

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-2-268

АЭРОТЕНКИ-СМЕСИТЕЛИ  
ТРЕХКОРИДОРНЫЕ С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРОВ  
6×5×4 м. ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

Альбом VI

14106-06  
ЦЕНА 1-62

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1976 года

Заказ № 10850 Тираж 800 экз





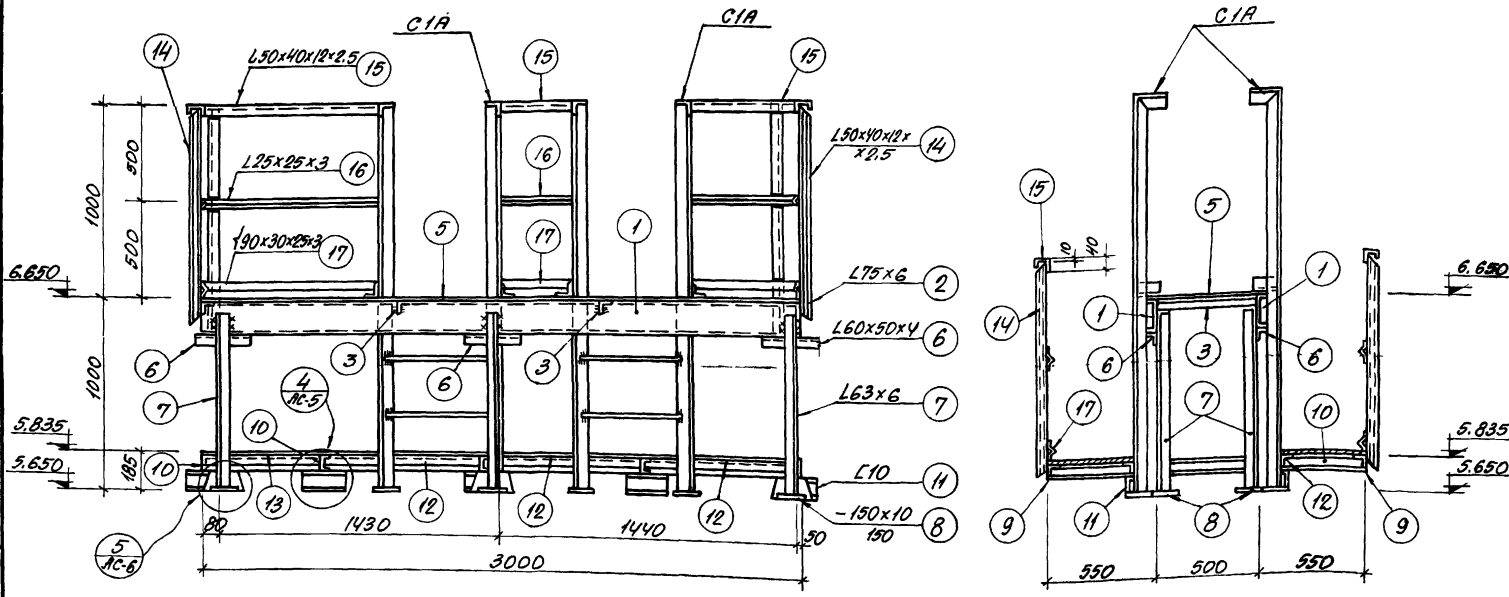






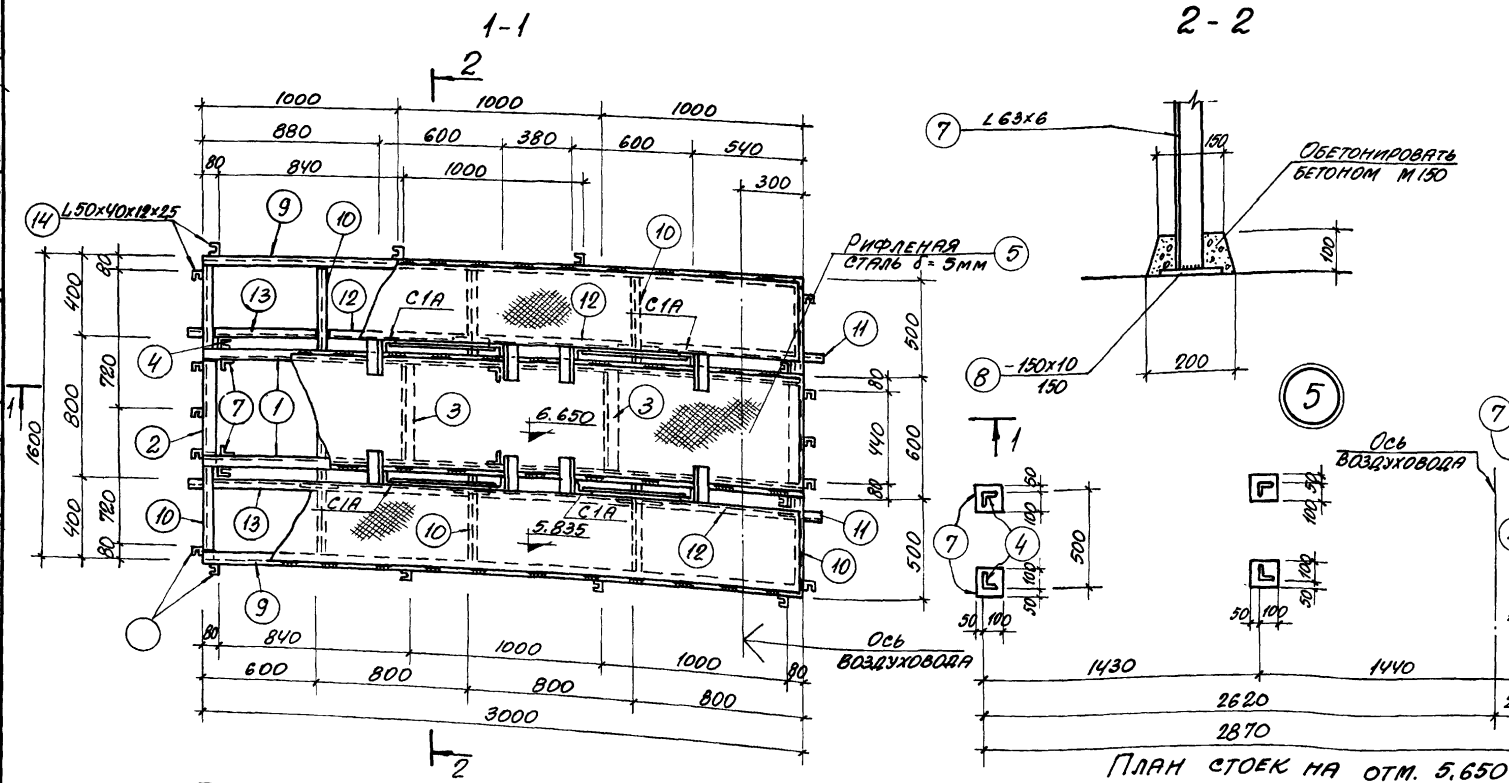






СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА 1 МАРКУ

МАРКА	№№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ			ГОСТЫ ИЛИ ТУ
					1 ШТ.	ВСЕГ	МАРКИ	
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-7	1	L160x50x4	3000	2	23.1	46.2		8278-63
	2	L75x6	500	2	3.4	6.8		8509-72
	3	L63x6	500	2	2.4	4.8		"
	4	-100x4	152	4	0.5	2.0		103-57*
	5	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ δ=5ММ	4.3	-	-	181.9		8568-57* 131200x50x4 L160x50x4
	6	L60x50x4	280	6	0.95	5.7		8509-72
	7	L63x6	925	6	5.3	31.8		8509-72
	8	-150x10	150	6	1.8	10.8		103-57*
	9	L80x50x5	3000	2	15.0	30.0	572.3	8510-72
	10	L8	1590	5	11.2	56.0		8240-72
	11	L10	200	10	1.7	17.0		"
	12	L63x6	795	6	5.6	33.6		8509-72
	13	L63x6	595	2	3.5	7.0		"
	14	L50x40x12x2.5	1070	21	2.1	44.1		87471-33-64
	15	L50x40x12x2.5	12.9 П.М.	-	-	24.1		"
	16	L25x25x3	12.9 П.М.	-	-	14.5		8509-72
	17	L90x30x25x3	12.9 П.М.	-	-	50.3		ТУ-20-61
НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ					1%	5.7		



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ПЛОЩАДКУ МП-7

ПРОКАТ	ПРОФИЛЬ	ВЕС КГ	L8	L10	L160x50x4	L25x25x3	L63x6	L75x6	L80x50x4	L80x50x5
			56.0	17.0	46.2	14.5	77.2	6.8	5.7	30.0
-100x4	-150x10	L50x40x12x2.5	L90x30x25x3	Рифленая сталь δ=5мм	Наплав. металл 7.0%					Итого:
2.0	10.8	68.2	50.3	181.9	5.7					572.3

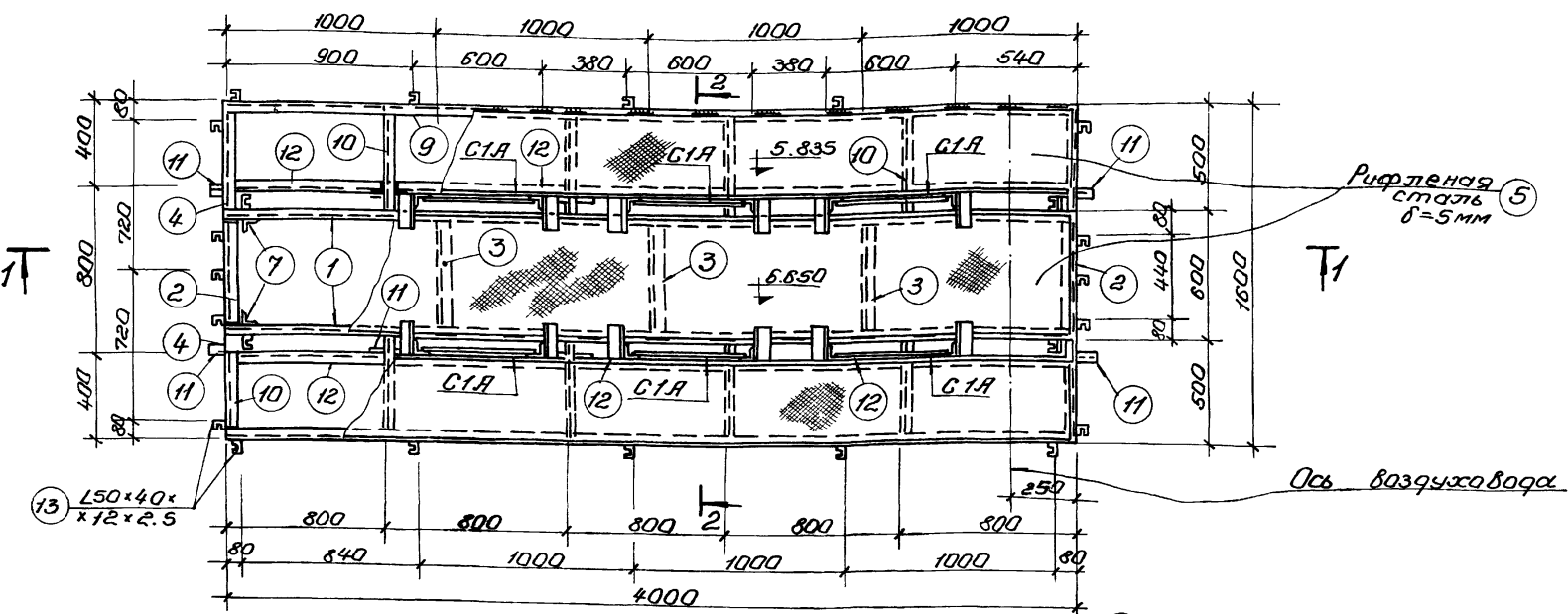
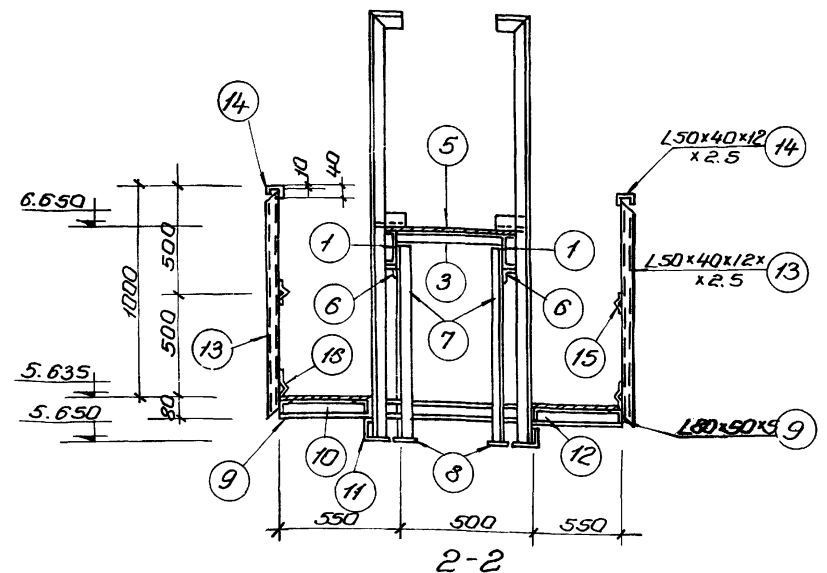
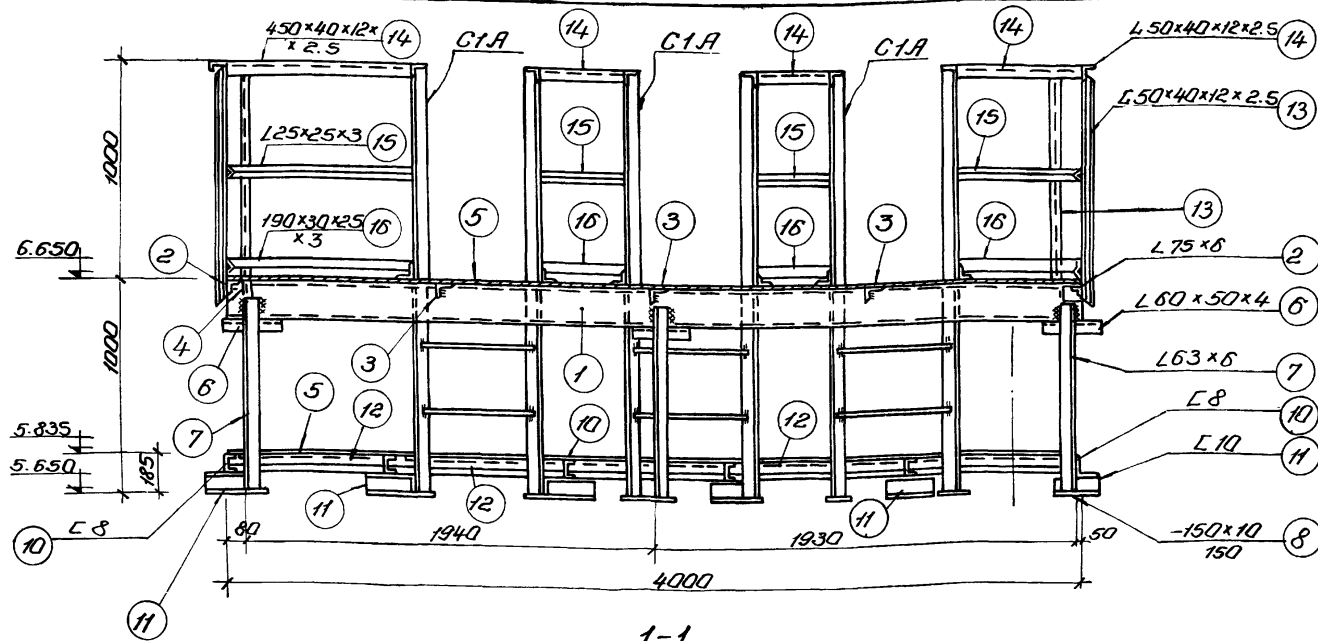
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все сварные швы h=4 мм.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-60.
3. ПОЗИЦИЮ „Н“ ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНЫМ ЭЛЕМЕНТАМ ПЛИТ.

