

Типовой проект

904-1-27

Отдельностоящая компрессорная
на 2-3 компрессора АВШ 15/45
производительностью по 1,5 м³ в минуту

Состав проекта

- Альбом I Технологическая часть
Альбом II Архитектурно-строительная и санитарно-техническая части
(Вариант в сборном железобетоне)
Альбом III Архитектурно-строительная и санитарно-техническая части
(Вариант в кирпиче)
Альбом IV Электротехническая часть
Альбом V Сметы
Применен типовый проект № 407-3-223 Альбом VI

Альбом II

42-02

Разработан
опальным отделением
"Энергосетьпроект"
Энерго СССР

Утвержден Минэнерго СССР 7.12.73
Введен в действие с 1.01.74г.
Решение № 265.

Перечень листов

Наименование	Номер листа	Страница
1	2	3
Титульный лист	—	1
Перечень листов	1	2
Перечень листов. Пояснительная записка	2	3
Пояснительная записка	3÷6	4÷7
Архитектурно-строительная часть		
Заглавный лист. Спецификации сборных железобетонных и бетонных элементов, кам., свай. Примечания.	АС-II-1	8
То же. Спецификации сборных стеновых панелей и металлоконструкций. Выборка стали	АС-II-2	9
Фасады.	АС-II-3	10
План. Разрезы.	АС-II-4	11
Экспликация помещений, полы и внутренняя отделка. План перемычек.	АС-II-5	12
Раскладка стеновых панелей	АС-II-6	13
План раскладки карнизных панелей и паралетных плит. План кровли	АС-II-7	14
Архитектурные детали I÷III	АС-II-8	15
То же. IV÷V	АС-II-9	16
Фундаменты. План, сечение 1-1	АС-II-10	17

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации здания.
 Главный инженер стр. части *А.И. Парфенов*
 (Главный инженер сантех. части *В.И. Булавская*)

73г. *Испытательная компрессорная 2-3-литровая сора ЯВШ 1,5/45 производительностью 10 л.с. в 8 минут. (Вариант в сборной железобетоне)*

Перечень листов

1	2	3
То же. Сечения 2-2 ÷ 4-4. Узел заделки колонн в фундаменты	АС-II-11	18
То же. Элементы плана №1 и №2	АС-II-12	19
Сборный железобетонный каркас. Монтажная схема колонн, балок и плит покрытия	АС-II-13	20
То же. Узлы А и Б.	АС-II-14	21
Крепление карнизных панелей. Узел В	АС-II-15	22
Крепление стеновых панелей. Узлы I÷I	АС-II-16	23
То же. Узлы II÷III	АС-II-17	24
То же. Узел IV.	АС-II-18	25
	АС-II-19	26
Колонны КЗ-600-А-I ÷ КЗ-600-А-III. Разбивка дополнительных закладных деталей	АС-II-20	27
Кровельная балка БДБ-2А. Разбивка закладных деталей.	АС-II-21	28
Фундаментная балка БФ-3 и паралетная плита ПП-А50. Геометрические размеры и армирование.	АС-II-22	29
Карнизная панель ПК-5. Геометрические размеры и армирование.	АС-II-23	30
Колонны и карнизная панель. Закладные детали А-1, А-2; М-1.	АС-II-24	31
Фундамент, фундаментная балка и карнизная панель. Арматурные сетки и каркасы	АС-II-25	32

Перечень примененных ГОСТ'ов

8240-72	535-58	103-57*	3262-62	11466-65*
14624-69	13579-68	7798-70*	9467-60	8509-72
12506-67	6665-63	5915-70*	10906-66**	11371-68*
948-66	5742-61	380-71*	5157-53*	

Типовой проект
 904-1-27
 Альбом
 II
 Лист
 1

7060m-II-3	1		2	3
	Монарельс Q=1мс. Монтажная схема		АС-II-26	33
	То же. Узлы А и Б		АС-II-27	34
	То же. Металлоконструкции. Марки МК-1 ÷ МК-4		АС-II-28	35
	Подземное хозяйство. План.		АС-II-29	36
	То же. Разрезы 1-1 и 2-2		АС-II-30	37
	То же. Узлы I ÷ V, сечение 3-3		АС-II-31	38
	То же. Сечения 4-4 ÷ 9-9		АС-II-32	39
	То же. План перекрытия каналов.		АС-II-33	40
	Металлоконструкции. Марки МК-1 ÷ МК-4; МК-15		АС-II-34	41
	То же. Марки МК-12 ÷ МК-14; МК-16 ÷ МК-19		АС-II-35	42
	То же. Марки МК-20 ÷ МК-26		АС-II-36	43
	То же. Марка МВ-1		АС-II-37	44
Наружная установка воздухоподборников. Монтажная схема.		АС-II-38	45	
То же. Металлоконструкции. Марка ЧМВ-1		АС-II-39	46	
Санитарно-техническая часть				
Отопление и вентиляция. Характеристики вентиляционного оборудования. Примечания.		ОВ-II-1	47	
Отопление и вентиляция. План, разрез А-А, спецификация.		ОВ-II-2	48	
Отопление и вентиляция. Узел „А“, спецификация на установки ПУ-1 и ВУ-1		ОВ-II-3	49	
Отопление и вентиляция. Установки электрических печей типа ПЭТ-4		ОВ-II-4	50	
Отопление и вентиляция. Рама для установки электрических печей типа ПЭТ-4		ОВ-II-5	51	
1973г.	Отдельностоящая компрессорная на 23 компрес. сова 18Ш 15/45 производительностью по 45 м ³ в минуту (варьант в сборном железобетоне)		Перечень листов. Пояснительная записка.	

Пояснительная записка

1. Общая часть

Рабочие чертежи отдельностоящей компрессорной ра-
таны согласно плану типовых работ института Энергосетьма-
ш 1973г. по тематике Госстроя СССР и в соответствии
инструкцией СН 227-70.

Проект разработан для применения в районах со следу-
щими характеристиками природных условий:

- а) Расчетная минимальная температура наружной
воздуха -20°, -30°, -40°С, максимальная - плюс 25°С
- б) Нормативная снеговая нагрузка 70, 100 и 150 кгс/м².
- в) Нормативный скоростной напор ветра - 45 кгс/м².

г) Грунты в основаниях непучинистые, со следу-
ющими нормативными характеристиками;
 $\varphi^m = 28^\circ$, $c^m = 0,02 \text{ кгс/см}^2$, $E = 150 \text{ кгс/см}^2$, $\gamma = 1,8 \text{ тс/м}^3$.

д) Грунтовые воды отсутствуют.

е) Сейсмичность района строительства не выше 6 баллов
школе ГОСТ 6249-52.

Проектом не предусматривается строительство зданий
в районах вечной мерзлоты и на грунтах II типа протайчи.

2. Архитектурно-строительная часть

Здание разработано на основе унифицированных типовых
секций с шагом колонн 6 м и отступкой низа балок перим-
ч. 4,2 м из сборных железобетонных и бетонных изделий по на-
кладке Госстроя СССР и Минэнерго СССР.

В соответствии с классификацией, принятой в строи-
тельных нормах и правилах, здание компрессорной относится
к II классу сооружений по капитальности, к II степени
по огнестойкости и не ниже II степени по долговечности.

Типовой проект	Львов
904 - 1 - 27	II

И.И. Шибанов
 Ю.А. Шибанов
 Ю.А. Шибанов

И.И. Шибанов
 Ю.А. Шибанов
 Ю.А. Шибанов

Строительство здания предполагается производить в основном передвижными механизированными колоннами сетевых строительных трестов.

Максимальная масса железобетонного и земля равна 2,18 т. Здание компрессорной одноэтажное, бесчелушное и бесподвальное, каркасно-панельного типа.

В плане здание имеет прямоугольную форму: ширина здания 11 м и длина 12 м.

Прибылка кирпичная сруб валь и поперек здания принята нулевая. Пол приподнят над уровнем земли на 30 см.

Основные показатели здания при $t = -30^{\circ}\text{C}$:

Площадь застройки - 79,3 м²

Объем - 420 м³

В качестве ограждающих конструкций стен приняты панели из ячеистого бетона толщиной 200 и 250 мм.

Горизонтальные и вертикальные швы между панелями с наружной стороны расширяются цементным раствором.

Кладка перегородок тапбура и простенков выполняется из обыкновенного глиняного кирпича марки 75 на растворе марки 25

под штукатурку.

Оконные проемы заполняются деревянными оконными блоками по ГОСТ 12506-67 с наружным открыванием.

Двери деревянные щитовые по ГОСТ 14624-69

Внутренняя отделка стен и потолков выполняется затиркой швов и покраской.

Чистые полы выполняются из керамических плиток.

Металлические элементы окрашиваются масляной краской темносерого цвета за 2 раза (образец № 0.2 по СН-181-70).

Утепление кровли предусмотрено пенобетонными плитами с объемным весом $\gamma = 500 \text{ кгс/м}^3$ по ГОСТ 5742-61.

Уклон кровли 1:12. Кровельное покрытие трехслойное рулонное. Отделка здания - бетонная по цементному основанию. В поперечном направлении здание решено в виде одноплечной шарнирной рамы с заземленными в фундаментах стойками.

Жесткость конструкции обеспечивается жесткостью рамы. В продольном направлении жесткость каркаса обеспечивается установкой и приваркой к балкам крупнопанельных плит кровельного покрытия и замоноличиванием швов между ними. Кровельные балки - двускатные, сборные железобетонные по серии ПК-01-115.

После кровельного покрытия ребристые железобетонные, предварительно - напряженные по серии 1.465-7, в.м. 3.4.1 и 2. Крепление панелей к кровельным балкам производится путем приварки соответствующих закладных деталей в трех точках.

По окончании монтажа швы между панелями заливаются цементным раствором.

Фундаменты под колонны здания - сборные железобетонные, стоечного типа по серии 3.407-40/70.

Кровельные каналы и фундаменты под компрессоры приняты из монолитного бетона марки 150.

Перекрытие над каналами выполнено из рифленых стальных листов толщиной $\delta = 5 \text{ мм}$

Фундаменты под воздухоборники разработаны в трех вариантах:

1. В виде железобетонных стоек, заделанных в фундаменты стоечного типа;
2. В виде железобетонных свай;
3. В виде железобетонных стоек, установленных в сверленные котлованы с последующей обетонировкой пола.

1973 г. Увеличивающая компрессорная на 2-3 компрессора ВШ 4,5/45 производительностью по 4,5 м³ в минуту (Вариант в сборном железобетоне)

Пояснительная записка

Типовой проект	Альбом	Лист
904-1-27	II	3

ИИ-111-1

Для крепления воздуховодов на оголовниках стоек или свой предусмотренной установке металлических раскосов.

Выбор варианта фундамента при проектировании производится в зависимости от конкретных грунтов и от принятого на подстанции типа фундамента, попор по оборудованию.

Изготовление и транспортировка сборных железобетонных изделий должна производиться в соответствии с указаниями, приведенными в ГОСТах и типовых проектах.

Металлоконструкции изготавливаются из прокатной углеродистой стали по ГОСТ 380-71 с гарантией свариваемости - марки ВСтЗкп2, за исключением марок УМВ-1, для которых в районах с расчетной температурой воздуха от минус 31° до 40°С включительно принимается сталь марки ВСтЗпсб.

3. Санитарно-техническая часть

Сантехническая часть проекта разработана для районов с температурой наружного воздуха для проектирования отопления минус 20°С, минус 30°С и минус 40°С

Расчетная температура наружного воздуха для проектирования вентиляции в летний период принимается по классу А и ограничивается температурой +25°С.

Внутренняя температура воздуха в помещении принята в соответствии с "Указаниями по проектированию отопления и вентиляции зданий подстанций переменного тока", рассмотренными и утвержденными Техническим советом института "Энергосеть"

проект" 26 сентября 1967 года.

При проектировании приняты также следующие условия:

1. Загрязненность воздушной среды в районе строительства подстанций не превышает норм, допускающих применение вентиляции без очистки наружного воздуха.

2. Объекты подстанций значительно удалены от центральных котельных или сетей теплоснабжения.

I. Отопление

Для отопления помещений компрессорной используется электрическая энергия.

Система электрического отопления принята местная с установкой электрических печей типа ПЭТ-4 мощностью в один киловатт каждая.

Регулирование температуры в помещении принимается автоматическое от датчика температур, устанавливаемого в нижней зоне помещения.

Одновременно предусматривается возможность отключения и включения электрических печей вручную

Основные показатели проекта.

Наружная температура в °С	Внутренняя температура в °С	Расход тепла на отопление в ккал/ч	Установленная мощность в кВт	Примечание
-40	+10	23700	28	Устанавливаются электропечи типа ПЭТ-4. Минут. включение печи при 25°С. Выключение при 20°С.
-30	+10	16900	20	
-20	+10	11100	14	

1. 1973г.
 2. Ленинград
 3. Ленинград
 4. Ленинград
 5. Ленинград
 6. Ленинград
 7. Ленинград
 8. Ленинград
 9. Ленинград
 10. Ленинград
 11. Ленинград
 12. Ленинград
 13. Ленинград
 14. Ленинград
 15. Ленинград
 16. Ленинград
 17. Ленинград
 18. Ленинград
 19. Ленинград
 20. Ленинград
 21. Ленинград
 22. Ленинград
 23. Ленинград
 24. Ленинград
 25. Ленинград
 26. Ленинград
 27. Ленинград
 28. Ленинград
 29. Ленинград
 30. Ленинград
 31. Ленинград
 32. Ленинград
 33. Ленинград
 34. Ленинград
 35. Ленинград
 36. Ленинград
 37. Ленинград
 38. Ленинград
 39. Ленинград
 40. Ленинград
 41. Ленинград
 42. Ленинград
 43. Ленинград
 44. Ленинград
 45. Ленинград
 46. Ленинград
 47. Ленинград
 48. Ленинград
 49. Ленинград
 50. Ленинград

1973г. Индивидуальная компрессорная на 2-3 киловатт. со скоростью 45/45 производительною по 1,5 м³ в минуту (вариант в сборном железобетоне)

Пояснительная записка

Типовой проект
904-1-27
Лидер
И
Лн
4

II. Вентиляция.

Основные вредности в помещении компрессорной - избыточное тепло.

Воздухообмен определяется из условия поддержания температуры под перекрытием помещения не выше +35°C.

Вентиляция для помещения компрессорной запроектирована приточно-вытяжная; (приток - естественный, вытяжка - механическая) с помощью центробежных крышных вентиляторов типа КЦЗ-90 №5.

Включение и выключение вентиляторов - автоматическое от датчика температур, устанавливаемого в верхней зоне помещения.

Приток осуществляется через проемы в стене, снабженные неподвижными жалюзи и двумя заслонками, одна из которых - с ручным приводом, вторая - с электрическим.

Включение и выключение вентиляторов автоматическое от датчика температур, установленного в верхней зоне помещения.

С двигателями вентиляторов сблокирована заслонка с электрическим приводом: при включении двигателей вентиляторов заслонка открывается, при выключении - закрывается.

Режимы работ вентиляционных установок помещения при включении двигателей компрессорных агрегатов:

а) летний период

на притоке - постоянно открыта заслонка с ручным приводом; заслонка с электроприводом открывается с включением двигателей крышных вентиляторов.

на вытяжке - включаются оба крышных вентилятора (включаются при $t = +35^\circ\text{C}$, выключаются при $t = +30^\circ\text{C}$);

б) зимний и переходный периоды:

на притоке - заслонка с ручным приводом закрыта; заслонка с электрическим приводом открывается с включением двигателей вентиляторов;

на вытяжке - работа от один вентилятор (при $t = +35^\circ$ двигатели вентиляторов включаются, при $t = +30^\circ\text{C}$ - выключаются).

Таблица воздухообменов.

Время года	Температура на притоке в градусах по Цельсию	Температура в помещении по проекту	Температура в вытяжке по проекту	Теплобыто-дательная от здания, $\frac{\text{ккал}}{\text{час}}$	Приток, $\text{м}^3/\text{час}$	Вытяжка, $\text{м}^3/\text{час}$	Примечание
Зима	-20	+35	+10	32200	970	790	
	-30				780	600	
	-40				180	—	не учитывать пластичность агрегатов при понижении
Переходный период	+10	+35	+22,5	32200	4530	4350	
Лето	+25	+35	+30	32200	9240	9060	

1973 г.	Отделенная компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 1,5/45 производительностью по 1,5 м ³ в минуту (вариант в сборном железобетоне)	Пояснительная записка	Типовой проект 904-1-27	Листом II	Лист 5
---------	--	-----------------------	-------------------------	-----------	--------

4. Указания по замечению проекта

При соответствии исходных данных, приведенных в проекте, конкретным условиям, следует произвести привязку типового проекта, которая выражается в следующем:

4.1 В зависимости от конкретной расчетной наружной зимней температуры воздуха определится по нижеприведенной таблице толщину стеновых панелей и утеплителя кровли и заложится на чертежах блики или вычеркнуть данные, относящиеся к другой температуре

Материал	Расчетная наружная температура		
	до -20°С	от -27°С до -30°С	от -31°С до -40°С
Стеновые панели толщиной в мм	200	200	250
Объемный вес ячеистого бетона в кгс/м ³	850	850	850
Утеплитель кровли-пенобетон $\gamma = 500$ кгс/м ³ толщина в мм	80	100	120

В районах с расчетной летней температурой наружного воздуха до +25°С включительно по условиям инсоляции толщина утеплителя из пенобетона принимается 120 мм

4.2 При несоответствии исходных данных принятых в проекте, конкретным условиям, в настоящий проект следует внести изменения и обосновать их расчетом.

Перечень примененных типовых проектов

Серия типового проекта	Наименование типового проекта	Распространитель проекта
З 407-40/70	Альбом основных чертежей унифицированных железобетонных конструкций подстанций 35-500 кВ. Выпуск 1970г.	Свердловск филиал ЦИТП
1.465-7 вып.3 части 1 и 2	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытия производственных зданий размерами 1,5x6м	Киевский филиал ЦИТП
ПК-01-115	Железобетонные балки пролетом 6 и 9 м для покрытий с рулонной кровлей	ЦИТП г. Москва
А6-54	Методические материалы для проектирования. Нагревательные приборы	Сантехпроект г. Москва
А6-49	То же. Вентиляторы выпуск II	"
1.469-5	Установка крышных вентиляторов	ЦИТП г. Москва
3.904-5	Средства крепления санитарно-технических устройств. Выпуск II	Тбилисский филиал ЦИТП
407-3-223 Альбом XI	ЭРЧ 6-10кВ, совещенные с ОПЧ без аккумуляторной батареи	Свердловск филиал ЦИТП

1973г.

Идельная установка компрессорная на 1-3 компрессора АБШ 1,5/4,5 производительность по 1,5 м³ в минуту (вариант в сборном железобетоне)

Пояснительная записка

Типовой проект
904-1-27

Альбом
II

Лист
6

Свободная спецификация железобетонных и бетонных элементов

Марка элемента	Кол. шт.	Масса элемента т	Объем м ³ 1/3л-па всех	Стандарт или лист проекта	Лист монтажной схемы	Примеч.
Фундаменты						
ФЖЗ-2	6	2,18	0,87	5,22	3 407-40/170 л. КЖ-45	АС-II-10
Фундаментные балки						
БФ-9	6	1,74	0,67	4,02	АС-II-22	АС-II-10
Фундаментные блоки						
ФСЗ-8	31	0,305	0,128	3,97	ГОСТ 13579-68	АС-II-10,11
Колонны						
З-600-А-I	2	1,22	0,485	0,972	3 407-40/170 л. КЖ-54 АС-II-20	АС-II-13
З-600-А-II	2	1,22	0,486	0,972	— " —	— " —
З-600-А-III	2	1,22	0,486	0,972	— " —	— " —
Кровельные балки						
ДБ-2А	3	1,3	0,5	1,5	ЛК-01-151 0-36 АС-II-21	АС-II-13
Плиты покрытия						
ПАУ 1526-1	6	1,5	0,615	3,69	1,465-7 Вит 3 4,1 л. 1	АС-II-13
ПАУ-7 1536-1	2	1,9	0,76	1,52	1,465-7 Вит 3 4,1 л. 35	— " —
УБК-5А	12	0,073	0,029	0,35	3,407-40/170 л. КЖ-40	АС-II-29
Карнизные панели						
ПК-5	4	1,2	0,47	1,88	АС-II-23	АС-II-7
Парапетные плиты						
ПП-А50	26	0,059	0,025	0,65	АС-II-22	АС-II-7
Перемычки						
Б19	2	0,085	0,033	0,07	ГОСТ 948-66	АС-II-5

Спецификация окон

тип окна по проекту	тип блока по ГОСТ-у	к-во шт.	Ширина мм	Высота мм	Стандарт	Примечание
7-1	НС1-94	1	1461	1164	ГОСТ 12506-67	
7-2	НС7-124	2	2966	1164	— " —	

173г. Отдельная таблица компрессорная на 2-3 компрессора ЯВШ 1,5/45 производительность по 1,5 м³ в минуту (вариант в сборном железобетоне)

Заглавный лист. Спецификации сборных железобетонных и бетонных элементов, окон, дверей. Примечания.

