

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-221

ОЧИСТНЫЕ СООРУЖЕНИЯ
для СТОЧНЫХ ВОД от МОЙКИ АВТОМОБИЛЕЙ
с РАСХОДОМ до 1,5 л/сек.

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Альбом I - Пояснительная записка. Технологические чертежи.
Архитектурно-строительные чертежи.
- Альбом II - Сметы. Заказные спецификации.
- Альбом III - НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.

Альбом III

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1975 года

Заказ №1833

Тираж 1400 экз.

Содержание альбома

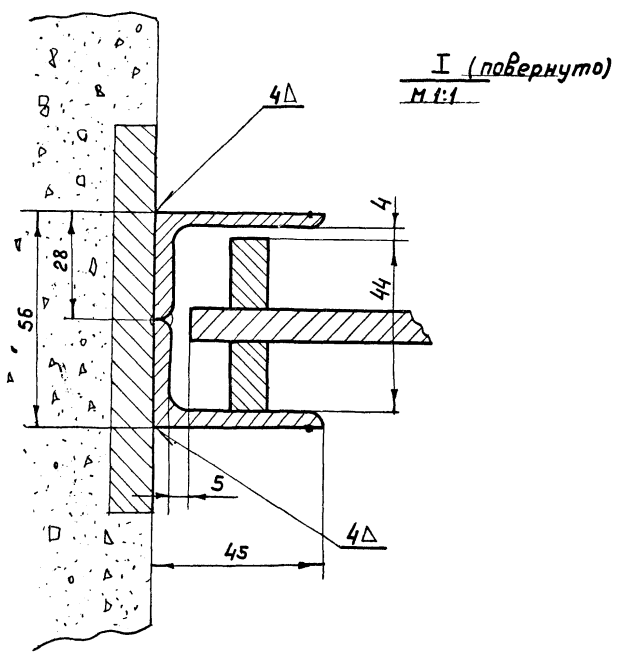
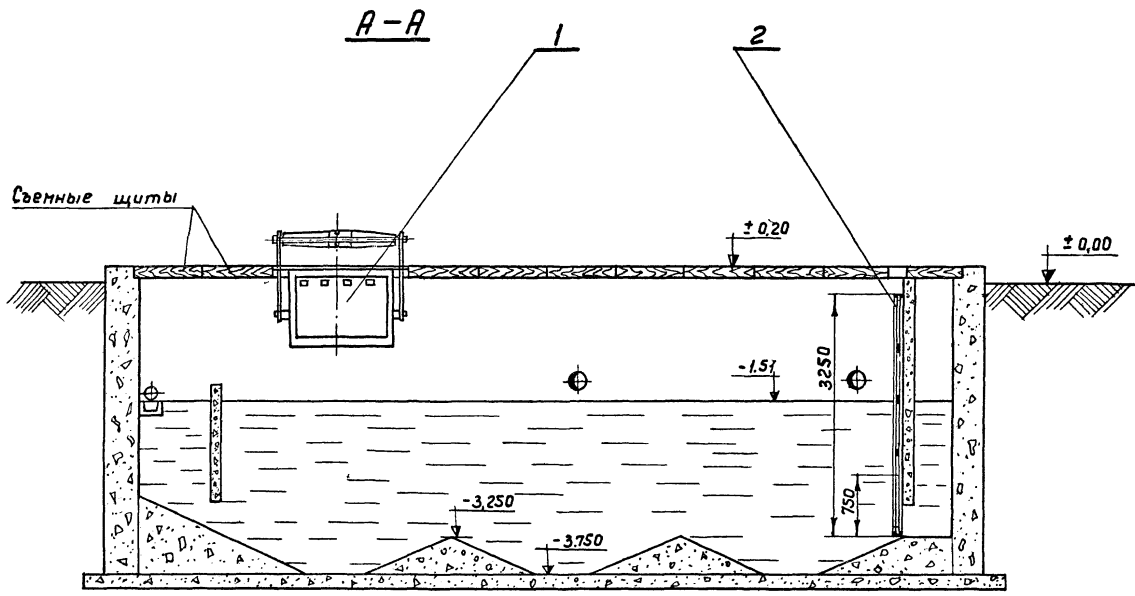
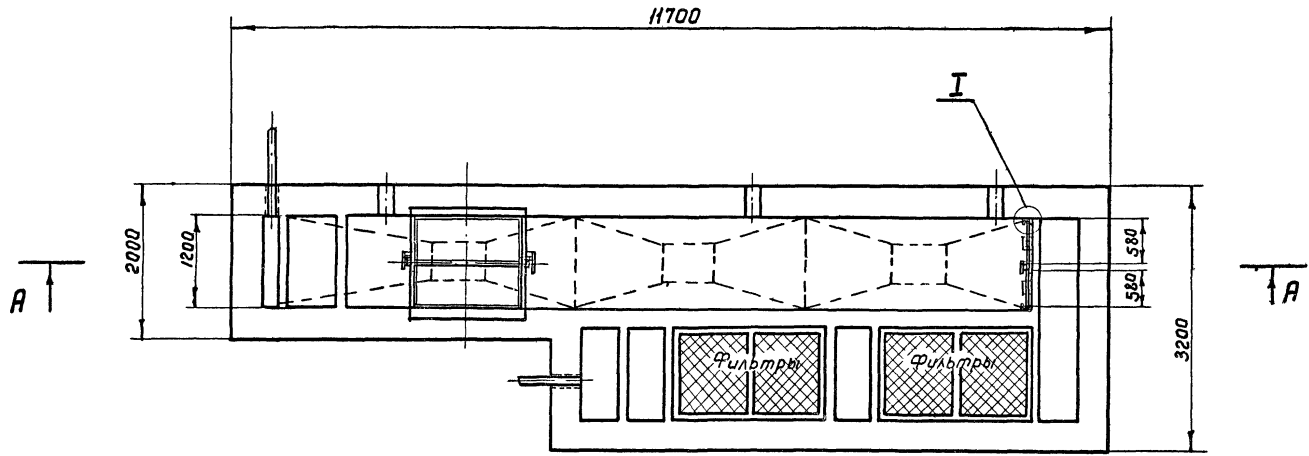
Наименование чертежей	№ № лист	№ № страниц альбома
Содержание альбома	1	2
Ведомость спецификаций	ОС-00000008	4
Ведомость покупных деталей	ОС-00000007	4
Спецификация на общий вид	ОС-0000000	7
Общий вид	ОС-00000008	3
Технические условия	ОС-ТУ	5; 6; 7
Спецификация на бадью	ОС-0100000	8
Сборочный чертеж бадьи	ОС-01000008	10
Спецификация на ванну	ОС-0101000	8
Сборочный чертеж ванны	ОС-01010008	11
Спецификация на кронштейн	ОС-0101100	9
Чертеж кронштейна	ОС-01011008	16
Чертеж щеки	ОС-0101101	15
Чертеж ребра	ОС-0101102	15
Чертеж оси	ОС-0101001	14
Чертеж прокладки	ОС-0101002	14
Чертеж уголка верхнего	ОС-0101003	14
Чертеж листа бокового	ОС-0101004	14
Чертеж уголка нижнего	ОС-0101005	17
Чертеж уголка	ОС-0101007	17
Чертеж уголка	ОС-0101009	17
Спецификация на каромысла	ОС-0102000	9
Сборочный чертеж каромысла	ОС-01020008	12
Чертеж оси каромысла	ОС-0102001	13
Чертеж полки	ОС-0102002	13
Спецификация штанги в сборе	ОС-0103000	9
Сборочный чертеж штанги в сборе	ОС-01030008	12

Наименование чертежей	№ № лист	№ № страниц альбома
Содержание альбома	2	2
Чертеж штанги	ОС-0103001	13
Чертеж втулки	ОС-0103002	13
Спецификация запора	ОС-0104000	9
Сборочный чертеж запора	ОС-01040008	16
Чертеж рычага	ОС-0104001	15
Чертеж оси	ОС-0104002	15
Чертеж пружины	ОС-0100001	17
Спецификация шибера	ОС-0200000	7
Сборочный чертеж шибера	ОС-02000008	18
Чертеж плиты	ОС-0200001	19
Чертеж ручки	ОС-0200002	19
Руководство по эксплуатации	ОС-РЭ	19; 20
Паспорт	ОС-ПС	20; 21.

Примечание: Конструкция
в производстве не испытана.

