

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-7-5.84

ХЛОРАТОРНАЯ

ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 КГ ТОВАРНОГО ХЛОРА В ЧАС

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- Альбом I - Пояснительная записка
- Альбом II - Технологическая и санитарно-техническая части
Вариант обеззараживания питьевых вод
- Альбом III - Технологическая и санитарно-техническая части
Вариант обеззараживания сточных вод.
- Альбом IV - Электротехническая часть (из типового проекта 901-7-8.84)
- Альбом V - Архитектурно-строительная часть
- Альбом VI - Нестандартизированное оборудование (из типового проекта 901-7-8.84)
- Альбом VII - Спецификации оборудования
- Альбом VIII - Сборник спецификаций оборудования
- Альбом IX - Ведомость потребности в материалах
- Альбом X - Сметы

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования

Главный инженер института
Главный инженер проекта

М.С. Сирота
А. Кетов
М. Сирота

АЛЬБОМ V

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ № 279 от 27 декабря 1979 г
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ЦНИИЭП инженерного оборудования
ПРИКАЗ № 82 от 23 сентября 1983 г

					ПРИБЫЛ	
ИНВ. №:						

Содержание альбома

Лист	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
	Архитектурные решения	
Ар-1	Общие данные	3
Ар-2	Планы на отм. 0.000 и 3.300	4
Ар-3	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Детали 1, 2, 3	5
Ар-4	Фасады 1-3; 3-1; А-В; В-А	6
Ар-5	Ведомость проемов Ворот и дверей.	7
	Спецификация элементов заполнения проемов. Ведомость и спецификация перемычек.	
Ар-6	Планы полов и кровли. Ведомость отделки помещений.	8
Ар-7	Ворота распашные 3.00-4.73	9
	Конструкции железобетонные	
КЖС-1	Общие данные	10
КЖС-2	Схема расположения фундаментов.	11
КЖС-3	Схема расположения фундаментов под оборудование и каналы	12
КЖС-4	Фундаменты под оборудование и каналы.	13
КЖС-5	Схема расположения плит покрытия и перекрытия.	14
КЖС-6	Монолитные участки Ум-1 + Ум 5	15
КЖС-7	Монолитные участки Ум1-Ум5. Спецификации	16
КЖС-8	Резервуар нейтрализующего раствора. Планы и чертежи. Армирование.	17
КЖС-9	Скрубберы №1 и №2	18
КЖС-10	Приточная вентиляция на отм. 3.300	19

Лист	Наименование	Стр.
КЖИ-П9	Панель перекрытия П9	20
КЖИ-М1	Рама металлическая (МН1, МН2)	
КЖИ-М3	Изделие закладное (МН3... МН5)	21
КЖИ-Щ1	Щит стальной (Щ1; Щ2)	
КЖИ-М2	Рама металлическая (МН12, МН13)	
	Конструкции металлические	
КМ-1	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало)	22
КМ-2	Общие данные. Техническая спецификация металла (продолжение)	23
КМ-3	Общие данные. Техническая спецификация металла (окончание).	
КМ-4	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	24
КМ-5	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
КМ-6	Схема расположения переходных площадок, лестниц и ограждений. Спецификация.	25
КМ-7	Схема расположения подвесных путей	26
КМ-8	Ворота	27
КМ-9	Труба вытяжная	28

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Альбом

901-7-5-84

Типовой проект

С.И. СЛАВОВА И.И. НИКОЛАЕВ

И.И. НИКОЛАЕВ ПОДАРИТЬ И ДАТЬ ВЗАМ. НИКОЛАЕВ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы на атм. 0.000 и 3.300	
3	Разрезы 1-1; 2-2; 3-3. Детали 1,2,3	
4	Фасады 1+3; 3+1; А+В; В+А.	
5	Ведомость проемов барот и дверей, спецификация элементов затопления проемов. Ведомость и спецификация перемычек.	
6	Планы полов и кровли. Ведомость отделки помещений.	
7	Ворота распашные 3.00x4.73	

Ведомость ссылачных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование комплекта	Примечан.
Ссылачные документы		
ГСТ 11214-76	Окна и балконные двери с двойным остеклением для жилых и общественных зданий.	
ГСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
1.136-11	Двери деревянные входные наружные, тимбурные и служебные для жилых и общественных зданий	
2.430-3 Вып. 1,2	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
1.136-10	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
1.138-10 Вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный архитектор проекта *С.И. Славова*

Защитные мероприятия при воздействии агрессивной среды.

Наименование помещений	Система лакокрасочных покрытий									
	Плиты					Металлические конструкции			Стены	
	Грунт	Кап. слой	Лаковый слой	Кап. слой	Грунт	Кап. слой	Лаковый слой	Кап. слой	Грунт	Кап. слой
	Лак ХС13	1	Эмаль ХС13 (для внутренних помещений)	1	ГФ-020 19-10-162-77 ХС-010 ГСТ 9335-91 ХС-068 НПГК-10-920-75	2	Эмаль ХВ-124 или ХВ-125 ГСТ 10144-74	2	Лак ХВ-785 ГСТ 1385-73 ХС-76 ГСТ 9359-81/1	1
Общая толщина системы покрытия 01-0.15 мм					Общая толщина системы покрытия 0.08-0.10 мм			Общая толщина всей системы покрытия 0.15 мм		
Водная дисперсия типа ПЛ-7-50 ГСТ 938-3038-78	1	Водная дисперсия типа ПЛ-7-50 и эмаль ХВ-785 ГСТ 1385-73 или ХС-710 ГСТ 9359-81 ХВ-113 ГСТ 19374-73	1							
Упорядоченная	То же	То же	То же	То же	То же	То же	То же	То же	До высоты 2м-глязурированной плиткой, далее 2м-см. выше	

Марка бетона сборных железобетонных плит по водонепроницаемости - В-6/8 - (W ≤ 0.55). Толщина защитного слоя бетона: для ребер плит - не менее 20 мм, для полок ребристых плит и плоских плит - не менее 15 мм. Согласно таблице 84 СНиП II-31.74, стены и потолки, указанные в таблице (см. выше) помещений можно также окрашивать в 3 слоя горячим парафином. Металлические конструкции в остальных помещениях окрасить в 2 слоя масляными или алкидными красками цветными густотертными для внутренних работ (ГСТ 695-77). Неодетонированные закладные детали железобетонных конструкций и соединительные элементы из углеродистой стали защитить нанесением комбинации покрытий (металлизация распылением цинка d=0.12-0.15 мм с последующей окраской в 2 слоя эмалью ХВ-785 по 2 слоям грунтовок ХС-010 или ХС-068). Сварные швы и места примыкания к швам после сборки дополнительно защитить комбинационным покрытием.

Основные строительные показатели

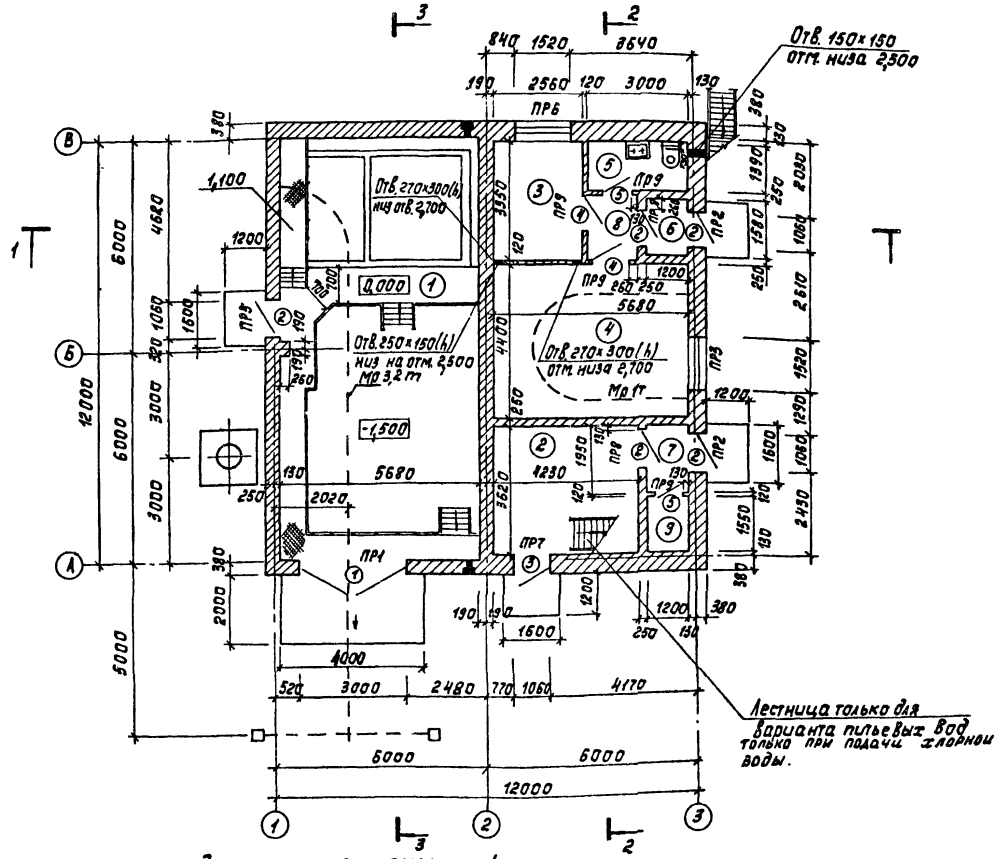
Наименование	Ед. измер.	Количества
Площадь застройки	м ²	156.3
Строительный объем	м ³	1094.2
В том числе подземный	м ³	123.3

Общие указания

1. За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола I этажа, что соответствует абсолютной отметке .
2. Кладки кирпичных наружных и внутренних стен выполнять из керамического кирпича рядового полнотелого обыкновенного М100 ГСТ 530-80 №3715 на цементно-песчаном растворе марки 25.
3. Наружные поверхности кирпичных стен выкладываются с расшивкой швов.
4. Горизонтальная гидроизоляция стен от капиллярной влаги осуществляется слоем цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм на атм. - 0.03.
5. Вокруг здания устраивается отмостка с асфальтовыми покрытиями шириной 1.0 м.
6. Панельные и дверные откосы в кирпичных стенах штукатурятся цементно-песчаным раствором марки 50 и окрываются цементно-перхлорвиниловыми красками.
7. Стальные изделия окрашиваются масляной краской за 2 раза.
8. Здание II степени огнестойкости.
9. В связи с изменением технологической и сантехнической частей произведена корректировка типового проекта 901-7-2. Вследствии этого, данный проект содержит традиционные строительные решения и не имеет новейших научно-технических достижений.
10. Комплект рабочей документации барот распространяется ЦНИИЭП инженерного оборудования по требованию подрядных организаций.
11. В случае производства работ в зимнее время в проект внести коррективы согласно СНиП II-22-81; III-17-78; III-15-76.

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			
ТП 901-7-5.84			АР
ПРОБЕР.	АВДИНИНА		
СТ. АРХ.	ШИЛОВА		
ГАП	ГЛЕБОВ		
ГИП	КУЗНЕЦОВ		
ГЛ. СПЕЦ.	ШАПИРО		
Н. КОНТР.	ГЛЕБОВ		
НАЧ. ОТД.	КОСАВНИК		
ГЛ. ИНЖ. ЭН.	ГЛЕБОВ		
Лаборатория для обеззараживания питьевых и сточных вод производственно-господарного назначения		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
			7
Общие данные		ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

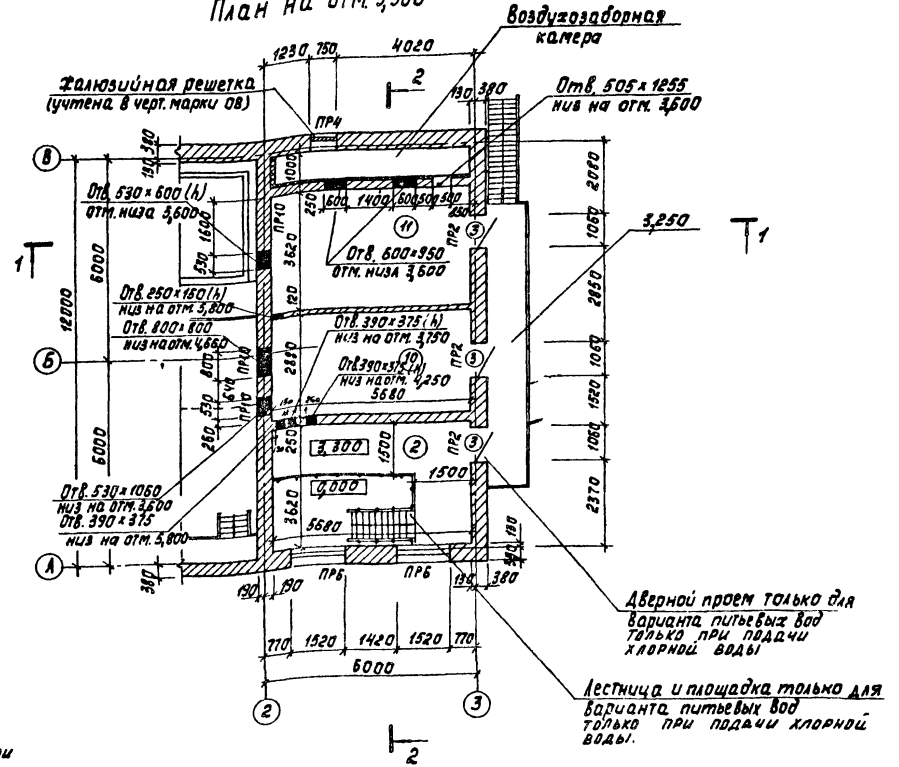
План на отм. 0,000; -1,500



Экспликация помещений

№№ по плану	Наименование	Площадь	Категория производств по взрыво- и пожар. опасн.
1	Склад контейнеров	68,2	A
2	Хлордозаторная	148,11,5	A
3	Щитовая и операторская	8,6	Г
4	Насосная	24,4	A
5	Санузел	4,0	-
6	Тамбур	1,9	-
7	Тамбур хлордозаторной	2,34	A
8	Коридор	2,6	-
9	Помещение узла управления	1,9	A
10	Вытяжная венткамера	15,4	A
11	Приточная венткамера	27,0	A

План на отм. 3,300



Лестница только для варианта питьевого вод только при подаче хлорной воды.

Дверной проем только для варианта питьевого вод только при подаче хлорной воды.

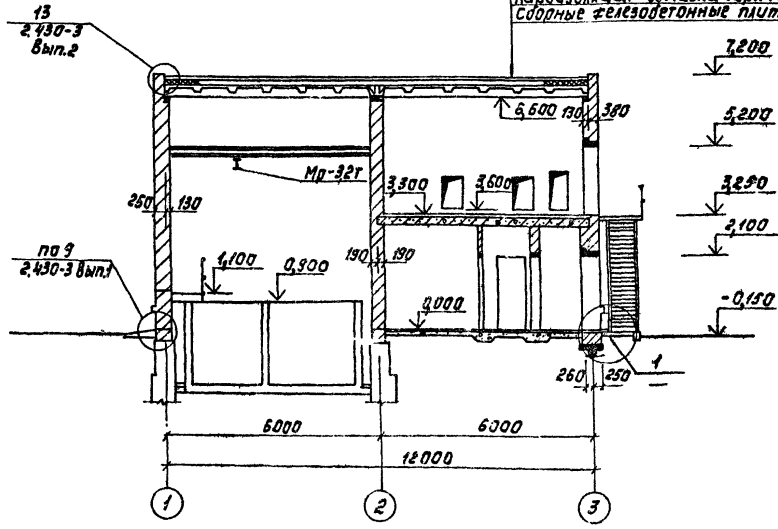
Лестница и площадка только для варианта питьевого вод только при подаче хлорной воды.

Проект		Т.П. 901-7-5.84		АР	
Проект	А.Войничина	Ст. Арх.	М.И.Иванова	Ст. Арх.	Л.С.Степанов
Т.П.	Кузнецов	Т.Арх.	Т.А.Борисов	Р	2
Т.Арх.	Шашин	Т.Арх.	Т.А.Борисов	ЦНИИЭП	
Н.Контр.	Т.А.Борисов	Планы на отм. 0,000 и 3,300		Инженерного оборудования	
Нач. Ст.	Красавин	Инженерного оборудования		Е.И.Сквир	
Инженер	Кетаев	Инженерного оборудования		Е.И.Сквир	

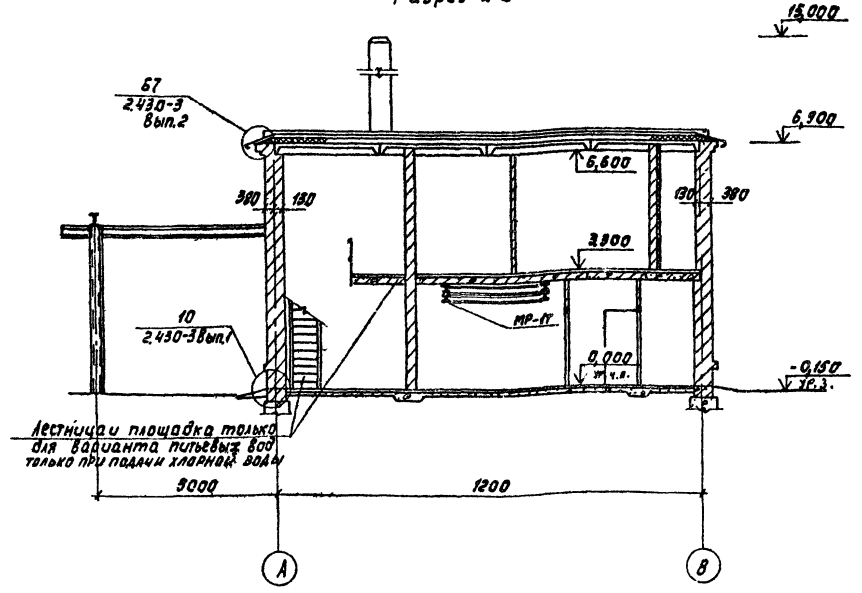
Копировал: Кареев

Формат: А2

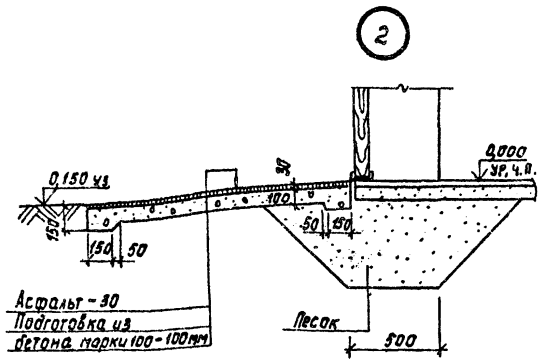
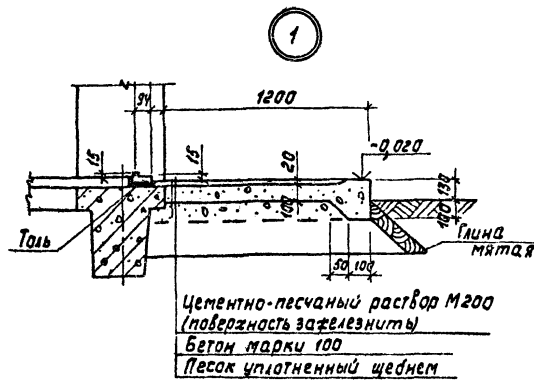
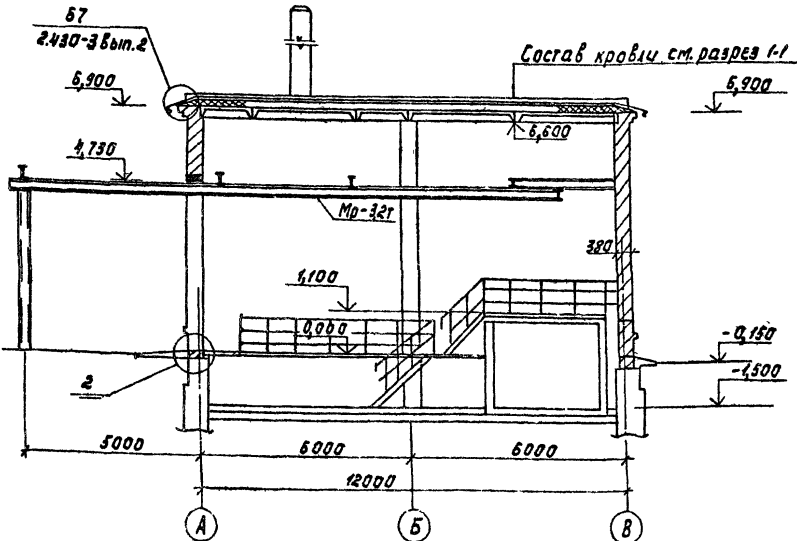
Разрез 1-1



