

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-290

ФЛОТАТОР

ДЛЯ ДООЧИСТКИ НЕФТЕСОДЕРЖАЩИХ СТОЧНЫХ ВОД
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 300 КУБ.М В ЧАС
ИЗ СВАРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

АЛЬБОМ II

14421 - 02
ЦЕНА 2-34

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п/п	Наименование	Обозначение	№ стр.	№ п/п	Наименование	Обозначение	№ стр.
1	Содержание альбома		2	42	Бобышка	ТМ 33.02.01.02	28
2	Пояснительная записка	ТМ 33 ПЗ	3-4	43	Ушко	ТМ 33.02.01.03	28
3	Спецификации		5-8	44	Ушко	ТМ 33.02.02.03	28
4	Муфта Сборочный чертёж	ТМ 33.01.03.04.00 СБ	8	45	Труба со штуцером		
5	Механизм сгребания пены				Сборочный чертёж	ТМ 33.02.02.00 СБ	29
	Сборочный чертёж	ТМ 33.01.00.00.00 СБ	9-10	46	Фланец опорный		
6	Вилка	ТМ 33.01.03.03.00	10		Сборочный чертёж	ТМ 33.02.03.00 СБ	30
7	Планка	ТМ 33.01.00.00.04	10	47	Фланец	ТМ 33.02.03.01	30
8	Полумуфта	ТМ 33.01.00.00.02	11	48	Опора Сборочный чертёж	ТМ 33.02.04.00 СБ	30
9	Полумуфта	ТМ 33.01.00.00.01	11	49	Спецификации		31-32
10	Полумуфта	ТМ 33.01.00.00.05	12	50	Ребра	ТМ 33.03.01.02	32
11	Полумуфта	ТМ 33.01.02.00.02	12	51	Заглушка	ТМ 33.03.01.03	32
12	Крышка подшипника	ТМ 33.01.02.00.03	12	52	Лоток пеносорный		
13	Каркас Сборочный чертёж	ТМ 33.01.01.00.00 СБ	13		Сборочный чертёж	ТМ 33.03.00.00 СБ	33-34
14	Плита	ТМ 33.01.01.00.01	14	53	Опора Сборочный чертёж	ТМ 33.03.03.00 СБ	34
15	Плита	ТМ 33.01.01.00.02	14	54	Лоток Сборочный чертёж	ТМ 33.03.01.00 СБ	35
16	Уголок	ТМ 33.01.01.00.03	14	55	Труба пеногашения		
17	Стойка	ТМ 33.01.01.00.04	14		Сборочный чертёж	ТМ 33.03.02.00 СБ	36
18	Опора Сборочный чертёж	ТМ 33.01.02.00.00 СБ	15	56	Хомут	ТМ 33.03.00.01	36
19	Вал с фланцем Сборочный чертёж	ТМ 33.01.02.01.00 СБ	16	57	Направляющая	ТМ 33.03.01.01	37
20	Корпус Сборочный чертёж	ТМ 33.01.02.02.00 СБ	16	58	Спецификации		
21	Фланец нижний	ТМ 33.01.02.02.02	17	59	Стрелка	ТМ 33.04.01	37
22	Фланец	ТМ 33.01.02.00.01	17	60	Опора	ТМ 33.04.02	37
23	Перекладина	ТМ 33.01.00.00.03	17	61	Указатель вращения водораспределителя Сборочный чертёж	ТМ 33.04.00 СБ	38
24	Фланец верхний	ТМ 33.01.02.02.01	17				
25	Скребок Сборочный чертёж	ТМ 33.01.03.00.00 СБ	18-19				
26	Опора Сборочный чертёж	ТМ 33.01.03.01.00 СБ	19				
27	Фланец	ТМ 33.01.03.01.01	20				
28	Ушко	ТМ 33.01.03.01.02	20				
29	Лопасть Сборочный чертёж	ТМ 33.01.03.02.00 СБ	20				
30	Планка	ТМ 33.01.03.02.02	21				
31	Планка	ТМ 33.01.03.02.05	21				
32	Пластина	ТМ 33.01.03.02.06	21				
33	Тяга Сборочный чертёж	ТМ 33.01.03.03.00 СБ	21				
34	Спецификации		22-23				
35	Втулка	ТМ 33.02.00.04	23				
36	Водораспределитель вращающийся						
	Сборочный чертёж	ТМ 33.02.00.00 СБ	24-25				
37	Ось	ТМ 33.02.00.01	26				
38	Крышка	ТМ 33.02.00.02	26				
39	Пробка	ТМ 33.02.00.03	26				
40	Корпус Сборочный чертёж	ТМ 33.02.01.00 СБ	27				
41	Труба	ТМ 33.02.01.01	28				

устройством, контролирующим наличие вращения водораспределительных труб со штуцерами.

Устройство имеет специальный резино-тканевый рукав, один конец которого соединен с крышкой корпуса вращающегося водораспределителя, а другой конец присоединен к трубе со стрелкой.

Труба со стрелкой выведена над поверхностью воды флотатора и укреплена на неподвижном пеносорбном лотке. При вращении водораспределительных труб гибкий резиновый рукав вращает стрелку. Вращение стрелки указывает на нормальную работу водораспределителя.

3. Требования к монтажу оборудования.

3.1. Ось механизма сгребания пены должна совпадать с геометрической осью флотатора. Допустимое отклонение не более 10 мм.

3.2. При монтаже лопастей с тягами, последним придать натяжение с помощью натяжных муфт. Лопастей должны быть установлены горизонтально. Допустимое отклонение не более 1 мм на 1 м длины.

3.3. Резиновые скрепки лопастей должны быть погружены в воду на 50 мм по всей длине лопастей.

3.4. Пеносорбный лоток должен быть установлен так,

чтобы верхние кромки продольных окон трубы лотка были параллельны зеркалу воды флотатора. Допустимое отклонение ± 5 мм на всей длине.

3.5. Верхние кромки продольных окон трубы пеносорбного лотка должны выступать на 50 мм над зеркалом воды флотатора по всей длине лотка.

3.6. Ось водораспределителя должна совпадать с осью флотатора. Допустимое отклонение не более 10 мм.

3.7. При установке труб водораспределителя со штуцерами обеспечить их горизонтальность путем натяжения тросов натяжными муфтами. Допустимое отклонение не более 1 мм на 1 м длины.

3.8. При вращении механизма сгребания пены и водораспределителя не допускается задевание движущимися частями этих механизмов строительных конструкций флотатора.

4. Обеспечение взрывозащищенности

Работа механического оборудования флотатора во взрывоопасном сооружении класса В1Г с взрывоопасной смесью 3 категории группы П обеспечивается взрывозащищенным исполнением оборудования, которое достигается следующими конструктивными мероприятиями.

4.1. Электродвигатель привода механизма сгребания

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата ТМ 33 ПЗ Лист 5

ФОРМАТ 11

5. Окраска и смазка.

Посадочные места и трущиеся поверхности, независимо от вида обработки, резьбы окраске не подлежат.

Окончательная окраска оборудования производится на месте его установки после опробования и проверки его работы.

Перед окраской все окрашиваемые поверхности очистить от масла, грязи, ржавчины и окалин.

Окраску производить эмалью ХС-710 ГОСТ 9355-60 в три слоя и лаком ХС-76 ГОСТ 9355-60 в три слоя по грунту ХС-10 ГОСТ 9355-60.

Краску наносить гладким ровным слоем без подтеков и наплывов.

Все неокрашенные рабочие поверхности с целью предохранения их от коррозии должны быть обильно смазаны пушечной смазкой УНЗ ГОСТ 19537-74.

пены типа ВАО-12-4 мощностью 0,8 квт, с числом оборотов 1360 об/мин в исполнении по взрывозащищенности ВЗП.

4.2. Мотор-редуктор типа МПО2-10В-0,8/30 ВАО и редуктор ПО2-18В-25В отвечают требованиям повышенной герметичности и имеют надежные уплотняющие устройства, что специально оговаривается при заказе на поставку этого оборудования.

4.3. Все трущиеся между собой части изготавливаются из разнородных металлов (сталь - латунь).

4.4. Все крепежные детали (болты, винты, гайки, шайбы) и резьбы тяг и стяжных муфт выполняются с оцинкованным покрытием Ц15.кр по ГОСТ 9791-68.

4.5. Корпус опоры механизма сгребания пены и корпус вращающегося водораспределителя заполнены густой консистентной смазкой ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74.

Заполнение смазкой должно производиться регулярно - два раза в месяц с регистрацией в специальном журнале.

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата ТМ 33 ПЗ Лист 6

ФОРМАТ 11

Изм. Лист № докум. Подп. Дата ТМ 33 ПЗ Лист 7

14121 02 4 ФОРМАТ 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Прочие изделия			
		25		Мотор-редуктор			
		26		МПО2-10В-0.8/30 ВАО12-4	1		
				Редуктор ПО2-18В-258	1		
<p>Изм. Лист И докум. Подп. Дата</p>						Лист	3
<p>ТМ 33.01.00.00.00</p>						<p>Формат 11</p>	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Документация			
		22	ТМ 33.01.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж			
				Детали			
		11	ТМ 33.01.01.00.01	Лита	1		
		11	ТМ 33.01.01.00.02	Лита	1		
		11	ТМ 33.01.01.00.03	Уголок	8		
		11	ТМ 33.01.01.00.04	Стойка	2		
				-01	2		
		64	ТМ 33.01.01.00.05	Косынка			
				Лист Б-60 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69	16	0.7к2	
		64	ТМ 33.01.01.00.06	Стяжка			
				Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=845 В7	2	5 к2	
		64	ТМ 33.01.01.00.07	Полоса			
				Полоса 16*80 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=845 В7	2	11 к2	
				Стандартные изделия			
		8		Болт М16*50. 58.01 15			
				ГОСТ 7798-70	16	0.1к2	
		9		Гайка М16. 5.01 15			
				ГОСТ 5915-70	16	0.03к2	
<p>Изм. Лист И докум. Подп. Дата</p>						Лист	3
<p>ТМ 33.01.01.00.00</p>						<p>Формат 11</p>	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Стандартные изделия			
				Болты ГОСТ 7798-70			
		10		М12*55. 58.01 15	6		
		11		М16*70. 58.01 15	6		
		12		М16*95. 58.01 15	6		
		13		М20*55. 58.01 15	6		
		14		М20*75. 58.01 15	8		
				Гайки ГОСТ 5915-70			
		15		М12. 5.01 15	6		
		16		М16. 5.01 15	18		
		17		М20. 5.01 15	8		
		18		Шпилька			
				М16*50 ²⁰ / ₃₈ 58.01 15			
				ГОСТ 11765-66	6		
				Шайбы ГОСТ 6402-70			
		19		12. 65 Г. 01 15	6		
		20		16. 65 Г. 01 15	18		
		21		20. 65 Г. 01 15	14		
				Штифты ГОСТ 3128-70			
		22		12 Г * 50	2		
		23		12 Г * 60	2		
		24		12 Г * 70	2		
<p>Изм. Лист И докум. Подп. Дата</p>						Лист	2
<p>ТМ 33.01.00.00.00</p>						<p>Формат 11</p>	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Документация			
			ТМ 33.01.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		22; 12	
				Сборочные единицы			
		11	ТМ 33.01.01.00.00	Каркас	1		
		11	ТМ 33.01.02.00.00	Опора	1		
		11	ТМ 33.01.03.00.00	Скребок	1		
				Детали			
		11	ТМ 33.01.00.00.01	Полумуфта	1		
		11	ТМ 33.01.00.00.02	Полумуфта	1		
		11	ТМ 33.01.00.00.03	Перекладина	2		
		11	ТМ 33.01.00.00.04	Планка	2		
		11	ТМ 33.01.00.00.05	Полумуфта	1		
		64	ТМ 33.01.00.00.06	Перекладина			
				Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L=238 В7	2	1.4к2	
<p>Изм. Лист И докум. Подп. Дата</p>						Лист	3
<p>ТМ 33.01.00.00.00</p>						<p>Формат 11</p>	

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Прочие изделия</u>		
	20			Кольцо СП110-89-8,5 ГОСТ 6308-71 ИИ 180-67	4	
				<u>Материалы</u>		
	21			Проволока 1 ГОСТ 3282-74		2м
ТМ 33.01.02.00.00						
Изм.	Лист	И в акти.	Подп.	Дата	Лист 3	

Формат 11

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	12		ТМ 33.01.02.01.00 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
	Б4	1	ТМ 33.01.02.01.01	Вал Круж В 95 ГОСТ 2590-71 40Х ГОСТ 535-58 L = 668В7	1	24кг
	Б4	2	ТМ 33.01.02.01.02.	Фланец Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	1	6,7кг
ТМ 33.01.02.01.00						
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист 3	
Разраб.	С.Ремина	С.Ремина			Вал с фланцем	
Провер.	Назарова	Назарова				
И.Контр.	Дубинская	Дубинская				
Рук. пр.	Гадзишевская	Гадзишевская				
Нач. отд.	Ильин	Ильин				
Лит. Лист Листов 1 1 1						
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва						

Формат 11

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	01	9	ТМ 32.01.02.00.06	Втулка распорная Ст 3 ГОСТ 380-71	1	1,02кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	10			Болт 3М12 x 30.5В. 0115 ГОСТ 7798-70	12	
	12			Винт М10x12.5В. 0115 ГОСТ 10976-64	1	
	13			Гайка М16. 5.0115 ГОСТ 5915-70	8	
	14			Гайка М12x2.5.0115 ГОСТ 12460-67	1	
	15			Шайба 16.65Г. 0115 ГОСТ 6402-70	8	
	16			Шпилька М16x50 ¹⁶ ₃₃ 58.0115 ГОСТ 11765-66	8	
	17			Шпанка 20x12x70 ГОСТ 8789-68	1	
	18			Напеленка II-В-30 ГОСТ 1303-56	1	
	19			Подшипник 7616Н ГОСТ 333-71	2	
ТМ 33.01.02.00.00						
Изм.	Лист	И в акти.	Подп.	Дата	Лист 2	

902-2-290

Изм. и подп. И в акти. Подп. и дата

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
	22		ТМ 33.01.02.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	11	1	ТМ 33.01.02.01.00	Вал с фланцем	1	
	11	2	ТМ 33.01.02.02.00	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
	11	3	ТМ 33.01.02.00.01	Фланец	1	
	11	4	ТМ 33.01.02.00.02	Полумуфта	1	
	12	5	ТМ 33.01.02.00.03	Крышка подшипника	1	
		6	-01	Крышка подшипника	1	
	Б4	7	ТМ 33.01.02.00.04	Прокладка Картон А-толщ. 1 ГОСТ 9347-60	4	0,02кг
	Б4	8	ТМ 33.01.02.00.05	Втулка распорная Труба 89x45 ГОСТ 8732-70 А ГОСТ 8731-66 L = 275В7	1	2,34кг
ТМ 33.01.02.00.00						
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов 1 1 3	
Разраб.	С.Ремина	С.Ремина			Опора	
Провер.	Назарова	Назарова				
И.Контр.	Дубинская	Дубинская				
Рук. пр.	Гадзишевская	Гадзишевская				
Нач. отд.	Ильин	Ильин				
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва						

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М12 x 40-58.0115 Гост 7798-70	13	
	8		Гайка М12.5.0115 Гост 5915-70	13	
	9		Шайба 12.162.32 Гост 6402-70	13	
ТМ 33.01.03.02.00					Лист 2

Формат 11

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
*		ТМ 33.01.03.00.00.СБ	Сборочный чертеж		* 22; 12
			<u>Сборочные единицы</u>		
И	1	ТМ 33.01.03.01.00	Опора	1	
И	2	ТМ 33.01.03.02.00	Лопасть	4	
И	3	ТМ 33.01.03.03.00	Тяга	8	
	4	-01	Тяга	4	
	5	-02	Тяга	4	
И	6	ТМ 33.01.03.04.00	Муфта	8	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М12 x 40 58 08 15 Гост 7798-70	8	
	8		Гайка М12.50815 Гост 5915-70	16	
	9		Ось 22-12Хс x 36.40Х. М15 Гост 9650-41	16	
	10		Шайба 12.65Г. 0115 Гост 6402-70	8	
	11		Шайба 1-12-32 Гост 9649-66	48	
	12		Шплинт 3x20-620 Гост 397-66	16	
ТМ 33.01.03.00.00					Лист Скребок.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	БРЕГИНА		БРЕГИНА		1
Провер.	Назарова		Назарова		1
Н. контр.	Лубинская		Лубинская		1
Рук. гр.	Годзишевская		Годзишевская		1
Нач. отд.	Лавров		Лавров		1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					Формат 11

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
	12	ТМ 33.01.03.02.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
БУ	1	ТМ 33.01.03.02.01	Уголок Уголок 5-75x50x6 Гост 8910-72 Ст.3 Гост 535-58 L = 3640 В7	1	20,7 кг
И	2	ТМ 33.01.03.02.02	Планка	1	
БУ	3	ТМ 33.01.03.02.03	Ушко Лист 5-80 Гост 19903-74 Ст.3 Гост 14637-69	1	0,2 кг
БУ	4	ТМ 33.01.03.02.04	Планка Лист 6x40 Гост 103-57 Ст.3 Гост 585-58 L = 68 В7	1	0,16 кг
И	5	ТМ 33.01.03.02.05	Планка	1	
И	6	ТМ 33.01.03.02.06	Пластина	1	
ТМ 33.01.03.02.00					Лист Лопасть
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	БРЕГИНА		БРЕГИНА		1
Провер.	Назарова		Назарова		1
Н. контр.	Лубинская		Лубинская		1
Рук. гр.	Годзишевская		Годзишевская		1
Нач. отд.	Лавров		Лавров		1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					Формат 11

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
	12	ТМ 33.01.02.02.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	ТМ 33.01.02.02.01	Фланец верхний	1	
И	2	ТМ 33.01.02.02.02	Фланец нижний	1	
БУ	3	ТМ 33.01.02.02.03	Обечайка Труба 194x5 Гост 8782-70 А Гост 8731-66 L = 279 В7	1	6,5 кг
БУ	4	ТМ 33.01.02.02.04	Бобышка Круг 825 Гост 2590-71 Ст.3 Гост 585-58 L = 16 В7	1	0,05 кг
ТМ 33.01.02.02.00					Лист Корпус
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	БРЕГИНА		БРЕГИНА		1
Провер.	Назарова		Назарова		1
Н. контр.	Лубинская		Лубинская		1
Рук. гр.	Годзишевская		Годзишевская		1
Нач. отд.	Лавров		Лавров		1
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					Формат 11

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			
				01	02	03	04
II		TM 33.01.03.01.00 СБ	Документация				
		-01	Сборочный чертеж	X			
		-02	Сборочный чертеж		X		
		-03	Сборочный чертеж			X	
		-04	Сборочный чертеж				X
			ДЕТАЛИ				
II	1	TM 33.01.03.03.01	Вилка	1	1	1	1

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	СРЕМИНА	С	
ПРОВЕР.	ИЗЯРОВА	С	
И. КОНТР.	ДУВИНСКАЯ	С	
Руч. гр.	ГОДЗИНСКАЯ	С	
С. ИЖ. ПР.	БЛОКОВ	С	
Иж. отд.	АВДЕЕВ	С	

Лит.	Лист	Листов
И	0,5	11

ТМ 33.01.03.03.00

ТЯГА

Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат II

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			
				01	02	03	04
Б4	2	TM 33.01.03.03.02	Пруток				
			В12 ГОСТ 2590-71 круг ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 1244 B7	1			
		-01	Пруток				
			В12 ГОСТ 2590-71 круг ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 714 B7	1			
		-02	Пруток				
			В12 ГОСТ 2590-71 круг ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 1084 B7	1			
		-03	Пруток				
			В12 ГОСТ 2590-71 круг ст. 3 ГОСТ 535-58 L = 404 B7	1			

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	СРЕМИНА	С	
ПРОВЕР.	ИЗЯРОВА	С	
И. КОНТР.	ДУВИНСКАЯ	С	
Руч. гр.	ГОДЗИНСКАЯ	С	
С. ИЖ. ПР.	БЛОКОВ	С	
Иж. отд.	АВДЕЕВ	С	

Лит.	Лист	Листов
И	0,5	11

ТМ 33.01.03.03.00

Опора

Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат II

90 00 04 03 01 03 04 00 СБ

90

20

32*

25

1.6 x 45°
2 фаски

5

2

1

φ 20

170

180

φ 33,5*

φ 25*

М12-6H

М12-6H ЛЕВАЯ

ГОСТ 5264-69-Т1-3

- *РАЗМЕРЫ для справок.
- Пределные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - Rz 80.
- Покрытие: Ц15 Хр ГОСТ 9791-68.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			МАТЕРИАЛЫ		
	1		Труба 25 ГОСТ 3262-62	0,4	кг
	2		В25 ГОСТ 2590-71 круг ст. 3 ГОСТ 535-58	0,12	кг

ТМ 33.01.03.04.00 СБ

МЮРТА

Сборочный чертеж

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	СРЕМИНА	С	
ПРОВЕР.	ИЗЯРОВА	С	
И. КОНТР.	ДУВИНСКАЯ	С	
Руч. гр.	ГОДЗИНСКАЯ	С	
С. ИЖ. ПР.	БЛОКОВ	С	
Иж. отд.	АВДЕЕВ	С	

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,5	1:1

Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат II

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
12		TM 33.01.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			ДЕТАЛИ		
11	1	TM 33.01.03.01.01	Фланец	1	
11	2	TM 33.01.03.01.02	Ушко	4	
Б4	3	TM 33.01.03.01.03	Ребро		
			Лист Б-80 ГОСТ 19903-74 ст. 3 ГОСТ 14637-69	4	0,6 кг
Б4	4	TM 33.01.03.01.04	Основание		
			Лист Б-120 ГОСТ 19903 74 ст. 3 ГОСТ 14637-69		
Б4	5	TM 33.01.03.01.05	Труба	1	16,5 кг
			420 B7 x 420 B7		
			Труба 108 x 4,5 ГОСТ 8731-70 А ГОСТ 8731-66 L = 718 B7	1	8,2 кг

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	СРЕМИНА	С	
ПРОВЕР.	ИЗЯРОВА	С	
И. КОНТР.	ДУВИНСКАЯ	С	
Руч. гр.	ГОДЗИНСКАЯ	С	
С. ИЖ. ПР.	БЛОКОВ	С	
Иж. отд.	АВДЕЕВ	С	

