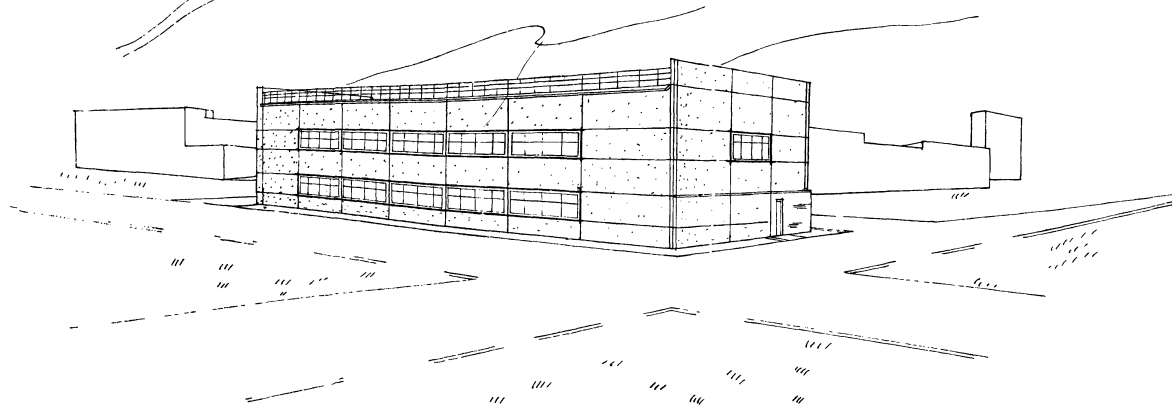


ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33



АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩАЯ КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 1000 М³/МИН. ВОЗДУХА

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ I ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.
АЛЬБОМ II ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
АЛЬБОМ III ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ВАРИАНТ С ТИРИСТОРНЫМ ВОЗБУДИТЕЛЬНЫМ УСТРОЙСТВОМ. ПОСТОЯННЫЙ ТОК.
АЛЬБОМ IV ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ. ВАРИАНТ С ТИРИСТОРНЫМ ВОЗБУДИТЕЛЬНЫМ УСТРОЙСТВОМ. ПЕРЕМЕННЫЙ ТОК.
АЛЬБОМ V АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЧЕРТЕЖИ.
АЛЬБОМ VI АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ.
АЛЬБОМ VII СМЕТЫ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ, ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ, АВТОМАТИЗАЦИЮ И КИП.

АЛЬБОМ VIII СМЕТЫ НА АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНУЮ И САНТЕХНИЧЕСКУЮ ЧАСТИ.
АЛЬБОМ IX ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ.
АЛЬБОМ X НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ.

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ. (РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)
I. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-107 "РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ ЕМКОСТЬЮ 5М³"

АЛЬБОМ I СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.
АЛЬБОМ III ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ ЕМКОСТЬЮ 5-100 М³ ДЛЯ СВЕТЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ ПРИ ПОДЗЕМНОЙ УСТАНОВКЕ.
АЛЬБОМ IX ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ
ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; Альбомы I, II, III, IV, V, VII, IX, X.
РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ; Альбомы VI, VIII.

АЛЬБОМ VI

КФ ЦИТП ИИВ. № 6386/VI

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ РЕШЕНИЕМ ОТ 29.11.1976 г.
№ 39/76 С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 1.01.1977 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Эжена Потье, № 12

Заказ № 1650 инв. № 6986/VI тираж 500
Сдано в печать 29.09 1977. ц е н а 6-24

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
I Архитектурно-строительная часть		
1	Титульный лист (обложка)	
2	Содержание альбома	лист 1
3	Содержание альбома	лист 2
4	Общие указания	лист 3
5	Общие указания	лист 4
6	Заглавный лист	АР-1
7	Заглавный лист (продолжение)	АР-2
8	План на отм. ±0.000	АР-3
9	План на отм. 3.800 и 4.200	АР-4
10	Разрезы 1-1 ÷ 4-4	АР-5
11	Разрезы 5-5 ÷ 8-8. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ.	АР-6
12	Фасады. План кровли.	АР-7
13	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ	АР-8
14	Таблица внутренних отделочных работ.	АР-9
15	Детали 2 ÷ 17	АР-10
16	Детали 18 ÷ 31.	АР-11
17	План опор для двойного пола.	АР-12
18	Сечения 1-1 ÷ 8-8. Узел "А"	АР-13
19	План раскладки деревянных щитов. Деревянные щиты ДЩ-1 ÷ 4. Детали.	АР-14
20	План балок и асбестоцементных плит подвешеного потолка, детали.	АР-15
21	Фасад смотрового окна ОС-1. Разрезы 1-1, 2-2. Передел смотрового окна ОС-1. Узел "А". Общие указания.	АР-16
22	Коробка смотрового окна ОС-1. Схема развешивания листов перфорированной стали. Выборка материалов на один оконный проем. Узел "Б".	АР-17
23	Монтажные и маркировочные схемы остекленной и бетитовой стальной перегородок.	АР-18

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
24	Маркировочные схемы заполнения проемов. Спецификаци. Детали.	АР-19
25	Стальные жалюзи ВЖ-1 и закладные элементы 39-1 ÷ 39-8.	АР-20
26	Спецификация к листу АР-20	АР-21
27	Маркировочные схемы решеток в камерах глушения.	АР-22
28	План подвешного козырька	АР-23
29	Подвешное козырько Элементы плана №1; №2.	АР-24
30	Подвешное козырько Элемент плана №3. Сечения 1-1 ÷ 6-6.	АР-25
31	Подвешное козырько Сечения 7-7 ÷ 21-21	АР-26
32	Подвешное козырько Фундаменты под оборудование Ф0-2 ÷ Ф0-13 Сечения 1-1 ÷ 12-12.	АР-27
33	Подвешное козырько Закладные элементы 39-9 ÷ 39-23. Детали.	АР-28
34	Подвешное козырько Закладные элементы 39-24 ÷ 39-33. Спецификации закладных элементов.	АР-29
Чертежи марки КЖ.		
35	Перечень листов марки "КЖ"	КЖ-1
36	Перечень примененных в чертежах марки КЖ стандартов и типовых чертежей. Примечания.	КЖ-2
37	Спецификация сборных и монолитных железобетонных и бетонных элементов. Расклад бетона и стали на здании.	КЖ-3
38	План фундаментов и фундаментных балок сечения 1-1 ÷ 6-6. Спецификация. Примечания.	КЖ-4
39	Маркировочные схемы бетонных блоков ленточных фундаментов. Сечения 7-7 ÷ 16-16.	КЖ-5
40	Фундаменты ФБ43-1, ФБ43-1а; ФБ43-1б, ФБ43-1в.	КЖ-6
41	Фундаменты ФА37-1, ФА37-1а, ФА1-1.	КЖ-7
42	Фундаменты ФА37-1б; ФА37-1в; МФС.	КЖ-8
43	Фундаменты МФ1 ÷ МФ3	КЖ-9
44	Фундаменты МФ4, МФ6 Спецификация арматуры.	КЖ-10
45	Спецификация и бысорка арматуры к листам КЖ-6 ÷ КЖ-10.	КЖ-11

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	МАРКА ЛИСТ
46	Монтажные схемы колонн, ригелей, рама ворот, связей, стоек и балок покрытия. Разрезы 9-9, 10-10. Спецификация.	КЖ-12
47	Монтажные схемы плит покрытия, перекрытия и станков.	КЖ-13
48	Монтажные схемы опорных столиков. Спецификация.	КЖ-14
49	Разрезы 1-1 ÷ 8-8. Схема перекрытия на отметке 3.770.	КЖ-15
50	Монтажные детали 1 ÷ 3	КЖ-16
51	Монтажные детали 4 ÷ 8	КЖ-17
52	Соединительные элементы №1 ÷ №3 Стойка СТ.	КЖ-18
53	Колонны КН-42-а, КН-42-б, КН-42-в, КН-42-г, НК1, НК-2	КЖ-19
54	Колонны НК1, НК2 (Арматурные чертежи)	КЖ-20
55	Ригели НР1, НР1а	КЖ-21
56	Сборные железобетонные элементы	КЖ-22
57	Сборные железобетонные плиты перекрытия и покрытия.	КЖ-23
58	Вертикальная связь СВ1.	КЖ-24
59	Монтажные схемы стеновых панелей по осям "А", "В", "В", "Г".	КЖ-25
60	Фрагменты Ф1 ÷ Ф9	КЖ-26
61	Фрагменты Ф10 ÷ Ф19	КЖ-27
62	Спецификация типов крепления на фрагменты.	КЖ-28
63	Монолитные участки МУ1, МУ2. Монолитная балка МБ1.	КЖ-29
64	Закладные детали НМ1 ÷ НМ10.	КЖ-30

6986/II (2)

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 876г Компрессорная станция 4К-250А.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304-1-33
		АЛЬБОМ № Лист 1

I ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

Типовой проект 904-1- выполнен взамен типового проекта 904-1-7/70 тип I, II.

Рабочие чертежи архитектурно-строительной части типового проекта 904-1- автоматизированной отдельно стоящей компрессорной станции 4К-250А производительностью 1000 м³/мин. воздуха разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1976 г. на основании заданий на архитектурно-строительную и сантехнические части проекта, выданных институтом "Гипростройдормаш" в 1976 г.

При разработке рабочих чертежей приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 1.01.1976 г. применительно к площадке строительства со следующей характеристикой природных условий:

а). рельеф спокойный с минимальным уклоном, обеспечивающим отвод поверхностных вод;

б). грунты в основаниях не пучинистые, непросадочные с условными расчётными характеристиками - $f = 28, c = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $e = 150 \text{ кг/см}^2$; $\gamma_0 = 1,8 \text{ т/м}^3$ (при коэффициенте безопасности по грунту $K_r = 1,00$). Грунтовые воды отсутствуют.

в). расчётная зимняя температура наружного воздуха для проектирования отопления - 20°; -30°; -40°;

г). скоростной напор ветра - для III района по СНиП II-6-74. (тип местности "А").

д). вес снегового покрова - по СНиП II-6-74.

- для II района при расчётной зимней температуре наружного воздуха для проектирования отопления - 20°С;

- для III района при температуре -30°С;

- для IV района при температуре -40°С;

е). расчётная глубина промерзания грунта - до 1,5 м.

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с разработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

Не допускается строительство компрессорных станций в местах, где в забираемый (всасываемый) воздух могут попадать газы, ядовитые или взрывоопасные смеси, пыль и влага. Наличие газов, пыли, взрывоопасной смеси и т.п. должно определяться путём контрольных замеров в месте расположения компрессорной станции.

Компрессорная станция предназначена для централизованного воздухообеспечения группы промышленных предприятий (промузлов) или крупных предприятий всех отраслей промышленности с наличием необходимых инженерных коммуникаций, дорог, энергоресурсов и рассчитана на 4 компрессора типа К-250-61-2 производительностью по 250 м³/мин каждый.

Электроснабжение компрессорной станции предусматривается от электрической сети напряжением 6 или 10 кВ.

Привязка компрессорной станции на генплане должна

осуществляться таким образом, чтобы проникающий наружу шум от работы оборудования распространяясь на рабочие места соседних зданий и территории предприятий, был в пределах допустимых уровней согласно санитарным нормам проектирования промышленных предприятий, СН 245-71.

Уровень шума создаваемый компрессором К-250-61-2 (без учёта мероприятий по шумоглушению) составляет на всасывании до 104 дБ, у компрессора - до 98 дБ.

К территории компрессорной станции должны быть устроены подьезды с дорожными покрытиями шириной не менее 3,5 м.

II Архитектурно-планировочные решения.

Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с основными положениями по унификации объёмно-планировочных и конструктивных решений с учётом правил устроятва и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов, утверждённых Госгортехнадзором СССР 7 декабря 1971 г. и действующих СНиП.

За условную отметку ±0,000 принят уровень чистого пола помещения машинного зала.

Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0,150.

Бытовые помещения по санитарной характеристике производственного процесса относятся к группе I^б и рассчитаны на следующий обслуживающий персонал:

Служебный состав - 8 человек, в наибольшую смену - 2 человека. Гардеробные оборудуются закрытыми двойными шкафами для личной и рабочей одежды.

III Конструктивные решения

Основные несущие конструкции здания приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных и многоэтажных производственных зданий. При монтаже сборных железобетонных конструкций необходимо руководствоваться указаниями, приведёнными в применяемых сериях типовых конструкций, а также СНиП II-8.1-70 и "Инструкции по монтажу сборных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений (СН-319-65).

Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа. Под наружные стены здания предусмотрены сборные железобетонные балки, под внутренние стены и стены пристройки - ленточные фундаменты из сборных блоков.

Фундаменты под компрессоры - монолитные железобетонные.

Фундаменты под прочее оборудование - монолитные из бетона марки "100" по щебеночной подготовке толщиной - 100 мм.

Каналы - монолитные из бетона марки "100" перекрываются шитами из рифленой стали и сборными железобетонными плитами. Днища каналов выполняются по тщательно спланированному и уплотненному щебню дну траншеи. Наружные поверхности каналов должны быть покрыты горячим битумом за два раза. Засыпка траншей каналов следует производить одновременно с обеих сторон канала слоями по 20-30 см. с послойным трамбованием. Конструкции каналов рассчитаны на полезную нагрузку 1 т/м².

Колонны, балки, плиты покрытия - сборные железобетонные

Подкрановые балки - стальные

Стены наружные - однослойные панели из ячеистого бетона марки "35" объёмным весом в сухом состоянии $\gamma_{сух} = 700 \pm 800 \text{ кг/м}^3$ с заполнением швов цементно-песчаным раствором. При привязке проекта, в случае наличия у подрядчика синтетических материалов, заполнение швов принимать только упругими синтетическими прокладками (поропол, гернит и др.) и герметизирующими мастиками (УМ-40, УМС-50 и др.). При этом следует руководствоваться, указаниями по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций "ВН 420-71.

Толщина панелей для принятых расчётных температур - 200 мм. Отдельные участки наружных стен здания компрессорной станции запроектированы из кирпича марки "100" на растворе марки "25" толщиной 380 мм. для всех расчётных температур. При этом:

а) для расчётной температуры - 20° кирпич глиняный обыкновенный для всех участков стен;

б) для расчётной температуры - 30° кирпич глиняный обыкновенный для всех участков стен, за исключением стены по осн. Г" между осями "6-7";

в) для расчётной температуры - 40° для всех участков стен, а так же для расчётной температуры - 30° для стены по осн. Г" между осями "6-7" кирпич пустотелый пластического прессования объёмным весом не более 1300 кг/м³. В случае отсутствия в районе строительства пустотелого кирпича может быть применён кирпич обыкновенный с нанесением штукатурки из легкого раствора объёмным весом 1500 кг/м³ с внутренней и наружной сторон, толщиной слоя по 20 мм.

6986/VI

4

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Альбом I
		Лист 3

НАРУЖНЫЕ СТЕНЫ ПРИБОРОК (КАМЕРЫ ВОЗДУХОЗАБОРА И ГЛУШЕНИЯ) ДЛЯ ВСЕХ РАСЧЕТНЫХ ТЕМПЕРАТУР, А ТАКЖЕ ВНУТРЕННИЕ СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ ЗДАНИЯ - ИЗ ОБЫКНОВЕННОГО КИРПИЧА МАРКИ „100“ НА РАСТВОРЕ МАРКИ „25“. В СЛУЧАЕ ВОЗВЕДЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН ПРИ ОТРИЦАТЕЛЬНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НЕОБХОДИМО РАКОВОДСТВОВАТЬСЯ СНиП II-V.2.71.

Для заполнения оконных проемов приняты стальные переплеты с механизмами ручного открывания, в настоящих рабочих чертежах показаны все отверстия, борозды, ниши и гнезда, указанные в заданиях на разработку архитектурно-строительной части. **КРОВЛЯ** - 3-х слойная рулонная, для здания компрессорной станции и 4-х слойная рулонная для пристройки. При устройстве кровель необходимо соблюдать требования СНиП II-V.20-74. Для устройства кровель применяются:

- а) в качестве водонепроницаемого ковра - рубероид по ГОСТ 10923-64, для верхнего слоя кровли здания - марки РМ-350 (1 слой); для нижних слоев - марки РП-250 (2 слоя); для кровли пристройки - марки РМ-350 (4 слоя). Укрепление основного водонепроницаемого ковра дополнительными слоями предусматривается:
 - в коньковой части шириной 500 мм - одним слоем;
 - в местах примыкания кровли к выступающим конструктивным элементам - тремя слоями;
 - в местах свеса карнизной плиты - двумя слоями;
- б) для защитного слоя кровли здания и пристройки - гравий по ГОСТ 8268-74 с размерами зерен 5-10 мм, втопленный в битумную мастику;
- в) для наклейки водонепроницаемого ковра - горячие битумные мастики по ГОСТ 2889-67. Выбор марки мастик производится при привязке проекта в зависимости от района строительства по таблице 1.

Районы строительства	Марки битумных мастик для участков кровли		
	с уклоном в %		мест примыкания кровли
	0 ≤ α ≤ 2,5	2,5 ≤ α ≤ 10	
Севернее географической широты 50° для Европейской части и 53° для Азиатской части СССР.	МБК-Г-55	МБК-Г-65	МБК-Г-85
Южнее этих районов	МБК-Г-65	МБК-Г-75	МБК-Г-100

- г) битумную мастику для защитного слоя и наклейки ковра в плоской кровле пристройки необходимо антисептировать путем добавки кремнефтористого или фтористого натрия в количестве 3-5% от веса битума, в качестве наполнителя применять низковольтный асбест;
- д) для выравнивающего слоя цементно-песчаный раствор марки „50“ в кровле здания толщиной 15 мм, в пристройке толщиной от 15 до 75 мм. Поверхность выравнивающей стяжки должна быть оштукатурена раствором битума пятой марки в керосине или соляровом масле в соотношении (по весу) 1:2;
- е) для утеплителя в кровле здания - неорганические плитные жесткие материалы (пенобетон, пеносиликат и т.п.) объемным весом не более 500 кг/м³. Выбор толщины утеплителя производится при привязке проекта в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха по таблице 2.

Расчетная зимняя температура наружного воздуха	Термическое сопротивление R ₀ м ² ·К/Вт	Толщина утеплителя покрывающего слой в м. при λ = 0,0400 кг/м ³	λ = 500 кг/м ³
-20	0,70	60	80
-30	0,90	80	100
-40	1,10	100	120

IV ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ

Здание компрессорной станции относится: по огнестойкости - к II степени, по пожарной опасности технологического процесса машинный зал и участок размещения комплектных распределительных установок (КРУ) - к категории „Г“, помещение маховозья - к категории „В“. Группы возгораемости и пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы 2 СНиП II-V.5-70, „Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений“. Встроенные вспомогательные помещения отделены от производственного помещения негорючими перегородками и перекрытием. Помещение маховозья выгорожено капитальными стенами и имеет выход непосредственно наружу. Эвакуация с обслуживаемой площадки на отм. 3.800 и 4.200 обеспечивается закрытой лестничной клеткой и открытой стальной лестницей на отметку 3.000 машинного зала и далее двумя выходами непосредственно наружу. Выгороженное сетчатым ограждением КРУ имеет выходы через коридор наружу и через машинный зал.

V МЕРОПРИЯТИЯ ПО УМЕНЬШЕНИЮ ШУМА.

Согласно данным завода изготовителя уровень шума создаваемых компрессорами (без учета мероприятий по шумозащите) составляет на расстоянии до 10 м, у компрессора - 98 дБ. В целях снижения производственного шума, в проекте предусмотрено ряд мероприятий по шумозащите и звукоизоляции ограждающих конструкций. Камеры воздухозабора на всасывании закрываются звукопоглощающими пластинами. Конструкция пластин разработана в технологической части проекта. Уменьшение шума на выходе снятого воздуха в атмосферу осуществляется в камере глушения закладываемой последовательно близинником со щебнем с чередованием воздушными прослойками. Допустимый уровень звукового давления в помещении оператора, согласно действующим санитарным нормам и правилам должен быть в пределах 74-54 дБ. В выгороженном от машинного зала помещении оператора применены конструкции со звукоизолирующей способностью ориентировочно в пределах 30-55 дБ:

- а) стены - кирпичные облицованные с одной стороны сэндвич-панелью;
- б) окно - деревянное с двойным остеклением внутренним стеклом, уплотненным по прокладкам из пчачатой резины, с уплотнением по контуру проема мягкими минераловатными плитами и облицовкой перфорированной фанерой. При производстве работ особое внимание должно быть обращено на тщательность герметизации окна, вводов в помещение оператора, а также на тщательность заделки акустическими материалами мест стыков в ограждающих конструкциях.

VI ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ.

Стеновые панели с фасадной стороны должны отделываться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей. Швы между панелями, заполненные цементно-песчаным раствором или грунтовыми прокладками, с наружной стороны заделываются герметизирующими мастиками, с внутренней выполняются согласно таблице внутренних отделочных работ. Для наружной кладки кирпичных стен здания компрессорной станции выше отм. 1.200 и пристройки выше отм. 0.300 применять отобранный кирпич с четкими лицевыми

поверхностями и ровными гранями. Кладку выполнять с расшивкой швов по фасадам, уделяя особое внимание соблюдению горизонтальности рядов и равномерной толщине швов. Кирпичную кладку по фасадам здания компрессорной станции до отм. 1.200 и фасадам пристройки до отм. 0.300 выполнять в пустошовку с последующей штукатуркой цементно-песчаным раствором и окраской эмалевыми красками (по грунтовке слабым раствором мыльного калийного стекла), в тон лицевого слоя панелей. Швы кирпичной кладки с внутренней стороны выполнять согласно таблице внутренних отделочных работ. Стальные переплеты окрашиваются на заводе изготовителе двумя слоями грунта ФЛ-03-К и двумя слоями эмали ХВ-124. Стальные щиты окрашиваются масляной краской за два раза по грунтовке железным суриком на натуральной олифе. Прочие стальные конструкции окрашиваются краской БТ-177В 2 слоя. В соответствии с требованиями СНиП II-V.28-73 по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в кирпичных стенах, стальные опорные консоли, элементы крепления, а также закладные детали жел.бет. конструкций, должны быть защищены цинковым покрытием. Столярные изделия окрашиваются поливинилацетатными красками в два слоя. Откосы проемов штукатурятся цементно-известковым раствором. Внутренние поверхности кирпичных стен в камерах глушения выполняются с подрезкой швов. Отделочные работы должны выполняться с соблюдением требований глав СНиП II-V.21-73. Вокруг здания устраивается асфальтовая отмостка шириной 1 м по щебеночному основанию VII УКАЗАНИЯ ПО ПРИВЯЗКЕ ПРОЕКТА.

При привязке проекта к конкретной площадке должен быть выполнен заглавный лист привязки и, при необходимости, дополнительные чертежи. На заглавном листе всех марок, должна быть дана характеристика условий привязки данной части проекта. Проектной организацией выполняющей проект, в соответствии с выбранным вариантом, необходимо: 1) Проверить размеры фундаментов в соответствии со СНиП II-V.15-74 по уровням приведенным на расчетных схемах с учетом фактических расчетных характеристик грунта и принятого при привязке заглубления фундаментов. 2) Увязать заглубление фундаментов в районе осей „1-2-Г“ с отметкой заложения трубопроводов ввода обратного водоснабжения, которая определяется при привязке технологической части проекта. 3) Произвести выбор вида наружной отделки стеновых панелей по таблице №7 серии 1.432-5 вып. 0. 4) В пояснительной записке и чертежах вычеркнуть все относящиеся к выбранному варианту данные.

6986/VI 5

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОЕКТНОИНИЖПРОЕКТ 1976 г.	ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ 4

ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ ПРОЕКТА ПО МАРКАМ.

Наименование частей проекта.	Марка
Архитектурно-строительная часть	АР
Железобетонные конструкции	КЖ
Стальные конструкции	КМ
Отопление и вентиляция	ОВ
Водопровод и канализация	ВК

Условные обозначения

Маркировка детали



— номер детали
— номер листа, где деталь применена.

Ссылка на деталь проекта.



— номер детали
— номер листа или страницы, где деталь изображена.

Ссылка на типовую деталь или деталь пов-торного применения. Шифр типового материала.



— номер детали
— номер листа или страницы, где деталь изображена.

Ссылка на типовую деталь серии 2.436-2 выпуск.



— номер детали.
— номер выпуска серии где деталь изображена

Марка проемов дверей



— номер типа по проекту.

Марка типов полов



— номер типа по проекту.



— номер отделки помещений.



— номер разреза.
— номер листа, на котором разрез разработан.

Технические решения, принятые в проекте компрессорной станции КК-250А, соответствуют действующим на 1.1.1976г. нормам и правилам взрывобезопасности и пожаробезопасности по категориям, установленным генеральным проектировщиком в заданиях на архитектурное проектирование, чем и удостоверяется безопасная эксплуатация в части, касающейся чертежей марки АР.
И. инженер проекта *В.И.Тюрин*. Дата - 26.11.76г.

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ АР.

№ листа	Наименование листа	Примечан
1	Заглавный лист	
2	Заглавный лист (продолжение).	
3	План на отметке ±0.000.	
4	План на отметке 3.800 и 4.200.	
5	Разрезы 1-1 ÷ 4-4.	
6	Разрезы 5-5 ÷ 8-8. Эскипликация проемов ворот и дверей. Спецификация перемычек и элементов лестничной клетке.	
7	Фасады. План кровли.	
8	Эскипликация полов.	
9	Таблица внутренних отделочных работ.	
10	Детали 2 ÷ 17.	
11	Детали 18 ÷ 31.	
12	План опор для двойного пола.	
13	Сечения 1-1 ÷ 8-8. Узел "А".	
14	План раскладки деревянных щитов. Деревянные щиты ДЩ-1 ÷ 4. Детали.	
15	План балок и асбестоцементных плит подвешенного потолка. Детали.	
16	Фасад смотрового окна Ос-1. Разрезы 1-1; 2-2. Переплет смотрового окна Ос-1. Узел "А". Общие указания.	
17	Коробка смотрового окна Ос-1. Схема разверток листов перфорированной фанеры. Выбор материалов на одноконный проем. Узлы "Б", "В".	
18	Монтажные и маркировочные схемы. Отверстенной и сетчатой стальной перегородок.	

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ АР (продолжение)

№ листа	Наименование листа	Примечан
19	Маркировочные схемы заполнения проемов. Спецификации. Детали.	
20	Стальные жалюзи ВЖ-1 и закладные элементы 33-1 ÷ 33-8.	
21	Спецификация к листу АР-20.	
22	Маркировочные схемы решеток в камерах глушения.	
23	План подвешенного козырька.	
24	<u>Подвешенное козырько</u> Элементы плана №1; №2.	
25	<u>Подвешенное козырько</u> Элемент плана №3. Сечения 1-1 ÷ 6-6.	
26	<u>Подвешенное козырько</u> Сечения 7-7 ÷ 21-21.	
27	<u>Подвешенное козырько.</u> Фундаменты под оборудование ФФ-2 ÷ ФФ-13. Сечения 1-1 ÷ 12-12.	
28	<u>Подвешенное козырько.</u> Закладные элементы 33-9 ÷ 33-23. Детали.	
29	<u>Подвешенное козырько</u> Закладные элементы 33-24 ÷ 33-35. Спецификации закладных элементов.	

6386/II (6)

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976г.	Заглавный лист	Типовой проект 204-1-33
		Альбом VI Лист АР-1
Компрессорная станция 4К-250А.		

ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ «АР»

СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕКЛА

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛИЧЕСТВО
Площадь застройки	м ²	9450
Общая площадь	м ²	15490
В том числе: А) Встроенных типовых	м ²	610
Б) Пристроенных капер	м ²	1490
Строительный объем	м ³	85850
В том числе: А) Пристроенных капер	м ³	7190

СВОЯЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ЗАКАЗЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ МАРКИ «АР»

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТУК	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЕ
Ворота	—	1	СЕР. ПР-95-364	
АВЕРНЫЕ БЛОКИ	А60-П1	1	ГОСТ 19624-69	
	А53-П1	2		
	А92-П	1		
	А92-П	2		
	А33-П	7		
ОКОННЫЕ БЛОКИ	А38-П18	1	АР-16,17	
	А38-П18	3		
	ОС1	1		
СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕЛЕТЫ	ПРС-15-18	4	СЕРИЯ 1.936-4	
АВЕРИ ВЕНТАКАПЕР	А125x0,5	8	СЕРИЯ 9.904-62	
СТОЙКИ	24С	3	СЕРИЯ 1.931-10	
	24СА	6		
	1x2,4ч	4		
ЦИПТЫ	15x2,4ч	2	СЕРИЯ 1.931-10	
	0,75x2,4ч	1		
	0,75x2,4ч	1		
РИГЕЛЬ	Р	1		
ОПОРНЫЕ БАШМАКИ	Б-1	6	СЕРИЯ 1.931-11	
	Б-2	1		
СТОЙКИ	СТ 18	7		
ГЛАВКИ ВСТАВКИ	В10-П	6		
КРЕШКИ СТОЕК	КС	7		
ЛЕСТНИЧНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ	Л01	2	СЕРИЯ ИИ27-2	По типу Л01
	Л08	1		
	Л01Н	1		
САЛЫНКИ	А4 80	4	СЕРИЯ 3.901-5	L=500 L=500/L=300 L=500
	А4 150	4/4		
	А4 200	4		

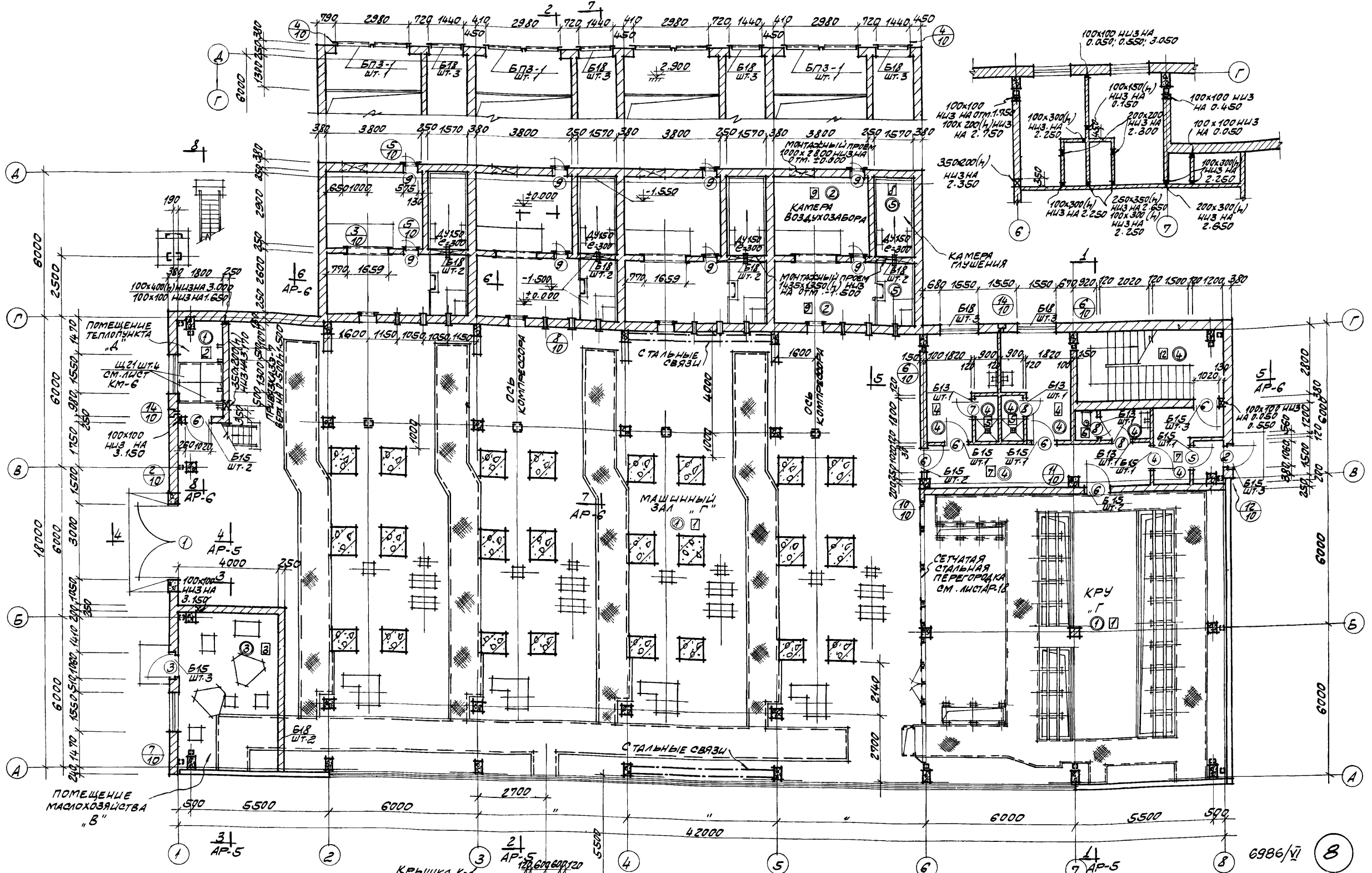
Сборные мел. бетон. элементы включены в спецификацию на листе КЖ-3

ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ СТАНДАРТА	КОЛИЧЕСТВО
СЕРИЯ ПР-95-36.4	Ворота распашные 3x3 с автоматическим открытием и воздушной завесой	
ГОСТ 14624-69	АВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗАМКИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
СЕРИЯ 9.904-62	АВЕРИ И ЛЮКИ ДЛЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КАПЕР	
СЕРИЯ 1.936-4	СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕЛЕТЫ С ПОВЫШЕННЫМ УДОЛЖЕНИЕМ И МЕХАНИЗМАМИ ОТКРЫВАНИЯ ДЛЯ СТАЛКИВАЕМЫХ ЗАМКОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
СЕРИЯ 2.936-2	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ОКОННЫХ ПРОЕКТОВ СО СТАЛЬНЫМИ ПЕРЕЛЕТАМИ ПО СЕРИИ 1.936-4 ДЛЯ ЗАМКОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ	
СЕРИЯ 1.931-11	ПЕРЕГОРОДКИ ДЛЯ КОМПОРТОК ПОМЕЩЕНИЙ	ГОСТ 19624-69
СЕРИЯ 1.931-10		
СЕРИЯ 3.901-5	САЛЫНКИ НАБИВНЫЕ А4 50-190 ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ	
СЕРИЯ ИИ 27-2	ЛЕСТНИЧНЫЕ С КИРПИЧНЫМИ СТЕПАМИ (ВЫСОТА МАРША 1,2 м, ШИРИНА 1,35 м). ОГРАЖДЕНИЯ И РАЗНЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	
СЕРИЯ 2.930-3	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАМКОВ С КИРПИЧНЫМИ СТЕПАМИ	
ГОСТ 18124-75	ЛИСТЫ АСБЕСТОЦЕМЕННЫЕ ПЛОСКИЕ	
ГОСТ 111-65*	СТЕКЛО ОКОННОЕ ЛИСТОВОЕ	
ГОСТ 13454-68	СТЕКЛО ВНТРИННОЕ ПОЛИМЕРНОЕ	
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 704-1-107	РЕЗЕРВУАР СТАЛЬНОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ, ЕМКОСТЬЮ 5 м ³ АЛЬБОМ III. ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ ЕМКОСТЬЮ 5-100 м ³ ДЛЯ СВЕТЛЫХ НЕФТЕПРОДУКТОВ ПРИ ПОДЪЕМНОЙ УСТАНОВКЕ.	

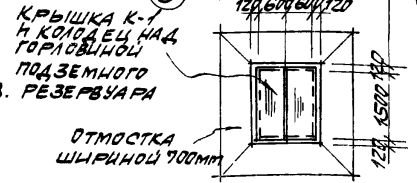
НАИМЕНОВАНИЕ ОСТЕКЛЯЕМОГО ЭЛЕМЕНТА	МАРКА НАБЫТИЯ И СТЕКЛА	ГОСТ ИЛИ ИЛИ СТЕКЛА	Толщ. мм.	ШИРИНА	ДЛИНА	КОЛ. ШТ.	ПРИМ.К.	СПЕЦИФИКАЦИЯ	
								МАРКА	ГОСТ
СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕЛЕТЫ	ПРС-60-18	ГОСТ 111-65*	4	C-1	1080	1935	40	УЧЕНО ЗАКОН В ЗАКАЗНОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ НА ЛИСТЕ АР-19	
				C-3	970	1930	80		
				C-5	550	1935	80		
				C-6	490	1930	40		
				C-11	1080	1170	40		
				C-12	550	1170	40		
Ворота	—	—	—	C-3	970	1930	8		
				C-5	550	1935	4		
				C-6	490	1930	4		
АВЕРНЫЕ БЛОКИ	А60-П1	—	—	—	265	595	8		
				—	275	275	1		
АВЕРНЫЕ БЛОКИ	А92-П	—	—	—	275	975	1		
				—	—	—	2		
ОСТЕКА ПЕРЕГОРОДКИ	С10-7	—	—	6	935	700	6		
СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОИ	ОС1	ГОСТ 18124-75	7	4000	1450	2	ПОЛИМР		

6986/VI 7

госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
Компрессорная статция 4К-250А		Альбом II ЛИСТ АР-2

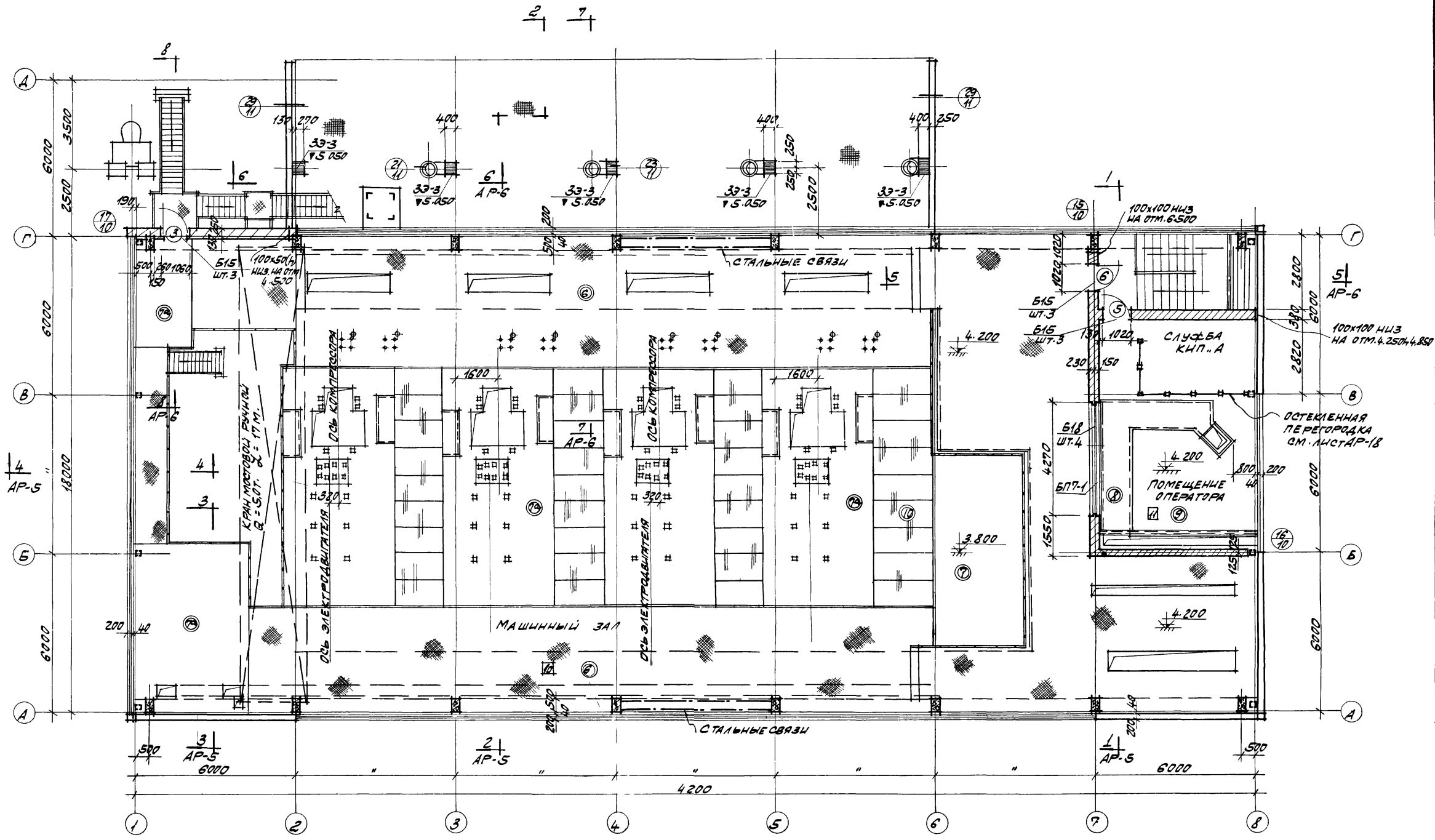


ПРИМЕЧАНИЕ: Щиты каналов вдоль фундаментов под компрессоры выполнить по месту с учетом вводов смонтированных технологических трубопроводов. Ребра жесткости приварить по аналогии со щитами, разработанными на листах марки КМ. Вес щита не должен превышать 50кг.



ПЛАН НА ОТМ. 0.000
М 1:100

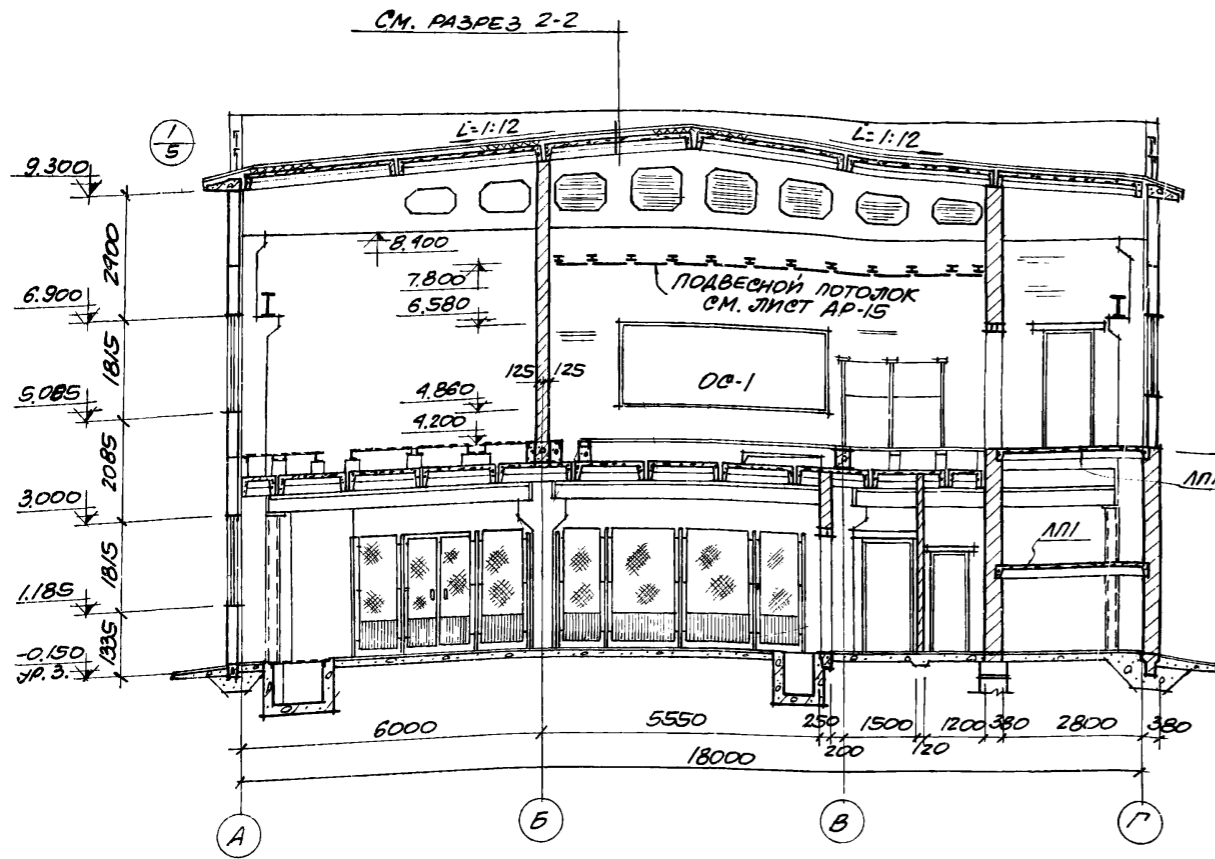
ГОССТРОЙ ССОР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	ПЛАН НА ОТМ. 0.000	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛЬБОМ VII
		ЛИСТ АР-3



ПЛАН НА ОТМ. 3.800 И 4.200
М 1:100

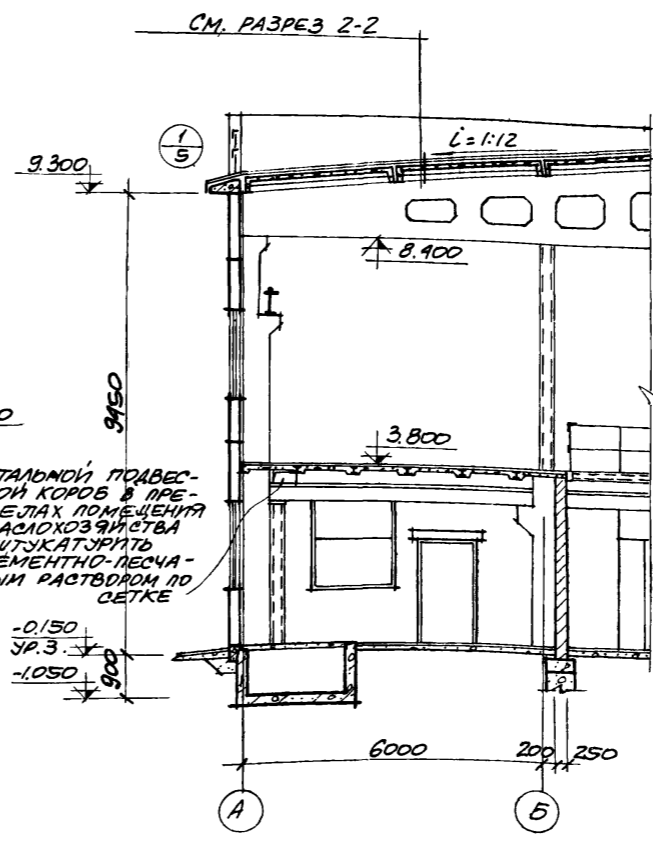
6986/VI 9

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН НА ОТМ. 3.800 И 4.200	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛЬБОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4к-250А		ЛИСТ АР-4

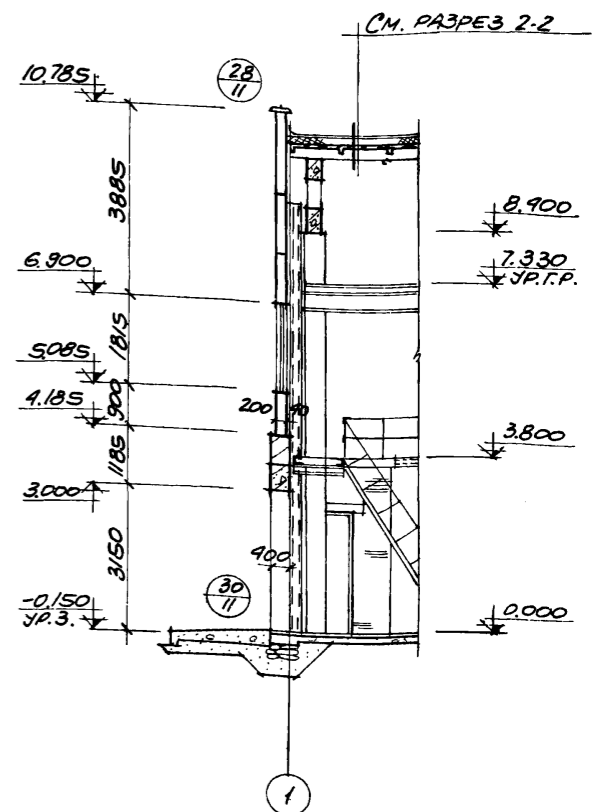


РАЗРЕЗ 1-1
M 1:200

СТАЛЬНЫЙ ПОДВЕСНОЙ КОРОБ В ПРЕДЕЛАХ ПОМЕЩЕНИЯ
МАСЛОКОЗЯМЦА
ОШТУКАТУРИТЬ
ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ ПО СЕТКЕ

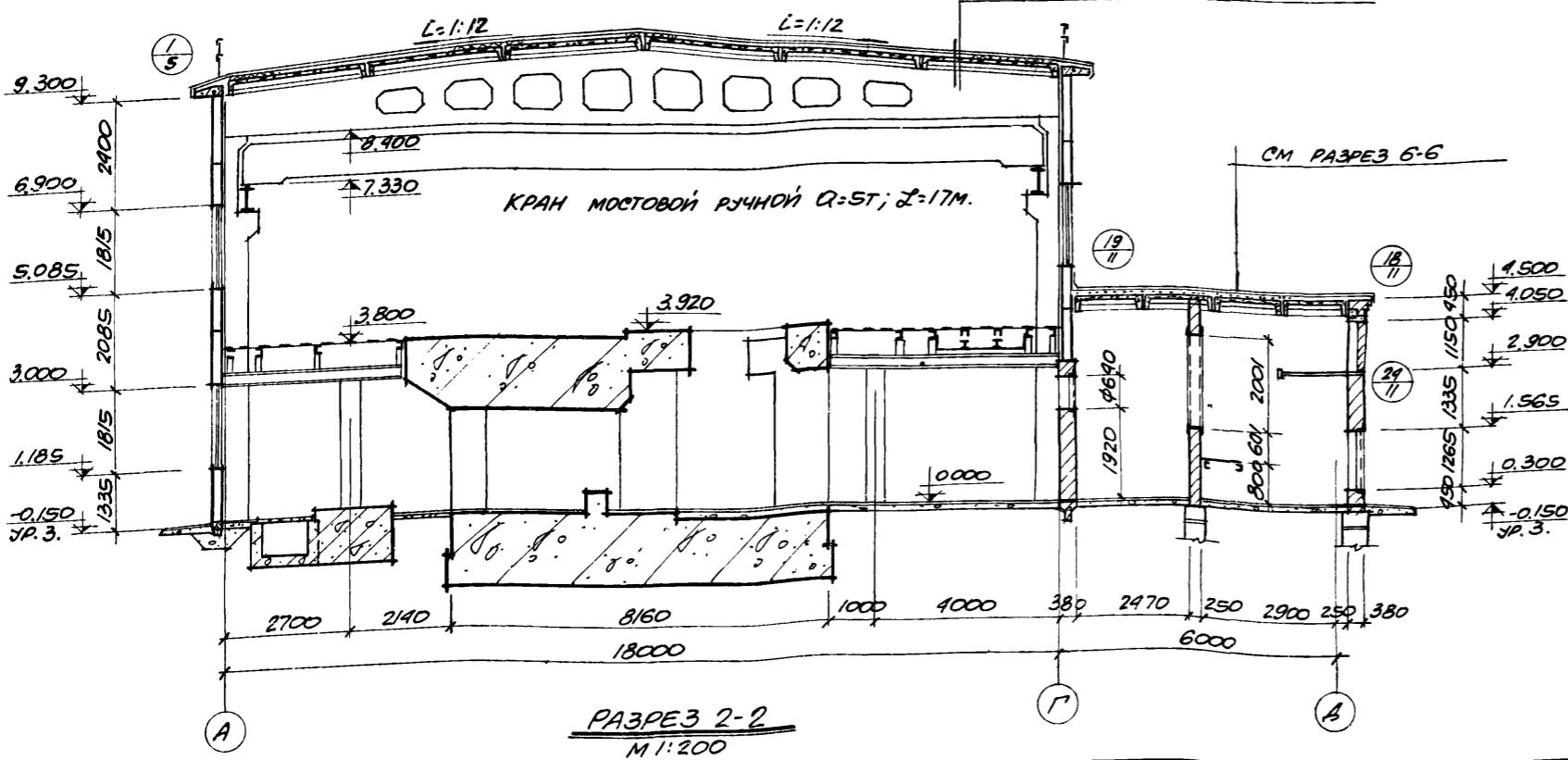


РАЗРЕЗ 3-3
M 1:200

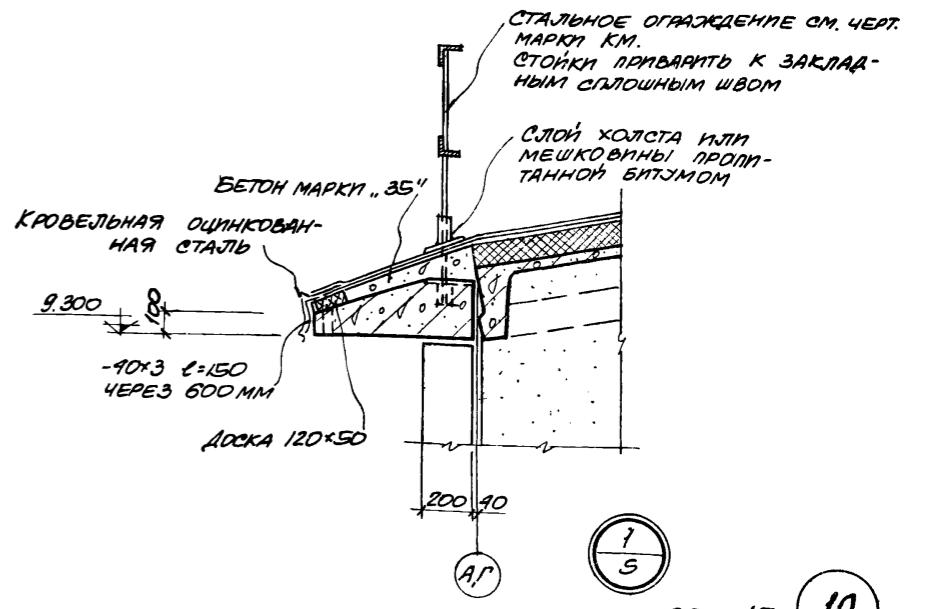


РАЗРЕЗ 4-4
M 1:200

Защитный слой
3-слойный водозащитный ковер
выравнивающий слой
утеплитель
сборные жел. бет. плиты



РАЗРЕЗ 2-2
M 1:200



6986/VI 10

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г	РАЗРЕЗЫ 1-1:4-4.	Типовой проект 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		Альбом I
		Лист АР-5

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

№ ПРОЕМА ПО ПРОЕКТУ	КОЛ-ВО ШТУК	РАЗМЕРЫ ПРОЕМА, ММ	МАРКА БЛОКА	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ	
1	1	3000x3000	—	СЕРИЯ ПР. 05-36.4	СМ. ПРИМЕЧАНИЯ ПУНКТ 1	
2	1	1060x2400	Д60-П	ГОСТ 14624-69		
3	2		Д53-П			
4	1		Д42-А			
5	2	1020x2380	Д42-П			
6	7		Д33-П			
7	1		Д38-П/В			
8	3	820x2080	Д38-П/В			
9	8	515x1265	Д1.25x05		СЕРИЯ 4-904-62	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ

МАРКА	КОЛ-ВО ШТУК	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТУК	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
Б13	4	СЕРИЯ 1.139-1	ПЕРЕМЫЧКИ	ЛП1	2	СЕРИЯ ИИ27-1	ЛЕСТНИЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ
Б15	28	ВЫПУСК 1		ЛП2	1	СЕРИЯ ИИ27-1	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ
Б18	32	ВЫПУСК 1		ЛП2	3	СЕРИЯ ИИ27-1	ЛЕСТНИЧНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ
БП3-1	4	СЕРИЯ КЗ-01-58		ЛО1	2	СЕРИЯ ИИ27-2	ПО ТИПУ ЛО1
БП7-1	1	ВЫПУСК 2		ЛОВ	1	СЕРИЯ ИИ27-2	ПО ТИПУ ЛО1

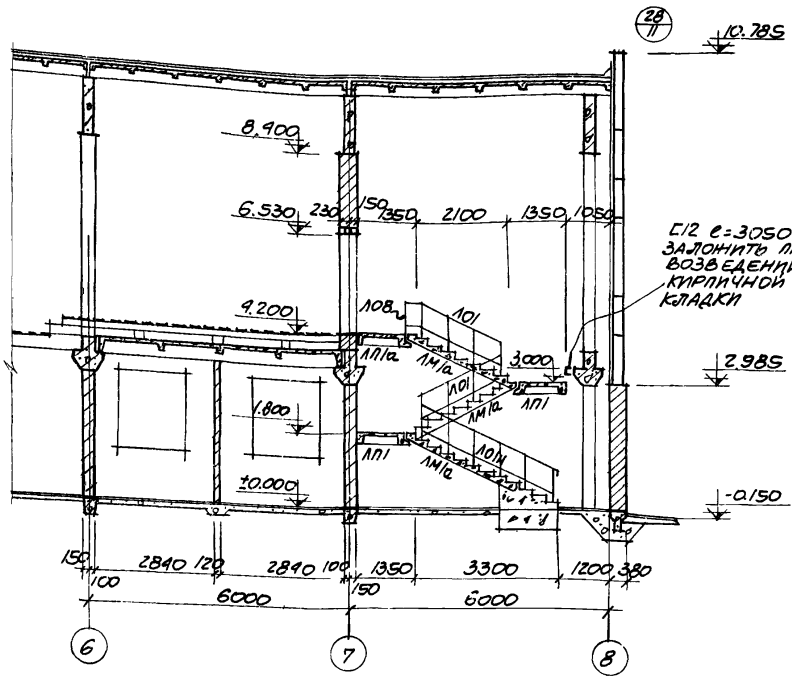
ЛО1Н ВЫПОЛНИТЬ ПО ТИПУ ЛО1 ДЛИНОЙ 3300 В ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ.

ПРИМЕЧАНИЯ:

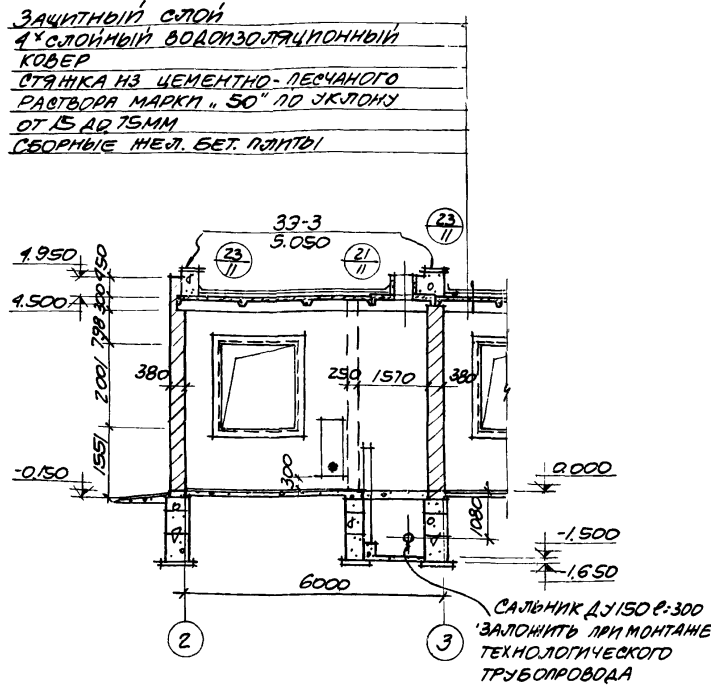
- ВОРОТА УСТАНАВЛИВАТЬ БЕЗ ВОЗДУШНОЙ ЗАВЕСЫ И БЕЗ МЕХАНИЗМА ОТКРЫВАНИЯ, ПОЛОТНА ВОРОТ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОБОРУДОВАНЫ НАБОРОМ ПРИБОРОВ ДЛЯ РУЧНОГО ОТКРЫВАНИЯ СОГЛАСНО ЛИСТУ 12 СЕРИИ ПР. 05-36.4.
- В КАМЕРАХ ГЛУШЕНИЯ НА ОТМ. ±0.000, 1.200 И 2.400 УСТАНОВИТЬ СТАЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ (МАРКОВОУЧЕБНЫЕ СХЕМЫ РЕШЕТОК СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ АР-22). НА РЕШЕТКИ ЗАЛОЖИТЬ СЛОЙ БУЛЫННИКА ТОЛЩИНОЙ 200 ММ, СВЕРХУ КОТОРОГО НАСЫПАТЬ СЛОЙ ЦЕБНЯ ТОЛЩ. 300 ММ. УКЛАДКУ БУЛЫННИКА И ЦЕБНЯ ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С УСТАНОВКОЙ РЕШЕТОК, НАЧИНАЯ С ОТМ. ±0.000.
- МОНТАННЫЕ ПРОЕМЫ, В СТЕНАХ КАМЕР ВОЗДУХОЗАБОРА И ГЛУШЕНИЯ, ПОСЛЕ МОНТАНА ОБОРУДОВАНИЯ ЗАЛОЖИТЬ КИРПИЧЕМ МАРКИ "100" НА РАСТВОРЕ МАРКИ "А".
- НАД ПРОЕМАМИ ШИРИНОЙ МЕНЕЕ 600 ММ ВЫПОЛНЯТЬ РАДОВЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ ВЫСОТОЙ НЕ МЕНЕЕ 5 РЯДОВ КЛАДКИ НА РАСТВОРЕ МАРКИ "50". АРМИРОВАТЬ 3 МЯ СТЕРЖНЯМИ Ф6А3 ДЛИНОЙ РАВНОЙ ШИРИНЕ ПРОЕМА ПЛЮС 500 ММ.

6986/II

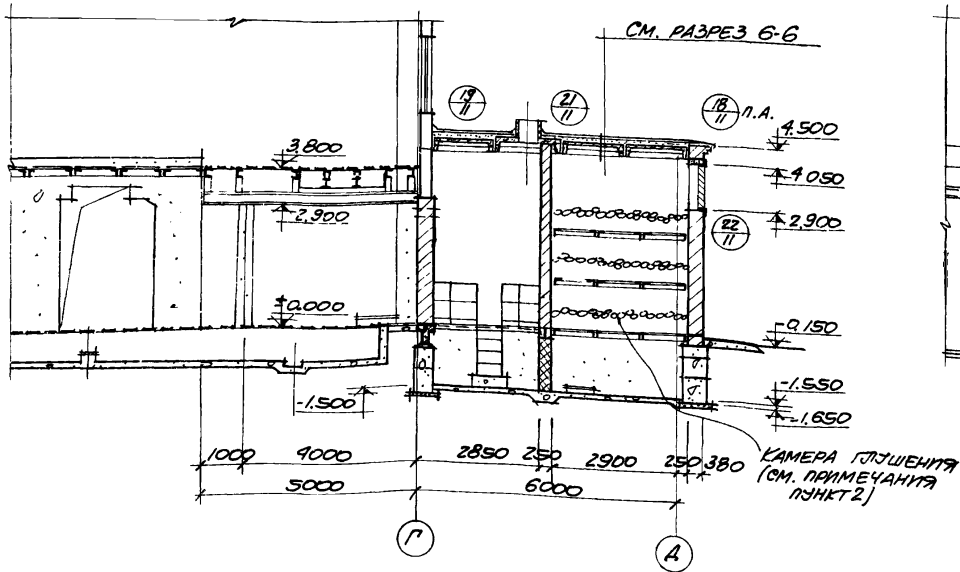
11



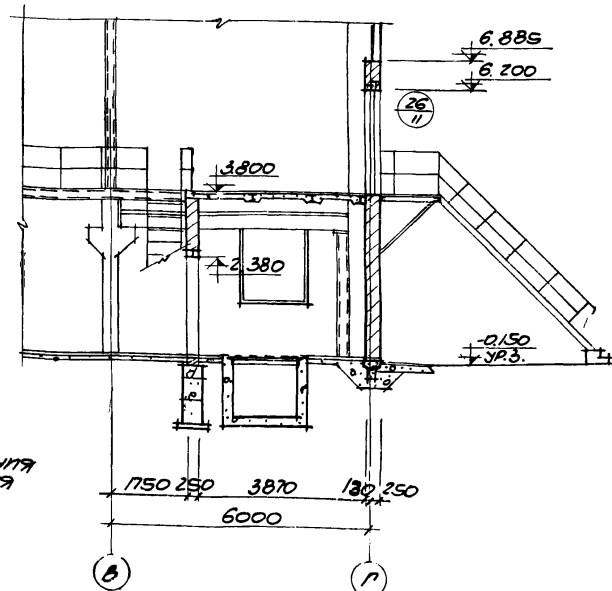
РАЗРЕЗ 5-5
М1:100



РАЗРЕЗ 6-6
М1:100



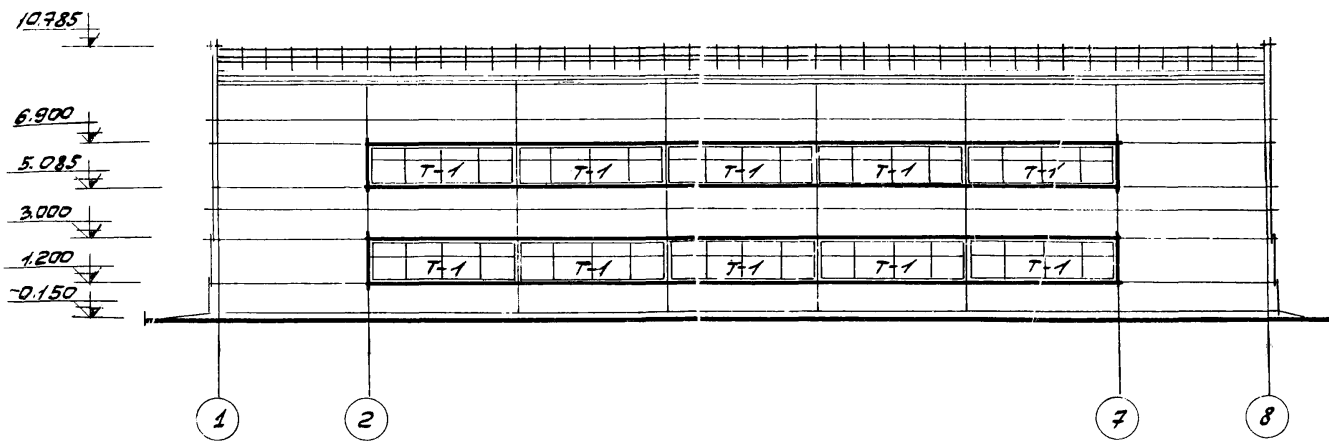
РАЗРЕЗ 7-7
М1:100



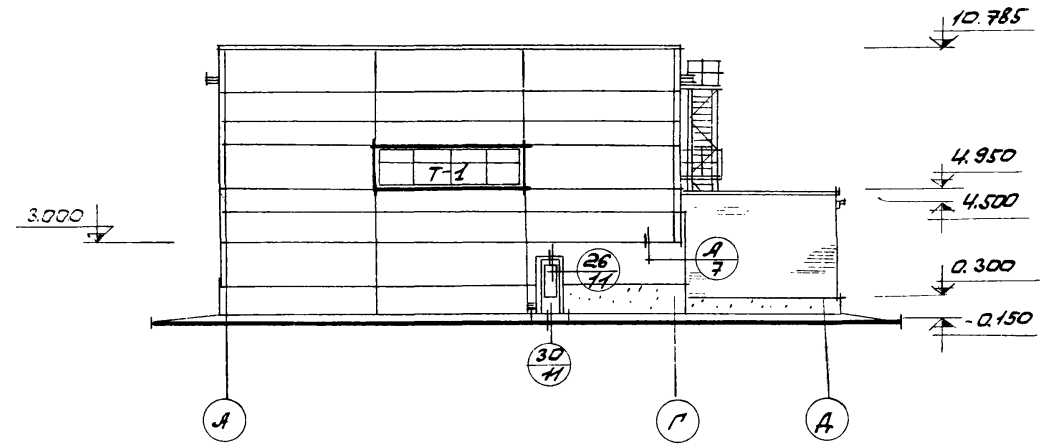
РАЗРЕЗ 8-8
М1:100

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	РАЗРЕЗЫ 5-5; 8-8. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК И ЭЛЕМЕНТОВ ЛЕСТНИЧНОЙ КЛЕТКИ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-1-33 АЛЬБОМ VI ЛИСТ АР-6
--	---	--

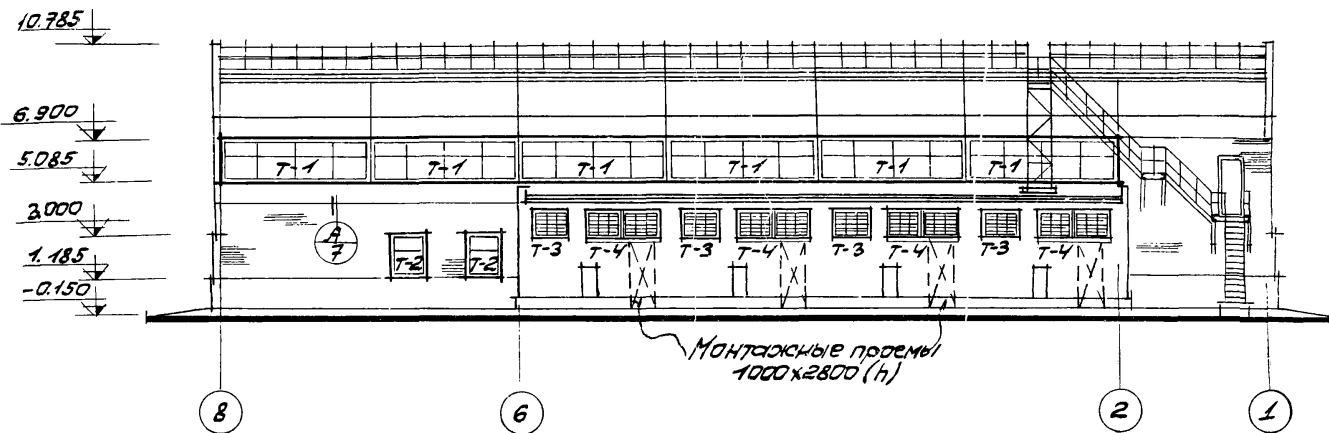
УК. ПУЧУЛОВ, И. СЕРОВА, М. П. ТЕХНИК



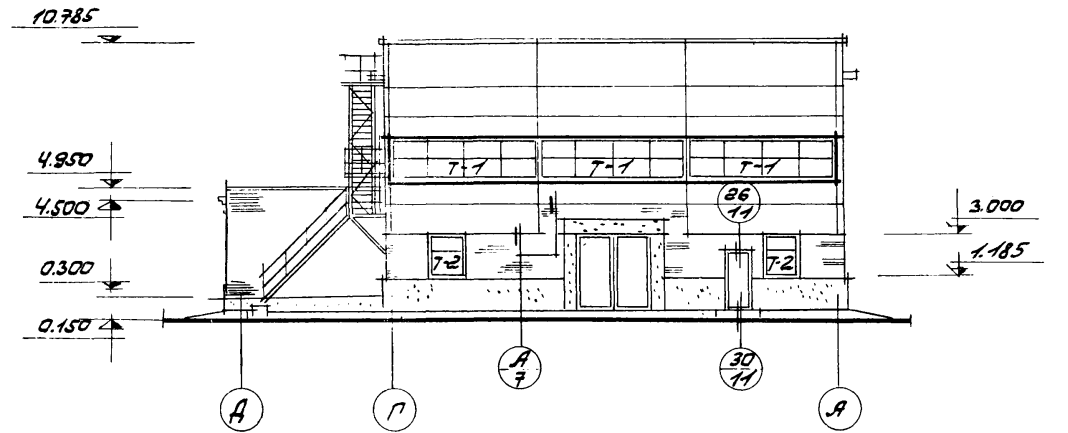
Фасад 1-8
М 1:200



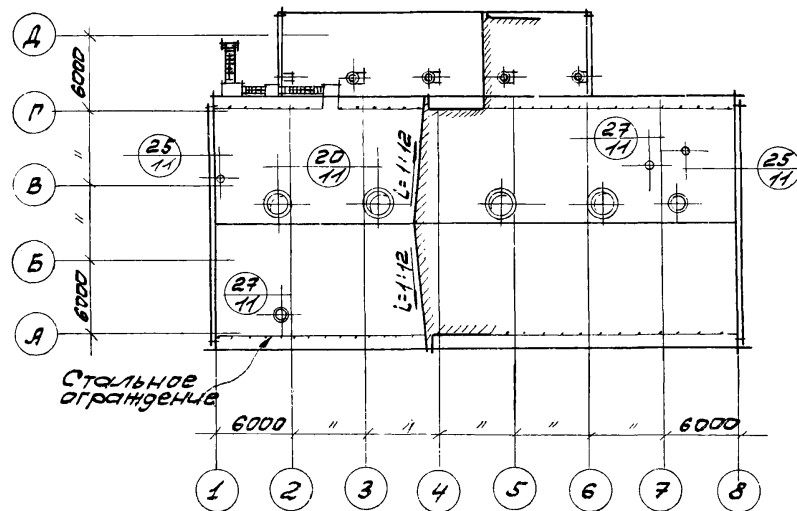
Фасад А-А
М 1:200



Фасад 8-1
М 1:200



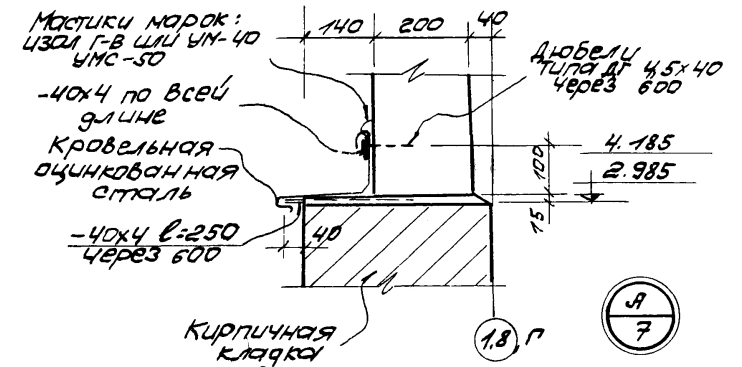
Фасад А-А
М 1:200



План кровли
М 1:400

Примечания:

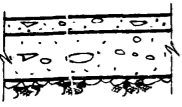
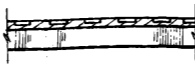


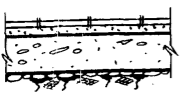


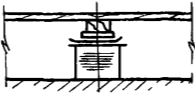
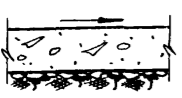
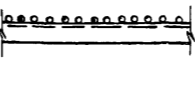
1. Указания по отделке фасадов даны в пояснительной записке на листе 4.
2. Монтажные схемы заполнения оконных проемов выполнены на листе АР-19
3. Стальные лестницы и ограждения смотрите на листах марки "КМ".

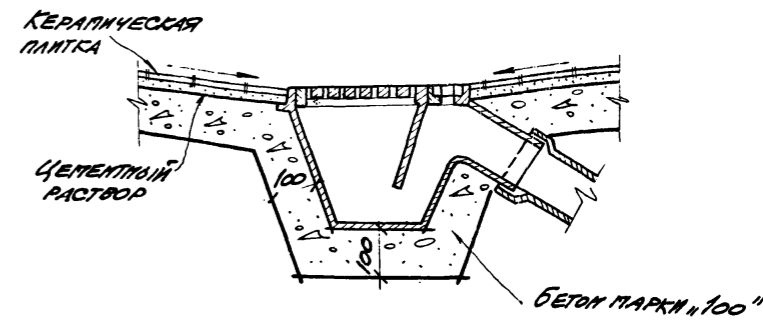


6986/VI 12

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г	Фасады План кровли	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4к-250А		Альбом VI Лист АР-7

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

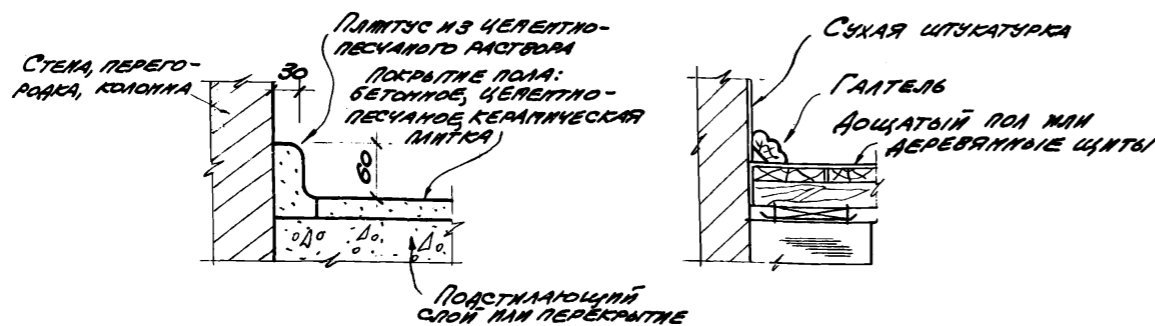
№ по проекту	Чертеж конструкции пола	Наименование слоя, толщина мм	Примечания	№ по проекту	Чертеж конструкции пола	Наименование слоя, толщина мм	Примечания
1		БЕТОН МАРКИ «300» - 25 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ «100» - 120 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ЦЕБНЕМ (ИЛИ ГРАВЬЕМ)		6		ОКРАСКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА СБОРНЫЕ ЦИТЫ ИЗ ПАЛЕНОЙ СТАЛИ - 5	РАСКЛАДКА ЦИТОВ ДАНА НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ «КП»
2		ОКРАСКА МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ 2 СЛОЯ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ «200» - 20 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ «100» - 80 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ЦЕБНЕМ (ИЛИ ГРАВЬЕМ)		7 7 ²		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛАНКА - 13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ «100» - 17 СТЯЖКА ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ «100» - 20 СБОРНЫЕ МЕЖ СЕТ ПЛАНТЫ	7 ² - ПОКРЫТИЕ ПОЛА БЕЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОЙ СТЫЖКИ ПО ПОЛОЖИТЕЛЬНО ПЕРЕКРЫТИЮ
3		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛАНКА - 13 НА ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ «5-8» - 17 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ «100» - 80 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ЦЕБНЕМ (ИЛИ ГРАВЬЕМ)		8		ДЕРЕВЯННЫЕ ЦИТЫ	РАСКЛАДКА ЦИТОВ ДАНА НА ЛИСТЕ АР-14
4		КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛАНКА - 13 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ «100» - 17 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ «100» - 80 ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ЦЕБНЕМ (ИЛИ ГРАВЬЕМ)	ПОДГОТОВКУ ИЗ БЕТОНА В ДУШЕВЫХ КАБИНАХ ВЫПОЛНИТЬ С УСЛОНОМ И ТРАПАИ	9		ЛИНОЛЕУМ ПО ГОСТ 7251-66 - 2 ПРОСЛОЙКА ИЗ РЕЗИНО-БУТИЛОВОЙ КОМПОЗИТНОЙ МАСТИКИ ДОСКИ ПО ГОСТ 8292-75 - 29 ЛАТЫ ПО ГОСТ 8292-75 - 100x50 ПРОКЛАДКА 2 СЛОЯ ТОЛЯ КИРПИЧНЫЕ СТЕННИКИ, ШИР 500	
5		БЕТОН МАРКИ «100» ПО УКЛОНУ ОТ 100 ДО 150. ГРУНТ УЛОТНЕННЫЙ ЦЕБНЕМ (ИЛИ ГРАВЬЕМ)		10		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РЕШЕТКИ	РАСКЛАДКА РЕШЕТОК ДАНА НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ КП



ДЕТАЛЬ УСТРОЙСТВА ТРАПА

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОИЗВОДИТЬ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ГЛАВ СНиП III-В.14-72 «ПОЛЫ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ».
2. КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛАНКИ ДЛЯ ПОЛОВ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТУ 6787-69.
3. ЦЕБЕНЬ ДЛЯ БЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ ПРИНЯТ ПРОЧНОСТЬЮ ПРИ СНАТКИ НЕ МЕНЕЕ 600 кг/см².
4. В МЕСТАХ ПРИМЫКАНИЯ ПОЛОВ К СТЕНАМ, КОЛОДЦАМ, ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И ВРУЖИТ ВЫСТУПАЮЩИМ НАД УРОВНЕМ ЧИСТОГО ПОЛА КОНСТРУКЦИЯМ, ПРЕДУСМОТРЕТЬ УСТРОЙСТВО ПЛИНТУСОВ СОГЛАСНО ДЕТАЛЯМ, ПОМЕЩЕННЫМ НА ДАННОМ ЛИСТЕ.
5. ЦЕБЕНЬ (ИЛИ ГРАВЬ) ДЛЯ УЛОТНЕНИЯ ГРУНТА ДОЛЖЕН БЫТЬ КРУПНОСТЬЮ 40 ÷ 60 мм.



ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 Альбом II ЛИСТ АР-В
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		

ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ

№№ ОТДЕЛОЧНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ	Кирпичные стены и перегородки						Стеновые панели		Покраска и облицовка										Примечания					
		Расшивка швов		Полусухая затирка швов	Облицовка сухой штукатуркой	Сплошная затирка	Расшивка швов	Затирка швов	Потолки				Стены		Потолки		Панели								
		Раствором	Складкой						Сухая гипсовая	Сухая гипсовая	Сухая гипсовая	Сухая гипсовая	Сухая гипсовая	Сухая гипсовая	Сухая гипсовая	Сухая гипсовая	Сухая гипсовая	Сухая гипсовая	Сухая гипсовая		Сухая гипсовая	Сухая гипсовая			
1	Машинный зал на отм. ±0.000, ЦСУ, КРУ и трансформаторная																								
2	Помещение теплосчета																								См. примечания п. 8
3	Помещение маслосеячатва																								Панель № 1,8 м
4	Гардеробные																								Панель № 2,1 м. Краска марки ВА-270г.
5	Душевые																								Панель № 2,1 м
6	Самозел, шлюз.																								
7	Коридор, тамбуры																								Панель № 2,1 м
8	Камера глянчения																								Панель № 1,8 м
9	Камеры воздухозабора																								
10	Машинный зал на отм. 3.800																								
11	Помещение оператора																								
12	Лестничная клетка																								Панель № 2,4 м. Только во стороны фланга шлюза

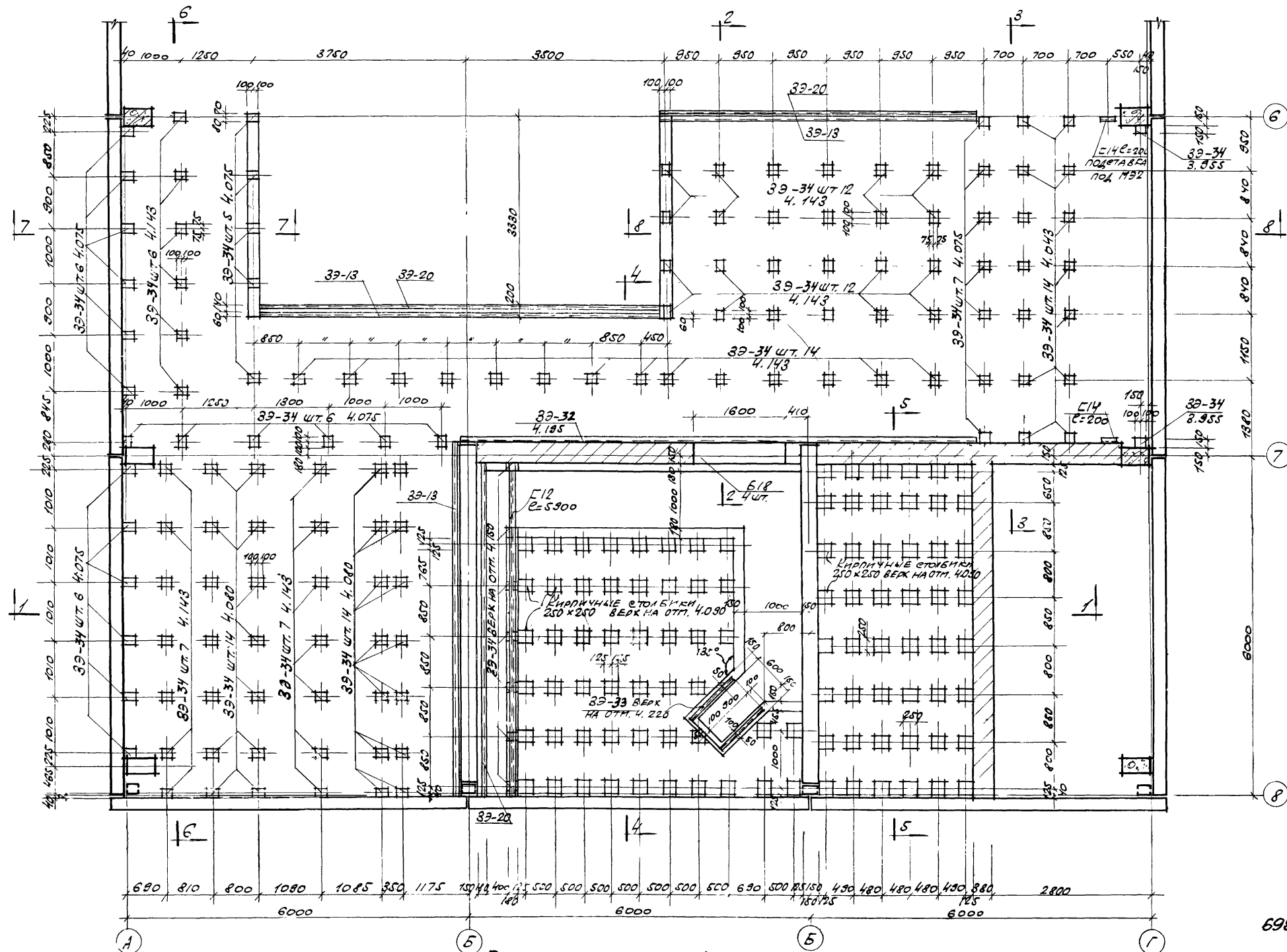
* Затирку швов или сплошную затирку кирпичных поверхностей выполнить только на участках, обрабатываемых поливинилацетатными красками.

Примечания

1. Подготовка поверхностей под отделку и производство отделочных работ должны выполняться с соблюдением требований главы СНиП III-21-73 "Отделочные покрытия строительных конструкций. Правила производства и приемки работ".
2. Окраску силикатными красками производить в 2 слоя по поверхностям огражденным слабым раствором жидкого калийного стекла с удельным весом 1,15.
3. Окраску поливинилацетатными красками производить в 2 слоя по грунтовке поливинилацетатной краской разбавленной водой.
4. Для внутренней облицовки стен перегородок применяются:
 - а) листы сухой штукатурки по ГОСТ 6286-67, листы гипсовые облицовочные;
 - б) плитки светлых тонов по ГОСТ 6141-63, плитки керамические для внутренней облицовки стен.
5. Крепление листов сухой штукатурки может осуществляться перлитовой, пензологипсовой или гипсокартонной мастиками.
6. Крепление керамических плиток вертикальным поверхностям производить на цементном растворе марки 50 толщиной слоя 10-12 мм. Швы заполнить цветным цементным раствором.
7. Железобетонные колонны должны иметь отделку, соответствующую отделке стен. Отделка ригелей и балок должна соответствовать отделке потолков.
8. Поверхности кирпичных стен со стороны машинного зала на отм. ±0.000 окрасить поливинилацетатными красками по сплошной затирке на всю высоту.
9. Поверхности фундаментов под компрессоры затереть цементным раствором и до отм. 3.800 окрасить известью, выше - поливинилацетатными красками.
10. Поверхности бетонных фундаментов под мелкое оборудование окрасить поливинилацетатными красками.
11. Ступае ограждение на отм. ±0.000 по оси "Б" окрасить за 2 раза эмалью ЭВ-124 ГОСТ 1044-74 по грунтовке ФЛ-03К ГОСТ 9103-53 (кроме оцинкованного профилированного листа).

6986/VI 14

ПОСТРОИТЕЛЬ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	ТАБЛИЦА ВНУТРЕННИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		Альбом №
		Лист АР-9



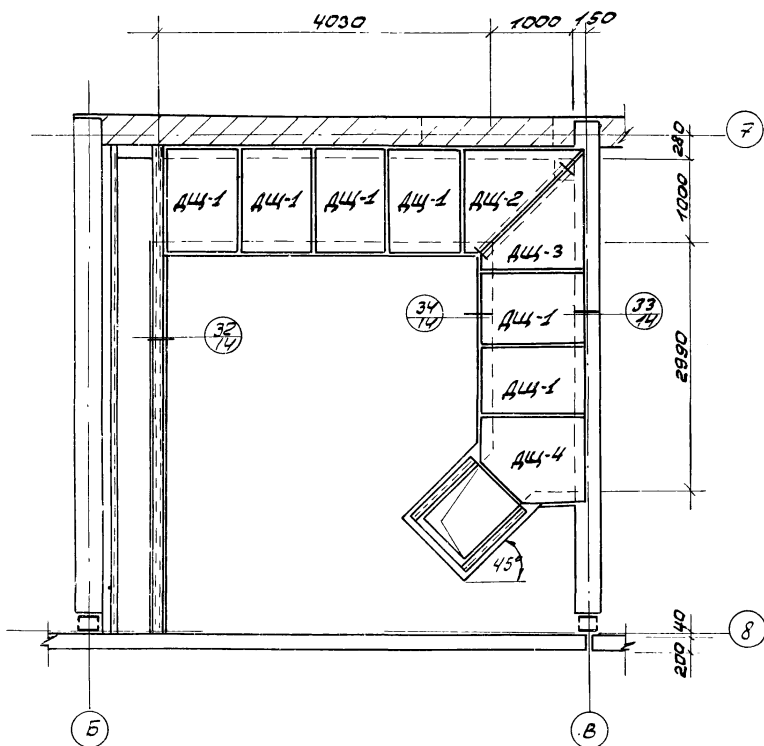
ПЛАН ОПОР ДЛЯ ДВОЙНОГО ПОЛА

6986/VI 17

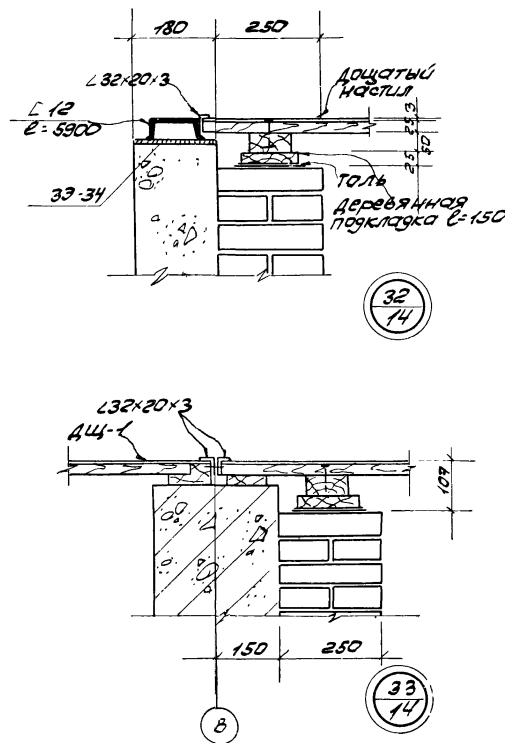
ГОДСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
1976 г.
Компрессорная
станция
4К-250А.

