



ЗАКАЗ № 1250 ШИРАМ 600 ЭКЗ. ЦЕНА 4 РУБ. 03 КОП.

КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
480070 г. АЛМА-АТА, ДЖАНУСОВА, 2

**ТИПОВОЙ ПРОЕКТ**  
**903-2-14**

**УСТАНОВКА МАЗУТОСНАБЖЕНИЯ Q=6,5/11 м<sup>3</sup>/ч P=25/10 кгс/см<sup>2</sup>**  
**С НАЗЕМНЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗЕРВУАРАМИ 2·2000 м<sup>3</sup>**  
**АЛЬБОМ I ЧАСТЬ 2**

**СОСТАВ ПРОЕКТА**

Альбом I ЧАСТЬ 1	<i>Мазутонасосная Частн. тепломеханическая, автоматизация, электротехническая, санитарно-техническая, тепловые сети.</i>
Альбом I ЧАСТЬ 2	<i>Мазутонасосная. Архитектурно-строительная часть.</i>
Альбом I ЧАСТЬ 3	<i>Мазутонасосная. Нетиповые изделия архитектурно-строительной части.</i>
Альбом I ЧАСТЬ 4	<i>Мазутонасосная. Блоки тепломеханического оборудования.</i>
Типовой проект 903-2-11	<i>Оборужения слива и приёма мазута и жидких присадок. Части: тепломеханическая,</i>
Альбом II ЧАСТЬ 1	<i>архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая.</i>
Типовой проект 903-2-11	<i>Оборужения слива и приёма мазута и жидких присадок. Нетиповые изделия</i>
Альбом II ЧАСТЬ 2	<i>архитектурно-строительной части.</i>
Альбом III	<i>Резервуарный парк. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, отопление и вентиляция.</i>
Альбом IV	<i>Генеральный план инженерные сети. Части: тепломеханическая, архитектурно-строительная, автоматизация, электротехническая, водопровод и канализация, тепловые сети.</i>
Альбом V ЧАСТЬ 1	<i>Задание заводу-изготовителю на шиты автоматики и КИП.</i>
Альбом V ЧАСТЬ 2	<i>Задание заводу-изготовителю на шиты управления крутильными:</i>
Типовой проект 903-2-11	<i>Металлоконструкции вспомогательного оборудования и устройств.</i>
Альбом VI	<i>Сметы. Общая часть.</i>
Альбом VII ЧАСТЬ 1	<i>Сметы. Мазутонасосная</i>
Альбом VII ЧАСТЬ 2	<i>Сметы. Резервуарный парк.</i>
Типовой проект 903-2-11	<i>Сметы. Оборудование слива и приёма мазута и жидких присадок</i>
Альбом VIII ЧАСТЬ 3	<i>Сметы. Резервуарный парк.</i>
Альбом VII ЧАСТЬ 4	<i>Сметы. Генеральный план, инженерные сети</i>
Альбом VII ЧАСТЬ 5	<i>Задание спецификации. Мазутонасосная.</i>
Альбом VIII ЧАСТЬ 1	<i>Задание спецификации. Оборудование слива и приёма мазута</i>
Типовой проект 903-2-11	<i>и жидких присадок.</i>
Альбом VIII ЧАСТЬ 2	<i>Задание спецификации Резервуарный парк.</i>
Альбом VIII ЧАСТЬ 3	<i>Задание спецификации. Инженерные сети.</i>
Альбом VIII ЧАСТЬ 4	

				Привязан:	
ИЖ №					

**ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ.**

Типовой проект 109-1-109 А.1, II

*Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов ёмкостью 25 м<sup>3</sup> (распространяет Казахский филиал ЦИТП)*

Типовой проект 109-1-55 А.1, II

*Стальной вертикальный цилиндрический резервуар для нефти и нефтепродуктов ёмкостью 2000 м<sup>3</sup> (распространяет Казахский филиал ЦИТП).*

Типовой проект 902-2-158 А.1, II, III

*Нефтепроводы из сборных железобетонных элементов на раской воды 10 м<sup>3</sup> (распространяет ЦИТП с. Москва).*

Типовой проект 4-18-84 А.1, II, III, IV

*Резервуар для воды ёмкостью 500 м<sup>3</sup> железобетонный прямоугольный заглубленный (распространяет Свердловский филиал ЦИТП).*

Разработан  
проектным институтом  
**ЛАТГИПРОПРОМ**  
Госстроя Латвийской ССР

Директор института  
Главный инженер проекта

И.В. Орленко  
А. Думан

Утвержден и введен в действие  
институтом Латгипропром  
Госстроя Латвийской ССР  
Приказ № 251 от 11 октября 1979 г.

## Содержание альбома

Марка	Наименование	Стр.
	<b>Архитектурно-строительная часть</b>	
	Содержание альбома	2
	Пояснительная записка	3
АР-1	Общие данные (начало)	4
АР-2	Общие данные (продолжение)	5
АР-3	Общие данные (окончание)	6
АР-4	План на отм. 0.000. Разрезы 1-1; 2-2 фасады, фрагмент плана 1 (вариант с кирпичными стенами)	7
АР-5	План на отм. 0.000. Разрезы 1-1; 2-2. Фасады, фрагмент плана 1 (каркасный вариант)	8
АР-6	Планы на отм. -4.000. Разрезы 3-3 ÷ 7-7. Схема расположения монтажеотвода на кровле.	9
АР-7	Схема расположения закладных деталей в стенах.	10
АР-8	Простройка для хранения пожарного инвентаря. Планы на отм. 0.000. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. фасады	11
	<b>конструкции железобетонные</b>	
КЖ-1	Общие данные (начало)	12
КЖ-2	Общие данные (продолжение 1)	13
КЖ-3	Общие данные (продолжение 2)	14
КЖ-4	Общие данные (окончание)	15
КЖ-5	Маркировочная схема фундаментов (вариант с кирпичными стенами)	16
КЖ-6	Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок (каркасный вариант)	17
КЖ-7	Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок. Узлы, 5", 6" сечения, 1-1 (каркасный вариант)	18
КЖ-8	Монолитные фундаменты ФМ1-12 ÷ ФМ1-12 (каркасный вариант)	19
КЖ-9	Монолитные фундаменты ФМ1-11; ФМ1-12 ÷ ФМ1-5 (каркасный вариант)	20
КЖ-10	Маркировочная схема фундаментов под простройку для хранения пожарного инвентаря	21
1	2	3

1	2	3
КЖ-11	Маркировочный план подземных конструкций.	22
КЖ-12	Подземные конструкции. Разрезы "2-2" ÷ "7-7" сечения	23
КЖ-13	ФМ1 Опалубка и армирование Узел "3" Разрезы "8-8" ÷ "9-9" Прямок	24
КЖ-14	Площадка теплообменников на отм. 0.000 Фундаменты ФМ2 ÷ ФМ4	25
КЖ-15	Маркировочные схемы балок, плит перекрытий ОП1, ОП2 (вариант с кирпичными стенами)	26
КЖ-16	Маркировочные схемы колонн, балок и плит перекрытия (каркасный вариант)	27
КЖ-17	Маркировочные схемы стоек факверна насадок и опорных стальных (каркасный вариант)	28
КЖ-18	Маркировочные схемы стеновых панелей (каркасный вариант)	29
КЖ-19	Фрагменты "5 ÷ 12", Узлы "1", "2" (каркасный вариант)	30
КЖ-20	Монолитный прямок ПРМ1 Опалубка (вариант с кирпичными стенами)	31
КЖ-21	Монолитный прямок ПРМ1 Опалубка. Сечения "3-3", Узлы, 2", 3" (вариант с кирпичными стенами).	32
КЖ-22	Монолитный прямок ПРМ1 Армирование (вариант с кирпичными стенами)	33
КЖ-23	Монолитный прямок ПРМ1 Армирование. Сечения, 3-3; 5-5. Узлы. Спецификации (вариант с кирпичными стенами)	34
КЖ-24	Монолитный прямок ПРМ1 Опалубка (каркасный вариант)	35
КЖ-25	Монолитный прямок ПРМ1 Опалубка. Узлы "3-3" сечения, 2-2 ÷ "5-5" (каркасный вариант)	36
КЖ-26	Монолитный прямок ПРМ1 Армирование (каркасный вариант)	37
КЖ-27	Монолитный прямок ПРМ1 Армирование. Сечения, "5-5" ÷ "9-9" Спецификации (каркасный вариант)	38
КЖ-28	Маркировочная схема монолитных конструкций в осях А-Б "3-4" Плит ПМ1. Опалубка и армирование.	39
1	2	3

1	2	3
	<b>конструкции металлические</b>	
КМ-1	Общие данные (начало)	40
КМ-2	Общие данные (продолжение 1)	41
КМ-3	Общие данные (продолжение 2)	42
КМ-4	Общие данные (окончание)	43
КМ-5	Техническая спецификация металла для специализированных заводов.	44
КМ-6	Маркировочные схемы крепления стальных переключателей (вариант с панельными стенами), маркировочные схемы подвесного транспорта.	45
КМ-7	Маркировочные схемы опор под трубопроводы. Опоры ОП1-ОП7; ОП11, ОП12, ОП15; ОП16	46
КМ-8	Опоры ОП8; ОП9; ОП10; ОП13; ОП14	47
КМ-9	Опора ОП17. Маркировочный план ограждений и лестницы в осях "А-Б" и "3-4". Элемент плана 1	48
КМ-10	Опорные конструкции под блоки тепло-механического оборудования Р1 ÷ Р3	49
КМ-11	Опорные конструкции под блоки тепло-механического оборудования Р4, Р5	50
КМ-12	Опорные конструкции под блоки тепло-механического оборудования Р6, Р7.	51

Альбом I часть 2  
 Титульный лист 903-2-14  
 21 лист 21

Привязан
ИЛР №

ТТ 903-2-14

Установка мауэрлатов в осях А-Б и Б-Б, Р1-Р7 в осях А-Б и Б-Б с использованием металлических стержней диаметром 20 мм.	Таблицы листов
Мауэрлатная	Р
Содержание альбома	Таблицы листов ЛАТТИПРОФОРМ 2 листа

Копировал: М.М.С.

Архитектурно-строительные решения  
Общая часть

Проект здания мазутнонасосной разработа-  
тан для строительства в районах со следу-  
ющими природными условиями.

1) расчетная зимняя температура наружно-  
го воздуха (средняя, наиболее холодной га-  
тильничной) -30°C, -30°C, -40°C

2) скоростной напор ветра для I, II, III и IV  
квартальных районов

3) вес снегового покрова для I, II, III и IV  
районов

4) расчетная температура наружного возду-  
ха для I, II, III и IV районов

5) влажность воздуха для I, II, III и IV райо-  
нов

6) влажность воздуха для I, II, III и IV райо-  
нов

Объемно-планировочные решения.

Здание мазутнонасосной относится по капи-  
тальности к II классу сооружений, по долговеч-  
ности к II степени. По взрыво-пожарной  
опасности помещения насосной  
категории "Б" относятся к категории "Д"

Здание одноэтажное с размерами в плане  
18,0x12,0 м и высотой 3,6 м до крива строитель-  
ных конструкций

Конструктивные решения

Здание мазутнонасосной разработано в  
2-х вариантах

с кирпичными несущими стенами со сборным  
железобетонным покрытием и каркасное с  
навесными панельными стенами

Продольная и поперечная жесткость каркасно-  
го здания с навесными панельными стенами обе-  
печивается жесткой заделкой колонн в стаканы  
фундаментов и диском покрытия.

I вариант - здание с кирпичными несущими  
стенами

Фундаменты ленточные из сборных бетонных  
блоков по ГОСТ 13579-78

Стены из одинарного кирпича М75 на цемент-  
ном растворе М25 под расшивку швов с  
наружной стороны

II вариант - каркасное здание с навесными па-  
нельными стенами

Фундаменты под колонны монолитные, же-  
лезобетонные стальные в инвентарной  
опалубке по серии 1412-1/77 Б.1, Б.2 и Б.3  
сборных элементов по ГОСТ 13579-78

Фундаментные балки - сборные по серии  
1.415-1 Б.1

Колонны каркаса - сборные железобетонные  
по серии 1423-3 Б.1

Стены из навесных керамзитобетонных  
панелей с объемным весом  $\gamma = 1100 \text{ кг/м}^3$  по  
серии 1432-5 Б.1

Для обоих вариантов:

Балки покрытия - сборные железобетонные  
по серии 1462-3 Б.1

Плиты покрытия - сборные железобетонные  
по ГОСТ 22701.0-77-ГОСТ 22701.5-77 комплексные по серии  
1465-10 Б.1 утеплитель ячеистый бетон  $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$

Крыша - рулонная с наружным водостокем.

Каналы, прямки, фановые вытяжки год оборудова-  
ние - бетонные и железобетонные монолитные.

Перегородки - кирпичные.

Вокруг здания устраивается асфальтовая  
отсыпка по ежедневочному основанию ши-  
риной 750 мм.

Помещение для хранения пожарного инвента-  
ря запроектировано с кирпичными несущими  
стенами, плиты покрытия - сборные железобетонные по ГОСТ 22701.0-77-ГОСТ 22701.5-77 комплекс-  
ные по сер. 1465-10, утеплитель ячеистый бетон  
 $\gamma = 500 \text{ кг/м}^3$ .

Антикоррозийная защита

Боковые поверхности каналов и прямки,  
соприкасающиеся с грунтом, покрываются  
битумной мастикой за 2 раза по холодной  
битумной армировке.

Закладные детали и соединительные эле-  
менты для крепления стеновых панелей и  
элементов покрытия покрываются  
циановым покрытием способом металли-  
зации толщиной 150 мкм согласно СНиП II-28-73

Истальные закладные детали и металло-  
конструкции покрываются двумя слоями  
эмали ПЭ-115 по армировке ПЭ-020 общей  
толщиной 55 мкм

Противопожарные мероприятия

Приняты в проекте конструктивные меры  
предель, огнестойкости стальной СНИП для  
зданий II степени огнестойкости.

В здании предусмотрено хозяйственно-  
противопожарный водопровод

Необходимость устройства для хранения  
пожарного инвентаря (передвижных средств  
пожаротушения) согласуется при привязке  
плана проекта с органами Госпожнадзора,  
исходя из ответственности профессиональной  
пожарной части.

Указания по применению проекта

Проект разработан для 2-х вариантов здания  
с кирпичными стенами и каркасного с навесными  
панельными стенами и для различных климати-  
ческих условий

При привязке проекта на заглавных листах  
и листах монтажных схем выбираются соот-  
ветствующие варианты и конкретные таблицы  
и переменные данные, а остальные вычеркива-  
ются

Неиспользуемые листы изымаются  
Фундаменты обоих вариантов разработаны для  
снегового района I ветрового района и для  
расчетной температуры наружного воздуха  
-30°C и обрабатываются в каждом конкретном  
случае отдельно согласно главе СНиП II-15-74  
с учетом реальных климатических и грунтовых  
условий

Указания по подготовке основания и меры  
по уплотнению грунта при обратной  
засылке также разработаны при  
привязке проекта с учетом фактических  
характеристик грунта.

Проект разработан для летних условий  
проектирования работ

Конкретные указания по ведению работ  
в зимних условиях разработаны при  
привязке типового проекта.

Удельные расходы основных материалов

(на расчетную единицу)

Перечень основных материалов	Ед изм	Всего	в том числе		в том числе вместе с отходами	в том числе вместе с отходами	в том числе вместе с отходами
			в том числе вместе с отходами	в том числе вместе с отходами			
Цемент марки 400	т/т	0,078	0,012	0,017	0,028	0,011	0,001
Сталь Стали привезен- ной к классу А1	"	0,016	0,002	0,002	0,009	0,001	0,001
Железобетон и бетон	м <sup>3</sup>	0,297	0,036	0,054	0,130	0,036	0,003
в т.ч. сборного	"	0,066	0,014	0,018	0,025	0,015	0,001
Лесоматериалы	м <sup>3</sup>	0,024	0,001	0,001	0,020	0,002	—
Кирпич	тыс шт	0,017	0,015	0,007	—	—	0,002

привязан	

Итого

ТП 903-2-14	
Мазутнонасосная	Р
Пояснительная записка	Листовой материал Литт.ПРОЦОМ

Копировать: ИМЗ

Формат 22

Альбом I часть 2

Таблицы, проект 903-2-14

Содержание: План и детали фундаментов

**Ведомость основных комплектов**

Обозначение	Наименование	Примечание
ТП 903-2-14 АР	Архитектурно-строительные решения	А.И. ч. 2
ТП 903-2-14 КЖ	Конструкции железобетонные	А.И. ч. 2
ТП 903-2-14 КМ	Конструкции металлические	А.И. ч. 2
ТП 903-2-14 ВК	Электрические, кабельные и электротехника	А.И. ч. 1
ТП 903-2-14 ОВ	Отопление и вентиляция	А.И. ч. 1
ТП 903-2-14 ТС	Тепловые сети	А.И. ч. 1
ТП 903-2-14 КУП	Автоматизация	А.И. ч. 1
ТП 903-2-14 Э	Электротехническая часть	А.И. ч. 1
ТП 903-2-14 ТМ	Теплотехническая часть	А.И. ч. 1.4

**Ведомость чертежей основного комплекта 903-2 АР**

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
1	Общие данные (начало)	4
2	Общие данные (продолжение)	5
3	Общие данные (окончание)	6
4	План на отм. 0,00. Разрезы 1-1, 2-2. Фасады. Фрагмент плана 1. (Вариант с кирпичными стенами)	7
5	План на отм. 0,00. Разрезы 1-1, 2-2. Фасады. Фрагмент плана 1. (Каркасный вариант)	8
6	Планы на отм. 4,00. Разрезы 3-3, 7-7. Схема расположения молниезащита на кровле.	9
7	Схема расположения закладных деталей в стенах.	10
8	Пристройка для хранения пожарного инвентаря. План на отм. 0,00. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3. Фасады.	11

**Ведомость примененных и ссылачных документов (вариант с кирпичными стенами)**

Обозначение	Наименование	Примечание
Гост 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Сер. 1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий по гост 6629-74.	
Гост 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
Сер. 2.435-5 В.2	Противопожарные двери и ворота промышленных предприятий	
Сер. 1.139-1 В.1	Перегородки для стен из одноэтажного кирпича.	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает металлопластиковые, алюминиевые, деревянные, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
Генеральный инженер проекта (Думан)

**(продолжение)**

Обозначение	Наименование	Примечание
Сер. 2.430-3 В.1,2,3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
Сер. 2.460-15 В.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
Сер. 1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий	
Сер. 2.236-2 В.1	Детали примыкания оконных и дверных блоков в общественных зданиях.	
Сер. 1.494-27 В.2	Воздухопроницаемые устройства с подвесными утепленными клапанами	
ТП 903-2-14 А.И.И. ч. 1.3	Мазутонасосная. Неполные изделия архитектурно-строительной части	
Сер. кз-01-58 В.2	Сборные железобетонные перегородки.	

**Ведомость примененных и ссылачных документов (каркасный вариант)**

Обозначение	Наименование	Примечание
Гост 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Сер. 1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий по гост 6629-74	
Гост 12506-67	Окна деревянные для зданий промышленных предприятий	
Сер. 2.435-5 В.2	Противопожарные двери и ворота промышленных предприятий	
Сер. 1.436-4 В.1,2	Стальные перегородки с подвижными упорами и механизмами открывания для стальных зданий промышленных предприятий	
Сер. 2.436-2 В.1,2	Типовые архитектурно-строительные детали оконных проемов со стальными перегородками по сер. 1.436-4 для зданий промышленных предприятий	
Сер. 2.460-5 В.1	Архитектурные детали утепленных покрытий одноэтажных промышленных зданий	
Сер. 2.430-3 В.3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
Сер. 1.431-6	Кирпичные перегородки для одноэтажных и многоэтажных производственных зданий	
Сер. 1.139-1 В.1	Перегородки для стен из одноэтажного кирпича.	
Сер. 2.460-15 В.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов	
Сер. 2.236-2 В.1	Детали примыкания оконных и дверных блоков в общественных зданиях	
Сер. 1.494-27 В.2	Воздухопроницаемые устройства с подвесными утепленными клапанами	
ТП 903-2-14 А.И.И. ч. 1.3	Мазутонасосная. Неполные изделия архитектурно-строительной части	

**Основные строительные показатели**

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примечание
1	Площадь застройки	м <sup>2</sup>	236,1	21,6
2	Строительный объем	м <sup>3</sup>	1203,9	75,5
3	Общая площадь	м <sup>2</sup>	207,3	16,9

**Ведомость проемов дверей**

№ п/п	Проем		Элементы заполнения проема		
	Размер в ч. м	Квадратный метр	Марка	Обозначение	Кол.
1	1060 x 2100	3	Д 56	гост 14624-69	1
2	2350 x 2100	1	Д 50	То же	1
3	1020 x 2080	2	Д 37	"	1
4	1020 x 2080	1	Д 37	"	1
5	960 x 2050	3	ПАИ-5	Сер. 2.435-5 В.2	1
6	960 x 2050	1	ПАИ-6А	То же	1
7	720 x 2100	1	ПАИ-7-7	Сер. 1.136-10	1

**Спецификация заполнения оконных проемов (вариант с кирпичными стенами)**

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Проем ОК-1		
НС 2-94	гост 12506-67	Оконный блок	1	
		Проем ОК-2		
НС 1-94	гост 12506-67	Оконный блок	1	

**Спецификация заполнения оконных проемов (каркасный вариант)**

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Проем ОК-1		
НС 60-1.2	Сер. 1.436-4, В.1,2	Оконный блок	1	Исполнение стальной перегородки см. листы КЖ
К1	Сер. 1.436-4, В.1	Стальной слоб	2	
НС 1	То же	Щеколник	2	На здание
		Проем ОК-2		
НС 1-94	гост 12506-67	Оконный блок	1	
		Проем ОК-3		
НС 1.5-1.2	Сер. 1.436-4, В.1,2	Оконный блок	1	
К 4	Сер. 1.436-4, В.1	Стальной слоб	2	

\* Имеется в виду пристройка для хранения пожарного инвентаря (лист АР-8).

Условные обозначения		ТП 903-2-14 АР	
Линейный размер	Линейный	основная мазутонасосная	6-6,5 (л/м <sup>2</sup> ), 0-25 (л) кг/см <sup>2</sup> с наземными металлическими резервуары 2х 2000 м <sup>3</sup>
Начало и конец	Начало и конец	Мазутонасосная	Р 1 8
Начало и конец	Начало и конец	Общие данные (начало)	Гострой лист ССР ЛАТГИПРОПРОМ г. Рязань

Альбом 1 часть 2

Типовой проект 903-2-14

Листы в альбоме: План и детали в масштабе 1:50

**Ведомость перемычек**  
(вариант с кирпичными стенами)

№ по порядку	Схема сечения	Кол. мест		Элементы перемычки		Кол. для кладки стенов	380	250
		вдоль	поперек	Марка	Обозначение			
№-1		11	1	Б18	Сер. 1.139-1 В.1	3	2	
№-2		5		Б13	То же	3	2	
№-3			1	Б27	"	2	1	
№-4		2		Б13-1	Серия КЭ-01-58 В.2	1		
№-5		3		Б13	Сер. 1.139-1 В.1	2	2	
№-6		1		Б15	"	2	2	
№-7			4	Б13	"	1	1	
№-8			2	Б13	"	1	1	
№-9			1	Б22	"	1	1	

**Ведомость перемычек**  
(каркасный вариант)

№ по порядку	Схема сечения	Кол. мест		Элементы перемычки		Кол. для кладки стенов	380	250
		вдоль	поперек	Марка	Обозначение			
№-1		5		Б13	Сер. 1.139-1 В.1	3	2	
№-2		2		Б31	То же	3	2	
№-3		1	1	Б18	"	3	2	
№-4			1	Б27	"	2	1	
№-5			5	Б13	"	2	2	
№-6			1	Б15	"	2	2	
№-7			4	Б13	"	1	1	
№-8			2	Б13	"	1	1	
№-9			1	Б22	"	1	1	

**Свободная спецификация к чертежам архитектурно-строительных решений (вариант с кирпичными стенами)**

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
			вдоль	поперек	
		Изоляция перегородки			
		Дверные блоки			
КС-94	ГОСТ 12506-67	Окантный блок		1	
КС-94	То же	То же	11		См. ведомость по листу №-1
		Изоляция перегородки железобетонной			
		При t° - 20°С			
БП2-1	Сер. КЭ-01-58 В.2	Перемычка	2		
Б13	Сер. 1.139-1 В.1	То же	20		
Б13	То же	"	2		
Б15	"	"	2		
Б18	"	"	22	2	
Б22	"	"	1		
Б27	"	"		1	
Б27 <sup>д</sup>	"	"		1	
		При t° - 30°С - 40°С			
Б13	Сер. 1.139-1 В.1	Перемычка	25		
Б13	То же	То же	2		
Б15	"	"	2		
Б18	"	"	33	3	
Б22	"	"	1		
Б27	"	"		2	
Б27 <sup>д</sup>	"	"		1	
БП3-1	Сер. КЭ-01-58 В.2	"	2		
		Изоляция металлических			
ММ3	Сер. 2.236-2 В.1 мкт 50	Костыль	8 шт		0,8 кг
ММ-2	Сер. 3.400-6	Защитное изделие	223 м		85,9 кг
ММ3	ТП903-2-Н Видимый 3 КММ-ММ3	То же	62,1 м		62,1 кг
ММ6	ТП903-2-Н Видимый 3 КММ-ММ6	"	149 м		95,0 кг
ММ7	ТП903-2-Н Видимый 3 КММ-ММ7	"	1		18,42 кг
ММ12	ТП903-2-Н Видимый 3 КММ-ММ12	"	1		2,11 кг
ММ16	ТП903-2-Н Видимый 3 КММ-ММ16	"	2		37,86 кг
ММ17	ТП903-2-Н Видимый 3 КММ-ММ17	"	1		39,16 кг
ММ18	ТП903-2-Н Видимый 3 КММ-ММ18	"	1		25,3 кг
ММ19	ТП903-2-Н Видимый 3 КММ-ММ19	"	1		41,39 кг

**Свободная спецификация к чертежам архитектурно-строительных решений (каркасный вариант)**

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.		Примечание
			вдоль	поперек	
		Изоляция перегородки			
		Дверные блоки			
КС-94	ГОСТ 12506-67	Окантный блок		1	

1	2	3	4	5	6
		Изоляция бетонных и железобетонных			
		При t° - 20°С			
Б13	Сер. 1.139-1 В.1	Перемычка	20		
Б13	То же	То же	2		
Б15	"	"	2		
Б18	"	"	2	2	
Б22	"	"	1		
Б27	"	"		1	
Б27 <sup>д</sup>	"	"		1	
Б31	"	"		4	
		При t° - 30°С - 40°С			
Б13	Сер. 1.139-1 В.1	Перемычка	25		
Б13	То же	То же	2		
Б15	"	"	2		
Б18	"	"	3	3	
Б22	"	"	1		
Б27	"	"		2	
Б27 <sup>д</sup>	"	"		1	
Б31	"	"		6	
		Изоляция металлических			
КЭ-01-2	Сер. 1.436-4 В.1.2	Окантный блок	4		
КЭ-01-2	То же	То же	1		
К1	Сер. 1.436-4 В.1	Стойный слоб	8		
К4	То же	То же	2		
КС-1	"	"	2		
ММ3	Сер. 2.236-2 В.1 мкт 50	Костыль	8 шт		0,8 кг
ММ3	ТП903-2-Н Видимый 3 КММ-ММ3	Защитное изделие	46,9 м		46,9 кг
ММ7	ТП903-2-Н Видимый 3 КММ-ММ7	То же	1		18,42 кг
ММ12	ТП903-2-Н Видимый 3 КММ-ММ12	"	1		2,11 кг
ММ16	ТП903-2-Н Видимый 3 КММ-ММ16	"	2		37,86 кг
ММ17	ТП903-2-Н Видимый 3 КММ-ММ17	"	1		39,16 кг
ММ18	ТП903-2-Н Видимый 3 КММ-ММ18	"	1		25,3 кг
ММ19	ТП903-2-Н Видимый 3 КММ-ММ19	"	1		41,39 кг

\* Уместся в биде пристройка для хранения пожарного инвентаря (лист №-8)

Привязан:			
Инд. №:			

ТП 903-2-14		АР
Исполнение индивидуальной П-65И14У Р-25,10 ГОСТ 2-62 2х 2000 м <sup>3</sup>		
Мозуминасасная		
Общие данные (продолжение)		
Стройка	Лист	Листов
Р	2	
Госстрой Латв. ССР		
ПЛАТИПРОПРОМ		
г. Рига		

Фабрика №1 часть Б

Тулбас: проект 903-2-14

Шаблонный, Габ. и вето (стр. инж.)

### Экспликация полов и состав кровли

Тип по проекту	Конструкция пола	Материал слоя	Толщ. слоя в мм	Толщ. слоя в мм	Дополнительные указания
(1)		1. Асфальтные (террасные) плиты 2. Препарированный и заполненный щебень из цементно-песчаного раствора М150 3. Подстилающий слой из бетона М100 (с уклоном) 4. Грунт основания с выравнивающим щебнем	П-41	20 15 100-100	Для мозаичных плит применить щебень и песок, окисляющийся при ударе молотом (использовать мелкозернистый или мелкими фракциями (известняковая и др.)
(2)		1. Асфальтные (террасные) плиты 2. Препарированный и заполненный щебень из цементно-песчаного раствора М150 3. Цементно-песчаный раствор М150 4. Ж.б. ст. плиты 5. Щебеночная подготовка 6. Грунт основания с выравнивающим щебнем	П-41	15 10-30 300	То же
(3)		1. Бетон М 200 2. Подстилающий слой из бетона М 200 3. Грунт основания с выравнивающим щебнем	П-9	100	Армирование, при толщине плит не менее 100 мм
(4)		1. Цементно-песчаный раствор М 200 2. Подстилающий слой из бетона М 200 (с уклоном) 3. Грунт основания с выравнивающим щебнем	П-10	20 100-100	
(5)		1. Керамическая плитка (ГОСТ 6787-68) 2. Препарированный и заполненный щебень из цементно-песчаного раствора М150 3. Подстилающий слой из бетона М100 4. Грунт основания с выравнивающим щебнем	П-43	15 100	
(6)		1. Бетон М 200 2. Плита перекрытия	П-9	20	
(7)		1. Слой кровли, размером зерен 5-10 мм, битумный битумстиропобитумный битумный мастик МБК-Г-100 2. Слой рубероида РКМ-350 на битумной мастике МБК-Г-100 3. Комплексная ж.б. плита	Кровля		Ст. совместно с табл. №1 и №2

Таблица №1

Расчетная наружная температура (для массивных конструкций)	Толщина стен (мм)		Толщина утеплителя кровли (мм) расчетный коэффициент 1,5
	кирпичных	панельных	
20°C	250	120	200
30°C	380	250	200
40°C	380	250	200

Таблица №2

Районы строительства	Марка мастик для устройство кровли		Мест применения
	для устройства	для устройства	
Севернее географической широты 30° для европейской и 53° для азиатской части СССР	МБК-Г-65	МБК-Г-85	МБК-Г-85
	МБК-Х-65	МБК-Х-85	
Южнее этих районов	МБК-Г-75	МБК-Г-100	МБК-Г-100
	МБК-Х-75	МБК-Х-100	

### Ведомость отделки помещений

Наименование помещений	Потолок		Стены и перегородки		Отделка окон и перегородок	
	Штукатурка или затирка	Окраска	Штукатурка или затирка	Окраска или облицовка	Окраска или облицовка	Видовая цвет.
Мозаитно-асбестная	Затирка	Известковая	Затирка	Известковая		
Электроизоляционная и КИП	Затирка	Эмульсионная	Штукатурка затирка	Эмульсионная	Масляная	2100
Вентилятора тепловой узла	Затирка	Известковая	Затирка, шпатель, мастика по асб. 2	Известковая		
Санузла	Затирка	Эмульсионная	Штукатурка	Эмульсионная	Глянцеванная плитка	2100
Коридор	Затирка	Эмульсионная	Штукатурка	Эмульсионная		
Помещение для хранения сырья	Затирка	Известковая	Затирка	Известковая		

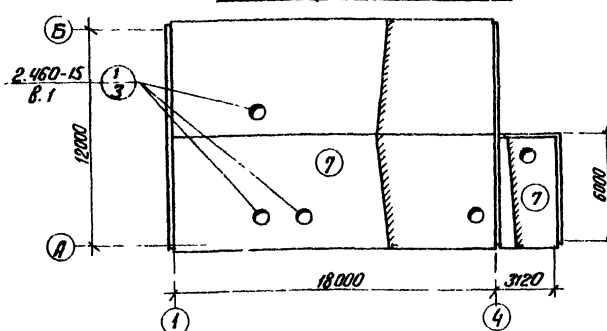
### Спецификация элементов крепления и армирования перегородок и стен (бариянт с кирпичными стенами)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Ф4 В-1	ГОСТ 6727-53*	Сталь арматурная Ф4 В-1	46,0	кг
МС-11	Сер. 1.431-6	Удельные закладные МС-11	24	шт.
МС-12	То же	То же МС-12	12	шт.
ДГ-1П	То же	Дюбели ДГ-1П (4,5x60)	24	шт.
Ф12 А1	ГОСТ 5781-75	Арматура Ф12 А1	12,0	кг.