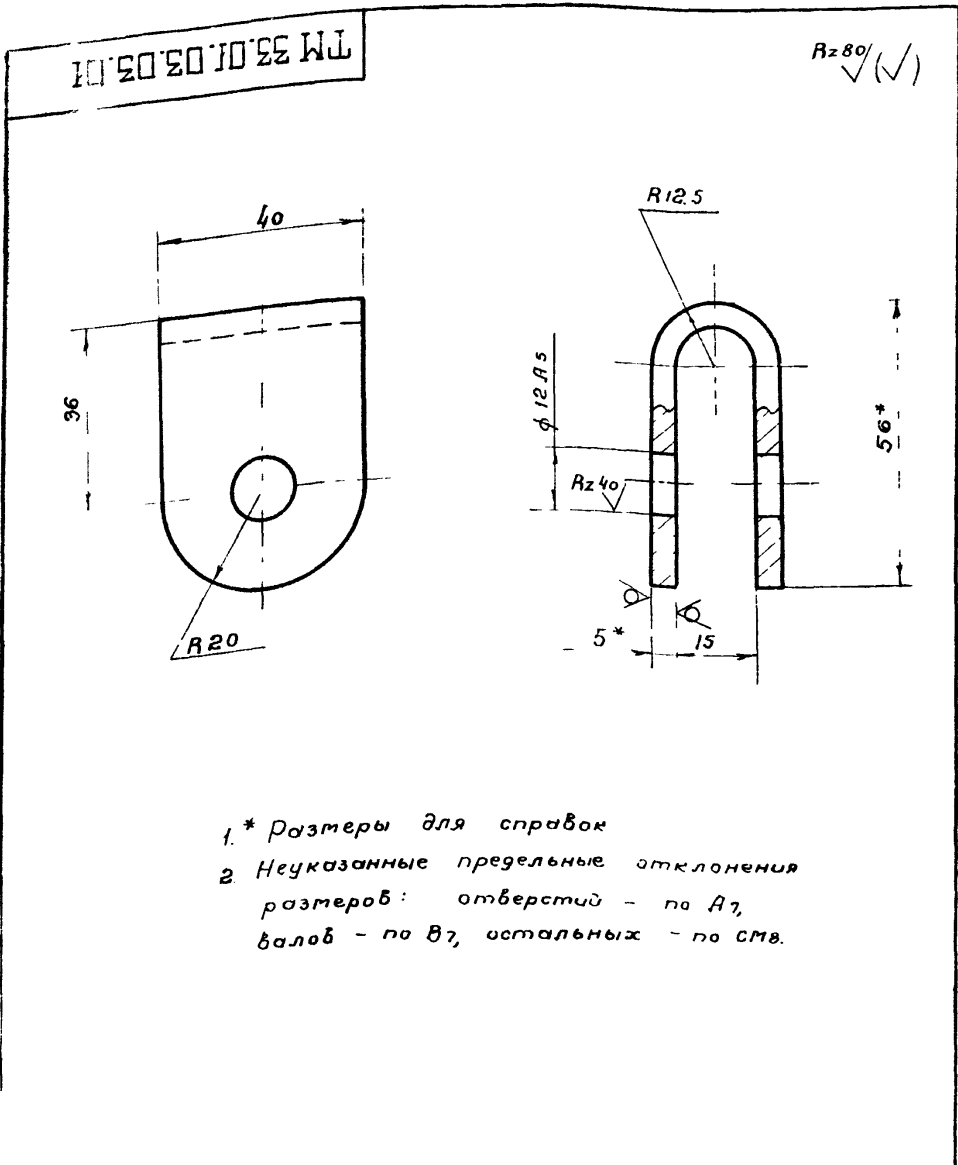
Лит.	Лист	Листов
И	1	1

ТМ 33.01.03.01.00

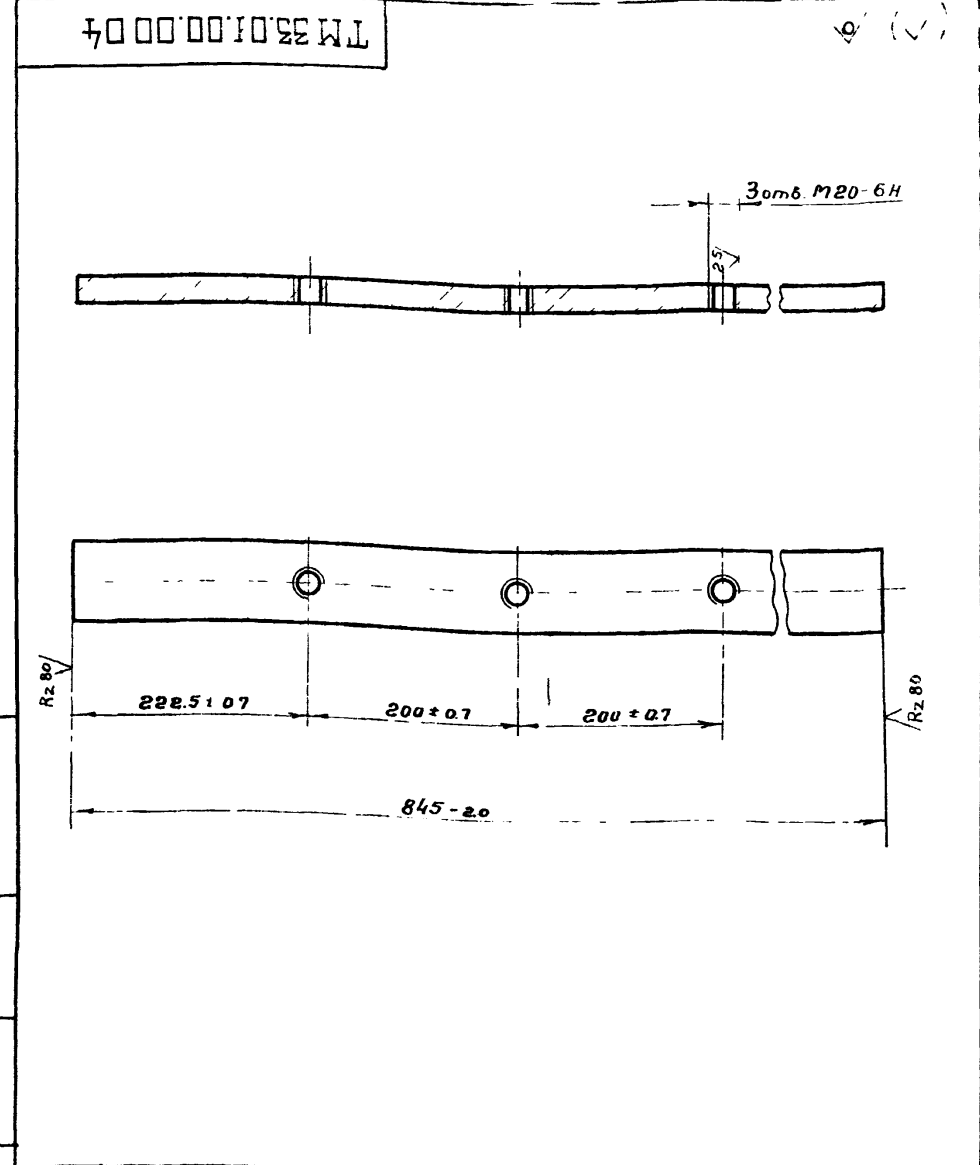
Опора

Госстрой СССР
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

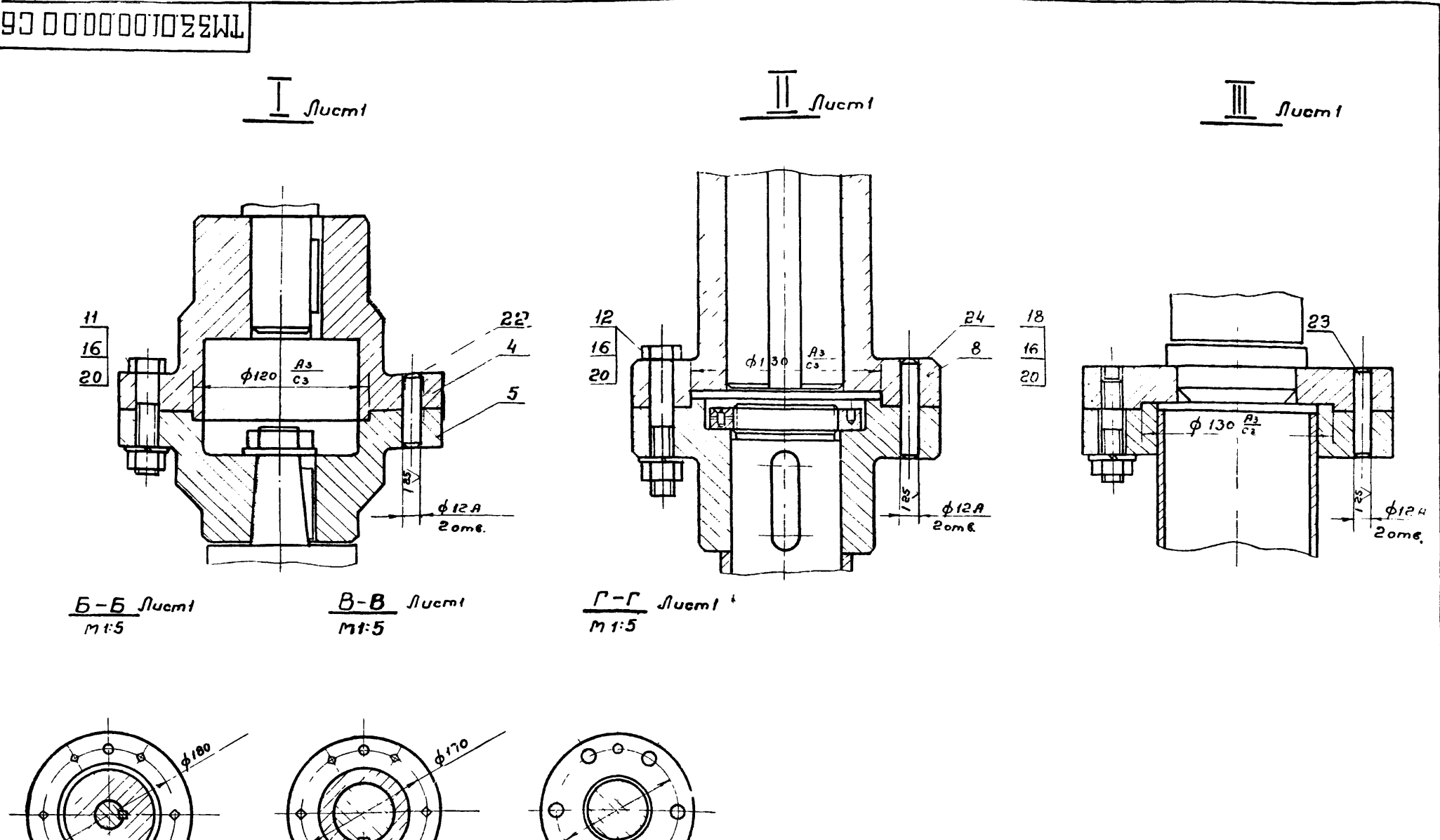
Формат II



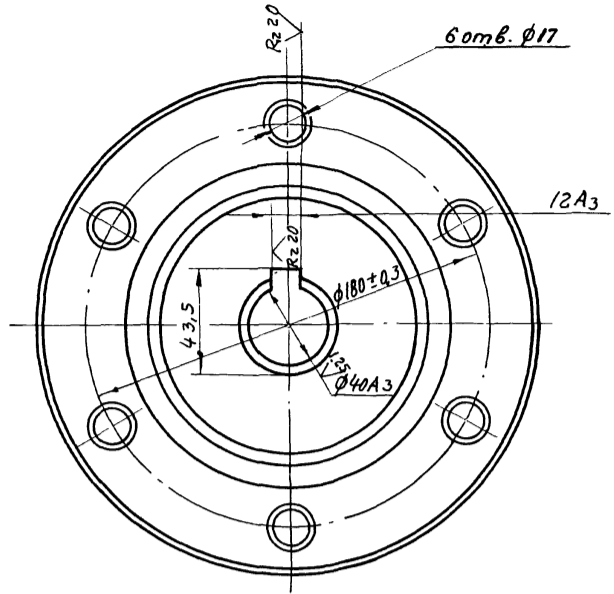
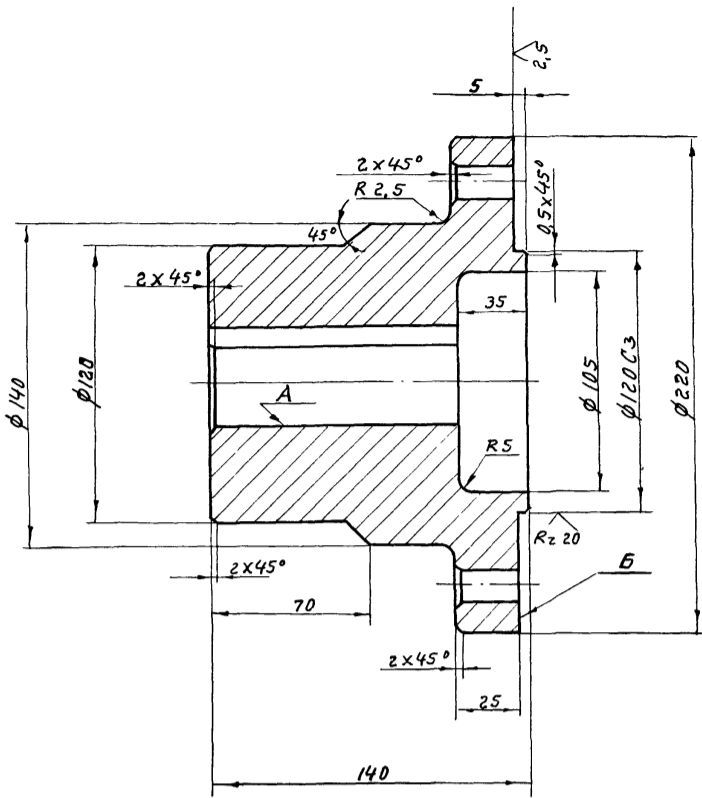
ТМ 33. 01. 03.03.01				Лист	Масса	Масштаб
Вилка				И	0,22	1:1
Лист				Листов		
Лист Б-50 ГОСТ 19903-74				Госстрой СССР		
Ст. 3 ГОСТ 14637-69				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		
Формат И						



ТМ 33. 01. 00. 00. 04				Лист	Масса	Масштаб
Полоса				И	13,3	1:5
Лист				Листов		
Листа 25x80 ГОСТ 103-57				Госстрой СССР		
Ст. 3 ГОСТ 535-58				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		
Формат И						



ТМ 33. 01. 00. 00. 00 С6				Лист	Масса	Масштаб
Механизм сгребания пены, Сборочный чертеж				И	-	1:2,5
Лист 2				Листов		
Листа 25x80 ГОСТ 103-57				Госстрой СССР		
Ст. 3 ГОСТ 535-58				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		
Формат И						



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ3.
2. Радиальное биение поверхности А относительно оси не более 0,04 мм.
3. Неперпендикулярность поверхности В относительно оси поверхности А не более 0,04 мм.

ТМ 33.01.00.00.01

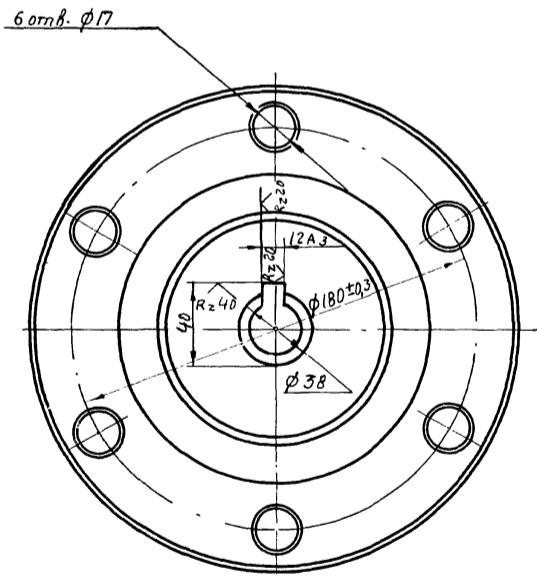
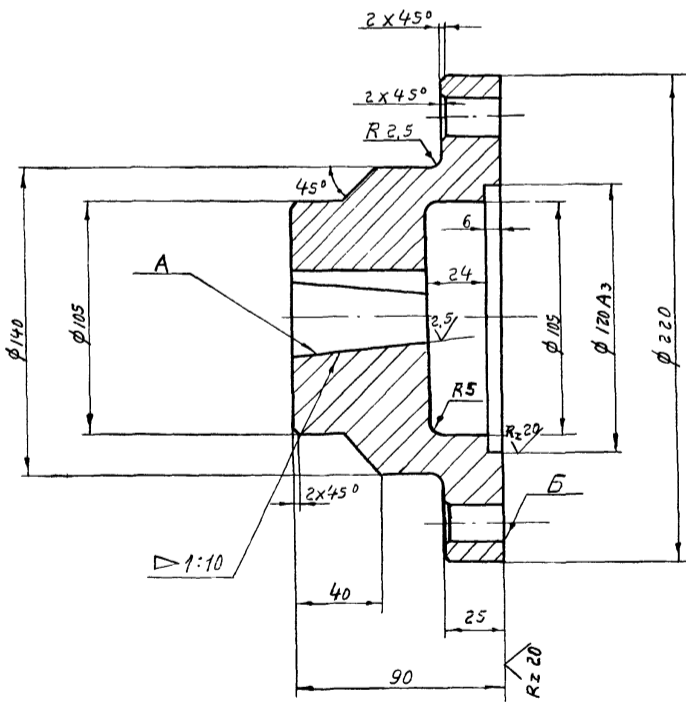
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
					И	14,0	1:2
Разраб.		Бремкина					
Провер.		Назарова					
Н. контр.		Дубинская					
Рук. ср.		Годзишевская					
Тех. инж. пр.		Блоков					
Науч. сотр.		Авдеев					

Полумуфта

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лист 1 из 1
Госстрой СССР
СОНЗВОДЖАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат 12



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, прочих - по СМ3.
2. Радиальное биение поверхности А относительно оси не более 0,04 мм.
3. Неперпендикулярность поверхности В относительно оси поверхности А не более 0,04 мм.

ТМ 33.01.00.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
					И	11	1:2
Разраб.		Бремкина					
Провер.		Назарова					
Н. контр.		Дубинская					
Рук. ср.		Годзишевская					
Тех. инж. пр.		Блоков					
Науч. сотр.		Авдеев					

Полумуфта

Сталь 45 ГОСТ 1050-74

Лист 1 из 1
Госстрой СССР
СОНЗВОДЖАЛПРОЕКТ
г. Москва

4:21-02 11

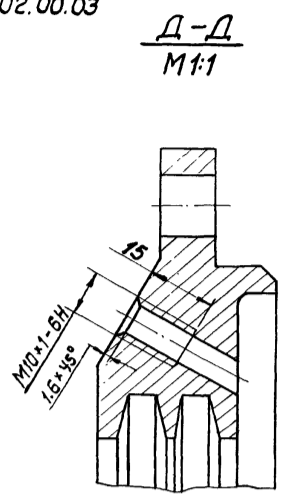
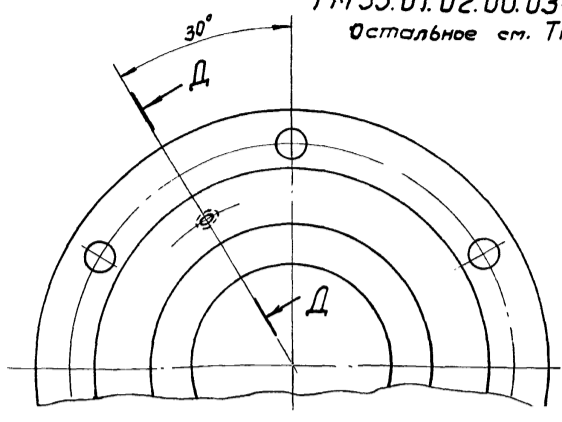
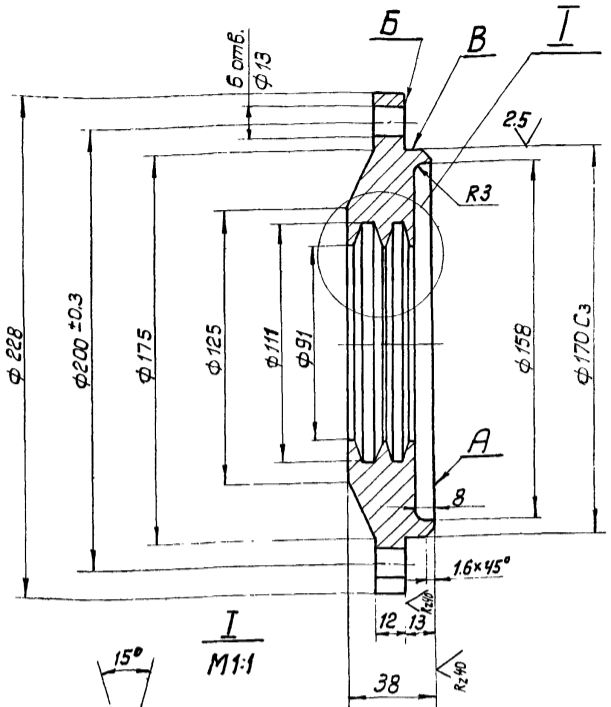
Формат 12

TM33.01.02.00.03

Rz 80 (✓)

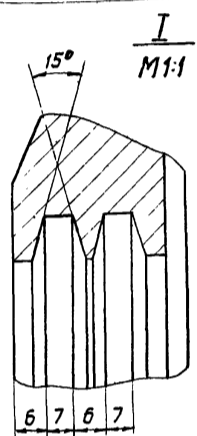
TM33.01.02.00.03

TM33.01.02.00.03-01
Остальное см. TM33.01.02.00.03



Д-Д
M1:1

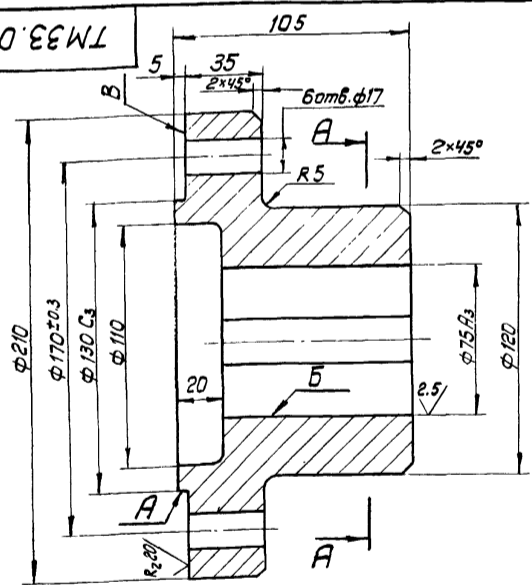
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по А₇, валов — по В₇, прочих — по СМ₈.
2. Торцевое биение поверхности А относительно оси не более 0,04 мм.
3. Неперпендикулярность поверхности Б относительно оси поверхности В не более 0,02 мм.