Спецификация дверей

8

тип проема по проекту	тип блока по ГОСТ-у	к-во шт.	Ширина мм	Высота мм	Стандарт	Характеристика блока	Примечание
Д-1	Д-52	1	1390	2300	ГОСТ 4624-69	Глухие с притвором в четверть	
Д-2	Д-32	1	1402	2300	— " —		

Примечания:

1. Привязку здания на местности см. чертёж генплана
2. Основанием фундаментов являются грунты
3. Отметка чистого пола 0 соответствует абсолютной отметке
4. Расчетная наружная температура воздуха $t = \text{---}^{\circ}\text{C}$
5. Стеновые панели приняты из ячеистого бетона толщ. мм
6. Утепление кровли принято из пенобетонных плит $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$ толщиной мм по ГОСТ 5742-61
7. Кладку стен тамбура выполнять из обыкновенного глиняного кирпича марки 75 на растворе марки 25 под штукатурку
8. Обратную засыпку пазух котельной производить слоем 15-20 см с щептланным уплотнением, исключающим просадку пола.
9. Материал металлоконструкций - углеродистая сталь по ГОСТ 380-71 с гарантией свариваемости - марки Вст 3 кл 2, за исключением марок УМВ-1, для которых в районах с температурой минус $\geq 40^{\circ}$ применяется сталь марки Вст 3 псб
10. Выступающие на поверхность стальные элементы покрыть масляной краской за 2 раза
11. Под фундаментами каркаса здания выполнить подготовку из толщиной 10 см.
12. Спецификацию фундаментов под воздухооборники см. лист АС-II-38
13. Электроды для сварных швов Э 42, ГОСТ 9467-60

Типовой проект
904-1-27

Альбом
II

Лист
АС-II-1

Спецификация сборных стеновых панелей из ячеистого бетона										
№/п/п	Марка элемента	Кол. шт.	Масса т	Бетон			Лист проекта	Лист монтажной схемы		
				Марка	Объем м ³	(эл-та)			Всего	
Толщина панелей 200мм (расчетная наружная t° минус 20°, 30°)										
1	псая-12-1	16	1.5	75	100	1.27	0.14	20.32	2.24	401-3-223 АС-И-1
2	псаяпб-12-1	5	1.5	75	100	1.27	0.14	6.35	0.7	АС-И-2
3	псаяпз-12-1	2	0.8	75	100	0.64	0.07	1.28	0.14	АС-И-3
4	псая1.5-12-1	7	0.4	75	100	0.32	0.03	2.24	0.21	АС-И-4
5	псаяу-12-1	20	0.04	75	100	0.03	0.01	0.6	0.2	АС-И-5
Толщина панелей 250мм (расчетная наружная t° минус 40°)										
1	псаяб-12-2	16	1.9	75	100	1.62	0.14	25.92	2.24	АС-И-1
2	псаяпб-12-2	5	1.9	75	100	1.62	0.14	8.1	0.7	АС-И-2
3	псаяпз-12-2	2	0.9	75	100	0.81	0.07	1.62	0.14	АС-И-3
4	псая1.5-12-2	7	0.5	75	100	0.4	0.03	2.8	0.21	АС-И-4
5	псаяу-12-1	20	0.08	75	100	0.08	0.01	1.2	0.2	АС-И-5

	1	2	3	4	5	6
мм-2	1	31.6	31.6	АС-И-28	АС-И-26	
мм-3	1	231.0	231.0	—	—	
мм-4	1	231.0	231.0	—	—	
мм-1	2	42.0	84.0	АС-И-37	АС-И-9	
умв-1	3	287.0	861.0	АС-И-39	АС-И-38	
щ-1	17	27.8	472.6	АС-И-33	АС-И-33	
щ-2	1	15.9	15.9	—	—	
щ-3	1	7.6	7.6	—	—	
щ-4	6	16.0	96.0	—	—	
ш-5	2	4.3	8.6	—	—	
щ-6	1	24.8	24.8	—	—	
щ-7	1	24.8	24.8	—	—	
щ-8	1	12.9	12.9	—	—	
МК-25	2	43.0	86.0	АС-И-36	АС-И-29	
МК-26	1	39.0	39.0	—	АС-И-4	
с-1	24	2.4	57.6	АС-И-26	АС-И-11	

1	2	3
Сталь прокатная угловая неравнобокая Гост 8510-72	L 90x56x6	7.
	— 450x4	6.
	— 20x6	6.
	— 50x6	5.
	— 90x6	1.
Сталь прокатная полосовая Гост 103-57*	— 100x6	6.
	— 120x8	4.
	— 130x8	7.
	— 145x8	4.
	— 150x8	6.
	— 200x8	2.
	— 230x8	4.
	— 100x10	3.
	— 165x10	1.
	Итого	5.
Сталь горячекатаная арматурная круглая Гост 5781-61*	• ф 6 А I	1.
	• ф 10 А I	3.
	• ф 16 А I	1.
	Итого	8.
Сталь листовая рифленая Гост 8568-57*	— δ=5	6.
Трубы стальные безшовные Гост 3262-62	Труба ф 60x3	4.
Метизм		2.
Наплавленный металл		4.
	Всего	3.

Свойства спецификация стальных элементов по чертёжной части АС					
Марка	Кол. шт.	Масса кг		Стандарт	Лист монтажной схемы
		эл-та	Всего		
МК-1	70	1.6	112.0	АС-И-34	АС-И-16
МК-2	6	2.3	13.8	—	АС-И-14
МК-3	6	2.6	15.6	—	—
МК-4	10	0.4	4.0	—	АС-И-8
МК-5	46	0.5	23.0	—	АС-И-17
МК-6	4	20.0	80.0	—	АС-И-18
МК-7	4	1.6	6.4	—	—
МК-8	8	4.8	38.4	—	—
МК-9	8	5.7	45.6	—	—
МК-10	12	0.4	4.8	—	—
МК-11	8	0.3	2.4	—	АС-И-15

	1	2	3	4	5	6
МК-12	4	3.1	12.4	АС-И-35	АС-И-1632	
МК-13	6	0.7	4.2	—	АС-И-9	
МК-14	2	0.9	1.8	—	АС-И-17	
МК-15	12	0.9	10.8	АС-И-34	—	
МК-16	2	22.0	44.0	АС-И-35	—	
МК-17	5.5м	4.0	22.0	—	АС-И-8	
МК-18	75м	4.8	360.0	—	АС-И-29	
МК-19	1.91м	3.8	7.3	—	—	
МК-20	1	8.4	8.4	АС-И-36	—	
МК-21	2	4.2	8.4	—	—	
МК-22	2	4.0	8.0	—	—	
МК-23	1	5.0	5.0	—	—	
МК-24	6	1.6	9.6	—	—	
мм-1	2	31.8	63.6	АС-И-28	АС-И-26	

Выборка стали по профилям из стальных элементов		
Наименование проката и Гост	Профиль	Масса кг
1	2	3
Швеллер Гост 8240-72	C 14	42
	C 18	40
	I 20	569
	Итого	651
	Бапки двутавровые Гост 5157-33*	I 24м
Сталь прокатная угловая равнобокая Гост 8509-72	L 125x14	112
	L 100x7	84
	L 75x6	27
	L 63x5	2
	L 50x5	339
Итого	564	

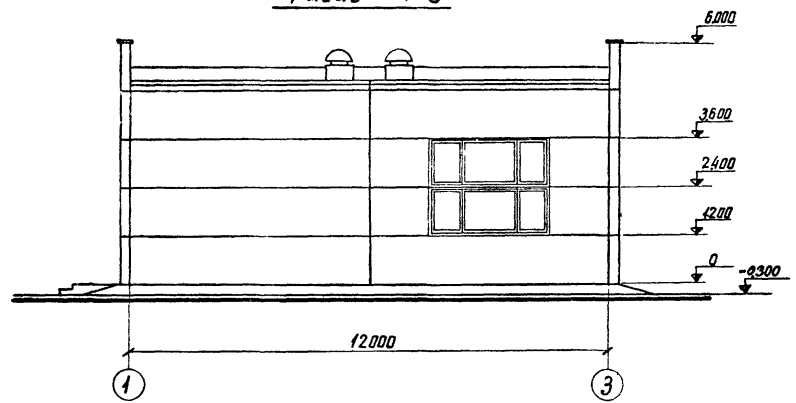
1973г.

Отдельностоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 1,5/45 производительностью по 1,5 м³ в минуту (Вариант в сборном железобетоне)

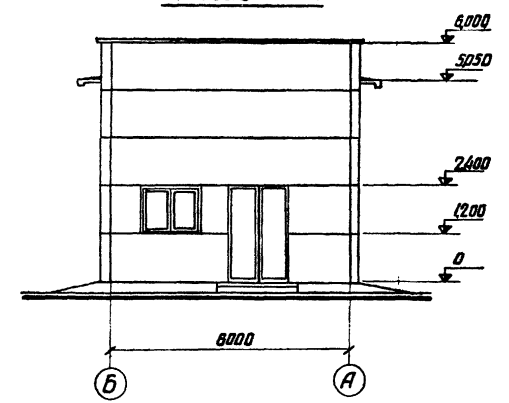
Заглавный лист Спецификации сборных стеновых панелей и металлоконструкций. Выборка стали

Типовой проект Альбом II Лист АС-1
904-1-27

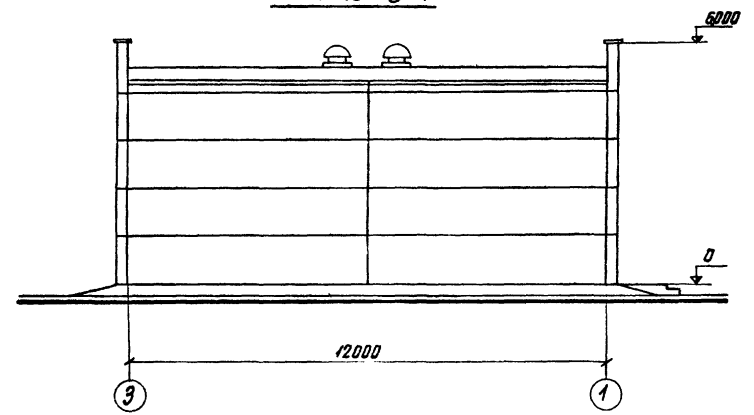
Фасад 1-3



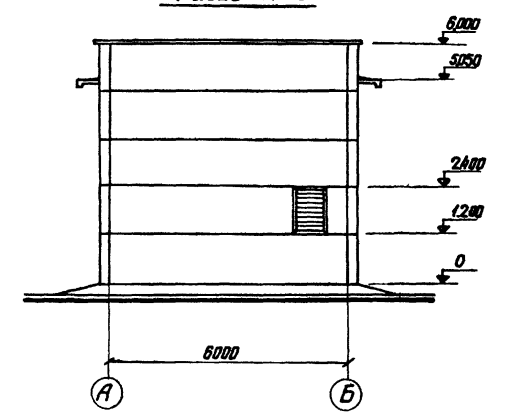
Фасад Б-А



Фасад 3-1



Фасад А-Б



М 1:100

73а.	<p>Отдельстоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 1,5/45 производительностью по 1,5м³ в минуту (вариант в сборном железобетоне)</p>	<p>Фасады</p>	<p>Типовой проект 904 - 1 - 27</p>	<p>Альбом II</p>	<p>Лист АС-II-3</p>
------	---	---------------	--	----------------------	-------------------------

Лич. сект. Парфенов, Ходяков, Рук. группы Лобовей, А. СТС, г. Ленинград

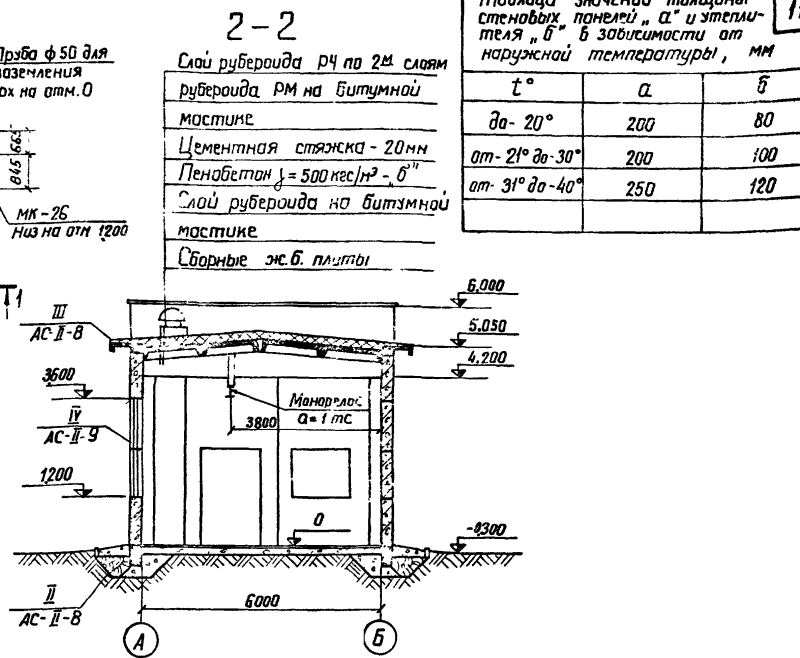
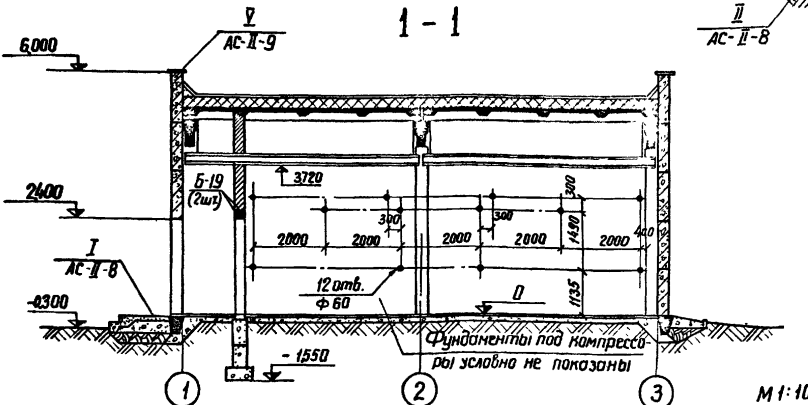
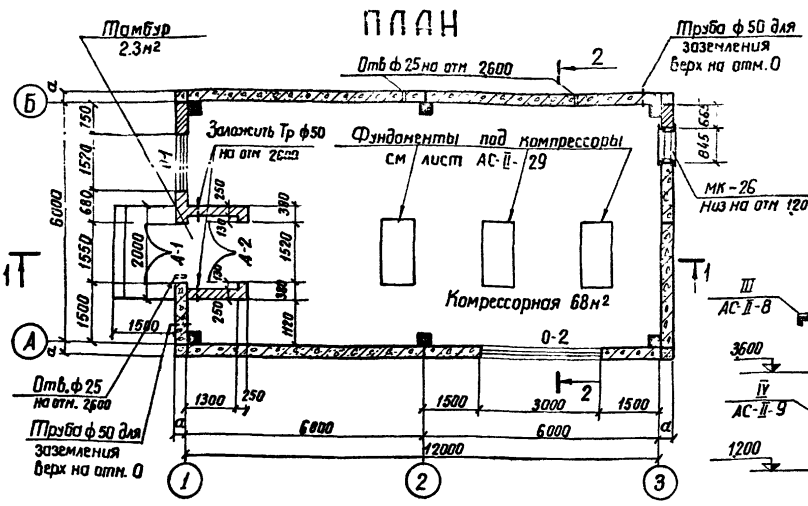


Таблица значений толщины стеновых панелей "а" и утеплителя "б" в зависимости от наружной температуры, мм

t°	а	б
до -20°	200	80
от -21° до -30°	200	100
от -31° до -40°	250	120

Примечания:

1. План подземного хозяйства см. лист АС-II-29
2. Кирпичную кладку простенок выполнять из обыкновенного кирпича марки 75 на растворе марки 25 с последующей штукатуркой

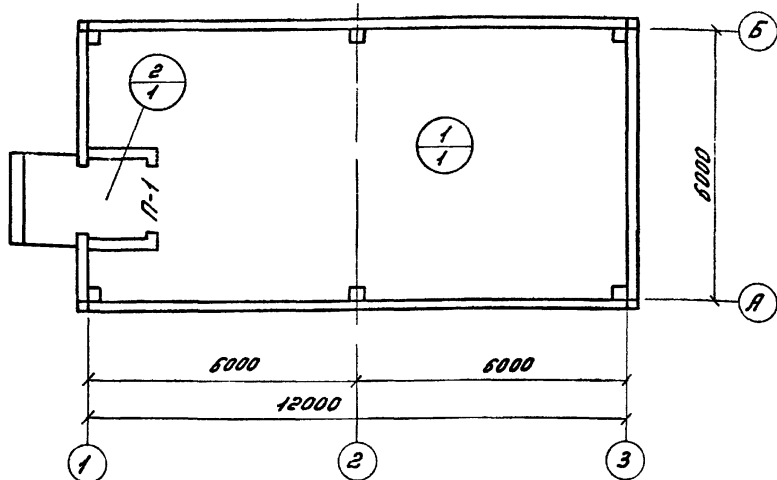
1973г. Отдельная компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 1,5/45 производительностью по 1,5 м³ в минуту. (вариант в сборном железобетоне)

План. Разрезы

Типовой проект 904 - 1 - 27 Альбом II Лист АС-II-4

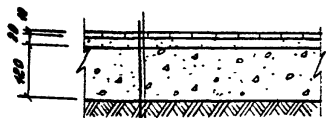
План помещений, полов и перегородок

М 1:100



Деталь пола 1

Условное обозначение



- Керамическая плитка - 10 мм
- Сляжка из цементного раствора - 20 мм
- Бетонная подготовка - 120 мм
- Уплотненный щебень грунт

② Номер помещения
① Номер детали пола

Экспликация помещений, полов и внутренняя отделка 12

№ помещений	Наименование помещений	Площадь м ²	№ детали пола	Внутренняя отделка		Окраска						
				Стены, перекрытия			Пол	Стены	Перегородки	Панели		Потолок
				Стеновые панели	Кирпичная кладка	Железобетонная перемычка				Материал	Высота м	
1	Полуприемная котельная	62,0	1	Затирка	Штукат.	Затирка	Листы	Извест. побелка	—	Масл.	2,4	Лобовая
2	Тамбур	2,3	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Спецификация перегородок

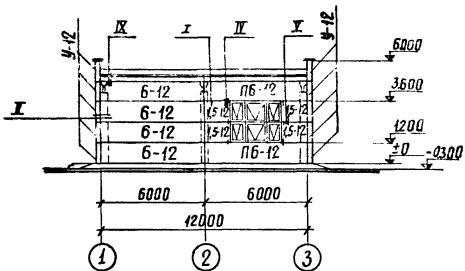
Перегородка		Элементы перегородки			
Тип по проекту	Схема сечения	Кол. шт.	Марка	Кол. по одному месту шт.	Стандарт или код проекта
П-1		1	Б19	2	ГОСТ 948-66

Примечания:

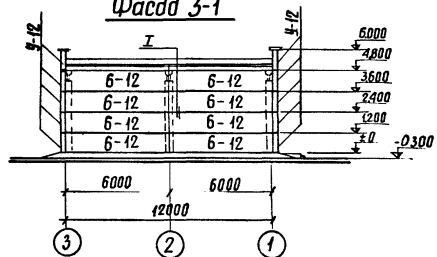
1. Двери и оконные переплеты окрасить масляной краской серого цвета за 2 раза.
2. Наружные поверхности стеновых панелей покрыть силикатной краской бежевого цвета, перепетных плит - черного цвета.

973 г.	Отдельностоящая котельная на 2-3 аппарата АВС 1,5/45 производительностью по 1,5 м ³ в минуту (вариант в сборном железобетоне)	Экспликация помещений, полов и внутренняя отделка. План перегородок	Типовой проект 90А-1-27	Альбом II	Лист АЕ-II-5
--------	--	---	-------------------------	-----------	--------------

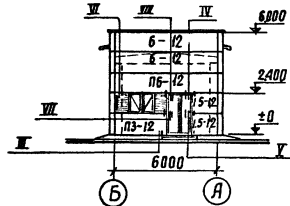
Фасад 1-3



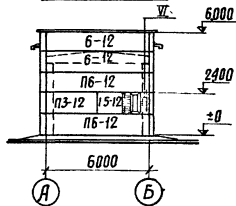
Фасад 3-1



Фасад Б-А



Фасад А-Б



Спецификация сборных стеновых панелей, замаркированных на этом листе

Наименование элемента	Марка элемента		Кол. шт.	Масса элемента т при толщине панелей		Лист прогн
	по схеме	по стандарту		200мм	250мм	
Рядовая панель	6-12	ПСА6-12	16	1.5	1.9	АС-XI-1
Перемычковая панель	П6-12	ПСАП6-12	5	1.5	1.9	АС-XI-2
	П3-12	ПСАП3-12	2	0.8	0.9	АС-XI-3
Рядовая панель	6-12	ПСА1.5-12	7	0.4	0.5	АС-XI-4
Угловая панель	У-12	ПСАУ-12	20	0.04	0.08	АС-XI-5

Примечания:

1. Монтаж панелей производить согласно указаниям СН 319-65
2. Количество крепежных деталей дано в свободной спецификации металлоконструкций.
3. Угловые панели ПСАУ-12 монтируются вместе с примыкающими панелями, к которым они крепятся до монтажа.

ИУИИМ-Ц-73

 Инж. Б.И. Власов
 Глав. архитектор
 Риж. арт. инж. контора

 отдельные
 г. Ленинград

1973г.

Отдельстоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 15/45 производительностью по 1.5 м³ в минуту.
 (Вариант в сборном железобетоне)

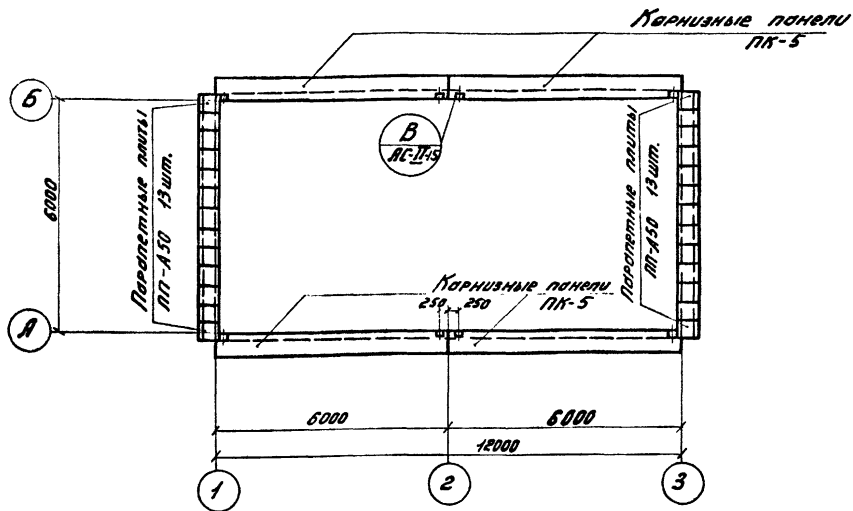
Раскладка стеновых панелей.