РСФСР МИНАВТОТРАН ГИПРОАВТОТРАН г.Москва 1973г. Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с расхо- дом до 1,5 л/сек.	Общепроектные данные.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-221
	Содержание альбома.	АЛЬБОМ III ЛИСТ 1

Туполой проект 902-2-221 Альбом III



0С - 0000000 СБ				Лит.	Масса	Несетый
Изм. Лист	№ док. №	Лист	Дата	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с расходом до 1,5 л/сек.		
Разраб.	Козлов	Лист	12.73	Лит. Листов 1		
Пров.	Шошманов					
Т.контр.	Тюрин			Гипростройтранс		
И.контр.	Хусид			Общий вид.		
Итв.	Шошманов					

И.В.Козлов, Подп. и дата 88/133
 Взам. инв. № Ш.И.К-3/81, Подп. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол-во	
1	ОС 0000000	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с расходом до 3,0 л/сек.			
2	ОС-0100000	Бадья	ОС — 0000000	1 1	
3	ОС-0101000	Ванна	ОС — 0100000	1 1	
4	ОС-0102000	Корытце	ОС — 0100000	1 1	
5	ОС-0103000	Штанга в сборе	ОС — 0100000	2 2	
6	ОС-0104000	Запор	ОС — 0100000	1 1	
7	ОС-0101100	Кранштейн	ОС — 0101000	2 2	
8	ОС-0200000	Шибер	ОС — 0000000	2 2	
9	ВП	Ведомость покупки изделий		1 1	

Шм. лист	№ докум.	подп.	дата	ОС - 0000000 ВС		
Разраб.	Единоуст	Колосов	11.73	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с расходом до 1,5 л/сек.		
Пробер.	Колосов	Колосов	11.73	Лит.	Лист	Листов
И. контр.	Жусид	Жусид				1
Утв.	Шаманов	Шаманов		Гипроавтотранс		
Копировать				Формат 12		

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечан.
					на из-делие	в комплект	на резервуар	
1	Гайка М16 кл.2-011	ГОСТ 5935-73		ОС 0100000	2		2	
2	Гайка М30-011	ГОСТ 5935-73		— » —	2		2	
3	Шайба 10-011	ГОСТ 11371-68		— » —	1		1	
4	Шайба 16-011	ГОСТ 11371-68		— » —	2		2	
5	Шайба 30-011	ГОСТ 11371-68		— » —	2		2	
6	Шплинт 2,5x16	ГОСТ 397-66		— » —	1		1	
7	Шплинт 4,0x30	ГОСТ 397-66		— » —	2		2	
8	Шплинт 6,3x60	ГОСТ 397-66		— » —	2		2	

Шм. лист	№ докум.	подп.	дата	ОС - 0000000 ВП		
Разраб.	Единоуст	Колосов	11.73	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с расходом до 1,5 л/сек.		
Проб.	Колосов	Колосов	11.73	Лит.	Лист	Листов
И. контр.	Жусид	Жусид				1
Утв.	Шаманов	Шаманов		Гипроавтотранс		

Настоящие технические условия распространяются на бадью и шибер очистных сооружений для сточных вод от мойки автомобилей

1. Технические требования

Бадья и шибер должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно ОС-000000.

2. Технические данные

Бадья

2.1. Тип - переносная для сбора осадков, со сливом отстоящейся воды

2.2. Объем, м³ 1,7

2.3. Габаритные размеры:

длина, мм — 1700

ширина, мм — 1290

высота, мм — 1570

2.4. Вес, кг — 321,5

Шибер

2.1. Тип - ручной, для слива воды из отстойника.

2.2. Габаритные размеры:

ОС - ТУ

Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с расходом 45 л/сек.	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Козлов	Ан	ИЗ					10
Провер.	Шелманов							
И. Контр.	Хисид							
Утв.	Шелманов							

Копировал *М*

Формат И

ширина, мм — 580

высота, мм — 3250

2.3. вес, кг — 50 кг.

3. Характеристика

3.1. Все детали, узлы и изделие в целом должны изготавливаться по техническому процессу, обеспечивающему выполнение требований утвержденных чертежей и настоящих технических условий

3.2.2. Материалы, используемые для изготовления изделия, сварка, грунтовка и окраска, методы контроля, прием и сдачи, хранение должны соответствовать общим техническим требованиям ОНСТ. 636.64, утвержденным Министерством 18 декабря 1964 г.

1.2.3. Изделие должно соответствовать „Требованиям техники безопасности к зарежному и ремонтному оборудованию“, утвержденным Министерством 31 июля 1963 г. и согласованным с ЦК профсоюза работников связи, рабочих оборотранспорта и шоссежных дорог 7 июля 1963 г.

1.2.4. Изделие должно быть окрашено в соответствии с требованиями общих технических условий ОН СТ. 636.64 с применением следующих материалов:

ОС - ТУ

Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата	ОС - ТУ	Лист	Лист	Листов
Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата				2

Копировал *М*

Формат И

для грунтовки фл-03К ГОСТ 9109-59. окраску следует производить нитроглифталевой эмалью НЦ-132 ГОСТ 6631-65

4. Комплектность

Изделия поставляются заказчику в следующей комплектности

4.1. Бадья

4.2. Шибер

4.3. Техническая документация:

а. паспорт шт. - 1

б. руководства по эксплуатации, шт. - 1

5. Маркировка

5.1. На бадье принятой ОТК завода-изготовителя, на лицевой части должна быть укреплен фирменная табличка, в которой указывается наименование Министерства, объединения, завода-изготовителя, заводской номер изделия, год выпуска и клеймо ОТК.

5.2. Способ нанесения подписи на фирменной табличке выбирается заводом-изготовителем

ОС - ТУ

Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата	ОС - ТУ	Лист	Лист	Листов
								3

6. Упаковка

6.1. Бадья и шибер должны быть упакованы в деревянный ящик, изготовленный по чертежам завода.

Внутренняя поверхность ящика выстлана пергаментом ГОСТ 2697-64.

6.2. Перед упаковкой цепь тяговая должна быть законсервирована.

Консервация должна обеспечить сохранность тяговой цепи не менее 12 месяцев. Для консервации применять смазку УМЗ ГОСТ 3005-51 или К17 ГОСТ 10271-64

Консервация изделия производится согласно требованиям ГОСТ 13168-68

„Консервация металлических изделий“

6.3. Упаковка технической документации, отправляемой вместе с тяговой цепью, должна обеспечить полную ее сохранность при транспортировке.

6.4. На боковых сторонах ящика трафаретным способом наносится: индекс изделия, наименование отправителя, адрес грузополучателя, масса (брутто, нетто) и предшри-

ОС - ТУ

Изм.	Лист	Исход. докум.	Подп.	Дата	ОС - ТУ	Лист	Лист	Листов
								4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ОС - 010000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	1		- 0101000	Ванна	1	
II	2		- 0102000	Каромысло	1	
II	3		- 0103000	Штанга в сборе	2	
II	4		- 0104000	Запор	1	
				<u>Детали</u>		
II	5		- 0100001	Пружина	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Шайба 10 - 011 гост 11371 - 68	1	
	7			Шплинт 25x16 гост 397-66	1	
	8			Шплинт 4,0x30 гост 397-66	2	
	9			Гайка М16 кл2-011 гост 5935-73	2	

ОС-0100000

Изм/Лист № докум. Изм. Дата

Разработчик: Козлов Л.И.

Проверено: Шалманов В.И.

Н.контр. Утв. Шалманов В.И.

Копировал: И.И.

Лит. Лист Листов

1 1 2

Типоиздательство

Формат II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ОС-0101000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
II	1		ОС - 0101000	Кранштейн	2	
				<u>Детали</u>		
II	2		ОС - 0101001	Ось	2	
II	3		ОС - 0101002	Прокладка	4	
II	4		ОС - 0101003	Уголок верхний	2	
II	5		ОС - 0101004	Лист боковой	2	
II	6		ОС - 0101005	Уголок нижний	2	
6/4	7		ОС - 0101006	Уголок Уголок 32x32x4 гост 8509-72 ст.3 гост 535-58 L = 964	4	
II	8		ОС - 0101007	Уголок	2	
6/2	9		ОС - 0101008	Лист Лист 4 гост 5681-57 ст.3 гост 500-58 965 x 1460	2	
II	10		ОС - 0101009	Уголок	2	

ОС-0101000

Изм/Лист № докум. Изм. Дата

Разработчик: Козлов Л.И.

Проверено: Шалманов В.И.

Н.контр. Утв. Шалманов В.И.

Копировал: И.И.

Лит. Лист Листов

1 1 2

Типоиздательство

Формат II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	10			Шайба 16 - 011 гост 11371-68	2	
	11			Шплинт 6,3x60 гост 397-66	2	
	12			Гайка М30-011 гост 5935-73	2	
	13			Шайба 30-011 гост 11371-68	2	

ОС-0100000

Изм/Лист № докум. Изм. Дата

Копировал: И.И.

Лит. Лист Листов

1 1 2

Формат II

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
6/4	11		ОС - 0101010	Днище Лист 4 гост 5681-57 ст.3 гост 535-58 1110 x 1460	1	
6/2	12		ОС - 0101011	Упор Лист 5 гост 5681-57 ст.3 гост 535-58 20 x 20	1	

ОС-0101000

Изм/Лист № докум. Изм. Дата

Копировал: И.И.

Лит. Лист Листов

1 1 2

Формат II

Листов 11
 Типовой проект
 Шайба, Шплинт, Гайка, Штанга, Запор, Пружина, Шайба 10-011, Шплинт 25x16, Шплинт 4,0x30, Гайка М16 кл2-011, Шайба 16-011, Шплинт 6,3x60, Гайка М30-011, Шайба 30-011, Днище, Упор

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ОС - 0102000 СБ	Сборочный чертеж	1	
				<u>Детали</u>		
11	1		- 0102001	Ось каромысла	1	
11	2		- 0102002	Палка	2	
6/12	3		- 0102003	Пластина	4	0,8 кг.
				Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58 100 x 200		

ОС - 0102000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлов			12.73
Проб.	Шаламанов			
Н.контр.	Жуев			
Чтв.	Шаламанов			

Копировал *И.И.*

Лит.	Лист	Листов
		1

Каромысла

Гипроавтотранс

Формат II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ОС - 0103000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		- 0103001	Штанга	1	
11	2		- 0103002	Втулка	1	

ОС - 0103000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлов			12.73
Проб.	Шаламанов			
Н.контр.	Жуев			
Чтв.	Шаламанов			

Копировал *И.И.*

Лит.	Лист	Листов
		1

Штанга в сборе

Гипроавтотранс

Формат II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ОС - 0104000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		- 0104001	Рычаг	1	
11	2		- 0104002	Ось	1	

ОС - 0104000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлов			12.73
Проб.	Шаламанов			
Н.контр.	Жуев			
Чтв.	Шаламанов			

Копировал *И.И.*

Лит.	Лист	Листов
		1

Запор

Гипроавтотранс

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ОС - 0101100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		- 0101101	Щека	2	
11	2		- 0101102	Ребра	2	
6/12	3		- 0101103	Пластина	1	0,4 кг.
				Лист 5 ГОСТ 5681-57 Ст.3 ГОСТ 500-58 50 x 155		

