

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
ЭСЗ-I-152

КОТЕЛЬНАЯ С 3 КОТЛАМИ КЕ-4-14с ОТОПИТЕЛЬНО-  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ С ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫМ ГОРЯЧИМ  
ВОДОСНАБЖЕНИЕМ ИЗ КОТЕЛЬНОЙ

АВТОМАТИЗАЦИЯ. СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ПРИБОРЫ,  
ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ. ОПРОСНЫЕ ЛИСТЫ.

АЛЬБОМ XXII  
ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Разработан:  
ГИИ Сантехпроект  
Главпромстройпроекта  
Госстроя СССР  
ГИИ Совпроммеханизация  
Минтяжмаша СССР

Утвержден  
и введен в действие  
ГИИ Сантехпроект  
приказ № 143 от " 16 "    1978

Главный инженер института *Шиллер* Д.И. Шиллер  
Главный инженер проекта *Раскин* Е.Д. Раскин

15582-24  
ЦЕНА 2-52

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Сивильная ул., 23

Сдано в печать 1978 г.

Заказ № 2578      Тираж 610 экз.

## ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛОВ

№ : ш :	Наименование	: № специ- :фикации	: № страниц	: Приме- :чание
1 :	2	3	4	5
1.	Перечень материалов			
2.	Заказная спецификация на приборы и средства автоматизации	1А	3 + 37	
3.	Заказная спецификация на электроаппаратуру, на поставляемую комплектно со щитами	2А	38 + 39	
4.	Заказная спецификация на щиты и пульты	3А	40 + 41	
5.	Заказная спецификация на трубопроводную арматуру	4А	42 + 45	
6.	Заказная спецификация на кабели и провода	5А	46 + 49	
7.	Заказная спецификация на основные монтажные материалы и изделия	6А	50 + 63	
8.	Опросные листы № № Ц1, Д1+Д4, Б1, Б2 Г1, Г2, Х1+Х4, П2		64 + 83	



















ПРЕДПРИЯТИЕ (НАИМЕНОВАНИЕ) \_\_\_\_\_  
 ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ) \_\_\_\_\_

## ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 1А

Всего листов  
Лист № 9

№ п.п.	ПРОЦЕДУРА ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ СХЕМЕ ИЛИ МЕСТО УСТАНОВКИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО И КОМПЛЕКТУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПРИБОРОВ, АРМАТУРЫ, МАТЕРИАЛОВ, КАБЕЛЬНЫХ И ДРУГИХ ИЗДЕЛИЙ.	ТИП И МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ; КАТАЛОГ, ИЛИ ЧЕРТЕЖИ; ИЛИ ПОРЯДКОВОГО ЛИСТА; МАТЕРИАЛ ОБОРУДОВАНИЯ	ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ (АДРЕС ИЛИ ПОРТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ		КОД ОБОРУДОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ.	ПОТРЕБНОСТЬ ПО ПРОЕКТУ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.	ПОТРЕБНОСТЬ НА ПУСКОВОЙ КОМПЛЕКС	ОБЪЕДИНЕННЫЕ НАЧИСЛЕНИЯ НА НАЧАЛО ПЛАНИРОВОМЕСЯЦА	ЗАВЕРШЕННАЯ ПОТРЕБНОСТЬ НА ПЛАНИРОВОМЕСЯЦ	ПРИНЯТАЯ ПОТРЕБНОСТЬ НА 19					СТОИМОСТЬ ВСЕГО ТЫС. РУБ.
					НАИМЕНОВАНИЕ	КОД							ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО КВАРТАЛАМ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

2. Топливоподача

49. ТП-1  
По месту  
Давление шламовых вод в напорном патрубке насоса шламовых вод 1 кгс/см<sup>2</sup>  
Манометр

МТП-160х  
Х1,6  
Томский манометровый завод  
шт.

I

50. ТП2а  
По месту  
Давление шламовых вод в напорном патрубке насоса шламовых вод 1 кгс/см<sup>2</sup>  
Сосуд разделительный ГОСТ 14320-73

СРС-63  
1а-а  
шт.

I

51. ТП-2  
По месту  
Уровень в резервуаре шламовых вод - 3; - 4 м вод.ст. Электрический сигнализатор уровня.  
Питание ~220 В. Пер. - атмосферное;  $t_{ср} = 25^{\circ}\text{C}$ ;  
Длина электрода 4 м

ЭРСУ-3  
Завод тепловых приборов г.Рязань  
шт.

I

52. Т-3  
По месту  
Температура воды из продувочного колодца 40<sup>o</sup>C.  
Термометр манометрический сигнализирющий.  
Предел измерения 0+100<sup>o</sup>C.  
Длина капилляра 16 м.  
Глубина погружения термобаллона 160 мм

ТСМ-100  
Сафоновский завод "Теплоконтроль"  
шт.

I















Предприятие (наименование) \_\_\_\_\_  
 Объект (производственная мощность) \_\_\_\_\_

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № \_\_\_\_\_

Всего листов  
Лист № 16

№ п.п.	№ позиции по технологической схеме место установки	наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий.	тип и марка оборудования, каталог, чертежи, номер этого листа, материал оборудования	Завод - изготовитель / для импортного оборудования - страна, фирма	единица измерения		код оборудования материалов.	потребность по проекту	цена единицы, тыс. руб.	потребность на пусковой комплекс	периодичность на складе	заявленная потребность на планируемый год.	Принятая потребность на 19					стоимость всего тыс. руб.
					наименование	код							в том числе по кварталам					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

### I.2. Блок БРУ-10

#### I.2.A. Приборы теплотехнического контроля

91.1 Ру Пар 194°С  
 Термометр П6.1.240.141  
 ГОСТ 2823-73 с оправой  
 2П26510064200  
 ГОСТ 3029-75

- Клинский  
 термомет-  
 ровый завод шт.

I

То же, без оправы

Запас-  
 ной -"- шт.

I

92.2 па- Пар 13 кгс/см2.  
 ропро-Манометр  
 вод перед  
 Ру

МТП Томский  
 160х маномет-  
 х25 ровый  
 завод шт.

I

93.3 па- Пар 6 кгс/см2.  
 ропро- Манометр  
 вод за Ру

МТП  
 160х  
 х10 -"- шт.

I

#### I.2.Б. Приборы автоматического регулирования

##### Регулирование давления пара за Ру

94.4 Пар 6 кгс/см2  
 по мес- Манометр дистанционный бес-  
 ту тч дкальный.  
 Предел измерения  
 0-10 кгс/см2

МЭД (22364) Завод  
 "Манометр"  
 г.Москва шт.

I

95.5 Пускатель магнитный ревер-  
 по мес- сивный с тормозным уст-  
 ту тч ройством

ПМРТ 69-1 МЭТА шт.

I









































ПРЕДПРИЯТИЕ \_\_\_\_\_ (НАИМЕНОВАНИЕ)  
 ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ) \_\_\_\_\_

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 1А

Всего листов  
 Лист № 35

№ п.п.	№ ПОЗИЦИИ ПО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СХЕМЕ МЕСТО УСТАНОВКИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО И КОМПЛЕКТУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПРИБОРОВ, АРМАТУРЫ, МАТЕРИАЛОВ, КАБЕЛЬНЫХ И ДРУГИХ ИЗДЕЛИЙ	ТИП И МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ; КАТАЛОГ; ДОДАВКА; ЧЕРТЕЖИ И ДРОСНОГО ЛИСТА. МАТЕРИАЛ ОБОРУДОВАНИЯ	ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ / ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ		КОД ОБОРУДОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ.	ПОТРЕБНОСТЬ ПО ПРОЕКТУ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.	ПОТРЕБНОСТЬ НА ПУСКОВОЙ КОМПЛЕКС	ОЖИДАЕМОЕ НАЧАЛО РАБОТЫ НА ПЛАНИРУЕМОГО ГОДА	ЗАЯВЛЕННАЯ ПОТРЕБНОСТЬ НА ПЛАНИРУЕМЫЙ ГОД.	ПРИНЯТАЯ ПОТРЕБНОСТЬ НА 19					СТОИМОСТЬ ВСЕГО ТЫС. РУБ.	
					НАИМЕНОВАНИЕ	КОД							ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО КВАРТАЛАМ					
1	2	3	4	I			II	III	IV	15	16	17		18	19				
I92.	I,3, 5 по мес- ту	Вода 13 м3/ч Дифманометр сильфонный показывающий. Предел измерения 0-16 м3/ч	ДСП-780Н Опросный лист № X-I	Завод "Тепло-контроль" г.Казань	шт			3											
I93.	2,4,6 №а- филь- тры I сту- пени	Вода 13 м3/ч Диафрагма камерная с одной парой отборов Двн = 51 мм	ДК 6-50- II-a/6-3 Опросный лист № X-I	-"	шт			3											
		4.3. Блок БФ №а II-700х2																	
I94.	К тр-ды до и после филь- тров	Манометр	Комплек- тно с филь- рами	-	шт			4											
I95.	I,3 по мес- ту	Вода 3 м3/ч. Дифманометр сильфонный показывающий. Предел измерения 0-3,2 м3/ч	ДСП-780Н Опросный лист № X-2	Завод "Теплоконтроль" г.Казань	шт			2											
I96.	2,4 №а- филь- тры II ступе- ни	Вода 3 м3/ч Диафрагма камерная с одной парой отборов Двн = 51 мм	ДК6-50- II-a/6-3 Опросный лист № X-2	-"	шт			2											

Главный инженер проекта  
 Начальник отдела  
 Главный специалист отдела  
 Руководитель группы

*Сид*  
*Александр*  
*Васильев*  
*Васильев*

Расклин  
 байерштейн  
 Этинген  
 Горюстаев



ПРЕДПРИЯТИЕ (наименование) \_\_\_\_\_  
 ОБЪЕКТ (производственная мощность) \_\_\_\_\_

## ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 2А

Всего листов  
Лист № 2

№ п. п.	ПОЗИЦИИ ПО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СХЕМЕ МЕСТО УСТАНОВКИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО И КОМПЛЕКТУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПРИБОРОВ, АРМАТУРЫ, МАТЕРИАЛОВ, КАБЕЛЬНЫХ И ДРУГИХ ИЗДЕЛИЙ	ТИП И МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ: КАТАЛОГ, ЧЕРТЕЖИ И ДРУГИЕ ДОКУМЕНТЫ ЛИСТА. МАТЕРИАЛ ОБОРУДОВАНИЯ	Завод - изготовитель / для импортного оборудования - страна, фирма)	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ		КОД ОБОРУДОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ.	ПОТРЕБНОСТЬ ПО ПРОЕКТУ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.	ПОТРЕБНОСТЬ НА ПУСКОВОЙ КОМПЛЕКС	ОЖИДАЕМОЕ НАЧАЛО РАБОТ НА ПЛАНИРУЕМОМ СРОКЕ	ЗАЯВЛЕННАЯ ПОТРЕБНОСТЬ НА ПЛАНИРУЕМЫЙ ГОД.	ПРИНЯТАЯ ПОТРЕБНОСТЬ НА 19					СТОИМОСТЬ ВСЕГО ТЫС. РУБ.
					НАИМЕНОВАНИЕ	КОД							ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО КВАРТАЛАМ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

II. Топливоподача

3.	Лампа накаливания-12В, 60Вт	МО-12-60	шт					I										
4.	Лампа к табло-220В 10Вт	РНЦ-220-10	шт		Запасная			I										
5.	Лампа коммутаторная	КМ-5	шт		Запасная			I										

III. Вспомогательное оборудование

6.	Лампа накаливания-12В, 60Вт	МО-12-60	шт					3										
7.	Лампа к табло-220В 10Вт	РНЦ-220-10	шт		Запасная			3										
8.	Лампа коммутаторная	КМ-5	шт		Запасная			3										

Гл. инженер проекта

*Г.С.*

Раскин

Нач. отдела

*А.С.*

Файерштейн

Гл. специалист

*С.С.*

Этинген

Рук. группы

*А.С.*

Горюстаев



КОДЫ

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник \_\_\_\_\_  
" \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

ГЕНЕРАЛЬНАЯ ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТЧИК ГПИ Сантехпроект  
КОМПЛЕКТУЮЩАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ОТРАСЛЬ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА  
МИНИСТЕРСТВО (ВЕДОМСТВО) - ЗАКАЗЧИК  
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА (ОБЪЕДИНЕНИЕ)  
ПРЕДПРИЯТИЕ  
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ)  
ГУМТС (УМТС)  
ЧАСТЬ (РАЗДЕЛ) ПРОЕКТА Автоматизация  
СРОК ВВОДА ОБЪЕКТА В ЭКСПЛУА

**ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ №** \_\_\_\_\_ **ЗА** \_\_\_\_\_ **ОТ** \_\_\_\_\_ **19** \_\_\_\_\_ **Г**

Всего листов 2

НА ЩИТЫ И ПУЛЬТЫ  
(ВИД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ)

Лист № 1

№ п. п.	ПОЗИЦИИ ПО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СХЕМЕ МЕСТО УСТАНОВКИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО И КОМПЛЕКТУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПРИБОРОВ, АРМАТУРЫ, МАТЕРИАЛОВ, КАБЕЛЬНЫХ И ДРУГИХ ИЗДЕЛИЙ.	УИД И МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ. КАТАЛОГ. ИЛИ ЧЕРТЕЖА. ИЛИ ДРУГОГО ЛИСТА. МАТЕРИАЛ ОБОРУДОВАНИЯ	ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ (для импортного оборудования - ФИРМА - СТРАНА)	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ		КОД ОБОРУДОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ.	ПОТРЕБНОСТЬ ПО ПРОЕКТУ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.	ПОТРЕБНОСТЬ НА ПУСКОВОЙ КОМПЛЕКС	ОЖИДАЕМОЕ НАЧАЛО РАБОТЫ НА ПЛАНИРУЕМЫЙ ГОД	ЗАЯВЛЕННАЯ ПОТРЕБНОСТЬ НА ПЛАНИРУЕМЫЙ ГОД.	ПРИНЯТАЯ ПОТРЕБНОСТЬ НА 19					СТОИМОСТЬ ВСЕГО ТЫС. РУБ.
					НАИМЕНОВАНИЕ	КОД							ВСЕГО	В ТОМ ПО КВАРТАЛАМ	ЧИСЛЕ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

**I. КОТЕЛ КЕ-4-14с № 1,2,3**

- |                            |  |                                 |    |   |
|----------------------------|--|---------------------------------|----|---|
| 1.                         | Щит шкафной с задней дверью 600x600x2200 (щит управления)  | Щ-КЕ (готовое изделие МЭТА)     | шт | 3 |
| <b>II. Топливоволокача</b> |  |                                 |    |   |
| 2.                         | Щит шкафной с задней дверью Щит общих замеров Общий вид - лист АТМ2-2 МКС - листы АТМ2-4,5,6 Альбом ХУ | ЩЩ-ЗД-2200x600x800 ГОСТ 3244-68 | шт | 1 |

ПРЕДПРИЯТИЕ (наименование)

ОБЪЕКТ (производственная мощность)

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № \_\_\_\_\_ ЗА \_\_\_\_\_

Всего листов  
Лист № 2

№ п. п.	ПОЗИЦИИ ПО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СХЕМЕ МЕСТО УСТАНОВКИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО И КОМПЛЕКТУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПРИБОРОВ, АРМАТУРЫ, МАТЕРИАЛОВ, КАБЕЛЬНЫХ И ДРУГИХ ИЗДЕЛИЙ.	ТИП И МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ; КАТАЛОГ; И ЧЕРТЕЖИ НЕ ОБОБЩЕНОГО ЛИСТА, МАТЕРИАЛ ОБОРУДОВАНИЯ	ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ / ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ		КОД ОБОРУДОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ.	ПОТРЕБНОСТЬ ПО ПРОЕКТУ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.	ПОТРЕБНОСТЬ НА ПУСКОВОЙ КОМПЛЕКС	ВРЕМЯ ОЖИДАНИЕ НА ПЛАНИРУЕМОГО НА Ч. ГОДА	ЗАВЛЕЧЕННАЯ ПОТРЕБНОСТЬ НА ПЛАНИРУЕМЫЙ ГОД.	ПРИНЯТАЯ ПОТРЕБНОСТЬ НА 19					СТОИМОСТЬ ВСЕГО ТЫС. РУБ.
					НАИМЕНОВАНИЕ	КОД							ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО КВАРТАЛАМ	СТОИМОСТЬ			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

III. Вспомогательное оборудование

- |    |  |  |    |  |   |
|----|--|--|----|--|---|
| 3. | Щит шкафной с задней дверью 2200x600x600. Щит управления № I<br>Общий вид - листы 7,8<br>Монтажная схема - листы 9, 10, 11<br>Альбом XV    | ЩИ-ЗД<br>2200x<br>600x600<br>ГОСТ<br>3244-68 | шт |  | I |
| 4. | Щит шкафной с задней дверью 2200x600x600. Щит управления № 2<br>Общий вид - листы 12,13<br>Монтажная схема - листы 14, 15, 16<br>Альбом XV | ЩИ-ЗД<br>2200x<br>600x600<br>ГОСТ<br>3244-68 | шт |  | I |

Гл. инженер проекта

Нач. отдела

Гл. специалист

Рук. группы

Раскин

Фийерштейн

Этинген

Горностаев







ПРЕДПРИЯТИЕ (НАИМЕНОВАНИЕ) \_\_\_\_\_  
 ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ) \_\_\_\_\_

**ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 4А**

Всего листов  
Лист № 4

№ п.п.	№ ПОЗИЦИИ ПО ТЕХНИКОЛОГИЧЕСКОЙ СХЕМЕ МЕСТО УСТАНОВКИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО И КОМПЛЕКТУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПРИБОРОВ, АРМАТУРЫ, МАТЕРИАЛОВ, КАБЕЛЬНЫХ И ДРУГИХ ИЗДЕЛИЙ	ТИП И МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ; КАТАЛОГ, ДОКУМЕНТАЦИЯ; ЧЕРТЕЖИ; № ОБЪЕКТНОГО ЛИСТА; МАТЕРИАЛ ОБОРУДОВАНИЯ	ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ / ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ		ИД ОБОРУДОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ	ПОТРЕБНОСТЬ ПО ПРОЕКТУ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.	ПОТРЕБНОСТЬ НА ПУСКОВОЙ КОМПЛЕКС	ОЖИДАЕМОЕ НАЧАЛО РАБОТ ПО ПЛАНИРОВОМУ ГОДУ	ЗАЯВЛЕННАЯ ПОТРЕБНОСТЬ НА ПЛАНИРОВОМ ГОДУ	ПРИНЯТАЯ ПОТРЕБНОСТЬ НА 19					СТОИМОСТЬ ВСЕГО ТЫС. РУБ.
					НАИМЕНОВАНИЕ	КОД							ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО КВАРТАЛАМ	I	II	III	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

3.10. Блок местных приборов № 1

26. Вентиль запорный Ду=15 мм 15кч18п шт 2

3.11. Блок местных приборов № 2

27. Контрольный трехходовой кран Ду=3 мм. 14М1 шт 2

28. Вентиль запорный Ду=15 мм 15кч18п шт 6

3.12. Блок местных приборов № 3

29. Вентиль запорный Ду=15 мм 15кч18п шт 4

Гл. инженер проекта

Нач. отдела

Гл. спец. отдела

Рук. группы

*Савин*  
*Денис*  
*Сидоркин*  
*Александр*

Расклин

Байерштейн

Эттингер

Горюстаев

КОДЫ

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник \_\_\_\_\_  
" \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