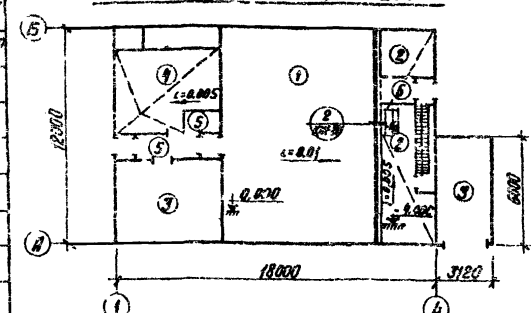
### Спецификация элементов крепления и армирования перегородок и стен (коржечный бариянт)

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
МК-2	Сер. 2.430-3	Удельные закладные МК-2	3	шт.
МК-5	То же	То же МК-5	18	шт.
МК-6	"	" МК-6	8	шт.
Ф4 В1	ГОСТ 6727-53*	Сталь арматурная	46,0	кг.
МС-10	Сер. 1.431-6	Удельные закладные МС-10	20	шт.
МС-11	То же	То же МС-11	33	шт.
МС-12	"	" МС-12	31	шт.
ДГ-1П	"	Дюбели ДГ-1П (4,5x60)	62	шт.
Ф12 А1	ГОСТ 5781-75	Арматура Ф12 А1	32,0	кг.

План кровли М 1:200



План пола М 1:200



- За ширину 6000 принята отметка чистого пола насосной соответствующая абсолютной отметке
- Отметка кровли земли-наз отметки - 0,150
- Гидроизоляция стен на отм. -0,200, в 600 мм из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм
- Кирпичные стены и перегородки выложить из облицовочного одинарного кирпича М175 (ГОСТ 530-71\*) на цементном растворе М85 (стены) и М50 (перегородки) толщиной 120 мм и толщиной
- При выкладывании кладки полострой необходим систематический контроль прочности кирпича и раствора
- Фасадную сторону наружных кирпичных стен выложить из одинарного кирпича с расшивкой вертикальных швов
- В пределах оклейки штукатуркой, кирпичную кладку выложить из кирпича не ниже М150, выложить горячим способом за раз по поверхности и предварительно заштукатурить швы кладки
- Над всеми технологическими отверстиями, шириной 60 мм и менее, в наружных стенах и в перегородках положить сварные сетки из арматуры Ф4 В1 с ячейками 50x50 мм с оперенцем на кладку не менее 250 мм
- Кирпичные перегородки толщиной 120 мм армировать каркасами из Ф4 В1 в продольном направлении и Ф4 В1 с шагом 100 мм в поперечном направлении через ряды кладки согласно детали армирования на листе 33 серии 1.431-6
- При кладке стен и перегородок в окнах и дверных проемах для крепления коробок заложить деревянные антисептированные прокладки, не менее двух с каждой стороны
- Откосы оконных и дверных проемов штукатурить цементным раствором
- Двери вентиляторы и электроприборы в внутренней стороне обшить краевой стальной по известному картону
- Деревянные изделия окрасить масляной краской (отделку улучшенной) провала, приделанных в ст. 173 В-14-72. Плиты выложить после укладки электропроводки
- В местах примыкания кровли к парапетам и вентиляционным стоякам сделать водонепроницаемый ковер наклеивкой дополнительных 3-х слоев рубероида

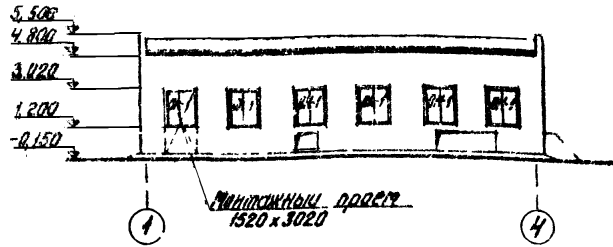
Т.П. 903-2-14		АР	
Классификация	Устойчивая мажорановая	Р=25/10 кг/см²	Смесь битумных металлизированных разбуривающих 2x2000 мм²
Марка	Мозаитно-асбестная	Р	3
Общие данные (окончание)	Госстандарт Латв. ССР ЛАТИВПРОМ г. Рига		

Копир. В. Пуч.

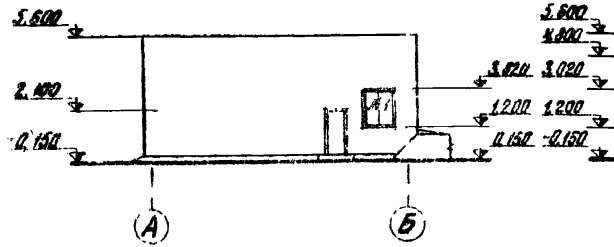
Формат 22



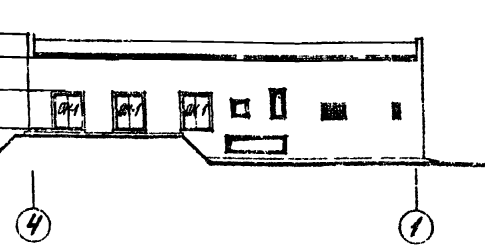
Фасад 1-4



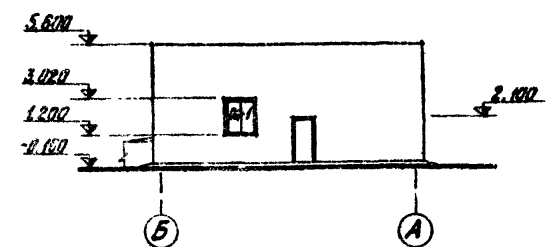
Фасад А-Б



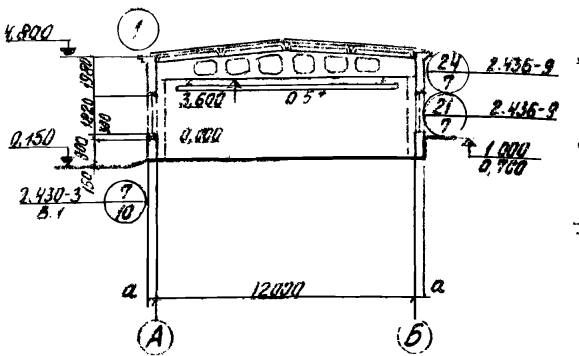
Фасад 4-1



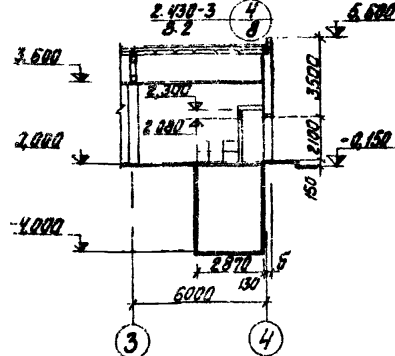
Фасад Б-А



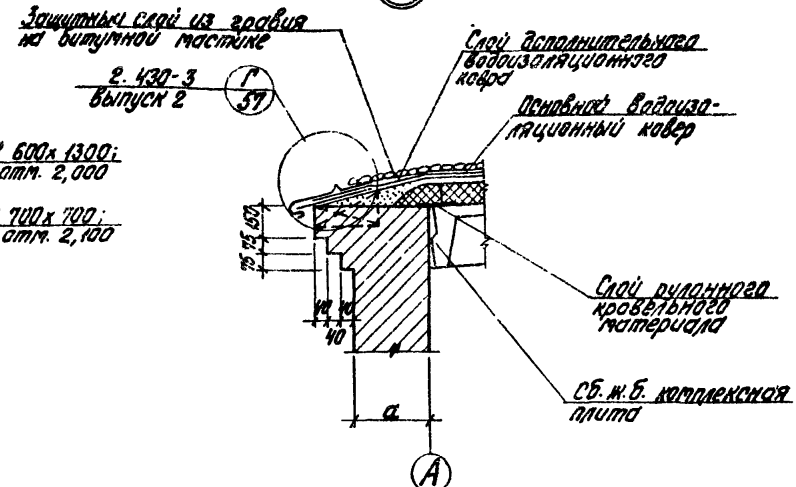
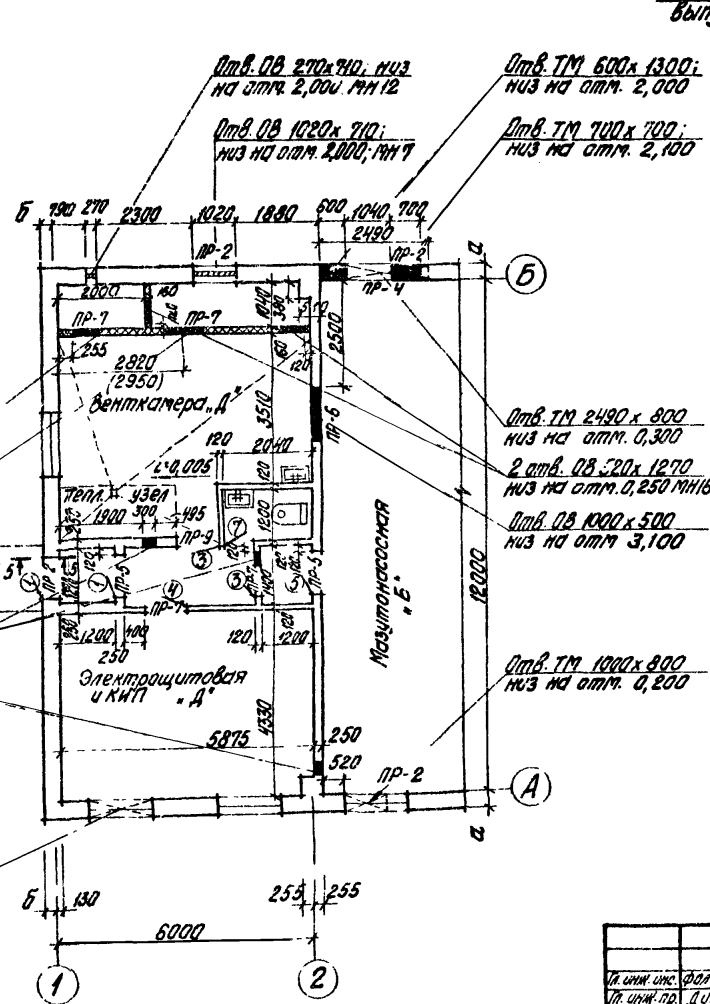
Разрез 1-1



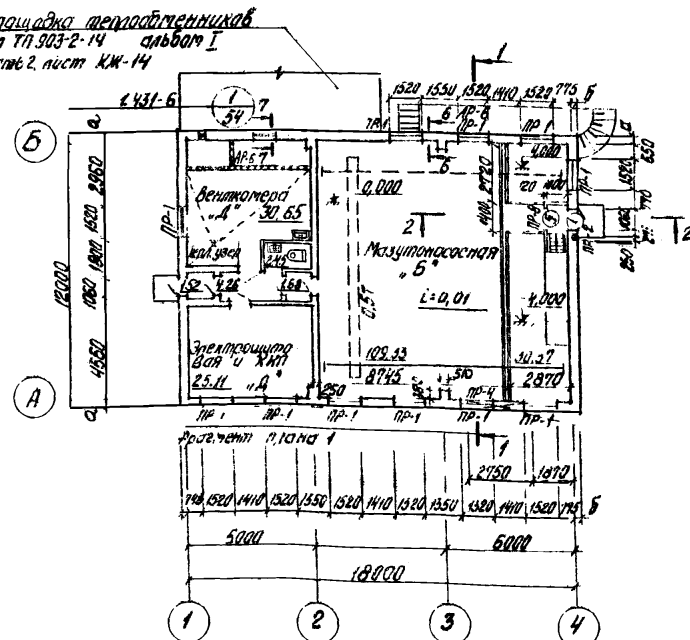
Разрез 2-2



Фрагмент плана 1



План на отм. 0,000



- Стены воздушозборной части вентилятора приняты из ячеистых бетонных стеновых камней (МТУ 7-20-69)  $\gamma=500-600 \text{ кг/м}^3$  на цементном растворе М50 с армированием горизонтальных швов кладки каркасами из  $\Phi 4 \times 187$  в продольном направлении и  $\Phi 4 \times 81$  с шагом 100 мм в поперечном направлении согласно детали армирования на листе 33 сер. 1.431-Б.
- Обрешетка ж.б. балки покрытия по оси "2" заложить ячеистым бетоном  $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$  толщ. 120 и оштукатурить с обеих сторон.
- Армирование плиты под опорные подушки балок см. лист КЖ-15.

Альбом 1 лист 2  
 ТП 903-2-14  
 КЖ-14  
 КЖ-15  
 КЖ-16  
 КЖ-17  
 КЖ-18  
 КЖ-19  
 КЖ-20  
 КЖ-21  
 КЖ-22  
 КЖ-23  
 КЖ-24  
 КЖ-25  
 КЖ-26  
 КЖ-27  
 КЖ-28  
 КЖ-29  
 КЖ-30  
 КЖ-31  
 КЖ-32  
 КЖ-33  
 КЖ-34  
 КЖ-35  
 КЖ-36  
 КЖ-37  
 КЖ-38  
 КЖ-39  
 КЖ-40  
 КЖ-41  
 КЖ-42  
 КЖ-43  
 КЖ-44  
 КЖ-45  
 КЖ-46  
 КЖ-47  
 КЖ-48  
 КЖ-49  
 КЖ-50  
 КЖ-51  
 КЖ-52  
 КЖ-53  
 КЖ-54  
 КЖ-55  
 КЖ-56  
 КЖ-57  
 КЖ-58  
 КЖ-59  
 КЖ-60  
 КЖ-61  
 КЖ-62  
 КЖ-63  
 КЖ-64  
 КЖ-65  
 КЖ-66  
 КЖ-67  
 КЖ-68  
 КЖ-69  
 КЖ-70  
 КЖ-71  
 КЖ-72  
 КЖ-73  
 КЖ-74  
 КЖ-75  
 КЖ-76  
 КЖ-77  
 КЖ-78  
 КЖ-79  
 КЖ-80  
 КЖ-81  
 КЖ-82  
 КЖ-83  
 КЖ-84  
 КЖ-85  
 КЖ-86  
 КЖ-87  
 КЖ-88  
 КЖ-89  
 КЖ-90  
 КЖ-91  
 КЖ-92  
 КЖ-93  
 КЖ-94  
 КЖ-95  
 КЖ-96  
 КЖ-97  
 КЖ-98  
 КЖ-99  
 КЖ-100

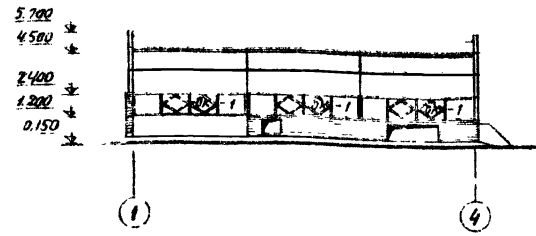
ТП 903-2-14		АР	
И. инж. инс.	Филиппов В.А.	Установки газоснабжения Q=6,5 Гкал/ч P=25,70 кг/см <sup>2</sup> с газетными металлическими резервуарами 2х 2000 м <sup>3</sup>	
И. инж. пр.	Думан	Мазутонасосная	
И. инж. отв.	Меленковский	Склад, Лест, Лестов	
И. инж. контр.	Будите	р	4
И. арх.	Будите	Лестов Лестов	
И. инж. отв.	Андреевская	Лестов Лестов	
И. инж. отв.	Шарыгина	Лестов Лестов	
И. арх.	Ашман	Лестов Лестов	
Ст. техн.	Корытин	Лестов Лестов	

Аннотация

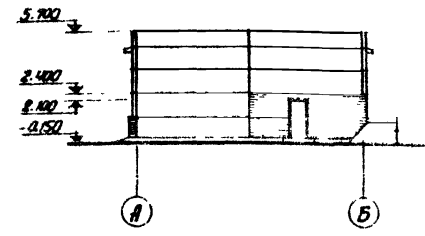
Титульный проект 903-2-14

Оп. 1	ТС	Автомат	Вентилятор
Оп. 2	ТС	Автомат	Вентилятор
Оп. 3	ТС	Автомат	Вентилятор
Оп. 4	ТС	Автомат	Вентилятор
Оп. 5	ТС	Автомат	Вентилятор
Оп. 6	ТС	Автомат	Вентилятор
Оп. 7	ТС	Автомат	Вентилятор
Оп. 8	ТС	Автомат	Вентилятор
Оп. 9	ТС	Автомат	Вентилятор
Оп. 10	ТС	Автомат	Вентилятор

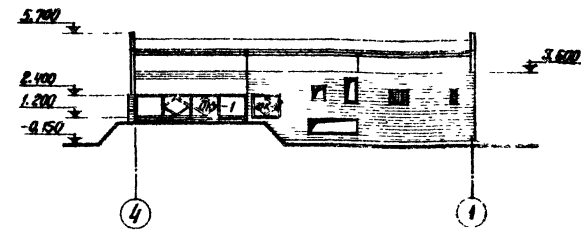
Фасад 1-4



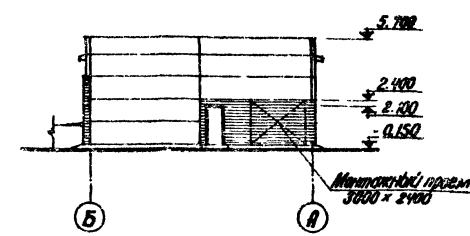
Фасад А-Б



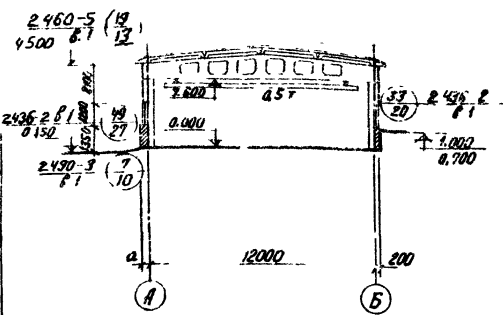
Фасад 4-1



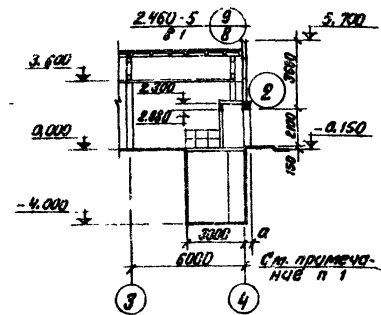
Фасад Б-А



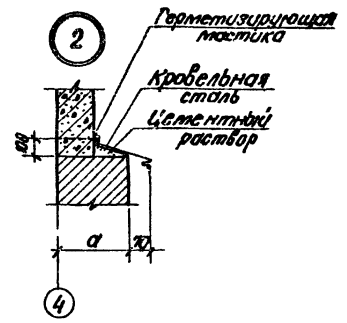
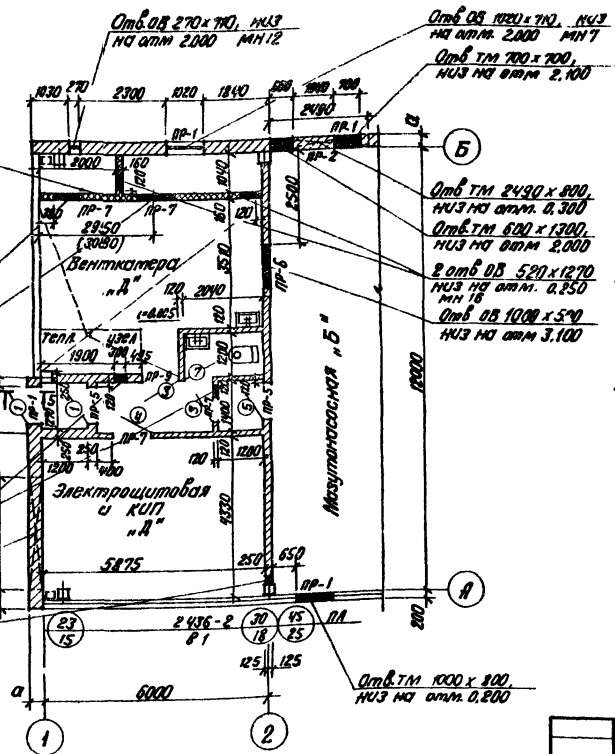
Разрез 1-1



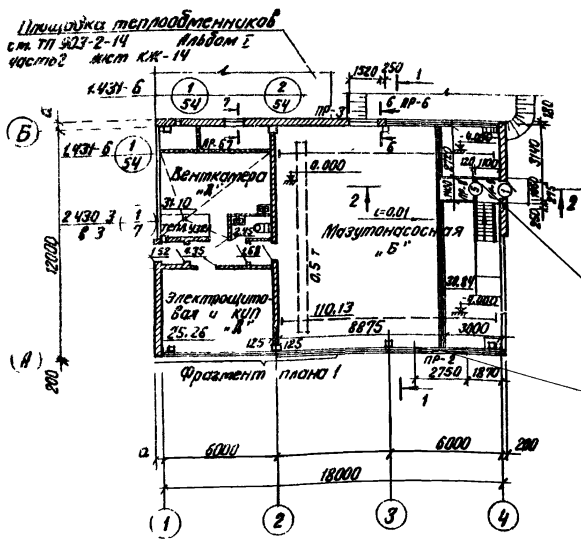
Разрез 2-2



Фрагмент плана 1



План на отм. 0.000



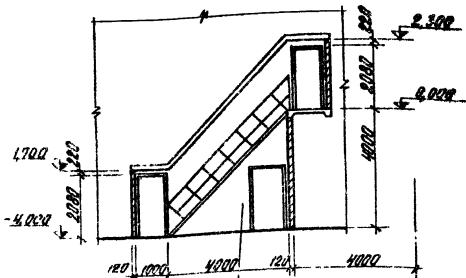
1. Стены вдухзаборной части вентилятора приняты из ячеистых бетонных стеновых камней (МТУ 7-20-63)  $\gamma=500-600 \text{ кг/м}^3$  на цементном растворе М50 с армированием горизонтальных швов класки каркасами из  $\Phi 4 \times 8 \text{ I}$  в продольном направлении и  $\Phi 4 \times 8 \text{ I}$  с шагом 100 мм в поперечном направлении согласно сетки армирования на листе 33 сер. 1.431-6.  
2. Отверстия в балке покрытия по оси "Б" заложить ячеистым бетоном  $\gamma=500 \text{ кг/м}^3$  толщ. 20 мм и оштукатурить с обеих сторон.

Гризаин:	
Унв. №	

ТП 903-2-14		АР
Конт. ин. Фиделитов В.Л.		
Линейн. пр. Личкин		
Нач. отд. Мельников		
И. инж. Бушман		
Т.л. пр. Буйлова		
Т.л. инж. Андреева		
Рис. эр. Шибанова		
Вех. Ахметов		
Ст. техн. Куршник		
Установка мажутамайдения $\alpha=6.5 \text{ шт/м}^2$ , $P=2-30 \text{ кг/см}^2$ с наметными металлическими резьберками $2 \times 2000 \text{ мм}^2$		Лист 5
Мажутомайдения		Лист 5
План на отм. 0.000. Измерения 1:2.2. Фасады, Фрагмент плана 1 (каркасный бетон)		Лист 5

Копия В.В.Уч. Формат 22

Разрез 3-3

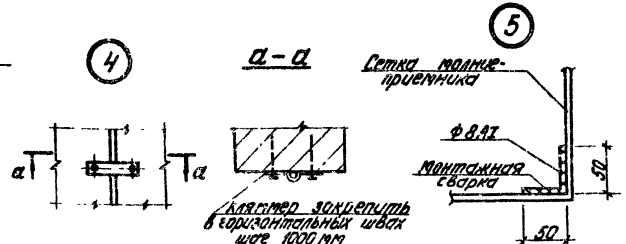
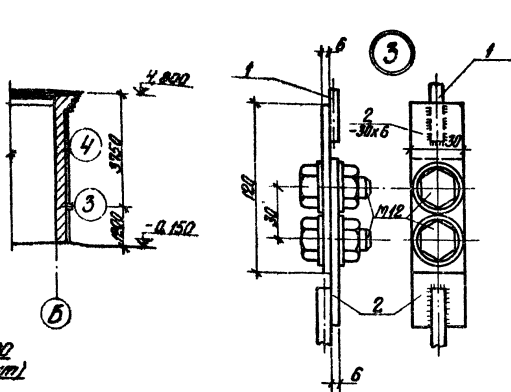


Толщина гидроизоляции по низу лестницы 250

План на отм. -4,000 (вариант с коррированными сетками)

План на отм. -4,000 (вариант с сваркой)

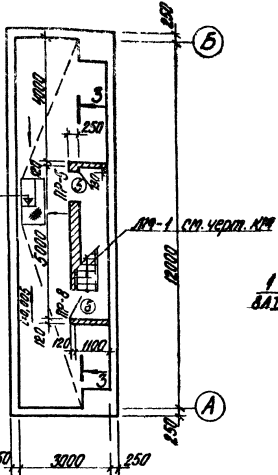
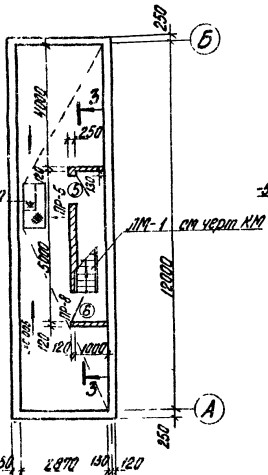
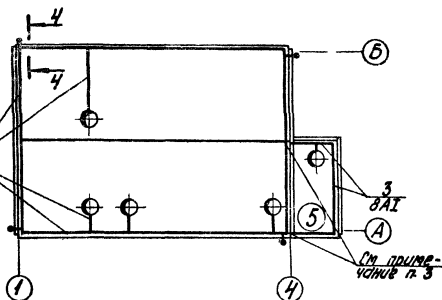
Разрез 4-4



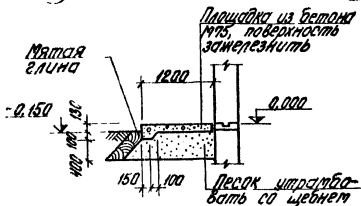
Спецификация металла для молниезащиты

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Сетка молниеприемника для газомасляной</b>				
1	ГОСТ 5781-75	8 А.I. 2-92000	-	36,8 кг
2	ГОСТ 103-75	-30x5 2-120	8	1,36 кг
	ГОСТ 5915-70	Болт М12 2-35	8	0,4 кг
Всего				38,56 кг
<b>Сетка молниеприемника для пристройки пожарного инвентаря</b>				
3	ГОСТ 5781-75	8 А.I. 2-14000	-	3,6 кг

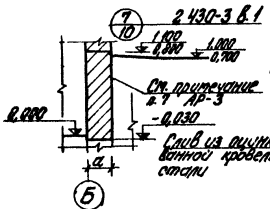
Схема расположения молниезащиты на кровле



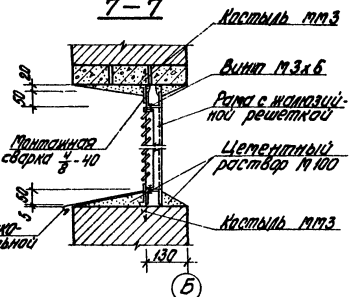
5-5



6-6



7-7



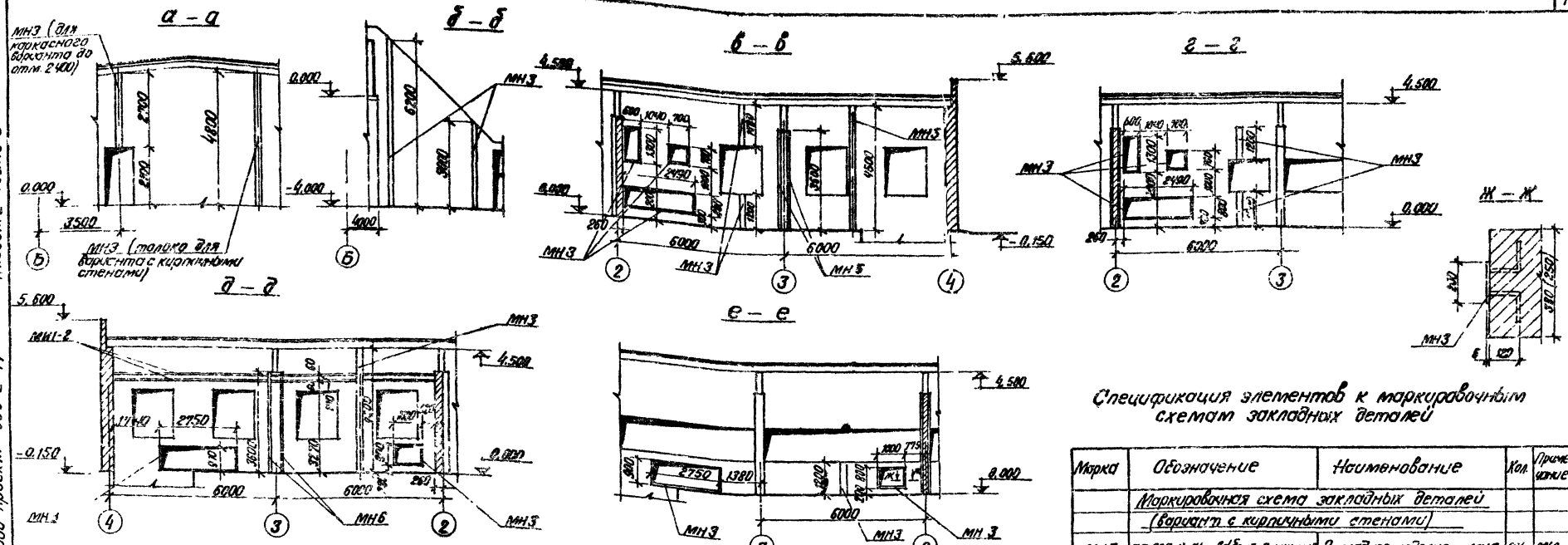
1. На кровле молниеприемную сетку уложить в цементном растворе заделки стыков плит покрытия.
2. Открытые поверхности закладных деталей покрыть двумя слоями эмали ПФ-115 по грунтовке ПФ-020 толщиной слоя 55 мкм.
3. Открепление молниеприемной сетки, выполнение только для варианта с пристройкой для пожарного инвентаря.

Проверен			
Шиф. №			
ТП 903-2-14		АР	
Магистральная			
р	6		
Лист 6		Лист 6	
Лист 6			
Лист 6		Лист 6	
Лист 6			
Лист 6			

Материал на отм. -4,000.  
 Разрезы 3-3 и 4-4. Схема располо-  
 жения молниезащиты на кровле.