ОС - 0101100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Козлов			12.73
Проб.	Шаламанов			
Н.контр.	Жуев			
Чтв.	Шаламанов			

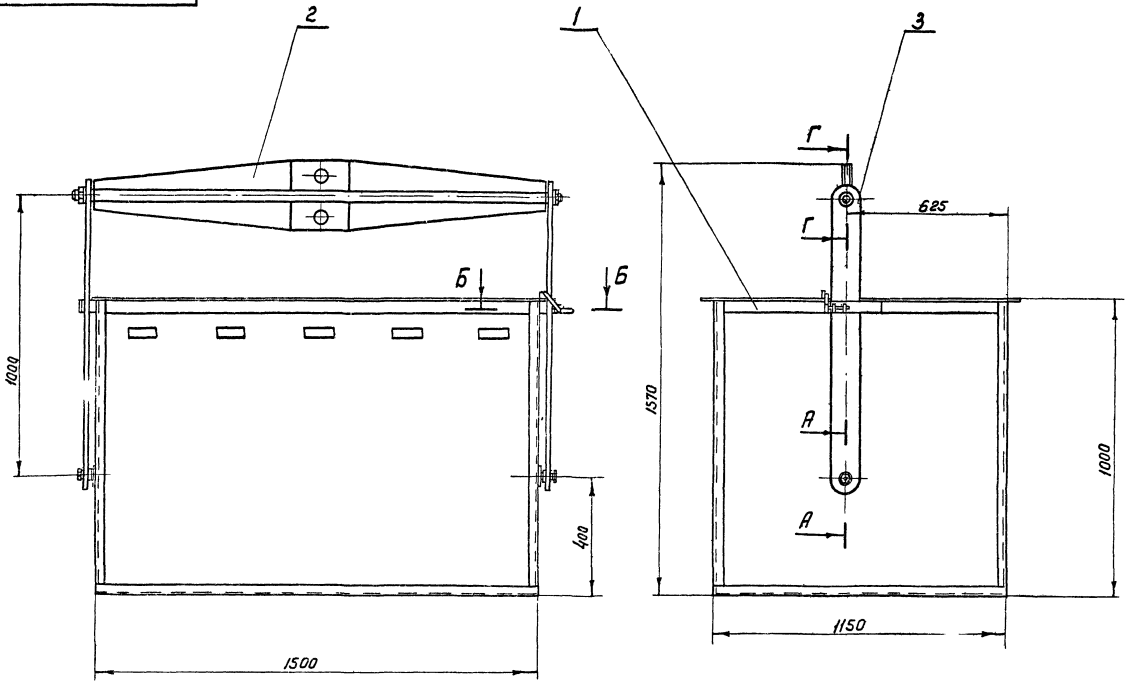
Копировал *И.И.*

Лит.	Лист	Листов
		1

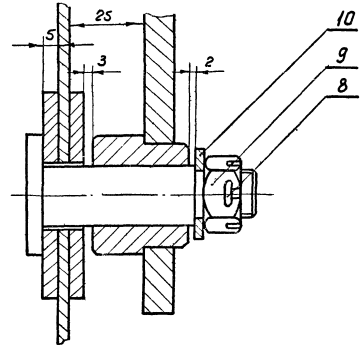
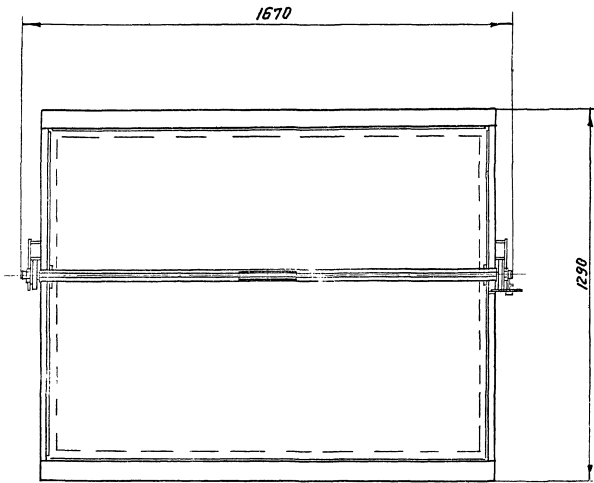
Кронштейн

Гипроавтотранс

Архив № 1
 Типовой проект
 88/133
 Упр. № 133
 Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № 68/133

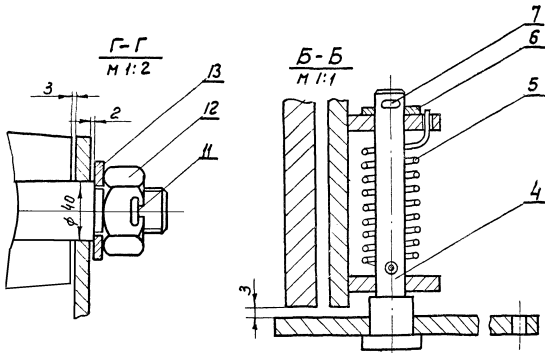


А-А
М 1:1

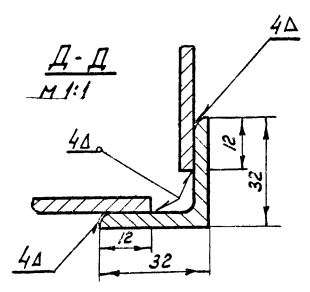
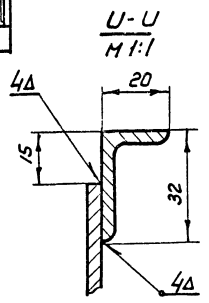
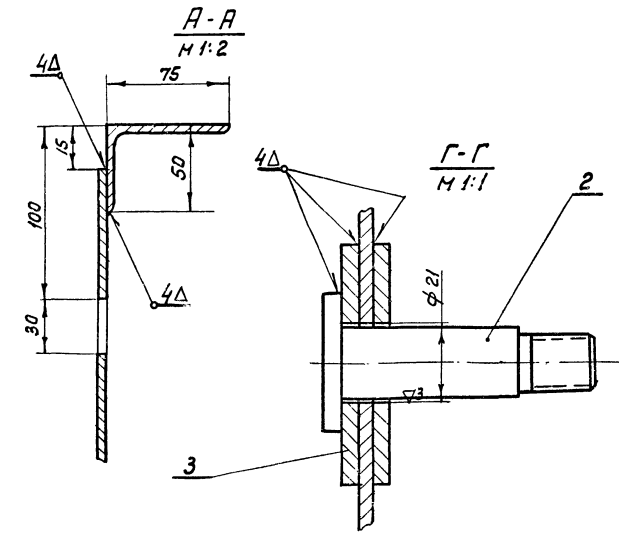
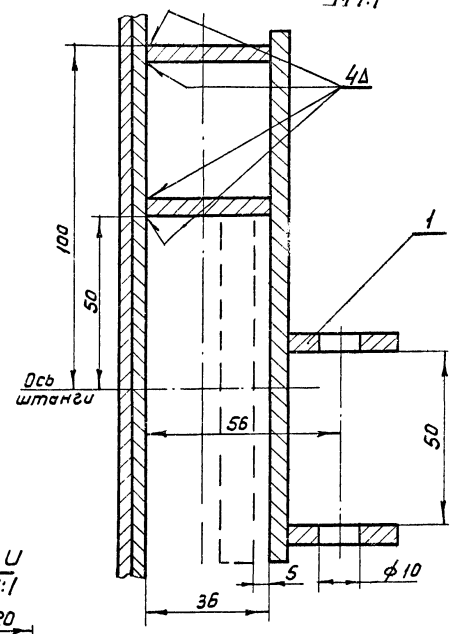
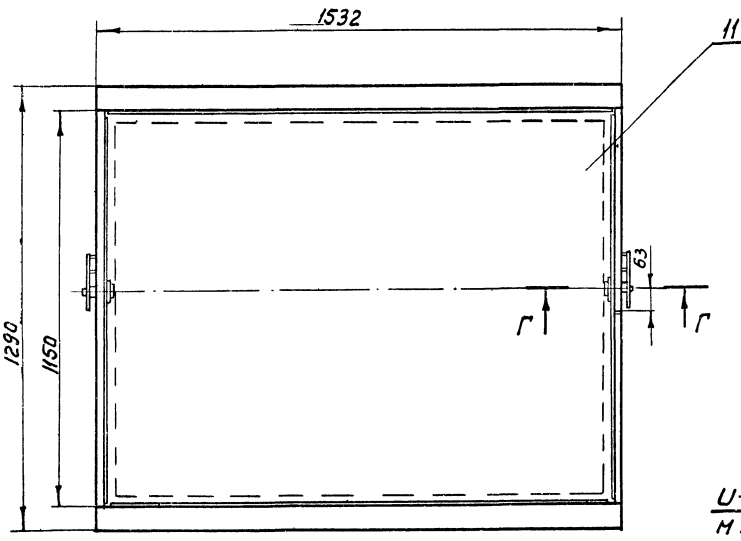
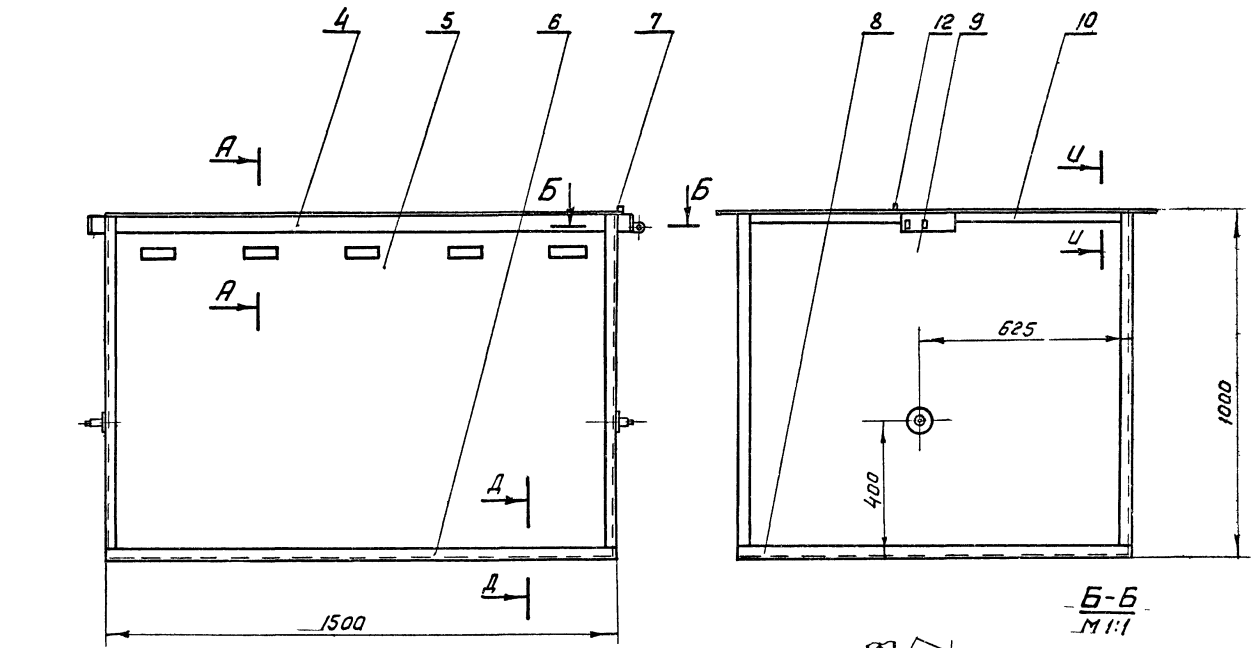