TM33.01.02.00.03			Лит.	Масса	Масштаб
Крышка подшипника			И	4,6	1:2
Ст. 3 ГОСТ 380-71			Лист	Листов 1	
Гострой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			Формат 12		

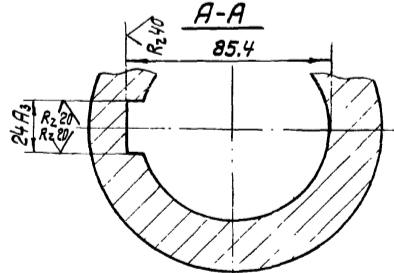
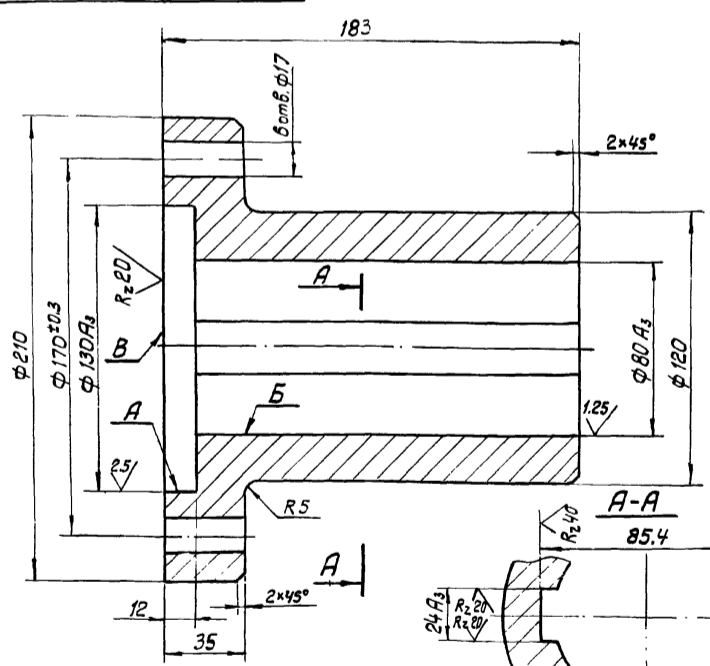
TM33.01.02.00.02

Rz 80 (✓)



TM33.01.00.00.05

Rz 80 (✓)

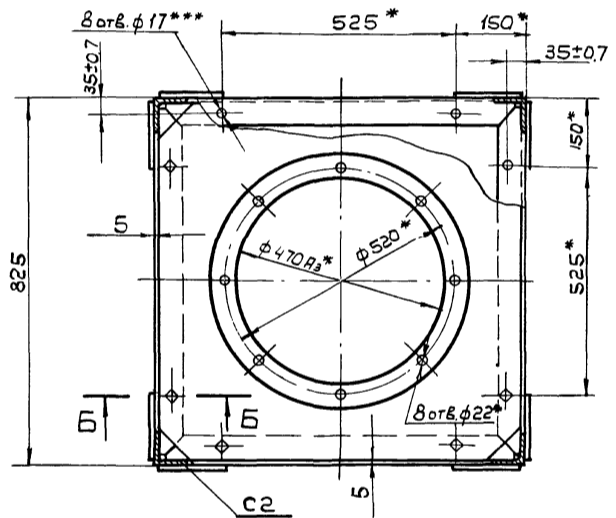
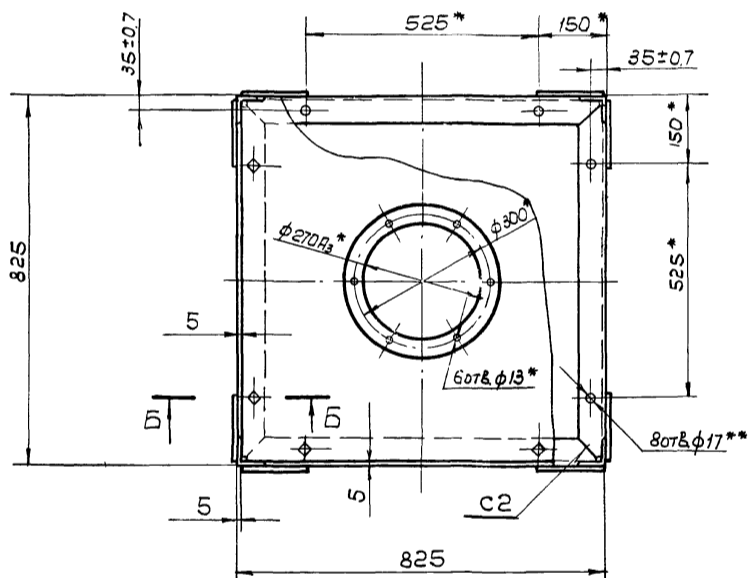
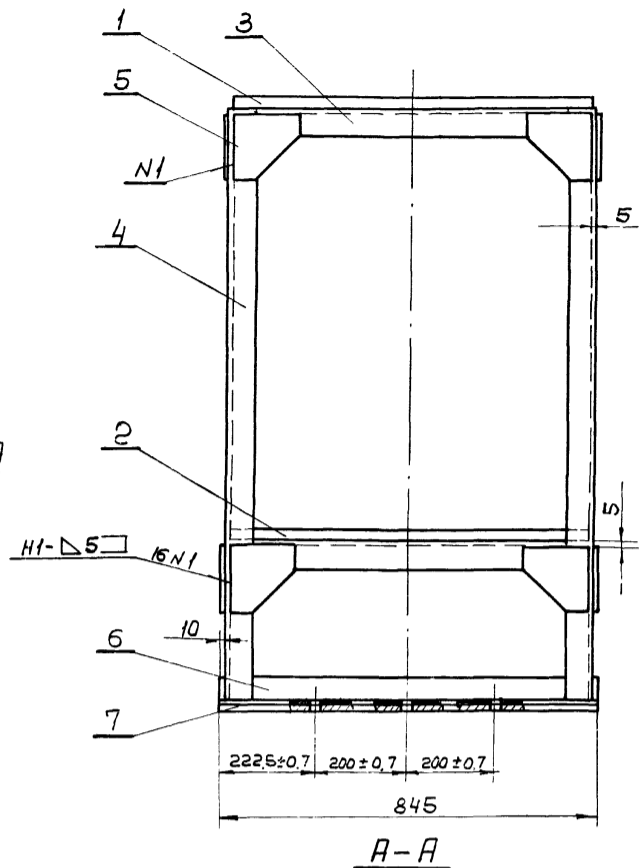
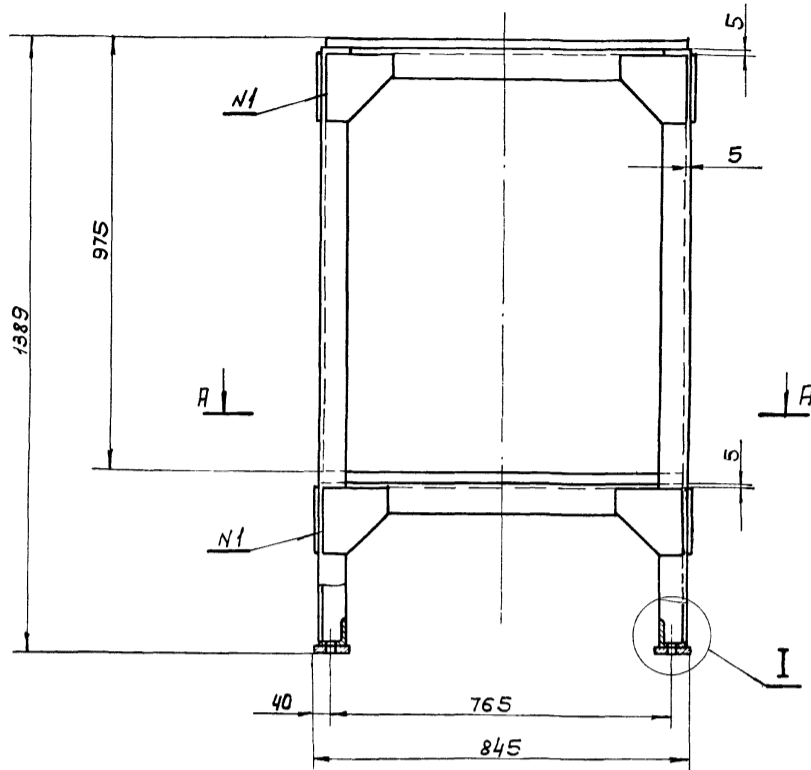


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по А₇, валов — по В₇, прочих — по СМ₈.
2. Радиальное биение поверх. А и Б относительно общей оси не более 0,04 мм.
3. Неперпендикулярность поверхн. В относительно оси поверхн. А и Б не более 0,04 мм.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по А₇, валов — по В₇, прочих — по СМ₈.
2. Радиальное биение поверх. А и Б относительно общей оси не более 0,04 мм.
3. Неперпендикулярность поверхн. В относительно оси поверхн. А и Б не более 0,04 мм.

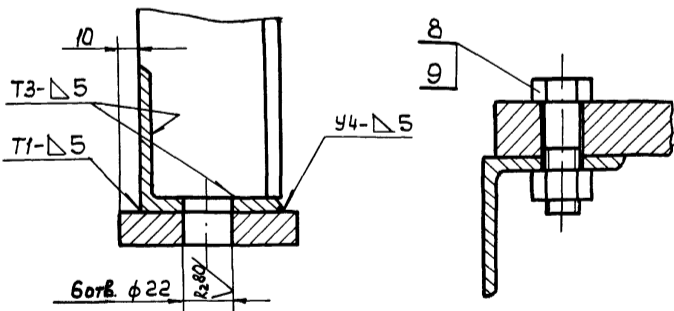
TM33.01.02.00.02			Лит.	Масса	Масштаб
Полумуфта			И	11,0	1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74			Лист	Листов 1	
Гострой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			Формат 11		

TM33.01.00.00.05			Лит.	Масса	Масштаб
Полумуфта			И	14,3	1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74			Лист	Листов 1	
Гострой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			Формат 11		

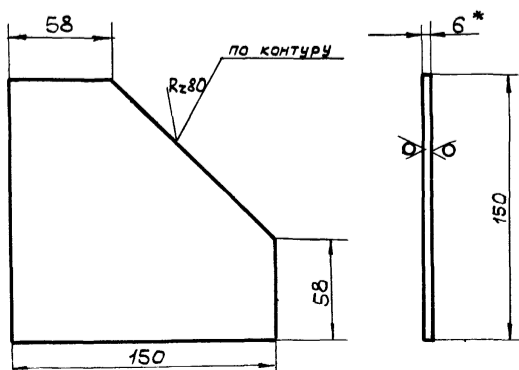


I
M 1:2

Б-Б
M 1:2

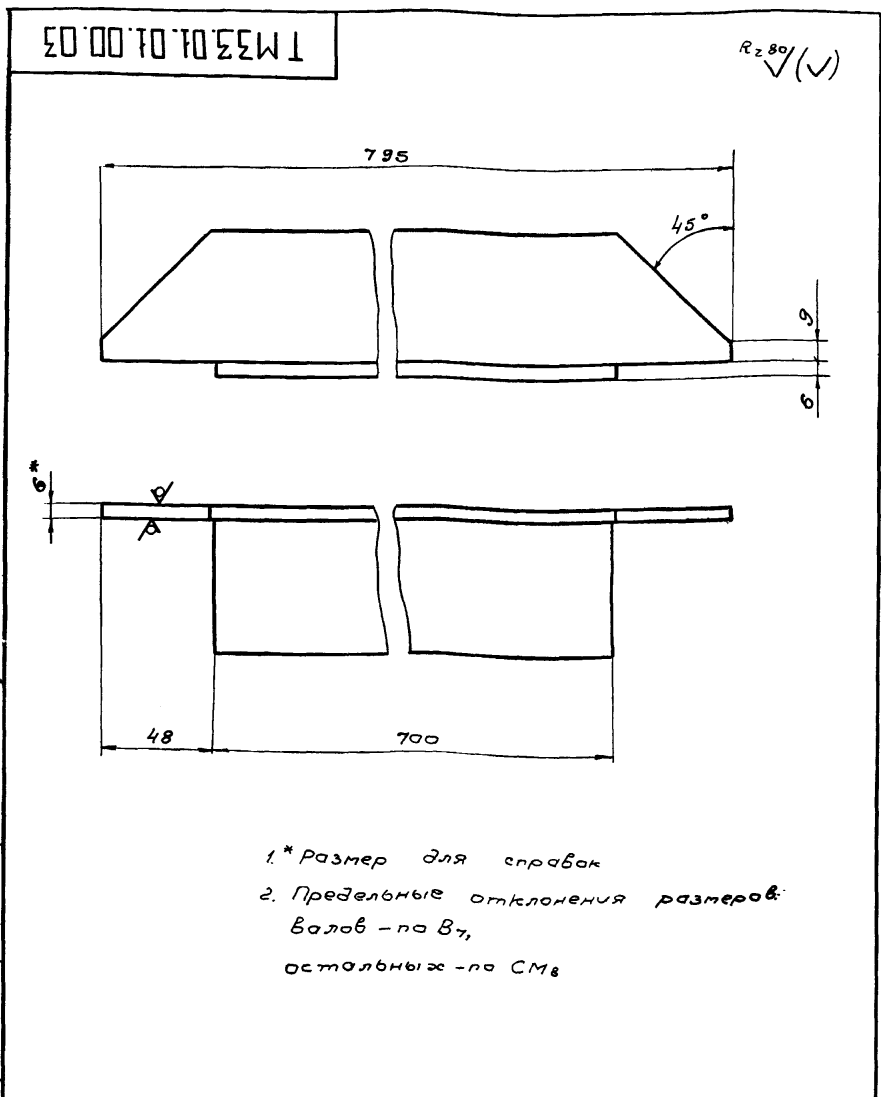


Поз.5
M 1:25



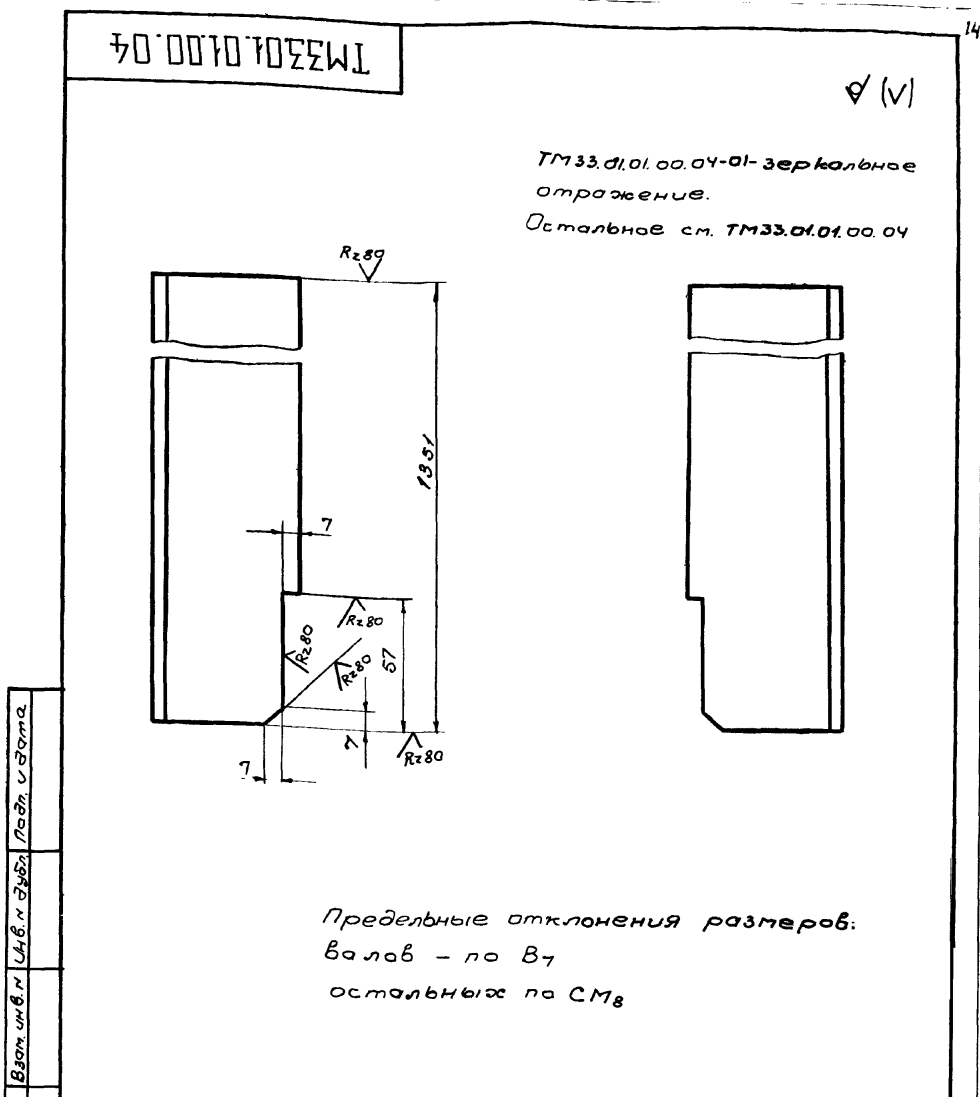
- 1.* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
- 3.** Обработать по детали ТМ33.01.01.00.01
- 4.*** Обработать по детали ТМ33.01.01.00.02
5. Неуказанные шероховатости обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $R_{2.80}$
6. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
7. Несоосность отверстий $\phi 270_{A3}$ относительно отверстия $\phi 470_{A3}$ не более 0.1мм

TM3301.01.00.00 СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	236	1:10
Разраб.	С.Землина	Провер.	Н.Назарова	Н.Контр.			
Дук. гр.	Б.В.Ильинская	Гл. инж. пр.	В.В.Блоков	Нач. отд.	Госстрой СССР СОНЗВОДУ КАНАЛОПРОЕКТ г. Москва		



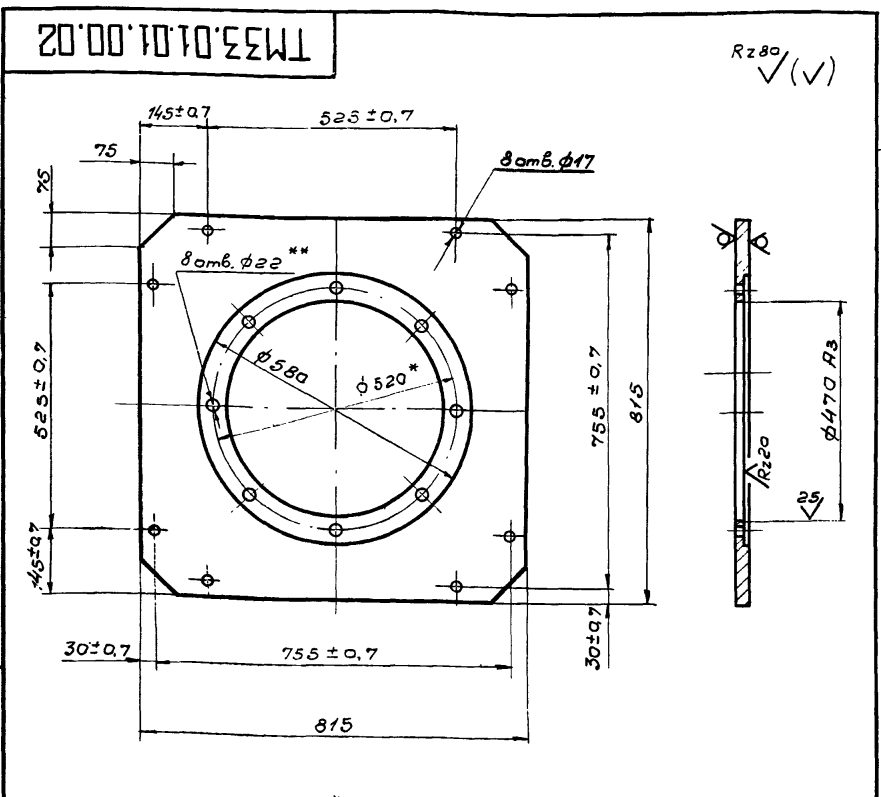
1. * Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:
валов - по В7,
остальным - по СМ8

ТМ33.01.01.00.03				Лист	Масса	Масштаб
Узлок				И	3,9	1:2
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата		
Разраб	Сремнина	Е.И.				
Провер	Назарова	С.И.				
Н.контр	Самсонова	С.И.				
Рук. эа	Бодзишевская	Т.И.				
Лиц. пр.	Блаков	И.И.				
Нач. отд.	Авдеев	И.И.				
Узлок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58				Лист Листов 1 Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		



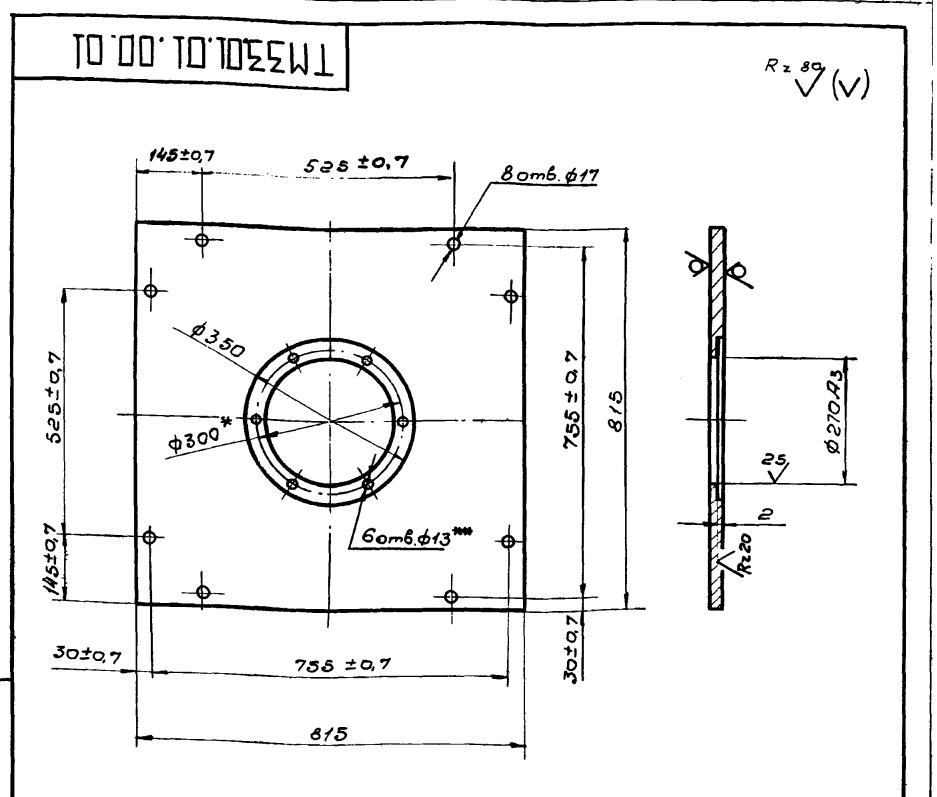
- Предельные отклонения размеров:
валов - по В7
остальным - по СМ8

ТМ33.01.10.00.04				Лист	Масса	Масштаб
Стюка				И	7,6	1:2
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата		
Разраб	Сремнина	Е.И.				
Провер	Назарова	С.И.				
Н.контр	Самсонова	С.И.				
Рук. эа	Бодзишевская	Т.И.				
Лиц. пр.	Блаков	И.И.				
Нач. отд.	Авдеев	И.И.				
Узлок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72 Ст. 3 ГОСТ 535-58				Лист Листов 1 Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		



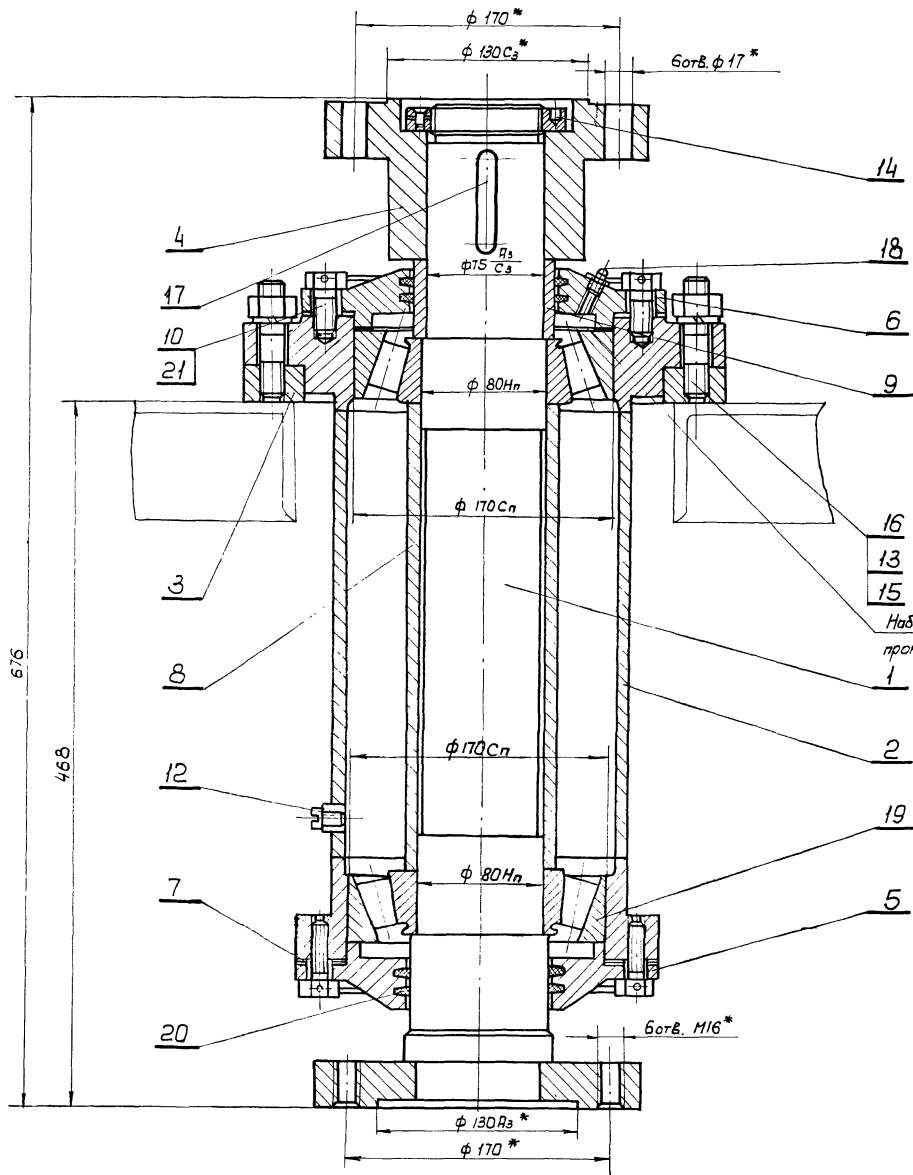
1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальным - по СМ8
3. ** Обработать по редуктору ПО2-18В-258

ТМ33.01.01.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Плита				И	59	1:10
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата		
Разраб	Сремнина	Е.И.				
Провер	Назарова	С.И.				
Н.контр	Назарова	С.И.				
Рук. эа	Бодзишевская	Т.И.				
Лиц. пр.	Блаков	И.И.				
Нач. отд.	Авдеев	И.И.				
Лист Б-16,0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69				Лист Листов 1 Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

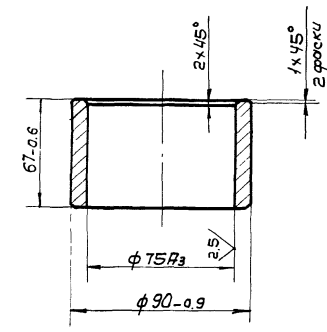


1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальным - по СМ8
3. ** Обработать по мотор-редуктору МПО2-10В-0,8/30 ВАО-12-4

ТМ33.01.01.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Плита				И	71,8	1:10
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата		
Разраб	Сремнина	Е.И.				
Провер	Назарова	С.И.				
Н.контр	Назарова	С.И.				
Рук. эа	Бодзишевская	Т.И.				
Лиц. пр.	Блаков	И.И.				
Нач. отд.	Авдеев	И.И.				
Лист Б-16,0 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69				Лист Листов 1 Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		



