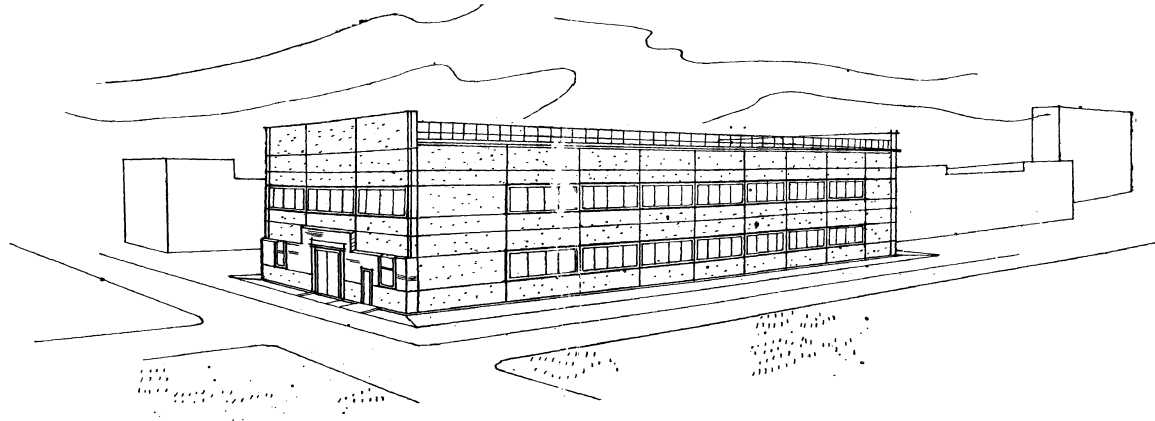


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-I-35



АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1500 М³/МИН. ВОЗДУХА

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.
АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
АЛЬБОМ III ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ВАРИАНТ С ТИРИСТОРНЫМ ВОЗБУДИТЕЛЬНЫМ УСТРОЙСТВОМ. ПОСТОЯННЫЙ ТОК.
АЛЬБОМ IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ВАРИАНТ С ТИРИСТОРНЫМ ВОЗБУДИТЕЛЬНЫМ УСТРОЙСТВОМ. ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК.
АЛЬБОМ V АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЧЕРТЕЖИ.
АЛЬБОМ VI АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.
АЛЬБОМ VII СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРО-ТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЮ И КИП.
АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ.

АЛЬБОМ IX ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
АЛЬБОМ X НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ: (РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)

1. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-I-07 "РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 5 М³"
АЛЬБОМ I СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.
АЛЬБОМ III ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ ЕМКОСТЬЮ 5-100 М³ ДЛЯ СВЕТЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ ПРИ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКЕ
АЛЬБОМ IX ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
2. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-I-33 "АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1000 М³/МИН ВОЗДУХА
АЛЬБОМ X НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ
ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ: АЛЬБОМЫ I, II, III, IV, V, VI, IX, X.
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ: АЛЬБОМЫ VI, VIII.

АЛЬБОМ VI

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ РЕШЕНИЕМ ОТ 29.11.1976г.
№ 39/76 С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 1.01.1977г.

КФ ЦИТП инв. № 6988/√

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСУДАРСТВА СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Эжена Пьера, № 12

Заказ № 1865 инв. № 988/14 тираж 850
Сдано в печать 1/11 1978 г. цена 6-36

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
	I АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ	
1	ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ (ОБЛОЖКА)	
2	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
3	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	лист 1
4	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	лист 2
5	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	лист 3
6	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	лист 4
7	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	АР-1
8	ПЛАН НА ОТМ. ±0.000	АР-2
9	ПЛАН НА ОТМ. 3.800 И 4.200	АР-3
10	ПЛАН НА ОТМ. ±0.000 (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ПЛАН НА ОТМ. 3.800 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	АР-4
11	РАЗРЕЗЫ 1-1: 4-4	АР-5
12	РАЗРЕЗЫ 5-5: 8-8. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ	АР-6
13	ФАСАДЫ. ПЛАН КРОВЛИ	АР-7
14	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ	АР-8
15	ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	АР-9
16	ДЕТАЛИ 2:17	АР-10
17	ДЕТАЛИ 18:31	АР-11
18	ПЛАН ОПОР ДЛЯ ДВОЙНОГО ПОЛА	АР-12
19	СЕЧЕНИЯ 1-1: 8-8. ЭБЕЛ. А"	АР-13
20	ПЛАН РАСКЛАДКИ ДЕРЕВЯННЫХ ЦИТОВ. ДЕРЕВЯННЫЕ ЦИТЫ ДЦ-1: 4. ДЕТАЛИ.	АР-14
21	ПЛАН БАЛОК И АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ПЛИТ ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА	АР-15
22	ФАСАД СМОТРОВОГО ОКНА ОС-1. РАЗРЕЗЫ 1-1: 22 ПЕРЕПЛЕТ СМОТРОВОГО ОКНА ОС-1. ЭБЕЛ. А"	АР-16
23	КОРОВКА СМОТРОВОГО ОКНА ОС-1. СХЕМА РАЗРЕЗОК ЛИСТОВ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ФАНЕРЫ, ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ НА ОДН ОКОШНЫЙ ПРОЕМ. ЭБЕЛ. Б: 8."	АР-17

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
24	МОНТАЖНЫЕ И МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ОСТЕКЛЕННОЙ И СЕЧАТОЙ СТАЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДОК	АР-19
25	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ. ДЕТАЛИ.	АР-20
26	СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ ВЖ-1 И ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-1: 33-8.	АР-21
27	СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЛИСТУ АР-21	АР-22
28	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РЕШЕТОК В КАМЕРАХ ПЛШЕНИЯ.	АР-23
29	ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА.	АР-24
30	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА №1, №2	АР-25
31	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №3. СЕЧЕНИЯ 1-1: 6-6.	АР-26
32	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> СЕЧЕНИЯ 7-7: 21-21.	АР-27
33	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0-2: Ф0-13	АР-28
34	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-9: 33-23. ДЕТАЛИ.	АР-29
35	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-24: 33-35 СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	АР-30
ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КЖЕ		
36	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ "КЖЕ"	КЖЕ-1
37	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ "КЖЕ" СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ. ПРИМЕЧАНИЯ.	КЖЕ-2
38	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАЗХОДА БЕТОНА И СТАЛИ НА ЭДАННИЕ.	КЖЕ-3
39	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК СЕЧЕНИЯ 1-1: 6-6. СПЕЦИФИКАЦИЯ. ПРИМЕЧАНИЯ.	КЖЕ-4
40	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ (СЕЧЕНИЯ 7-7: 16-16)	КЖЕ-5
41	ФУНДАМЕНТЫ ФБ43-1, ФБ43-1а, ФБ43-1б ФБ43-18	КЖЕ-6
42	ФУНДАМЕНТЫ ФА37-1, ФА37-1а, ФА1-1	КЖЕ-7
43	ФУНДАМЕНТЫ ФА37-1б, Ф137-1б, МФ5	КЖЕ-8
44	ФУНДАМЕНТЫ МФ1: МФ3.	КЖЕ-9
45	ФУНДАМЕНТЫ МФ4, МФ6 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	КЖЕ-10

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
46	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КЖЕ-6: КЖЕ-10	КЖЕ-11
47	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, РАМЫ ВОРОТ, СВЯЗЕЙ, СТОЕК И БАЛОК ПОКРЫТИЯ. РАЗРЕЗЫ 9-9, 10-10. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	КЖЕ-12
48	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ, ПЕРЕКРЫ- ТИЯ, СТАКАНОВ.	КЖЕ-13
49	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ СПЕЦИФИКАЦИИ.	КЖЕ-14
50	РАЗРЕЗЫ 1-1: 8-8. СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.770.	КЖЕ-15
51	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 1:3.	КЖЕ-16
52	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 4:8.	КЖЕ-17
53	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ НА1: НА9. СТОЙКА С1.	КЖЕ-18
54	КОЛОННЫ КН-42-а, КН-42-б, КН-42-в, КН-42-г, НК1, НК2	КЖЕ-19
55	КОЛОННЫ НК1, НК2 (АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	КЖЕ-20
56	РИГЕЛИ НР1, НР1а.	КЖЕ-21
57	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КЖЕ-22
58	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫ- ТИЯ И ПОКРЫТИЯ.	КЖЕ-23
59	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ1.	КЖЕ-24
60	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ "А", "Г", "Д", "Ж"	КЖЕ-25
61	ФРАГМЕНТЫ Ф1: Ф9	КЖЕ-26
62	ФРАГМЕНТЫ Ф10: Ф19	КЖЕ-27
63	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ.	КЖЕ-28
64	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МЖ1, МЖ2. МОНОЛИТНАЯ БАЛКА.	КЖЕ-29

6988/VI

2

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ II
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		ЛИСТ 1

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

N/N л/л	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
65	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НМ1-НМ10	КЖ-30
66	ПЛАН ФУНДАМЕНТ Ф01 ОПЛАТЪБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	КЖ-31
67	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 1-1; 9-9 ОПЛАТЪБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	КЖ-32
68	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 6-6; 8-8 ОПЛАТЪБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	КЖ-33
69	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 9-9; 13-13. УЗЛЫ 1, 2 ОПЛАТЪБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	КЖ-34
70	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 7-1, 11-11, 14-14, 15-15, 16-16 АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	КЖ-35
71	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 2-2; 12-12; 17-17. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	КЖ-36
72	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 4-4; 18-18; 25-25 АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	КЖ-37
73	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА СТАЛИ К ЛИСТАМ КЖ-35; КЖ-37.	КЖ-38
74	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Р1, М1; М3.	КЖ-39
75	ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М4; М6, НД1. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	КЖ-40
76	МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ М33, М34.	КЖ-41
ЧЕРТЕЖИ МАРКИ КМ.		
77	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	КМ-1
78	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК, ЭПОРОВ И КРАНОВЫХ АЕЛЬСОВ	КМ-2
79	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК М34 И СТОЕК ПОД ВСАСЫВАЮЩИЙ ТРУБОПРОВОД.	КМ-3
80	МОНТАЖНАЯ СХЕМА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЦИТОВ НА ОТМ. 0.000. ТАБЛИЦА ЦИТОВ	КМ-4
81	ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 4.200	КМ-5
82	ЦИТЫ Ц1; Ц21	КМ-6
83	ПЛАН МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800	КМ-7

N/N л/л	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
84	ПЛАН РАСКЛАДКИ ЦИТОВ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ УЧАСТКОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800	КМ-8
85	РАЗРЕЗЫ 11-11; 17-17 ПО ПЛАНУ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800	КМ-9
86	УЗЛЫ „1; 7.“	КМ-10
87	ЭЛЕМЕНТЫ М3-1; М36	КМ-11
88	РИГЕЛИ МР1, МР2. ШАХТА ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ	КМ-12
89	КОРОБА ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ	КМ-13
90	ПЛОЩАДКИ ПМ1, ПМ2. ПЛАН ОГРАЖДЕНИЯ НА ОТМ. 3.800. ПЛАН БАЛОК НА ОТМ. 3.650	КМ-14
91	НАРУЖНАЯ ЛЕСТНИЦА ПО ОСИ „Г“ ЛЕСТНИЦА НА ОТМ. 3.800	КМ-15
92	ПЛАН ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОД. УЗЛЫ	КМ-16
II САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ		
ЧЕРТЕЖИ МАРКИ ОБ		
93	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ОБ-1
94	ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО- ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ.	ОБ-2
95	ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 0.000	ОБ-3
96	ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 3.800	ОБ-4
97	ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 0.000 И 3.800 (ПРОДОЛЖЕНИЕ) РАЗРЕЗ 3-3.	ОБ-5
98	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ. РАЗРЕЗ 4-4.	ОБ-6
99	СХЕМЫ ВОЗДУХОВОДОВ СИСТЕМ П1, В6, ВЕ1 РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.	ОБ-7
100	УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМ П1, В6	ОБ-8
101	ОБЩАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОП- ЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ.	ОБ-9

N/N л/л	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
ЧЕРТЕЖИ МАРКИ ВК		
102	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ВК-1
103	ОБЩАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ	ВК-2
104	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	ВК-3
105	СХЕМЫ СИСТЕМ В1, Т3, К1, К13	ВК-4

6988/VI (3)

НАЧ. ОДП-1
П. И. ИВАНОВ
С. И. ПЕТРОВ
С. И. СМЕРДИН
С. И. ТРОФИМОВ
С. И. ХОМОВ
С. И. ЧЕРНЫШОВ

ГОСПРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А.		АЛЬБОМ № ЛИСТ 2

НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ ПРИБОРОСТРОЙКИ (КАМЕРЫ ВОЗДУХОЗАБОРА И ГЛУШЕНИЯ) ДЛЯ ВСЕХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР, А ТАКЖЕ ВНУТРЕННИЕ СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ ЗДАНИЯ - ИЗ ОБЫКНОВЕННОГО КИРПИЧА МАРКИ „100“ НА РАСТВОРЕ МАРКИ „25“. В СЛУЧАЕ ВОЗВЕДЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НЕОБХОДИМО РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ СНиП II-V-2-71.

Для заполнения оконных проёмов приняты стальные переплёты с механизмами ручного открывания. В настоящих рабочих чертежах показаны все отверстия, борозды, ниши и гнезда, указанные в заданиях на разработку архитектурно-строительной части.

КРОВЛЯ - 3-х слойная рулонная, для здания компрессорной станции и 4-х слойная рулонная для пристройки. При устройстве кровель необходимо соблюдать требования СНиП III-20-79. Для устройства кровель применяются:

а) в качестве водонепроницающего ковра - рубероид по ГОСТ 10923-64, для верхнего слоя кровли здания - марки РМ-350 (1 слой); для нижних слоев - марки РП-250 (2 слоя); для кровли пристройки - марки РМ-350 (4 слоя). Увеличение основного водонепроницающего ковра дополнительными слоями предусматривается:

- в коньковой части шириной 500 мм - одним слоем;
- в местах примыкания кровли к выступающим конструктивным элементам - тремя слоями;
- в местах свеса карнизной плиты - двумя слоями;

б) для защитного слоя кровли здания и пристройки - гравий по ГОСТ 8268-79 с размерами зерен 5-10 мм, втопленный в битумную мастику;

в) для наклейки водонепроницающего ковра - горячие битумные мастики по ГОСТ 2889-67. Выбор марки мастик производится при привязке проекта в зависимости от района строительства по таблице 1.

Районы строительства	Марки битумных мастик для участков кровли		
	с уклоном в % 0 ≤ α < 2,5	2,5 ≤ α < 10	мест примыкания кровли
Севернее географической широты 50° для европейской части и 53° для азиатской части СССР.	МБК-Г-55	МБК-Г-65	МБК-Г-85
Южнее этих районов	МБК-Г-65	МБК-Г-75	МБК-Г-100

г) битумную мастику для защитного слоя и наклейки ковра в плоской кровле пристройки необходимо антисептировать путем добавки кремнефтористого или фтористого натрия в количестве 3-5% от веса битума, в качестве наполнителя применять низкопортовый асбест;

д) для выравнивающего слоя цементно-песчаный раствор марки „50“ в кровле здания толщиной 15 мм, в пристройке толщиной от 15 до 75 мм. Поверхность выравнивающей стяжки должна быть оштукатурена раствором битума пятой марки в керосине или соляровом масле в соотношении (по весу) 1:2;

е) для утеплителя в кровле здания - неорганические плитные жесткие материалы (пенобетон, пеносиликат и т.п.) объёмным весом не более 500 кг/м³. Выбор толщины утеплителя производится при привязке проекта в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха по таблице 2.

Расчетная зимняя температура наружного воздуха	Термическое сопротивление R ₀ в м ² ·град./ккал	Толщина утеплителя при γ = 400 кг/м ³ в мм, при γ = 500 кг/м ³
-20	0,70	60 80
-30	0,90	80 100
-40	1,10	100 120

IV ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ

Здание компрессорной станции относится: по огнестойкости - к II степени, по пожарной опасности - к категории К. Технологического процесса машинный зал и участок размещения комплектных распределительных установок (КРУ) - к категории „Г“. Помещение маслохозяйства - к категории „В“.

Группы возгораемости и пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы 2 СНиП II-A.5-70 „Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений“. Встроенные вспомогательные помещения отделены от производственного помещения несгораемыми перегородками и перекрытием. Помещение маслохозяйства выгорожено капитальными стенами и имеет выход непосредственно наружу. Эвакуация с обслуживающей площадки на отм. 3,800 и 4,200 обеспечивается закрытой лестничной клеткой и открытой стальной лестницей на отметку 10,000 машинного зала и далее двумя выходами непосредственно наружу. Выгороженное сетчатым ограждением КРУ имеет выходы через коридор наружу и через машинный зал.

V МЕРОПРИЯТИЯ ПО УМЕНЬШЕНИЮ ШУМА

Согласно данным завода изготовителя уровень шума создаваемый компрессорами (без учета мероприятий по шумоподавлению) составляет на всасывании до 104 дБ, у компрессора - 98 дБ. В целях снижения производственного шума, в проекте предусмотрено ряд мероприятий по шумоподавлению и звукоизоляции ограждающих конструкций. Камеры воздухозабора на всасывании - заполняются звукопоглощающими пластинами. Конструкция пластин разработана в технологической части проекта.

Уменьшение шума на выхлопе снятого воздуха в атмосфере осуществляется в камере глушения заполняемой полойно-большинником со щебнем: с чередующимися воздушными прослойками. Расчетный уровень звукового давления в помещении оператора, согласно действующим санитарным нормам и правилам должен быть в пределах 74-54 дБ. В выгороженном от машинного зала помещении оператора применены конструкции со звукоизолирующей способностью ориентировочно в пределах 30-55 дБ.

- а) стены - кирпичные облицованные с одной стороны стальной штакеткой;
- б) окно - деревянное с двойным остеклением внутренним стеклом, сложенное по прокладкам из губчатой резины, с уплотнением по контуру проема мягкими минераловатными плитами и облицовкой перфорированной фанерой. При производстве работ особое внимание должно быть обращено на тщательность герметизации окна, входов в помещение оператора, а также на тщательность заделки акустическими материалами мест стыков в ограждающих конструкциях.

VI ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

Стеновые панели с фасадной стороны должны отделяться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей швов между панелями, заполненные цементно-песчаным раствором или эластичными прокладками, с наружной стороны заделываются герметизирующими мастиками, с внутренней выполняются согласно таблице внутренних отделочных работ. Для наружной кладки кирпичных стен здания компрессорной станции выше отм. 1,200 и пристройки выше отм. 0,300 применять створный кирпич с чистыми лицевыми

поверхностями и ровными гранями. Кладку выполнять с расшивкой швов по фасадам, уделяя особое внимание соблюдению горизонтальности рядов и равномерной толщине швов. Кирпичную кладку по фасадам здания компрессорной станции до отм. 1,200 и фасадам пристройки до отм. 0,300 выполнять в пустошовку с последующей штакетуркой цементно-песчаным раствором и окраской силикатными красками (по грунтовке слабым раствором нитрата калийного стекла), в тон лицевого слоя панелей. Швы кирпичной кладки с внешней стороны выполнять согласно таблице внутренних отделочных работ. Стальные переплеты окрашиваются на заводе изготовителе двумя слоями грунта ФЛ-03-К и двумя слоями эмали ХВ-129. Стальные штыри окрашиваются масляной краской за 2 раза по грунтовке железным раствором на натуральной олифе. Прочие стальные конструкции окрашиваются краской БТ-177 в 2 слоя. В соответствии с требованиями СНиП II-28-73 по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в кирпичных стенах, стальные опорные консоли, элементы крепления, а также закладные детали несл. бет. конструкций, должны быть защищены цинковым покрытием. Столярные изделия окрашиваются поливинилацетатными красками в два слоя. Откосы проемов оштукатуриваются цементно-известковым раствором. Внутренние поверхности кирпичных стен в камерах глушения выполняются с полукруглой швов. Отделочные работы должны выполняться с соблюдением требований глав СНиП II-21-73. Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 1 м по щебеночному основанию.

VIII УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА

При привязке проекта к конкретной площадке должен быть выполнен заглавный лист привязки и, при необходимости, дополнительные чертежи. На заглавных листах всех марок, должна быть дана характеристика условий привязки данной части проекта. Проектной организацией, привязывающей проект, в соответствии с выбранным вариантом, необходимо: 1) проверить размеры фундаментов в соответствии со СНиП II-15-74 по условиям приведенным на расчетных схемах с учетом фактических расчетных характеристик грунта и принятого при привязке заглубления фундаментов.

2) связать заглубление фундаментов в районе осей „1-2-Г“ с отметкой заложения трубопроводов ввиду обратного водоснабжения, которая определяется при привязке технологической части проекта.

3) произвести выбор вида наружной отделки стеновых панелей по таблице №7 серии 1.432,-5 вып. Д.

4) в пояснительной записке и чертежах вычеркнуть не относящиеся к выбранному варианту данные.

6988/II

5

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г.	Общие указания	Типовой проект 904-1-35
Компрессорная станция БК-250А		Альбом II
		Лист 4

ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ ПРОЕКТА ПО МАРКАМ

НАИМЕНОВАНИЕ ЧАСТЕЙ ПРОЕКТА	МАРКА
АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ	АР
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ	КЖС
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	КМ
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	ОВ
ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	ВК

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

МАРКИРОВКА
ДЕТАЛИ



НОМЕР ДЕТАЛИ
НОМЕР ЛИСТА, ГДЕ
ДЕТАЛЬ ПРИМЕНЕНА

СЫЛКА НА ДЕТАЛЬ
ПРОЕКТА



НОМЕР ДЕТАЛИ
НОМЕР ЛИСТА ИЛИ
СТРАНИЦЫ, ГДЕ
ДЕТАЛЬ ИЗОБРАЖЕНА

СЫЛКА НА ТИПОВУЮ
ДЕТАЛЬ ИЛИ ДЕТАЛЬ ПОВТОРНО-
ГО ПРИМЕНЕНИЯ
ИЛИ ТИПОВОГО МАТЕРИАЛА



НОМЕР ДЕТАЛИ
НОМЕР ЛИСТА ИЛИ
СТРАНИЦЫ, ГДЕ
ДЕТАЛЬ ИЗОБРАЖЕНА

СЫЛКА НА ТИПОВУЮ ДЕ-
ТАЛЬ СЕРИИ 2.436-2 ВЫПУСК-1



НОМЕР ДЕТАЛИ
НОМЕР ВЫПУСКА СЕРИИ,
ГДЕ ДЕТАЛЬ
ИЗОБРАЖЕНА

МАРКА ПРОЕМОВ ДВЕРЕЙ



НОМЕР ТИПА ПО
ПРОЕКТУ

МАРКА ТИПОВ ПОЛОВ



НОМЕР ТИПА ПО
ПРОЕКТУ



НОМЕР ОТДЕЛА
ПОМЕЩЕНИЯ



НОМЕР РАЗРЕЗА
НОМЕР ЛИСТА, НА
КОТОРОМ РАЗРЕЗ
РАЗРАБОТАН

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ В ПРОЕКТЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ БК-250 СООТВЕТСТВУЮТ ДЕЙСТВУЮЩИМ НА 1.1.1976 Г. НОРМАМ И ПРАВИЛАМ ВЗРЫВБЕЗОПАСНОСТИ И ПОЖАРБЕЗОПАСНОСТИ ПО КАТЕГОРИЯМ УСТАНОВЛЕННЫМ ГЕНЕРАЛЬНЫМ ПРОЕКТИРОВОЩИКОМ В ЗАДАНИЯХ НА СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ЧЕМ И УДОВОЛЕТВЛЯЕТСЯ БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ В ЧАСТИ, КАСАЮЩЕЙСЯ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ АР.
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА. *Смирнов* (ТЮРИН) ДАТА 21.11.76.

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „АР“

№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	
2	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ПЛАН НА ОТМЕТКЕ ±0.000	
4	ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 3.800	
5	ПЛАН НА ОТМЕТКЕ ±0.000 (ПРОДОЛЖЕНИЕ) ПЛАН НА ОТМЕТКЕ 3.800 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
6	РАЗРЕЗЫ 1-1:4-4.	
7	РАЗРЕЗЫ 5-5:8-8. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕ- МЫЧЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ	
8	ФАСАДЫ. ПЛАН КРОВЛИ.	
9	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ	
10	ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ.	
11	ДЕТАЛИ 2:17	
12	ДЕТАЛИ 18:31	
13	ПЛАН СПОР ДЛЯ ДВОЙНОГО ПОЛА	
14	СЕЧЕНИЯ 1-1:8-8 УЗЕЛ „А“	
15	ПЛАН РАСКЛАДКИ ДЕРЕВЯННЫХ ЦИТОВ ДЕРЕ- ВЯННЫЕ ЦИТЫ ДЦ-1:4. ДЕТАЛИ	
16	ПЛАН БАЛОК И АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ПЛИТ ПОДВЕСНОГО ПОТОЛКА. ДЕТАЛИ	
17	ФАСАД ОМОТРОГО ОКНА 701, РАЗРЕЗЫ 1-1:2-2 ПЕРЕЛЕТ ОМОТРОГО ОК. 901. УЗЕЛ „А“ ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.	
18	КОРОВКА ОМОТРОГО ОКНА 001. СХЕМА АЗБЕРТОК ЛИСТОВ ЛЕГКОПРОФИЛИРОВАННОЙ ФАНЕРЫ. ВЫБОРКА МАТЕ- РИАЛОВ НА ОДИН ОКОННЫЙ ПРОЕМ. УЗЕЛ „Б“, „В“	

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „АР“ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

№ ЛИСТА	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	ПРИМЕЧАНИЕ
19	МОНТАЖНЫЕ И МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ОБТЕКЛЕННОЙ И СЕТЧАТОЙ СТАЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДОК	
20	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ. ДЕТАЛИ	
21	СТАЛЬНЫЕ НАЛЮЗЫ ВЖ-1 И ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-1:33-8	
22	СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЛИСТУ АР-21	
23	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РЕШЕТОК В КАМЕРАХ ПЛЮЩЕНИЯ	
24	ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА	
25	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА №1:№2	
26	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №3. СЕЧЕНИЯ 1-1:6-6.	
27	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> СЕЧЕНИЯ 7-7:21-21.	
28	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0-2:Ф0-13	
29	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-9:33-23. ДЕТАЛИ	
30	<u>ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО</u> ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-24:33-35 СПЕЦИФИКАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	

6988/VI 6

ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		АЛЬБОМ №1 ЛИСТ АР-1

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование	Ед. изм.	Количество
Площадь застройки	м ²	1243,0
Общая площадь	м ²	1960,0
в том числе: А) Встроенных бытовых	м ²	61,0
Б) Пристроенных камер	м ²	230,0
Строительный объем	м ³	11281,0
в том числе: А) Пристроенных камер	м ³	1060,0

Своя спецификация изделий на заводе по чертежам марки "АР"

Категория	Наименование элемента	Марка изделия	Кол-во шт/к	Стандарт или лист проекта	Примечание	
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Ворота	—	1	Серия ПР-05-36.4		
	Дверные блоки	А60-П	1	ГОСТ 19624-69		
		А92-Л	1			
		А92-П	2			
		А33-П	7			
		А38-ЛПВ	1			
	А38-ПВ	3				
	Оконные блоки	ОС1	1	АР-17,18		
	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Стальные перемычки	ПРС-15-18	4	Серия 1.936-4	
			ПРС-60-18	26		
Двери веткамер		А1,25x0,5	12	Серия 4.904-62		
Стойки		2,4С	3			
		2,4С-А	6			
Цинты		1x2,4Ц	4	Серия 1.931-10		
		1,5x2,4Ц	2			
		0,75x2,4ЦП	1			
		0,75x2,4ЦП	1			
Ригель		Р	1			
Опорные башмаки		Б-1	6	Серия 1.931-11		
		Б-2	1			
Стойки		СТ18	7			
Лазные вставки		В10-11	6			
Крышки стоек		КС	7			
Лестничное ограждение	ЛО1	2	Серия ИИ 27-2			
	ЛО8	1				
	ЛО1И	1				
Самонки	А4 80	6	Серия 3.901-5	Потому ЛО1 L=500 L=500/L=300 L=500		
	А4 150	6/6				
	А4 200	6				

Сборные железобетонные элементы включены в спецификацию на листе КЖ-3.

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ "АР" СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Шифр	Наименование стандарта	Кол-во листов
Серия ПР-05-36.4	Ворота распашные 3x3 с автоматическим открывателем и воздушным завесами	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
Серия 4.904-62	Двери и люки для вентиляционных камер	
Серия 1.936-4 Вып. 1,2	Стальные перемычки с повышенной уплотнением и механизмами открывания для сталывающих зданий промышленных предприятий	
Серия 2.436-2 Выпуск 1,2	Типовые архитектурно-строительные детали оконных проемов со стальными перемычками по серии 1.936-4 для зданий промышленных предприятий	
Серия 1.931-11 Вып. 0,1	Перегородки для котлованных помещений	
Серия 1.931-10 Вып. 0,1	Перегородки консольные сетчатые стальные	
Серия 901-5	Самонки набивные А4 50-1900 мм для пропущенной трубы через стены	
Серия ИИ 27-2	Лестницы с кирпичными стенами (высота марша 1,2 м, ширина 1,35 м). Ограждения и разрывы стальные элементы	
Серия 2.430-3 Выпуск 2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 18124-75	Листы асбестоцементные плоские	
ГОСТ ИИ-65*	Стекло оконное листовое	
ГОСТ 13454-68	Стекло внутреннее подпробитое	
Типовой проект 704-1-107	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 5 т. 3 ЯРБОМ III. Оборудование резервуаров емкостью 5-100 м ³ для светлых нефтепродуктов при подземной установке	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕКЛА

Наименование остекленного элемента	Марка изделия и стекла	ГОСТ и ВИА стекла	Толщ. стекла мм.	Размеры, мм.		Кол-во шт/к	Примеч.
				Ширина	Длина		
СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕМЕТЫ	ПРС-15-18 ПРС-60-18	ГОСТ ИИ-65*	4	1080	1935	52	УЧЕНО ТАКЖЕ В ЗАКАЗНОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ АР-20
				970	1330	104	
				550	1935	104	
				990	1330	52	
				1080	1170	52	
				550	1170	52	
				970	1330	8	
				550	1935	4	
				990	1330	4	
				Ворота	—	—	
Дверные блоки	А60-П А92-Л А92-П	—	—	275	275	1	
				275	975	1	
				275	975	2	
Стекло перегородки	С10-7	ГОСТ 13454-68	6	935	700	6	
Стойковое окно	ОС1	ГОСТ 13454-68	7	9000	1450	2	Подпроб

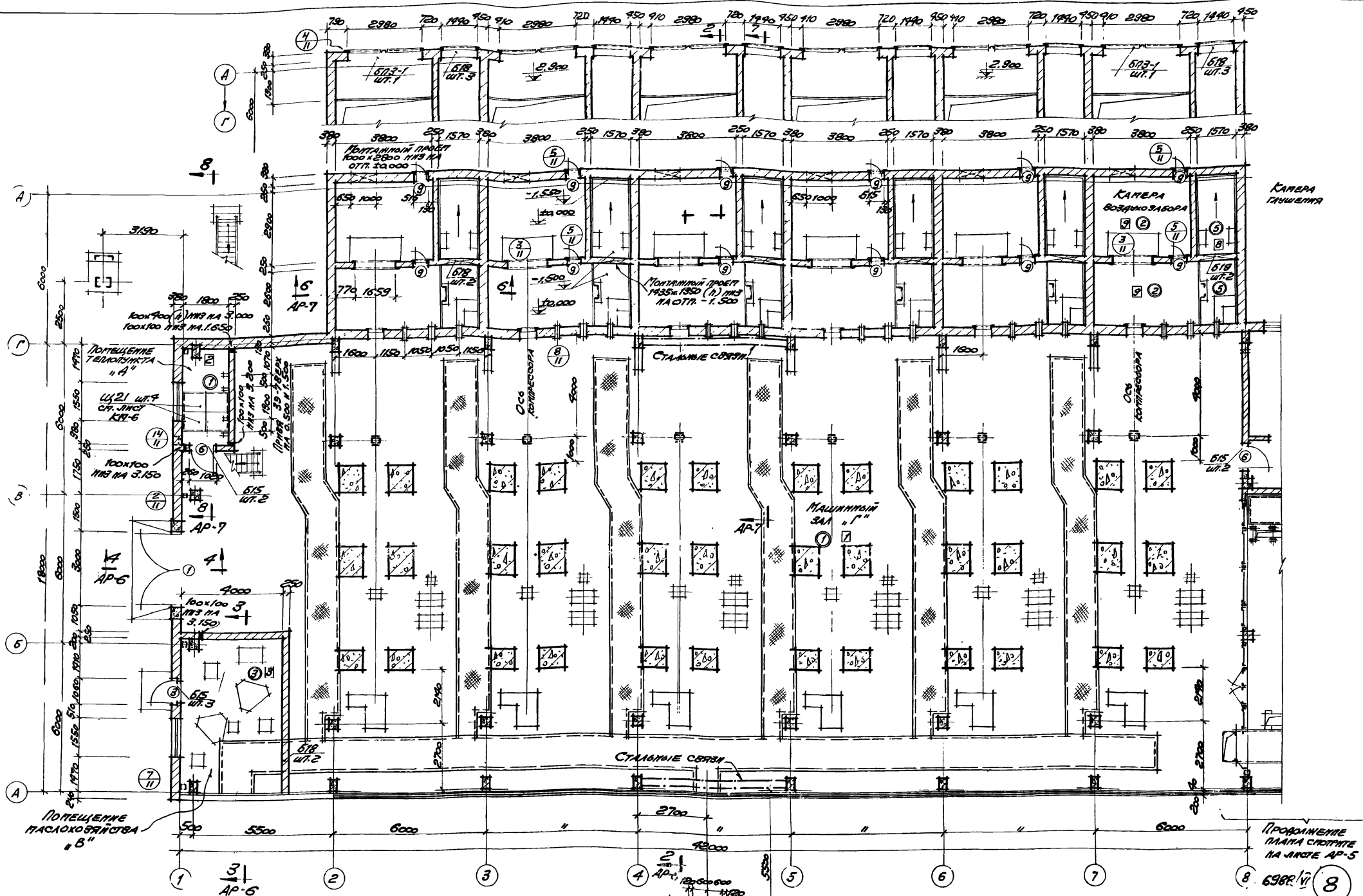
6988/VI 7

ПОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
1976 г

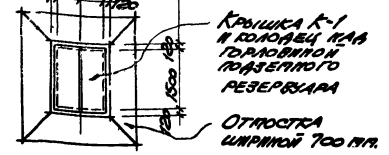
КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
БК-250А

ЗАКЛАДНОЙ ЛИСТ
(ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-35
ЯРБОМ
II
ЛИСТ
АР-2



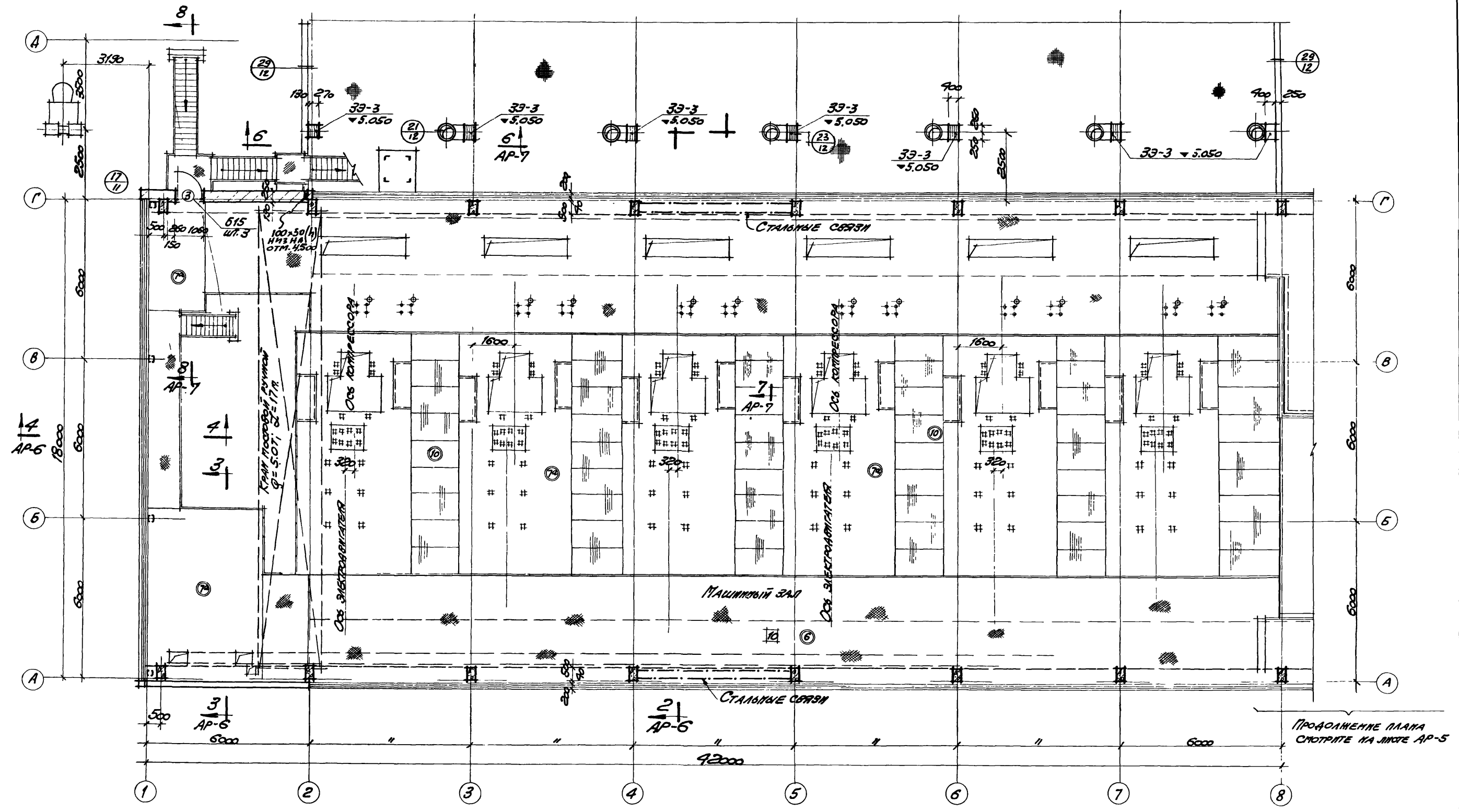
ПРИМЕЧАНИЕ: Щиты каналов вдоль фундаментов под компрессоры выполнить по месту с учетом вводов смонтированных технологических трубопроводов. Ребра жесткости приварить по аналогии со щитами разработанными на листах марки КМ. Вес щита не должен превышать 50кг.



ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А	ПЛАН НА ОТМ. 0.000.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-1-35
		ЛИСИИ II.
		ЛИСИ АР-3

С.В.И.И.И.И.	Л.С.С.С.С.С.
Техник	Инженер
В.С.С.С.С.С.	Л.С.С.С.С.С.
Инженер	Инженер
С.Т.Т.Т.Т.Т.	Л.С.С.С.С.С.
Архитектор	Архитектор

2 7

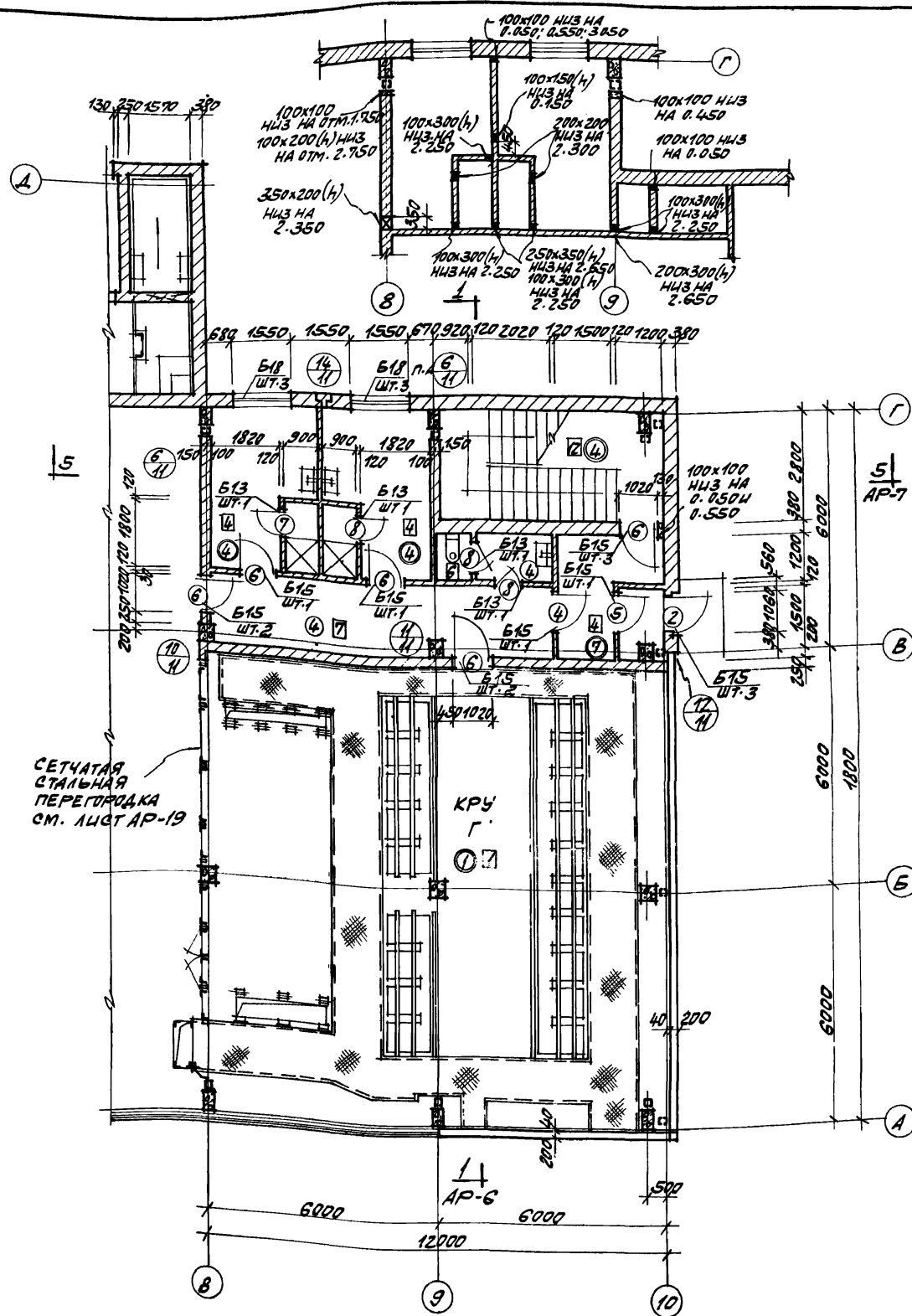


ПЛАН НА ОТР. 3.800
М 1:100

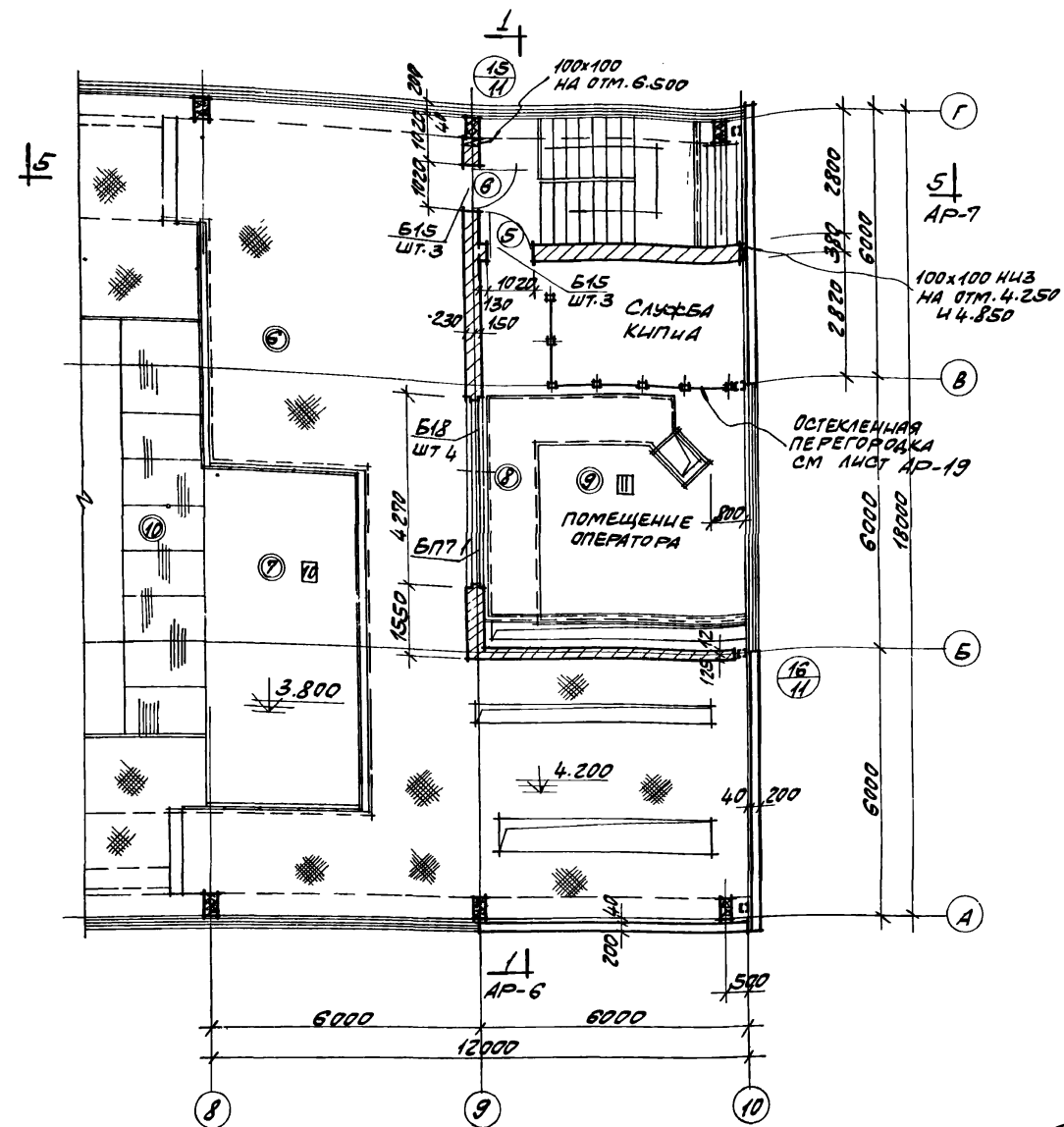
6989/II 9

Исполнитель	В.С.С.С.С.
Проверен	В.С.С.С.С.
Утвержден	В.С.С.С.С.
Составил	В.С.С.С.С.
Специалист	В.С.С.С.С.
Инженер	В.С.С.С.С.
Ст. инженер	В.С.С.С.С.

ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН НА ОТР. 3.800	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		Лист АР-4



ПЛАН НА ОТМ. 0.000 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)
М 1:100

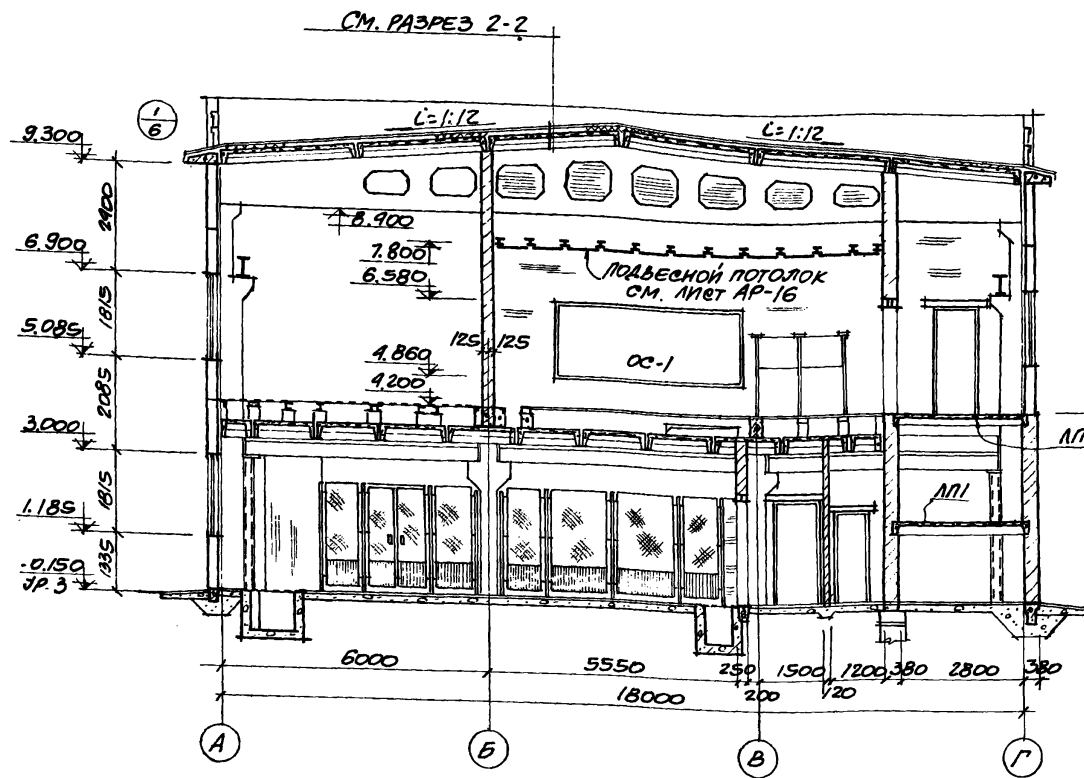


ПЛАН НА ОТМ. 3.800 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)
М 1:100

6988/VI 10

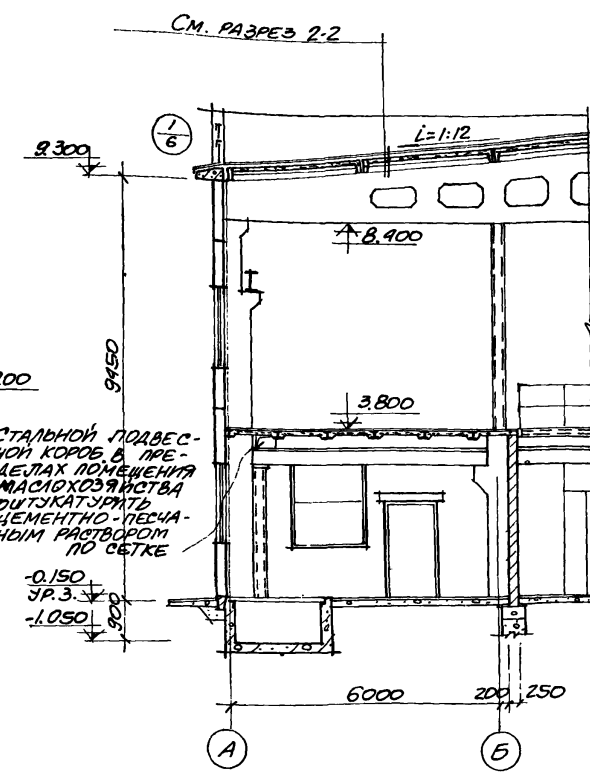
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 (ПРО- ДОЛЖЕНИЕ). ПЛАН НА ОТМ. 3.800 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ VI ЛИСТ АР-5
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		

СПИСОК ИМЯ
Л. И. ШИШЕВ
В. П. ТЮРЧИН
В. К. СЕРУПОВ
С. П. ТИХОНОВ
А. С. АКСЕНОВА

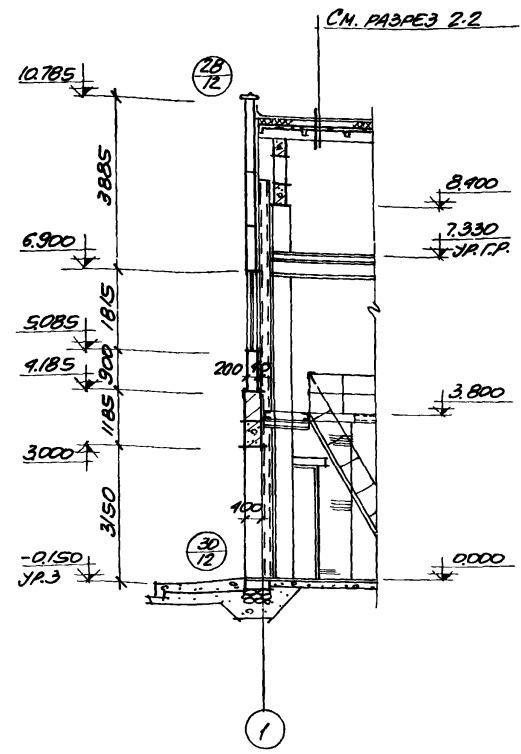


РАЗРЕЗ 1-1
М 1:200

СТАЛЬНОЙ ПОДВЕСНОЙ КОРПУС В ПРЕДЕЛАХ ПОМЕЩЕНИЯ МАСЛОКОЗЯЧЕВА ОУТКАТЗРПТ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ ПО СЕТКЕ

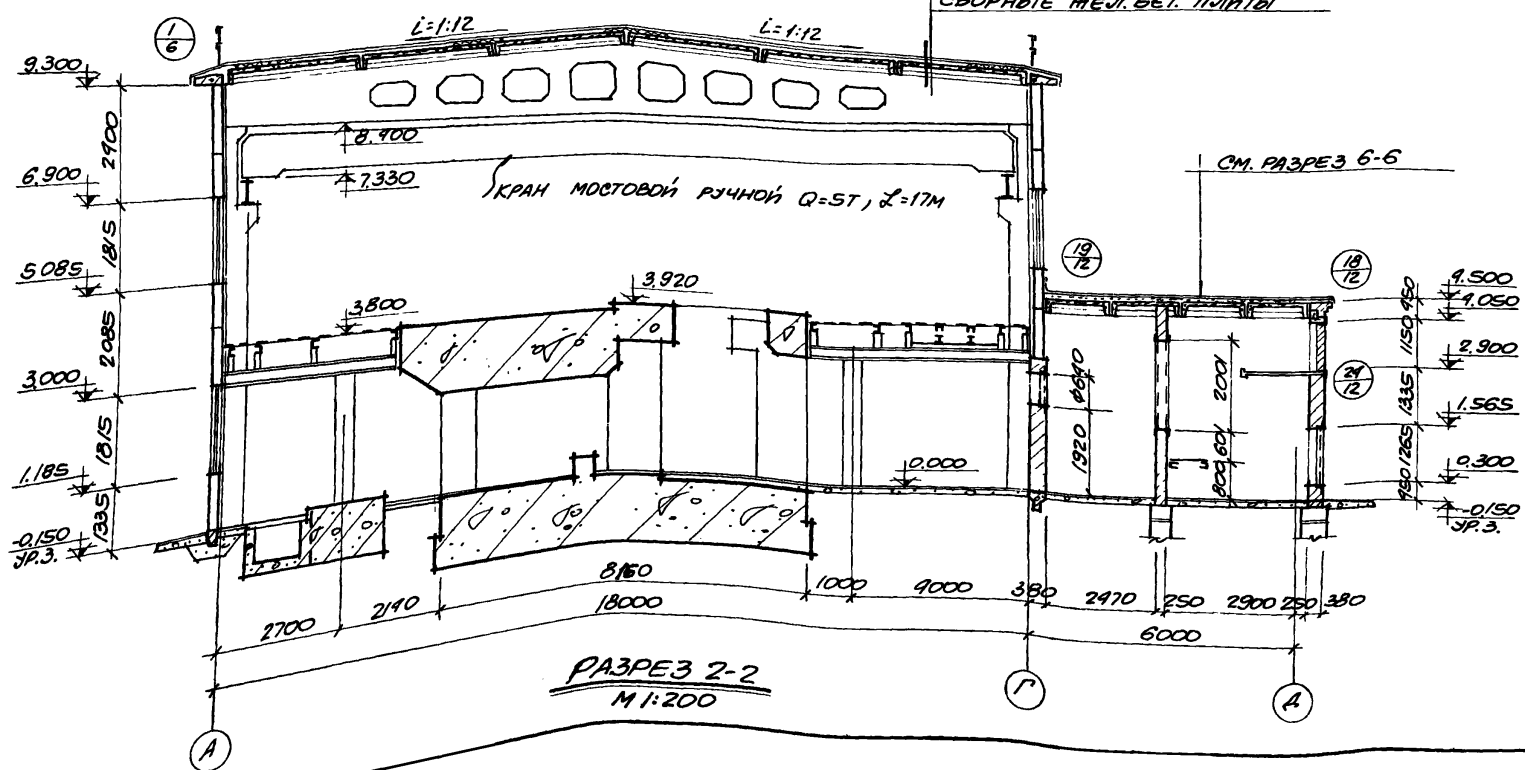


РАЗРЕЗ 3-3
М 1:200

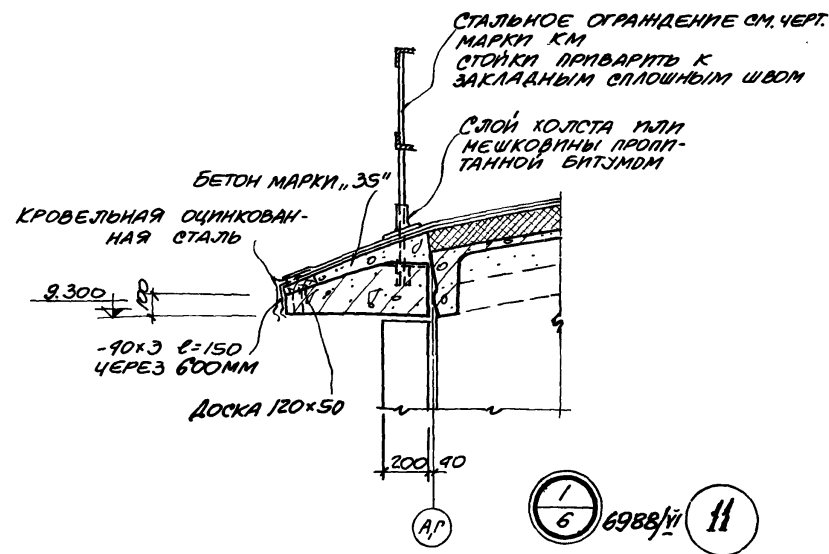


РАЗРЕЗ 4-4
М 1:200

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ
3-СЛОЙНЫЙ ВОДОИЗОЛЯЦИОННЫЙ КОВЕР
ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ
УТЕПЛИТЕЛЬ
СБОРНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. ПЛИТЫ



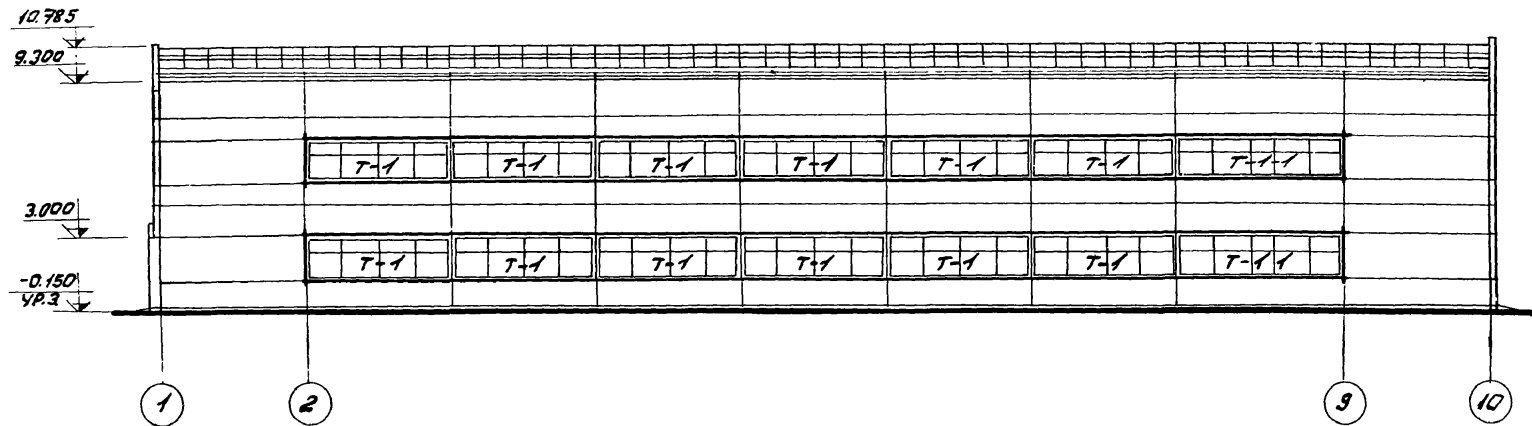
РАЗРЕЗ 2-2
М 1:200



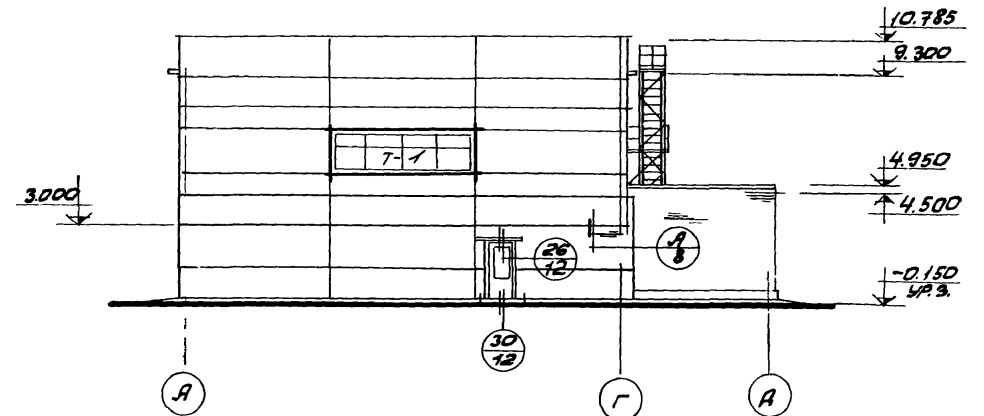
1/6 6988/II II

И.Т. ЛЮБОВ
Н.П. ТРОНИ
Л.И. БЕКОВА
Н.К. АЛЕХОВА

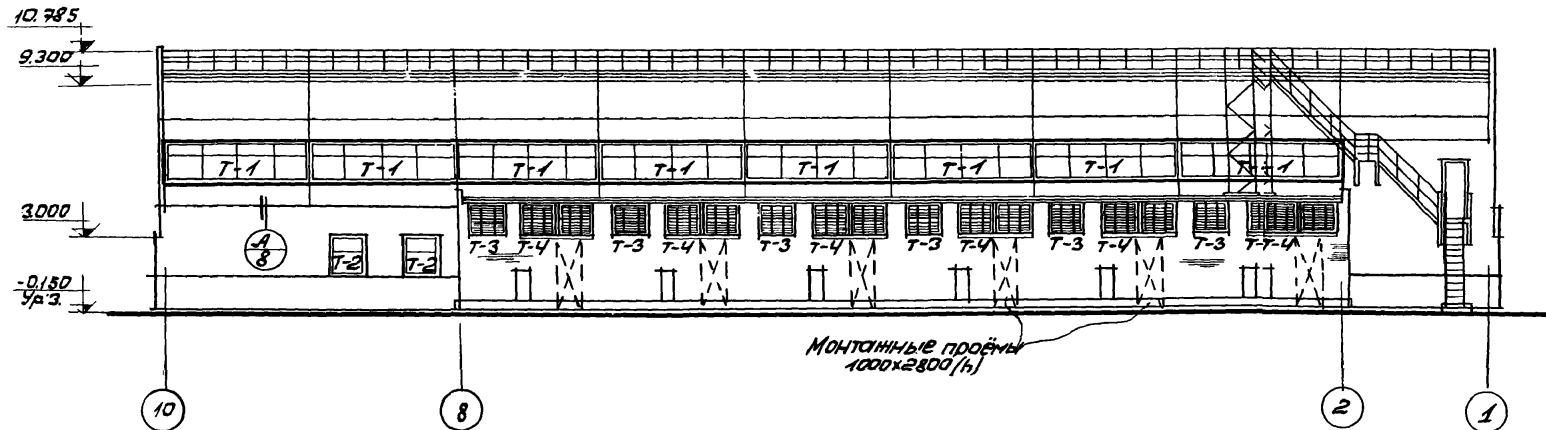
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	РАЗРЕЗЫ 1-1:4-4	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		АЛЪБОМ II
		ЛИСТ АР-6



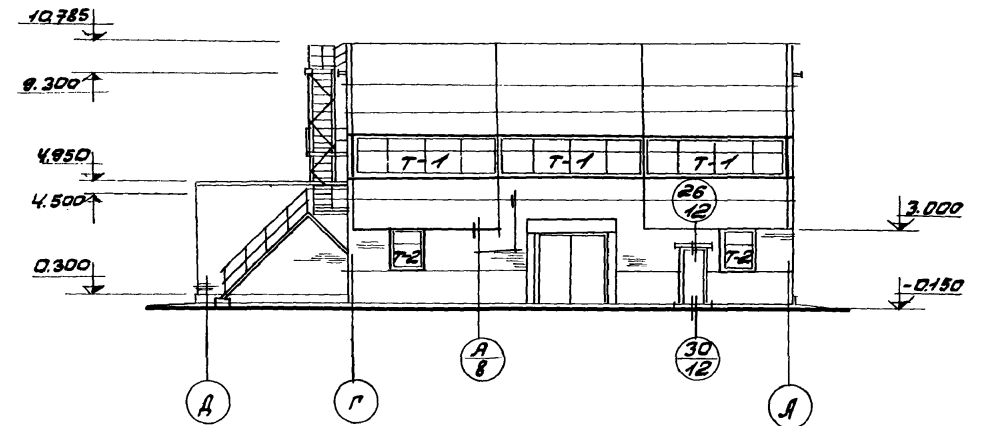
Фасад 1-10
М 1:200



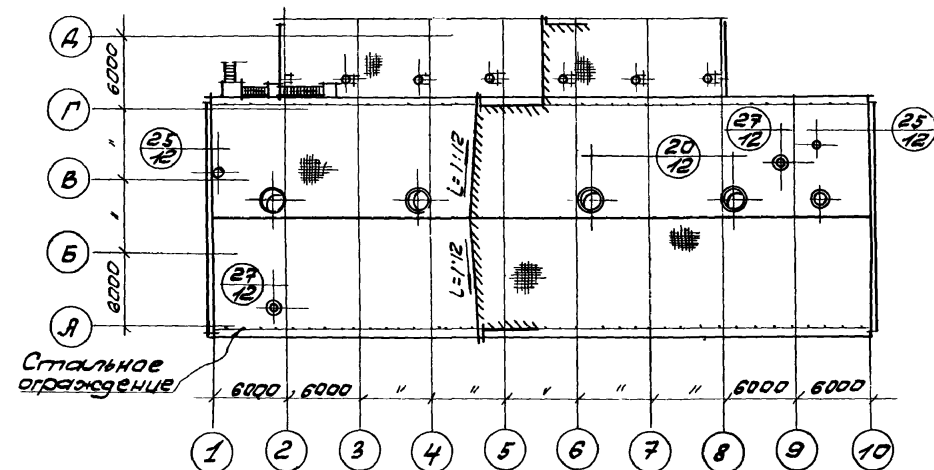
Фасад А-А
М 1:200



Фасад 10-1
М 1:200



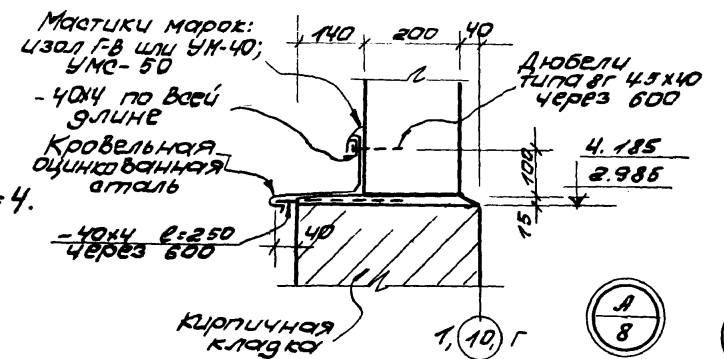
Фасад А-А
М 1:200



План кровли
М 1:400

Примечания

1. Указания по отделке фасадов даны в пояснительной записке на листе 4.
2. Монтажные схемы заполнения оконных проемов выполнены на листе АР-20
3. Стальные лестницы и ограждения смотрите на листах марки „КН“.