ПЛАН ОПОР ДЛЯ
ДВОЙНОГО ПОЛА.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-33
АЛБЕОМ
VI
ЛИСТ
АР-12

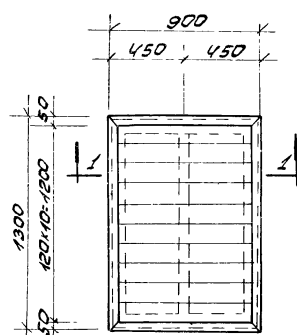


План раскладки деревянных щитов

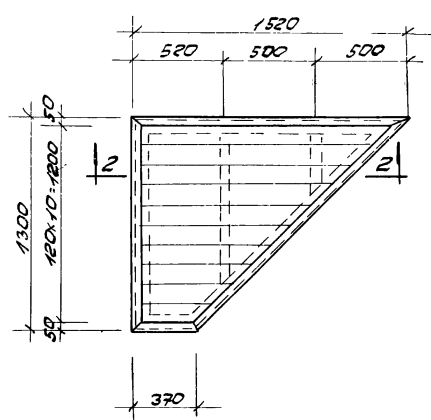


Спецификация материалов на один деревянный щит.

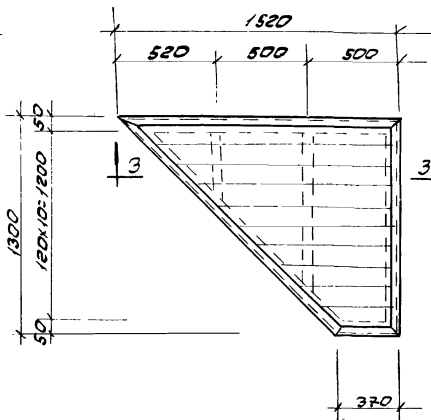
Марка щита	Наименование элемента	Едн. измер.	Кол.-во	Вес, кг	Примеч.
			шт.	шт.	
ДЩ-1	линолеум по ГОСТ 7251-66	м ²	4.4	5.1	43.4
	доски толщиной 29 мм	м ³	0.03	18.0	
	брусочки 100x50	м ³	0.02	12.0	
	брусочки 50x25	м ³	0.01	6.0	
ДЩ-2	линолеум по ГОСТ 7251-66	м ²	5.2	6.1	55.9
	доски толщиной 29 мм	м ³	0.04	24.0	
	брусочки 100x50	м ³	0.026	15.0	
	брусочки 50x25	м ³	0.014	8.0	
ДЩ-3	линолеум по ГОСТ 7251-66	м ²	5.2	6.1	55.9
	доски толщиной 29 мм	м ³	0.04	24.0	
	брусочки 100x50	м ³	0.026	15.0	
	брусочки 50x25	м ³	0.014	8.0	
ДЩ-4	линолеум по ГОСТ 7251-66	м ²	4.2	4.9	42.8
	доски толщиной 29 мм	м ³	0.03	18.0	
	брусочки 100x50	м ³	0.02	12.0	
	брусочки 50x25	м ³	0.01	6.0	



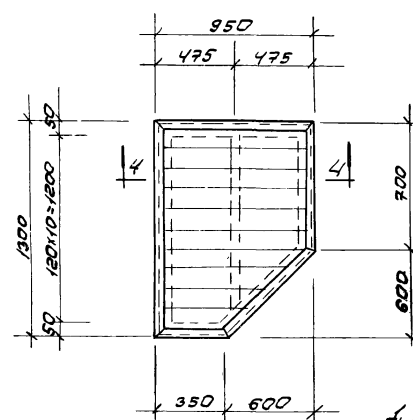
ДЩ-1



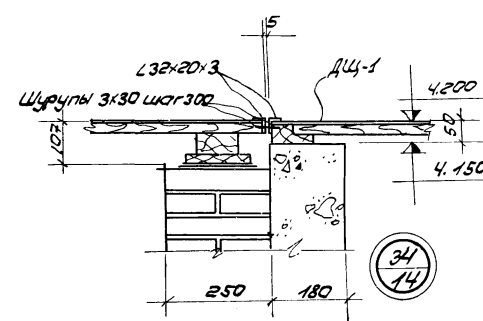
ДЩ-2



ДЩ-3

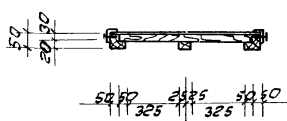


ДЩ-4

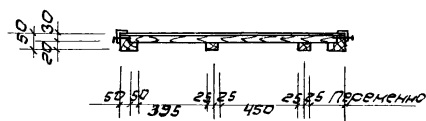


Примечание

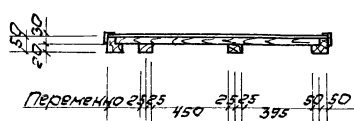
1. Наклейку линолеума и окантовку деревянных щитов ДЩ-1-ДЩ-4 угловыми L32x20x3 производить после контрольной раскладки щитов и подгонки их по месту.



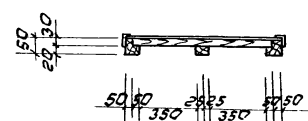
1-1



2-2



3-3

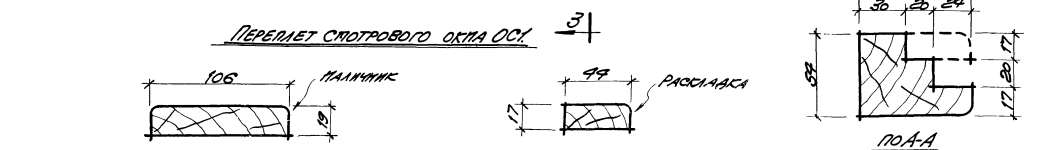
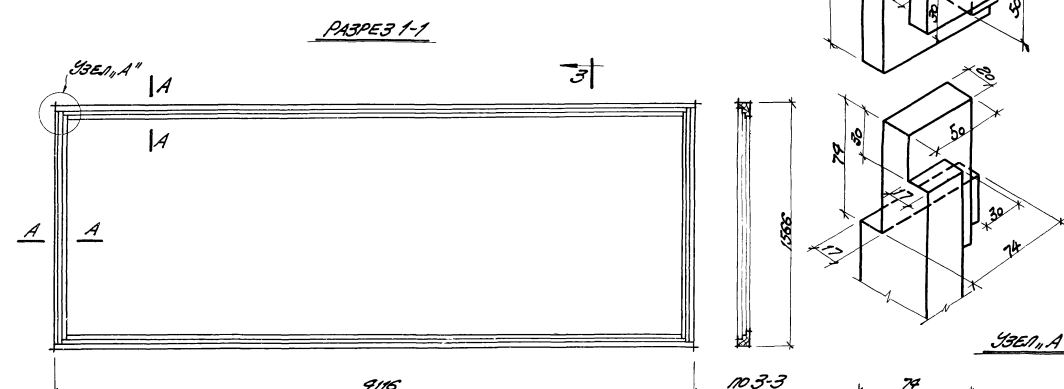
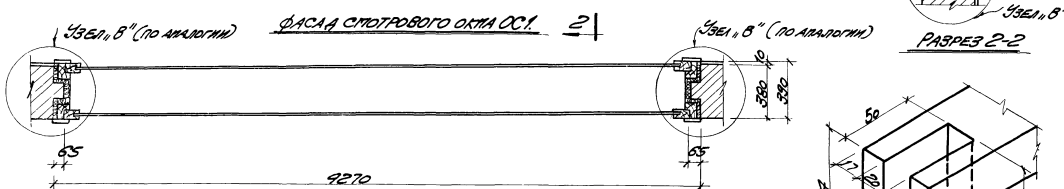
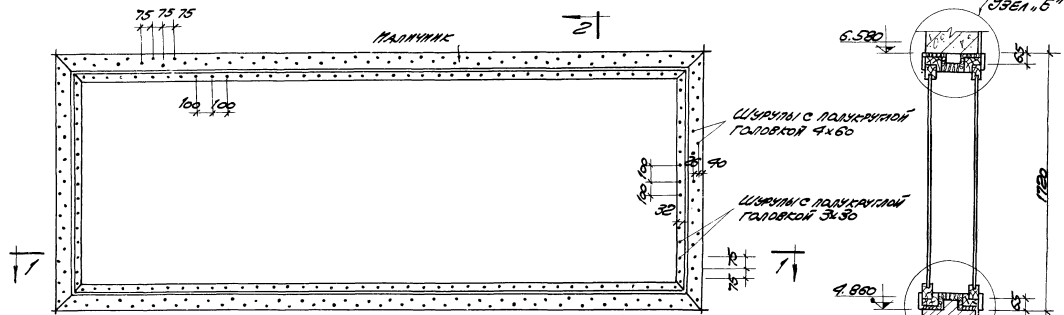


4-4

6986/И

19

ГОССТРОЙ ОССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	План раскладки деревянных щитов Деревянные щиты ДЩ-1-4 Детали	Типовой проект 904-1-33 Альбом VI Лист ДР-14
Компрессорная станция 4К-250А		



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Смотровое окно с повышенной звукоизоляцией запроектировано для размещения в помещении оператора.

Скошенные перемычки, малыники и раскладки выполняются из АЛУМА или АРБУЗА АРЕБЕСИНЫ ТЯЖЕЛОЙ ПОРОДЫ (ГОСТ 20325-71). Отступные заделаны - из АСБН, 1^{го} сорта с влажностное более 12% (ГОСТ 8748-88) с последующим антисептированием в соответствии с действующей инструкцией по работе с глиняной арбесиной. Перед установкой скошенных коробок в проемах производится выравнивание горизонтальными и вертикальными плоскостями от заделок раствора.

Зазоры между коробками и стеной в проеме тщательно заделываются в целях звукоизоляции мягкими минераловатными лентами (ГОСТ 12339-88) по всей периметру и на всю ширину коробки.

После установки коробок ставится локот перфорированной фанеры (диаметр перфорации 5 мм, через 25 мм) по краю минераловатных лент толщиной 30 мм.

Фанера окрашивается черной масляной краской, при этом отверстия перфорированной фанеры должны быть тщательно очищены от краски.

Затем устанавливаются перемычки с установкой раскладок и малыников.

Скошенные элементы обрезаются на тщательно подогнан и лентой обклеиваются мягкой минераловатной лентой по контуру перемычек и коробок.

Стекла в перемычках ставятся на прокладках из пористого вспененной резины П-образной формы.

Для перемычки ленточно-стеклопокрывающие с размерами 400x2900, толщиной 8 мм.

Малыники крепятся с коробками шурупами 4x60 (ГОСТ 1144-70*), раскладки перемычки и перфорированная фанера к коробкам крепятся шурупами 3x30 (ГОСТ 1144-70*).

Вязка углов перемычки и коробки производится в шип на шип.

Шип и пазуха должны плотно соприкасаться между собой в точной соответствии с указанным профилем соединительных элементов при помощи клея и мастики.

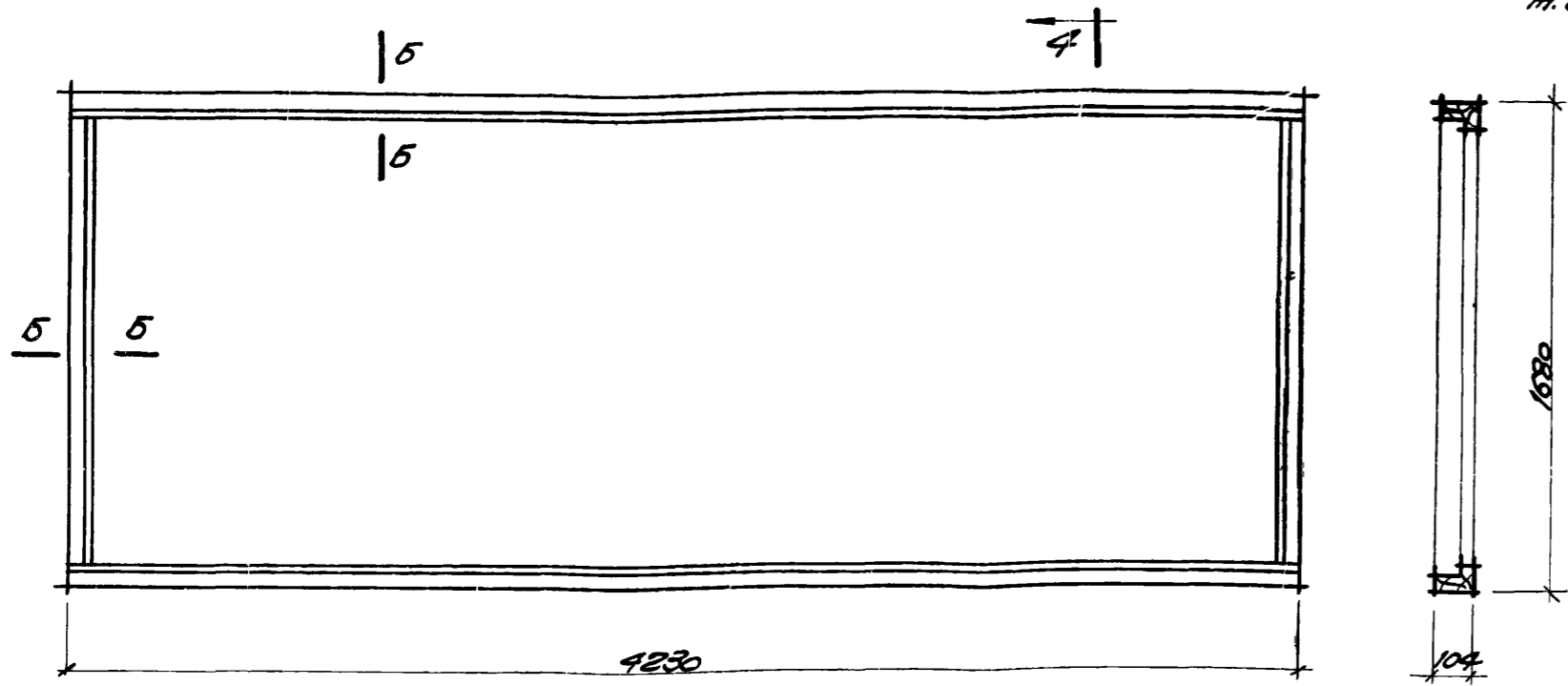
На фасаде смотрового окна торцами показаны радиометрические отклонения для скошенных.

Установка локот γίνεται совместно с локотом АР-17 350x1, 5 мм, в показаны на листе АР-17.

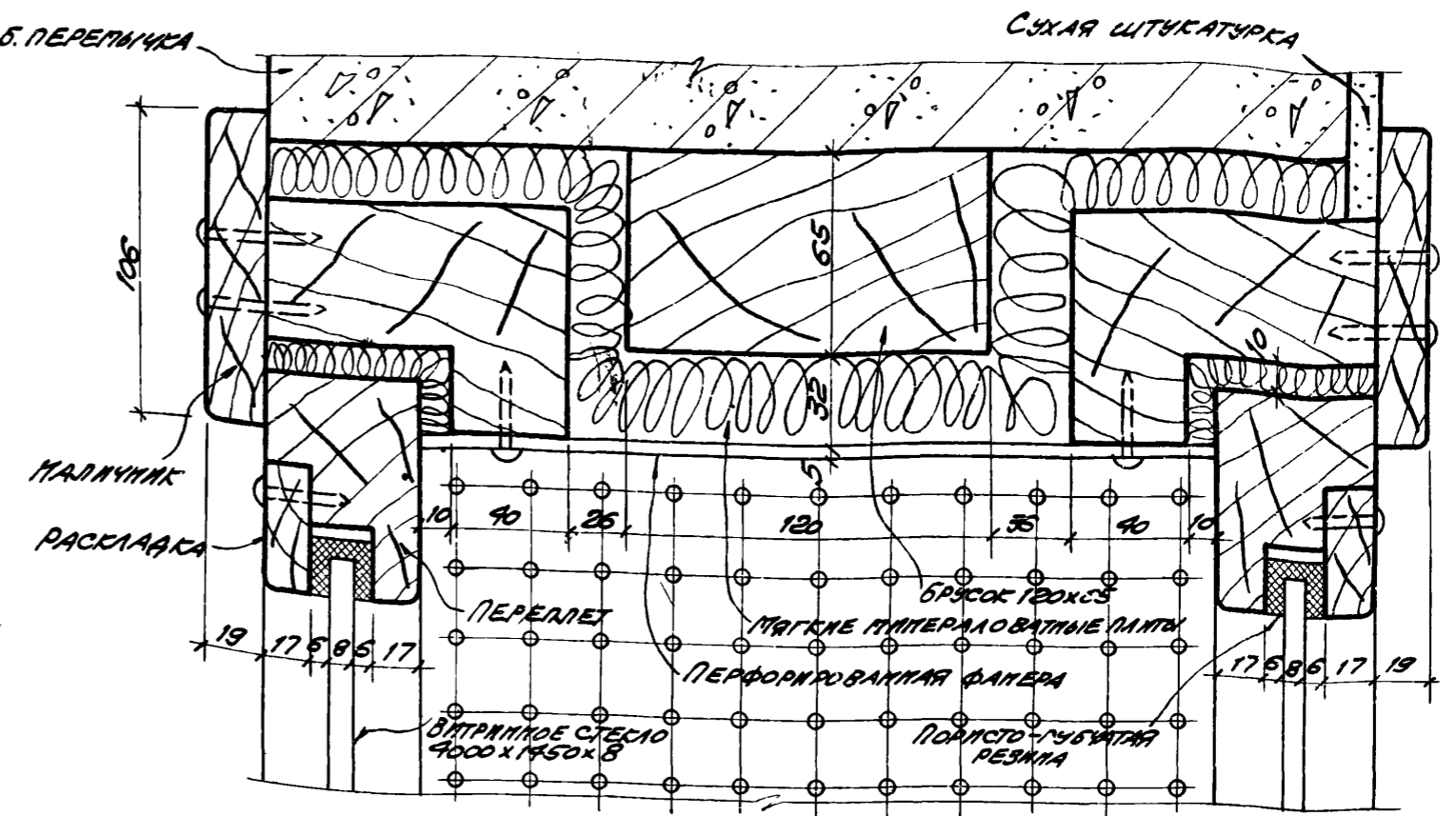
Конструкция смотрового окна ленточно-стеклопокрывающая с разрабатываемой в АЛСОНЕ типовых чертежей ступенчатых окон АРЕБЕСИНЫ и ТАБУЛУРЫ. Серия 402-02. Смотровые окна типа СО-1, СО-2 и СО-3 Государственного союзного проектного института Министрства Связи СССР.

6986/VI (21)

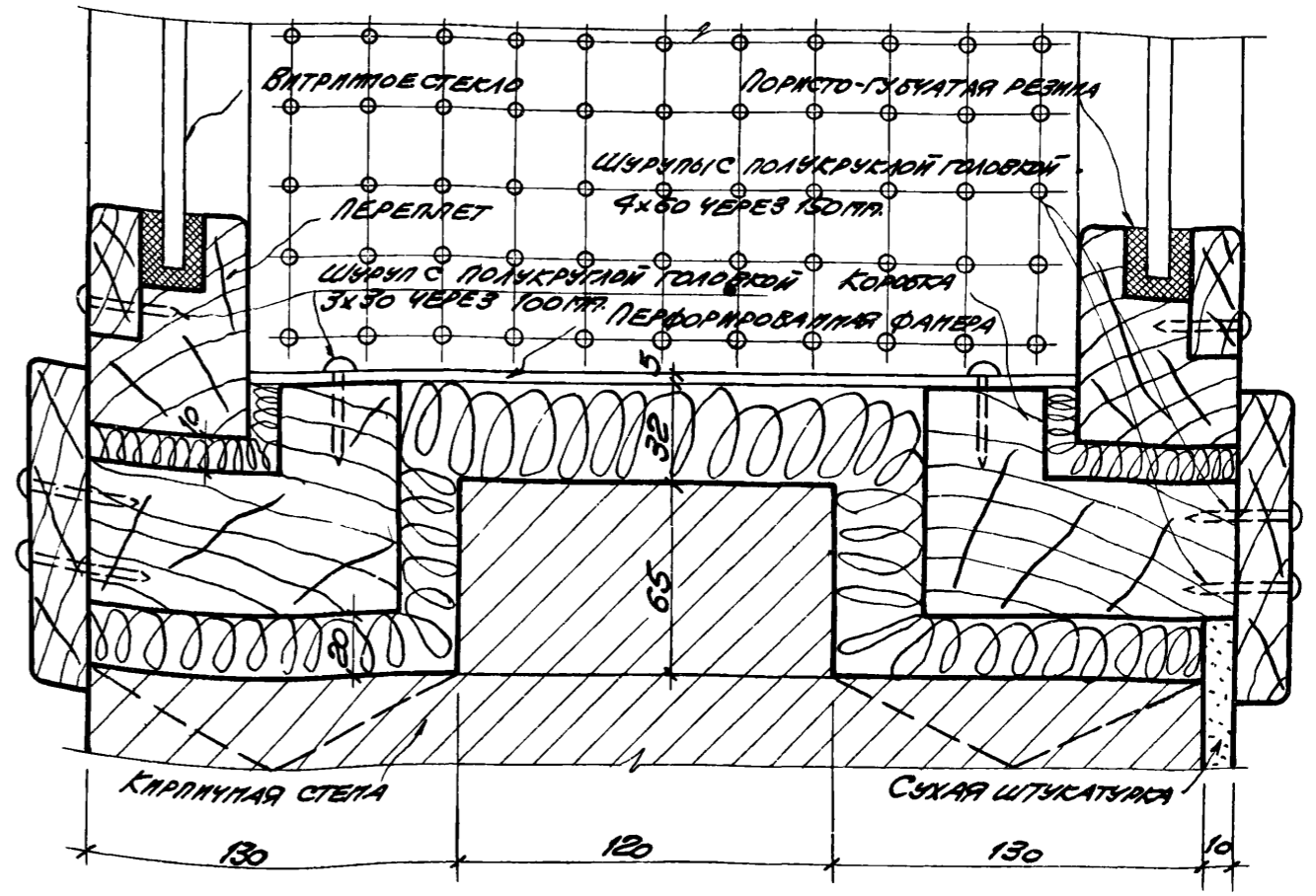
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1916 г.	ФАСАД СМОТРОВОГО ОКНА ОС.1, РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; ПЕРЕМЕТ СМОТРОВОГО ОКНА ОС.1 350x1, А ^А ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304-1-33 Листов II ЛОК АР-16
Компресорная станция 4N-250A		



КОРОБКА СМОТРОВОГО ОКНА ОС. 1-1 4-4
104-4



УЗЕЛ "Б"



УЗЕЛ "В"

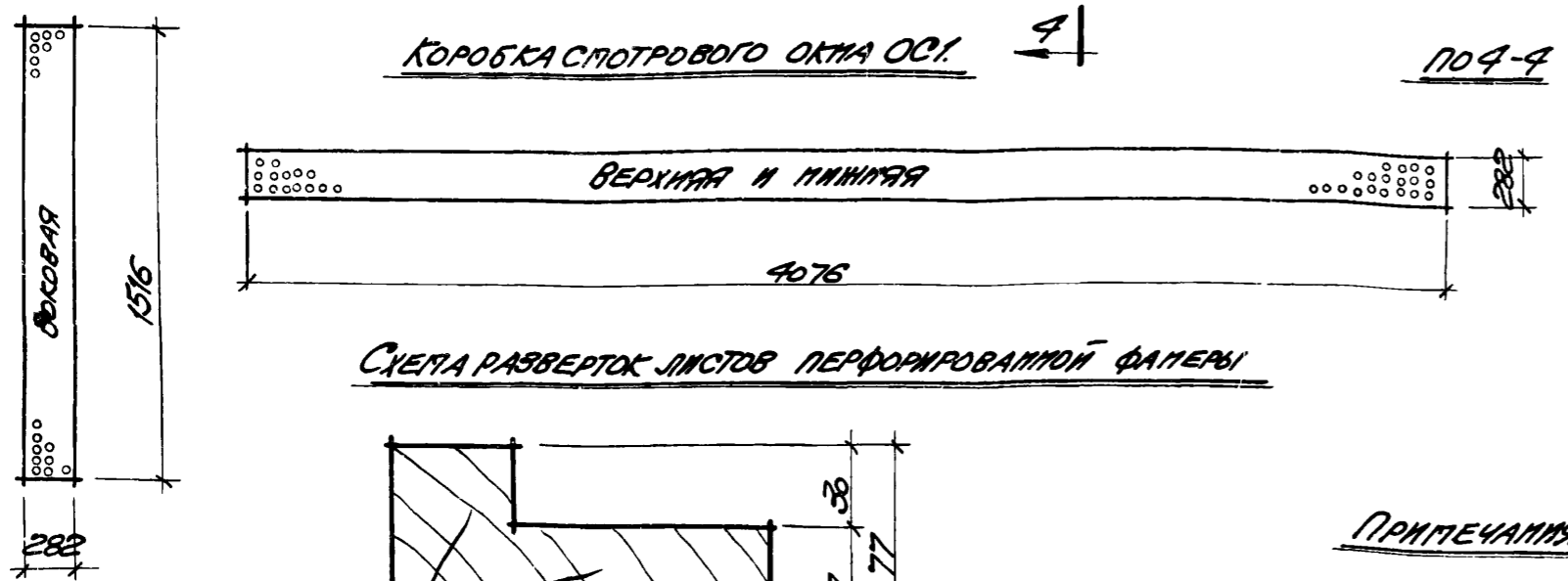
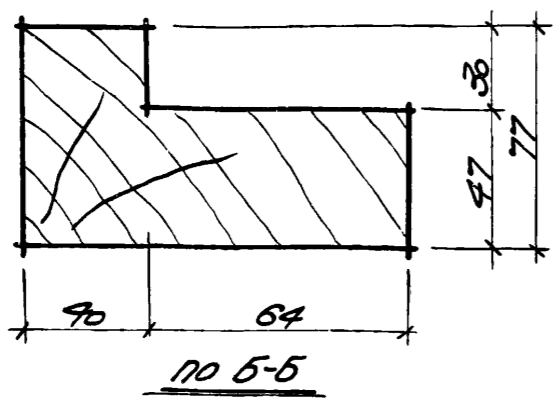


СХЕМА РАЗВЕРТОК ЛИСТОВ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ФАНЕРЫ



ПО Б-Б

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Настоящий лист читать совместно с листом АР-
2. Общие указания даны на листе АР-
3. Отверстия в листах перфорированной фанеры сверлить $\phi 6$ мм. через 25 мм.
4. Оконные коробки крепятся к деревянным прокаткам, заложеным в кладку через 8 рядов кирпича по высоте проема.

ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ОКОННУЮ ПРОЕМ

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	Кол-во	Примечания
1	ДСБ	м ³	0.15	ГОСТ 2695-71
2	Сосна 1 ^й сорт	м ³	0.2	ГОСТ 8486-66
3	Стекло ламированное 4000x1450	м ²	11.6	Используется на сара-товском заробе
4	Мягкие пилероловатные плиты	м ³	0.6	ГОСТ 12397-66
5	Поркто-губуатная резина 55x10	п.п.	21.8	
6	Перфорированная фанера толщ. 5 мм	м ²	3.5	
7	Ширшис с полукруглой головкой 4x80	кг	3.7	ГОСТ 1144-70*
8	Ширшис с полукруглой головкой 3x30	кг	0.6	ГОСТ 1144-70*

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	КОРОБКА СМОТРОВОГО ОКНА ОС. СХЕМА РАЗВЕРТОК ЛИСТОВ ПЕРФОРИРОВАННОЙ ФАНЕРЫ. ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ НА ОДНУ ОКОННУЮ ПРОЕМ. УЗЛЫ "Б", "В".	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 ЛАНБДИМ VI ЛИСТ АР-17
КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИЯ 4К 250А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОК

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ	ОБЪЕМ ВЕС КГ	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
ОПОРНЫЕ БАШМАКИ	Б-1	6	0.89	5.35	СЕРИЯ 1.431-11	
	Б-2	1	0.67	0.67	—	
СТОЙКИ	СТ.18	7	4.83	33.81	—	
ЛЮКИ ВСТАВКИ	В10-11 Б-1	6	136	81.6	—	
СТЕКЛА	С10-7	6	10.2	61.2	—	
КРЫШКИ ОТДЕК	КС	7	0.07	0.49	—	
СТОЙКИ	2.9С	3	13.13	39.39	СЕРИЯ 1.431-10	
	2.9С-А	6	12.89	77.34	—	
ЩИТЫ	1x2.9Щ	4	28.19	112.56	—	
	1.5x2.9Щ	2	36.05	72.1	—	
	0.75x2.9Щ-Л	1	25.9	25.9	—	
	0.75x2.9Щ-П	1	26.86	26.86	—	
РИГЕЛЬ	Р	1	7.51	7.51	—	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ, ОТДЕЛКЕ И МОНТАЖУ КОМПЛЕКТУЮЩИХ ИЗДЕЛИЙ ПЕРЕГОРОДОК ДАНЫ:
 - ДЛЯ ОСТЕКЛЕННЫХ ПЕРЕГОРОДОК В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ СЕРИИ 1.431-11 ВЫПУСКА 0.1.
 - ДЛЯ СЕТЧАТЫХ СТАЛЬНЫХ ПЕРЕГОРОДОК В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ СЕРИИ 1.431-10 ВЫПУСКА 0.1.
- СВЯЗКИ НА МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ ВЫШЕ УКАЗАННЫХ СЕРИЙ.

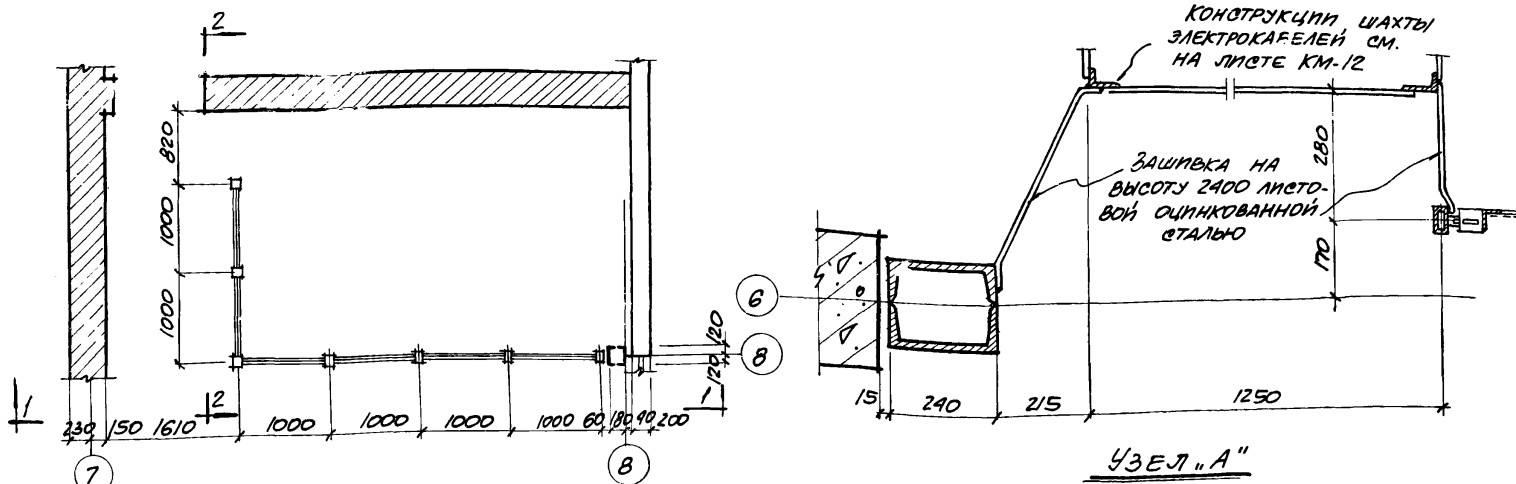
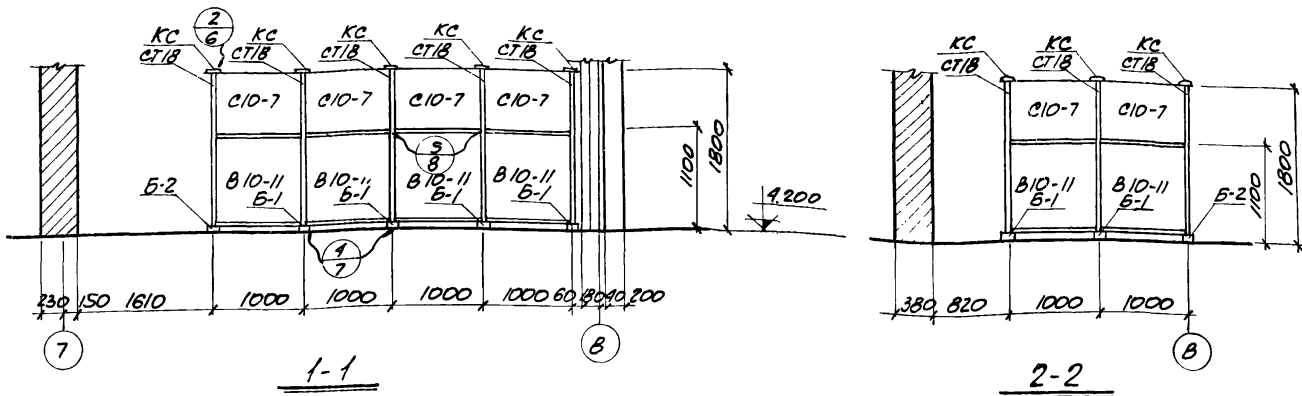


СХЕМА ОСТЕКЛЕННОЙ ПЕРЕГОРОДКИ

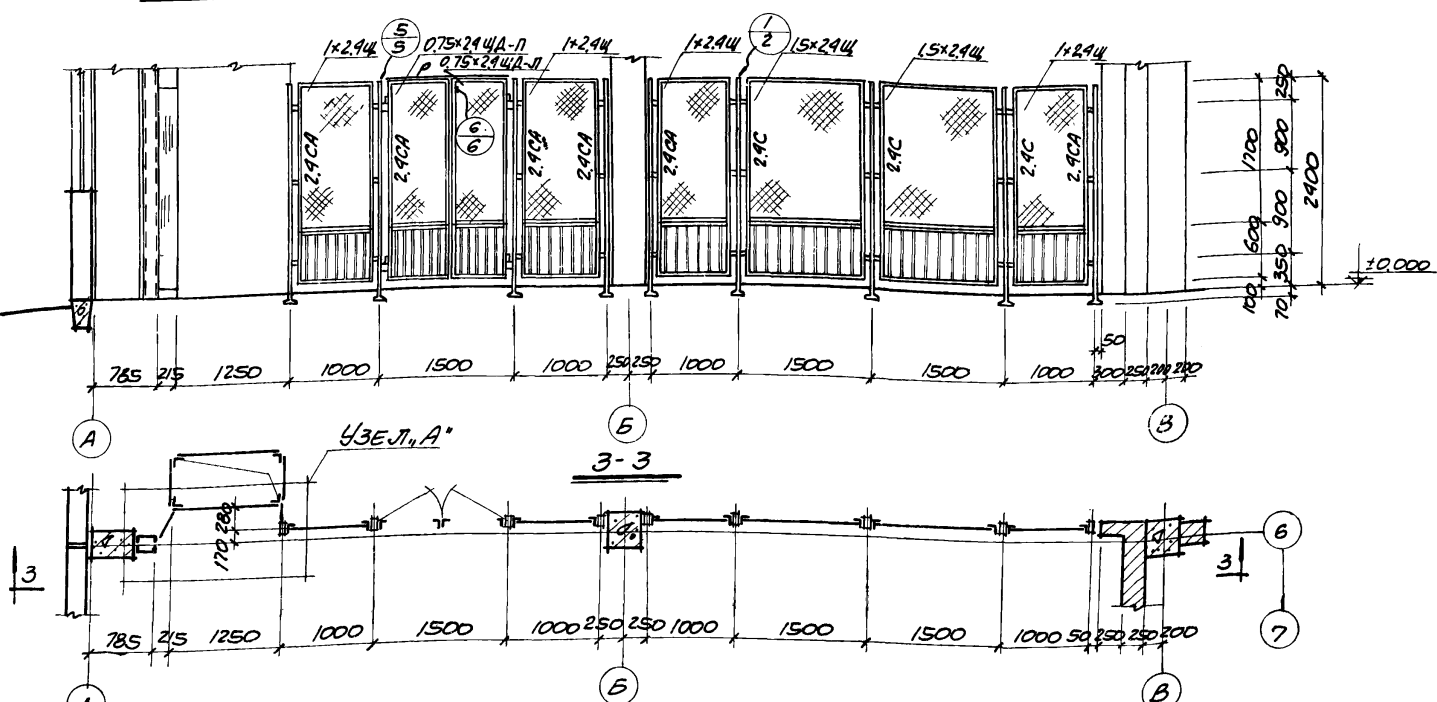


СХЕМА СЕТЧАТОЙ СТАЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДКИ
М1:50

6986/VI 23

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ И МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ОСТЕКЛЕННОЙ И СЕТЧАТОЙ СТАЛЬНОЙ ПЕРЕГОРОДОК	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 90А-1-33 АЛБОМ VI ЛИСТ АР-18
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА СТАЛИ	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.			ПРИМЕЧАН.
					ОДНОЙ ПОЗИЦ.	ВСЕХ ПОЗИЦ.	МАРКА	
ВН-1	1	L 40x4	1500	2	3,63	7,26		
	2	L 40x4	1210	2	2,93	5,86		
	3	-45x1,5	480	93	0,26	24,18	41,98	
	4	-45x1,5	480	3	0,26	0,78		
	5	-35x5	1130	2	1,95	3,9		
ЛЕТЛЯ	6	-70x4	100	2	0,22	0,44		
	7	БОЛТФБС ГАЙКОМ И ДВУМЯ ШАЙБАМИ	240	1	0,1	0,1	0,54	
Поз. 8	8	-60x10	70	1	0,34	0,34	0,34	
Поз. 9	9	-40x6	160	1	0,3	0,3	0,3	
Поз. 10	10	-30x10	70	1	0,17	0,17	0,17	
Поз. 11	11	-30x10	140	1	0,34	0,34	0,34	
Поз. 12	12	БОЛТФБС ГАЙКОМ И ДВУМЯ ШАЙБАМИ	30	1	0,02	0,02	0,02	
33-1	13	L 80x50x5	1600	2	7,98	15,96		
	14	L 80x50x5	1310	2	6,54	13,08	30,60	
	15	Ф8АІ	300	13	0,12	1,56		
33-2	16	L 80x50x5	3140	2	15,61	31,22		
	17	L 10	1150	1	9,88	9,88		
	14	L 80x50x5	1310	2	6,54	13,08	56,10	
	15	Ф8АІ	300	16	0,12	1,92		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗсп2 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-71.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75, ТОЛЩИНУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАТЬ h_ш=6мм.

МАРКА СТАЛИ	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.			ПРИМЕЧАН.
					ОДНОЙ ПОЗИЦ.	ВСЕХ ПОЗИЦ.	МАРКА	
33-3	18	-400x8	500	1	12,56	12,56		
	19	Ф8АІ	150	6	0,06	0,36	12,92	
33-4	20	-250x8	600	1	9,42	9,42		
	19	Ф8АІ	150	6	0,06	0,36	9,78	
33-5	21	L 27	2191	2	61,0	122,0		
	22	L 27	1849	2	51,22	102,44	225,28	
	19	Ф8АІ	150	14	0,06	0,84		
33-6	23	L 63x5	631	2	3,04	6,08		
	24	L 63x5	1381	2	6,65	6,65		
	15	Ф8АІ	300	8	0,12	0,96	13,69	
33-7	25	L 63x5	700	1	3,37	3,37		
	26	L 63x5	450	2	2,16	4,32	7,69	
33-8	27	БОЛТФ12АІ	80	8	0,09	0,72		
	28	L 90x56x6	2010	1	13,47	13,47		
	29	■ 10x10	2010	1	1,58	1,58	16,29	
	15	Ф8АІ	300	4	0,12	0,48		

3. КАЧЕСТВО СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯ ГОСТ 10922-75.
4. НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ АР-20.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС ИЗДЕЛИЯ КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАН.
СТАЛЬНЫЕ ЖАЛЮЗИ ЛЕТЛЯ	ВН-1 Поз. 6:7.	12 24	41,98 0,54	503,76 12,96		
	Поз. 8	16	0,34	5,44		
	Поз. 9	16	0,3	4,8		
	Поз. 10	8	0,17	1,36		
	Поз. 11	24	0,34	8,16		
	Поз. 12	16	0,02	0,32		
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	33-1	4	30,60	122,40	АР-21	
	33-2	4	56,10	224,40		
	33-3	5	12,92	64,60		
	33-4	8	9,78	78,24		
	33-5	4	225,28	901,12		
	33-6	8	13,69	109,52		
	33-7	4	7,69	30,76		
	33-8	4	16,29	65,16		
САЛЬНИКИ	Ду 40 Е=500	4	10,2	40,8	СЕРИЯ 3. 901-5	
	Ду 150 Е=500	4	24,5	98,0		
	Ду 130 Е=300	4	15,9	63,6		
	Ду 200 Е=500	4	83,4	333,6		

6986/VI (26)

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
1976г.

КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
4К-250А.

СПЕЦИФИКАЦИЯ
К ЛИСТУ АР-20.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-33
АЛБОМ
VI
ЛИСТ
АР-21

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗА-ТА	ИН ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм.	К-80 шт.	ВЕС		ПРИМЕЧ.
					ОДНОЙ ПОЗИЦ.	ВЕС ПОЗИЦ. МАРКИ	
39-9	1	Г16	3150	1	44.73	44.73	65.07
	2	Г14	355	3	4.86	14.58	
	3	L75x50x5	200	6	0.96	5.76	
PC-1	4	L140x90x10	750	2	13.1	26.2	75.0
	5	L110x70x8	1320	2	14.4	28.8	
	6	Ф14 АІ	750	21	0.95	20.0	
39-9 ^а	7	L50x5	2470	1	9.31	9.31	10.41
	8	Ф8 АІ	250	11	0.1	1.1	

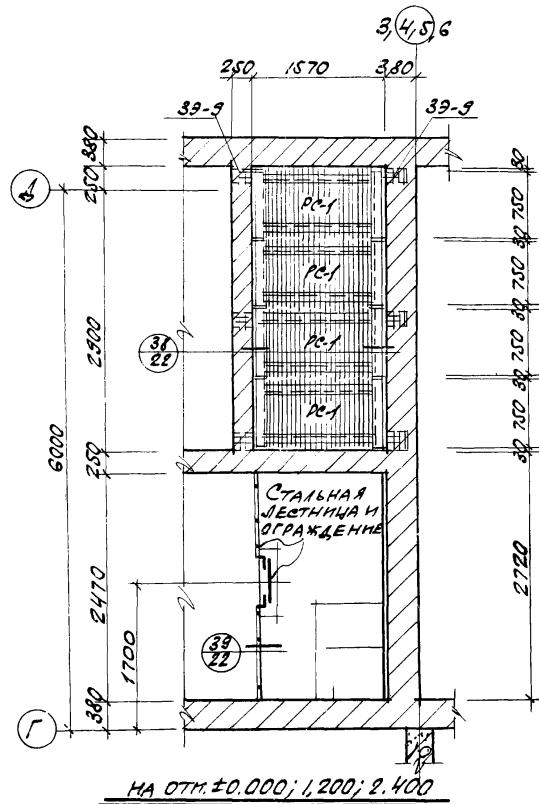
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	КОЛ-ВО шт.	ВЕС ИЗДЕЛИЯ кг.	ОБЩИЙ ВЕС кг.	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧА- НИЕ
ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ	39-9	24	65.07	1561.68	AP-22	
СТАЛЬНАЯ РЕШЕТКА	PC-1	48	75.00	3600.0		
ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ	39-9 ^а	4	10.41	41.64		

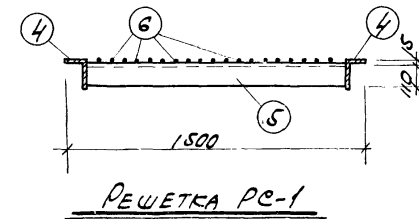
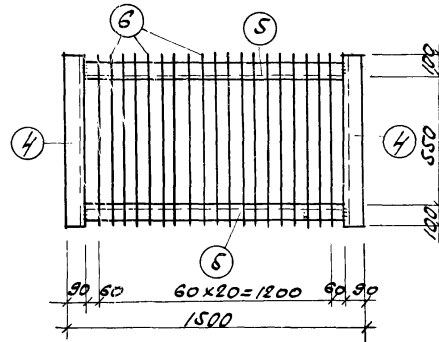
ПРИМЕЧАНИЯ

- РЕШЕТКИ И ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3сп2 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-71.
- СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ТОЛЩИНУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАТЬ h_ш=6мм.
- КАЧЕСТВО СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-75.
- ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ 39-9^а ЗАЛОЖИТЬ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ ПОД ПОЛЫ. СТАЛЬНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ И ЛЕСТНИЦЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ МАРКИ КМ.

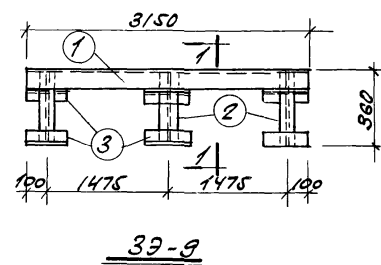
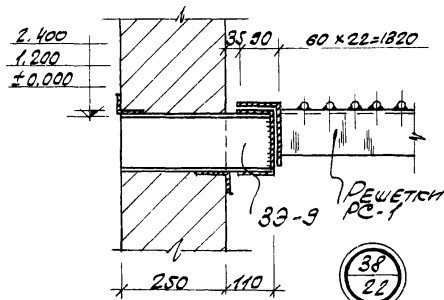
6986/VI (27)



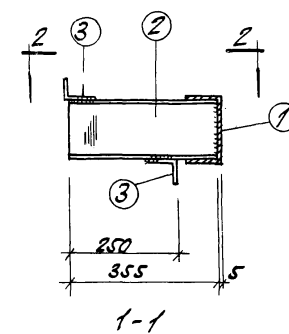
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА РЕШЕТОК В КАМЕРАХ ГЛУШЕНИЯ



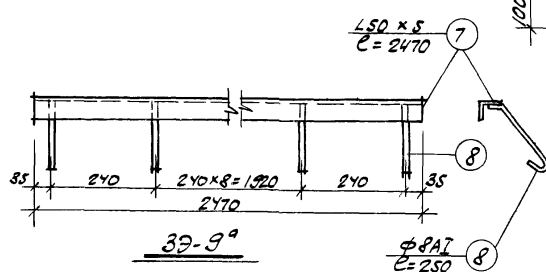
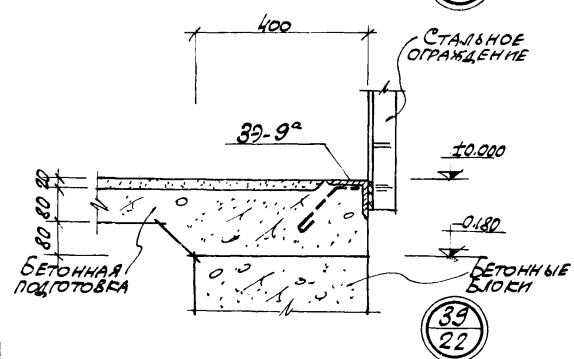
РЕШЕТКА PC-1



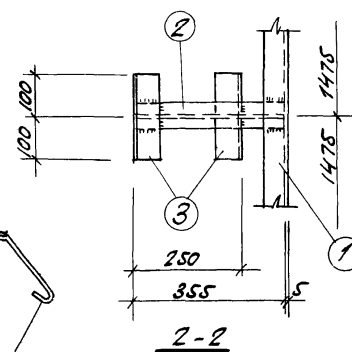
39-9



1-1

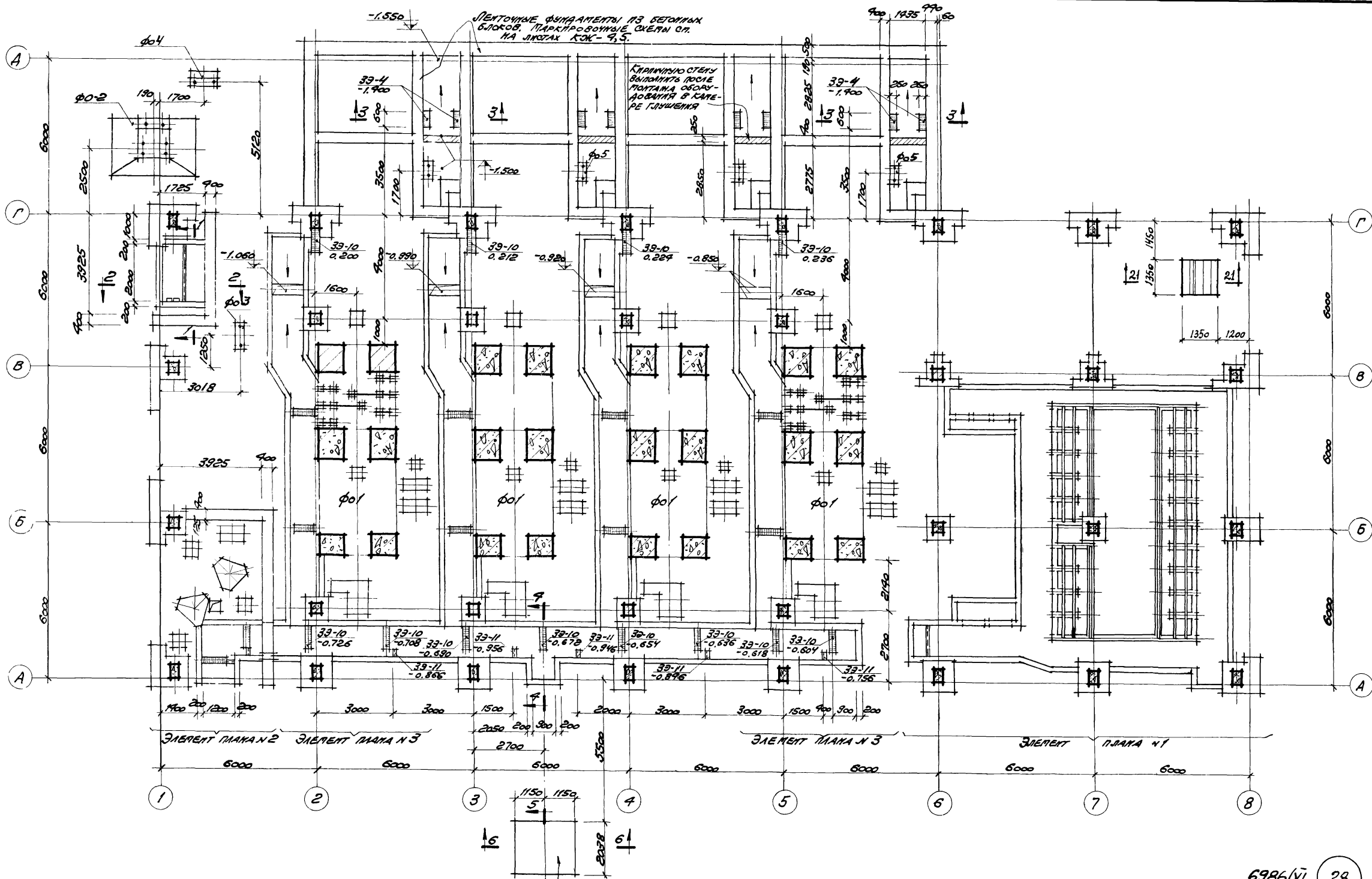


39-9^а



2-2

ПОСТРОИЛ СООР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976г.	МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ РЕШЕТОК В КАМЕРАХ ГЛУШЕНИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
РАМПРЕВОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ AP-22

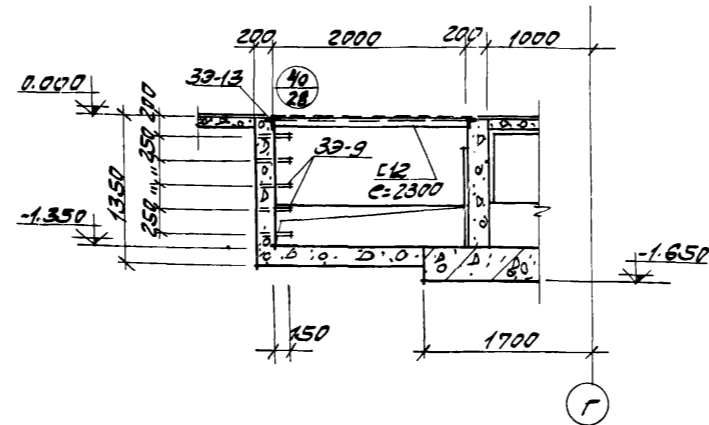
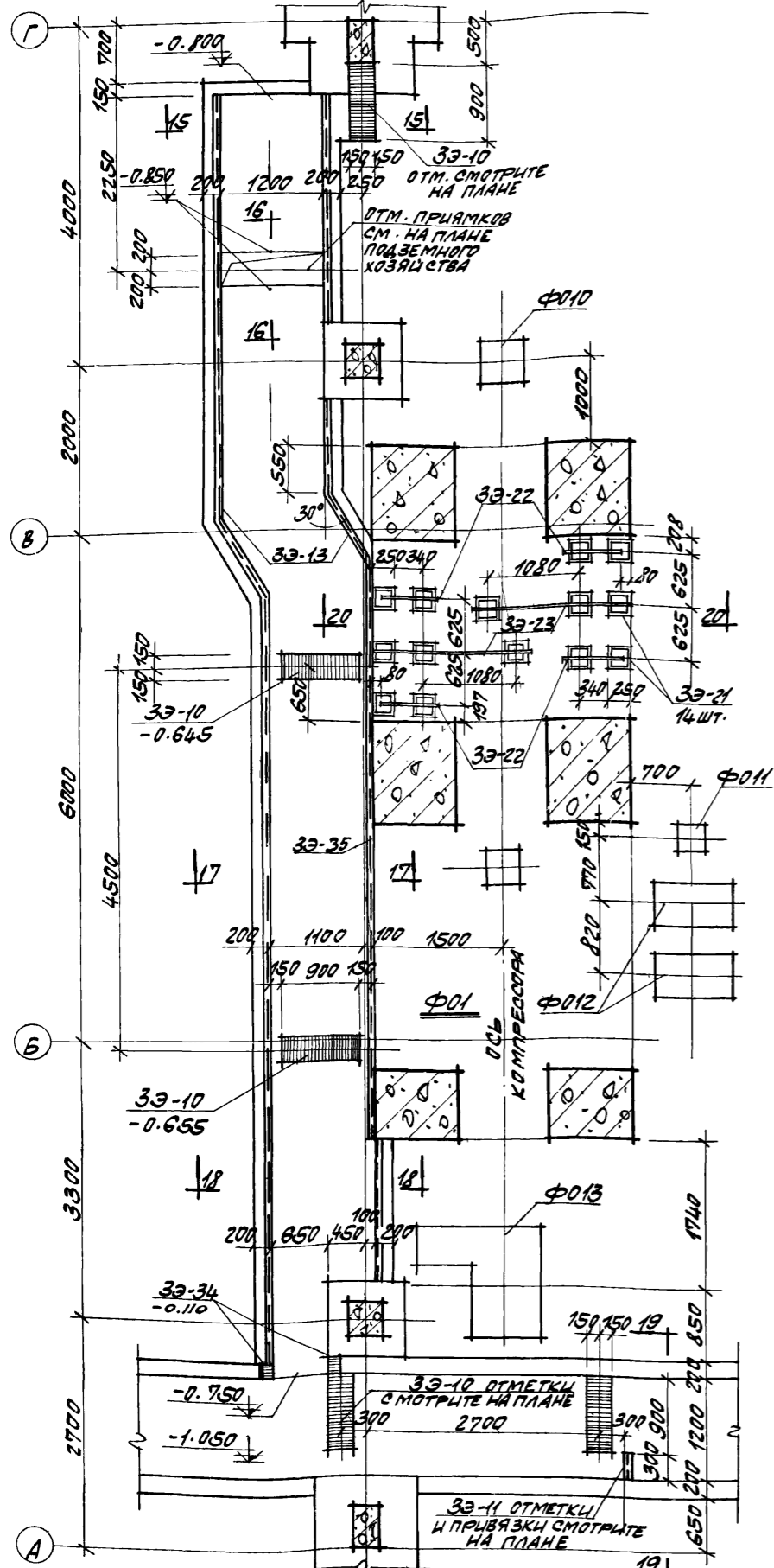


ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №2 ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №3 ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №3 ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №1

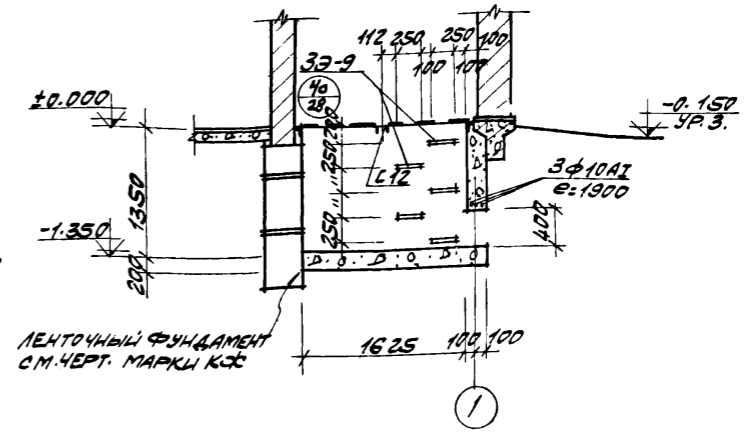
ГАЗАРТ ПЕСЧАНОЙ ПОДУШКИ П = 480 А19 УСТАНОВКИ БАКА АВАРИЙНОГО СЛИВА МАСЛА. ОТМЕТКА НАИВ ПОДУШКИ - 3.500

6986/VI 28

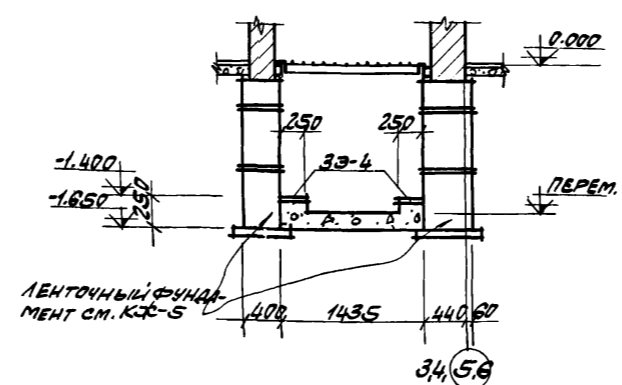
ГОССТРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН ПОДЗЕМНОГО ХОЗЯЙСТВА	ТИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		ЛИБОВИ VI ЛИСТ АР-23



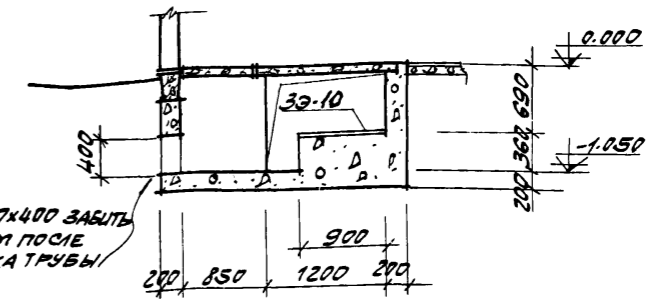
1-1



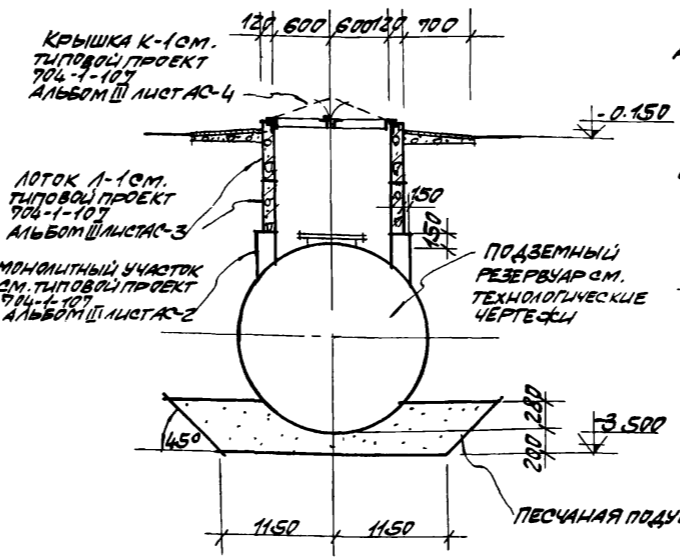
2-2



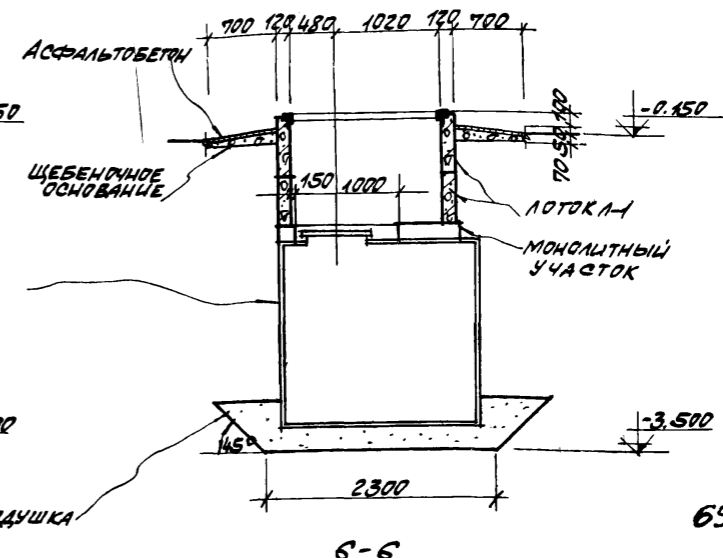
3-3



4-4



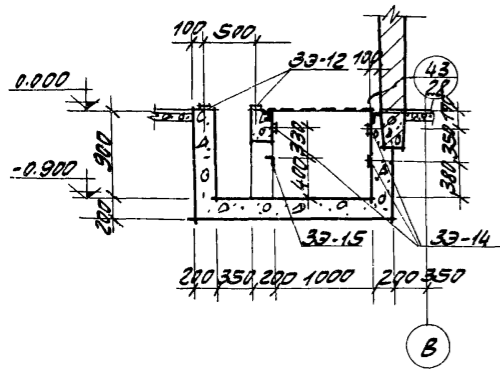
5-5



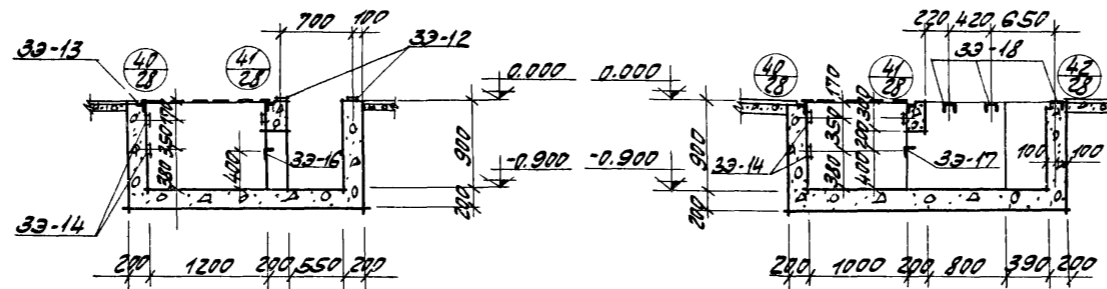
6-6

ГОСТРОЙ СОСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
	ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА №3. СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 6-6	АЛЬБОМ № ЛИСТ АР-25
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		

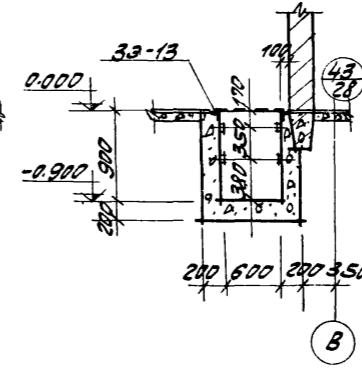
6986/VI 30



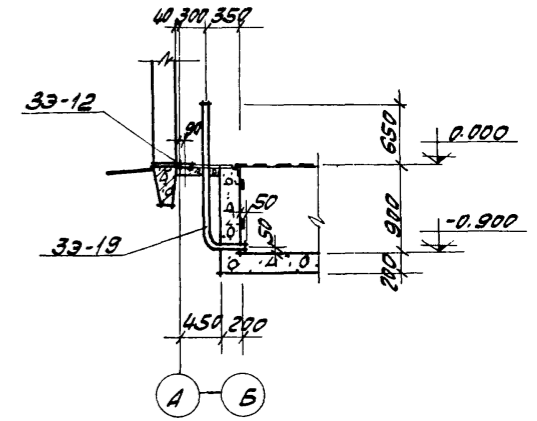
7-7



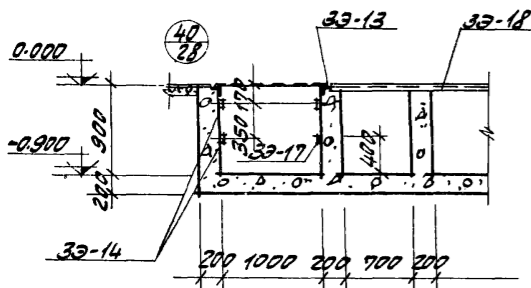
8-8



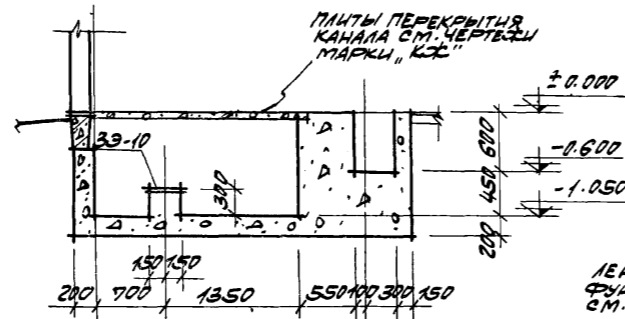
9-9



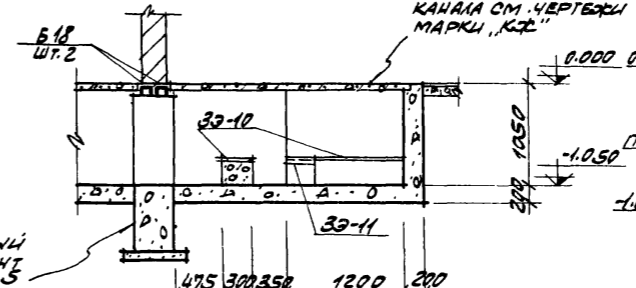
10-10



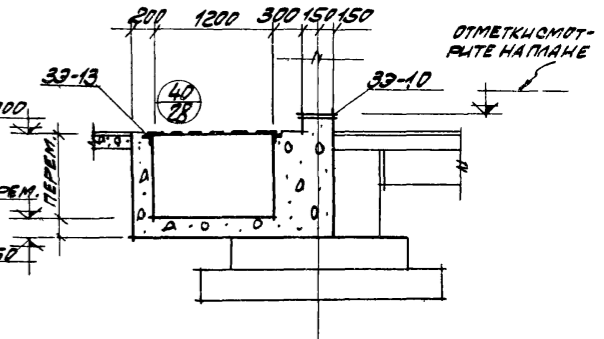
11-11



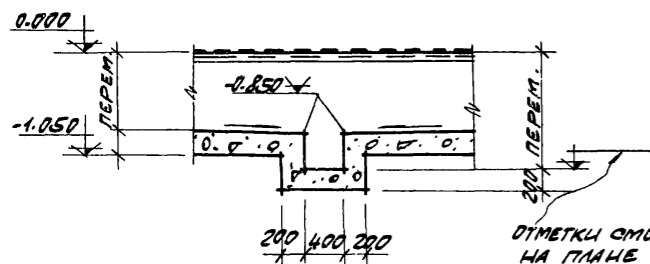
12-12



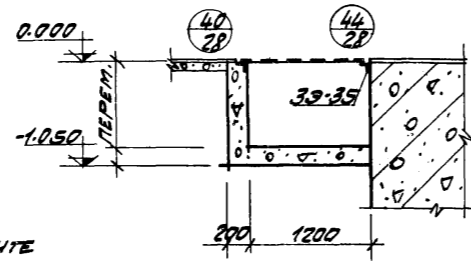
13-13



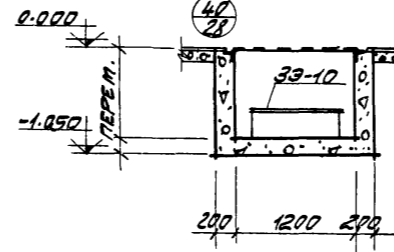
14-14



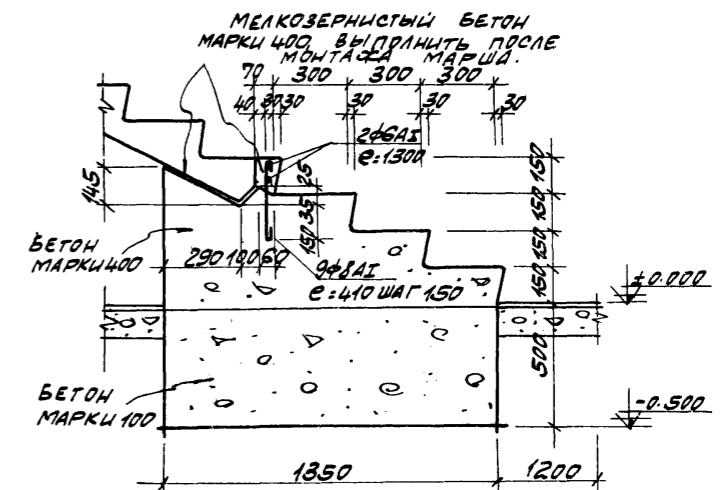
15-15



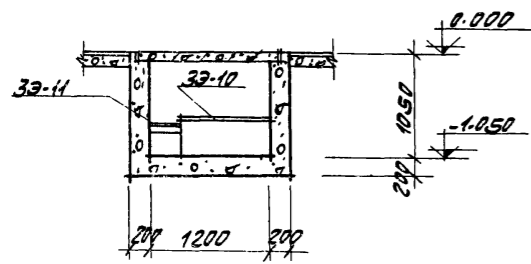
16-16



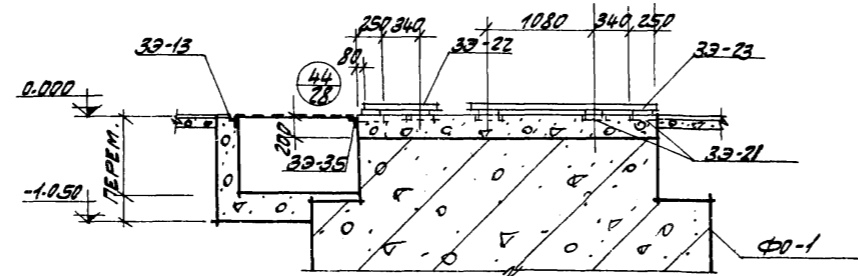
17-17



18-18



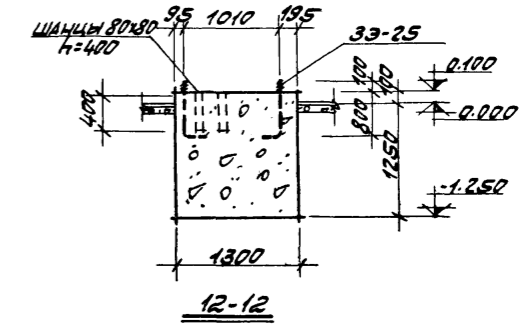
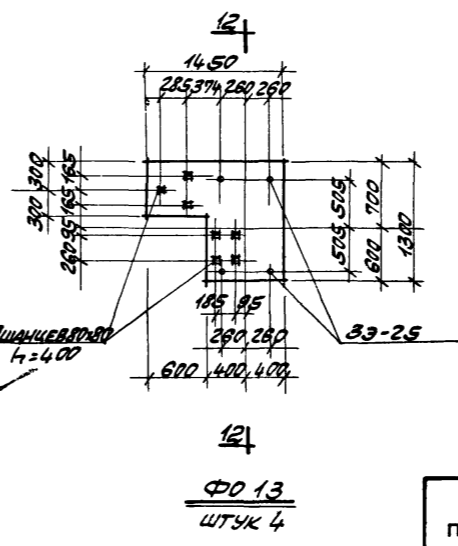
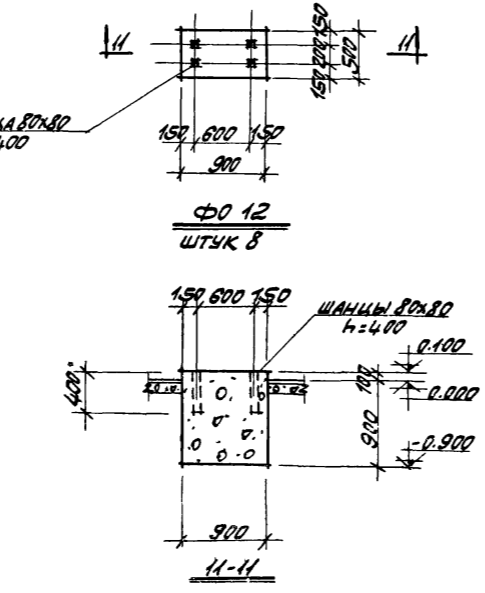
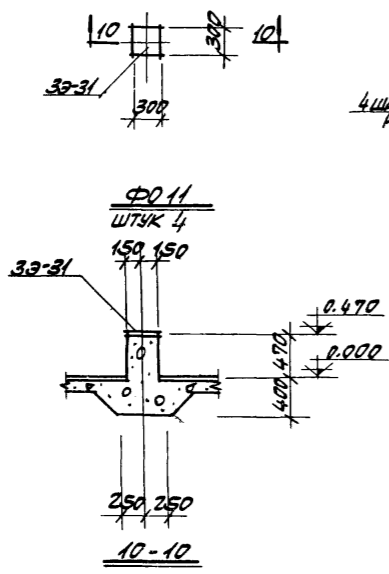
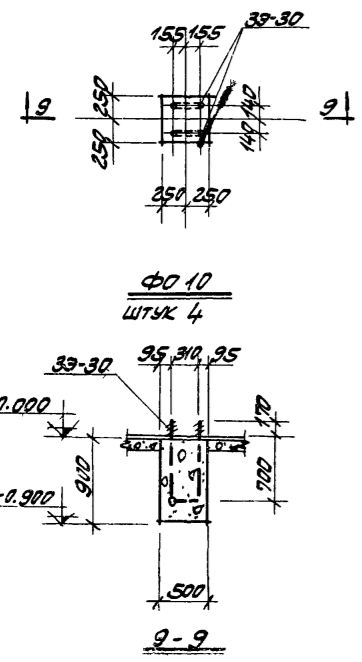
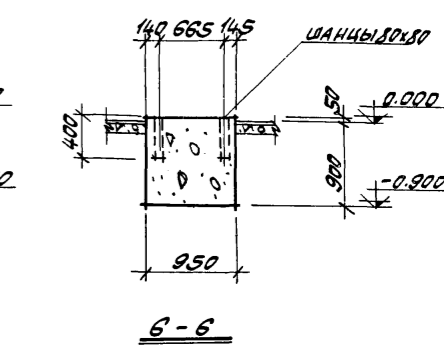
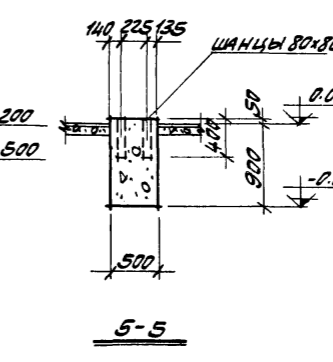
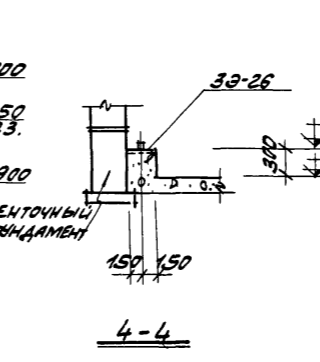
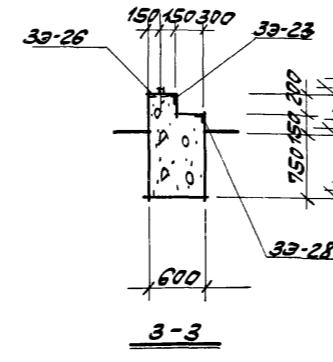
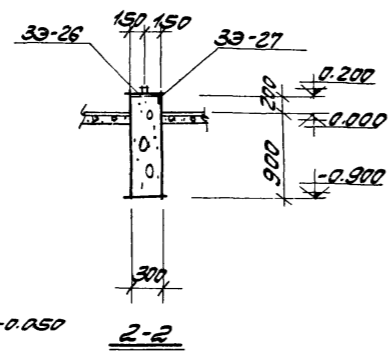
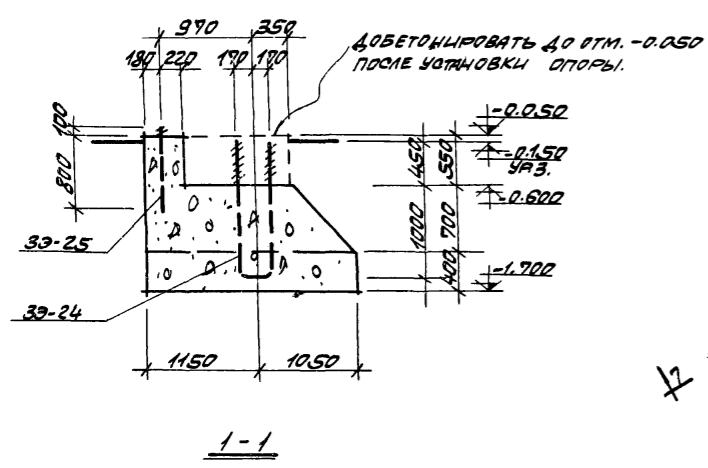
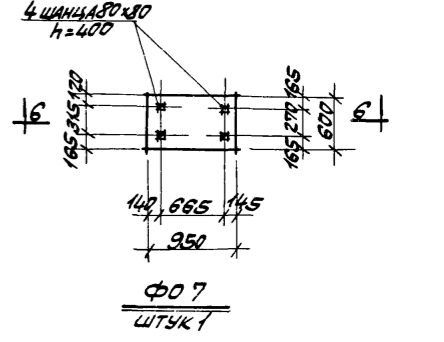
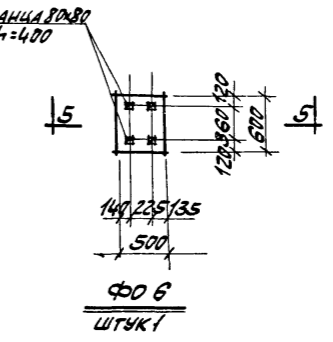
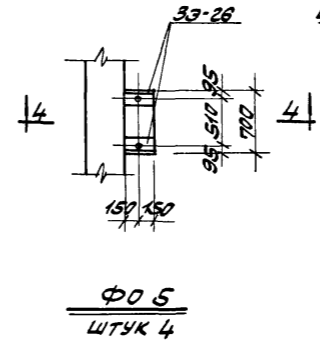
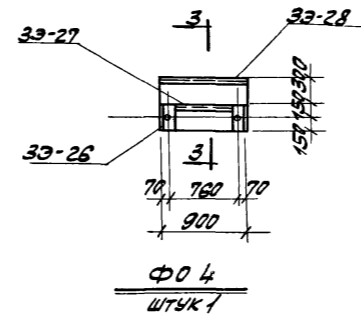
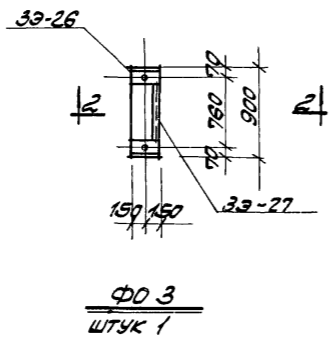
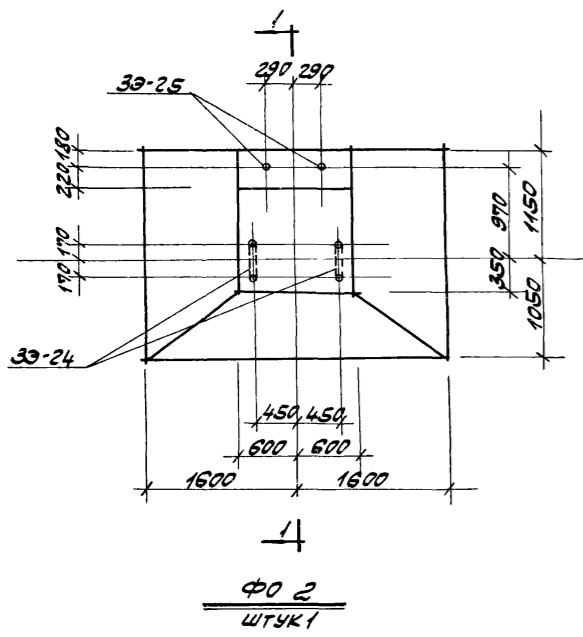
19-19



20-20

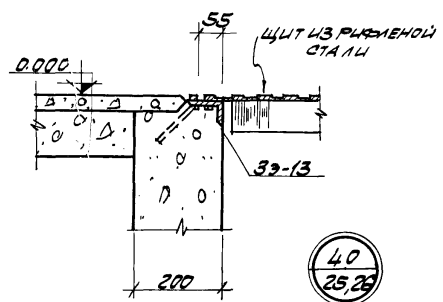
6986/VI 31

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ 1976 г.	ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	СЕЧЕНИЯ 7-7-21-21
		АЛЬБОМ
		VI
		ЛИСТ
		АР-26

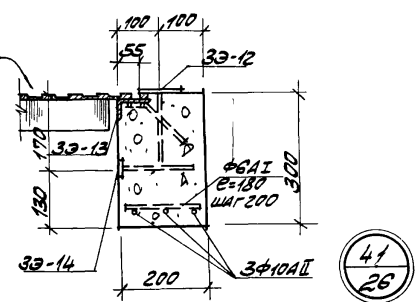


6986/VI 32

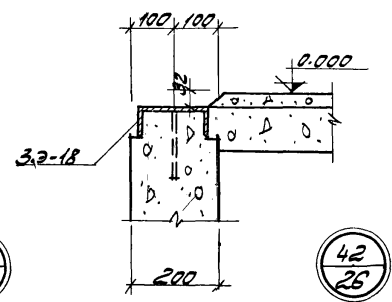
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ 1976 г.	ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4 К-250А	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОВРПЧ- ВАНЬЕ Φ02-Φ013 СЕЧЕНИЯ 1-1=12-12	АЛЬБОМ V ЛИСТ АР-27



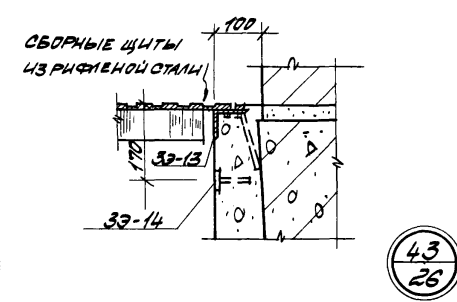
40
25/26



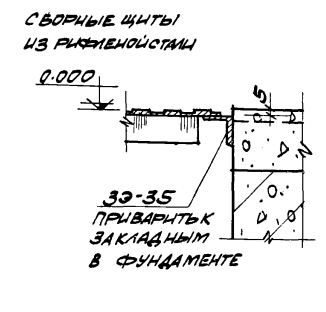
41
26



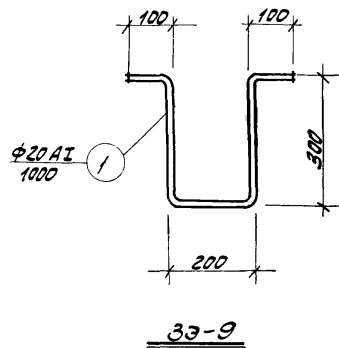
42
26



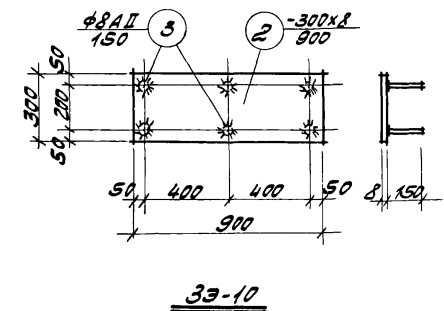
43
26



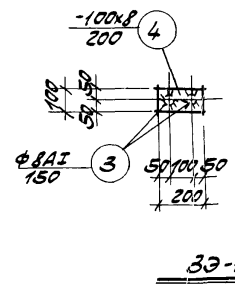
44
26



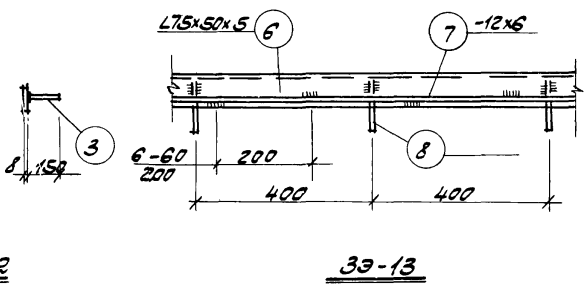
33-9



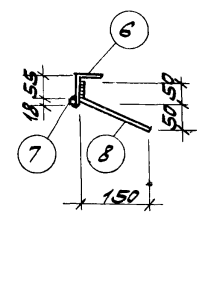
33-10



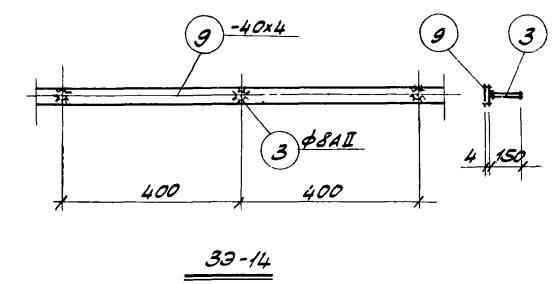
33-11



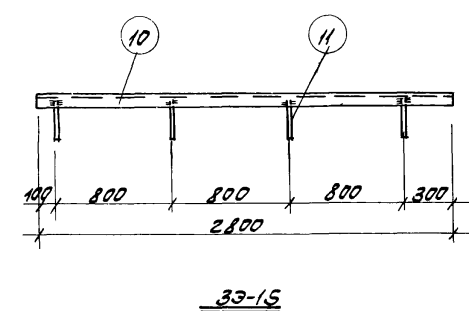
33-12



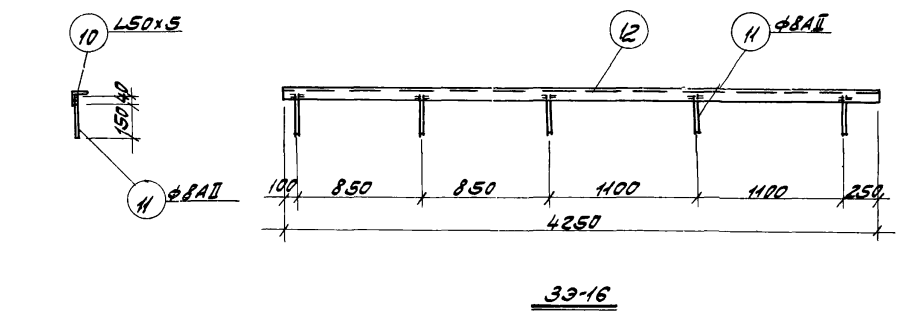
33-13



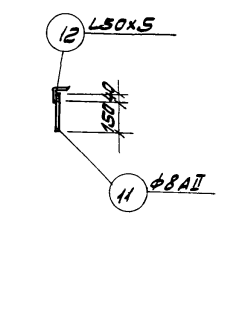
33-14



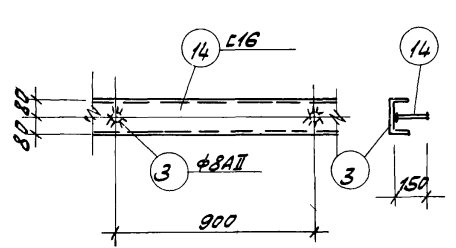
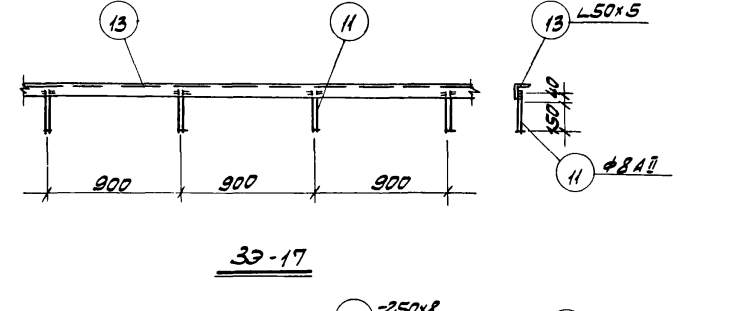
33-15



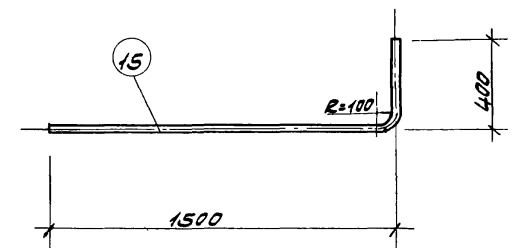
33-16



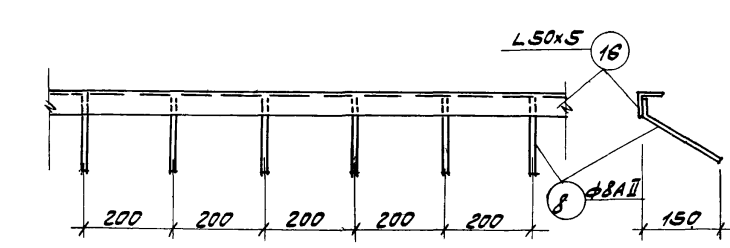
33-17



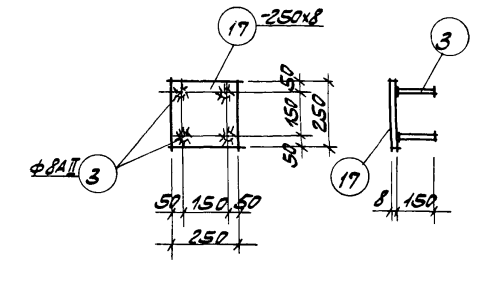
33-19



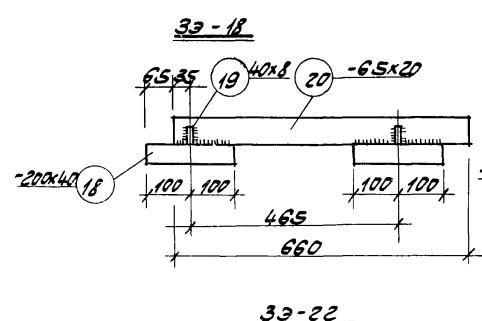
33-20



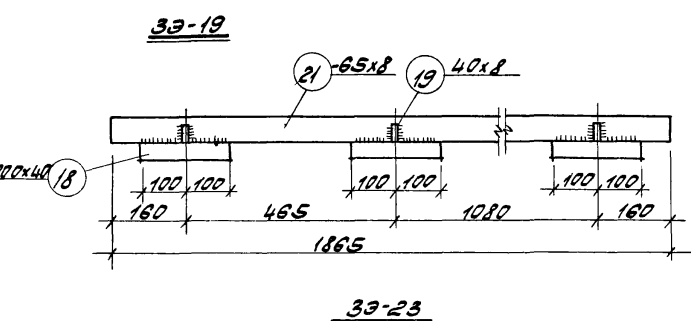
33-21



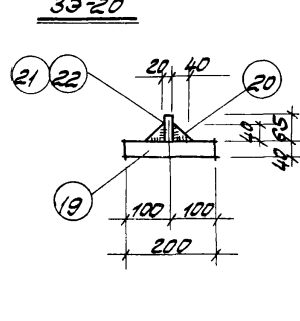
33-22



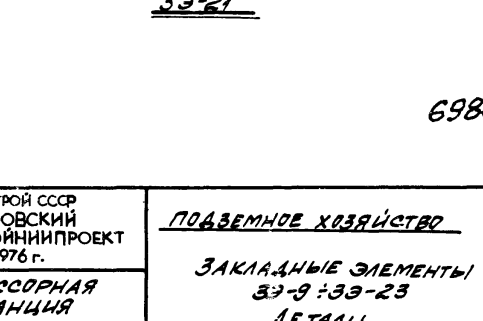
33-23



33-24



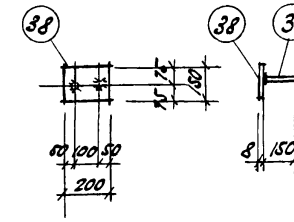
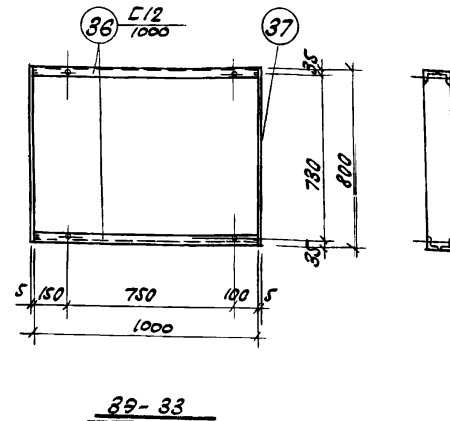
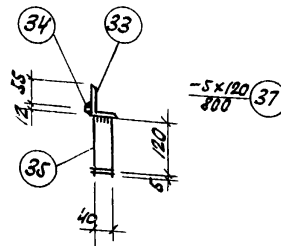
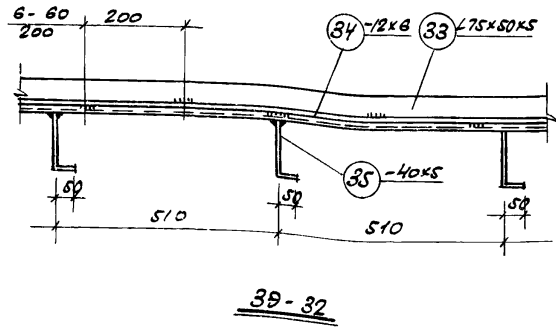
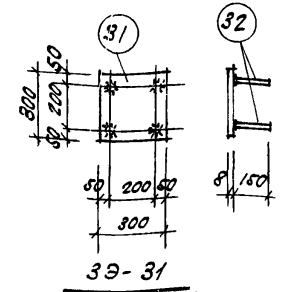
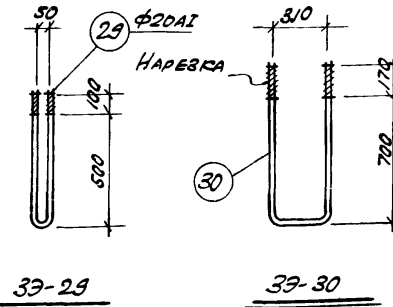
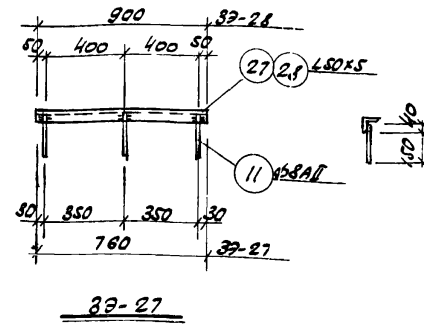
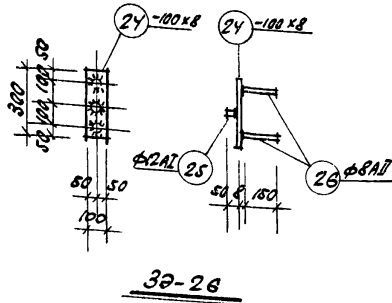
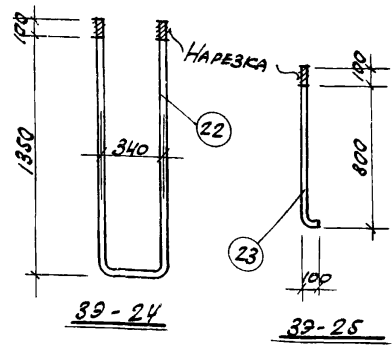
33-25



33-26

6986/VI 33

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	ПОВЕРЖНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 33-9:33-23	АЛЬБОМ VI
	ДЕТАЛИ	ЛИСТ АР-28



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, кг	Общий вес	Лист проекта	Примечания
39-9	5	2,47	12,35	АР-28	
39-10	22	17,32	381,04		
39-11	6	2,61	15,66		
39-12	18	1,38	24,84		
39-13	1	1175,0	1175,0		
39-14	1	183,1	183,1		
39-15	1	19,84	19,84		
39-16	1	19,37	19,37		
39-17	1	97,59	97,59		
39-18	1	744,74	744,74		
39-19	6	11,14	66,84		
39-20	4	77,03	308,12		
39-21	56	4,29	240,20		
39-22	16	34,06	545,00		
39-23	8	69,03	489,20		
39-24	2	29,44	49,88		
39-25	2	2,47	5,90		
39-26	8	2,01	16,08		
39-27	2	2,88	5,76		
39-28	1	3,60	3,60		
39-29	8	3,09	24,72		
39-30	8	5,06	40,5		
39-31	4	5,89	23,6		
39-32	1	54,24	54,20		
39-33	1	27,96	27,96		
39-34	140	2,0	280		
39-35	4	26,4	105,6		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					Одн.	Всех	ЭЛ-ТА	
39-9	1	• φ 20 AII	1000	1	2,47	2,47	2,47	
39-10	2	- 300 x 8	900	1	16,96	16,96	17,32	
39-11	3	• φ 8 AII	150	6	0,06	0,36	17,32	
39-12	4	L50 x 5	480	1	2,61	2,61	2,61	
39-12	5	- 100 x 8	200	1	1,26	1,26	1,38	
39-13	6	L75 x 80 x 5	211300	1	1012,13	1012,13	1175,0	
39-13	7	- 12 x 6	211300	1	120,48	120,48	1175,0	
39-13	8	• φ 8 AII	210	530	0,08	42,4	1175,0	
39-14	9	- 40 x 4	129800	1	163,6	163,6	183,1	
39-14	3	• φ 8 AII	150	325	0,06	19,5	183,1	
39-15	10	L50 x 5	2800	1	10,56	10,56	10,84	
39-15	11	• φ 8 AII	190	4	0,07	0,28	10,84	
39-16	12	L50 x 5	4250	1	16,02	16,02	16,37	
39-16	11	• φ 8 AII	190	5	0,07	0,35	16,37	
39-17	13	L50 x 5	25400	1	85,76	85,76	97,59	
39-17	14	• φ 8 AII	190	29	0,07	1,93	97,59	
39-18	14	Г 16	52200	1	741,2	741,2	744,74	
39-18	3	• φ 8 AII	150	59	0,06	3,54	744,74	
39-19	15	ТАБЛИЦА ПРИБА	1850	1	11,14	11,14	11,14	
39-19	16	L50 x 5	18500	1	69,43	69,43	11,14	
39-20	8	• φ 8 AII	210	95	0,08	7,6	77,03	
39-21	17	- 250 x 8	250	1	3,93	3,93	4,29	
39-21	3	• φ 8 AII	150	4	0,06	0,36	4,29	
39-22	18	- 200 x 40	200	2	13,56	27,12	34,06	
39-22	19	- 40 x 8	40	2	0,10	0,20	34,06	
39-22	20	- 65 x 20	660	1	6,74	6,74	34,06	

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					Одн.	Всех	ЭЛ-ТА	
39-23	18	- 200 x 40	200	3	13,56	40,68	60,03	
39-23	19	- 40 x 8	40	3	0,10	0,30	60,03	
39-23	21	- 65 x 20	1865	1	19,05	19,05	60,03	
39-24	22	• φ 32 AII	8240	1	20,44	20,44	20,44	
39-25	23	• φ 20 AII	1000	1	2,47	2,47	2,47	
39-26	24	- 100 x 8	300	1	1,88	1,88	2,01	
39-26	25	• φ 12 AII	50	1	0,01	0,01	2,01	
39-27	26	• φ 8 AII	150	2	0,06	0,12	2,01	
39-27	27	L50 x 5	760	1	2,67	2,67	2,88	
39-28	11	• φ 8 AII	190	3	0,07	0,21	2,88	
39-28	28	L50 x 5	900	1	3,39	3,39	3,60	
39-28	11	• φ 8 AII	190	3	0,07	0,21	3,60	
39-29	29	• φ 20 AII	1250	1	3,09	3,09	3,09	
39-30	30	• φ 20 AII	2050	1	5,06	5,06	5,06	
39-31	31	- 300 x 8	300	1	5,65	5,65	5,89	
39-31	32	• φ 8 AII	150	4	0,06	0,24	5,89	
39-32	34	- 12 x 6	9350	1	44,78	44,78	54,24	
39-32	35	- 40 x 5	3350	1	4,33	4,33	54,24	
39-33	36	Г 12	1000	2	0,27	0,54	27,96	
39-33	37	- 120 x 5	760	2	3,58	7,16	27,96	
39-34	38	- 200 x 8	150	1	1,88	1,88	2,00	
39-34	3	• φ 8 AII	150	2	0,06	0,12	2,00	
39-35	39	L50 x 5	7000	1	26,4	26,4	26,4	
АРМАТУРА		• φ 10 AII	67,5				41,7	
АРМАТУРА		• φ 6 AII	27,1				6,01	
		Г 12	8150				84,76	
		Г 14	2100				26,83	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗК2 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-71.
2. СВАРКИ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА ЭЦ 2 ПО ГОСТ 9467-75. ТОЛЩИНУ СВАРНЫХ ШВОВ ПРИНИМАТЬ hш = 6 мм.
3. КАЧЕСТВО СВАРНЫХ ШВОВ ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10982-75.
4. ПРИВАРКУ АНКЕРНЫХ СТЕЖЕНЕЙ, СТАВР ПРОИЗВОДИТЬ ПОД СЛОЕМ ФАЛСА.