ГЕНЕРАЛЬНАЯ ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
 ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ РАЗРАБОТЧИК ГПИ Сантехпроект  
 КОМПЛЕКТУЮЩАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
 ОТРАСЛЬ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА  
 МИНИСТЕРСТВО (ВЕДОМСТВО) - ЗАКАЗЧИК  
 ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА (ОБЪЕДИНЕНИЕ)  
 ПРЕДПРИЯТИЕ  
 ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ)  
 ГУМТС (УМТС)  
 ЧАСТЬ (РАЗДЕЛ) ПРОЕКТА Автоматизация  
 СРОК ВВОДА ОБЪЕКТА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 5А от " \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

Всего листов 4

НА \_\_\_\_\_  
(ВИД ОБОРУДОВАНИЯ, ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ)

Лист № 1

№ п. п.	ПОЗИЦИИ ПО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СХЕМЕ МЕСТО УСТАНОВКИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО И КОМПЛЕКТУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПРИБОРОВ, АРМАТУРЫ, МАТЕРИАЛОВ, КАБЕЛЬНЫХ И ДРУГИХ ИЗДЕЛИЙ.	ТИП И МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ: КАТАЛОГ, ЧЕРТЕЖ ИЛИ ОПРОСНОГО ЛИСТА МАТЕРИАЛА ОБОРУДОВАНИЯ	ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ		КОД ОБОРУДОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ.	ПОТРЕБНОСТЬ ПО ПРОЕКТУ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.	ПОТРЕБНОСТЬ НА ПУСКОВОЙ КОМПЛЕКС	СРОК ОЖИДАЕМОЕ НАЧАЛО РАБОТ НА МЕСТЕ УСТАНОВКИ ПО ГОДА	ЗАДАВАННАЯ ПОТРЕБНОСТЬ НА ПЛАНИРУЕМЫЙ ГОД.	ПРИНЯТАЯ ПОТРЕБНОСТЬ НА 19					СТОИМОСТЬ ВСЕГО ТЫС. РУБ.
					НАИМЕНОВАНИЕ	КОД							ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО КВАРТАЛАМ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

## I. КОТЕЛ КВ-4-14с № 1+3

## I.1. Кабели и провода, устанавливаемые на блоках местных приборов № П+ЭП

I. Провод гибкий с медной жилой ПРГГх 1,0 м 300

## I.2. Кабели и провода, устанавливаемые вне блоков местных приборов

2. Кабель контрольный с медными жилами КВВГ 4х1,0 м 1000

3. Кабель контрольный с медными жилами КВВГ 19х1,0 м 120

4. Кабель контрольный с алюминиевыми жилами АКВВГ 4х2,5 м 1120







Предприятие (наименование) \_\_\_\_\_  
 Объект (производственная мощность) \_\_\_\_\_

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 5А

Всего листов  
Лист № 4

№ п. п.	№ позиции по технической схеме и место установки	наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий.	тип и марка оборудования, катализатор, чертежи, материал изготовления оборудования	завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	единица измерения		код оборудования материалов.	потребность по проекту	цена единицы, тыс. руб.	потребность на пусковой комплекс	ожидаемое начало работ на планируемый год	заявленная потребность на планируемый год.	принятая потребность на 19					стоимость всего тыс. руб.
					наименование	код							всего	в том числе по кварталам				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

3.7. Блок БИИ I/2,5

26. Провод гибкий с медной жилой

ПРГ  
IXI,0

м

8

3.8. Блок местных приборов № I

27. Провод гибкий с медной жилой

ПРГ  
IXI,0

м

10

3.9. Блок местных приборов № 2

28. Провод гибкий с медной жилой

ПРГ  
IXI,0

м

13

Гл. инженер проекта

Нач. отдела

Гл. специалист отдела

Рук. группы

Раскин

Сайерштейн

Этинген

Горностаев

КОДЫ

Утверждаю:

Начальник \_\_\_\_\_  
" \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г.

Генеральная проектная организация  
 Проектная организация разработчик ГПИ Сантехпроект  
 Комплектующая организация  
 Отрасль народного хозяйства  
 Министерство (ведомство) - заказчик  
 Главное управление министерства (объединение)  
 Предприятие  
 Объект (производственная мощность)  
 ГУМТС (УМТС)  
 Часть (раздел) проекта автоматизация  
 Срок ввода объекта в эксплуата

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 6А от " \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_ г

Всего листов 14

 НА основные монтажные материалы и изделия  
 (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Лист № 1

№ п. п.	Позиции по технологической схеме место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий.	Тип и марка оборудования: каталог, чертежи, опросный лист, материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов.	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Оценки на изделие на начало года, в т. ч. на планируемый год	Заявленная потребность на планируемый год.	Принятая потребность на 19					Стоимость всего тыс. руб.
					Наименование	Код							Всего	в том числе по кварталам	I	II	III	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

I. Котел КЕ-4-Г4с # I, 2, 3I. I. Материалы и изделия, устанавливаемые на блоках местных приборов # III 2П, 3П

1.	Рама	ТКЧ-546-69	шт.	6
2.	Коллектор сливной	ТКЧ-507-69	шт.	6
3.	Отвод	ТКЧ-490-69	шт.	18
4.	Скоба	СО-14 ОН4-240-69	шт.	18



























ПРЕДПРИЯТИЕ (наименование) \_\_\_\_\_  
 ОБЪЕКТ (производственная мощность) \_\_\_\_\_

## ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 6А

Всего листов

Лист № 1/4

№ п.п.	№ ПОЗИЦИИ ПО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ СХЕМЕ МЕСТО УСТАНОВКИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОГО И КОМПЛЕКТУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ, ПРИБОРОВ, АРМАТУРЫ, МАТЕРИАЛОВ, КАБЕЛЬНЫХ И ДРУГИХ ИЗДЕЛИЙ.	ТИП И МАРКА ОБОРУДОВАНИЯ: КАТАЛОГ, ДОДАВАННЯ, ЧЕРТЕЖИ И ДРУГОЕ. ПОДРОБНОГО МАТЕРИАЛА ОБОРУДОВАНИЯ	ЗАВОД - ИЗГОТОВИТЕЛЬ (ДЛЯ ИМПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - СТРАНА, ФИРМА)	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ		КОД ОБОРУДОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ.	ПОТРЕБНОСТЬ ПО ПРОЕКТУ	ЦЕНА ЕДИНИЦЫ, ТЫС. РУБ.	ПОТРЕБНОСТЬ НА ПУСКОВОЙ КОМПЛЕКС	ОЖИДАЕМОЕ НАЧАЛО РАБОТЫ НА ПЛАНИРУЕМОМ СКЛАДЕ	ЗАВЕРШЕННАЯ ПОТРЕБНОСТЬ НА ПЛАНИРУЕМЫЙ ГОД.	ПРИНЯТАЯ ПОТРЕБНОСТЬ НА 19					СТОИМОСТЬ ВСЕГО ТЫС. РУБ.	
					НАИМЕНОВАНИЕ	КОД							Всего	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО КВАРТАЛАМ					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
144.		Коллектор сливной	ТКЧ-507-69		шт.			I											
145.		Рама II00	ТКЧ-546-69		шт.			I											
146.		Соединитель nippleльный звертной	НСВ 14х1/2" груб		шт.			8											

Гл. инженер проекта

Нач. отдела

Гл. специалист отдела

Рук. группы

Раскин

Файерштейн

Этинген

Горностаев



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № П-I

для заказа дифманометра-уровнемера

Позиция № 2Iа, 7а

Спецификация № IA

I. Заказчик \_\_\_\_\_

2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

3. Название агрегата, для обслуживания которого нужен  
уровнемер Котел КВ-4-14 С № I (2,3)

4. Подлежит заказу:

4.1. уравнительные сосуды \_\_\_\_\_ да

4.2. разделительные сосуды \_\_\_\_\_ нет

4.3. вентильный блок \_\_\_\_\_ да

4.4. фильтр с редуктором \_\_\_\_\_ нет  
(поставляются только для пневматических приборов)

4.5. дифманометр ДМ (23573) \_\_\_\_\_ 2 шт.  
(заводское обозначение) (количество)

4.6. вторичный прибор \_\_\_\_\_ шт.  
(заводское обозначение) (количество)  
(заполняется, если вторичный прибор поставляется заводом-изготовителем дифманометра)

5. Наименование измеряемой жидкости В о д а

6. Температура измеряемой жидкости 194°С

7. Давление измеряемой жидкости:

7.1. рабочее (избыточное) 13 кгс/см<sup>2</sup>

7.2. максимальное (избыточное) 13 кгс/см<sup>2</sup>

8. Плотность измеряемой жидкости (для воды не заполняется):

8.1. при температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1  
\_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется для всех дифманометров)

8.2. при температуре 20°С и давлении, указанном в п.7.1  
\_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением, а при наличии разделительных сосудов - и для сильфонных)

9. Плотность разделительной жидкости при температуре разделительных сосудов и атмосферном давлении \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>

(заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением, а также для сильфонных самопишущих и показывающих)

10. Шкала уровнемера, требуемая заказчиком ± 315 мм  
(выбирается по ГОСТ 18140-72) (ненужное зачеркнуть)

11. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах завода-изготовителя на заказываемый комплект  
В прибор измеряемая среда попадает с температурой 20°С

12. Наименование организации, заполнившей опросный лист и ее адрес:

Проектная организация:

Ведущий технолог \_\_\_\_\_ (фамилия и подпись) \_\_\_\_\_ (телефон)

Отдел КИП и А \_\_\_\_\_ (фамилия и подпись) \_\_\_\_\_ (телефон)  
(исполнитель)

" " \_\_\_\_\_ 197 г.