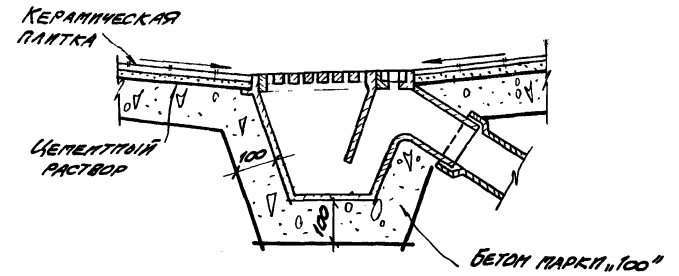


6988/И

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Фасады. План кровли	Типовой проект 904-1-35
Компрессорная станция 6К-250А		Альбом VI
		Лист АР-8

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

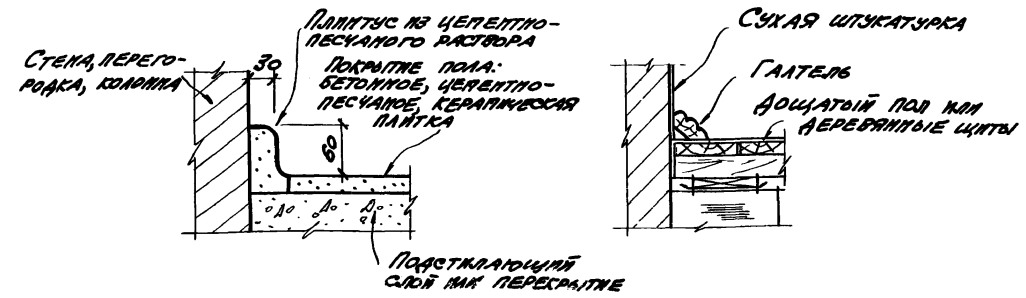
№ по проекту	Чертеж конструкции пола	Наименование слоев, толщина мм.	Примечания	№ по проекту	Чертеж конструкции пола	Наименование слоев, толщина мм.	Примечания
1		БЕТОН МАРКИ «300» - 25 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ «100» - 120 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ШЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВИЙ)		6		ОКРАСКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА СБОРНЫЕ ЦИПТЫ ИЗ ПРОФЕЛИНОЙ СТАЛИ - 5	РАСКЛАДКА ЦИПТОВ ДАНА НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ «КП»
2		ОКРАСКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ 2-РАЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ «200» - 20 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ «100» - 80 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ШЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВИЙ)		7		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА - 13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ «100» - 17 СТАНДА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ «100» - 20 СБОРНЫЕ МЕЖ. БЕЗ ПЛИТ	7 ² - ПОКРЫТИЕ ПОЛА БЕЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОЙ СТРАЖИ ПО ПОДМАЛКАТОМУ ПЕРЕКРЫТИЮ
3		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА - 13 НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ «В-В» - 17 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ «100» - 80 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ШЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВИЙ)		8		ДЕРЕВЯННЫЕ ЦИПТЫ	РАСКЛАДКА ЦИПТОВ ДАНА НА ЛИСТЕ АР-15
4		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА - 13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ «100» - 17 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ «100» - 80 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ШЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВИЙ)	ПОДГОТОВКУ ИЗ БЕТОНА В ФУНДАМЕНТАХ КАБИНАМ ВЫПОЛНЯТЬ С УКЛОНОМ И ТРАПАМ	9		МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РЕШЕТКА ПО ГОСТ 7851-65 - 2 ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО КОМБИНИРОВАННОЙ ПЛОСКОСТИ ПЛОСКОСТИ ПО ГОСТ 8242-75 - 29 ПЛОСКОСТИ ПО ГОСТ 8242-75 - 100x50 ПЛОСКОСТИ 2 СЛОЯ ТОВА КРИПЯЩИЕ СТЯЖКИ ШАГ 500	
5		БЕТОН МАРКИ «100» ПО УКЛОНЫ ОТ 100 ДО 150. ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ШЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВИЙ)		10		МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РЕШЕТКА	РАСКЛАДКА РЕШЕТОК ДАНА НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ «КП»



ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА ТРАПА

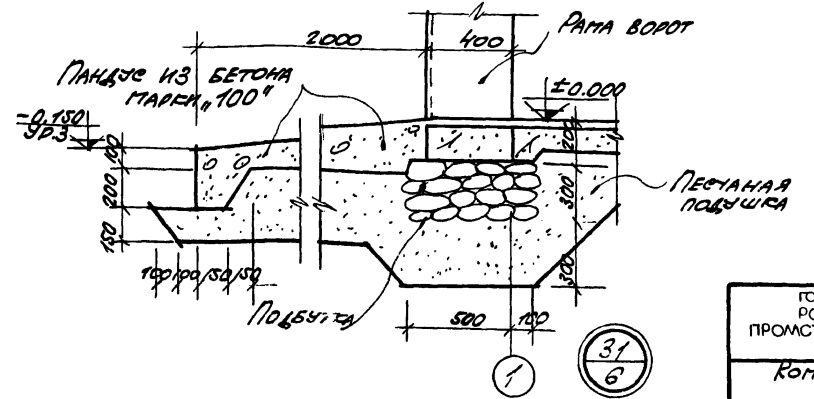
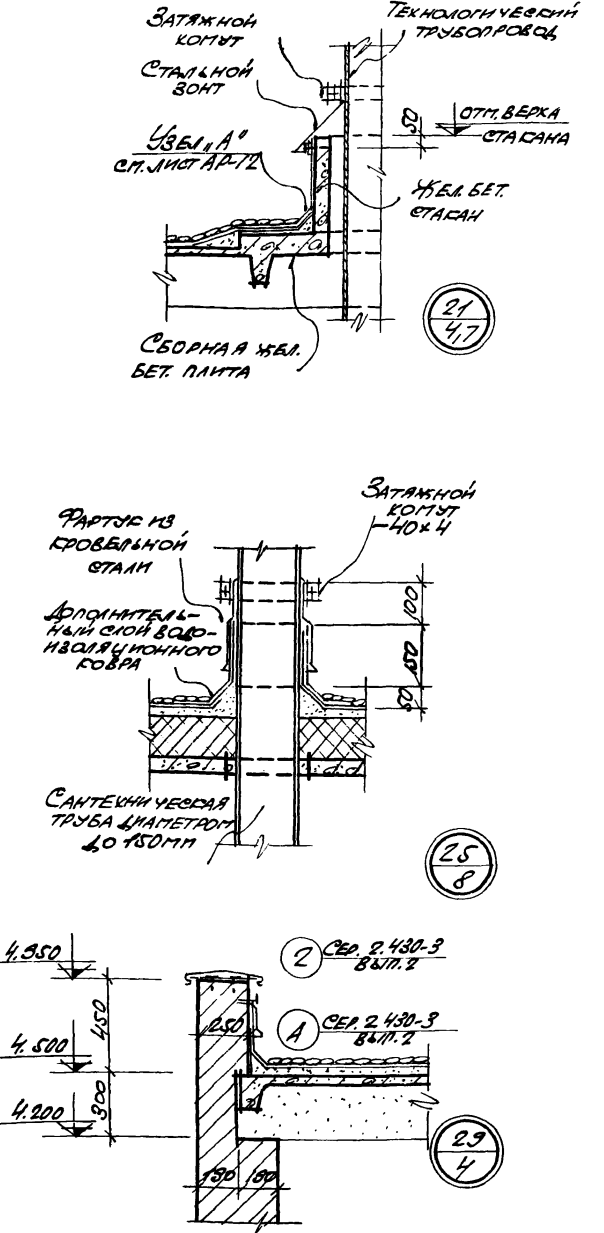
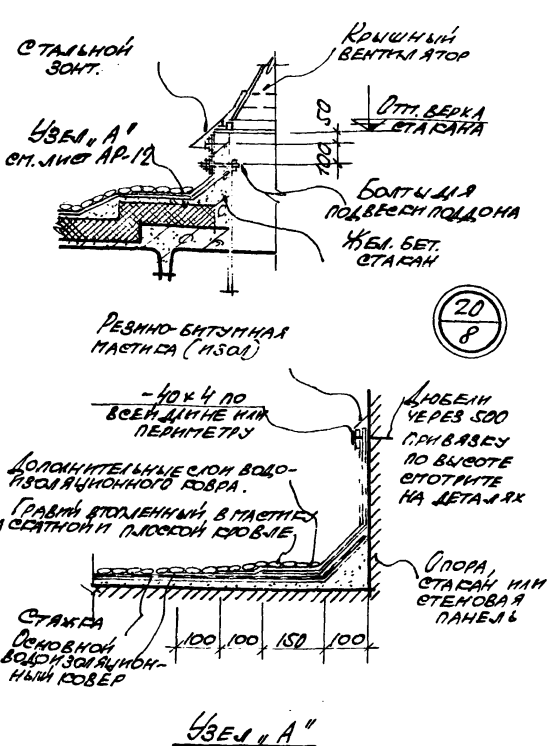
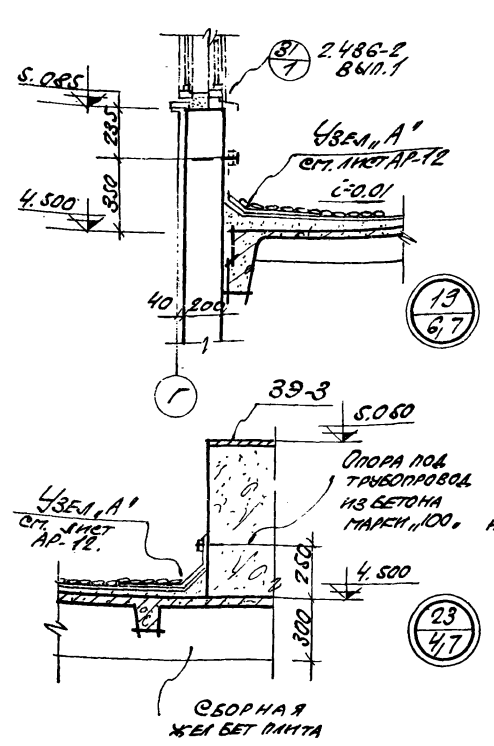
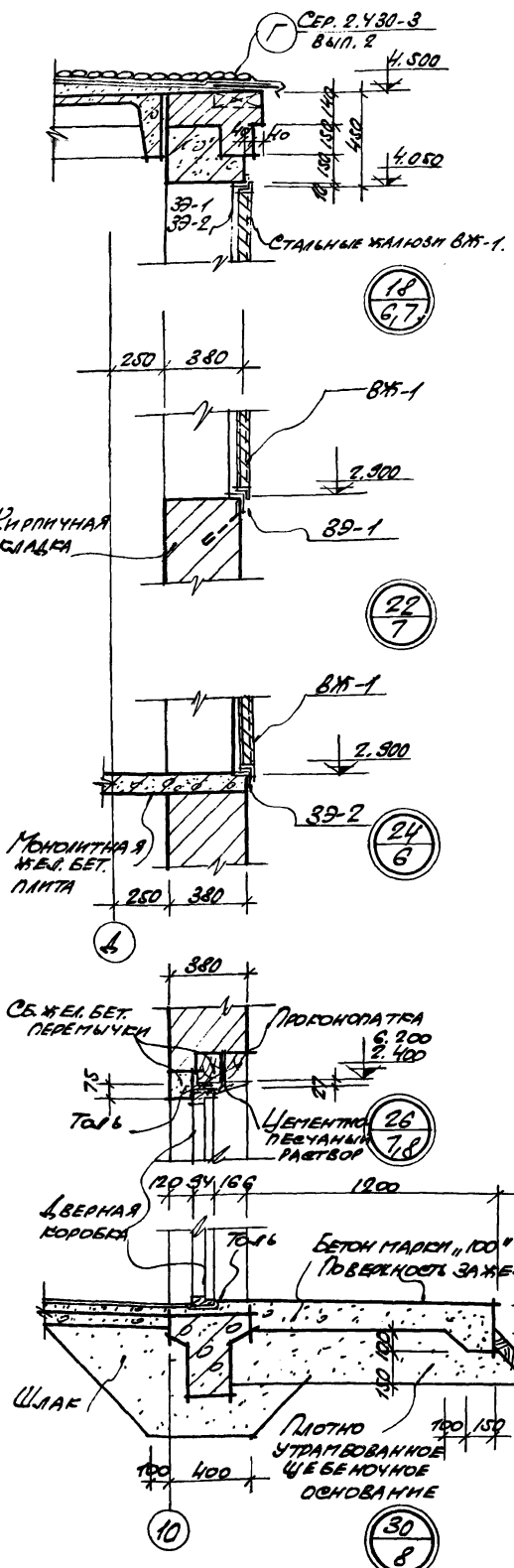
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОВОДЯТСЯ С СОБЛЮЖЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ГЛАВ СМН П III - В. 14-72. «Полы. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРОВЕРКА РАБОТ»
2. КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ ДЛЯ ПОЛОВ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТУ 6787-59.
3. ШЕБЕНЬ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ ПРИНЯТ ПРОЧНОСТЬЮ ПРИ СЖАТИИ НЕ МЕНШЕ 500 КГ/СМ²
4. В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ ПОЛОВ К СТЕНАМ, КОЛОННАМ, ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ДРУГИМ ВЫСТУПАЮЩИМ НА УРОВНЕ ЧИСТОГО ПОЛА КОНСТРУКЦИЯМИ, ПРЕДУСМОТРЕТЬ УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСОВ СОГЛАСНО ДЕТАЛЯМ, ПОМЕЩЕННЫМ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.
5. ШЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВИЙ) ДЛЯ УЛОТНЕНИЯ ГРУНТА ДОЛЖЕН БЫТЬ КРУПНОСТЬЮ 40-60 ММ.



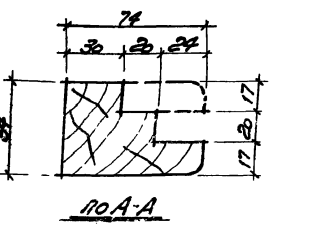
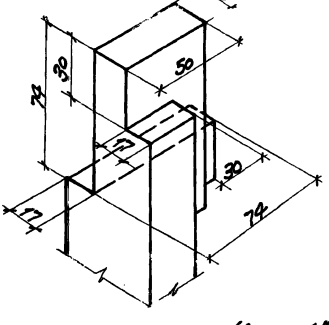
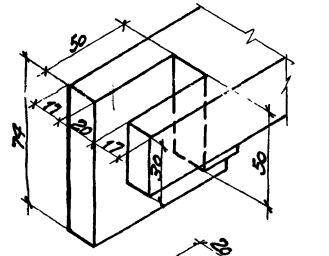
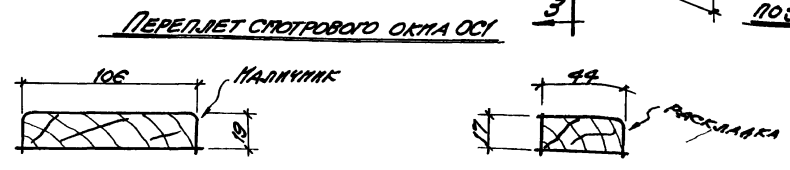
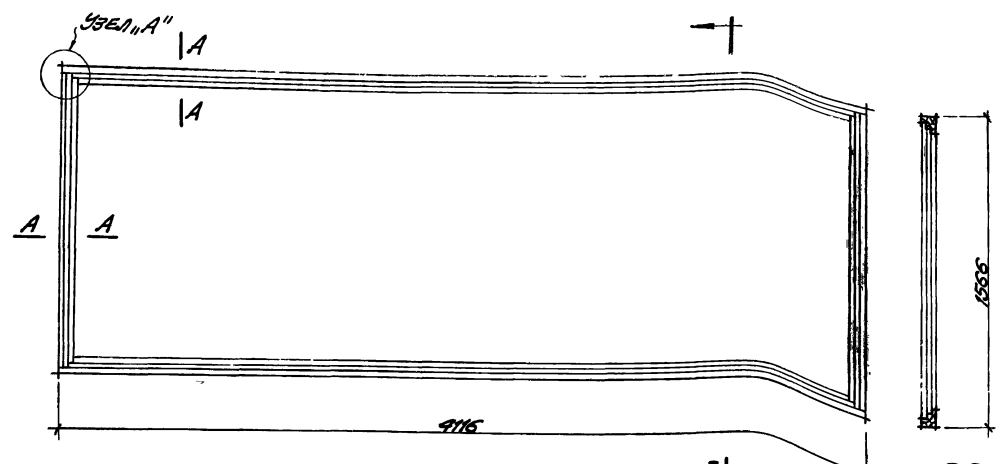
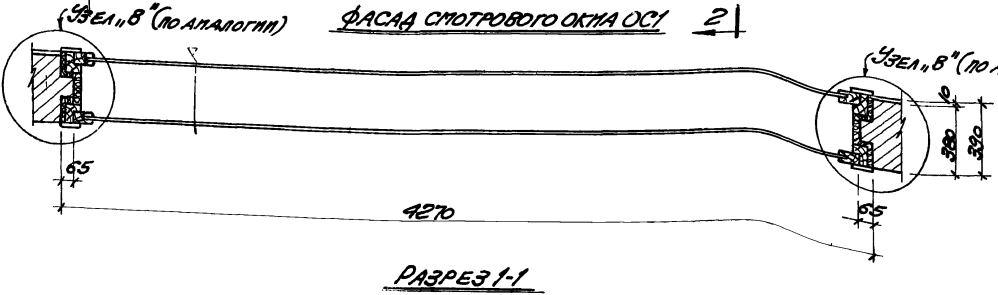
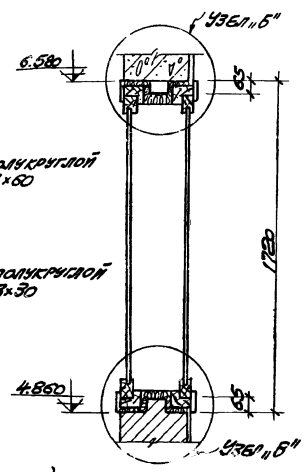
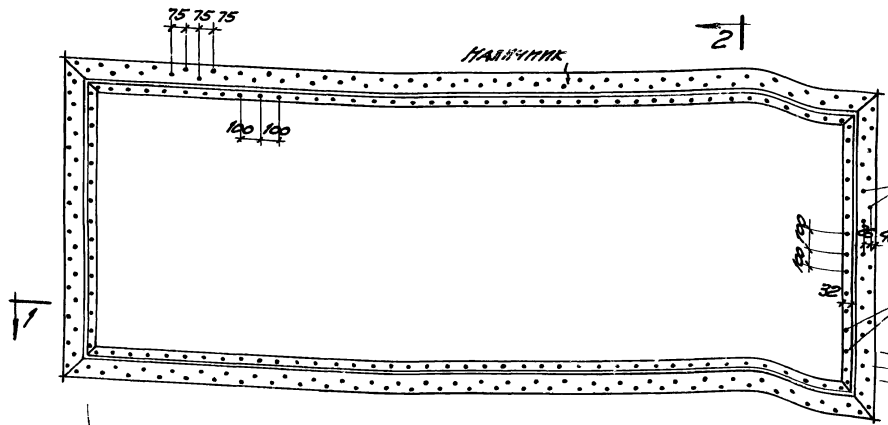
ДЕТАЛИ УСТРОЙСТВА ПЛИНТУСОВ В ПОЛАХ

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г.	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		ЛЛ1504 VI
КОМПЛЕКТОВАНА СТАНЦИЯ 6К-250А		ЛИСТ АР-9



РЕД. ТРИМАН, БЕКОРОВАЯ ИЛИ ОРИШЕ
 ТЕХНИК. АР. КОЛЕСНИКОВ
 ПРОБЕРКА БЕКОРОВАЯ ИЛИ ОРИШЕ

ГОССТРОЙСОБ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976г.	ДЕТАЛИ 18÷31.	ТИПОВОЙПРОЕКТ 804-1-35 АЛБЕОН VI ЛИСТ АР-12
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А.		



Общие указания:

Смотровое окно с повышенной звукоизоляцией запроектировано для применения в помещении оператора.

Оконные переплеты, надчумники и раскладки выполняются из дуба или другой древесины твердой породы (ГОСТ 26535-71). Оконные элементы из сосны 1^{го} сорта с влажностью не более 12% (ГОСТ 8986-66) с последующим антисептированием в соответствии с действующей инструкцией по борьбе с гниением древесины. Перед установкой оконных коробок в проемах производится выравнивание горизонтальных и вертикальных плоскостей от заделок раствора.

Зазоры между коробками и кладкой в проеме тщательно заделываются в целях звукоизоляции пакеткой минераловатными плитками (ГОСТ 12534-66) по всему периметру и на всю ширину коробки.

После установки коробок ставятся листы перфорированной фанеры (диаметр перфорации 5 мм через 25 мм) по окну минераловатными плит толщиной 50 мм.

Фанера обрабатывается черной матовой краской, при этом отверстия перфорированной фанеры должны быть тщательно очищены от краски.

Затем устанавливаются переплеты с подстановкой раскладок и надчумников.

Особое внимание обратить на тщательную притяжку и плотную обкладку пакеткой минераловатных плит по контуру переплетов и коробок.

Стекла в переплетах ставятся на прокладку из пористо-губчатой резины П-образной формы.

Для переплета принято стекло покрывающее разтераши 400x2500 толщиной 6 мм.

Надчумники крепятся к коробкам шурупами 4x60 (ГОСТ 1149-70). Раскладки переплета и перфорированная фанера к коробкам крепятся шурупами 3x30 (ГОСТ 1149-70%).

Вся конструкция переплета и коробки производится в шип на клею.

Шип и проушина должны плотно соприкасаться между собой в точной соответствии с указанными профилями соединяемых элементов при помощи клея и нагелей.

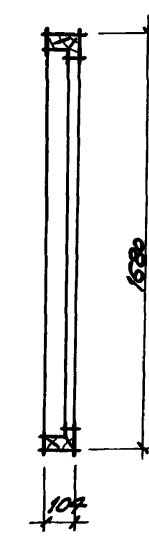
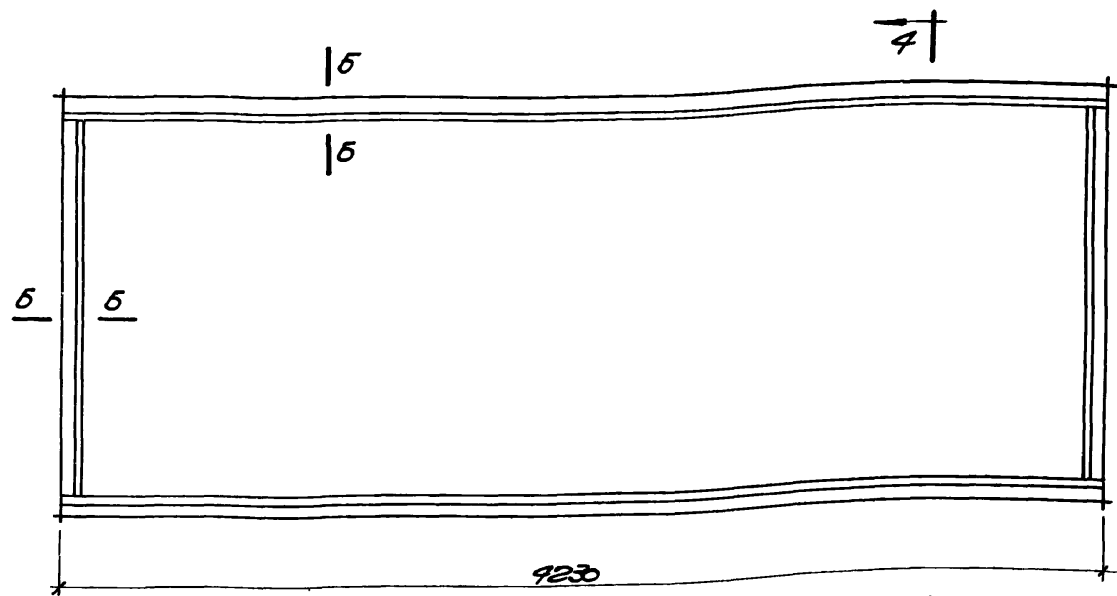
На фасаде смотрового окна точками показаны расположение отверстий для шурупов.

Пакеточный лист читать совместно с листом АР-18 5311,6" x 5" показаны на листе АР-18.

Конструкция смотрового окна принята по аналогии с разработанной в АБСОМЕ типовых чертежей стальных окон АЗЕРЕЙ и ТАББУЛОВ. Серия 402-02. Смотровые окна типа СО-1, СО-2 и СО-3 Государственного союзного проектного института Министерства Судостр. СССР.

6986/II (22)

21 Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ 1976 г.	ФАСАДА СМОТРОВОГО ОКНА ОС1 РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; ПЕРЕПЛЕТ СМОТРОВОГО ОКНА ОС1. 3361,6" Общие указания.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 Л16604 VI ЛИСТ АР-17
КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИЯ БК-257Д		



КОРОБКА СТРОПОВОГО ОКНА ОС1

170 4-4

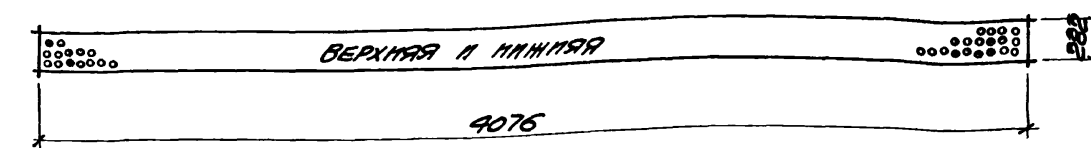
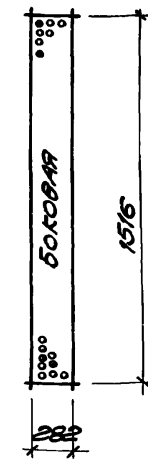
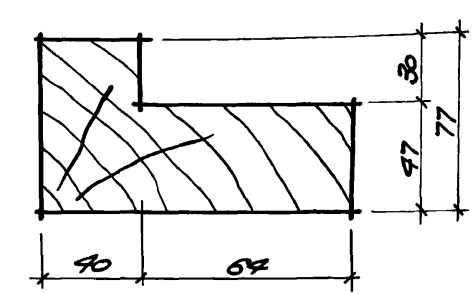


СХЕМА РАЗВЕРТОК ЛИСТОВ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ФАИТЕРА



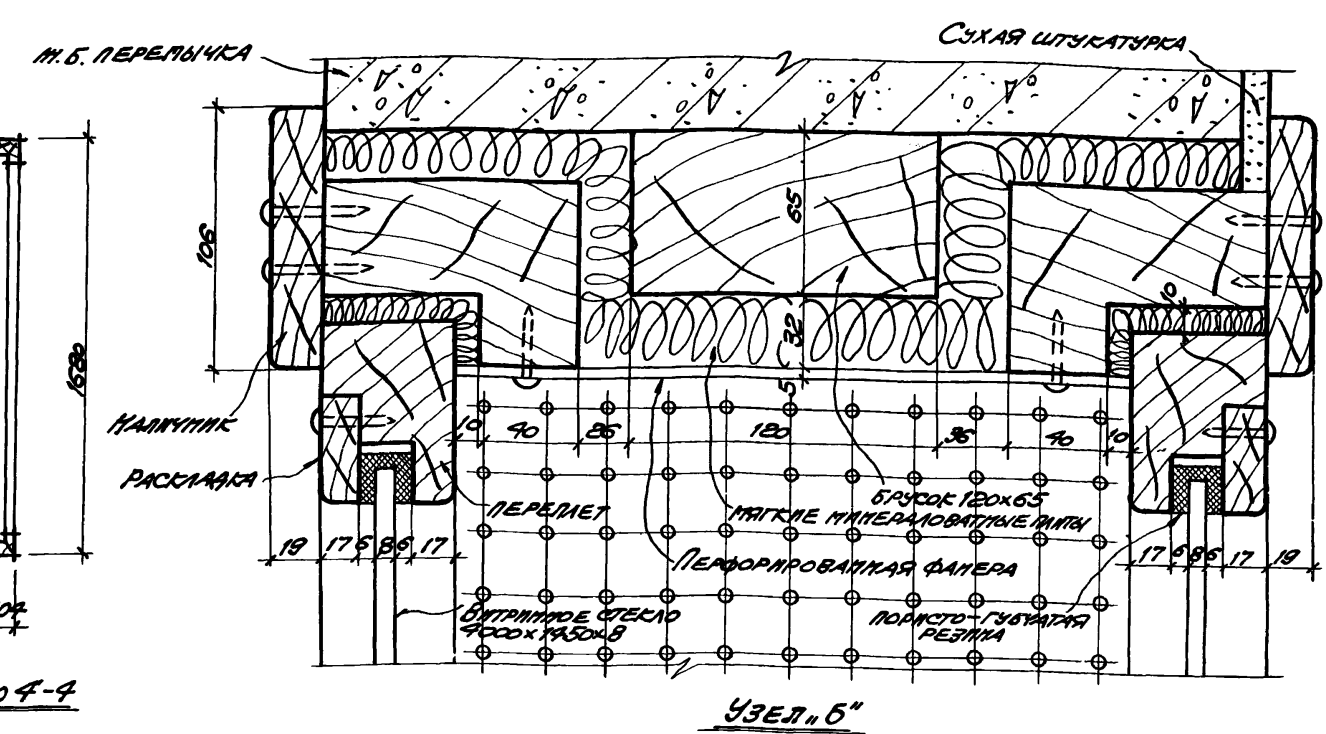
170 5-5

ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ОКОННУЮ ПРОЕМ

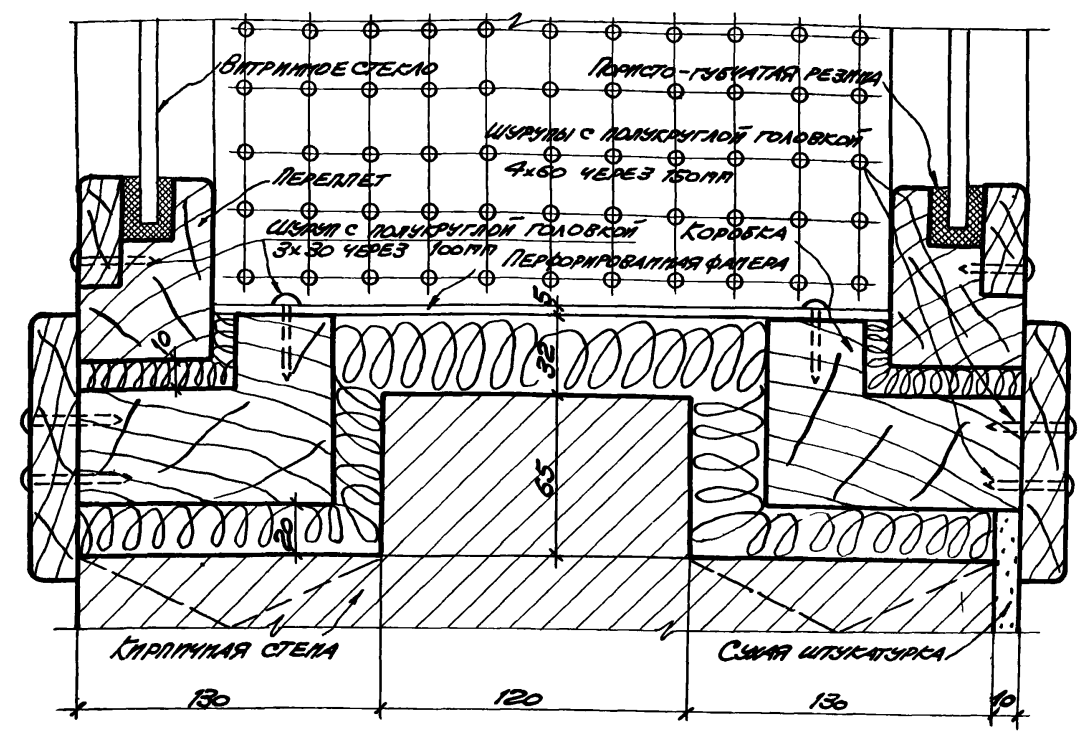
№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	Кол-во	Примечания
1	А45	м ³	0.15	ГОСТ 2635-71
2	СОСНА 1 ^я СОРТ	м ³	0.2	ГОСТ 8486-66
3	СТЕКЛО ПОЛИРОВАННОЕ 4000x1450	м ²	11.6	ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ НА САМОСТОЯТЕЛЬНОМ ЗАВОДЕ
4	МЯГКИЕ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ МАТТЫ	м ³	0.6	ГОСТ 12399-65
5	ПОРИСТО-ГУБЧАТАЯ РЕЗИНА 55x10	п.м.	21.8	
6	ПЕРФОРИРОВАННАЯ ФАИТЕРА ТОЛЩ. 5ММ	м ²	3.5	
7	ШУРЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4x60	кг	3.7	ГОСТ 1149-70*
8	ШУРЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3x30	кг	0.6	ГОСТ 1149-70*

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ ЧИТАТЬ СООТВЕТСТВИО С ЛИСТОМ АР-17
2. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ АР-17
3. ОТВЕРСТИЯ В ЛИСТАХ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ФАИТЕРА СВЕРЛИТЬ Ф 6 ММ. ЧЕРЕЗ 25 ММ.
4. ОКОННЫЕ КОРОБКИ КРЕПЯТСЯ К ДЕРЕВЯННЫМ ПРОСАКАМ, ЗАКОНЧЕННЫМ В КЛАДКУ ЧЕРЕЗ 8 РЯДОВ КИРПИЧА ПО ВЫСОТЕ ПРОЕМА.

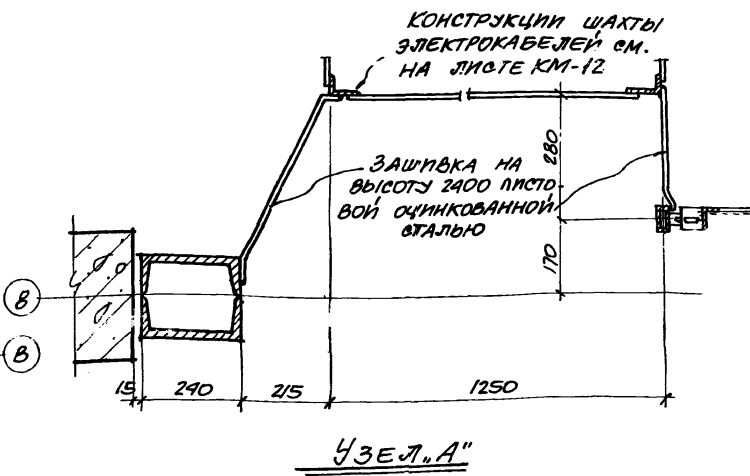
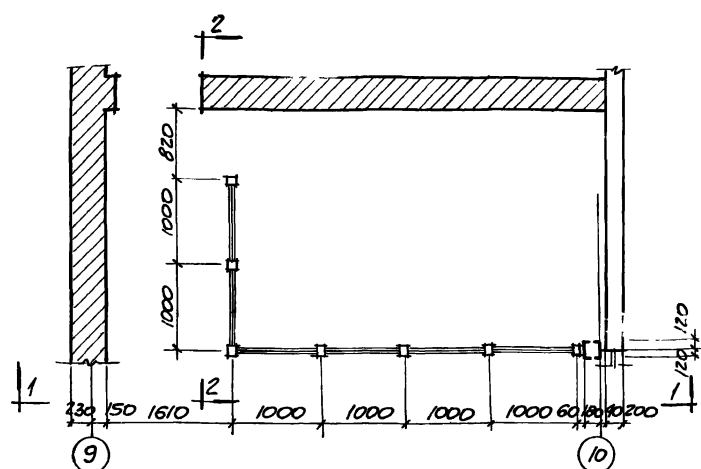
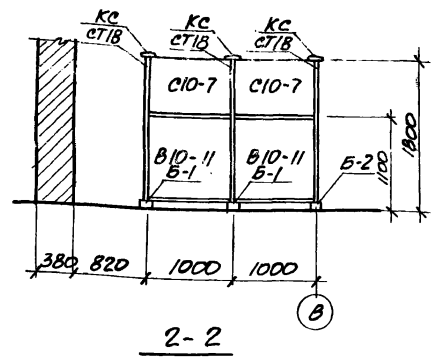
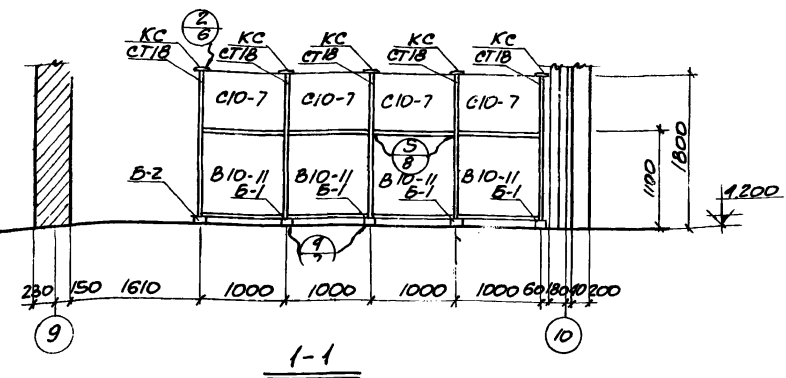


УЗЕЛ "Б"



УЗЕЛ "Б"

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	КОРОБКА СТРОПОВОГО ОКНА ОС1 СХЕМА РАЗВЕРТОК ЛИСТОВ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ФАИТЕРА ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ОКОННУЮ ПРОЕМ УЗЕЛ "Б", "Б"	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 ЛМ52А II ЛИСТ АР-18
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
ОПОРНЫЕ БАШМАКИ	Б-1	6	0.89	5.35	СЕРИЯ 1.431-11	
	Б-2	4	0.67	0.67	"	
СТОЙКИ	СТ/В	7	4.83	33.81	"	
ПАЗЫЕ ВСТАВКИ	В10-11	6	13.6	81.6	"	
СТЕКЛА	С10-7	6	10.2	61.2	"	
КРЫШКИ СТОЕК	КС	7	0.07	0.49	"	
СТОЙКИ	2.9С	3	13.13	39.39	СЕРИЯ 1.431-10	
	2.9С-А	6	12.89	77.34	"	
	1.5x2.4ч	4	28.14	112.56	"	
ЦИПТЫ	1.5x2.4ч	2	36.05	72.1	"	
	0.75x2.4ч-Л	1	25.9	25.9	"	
	0.75x2.4ч-П	1	26.86	26.86	"	
РИГЕЛЬ	Р	1	7.51	7.51	"	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ, ОТДЕЛКЕ И МОНТАЖУ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ ПЕРЕГОРОДОК ДАНЫ а) ДЛЯ ОСТЕКЛЕННЫХ ПЕРЕГОРОДОК В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ СЕРИИ 1.431-14 ВЫПУСКА 0.1 б) ДЛЯ СЕТЧАТЫХ СТАЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ СЕРИИ 1.431-10 ВЫПУСКА 0.1
- ССЫЛКИ НА МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ ВЫШЕ УКАЗАННЫХ СЕРИЙ.

СХЕМА ОСТЕКЛЕННОЙ ПЕРЕГОРОДКИ

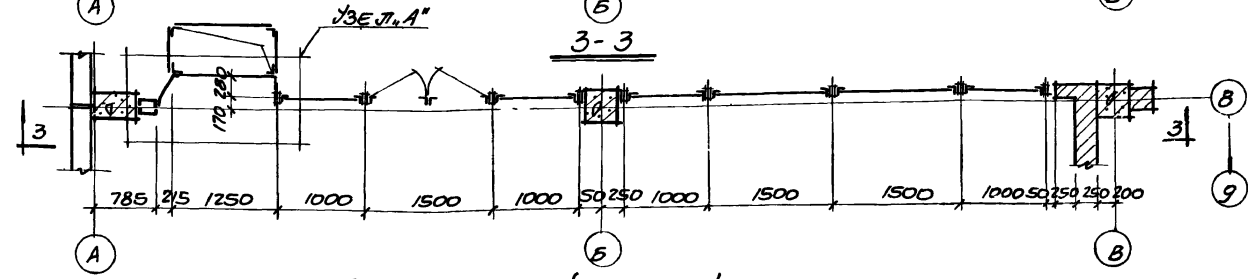
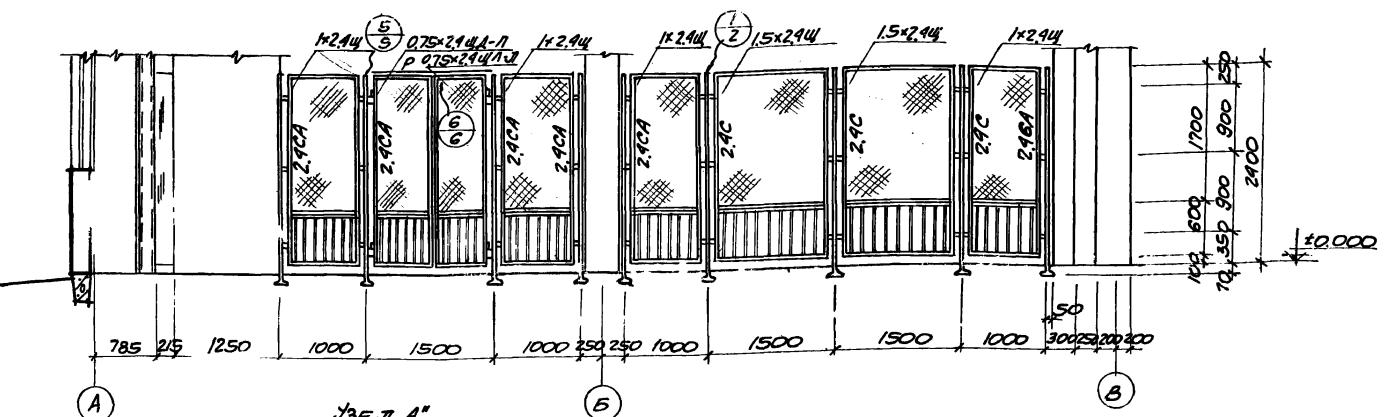
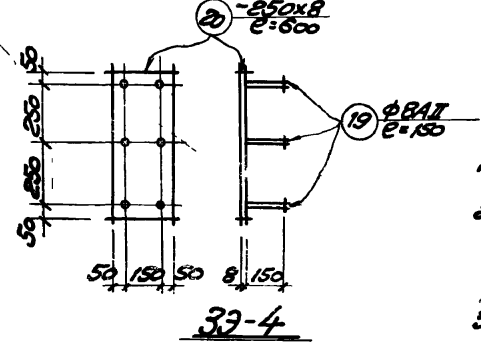
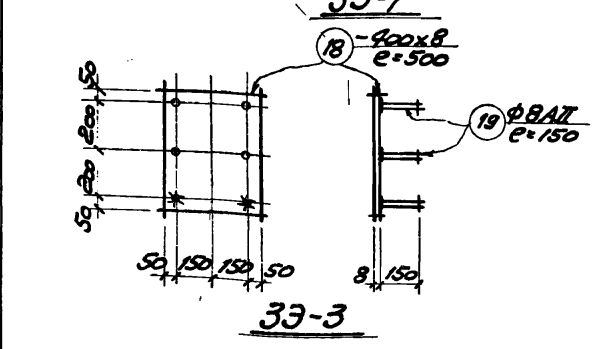
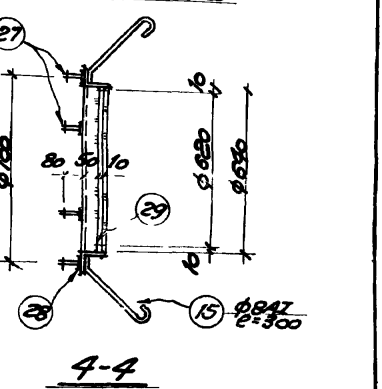
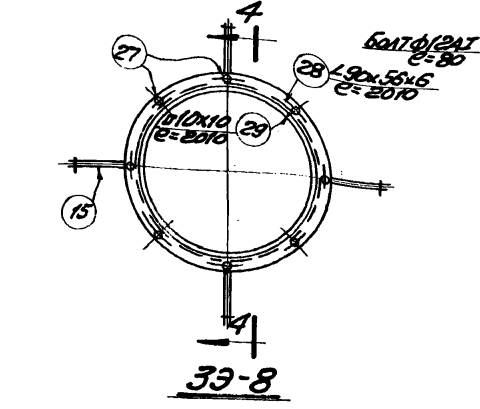
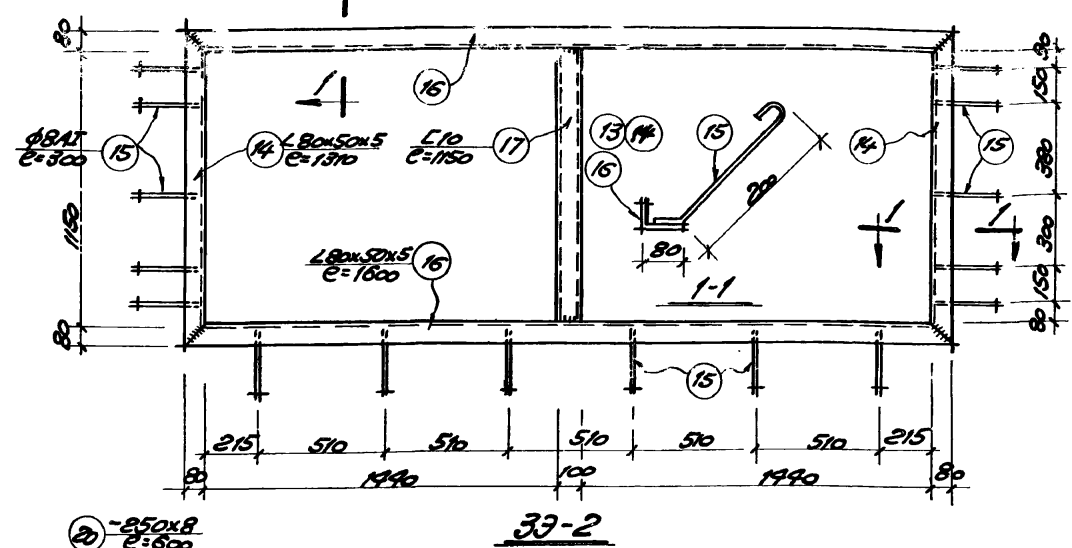
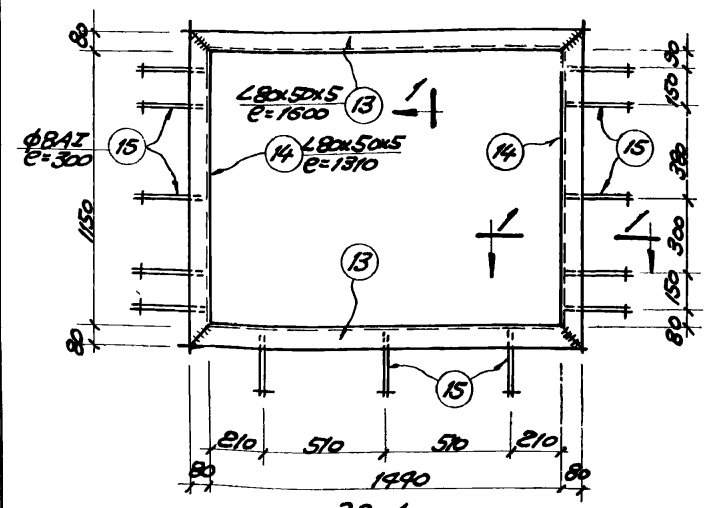
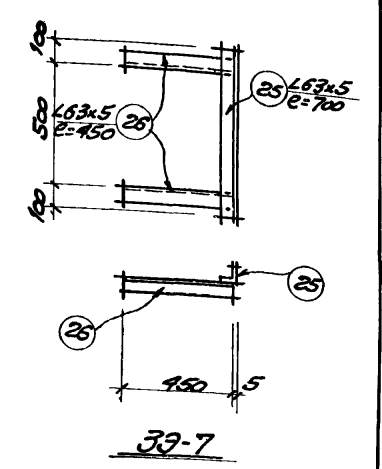
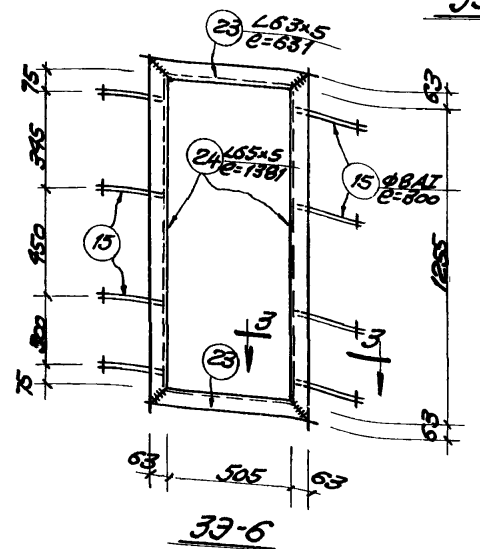
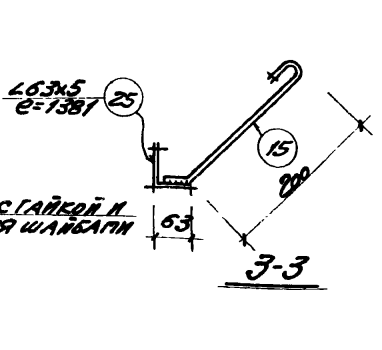
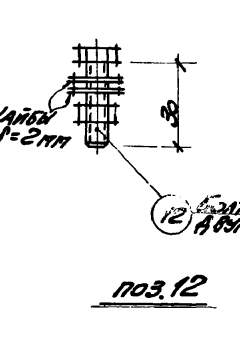
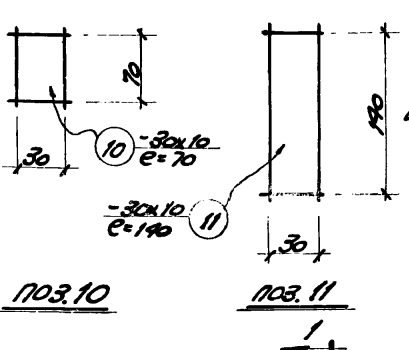
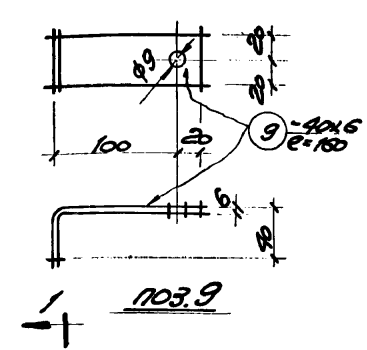
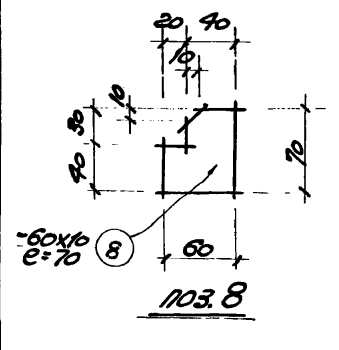
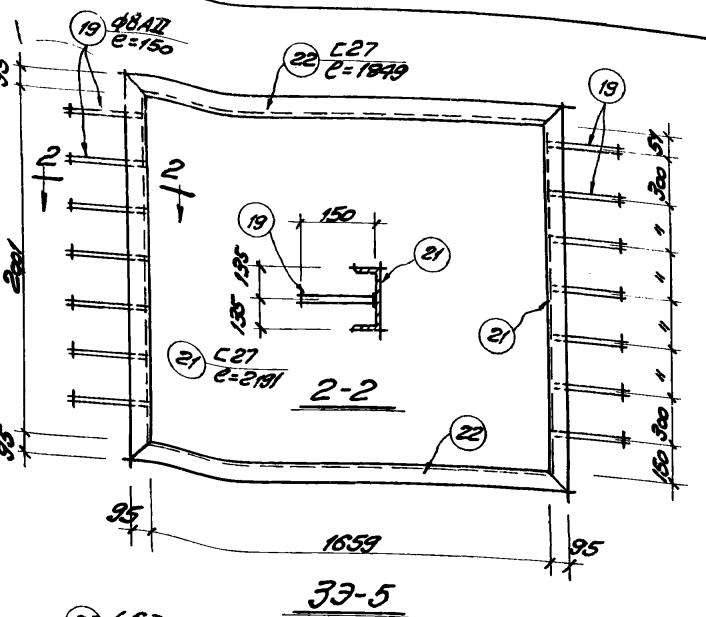
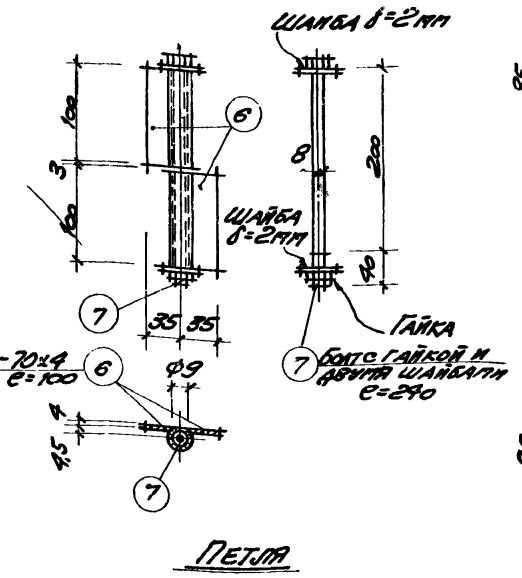
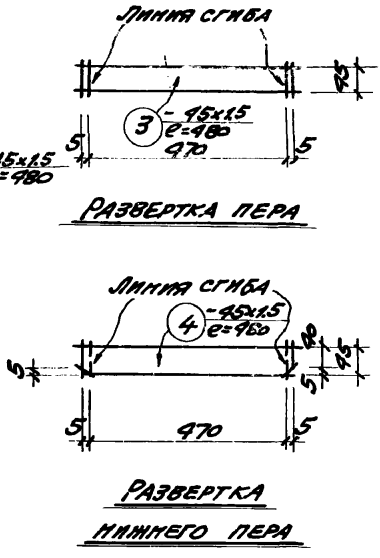
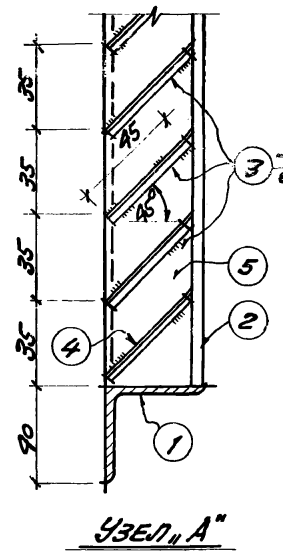
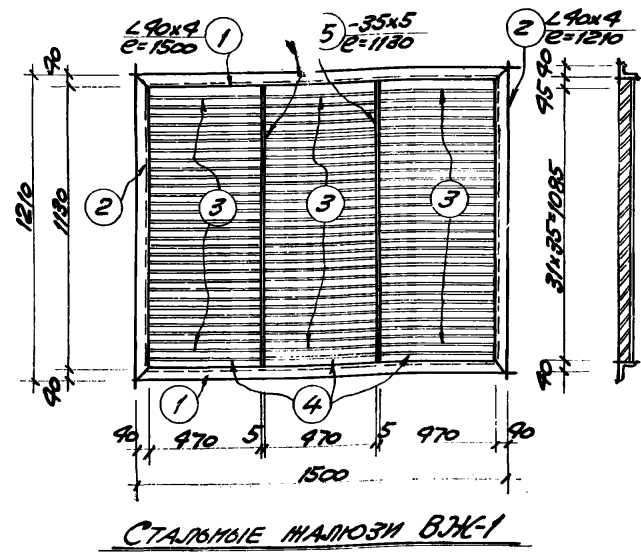


СХЕМА СЕТЧАТОЙ СТАЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ
М1:50

6968/VI (24)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ И МАРКИРОВоч- НЫЕ СХЕМЫ ОСТЕКЛЕННОЙ И СЕТЧАТОЙ СТАЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДОК	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛБОМ VI ЛИСТ АР-19
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. НАСТОЯЩИЙ ЧЕРТЕЖ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ АР-20, 22
2. СТАЛЬНЫЕ МАЛЮЗЫ И ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ РАЗРАБОТАНЫ ВНЕ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ЗАТРАКИВАЮЩИМИ НА ЛИСТАХ АР-3, 4, 11, 24, 26.
3. ПЕРА И ЭЛЕМЕНТЫ ЗАЩЕЛКИ (НОЗ. 8, 9, 10, 11, 12) УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПРИ МОНТАЖЕ РЕШЕТОК ВЖ-1.

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	СТАЛЬНЫЕ МАЛЮЗЫ ВЖ-1 И ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-1 ÷ 33-8	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 Л.А.Б.С.О.М. И. Л.И.С.Т. АР-21
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА И № ЭЛ-ТА	№ ПОС.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧ.
					ОДНОЙ ПОВИ	МАР-ПОВИ, КИ	
ВЖ-1	1	L 40x4	1500	2	3,63	7,26	
	2	L 40x4	1210	2	2,83	5,86	
	3	-45x1,5	480	23	0,26	24,18	41,98
	4	-45x1,5	480	3	0,26	0,78	
	5	-35x5	1130	2	1,95	3,9	
ПЕЛЯ	6	-70x4	100	2	0,22	0,44	
	7	БОЛТ Ф12 ГАЙКА И ДВУМЯ ШАЙБАМИ	240	1	0,1	0,1	0,54
Пос. 8	8	-60x10	70	1	0,84	0,84	0,34
Пос. 9	9	-40x6	160	1	0,8	0,8	0,3
Пос. 10	10	-30x10	70	1	0,17	0,17	0,17
Пос. 11	11	-30x10	140	1	0,84	0,84	0,34
Пос. 12	12	БОЛТ Ф12 ГАЙКА И ДВУМЯ ШАЙБАМИ	80	1	0,02	0,02	0,02
39-1	13	L80x50x5	1600	2	7,98	15,96	
	14	L80x50x5	1310	2	6,54	13,08	30,60
	15	Ф8А1	300	13	0,12	1,56	
39-2	16	L80x50x5	3140	2	15,6	31,22	
	17	C10	1150	1	9,88	9,88	
	14	L80x50x5	1310	2	6,54	13,08	56,70
	15	Ф8А1	300	16	0,12	1,92	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВЖ3сп2 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-71.
- СВАРЕЗ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ТОЛЩИНУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАТЬ hш = 6 мм.

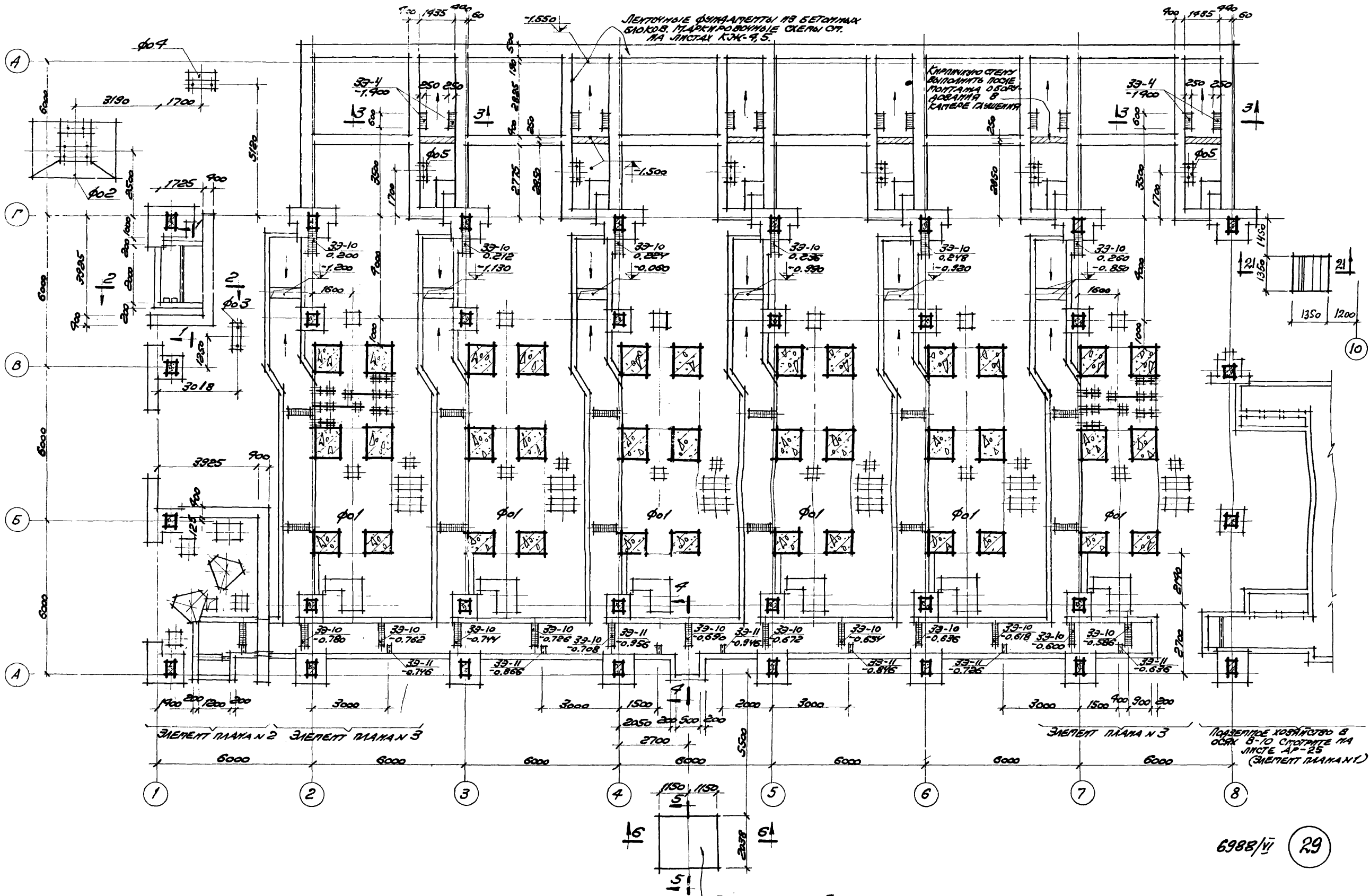
- КАЧЕСТВО СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75
- НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ АР-21.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАР-КА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ИЗДЕЛ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧ.
СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ	ВЖ-1	18	41,98	756,64		
ПЕЛЯ	Пос. 6,7	36	0,54	19,44		
	Пос. 8	24	0,34	8,16		
	Пос. 9	24	0,3	7,2		
	Пос. 10	12	0,17	2,04		
	Пос. 11	36	0,34	12,24		
	Пос. 12	24	0,02	0,48		
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	39-1	6	30,60	183,60	АР-21	
	39-2	6	56,10	336,60		
	39-3	7	12,92	90,44		
	39-4	12	9,78	117,36		
	39-5	6	226,28	1357,64		
	39-6	12	13,63	154,28		
	39-7	4	7,69	30,76		
	39-8	6	16,29	97,74		
САЛЬНИКИ	Ду 80 Е=500	6	10,2	61,2	СЕРИЯ 3.901-5	
	Ду 150 Е=500	6	24,5	147,0		
	Ду 150 Е=300	6	15,9	95,4		
	Ду 200 Е=500	6	33,4	200,4		

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	СПЕЦИФИКАЦИИ К ЛИСТУ АР-21	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛБЕОН II ЛИСТ АР-22
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А.		

ЛЕЖАЩИЕ ФУНДАМЕНТЫ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ. ПЛАЧЕН РАВНОУГОЛЬНЫЕ СТЕНЫ ОТ МА ЛИСТАХ КЖК-9,5.



ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 2 ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 3

ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 3 ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО В ОСЯХ 5-10 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ АР-25 (ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА 1)

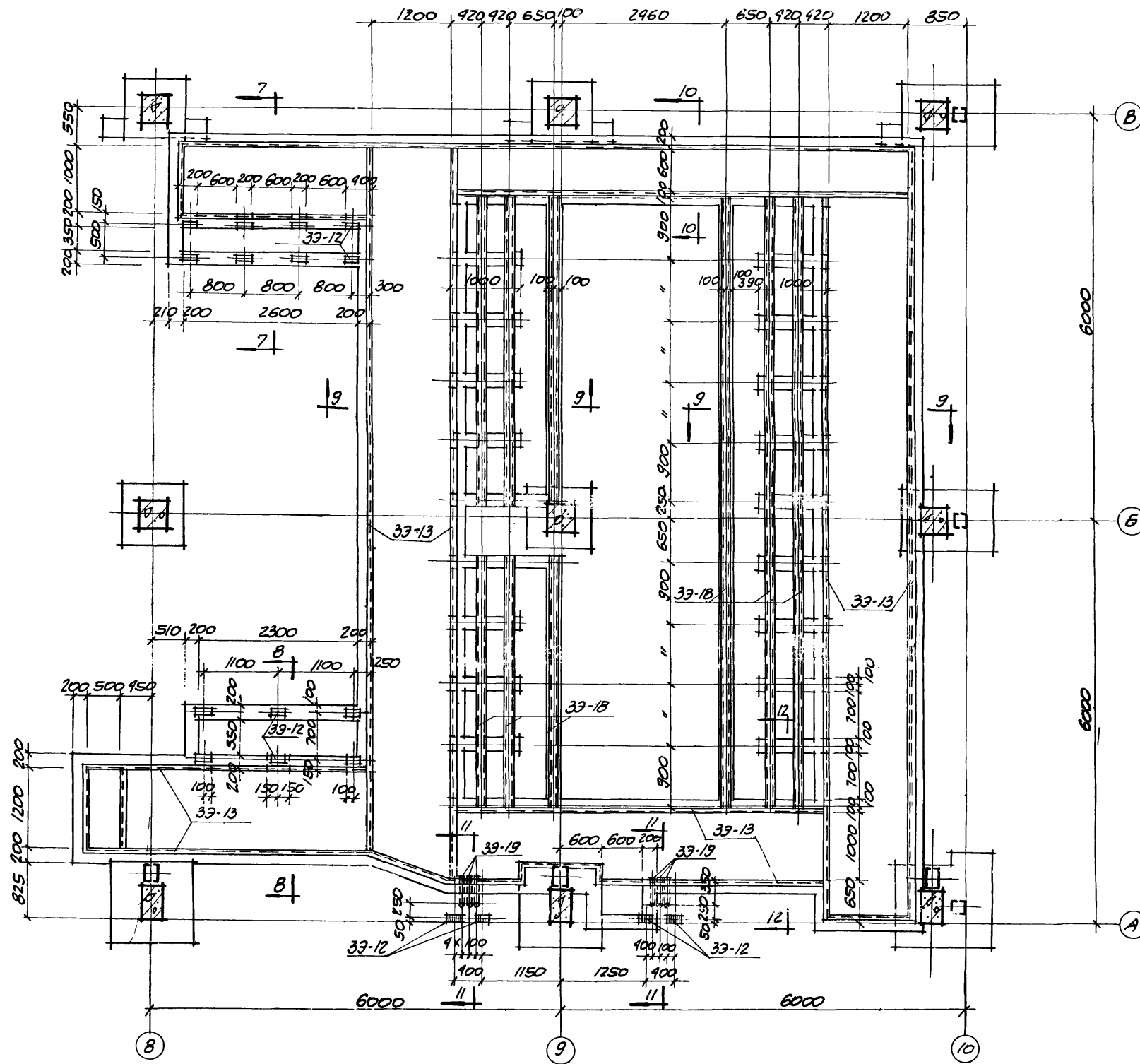
ГАБАРИТ ПЕСУНОМ ПОДУШКИ 1=450 мм УСТАНОВКИ БАЗА АВАРИЙНОГО СЛИВА ПАСМА ОТМЕТКА МИБА ПОДУШКИ -3.500

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
1976 г.
КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
БК-250А

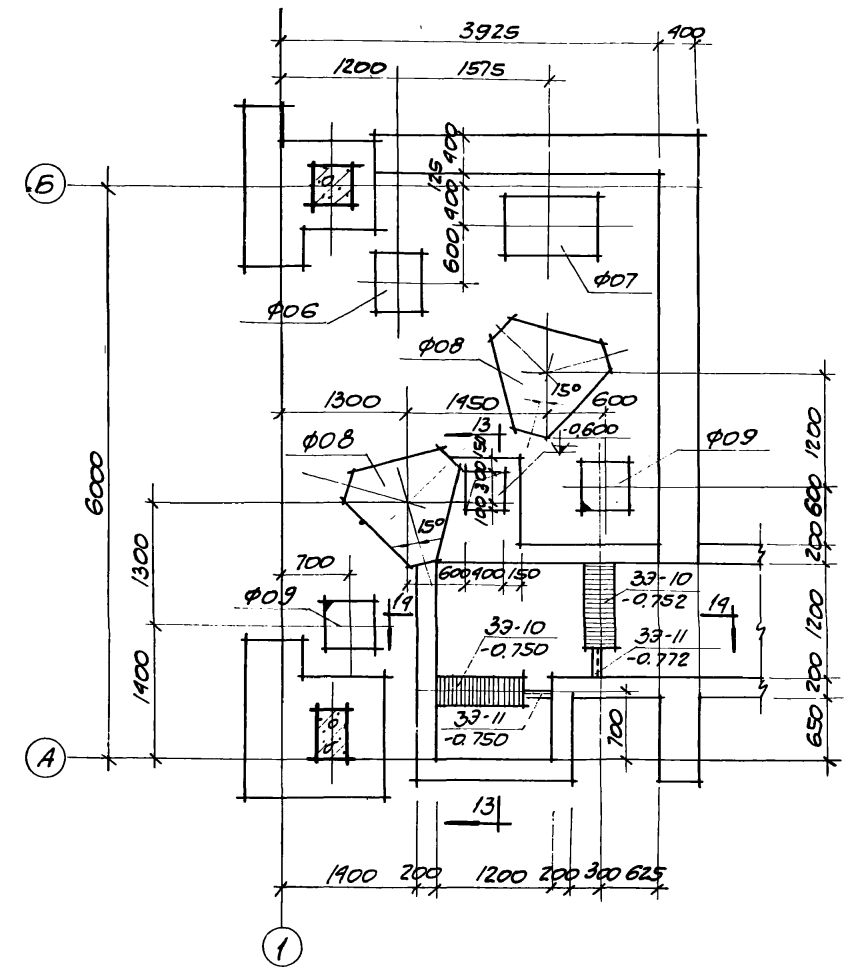
ПЛАН ПОДЗЕМНОГО
ХОЗЯЙСТВА В
ОСЯХ 1:8.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-35
ЛРБСМ
VI
ЛИСТ
АР-24

6988/VI 29



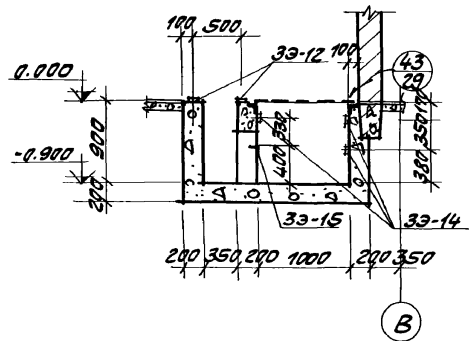
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1
M 1:50



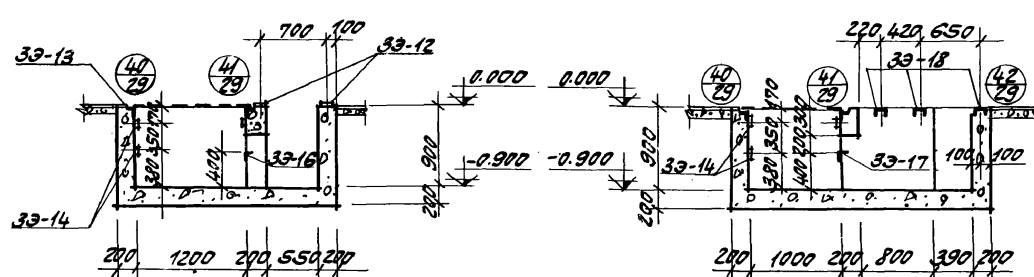
ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №2
M 1:50

6988/VI (30)

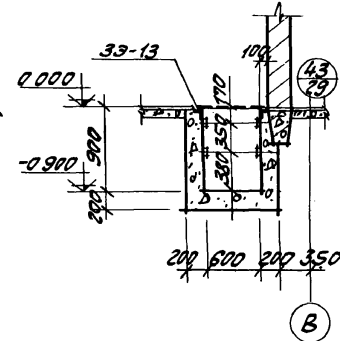
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304-1-35
	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А	ЭЛЕМЕНТЫ ПЛАНА №1, №2