6986/У 34

ПОСТРОИТЕЛЬ РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	ПОДЗЕМНОЕ ХОЗЯЙСТВО	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4 К-250А.	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ 39-21-39-35 СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.	АРМБЕОМ У ЛИСТ АР-29

ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КЖ“

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТОВ	ПРИМЕЧАНИЯ
1	2	3
1	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КЖ“	
2	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЕННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ „КЖ“ СТАНДАРТОВ И ТИПОВЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ. ПРИМЕЧАНИЯ.	
3	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ЗДАНИЕ.	
4	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК СЕЧЕНИЯ 1-1 ÷ 6-6. СПЕЦИФИКАЦИЯ. ПРИМЕЧАНИЯ.	
5	МАРКИРОВочНЫЕ СХЕМЫ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ. СЕЧЕНИЯ 7-7 ÷ 16-16.	
6	ФУНДАМЕНТЫ ФБ43-1; ФБ43-1а; ФБ43-1б; ФБ43-1в.	
7	ФУНДАМЕНТЫ ФА37-1, ФА37-1а, ФА1-1.	
8	ФУНДАМЕНТЫ ФА37-1б; ФА37-1в; МФ5.	
9	ФУНДАМЕНТЫ МФ1 ÷ МФ3.	
10	ФУНДАМЕНТЫ МФ4, МФ6. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.	
11	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КЖ-6 ÷ КЖ-10.	
12	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, РАМЫ ВОРота, СВЯЗЕЙ, СТОЕК И БАЛОК ПОКРЫТИЯ. РАЗРЕЗЫ 9-9, 10-10. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
13	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ, ПЕРЕКРЫТИЯ И СТАНАНОВ.	
14	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ.	
15	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 8-8. СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3.770.	

1	2	3
16	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 1 ÷ 3.	
17	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 4 ÷ 8	
18	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ НД1 ÷ НД9 СТОЙКА С1.	
19	КОЛОННЫ КН-42-а, КН-42-б, КН-42-в, КН-42-г, НК1, НК2.	
20	КОЛОННЫ НК1, НК2 (АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)	
21	РИГЕЛИ НР1, НР1а.	
22	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.	
23	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ.	
24	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ1.	
25	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ „А“, „Г“, „В“, „Д“.	
26	ФРАГМЕНТЫ Ф1 ÷ Ф9.	
27	ФРАГМЕНТЫ Ф10 ÷ Ф19.	
28	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ.	
29	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МУ1, МУ2. МОНОЛИТНАЯ БАЛКА МБ1.	
30	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НМ1 ÷ НМ10.	
31	ФУНДАМЕНТ Ф01 ПЛАН. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	

1	2	3
32	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
33	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 6-6 ÷ 8-8 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
34	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 9-9 ÷ 13-13. УЗЛЫ 1, 2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
35	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 1-1, 11-11, 14-14, 15-15, 16-16. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
36	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 2-2; 12-12; 17-17. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
37	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 4-4, 18-18 ÷ 25-25. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
38	ФУНДАМЕНТ Ф01 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА СТАЛИ К ЛИСТАМ КЖ-35 ÷ КЖ-37.	
39	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ Р1, М1 ÷ М3.	
40	ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М4 ÷ М6, НД1. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
41	МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ МУ3, МУ4.	

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ В ПРОЕКТЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ ЧК-250А СООТВЕТСТВУЮТ ДЕЙСТВУЮЩИМ НА 1.1.1976г НОРМАМ И ПРАВИЛАМ ВОЗМОЖНОСТИ И ПОЖАРОБЕЗОПАСНОСТИ ПО КАТЕГОРИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ ГЕНЕРАЛЬНЫМ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЕМ В ЗАДАНИЯХ НА СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ЧЕМ И УДОСТОВЕРЯЕТСЯ БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ В ЧАСТИ КАСАЮЩЕЙСЯ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ „КЖ“.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА (И.И.ТЮРИН) ДАТА 26.11.76

6986/VI (35)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976г.	ПЕРЕЧЕНЬ ЛИСТОВ МАРКИ „КЖ“	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧК-250А.		АЛББОМ VI ЛИСТ КЖ-1

Перечень примененных в чертежах марки „КЖ“ стандартов и типовых чертежей.

Примечания:

Шифр стандарта, типовых чертежей	Наименование стандартов, типовых чертежей	М/лист чертежей
Серия 1.116-1 в.1	Блоки бетонные для стен подвалов	Комплект
Серия 1.139-1 в.1	Перекрышки железобетонные сборные для жилых и общественных зданий	Комплект
Серия 1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных ж.б. конструкций одноэтажных промышленных зданий.	Комплект
Серия 1.400-11	Рекомендации по применению сборных ж.б. типовых плит в покрытиях зданий промышленных предприятий.	Комплект
Серия 1.412-1 в. II	Монолитные ж.б. фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий	Комплект
Серия 1.415-1 в.1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий.	Комплект
Серия 1.423-2 в.1	Железобетонные колонны для одноэтажных однопролетных промышленных зданий, оборудованных ручными мостовыми кранами.	Комплект
Серия 1.432-5 в.0	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6 м.	Комплект
Серия 1.432-5 в.1	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6 м.	Комплект
Серия 1.432-5 в.3	Стеновые панели для производственных зданий с шагом колонн 6 м.	Комплект
Серия 1.433-1	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	Комплект
Серия 1.482-3 в. I, III	Железобетонные предварительно напряженные двускатные решетчатые балки.	Комплект
Серия 1.485-7 в.0	Сборные ж.б. предварительно напряженные плиты для покрытия производственных зданий разн. экз. и 1,5х6 м с стержневой, проволочной и прядевой арматурой.	Комплект
Серия 1.485-7 в.1, 4, 12	Сборные ж.б. предварительно напряженные плиты для покрытия производственных зданий разн. экз. и 1,5х6 м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой.	Комплект
Серия 1.465-7 в.3, 4, 1, 2	Сборные ж.б. предварительно напряженные плиты для покрытия производственных зданий разн. экз. и 1,5х6 м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой.	Комплект
Серия 1.465-7 в.5	Сборные ж.б. предварительно напряженные плиты для покрытия производственных зданий разн. экз. и 1,5х6 м со стержневой, проволочной и прядевой арматурой.	Комплект

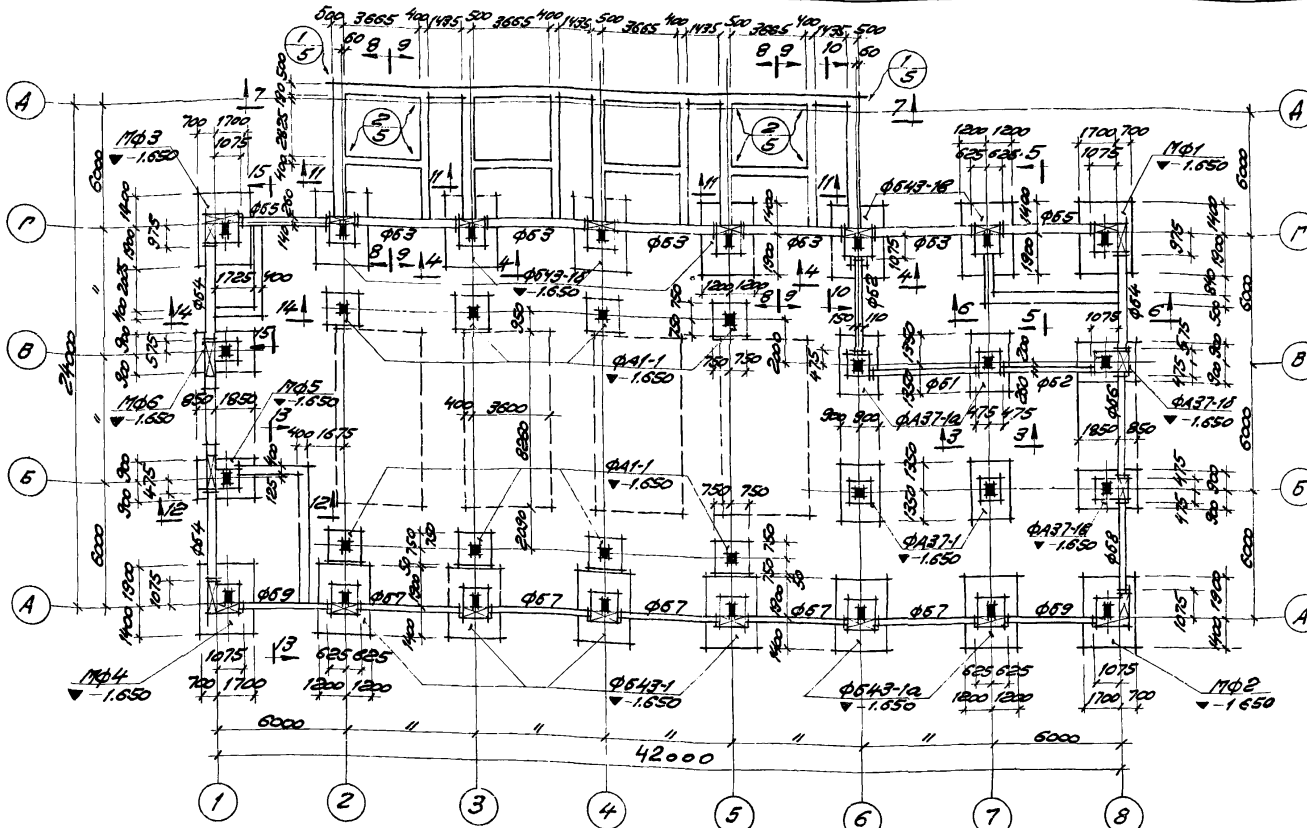
Шифр стандарта, типовых чертежей	Наименование стандартов, типовых чертежей	М/лист чертежей
Серия 2.420-1 в.1	Монтажные детали сборных ж.б. колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	Комплект
Серия 2.430-4 в.1	Монтажные детали панельных стен одноэтажных производственных зданий с ж.б. каркасом.	Комплект
Серия 2.460-2 в.1	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	Комплект
Серия 2.460-2 в.2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	Комплект
Серия 2.462-1/70	Детали сопряжений конструктивных элементов несущего каркаса.	Комплект
Серия 2.464-1/70 90 по изменению	Детали сопряжений плит	Комплект
Серия 2.462-3/70	Железобетонные колонны.	Комплект
Серия 2.463-1/70	Железобетонные ригели пролетом 6 м с полками для опирания плит.	Комплект
Серия 2.464-3	Предварительно напряженные ж.б. плиты перекрытий шириной 1,5 м и непрямоугольные плиты шириной 0,75 м, укладываемые на полку ригелей.	Комплект
Серия 2.467-1	Лестницы с кирпичными стенами Мажил, пласцарки, балки	Комплект
Серия 2.469-2/70	Разные стальные конструктивные элементы.	Комплект
Серия 2.471-04 в.2	Унифицированные сборные железобетонные каналы.	Комплект
Серия 2.485-38,4	Ворота распашные 3х3 м с автоматическим открыванием и воздушными завесами.	Комплект
Серия 2.471-04 в.2	Сборные железобетонные обвязочные балки и переключки для промышленных зданий.	Комплект
Типовой проект 704-1-10, 2 альбом II	Резервуар стальной горизонтальный для нефтепродуктов емкостью 5-100 м ³	Лист АС-2, АС-3

- Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.
- Установку сборных железобетонных колонн в стаканы фундаментов производить по рискам в колоннах. Зачеканку зазоров между стенками стакана и панелями колонны производить бетоном марки „300“ на мелком гравии, крупность зерен не более 10 мм, только после окончательной выверки колонн как по горизонтали, так и по вертикали.
- Монтаж плит покрытия выполнять в полном соответствии с требованиями серии 1.400-11, рекомендаций по применению сборных железобетонных типовых плит в покрытиях зданий промышленных предприятий.
- Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42. Высоту сварных швов, неогорожденных в чертежах, принимать 6 мм.
- Сварку элементов в узлах сборных железобетонных конструкций, контроль качества и приема сварных швов должны производиться в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали для железобетонных конструкций“.
- Отступление от способа опирания и изменение размеров опорных участков сборных железобетонных конструкций без согласия проектной организации не допускается.
- На верхней или боковой гранях сборных железобетонных элементов должна быть нанесена неомываемой краской марка элемента.
- В таблице „Расход бетона и стали на здание“ расход материалов на фундаменты под компрессоры учтены для условия возведения последней на основании имеющем $R = 1,86 \text{ кг/см}^2$ ($\gamma = 28^\circ$, $\sigma = 0,06 \text{ кг/см}^2$, $E = 15000 \text{ кг/см}^2$, $\mu = 1,87 \cdot 10^{-3}$).

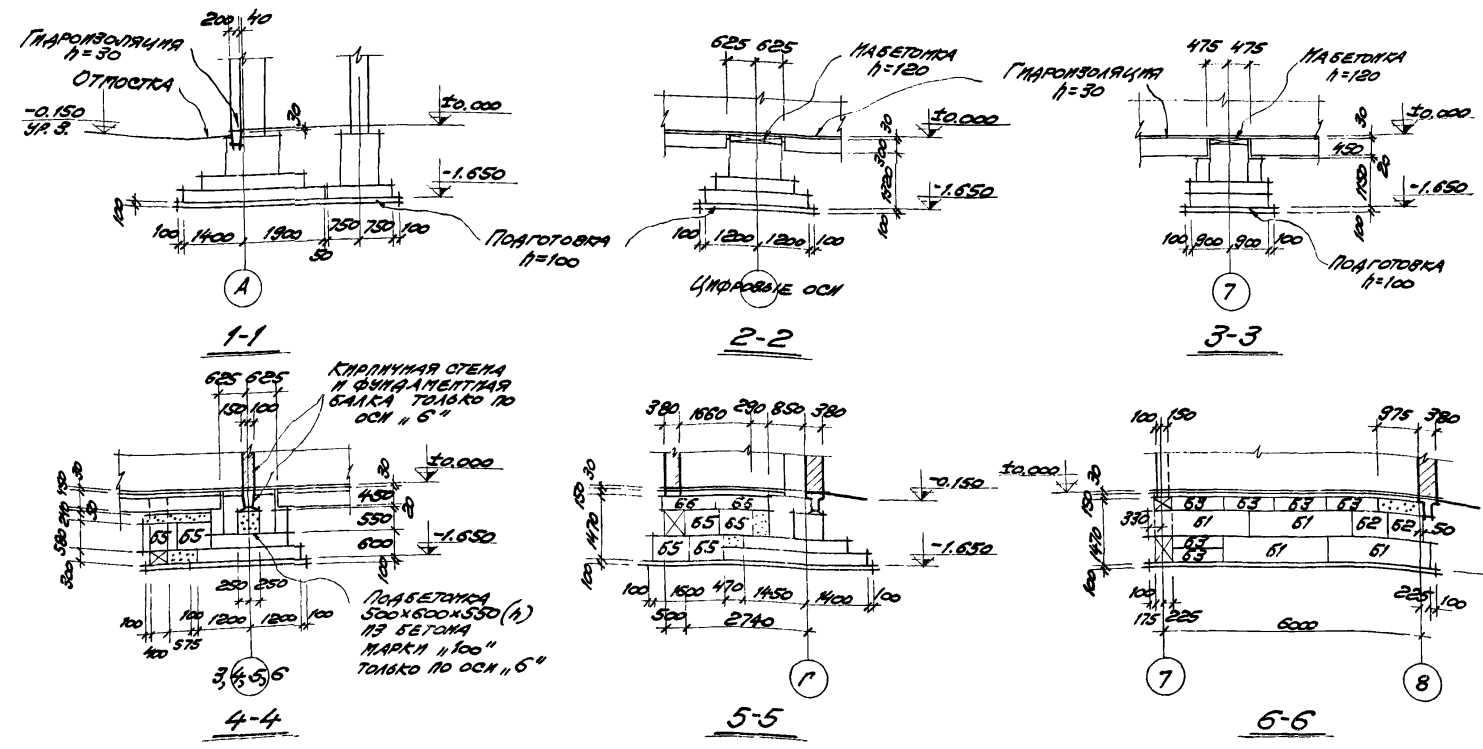
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	Перечень примененных в Чертежах марки „КЖ“ стан- дартов и типовых чер- тежей. Примечания	Типовой проект 704-1-33 Альбом II Лист КЖ-2
Компрессорная станция 4К-250,8		

ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА		КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС ШТ.	ЦИФРА СТАНДАРТА ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
	УСЛОВИЯ ПО ПРОЕКТУ	ПО СТАНДАРТУ				
ПОМОЛТОЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ		МФ1	1			
		МФ2	1		КЖ-9	
		МФ3	1			
		МФ4	1		КЖ-10	
		МФ5	1		КЖ-8	
		МФ6	1		КЖ-10	
		ФБ43-1	4			
		ФБ43-1а	2		КЖ-6	
		ФБ43-1б	4			
		ФБ43-1в	2			
СОСРЕДНЕ ИЛИ СЕТ. ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ		ФБ7	1	1.3	СЕРИЯ 1.415-1 ВЫПУСК 1	
		ФБ2	2	1.2		
		ФБ3	5	1.4		
		ФБ4	3	1.3		
		ФБ5	2	1.3		
		ФБ6	1	0.7		
		ФБ7	5	0.7		
		ФБ8	1	0.6		
СРЕДНИЕ БЛОКИ БЕТОННЫЕ		ФБ9	2	0.6	СЕРИЯ 1.116-1 ВЫПУСК 1	
		ФБ1	28	1.63		
		ФБ2	23	0.52		
		ФБ3	82	0.40		
		ФБ4	27	1.3		
		ФБ5	34	0.42		
	ФБ6	85	0.32			

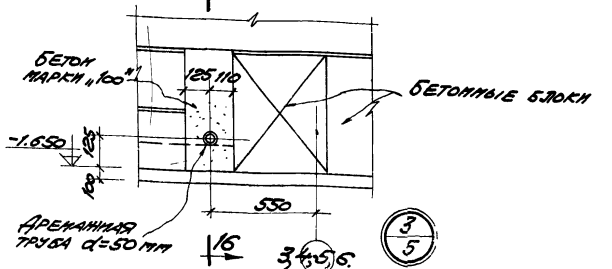
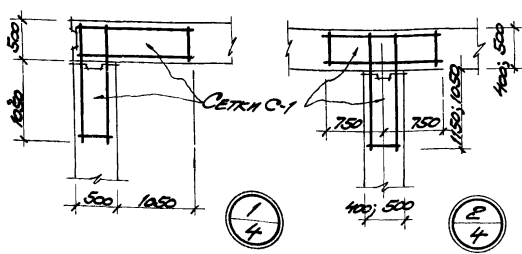
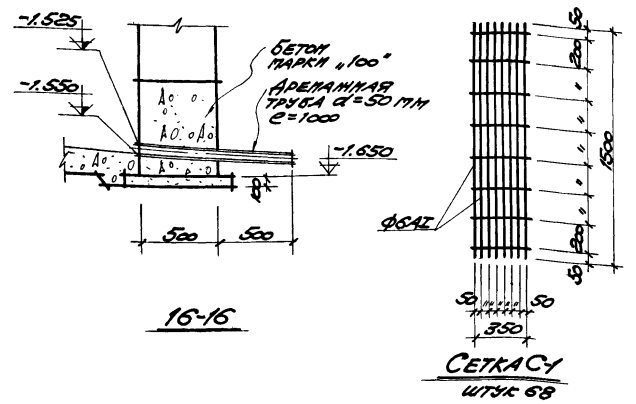
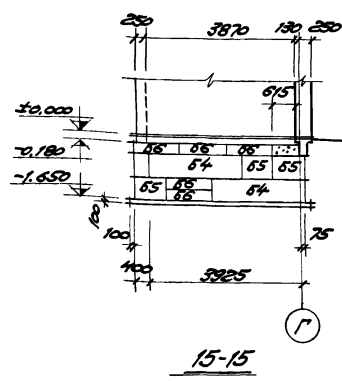
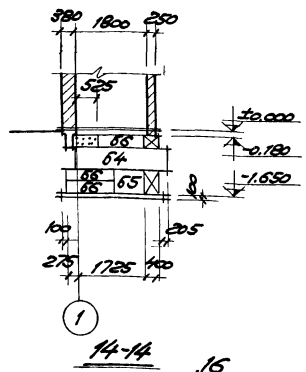
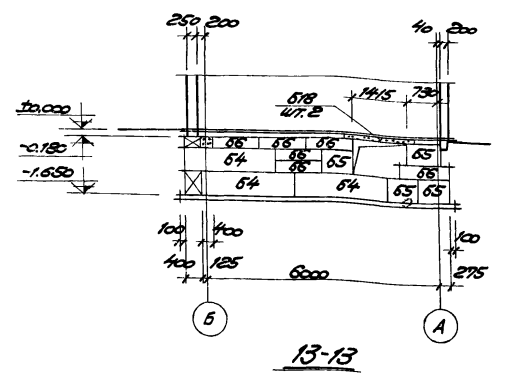
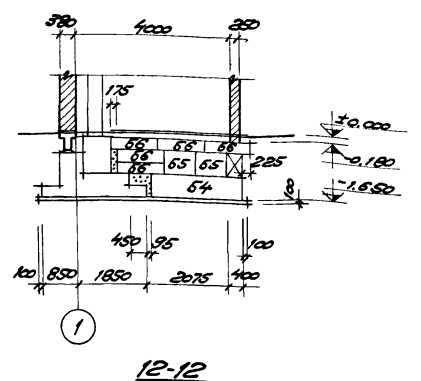
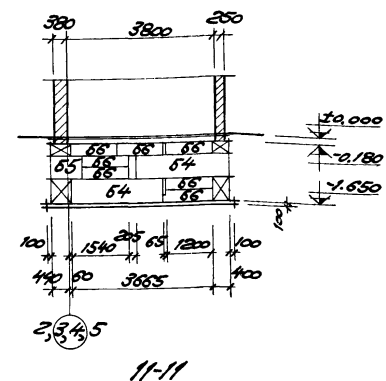
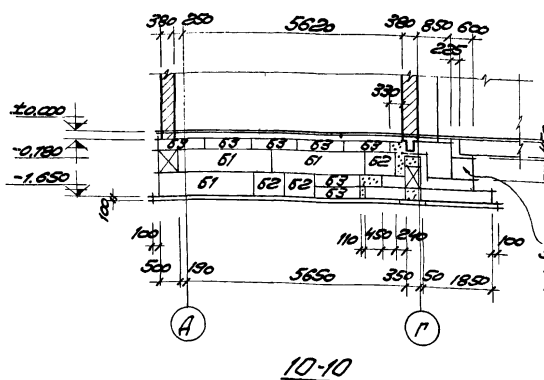
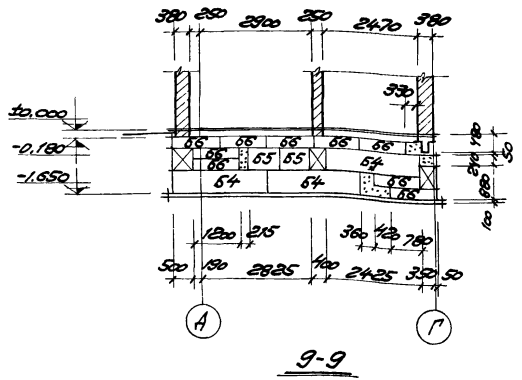
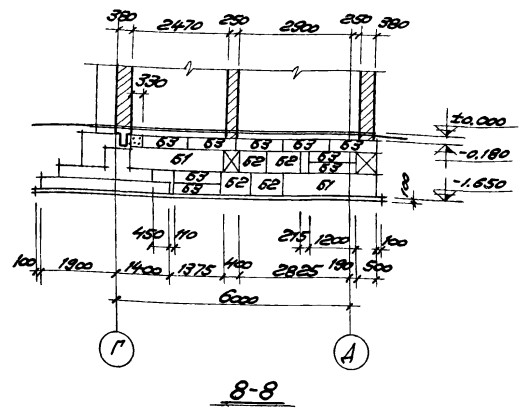
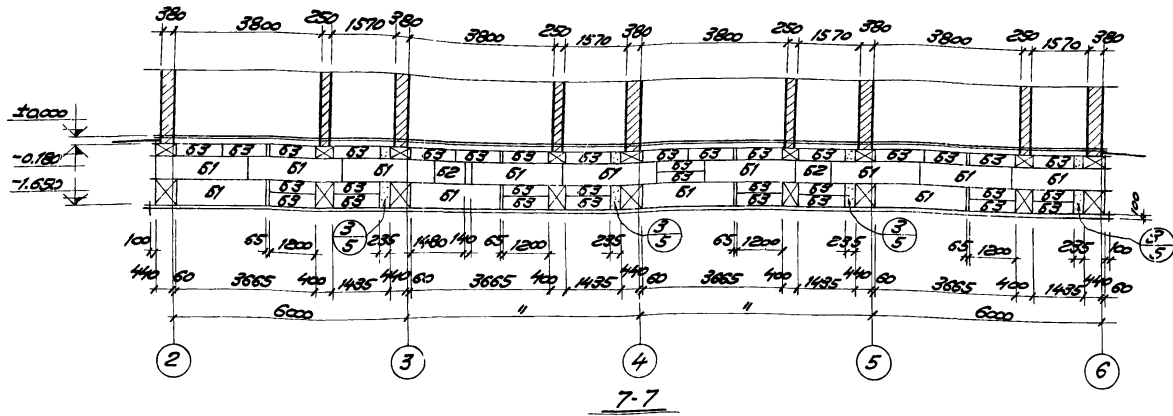


ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ЗА УСЛОВИЮ ОТРЕЗКИ ±0.000 ПРИНЯТ УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА ПЕРВОГО ЭТАЖА МАШИНОГО ЗАЛА.
 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ГРУНТОВ, СИЗНАЧИИ ОСНОВАНИИ ДЛЯ ФУНДАМЕНТОВ, ПРИВЕДЕНА В ПОРЯДКОВОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.
 3. ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОЛОННЫ - ПОМОЛТОЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ, ПОДГОТОВКА - ШЕБЕЧНАЯ, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ.
 4. ЛЕНТОЧНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ПО СЕРИИ 1.116-1 ВЫПУСК 1, УКЛАДЫВАЕМЫХ НА ЦЕПЕЛНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ n=100. ПОДГОТОВКА - ПЕСЧАНАЯ, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ. В УГЛАХ И ПЕРЕСЕЧЕНИЯХ ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ УСЛАДЫВАЮТСЯ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1 В КАЖДОМ ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ШВЕ.
 5. ФУНДАМЕНТНЫЕ БАЛКИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ЦЕПЕЛНОМ РАСТВОРЕ МАРКИ n=100. НА ЧАСТКАХ МЕЖДУ ТОРЦАМИ ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК ВЫПОЛНИТЬ НАБЕТОЧКИ ИЗ БЕТОНА МАРКИ n=100.
 6. ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ПОД СТЕНАМИ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НА ОТР. - 0.050 ИЗ СЛОЯ ЦЕПЕЛНОГО РАСТВОРА СОСТАВА 1:2 ТОЛЩИНОЙ 30 ММ.
 7. НА ПЛАНЕ ПУНКТНОМ ПОКАЗАНЫ ПОДРОБЫ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОМПРЕССОР. ОТМЕТКА ПОДПОЛЫИ - 1.650.
 8. БОСЫИ ЭТАЖИИ ВЫПОЛНИТЬ АСФАЛТОВОЧНО ОТПЛОСЛУ ПО ШЕБЕЧНО-ЛОУЧУ ОСНОВАНИЮ ШИРИНОЙ 1.0 М.
 9. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-5.

ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И ФУНДАМЕНТНЫХ БАЛОК. СЕЧЕНИЯ 1-1-6-6. СПЕЦИФИКАЦИЯ, ПРИМЕЧАНИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АРБ507 VI
		ЛИСТ КЖ-4



ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г.	МАРШРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БЕТОННЫХ БЛОКОВ ЛЕНТЫ ПОД ФУНДАМЕНТОМ (СЕРИИ 7-7:16-15)	ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АРХИТЕКТ VI ИНЖ КЖ-5
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		

6986/VI 39

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАЖУРНЫХ ЛИСТОВ
НА ОДНУ ФУНДАМЕНТ

МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ ПОГОДА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ ПОГОДА	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
Ф543-1	С7-16	2	СЕРИЯ 1.412-1 В.И	Ф543-1Б	С7-16	2	СЕРИЯ 1.412-1 В.И
	С44-10	2			С44-10	2	
	С610	7			С610	7	
	К1761	1			К1761	1	
Ф543-1а	С7-16	2	СЕРИЯ 1.412-1 В.И	Ф543-1В	С7-16	2	СЕРИЯ 1.412-1 В.И
	С44-10	2			С44-10	2	
	С610	7			С610	7	
	К1761	1			К1761	1	
	П03.2	2	КМ-11		П03.2	2	КМ-11

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДНУ ФУНДАМЕНТ

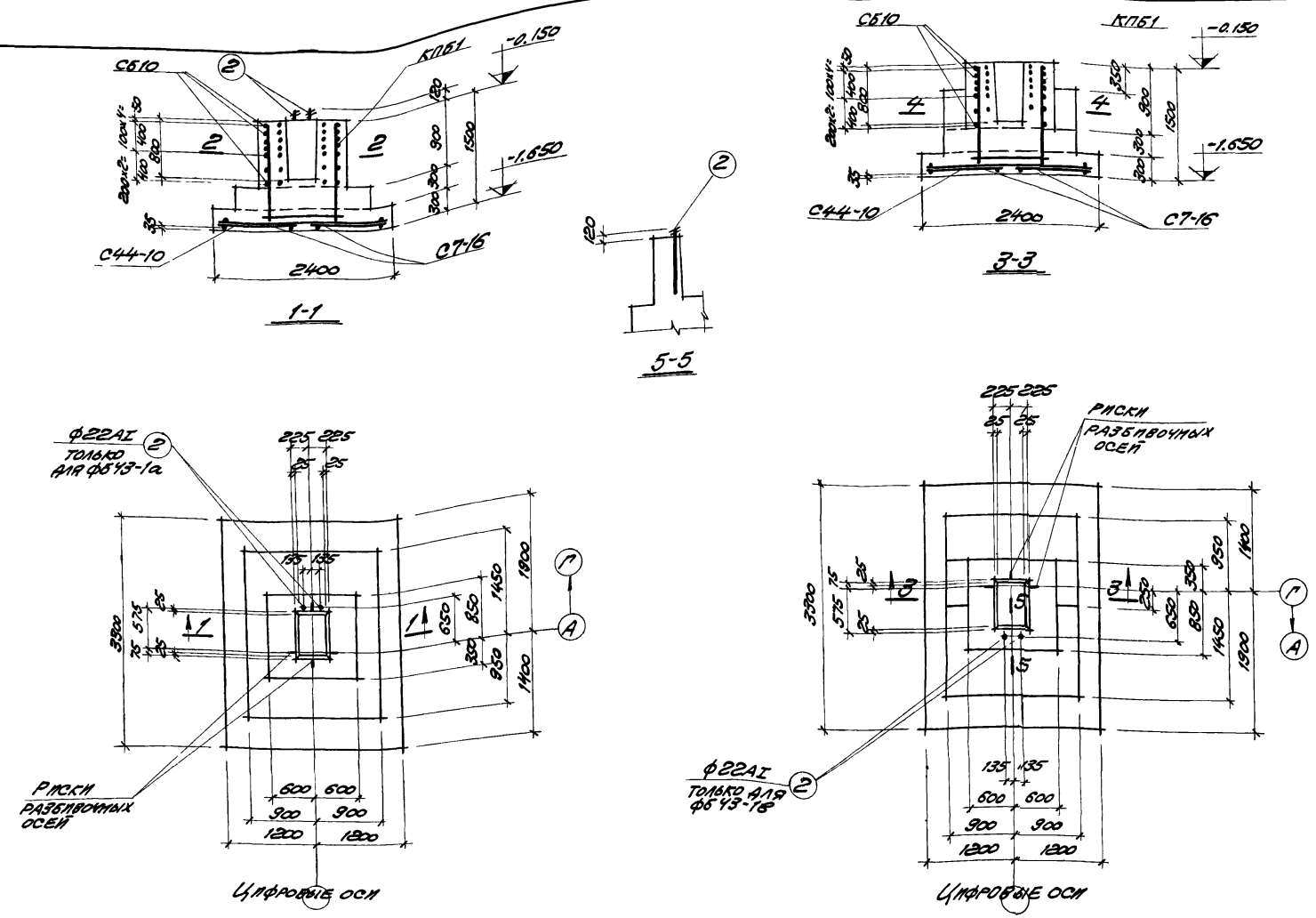
МАРКА ЗИ-ТА	БЕТОН, м ³		СТАЛЬ, кг		
	МАРКА	ИТОГО	КЛАССА А-І	КЛАССА А-ІІ	ИТОГО
Ф543-1	4.77	4.77	13.0	160.7	173.7
Ф543-1а	4.77	4.77	13.0	160.7	173.7
Ф543-1Б	4.97	4.97	13.0	160.7	173.7
Ф543-1В	4.97	4.97	13.0	160.7	173.7

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ФУНДАМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-4.
3. В РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ ДАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА.
4. РИСКИ РАЗБИВНЫХ ОСЕЙ НАНЕСИТЬ НЕСТЫВАЕМОЙ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ.
5. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ДАНЫ НА ЛИСТАХ КЖ-10, 11.

6986/VI (40)

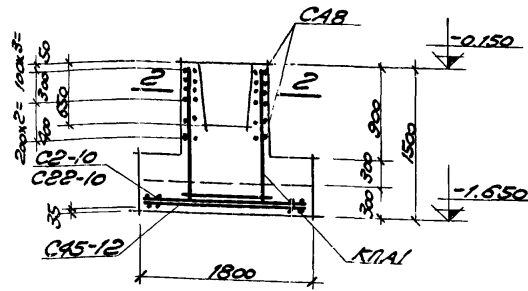
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г	ФУНДАМЕНТЫ Ф543-1; Ф543-1а; Ф543-1Б; Ф543-1В.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		Альбом VI ЛИСТ КЖ-6
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		



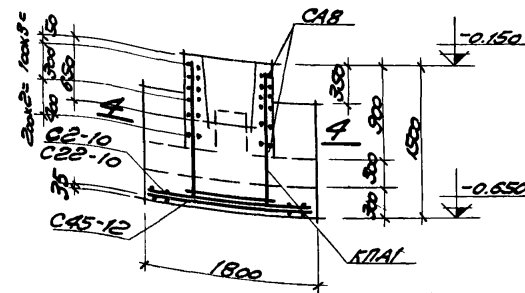
Ф543-1Б; Ф543-1В

РАСКЛАДКА СЕТОК ПО ПАРАЛЛЕЛЮ
Ф543-1; Ф543-1а; Ф543-1Б; МР3; МР4

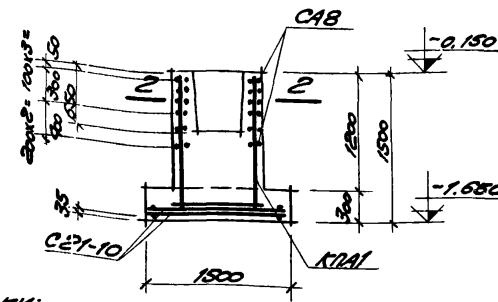
НАГРУЗКИ:
 $N_1 = 61.2T$
 $N_2 = 13.6T$
 $M = 22.0Tm$
 $q = 4.1T$



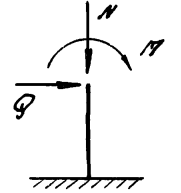
1-1



3-3



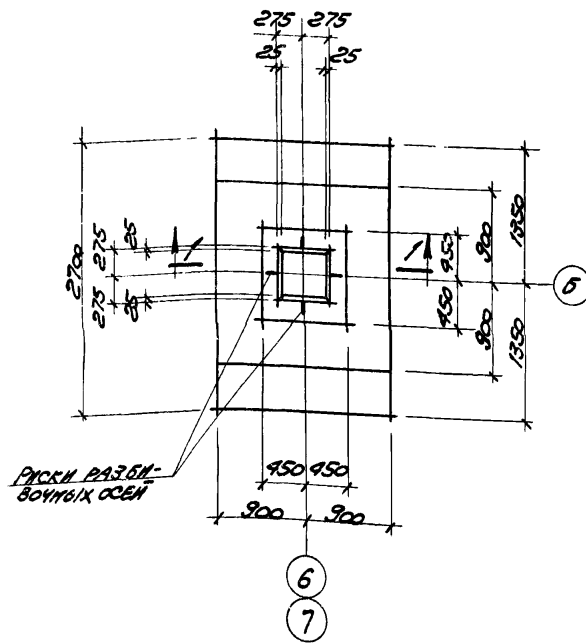
5-5



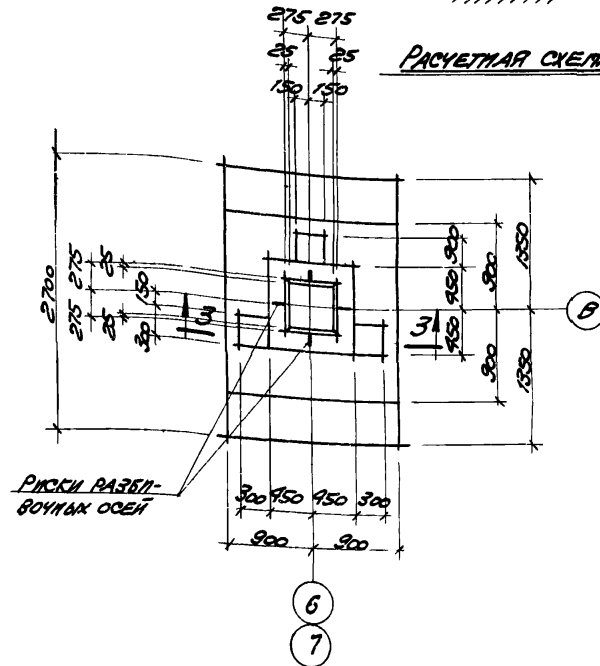
НАГРУЗКИ:

$N = 18,4T$
 $M = 3,38Tm$
 $Q = 1,1T$

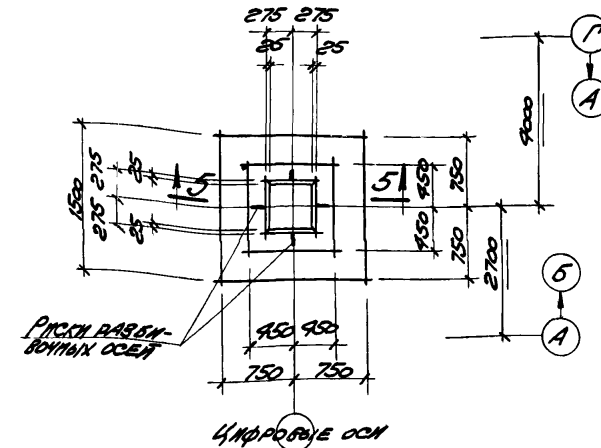
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФА1-1



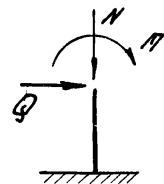
ФА37-1



ФА37-1a



ФА1-1

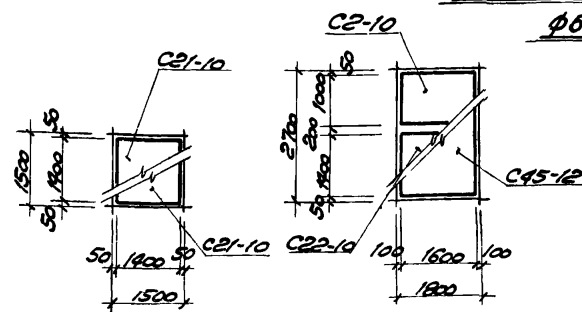


РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ФА37-1; ФА37-1a;

ФА37-1b; ФА37-1b

НАГРУЗКИ:

$N = 67,5T$
 $M = 3,90Tm$
 $Q = 1,34T$



РАСКЛАДКА СЕТОК
 ПОЛОЩИНЫ ФА1-1

РАСКЛАДКА СЕТОК ПО
 ПОЛОЩИНАМ ФА37-1a; ФА37-1b;
 ФА37-1c; ПФ5; ПФ6

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
 АРМАТУРНЫХ КРАЕВЫХ
 НА ОДНУ ЗДЕЛЕТ

МАРКА ЗА-ТА	МАРКА АРМАТУР. ПОГО МАР.	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
ФА37-1	C2-10	1	СЕРИЯ
	C22-10	1	
	C45-12	1	1.912-1
	CAB	6	В.И
	K1A1	1	
ФА37-1a	C2-10	1	СЕРИЯ
	C22-10	1	
	C45-12	1	1.912-1
	CAB	6	В.И
	K1A1	1	
ФА1-1	CAB	6	СЕРИЯ
	K1A1	1	1.912-1
	C21-10	2	В.И

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ФУНДАМЕНТЫ ЗАПАРКРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-4.
3. В РАСЧЕТНЫХ СХЕМАХ ДАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ФУНДАМЕНТА И ГРУНТА.
4. РИСКИ РАЗБИВНЫХ ОСЕЙ НАНЕСЕНЫ МЕСТНЫМ ВАЛЕРИЙ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ.
5. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ДАНА НА ЛИСТАХ КЖ-10, КЖ-11.

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДНУ ФУНДАМЕНТ

МАРКА ЗА-ТА	БЕТОН, м ³		СТАЛЬ, кг			Итого
	МАРКА	Итого	КЛАССА А-I	КЛАССА А-II		
ФА37-1	2,98	2,98	23,2	54,1		77,3
ФА37-1a	3,13	3,13	23,2	54,1		77,3
ФА1-1	1,97	1,97	21,8	32,2		54,0

6986/VI 41

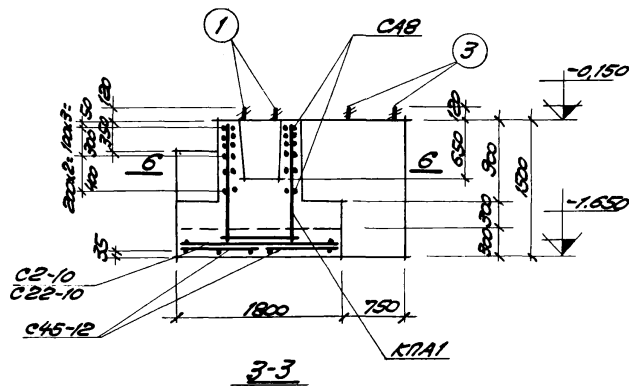
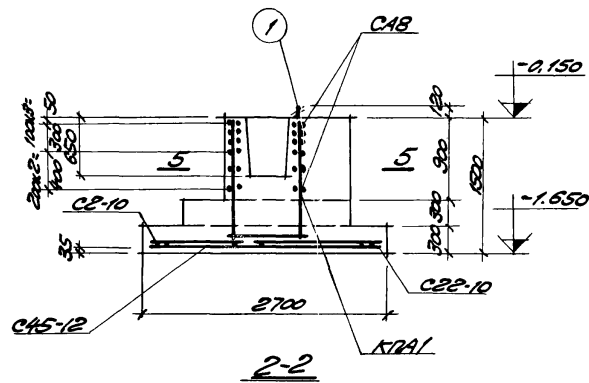
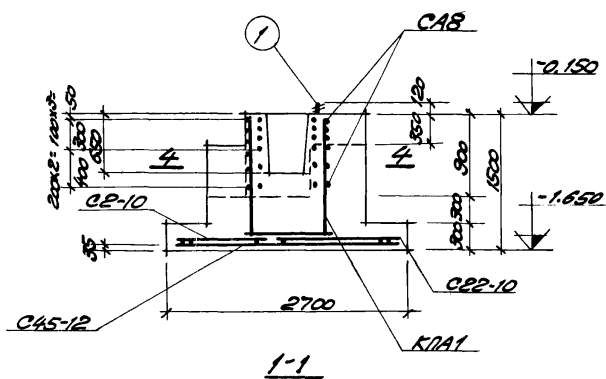
ГОССТРОЙ СССР
 РОСТОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
 1976 г.
 КОМПРЕССОРНАЯ
 СТАНЦИЯ
 4К-250А

ФУНДАМЕНТЫ ФА37-1,
 ФА37-1a, ФА1-1

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
 90А-1-33
 АЛБОН
 VI
 ЛИСТ
 КЖ-7

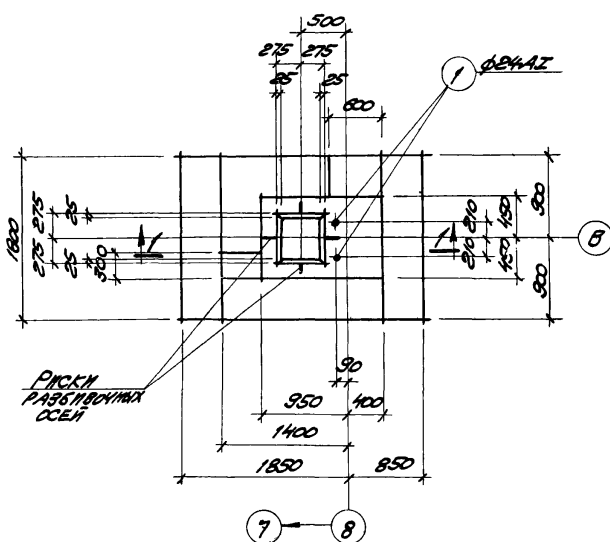
2-2

4-4

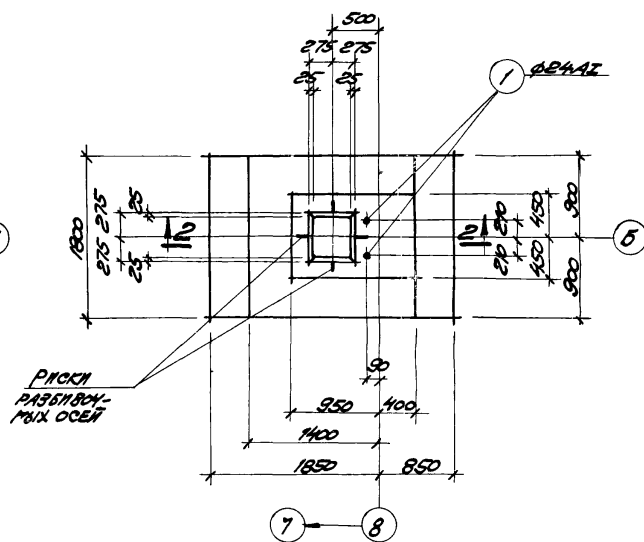


**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ
КЛАССОВ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ**

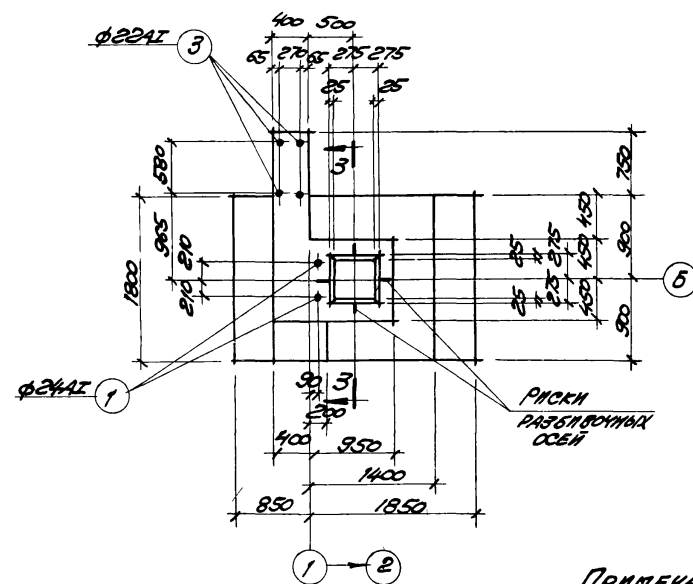
МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ ПО УЗЛАМ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
ФА37-1Б	СА8	6	СЕРИЯ 1.412-1 Б.И.
	СР-10	1	
	СР2-10	1	
	С45-12	1	
	КПА1	1	
	НОЗ.1	2	КН-10
ФА37-1Б	СА8	6	СЕРИЯ 1.412-1 Б.И.
	СР-10	1	
	СР2-10	1	
	С45-12	1	
	КПА1	1	
	НОЗ.1	2	КН-10
МФ5	СА8	6	СЕРИЯ 1.412-1 Б.И.
	СР-10	1	
	СР2-10	1	
	С45-12	1	
	КПА1	1	
	НОЗ.3	2	КН-11
	НОЗ.4	10	
	НОЗ.5	8	



ФА37-1Б



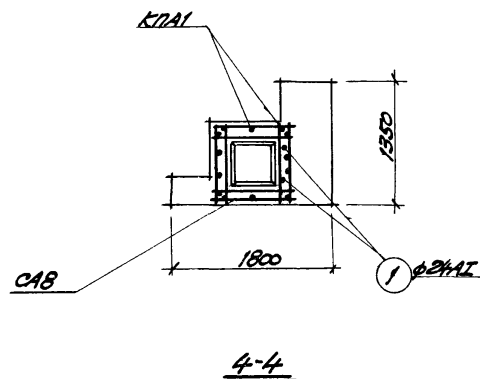
ФА37-1Б



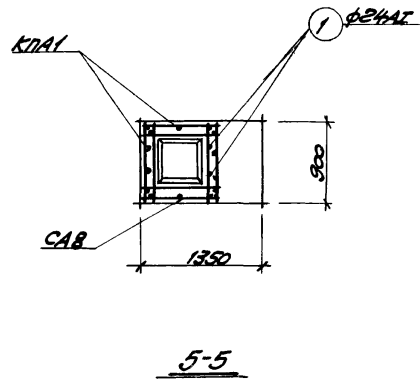
МФ5

ПРИМЕЧАНИЯ:

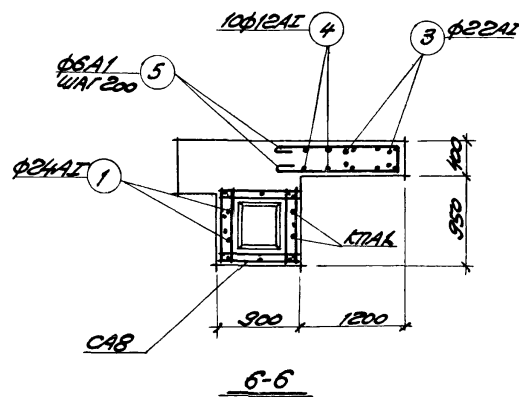
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-7.



4-4



5-5



6-6

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	БЕТОН, м³		СТАЛЬ, кг		
	МАРКА	Итого	КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	Итого
ФА37-1Б	3,56	3,56	30,7	54,1	84,8
ФА37-1Б	3,34	3,34	30,7	54,1	84,8
МФ5	4,10	4,10	63,2	54,1	117,3

6986/VI 42

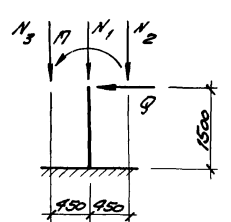
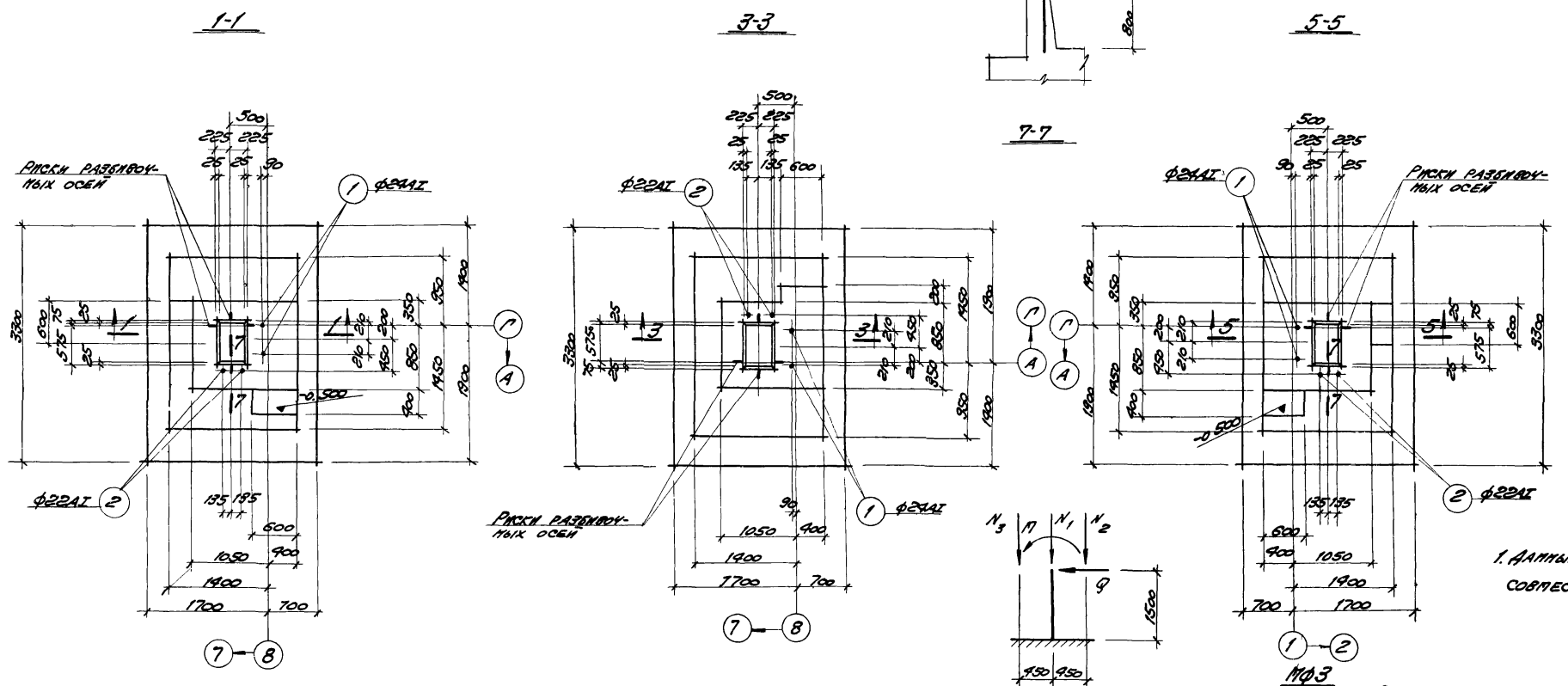
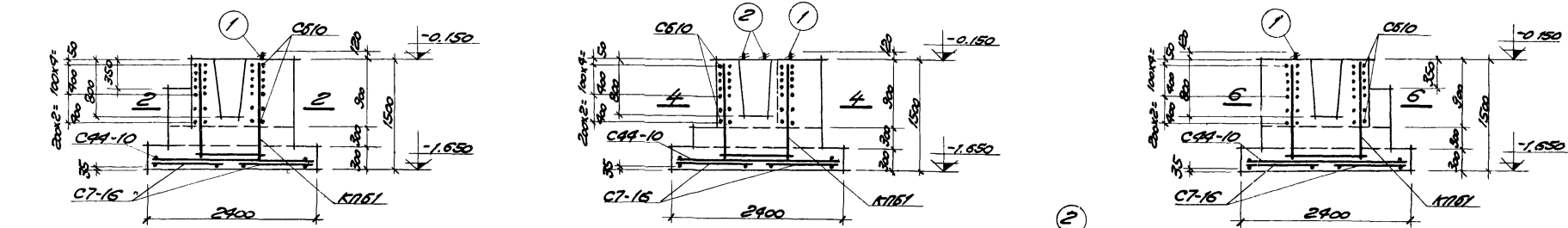
ГОСТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
1976 г
КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
4К-250А

ФУНДАМЕНТЫ ФА37-1Б,
ФА37-1Б; МФ5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-33
ЯНЬБОН
VI
ЛИСТ
КЖ-8

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ЖЕЛЕЗНЫХ НА ОДНУ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗИ-7А	МАРКА АРМАТУР. ПОЛОЖ. №	КОЛ. ШТУК	№ МАРКА
МФ1	С7-16	2	СЕРИЯ 1.912-1 В. II
	С44-10	2	
	С510	7	
	К761	1	
	103.1	2	
МФ2	103.2	2	КМ-11
	С7-16	2	
	С44-10	2	
МФ3	С510	7	СЕРИЯ 1.912-1 В. II
	К761	1	
	103.1	2	
МФ3	103.2	2	КМ-11



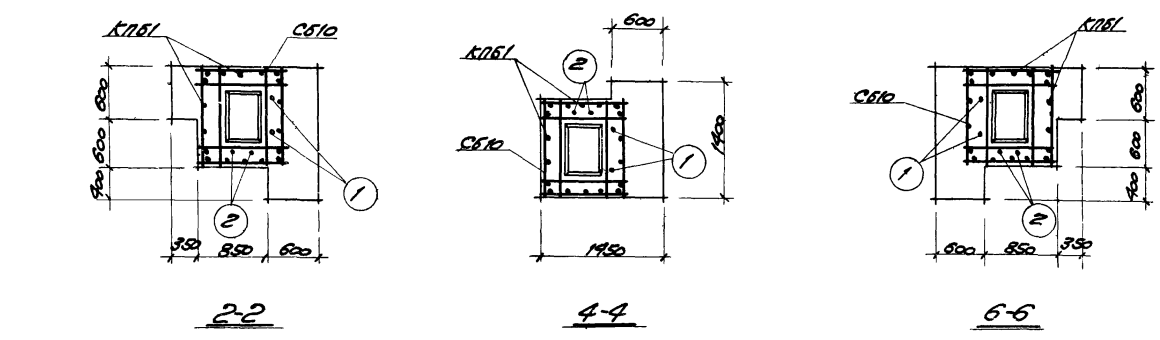
ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАСМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-6.

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДНУ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗИ-7А	БЕТОН, м ³		СТАЛЬ, кг		Итого
	МАРКА 200	Итого	КЛАССА А-II	КЛАССА А-III	
МФ1	5,30	5,30	26,5	182,7	187,2
МФ2	5,15	5,15	26,5	182,7	187,2
МФ3	5,30	5,30	26,5	182,7	187,2

НАГРУЗКИ:

$N_1 = 975T$
 $N_2 = 136T$
 $N_3 = 359T$
 $M = 220Tm$
 $Q = 41T$

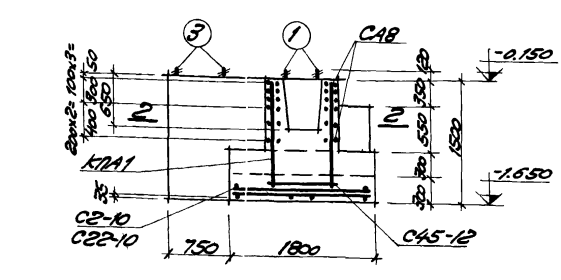


6986/VI (43)

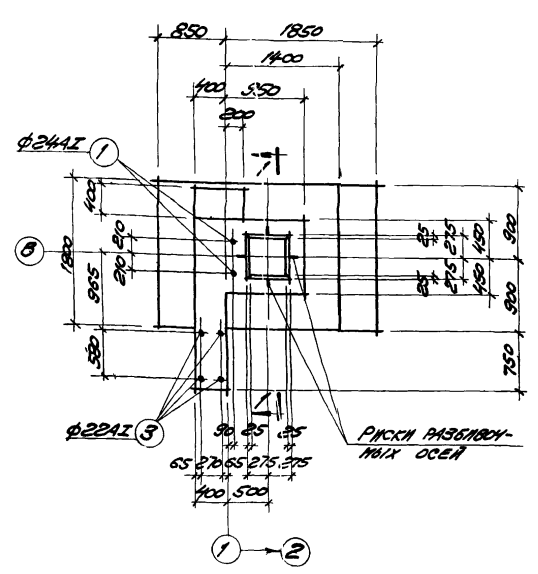
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976г.	ФУНДАМЕНТЫ МФ1-МФ3	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		Лист VI Лист КЖ-9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ЭЛЕМЕНТ

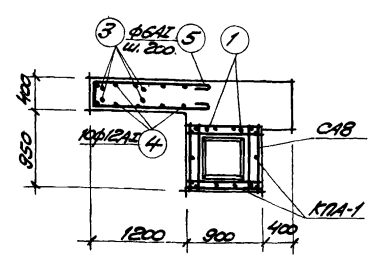
МАРКА ЗА-ТА	МАРКА КАРК. И СЕРИЯ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА, М	
						В ГРУНТ ЧИСЛО	В ЗЕМЛЕ ЧИСЛО		
ΦА37-1	С2-10 ШТ.1			10AII	1750	6	6	10.5	
				6AII	1050	5	5	5.2	
	С22-10 ШТ.1				10AII	1750	8	8	14.0
					6AII	1450	5	5	7.2
	СA8 ШТ.6			СЕРИЯ 1.4И2-1 В.И	8AII	880	8	48	41.3
	СA5-12 ШТ.1				12AII	2650	9	9	23.8
					6AII	1650	5	5	8.2
	КПА1 ШТ.1 К7И ШТ.2				12AII	1430	4	8	11.4
					6AII	880	3	6	5.2
					12AII	1430	3	6	8.6
					6AII	880	3	6	5.2
ΦА37-10			С2-10, С22-10, СA5-12, СA8, КПА1 см. ΦА37-1						
ΦА37-15	1	СТАН. СТЕПЕНЬ	СA8, С2-10, С22-10, СA5-12, КПА1 см. ΦА37-1	24AII	1070	2	2	2.1	
ΦА37-18	1	СТАН. СТЕПЕНЬ	СA8, С2-10, С22-10, СA5-12, КПА1 см. ΦА37-1	24AII	1070	2	2	2.1	
ΦА1-1	С21-10 ШТ.2		СA8, КПА1 см. ΦА37-1	10AII	1450	8	16	23.2	
				6AII	1450	5	10	14.5	
Φ643-1	С7-16 ШТ.2			16AII	3250	6	12	39.0	
				8AII	1050	6	12	12.6	
СA4-10 ШТ.2			СЕРИЯ 1.4И2-1 В.И	10AII	2350	9	18	42.3	
				6AII	1650	5	10	16.5	
КПА1 ШТ.1 К7И ШТ.2				16AII	1430	5	10	14.3	
				8AII	1180	3	6	7.0	
				12AII	1430	4	8	11.4	
				6AII	1180	3	6	7.0	



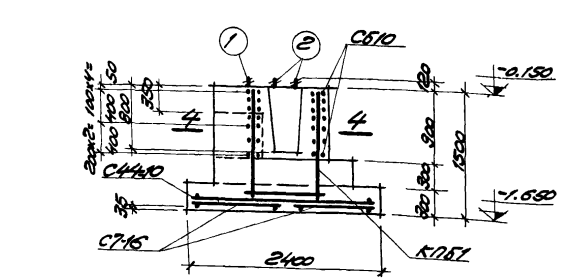
1-1



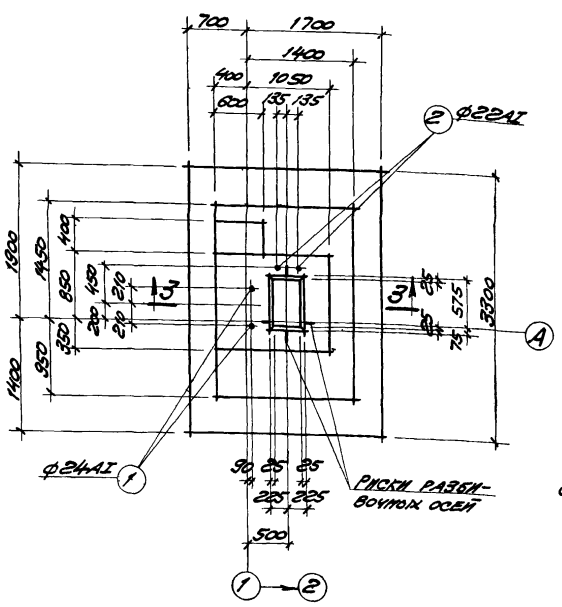
2-2



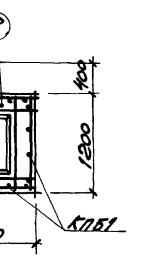
3-3



1-1



3-3



4-4

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРЫ ЭЛЕМЕНТ
НА ОДНУ ЭЛЕМЕНТ**

МАРКА ЗА-ТА	МАРКА АРМАТУР. И С-ИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
MФ6	CAB	6	
	KPA1	1	СЕРИЯ
	С2-10	1	1.4И2-1
	С22-10	1	В.И
	СA5-12	1	
MФ4	П08.1	2	
	П08.5	2	КН-11
	П08.4	10	
	П08.5	8	
	С610	7	СЕРИЯ
	KPA1	1	1.4И2-1
	С44-10	2	В.И
	П08.1	2	
	П08.2	2	КН-11

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЛИННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАЕТСЯ
СООТВЕТСТВИЮ С ЛИСТАМИ КН6, КН-7, КН-11.

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДНУ ЭЛЕМЕНТ

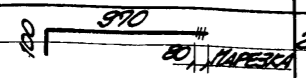
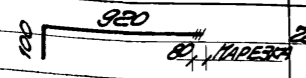
МАРКА ЗА-ТА	БЕТОН, м ³		СТАЛЬ, КГ		Итого
	МАРКА 200	Итого	КЛАССА А-1	КЛАССА А-2	
MФ4	5.1	5.1	28.5	1827	1872
MФ6	4.1	4.1	63.2	541	117.3

6986/ij (44)

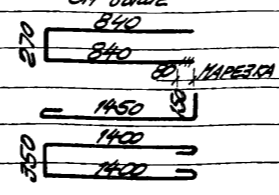
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г	ФУНДАМЕНТЫ МФ4, МФ6 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		А. ЛЕВОМ VI ЛИСТ КЖ-10
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗА-ТА	МАРКА И КОД. КАРК. ИДЕТОС	№ ПОС.	ЗСКИЗ	Φ	АЛЛМА		КОЛ. УТ.		ОБЩАЯ АЛЛМА И	
					И/И	И/И	В КАРК. ИЛИ СРЕ	В КАРК. ИЛИ СРЕ		
Ф543-1а	С7-16	УТ. 2		16АИ 3250	6	12	39.0			
				8АИ 1050	6	12	12.6			
	С44-10	УТ. 2		10АИ 2350	9	18	42.3			
				6АИ 1650	5	10	16.5			
	С610	УТ. 7	СЕРИЯ 1.412-1 В.И	10АИ 1160	8	56	65.0			
				16АИ 1430	5	10	14.3			
		УТ. 2		8АИ 1160	3	6	7.0			
				12АИ 1430	4	8	11.4			
		УТ. 2		6АИ 1160	3	6	7.0			
				22АИ 1020	-	2	2.0			
	Ф543-1б	С7-16, С44-10, С610, К1761	УТ. 1	СМ. Ф543-1а	16АИ 1430	5	10	14.3		
					8АИ 1160	3	6	7.0		
Ф543-1в	С7-16, С44-10, С610, К1761	УТ. 1	СМ. Ф543-1а	12АИ 1430	4	8	11.4			
				6АИ 1160	3	6	7.0			
Ф543-1г	СМ. ВЫШЕ	2		22АИ 1020	-	2	2.0			
МФ1	С7-16	УТ. 2		16АИ 3250	6	12	39.0			
				8АИ 1050	6	12	12.6			
	С44-10	УТ. 2		10АИ 2350	9	18	42.3			
				6АИ 1650	5	10	16.5			
	С610	УТ. 7	СЕРИЯ 1.412-1 В.И	10АИ 1160	8	56	65.0			
				16АИ 1430	5	10	14.3			
		УТ. 2		8АИ 1160	3	6	7.0			
				12АИ 1430	4	8	11.4			
		УТ. 2		6АИ 1160	3	6	7.0			
				24АИ 1070	-	2	2.1			
		СМ. ВЫШЕ	1		22АИ 1020	-	2	2.0		



МАРКА ЗА-ТА	МАРКА И КОД. КАРК. ИДЕТОС	№ ПОС.	ЗСКИЗ	Φ	АЛЛМА		КОЛ. УТ.		ОБЩАЯ АЛЛМА И							
					И/И	И/И	В КАРК. ИЛИ СРЕ	В КАРК. ИЛИ СРЕ								
МФ2			С7-16, С44-10, С610, К1761 СМ. МФ1													
										СТА СТЕРЖНИ	1	СМ. ВЫШЕ	24АИ 1070	-	2	2.1
											2	СМ. ВЫШЕ	22АИ 1020	-	2	2.0
										МФ3			С7-16, С44-10, С610, К1761 СМ. МФ1			
СТА СТЕРЖНИ	1	СМ. ВЫШЕ	24АИ 1070	-	2	2.1										
	2	СМ. ВЫШЕ	22АИ 1020	-	2	2.0										
СА8	УТ. 6															
										СТА СТЕРЖНИ	1	СМ. ВЫШЕ	24АИ 1070	-	2	2.1
											2	СМ. ВЫШЕ	22АИ 1020	-	2	2.0
										С2-10	УТ. 1					
СТА СТЕРЖНИ	1	СМ. ВЫШЕ	24АИ 1070	-	2	2.1										
	2	СМ. ВЫШЕ	22АИ 1020	-	2	2.0										
С22-10	УТ. 1	СЕРИЯ 1.412-1 В.И														
										СТА СТЕРЖНИ	1	СМ. ВЫШЕ	24АИ 1070	-	2	2.1
											2	СМ. ВЫШЕ	22АИ 1020	-	2	2.0
										С45-12	УТ. 1					
СТА СТЕРЖНИ	1	СМ. ВЫШЕ	24АИ 1070	-	2	2.1										
	2	СМ. ВЫШЕ	22АИ 1020	-	2	2.0										
МФ5	СТА СТЕРЖНИ	1	СМ. ВЫШЕ													
										СТА СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	22АИ 1950	-	2	3.9
											4	СМ. ВЫШЕ	12АИ 1700	-	10	17.0
										5	СМ. ВЫШЕ	6АИ 3250	-	8	26.0	
МФ6	СТА СТЕРЖНИ	1	СМ. ВЫШЕ													
										СТА СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	22АИ 1950	-	2	3.9
											4	СМ. ВЫШЕ	12АИ 1700	-	10	17.0
										5	СМ. ВЫШЕ	6АИ 3250	-	8	26.0	
МФ5	СТА СТЕРЖНИ	1	СМ. ВЫШЕ													
										СТА СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	22АИ 1950	-	2	3.9
											4	СМ. ВЫШЕ	12АИ 1700	-	10	17.0
										5	СМ. ВЫШЕ	6АИ 3250	-	8	26.0	



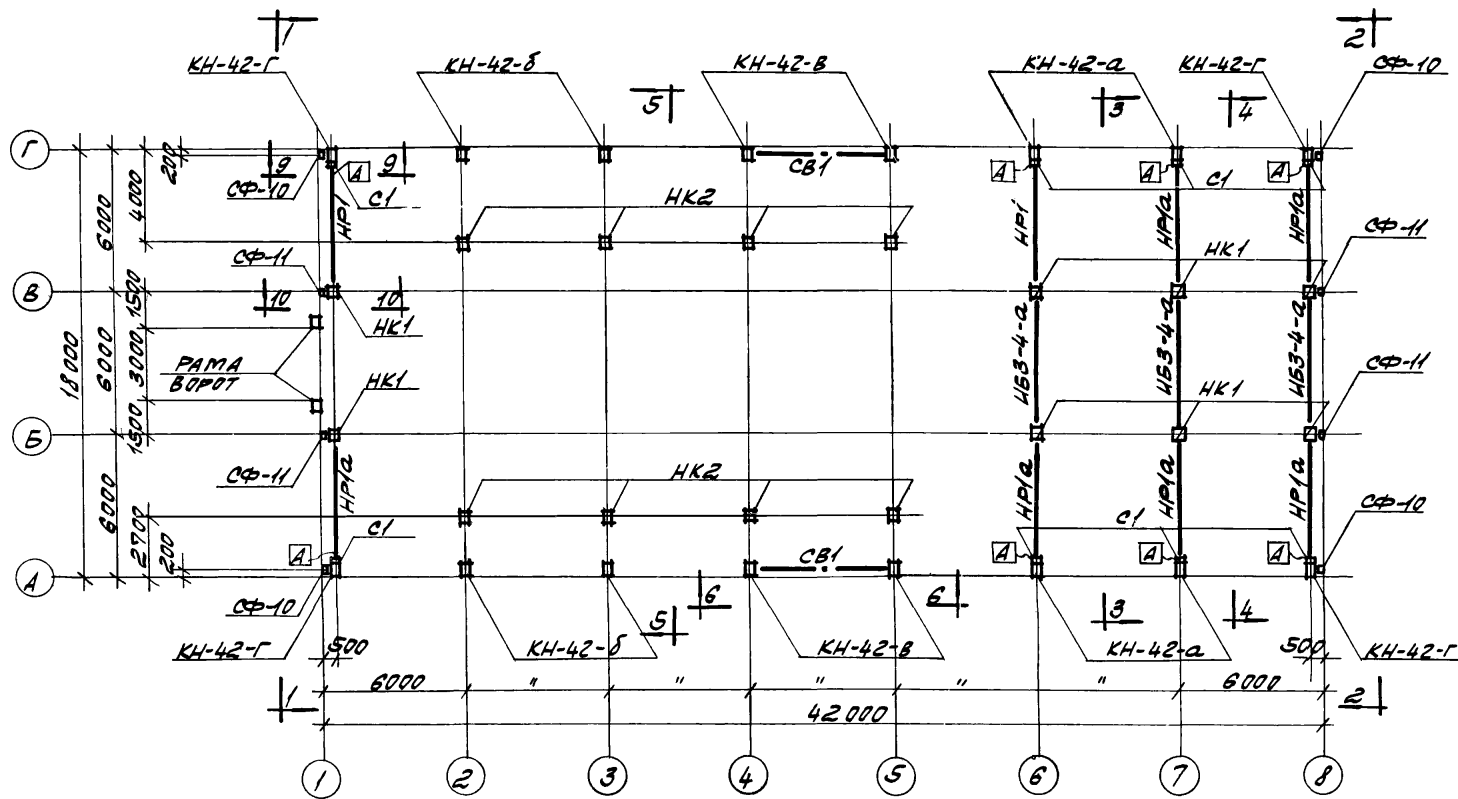
МАРКА ЗА-ТА	МАРКА И КОД. КАРК. ИДЕТОС	№ ПОС.	ЗСКИЗ	Φ	АЛЛМА		КОЛ. УТ.		ОБЩАЯ АЛЛМА И							
И/И	И/И	В КАРК. ИЛИ СРЕ	В КАРК. ИЛИ СРЕ													
МФ4			С7-16, С44-10, С610, К1761 СМ. МФ1													
										СТА СТЕРЖНИ	1	СМ. ВЫШЕ	24АИ 1070	-	2	2.1
											2	СМ. ВЫШЕ	22АИ 1020	-	2	2.0
СТА СТЕРЖНИ	1	СМ. ВЫШЕ	24АИ 1070	-	2	2.1										
	2	СМ. ВЫШЕ	22АИ 1020	-	2	2.0										

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ЭЛЕМЕНТ

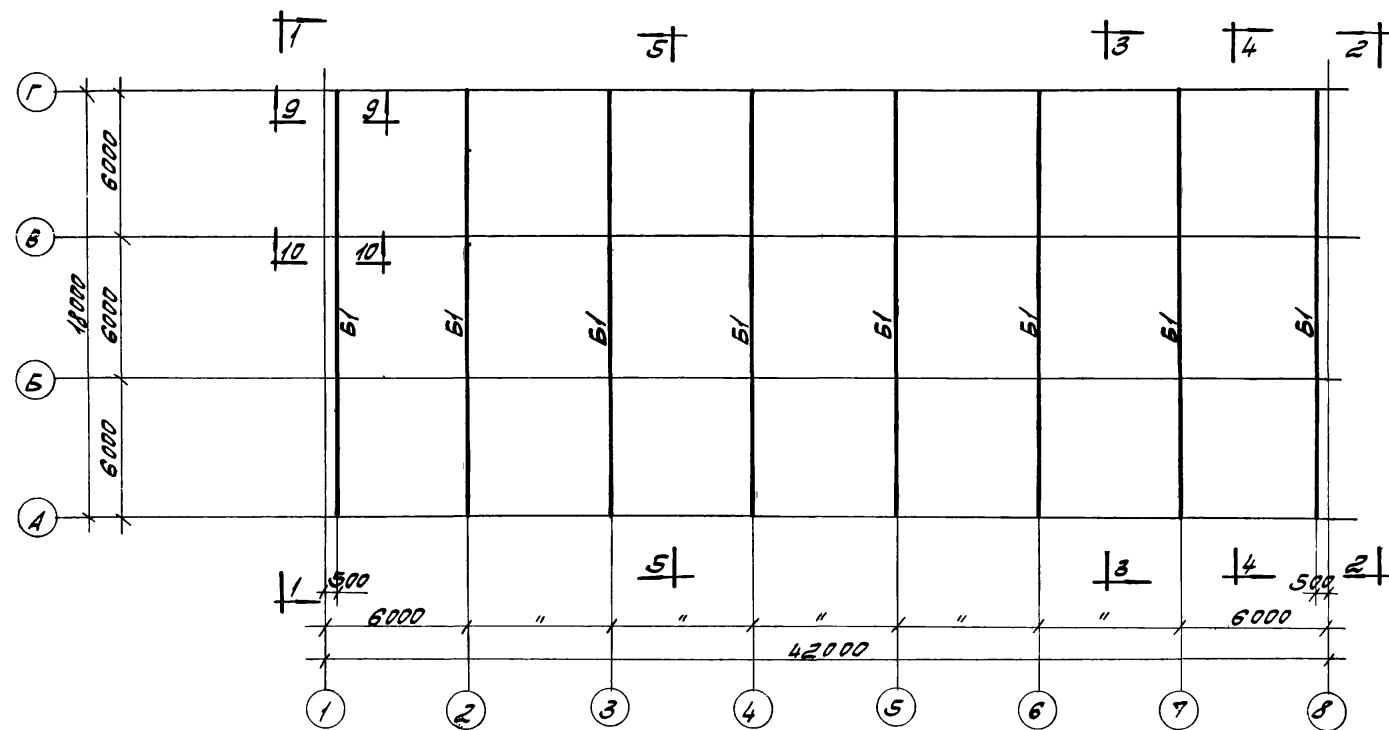
МАРКА ЗА-ТА	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-2					Φ мм	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-2			Φ мм	СРЕД
	6АИ	8АИ	12АИ	22АИ	24АИ		10АИ	12АИ	16АИ		
ФА37-1	7.0	16.2				23.2	15.1	39.0		54.1	77.3
ФА37-1а	7.0	16.2				23.2	15.1	39.0		54.1	77.3
ФА37-1б	7.0	16.2			7.5	30.7	15.1	39.0		54.1	84.8
ФА37-1в	7.0	16.2			7.5	30.7	15.1	39.0		54.1	84.8
ФА1-1	5.6	16.2				21.8	14.4	17.8		32.2	54.0
Ф543-1	5.2	7.8				13.0	66.1	10.2	84.4	160.7	173.7
Ф543-1а	5.2	7.8		6.0		13.0	66.1	10.2	84.4	160.7	173.7
Ф543-1б	5.2	7.8				13.0	66.1	10.2	84.4	160.7	173.7
Ф543-1в	5.2	7.8		6.0		13.0	66.1	10.2	84.4	160.7	173.7
МФ1	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4	160.7	187.2
МФ2	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4	160.7	187.2
МФ3	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4	160.7	187.2
МФ4	5.2	7.8		6.0	7.5	26.5	66.1	10.2	84.4	160.7	187.2
МФ5	12.8	16.2	15.1	11.6	7.5	63.2	15.1	39.0		54.1	117.3
МФ6	12.8	16.2	15.1	11.6	7.5	63.2	15.1	39.0		54.1	117.3

6986/VI (45)

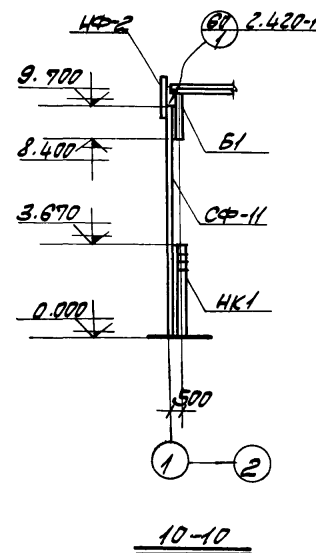
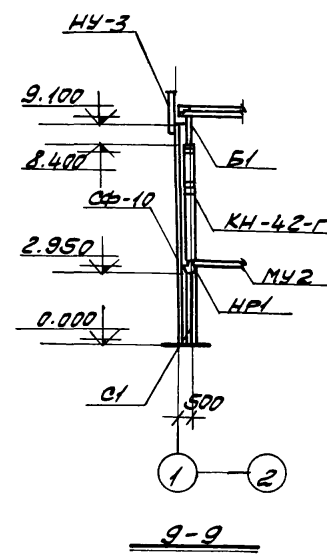
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ К ЛИСТАМ КИ-5:КН-10	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИЯ 4К-250А		ЛИСТ К-26-11



МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, РАМЫ ВОРОТ,
СВЯЗЕЙ И СТОЕК



МОНТАЖНАЯ СХЕМА БАЛОК ПОКРЫТИЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И
СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА УСЛОВИЯ ПО ПРОЕКТУ	РАБОЧАЯ ПО СТАНДАРТУ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС ЭЛ-ТА Т	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
КОЛОННЫ		КН-42-а	4	3.3		
		КН-42-б	4	3.3	1.423-2.В.1	
		КН-42-в	4	3.3	КЖ-19	
		КН-42-г	4	3.3		
		НК1	8	2.1		
		НК2	8	1.5	КЖ-19	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -20 °C					
	Б1	ЗБАР18-27-а	8	10.4	1.462-3.В.1	КЖ-22
	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -30 °C					
	Б1	ЗБАР18-37-а	8	10.4	1.462-3.В.1	КЖ-22
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -40 °C					
	Б1	ЗБАР18-47-а	8	12.1	1.462-3.В.1	КЖ-22
РИГЕЛИ		HP1	2	4.2		КЖ-21
		HP1a	6	4.2		
		НБ3-4-а	3	4.4	1.423-1/70	КЖ-22
РАМА ВОРОТ		P-1	1	2.4		
		C-1	1	1.6	ПР.05-36.4	
		C-2	1	1.6		
ВЕРТИК. СВЯЗИ		CB1	2	0.657		КЖ-24
МЕТАЛЛИЧ СТОЛКИ		C1	8	0.216		КЖ-18
		CF-10	4	0.476		1.439-1
		CF-11	4	0.506		

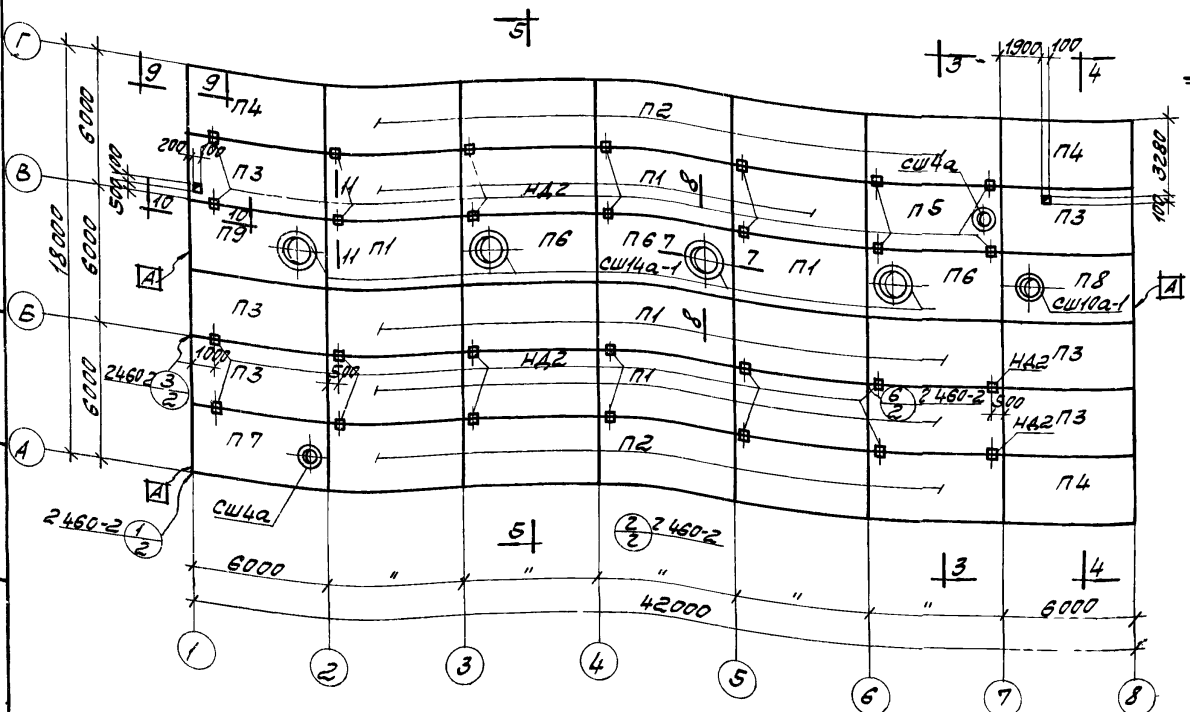
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-13 ÷ КЖ-15.
3. ИНДЕКС **A** ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.