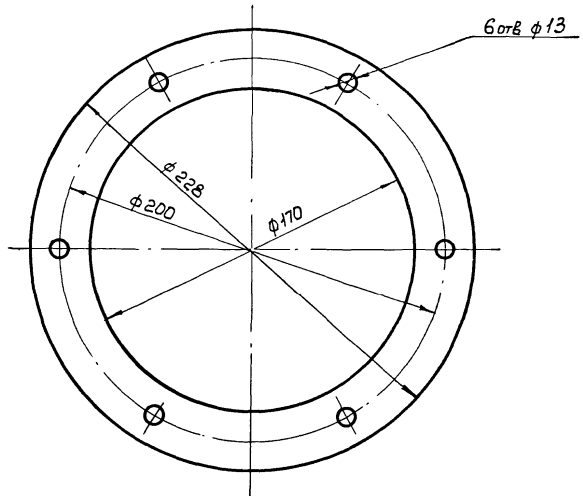
Поз. 9
M 1:2
Rz80 (V)



Набор регулировочных прокладок толщ. 0.1мм

676
468

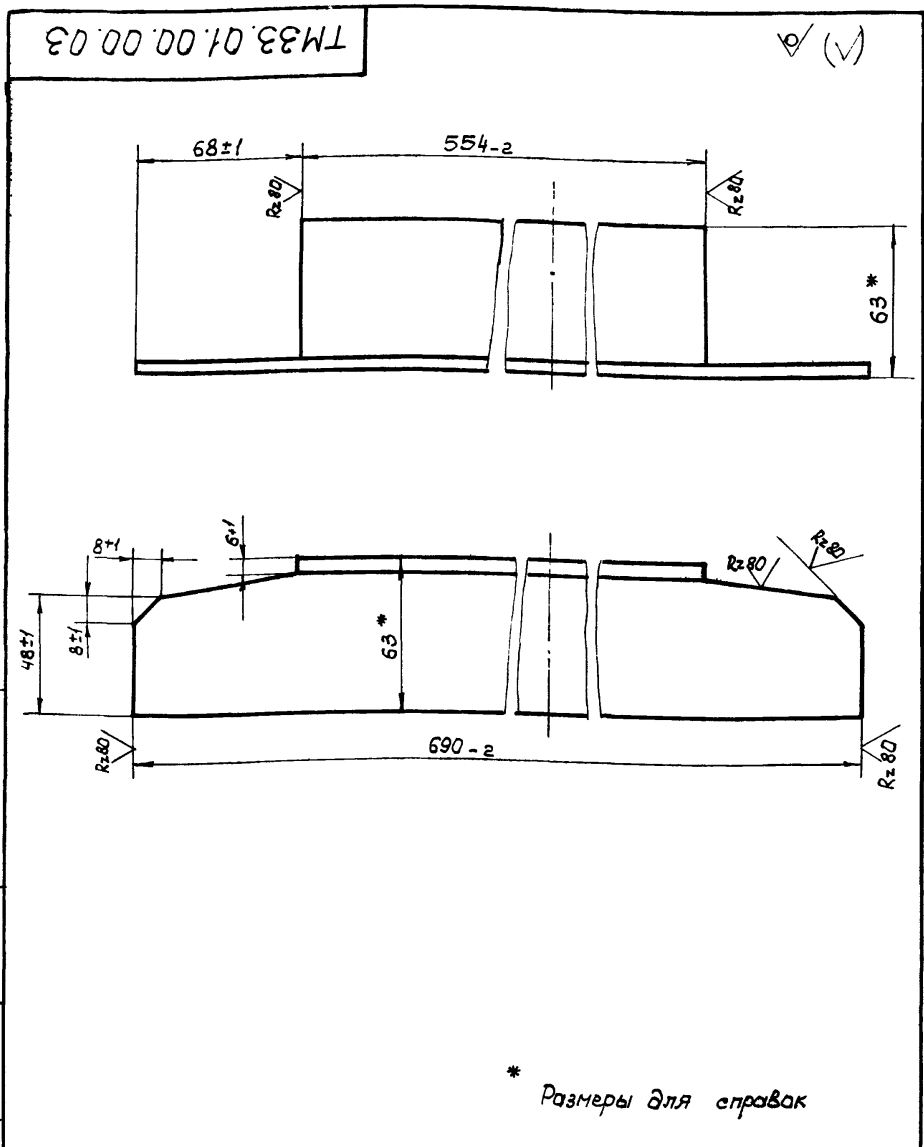
Поз. 7
M 1:2



1. * Размеры для справок
2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа - $\sqrt{Rz80}$
3. Болты поз. 10 стопорить проволокой поз. 21
4. Фланец поз. 3 приварить после подвески скребка
5. Корпус поз. 2 при сборке заполнить консистентной смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74

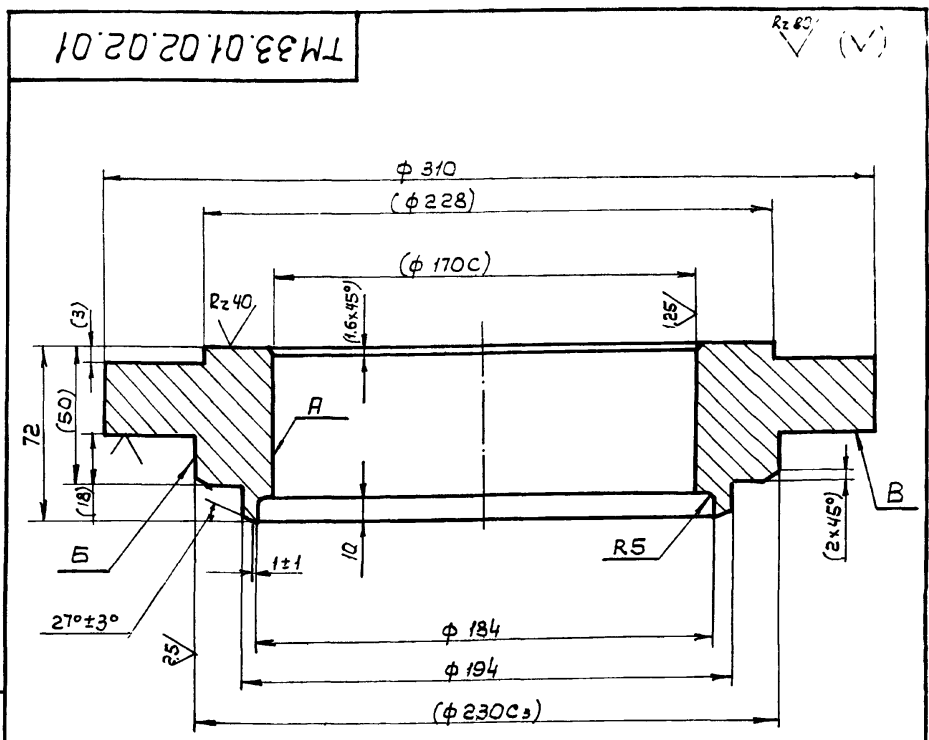
				TM33.01.02.00.00 CB			
Изм.	Лист	И. Выход.	Подпись	Дата	Опора	Лит.	Масш.
Разр.	Еремича	Силин				И	105
Провер.	Назарова	Силин			Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Н. Контр.	Дудинская	Силин				Госстрой СССР	
Рук. пр.	Гаджиева	Силин				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	
Гл. инж. пр.	Блаков	Силин				г. Москва	
Нач. отд.	Явдеев	Силин			Формат А2		

2024-11-15



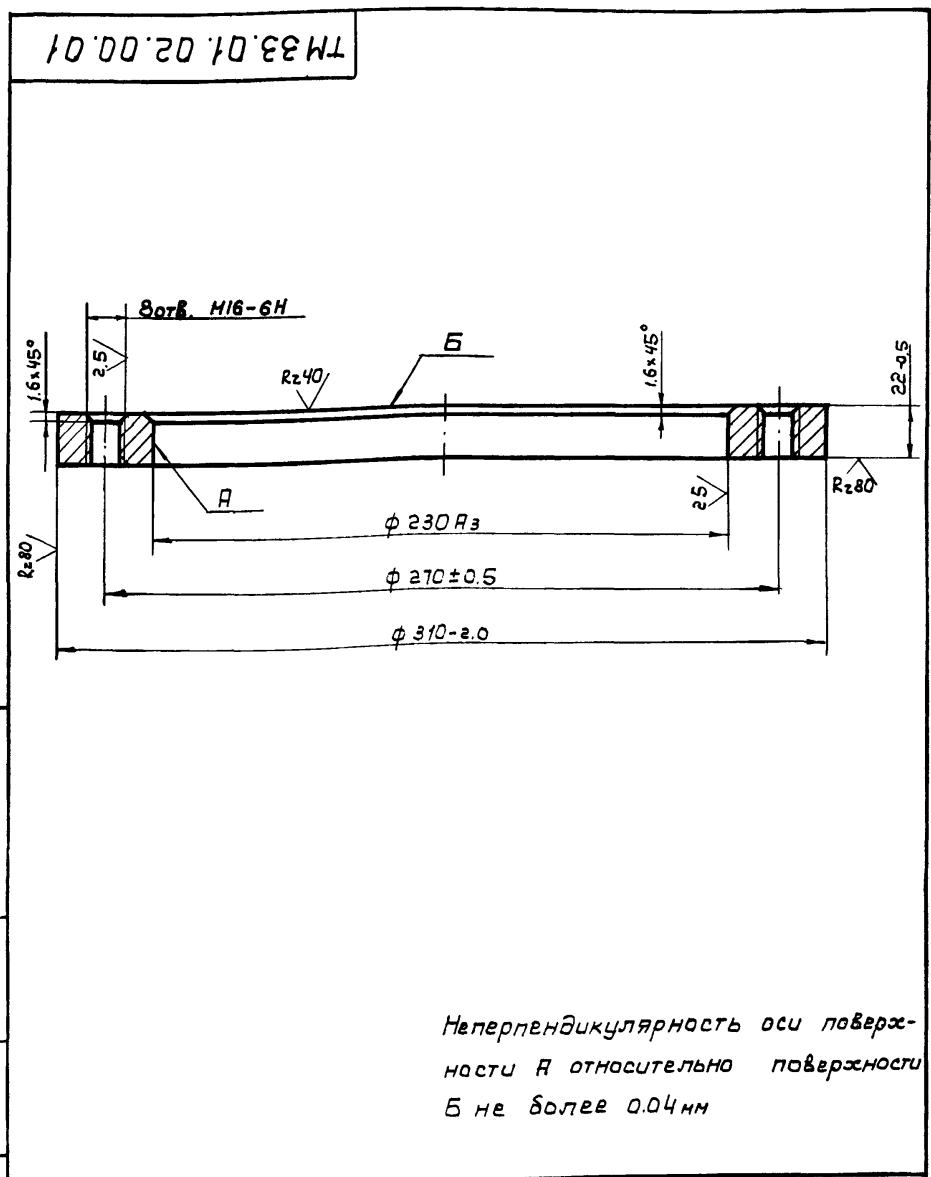
* Размеры для справок

ТМ 33.01.00.00.03					Лит.	Масса	Масшт.
Перекладина					И	3.8	1:2
Изм.	Лист	И док.ч.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Еремича	Эль			Госстрой СССР		
Провер.	Назарова	Свет			Союзводоканалпроект		
Н.Контр.	Самсонова	Свет			г. Москва		
Рук. гр.	Говзшиевская	Лейт			Уч. 3 ГОСТ 380-71		
Гл. инж. пр.	Блоков	Лейт			Формат 11		
Нач. отд.	Явдеев	Лейт					



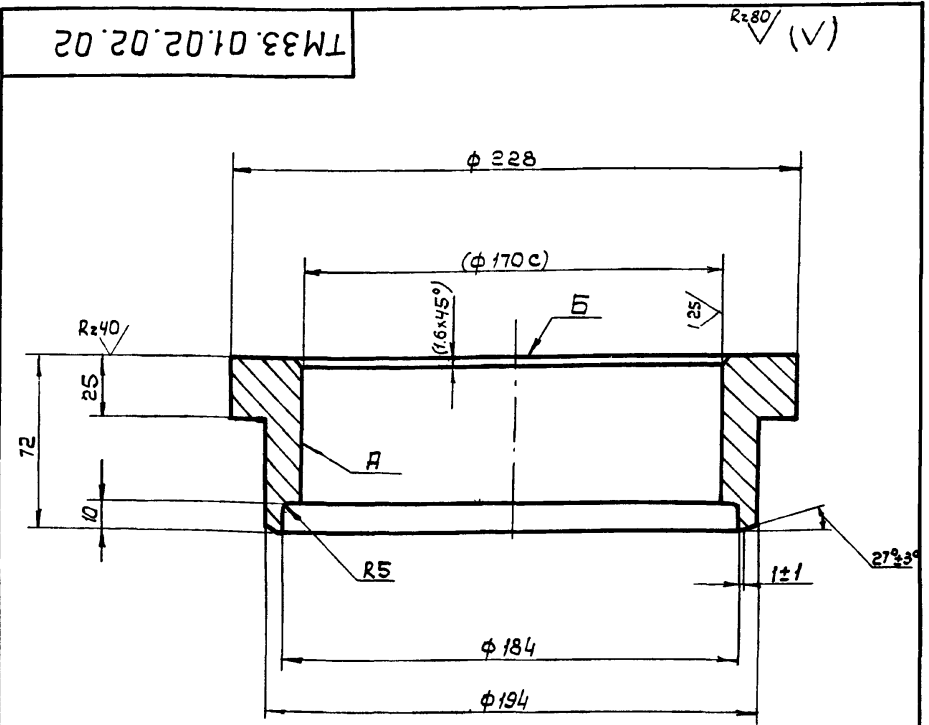
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ3
2. Неперпендикулярность оси поверхностей А и Б относительно поверхности В не более 0.04мм
3. Размеры В скобках - после сварки

ТМ 33.01.02.02.01					Лит.	Масса	Масшт.
Фланец Верхний					И	16.2	1:2
Изм.	Лист	И док.ч.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Еремича	Эль			Госстрой СССР		
Провер.	Назарова	Свет			Союзводоканалпроект		
Н.Контр.	Самсонова	Свет			г. Москва		
Рук. гр.	Говзшиевская	Лейт			Уч. 3 ГОСТ 380-71		
Гл. инж. пр.	Блоков	Лейт			Формат 11		
Нач. отд.	Явдеев	Лейт					



Неперпендикулярность оси поверхности А относительно поверхности Б не более 0.04мм

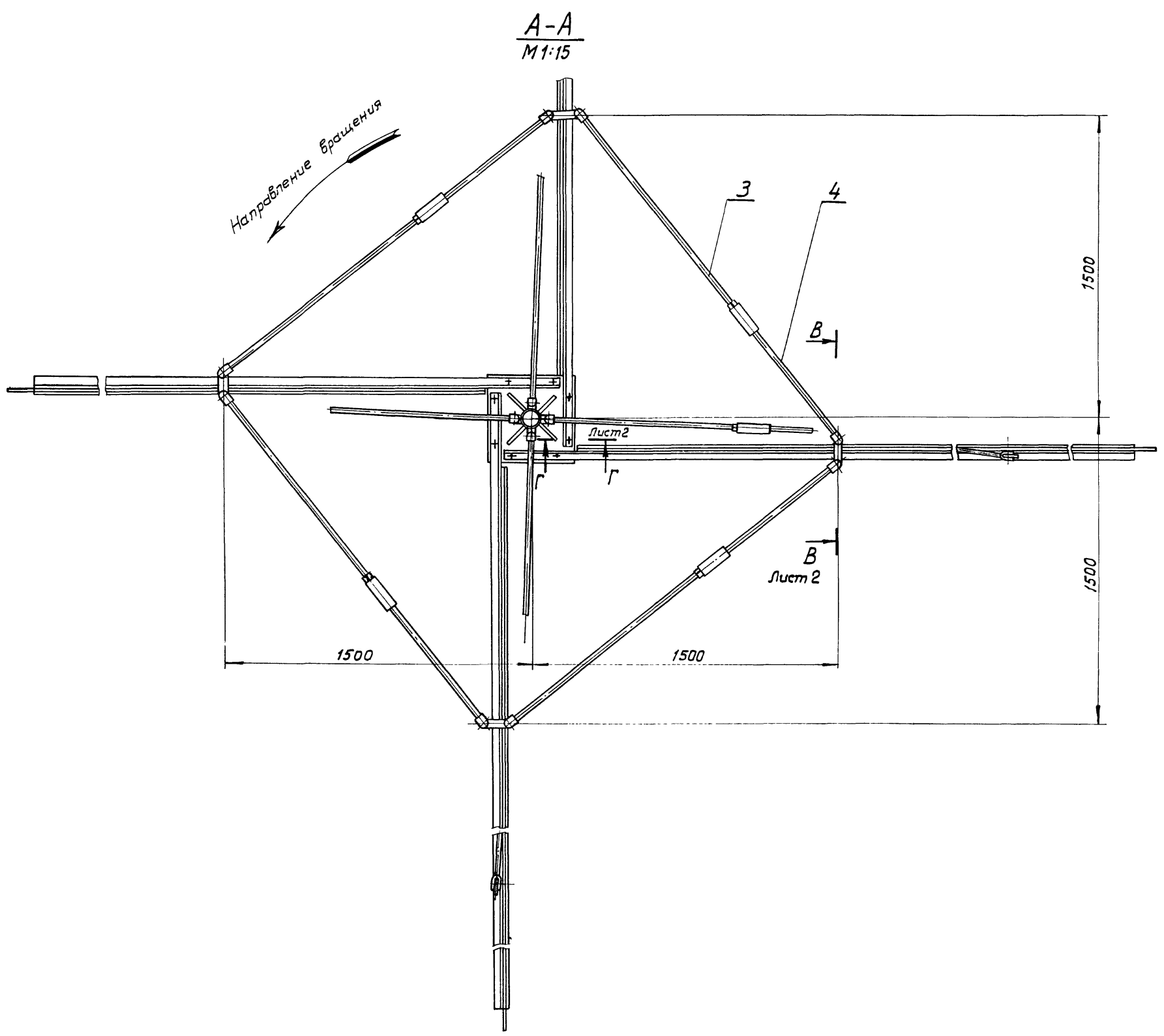
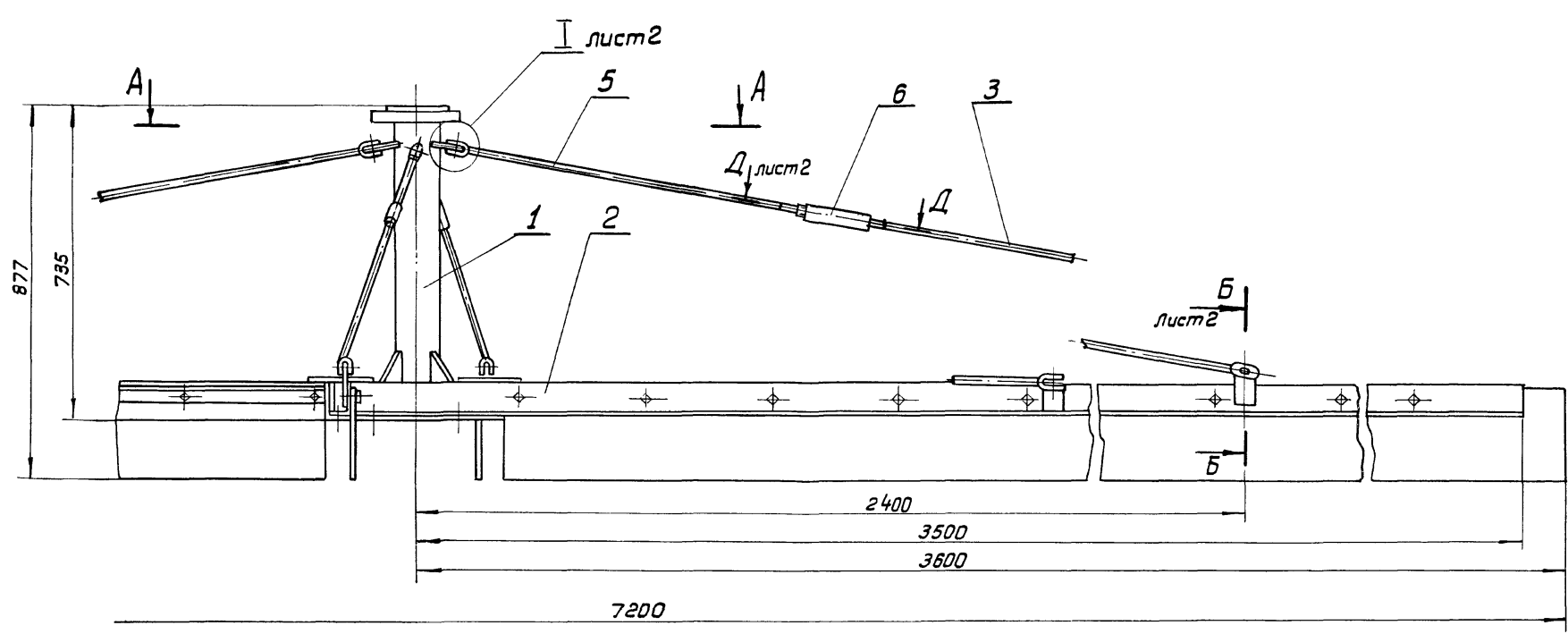
ТМ 33.01.02.00.01					Лит.	Масса	Масшт.
Фланец					И	5.6	1:2
Изм.	Лист	И док.ч.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Еремича	Эль			Госстрой СССР		
Провер.	Назарова	Свет			Союзводоканалпроект		
Н.Контр.	Самсонова	Свет			г. Москва		
Рук. гр.	Говзшиевская	Лейт			Уч. 3 ГОСТ 380-71		
Гл. инж. пр.	Блоков	Лейт			Формат 11		
Нач. отд.	Явдеев	Лейт					



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ3
2. Неперпендикулярность оси поверхности А относительно поверхности Б не более 0.04мм
3. Размеры В скобках - после сварки

ТМ 33.01.02.02.02					Лит.	Масса	Масшт.
Фланец нижний					И	5.6	1:2
Изм.	Лист	И док.ч.	Подп.	Дата	Лист Листов 1		
Разраб.	Еремича	Эль			Госстрой СССР		
Провер.	Назарова	Свет			Союзводоканалпроект		
Н.Контр.	Самсонова	Свет			г. Москва		
Рук. гр.	Говзшиевская	Лейт			Уч. 3 ГОСТ 380-71		
Гл. инж. пр.	Блоков	Лейт			Формат 11		
Нач. отд.	Явдеев	Лейт					

TM33.01.03.00.00 C6

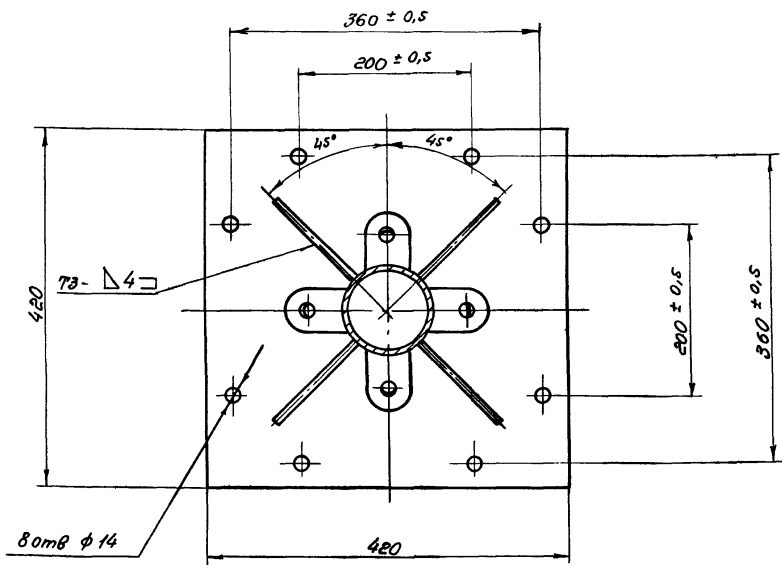
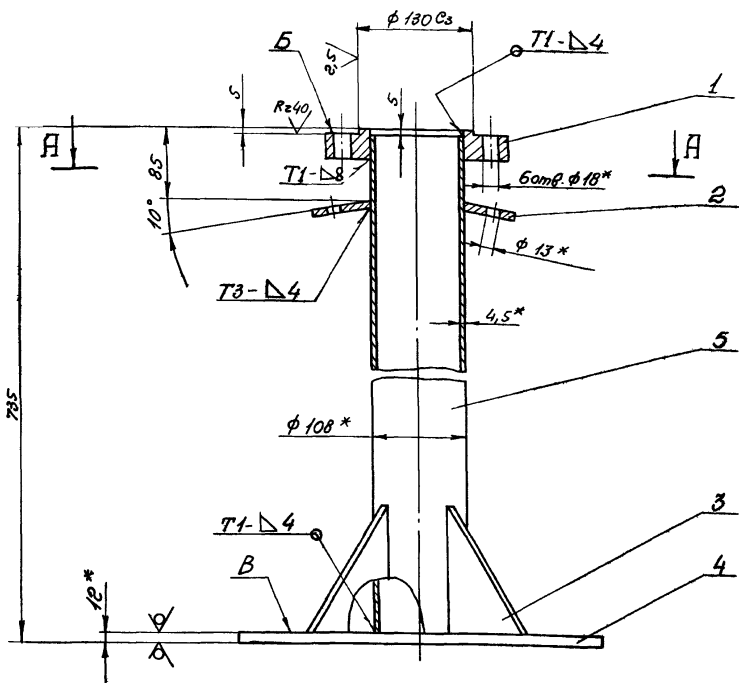