Разрез 2-2



Разрез 3-3



ТМ 9П1-7-5.84		АР
ПРОБ. СТ. АДЖ. ГАП ТИП ГА СЕРИИ Ч. КОНТА МАШ. ОТК ДИНАМИ	АБОРИТОВА ШИШОВА ГАБЕОВ КУЗНЕЦОВ МАТРО ГАБЕОВ КРАСАКИН КЕТАВ	ХАРАКТЕРИСТИКА ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПИТЬЕВОЙ И СТОЧНОЙ ВОДЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 30 Л/СЕК. ТОКА В ЧАС РАЗРЕЗЫ 1:1, 2-2, 3-3 ДЕТАЛИ 1,2,3. СТАЛЬНАЯ ЛИСТ В 3 ШИНЭП МИНИМЕРНОГО ОБУРУДАВАНИИ Г. МОСКВА Формат А2
ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
Копировать Корецкая		

СОЛТАСОВА
 НИКОЛАЕВА
 ШИШОВА
 ГАБЕОВ
 КУЗНЕЦОВ
 МАТРО
 ГАБЕОВ
 КРАСАКИН
 КЕТАВ

СОГЛАСОВАНО
 МАШИНСКОЕ
 НАРИСОВАНО
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-7-5.84
 АЛЬБОМ № 1
 ЦЕНА № ПОДА ПОДАРИТЬ И МАТА ПЕЧАТНИКОВ

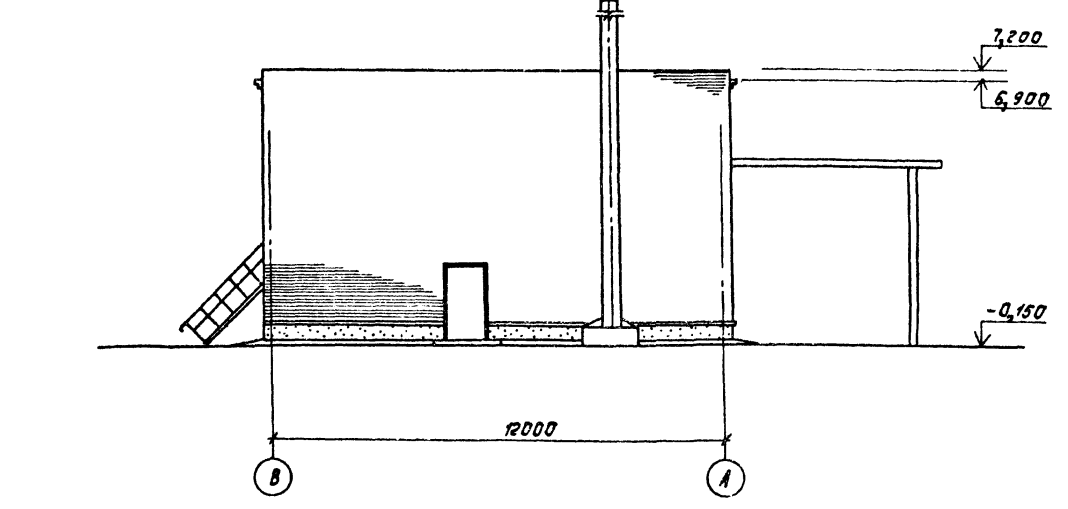
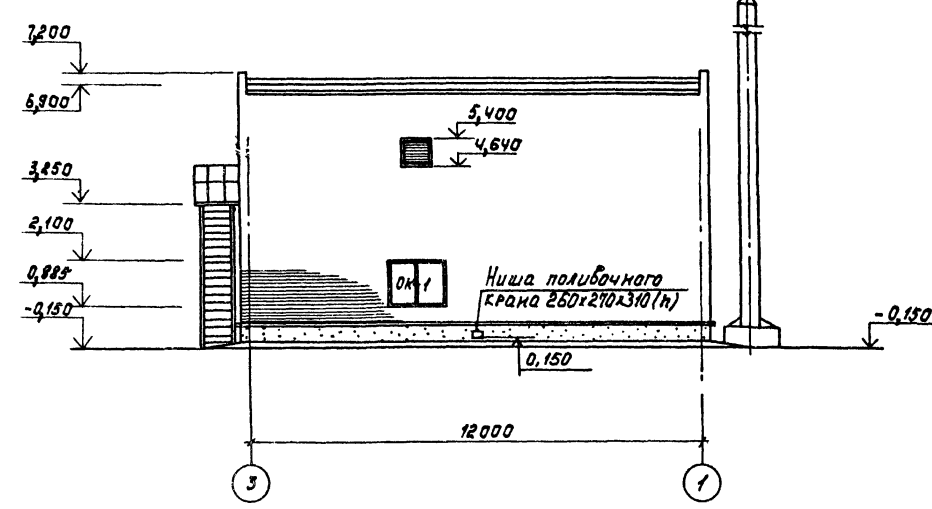
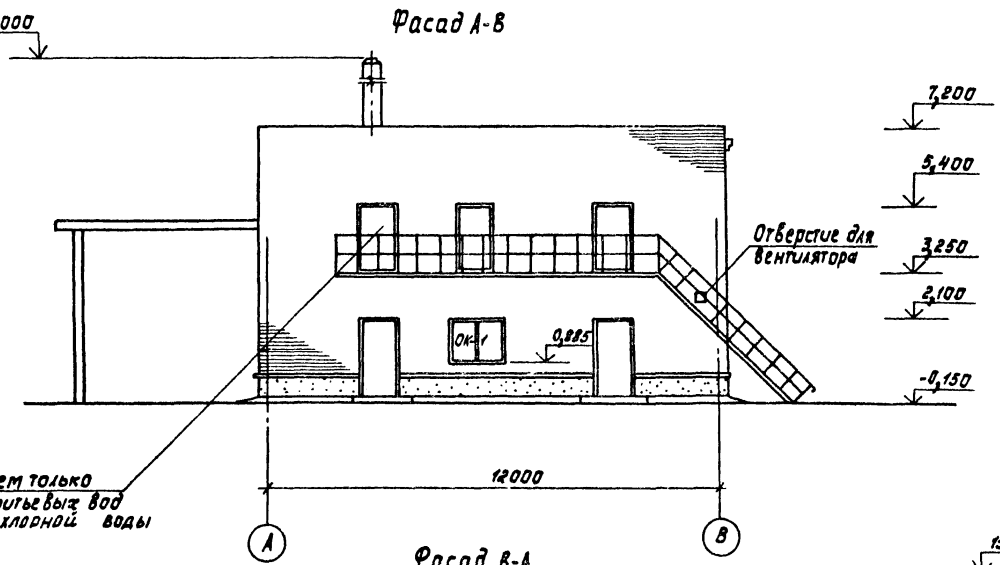
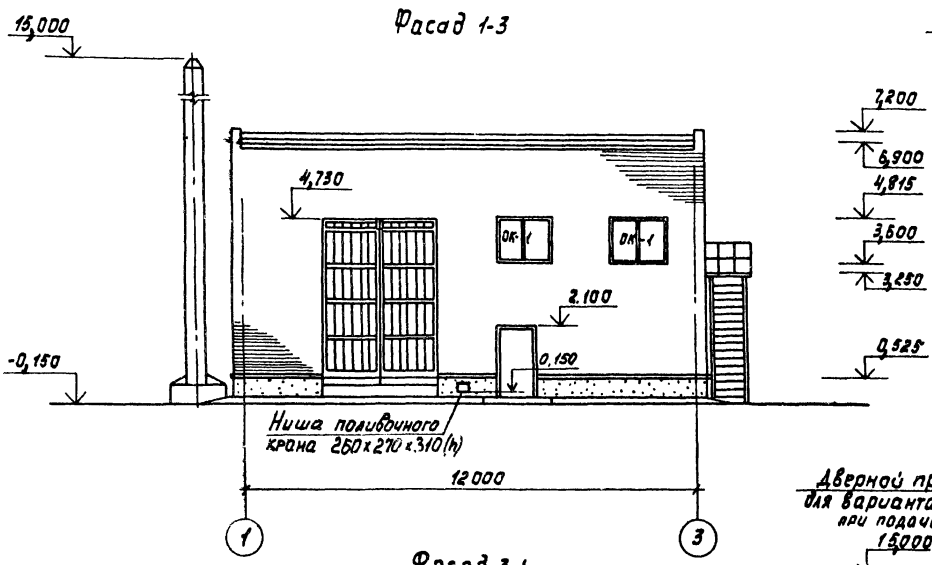
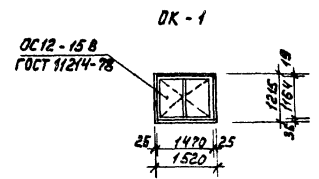


Схема заполнения оконных проемов



Крепления трубы условно не показаны

Привязан		ТП 901-7-5.84		АР	
Проект	АКОВИНА	ХЛОРОДОРНАЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВОЙ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 м³ ТОБАЧНОГО ХЛОРА В ЧАС.	СТАНЦИЯ АЦСТ		АЦСТОВ
Ст. арх.	ИШАДОВА		Р	4	
Тип	СЛЕБОВ		ЦНИИЭП		ИНЖЕНЕРНОГО ОБУРУДОВАНИЯ
Т.А. спец.	ШАПИРО		ФАСАДЫ 1:3; 3:1; А:В; В:А.		г. Москва
Н. конст.	ТАБЕРОВ		Формат: А2		
Науч. ст.	КОСАКИН				
Инж. н.к.	КЕТАЛОВ				

Копировал: Корецкая

Ведомость проемов ворот и дверей

Марка поз.	Размер проема в кладке
1	3000 x 4730
2	1060 x 2100
3	1060 x 2100
4	1020 x 2080
5	120 x 2070

Спецификация перемычек

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПР1	1.138-10 Вып.1	1ПР4-36.12.22	3	250	
ПР2	1.138-10 Вып.1	1ПР38-15.12.22У	8(10)	100	
	1.138-10 Вып.1	1ПР2-15.12.14	8(10)	75	
ПР3	1.138-10 Вып.1	1ПР8-20.12.22У	2	125	
	1.138-10 Вып.1	1ПР3-19.12.14	2	75	
ПР4	1.138-10 Вып.1	1ПР1-12.12.6	4	25	
	1.138-10 Вып.1	1ПР38-15.12.22У	1	100	
ПР5	1.138-10 Вып.1	1ПР2-15.12.14	2	75	
	1.138-10 Вып.1	1ПР3-19.12.14	12	75	
ПР7	1.138-10 Вып.1	1ПР2-15.12.14	4	75	
ПР8	1.138-10 Вып.1	1ПР2-15.12.14	4	75	
ПР9	1.138-10 Вып.1	1ПР2-15.12.14	4	75	
ПР10	1.138-10 Вып.1	1ПР38-12.12.22У	9	75	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество		Масса ед. кг	Примечание
			1	2		
1	Ст. лист 7	Ворота распах-ные 300x4730	1	—	1	
2	ГОСТ 14624-69	Δ 56-ППВ	5	—	5	
3	1.136-11	Δ С20-9У	1	2(3)	4	
4	ГОСТ 14624-69	Δ 37-П	2	—	2	
5	1.136-10	Δ Г21-7	2	—	2	
ОК-1	ГОСТ 11214-78	ОС 12-15В	2	2	4	
	ГОСТ 6785-80	Лоджонная плита по 18.35.49	2	2	4	80

Размеры в скобках даны для варианта обеззараживания питьевых вод.

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	

Ведомость перемычек

Марка поз.	Схема сечения
ПР5	
ПР6	
ПР7	

Марка поз.	Схема сечения
ПР8	
ПР9	
ПР10	

		ТП 901-7-5.84		АР	
Проект	Д.Войнина	Ст. арх.	Шмидова	Инженер	Кузнецов
Тип	Кузнецов	Г.А.П.	Габеев	С.А.Спец	Шалыро
Н.контр.	Габеев	Нач.отд.	Красавин		
ИНВ.№				ЦНИНЭП	

Копировал: Коречка

Формат А2

19212-04

Альбом У

Типовой проект 901-7-5.84

С.ОТДЕЛОВА

Центральный институт водоснабжения и санитарии

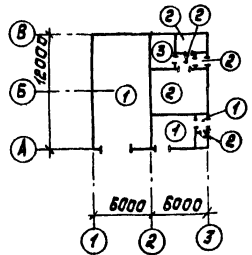
Экспликация полов

Ведомость отделки помещений

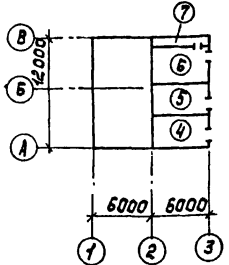
Альбом V

Типовой проект 901-7-5.84

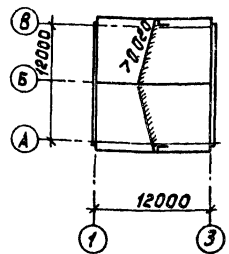
План на отм. 0.000



План на отм. 3.300



План кровли



Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м²
1,2,7	1		Покрытие-кислотостойкий асфальт с гладкой поверхностью - 25 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизола на прослойке из битумной мастики - 5 мм. Подстилающий слой - кислотоупорный бетон М200 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм с пропиткой битумом или дегтем - 100 мм.	87,3
4,5,6,8,9	2		Покрытие - плитка керамическая по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М150 Прослойка - цементно-песчаный раствор М150 - 10 мм Подстилающий слой - бетон М200 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	34,8
3	3		Покрытие - линолеум ГОСТ 7251-77 - 5 мм Прослойка - холодная мастика на водостойких вяжущих - 1 мм Стяжка - легкий бетон ρ = 1200 кг/м³ М 50 - 24 мм Подстилающий слой - бетон марки М200 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с втрамбованным в него слоем щебня или гравия крупностью 40-60 мм - 100 мм	8,6
2	4		Покрытие - кислотостойкий асфальт с гладкой поверхностью - 25 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизола на прослойке из битумной мастики - 5 мм Основание - сборная железобетонная плита	11,5
10	5		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 30 мм Основание - железобетонная плита	15,4
11	6		Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 25 мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизола на битумной мастике - 5 мм Основание - сборная железобетонная плита	21,5
11	7		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 мм Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 40 мм Утеплитель - пенобетон ρ = 300 кг/м³ - 80 мм Основание - сборная ж.б. плита	5,5

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Отделка низа стен или перегородок (панели)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
1	109,1	Затирка швов цементным раствором. Перхлорвиниловая эмаль*	233,4	Штукатурка кирпичных стен. Окраска перхлорвиниловая эмаль*	—	—	—	
2	35,2	Затирка швов. Окраска перхлорвиниловая эмаль*	107,8	Штукатурка кирпичных стен. Окраска перхлорвиниловая эмаль*	31,0	Глазурованная плитка.	2000	Швы между плитками - 5 мм.
3	8,6	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	35,5	Штукатурка кирпичных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
4	24,4	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А.	59,4	Штукатурка кирпичных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
5	4,0	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	25,6	Штукатурка кирпичных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	17,9	Глазурованная плитка	2100	Швы между плитками 5 мм
6	1,9	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	16,7	Штукатурка кирпичных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
7	2,3	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	18,9	Штукатурка кирпичных стен. Окраска перхлорвиниловая эмаль*	12,6	Глазурованная плитка	2000	Швы между плитками - 5 мм
8	2,6	Затирка швов. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	19,6	Штукатурка кирпичных стен. Окраска поливинилацетатная ВА-27А	—	—	—	
9	1,9	Известковая подделка	16,5	Штукатурка кирпичных стен. Известковая подделка	—	—	—	
10	24,6	Известковая подделка	56,5	Штукатурка кирпичных стен. Известковая подделка	—	—	—	
11	43,2	Известковая подделка	106,3	Штукатурка кирпичных стен. Известковая подделка.	—	—	—	

* См. таблицу на листе 1 «Защитные мероприятия при воздействии агрессивной среды»

В помещениях хлордозаторной и складов хлора - сопряжения стен с полом и потолком - закругленные.