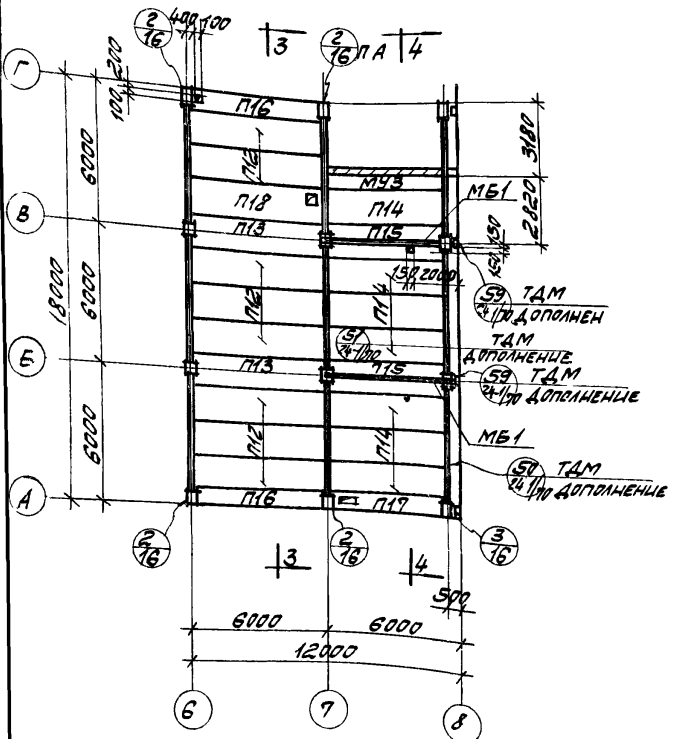
6986/VI (46)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ КОЛОНН, РИГЕЛЕЙ, РАМЫ ВОРОТ, СВЯЗЕЙ, СТОЕК И БАЛОК ПОКРЫТИЯ. РАЗРЕЗЫ 9-9, 10-10. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-12
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		

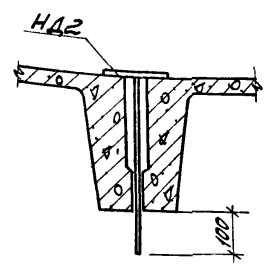
СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ



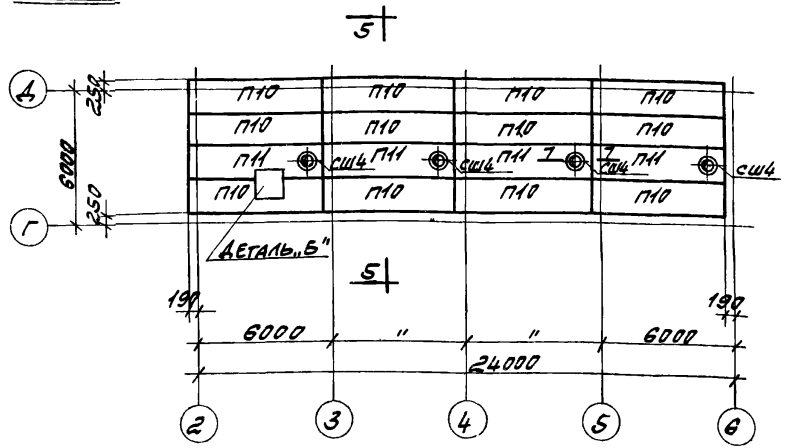
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛАНТ ПOKPЫТИЯ И СТАКАНОВ



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ 3 750



11-11



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛАНТ ПOKPЫТИЯ И СТАКАНОВ

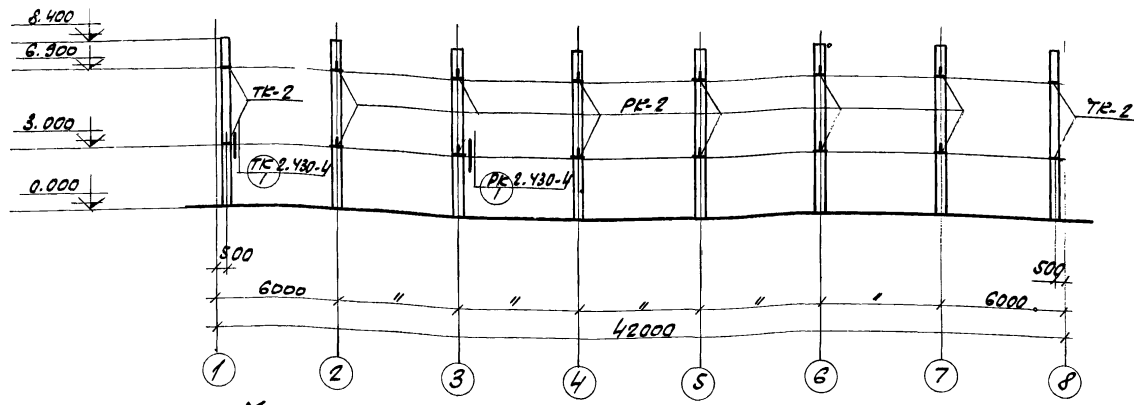
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА УСЛОВИЯ РАБОЧАЯ ПО СТАНДАРТУ	КОЛ. ШТ. ЭЛ-ТА	ВЕС ЭЛ-ТА	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА УСЛОВИЯ РАБОЧАЯ ПО СТАНДАРТУ	КОЛ. ШТ. ЭЛ-ТА	ВЕС ЭЛ-ТА	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЯ
П1	ПАУ 3x6 -2	16	2.65			П1	ПАУ 3x6 -4	16	2.65		
П2	ПАУ 3x6 -2a	10	"			П2	ПАУ 3x6 -4a	10	"		
П3	ПАУ 3x6 -2b	6	"	1.465-78.1		П3	ПАУ 3x6 -4b	6	"	1.465-78.1	
П4	ПАУ 3x6 -2B	3	"	ЧАСТЬ 1.2		П4	ПАУ 3x6 -4B	3	"	ЧАСТЬ 1.2	
П5	ПАУ-4 3x6 -2	1	3.30			П5	ПАУ-4 3x6 -4	1	3.30		
П6	ПАУ-14 3x6 -2	3	3.40			П6	ПАУ-14 3x6 -4	3	3.40		
П7	ПАУ-4 3x6 -2a	1	3.30	1.465-78.1		П7	ПАУ-4 3x6 -4a	1	3.30	1.465-78.1	
П8	ПАУ-10 3x6 -2e	1	3.60	ЧАСТЬ 1.2		П8	ПАУ-10 3x6 -4e	1	3.60	ЧАСТЬ 1.2	
П9	ПАУ-14 3x6 -2ж	1	3.40	КФ-23		П9	ПАУ-14 3x6 -4ж	1	3.40	КФ-23	
П10	ПАУ 1.5x6 -2	12	1.5	1.465-78.3		П10	ПАУ 1.5x6 -4	12	1.5	1.465-78.3	
П11	ПАУ-4 1.5x6 -2	4	1.95	ЧАСТЬ 1		П11	ПАУ-4 1.5x6 -4	4	1.95	ЧАСТЬ 1	
ДЛЯ ТЕМПЕРАТУРЫ t = -30°C											
П1	ПАУ 3x6 -3	16	2.65			П12	ПАУ 3x6 -3	8	2.2		
П2	ПАУ 3x6 -3a	10	"			П13	ПАУ 3x6 -3a	2	2.2		
П3	ПАУ 3x6 -3b	6	"	1.465-78.1		П14	ПАУ 3x6 -3b	7	2.0	ИИ24-9	
П4	ПАУ 3x6 -3B	3	"	ЧАСТЬ 1.2		П15	ПАУ 3x6 -3B	2	2.0		
П5	ПАУ-4 3x6 -3	1	3.30			П16	ПАУ-4 3x6 -3	2	1.5		
П6	ПАУ-14 3x6 -3	3	3.40			П17	ПАУ-14 3x6 -3	1	1.37		
П7	ПАУ-4 3x6 -3a	1	3.30	1.465-78.1		П18	ПАУ-4 3x6 -3a	1	2.2	ИИ24-9 КФ-23	
П8	ПАУ-10 3x6 -3e	1	3.60	ЧАСТЬ 1.2							
П9	ПАУ-14 3x6 -3ж	1	3.40	КФ-23							
П10	ПАУ 1.5x6 -3	12	1.5	1.465-78.3							
П11	ПАУ-4 1.5x6 -3	4	1.95	ЧАСТЬ 1							
СТАКАНЫ											
						СШ4		4	0.088		
						СШ4а		2	0.092	1.465-7	
						СШ10а-1		1	0.22	8 5	
						СШ14а-1		4	0.33		

ПРИМЕЧАНИЯ

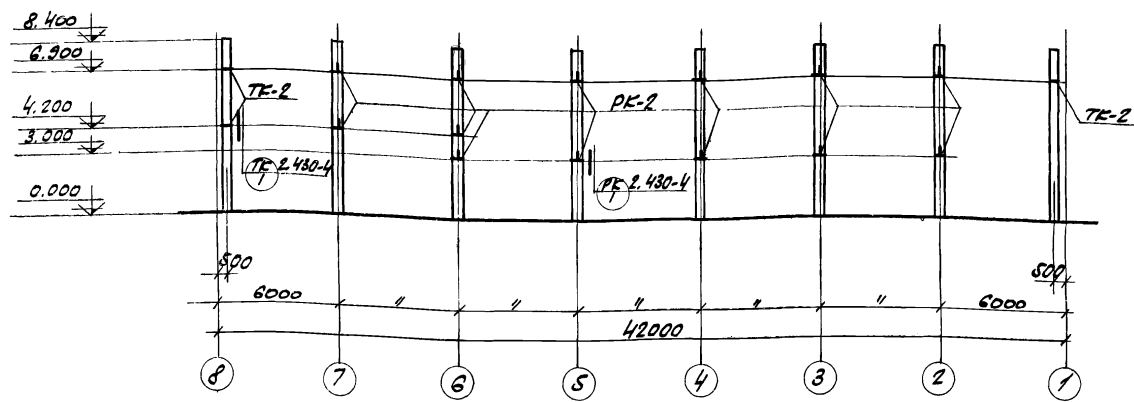
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КФ-14, КФ-15.
2. ОТВЕРСТИЯ ПО МЕСТУ В ПЛАНТАХ ВЫПОЛНЯТЬ РАССВЕРЛОВКОЙ ОТВЕРСТИИ ПО ПЕРИМЕТРУ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ВЫРЕЗКОЙ АРМАТУРЫ.
3. ИНДЕКС А ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ.

6986/VI 47

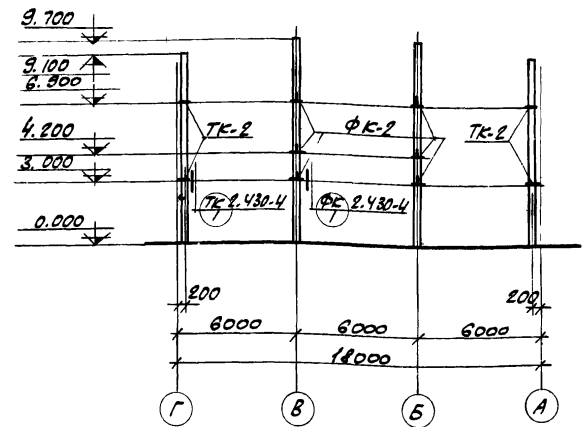
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПЛАНТ ПOKPЫТИЯ ПЕРЕКРЫТИЯ И СТАКАНОВ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КФ-13
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		



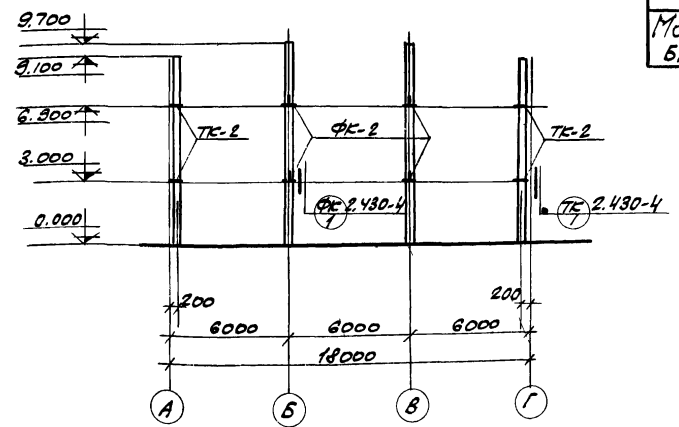
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ПО ОСИ «А»



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ПО ОСИ «Г»



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ПО РЯДУ «1»



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ ПО РЯДУ «8»

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

№ МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА	№ МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
ТК	15	2.430-4 8.1	50	2	ДОПОЛНЕН. К ЭМ-14/70
ПК	25		51	2	
ФК	10		59	4	
Л1	8		14	2	
Л2	8		15	2	
Л4	4	2.420-1 8.1	29	1	ЭМ-22-70
Л5	4		30	1	
1	16		1	8	
4	16		2	4	
60	4		3	3	
1	4	2.460-2 8.2	5	8	КЖ-16
2	12		6	4	
3	10		7	4	
6	30		8	4	
12	—				
1	44	1.465-7 8.0			КЖ-17
1	16				

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ СОЕДИНИТЕЛЕЙ ЭЛ-ТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛ-ТОВА	МАРКА ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТУК	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ДЕТАЛЬ ИЛИ ЛИСТ ЭМ-ТОВА
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МС1	44	1.465-7 8.0 1.4	I КЖ-15
	ММ3	16		29,30 КЖ-15
	ММ5	9		15,30 КЖ-15
	ММ6	9		14,29 КЖ-15
	ММ24	9	ИМ29-2/70	3,50,59 КЖ-13
	ММ26	12		3,50 КЖ-13
	ММ30	6		4,59 КЖ-13
	ММ66	6	ДОПОЛНЕНИЕ К ЭМ-24-1/70	59,4 КЖ-13
	ММ-4	4	1.400-7	60 КЖ-12
	ММ-20	4		60 КЖ-12
	У-1	4	1.439-1	24 КЖ-15
	Т-12	16		22 КЖ-15
	НЛ1	24	КЖ-18	66 КЖ-15
	НЛ2	28		КЖ-13
	НЛ6	32		1 КЖ-15
НЛ7	8	"		
НЛ8	1	"		
НЛ9	8		КЖ-15	
СТОЛБИ	НЛ3	10	КЖ-18	2,3 КЖ-13
	НЛ5	3		3 КЖ-13,15
	ПК-2	25		ПК КЖ-14
	ФК-2	10	1.439-1	ФК КЖ-14
	ТК-2	15		ТК КЖ-14
СТОЛБИ	НУ-3	4	1.439-1	24 КЖ-15
	НФ2	4		25 КЖ-15

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ Ж.Б. ЭЛ-ТОВ ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА МОНТАЖНЫХ СХЕМАХ

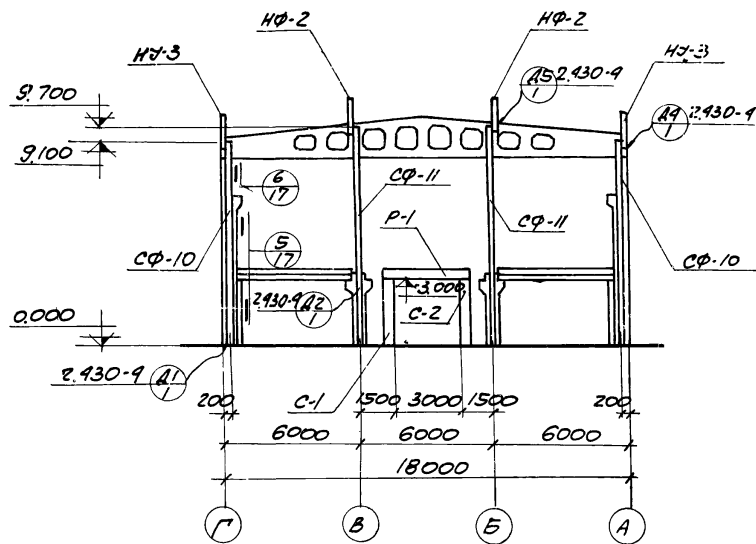
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.	ЛИСТ ПРОЕКТА	ПРИМЕЧАНИЕ
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ	МУ1	1	КЖ-29	
	МУ2	1		
	МУ3	1		
МОНОЛИТ БАЛКА	МБ1	2	КЖ-41	

ПРИМЕЧАНИЯ:

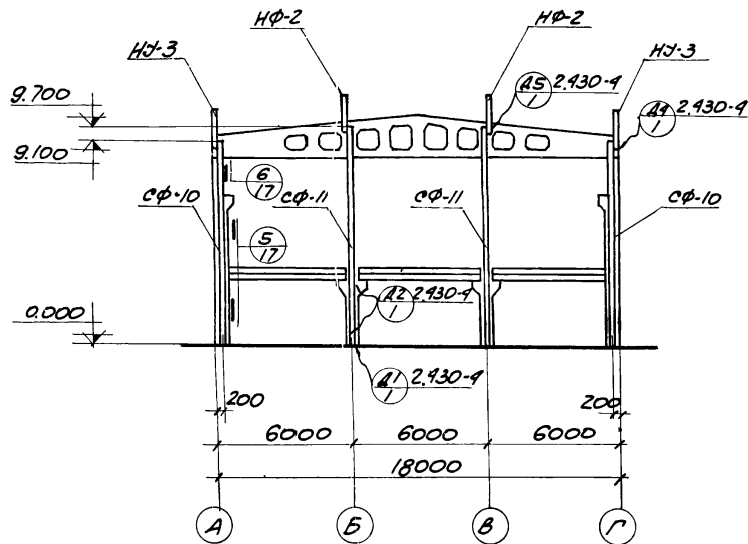
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-12, 13, 15.
2. ОПОРНЫЕ СТОЛБИКИ МАРК ПК-2, ТК-2, ФК-2 ДАНЫ ДЛЯ ОПИРАНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-25.

6986/II (48)

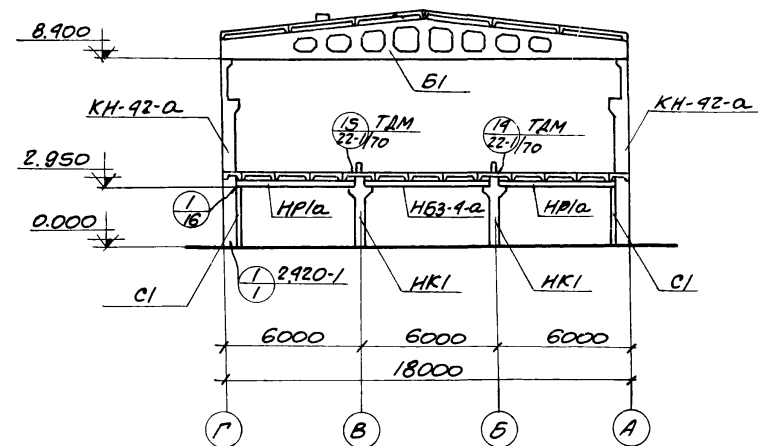
ГОССТРОЙ СОСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 ГГ	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ОПОРНЫХ СТОЛБИКОВ. СПЕЦИФИКАЦИИ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-14
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А.		



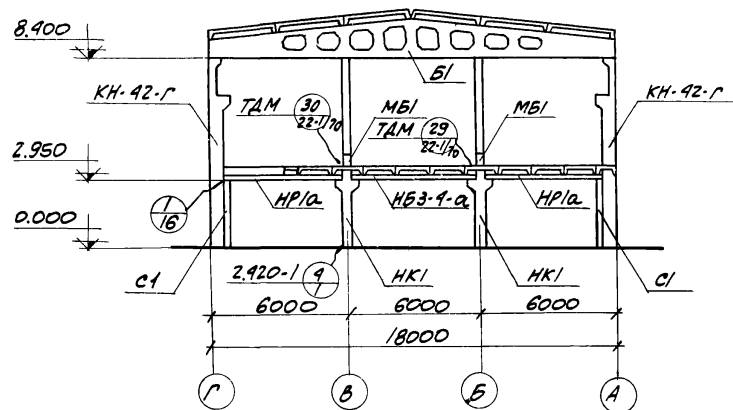
1-1



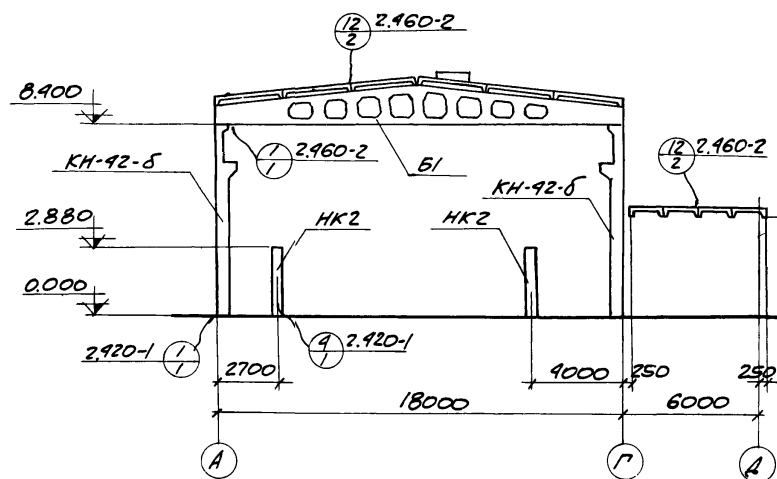
2-2



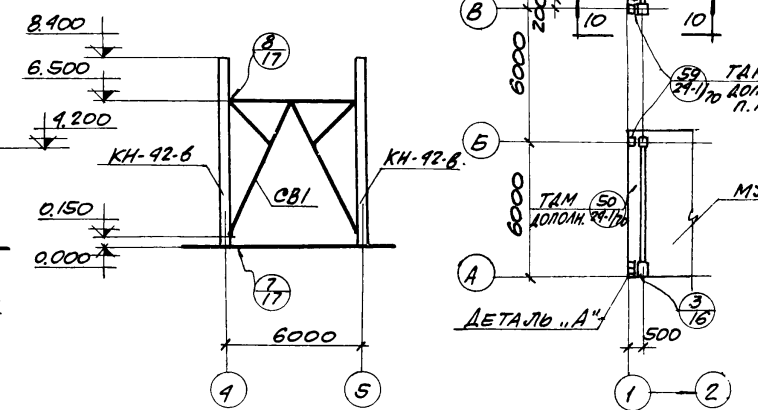
3-3



4-4

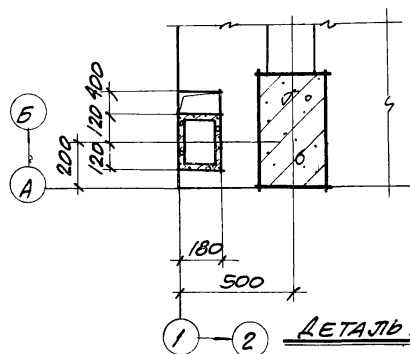


5-5

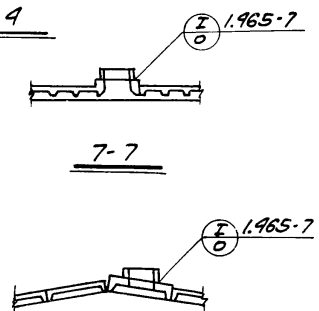


6-6

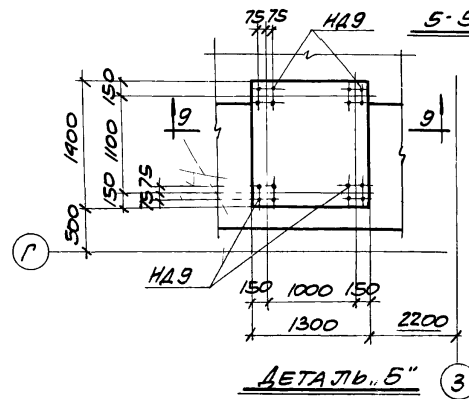
СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.770



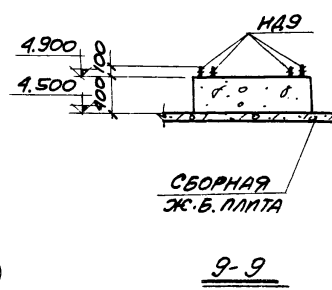
ДЕТАЛЬ А



ДЕТАЛЬ Б



ДЕТАЛЬ 5



ДЕТАЛЬ 9

ПРИМЕЧАНИЕ:

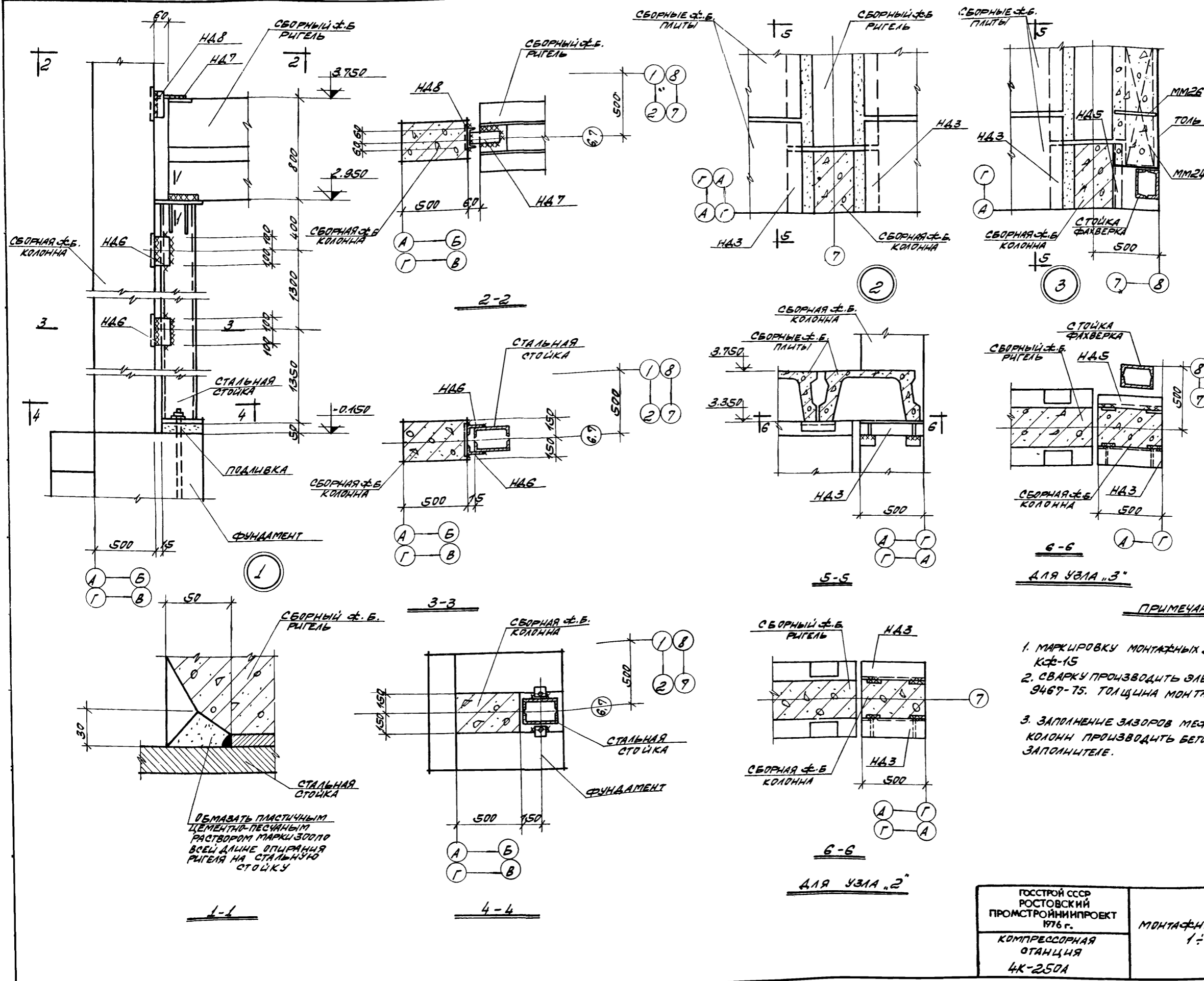
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-12-КЖ-14.

6986/VI 40

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	РАЗРЕЗЫ 1-1: В-В СХЕМА ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.770.	ТЯГОВЫЙ ПРОЕКТ 909-1-33 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-15
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ

№ МОНТАЖ. ДЕТАЛИ	МАРКА СОЕДИН. ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
1	НД6	4	КФ-18
	НД7	1	
	НД8	1	
2	НД3	2	КФ-18
3	НД3	1	ТДМ24/17
	НД5	1	
	ММ24	1	
	ММ26	1	

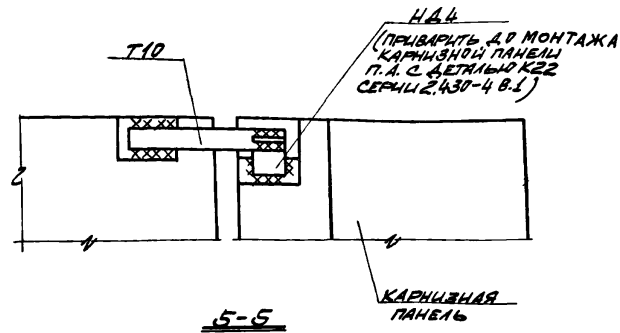
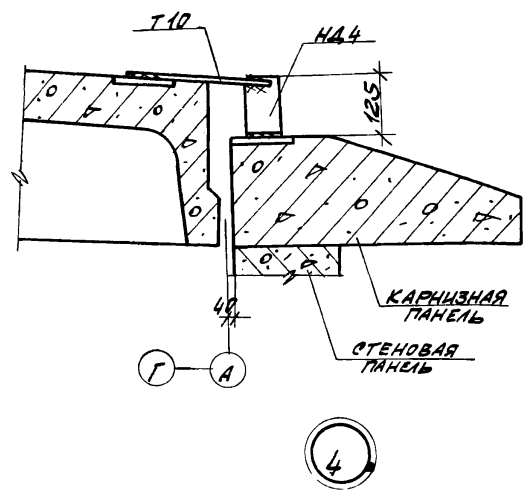
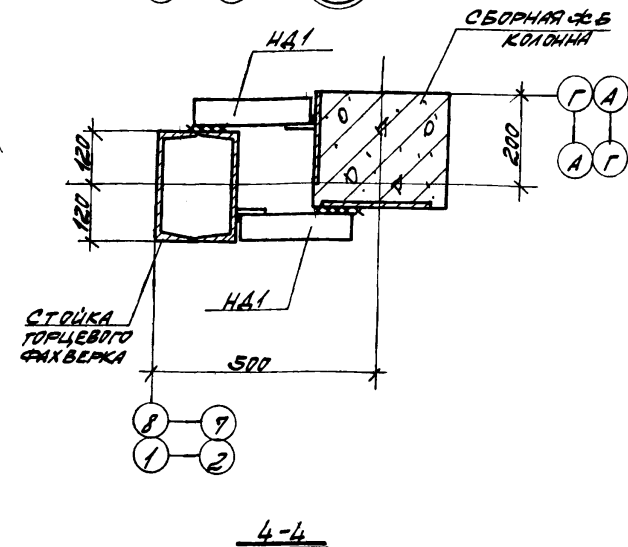
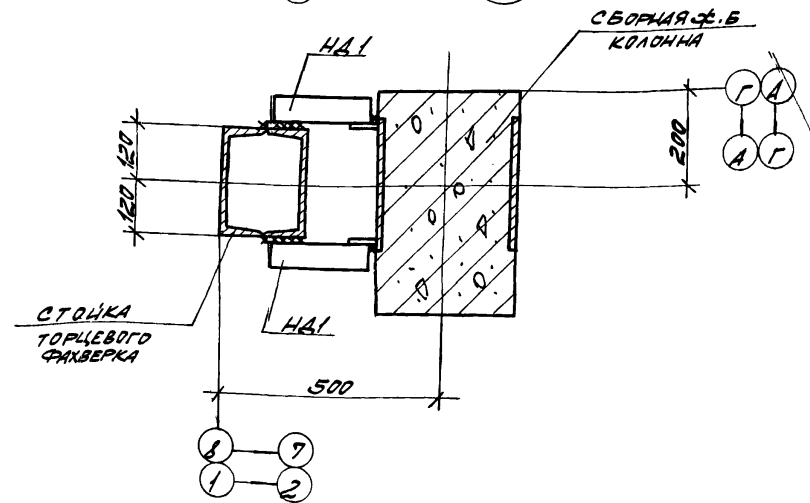
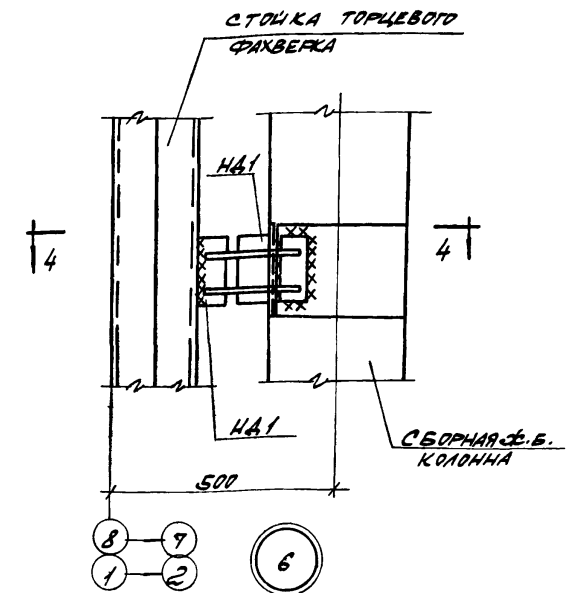
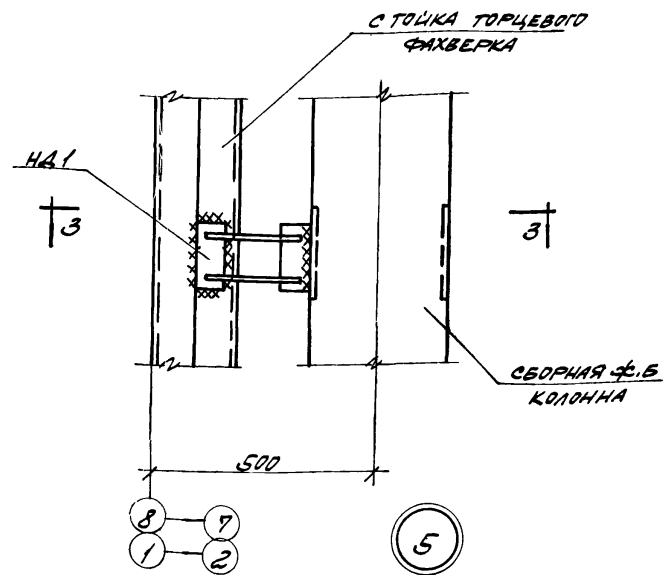
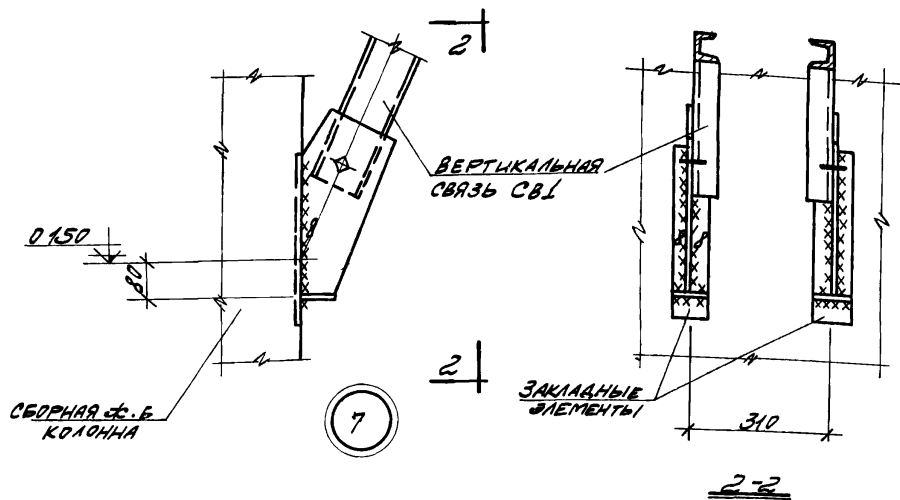
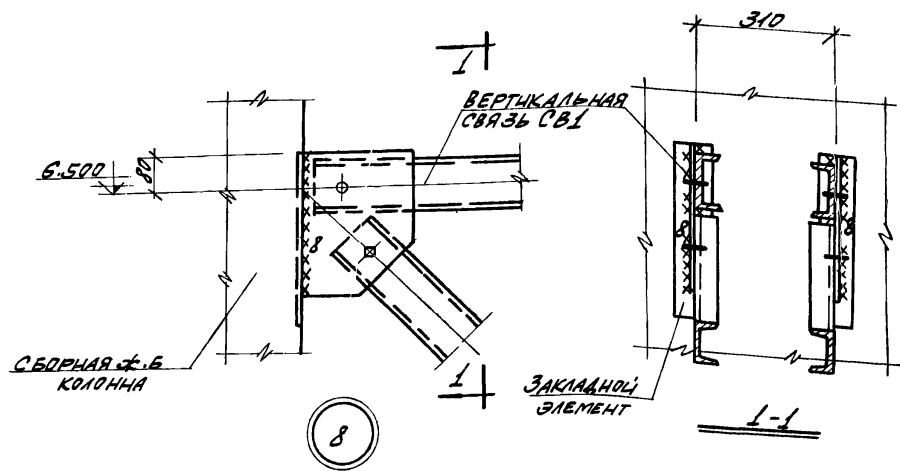


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАРКИРОВКУ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КФ-15
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ТОЛЩИНА МОНТАЖНЫХ ШВОВ $t_{ш} = 8 \text{ мм}$.
3. ЗАПОЛНЕНИЕ ЗАЗОРОВ МЕЖДУ ТУРЦАМИ РИГЕЛЕЙ И КОЛОНН ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ МАРКИ "200" НА МЕЛКОМ ЗАПОЛНИТЕЛЕ.

6986/VI 50

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 1:3.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ ОТАНЦА 4К-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КФ-16



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ

№ МОНТАЖ. СОЕДИН. ДЕТАЛИ	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТУК	№ ЛИСТА
5	НА1	2	
6	НА1	2	КФ-18
4	НА4	1	1.439-1
	Т10	1	

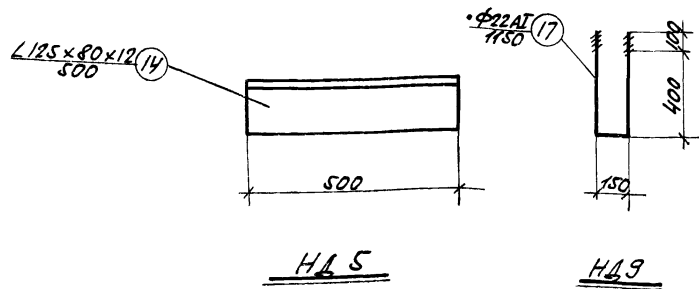
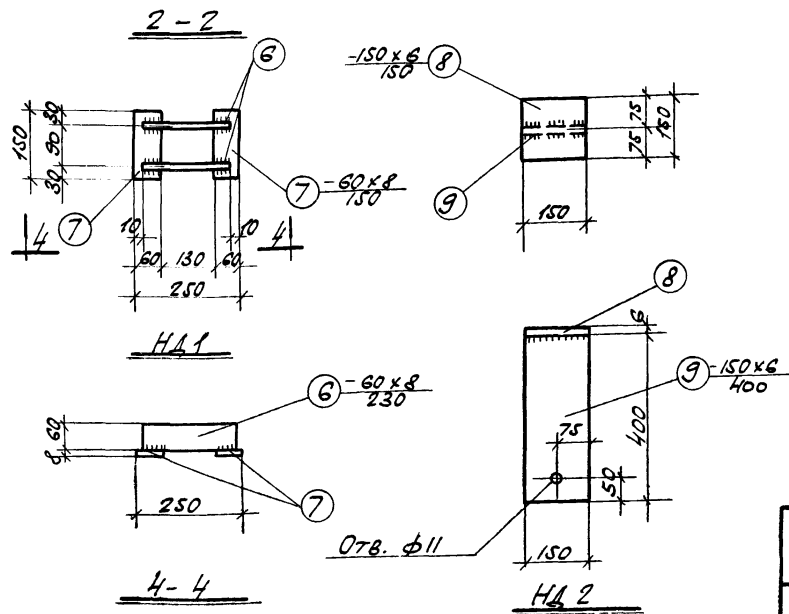
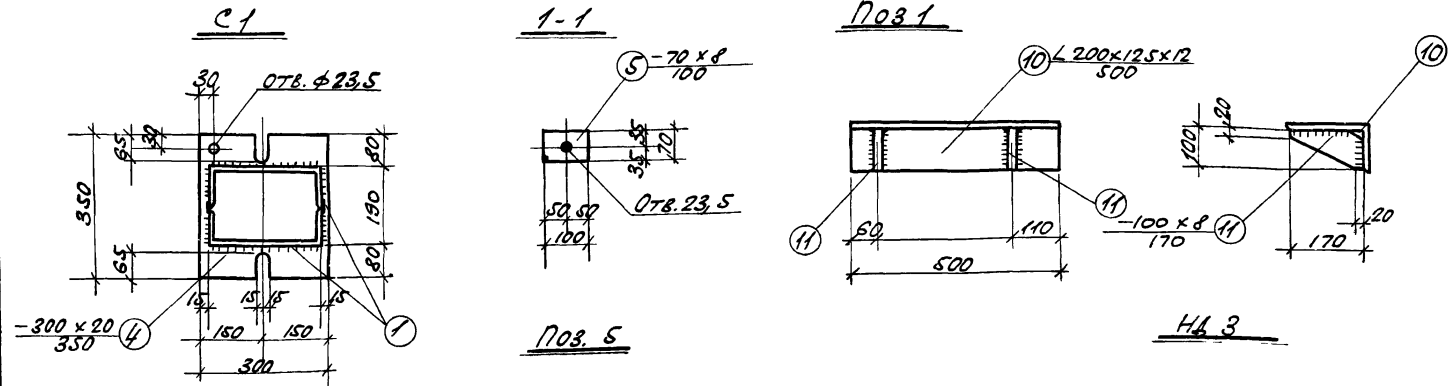
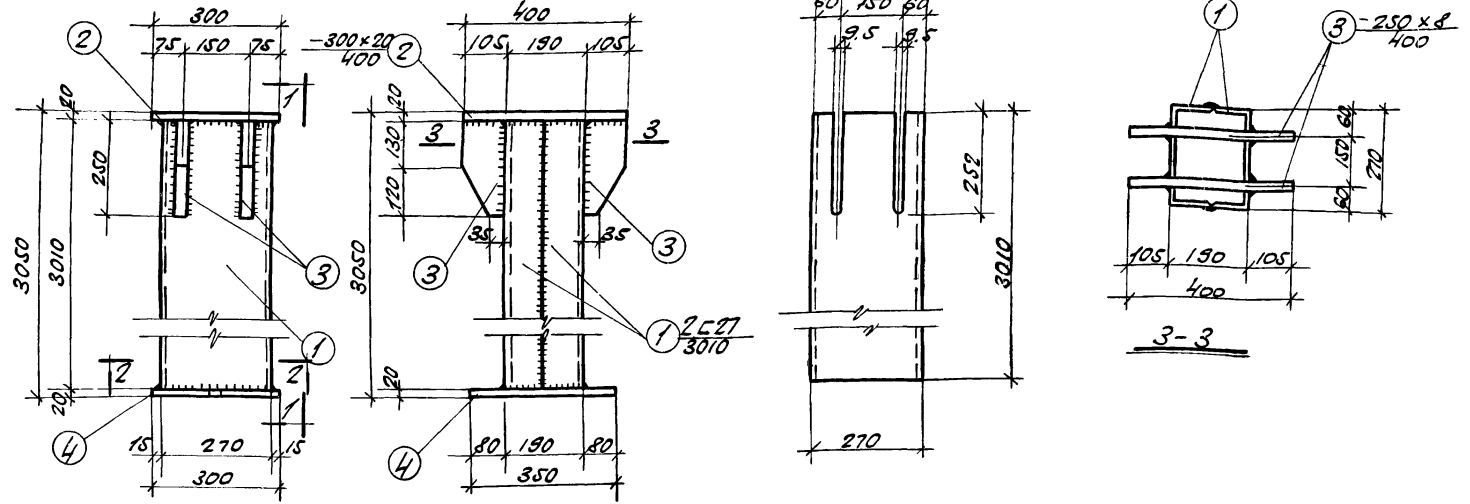
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- МАРКИРОВКА МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ 5-8 ДАНА НА ЛИСТЕ КФ-15, ДЕТАЛИ 4 НА ЛИСТЕ КФ-25.
 - СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75. ТОЛЩИНА МОНТАЖНЫХ ШВОВ $h_{ш} = 8$ мм.

6986/VI 51

ГОССТРОЙ ССОР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ 4 ÷ 8	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КФ-17

**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЛИН
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ.**

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ	ЭКИЗ	ДЛИ- НА ММ	КОЛ- ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧА- НИЯ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ЭЛ-ТА	
С1	1	Г 27	3010	2	83,4	166,8	ТОРЦЫ СТРОГАТЬ
	2	-300x20	400	1	18,8	18,8	
	3	-250x8	400	2	6,3	12,6	ПРИВЯЗАТЬ К ПОЗ. 4
	4	-300x20	350	1	16,5	16,5	
	5	-70x8	100	2	0,4	0,8	
НД1	6	-60x8	230	2	0,9	1,8	
	7	-60x8	150	2	0,6	1,2	
НД2	8	-150x6	150	1	1,1	1,1	3,9
	9	-150x6	400	1	2,8	2,8	
НД3	10	L200x125x12	500	1	14,9	14,9	16,0
	11	-100x8	170	1	1,1	1,1	
НД4	12	L125x80x8	80	1	1,0	1,0	1,0
НД5	13	L125x80x12	500	1	9,2	9,2	9,2
НД6	14	L100x63x10	200	1	2,5	2,5	2,5
НД7	15	-80x10	180	1	1,3	1,3	1,3
НД8	16	C12	100	1	1,0	1,0	1,0
НД9	17	•Ф22АІ	1150	1	3,4	3,4	3,4



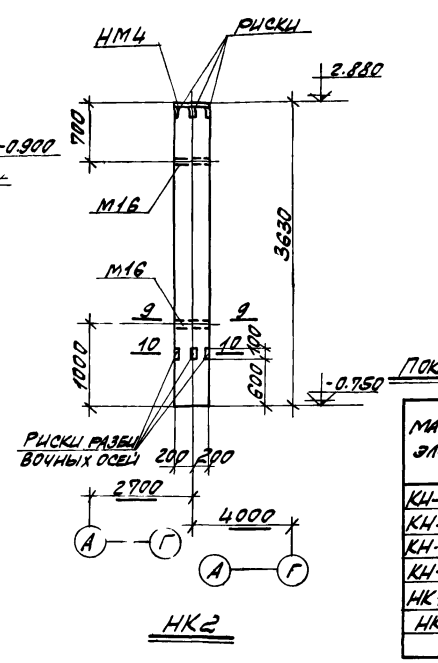
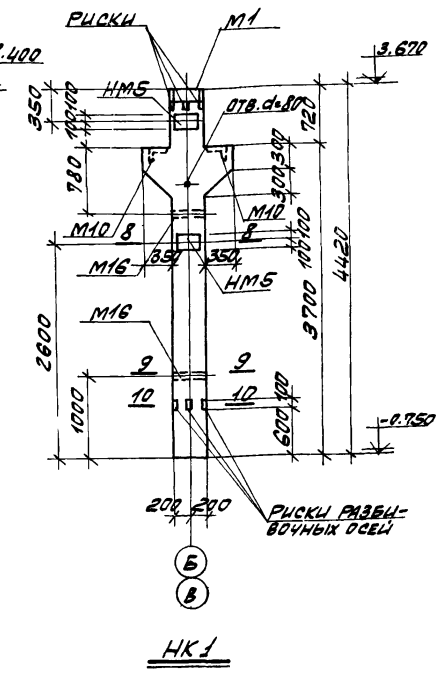
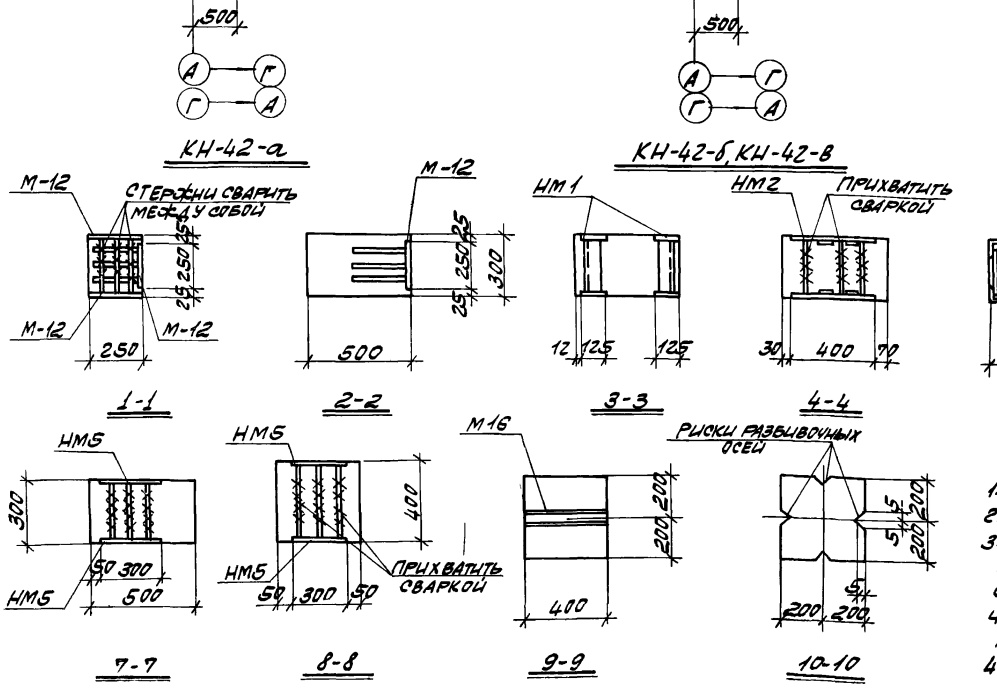
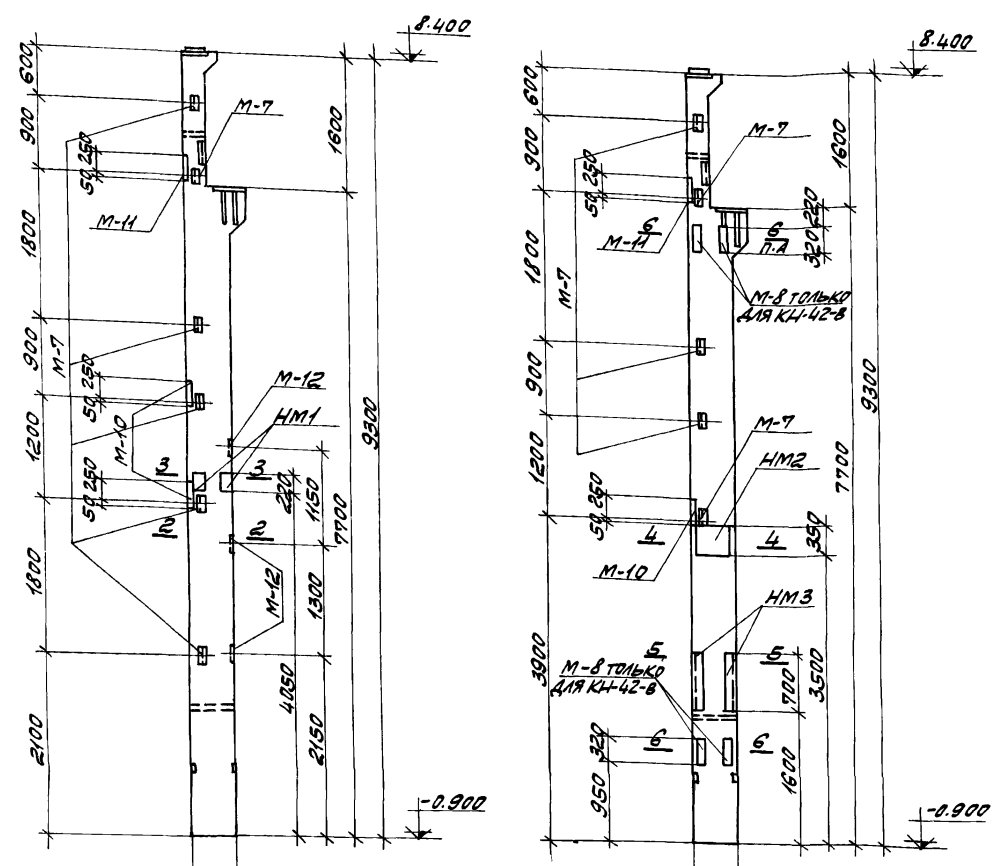
ПРИМЕЧАНИЯ

1. СВАРКУ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 10922-75, АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ Ж. Б. КОНСТРУКЦИЙ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ hш=8мм, ЭЛЕКТРОД МАРКИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ ВЕТ 3КЛ2 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-71*.

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ НД 1 ÷ НД 9. СТОЙКА СІ.	ТИПО ВОИ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛБЕДИ VI ЛИСТ КЖ-18
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А.		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛАД ЭЛ-ТА	КОЛ-Ч. ШТУК	№ ЛИСТА		
KH-42-a	M-7	6	1.423-2 В.1		
	M-10	2			
	M-11	1			
	M-12	3			
KH-42-b	M-7	5	1.423-2 В.1		
	M-10	1			
	M-11	1			
	M-12	2			
KH-42-b	M-7	5	1.423-2 В.1		
	M-8	4			
	M-10	1			
	M-11	1			
KH-42-b	HM2	2	КЖ-30		
	HM3	2			
	KH-42-г	M-7		6	1.423-2 В.1
		M-10		2	
M-11		1			
M-12		6			
HK1	HM1	2	КЖ-30		
	HM5	4			
	HK2	M1		1	1.423-2 В.1
		M10		2	
M16		2			
HK2	HM5	4	КЖ-30		
	M16	2			
	HM4	1			



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ВЕС ЭЛ-ТА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
KH-42-a	3.3	300	1.31	371.3
KH-42-b	3.3	300	1.31	403.7
KH-42-b	3.3	300	1.31	469.3
KH-42-г	3.3	300	1.31	417.0
HK1	2.1	200	0.84	227.8
HK2	1.5	200	0.60	58.9

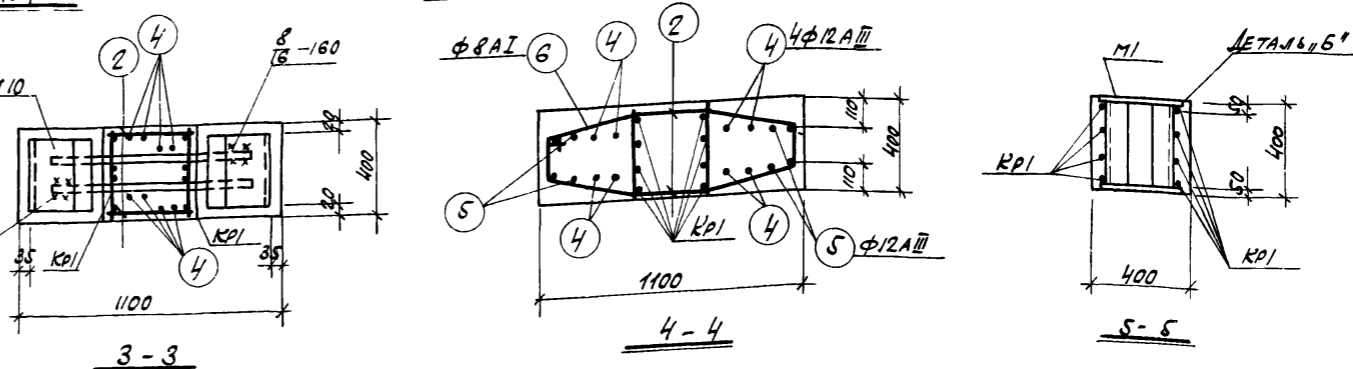
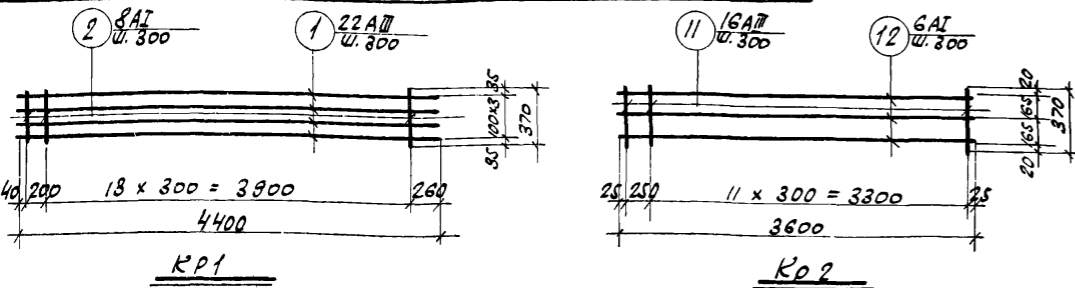
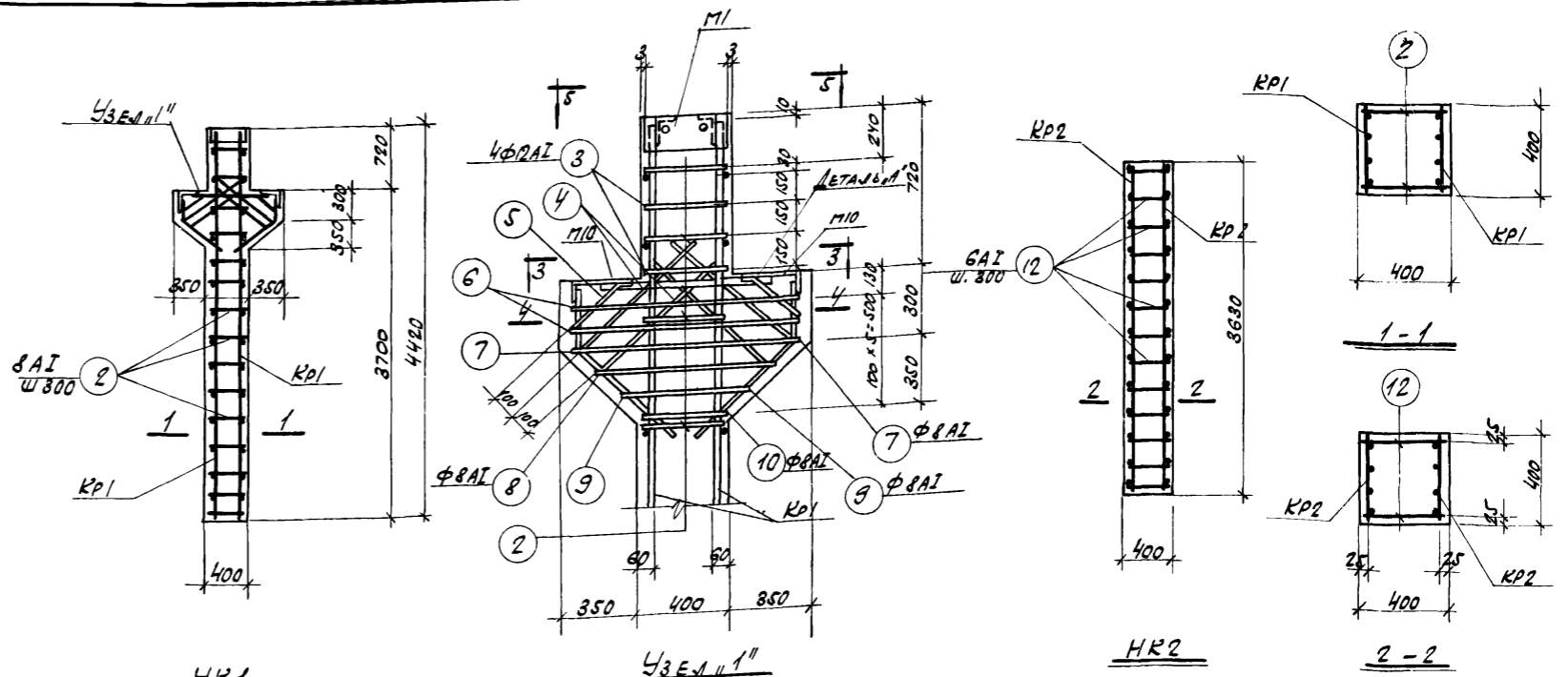
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНН ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-12
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-22
3. КОЛОННЫ KH-42-a, KH-42-b, KH-42-b, KH-42-г ИЗГОТОВЛ. ВАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОЙ МАРКИ КОЛОННЫ KH-42 СЕРИИ 1.423-2 В.1 С ДОПОЛНЕНИЯМИ ПО ДАННОМУ ЧЕРТЕЖУ. СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДАНА ТОЛЬКО НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ.
4. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ M-7, M-10, M-11 СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.423-2 В.1 ЛИСТ 6.

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	КОЛОННЫ KH-42-a, KH-42-b, KH-42-b, KH-42-г, HK1, HK2.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА И КОЛ. КАРК.	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						В1	В2	
НК1	Кр1 ШТ2	1	4400	22АIII	4400	4	8	35,2
		2	370	8АII	370	15	30	11,1
	СТАВЛЕННЫЕ СТЕРЖНИ	2	см. выш	8АII	370		30	11,1
		3	370	12АII	370		4	1,5
		4	840	12АIII	1300		4	7,6
		5	720	12АIII	1070		2	2,1
		6	970	8АII	2700		2	5,4
		7	840	8АII	2580		1	2,6
		8	840	8АII	2180		1	2,2
		9	780	8АII	1820		1	1,8
10	780	8АII	1510		1	1,5		
НК2	Кр2 ШТ2	11	3600	16АIII	3600	3	6	21,6
		12	370	8АII	370	13	26	9,6
	Отб. стерж.	13	370	8АII	370		26	9,6



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Общие примечания даны на листе КЖ-2.
 2. Данный лист рассматривать совместно с листом КЖ-19.
 3. Колонны НК1 изготавливать в типовой опалубке колонны НК 26-1 серии НК 22-3/70.
 4. Каркасы изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75, Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций!

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ КР.

МАРКА СТАЛИ	КОРЯЧЕВАТАЯ СТАЛЬ К1 А-I			КОРЯЧЕВАТАЯ СТАЛЬ К1 А-II			ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ ВстЗкп2				Итого	Всего			
	8АII	12АII	Итого	8АII	12АII	Итого	ПРОФИЛЬ								
Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	б=10	б=12	б=14	б=16	Итого				
НК1	14,5	1,3	15,8	15,4	6,0	105,0	10,2	136,6	13,2	21,4	37,0	3,0	0,8	75,4	227,8
НК2	6,3		6,3	2,8	34,1			36,9			12,6	3,0	0,1	15,7	58,9

ГОСТРОЙ СОЮЗ
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
1976 г.

КОМПРЕССОРНАЯ
СТАНЦИЯ
4К-250А

КОЛОННЫ НК1, НК2
(АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-33
АИ 501
VI
ЛИСТ
КЖ-20

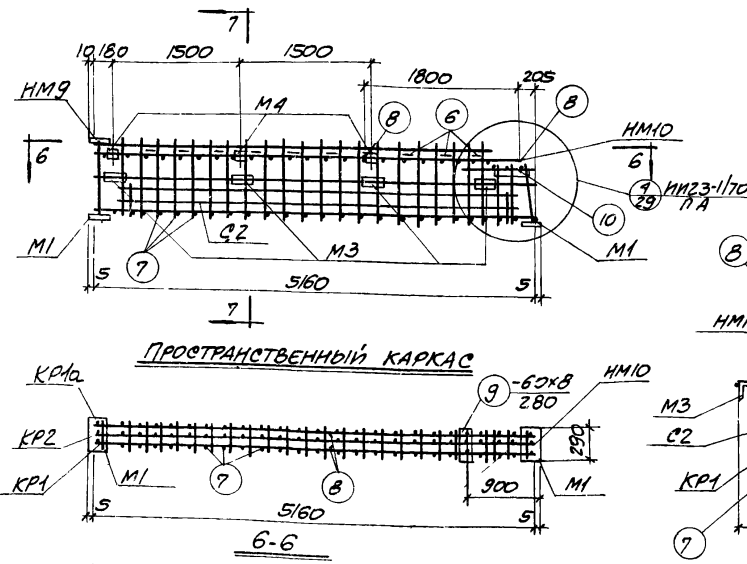
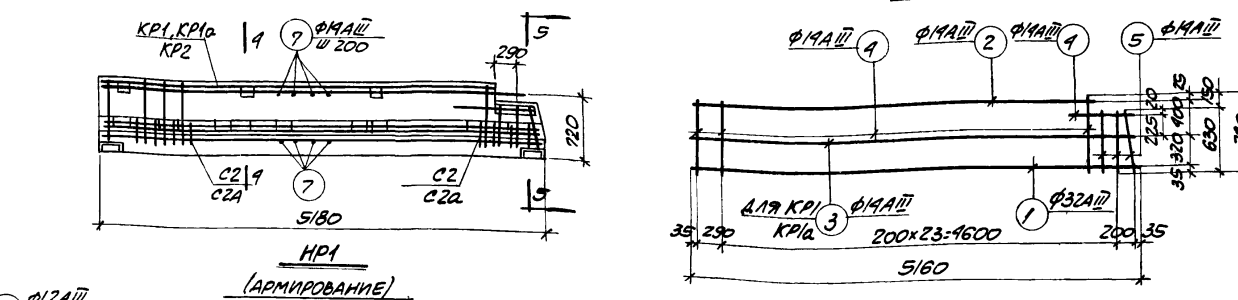
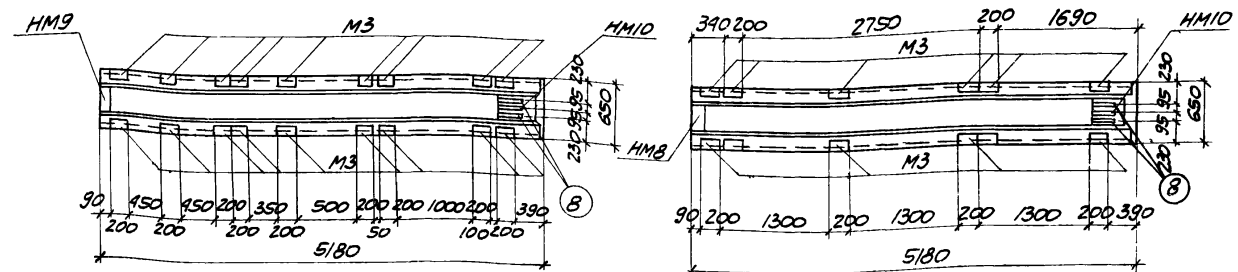
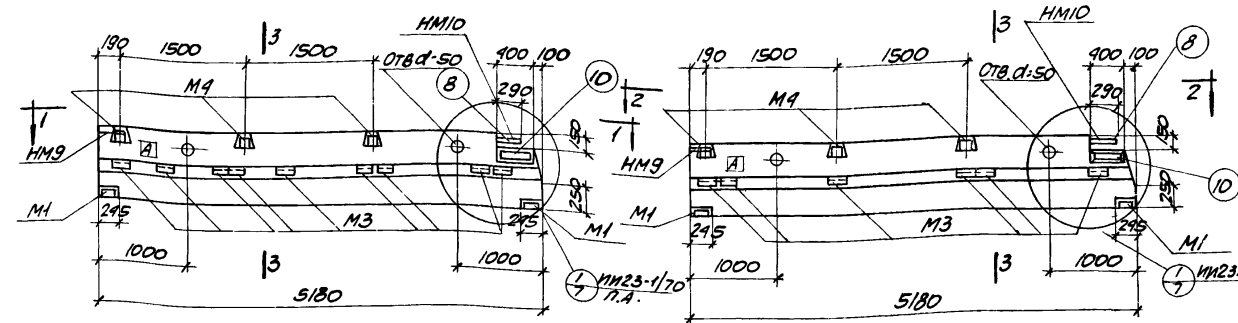
6986/VI 54

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ПРОКЛ. КАРКАС И СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М		
						В ОДН. КАРК.	В ОДН. РАТЕ			
НР1.	КР1 КР1а ШТ.1-1	1	5160	32AII	5160	1	2	10.3		
		2	4680	14AII	4660	1	2	9.3		
		3	5110	19AII	5110	1	2	10.2		
		4	780	14AII	780	24	48	37.4		
		5	630	14AII	630	3	6	3.8		
	КР2 ШТ.1	1	СМ ВПИШЕ	32AII	5160	1	1	5.2		
		2	"	14AII	4660	1	1	4.7		
		4	"	14AII	780	24	24	18.7		
		5	"	14AII	630	3	3	1.9		
		ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	6	100	12AII	100	-	11	1.1	
7	280		14AII	280	-	52	14.6			
8	1800		36AII	1800	-	2	3.6			
9	-60x8		-	280	-	1	0.3			
10	-100x8		-	400	-	2	0.8			
М1 ШТ.2, М3 ШТ.18, М4 ШТ.3, С2 ШТ.2, С2А ШТ.2, НМ9 ШТ.1, НМ10 ШТ.1.										
НР1а	КР1 ШТ.1, КР1а ШТ.1, КР2 ШТ.1, ПОЗ.6-10 СМ, НР1, М1 ШТ.2, М3 ШТ.12, М4 ШТ.3, С2 ШТ.2, С2А ШТ.2, НМ9 ШТ.1, НМ10 ШТ.1.									

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛАД. ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ.К	№ ЛИСТА
НР1	М1	2	ИИ23-1/70 1.49
	М3	18	
	М4	3	КЖ-30
	НМ9	1	
	НМ10	1	
НР1а	С2	2	ИИ23-1/70 1.46
	С2А	2	
	М1	2	ИИ23-1/70 1.49
	М3	12	
	М4	3	КЖ-30
НМ9	1		
НМ10	С2	2	ИИ23-1/70 1.46
	С2А	2	



СЕТКИ С2, С2А, ПОЗ.10 И ЗАКЛАДНЫЕ М3, М4, НМ9 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛ-ТА	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ КР1а, КЛАСС А-I		ГОРЯЧЕКАТАННАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАСС А-II					ПРОВЛОКА ХОЛОДНОТАЯ КЛ В-I		ПРОКАТАННАЯ СТАЛЬ В СЕТКАХ					ВСЕГО			
	Ф ММ	ИТОГО	6AII	12AII	14AII	28AII	32AII	36AII	ИТОГО	СВ7	ИТОГО	С-8	С-16	С-16		Итого		
НР1	0.6	0.6	0.9	6.7	17.9	21.7	97.8	32.4	307.9	15.6	15.6	12.6	14.6	10.2	34.2	0.1	71.7	395.8
НР1а	0.6	0.6	0.6	6.7	14.2	21.7	97.8	32.4	299.4	15.6	15.6	12.6	14.6	10.2	22.8	0.1	60.3	375.9

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	ВЕС ЭЛ-ТА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ, КГ
НР1	4.2	300	1.7	395.8
НР1а	4.2	300	1.7	375.9

ПРИМЕЧАНИЯ:

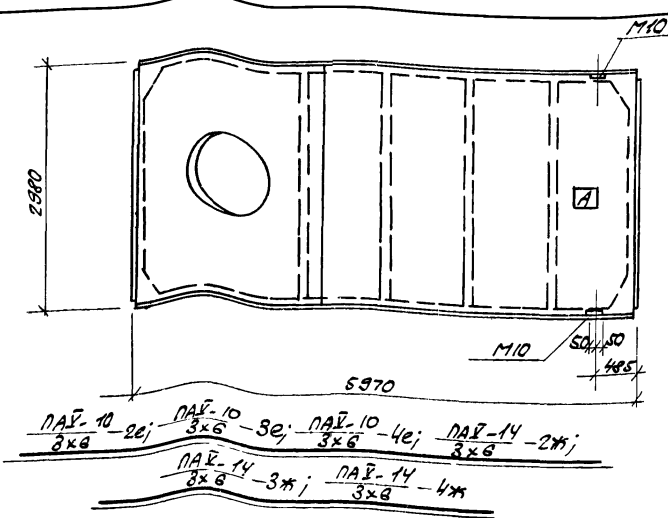
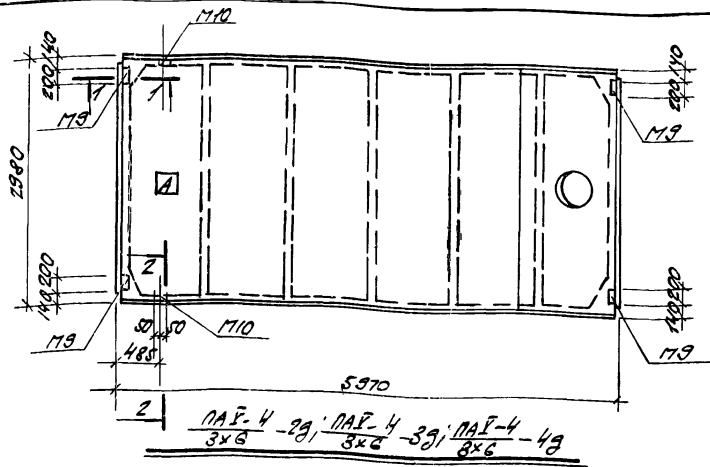
1. РИГЕЛИ НР1, НР1а ИЗГОТАВЛИВАТЬ В ТИПОВОЙ ОПАЛУЩЕ РИГЕЛИ №3-4 СЕРИИ ИИ23-1/70.
2. ИНДЕКС А ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ И НАНОСИТСЯ НЕСМЫВЛЕМОЙ КРАСКОЙ.
3. ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ДОЛЖЕН СОБИРАТЬСЯ В СТАЛЬНЫХ КОНДУКТОРАХ, ПОРЯДОК СБОРКИ УКАЗАН В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ СЕРИИ ИИ23-1/70.
4. ПОЗ.7 ПРИВАРИТЬ К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ С ПОМОЩЬЮ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ.
5. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ПРИВАРИТЬ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ М1.
6. ПОЗ.9 ПРИВАРИТЬ К ПОЗ.10 И НМ10 ПОСЛЕ ВЫБОРКИ ИХ ПОЛОЖЕНИЯ В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ.
7. ПОЗ.8 КРЕПИТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПЕРВИЧНЫМ ШВом 5-50 С ШАГОМ 400ММ
8. НМ10 КРЕПИТСЯ К ПРОДОЛЬНОМУ СТЕРЖНЮ ПЛОСКОГО КАРКАСА ДУГОВОЙ СВАРКОЙ С ПОМОЩЬЮ ПОЗ.6.
9. ЭЛЕКТРОДУГОВУЮ СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э50А-Ф.
10. ПРИВЯЗКУ ЗАКЛАДНЫХ М3 ДЛЯ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СМ. ПО ОПАЛУЩОЧНЫМ ЧЕРТЕЖАМ РИГЕЛЕЙ.

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ
1976г

РИГЕЛИ НР1, НР1а
ГОСТ 1585-70

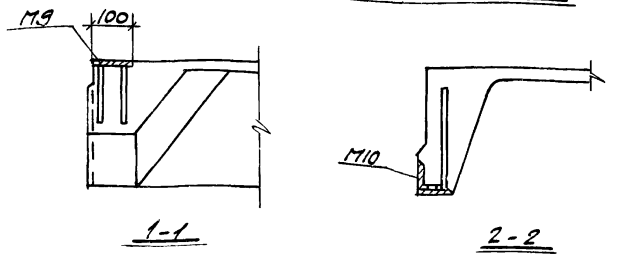
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
90А-1-33
АЛЬБОМ
VI
ЛИСТ
КЖ-21

6986/VI 55



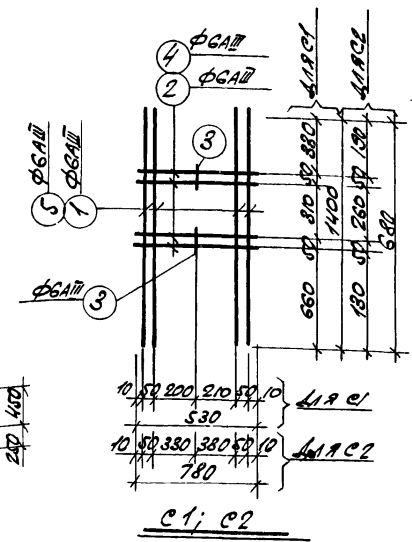
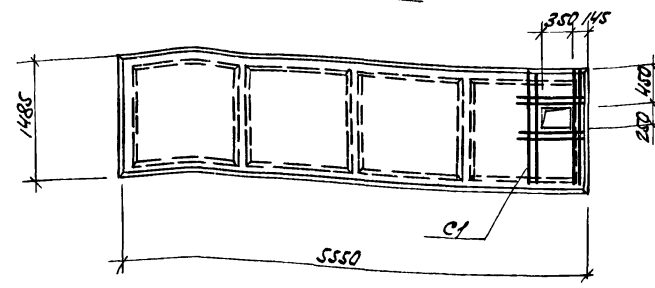
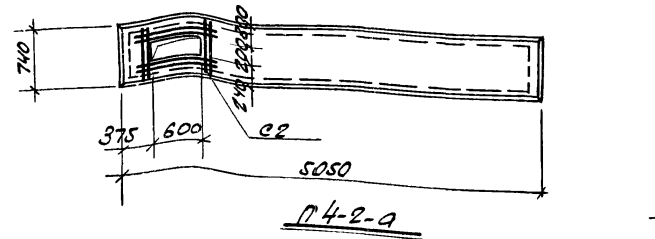
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЗАКЛАДН ЭЛ-ТА ИЛИ АРМ. ИЗБ.	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА.	МАРКА ЭЛЕМЕНТ-ТА.	МАРКА ЗАКЛАДН ЭЛ-ТА ИЛИ АРМ. ИЗБ.	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА.
ПАИ-4 2a	M9	4	1.465-7	ПАИ-14 2ж	M10	2	1.465-7
ПАИ-4 3a	M10	2		ПАИ-14 3ж			
ПАИ-4 4a				ПАИ-14 4ж			
ПАИ-10 2e	M10	2	8.1.4.1	П1-2	С1	1	КЖ-23
ПАИ-10 3e				АК(3)-а			
ПАИ-10 4e				П4-2-а	С2	1	



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							Ф мм	ДЛИНА мм	ВЕС кг.
С1	1	1400	6АIII	1400	4	5,6	6АIII	7,86	1,8
	2	530	6АIII	530	4	2,12			
	3	70	6АIII	70	2	0,14			
С2	3	СМ. ВЫШЕ	6АIII	70	2	0,14	6АIII	5,98	1,4
	4	780	6АIII	780	4	3,12			
	5	680	6АIII	680	4	2,72			



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м3	РАСХОД СТАЛИ кг
ПАИ-4 2a	3,3	300	1,31	123,9
ПАИ-4 3a	3,3	300	1,31	142,6
ПАИ-4 4a	3,3	350	1,31	149,9
ПАИ-10 2e	3,6	300	1,45	144,7
ПАИ-10 3e	3,6	300	1,45	162,0
ПАИ-10 4e	3,6	350	1,45	169,3
ПАИ-14 2ж	3,4	300	1,37	152,3
ПАИ-14 3ж	3,4	300	1,37	169,6
ПАИ-14 4ж	3,4	350	1,37	176,9
П1-2	2,2	300	0,89	66,5
П4-2-а	1,37	200	0,54	48,1

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Общие примечания даны на листе КЖ-2.
- Плиты покрытия ПАИ-4 2a, 3a, 4a; ПАИ-10 2e, 3e, 4e; ПАИ-14 2ж, 3ж, 4ж изготовить по чертежам плит ПАИ-4 2,3,4; ПАИ-10 2,3,4; ПАИ-14 2,3,4 серии 1.465-7 выпуска I, части I. Плиты перекрытия П1-2 АК(3)-а, П4-2-а изготовить по чертежу плит П1-2 АК(3)-а; П4-2-а серии ИМЗ-9, с дополнениями по данному чертежу. Выборка стали и показатели на один элемент учитывать в соответствии с расходом стали.
- Индекс А дан для ориентации, при монтаже и наносится несмываемой краской.
- В местах отверстий арматуры вырезать по месту.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

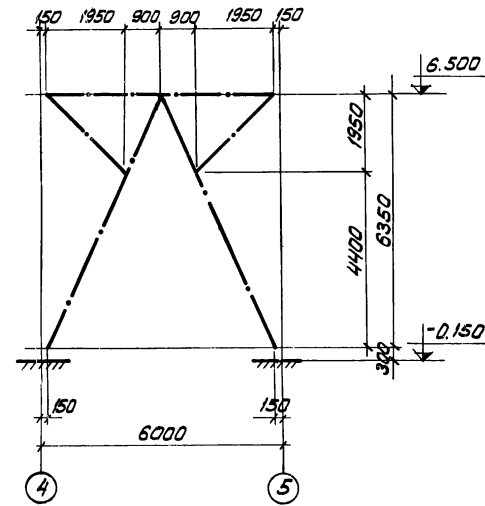
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I					ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОД. ПРОФИЛЬ КЛАССА А-III					СТАЛЬ ЧИСТУЛ П1-67 КЛАССА А-I				ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПРОДОЛКА КЛАССА В-I				ПРОКАТАНАЯ СТАЛЬ ВЕТЗ П2				ВЕС	
	Ф мм					Ф мм					Ф мм				Профиль									
	У0А1	У0А2	У0А3	У0А4	У0А5	У0А6	У0А7	У0А8	У0А9	У0А10	У0А11	У0А12	У0А13	У0А14	У0А15	У0А16	У0А17	У0А18	У0А19	У0А20	У0А21	У0А22		
ПАИ-4 2a			4,4					6,4	5,25	0,2	5,91	14,6		14,6	70,5	15,7	4,2	30,4		5,2	4,8	5,4	15,4	123,9
ПАИ-4 3a			4,4					6,4	2,77	3,43	6,8,4	19,0		19,0	4,0	21,0	10,4	35,4		5,2	4,8	5,4	15,4	142,6
ПАИ-4 4a			4,4					6,4	2,77	3,43	6,8,4	24,0		24,0	4,0	23,3	10,4	37,7		5,2	4,8	5,4	15,4	149,9
ПАИ-10 2e	4,4							4,8	30,6	0,2	35,6	14,6		14,6	10,5	15,2	4,2	29,9					15,4	144,7
ПАИ-10 3e	4,4							4,8	5,86	30,4	33,8	19,0		19,0	4,0	21,0	9,6	34,6				4,8	10,2	144,7
ПАИ-10 4e	4,4							4,8	5,86	30,4	33,8	24,0		24,0	4,0	23,3	9,6	36,9				4,8	10,2	162,0
ПАИ-14 2ж	4,4							4,8	8,2	0,2	9,3,2	14,6		14,6	10,5	15,2	4,2	29,9				4,8	10,2	169,3
ПАИ-14 3ж	4,4							4,8	2,2	30,4	10,1,4	19,0		19,0	4,0	21,0	9,6	34,6				4,8	10,2	152,3
ПАИ-14 4ж	4,4							4,8	6,2	30,4	10,1,4	24,0		24,0	4,0	23,3	9,6	36,9				4,8	10,2	169,6
П1-2			3,4																					66,5
П4-2-а	2,4			2,5				4,9	5,9	5,0	4,4	2,8		13,5				13,5						176,9
								7,6	1,6	1,6								8,6		1,4	0,6		3,0	66,5
																		8,6					7,6	48,1

6986/И 57

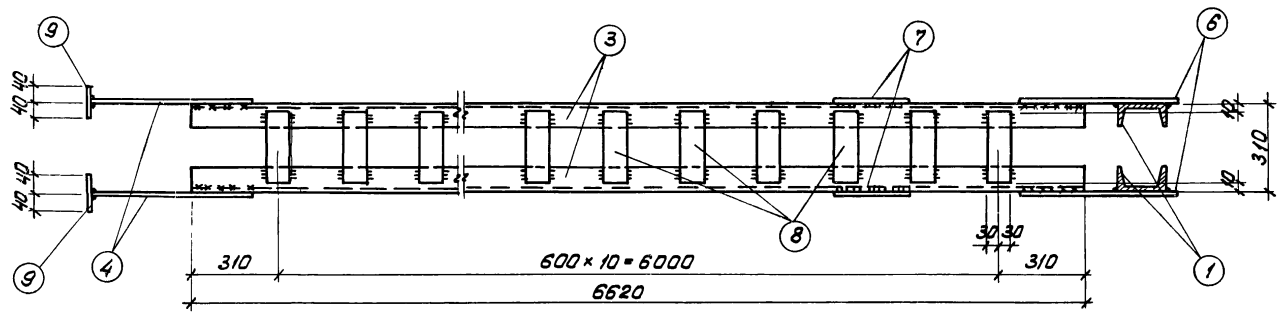
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОКРЫТИЯ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛЬБОМ И ЛИСТ КЖ-23
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ КР-250А		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					Данной поз.	Всех поз.	
СВ1	1	С12	5650	2	58,8	117,6	657,0
	2	С12	2500	4	25,0	104,0	
	3	С12	6620	4	68,9	275,6	
	4	-200x8	400	4	5,0	20,0	
	5	-240x8	320	4	4,8	19,2	
	6	-400x8	400	2	10,0	20,0	
	7	-160x8	330	4	3,3	13,2	
	8	-60x8	290	78	1,1	85,8	
	9	-80x8	80	4	0,4	1,6	



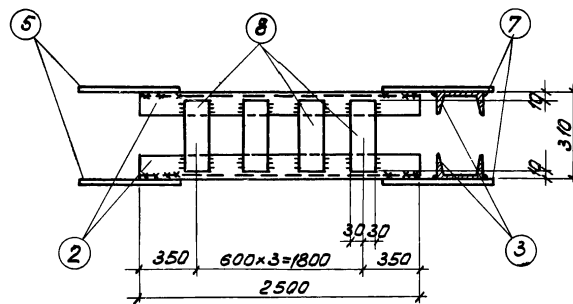
ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА



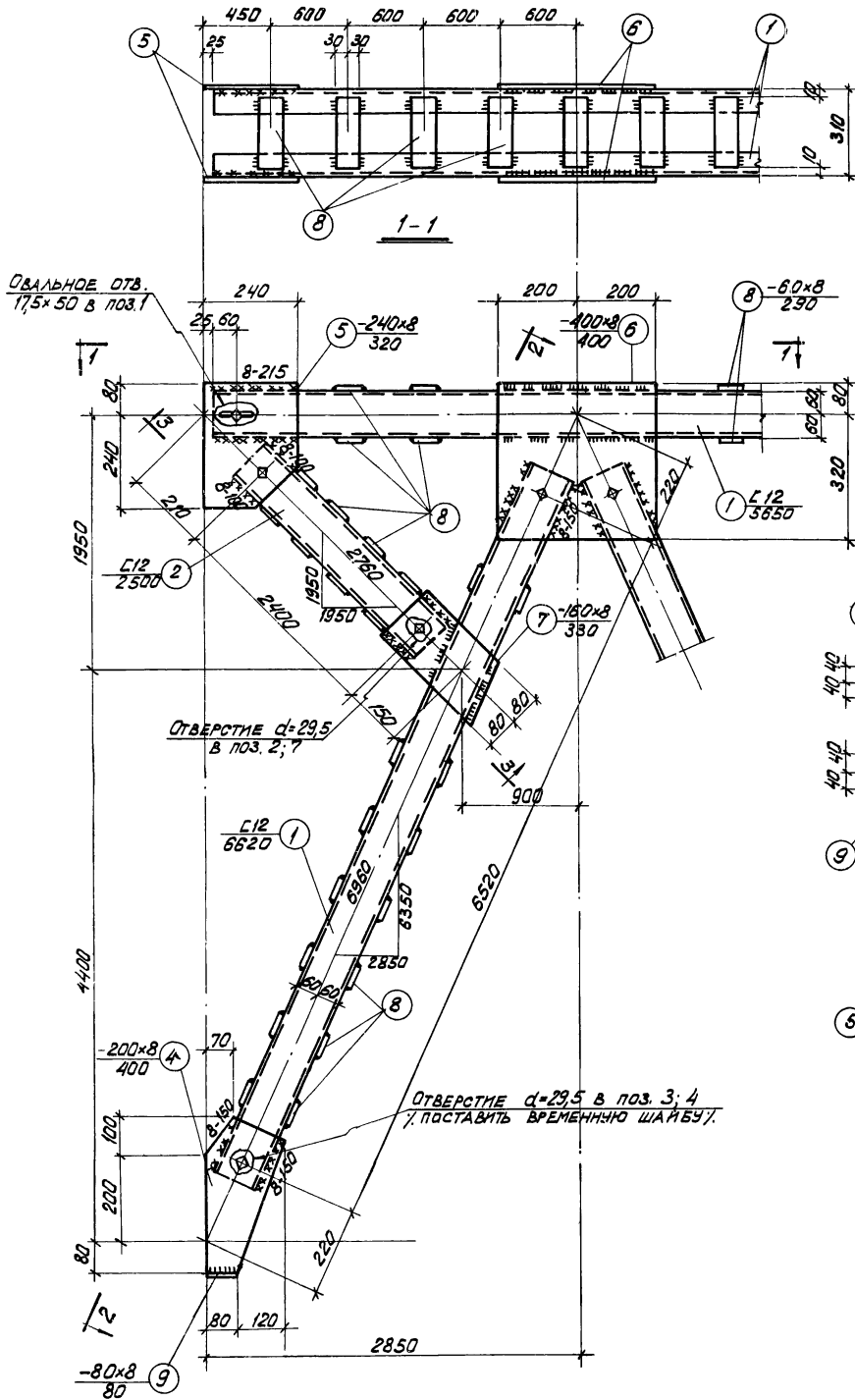
2-2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все болты приняты $\phi 16$ мм.
2. Все неоговоренные обрезы равны 50 мм.
3. Все неоговоренные сварные швы считать толщиной 6 мм.
4. Сварные швы выполнить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
5. Связи при перевозке сложить и перевязать.
6. Материал конструкций - сталь марки Вст3кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*.