Размеры для справок

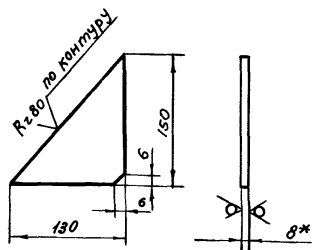
				TM33.01.03.00.00 C6			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Еремина		<i>Еремина</i>		И	220.7	1:10
Провер.	Назарова		<i>Назарова</i>				
Н. контр.	Дубинская		<i>Дубинская</i>				
Рук. гр.	Годзишевская		<i>Годзишевская</i>				
Тп. инж. пр.	Блоков		<i>Блоков</i>				
Тач. отв.	Авдеев		<i>Авдеев</i>				
					Скребок Сборочный чертеж		
					Лист 1 Листов 2		
					Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

14421-02 '8 формат 22

A-A



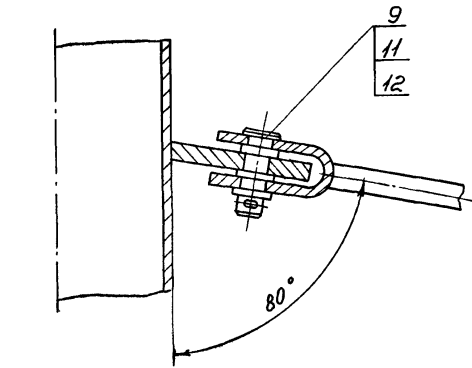
Поз. 3



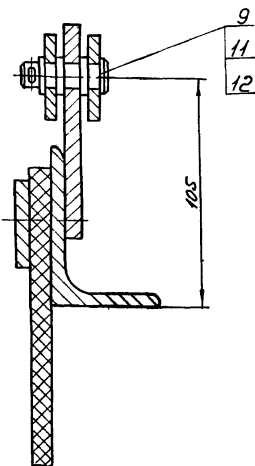
- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ
3. Неперпендикулярность поверхн. Б и В относительно общей оси не более 1мм.
4. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхн. металов без чертежа - R280
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-69

				TM33.01.03.01.00.C6		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора	
Разраб.	Еремича	Еремич			Лит.	Масштаб
Провер.	Наварова	Малиц			И	33,6 1:5
Н.контр.	Дубинская	Малиц			Сборочный чертеж	
Рук. гр.	Вознищева	Вознищева				
Тех. пр.	Блоков	Блоков				
Нач. отд.	Явеев	Явеев				
					Лист	Листов 1
					Госстроя СССР	
					СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
					г. Москва	
					Формат 12	

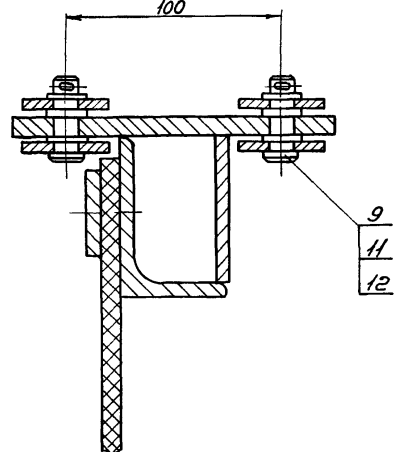
I лист 1



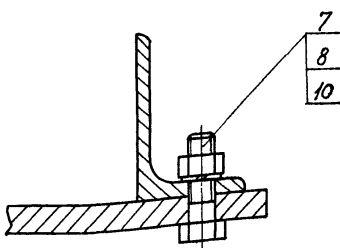
Б-Б лист 1



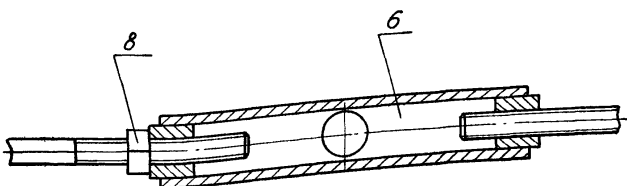
Б-Б повернуто лист 1



Г-Г лист 1

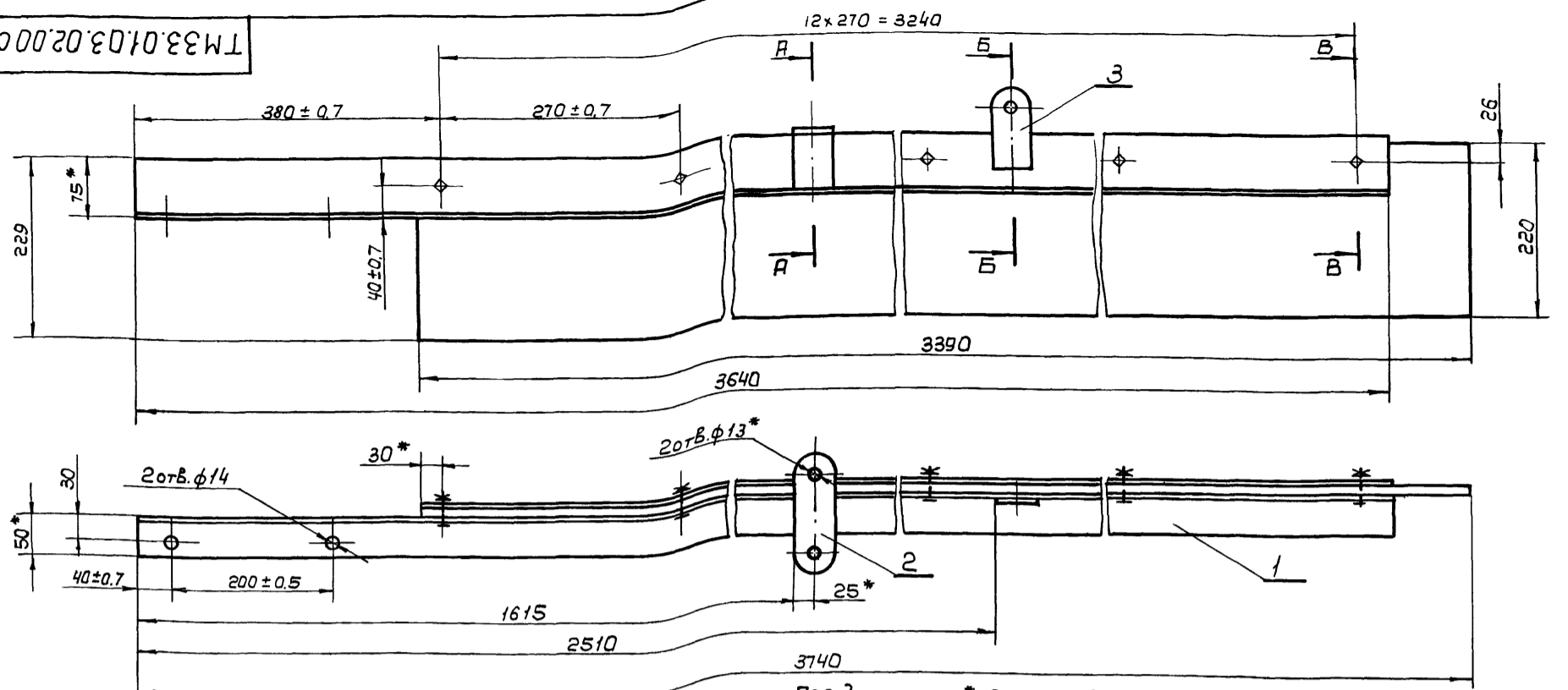


Д-Д повернуто лист 1



				TM33.01.03.00.00.C6		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Скребок	
Разраб.	Еремича	Еремич			Лит.	Масштаб
Провер.	Наварова	Малиц			И	— 1:2
Н.контр.	Дубинская	Малиц			Сборочный чертеж	
Рук. гр.	Вознищева	Вознищева				
Тех. пр.	Блоков	Блоков				
Нач. отд.	Явеев	Явеев				
					Лист 2	Листов
					Госстроя СССР	
					СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
					г. Москва	
					Формат 12	

TM33.01.03.02.00.CB



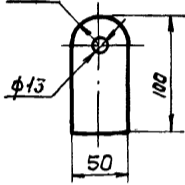
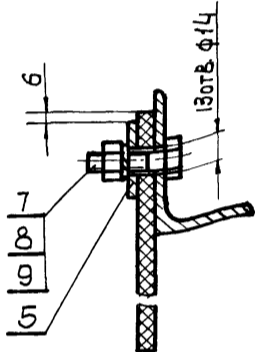
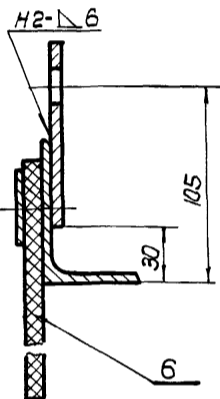
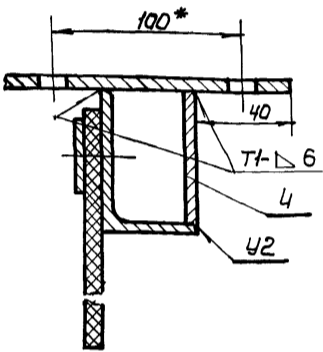
A-A
M1:2.5

B-B
M1:2.5

B-B
M1:2.5

Поз.3
M1:4

- 1.* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа $Rz80$
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69



TM33.01.03.02.00.CB

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремича	Еремич		
Провер.	Назарова	Назарова		
Н.Контр.	Дубинская	Дубинская		
Руч. зр.	Гадзишевская	Гадзишевская		
Гл. инж. пр.	Блаков	Блаков		
Нач. отд.	Явдеев	Явдеев		

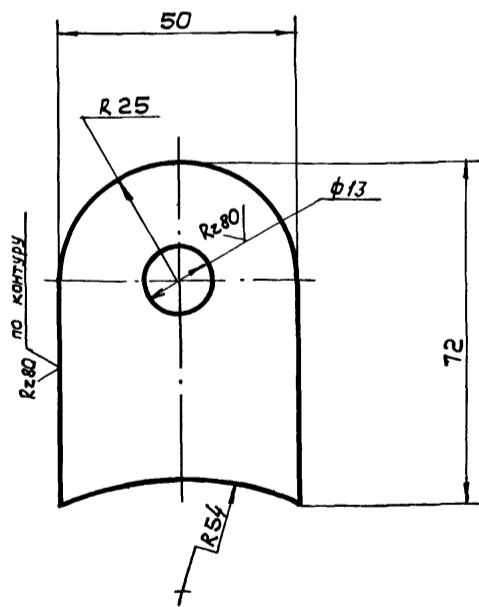
Лопасть
сборочный чертеж

Лист	Масса	Масшт
И	40.7	1:5

Лист Листов 1
Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат 12

TM33.01.03.01.02



Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв

TM33.01.03.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремича	Еремич		
Провер.	Назарова	Назарова		
Н.Контр.	Дубинская	Дубинская		
Руч. зр.	Гадзишевская	Гадзишевская		
Гл. инж. пр.	Блаков	Блаков		
Нач. отд.	Явдеев	Явдеев		

Ушко

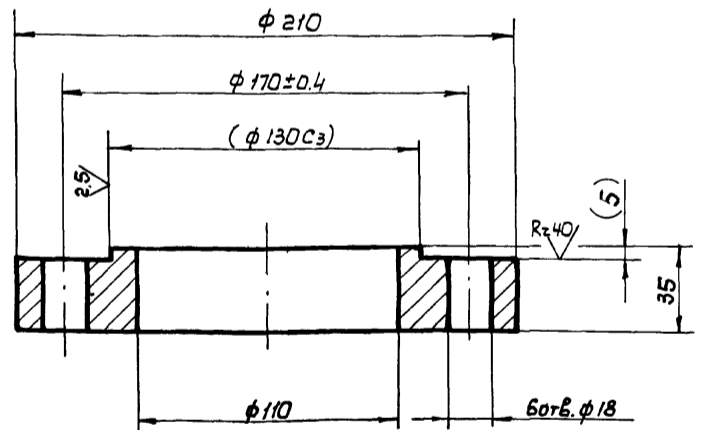
Лист	Масса	Масшт
И	0.2	1:1

Лист Листов 1
Ст.3 ГОСТ 19903-74
Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Лист Ст.3 ГОСТ 14637-69

Формат 11

TM33.01.03.01.01



1. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв
2. Размеры в скобках - после сборки

TM33.01.03.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремича	Еремич		
Провер.	Назарова	Назарова		
Н.Контр.	Дубинская	Дубинская		
Руч. зр.	Гадзишевская	Гадзишевская		
Гл. инж. пр.	Блаков	Блаков		
Нач. отд.	Явдеев	Явдеев		

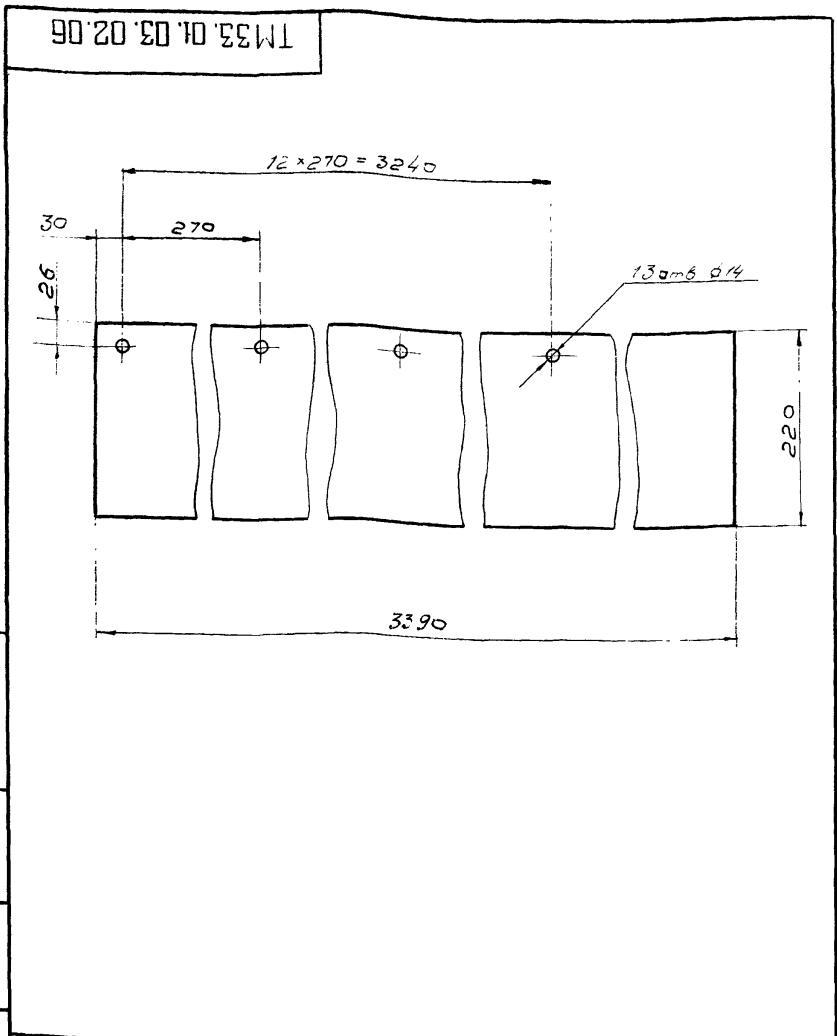
Фланец

Лист	Масса	Масшт
И	5.7	1:2

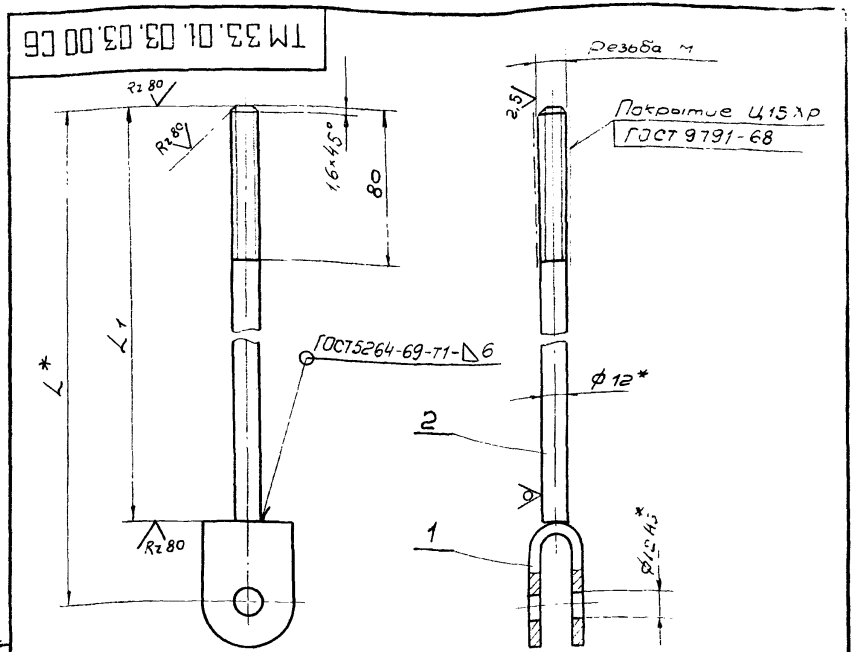
Лист Листов 1
Ст.3 ГОСТ 380-71
Госстрой СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Ст.3 ГОСТ 380-71

14:21-22 20 Формат 11



				TM 33.01.03.02.06		
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб	Еремичина	Ермич			И	11,9
Провер	Назарова	Назар				15
И контр	Дубинская	Дубин			Лист	Листов 1
Рук зр	Бодзишевская	Бодзи			Резина-пластина 10МБ-А-М	
Ил иж пр	Блоков	Блок			ГОСТ 7338-65	
Нач отд	Явдеев	Явдеев			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
г. Москва						
Формат 11						

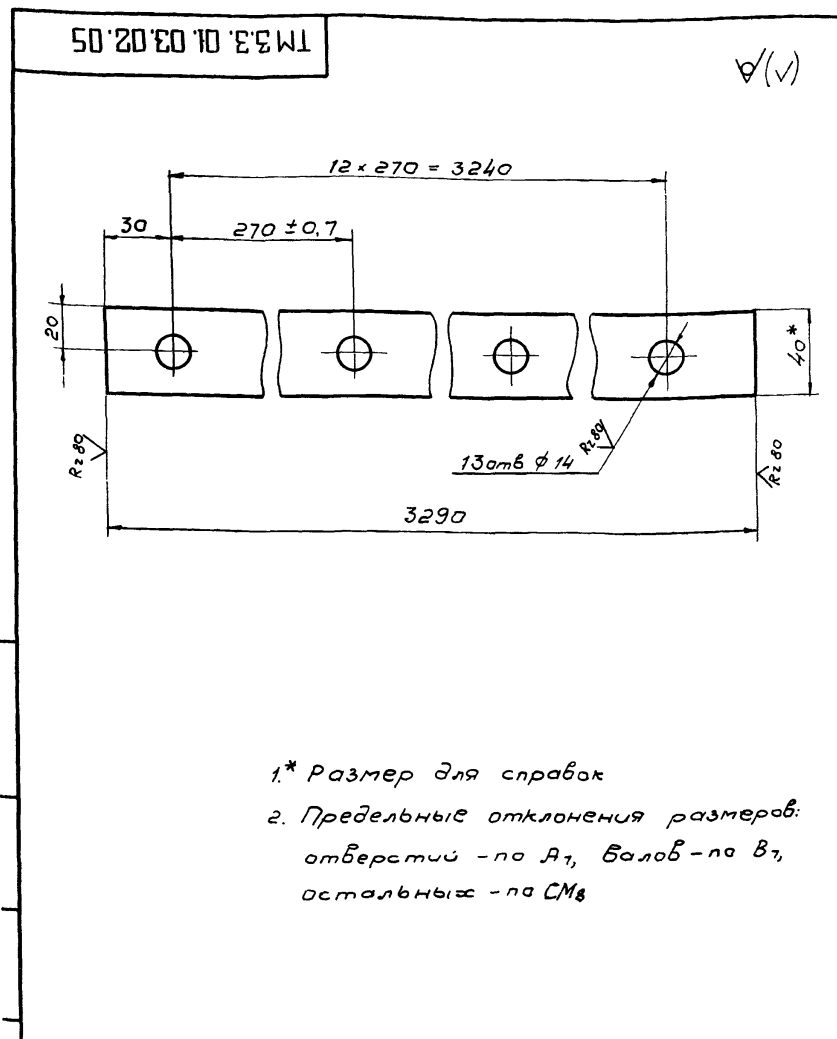


Обозначение	Размеры	L*	L1	Масса кг
TM 33.01.03.03.00.C6	M12-6g левая	1280	1244	1,32
-01	M12-6g	750	714	0,85
-02	M12-6g	1120	1084	1,18
-03	M12-6g левая	440	404	0,6
-04	M12-6g	440	404	0,6

1.* Размеры для справок
 2. Предельные отклонения размеров болтов - по В7, остальных - по СМ8

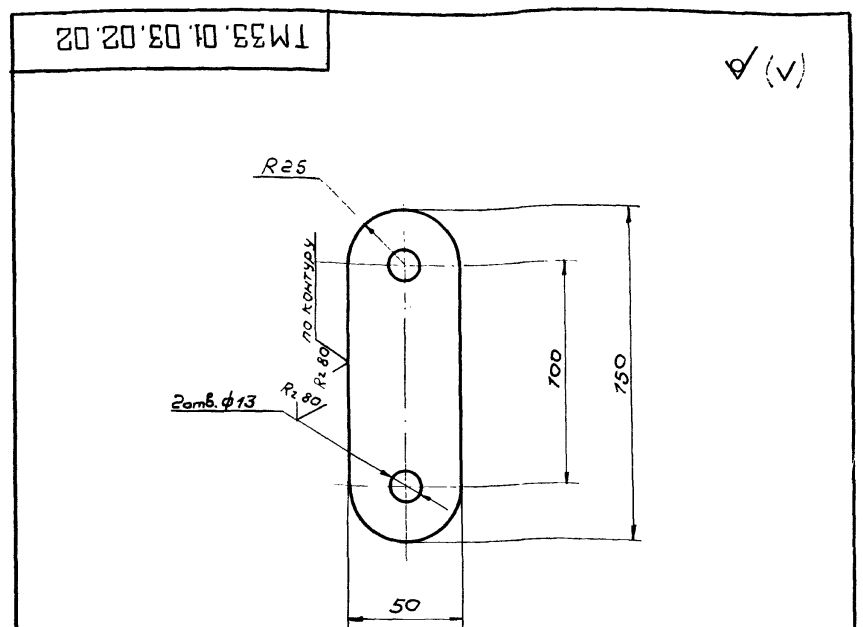
Изм. Лист И докум Подп Дата

				TM 33.01.03.03.00.C6		
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб	Еремичина	Ермич			И	См табл
Провер	Назарова	Назар				-
И контр	Дубинская	Дубин			Лист	Листов 1
Рук зр	Бодзишевская	Бодзи			Сборочный чертеж	
Ил иж пр	Блоков	Блок			ГОСТ 9791-68	
Нач отд	Явдеев	Явдеев			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
г. Москва						
Формат 11						



1.* Размер для справок
 2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, болтов - по В7, остальных - по СМ8

				TM 33.01.03.02.05		
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб	Еремичина	Ермич			И	6,2
Провер	Назарова	Назар				1:2
И контр	Дубинская	Дубин			Лист	Листов 1
Рук зр	Бодзишевская	Бодзи			Полоса 6x40 ГОСТ 103-57	
Ил иж пр	Блоков	Блок			Ст 3 ГОСТ 535-58	
Нач отд	Явдеев	Явдеев			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
г. Москва						
Формат 11						



Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, болтов - по В7, остальных - по СМ8