Типовой проект
 904 - 1 - 27

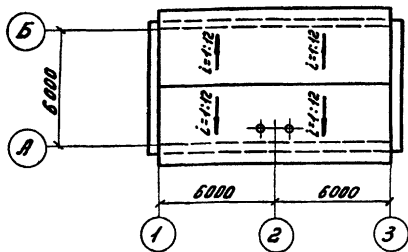
Альбом
 II

Лист
 АС-II-t

**План раскладки карнизных панелей
и паралетных плит № 1:100**



План кровли 1:1:200



Спецификация сборных железобетонных и бетонных элементов, закрепленных на этом листе. 14

Наименов. эл-та	Марка эл-та		Кол. шт.	Масса эл-та т	Стандарт или лист проекта
	по схеме	по стандарту			
Железобетонные элементы					
Карнизная панель	ПК-5	ПК-5	4	1,2	АС-11-23
Бетонные элементы					
Паралетная плита	ПП-А50	ПП-А50	26	0,059	АС-11-22

Примечание.

Паралетные плиты и карнизные панели уложить на цементном пластичном растворе марки 100. Швы на стыках плит заделать раствором в подрезку.

73г. **Технологическая карта** на изготовление АВС 1,5/1,5 площадью 1,5 м² в минуту (вариант 8 (сборный железобетон))

План раскладки карнизных панелей и паралетных плит. План кровли.

Тех. проект	Автор	Лист
904-1-27	II	АС-11-7

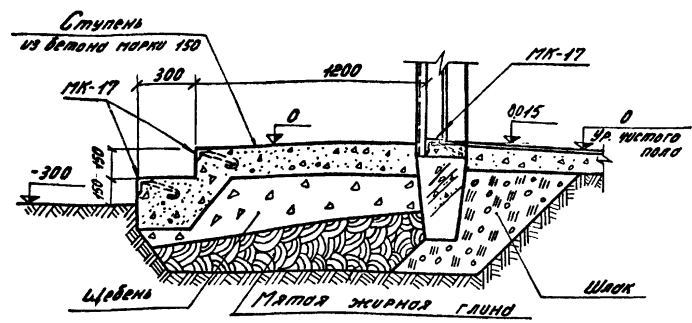
1:1000 II-10

№ 1-10
2214

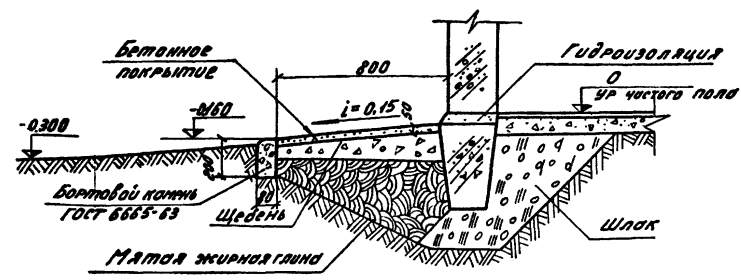
УЧЕБНО-ПРОЕКТНО-ИЗДАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
Ленинград

отделение
г. Ленинград

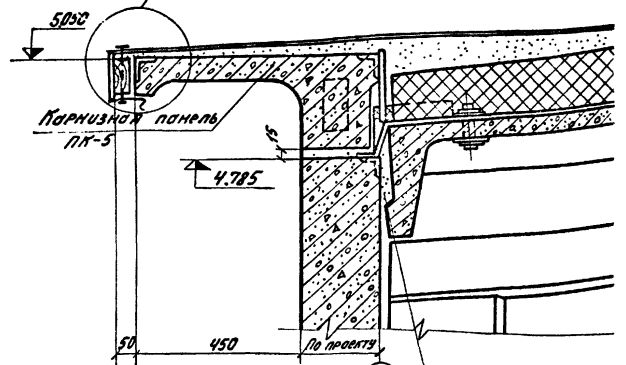
I
М 1:20



II
М 1:20

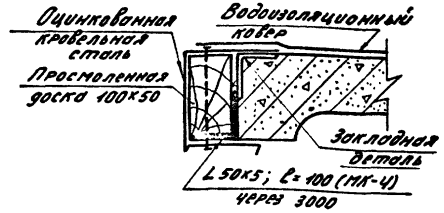


III
М 1:10



ст. примечания п. лист АС-II

A (M 1:5)



ПРИМЕЧАНИЕ.

Маркировку узлов см. лист АС-II-4

1973 г.

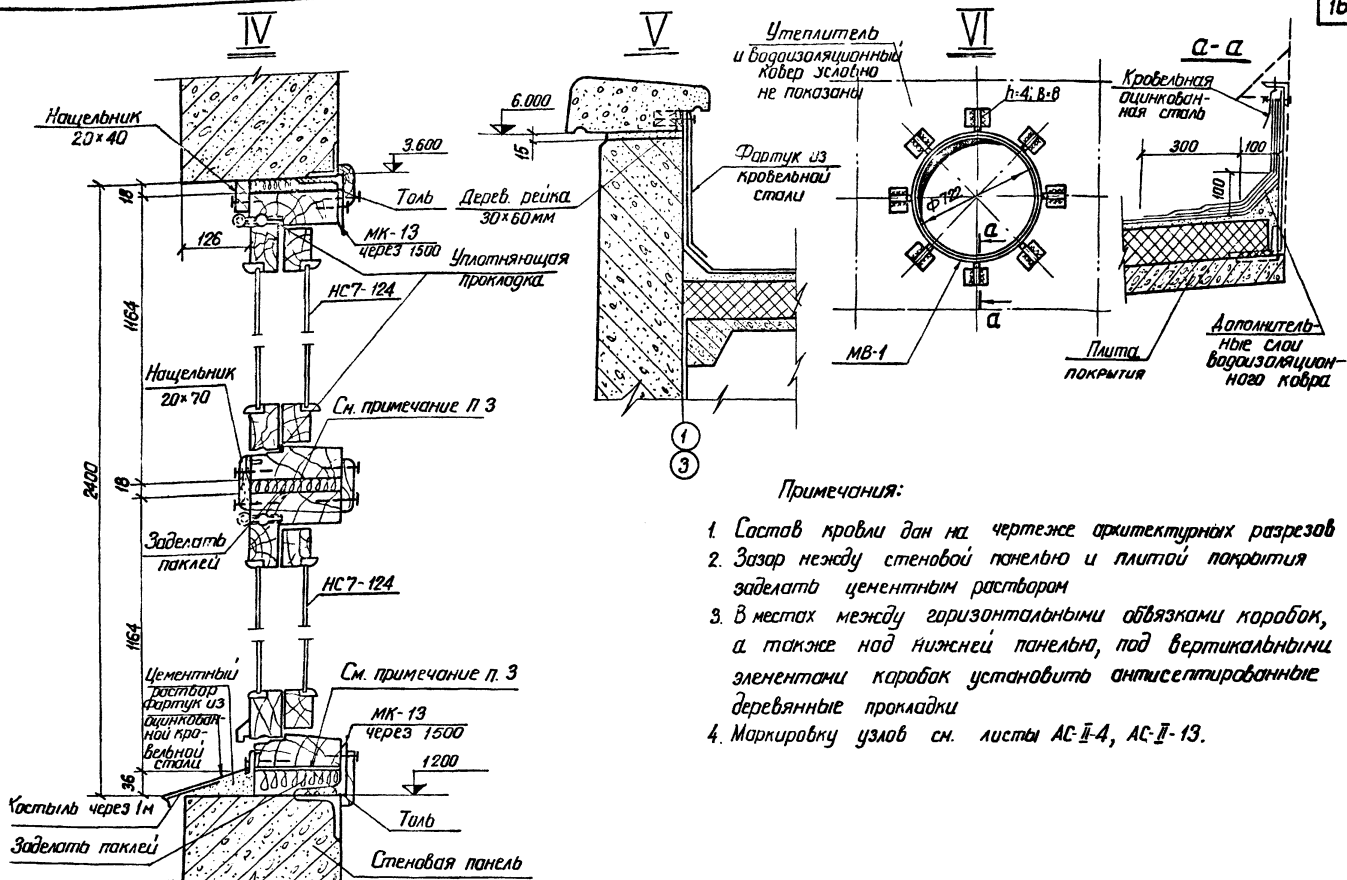
Однородная бетонная смесь на 2-3 классах
сера МВШ 1,5/1,5 производительностью
по 1,5 м³ в минуту
(вариант в сборе железобетона)

Архитектурные детали I ÷ III

Глобовый проект
904-1-27

Альбом
II

Лист
АС-II-4



Примечания:

1. Состав кровли дан на чертеже архитектурных разрезов
2. Зазор между стеновой панелью и плитой покрытия заделать цементным раствором
3. В местах между горизонтальными обвязками коробок, а также над нижней панелью, под вертикальными элементами коробок установить антисептированные деревянные прокладки
4. Маркировку узлов см. листы АС-И-4, АС-И-13.

1973г. Отдельностоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 15/45 производительность по 1,5 м³ в минуту (вариант в сборном железобетоне)

Архитектурные детали IV ÷ VI

Типовой проект

904-1-27

Альбом

II

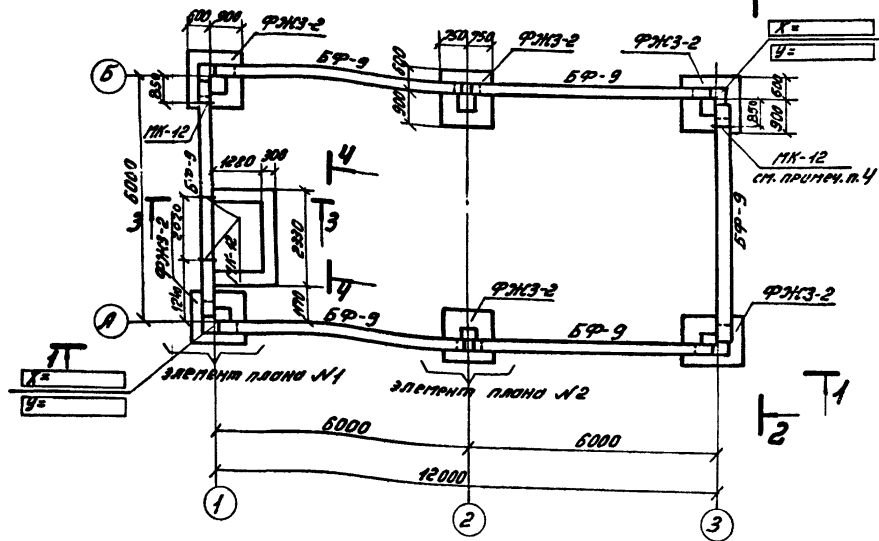
Лист

АС-И-9

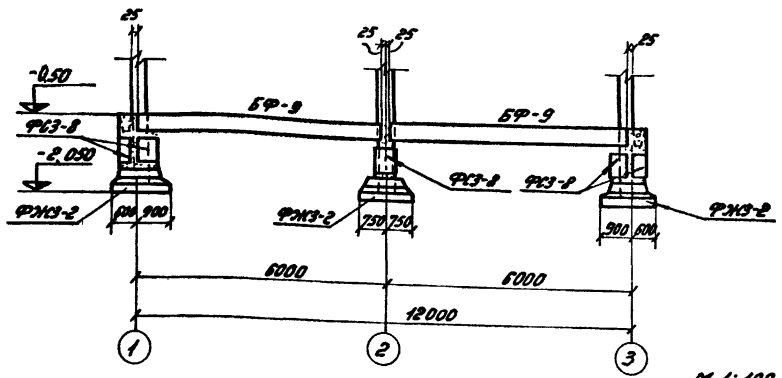
УДМУТ-11

исполн. - заводские чертежи
г. Ленинград
1973 г.

План



1-1



М 1:100

Спецификация сборных железобетонных элементов, заготовленных на этом листе

Наименов. элемента	Марка элемента		кол. шт.	Масса элемента т	Станд. или лист пром.
	по схеме	по стандарту			
Железобетонные элементы					
Фундаментные балки	БФ-9	БФ-9	6	1,74	АС-II-2
Фундамент под колонны	ФЖЗ-2	ФЖЗ-2	6	2,18	3,407-407 д. КЖ-4
Бетонные элементы					
Блоки	ФБЗ-8	ФБЗ-8	31	0,305	ТБФ 13578-62

Примечания:

1. Под подошвой фундаментов устанавливается подготовка из толщиной 10 см.
2. Элементы плана 1 и 2 ст. лист АС-II-12
3. Обратную засыпку пазух котлованов производить слоями 15-20 см с тщательным послойным трамбованием, исключающим просадку грунта.
4. Установку марок МК-12 производить по сечению 9-9 лист АС-II-32
5. Блоки ФБЗ-8 и фундаментные балки БФ-9 укладывать на цементном растворе марки 50.
6. Завалки по месту выполнять из бетона марки 150.

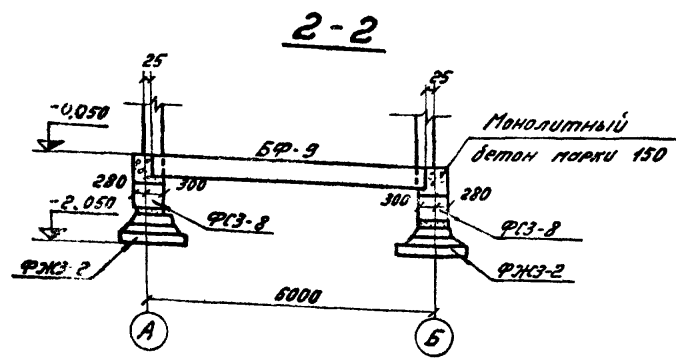
1973 г. Изготовление по чертежам на 2-3 листах с 18ВШ 4,5/45 производительностью 4,5 м³ в минуту (вариант в сборных железобетоне)

Фундаменты. План, сечение 1-1

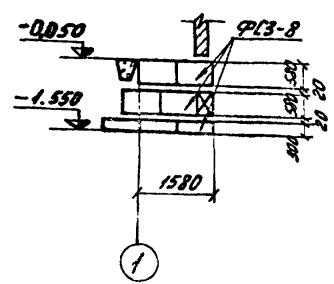
Типовой проект	Листов	Лк
904-1-27	II	АС-II

Расчетные схемы
нормативных нагрузок на Ф-ТМ

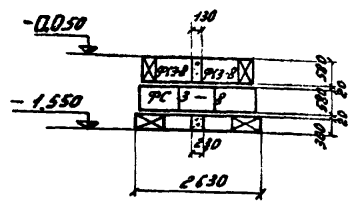
Узел заделки колонны в фундамент
ФЖЗ-2



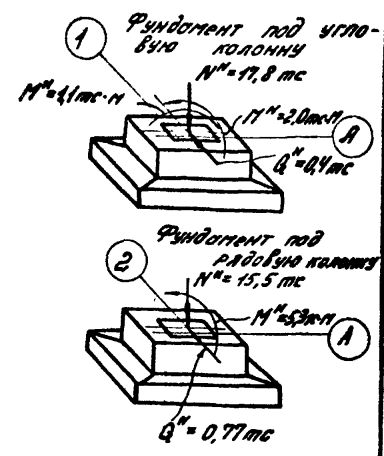
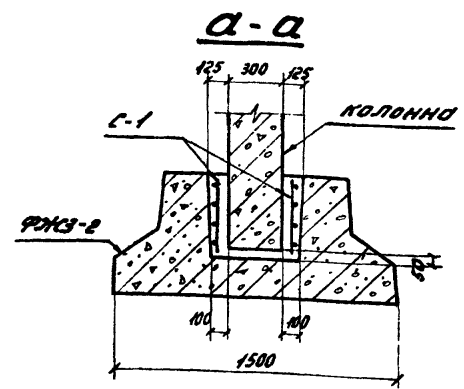
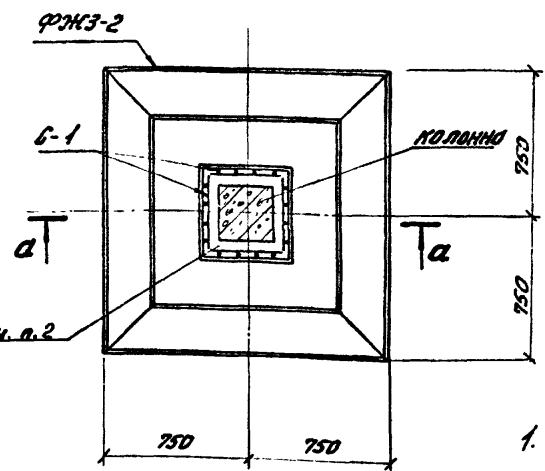
3-3



4-4



1:1:100; 1:25



Примечания:

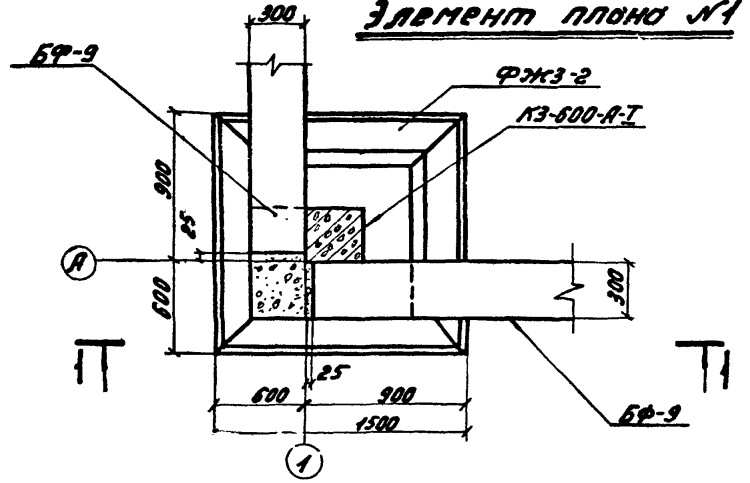
1. По верху фундаментов... следует выполнить цементно-песчаную гидроизоляцию состава 1:2 с уплотняющей добавкой (церезит, олигобит натрил, латексные или битумные эмульсии)
2. Колонны замоноличивать в фундаментах бетоном марки 200 на мелком заполнителе.
3. Количество сеток C-1 на всей длине дано в сводной спецификации стальных элементов

1973г.	Испытательная компрессия на 2-3 компрес-соре ЯВШ 1,5/45 производительностью по 1,5 м ³ в минуту (Вариант в сборном железобетоне)	Фундаменты. Сечения 2-2 ÷ 4-4 Узел заделки колонн в фундаментах	Типовой проект 904-1-27	Лист II	Лист ЛК-II-Н
--------	---	--	----------------------------	------------	-----------------

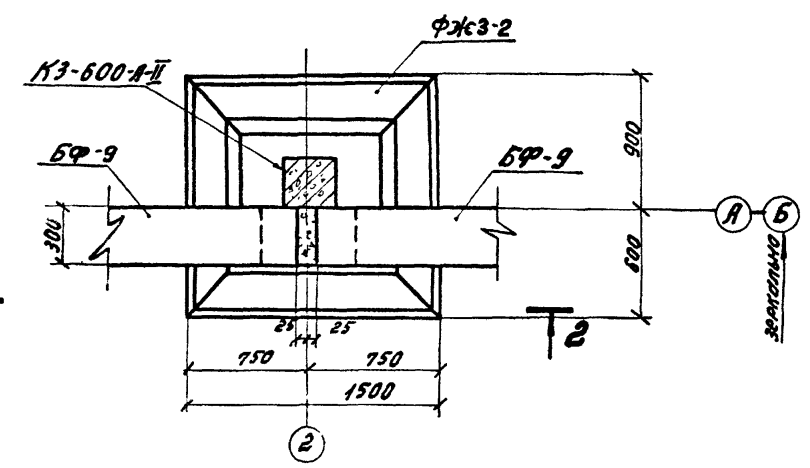
1/06/07-19

г. Ленинград
 Инж. смет. Лавренко
 Инж. стр. Лавренко
 22.10

Элемент плана №1

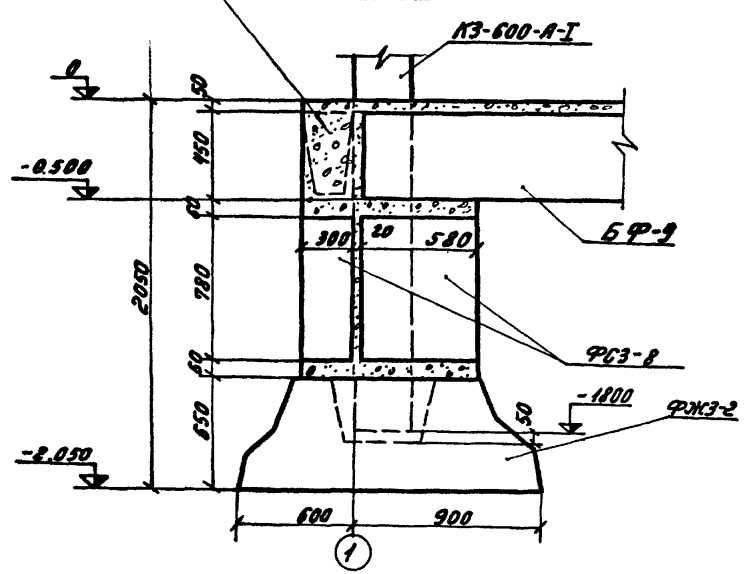


Элемент плана №2

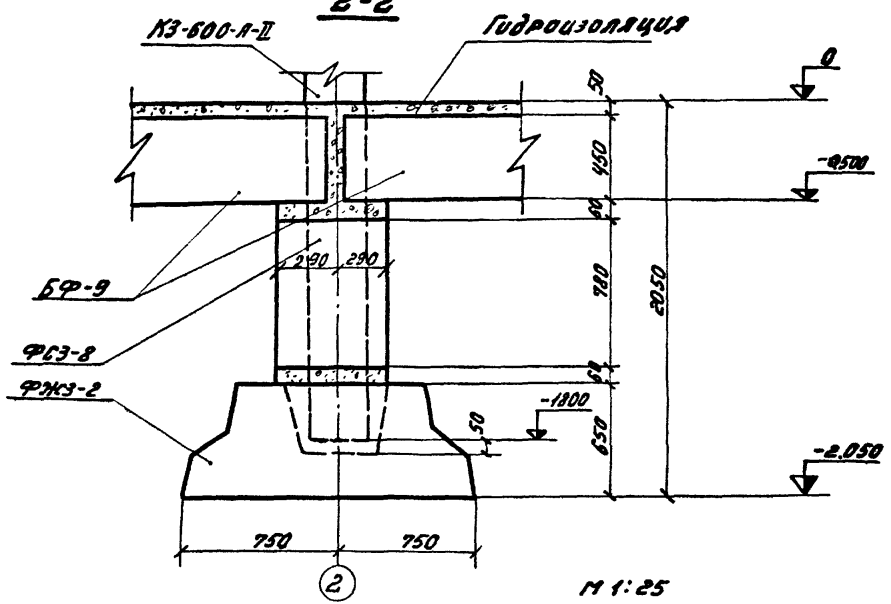


Заделать бетоном
 порки 150

1-1



2-2

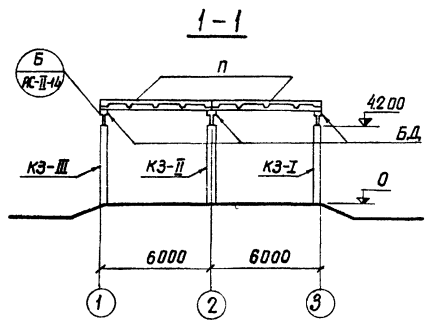
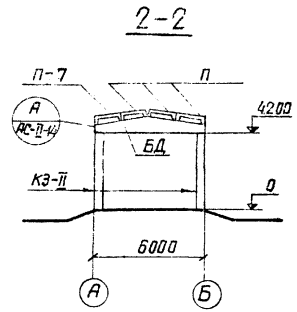
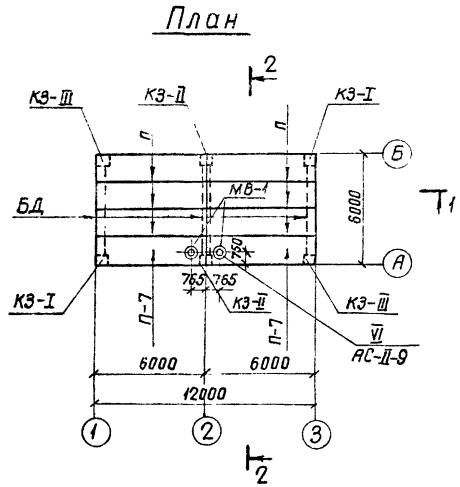