		ТП 901-7-5.84		АР	
Пров.	А.Войчина	Ст. арх.	Шилова	Хлораторная для обеззараживания питьевой и сточных вод	
Тип	Кузнецов	ГАП	Габров	в соответствии с требованиями СНиП 4.04.05	
Гл. спец.	Шалило	И. контр.	Габров	Планы полов и кровли.	
Над. от.	Кравчин			Ведомость отделки помещений.	
				ЦНИИЭП инженерного оборудования г. Москва	

Копирован: Корецкая

Формат А2

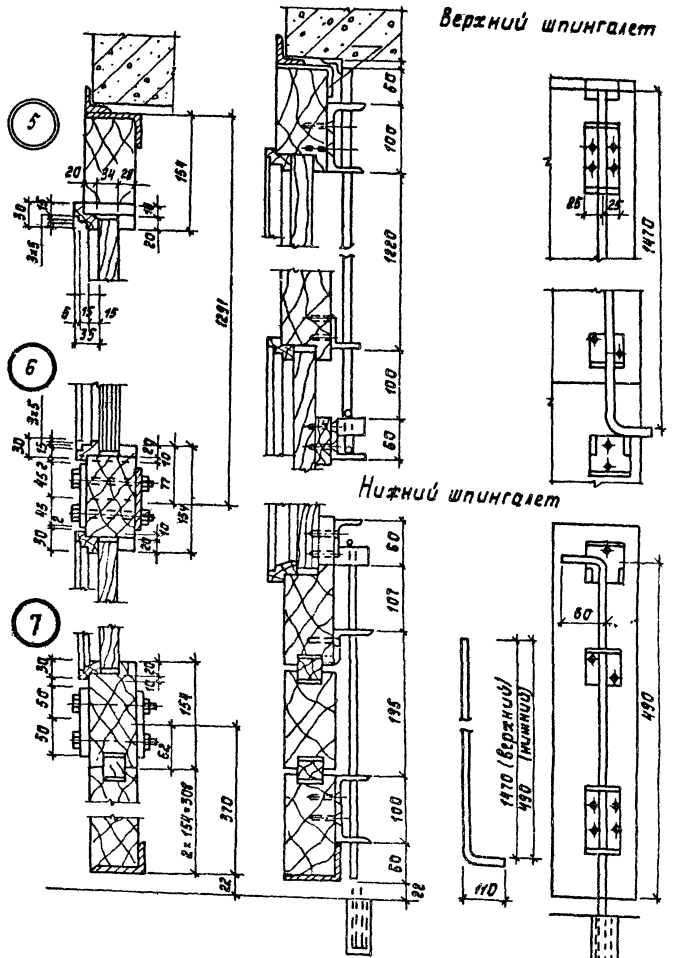
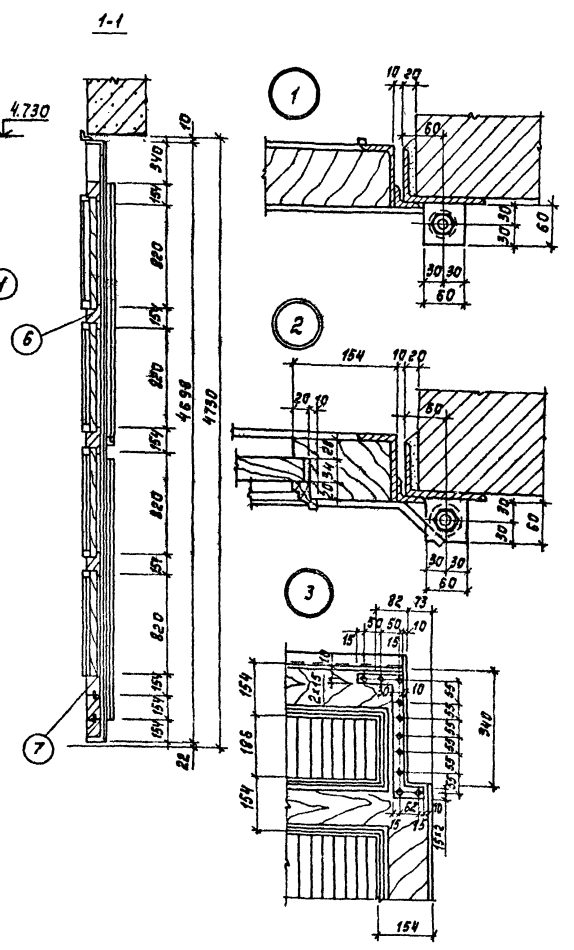
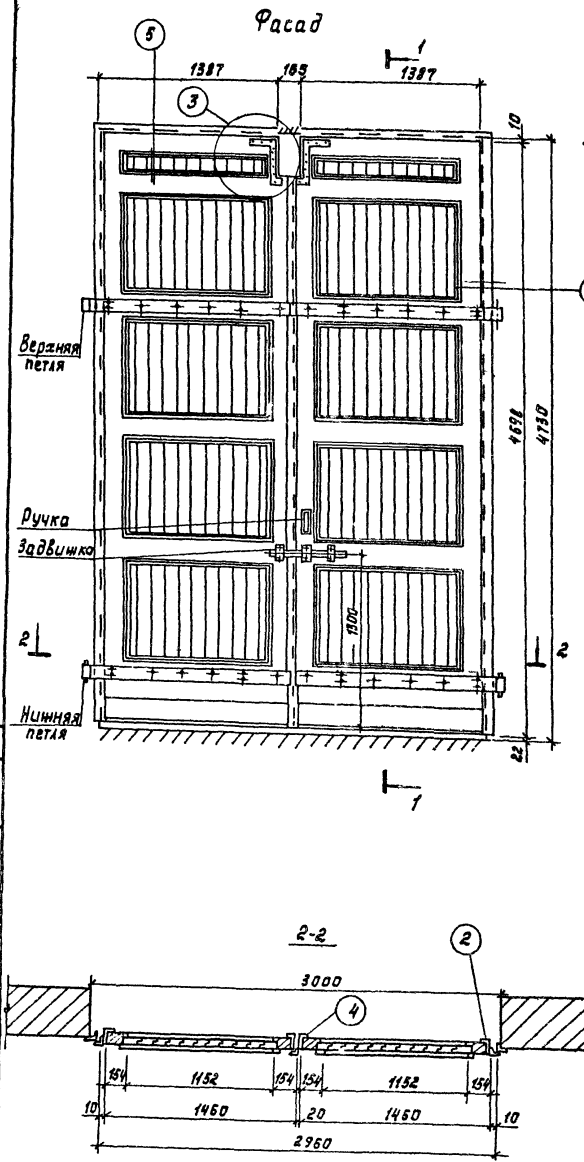
СОУЛАСОВАНО
ИТА БТ
ЦЕНТРОПОЛ ИТАЛПАРИСЬ И ДАК ВЗАИМНЫЕ РЕ

Альбом 2

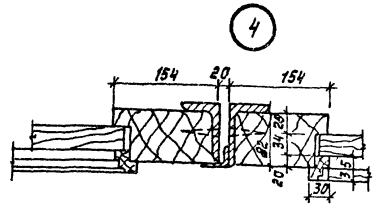
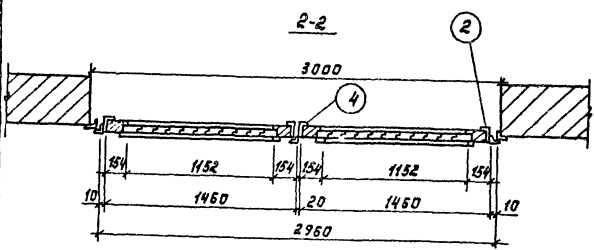
Типовой проект 901-7-5.84

СОПАСОВАНО

ЛИСТ № ПОДЪЕМНО-СПУСКОГО МЕХАНИЗМА



1. Данный лист рассматривать с листами КМ-5; КМ-6.
2. Лесоматериалы для ворот должны удовлетворять техническим условиям на стойкие изделия.



		ТП 901-7-5.84	АР
Проект	АВДИННА		
Ст. арх.	ШНАВА		
ГАП	ТАЕБОВ		
ГПП	КУЗНЕЦОВ	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПИТЬЕВОЙ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 КТ ЗАБЫТОГО ЧАСА В ЧАС	СТААР
ГЛ. СПЕЦ	ШАПИРО		Л
И.КОНСТР	ТАЕБОВ		7
НАЧ. ОТД.	КОСАВИН	Ворота распашные 30x4,73	ЦНИИЭП
И.И.И.И.И.	КЕТАОВ	ИММЕНЕГОГО ВОЗРАЖЕНИЯ	И.МУСКБА

Копирован: Коревская

Формат А2

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения фундаментов	
3	Схема расположения фундаментов под оборуд. и каналы	
4	Фундаменты под оборудование и каналы	
5	Схема расположения плит покрытия и перекрытия	
6	Монолитные участки УМ1 ÷ УМ5	
7	Монолитные участки УМ1 ÷ УМ5. Спецификации	
8	Резервуар нейтрализующего раствора. Пластмассовый чертэж. Ямивранчье.	
9	Скрубберы №1 и №2	
10	Приточная вентилятор на атм. З.300	

Общие указания

Проект разработан для следующих природных условий:

- расчетная зимняя температура наружного воздуха - минус 30°С.
 - скоростной напор ветра - для I географического района 0,25 кПа.
 - поверхностная снеговая нагрузка - для III географического района 0,98 кПа.
 - грунтовые воды отсутствуют
 - грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: $\gamma^H = 0,49 \text{ рад}$; $C^H = 2 \text{ кПа}$;
 - $E = 14,1 \text{ нПа}$; $\gamma = 1,87 / \text{м}^3$; $K_r = 1$.
- За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола I этажа, что соответствует абсолютной отметке

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и предусматривает в части железобетонных конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *В.Кузнецов* / В.Кузнецов /

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 22010-71-ГОСТ 22010.5-71	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 3х6м, для покрытий производственных зданий	
Серия 1.412-5, Вып. 2	Плиты для ленточных фундаментов	
Серия 1.138-10; вып. 1	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Перекрытия аркасовые	
Серия 3.0062; вып. II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
Серия 3.900-3, вып. 7	Сборные железобетонные конструкции емкостных сооружений для водоснабжения и канализации	
Серия 1.441-1, вып. 59	Панели перекрытий железобетонные многоспустатные	
Серия 1.134-24 вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов.	
Серия 1.465-7 вып. 0.3	Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий	
Серия 3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений, промышленных предприятий	
Серия 3.901-5	Сальники набивные Ду-50 ÷ 140 мм для пропуск труб через стены	
Серия 1.400-15	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических конвейерных и устройств	
<u>Прилагаемые документы</u>		
901-	- КЖ. П9	Панель перекрытия П9
	- КЖ. МН1	Рама металлическая (МН1, МН2)
	- КЖ. МН3	Изделие закладное (МН3... МН5)
	- КЖ. Ц1	Щит стальной (Ц1; Ц2)
	- КЖ. МН12	Рама металлическая (МН12, МН13)
	- КЖ. ВМ	Ведомость материалов

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения фундаментов	
3	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и перекрытия каналов.	
4.9	Спецификация монолитных фундаментов	
5	Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия	
7	Спецификация монолитных участков	
8	Спецификация монолитного резервуара	
9	Спецификация скруббера	
10	Спецификация приточной вентиляторы	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАДКИ КЖ

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол-во м ³	Примечание
1	Блоки бетонные для стен подвала	5811000000	48	
2	Плиты ж.б. бетонные для ленточных фундаментов	5813000000	26,0	
3	Детали смотровых колодцев	5865000000	1,4	
4	Перекрытия	5828000000	230 / 2,2	
5	Плиты покрытия	5841000000	10,2	
6	Плиты перекрытия	5842000000	1,2 / 0,4	Всего арматура 100 кг
7	Конструкции и детали каналов и открыток водопроводов	5858000000	0,3	
8	Детали люфтовых и вентиляционных шахт		0,3	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

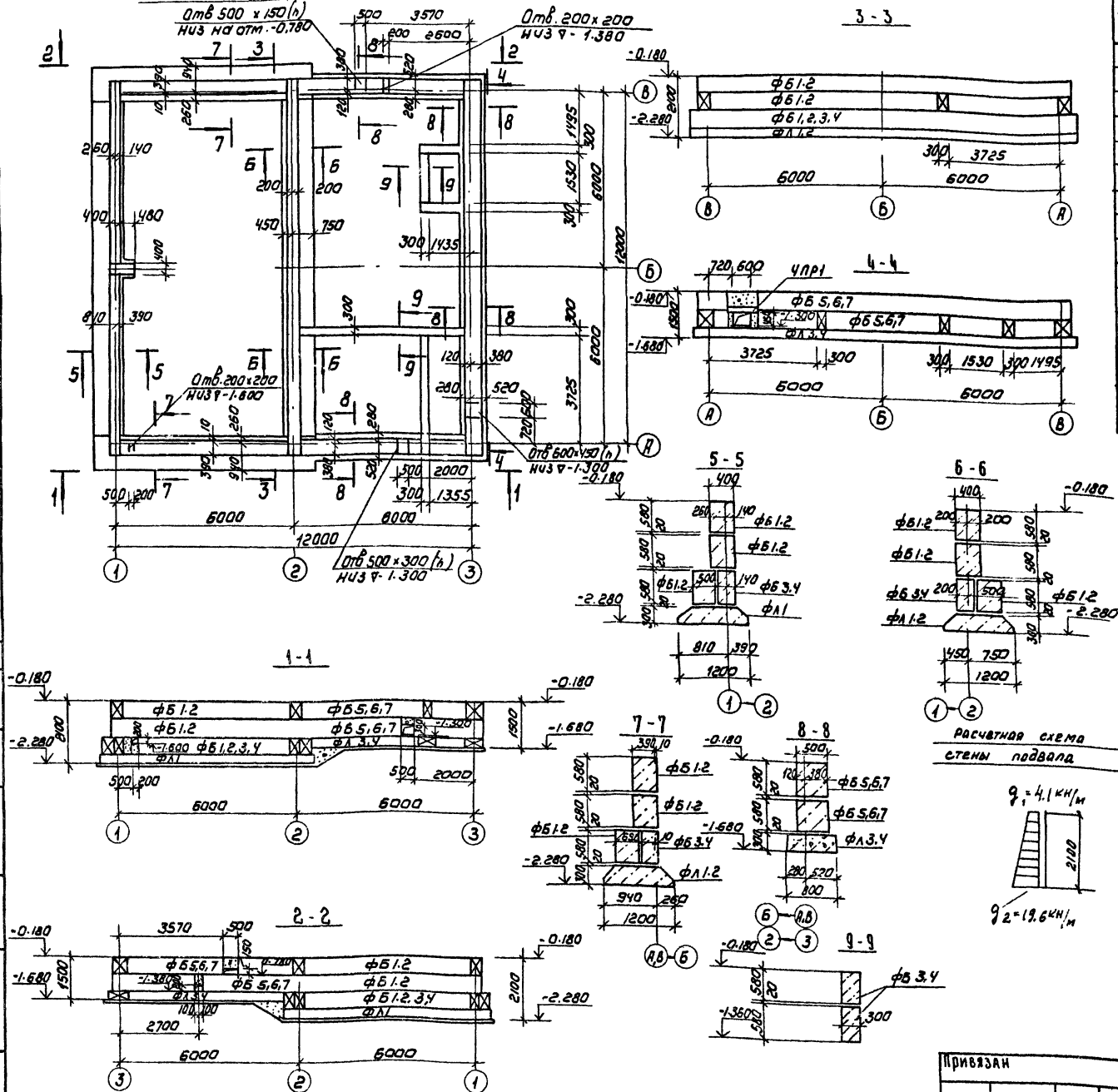
Имя:		Ирина Иван	
Имя:		Т П 901-7-5.84	- КЖ
Водер:	Антонья		
Техник:	Павлова		
Экс. гр.:	Антонья		
Гид:	Кузнецов		
Гл. констр.:	Шаповал		
И. контр.:	Кузнецов		
Нач. ота.:	Кравченко		
Лабораторная для обеззараживания питьевой и сточных вод		Лист	Листов
Производительность		№	1
Общие данные		ЦНИИЭП	
		Инженерное оборудование	
		г. Москва	

АЛБОМУ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-7-5.84

ИЗДАТЕЛЬСТВО

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ

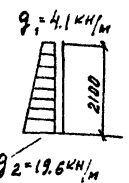


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса кол.ед.кг.	Примечание
		Блоки бетонные		
фб1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.Б-Т	36	1300
фб2	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.Б-Т	18	390
фб3	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.Б-Т	18	970
фб4	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.Б-Т	20	350
фб5	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.5.Б-Т	16	1630
фб6	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.5.Б-Т	8	790
фб7	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.5.Б-Т	8	590
		Плиты железобетонные для ленточных фундаментов		
фл1	1.112-5 Вып.2	фл 12.24-2	30	1760
фл2	1.112-5 Вып.2	фл 12.8-2	4	570
фл3	1.112-5 Вып.2	фл 8.24-2	11	1395
фл4	1.112-5 Вып.2	фл 6.12-2	4	585
пр1	1.438-10 Вып.1	Перемычка 1пр38-12.22ч4		75

1. Блоки стен подвала обмазывать горячим битумом за 2 раза по оштукатурке.
2. Фундаментные плиты уложить на песчаную подготовку $h=100$ мм.
3. Бетонные блоки укладывать на цементном растворе марки „50“ с перевязкой швов не менее 30 мм.
4. Монолитные участки между блоками выполнять из бетона марки 100.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА СТЕНЫ ПОДВАЛА



ТЛ 901-7-5.84		КЖ	
Проектант	Антонова	Лист	2
Инженер	Брагинна	Спецификация	ЦНИИЭП
Архитектор	Антонова	Инженер	Г. Мусса
Строитель	Кузнецов	Проверен	
Инженер-проектировщик	Шамидо	Схема расположения фундаментов	
Инженер-конструктор	Кузнецов		
Инженер-начальник участка	Красавин		

АЛЬБОМ У
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-7-5.84

Схема расположения фундаментов под оборудование и перекрытия каналов

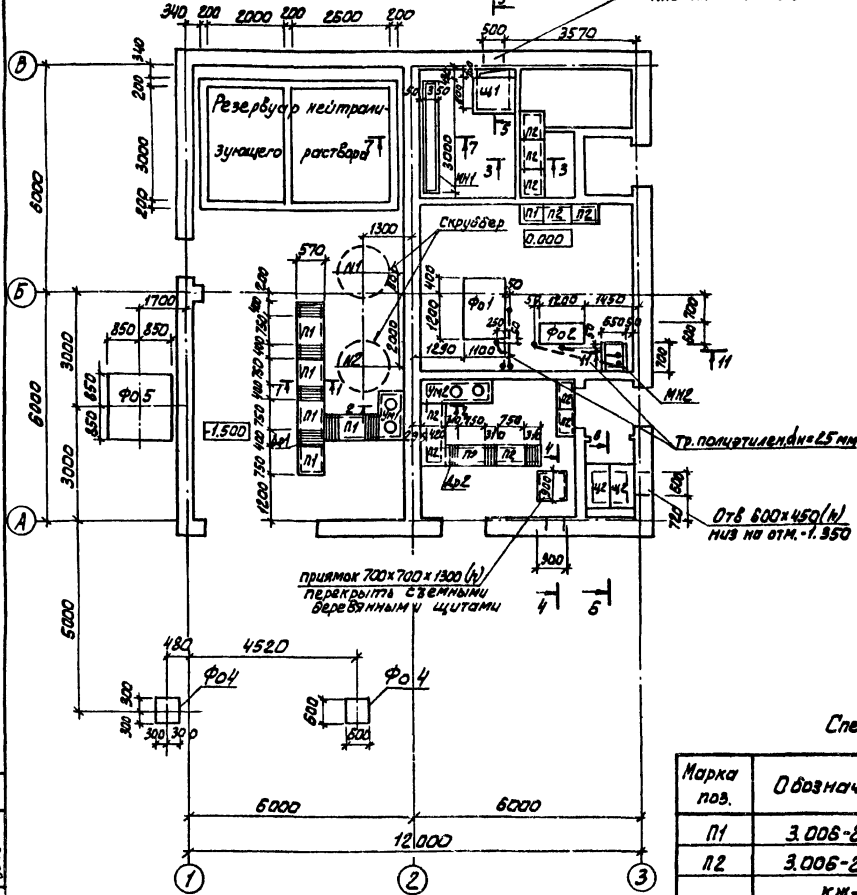
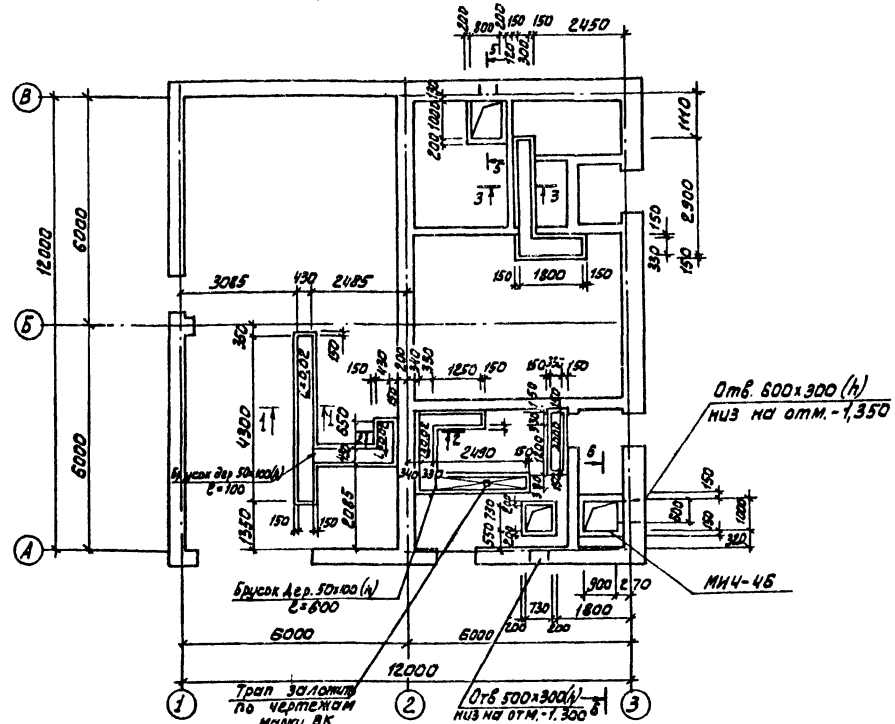