Изм. Лист И докум Подп Дата

				TM 33.01.03.02.02		
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разраб	Еремичина	Ермич			И	0,4
Провер	Назарова	Назар				1:2
И контр	Дубинская	Дубин			Лист	Листов 1
Рук зр	Бодзишевская	Бодзи			Полоса Б-80 ГОСТ 19903-74	
Ил иж пр	Блоков	Блок			Ст 3 ГОСТ 14637-69	
Нач отд	Явдеев	Явдеев			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
г. Москва						
Формат 11						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		26		Шайба 40 01 01 15 ГОСТ 8725-67	1	
		27		Шайба 16 32 ГОСТ 11371-68	48	
		28		Шплинт 4x22 - 620 ГОСТ 397-66	16	
				<u>Прочие изделия</u>		
		29		Кольца СП81-64-6 ГОСТ 6308-71 МН180-61	1	
			ТМ 33.02.00.00			Лист 3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22		ТМ33.02.01.00 СБ		Сборочный чертеж
				<u>Детали</u>		
		11	1	ТМ33.02.01.01	1	Труба
		11	2	ТМ33.02.01.02	1	Бобышка
		11	3	ТМ33.02.01.03	8	Ушко
		64	4	ТМ33.02.01.04		Кольцо
		64	5	ТМ33.02.01.05	1	Стакан Б-16 ГОСТ 19903-74 Лист Ст 3 ГОСТ 14637-69 Днар=216 Двн=141
		64	6	ТМ33.02.01.06	1	Труба 108x8 ГОСТ 8732-70 АГОСТ 8731-66 L=39787
		64	6	ТМ33.02.01.06	8	Патрубок Труба 89x4.5 ГОСТ 8732-70 АГОСТ 8731-66 L=16087
				<u>Стандартные изделия</u>		
			7		8	Фланец 80-10 ГОСТ 1255-67
			ТМ 33.02.01.00			Лист 1
			Карпус			Лист 3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		64	14	ТМ33.02.00.07	1	Прокладка Резина - пластина ЗМБ-А-с ГОСТ 7338-65 Днар=320; Двн=260
		64	15	ТМ33.02.00.08	1	Прокладка Резина - пластина ЗМБ-А-с ГОСТ 7338-65
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
			16	M16x60 58.01 15	32	
			17	M20x75 58.01 15	12	
			18	Винт 2M12x25 58.01 15	6	
				ГОСТ 1491-72		
				Гайки ГОСТ 5915-70		
			19	M12.5 01 15	8	
			20	M16.5 01 15	32	
			21	M20.5 01 15	12	
			22	Гайка 45.5 01 15	1	
				ГОСТ 8725-67		
			23	Ось 22-12 x40 Ст3. М15	16	
				ГОСТ 9650-71		
			24	Отвод 90° 250 С32	1	
				ГОСТ 17375-72		
			25	Шарикоподшипник радиально - упорный N46210 ГОСТ 831-62	2	
			ТМ 33.02.00.00			Лист 2

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат И

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22		ТМ33.02.00.00 СБ		Сборочный чертеж
				<u>Сборочные единицы</u>		
		11	1	ТМ33.02.01.00	1	Карпус
		11	2	ТМ33.02.02.00	8	Труба со штуцерами
		11	3	ТМ33.02.03.00	1	Фланец опарный
		11	4	ТМ33.02.04.00	1	Опора
		11	5	ТМ33.01.03.04.00СБ	8	Муфта
		11	6	ТМ33.01.03.03.00-03	8	Тяга
		11	7	ТМ33.01.03.03.00-04	8	Тяга
				<u>Детали</u>		
		12	8	ТМ33.02.00.01	1	Ось
		11	9	ТМ33.02.00.02	1	Крышка
		11	10	ТМ33.02.00.03	1	Пробка
		11	11	ТМ33.02.00.04	1	Втулка
		64	12	ТМ33.02.00.05	1	Прокладка Резина-рулан ЗМБ-А-с ГОСТ 7338-65 Днар=20; Двн=13
		64	13	ТМ33.02.00.06	8	Прокладка Резина-рулан ЗМБ-А-с ГОСТ 7338-65 Днар=138; Двн=91
			ТМ 33.02.00.00			Лист 3
			Водораспределитель вращающийся			Лист 3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Формат И

14421-02 28

Формат ВОНА Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
11	ТМ33.02.04.00 С6	Сборочный чертеж		
		ДЕТАЛИ		
64	1 ТМ33.02.04.01	Труба		
		Труба $\varnothing 73 \times 8$ ГОСТ 8732-70 А ГОСТ 8731-66		
		L = 340 В7	1	17,8 кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2	Фланец 250-10 ГОСТ 1255-67	1	
ТМ33.02.04.00				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разр.	Средина	Средина	Средина	Средина
Провер.	Назарова	Средина	Средина	Средина
И.контр.	Самсонова	Средина	Средина	Средина
Рук. гр.	Вадимовская	Средина	Средина	Средина
Нач. отд.	Авдеев	Средина	Средина	Средина
Лит		Лист	Листов	
И		1	1	
Опора				
Госстрой СССР Союзводоканалпроект г. Москва				
Формат И1				

Е280
 ✓(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - по А7, В7, остальные - по СМБ.

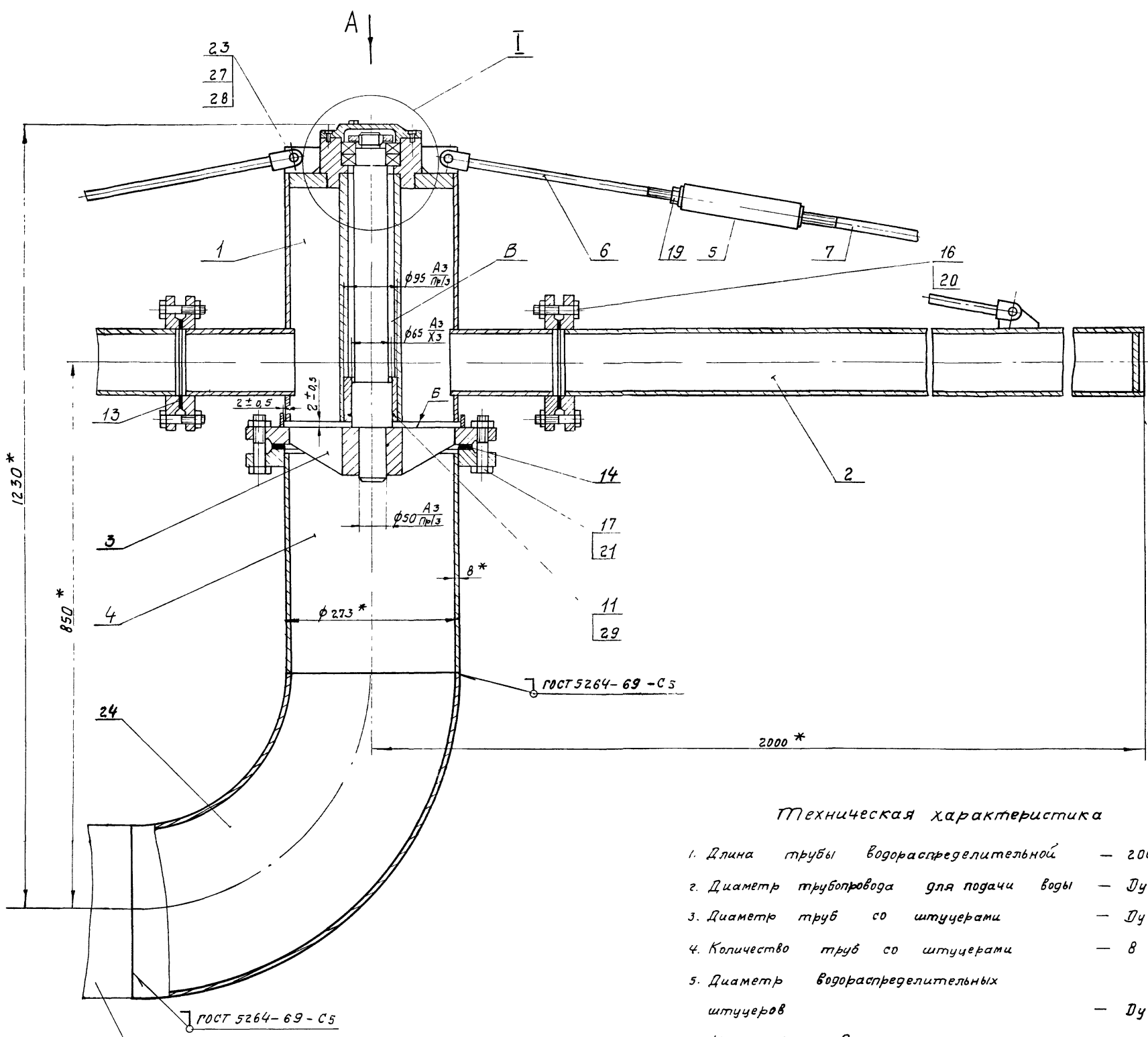
2. Радиальное биение поверхн. А и Б относительно оси не более 0.02 мм.

ТМ 33.02.00.04

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Средина	Средина	Средина	Средина	И	2,2	1:1
Провер.	Назарова	Средина	Средина	Средина	Лист Листов 1		
И.контр.	Самсонова	Средина	Средина	Средина	Госстрой СССР		
Рук. гр.	Вадимовская	Средина	Средина	Средина	Союзводоканалпроект		
Нач. отд.	Авдеев	Средина	Средина	Средина	г. Москва		
Втулка							
Бронза Бр. АЖ 9-4Л ГОСТ 493-54							
Формат И1							

Формат ВОНА Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
12	ТМ33.02.03.00 С6	Сборочный чертеж		
		ДЕТАЛИ		
11	1 ТМ33.02.03.01	Фланец	1	
64	2 ТМ33.02.03.02	Ребро		
		Лист Б-150 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	4	0.52 кг
64	3 ТМ33.02.03.03	Втулка		
		Круг $\varnothing 90$ ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1	2.58 кг
64	4 ТМ33.02.03.04	Кольцо		
		Полоса 5×20 ГОСТ 103-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
		L разв. = 885 В7	1	0.7 кг
ТМ33.02.03.00				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разр.	Средина	Средина	Средина	Средина
Провер.	Назарова	Средина	Средина	Средина
И.контр.	Самсонова	Средина	Средина	Средина
Рук. гр.	Вадимовская	Средина	Средина	Средина
Нач. отд.	Авдеев	Средина	Средина	Средина
Лит		Лист	Листов	
И		1	1	
Фланец опорный				
Госстрой СССР Союзводоканалпроект г. Москва				
Формат И1				

Формат ВОНА Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
22	ТМ33.02.02.00 С6	Сборочный чертеж		2 л
		ДЕТАЛИ		
64	1 ТМ33.02.02.01	Труба		
		Труба $\varnothing 89 \times 4.5$ ГОСТ 8732-70 А ГОСТ 8731-66		
		L = 1705 В7	1	15,8 кг
64	2 ТМ33.02.02.02	Труба		
		Труба $\varnothing 25$ ГОСТ 3262-62	12	0.108 кг
11	3 ТМ33.02.02.03	Ушко	1	
64	4 ТМ33.02.02.04	Заглушка		
		Лист Б-40 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		
		$\varnothing 78$ В7	1	0.15 кг
		СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5	Фланец 80-10 ГОСТ 1255-67	1	
ТМ33.02.02.00				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разр.	Средина	Средина	Средина	Средина
Провер.	Назарова	Средина	Средина	Средина
И.контр.	Самсонова	Средина	Средина	Средина
Рук. гр.	Вадимовская	Средина	Средина	Средина
Нач. отд.	Авдеев	Средина	Средина	Средина
Лит		Лист	Листов	
И		1	1	
Труба со штуцерами				
Госстрой СССР Союзводоканалпроект г. Москва				
Формат И1				

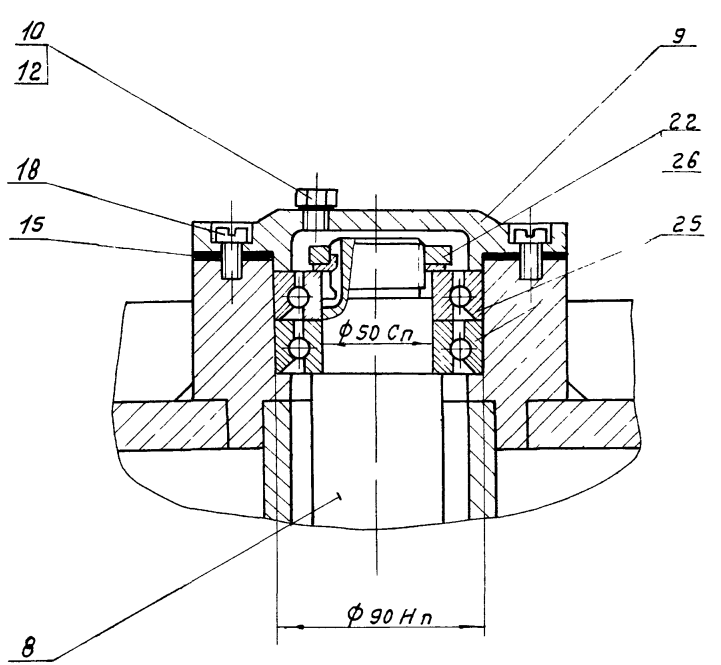


Трубопровод подачи воды на флотацию
 см типовой проект 902-2- , альбом I, листы ТМ-1,2

Техническая характеристика

1. Длина трубы водораспределительной	— 2000 мм
2. Диаметр трубопровода для подачи воды	— Øу 250
3. Диаметр труб со штуцерами	— Øу 80
4. Количество труб со штуцерами	— 8
5. Диаметр водораспределительных штуцеров	— Øу 25
6. Количество водораспределительных штуцеров	— 96
7. Масса вращающихся частей водораспределителя	— 302 кг

I
 М 1 2

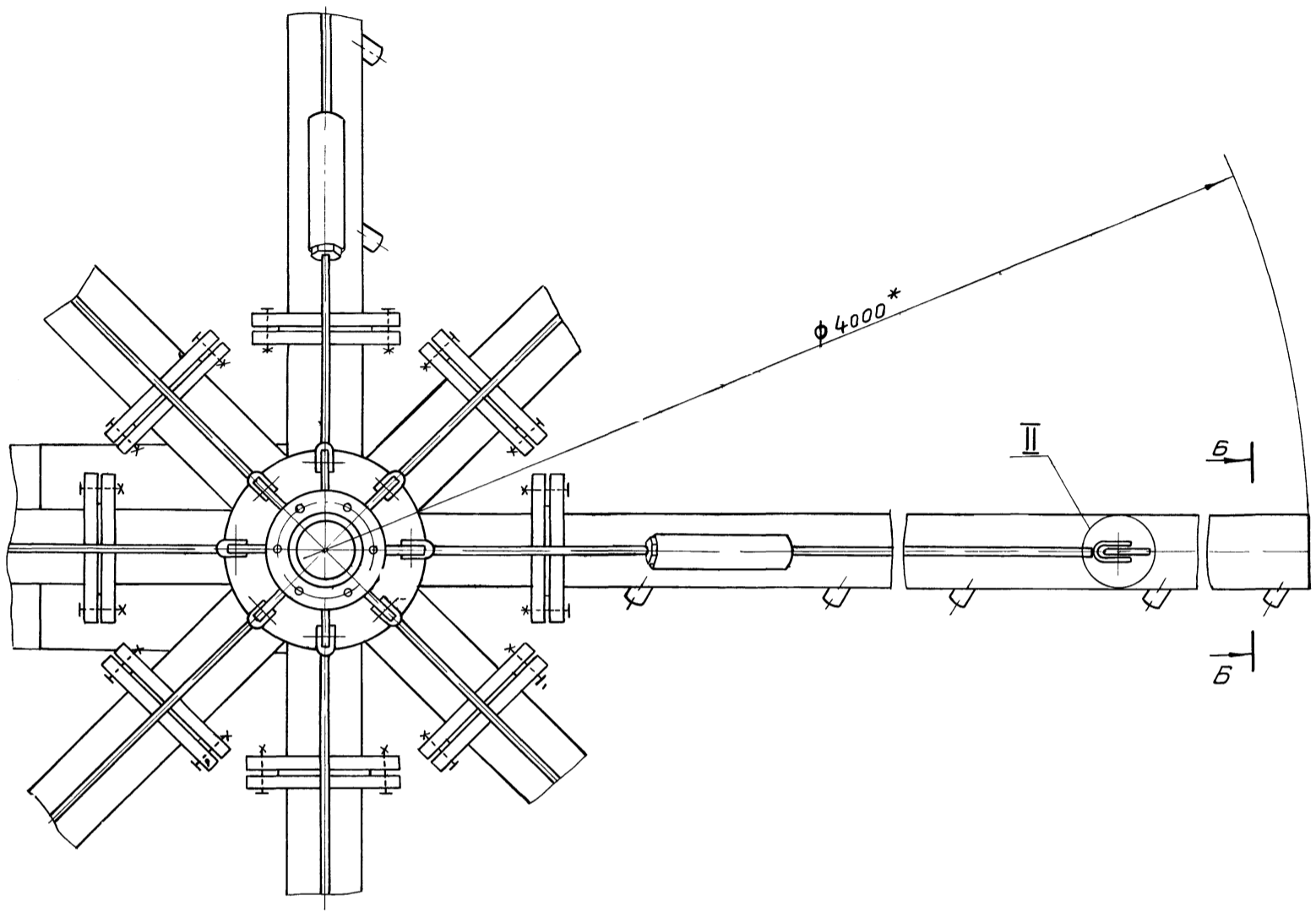


Технические требования

1. * Размеры для справок.
2. Неперпендикулярность оси (поз. 8) относительно плоскости Б фланца опорного (поз. 3) не более 0,5 мм.
3. При сборке, между корпусом (поз. 1) и фланцем опорным (поз. 3) должен быть обеспечен зазор по торцам и диаметру - $2 \pm 0,5$ мм.
4. При сборке полость В набить смазкой ЦИАТИМ - 201 по гост 6267-74.

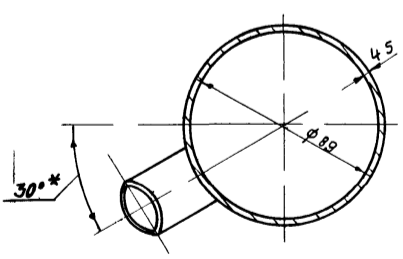
					ТМ33.02.00.00 С6			
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Водораспределитель вращающийся сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
						И	358,0	1:5
Разраб.	Валков	Иванов						
Провер.	Назарова	Маслов						
Н. контр.	Лудинская	Иванов						
Рук. зр.	Будниевская	Иванов						
Инж. пр.	Блоков	Иванов						
Нач. отд.	Авдеев	Иванов						

Вура

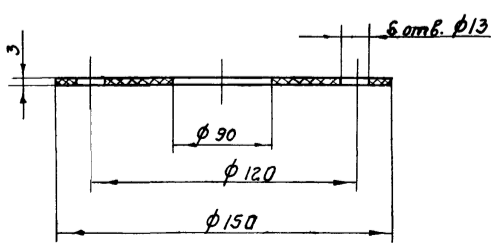
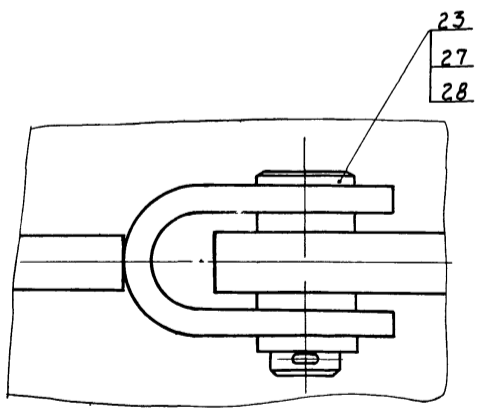


Б-Б
M1:2

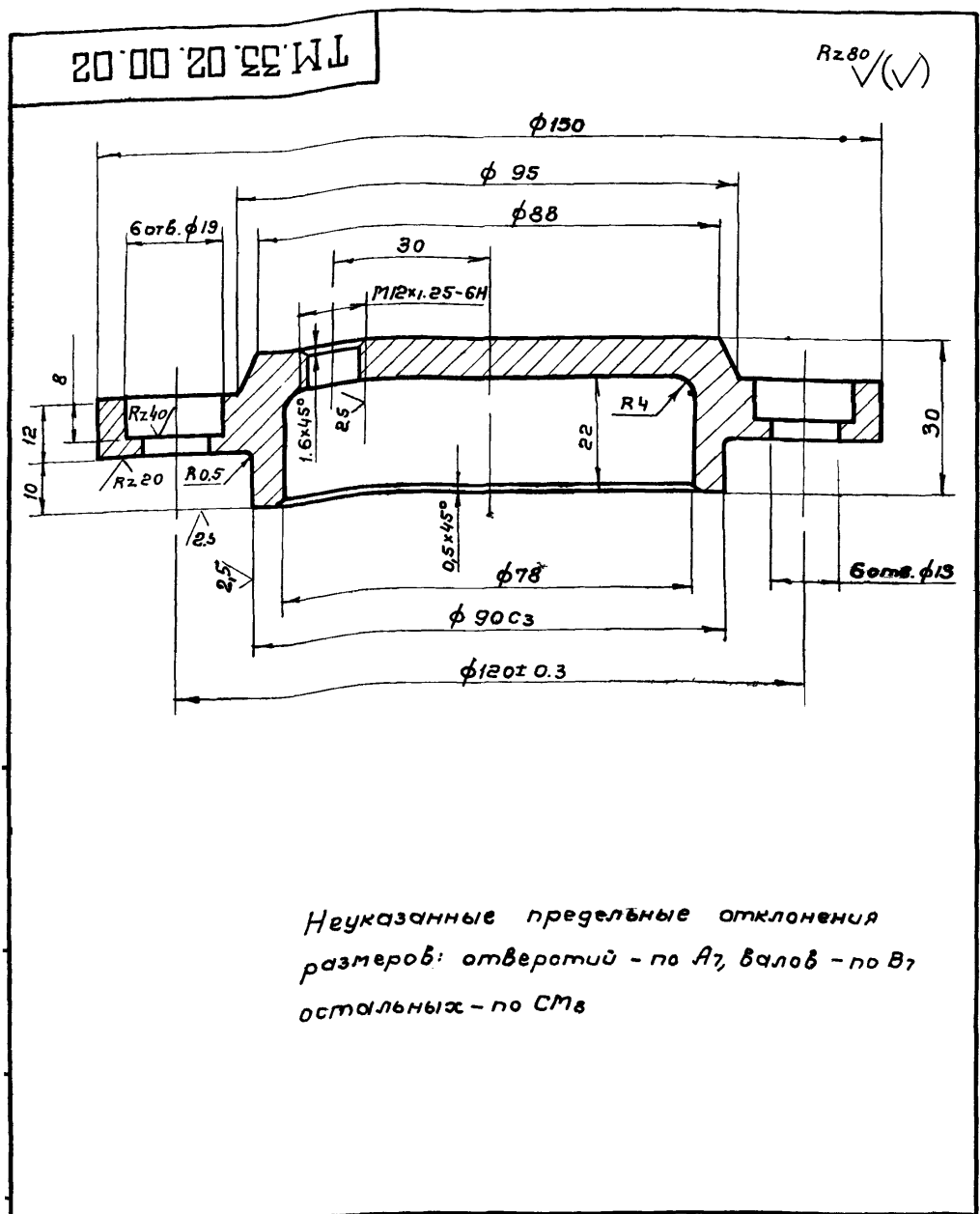
II
M1:1



Поз. 15
M1:2



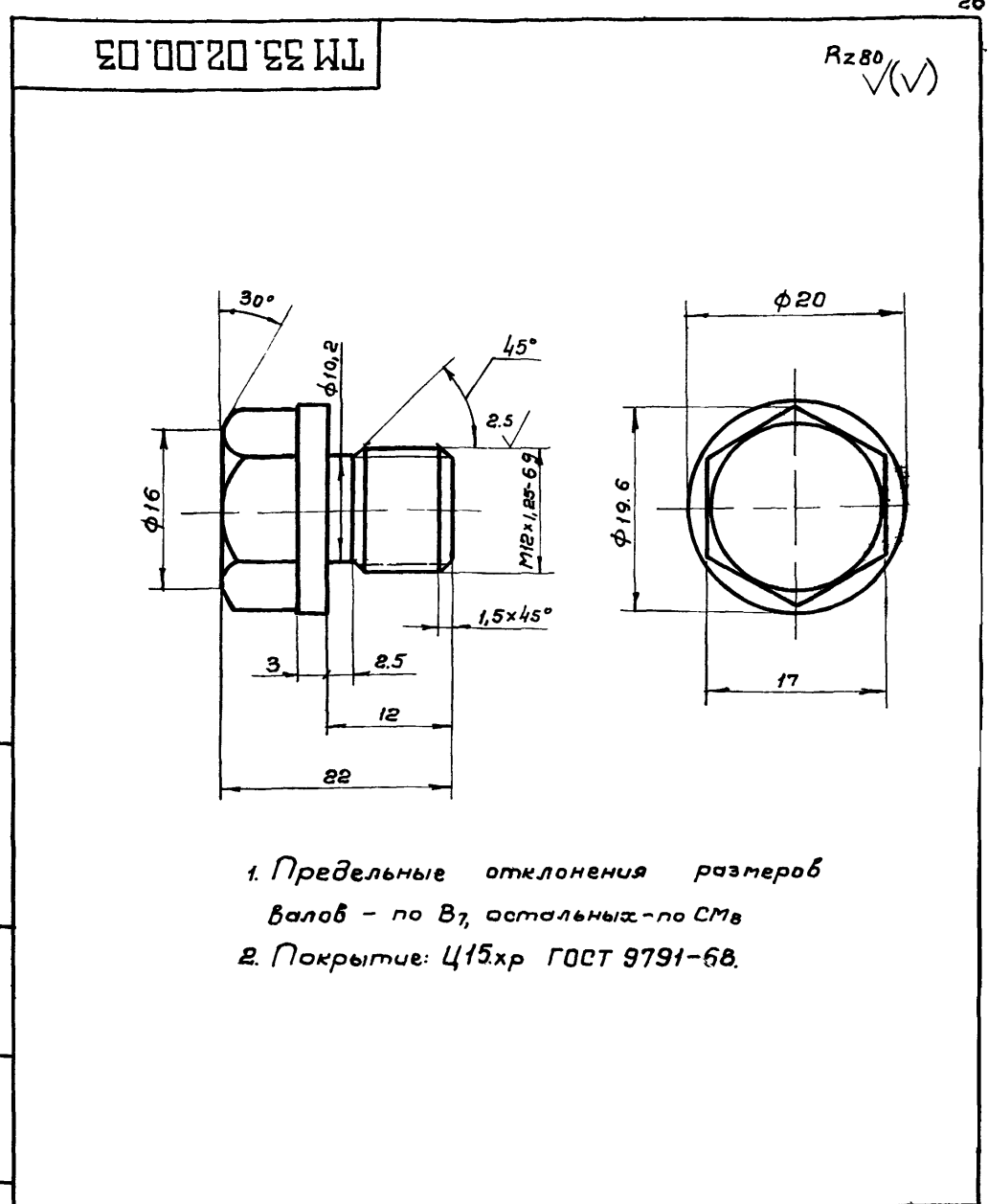
				TM33.02.00.00 СБ				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Водораспределитель	Лит.	Масса	Масштаб
					вращающийся	И	-	1:5
Разр.	Волков	Ткачев			Сборочный чертеж	Лист 2	Листов	
Пров.	Назарова	Ткачев				РОССТРОЙ СССР		
Н. контр.	Лудинская	Ткачев				СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Рук. зр.	Гордишевская	Ткачев				г. Москва		
Инж.пр.	Блоков	Ткачев				г. Москва		
Нач. отд.	Авдеев	Ткачев				г. Москва		