Техническая характеристика

1. Тип - переносная, для сбора осадков, со сливом отстаившейся воды.
2. Объем м³ — 1,7
3. Габаритные размеры:
 длина, мм — 1700
 ширина, мм — 1290
 высота, мм — 1570
4. Вес, кг — 321,5

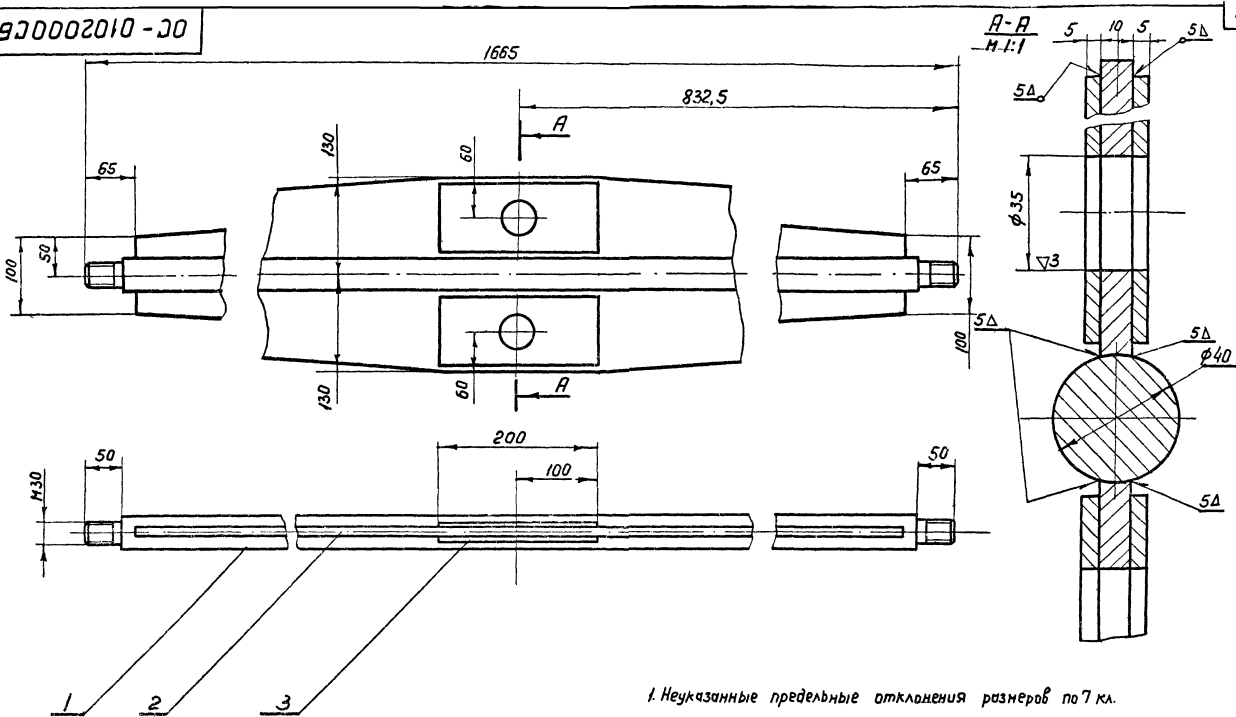


				ОС - 0100000СБ			
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб.	Козлов	18.7		321,5	1:10
		Проб.	Шалманов		Лист		Листов 1
		Т. контр.	Тюрин		Гипроавтотранс		
		Н. контр.	Жусид				
		Утв.	Шалманов				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7кл.

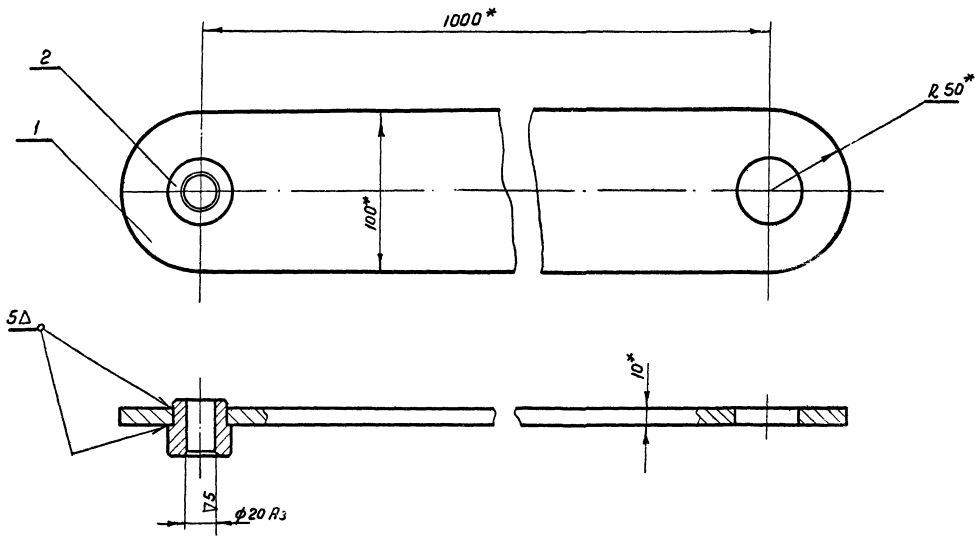
				09-0101000СБ		
Изм.	Лист	и вкл.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
				Ванна	274,0	1:10
Разработ.	Мозлов	С.А.	18.73			
Пров.	Шалманов	С.А.		Лист	Листов	/
Т.контр.	Тюрин	С.А.		Гипроваттранс		
И.контр.	Журид	С.А.				
Утв.	Шалманов	С.А.				



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.

				ОС-0102000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Коромысло	Лит.	Масса	Наситов
Разраб.	Козлов	Козлов	Козлов	19.05			31.3	1:4
Проб.	Шаманов	Шаманов	Шаманов	19.07		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Тюрин	Тюрин	Тюрин			Гипроавтотранс		
Н.контр.	Хусид	Хусид	Хусид					
Утв.	Шаманов	Шаманов	Шаманов					

Формат А2

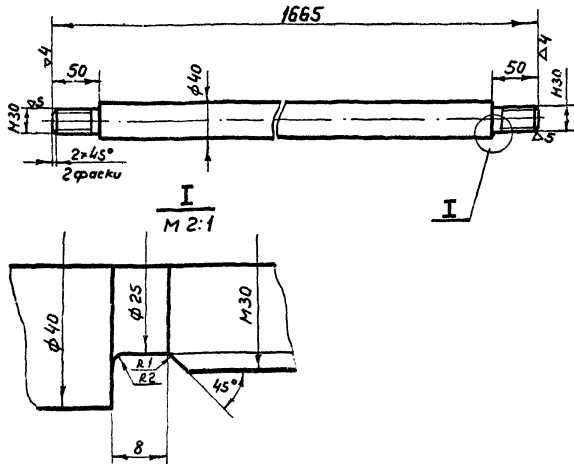


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
2* Размеры для справок

				ОС-0103000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга в сборе	Лит.	Масса	Наситов
Разраб.	Козлов	Козлов	Козлов	19.05			7.6	1:2
Проб.	Шаманов	Шаманов	Шаманов			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Тюрин	Тюрин	Тюрин			Гипроавтотранс		
Н.контр.	Хусид	Хусид	Хусид					
Утв.	Шаманов	Шаманов	Шаманов					

1002010 - 20

Δ3(Δ)



Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.