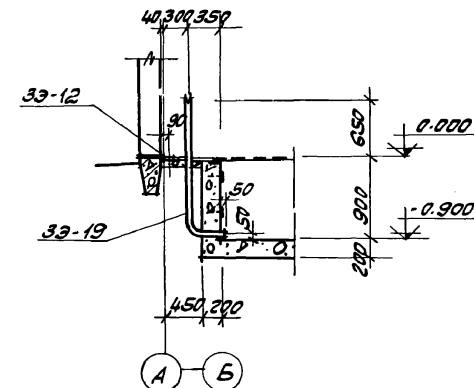
7-7



8-8

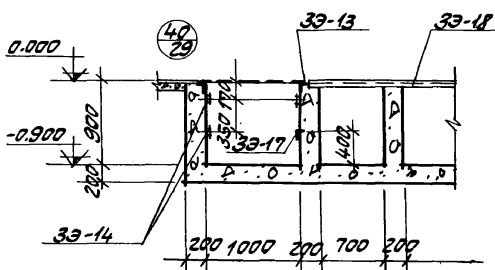


9-9

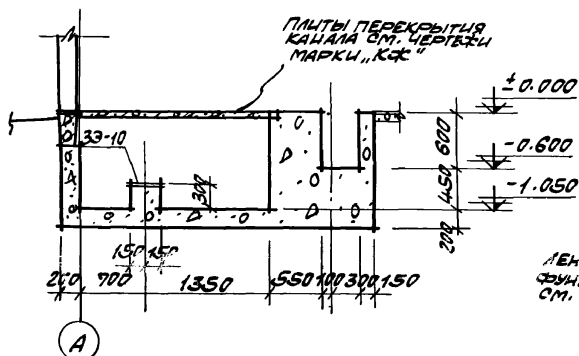


10-10

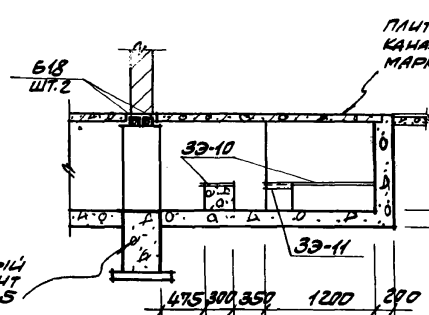
11-11



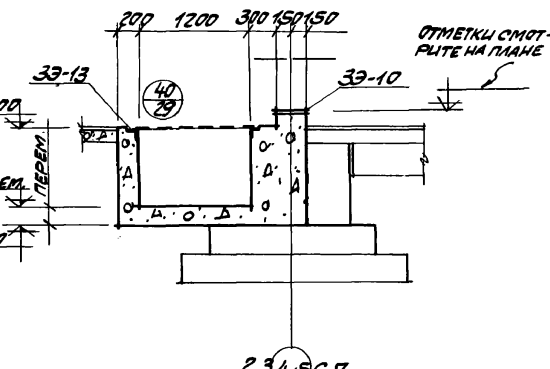
12-12



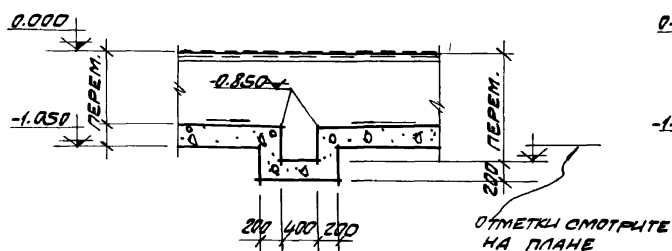
13-13



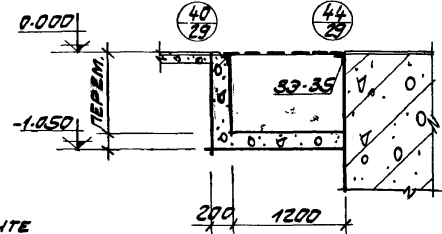
14-14



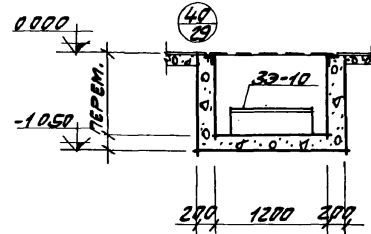
15-15



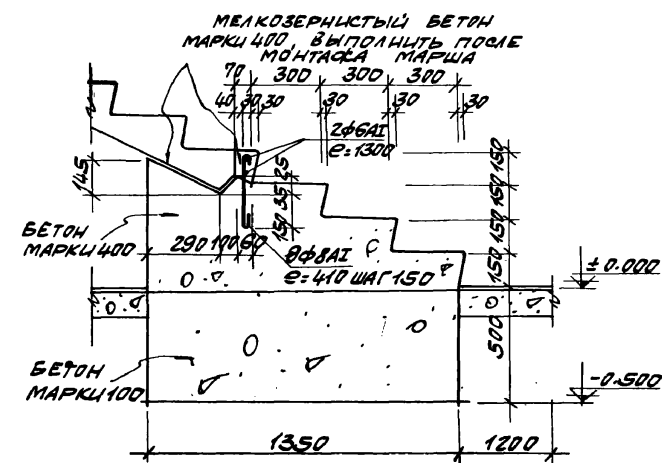
16-16



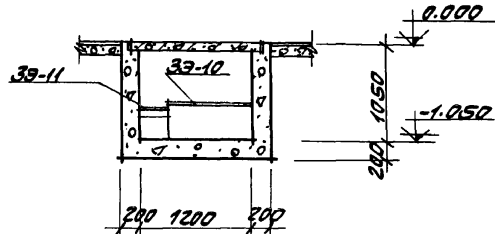
17-17



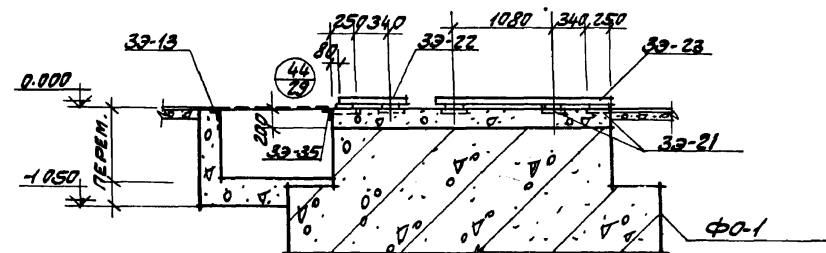
18-18



21-21



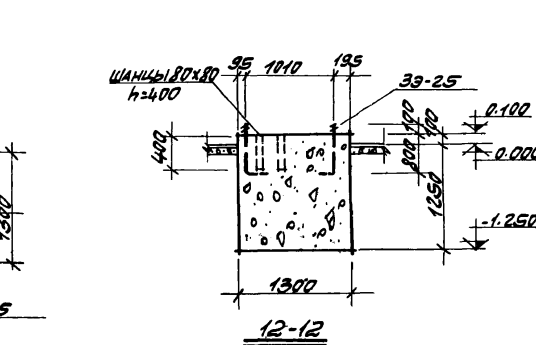
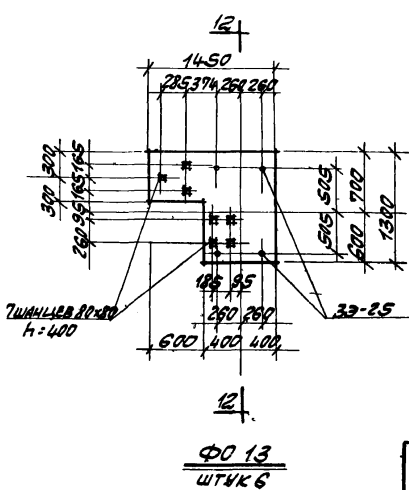
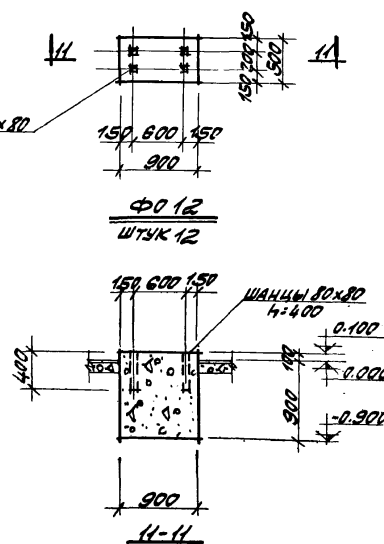
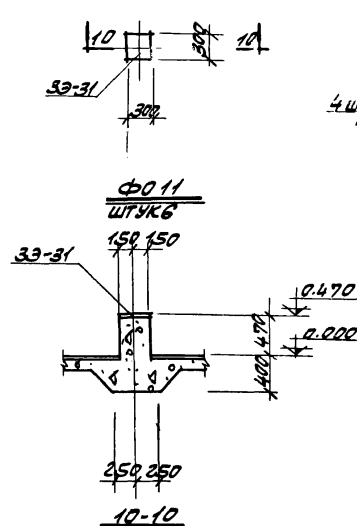
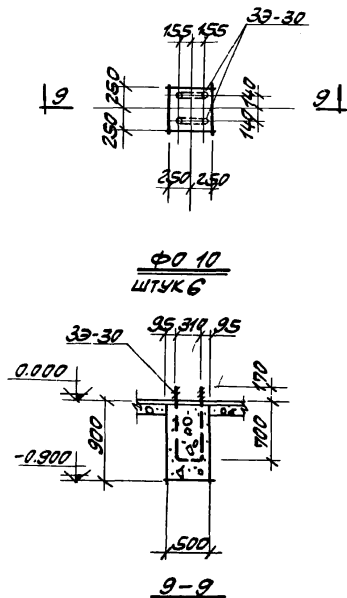
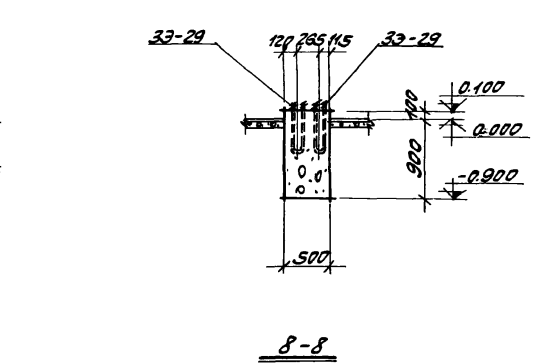
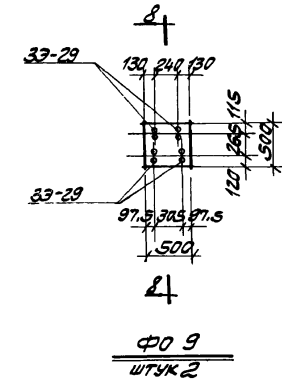
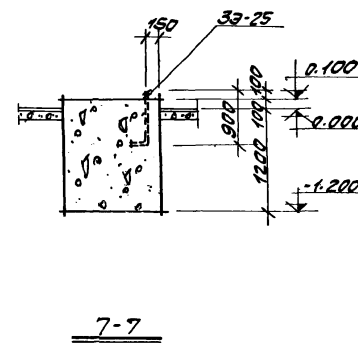
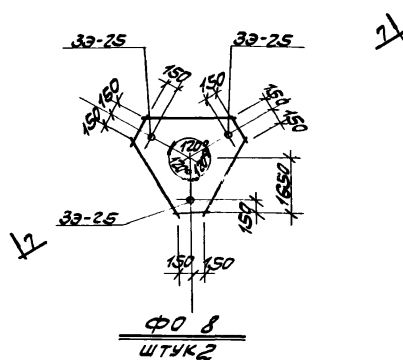
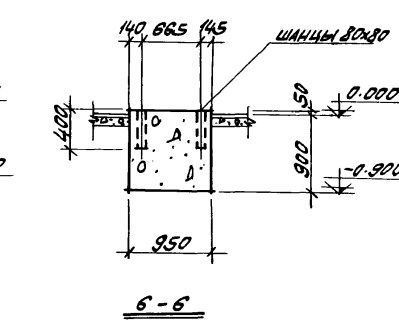
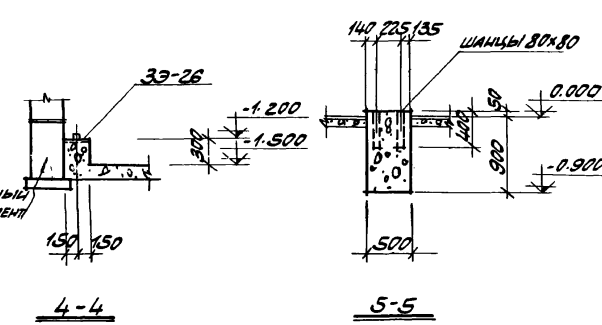
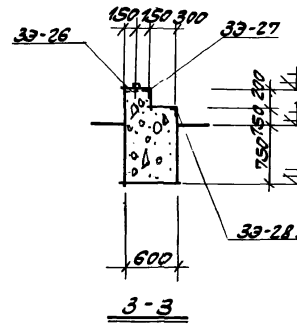
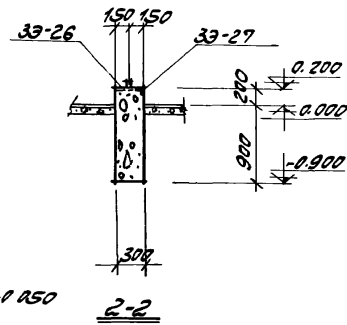
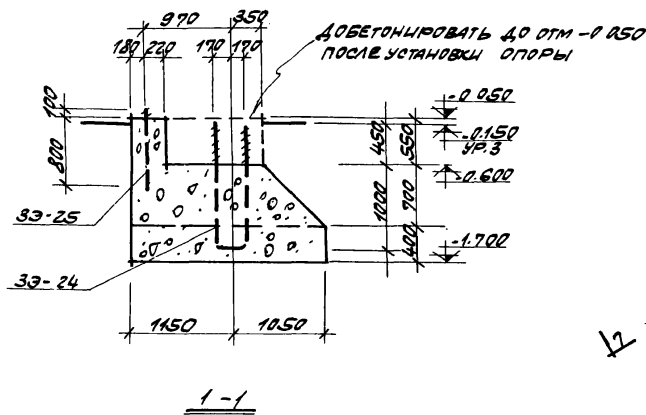
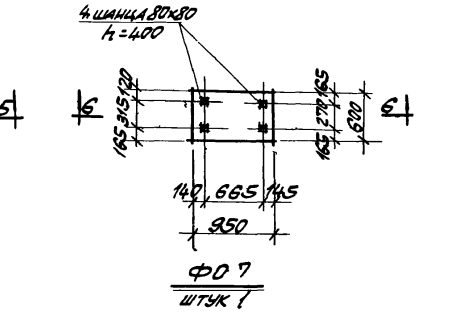
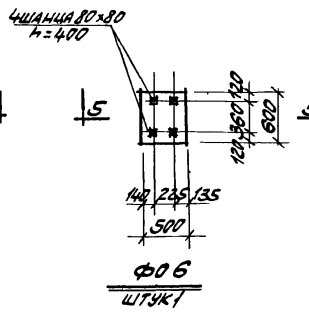
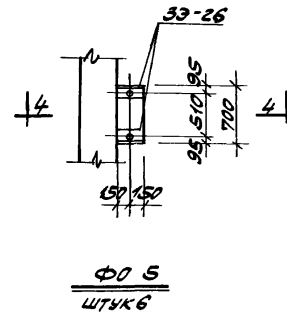
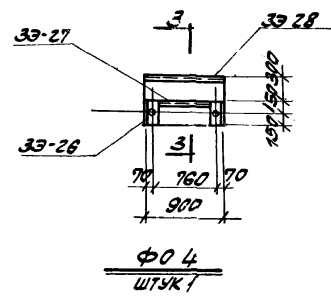
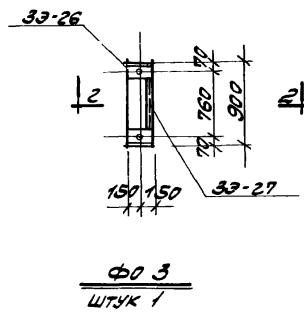
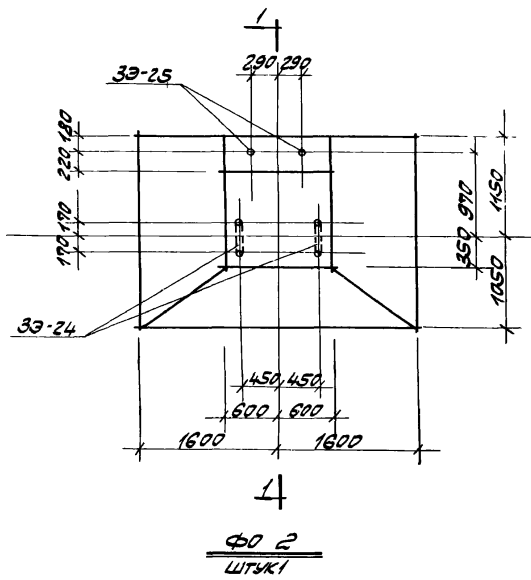
19-19



20-20

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПРАЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А	СЕЧЕНИЯ 7-7: 21-21	АЛЬБОМ № ЛИСТ АР-27

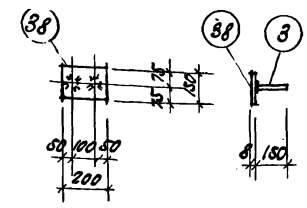
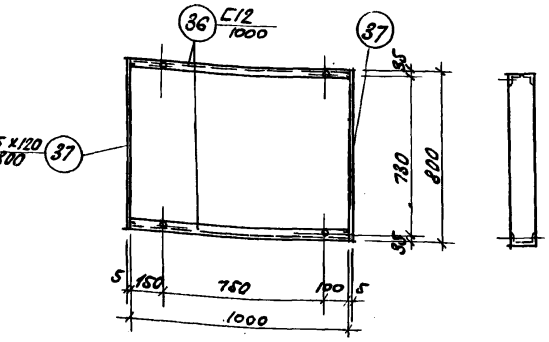
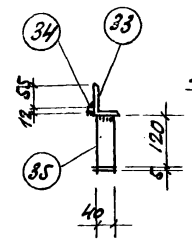
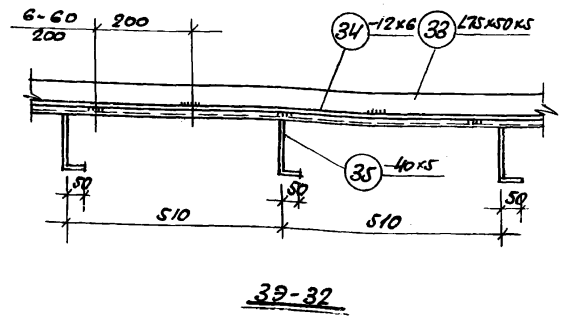
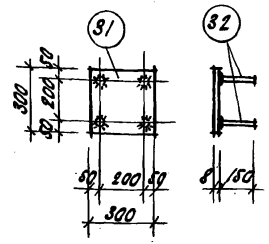
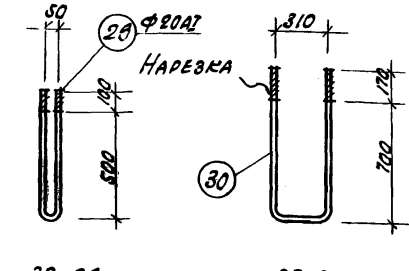
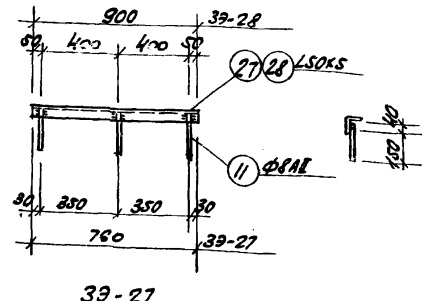
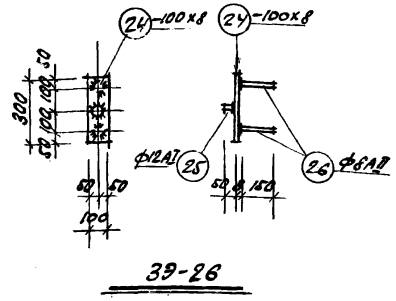
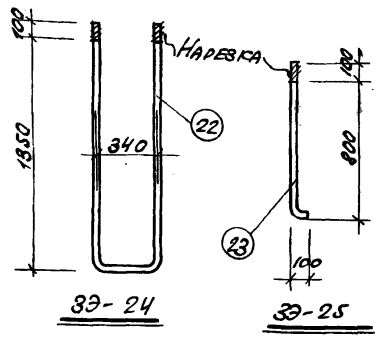
6988/VI 32



ГОССТРОЙ ОССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Φ0-2 ÷ Φ0-13 СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 12-12

6988/II 33

ФУНДАМЕНТЫ БЕЗОПАСНОСТИ
 СТРОИТЕЛЬСТВО БЕЗОПАСНОСТИ
 ПРОБЛЕМЫ БЕЗОПАСНОСТИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТ	№№ ПОС.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ.	ВЕС, КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
				КОЛ-ВО ШТУК	ОДНОЙ ПОС.	ЭЛЕМЕНТ	
39-9	1	•Ф20AII	1000	1	2,47	2,47	2,47
39-10	2	-300x8	900	1	16,96	16,96	17,32
39-11	3	•Ф8AII	150	6	0,06	0,36	17,32
39-12	4	160x5	450	1	2,61	2,61	2,61
39-12	3	•Ф8AII	150	2	1,26	1,26	1,38
39-13	6	L75x50x5	254900	1	122,0	122,0	1417,34
39-13	7	-12x6	254900	1	146,3	146,3	1417,34
39-13	8	•Ф8AII	210	638	0,08	51,04	1417,34
39-14	9	-40x4	129800	1	163,6	163,6	183,1
39-14	3	•Ф8AII	150	325	0,06	19,5	183,1
39-15	10	L50x5	2800	1	10,56	10,56	10,84
39-15	11	•Ф8AII	190	4	0,07	0,28	10,84
39-16	12	L50x5	4850	1	16,02	16,02	16,37
39-16	11	•Ф8AII	190	5	0,07	0,35	16,37
39-17	13	L50x5	28400	1	95,76	95,76	97,59
39-17	14	•Ф8AII	190	29	0,07	1,93	97,59
39-18	14	С16	52200	1	741,2	741,2	744,74
39-18	8	•Ф8AII	150	59	0,06	3,54	744,74
39-19	15	ТАБЛАЯ ТРУБА Ф3	1950	1	11,14	11,14	11,14
39-20	16	L50x5	18500	1	69,43	69,43	77,03
39-20	8	•Ф8AII	210	95	0,08	7,6	77,03
39-21	17	-250x8	250	1	3,93	3,93	4,29
39-21	3	•Ф8AII	150	4	0,08	0,32	4,29
39-22	18	-200x40	200	2	13,56	27,12	84,06
39-22	19	-40x8	40	2	0,10	0,20	84,06
39-22	20	-65x20	660	1	6,74	6,74	84,06

МАРКА ЭЛЕМЕНТ	№№ ПОС.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОС.	ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТ	
39-23	18	-200x40	200	3	13,56	40,68	60,03	
39-23	19	-40x8	40	3	0,10	0,30	60,03	
39-23	21	-65x20	1865	1	13,05	13,05	60,03	
39-24	22	•Ф32AII	3240	1	20,44	20,44	20,44	
39-25	23	•Ф20AII	1000	1	2,47	2,47	2,47	
39-25	24	-100x8	300	1	1,88	1,88	2,47	
39-26	25	•Ф12AII	50	1	0,01	0,01	2,01	
39-26	26	•Ф8AII	150	2	0,06	0,12	2,01	
39-27	27	L50x5	760	1	2,67	2,67	2,88	
39-27	11	•Ф8AII	190	3	0,07	0,21	2,88	
39-28	28	L50x5	900	1	3,89	3,89	3,60	
39-28	11	•Ф8AII	190	3	0,07	0,21	3,60	
39-29	29	•Ф20AII	1250	1	3,09	3,09	3,09	
39-30	30	•Ф20AII	2050	1	5,06	5,06	5,06	
39-31	31	-300x8	300	1	5,65	5,65	5,89	
39-31	32	•Ф8AII	150	4	0,06	0,24	5,89	
39-32	33	L75x50x5	9850	1	44,78	44,78	54,24	
39-32	34	-12x6	9850	1	4,33	4,33	54,24	
39-32	35	-40x5	170	19	0,21	3,93	54,24	
39-33	36	С12	1000	2	19,4	20,8	27,96	
39-33	37	-120x5	760	2	3,58	7,16	27,96	
39-34	38	-200x8	760	1	1,88	1,88	2,00	
39-34	3	•Ф8AII	150	2	0,06	0,12	2,00	
39-35	39	L50x5	760	1	2,64	2,64	2,64	
39-35	Арматура	•Ф10AII	67,5	-	-	-	41,7	
39-35	Арматура	•Ф6AII	27,1	-	-	-	6,01	
39-35	Арматура	С12	8150	-	-	-	84,76	
39-35	Арматура	С14	2100	-	-	-	25,83	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	Лист ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
39-9	5	2,47	12,35	АР-29	
39-10	32	17,32	554,24		
39-11	8	2,61	20,88		
39-12	18	1,38	24,84		
39-13	1	1417,34	1417,34		
39-14	1	183,1	183,1		
39-15	1	10,84	10,84		
39-16	1	16,37	16,37		
39-17	1	97,59	97,59		
39-18	1	744,74	744,74		
39-19	6	11,14	66,84		
39-20	6	77,03	462,18		
39-21	84	4,29	360,40		
39-22	24	84,06	2017,40		
39-23	12	60,03	720,40		
39-24	2	20,44	40,88		
39-25	29	2,47	71,60		
39-26	10	2,01	20,10		
39-27	2	2,88	5,76		
39-28	1	3,60	3,60		
39-29	8	3,09	24,72		
39-30	12	5,06	60,7		
39-31	6	5,89	35,3		
39-32	1	54,24	54,24		
39-33	1	27,96	27,96		
39-34	144	2,0	288		
39-35	6	26,4	158,4		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗ К112 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-71.
2. СВАРКУ ПРОВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 942 ПО ГОСТ 9467-75. ТОЛЩИНУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАТЬ ПШ=6ММ.
3. КАЧЕСТВО СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10923-75.
4. ПРИВАРКУ АНКЕРНЫХ СТЕЖЕНЕЙ, СТАВР ПРОВОДИТЬ ПОД СЛОЕМ ФИКСА.

6988/II (35)

ГОСТРОЙ ООП РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976г.	ПОДВЕШНОЕ КОМПЛЕКТОВАНИЕ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 39-24-39-35 СПЕЦИФИКАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.	АЛБОН II Лист АР-30

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КФ“

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ	ПРИМЕЧАНИЯ
1	2	3
1	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КФ“.	
2	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КФ“ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ. ПРИМЕЧАНИЯ.	
3	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ.	
4	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 6-6. СПЕЦИФИКАЦИЯ. ПРИМЕЧАНИЯ.	
5	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. (СЕЧЕНИЯ 7-7 ÷ 16-16).	
6	ФУНДАМЕНТЫ ФБ43-1; ФБ43-1а; ФБ43-1б; ФБ43-1в.	
7	ФУНДАМЕНТЫ ФА37-1, ФА37-1а, ФА1-1.	
8	ФУНДАМЕНТЫ ФА37-1б, ФА37-1в; МФ5	
9	ФУНДАМЕНТЫ МФ1 ÷ МФ3.	
10	ФУНДАМЕНТЫ МФ4, МФ6. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КФ-6 ÷ КФ-10.	
12	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, РАМЫ ВОРота, СВЯЗЕЙ, СТРОК И БАЛОК ПОКРЫТИЯ. РАЗРЕЗЫ 9-9, 10-10. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
13	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ, ПЕРЕКРЫТИЯ, СТАКАНОВ.	
14	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ОПОРНЫХ СТОЛБЧКОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ.	
15	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 8-8. СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3.770.	

1	2	3
16	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 1 ÷ 3	
17	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 4 ÷ 8	
18	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И Д1 ÷ Д9 СТОЙКА С1.	
19	КОЛОННЫ КН-42-а, КН-42-б, КН-42-в, КН-42-г. НК1, НК2.	
20	КОЛОННЫ НК1, НК2 (АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	
21	РИГЕЛИ НР1, НР1а	
22	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	
23	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ.	
24	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ1.	
25	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ „А“, „Г“, „10“ „1“.	
26	ФРАГМЕНТЫ Ф1 ÷ Ф9	
27	ФРАГМЕНТЫ Ф10 ÷ Ф19	
28	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ.	
29	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МУ1, МУ2. МОНОЛИТНАЯ БАЛКА.	
30	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НМ1 ÷ НМ10.	
31	ФУНДАМЕНТ ФФ1 ПЛАН. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	

1	2	3
32	ФУНДАМЕНТ ФФ1 РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
33	ФУНДАМЕНТ ФФ1 РАЗРЕЗЫ 6-6 ÷ 8-8. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
34	ФУНДАМЕНТ ФФ1 РАЗРЕЗЫ 9-9 ÷ 13-13. УЗЛЫ 1, 2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
35	ФУНДАМЕНТ ФФ1 РАЗРЕЗЫ 1-1, 11-11, 14-14, 15-15, 16-16. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
36	ФУНДАМЕНТ ФФ1 РАЗРЕЗЫ 2-2, 12-12, 17-17. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
37	ФУНДАМЕНТ ФФ1 РАЗРЕЗЫ 4-4; 18-18 ÷ 25-25. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
38	ФУНДАМЕНТ ФФ1 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА СТАЛИ К ЛИСТАМ КФ-35 ÷ КФ-37.	
39	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Р1, М1 ÷ М3.	
40	ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М4 ÷ М6, НД1. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
41	МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МУ3, МУ4.	

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ В ПРОЕКТЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ БК-250А СООТВЕТСТВУЮТ ДЕЙСТВУЮЩИМ НА 1.1.1976Г. НОРМАМ И ПРАВИЛАМ ВЗРЫВБЕЗОПАСНОСТИ И ПОЖАРОБЕЗОПАСНОСТИ ПО КАТЕГОРИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ ГЕНЕРАЛЬНЫМ ПРОЕКТИРОВАНИЕМ В ЗАДАНИЯХ НА СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ЧЕМ И ГАРАНТИРУЕТСЯ БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ В ЧАСТИ КАНАЛОВ. СЯ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ „КФ“.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА О.И.ЮРИН / ДАТА 26.08

6988/II (36)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КФ“.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КФ-1

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ «КФ» СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ.

ПРИМЕЧАНИЯ:

ШИФР СТАНДАРТА, ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТОВ, ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ.	№ ЛИСТОВ ЧЕРТЕЖЕЙ
СЕРИЯ 1.116-1 В.1	БЛОКИ БЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ПОДВАЛОВ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.139-1 В.1	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.400-7	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СОПРЯЖЕНИЯ СБОРНЫХ Ж.Б. КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.400-11	РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СБОРНЫХ Ж.Б. ТИПОВЫХ ПЛИТ В ПОКРЫТИЯХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.412-1 В. I	МОНОЛИТНЫЕ Ж.Б. ФУНДАМЕНТЫ ПОД ТИПОВЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.415-1 В.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ ДЛЯ СТЕН ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.423-2 В.1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ОДНОПРОЛЕТНЫХ ПРОМЫШЛЕН. ЗДАНИЙ, ОБОРУДОВАННЫХ РУЧНЫМИ МОСТОВЫМИ КРАНАМИ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.432-5 В.0	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6М.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.432-5 В.1	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6М.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.432-5 В.3	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6М.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.439-1	СТАЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КРЕПЛЕНИЯ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.462-3 В. I, III	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ДВУСКАТНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ БАЛКИ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.465-7 В.0	СБОРНЫЕ Ж.Б. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАЗМ. 3х6М И 1.5х6М СО СТЕРЖНЕВОЙ, ПРОВОЛОЧНОЙ И ПРЯДЕВОЙ АРМАТУРОЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.465-7 В.1, 4, 1.2	СБОРНЫЕ Ж.Б. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАЗМ. 3х6М И 1.5х6М СО СТЕРЖНЕВОЙ, ПРОВОЛОЧНОЙ И ПРЯДЕВОЙ АРМАТУРОЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.465-7 В.3, 4, 1.2	СБОРНЫЕ Ж.Б. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАЗМ. 3х6М И 1.5х6М СО СТЕРЖНЕВОЙ, ПРОВОЛОЧНОЙ И ПРЯДЕВОЙ АРМАТУРОЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.465-7 В.5	СБОРНЫЕ Ж.Б. ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ РАЗМ. 3х6М И 1.5х6М СО СТЕРЖНЕВОЙ, ПРОВОЛОЧНОЙ И ПРЯДЕВОЙ АРМАТУРОЙ.	КОМПЛЕКТ

ШИФР СТАНДАРТА, ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТОВ, ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ	№ ЛИСТОВ ЧЕРТЕЖЕЙ
СЕРИЯ 2.420-1 В.1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ: СБОРНЫХ Ж.Б. КОЛОНН И ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 2.430-4 В.1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ГИГАНТЕЛЬНЫХ СТЕН ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С Ж.Б. КАРКАСОМ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 2.460-2 В.1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 2.460-2 В.2	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ДМ22-1/90	ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НЕСУЩЕГО КАРКАСА.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ДМ24-1/90 ДОПОЛНЕНИЕ	ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЙ ПЛИТ	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ИИ22-3/90	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ИИ23-1/90	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РИГЕЛИ ПРОЛОТОМ 6М С ПОЛКАМИ ДЛЯ ОПИРАНИЯ ПЛИТ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ИИ24-9	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ Ж.Б. ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ШИРИНОЙ 1,5М И НЕНАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ШИРИНОЙ 0,75М. УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ИИ27-1	ЛЕСТНИЦЫ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ МАРШ. ПЛОЩАДКИ, БАЛКИ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ИИ29-2/90	РАЗНЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ИС-01-04 В.2	УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ ПРО05-36.4	ВОРОТА РАСПАШНЫЕ 3х3М С АВТОМАТИЧЕСКИМ ОТКРЫВАНИЕМ И ВОЗДУШНЫМИ ЗАВЕСАМИ.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ КЭ-01-58 В.2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОБВЯЗОЧНЫЕ БАЛКИ И ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	КОМПЛЕКТ
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-107 АЛЬБОМ II	РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДЛЯ НЕТЕПЛОДУХТОВ ЕМКОСТЬЮ 5-100 М ³	ЛИСТ АС-2, АС-3

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ К ПРОЕКТУ ПОМЕЩЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.
2. УСТАНОВКУ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН ВСТАКАНЫ ФУНДАМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТЬ ПО РИСКАМ В КОЛОННАХ. ЗАЧЕКАНКУ ЗАЗОРОВ МЕЖДУ СТЕНКАМИ СТАКАНА И ГРАНЯМИ КОЛОННЫ ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ „300“ НА МЕЛКОМ ГРАВИИ γ . КРУПНОСТЬ ЗЕРЕН НЕ БОЛЕЕ 10ММ. ТОЛЬКО ПОСЛЕ ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ВЫВЕРКИ КОЛОНН КАК ПО ГОРИЗОНТАЛИ, ТАК И ПО ВЕРТИКАЛИ.
3. МОНТАЖ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ ВЫПОЛНЯТЬ В ПОЛНОМ СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СЕРИИ 1.400.11, РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ТИПОВЫХ ПЛИТ В ПОКРЫТИЯХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.
4. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ НА МОНТАЖНОЙ СВАРКЕ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ВЫСОТУ СВАРНЫХ ШВОВ, НЕОГОВОРЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ, ПРИНИМАТЬ 6ММ.
5. СВАРКУ ЭЛЕМЕНТОВ В УЗЛАХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ПРИЕМА СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 „АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“.
6. ОТСТУПЛЕНИЕ ОТ СПОСОБА ОПИРАНИЯ И ИЗМЕНЕНИЕ РАЗМЕРОВ ОПОРНЫХ УЧАСТКОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ БЕЗ СОГЛАСИЯ ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.
7. НА ВЕРХНЕЙ ИЛИ БОКОВЫХ ГРАНЯХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДОЛЖНА БЫТЬ НАПИСАНА НЕСМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ МАРКА ЭЛЕМЕНТА.
8. В ТАБЛИЦЕ „РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ“, РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОМПРЕССОРЫ УЧТЕН ДЛЯ УСЛОВИЯ ВОЗВЕДЕНИЯ ПОСЛЕДНИХ НА ОСНОВАНИИ ИМЕЮЩЕМ $R = 1.86 \text{ кг/см}^2$ ($\gamma = 28^\circ$; $c = 0.02 \text{ кг/см}^2$; $E = 150 \text{ кг/см}^2$; $\mu = 1.8 \text{ т/м}^3$).

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КФ“ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ ПРИМЕЧАНИЕ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КФ-2
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		

ТА КОНСТРУИРОВАШЕВКА
ИНЖЕНЕР ТОМАШЕВА
ПРОВЕРИЛ МОРОЗОВ

Сводная спецификация сборных железобетонных и бетонных элементов

Расход бетона и стали на здании

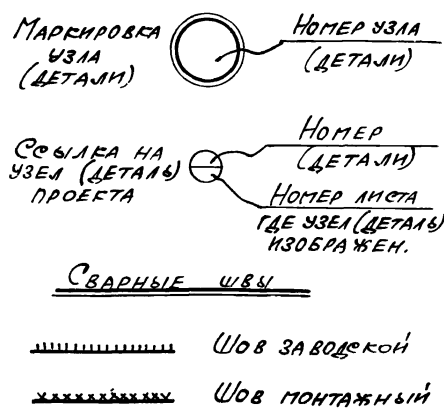
Марка з/та	Кол. шт.	Вес з/та или лист проекта	Стандарт или лист проекта	Лист проекта	Марка з/та	Кол. шт.	Вес з/та или лист проекта	Стандарт или лист проекта	Лист проекта				
Бетонные блоки					Плиты покрытия								
ФС5	54	163	1.116-1 8.1	КЖ-4	Для температуры t=-20°								
ФС5-8	46	0,52			ПА2-2	24	2,65	1.465-7 8.1	КЖ-13				
ФСН5	152	0,4			ПА2-20	14	"						
ФС4	37	1,3			ПА2-20	6	"						
ФС4-8	44	0,42			ПА2-26	3	"						
ФСН4	17	0,82	ПА2-4	2	1,37								
Фундаментные балки					Плиты перекрытия								
Ф56-42	7	0,7	1.415-1 8.1	КЖ-4	Для температуры t=-20°								
Ф56-44	2	0,6			ПА2-10	20	1,3	1.465-7 8.1	КЖ-13				
Ф56-13	7	1,4			ПА2-10	20	1,3						
Ф56-15	2	1,3			ПА2-10	20	1,3						
Ф56-14	3	1,3			ПА2-10	20	1,3						
Ф56-41	1	0,7	ПА2-10	20	1,3								
Ф56-43	1	0,6	1.423-2 8.1 КЖ-19	КЖ-12	Для температуры t=-30°								
Ф56-2	1	1,3			ПА2-3	24	2,65	1.465-7 8.1	КЖ-13				
Ф56-4	2	1,2			ПА2-30	14	"						
Колонны					Степные панели								
КН-42-а	4	3,3			1.423-2 8.1 КЖ-19	КЖ-12	Для температуры t=-30°						
КН-42-б	8	3,3	ПА2-30	14			"			1.432-5 8.0.1	КЖ-25		
КН-42-в	4	3,3	ПА2-30	14			"						
КН-42-г	4	3,3	ПА2-30	14			"						
НК1	8	2,1	ПА2-30	14			"						
НК2	12	1,5	ПА2-30	14	"								
Ригели					Карнизные панели								
НБ3-4-а	3	4,4	1.423-2 8.1 КЖ-21	КЖ-12	Для температуры t=-40°								
НР1	2	4,2			ПА2-4	3	1,3	1.432-5 8.3 КЖ-22	КЖ-25				
НР1а	6	4,2			ПА2-4	3	1,3						
Балки покрытия					Угловые блоки								
Для температуры t=-20°					Для температуры t=-40°								
2БДР18-20-а	10	10,4	1.462-3 8.1 КЖ-22	КЖ-12	Для температуры t=-20°								
Для температуры t=-30°					Для температуры t=-40°								
2БДР18-30-а	10	10,4			ПА2-4	3	1,3	1.465-7 8.1	КЖ-13				
Для температуры t=-40°					Для температуры t=-40°								
3БДР18-40-а	10	12,1			ПА2-4	3	1,3						
Рама ворот					Перемычки								
Р-1	1	2,4	1.462-3 8.1 КЖ-22	КЖ-12	Для температуры t=-20°								
С-1	1	1,6			Для температуры t=-30°								
С-2	1	1,6			Для температуры t=-40°								
Лестничные марши					Лестничные площадки								
Лестничные марши					Лестничные площадки								
Лестничные марши					Лестничные площадки								

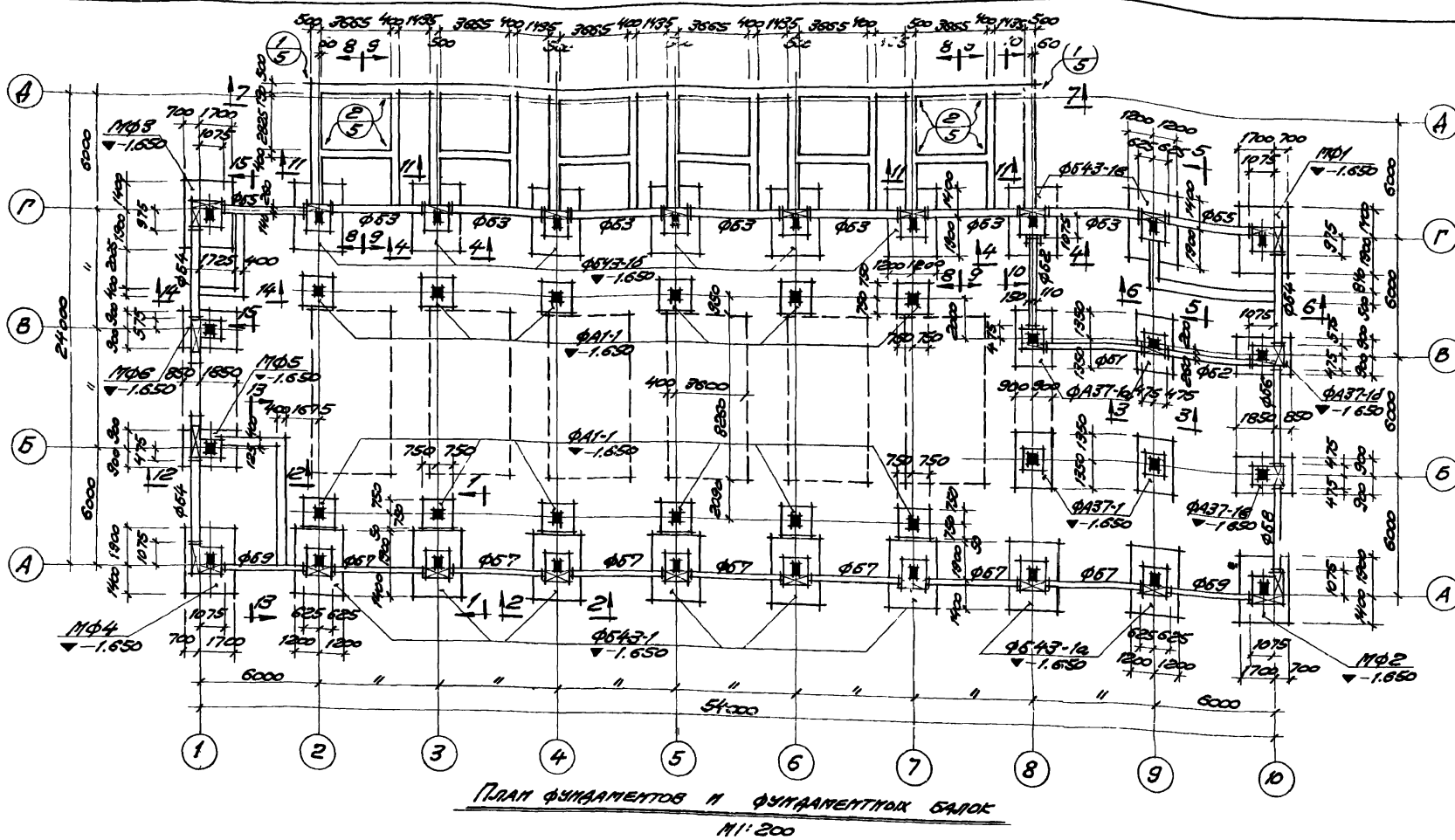
Группы конструкций	Бетон, м ³								Сталь, т							Итого		
	Марка								Кл. А-I	Кл. А-II	Кл. А-III	Кл. А-IV	Кл. В-I	Прокат				
	35	100	150	200	300	350	400	Итого						ВЛЗ	ВЛЗ		ВЛЗ	
Сборные конструкции принятые по ГОСТам и типовым чертежам железобетонные: балки и плиты покрытия																		
t=-20°																		
t=-30°																		
t=-40°																		
Прочие конструкции																		
Бетонные конструкции																		
Сборные конструкции по чертежам проекта железобетонные																		
Монолитные конструкции железобетонные: фундаменты																		
Сборные конструкции по чертежам проекта железобетонные																		
Монолитные конструкции железобетонные: фундаменты																		
Прочие конструкции																		
Стальные конструкции																		

Спецификация монолитных железобетонных элементов

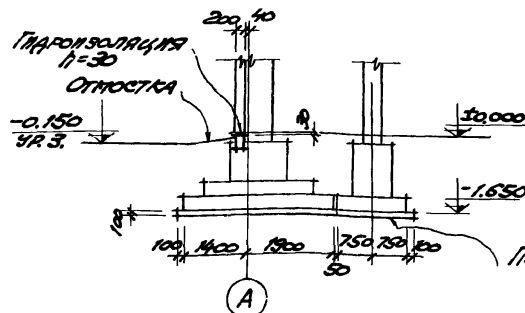
Марка з/та	Кол. шт.	Лист проекта	Лист маркир. схемы	Марка з/та	Кол. шт.	Лист проекта	Лист маркир. схемы
Фундамент под оборудование							
ФС1	6	КЖ-31-34	АР-24	Монолитные участки			
Фундаменты							
ФБ43-1	6	1.412-1	КЖ-4	МУ1	1	КЖ-29	КЖ-29
ФБ43-1а	2	КЖ-6		МУ2	1	КЖ-29	КЖ-29
ФБ43-1б	6	КЖ-7		МУ3	1	КЖ-41	КЖ-13
ФБ43-1в	2			КЖ-29	МУ4	6	КЖ-41
ФА37-1	2	1.412-1		Монолит. участок	1	Типовой проект 704-1-107	АР-26
ФА37-1а	2	КЖ-7		Балки			
ФА37-1б	1	1.412-1	МБ1	2	КЖ-29	КЖ-13	
ФА37-1в	1	КЖ-8					
ФА1-1	12	1.412-1					
МР1	1	КЖ-9					
МР2	1	КЖ-9					
МР3	1	КЖ-10					
МР4	1	КЖ-10					
МР5	1	КЖ-8					
МР6	1	КЖ-10					

Условные обозначения:

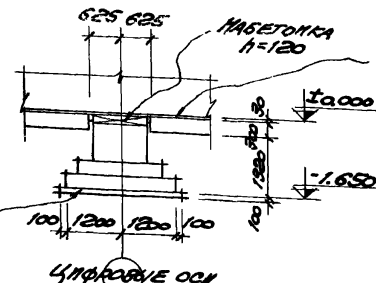




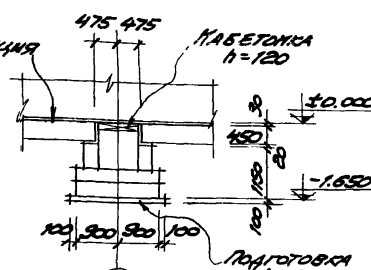
ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК
М 1:200



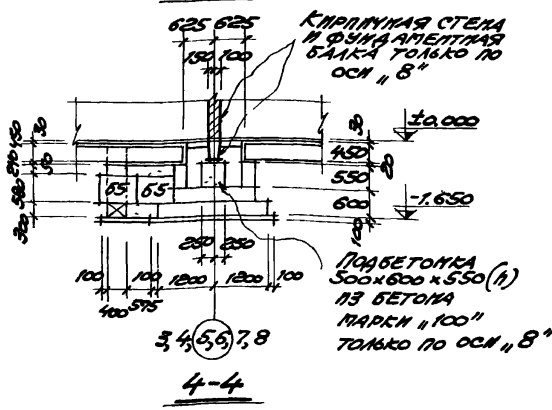
1-1



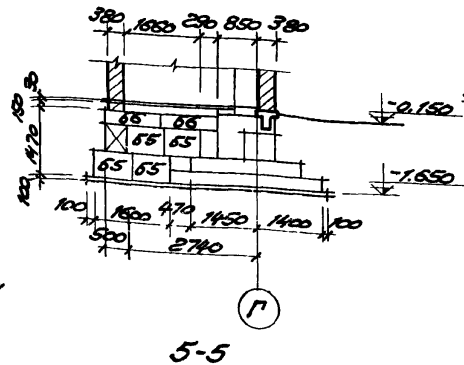
2-2



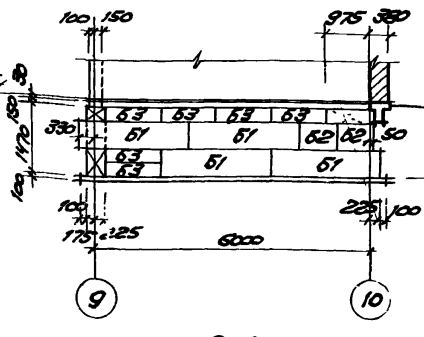
3-3



4-4



5-5



6-6

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА		КОЛИЧЕСТВО ШТУК	ВЕС ЭЛ-ТА Т.	ШИРОКОТА ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
	УСЛОВНАЯ	ПО ПРОЕКТУ СТАНДАРТУ				
МОНОЛИТНЫЕ МЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ	МФ1		1			
	МФ2		1			
	МФ3		1			КЖ-9
	МФ4		1			КЖ-10
	МФ5		1			КЖ-8
	МФ6		1			КЖ-10
	ФБ43-1		6			
	ФБ43-1а		2			КЖ-6
	ФБ43-1б		6			
	ФА37-1		2			
	ФА37-1а		2			КЖ-7
	ФА1-1		12			
ФА37-1б		1				
ФА37-1в		1			КЖ-8	
СОБОРНЫЕ МЕЛ. БЕТ. ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ	ФБ1	ФБ5-2	1	1.3		
	ФБ2	ФБ5-4	2	1.2		
	ФБ3	ФБ5-13	7	1.4		
	ФБ4	ФБ5-14	3	1.3		СЕРИЯ 1.415-1
	ФБ5	ФБ5-15	2	1.3		
	ФБ6	ФБ5-41	1	0.7		ВЫПУСК1
	ФБ7	ФБ5-42	7	0.7		
	ФБ8	ФБ5-43	1	0.6		
	ФБ9	ФБ5-44	2	0.6		
СОБОРНЫЕ БЛОКИ БЕТОННЫЕ	Б1	ФБ5	54	1.63		
	Б2	ФБ5-8	46	0.52		
	Б3	ФБ45	152	0.40		СЕРИЯ 1.116-1
	Б4	ФБ4	37	1.3		
	Б5	ФБ4-8	44	0.42		ВЫПУСК1
	Б6	ФБ4	117	0.32		

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ЗА УСЛОВНУЮ ОТМЕТКУ ±0.000 ПРИНЯТ УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА ПЕРВОГО ЭТАЖА МАШИНОГО ЗАЛА.
 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ГРУНТОВ, СЛУЖАЩИХ ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ ФУНДАМЕНТОВ, ПРИВЕДЕНА В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.
 3. ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОЛОННЫ - МОНОЛИТНЫЕ МЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, ПОДГОТОВКА - ЦЕБЕЧНО-КАМЕННАЯ, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ.
 4. ЛЕГКОУПЛОТНЕННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ПО СЕРИИ 1.116-1 ВЫПУСК1, УСТАНАВЛИВАЕМЫХ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ «100». ПОДГОТОВКА - ПЕСЧАНАЯ, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ В ШИЛАХ И ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ЛЕГКОУПЛОТНЕННЫХ ФУНДАМЕНТОВ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1 В КАНАЛАХ ГОРИЗОНТАЛЬНОМ УРОВНЕ.
 5. ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ «100». НА УЧАСТКАХ МЕЖДУ ТОРЦАМИ ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК ВЫПОЛНЯТЬ МАСЕТОНКУ ИЗ БЕТОНА МАРКИ «100».
 6. ТИПОВАЯ ЗАПИСЬ ПОД СТЕНЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НА ОТР - 0.030 ИЗ СМЕСИ ЦЕМЕНТНОГО РАСТВОРА СОСТАВА 1:2 ТОЛЩИНОЙ 30 ММ.
 7. НА ПЛАНЕ ПУНКТИРНО ПОКАЗАНЫ ГАБАРИТЫ ПОДШЫВ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОМПРЕССОР. ОТМЕТКА ПОДШЫВ - 1.550.
 8. ВОКРУГ ЗАМАЯ ВЫПОЛНИТЬ АСФАЛТОВУЮ ОТМЕТКУ ПО ЦЕБЕЧНО-КАМЕННУЮ ОСНОВАННУЮ ШИРИНОЙ 1.0 М.
 9. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-5.

ГосСтрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 6-6. СПЕЦИФИКАЦИЯ. ПРИМЕЧАНИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 А.А.БОН VI ЛИСТ КЖ-4
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЖЕЛАЗИЙ НА ОДНУ ФУНДАМЕНТ

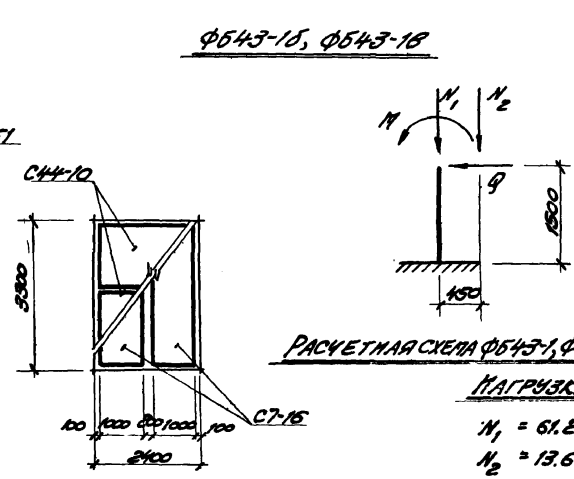
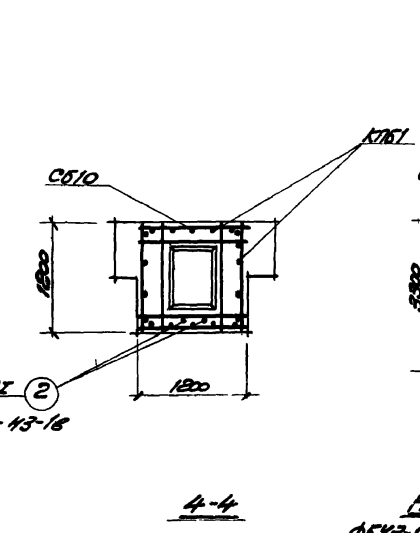
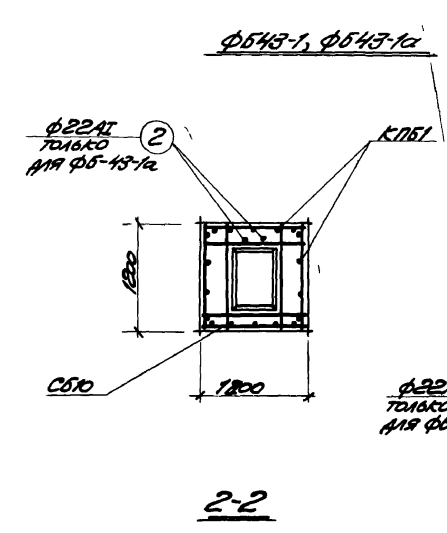
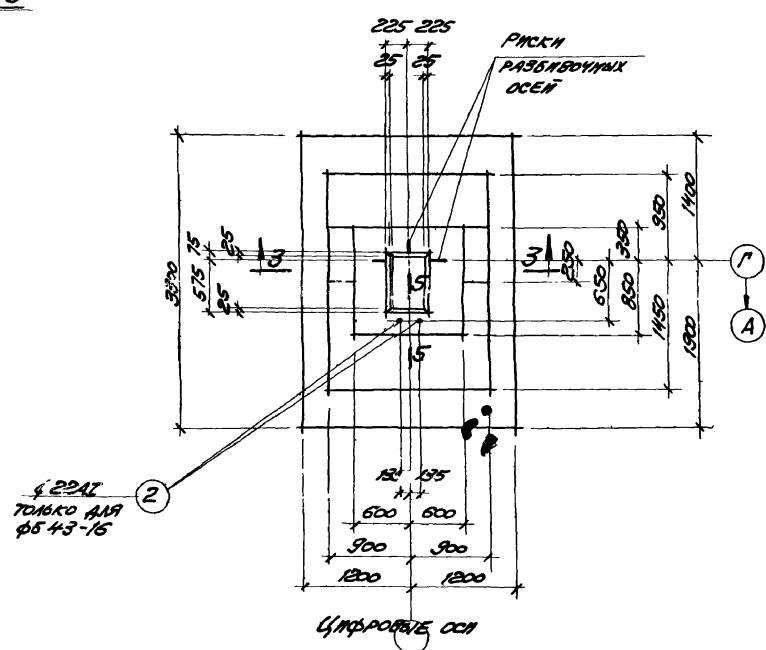
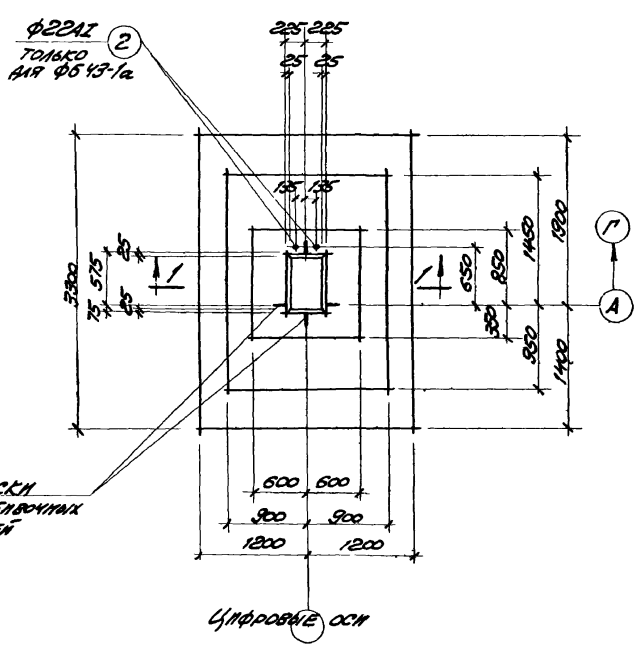
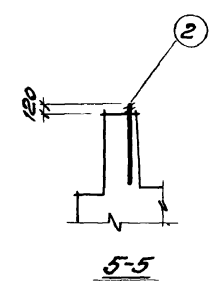
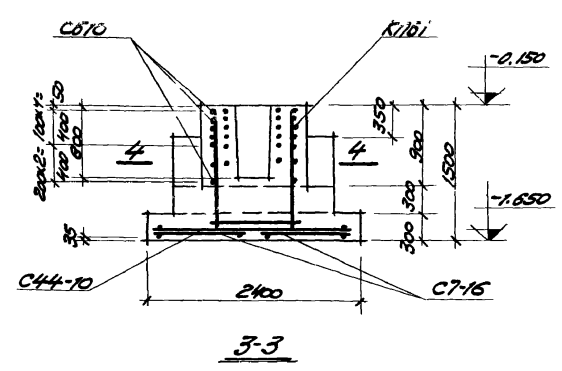
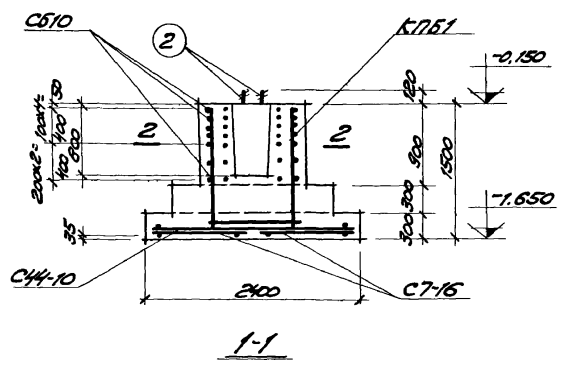
МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
ФБ43-1	С7-16	2	СЕРИЯ 1.412-1 В.И.	ФБ43-1	С7-16	2	СЕРИЯ 1.412-1 В.И.
	С44-10	2			С44-10	2	
	СБ10	7			СБ10	7	
	К10Б1	1			К10Б1	1	
ФБ43-1а	С7-16	2	СЕРИЯ 1.412-1 В.И.	ФБ43-1а	С7-16	2	СЕРИЯ 1.412-1 В.И.
	С44-10	2			С44-10	2	
	СБ10	7			СБ10	7	
	К10Б1	1			К10Б1	1	
ФБ43-1б	С7-16	2	КН-11	ФБ43-1б	С7-16	2	КН-11
	С44-10	2			С44-10	2	
	ПОЗ.2	2			ПОЗ.2	2	

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДНУ ФУНДАМЕНТ

МАРКА ЖЕЛАЗИИ	БЕТОН, м ³		СТАЛЬ, кг		
	МАРКА	Итого	КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	Итого
ФБ43-1	Б20	4,77	19,0	160,7	179,7
ФБ43-1а	Б20	4,77	19,0	160,7	179,7
ФБ43-1б	Б20	4,97	19,0	160,7	179,7
ФБ43-1в	Б20	4,97	19,0	160,7	179,7

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ФУНДАМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-4.
3. В РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ ДАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА.
4. РИСКИ РАЗБИВНЫХ ОСЕЙ НАНЕСТИ НЕСМЫВАЕМОЙ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ.
5. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ДАНА НА ЛИСТАХ КЖ-10, 11.



РАСЧЕТНАЯ СЕТКА ПО ПОДШИВКАМ
ФБ43-1, ФБ43-1а, ФБ43-1б, ФБ43-1в, ФБ43-1г, ФБ43-1д

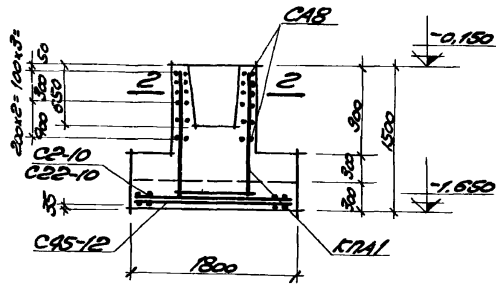
НАГРУЗКИ:
N₁ = 61,2т
N₂ = 13,6т
N = 22,0 тн
Q = 41т

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТЫ ФБ43-1; ФБ43-1а, ФБ43-1б; ФБ43-1в	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		Л.П.Б.Б.О.М VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		ЛИСТ КЖ-6

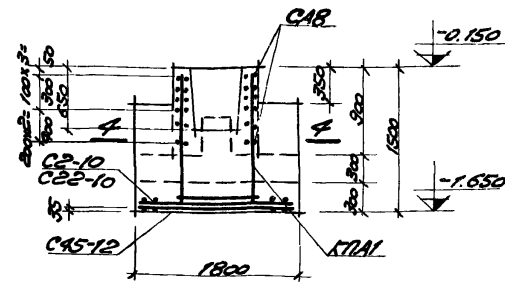
6988/У 4/1

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ПЛЕТЕЙ
НА ОДН ЭЛЕМЕНТ**

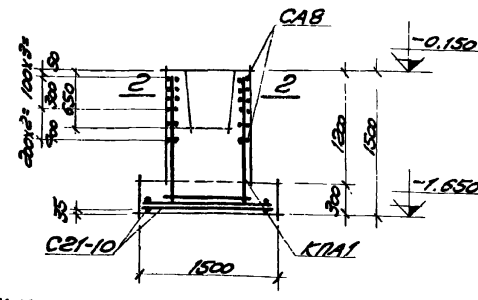
МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА АРМАТУРЫ ПОТОЛКА	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
ФА37-1	С2-10	1	СЕРИЯ 1.912-1 В.И
	С22-10	1	
	С45-12	1	
	СА8 КРА1	6 1	
ФА37-1а	С2-10	1	СЕРИЯ 1.912-1 В.И
	С22-10	1	
	С45-12	1	
	СА8 КРА1	6 1	
ФА1-1	СА8 КРА1 С21-10	6 1 2	СЕРИЯ 1.912-1 В.И



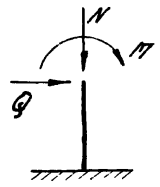
1-1



3-3

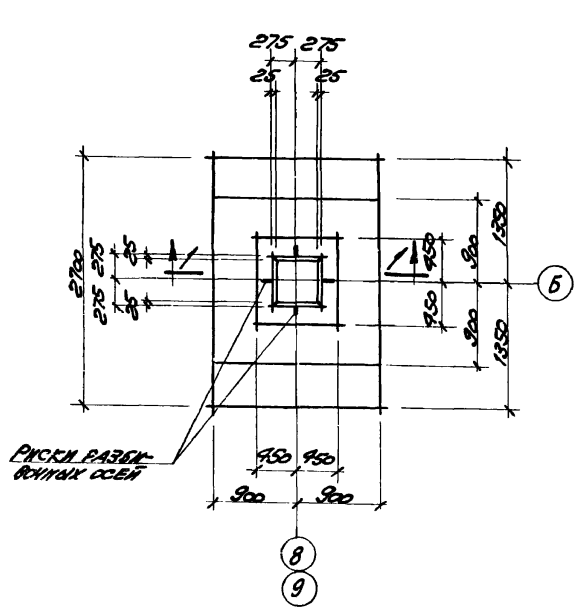


5-5

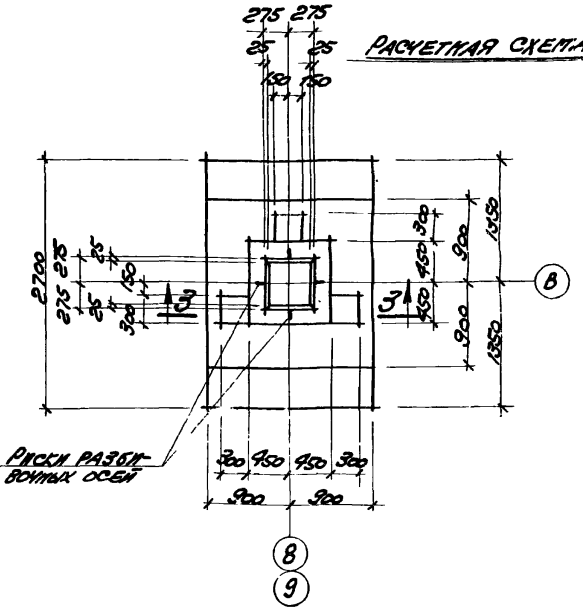


НАГРУЗКИ:
 $N = 18,9Т$
 $M = 3,38ТМ$
 $Q = 1,1Т$

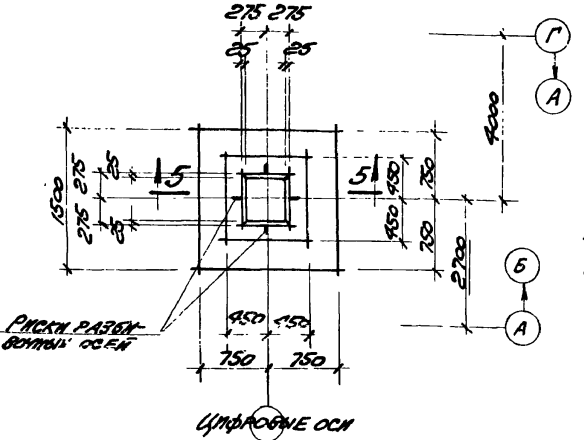
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФА1-1



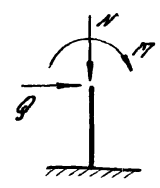
ФА37-1



ФА37-1а



ФА1-1



**РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФА37-1, ФА37-1а,
ФА37-1б, ФА37-1в**

НАГРУЗКИ:
 $N = 67,5Т$
 $M = 3,90ТМ$
 $Q = 1,34Т$

**РАСКЛАДКА СЕТОК
ПОДШИВКИ ФА1-1**
**РАСКЛАДКА СЕТОК ПО
ПОДШИВКИ ФА37-1а, ФА37-1б,
ФА37-1, ФА37-1в**

ПРИМЕЧАНИЯ:

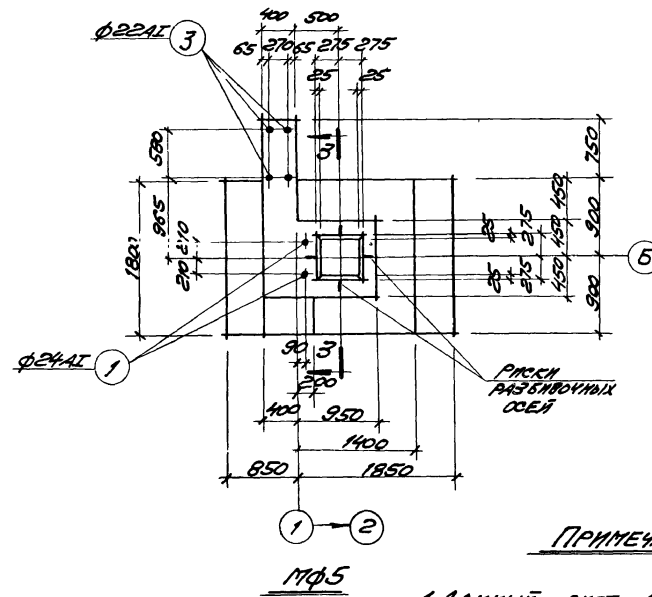
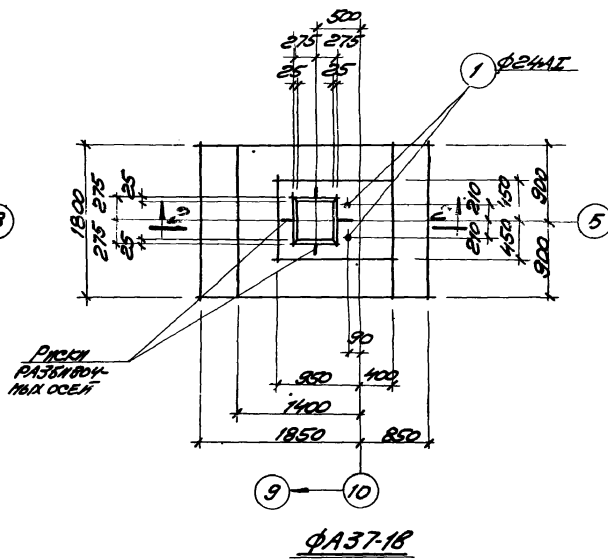
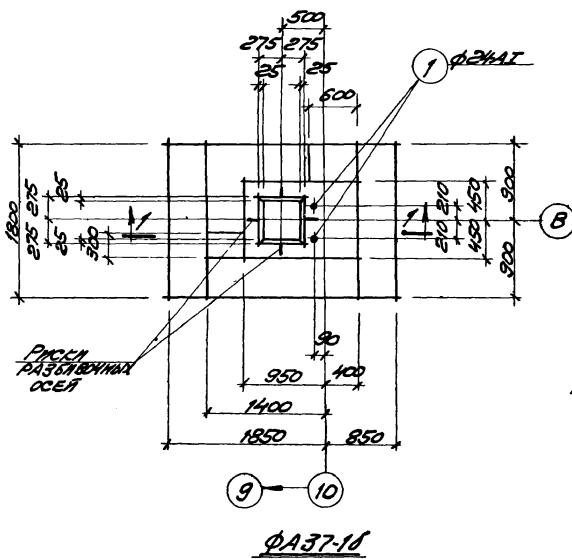
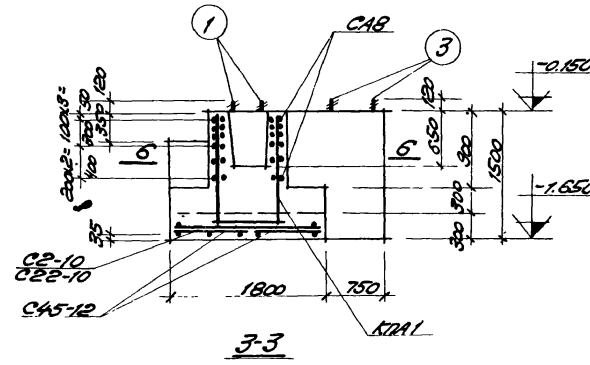
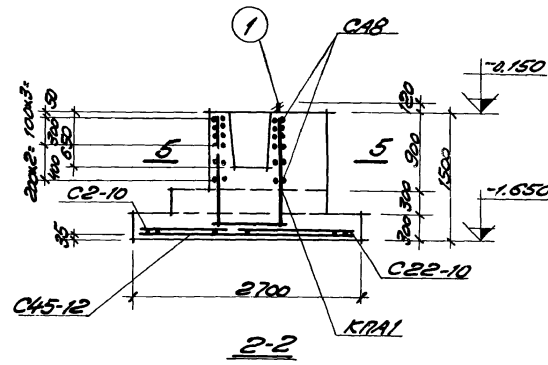
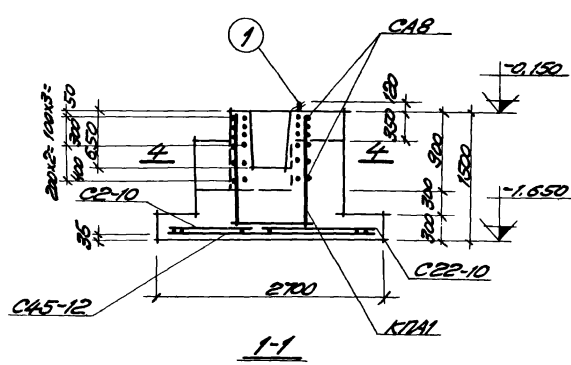
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ФУНДАМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-4.
3. В РАСЧЕТНЫХ СХЕМАХ ДАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА.
4. РИСКИ РАЗБИВНЫХ ОСЕЙ НАПЕСТИ НЕСНЫ ВАЕРОЙ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ.
5. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ДАНЫ НА ЛИСТАХ КЖ-10, КЖ-11.

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДН ФУНДАМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	БЕТОН, м ³		СТАЛЬ, кг		
	МАРКА 200	Итого	КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	Итого
ФА37-1	2,98	2,98	23,2	54,1	77,3
ФА37-1а	3,13	3,13	23,2	54,1	77,3
ФА1-1	1,47	1,47	21,8	32,2	54,0

6988/VI 42

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТЫ ФА37-1, ФА37-1а, ФА1-1.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 ЛАНЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-7
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		



**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ФУНДА-**

МЕНТ			
МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЛИ № КРА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
ФА37-1Б	CAB	6	СЕРИЯ 1.412-1 В.И
	C2-10	1	
	C22-10	1	
	C45-12	1	
	К7А1	1	
МФ5	ПОЗ.1	2	КМ-10
ФА37-1В	CAB	6	СЕРИЯ 1.412-1 В.И
	C2-10	1	
	C22-10	1	
	C45-12	1	
	К7А1	1	
МФ5	ПОЗ.1	2	КМ-10
МФ5	CAB	6	СЕРИЯ 1.412-1 В.И
	C2-10	1	
	C22-10	1	
	C45-12	1	
	К7А1	1	
МФ5	ПОЗ.3	2	КМ-11
МФ5	ПОЗ.4	10	
МФ5	ПОЗ.5	8	

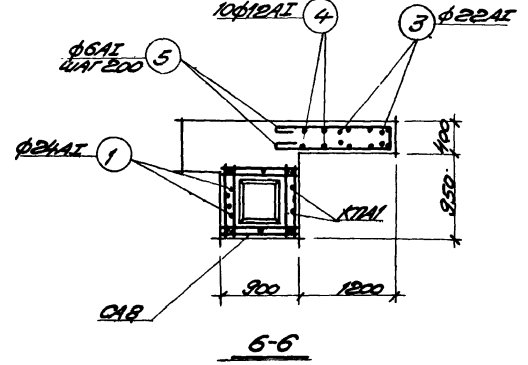
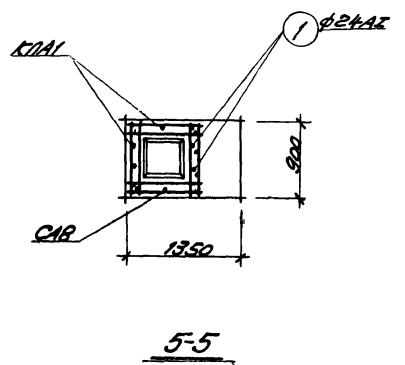
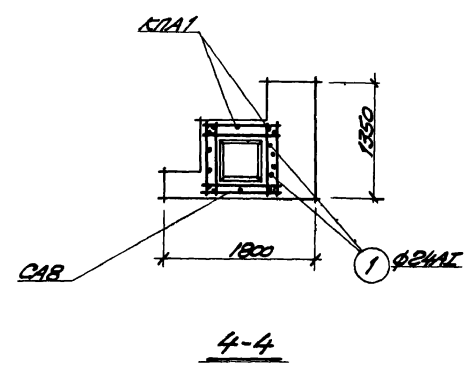
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-7.