Заказчик: Руководитель предприятия \_\_\_\_\_ (фамилия и подпись)

Типовой проект 903-I-152 Альбом XXIII

Форма УОД-2-74 Листов I Лист I

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № Д-I

для заказа дифманометра-расходомера водяного пара с сужающим устройством

Позиция № ДЗ

Спецификация № IA

1. Заказчик \_\_\_\_\_

2. Почтовый и телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика \_\_\_\_\_

3. Название агрегата, для обслуживания которого нужен расходомер  
\_ паропровод на производство \_\_\_\_\_

4. Подлежит заказу:

4.1. Диффрагма ДК6-80-П-в/6-5 I шт.  
(обозначение только по ГОСТ (количество)  
14321-73 или по ГОСТ 14322-73)

4.2. Уравнительные конденсационные сосуды \_\_\_\_\_ да

4.3. Вентильный блок \_\_\_\_\_ да

4.4. Фильтр с редуктором \_\_\_\_\_ нет  
(поставляется только для пневматических приборов)

4.5. Дифманометр ДСС-732Н I шт.  
(заводское обозначение) (количество)

4.6. Вторичный прибор (заводское обозначение) (количество) - шт.  
(заполняется, если вторичный прибор поставляется заводом-изготовителем дифманометра)

5. Состояние пара пара: перегретый

Примечание: При измерении расхода насыщенного пара погрешности не регламентируются.

6. Температура пара перед сужающим устройством \_\_\_\_\_ 165°C

7. Давление пара перед сужающим устройством: \_\_\_\_\_ кгс/см2

7.1. Рабочее (избыточное) \_\_\_\_\_ 6 \_\_\_\_\_ кгс/см2

7.2. Максимальное (избыточное) \_\_\_\_\_ 6 \_\_\_\_\_ кгс/см2

8. Среднегодовое барометрическое давление местности, где будет установлен расходомер \_\_\_\_\_ мм.рт.ст.

9. Средний (ожидаемый) расход \_\_\_\_\_ 2,5 \_\_\_\_\_ т/ч

10. Требуемый заказчиком верхний предел шкалы прибора (по расходу) \_\_\_\_\_ 2,5 \_\_\_\_\_ т/ч  
(выбирается по ГОСТ 3720-66)

11. Наибольшая допустимая безвозвратная потеря давления от установки сужающего устройства при расходе, указанном в п. 10, \_\_\_\_\_ 0,3 \_\_\_\_\_ кгс/см2

12. Действительный внутренний диаметр трубопровода перед сужающим устройством при температуре 20°C \_\_\_\_\_ 82 \_\_\_\_\_ мм

13. Марка материала трубопровода \_\_\_\_\_ Ст.20 \_\_\_\_\_

14. Температурный коэффициент линейного расширения материала трубопровода при температуре, указанной в п. 6 \_\_\_\_\_  
(заполняется при отсутствии сведений в "Правилах 28-64")

15. Потребное количество пар отборов давления на одной диафрагме \_\_\_\_\_ одна \_\_\_\_\_

Примечание: При использовании одной пары отборов необходимо указать угол между отборами, а также перепад давления по ГОСТ 18140-42, если количество пар отборов давления не совпадает с числом заказываемых дифманометров по опросному листу.

16. Пределы измерения дополнительной записи давления 0 + 10 кгс/см2 (заполняется только для дифманометров сифонных самоуплотняющихся с дополнительной записью давления)

17. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах завода-изготовителя на заказываемый комплект. В пилсовой камере предусмотреть отверстие для измерения избыточного давления.

18. Наименование организации, заполнившей опросный лист и ее адреса \_\_\_\_\_

Проектная организация:

Ведущий технолог \_\_\_\_\_ (фамилия и подпись) \_\_\_\_\_ (телефон)

Стдел КИПиА (исполнитель) \_\_\_\_\_ (фамилия и подпись) \_\_\_\_\_ (телефон)

Заказчик:

Руководитель предприятия \_\_\_\_\_ (фамилия и подпись)

197 г

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № Д-2

для заказа дифманометра-уровнемера

Проектирование № 21 Спецификация № I А  
(блок КБДПУ-15)

1. Заказчик \_\_\_\_\_

2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика \_\_\_\_\_

3. Название агрегата, для обслуживания которого нужен расходомер Д е а р а т о р питательной воды

4. Подлежит заказу:

4.1. уравнивательные сосуды \_\_\_\_\_ да

4.2. разделительные сосуды \_\_\_\_\_ нет

4.3. вентильный блок \_\_\_\_\_ да

4.4. фильтр с редуктором \_\_\_\_\_ нет

(поставляются только при пневматических приборах)

4.5. дифманометр ДМ (23573) \_\_\_\_\_ I шт.

4.6. вторичный прибор \_\_\_\_\_ шт.  
(заводское обозначение) (количество)

(заполняется, если вторичный прибор поставляется заводом-изготовителем дифманометра)

5. Наименование измеряемой жидкости: В о д а

6. Температура измеряемой жидкости: 104°С

7. Давление измеряемой жидкости: \_\_\_\_\_

7.1. рабочее (избыточное) 0,2 кгс/см<sup>2</sup>

7.2. максимальное (избыточное) 0,2 кгс/см<sup>2</sup>

8. Плотность измеряемой жидкости (для воды не заполняется):

8.1. при температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1

\_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется для всех дифманометров)

8.2. при температуре 20°С и давлении, указанном в п.7.1

\_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется только для дифманометров с ртутным наполнением, а при наличии разделительных сосудов - и для сифонных).

9. Плотность разделительной жидкости при температуре разделительных сосудов и атмосферном давлении \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>

(заполняется только для дифманометров с ртутным наполнением, а также для сифонных самонивелирующих и показывающих)

10. Шкала уровнемера, требуемая заказчиком ± 315 мм  
(выбирается по ГОСТ 18140-72) (ненужное зачеркнуть)

11. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах завода-изготовителя на заказываемый комплект

12. Наименование организации, заполнившей опросный лист и ее адрес:

Проектная организация:

Ведущий технолог \_\_\_\_\_  
(фамилия и подпись) (телефон)

Отдел КИП и А \_\_\_\_\_  
(фамилия и подпись) " " \_\_\_\_\_ 197 г.

Заказчик: \_\_\_\_\_  
Руководитель предприятия  
(фамилия и подпись)

Типовой проект 903-1-152 Альбом ХХИ

Форма УОД-4-74 Листов I Лист I

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № Д-3

для заказа дифманометра-уровнемера

Позиция № 19 Спецификация № 1А  
(блок КБДПУ-15)

1. Заказчик \_\_\_\_\_

2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

3. Название агрегата, для обслуживания которого нужен расходомер

Д е а з р а т о р питательной воды

4. Подлежит заказу:

4.1. уравнительные сосуды \_\_\_\_\_ да,

4.2. разделительные сосуды \_\_\_\_\_ нет

4.3. вентильный блок \_\_\_\_\_ да

4.4. фильтр с редуктором \_\_\_\_\_ нет

(поставляются только для пневматических приборов)

4.5. дифманометр ДСП-778 Н I шт.  
(заводское обозначение) (количество)

4.6. вторичный прибор - шт.  
(заводское обозначение) (количество)

(заполняется, если вторичный прибор поставляется заводом-изготовителем дифманометра)

5. Наименование измеряемой жидкости В о д а

6. Температура измеряемой жидкости : 104°C

7. Давление измеряемой жидкости:

7.1. рабочее (избыточное) 0,2 кгс/см<sup>2</sup>

7.2. максимальное (избыточное) 0,2 кгс/см<sup>2</sup>

8. Плотность измеряемой жидкости (для воды не заполняется):

8.1. при температуре, указанной в п.6 и давлении по 7.1.  
\_\_\_\_\_  
(заполняется для всех дифманометров) кг/м<sup>3</sup>

8.2. при температуре 20°C и давлении, указанном в п.7.1  
\_\_\_\_\_  
(заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением, а при наличии разделительных сосудов - и для сиффонных) кг/м<sup>3</sup>

9. Плотность разделительной жидкости при температуре разделительных сосудов и атмосферном давлении  
\_\_\_\_\_  
(заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением, а также для сиффонных самопишущих и показывающих) кг/м<sup>3</sup>

10. Высота уровнемера, требуемая заказчиком 0 + 160 см;  
(выбирается по ГОСТ 18140-72) (ненужное зачеркнуть)

11. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах завода-изготовителя на заказываемый комплект В прибор измеряемая среда  
\_\_\_\_\_ попадает с температурой 20°C

12. Наименование организации, заполнявшей опросный лист, и ее адрес:

Проектная организация:

Ведущий технолог \_\_\_\_\_ (фамилия и подпись) (телефон)

Отдел КИП и А \_\_\_\_\_ (фамилия и подпись) (телефон)

" " \_\_\_\_\_ 197 г.

Заказчик: Руководитель предприятия \_\_\_\_\_ (фамилия и подпись)

Типовой проект 903-I-152 Альбом XXIII

Форма УОД-2-74 Листов I Лист I

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № Д-4

для заказа дифманометра-расходомера водяного пара с сужающим устройством

Позиция № Д4 Спецификация № IA

1. Заказчик \_\_\_\_\_

2. Почтовый и телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика \_\_\_\_\_

3. Название агрегата, для обслуживания которого нужен расходомер  
Паровой коллектор \_\_\_\_\_

4. Подлежит заказу:

4.1. Диафрагма ДК16-125-Д-в/с-3 I шт.  
(обозначение только по ГОСТ 14321-74 или по ГОСТ 143222-73) 3 (количество)

4.2. Конденсационные сосуды ДС \_\_\_\_\_ лс \_\_\_\_\_  
(количество)

4.3. Вентильный блок \_\_\_\_\_ да

4.4. Фильтр с редуктором \_\_\_\_\_ нет  
(поставляется только для пневматических приборов)

4.5. Дифманометр ДСС-712Н I шт.  
(заводское обозначение) (количество)

4.6. Вторичный прибор \_\_\_\_\_ шт.  
(заводское обозначение) (количество)  
(заполняется, если вторичный прибор поставляется заводом-изготовителем дифманометра)

5. Состояние пара: насыщенный

Примечание: При изменении расхода насыщенного пара мощность не регламентируется.

6. Температура пара перед сужающим устройством 194,13°C

7. Давление пара перед сужающим устройством:

7.1. Рабочее (избыточное) 13 кгс/см2

7.2. Максимальное (избыточное) 13 кгс/см2

8. Среднегодовое барометрическое давление местности, где будет установлен расходомер \_\_\_\_\_ мм.рт.ст.