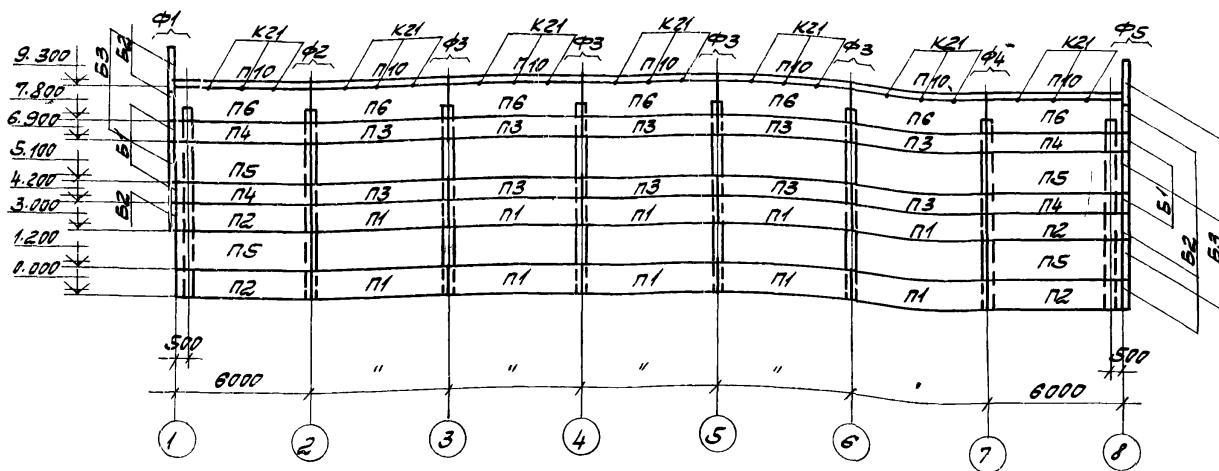
3-3



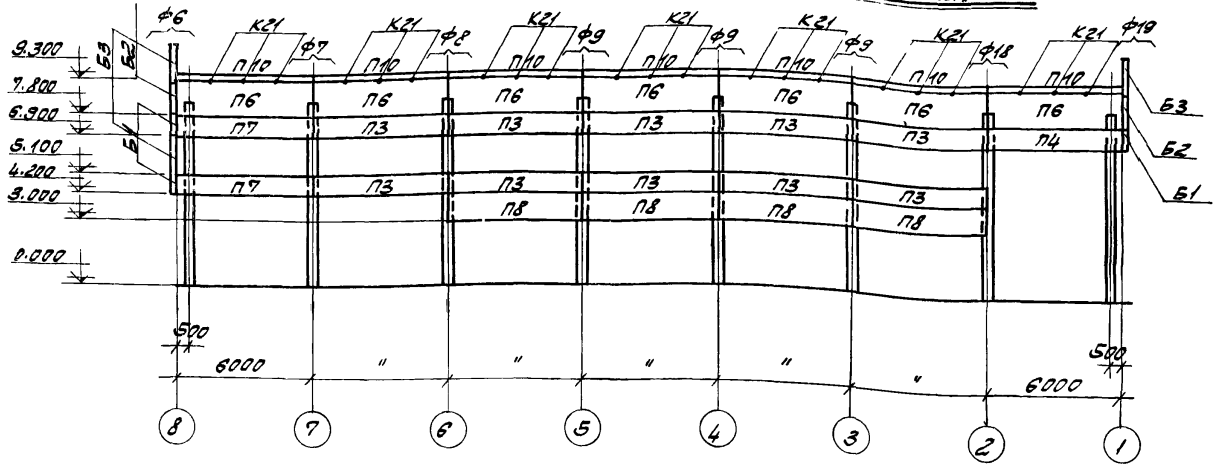
СВ1

6986/И 58

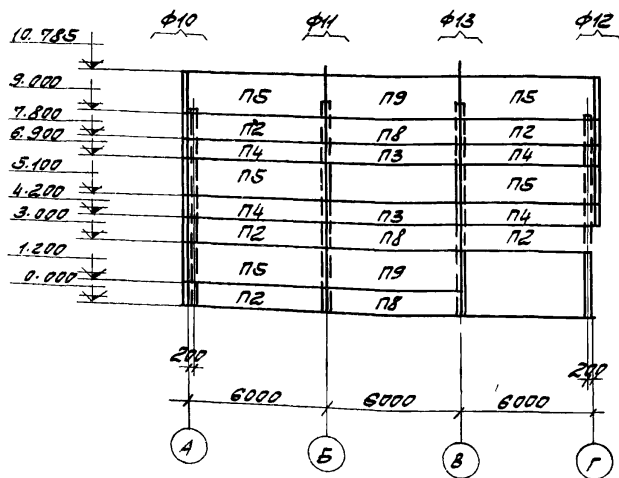
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	УИЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-24
ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ1	



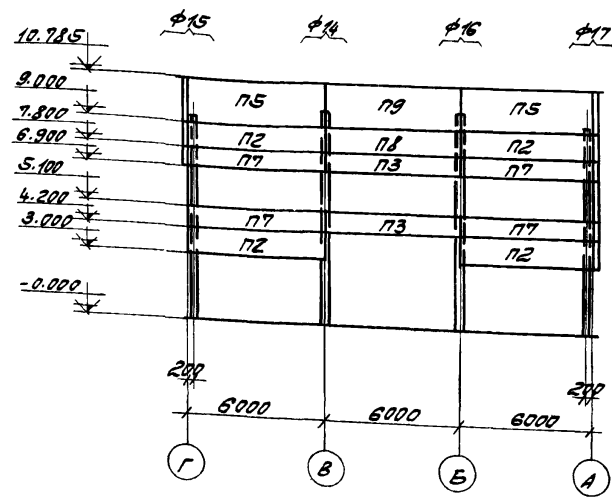
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "А"



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "Г"



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "Д"



МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСИ "Е"

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ

НАИМЕН. ЭЛ-ТА	УСЛОВН. МАРКА ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ. ЭЛ-ТА	ВЕС ЭЛ-ТА	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	П1	ПС922-21	10	1.2	1.432-5 8.1
	П2	ПС922-12	13	1.2	
	П3	ПС922-21	24	0.9	
	П4	ПС922-12	9	0.9	
	П5	ПС922-12	11	1.7	
	П6	ПС922-42	14	1.4	
	П7	ПС922-21	6	1.9	
	П8	ПС922-11	8	1.2	
	П9	ПС922-11	3	1.7	
КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ	ПК-1-а	ПК-1-а	14	1.2	1.432-5 8.3
УГЛОВЫЕ БЛОКИ	Б1	БЯ-6	7	0.13	1.432-5 8.1
	Б2	БЯ-24	7	0.04	
	Б3	БЯ-42	8	0.06	

НАИМЕН. ЭЛ-ТА	МАРКА ЭЛ-ТА	КОЛ. ШТ. ЭЛ-ТА	СТАНДАРТ ИЛИ ЛИСТ ПРОЕКТА	ДЕТАЛЬ И № ЛИСТА, ГДЕ ЭЛЕМЕНТ ПРИМЕНЕН
СРЕДИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	Т1	136	1.439-1	К1, К2
	Т2	97		К2
	Т5	74		К5, К6, К7
	Т9	12		К13
	Т10	28		К11, 4
	Т14	28		К6, К4
	Т15	8		К17
	Т18	35		К18, К20
	Т22	27		К22
	Т23	28		К22, К22-а
Т26	42	К21		
НБ4	1	КЖ-18	4	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ТИПОВЫХ КРЕПЛЕНИЙ НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

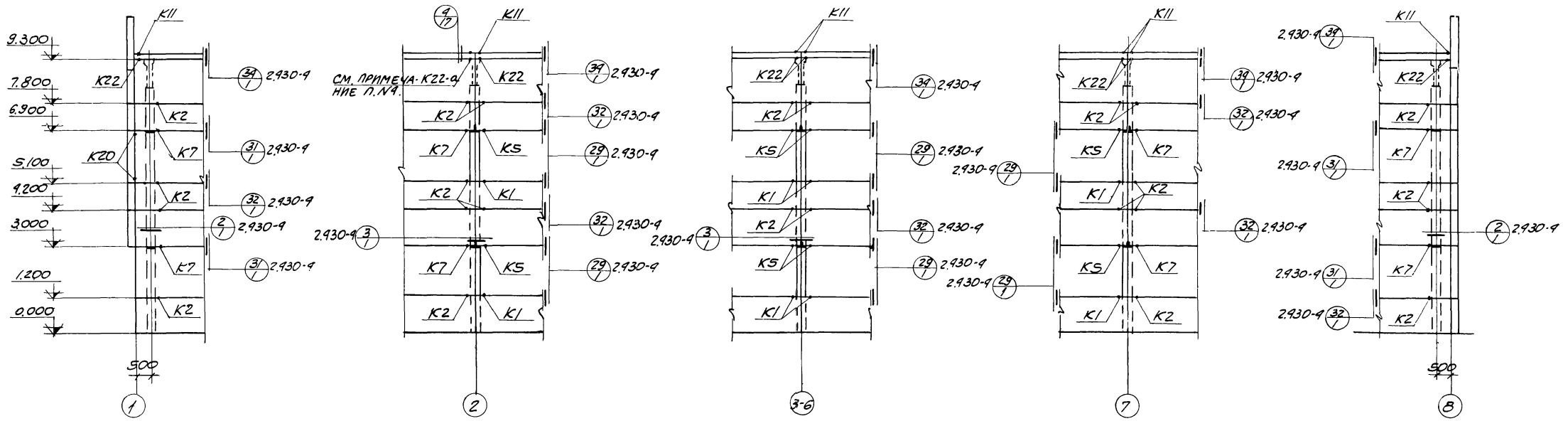
ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-Ч. ШТУК.	№ ЛИСТА
К1	39	2.430-4 8.1
К2	97	
К4	16	
К5	46	
К6	10	
К7	9	
К11	27	
К13	8	
К17	8	
К18	4	
К20	31	
К21	42	
К22	27	
К22-а	1	
4	1	КЖ-17

ПРИМЕЧАНИЯ

- ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
- ФРАГМЕНТЫ ДАНЫ НА ЛИСТАХ КЖ-26, КЖ-27.
- СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-28.
- МОНТАЖНАЯ СХЕМА И МАРКИРОВКА ОПОРНЫХ СТОЛБОВ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-14.
- МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТАЛЬНЫХ ОКОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДАНА НА ЛИСТЕ АР-19.
- КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ И УГЛОВЫЕ БЛОКИ СРЕДИНЯЮТСЯ СО СТЕНОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ ДО ИХ МОНТАЖА ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ УГЛОВЫХ БЛОКОВ ВЫШЕ ОТМЕТКИ 7.800.

6986/VI 59

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ 1976 г	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПО ОСЯМ "А", "Г", "Д", "Е", "1"	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-25
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		



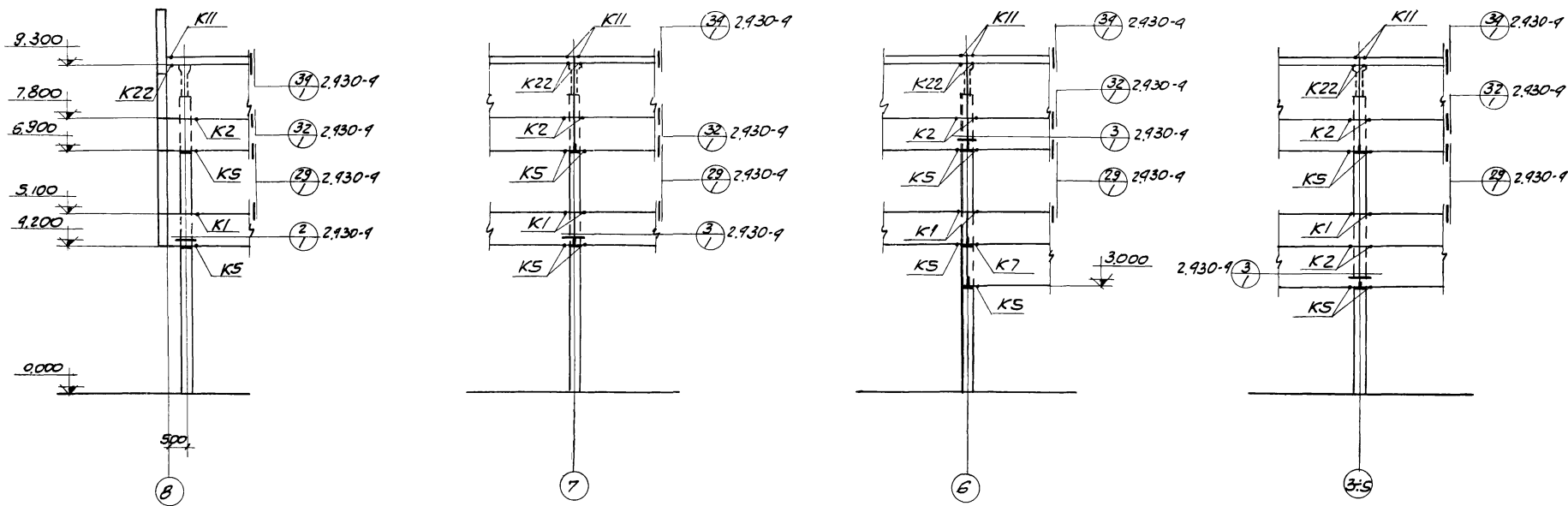
ФРАГМЕНТ Ф1

ФРАГМЕНТ Ф2

ФРАГМЕНТ Ф3

ФРАГМЕНТ Ф4

ФРАГМЕНТ Ф5



ФРАГМЕНТ Ф6

ФРАГМЕНТ Ф7

ФРАГМЕНТ Ф8

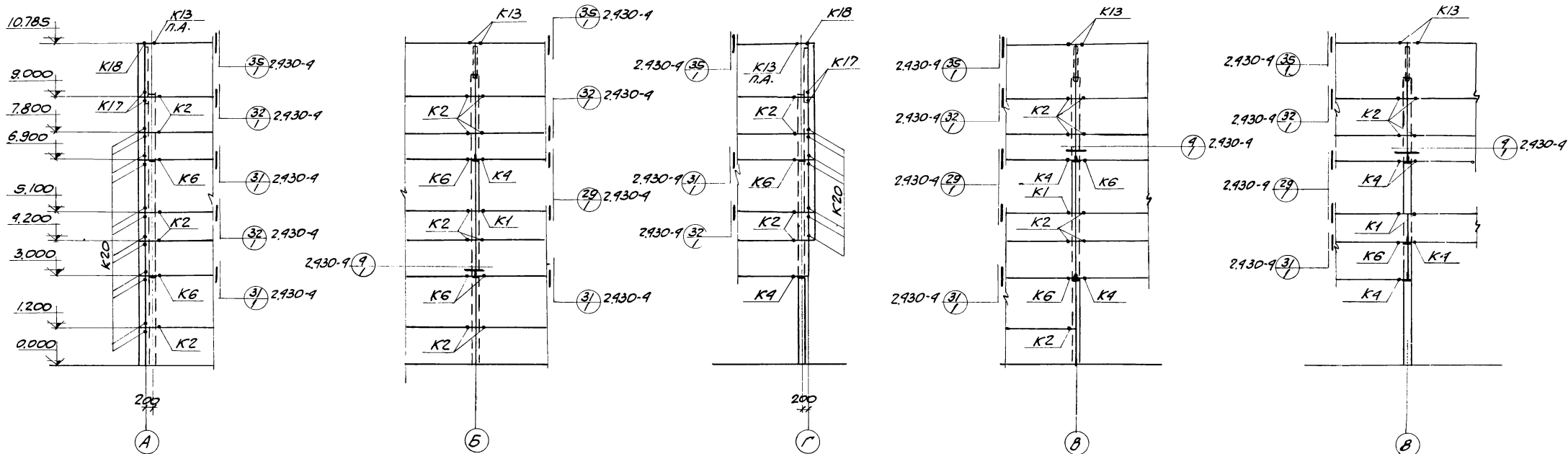
ФРАГМЕНТ Ф9

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ФРАГМЕНТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-25.
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ ДАНА НА ЛИСТЕ КЖ-28.
4. МОНТАЖНАЯ ДЕТАЛЬ К22-а ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ К22 ПО СЕРИИ 2.930-9 В.1 ЗАМЕНОЙ СОЕДИНИТЕЛЬНОГО ЭЛЕМЕНТА Т22 НА НД4.

6986/√ 60

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	ФРАГМЕНТЫ Ф1:Ф9.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КЖ-26



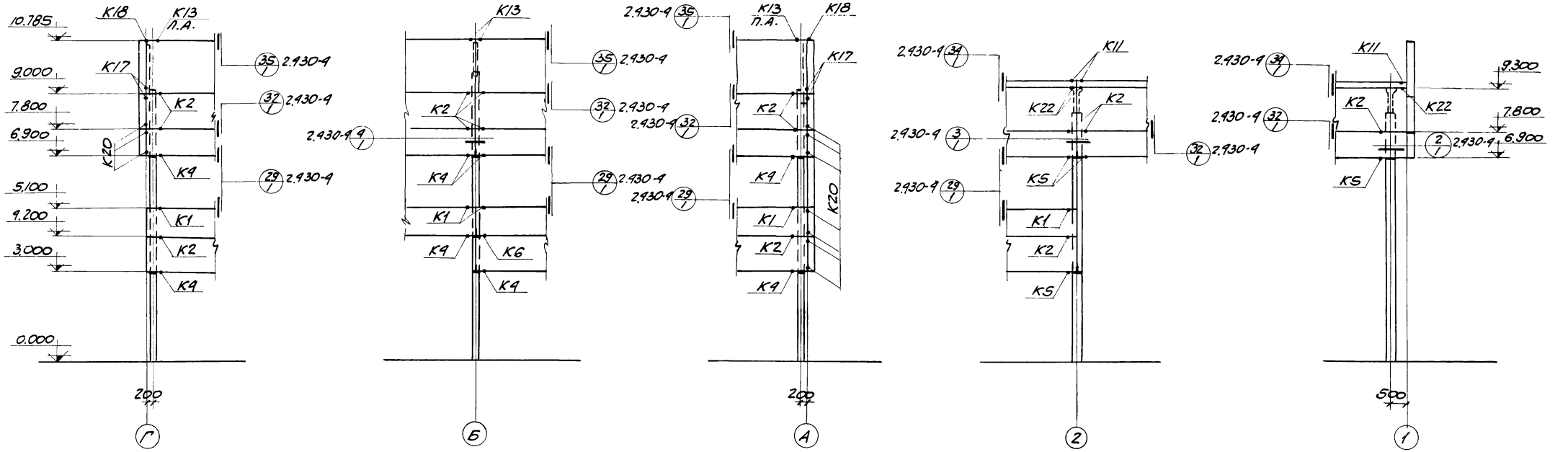
ФРАГМЕНТ φ10

ФРАГМЕНТ φ11

ФРАГМЕНТ φ12

ФРАГМЕНТ φ13

ФРАГМЕНТ φ14



ФРАГМЕНТ φ15

ФРАГМЕНТ φ16

ФРАГМЕНТ φ17

ФРАГМЕНТ φ18

ФРАГМЕНТ φ19 6986/VI 61

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-26.

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ 1976 г.	ФРАГМЕНТЫ φ10-φ19.	Типовой проект 90А-1-33
		Альбом VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		Лист КЖ-27

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ.

МАРКА И КОЛИЧ. ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
φ1 1шт.	K2	4	4	2.430-4 Б.1
	K7	2	2	
	K11	1	1	
	K20	2	2	
	K22	1	1	
φ2 1шт.	K1	2	2	КФ-17
	K2	6	6	
	K5	2	2	
	K7	2	2	
	K11	1	1	
	K22	1	1	
	K22-а	1	1	
4	1	1		
φ3 4шт.	K1	4	16	2.430-4 Б.1
	K2	4	16	
	K5	4	16	
	K11	2	8	
	K22	2	8	
φ4 1шт.	K1	2	2	2.430-4 Б.1
	K2	6	6	
	K5	2	2	
	K7	2	2	
	K11	2	2	
	K22	2	2	

МАРКА И КОЛИЧ. ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
φ5 1шт.	K2	4	4	2.430-4 Б.1
	K7	2	2	
	K11	1	1	
	K22	1	1	
φ6 1шт.	K1	1	1	2.430-4 Б.1
	K2	1	1	
	K5	2	2	
	K11	1	1	
	K22	1	1	
φ7 1шт.	K1	2	2	2.430-4 Б.1
	K2	2	2	
	K5	4	4	
	K22	2	2	
φ8 1шт.	K1	2	2	2.430-4 Б.1
	K2	2	2	
	K5	4	4	
	K7	1	1	
	K11	2	2	
	K22	2	2	

МАРКА И КОЛИЧ. ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА	
φ9 3шт.	K1	2	6	2.430-4 Б.1	
	K2	4	12		
	K5	4	12		
	K11	2	6		
	K22	2	6		
φ10 1шт.	K2	5	5	2.430-4 Б.1	
	K5	2	2		
	K13	1	1		
	K17	2	2		
	K18	1	1		
	K20	12	12		
φ11 1шт.	K2	9	9	2.430-4 Б.1	
	K6	3	3		
	K13	1	1		
	K1	1	1		
	K4	1	1		
φ12 1шт.	K2	4	4	2.430-4 Б.1	
	K4	1	1		
	K6	1	1		
	K13	1	1		
	K17	2	2		
	K18	1	1		
	K20	7	7		

МАРКА И КОЛИЧ. ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
φ13 1шт.	K2	8	8	2.430-4 Б.1
	K4	2	2	
	K6	2	2	
	K13	1	1	
	K1	1	1	
φ14 1шт.	K1	2	2	2.430-4 Б.1
	K2	4	4	
	K4	4	4	
	K6	1	1	
	K13	1	1	
φ15 1шт.	K1	1	1	2.430-4 Б.1
	K2	3	3	
	K4	2	2	
	K13	1	1	
	K17	2	2	
	K18	1	1	
	K20	3	3	
φ16 1шт.	K1	2	2	2.430-4 Б.1
	K2	4	4	
	K4	4	4	
	K6	1	1	
	K13	1	1	

МАРКА И КОЛИЧ. ФРАГМЕНТОВ	ТИП КРЕПЛЕНИЯ	КОЛ-ВО НА ОДИН ФРАГМЕНТ	НА ВСЕ ФРАГМЕНТЫ	№ ЛИСТА
φ17 1шт.	K1	1	1	2.430-4 Б.1
	K2	3	3	
	K4	2	2	
	K13	1	1	
	K17	2	2	
	K18	1	1	
	K20	7	7	
φ18 1шт.	K1	1	1	2.430-4 Б.1
	K2	3	3	
	K5	3	3	
	K11	2	2	
	K22	2	2	
φ19 1шт.	K2	1	1	2.430-4 Б.1
	K5	1	1	
	K11	1	1	
	K22	1	1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

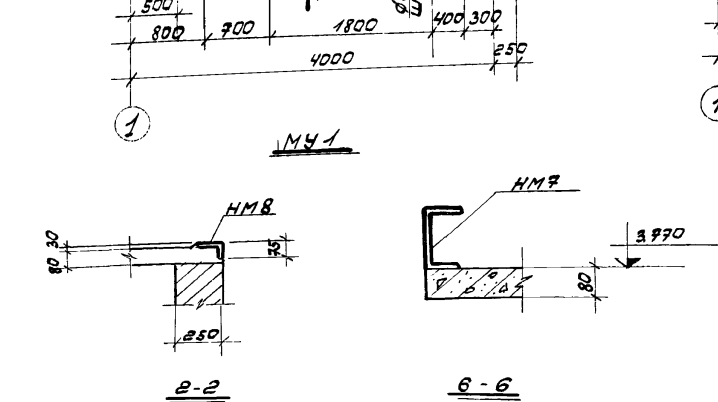
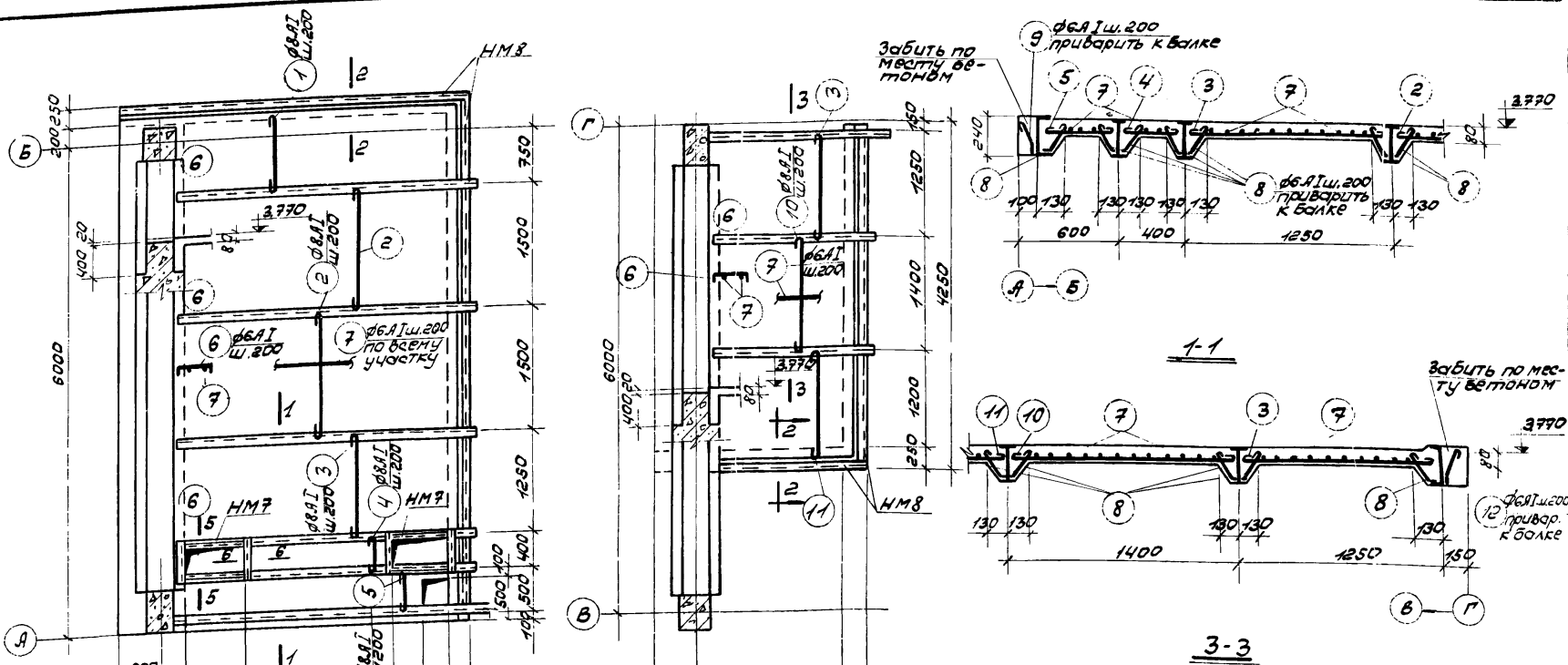
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ
СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КФ-25 ÷
÷ КФ-27.

6986/VI (62)

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВ КРЕПЛЕНИЯ НА ФРАГМЕНТЫ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КФ-28

Спецификация арматуры на один элемент

Марка зл-та	Угол, корк. сетка	№ поз	ЭСКУЗ	φ мм	Длина мм	Кол. шт.		Общ. длина м
						в 1 сетке	в 1 яче	
МУ1	Отдельные стержни	1.	1150	8A I	1250	—	16	20.0
		2.	1450	8A I	1550	—	32	49.6
		3.	1200	8A I	1300	—	16	20.8
		4.	350	8A I	450	—	10	4.5
		5.	450	8A I	550	—	15	8.3
		6.	распред. ЯР-Р1	6A I	540	—	27	14.6
		7.	распред. ЯР-Р1	6A I	по месту	—	—	124.0
		8.	30° 230 150 150 80 30 200 150 80	6A I	300	—	178	53.4
		9.	30° 230 150 150 80 30 200 150 80	6A I	270	—	17	4.6
HMB-10.5 п.м								
МУ2	Отдельные стержни	3.	см. выше	8A I	1300	—	6	7.8
		6.	"	6A I	540	—	20	10.8
		7.	"	6A I	по месту	—	—	40.0
		8.	"	6A I	300	—	30	9.0
		10.	1350	8A I	1450	—	6	8.7
		11.	1400	8A I	1500	—	6	9.0
HMB - 5.0 п.м								
КР.1 шт. 3	Отг. стержни	14.	5980	25A III	5980	1	3	17.9
		15.	5980	10A I	5980	1	3	17.9
		16.	350	8A I	350	40	120	42.0
		13.	280	8A I	280	80	22.4	



- Примечания:**
- Защитный слой бетона для рабочей арматуры монолитных участков равен 10 мм, а для балки равен 25 мм.
 - Балки МБ1 замаркированы на листе КЖ-13.
 - Металлические балки даны на чертежах марки «КМ».
 - Каркасы изготавливать в соответствии с ГОСТ 10922-75 «Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций».

Спецификация марок закладных элементов на один элемент

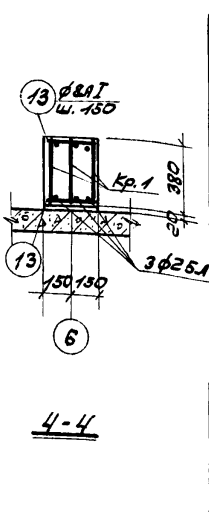
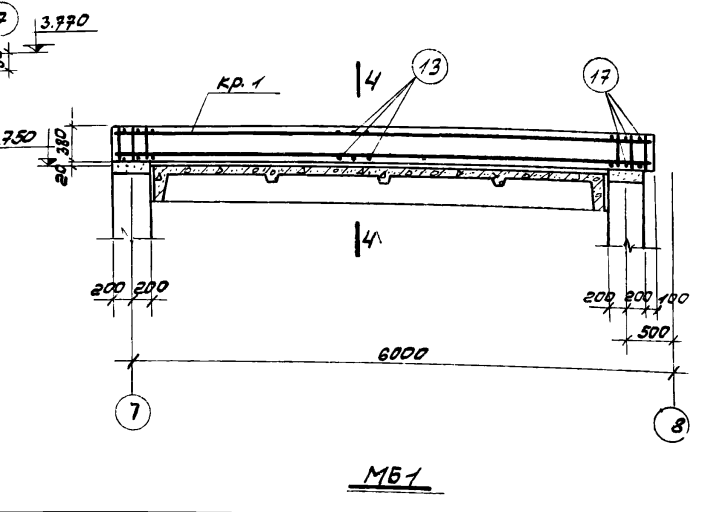
Марка зл-та	Марка заклад. зл-та	Кол. штук	№ листа
МУ1	HMB7	2	КЖ-30
	HMB8	10.5 п.м	
МУ2	HMB8	5.0 п.м	КЖ-30

Расход бетона и стали на один элемент.

Марка элемента	Бетон, м ³		Сталь кг			Итого
	Марка 150	200	Класс А-I	Класс А-III	Прокат Встр. кл.2	
МУ1	2.2		92.9		60.0	152.9
МУ2	0.8		27.8		28.5	56.3
МБ1		0.7	36.7	68.9		105.6

Выборка стали на один элемент кг

Марка зл-та	Сталь класса А-I			Сталь класса А-III		Прокат Встр. кл.2	
	φ мм	Утого	φ мм	Утого	Профиль	Утого	Всего
МУ1	52.1	40.8	92.9		60.0	60.0	152.9
МУ2	17.9	10.1	27.8		28.5	28.5	56.3
МБ1		25.7	11.0	36.7	68.9	68.9	105.6



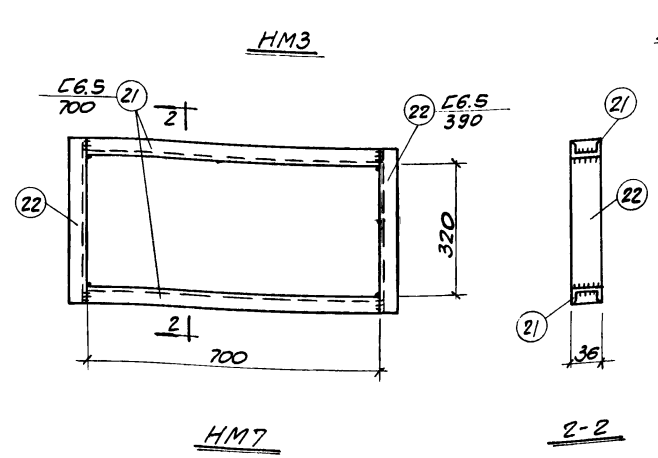
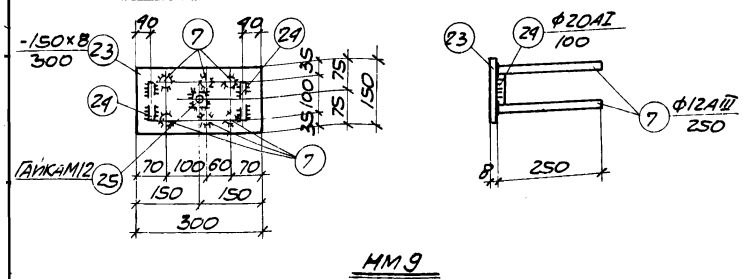
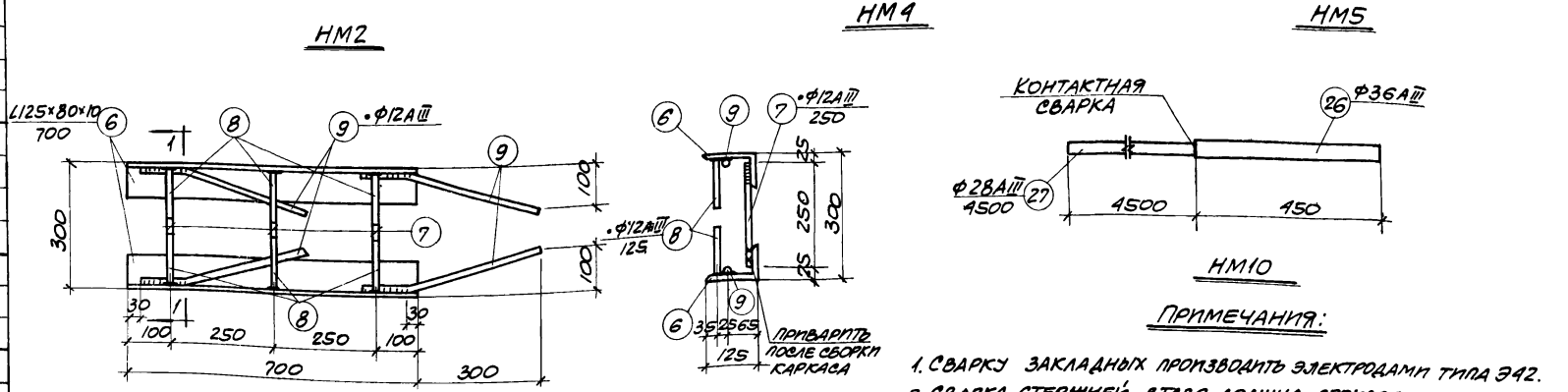
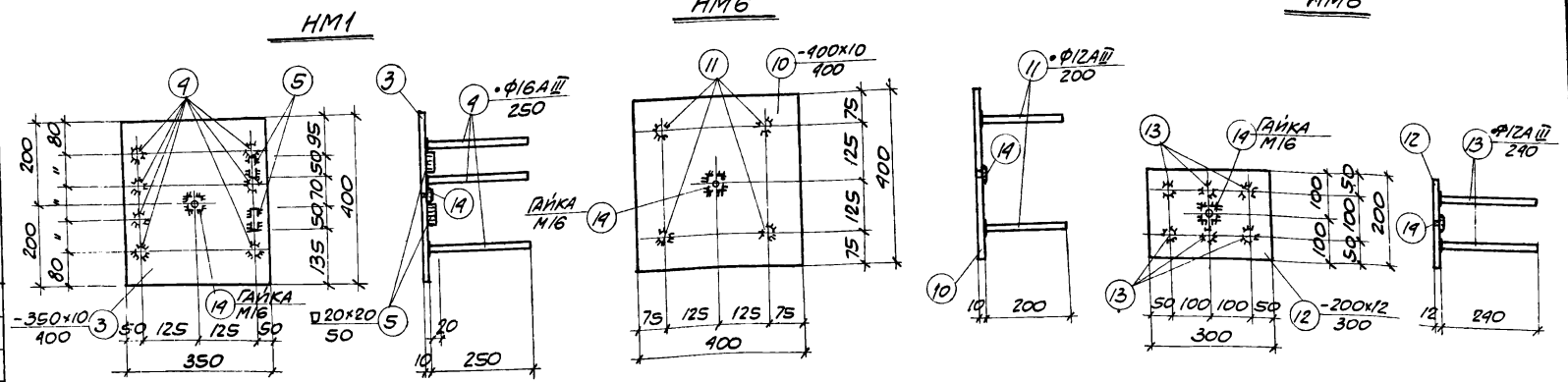
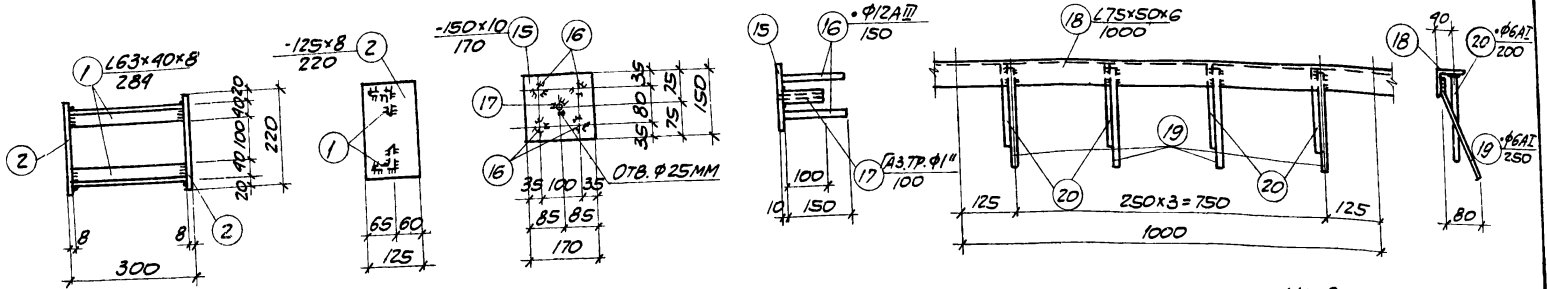
6986/IV 63

госстрой сср РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 876г.	Монолитные участки МУ1, МУ2 Монолитная балка МБ1	Типовой проект 904-1-33 Яльбом VI Лист КЖ-29
--	---	---

Компрессорная станция 4К-250А

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

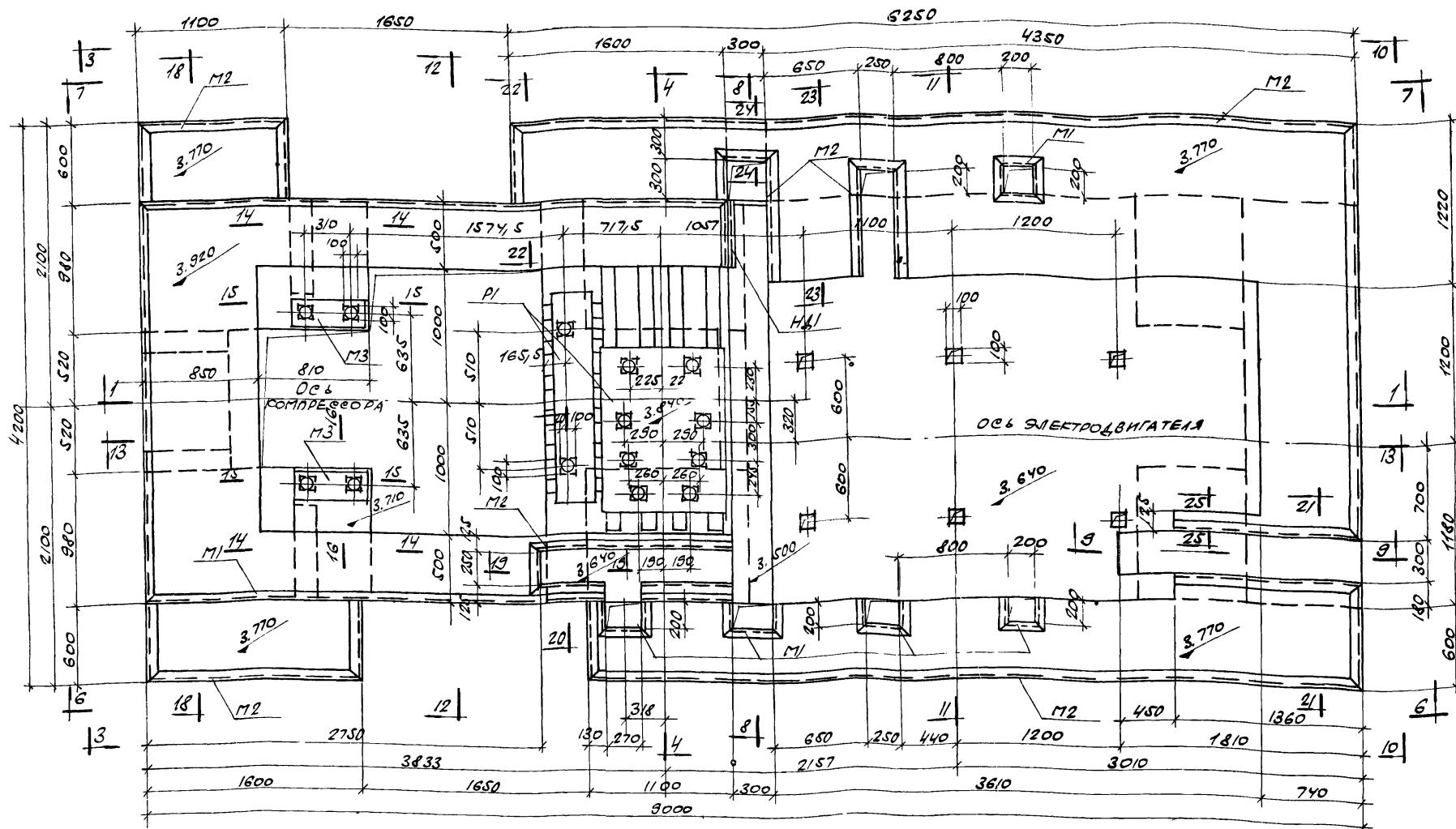
МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	АМНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗ.	1 ЭЛ-ТА	
НМ1	1	L63x40x8	284	2	1.7	3.4	6.8
	2	-125x8	220	2	1.7	3.4	
НМ2	3	-350x10	400	1	11.0	11.0	14.2
	4	•Ф16АIII	250	7	0.9	2.8	
	5	□20x20	50	2	0.16	0.3	
	14	ГАЙКА М16	-	1	0.05	0.05	
НМ3	6	L125x80x10	700	2	10.8	21.6	29.4
	7	•Ф12АIII	250	3	0.2	0.6	
	8	•Ф12АIII	125	6	0.1	0.6	
НМ4	9	•Ф12АIII	450	4	0.9	1.6	13.5
	10	-400x10	400	1	12.6	12.6	
	11	•Ф12АIII	200	4	0.2	0.8	
НМ5	14	ГАЙКА М16	-	1	0.05	0.05	7.0
	12	-200x12	300	1	5.7	5.7	
	13	•Ф12АIII	240	6	0.2	1.2	
НМ6	14	ГАЙКА М16	-	1	0.05	0.05	2.6
	15	-150x10	170	1	2.0	2.0	
	16	•Ф12АIII	150	4	0.1	0.4	
НМ8	17	ГАЗ.ТР. Ф1"	100	1	0.2	0.2	6.5
	18	L75x50x6	1000	1	5.7	5.7	
	19	•Ф6АI	250	4	0.1	0.4	
НМ7	20	•Ф6АI	200	4	0.1	0.4	12.8
	22	С6.5	390	2	2.3	4.6	
НМ9	21	С6.5	700	2	4.1	8.2	4.7
	24	•Ф20АI	100	2	0.3	0.6	
	23	-150x8	300	1	2.8	2.8	
НМ10	7	•Ф12АIII	250	6	0.2	1.2	25.3
	25	ГАЙКА М12	-	1	0.05	0.05	
	26	•Ф36АIII	450	1	3.6	3.6	
	27	•Ф28АIII	4500	1	21.7	21.7	



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. СВАРКУ ЗАКЛАДНЫХ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42.
 2. СВАРКА СТЕРЖНЕЙ ВТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 „АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“.
 3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ h=6мм.
 4. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНИТЬ ИЗ СТАЛИ ВСтЗкп2.

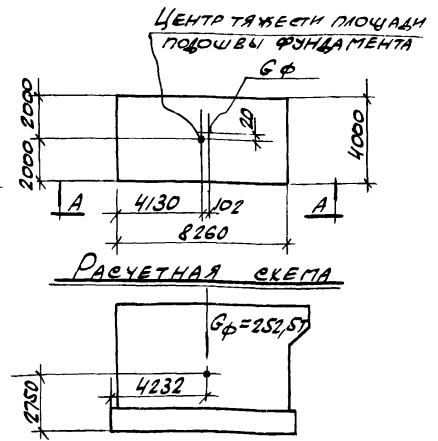
6986/II (64)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НМ1-НМ10.	ПЛАНОВЫЙ ПРОЕКТ 90А-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-30



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДИН ФУНДАМЕНТ.**

МАРКА ФУНДАМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАДКИ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
Ф01	Р1	1	КЖ-39,40.
	НД1	1	
	М1	17,5 п.м	
	М2	81,5 п.м	
	М3	2	
	М4	4	
	М5	1	
	М6	42	



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Рабочие чертежи фундамента Ф01 под компрессор К-250-61-2 разработаны на основании задания, выданного институтом, «Гипростройдормаш». (Чертежи №439228 листы 4,5, №439025.
2. В соответствии с требованиями п.п. 1.И и 2.20 СНиП II-Б,7-70 расчет фундамента ограниченился проверкой эксцентриситета между общим центром тяжести фундамента, машины и центром тяжести площади подошвы фундамента.
3. При привязке проекта к конкретным грунтовым условиям должно быть соблюдено требование $R \geq 1,2 \text{ кг/см}^2$.
4. Производство работ по возведению фундамента должно вестись в соответствии с рекомендациями

Ф01

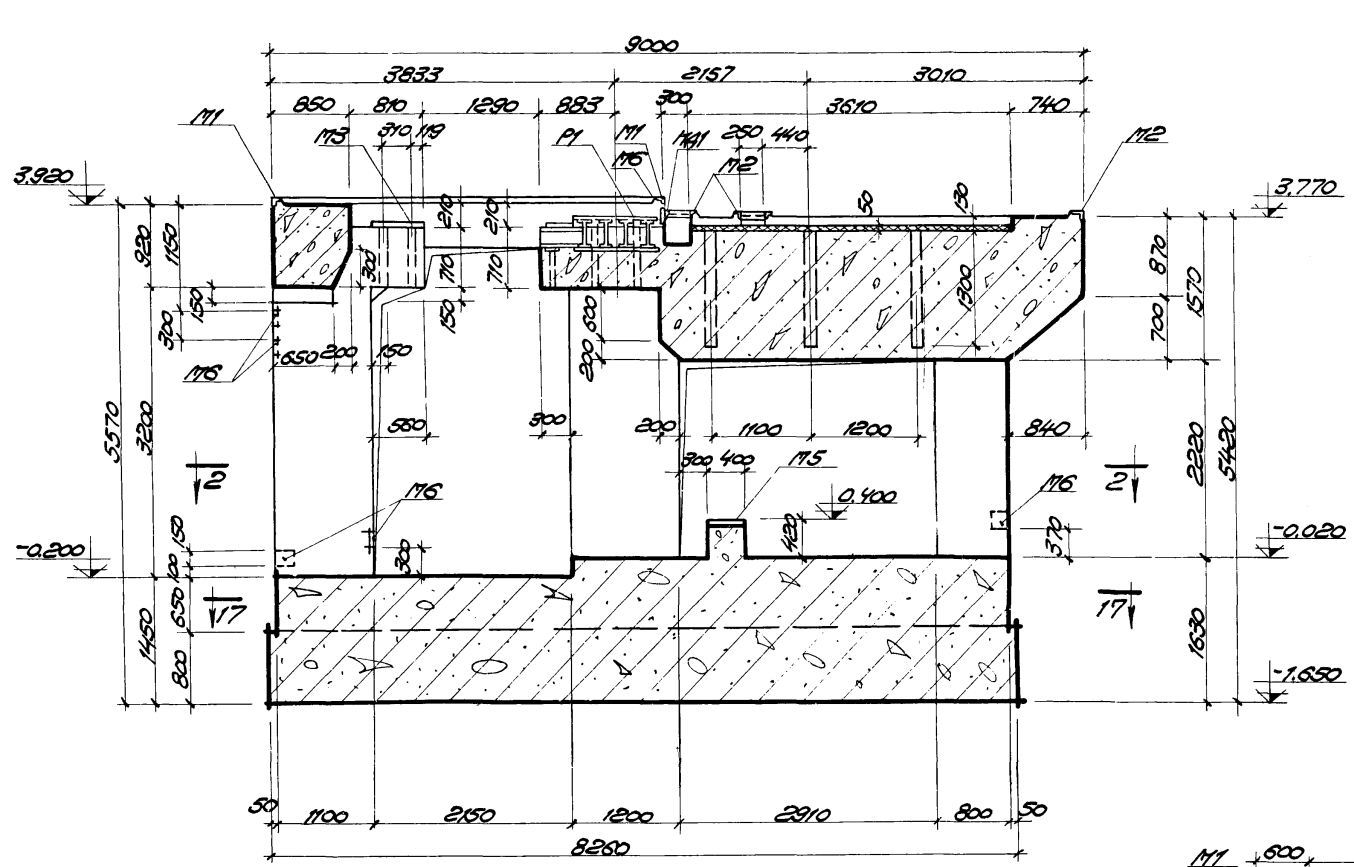
5. Возведение фундамента следует производить только после проверки соответствия данных чертежей рабочим чертежам полученного оборудования.
6. Указания по устройству полов и отделке стен фундамента даны на чертежах марки «АР».
7. Разрезы 14-14÷25-25 даны на арматурных чертежах.
8. Арматурные чертежи даны на листах КЖ-35÷КЖ-38.
9. Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ-32÷КЖ-34.

РАСКОЛ БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ФУНДАМЕНТ

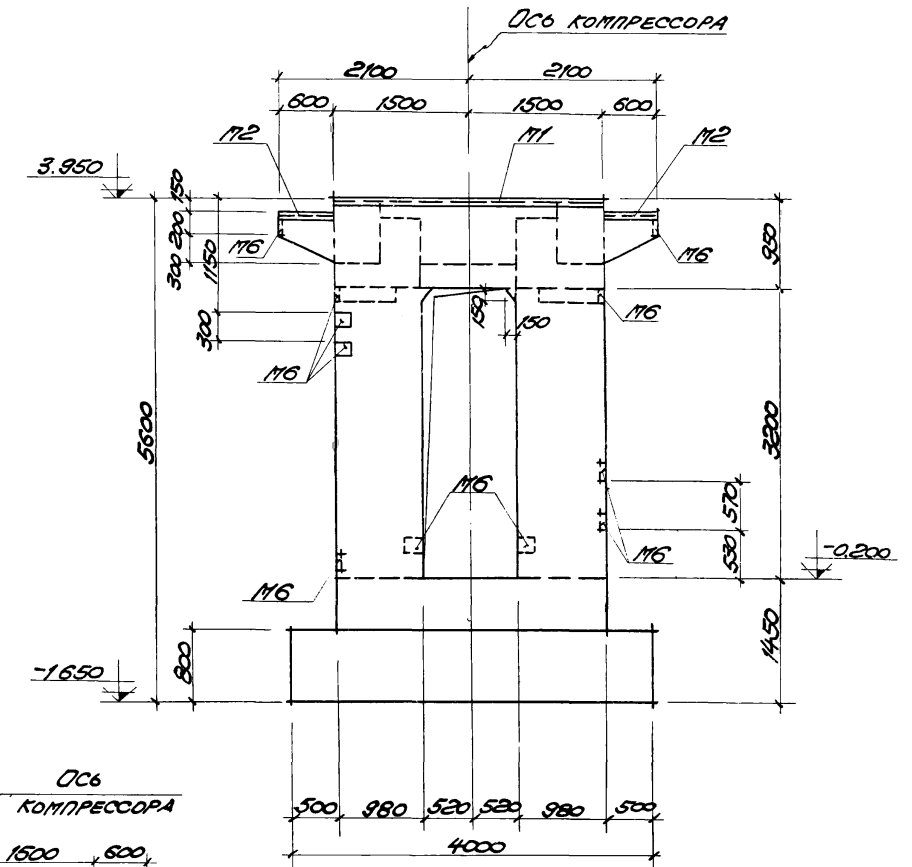
МАРКА ЭЛ-ТА	ЦЕЛЫЕ ПОДШЫВ. М3	БЕТОН М3	Итого	СТАЛЬ I, кг				
				Класс А-I	Класс А-II	Всего	Итого	
Ф01	0,4	84,6	84,6	3719,2	67,0	1021,2	353,8	5161,2

6986/VI (65)

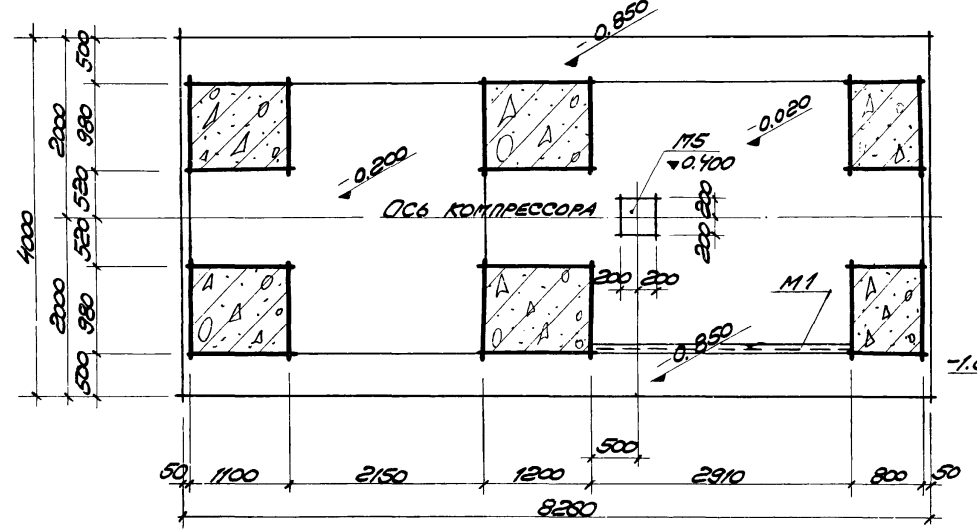
ГОССТРОЙ ООП РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТ Ф01 План	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-33
Компрессорная станция 4К-250А	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Альбом VI лист КЖ-31



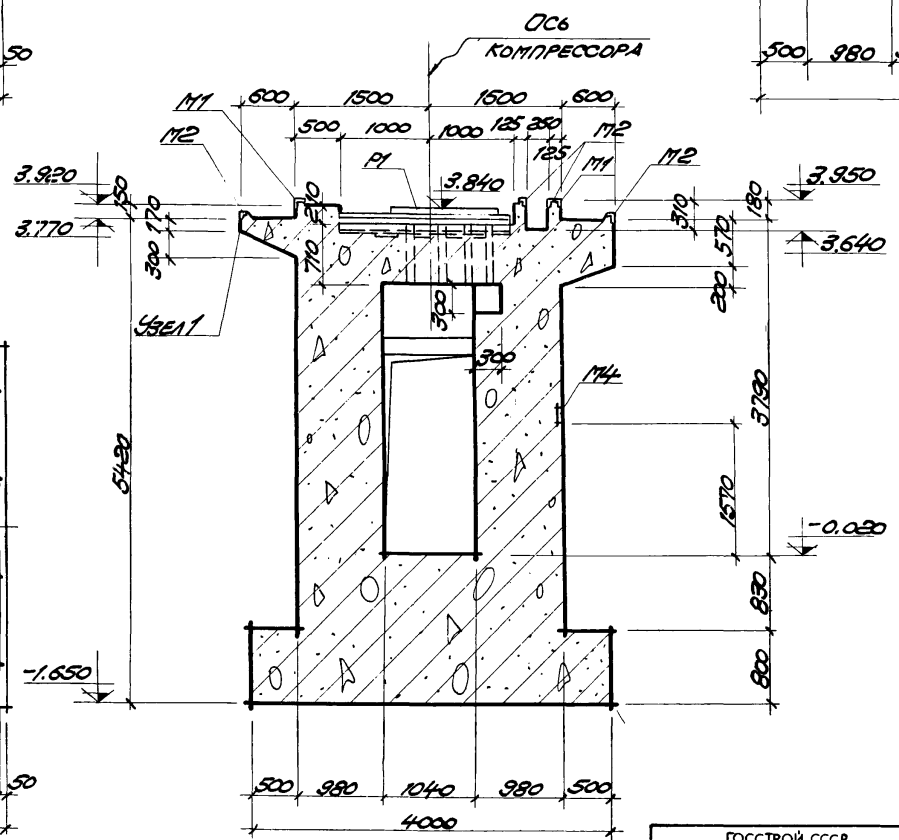
1-1



3-3



2-2



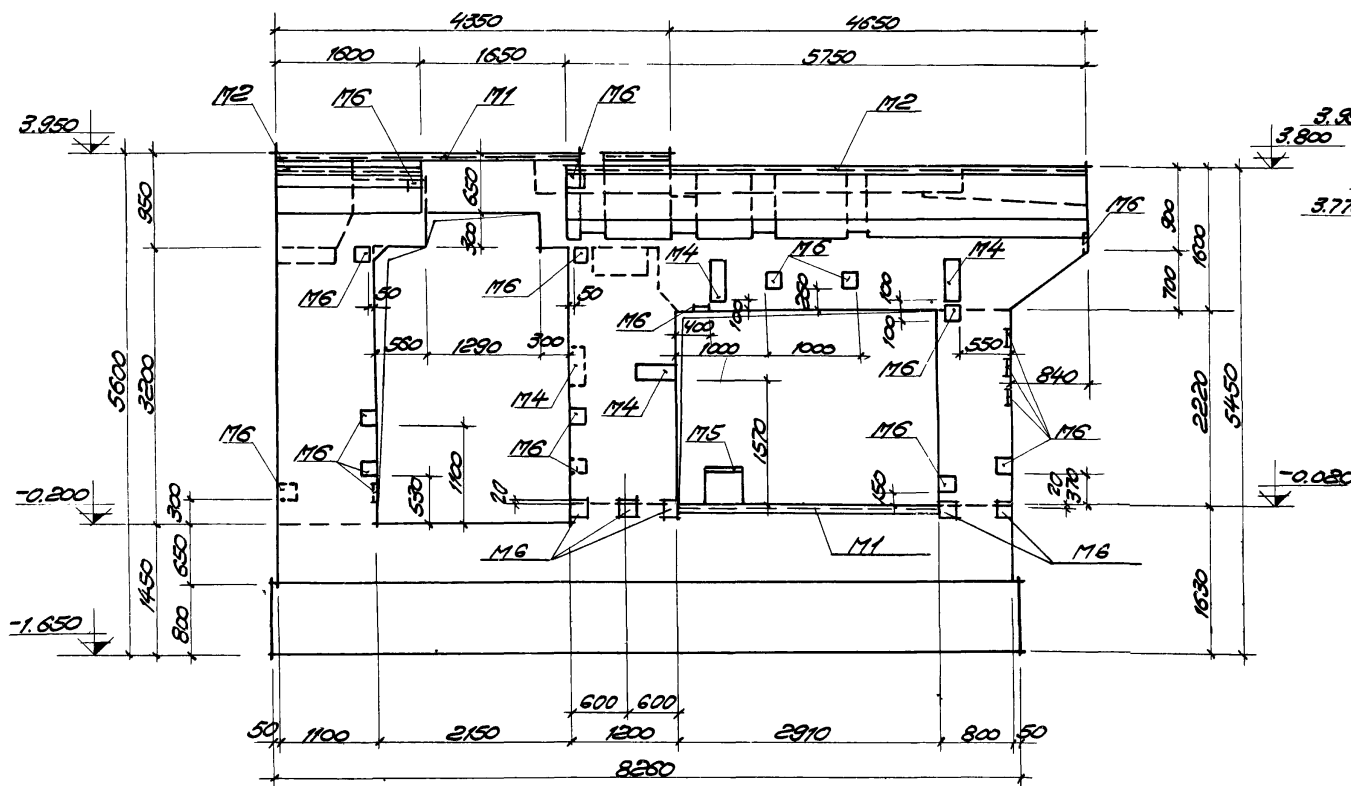
4-4

ПРИМЕЧАНИЯ:

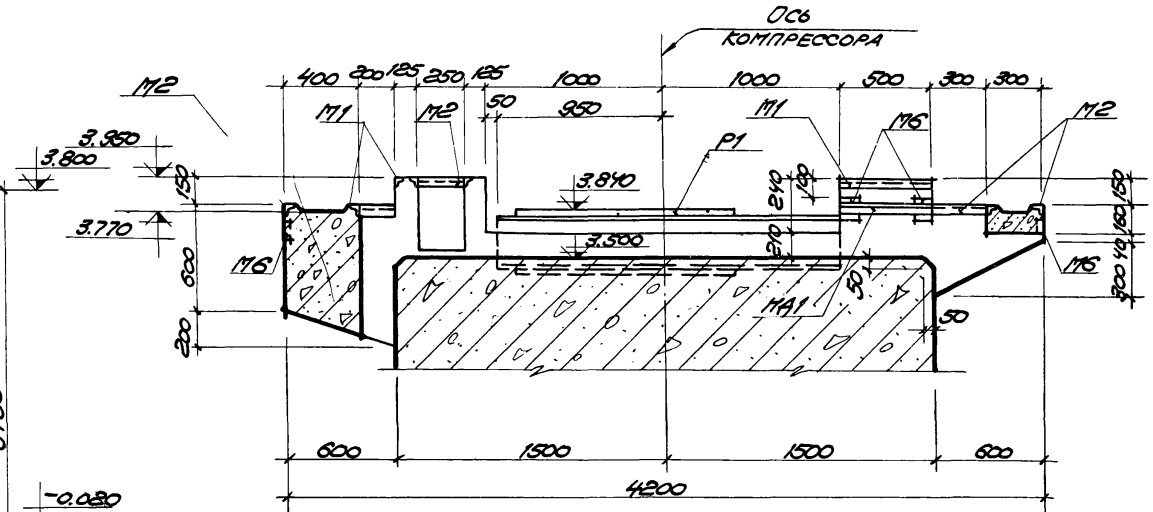
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2.
2. ДАМНЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-31-КЖ-33.

6986/VI (66)

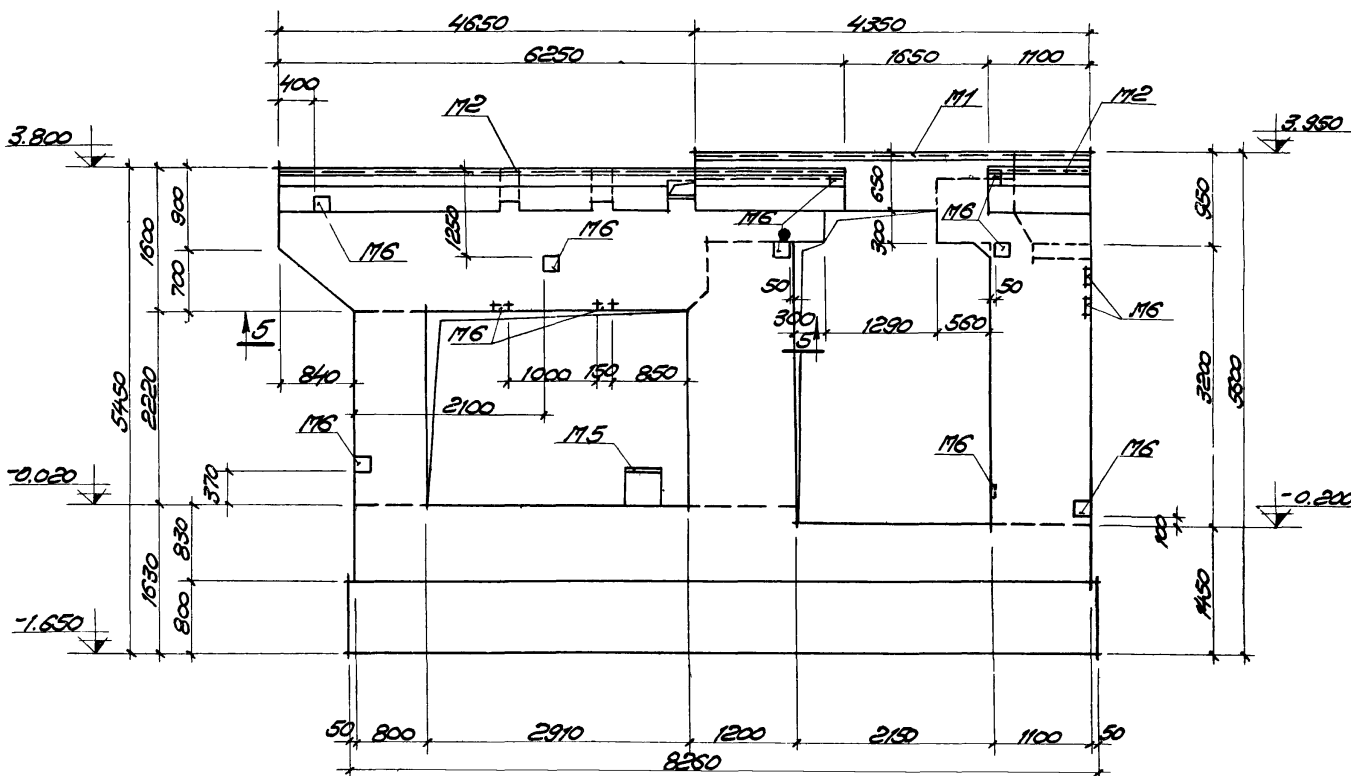
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТ Ф01	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
	КОМПРЕССОРНАЯ СТАУЦИЯ 4К-250А	РАЗРЕЗЫ 1-1 ÷ 4-4
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		



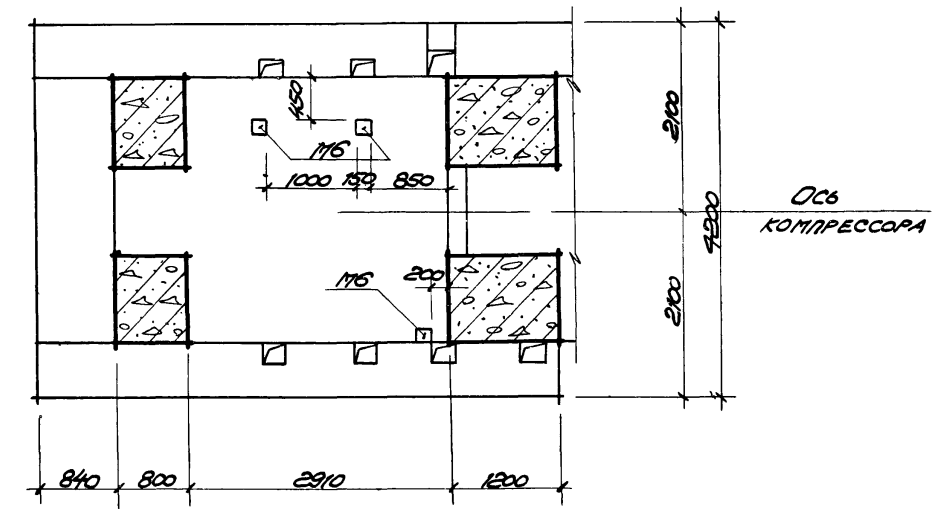
6-6



8-8



7-7



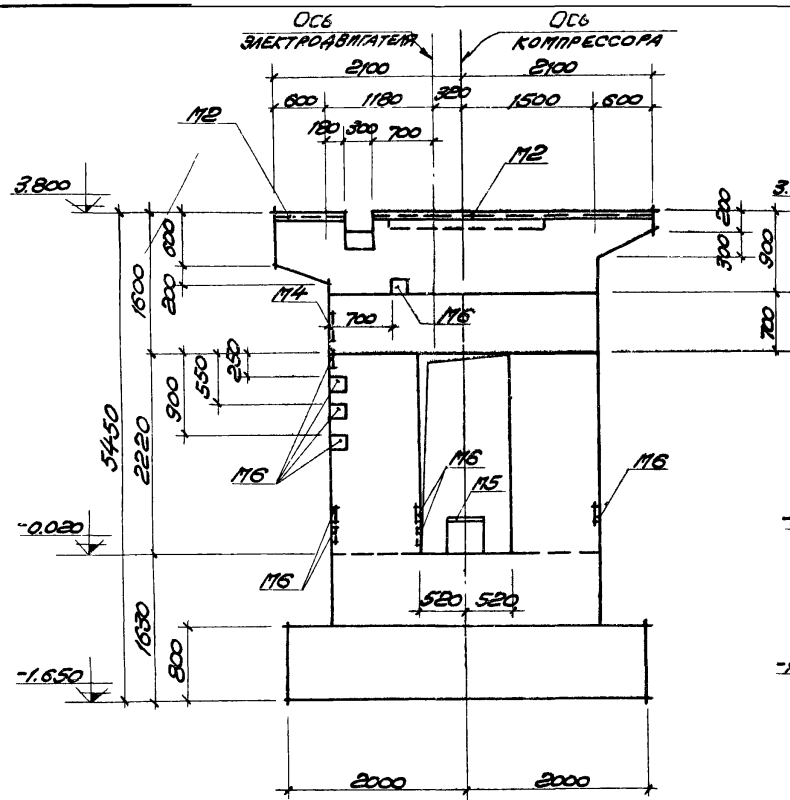
5-5

ПРИМЕЧАНИЯ:

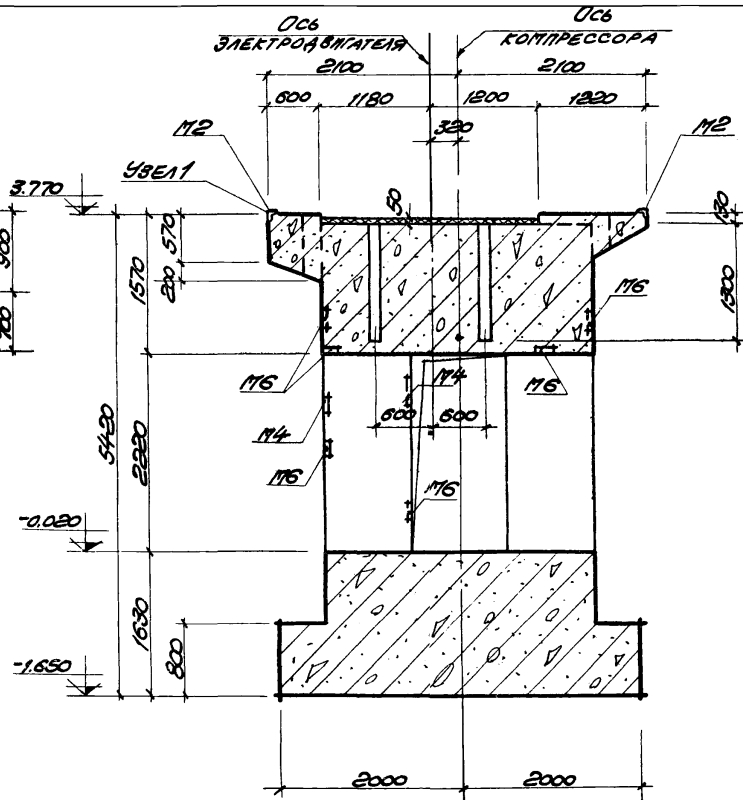
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-31, КЖ-32, КЖ-34

6986/VI (67)

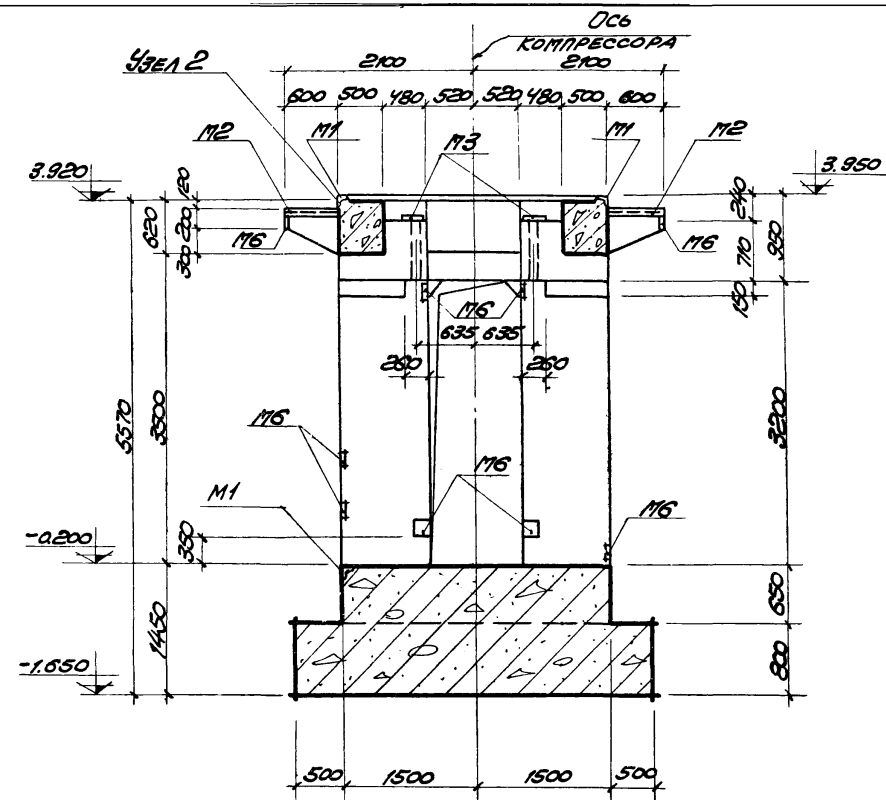
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 6-6 ÷ 8-8	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛАБ 5011 VI ЛИСТ КЖ-33



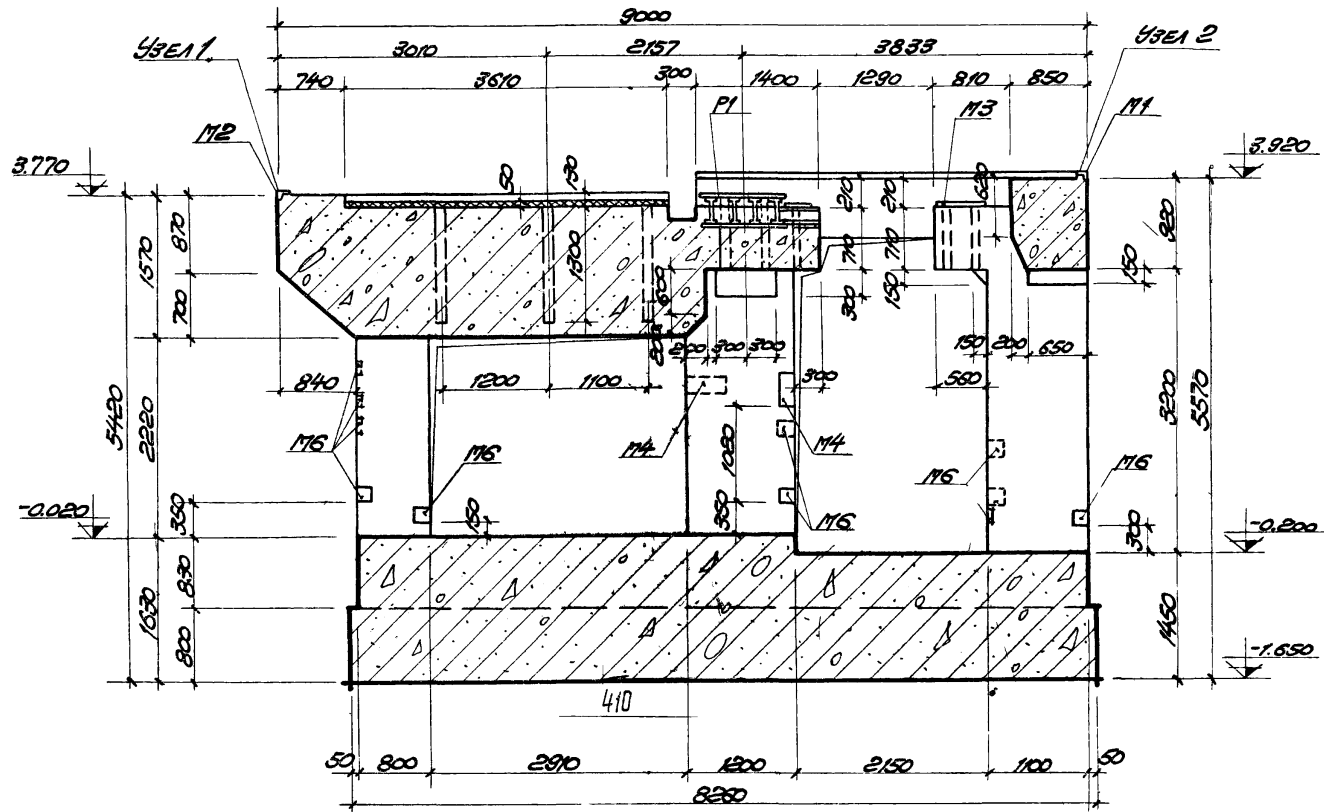
10-10



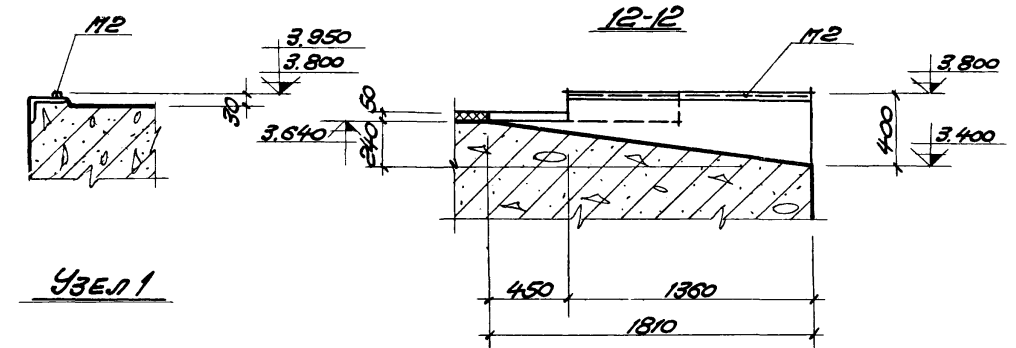
11-11



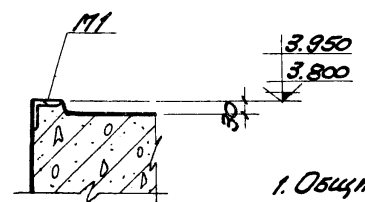
12-12



13-13



УЗЕЛ 1



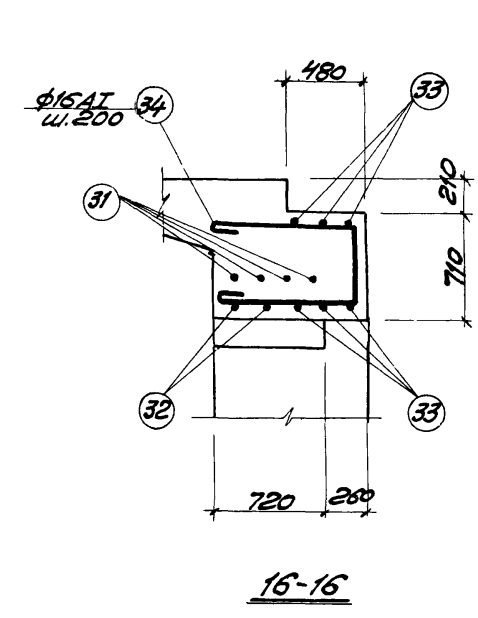
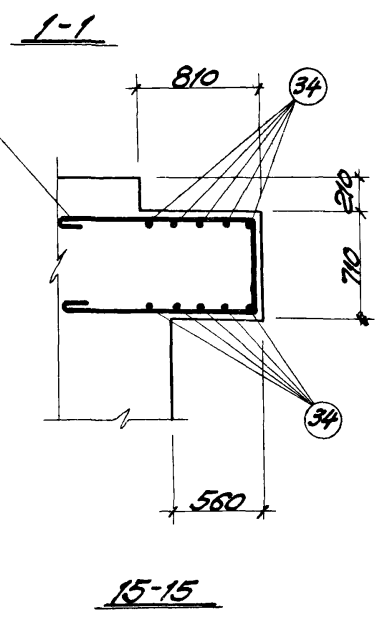
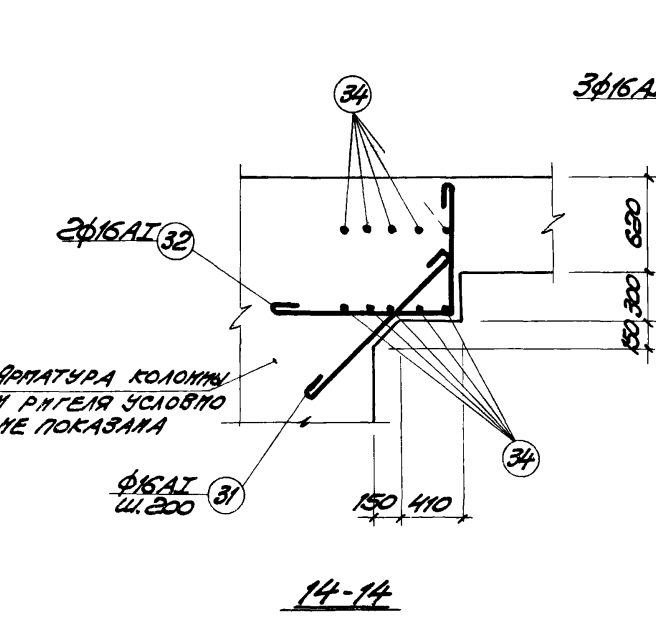
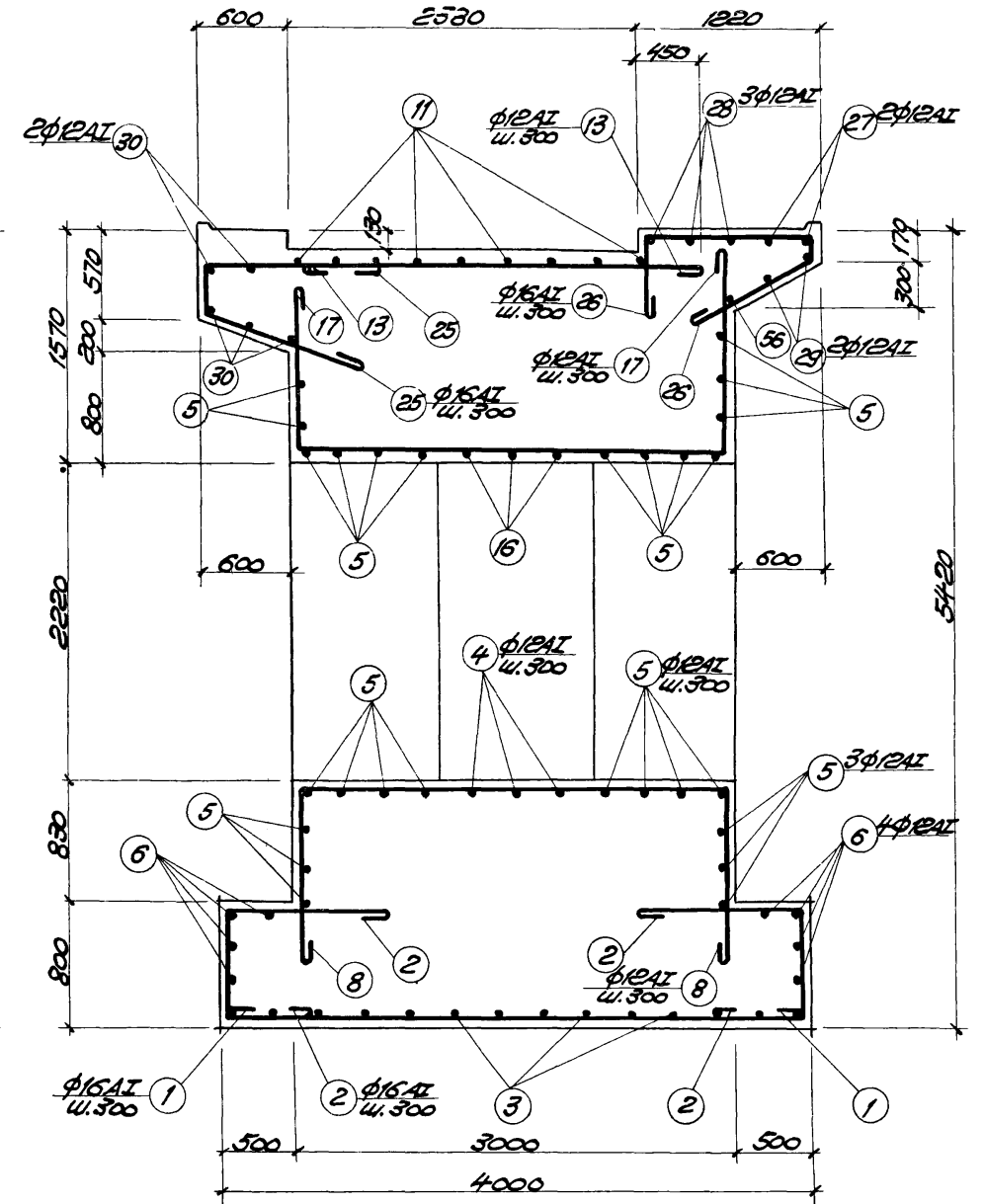
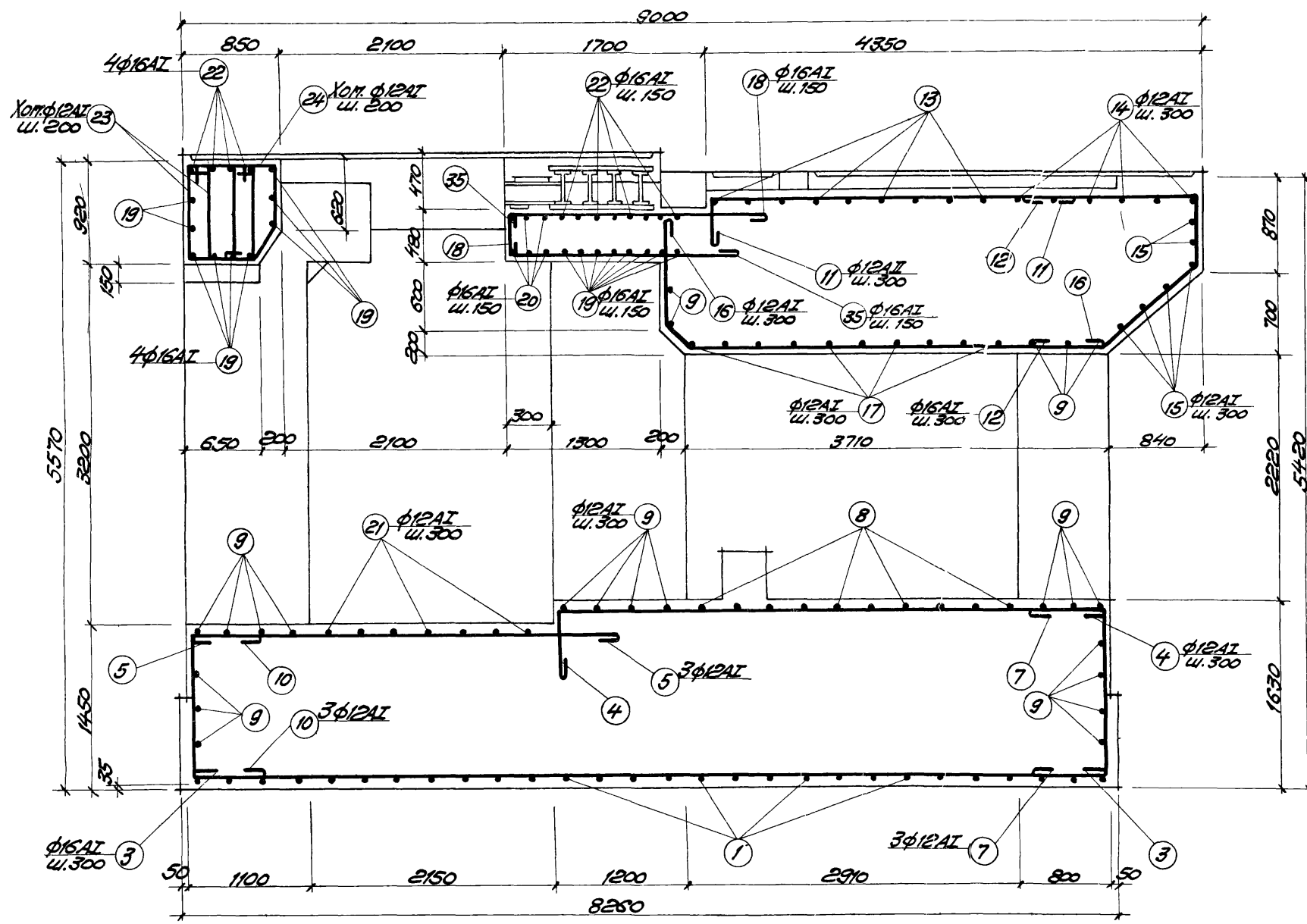
УЗЕЛ 2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания даны на листе КЖ-2.
2. Данный лист рассматривать совместно с листами КЖ-31-КЖ-33.