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДНУ ФУНДАМЕНТ

МАРКА ЗИ-7А	БЕТОН, м ³		СТАЛЬ, кг		
	МАРКА 200	ИТОГО	КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	ИТОГО
ФА37-1Б	3,55	3,55	307	541	848
ФА37-1В	3,34	3,34	307	541	848
МФ5	4,10	4,10	632	541	1173

6988/VI (43)

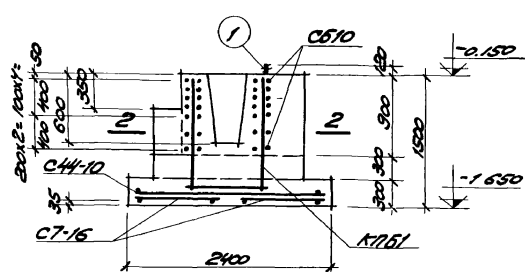


ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г	ФУНДАМЕНТЫ ФА37-1Б; ФА37-1В; МФ5	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АРМОН VI ЛИСТ КЖ-8
КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИЯ 6К-250А		

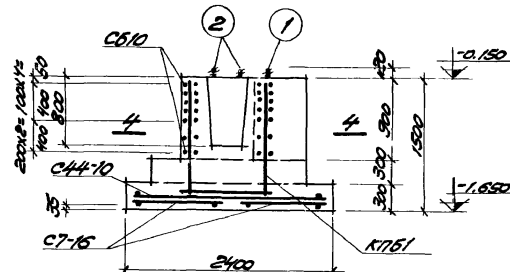
СВЕТЛОМ. ПОДСИЛКА
ИЗМЕНЕЛ
ТЕМНИК

ДОПУЩА
ИЗМЕНИ
СЛЮЖ

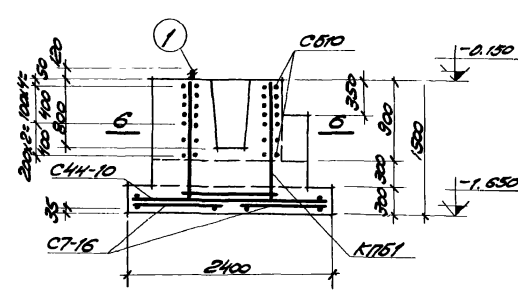
АВТОР
СЛЮЖ



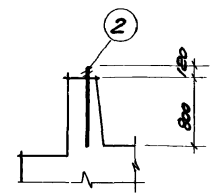
1-1



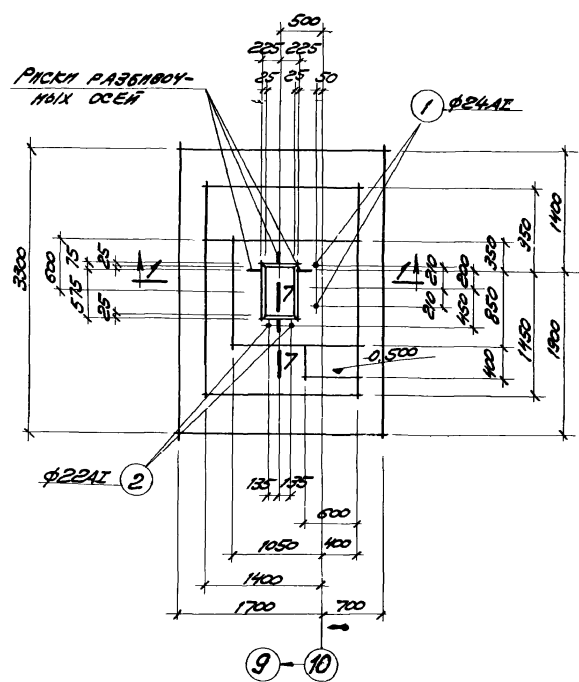
3-3



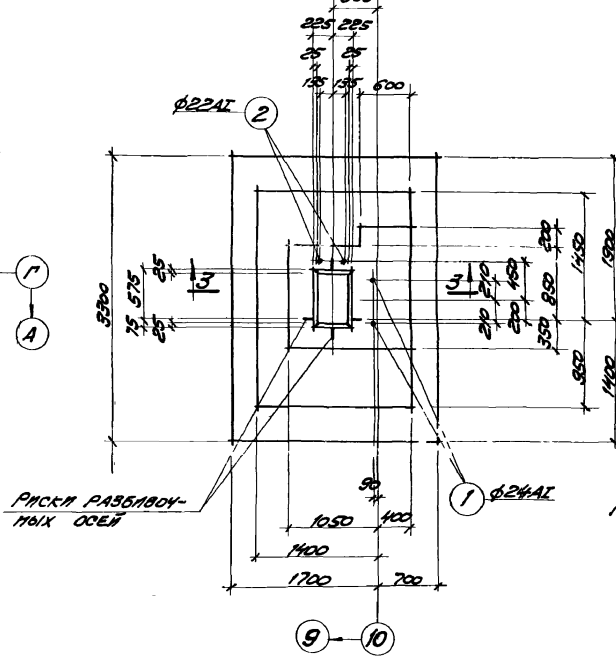
5-5



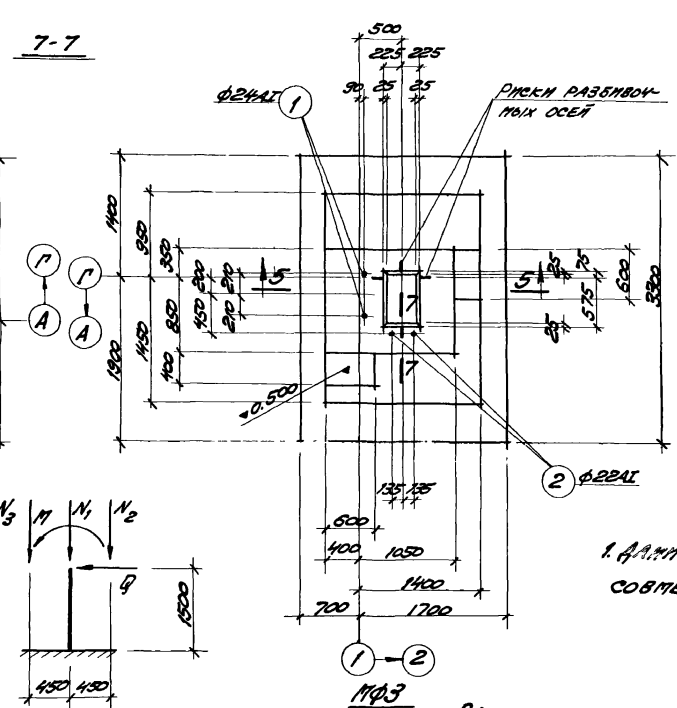
7-7



MΦ1



MΦ2



MΦ3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ПРЯБИЦ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

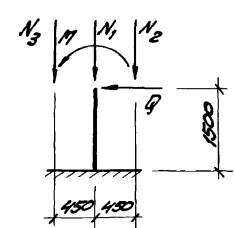
МАРКА ЗЛ-ТА	МАРКА АРМАТУРНОГО ПРЯ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
MΦ1	C7-16	2	СЕРИЯ 1.412-1
	C44-10	2	В.И
	C510	7	КПБ1
	П03.1	2	КМ-11
	П03.2	2	КМ-11
MΦ2	C7-16	2	СЕРИЯ 1.412-1
	C44-10	2	В.И
	C510	7	КПБ1
	П03.1	2	КМ-11
	П03.2	2	КМ-11
MΦ3	C7-16	2	СЕРИЯ 1.412-1
	C44-10	2	В.И
	C510	7	КПБ1
	П03.1	2	КМ-11
	П03.2	2	КМ-11

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-Б.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФБ43-16, ФБ43-1а,

MΦ1, MΦ2

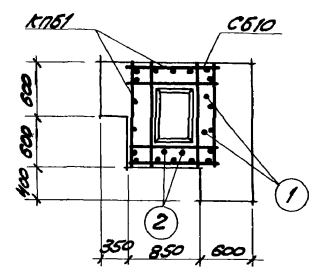


НАГРУЗКИ:

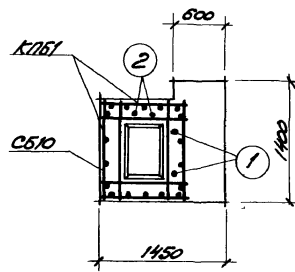
- $N_1 = 47.5T$
- $N_2 = 13.6T$
- $N_3 = 35.4T$
- $N = 22.0T$
- $q = 41T$

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

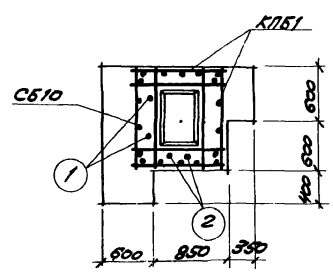
МАРКА ЗЛ-ТА	БЕТОН, м³		СТАЛЬ, кг		Итого
	МАРКА	Итого	КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	
MΦ1	5.30	5.30	26.5	160.7	187.2
MΦ2	5.15	5.15	26.5	160.7	187.2
MΦ3	5.30	5.30	26.5	160.7	187.2



2-2



4-4



6-6

6388/И 44

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1916г КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А	ФУНДАМЕНТЫ MΦ1-MΦ3	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КЖ-9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ДАНН ИЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА 31-ТА	МАРКА И КОД КАРК. И СЕТОК	№ ЛОС	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м	
						СТ. КАРК. ИЛИ СЕТКЕ	СТ. 31-ТЕ		
φ518/12	С7-16	ШТ.2		16AII 3250	6	12	39.0		
				8AII 1050	6	12	12.6		
	С44-10	ШТ.2		10AII 2350	9	18	42.3		
				6AII 1650	5	10	16.5		
	С510	ШТ.7	СЕРИЯ						
			1.412-1 B.II	10AII 1160	8	56	65.0		
	К.П.ШТ.1	К.П.ШТ.2			16AII 1430	5	10	14.3	
					8AII 1160	3	6	7.0	
	К.П.ШТ.1	К.П.ШТ.2			12AII 1430	4	8	11.4	
					6AII 1160	3	6	7.0	
ОТЯ. СТЕРЖНИ	2			22AII 1020	-	2	2.0		

МАРКА 31-ТА	МАРКА И КОД КАРК. И СЕТОК	№ ЛОС	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						СТ. КАРК. ИЛИ СЕТКЕ	СТ. 31-ТЕ	
МФ2			С7-16, С44-10, С510, К161					
			СМ. МФ1					
	ОТЯ. СТЕРЖНИ		1	СМ. ВЫШЕ	24AII 1070	-	2	2.1
			2	СМ. ВЫШЕ	22AII 1020	-	2	2.0
МФ3			С7-16, С44-10, С510, К161					
			СМ. МФ1					
	ОТЯ. СТЕРЖНИ		1	СМ. ВЫШЕ	24AII 1070	-	2	2.1
			2	СМ. ВЫШЕ	22AII 1020	-	2	2.0
СА8	ШТ.6			8AII 860	8	18	41.3	
	ШТ.1			10AII 1750	6	6	10.5	
				6AII 1050	5	5	5.2	
	ШТ.1			10AII 1750	8	8	14.0	
				6AII 1450	5	5	7.2	
ШТ.1		СЕРИЯ						
		1.412-1 B.II	12AII 2650	9	9	23.8		
ШТ.1				6AII 1650	5	5	8.2	
К.П.ШТ.1	К.П.ШТ.2			12AII 1430	4	8	11.4	
				6AII 860	3	6	5.2	
ОТЯ. ВЫШЕ СТЕРЖНИ			1	СМ. ВЫШЕ	24AII 1070	-	2	2.1
			3		22AII 1350	-	2	3.9
			4		12AII 1700	-	10	17.0
			5		6AII 3250	-	8	26.0
ОТЯ. ВЫШЕ СТЕРЖНИ			СА8, С2-10, С22-10, С45-12,					
			К12А1 СМ. МФ6					
			1	СМ. ВЫШЕ	24AII 990	-	2	2.0
			3	— " —	22AII 1350	-	2	3.9
			4	— " —	12AII 1700	-	10	17.0
5	— " —	6AII 3250	-	8	26.0			

МАРКА 31-ТА	МАРКА И КОД КАРК. И СЕТОК	№ ЛОС	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						СТ. КАРК. ИЛИ СЕТКЕ	СТ. 31-ТЕ	
МФ4			С7-16, С44-10, С510, К161					
			СМ. МФ1					
	ОТЯ. СТЕРЖНИ		1	СМ. ВЫШЕ	24AII 1070	-	2	2.1
			2	— " —	22AII 1020	-	2	2.0

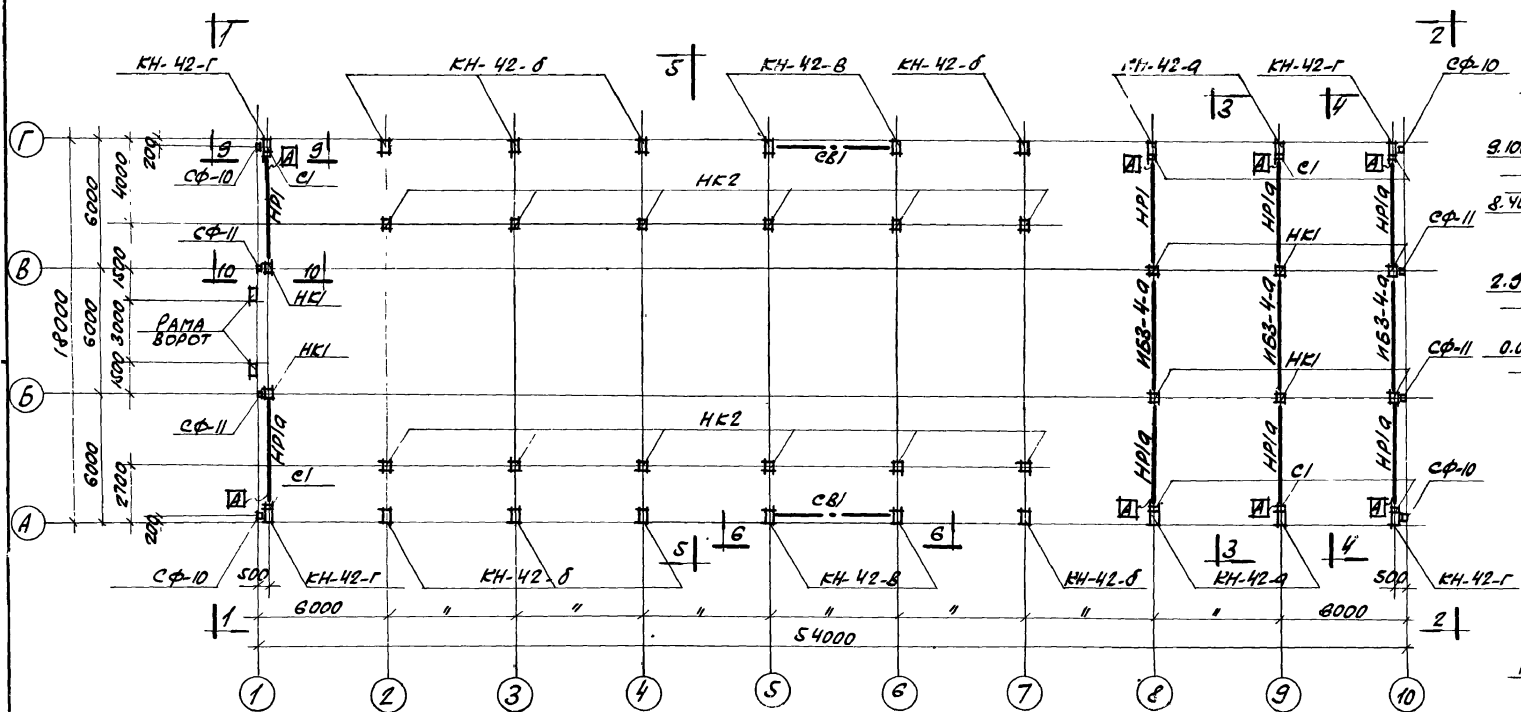
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДАНН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА 31-ТА	ГОРЯЧАТАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-1					ГОРЯЧАТАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-2				Итого	Всего	
	φ мм					φ мм						
	6AII	8AII	12AII	22AII	24AII	10AII	12AII	16AII	Итого			
ΦА37-1	7.0	16.2				23.2	15.1	39.0			54.1	77.3
ΦА37-1a	7.0	16.2				23.2	15.1	39.0			54.1	77.3
ΦА37-1б	7.0	16.2			7.5	30.7	15.1	39.0			54.1	84.8
ΦА37-1в	7.0	16.2			7.5	30.7	15.1	39.0			54.1	84.8
ΦА1-1	5.6	16.2				21.8	14.4	17.8			32.2	54.0
ΦБ43-1	5.2	7.8				13.0	66.1	10.2	84.4		160.7	173.7
ΦБ43-1a	5.2	7.8		6.0		19.0	66.1	10.2	84.4		160.7	173.7
ΦБ43-1б	5.2	7.8				13.0	66.1	10.2	84.4		160.7	173.7
ΦБ43-1в	5.2	7.8		6.0		19.0	66.1	10.2	84.4		160.7	173.7
МФ1	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4		160.7	187.2
МФ2	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4		160.7	187.2
МФ3	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4		160.7	187.2
МФ4	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4		160.7	187.2
МФ5	12.8	16.2	15.1	11.6	7.5	63.2	15.1	39.0			54.1	117.3
МФ6	12.8	16.2	15.1	11.6	7.5	63.2	15.1	39.0			54.1	117.3

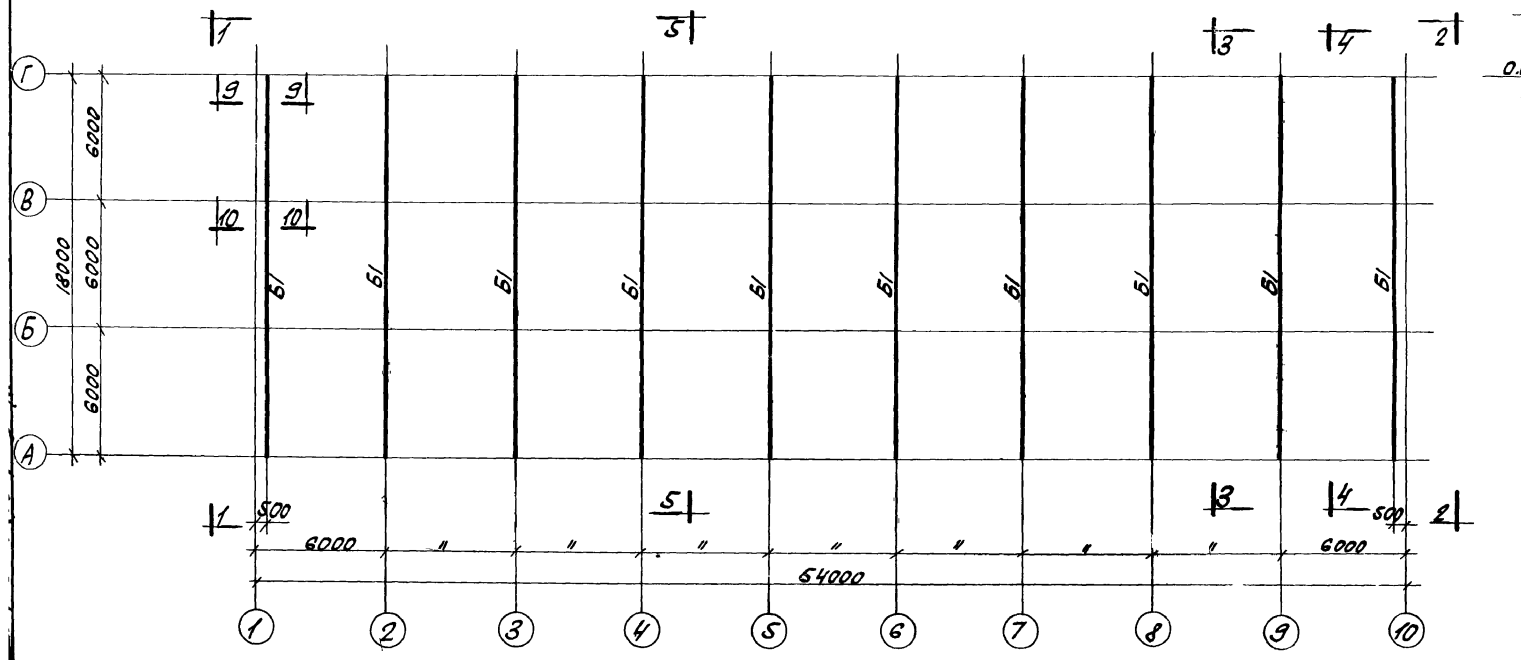
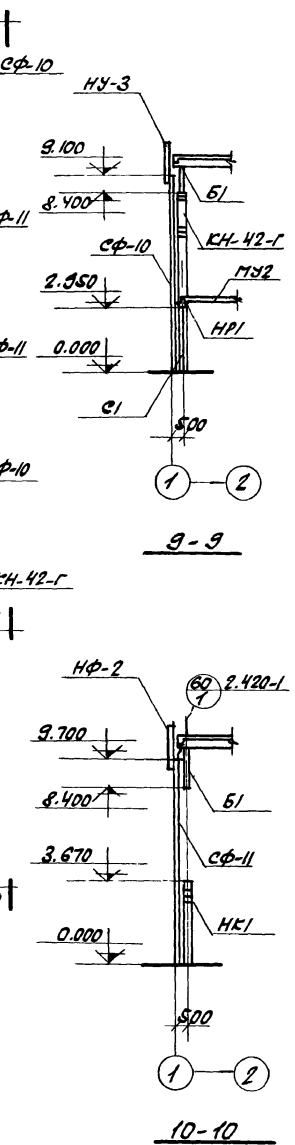
6988/17 (46)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ К ДИТАВК.Н.Б.К.И.Н.10	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		ЛР.Б.50М VI ЛНСТ К.Ж.ИИ
КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИЯ БК-250А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ.



МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, РАМ ВОРОТ, СВЯЗЕЙ И СТОЕК



МОНТАЖНАЯ СХЕМА БАЛОК ПОКРЫТИЯ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО	ВЕС ЭЛ-ТА, Т	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ	
КОЛОННЫ	KH-42-A	4	3,3			
	KH-42-B	8	3,3	1.423-2Б.1		
	KH-42-B	4	3,3	КЖ-19		
	KH-42-G	4	3,3			
	HE1	8	2,1			
	HE2	12	4,5	КЖ-19		
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -20°C					
	Б1	2БДР18-20-А	10	10,4	1.462-3 Б.1	
	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -30°C					
	Б1	2БДР18-30-А	10	10,4	1.462-3 Б.1	КЖ-22
РИГЕЛИ	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -40°C					
	Б1	3БДР18-40-А	10	12,1	1.462-3 Б.1	КЖ-22
	HE1		2	4,2		КЖ-21
РАМА ВОРОТ	HE1	3	4,2		КЖ-21	
	HE3-4-A	3	4,4		ИИ 23-1/70	КЖ-22
	Р-1	1	2,4			
ВЕРТИК. СВЯЗИ	С-1	1	1,6		ПР.05-36.4	
	С-2	1	1,6			
	СВ1	2	0,657			КЖ-24
МЕТАЛЛИЧ. СТОЙКИ	С/1	8	0,216		КЖ-18	
	СФ-10	4	0,476		1.433-1	
	СФ-11	4	0,506			

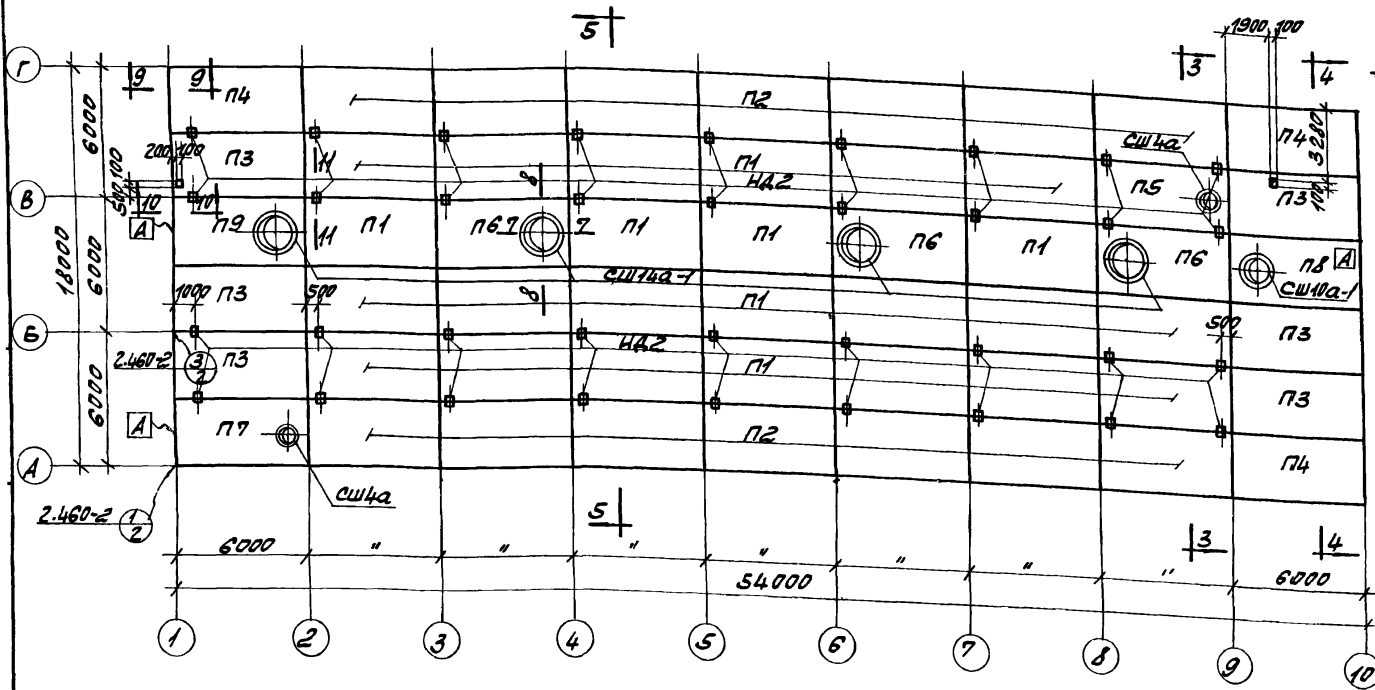
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-13 ± КЖ-15.
3. ИНДЕКС А ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.

6988/17 (47)

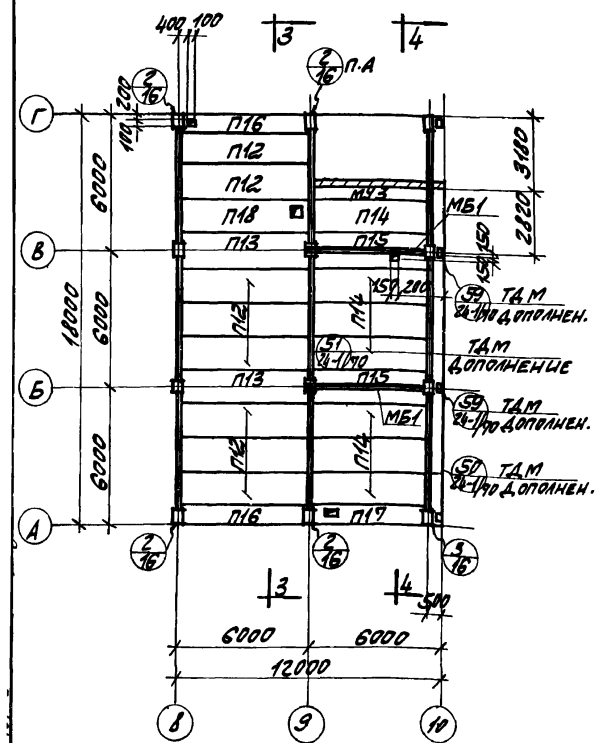
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, РАМ ВОРОТ, СВЯЗЕЙ, СТОЕК И БАЛОК ПОКРЫТИЯ. РАЗРЕЗЫ 9-9, 10-10. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 804.1-35 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-12
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А.		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

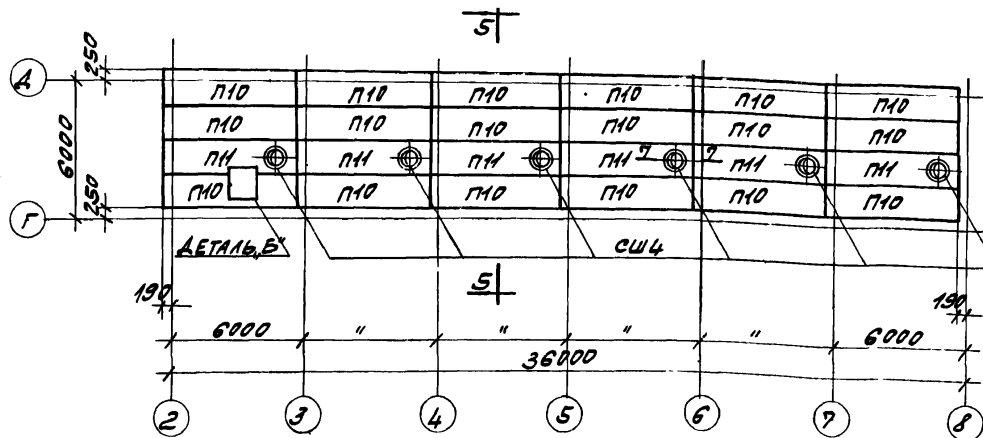
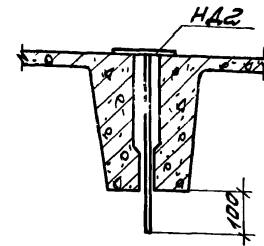


МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И СТАКАНОВ

МАРКА ЭЛ-ТА	КОМ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА Т	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЕ	МАРКА ЭЛ-ТА				
					МАРКА ЭЛ-ТА	КОМ. ШТ.	ВЕС ЭЛ-ТА Т	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -20 °C									
П1	ПАУ 3x6 -2	24	2.65		П1	ПАУ 3x6 -4	24	2.65	
П2	ПАУ 3x6 -2a	14	"		П2	ПАУ 3x6 -4a	14	"	
П3	ПАУ 3x6 -2б	6	"	1.465-78.1	П3	ПАУ 3x6 -4б	6	"	1.465-78.1
П4	ПАУ 3x6 -2в	3	"	ЧАСТЬ 1.2	П4	ПАУ 3x6 -4в	3	"	ЧАСТЬ 1.2
П5	ПАУ-4 3x6 -2	1	3.30		П5	ПАУ-4 3x6 -4	1	3.30	
П6	ПАУ-4 3x6 -2	3	3.40		П6	ПАУ-4 3x6 -4	3	3.40	
П7	ПАУ-4 3x6 -2г	1	3.30	1.465-78.1	П7	ПАУ-4 3x6 -4г	1	3.30	1.465-78.1
П8	ПАУ-10 3x6 -2e	1	3.60	ЧАСТЬ 1.2	П8	ПАУ-10 3x6 -4e	1	3.60	ЧАСТЬ 1.2
П9	ПАУ-14 3x6 -2ж	1	3.40	КЖ-23	П9	ПАУ-14 3x6 -4ж	1	3.40	КЖ-23
П10	ПАУ 1.5x6 -2	18	1.5	1.465-78.3	П10	ПАУ 1.5x6 -4	18	1.5	1.465-78.3
П11	ПАУ 1.5x6 -2	6	1.95	ЧАСТЬ 1	П11	ПАУ 1.5x6 -4	6	1.95	ЧАСТЬ 1
ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -30 °C									
П1	ПАУ 3x6 -3	24	2.65		П12	П1-2 АУ(3)	8	2.2	
П2	ПАУ 3x6 -3a	14	"		П13	П1-3 АУ(3)	2	2.2	
П3	ПАУ 3x6 -3б	6	"	1.465-78.1	П14	П1-3 АУ(3)	9	2.0	ИИ24-9
П4	ПАУ 3x6 -3в	3	"	ЧАСТЬ 1.2	П15	П2-3 АУ(3)	2	2.0	
П5	ПАУ-4 3x6 -3	1	3.30		П16	П3-2	2	1.5	
П6	ПАУ-4 3x6 -3	3	3.40		П17	П4-2a	1	1.37	
П7	ПАУ-4 3x6 -3г	1	3.30	1.465-78.1	П18	П1-2 АУ(3)	1	2.2	ИИ24-9 КЖ-23
П8	ПАУ-10 3x6 -3e	1	3.60	ЧАСТЬ 1.2		СШ4	6	0.088	
П9	ПАУ-14 3x6 -3ж	1	3.40	КЖ-23		СШ4а	2	0.092	1.465-7
П10	ПАУ 1.5x6 -3	18	1.5	1.465-78.3		СШ10а-1	1	0.22	В.5
П11	ПАУ 1.5x6 -3	6	1.95	ЧАСТЬ 1		СШ14а-1	4	0.33	



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.750



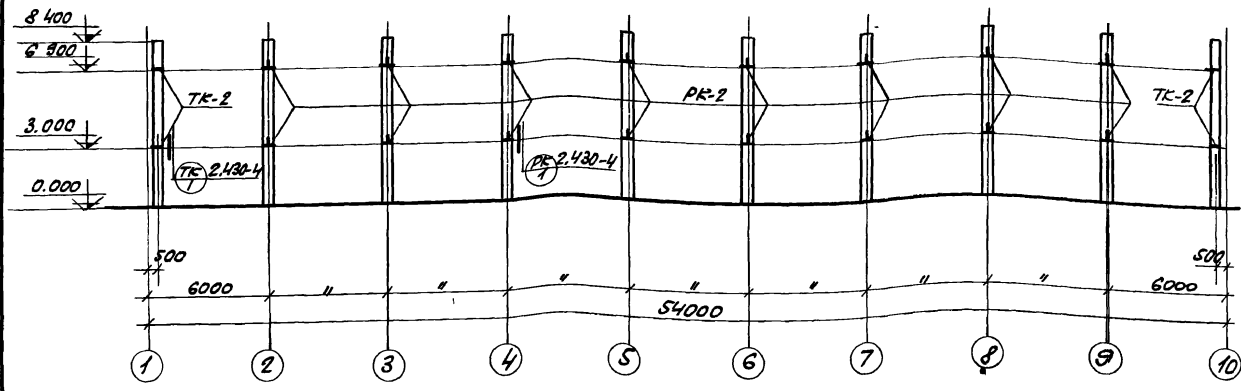
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И СТАКАНОВ

ПРИМЕЧАНИЯ:

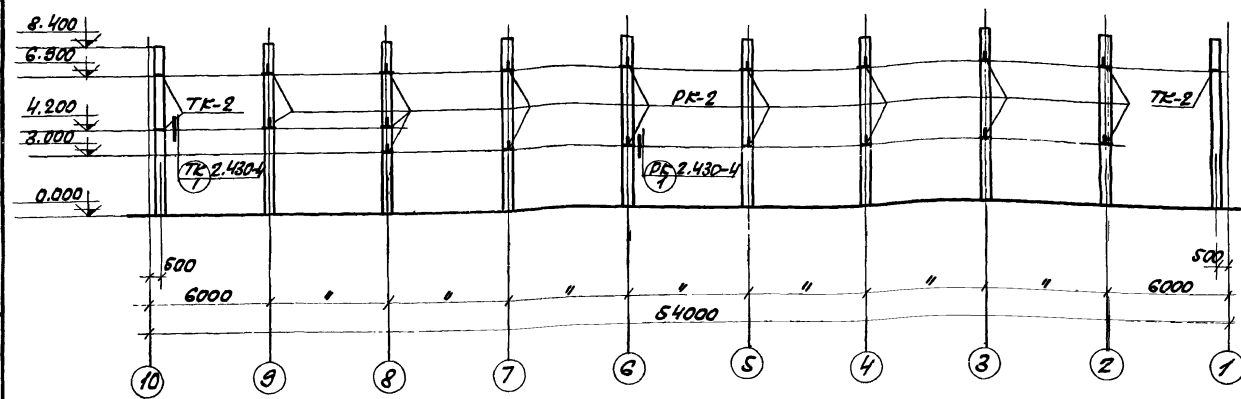
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-14, КЖ-15
2. ОТВЕРСТИЯ ПО МЕСТУ В ПЛИТАХ ВЫПОЛНЯТЬ РАССВЕРЛОВКОЙ ДЫР ПО ПЕРИМЕТРУ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ВЫРЕЗКОЙ АРМАТУРЫ.
3. ИНДЕКС А ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.

6988/И 48

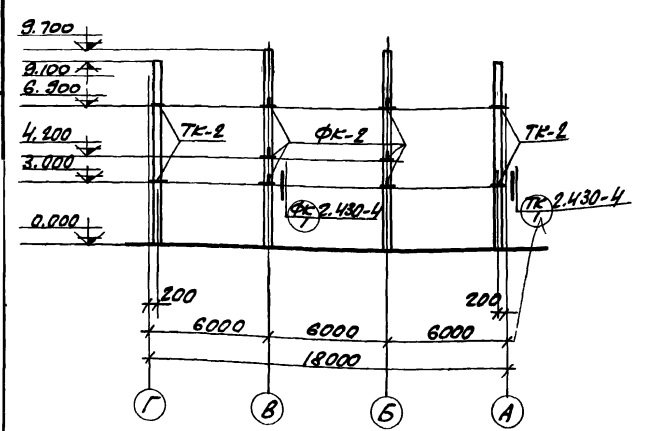
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ, ПЕРЕКРЫТИЯ И СТАКАНОВ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ ЛИСТ КЖ-13
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		



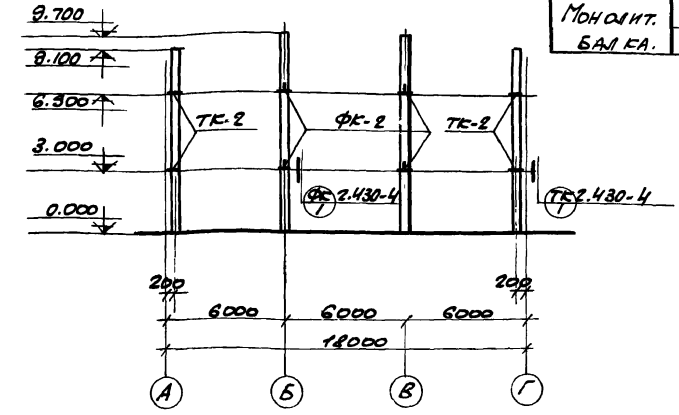
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ПО ОСИ "А"



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ПО ОСИ "Г"



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ПО РЯДУ "11"



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ПО РЯДУ "10"

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА МОНТАЖНЫЕ СКЕЛЕТЫ

№ МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
TK	15	2.430-4
PK	33	
FK	10	
Л1	8	
Л2	8	
Л4	4	8.1
Л5	4	
1	20	
4	16	
60	4	
1	4	2.420-1
2	12	
3	10	
6	30	
12	—	
1	44	1.465-7 8.0
1	16	

№ МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
50	2	ДОПОЛНЕН. КЖ-24-1/10
51	2	
59	4	
14	2	
15	2	
29	1	КЖ-16
30	1	
1	8	
2	4	
3	3	
5	8	КЖ-17
6	4	
7	4	
8	4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СКЕЛЕТЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТУК	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ДЕТАЛЬ ИЛИ ЛИСТ СМ-Т ПРИМЕН.
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МС1	44	1.465-78.0 Л.4	I КЖ-15
	ММ8	16		29,30 КЖ-15
	ММ5	9		15,30 КЖ-15
	ММ6	9		14,25 КЖ-15
	ММ24	9	ММ29-2/70	3,50,59 КЖ-13
	ММ26	12		8,50 КЖ-13
	ММ30	6		4,58 КЖ-13
	ММ66	6	ДОПОЛНЕН. КЖ-24-1/70	59,4 КЖ-13
	МЛ4	4		60 КЖ-12
	МЛ-20	4	1.400-7	60 КЖ-12
	У-1	4	1.439-1	Л4 КЖ-15
	Т-12	10		Л2 КЖ-15
	НЛ1	24		5,6 КЖ-15
	НЛ2	36		КЖ-13
	НЛ6	32	КЖ-18	1 КЖ-15
НЛ7	8		4	
НЛ8	1		4	
НЛ9	8		КЖ-15	
СТОЛБИ	НЛ3	10	КЖ-18	2,3 КЖ-13
	НЛ5	3		2 КЖ-13/15
	PK-2	33		PK КЖ-14
	FK-2	10	1.439-1	FK КЖ-14
	TK-2	15		TK КЖ-14
СТОЛБИ БАЛКА	НУ-3	4		Л4 КЖ-15
	НФ-2	4	1.439-1	Л5 КЖ-15

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПАРКОВАННЫХ НА МОНТАЖНЫХ СКЕЛЕТАХ

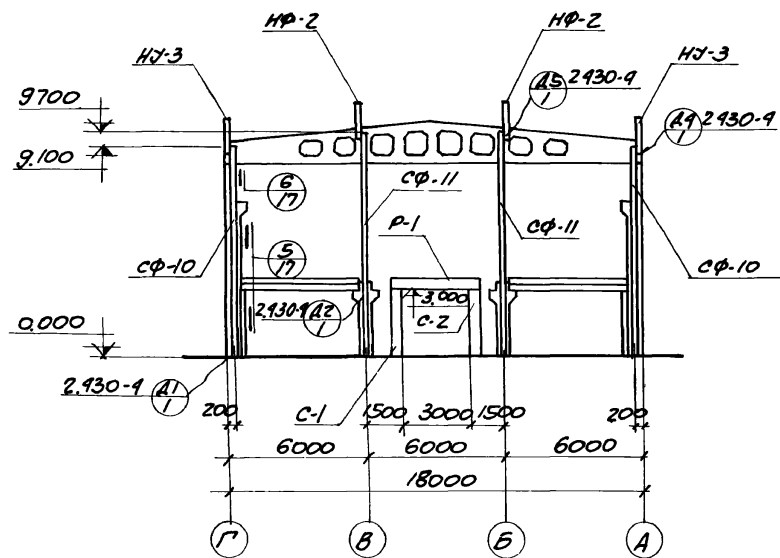
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
МОНОЛИТНЫЕ ЧУВАТКИ	МЧ	1		
	МЧ2	1		
	МЧ3	1	КЖ-29	
МОНОЛИТ. БАЛКА	МБ1	2	КЖ-41	

ПРИМЕЧАНИЯ:

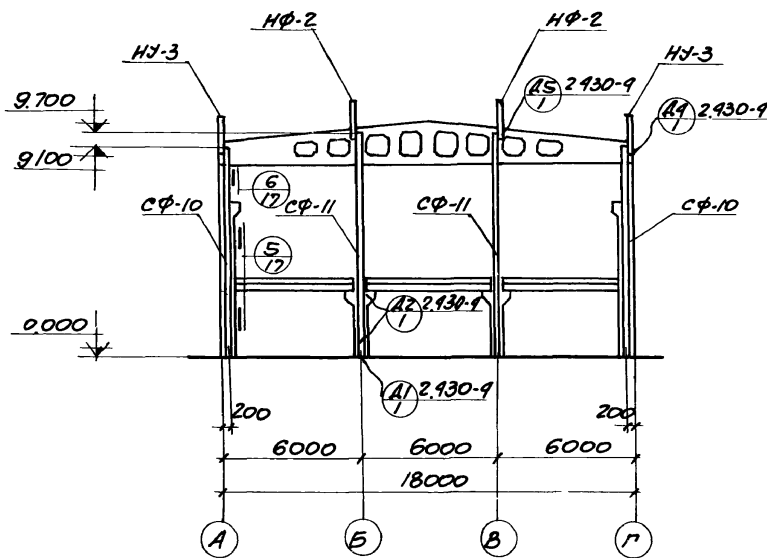
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕЩЕННО С ЛИСТАМИ КЖ-12,13,15.
2. ОПОРНЫЕ СТОЛБИКИ МАРК PK-2, TK-2, FK-2 ДАНЫ ДЛЯ ОПИРАНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДАНЫ НА ЛИСТАХ КЖ-25,26,27.

6998/VI (49)

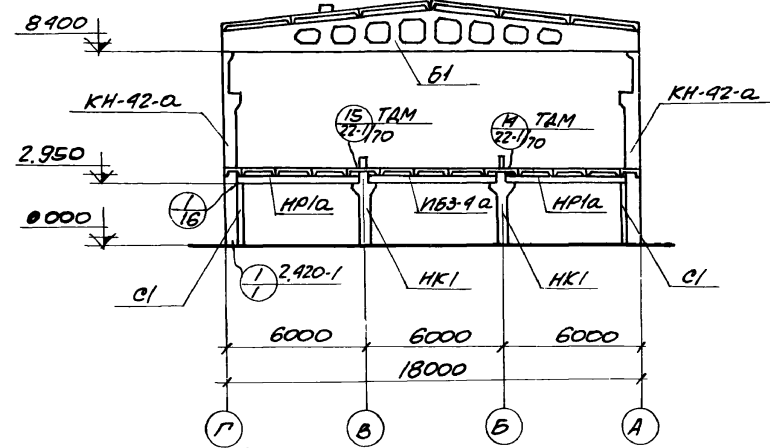
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ. СПЕЦИФИКАЦИЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		№1660М VI ЛИСТ КЖ-14
Компрессорная станция 6К-250А		



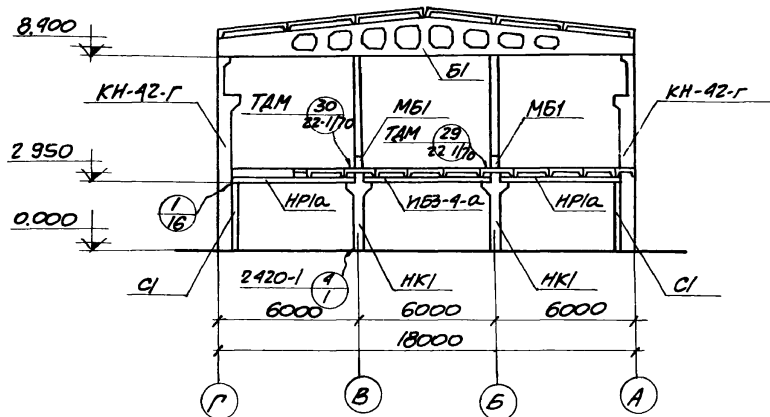
1-1



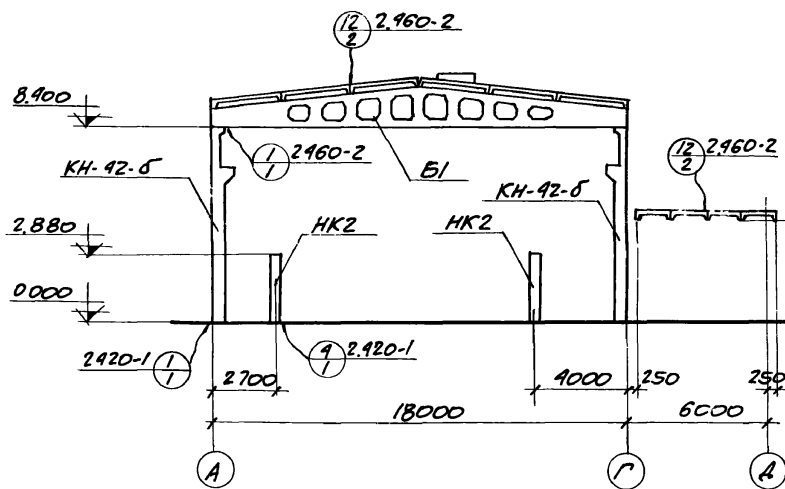
2-2



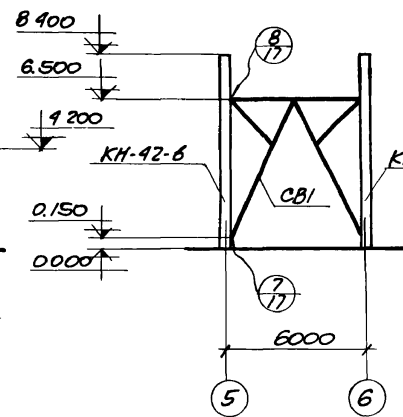
3-3



4-4



5-5



6-6

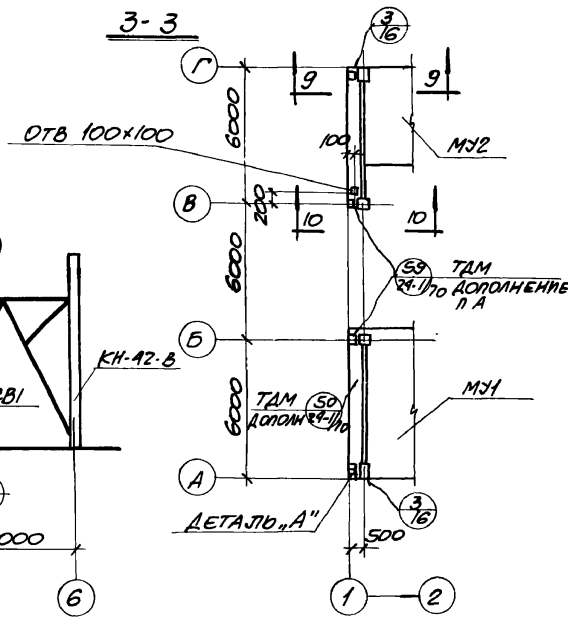
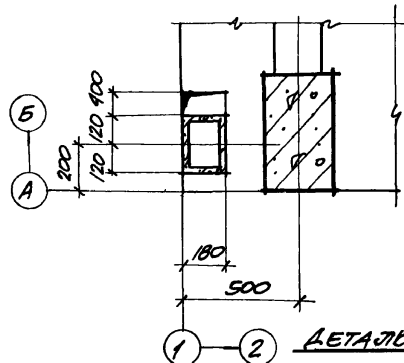
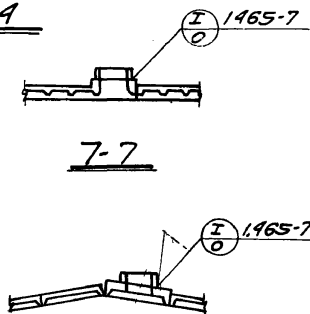


СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА
ОТМ. 3.770

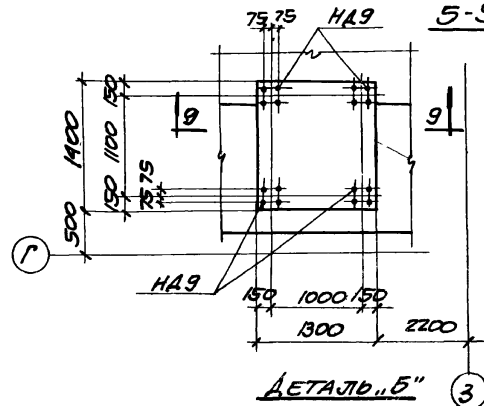


ДЕТАЛЬ "А"

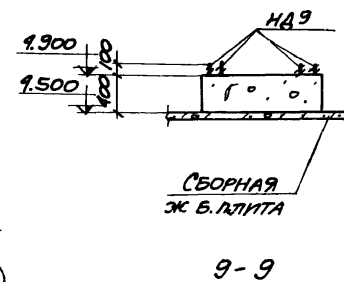


7-7

8-8



ДЕТАЛЬ "Б"



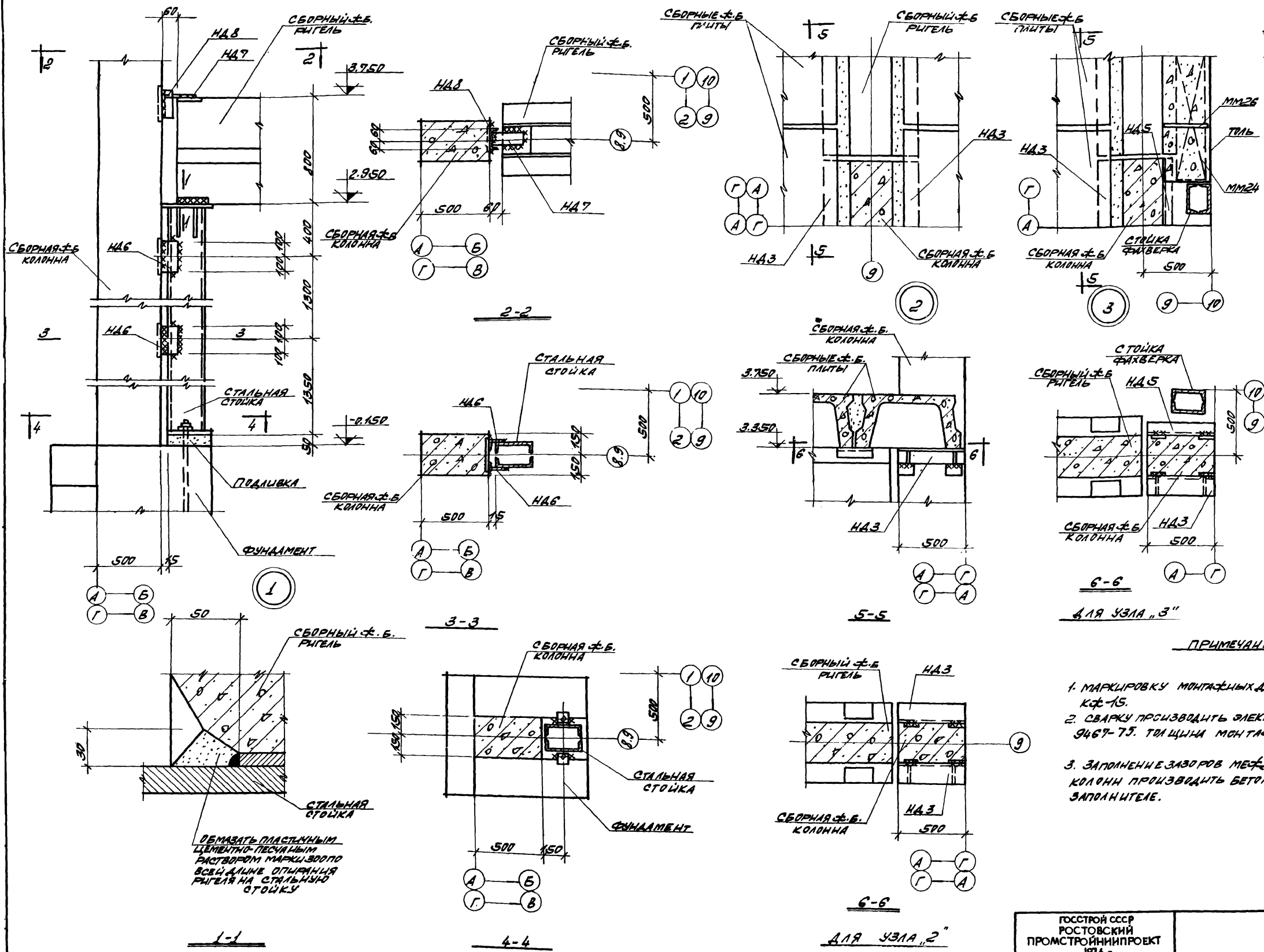
9-9

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-12:КЖ-19.

6988/И 50

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г	РАЗРЕЗЫ 1-1; 8-8. СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.770.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-15
КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИЯ БК-250А		



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ

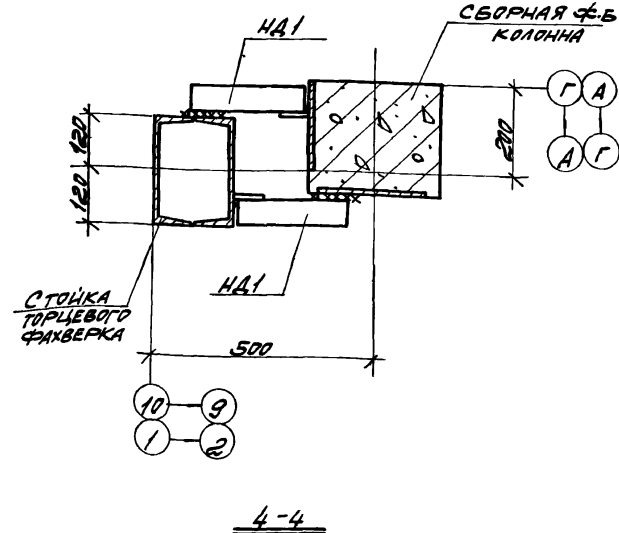
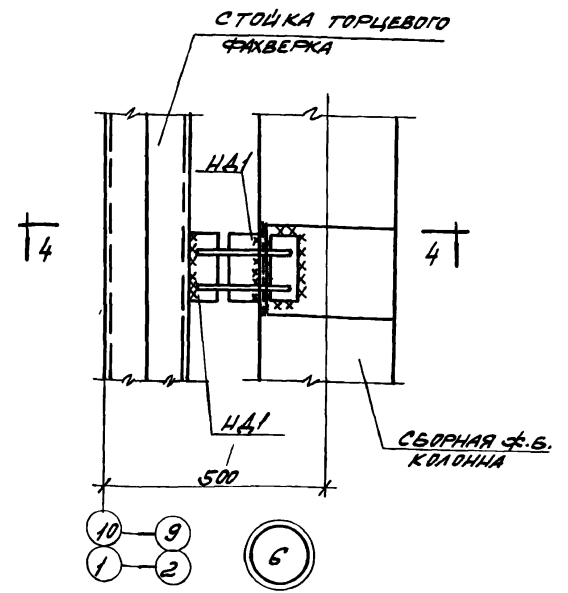
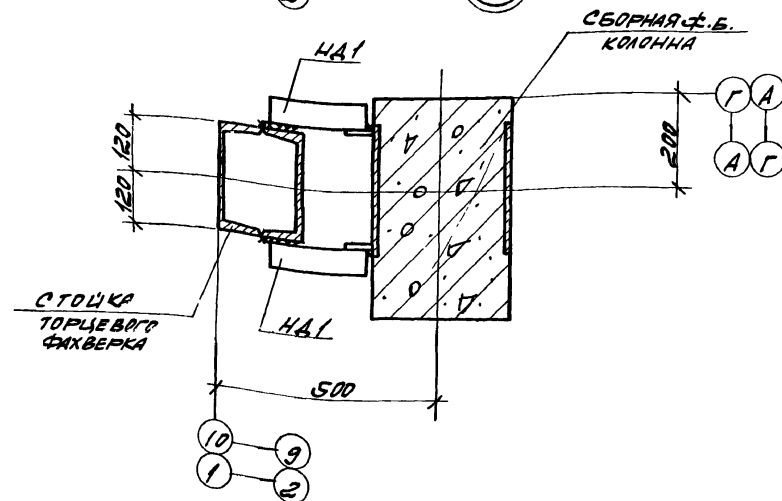
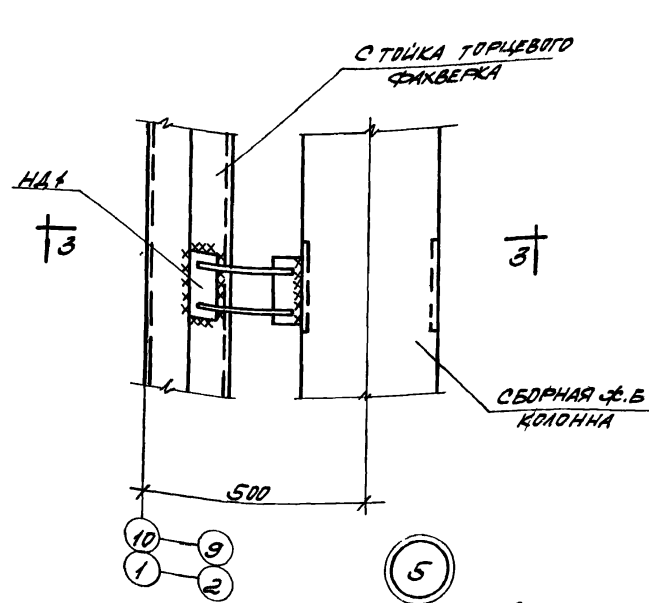
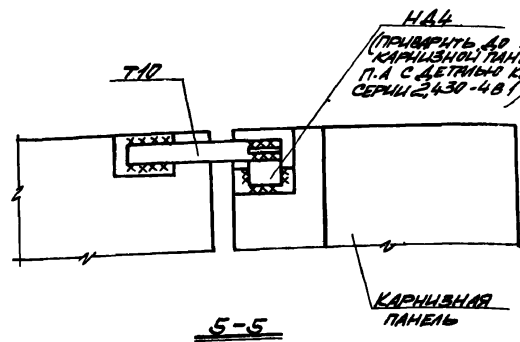
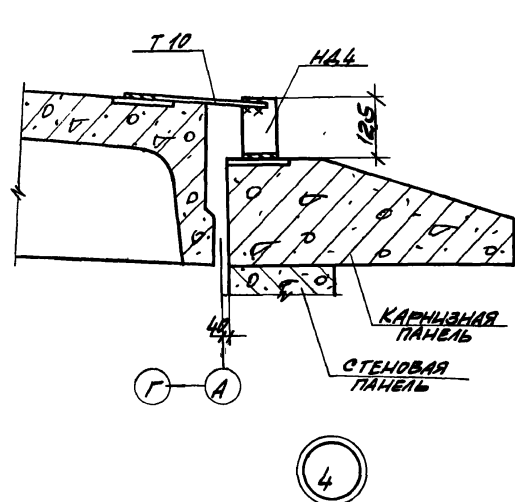
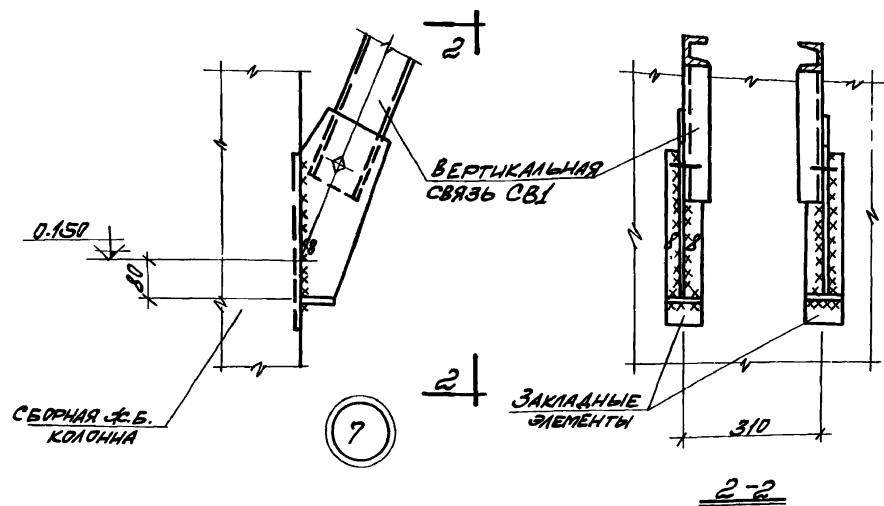
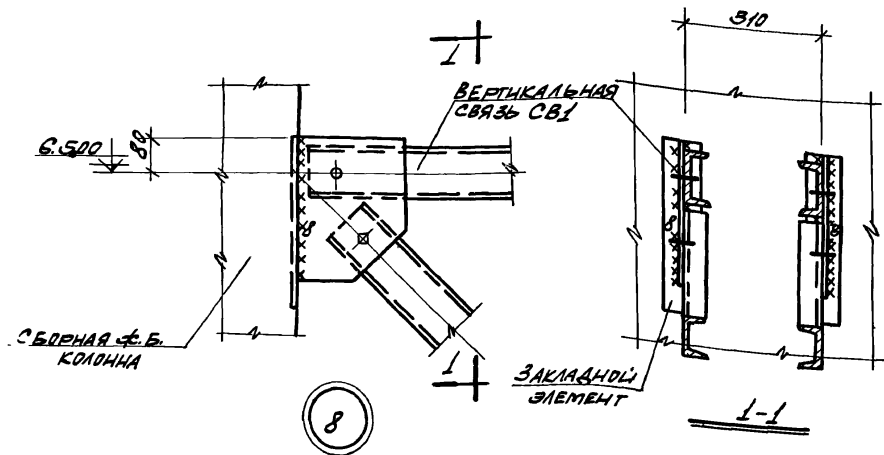
№ МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	МАРКА СОЕДИН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
1	HA6	4	КЭ-18
	HA7	1	
	HA8	1	
2	HA3	2	КЭ-18
3	HA3	1	ТАМЖИ/10
	HA5	1	
	MM24	1	
	MM26	1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- МАРКИРОВКУ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КЭ-15.
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ТРАЩИНА МОНТАЖНЫХ ШВОВ $h_{ш} = 8\text{мм}$.
- ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРОВ МЕЖДУ ТОРЦАМИ РИГЕЛЕЙ И КОЛОННЫ ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ „200“ НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ.

6988/VI 51

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 1÷3	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЭ-18



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИРОВКА МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ 5-8 ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-15, ДЕТАЛИ 4 НА ЛИСТЕ КЖ-25.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9487-75. ТОЛЩИНА МОНТАЖНЫХ ШВОВ $t_{ш} = 8 \text{ мм}$.

6988/VI 52

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ

№ МОНТАЖНОГО ДЕТАЛИ	МАРКА СВЕДЛИН	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
5	НД1	2	
6	НД1	2	КЖ-18
4	НД4	1	
	Т10	1	1.439-1

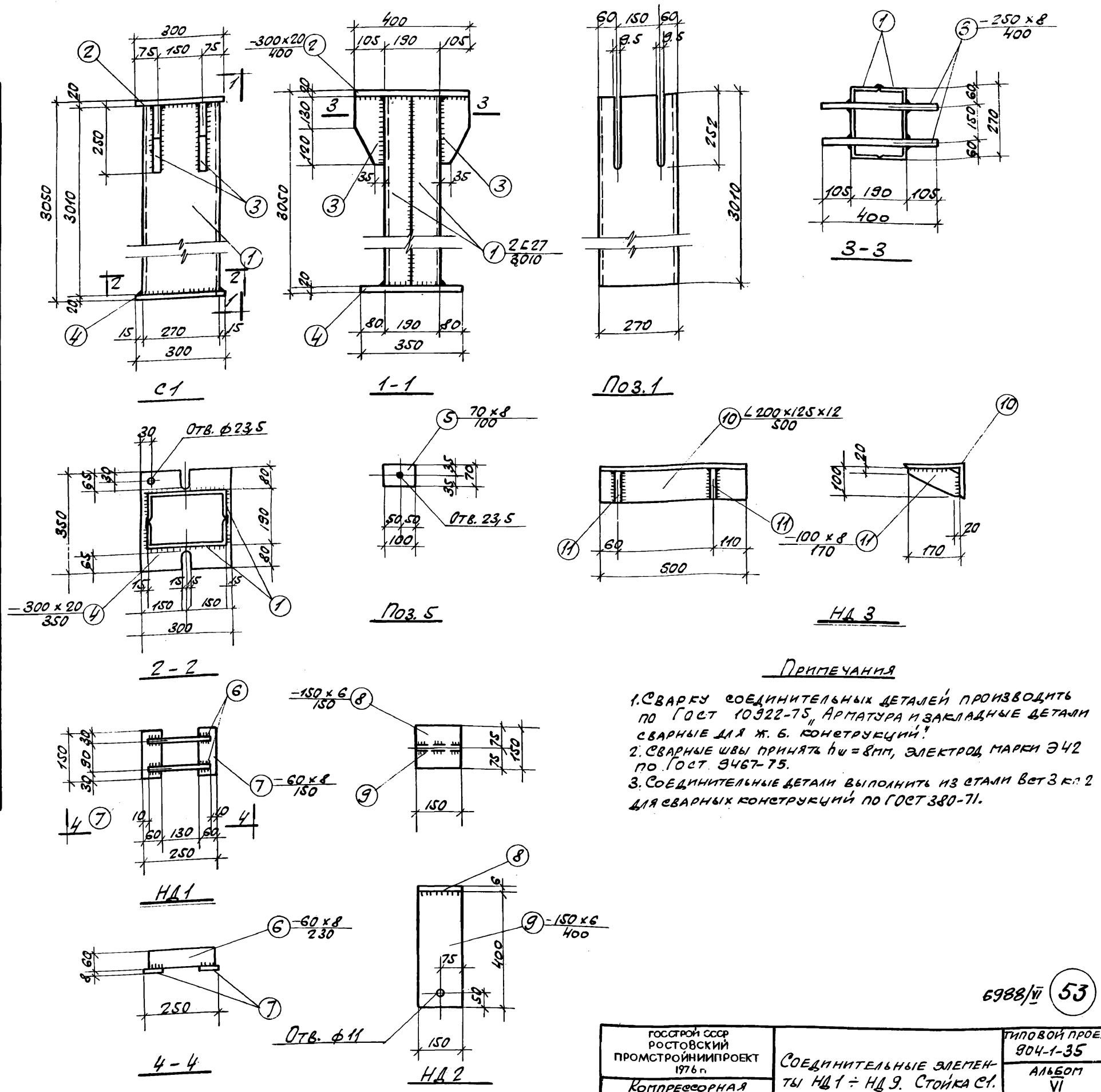
ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
1976 г.
КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
БК-250А

МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ
4-8.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-35
АЛЬБОМ
VI
ЛИСТ
КЖ-17

**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.**

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	Эскиз	Дим- НА ММ	Кол. шт.	ВЕС, КГ			ПРИМЕЧА- НИЯ
					Одной поз.	Всех поз.	Одной ЭЛ-ТА	
С1	1	Г 27	3010	2	83,4	166,8		ТОРЦЫ СТРОГАТЬ
	2	-300x20	400	1	18,8	18,8		
	3	-250x8	400	2	6,3	12,6	215,5	
	4	-300x20	350	1	16,5	16,5		
	5	-70x8	100	2	0,4	0,8		ПРИВЯЗАТЬ К ПОЗ. 4
НД1	6	-60x8	230	2	0,9	1,8		
	7	-60x8	150	2	0,6	1,2	3,0	
НД2	8	-150x6	150	1	1,1	1,1		
	9	-150x6	400	1	2,8	2,8	3,9	
НД3	10	L200x125x12	500	1	14,9	14,9		
	11	-100x8	170	1	1,1	1,1	16,0	
НД4	12	L125x80x8	80	1	1,0	1,0	1,0	
НД5	13	L125x80x12	500	1	9,2	9,2	9,2	
НД6	14	L100x68x10	200	1	2,5	2,5	2,5	
НД7	15	-90x10	180	1	1,3	1,3	1,3	
НД8	16	Г 12	100	1	1,0	1,0	1,0	
НД9	17	•φ22AII	1150	1	3,4	3,4	3,4	



ПРИМЕЧАНИЯ

1. СВАРКУ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 10922-75 "АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ Ж. Б. КОНСТРУКЦИЙ".
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ $h_w = 8$ мм, ЭЛЕКТРОД МАРКИ Э42 ПО ГОСТ 3467-75.
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ ВЕЛ 3 КЛ 2 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-71.

6988/VI 53

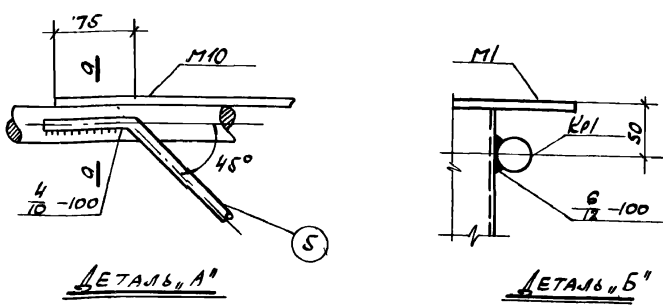
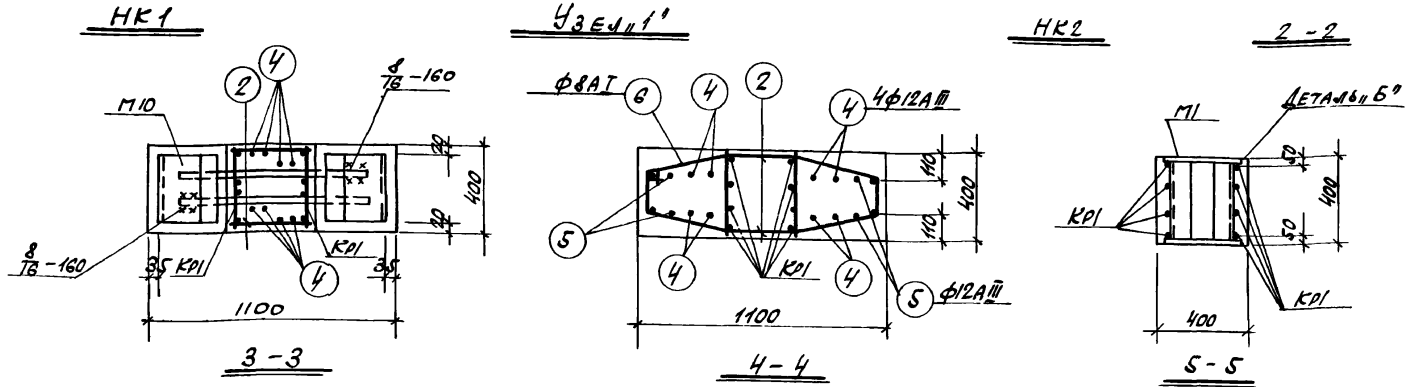
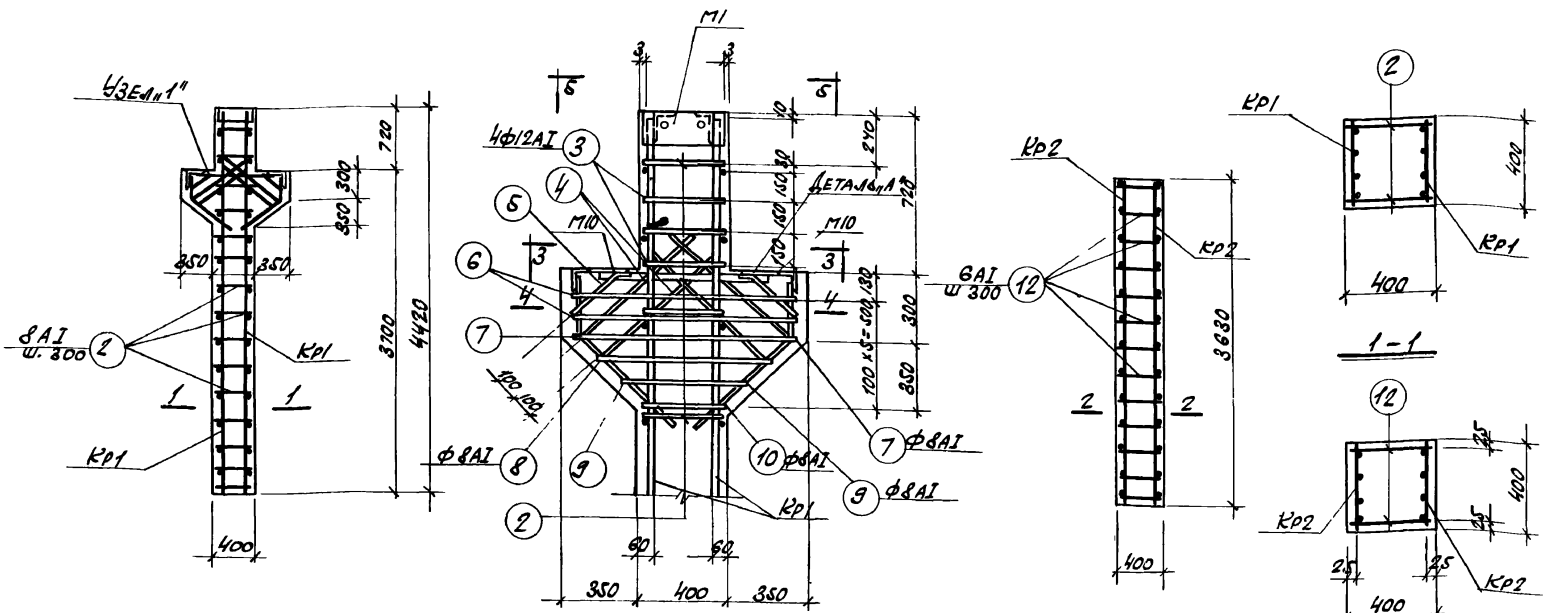
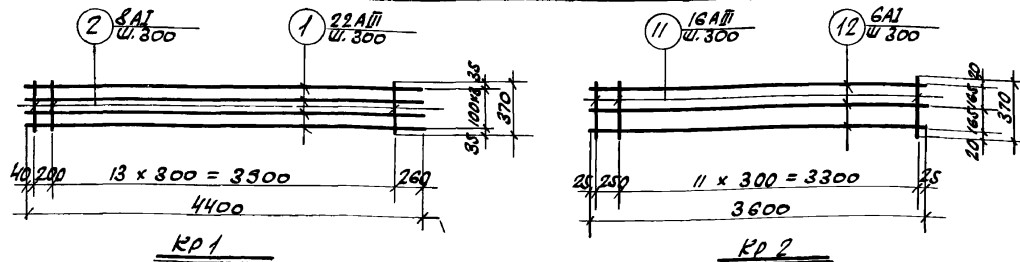
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976г.	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ НД1 ÷ НД9. СТОЙКА С1.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А.		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КЖ-18

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА И КОД КАРК.	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт. в карк.	Общая длина м.
НК1	КР1 шт.2	1	4400	22AII	4400	4	35,2
		2	370	8AI	370	15	11,1
	2	см. выше	8AI	370	30	11,1	
	3	370	12AII	370	4	1,5	
	4	840	12AII	1900	4	7,6	
	5	120	12AII	1070	2	2,1	
	6	870	8AI	2700	2	5,4	
	7	840	8AI	2580	1	2,6	
	8	840	8AI	2180	1	2,2	
	9	750	8AI	1820	1	1,8	
НК2	КР2 шт.2	11	3600	16AII	3600	3	21,6
		12	370	8AI	370	13	9,6
	Отв. отверст.	13	370	8AI	370	28	9,6

Перечень закладных см спецификацию на листе КЖ-13

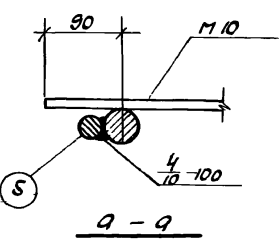
Перечень закладных см спецификацию на листе КЖ-13



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Общие примечания даны на листе КЖ-2
 2. Данный лист расматривать совместно с листом КЖ-13.
 3. Колонны НК1 изготавливать в типовой опалубке колонны НК26-1 серии ИИ 22-3/70.
 4. Каркасы изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций».