М 1:25

<p>1973 г.</p>	<p>Плотность и вязкая капиллярность на 2-3 капилляра ЛВШ 1,5/45 производительностью по 1,5 м³ в минуту (Вариант в сварном железобетоне)</p>	<p>Фундаменты. Элементы плана №1 и №2</p>	<p>Типовой проект 904-1-27</p>	<p>Альбом II</p>	<p>Лист АС-II-1.</p>
----------------	--	---	---	-------------------------------	-----------------------------------

Спецификация сварных железобетонных элементов, замаркированных на этом листе

Наименование элемента	Марка элемента		Кол. шт.	Масса з/м т	Стандарт или проекта
	по схеме	по стандарту			
Колонна	КЗ-И	КЗ-600-А-Ш	2	1,35	З 407-40/70
"	КЗ-Ш	КЗ-600-А-Ш	2	1,35	л. КЖ-56
Балка покрытия	БД	БД6-2А	3	1,9	ПК-01-113 л. 4, 5 и л. АС-И-21
Плита покрытия	П	ПАУ 1,5x6-1	6	1,50	1,465-7 л. 3 ч. 1 л. 1
"	П-7	ПАУ-7 1,5x6-1	2	1,90	1,465-7 л. 3 ч. 1 л. 35



Примечания

1. Монтаж элементов каркаса производить согласно указаниям СНи П Ш-В. 3-62*
2. Установку колонн в фундаментах см. лист АС-И-И.
3. Швы между плитами залить цементным раствором марки 100
4. Деталь крепления плит ПАУ на балке БД6-2А см. серию ПК-01-113 л.
5. При монтаже колонны ориентировать по закладным деталям.

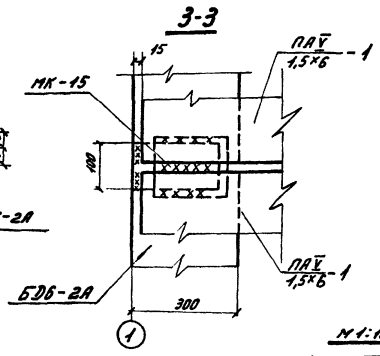
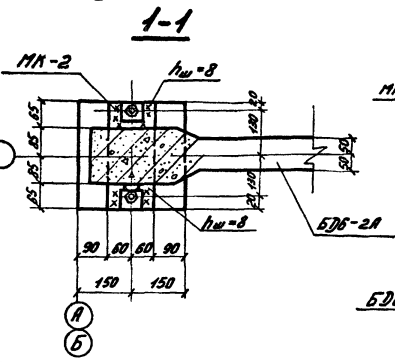
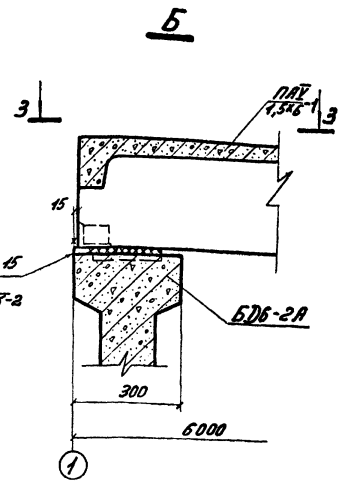
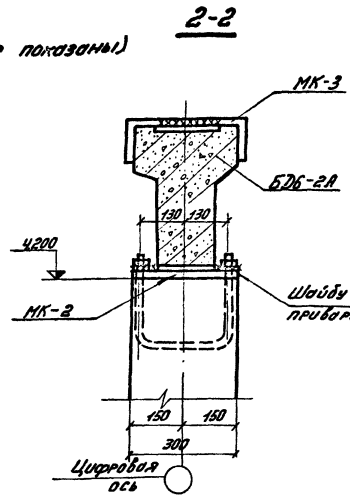
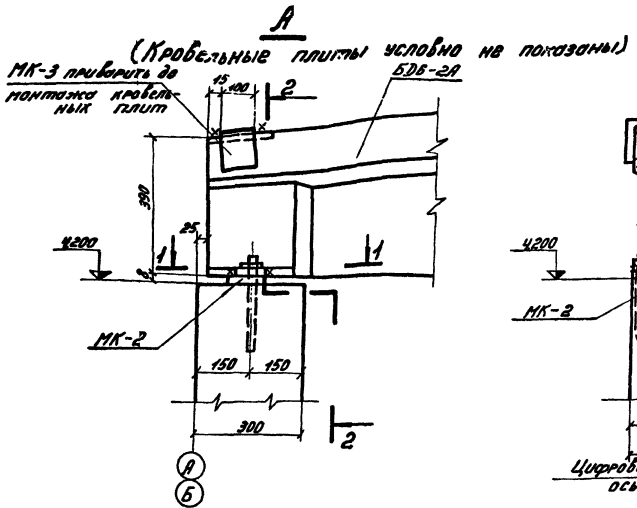
М 1:200

973г.	Отдельная стоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 1,5/45 производительностью по 1,5 м ³ в минуту (Вариант в сборном железобетоне)	Сборный железобетонный каркас Монтажная схема колонн, балок и плит покрытия	Типовой проект	Альбом	Лист
			904-1-27	II	АС-И-13

7060 гт-1-21

Исполн.
Л.С. Шенников
Проверил
Л.С. Шенников
Инж. проект
Л.С. Шенников
Л.С. Шенников

Условно-защитное
отделение
г. Ленинград



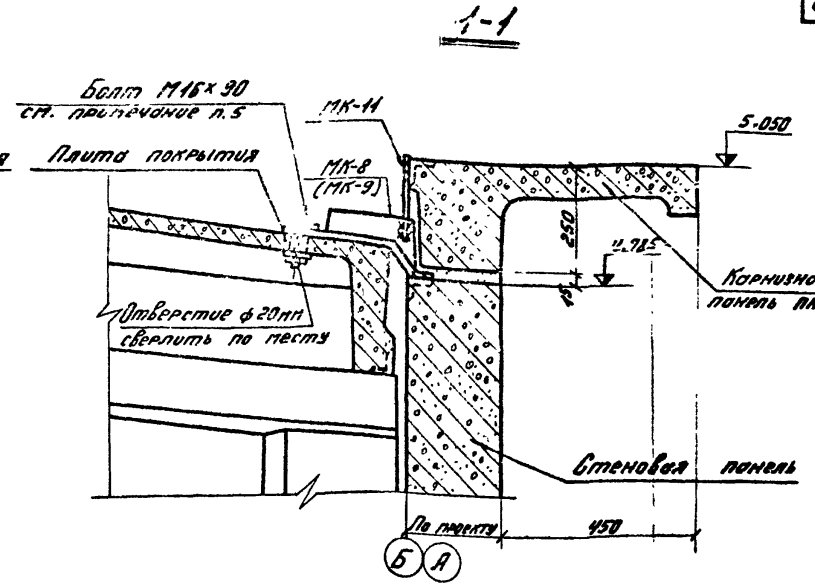
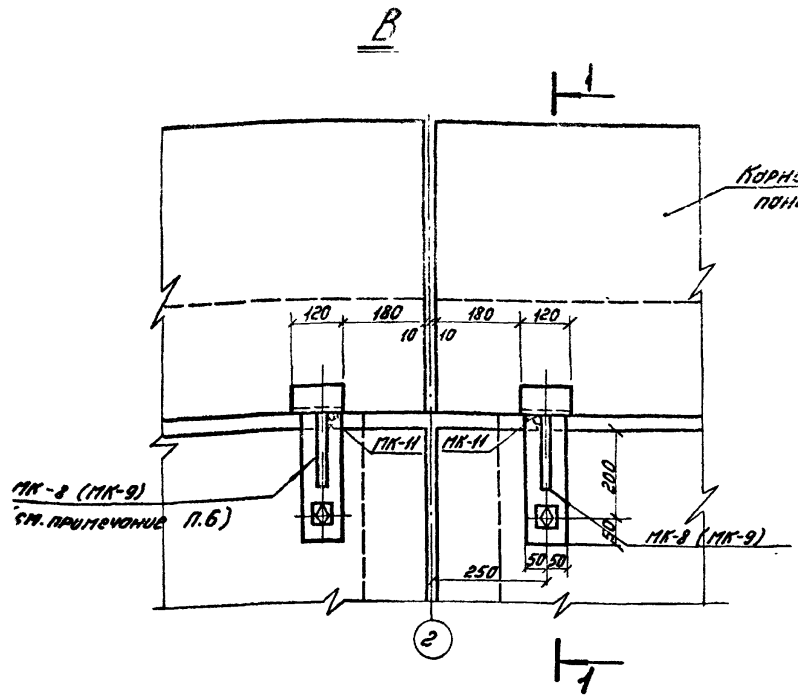
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Количество марок МК дано в сводной спецификации металлоизделий.
 2. Сварки производить электродами типа Э42, ГОСТ 9467-60.
 3. Все сварные швы hш=8мм, кроме оговоренных.
 4. Маркировку узлов см. лист АС-11-13

М 4-10

1973 г. Инженер-механик конструктор м. 2-3 конструктор А.В.Ш. 1.5/45 производительно по 1.5 м.ч. в минуту (Вариант в сборном железобетоне)

Сборный железобетонный каркас. Узлы А и Б

Титовый проект 904-1-27	Альбом II	Лист АС-II
----------------------------	--------------	---------------



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Маркировка узла дана на листе АС-II-7
2. Сварку производить электродами типа Э42, ГОСТ 9467-60
3. Монтажные сварные швы $t_w = 4\text{ мм}$, $\delta_w = 10\text{ мм}$
4. Количество марок МК дано в свободной спецификации металлоизделий.
5. Болт установить в отверстие на цементном растворе.
6. Марку МК-8 устанавливать при толщине панелей 200 мм, МК-9 - 250 мм.

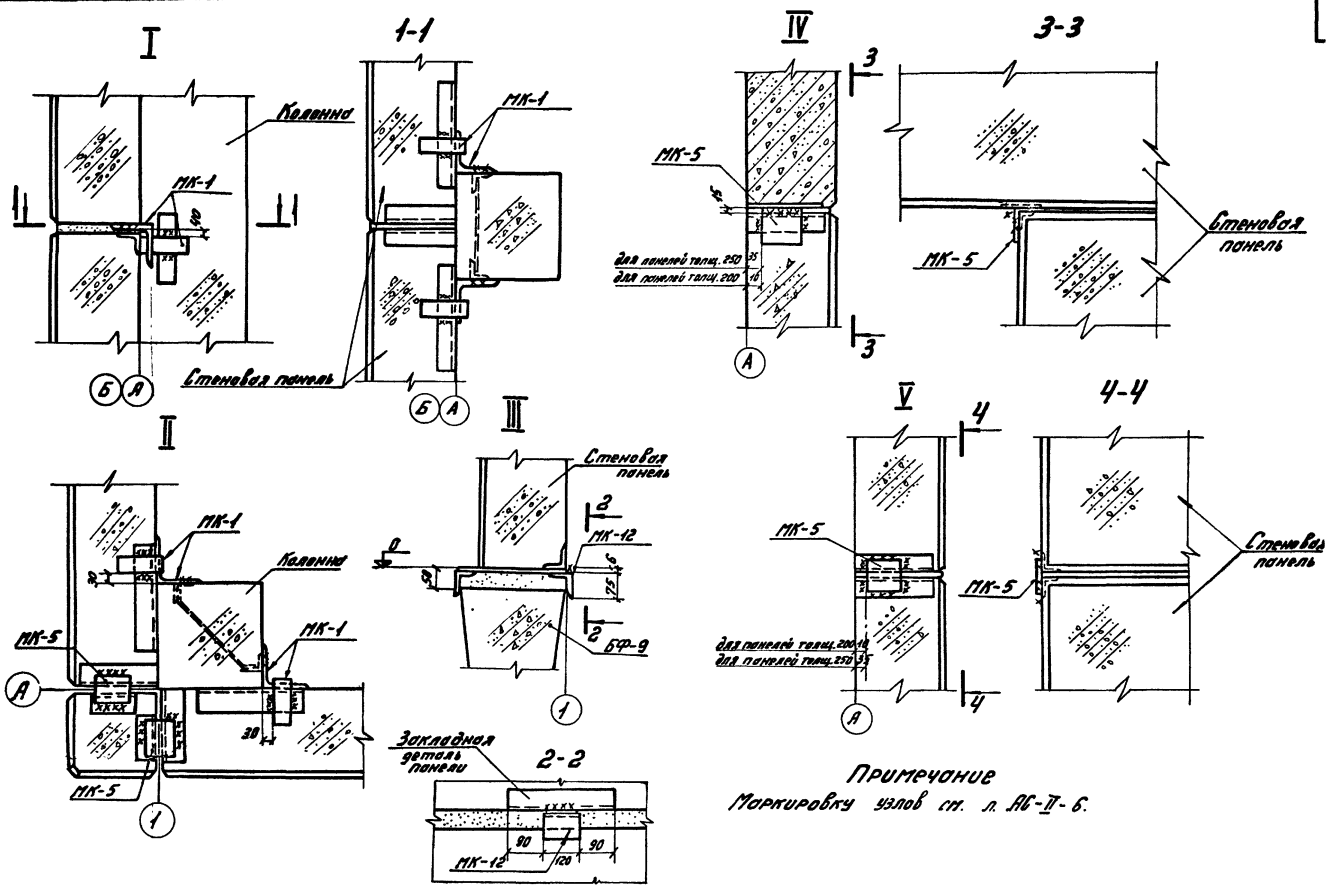
М 1:100

<p>Отрывная таблица компрессорной на 2-3 компрес- сора АВШ 45/45 производительностью по 1,5 м³ в минуту. (Вариант в сборном железобетоне)</p>	<p>Крепление карнизных панелей. Узел В</p>	<p>Топовый проект 904-1-27</p>	<p>Альбом II</p>	<p>Лист АС-II-15</p>
--	--	------------------------------------	----------------------	--------------------------

УШДГм-Л-25

Исполнитель: Шестов В.А.
 Проверил: Лавочкин В.В.
 Инж. Гурьев В.В.
 22/6

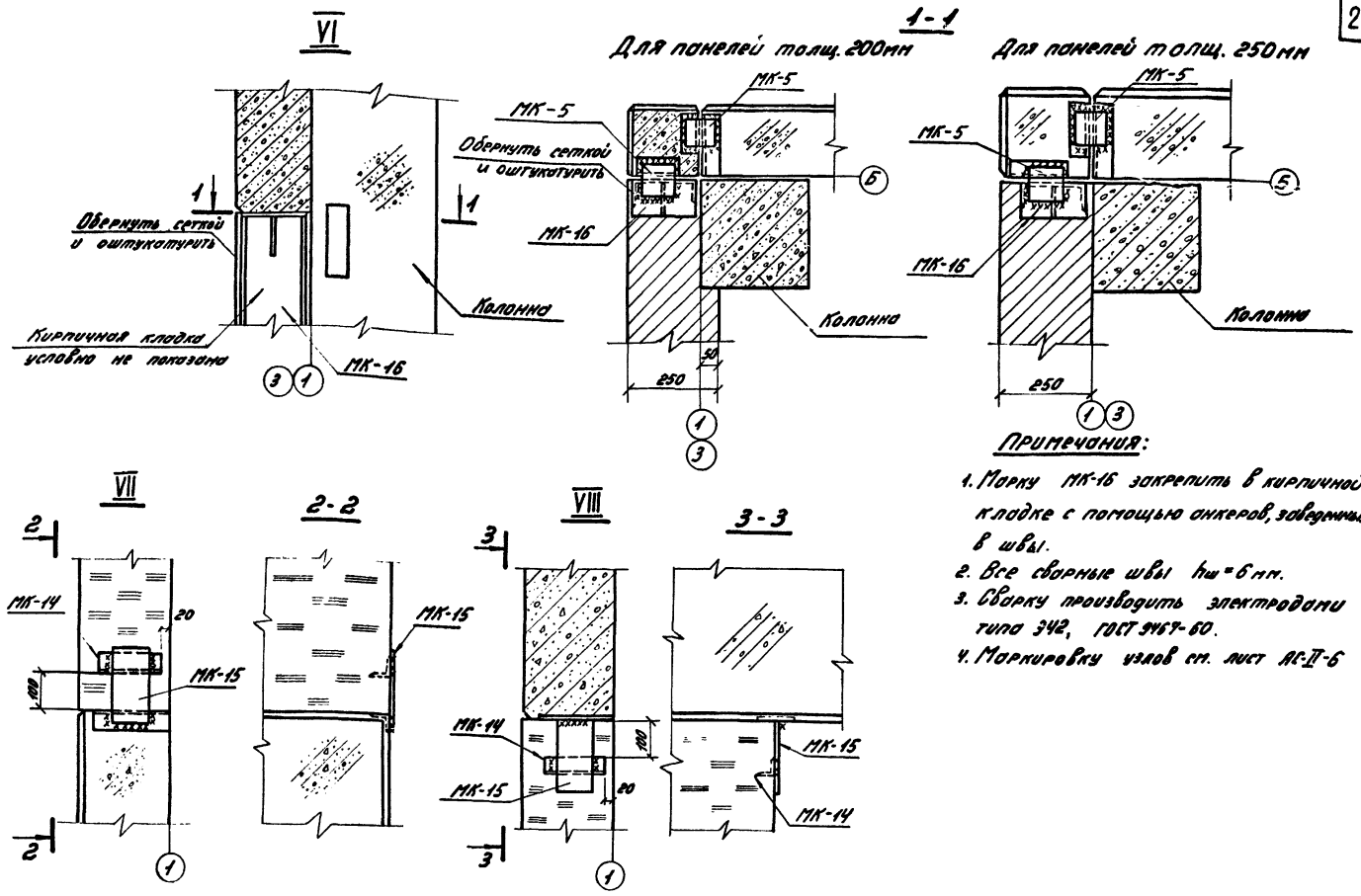
1973 г.
 Проектно-конструкторское отделение
 г. Ленинград



Испытанная конструкция на 2-3 катящегося ЛВШ 4,5/45 производится по 1,5 мм³ в минуту / Вариант в сварной железяке /

Крепление стеновых панелей
 Узлы I-V

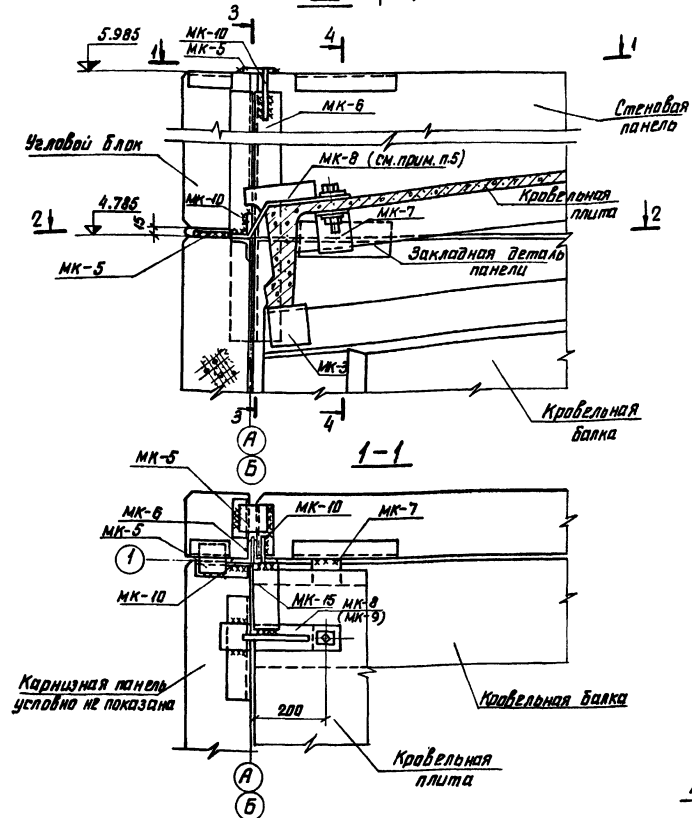
Типовой проект 904-1-27	Альбом II	Лв. ЛС-II
----------------------------	--------------	--------------