План площадки МП-7

План стоек на отм. 5.650

1975 г.	АЭРОТЕНКИ-СМЕСИТЕЛИ ТРЕХКОРИДОРНЫЕ С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРА 6x5x42м ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗБЕТОНА	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-7 (10 РАДОВ АЭРАТОРОВ)	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-268	Альбом VI	Лист АС-6
---------	---	--	--------------------------	-----------	-----------



Спецификация металла на 1 марку

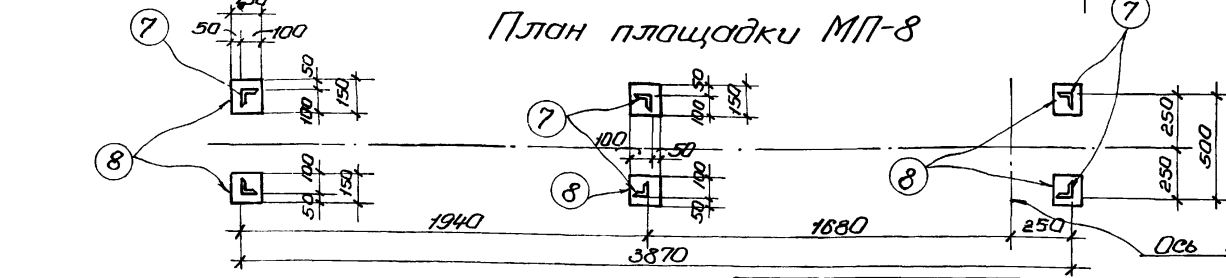
Марка	№№ поз	Профиль	Длина мм	Кол-во штук	Вес, кг		ГОСТы или ТУ
					1 штука	Всех Марки	
Металлическая площадка МП-8	1	L 180x50x4	4000	2	30.8	61.6	8278-63
	2	L 75x6	500	2	3.4	6.8	8509-72
	3	L 63x6	500	3	2.4	7.2	"
	4	-100x4	152	4	0.5	2.0	103-57*
	5	Рифленая сталь δ=5мм	5.8	-	-	245.3	8568-57*
	6	L 60x50x4	280	6	0.95	5.7	"
	7	L 63x6	925	6	5.3	31.8	8509-72
	8	-150x10	150	6	1.8	10.8	103-57*
	9	L 80x50x5	4000	2	20.0	40.0	8510-72
	10	L 8	1590	6	11.2	67.2	8240-72
	11	L 10	200	12	1.7	20.4	"
	12	L 63x6	795	10	5.6	56.0	8509-72
	13	L 50x40x12x2.5	1070	23	2.1	48.3	СТУ
	14	L 50x40x12x2.5	15.7	-	-	29.3	"
	15	L 25x25x3	15.7	-	-	77.6	8509-72
	16	L 190x30x25x3	15.7	-	-	61.2	ТУ1-20-61
Наплавленный металл 1%					7.0		
					718.2		

Выборка металла на площадку МП-8

Прокат	Профиль	Л 8	Л 10	Л 80x50x4	Л 25x25x3	Л 63x6	Л 75x6		
Вес кг		67.2	20.4	61.6	17.6	95.0	8.8	5.7	40.0
100x4	150x10	150x10	90x30	Рифл. сталь δ=5мм	Наплав. металл				Итого:
2.0	10.8	77.6	61.2	245.3	7.0				718.2

Примечания.

1. Сварку производить электродами Э-42 (ГОСТ 9467-60).
2. Позиция 11 приварить к закладным элементам плит.
3. Все сварные швы h=4мм.



План стоек на отм. 5.650

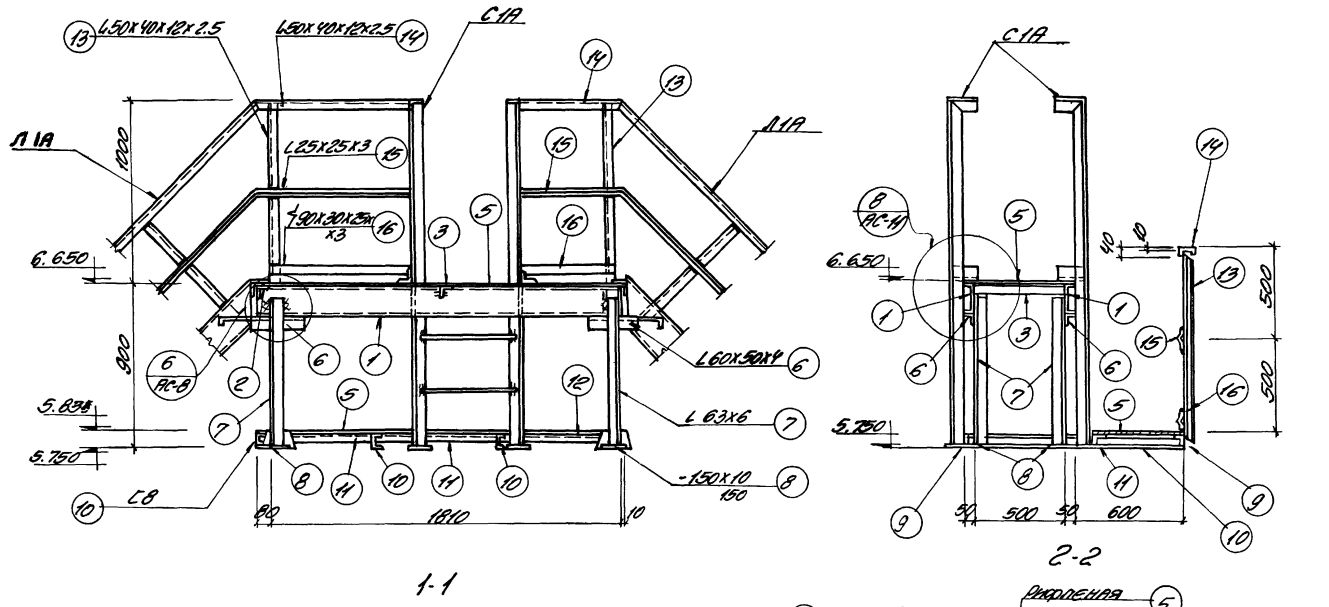
Язретенки - смесители трехкарданные 1975г с размерами каридара 6x5x42м из сборного железобетона

Металлическая площадка МП-8 (15 рядов аэраторов)

Типовой проект Альбом Лист 902-2-268 VI АБ-7

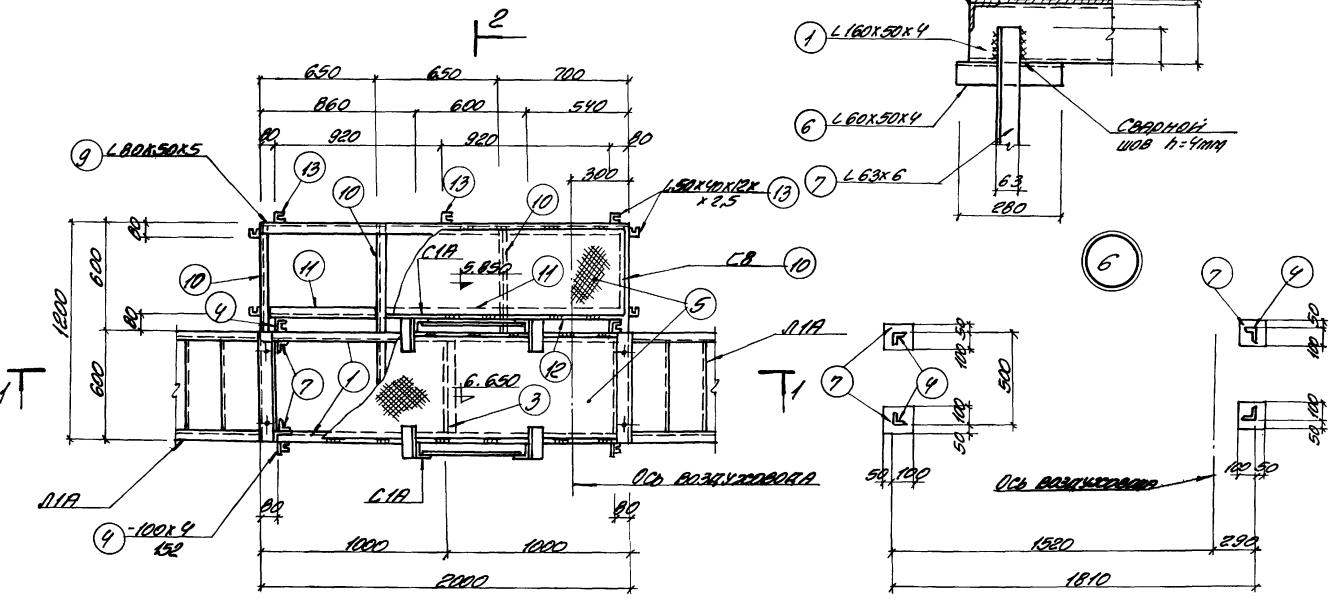
Исполнитель: Мельниченко В.Л. Советский проект-инженер

Проект № 902-2  
 Шифр-диз. РС-8  
 Инв. №  
 Проект: А. М. Мухоморов  
 Конструктор: В. М. Мухоморова  
 Проверил: Г. Мухомов  
 Утвердил: Г. Мухомов



1-1

2-2



План стоек на отн. 5.750

План площадки МП-9

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА 1 МАРКУ

Марка	№№	Профиль	Длина мм	K-80 шт/кв	ВЕС кг		ГОСТ 61 WITH ТУ
					1 шт/кв	ВСЕГ МАРАЖИ	
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-9	1	L160x50x4	2000	2	15.4	30.8	8278-63
	2	L75x6	500	2	3.4	6.8	8509-72
	3	L63x6	500	1	2.4	2.4	"
	4	-100x4	152	4	0.5	2.0	103-57*
	5	ПАРОВЕНА СТАЛЬ 0.5mm	2.2 м <sup>2</sup>	-	-	99.1	8508-57*
	6	L60x50x4	280	4	0.95	3.8	на L160x50x4 или L160x50x4
	7	L63x6	825	4	4.7	18.8	8509-72
	8	-150x10	150	4	1.8	7.2	103-57*
	9	L80x50x5	2000	2	10.0	20.0	8510-72
	10	С8	1190	4	8.4	33.6	8240-72
	11	L63x6	645	2	3.7	7.4	8509-72
	12	L63x6	695	1	4.0	4.0	"
	13	L50x40x2x2.5	1070	11	8.1	23.1	СТУ 71-33-64
	14	L50x40x2x2.5	8.9 п.м	-	-	13.1	"
	15	L25x25x3	8.9 п.м	-	-	7.8	8509-72
	16	L90x30x25x3	8.9 п.м	-	-	26.9	ТУ 11-20-61
Направленный металл 1% 3.0							

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ПЛОЩАДКУ МП-9

Подкат	Профиль	СВ	ВЕС кг							Итого		
			33.6	30.8	7.8	92.6	6.8	20.0	3.8		36.2	
L90x30x25x3	-8-4	-5-10	ПАРОВЕНА СТАЛЬ 0.5mm	НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 1%								
26.9	2.0	7.2	99.1	3.0							303.8	

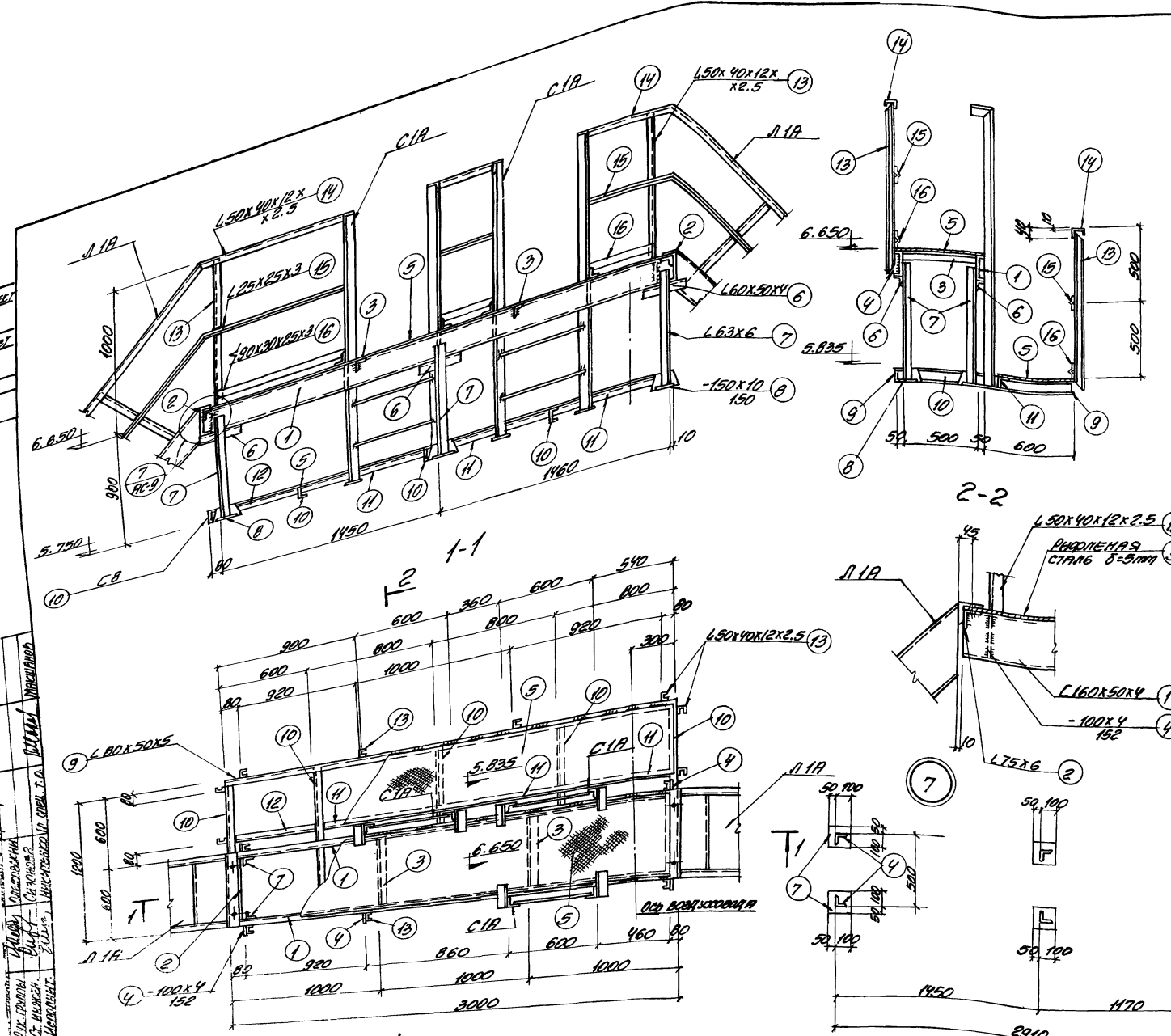
ПРИМЕЧАНИЯ  
 1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60  
 2. Все сварные швы h=4mm