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг.

МАРКА ЭЛ. ТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛ А-I				ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛ А-III				ПРОКАТАНАЯ СТАЛЬ ВетЗен2				Всего			
	8AI	8AI	12AII	Итого	12AII	16AII	22AII	32AII	Итого	φ10	φ12	φ16		φ20		
НК1		14,5	1,3	15,8	15,4	9,0	10,50	10,2	19,66	13,2	21,4	37,0	3,0	0,8	75,4	227,8
НК2	6,3			6,3	2,8	34,1			36,9		12,6	3,0	0,1		15,7	58,9



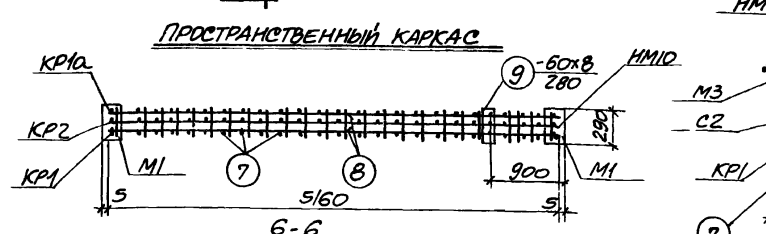
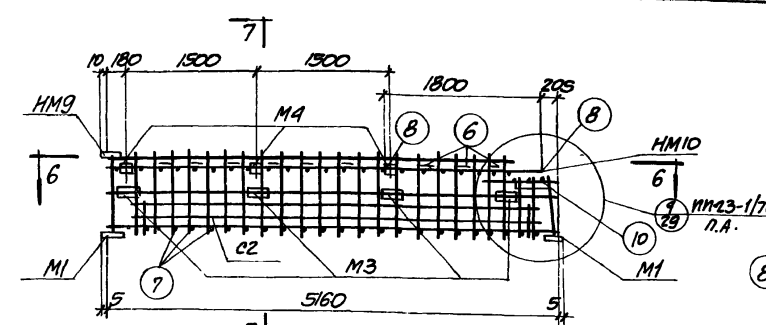
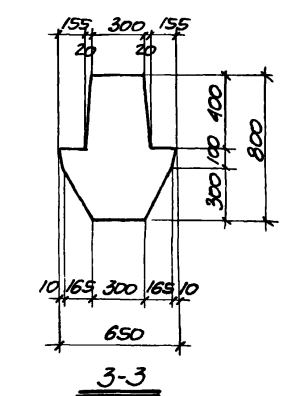
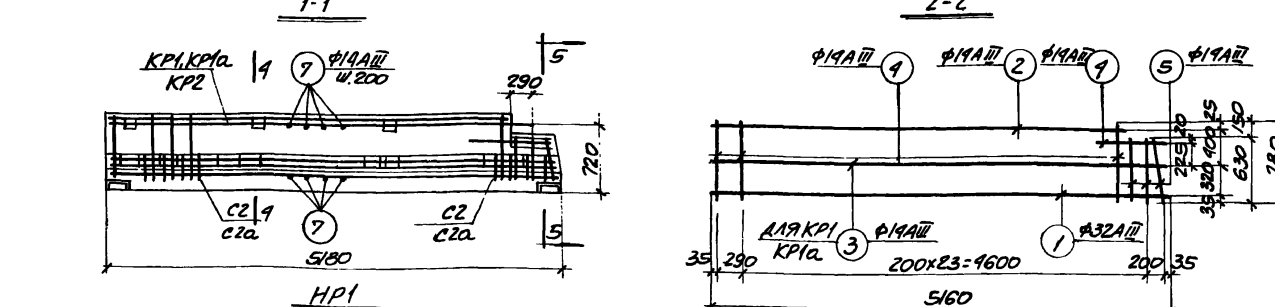
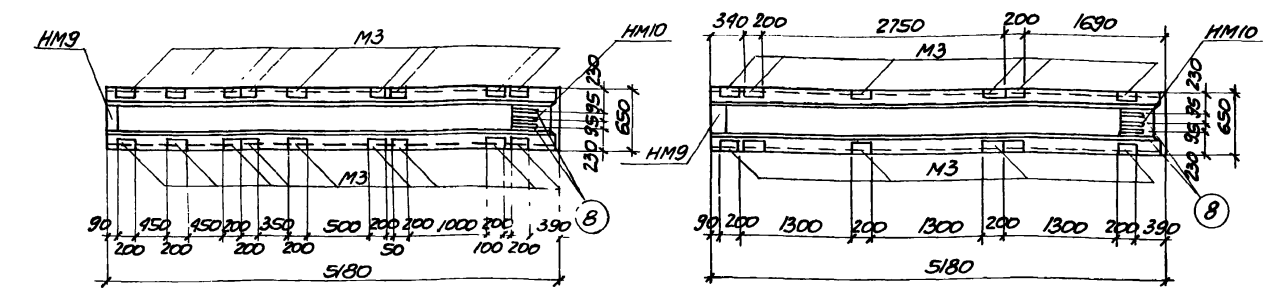
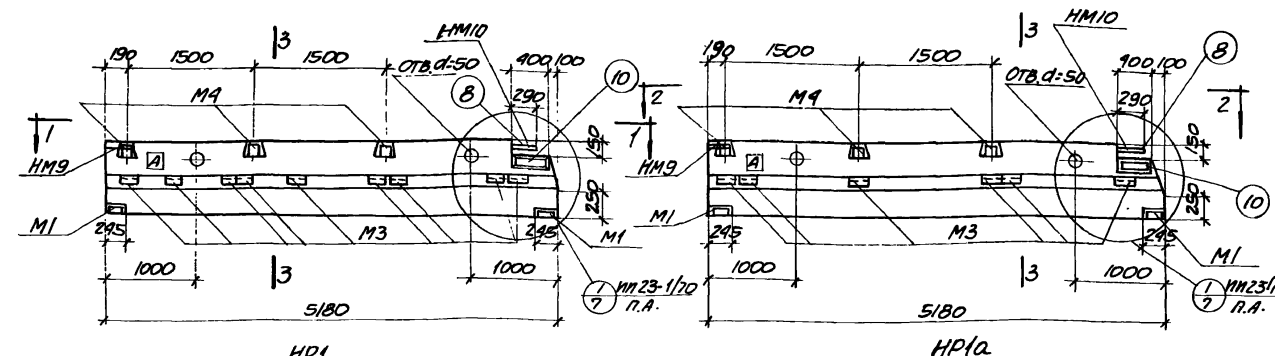
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗЛ-ТА	МАРКА АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						В ОДИН КАРКАС	В ОДИН ЭЛЕМЕНТ		
HP-1	KP1	1	5160	32AII	5160	1	2	103	
		2	4660	14AII	4660	1	2	9.3	
		3	5110	14AII	5110	1	2	10.2	
		4	780	14AII	780	24	48	37.9	
		5	630	14AII	630	3	6	3.8	
	KP2	1	см. выше		32AII	5160	1	1	5.2
		2	"		14AII	4660	1	1	4.7
		4	"		14AII	780	24	24	18.7
		5	"		14AII	630	3	3	1.9
		СТЕРЖНИ	6	100		12AII	100	-	11
7	280			14AII	280	-	52	14.6	
8	1800			36AII	1800	-	2	3.6	
9	-60x8				280	-	1	0.3	
10	-100x8				400	-	2	0.8	
M1 шт. 2, M3 шт. 18, M4 шт. 3, C2 шт. 2, C2A шт. 2, HM9 шт. 1, HM10 шт. 1.									
HP1a			KP1 шт. 1, KP1a шт. 1, KP2 шт. 1, поз. 6: 10 см. HP1, M1 шт. 2, M3 шт. 12, M4 шт. 3, C2 шт. 2, C2A шт. 2, HM9 шт. 1, HM10 шт. 1.						

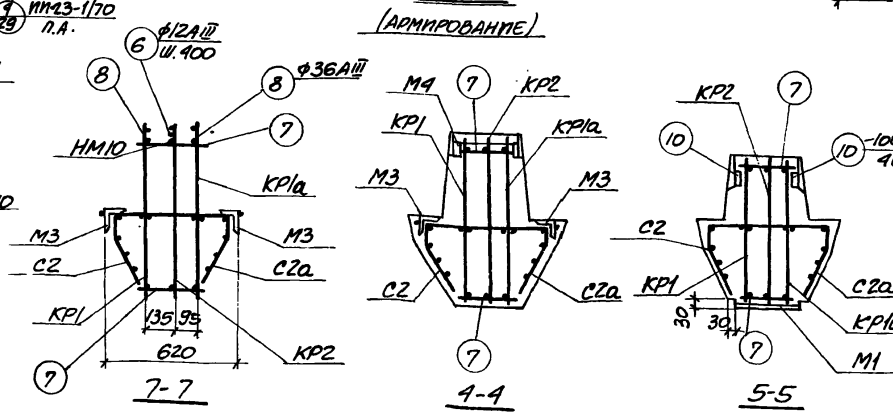
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ

ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЗЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
HP1	M1	2	HP23-1/70
	M3	18	1.49
	M4	3	KЖ-30
	HM9	1	
	HM10	1	
HP1a	C2	2	HP23-1/70
	C2A	2	1.46
	M1	2	HP23-1/70
	M3	12	1.49
	M4	3	KЖ-30
HP1a	HM9	1	
	HM10	1	KЖ-30
	C2	2	HP23-1/70
	C2A	2	1.46



СЕТКИ C2, C2A, ПОЗ. 10 И ЗАКЛАДНЫЕ M3, M4, HM9 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ



HP1, HP1a, KP2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Ригели HP1, HP1a изготавливать в типовой опалубке ригеля ИБЗ-9 серии ИМ23-1/70.
2. Индекс А дан для ориентации при монтаже и наносится несмываемой краской.
3. ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН СБОИРАТЬСЯ В СТАЛЬНЫХ КОНЦУРКАХ, ПОРЯДОК СБОРКИ УКАЗАН В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ СЕРИИ ИМ23-1/70.
4. ПОЗ. 7 ПРИВАРИТЬ К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ С ПОМОЩЬЮ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ КЛЕШЕЙ.
5. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ПРИВАРИТЬ ДЮГОВОЙ СВАРКОЙ К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ М1.
6. ПОЗ. 9 ПРИВАРИТЬ К ПОЗ. 10 И HM10 ПОСЛЕ ВЫБОРКИ ИХ ПОЛОЖЕНИЯ В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ.
7. ПОЗ. 8 КРЕПИТЬ К ПРОДОЛЬНОМУ СТЕРЖНЮ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ ДЮГОВОЙ СВАРКОЙ ПЕРЕРЫВНЫМ ШВОМ $\frac{7}{10}$ -50 С ШАГОМ 400 мм.
8. HM10 КРЕПИТСЯ К ПРОДОЛЬНОМУ СТЕРЖНЮ ПЛОСКОГО КАРКАСА ДЮГОВОЙ СВАРКОЙ С ПОМОЩЬЮ ПОЗ. 6.
9. ЭЛЕКТРОДУГОВУЮ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э50А-Ф.
10. ПРИВЯЗКИ ЗАКЛАДНЫХ M3 ДЛЯ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА см. по опалубочным чертежам ригелей.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА ЗЛ-ТА	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ КРГЛ. КЛАССА А-1		ГОРЯЧЕКАТАННАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III					ПРОВОЛОКА КОЛК. НОТЯЖНАЯ КЛ. В-1		ПРОКАТАННАЯ СТАЛЬ В СЕР. КЛ. 2					Всего			
	φ мм	Итого	φ мм					φ мм	Итого	ПРОФИЛЬ								
			6AII	12AII	14AII	28AII	32AII			36AII	δ=8	δ=10	δ=16	110x7		110x7	110x7	
HP1	0.6	0.6	0.9	6.7	14.2	21.7	97.8	32.4	307.9	15.6	15.6	12.6	14.6	10.2	34.2	0.1	71.7	395.8
HP1a	0.6	0.6	0.6	6.7	14.2	21.7	97.8	32.4	299.4	15.6	15.6	12.6	14.6	10.2	22.8	0.1	60.3	375.9

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗЛ-ТА	ВЕС ЗЛ-ТА, т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ, кг
HP1	4.2	300	1.7	395.8
HP1a	4.2	300	1.7	375.9

ГОСТРОЙ ООСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А

РИГЕЛИ HP1, HP1a.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35

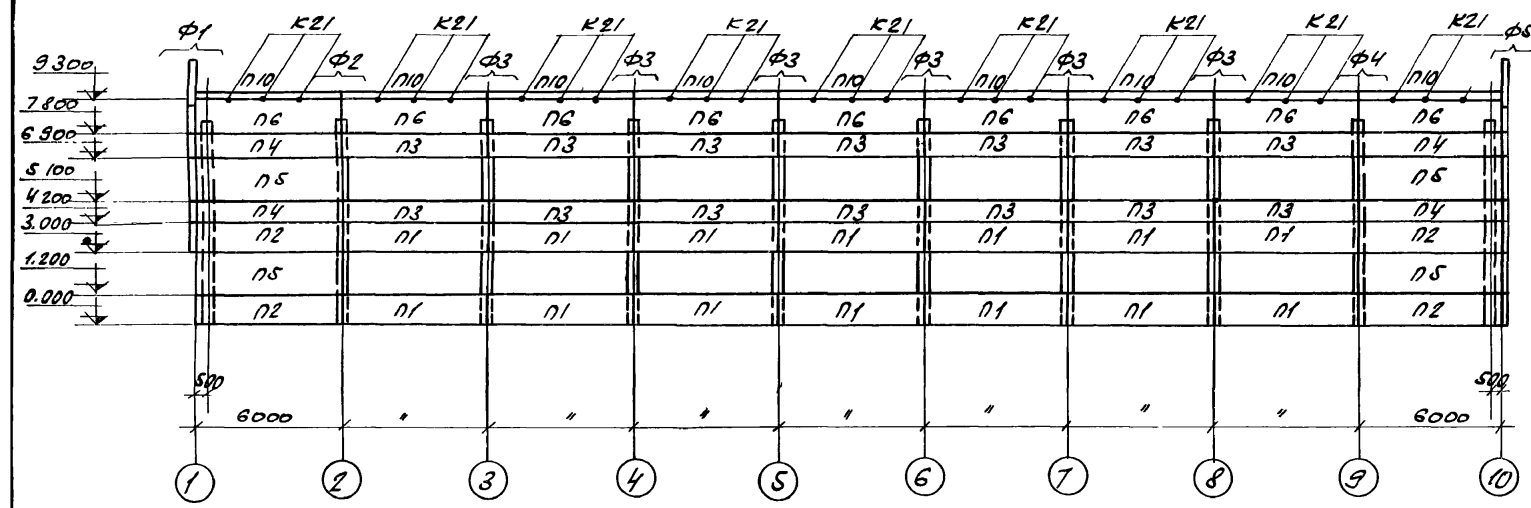
АЛЬБОМ VI

ЛИСТ КЖ-21

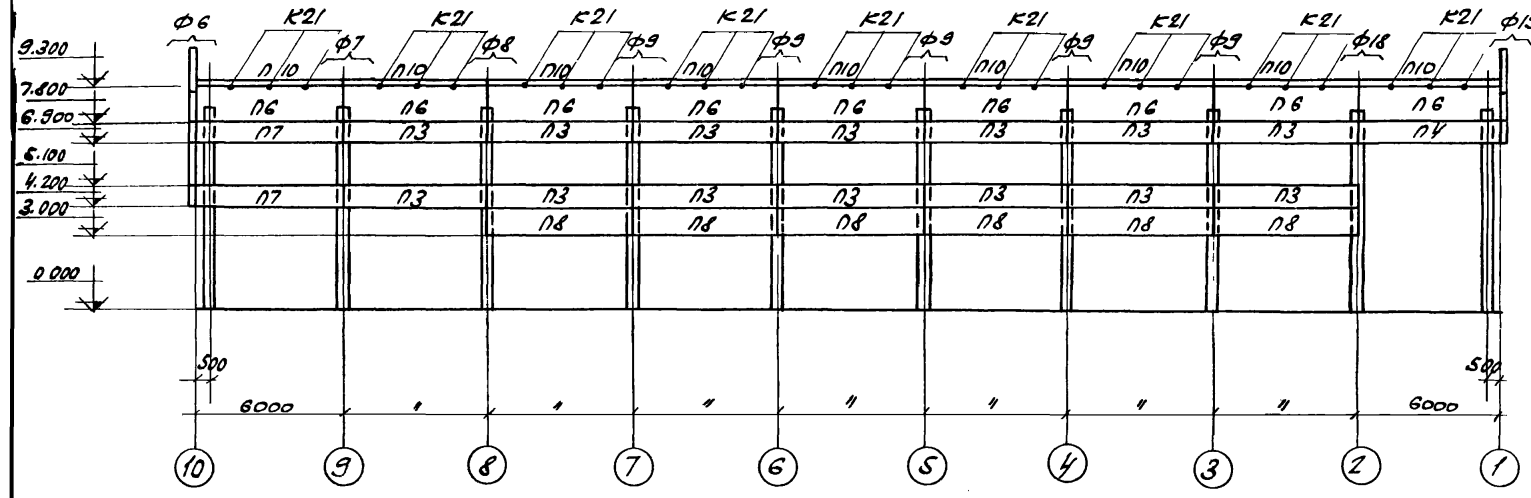
6988/II 56

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ.

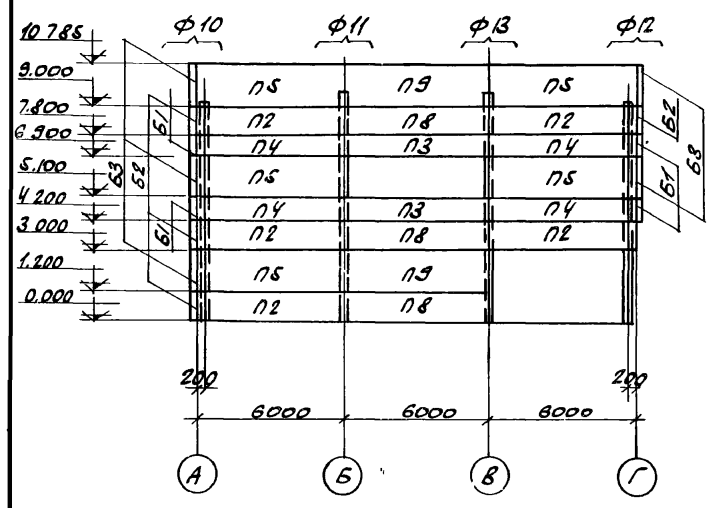
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ



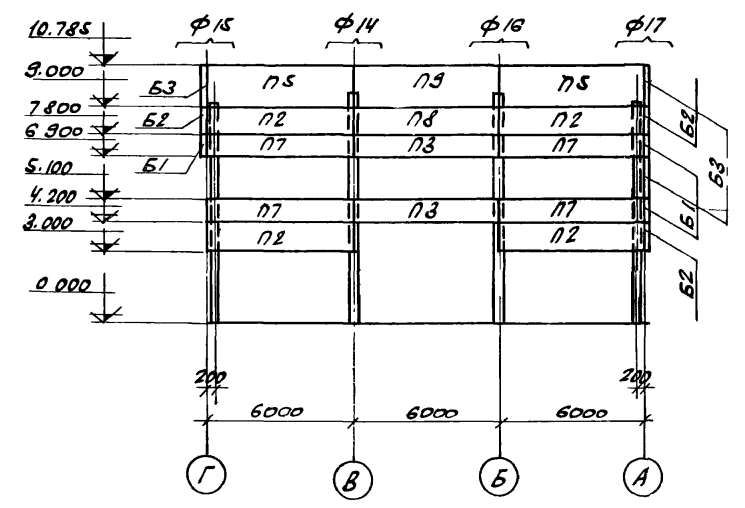
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ «А»



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ «Г»



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ «10»



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ «1»

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	УСЛОВИЯ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ЭЛЕМЕНТА	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА.
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	n1	ПСЯ20-211 12х6	14	1,2	1.432-5 Б.1
	n2	ПСЯ20-112 12х6	13	1,2	
	n3	ПСЯ20-211 0,3х6	32	0,9	
	n4	ПСЯ20-112 0,3х6	9	0,9	
	n5	ПСЯ20-112 1,8х6	11	1,7	
	n6	ПСЯ20-421 1,5х6	18	1,4	
	n7	ПСЯ20-212 0,3х6	6	0,9	
	n8	ПСЯ20-111 1,2х6	9	1,2	
	n9	ПСЯ20-111 1,8х6	3	1,7	
КАРНИЗНАЯ ПАНЕЛЬ	n10	ПК-1-9	18	1,2	1.432-5 Б.3
УГЛОВЫЕ БЛОКИ	Б1	БЯ-6	7	0,03	1.432-5 Б.1
	Б2	БЯ-24	7	0,04	
	Б3	БЯ-42	8	0,06	

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ДЕТАЛЬ И № ЛИСТА, ГДЕ ЭЛЕМЕНТ ПРИМЕНЕН.	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	T1	164	1.433-1	К1, К2	
	T2	113			K2
	T5	90		K6, K5, K7	
	T9	12		K13	
	T10	36		K11, 4	
	T14	26			K6, K4
	T15	8		K17	
	T18	35		K18, K20	
	T22	35			K22
	T23	36		K22, K22-9	
	T26	54		K21	
	НД4	1		KЖ-18	4

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ТИПОВЫХ КРЕПЛЕНИЙ НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ.

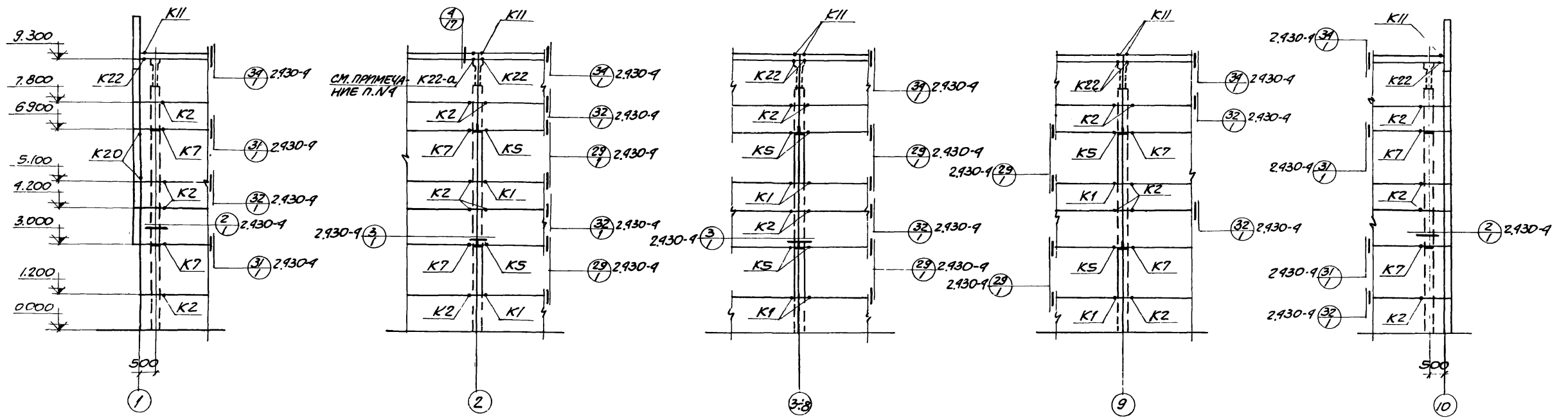
ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	№ ЛИСТА
K1	51	2.430-4 Б.1
K2	113	
K4	18	
K5	62	
K6	10	
K11	35	
K13	8	
K17	8	
K18	4	
K20	31	
K21	54	
K22	35	
K22-9	1	
K7	9	
4	1	KЖ-17

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ФРАГМЕНТЫ ДАНЫ НА ЛИСТАХ КЖ-26, КЖ-27.
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-28
4. МОНТАЖНАЯ СХЕМА И МАРКИРОВКА ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-14.
5. МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТАЛЬНЫХ ОКОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДАНА НА ЛИСТЕ ДР-20.
6. КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ И УГЛОВЫЕ БЛОКИ СОЕДИНЯЮТСЯ СО СТЕНОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ ДО ИК МОНТАЖА ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ УГЛОВЫХ БЛОКОВ ВЫШЕ ОТМЕТКИ 7.800.

6988/VI 60

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ А, Г, 10, 1.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А.		Альбом VI ЛИСТ КЖ-25



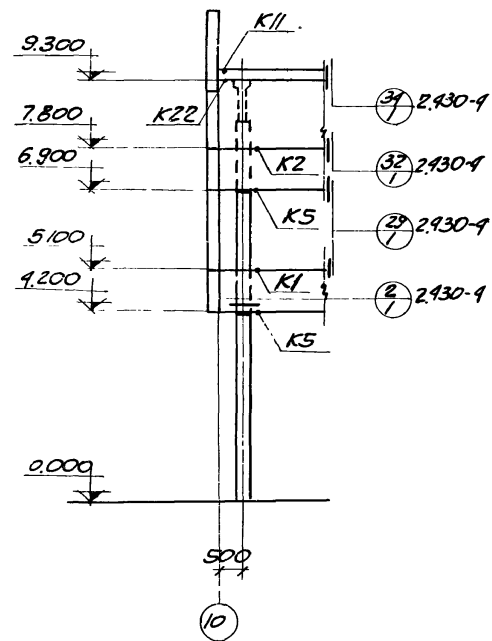
ФРАГМЕНТ Ф1

ФРАГМЕНТ Ф2

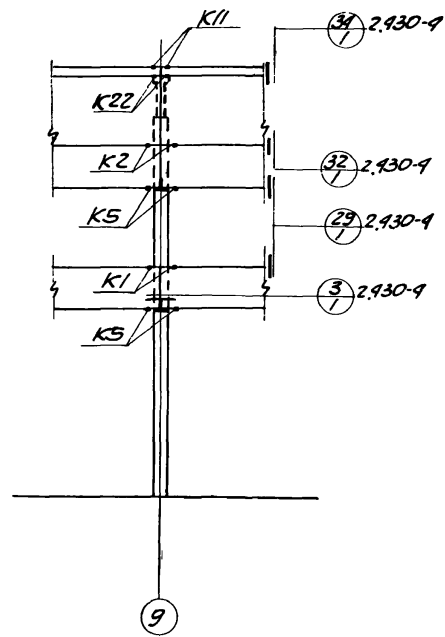
ФРАГМЕНТ Ф3

ФРАГМЕНТ Ф4

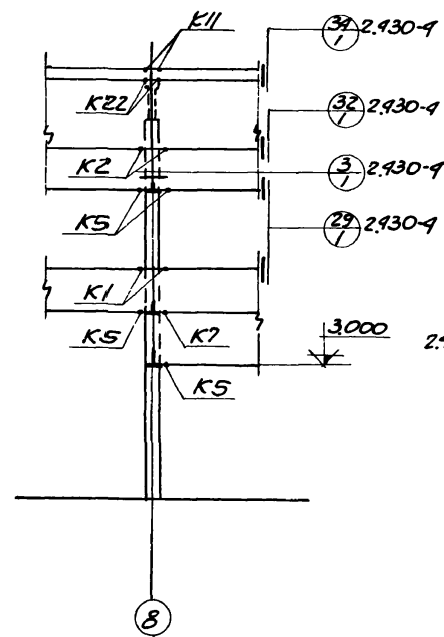
ФРАГМЕНТ Ф5



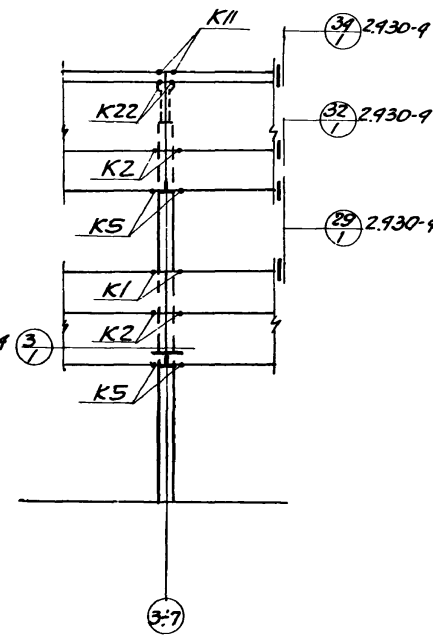
ФРАГМЕНТ Ф6



ФРАГМЕНТ Ф7



ФРАГМЕНТ Ф8



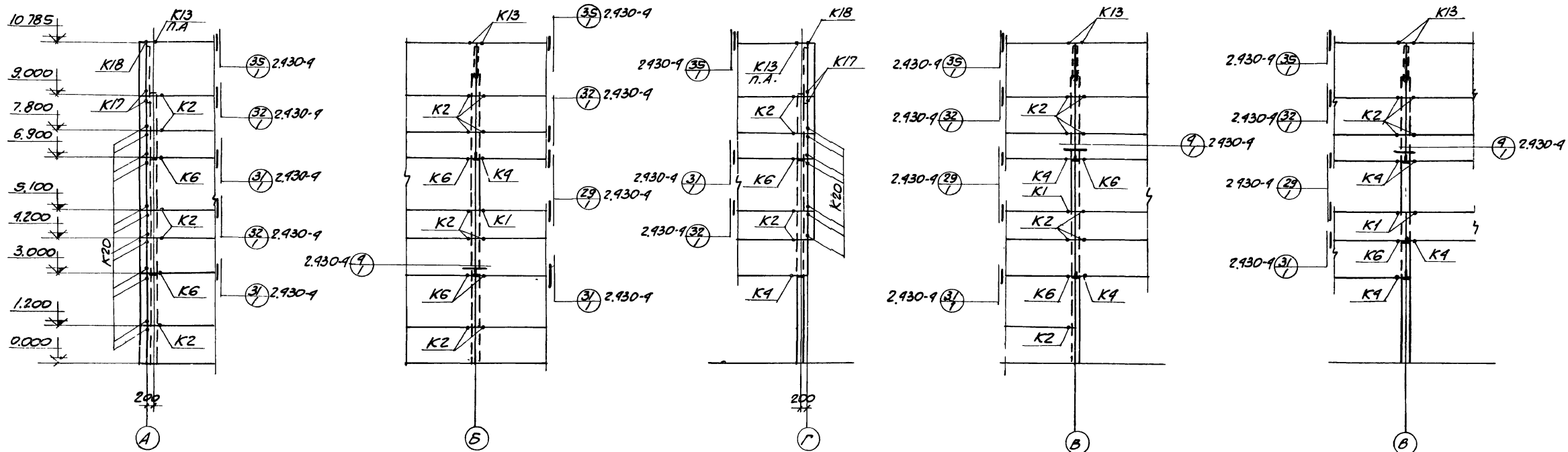
ФРАГМЕНТ Ф9

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖС-2.
2. ФРАГМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖС-25.
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖС-28.
4. МОНТАЖНАЯ ДЕТАЛЬ К22-а ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ К22 ПО СЕРИИ 2.930-4 В.1 ЗАМЕНОЙ СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА Т22 НА НД9.

6988/VI 61

ГОСТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ФРАГМЕНТЫ Ф1:Ф9.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		АЛЬБОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		ЛИСТ КЖС-26



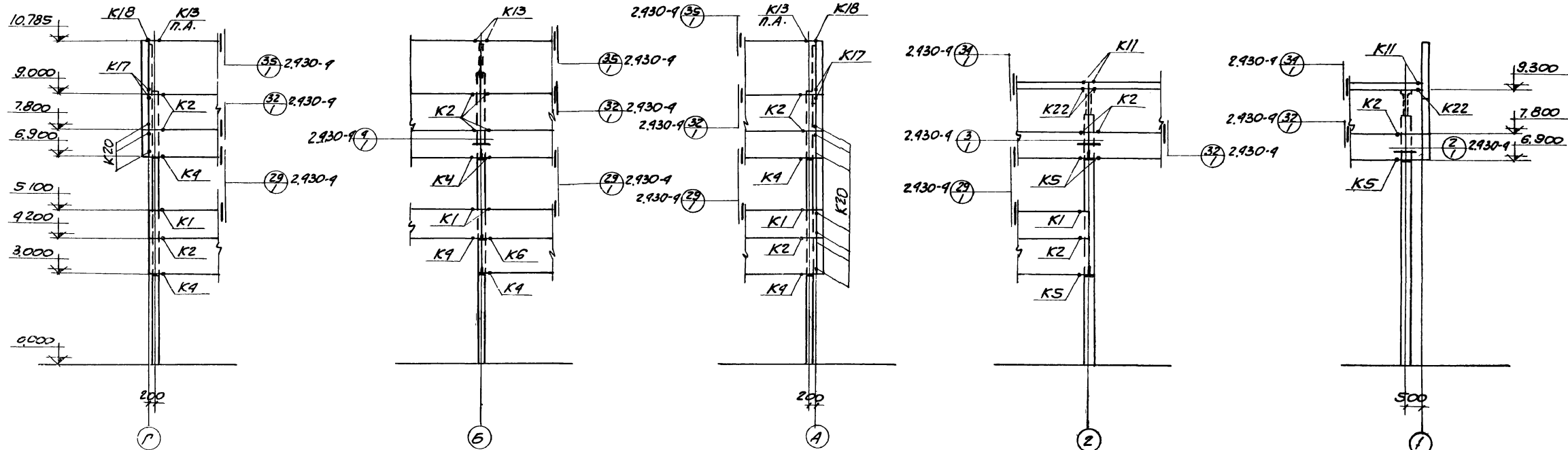
ФРАГМЕНТ Ф10

ФРАГМЕНТ Ф11

ФРАГМЕНТ Ф12

ФРАГМЕНТ Ф13

ФРАГМЕНТ Ф14



ФРАГМЕНТ Ф15

ФРАГМЕНТ Ф16

ФРАГМЕНТ Ф17

ФРАГМЕНТ Ф18

ФРАГМЕНТ Ф19

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-26.

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А	ФРАГМЕНТЫ Ф10-Ф19.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		АЛБОМ VI ЛИСТ КЖ-27

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ.

МАРКА И КОЛИЧЕСТВО ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
Ф1 1 шт.	K2	4	4	2. 430-4 Б.1
	K7	2	2	
	K11	1	1	
	K20	2	2	
	K22	1	1	
Ф2 1 шт.	K1	2	2	2. 430-4 Б.1
	K2	6	6	
	K5	2	2	
	K7	2	2	
	K11	1	1	
	K22	1	1	
	K22-9	1	1	
4	1	1	КЖ-17	
Ф3 6 шт.	K1	4	24	2. 430-4 Б.1
	K2	4	24	
	K5	4	24	
	K11	2	12	
	K22	2	12	
Ф4 1 шт.	K1	2	2	2. 430-4 Б.1
	K2	6	6	
	K5	2	2	
	K7	2	2	
	K11	2	2	
	K22	2	2	

МАРКА И КОЛИЧЕСТВО ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
Ф5 1 шт.	K2	4	4	2. 430-4 Б.1
	K7	2	2	
	K11	1	1	
	K22	1	1	
Ф6 1 шт.	K1	1	1	2. 430-4 Б.1
	K2	1	1	
	K5	2	2	
	K11	1	1	
	K22	1	1	
Ф7 1 шт.	K1	2	2	2. 430-4 Б.1
	K2	2	2	
	K5	4	4	
	K11	2	2	
Ф8 1 шт.	K1	2	2	2. 430-4 Б.1
	K2	2	2	
	K5	4	4	
	K7	1	1	
	K11	2	2	

МАРКА И КОЛИЧЕСТВО ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
Ф9 5 шт.	K1	2	10	2. 430-4 Б.1
	K2	4	20	
	K5	4	20	
	K11	2	10	
	K22	2	10	
Ф10 1 шт.	K2	5	5	2. 430-4 Б.1
	K6	2	2	
	K13	1	1	
	K17	2	2	
	K18	1	1	
	K20	12	12	
Ф11 1 шт.	K2	3	3	2. 430-4 Б.1
	K6	3	3	
	K13	1	1	
	K1	1	1	
	K4	1	1	
Ф12 1 шт.	K2	4	4	2. 430-4 Б.1
	K4	1	1	
	K6	1	1	
	K13	1	1	
	K17	2	2	
	K18	1	1	
	K20	7	7	

МАРКА И КОЛИЧЕСТВО ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
Ф13 1 шт.	K2	8	8	2. 430-4 Б.1
	K4	2	2	
	K6	2	2	
	K13	1	1	
	K1	1	1	
Ф14 1 шт.	K1	2	2	2. 430-4 Б.1
	K2	4	4	
	K4	4	4	
	K6	1	1	
	K13	1	1	
Ф15 1 шт.	K1	1	1	2. 430-4 Б.1
	K2	3	3	
	K4	2	2	
	K13	1	1	
	K17	2	2	
	K18	1	1	
	K20	3	3	
Ф16 1 шт.	K1	2	2	2. 430-4 Б.1
	K2	4	4	
	K4	4	4	
	K6	1	1	
	K13	1	1	

МАРКА И КОЛИЧЕСТВО ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
Ф17 1 шт.	K1	1	1	2. 430-4 Б.1
	K2	3	3	
	K4	2	2	
	K13	1	1	
	K17	2	2	
	K18	1	1	
	K20	7	7	
Ф18 1 шт.	K1	1	1	2. 430-4 Б.1
	K2	3	3	
	K5	3	3	
	K11	2	2	
	K22	2	2	
Ф19 1 шт.	K2	1	1	2. 430-4 Б.1
	K5	1	1	
	K11	1	1	
	K22	1	1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

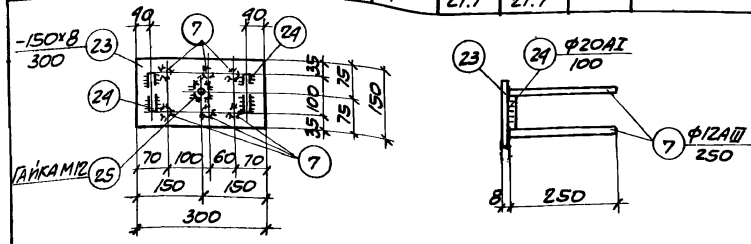
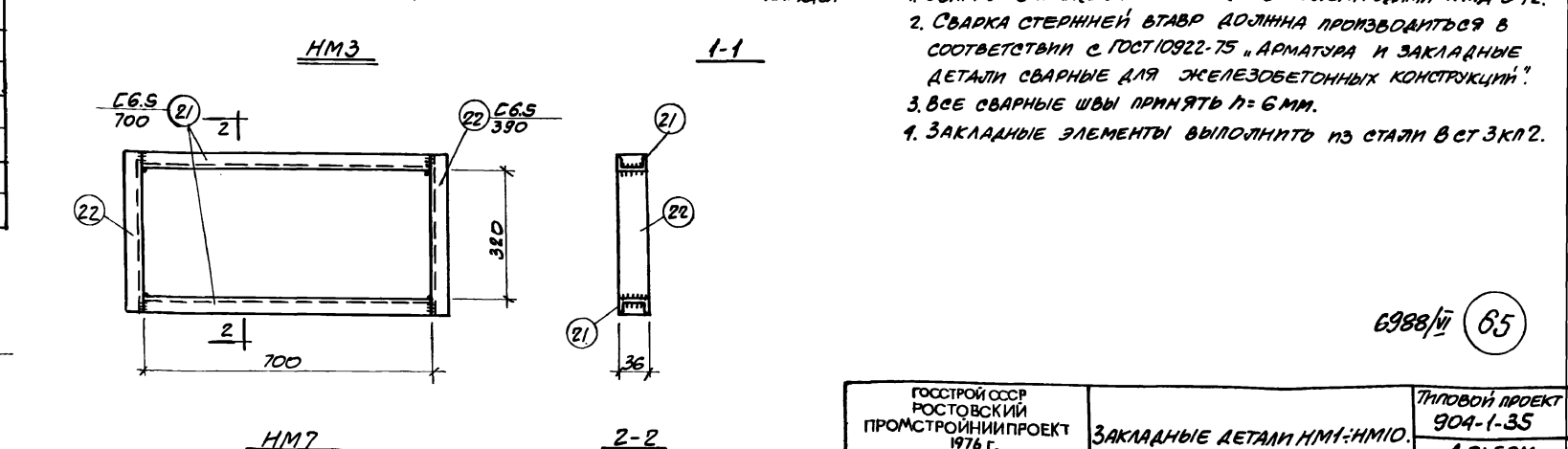
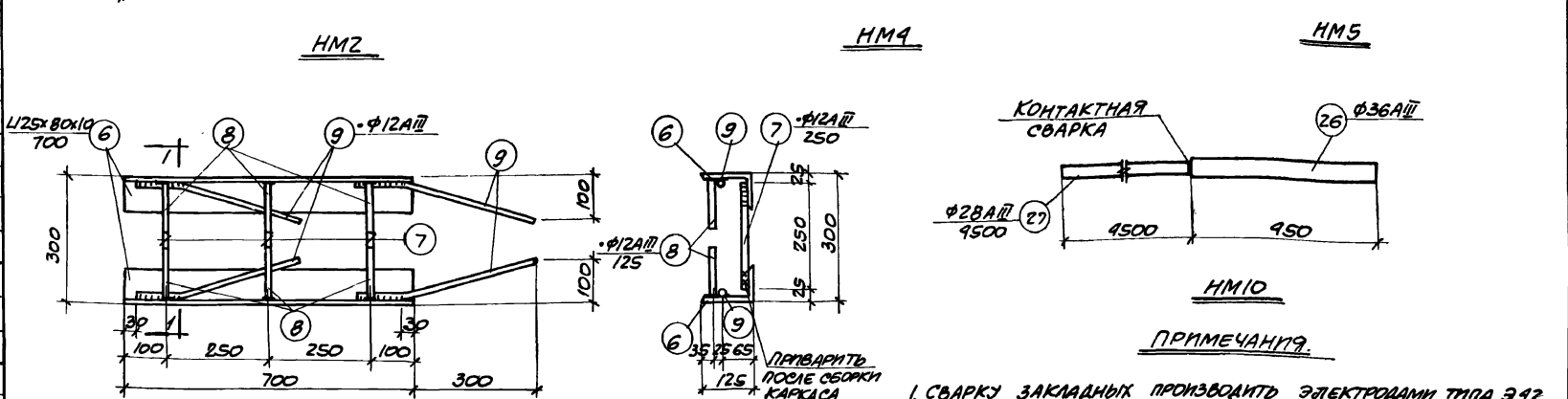
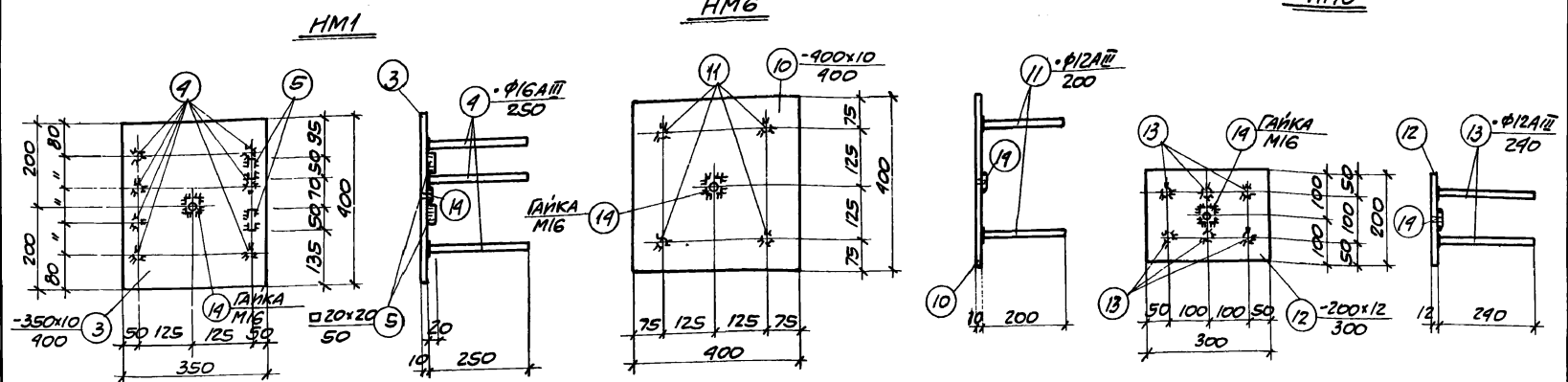
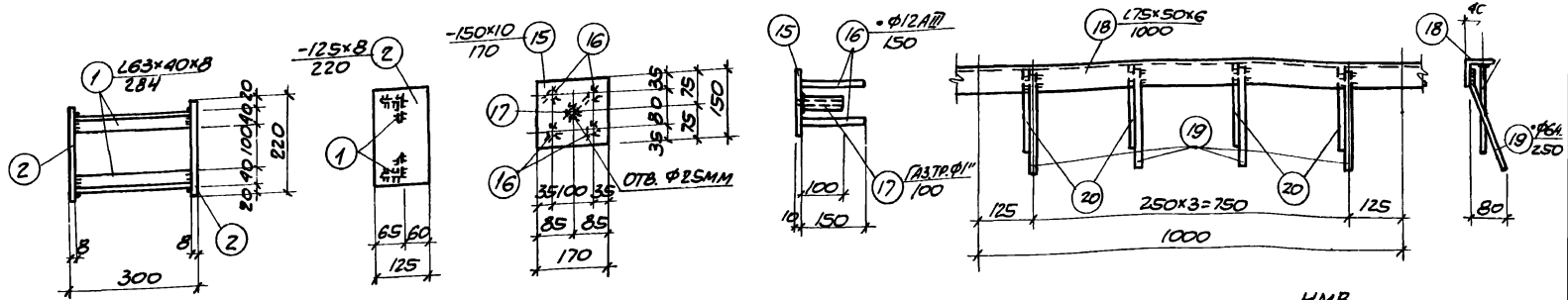
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕЩЕННО С ЛИСТАМИ КЖ-25:
÷ КЖ-27.

6382/9 (63)

ГОССТРОЙ СООР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		АЛБОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А.		ЛИСТ КЖ-28

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ. ЭЛ-ТА	
HM1	1	L63x40x8	284	2	1.7	3.4	6.8
	2	-125x8	220	2	1.7	3.4	
HM2	3	-350x10	400	1	11.0	11.0	14.2
	4	•Ф16АIII	250	7	0.4	2.8	
	5	□20x20	50	2	0.16	0.3	
HM3	14	ГАЙКА M16	-	1	0.05	0.05	24.4
	6	L125x80x10	700	2	10.8	21.6	
	7	•Ф12АIII	250	3	0.2	0.6	
	8	•Ф12АIII	125	6	0.1	0.6	
HM4	9	•Ф12АIII	150	4	0.4	1.6	13.5
	10	-400x10	400	1	12.6	12.6	
	11	•Ф12АIII	200	4	0.2	0.8	
HM5	14	ГАЙКА M16	-	1	0.05	0.05	7.0
	12	-200x12	300	1	5.7	5.7	
	13	•Ф12АIII	240	6	0.2	1.2	
HM6	14	ГАЙКА M16	-	1	0.05	0.05	2.6
	15	-150x10	170	1	2.0	2.0	
	16	•Ф12АIII	150	4	0.1	0.4	
	17	ГАЗТ.Ф1"	100	1	0.2	0.2	
HMB	18	L75x50x6	1000	1	5.7	5.7	6.5
	19	•Ф6АI	250	4	0.1	0.4	
	20	•Ф6АI	200	4	0.1	0.4	
HM7	22	L6.5	390	2	2.3	4.6	12.8
	21	L6.5	700	2	4.1	8.2	
HM9	24	•Ф20АI	100	2	0.3	0.6	4.7
	23	-150x8	300	1	2.8	2.8	
	7	•Ф12АIII	250	6	0.2	1.2	
HM10	25	ГАЙКА M12	-	1	0.05	0.05	25.3
	26	•Ф36АIII	450	1	3.6	3.6	
	27	•Ф28АIII	4500	1	21.7	21.7	

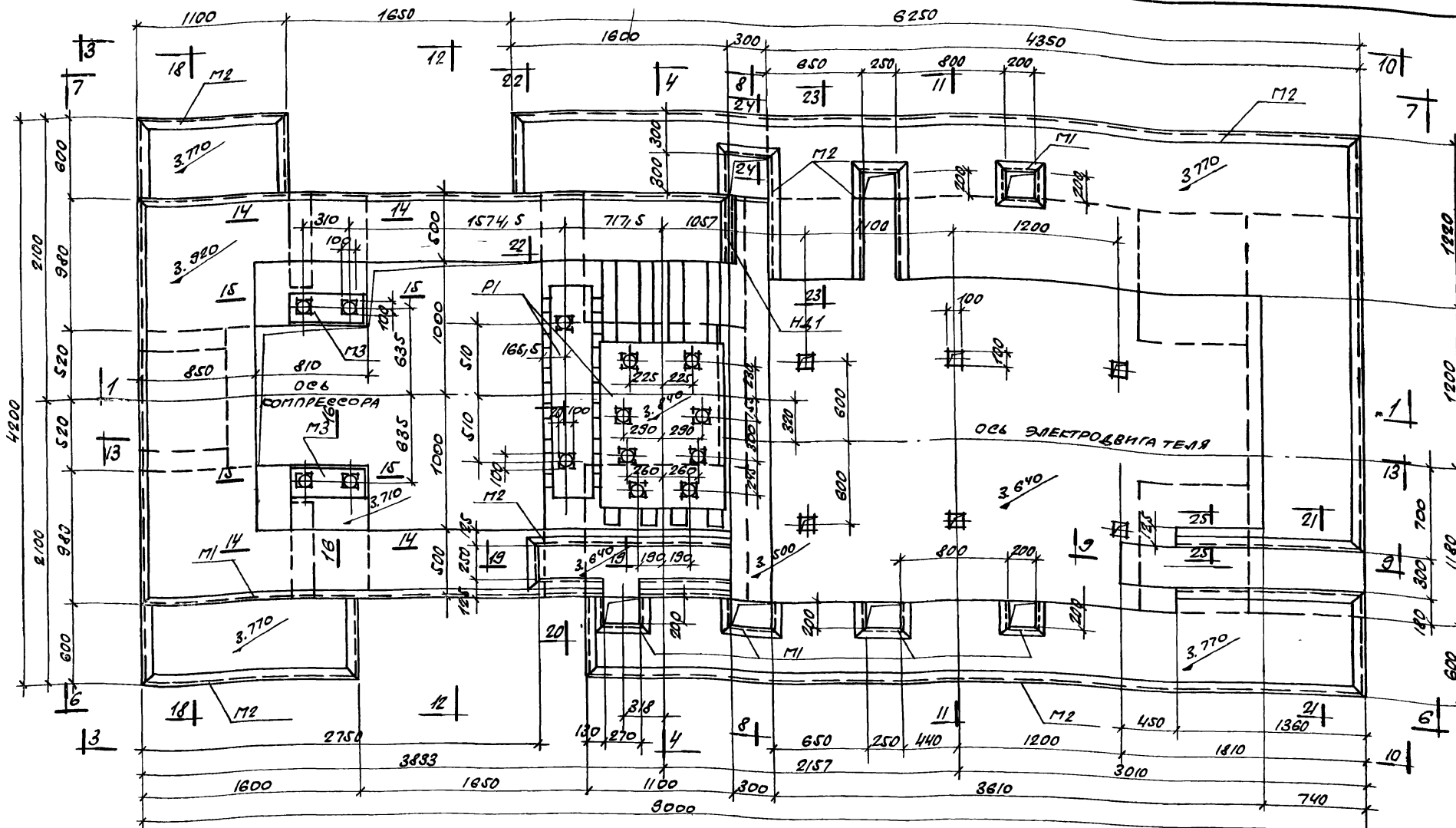


HM9

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. СВАРКУ ЗАКЛАДНЫХ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э92.
 2. СВАРКА СТЕРЖНЕЙ ВТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ10922-75 «АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ».
 3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ h=6ММ.
 4. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ В СТ 3 КЛ 2.

6988/И 65

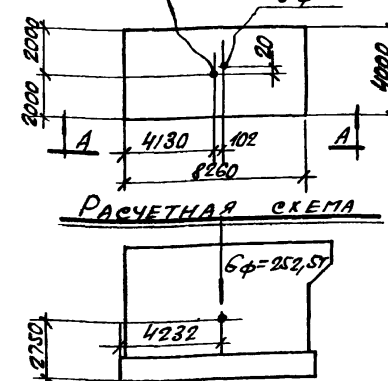
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ 1976 г.	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НМ1-НМ10.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-30



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДИН ФУНДАМЕНТ.**

МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
Ф01	P1	1	КЖ-33,40
	M1	1	
	M2	17,90.М	
	M3	31,50.М	
	M4	4	
	M5	1	
	M6	42	

ЦЕНТР ТЯЖЕСТИ ПЛОЩАДИ ПОДШЫВЫ ФУНДАМЕНТА



A-A

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ.

МАРКА ЭЛ-ТА	ЦЕЛЕНА ПОДШЫВ М3	БЕТОН М3	Итого	СТАЛЬ, КГ.					
				МАРКА	Класс А-I	Класс А-II	Вет3м2	Вет3м1	Итого
Ф01	150	150	94,6	94,6	3713,2	67,0	1021,2	353,8	5161,2

ПРИМЕЧАНИЯ:

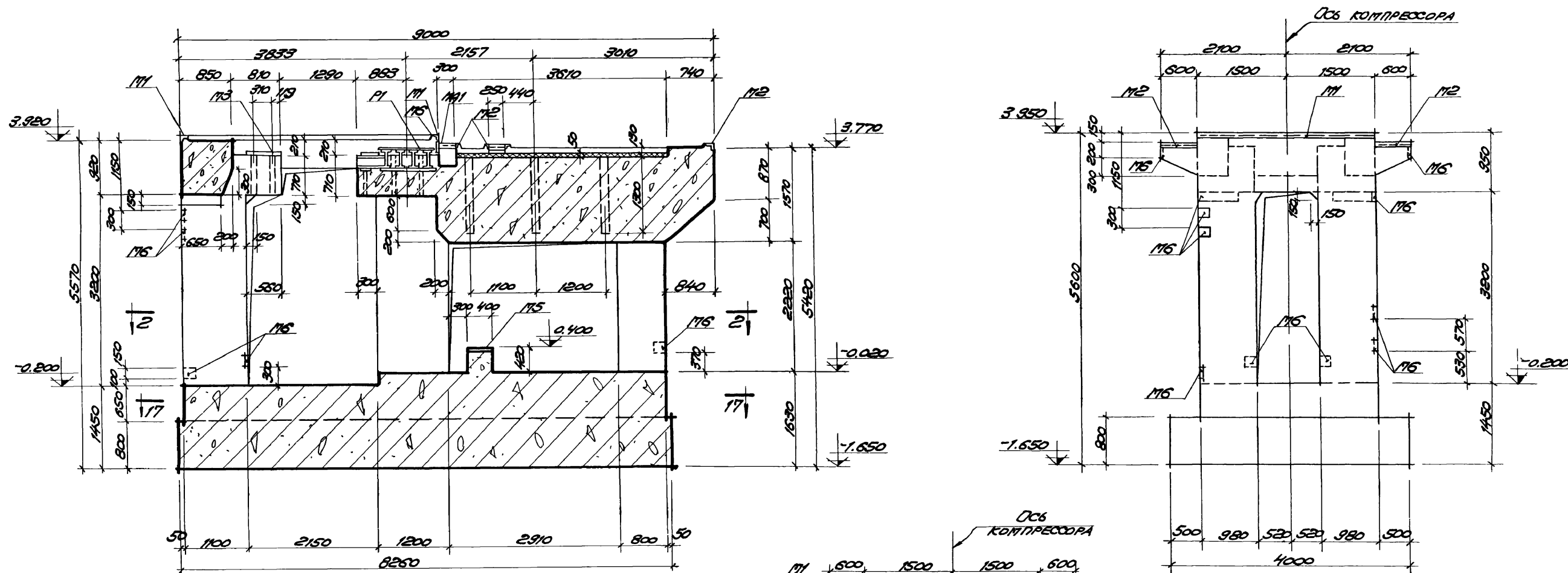
1. Рабочие чертежи фундамента Ф01 под компрессор К-250-61-2 разработаны на основании задания, выданного институтом, Гипростройдормаш. (Чертежи №439228 листы 4, 5, №439025).
2. В соответствии с требованиями п. п 1.11 и 2.20 СНиП II-Б7-70 расчет фундамента ограничен проверкой эксцентриситета между общим центром тяжести фундамента, машины и центром тяжести площади подошвы фундамента.
3. При привязке проекта к конкретным грунтовым условиям должно быть соблюдено требование $R \geq 1,2 \text{ кг/см}^2$.
4. Производство работ по возведению фундамента должно вестись в соответствии с рекомендациями

Ф01

5. Возведение фундамента следует производить только после проверки соответствия данных чертежей рабочим чертежам полученного оборудования.
6. Указания по устройству полов и отделке стен фундамента даны на чертежах марки "АР".
7. Разрезы 14-14 ÷ 25-25 даны на арматурных чертежах.
8. Арматурные чертежи даны на листах КЖ-35 ÷ КЖ-38.
9. Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ-32 ÷ КЖ-34.

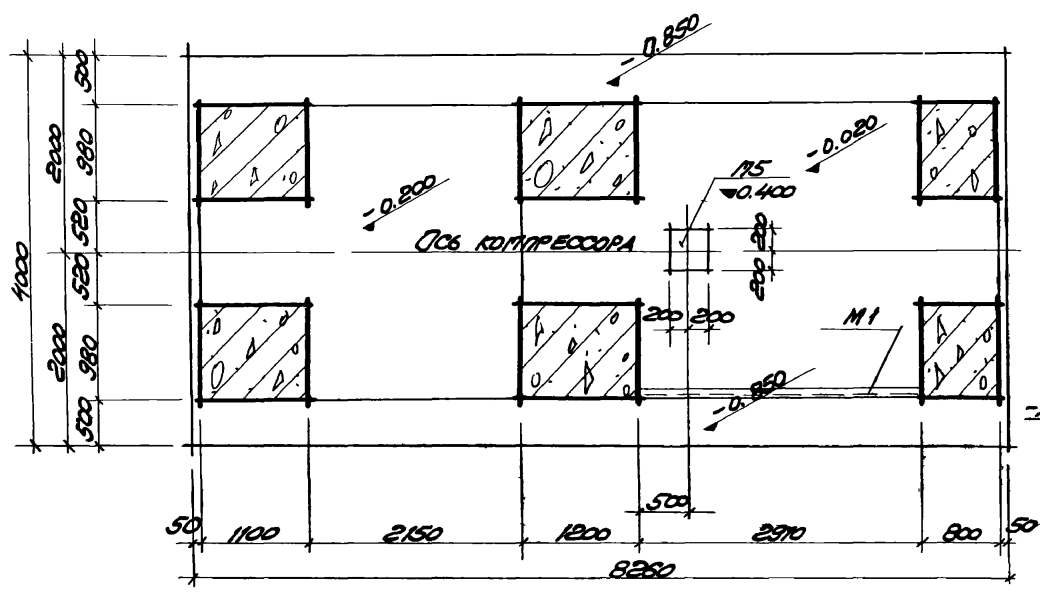
6988/II (88)

госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТ Ф01 ПЛАН ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-135 АЛЬБОМ VI Лист КЖ-31
---	---	--

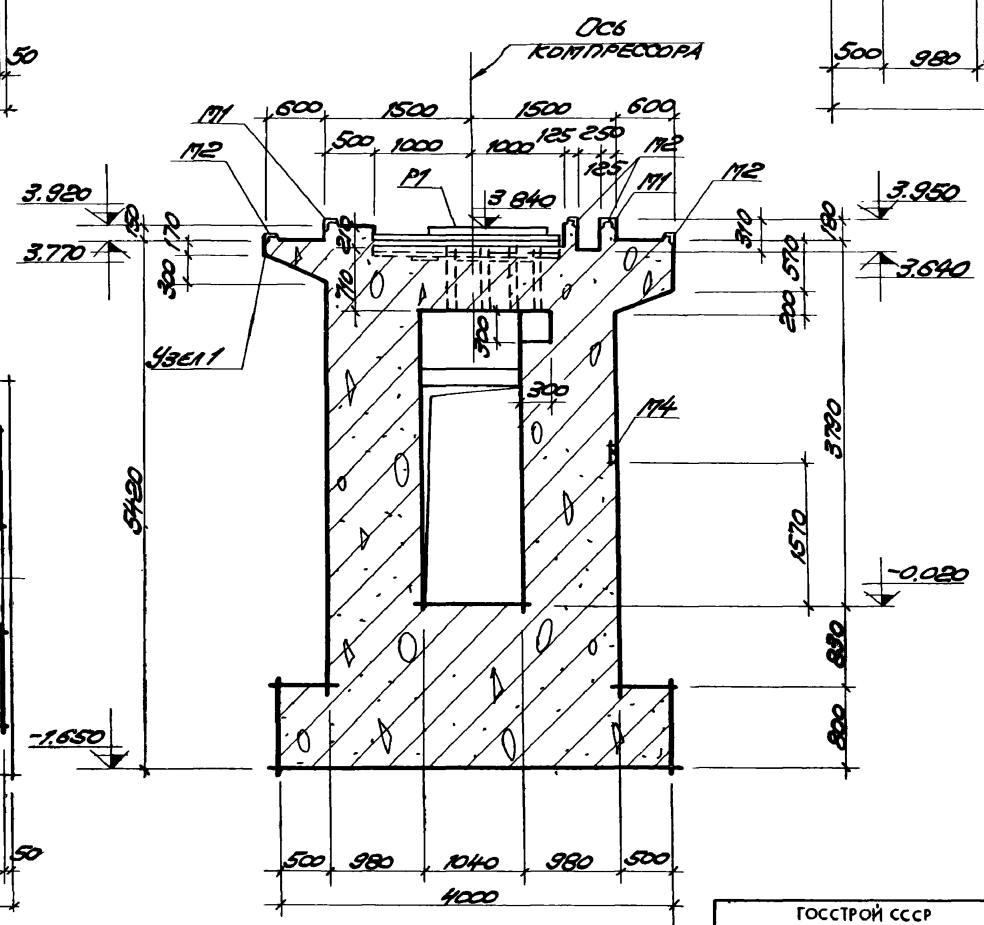


1-1

3-3



2-2



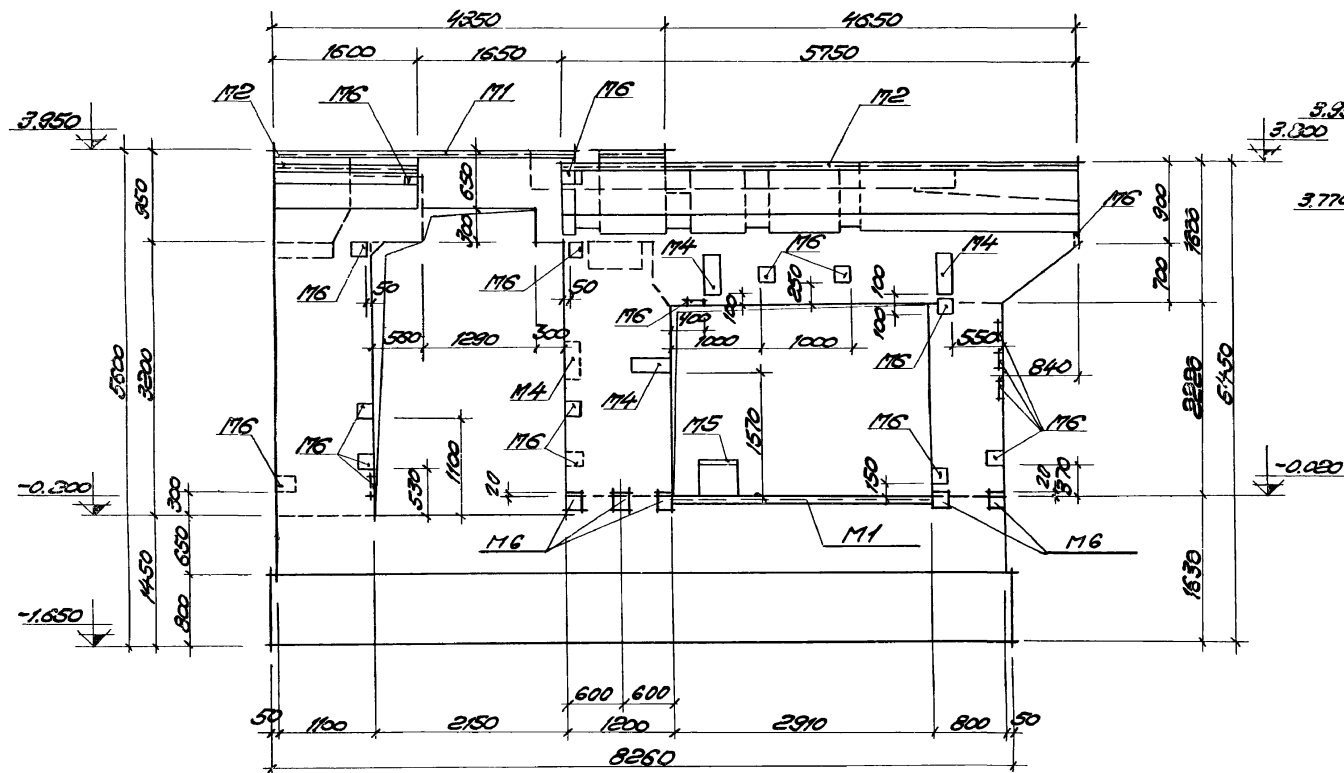
4-4

ПРИМЕЧАНИЯ:

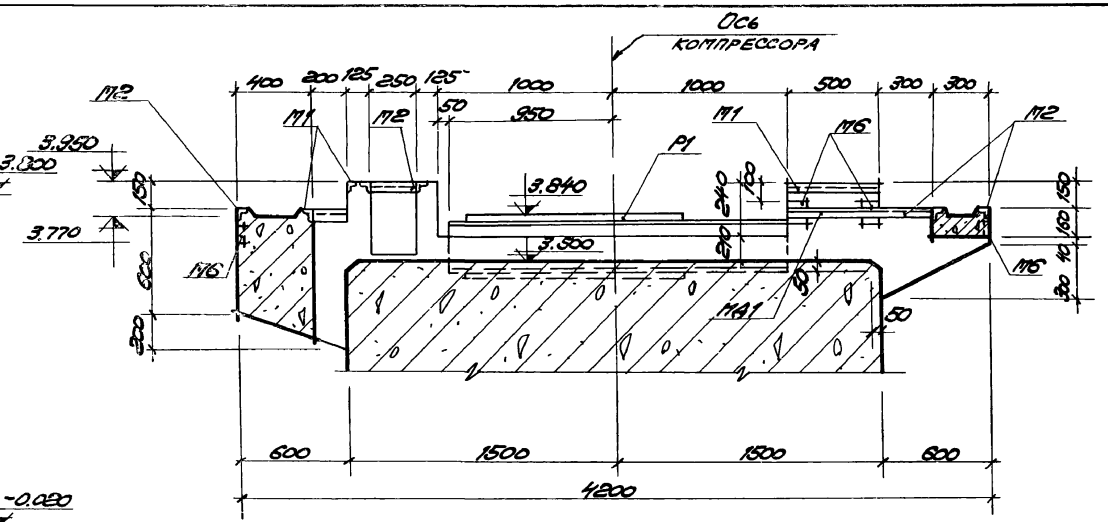
1. ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-31: КЖ-33.