9. Средний (ожидаемый) расход 12 т/ч

10. Требуемый заказчиком верхний предел шкалы прибора (по расходу) 12,5 т/ч  
(выбирается по ГОСТ 3720-56Д)

11. Наибольшая допустимая безвозвратная потеря давления от установки сужающего устройства при расходе, указанном в п.10 0,15 кгс/см2

12. Действительный внутренний диаметр трубопровода перед сужающим устройством при температуре 20°C 125 мм

13. Марка материала трубопровода Ст. 20

14. Температурный коэффициент линейного расширения материала трубопровода при температуре, указанной в п. 6 \_\_\_\_\_  
(заполняется при отсутствии сведений в "Правилах 28-64")

15. Потребное количество пар отборов давления на одной диафрагме \_\_\_\_\_ одна

Примечание: При использовании более одной пары отборов необходимо указать угол между отборами, а также перепад давления по ГОСТ 19140-72, если количество пар отборов давления не совпадает с числом заказываемых дифманометров по спросному листу.

16. Пределы измерения дополнительной записи давления \_\_\_\_\_  
(заполняется только для дифманометра сильфонных самопишущих с дополнительной записью давления)

17. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах завода-изготовителя не заказываемый комплект.

18. Наименование организации, заполнявшей опросный лист и ее адрес: \_\_\_\_\_

Проектная организация.

Редущий технолог \_\_\_\_\_ (фамилия и подпись) \_\_\_\_\_ (телефон)

Отдел КПИАА исполнитель \_\_\_\_\_ (фамилия и подпись) \_\_\_\_\_ (телефон)

" " " " 197 г

Заказчик:

Руководитель предприятия \_\_\_\_\_ (фамилия и подпись)

Типовой проект 903-I-152 Альбом XXII

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № Б-1

для заказа дифманометра-расходомера жидкости  
с сужающим устройством

Позиция № Б-10

Спецификация № IA

1. Заказчик \_\_\_\_\_
2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика  
\_\_\_\_\_
3. Название агрегата, для обслуживания которого нужен расходомер-  
трубопровод прямой сетевой воды в теплосеть.
4. Подлежит заказу:
- 4.1. Диффрагма ДК16-125-П-а/6-1 - 1 шт.  
(количество)  
(обозначение только по ГОСТ 14321-73 или ГОСТ 14322-73)
- 4.2. Уравнительные сосуды да \_\_\_\_\_  
(поставляются только при температуре жидкости 120° и выше)
- 4.3. Разделительный сосуд нет \_\_\_\_\_
- 4.4. Вентильный блок да \_\_\_\_\_
- 4.5. Фильтр с редуктором нет \_\_\_\_\_  
(поставляется только для пневматических приборов)
- 4.6. Дифманометр ДСС-712Н \_\_\_\_\_ 1 шт.  
(заводское обозначение). (количество)
- 4.7. Вторичный прибор \_\_\_\_\_ шт.  
(заводское обозначение) (количество)  
(заполняется, если вторичный прибор поставляется заводом-  
изготовителем дифманометра)
5. Измеряемая жидкость - Вола
6. Температура измеряемой жидкости перед сужающим устройством  
150°С \_\_\_\_\_
7. Давление измеряемой жидкости перед сужающим устройством:
- 7.1. Рабочее избыточное 3,2 \_\_\_\_\_ кг/см<sup>2</sup>
- 7.2. Максимальное (избыточное) 8,2 \_\_\_\_\_ кг/см<sup>2</sup>

Форма УОМ-1-74 Листов 2 Лист I

8. Плотность измеряемой жидкости (для воды не заполняется):  
8.1. При температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1. \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
\_\_\_\_\_ (заполняется для всех типов дифманометров)
- 8.2. При температуре 20°С и давлении, указанном в п.7.1. \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
\_\_\_\_\_ (заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением)
9. Динамическая вязкость измеряемой жидкости (для воды не заполняется)  
при температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1. \_\_\_\_\_ кгс/м<sup>2</sup>
10. Плотность разделительной жидкости при температуре разделительных  
сосудов и атмосферном давлении \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением, а  
также для сильфонных самопишущих и показывающих)
11. Средний расход 52,5 \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>/ч  
(ненужное зачеркнуть)
12. Требуемый заказчиком верхний предел шкалы прибора (по расходу)  
0 + 63 \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>/  
(выбирается по ГОСТ 3720-66)
13. Наибольшая допустимая безвозвратная потеря давления от установки  
сужающего устройства при расходе, указанном в п.12  
0,2 \_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>
14. Действительный внутренний диаметр трубопровода перед сужающим  
устройством при температуре 20°С 125 \_\_\_\_\_ мм
- Примечание: В тех случаях, когда внутренний диаметр трубопровода  
превышает максимальный диаметр на который изготавливает  
диффрагмы завод-изготовитель, диффрагма должна быть из-  
готовлена на месте монтажа по расчету и чертежу, выис-  
лаемым заводом-изготовителем. Расчет и чертежи на дифф-  
рагму выполняются на диаметр до 3000 мм.
15. Марка материала трубопровода Ст. 20 \_\_\_\_\_
16. Коэффициент линейного расширения материала трубопровода при  
температуре, указанной в п.6 \_\_\_\_\_
17. Потребное количество пар отборов давления одна пара \_\_\_\_\_
- Примечание: При использовании более одной пары отборов необходимо  
указать угол между отборами, а также перепад давления  
по ГОСТ 18140-72, если количество пар отборов давления  
не совпадает с числом заказываемых дифманометров по дан-  
ному опросному листу.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № Б-1

18. Пределы измерения дополнительной записи давления - кгс/см<sup>2</sup>  
(заполняется только для дифманометров сильфонных самопишущих с дополнительной записью давления).

Необходимость наличия дросселя в сильфонных дифманометрах

----- да, нет (ненужное зачеркнуть)

(заполняется только для сильфонных самопишущих и показывающих дифманометров).

Примечание: Сильфонные дифманометры с дросселем поставляются только по требованию заказчика для улучшения отсчета показаний прибора при наличии пульсации измеряемой среды в трубопроводе.

19. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах завода-изготовителя на заказываемый комплект -----  
-----  
-----  
-----

20. Наименование организации, заполнившей опросный лист, ее служебный адрес -----  
-----

ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ

Ведущий технолог -----  
(фамилия, подпись, телефон)

Отдел КИПиА -----  
(исполнитель) (фамилия, подпись, телефон)

" " \_\_\_\_\_ 197 г.

Заказчик

Руководитель предприятия -----  
(фамилия, подпись)

Типовой проект 903-I-152 Альбом XIII

Форма УОЛ-I-74 Листов 2 Лист I

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № Б-2для заказа дифманометра-расходомера жидкости  
с сужающим устройством

Позиция № Б-9а

Спецификация № IA

- I. Заказчик \_\_\_\_\_
2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика  
-----  
-----
3. Название агрегата, для обслуживания которого нужен расходомер - трубопровод обратной сетевой воды из теплосети
4. Подлежит заказу:
- 4.1. Диафрагма ДК6-125-П-в/6-I \_\_\_\_\_ I шт.  
(количество)  
(обозначение только по ГОСТ I432I-73 или ГОСТ I4322-73)
- 4.2. Уравнительные сосуды \_\_\_\_\_ нет  
(поставляются только при температуре жидкости 120° и выше)
- 4.3. Разделительные сосуды \_\_\_\_\_ нет
- 4.4. Вентильный блок \_\_\_\_\_ да
- 4.5. Фильтр с редуктором \_\_\_\_\_ нет  
(поставляются только для пневматических приборов)
- 4.6. Дифманометр ДСС-7I2H \_\_\_\_\_ I шт.  
(заводское обозначение) (количество)
- 4.7. Вторичный прибор \_\_\_\_\_ шт.  
(заводское обозначение) (количество)  
(заполняется, если вторичный прибор поставляется заводом-изготовителем дифманометра)
5. Измеряемая жидкость \_\_\_\_\_ Вода
6. Температура измеряемой жидкости перед сужающим устройством  
\_\_\_\_\_ 70 \_\_\_\_\_ °C
7. Давление измеряемой жидкости перед сужающим устройством:
- 7.1. Рабочее избыточное \_\_\_\_\_ 2,2 \_\_\_\_\_ кг/см2,
- 7.2. Максимальное (избыточное) \_\_\_\_\_ 2,2 \_\_\_\_\_ кг/см2,

8. Плотность измеряемой жидкости (для воды не заполняется):  
8.1. При температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1.  
\_\_\_\_\_ (заполняется для всех типов дифманометров) \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>
- 8.2. При температуре 20°С и давлении, указанном в п.7.1.  
\_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>
9. Динамическая вязкость измеряемой жидкости (для воды не заполняется) при температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1.  
\_\_\_\_\_ кгс/м2.
10. Плотность разделительной жидкости при температуре разделительных сосудов и атмосферном давлении \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением, а также для сильфонных самопишущих и показывающих).
11. Средний расход \_\_\_\_\_ 50,25 \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>/ч  
(необходимо зачеркнуть)
12. Требуемый заказчиком верхний предел шкалы прибора (по расходу)  
\_\_\_\_\_ 0 + 63 \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>/ч  
(выбирается по ГОСТ 3720-66)
13. Наибольшая допустимая безвозвратная потеря давления от установки сужающего устройства при расходе, указанном в п.12  
\_\_\_\_\_ 0,2 \_\_\_\_\_ кгс/см2
14. Действительный внутренний диаметр трубопровода перед сужающим устройством при температуре 20°С \_\_\_\_\_ I25 \_\_\_\_\_ мм

Примечание: В тех случаях, когда внутренний диаметр трубопровода превышает максимальный диаметр на который изготавливает диафрагмы завод-изготовитель, диафрагма должна быть изготовлена на месте монтажа по расчету и чертежу, выполненным заводом-изготовителем. Расчет и чертежи на диафрагмы выполняются на диаметр до 3000 мм.