Схема расположения каналов и прямых



Спецификация к схемам расположения фундаментов под оборудование и перекрытия каналов

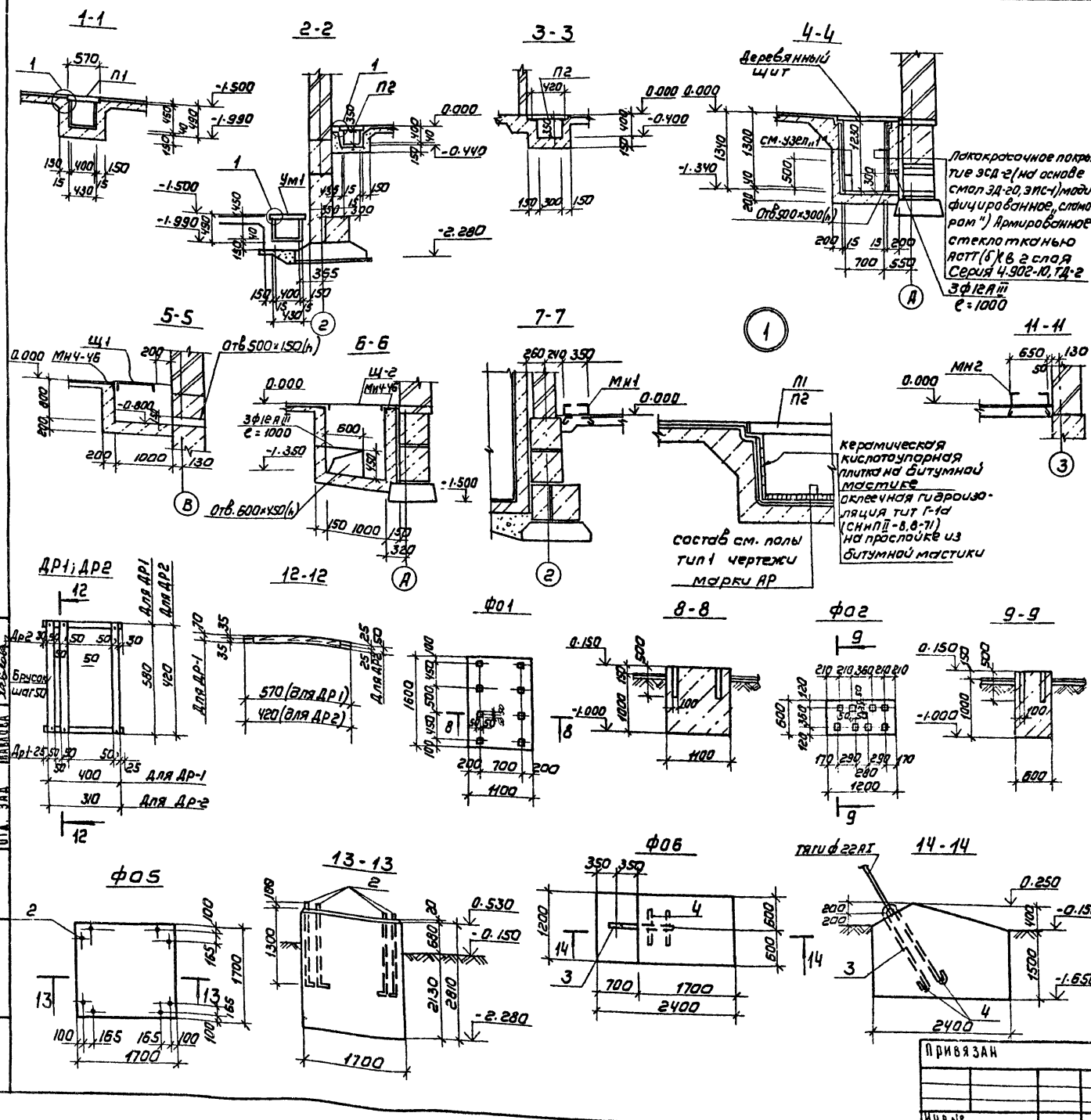
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вкл.	Примечание
П1	3.006-2 Вып. II-2	Плита П3-Б	5	50	
П2	3.006-2 Вып. II-2	Плита П1-Б	12	40	
	КМ-9	Скруббер	2		
УМ1	КМ-6;7	Участок монолитный УМ1	1		
УМ2	КМ-6;7	Участок монолитный УМ2	1		
Ф01	КМ-4	Фундамент под оборудование Ф01	1	2,0 м³	
Ф02	КМ-4	Фундамент под оборудование Ф02	1	0,81 м³	
Ф04	КМ-4	Фундамент под ст. п. Ф04	2		
Ф05	КМ-4	Фундамент под трубу Ф05	1		

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса вкл.	Примечание
Ф06	КМ-4	Фундамент Ф06	1		
	КМ-8	резервуар нейтрализующего раствора	1		
Щ1	тп 901-7-5.84 - КМЩ1	Щит Щ1	1		
Щ2	-01	Щит Щ2	2		
Др1	КМ-4	решетка веревочная Др1	6		
Др2	КМ-4	решетка веревочная Др2	3		
МН1	тп 901-7-5.84 - КММН1	изделие заводное МН1	1	161,9	
МН2	-01	изделие заводное МН2	1	65,4	
МН4-46	3.400-6/76	изделие заводное МН4-46	8 л. м.	4,4 кг/лм	
Каналы и прямки		бетон кислотоупорный М200	9,1	м³	

- Разрезы см. на листе 3
- возведение фундаментов под оборудование разрешается только после сверки рабочих чертежей фундаментов с установочными чертежами, полученными от завода изготовителя заказного оборудования.
- Антикоррозийную защиту металлических конструкций в складе контейнеров и хлордзатарной производить по таблице на листе АР-1, в остальных помещениях металлоконструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 635-77) за 2 раза
- до бетонирования пола должны быть уложены трубы сброса, выпуска, а также электрокабели по чертежам марки НК, ЗАД и ВК.

		ТП 901-7-5.84	КЭС
ПРОВЕР	АНТОНОВА		
СТ. ИНЖ.	БРАЙНИНА		
РЧ. ГР.	АНТОНОВА		
ГЛ. ПР.	КУЗНЕЦОВ		
ГЛ. КОНСТ.	ШАПИРОВ		
И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ		
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН		
		ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВОЙ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 Г/ТОННОВОГО ХЛОРА В ЧАС	СТАЦИЯ ЛМСТ ЛМСТОВ
		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И КАНАЛЫ	ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-7-5-84 АЛЬБОМЪ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ						
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Фундамент ФФУ (Щит)		
				Стандартные изделия		
		1		Бетон м100		3,55 кг
				Материалы		
				Бетон м100		0,6 м³
				Фундамент ФФ5 (Щит)		
				Стандартные изделия		
		2		Бетон м150		0,2 м³
				Фундамент ФФ6 (Щит)		
				Детали		
		3		Ф22 ГОСТ 5781-82 с=2390	1	6,9 кг
		4		Ф22 ГОСТ 5781-82 с=480	2	1,5 кг
				Материалы		
				Бетон м150		5,1 м³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ				
Марка элемента	Изделия заводные			
	Арматура	сталь	Крепящая	
	А-1	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2590-71	всего
ФФУ	Ф22	Углов° 2У	Углов	
ФФ5		14,2	14,2	14,2
ФФ6	9,9	9,9	38,4	38,4

1. Плиты перекрытия каналов и деревянные решетки перед укладкой окрасить эпоксидной смолой ЭД-5.
 2. Каналы, фундаменты, приямки в склоне конвейерной и холодильной Выхлопники из кислотоупорного бетона М200.
 3. Фундаменты ФФ1, ФФ2 выполнять из бетона М100.

ПРОВЕР	АНТОНОВА			
СТ. ИНЖ.	БРАЙНИНА			
УЧ. ПР.	АНТОНОВА			
Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ			
ТА. КОМП.	ШАЛИНОВ			
И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ			
НАЧ. ПТА.	КОСАВИН			

ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧАВАЮЩИХ РАБОТ И СТОЧНЫХ ВОД ПОСРЕДСТВОМ ТЕЛЕВИЗОРНОЙ СИСТЕМЫ

ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ И КАНАЛЫ

ТАБЛИЦА ДИМТ

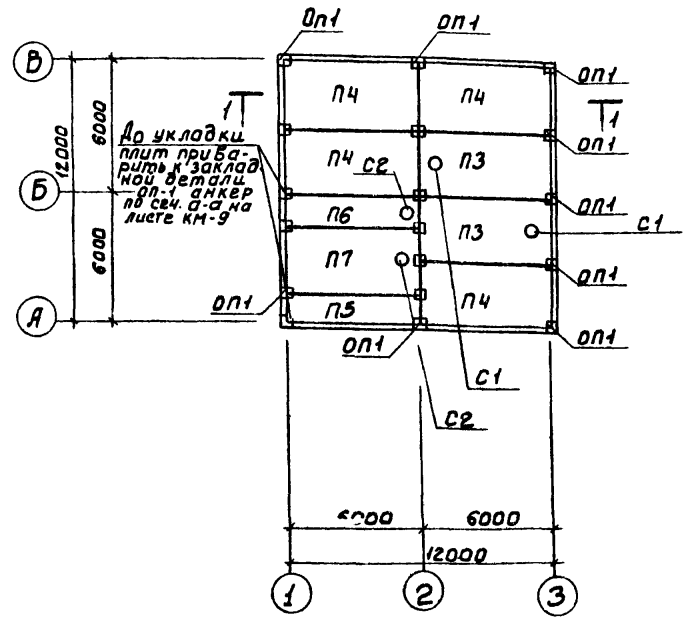
ЛИСТОВ 4

ЦНИИ ЭП

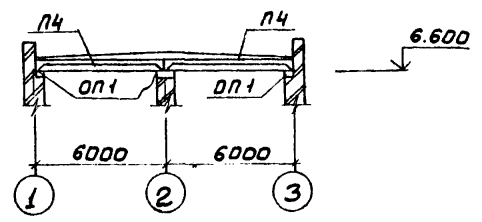
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ СЛУЖБА

ТЛ 901-7-5-84 КЖ

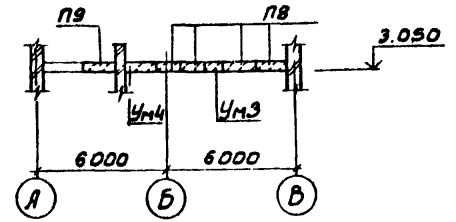
Схема расположения плит покрытия



1-1



2-2

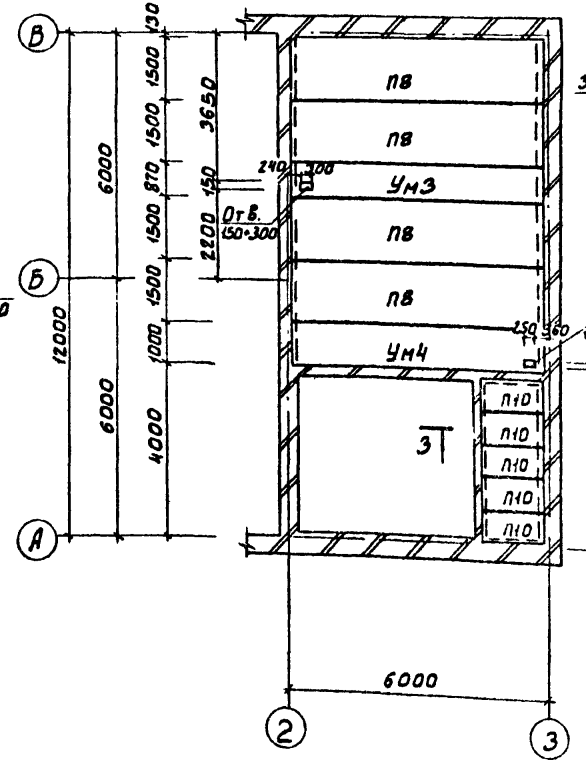
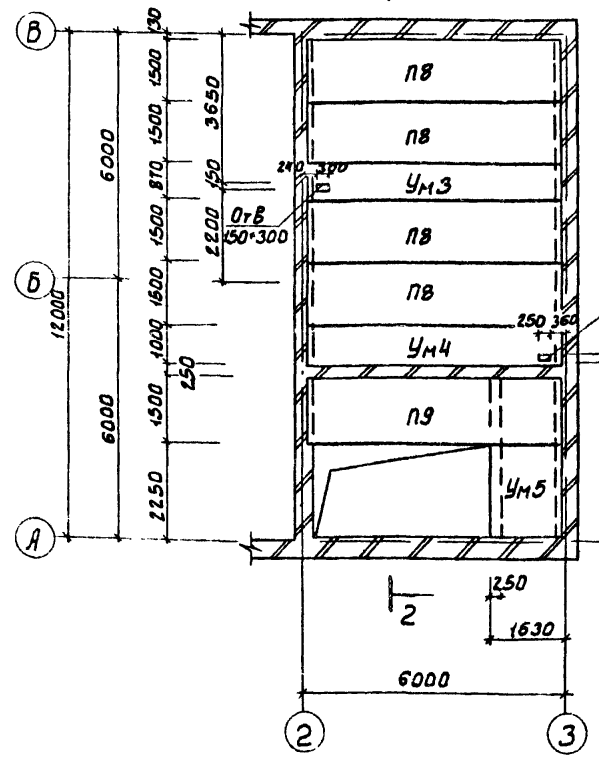


Спецификация к схемам расположения плит покрытия и перекрытия

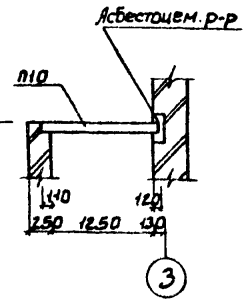
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во в варианте	Масса в кг	Примечание
Плиты					
П3	ГОСТ 22701.2-77	ПВ4-4АТпУТ-п	2	2	3300
П4	ГОСТ 22701.1-72	ПГ-3АТпУТ-п	4	4	2650
П5	1.465-7 Вып.3	ПДУ 1.5*6.0 -1-КП	1	1	1500
П6	1.465-7 Вып.3	ПДУ 1.5*6.0 -2-КП	1	1	1900
П7	ГОСТ 22701.2-77	ПВ7-4 АТпУТ-п	1	1	3200
П8	1.141-1 Вып.59	ПК60.15-6АДТ	4	4	2800
П9	ГП 901-7-5.84	-кжи. П9	1	—	2800
П10	3.006-2 Вып. II-2	П10г-3	—	5	190
Стаканы					
С1	1.494-24 Вып.1	СБЧЛ-1	1	1	150
С2	1.494-24 Вып.1	СБТЛ-1	2	2	290
ОП1	1.869.1-1	Подушка опорная ОП2.5-4	18	18	33
Участок монолитный					
Ум3	КЖ-6.7	Ум3	1	1	
Ум4	КЖ-6.7	Ум4	1	1	
Ум5	КЖ-6.7	Ум5	1	—	

Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.300 (для Варианта питьевых вод только при подаче хлорной воды).

Схема расположения плит перекрытия на отм. 3.300 (для Варианта сточных и питьевых вод только при подаче газоберезного хлора).



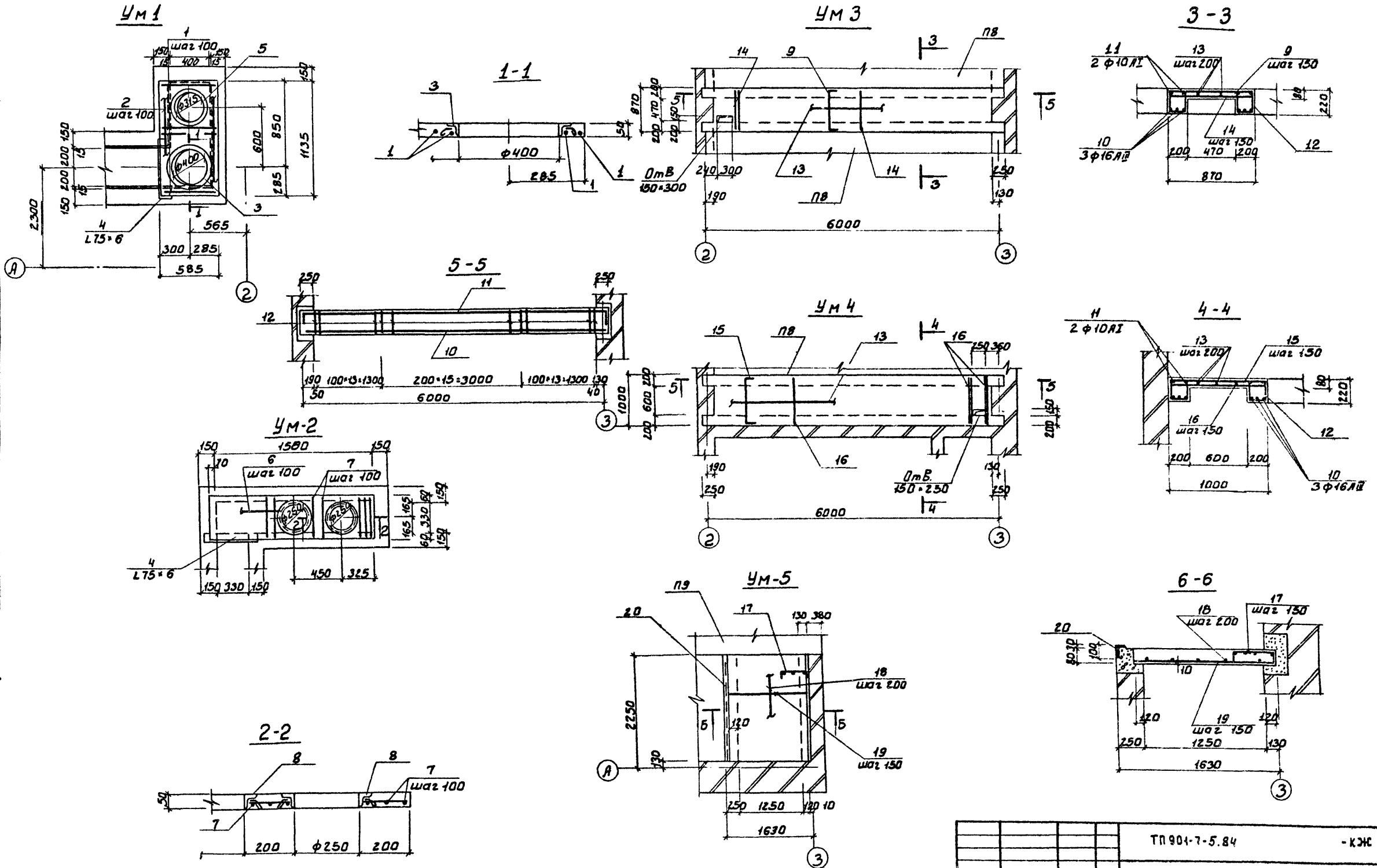
3-3



1. Монтаж плит покрытия и перекрытия вести в соответствии с указаниями ГОСТ 22701.0-77, серии 1.141-1 Вып.59.
2. Полезная нормативная нагрузка на перекрытие принята 4,00 кН/м².
3. Швы между плитами покрытия, плитами междуэтажных перекрытий в хлордояторной снизу тщательно заделывать герметиком.