1975г.	ПАРОВЕНА-СМЕСИТЕЛЬ ТРЕХКОМПОНЕНТНЫЕ С РАЗМЕРАМИ КОРДАЖА 6x5x42mm ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-9 (5 РАДОВ АРАТОРОВ)	Типовой проект 902-2-268	Лист VI	Лист РС-8
--------	---	--	--------------------------	---------	-----------

12-2-  
1002-1102  
PC  
1102-112

Исполнитель: [Signature]  
 Проверен: [Signature]  
 Инженер: [Signature]  
 Главный инженер: [Signature]

С. Моск. 3-А



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА 1 МАРКУ

Марка	№№ поз.	Профиль	длина мм	к-во штук	ВЕС КГ		ГОСТЫ ИЛИ ТУ
					штук	марка	
	1	L160x50x4	3000	2	23,1	46,2	8278-63
	2	L75x6	500	2	3,4	6,8	8509-72
	3	L63x6	500	2	2,4	4,8	"
	4	-100x4	152	3	0,5	2,5	103-57*
	5	РАСПЛЕННАЯ СТАЛЬ d=5mm	3,4	-	-	143,8	8568-57*
	6	L60x50x4	280	6	0,95	5,7	103-57*
	7	L63x6	825	6	4,2	28,2	8509-72
	8	-150x10	150	6	1,8	10,8	103-57*
	9	L80x50x5	3000	2	13,0	30,0	8510-72
	10	С8	1130	5	8,4	42,0	8240-72
	11	L63x6	795	3	4,6	13,8	8509-72
	12	L63x6	595	1	2,9	2,9	"
	13	L50x40x12x2,5	1070	13	2,1	27,3	СТУ71-38-64
	14	L50x40x12x2,5	8,5	-	-	16,2	"
	15	L25x25x3	п.м.	-	-	9,6	8509-72
	16	L90x30x2,5x3	п.м.	-	-	33,2	ТУ1-20-60
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 1%					4,2		

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ПЛОЩАДКУ МП-10

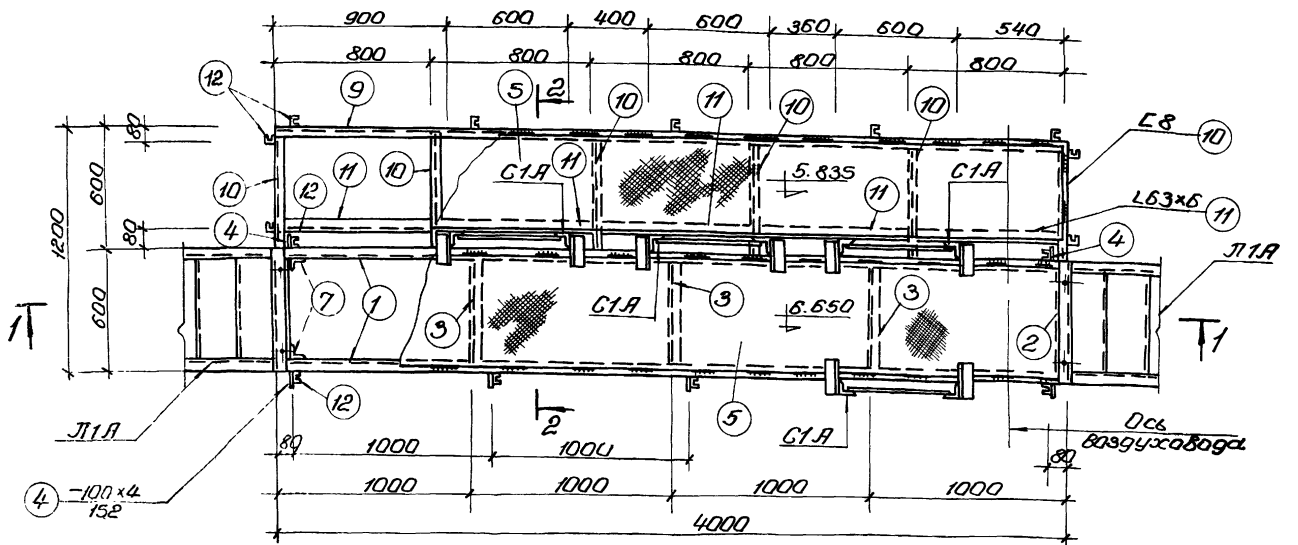
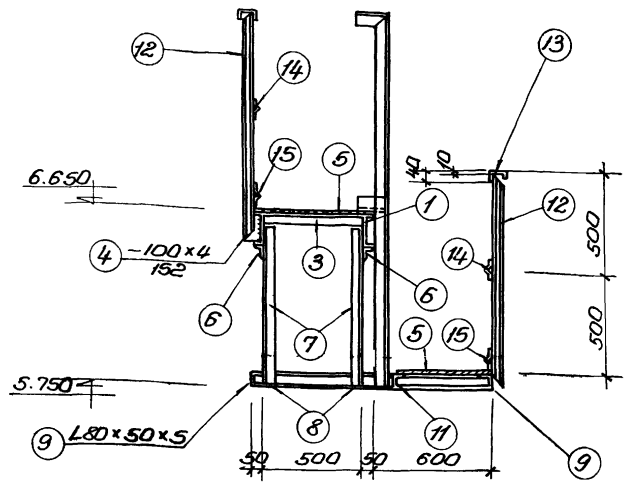
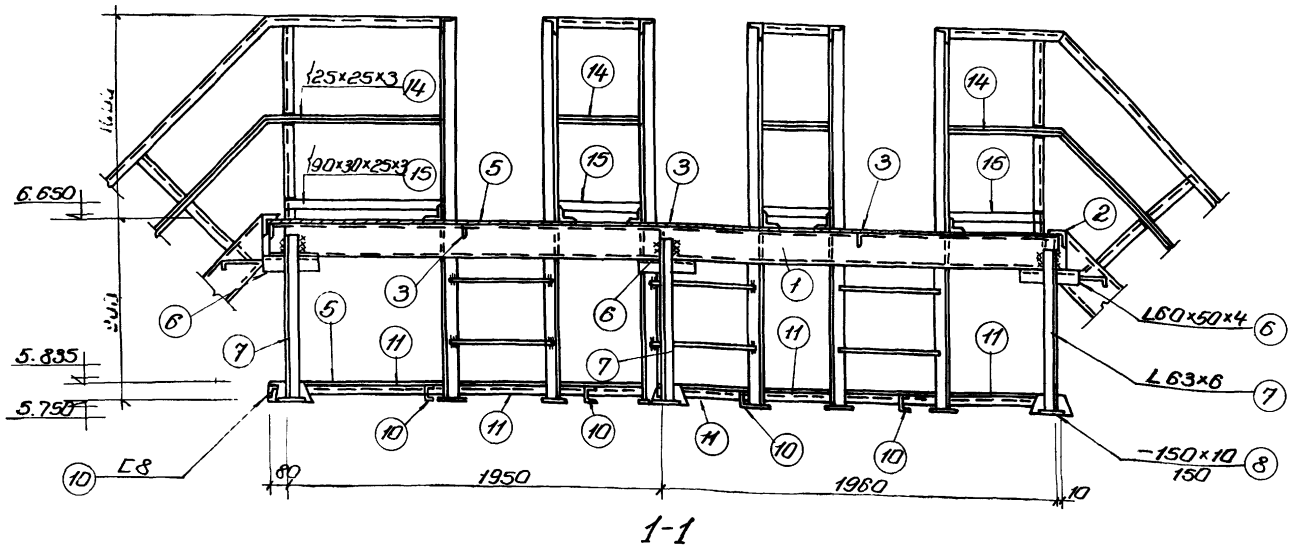
ПРОКАТ	длина мм	L25x25x3	L63x6	L75x6	L60x50x4	L80x50x5	С8	L60x50x4	Итого:
L50x40x12x2,5	1070	13							27,3
L50x40x12x2,5	8,5								16,2
-100x4	152	3							2,5
-150x10	150	6							10,8
РАСПЛЕННАЯ СТАЛЬ d=5mm									143,8
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 1%									4,2
									428,0

**ПРИМЕЧАНИЯ.**  
 1. Сварки производить электродами 3-42 ГОСТ 9467-60  
 2. Все сварные швы h=4mm

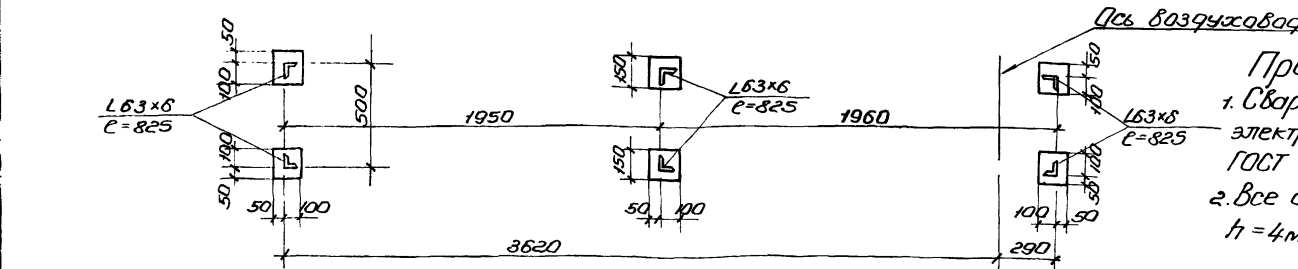
План площадки МП-10.

План стоек на отм. 5.750

1975г.	РАБОТНИК-СМЕСТИТЕЛЬ ТРЕХКОРИДОРНЫЕ С РАЗМЕРАМИ КОРИДОРОВ 6x5x4cm ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-10 (10 РАДОВ АДАТОРОВ)	Типовой проект 902-2-268	Альбом VI	Лист АС-9
--------	--	---	-----------------------------	--------------	--------------



План площадки МП-11



План стоек на атм. 5.750

Спецификация металла на 1 марку

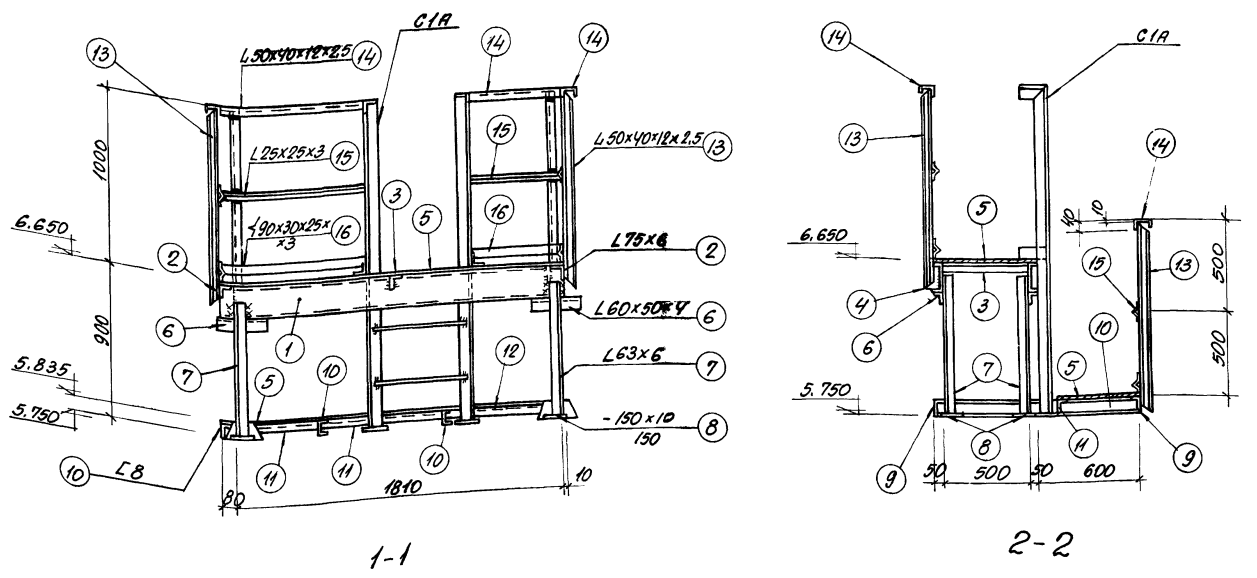
Марка	№№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во штук	Вес кг		ГОСТы или ТУ
					1 штука	Всех Марки	
Металлическая площадка МП-11	1	L160x50x4	4000	2	30.8	61.6	8278-63
	2	L75x6	500	2	3.4	6.8	8509-72
	3	L63x6	500	3	2.4	7.2	"
	4	-100x4	152	4	0.5	2.0	103-57*
	5	Рифленая сталь δ=5мм	4.52	-	-	190.4	8568-57*
	6	L60x50x4	280	6	0.95	5.7	из L160x50x4 L160x50x4
	7	L63x6	625	6	4.7	28.2	8509-72
	8	-150x10	150	6	1.8	10.8	103-57*
	9	L80x50x5	4000	2	20.0	40.0	8510-72
	10	L8	1190	6	8.4	50.4	8509-72
	11	L63x6	795	5	4.6	23.0	8509-72
	12	L50x40x2x2.5	1070	15	2.1	31.5	СТУ71-33-64
	13	L50x40x2x2.5	10.8	-	-	12.9	
	14	L25x25x3	10.8	-	-	12.4	8509-72
	15	L90x30x2.5x3	10.8	-	-	42.4	ТУ1-20-61
					530.5		
Наплавленный металл 1%					5.2		

Выборка металла на площадку МП-11

Прокат	Профиль	L63x6	L75x6	L25x25x3	L160x50x4	L8x50x4	L8	L160x50x4
	Вес кг	58.4	6.8	12.4	5.7	40.0	50.4	61.6
L50x40x2x2.5	44.4	42.4	2.0	10.8	190.4	5.2		
								Итого 530.5