ОС-0102001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчитано
Разр.	Еломист			11.73		14.7	1:4
Проб.	Козлов						
Т. контр.	Тюрин						
Н. контр.	Хусид						
Утв.	Шалманов						

Ось коромысла

Круг 42 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58

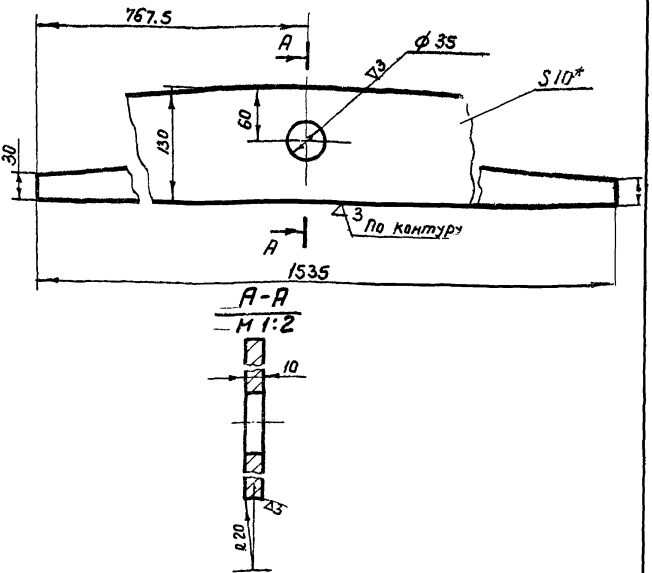
Лист Листов 1

Гипроавтотранс

Формат И

2002010 - 20

~(Δ)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
2* Размер для справок

ОС-0102002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчитано
Разр.	Еломист			11.73		7.9	1:4
Проб.	Козлов						
Т. контр.	Тюрин						
Н. контр.	Хусид						
Утв.	Шалманов						

Полка

Лист 10 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 500-58

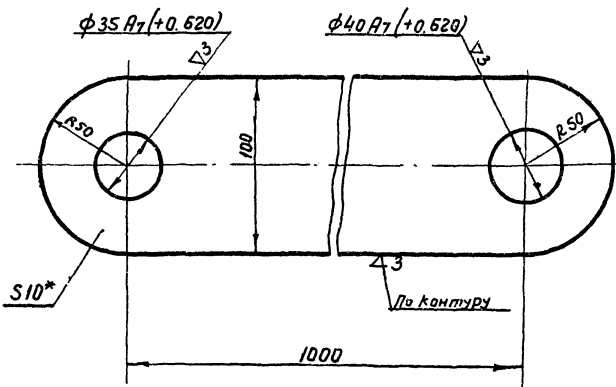
Лист Листов 1

Гипроавтотранс

Формат И

1003010 - 20

~(Δ)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
2* Размер для справки.

ОС-0103001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчитано
Разр.	Еломист			11.73		7.4	1:2
Проб.	Козлов						
Т. контр.	Тюрин						
Н. контр.	Хусид						
Утв.	Шалманов						

Штанга

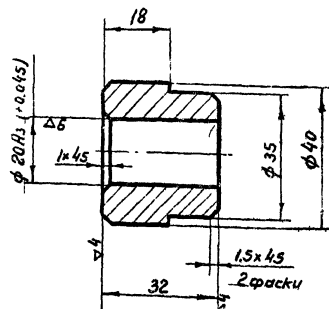
Лист 10 ГОСТ 5681-57
Ст. 3 ГОСТ 500-58

Лист Листов 1

Гипроавтотранс

2003010 - 20

Δ3(Δ)



Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.

ОС-0103002

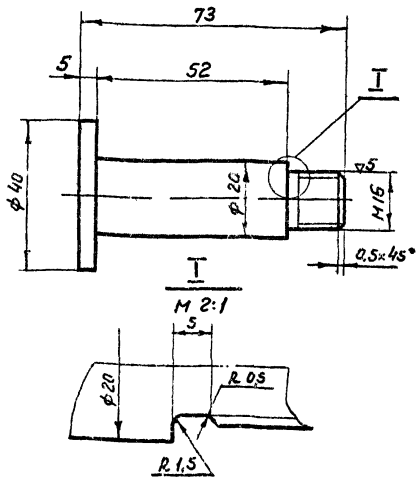
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчитано
Разр.	Еломист			11.73		0.2	1:1
Проб.	Козлов						
Т. контр.	Тюрин						
Н. контр.	Хусид						
Утв.	Шалманов						

Втулка

Круг 42 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Лист Листов 1

Гипроавтотранс

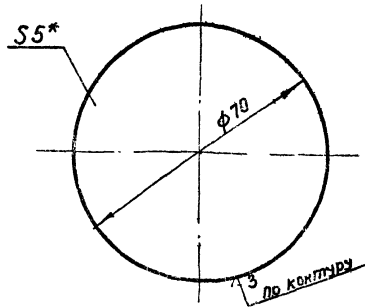


Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.

ОС-0101001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Еломист					0,2	1:1
Проб.	Козлов			12.73			
Т.контр.	Тюрин				Лист	Листов 1	
Н.контр.	Хусид				Круг 42 ГОСТ 2590-71		Гиправтотранс
Утв.	Шалманов				Ст. 3 ГОСТ 535-58		

Формат И

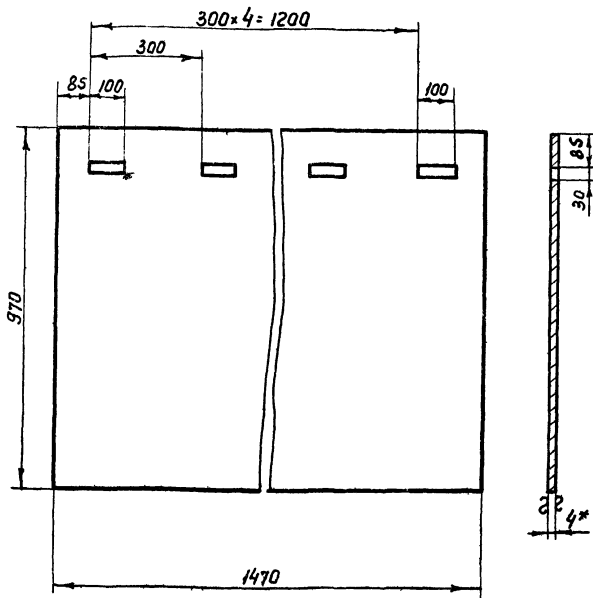


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
2* Размер для справок.

ОС-0101002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Еломист					0,9	1:1
Проб.	Козлов			12.73			
Т.контр.	Тюрин				Лист	Листов 1	
Н.контр.	Хусид				Лист 5 ГОСТ 5681-57		Гиправтотранс
Утв.	Шалманов				Ст. 3 ГОСТ 500-58		

Формат И

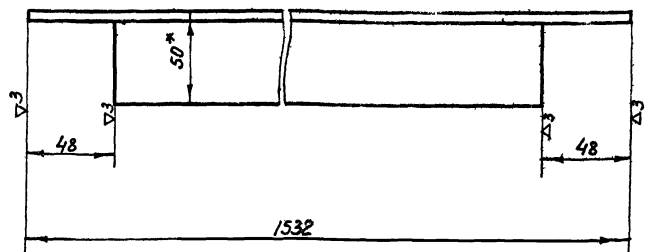


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
2* Размер для справок

ОС-0101004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Еломист					47,0	1:10
Проб.	Козлов			12.73			
Т.контр.	Тюрин				Лист	Листов 1	
Н.контр.	Хусид				Лист 4 ГОСТ 5681-57		Гиправтотранс
Утв.	Шалманов				Ст. 3 ГОСТ 500-58		

Лист доковой

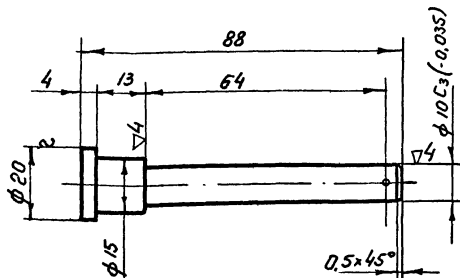


1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
2* Размер для справок

ОС-0101003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Еломист					7,2	1:2
Проб.	Козлов			12.73			
Т.контр.	Тюрин				Лист	Листов 1	
Н.контр.	Хусид				Угол 75x50x5 ГОСТ 8510-72		Гиправтотранс
Утв.	Шалманов				Ст. 3 ГОСТ 535-58		

Уголок верхний

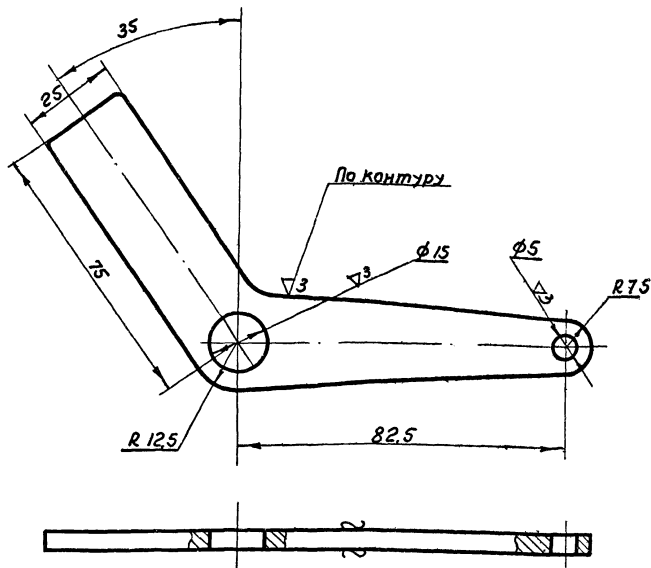


Неуказанные предельные отклонения размеров по 7кл.