ЕДГАСОВАНО
 ОТД. ВЛ. НАРЖИССКА
 ПАВЛОВА
 ОТД. ИНВ.ИЗ.
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИНВ.ИЗ.

Тп 901-7-5.84		КЖ	
ПРОВЕР	АНТОНОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ
СТ.ИЖ	БРАЙНИНА	Р	5
РУК.ГР	АНТОНОВА	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОВЕРХНОСТИ И ПЕРЕКРЫТИЯ	
ГИП	КУЗНЕЦОВ	ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Г. МОСКВА	
ГЛ. КОНС.	ЩАПИРО		
И. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ		
ИНВ.ИЗ.	КРАСАВИН		



1. В месте отверстий арматуру отогнуть и приварить к закладным изделиям.
2. Антикоррозийную защиту металлоконструкций см. стр. А91

ПРИВЯЗАН

			ТП 901-7-5.84	- КЖ		
ПРОВЕР	АНТОНОВА		ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗВРАЖИВАНИЯ ЛИТЬЕВЫХ И СТОИЧНЫХ ВРА ПРОИЗВОДИ- ТЕЛЬНОСТЬЮ СЫКТОВСКОГО ХЛОРА В ЧАС МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ 1 ÷ УМ 5	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ.И.КЖ.	БРАЙНИНА			Д	В	
РУК.ГР.	АНТОНОВА					
ГИП	КУЗНЕЦОВ					
Г.А.КОНС.	ШАПИРО					
И.КОНТР.	КУЗНЕЦОВ		ЦНИИ ЭП	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
И.И.И.	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН				

СОГЛАСОВАНО
 ОТД. ВС. НАРИСОВА
 ИМВ. ИС. ПОДА
 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ ВЗМ. ИИВН

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз или сечение
2	φ110
6	φ1600
9	φ850
11	φ150 φ6160 φ150
12	φ560
13	φ380
15	φ400
17	φ2100
18	φ2100

Спецификация монолитных участков

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ум 1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		3	901-7-5.84 - КЖС. МНЗ	Изделие закладное МНЗ	1	
		5	-01	МН4	1	
				<u>Детали</u>		
		1		Ф8АФ ГОСТ5781-82 E-565	5	0.22 кг
		2		Ф6АГ ГОСТ5781-82 E-1190	6	0.26 кг
		4		Л75*6 ГОСТ8509-72 E-530	1	3.65 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон кислотоупорный М200	0.2	м ³
				<u>Ум 2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		8	901-7-5.84 - КЖС. МНЗ-02	Изделие закладное МН5	2	
				<u>Детали</u>		
		4		Л75*6 ГОСТ8509-72 E-530	1	3.65 кг
		6		Ф6АГ ГОСТ5781-82 E-1680	5	0.37 кг
		7		Ф8АФ ГОСТ5781-82 E-430	12	0.17 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон кислотоупорный М200	0.3	м ³
				<u>Ум 3</u>		
				<u>Детали</u>		
		9		Ф8АФ ГОСТ5781-82 E-1090	40	0.43 кг
		10		Ф16АФ ГОСТ5781-82 E-6100	6	9.63 кг
		11		Ф10АГ ГОСТ5781-82 E-6590	4	4.1 кг
		12		Ф6АГ ГОСТ5781-82 E-940	84	0.21 кг
		13		Ф6АГ ГОСТ5781-82 E-570	4	1.27 кг
		14		Ф8АФ ГОСТ5781-82 E-850	40	0.34 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	0.8	м ³

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Ум 4</u>		
				<u>Детали</u>		
		10		Ф16АФ ГОСТ5781-82 E-6100	6	9.63 кг
		11		Ф10АГ ГОСТ5781-82 E-6590	4	4.1 кг
		12		Ф6АГ ГОСТ5781-82 E-940	84	0.21 кг
		13		Ф6АГ ГОСТ5781-82 E-570	6	1.27 кг
		15		Ф8АФ ГОСТ5781-82 E-1180	40	0.47 кг
		16		Ф8АФ ГОСТ5781-82 E-980	40	0.39 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	0.85	м ³
				<u>Ум 5</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		20	1.400-15.В.1.5 40-01	Изделие закладное МН540	2.15	8.5% м ³
				<u>Детали</u>		
		17		Ф8АФ ГОСТ5781-82 E-520	15	0.21 кг
		18		Ф6АГ ГОСТ5781-82 E-2200	10	0.49 кг
		19		Ф8АФ ГОСТ9781-82 E-1600	15	0.63 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон М200	0.3	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Итого	
	Арматура класса А-I			Арматура класса А-II			Арматура класса А-I			Арматура класса А-II				Прокат марки
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82							
	φ6	φ10	φ16	φ8	φ16	φ16	φ6	φ10	φ8	φ10	φ10	φ10		
Ум 1	1.56	1.56	1.1	1.1	2.66	0.36	0.36					8.44	8.44	11.46
Ум 2	1.85	1.85	2.04	2.04	3.89	0.24	0.24					5.9	5.9	10.03
Ум 3	22.72	16.4	39.12	30.8	57.78	18.58	12.7							127.7
Ум 4	25.26	16.4	41.66	34.4	57.78	98.44	141.1							141.1
Ум 5	7.35	7.35	15.75	15.75	23.1			2.15	2.15	16.1	16.1	16.1	41.35	

Альбом У
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-7-5.84

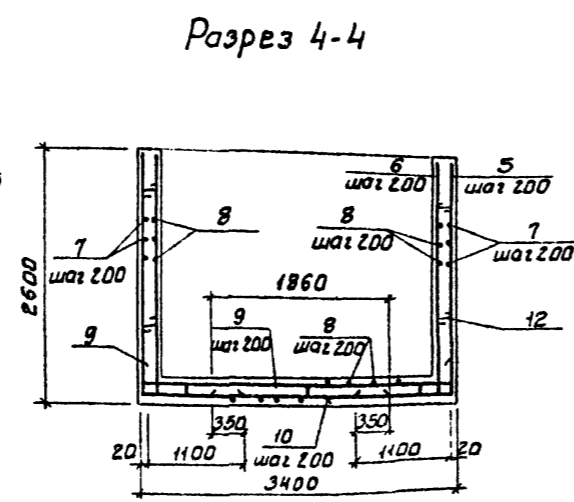
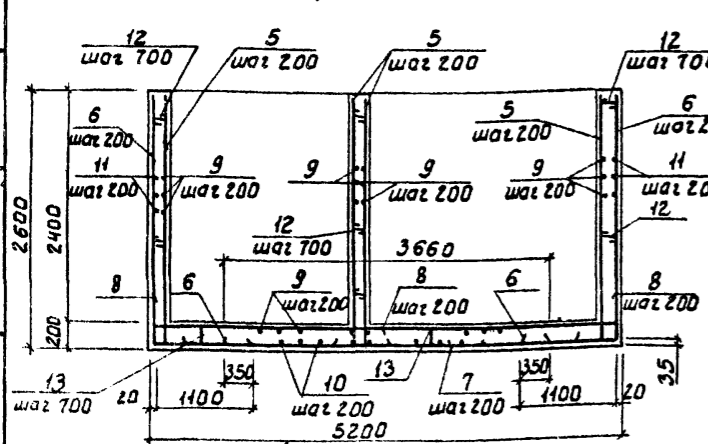
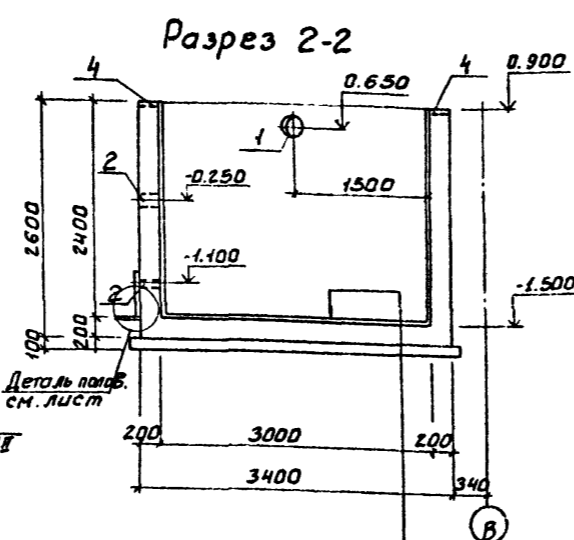
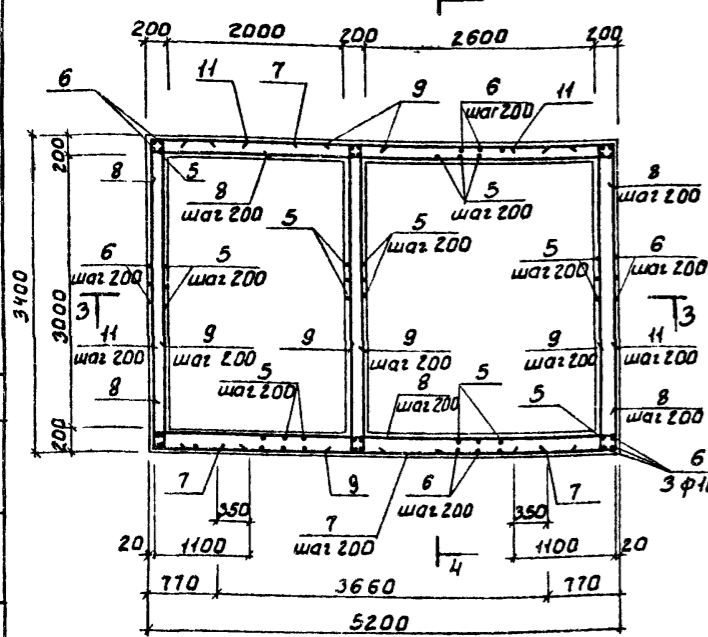
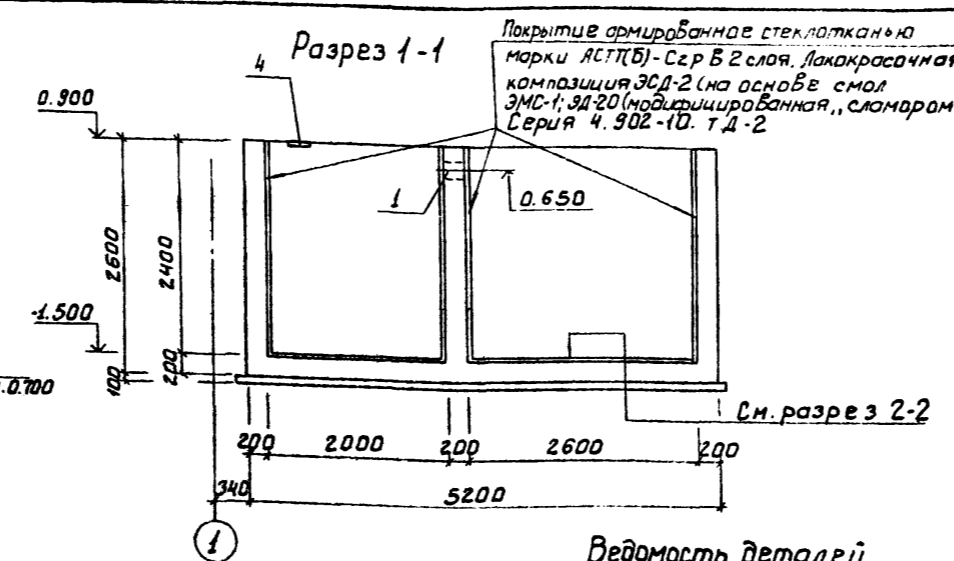
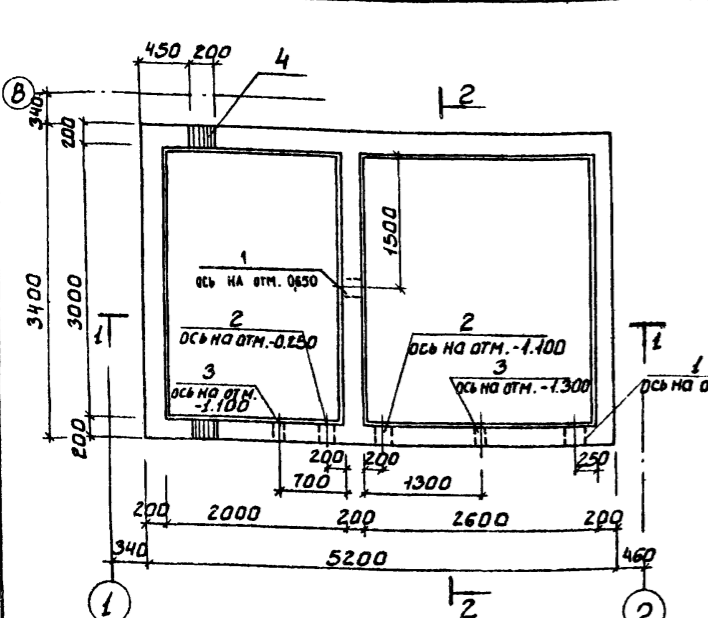
УТВ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИВН.

ПРИБВЗАН		ПРОВЕД	АНТОНОВА	И	ТП 901-7-5.84		КЖС	
		СТ. ИЖС	БРЯНИНА	И				
		ФУК. ГР	АНТОНОВА	И				
		Г.И.П.	КУЗНЕЦОВ	И				
		Г.А. КОИСТ	ШАПИРО	И				
		И. КОНТР	КУЗНЕЦОВ	И				
		НАЧ. ОТД.	КРАСЯВИН	И				
ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ БЕЗБЕЗОПАСНОСТИ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5кг ТОВАРНОГО ХЛОРА В ЧАС					СТАДИО	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ СПЕЦИФИКАЦИИ.					Д	7		
					ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА			

АЛБЕОМ V

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 901-7-5.84

ИЗВ. № ПОДА. ПОДЛ. № ДАТА ВЗАМ. ИВ. № ИМ. ПРОЕКТА



Спецификация монолитного резервуара

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы				
1	3.901-5	Сальник Ду200 В=200	2	27.2 кг
2	3.901-5	Ду150 В=200	2	20 кг
3	3.901-5	Ду80 В=200	2	8.4 кг
4	3.400-6/76	Изделие закладное МЦ1-23	2	3.8 кг
Детали				
Ф10АЭ ГОСТ 5781-82				
5		В=2720	106	1.68 кг
6		В=3660	86	2.26 кг
7		В=3660	44	2.26 кг
8		В=5460	44	3.37 кг
9		В=3660	75	2.13 кг
10		В=1860	27	1.15 кг
11		В=5560	28	3.31 кг
12		Ф8АЭ ГОСТ 5781-82 В=280	186	0.11 кг
13		Ф10АЭ ГОСТ 5781-82 В=850	72	0.52 кг
Материалы				
		Бетон М200; Мрз 50; В6	13.0	м³

Ведомость деталей

Поз	Эскиз или сечение
5	
6	
8	
9	
11	
12	
13	

Ведомость расхода стали на резервуар, кг

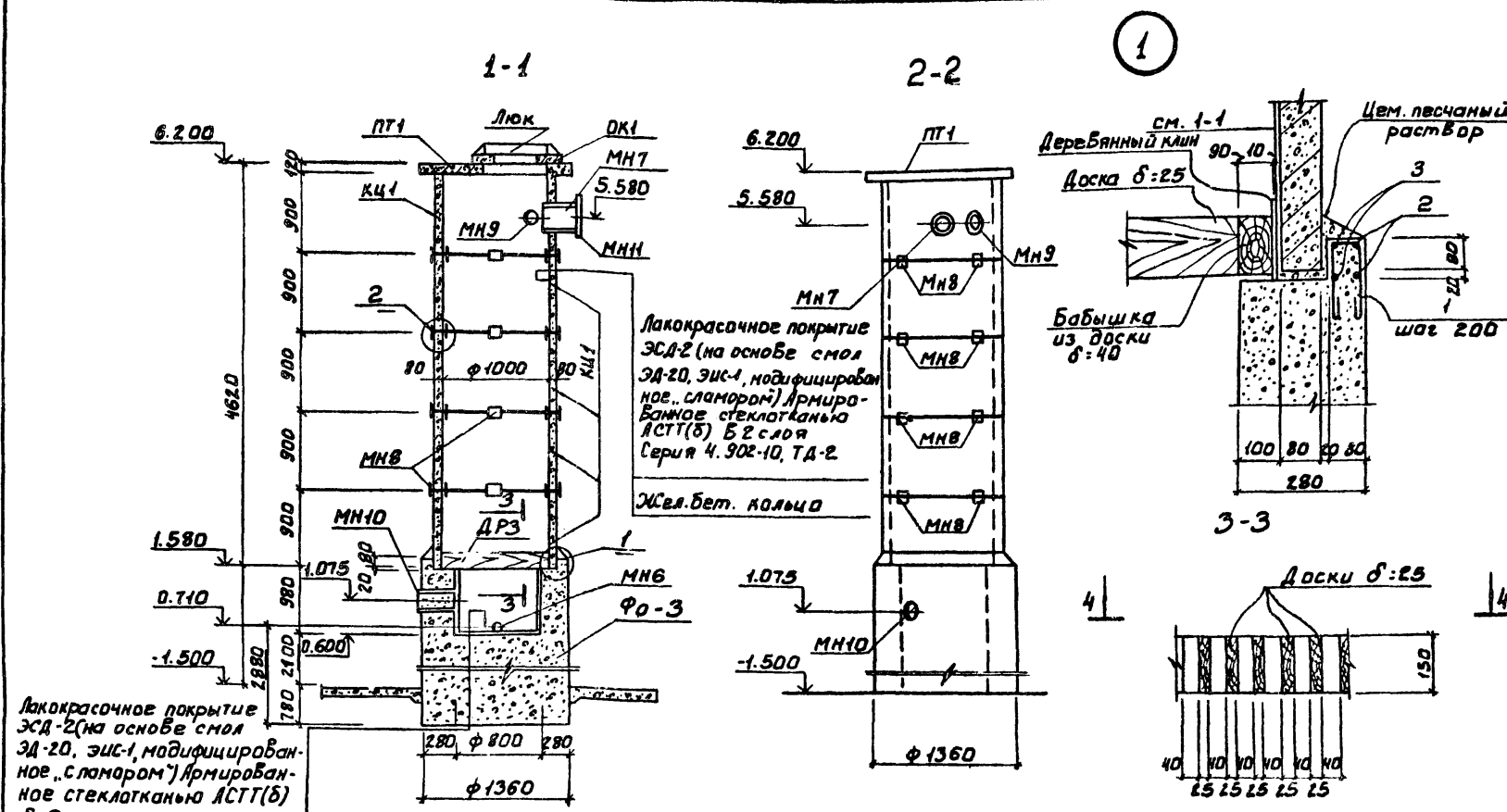
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные								Общий расход							
	Арматура класса А-I		Арматура класса А-II	Арматура класса А-III	Сталь круглая		Прокат марки		Трубы		Всего									
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82	ГОСТ 2590-74	ГОСТ 92-70	ГОСТ 9732-78												
Резервуар	20.46	37.44	57.9	90.64	90.64	96.154	2.6	2.6	0.78	5.64	6.42	3.0	12.64	17.64	6.6	16.4	23.0	65.06	91.72	1053.26

Покрyтие армированное стеклотканью марки АСТТ(В) Сз-Р В 2 слоя.
Лакокрасочная композиция ЭСД-2 (на основе смол ЭМС-1 ЭД-20 (модифицированная „сламорам“)
ЖС-Б днище - 200мм
Асфальтовый раствор - 8мм
Подготовка из бетона М50 - 100мм

1. Защитный слой бетона для нижней арматуры днища - 35мм, для остальной арматуры - 20мм.
2. В местах прохода сальников арматуру разрезать, отогнуть и приварить к корпусу сальника.
3. Наружную поверхность резервуара оштукатурить и окрасить эмалью ХСПЭ по грунту лак ХСПЭ.