Архив I часть 2  
 Титульный лист 903-2-14  
 Спецификация  
 Лист 6

Титульный проект 903-2-14  
Альбом 3 часть 2



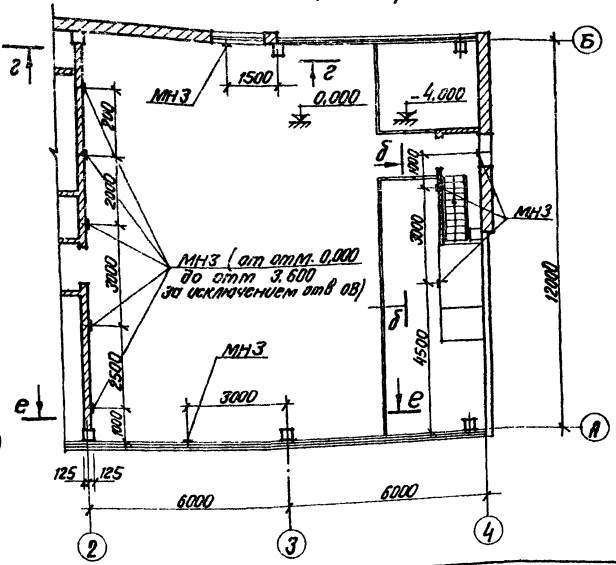
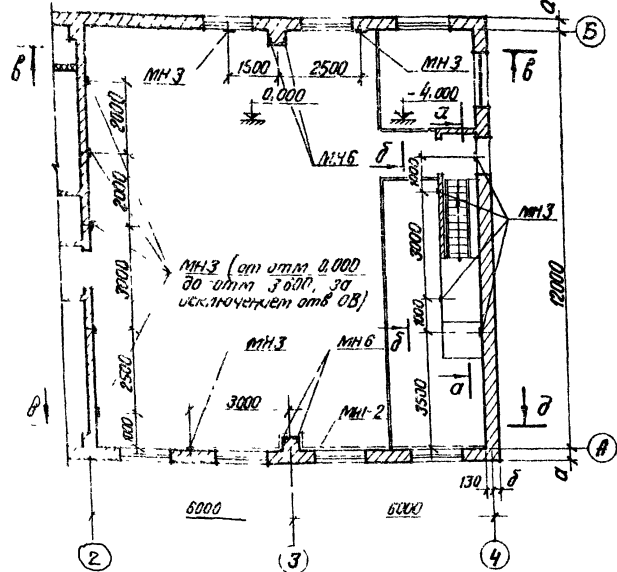
Маркировочная схема закладных деталей (вариант с кирпичными стенами)

Маркировочная схема закладных деталей (каркасный вариант)

Спецификация элементов к маркировочным схемам закладных деталей

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Маркировочная схема закладных деталей (вариант с кирпичными стенами)</b>				
МНЗ	ТЛ 903-2-14	Альбом 3 часть 2	Закладное изделие МНЗ	621м 6210кг
МНБ	ТЛ 903-2-14	Альбом 3 часть 2	То же	844м 8540кг
МН1-2	Сер. 3.400-Б	МН1-2	"	МН1-2 923м 939кг
<b>Маркировочная схема закладных деталей (каркасный вариант)</b>				
МНЗ	ТЛ 903-2	Альбом 3 часть 2	Закладное изделие МНЗ	459м 4690кг

Закладные детали, указанные на данном листе, заложить при кладке стен.



Привязан:

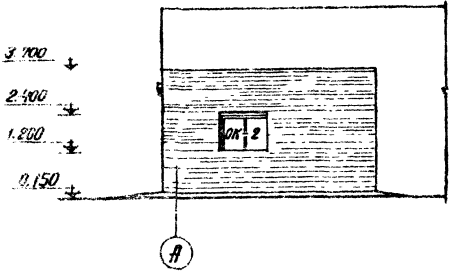

Инд. №

ТЛ 903-2-14		АР
Пл.монтаж Нач. отд. И.контр. Пл.арх. Пл.монтаж Рук.вр. Арх. Ст.техн.	Дуван Релевский Буйвисте Буйвисте Шульгина Ашмане Кирилчук	Установки монтажного 0-65/1м <sup>2</sup> Р-25/10 кес.ст.с наземными металлическими резервуарами 2х2,00 м <sup>2</sup> <b>Мазутнонасосная</b> р 7 Схема расположения закладных деталей в стенах.

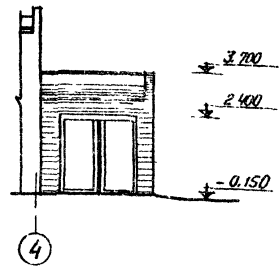
Архив № 903-2-14

Табель проекта 903-2-14

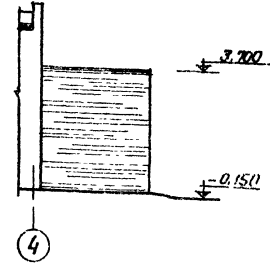
Фасад А-Б



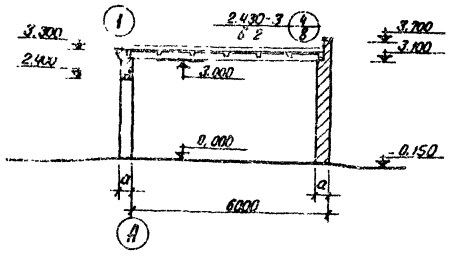
Фасад по оси А



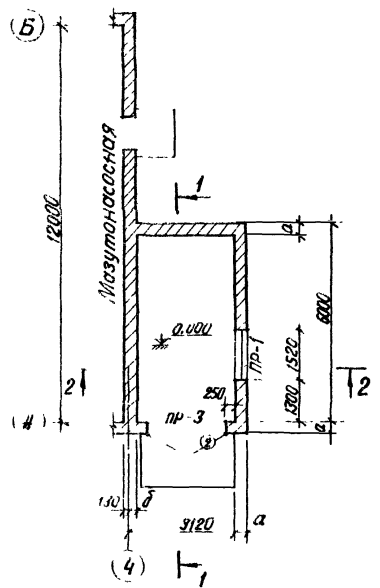
Фасад по оси Б



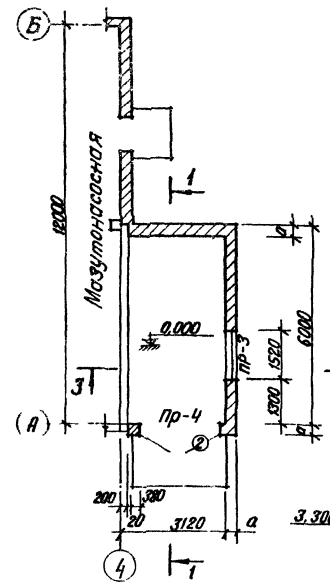
Разрез 1-1



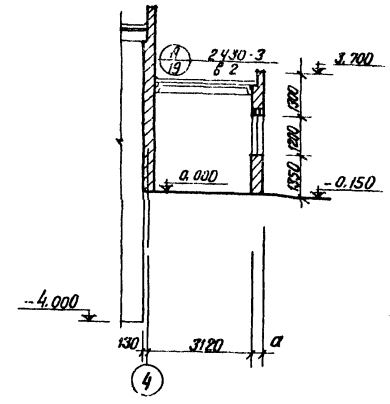
План на атм 0.000 (Паркит с кирпичными стенами)



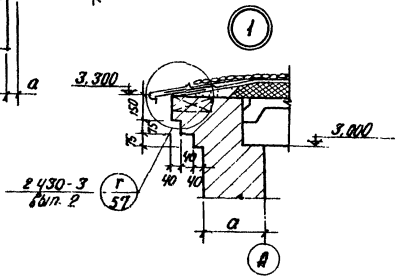
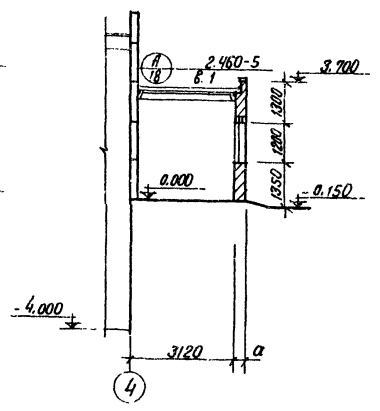
План на атм 0.000 (Кирпачный вариант)



Разрез 2-2



Разрез 3-3



Привязан:			
Числ. №			

		ТП 903-2-14		АР
Планиров. Д.С.Мон.	Усть-Ижма	Установка мазутонасосной в-6.5/11м-3ч, р=25/10х50см с наземными металлокаркасными резервуарами 2х2000 м³		
Нач. отд. В.И.Семин	Усть-Ижма	<b>Мазутонасосная</b>		
Инж. В.И.Семин	Усть-Ижма	Р	В	Листов
Инж. В.И.Семин	Усть-Ижма	Пристройка для хранения пожарного инвентаря		
Инж. В.И.Семин	Усть-Ижма	Листы, разрезы, фасады		
Инж. В.И.Семин	Усть-Ижма	Госстрой Литв. ССР		
Инж. В.И.Семин	Усть-Ижма	ЛАТГИПРОПРОМ		
Инж. В.И.Семин	Усть-Ижма	г. Рига		

Копир В.Семин

Формат 22

СЕРИИ ССР			
Т.Об.т.	С.К.Семин	Инж. В.И.Семин	Инж. В.И.Семин
Т.Об.т.	Д.С.Мон.	Усть-Ижма	Усть-Ижма
Т.Об.т.	В.И.Семин	Усть-Ижма	Усть-Ижма
Т.Об.т.	В.И.Семин	Усть-Ижма	Усть-Ижма

**Ведомость основных комплектов**

Обозначение	Наименование	Примеч.
ТП 903-2-14 АР	Архитектурно-строительная часть	
ТП 903-2-14 КЖ	Конструкция железобетонные	
ТП 903-2-14 КМ	Конструкция металлические	
ТП 903-2-14 ВК	Выборы и канализация	
ТП 903-2-14 ОВ	Отопление и вентиляция	
ТП 903-2-14 ТС	Тепловые сети	
ТП 903-2-14 МЛП	Автоматизация	
ТП 903-2-14 ТМ	Теломеханическая часть	
ТП 903-2-14 Э	Электротехническая часть	

**Ведомость чертежей основного комплекта 903-2-14 "КЖ"**

Лист	Наименование	Примеч. (стр.)
1	Общие данные (начало)	12
2	Общие данные (продолжение 1)	13
3	Общие данные (продолжение 2)	14
4	Общие данные (окончание)	15
5	Маркировочная схема фундаментов (вариант с кирпичными стенами)	16
6	Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок (каркасный вариант)	17
7	Маркировочная схема фундаментов и фундаментных балок (каркасный вариант) сеч. 1-1"	18
8	Монолитные фундаменты ФА1-1а, ФА1-1б (каркасный вариант)	19
9	Монолитные фундаменты ФА1-1а, ФА1-1б, ФА1-1в, ФА1-1г, ФА1-1д, ФА1-1е, ФА1-1ж (каркасный вариант)	20
10	Маркировочная схема фундаментов под конструкцию для хранения технического инвентаря	21
11	Маркировочный план подземных конструкций	22
12	Подземные конструкции разрезы 2-2, 7-7, сечения	23
13	Форм. Опалубка и армирование Узел 3" разрезы 8-8", 9-9" Прямок ПМ-2	24

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие долговечную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
 Главный инженер проекта (И.И. Думан)

Лист	Наименование	Примеч. (стр.)
14	Площадка теплоотемников на опт. 0,000 фундамента ФФМ 2 - ФФМ 4	25
15	Маркировочные схемы балок, плит покрытий ОП1, ОП2 (вариант с кирпичными стенами)	26
16	Маркировочные схемы колонн, балок и плит покрытий (каркасный вариант)	27
17	Маркировочные схемы стоек, фальшперегородки, насадок и опорных стилоликов (каркасный вариант)	28
18	Маркировочные схемы стеновых панелей (каркасный вариант)	29
19	Фрагменты 5 - 12", Узлы 1", 2" (каркасный вариант)	30
20	Монолитный, прямок ПМ1 Опалубка (вариант с кирпичными стенами)	31
21	Монолитный, прямок ПМ1 Опалубка сеч. 3-3" Узлы 2", 3" (вариант с кирпичными стенами)	32
22	Монолитный, прямок ПМ1 Армирование (вариант с кирпичными стенами)	33
23	Монолитный, прямок ПМ1 Армирование сеч. 4-4" Узлы 2", 3" Спецификация (вариант с кирпичными стенами)	34
24	Монолитный, прямок ПМ1 Опалубка (каркасный вариант)	35
25	Монолитный, прямок ПМ1 Опалубка Узлы 3-5" сеч. 2-2 + 5-5" (каркасный вариант)	36
26	Монолитный, прямок ПМ1 Армирование (каркасный вариант)	37
27	Монолитный, прямок ПМ1 Армирование сеч. 5-5" Узлы 2-9" Спецификация (каркасный вариант)	38
28	Маркировочная схема монолитных конструкций в осях А-Б, 3-4 ПМ-1, ПМ1 Опалубка и армирование.	39

**Ведомость примененных и ссылочных документов (вариант с кирпичными стенами)**

Обозначение	Наименование	Примеч.
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
Серия 1.462-3	Железобетонные панели для покрытия промышленных зданий	
Серия 1.494-24	Станки для крепления кровельных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
Серия 1.465.10	Комплексные железобетонные плиты покрытий промышленных зданий	

Обозначение	Наименование	Примеч.
ГОСТ 22701.0-77 - ГОСТ 22701.5-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6*3 и для покрытий производственных зданий.	
ГОСТ 8478-66	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
Серия 2.430-3 ТДА 6.3	Тепловые архитектурно-строительные детали промышленные зданий с кирпичными стенами	
Серия 3.400-6	Унифицированные заводские детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
Серия 2.460-14 6.0	Тепловые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт Указание по применению типовых узлов	
Серия 1.423-3 6.2	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий Армирование и закладные изделия	
Серия 1.139-1 6.2	Перемычки железобетонные сборные для стен из модульного кирпича	
903-2-14 альбом I часть 3	Мазутонасосная, нетиповые изделия архитектурно-строительной части	

Лист	Наименование	Примеч.
1	Процедура	
2	Процедура	
3	Процедура	
4	Процедура	
5	Процедура	
6	Процедура	
7	Процедура	
8	Процедура	
9	Процедура	
10	Процедура	
11	Процедура	
12	Процедура	
13	Процедура	
14	Процедура	
15	Процедура	
16	Процедура	
17	Процедура	
18	Процедура	
19	Процедура	
20	Процедура	
21	Процедура	
22	Процедура	
23	Процедура	
24	Процедура	
25	Процедура	
26	Процедура	
27	Процедура	
28	Процедура	
29	Процедура	
30	Процедура	
31	Процедура	
32	Процедура	
33	Процедура	
34	Процедура	
35	Процедура	
36	Процедура	
37	Процедура	
38	Процедура	
39	Процедура	
40	Процедура	
41	Процедура	
42	Процедура	
43	Процедура	
44	Процедура	
45	Процедура	
46	Процедура	
47	Процедура	
48	Процедура	
49	Процедура	
50	Процедура	
51	Процедура	
52	Процедура	
53	Процедура	
54	Процедура	
55	Процедура	
56	Процедура	
57	Процедура	
58	Процедура	
59	Процедура	
60	Процедура	
61	Процедура	
62	Процедура	
63	Процедура	
64	Процедура	
65	Процедура	
66	Процедура	
67	Процедура	
68	Процедура	
69	Процедура	
70	Процедура	
71	Процедура	
72	Процедура	
73	Процедура	
74	Процедура	
75	Процедура	
76	Процедура	
77	Процедура	
78	Процедура	
79	Процедура	
80	Процедура	
81	Процедура	
82	Процедура	
83	Процедура	
84	Процедура	
85	Процедура	
86	Процедура	
87	Процедура	
88	Процедура	
89	Процедура	
90	Процедура	
91	Процедура	
92	Процедура	
93	Процедура	
94	Процедура	
95	Процедура	
96	Процедура	
97	Процедура	
98	Процедура	
99	Процедура	
100	Процедура	

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 2

Ведомость примененных и ссылочных документов  
(каркасный вариант)

Обозначение	Наименование	Примеч.
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвала	
Серия 1.412-1/77 в. 1; 2; 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	
Серия 1.410-2 в. 1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций	
Серия КЗ-01 58 в. 2	Сварные железобетонные перемычки	
Серия 1.139-1 в. 2	Перемычки железобетонные сварные для стен из модульного кирпича	
Серия 1.415-1 в. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий с шагом колонн 5 м	
Серия 1.423-3 в. 0.1, 1; 2	Железобетонные мясачные прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий с типовых кровельных выкатов до 9.6 м	
Шифр 460-75 в. 0.1-1, 1-2	Железобетонные фальсковые колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий	
Серия 1.462-3 в. 1	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые балки для покрытий промышленных зданий. Рабочие чертежи для пролетов 12 и 18 м	
Серия 1.494-24 в. 1	Стаканы для крепления кровельных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
Серия 1.465-10 в. 1	Комплексные железобетонные плиты покрытий одноэтажных промышленных зданий	
ГОСТ 22701 0 77-1061 22701 5 77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размерами 6x3 м для покрытий производственных зданий	
Серия 3.400-6	Унифицированные заводские детали сварных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	

Обозначение	Наименование	Примеч.
ГОСТ 8478-66	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
Серия 2.460-14 в. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт. Указания по применению типовых узлов	
Серия 1.432-5 в. 0.1 в. 1;	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6 м. Материалы для проектирования панели для стеноотделочных зданий	
Серия 1.439-1	Стальные изделия крепления панелей для стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
Серия 1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сварных железобетонных конструкций одноэтажных пром. зданий	
ГОСТ-2-14 альбом I часть 3	Мазутонасосная тепловая изоляция архитектурно-строительной части	

Свободная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (вариант с кирпичными стенами).

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Мазутонасосная</b>				
<b>Сборные железобетонные и бетонные конструкции</b>				
а	ГОСТ 13579-78	Блоки для стен подвалов	64	0,47 т
б		То же	39	1,30 т
в		"	6	0,31 т
г		"	2	0,39 т
СБ4Б-1	Серия 1.494-24 в. 1	Стакан	2	0,16 т
СБЮБ-1	То же	То же	1	0,28 т
СБ7Б-1	"	"	1	0,32 т

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
БУ13 м	Серия 1.139-1 в. 2	Перемычка	3	0,074 т
БЗ1 м	То же	То же	6	0,176 т
<b>Снеговые рабаны</b>				
П1	Серия 1.465-10 в. 1 ГОСТ 22701.1-77	Плита	7	3,8 т
П2	ГОСТ 22701.2-77	Плита	2	4,4 т
П3	ГОСТ 22701.2-77	Плита	1	4,3 т
П4	ГОСТ 22701.2-77	Плита	1	4,7 т
П5	ГОСТ 22701.1-77	Плита	1	2,65 т
Б1	Сер. 1.462-3 в. 1 ТП 903-2-14 КЖ-14 в. 1, 3	Балка	2	4,7 т

<b>Монолитные железобетонные и бетонные конструкции</b>				
ПРМ1	КЖ-20, 21, 22, 23	Прямок	1	1
ПРМ2	КЖ-13	То же	1	1
—	КЖ-14	Площадка теплообменников	1	1
КН1	КЖ-11, 12, 13	Канал	1	1
КН2	КЖ-11, 12, 13	То же	1	1
Ф0М1	КЖ-13	Фундамент под оборудование	1	1
Ф0М2	КЖ-14	То же	4	4
Ф0М3	То же	"	4	4
Ф0М4	"	"	4	4

(Продолжение см. на л. КЖ-3)

Привязан			
Инд. №			

ТП 903-2-14		КЖ	
В. инж. И. Ф. Иванов	В. инж. А. М. Иванов	Становка мазутонасосная в-б-5/11 м. в. р-25/10 кг. с в. стальными металлическими ребрами 2х200 мм	Стальной лист
Нач. отд. И. М. Иванов	Инж. А. М. Иванов	Мазутонасосная	Р 2 28
Инж. А. М. Иванов	Инж. А. М. Иванов	Общие данные (продолжение 1)	Лист 1 из 2
Инж. А. М. Иванов	Инж. А. М. Иванов	Лист 1 из 2	Лист 1 из 2

Альбом I часть 2

Типовой проект 903-2-14

Инд. №

Свободная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (вариант с кирпичными стенами)

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол, Примеч. Rows include ПМ1, ПЛМ1, ОП1, ОП2, and steel elements like ММ-22, МС1, МНЗ.

Свободная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (каркасный вариант)

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол, Примеч. Rows include сборные железобетонные и бетонные конструкции (БФ1-БФ4) and snow/wind zones (СН1-СН3).

Свободная спецификация к чертежам железобетонных конструкций (каркасный вариант)

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол, Прим. Rows include PC4-PC7, B1-B2, SN zones (СН1-СН9), and PC1-PC3.

Table with columns: Марка, Обозначение, Наименование, Кол, Примеч. Rows include PC4-PC12, ФМ1-ФМ7, ФОМ1-ФОМ4, and PC1-PC3.

Продолжение см. на листе КЖ-4

Примечания:

Имею №

Technical specifications and notes including 'ТП 903-2-14 КЖ', 'Мозутонасосная', and 'Общие данные (продолжение 2)'. Includes a signature 'Копир В. Бууч' and 'Формат 22'.

Анбадм I часть 2
903-2-14
проект



Тупиковый проект 903-2-14  
 Объем 1 этаж 2

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПРН1	КЖ-24, 25, 26, 27	Прямок ПРН1	1	
ПРН2	КЖ-13	то же ПРН2	1	
КН1	КЖ-11, 12, 13	Канал КН1	1	
КН2	то же	то же КН2	1	
	КЖ-14	площадь теплосчетчиков	1	
ПМ1	КЖ-28	манометрическая плита	1	
ПМ4	то же	манометрическая плита	1	
<b>Стальные конструкции</b>				
СФ-19	СП 903-2-14 ст 14.3 КЖ-МС-2 СФ-19	стальная фасонная СФ-19	4	
НУ-3	1.439-1	Насадка НУ-3	4	49,9 кг
НС-1	То же	То же НС-1	2	19,2 кг
ТК	1.439-1	стальной столик ТК-2	9	17,5 кг
РК	То же	То же РК-2	7	14,7 кг
У-1	1.439-1	соединит. элемент У-1	4	2,9 кг
МС2	ТП 903-2-14 ст 14.3 КЖ-МС-2 МС3	— " — МС-2	16	
МС3	— " —	— " — МС-3	16	
МН3	ТП 903-2-14 ст 14.3 КЖ-МН3	закладной з.л.-т МН3	18	1,6 кг
ММ8	Серия 1.400-7	— " — ММ8	2	3,6 кг
ММ23	То же	— " — ММ23	2	4,2 кг
ММ24	— " —	— " — ММ24	2	4,2 кг
ММ51	— " —	— " — ММ51	6	1,4 кг
Т1	Серия 1.439-1	соединит з.л.-т Т1	14	0,5 кг
Т2	То же	То же Т2	15	0,3 кг
Т5	— " —	— " — Т5	29	0,6 кг
Т9	— " —	— " — Т9	13	0,6 кг
Т10	— " —	— " — Т10	12	1,3 кг
Т14	— " —	— " — Т14	9	0,2 кг
Т15	— " —	— " — Т15	4	0,3 кг
Т18	— " —	— " — Т18	11	0,5 кг
Т23	— " —	— " — Т23	12	1,9 кг
Т26	— " —	— " — Т26	18	0,4 кг
МС1	Серия 2.480-14 В.0	— " — МС1	20	0,4 кг
ММС1	КЖ-16	— " — ММС1	2	22,0 кг

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>Пристройка для хранения пожарного инвентаря</b>				
<b>Сборные железобетонные и бетонные конструкции</b>				
БФ8	Серия 1.415-1 В.1	Фундамент балка ФБ8-12	1	1,5 т
БФ9	Серия К3-01-58 В.2	Перемышка БП3-1	2	0,8 т
БФ4-1	Серия 1.494-24 В.1	Стакан СБ4А-1	1	0,15 т
<b>Снеговые районы</b>				
		I II III IV		
П4	Серия 1.465-10 В.1 ГОСТ 22701.0-77 - ГОСТ 22701.5-77	Плита ПБ4-2АУГ Т-67А Плита ПБ4-2АУГ Т-67Б Плита ПБ4-2АУГ Т-67В	1	4,4 т
<b>Монолитные бетонные конструкции</b>				
ФМВ	КЖ-10	Фундамент ФМВ	2	

- 34 относительно отметку 0,000 принята отметка чистого пола здания из расчета высоты которая соответствует абсолютной отметке [ ] по генплану
- Монтаж сборных железобетонных конструкции выполнять согласно указаниям пояснительных записок примененных серий, а также труба-баням СН и ПШ - 16, -73, СН и ПШ - А. И. П.
- Монолитные конструкции выполняются в соответствии с требованиями СН и ПШ - 15-76.

Условные обозначения:

п. а - по аналогии

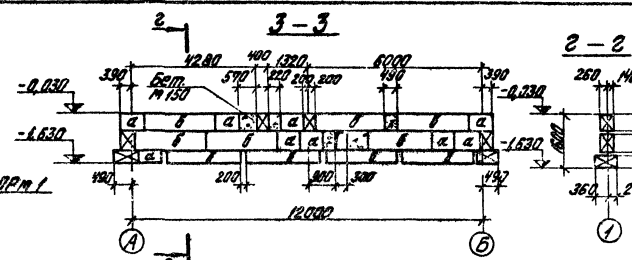
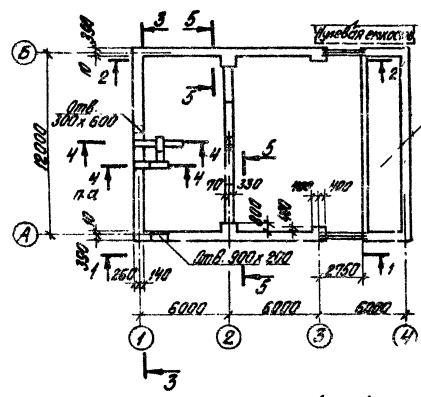
Привязан:


Ш.В. №

ТП 903-2-14		КЖ	
Установка	назутаснабжения	В-3/М-4	Р-2/М-2
с	назутаснабжения	металлическими	разводными
Мазутаснабжения	р	4	28
Общие данные (окончание)	Проект Латышев		

Копир. Тушин

Маркировочная схема фундаментов

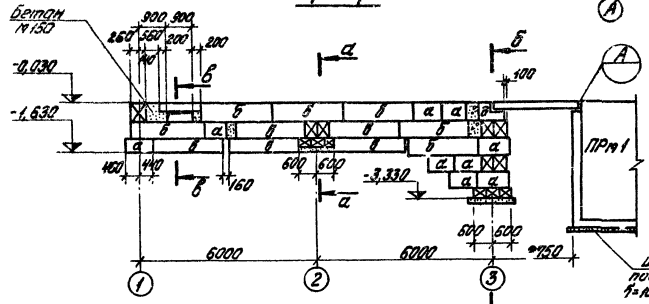


Спецификация элементов к маркировочной схеме расположенной на одном листе

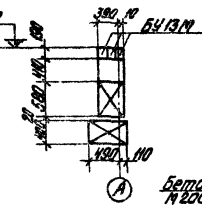
Марка	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
а	ГОСТ 13579-78	БЛОК для стен лоджии ФБС 2.4.5-Т	84 0,497
б	ГОСТ 13579-78	То же ФБС 2.4.6-Т	39 1,307
в	ГОСТ 13575-73	То же ФБС 1.4.3-Т	6 0,317
г	ГОСТ 13573-78	То же ФБС 2.4.6-Т	2 0,397
Б443М	Серия 1.83-1 В.2	Перемычка Б443М	3 0,0947
Б31М	То же	То же Б31М	6 0,1767
	ГОСТ 7473-76	Уплотнитель изобулен	бет. №200 142 м <sup>3</sup>
	ГОСТ 7473-76	То же бет. №150	307 м <sup>3</sup>
ППМ I	ИВ-20 2, 21, 22, 23	Протяжки канальная ППМ I	1

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 2

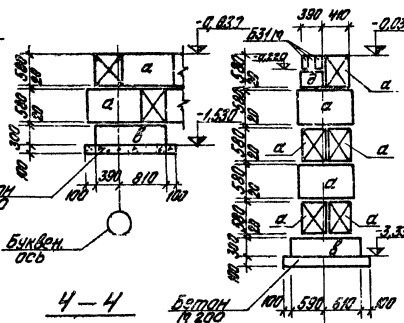
1-1



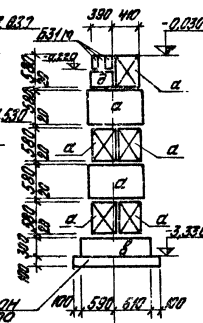
б-б



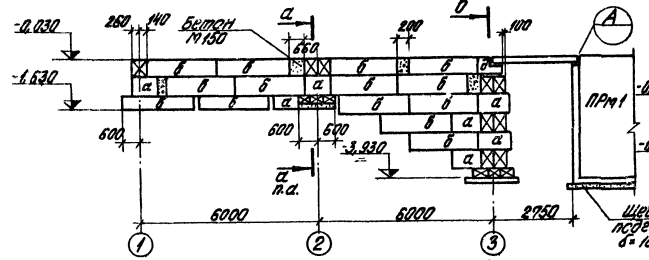
а-а



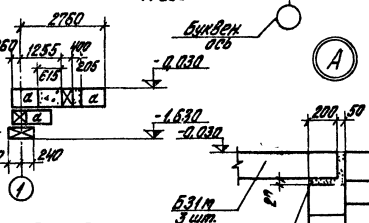
б-б



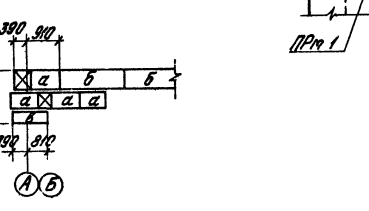
2-2



4-4



5-5



- Под сборные фундаменты выполняются выработка для котлована с подвижным уплотнением осевыми.
- Портландцементную засыпку фундаментов производить вручную без включения строительного мусора и растительного грунта с уплотнением ступенно, не более 200 мм со скл. 1:0,75.
- Фундаментные блоки укладывать на цементном растворе 1:5.
- Под малолитые фундаментные плиты выполнить черновую подготовку поверхности 100 мм.
- Фундаменты рассчитать для следующих климатических условий:  
 а) расчетная зимняя t° воздуха -30°С;  
 б) район по толщине снегового покрова  
 в) район по скорости напора ветра.  
 6. Перемычки перед установкой обложить горячей битумной мастикой за 2 раза по герметике.

ПРОИЗВОД

ИВ. №

ТТ 903-2-14 АК		МАШИНОВАНОСТЬ		МАТЕРИАЛЫ	
п.п. №	наименование	п.п. №	наименование	п.п. №	наименование
1	...	1	...	1	...
2	...	2	...	2	...
3	...	3	...	3	...
4	...	4	...	4	...
5	...	5	...	5	...
6	...	6	...	6	...
7	...	7	...	7	...
8	...	8	...	8	...
9	...	9	...	9	...
10	...	10	...	10	...
11	...	11	...	11	...
12	...	12	...	12	...
13	...	13	...	13	...
14	...	14	...	14	...
15	...	15	...	15	...
16	...	16	...	16	...
17	...	17	...	17	...
18	...	18	...	18	...
19	...	19	...	19	...
20	...	20	...	20	...
21	...	21	...	21	...
22	...	22	...	22	...
23	...	23	...	23	...
24	...	24	...	24	...
25	...	25	...	25	...
26	...	26	...	26	...
27	...	27	...	27	...
28	...	28	...	28	...
29	...	29	...	29	...
30	...	30	...	30	...