6988/VI (67)

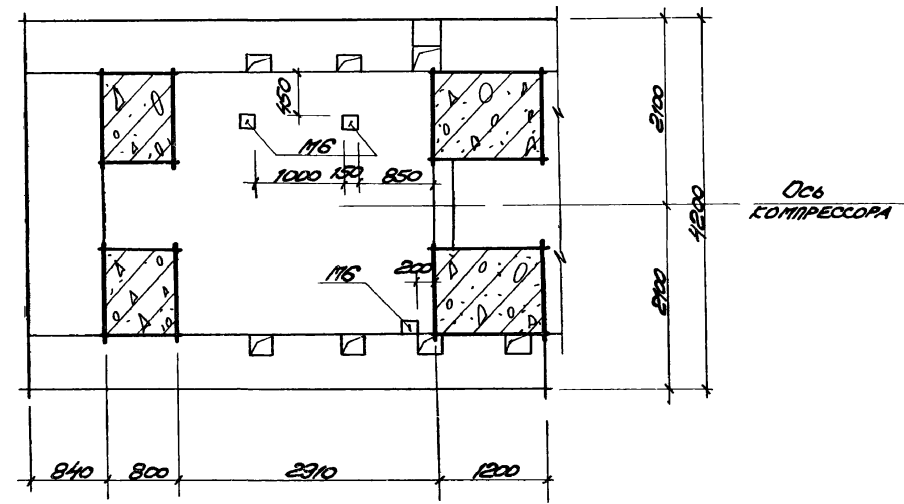
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976г	ФУНДАМЕНТ Ф01	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
	РАЗРЕЗЫ 1-1:4-4.	АЛБЕОН VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А	СПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТ КЖ-32



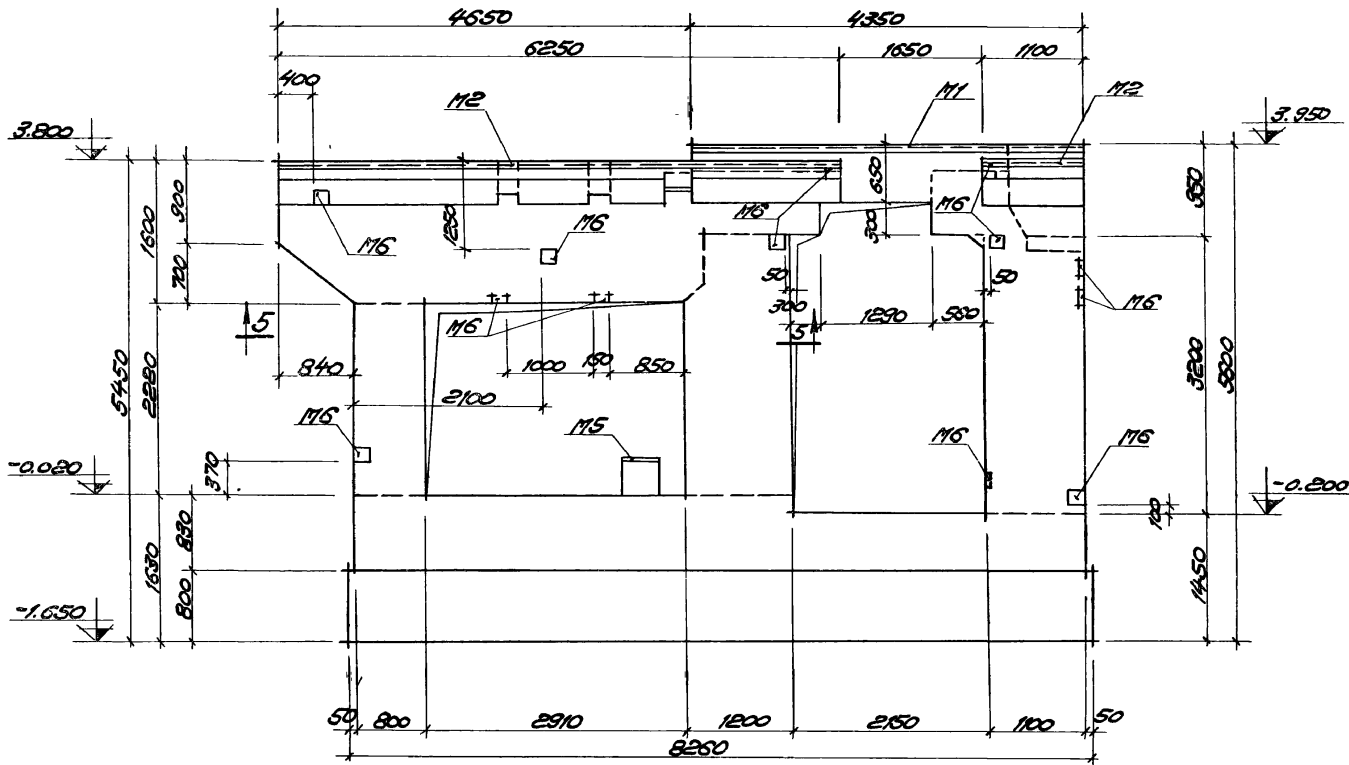
6-6



8-8



5-5



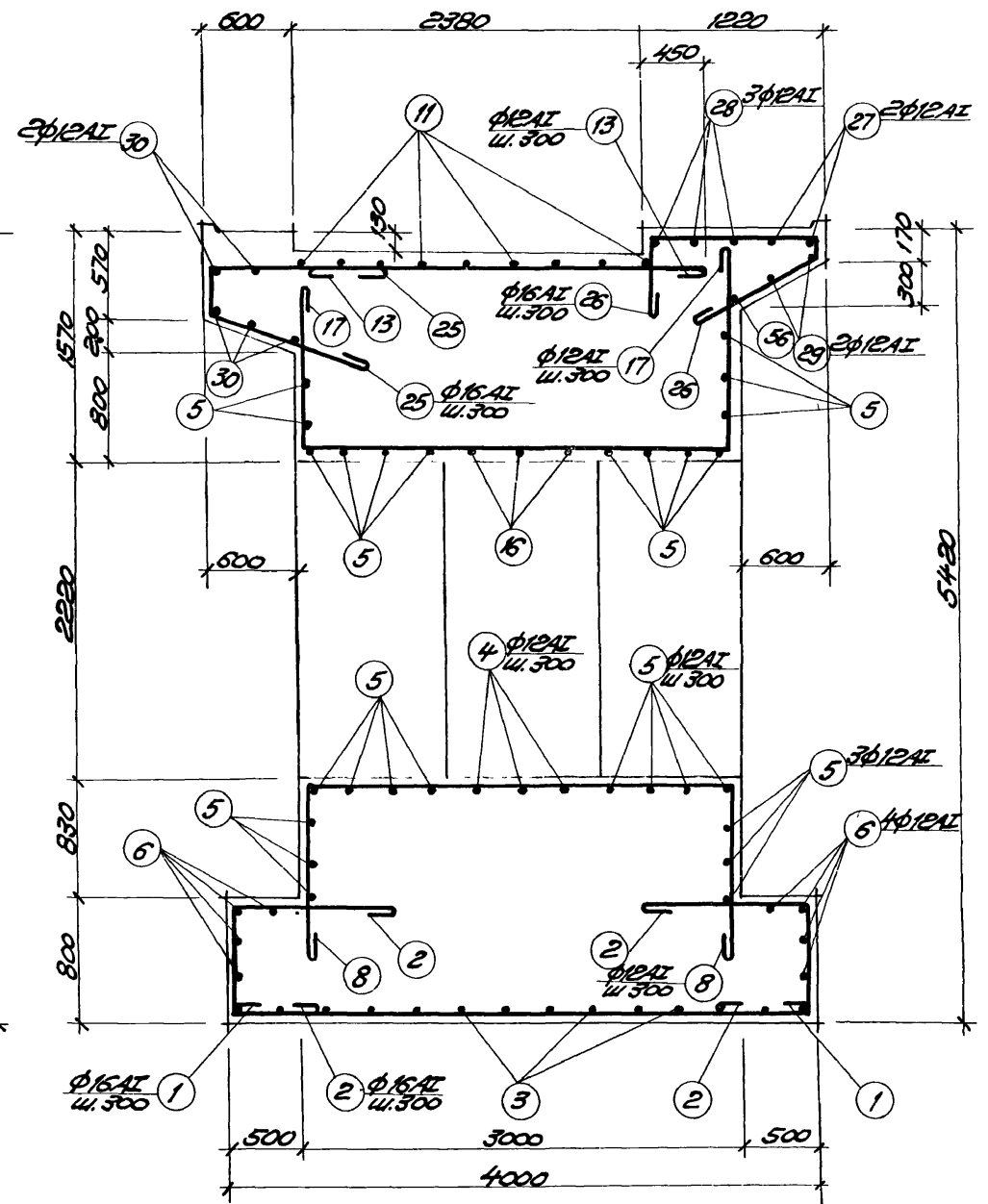
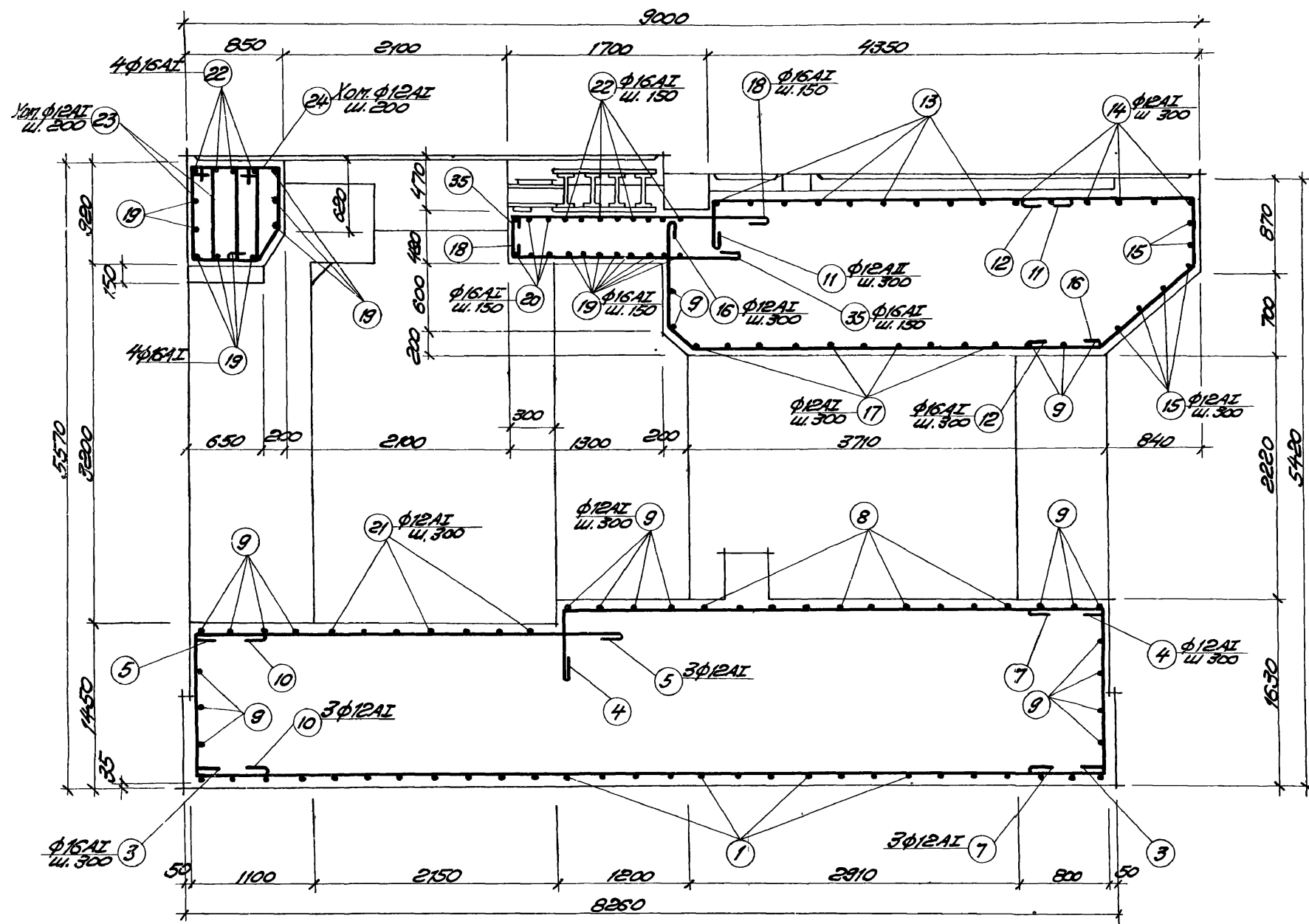
7-7

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-31, КЖ-32, КЖ-34

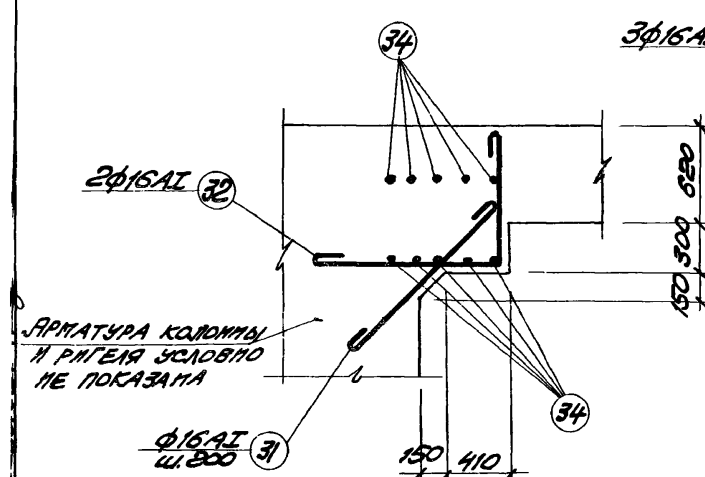
6988/VI 88

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИЯ БК-250А	ФУНДАМЕНТ ФД1 РАЗРЕЗЫ 6-6: 8-8. СПАЛНУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 ЛИСТ КЖ-33

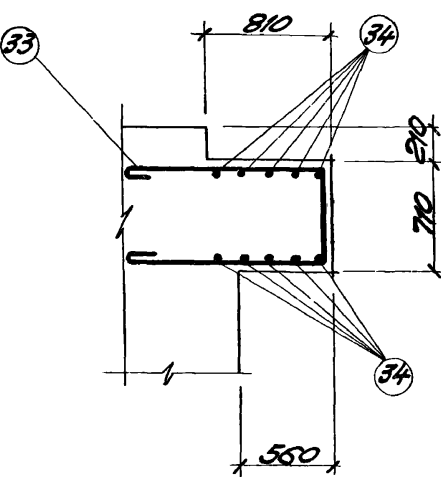


1-1

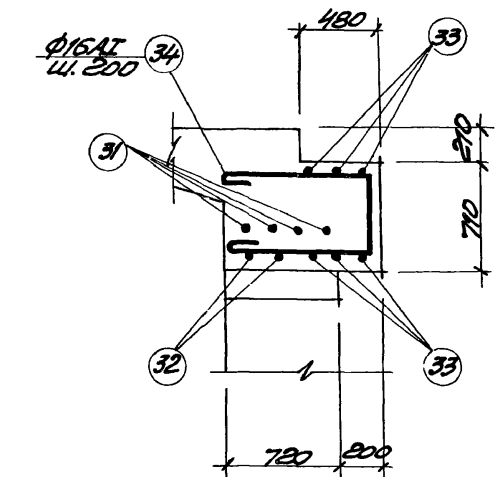
11-11



14-14



15-15



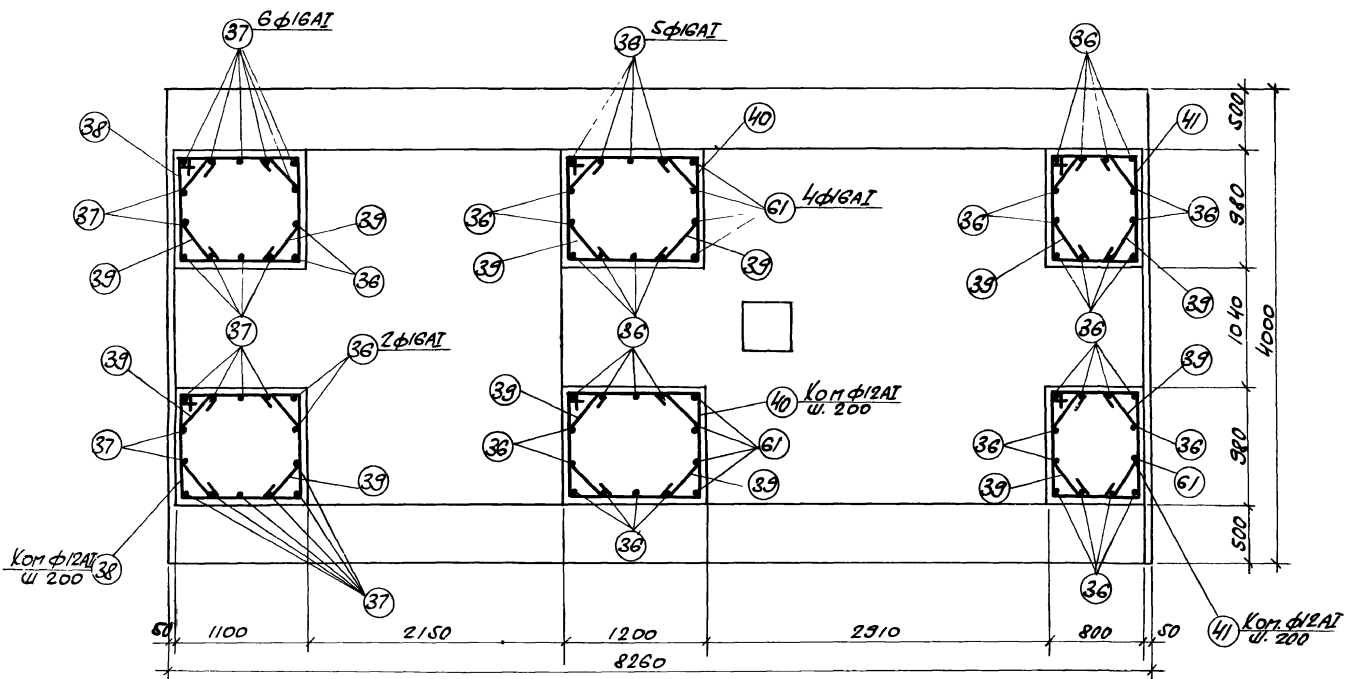
16-16

ПРИМЕЧАНИЯ:

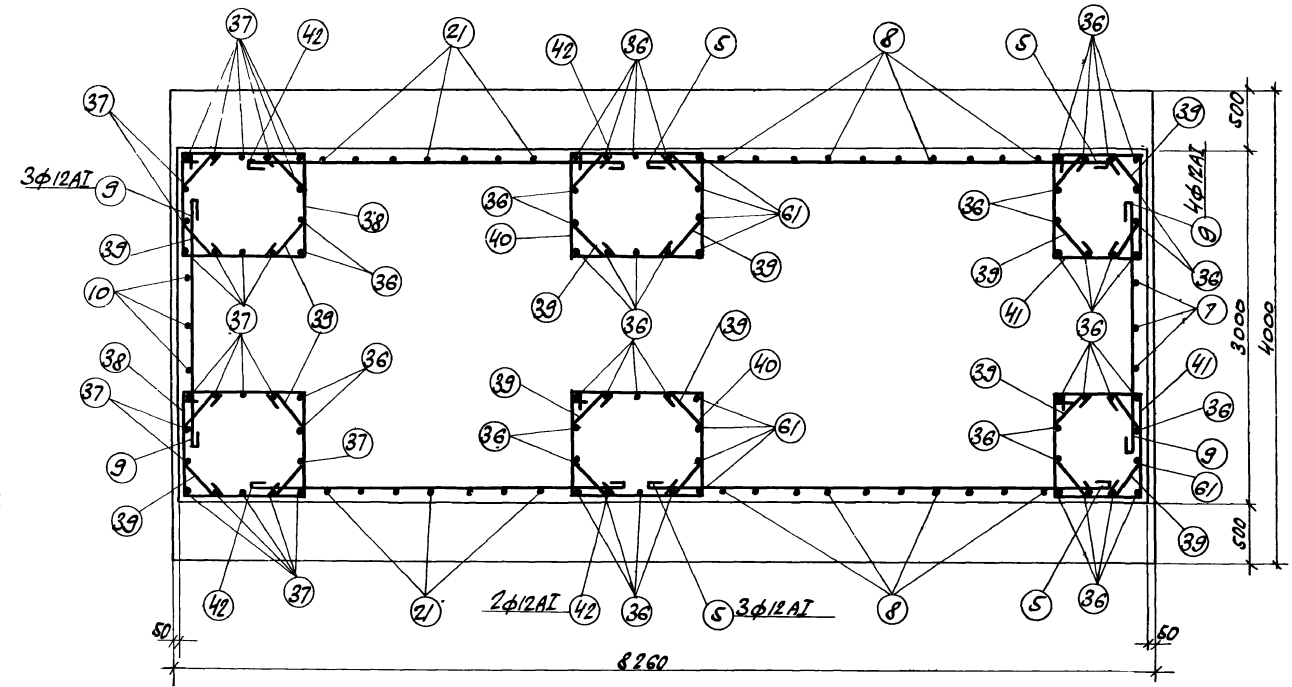
1. ОПЛАУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ КЖ-31:КЖ-34.
2. РАЗРЕЗЫ ЗАПАРКИРОВАНЫ НА ОПЛАУБОЧНЫХ ЧЕРТЕЖАХ.
3. АЛЮМИН. ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-36: КЖ-38.
4. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25 ММ.

6988/VI 70

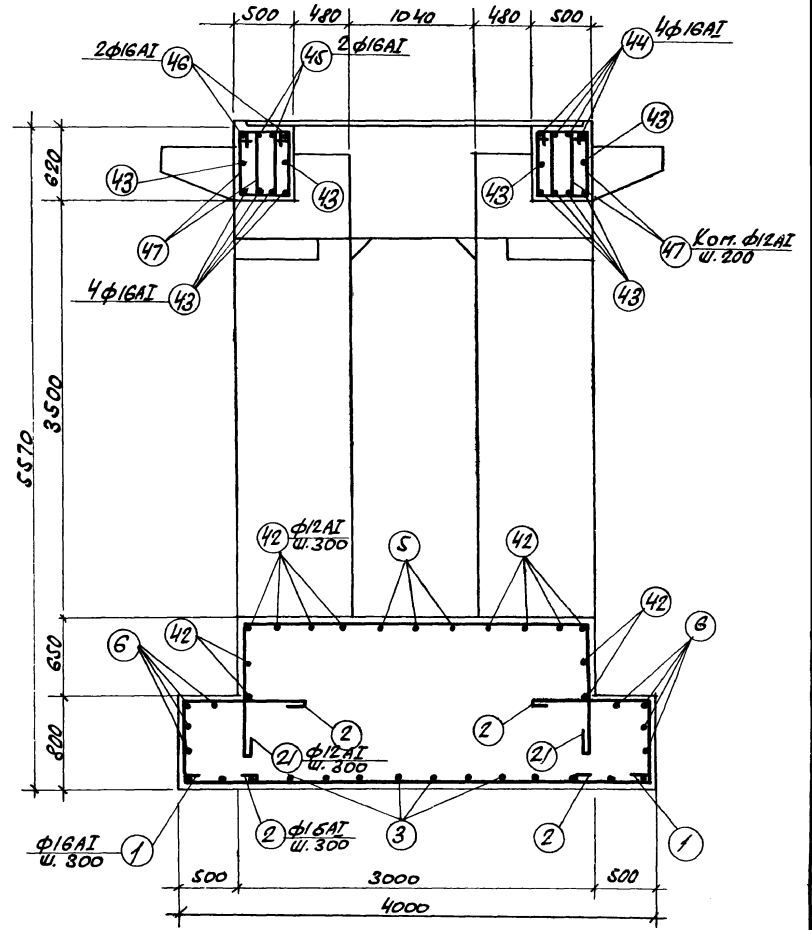
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 Г	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 1-1, 11-11, 14-14, 15-15, 16-16. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛБ60М VI ЛИСТ КЖ-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		



2 - 2



17 - 17



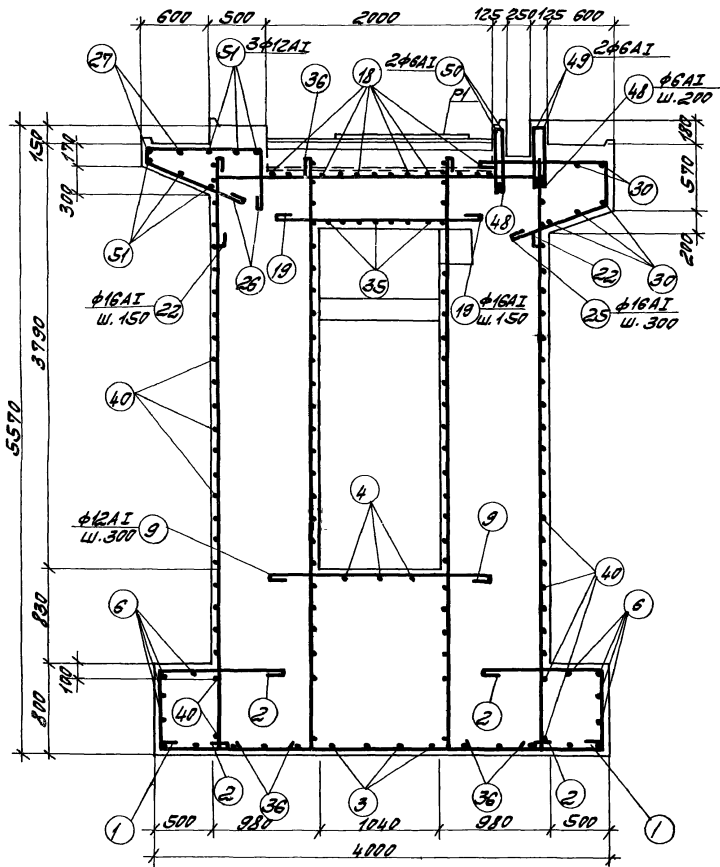
12 - 12

ПРИМЕЧАНИЯ:

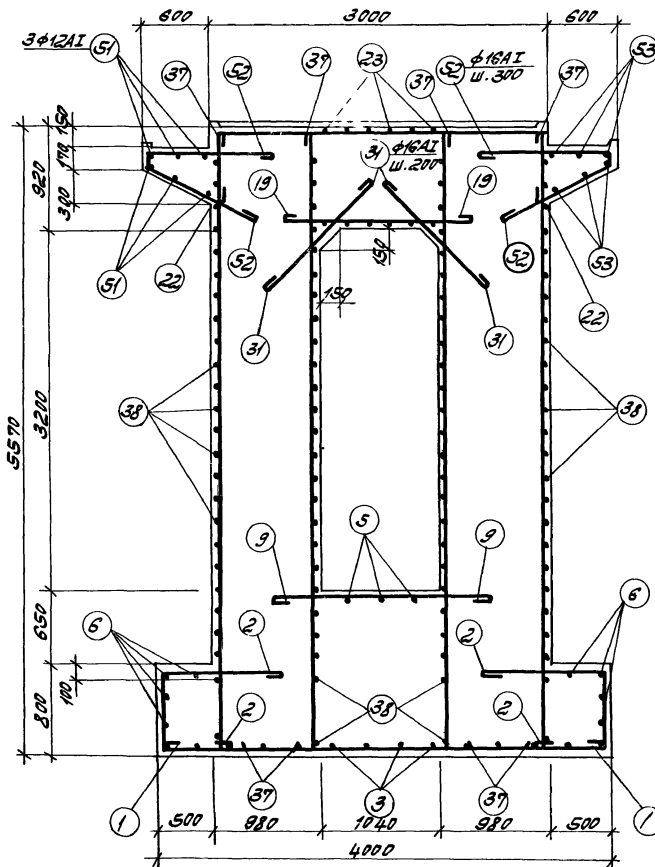
1. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ КЖ-31 ÷ КЖ-34.
2. РАЗРЕЗЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ОПАЛУБОЧНЫХ ЧЕРТЕЖАХ.
3. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-35, КЖ-37, КЖ-38.

6988/И 71

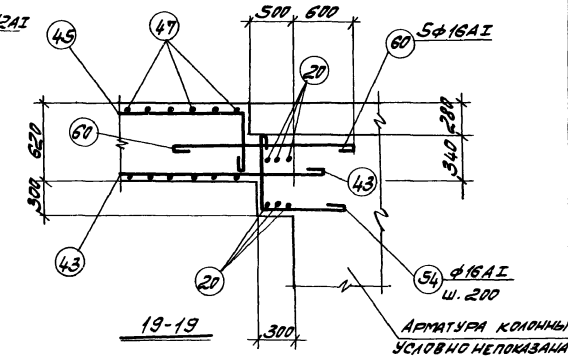
ГОССТРОЙ ДОБР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТ Ф01	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 804-1-35 АМБСОП И ЛИСТ КЖ-36
	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А	



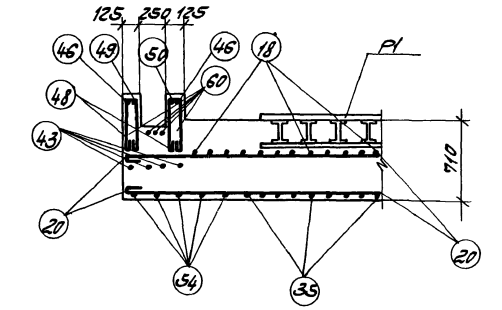
4-4



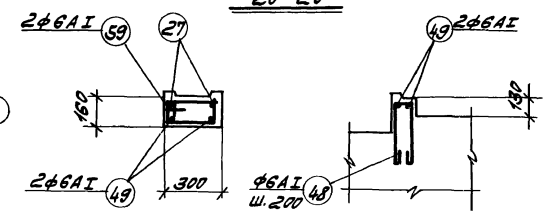
18-18



19-19



20-20

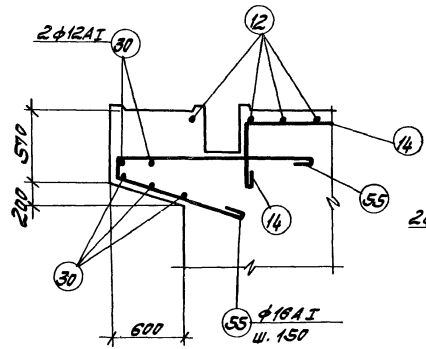


24-24

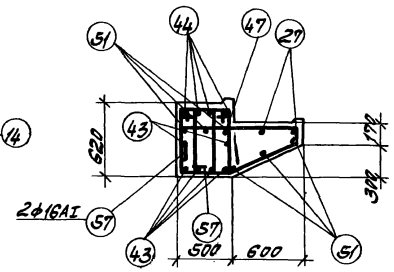
25-25

ПРИМЕЧАНИЯ:

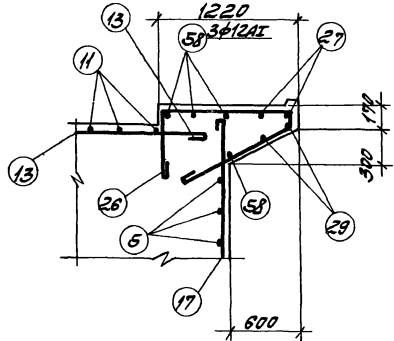
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КФ-35, КФ-36, КФ-38.



21-21



22-22



23-23

6988/12 (72)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 4-4, 18-18, 25-25	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АЛЬБОМ VI ЛИСТ КФ-37

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ФУНДАМЕНТ.

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м
	1		16AI	4150	28	116,2
	2		16AI	2550	56	142,8
	3		16AI	8300	14	116,2
	4		12AI	5450	3	16,4
	5		12AI	3950	30	118,5
	6		12AI	8250	8	66,0
	7		12AI	2600	3	7,8
	8		12AI	5600	10	56,0
	9		12AI	2050	23	47,2
	10		12AI	2400	3	7,2
	11		12AI	4000	9	36,0
	12		16AI	4000	11	44,0
	13		12AI	2850	9	25,7
	14		12AI	3100	6	18,6
	15		12AI	3100	6	18,6
	16		12AI	4900	3	14,7
	17		12AI	5800	10	58,0
	18		16AI	2850	14	39,9
	19		16AI	1750	17	29,8
	20		16AI	3150	6	18,9
	21		12AI	5200	7	36,4

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м
	22		16AI	4250	12	51,0
	23		12AI	2700	12	32,4
	24		12AI	2100	6	12,6
	25		16AI	2700	14	37,8
	26		16AI	3150	20	63,0
	27		12AI	6250	2	12,7
	28		12AI	3550	3	10,7
	29		12AI	4450	2	8,9
	30		12AI	5850	5	29,3
	31		16AI	1550	16	24,8
	32		16AI	2150	4	8,6
	33		16AI	3050	6	18,3
	34		16AI	2720	10	27,2
	35		16AI	2650	7	18,6
	36		16AI	5500	47	258,5
	37		16AI	5750	24	138,0
	38		12AI	4110	50	205,5
	39		12AI	1300	276	358,8

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. длина м
	40		12AI	4310	50	215,5
	41		12AI	3510	50	175,5
	42		12AI	3200	12	38,4
	43		16AI	2850	12	34,2
	44		16AI	4550	4	18,2
	45		16AI	4000	2	8,0
	46		16AI	5230	2	10,5
	47		12AI	1830	42	79,4
	48		6AI	1150	15	17,3
	49		6AI	750	8	6,0
	50		6AI	1850	2	3,7
	51		12AI	1700	11	18,7
	52		16AI	2520	10	25,2
	53		12AI	1200	6	7,2
	54		16AI	1400	10	14,0
	55		16AI	3000	12	36,0
	56		12AI	900	1	0,9
	57		16AI	2550	2	5,1
	61		16AI	5250	9	47,3
	58		12AI	750	4	3,0
	59		6AI	870	2	6,7
	60		16AI	1900	5	9,5

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКЛАДНЫХ ДАТ НА ЛИСТЕ КЖ-3/1

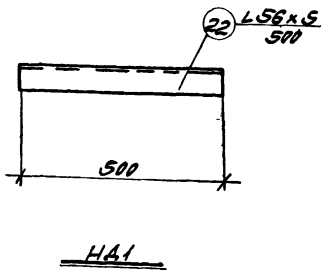
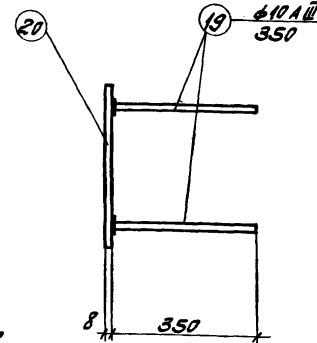
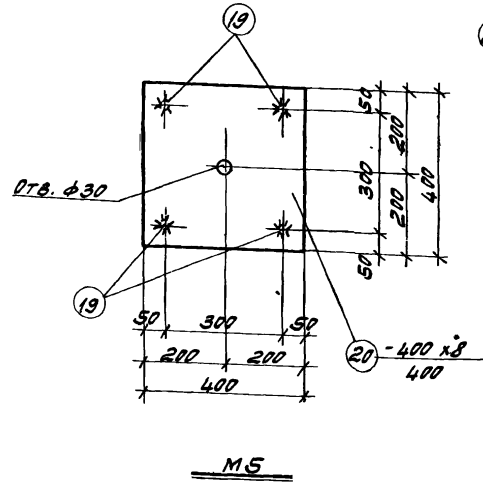
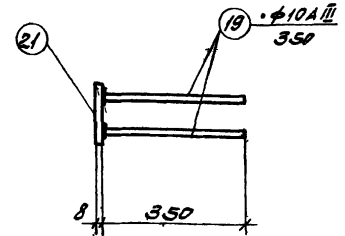
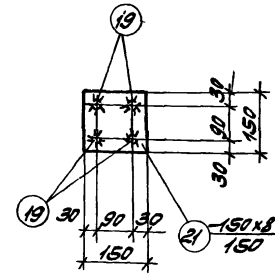
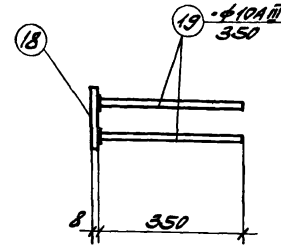
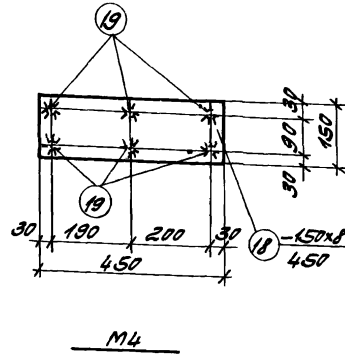
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ, КГ.

МАРКА ЭЛ-ТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I				ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III			ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ ВетЗпБ				ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ ВетЗпЛ				Всего		
	Ф мм				Ф мм			ПРОФИЛЬ				ПРОФИЛЬ						
	6AI	12AI	16AI	Итого	10AIII	16AIII	Итого	б=8	б=30	I20	I30	Итого	б=8	156x5	175x5		16x6	Итого
Ф01	22,4	154,6	215,2	371,2	33,2	27,8	67,0	6,0	667,5	63,0	284,7	1021,2	85,6	79,1	179,6	9,5	353,8	5161,2

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТ Ф01.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ Ф04-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА СТАЛИ К ЛИСТУ ТАМ КЖ-85 ± КЖ-87.	Л.И. БОЛ VI ЛИСТ КЖ-38

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ
ИЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧА- НИЯ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	
P1	1	-940x30	1230	1	272.0	272.0	386.8
	2	-300x30	1575	1	11.3	11.3	
	3	I 30	1950	4	71.8	284.7	
	4	I 20	500	6	10.5	63.0	
	5	-200x30	940	3	44.3	132.9	
	6	-100x30	1575	2	37.1	74.2	
	7	-85x8	130	6	0.7	4.2	
	8	-100x30	940	1	22.1	22.1	
	9	-40x8	80	12	0.15	1.8	
	10	• φ16AIII	660	3	1.0	3.0	
	11	• φ16AIII	680	16	1.1	17.6	
M1	12	L56x5	1000	1	4.3	4.3	4.5
	13	• φ6AI	300	2	0.1	0.2	
M2	13	• φ6AI	300	4	0.1	0.4	6.4
	14	L75x50x6	1000	1	5.7	5.7	
	15	D6x6	1000	1	0.3	0.3	
M3	16	-220x30	530	1	27.5	27.5	31.1
	17	• φ16AIII	400	6	0.6	3.6	
M4	18	-150x8	450	1	4.2	4.2	5.4
	19	• φ10AIII	350	6	0.2	1.2	
M5	19	• φ10AIII	350	4	0.2	0.8	10.8
	20	-400x8	400	1	10.0	10.0	
M6	19	• φ10AIII	350	4	0.2	0.8	2.2
	21	-150x8	150	1	1.4	1.4	
HA1	22	L56x5	500	1	2.1	2.1	2.1

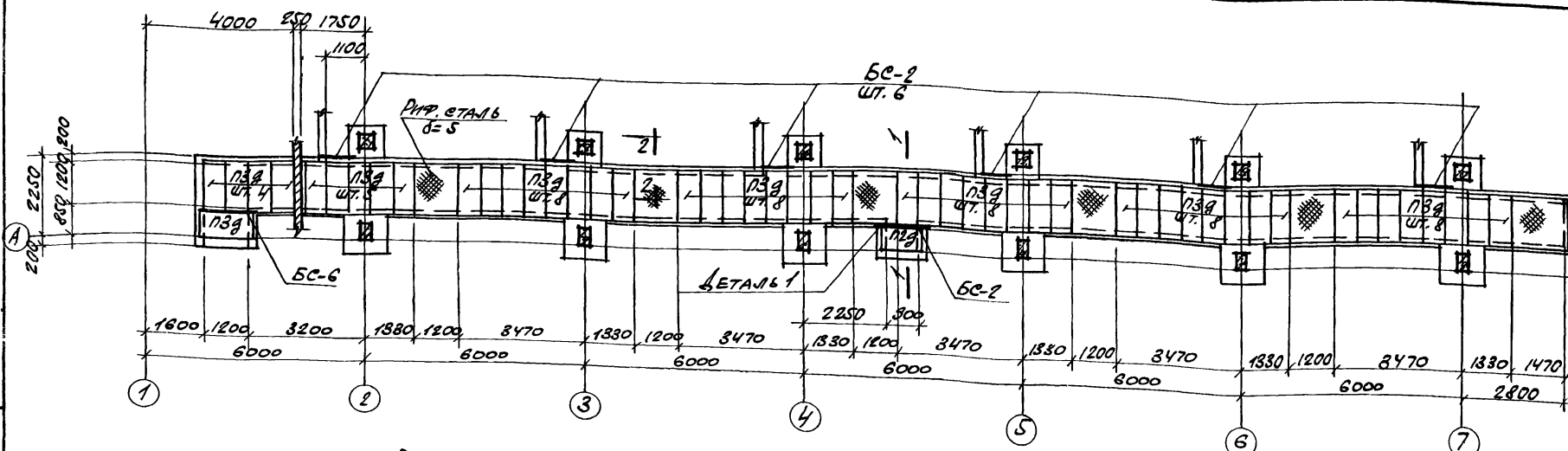


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖБ-2.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖБ-39.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 "АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ".
4. В ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ НШ = 6ММ.
5. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ ВСТЗКПБ.

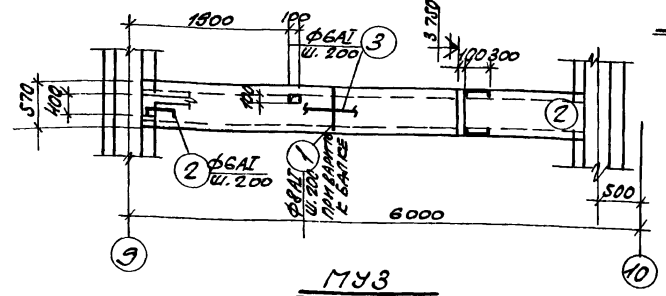
6988/VI (75)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬ- НЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М4 ÷ М6, HA1 И СПЕЦИФИКАЦИЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-П-35 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖБ-40
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		

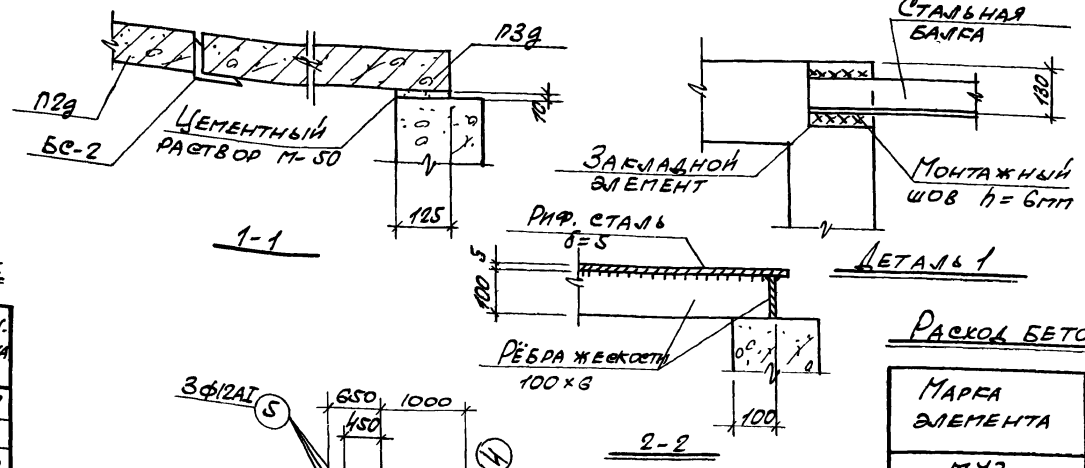


СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.

Наимен. эл-тов	Марка эл-тов	Кол. шт.	Бее эл-тов т	Стандарт или лист проекта	Примечания
Литы перекрытия	П39	1	0,18	ИС-01-04 В.2	
	П39	50	0,23		
Стальные балки	БС-2	7	0,018		
	БС-6	1	0,023		



МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТОВ, ПОМЕЩЕННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

Наименов. эл-тов	Марка эл-тов	Кол. шт.	Лист проекта	Примечания
Монолитные участки	МУ3	1	КЖ-13	
	МУ4	6	АР-3	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ.

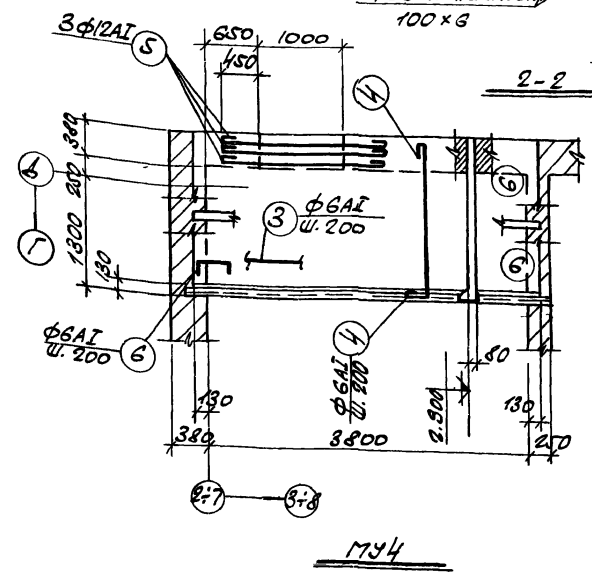
Марка эл-та	№ по эскизу	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Объем м.
МУ3	1	550	8A1	550	26	14,3
	2	90 820 90	6A1	500	6	3,0
	3	РАСПРЕД. АР-3А	6A1 по месту	-	-	20,0
МУ4	3	ст. выше	6A1 по месту	-	-	57,0
	4	100 1900	6A1	2100	20	42,0
	5	1300 460	12A1	2050	3	6,2
	6	70 70	6A1	600	34	20,4

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка элемента	Бетон, м³		Сталь, кг		Итого
	Марка	Итого	Кл. А-I	Итого	
МУ3	150	0,3	10,8	10,8	
МУ4	150	0,6	82,0	82,0	32,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I			Итого	Всего
	6A1	8A1	12A1		
МУ3	5,1	5,7		10,8	10,8
МУ4	26,5		5,5	32,0	32,0



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Общие примечания даны на листе КЖ-2
 - Металлические балки даны на чертежах марки КЖ.
 - Защитный слой бетона для рабочей арматуры монолитных участков равен 10мм.

6988/II 76

ГОСПРОЕКТ ООСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МУ3, МУ4.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛБЕОН II ЛИСТ КЖ-41
---	--	---

Пояснения к чертежам.

1. Проект стальных конструкций марки "КМ" разработан на основании технической документации оговоренной в пояснительной записке к проекту и рабочих чертежей марки ДР, КЖ.
2. Проектирование выполнено по нормам проектирования стальных конструкций (СНИП II-V.3-72).
3. Материал конструкций
 для подкрановых балок и элементов креплений - сталь ВетЗ спБ, для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*;
 для ригелей перекрытия МР1 и МР2 - сталь ВетЗПСБ, для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*;
 для прочих конструкций - сталь ВетЗКР2, для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*.
4. Конструкции - сварные. Сварку производить электродами типа Э42А (подкрановые балки) и Э42 (прочие конструкции) ГОСТ 9467-75.
5. В узлах и деталях даны решения соединений элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализированных чертежей на основании расчетных усилий, указанных в таблицах элементов.
6. Все металлоконструкции после монтажа должны быть окрашены краской АЛ 177 за два раза.

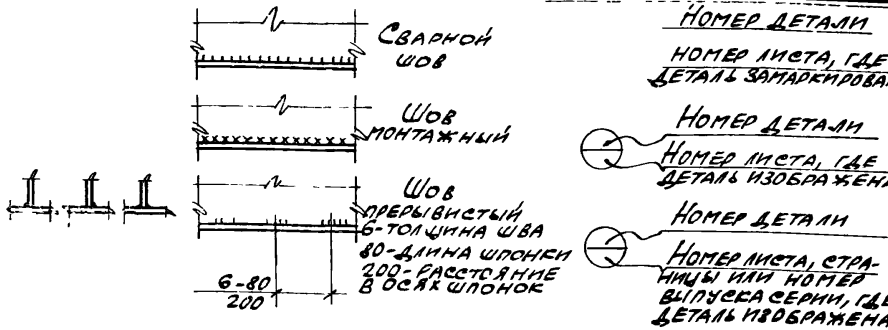
Нагрузки

1. Крановая нагрузка: кран мостовой ручной грузоподъемностью $Q=50T$, пролетом $16,5M$ по ГОСТ 7075-64 в саях $1 \div 5$
2. Полезная нагрузка на перекрытии на отм 3.800 1000 кг/м^2 , на участках между компрессорами - 1500 кг/м^2 .

Условные обозначения



МАРКИРОВКА ДЕТАЛЕЙ



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Наименование групп профилей.	Профиль	ВЕС МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ, Т										Итого
		Подкрановые балки	Ригели	Углы	Листовая сталь	Швеллеры	Профили	Лестничные площадки	Площадки	Короба шахт	Детали	
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	I 40	6.15										6.15
	I 36	0.16										0.16
	I 27				0.23							0.23
	I 22				1.43			0.02				1.45
	I 16				0.12	0.07						0.19
Швеллеры ГОСТ 8240-72	L 30			10.51								10.51
	L 24			3.67								3.67
	L 22					0.29						0.29
	L 20				1.83							1.83
	L 18				0.53							0.53
	L 16				0.63	0.08		0.16				0.87
	L 14				0.01	0.27						0.28
	L 12	0.02		1.74								1.76
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	L 125 x 10				0.76		0.03	0.12				0.91
	L 90 x 8						0.19					0.19
	L 75 x 6						0.19	0.04				0.23
	L 63 x 5			0.11					0.12			0.23
	L 50 x 3						0.02					0.02
	L 25 x 3						0.20					0.20
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	L 250 x 100 x 10				0.15							0.15
	L 200 x 110 x 10				0.02		0.02					0.04
	L 140 x 90 x 10				2.48							2.48
	L 110 x 70 x 8				2.33							2.33
	L 100 x 63 x 10				0.09							0.09
	L 75 x 50 x 8				0.08				0.14			0.14
Сталь круглая ГОСТ 2530-71	• Ф18				0.15		0.02					0.17
	• Ф16				0.65							0.65
	• Ф14				1.89							1.89
	• Ф10				0.03							0.03
Сталь плоская ГОСТ 103-57*	- 60 x 6				2.73			0.02	0.08			2.83
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	δ=4						0.05		7.07	0.19		7.31
	δ=6	0.14					0.02					0.16
	δ=8	0.17			0.09	0.21	0.01	0.02				0.50
	δ=20	0.01			0.18	0.13	0.07	0.07				0.46
	δ=10	0.17	0.02	2.10	0.14		0.01					2.44
										0.05	0.05	
Сталь рифленая ГОСТ 8568-57*	δ=5				18.26		0.41	0.89				19.56
	δ=4						0.80					0.80
Рельсы железно-дорожные узкой колеи ГОСТ 6365-82	P24			2.36								2.36
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75.	Труба 3/4"						0.17					0.17
Профиль по ГОСТ 71-33-69	50 x 40 x 2 x 5						0.60					0.60
	30 x 30 x 2 x 5						0.38					0.38
	180 x 50 x 4						0.29					0.29
Сталь квадратная ГОСТ 2531-71.	10 x 10				0.01							0.01
	30 x 30 x 2								3.66			3.66
	40 x 25 x 2								1.22			1.22
	24 x 11 x 2								0.41			0.41
Профили по серии 1436-4	L 24 x 11 x 2								0.76			0.76
	L 15 x 9 x 2								0.40			0.40
Сталь прокатная ГОСТ 8706-58	ПВ - 506					0.02						0.02
Сталь толстая ГОСТ 1050-74	100 x 30 x 3						0.05					0.05
Сталь холоднокатаная ГОСТ 19771-74	L 80 x 5						0.37					0.37
Итого		6.66	2.64	52.23	7.23	4.77	2.16	7.52	6.63			83.80

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СОСТАВЛЕНА БЕЗ УЧЕТА НАДЕЖНОСТИ ОТКОД.

Перечень листов марки "КМ"

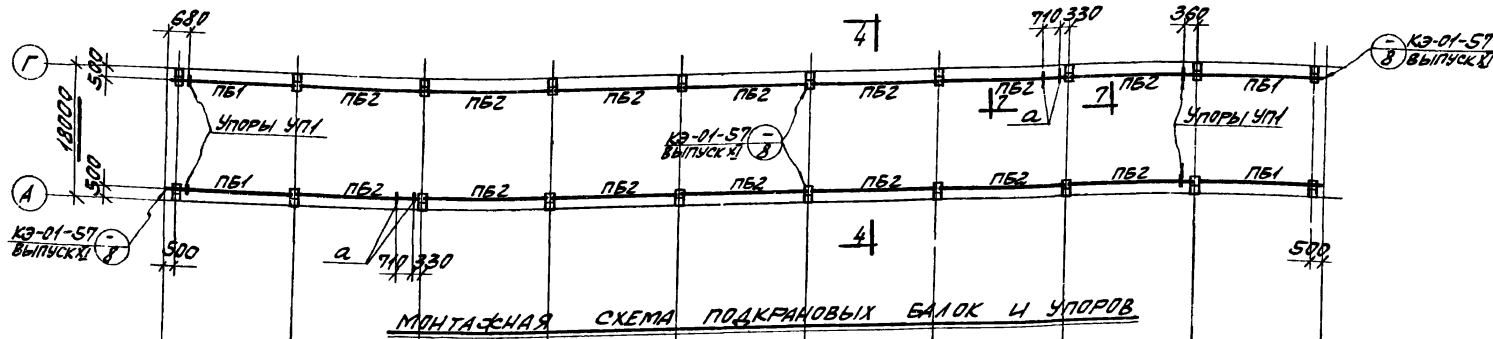
№ листа	Наименование листа	Примечание
1	Заглавный лист	
2	Монтажные схемы подкрановых балок, упоров и крановых рельсов	
3	Монтажные схемы балок под монолитный участок ПУЧ и стоек под вращающийся трубопровод.	
4	Монтажная схема металлических щитов на отм. 3.000. Таблица щитов	
5	План перекрытия на отм. 4.200	
6	Щиты Ц1 - Ц21	
7	План металлических балок перекрытия на отм. 3.800	
8	План раскладки щитов и металлических участков перекрытия на отм. 3.800	
9	Разрезы II-II - 17-17 по плану перекрытия на отм. 3.800.	
10	Узлы 1, 1' - 7"	
11	Элементы МЭ1 - МЭ6.	
12	Ригели МР1, МР2. Шахта электрокабелей.	
13	Короба электрокабелей	
14	Плосажки ПМ1, ПМ2. План ограждения на отм. 3.800. План балок на отм. 3.650.	
15	Наружная лестница по оси "Г". Лестница на отм. 3.800	
16	План опоры под трубопровод Узлы	

Перечень примененных в проекте стандартов и типовых чертежей

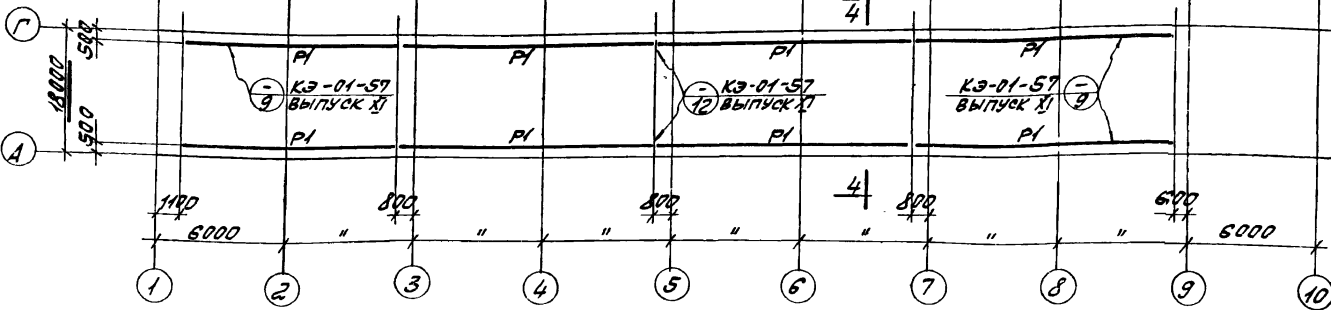
Шифр	Наименование	№ листов
СЕРИЯ КЭ-01-57. Выпуск 1	СТАЛЬНЫЕ РАЗРЕЗНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ ПРОЛОТОМ 6М.	КОМПЛЕКТ
СЕРИЯ 1.431-10. Выпуск 0,1	ПЕРЕГОРОДКИ КОНСОЛЬНЫЕ СЕТЧАТЫЕ СТАЛЬНЫЕ.	"
СЕРИЯ 2.436-2. Выпуск 2	ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ. ТДА.	"
СЕРИЯ 1.459-2. Выпуск 1,2	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ	"
СЕРИЯ 1.456-4. Выпуск 0,1;2.	СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕЛЕТЫ.	"

6988/VI 77

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 9С4-1-35
Компрессорная станция 6К-250 А.		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КМ-1



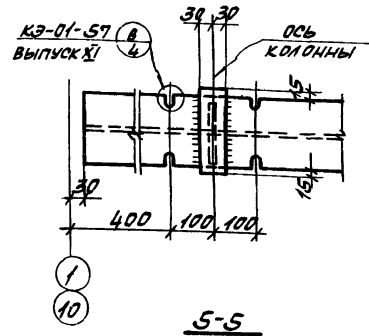
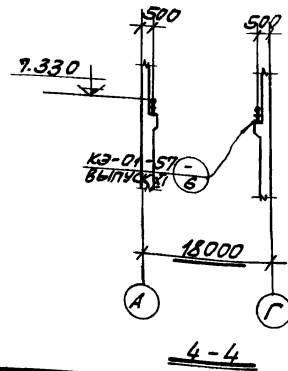
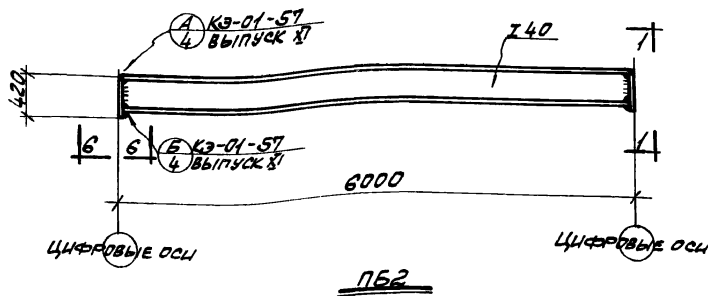
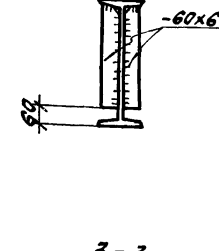
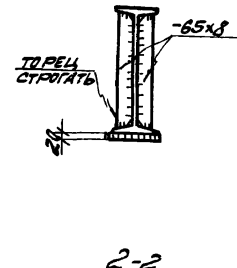
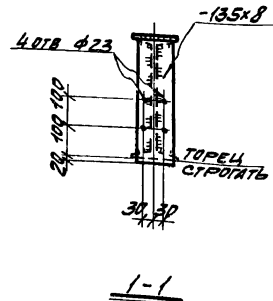
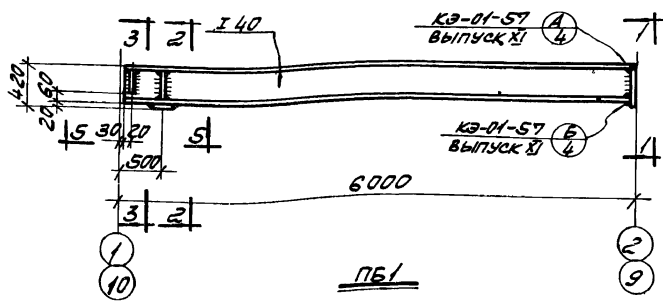
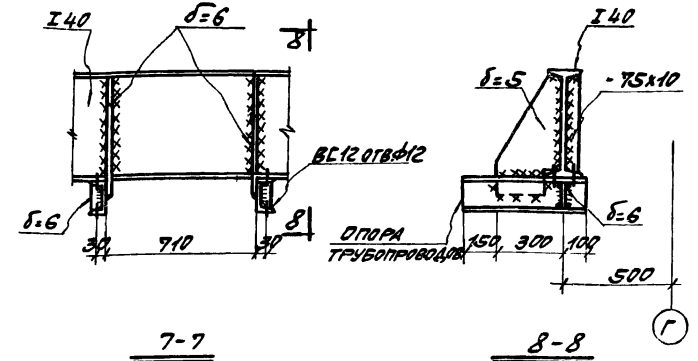
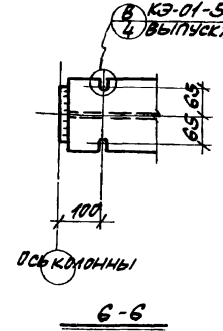
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК И УПОРОВ



МОНТАЖНАЯ СХЕМА КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛИЯ, Т		ВЕС ЭЛЕМЕНТА, Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	N	R		
ПБ1, ПБ2	КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. НА ДАННОМ ЛИСТЕ		—	6.4		
Р1	I	P24	—	—		
УПН	КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. ВЫПУСК XI, ЛИСТ 15		—	—		
а	C	C12	—	—		КОНСТРУКТИВНО

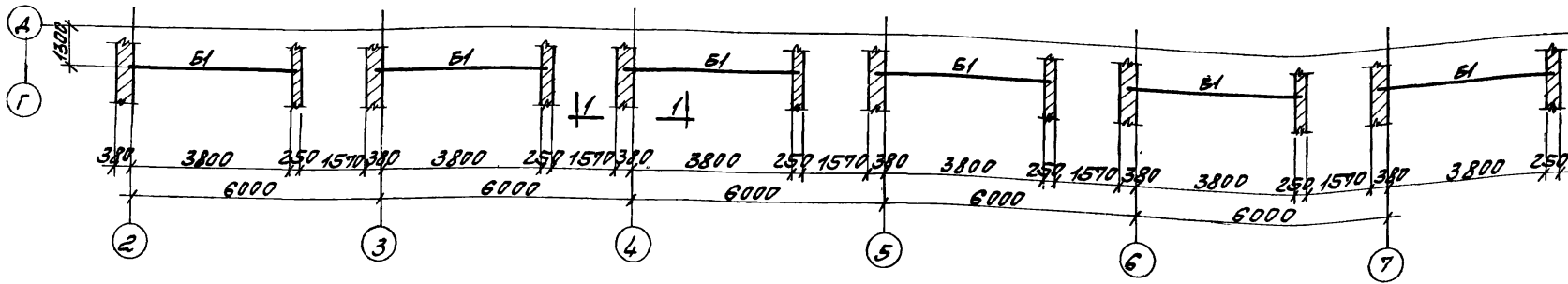


ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ СТАЛИ Вет.3 сп.5 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-71*.
3. СТЫКИ РЕЛЬСОВ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДЕТАЛИ НА ЛИСТЕ 12 СЕРИИ КЭ-01-57 ВЫПУСК XI.
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42А. ПО ГОСТ 9467-75.

6988/VI 78

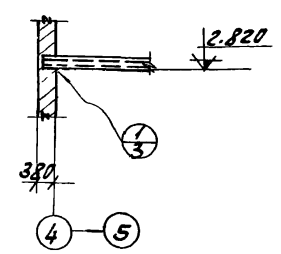
ПОСТРОЙ ООП РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК, УПОРОВ И КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
		904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		АЛЬБОМ
		VI
		ЛИСТ
		КМ-2



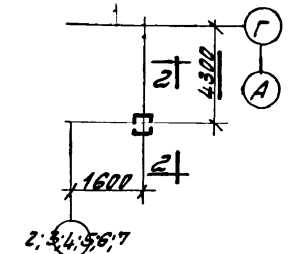
ПЛАН БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК МУ4

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

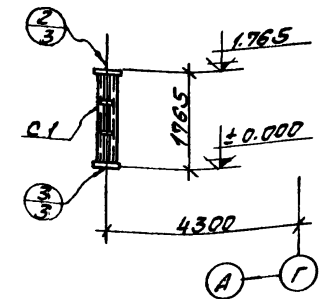
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСЛ.ИМЯ, Т		ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	Н	Р		
Б1		С18	-	1.9		
С1		2С14	2.0	-		



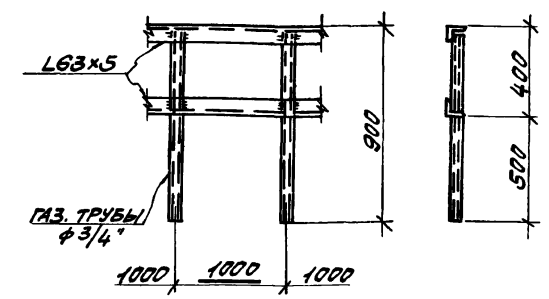
1-1



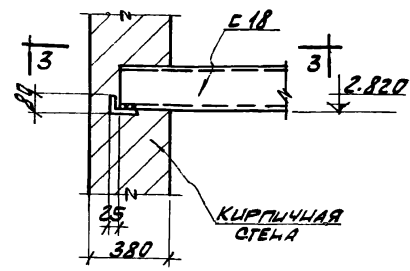
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕЖК
ПОД ВСАСЫВАЮЩИЙ ТРУБОПРОВОД



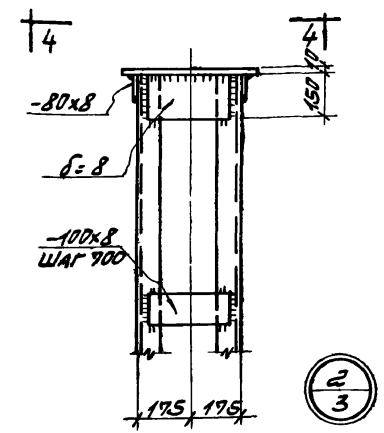
2-2



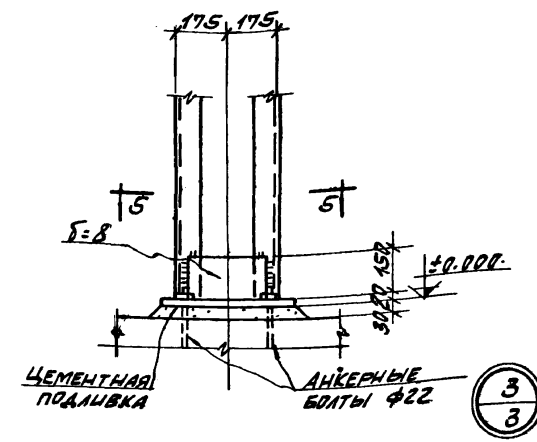
ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ



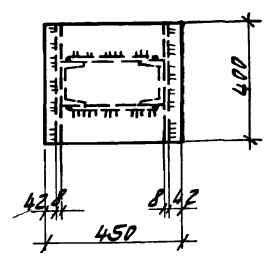
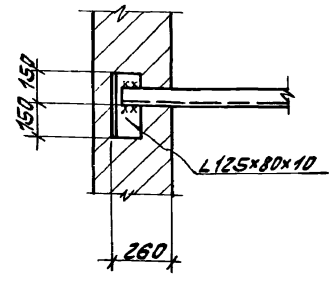
1/3



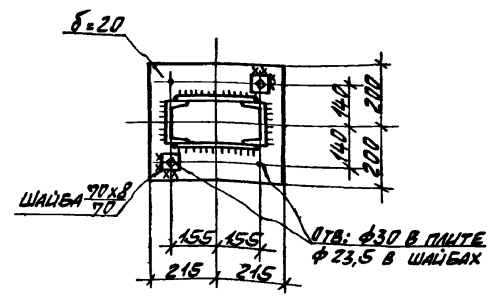
2/3



3/3



4-4



5-5

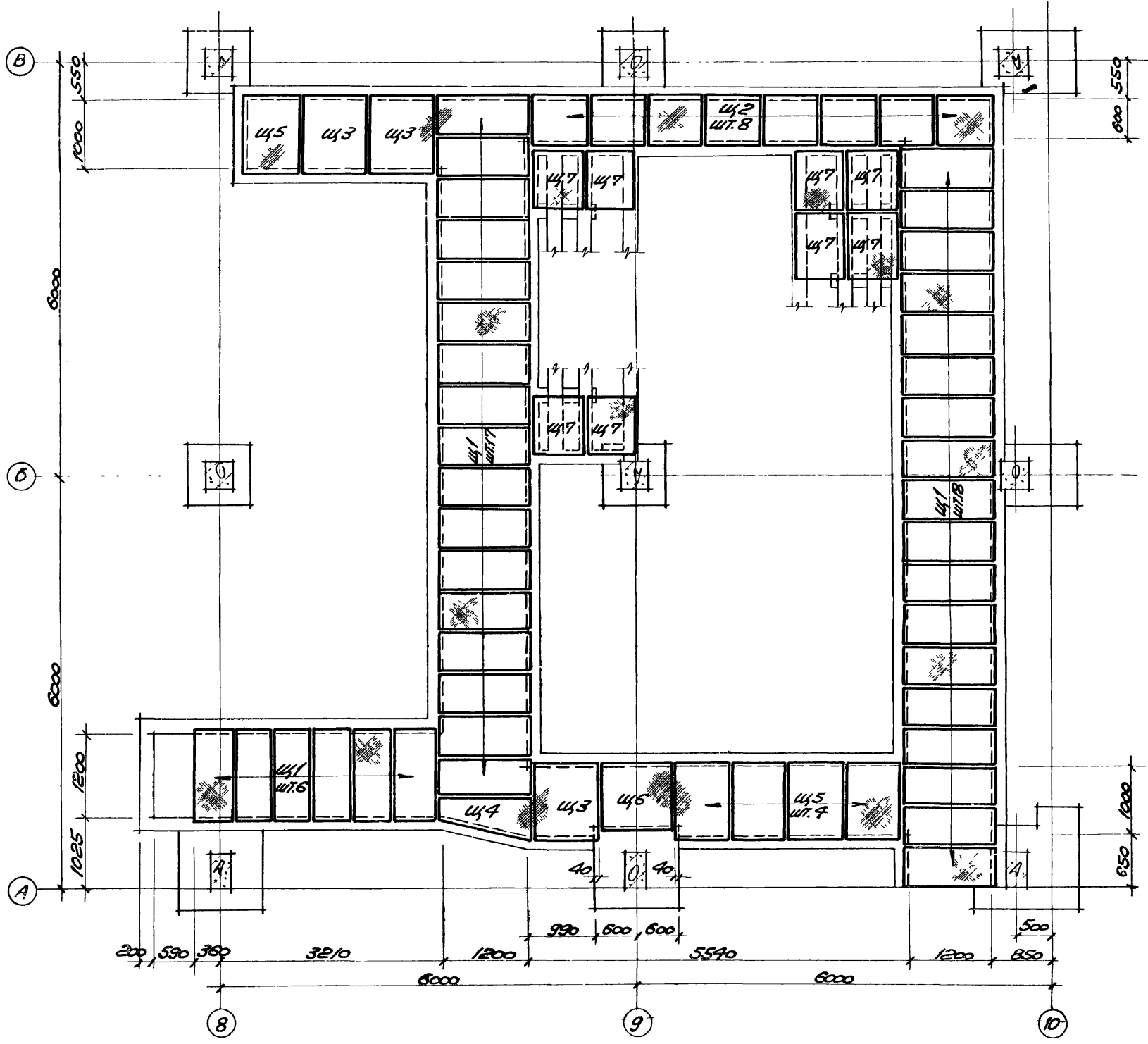
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ, СМ. НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДИТЬ НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ И СВАРКЕ, СОГЛАСНО УЗАМ. БОЛТЫ ПЛОТНО ЗАТЯНУТЬ, НАРЕЗКУ РАВЕКАНИТЬ.
4. ВСЕ НЕУГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ НШ=6мм.

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК МУ4 И СТЕЖК ПОД ВСА- СЫВАЮЩИЙ ТРУБОПРОВОД.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КМ-3

ТАБЛИЦА ЦИТОВ

МАРКА ЦИТА	КОЛ. ЦИТК	РАЗМЕРЫ		ВЕС ЦИТА, КГ.	№ ЛИСТА МОНТАН СХЕМЫ
		α	δ		
Ц1	41	580	1280	440	КМ-4
Ц2	8	830	680	320	"
Ц3	3	970	1080	590	"
Ц4	1	СР. ЧЕРТЕЖ		590	"
Ц5	5	830	1080	560	"
Ц6	1	1120	880	530	"
Ц7	8	600	900	250	"
Ц8	82	990	720	320	КМ-8
Ц9	48	740	1330	520	"
Ц10	42	700	1590	620	"
Ц11	45	990	1900	1110	"
Ц12	6	480	1590	330	"
Ц13	24	860	430	170	"
Ц14	9	990	2280	1210	"
Ц15	34	780	1110	510	КМ-5
Ц16	6	890	920	480	"
Ц17	12	890	1080	590	"
Ц18	7	900	1220	620	"
Ц19	14	750	800	330	"
Ц20	6	890	780	490	"
Ц21	4	860	1050	530	АР-3



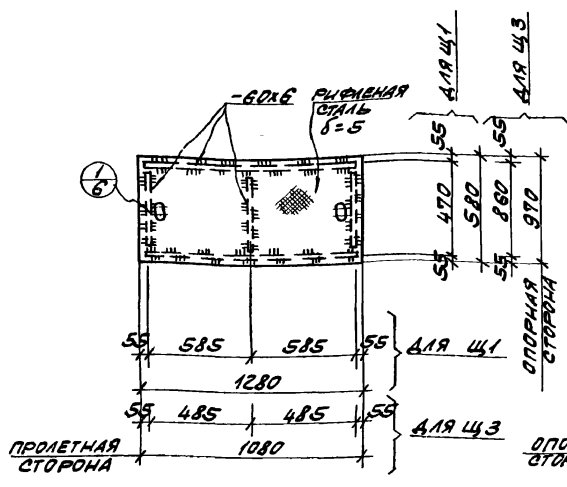
МОНТАННАЯ СХЕМА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЦИТОВ НА ОТМ. ±0.000

ПРИМЕЧАНИЯ:

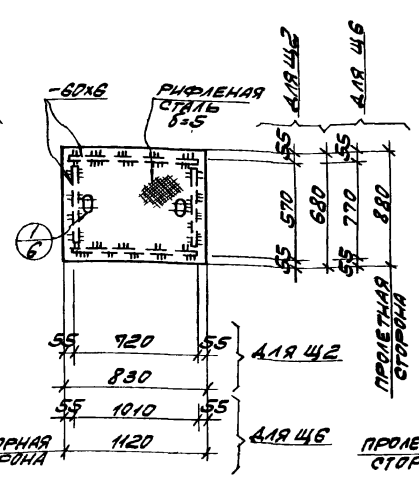
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.