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Марку МК-16 закрепить в кирпичной кладке с помощью анкеров, заведенных в швы.
 2. Все сварные швы $t_{ш} = 6 \text{ мм}$.
 3. Сборку производить электродами типа Э42, ГОСТ 9467-60.
 4. Маркировку узлов см. лист АС-II-6

1973 г.	Отверстания компрессорная на 2-3 компрессора 18Ш (5/45 производительности по 4,5 м ³ в минуту /Вариант в сварном железобетоне/	Препление стеновых панелей. Узлы VI ÷ VIII	Титовый проект 904-1-27	Альбом II	Лист АС-II-П
---------	---	---	----------------------------	--------------	-----------------

IX (Карнизная панель условно не показана)



Примечания:

1. Количество марок МК дано в сводной спецификации металлоизделий.
2. Все сварные швы $t_{ш} = 6$ мм.
3. Сварку производить электродами типа Э42, ГОСТ 9467-60
4. Болты установить в отверстия в плите на цементном растворе, см. лист АС-II-19 сч. 4-4.
5. Марка МК-8 ставится при толщине стеновых панелей 200 мм, МК-9 - при толщине 250 мм.
6. Зазор между маркой МК-9 и ребром кровельной плиты залить раствором.
7. Угловую панель до подъема соединить с панелью торцевой стены при помощи марок МК-5.
8. Маркировку узла см. лист АС-II-6

Работать совместно с чертежом АС-II-19

2. ЛИНИИ ИЛИ ПУНТИРОВКА ПОДЛЕЖИТ АРХИВОВАТЬ И ЗАЩИЩАТЬ ОТ КОПИРОВАНИЯ

1973г

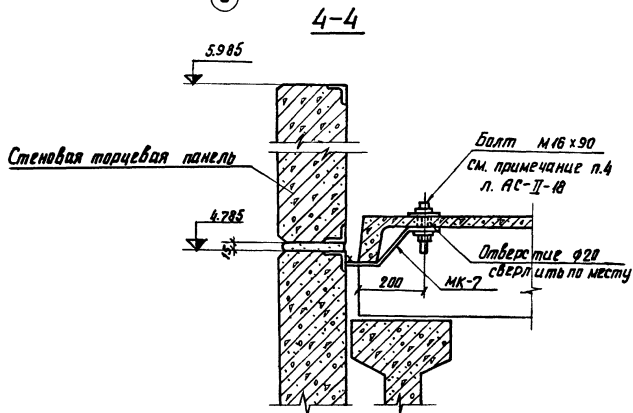
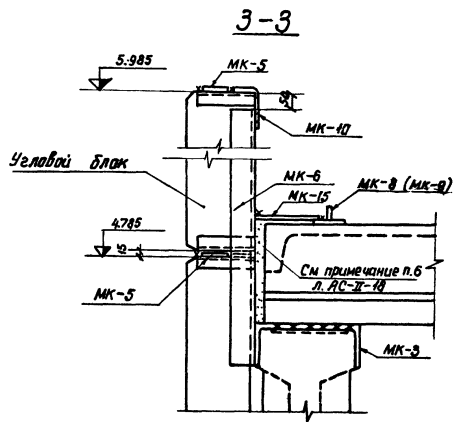
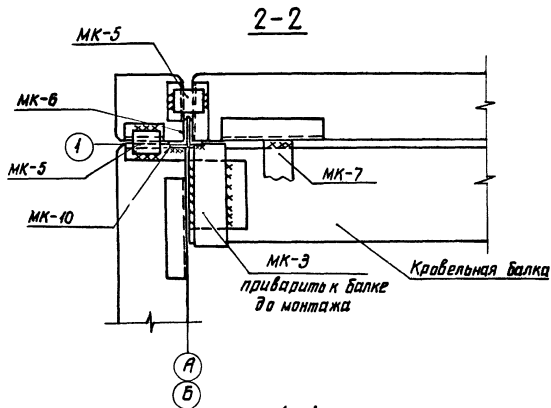
Отдельностоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 15/45 производительностью по 1,5 м³ в минуту (вариант в сборном железобетоне)

Крепление стеновых панелей.
Узел IX

Типовой проект
904-1-27

Альбом
II

Лист
АС-II-19



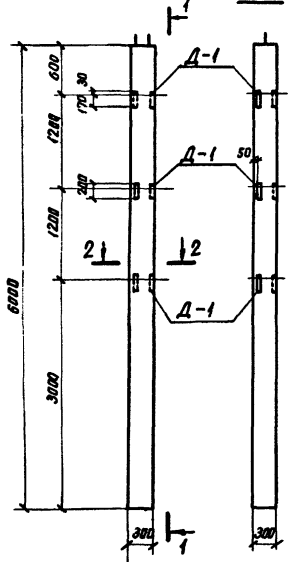
Работать совместно с чертежом АС-II-18

1973 г.	Отдельностоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 1,5/4,5 производительностью по 1,5 м ³ в минуту (вариант в сборном железобетоне)	Крепление стеновых панелей. Узел IX	Типовой проект 904-1-27	Альбом II	Лист АС-II-19
---------	--	--	----------------------------	--------------	------------------

Спецификация дополнительных закладных деталей на один железобетонный элемент				
Марка элемента конструкции	Марка закладной детали	Кол. шт.	Масса одной детали	Стандарт или лист проекта
КЗ-600-А-I	Д-1	3	2,2	АС-II-24
КЗ-600-А-II	Д-2	3	2,1	"
КЗ-600-А-III	Д-1	3	2,2	"

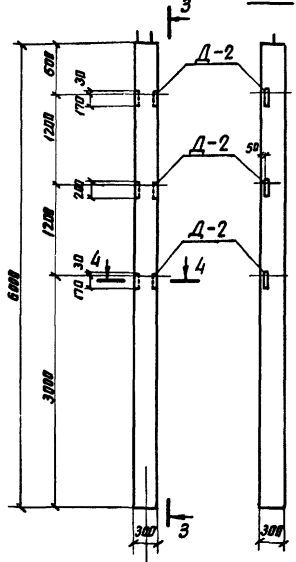
КЗ-600-А-I

1-1



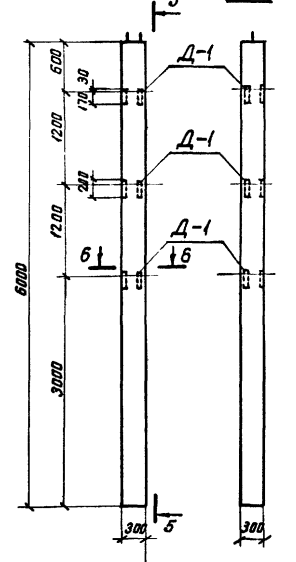
КЗ-600-А-II

3-3

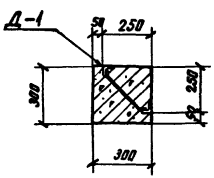


КЗ-600-А-III

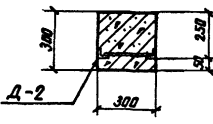
5-5



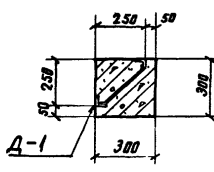
2-2



4-4



6-6



Примечания:

1. Колонны КЗ-600-А-I ÷ КЗ-600-А-III выполняются в опалубке колонн КЗ-600-А (серия Э.407-407) с дополнительными деталями, разбивка которых дана на данном листе.
2. Закладные детали устанавливаются для соединения плоских арматурных каркасов в пространственный.

Отделение 2. Ленинград
 Институт ЛОС
 Лектор Ковалев

1973г. Отделочная компрессорная на 2-3 компрессора ЯВШ 1,5/45 производительностью по 1,5 м³ в минуту (Вариант в сборном железобетоне)

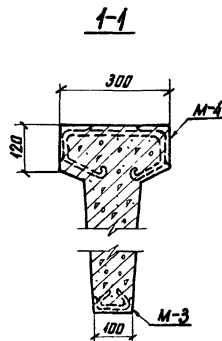
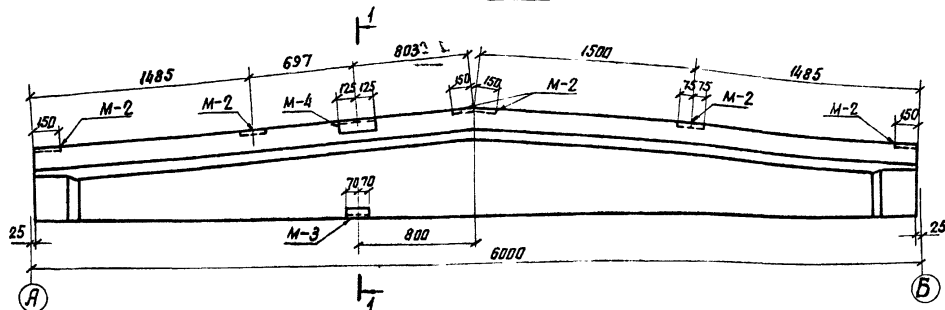
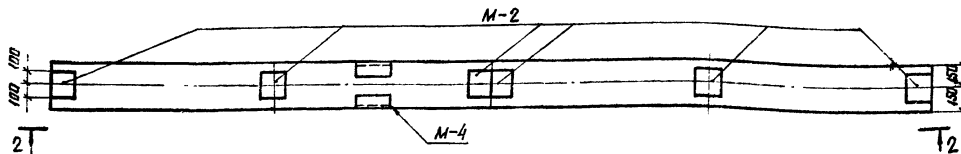
Колонны КЗ-600-А-I ÷ КЗ-600-А-III
 Разбивка дополнительных закладных деталей

Типовой проект 904-1-27	Альбом II	Лист АС-II-2
----------------------------	--------------	-----------------

Разбивка закладных деталей в балке БД6-2А

Спецификация дополнительных закладных деталей на один железобетонный элемент

Марка элемента конструкции	Марка закладной детали	Кол. шт.	Масса одной детали кг	Стандарт или лист проекта
БД6-2А	М-2	6	1,5	ПК-01-115 л. 21
	М-3	1	2,0	—
	М-4	1	6,5	—



М 1 : 25

Примечания:

- Геометрические размеры и армирование балки см. альбом серии ПК-01-115
- Кровельные балки устанавливать без закладной детали МН-1.

1973 г.

Отдельностоящая компрессорная на 2-3 компрессора ЯВШ 1,5/45 производительностью по 1,5 м³ в минуту (Вариант в сборном железобетоне)

Кровельная балка БД6-2А.
Разбивка закладных деталей.

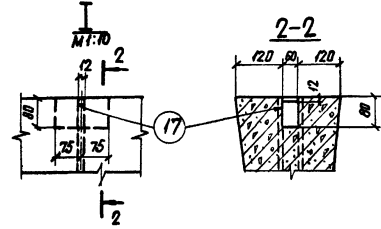
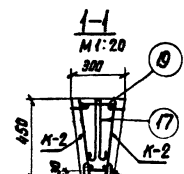
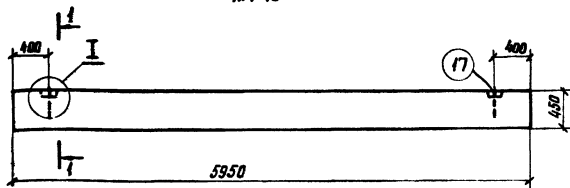
Типовой проект
904 - 1 - 27

Альбом
II

Лист
АС-II-21

БФ-9

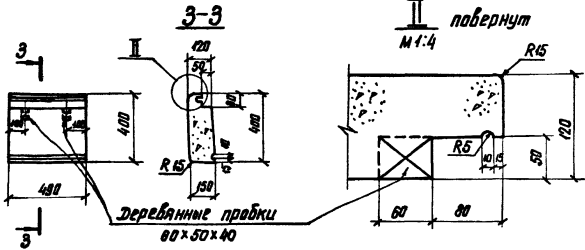
М 1:40



Стержень каркаса Ø 17

ПП-А50

М 1:20



Ведомость марок и номера листов

24

Наименование марок	Количество	Масса		Номера листов	Примечания
		шт.	кг		
К-2	2	13,8	27,6	АС-II-25	
17	2	0,9	1,8	—	
18	5	0,1	0,5	—	
19	5	0,1	0,5	—	

Выборка стали на арматуру и закладные детали на элемент

Наименование элемента	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61		Закладная сталь ГОСТ 380-70		Всего стали кг
	класс А-I	класс А-II	В Ст 3		
БФ-9	9,8	1,8	18,6	0,2	30,4

Расход материалов на 1 элемент

Наименование элемента	Марка бетона	Сталь кг				Масса арматуры кг/м³	Масса элемента т	
		Арматура		Закладные детали				
		класс А-I	класс А-II	В Ст 3	класс А-I			
БФ-9	200	0,67	9,8	18,6	0,2	1,8	4,3	1,74
П-А50	200	0,025	—	—	—	—	—	0,039

Примечание.

Характеристики материалов, указания по изготовлению и транспортировке элементов приведены в пояснительной записке серии 3.407-40/70

нач. сектора (подраздел) № 4
Рук. отделом № 1
в Ленинград

1973г.

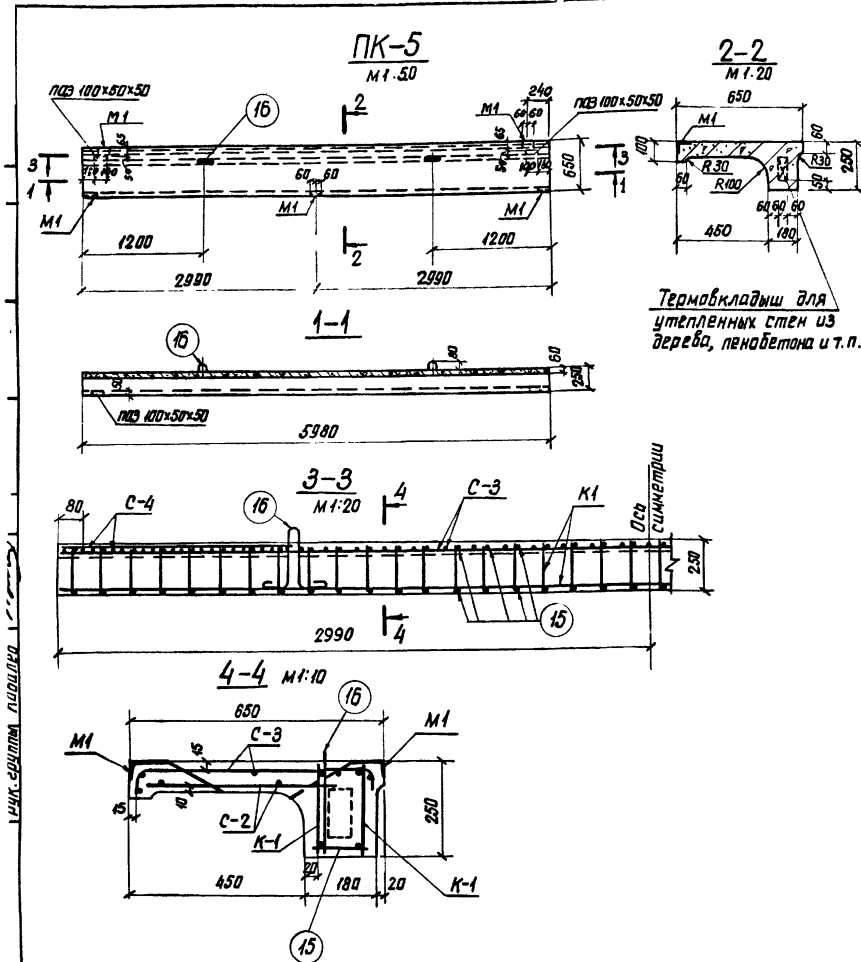
Отбельностоящая компрессорная на 2-3 компрессора АДВ 1545 производительностью по 1,5 м³ в минуту (Вариант в сварном железобетоне)

Фундаментная балка БФ-9 и паралетная плита ПП-А50. Геометрические размеры и армирование.

Тиловой проект 904 -1- 27

Альбом II

Лист АС-II-2



Термокладыши для
утепленных стен из
дерева, пенобетона и т.п.

Ведомость марок и номера листов						30
Наименование марок	Количество	Масса шт. кг	Масса всего кг	Номера листов	Примечания	
						ПК-5
К-1	2	13,2	26,4	АС-II-25		
С-2	1	1,7	1,7	—		
С-3	1	16,5	16,5	—		
С-4	2	0,5	1,0	—		
Отдельные стержни	15	80	0,1	8,0	—	
	16	2	2,0	4,0	—	
М1	5		1,1	5,5	АС-II-24	

Выборка стали и закладные детали на 1 элемент								
Наименование элемента	Арматурная сталь ГОСТ 5781-61		10-мм стержни ГОСТ 5781-61	закладные детали ГОСТ 388-71*	Всего стали кг			
	Класс А-I	Класс А-III	Класс ВI	В Ст 3				
ПК-5	4,0	19,8	16,1	14,1	2,4	2,7	4,0	63,1

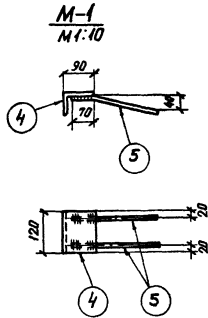
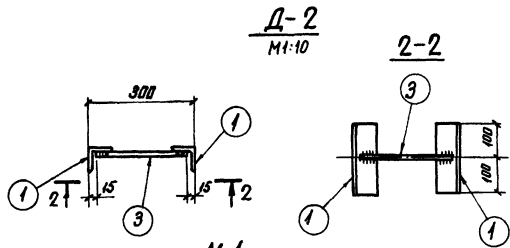
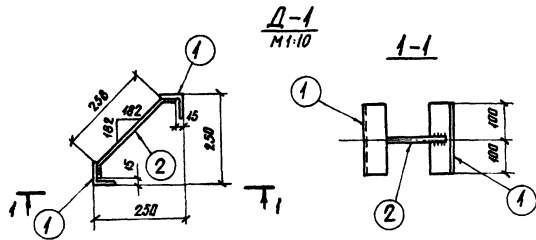
Расход материалов на 1 элемент										
Наименование элемента	Бетон		Сталь кг						Средняя плотность бетона г/см ³	V м ³
	Марка	Толщина мм	Арматура			Закладные детали				
			класс А-I	класс А-III	класс ВI	класс А-I	класс А-III	В Ст 3		
ПК-5	200	0,47	19,8	28,7	5,1	4,0	1,5	4,0	114	12

Примечание.
Характеристики материалов, указания
по изготовлению и транспортировке плит
приведены в пояснительной записке
серии 3.407-40/70

1973 г.	Отдельностоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 15/45 производительностью по 1,5 м ³ в минуту (вариант в сборном железобетоне)	Карнизная панель ПК-5. Геометрические размеры и армирование.	Типовой проект 904 - 1 - 27	Яльдом II	Лист АС-II-23
---------	--	---	--------------------------------	--------------	------------------

Резка стальной колонны в железобетон

2-й этаж



Спецификация стали на один стальной элемент

31

Марка элемента	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечание
					1 поз.	Всех	Марки	
Д-1	1	L 63x5	200	2	0,96	1,9	2,2	
	2	• φ 12 АІ	354	1	0,32	0,3		
Д-2	1	L 63x5	200	2	0,96	1,9	2,1	
	3	• φ 12 АІ	270	1	0,24	0,2		
М-1	4	L 90x56x6	120	1	0,8	0,8	1,1	
	5	• φ 10 АІІ	250	2	0,15	0,3		

Примечание.
Все сварные швы h=4 мм, B=10 мм.

1973г.

Отдельностоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 1,5/4,5 производительностью по 1,5 м³ в минуту (вариант в сборном железобетоне)

Колонны и карнизная панель.
Закладные детали Д-1; Д-2; М-1

Титовый проект
904-1-27

Альбом
II

Лист
АС-II-24

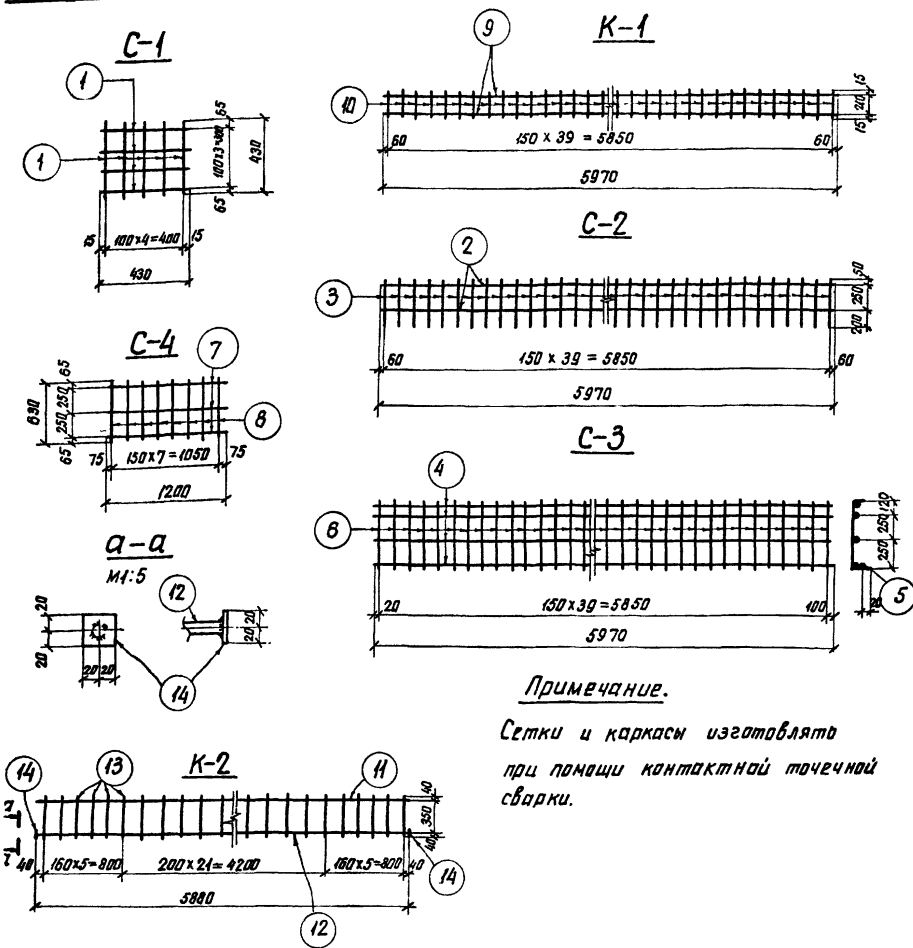
Спецификация арматуры

32

Арматура марки	Эскиз стержня	№ позиц	Сечение б мм	Длина стерж мм	Общая к-ва шт.	Масса, кг		
						Общая б м	Позиц Всего	
С-1		1	Ф10АІІ	430	9	3,9	0,27	2,4
		2	Ф3ВІ	5970	2	11,9	0,6	4,7
С-2		3	Ф3ВІ	500	40	20	1,1	
		4	Ф4ВІ	5970	4	23,9	2,4	
С-3		5	Ф8АШ	5970	1	5,9	2,4	16,5
		6	Ф8АШ	740	40	29,6	11,7	
С-4		7	Ф3ВІ	1200	3	3,6	0,2	4,5
		8	Ф3ВІ	630	8	5,04	0,3	
К-1		9	Ф10АІІ	5970	2	11,9	7,3	13,2
		10	Ф10АІІ	240	40	9,6	5,9	
К-2		11	Ф6АІ	3880	1	5,88	1,3	13,8
		12	Ф6АІ	3880	1	5,88	9,3	
К-2		13	Ф6АІ	430	32	13,8	3,1	13,8
		14	—	40	2	0,08	0,1	
Стержни		15	Ф10АІІ	170	1	0,17	0,1	0,1
		16	Ф8АІ	1270	1	12,7	2,0	2,0
Отделные		17	Ф12АІ	1040	1	1,04	0,9	0,9
		18	Ф6АІ	440	1	0,44	0,1	0,1
		19	Ф6АІ	330	1	0,33	0,1	0,1

Примечание.