Провед		АНТОНОВА		Тп 901-7-5.84		КЖ	
СТ.И.Н.Э.	БРАЙНИНА			ХЛОПАТОРНАЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВА-	СТАЦИА	Лист	Листов
Р.К.Г.	АНТОНОВА			НИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД. ПРОИЗВО-	Р	В	
ГИП	КУЗНЕЦОВ			ДИТЕЛЬНОСТЬЮ С КТО ВАРНОГО ХЛОПА В ЧАС			
ГЛ.КОНС.	ШАПИРО			РЕЗЕРВУАР НЕЙТРАЛИЗУЮЩЕГО РАСТ-	ЦНИИЭП		
И.КОНТ.	КУЗНЕЦОВ			ВОРА. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН			АРМИРОВАНИЕ	Г.МОСКВА		

АЛЬБОМ У
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ 901-7-5-84



Спецификация скруббера

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
кц1	3.900-3 Вып.7	Кольца стеновое КЦ-10-9	5	600	
пт1	3.900-3 Вып.7	Плита перекрытия КЦП1-10-1	1	200	
ок1	3.900-3 Вып.7	Кольцо опорное КЦО-1	1	50	
Ф03		Фундамент под скруббер	1		Ф03
МН6	ГОСТ 10704-76	Труба 219*3.2 Е=300	1		
МН7	ГОСТ 10704-76	Труба 400*2.5 Е=200	2		
МН8	ГОСТ 8239-72	Г 12 Е=100	16		
МН9	ГОСТ 10704-76	Труба 89*2.8 Е=200	1		
МН10	3.901-5	Сальник Ду 400 Е=300	1		
МН11	ГОСТ 1255-67	Фланец 400-2.5	1		
Лок	ГОСТ 3634-79	Лок	1		
ДрЗ	КЖС-9	Деревянная решетка	1	0.11 м²	

Спецификация монолитного фундамента

Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Ф03 (2шт.)		
Детали					
	1		ФБЛ ГОСТ 5781-82 Е=940	22	0.21 кг
	2		ФБЛ ГОСТ 5781-82 Е=4570	2	1.01 кг
	3		ФБЛ ГОСТ 5781-82 Е=4320	2	0.96 кг
Материалы					
			Бетон М 200		5 м³

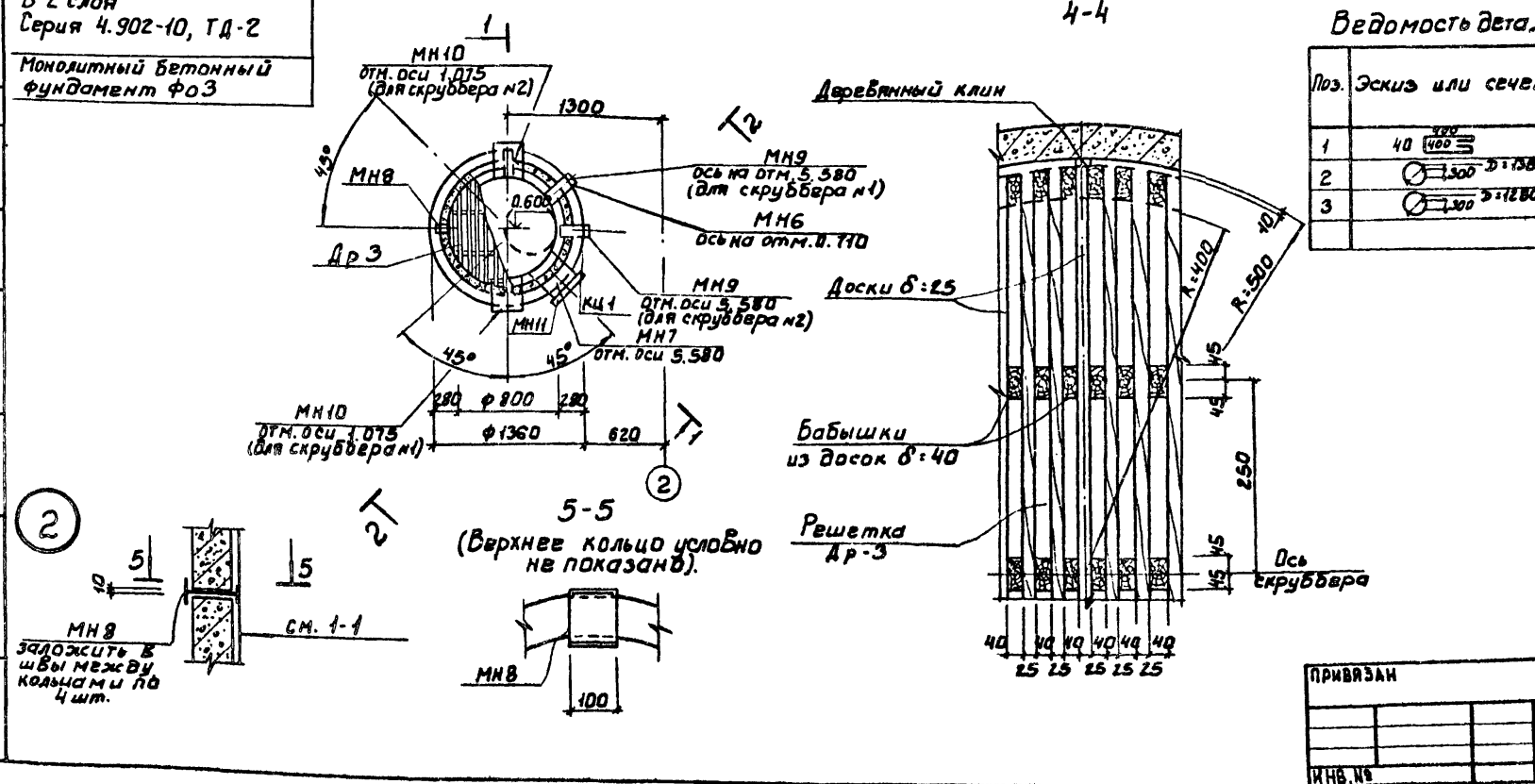
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз или сечение
1	
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Используемая арматура класса	Всего
Ф03	А1 ГОСТ 5781-82	0.56 0.56 0.56

1. Деревянную решетку изготавливать из сосновых досок предварительно окрашенных эпоксидной смолой марки ЭД-5,
2. Местоположений скруббера в плане см. лист 3.
3. Монолитный Ф03 выполнять из бетона М 200; В 4; Мр 3 50
4. Кольца монтировать на свежесделанном цементно-песчаном растворе после установки фиксирующих марок МН-8
5. Антикоррозийная защита плиты перекрытия аналогична защите стен скруббера.
6. Монтаж скруббера и засылку колес насадки производить до монтажа плит покрытия здания.
7. Спецификация дана на один скруббер.



ПРОВЕР. АНТОНОВА И
СТ.ИЖ. БРАЙНИНА И
РЧК. ГР. АНТОНОВА И
ГИП КУЗНЕЦОВ И
ГЛА.КОНСТ. ШАПИРО И
И.КОНТ. КУЗНЕЦОВ И
НАЧ.ОТД. КРАСАВИН И

ПРИВЯЗАН

ИМВ.№

ТН 901-7-5-84

КЖС

лабораторная для обеззараживания питьевых и сточных вод промышленностью БКГТоварного Хлора

СТАДИЯ АКТ Км.ТОВ

Р 9

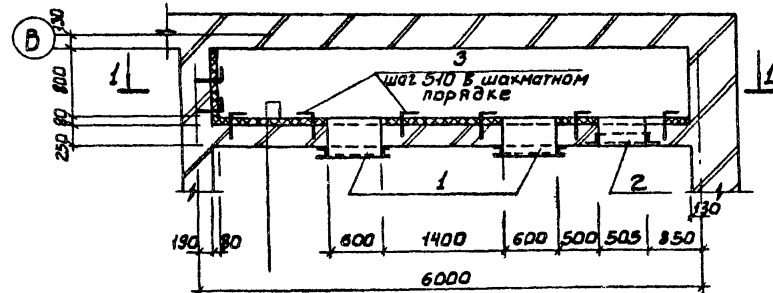
СКРУББЕРЫ №1 и №2

ЦНИИЭП ИМХОСЕМЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. МОСКВА

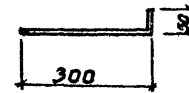
Спецификация приточной Венткамеры

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Масса Кол.ед.	Примечание
		Изделия закладные		
1	г.п. 901-7-5.84-КЖС.МН12	МН12	2	
2		МН13	1	
3	ГОСТ 5781-82	Ф6А1 Е-350	44	0.08
	ГОСТ 5336-80	Сетка 20-2	206м	2.66м ²
		Пенобетон $\gamma=300 \text{ кг/м}^3$	2.1м ³	

План

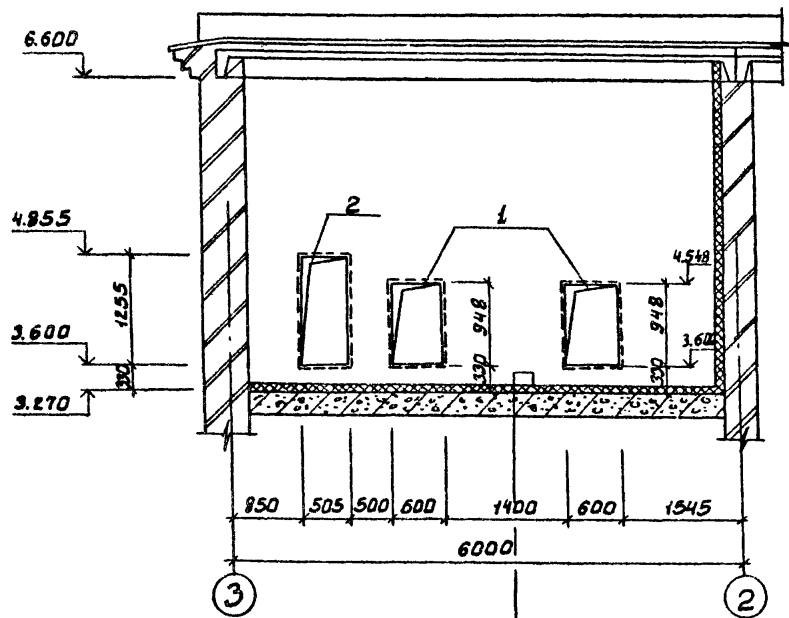


поз. 3



Штукатурка цементно-песчаным раствором по металлической сетке - 20мм
Утеплитель - пенобетон $\gamma=300 \text{ кг/м}^3$ - 80мм
Кирпичная стена - 250мм.

1-1



1. Покрытие - цементно-песчаный раствор М100 - 20мм
2. Стяжка - цементно-песчаный раствор М150 - 40мм
3. Утеплитель - пенобетон $\gamma=300 \text{ кг/м}^3$ - 80мм
4. Основание - ж.б. плита.

1. Сварку производить электродами Э42 (ГОСТ 9467-75) Катет сварного шва - 4мм.
2. Металлоконструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза.

		гп 901-7-5.84		-КЖС	
ПРОВЕР	АНТОНОВА			ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ БЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ НОСТЬЮ СЕКТОВАННОГО ХЛОРА ВЧАС.	КОАДИЯ АКСТ АКТОВ
СТ. ИНЖ.	БРАЙНИНА				Р 10
РЧК. ГД	АНТОНОВА				
ГКП	КУЗНЕЦОВ				
ГЛ. КОНС.	ШАПИРО				
Н. КОНТР.	КУЗНЕЦОВ				
НАЧ. ОТД.	УРАСВИН				
ПРИТВОРАМ				ПРИТВОРАМ ВЕНТКАМЕРА НА ОТМ. 3.300	
ИНВ. №				ЦНИИ ЭП ИНЖЕНЕРНОГО СБОРЧЕСТВА Г. МОСКВА	

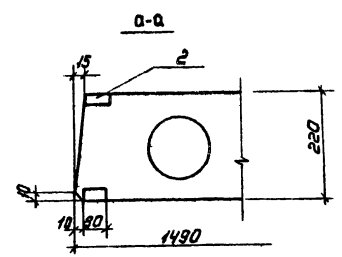
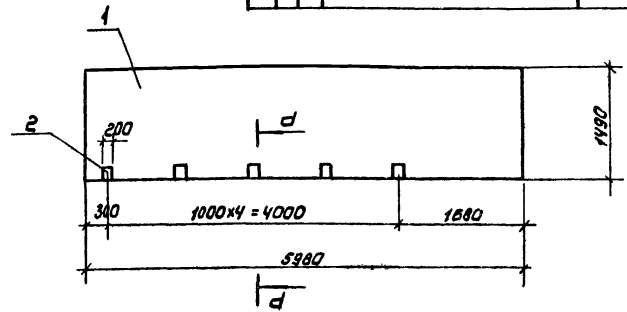
Альбом У
Типовой проект 901-7-5.84

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИНВ. №

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 1 - 7 - 5 . 8 4

И М Е Н ° П О Д П И С ь И Д А Т А (И М Я И М Е Н И Е)

Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Документация			
1.144-1, вып. 59	Панели перекрытий железобетонные многослойные		
Сварочные единицы			
1	1.144-1, вып. 59	1	
2	3.400 - Б/76	10	4.0 кг



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЗАЕМКИ, КГ

Марка элемента	Изделия закладные		Всего		
	Арматура класса	Прокат марки			
	А-III	В ст 3 кл 2			
	гост 5781-82	гост 103-76			
	ф8	Утого	ф8+80	Утого	
п9	2.0	2.0	8.0	8.0	10.0

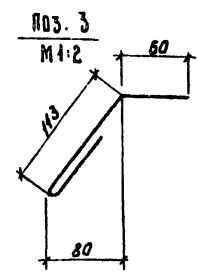
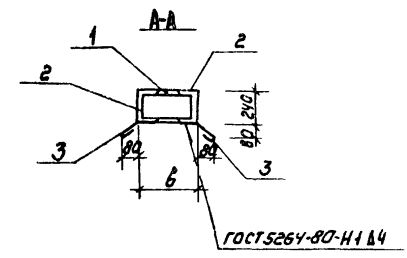
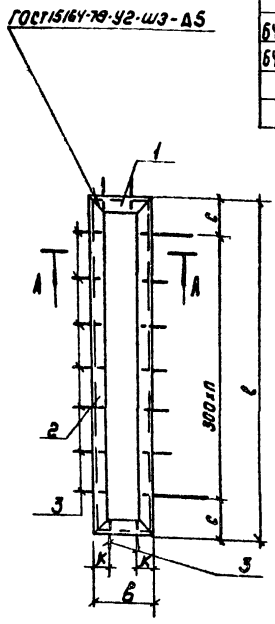
Привязан	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.

ТЛ 901-7-5.84 -КЖИ П9		
Панель перекрытия П9	СТАЛИ	МАССА
	Р	2800
	М	1:50
	Л	Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ВОССТАНОВЛЕНИЯ Г. МОСКВА		

Т И П О В О Й П Р О Е К Т 9 0 1 - 7

И М Е Н ° П О Д П И С ь И Д А Т А (И М Я И М Е Н И Е)

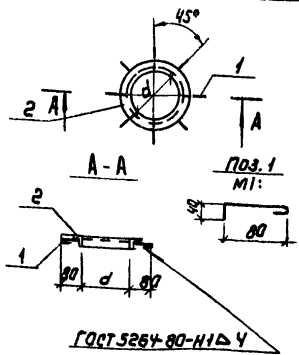
Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Переменные данные для исполнения			
901-7-5.84 -КЖИ.МН1			
Детали			
64	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72	2	8.4 кг
64	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72	2	72 кг
	ф8 А1 ГОСТ 5781-82 С=213	22	0.05 кг
901-7-5.84 -КЖИ.МН1-01			
Детали			
64	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72	2	15.6 кг
64	Швеллер 24 ГОСТ 8240-72	2	16.8 кг
	ф8 А1 ГОСТ 5781-82 С=213	12	0.05 кг



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Кол-во	Масса кг
		с	л	к	б	п		
901-7-5.84-КЖИ.МН1	МН1	300	3000	25	350	8	161.9	
-01	МН2	50	700	25	650	2	65.4	

Привязан	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.