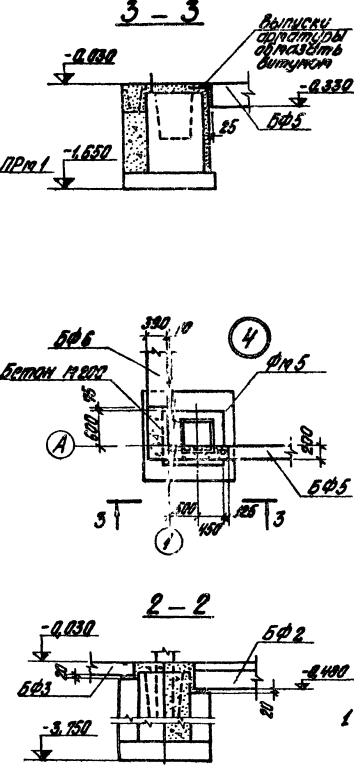
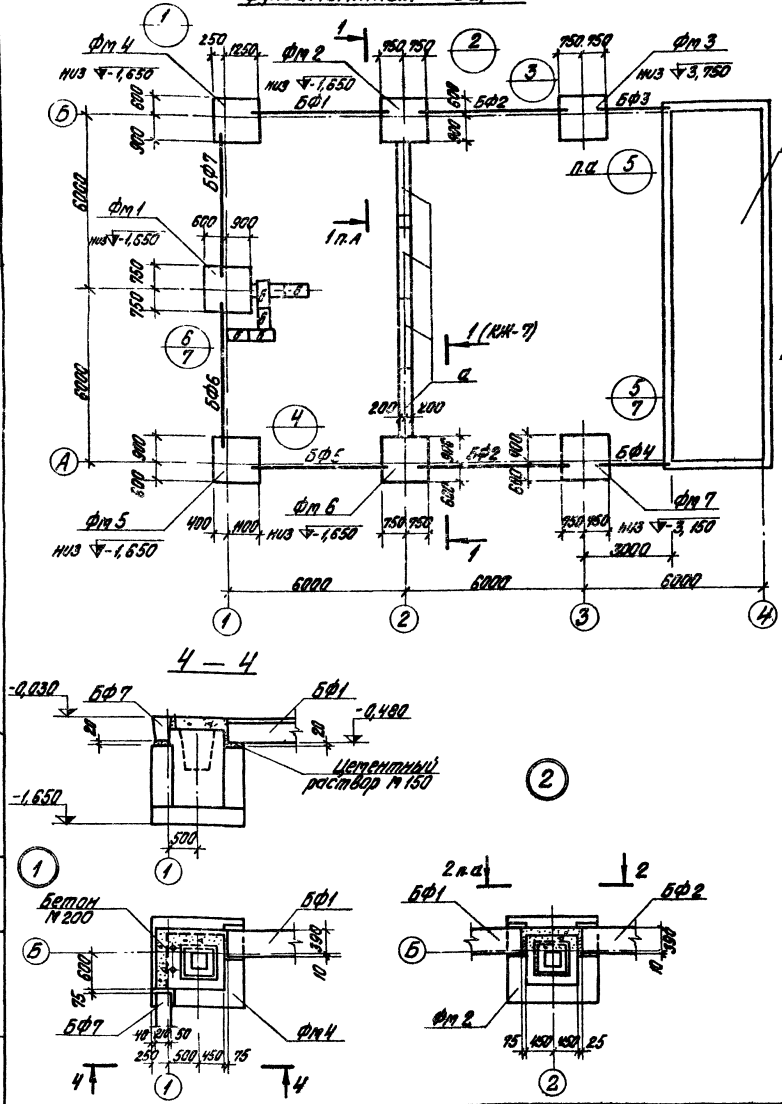
Копия: архитектору

Формат 22 г

Маркировочная схема фундаментов и фундаментных блоков

Спецификация элементов и маркировочная схема, расположенная на одном листе

Тиловоу проект 903-2-14 Альбом I часть 2



Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
ФМ 1	КМ-9	Фундамент ФМ-1Б	1	
ФМ 2	КМ-6	ФМ-1Б	1	
ФМ 3	КМ-9	ФМ-1Б	1	
ФМ 4	КМ-8	ФМ-1Б	1	
ФМ 5	КМ-8	ФМ-1Б	1	
ФМ 6	КМ-8	ФМ-1Б	1	
ФМ 7	КМ-9	ФМ-1Б	1	
ПРМ 1	КМ-24, 25, 26, 27	Прямаяк ПРМ 1	1	
БФ 1	1.415-1 В.1	Фундаментный блок ФБ-14	1	1,3Т
БФ 2	"	" ФБ-12	2	1,5Т
БФ 3	"	" ФБ-13	1	0,5Т
БФ 4	"	" ФБ-13	1	1,4Т
БФ 7	"	" ФБ-3	1	1,2Т
БФ 3	1.139-1 В.2	Перемычка БУ-24Н	1	0,29Т
БФ 4	"	" БУ-24Н + Б-24Н	1+1	0,29Т 0,4Т
а	ГОСТ 13579-78	Якорь стержневой ФБС 24.4.6-Т	4	1,3Т
б	ГОСТ 13579-78	" ФБС 9.4.6-Т	9	0,47Т
в	ГОСТ 13579-78	" ФБС 12.4.3-Т	4	0,31Т
г	ГОСТ 7473-76	Ленточная заделка бетон М150	4,32	м³

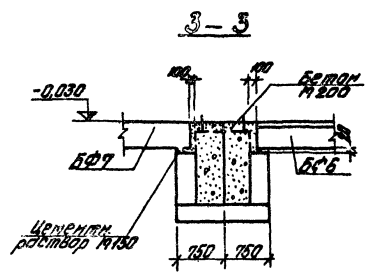
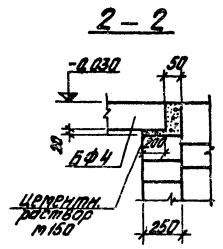
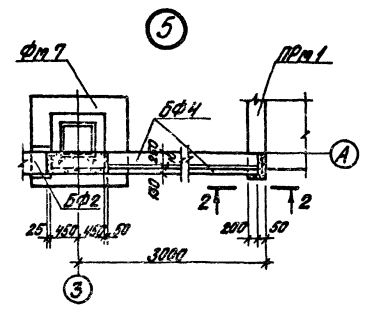
1. Примечания см. на листе КМ-7.

<p>ТТ 903-2-14 КМ</p>		<p>Листов 1</p>
<p>Материалосодержание</p>		<p>Листов 6</p>
<p>Литература</p>		<p>Литература</p>

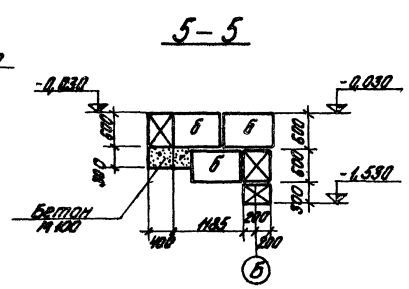
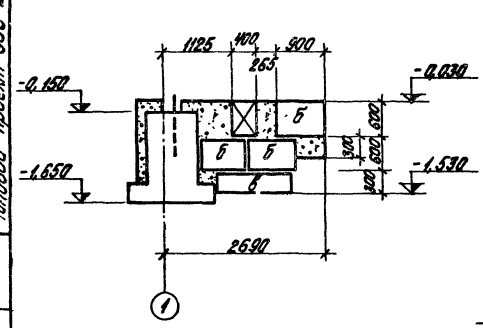
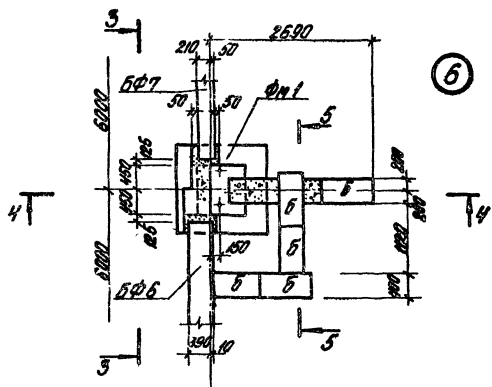
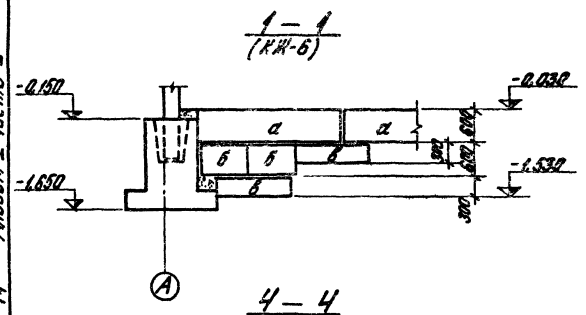
Копия бумаги

Формат 22 г

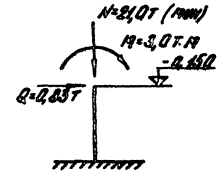
Турбовой проект 903-2-14 Агрегат I часть 2



1. Под сборные фундаменты выполняется выемочные работы с поверхностным уплотнением основания.
2. Под монолитные фундаменты выполняется шебенчатая подготовка толщиной 100 мм, превышающая высоту фундаментных блоков устанавливаемых на цементный раствор 1:3, толщиной 20 мм зазоры между торцами блоков и фундаментами заделывать бетоном М150.
3. Вскрытие заделки фундаментов производить вручную без включения строительной пилы и растительного грунта с уплотнением слоем не более 200 мм по уску 1:3,1 м<sup>2</sup>.
4. Фундаментные блоки укладывать на цементном растворе 1:3.
5. Фундаменты рассчитаны для следующих климатических условий:
  - а) расчетная зимняя температура наружного воздуха -30°С;
  - б) и режим по толщине снежного покрова;
  - в) и режим по скорости ветра.
6. Перекрытия перед установкой обложить горячей битумной мастикой за 2 раза по периметру.



1) Расчетная схема фундаментов (для фундаментов φ7-2, 3, 6, 7).



Проект	
Изм. №	

ТП 903-2-14		К.К.
Материалы: бетон М200, цементный раствор М150, щебенка фракции 5-20 мм, П-25, металлосетка 5х5х200 мм, арматура А-3, диаметр 12х2000 мм		
Материалосостав		р 7
Литература: СНиП 3-04-80, СНиП 3-04-80, СНиП 3-04-80, СНиП 3-04-80		Латтипропром в Рязань
Копия: Бранич		Версия: 22г

Типовой проект 903-2-14 Архивом I, вариант 2

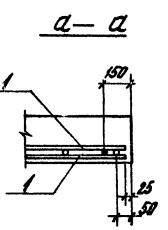
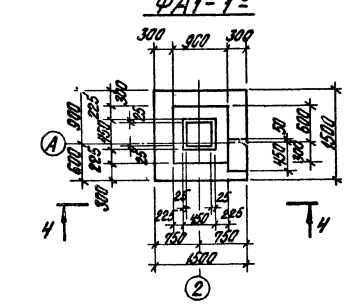
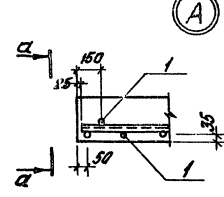
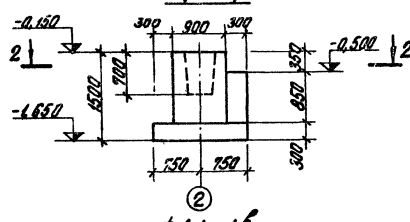
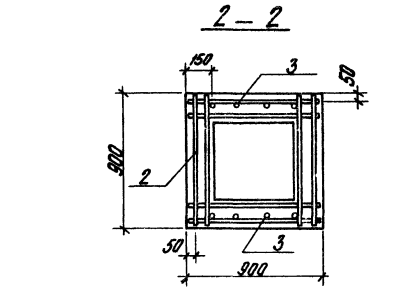
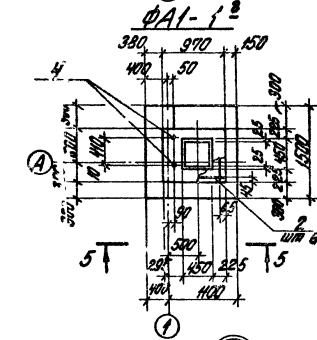
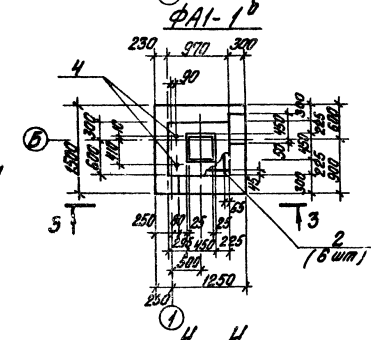
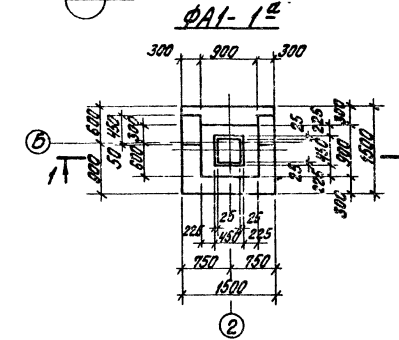
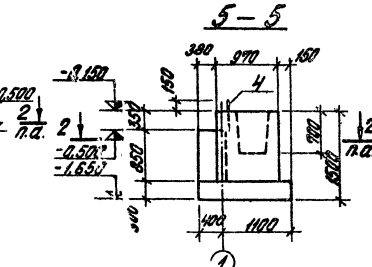
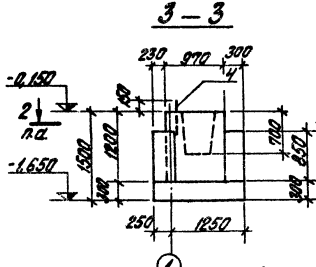
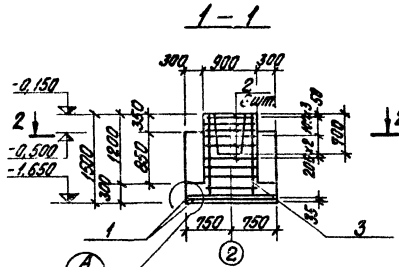
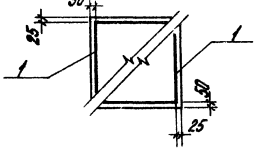


Схема раскладки сеток подошвы ФА1-12; ФА1-15; ФА1-13; ФА1-15



Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Кол-во	Кол-во	Кол-во
<b>Выборочные единицы и детали</b>						
1	1.410-2 Б.1	Сетка фанат. С10-М4 15	2	2	2	2
2	1.412-1/77-Б.3-020	СА-8 А1	6	6	6	6
3	1.412-1/77-Б.3-100	СА-8 А1	2	2	2	2
4	1.412-1/77-Б.3-1415	Защитный сл-т. М42	-	2	-	2
<b>Материалы</b>						
ГОСТ 7473-76			Бетон М150		М <sup>3</sup> 176/150/165/145	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-ли	Арматурные изделия						Закладной ст-л. 10-12	Всего
	ГОСТ 5781-75							
	Класс А I			Класс А II				
	Б	В	Г	В	Г	У	В	
ФА1-12	2,0	17,8	19,8	14,3	10,4	24,7	—	44,5
ФА1-15	2,0	17,8	19,8	14,3	10,4	24,7	4,2	38,7
ФА1-13	2,0	17,8	19,8	14,3	10,4	24,7	—	44,5
ФА1-15	2,0	17,8	19,8	14,3	10,4	24,7	4,2	48,7

1. Фундаменты разработаны по серии 1.412-1/77. Все указания по производству работ изготовлению сеток и каркасов принимать в соответствии с указанной серией.

ТТ 903-2-14		К/Ж	
Код	Длина	Кол-во	Кол-во
<b>Материалосодержание</b>			
Материалосодержание		Р	Б
Латтипропром		Латтипропром	
Латтипропром		Латтипропром	
Латтипропром		Латтипропром	
Латтипропром		Латтипропром	

Проект 903-2-14 Албом I часть 2  
 Типовой проект 903-2-14 Албом I часть 2

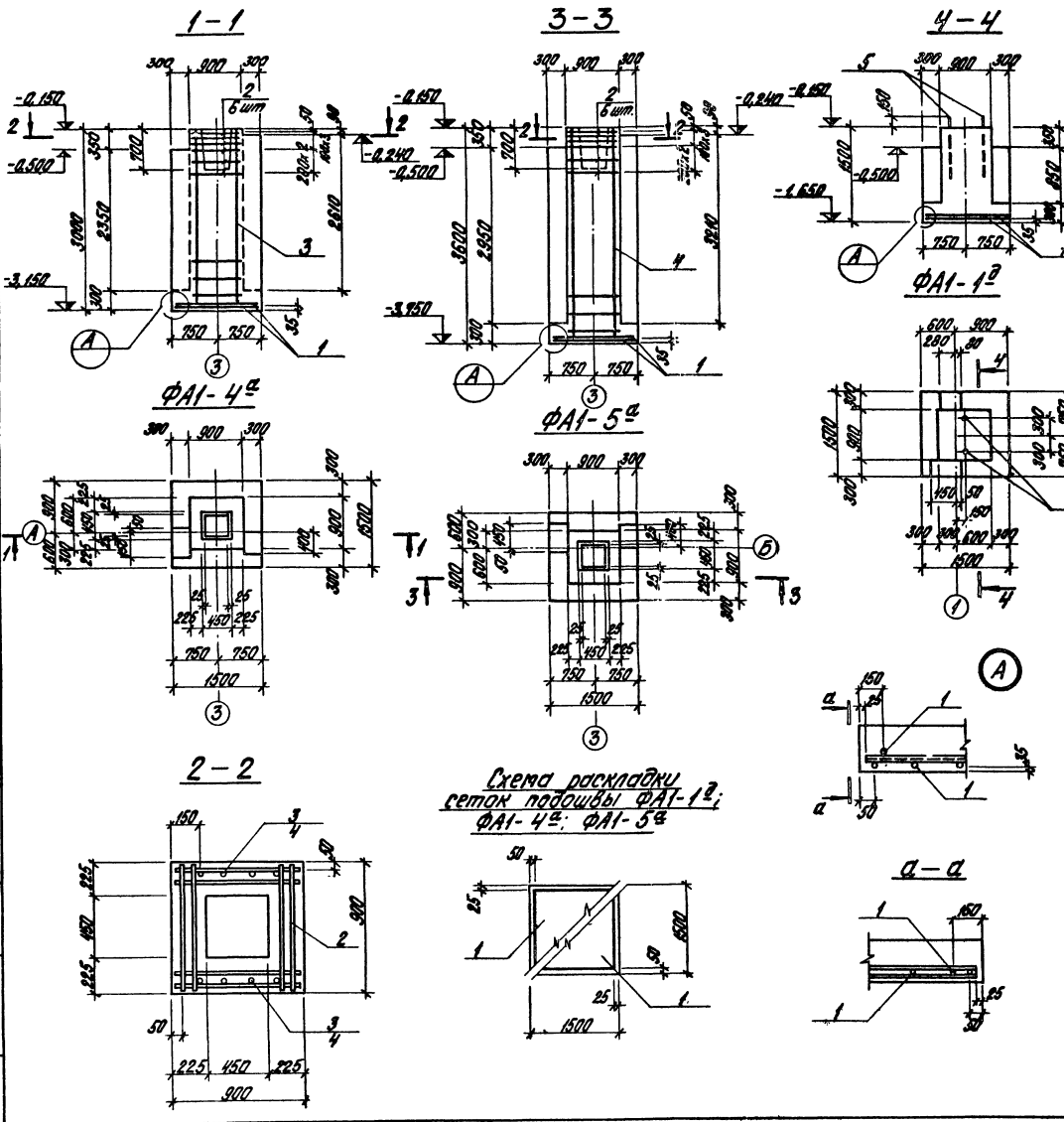


Схема раскладки сетки подшвы ФА1-1, ФА1-4, ФА1-5

Код по каталогу	Длина	Ширина	Обозначение	Наименование	Код по каталогу			Примеч.	
					Группа	Сорт	Сорт		
<b>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</b>									
1	1,410	2	Б-1	Сетка армат. СП-МНБ	2	2	2		
2	1,412	1,997	Б-3	СП-Б-АБ	6	6	-		
3	-	-	-	СП-Б-БЗ	2	-	-		
4	-	-	-	СП-Б-БЗ	-	2	-		
~ КЛЮЧ: КЛ МЖ-МЖ, ФА1-4,3, КЖ-МЖ					Закладка ФА-м МНБ				
<b>Материалы</b>									
ГОСТ 9493-76					Бетон	М150	3,43	4,0	1,81 м³
					Арматура	III	ФА1-4	Ф	
					Арматура	III	ФА1-5	Ф	
					Арматура	III	ФА1-1	Ф	

**Выборка стали на один элемент, кг**

Марка ст-ли	Арматурные изделия					Диаметр, мм	Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 3091-76						
	Класс А3		Класс А3				
	6	8	10	12	14	24	
ФА1-4	2,0	18,4	20,4	14,3	21,0	35,3	35,7
ФА1-5	2,0	18,0	21,0	14,3	25,5	33,8	60,8
ФА1-1	2,0	-	2,0	14,3	-	14,3	24,5

1. См. примечание на листе КЖ-8.

Проект № 77 903-2-14 КЖ

Масштаб: 1:50

Материал: Латтипропром

Лист № 9

Листов: 9

Составитель: [Имя]

Проверщик: [Имя]

Инженер-проектировщик: [Имя]

Инженер-конструктор: [Имя]

Инженер-архитектор: [Имя]

Инженер-строитель: [Имя]

Инженер-механик: [Имя]

Инженер-электрик: [Имя]

Инженер-сантехник: [Имя]

Инженер-теплотехник: [Имя]

Инженер-химик: [Имя]

Инженер-биолог: [Имя]

Инженер-геолог: [Имя]

Инженер-метеоролог: [Имя]

Инженер-астроном: [Имя]

Инженер-экономист: [Имя]

Инженер-юрист: [Имя]

Инженер-лингвист: [Имя]

Инженер-педагог: [Имя]

Инженер-психолог: [Имя]

Инженер-социолог: [Имя]

Инженер-политолог: [Имя]

Инженер-экономист: [Имя]

Инженер-юрист: [Имя]

Инженер-лингвист: [Имя]

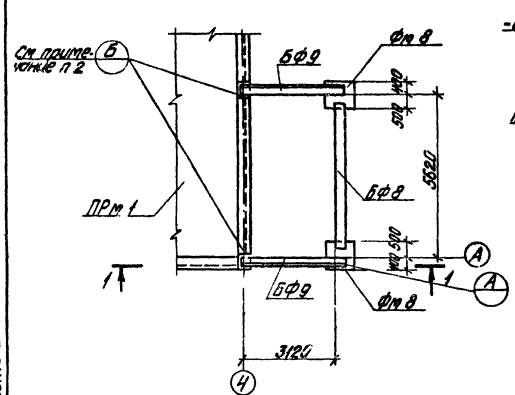
Инженер-педагог: [Имя]

Инженер-психолог: [Имя]

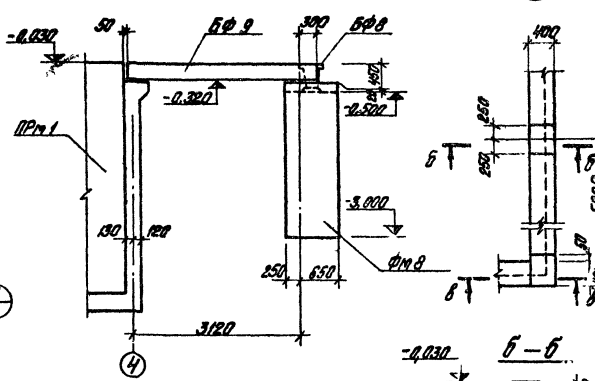
Инженер-социолог: [Имя]

Инженер-политолог: [Имя]

**Маркировочный план фундаментов**  
(вариант с кирпичными стенками)



**1-1**

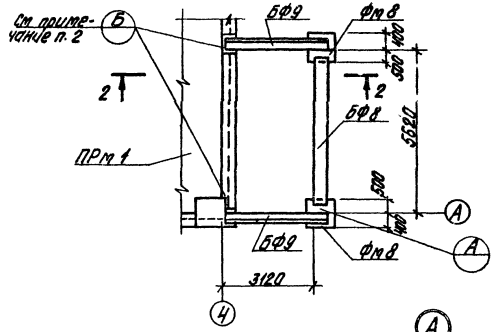


⑤

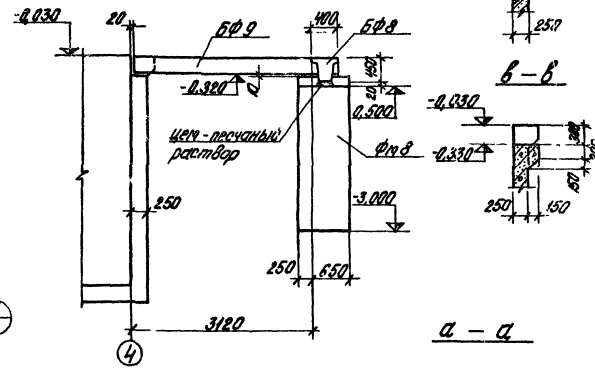
**Спецификация элементов к маркировочному плану**  
расположенному на данном листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Ф14Ф8	КЖ-10	Фундамент Ф14Ф8	2	
5Ф9	1.415-1 Ф1	Фундамент балки Ф5Ф9	1	1.5т
5Ф9	К9-01-58 Ф2	Перемычка БПЗ-1	2	0.8т

**Маркировочный план фундаментов**  
(каркасный вариант)



**2-2**



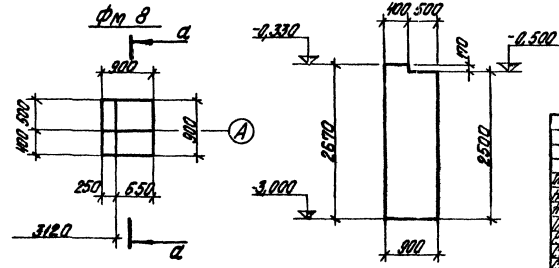
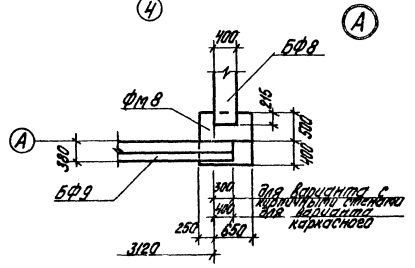
б-б

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Ф14Ф8		
		Материалы		
	ГОСТ 7473-76	Бетон М150	2,08	м <sup>3</sup>

1. Перемычки перед установкой обмазать горячей битумной мастикой за 2 раза.
2. Уступки для опирания балок предусмотреть при возведении монолитного приямка ПРМ1.

Топографический проект 903-2-14 Альбом I часть 2

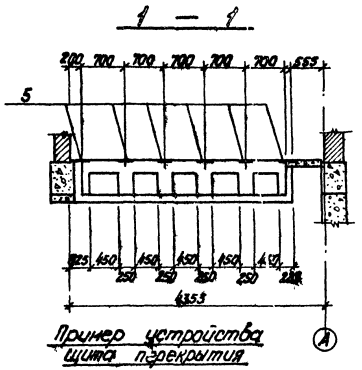
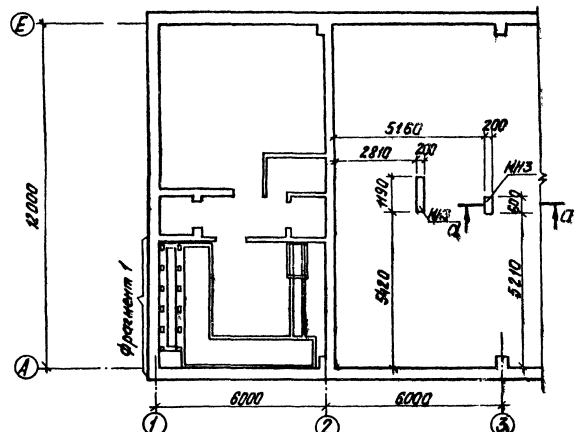
УТВ. М.П. Проект. и Ветер. Запр. штамп



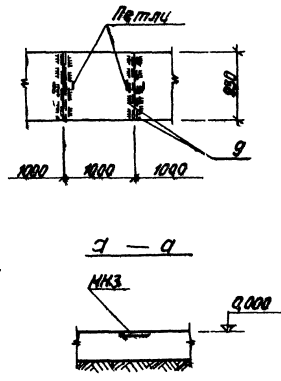
Контр. Бранши	
Инв. №	
Лист №	

ТТ 903-2-14		КЖ
Исполнитель: [Signature]		
Монтажная организация		
Страна	Лист	Известий
Р	10	
ЛАНТИПРОПРОМ		

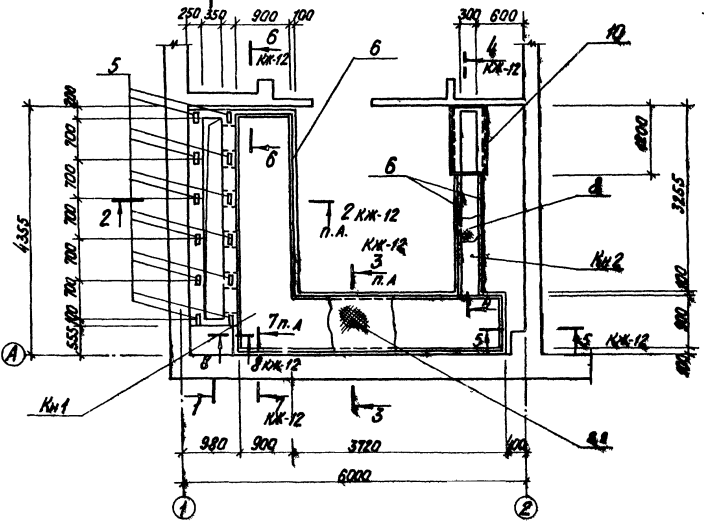
Маркированный план подземных конструкций



Полмер устройства щитов перегородки



Фрагмент 1



Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листе

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
КЖ 1	КЖ-11, 12, 13	Канал КЖ 1	1
КЖ 2	КЖ-11, 12	КЖ 2	1
МН 3	МН 3-2-14 п.а. 2-13	Защитный слой МН 3	1,8

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. примеч.	Примечание
Сборочные единицы и детали				
1	ГОСТ 8478-66	Сетка арм. 250/250/312	1,8	собрать см. л. КЖ-13
2	ГОСТ 8478-66	" " " " " "	3,7	"
3	ГОСТ 8478-66	" " " " " "	4	"
4	ГОСТ 8478-66	" " " " " "	3	2
13	ГОСТ 8478-66	" " " " " "	4,18	составить см. л. КЖ-13
14	КЖ-13 комплект	Стержни одиночные	×	
14	КЖ-13 комплект	То же	×	
12	МН 3-2-14 КЖ-С-19	Сетка арм. С-19	3	
6	МН 3-2-14 КЖ-МНЗ	Защитный элемент МНЗ	1,8	4,1
7	МН 3-2-14 КЖ-МНЗ	" " " " " "	3,7	4,1
10	МН 3-2-14 КЖ-МНЗ	" " " " " "	1	
5	Спр. 3.400-6	" " " " " "	12	
9	ГОСТ 103-76	Сталь полосовая - 80/80	11	
Материалы				
	ГОСТ 7473-76	Бетон М200	2,81	4,31