6986/VI (68)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г	ФУНДАМЕНТ Ф01 РАЗРЕЗЫ 9-9-13-13, УЗЛУ 1,2.	Типовой проект 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	СПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕН.	Лист КЖ-34

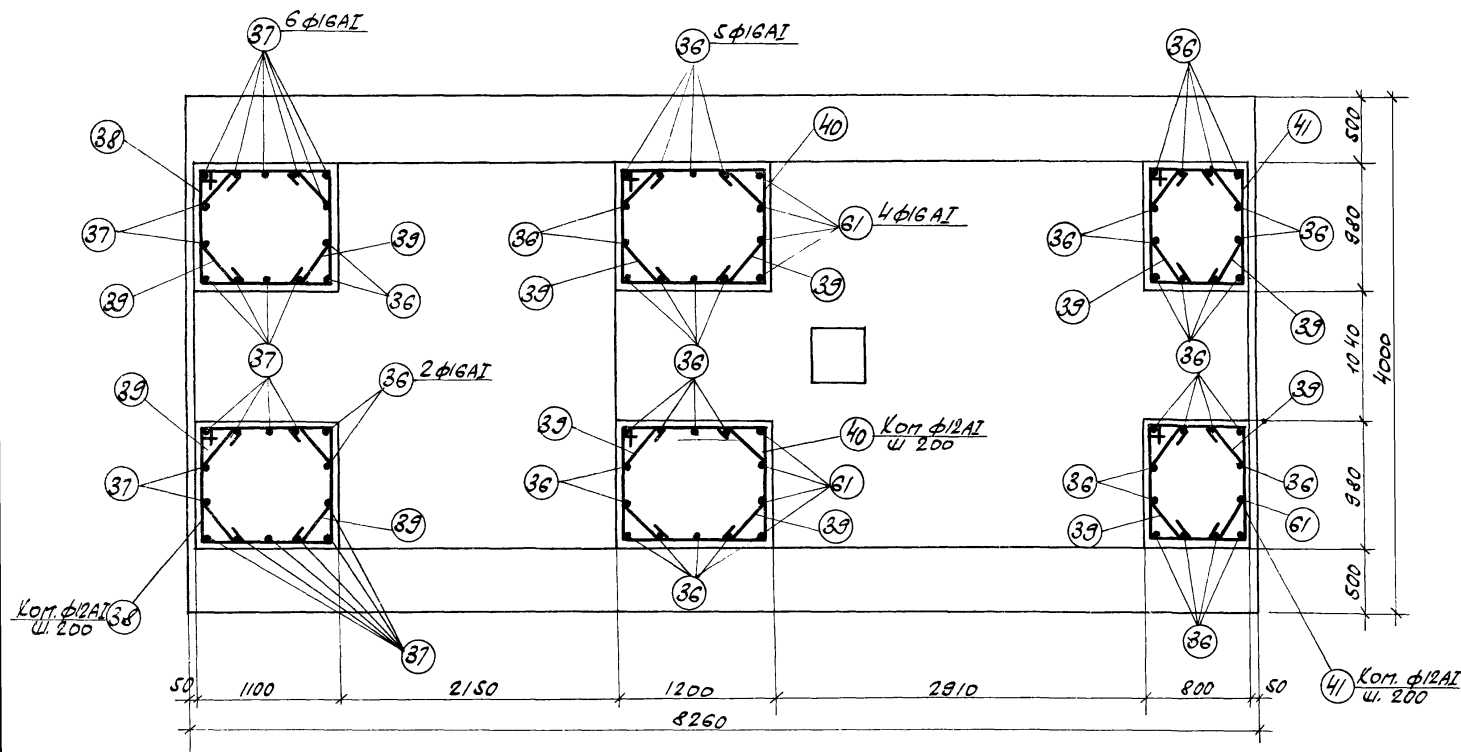


II-II
ПРИМЕЧАНИЯ:

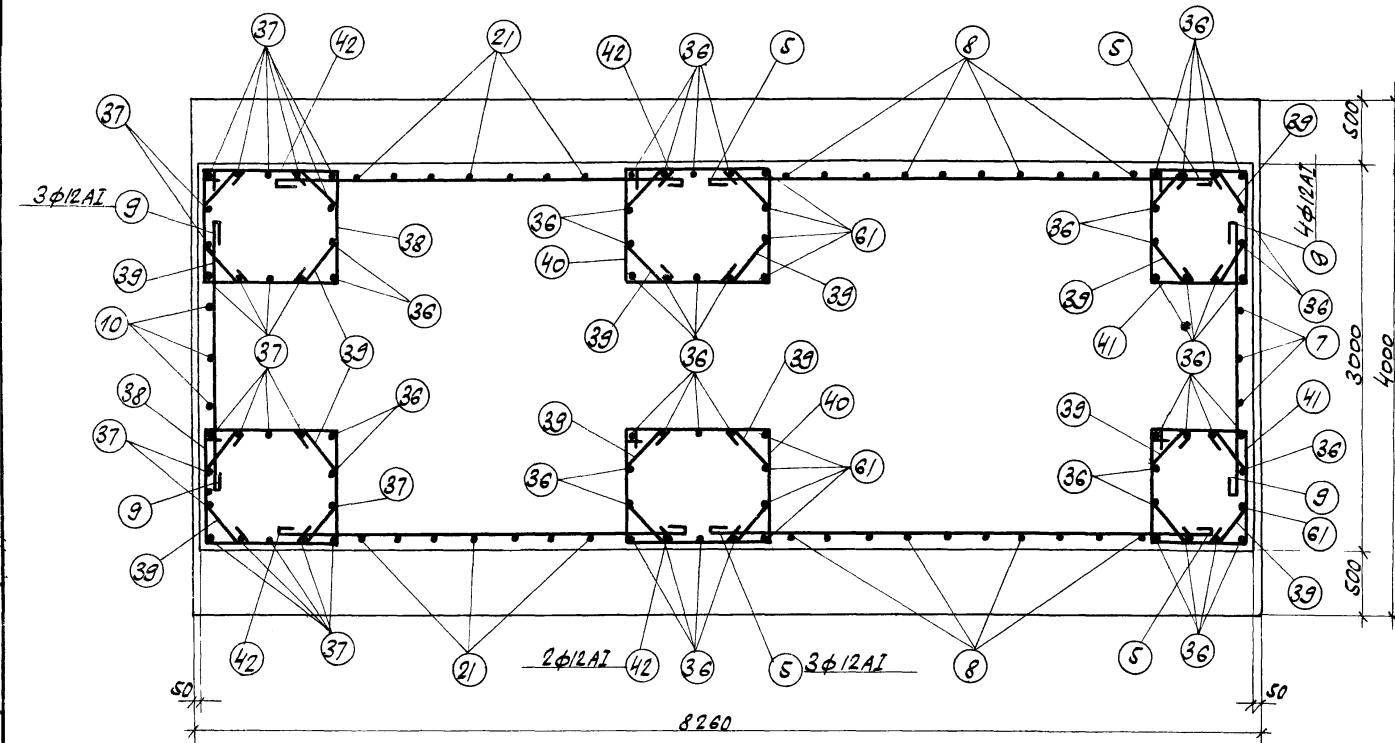
1. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ КЖ-31-КЖ-34
2. РАЗРЕЗЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ОПАЛУБОЧНЫХ ЧЕРТЕЖАХ
3. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-36-КЖ-38
4. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 25ММ.

6986/VI (69)

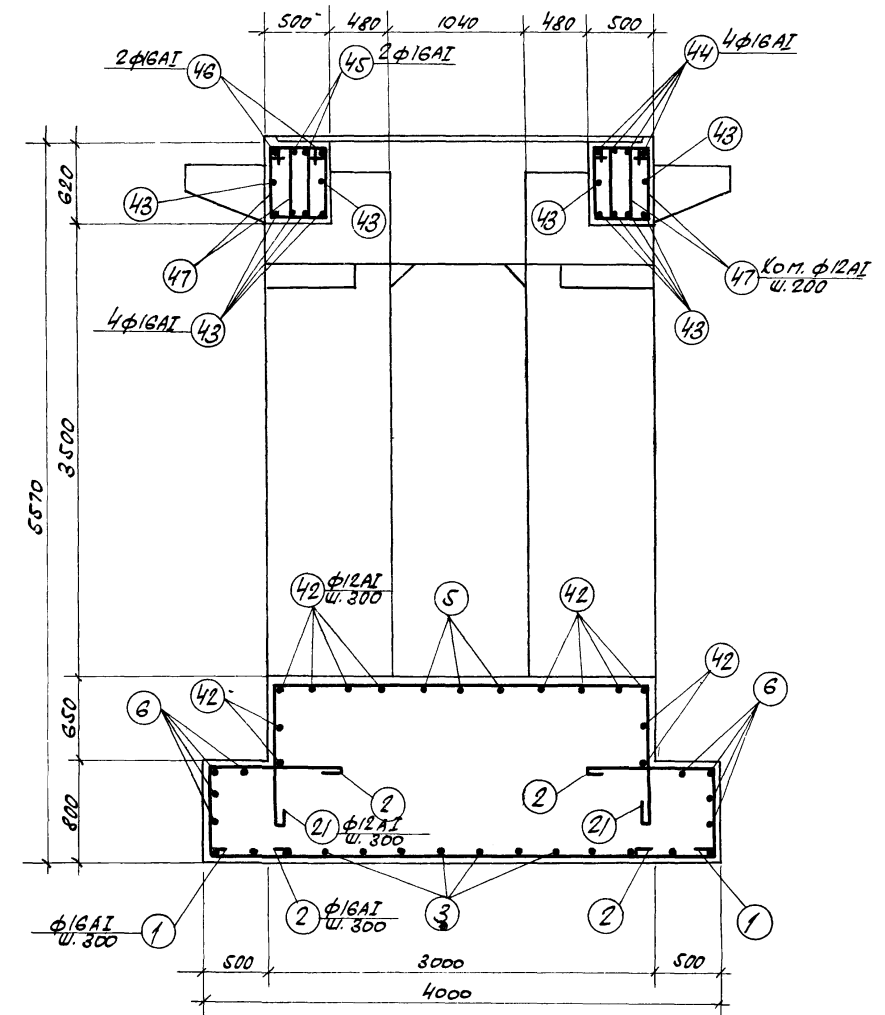
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г	ФУНДАМЕНТ Ф01	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
	РАЗРЕЗЫ 1-1, 11-11, 14-14, 15-15, 16-16.	АРХИВОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТ КЖ-35



2-2



17-17



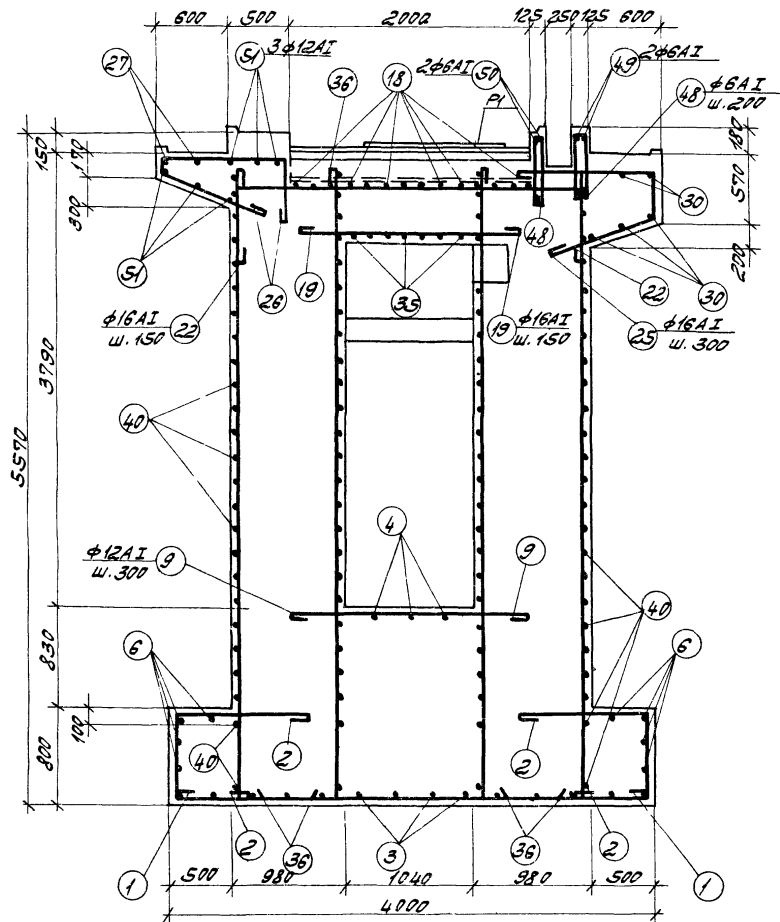
12-12

ПРИМЕЧАНИЯ

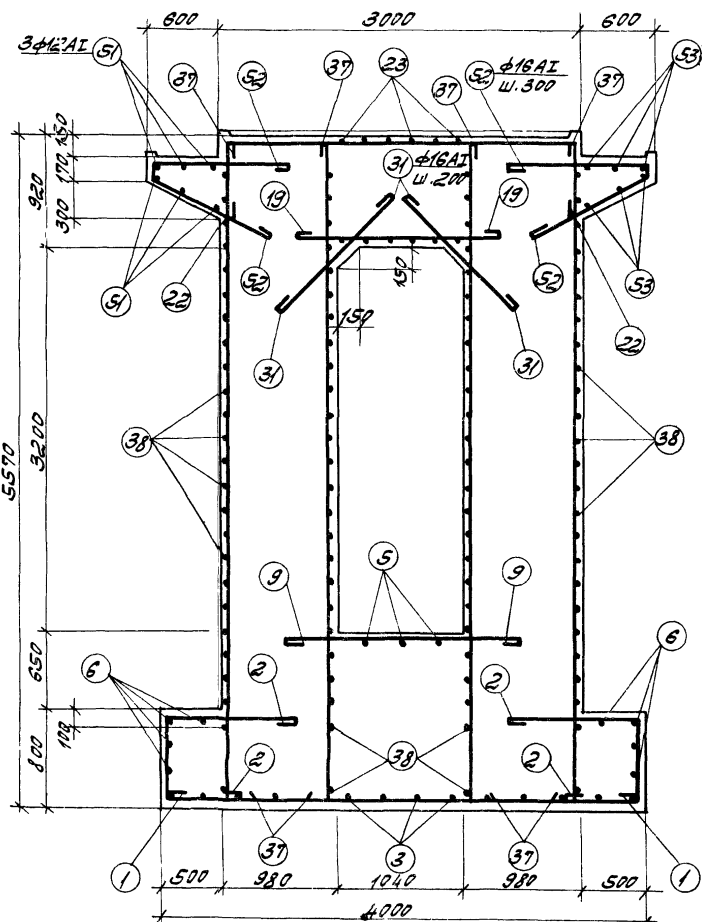
1. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ КЖ-31 ÷ КЖ-34.
2. РАЗРЕЗЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ОПАЛУБОЧНЫХ ЧЕРТЕЖАХ.
3. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-35, КЖ-37, КЖ-38.

6986/VI (70)

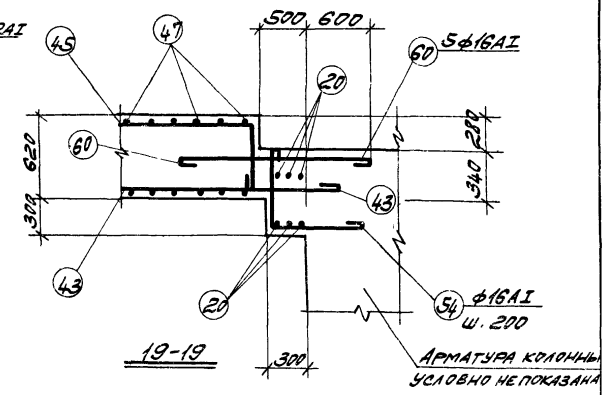
ГОСТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976г.	<u>ФУНДАМЕНТ Ф01</u> РАЗРЕЗЫ 2-2, 12-12, 17-17.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 304-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А.	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-36



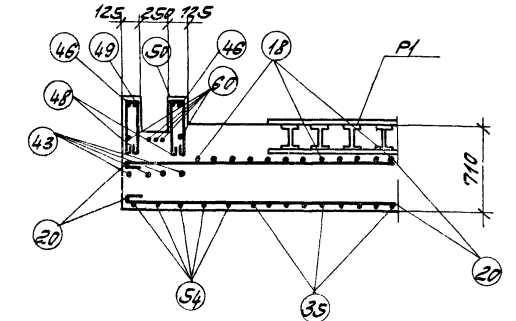
4-4



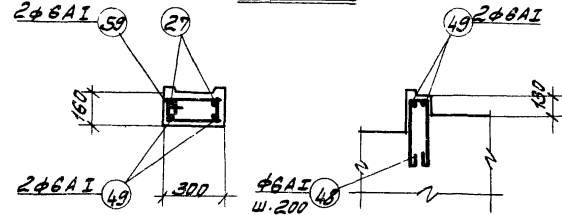
18-18



19-19



20-20

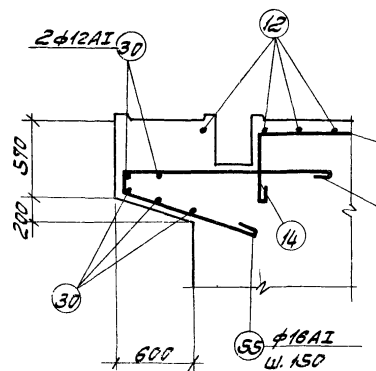


24-24

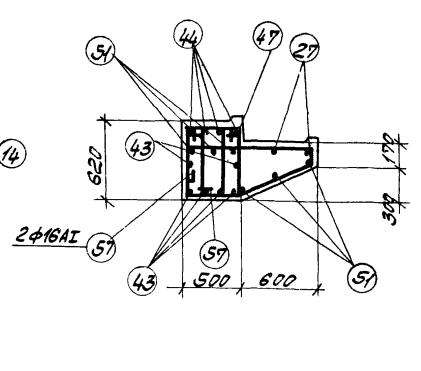
25-25

ПРИМЕЧАНИЯ:

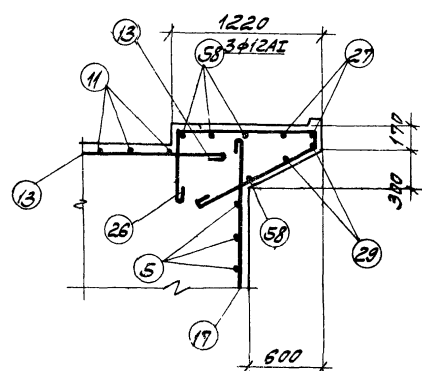
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КЖ-35, КЖ-36, КЖ-38.



21-21



22-22



23-23

6986/VI 71

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТ Ф01	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	РАЗРЕЗЫ 4-4, 18-18:25-25	АЛЬБОМ VI
	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ КЖ-37

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ФУНДАМЕНТ.

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	Кол. шт.	Общ. ДЛИНА м.
	1		16AI	4150	28	1162
	2		16AI	2550	56	142,8
	3		16AI	8300	14	1162
	4		12AI	5450	3	16,4
	5		12AI	3950	30	118,5
	6		12AI	8250	8	66,0
	7		12AI	2600	3	7,8
	8		12AI	5600	10	56,0
	9		12AI	2050	23	47,2
	10		12AI	2400	3	7,2
	11		12AI	4000	9	36,0
	12		16AI	4000	11	44,0
	13		12AI	2850	9	25,7
	14		12AI	3100	6	18,6
	15		12AI	3100	6	18,6
	16		12AI	4900	3	14,7
	17		12AI	5800	10	58,0
	18		16AI	2850	14	39,9
	19		16AI	1750	17	29,8
	20		16AI	3150	6	18,9
	21		12AI	5200	7	36,4

Ф01

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	Кол. шт.	Общ. ДЛИНА м.
	22		16AI	4250	12	51,0
	23		12AI	2700	12	32,4
	24		12AI	2100	6	12,6
	25		16AI	2700	14	37,8
	26		16AI	3150	20	63,0
	27		12AI	6350	2	12,7
	28		12AI	3550	3	10,7
	29		12AI	4450	2	8,9
	30		12AI	5850	5	29,3
	31		16AI	1550	16	24,8
	32		16AI	2150	4	8,6
	33		16AI	3050	6	18,3
	34		16AI	2720	10	27,2
	35		16AI	2650	7	18,6
	36		16AI	5500	47	258,5
	37		16AI	5750	24	138,0
	38		12AI	4110	50	205,5
	39		12AI	1300	276	358,8

ПРОДОЛЖЕНИЕ Ф01

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	Кол. шт.	Общ. ДЛИНА м.
	40		12AI	4810	50	215,5
	41		12AI	3510	50	175,5
	42		12AI	3200	12	38,4
	43		16AI	2850	12	34,2
	44		16AI	4550	4	18,2
	45		16AI	4000	2	8,0
	46		16AI	5230	2	10,5
	47		12AI	1890	42	79,4
	48		6AI	1150	15	17,3
	49		6AI	750	8	6,0
	50		6AI	1850	2	3,7
	51		12AI	1700	11	18,7
	52		16AI	2520	10	25,2
	53		12AI	1200	6	7,2
	54		16AI	1400	10	14,0
	55		16AI	3000	12	36,0
	56		12AI	900	1	0,9
	57		16AI	2550	2	5,1
	61		16AI	5250	9	47,3
	58		12AI	750	4	3,0
	59		6AI	870	2	1,7
	60		16AI	1900	5	9,5

ПРОДОЛЖЕНИЕ Ф01

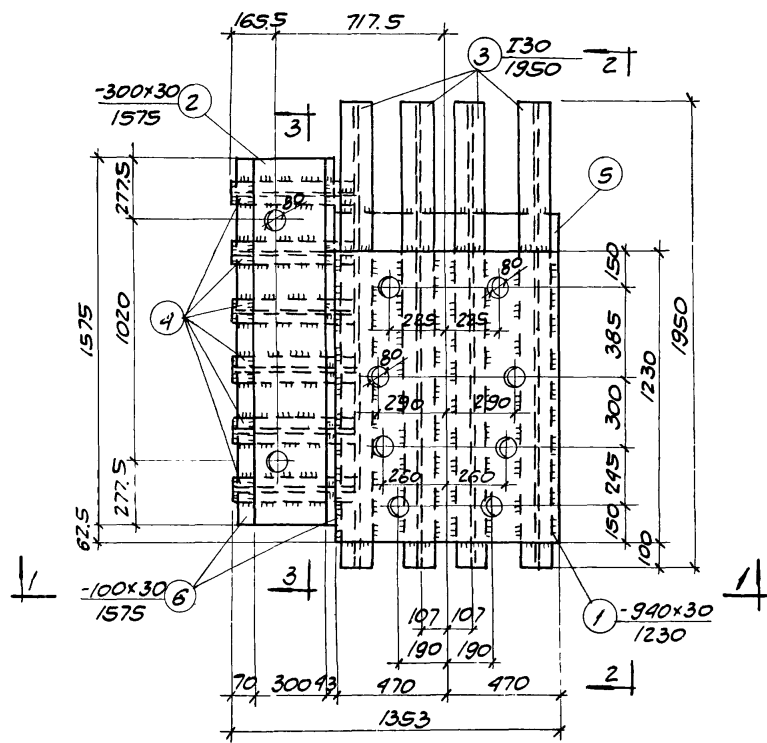
ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКЛАДНЫХ ДАН НА ЛИСТЕ КЖ-31

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТ, кг

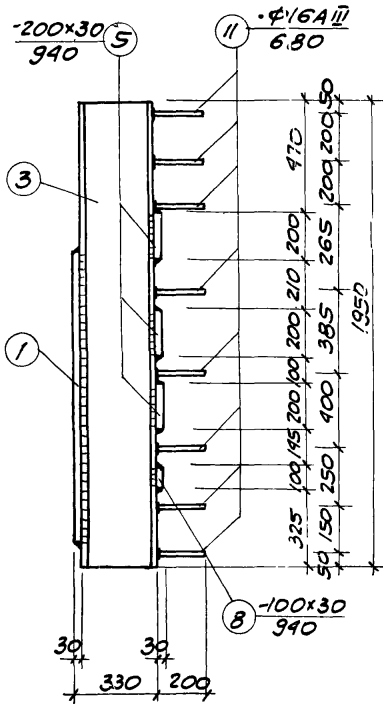
6986/VI (72)

МАРКА ЭЛ-ТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I				ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-III			ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ ВетЗпвБ				ПРОКАТНАЯ СТАЛЬ ВетЗпвЗ				Всего		
	φ мм				φ мм			ПРОФИЛЬ				ПРОФИЛЬ						
	6AI	12AI	16AI	Итого	10AI	16AI	Итого	δ=8	δ=30	I 20	I 30	Итого	δ=8	156x5	175x50 x6		16x6	Итого
Ф01	29,4	154,6	215,2	379,2	39,2	27,8	67,0	9,0	667,5	63,0	284,7	1021,2	85,6	79,1	179,6	9,5	353,8	5161,2

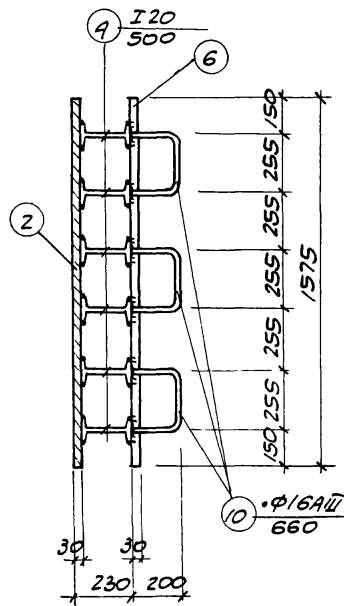
гострой ссрр РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ФУНДАМЕНТ Ф01 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА СТАЛИ К ЛИСТУ ТАМ КЖ-35-КЖ-37.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛБЕОМ VI Лист КЖ-38
Компрессорная станция 4К-250А.		



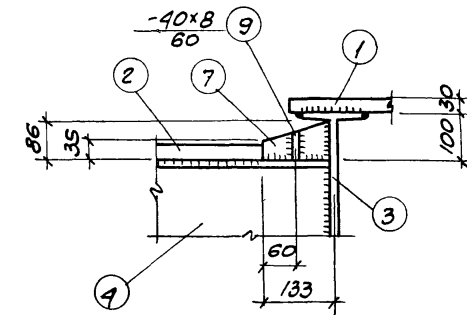
P1



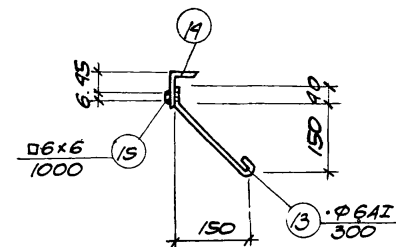
2-2



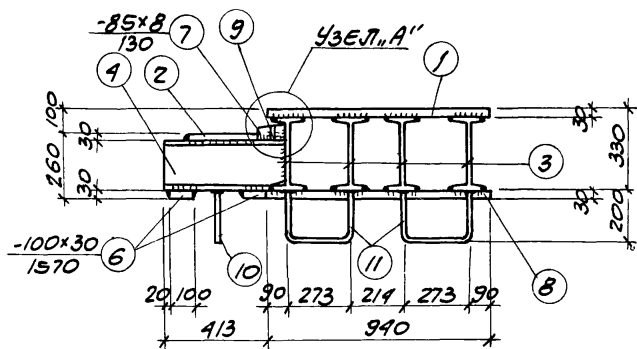
3-3



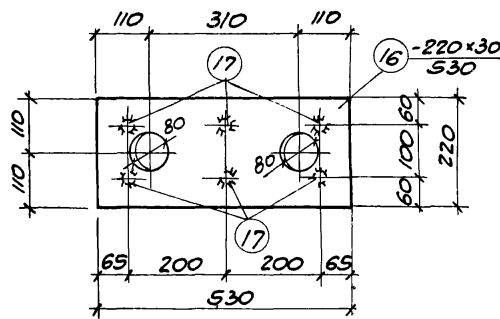
УЗЕЛ "А"



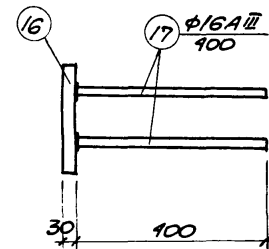
5-5



1-1



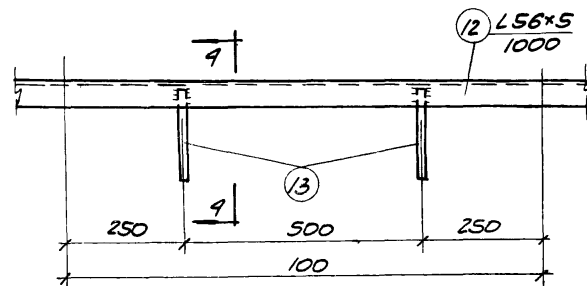
M3



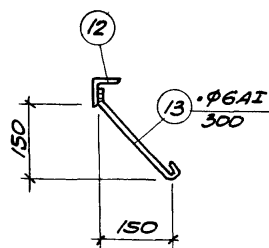
M2

ПРИМЕЧАНИЯ:

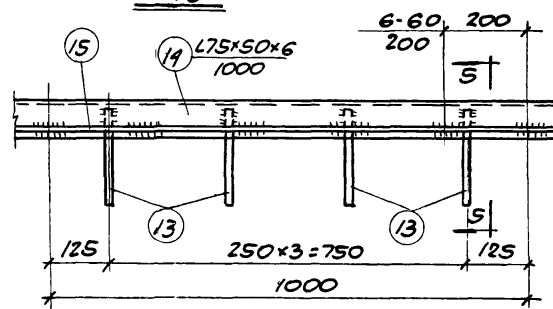
1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-40.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 "АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ".
3. В ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ P1, M3 СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ПШ-8ММ, А В ОСТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ ПШ=6ММ
4. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ P1, M3 ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ В СТ 3 ПС Б, ОСТАЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗ СТАЛИ В СТ 3 ПС 2.



M1



4-4

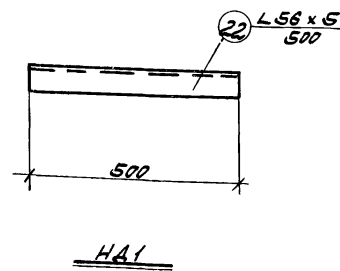
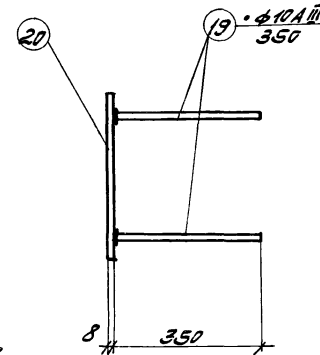
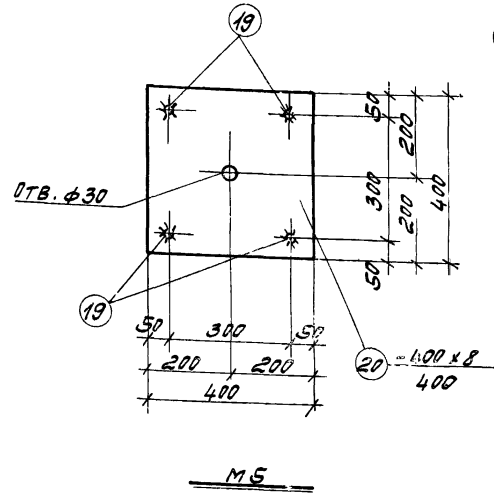
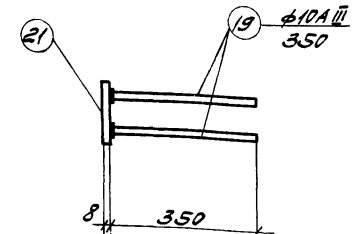
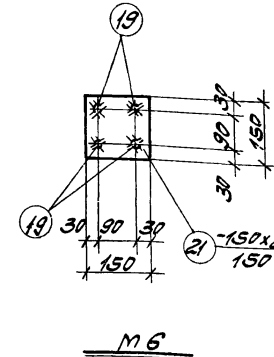
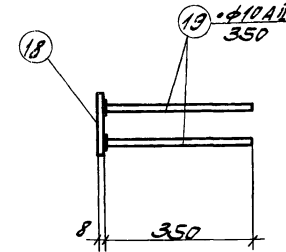
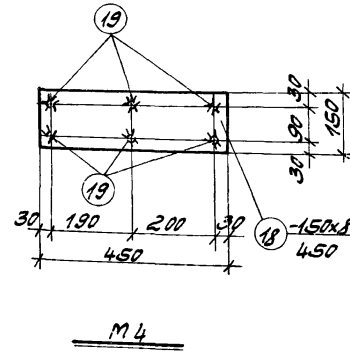


M2

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ P1, M1-M3.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-39

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ
ИЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОР.	ЭСКИЗ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕНА- НИЯ
					ОДНОЙ ПОР.	ВСЕХ ЭЛ-ТА	
P1	1	-940x30	1230	1	272.0	272.0	986.8
	2	-300x30	1575	1	111.3	111.3	
	3	I30	1950	4	71.18	284.7	
	4	I20	500	6	10.5	63.0	
	5	-200x30	940	3	44.3	132.9	
	6	-100x30	1575	2	37.1	74.2	
	7	-85x8	130	6	0.7	4.2	
	8	-100x30	940	1	22.1	22.1	
	9	-40x8	60	12	0.15	1.8	
	10	•φ16AIII	660	3	1.0	3.0	
	11	φ16AII	680	16	1.1	17.6	
M1	12	L56x5	1000	1	4.3	4.3	4.5
	13	•φ6AI	300	2	0.1	0.2	
M2	13	•φ6AI	300	4	0.1	0.4	6.4
	14	L75x50x6	1000	1	5.7	5.7	
	15	06x6	1000	1	0.3	0.3	
M3	16	-220x30	530	1	27.5	27.5	31.1
	17	•φ16AIII	400	6	0.6	3.6	
M4	18	-150x8	450	1	4.2	4.2	5.4
	19	•φ10AIII	350	6	0.2	1.2	
M5	19	•φ10AII	350	4	0.2	0.8	10.8
	20	-400x8	400	1	10.0	10.0	
M6	19	•φ10AIII	350	4	0.2	0.8	2.2
	21	-150x8	150	1	1.4	1.4	
HA1	22	L56x5	500	1	2.1	2.1	2.1

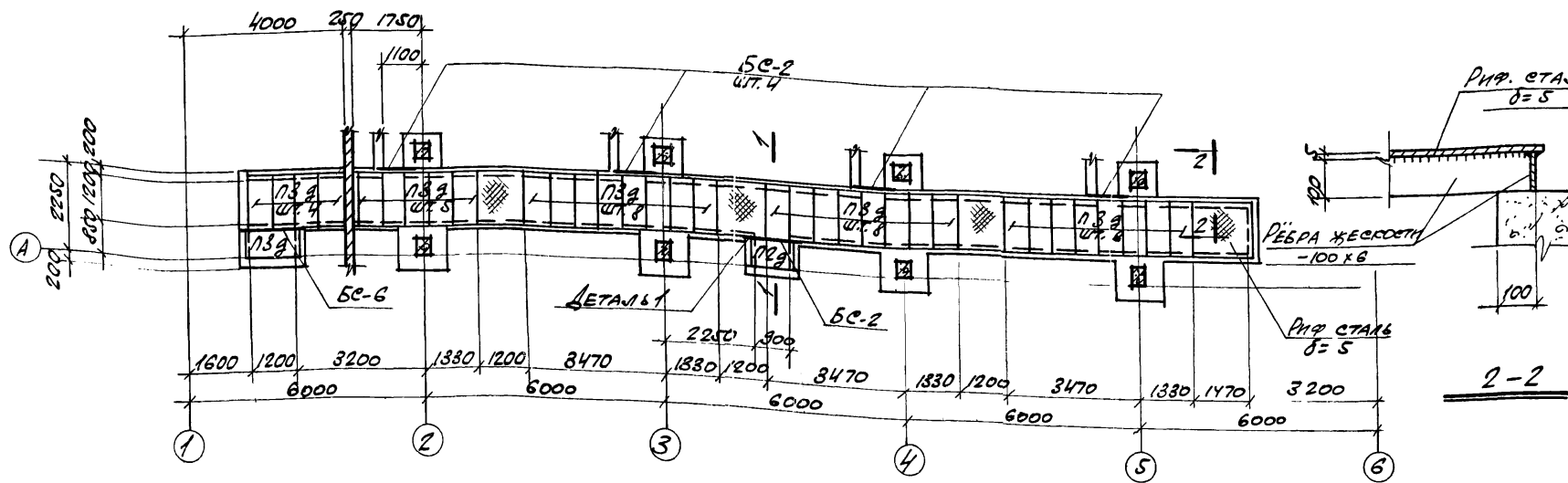


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ КЖ-2
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КЖ-39.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 "АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ".
4. В ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТАХ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ НШ = 6 ММ
5. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ СТАЛИ ВСтЗКП2

6986/У (74)

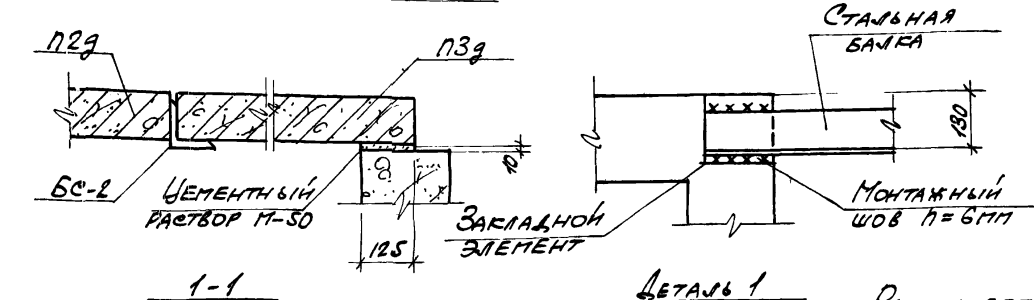
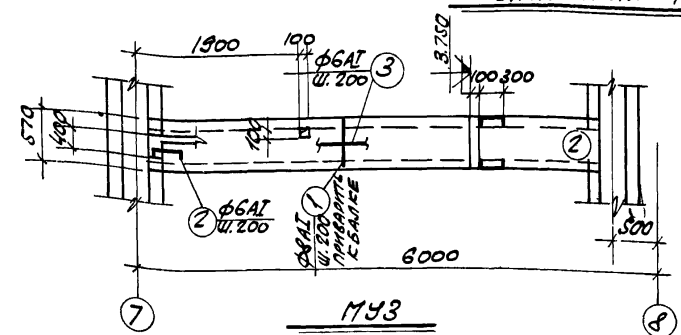
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАКЛАДНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬ- НЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М4 ÷ М6, HA1 И СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КЖ-40
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		



СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

Наимен. эл-тов	Марка эл-тов	Кол. шт.	Вес эл-тов т	Стандарт или лист проекта	Примечания
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	П29	1	0,18	ИС-01-04	
	П39	34	0,23		
СТАЛЬНЫЕ БАЛКИ	БС-2	5	0,018	В. 2	
	БС-6	1	0,023		

МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТОВ, ПОМЕЩЕННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ

Наименов. эл-тов	Марка эл-тов	Кол. шт.	Лист проекта где эл-нт замаркир.	Примечания
Монолитные участки	МУ3	1	КЖ-13	
	МУ4	4	АР-3	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ.

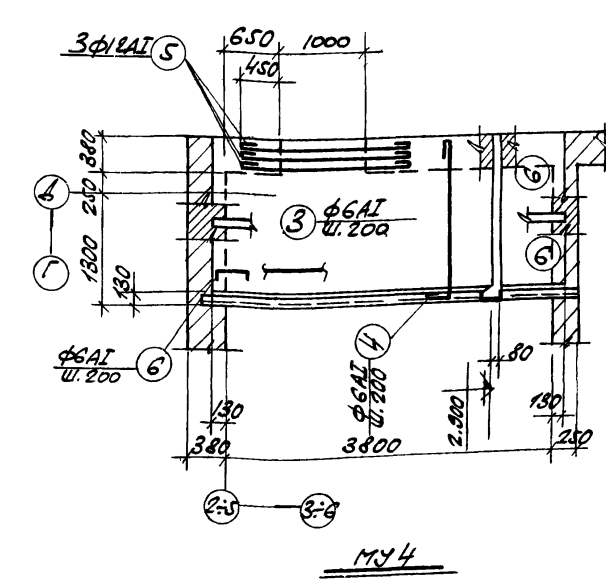
Марка эл-та	№ п/п	Элемент	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общ. Длина м
МУ3	1	550	8AI	550	26	14,3
	2	320	6AI	500	6	3,0
	3	РАСПРЕД. АР-РА	6AI	по месту	-	20,0
МУ4	3	СМ. ВЫШЕ	6AI	по месту	-	57,0
	4	1900	6AI	2100	20	42,0
	5	1900	12AI	2050	3	6,2
	6	70	6AI	600	34	20,4

РАСХОД БЕТОНА И СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Марка элемента	Бетон, м³		Сталь, кг	
	Марка	Итого	Кл. А-I	Итого
МУ3	0,3	0,3	10,8	10,8
МУ4	0,6	0,6	32,0	32,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ.

Марка элемента	ГОРЯЧАТАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I			Итого	Всего
	6AI	8AI	12AI		
МУ3	5,1	5,7		10,8	10,8
МУ4	26,5		5,5	32,0	32,0



ПРИМЕЧАНИЯ:

- Общие примечания даны на листе КЖ-2.
- Металлургические балки даны на чертежах марки «КМ».
- Защитный слой бетона для рабочей арматуры монолитных участков равен 10 мм.

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ- 876 г.	Монтажный план плит перекрытия канала. Монолитные участки МУ3, МУ4.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 804-1-33 АЛЬБОМ II Лист КЖ-41
--	--	---

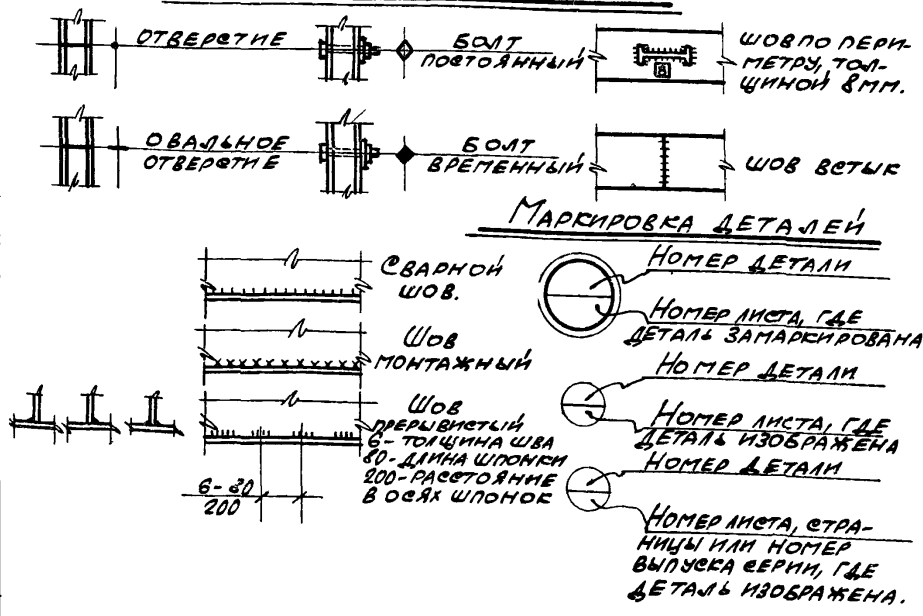
ПОЯСНЕНИЯ К ЧЕРТЕЖАМ

1. Проект стальных конструкций марки «КМ» разработан на основании технической документации, оговоренной в пояснительной записке к проекту рабочих чертежей марки «АР», «КЖ».
2. Проектирование выполнено по нормам проектирования стальных конструкций (СНИП II-В. 3-72).
3. Материал конструкций:
 для подкрановых балок и элементов креплений - сталь ВетЗелС, для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*;
 для ригелей перекрытия МР1 и МР2 - сталь ВетЗпсБ, для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*;
 для прочих конструкций - сталь ВетЗрп2, для сварных конструкций по ГОСТ 380-71*.
4. Конструкции - сварные. Сварку производить электродами типа Э42А (подкрановые балки) и Э42 (прочие конструкции) ГОСТ 9467-75.
5. В узлах и деталях даны решения соединений элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке детализированных чертежей на основании расчетных условий, указанных в таблицах элементов.
6. Все металлоконструкции после монтажа должны быть окрашены краской АЛ177 за два раза.

Нагрузки

1. Крановая нагрузка: кран мостовой ручной грузо-подъемностью $Q = 5.0$ т, пролетом 16,5 м по ГОСТ 7075-64 в осях $t=7'$.
2. Полезная нагрузка на перекрытии на отм. 3.800 1000 кг/м^2 , на участках между компрессорами - 1500 кг/м^2 .

Условные обозначения



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

Наименование групп профилей.	Профиль	ВЕС МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ										Общий вес т.
		Подкрановые балки	Рельсы и упоры	Настилы балки	Шиты	Опоры трубопроводов	Площадки	Лестничные ограждения	Короба	Шахта	Детали	
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	I 40	4.79										4.79
	I 36	0.16										0.16
	I 27			0.18								0.18
	I 22			1.15	0.03	0.02						1.20
	I 16			0.08								0.08
Швеллеры ГОСТ 8240-72	E 30			7.52	0.07							7.59
	E 24			2.54								2.54
	E 22				0.23							0.23
	E 20			1.26								1.26
	E 18			0.33								0.33
	E 16			0.46	0.08	0.16						0.70
	E 14			0.01	0.18							0.19
	E 10	0.02		1.14		0.46						1.62
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	L 125x10			0.50	0.02	0.03						0.55
	L 90x8					0.19						0.19
	L 75x6				0.01	0.19						0.20
	L 63x5					1.0						1.00
	L 50x5			0.11				0.12				0.23
	L 32x3							0.02				0.02
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	L 250x120x10			0.10								0.10
	L 180x110x10			0.02		0.02						0.04
	L 150x90x8			1.65								1.65
	L 110x70x8			1.57								1.57
	L 100x63x10			0.06								0.06
	L 75x50x8			0.08				0.14				0.14
Сталь круглая ГОСТ 2530-71	• Ф18			0.08				0.13		0.06		0.14
	• Ф16			0.53								0.53
	• Ф14			1.29								1.29
	• Ф10			0.01								0.01
Сталь прокатная пологовая ГОСТ 103-57*	- 60x6			2.64	0.02			0.05				2.71
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74	δ=4						0.05	6.05	0.15			6.25
	δ=6	0.04		0.02			0.02					0.08
	δ=8	0.12		0.06	0.17		0.01					0.36
	δ=20	0.01		0.13	0.12	0.01	0.04					0.31
	δ=10	0.15	0.02	1.53	0.10	0.01						1.81
Сталь профилированная ГОСТ 8568-57*	δ=5			15.12	0.39	0.41						15.92
	δ=4					0.30						0.30
Рельсы железно-дорожные угловой колес ГОСТ 6368-57	R24		1.76									1.76
Трубы стальные водопроводные ГОСТ 3262-75	Труба 3/4"						0.12					0.12
Профиль по ст 71-33-67	L 50x10x12x25						0.48					0.48
	Профиль по ТИ-20-61	50x80x25x3					0.32					0.32
Сталь холоднокатаная ГОСТ 8278-75	L 180x50x4						0.29					0.29
Сталь квадратная ГОСТ 2531-71	10x10			0.01								0.01
Профиль по серии 1.436-4	60x30x2							2.86				2.86
	50x25x2							0.96				0.96
	40x25x2							0.33				0.33
	L 24x11x2							0.60				0.60
	L 15x9,2x1							0.31				0.31
Сталь прорезиненная ГОСТ 8706-59	П8-506			0.02								0.02
Сталь толстая ГОСТ 1050-74	60x30x3							0.09				0.09
Сталь холоднокатаная ГОСТ 19771-74	L 80x5							0.19				0.19
Итого				6.13	1.39	40.16	1.08	1.10	4.26	5.46	6.26	64.28

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СОСТАВЛЕНА БЕЗ УЧЕТА НАДЕЖНОСТИ ОТКОМ

Перечень листов марки «КМ»

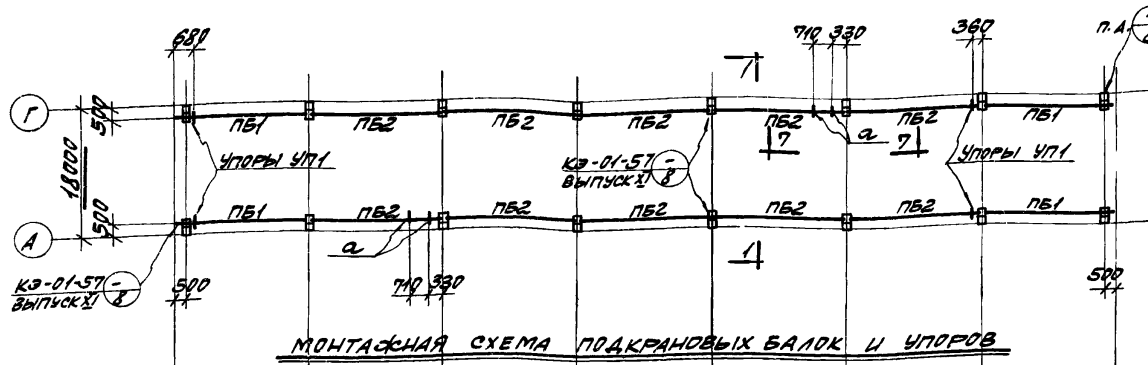
№ листа	Наименование листа	Примечания
1	Заглавный лист	
2	Монтажные скелеты подкрановых балок, упоров и крановых рельсов.	
3	Монтажные скелеты балок под монолитный участок МЧУ и стоек под вращающийся трубопровод.	
4	Монтажная схема металлических шитов на отм. ±0.000. Таблица шитов.	
5	План перекрытия на отм. 4.200	
6	Шиты Ш1 ÷ Ш21.	
7	План металлических балок перекрытия на отм. 3.800.	
8	План раскладки шитов и металлических участков перекрытия на отм. 3.800.	
9	Разрезы II-II ÷ 17-17 по плану перекрытия на отм. 3.800.	
10	Узлы «1» ÷ «7».	
11	Элементы МЭ1 ÷ МЭ6.	
12	Ригели МР1, МР2. Шахта электрокабелей.	
13	Короба электрокабелей.	
14	Площадки ПМ1, ПМ2. План ограждения на отм. 3.800. План балок на отм. 3.850.	
15	Наружная лестница по оси «Г». Лестница на отм. 3.800.	
16	План опоры под трубопровод. Узлы.	

Перечень примененных в проекте стандартов и типовых чертежей

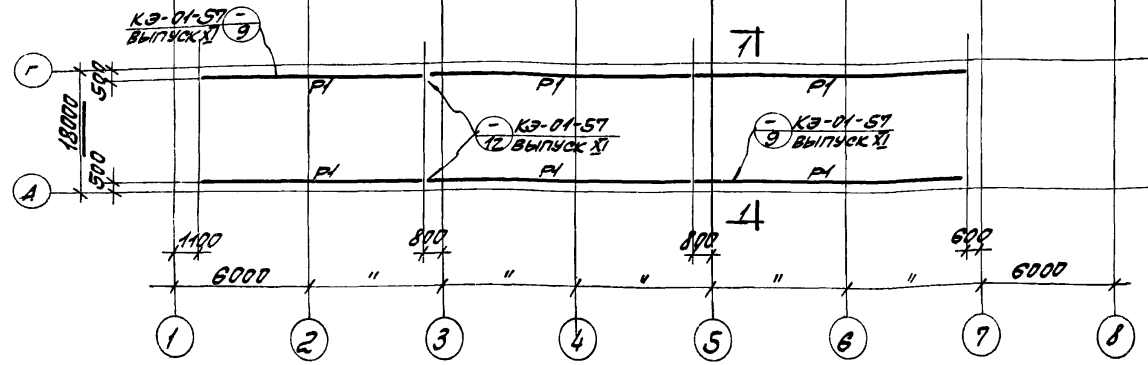
Шифр	Наименование	№ листов
Серия КЭ-01-57 выпуск 2	Стальные разрезные подкрановые балки пролетом 6м.	Комплект
Серия 1.431-10 выпуск 0;1.	Перегородки консольные сетчатые стальные.	"
Серия 2.436-2 выпуск 2	Типовые конструкции и детали зданий и сооружений. ТЭА.	"
Серия 1.459-2 выпуск 1;2.	Стальные лестницы переходные площадки и ограждения.	"
Серия 1.436-4 выпуск 0;1;2.	Стальные перемычки	"

6986/VI 76

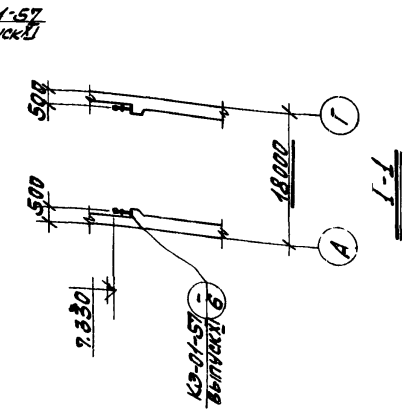
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Заглавный лист	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		Альбом VI Лист КМ-1



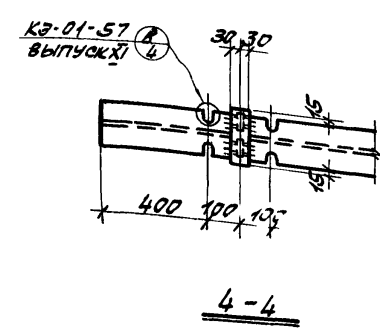
МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК И УПОРОВ



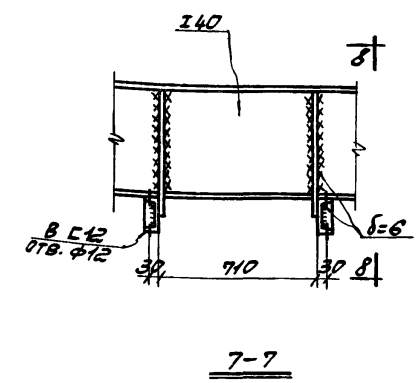
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ



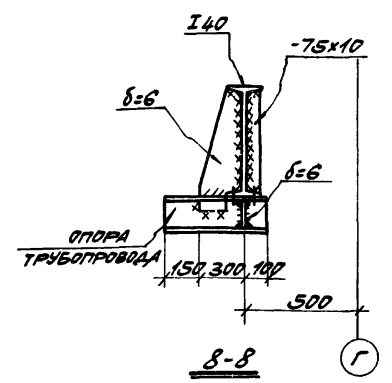
I-I



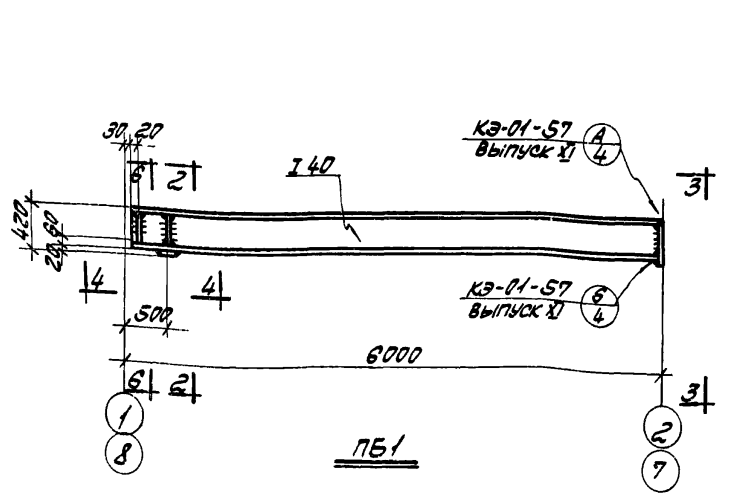
4-4



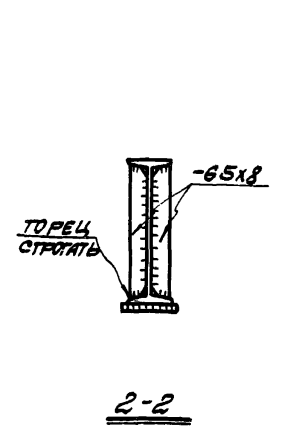
7-7



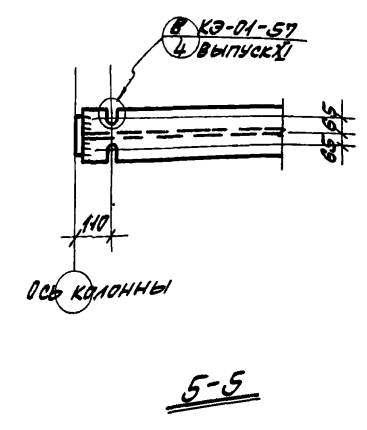
8-8



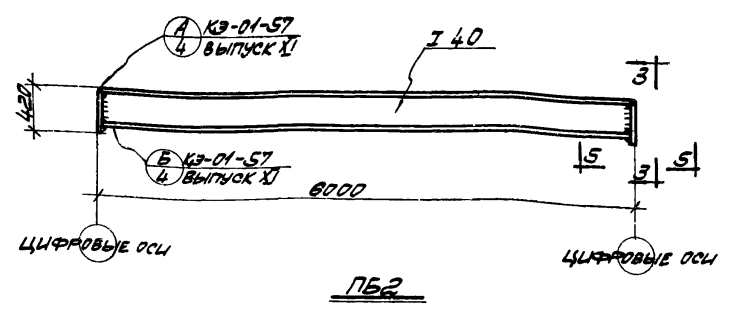
ПБ1



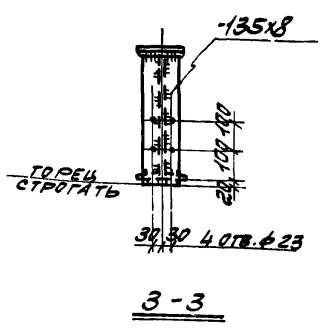
2-2



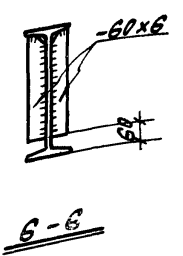
5-5



ПБ2



3-3



6-6

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

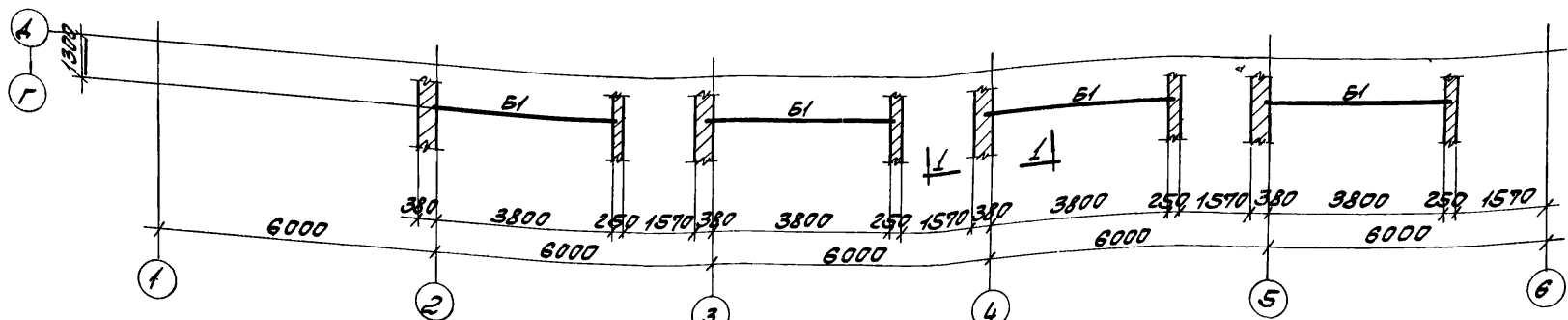
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛИЯ, Т		ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	N	R		
ПБ1, ПБ2	КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. НА ДАННОМ ЛИСТЕ		-	6.4		
P1	I	P24	-	-		
УП1	КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СМ. СЕРИИ КЭ-01-57 ВЫПУСК XI ЛИСТ 15		-	-		
α	C	C12	-	-		КОНСТРУКТИВНО

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ОМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ ВЫПОЛНЯЮТСЯ ИЗ СТАЛИ ВСТ.ЗСП5 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-74.
3. СТЫКИ РЕЛЬСОВ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДЕТАЛИ НА ЛИСТЕ 12 СЕРИИ КЭ-01-57 ВЫПУСК XI.
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42А ПО ГОСТ 9467-75.

6986/VI 77

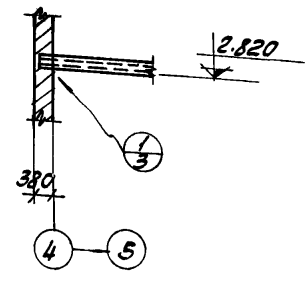
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	МОУТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПОД- КРАНОВЫХ БАЛОК, УПОРОВ И КРАНОВЫХ РЕЛЬСОВ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КМ-2
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		



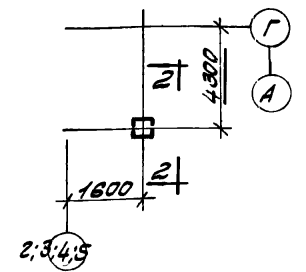
ПЛАН БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК МУ4

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

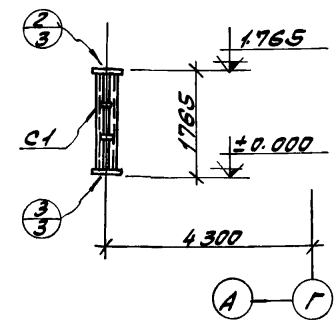
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛИЯ, Т		ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	N	R		
Б1		Е18	—	1.9		
С1		2С14	2.0	—		



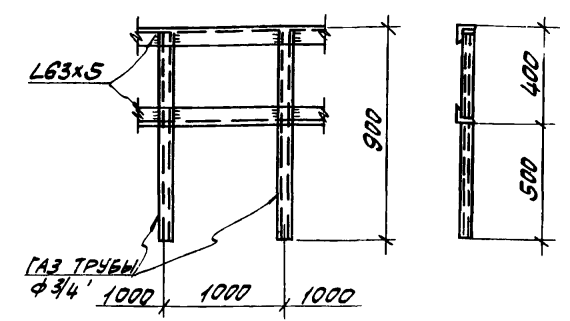
1-1



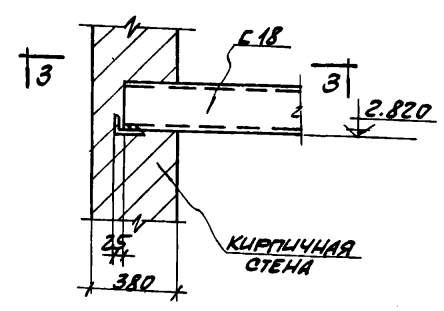
МОНТАЖНАЯ СХЕМА СТОЕК ПОД ВСАСЫВАЮЩИЙ ТРУБОПРОВОД



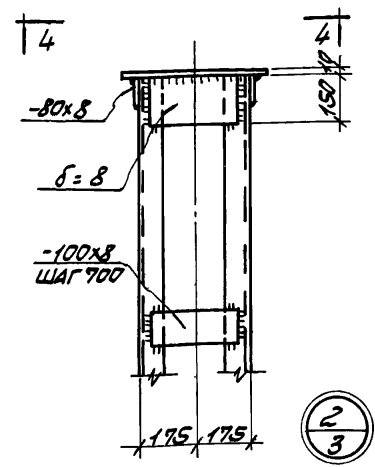
2-2



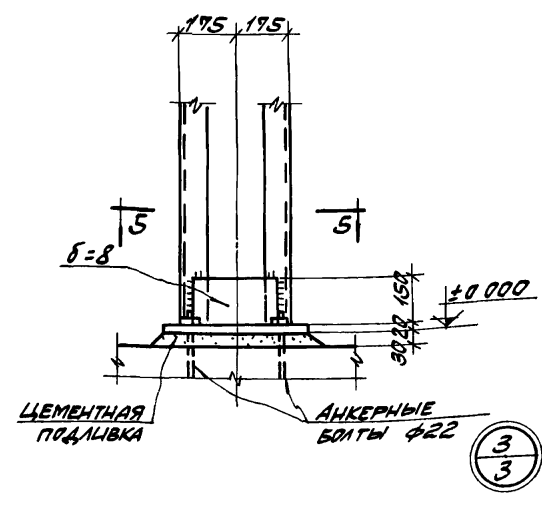
ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ КРОВЛИ



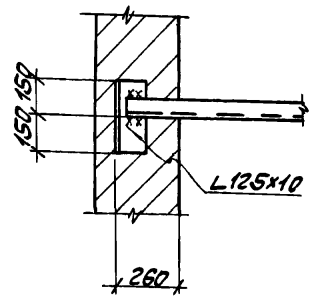
3



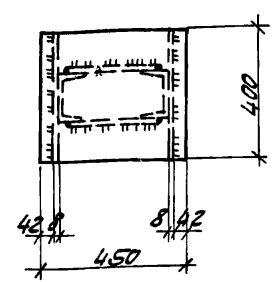
4



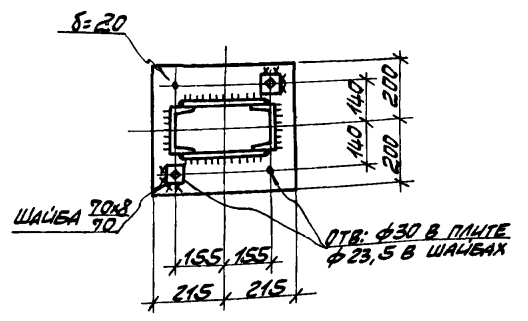
5



3



4-4



5-5

ПРИМЕЧАНИЯ:

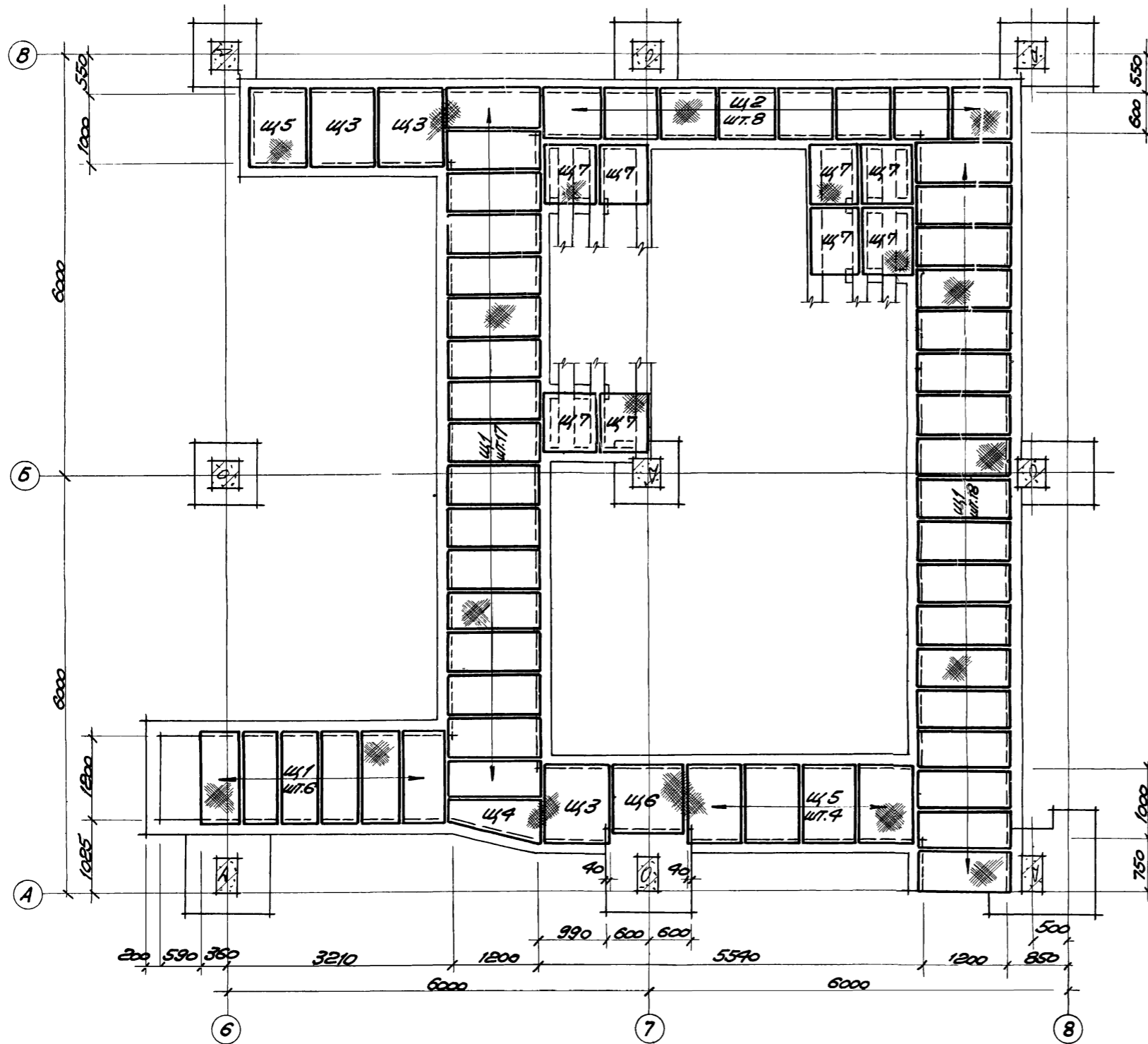
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СМ. НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДИТЬ НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ И СВАРКЕ, СОГЛАСНО УЗЛАМ. БОЛТЫ ПЛОТНО ЗАТЯНУТЬ, НАРЕЗКУ РАСЧЕКАНИТЬ.
4. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ hш = 6мм.

6986/VI 78

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК ПОД МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК МУ4 И СТОЕК ПОД ВСАСЫВАЮЩИЙ ТРУБОПРОВОД	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КМ-3
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-2.50А		

ТАБЛИЦА ЦИТОВ

МАРКА ЦИТА	КОЛ. ЦИТК	РАЗМЕРЫ		ВЕС ЦИТА, КГ.	№ ЛИСТА МОНТАЖ. СХЕМЫ
		а	б		
Ц1	41	580	1280	49,0	КМ-4
Ц2	8	830	680	32,0	"
Ц3	3	970	1080	53,0	"
Ц4	1	СМ. ЧЕРТЕН		54,0	"
Ц5	5	830	1080	56,0	"
Ц6	1	1120	880	53,0	"
Ц7	8	600	900	25,0	"
Ц8	58	990	720	32,0	КМ-8
Ц9	32	740	1330	52,0	"
Ц10	28	700	1530	62,0	"
Ц11	27	990	1900	11,0	"
Ц12	4	480	1530	33,0	"
Ц13	15	880	930	17,0	"
Ц14	9	990	2280	121,0	"
Ц15	34	750	1110	51,0	КМ-5
Ц16	6	830	920	48,0	"
Ц17	12	890	1060	54,0	"
Ц18	7	900	1220	62,0	"
Ц19	14	750	800	33,0	"
Ц20	6	890	780	49,0	"
Ц21	4	860	1050	53,0	AP-3



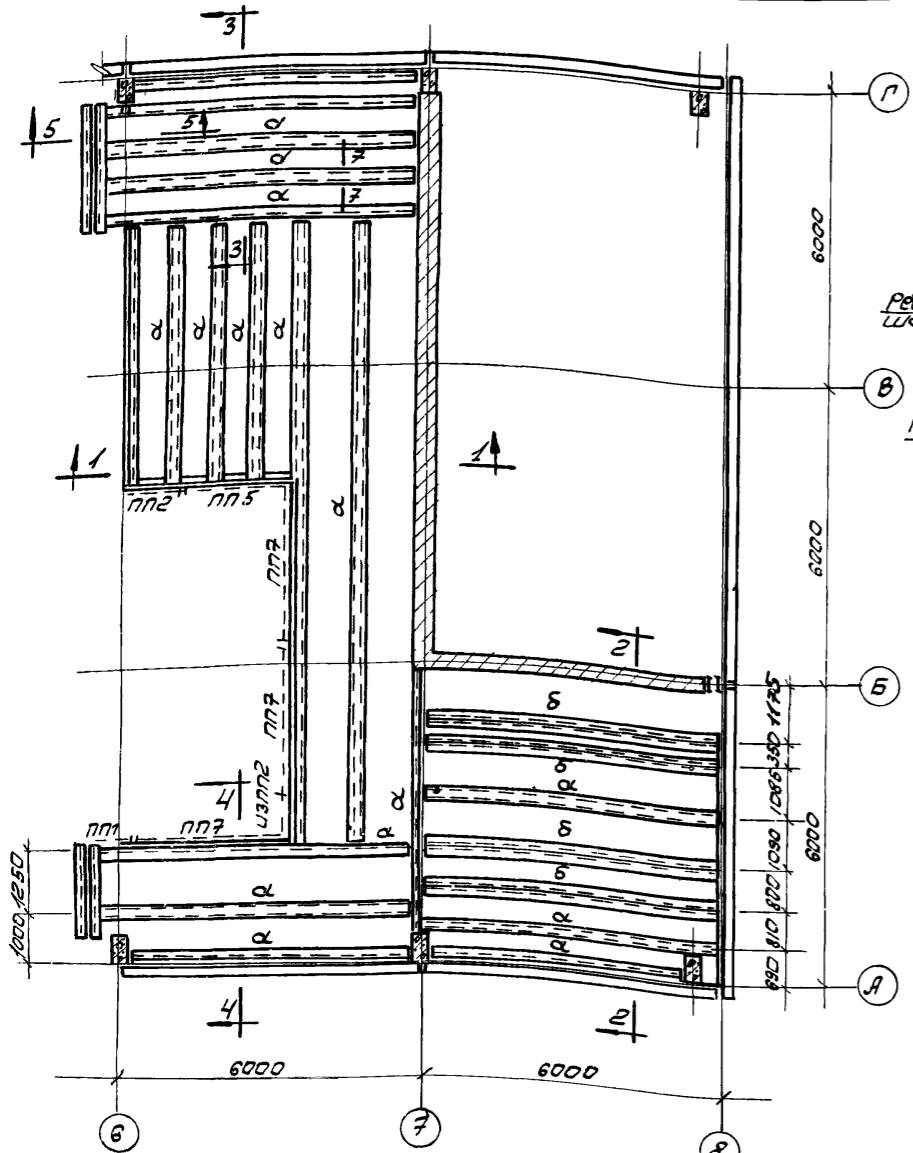
МОНТАЖНАЯ СХЕМА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЦИТОВ НА ОТР. ±0.000.

ПРИМЕЧАНИЯ:

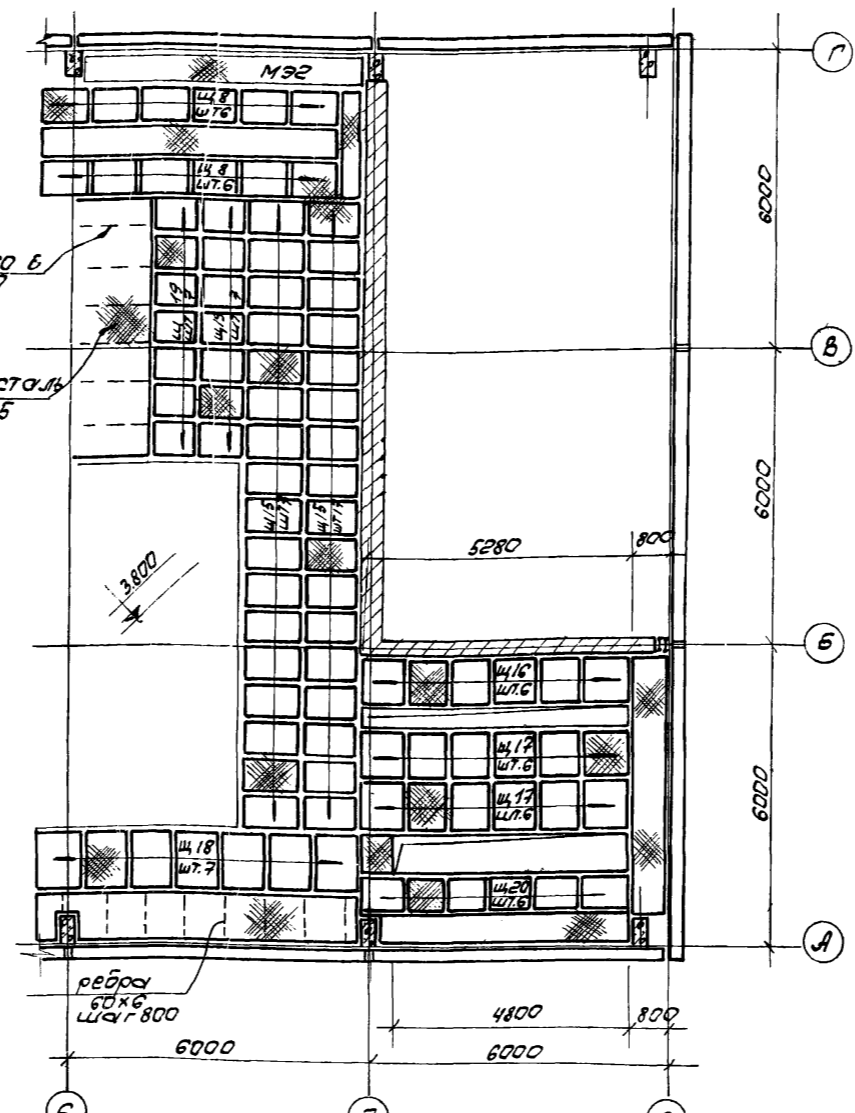
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.

6986/VI 79

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	МОНТАЖНАЯ СХЕМА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЦИТОВ НА ОТР. ±0.000. ТАБЛИЦА ЦИТОВ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-У-33
		АЛБЕДИИ VI ЛИСТ КМ-4



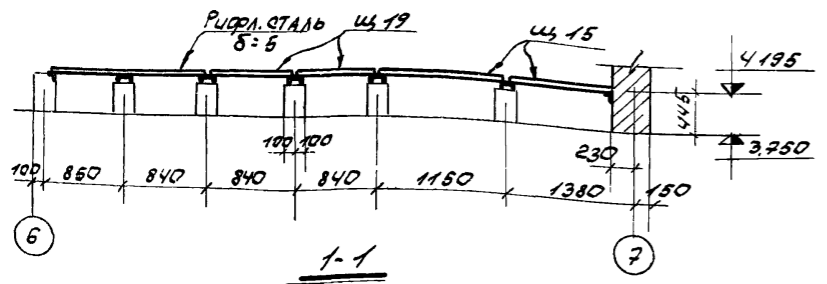
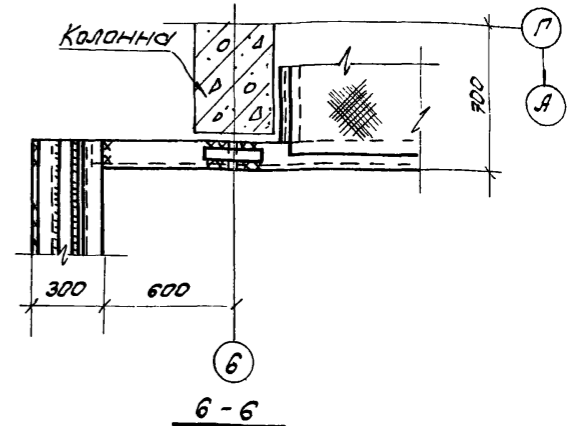
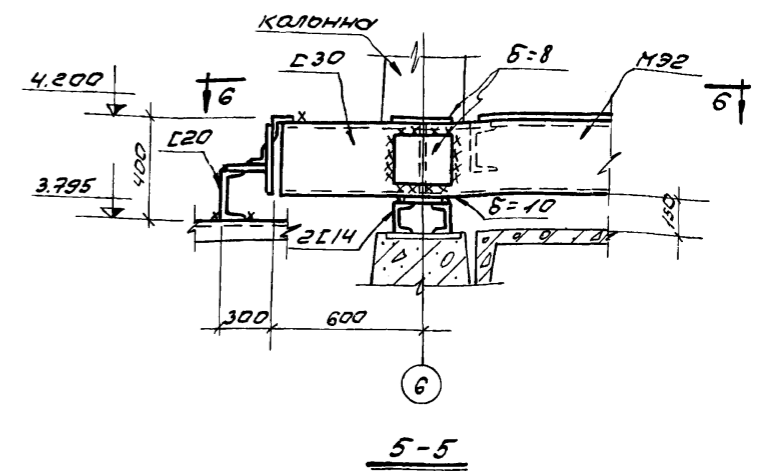
План балок перекрытия на отм. 4.200



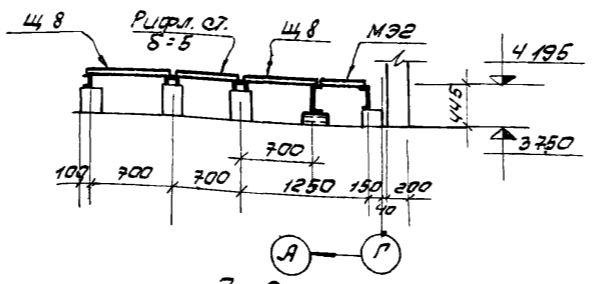
План металлического настила на отм. 4.200

Таблица элементов

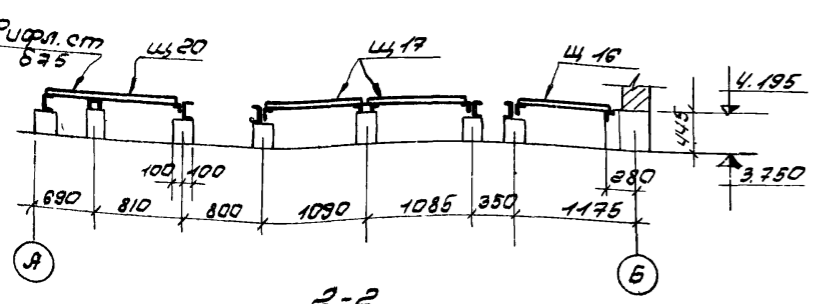
Марка элемента	Сечение		Усилия, т		Вес элемента, т	Примечания
	эскиз	состав	л	к		
α		С 12	—	—		Конструктивно
δ		С 12 L50x5	—	—		"



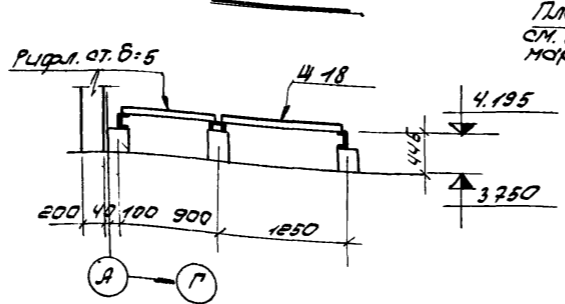
1-1



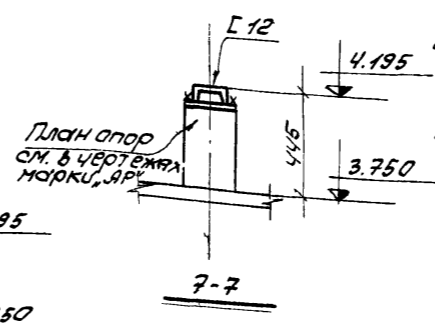
3-3



2-2



4-4



План опор см. в чертежах марки, ЯР

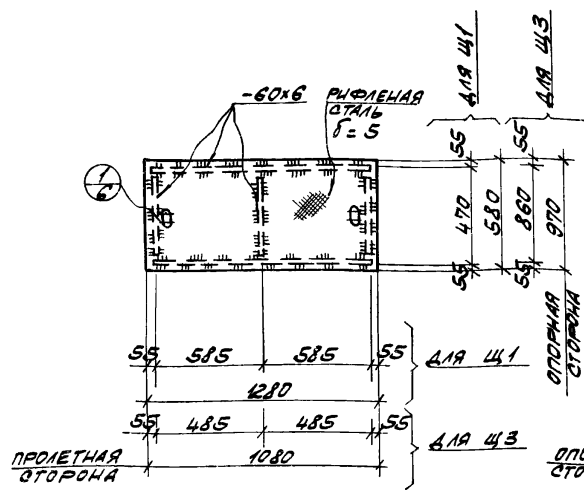
7-7

Примечания

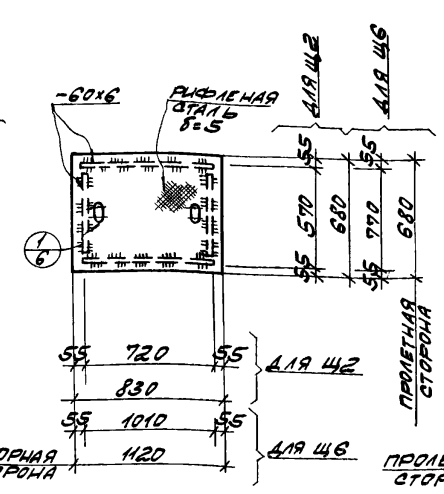
- Общие примечания смотрите на листе КМ-1.
- Балки на отм. 4.195 приварить к закладным элементам в бетонные столбики по всей длине примыкания швом высотой hш=6мм.
- Элементы ограждения учтены на листе КМ-14.