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7 остальных - по СМ8

ТМ 33.02.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Крышка				И	1,3	1:1
Ст 3 ГОСТ 380-71				Лист Листов 1		
СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ				г. Москва		

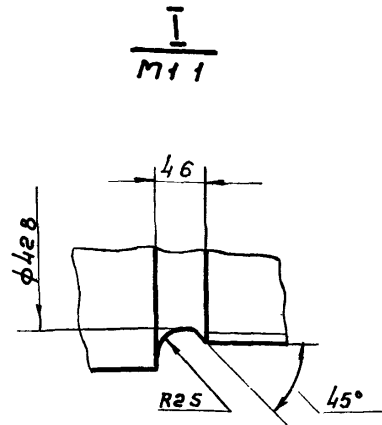
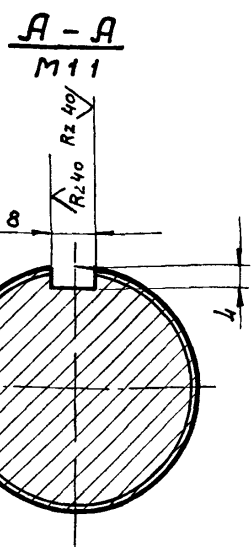
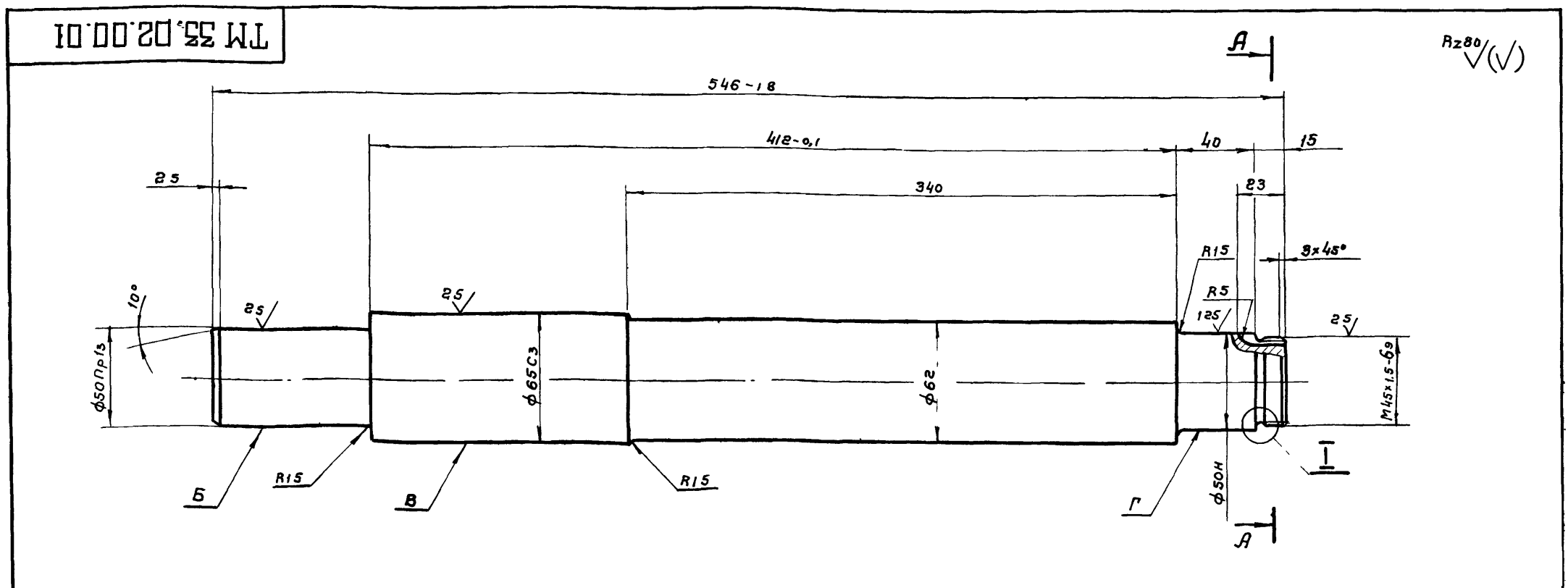
Формат И



1. Предельные отклонения размеров валов - по В7, остальных - по СМ8
2. Покрытие: Ц15хр ГОСТ 9791-68.

ТМ 33.02.00.03				Лист	Масса	Масштаб
Пробка				И	0,03	2:1
Ст 3 ГОСТ 380-71				Лист Листов 1		
СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ				г. Москва		

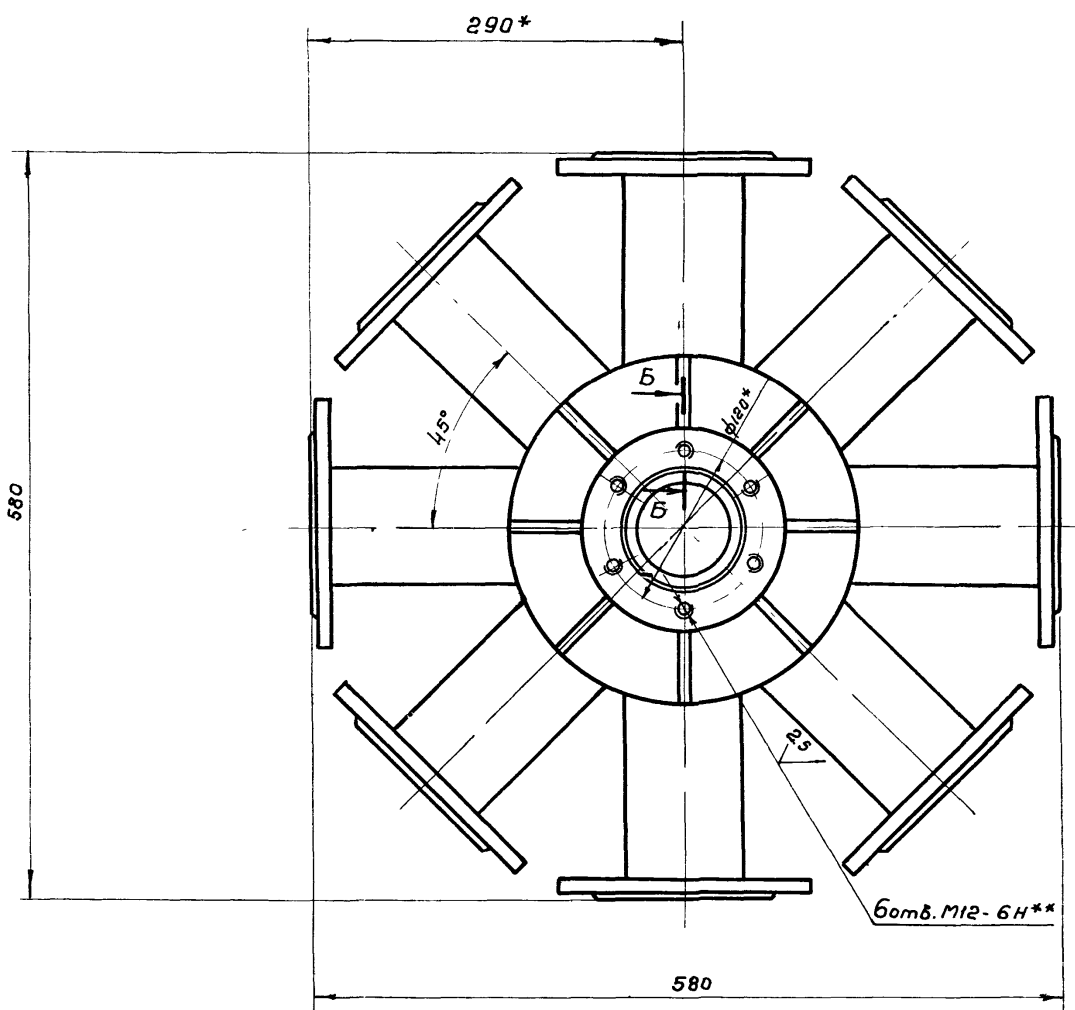
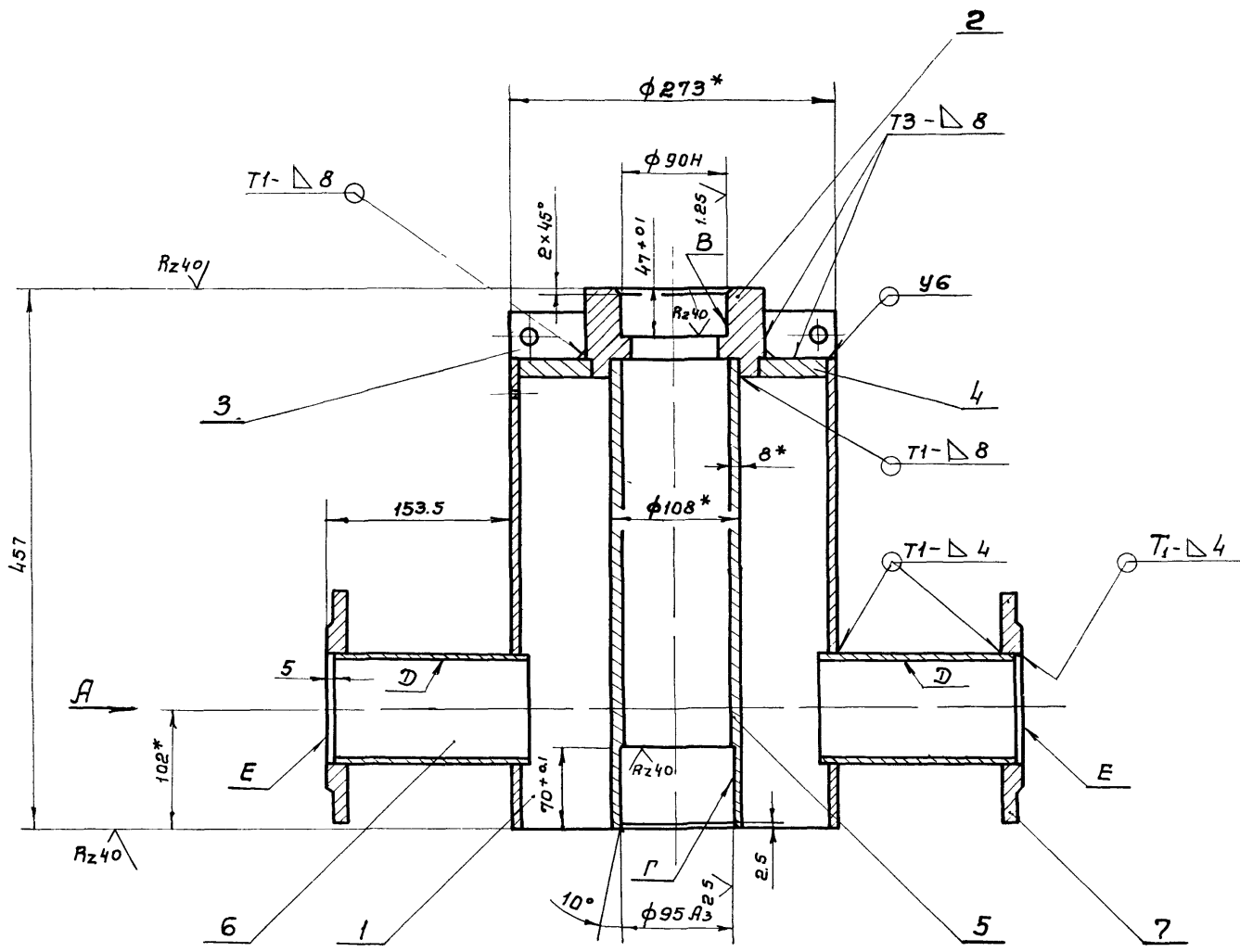
Формат И



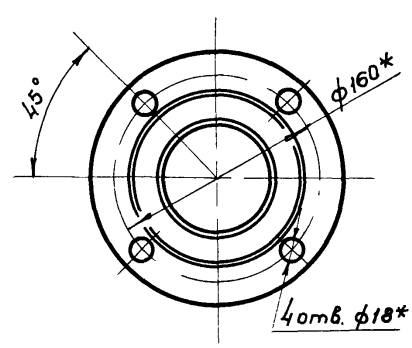
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - по В7, остальных - по СМ8
2. Радиальное биение поверхностей Б, В и Г относительно общей оси не более 0,1 мм.
3. Резьбу цинковать Ц15 ГОСТ 9791-68.

ТМ 33.02.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Ось				И	11,7	1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74				Лист Листов 1		
СОЮЗВОДОКНАЛПРОЕКТ				г. Москва		

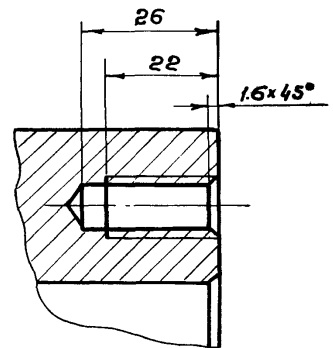
14421-02 26 Формат И2



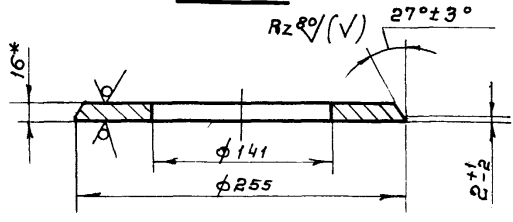
Вид А



Б-Б
М11

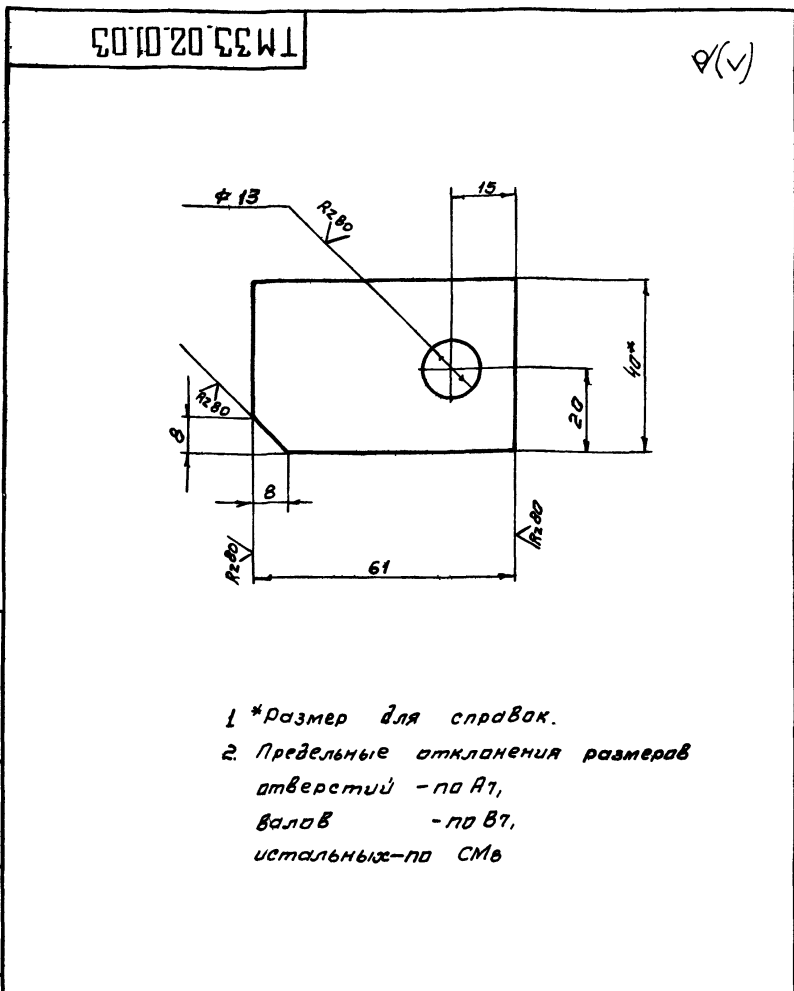


Поз. 4



1. После сварки произвести отжиг
- 2* Размеры для справок
- 3** Обработать по сопрягаемой дет. ТМ33.02.00.02
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв
5. Радиальное биение поверхностей В и Г относительно общей оси не более 0,02 мм
6. Неперпендикулярность оси поверхности Д относительно общей оси поверхностей В и Г не более 0,4 мм
7. Непараллельность оси поверхностей В и Г относительно поверхности Е не более 0,4 мм
8. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей
9. Сварные швы по ГОСТ 5264-69 без чертежа - \checkmark

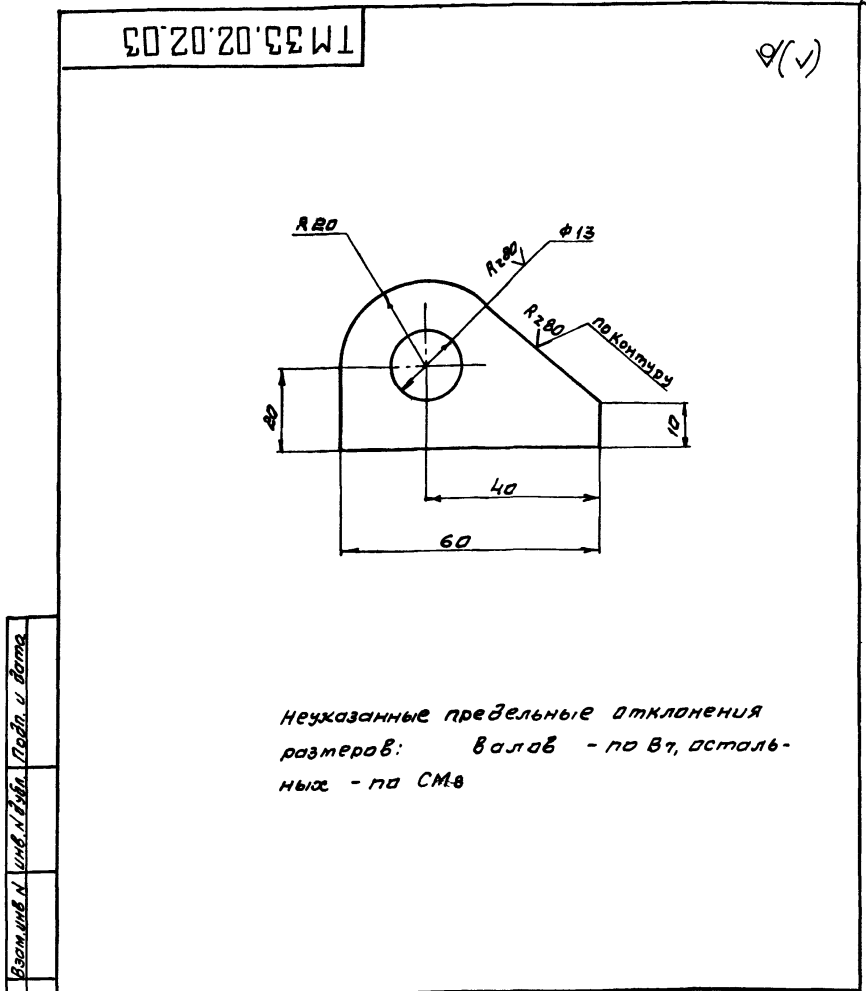
				ТМ33.02.01.00.02				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Карпус Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Разреш.	Провер.	Начальн.	Инж.	Инж.		И	77.2	1:4
					Лист		Листов 1	
					СОЮЗБЕДИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ			
					г. Москва			



- 1 *Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв

ИЗМ				Лист				Масса				Масштаб			
ТМ33.02.01.03				Ушко				И				0,2 1:1			
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата											
Разраб.	Валков	Зинаида													
Провер.	Назарова	Светлана													
И.контр.	Дубинская	Юлия													
Рук.вр.	Гавришеская	Татьяна													
Ли.инж.пр.	Блоков	Игорь													
Нач.отд.	Авдеев	Игорь													
				Лист				Листов							
				12x40 ГОСТ 103-57				Госстрой СССР							
				Полоса Ст 3 ГОСТ 535-58				СНХЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ							
								г. Москва							