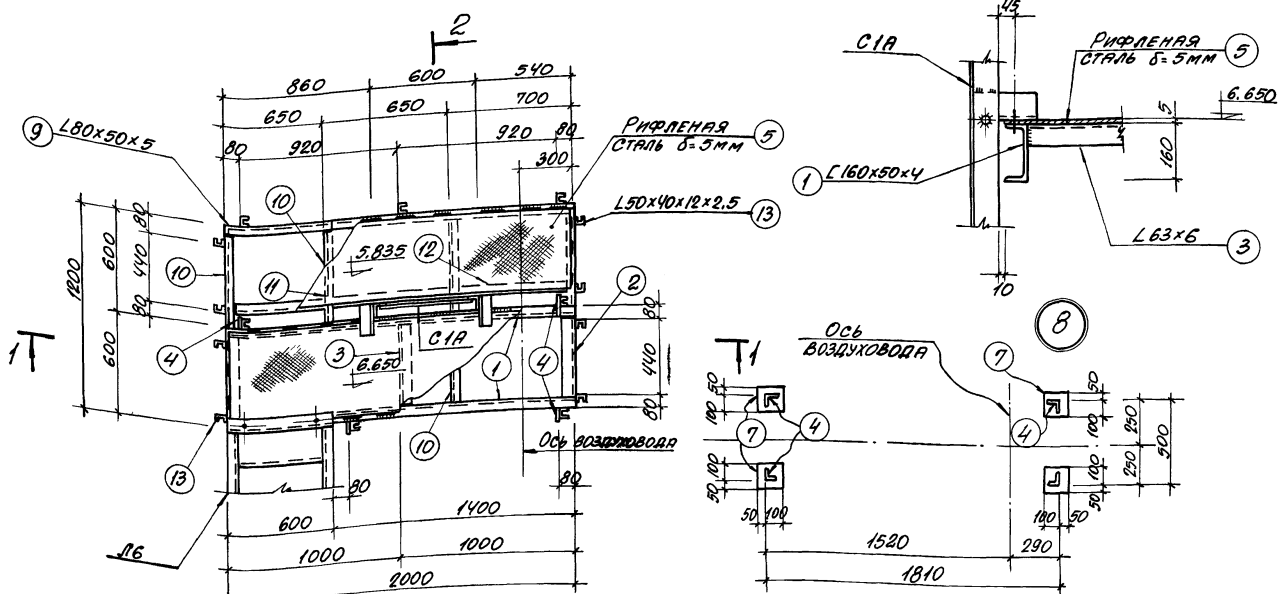
Примечания  
 1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-80.  
 2. Все сварные швы h=4мм.

г. Москва



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА 1 МАРКУ

МАРКА	№№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-ВО ШТУК	ВЕС кг		ГОСТ'Ы ИЛИ ТУ
					1 ШТУК	ВСЕГ	
МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-12	1	L 160x90x4	2000	2	15.4	30.8	8278-63
	2	L 75x6	500	2	3.4	6.8	8509-72
	3	L 63x6	500	1	2.4	2.4	"
	4	-100x4	152	4	0.5	2.0	103-57*
	5	РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ 8-5 мм	2,2 м <sup>2</sup>	-	-	93.1	8568-57*
	6	L 60x50x4	280	4	0.95	3.8	из 80x50x4 или 160x50x4
	7	L 63x6	825	4	4.7	18.8	8509-72
	8	-150x10	150	4	1.8	7.2	103-57*
	9	L 80x50x5	2000	2	10.0	20.0	312.3
	10	L 8	1190	4	8.4	33.6	8510-72
	11	L 63x6	645	2	3.7	7.4	8240-72
	12	L 63x6	695	1	4.0	4.0	8509-72
	13	L 50x40x12x2.5	1070	15	2.1	31.5	"
	14	L 50x40x12x2.5	7.2 п.м.	-	-	13.1	СТУ71-33-64
	15	L 25x25x3	7.2 п.м.	-	-	7.8	8509-72
	16	L 90x30x25x3	7.2 п.м.	-	-	26.9	74-20-61
НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 1%					3.1		



Выборка металла на площадку МП-12

ПРОКАТ	Профиль	L 8	L 60x50x4	L 25x25x3	L 63x6	L 75x6	L 60x50x4	L 80x50x5
	Вес кг	33.6	30.8	7.8	32.6	6.8	3.8	20.0
L 50x40x12x2.5								
L 90x30x25x3								
-100x4								
-150x10								
РИФЛЕНАЯ СТАЛЬ 8-5 мм								
НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 1%								
Итого:								312.3
44.6	26.9	2.0	7.2	93.1	3.1			

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Сварку производить электродами 9-42 ГОСТ 9467-60.
2. Все сварные швы h=4 мм.

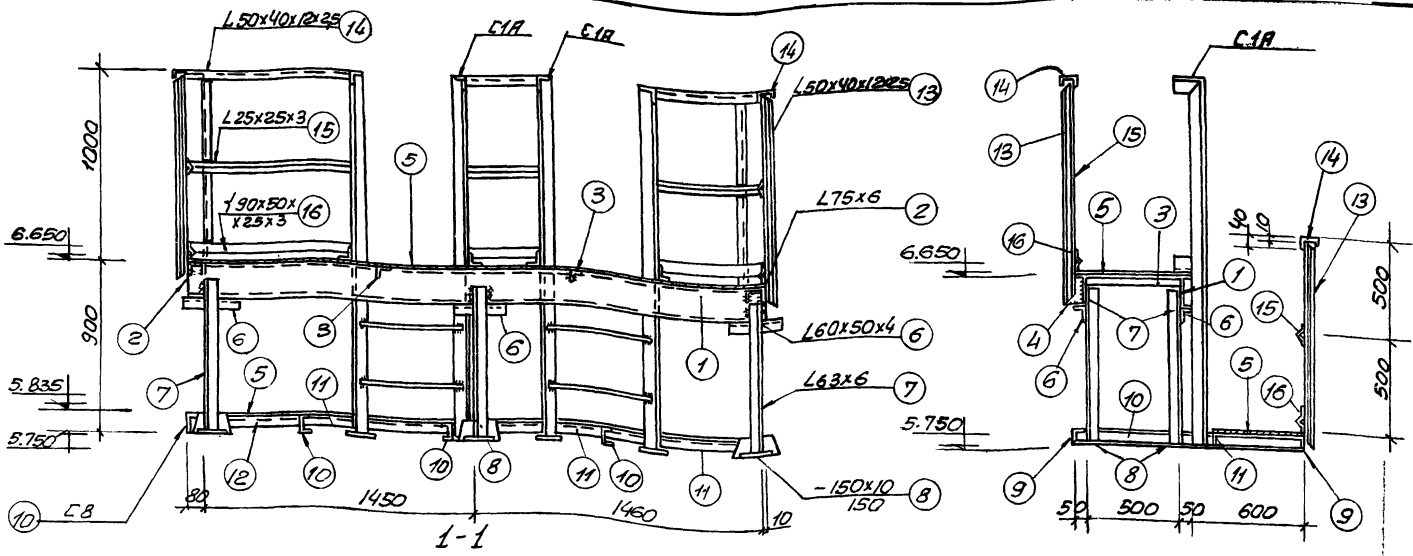
План площадки МП-12

План стоек на отм. 5.750

1975 г.	Аэротенки-смесители ТРЕХКОРИДОРНЫЕ с размерами коридора 6x5x42 м из сборного железобетона	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПЛОЩАДКА МП-12 (5 рядов аэраторов)	Типовой проект 902-2-268	Альбом VI	Лист АС-11
---------	---	--	--------------------------	-----------	------------

УСПЕШНО ЗАЩИЩЕНО И ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

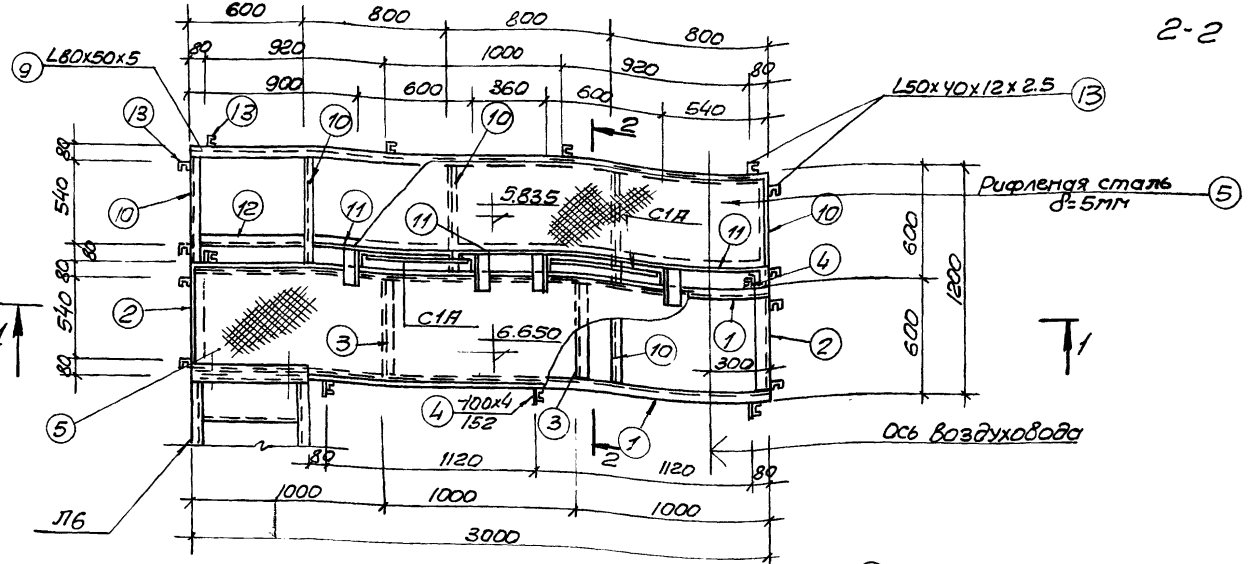
1001 проект  
2-2-  
окна-люк  
1С-12  
ИВ.Н.



Спецификация металла на 1 марку

Марка	№ паз	Профиль	Длина мм	К-во штук	Вес кг		ГОСТы или ТУ
					1 штука	всех Марки	
Металлическая площадка МП-13.	1	L160x50x4	3000	2	23.1	46.2	8278-63
	2	L75x6	500	2	3.4	6.8	8509-72
	3	L63x6	500	2	2.4	4.8	"
	4	-100x4	152	5	0.5	2.5	103-57*
	5	рифленая сталь δ=5мм	3,4 п.п	-	-	143,8	8568-57* 118 27012504 L160x50x4
	6	L60x50x4	280	6	0.95	5.7	8509-72
	7	L63x6	825	6	4.7	28.2	8509-72
	8	-150x10	150	6	1.8	10.8	103-57*
	9	L80x50x5	3000	2	15.0	30.0	444.2 8510-72
	10	L8	1190	5	8.4	42.0	8240-72
	11	L63x6	785	3	4.6	13.8	8509-72
	12	L63x6	595	1	2.9	2.9	"
	13	L50x40x12x2.5	1070	17	2.1	35.7	СТУ71-33-84
	14	L50x40x12x2.5	9.6 п.п	-	-	18.3	"
	15	L25x25x3	9.6 п.п	-	-	10.8	8509-72
	16	L90x30x2.5x3	9.6 п.п	-	-	37.5	ТУ1-20-61
Наплавленный металл 1%					4.4		

Власенко  
Дук-аруны  
С.И.Сонцов  
Никитина  
П.С.Сав.Т.О.  
Паканова



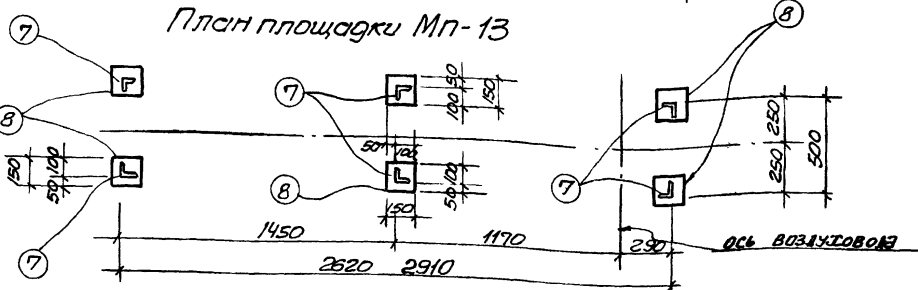
План площадки МП-13

Выборка металла на площадку МП-13

Прокат	Профиль	L25x25x3		L63x6	L75x6	L60x50x4	L80x50x5	L8	L150x10x4
		Вес кг	10,8						
L30x40x12x2.5	L90x30x2.5x3	10,8	49,7	6,8	5,7	30,0	42,0	46,2	
L100x4	L150x10	2,5	10,8	143,8	4,4				У.т.г.20: 444,2

Примечания:

1. Сварку производить электродами 342 (ГОСТ 9467-60)
2. Все сварные швы n=4мм.



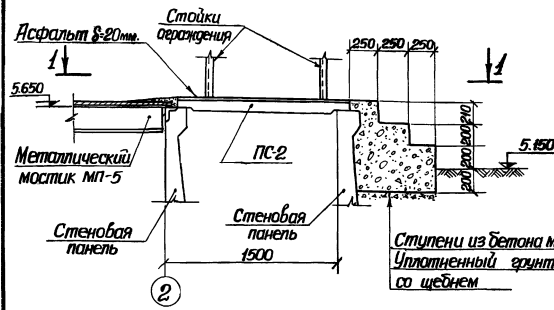
План стоек на отм. 5.750

Составил: С.С.С.  
Спроектировал: г. Москва

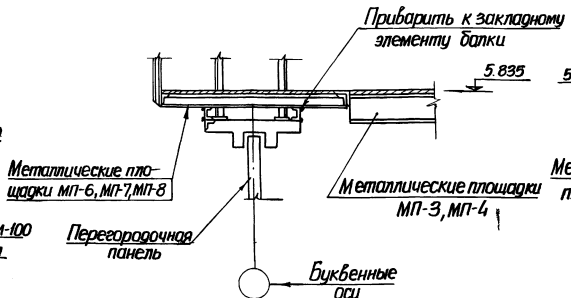
1975г.	Ларенки-смесители трехкоридорные с размерами коридора 6x5x42м из сборного железобетона	Металлическая площадка МП-13 (10 рядов аэраторов)	Тилова проект 902-2-268	Фальбол VII	Лист АС-12
--------	--	---	-------------------------	-------------	------------