6986/VI (80)

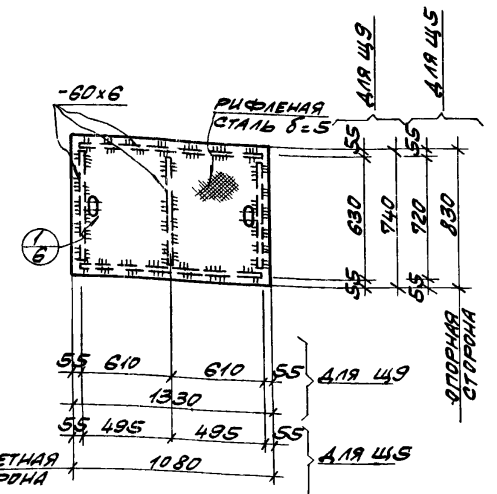
ГОССТРОЙ БССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	План перекрытия на отм. 4.200	Типовой проект 904-1-33 Альбом VI Лист КМ-5
Компрессорная станция 4К-250.9		



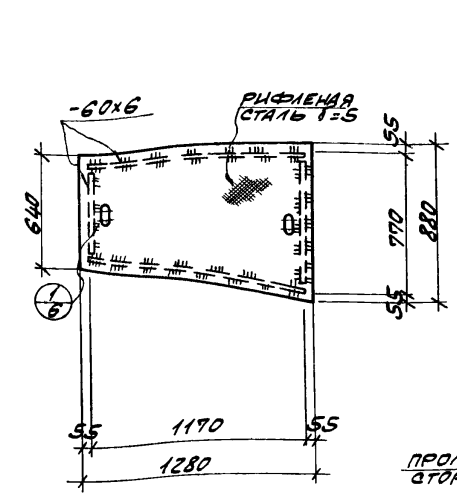
Щ1, Щ3



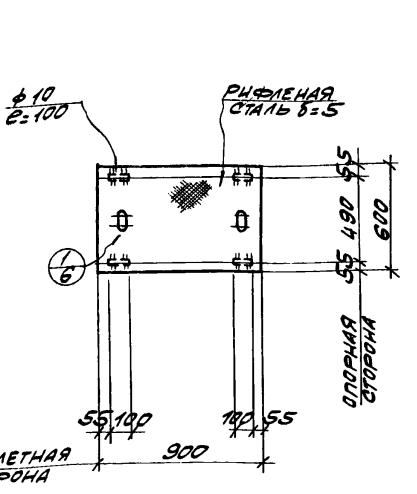
Щ2, Щ6



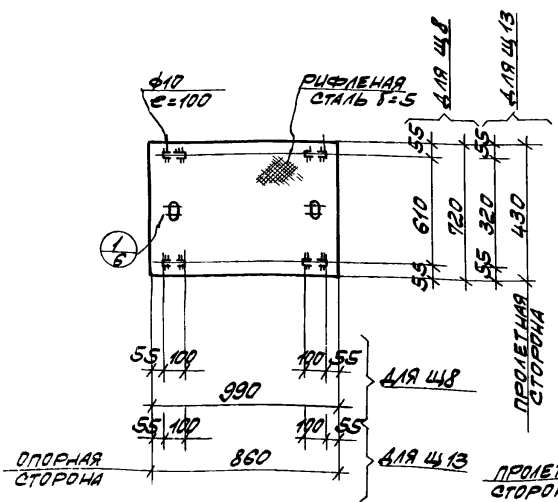
Щ5, Щ9



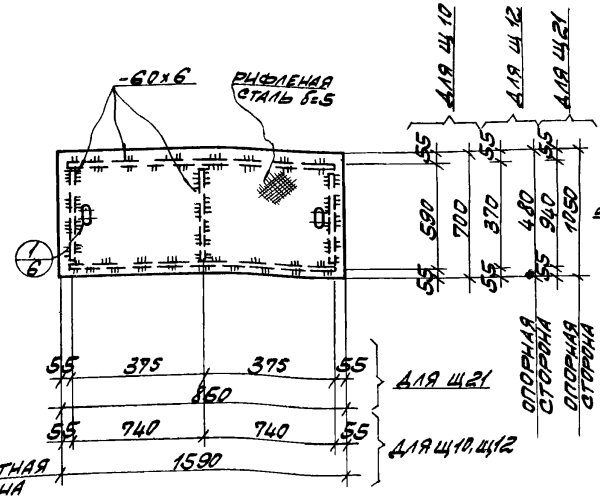
Щ4



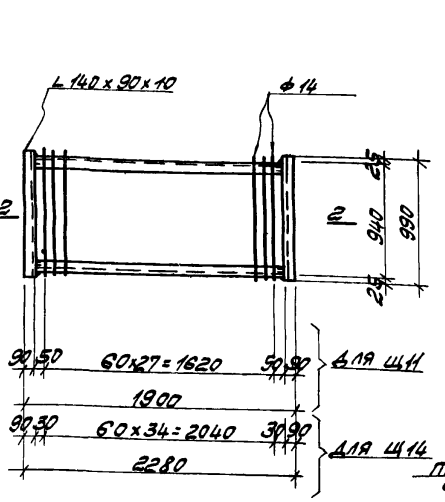
Щ7



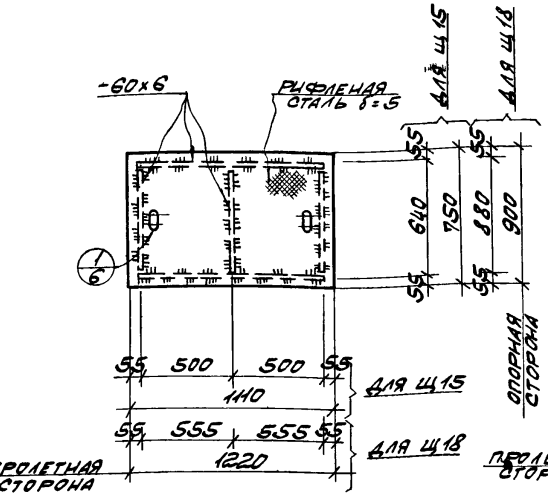
Щ8, Щ13



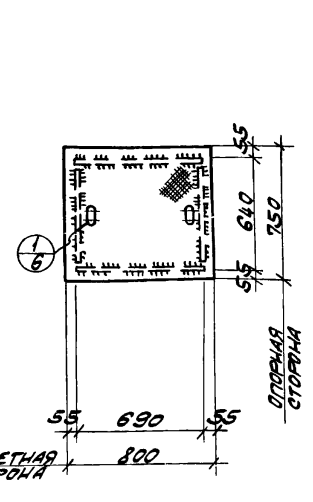
Щ10, Щ12, Щ21



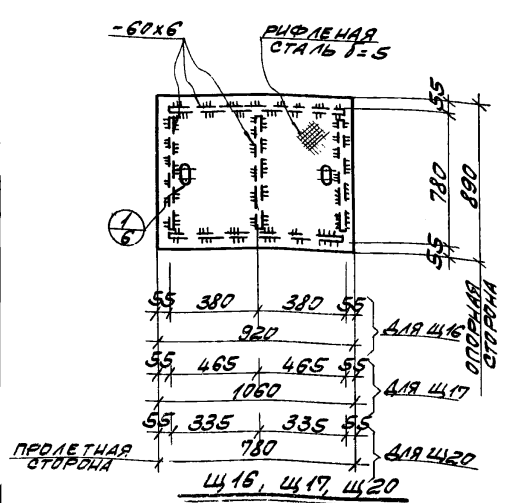
Щ11, Щ14



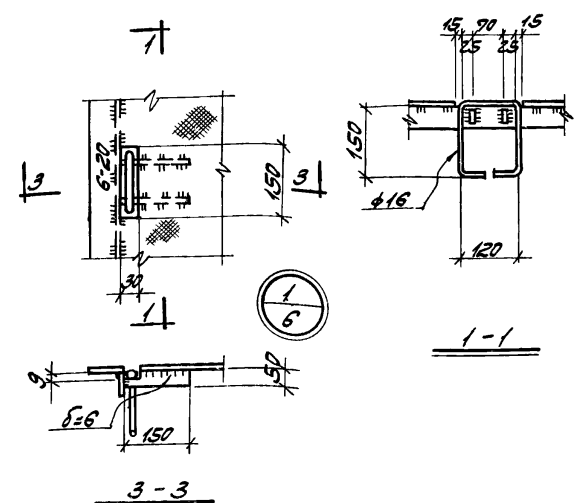
Щ15, Щ18



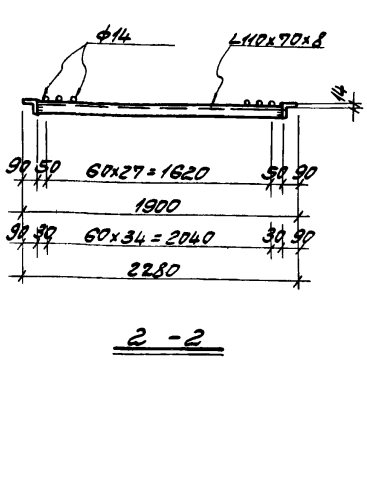
Щ19



Щ16, Щ17, Щ20



3-3



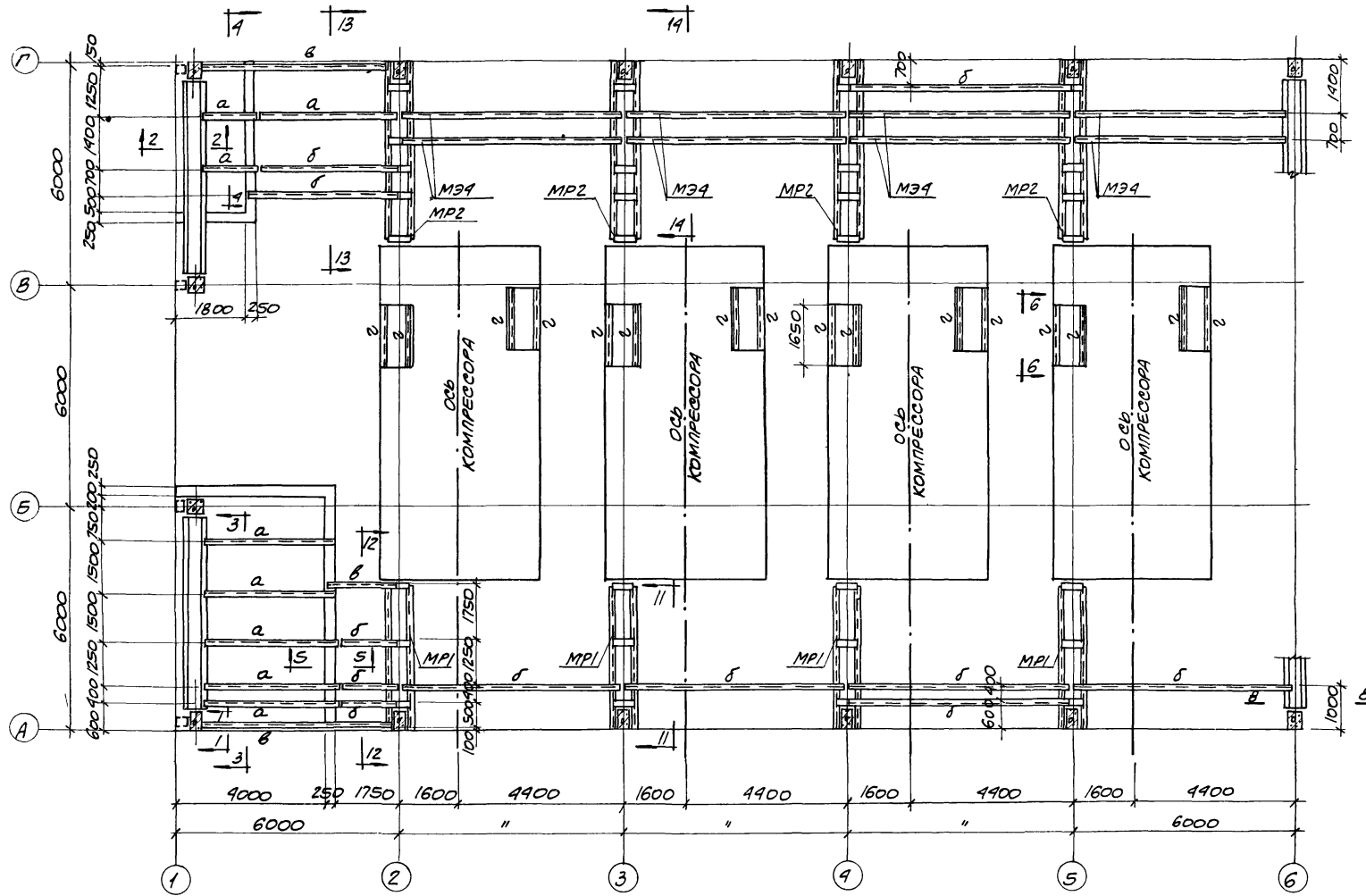
2-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ, МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ И УСЛОВИЯ ЕГО ПОСТАВКИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ПРИВАРКУ РЕБЕР ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПРЕРЫВИСТЫМ ДВУХСТОРОННИМ ШВОМ $\frac{6-60}{150}$ ММ.

6986/И 81

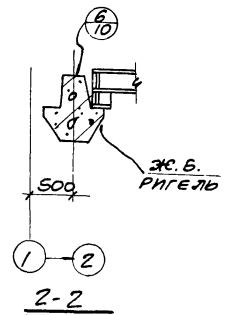
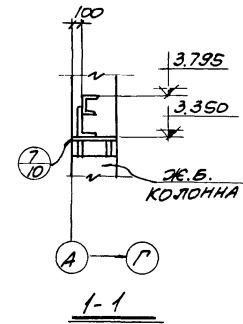
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г.	Щ4Ты Щ1-Щ21.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛБОМ VI
		ЛИСТ КМ-6



ПЛАН МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800

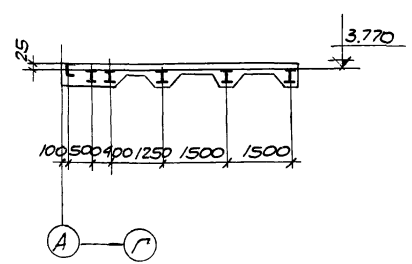
ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛЕНИЯ		ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	N	R		
α	I	I 22	—	3.5		
δ	C	C 30	—	6.6		
б	C	C 24	—	1.8		
л	L	L 125x10	—	3.4		

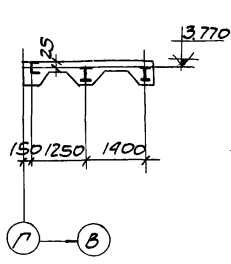


ПРИМЕЧАНИЯ:

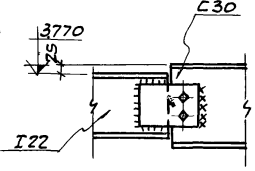
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КМ-8, КМ-9, КМ-10.
3. КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТА МЭ4 ДАНЫ НА ЛИСТЕ КМ-11, ЧЕРТЕЖИ РИГЕЛЕЙ МР1, МР2 ДАНЫ НА ЛИСТЕ КМ-12.



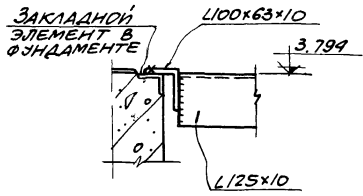
3-3



4-4



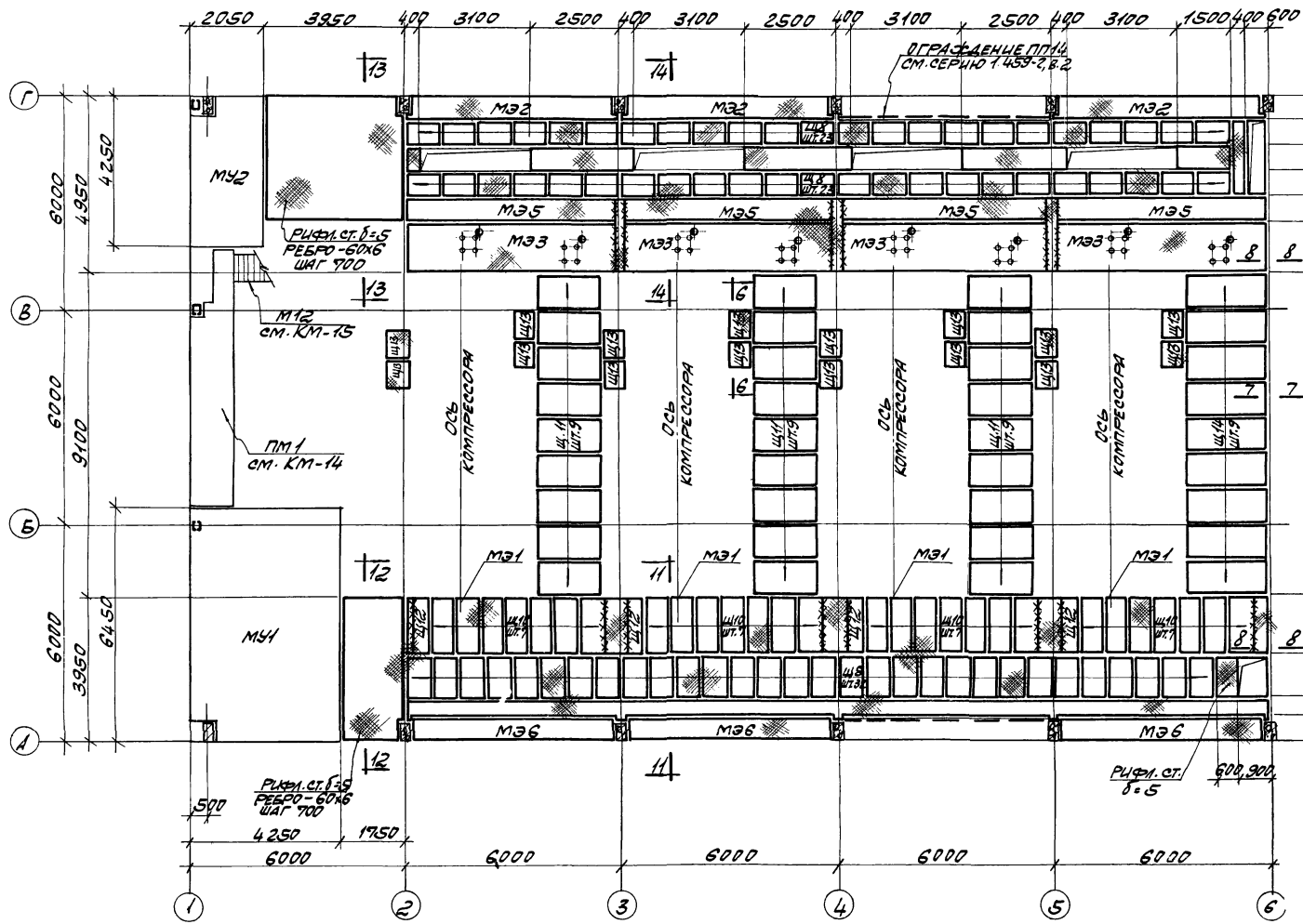
5-5



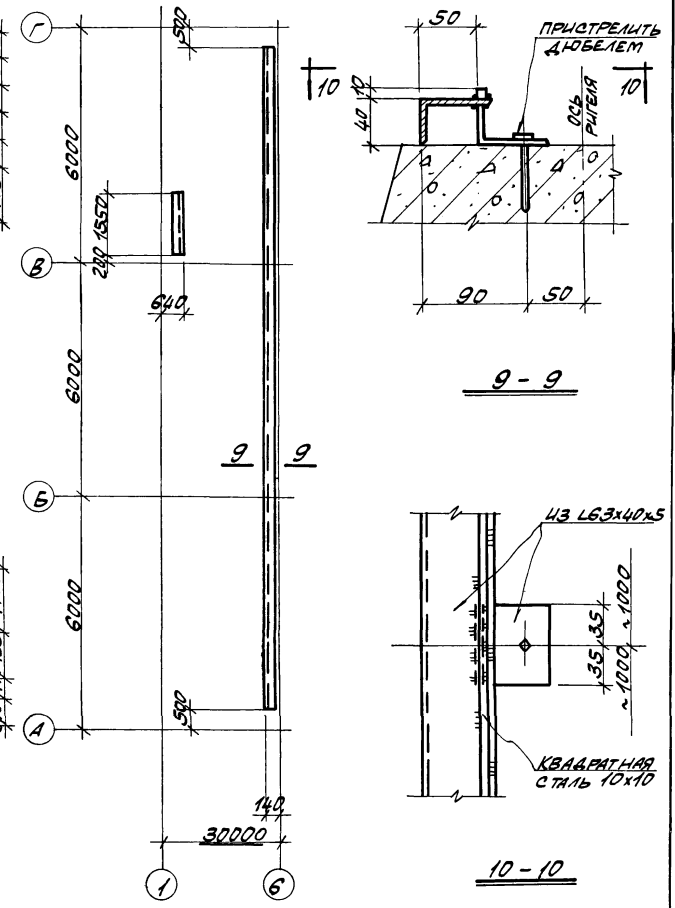
6-6

6986/II (82)

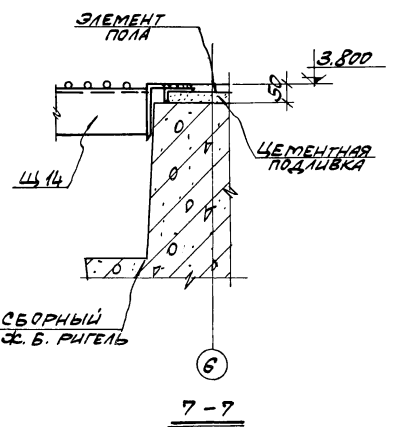
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г	ПЛАН МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛЬБОМ VI
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		ЛИСТ КМ-7



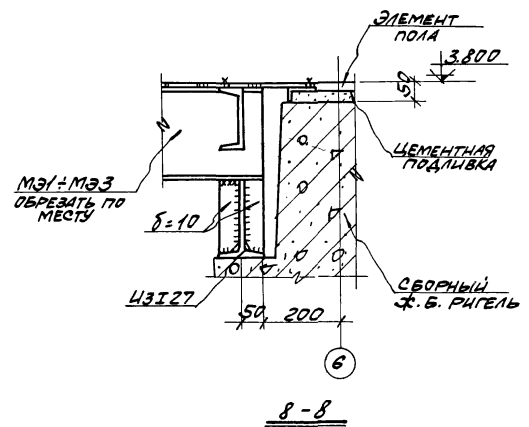
ПЛАН РАСКЛАДКИ ЩИТОВ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ УЧАСТКОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800.



ПЛАН РАСКЛАДКИ ОКРАЙНЯЮЩИХ УГОЛКОВ НА ОТМ. 3.800



7-7



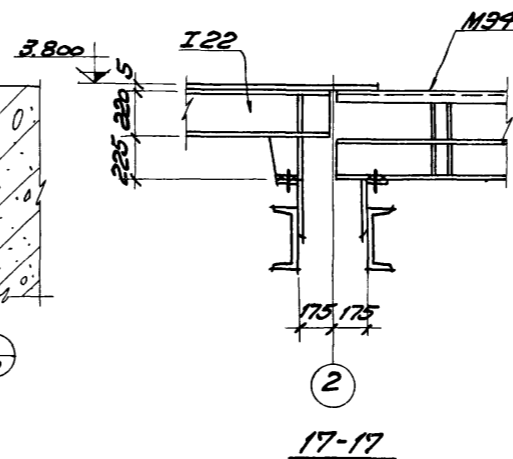
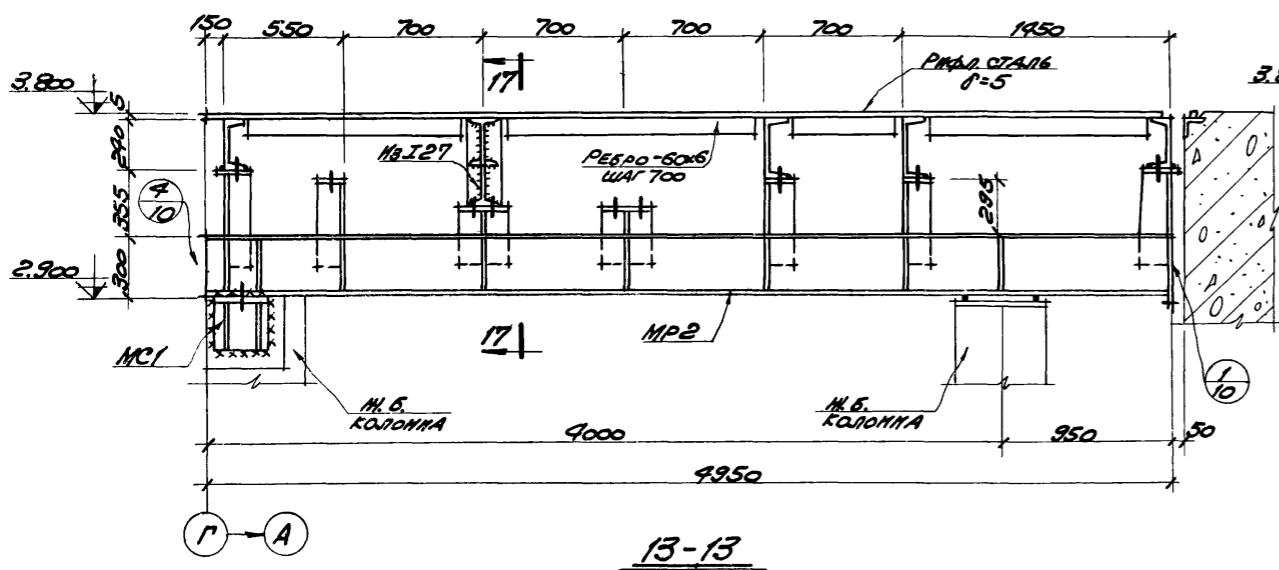
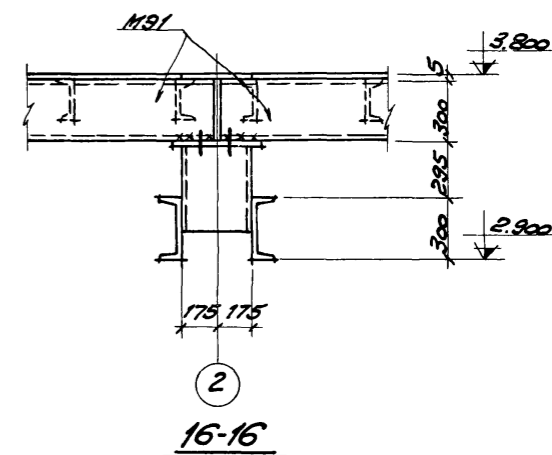
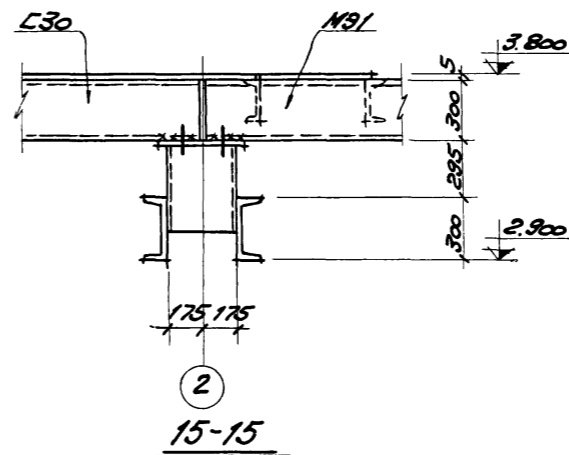
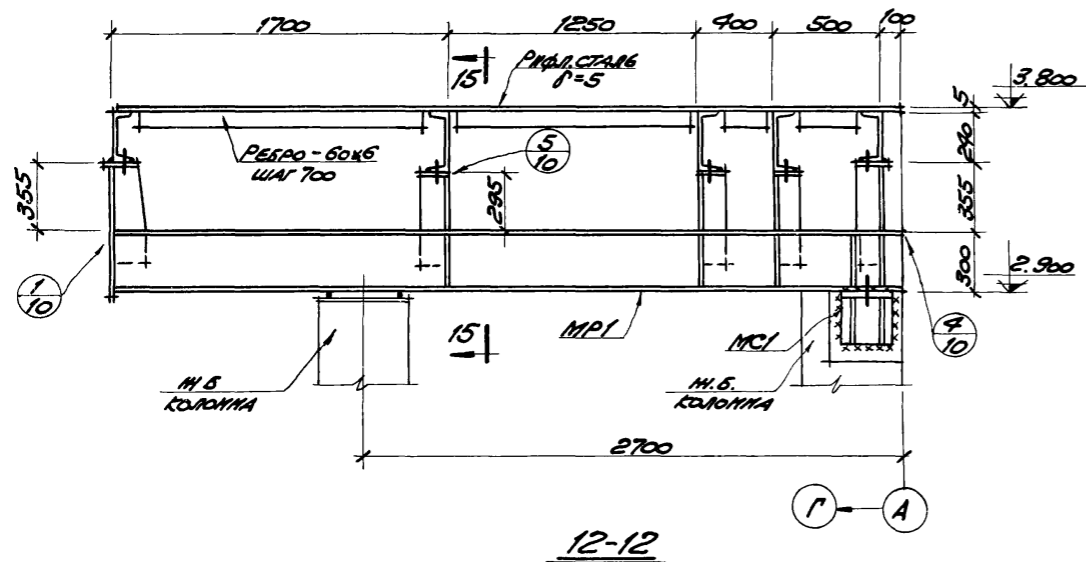
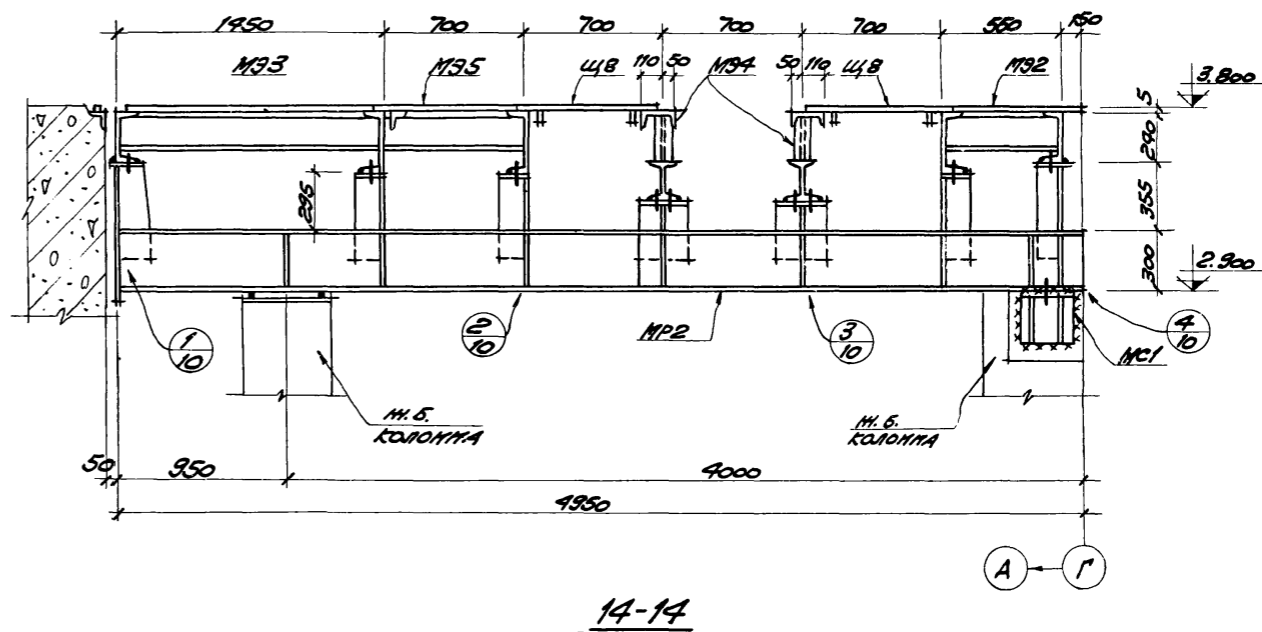
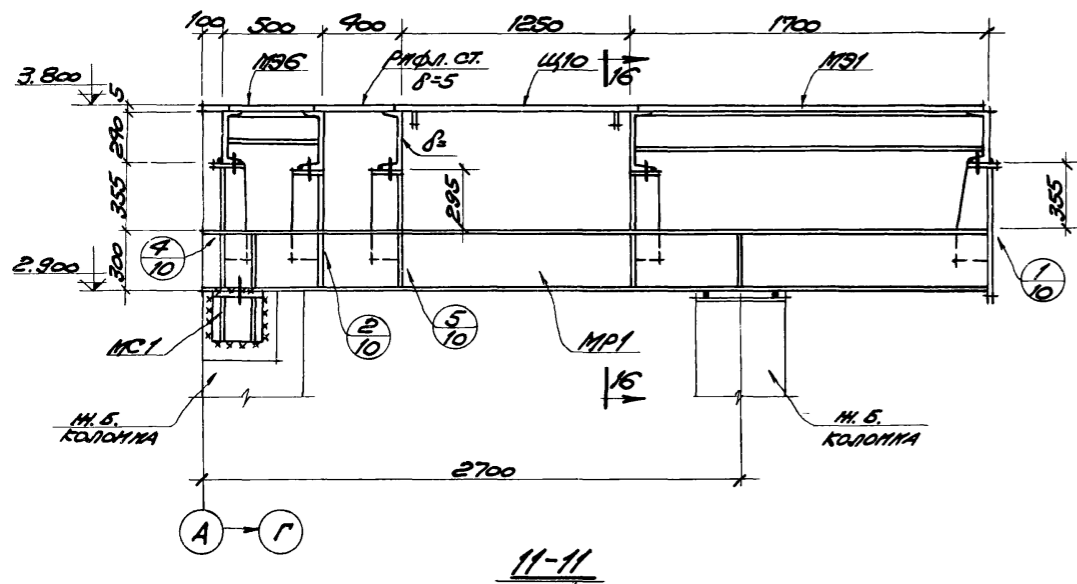
8-8

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КМ-7, КМ-9, КМ-11.
3. ТАБЛИЦУ ЩИТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-4.
4. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
5. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЙ ИШ=6ММ.
6. МОНДАНТНЫЕ Ж.Б. УЧАСТКИ МУ1 МУ2 СМОТРИТЕ НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ "КФ".
7. ОГРАЖДЕНИЕ ПЛ14 ПРИНЯТЬ ПО СЕРИИ 1.459-2, В.2. КРЕПЛЕНИЕ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДЕТАЛИ 26 СЕРИИ 1.459-2, В.1.

6986/VI (83)

ГОССТРОЙ СОСР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН РАСКЛАДКИ ЩИТОВ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ УЧАСТКОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 АЛЬБОМ VI ЛИСТ КМ-8
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		

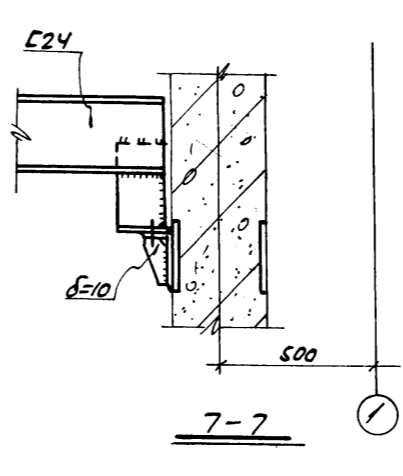
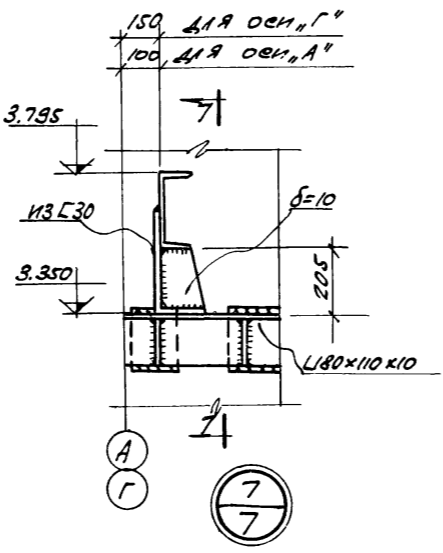
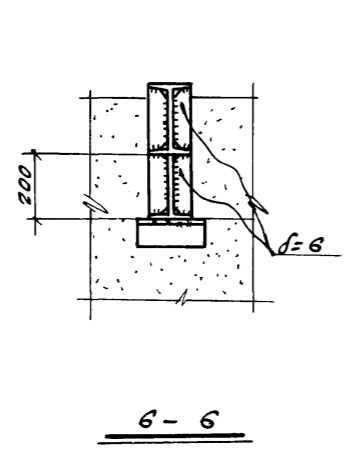
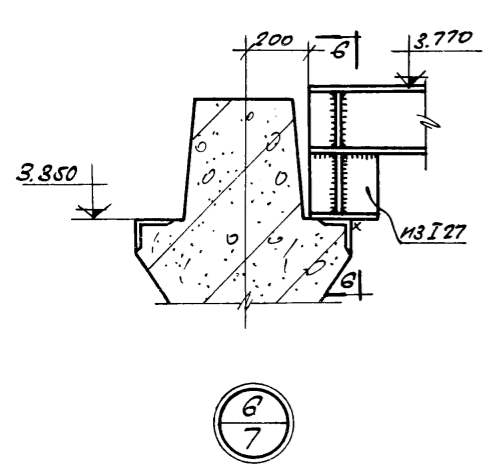
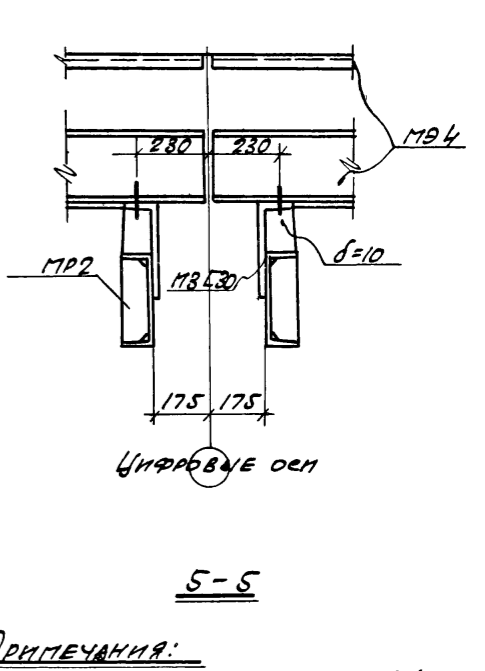
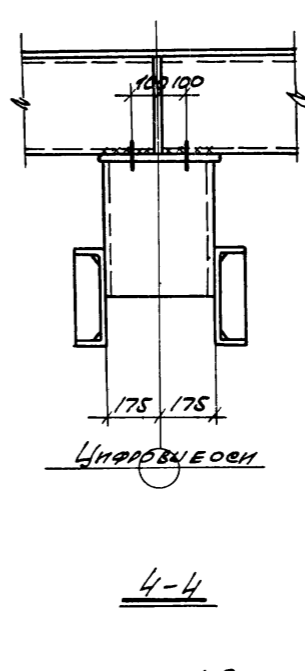
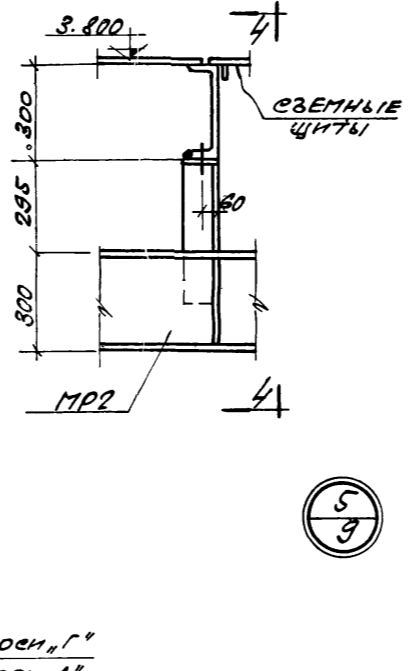
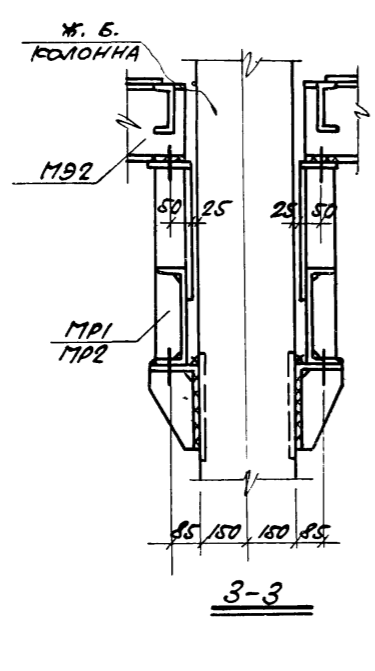
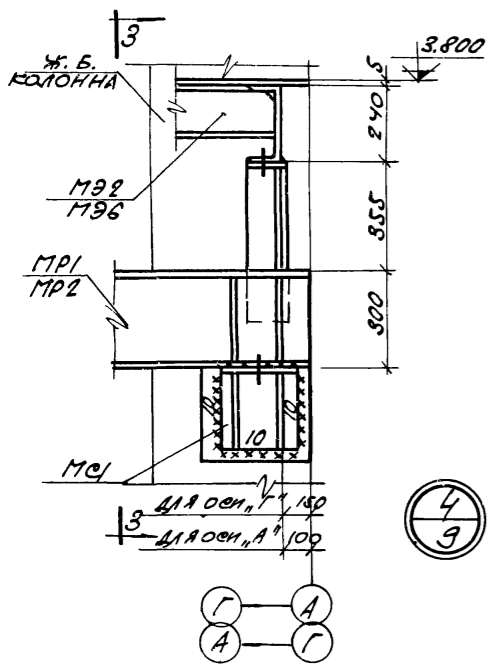
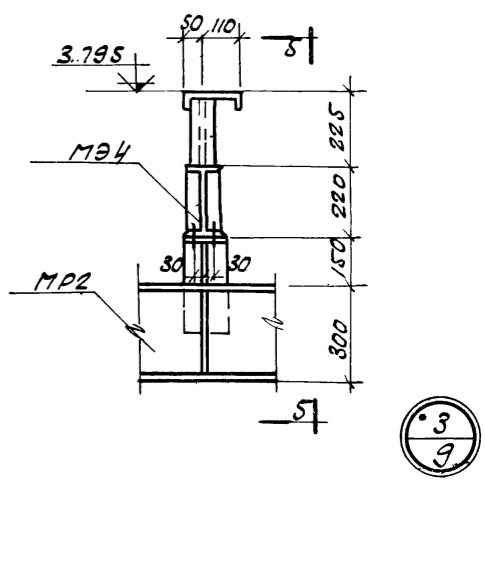
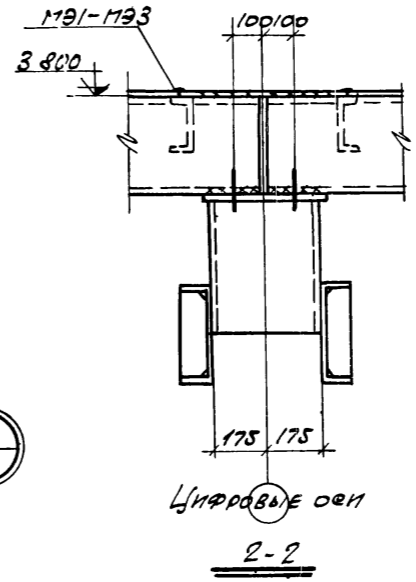
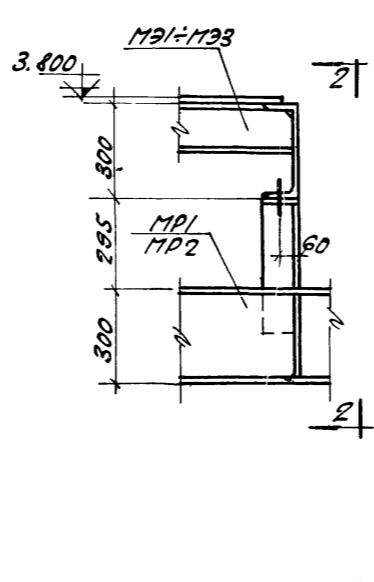
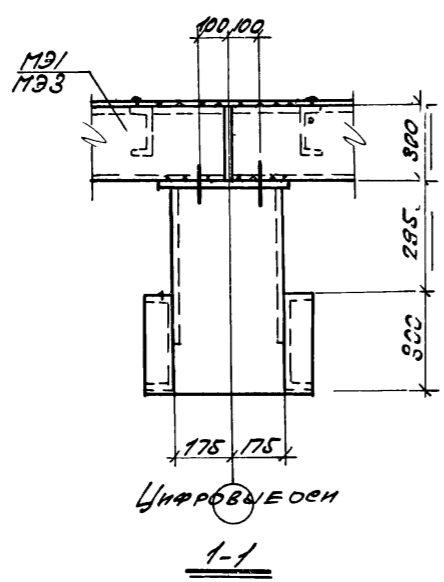
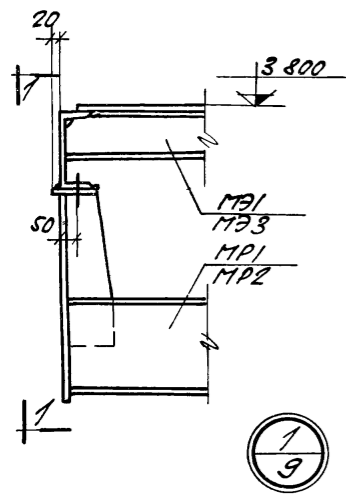


ПРИМЕЧАНИЯ

1. РАЗРЕЗЫ 11-11 ÷ 14-14 ЗАПАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТАХ КМ-7, КМ-8.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 392 ПО ГОСТ 9467-75.
3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ $f_{ш} = 6\text{мм}$.
4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ЧЕРТЕЖИ МР1, МР2 СМ. НА ЛИСТЕ КМ-12.

6986/VI 84

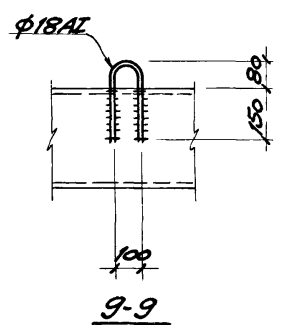
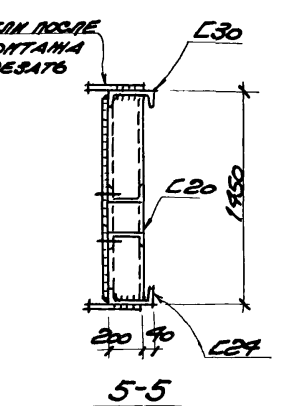
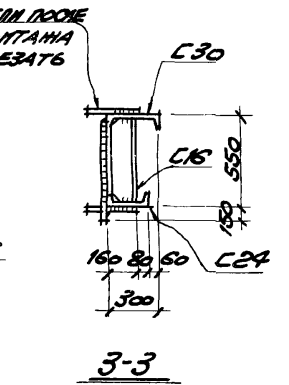
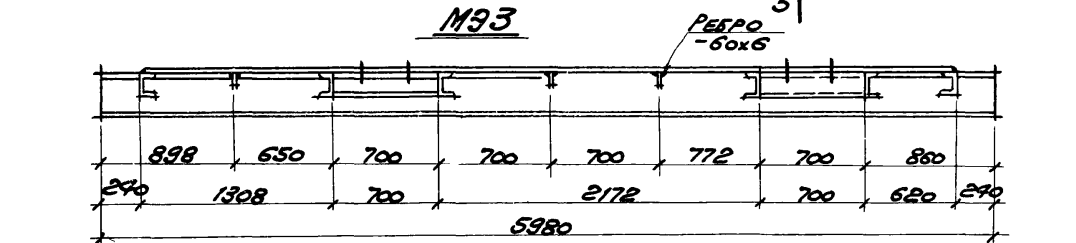
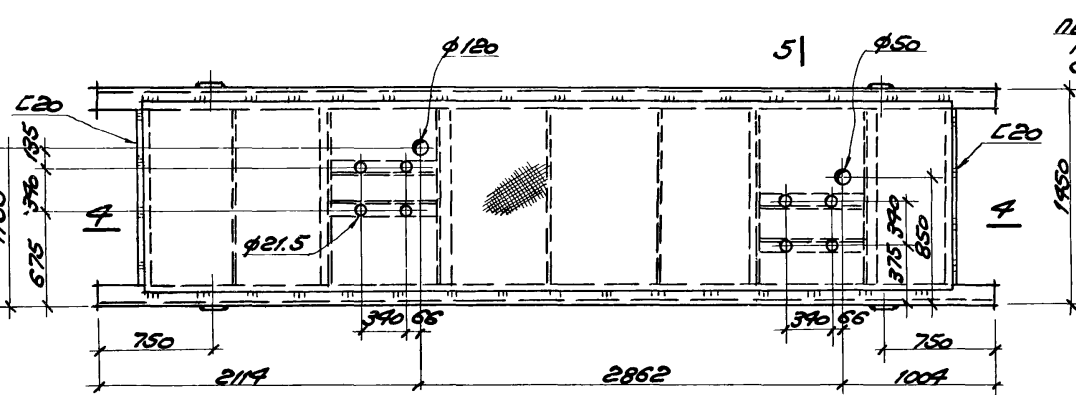
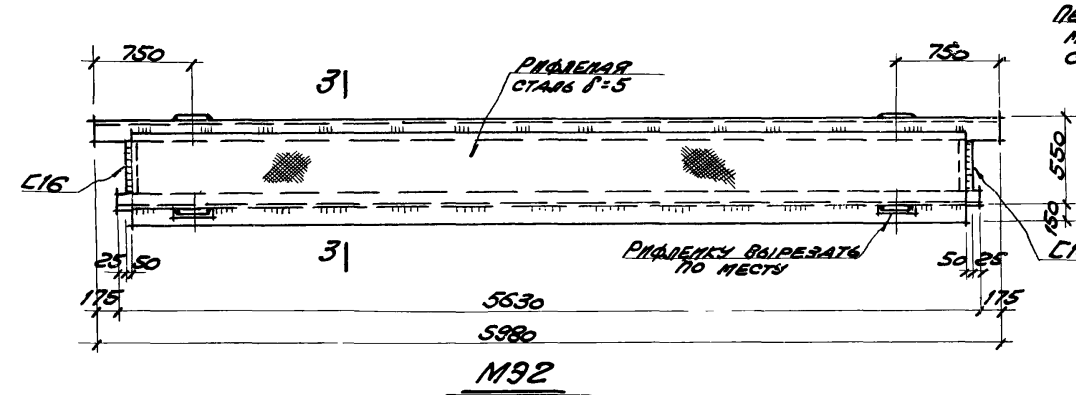
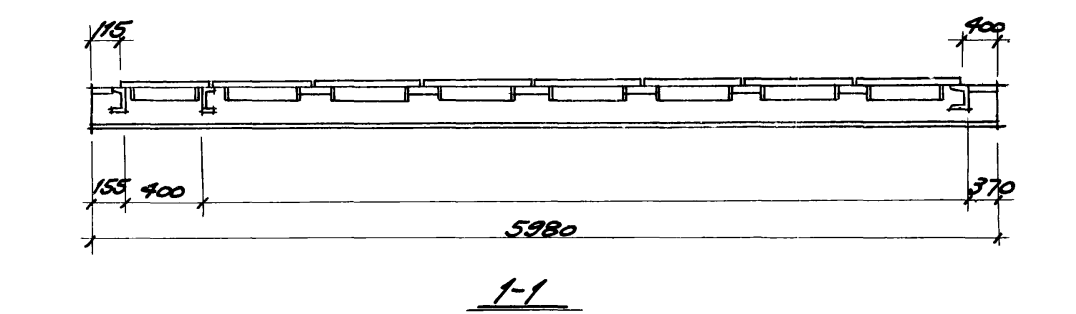
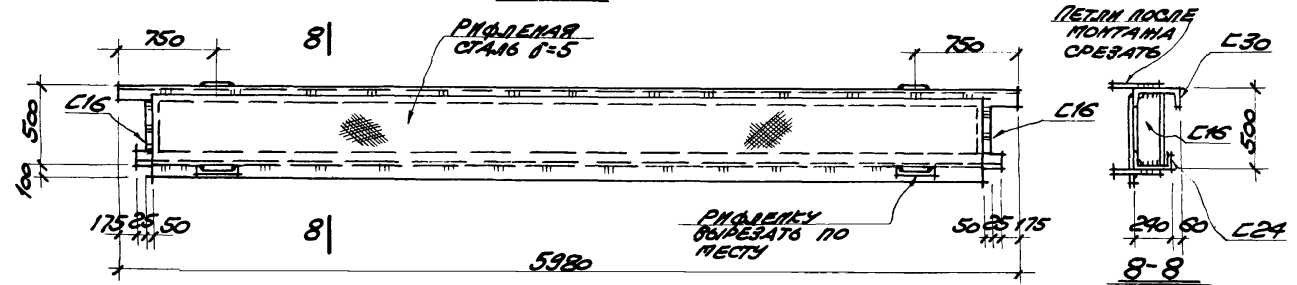
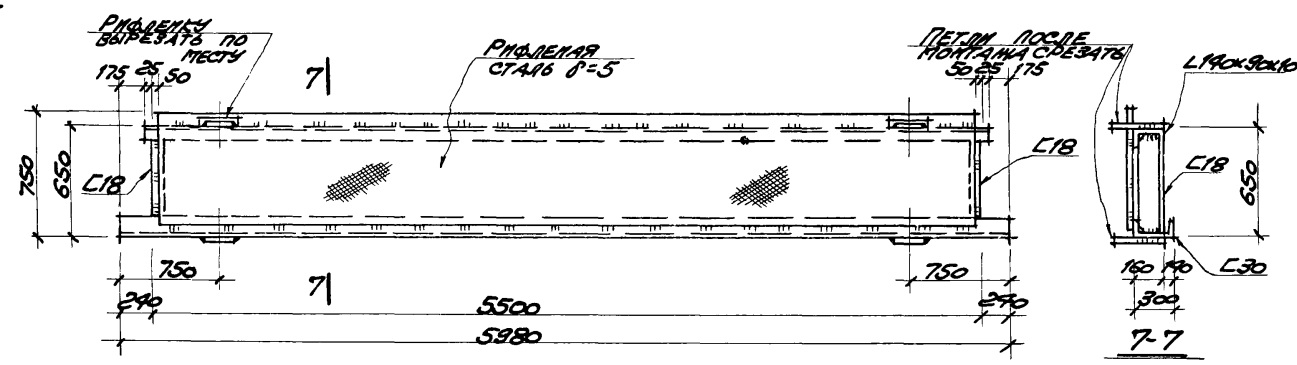
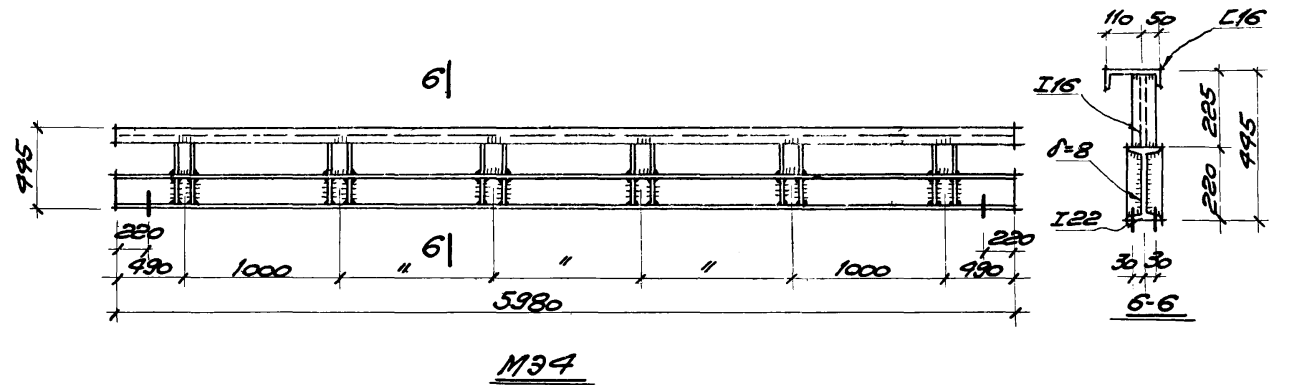
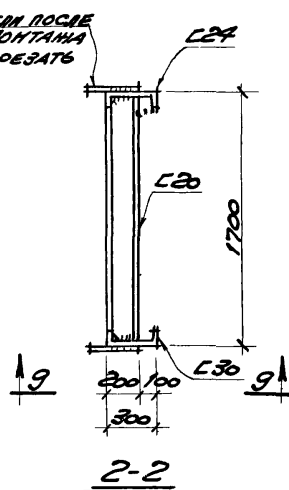
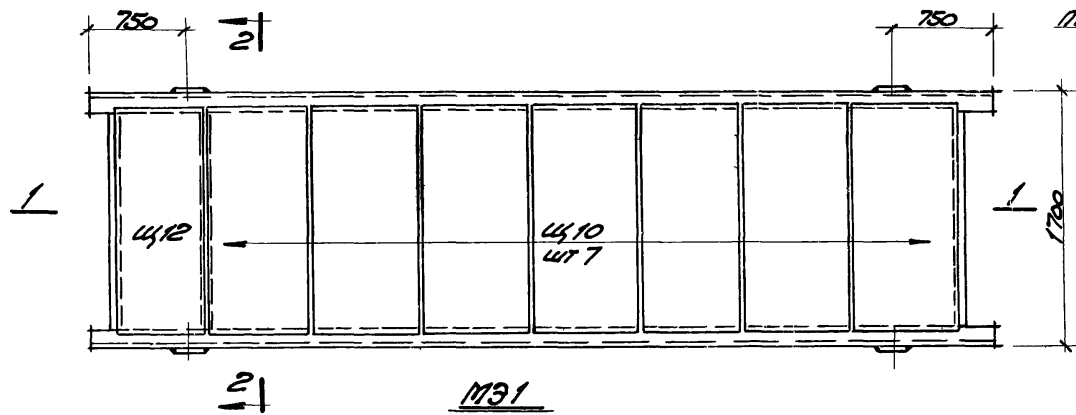
ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	РАЗРЕЗЫ 11-11 ÷ 17-17 ПО ПЛАНУ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 3.800.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33 Л.1650М VI ЛИСТ КМ-9
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
 2. КОНСТРУКЦИИ-СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42, ГОСТ 9467-75.
 3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ ШВА = 6 мм.
 4. МОНТАЖ КОНСТРУКЦИЙ ПРОИЗВОДИТЬ НА БОЛТАХ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ Ф18 И СВАРКЕ СОГЛАСНО УЗЛАМ. БОЛТЫ ПЛОТНО ЗАТЯНУТЬ, НАРЕЗКУ РАСЧЕКАНИТЬ.

6986/VI 85

ГОСТРОЙ ОБОР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	УЗЛЫ, 1 ^и из 7 ^и .	ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 804-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А.		АЛБЕОМ VI
		ЛИСТ КМ-10

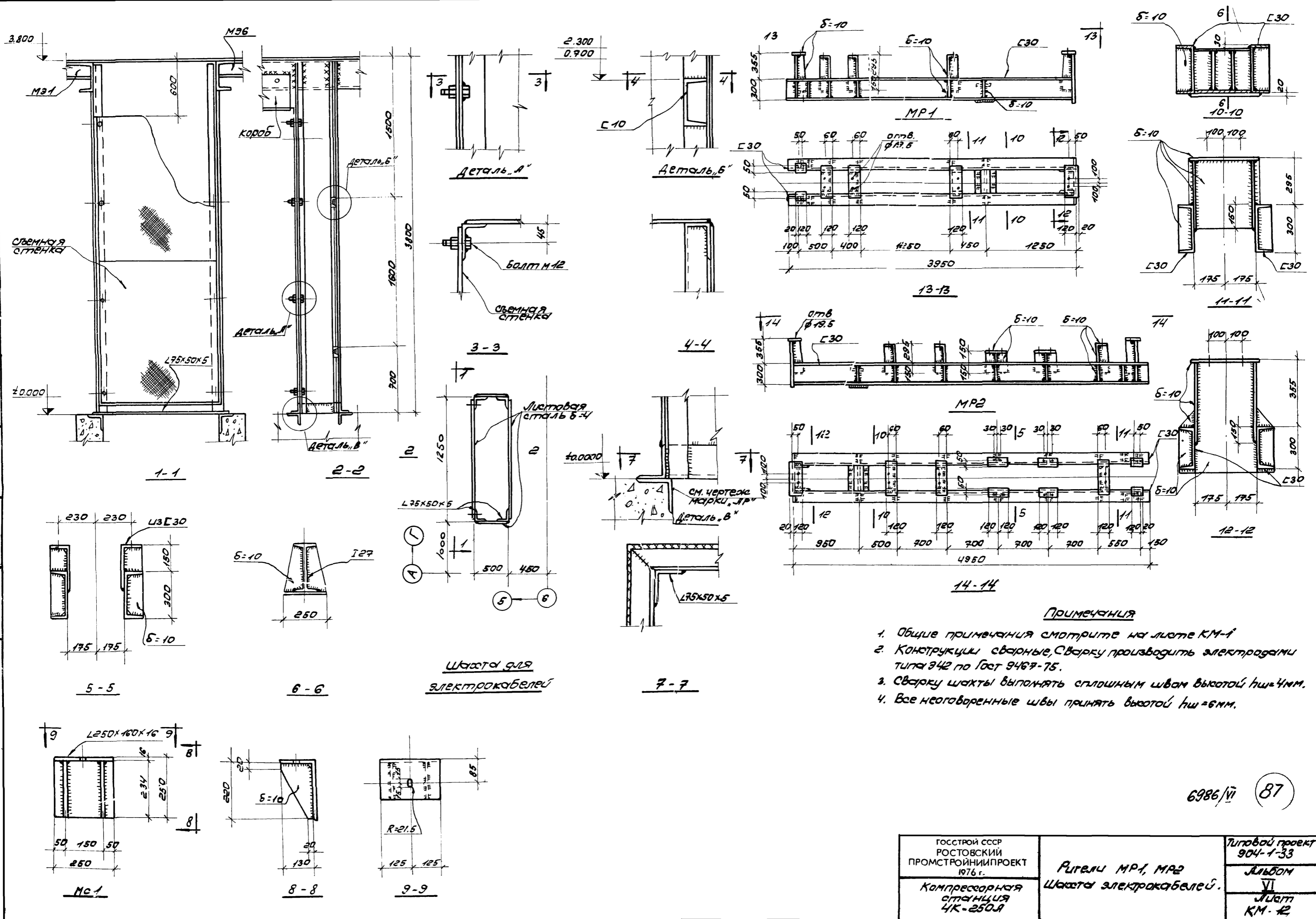


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЙ $h_w = 6$ мм.
3. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 942 ПО ГОСТ 9467-75.

6986/VI 86

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЭЛЕМЕНТЫ М91-М96.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИЯ 4К-250А		ЛР560М VI
		ЛИСТ КМ-11



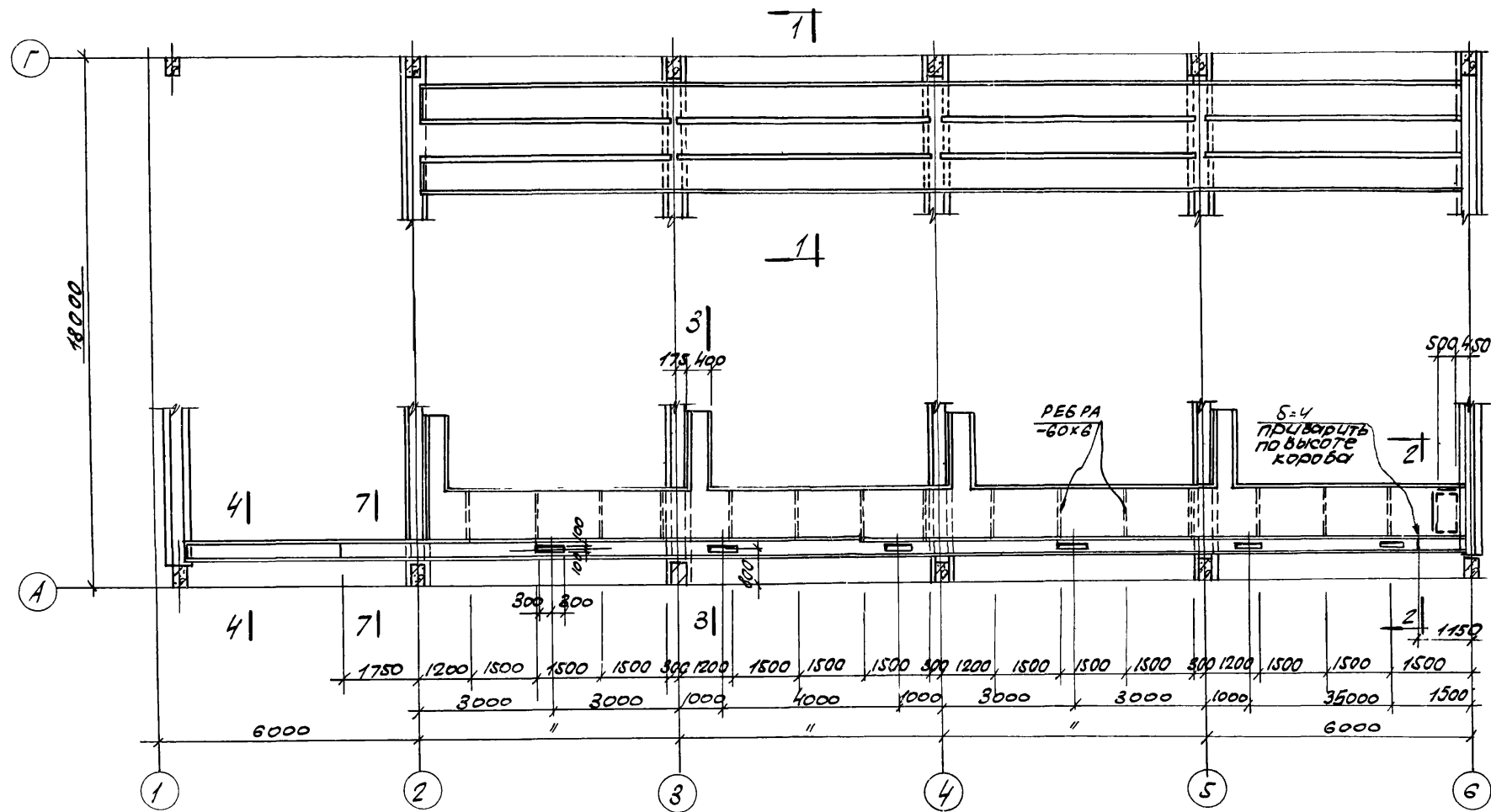
Шкафы для
электрочабелей

ПРИМЕЧАНИЯ

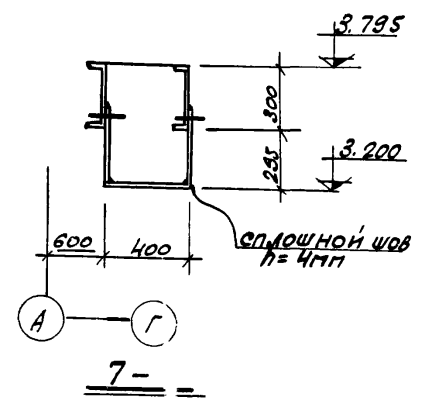
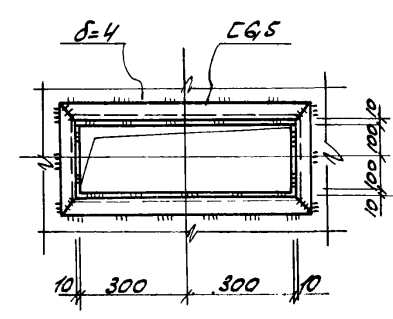
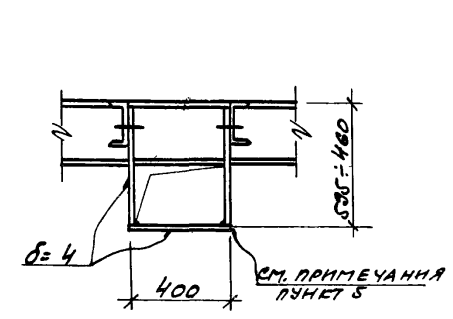
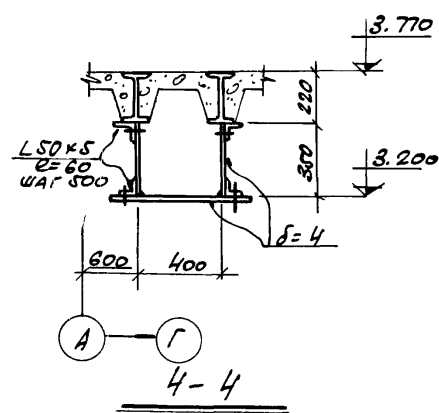
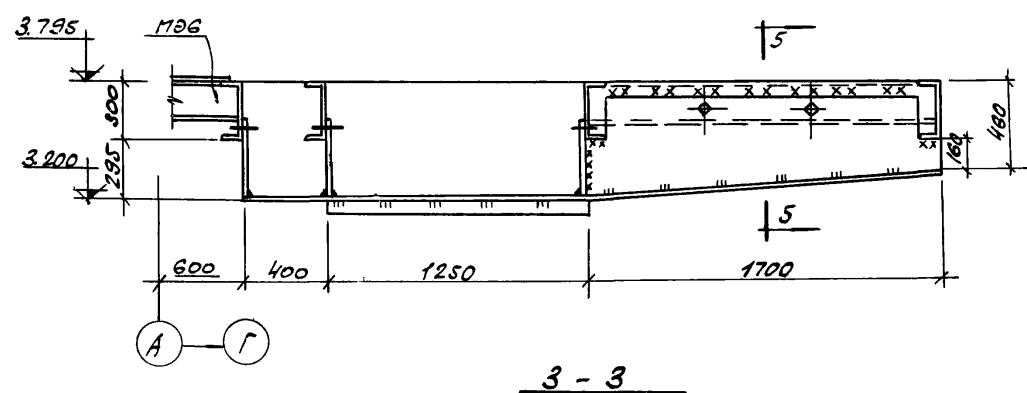
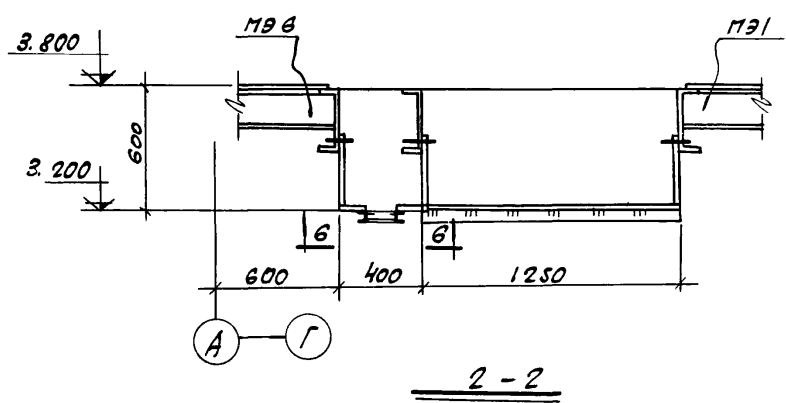
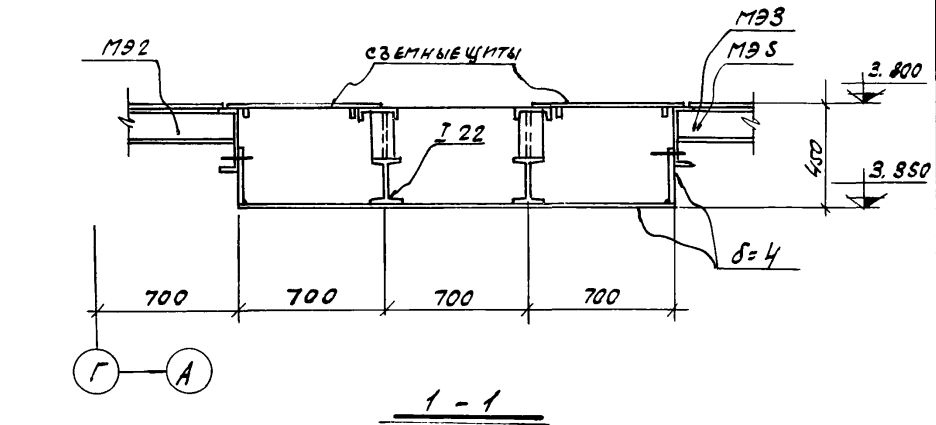
1. Общие примечания смотрите на листе КМ-1
2. Конструкции сварные, Сварку производить электродами типа Э42 по Гост 9467-75.
3. Сварку шкафы выполнять сплошным швом высотой hш=4мм.
4. Все неотговоренные швы принять высотой hш=6мм.

6986/VI (87)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	Ригели МР1, МР2 Шкафы электрочабелей.	Типовой проект 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А		Лист VI
		Лист КМ-12



ПЛАН КОРОБОВ И ШАКТЫ ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ КМ-12.
3. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 3467-75.
4. СВАРКУ КОРОБОВ ВЫПОЛНЯТЬ ПРЕРЫВИСТЫМ ШВОМ $\frac{6-60}{150}$.
5. СВАРКУ КОРОБА ШИРИНОЙ 400 ММ ВЫПОЛНЯТЬ СПЛОШНЫМ ШВОМ $h=4$ ММ.

6986/VI 88

ГОССТРОЙ ССОР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	КОМпрессорная СТАНЦИЯ 4К-250А.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		КОРОБА ЭЛЕКТРОКАБЕЛЕЙ.
		АЛЬБОМ VI ЛИСТ КМ-13

Таблица элементов

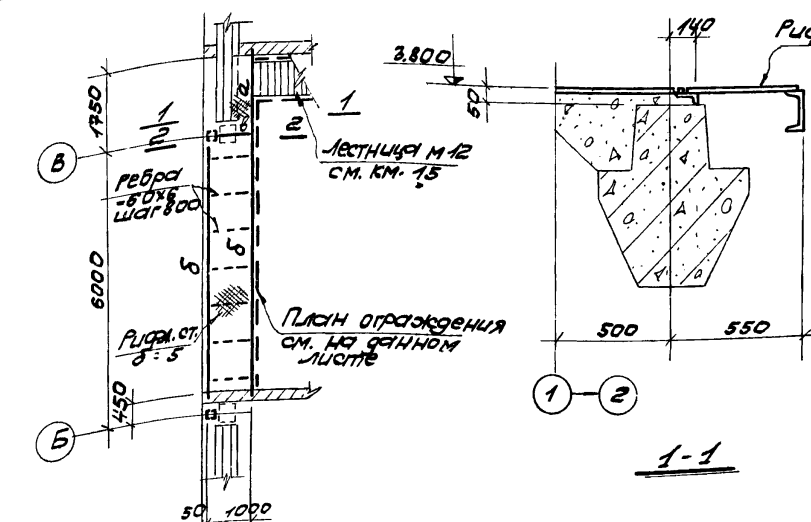
Марка элемента	Сечение		Удлине, т		Вес элемента, т	Примечания
	эскиз	состав	н	л		
а		С 12	—	—		Конструктивно
б		С 16	—	05		
в		I 22	—	—		Конструктивно
с1		L 75x6	—	—		" "
2		С 30	—	—		" "

Спецификация типовых конструкций по серии 1.459-2 на монтажную схему

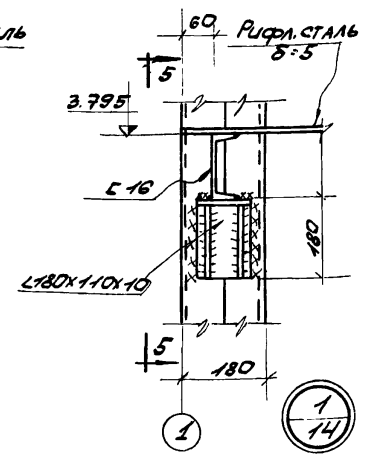
Наимен. элемента	Марка элемента	кол. шт.	№№ листов по серии 1.459-2		Примечания
			выпуск 1	выпуск 2	
Ограждения площадки	ПП1	3		75	
	ПП2	4		75	
	ПП5	3		76	
	ПП6	2		76	
	ПП8	2		77	
	ПП9	1		78	
	ПП14	1		79	
Стрелки	С1	6	62		

Примечания

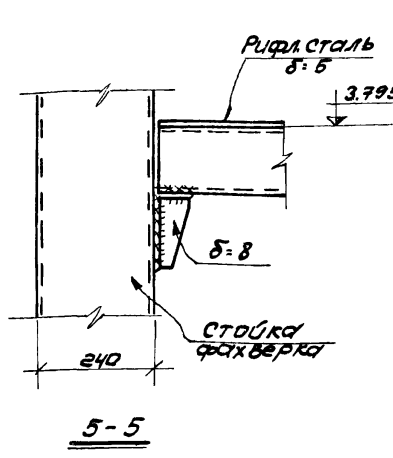
- Общие примечания см. на листе КМ-1.
- Крепление ограждений выполнить по узлам "27" и "29" серии 1.459-2 в.1.
- Конструкции сварные. Сварку производить электродами типа Э42, ГОСТ 9467-75.



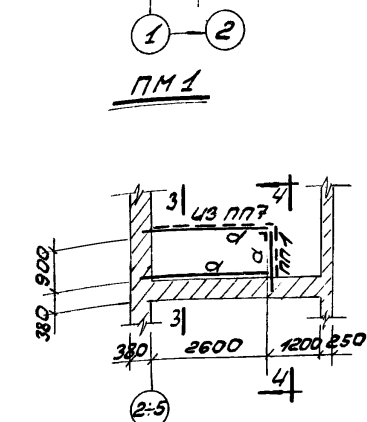
1-1



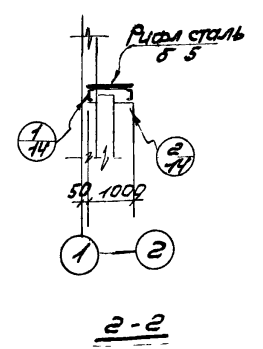
1/14



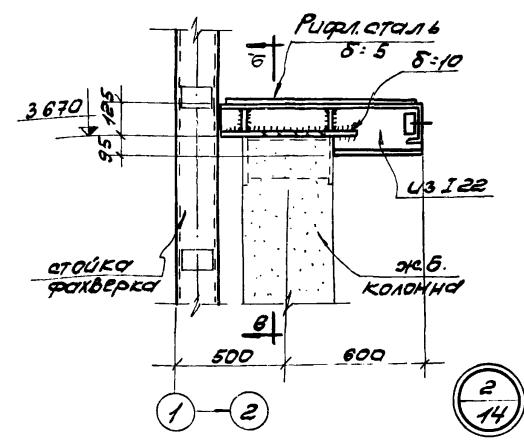
5-5



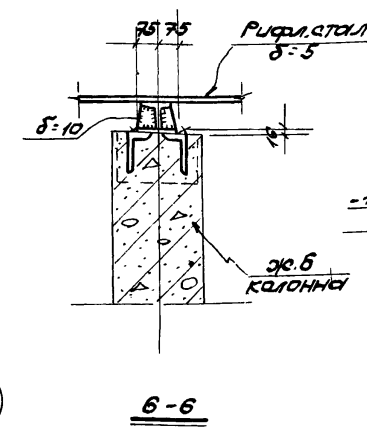
ПМ2



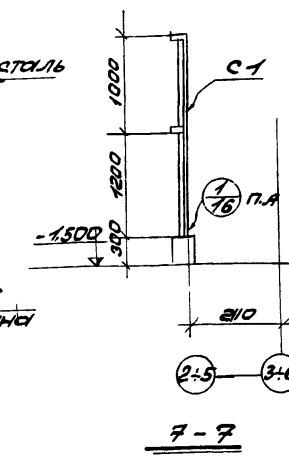
2-2



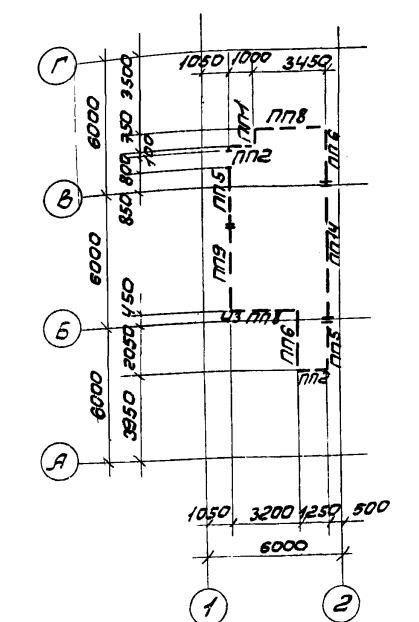
2/14



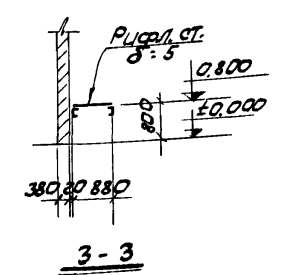
6-6



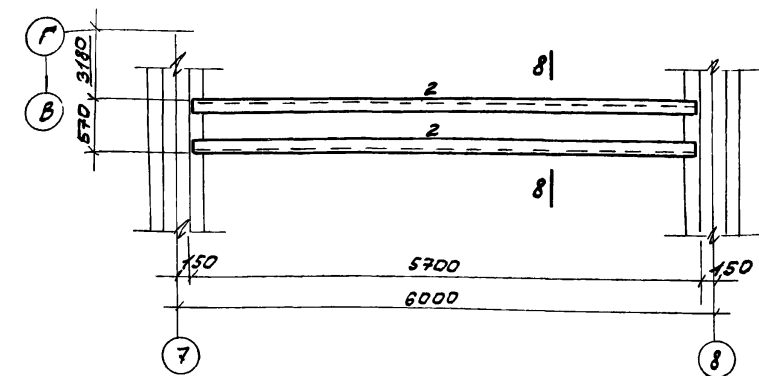
7-7



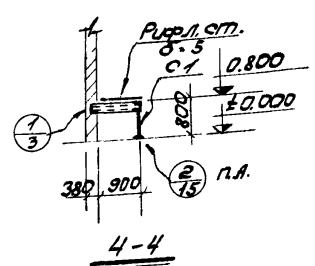
Плани ограждения на отм. 3.800



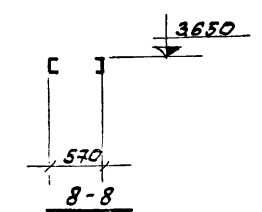
3-3



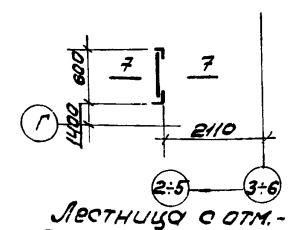
Плани балок на отм. 3.650



4-4



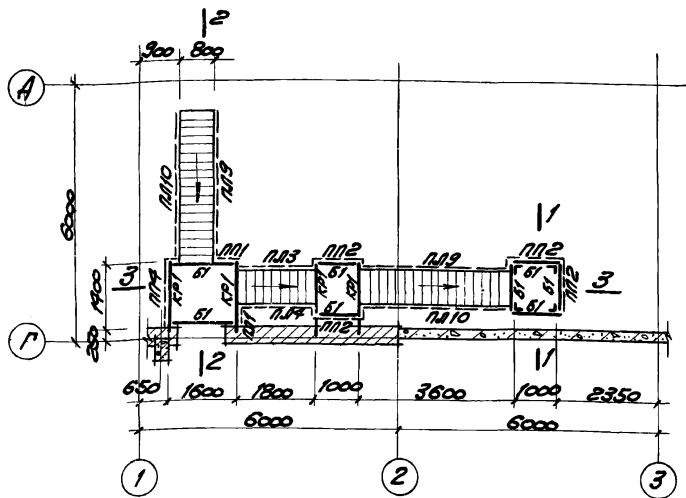
8-8



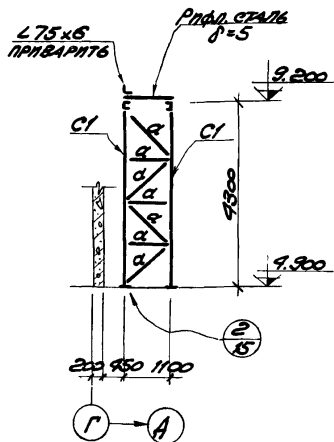
Лестница с отм. -1.500

6986/и 89

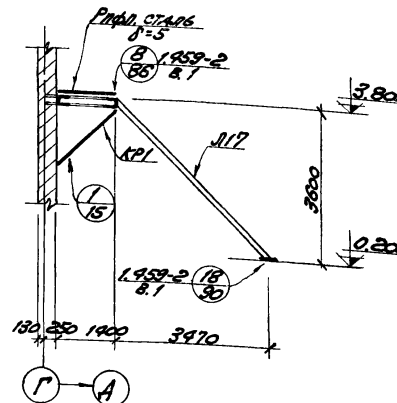
Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976 г.	Площадки ПМ1, ПМ2	Типовой проект 904-1-33 ЛМБСМ VI Лист КМ-14
	Компрессорная станция ЧК-250А	



НАРУЖНАЯ ЛЕСТНИЦА ПО ОСИ "Г-Г"



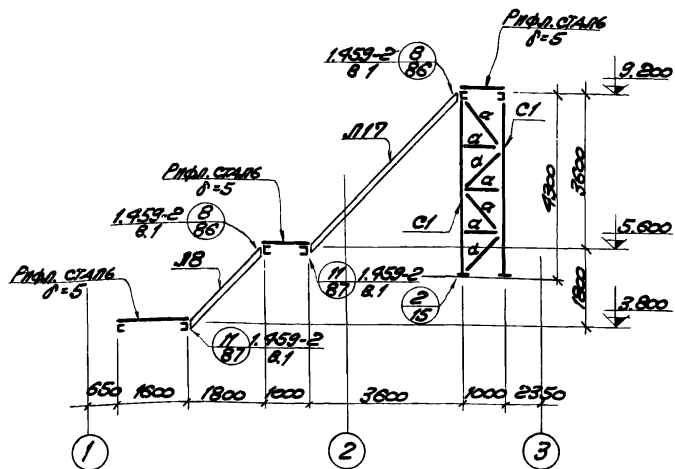
1-1



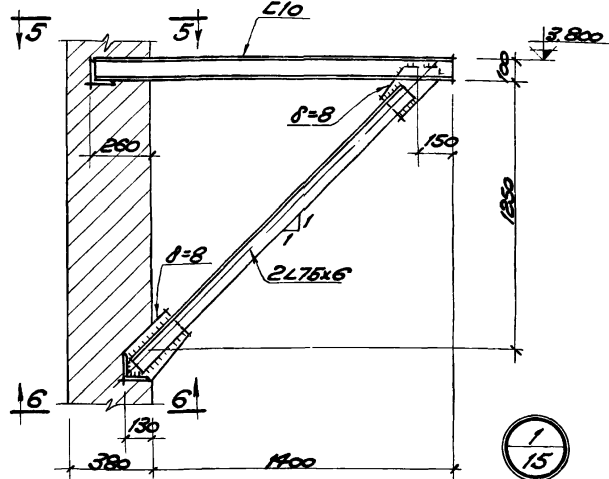
2-2

ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

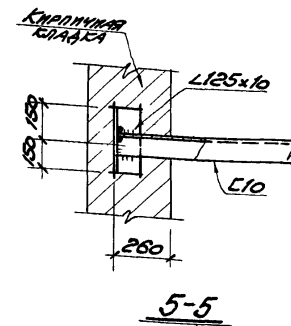
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Сечение		УСЛОВА, Т		ВЕС ЭЛЕМЕНТА, Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭОКНЗ	СОСТАВ	N	R		
Б1	Г	Г10				КОНСТРУКТИВНО
КР1	Г10	Г10				"
С1	Г	Г 90x8				"
А	Г	Г 63x5				"



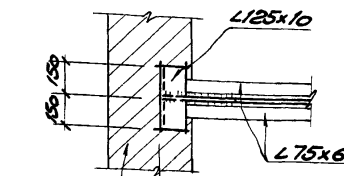
3-3



5-5



5-5



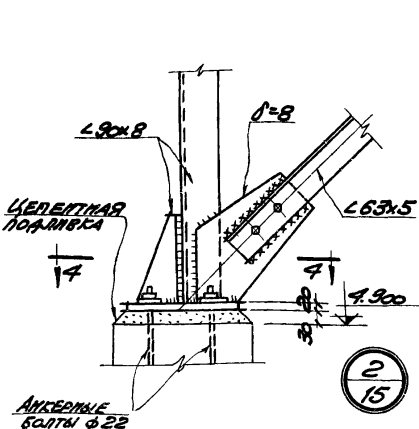
6-6

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО СЕРИИ 1.453-2 НА МОНТАЖНО СХЕМУ

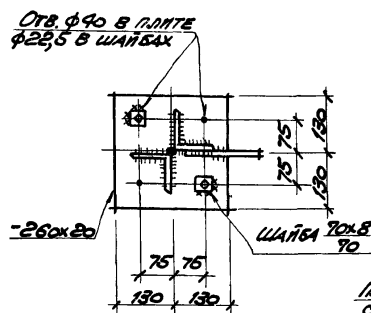
НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	КОН. ЛИСТА ПО СЕРИИ 1.453-2 ВЫПУСК 2	ПРИМЕЧАНИЯ
ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦЫ	ГЛБ	1	43	
	ГЛ4	1	43	
	ГЛ19	2	46	
	ГЛ10	2	46	
	ГЛ9	1	58	
ОГРАЖДЕНИЕ ЛЮКОВОС	ГЛ11	2	75	
	ГЛ12	4	75	
	ГЛ14	1	76	
ЛЕСТНИЦЫ	Л18	1	12	
	Л17	2	15	
	Л12	1	22	

ПРИМЕЧАНИЯ

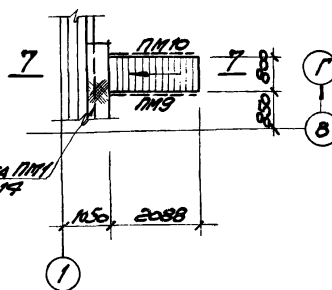
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ, МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА 942 ПО ГОСТ 9467-75.
3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ h_ш=6 мм.
4. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО ДЕТАЛИ "26" СЕРИИ 1.453-2 В.1.