0С-0104002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.		Козлов	Ан	11.73		0,002	1:1
Проб.		Шаманов	С		Лист	Листов: 1	
Т.Контр.		Тюрин	С				
Н.Контр.		Хусид	С		Круг	20 ГОСТ 2590-71 ст.3 ГОСТ 535-58	Гипроавтотранс
Утв.		Шаманов	С				

Формат И

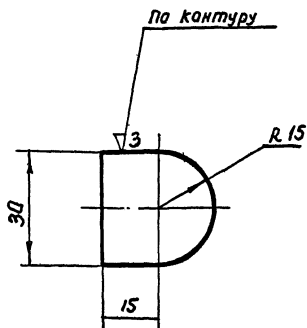


Неуказанные предельные отклонения размеров по 7кл.

0С-0104001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.		Козлов	Ан	11.73		0,15	1:1
Проб.		Шаманов	С		Лист	Листов:	
Т.Контр.		Тюрин	С				
Н.Контр.		Хусид	С		Лист	5 ГОСТ 5681-57 ст.3 ГОСТ 500-58	Гипроавтотранс
Утв.		Шаманов	С				

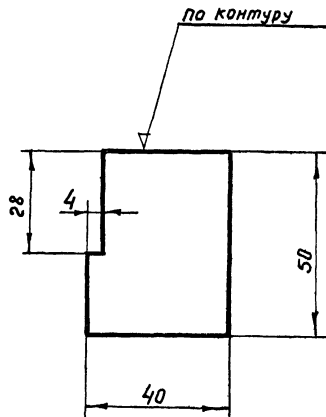
Формат И



Неуказанные предельные отклонения размеров по 7кл.

0С-0101101

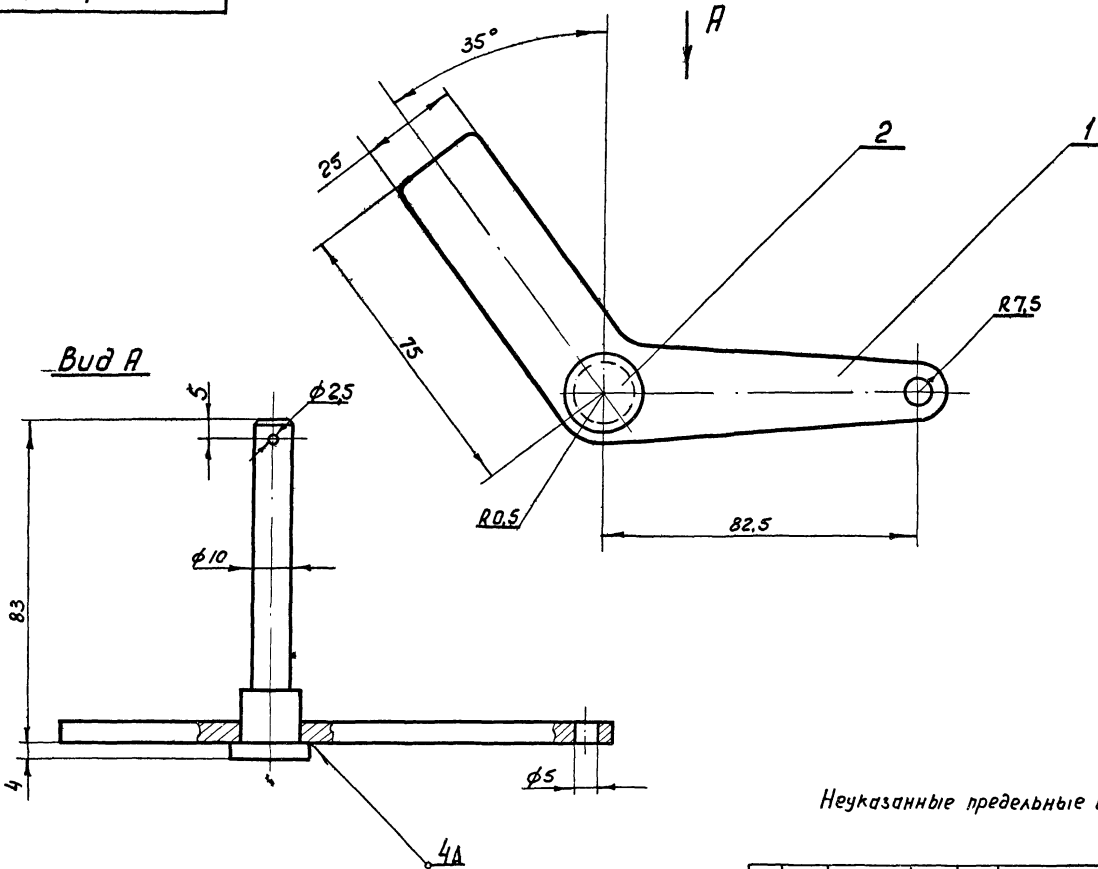
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.		Козлов	Ан	11.73		0,004	1:1
Проб.		Шаманов	С		Лист	Листов: 1	
Т.Контр.		Тюрин	С				
Н.Контр.		Хусид	С		Лист	5 ГОСТ 5681-57 ст.3 ГОСТ 500-58	Гипроавтотранс
Утв.		Шаманов	С				



Неуказанные предельные отклонения размеров по 7кл.

0С-0101102

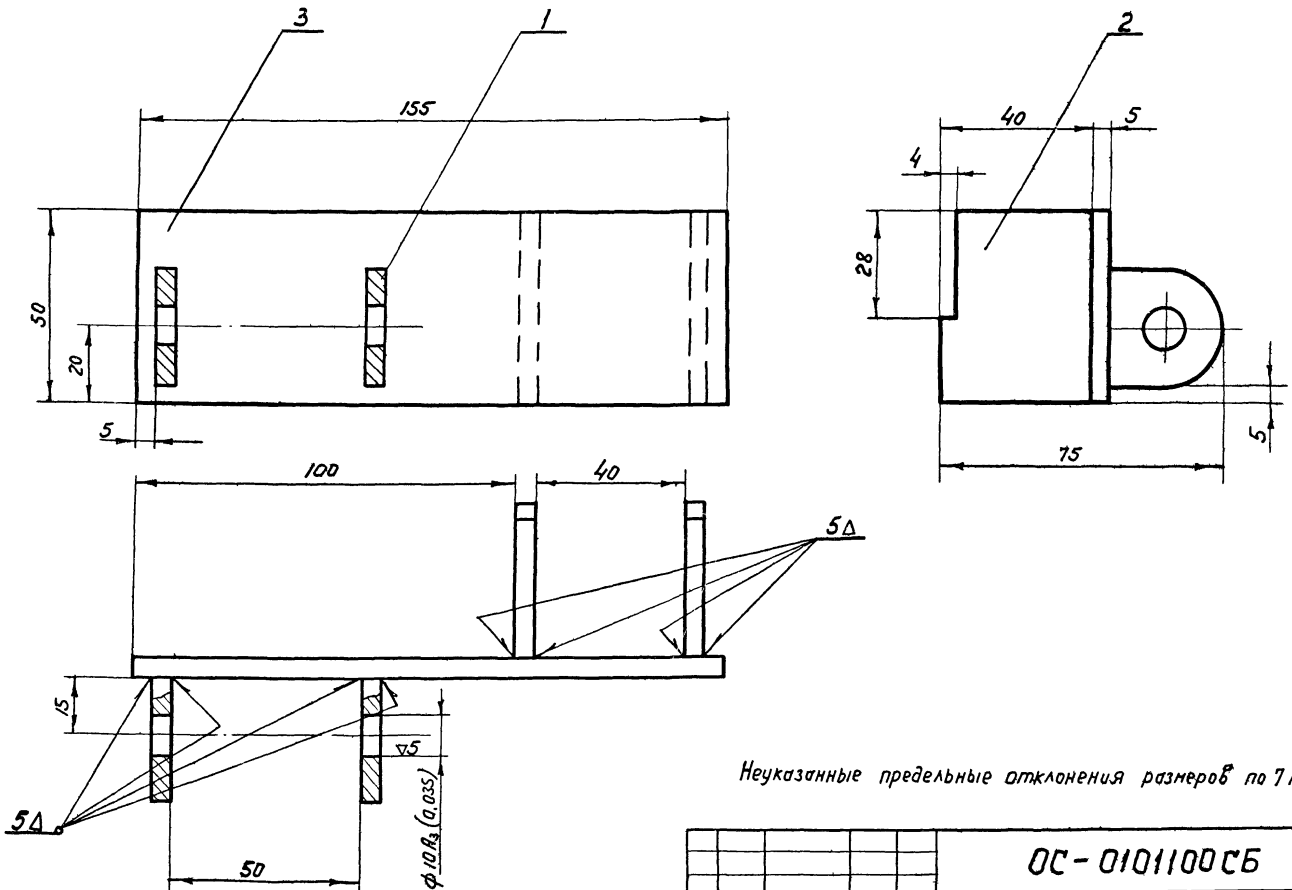
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.		Козлов	Ан	11.73		0,075	1:1
Проб.		Шаманов	С		Лист	Листов: 1	
Т.Контр.		Тюрин	С				
Н.Контр.		Хусид	С		Лист	5 ГОСТ 5681-57 ст.3 ГОСТ 500-58	Гипроавтотранс
Утв.		Шаманов	С				



Неуказанные предельные отклонения размеров по 7кл.

				ОС - 0104000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Козлов	Козлов	И	73		0,152	1:1
Проб.	Шалманов	Тюрин			Лист	Листов	
Т.контр.	Тюрин				Гиправвтотранс		
Н.контр.	Хусид						
Чтв.	Шалманов						

Формат 12

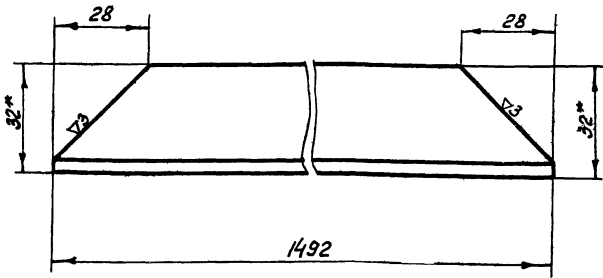


Неуказанные предельные отклонения размеров по 7кл.