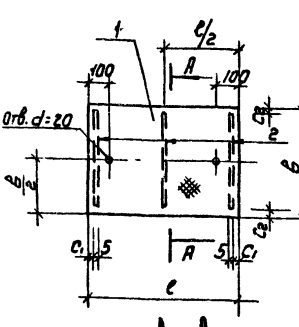
ТЛ 901-7-5.84 -КЖИ.МН1		
Рама металлическая (МН1, МН2)	СТАЛИ	МАССА
	Р	ем. табл
	М	Листов 1
ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ВОССТАНОВЛЕНИЯ Г. МОСКВА		



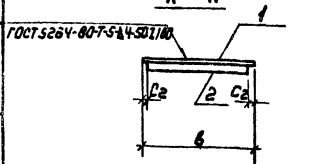
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Переменные данные			
	1		ФБЯТ ГОСТ 5701-82 L=160	8	0.04кг
	Переменные данные исполнения				
			901-7-5.84 - КЖИ.МНЗ		
	Детали				
	2		Уголок 6-50x5 ГОСТ 8509-72 L=1650	1	4.73кг
			901-7-5.84 - КЖИ.МНЗ-01		
	Детали				
	2		Уголок 6-50x5 ГОСТ 8509-72 L=700	1	3.71кг
			901-7-5.84 - КЖИ.МНЗ-02		
	Детали				
	2		Уголок 6-50x5 ГОСТ 8509-72 L=700	1	2.95кг
			901-7-5.84 - КЖИ.МНЗ-03		

Обозначение	Марка	Размеры мм	Масса кг
901-01	КЖИ.МНЗ	400	4.93
-01	МНЧ	315	3.87
-02	МНЗ	250	3.02

Привязан		ТЛ 901-7-5.84 - КЖИ.МНЗ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ (МНЗ...МНЗ)		СТАЛЬНАЯ МАССА (МАСШТАБ)	
ПРОВЕР. АНТОНОВА		Р	
СТ.ТЕХН. ПЕВЧЕВА		СМ.	
СТ.ИНЖ. БЛАДИМИР		ТАБА	
РУК.ГР. АНТОНОВА		ЛИСТ	
ГЛ.КОНСТ. КИЗНЕЦОВ		ЛИСТОВ 1	
И.КОНТ. КИЗНЕЦОВ		ЦНИИЭП	
НАЧ.ОТД. КАРАВИН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г.МОСКВА	

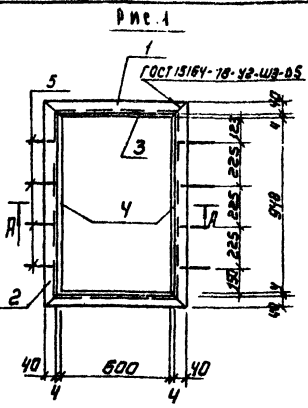


Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Переменные данные для исполнения			
			901-7-5.84 - КЖИ.Щ1		
	Детали				
	64	1	Лист рамб. к. 50x1090x40 вст.клг ГОСТ 8568-77	1	33.4 кг
	64	2	Полоса 62x4x100 ГОСТ 103-76 L=1000	3	1.55 кг
			901-7-5.84 - КЖИ.Щ1-01		
	Детали				
	64	1	Лист рамб. к. 50x1090x330 вст.клг ГОСТ 8568-77	1	25.4 кг
	64	2	Полоса 62x4x100 ГОСТ 103-76 L=800	2	1.94 кг

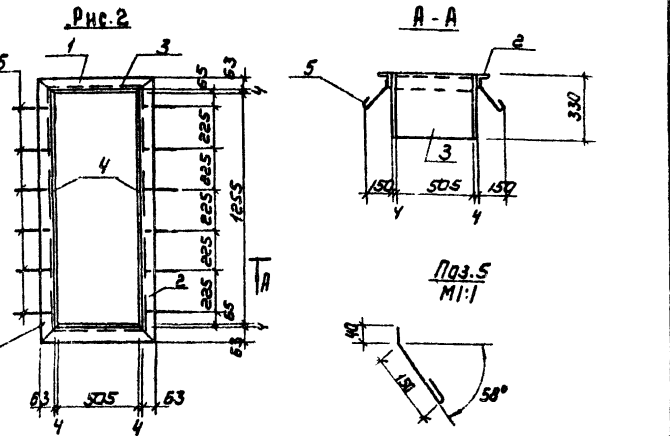
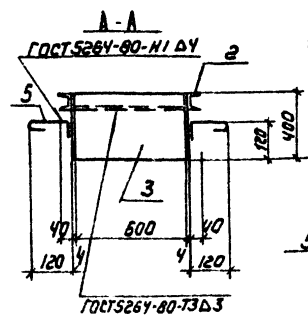


Обозначение	Марка	размеры, мм				Масса кг
		c1	c	c2	б	
тл 901-7-5.84 - КЖИ.Щ1	Щ1	50	890	50	890	38.0
-01	Щ2	60	500	50	1090	29.28

Привязан		ТЛ 901-7-5.84 - КЖИ.Щ1	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ (Щ1; Щ2)		СТАЛЬНАЯ МАССА (МАСШТАБ)	
ПРОВЕР. АНТОНОВА		Р	
СТ.ТЕХН. ПЕВЧЕВА		СМ.	
СТ.ИНЖ. БЛАДИМИР		ТАБА	
РУК.ГР. АНТОНОВА		ЛИСТ	
ГЛ.КОНСТ. КИЗНЕЦОВ		ЛИСТОВ 1	
И.КОНТ. КИЗНЕЦОВ		ЦНИИЭП	
НАЧ.ОТД. КАРАВИН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г.МОСКВА	



Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Переменные данные для исполнения			
			901-7-5.84 - КЖИ.МНЗ		
	Детали				
	1		Швеллер 8 ГОСТ 8210-78	2	4.85 кг
	2		Полоса 62x4x100 ГОСТ 103-76 L=1030	2	7.3 кг
	3		Полоса 62x4x100 ГОСТ 103-76 L=600	2	7.5 кг
	4		Полоса 62x4x100 ГОСТ 103-76 L=950	2	12.11 кг
	5		ФБЯТ ГОСТ 5701-82 L=200	8	0.04 кг
			901-7-5.84 - КЖИ.МНЗ-01		
	Детали				
	1		Уголок 6-50x5 ГОСТ 8509-72 L=639	2	3.7 кг
	2		Уголок 6-50x5 ГОСТ 8509-72 L=1385	2	7.95 кг
	3		Полоса 62x4x100 ГОСТ 103-76 L=505	2	5.3 кг
	4		Полоса 62x4x100 ГОСТ 103-76 L=1263	2	13.1 кг
	5		ФБЯТ ГОСТ 5701-82 L=200	12	0.04 кг



Обозначение	Марка	рис	Масса кг
901-7-5.84 - КЖИ.МНЗ	МНЗ	1	63.84
-01	МНЗ	2	60.58

1. Покрытие поверхностей - масляная краска (ГОСТ 695-77) 3д 2 раза

Привязан		ТЛ 901-7-5.84 - КЖИ.МНЗ	
ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ (МНЗ; МНЗ)		СТАЛЬНАЯ МАССА (МАСШТАБ)	
ПРОВЕР. АНТОНОВА		Р	
СТ.ТЕХН. ПЕВЧЕВА		СМ.	
СТ.ИНЖ. БЛАДИМИР		ТАБА	
РУК.ГР. АНТОНОВА		ЛИСТ	
ГЛ.КОНСТ. КИЗНЕЦОВ		ЛИСТОВ 1	
И.КОНТ. КИЗНЕЦОВ		ЦНИИЭП	
НАЧ.ОТД. КАРАВИН		ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	
		Г.МОСКВА	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечан.
1	Общие данные. Техническая спецификация металла (начало).	
2	Общие данные. Техническая спецификация металла (продолжение).	
3	Общие данные. Техническая спецификация металла (окончание).	
4	Общие данные. Техническая спецификация металла на типовые конструкции.	
5	Общие данные. Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	
6	Схема расположения площадок, лестниц и ограждений. Спецификация.	
7	Схема расположения подвесных путей.	
8	Варата	
9	Труба вытяжная.	

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер	Код						Длина мм	Масса металла по элементам конструкции, т				Масса потребности в металле по кварталам, т (заполняется изготовителем)	Заполняется в Ц.	
			п.п	Марка металла	Виды	Размеры	Количество шт.	Площадки		Подвесные пути	Варата	Труба вытяжная	общая масса, т			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526391	526235	526353		Σ	II	III	IV
Балки двутавровые ГОСТ 19425-74	ВСтЗсп5 74 14-1-3023-80	I 30М	1				53910					0.88				0.88
	Итого		2	14460								0.88				0.88
Всего профилей			3									0.88				0.88
Балки двутавровые ГОСТ 19425-74	ВСтЗсп5 74 14-1-3023-80	I 36	4				24295					1.34				1.34
	Итого		5	14460								1.34				1.34
Всего профилей			9									0.88				0.88
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72	ВСтЗсп6 74 14-1-3023-80	I 24	6				24228					0.82				0.82
	Итого		7	12300								0.82				0.82
Всего профилей			8									2.16				2.16
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСтЗсп2 74 14-1-3023-80	C 16	9				26182				1.05 / 0.94	0.15 / 0.12				1.05 / 0.94
	Итого		10				26239				0.15 / 0.12	0.49 / 0.46				0.15 / 0.12
Всего профилей			11				26271				0.03	0.46				0.49 / 0.46
Итого			12	11240							1.23 / 1.06	0.46				1.69 / 1.52
Всего профилей			13								1.23 / 1.06	0.46				1.69 / 1.52
Сталь угловая рабочая ГОСТ 8509-72	ВСтЗсп6 74 14-1-3023-80	L 100*8	14									0.03				0.03
	Итого		15	12300								0.03				0.03
Всего профилей			19	11240								0.03	0.06			0.06
Лачная ГОСТ 8509-72	ВСтЗсп2 74 14-1-3023-80	L 50*5	16									0.03				0.06
	Итого		17									0.03				0.06
Всего профилей			18									0.06	0.06			0.06 / 0.06
Итого			19	11240								0.11 / 0.09	0.09			0.20 / 0.18
Всего профилей			20				2113					0.11 / 0.09	0.03	0.09		0.23 / 0.21

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.459-2, вып.1;2	Стальные лестницы, переходные площадки, ограждения.	
1.426-1, вып.3	Стальные подкрановые балки Балки путей подвесного транспорта пралетам 6м.	

1. Работы по изготовлению и монтажу стальных конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-18-75.
2. Сварку производить электродами Э42, ГОСТ 9467-75. Катод шва - 6мм, кроме огражденных.
3. В спецификациях в числителе дан расход металла для варианта питьевых вод, в знаменателе - для варианта сточных вод.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает в части металлических конструкций мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *С.К.Р.* Кузнецов.

ИНВ.№		ПРИБЯЗАН	
Т П 904-7-5.84		- КМ	
ПРОВЕР	КУЗНЕЦОВ	ЛАБОРАТОРНАЯ ДЛЯ БЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ СУТОВАРНОГО ХЛОБАВЧАС	СТАДИЯ
РЧК ГР.	АНТОНОВА		ЛИСТ
ГМП	КУЗНЕЦОВ		1
ТА КОНС	ШАПИРО	ОБЩИЕ ДАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.	ЛИСТОВ
И КОНТР	КУЗНЕЦОВ		
НАЧ.ОТД	КРАСАВИН		

АЛБОМ У

ПРОЕКТ 904-7-5.84

ТИПОВОЙ

ИНВ.РЕГИСТР ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЕД.ИНЖ.ИЗМ.№

Альбом У

901-7-5-84

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

Вид прасфилля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ или т/у	Обозначение и размер прасфиля мм	N п.п.	Код				Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т				Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т	ВЦ				
				Марка металла	Вид прасфиля	Размер прасфиля	Код элемента конструкции			Площадки	Подвесные пути	Варата	Труба бытовая			I	II	III	IV
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 8510-72*	ВСтЗкп2 т/у 14-1-3023-80	130*56*8	21			22217						0.11	0.11						
		1125*80*8	22			22241						0.02	0.11	0.13					
		1160*100*10	23			22260						0.05	0.07	0.12					
Итого			24			11240						0.07	0.07	0.22	0.36				
Всего прасфиля			25									0.07	0.07	0.22	0.36				
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	ВСтЗкп2 т/у 14-1-3023-80		22											0.10	0.10				
Итого			27			11240								0.10	0.10				
Всего прасфиля			28			11118								0.10	0.10				
Сталь листовая квадратная ГОСТ 2591-71*	ВСтЗкп2 т/у 14-1-3023-80	60*60	29									0.005	0.005						
Итого			30			11240						0.005	0.005	0.005	0.005				
Всего прасфиля			31			12144								0.005	0.005				
Сталь листовая ГОСТ 103-76	ВСтЗкп2 т/у 14-1-3023-80	84	32									0.04	0.01	0.05	0.05				
		86	33											0.01	0.01				
Итого			34			11240						0.04	0.01	0.01	0.06				
Всего прасфиля			35			13110						0.04	0.01	0.01	0.06				
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСтЗсп5 т/у 14-1-3023-80	814	36									0.255		0.255					
Итого			37			14460						0.255		0.255					
		88	38									0.03	0.03	2.00	2.06				
		810	39									0.08	0.015	0.06	0.155				
		820	40									0.10		0.46	0.56				
Итого			41			11240						0.21	0.045	2.52	2.775				
Всего прасфиля			42			71110						0.465	0.045	2.52	3.030				

ПРОВЕР		КУЗНЕЦОВ	АНТОНОВА	Г.ИП	КУЗНЕЦОВ	Г.А.КОНС.	ШАПИРО	Н.КОНТ.	КУЗНЕЦОВ	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН
ПРИВЯЗАН		ЛАБОРАТОРНАЯ ДЛЯ ОБЕЗЖАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 КГ. ТОВАРНОГО УЛАДА В ЧАС		СТАДИЯ		ЛИСТ	2	ЛИСТОВ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ИНВ.№		ТН 901-7		-КМ							

Альбом У

901-7

ПРОЕКТ

ТИПОВОЙ

Вид прасфилля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ или т/у	Обозначение и размер прасфиля мм	N п.п.	Код				Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т				Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т	ВЦ				
				Марка металла	Вид прасфиля	Размер прасфиля	Код элемента конструкции			Площадки	Подвесные пути	Варата	Труба бытовая			I	II	III	IV
Сталь листовая просечно-вытяжная ГОСТ 8706-78*	ВСтЗкп2 т/у 14-1-3023-80	ПВ 506	43									0.45	0.40						
Итого			44			11240						0.45	0.40						
Всего прасфиля			45			71404						0.45	0.40						
Итого масса металла			46									1.90	1.66	4.065	0.37	2.63	0.97	2.76	
Лист 4			47									0.90	0.66						
В том числе по маркам	ВСтЗкп2		48									1.90	1.66	0.74	0.37	2.63	0.97	2.76	
	ВСтЗсп6		50			12300						0.85				0.85			
	ВСтЗсп5		51			14460						2.475				2.475			
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)												I	II	III	IV				

ПРОВЕР		КУЗНЕЦОВ	АНТОНОВА	Г.ИП	КУЗНЕЦОВ	Г.А.КОНС.	ШАПИРО	Н.КОНТ.	КУЗНЕЦОВ	НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН
ПРИВЯЗАН		ЛАБОРАТОРНАЯ ДЛЯ ОБЕЗЖАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 КГ. ТОВАРНОГО УЛАДА В ЧАС.		СТАДИЯ		ЛИСТ	3	ЛИСТОВ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА	
ИНВ.№		ТН 901-7-5-84		-КМ							

Альбом У

901-7-5.84

Проект

Типовой

Имя, фамилия, должность, дата, взаим. инв. №

Вид профилей и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ или тУ	Обозначение и размер профилей, мм	N п.п	Кад			Кад элемента конструкции	Длина, мм	Масса металла на элементе конструкции, т		Общая масса, т	Масса патрубков в металле по кварталам (заполняется изготовителем), т				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Лестницы	Прогрессивия		I	II	III	IV	
Сталь холодногнутая ГОСТ 8278-83	ВСтЗкп2 тУ 14-1 3023-80	180x50x4	1					0.25 / 0.18	0.25 / 0.18							
Итого			2	11240				0.25 / 0.18	0.25 / 0.18							
Сталь холодногнутая ГОСТ 8281-80	ВСтЗкп2 тУ 14-1 3023-80	150x40x2.5	4		73007			0.25 / 0.18	0.25 / 0.18							
Итого			5	11240				0.25 / 0.18	0.25 / 0.18							
Сталь холодногнутая ЧМТУ 2-130-70	ВСтЗкп2 тУ 14-1 3023-80	30x30x2.5	7					0.25 / 0.18	0.25 / 0.18							
Итого			8	11240				0.25 / 0.18	0.25 / 0.18							
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-78	ВСтЗкп2 тУ 14-1 3023-80	125x3	10					0.25 / 0.18	0.25 / 0.18							
Итого			11					0.25 / 0.18	0.25 / 0.18							
Сталь листовая ГОСТ 16523-70	ВСтЗкп2 тУ 14-1 3023-80	84	14					0.25 / 0.18	0.25 / 0.18							
Итого			15					0.25 / 0.18	0.25 / 0.18							
Сталь листовая ГОСТ 16523-70	ВСтЗкп2 тУ 14-1 3023-80	86	15					0.25 / 0.18	0.25 / 0.18							
Итого			16	11240				0.25 / 0.18	0.25 / 0.18							
Сталь листовая ГОСТ 16523-70	ВСтЗкп2 тУ 14-1 3023-80	82	18					0.25 / 0.18	0.25 / 0.18							
Итого			19	11240				0.25 / 0.18	0.25 / 0.18							
Итого			20					0.25 / 0.18	0.25 / 0.18							
Итого			21	11240				0.25 / 0.18	0.25 / 0.18							

ТП 901-7 -КМ

ПРОВЕР	КУЗНЕЦОВ	АНТОНОВА	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5КГ. ТОВАРНОГО ЧАСА В ЧАС.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Г.А. КОМСТ	ШАПИРО	КУЗНЕЦОВ	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ.	Д	4	
И.В. КОТЛ	КРАСАВИН			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Альбом У