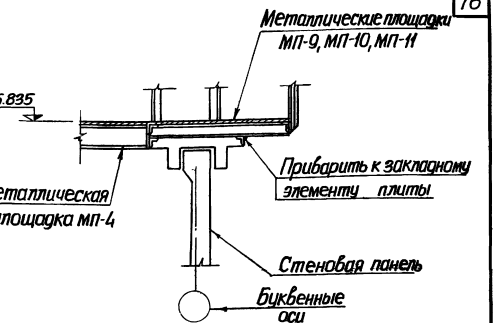




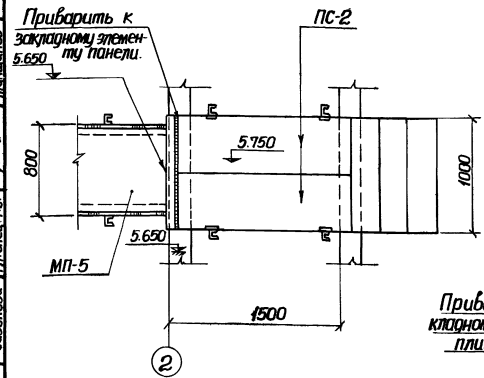
а-а



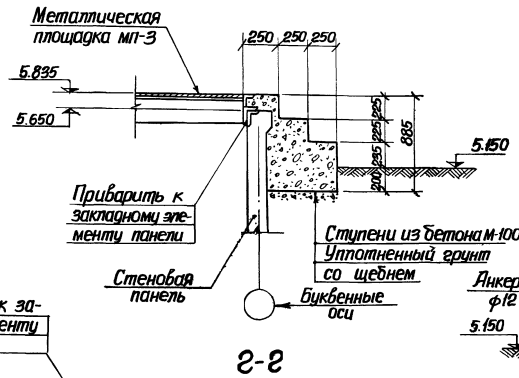
б-б



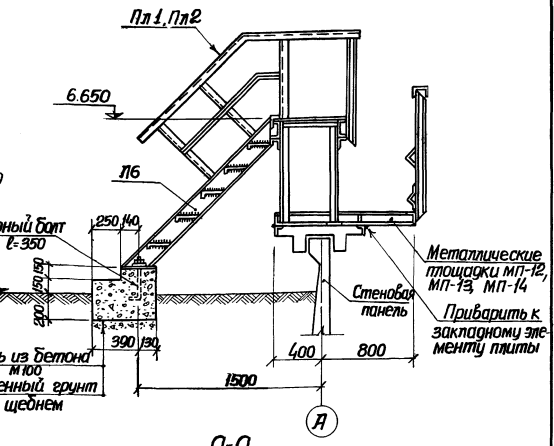
в-в



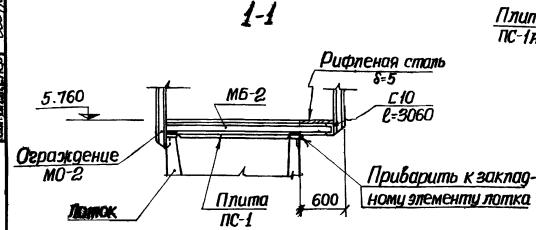
1-1



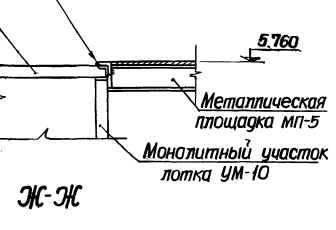
2-2



г-г



е-е



ж-ж

**Примечание**

Настоящий чертёж рассматривать совместно с листами АС-3 (альбом II), АС-3, АС-4 (альбом III).

Г. МОСКВА  
Инженер  
С.А. Сидорова  
Л.А. Степанова  
Л.А. Степанова  
Л.А. Степанова

Язротенки-смесители  
трехскоростные  
с размерами коридора 6х6х4,2м  
из сборного железобетона  
1975г.

Сечения по площадкам

Типовой проект 902-2-268	Альбом VI	Лист АС-14
-----------------------------	--------------	---------------

Спецификация металла на 1 марку

Марка	Ин. поз.	Профиль	Класс		Кол-во шт		Вес кг		ГОСТы или ТУ
			мм	г	шт	шт	Вес	Марки	
Стремянка СИЛ	1	L75x6	1944	1	1	13.1	26.2	35.9	8509-72
	2	L75x6	170	1	1	1.2	2.4		—
	3	L75x6	170	1	1	1.2	2.4		—
	4	Кр. ст. ф. 18	570	3	—	1.1	3.3		103-57*
	5	-100x6	100	2	—	0.6	1.2		—
Наплавленный металл 1%							0.4		
Перильное ограждение МО-1	6	L50x40x12x2.5	770	1	—	1.5	1.5	3.43	СТУ71-3364
	7	L50x40x12x2.5	П.г.	—	—	1.9	1.9		—
Наплавленный металл 1%							0.03		
Перильное ограждение МО-2	7	L50x40x12x2.5	П.г.	—	—	1.9	1.9	9.0	СТУ71-3334
	8	L50x40x12x2.5	1070	1	—	2.0	2.0		—
	9	L25x25x3	П.г.	—	—	1.1	1.1		8509-72
	10	У90x30x25x3	П.г.	—	—	3.9	3.9		Т4Т-20-61
Наплавленный металл 1%							0.1		

Деталь перильного ограждения МО-1

Выборка металла на стремянку СИЛ

Прокат	Профиль	Вес кг	Наплавленный металл				Итого
			L75x6	100x6	ф. 18	ф. 18	
		31.0	1.2	3.3	0.4		35.9

Выборка металла на МО-1 и МО-2

Прокат	Профиль	Вес кг	Наплавленный металл		Итого
			L50x40x12x2.5	L25x25x3	
		3.4		0.03	3.43
		3.9	1.1	3.9	9.0

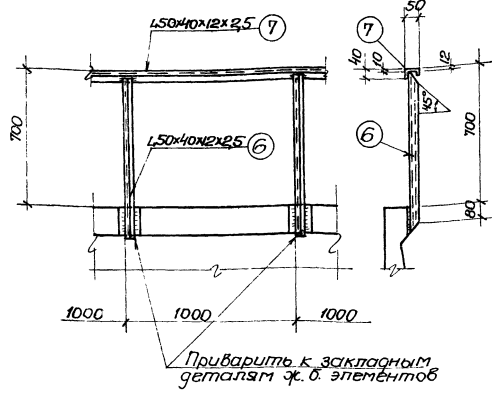
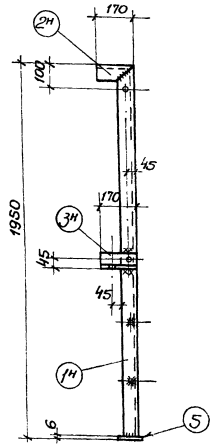
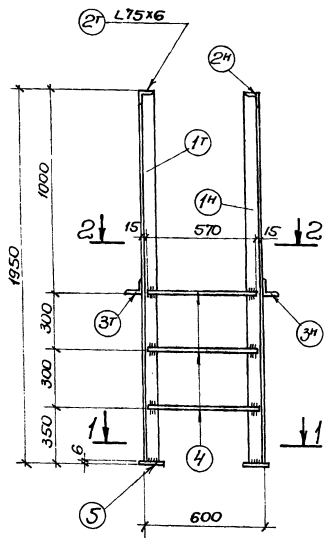
Примечания:

1. Все дыры  $d=15$  мм.
2. Все сварные швы  $h=4$  мм.
3. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.

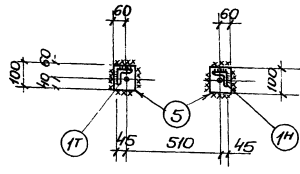
Деталь перильного ограждения МО-2

1975г.	Лазоренки-смесители трехкоридорные с размерами коридора 6x5x4,2 м из сборного железобетона	Стремянка СИЛ, ограждения МО-1, МО-2	Типовой проект 902-2-268	Альбом VII	Лист АС-15
--------	--	--------------------------------------	--------------------------	------------	------------

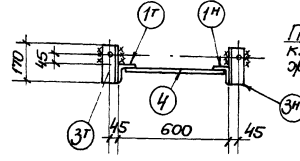
№ проекта 902-2-268  
 Марка-лист RC-15  
 Число №



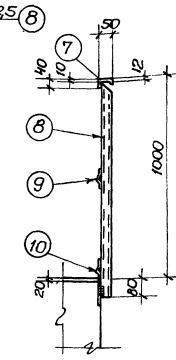
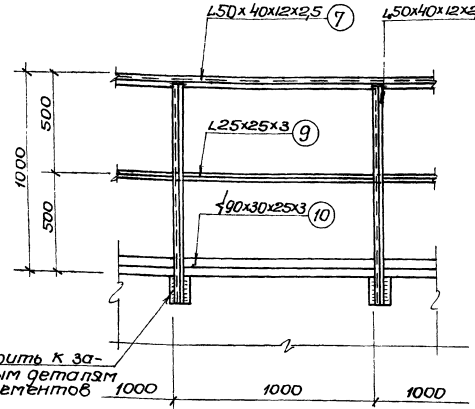
СИЛ



1-1



2-2

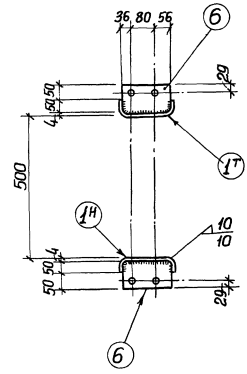
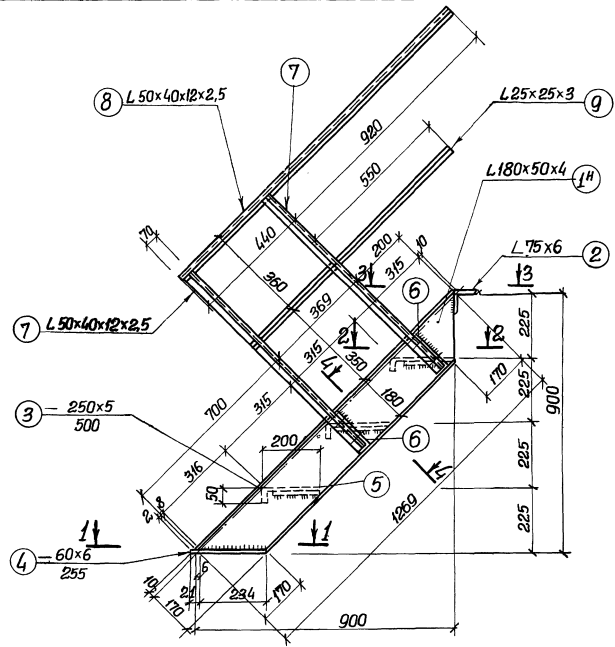


Старый СССР  
 Проектная организация  
 Проект № 902-2-268  
 Марка-лист RC-15  
 Число №

Госстрой СССР  
 Институт проектной  
 г. Москва

### Спецификация металла на 1 марку

Марка	№ поз.	Профиль	Длин-на мм.	К-во шт.		Вес кг		ГОСТы или ту
				т.	н.	1 шт	Всего	
Лестница Л1А	1	С 180×50×4	1269	1	1	10,6	21,2	8278-63
	2	С 75×6	600	1	—	4,1	4,1	8509-72
	3	— 250×5	500	3	—	3,1	6,2	103-57*
	4	— 60×6	255	2	—	0,7	1,4	— „ —
	5	— 40×4	185	2	—	0,2	0,4	48,6
	6	— 100×4	172	4	—	0,5	2,0	— „ —
	7	С 50×40×12×2,5	870	4	—	1,6	6,4	СТУ 11-33-64
	8	С 50×40×12×2,5	1100	—	—	—	4,1	— „ —
	9	С 25×25×3	200	—	—	—	2,3	8509-72
Наплавленный металл						1%	0,5	



4-4

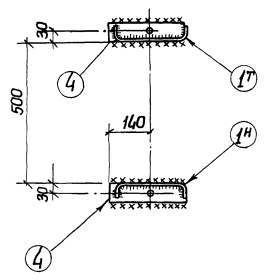
### Выборка металла на лестницу Л1А

Прокат	Профиль	С 180×50×4	С 75×6	С 250×5	С 50×40×12×2,5	С-4	С-5	С-6	Наплав-ленный металл	Итого
Вес кг	21,2	4,1	2,3	10,5	2,4	6,2	1,4	0,5	48,6	

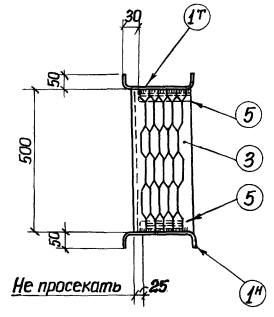
### Примечания

1. Все дырлы d=15 мм.
2. Все сварные швы η=4 мм.
3. Сварку производить электродами типа 9-42 ГОСТ 9467-60

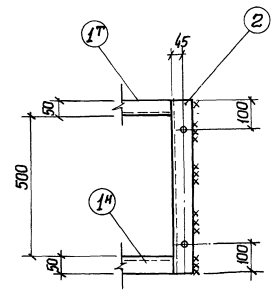
Лестница Л1А



1-1



2-2



3-3

Язропѣнки-смесители  
тредкоридорные  
1975г. с размерами коридора 6х5х4,2 м  
из сварного железобетона

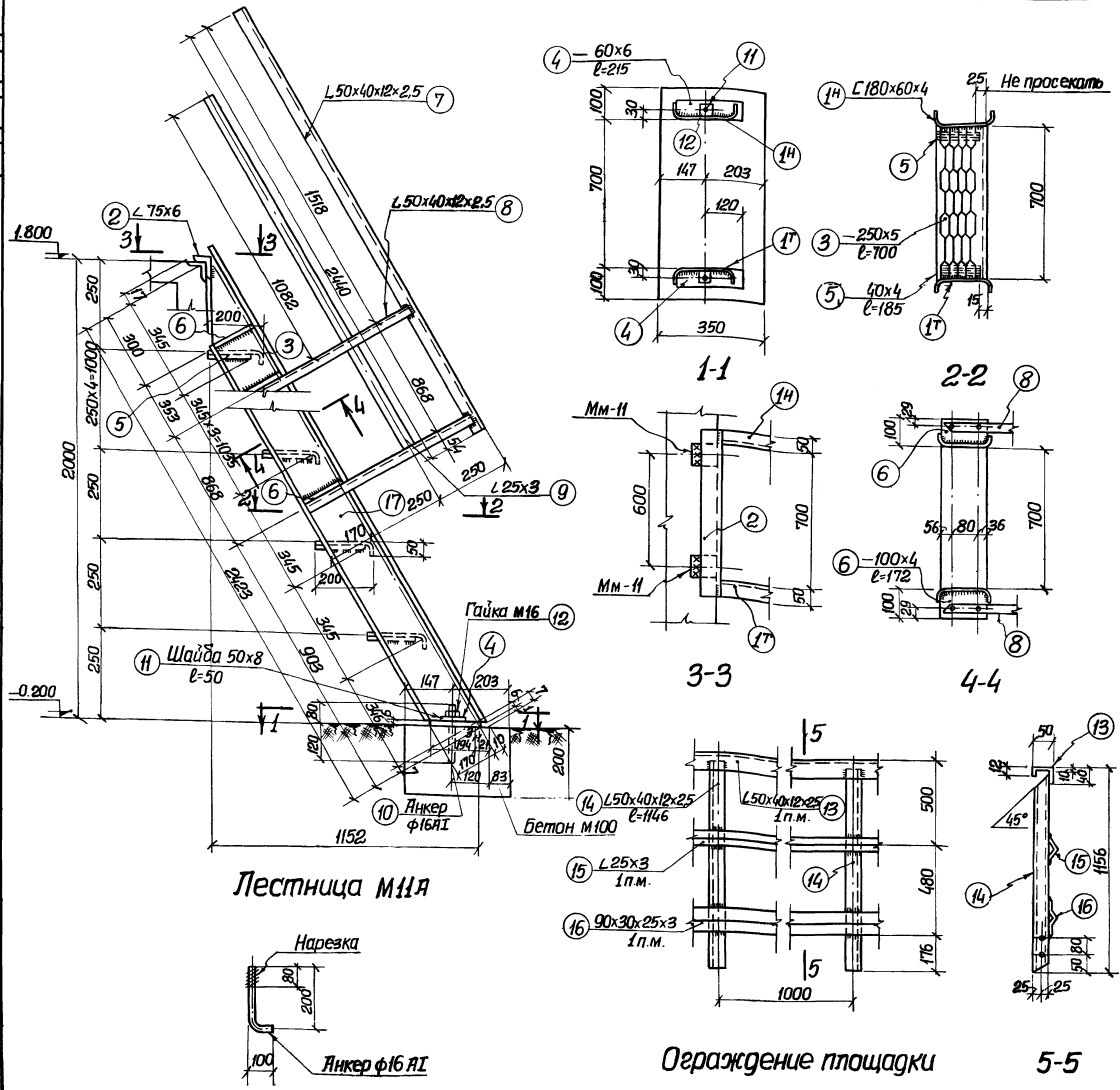
Лестница Л1А

Типовой проект 902-2-268  
Яльдом VI Лист ЯС-16

Типовой проект  
902-2  
Марка-лист  
АС-17  
ИВБ.Э/С

И. Аристовский  
В. Сорокин  
В. Блосенко  
В. Ольжичский  
С. Сивачева  
Ц. Цыганкин  
Л. Степанов  
Д. Жаров  
С. Шенкер