Марка	Кол.	Примеч.
КЖ-1		
КЖ-2		
МН-1		

Примечание

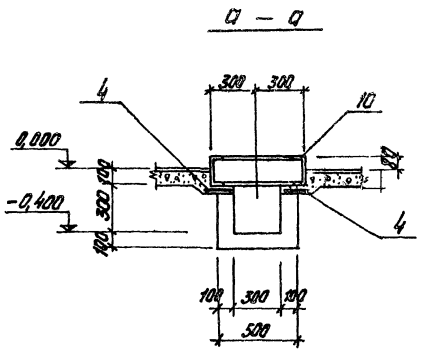
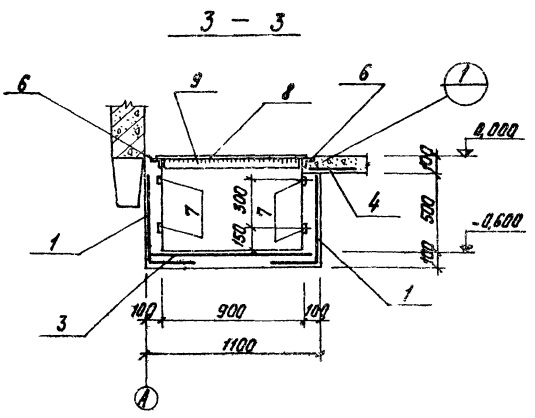
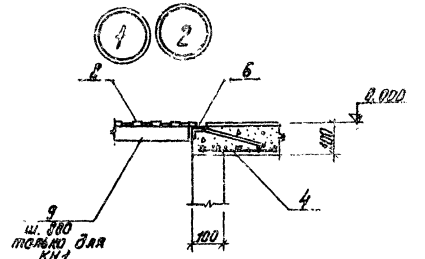
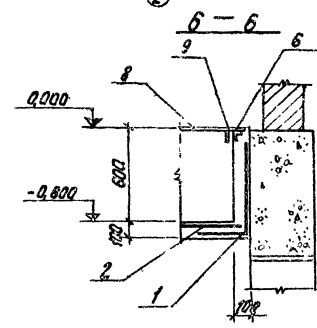
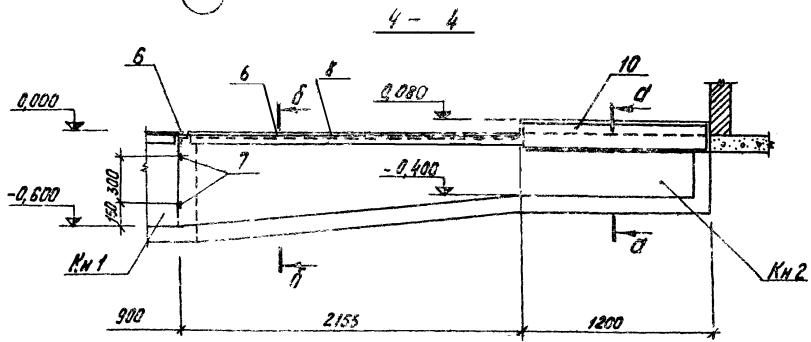
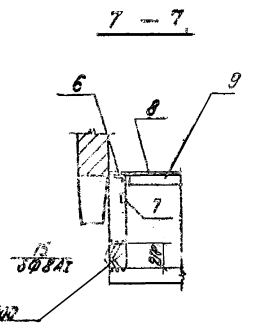
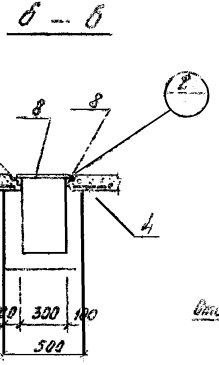
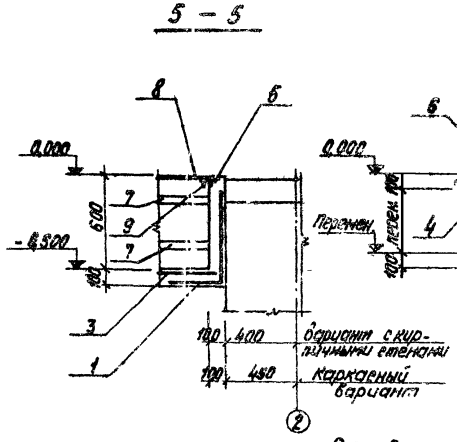
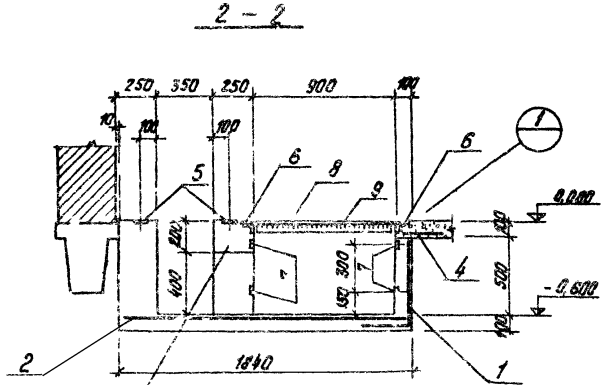
ТТ 903-2-14 КЖ	
Установлено на основании...	Установлено на основании...
Монтаж...	Монтаж...
Латипропром	Латипропром

Таблицы проект 903-2-14 Альбом I часть

№ п/п	Наименование	Кол.	Примеч.
1	Бетон М200	2,81	4,31
2	Сетка арм. 250/250/312	1,8	
3	Сетка арм. С-19	3	
4	Защитный элемент МНЗ	1,8	4,1
5	Стержни одиночные	×	
6	То же	×	
7	Сетка арм. МНЗ	3	
8	Сетка арм. МНЗ	3,7	4,1
9	Сетка арм. МНЗ	1	
10	Сетка арм. МНЗ	12	
11	Сталь полосовая - 80/80	11	



СОЗДАТЕЛЬ: ТИПО 903-2-14  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ТИПО 903-2-14  
 КОНСТРУКТОР: ТИПО 903-2-14  
 ЧИТАТЕЛЬ: ТИПО 903-2-14  
 КОПИРОВАНИЕ: ТИПО 903-2-14  
 КОПИРОВАНИЕ: ТИПО 903-2-14



ПРИКРЕПЛЕНИЕ			

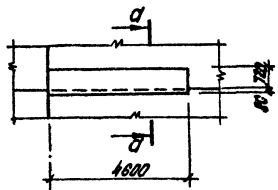
ТИП 903-2-14		КЖ	
ИТАЛИЙСКАЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ФАБРИКА (ИМФ) - СПИДИНО			
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ФАБРИКА		СТАЛЬ ЛЮСТ ЛЮСТ	
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ФАБРИКА		Р 12	
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ФАБРИКА		МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ФАБРИКА	
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ФАБРИКА		МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ ФАБРИКА	

КОПИРОВАНИЕ ТИПО 903-2-14

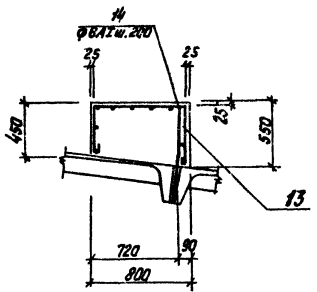
Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст-та	Арматурные изделия								Закладные изделия								Итого всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Сетки сварные ГОСТ 8718-68				Профильная сталь				Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				
	Класс А I				Класс В I								Класс А I				
	φ мм	г	м	шт/погон	φ мм	г	м	шт/погон	мм	г	м	шт/погон	φ мм	г	м	шт/погон	
КН 1	8,2	3,3	11,5	12,7	5,7	2,4	0,8	29,6	30,0	21,6	19,0	6,7	326,0	3,6	18,6	130,5	470,6
КН 2						1,8		1,6	2,5	16,9	58,6	34,0		1,6		113,6	115,2
ФОН-1	3,7		3,7		7,3			7,3									11,0
ПРН 2	6,5		6,5											1,4	9,1		23,6

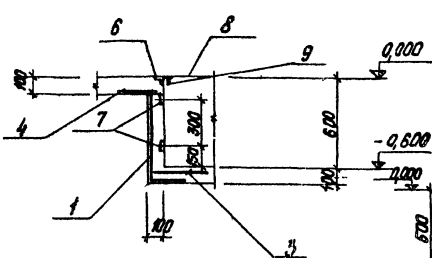
ФОН - 1



a - a

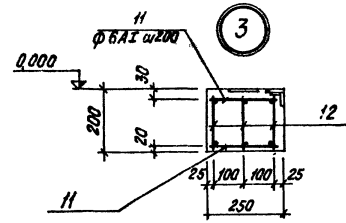


8 - 8

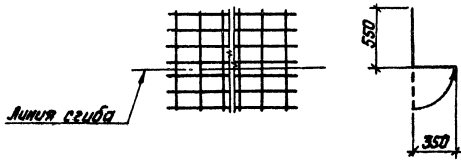


Ведомость стержней на один элемент, кг

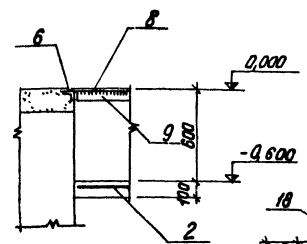
Марка ст-та	л. мет	Знаки	φ	Длина мм	Кол.
КН 1	11	220	6 A I	220	38
	15	1400	8 A I	1400	6
ФОН - 1	14	350	6 A I	700	24
	16	600	6 A I	2030	10
17	распред.				-



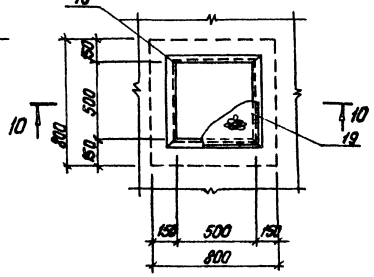
поз. 1 (схема сгиба)



9 - 9



ПРН 2



1. Спецификацию на ФОН 1 см на листе КЖ-11.

Привязан:
Шк. №

ТП 903-2-14 КЖ	
Установки монтажные 0,6,5,11,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,25,26,27,28,29,30,31,32,33,34,35,36,37,38,39,40,41,42,43,44,45,46,47,48,49,50,51,52,53,54,55,56,57,58,59,60,61,62,63,64,65,66,67,68,69,70,71,72,73,74,75,76,77,78,79,80,81,82,83,84,85,86,87,88,89,90,91,92,93,94,95,96,97,98,99,100,101,102,103,104,105,106,107,108,109,110,111,112,113,114,115,116,117,118,119,120,121,122,123,124,125,126,127,128,129,130,131,132,133,134,135,136,137,138,139,140,141,142,143,144,145,146,147,148,149,150,151,152,153,154,155,156,157,158,159,160,161,162,163,164,165,166,167,168,169,170,171,172,173,174,175,176,177,178,179,180,181,182,183,184,185,186,187,188,189,190,191,192,193,194,195,196,197,198,199,200,201,202,203,204,205,206,207,208,209,210,211,212,213,214,215,216,217,218,219,220,221,222,223,224,225,226,227,228,229,230,231,232,233,234,235,236,237,238,239,240,241,242,243,244,245,246,247,248,249,250,251,252,253,254,255,256,257,258,259,260,261,262,263,264,265,266,267,268,269,270,271,272,273,274,275,276,277,278,279,280,281,282,283,284,285,286,287,288,289,290,291,292,293,294,295,296,297,298,299,300,301,302,303,304,305,306,307,308,309,310,311,312,313,314,315,316,317,318,319,320,321,322,323,324,325,326,327,328,329,330,331,332,333,334,335,336,337,338,339,340,341,342,343,344,345,346,347,348,349,350,351,352,353,354,355,356,357,358,359,360,361,362,363,364,365,366,367,368,369,370,371,372,373,374,375,376,377,378,379,380,381,382,383,384,385,386,387,388,389,390,391,392,393,394,395,396,397,398,399,400,401,402,403,404,405,406,407,408,409,410,411,412,413,414,415,416,417,418,419,420,421,422,423,424,425,426,427,428,429,430,431,432,433,434,435,436,437,438,439,440,441,442,443,444,445,446,447,448,449,450,451,452,453,454,455,456,457,458,459,460,461,462,463,464,465,466,467,468,469,470,471,472,473,474,475,476,477,478,479,480,481,482,483,484,485,486,487,488,489,490,491,492,493,494,495,496,497,498,499,500,501,502,503,504,505,506,507,508,509,510,511,512,513,514,515,516,517,518,519,520,521,522,523,524,525,526,527,528,529,530,531,532,533,534,535,536,537,538,539,540,541,542,543,544,545,546,547,548,549,550,551,552,553,554,555,556,557,558,559,560,561,562,563,564,565,566,567,568,569,570,571,572,573,574,575,576,577,578,579,580,581,582,583,584,585,586,587,588,589,590,591,592,593,594,595,596,597,598,599,600,601,602,603,604,605,606,607,608,609,610,611,612,613,614,615,616,617,618,619,620,621,622,623,624,625,626,627,628,629,630,631,632,633,634,635,636,637,638,639,640,641,642,643,644,645,646,647,648,649,650,651,652,653,654,655,656,657,658,659,660,661,662,663,664,665,666,667,668,669,670,671,672,673,674,675,676,677,678,679,680,681,682,683,684,685,686,687,688,689,690,691,692,693,694,695,696,697,698,699,700,701,702,703,704,705,706,707,708,709,710,711,712,713,714,715,716,717,718,719,720,721,722,723,724,725,726,727,728,729,730,731,732,733,734,735,736,737,738,739,740,741,742,743,744,745,746,747,748,749,750,751,752,753,754,755,756,757,758,759,760,761,762,763,764,765,766,767,768,769,770,771,772,773,774,775,776,777,778,779,780,781,782,783,784,785,786,787,788,789,790,791,792,793,794,795,796,797,798,799,800,801,802,803,804,805,806,807,808,809,810,811,812,813,814,815,816,817,818,819,820,821,822,823,824,825,826,827,828,829,830,831,832,833,834,835,836,837,838,839,840,841,842,843,844,845,846,847,848,849,850,851,852,853,854,855,856,857,858,859,860,861,862,863,864,865,866,867,868,869,870,871,872,873,874,875,876,877,878,879,880,881,882,883,884,885,886,887,888,889,890,891,892,893,894,895,896,897,898,899,900,901,902,903,904,905,906,907,908,909,910,911,912,913,914,915,916,917,918,919,920,921,922,923,924,925,926,927,928,929,930,931,932,933,934,935,936,937,938,939,940,941,942,943,944,945,946,947,948,949,950,951,952,953,954,955,956,957,958,959,960,961,962,963,964,965,966,967,968,969,970,971,972,973,974,975,976,977,978,979,980,981,982,983,984,985,986,987,988,989,990,991,992,993,994,995,996,997,998,999,1000	
Машинночеловеческая	Р 13
ФОН-1. Сталь и армирование 4х2, 3х, 4х, 5х, 6х, 7х, 8х, 9х, 10х, 11х, 12х, 13х, 14х, 15х, 16х, 17х, 18х, 19х, 20х, 21х, 22х, 23х, 24х, 25х, 26х, 27х, 28х, 29х, 30х, 31х, 32х, 33х, 34х, 35х, 36х, 37х, 38х, 39х, 40х, 41х, 42х, 43х, 44х, 45х, 46х, 47х, 48х, 49х, 50х, 51х, 52х, 53х, 54х, 55х, 56х, 57х, 58х, 59х, 60х, 61х, 62х, 63х, 64х, 65х, 66х, 67х, 68х, 69х, 70х, 71х, 72х, 73х, 74х, 75х, 76х, 77х, 78х, 79х, 80х, 81х, 82х, 83х, 84х, 85х, 86х, 87х, 88х, 89х, 90х, 91х, 92х, 93х, 94х, 95х, 96х, 97х, 98х, 99х, 100х	Госстандарт Литейный завод Латгильпрором
Копия ТУ	

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 2

Стационация элементов к маркировочной схеме разобранной на листы

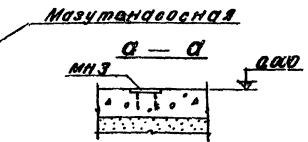
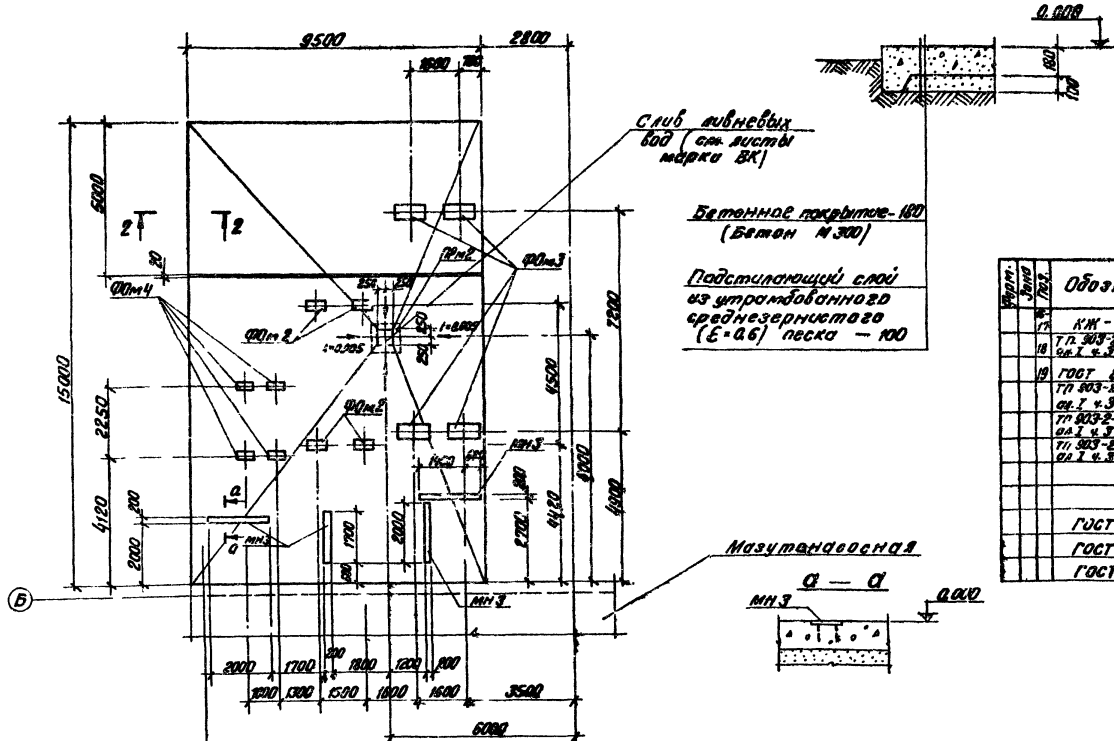
Марка	Обозначение	Наименование	Кол. Группы
<b>Площадка теплообменника</b>			
Ф0М2	КЖ-14	Фундамент под обод Ф0М2	4
Ф0М3	То же	То же Ф0М3	4
Ф0М4	"	" Ф0М4	4
ПРМ2	КЖ-13	Приямок ПРМ2	1
МН3	ТЛ 903-2-14 с л. 4.3	Закладное изделие МН3	1,7
			77,0 кг

Обозначение	Наименование	Кор-во по исп.
КЖ-13	Стержни одиночные	
ТЛ 903-2-14 с л. 4.3	Закладное изделие МНВ	2,4
ГОСТ 8706-58	Сталь прокатная фасованная	433
ТЛ 903-2-14 с л. 4.3	Закладное изделие МН13	1
ТЛ 903-2-14 с л. 4.3	То же МН14	1
ТЛ 903-2-14 с л. 4.3	" МН15	1
<b>Материалы</b>		
ГОСТ 7473-76	Бетон М300	2565
ГОСТ 7473-76	Бетон М150	0,08 0,10 0,16
ГОСТ 7473-76	Бетон М200	0,27

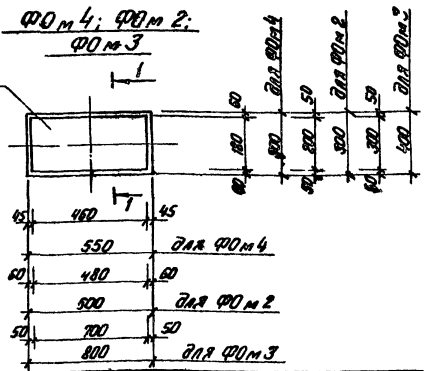
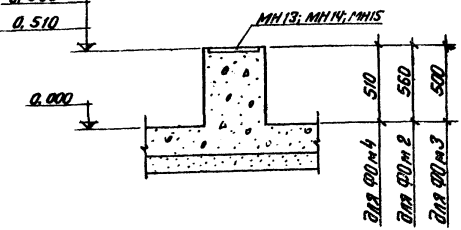
Марка	Группы	Площадь	Объем
Ф0М4	Р		
Ф0М2	Р		
Ф0М3	Р		
ПРМ2	Р		

План на отм. 0.000

2-2



1-1



ТЛ 903-2-14		КЖ
Велич. в д. мм	Материал	Кол-во
460	Бетон М300	4
550	Бетон М150	4
60	Бетон М200	4
900	Бетон М300	4
50	Бетон М150	4
800	Бетон М200	4

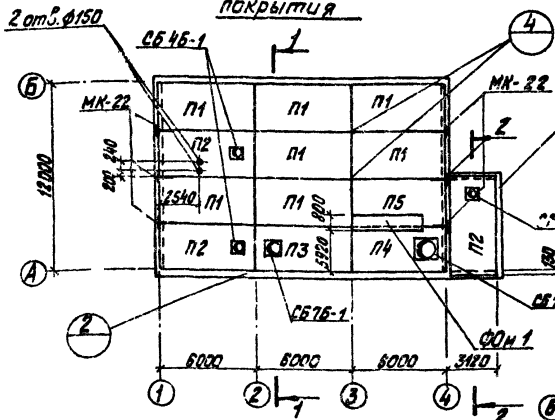
Копир. В. Сунд. - Формат 22

Согласовано: [Signature] Упр. ТМ Промыш. Влост. ЦСБ. Инжен. Проект. и констр. Бюро. Ин-т

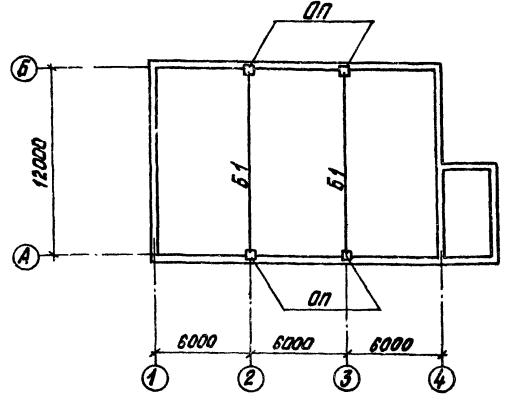
Туповой проект 903-2-14 Альбом 1 лист 2

Проект 903-2-14  
 Типовой проект  
 Алюмин. часть 2  
 903-2-14  
 Проект  
 Типовой проект 903-2-14  
 Проект  
 Типовой проект 903-2-14  
 Проект

**Маркировочная схема плит покрытия**

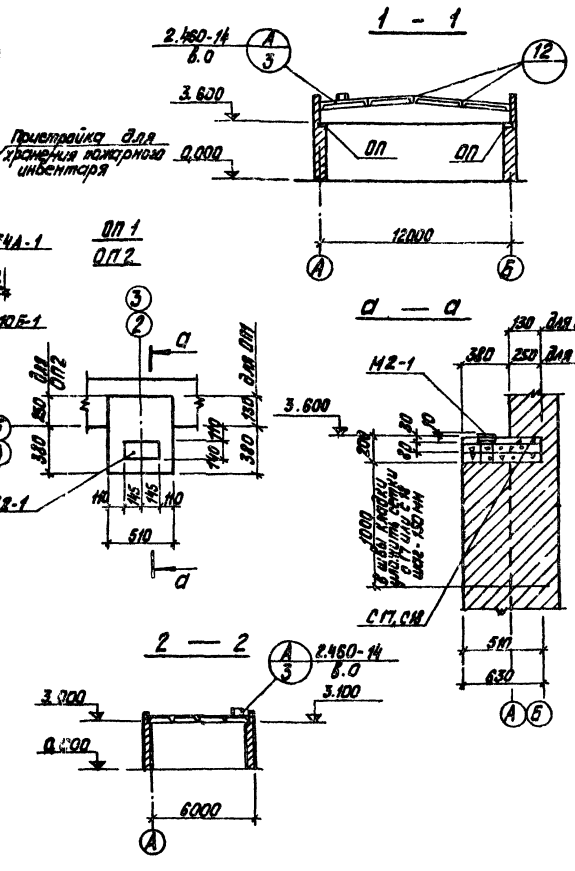


**Маркировочная схема балок покрытия**



**Выборка стали на один элемент, кг**

Марка	Арматура из стали		Арматура из стали		Всего
	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	ГОСТ 5781-75	
ОП1	2,8	2,8	6,4	2,0	11,2
	3,1	3,1	6,4	2,0	
ОП2	3,1	3,1	6,4	2,0	11,5
	3,1	3,1	6,4	2,0	



**Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листе**

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<b>СНЕЖЕВЫЕ РАЙОНЫ</b>				
I II III				
P1	СР. 1.465-10 Б.1 ГОСТ 22701.1-77	Плита П1 П-2АУТ-6А	7	3,8Т
P2	СР. 1.465-10 Б.1 ГОСТ 22701.2-77	Плита П2 П-2АУТ-7А	2	4,4Т
P3	СР. 1.465-10 Б.1 ГОСТ 22701.3-77	Плита П3 П-2АУТ-7А	1	4,3Т
P4	СР. 1.465-10 Б.1 ГОСТ 22701.4-77	Плита П4 П-2АУТ-8А	1	4,7Т
P5	СР. 1.465-10 Б.1 ГОСТ 22701.5-77	Плита П5 П-2АУТ-7А	1	2,85Т
B1	МК-22 МК-22	Балка Б1 БАР12-2АУТБ	2	4,7Т
СБ46-1	СР. 1.494-24 Б.1	Стальной СБ46-1	2	0,16Т
СБ4А-1	СР. 1.494-24 Б.1	" СБ4А-1	1	0,15Т
СБ76-1	СР. 1.494-24 Б.1	" СБ76-1	1	0,32Т
СБ10Б-1	СР. 1.494-24 Б.1	" СБ10Б-1	1	0,28Т
Расчетная влажность -20° -30° -40°				
ФОН1	КЖ-13	ФОН1	1	
ОП	КЖ-22	ОП	4	
МК-22	2-430-3	Соединит. элемент МК-22	6	1,0КБ
МС1	СР. 2.460-14 Б.1	То же МС1	20	0,4КБ

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ТЛ 903-2-14 МК-22	Сварочные электроды и электроды	2	шт.
ТЛ 903-2-14 МК-22	То же С17	2	шт.
СР. 1.423-3 Б.2 а.126	Золотая Материалы	1	1 шт.
ГОСТ 7473-76	Бетон М200	0,05 0,06	м³

- Отверстия ф150 в плитах покрытия пробивать на месте, предварительно расчертив по контуру.
- Все узлы кроме оговоренных, приняты по серии 2.460-2 Б.2.
- Детали заполнения проемов и вертикальных стыков между смежными плитами и примыкания к парапетам см. лист 83 серии 1.465-10 Б.1

ТЛ 903-2-14 КЖ

Материалы: сталь, бетон, кирпич, цемент, песок, гравий, щебень, битум, мастика, гидроизоляция, теплоизоляция, звукоизоляция, звукопоглощающие материалы, материалы для отделки, материалы для кровли, материалы для ограждений, материалы для ограждений, материалы для ограждений, материалы для ограждений.

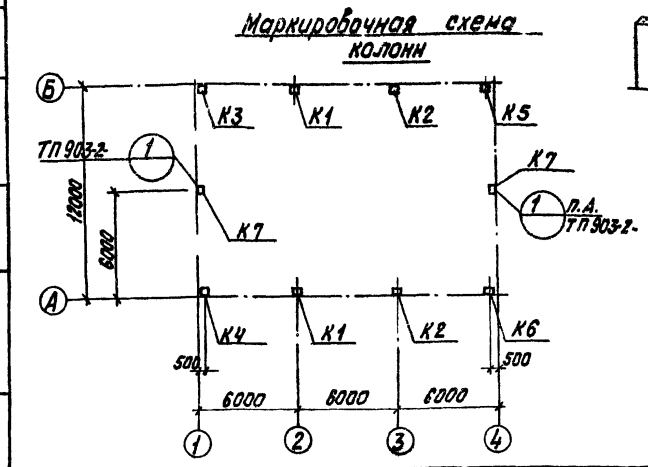
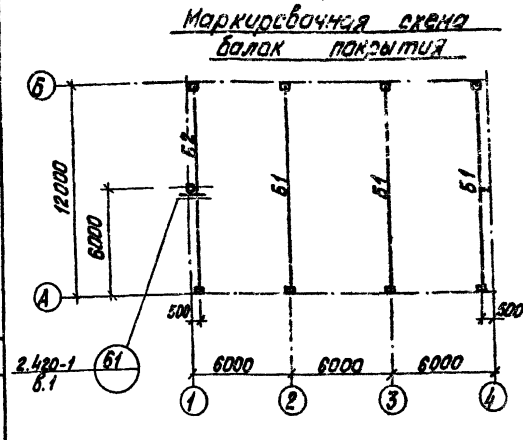
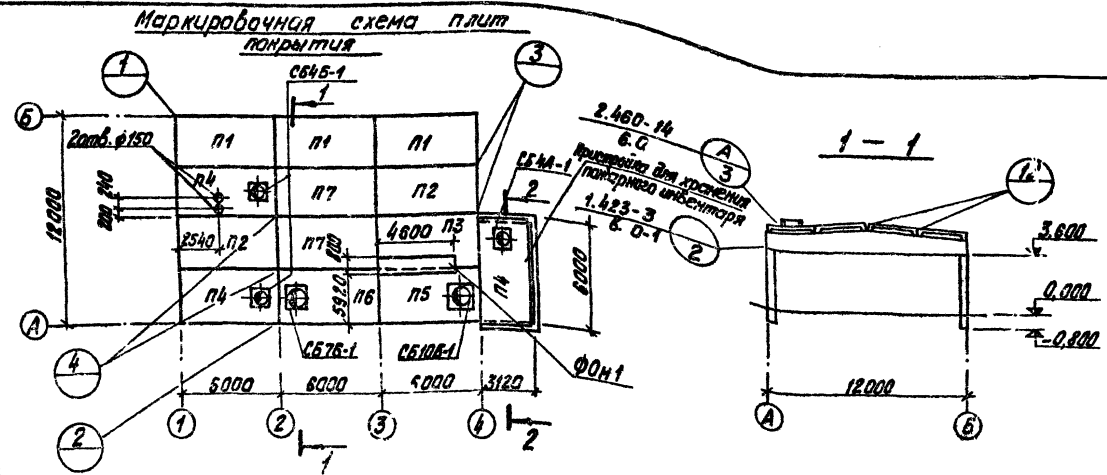
Материалы: сталь, бетон, кирпич, цемент, песок, гравий, щебень, битум, мастика, гидроизоляция, теплоизоляция, звукоизоляция, звукопоглощающие материалы, материалы для отделки, материалы для кровли, материалы для ограждений, материалы для ограждений, материалы для ограждений, материалы для ограждений.

Материалы: сталь, бетон, кирпич, цемент, песок, гравий, щебень, битум, мастика, гидроизоляция, теплоизоляция, звукоизоляция, звукопоглощающие материалы, материалы для отделки, материалы для кровли, материалы для ограждений, материалы для ограждений, материалы для ограждений, материалы для ограждений.