				ОС - 0101100СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Козлов	Козлов	И	73		0,54	1:1
Проб.	Шалманов	Тюрин			Лист	Листов	1
Т.контр.	Тюрин				Гиправвтотранс		
Н.контр.	Хусид						
Чтв.	Шалманов						

00-0101005

~ (▽)



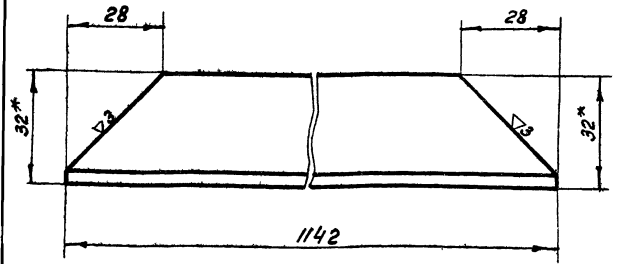
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
2. Размеры для справок.

00-0101005

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насыщен
Разраб.	Еланист					2,9	1:1
Проб.	Козлов				Лист	Листов: 1	
Т. контр.	Тягин				Угол 32x32x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
И. контр.	Жусид				Гиправототранс		
Утв.	Шалынов				Формат И		

00-0101007

~ (▽)



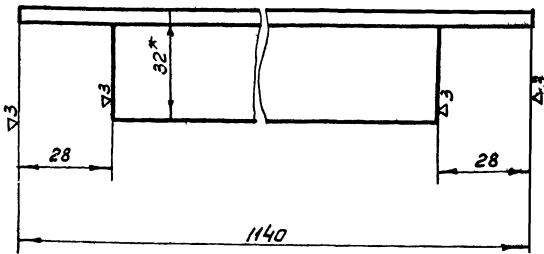
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
2. Размеры для справок.

00-0101007

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насыщен
Разраб.	Еланист					2,2	1:1
Проб.	Козлов				Лист	Листов: 1	
Т. контр.	Тягин				Угол 32x32x4 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
И. контр.	Жусид				Гиправототранс		
Утв.	Шалынов				Формат И		

6001010-00

~ (▽)



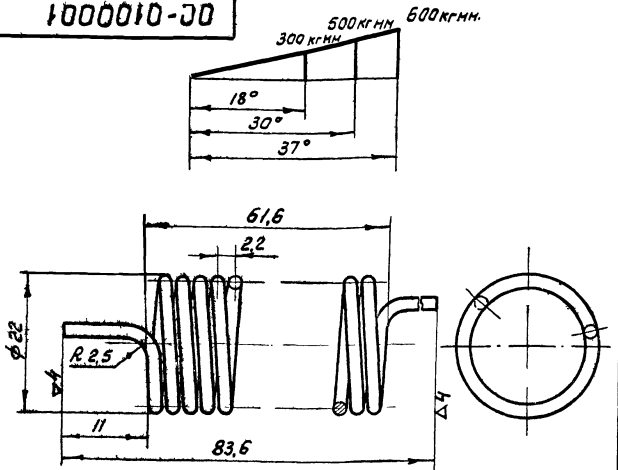
1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.
2. Размер для справок.

00-0101009

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насыщен
Разраб.	Еланист					1,8	1:1
Проб.	Козлов				Лист	Листов: 1	
Т. контр.	Тягин				Угол 32x20x4 ГОСТ 8510-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
И. контр.	Жусид				Гиправототранс		
Утв.	Шалынов				Формат И		

1000010-00

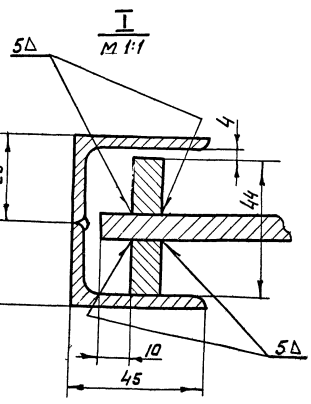
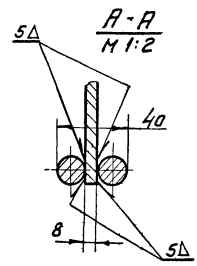
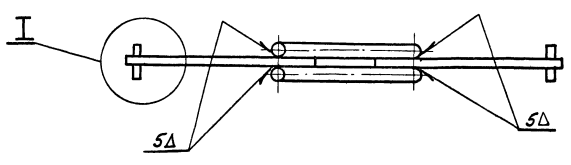
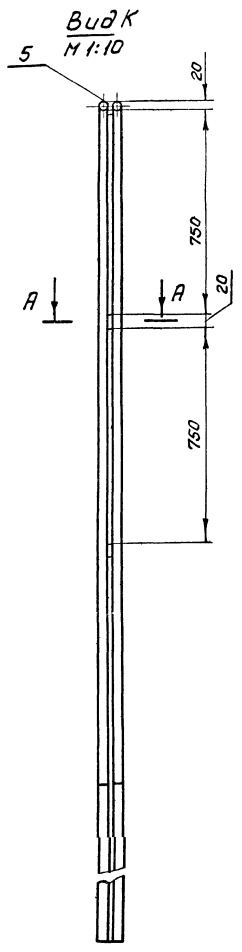
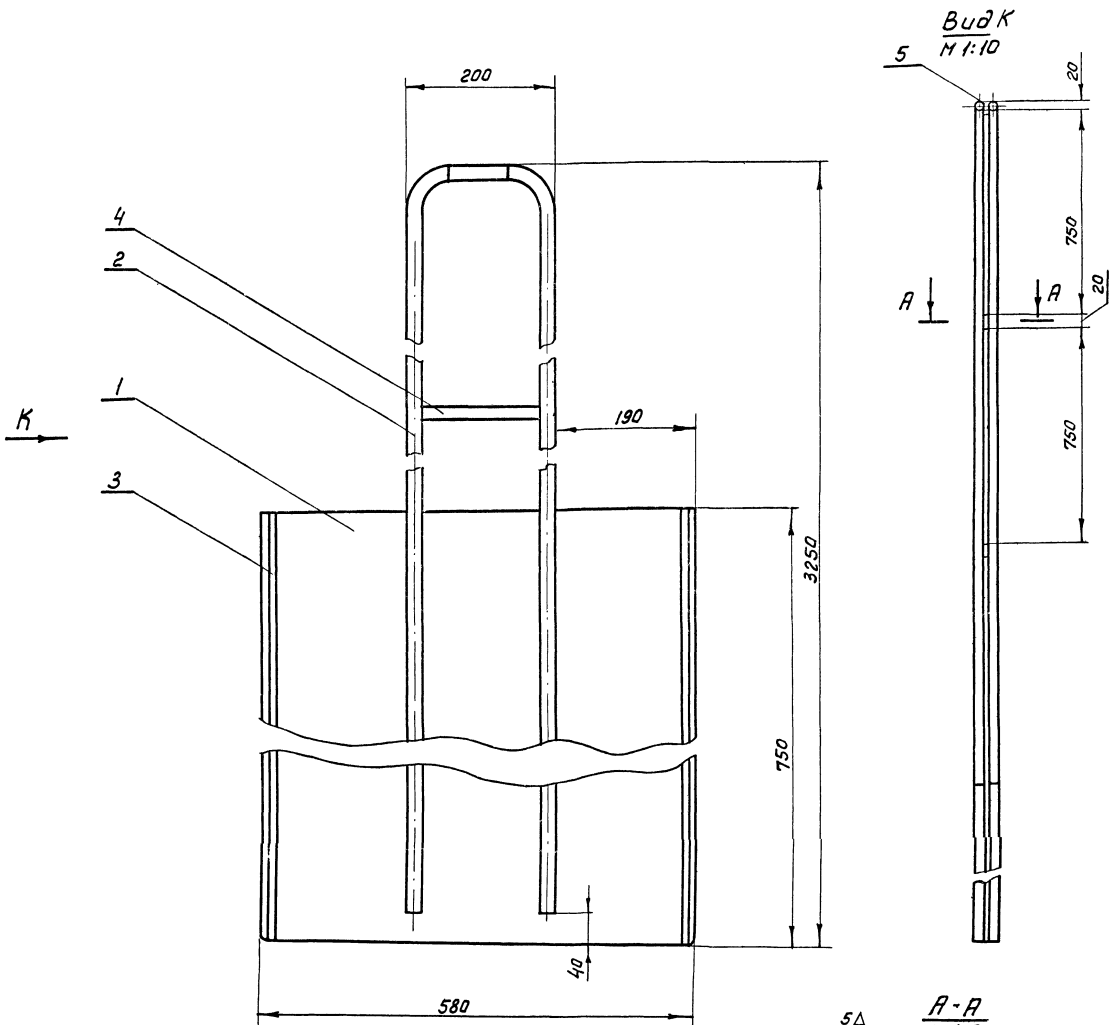
Альбом И



1. Модуль упругости $E = 2 \cdot 10^5$ кгс/мм²
2. Твердость HRC 229.
3. Напряжение нормальное при изгибе (максимальное) $\sigma_3 = 45$ кг/мм²
4. Длина развернутой пружины $L = 1780$.
5. Число рабочих витков $n = 28$.
6. Направление навивки правое.