Госстрой СССР  
Спецавтозаказпроект  
г. Москва



Лестница М11А

Позиция "10"

Ограждение площадки

Спецификация металла на одну марку								
Наименование марки	Хру. позиция	Профиль	Длина мм.	Кол-во шт/к	Вес в кг		Примечания	
					1 шт	Всех Марки		
Лестница М11А	1	С180x50x4	2310	17+14	19.3	38.6	Гнутый профиль	
	2	Л75x6	800	1	5.5	5.5		
	3	-250x5	700	6	4.3	25.8		Просечно-вытяжной лист ПВ-510
	4	-60x6	215	2	0.6	1.2		
	5	-40x4	185	12	0.2	2.4		
	6	-100x4	172	4	0.5	2.0		Гнутый профиль
	7	Л50x40x12x2.5	2440	2	4.4	8.8		
	8	Л50x40x12x2.5	660	4	1.2	4.8	989	
	9	Л25x3	2000	2	2.2	4.4		
	10	Янкер Ф16А1	300	2	0.5	1.0		
	11	Шайба-50x8	50	2	0.2	0.4		
	12	Гайка М16	-	2	0.04	0.1		
Наплавленный металл					1%	0.9		
Ограждение	13	Л50x40x12x2.5	1000	1	1.8	1.8	Гнутый профиль	
	14	Л50x40x12x2.5	1146	1	2.1	2.1		
	15	Л25x3	1000	1	1.1	1.1	89	
	16	90x30x25x3	1000	1	3.8	3.8		
Наплавленный металл					1%	0.1		

Примечания:

1. Настоящий чертеж рассматривать совместно с листом АС-27 (альбом V).
2. Все дырвы d=15 мм.
3. Все сварные швы n=4 мм.
4. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.

Лестница М11А

Яростенки-смесители  
трехкоридорные  
с размерами коридора 6x5x4.2м  
из сборного железобетона  
1975г.

Типовой проект  
902-2-268  
Яльбом VI  
Лист АС-17

Спецификация металлических площадок, лестниц, ограждений на 2-х секционный аэропорт

Спецификация металлических площадок, лестниц, ограждений на 3-х секционный аэропорт

Спецификация металлических площадок, лестниц, ограждений на 4-х секционный аэропорт

Количество аэропортов	Марка изделия	Количество штук	Масса кг		Применение в чертежи
			штук	всех	
5 рядов аэропортов	МП-1	2	132.7	265.4	Альбом №1 лист АС-1
	МП-2	2	208.2	416.4	лист АС-2
	МП-3	1	573.6	573.6	лист АС-3
	МП-4	1	577.2	577.2	лист АС-3
	МП-5	2	602.4	1204.8	лист АС-4
	МП-6	2	409.7	819.4	лист АС-5
	МП-9	1	302.3	302.3	лист АС-8
	МП-12	1	310.7	310.7	лист АС-11
	МО-1	154.6	—	525.6	лист АС-15
	МО-2	264.4	—	2366.4	лист АС-15
	С1А	7	35.7	249.9	лист АС-15
	Л1А	2	48.3	96.6	лист АС-16
	Л6	1	77	77	серия 1.459-2 в.2 лист II
	ЛЛ1	1	8	8	лист 42
	ЛЛ2	1	8	8	"
	10 рядов аэропортов	МП-1	2	132.7	265.4
МП-2		2	208.2	416.4	лист АС-2
МП-3		1	573.6	573.6	лист АС-3
МП-4		1	577.2	577.2	лист АС-3
МП-5		2	802.4	1204.8	лист АС-4
МП-7		2	569.4	1138.8	лист АС-6
МП-10		1	425.6	425.6	лист АС-9
МП-13		1	441.7	441.7	лист АС-12
МО-1		153.6	—	522.2	лист АС-15
МО-2		262.2	—	2346.7	лист АС-15
С1А		13	35.7	464.1	лист АС-15
Л1А		2	48.3	96.6	лист АС-16
Л6		1	77	77	серия 1.459-2 в.2 лист II
ЛЛ1		1	8	8	лист 42
ЛЛ2		1	8	8	"
15 рядов аэропортов		Л1А	2	48.3	96.6
	МП-1	2	132.7	265.4	лист АС-1
	МП-2	2	208.2	416.4	лист АС-2
	МП-3	1	573.6	573.6	лист АС-3
	МП-4	1	577.2	577.2	лист АС-3
	МП-5	2	602.4	1204.8	лист АС-4
	МП-8	2	714.7	1429.4	лист АС-7
	МП-11	1	527.9	527.9	лист АС-10
	МП-14	1	553.4	553.4	лист АС-13
	МО-1	152.6	—	518.8	лист АС-15
	МО-2	260.2	—	2330.8	лист АС-15
	С1А	19	35.7	678.3	лист АС-15
	Л6	1	77	77	серия 1.459-2 в.2 лист II
	ЛЛ1	1	8	8	лист 42
	ЛЛ2	1	8	8	"

Количество аэропортов	Марка изделия	Количество штук	Масса кг		Применение в чертежи
			штук	всех	
5 рядов аэропортов	МП-1	3	132.7	398.1	Альбом №1 лист АС-1
	МП-2	3	208.2	624.6	лист АС-2
	МП-3	1	573.6	573.6	лист АС-3
	МП-4	2	577.2	1154.4	"
	МП-5	3	602.4	1807.2	лист АС-4
	МП-6	3	409.7	1228.1	лист АС-5
	МП-9	2	302.3	604.6	лист АС-8
	МП-12	1	310.7	310.7	лист АС-11
	МО-1	186.8	—	636.1	лист АС-15
	МО-2	439.6	—	3934.4	"
	С1А	11	35.7	392.7	"
	Л1А	4	48.3	193.2	лист АС-16
	Л6	1	77	77	серия 1.459-2 в.2 лист II
	ЛЛ1	1	8	8	лист 42
	ЛЛ2	1	8	8	"
	10 рядов аэропортов	МП-1	3	132.7	398.1
МП-2		3	208.2	624.6	лист АС-2
МП-3		1	573.6	573.6	лист АС-3
МП-4		2	577.2	1154.4	"
МП-5		3	602.4	1807.2	лист АС-4
МП-7		3	569.4	1708.2	лист АС-6
МП-10		2	425.6	851.2	лист АС-9
МП-13		1	441.7	441.7	лист АС-12
МО-1		185.8	—	631.7	лист АС-15
МО-2		435.6	—	3898.6	"
Л1А		4	48.3	193.2	лист АС-16
С1А		19	35.7	678.3	лист АС-15
Л6		1	77	77	серия 1.459-2 в.2 лист II
ЛЛ1		1	8	8	лист 42
ЛЛ2		1	8	8	"
15 рядов аэропортов		МП-1	3	132.7	398.1
	МП-2	3	208.2	624.6	лист АС-2
	МП-3	1	573.6	573.6	лист АС-3
	МП-4	2	577.2	1154.4	"
	МП-5	3	602.4	1807.2	лист АС-4
	МП-8	3	714.7	2144.1	лист АС-7
	МП-11	2	527.9	1055.8	лист АС-10
	МП-14	1	553.4	553.4	лист АС-13
	МО-1	184.8	—	628.3	лист АС-15
	МО-2	431.6	—	3862.8	"
	С1А	29	35.7	1035.3	"
	Л1А	4	48.3	193.2	лист АС-16
	Л6	1	77	77	серия 1.459-2 в.2 лист II
	ЛЛ1	1	8	8	лист 42
	ЛЛ2	1	8	8	"

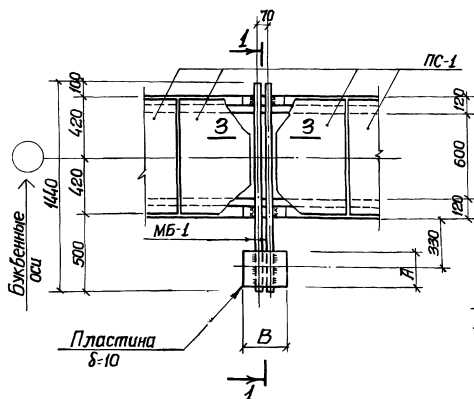
Количество аэропортов	Марка изделия	Количество штук	Масса кг		Применение в чертежи
			штук	всех	
5 рядов аэропортов	МП-1	4	132.7	530.8	Альбом №1 лист АС-1
	МП-2	4	208.2	832.8	лист АС-2
	МП-3	1	573.6	573.6	лист АС-3
	МП-4	3	577.2	1731.6	"
	МП-5	4	602.4	2409.6	лист АС-4
	МП-6	4	409.7	1638.8	лист АС-5
	МП-9	3	302.3	906.9	лист АС-8
	МП-12	1	310.7	310.7	лист АС-11
	МО-1	218.6	—	743.2	лист АС-15
	МО-2	614.3	—	5502.5	"
	С1А	15	35.7	535.5	"
	Л1А	6	48.3	289.8	лист АС-16
	Л6	1	77	77	серия 1.459-2 в.2 лист II
	ЛЛ1	1	8	8	лист 42
	ЛЛ2	1	8	8	"
	10 рядов аэропортов	МП-1	4	132.7	530.8
МП-2		4	208.2	832.8	лист АС-2
МП-3		1	573.6	573.6	лист АС-3
МП-4		3	577.2	1731.6	"
МП-5		4	602.4	2409.6	лист АС-4
МП-7		4	569.4	2277.6	лист АС-6
МП-10		3	425.6	1276.8	лист АС-9
МП-13		1	441.7	441.7	лист АС-12
МО-1		217.6	—	739.8	лист АС-15
МО-2		608.8	—	5448.8	"
Л1А		6	48.3	289.8	лист АС-16
С1А		27	35.7	963.9	лист АС-15
Л6		1	77	77	серия 1.459-2 в.2 лист II
ЛЛ1		1	8	8	лист 42
ЛЛ2		1	8	8	"
15 рядов аэропортов		МП-1	4	132.7	530.8
	МП-2	4	208.2	832.8	лист АС-2
	МП-3	1	573.6	573.6	лист АС-3
	МП-4	3	577.2	1731.6	"
	МП-5	4	602.4	2409.6	лист АС-4
	МП-8	4	714.7	2858.8	лист АС-7
	МП-11	3	527.9	1583.7	лист АС-10
	МП-14	1	553.4	553.4	лист АС-13
	МО-1	216.6	—	736.4	лист АС-15
	МО-2	602.8	—	5395.1	"
	Л1А	6	48.3	289.8	лист АС-16
	С1А	39	35.7	1312.3	лист АС-15
	Л6	1	77	77	серия 1.459-2 в.2 лист II
	ЛЛ1	1	8	8	лист 42
	ЛЛ2	1	8	8	"

Исполнитель: *В.С. Шереметьев*  
 Проверил: *В.С. Шереметьев*  
 Составил: *В.С. Шереметьев*  
 Дата: *1975 г.*  
 Место: *Москва*

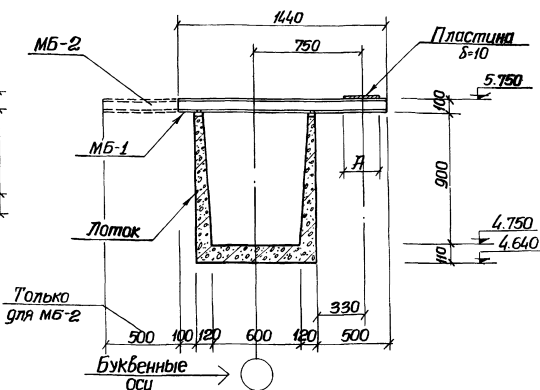
Примечания.  
 1. Настоящий чертеж рассмотреть совместно с листами АС-1 ÷ АС-16.

Аэропорты - смесители трехкоридорные с размерами коридора 6х5х4м. из сборного железобетона.

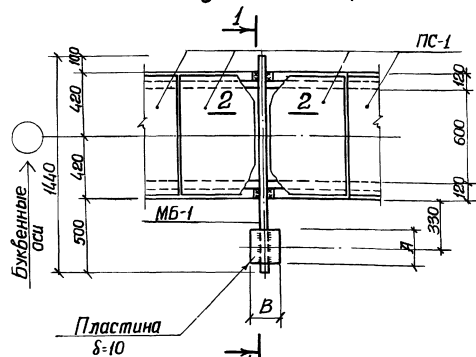
Спецификации металлических площадок и ограждений на аэропорт.  
 Типовой проект 902-2-268  
 Альбом VII  
 Лист АС-18



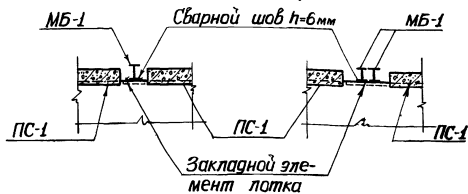
Неподвижная опора Н.О.



1-1



Скользящая опора С.О.