6988/VI 80

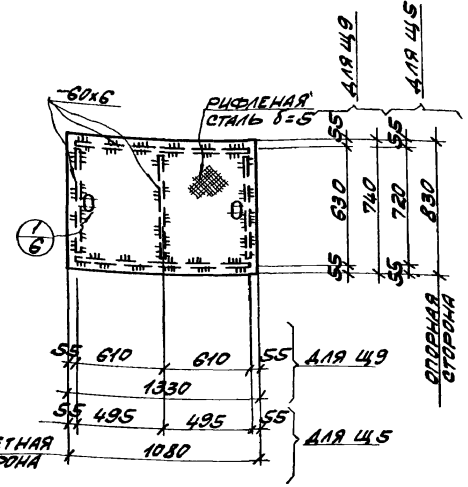
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г. Компрессорная станция БК-250А	МОНТАННАЯ СХЕМА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЦИТОВ НА ОТМ. ±0.000. ТАБЛИЦА ЦИТОВ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		АЛББОМ VI
		ЛИСТ КМ-4



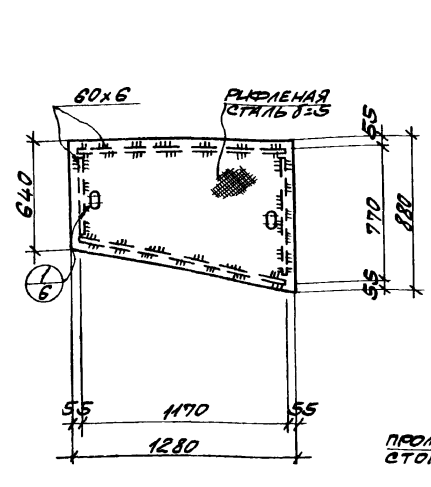
Щ1, Щ3



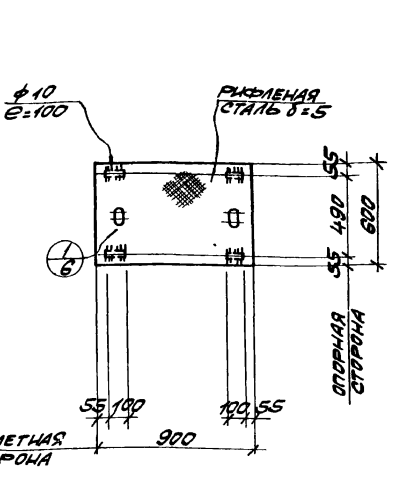
Щ2, Щ6



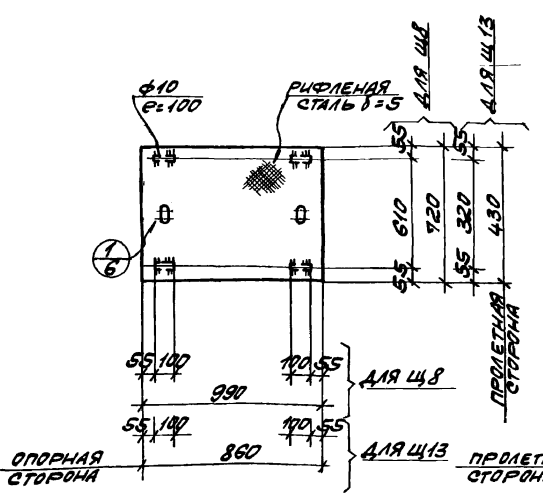
Щ5, Щ9



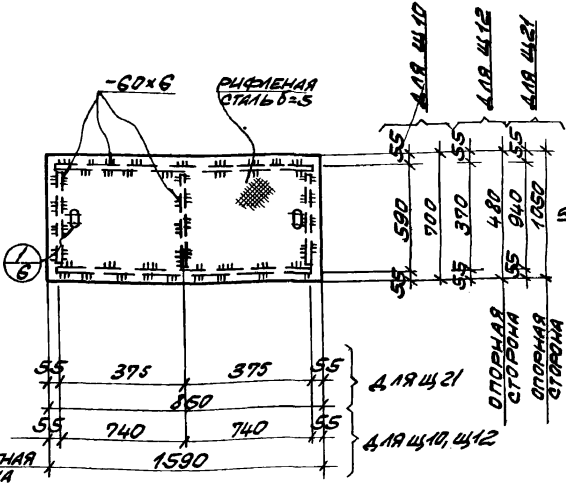
Щ4



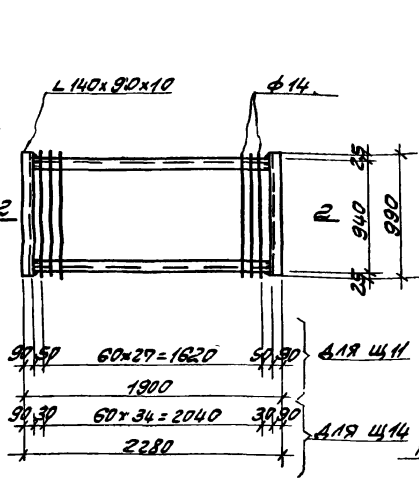
Щ7



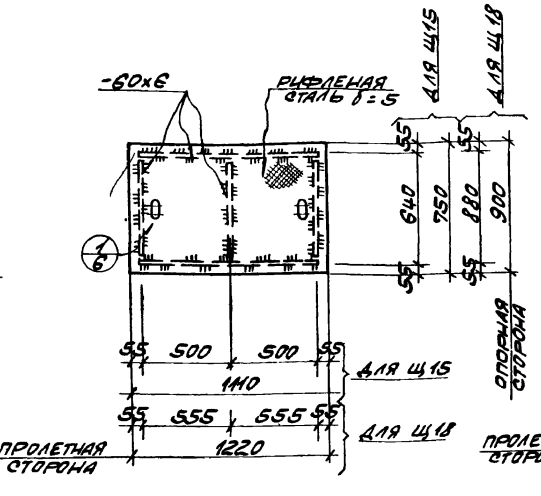
Щ8, Щ13



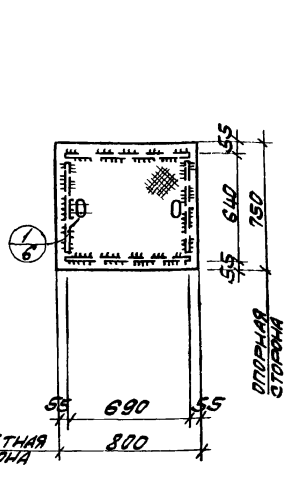
Щ10, Щ12, Щ21



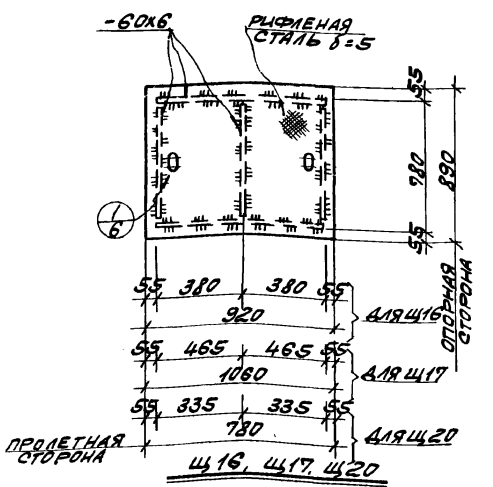
Щ11, Щ14



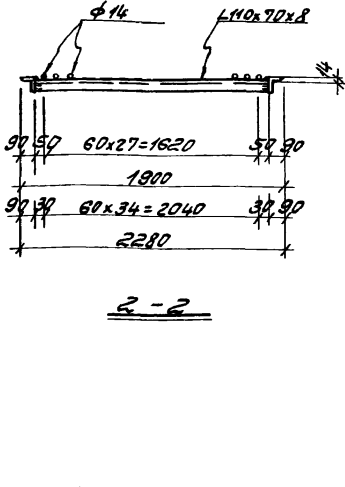
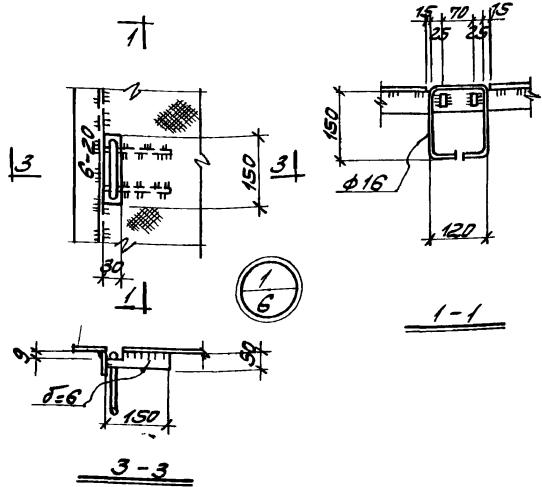
Щ15, Щ18



Щ19



Щ16, Щ17, Щ20



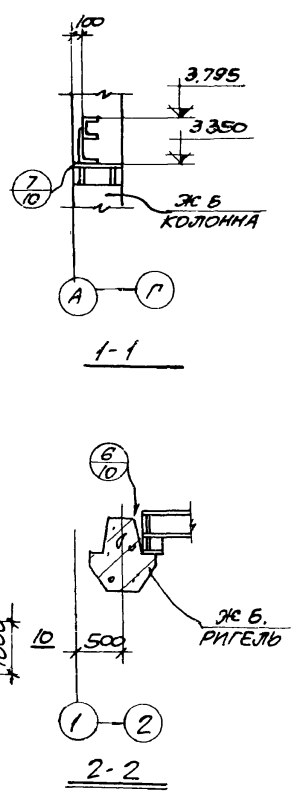
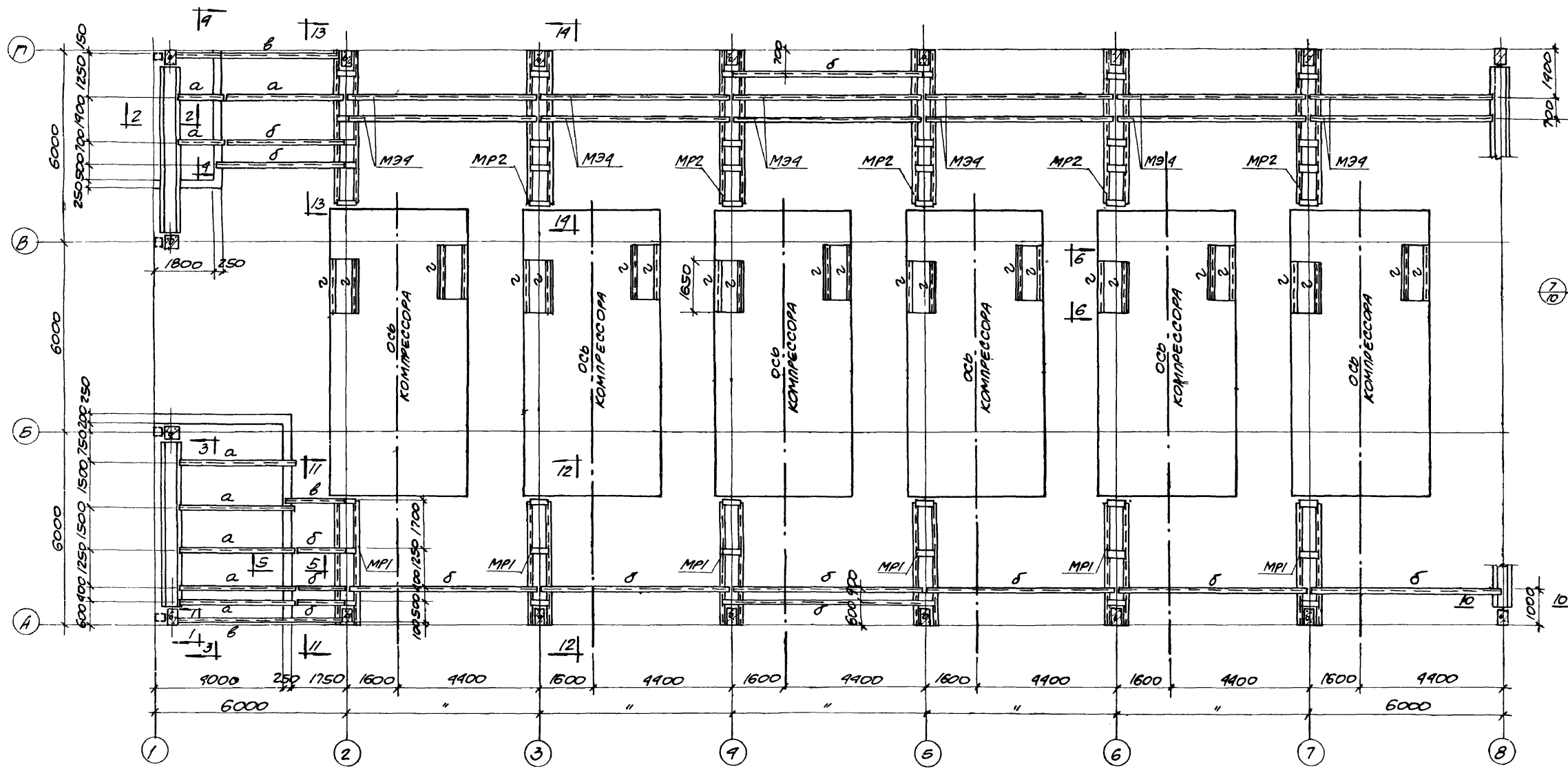
2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ, МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ И УСЛОВИЯ ЕГО ПОСТАВКИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ПРИВАРКУ РЕБЕР ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПРЕРЫВИСТЫМ ДВУХСТОРОННИМ ШВОМ 6-60/150 мм.

6988/II (82)

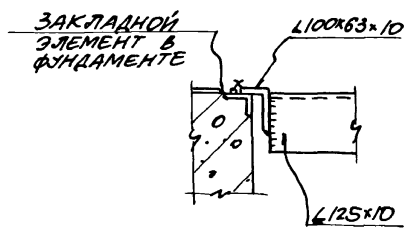
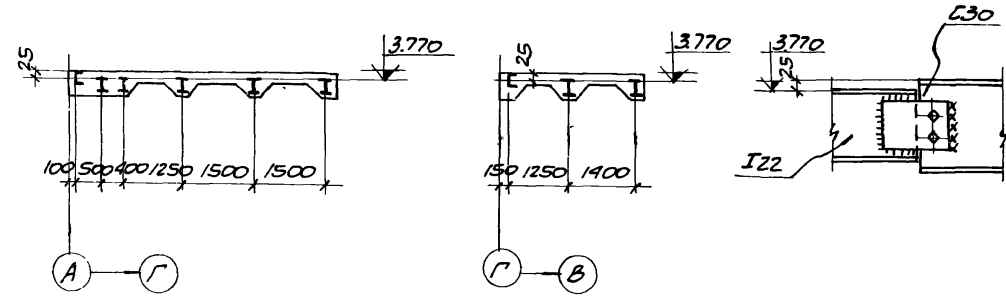
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Щ1ТЫ Щ1: Щ21.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		АЛБЮМ VI
		ЛИСТ КМ-6



ПЛАН МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КМ-8 ÷ КМ-10
3. КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТА М34 ДАНЫ НА ЛИСТЕ КМ-11, ЧЕРТЕЖИ РИГЕЛЕЙ МР1, МР2 ДАНЫ НА ЛИСТЕ КМ-12



3-3

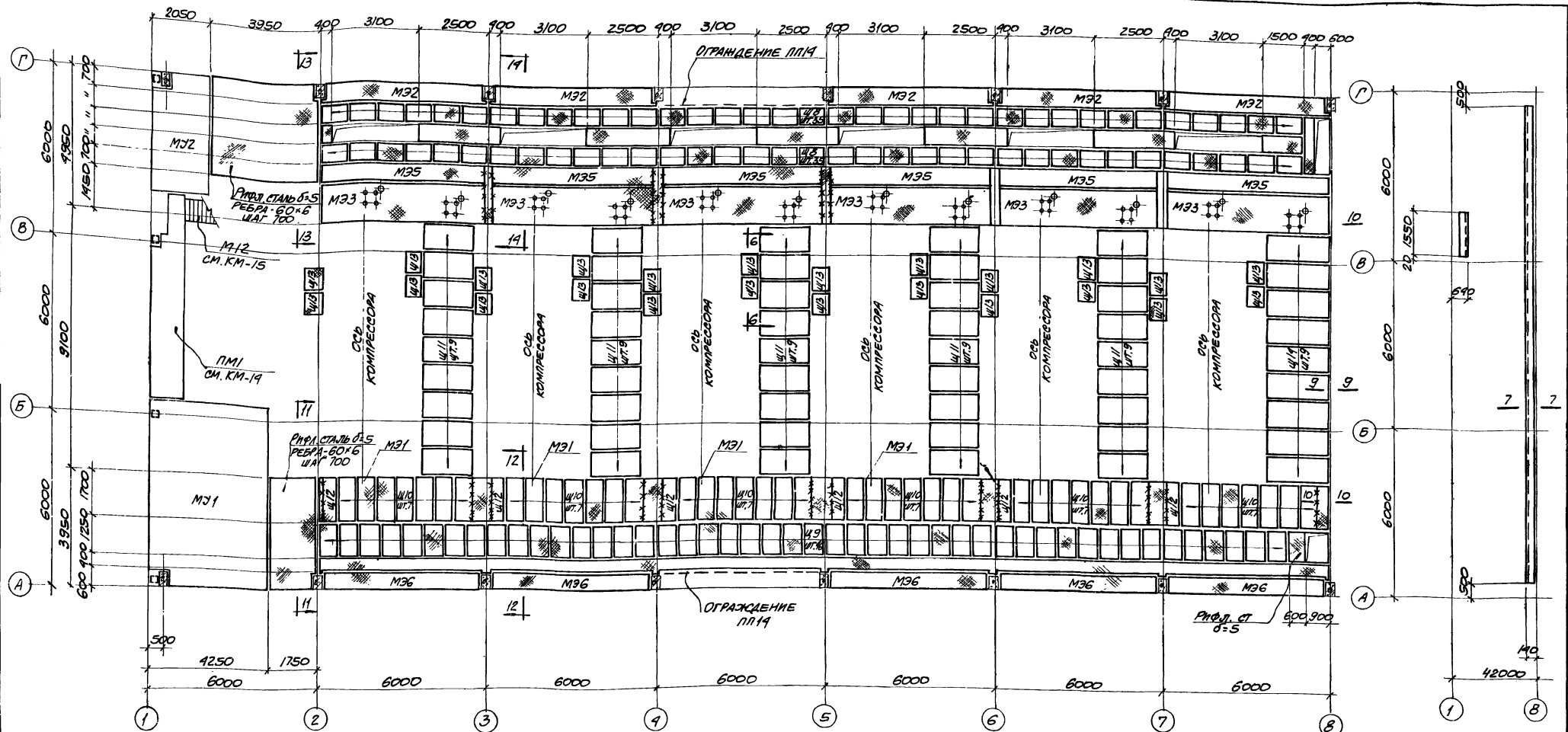
4-4

5-5

6-6

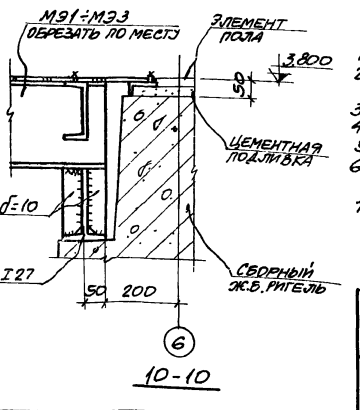
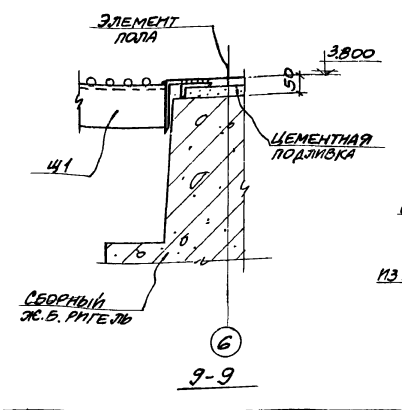
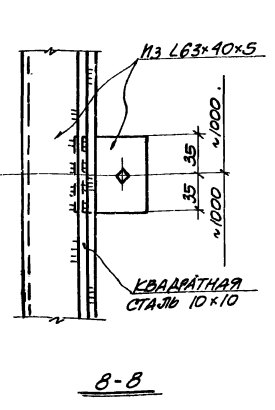
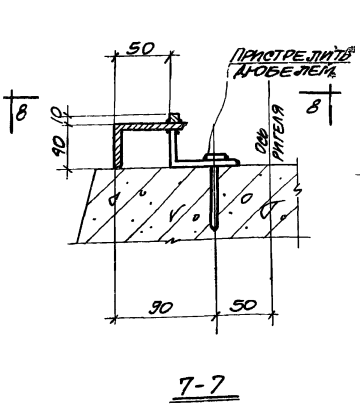
6988/VI 83

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А	ПЛАН МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ 3.800.	Типовой проект 904-1-35
		Альбом VI Лист КМ-7



ПЛАН РАСКЛАДКИ ЦИТОВ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ УЧАСТКОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800.

ПЛАН РАСКЛАДКИ КОМПРЕССОРНЫХ УЧАСТКОВ НА ОТМ. 3.800



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СПОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
 2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КМ-7, КМ-9, КМ-10.
 3. ТАБЛИЦЫ ЦИТОВ СПОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-4.
 4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ПО ГОСТ 9467-75.
 5. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТЫ ПШ=6ММ.
 6. МОНОЛИТНЫЕ Ж.Б. УЧАСТКИ: МЖ1 МЖ2 СПОТРИТЕ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ "КЖ".
 7. ОГРАЖДЕНИЕ ПЛ14 ПРИНЯТО ПО СЕРИИ 1.459-2 В.2. КРЕПЛЕНИЕ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДЕТАЛИ "26" СЕРИИ 1.459-2, В.1.
- 6988/И 84

ГОСПРОЕКТ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976г.	ПЛАН РАСКЛАДКИ ЦИТОВ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ УЧАСТКОВ НА ОТМ. 3.800.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 909-1-35 АЛЪБОМ VI ЛИСТ КМ-8
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		

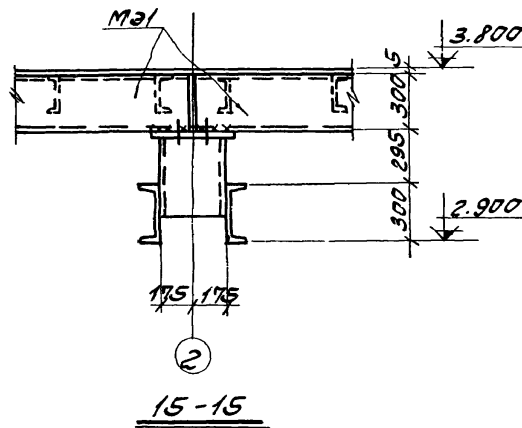
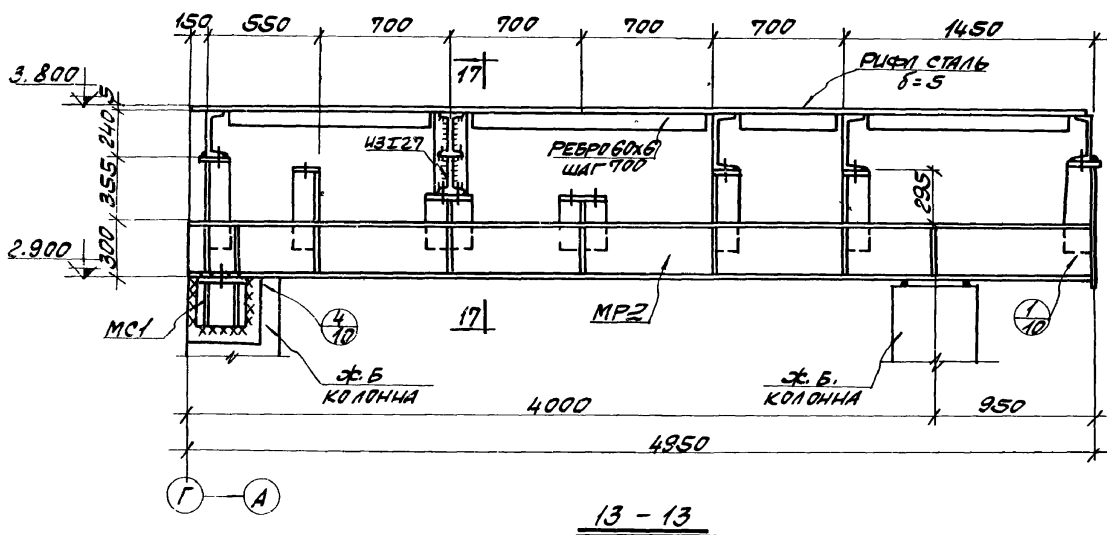
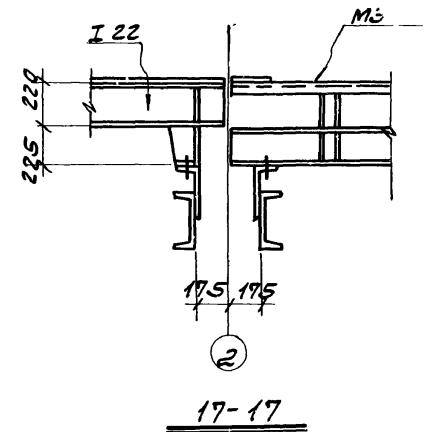
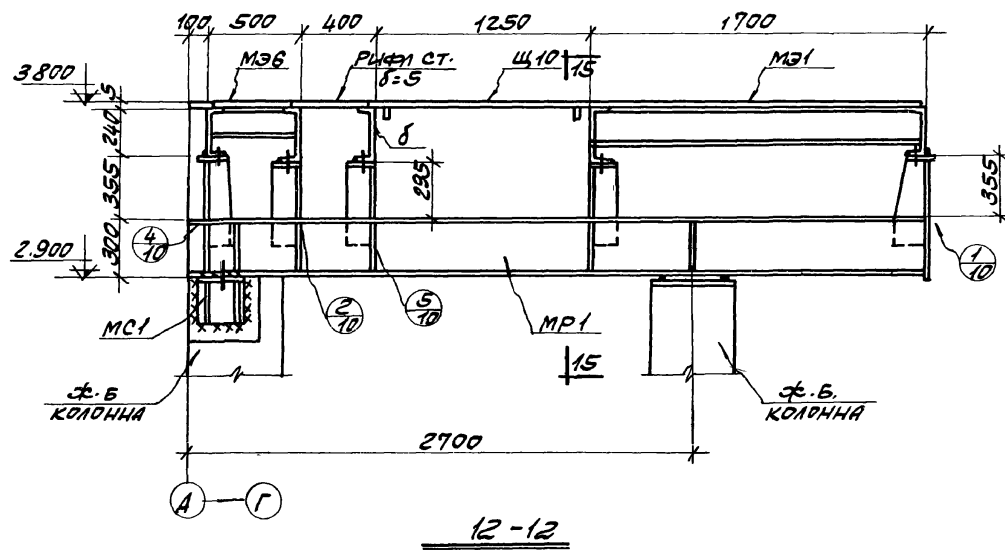
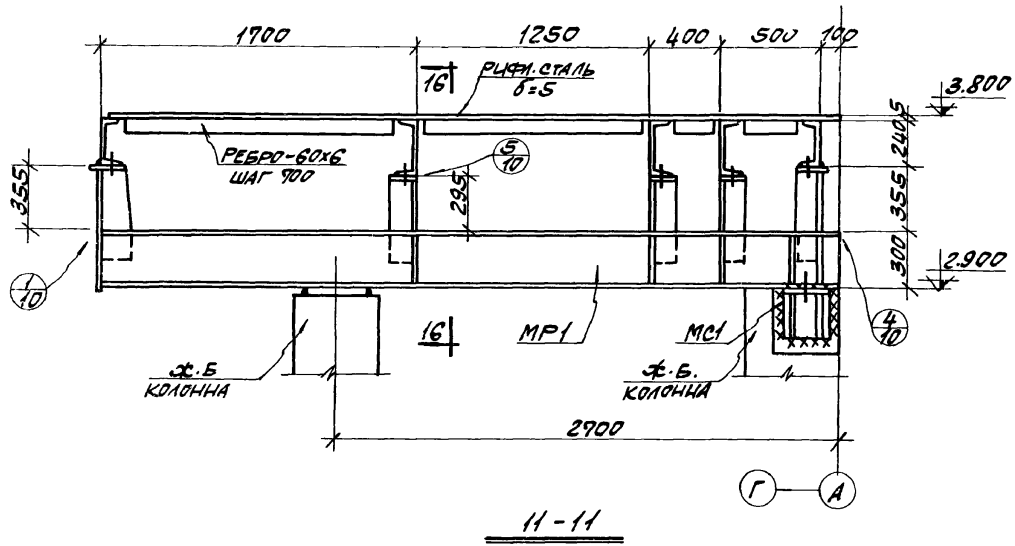
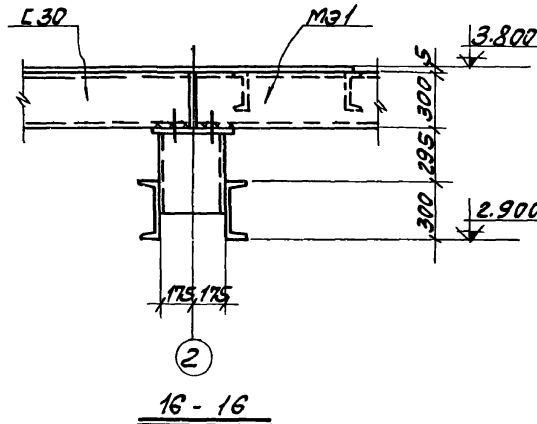
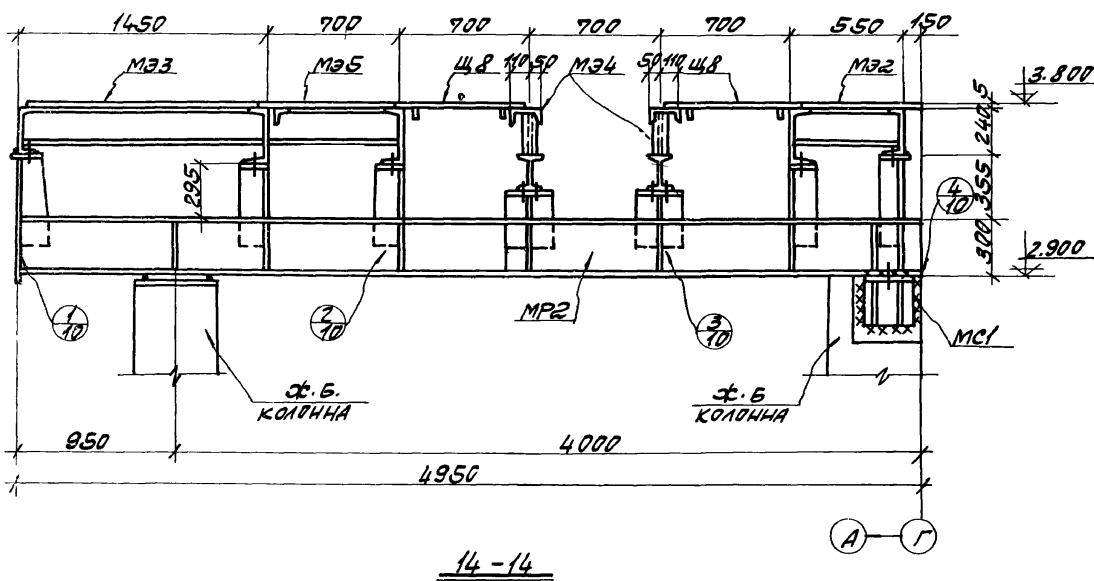


ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛИЯ, Т		ВЕС ЭЛЕМЕНТА, Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	N	R		
a	I	I 22	—	3.5		
б	C	C 30	—	6.6		
в	C	C 24	—	1.8		
2	L	L 125x10	—	1.9		

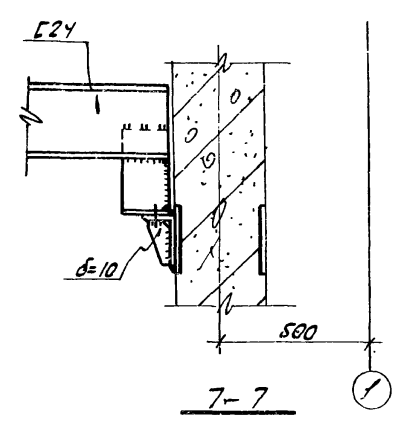
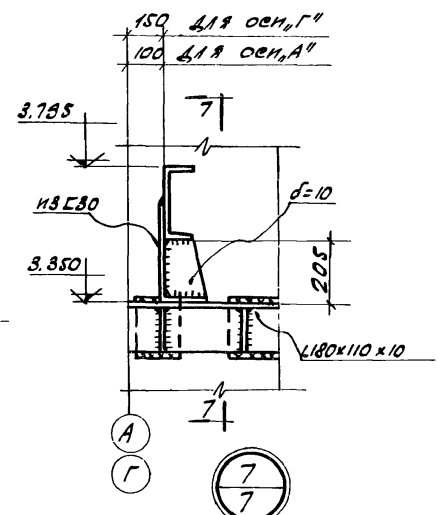
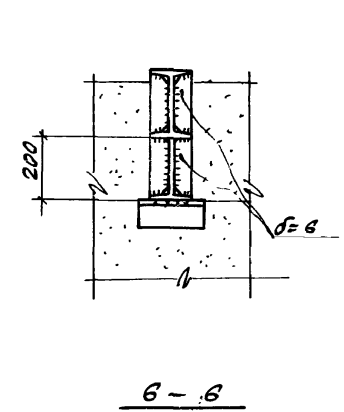
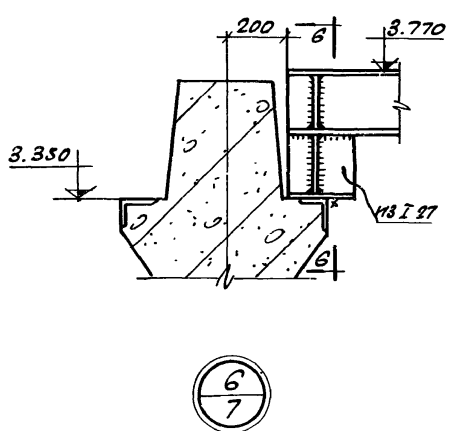
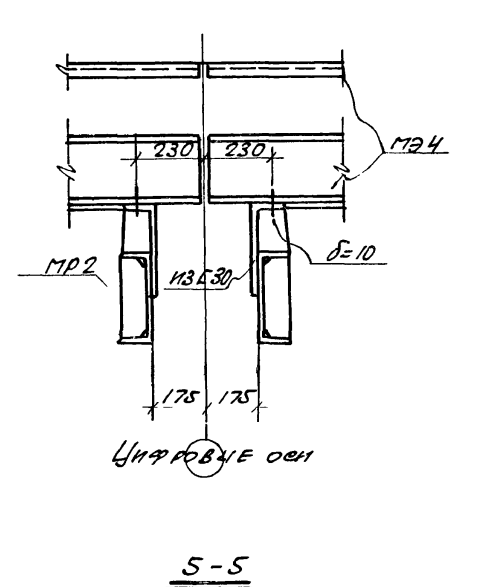
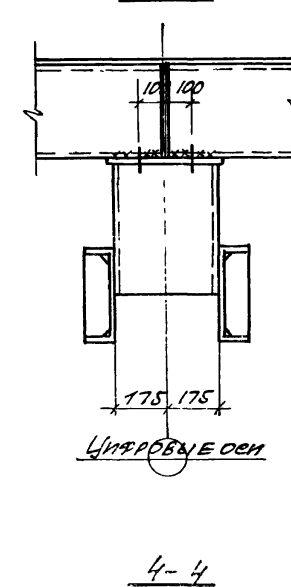
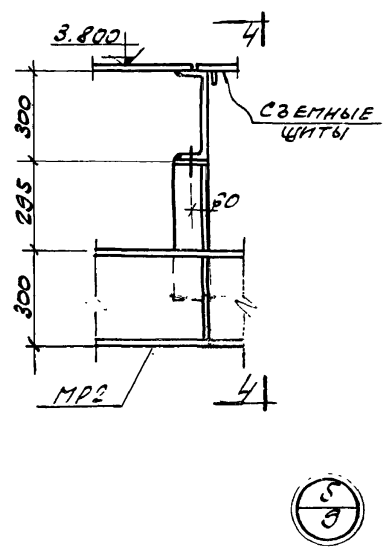
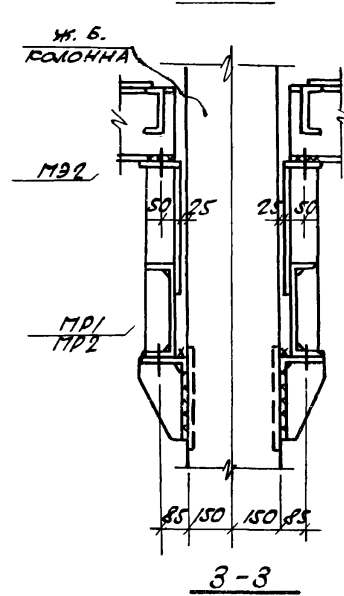
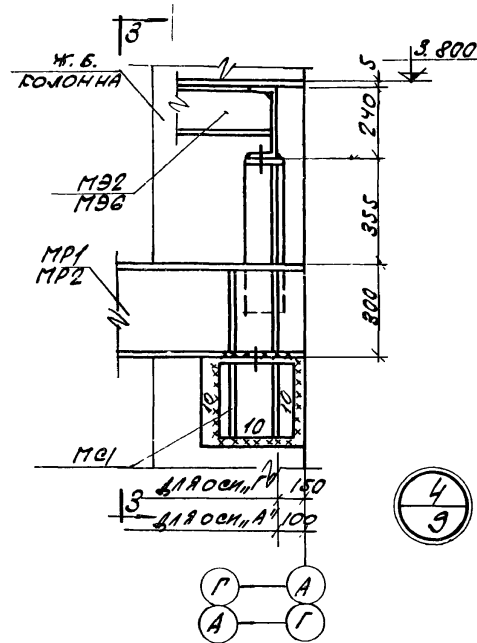
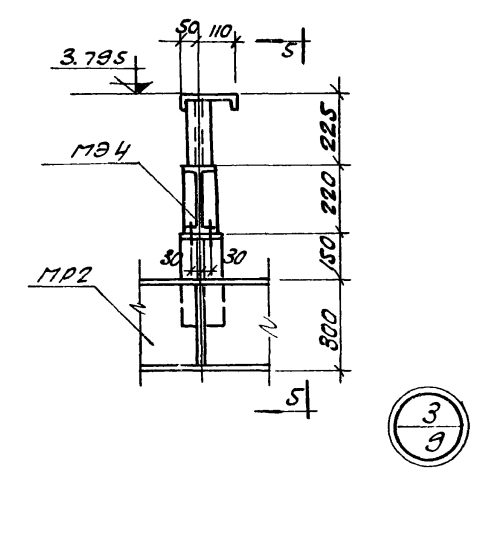
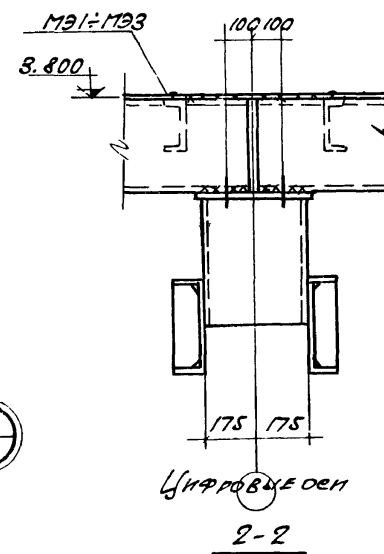
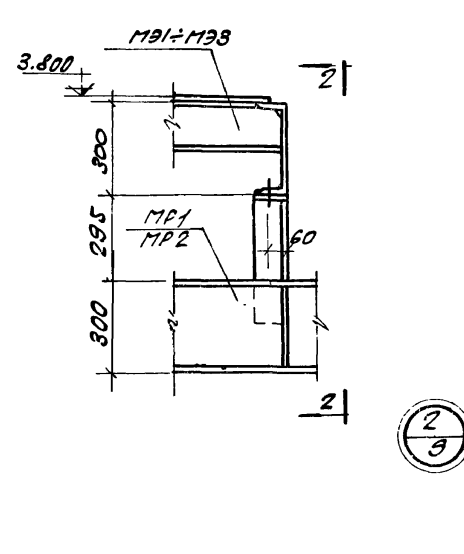
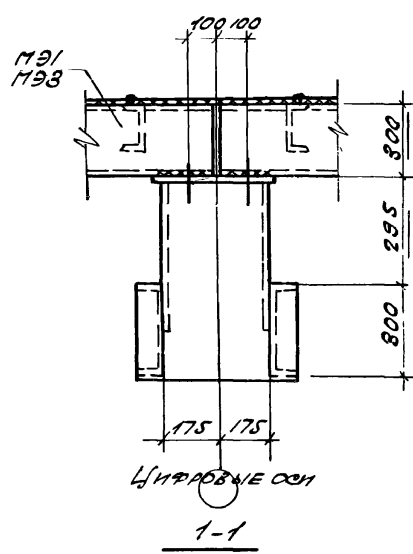
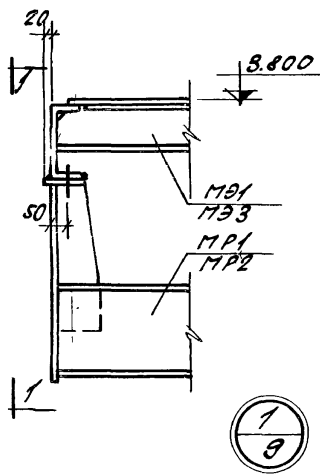


ПРИМЕЧАНИЯ.

1. РАЗРЕЗЫ 11-11 ÷ 14-14 ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТАХ КМ-7, КМ-8.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ hш=6мм.
4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ МР1, МР2 СМ. НА ЛИСТЕ КМ-12

6988/VI (85)

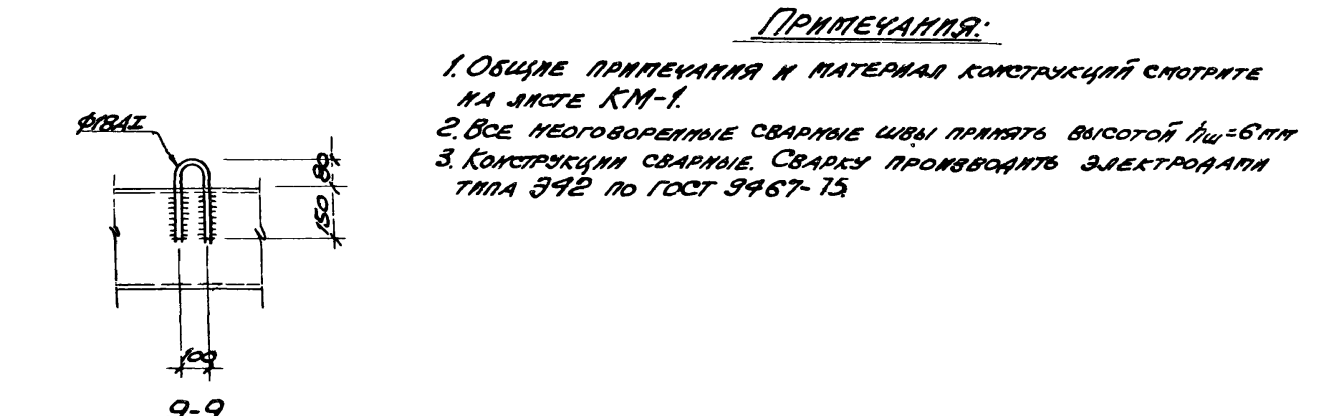
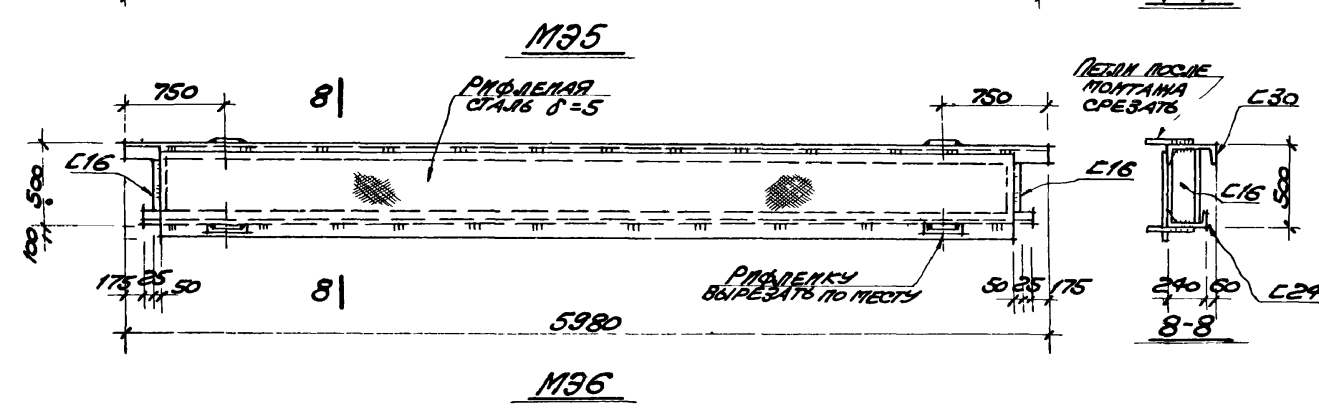
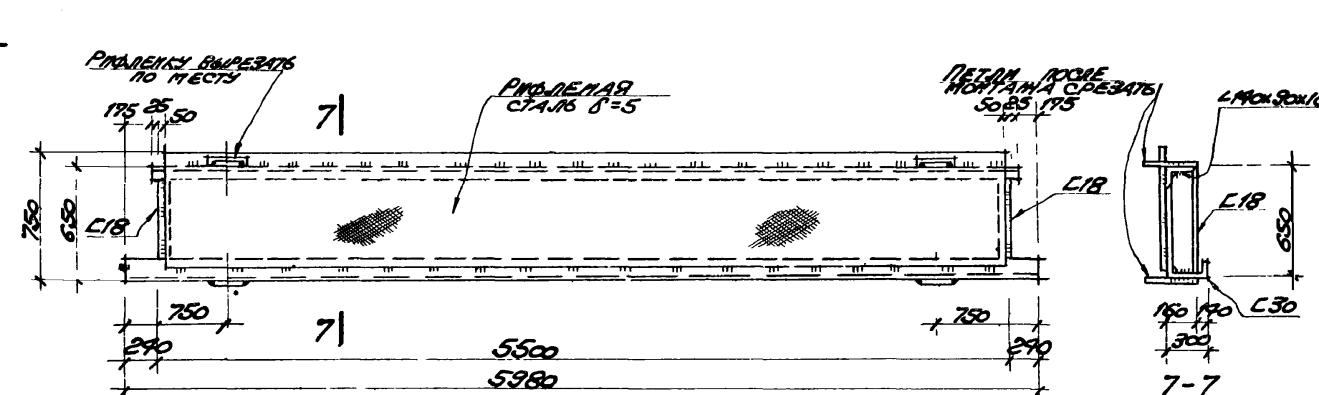
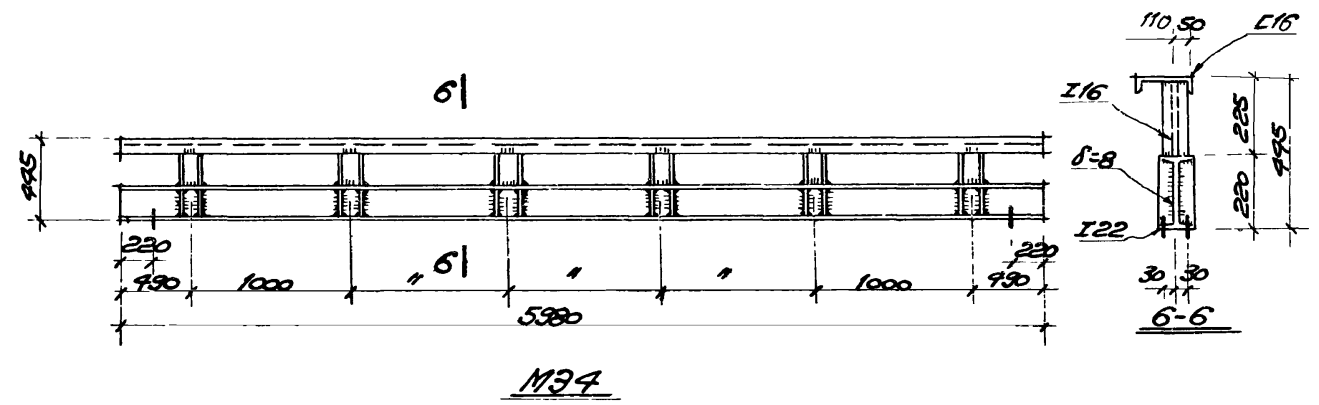
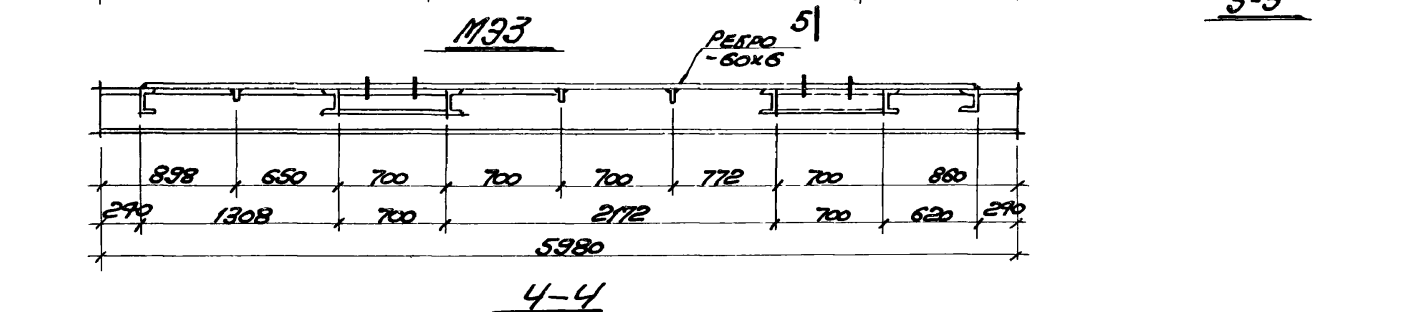
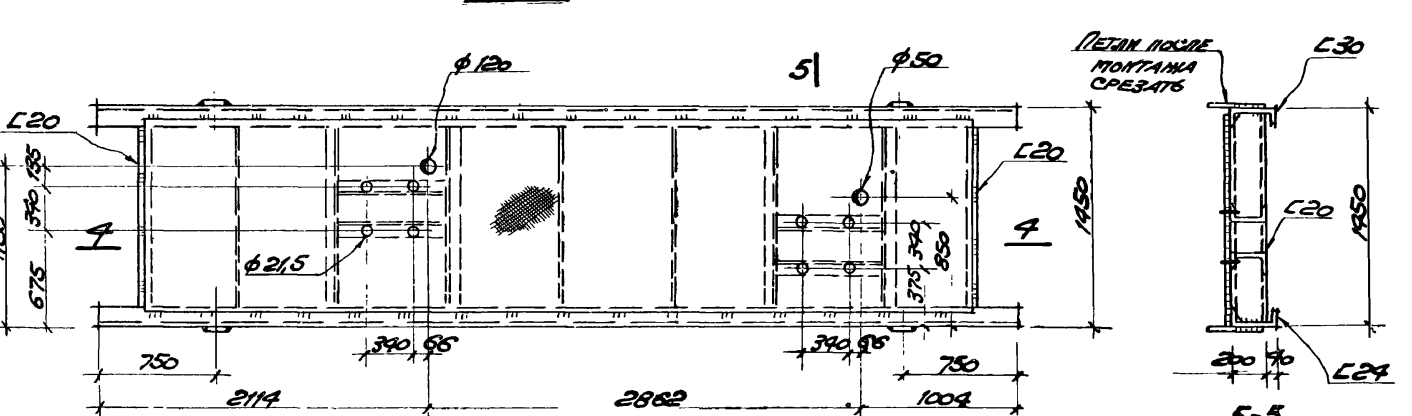
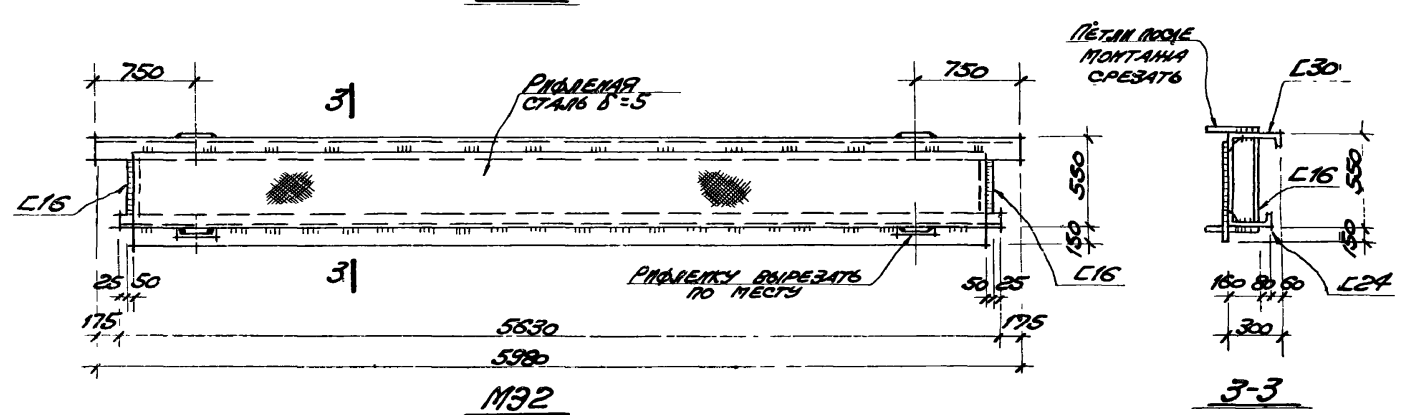
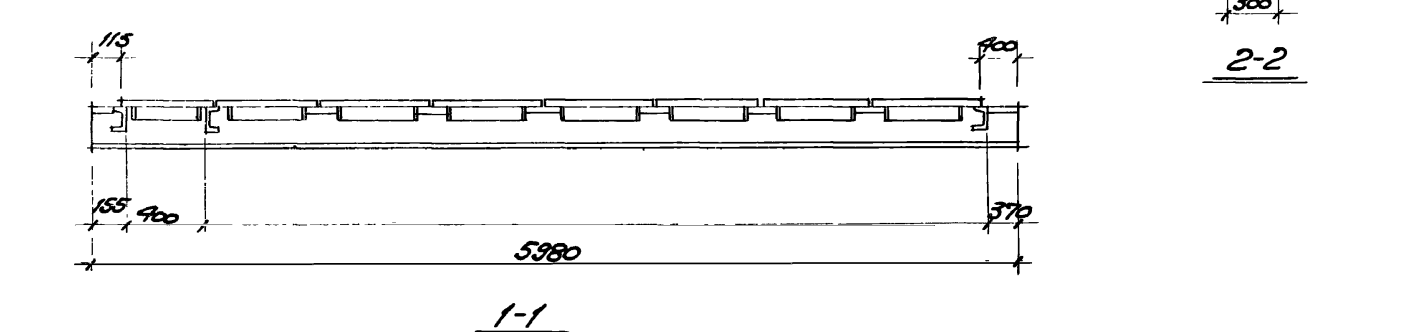
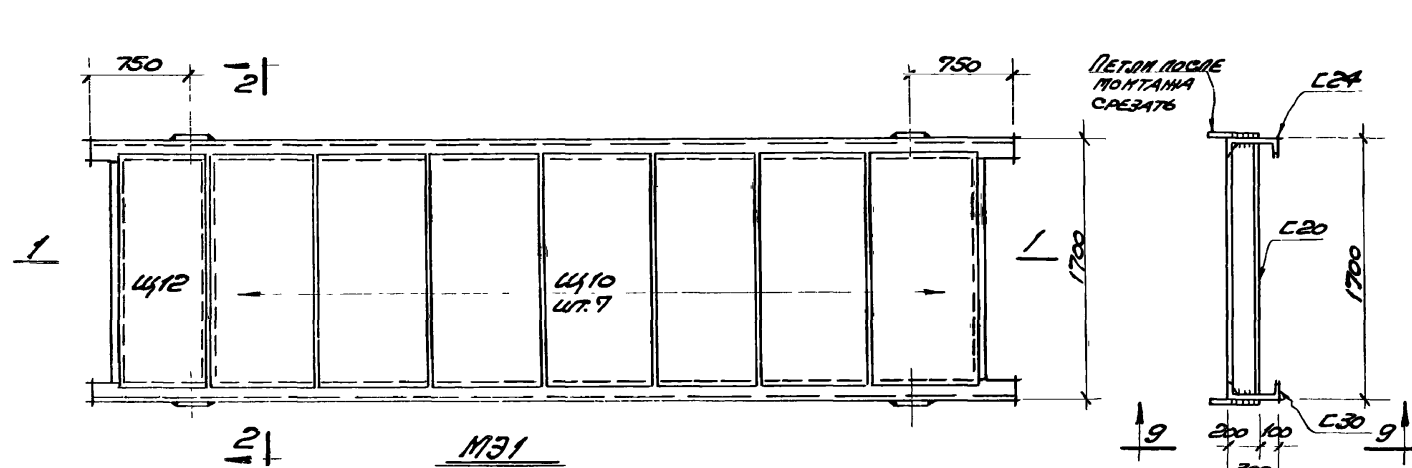
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976г.	РАЗРЕЗЫ 11-11 ÷ 17-17 ПО ПЛАНУ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ VI ЛИСТ 1-2
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
 2. КОНСТРУКЦИИ - СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э 42, ГОСТ 9467-75.
 3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ ПШВА-6 мм.
 4. МОНТАЖ, КОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДИТЬ НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ Ф 18 И СВАРКЕ СОГЛАСНО УЗЛАМ. БОЛТЫ ПЛОТНО ЗАТЯНУТЬ, НАРЕЗКУ РАСЧЕКАНИТЬ.

6988/VI 86

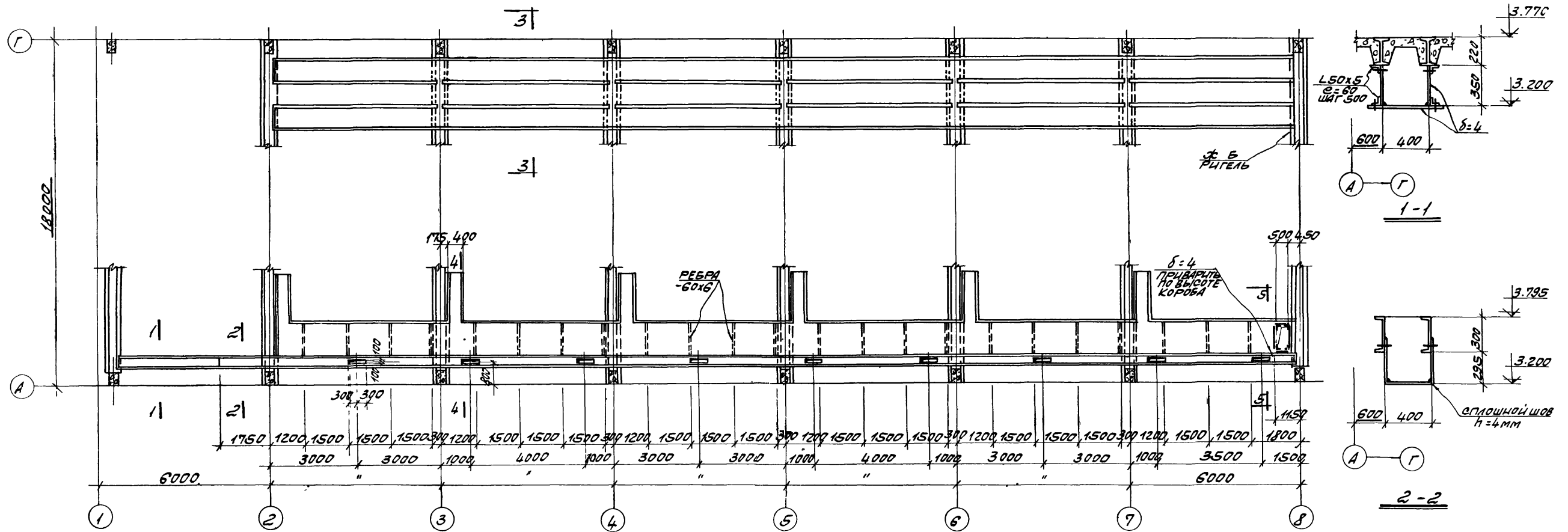
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г. Компрессорная станция 6К-250А.	Узлы, 1"÷7"	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		АЛБОМ VI
		ЛИСТ КМ-10



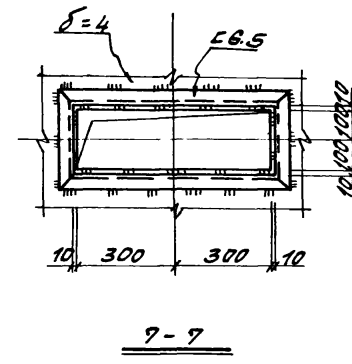
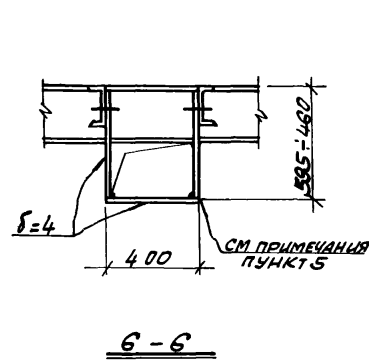
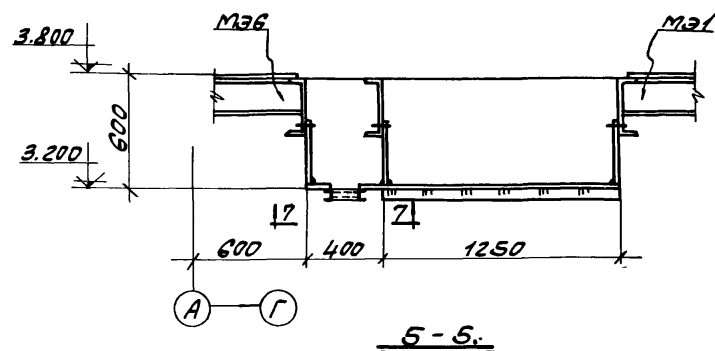
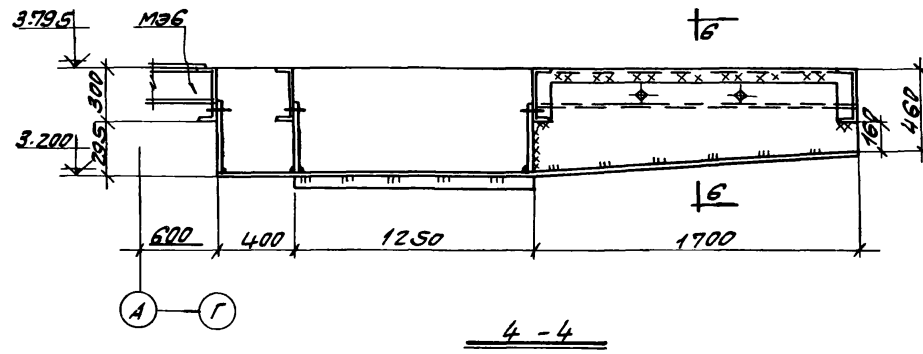
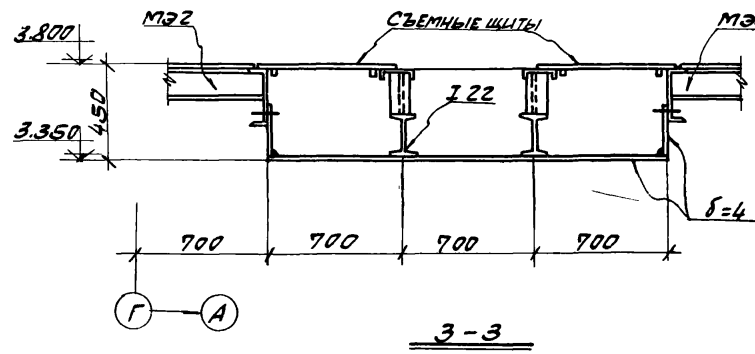
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
 2. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЙ 1/3h=6мм
 3. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 342 ПО ГОСТ 9467-75

6988/VI 87

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	ЭЛЕМЕНТЫ М31-М36.	ТИТОВОЙ ПРОБ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		ДЛБ60М VI
		ЛИСТ КМ-11



ПЛАН КОРБОВ И ШАХТЫ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КМ-12.
3. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
4. СВАРКУ КОРБОВ ВЫПОЛНЯТЬ ПРЕРЫВИСТЫМ ШВОМ $\frac{6-60}{150}$
5. СВАРКУ КОРОБА ШИРИНОЮ 400ММ ВЫПОЛНЯТЬ СПЛОШНЫМ ШВОМ $H=4ММ$.

6988/II 89

ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А	КОРОБА ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ "М-13"

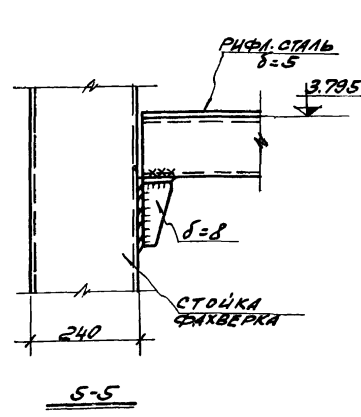
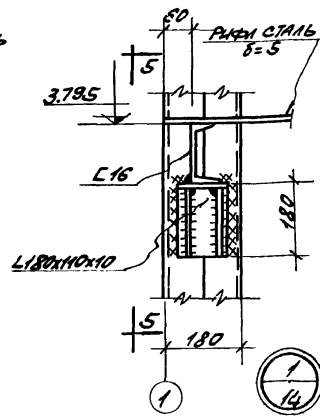
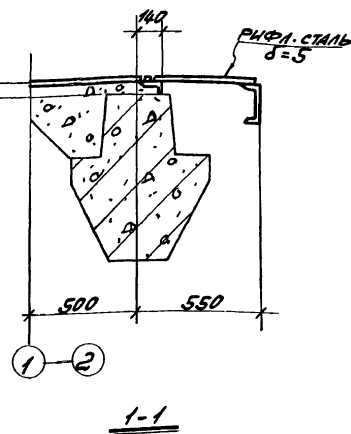
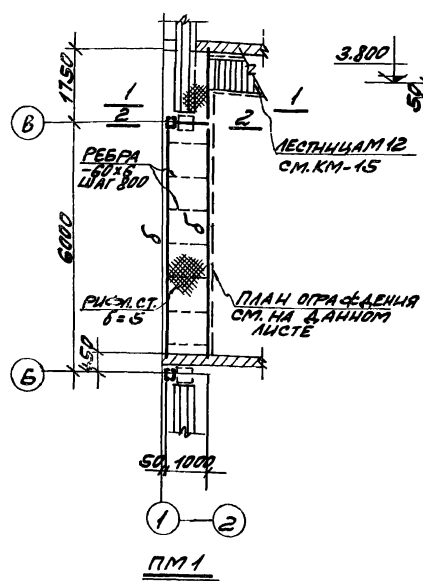
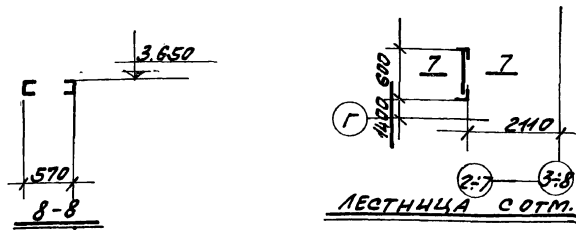
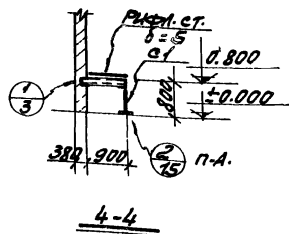
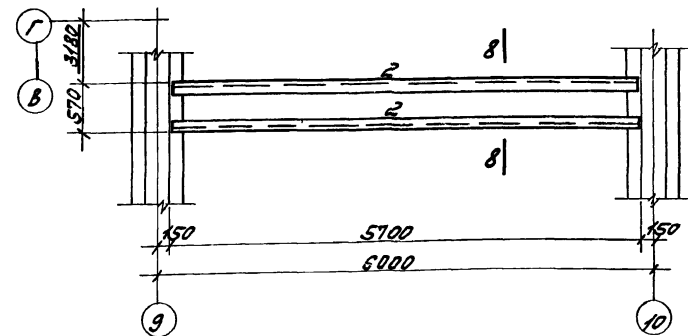
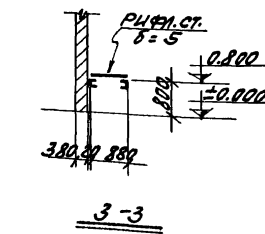
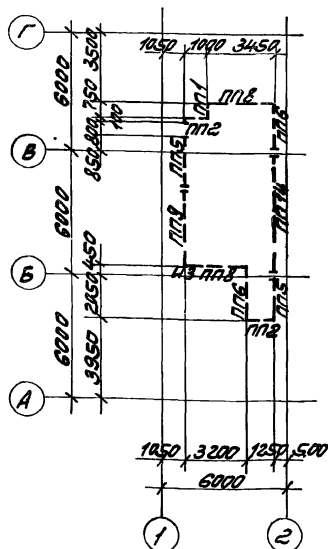
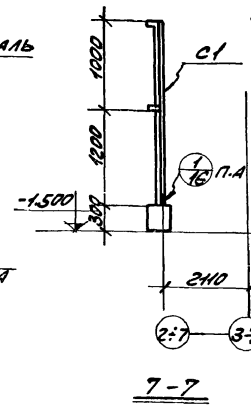
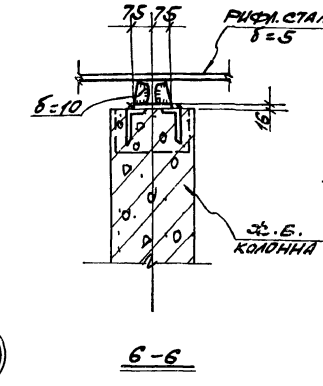
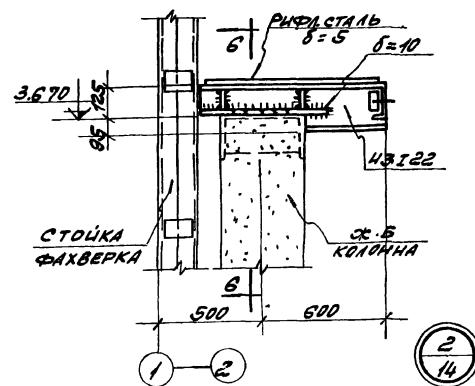
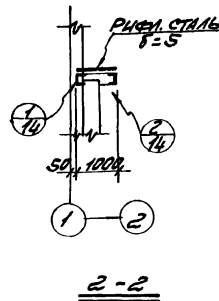
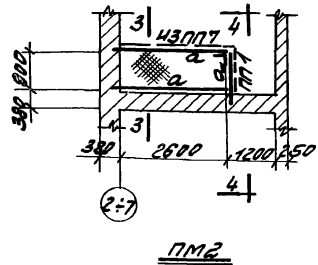


ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛЕНИЕ, Т		ВЕС ЭЛЕМЕНТА, Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	N	R		
a		C12	—	—	—	КОНСТРУКТИВНО
b		C16	—	0.5	—	
b		I22	—	—	—	КОНСТРУКТИВНО
c1		L75x6	—	—	—	"
2		C30	—	—	—	"

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО СЕРИИ 1.159-2 НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	КОЛИЧЕСТВО ПО СЕРИИ 1.159-2		ПРИМЕЧАНИЯ
			ВЫПУСК	ВЫПУСК 2	
ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК	ПП1	3	75		
	ПП2	4	75		
	ПП5	3	76		
	ПП6	2	76		
	ПП8	2	77		
	ПП9	1	78		
	ПП14	1	79		
СТРЕЛКА	С1	6	62		



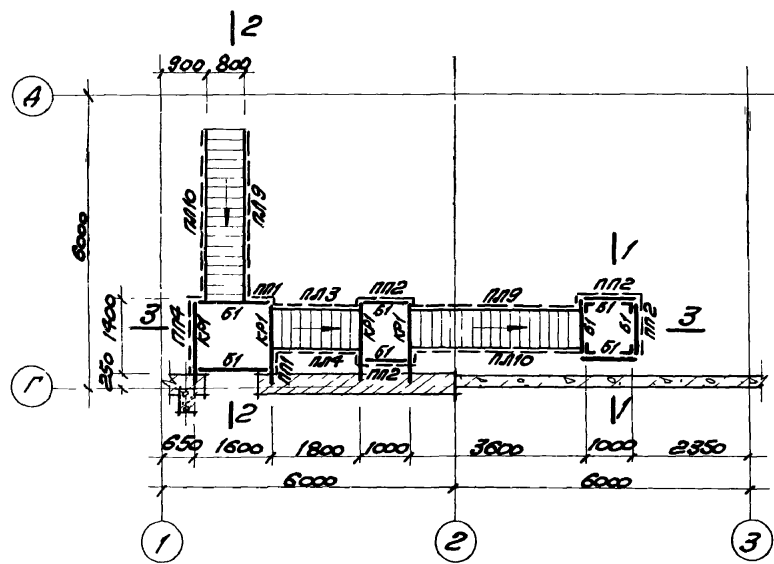
ПРИМЕЧАНИЯ:

- ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ КМ-1.
- КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛАМ "27" И "29" СЕРИИ 1.159-2 В. 1.
- КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42. ГОСТ 9467-75

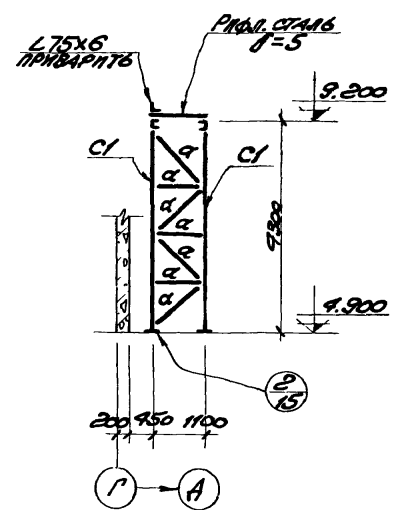
6988/VI 90

ПЛАН ОГРАЖДЕНИЯ НА ОТМ. 3.800

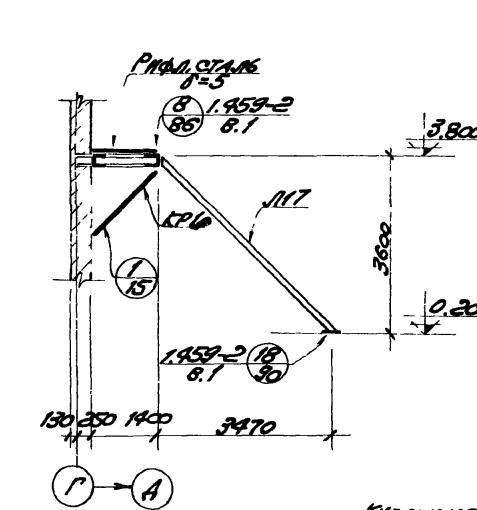
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	ПЛОЩАДКИ ПМ1, ПМ2. ПЛАН ОГРАЖДЕНИЯ НА ОТМ. 3.800 ПЛАН БАЛОК НА ОТМ. 3.650	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КМ-14
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		



Наружная лестница по осн. П



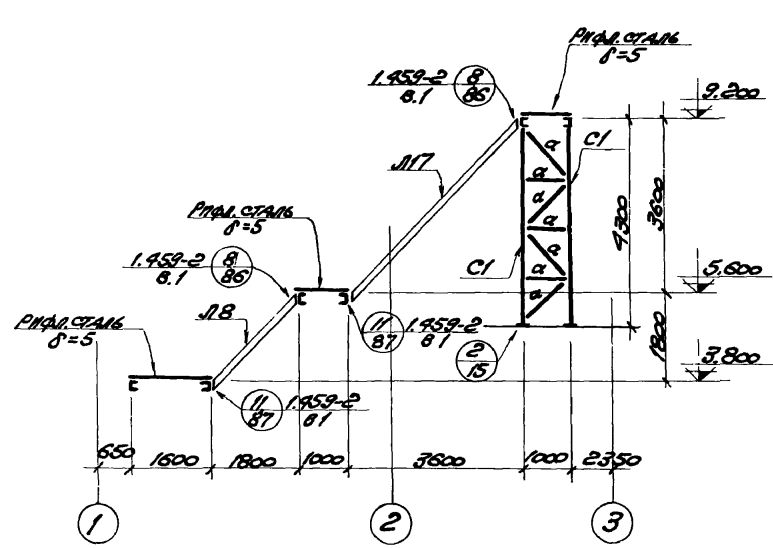
1-1



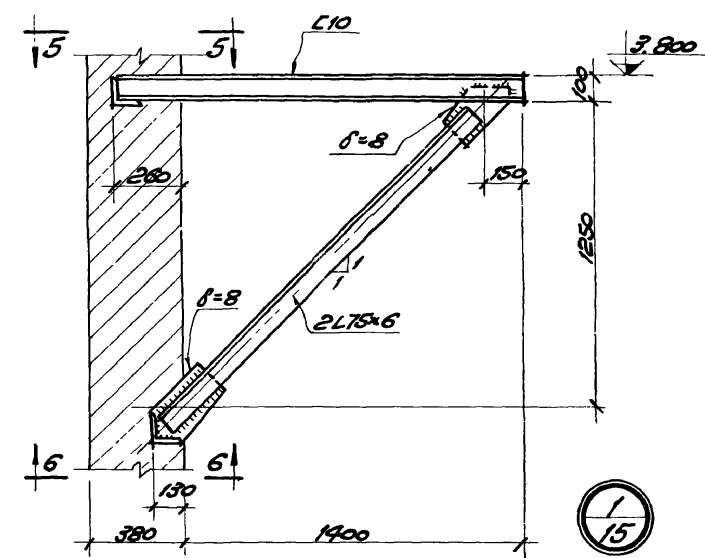
2-2

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

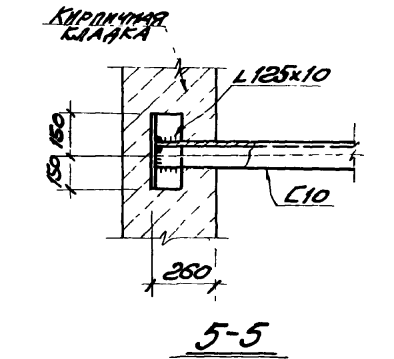
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Сечение		Условия		ВЕС ЭЛЕМЕНТА, Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	Эскиз	Состав	N	R		
Б1		CI10	—	—		Конструктивная
КР1		CI10 2L75x6	—	—		"
С1		L90x8	—	—		"
а		L63x5	—	—		"



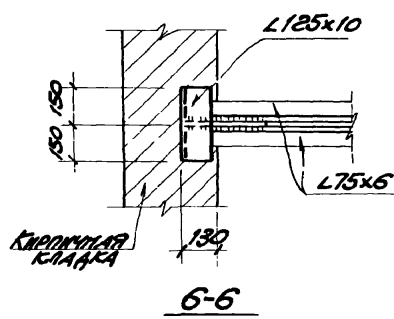
3-3



Лестница на отм. 3.800



5-5



6-6

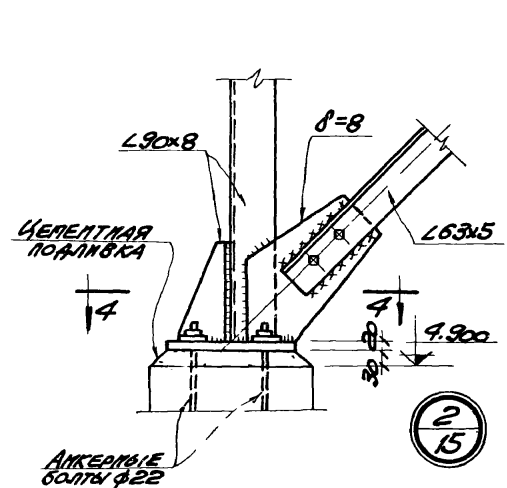
Спецификация типовых конструкций по серии 1.959-2 на подлестничную плиту

Наименование элемента	Марка элемента	Кол-во шт.	НЕН-ЛНСТАГО КОМПЕРИ 1.959-2 ВЫПУСК 2	ПРИМЕЧАНИЯ
Ограждение лестнич.	П103	1	43	
	П104	1	43	
	П109	2	46	
	П110	2	46	
	П109	1	58	
Ограждение площадок	П111	2	75	
	П112	4	75	
	П114	1	76	
Лестнич.	Л18	1	12	
	Л17	2	15	
	Л12	1	22	

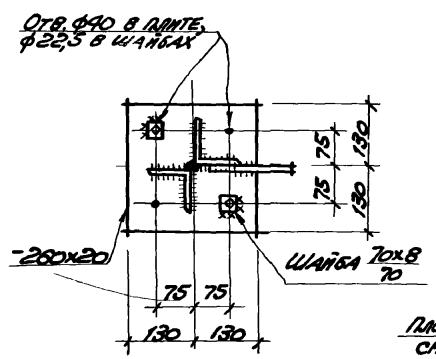
ПРИМЕЧАНИЯ

- Общие примечания, материал конструкций смотрите на листе КМ-1.
- Конструкциям сварные. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
- Все неоговоренные сварные швы принять высотой hш=6мм.
- Крепление ограждений выполнить по детали «26» серии 1.959-2 в.1

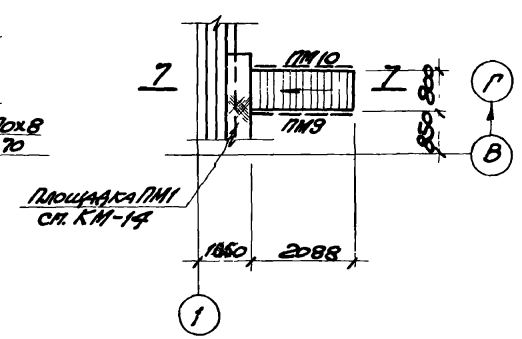
6988/71 91



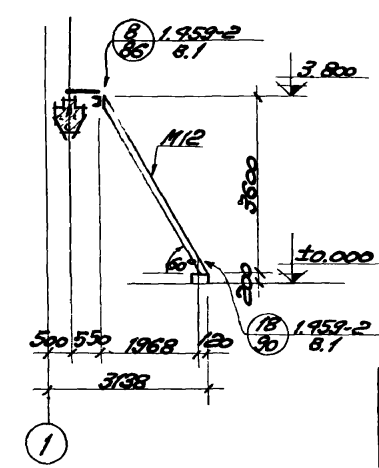
2 15



4-4

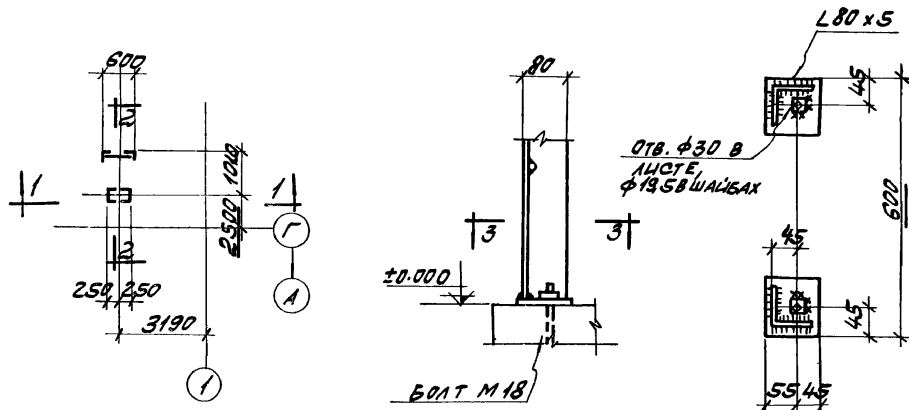


Лестница на отм. 3.800



7-7

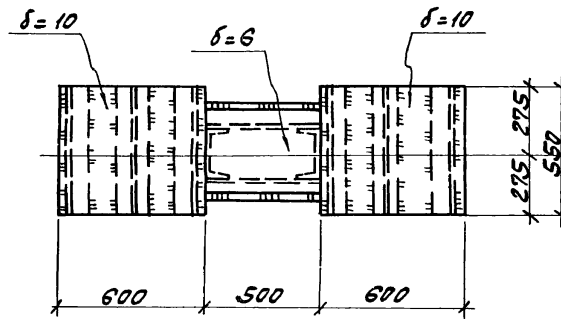
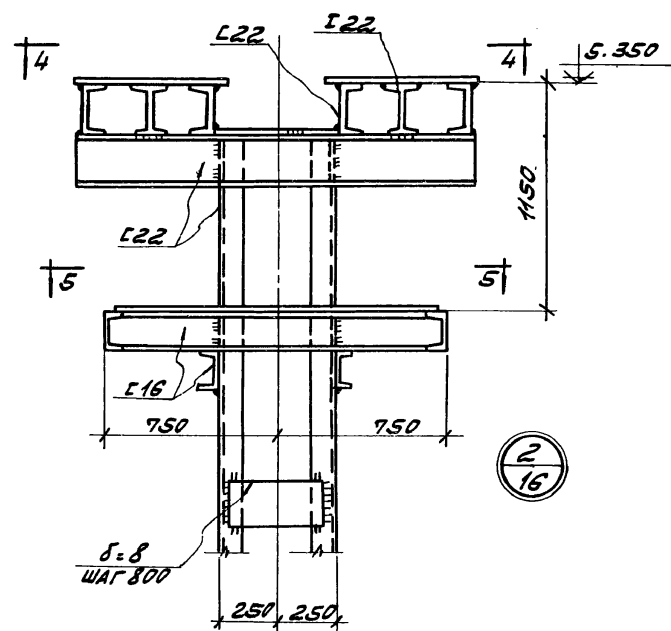
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А	Наружная лестница по осн. П Лестница на отм. 3.800.	Типовой проект 904-1-35 Альбом VI лист КМ-15
---	---	---



ПЛАН ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОДА

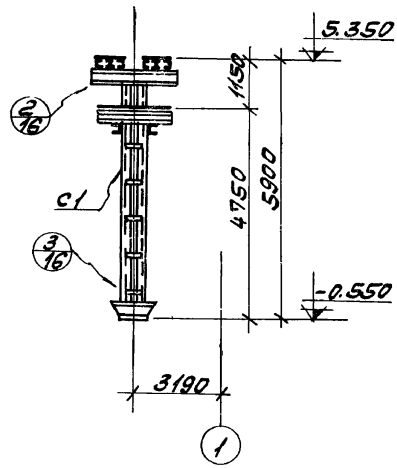
1/16

3-3

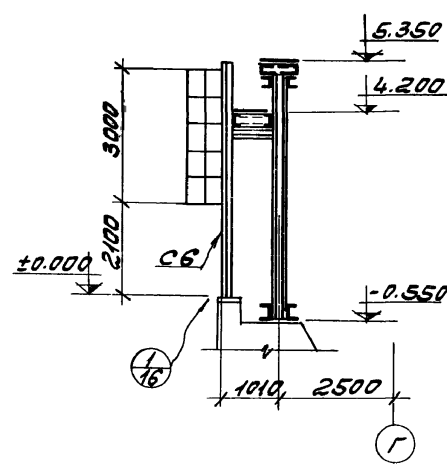


4-4

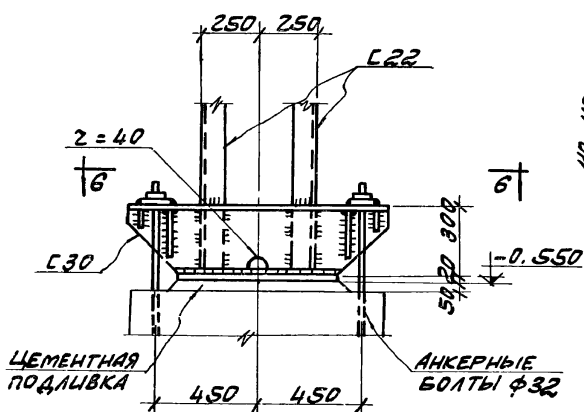
5-5



1-1



2-2



3/16

6-6

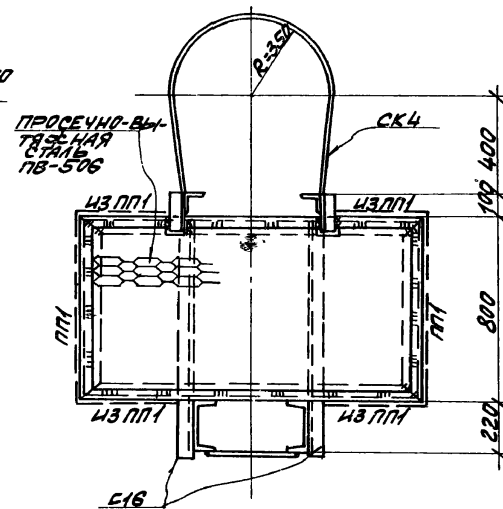
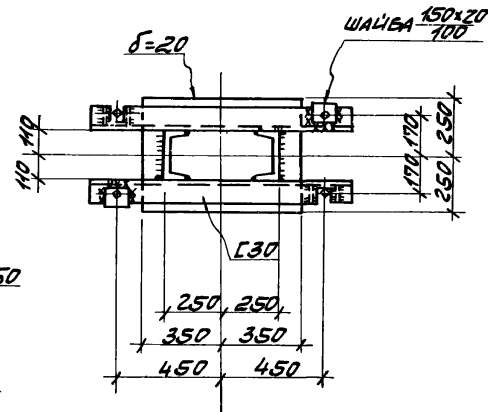


ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛИЯ, Т		ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКЛЗ	СОСТАВ	N	R		
С1	СМ. КОНСТРУКТИВНЫЙ ЧЕРТЕЖ НА ДАННОМ Л.		-	-		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО СЕРИИ 1.459-2 НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ ШТ.	ВН ЛИСТА ПО СЕРИИ 1.459-2		ПРИМЕЧАНИЯ
			ВЫП.1	ВЫП.2	
ОГРАЖДЕНИЕ СТРЕМЯНОК	СК4	1		89	
ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДАК	ПП1	6		75	
СТРЕМЯНКА	С6	1	63		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ НШ = 6 ММ.
4. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛУ "27" СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 1.