Сетки и каркасы изготавливают при помощи контактной точечной сварки.



732. Изделия: стационарная компрессорная на 2-3 компрессора ЯВШ 1,5/45 производительностью по 1,5 м³ в минуту (вариант в сборном железобетоне)

Фундамент, фундаментная балка и карнизная панель. Арматурные сетки и каркасы.

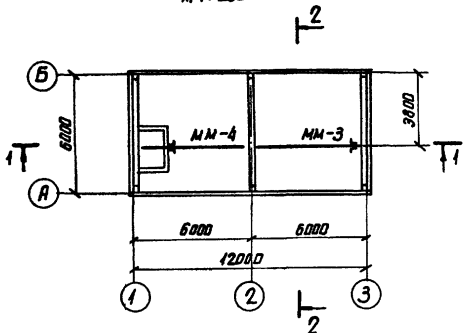
Типовой проект 904-1-27

Альбом II

Лист АС-II-25

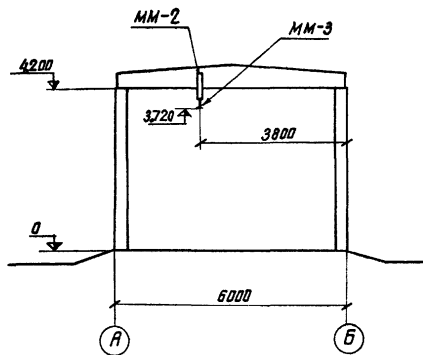
Монтажная схема манорельса

М 1: 200



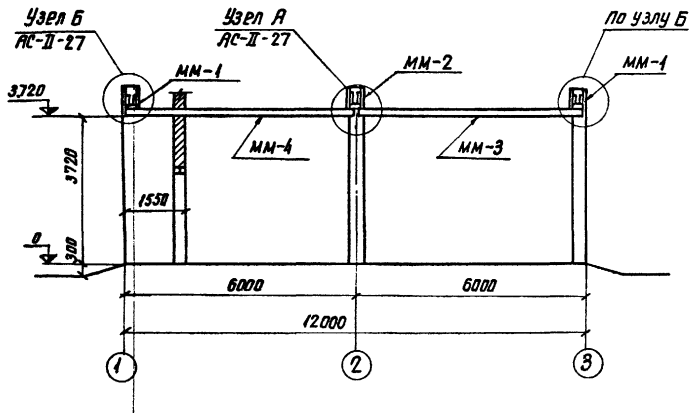
2-2

М 1: 100



1-1

М 1: 100



Спецификация стальных элементов, замаркированных на этом листе

Наименование элемента	Марка элемента		Кол. шт.	Масса эл-та кг	Станд. или лист про
	по схеме	по стандарту			
Подвеска	ММ-1	ММ-1	2	28.5	АС-II-2
"	ММ-2	ММ-2	1	28.3	"
Балка	ММ-3	ММ-3	1	165	"
"	ММ-4	ММ-4	1	165	"

Ведомость метизов

Наименование	Кол. шт.	Ма к
Болты ГОСТ 7798-70*		
М 16x20	12	1.
Гайки ГОСТ 5945-70*		
М 16	12	0.
Шайбы каспе ГОСТ 10906-61		
Шайба 16	24	0.

опделение
г. Ленинград

1973г.

Отдельностоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 1,5/45 производительностью по 1,5 м³ в минуту (Вариант в сборном железобетоне)

Манорельс Q = 1тс. Монтажная схема

Типовой проект
904-1-27

Альбом
II

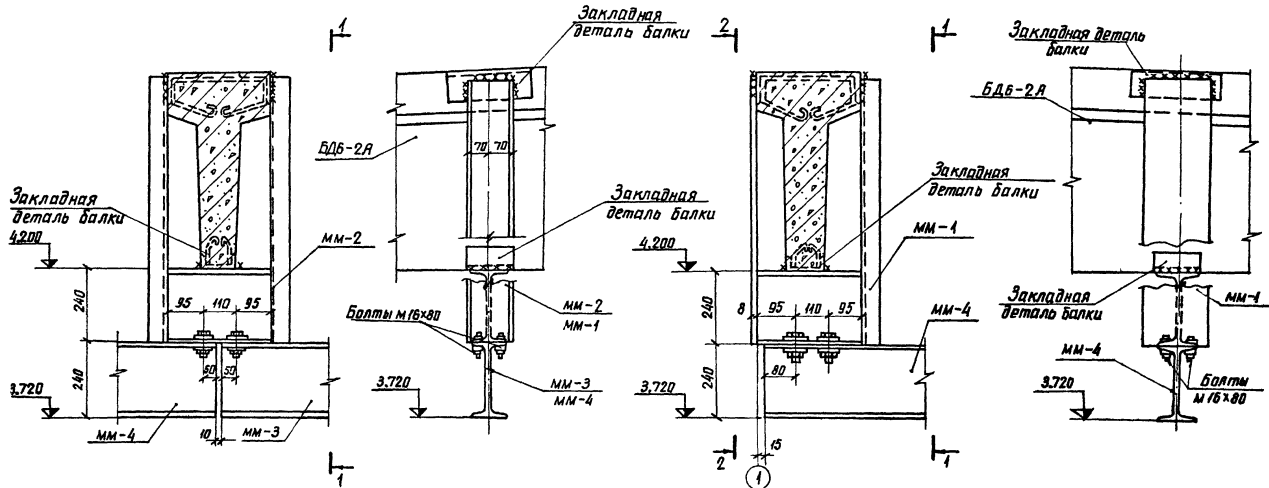
Ли
АС-II

Узел А

1-1

Узел Б

2-2



Примечания:

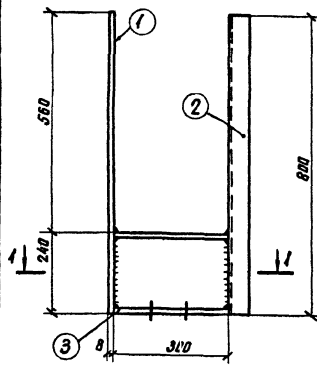
1. Все сварные швы $h=6\text{мм}$
2. Маркировку узлов см. л. АС-II-26

М1:10

173г.	Отдельная компрессорная на 2-3 камере сора ЯВШ 1,5/4,5 производительностью на 1,5 м ³ в минуту (вариант в сборном железобетоне)	Монарельс Q=1тс. Узлы А и Б	Типовой проект 904 -1-27	Альбом II	Лист АС-II-27
-------	--	-----------------------------	-----------------------------	--------------	------------------

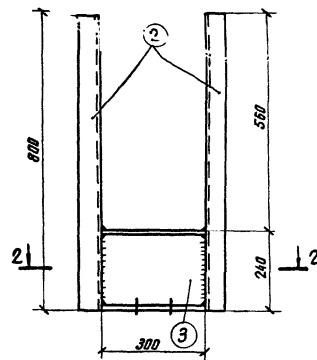
ММ-1

М 1:10

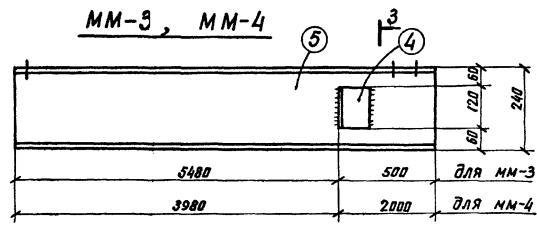


ММ-2

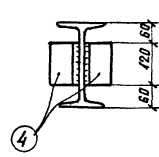
М 1:10



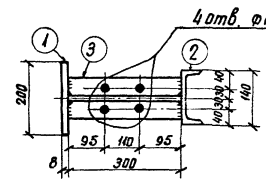
ММ-3, ММ-4



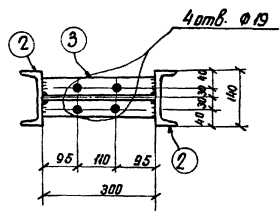
3-3



1-1



2-2



Примечания:

1. Монтажную схему металлоконструкций см. лист АС-II-26
2. Все сварные швы $h = 8 \text{ мм}$.

Спецификация стали на один стальной элемент,									35
Марка элемента	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг			Примечания	
					1 поз.	Всех	Марки		
ММ-1	1	— 200 × 8	800	1	10,0	10,0	31,8	ГОСТ 5157-53	
	2	С 14	800	1	9,8	9,8			
	3	І 24 М	300	1	11,5	11,5			
		Сварные швы				0,5			
ММ-2	2	С 14	800	2	9,8	19,6	31,6	ГОСТ 5157-53	
	3	І 24 М	300	1	11,5	11,5			
		Сварные швы				0,5			
ММ-3	4	Л 75 × 6	120	2	0,83	2,0	231	ГОСТ 5157-53	
ММ-4	5	І 24 М	5980	1	229,0	229			
		Сварные швы				—			

ММ-1, секция, поперечно-рыч. элемент, Мавлов, 12.10

8. Ленинград

1973г.

Отдельная компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 4,5/45 производительность по 1,5 м³ в минуту (вариант в сборном железобетоне)

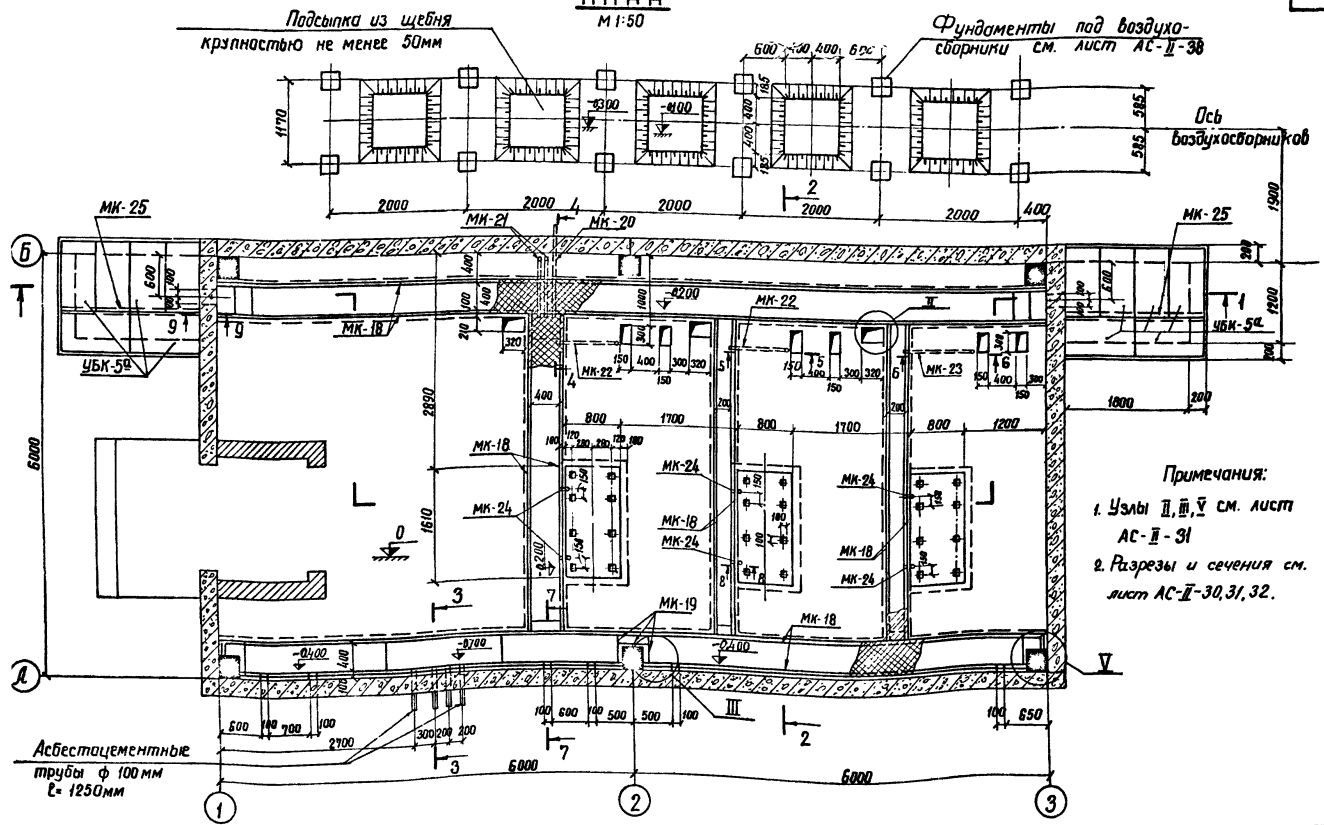
Монорельс Q = 1тс.
Металлоконструкции. Марки ММ-1 ÷ ММ-4

Типовой проект
904 - 1 - 27

Альбом
II

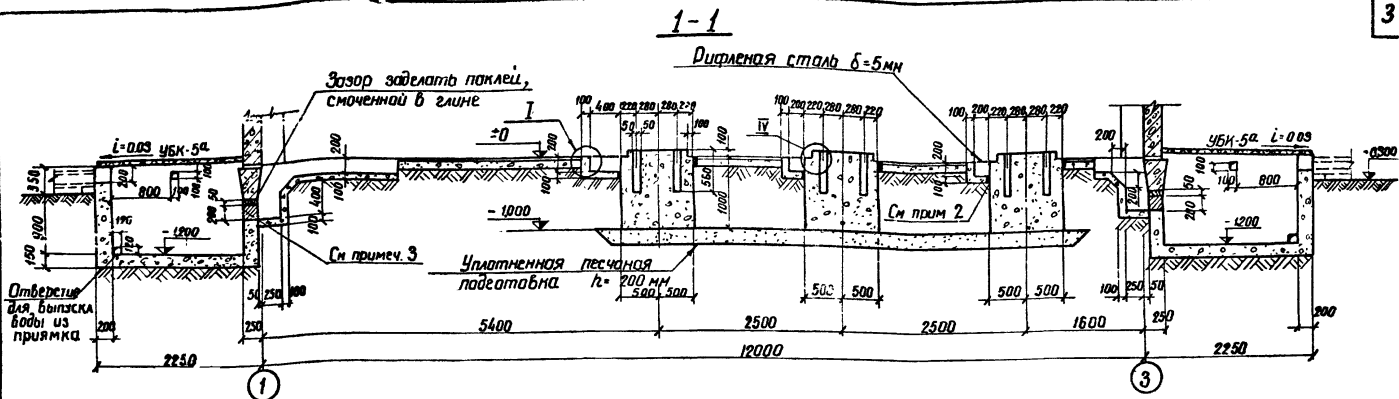
Лист
АС-II-4

ПЛАН
М 1:50



Примечания:
 1. Узлы II, III, V см. лист АС-II-31
 2. Разрезы и сечения см. лист АС-II-30, 31, 32.

1973г.	Отдельстоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВш 1,5/4,5 производительностью по 1,5 м ³ в минуту (вариант б сборная железобетонная)	Подземное хозяйство. План.	Типовой проект 904-1-27	Альбом II	Лист АС-II-29
--------	--	-------------------------------	----------------------------	--------------	------------------



Примечания:

1. Каналы, прямки и фундаменты под компрессоры выполнить из монолитного бетона марки 150
2. Между фундаментами под компрессоры, днище каналов и полам выполнить шов шириной 20 мм и залить битумом марки БН-У ГОСТ 6617-56
3. После прокладки трубопроводов проемы заложить кирпичом на глиняном растворе
4. Для утепления по верху прямков выполнить подсыпку из шлака.

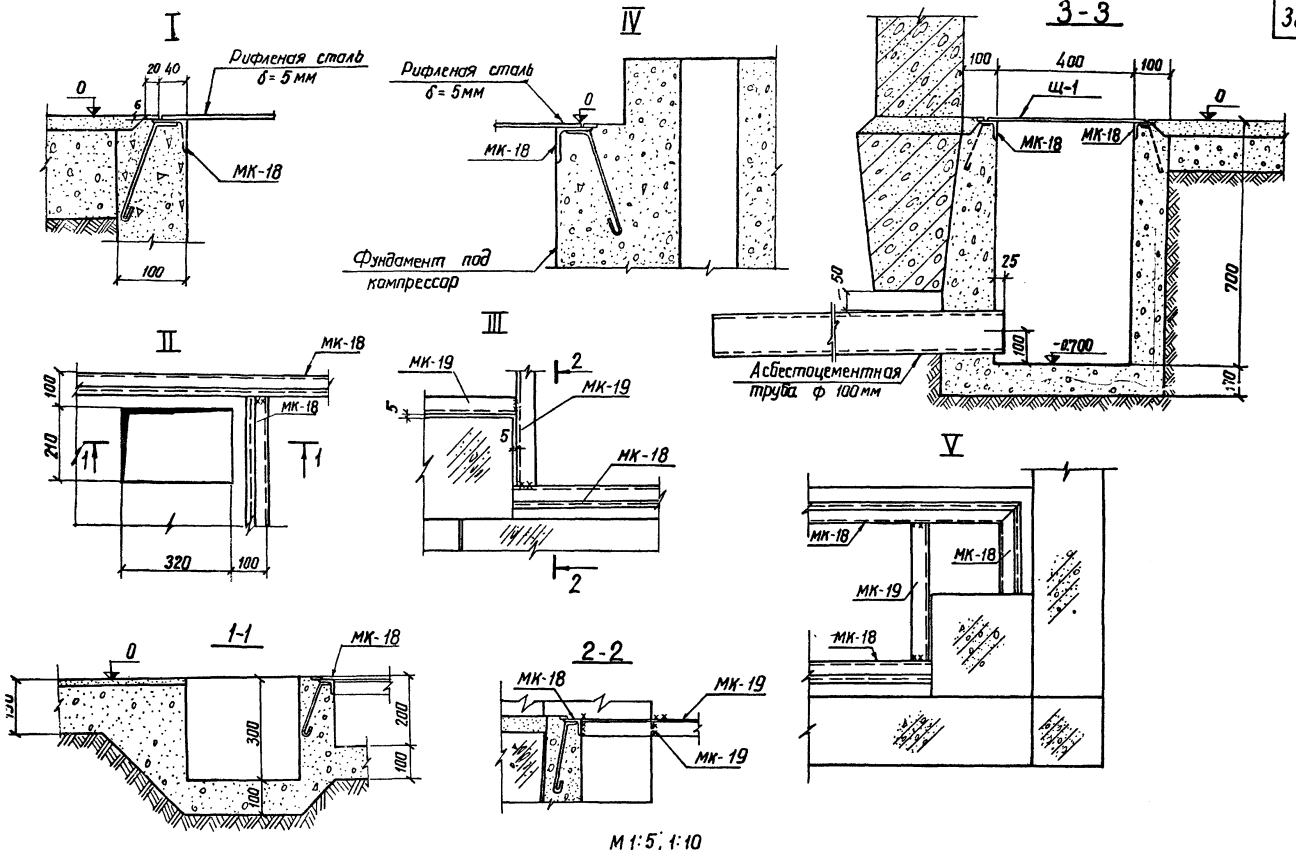
М 1:50

1973г. Отдельностоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 1,5/45 производительностью по 1,5 м³ в минуту (Вариант в сборном железобетоне)

Подземное хозяйство. Разрезы 1-1 и 2-2

Типовой проект
904-1-27

Альбом
II
Лист
АС-II-3

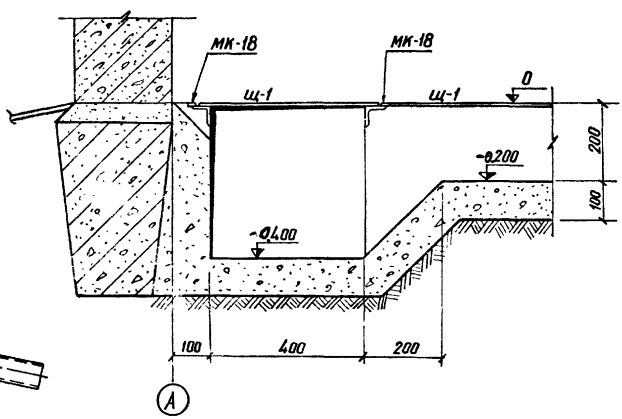
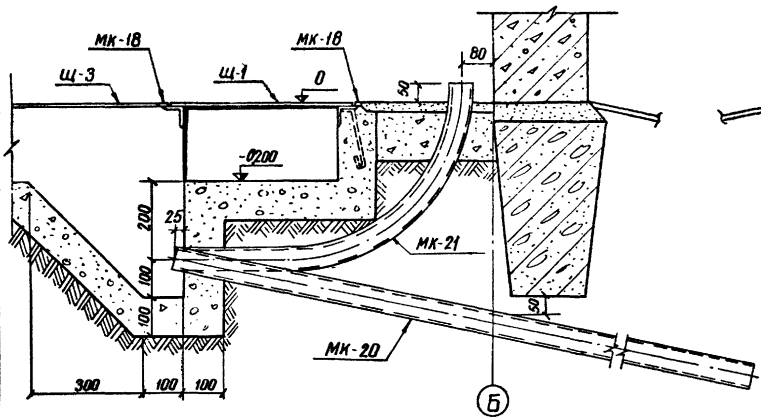