2-2

3-3

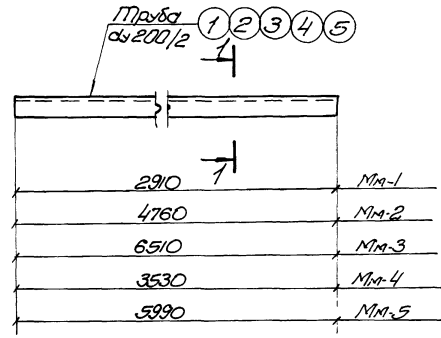
Спецификация опор на аэротенк

Тип аэротенка	Неподвижные опоры							Скользящие опоры											
	Размеры пластины		Вес кг.		Кол. шт.			Размеры пластины		Кол. шт.		Вес кг.							
	Я	В	1	Всех	Я	В	1	Всех	Я	В	1	Всех	Я	В	1	Всех			
	мм.	мм.	шт.	шт.	мм.	мм.	шт.	шт.	мм.	мм.	шт.	шт.	мм.	мм.	шт.	шт.			
Аэротенк - смеситель трехсекционный	5 рядов аэраторов																		
	300	300	350	2	8.2	16.4	300	300	350	4	8.2	32.8	50	100	100	14	0.8	11.2	
					Итого:	16.4					Итого:	44.0							
	10 рядов аэраторов																		
	400	400	450	2	14.1	28.2	400	400	450	4	14.1	56.4	50	100	100	14	0.8	11.2	
					Итого:	28.2					Итого:	67.6							
	15 рядов аэраторов																		
	500	500	550	2	21.6	43.2	500	500	550	4	21.6	86.4	50	100	100	14	0.8	11.2	
					Итого:	43.2					Итого:	97.6							
	Аэротенк - смеситель четырехсекционный	5 рядов аэраторов																	
		300	300	350	4	8.2	32.8	300	300	350	8	8.2	65.6	50	100	100	28	0.8	22.4
						Итого:	32.8					Итого:	88.0						
		10 рядов аэраторов																	
		400	400	450	4	14.1	56.4	400	400	450	8	14.1	112.8	50	100	100	28	0.8	22.4
						Итого:	56.4					Итого:	135.2						
15 рядов аэраторов																			
500		500	550	4	21.6	86.4	500	500	550	8	21.6	172.8	50	100	100	28	0.8	22.4	
				Итого:	86.4					Итого:	195.2								

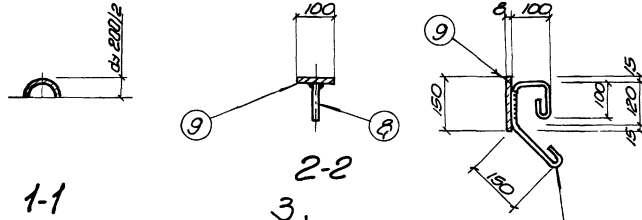
Примечания:

1. Настоящий чертеж рассматривать совместно с листами АС-И (альбомы I, II) АС-16 (альбом III).
2. Сварные швы  $h = 6$  мм.
3. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60.

1976г.	Аэротенки - смесители трехкоридорные с размерами коридора 6х5х42м из сварного железобетона	Подвижная и неподвижная опоры. Спецификация опор на аэротенк.	Типовой проект 902-2-268	Альбом VI	Лист АС-19
--------	--	---	--------------------------	-----------	------------



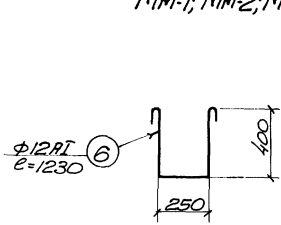
Mm-1; Mm-2; Mm-3; Mm-4; Mm-5



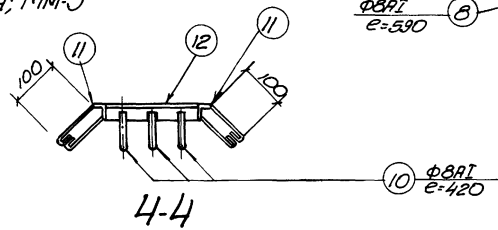
1-1

2-2

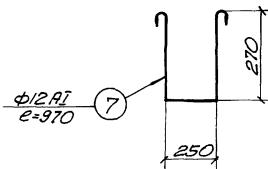
3-3



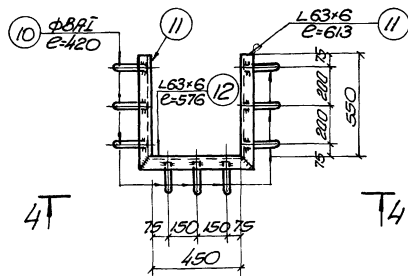
Mm-6



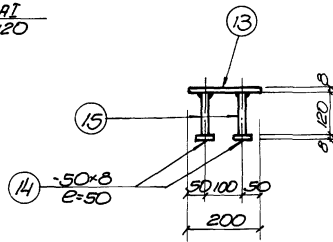
4-4



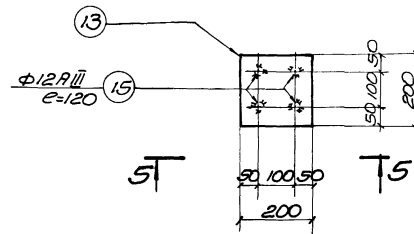
Mm-7



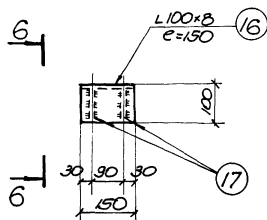
Mm-9



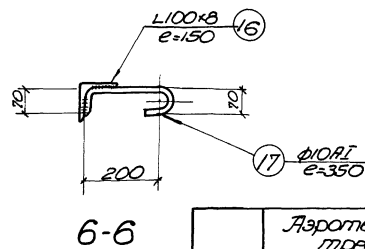
5-5



Mm-10



Mm-11



6-6

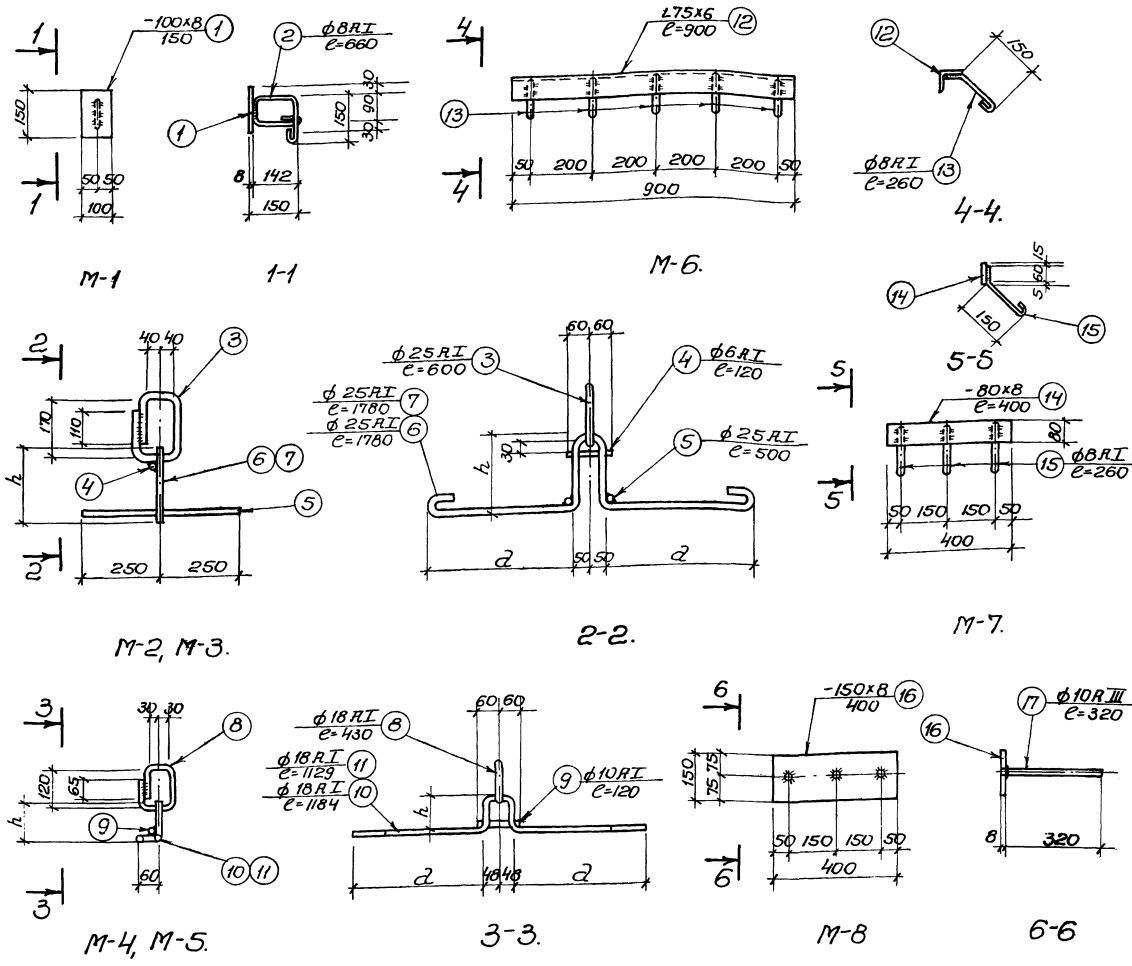
Спецификация металла на 1 марку

Марка	N поз	Профиль	Длина мм	Кол-во штук	Вес кг		Примечания
					1 шт	всех	
Mm-1	1	Труба $\varnothing 200/2$ $\delta_{ст} = 6 \text{ мм}$	2910	1	45.9	45.9	45.9
Mm-2	2	Труба $\varnothing 200/2$ $\delta_{ст} = 6 \text{ мм}$	4760	1	75.0	75.0	75.0
Mm-3	3	Труба $\varnothing 200/2$ $\delta_{ст} = 6 \text{ мм}$	6510	1	102.6	102.6	102.6
Mm-4	4	Труба $\varnothing 200/2$ $\delta_{ст} = 6 \text{ мм}$	3530	1	55.6	55.6	55.6
Mm-5	5	Труба $\varnothing 200/2$ $\delta_{ст} = 6 \text{ мм}$	5990	1	94.4	94.4	94.4
Mm-6	6	$\varnothing 120 \text{ AI}$	1230	1	1.1	1.1	1.1
Mm-7	7	$\varnothing 120 \text{ AI}$	970	1	0.9	0.9	0.9
Mm-8	8	$\varnothing 8 \text{ AI}$	590	1	0.2	0.2	1.1
	9	-100x8	150	1	0.9	0.9	
Mm-9	10	$\varnothing 8 \text{ AI}$	420	10	0.2	2.0	12.3
	11	L63x6	613	2	3.5	7.0	
	12	L63x6	576	1	3.3	3.3	
Mm-10	13	-200x8	200	1	2.5	2.5	3.7
	14	-50x8	50	4	0.2	0.8	
	15	$\varnothing 12 \text{ AI II}$	120	4	0.1	0.4	
Mm-11	16	L100x8	150	1	1.8	1.8	2.2
	17	$\varnothing 10 \text{ AI}$	350	2	0.2	0.4	
	18	Котельный $\varnothing 4 \times 400$ $\delta_{ст} = 7 \text{ мм}$	5300	1	383.5	383.5	383.5

Примечания

1. Марка стали для закладных марок принята в ст. 3 п. 2 с гарантиями свариваемости по ГОСТ 380-71\* при  $t \geq 30^\circ \text{C}$ .
2. Толщины сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку производите электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60 для стали класса AI, для стали класса АII-350A.
4. При температуре  $-30^\circ \text{C} \leq t \leq 40^\circ \text{C}$  марка стали принимается в ст. 3 п. 6 с гарантиями свариваемости по ГОСТ 380-71\*.

1975г.	Ядротенки-стесители трехкоридорные с размерами коридора 6x5x42м из сборного железобетона	Монолитный железобетон. Закладные марки Mm-1 - Mm-11	Типовой проект 902-2-268	Ялебом VI	Лист АС-20
--------	--	--	--------------------------	-----------	------------



Спецификация металла на марки.

Марка	N поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес кг		Примечания
					1 шт.	всех	
M-1	1	-100x8	150	1	0.9	0.9	1.2
	2	φ8RI L=660	660	1	0.3	0.3	
M-2	3	φ25RI	600	1	2.3	2.3	13.0
	4	φ6RI	120	1	0.03	0.03	
	5	φ25RI	500	2	1.9	3.8	
	6	φ25RI	1780	1	6.9	6.9	
M-3	3	φ25RI	600	1	2.3	2.3	13.0
	4	φ6RI	120	1	0.03	0.03	
	5	φ25RI	500	2	1.9	3.8	
	7	φ25RI	1780	1	6.9	6.9	
M-4	8	φ18RI	430	1	0.9	0.9	3.4
	9	φ10RI	120	1	0.07	0.07	
	10	φ18RI	1184	1	2.4	2.4	
M-5	8	φ18RI	430	1	0.9	0.9	3.2
	9	φ10RI	120	1	0.07	0.07	
	11	φ18RI	1129	1	2.2	2.2	
M-6	12	L75x6	900	1	6.2	6.2	6.7
	13	φ8RI	260	5	0.1	0.5	
M-7	14	-80x8	400	1	2.0	2.0	2.3
	15	φ8RI	260	3	0.1	0.3	
M-8	16	-150x8	400	1	3.8	3.8	4.4
	17	φ10RI III L=320	320	3	0.2	0.6	

Примечания:

1. Толщина сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Сварку производить электродами типа Э42, ГОСТ 9467-60 для стали класса RI, для стали класса R III - Э50.

Таблица геометрических размеров монтажных петель (мм).