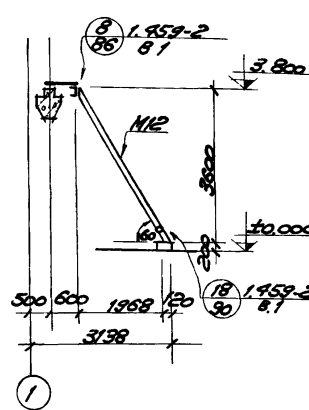
2



4-4



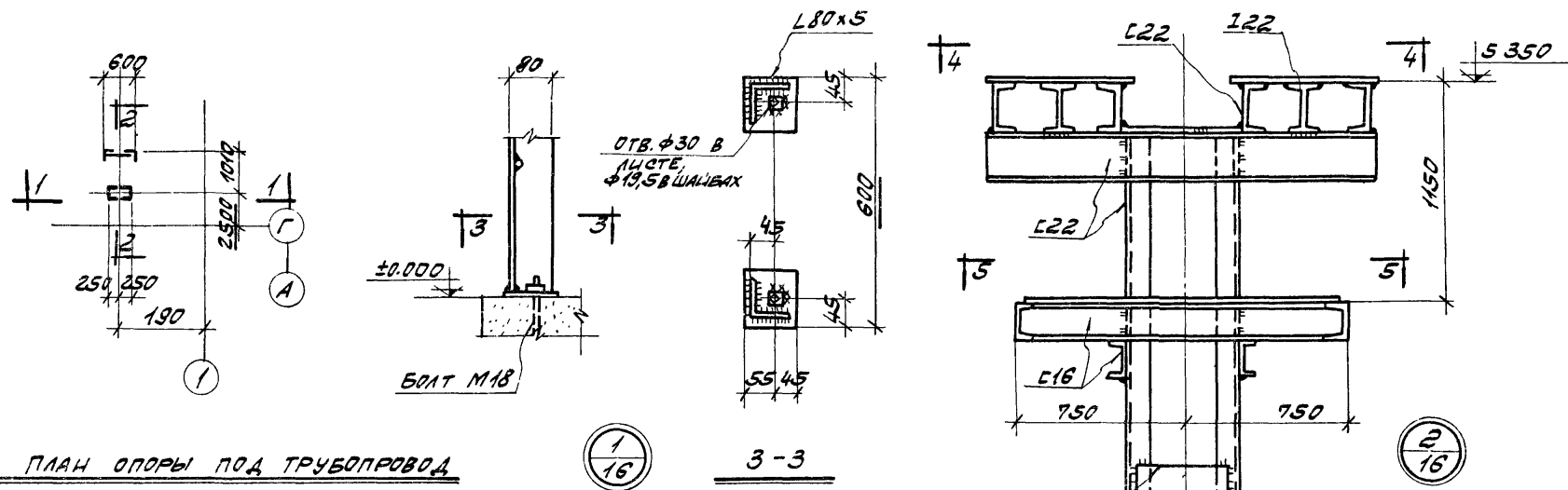
ЛЕСТНИЦА НА ОТМ. 3.800



7-7

6986/VI 90

ПОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ 1976 г. КОМПРЕССОРНАЯ СТАЦИОНА 4К-250А	НАРУЖНАЯ ЛЕСТНИЦА ПО ОСИ "Г-Г" ЛЕСТНИЦА НА ОТМ. 3.800.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АРХИТЕКТ VI ЛИСТ КМ-15



ПЛАН ОПОРЫ ПОД ТРУБОПРОВОД

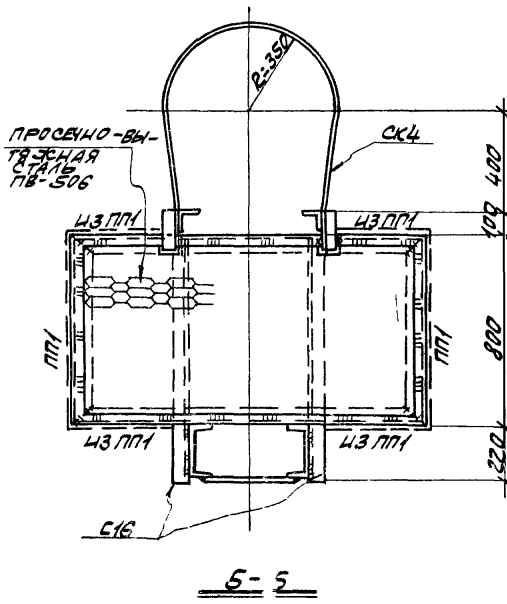
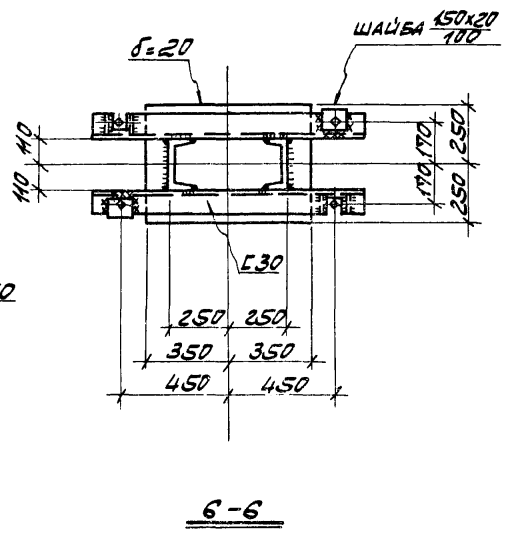
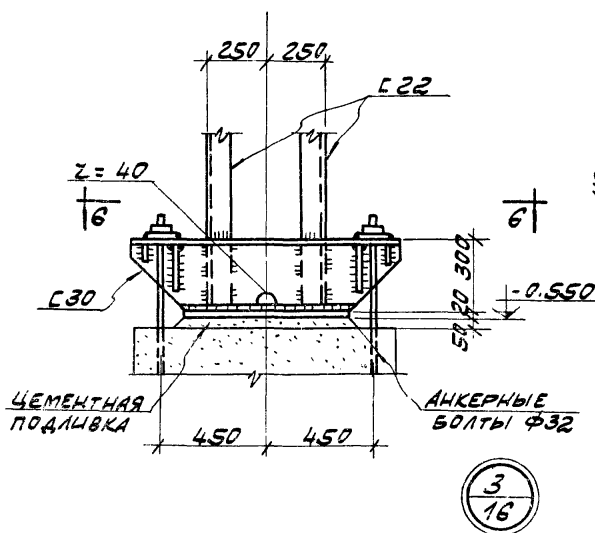
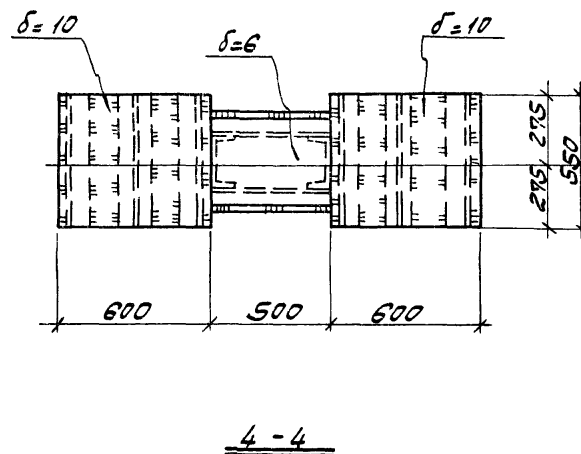
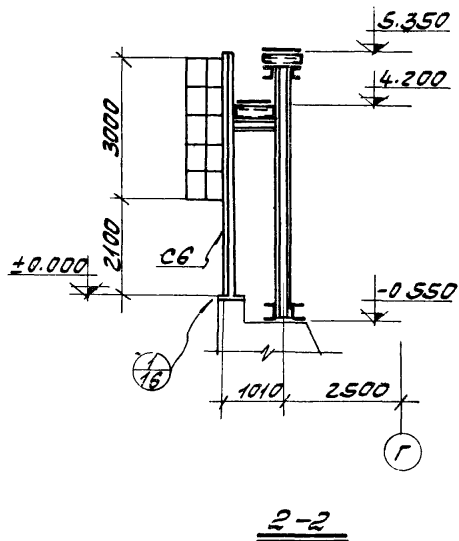
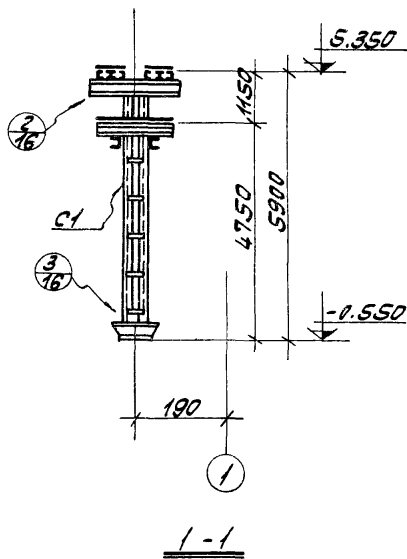


ТАБЛИЦА ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СЕЧЕНИЕ		УСИЛЕНИЯ		ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ	N	R		
С1	СМ. КОНСТРУКТИВНЫЙ ЧЕРТЕЖ НА ДАННОМ Л.		—	—		

СПЕЦИФИКАЦИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО СЕРИИ 1.459-2 НА МОНТАЖНУЮ СХЕМУ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ИН ЛИСТА ПО СЕРИИ 1.459-2		ПРИМЕЧАНИЯ
			Вып. 1	Вып. 2	
ОГРАЖДЕНИЕ СТРЕМЯНОК	СК4	1		89	
ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК	ПП1	6		75	
СТРЕМЯНКА	С6	1	63		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ И МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ КМ-1.
2. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
3. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЮ $h_w = 6$ мм.
4. КРЕПЛЕНИЕ ОГРАЖДЕНИЯ ВЫПОЛНИТЬ ПО УЗЛУ "27" СЕРИИ 1.459-2 ВЫПУСК 1.

6986/VI 91

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ 1976 г.	ПЛАН ОПОРЫ ПОД ТРУ- БОПРОВОД. ЭЗЛЫ.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ КМ-16

ПОЯСНЕНИЕ К ПРОЕКТУ

I. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4К-250А РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ: ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА И ЗАДАНИЙ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ВЫДАННЫХ ИНСТИТУТОМ „ГипростройДормаш“ и АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА, РАЗРАБОТАННОЙ ИНСТИТУТОМ „Ростовский ПромстройиниПроект“.

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ РАБОТАЕТ КРУГЛОСУТОЧНО В 3 СМЕНЫ. В КАЧЕСТВЕ ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ДЛЯ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ ПРИНЯТА ПЕРЕГРЕТАЯ ВОДА С ТЕМПЕРАТУРОЙ 150-170°С.

ВВОД ТЕПЛОНОСИТЕЛЯ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОТ НАРУЖНОЙ ТЕПЛОСЕТИ ПРОМПРЕДПРИЯТИЯ В ПОДЗЕМНЫХ КАНАЛАХ.

ПРОЕКТ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ РАЗРАБОТАН ДЛЯ ТРЕХ КЛИМАТИЧЕСКИХ РАЙОНОВ С РАСЧЕТНЫМИ ТЕМПЕРАТУРАМИ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА:

	И	II	III
Зимний период	-20°	-30°	-40°
Летний период	+28°	+22°	+21°

КОНСТРУКЦИИ НАРУЖНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ ЗДАНИЯ КОМПРЕССОРНОЙ И ИХ ТЕРМИЧЕСКИЕ СОПРОТИВЛЕНИЯ ПРИВЕДЕНЫ В АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНОЙ ЧАСТИ ПРОЕКТА.

II. ОТОПЛЕНИЕ

ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ МАШИНОГО ЗАЛА КОМПРЕССОРНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ТЕПЛОТВОДЕЛЕНИЯМИ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫМИ РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫМИ АГРЕГАТАМИ.

В ПОМЕЩЕНИИ НА ОТМЕТКЕ 3.800 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ АГРЕГАТЫ ТИПА АПВС.

В ПОМЕЩЕНИИ НА ОТМЕТКЕ 0.000, ЗАГРОМОЖДЕННОМ ФУНДАМЕНТАМИ ПОД КОМПРЕССОРЫ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ КОММУНИКАЦИЯМИ, ПРИНЯТА РАССРЕДОТОЧЕННАЯ РАЗДАЧА ПОДОГРЕТОГО ВОЗДУХА ПО ВСТРОЕННОМУ В КОНСТРУКЦИЮ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМЕТКЕ 3.800 КАНАЛУ.

ПОДАЧА И ПОДОГРЕВ ВОЗДУХА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ВЕНТИЛЯЦИОННЫМ АГРЕГАТОМ, ИМЕЮЩИМ РЕЗЕРВНЫЙ ВЕНТИЛЯТОР С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ. ЗАБОР ВОЗДУХА И УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ НА ОТМЕТКЕ 3.800.

ОТОПИТЕЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ ОБЕСПЕЧИВАЮТ В ПОМЕЩЕНИЯХ В НЕРАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, ПРИ ОСТАНОВКЕ КОМПРЕССОРОВ, ТЕМПЕРАТУРУ НЕ НИЖЕ 5°С.

ПОДДЕРЖАНИЕ В ПОМЕЩЕНИЯХ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ ТЕМПЕРАТУРЫ НЕ НИЖЕ 16°С ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИ ПУТЕМ ВКЛЮЧЕНИЯ АГРЕГАТОВ.

ПРОЕКТ АВТОМАТИЗАЦИИ ВКЛЮЧЕНИЯ ОТОПИТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ РАЗРАБОТАН В РАЗДЕЛЕ „Автоматизация и КИП“ ТИПОВОГО ПРОЕКТА.

ОТОПЛЕНИЕ БИТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ И ПОМЕЩЕНИЯ МАСЛОХОЗЯЙСТВА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ВОДЯНОЕ-РАДИАТОРНОЙ М-140АД, А ПОМЕЩЕНИЯ ОПЕРАТОРА-РЕГИСТРАМИ ИЗ СВАРНЫХ ГЛАДКИХ ТРУБ.

ПОДВОДКА К РЕГИСТРАМ ВЫПОЛНЕНА НА СВАРКЕ, ВЕНТИЛИ НА ПОДВОДЯЩИХ ТРУБОПРОВОДАХ ВЫНЕСЕНЫ ЗА ПРЕДЕЛЫ ПОМЕЩЕНИЯ ОПЕРАТОРА.

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ, ПРИНЯТЫЕ В ПРОЕКТЕ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4К-250А СООТВЕТСТВУЮТ ДЕЙСТВУЮЩИМ НА 1-1-76 НОРМАМ И ПРАВИЛАМ ВЗРЫВБЕЗОПАСНОСТИ И ПОЖАРБЕЗОПАСНОСТИ ПО КАТЕГОРИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ ГЕНЕРАЛЬНЫМ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИКОМ В ЗАДАНИЯХ НА СТРОИТЕЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ЧЕМ И ДОСЛЕДОВАТЕЛЬНО ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4К-250А В ЧАСТИ КАВАЮЩЕЙСЯ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИОВ ДАТА 26.11.74 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА (Подпись) (Торин А.Т.)

III. ВЕНТИЛЯЦИЯ

В ОСНОВНОМ ПОМЕЩЕНИИ КОМПРЕССОРНОЙ И В ПОМЕЩЕНИИ ОПЕРАТОРА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОБЩЕОБМЕННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ, РАСЧИТАННАЯ НА РАЗБАВЛЕНИЕ ТЕПЛОПОСТУПЛЕНИЙ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И СОЛНЕЧНОЙ РАДИАЦИИ В ЛЕТНИЙ ПЕРИОД РАСЧЕТ ВЕНТИЛЯЦИИ ПРОИЗВЕДЕН С УЧЕТОМ ОДНОВРЕМЕННОЙ РАБОТЫ 4-х КОМПРЕССОРОВ.

УДАЛЕНИЕ ТЕПЛОГО ВОЗДУХА С 1-ГО ЭТАЖА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ОТКРЫТЫЕ ПРОЕМЫ В ПЕРЕКРЫТИИ НА 2-й ЭТАЖ И ИЗ ВЕРХНЕЙ ЗОНЫ 2-ГО ЭТАЖА КРЫШНЫМИ ОСЕВЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ.

ПРИТОК СВЕЖЕГО ВОЗДУХА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ЧЕРЕЗ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ФРАМЫГИ ОКОН, НИЖ КОТОРЫХ РАСПОЛОЖЕН НА ВЫСОТЕ 1,2М. ОТ ПОЛА.

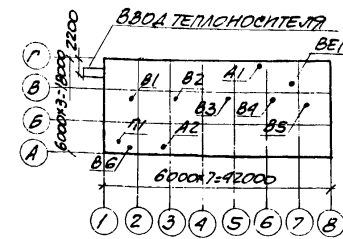
В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД ГОДА, ДЛЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОВЕТРИВАНИЯ ПОМЕЩЕНИЙ МАШИНОГО ЗАЛА, ВКЛЮЧАЕТСЯ ОДИН ИЗ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ, ПРИ ЭТОМ ХОЛОДНЫЙ ВОЗДУХ ПОСТУПАЕТ ЧЕРЕЗ ФРАМЫГИ ОКОН ПО ОСИ I В РЯДУ Б-В, НИЖ КОТОРЫХ РАСПОЛОЖЕН НА ВЫСОТЕ 5,1М ОТ ПОЛА

В ПОМЕЩЕНИИ МАСЛОХОЗЯЙСТВА ВО ВРЕМЯ ПРОИЗВОДСТВА РЕГЕНЕРАЦИИ МАСЛА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ОБЩЕОБМЕННАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ВЫТЯЖНАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ С УДАЛЕНИЕМ ИЗ ВЕРХНЕЙ ЗОНЫ 1/3 ОБЪЕМА И ИЗ НИЖНЕЙ ЗОНЫ 2/3 ОБЪЕМА ВОЗДУХА, ПРИТОК ВОЗДУХА В ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА, ВСЛЕДСТВИЕ ПЕРИОДИЧНОСТИ И КРАТКОВРЕМЕННОСТИ РАБОТЫ РЕГЕНЕРАЦИОННОЙ УСТАНОВКИ (1 РАЗ В НЕДЕЛЮ В ТЕЧЕНИЕ 1-1,5 ЧАСОВ), ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ НЕОРГАНИЗОВАННЫМ ПУТЕМ ЧЕРЕЗ ФРАМЫГУ ОКНА, ПРИ ЭТОМ ПОДОГРЕВ ПОСТУПАЮЩЕГО В ХОЛОДНЫЙ ПЕРИОД ВОЗДУХА ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ ТЕПЛОПОСТУПЛЕНИЯМИ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ РЕГЕНЕРАЦИОННОЙ УСТАНОВКИ И ПРИБОРОВ ОТОПЛЕНИЯ, ПРИ НЕКОТОРОМ КРАТКОВРЕМЕННОМ СНИЖЕНИИ ТЕМПЕРАТУРЫ ПОМЕЩЕНИЯ ДО 10°С. ВЫТЯЖКА ИЗ ДУШЕВЫХ КАБИН И САУЗЛА ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ЕСТЕСТВЕННАЯ ЧЕРЕЗ ШАХТУ С ДЕФЛЕКТОРОМ.

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
3.904-5, выпуск I, II	СРЕДСТВА КРЕПЛЕНИЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ И ТРУБОПРОВОДОВ	КОМПЛЕКТ
4.903-10, выпуск 8	ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ, ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ТРАССОВИКИ	67:80
2.494-1, выпуск 1	ЗАЛЫ ПРОХОДА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ ЧЕРЕЗ ПОКРЫТИЯ ПРИЗДАНИЯ	7:10, 13, 14, 15
4.904-12	ЗОНТЫ И ДЕФЛЕКТОРЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ	12, 6, 30:37, 67
2.494-8 I	ГНБКИЕ ВСТАВКИ ДЛЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ	КОМПЛЕКТ
3.904-10	КРЕПЛЕНИЕ СТАЛЬНЫХ НЕИЗОЛИРОВАННЫХ ВОЗДУХОВОДОВ	5:7; 15:18
1.469-7 выпуск 2	ПОКРЫТИЯ ЗДАНИЙ С КРЫШНЫМИ ВЕНТИЛЯТОРАМИ	КОМПЛЕКТ
4.904-25	ПОДСТАВКИ ПОД КАЛОРИФЕРЫ	КОМПЛЕКТ
08-02-154	АВТОМАТИЧЕСКИЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ	КОМПЛЕКТ
1.494-10	РЕШЕТКИ ЦЕЛЕВЫЕ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ТИПА Р	КОМПЛЕКТ
П.И. ПРОЕКТИРОВАНИЕ АВТОМАТИКИ ТК4-3091-69. г. Москва	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	1, 2
П.И. ПРОЕКТИРОВАНИЕ АВТОМАТИКИ ТК4-3138-70. г. Москва	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ НА ТРУБОПРОВОДАХ	1, 2
1.494-21	КРЕПЛЕНИЕ РЕШЕТОК ВОЗДУХОПРИТОЧНЫХ К ВОЗДУХОВОДАМ И СТРОИТЕЛЬНЫМ КОНСТРУКЦИЯМ	2, 3, 11

ПЛАН-СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК



ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

НАИМЕНОВАНИЕ ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ) ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ М ³	РАСХОД ТЕПЛА, ККАЛ/Ч			РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ, ККАЛ/Ч	РАСХОД ТЕПЛА НА ВЕНТИЛЯЦИЮ, ККАЛ/Ч	ОБЩИЙ РАСХОД ТЕПЛА, ККАЛ/Ч	РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЮ, ККАЛ/Ч	РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЮ, ККАЛ/Ч
		НАРУЖНАЯ ТЕМПЕРАТУРА t°С	НА ОТОПЛЕНИЕ	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ					
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А	6750	-20°	26.400	111.500	26.400	—	26.400	—	20.62
		-30°	50.200	138.700	50.200	—	50.200	—	22.82
		-40°	80.100	170.700	80.100	—	80.100	—	22.82

* В ЧИСЛИТЕЛЕ РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ В РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - РАСХОД ТЕПЛА НА ОТОПЛЕНИЕ ПОМЕЩЕНИЙ КОМПРЕССОРНОЙ ПРИ ДЕЖУРНОМ ОТОПЛЕНИИ.

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ 08

ЛИСТ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
08-1	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	
08-2	ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ	
08-3	ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 0.000	
08-4	ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 3.800	
08-5	СХЕМА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ. РАЗРЕЗ 4-4	
08-6	СХЕМЫ ВОЗДУХОВОДОВ СИСТЕМ П1; В6; ВЕ1; РАЗРЕЗЫ 1-1; 2-2; 3-3	
08-7	УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМ П1; В6	
08-8	СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ	ПОСЛЕДНИЙ ЛИСТ

6986/VI 92

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		Альбом VI Лист 08-1

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

№ СИСТЕМ	КОЛ. ОБСЛУЖИВАЕМОГО ПОМЕЩЕНИЯ/ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ	ТИП ВЕНТУС-ТАНОВКИ ВЕНТАРЕГАТА	ВЕНТИЛЯТОР					ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ				ПРИМЕЧАНИЯ					
				ТИП	№	СХЕМА ИСПОЛНЕНИЯ	L, м ³ /ч	H, кг/м ²	n, об/мин	ТИП ИСПОЛНЕНИЯ ПО ВЗРЫВОЗАЩИТЕ	N, кВт	n, об/мин	ТИП	№	КОЛ. ШТ.		ТЕМПЕРАТУРА НАГРЕВА ОТ	РАСХОД ТЕПЛА ККАЛ/ч	H, кг/м ²		
B1-B4	4	МАШИННЫЙ ЗАЛ	КРЫШН. ОСЕВОЙ	43-04	12-B	1	29400 29400 29200	—	720	A02-51-88	4.0	720	—	—	—	—	—	—			
B5	1	ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА	КРЫШН. ЦЕНТРОВ.	КЦ3-90	5	—	5080 4220 3930	—	930	A012-21-6	0.8	930	—	—	—	—	—	—			
B6	1	ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА	A2.5105-1	Ц4-70	2.5	1	495	22	1400	A01-11-4	0.12	1400	—	—	—	—	—	—			
П1	1	t _н =20°	МАШИН-НЫЙ ЗАЛ	A5090-2	Ц4-70	5	1135° ПР135°	5500	47	1400	A012-22-4	1.5	1400	КВС	6П	1	5	20.4	22.100	8.5	1 ВЕНТАРЕГАТ РЕЗЕРВНЫЙ
	1	t _н =30°	НА ОТМ. 0.000	A5090-2	Ц4-70	5	1135° ПР135°	5500	47	1400	A012-22-4	1.5	1400	КВС	7П	1	5	26.5	30.900	8.9	1 ВЕНТАРЕГАТ РЕЗЕРВНЫЙ
	1	t _н =40°	0.000	A5090-2	Ц4-70	5	1135° ПР135°	5500	47	1400	A012-22-4	1.5	1400	КВС	9П	1	5	33.5	39.700	9.2	1 ВЕНТАРЕГАТ РЕЗЕРВНЫЙ
A1	2	t _н =20°	МАШИН-НЫЙ ЗАЛ	АПВС 70-40	МЦ	6	—	—	3900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
A2	2	t _н =30°	НА ОТМ. 3.800	АПВС 70-40	МЦ	6	—	—	3900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	2	t _н =40°	3.800	АПВС 110-80	МЦ	7	—	—	6900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

* 1. ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СИСТЕМ B1-B4 ДАНА СООТВЕТСТВЕННО ПРИ НАРУЖНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ t_н=28°, 22°, 21°. 2. ВРАЩЕНИЕ И ПОЛОЖЕНИЕ КОЖУХОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ ПРИНЯТЫ ПО ГОСТ 5976-73

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ ПОМЕЩЕНИЙ.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ ПОМЕЩЕНИЯ	ПЕРИОД	РАСЧЕТНАЯ НАРУЖН. ТЕМПЕРАТУРА, ГРАДУСЫ	ТЕМПЕРАТУРА В ПОМЕЩЕНИИ, ГРАДУСЫ	ТЕПЛОПOTЕРЯ ПОМЕЩЕНИЯ, ККАЛ/ЧАС	ТЕПЛОТЫДЕЛЕНИЯ, ККАЛ/ЧАС		ТЕПЛОТВОРЕНИЕ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ	ТЕПЛОТВОРЕНИЕ ОТ РАДИАЦИИ	ТЕПЛОТВОРЕНИЕ ВСЕГО	ТЕПЛОТВОРЕНИЕ НЕДОСТАТКА ТЕПЛА	ВЫТЯЖКА		ПРИТОК		
						ТЕПЛОТВОРЕНИЕ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ	ТЕПЛОТВОРЕНИЕ ОТ РАДИАЦИИ					КОЛИЧЕСТВО ВОЗДУХА, М ³ /ЧАС	ЧЕМ УДАЛЯЕТСЯ	КОЛИЧЕСТВО ВОЗДУХА, М ³ /ЧАС	ЧЕМ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ	
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 0.000	2440	ЗИМА	-20	16	31.800	28.000	—	—	28.000	-3.800	22.100	5000	ЧЕРЕЗ ОТКРЫТЫЕ ПРОЕМЫ НА ОТМЕТКЕ 3.800	5.000	П1	
			-30	16	40.600	28.000	—	—	28.000	-12.600	30.900					
			-40	16	49.400	28.000	—	—	28.000	-21.400	39.700					
		ЛЕТО	28	31	—	34.400	8.200	—	—	42.600	+42.600	—	35.700	ЧЕРЕЗ ОТКРЫТЫЕ ПРОЕМЫ В ПЕРЕКРЫТИИ	35.300	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН
			22	25	—	34.400	8.200	—	—	42.600	+42.600	—	35.000	ЧЕРЕЗ ОТКРЫТЫЕ ПРОЕМЫ В ПЕРЕКРЫТИИ	34.700	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН
			21	24	—	34.400	8.200	—	—	42.600	+42.600	—	34.900	ЧЕРЕЗ ОТКРЫТЫЕ ПРОЕМЫ В ПЕРЕКРЫТИИ	34.500	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН
МАШИННЫЙ ЗАЛ НА ОТМ. 3.800	3600	ЗИМА	-20	16	90.800	91.300	—	—	91.300	-9.800	63.000	Естественное проветривание	81.800	80.800	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН	
			-30	16	100.100	91.300	—	—	91.300	-9.800	76.200					
			-40	16	116.200	91.300	—	—	91.300	-24.900	93.400					
		ЛЕТО	28	33	—	117.400	44.700	—	—	162.100	+162.100	—	74.800	81.800	80.800	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН
			22	27	—	117.400	33.200	—	—	150.600	+150.600	—	74.800	81.800	73.500	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН
			21	26	—	117.400	32.500	—	—	149.900	+149.900	—	74.000	81.800	72.600	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН
ПОМЕЩЕНИЕ ОПЕРАТОРА НА ОТМ. 4.200	275	ЗИМА	-20	18	7.500	2.500	—	—	2.500	-5.000	7.500	Естественное проветривание	5080	4.220	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН	
			-30	18	8.100	2.500	—	—	2.500	-5.600	8.100					
			-40	18	9.400	2.500	—	—	2.500	-6.900	9.400					
		ЛЕТО	28	31	—	2.500	2.800	—	—	5.300	+5.300	—	5080	85	5020	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН
			22	25	—	2.500	2.000	—	—	4.500	+4.500	—	4.220	85	4.180	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН
			21	24	—	2.500	1.700	—	—	4.200	+4.200	—	3.930	85	3.880	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН
ПОМЕЩЕНИЕ МАСЛОХОЗЯЙСТВА НА ОТМ. 0.000	90	ЗИМА	-20	16	3.800	1.300	—	—	1.300	-2.500	3.800	Естественное проветривание	450	450	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН	
			-30	16	4.900	1.300	—	—	1.300	-3.600	4.900					
			-40	16	5.900	1.300	—	—	1.300	-4.600	5.900					
		ЛЕТО	28	33	—	1.300	—	—	—	1.300	+1.300	—	1.500	86	450	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН
			22	27	—	1.300	—	—	—	1.300	+1.300	—	1.500	86	450	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН
			21	26	—	1.300	—	—	—	1.300	+1.300	—	1.500	86	450	ЧЕРЕЗ ФРАМУГИ ОКОН
БЫТОВЫЕ ПОМЕЩЕНИЯ НА ОТМ. 0.000	345	ЗИМА	-20	по санитарным нормам	15.100	—	—	—	—	-15.100	15.100	200	200	ЧЕРЕЗ НЕПЛОТНОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
			-30	18.600	—	—	—	—	-18.600	18.600						
			-40	22.300	—	—	—	—	-22.300	22.300						

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. ПРИ РАСЧЕТЕ ВОЗДУХООБЪЕМА ПО БОРЬБЕ С ТЕПЛОИЗБЫТКАМИ ЗНАЧЕНИЕ "n", УЧИТЫВАЮЩЕЕ ПОСТУПЛЕНИЕ ТЕПЛА В РАБОЧУЮ ЗОНУ, ПРИНЯТО: ДЛЯ МАШИННОГО ЗАЛА - 0.7; ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЯ ОПЕРАТОРА 0.8; ДЛЯ ПОМЕЩЕНИЯ МАСЛОХОЗЯЙСТВА - 1.0. 2. ПРИ РАСЧЕТЕ ТЕПЛОПOTЕРЬ БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ УЧТЕН РАСХОД ТЕПЛА НА НАГРЕВ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА, ПОСТУПАЮЩЕГО НЕОГРАНИЧЕННО И

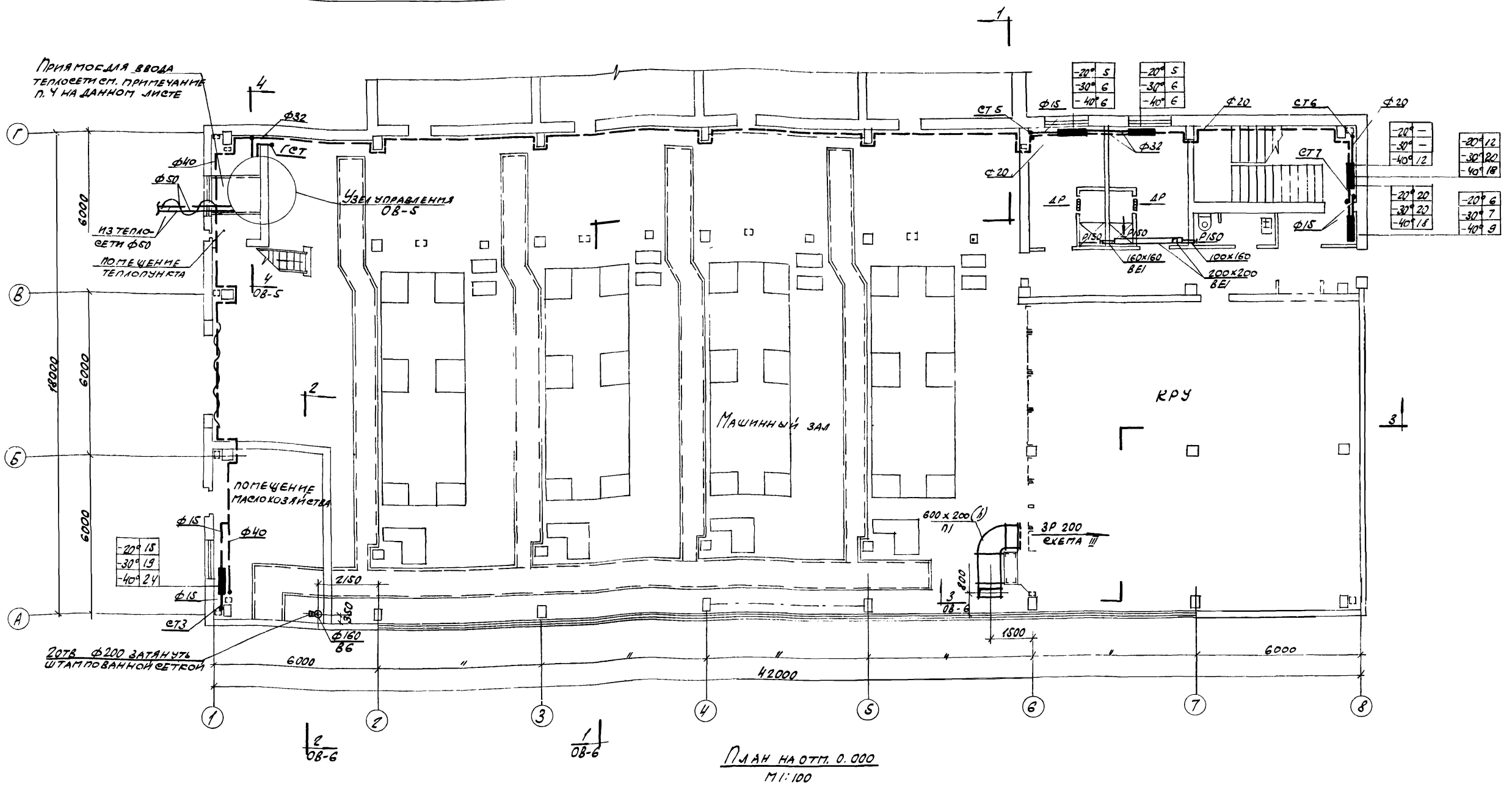
КОМПЕНСИРУЮЩЕГО ВЫТЯЖКУ ИЗ ДУШЕВЫХ И САМУЗЛА. 3. ТЕПЛОТЫДЕЛЕНИЯ В МАШИННОМ ЗАЛЕ ДЛЯ ЗИМНЕГО ПЕРИОДА ПРИНЯТЫ ДЛЯ ТРЕХ ОДНОВРЕМЕННО РАБОТАЮЩИХ КОМПРЕССОРОВ.

	ТРУБОПРОВОД ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ ПОДАЮЩИЙ.
	ТРУБОПРОВОД ВОДЯНОГО ОТОПЛЕНИЯ ОБРАТНЫЙ.
	ВЕНТИЛЬ
	ЗАВЫЖКА
	ПРОХОДНОЙ ПРОБКОВЫЙ КРАН
	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН
	ТРОЙНИК С ПРОВКОЙ
	РАДИАТОР ОТОПЛЕНИЯ В ПЛАНЕ
	РАДИАТОР ОТОПЛЕНИЯ НА СХЕМЕ.
	РЕГИСТР ИЗ СГЛАДКИХ ТРУБ, ДИАМЕТРОМ 100ММ.
	ДЕКОРАТИВНАЯ РЕШЕТКА 200x200
	РЕГУЛИРУЕМЫЕ ЖАЛЮЗИЙН. РЕШЕТКИ, РАЗМЕРОМ 200x200
	ИЗОЛИРОВАННЫЕ УЧАСТКИ ТРУБОПРОВОДОВ
	ВЕЛИЧИНА И НАПРАВЛЕНИЕ УКЛОНА ТРУБОПРОВОДА
	НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА
	РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН 254.9314x с ЭЛЕКТРОПРОВОД. В ПЛАНЕ
	РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН 254.9314x с ЭЛЕКТРОПРОВОД. НА СХЕМЕ
	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ТИП 5 80 ВЗРЫВОБЕЗОПАСНОМ ИСПОЛНЕНИИ

УКАЗАНИЕ О МАТЕРИАЛЕ И ПОКРЫТИИ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ.

№ СИСТЕМ	№ ВЕНТУС-ТАНОВКИ	ЭЛЕМЕНТЫ ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ СИСТЕМЫ	МАТЕРИАЛ	ПОКРЫТИЯ	
				ВНУТРИ	СНАРУЖИ
1	П1, Б5, Б6	ВОЗДУХОВОДЫ ВЫТЯЖНЫХ И ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ, ПРОЛОЖЕННЫЕ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ	КРОВЕЛЬНАЯ СТАЛЬ ТОЛЩИНОЙ 0.55-0.7ММ	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 1 РАЗ	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 2 РАЗА
2	ВЕ1	ВЫТЯЖНЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ, ТРАНСПОРТИРУЮЩИЕ ВЛАЖНЫЙ ВОЗДУХ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ТОЛЩИНОЙ ДО 1.0ММ	—	—
3	Б6, ВЕ1	ВОЗДУХОВОДЫ ВЫТЯЖНЫХ СИСТЕМ, ПРОЛОЖЕННЫЕ СНАРУЖИ	ТОНКОИСТОБАЯ СТАЛЬ ТОЛЩИНОЙ 1.5ММ	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 1 РАЗ	МАСЛЯНАЯ КРАСКА ЗА 2 РАЗА

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ VI
		ЛИСТ ОВ-2

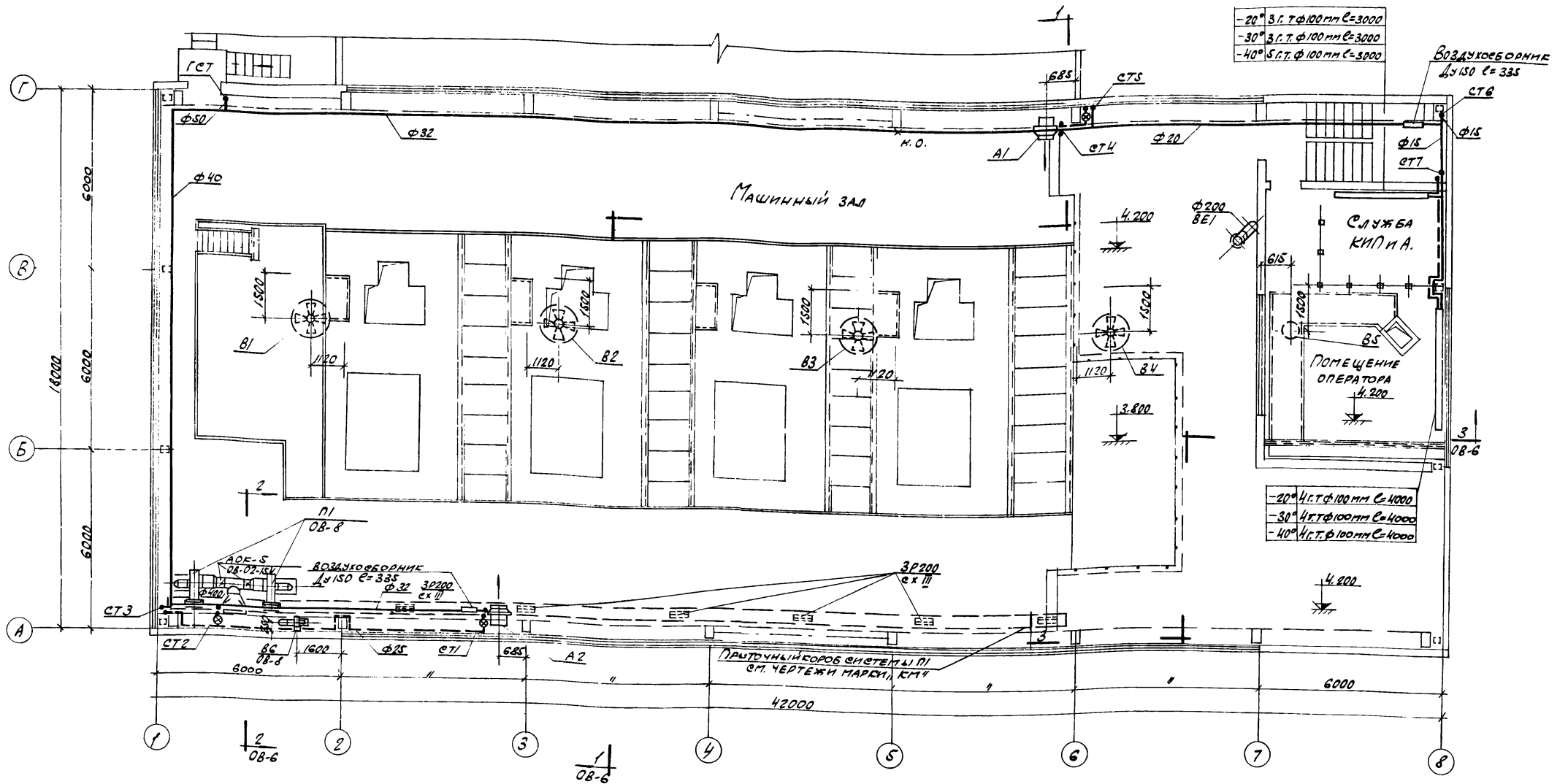


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Трубопроводы системы отопления монтируются из стальных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-62.
2. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются грунтом ГФ-20 за один раз и краской БТ-177 за 2 раза.
3. Трубопроводы, проложенные над воротами, и узел управления изолируются асбоплексшнуром ГОСТ 1775-55 толщиной 40мм и покрываются фольгокартоном по ГОСТ 20429-75.
4. При подземной прокладке тепловых сетей ввод теплопроводов предусматривается в приямок в осях Г-В; 1-2, который выполняется строительным чертежом марки «АР».
5. Условные обозначения смотрите на листе ОБ-2.

6986/VI 94

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г. Компрессорная станция 4К-250 А.	План отопления и вентиляциями на отм. 0.000.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		АЛББОМ VI Лист 08-3



ПЛАН НА ОТМ. 3.800
М1:100

ПРИМЕЧАНИЯ:

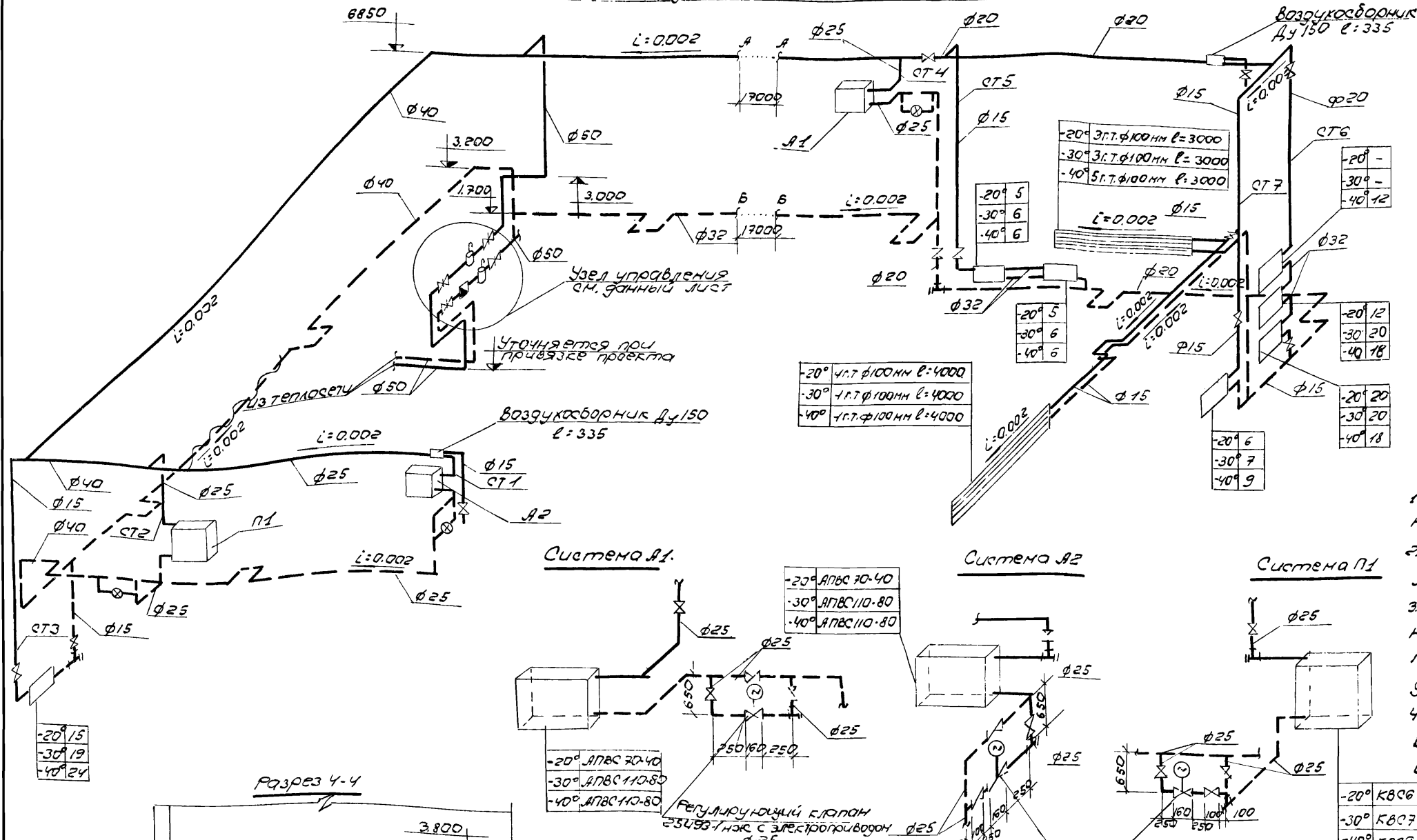
1. Установка оборудования систем В1 ÷ В5 выполняется по типовым чертежам серии 1.469-5 листы 2, 10, 34, 35.
2. Крышные вентиляторы устанавливаются без поддона.
3. Кронштейны для крепления воздушно-отопительных агрегатов систем А1 и А2 разработаны на чертежах марки «КМ».
4. Указание о материале и покрытии элементов вентиляционных систем, а также условные обозначения приведены на листе 08-2.
5. Железобетонные станы с закладными болтами для крепления крышных вентиляторов систем В1 ÷ В5 и отверстия в кровле для прохода воздуховодов систем В6, ВЕ1 выполняются по чертежам марки «КЖ».

6986/лр 95

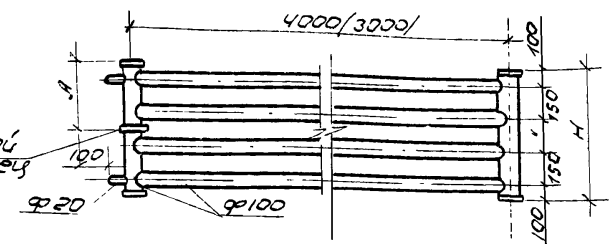
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ 1976г.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904.1-93
Компрессорная станция 4К-250А.	Альбом VI
	Лист 08-4

ПЛАН ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ НА ОТМ. 3.800.

Схема трубопроводов системы отопления



Эскиз регистров



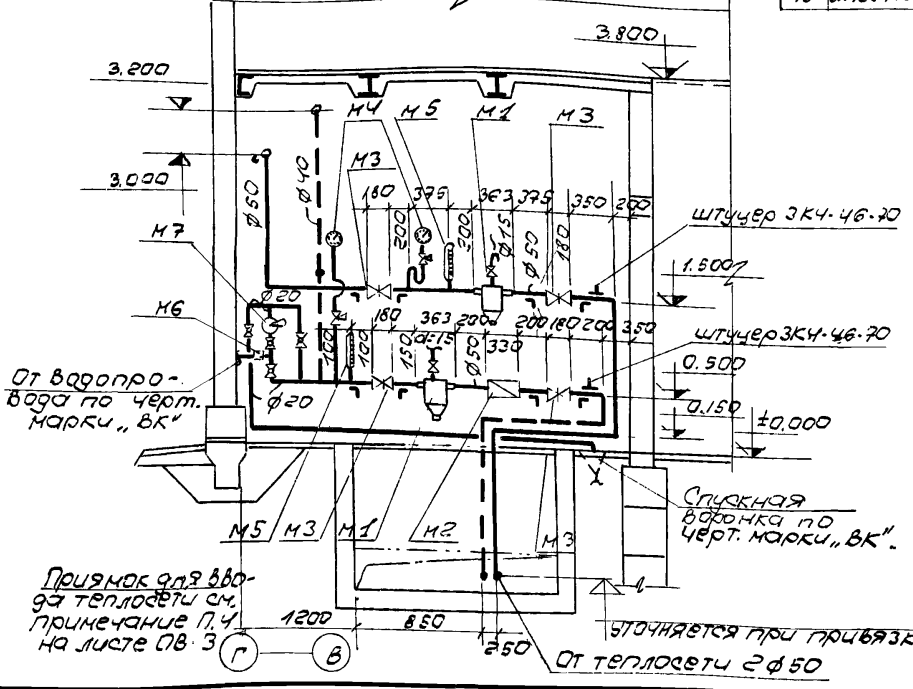
Размеры регистров

Количество труб в регистре	3	4	5
Н мм	500	650	800
Л мм	325	325	475

Примечания:

- Общепонятные указания и примечания смотрите на листе ДВ-3.
- Условные обозначения приведены на листе ДВ-2.
- Клапан 25493/нж устанавливается по данному чертежу и подключается по чертежу проекта автоматизации (см. альбом I данного типового проекта).
- Трубопроводы отопления, проложенные в помещении оператора выполняются без муфтовых соединений на сварке.

Разрез 4-4



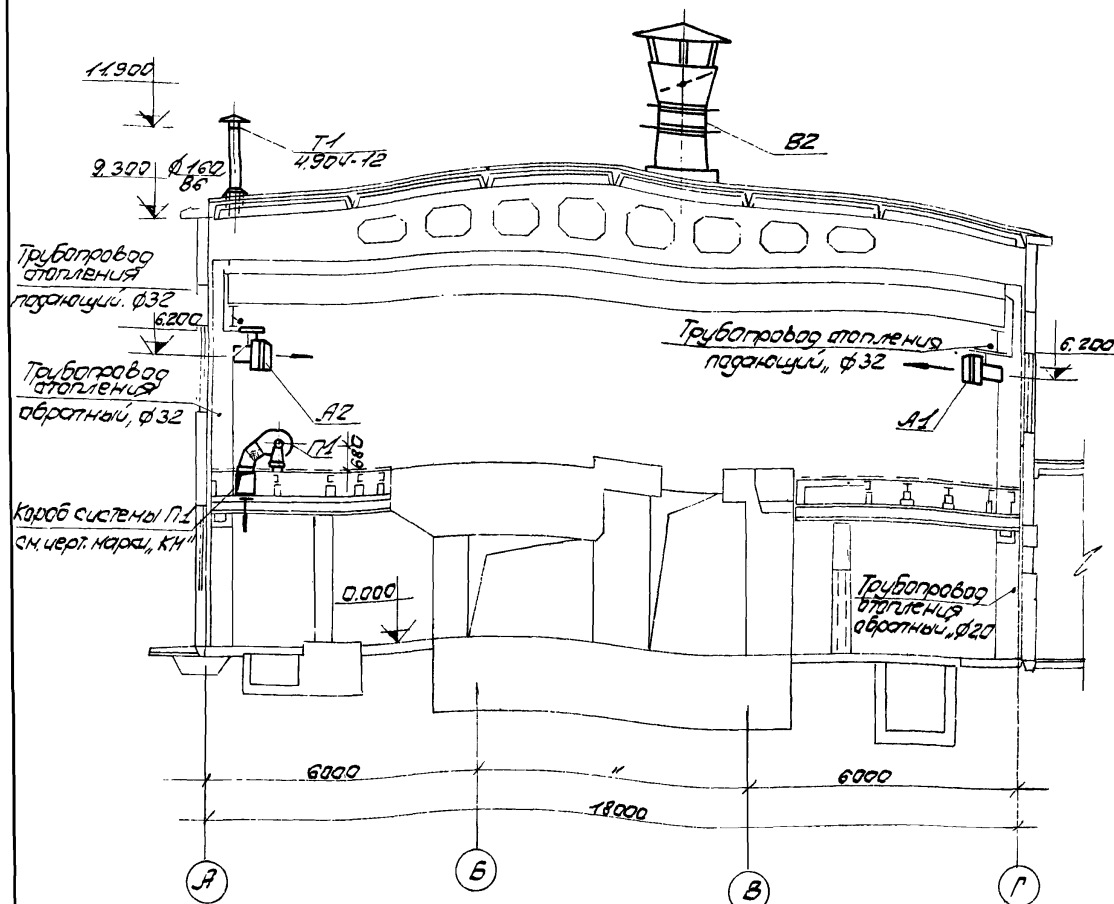
Спецификация элементов узла управления

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
М1	Серия 4.903-10 вып. 8	Грязевик 16-50 ТЗ4.02	2	19.0 кг
М2	БТ-50Г	Водомер и исполнение для горячей воды	1	5.3 кг
М3	30466P	Задвижка параллельная с Ду 50	4	18.4 кг
М4	ОВМ-1-160	Манометр технический	2	1.2 кг
М5	ПНБ	Термометр технический в защитной оправе	2	0.65 кг
М6	16кч.11Р	Клапан обратный подтек	1	1 кг
М7	БК90-2	Ручной насос с 42 пробковыми кранами и трубой обвязкой	1	25 кг

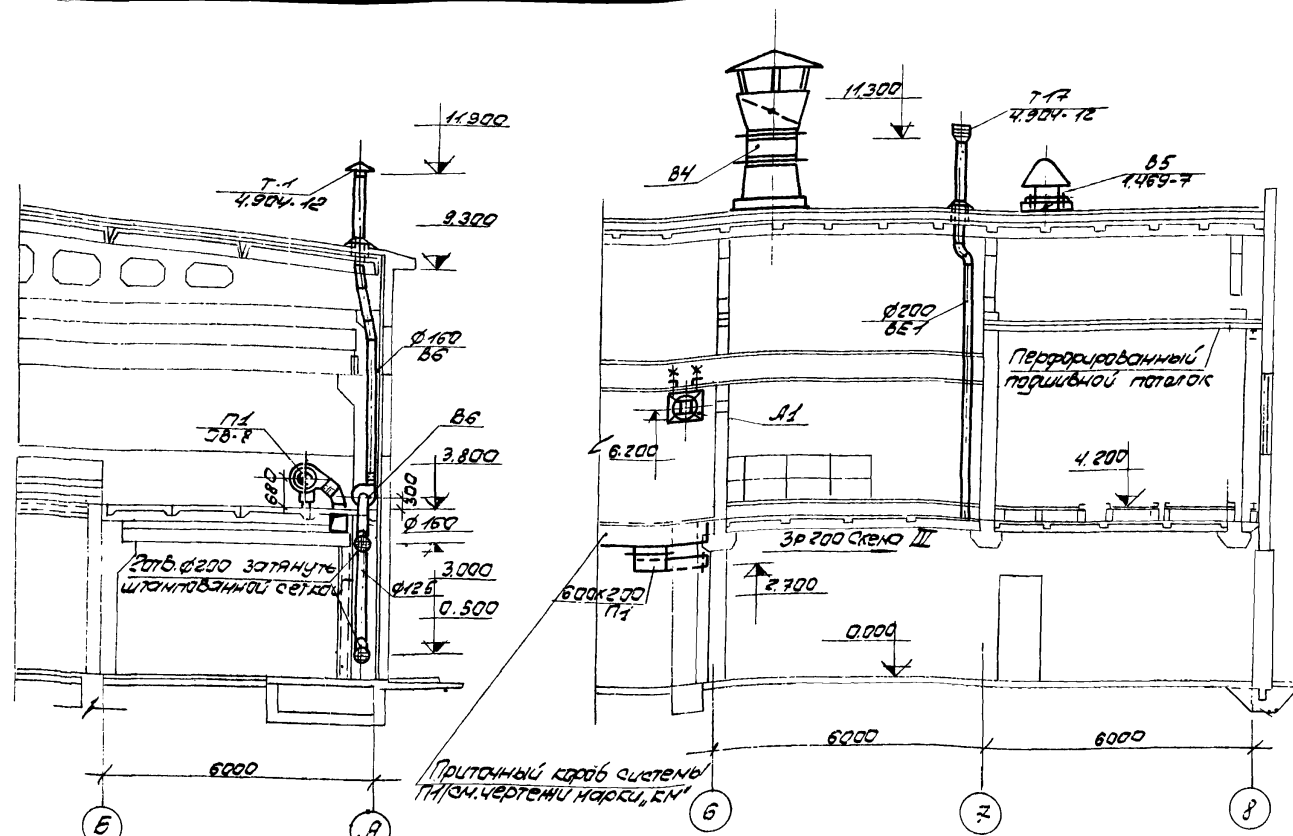
Масса указана одного узла.

6986/И (96)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	Схема трубопроводов системы отопления. Разрез 4-4.	Типовой проект 904-1-33
		Альбом VI
Компьютерная станция 4к-250А		Лист ДВ-5

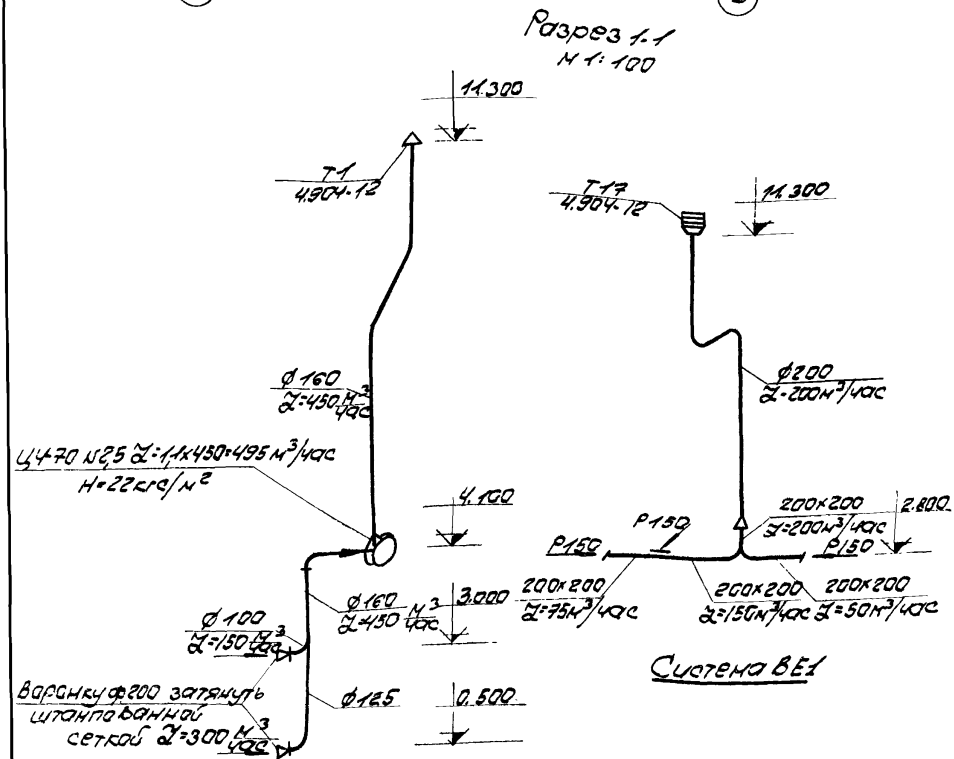


Разрез 1-1
М 1:100

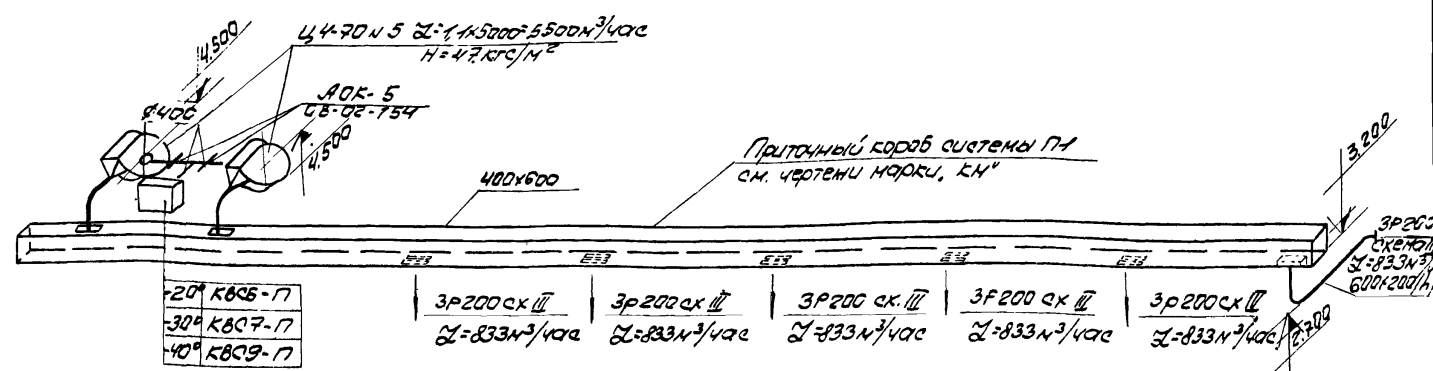


Разрез 2-2
М 1:100

Разрез 3-3
М 1:100



Система ВЕ1



Система П1

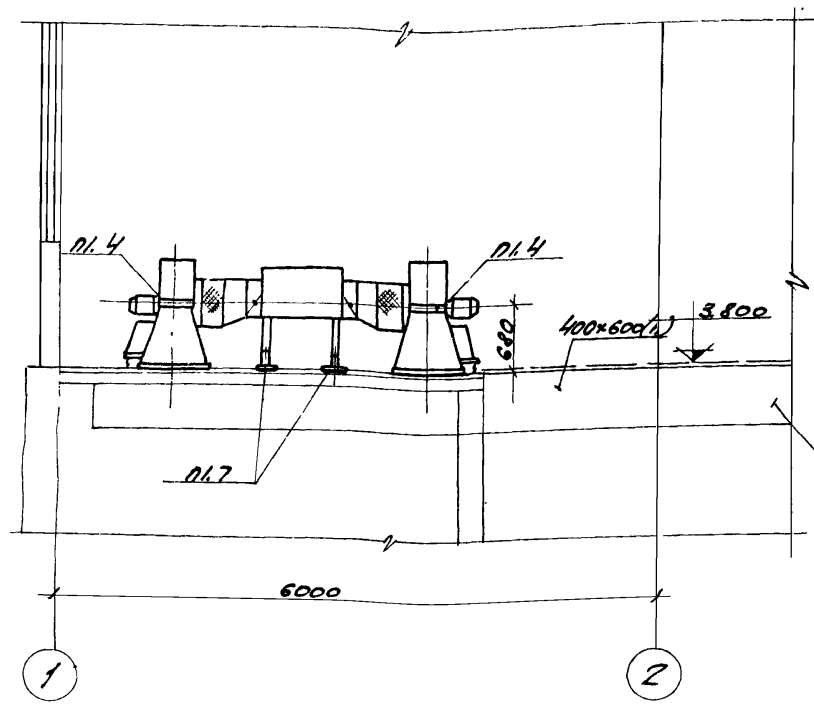
Примечания:

1. Указания о материале и покрытии элементов вентиляционных систем и условные обозначения приведены на листе 08-2.
2. Крепление регулирующих щелевых решеток типа Р200 к металлу чешского завода раздаточного приточного короба системы П1 выполняется по типовую серию 1.494-10
3. Кронштейны для крепления воздушно-отопительных агрегатов систем А1 и А2 разработаны на чертежах марки 'КМ'

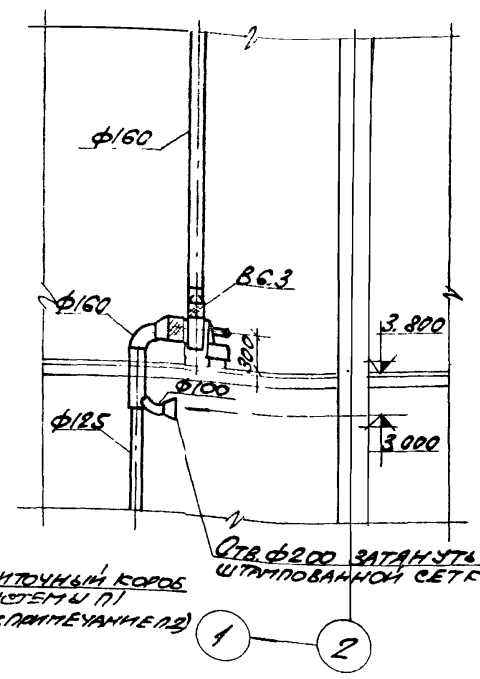
6986/VI (97)

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ 1976 г.	Схемы воздухопроводов систем П1, В6, ВЕ1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3	Литовый проект 904-1-33
Компрессорная станция • 4К. 250.9	Лист 08-6	

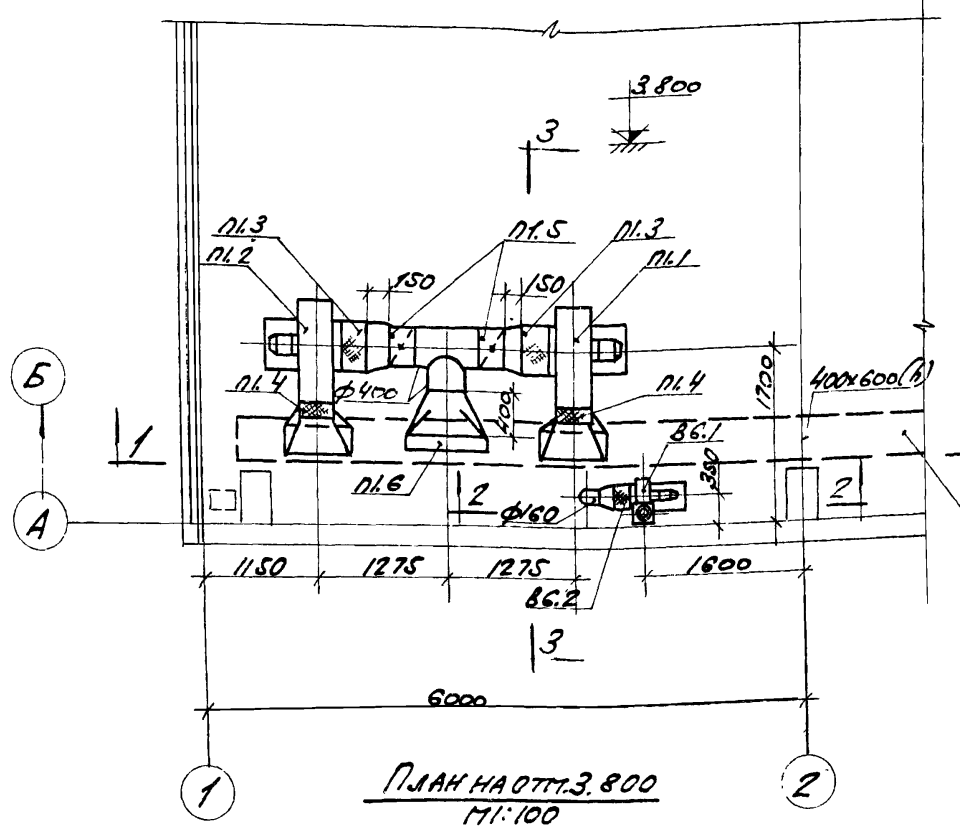
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК



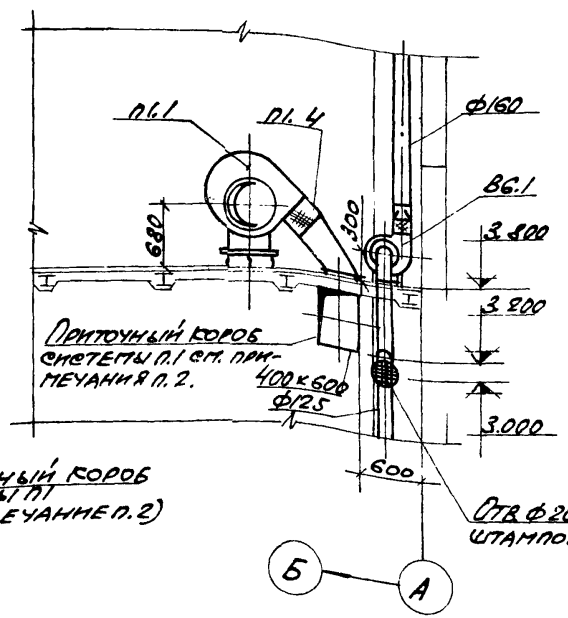
РАЗРЕЗ 1-1
М: 1:100



РАЗРЕЗ 2-2
М: 1:100



ПЛАН НА ОТМ. 3.800
М: 1:100



РАЗРЕЗ 3-3
М: 1:100

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
П1.1	УЧРЕЖДЕНИЕ УЮ-400/4	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А5050-2а КОМПЛ. Э. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЧУ-70 NS ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПОЛОЖЕНИЕ ПР. 135°	1	119 кг
П1.2	"	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А0.12-22-4 АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А5050-2а КОМПЛ. Э. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЧУ-70 NS ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПОЛОЖЕНИЕ Л. 135°	1	119 кг
П1.3	СЕРИЯ 2.494-8	ГИБКАЯ ВСТАВКА ББ5	2	5,98 кг
П1.4	"	ГИБКАЯ ВСТАВКА ВИА 5	2	4,48 кг
П1.5	СЕРИЯ 08-02-154	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН АОК-5	2	8,86 кг
П1.6	КОСТРОМСКОЙ КАЛОРИФЕРМЫ ЗАВОД	КАЛОРИФЕР	20° КВС6-П 1 30° КВС7-П 1 40° КВС9-П 1	56,2 кг 65,8 кг 83,8 кг
П1.7	СЕРИЯ 4.304-25	ПОДСТАВКА ПОД КАЛОРИФЕРЫ Б6	4	2 кг
Б6.1	УЧРЕЖДЕНИЕ УЮ-400/4	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ А2. СИОС-1 КОМПЛ. Э. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЧУ-70 NS ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПОЛОЖЕНИЕ 10°	1	27 кг
Б6.2	СЕРИЯ 2.494-8	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ А01-11-4 ГИБКАЯ ВСТАВКА ББ2,5 ГИБКАЯ ВСТАВКА ВИА 2,5	1 1	2,43 кг 2,35 кг
МАРКА УКАЗАНА ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ				

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. УКАЗАНИЕ О МАТЕРИАЛЕ И ПОКРЫТИИ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 08-2.
2. ПРИТОЧНЫЙ КОРОБ СИСТЕМЫ П1 РАЗРАБОТАН НА ЧЕРТЕЖАХ МАРКИ "КМ".
3. ВЕНТАГРЕГАТЫ СИСТЕМ П1, Б6 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ПЕРЕКРЫТИИ С ОТМ. 3.800 БЕЗ КРЕПЛЕНИЯ ВЫБРОСЧИТЕЛЕЙ К ПОЛУ.

6986/VI (98)

ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 Г.	УСТАНОВКА ОБОРУДОВАНИЯ СИСТЕМ П1, Б6.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А.		АЛБЮМ VI ЛИСТ 08-7

Свободная спецификация систем отопления и вентиляции.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
I. Отопление					II. ВЕНТИЛЯЦИЯ					2.494.1 выпуск I				
Учреждение ЯБ-308/80 г. Крайский Рог Днепропетровской обл.	1. Агрегат воздушного отопления со спирально-навивным калорифером	АПВС 70-40 -20°	2	167 кг	Учреждение ЯБ-308/80	1. Вентилятор осевой крышный №12-В с калорифером на одной оси с электродвигателем АЭД-51-88	4	875 кг		13 Узел прохода через кровлю без клапана и калорифера для сбора конденсата УП19200	2	284 кг		
		АПВС 110-80 -30°	2	224 кг		2. Вентилятор центробежный крышный КЦЗ-90 №5 с электродвигателем АЭД2-21-6. Мощность 0,8 кВт. 930 об/мин	1	125 кг		14 Гибкая вставка	1	243 кг		
		АПВС 110-80 -40°	2	224 кг	Вентспилоский вентиляторный завод им. Я. Фабрициуса	3. Агрегат вентиляторный АЭД-5105-1 компл.	1	27 кг		15 Решетки щелевые решетчатые Р150 Р200	3	шт		
ГОСТ 3262-75	2. Трубы стальные бесшовные	Ø 15	76	М	Учреждение УНО-400/4	4. Агрегат вентиляторный АЭД-5105-1 компл.	1	27 кг		16 Автоматическое обратные клапаны АСК-5	2	8,86 кг		
		Ø 20	53	М		5. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг		17 Подставка под калорифер	4	2 кг		
		Ø 25	62	М		6. Электродвигатель АЭД1М1 мощностью 0,12 кВт 1400 об/мин	1	119 кг		18 Сетка штампованная	0,1	м ²		
		Ø 32	87	М		7. Агрегат вентиляторный АЭД-5105-1 компл.	1	119 кг		19 Беллы цинковые	2,2	кг		
		Ø 40	62	М		8. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг		20 Краски тертые	0,5	кг		
		Ø 50	36	М		9. Агрегат вентиляторный АЭД-5105-1 компл.	1	119 кг		21 Олифы	1,2	кг		
15к4 18п	3. Вентили запорные муфтавые	Ø 15	9	шт		10. Агрегат вентиляторный АЭД-5105-1 компл.	1	119 кг		22 Резина листовой	0,4	кг		
		Ø 20	4	шт		11. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг		Масса указана одного из				
		Ø 25	12	шт		12. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг						
304 66р	4. Задвижка параллельная Ду 50		4	18,4 кг		13. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг		ГОСТ 482-67				
16к4 11Г	5. Клапан обратный латунный муфтавый Ø 25		1	1 кг	Учреждение УНО-400/4	14. Агрегат вентиляторный АЭД-5105-1 компл.	1	119 кг		ГОСТ 8866-58				
ГОСТ 8990-75	6. Радиаторы чугунные отопительные №140-АД	-20°	63	9кМ		15. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг		ГОСТ 7931-56				
		-30°	78	9кМ		16. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг		ГОСТ 7338-65				
		-40°	93	9кМ		17. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг						
ГОСТ 10704-63	7. Регистры из стальных электросварных труб Ø 114х4 мм	-20°	33	14 9кМ		18. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг						
		-30°	35	14 9кМ		19. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг						
		-40°	40	14 9кМ		20. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг						
4.903.10 выпуск 8	8. Грязевик 16-501 из стальных труб Ø 159х45 Ду = 50 мм		2	19,0 кг		21. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг						
60-2	9. Воздухосборник горизонтальный Ø 159х45 длиной 355 мм		2	7,9 кг	Костромской калориферный завод	22. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг						
БКФ-2	10. Клапан ручной стальной обвязки и 4" сальниковыми кранами Ø 20		1	2,5 кг		23. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг						
87-50Г	11. Вентиль крыльчатый бицилиндровый для горячей воды Ø 50		1	5,3 кг	ГОСТ 8075-56	24. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг						
254931 нж	12. Клапан регулирующий с моторным исполнением и механизмом ПР-1м Ø 25		3	27 кг	ГОСТ 3680-57	25. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг						
06М.1-160	13. Манометр технический общего назначения с трехходовым краном КТ5		2	12 кг	ГОСТ 8075-56	26. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг						
П № 6	14. Термометр прямой защитной оплассе		2	0,65 кг	ГОСТ 8075-56	27. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг						
ГОСТ 1779-72	15. Заболукшур		0,27	м ³	ГОСТ 8075-56	28. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг						
ГОСТ 5631-70	16. Лак БТ-577		204	кг	ГОСТ 8075-56	29. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг						
ГОСТ 12188-72	17. Растворитель		30	кг	4.904.12	30. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг						
ГОСТ 5494-71	18. Пудра алюминиевая		2,4	кг	4.904.12	31. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг						
ГОСТ 20429-75	19. Фалогузол		9,5	м ²		32. Вентилятор центробежный ЦЧ-20 №5 с колесом 105 дм исполнение 1 положение 10°	1	119 кг						

6986/VI (99)

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г.	Свободная спецификация систем отопления и вентиляции.	Типовой проект 904.1-33 Альбом VI Лист 08-8
--	---	--

Пояснения к чертежам.

В здании компрессорной станции проектируются следующие системы:

1. водопровод хозяйственно-питьевой;
2. горячее водоснабжение, подающая сеть;
3. канализация бытовая;
4. дренаж.

Водопровод оборотной воды и дренаж воздухоохлаждателей и охладителей электродвигателей предусматриваются в технологической части проекта.

Подключение внутренних систем водопровода и канализации предусматривается к соответствующим наружным сетям промпредприятия.

1. водопровод хозяйственно-питьевой проектируется для подачи воды к санприборам, душам, на полив прилегающей территории, наполнение системы отопления. Расчетный расход воды без учета полива составляет, 0,5 м³/сут, 0,7 л/с; с поливом орчентровочно - 3,5 м³/сутки. расход воды на наружное пожаротушение 10-15 л/сек.

Требуемый напор в наружной сети на вводе в здание без учета полива составляет 10 м; с поливом - 17 м. Необходимость установки водомера определяется при привязке проекта.

2. горячее водоснабжение, подающая сеть. проектируется для подачи горячей воды температурой 65-70°С к умывальникам и душам. Расчетный расход воды составляет 0,5 м³/сут. 0,7 м³/ч. Необходимый напор на вводе в здание составляет 14 м. трубопровода от ввода до точки, А"/см. ВК-4) теплоизолируется.

3. канализация бытовая проектируется для отвода сточных вод от санитарных приборов, воронки для опорожнения системы отопления и дренажных вод из каналов. Количество стоков составляет 1,0 м³/сут, 1,5 л/с. Подключение выпуска / возможно к сети дождевой канализации или канализации условно чистых стоков. Задвижка на выпуске / должна в обычное время находиться в закрытом положении и открываться только в случае необходимости отвода дренажных вод из технологических каналов. При присоединении выпуска / к дождевой канализации или канализации условно чистых стоков, канализационный стояк и гидрозатвор от воронки исключаются.

Технические решения, принятые в проекте компрессорной станции 4К-250А, соответствуют действующим на 01.11.76 нормам и правилам взрывобезопасности и пожаробезопасности по категориям, установленным генеральным проектом в заданиях на строительство. Проектирование, чем и завершается безопасная эксплуатация компрессорной станции 4К-250А. В части, касающейся чертежей марки ВК дата, и т.д. Главный инженер проекта А. Г. Горюхи. Главный специалист К. Е. Еремеева.

4. Дренаж проектируется для отвода конденсата, образующегося в камерах глушения при работе компрессоров, на выхлоп.

Максимальное количество образующейся влаги при работе, на выхлоп" составляет 0,9 м³/сут. 0,03 л/с. Одновременно, на выхлоп" могут работать два компрессора в течение 1,5 часа в смену.

Выпуски из камер глушения подсоединяются к наружной сети дождевой канализации или колодцу поглотителю, что определяется при привязке проекта.

Опознавательную окраску трубопроводов всех систем принять по ГОСТ 14202-69.

Условные обозначения

- В1 — водопровод хозяйственно-питьевой.
- ТЗ — горячее водоснабжение, подающая сеть.
- К1 — канализация бытовая.
- К/З — дренаж.

Основные показатели.

Наименование систем	Потребный напор на вводе м	Расчетные расходы			Установочная мощность электро-двигателя кВт.	Примечание
		м ³ /сут.	м ³ /ч	л/с		
Водопровод хозяйственно-питьевой	17	3.5	—	0.7	—	В том числе на полив территории 3.0 м ³ /сут.
Горячее водоснабжение, подающая сеть	14	0.5	0.7	—	—	—
Канализация бытовая	—	1.0	—	1.5	—	—
Дренаж	—	0.9	—	0.03	—	—

Перечень примененных в чертежах марки, ВК" стандартов и типовых проектов.

Шифр	Наименование стандарта	Налистов
3.904-5	Средства крепления санитарно-технических устройств. Выпуск 2	9
4.900-6	Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации. Выпуск IV	2-2; 2-14; 2-28
2.400-4	Детали тепловой изоляции промышленных объектов с положительными температурами. Выпуск I	30.62 ÷ 69.94 108 ÷ 113

Перечень листов марки, ВК"

Листа	Наименование	Примечан.
ВК-1	Заглавный лист.	
ВК-2	Сводная спецификация систем водопровода и канализации.	
ВК-3	План на отметке 0.000.	
ВК-4	Схемы систем В1, ТЗ, К1, К/З.	

6986/√ 100

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ 1976 г.	ЗАГЛАВНЫЙ ЛИСТ	ТЕПЛОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-250А		АЛЬБОМ IV
		ЛИСТ ВК-1

СВОБодная спецификация систем водопровода и канализации

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>Водопровод хозяйственно-питьевой (В1)</u>				
	15КУ18П2	1. Вентиль запорный муфтовый ф 15	1	
		2. ф 25	5	
		3. Кран поливочный ф 25, комплектно:	2	
	15КУ18П2	3.1. Вентиль запорный муфтовый ф 25	2	
		3.2. Патрубок из трубы Ц-25 по ГОСТ 3262-75 длиной 100 мм	2	
	ГОСТ 3262-75	4. Труба Ц-15	20	м
		5. Ц-25	55	м
	ГОСТ 5525-61**	6. Труба ЧНР 50А	3	м
	ГОСТ 5525-61**	7. Колено УРГ 50	1	
		8. Окраска стальных трубопроводов масляной краской за 2 раза - 7 м ² .		
	ГОСТ 8292-75	8.1. Краска масляная цветная густотертая	0,2	кг
	ГОСТ 482-67	8.2. Белая цинковая густотертая	1,0	кг
	ГОСТ 7931-56*	8.3. Олифа натуральная	1,0	кг
	ГОСТ 18698-73	9. Рукав В(Ш) 63-25-У	35	м
<u>Горячее водоснабжение, подающая сеть (Т3)</u>				
	15КУ18П2	1. Вентиль запорный муфтовый ф 25	1	
	ГОСТ 19874-74	2. Смеситель для душевой установки см-д-ст	2	
	ГОСТ 2823-73	3. Термометр технический ступенчатый № 3 В		
		оправе типа "А"	1	
	ГОСТ 3262-75	4. Труба Ц-15	20	м
		5. Ц-25	45	м
		6. Окраска стальных трубопроводов масляной краской за 2 раза - 6,1 м ² .		
	ГОСТ 8292-75	8.1. Краска масляная цветная густотертая	0,2	кг
	ГОСТ 482-67	8.2. Белая цинковая густотертая	0,9	кг
	ГОСТ 7931-56*	8.3. Олифа натуральная	0,9	кг

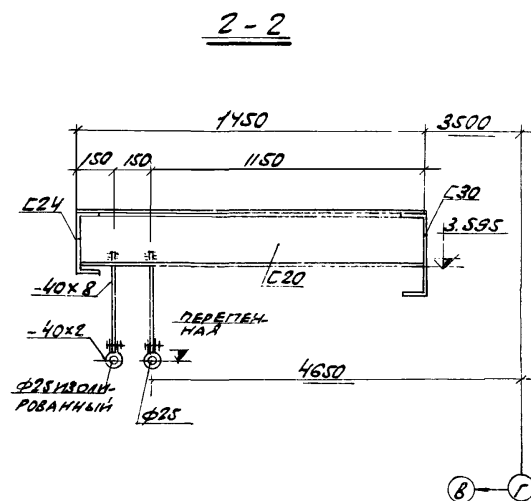
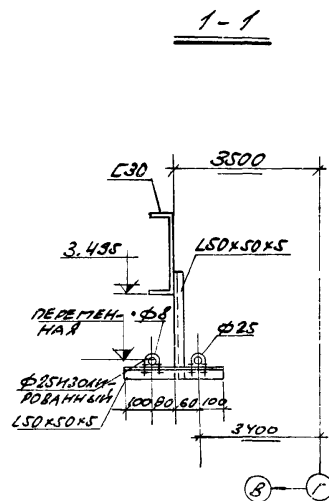
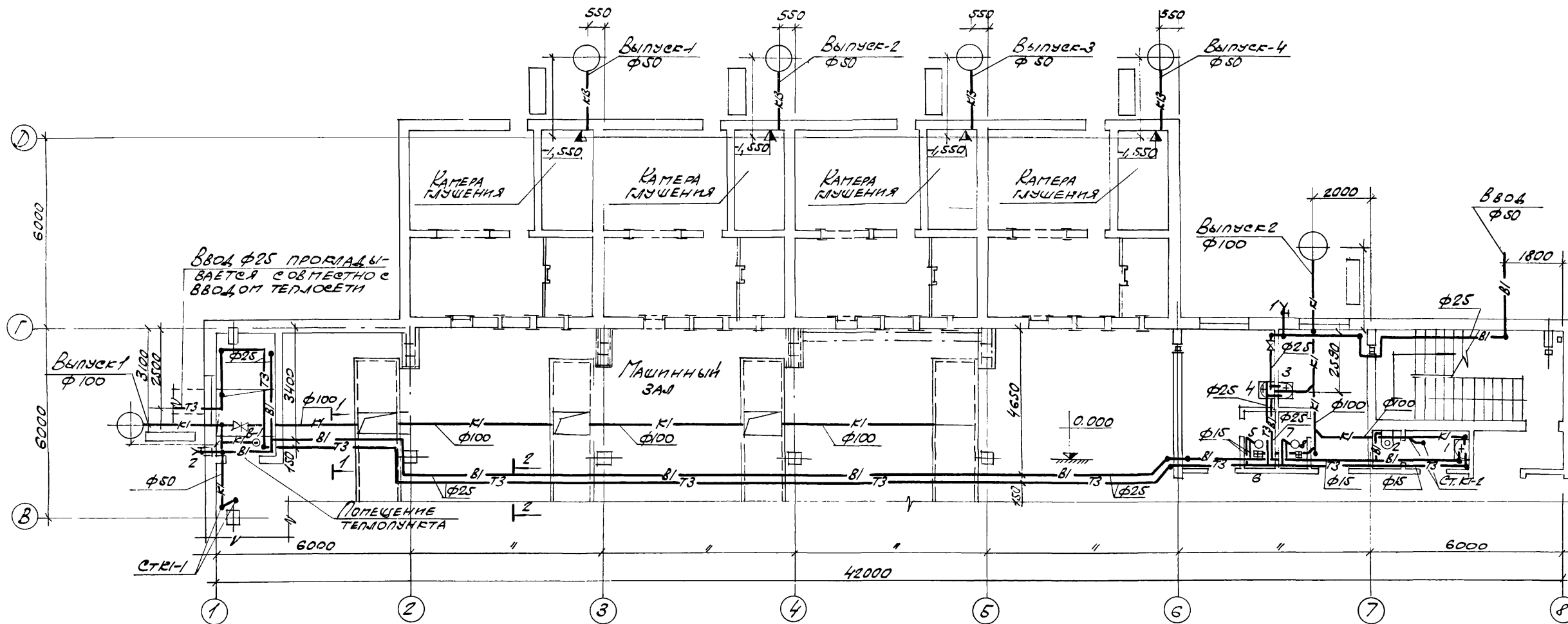
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		7. Изоляция трубопроводов толщиной 40 мм - 0,5 м ³ .		
	ТУ 36-887-67	7.1. Поклон из минеральной ваты	0,6	м ³
	ГОСТ 10923-64*	7.2. Рубероид РП-250	22	м ²
	ТУ 36-829-67	7.3. Лакопленка из тонкого полимера	22	м ²
	ММСР-СССР	8. Крепление трубопроводов:		
	ГОСТ 8509-72	8.1. Сталь угловая равнополочная 50x50x5	1	м
	ГОСТ 103-57*	8.2. Сталь полосовая 40x8	8	м
	ГОСТ 19908-74	8.3. Сталь листовая горячекатаная толщиной 2 мм	0,2	м ²
	ГОСТ 2590-71	8.4. Сталь горячекатаная круглая ф 8	0,4	м
	ГОСТ 7792-70	8.5. Болт М10x30	16	
	ГОСТ 5915-70*	8.6. Гайка М10	16	
	ГОСТ 5915-70*	8.7. Гайка М8.	8	
<u>Канализация бытовая (К1)</u>				
	30468Р	1. Задвижка фланцевая ф 100	1	
	ГОСТ 14360-69	2. Умывальник керамический прямоугольный с емкостью третьей величины	3	
		Комплектно:		
	ГОСТ 11807-66	2.1. Сифон пластмассовый бутылочный	3	
	ГОСТ 19802-74	2.2. Смеситель настольный с нижней камерой смешения.	3	
	ГОСТ 14355-69	3. Унитаз керамический тарельчатый с косым выпуском, комплектно:	1	
	ГОСТ 14285-69	3.1. Бачок смывной	1	
	ГОСТ 13980-68	3.2. Клапан поплавковый для смывного бачка	1	
	ГОСТ 1811-73	4. Трап Т 50	2	
	ГОСТ 6942.3-69	5. Труба ТУК-50-Б	15	м
		6. ТУК-100-Б	67	м
	ГОСТ 10704-63*	7. Труба ПУХ 4x10 ПЛ-А	2	м
	ГОСТ 6942.8-69	8. Колено К-50-Б	3	
		9 К-100-Б	5	
	ГОСТ 6942.12-69	10. Отвод 0135°-50-Б	5	

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ГОСТ 6942.12-69	11. Отвод 0135°-100-Б	5	
	ГОСТ 6942.17-69	12. Тройник ТП-50x50-Б	4	
		13. ТП-100x50-Б	1	
		14. ТП-100x100-Б	5	
	ГОСТ 6942.22-69	15. Тройник ТК 45°-50x50-Б	1	
		16. ТК 45°-100x50-Б	3	
		17. ТК 45°-100x100-Б	1	
	ГОСТ 6942.28-69	18. Муфта МФ-100-Б	3	
	ГОСТ 17378-72	19. Переход (борочка) К 100 x 50 с 40	1	
	ГОСТ 6924-73	20. Сифон СФ 110 Б	1	
		21. Окраска угловых трубопроводов краской за 2 раза - 24 м ² .		
	ГОСТ 1709-60*	21.1. Лак каменноугольный	2,2	кг
		<u>Дренаж (К-13)</u>		
	ГОСТ 6942.3-69	1. Труба ТУК-50-Б	20	м

ПРИМЕЧАНИЕ
Выпуски канализаций учтены длиной 5 м.

6986/VI (101)

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ 1976 г.	СВОБодная спецификация систем водопровода и канализации.	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
Компрессорная станция 4К-250А.		АЛЬБОМ VI
		Лист БК-2



6986/VI 102

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ 1976 г. Компрессорная станция 4К-250А	ПЛАН НА СТЯЖКЕ 0.000	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-33
		Альбом VI лист ВК-3