M 1:5, 1:10

173г.	Отдельстоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 1,5/45 производительностью по 1,5 м ³ в минуту (Вариант в сборном железобетоне)	Подземное хозяйство. Узлы I-IV, сечение 3-3	Типовой проект 904-1-27	Альбом II	Лист АС-II-31
-------	---	---	----------------------------	--------------	------------------

4-4

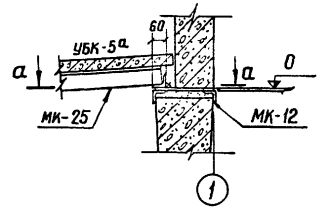
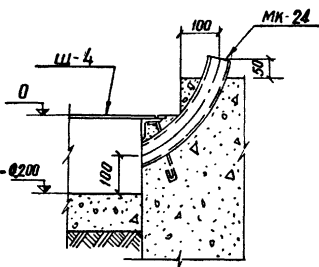
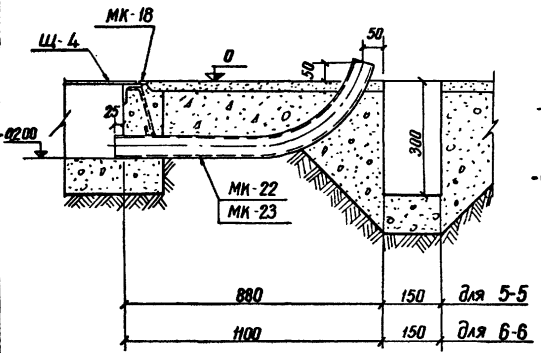
7-7



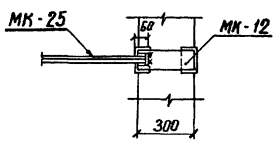
5-5; 6-6

8-8

9-9



Г-Г



М 1:10; 1:20

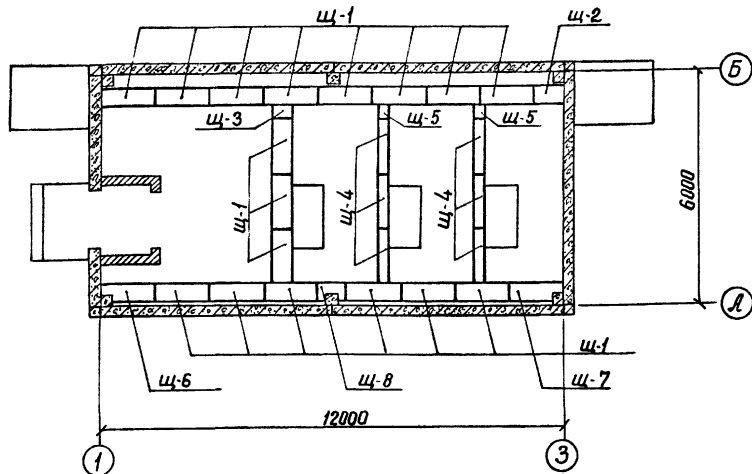
г. Ленинград
 Институт «Ленгипрогаз»
 Дир. В.И.Иванов
 21.04

1973г.	Отдельная стоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 1,5/4,5 производительностью по 1,5 м ³ в минуту (вариант в сборном железобетоне)	Подземное хозяйство. Сечения 4-4 ÷ 9-9	Птиловой проект 904-1-27	Альбом II	Лист АС-II-32
--------	--	--	-----------------------------	--------------	------------------

Спецификация стальных элементов, замаркированных на этом листе 40

Наименование элемента	Марка элемента		Кол. шт.	Масса за-та. кг	Стандарт или лист проекта
	по схеме	по стандарту			
Щиты покрытия	щ-1	щ-1	17	27.8	Данный лист
— " —	щ-2	щ-2	1	15.9	— " —
— " —	щ-3	щ-3	1	7.6	— " —
— " —	щ-4	щ-4	6	16.0	— " —
— " —	щ-5	щ-5	2	4.9	— " —
— " —	щ-6	щ-6	1	24.8	— " —
— " —	щ-7	щ-7	1	24.8	— " —
— " —	щ-8	щ-8	1	12.9	— " —

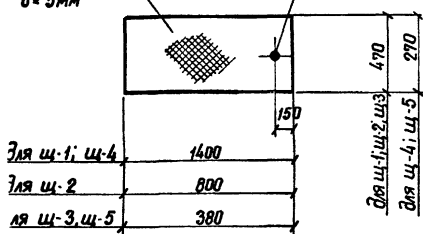
План
м 1:100



щ-1 ÷ щ-5

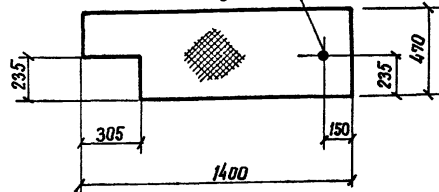
Рифленая сталь
δ = 5 мм

Отв. ф 12 под ключ
для съема щитов

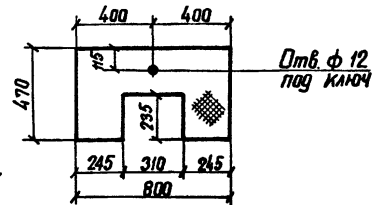


щ-6; щ-7 (Обратна марке щ-6)

Отв. ф 12
под ключ



щ-8



173. Отдельностоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 1,5/45 производительностью по 1,5 м³ в минуту (Вариант в сборном железобетоне)

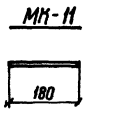
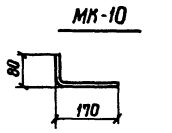
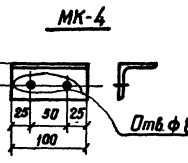
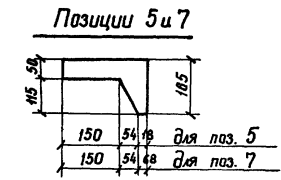
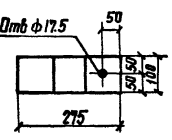
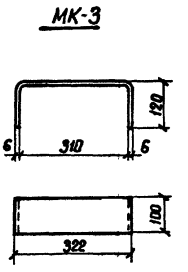
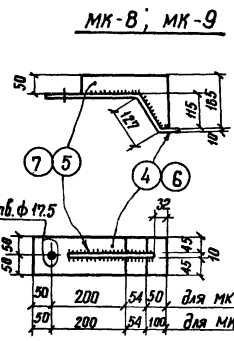
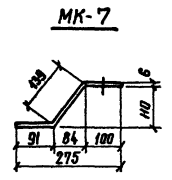
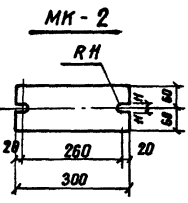
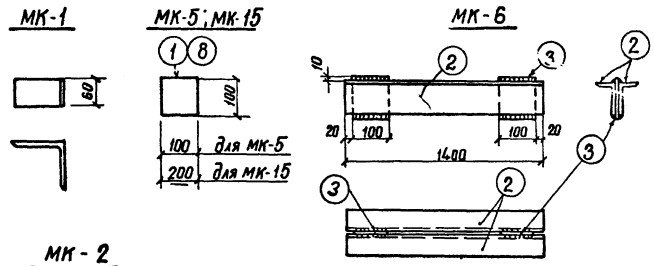
Подземное хозяйство.
План перекрытия каналов.

Типовой проект
904 -1 -27

Альбом
II

Лист
АС-II-33

Нов. сект. Даркенов Павлов
 Рук. группы
 22.40
 Отделение г. Ленинград



Спецификация сталей на один стальной элемент								41
Марка элемента	ММ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг			
					1 поз.	Всех	Марки	
МК-1	-	L 125 x 14	60	1	1.6	1.6	1.6	
МК-2	-	120 x 8	300	1	2.3	2.3	2.3	
МК-3	-	100 x 6	560	1	2.6	2.6	2.6	
МК-4	-	50 x 5	100	1	0.38	0.4	0.4	
МК-5	1	100 x 6	100	1	0.47	0.5	0.5	
	2	L 90 x 56 x 6	1400	2	9.4	18.8		
	3	100 x 6	110	2	0.52	1.0	2.0	
		Сварные швы				0.2		
МК-7	-	100 x 6	330	1	1.6	1.6	1.6	
МК-8	4	100 x 10	427	1	3.35	3.4		
	5	165 x 10	222	1	1.3	1.3	4.8	
		Сварные швы				0.1		
МК-9	6	100 x 10	477	1	3.7	3.7		
	7	165 x 10	272	1	1.9	1.9	5.7	
		Сварные швы				0.1		
МК-10	-	φ 16 А I	250	1	0.4	0.4	0.4	
МК-11	-	φ 16 А I	180	1	0.28	0.3	0.3	
МК-15	8	100 x 6	200	1	0.94	0.9	0.9	

Примечание.
 Все сварные швы h=6мм

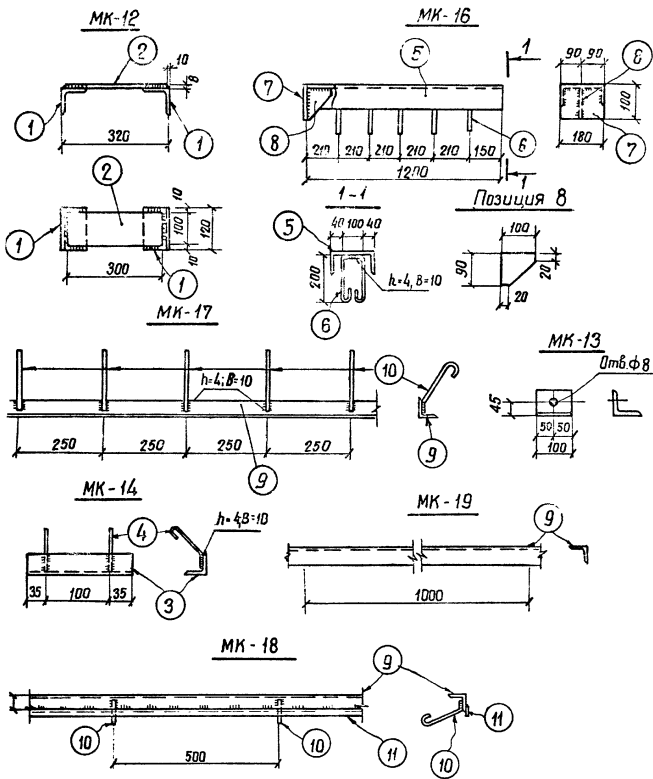
М 1:10

Спецификация стали на один стальной элемент 42

Марка элем-та	№ поз	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг			Примечан.
					1 поз.	Всех	Марки	
МК-12	1	L 75×6	120	2	0.83	1.7	3.1	
	2	- 100×6	300	1	1.4	1.4		
МК-13	-	L 75×6	100	1	0.7	0.7	0.7	
МК-14	3	L 63×5	170	1	0.8	0.8	0.9	
	4	• ф 6 А I	250	2	0.05	0.1		
МК-16	5	C 18	1200	1	19.6	19.6	2.0	
	6	• ф 6 А I	590	5	0.13	0.7		
	7	- 100×6	180	1	0.85	0.9		
	8	- 90×6	100	1	0.4	0.4		
		Сварные швы				0.4		
МК-17	9	L 50×5	1000	1	3.77	3.8	4	
	10	• ф 6 А I	250	4	0.05	0.2		
МК-18	9	L 50×5	1000	1	3.77	3.8	4.8	
	10	• ф 6 А I	250	2	0.05	0.1		
	11	- 20×6	1000	1	0.94	0.9		
МК-19	9	L 50×5	1000	1	3.77	3.8	3.8	

Примечание.

Все сварные швы $h = 6$ мм, кроме оговоренных



М 1:10

ИЗг.	Отдельная стоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВЦ 1.5/4.5 производительностью по 1.5 м ³ в минуту (вариант в сборном железобетоне)	Металлаконструкции. Марки МК-12-МК-14; МК-16-МК-19	Типовой проект 904-1-27	Альбом II	Лист АС-II-35
------	--	--	-------------------------	-----------	---------------

Спецификация стали на один стальной элемент

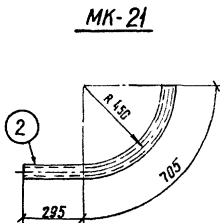
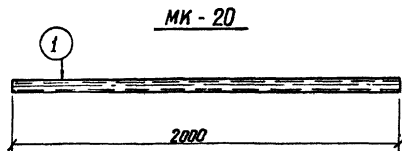
43

Марка элемента	№ поз.	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примечан.
					1 поз.	Всех	Марки	
МК-20	1	Труба ф 60×3	2000	1	8,4	8,4	8,4	Гост 3262-62
МК-21	2	Труба ф 60×3	1000	1	4,2	4,2	4,2	—
МК-22	3	Труба ф 60×3	956	1	4,0	4,0	4,0	—
МК-23	4	Труба ф 60×3	176	1	5,0	5,0	5,0	—
МК-24	5	Труба ф 60×3	380	1	1,6	1,6	1,6	—
	6	Л 100×7	1950	2	211	422		
МК-25	7	Л 75×6	60	1	0,4	0,4	43	
		Сварные швы				0,4		
МК-26	8	Л 50×5	935	4	35	14,0	39	
	9	Л 50×5	1290	4	4,9	19,6		
	10	— 50×6	200	10	0,47	4,7		
		Сварные швы				0,7		

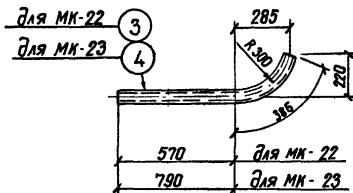
Примечания:

1. Сварные швы $h = 6$ мм
2. Марки МК-20 ÷ МК-23 покрыты Кузбасслаком

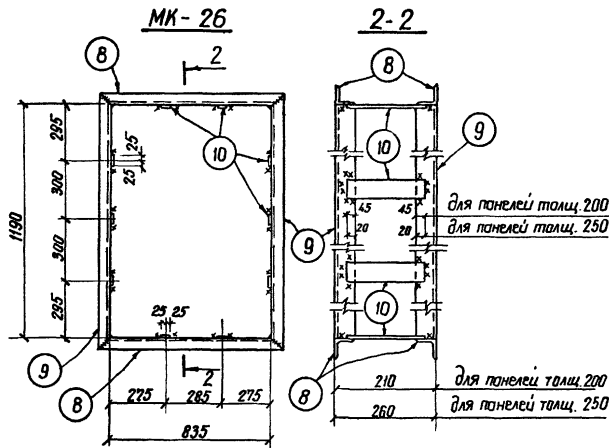
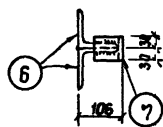
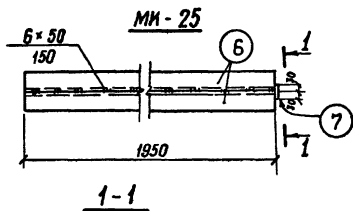
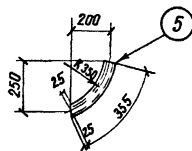
М 1:10, 1:20.



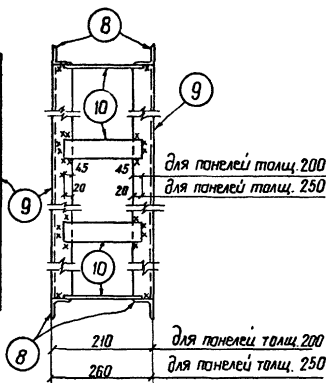
МК-22; МК-23



МК-24



2-2



г. инженер Дук. группы Кобелев

1973 г.

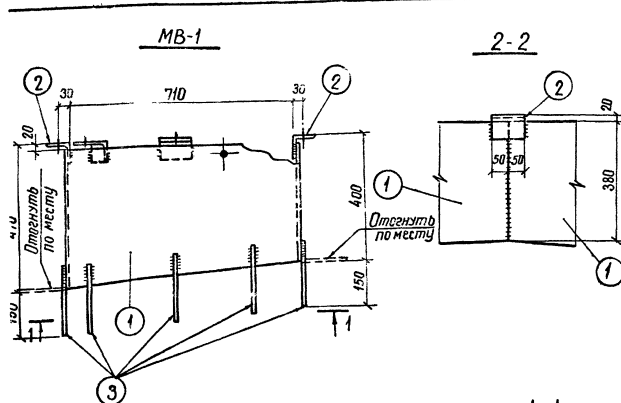
Отдельная компрессорная на 2-3 компрессора АВш 1,5/45 производительностью по 1,5 м³ в минуту (вариант в сборном железобетоне)

Металлоконструкции. Марки МК-20 ÷ МК-26

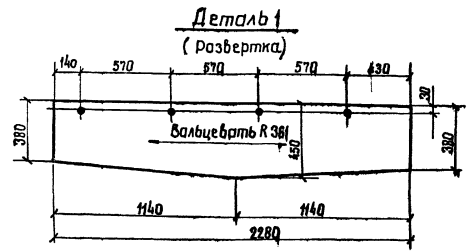
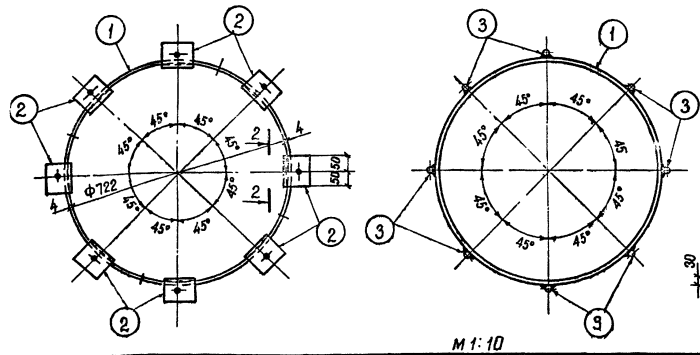
Типовой проект
904 - 1 - 27

Альбом
II

Лист
АС-И-3.

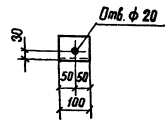


Спецификация стали на один стальной элемент								44
Марка элемента	№ поз	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг		Примечание	
					1 поз.	Всех		
МВ-1	1	- 450×4	2280	1	32,2	32	42	
	2	L 75×6	100	8	0,69	6		
	3	• ф 16A1	200	8	0,32	3		
Сварные швы						1		



- Примечания:**
1. Все сварные швы $h = 4$ мм, $\theta = 10^\circ$
 2. Все отверстия $\phi 10$ мм, кромки оговоренных

Позиция 2



973-г. Отдельностоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 1,5/45 производительностью по 1,5 м³ в минуту (вариант в сварном железобетоне)

Металлоконструкции. Марка МВ-1

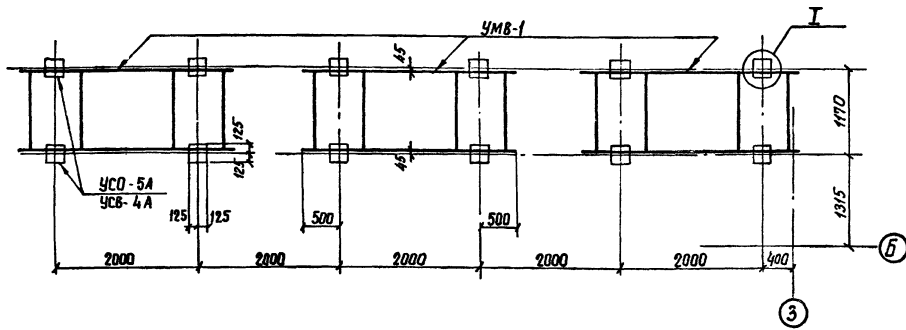
Типовой проект
904-1-27

Альбом
II

Лист
АС-II-37

Инженер Панкратова А.П.
 1973 г.
 Сварочное отделение г. Ленинград
 1973 г.
 1973 г.
 1973 г.
 1973 г.

Монтажная схема установки металлоконструкций и фундаментов



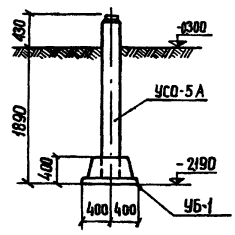
Спецификация сварных железобетонных элементов

Марка элемента	Кол. шт.	Масса т	Станд. или лист пр.
Вариант фундаментов из ст.			
УСВ-4А	12	0.68	3.407-40 А.КЭС.
Вариант фундаментов из с. слабожелезистому			
УСО-5А	12	0.4	3.407-40 А.КЭС.
УБ-1	12	0.3	3.407-40 А.КЭС.
Вариант фундаментов из ст. установленных в сверленные кот.			
УСО-5А	12	0.4	3.407-40 А.КЭС.

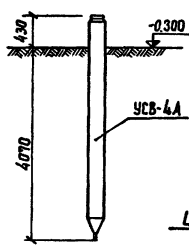
Спецификация металлоконст.