15. Марка материала трубопровода \_\_\_\_\_ Ст.20
16. Коэффициент линейного расширения материала трубопровода при температуре, указанной в п.6 \_\_\_\_\_
17. Потребное количество пар отборов давления \_\_\_\_\_ одна пара

Примечание: При использовании более одной пары отборов необходимо указать угол между отборами, а также перепад давления по ГОСТ I8I40-72, если количество пар отборов давления не совпадает с числом заказываемых дифманометров по данному опросному листу.



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № Б-2

18. Пределы измерения дополнительной записи давления - кгс/см<sup>2</sup>  
(заполняется только для дифманометров сильфонных самопишущих с дополнительной записью давления).

Необходимость наличия дросселя в сильфонных дифманометрах

----- да, нет (ненужное зачеркнуть)

(записывается только для сильфонных самопишущих и показывающих дифманометров).

Примечание: Сильфонные дифманометры с дросселем поставляются только по требованию заказчика для улучшения отсчета показаний прибора при наличии пульсации измеряемой среды в трубопроводе.

19. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах завода-изготовителя на заказываемый комплект

-----  
-----  
-----  
-----

20. Наименование организации, заполнившей опросный лист, ее служебный адрес

-----  
-----

Проектная организация:

Ведущий технолог -----  
(фамилия, подпись, телефон)

Отдел КУПНА:  
(исполнитель) -----  
(фамилия, подпись, телефон)

" " \_\_\_\_\_ 197\_\_ г.

Заказчик  
Руководитель предприятия -----  
(фамилия, подпись)

Типовой проект 903-I-152

Альбом XXII

Формы УОД-4-74

Листов I

Лист I

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № Г-I

для заказа дифманометра-уровнемера

Позиция № 33 Спецификации № I A  
(блок КБУГВ-15)

1. Заказчик \_\_\_\_\_  
2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика  
\_\_\_\_\_

3. Название агрегата, для обслуживания которого нужен рас-  
ходомер - Д е а з р а т о р подпиточной воды

4. Подлежит заказу:

- 4.1. уравнительные сосуды \_\_\_\_\_ да,
- 4.2. разделительные сосуды \_\_\_\_\_ нет
- 4.3. вентильный блок \_\_\_\_\_ да
- 4.4. фильтр с редуктором \_\_\_\_\_ нет  
(поставляются только для пневматических приборов)

4.5. дифманометр ДСП - 778 Н I шт.  
(западское обозначение) (количество)

4.6. вторичный прибор \_\_\_\_\_ шт.  
(заводское обозначение) (количество)

(заполняется, если вторичный прибор поставля-  
ется заводом-изготовителем дифманометра)

5. Наименование измеряемой жидкости В о д а

6. Температура измеряемой жидкости: 104°С

7. Давление измеряемой жидкости:

7.1. рабочее (избыточное) 0,2 кгс/см<sup>2</sup>

7.2. максимальное (избыточное) 0,2 кгс/см<sup>2</sup>

8. Плотность измеряемой жидкости (для воды не заполняется):

8.1. при температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1  
\_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется для всех дифманометров)

8.2. при температуре 20°С и давлении, указанном в п.7.1  
\_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется только для дифманометров с ртутным  
заполнением, а при наличии разделительных сосу-  
дов - и для сильфонных)

9. Плотность разделительной жидкости при температуре  
разделительных сосудов и атмосферном давлении  
\_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется только для дифманометров с ртутным  
заполнением, а также для сильфонных самопишущих  
и показывающих)

10. Шкала уровнемера, требуемая заказчиком 0 + 160 см;  
(выбирается по ГОСТ 18140-72)

11. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требо-  
ваниям, оговоренным в справочных материалах завода-изготови-  
теля на заказываемый комплект В прибор измеряемая  
\_\_\_\_\_ среда попадает с температурой 20°С

12. Наименование организации, заполнившей опросный лист,  
и ее адрес:

Проектная организация:

Ведущий технолог \_\_\_\_\_ (фамилия и подпись) (телефон)

Отдел КИП и А \_\_\_\_\_ (исполнитель) (фамилия и подпись) (телефон)

" " \_\_\_\_\_ 197 г.

Заказчик: Руководитель предприятия \_\_\_\_\_ (фамилия и подпись)

Типовой проект 903-I-152

Альбом ХХП

Форма УОИ-4-74

Листов I

Лист I

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № Г-2

для заказа дифманометра-уровнемера

Позиция № 35 (блок КБУГВ-15)

Спецификация № I A

I. Заказчик
2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика

3. Название агрегата, для обслуживания которого нужен расходомер Д в а з р а т о р водопиточной воды

4. Подлежит заказу:

- 4.1. уравнительные сосуды да,
4.2. разделительные сосуды нет
4.3. вентильный блок да
4.4. фильтр с редуктором нет (поставляется только для пневматических приборов)
4.5. дифманометр ДМ (23573) I шт.
4.6. вторичный прибор (заводское обозначение) (количество)

(заполняется, если вторичный прибор поставляется заводом-изготовителем дифманометра)

5. Наименование измеряемой жидкости: В о д а

6. Температура измеряемой жидкости: 104°С

7. Давление измеряемой жидкости:

7.1. рабочее (избыточное) 0,2 кгс/см²

7.2. максимальное (избыточное) 0,2 кгс/см²

8. Плотность измеряемой жидкости (для воды не заполняется):

8.1. при температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1 кг/м³ (заполняется для всех дифманометров)

8.2. при температуре 20°С и давлении, указанном в п.7.1 кг/м³ (заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением, а при наличии разделительных сосудов - и для сильфонных).

9. Плотность разделительной жидкости при температуре разделительных сосудов и атмосферном давлении кг/м³

(заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением, а также для сильфонных самоупливающих и показывающих)

10. Шкала уровнемера, требуемая заказчиком ± 315 мм (выбирается по ГОСТ 18140-72) (ненужное зачеркнуть)

11. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах завода-изготовителя на заказываемый комплект

12. Наименование организации, заполнившей опросный лист и ее адрес:

Проектная организация:

Ведущий технолог (фамилия и подпись) (телефон)

Отдел КИП и А (фамилия и подпись) (телефон)

" " 197 г.

Заказчик: Руководитель предприятия (фамилия и подпись)

Типовой проект 903-I-152

Альбом XXIII

Форма УОД-I-74 Листов 2 Лист I

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № X-Iдля заказа дифманометра-расходомера жидкости  
с сужающим устройством

Позиция I; 3; 5

Спецификация № IA

(блок БФ № IA I-1000x3)

- I. Заказчик \_\_\_\_\_
2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика  
\_\_\_\_\_
3. Название агрегата, для обслуживания которого нужен расходомер-трубопровод исходной воды к №-катионитному фильтру I ступени
4. Подлежит заказу:
- 4.1. Диафрагма Д16-50-П-а/с-3 \_\_\_\_\_ 3 шт.  
(количество)
- (обозначение только по ГОСТ 14321-73 или ГОСТ 14322-73)
- 4.2. Уравнительные сосуды \_\_\_\_\_ нет \_\_\_\_\_  
(поставляются только при температуре жидкости 120° и выше)
- 4.3. Разделительные сосуды \_\_\_\_\_ нет \_\_\_\_\_
- 4.4. Вентильный блок \_\_\_\_\_ да \_\_\_\_\_
- 4.5. Фильтр с редуктором \_\_\_\_\_ нет \_\_\_\_\_  
(поставляется только для пневматических приборов)
- 4.6. Дифманометр ДСП-780Н \_\_\_\_\_ 3 шт.  
(заводское обозначение) (количество)
- 4.7. Вторичный прибор \_\_\_\_\_ шт.  
(заводское обозначение) (количество)
- (заполняется, если вторичный прибор поставляется заводом-изготовителем дифманометра)
5. Измеряемая жидкость - Вода
6. Температура измеряемой жидкости перед сужающим устройством 25°С
7. Давление измеряемой жидкости перед сужающим устройством:
- 7.1. Рабочее избыточное 6,2 кг/см<sup>2</sup>
- 7.2. Максимальное (избыточное) 6,2 кг/см<sup>2</sup>.

8. Плотность измеряемой жидкости (для воды не заполняется):
- 8.1. При температуре, указанной в п.7 и давлении по п.7.1  
\_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
-- (заполняется для всех типов дифманометров) --
- 8.2. При температуре 20°С и давлении, указанном в п.7.1  
\_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением)
9. Динамическая вязкость измеряемой жидкости (для воды не заполняется) при температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1.  
\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>
10. Плотность разделительной жидкости при температуре разделительных сосудов и атмосферном давлении \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением, а также для сильфонных самоочищающих и показывающих)
11. Средний расход \_\_\_\_\_ л/ч \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>/ч
12. Требуемый заказчиком верхний предел шкалы прибора (по расходу)  
\_\_\_\_\_ л/ч \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>/ч  
(выбирается по ГОСТ 3720-66)
13. Наибольшая допустимая безвозвратная потеря давления от установки сужающего устройства при расходе, указанном в п.12 \_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>.
14. Действительный внутренний диаметр трубопровода перед сужающим устройством при температуре 20°С \_\_\_\_\_ 51 мм \_\_\_\_\_  
Примечание: В тех случаях, когда внутренний диаметр трубопровода превышает максимальный диаметр на который изготавливает диафрагмы завод-изготовитель, диафрагма должна быть изготовлена на месте монтажа по расчету и чертежу, высылаемых заводом-изготовителем. Расчет и чертежи на диафрагмы выполняются на диаметр до 3000 мм.
15. Марка материала трубопровода Вм. Ст. 3 - Ст.
16. Коэффициент линейного расширения материала трубопровода при температуре, указанной в п.6 \_\_\_\_\_
17. Потребное количество пар отборов давления: одна пара  
Примечание: При использовании более одной пары отборов необходимо указать угол между отборами, а также перепад давления по ГОСТ 18140-72, если количество пар отборов давления не совпадает с числом заказываемых дифманометров по данному опросному листу.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № X-I

18. Пределы измерения дополнительной записи давления - кгс/см<sup>2</sup>  
(заполняется только для дифманометров сильфонных самопишущих  
с дополнительной записью давления).