6988/И 92

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН ОПОРЫ ПОД ТРУ- БОПРОВОДА. УЗЛЫ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КМ-16

ПОЯСНЕНИЕ К ПРОЕКТУ

I. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ БК-250А РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ: ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА И ЗАДАНИЙ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ВЫДАННЫХ ИНСТИТУТОМ „Гипростройдормаш“ и АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА, РАЗРАБОТАННОЙ ИНСТИТУТОМ „РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ.“ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ РАБОТАЕТ КРУГЛОСУТОЧНО В 3 СМЕНЫ. В КАЧЕСТВЕ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ ПРИНЯТА ПЕРЕГРЕТАЯ ВОДА С ТЕМПЕРАТУРОЙ 150-70°С, ВВОД ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ПРЕДСТАВЛЯЕТСЯ ОТ НАРУЖНОЙ ТЕПЛОСЕТИ ПРОМПРЕДПРИЯТИЯ В ПОДЗЕМНЫХ КАНАЛАХ. ПРОЕКТ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ РАЗРАБОТАН ДЛЯ ТРЕХ КЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНОВ С РАСЧЕТНЫМИ ТЕМПЕРАТУРАМИ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА:

	I	II	III
Зимний период	-20°	-30°	-40°
Летний период	+28°	+22°	+21°

КОНСТРУКЦИИ НАРУЖНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ ЗДАНИЯ КОМПРЕССОРНОЙ И ИХ ТЕРМИЧЕСКИЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ ПРИВЕДЕНЫ В АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

II. ОТОПЛЕНИЕ

ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ МАШИННОГО ЗАЛА КОМПРЕССОРНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ТЕПЛОТЫДЕЛЕНИЯМИ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫМИ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫМИ АГРЕГАТАМИ. В ПОМЕЩЕНИИ НА ОТМЕТКЕ 3,800 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ АГРЕГАТЫ ТИПА АПВС. В ПОМЕЩЕНИИ НА ОТМЕТКЕ 0,000, ЗАГРОМОЖДЕННОМ ФУНДАМЕНТАМИ ПОД КОМПРЕССОРЫ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ КОММУНИКАЦИЯМИ, ПРИНЯТА РАССРЕДОТОЧЕННАЯ РАБДАЧА ПОДОГРЕТОГО ВОЗДУХА ПО ВСТРОЕННОМУ В КОНСТРУКЦИЮ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3,800 КАНАЛУ.

ПОДАЧА И ПОДОГРЕВ ВОЗДУХА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ АГРЕГАТОМ, ИМЕЮЩИМ РЕЗЕРВНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ. ЗАБОР ВОЗДУХА И УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ ПРЕДСТАВЛЯЕТСЯ НА ОТМЕТКЕ 3,800. ОТОПИТЕЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ ОБЕСПЕЧИВАЮТ В ПОМЕЩЕНИЯХ В НЕРАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, ПРИ ОСТАНОВКЕ КОМПРЕССОРОВ, ТЕМПЕРАТУРУ НЕ НИЖЕ 5°С.

ПОДДЕРЖАНИЕ В ПОМЕЩЕНИЯХ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ТЕМПЕРАТУРЫ НЕ НИЖЕ 16°С ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИ ПУТЕМ ВКЛЮЧЕНИЯ АГРЕГАТОВ.

ПРОЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ ВКЛЮЧЕНИЯ ОТОПИТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ РАЗРАБОТАН В РАЗДЕЛЕ „АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП“ ТПОВОГО ПРОЕКТА. ОТОПЛЕНИЕ БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ И ПОМЕЩЕНИЯ МАСЛОКОЗЯИСТВА ПРЕДСТАВЛЯЕТСЯ ВОДЯНО-РАДИАТОРАМИ М-190А0, А ПОМЕЩЕНИЯ ОПЕРАТОРА-РЕГИСТРАМИ ИЗ СВАРНЫХ ГЛАДКИХ ТРИБ. ПОДВОДКА К РЕГИСТРАМ ВЫПОЛНЕНА НА СВАРКЕ, ВЕНТИЛИ НА ПОДВОДЯЩИХ ТРИБОПРОВОДАХ ВЫНЕСЕНЫ ЗА ПРЕДЕЛЫ ПОМЕЩЕНИЯ ОПЕРАТОРА.

III. ВЕНТИЛЯЦИЯ

В ОСНОВНОМ ПОМЕЩЕНИИ КОМПРЕССОРНОЙ И В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ПРЕДСТАВЛЯЕТСЯ ОБЩЕОБЪЕМНАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ, РАСЧИТАН-

НАЯ НА РАЗБАВЛЕНИЕ ТЕПЛОПОСТУПЛЕНИЙ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СОЛНЕЧНОЙ РАДИАЦИИ. В ЛЕТНИЙ ПЕРИОД РАСЧЕТ ВЕНТИЛЯЦИИ ПРОИЗВЕДЕН С УЧЕТОМ ОДНОВРЕМЕННОЙ РАБОТЫ 6-ТИ КОМПРЕССОРОВ.

УДАЛЕНИЕ ТЕПЛОГО ВОЗДУХА С 1^{ГО} ЭТАЖА ПРЕДСТАВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ОТКРЫТИЕ ПРОЕМЫ В ПЕРЕКРЫТИИ НА 2^М ЭТАЖ И ИЗ ВЕРХНЕЙ ЗОНЫ 2^{ГО} ЭТАЖА КРЫШНЫМИ ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ.

ПРИТОК СВЕЖЕГО ВОЗДУХА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ФРАМЫГИ ОКОН, НИЗ КОТОРЫХ РАСПОЛОЖЕН НА ВЫСОТЕ 1,2 М. ОТ ПОЛА.

В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД ГОДА, ДЛЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОВЕТРИВАНИЯ ПОМЕЩЕНИЙ МАШИННОГО ЗАЛА, ВКЛЮЧАЕТСЯ ОДИН ИЗ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ПРИ ЭТОМ ХОЛОДНЫЙ ВОЗДУХ ПОСТУПАЕТ ЧЕРЕЗ ФРАМЫГИ ОКОН ПО ОСИ I В РЯД Б-В, НИЗ КОТОРЫХ РАСПОЛОЖЕН НА ВЫСОТЕ 5,1 М. ОТ ПОЛА.

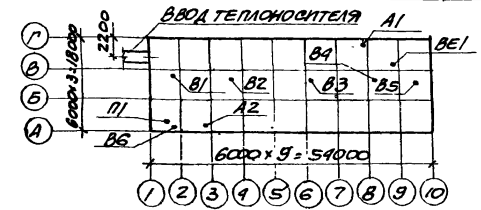
В ПОМЕЩЕНИИ МАСЛОКОЗЯИСТВА ВО ВРЕМЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕГЕНЕРАЦИИ МАСЛА ПРЕДСТАВЛЯЕТСЯ ОБЩЕОБЪЕМНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ВЫТЯЖНАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ С УДАЛЕНИЕМ ИЗ ВЕРХНЕЙ ЗОНЫ 1/3 ОБЪЕМА И ИЗ НИЖНЕЙ ЗОНЫ 2/3 ОБЪЕМА ВОЗДУХА. ПРИТОК ВОЗДУХА В ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОКОЗЯИСТВА, В СЛЕДСТВИЕ ПЕРИОДИЧНОСТИ И КРАТКОВРЕМЕННОСТИ РАБОТЫ РЕГЕНЕРАЦИОННОЙ УСТАНОВКИ (1 РАЗ В НЕДЕЛЮ В ТЕЧЕНИЕ 1-1,5 ЧАСОВ), ПРЕДСТАВЛЯЕТСЯ НЕОРГАНИЗОВАННЫМ ПУТЕМ ЧЕРЕЗ ФРАМЫГИ ОКНА. ПРИ ЭТОМ ПОДОГРЕВ ПОСТУПАЮЩЕГО В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД ВОЗДУХА ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ТЕПЛОПОСТУПЛЕНИЯМИ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ РЕГЕНЕРАЦИОННОЙ УСТАНОВКИ И ПРИБОРОВ ОТОПЛЕНИЯ, ПРИ НЕКОТОРОМ КРАТКОВРЕМЕННОМ СНИЖЕНИИ ТЕМПЕРАТУРЫ ПОМЕЩЕНИЯ ДО 10°С.

ВЫТЯЖКА ИЗ ДУШЕВЫХ КАБИН И САУЗЛА ПРЕДСТАВЛЯЕТСЯ ЕСТЕСТВЕННАЯ ЧЕРЕЗ ШАКТУ С ДЕФЛЕКТОРОМ.

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И СЫЛЮЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3.904-5, ВЫПУСК I, II	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ И ТРИБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
4.903-10, ВЫПУСК 8	ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРИБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ПРЯЗЕВНИКИ	67:80
2.494-1, ВЫПУСК 1	ЗЕМЛИ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ШАКТОВ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ ПРОИЗДАНИИ	7:10, 13, 15
4.904-12	ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	1, 2, 6, 30:37, 67
2.494-8.I	ГИБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ	КОМПЛЕКТ
3.904-10	КРЕПЛЕНИЕ СТАЛЬНЫХ НЕИЗОЛИРОВАННЫХ ВОЗДУХОВОДОВ	5:7, 15:18
1.469-7, ВЫПУСК 2	ПОКРЫТИЯ ЗДАНИЙ С КРЫШНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ	КОМПЛЕКТ
4.904-25	ПОДСТАВКИ ПОД КАЛОРИФЕРЫ	КОМПЛЕКТ
08-02-159	АВТОМАТИЧЕСКИЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ	КОМПЛЕКТ
1.494-10	РЕШЕТКИ ЩЕЛЕВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ТИПА Р	КОМПЛЕКТ
ПМ, ПРОЕКТМОНТАНАВТОМАТИКА ТКЧ-3091-69. Г. МОСКВА	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ НА ТРИБОПРОВОДАХ	1, 2
ПМ, ПРОЕКТМОНТАНАВТОМАТИКА ТКЧ-3138-70. Г. МОСКВА	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ НА ТРИБОПРОВОДАХ	1, 2
1.494-21	КРЕПЛЕНИЯ РЕШЕТОК ВОЗДУХОПРИТУЧНЫХ К ВОЗДУХОВОДАМ И СТРОИТЕЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ	2, 3, 11

ПЛАН-СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ), ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ, М3	РАСХОД ТЕПЛА, ККАЛ/Ч			РАСХОД ХОЛОДА, ККАЛ/Ч	УСТАНОВКА НА ПОДЪЕМ ВОЗДУХА, КВАТ. ДВЛ/Ч
		НАРУЖНАЯ ТЕМПЕРАТУРА t°С	НА ОТОПЛЕНИЕ	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А	8730	-20°	22.500 135.200	—	135.200	23,52
		-30°	38.500 168.300	—	168.300	23,52
		-40°	50.200 207.100	—	207.100	23,52

* В ЧИСЛИТЕЛЕ РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ ПРИ ДЕЖУРНОМ ОТОПЛЕНИИ.

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ 08

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
08-1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	
08-2	ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ	
08-3	ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 0,000.	
08-4	ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 3,800.	
08-5	ПЛАНЫ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 0,000 И 3,800 (ПРОДОЛЖЕНИЕ). РАЗРЕЗ 3-3.	
08-6	СХЕМА ТРИБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ. РАЗРЕЗ 4-4.	
08-7	СХЕМЫ ВОЗДУХОВОДОВ СИСТЕМ П1; В6; БЕ1; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.	
08-8	УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМ П1; В6	
08-9	СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ.	ПОСЛЕДНИЙ ЛИСТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ В ПРОЕКТЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ БК-250А СООТВЕТСТВУЮТ ДЕЙСТВУЮЩИМ НА 1-1-76 Г. НОРМАМ И ПРАВИЛАМ ВАРЬИ БЕЗОПАСНОСТИ И ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ПО КАТЕГОРИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ ГЕНЕРАЛЬНЫМ ПРОЕКТИРОВАНИЕМ В ЗАДАНИИХ НА СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ЧЕМ И ЗАОТВЕРЖАЕТСЯ БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ БК-250А В ЧАСТИ, КАСАЮЩЕЙСЯ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ 08 ДАТА 26.11.76 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА (Подпись) [ТЮРИН А.И.]

6988/VI 93

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ VI ЛИСТ 08-1
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ.

№ СИС-ТЕМ	КОЛ. СИС-ТЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБСЛУЖИВАЕМОГО ПОМЕЩЕНИЯ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ)	ТИП ВЕНТУСТА НОВЫХ ВЕНТАРЕГАТ	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ					ПРИМЕЧАНИЯ				
				ТИП	№	СХЕМА ПОЛОЖЕНИЯ ИСПОЛНЕНИЯ	L, М²	H, КГ/М²	П, ОБ/МИН	ТИП ИСПОЛНЕНИЯ ПО ВЗРЫВОЗАЩИТЕ	N, КВТ	П, ОБ/МИН	ТИП	№	КОЛ. ШТ.	ТЕМПЕРАТУРА НАГРЕВА		РАСХОД ТЕПЛА, ККАЛ/Ч	H, КГ/М		
81:84	4	МАШИННЫЙ ЗАЛ	КРЫШНЫЙ ОСЕВОЙ	43-04	12-8	1	41400 38600 38300	—	720	А02-51-88	4.0	720	—	—	—	—	—	—	—		
85	1	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	КРЫШНЫЙ ЦЕНТРОБ	КЦ3-90	5	—	5080* 4220 3930	—	930	А012-21-6	0.8	930	—	—	—	—	—	—	—		
86	1	ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА	АЗ.5105-1	Ц4-70	2.5	1	10°	495	22	1400	А01-11-4	0.12	1400	—	—	—	—	—	—		
П1	1	МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 0.000	КРЫШНЫЙ ЦЕНТРОБ	Ц4-70	5	1	ПР135°	7150	56	1430	А02-31-4	2.2	1430	КВС	6П	1	5	20	28000	9.7	1/ВЕНТАРЕГАТ РЕЗЕРВНЫЙ
	ПР135°						7150	56	1430	А02-31-4	2.2	1430	КВС	8П	1	5	26	39.300	9.7	1/ВЕНТАРЕГАТ РЕЗЕРВНЫЙ	
	ПР135°						7150	56	1430	А02-31-4	2.2	1430	КВС	10П	1	5	32	50.500	5.3	1/ВЕНТАРЕГАТ РЕЗЕРВНЫЙ	
А1;	2	МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 0.000	КРЫШНЫЙ ЦЕНТРОБ	Ц4-70	7	—	—	6900	—	1430	А02-31-4	2.2	1430	КВС	10П	1	5	25.3	40.400	—	—
	АПВС 110-80																				
А2	2	МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 3.800	КРЫШНЫЙ ЦЕНТРОБ	Ц4-70	7	—	—	6900	—	1430	А02-31-4	2.2	1430	КВС	10П	1	5	35	59.500	—	—
	АПВС 110-80																				

* 1. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СИСТЕМ 81:84 ДАНА СООТВЕТСТВЕННО ПРИ tн = 28°, 22°, 21° 2. ВРАЩЕНИЕ И ПОЛОЖЕНИЕ КОЖУХОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 5976-73.

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИЙ.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ	ОБЪЕМ ПОМЕЩЕНИЯ, М³	ПЕРИОД	РАСЧЕТНАЯ НАРЯЖАЮЩАЯ ТЕМПЕРАТУРА ТРУБЫ, °С	ТЕМПЕРАТУРА В ПОМЕЩЕНИИ, °С	ТЕПЛОПOTЕРЯ ПОМЕЩЕНИЯ, ККАЛ/ЧАС	ТЕПЛОПOTЕРИ ПОМЕЩЕНИЯ, ККАЛ/ЧАС			ТЕПЛОПOTЕРЯ НА НЕОТТОПЛЕННУЮ ПЛОЩАДЬ, ККАЛ/ЧАС	ТЕПЛОПOTЕРЯ НА НЕОТТОПЛЕННУЮ ПЛОЩАДЬ, ККАЛ/ЧАС	ТЕПЛОПOTЕРЯ НА НЕОТТОПЛЕННУЮ ПЛОЩАДЬ, ККАЛ/ЧАС	ВЫТЯЖКА		ПРИТОК	
						ОТ ОБОРУДОВАНИЯ	ОТ РАДИАТОРОВ	ВСЕГО				КОЛИЧЕСТВО ВОЗДУХА, М³/ЧАС	ЧЕМ УДАЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ОТКРЫТЫЕ ПРОЕМЫ НА ОТМЕТКЕ 3.800	КОЛИЧЕСТВО ВОЗДУХА, М³/ЧАС	ЧЕМ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 0.000	3220	ЗИМА	-20	16	40400	40900	—	40900	+500	28000	—	5000	—	5000	П1
			-30	16	51600	40900	—	40900	-10700	39300	—				
			-40	16	62900	40900	—	40900	-12000	50500	—				
		ЛЕТО	28	31	—	47300	11400	58700	+58700	—	49200	—	49200	48600	ЧЕРЕЗ ФРАМИЦЫ ОКОН
			22	25	—	47300	11400	58700	+58700	—	48200	—	48200	47800	ЧЕРЕЗ ФРАМИЦЫ ОКОН
			21	24	—	47300	11400	58700	+58700	—	48000	—	48000	47500	ЧЕРЕЗ ФРАМИЦЫ ОКОН
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 3.800	4300	ЗИМА	-20	16	116200	143600	—	143600	+27400	80800	—	—	—	—	—
			-30	16	128000	143600	—	143600	+15600	97400	—				
			-40	16	148000	143600	—	143600	-4400	119000	—				
		ЛЕТО	28	33	—	169700	59200	228900	+228900	—	116300	—	116300	114000	ЧЕРЕЗ ФРАМИЦЫ ОКОН
			22	27	—	169700	44100	213800	+213800	—	106300	—	106300	104800	ЧЕРЕЗ ФРАМИЦЫ ОКОН
			21	26	—	169700	43200	212900	+212900	—	105200	—	105200	103100	ЧЕРЕЗ ФРАМИЦЫ ОКОН
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА НА ОТМ. 4.200	275	ЗИМА	-20	18	7500	2500	—	2500	-5000	7500	—	—	—	—	—
			-30	18	8100	2500	—	2500	-5600	8100	—				
			-40	18	9400	2500	—	2500	-6900	9400	—				
		ЛЕТО	28	31	—	2500	2800	5300	+5300	—	5080	—	5080	5020	ЧЕРЕЗ ФРАМИЦЫ ОКОН
			22	25	—	2500	2000	4500	+4500	—	4220	—	4220	4180	ЧЕРЕЗ ФРАМИЦЫ ОКОН
			21	24	—	2500	1900	4200	+4200	—	3930	—	3930	3880	ЧЕРЕЗ ФРАМИЦЫ ОКОН
ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА НА ОТМ. 0.000	90	ЗИМА	-20	16	3800	1300	—	1300	-2500	3800	—	—	—	—	—
			-30	16	4900	1300	—	1300	-3600	4900	—				
			-40	16	5900	1300	—	1300	-4600	5900	—				
		ЛЕТО	28	33	—	1300	—	1300	+1300	—	1500	—	1500	1500	ЧЕРЕЗ ФРАМИЦЫ ОКОН
			22	27	—	1300	—	1300	+1300	—	1500	—	1500	1500	ЧЕРЕЗ ФРАМИЦЫ ОКОН
			21	26	—	1300	—	1300	+1300	—	1500	—	1500	1500	ЧЕРЕЗ ФРАМИЦЫ ОКОН
БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ НА ОТМ. 0.000	345	ЗИМА	-20	ПОСАНИ-ТРИНЬИМ	15100	—	—	—	-15100	15100	—	—	—	—	—
			-30	18	600	—	—	—	-18600	18600	—				
			-40	НОРМАМ	22300	—	—	—	-22300	22300	—				

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. ПРИ РАСЧЕТЕ ВОЗДУХООБМЕНА ПО БОРЬБЕ С ТЕПЛОИЗЫТКАМИ ЗНАЧЕНИЕ „П“ УЧИТЫВАЮЩЕЕ ПОСТУПЛЕНИЕ ТЕПЛА В РАБОЧУЮ ЗОНУ, ПРИНЯТО: ДЛЯ МАШИННОГО ЗАЛА - 0.7; ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЯ ОПЕРАТОРА 0.8; ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЯ МАСЛОХОЗЯЙСТВА - 1.0. 2. ПРИ РАСЧЕТЕ ТЕПЛОПOTЕРИ БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ УЧТЕН РАСХОД ТЕПЛА НА НАГРЕВ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА, ПОСТУПАЮЩЕГО НЕОРГАНИЗОВАННО И КОМПЕНСИРУЮЩЕГО ВЫТЯЖКУ ИЗ ДУШЕВЫХ И САМУЗЛА. 3. ТЕПЛОПOTЕРИ В МАШИННОМ ЗАЛЕ ДЛЯ ЗИМНЕГО ПЕРИОДА ПРИНЯТЫ ДЛЯ ПЯТИ ОДНОВРЕМЕННО РАБОТАЮЩИХ КОМПРЕССОРОВ.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

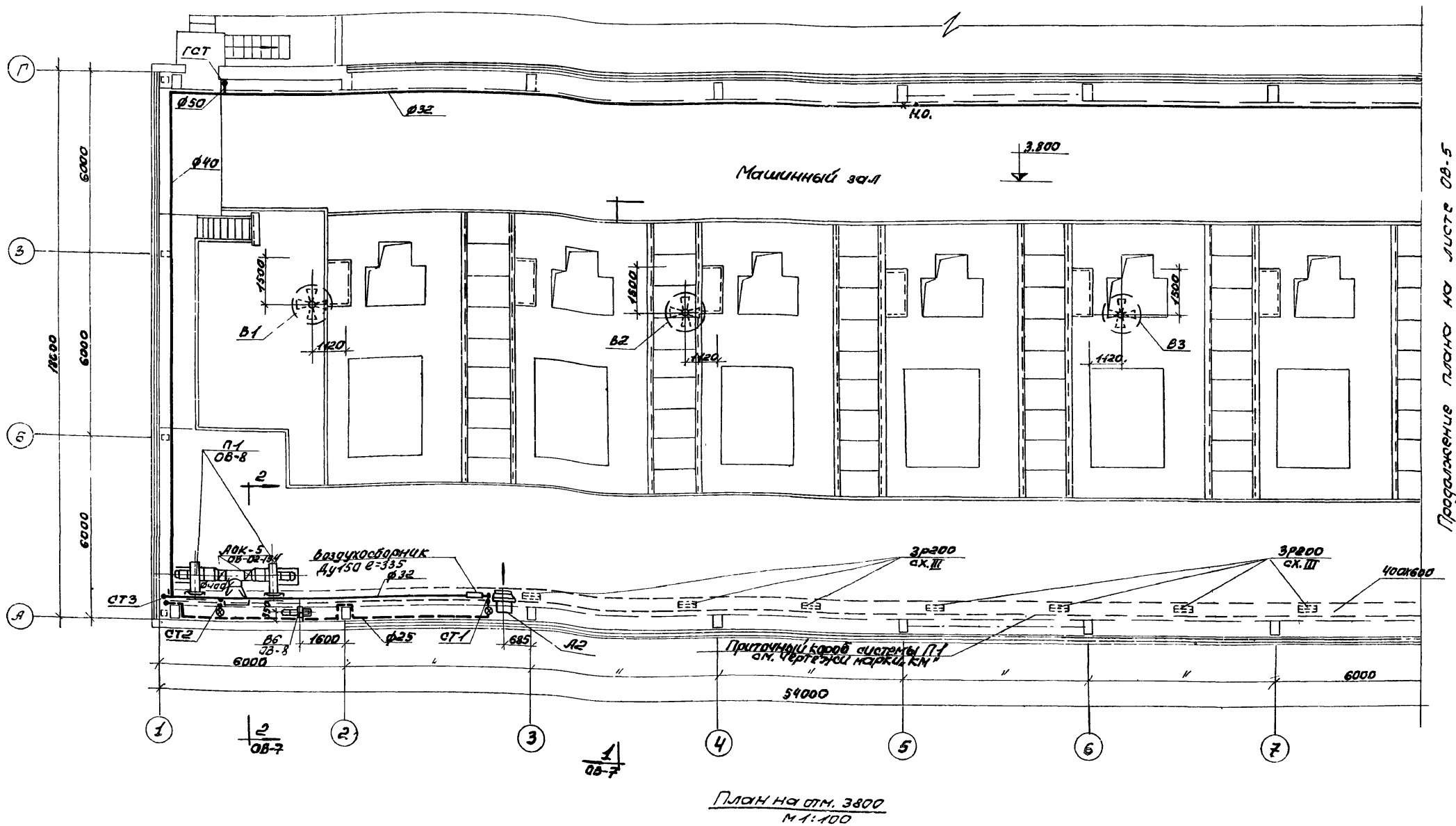
	ТРУБОПРОВОД ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ ПОДАЮЩИЙ
	ТРУБОПРОВОД ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ ОБРАТНЫЙ
	ВЕНТИЛЬ
	ЗАДВИЖКА
	ПРОХОДНОЙ ПРОБКОВЫЙ КРАН
	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН
	ТРОЙНИК С ПРОБКОЙ
	РАДИАТОР ОТОПЛЕНИЯ В ПЛАНЕ
	РАДИАТОР ОТОПЛЕНИЯ НА СХЕМЕ
	РЕГИСТР ИЗ 5 ГЛАДКИХ ТРУБ, ДИАМЕТРОМ 100ММ, ДЛИНОЙ НИТКИ 2000 ММ
	ДЕКОРАТИВНАЯ РЕШЕТКА 200x200
	РЕГУЛИРУЕМЫЕ ЖАЛЮЗИЙНЫЕ РЕШЕТКИ РАЗМЕРОМ 200x200 УСТАНОВЛЕННЫЕ ПО СХЕМЕ III СЕРИИ 1.494-10
	ИЗОЛИРОВАННЫЕ УЧАСТКИ ТРУБОПРОВОДОВ
	ВЕЛИЧИНА И НАПРАВЛЕНИЕ УКЛОНА ТРУБОПРОВОДА
	НЕПОДВИЖНАЯ ОПора
	РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН 254 931КХ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ В ПЛАНЕ
	РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН 254 931КХ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ НА СХЕМЕ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ТИП 5.

УКАЗАНИЕ О МАТЕРИАЛЕ И ПОКРЫТИИ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ.

№№ СИСТЕМ	ЭЛЕМЕНТЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	МАТЕРИАЛ	ПОКРЫТИЯ	
			ВНУТРИ	СНАРУЖИ
1	ВОЗДУХОВОДЫ ВЫТЯЖНЫХ И ПРИТОННЫХ СИСТЕМ, ПРОЛОЖЕННЫЕ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ	КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ ТОЛЩИНОЙ 0.55-0.7ММ	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 1 РАЗ	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 2 РАЗА
2	ВЫТЯЖНЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ, ТРАНСПОРТИРУЮЩИЕ ВЛАЖНЫЕ ВОЗДУХ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ТОЛЩИНОЙ 4.0-4.8ММ	—	—
3	ВОЗДУХОВОДЫ ВЫТЯЖНЫХ СИСТЕМ, ПРОЛОЖЕННЫЕ СНАРУЖИ.	ТОНКОЛИСТВАЯ СТАЛЬ ТОЛЩИНОЙ 1.5ММ	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 1 РАЗ	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 2 РАЗА

6958/VI 94

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ 08-2



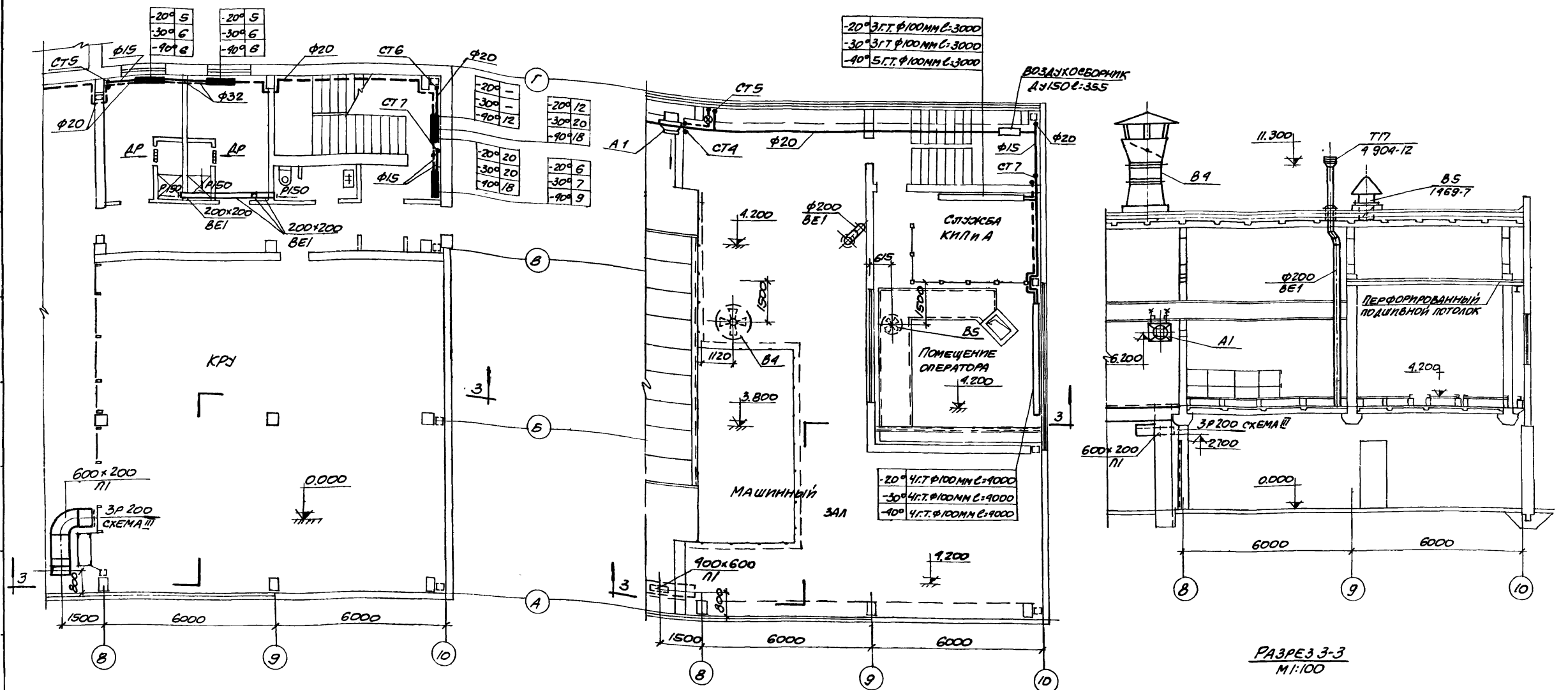
Продолжение плана на листе 08-5

Примечания:

1. Установка оборудования систем В1-В5 выполняется по типовым чертежам серии 1.469-5- листы 2, 10, 34, 35.
2. Крышные вентиляторы устанавливаются без поддона.
3. Конструкции для крепления воздушно-отопительных агрегатов систем А1 и А2 разработаны на чертежах "КМ".
4. Указание о материале и покрытии элементов вентиляционных систем, а также условные обозначения приведены на листе 08-2.
5. Железобетонные стаканы с закладными болтами для крепления крышных вентиляторов систем В1-В5 и отверстия в кровле для прохода воздуховодов систем В6, ВЕ1 выполняются по чертежам марки "КЖ".

6988/IV 96

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Липовой проект 904-1-35 Альбом VI Лист 08-4
Компрессорная станция БК-250А	План отопления и венти- ляции на отм. 3.800



ПЛАН НА ОТМ. 0.000
М1:100

ПЛАН НА ОТМ. 3.800 И 4.200
М1:100

РАЗРЕЗ 3-3
М1:100

ПРИМЕЧАНИЯ:

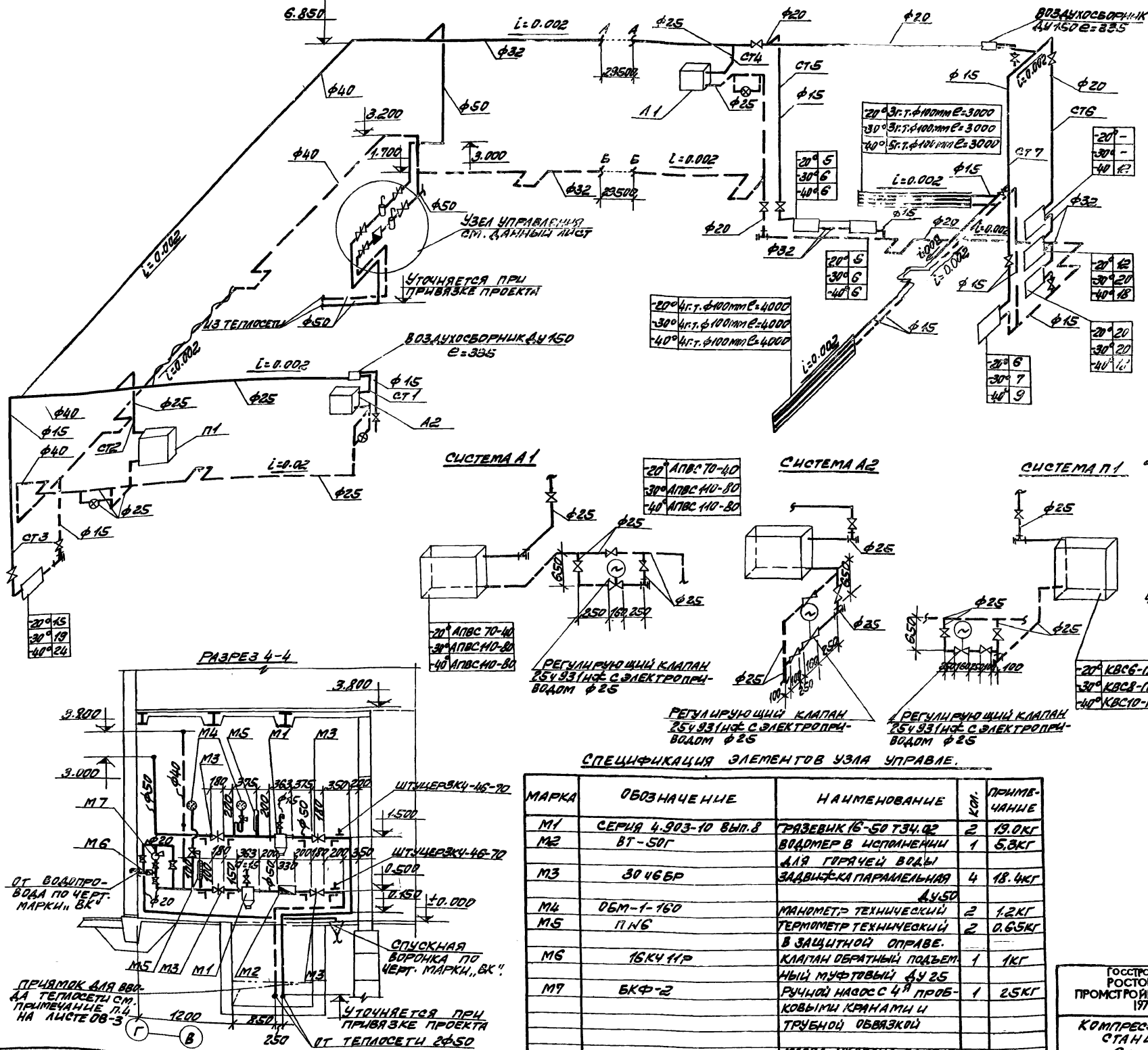
1. Крышные осевые вентиляторы №12-В с колесом ЧЗ-04 поставляются комплектно с электродвигателем, самооткрывающимся клапаном, зонтом и предохранительной решеткой, крышный центробежный вентилятор КЧЗ-90 5-М поставляется комплектно с электродвигателем и самооткрывающимся клапаном
2. УКАЗАНИЕ О МАТЕРИАЛЕ И ПОКРЫТИИ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ОБ-2.

3. КРОНШТЕЙНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ СИСТЕМ А1, А2 РАЗРАБОТАНЫ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КМ“.

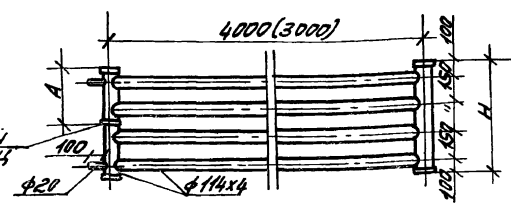
6988/VI 97

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г	Планы отомления и венти- ляции на отм. 0.000 и 3.800 (продолжение) РАЗРЕЗ 3-3.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		Альбом VI
		Лист ОБ-5

СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ



ЭСКИЗ РЕГИСТРА



РАЗМЕРЫ РЕГИСТРОВ

КОЛИЧЕСТВО ТРУБ В РЕГИСТРЕ	3	4	5
H мм	500	650	800
A мм	325	325	475

ПРИМЕЧАНИЯ:

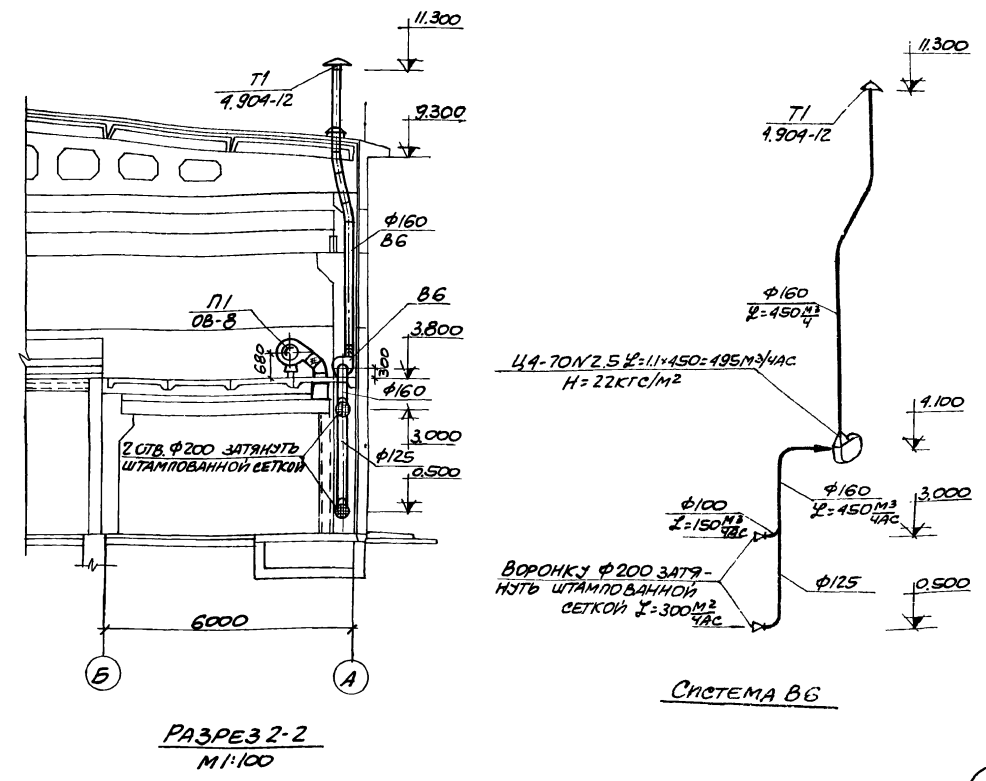
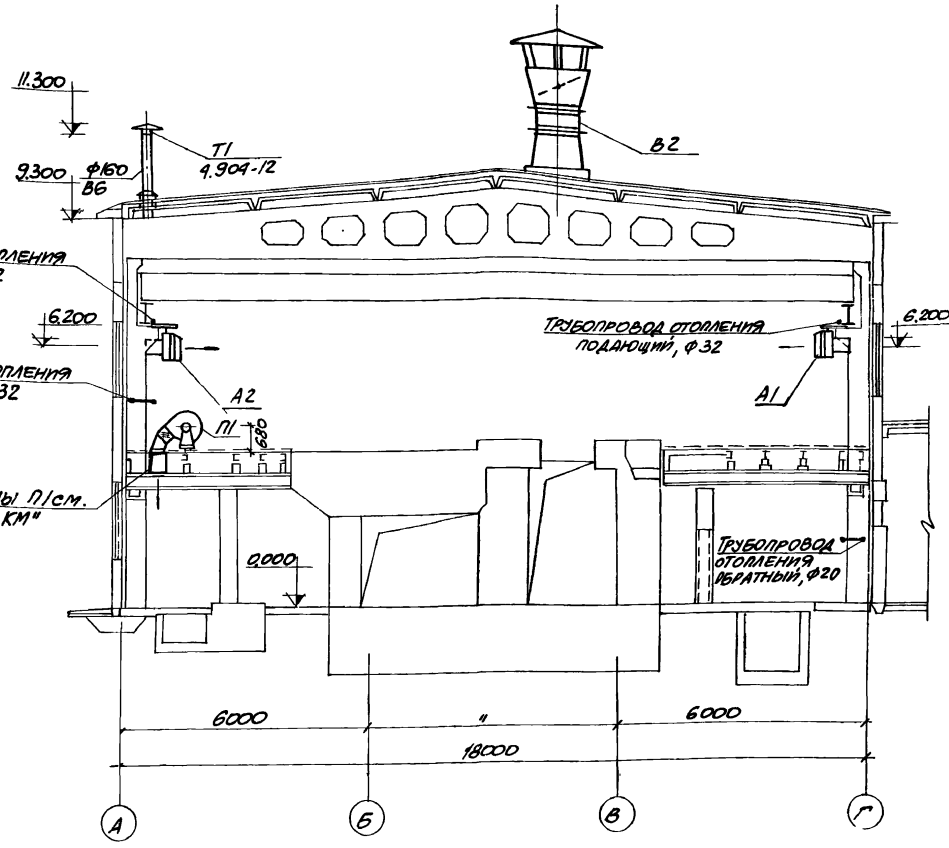
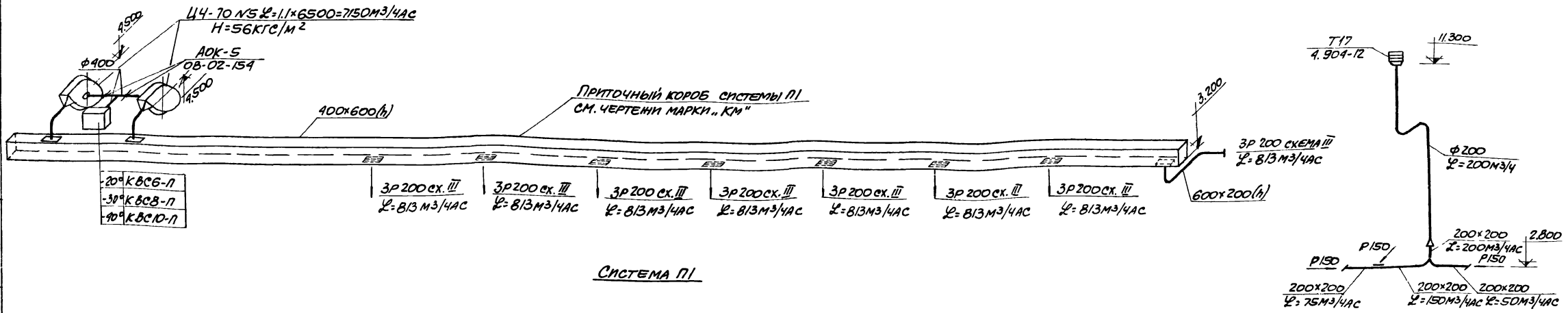
1. ОБЩЕМОНТАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ И ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 08-3.
2. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 08-2.
3. КЛАПАН 25У931ИФ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ И ПОДКЛЮЧАЕТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ ПРОЕКТА АВТОМАТИЗАЦИИ (СМ. АЛЬБОМ ЭТОГО ТИПОВОГО ПРОЕКТА).
4. ТРУБОПРОВОДЫ ОТОПЛЕНИЯ, ПРОЛОЖЕННЫЕ В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА, ВЫПОЛНЯЮТСЯ БЕЗ МУФТОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ, НА СВАРКЕ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ УЗЛА УПРАВЛЕНИЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
M1	СЕРИЯ 4.903-10 ВЫП.8	ТРАЗЕВИК 16-50 ТЗ4.02	2	19.0КГ
M2	ВТ-50Г	ВОДОМЕР В ИСПОЛНЕНИИ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ	1	6.3КГ
M3	3046БР	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ	4	18.4КГ
M4	06М-1-160	ДАУ50		
M5	П.16	МАНОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ	2	1.2КГ
M6	16КЧ11Р	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ	2	0.65КГ
M7	БКФ-2	В ЗАЩИТНОЙ ОПРАВЕ. КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ МУФТОВЫЙ ДУ25	1	1КГ
		РУЧНОЙ НАСОС С 4" ПРОБ-КОВЫМИ КРАНАМИ И ТРУБНОЙ ОБВЯЗКОЙ	1	25КГ
		МАССА УКАЗАНА ДАНОГО НАЗВЕЧАНИЯ.		

6988/VI 98

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ РАЗРЕЗ 4-4.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ VI ЛИСТ 08-6
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А		



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. УКАЗАНИЕ О МАТЕРИАЛЕ И ПОКРЫТИИ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ И УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ ОВ-2.
2. КРЕПЛЕНИЕ РЕГУЛИРУЮЩИХ ЦЕЛЕВЫХ РЕШЕТОК ТИПА Р200 К МЕТАЛЛИЧЕСКОМУ ДНИЩУ РАЗДАТОЧНОГО ПРИТОЧНОГО КОРБА СИСТЕМЫ П1 ВЫ-

ПОИМАЕТСЯ ПО ТИПОВОЙ СЕРИИ 1.49А-10.
3. КРОНШТЕЙНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ СИСТЕМ А1 И А2 РАЗРАБОТАНЫ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КМ“.

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ 1976 г.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 6К-250А	АЛЬБОМ VI
СХЕМЫ ВЕНТИЛЯЦИИ СИСТЕМ П1; Б6; ВЕ1; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2.	ЛИСТ ОВ-7

Сводная спецификация систем отопления и вентиляции

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
I ОТОПЛЕНИЕ				
Учреждение ЯЭ-808/80 г. Кривой Рог Днепропетровской обл.	1. Агрегат водовоздушно-отопительный спиральный-навивный caloriferром	АВВС 70-40 -20° АВВС 110-80 -30° АВВС 110-80 -40°	2 2 2	167 кг 224 кг 224 кг
ГОСТ 3262-75	2. Трубы стальные водопроводные газопроводные	φ15 φ20 φ25 φ32 φ40 φ50	76 53 62 124 62 36	м м м м м м
15КУ 18П	3. Вентили запорные муфтовые	φ15 φ20 φ25	9 7 12	шт шт шт
3046БР	4. Задвижка параллельная	φ50	4	18,4 кг
16КУ 11Р	5. Клапан обратный подземный муфтовый	φ25	1	1 кг
ГОСТ 8630-72	6. Радиаторы чугунные отопительные ПЧО-АО.	-20° -30° -40°	22 18 18	секц секц секц
ГОСТ 10704-63	7. Радиаторы из стальных электросварных труб	φ114 x 4 мм	22 18 18	секц секц секц
4.303-10 выпуск 6	8. Грязевик 16-507 34.02 из стальных труб φ159 x 4,5 Д3=50 мм.	-20° -30° -40°	18 18 22	шт шт шт
ВС-2	9. Воздукоборник горизонтальный φ153 x 4,5, длиной 855 мм		2	7,9 кг
БКФ-2	10. Наосеручнойе трубно-обвязочной 42 санниковыми кранами φ20		1	25 кг
ВТ-50Г.	11. Водомер крыльчатый в исполнении для горячей воды φ50		1	5,3 кг
254331МЖ	12. Клапан регулирующий с моторным исполнителем и механизмом ПР-1П φ25.		3	27 кг
05П-1-160	13. Манометр технический общего назначения трехкодовый краном КТК φ25.		2	4,2 кг
ПМ-6	14. Термометр прямой в защитной оправе		2	0,65 кг
ГОСТ 1773-72	15. Асболоухин 3Р		0,27	м ³
ГОСТ 5681-70	16. Лак БТ-577		2,2	кг
ГОСТ 18188-72	17. Растворитель		3,2	кг
ГОСТ 5494-71	18. Пыля алюминия АА		3,0	г
ГОСТ 20429-25	19. Фольга изол		9,5	м ²

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
II ВЕНТИЛЯЦИЯ				
Учреждение ЯЭ-808/80	1. Вентилятор осевой крышный №12-8 с колесом 1/3-04 на одной осе с электродвигателем А02-51-88, мощностью 0,4 кВт, 720 об/мин		4	670 кг
Вентспилсний вентил яторный завод им. Я. Раерника	2. Вентилятор центробежный крышный КЛБ-30 с электродвигателем А01-22-6, мощностью 0,8 кВт, 330 об/мин.		1	125 кг
Учреждение УКО-400/4	3. Агрегат вентиляторный А25108-1 компл.		1	27 кг
Учреждение УКО-400/4	4. Агрегат вентиляторный А5100-2а компл.		1	128 кг
Учреждение УКО-400/4	5. Агрегат вентиляторный А5100-2а компл.		1	128 кг
Костромской caloriferный завод	6. Calorifer КВС6-П -20° КВС8-П -30° КВС10-П -40°		1 1 1	56,2 кг 74,8 кг 102,2 кг
ГОСТ 8075-56	7. Воздуководы из стальной стали диаметром 40	160 500	9 7	м ² м ²
ГОСТ 3880-57	8. Воздуководы из тонколистовой стали толщиной 1,5 мм диаметром 160	200	1	м ²
ГОСТ 8075-56	9. Воздуководы из стали оцинкованной тонколистовой толщиной 1 мм диаметром 200		6	м ²
4.304-12	10. Воздуководы из стали периметром 40 800		5	м ²
4.304-12	11. Зонты из стали тонколистовой Т1		1	2,1 кг
4.304-12	12. Дефлектор из стали тонколистовой Т17		1	7,4 кг

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
2.434-1 выпуск 1	13. Чехи прохода через кровлю без клапана и колбы для сбора конденсата	УП1 φ200	2	28
2.434-8	14. Гибкая вставка	882,5 885 ВНА2,5 ВНА5	1 2 1 2	2,43 кг 5,38 кг 2,35 кг 4,48 кг
4.304-27	15. Решетки целевые регулирующиеся P15D	P200	3	шт
08-02-154	16. Автоматические обратные клапаны АОР-5		2	8,46 кг
4.304-25	17. Подставки под calorifer		4	2 кг
ГОСТ 482-67	18. Сетка штампованная		0,1	м ²
ГОСТ 8866-58	19. Белла цинковые		2,2	кг
ГОСТ 7931-56	20. Краски тертые		0,5	кг
ГОСТ 7338-65	21. Олифа		1,2	кг
ГОСТ 7338-65	22. Резина листовая		0,4	кг
		Марка указана одного изделия		

6988/И 101

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г.	Сводная спецификация систем отопления и вентиляции	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-35 АЛЬБОМ №1 Лист 22.9
Компрессорная станция 6К-250А		

Пояснения к чертежам.

В здании компрессорной станции проектируются следующие системы:

1. Водопровод хозяйственно-питьевой;
2. Горячее водоснабжение, подающая сеть;
3. Канализация бытовая;
4. Дренаж

Водопровод оборотной воды и дренаж воздухоохлаждающей и охлаждающей электродвигателей предусматриваются в технологической части проекта.

Подключение внутренних систем водопровода и канализации предусматривается к соответствующим наружным сетям промпредприятия.

1. Водопровод хозяйственно-питьевой проектируется для подачи воды к санприборам, душам, на полив прилегающей территории, запорные системы отопления. Расчетный расход воды без учета полива составляет 0,5 м³/сут, 0,7 л/с; с поливом ориентировочно - 3,5 м³/сутки. Расход воды на наружное пожаротушение 10-15 л/сек.

Требуемый напор в наружной сети на вводе в здание без учета полива составляет 10 м; с поливом - 19 м. Необходимость установки водомера определяется при привязке проекта.

2. Горячее водоснабжение, подающая сеть проектируется для подачи горячей воды температурой 65-70°С к умывальникам и душам. Расчетный расход воды составляет 0,5 м³/сут, 0,7 м³/ч. Необходимый напор на вводе в здание составляет 16 м. Трубопровод от ввода до точки «А» (см. ВК-4) теплоизолируется.

3. Канализация бытовая проектируется для отвода сточных вод от санитарных приборов, воронки для опорожнения системы отопления и дренажных вод из каналов.

Количество стоков составляет 4,0 м³/сут, 1,5 л/с. Подключение выпуска 1 возможно к сети дождевой канализации или канализации условно чистых стоков. Задвижка на выпуске 1 должна в обычное время находиться в закрытом положении и открываться только в случае необходимости отвода дренажных вод из технологических каналов. При присоединении выпуска 1 к дождевой канализации или канализации условно чистых стоков канализационный стояк и гидрозатвор от воронки исключаются.

4. Дренаж проектируется для отвода конденсата, образующегося в камерах глушения при работе компрессоров, на выхлоп!

Максимальное количество образующейся влаги при работе на выхлоп составляет 1,35 м³/сут, 0,03 л/с. Одновременно, на выхлоп могут работать два компрессора в течение 1,5 часа в венту. Выпуски из камер глушения присоединяются к наружной сети дождевой канализации или колодцы-похотители, что определяется при привязке проекта.

Опознавательную окраску трубопроводов всех систем принять по ГОСТ 14202-69.

Условные обозначения

- В1 — Водопровод хозяйственно-питьевой.
- ТЗ — Горячее водоснабжение; подающая сеть.
- К1 — Канализация бытовая.
- КВ — Дренаж.

Основные показатели

Наименование систем.	Потребный напор на вводе м	Расчетные расходы			Установочный расход в трубопроводе м ³ /с	Примечание
		л/сут	л/ч	л/с		
Водопровод хозяйственно-питьевой.	19	3,5	—	0,7	—	В том числе на полив территории 3,0 м ³ /сут.
Горячее водоснабжение, подающая сеть.	16	0,5	0,7	—	—	
Канализация бытовая	—	4,0	—	1,5	—	
Дренаж	—	1,35	—	0,03	—	

Техническое решение, принятое в проекте компрессорной станции БК-250А, соответствует действующим на 01.11.76 нормам правил взрывобезопасности и пожаробезопасности по категориям, уста новленным генеральным проектировщиком в заданиях на строительное проектирование, чем и удостоверяется безопасная результативная котировочной станции БК-250А. В части, касающейся чертежей марки ВК дата 3.11.76: главный инженер проекта А. Торин главный специалист К. Еремеева.

Перечень примененных в чертежах марок, ВК^н стандартов и типовых проектов.

Шифр	Наименование стандарта	Н/л/мет
3.904-5	Средства крепления санитарно-технических устройств. Выпуск 2.	9
4.900-6	Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации. Выпуск IV.	2-2; 2-14; 2-28.
2.400-4	Детали тепловой изоляции промышленных объектов с положительными температурами. Выпуск I.	30,62 ÷ 63,34; 108 ÷ 113.

Перечень листов марки, ВК^н.

Лист	Наименование	Примечание
ВК-1	Заглавный лист.	
ВК-2	Сводная спецификация систем водопровода и канализации.	
ВК-3	План на отметке 0,000.	
ВК-4	Схемы систем В1, ТЗ, К1, КВ.	

6988/лр 102

госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	Заглавный лист	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 804-1-35
Компрессорная станция БК-250А.		Альбом IV Лист ВК-1

Сводная спецификация водопровода и канализации.

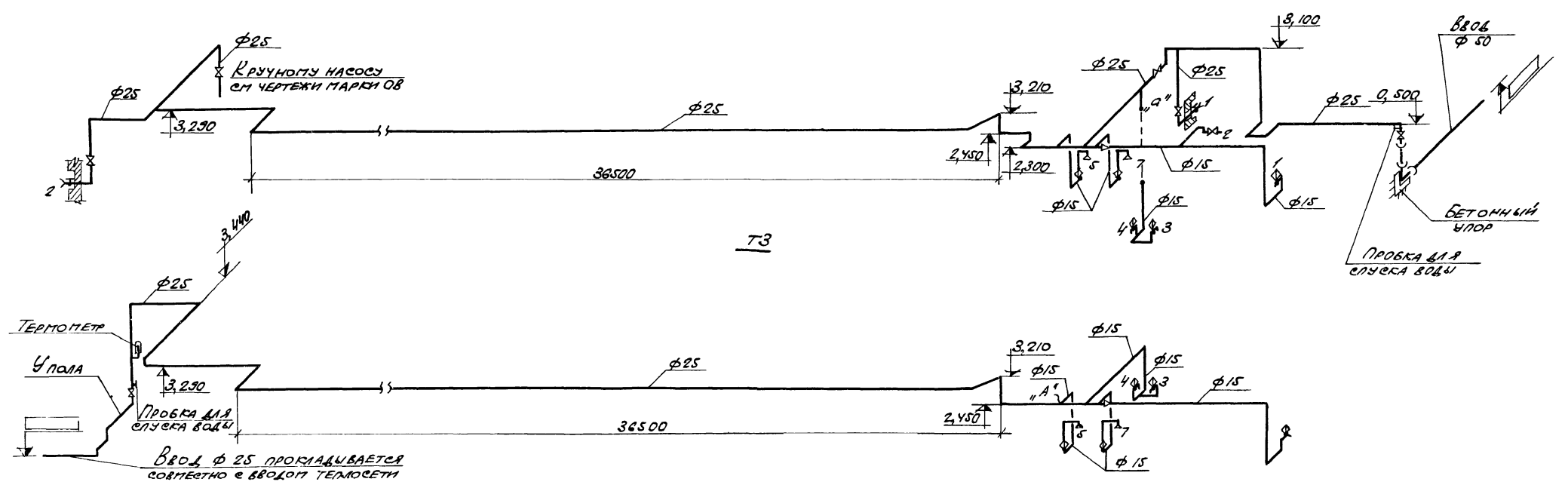
Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Водопровод хозяйственно-питьевой (В1)</u>					<u>Канализация бытовая (К1)</u>					<u>Дренаж (К13)</u>				
	15кч18п2	1. Вентиль запорный муфтовый ф15	1			3046бр	1. Задвижка француз ф100	1			ГОСТ 6942.3-69	1. Труба Т4К-50-Б	30	м
		2 ф25	5			ГОСТ 14360-69	2. Умывальник керамический прямоугольный со спинкой 3 ^{ей} величины	3						
		3 Кран поливочный ф25 комплектно	2			ГОСТ 11807-66	Комплектно							
	15кч18п2	3.1 Вентиль запорный муфтовый ф25	2			ГОСТ 19802-74	2.1 Сифон пластиковый бутылочный	3						
		3.2 Патрубок из трубы ц-25 по ГОСТ 3262-75 длиной 100мм	2			ГОСТ 14355-69	2.2 Смеситель настольный с нижней канализацией	3						
	ГОСТ 3262-75	4 Труба ц-15	20	м		ГОСТ 14285-69	3. Унитаз керамический тарельчатый с козырьком, комплектно	1						
		5 ц-25	70	м		ГОСТ 13980-68	3.1 Бачок емывной	1						
	ГОСТ 5525-61**	6 Труба ЧНР 50А	3	м		ГОСТ 1811-73	3.2 Клапан поплавковый для емывного бачка	1						
	ГОСТ 5525-61**	7 Колено УРГ 50	1			ГОСТ 6942.3-69	4. Трап Т50	2						
		8 Окраска стальных трубопроводов горячей масляной краской за 2 раза - 7 м ²				ГОСТ 10704-63*	5. Труба Т4К-50-Б	15	м					
	ГОСТ 8292-75	8.1 Краска масляная цветная густотертая 0,2	0,2	кг		ГОСТ 6942.8-69	6 Т4К-100-Б	80	м					
	ГОСТ 482-67	8.2 Белка цинков. густотерт.	1,3	кг		ГОСТ 10704-63*	7 Труба МНЧ4210кп.В	2	м					
	ГОСТ 7931-56*	8.3 Олифа натуральная	1,3	кг		ГОСТ 6942.8-69	8 Колено К-50-Б	3						
	ГОСТ 18698-73	9 Рукав В(П)-6,3-25-У	35	м		ГОСТ 6942.12-69	9 К-100-Б	5						
<u>Горячее водоснабжение, паронапорная сеть (Т3)</u>							10. Отвод 0 135°-50-Б	5						
	15кч18п2	1 Вентиль запорный муфтовый ф25	1				0 135°-100-Б	5						
	ГОСТ 19874-74	2 Смеситель для душевой установки СН-Д-СТ	2											
	ГОСТ 2823-73	3 Термометр технический ртутный НЗВ в оправе типа "А"	1											
	ГОСТ 3262-75	4 Труба ц-15	20	м										
		5 ц-25	60	м										
		6 Окраска стальных трубопроводов масляной краской за 2 раза - 6,1 м ²												
	ГОСТ 8292-75	6.1 Краска масляная цветная густотертая 0,2	0,2	кг										
	ГОСТ 482-67	6.2 Белка цинков. густотерт.	1,1	кг										
	ГОСТ 7931-56*	6.3 Олифа натуральная	1,1	кг										

Примечание
Выпуски канализаций учтены длиной 5 м.

6988/II 103

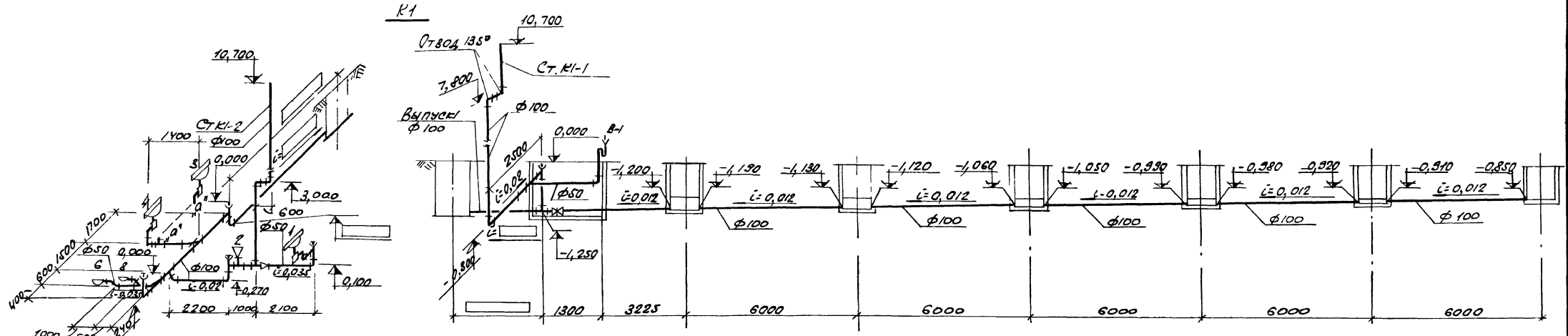
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ 1976 г.	Сводная спецификация систем водопровода и канализации.	Типовой проект 904-1-35 Альбом ЛЛ Лист № 2
Комплекторная станция 6К-250А		

R1

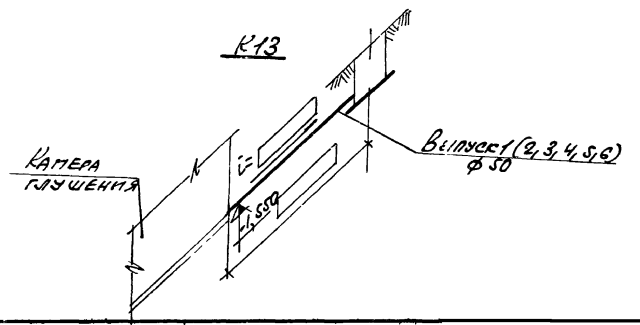


T3

K1



K13



6988/И 105

ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	СХЕМА СЕКЦИЙ В1, Т3, К1, К13	ТИПОВО ПРОЕКТ 904-1-35
		41660 М II
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ БК-250А...		ЛИСТ ВК-4