Марка	Кол. шт.	Масса кг	Станд. или лист пр.
УМВ-1	3	287	АС-II-

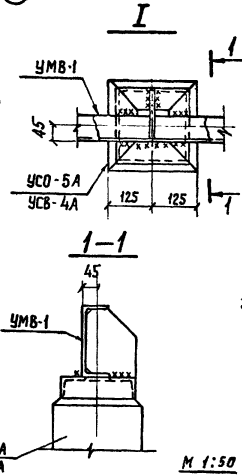
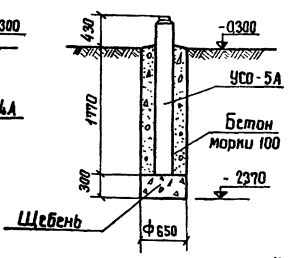
Вариант фундаментов из стоек с подножниками



Вариант фундаментов из свай



Вариант фундаментов из стоек, установленных в сверленные котлованы



М 1:50

Примечания:

- Относительная отметка соответствует отметке чго пола компрессорной.
- Вариант фундаментов и у зания по их выполнению принимать аналогично ана под оборудование конкретного
- Все сварные швы h=6мм

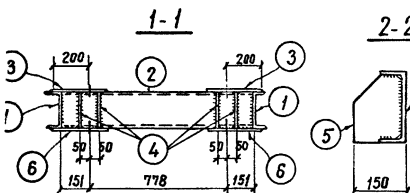
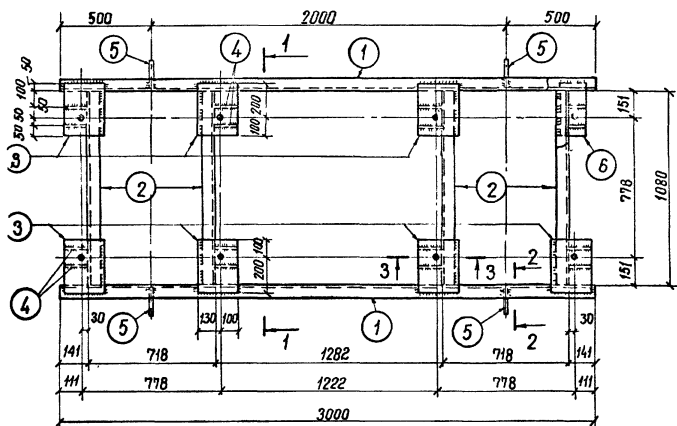
1973 г. Отдельностоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 15/45 производительностью по 1,5 м³ в минуту (Вариант в сборном железобетоне)

Наружная установка воздушохарников. Монтажная схема.

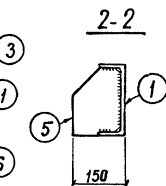
Типовой проект 904-1-27

Альбом II АС

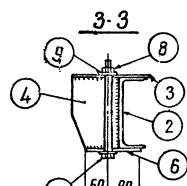
УМВ-1



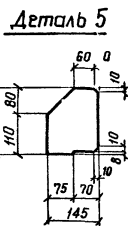
Деталь 3



Деталь 4



Деталь 6



Деталь 5

М 1:20; 1:40

Спецификация стали на один стальной элемент 46

Марка элемента	№ поз.	Сечение	длина мм	Кол. шт.	Масса кг			Примеч.
					Поз.	Всех	Марки	
УМВ-1	1	С 20	3000	2	54,9	109,8	287	
	2	С 20	1080	4	19,8	79,2		
	3	— 230×8	300	8	4,3	34,4		
	4	— 130×8	200	16	1,5	24,0		
	5	— 145×8	190	4	1,5	6,0		
	6	— 150×8	300	8	2,8	22,4		
	7	Болт М20×300	300	8	0,79	6,3		
	8	Гайка М20	—	8	0,063	0,5		
	9	Шайба 20	—	16	0,023	0,4		
Сварные швы						4,0		

Примечания:

1. Все сварные швы $h_w = 6 \text{ мм}$
2. Все отверстия $\phi 23 \text{ мм}$
3. Характеристику материала и тип электродов см. закладный лист конкретного проекта.

173г.

Отдельностоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ 1,5/45 производительностью по 1,5 м³ в минуту (Вариант в сборном железобетоне)

Наружная установка воздуховарников. Металлоконструкция. Марка УМВ-1

Типовой проект
904 - 1 - 27

Альбом
II

Лист
АС-1-39

Характеристика вентиляционного оборудования

Установка		Наименование обслуживаемого помещения или оборудования	Вентилятор					Электродвигатель			Прочее оборудование			Примеч.		
			Тип	№	Степень исп.	Модель, направление вращ.	L м³/час	H кг/м²	n об/мин.	Тип	N кВт	n об/мин.	Наименование		№ и тип	К-во шт.
ВУ-1	1	ОВ-1	КЦЗ-90	5	—	—	5000	20.5	930	АОЛ 2-21-6	0.8	930	—	—	—	Включает в себя установку в 8-й зоне
ВУ-2	1	ОВ-1	КЦЗ-90	5	—	—	5000	20.5	930	АОЛ 2-21-6	0.8	930	—	—	—	Сюда же относятся электротехнические работы
ПУ-1	1	ОВ-1-12	естественный приток				10180	—	—	—	—	—	Воздушная заслонка с эл. приводом	кв. 500х800р	1	
													То же с ручным приводом	кв. 500х800р	1	

Примечания:

1. Проект выполнен в соответствии с архитектурно-строительными чертежами.
2. Перечень чертежей смотреть «Перечень листов».
3. Расположение вентиляционных и отопительных установок в плане, спецификации к ним смотреть чертеж ОВ-1-2.3.
4. Монтаж и приемку систем отопления и вентиляции вести в соответствии со СНиП III - г.1-62^х.

„Санитарно-техническое оборудование зданий и сооружений. Правила производства работ.“

г. Ленинград

Нач. сектора Билостера (рук. группы) Самарин

Инженер — Селезна

2/23

11

1973г.

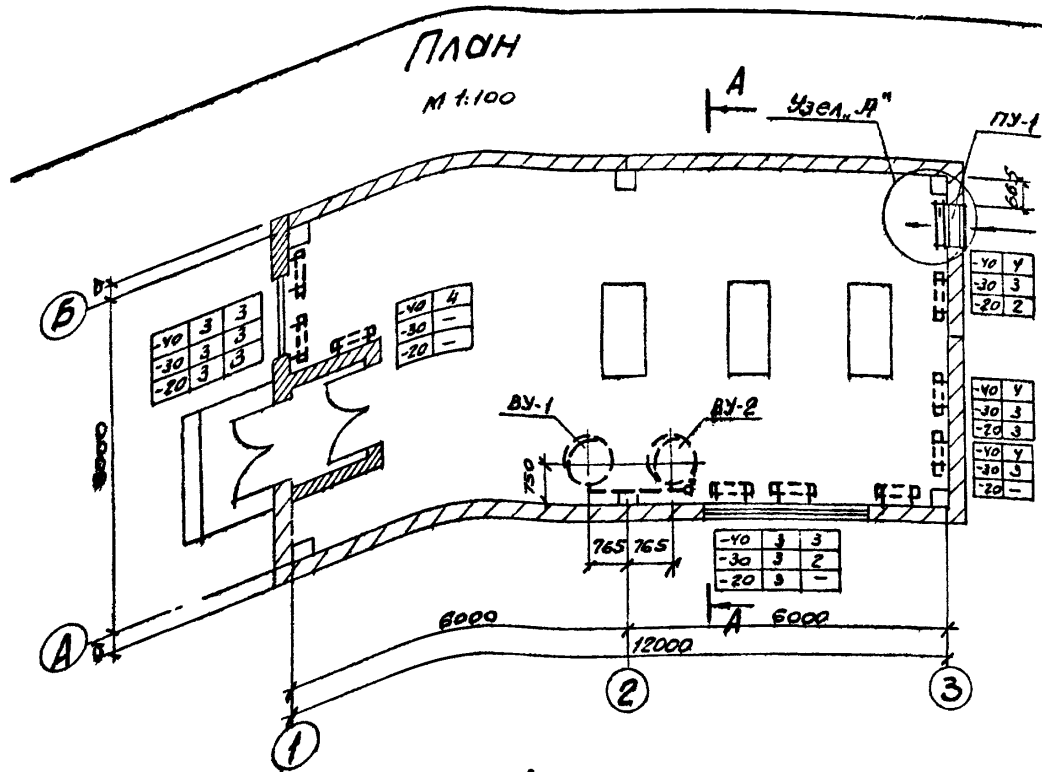
Отдельностоящая компрессорная на 2-3 компрессора ДВС-15/45 производительностью по 1.5 м³ в минуту. (Вариант в железобетоне)

Отопление и вентиляция. Характеристика вентиляционного оборудования. Примечания.

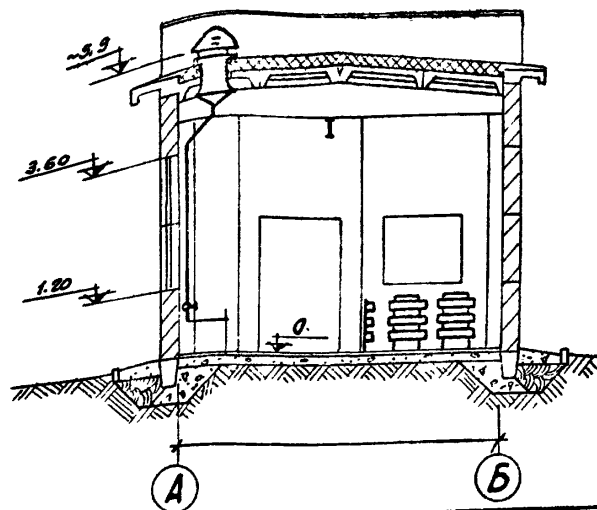
Типовой проект
904-1-27

Льбован
II

ЛЛ
ОВ-



A-A
М 1:100



Спецификация

№№ п/п	Наименование оборудования и материалов	Ед.измер.	Кол-во	Масса в кг		Примечание
				Един.	Общая	
Отопление						
$t_{н} = -20^{\circ}\text{C}$						
1	Электрическая печь типа ПЭТ-4 N=1,0 кВт	шт.	14,0	6,0	84,0	Э-8, Масса эк-тр.аппарат черт.№ 08-И-4,5
2	Рамы типа МР-2 для 2-х эл. печей типа ПЭТ-4	шт.	1	4,0	4,0	—
3	Рамы типа МР-3 для 3-х эл. печей типа ПЭТ-4	шт.	4	5,3	21,2	—
4	Болт МВх25	шт.	56	0,017	0,95	ГОСТ 7798-70*
5	Дюбель МВх1,25	шт.	25	—	—	ДВ-И
6	Защита МВ	шт.	81	0,006	0,5	ГОСТ 5915-70*
7	Электрод типа Э-42	кг	1,0	—	—	ГОСТ 2157-60
$t_{н} = -30^{\circ}\text{C}$						
1	Электрическая печь типа ПЭТ-4 N=1,0 кВт	шт.	20,0	6,0	120,0	Э-8, Масса эк-тр.аппарат черт.№ 08-И-4,5
2	Рамы типа МР-2 для 2-х эл. печей типа ПЭТ-4	шт.	1	4,0	4,0	—
3	Рамы типа МР-3 для 3-х эл. печей типа ПЭТ-4	шт.	6	5,3	31,8	—
4	Болт МВх25	шт.	80	0,017	1,4	ГОСТ 7798-70*
5	Дюбель МВх1,25	шт.	30	—	—	ДВ-И
6	Защита МВ	шт.	110	0,006	0,7	ГОСТ 5915-70*
7	Электрод типа Э-42	кг	1,0	—	—	ГОСТ 2157-60
$t_{н} = -40^{\circ}\text{C}$						
1	Электрическая печь типа ПЭТ-4 N=1,0 кВт	шт.	28,0	6,0	168,0	Э-8, Масса эк-тр.аппарат черт.№ 08-И-4,5
2	Рамы типа МР-3 для 3-х эл. печей типа ПЭТ-4	шт.	4	5,3	21,2	—
3	Рамы типа МР-4 для 4-х эл. печей типа ПЭТ-4	шт.	4	6,6	26,4	—
4	Болт МВх25	шт.	112	0,017	1,9	ГОСТ 7798-70*
5	Дюбель МВх1,25	шт.	40	—	—	ДВ-И
6	Защита МВ	шт.	152	0,006	0,9	ГОСТ 5915-70*
7	Электрод типа Э-42	кг	1,0	—	—	ГОСТ 2157-60

Примечание:

Спецификацию систем вентиляции см. черт. № 08-И-3.

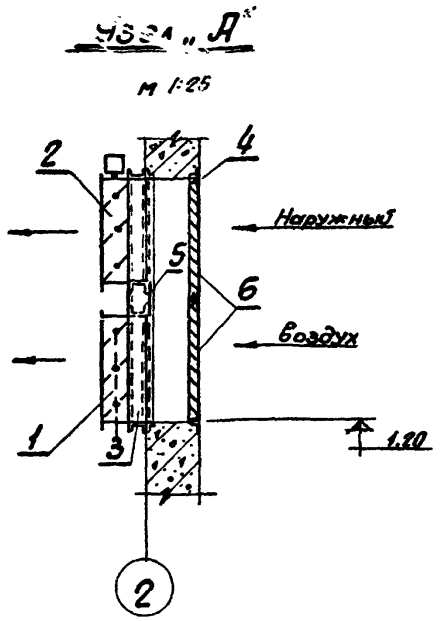
373г. Отдельностоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ-1,5/45 производительностью по 1,5 м³ в минуту. (Вариант в железобетоне)

Отопление и вентиляция.
План, разрез А-А, спецификация.

Типовой проект
904-1-27

Альбом
I

Лист
08-И-2



Спецификация

№ паз.	Наименование	Един. измерения	Количество	Масса в кг		Примечание
				Един.	Общая	
1	2	3	4	5	6	7
Приточная установка ПУ-1						
1	Воздушная заслонка типа КВР 500x800 с ручным приводом	шт.	1	19,3	19,3	Вентильный вентиляторный завод
2	Воздушная заслонка типа КВР 500x800 с электроприводом	шт.	1	23,8	23,8	Ст. 3 ГОСТ 535-5
3	Швеллер №8 для крепления заслонок	м	5,7	7,05	40,0	ГОСТ 8240-70
4	Стальная полоса - 5x100	м	0,825	3,93	3,25	Ст. 3 ГОСТ 535-5
5	Стальная полоса - 5x200	м	0,825	7,85	6,5	ГОСТ 103-77
6	Чугунная жалюзийная решетка 825x1150 (СТА 5289-В шт. СТА 5291-В шт)	шт.	1	12,38	12,38	Горьковский завод "Сантехдеты" ГОСТ 3467-60
7	Электрод типа 942	кг	1,5	—	—	
Вытяжная установка ВУ-1						
1	Установка центробежного крышного вентилятора типа КЦЗ-90 №5, N: 20,5 кг/м ² L=5000 м ³ /час; с электродвигателем АДЛ 2-21-Б, N: 0,8 кВт П=930 об/мин. и самооткрывающимся клапаном	компл.	1	125,0	125,0	Вентильный вентиляторный завод Установка по альбому серии 1468-5 А-2,3
2	Поддон	шт.	1	22,2	22,2	Альбом серии 1468-5 А-3,4,5,6,7,8
3	Труба стальная водопроводная d=50	м	10	4,22	42,2	Ст. 3 ГОСТ 380-ГОСТ 3282-62
4	Вентиль запорный фланцевый d=50	шт.	1	80	80	Тип 15 кч 18, ГОСТ 11466-6
5	Электрод типа 9-42	кг	0,5	—	—	ГОСТ 3467-60

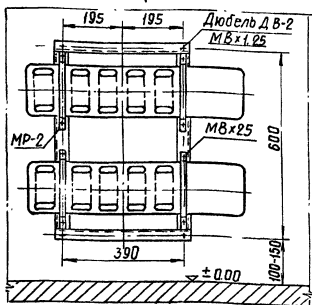
Примечания:

1. Перечень чертежей смотреть "Перечень листов".
2. Расположение установок ПУ-1 и ВУ-1 в плане смотреть чертеж ОВ-II-2.
3. Крепление неподвижной жалюзи к закладной детали производить на сварке.
4. Соединение деталей кронштейна для крепления воздушных заслонок, а также крепление кронштейна к закладной детали производить на сварке.

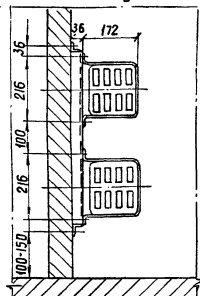
1973
 г. Ленинград
 Институт коммунального хозяйства
 Ул. Савушкина, д. 17
 Район Славянский
 Бульвар
 Ленинград

1973	Отдельностоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ-1,5/45 производительностью по 1,5 м ³ в минуту (Вариант В кирпиче)	Отопление и вентиляция. Узел "Я", спецификация на установки ПУ-1 и ВУ-1	Типовой проект 904-1-27	Альбом II	Лист ОВ-II.
------	--	--	----------------------------	--------------	----------------

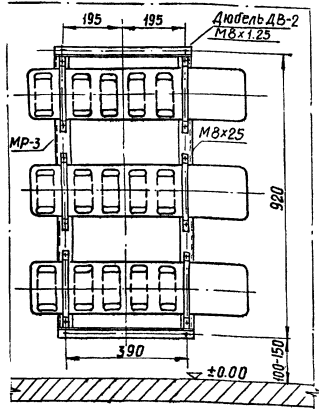
Вид спереди



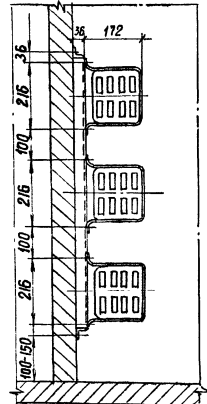
Вид сбоку



Вид спереди



Вид сбоку



Р	Гайка М8	М8	5915-70*	0.005	4	0.024	13	0.018	17	0.102	21	0.126	
5	Дюбель М8х1,25	ДВ-2 М8х1,25	—	—	4	—	5	—	5	—	5	—	
4	Болт М8х25	М8х25	ГОСТ 7196-70*	0.017	—	—	8	0.136	12	0.104	16	0.272	
3	То же	МР-4	То же	6.6	—	—	—	—	—	—	1	6.6	
2	То же	МР-3	То же	5.3	—	—	—	—	1	5.3	—	—	
1	Рама	МР-2	Чертеж ОВ-II-5	4.0	—	—	1	4.0	—	—	—	—	
№ п/п	Наименование изделия.	Марка или размер	ГОСТ или чертеж	Вес един. б.к.	Кол-во шт б.к.	На 1 печь	На 2 печи	На 3 печи	На 4 печи	Кол-во шт б.к.	Вес б.к.	Кол-во шт б.к.	Вес б.к.

Спецификация

Примечания:

1. Раму „МР“ для установки электрических печей смотреть чертеж ОВ-II-5.
2. Рама для установки 4х электрических печей выполняется аналогично рамам для установки 2х и 3х электрических печей.
3. Одна электрическая печь крепится непосредственно к стене дюбелями.

173

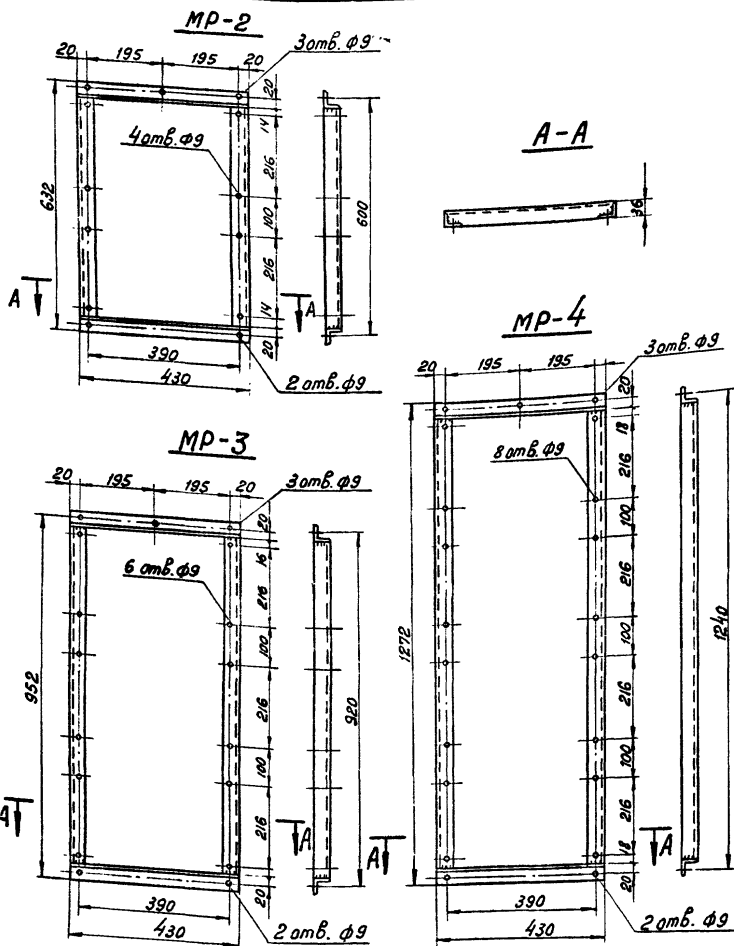
Отдельностоящая компрессорная на 2-3 компрессора АВШ-15/45 производительностью по 15 м³ в минуту (вариант в железобетоне)

Отапление и вентиляция установка электрических печей типа ПЭТ-4

Типовой проект 904-1-27

Альбом 1/

Лист ОВ-II-4



Спецификация. Материал 8 Ст.3 ГОСТ-8509-57

Наименование	Марка	№ дет.	Сечение	Длина В мм	Коллич.		Вес в кг.		Примечание
					Т	Н	1 дет.	Всех	
Рамы для установки электронагревательных приборов типа ПЭТ-4	Мр-2	1	L 36×36×4	430	2		0,86	1,72	ГОСТ 8509-72
		2	---	560	2		1,11	2,22	
На сварные швы							0,1		Электрод Э-42 ГОСТ 9467-60
Рамы для установки электронагревательных приборов типа ПЭТ-4	Мр-3	1	L 36×36×4	430	2		0,86	1,72	ГОСТ 8509-72
		3	---	880	2		1,75	3,50	
На сварные швы							~0,11		Электрод Э-42 ГОСТ 9467-60
Рамы для установки электронагревательных приборов типа ПЭТ-4	Мр-4	1	L 36×36×4	430	2		0,86	1,72	ГОСТ 8509-72
		4	---	1200	2		2,4	4,80	
На сварные швы							~0,13		Электрод Э-42 ГОСТ 9467-60

Примечания:
 1. Соединение деталей рамы производить на сварке.
 2. Раму после изготовления окрасить.

Отпечатано Свердловским филиалом ЦИИ

620062 г.Свердловск-62 ул.Генеральская,3-А

Заказ 645 Тираж 200 Цена 1-56

Инд. № СДР 142-02 1975г.