901-7

Проект

Типовой

Имя, фамилия, должность, дата, взаим. инв. №

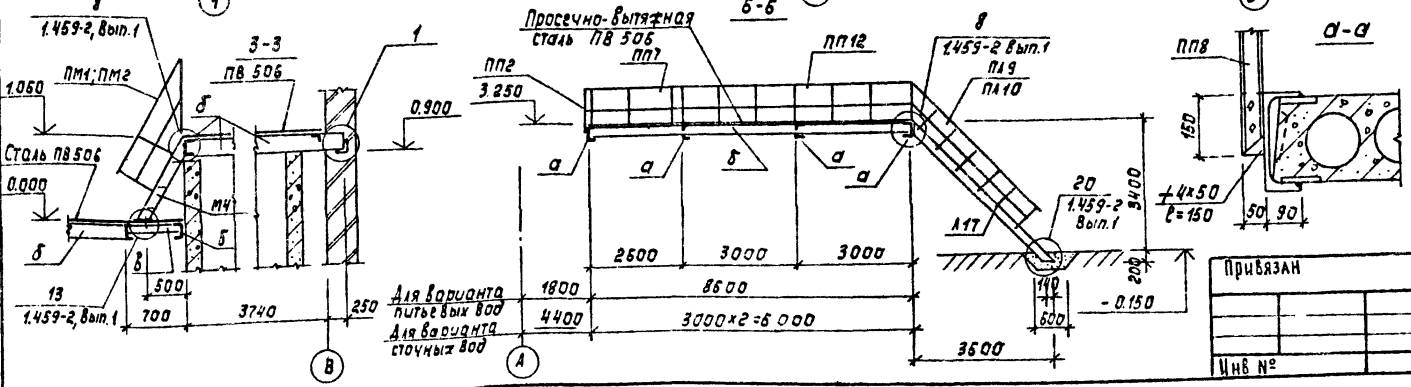
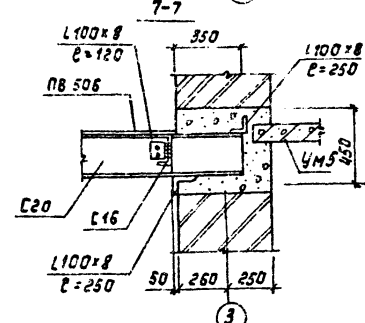
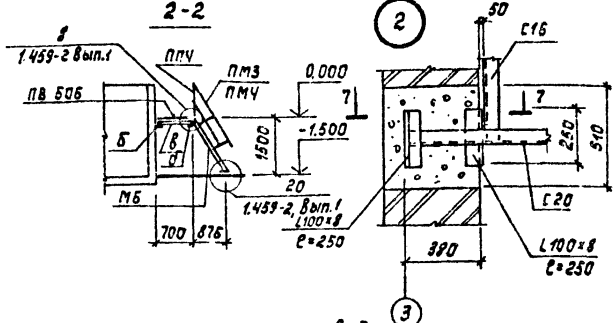
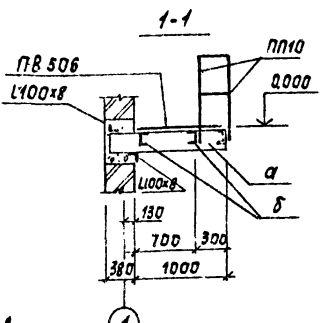
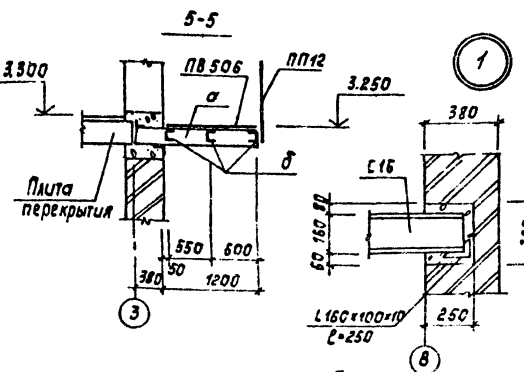
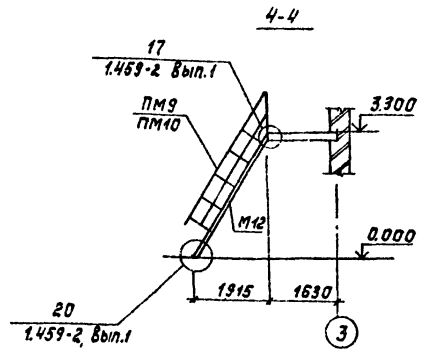
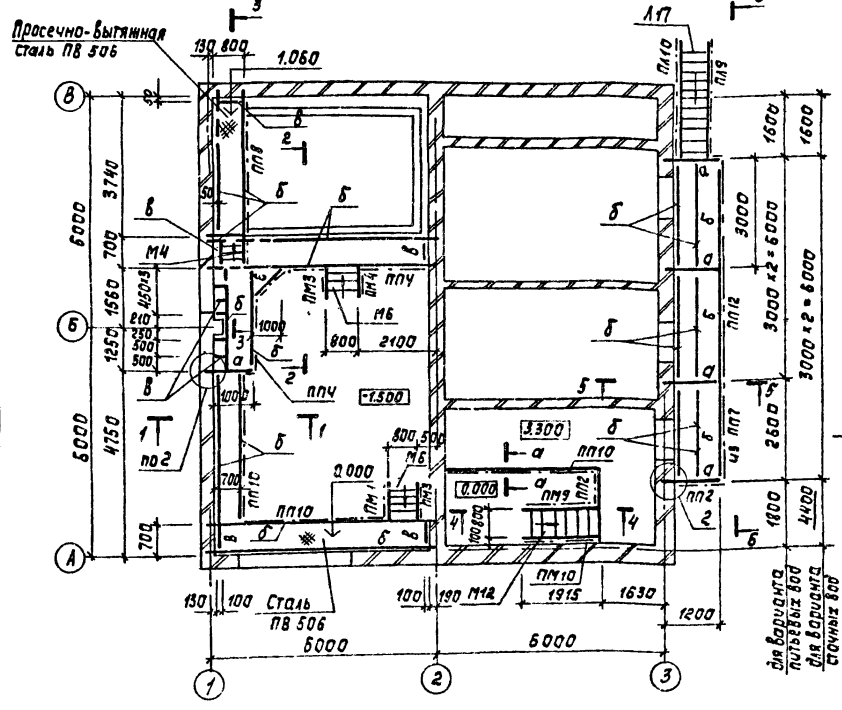
Наименование конструкций по номенклатуре преискуранта № 01-09	Позиция по проекту	N п.п	Кад конструкции	Масса конструкций, т													Качество, шт	Серия типовых конструкций
				По видам профилей стали														
				Балки и швеллеры	Криволинейная сталь	Средней толщины сталь	Мелкогабаритная сталь	Толстая сталь	Универсальная сталь	Тонкая сталь	Трубы	Прочие	Всего					
Балки площадок	689	1	526391	1.21 / 1.09	0.23 / 0.21			0.96 / 0.91							1.90 / 1.72			
Манерельсы прямые звенья	18	2	526235	0.56				0.04							0.61			
Манерельсы криволинейные звенья	19	3	526235	0.67	0.02			0.22							0.92			
Балки для поддержания манерельсов	24	4	526235	2.37	0.09			0.22							2.71			
Каркас врат	167	5			0.33			0.03							0.385			
Труба вытяжная	629	6	526353		0.01	0.10		2.56							2.70			
Лестницы	697	7	566441		0.06 / 0.05			0.85 / 0.85	0.26 / 0.19						0.46 / 0.34	1459-2, 6м. 1		
Прогрессивия	705	8	526244					0.01 / 0.02						0.41 / 0.30	0.40 / 0.36	1459-2, 6м. 2		
Итого		9												10.24 / 9.75				
		10																

ТП 901-7-5.84 -КМ

ПРОВЕР	КУЗНЕЦОВ	АНТОНОВА	ЛАБОРАТОРИЯ ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ ПИТЬЕВЫХ И СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5КГ. ТОВАРНОГО ЧАСА В ЧАС.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Г.А. КОМСТ	ШАПИРО	КУЗНЕЦОВ	ОБЩИЕ ДАННЫЕ. ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ.	Д	4	
И.В. КОТЛ	КРАСАВИН			ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ г. Москва		

Альбом № Типовой проект 901-7-5-84

Схема расположения площадок и лестниц



Спецификация к схеме расположения площадок, лестниц и ограждений

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество для варианта по плану	Масса ед. кг	Примечание
Марши лестничные					
М4	1.459-2 Вып.1	МШ4	1	44	
М6	1.459-2 Вып.1	МШ6	2	63	
М12	1.459-2 Вып.1	МШ12	1	122	
Л17	1.459-2 Вып.1	ЛШ17	1	131	
Ограждение лестничных маршей					
ПМ1	1.459-2 Вып.2	ПМ1	1	7	
ПМ2	1.459-2 Вып.2	ПМ2	1	7	
ПМ3	1.459-2 Вып.2	ПМ3	2	9	
ПМ4	1.459-2 Вып.2	ПМ4	2	9	
ПМ9	1.459-2 Вып.2	ПМ9	1	18	
ПМ10	1.459-2 Вып.2	ПМ10	1	18	
ПЛ9	1.459-2 Вып.2	ПЛ9	1	25	
ПЛ10	1.459-2 Вып.2	ПЛ10	1	25	
Ограждение переходных площадок					
ПП2	1.459-2 Вып.2	ПП2	2	13	
ПП4	1.459-2 Вып.2	ПП4	3	19	
ПП7	1.459-2 Вып.2	ПП7	1	30	
ПП8	1.459-2 Вып.2	ПП8	1	34	
ПП10	1.459-2 Вып.2	ПП10	3	45	
ПП12	1.459-2 Вып.2	ПП12	1	56	

Ведомость сечений

Марка	Сечение		Опорные условия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	М км	N кн	Ø кн		
а	С	С20				4	ВСтЗ кп2
б	С	С16				4	ВСтЗ кп2
в	Л	Л63x5				4	ВСтЗ кп2
2	Л	Л125x8x8					конструктивно

1. Сварку производить электродами Э-42 ГОСТ 9467-75. Катод шва - 6 мм.
2. Крепление ограждений производить в соответствии с узлами серии 1.459-2, Вып. 1.
3. Антикоррозионную защиту металлоконструкций, в составе контейнеров и хранилищ производить по таблице на листе АР-1.
4. Наружные металлоконструкции окрасить масляной краской ГОСТ 8292-75 за 2 раза.

ТЯ 901-7-5-84		КМ	
Проект	АНТОНОВА	Хранитель для обеззараживания питьевой и сточной вод	Стальная
Ст. инж.	БРАЙННА	производительностью в кг товарной воды в час.	Амет
Инж. гр.	АНДОНОВА		Листов
Тип	КУЗНЕЦОВ		Р
Гл. констр.	ШАЦКО		6
И. конст.	КУЗНЕЦОВ		
Находка	КРАСЯВИН		

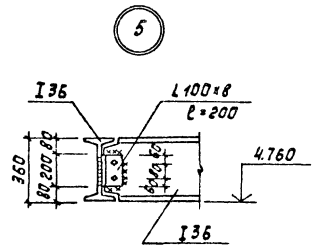
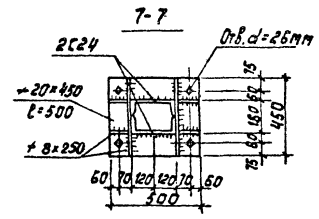
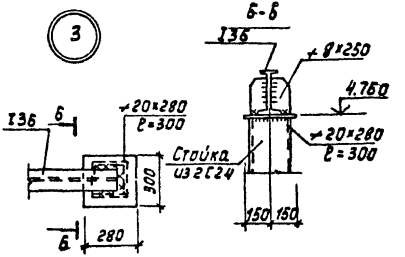
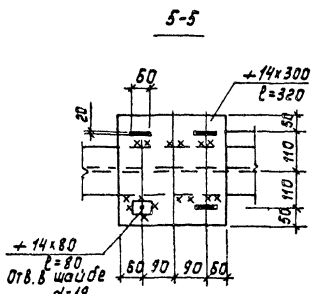
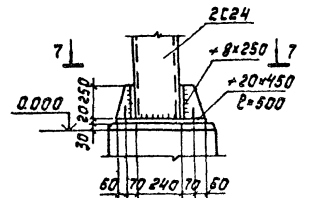
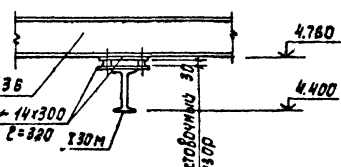
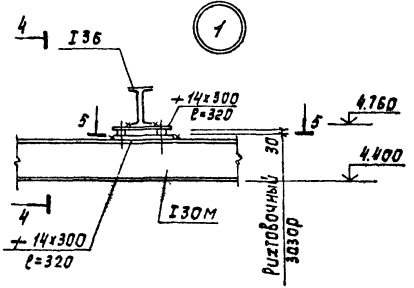
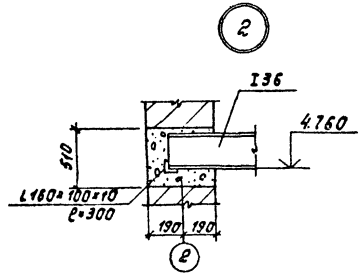
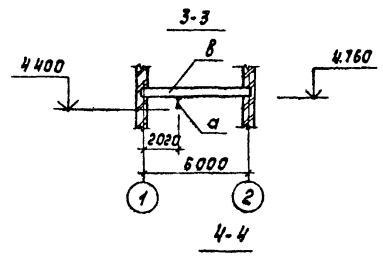
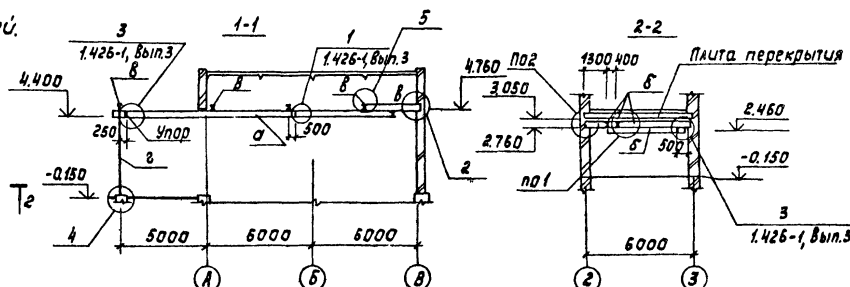
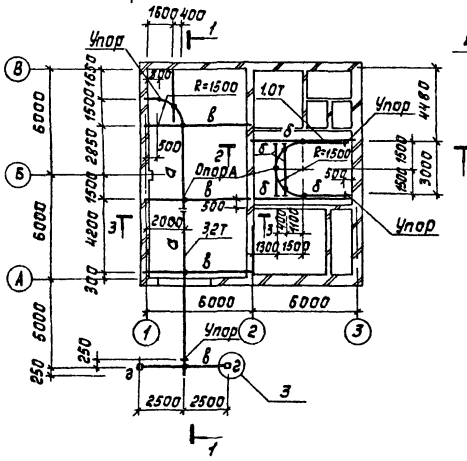
Копировал: Корецкая

Формат А2 19/12-01

Ведомость сечений

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Сечение	М кН	N кН		
a	I		I 30М	91	68,0	1	ВСтЗсп5
б	I		I 24	22,5	29,3	1	ВСтЗсп6
в	I		I 36	92	68,0	1	ВСтЗсп5
2	ГЗ		Г 24		125,0	3	ВСтЗкп2

Схема расположения подвесных путей.



1. Монтаж подвесных путей вести в соответствии с указаниями серии 1.426-1, Вып.3.
2. Монтажные болты нормальной точности М16.
3. Резьбовка подкрановых путей по вертикали производится путем установки прокладок в зазор $\delta=30$ мм.
4. Сварку путей подвешенного транспорта производить электродами Э-42А, а остальных металлоконструкций - электродами Э-42 (ГОСТ 9467-75). Катет шва - 8 мм, кроме оголовных.
5. Антикоррозийную защиту металлических конструкций в складе контейнеров производить по таблице на листе АР-1. В насосной - металлоконструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза. Наружные металлоконструкции окрасить масляной краской (ГОСТ 6292-75) за 2 раза.
6. На газдовые поверхности балок защитный слой не наносится.

ТП 901-7-5.84				-КМ		
Проб.	АНТОНОВА	Ст. инж.	БОЯНИНА	Хранительная для обезвреживания питьевой и сточных вод промышленностью Скотовского завода ЧАЭС	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Рук. гр.	АНТОНОВА	ГИП	КУЗНЕЦОВ			
Сл. конст.	ШАДРО	И. конст.	КУЗНЕЦОВ			
Нач. отд.	КОСАВИН	Нач. отд.	КОСАВИН			
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ			ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		Г.МОСКВА	

Копировал: Корецкая

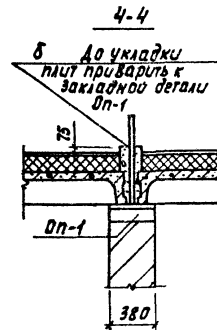
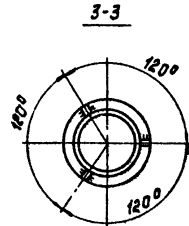
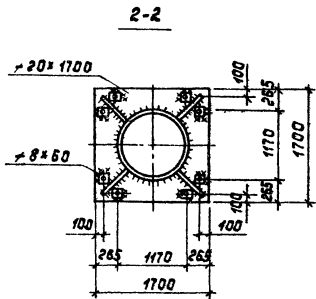
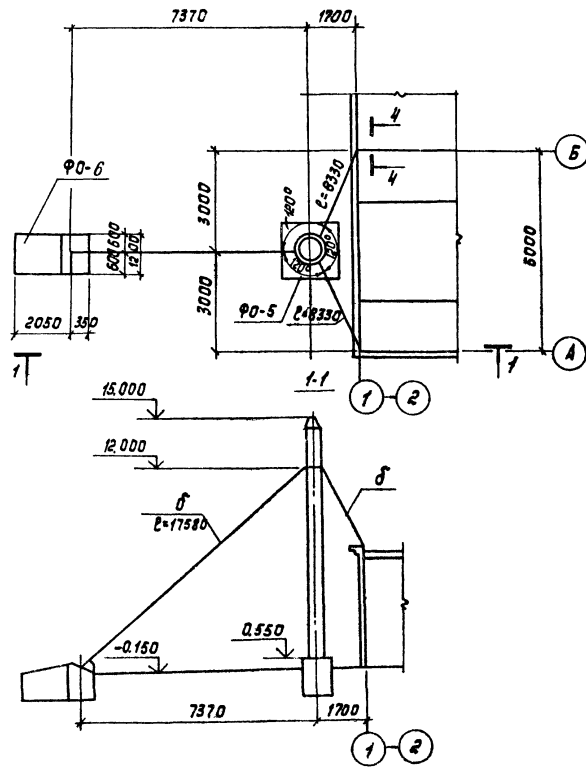
Формат А2

Альбом У

Типовой проект 901-7-5.84

СОГЛАСОВАНО
УЛ. КТ
ПРОИЗВЕДЕНО
СЕРВ. ПОЛ. КОП. ПОДПИСАТЬ ЗАКАЗЧИКУ

Схема расположения трубы



Ведомость сечений

Марка	Сечение			Опорные усилия			Примечание	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Сечение	М кНМ	Н кН	Q кН			
a			труба φ500 или φ500					ВСт3кп2	
d			φ22		15			ВСт3кп2	

1. Труба покрывается до сварки изнутри и после сварки снаружи перхлорвиниловым лаком в 3 слоя по грунтовке лаком в 2 слоя.
2. Притыкание подводющих труб см. чертежи марки ДВ
3. Сварку проводить электродами типа Э-42 (ГОСТ 9467-75). Катет шва - 6 мм, при толщине элементов менее 6 мм катет шва равен толщине свариваемых элементов.

Привязан		ТП 901-7-5.84		КМ	
Проф. Антонова	Ст. инж. Брадинна	Экз. гр. Антонова	Инж. Кузнецов	Инж. Шапиро	Инж. Козлова
Удобочетная для обеззараживания питьевых и сточных вод при производительности 5 кг товарного лаора в час				СТАЛИЯ	ЛИСТ
Труба вытянная.				ЦНИИЭП Центрального оборудования г. Москва	