Примечания:  
Имеются:

Тиловой проект 903-2-14 Альбом I часть 2

СОГЛАСОВАНО:  
Оп. Д. В. Давыдов  
Оп. Т. С. Давыдова



**Спецификация элементов к маркировочным схемам**

Марка	Обозначение	Наименование	Кол. в плане	Кол. в разрезе
Снеговые районы I, II, III, IV				
П1	Серия 1.465-10 Б.1 ГОСТ 22.701.1-77	Плита П1-2АУТ <sup>1</sup> -6А П1-2АУТ <sup>1</sup> -7А П1-3АУТ <sup>1</sup> -6А	3	3,87
П2		П1-2АУТ <sup>2</sup> -6А П1-2АУТ <sup>2</sup> -7А П1-3АУТ <sup>2</sup> -6А	2	3,87
П3		П1-4АУТ <sup>1</sup> -6А П1-4АУТ <sup>1</sup> -7А	1	2,68
П4	Серия 1.465-10 Б.1	П1-2АУТ <sup>1</sup> -6А П1-2АУТ <sup>1</sup> -7А П1-3АУТ <sup>1</sup> -6А	2	1,47
П5	ГОСТ 22.701.2-77	П1-2АУТ <sup>2</sup> -6А П1-2АУТ <sup>2</sup> -7А П1-3АУТ <sup>2</sup> -6А	1	4,77
П6		П1-2АУТ <sup>2</sup> -6А П1-2АУТ <sup>2</sup> -7А П1-3АУТ <sup>2</sup> -6А	1	4,37
П7	Серия 1.465-10 Б.1 ГОСТ 22.701.1-77	П1-2АУТ <sup>1</sup> -6А П1-2АУТ <sup>1</sup> -7А П1-3АУТ <sup>1</sup> -6А	2	3,87
СБ4Б-1	Сер. 1.494-24 Б.1	Стяжка СБ4Б-1	2	0,65
СБ4А-1	Сер. 1.494-24 Б.1	— " — СБ4А-1	1	0,15
СБ7Б-1	Сер. 1.494-24 Б.1	— " — СБ7Б-1	1	0,32
СБ10Б-1	Сер. 1.424-24 Б.1	— " — СБ10Б-1	1	0,28
Снеговые районы V, VI, VII, VIII				
Ветровые районы I, II, III, IV				
К1	СТ423-3 ТП903-2-14 Альб. I 4.3 КЖ-К36-2Б, К36-3Б, К36-4Б	Колонна К36-2Б Колонна К36-3Б Колонна К36-4Б	2	10,7
К2	КЖ-К36-2Б, К36-3Б, К36-4Б	К36-2Б К36-3Б К36-4Б	2	1,07
К3	КЖ-К36-2Б, К36-3Б, К36-4Б	К36-2Б К36-3Б К36-4Б	1	1,07
К4	КЖ-К36-2Б, К36-3Б, К36-4Б	К36-2Б К36-3Б К36-4Б	1	1,07
К5	КЖ-К36-2Б, К36-3Б, К36-4Б	К36-2Б К36-3Б К36-4Б	1	1,07
К6	КЖ-К36-2Б, К36-3Б, К36-4Б	К36-2Б К36-3Б К36-4Б	1	1,07
К7	Шпр.Ф5-1Б, ТП903-2-14 Альб. I 4.3 КЖ-Ф5-1А, Ф5-2А	Ф5-1А Ф5-2А	2	11,1
ФФН1	КЖ-13	Мон.литный фундамент ФФН1	1	
НМС1	КЖ-16	Соединит. элемент НМС1	2	22,0
МС1	Сер. 2.460-14 Б.0	То же МС1	20	0,48
МН8	Сер. 1.400-7	Закладной элемент МН8	2	3,62
МН23	Сер. 1.400-7	То же МН23	2	4,24
МН24	Сер. 1.400-7	То же МН24	2	4,24
МН51	Сер. 1.400-7	То же МН51	6	1,68

1. Буфенные индексы в марках плит покрытия означают наличие дополнительных закладных деталей согласно ГОСТ 22.701.0-77 приложения 3.
2. Отверстия  $\phi 150$  в плитах покрытия пробивать по месту, предварительно рассверлив по контуру.
3. Все узлы, кроме оголовных, приняты по серии 2.460-2 Б.2.
4. Детали заполнения продольных и поперечных стыков между комплексными плитами и примыкания к паралетам см. лист 83 серии 1.465-10 Вып. 1.

**ТП 903-2-14 КЖ**

Мазутно-асбестовая.

Материалы: Мазутно-асбестовая, Маркировочные схемы колонн, балок и плит покрытия (карты и др.).

Лист 16

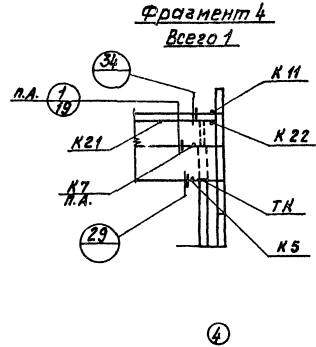
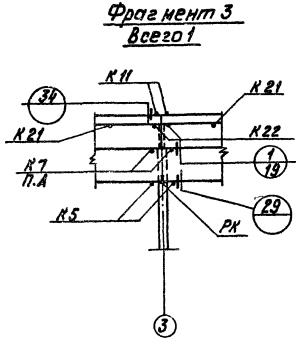
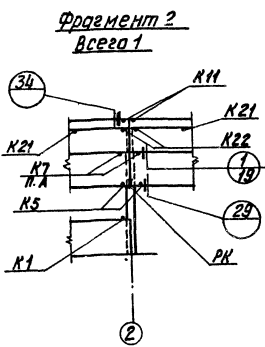
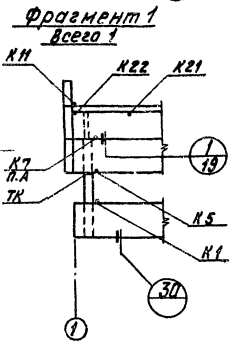
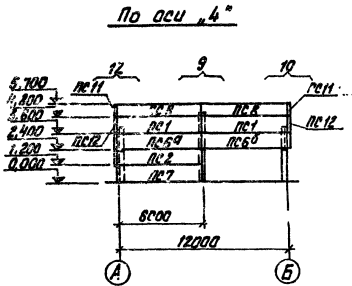
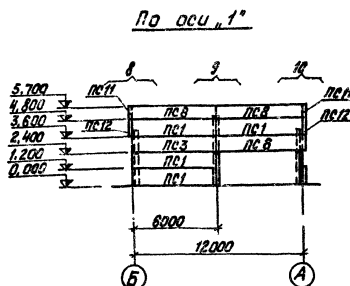
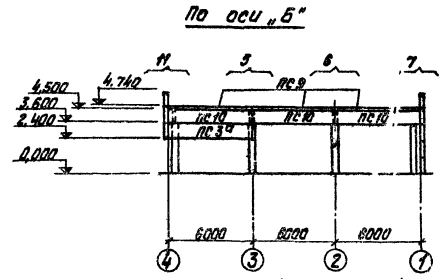
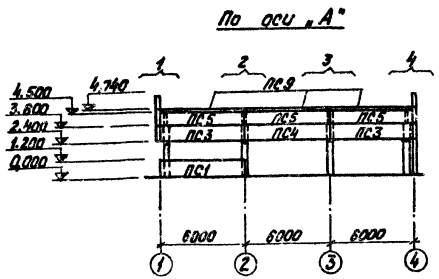
Лист 22



Маркировочные схемы стеновых панелей

Спецификация элементов к маркировочным схемам расположенным на листах

Таблицы проект 903-2-14 Альбом I часть 2



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
ПС1	Сер. 1.432-5 Б.0.1	Стеновая панель ПС120-112	7	1,9Т
	Сер. 1.432-5 Б.0.1		1	1,9Т
	Т.7503-2-14 АМЛТ К.3		1	0,06Т
ПС2	КМН-212а	Блок Б.А-24	1	0,06Т
ПС3	Сер. 1.432-5 Б.0.1	ПС120-212	3	1,9Т
ПС3а	Т.7503-2-14 АМЛТ К.3	ПС120-212а	1	1,9Т
	КМН-212а		1	1,9Т
ПС4	Т.7503-2-14 АМЛТ К.3	ПС120-210	1	1,9Т
ПС5	Сер. 1.432-5 Б.0.1	ПС120-421	3	1,4Т
ПС6	То же	ПС120-212-Блок Б.А-24	1	1,9Т
ПС6а	То же, что для ПС-2	ПС120-212а-Блок Б.А-24	1	1,9Т
	Сер. 1.432-5 Б.0.1		1	0,06Т
ПС6б	То же, что для ПС-4	ПС120-212а-Блок Б.А-24	1	1,9Т
ПС7	То же, что для ПС-3а	ПС120-112а	1	1,9Т
	Сер. 1.432-5 Б.0.1		1	1,9Т
ПС8	—	ПС120-111	4	1,4Т
ПС9	—	П-1	6	1,2Т
ПС10	—	ПС120-321	3	1,4Т
ПС11	—	Блок Б.А-6	4	0,5Т
ПС12	—	То же Б.А-24	4	0,06Т
Т1	Сер. 1.439-1	Специал. элемент Т1	14	0,5К2
Т2	—	То же	15	0,3К2
Т5	—	—	29	0,6К2
Т9	—	—	13	0,6К2
Т10	—	—	12	1,3К2
Т14	—	—	9	0,2К2
Т15	—	—	4	0,3К2
Т18	—	—	11	0,5К2
Т23	—	—	12	1,9К2
Т26	—	—	18	0,4К2

Примечания см. на листе КЖ-19

Привязан


Инв. №

ТТ 903-2-14 КЖ		Установлено изыскательскими ЦБ-6,5 Ин-4, ЦБ-25, Ин-5, Ин-6, Ин-7, Ин-8, Ин-9, Ин-10, Ин-11, Ин-12, Ин-13, Ин-14, Ин-15, Ин-16, Ин-17, Ин-18, Ин-19, Ин-20, Ин-21, Ин-22, Ин-23, Ин-24, Ин-25, Ин-26, Ин-27, Ин-28, Ин-29, Ин-30, Ин-31, Ин-32, Ин-33, Ин-34, Ин-35, Ин-36, Ин-37, Ин-38, Ин-39, Ин-40, Ин-41, Ин-42, Ин-43, Ин-44, Ин-45, Ин-46, Ин-47, Ин-48, Ин-49, Ин-50, Ин-51, Ин-52, Ин-53, Ин-54, Ин-55, Ин-56, Ин-57, Ин-58, Ин-59, Ин-60, Ин-61, Ин-62, Ин-63, Ин-64, Ин-65, Ин-66, Ин-67, Ин-68, Ин-69, Ин-70, Ин-71, Ин-72, Ин-73, Ин-74, Ин-75, Ин-76, Ин-77, Ин-78, Ин-79, Ин-80, Ин-81, Ин-82, Ин-83, Ин-84, Ин-85, Ин-86, Ин-87, Ин-88, Ин-89, Ин-90, Ин-91, Ин-92, Ин-93, Ин-94, Ин-95, Ин-96, Ин-97, Ин-98, Ин-99, Ин-100
Материал	Мазутаносная.	Лист
Лист	Р	18
Лист	Л	18

Маркировочные схемы стеновых панелей (Нормальный вариант)

Лист 18

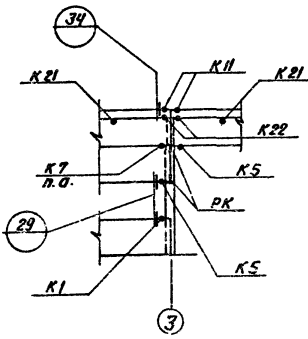
ЛАТГИПРОПРОМ

Фрагмент 22

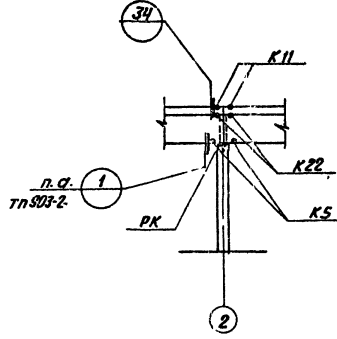
Лист 18 из 18 Листы и детали

Типовой проект 903-2-14 Албам 1 часть 2

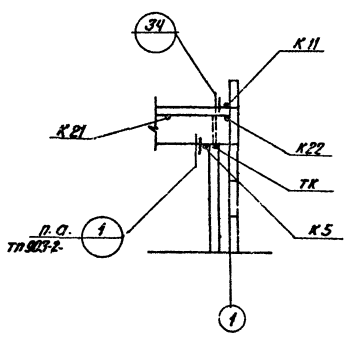
Фрагмент 5  
Всего 1



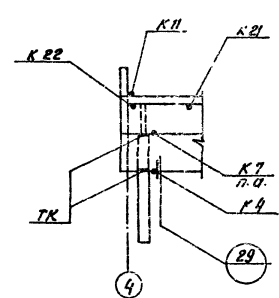
Фрагмент 6  
Всего 1



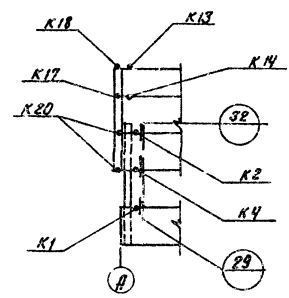
Фрагмент 7  
Всего 1



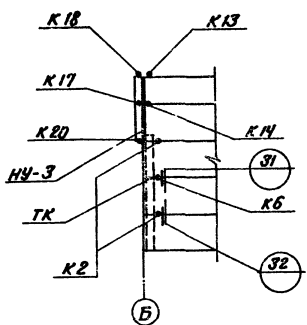
Фрагмент 11  
Всего 1



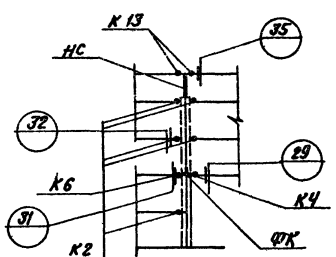
Фрагмент 12  
Всего 1



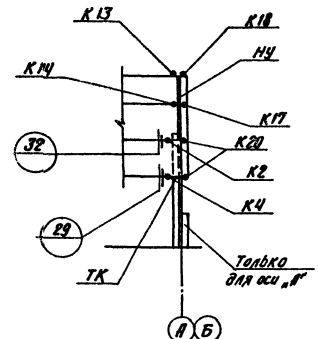
Фрагмент 8  
Всего 1



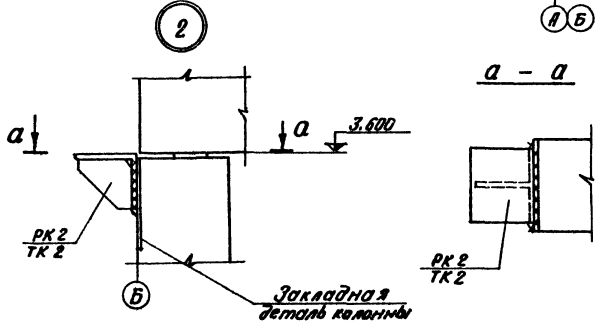
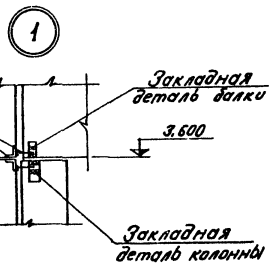
Фрагмент 9  
Всего 2



Фрагмент 10  
Всего 2



1. Монтаж стеновых панелей производить в соответствии с указаниями серии 1.432-5 В.О. и серии 2.430-4 В.О.
2. Швы заполняются цементным раствором М50 и герметизируются мастикой УМС-50 по деталу на л. 19 серии 2.430-4 В.О.
3. Монтажную сборку производить электродами типа Э-42А по ГОСТ 9467-75.
4. Стальные соединительные элементы и опорные консоли стеновых панелей защищаются цинковым покрытием толщиной 150 мкм в соответствии с указаниями п. 3.18 ÷ 3.20 СНиП-78-73.
5. Монтажные соединения после сборки и места с нарушением цинкового покрытия защищаются протекторным грунтом по тщательно очищенной и обезжелезненной поверхности.
6. Узловые детали до отп. 3.000 и карнизные панели крепятся к стеновым панелям до подъема по деталям К20, К21, К22.
7. Стеновые панели приняты из легкого бетона с  $\gamma = 1100 \text{ кг/м}^3$ .
8. Узлы крепления стеновых панелей, кроме оговоренных, затаркированы по серии 2.430-4 В.О.



Привязан:
Шиф. №

ТП 903-2-14		КЖ	
Установка мажущего слоя в-65 (110 мм), Р-25 (каждый слой толщиной 10 мм) и мажущего раствора (Р-25) в-100 (1-3) слоями.			
Мазутоносная.		Лист 19	
Фрагменты 5' ÷ 12' 33 мм 1' ÷ 2'		Посетрой Латв. ССР ЛАТИПРОПРОМ г. Дуза	

Капр. В. Чупа

Формат 22

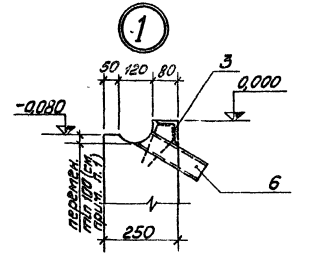
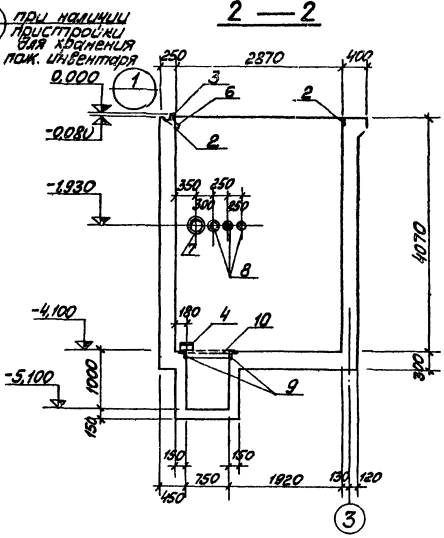
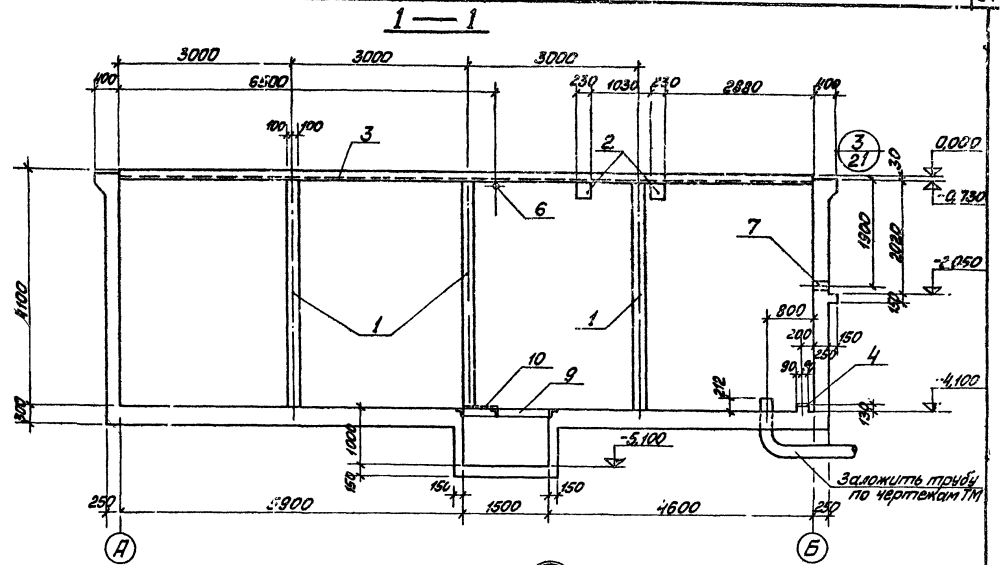
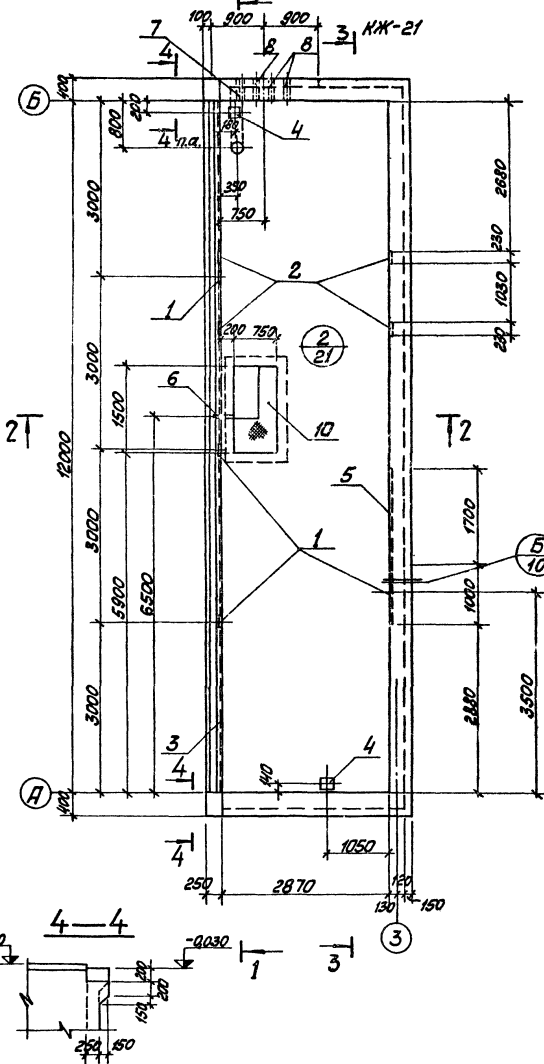
Шиф. проект 903-2-14



ПрМ1. Опалубка (вариант с кирпичными стенами)

Учредителю: Ленинградский институт проектирования и строительства. Проект 903-2-14. Титульный лист. Число листов 2.

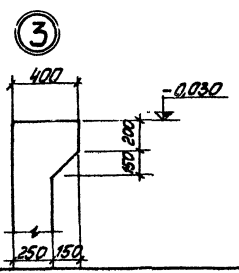
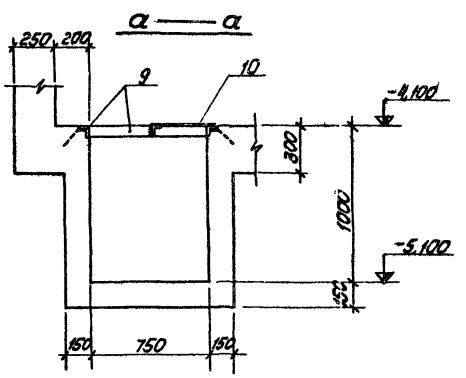
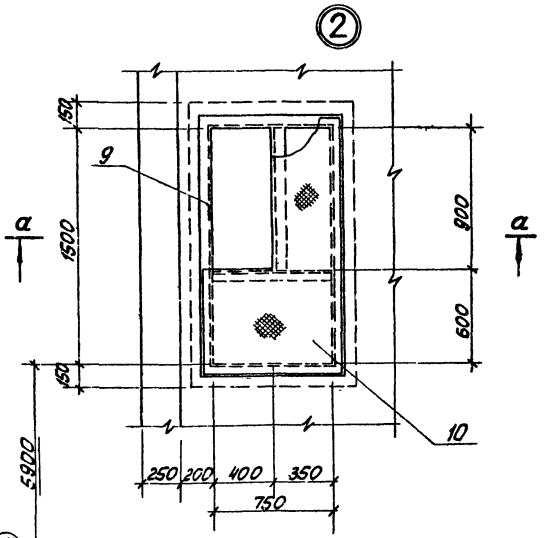
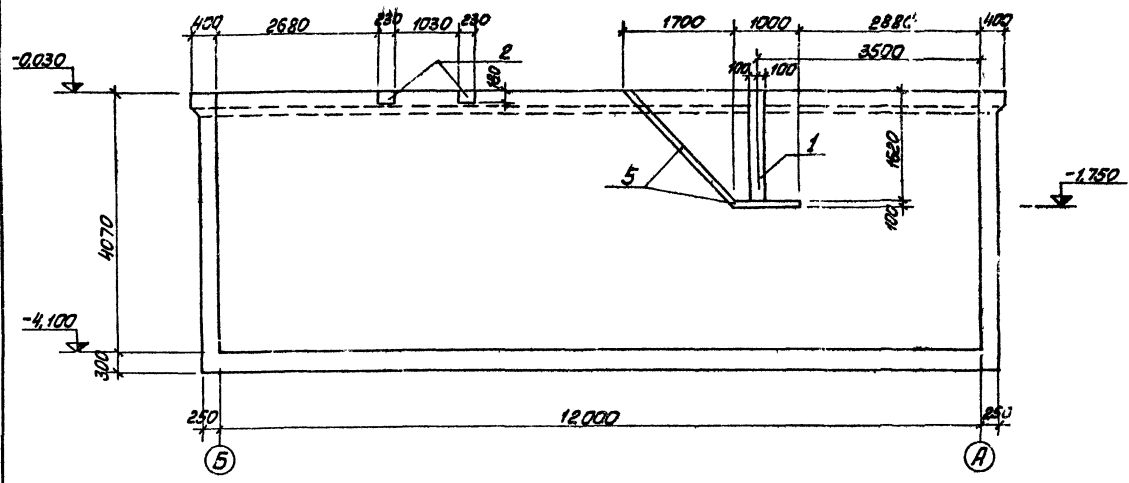
Титульный лист. Проект 903-2-14. Архивная часть 2



1. Желоб в стене по узлу 1" выпалнить с уклоном  $i=0.01$  в сторону поз. 6

ТТ 903-2-14		КЖ	
Установка оборудования Q=65/10/1; H=24/10 м/с; с нажимными металлическими резиновыми 21200003			
Машинонадзорная		Стальной лист. Аустенит	
Р		20	
Проектирование: [не читается]			
Исполнение: [не читается]			
Материал: [не читается]			
Спецификация: [не читается]			
Итого листов: [не читается]			

3 — 3



№ п/п	Обозначение	Наименование	Мат. кол.	Примечание
ГРМ I				
(вариант с кирпичными стенами)				
Сборочные единицы и детали				
1	ТП 903-2-14 КЖ-МНЗ	защитное покрытие	МНЗ	197 м
2	серия 1.400-6/76	то же	МЧ-14	4
3	серия 3.400-6	то же	МЧ-21	120 м
4	серия 1.400-6/76	то же	МЧ-28	2
5	серия 3.400-6	то же	МН1-8	3,5 м
6	ГОСТ 8732-70*	Труба $\phi 76 R=250$		1
7	серия 3.901-5	Сальник $\text{Ду} 100, R=200$		1 6,2 кг
8	то же	то же $\text{Ду} 50, R=200$		3 3,8 кг
9	ТП 903-2-14 КЖ-МН4	защитное покрытие	МН4	1
10	ГОСТ 8568-77*	Сталь рифленая $\delta=5$		0,88 м <sup>2</sup>
11	ГОСТ 8478-66	сетка арматурн. $200 \times 200 \times 10 \times 2500 \times 350$		8
12	ТП 903-2-14 КЖ-С2, С5	то же	С2	8
13	ТП 903-2-14 КЖ-С2, С5	то же	С5	4
14	ТП 903-2-14 КЖ-С3, С4	то же	С3	2
15	ТП 903-2-14 КЖ-С3, С4	то же	С4	2
16	ГОСТ 8478-66	то же $150(250) \times 1100 \times 3200$		6
17	ТП 903-2-14 КЖ-С6	то же	С6	2
18	ТП 903-2-14 КЖ-С7, С9	то же	С7	2
19	ТП 903-2-14 КЖ-С8, С10	то же	С8	2
20	ТП 903-2-14 КЖ-С7, С9	то же	С9	2
21	ТП 903-2-14 КЖ-С8, С10	то же	С10	2
22	КЖ-23	стержни одиночные		
Материалы				
	ГОСТ 7473-76	Бетон М 200		14,68 м <sup>3</sup>

Привязан
лист №

ТП 903-2-14	КЖ
КЖ-МНЗ	Становка напольная $\text{D}=65 \text{ мм}$ , $R=250$ (мм/см <sup>2</sup> ) с напольными металами, лическими резервными $2 \times 2000$ м <sup>2</sup>
КЖ-МН4	Мазутнонасосная
КЖ-С2, С5	Латифтор ЛАТТИПРОМ
КЖ-С3, С4	Латифтор ЛАТТИПРОМ
КЖ-С6	Латифтор ЛАТТИПРОМ
КЖ-С7, С9	Латифтор ЛАТТИПРОМ
КЖ-С8, С10	Латифтор ЛАТТИПРОМ

Копировал: А.М.А.

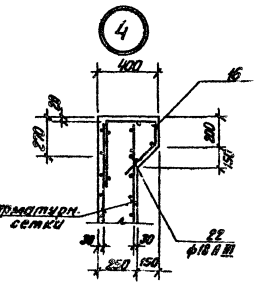
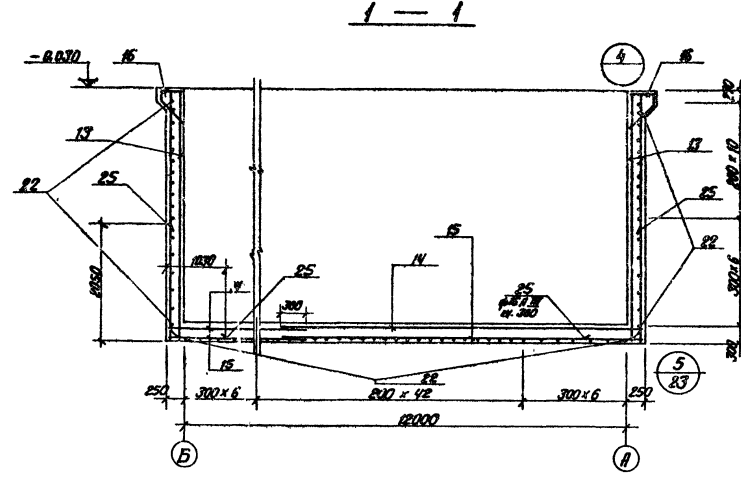
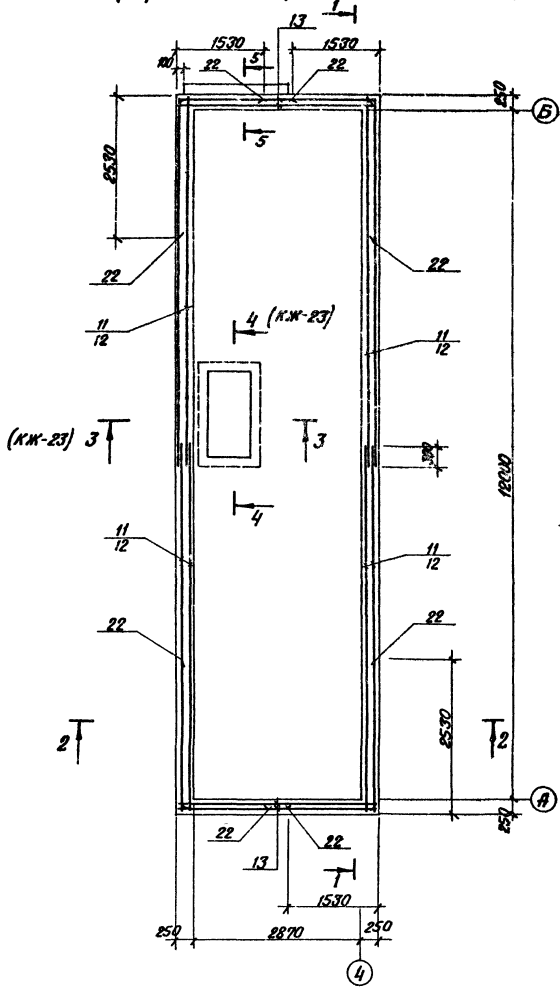
Формат 22

Тиловий проект 903-2-14 Альбом I часть 2

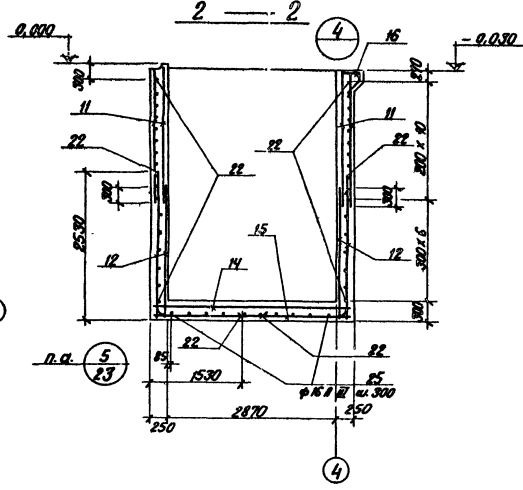
КЖ-МНЗ, МН4, С2, С5, С3, С4, С6, С7, С8, С9, С10

**Прим. Армирование**  
**(вариант с кирпичными стенами)**

Типовой проект 903-2-14 Арбидом I часть 2



**Схема связи сетки**  
ноз. 16



Спецификация и выборка арматуры см. КЖ-23.