00-0100001

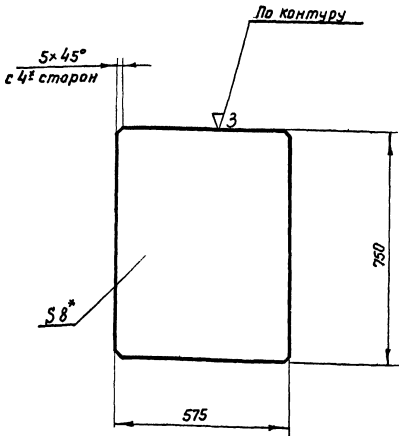
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насыщен
Разраб.	Еланист					0,04	2:1
Проб.	Козлов				Лист	Листов: 1	
Т. контр.	Тягин				Пружина		
И. контр.	Жусид				Пружина I-20 ГОСТ 9389-60		
Утв.	Шалынов				Гиправототранс		



Техническая характеристика

- 1. Тип - ручной, для слива воды из отстойника.
- 2. Габаритные размеры:
 ширина, мм — 580
 высота, мм — 3250
- 3. вес, кг. — 50 кг.

						02-0200000000		
Шибер						Лист	Масса	Настав
							50	1:4
Шибер						Лист	Листов	7
Шибер						Гидравтотранс		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл
2.* Размеры для справок

ОС-0200001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Козлов	Лист	Лист	12.73	Плита	26.8	1:1
Проб.	Шалманов	Лист	Лист		Лист	Листов	1
Т.контр.	Тюрин	Лист	Лист		Лист	Листов	1
Н.контр.	Жусид	Лист	Лист		Лист	Листов	1
Чтб.	Шалманов	Лист	Лист		Лист	Листов	1

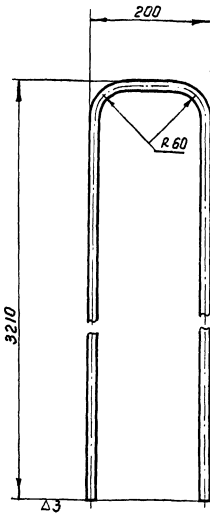
Лист 8 ГОСТ 5681-57
Ст.3 ГОСТ 580-58
Гипроавтотранс
Формат II
Копировал ММ

Львов И

Тирюбов проект

Копировал ММ

Львов И



Развернутая длина заготовки L=6650 мм.
Неуказанные предельные отклонения размеров по 7 кл.

ОС-0200002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Козлов	Лист	Лист	12.73	Ручка	10.02	1:5
Проб.	Шалманов	Лист	Лист		Лист	Листов	1
Т.контр.	Тюрин	Лист	Лист		Лист	Листов	1
Н.контр.	Жусид	Лист	Лист		Лист	Листов	1
Чтб.	Шалманов	Лист	Лист		Лист	Листов	1

Лист 16 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-58
Гипроавтотранс
Формат II
Копировал ММ-ч

1. Назначение

Бадья предназначена для сбора осадка со сливом отстаившейся воды.

Шибер предназначен для отделения емкости отстаивника от камеры фильтров во время улавливания нефтепродуктов.

2. Технические данные

Бадья

2.1. Тип - переносная для сбора осадков, со сливом отстаившейся воды.

2.2. Объем, м³ — 1,7

2.3. Габаритные размеры:

длина, мм	—	1700
ширина, мм	—	1290
высота, мм	—	1570

2.4. Вес, кг — 321.5

Шибер

2.1. Тип - ручной, для разделения отстаивника и фильтров.

2.2. Габаритные размеры:

ширина, мм	—	580
высота, мм	—	3250

2.3. Вес, кг. — 50 кг.

ОС-РЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разр.	Козлов	Лист	Лист	12.73	Очистные сооружения для сточных вод от мойки автомобилей с расходом до 1,5 л/сек	4
Проб.	Шалманов	Лист	Лист		Лист	Листов
Н.контр.	Жусид	Лист	Лист		Лист	Листов
Чтб.	Шалманов	Лист	Лист		Лист	Листов

Гипроавтотранс

3. Устройство и работа изделия

3.1. Устройство бадьи и шибера
Бадья для сбора осадков состоит из следующих основных узлов:

- а) ванны
- б) корнысла
- в) двух штанг
- г) запора

Ванна представляет собой металлическую сварную конструкцию из угалков и листового железа толщиной 4мм. На двух коротких боковых сторонах приварены две оси вокруг которых поворачивается бадья при сбросе осадков в емкость. На этих же сторонах приварены кронштейн запора бадьи.

Корнысла служит для подъема бадьи и представляет собой конструкцию, сваренную из круглого прутка и толстолистового проката.

Штанга сварена из полосовой стали толщиной 10мм и втулки. Она служит для удержания бадьи в рабочем положении при подъеме ее и при закрытом запоре. Запор представляет собой механизм состоящий из рычага для запора пружинный

ОС-РЗ

Львов И

Тирюбов проект

Копировал ММ

и кранштейна приваренного к ванне. Он служит для удержания бадьи в рабочем положении при подъеме. Шибер служит для задержания воды в отстойнике. Он состоит из металлической плиты толщиной 8 мм, ребер и ручки, приваренных к плите.

3.2. Работа с бадьей и шибером

Перед загрузкой бадьи осадками ее устанавливают или на щиты отстойника или же в сам отстойник, на боковые верхние ребра бадьи. После установки, из отстойника насосом начинают закачивать в бадью шлам. После того как бадья будет загружена осадком до сливных отверстий или ниже она готова для перевозки и опорожнения. Для опорожнения бадьи следует нажать на рычаг запора. Возвращение бадьи в рабочее положение происходит вручную.

Для того чтобы слить воду из отстойника необходимо приподнять шибер с помощью любого подъемного механизма с усилием не менее 150 кг.

Изм. №	Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист
				3
Копировал <i>М</i>				Формат А

ОС - РЭ

4. Указание мер безопасности

Запрещается применять бадью при наличии следующих неисправностей, а) при плохой приварке осей, служащих для подъема бадьи, при наличии на осях, коромысле, штанге трещин и других механических повреждений. б) при неисправности запора.

5. Техническое обслуживание

В конце каждой смены бадью очищать от остатков шлама и гязи.

Постоянно следить за исправностью всех узлов и деталей.

Шибер и направляющие, по которым он передвигается, очищать после каждого слива воды из отстойника.

При полной очистке и ремонте сооружений.

Львов №1
Типовой проект

Изм. №, Лист № докум., Подп., Дата
88/103

Изм. №	Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист
				4
Копировал <i>М</i>				Формат А

ОС - РЭ

1. Общие сведения об изделиях

Бадья предназначена для сбора осадка, со сливом отстаившейся воды. Шибер предназначен для отделения емкости от камеры фильтров во время удаления нефтепродуктов.

2. Технические данные

Бадья

- 2.1. Тип - переносная для сбора осадков со сливом отстаившейся воды.
- 2.2. Объем м³ — 1,7
- 2.3. Габаритные размеры:
 - длина, мм — 1700
 - ширина, мм — 1290
 - высота, мм — 1570
- 2.4. Вес, кг — 321,5

Шибер

- 2.1. Тип - ручной, для слива воды из отстойника
- 2.2. Габаритные размеры:
 - ширина, мм — 580
 - высота, мм — 3250
- 2.3. Вес, кг — 50 кг.

Изм. №	Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист
				3
Разроб.	Каллов	С	18.73	Очистные сооружения для сточных вод от майки автомобилей с расходом до 1,5 л/сек
Провер.	Тюрин	С		
Исполн.	Жусид	С		Гипроавтотранс
Утв.	Шеланов	С		

ОС - ПС

3. Комплект поставки

Изделия поставляются заказчику в следующей комплектности.

1. Бадья
2. Шибер
3. Техническая документация
 - а. Паспорт
 - б. Руководства по эксплуатации.

4. Гарантийные обязательства

Завод-изготовитель гарантирует исправную работу изделия в течение одного года со дня получения заказчиком при условии эксплуатации его в точном соответствии с руководством по эксплуатации.

В течение гарантийного срока завод обязан безвозмездно заменять или ремонтировать преждевременно вышедшие из строя детали и узлы.

Львов №1

Типовой проект

Изм. №, Лист № докум., Подп., Дата
88/103

Изм. №	Лист № докум.	Подп.	Дата	Лист
				2
Копировал <i>М</i>				Формат А

ОС - ПС

5 Сведения о рекламациях

Детали и узлы заменяются заводом-изготовителем при условии представления акта рекламации с полным обоснованием причины поломки.

Акт на обнаруженные недостатки должен быть составлен при участии лиц, возглавляющих предприятие в пятидневный срок с момента обнаружения дефекта и направлен заводу одновременно с поврежденными деталями не позднее 20 дней с момента составления акта.

В акте должны быть указаны: номер изделия, год выпуска, время и место появления дефекта, а так же подробно описаны обстоятельства, при которых обнаружен дефект.

При несоблюдении указанного порядка завод рекламации не принимает

вопросы, связанные с некомплектностью изделия, полученного потребителем, решаются в установленном порядке.

Рекламации следует направлять по адресу

6 Свидетельство о приемке

Бабя, Шибер. Заводской номер
Свидетельствует техническим условиям №...
и признаны годными к эксплуатации

Дата выпуска

Контрольный мастер ОТК

197 г.

Начальник цеха

197 г.

ОС - ПС

3
Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Копировал М...

Формат II

ОС - ПС

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Копировал М...

Формат II

7. Учет работы и сведения о работе

Дата	Отработано часов	Наименование и обозначение составной части изделия	Основание для сдачи в ремонт	Должность Фамилия Подпись

ОС - ПС

5
Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Копировал М...

Формат II

8. Особые отметки

Архив №

Типовой проект

Изм. № подл. Лист и дата
№ 8 133

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Копировал М...

ОС - ПС

6
Лист

2316-07 (2) Формат II