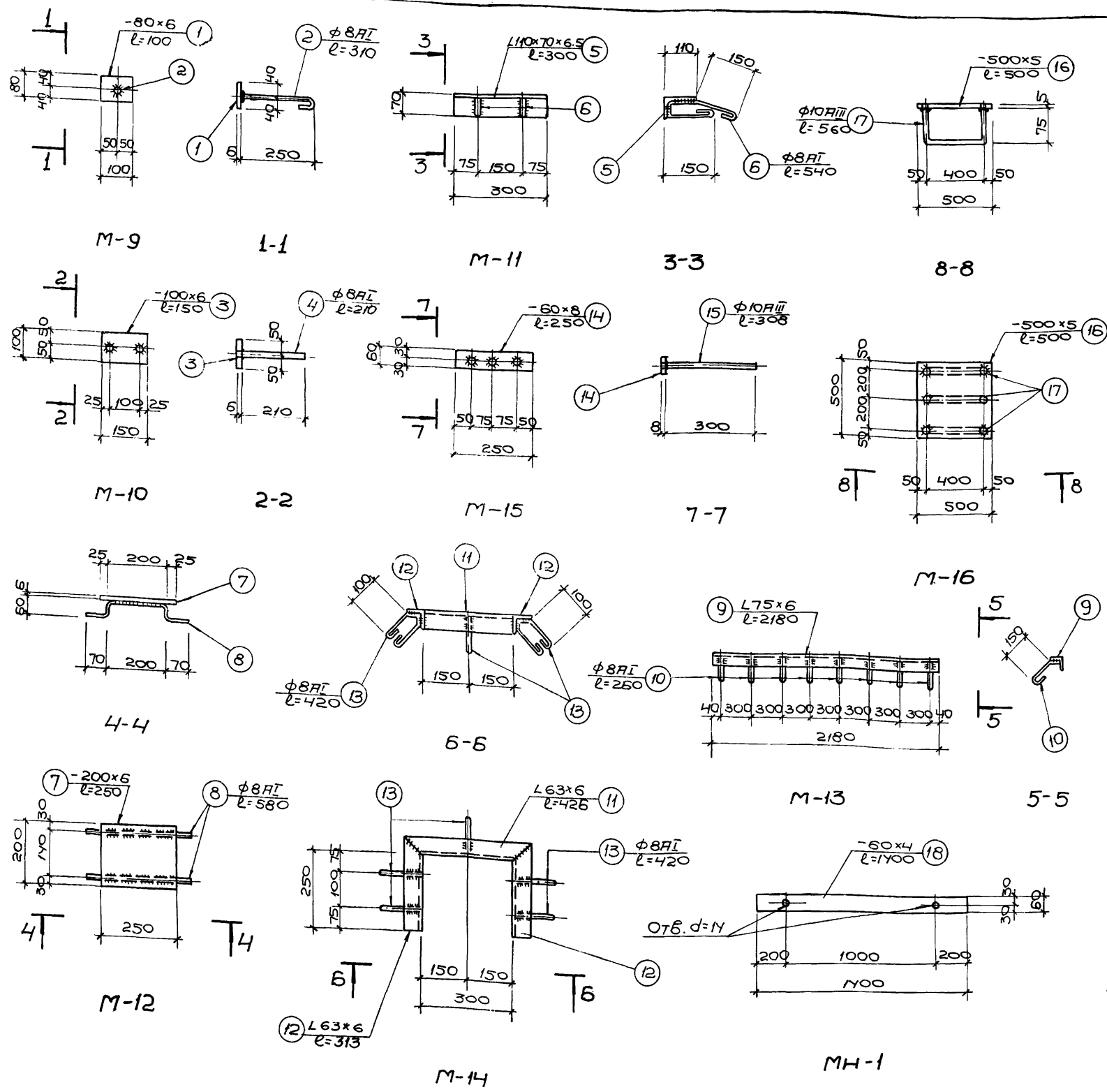
Марка монтажной петли	φ петличной толщины	h	α
M-2	25RI	140	570
M-3	25RI	245	470
M-4	18RI	120	390
M-5	18RI	115	335

1975г.	Ларотенки-смесители трехкоридорные с размерами коридора 6x5x42м из сборного железобетона	Сборные железобетонные элементы. Типовой проект. Ж/б/от	Лист
		902-2-268	ЛС-21

2. Масштаб



Типовой проект  
902-2-  
Марка-мост  
ФС-22  
ЛНБ Н°



Спецификация металла на 1 марку

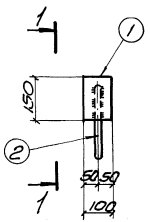
Марка	n поз.	Профиль	Длина мм	Количество шт/к	Вес кг		Примечания
					1 шт/к	всех Марку	
M-9	1	-80x6	100	1	0.4	0.4	0.5
	2	φ8A I	310	1	0.1	0.1	
M-10	3	-100x6	150	1	0.7	0.7	0.9
	4	φ8A I	210	2	0.1	0.2	
M-11	5	L110x70x6.5	300	1	2.7	2.7	3.1
	6	φ8A I	540	2	0.2	0.4	
M-12	7	-200x6	250	1	2.4	2.4	2.8
	8	φ8A I	580	2	0.2	0.4	
M-13	9	L75x6	2180	1	15.0	15.0	15.8
	10	φ8A I	260	8	0.1	0.8	
M-14	11	L63x6	426	1	2.4	2.4	7.0
	12	L63x6	313	2	1.8	3.6	
	13	φ8A I	420	5	0.2	1.0	
M-15	14	-60x8	250	1	0.9	0.9	1.5
	15	φ10A II	308	3	0.2	0.6	
M-16	16	-500x5	500	1	9.8	9.8	11.0
	17	φ10A II	560	3	0.4	1.2	
MH-1	18	-60x4	1400	1	2.6	2.6	2.6
MБ-1	19	I 10	1440	1	13.7	13.7	13.7
MБ-2	20	CI 10	1940	1	16.7	16.7	16.7

Примечания

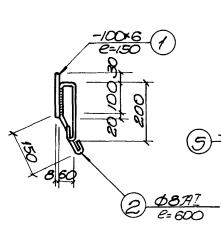
1. Марка стали для закладных марок принята в ст. 3 кп. 2 с гарантиями свариваемости по ГОСТ 380-71 при t ≤ 30°.
2. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-60 для стали класса А I; для стали класса А II - Э50А.

Сборный проект  
г. Москва  
Создатель проекта  
Инженер  
Проверил  
Инженер  
Утвердил  
Инженер  
Составитель  
Инженер  
Лист  
№ 24

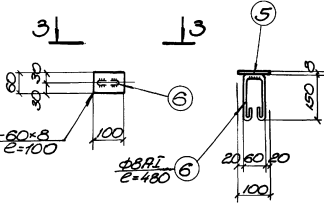
1975 г.	Нэротенки - смесители трехкоридорные с размерами коридора 6x5x2 м из сборного железобетона	Сборные железобетонные элементы. Закладные марки M-9; M-16, MH-1, MБ-1, MБ-2	Типовой проект 902-2-268	Альбом VI	Лист ФС-22
---------	--	--	--------------------------	-----------	------------



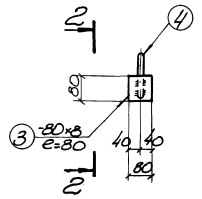
M-17



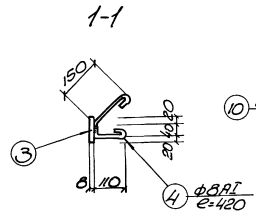
M-19



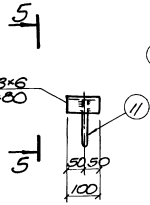
M-18



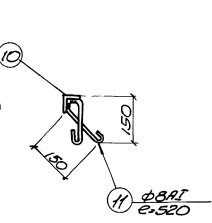
M-18



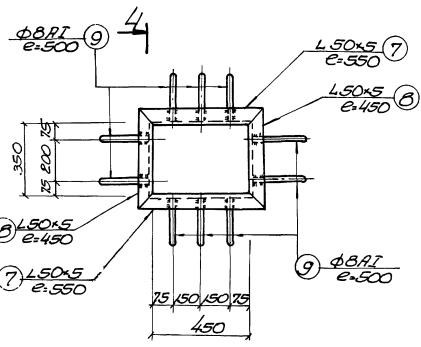
M-19



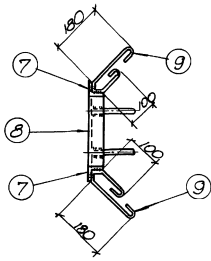
M-21



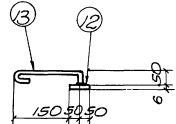
M-20



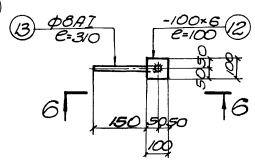
M-20



M-22



M-22



M-22

Спецификация металла на 1 марку

Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во штук	Вес кг		Примечания
					1 шт.	всего	
M-17	1	-100x8	150	1	0.9	0.9	1.1
	2	Ф8A1	600	1	0.2	0.2	
M-18	3	-80x8	80	1	0.4	0.4	0.6
	4	Ф8A1	420	1	0.2	0.2	
M-19	5	-80x8	100	1	0.4	0.4	0.6
	6	Ф8A1	480	1	0.2	0.2	
M-20	7	L50x5	550	2	2.1	4.2	9.6
	8	L50x5	450	2	1.7	3.4	
	9	Ф8A1	500	1.0	0.2	2.0	
M-21	10	L63x6	100	1	0.6	0.6	0.8
	11	Ф8A1	520	1	0.2	0.2	
M-22	12	-100x6	100	1	0.5	0.5	0.6
	13	Ф8A1	310	1	0.1	0.1	

Примечания

1. Марка стали для закладных марок принята в ст.3 КПБ с гарантиями свариваемости по ГОСТ 380-71 при  $t \geq 30^\circ C$ .
2. Толщины сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Сварку производить электродной, типа АЭ27 ГОСТ 9467-60 для стали класса А1, для стали класса АIII - Э50А.

1975г.	Лэротенки-смесители трехкоридорные с размерами коридора 6x5x42м из сборного железобетона	Сборные железобетонные элементы. Закладные марки М-17+М-22	Тиловой проект 902-2-268	Альбам V	Лидт ЯС-23
--------	--	--	--------------------------	----------	------------

Спецификация  
2х секционный аэроотенк

закладных марок на  
3х секционный аэроотенк

аэроотенк:  
4х секционный аэроотенк

Наименование конструктивных элементов	Марка изделия	Количество штук	Масса кг		Примечания
			1	Всех	
Монолитный железобетон	ММ-1	2	45.9	91.8	5 рядов
	ММ-6	132	1.1	145.2	аэроотенков
	ММ-7	138	0.9	124.2	
	ММ-2	2	75.0	150.0	10 рядов
	ММ-6	172	1.1	189.2	аэроотенков
	ММ-7	368	0.9	331.2	
	ММ-3	2	102.6	205.2	15 рядов
	ММ-6	212	1.1	233.2	аэроотенков
	ММ-7	598	0.9	475.2	
	ММ-2	2	75.0	150.0	5 рядов аэроотенков
Сборные железобетонные конструкции	ММ-4	2	55.6	111.2	10 рядов аэроотенков
	ММ-5	2	94.4	188.8	15 рядов аэроотенков
	ММ-8	20	1.1	22.0	
	ММ-9	2	12.3	24.6	
	ММ-10	55	3.7	203.5	только для варианта с пенопластом
	М-1	150	1.2	180.0	
	М-2	12	13.0	156.0	
	М-3	12	13.0	156.0	
	М-4	96.0	3.4	326.4	
	М-5	96.0	3.2	307.2	
М-6	2	6.7	13.4		
М-7	28	2.3	64.4		
М-8	28	4.4	123.2		
М-9	126	0.5	63.0		
М-10	72	0.9	64.8	5 и 10 рядов аэроотенков	
М-10	84	0.9	75.6	15 рядов аэроотенков	
М-11	4	3.1	12.4		
М-12	7	2.8	19.6		
М-13	6	15.8	94.8	5 и 10 рядов аэроотенков	
М-13	12	15.8	189.6	15 рядов аэроотенков	
М-14	2	7.0	14.0		
М-15	12	1.5	18.0		
М-16	4	11.0	44.0		
М-12	144	1.1	158.4		
М-18	48	0.6	28.8		
М-19	48	0.6	28.8		
М-20	22	9.6	211.2		
М-21	48	0.8	38.4		
М-22	8	0.6	4.8		
МБ-1	22	14.6	321.2		
МБ-2	6	16.7	100.2		

Наименование конструктивных элементов	Марка изделия	Количество штук	Масса кг		Примечания
			1	Всех	
Монолитный железобетон	ММ-1	3	45.9	137.7	5 рядов
	ММ-6	198	1.1	217.8	аэроотенков
	ММ-7	207	0.9	186.3	
	ММ-2	3	75.0	225.0	10 рядов
	ММ-6	258	1.1	283.8	аэроотенков
	ММ-7	552	0.9	496.8	
	ММ-3	3	102.6	307.3	15 рядов
	ММ-6	318	1.1	349.8	аэроотенков
	ММ-7	897	0.9	807.3	
	ММ-4	3	55.6	166.8	5 рядов аэроотенков
Сборные железобетонные конструкции	ММ-2	3	75.0	225.0	10 рядов аэроотенков
	ММ-5	3	94.4	283.2	15 рядов аэроотенков
	ММ-8	20	1.1	22	
	ММ-9	3	12.3	36.9	
	ММ-10	68	3.7	251.6	только для варианта с пенопластом
	М-1	180	1.2	216.0	
	М-2	18	13.0	234.0	
	М-3	18	13.0	234.0	
	М-4	144	3.4	489.6	
	М-5	144	3.2	460.8	
М-6	3	6.7	20.1		
М-7	42	2.3	96.6		
М-8	42	4.4	184.8		
М-9	236	0.5	118.0		
М-10	136	0.9	122.4	5 и 10 рядов аэроотенков	
М-10	152	0.9	136.8	15 рядов аэроотенков	
М-11	6	3.1	18.6		
М-12	14	2.8	39.2		
М-13	8	15.8	126.4	5 и 10 рядов аэроотенков	
М-13	16	15.8	252.8	15 рядов аэроотенков	
М-14	3	7.0	21.0		
М-15	18	1.5	27.0		
М-16	6	11.0	66.0		
М-17	216	1.1	237.6		
М-18	72	0.6	43.2		
М-19	72	0.6	43.2		
М-20	33	9.6	316.8		
М-21	72	0.8	57.6		
М-22	12	0.6	7.2		
МБ-1	33	14.6	481.8		
МБ-2	9	16.7	150.3		

Наименование конструктивных элементов	Марка изделия	Количество штук	Масса кг		Примечания
			1	Всех	
Монолитный железобетон	ММ-1	4	45.9	183.6	5 рядов
	ММ-6	264	1.1	290.4	аэроотенков
	ММ-7	276	0.9	248.4	
	ММ-2	4	75.0	300.0	10 рядов
	ММ-6	344	1.1	378.4	аэроотенков
	ММ-7	736	0.9	662.4	
	ММ-3	4	102.6	410.4	15 рядов
	ММ-6	624	1.1	686.4	аэроотенков
	ММ-7	1196	0.9	1076.4	
	ММ-4	4	55.6	222.4	5 рядов аэроотенков
Сборные железобетонные конструкции	ММ-2	4	75.0	300.0	10 рядов аэроотенков
	ММ-5	4	94.4	377.6	15 рядов аэроотенков
	ММ-8	28	1.1	30.8	
	ММ-9	4	12.3	49.2	
	ММ-10	99	3.7	366.3	только для варианта с пенопластом
	М-1	210	1.2	252.0	
	М-2	24	13.0	312.0	
	М-3	24	13.0	312.0	
	М-4	192	3.4	652.8	
	М-5	192	3.2	614.4	
М-6	4	6.7	26.8		
М-7	56	2.3	128.8		
М-8	56	4.4	246.2		
М-9	346	0.5	173.0		
М-10	200	0.9	180.0	5 и 10 рядов аэроотенков	
М-10	220	0.9	198.0	15 рядов аэроотенков	
М-11	8	3.1	24.8		
М-12	21	2.8	58.8		
М-13	10	15.8	158.0	5 и 10 рядов аэроотенков	
М-13	20	15.8	316.0	15 рядов аэроотенков	
М-14	4	7.0	28.0		
М-15	24	1.5	36		
М-16	8	11	88.0		
М-17	288	1.1	316.8		
М-18	96	0.6	57.6		
М-19	96	0.6	57.6		
М-20	44	9.6	422.4		
М-21	96	0.8	76.8		
М-22	16	0.6	9.6		
МБ-1	44	14.6	642.4		
МБ-2	12	16.7	200.4		

1975г. Аэроотенки - смесители трехкоридорные с размерами коридора 6х5х4м из сборного железобетона

Спецификация закладных марок на аэроотенк

Типовой проект 902-2-268

Альбом VI

Лист АС-24

г. Москва  
Ст. инженер В.А.Т. Сузюнова  
М. Спец. То  
Маслянов