Арх. проект 903-2-14

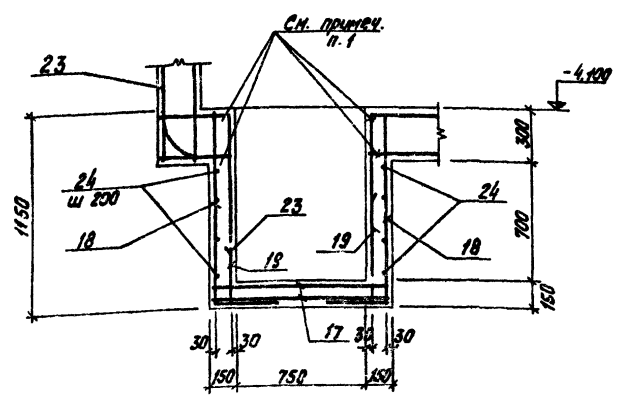
Проект	
Изм. №	

<b>ТД 903-2-14</b>		<b>КЖ</b>
Установки металлоарматуры В-6,5/11/14; Р-25/10 класс/см <sup>2</sup>	Исполнение металлоарматуры В-6,5/11/14; Р-25/10 класс/см <sup>2</sup>	
<b>Мозумановская.</b>		
р	22	
Техническое примечание: Арматура поставлена в соответствии с ГОСТом 8801-88		
<b>Латипропром</b>		
Формат А2		

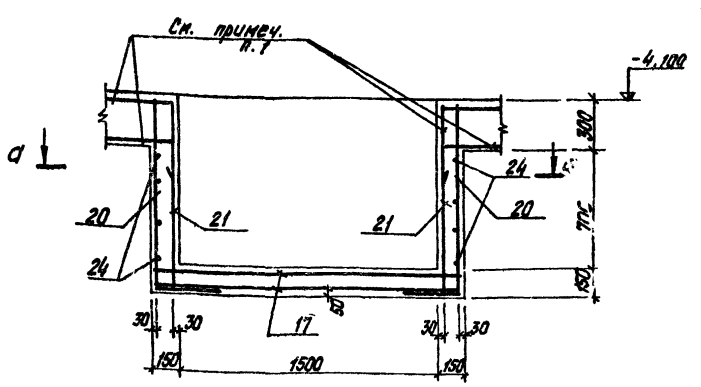
Капит. В. Огул

Тиловой проект 903-2-14 Албом I часть 2

3 — 3



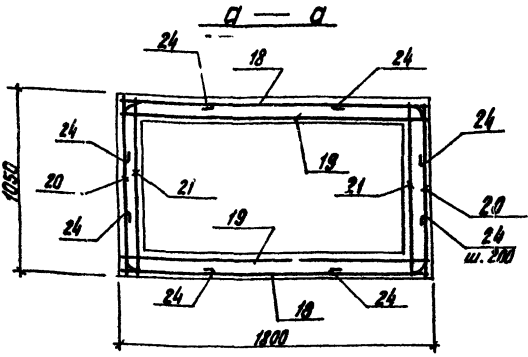
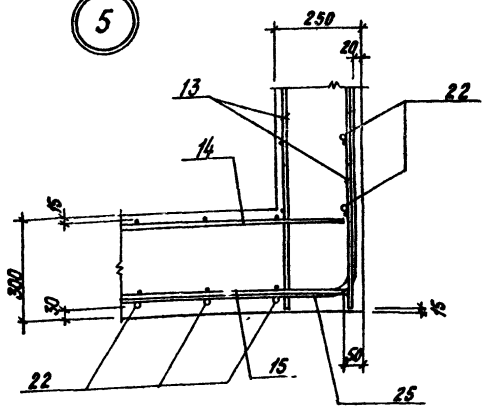
4 — 4



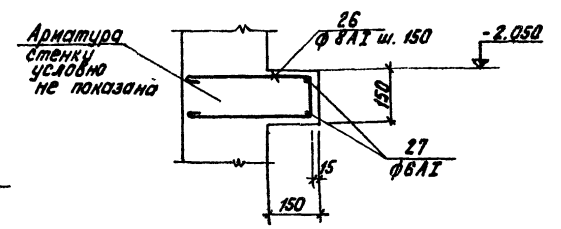
Ведомость стержней на 1 элемент

Марка ст. по ГОСТ	длина	Ф мм	с	кол. шт.
ПРН 1	22	2500 $R=105$ 1500	18A II	4000 174
	23	2500 $R=105$ 1500	18A II	2920 8
	24	300 $R=105$ 500	8A I	920 16
	25	1000 $R=105$ 2000	16A II	3000 20
	26	120 $R=105$ 320	8A I	180 13
	27	1750	8A I	1750 2

5



5 — 5



1 Арматуру днуца разрезать и забести приймак на 250 мм.

Выборка стали на один элемент, кг

Марка ст. по ГОСТ	Арматурные изделия						Итого	Закладные изделия							Итого	Вес				
	Сетки ГОСТ 8478-66	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Профильная сталь	Арматурн. ст. ГОСТ 5781-75											
		Класс А I		Класс А II					Л	Итого										
		φ мм	с	φ мм	10	16				18	φ мм	1	2	3			4	5		
ПРН 1	496,0	90,0	35,9	107,0	235,2	132,6	948,0	444,5	164,7	48,8	36,0	1,8	14,4	6,2	37,2	1,3	25,7	1,5	148,6	4562,1

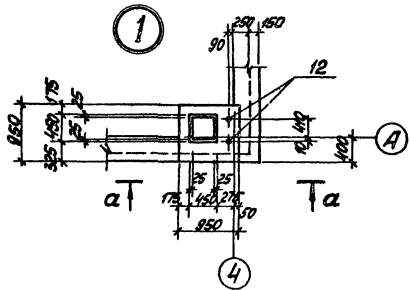
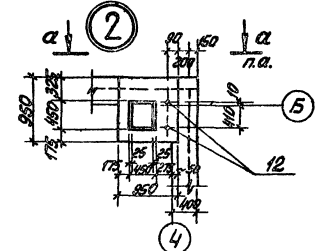
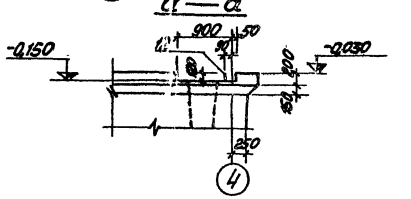
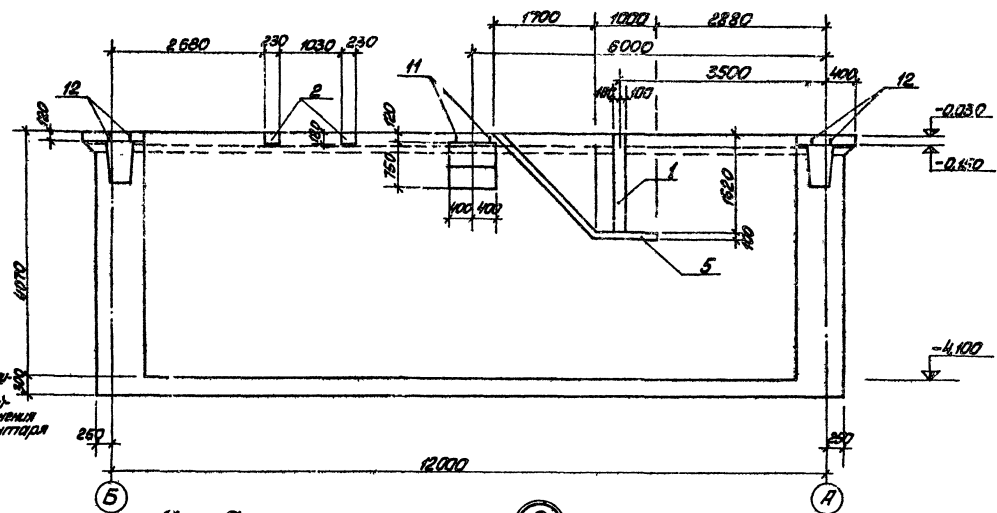
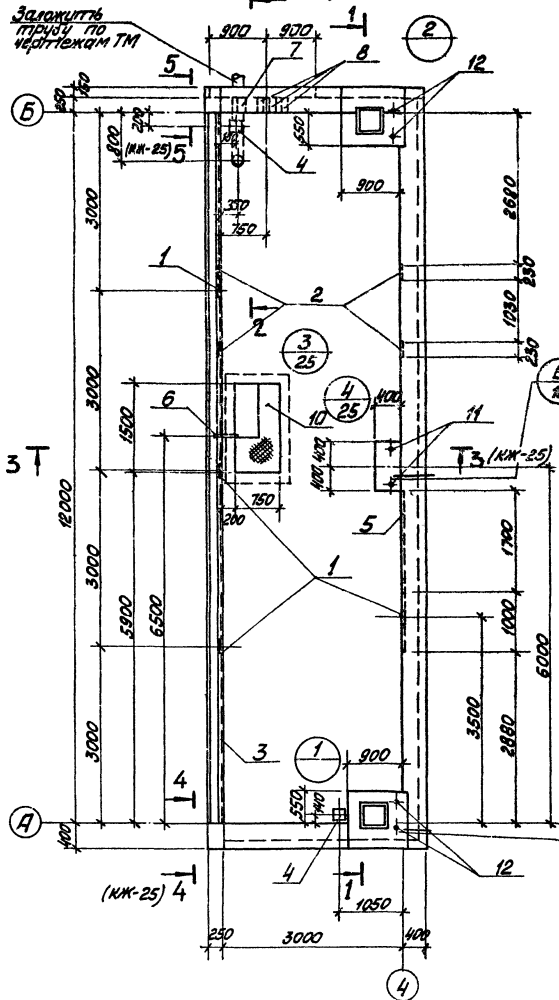
Привязки:

Проект: Тиловой Исполнитель: [Signature] Дата: [Date] Ст. №: [Number] Ст. №: [Number]	ТП 903-2-14 КЖ Установка наземных опор с колонными металлическими ребрами жесткости Мазутаносная	Итого: [Sum] Вес: [Weight] Лист: [Page] Листов: [Total Pages]
---	---	--

Формат А2

**Прм 1. Опалубка**  
(каркасный вариант)  
2 (КЖ-25)

1—1



Проекция	
Лист №	

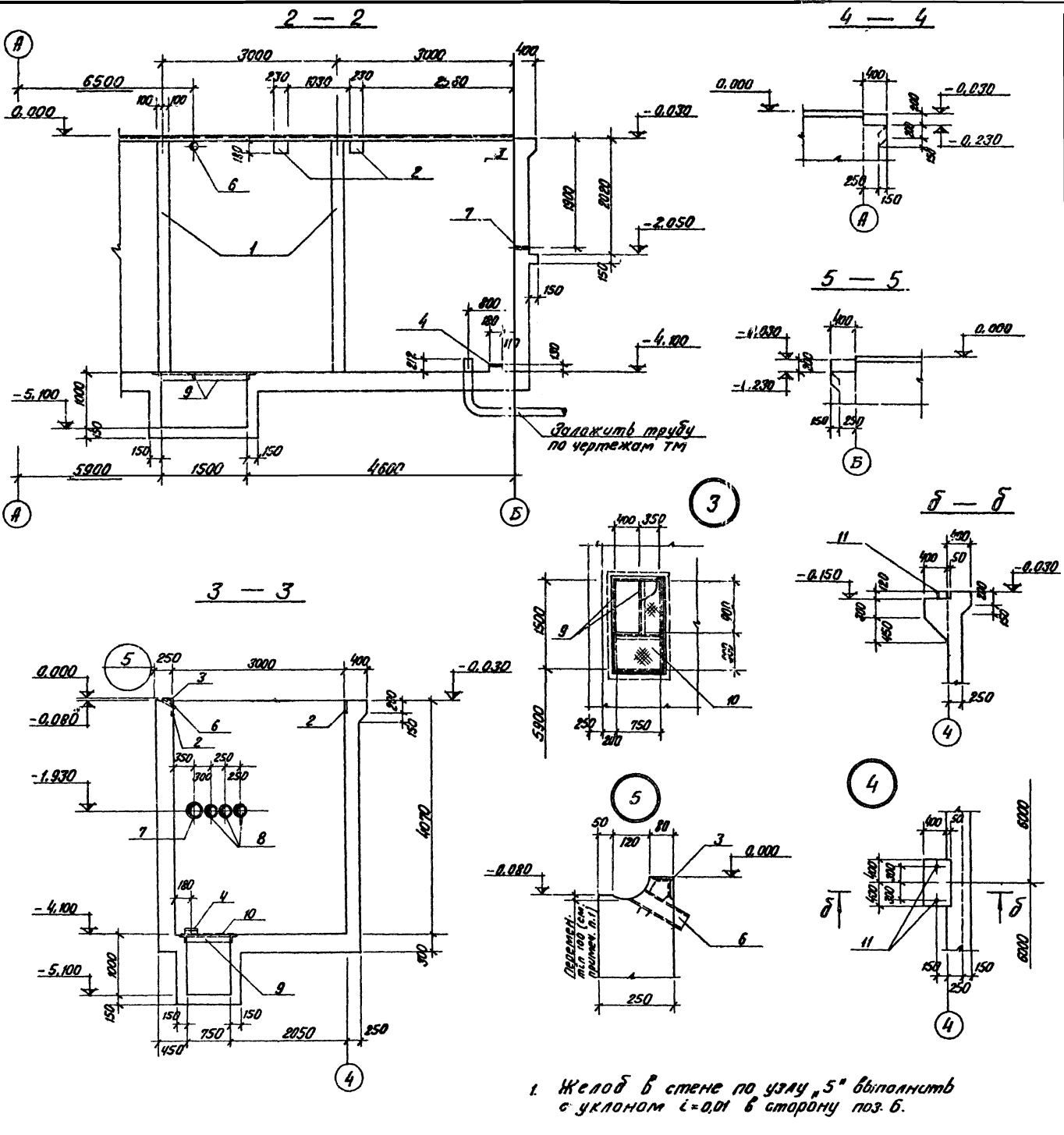
ТТ 903-2-14		КЖ	
Установка массивная (D=65mm, P=250mm) с латинскими проемами 2x200x25			
Массивная		Листов	
D 24		Листов	
Продольный проем		Листов	
ТТ.м. Опалубка		Листов	
(каркасный вариант)		Листов	

Копировать: МММ

Формат 22

Спроектировано: МММ  
 Проверено: МММ  
 Титульный лист проекта 903-2-14 Альбом I часть 2

Тепловой проект 903-2-14  
 Албом 1 ч. 2  
 Инст. № 1001



1. Желоб в стене по углу 5° выполнить с уклоном  $i=0,01$  в сторону поз. Б.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Прит.
<b>ИРМ</b>				
<b>(каркасный вариант)</b>				
<b>Сборочные единицы и детали</b>				
1	ТЛ 903-2-14 КЖИ-МНЗ	Закладное изделие МНЗ	13,7	м
2	Серия 400 5/75	То же МЧ-14	4	
3	Серия 400 6	" МЧ-21	21	м
4	Серия 400 6/76	" МЧ-28	2	
5	Серия 400 6	" МЧ-8	3,5	м
6	ГОСТ 8732-70*	Труба $\phi 76$ ; $l=250$	1	
7	Серия 931-5	Сальник $\text{Д} \times 100$ ; $\text{В} \times 100$	1	
8	То же	То же $\text{Д} \times 50$ ; $\text{В} \times 200$	3	
9	ТЛ 903-2-14 КЖИ-МНЧ	Закладное изделие МНЧ	1	
10	ГОСТ 8568-77*	Сталь рифлен. $\delta=5$	0,88	м <sup>2</sup>
11	ТЛ 903-2-14 КЖИ-МН1	Закладное изделие МН1	2	
12	ТЛ 903-2-14 КЖИ-МН2; МН5	То же МН2	4	
13	ТЛ 903-2-14 КЖИ-С3; С4	Сетка арматурная С3	2	
14	ТЛ 903-2-14 КЖИ-С3; С4	То же С4	2	
15	ТЛ 903-2-14 КЖИ-С1; С16	" С1	4	
16	ГОСТ 8478-66	" $200 \times 200 \times 4$ $2500 \times 5800$	4	
17	ТЛ 903-2-14 КЖИ-С2; С5	" С2	4	
18	ТЛ 903-2-14 КЖИ-С7; С9	" С7	2	
19	ТЛ 903-2-14 КЖИ-С9; С10	" С8	2	
20	ТЛ 903-2-14 КЖИ-С7; С9	" С9	2	
21	ТЛ 903-2-14 КЖИ-С8; С10	" С10	2	
22	ТЛ 903-2-14 КЖИ-С11	" С11	6	
23	ТЛ 903-2-14 КЖИ-С12	" С12	14	
24	ТЛ 503-2-14 КЖИ-С13	" С13	2	
25	ТЛ 903-2-14 КЖИ-С14	" С14	4	
26	ТЛ 903-2-14 КЖИ-С15	" С15	4	
27	ГОСТ 8478-66	" $200 \times 200 \times 4$ $2500 \times 5800$	4	
28	ТЛ 903-2-14 КЖИ-С1; С16	" С16	4	
29	ГОСТ 8478-66	" $150 \times 150 \times 3$ $1000 \times 2650$	8	
30	ТЛ 903-2-14 КЖИ-С6	" С6	2	
31	КЖ-27	Стержни арматурные		
<b>Материалы</b>				
	ГОСТ 7473-76	Бетон М 200	50,0	м <sup>3</sup>

Привязки:

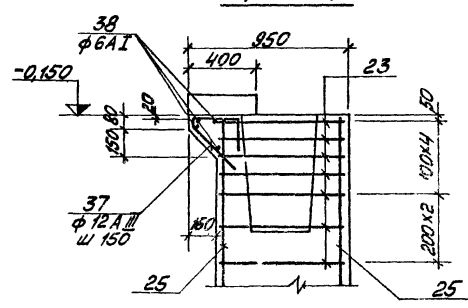
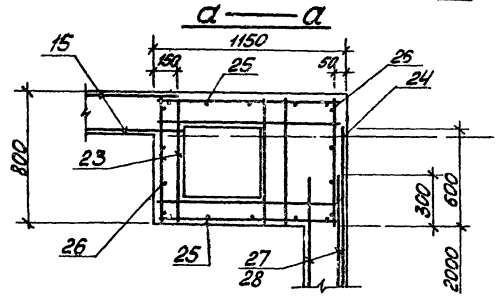
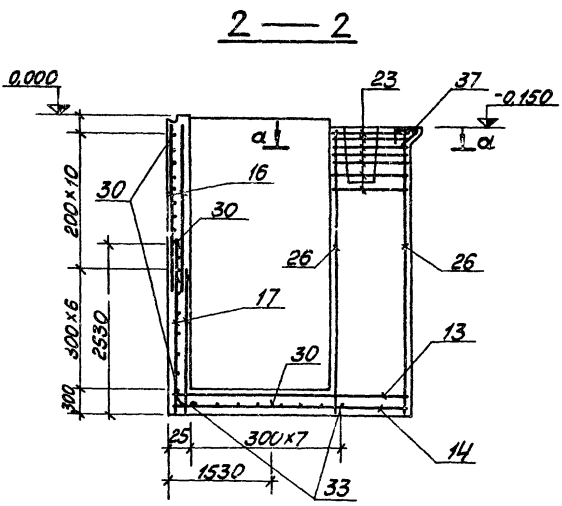
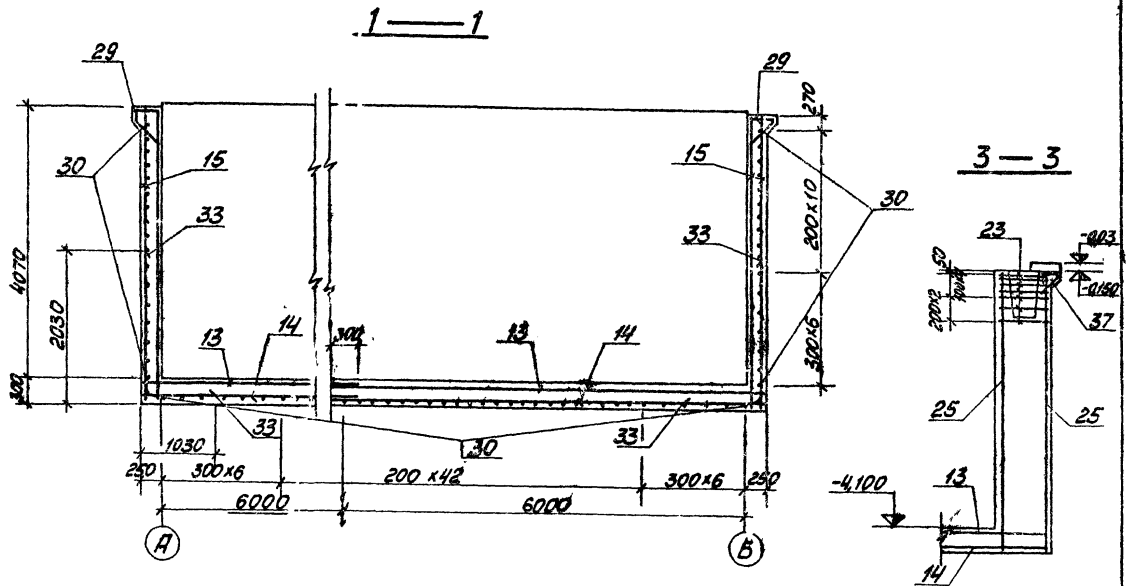
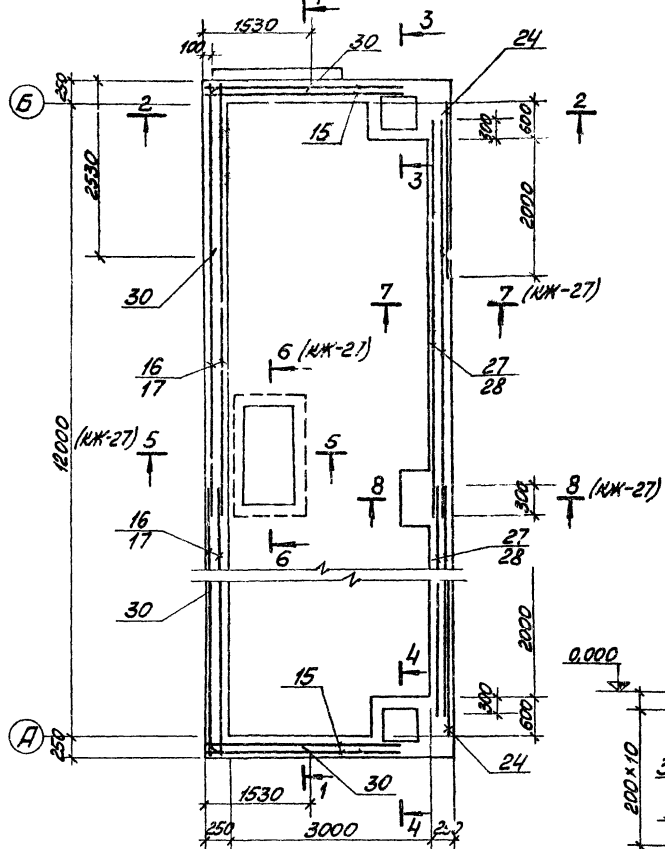

Инв. №

ТЛ 903-2-14 КЖ		КЖ	
Установка измучаснаженая $\text{A} \times 65 \text{H} \times 4 \text{P} \times 25 \text{H} \times \text{K} \times \text{C} \times \text{C}$ измучаснаженая $2 \times 2000 \text{M} \times 3$			
КЖИ.р. Думан	М.П. Меленков	Мазутонасосная.	Станд. Лист Листов
М.П. Меленков	М.П. Меленков	Р	25
М.П. Меленков	М.П. Меленков	Монолитный приямок	ГОСТ Р 50577-95
М.П. Меленков	М.П. Меленков	П"М1 Опалубка	ГОСТ Р 50577-95
М.П. Меленков	М.П. Меленков	Узлы 3-5, Сеч. 2-2-5-5	ГОСТ Р 50577-95
М.П. Меленков	М.П. Меленков	(каркасный вариант)	ГОСТ Р 50577-95
Латгипропром		Латгипропром	
г. Рига		г. Рига	
Формат 22		Формат 22	

Копия В.Орчел-

# ПРМ 1. Армирование (каркасный вариант)

Тилобой проект 903-2-14 Альбом I часть 2

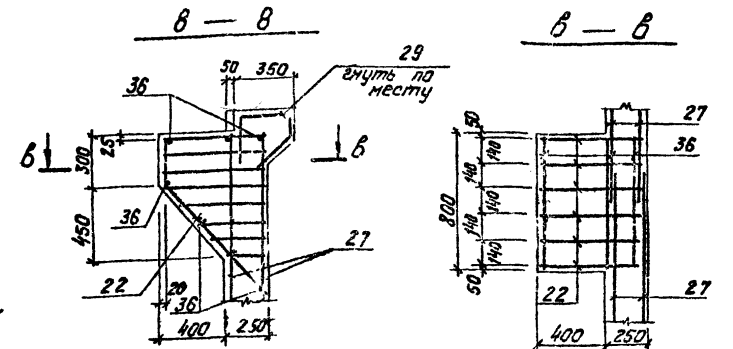
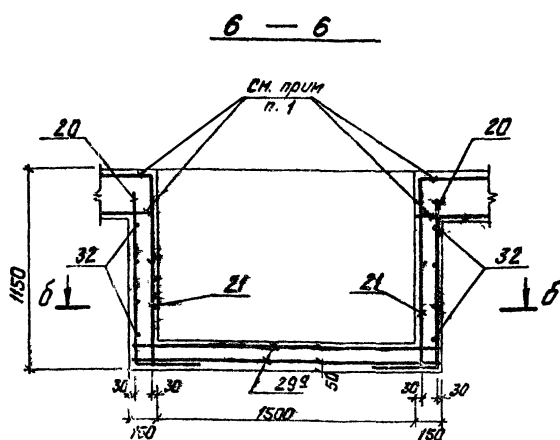
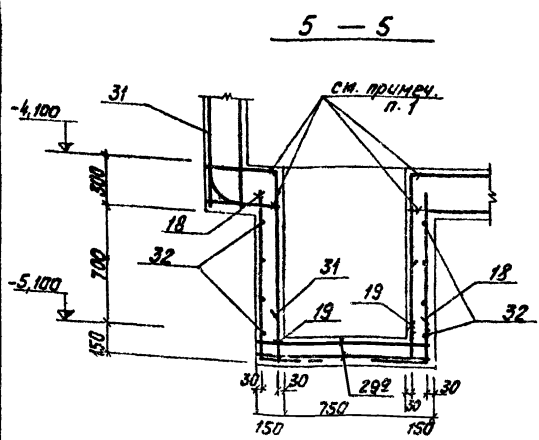


Привязан


Изм. №

ТТ 903-2-14		КЖ
Установки мазутонасосной с 2-х ступенями регулирования в 2000 м3		
Мазутонасосная		п 25
Монолитный проем ПРМ 1. Армирование (каркасный вариант)		Листовой лист 20
Копировал ИМС		Формат 22

Типовой проект 903-2-14 элемент 1 часть 2



Ведомость стержней на 1 эл-т

Марка эл-та	Поз.	Эскиз	φ мм	ℓ мм	кол-во шт
ПРМ 1	30		18A III	4000	136
	31		18A III	2920	8
	32		8A I	920	16
	33		16A III	3000	16
	34		8A I	880	13
	35		8A I	1750	2
	36		8A I	780	7
	37		12A II	790	24
	38		8A I	1000	16

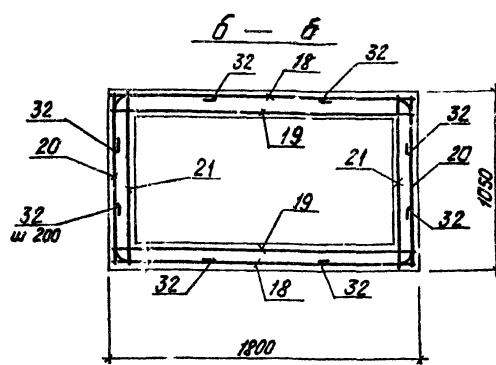
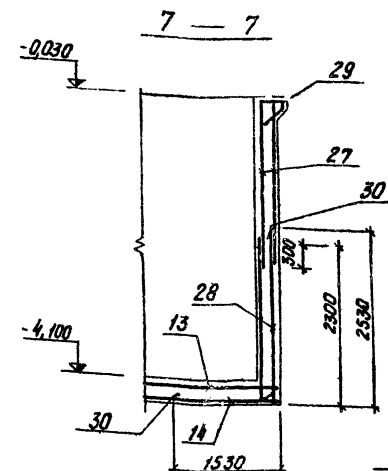
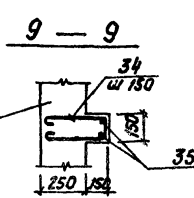


Схема сгиба сетки поз. 29



Арматура сетки условно не показана

1. Арматуру днаца разрезать и забить в сетку приямка на 250 мм

Выборка стали на один элемент, кг

Марка эл-та	Арматурные изделия								Закладные изделия												Итого			
	сетки ГОСТ 8478-86		Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Итого	Профильная сталь				Арматурная сталь ГОСТ 5781-75				Итого						
	φ мм	ℓ мм	Класс А I	Класс А II	φ мм	ℓ мм	Л	Б-6		Б-8	φ мм	ℓ мм	φ мм	ℓ мм										
ПРМ 1	474,5	77,2	72,6	687,8	224,4	132,6	160,8	240,2	113,0	2183,1	1682,7	128,8	36,0	1,8	11,4	6,2	37,2	1,3	25,7	1,5	8,4	6,8	433,8	2616,9

Приблизно		
Иль №		

Т.П. 903-2-14		КЖ	
Установка	Мазутанасажная	В-6,5/11-14	Р-25/100
Материал	Мазутанасажная	Сталь	Лист
Результат	Мазутанасажная	Р	27
Страна	Молдавия	Латвия	СР
Сделано	Латвия	Латвия	СР
Сделано	Латвия	Латвия	СР

Проект 903-2-14 элемент 1 часть 2

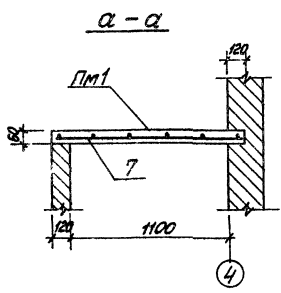
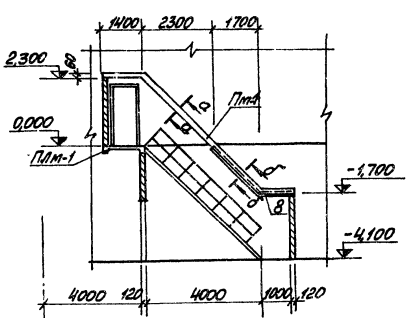
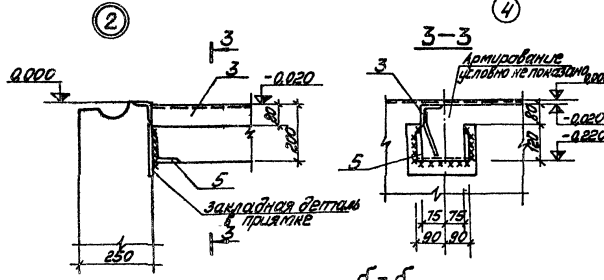
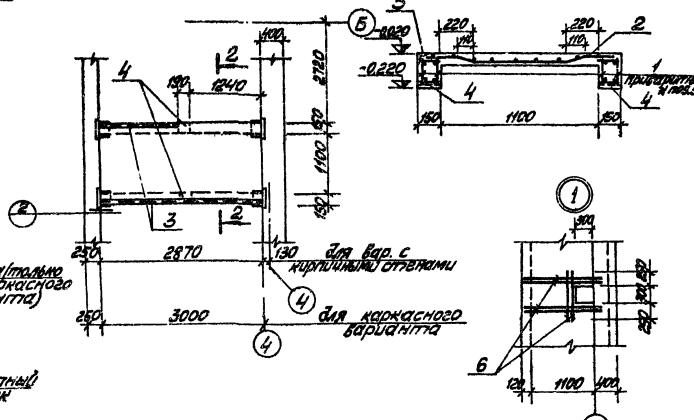
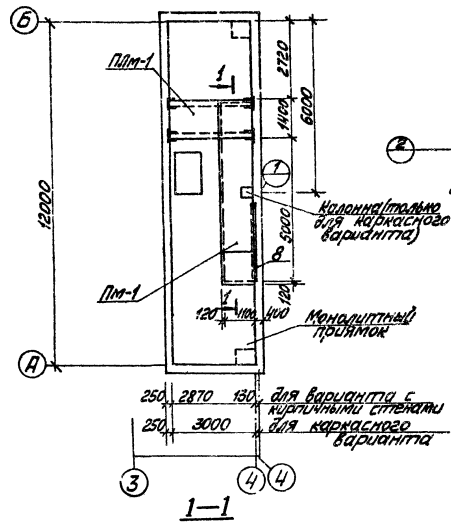


Маркировочная схема монолитных конструкций в осях А-Б; 3-4

ПМ-1

2-2

Спецификация элементов к маркировочной схеме монолитных конструкций



Марка	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
ПМ-1	КЖ-28	Монолитная облицовка ПМ-1	1	
ПМ-1	КЖ-28	Монолитная плита перекрытия ПМ-1	1	

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	ПМ-1	Оброчные единицы и детали		
1	ТТ 903-2-14 КЖ-4	Каркас пространственный ПМ-1	2	
2	ГОСТ 8478-66	Сетка 250х250	1,4 м	
3	ТТ 903-2-14 КЖ-4	Узелок замкаянный МН-1	4,5 м	
4	1.400 - 6/16	То же	2	МН-4
5	8509 - 72*	Сталь листовая равнополочная L 100х70	0,7 м	
<b>Материалы</b>				
	ГОСТ 7473-76 ПМ-1	Бетон марки 200	0,44 м <sup>3</sup>	
	ПМ-1	Оброчные единицы и детали		
6	ГОСТ 5781-75	Сталь арматурная Ф8А-1	6,8 м	
7	ГОСТ 8478-66	Сетка 350х200	8,1 м	
8	ГОСТ 8509-72*	Сталь листовая равнополочная L 100х63х7	3,1 м	
<b>Материалы</b>				
	ГОСТ 7473-76	Бетон марки 150	0,6 м <sup>3</sup>	

Выборка стали на один элемент, кг

Марка элемента	Арматурные изделия			Замкаянные изделия				Всего		
	Сетки	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75	Листовая сталь	Профильная сталь	Арм. стерж.	Узелок	Стержень			
	№ п/п	мм	мм	L	L	Ф	Р	мм		
ПМ-1	18	4,2	2,6	110,256	210	10,5	40	1,7	47,2	72,8
ПМ-1		26,3		2,7		280			28,5	58,5

1. Паз 8 приварить к замкаянной детали в стене проема прерывистым швом лн=5мм.