Необходимость наличия дросселя в сильфонных дифманометрах

\_\_\_\_\_ да, нет (ненужное зачеркнуть)

(заполняется только для сильфонных самопишущих и показывающих дифманометров).

Примечание: Сильфонные дифманометры с дросселем поставляются  
только по требованию заказчика для улучшения отчета  
показаний прибора при наличии пульсации измеряемой  
среды в трубопроводе.

19. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требова-  
ниям, оговоренным в справочных материалах завода-изготовителя  
на заказываемый комплект \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

20. Наименование организации, заполнявшей опросный лист, ее  
служебный адрес \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Проектная организация

Ведущий технолог \_\_\_\_\_  
(фамилия, подпись, телефон)

Отдел КИПиА  
(исполнитель) \_\_\_\_\_  
(фамилия, подпись, телефон)

" " \_\_\_\_\_ 197\_\_ г.

Заказчик

Руководитель предприятия \_\_\_\_\_  
(фамилия, подпись)

Типовой проект 903-I-152 Альбом XXIII

Форма УОЛ-I-74 Листов 2 Лист I

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № X-2

для заказа дифманометра-расходомера жидкости с сужающим устройством

Позиция № I; 3

Спецификация № IA

(блок БФ № П-700х2)

- I. Заказчик \_\_\_\_\_
- 2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика \_\_\_\_\_
- 3. Название агрегата, для обслуживания которого нужен расходомер: трубопровод № - катионированной воды к № - катионитным фильтрам II ступени
- 4. Подлежит заказу:
  - 4.1. Диффрагма ДКС-50-П-а/б-3 \_\_\_\_\_ - 2 шт.  
(количество)  
(обозначение только по ГОСТ 14321-73 или ГОСТ 14322-73)
  - 4.2. Уравнительные сосуды \_\_\_\_\_ нет \_\_\_\_\_  
(поставляются только при температуре жидкости 120° и выше)
  - 4.3. Разделительные сосуды \_\_\_\_\_ нет \_\_\_\_\_
  - 4.4. Вентильный блок \_\_\_\_\_ да \_\_\_\_\_
  - 4.5. Фильтр с редуктором \_\_\_\_\_ нет \_\_\_\_\_  
(поставляются только для пневматических приборов)
  - 4.6. Дифманометр ДСП-780Н \_\_\_\_\_ 2 шт.  
(заводское обозначение) (количество)
  - 4.7. Вторичный прибор \_\_\_\_\_ шт.  
(заводское обозначение) (количество)  
(заполняется, если вторичный прибор поставляется заводом изготовителем дифманометра)
- 5. Измеряемая жидкость \_\_\_\_\_ вода \_\_\_\_\_
- 6. Температура измеряемой жидкости перед сужающим устройством \_\_\_\_\_ 25°С \_\_\_\_\_
- 7. Давление измеряемой жидкости перед сужающим устройством: \_\_\_\_\_

- 7.1. Рабочее избыточное \_\_\_\_\_ 5,3 \_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>
- 7.2. Максимальное (избыточное) \_\_\_\_\_ 5,3 \_\_\_\_\_ кг/см<sup>2</sup>
- 8. Плотность измеряемой жидкости (для воды не заполняется):
  - 8.1. При температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1. \_\_\_\_\_  
(заполняется для всех типов дифманометров) \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>
  - 8.2. При температуре 20°С и давлении, указанном в п. 7.1 \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением)
- 9. Динамическая вязкость измеряемой жидкости (для воды не заполняется) при температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1 \_\_\_\_\_ кгс/м<sup>2</sup>
- 10. Плотность разделительной жидкости при температуре разделительных сосудов и атмосферном давлении \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением, а также для серебряных самопишущих и показывающих).
- 11. Средний расход \_\_\_\_\_ 3 \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>/ч
- 12. Требуемый заказчиком верхний предел шкалы прибора (по расходу) \_\_\_\_\_ 3,2 \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>/ч  
(выбирается по ГОСТ 3720-66)
- 13. Наибольшая допустимая безвозвратная потеря давления от установки сужающего устройства при расходе, указанном в п.12 \_\_\_\_\_ 0,2 \_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>.
- 14. Действительный внутренний диаметр трубопровода перед сужающим устройством при температуре 20°С \_\_\_\_\_ 51 \_\_\_\_\_ мм  
Примечание: В тех случаях, когда внутренний диаметр трубопровода превышает максимальный диаметр на который изготавливает диффрагмы завод-изготовитель, диффрагма должна быть изготовлена на месте монтажа по расчету и чертежу, высылаемым заводом-изготовителем. Расчет и чертежи на диффрагмы выполняются на диаметр до 3000 мм.
- 15. Марка материала трубопровода Вм Ст.3 Сп \_\_\_\_\_
- 16. Коэффициент линейного расширения материала трубопровода при температуре, указанной в п.6 \_\_\_\_\_

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № X-2

17. Потребное количество пар отборов давления одна \_ \_ \_

Примечание: При использовании более одной пары отборов необходимо указать угол между отборами, а также перепад давления по ГОСТ 18140-72, если количество пар отборов давления не совпадает с числом заказываемых дифманометров по данному опросному листу.

18. Переделы измерения дополнительной записи давления — кгс/см<sup>2</sup>  
(заполняется только для дифманометров сильфонных самопишущих с дополнительной записью давления)

Необходимость наличия дросселя с сильфонных дифманометрах

— \_ \_ \_ \_ \_ да, нет (ненужное зачеркнуть)

(заполняется только для сильфонных самопишущих и показывающих дифманометров).

Примечание: Сильфонные дифманометры с дросселем поставляются только по требованию заказчика для улучшения отсчета показаний прибора при наличии пульсации измеряемой среды в трубопроводе.

19. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах завода-изготовителя на заказываемый комплект \_ \_ \_ \_ \_  
\_ \_ \_ \_ \_  
\_ \_ \_ \_ \_

20. Наименование организации, заполнившей опросный лист, ее служебный адрес \_ \_ \_ \_ \_  
\_ \_ \_ \_ \_

Проектная организация

Ведущий технолог — (фамилия, подпись, телефон) \_ \_ \_ \_ \_

Отдел КИПиА  
(исполнитель) — (фамилия, подпись, телефон) \_ \_ \_ \_ \_

" " \_\_\_\_\_ 197\_\_ г.

Заказчик  
Руководитель предприятий \_\_\_\_\_  
(фамилия, подпись)

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № X-3  
для заказа дифманометра-расходомера жидкости  
с сужающим устройством

Позиция № X-4

Спецификация № IA

- 1. Заказчик \_\_\_\_\_
- 2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика  
\_\_\_\_\_
- 3. Название агрегата, для обслуживания которого нужен расходомер  
трубопровод промывочной воды к Na-катионитным фильтрам
- 4. Подлежит заказу:
  - 4.1. Диафрагма ДК6-80-П-а/6-4 \_\_\_\_\_ I шт.  
(количество)
  - (обозначение только по ГОСТ 14321-73 или ГОСТ 14322-73)
  - 4.2. Уравнительные сосуды \_\_\_\_\_ нет \_\_\_\_\_  
(поставляются только при температуре жидкости 120° и выше)
  - 4.3. Разделительные сосуды \_\_\_\_\_ нет \_\_\_\_\_
  - 4.4. Бентильный блок \_\_\_\_\_ да \_\_\_\_\_
  - 4.5. Фильтр с редуктором \_\_\_\_\_ нет \_\_\_\_\_  
(поставляются только для пневматических приборов)
  - 4.6. Дифманометр ДСП-780Н \_\_\_\_\_ I шт.  
(заводское обозначение) (количество)
  - 4.7. Вторичный прибор \_\_\_\_\_ шт.  
(заводское обозначение) (количество) \_\_\_\_\_  
(заполняется, если вторичный прибор поставляется заводом-изготовителем дифманометра)
- 5. Измеряемая жидкость \_\_\_\_\_ вода \_\_\_\_\_
- 6. Температура измеряемой жидкости перед сужающим устройством  
\_\_\_\_\_ 25°С \_\_\_\_\_
- 7. Давление измеряемой жидкости перед сужающим устройством:
  - 7.1. Рабочее избыточное \_\_\_\_\_ 2,3 кг/см<sup>2</sup> \_\_\_\_\_
  - 7.2. Максимальное (избыточное) \_\_\_\_\_ 2,3 \_\_\_\_\_ кг/см<sup>2</sup>

- 8. Плотность измеряемой жидкости (для воды не заполняется):
  - 8.1. При температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1  
(заполняется для всех типов дифманометров) \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>
  - 8.2. При температуре 20°С и давлении, указанном в п.7.1  
(заполняется только для дифманометров с ртутным  
заполнением) \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>
- 9. Динамическая вязкость измеряемой жидкости (для воды не заполняется)  
при температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1  
\_\_\_\_\_ кгс/м<sup>2</sup>
- 10. Плотность разделительной жидкости при температуре разделительных  
сосудов и атмосферном давлении \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением, а  
также для сифонных самопишущих и показывающих).
- 11. Средний расход \_\_\_\_\_ 11,5 \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>/ч
- 12. Требуемый заказчиком верхний предел шкалы прибора (по расходу)  
\_\_\_\_\_ 12,5 \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>/ч  
(выбирается по ГОСТ 3720-66)
- 13. Наибольшая допустимая безвозвратная потеря давления от установки  
сужающего устройства при расходе, указанном в п.12  
\_\_\_\_\_ 0,2 \_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>
- 14. Действительный внутренний диаметр трубопровода перед сужающим  
устройством при температуре 20°С \_\_\_\_\_ 82 \_\_\_\_\_ мм  
Примечание: В тех случаях, когда внутренний диаметр трубопровода  
превышает максимальный диаметр на который изготавли-  
вает диафрагмы завод-изготовитель, диафрагма должна  
быть изготовлена на месте монтажа по расчету и черте-  
жу, высылаемых заводом-изготовителем. Расчет и чертеж  
на диафрагму выполняются на диаметр по 3000 мм.
- 15. Марка материала трубопровода \_\_\_\_\_ Вм Ст.3 Сп. \_\_\_\_\_
- 16. Коэффициент линейного расширения материала трубопровода при тем-  
пературе, указанной в п.6 \_\_\_\_\_
- 17. Потребное количество пар отборов давления \_\_\_\_\_ одна \_\_\_\_\_  
Примечание: При использовании более одной пары отборов необходи-  
мо указать угол между отборами, а также перепад давле-  
ния по ГОСТ 18140-72, если количество пар отборов  
давления не совпадает с числом заказываемых дифмано-  
метров по данному опросному листу.



ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № X-3

18. Пределы измерения дополнительной записи давления - \_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>  
(заполняется только для дифманометров сифонных самопишущих с дополнительной записью давления).

Необходимость наличия дросселя в сифонных дифманометрах

\_\_\_\_\_ да, нет (ненужное зачеркнуть)

(заполняется только для сифонных самопишущих и показывающих дифманометров).

Примечание: Сифонные дифманометры с дросселем поставляются только по требованию заказчика для улучшения отсчета показаний прибора при наличии пульсации измеряемой среды в трубопроводе.

19. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах завода-изготовителя на заказываемый комплект \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

20. Наименование организации, заполнившей опросный лист, ее служебный адрес \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Проектная организация

Ведущий технолог \_\_\_\_\_  
(фамилия, подпись, телефон)

Отдел КИПиА  
(исполнитель) \_\_\_\_\_  
(фамилия, подпись, телефон)

" " \_\_\_\_\_ 197\_\_ г.

Заказчик

Руководитель предприятия \_\_\_\_\_  
(фамилия, подпись)

Типовой проект 903-I-152 Альбом XXII

Форма УОД-I-74 Листов 2 Лист 1

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ № X-4

для заказа дифманометра-расходомера жидкости  
с сужающим устройством

Позиция № X-5

Спецификация № IA

- I. Заказчик \_\_\_\_\_
2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика  
\_\_\_\_\_
5. Название агрегата, для обслуживания которого нужен расходомер:  
трубопровод исходной воды к эжектору
4. Подлежит заказу:
- 4.1. Диафрагма ДК16-50-II-a/6-3 \_\_\_\_\_ I шт.  
(количество)
- (обозначение только по ГОСТ 14321-73 или ГОСТ 14322-73)
- 4.2. Уравнительный сосуды \_\_\_\_\_ нет \_\_\_\_\_  
(поставляются только при температуре жидкости 120° и выше)
- 4.3. Разделительные сосуды \_\_\_\_\_ нет \_\_\_\_\_
- 4.4. Вентильный блок \_\_\_\_\_ да \_\_\_\_\_
- 4.5. Фильтр с редуктором \_\_\_\_\_ нет \_\_\_\_\_  
(поставляются только для пневматических приборов)
- 4.6. Дифманометр \_\_\_\_\_ ДСП-780H \_\_\_\_\_ I шт.
- 4.7. Вторичный прибор \_\_\_\_\_ шт.  
(заводское обозначение) (количество)  
(заполняется, если вторичный прибор поставляется заводом-изготовителем дифманометра).
5. Измеряемая жидкость \_\_\_\_\_ вода \_\_\_\_\_
6. Температура измеряемой жидкости перед сужающим устройством  
\_\_\_\_\_ 25°С \_\_\_\_\_
7. Давление измеряемой жидкости перед сужающим устройством:
- 7.1. Рабочее избыточное \_\_\_\_\_ 6,2 \_\_\_\_\_ кг/см<sup>2</sup>
- 7.2. Максимальное (избыточное) \_\_\_\_\_ 6,2 \_\_\_\_\_ кг/см<sup>2</sup>

8. Плотность измеряемой жидкости (для воды не заполняется):
- 8.1. При температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1  
\_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется для всех типов дифманометров)
- 8.2. При температуре 20°С и давлении, указанном в п.7.1  
\_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением)
9. Динамическая вязкость измеряемой жидкости (для воды не заполняется)  
при температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1.  
\_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>
10. Плотность разделительной жидкости при температуре разделительных  
сосудов и атмосферном давлении \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением, а  
также для сильфонных самопишущих и показывающих)
- II. Средний расход \_\_\_\_\_ 3,2 \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>/ч
12. Требуемый заказчиком верхний предел шкалы прибора (по расходу)  
\_\_\_\_\_ 3,2 \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>/ч  
(выбирается по ГОСТ 3720-66)
13. Наибольшая допустимая безвозвратная потеря давления от установ-  
ки сужающего устройства при расходе, указанном в п.12  
\_\_\_\_\_ 0,2 \_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>  
(ненужное зачеркнуть)
14. Действительный внутренний диаметр трубопровода перед сужающ  
устройством при температуре 20°С \_\_\_\_\_ 5I мм \_\_\_\_\_
- Примечание: В тех случаях, когда внутренний диаметр трубопровода  
превышает максимальный диаметр на который изготавливает  
диафрагмы завод-изготовитель, диафрагма должна быть из-  
готовлена на месте монтажа по расчету и чертежу, выдан-  
ным заводом-изготовителем. Расчет и чертежи на диафраг-  
мы выполняются на диаметр до 3000 мм.
15. Марка материала трубопровода Вм. Ст.3
16. Коэффициент линейного расширения материала трубопровода при  
температуре, указанной в п.6 \_\_\_\_\_ - \_\_\_\_\_
17. Потребное количество пар отборов давления \_\_\_\_\_ одна \_\_\_\_\_
- Примечание: При использовании более одной пары отборов необходимо  
указать угол между отборами, а также перепад давления  
по ГОСТ 18140-72, если количество пар отборов давления  
не совпадает с числом заказываемых дифманометров по  
данному опросному листу.

ОПРОСНИЙ ЛИСТ № X-4

18. Пределы измерения дополнительной записи давления \_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>  
(заполняется только для дифманометров сифонных самопишущих с дополнительной записью давления).

Необходимость наличия дросселя в сифонных дифманометрах

\_\_\_\_\_ да, нет (ненужное зачеркнуть)

(заполняется только для сифонных самопишущих и показывающих дифманометров).

Примечание: сифонные дифманометры с дросселем поставляются только по требованию заказчика для улучшения отсчета показаний прибора при наличии пульсации измеряемой среды в трубопроводе.

19. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах завода-изготовителя на заказываемый комплект \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

20. Наименование организации, заказавшей опросный лист, ее служебный адрес \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Проектная организация

Ведущий технолог \_\_\_\_\_  
(фамилия, подпись, телефон)

Отдел КИПиА  
(исполнитель) \_\_\_\_\_  
(фамилия, подпись, телефон)

" \_\_\_\_\_ 197\_\_ г.

Заказчик  
Руководитель предприятия \_\_\_\_\_  
(фамилия, подпись)

Типовой проект 903-I-152 Альбом XXIII

Форма УОД-4-74 Листов I Лист I

СПРОСНЫЙ ЛИСТ № П2

для заказа дифманометра-уровнемера

Позиция № 28

Спецификация № IA

I. Заказчик \_\_\_\_\_

2. Почтовый, телеграфный адрес, телефон и телетайп заказчика \_\_\_\_\_

3. Название агрегата, для обслуживания которого нужен расходомер - Котлоагрегат КЕ-4-14с № I (2,3)

4. Подлежит заказу:

4.1. Уравнительные сосуды \_\_\_\_\_ да  
(ненужное зачеркнуть)

4.2. Разделительные сосуды \_\_\_\_\_ нет  
(ненужное зачеркнуть)

4.3. Вертикальный блок \_\_\_\_\_ нет

4.4. Фильтр с редуктором \_\_\_\_\_ нет  
(ненужное зачеркнуть)

(поставляются только для пневматических приборов)

4.5. Дифманометр \_\_\_\_\_ шт.  
(заводской обозначение) (количество)

4.6. Вторичный прибор \_\_\_\_\_ шт.  
(заводской обозначение) (количество)

(заполняется, если вторичный прибор поставляется заводом-изготовителем дифманометра)

5. Наименование измеряемой жидкости - вода

6. Температура измеряемой жидкости - 189°C

7. Давление измеряемой жидкости: \_\_\_\_\_

7.1. Рабочее (избыточное) - 13 кгс/см<sup>2</sup>

7.2. Максимальное (избыточное) - 13 кгс/см<sup>2</sup>

8. Плотность измеряемой жидкости (для воды не заполняется):

8.1 При температуре, указанной в п.6 и давлении по п.7.1 \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется для всех дифманометров)

8.2. При температуре 20°C и давлении, указанном в п.7.1. \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>  
(заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением, а при наличии разделительных сосудов - и для сильфонных)

9. Плотность разделительной жидкости при температуре разделительных сосудов и атмосферном давлении \_\_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>

(заполняется только для дифманометров с ртутным заполнением, а также для сильфонных самопишущих и показывающих)

10. Шкала уровнемера, требуемая заказчиком ± 315 мм (выбирается по ГОСТ 18140-72) \_\_\_\_\_  
(ненужное зачеркнуть)

II. Дополнительные сведения по усмотрению заказчика и по требованиям, оговоренным в справочных материалах завода-изготовителя на заказываемый комплект - В прибор \_\_\_\_\_  
измеряемая среда попадает с температурой 20°C

12. Наименование организации, заполнившей опросный лист и ее адрес: \_\_\_\_\_

Проектная организация

Ведущий технолог \_\_\_\_\_  
(фамилия и подпись, телефон)

Отдел КИПиА (исполнитель) \_\_\_\_\_  
(фамилия, подпись и телефон)

Заказчик:

Руководитель предприятия \_\_\_\_\_  
(фамилия и подпись)