Привязан

№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	ТТ 903-2-14	КЖ		
		Установка мазутонасоса в = 6,3/11м <sup>4</sup> , П=3/10м <sup>3</sup> и наземными металлическими ребрами жесткости 8-200		
		Мазутонасосная		Сталь лист
				р 28
		Маркировочная схема монолитных конструкций в осях А-Б; 3-4		Латгипропром
		Ст. инж. Лазнев		и Р.П.В.
		Инж. инж. Кочубов		

Типовой проект 903-2-14

Дивизион I часть 2

Ведомость чертежей основного комплекта 903-2-14 „КМ“

Техническая спецификация металла (вариант с кирпичными стенами)

Таблицы прорект 903-2-14 Альбом I часть 2

Лист	Наименование	Примеч.
22г	КМ-1 Общие данные (начало)	40
"	КМ-2 Общие данные (продолжение 1)	41
"	КМ-3 Общие данные (продолжение 1)	42
"	КМ-4 Общие данные (окончание)	43
"	Техническая спецификация металла для специализированных заводов.	44
"	КМ-5 Маркировочные схемы крепления стальных перелетов (вариант с панельными стенами). Маркировочные схемы подвесного транспорта.	45
"	КМ-7 Маркировочные схемы опор под трубопроводы. Опоры ОП1-ОП7, ОП10, ОП15, ОП16.	46
"	КМ-8 Опоры ОП8; ОП9; ОП10; ОП13, ОП14.	47
"	КМ-9 Опора ОП17; маркировочный план ограждений и лестниц в аэрах „А-Б“ и „3-4“ элемент плана 1.	48
"	КМ-10 Опорные конструкции под блоки тепломеханического оборудования Р1-Р3.	49
"	КМ-11 Опорные конструкции под блоки тепломеханического оборудования Р4, Р5.	50
"	КМ-12 Опорные конструкции под блоки тепломеханического оборудования Р6, Р7.	51

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла по ГОСТ	Обозначение и размеры профиля, мм	Код				Количество шт.	А длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т					Общая масса, т	Масса потребности в металле по кверталам (заполняется изготовителем), т				
			№	Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля			10	11	12	13	14		15	16	17	18	19
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Сталь углеродистая - полночная ГОСТ 8509-72*	I 24М	1						0,977					0,977					
			Итого: 2	14460					0,977					0,977					
			3		53805					0,977					0,977				
			4							0,026	0,087				0,113				
			5							0,316					0,316				
			6							0,577	0,001				0,578				
			7							0,201					0,201				
			8							0,449					0,449				
			Итого: 9	11240						1,589	0,088				1,657				
			Итого: 10	26108						1,569	0,088				1,657				
Сталь углеродистая - полночная ГОСТ 8509-72*	I 24М		11						0,007				0,007						
			12						0,022				0,022						
			13							0,009				0,009					
			Итого: 14	12300					0,038				0,038						
I 24М			15						0,058	0,069			0,127						
			16							0,002	0,169			0,171					
			Итого: 17	11240					0,060	0,238			0,298						
Итого: 18	21113					0,038	0,060	0,238			0,336								

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
Серия 2.436-2 в.2	Таблицы архитектурно-строительные детали оконных проемов из стальных перелетов для зданий промышленных предприятий.	Для варианта с панельными стенами.
Серия 1.436-4 в.1,2	Стальные перелеты с пылеуловителями и механизмами открывания для типовых зданий промышленных предприятий.	Для варианта с панельными стенами.
Серия 1.459-2 в.1,2	Стальные лестницы переходные, площадки и ограждения.	
Серия 1.426-1 в.3	Болты путей подвесного транспорта пролетом 6 м	

(продолжение на листе КМ-2)

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания

Главный инженер проекта *(подпись)* /Ашман/

Григорьев:

ИВ. №

Т П 903-2-14 КМ

Установлено монтажное оборудование Р-250 кг/тен и заменены металлические детали размером 2х 2000 мм

Монтажная

Р 1 12

Общие данные (начало)

ЛАНГИПРОПРОМ

файл 22\*

Копир. Туш

ИВ. № табл. и дата КМ. № 14

Техническая спецификация металла (окончание)  
(варианты с кирпичными стенами)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Сталь чугунная перевалочная ГОСТ 8510-72	Вет. Зпс Б ГОСТ 380-71*	Итого: 19							0,011				0,011						
		Итого: 20 12300							0,011					0,011					
	Всего профиля 21								0,011				0,011						
Гнутый профиль ГОСТ 8278-75	Вет. Зпс Б ГОСТ 380-71*	Итого: 22							0,033				0,033						
		Итого: 23 12300							0,033					0,033					
	Всего профиля 24								0,033				0,033						
Сталь, поставная ГОСТ 19903-74; Сталь, поставная ГОСТ 103-78	Вет. Зпс Б ГОСТ 380-71*	$\delta=6$ 25							0,019				0,019						
		$\delta=8$ 26								0,032				0,032					
		$\delta=10$ 27								0,056				0,056					
		Итого:	28 12300							0,113				0,113					
			$\delta=6$ 29							0,004	0,071				0,075				
		Итого:	$\delta=8$ 30							0,024				0,024					
			$\delta=10$ 31								0,016				0,016				
		Итого:	32 11240							0,028	0,087			0,115					
			Всего профиля 33							0,113	0,028	0,087			0,227				
		Итого:	$\delta=4$ 34							0,074				0,074					
Итого: 35 11240									0,074				0,074						
	Всего профиля 36	11120							0,074				0,074						
Итого массы металла: различные профили Всего массы металла	КМ-5	37							1,172	1,731	0,403		3,316						
		38										0,406	0,406						
В том чис- ле по м.ркам	Вет. Зпс 5	40 11480							0,977				0,977						
	Вет. Зпс 6	41 12300							0,195				0,195						
	Вет. Зпс 2	42 11240							1,731	0,434	0,406		2,550						
Масса поставки элементов по кварта- лам, т.	I																		
	II																		
	III																		
	IV																		

Условные обозначения

п. в. - по вариантам.

Тилобой проект 903-2-14 Альбом I часть 2

Копия металла (ГОСТ) и дата Конт. шифр

Привезено:			
Шифр №			

ТП 903-2-14		КМ
Исполнитель: [подпись]		
Мазутная насосная		
Р	2	12
Общие данные (продолжение)		Латгипропротом Рига

Копия. Ту...

Формат 22"

Техническая спецификация металла  
(вариант с панельными стенами)

Типовой проект 903-2-14 Альбом I часть 2

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профилей, мм	Код					Мат. весовая шт.	А длина, мм	Масса металла по элементной конструкции, т				Объем металла т	Масса потребности в металле по элементам (заполняется из ведомостей), т					
			№	Вид металла	Вид профиля	Размер профиля	Материал			№	10	11	12		13	I	II	III	IV	
																				10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
Балки обшивочные равные ГОСТ 19425-74	Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	I 24 H	Итого:	2	4460				0,957				0,957							
			Профиль	3	53305				0,957					0,957						
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	E 8	Итого:	4					0,026	0,087			0,113							
			Профиль	5					0,316				0,316							
			Итого:	6						0,577	0,145			0,722						
			Профиль	7						0,201				0,201						
			Итого:	8						0,449				0,449						
			Профиль	9	11240					1,569	0,232			1,801						
			Итого:	10	28108					1,569	0,232			1,801						
			Профиль	11						0,011				0,011						
			Итого:	12						0,022				0,022						
			Профиль	13						0,009				0,009						
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	L 50x5	Итого:	14	12300				0,042				0,042							
			Профиль	15					0,058	0,069			0,127							
			Итого:	16						0,042	0,169			0,171						
			Профиль	17	11240					0,060	0,238			0,238						
			Итого:	18	21113					0,242	0,060	0,238		0,238						
			Профиль	19						0,050				0,050						
Гнутый профиль ГОСТ 8278-75	Вст.3кп6 ГОСТ 580-71*	L 60x32x3	Итого:	20	12300				0,050				0,050							
			Профиль	21	73077				0,050				0,050							
Сталь рифленая ГОСТ 8568-77	Вст.3кп2 ГОСТ 380-71*	B-4	Итого:	22	11240				0,074				0,074							
			Профиль	23	71129				0,074				0,074							

(Продолжение см. на листе КМ-4)

Дроблен:	
№	

ТП 903-Э-14		КМ	
Мазутная			
Общие данные (продолжение)		Лист 1 из 2	
Р	3	12	

Копир. Туш

Техническая спецификация металла (окончание).  
(вариант с панельными стенами)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Сталь листовая ГОСТ 19903-74	ВстЗлсб ГОСТ 380-71*	$\delta=6$	24						0,019					0,019				
		$\delta=8$	25						0,058					0,058				
		$\delta=10$	26						0,084					0,084				
	Итого:	27	12300						0,161					0,161				
Сталь листовая ГОСТ 103-76	ВстЗлпз ГОСТ 380-71*	$\delta=6$	28						0,004	0,071				0,075				
		$\delta=8$	29						0,024					0,024				
		$\delta=10$	30							0,016				0,016				
	Итого:	31	11240						0,028	0,087				0,115				
Всего	прокрит	32		71110				0,161	0,028	0,087			0,276					
Итого	Масса металла		33					1,210	1,731	0,557			3,498					
различные проволочки	КМ-5		34								0,406		0,406					
безо масса металла			35					1,210	1,731	0,557	0,406		3,904					
В том числе по маркам	ВстЗлп5		36	14460					0,967				0,967					
	ВстЗлсб		37	12300					0,253				0,253					
	ВстЗлп2		38	11240						1,731	0,557	0,406		2,694				
Масса поставки элементов по инвентарям, т		I																
		II																
		III																
		IV																

1. Стальные конструкции разработаны на основании главы СНиП II-V-3-72 на стали КМ и являются основным материалом для разработки рабочим чертежами на стали КМ.
2. За относительную отметку 0,000 принята отметка чистого пола мазутнонасосной, которая соответствует отметке [ ] по генплану.
3. Свободные соединения приняты сварными.
4. Монтажные соединения выполняются на болтах нормальной точности и на монтажной сварке согласно ГОСТ 5264-63.
5. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.
6. Все стальные конструкции окрасить двумя слоями эмалы ПЭ-115 по слою грунта ПЭ-020 (вне здания ПЭ-115 для наружных работ) общей толщиной 55 мкм.
7. Высота неогороженных сварных швов принимается по наименьшей толщине свариваемых элементов.
8. Изготовление и монтаж конструкций полевеного транспорта производить согласно указаниям серии 1.426-1 в.3.
9. Дополнительно см. п.п. 5.1, 5.2, 6.2 пояснительной записки серии 1.426-1 в.3.
10. Крепление пугтей полевеного транспорта выполнять на болтах  $d=12$ .

Тупиковый проект 903-2-14 Альбом I часть

Итого металл, листы и проволока

Привязан
Итого

ТИП	ИУман	7П 903-2-14	КМ
Мат. ота	Магнетит	установка мазутнасосная $Q=437 \text{ т/ч}$ , $P=25 \text{ атм/кв.м}$ смазочными металлическими резервуарами $2 \times 2700 \text{ м}^3$	
Объем		Мазутнонасосная	Сталь, листы, проволока
См. гр.		общие данные	р 4 12
Имя:	Петушов	общие данные (окончание)	испытания ЛАТИПРОСТА

Копировал: МДС

Формат 22

Типовой проект 903-2-14 Албом I часть 2

Вид профиля и ГОСТ, тч	Марка металла и ГОСТ	Объемный вес и размеры профиля, мм	N п/п	Код				Количество, шт	Длина, мм	Масса металлоконструктивных элементов констр.				Общая масса, кг	Масса потреб-ности в металле по категориям (заполняется извещением)				
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество, шт			Листы	Углы	Профиль	Длина		I	II	III	IV	
																			526391
Швеллер стальной равнополочный ГОСТ 8278-75	ВстЗнП2 ГОСТ 380-71*	С100х10х10	1							0,099				0,099					
			Итого:	2	11240						0,099				0,099				
			Всего	3		73007						0,099				0,099			
Швеллер стальной неравнополочный ГОСТ 8281-69*	ВстЗнП2 ГОСТ 380-71*	L50х10х12,5	4							0,022	0,072			0,094					
			Итого:	5	11240						0,022	0,072			0,094				
			Всего	6		74002					0,022	0,072			0,094				
Гнутый профиль 4 МТЧ 2-150-70	ВстЗнП2 ГОСТ 380-71*	L90х30х3,25х3	7									0,060		0,060					
			Итого:	8	11240								0,060		0,060				
			Всего	9									0,060		0,060				
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВстЗнП2 ГОСТ 380-71*	L 25х6	10							0,006	0,017			0,023					
			Итого:	12	11240						0,006	0,006	0,017		0,029				
			Всего	13		21113					0,006	0,006	0,017		0,029				
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВстЗнП2 ГОСТ 380-71*	-60х6	14							0,001				0,001					
			Итого:	15	11240						0,001				0,001				
			Всего	17		13110					0,001				0,001				
Сталь профилированная ГОСТ 8561-77	ВстЗнП2 ГОСТ 380-71*	-250х4	18							0,116				0,116					
			Итого:	19	11240						0,116				0,116				
			Всего	20		71315					0,116				0,116				
Всего масса металла в том числе по маркам:	ВстЗнП2		21							0,229	0,028	0,149		0,406					
			22								0,229	0,028	0,149		0,406				
Масса поставки элементов по категориям, т			I																
			II																
			III																
			IV																

Прислан			
Удк. №			

ТИ 903-2-14 КМ

МЕДИТОНАСОСМЛЯ

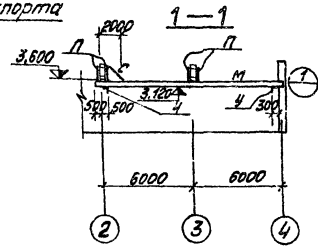
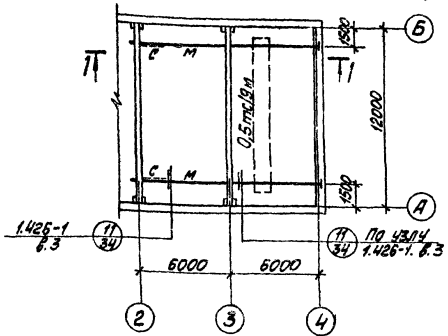
Р 5

ЛАТТИПРОПРОМ

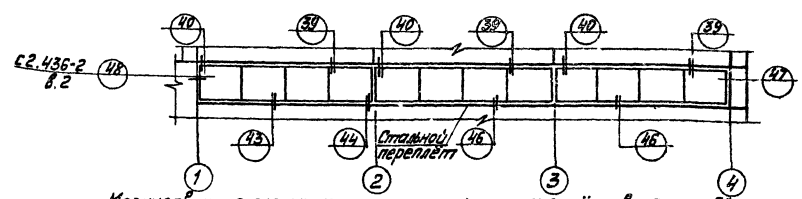
Формат Б2

Копирован: ММС

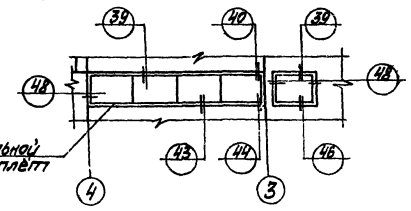
Маркировочная схема путей подвешного транспорта  
(вариант с кирпичными стенами)



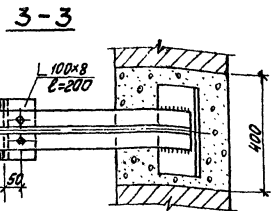
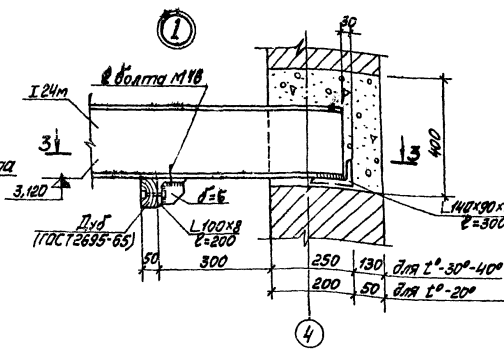
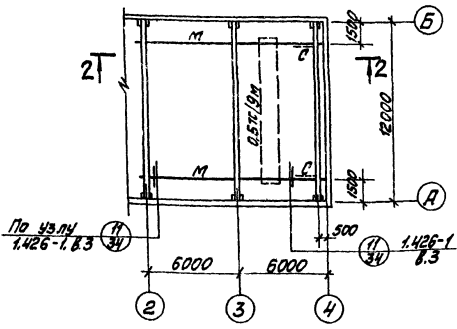
Маркировочная схема крепления стальных перелётов по оси „А“  
(вариант с панельными стенами)



Маркировочная схема крепления стальных перелётов по оси „Б“  
(вариант с панельными стенами)



Монтажная схема путей подвешного транспорта  
(вариант с панельными стенами)



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Открытые усилия			Группа конструкт.	Марка металла	Примечания
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс м	Н тс			
М	I		I 24M	см. сер. 1.426-1 лист 9			III	ВотЗарБ
П							VI	
У							VI	ВотЗарБ

1. Все узлы на монтажных схемах стальных перелётов замаркированы по сер. 2.436-2 в.2.
2. Стальные перелёты замаркированы на листах марки АР.
3. Дополнительно см. примечания на листе КМ-4.

Проектиран			
Изм. №			
ГПТ	Думан	ТП 903-2-14	КМ
Исполнитель		Исполнитель	
Масштаб		Масштаб	
Лист №		Лист №	
Изд.		Изд.	

С.В. КОСОВОДИН  
 Инженер-проектировщик  
 ТП 903-2-14  
 Лист № 1  
 Листов 1  
 ТП 903-2-14  
 Листов 1

Копирован: 11/2022  
Формат А2

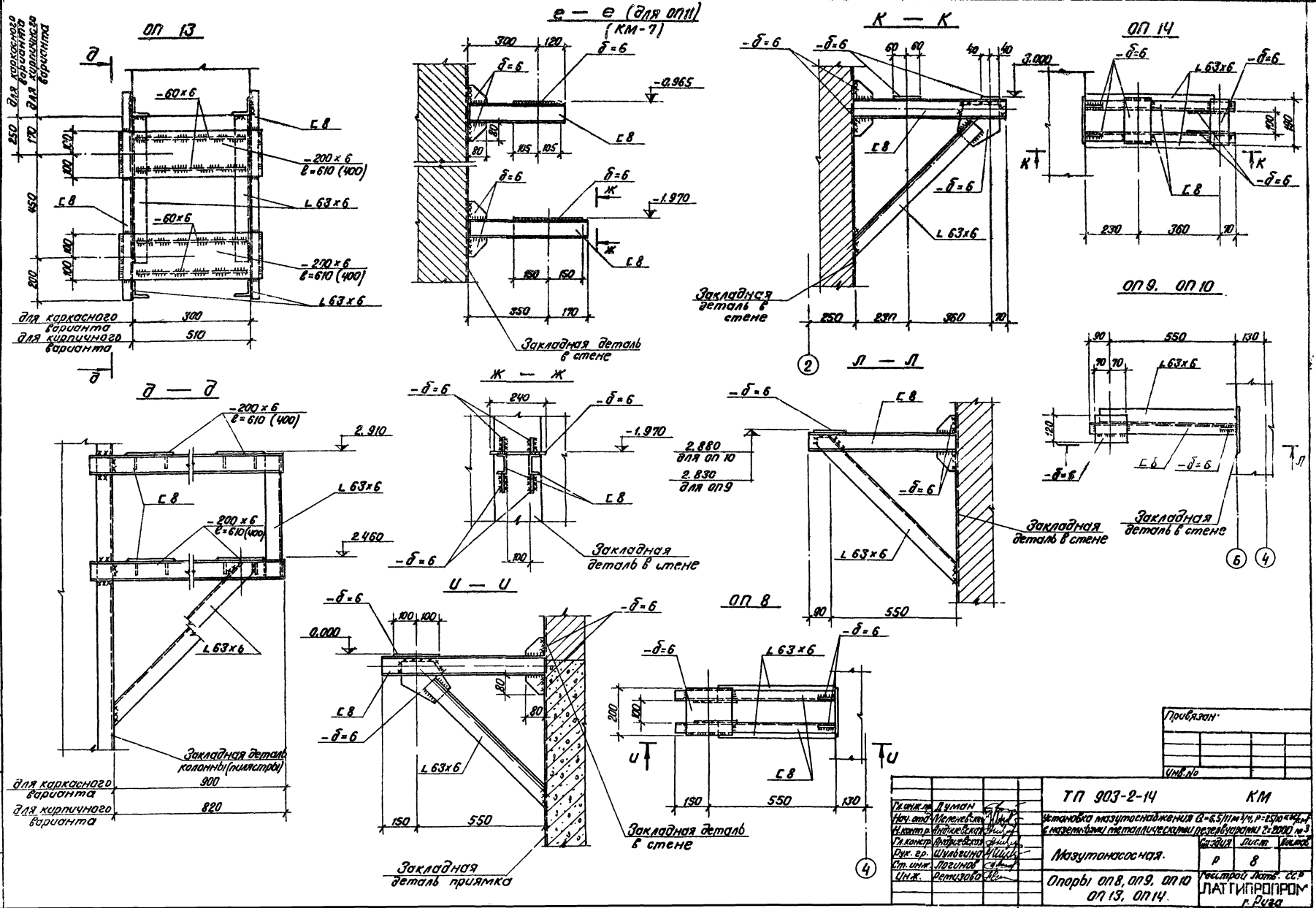




Альбом I часть-2

Типовой проект 903-2-14

Э.Н. Школов, Г.С. Гайда, Владимир Ф.



Прибл. зан.
Инд. №

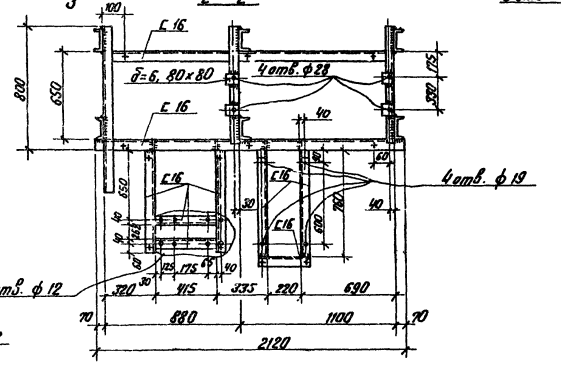
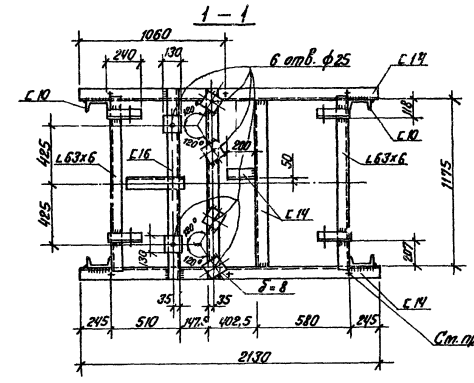
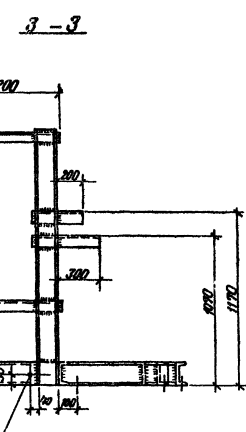
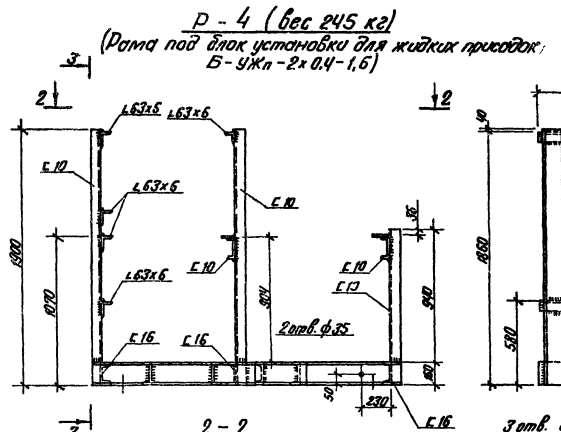
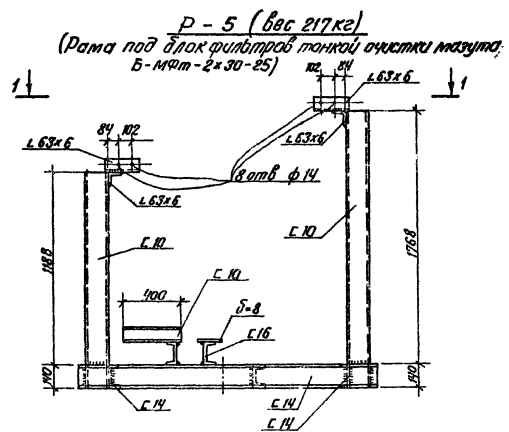
Тех. инж. Дуван	ТП 903-2-14 КМ Установка мазутосжигателя Б-5,5/11/4, Р-250/240, Р-150/240 и мазутосжигателя с автоматическим регулированием Б-2000/1/2 Мазутосжигательная.	Р 8 Проектировщик: Л.М. Школов Конструктор: А.А. Гайда г. Рязань
Нач. отд. Школов Инженер: Школов Инж. Школов Инж. Школов Инж. Школов		

Копир. в Опрут-Формат 22





Типовой проект 903-2-14 Албом 3 лист 2.



- 1. Все соединения - сварные, ηw = 4 мм.
- 2. + - отверстия в обеих полках швеллера φ17 мм.

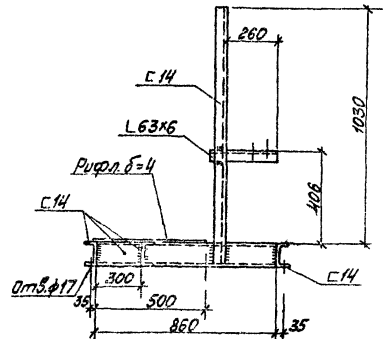
Создано в AutoCAD 2010  
 Проверено в AutoCAD 2010  
 Изменено в AutoCAD 2010

ТП 903-2-14		КМ	
Исполн. Д.Иванов	Провер. С.Иванов	Маслоочисточная	Лист 11
Исполн. Д.Иванов		Рама под блок тепло-механического оборудо-вания Р-4, Р-5.	
Исполн. Д.Иванов	Провер. С.Иванов	Лист 11	
Исполн. Д.Иванов		Лист 11	
Исполн. Д.Иванов		Лист 11	
Исполн. Д.Иванов		Лист 11	
Исполн. Д.Иванов		Лист 11	
Исполн. Д.Иванов		Лист 11	
Исполн. Д.Иванов		Лист 11	

Копир в 2х-х  
 Формат 22

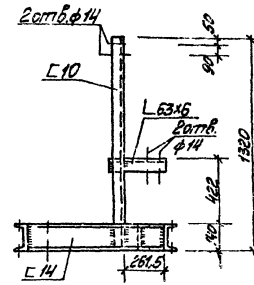
Средствособанно  
 Проект ПМ "Камвольная фабрика"  
 Типовой проект 903-2-14 Амбон I часть.2

1-1

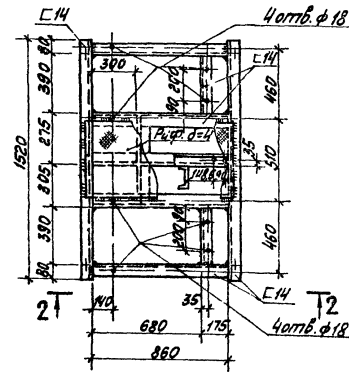
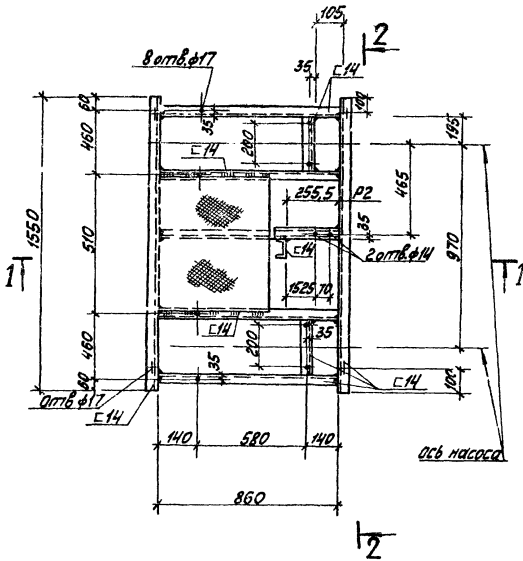


P-6 (вес 129,5 кг) (Рама под блок подачи мазута к котлам Б-МН-2x3,2-25)

2-2



P-7 (вес 122,7 кг)  
 (Рама под блок насосов подачи мазута к котлам Б-МН-2x6,6-25)



Примечания

ИМБ. №

		ТТ 903-2-14	КМ
ПМ	Котлы	Установка мазутная котельная с 8,511 м <sup>3</sup> м <sup>3</sup> Р-24 (10 кг/см <sup>2</sup> ) с автоматическим металлическим регулятором давления	
Мазутонасосная		Р	12
Упорные конструкции по болочкам гидромеханической обработки Р6, Р7		Исполнение: Платформы	
Литий		ЛАТВИПРОМ	

Котлодел: Улан.