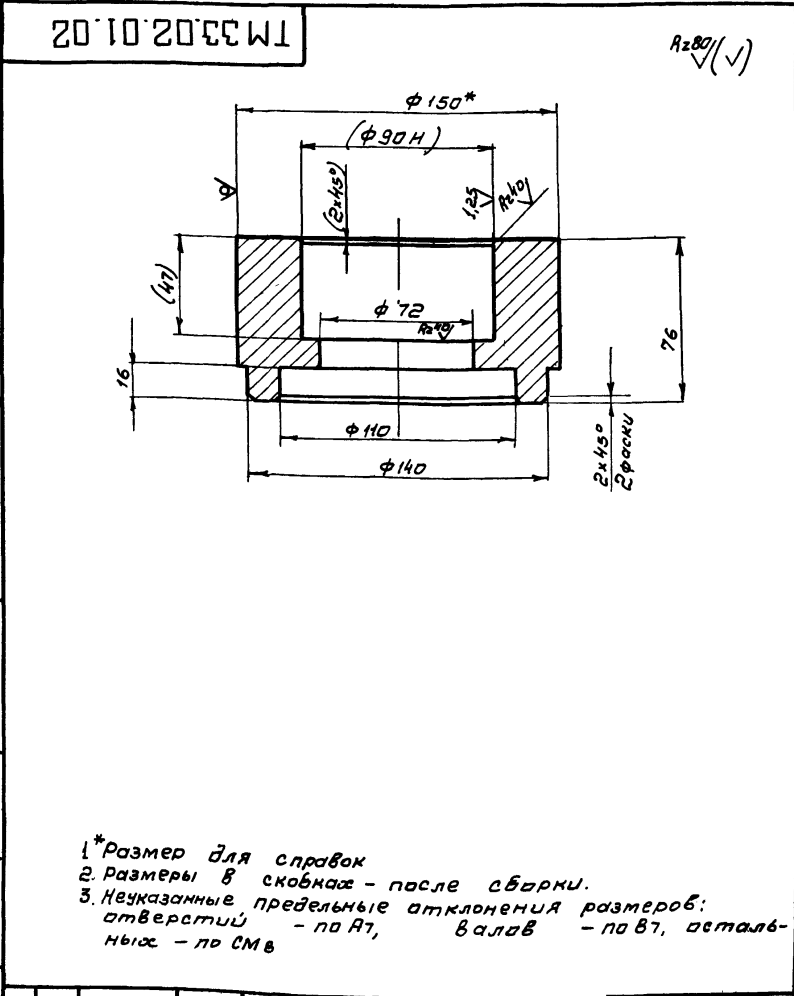
формат 11



- Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМв

ИЗМ				Лист				Масса				Масштаб			
ТМ33.02.02.03				Ушко				И				0,15 1:1			
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата											
Разраб.	Валков	Зинаида													
Провер.	Назарова	Светлана													
И.контр.	Дубинская	Юлия													
Рук.вр.	Гавришеская	Татьяна													
Ли.инж.пр.	Блоков	Игорь													
Нач.отд.	Авдеев	Игорь													
				Лист				Листов							
				5-140 ГОСТ 19903-74				Госстрой СССР							
				Лист Ст 3 ГОСТ 14637-69				СНХЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ							
								г. Москва							

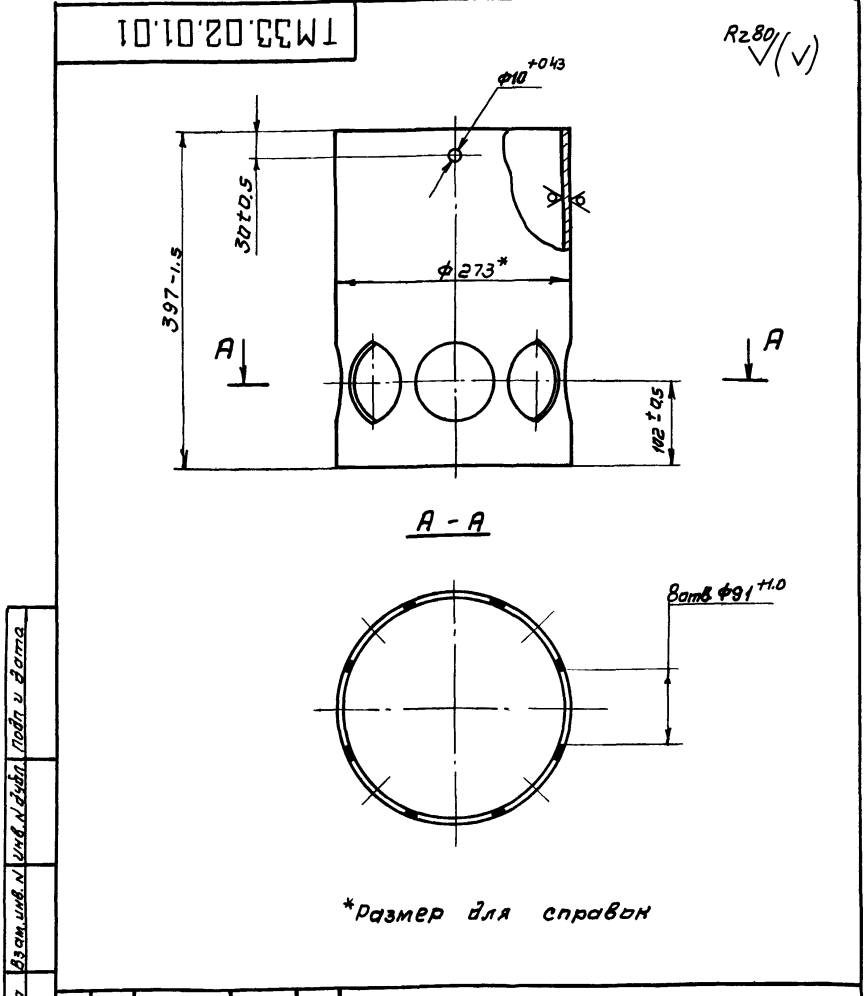
формат 11



- 1 *Размер для справок
- 2. Размеры в скобках - после сборки.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв

ИЗМ				Лист				Масса				Масштаб			
ТМ33.02.01.02				Бобышка				И				6,1 1:2			
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата											
Разраб.	Валков	Зинаида													
Провер.	Назарова	Светлана													
И.контр.	Дубинская	Юлия													
Рук.вр.	Гавришеская	Татьяна													
Ли.инж.пр.	Блоков	Игорь													
Нач.отд.	Авдеев	Игорь													
				Лист				Листов							
				В 150 ГОСТ 2590-71				Госстрой СССР							
				Круг Ст.3 ГОСТ 535-58				СНХЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ							
								г. Москва							

формат 11



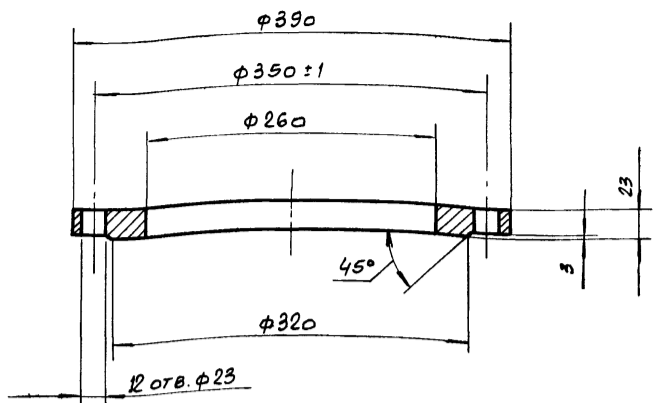
*Размер для справок

ИЗМ				Лист				Масса				Масштаб			
ТМ33.02.01.01				Труба				И				19,8 1:5			
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата											
Разраб.	Валков	Зинаида													
Провер.	Назарова	Светлана													
И.контр.	Дубинская	Юлия													
Рук.вр.	Гавришеская	Татьяна													
Ли.инж.пр.	Блоков	Игорь													
Нач.отд.	Авдеев	Игорь													
				Лист				Листов							
				273x8 ГОСТ 8732-70				Госстрой СССР							
				Труба А ГОСТ 8731-66				СНХЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ							
								г. Москва							

14421-02 28 формат 11

TM33.02.03.01

Rz80



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМВ

TM33.02.03.01

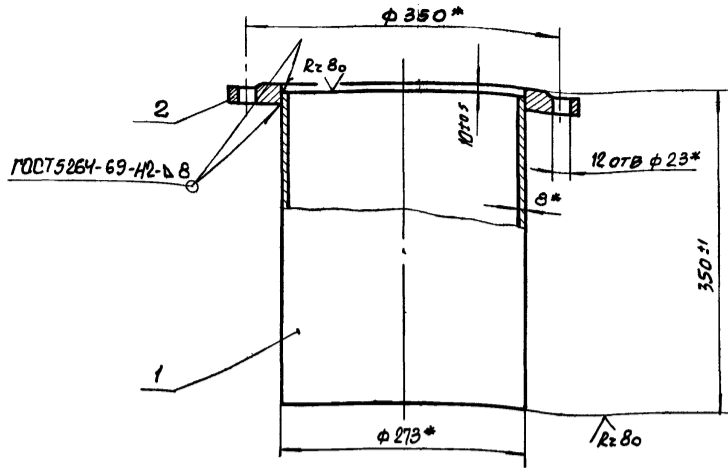
ФЛАНЕЦ

Ст 3 ГОСТ 380-71

Изм.	Лист	Н док-м.	Подп.	Дата
	Р	Разр.	Волков	
	П	Провер.	Назарова	
	И	Контр.	Дубинская	
	Р	Рук. гр.	Гордзишевская	
	Г	Гл. инж. пр.	Блоков	
	И	Инт. отд.	Авдеев	

Лист	Масса	Масштаб
И	11,2	1:4
Лист		Листов 1
Госстрой СССР		
Союзводоканалпроект		
г. Москва		
Формат И		

TM33.02.04.00 СБ



* Размеры для справок

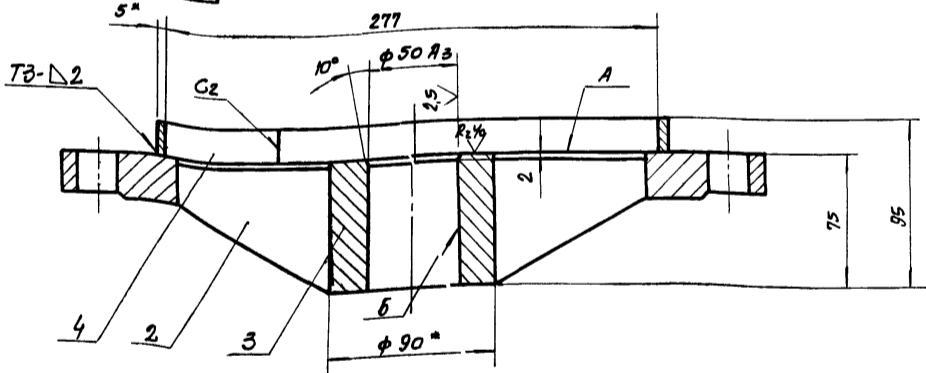
TM33.02.04.00 СБ

Опора
Сборочный чертеж

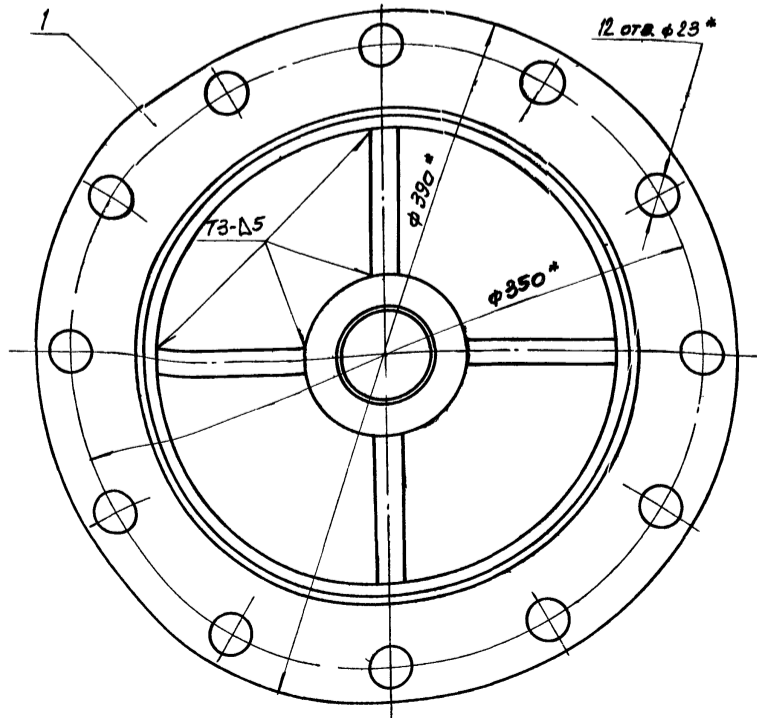
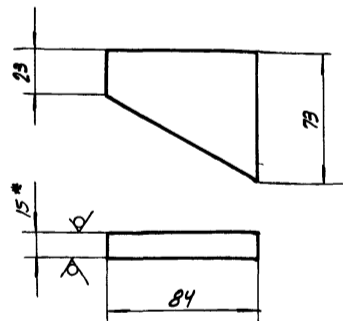
Изм.	Лист	Н док-м.	Подп.	Дата
	Р	Разр.	Волков	
	П	Провер.	Назарова	
	И	Контр.	Дубинская	
	Р	Рук. гр.	Гордзишевская	
	Г	Гл. инж. пр.	Блоков	
	И	Инт. отд.	Авдеев	

Лист	Масса	Масштаб
И	28,4	1:5
Лист		Листов 1
Госстрой СССР		
Союзводоканалпроект		
г. Москва		
Формат И		

TM33.02.03.00 СБ



Поз. 2



- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМВ.
- Неперпендикулярность поверхности А относительно оси поверхности Б не более 0,1 мм.
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - Rz80
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

TM33.02.03.00 СБ

ФЛАНЕЦ
ОПОРНЫЙ

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	Н док-м.	Подп.	Дата
	Р	Разр.	Волков	
	П	Провер.	Назарова	
	И	Контр.	Дубинская	
	Р	Рук. гр.	Гордзишевская	
	Г	Гл. инж. пр.	Блоков	
	И	Инт. отд.	Авдеев	

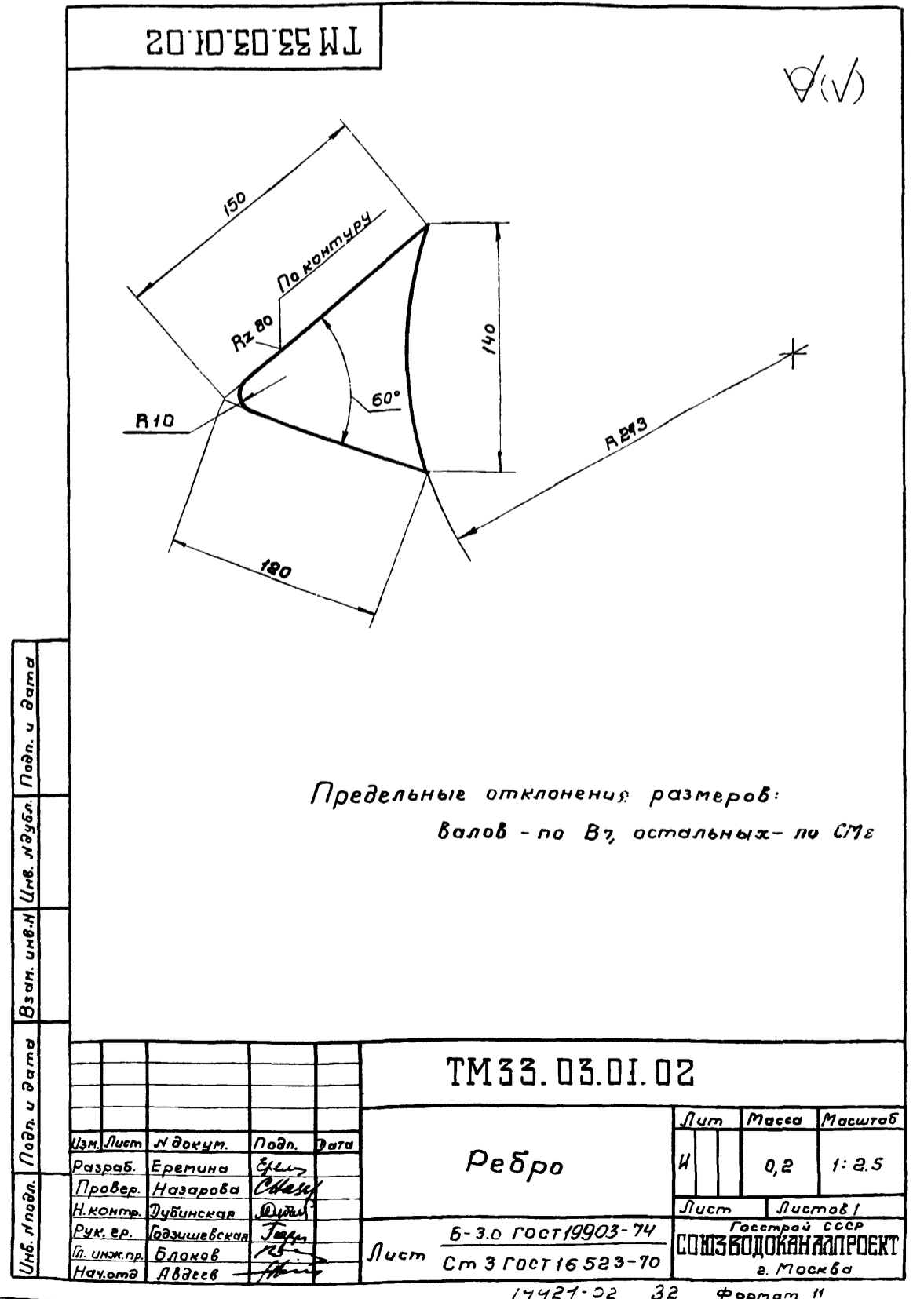
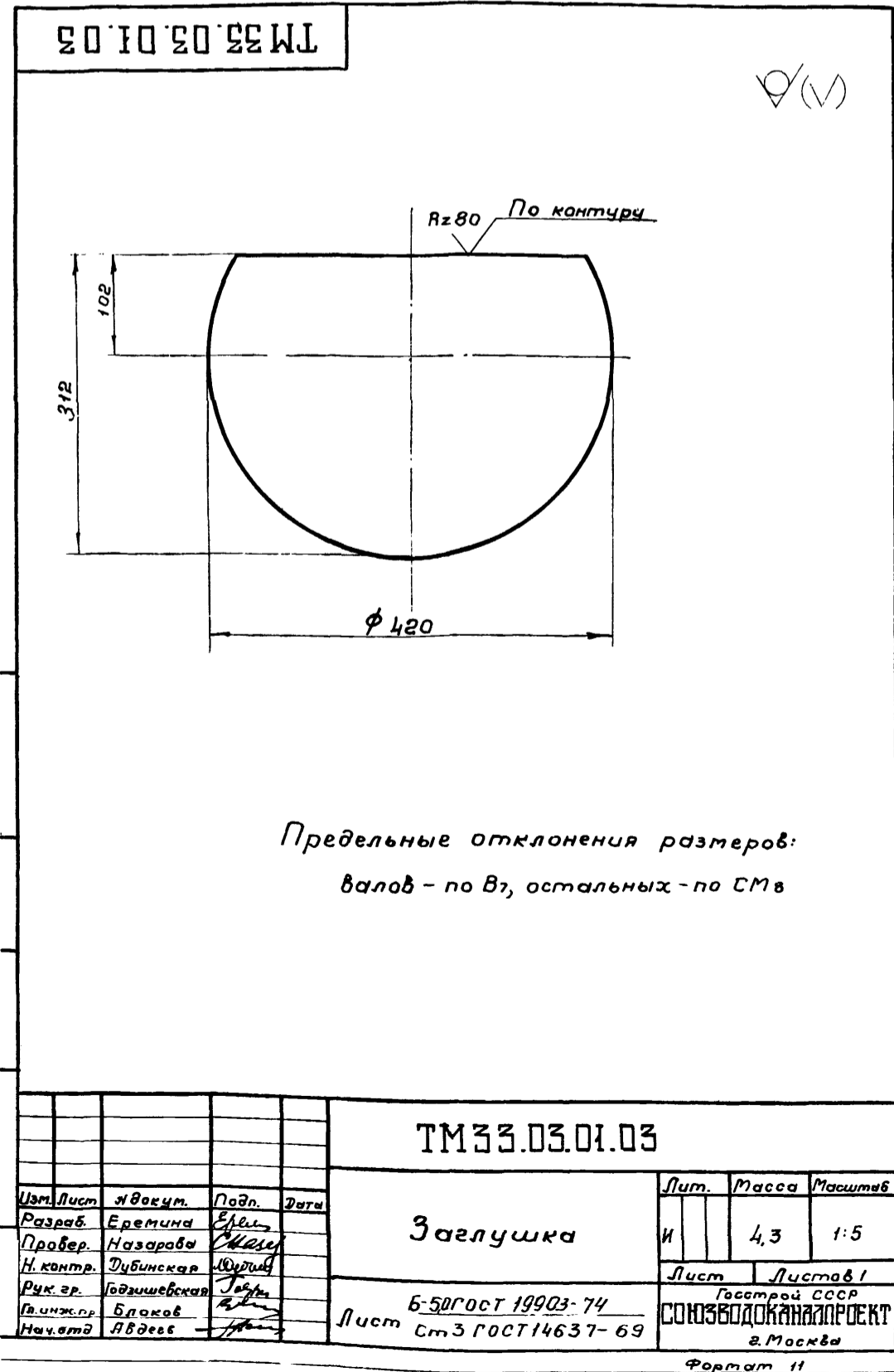
Лист	Масса	Масштаб
И	16,6	1:2,5
Лист		Листов 1
Госстрой СССР		
Союзводоканалпроект		
г. Москва		
Формат И		

Формат	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ТМ 33.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ТМ 33.03.01.01	Направляющая	2	
И	2		ТМ 33.03.01.02	Ребро	4	
И	3		ТМ 33.03.01.03	Заглушка	1	
БУ	4		ТМ 33.03.01.04	Заглушка		
				Лист Б-50 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	5,3 кг
БУ	5		ТМ 33.03.01.05	Труба		
				Труба 426x6 ГОСТ 10704-63 Ст. 3 ГОСТ 10705-63 L = 7060 В ₁	1	370 кг
ТМ 33.03.01.00						
Изм.	Лист	И док.	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Еремича	Еремича				
Провер.	Назарова	Самсонова				
И. контр.	Самсонова	Самсонова				
Рук. гр.	Вязишевская	Вязишевская				
Науч. отв.	Левеев	Левеев				
			Лит.	Лист	Листов	
			И		1	
			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Лоток						
Формат И						

Формат	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			ТМ 33.03.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		ТМ 33.03.02.01	Труба		
				Труба 25 ГОСТ 3262-62 L разв = 7260	1	17,3 кг
БУ	2		ТМ 33.03.02.02	Заглушка		
				Лист Б-50 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		
					1	0,05 кг
ТМ 33.03.02.00						
Изм.	Лист	И док.	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Еремича	Еремича				
Провер.	Назарова	Самсонова				
И. контр.	Самсонова	Самсонова				
Рук. гр.	Вязишевская	Вязишевская				
Науч. отв.	Левеев	Левеев				
			Лит.	Лист	Листов	
			И		1	
			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Труба пеногашения						
Формат И						

Формат	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	9		ТМ 33.03.00.05	Патрубок		
				Труба 219x6 ГОСТ 10704-63 Ст. 3 ГОСТ 10705-63	1	7 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
10				Болт М20x60 5.8 01 15 ГОСТ 7798-70	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
11				Гайка М6 . 5. 01 15	10	
12				Гайка М20 . 5. 01 15	4	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
13				Шайба 6.65 П. 01 15	10	
14				Шайба 20.65 П. 01 15	4	
15				Фланец 200 - 2,5 ГОСТ 1255-67	1	
ТМ 33.03.00.00						
Изм.	Лист	И док.	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Еремича	Еремича				
Провер.	Назарова	Самсонова				
И. контр.	Самсонова	Самсонова				
Рук. гр.	Вязишевская	Вязишевская				
Науч. отв.	Левеев	Левеев				
			Лит.	Лист	Листов	
			И		2	
			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Лоток пеноборный						
Формат И						

Формат	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
*			ТМ 33.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		* 22; 12
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		ТМ 33.03.01.00	Лоток	1	
И	2		ТМ 33.03.02.00	Труба пеногашения	1	
И	3		ТМ 33.03.03.00	Опора	1	
	4		- 01	Опора	1	
				<u>Детали</u>		
И	5		ТМ 33.03.00.01	Хомут	5	
БУ	6		ТМ 33.03.00.02	Опора		
				Полоса 5x20 ГОСТ 103-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58	5	0,06 кг
БУ	7		ТМ 33.03.00.03	Ушко		
				Полоса 10x120 ГОСТ 103-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58	4	0,8 кг
БУ	8		ТМ 33.03.00.04	Труба		
				Труба 32 ГОСТ 3262-62 L разв = 15000	1	46,5 кг
ТМ 33.03.00.00						
Изм.	Лист	И док.	Лист	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Еремича	Еремича				
Провер.	Назарова	Самсонова				
И. контр.	Самсонова	Самсонова				
Рук. гр.	Вязишевская	Вязишевская				
Науч. отв.	Левеев	Левеев				
			Лит.	Лист	Листов	
			И		2	
			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Лоток пеноборный						
Формат И						



Кол. на исполнение TM 33.03.03.00

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12	TM 33.03.03.00 СБ	Документация	X	
		Сборочный чертеж	X	
Детали				
64	TM 33.03.03.01	Пластина 10x120 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 200 B7	2	1,9 кг
64	TM 33.03.03.02	Хомут 10x120 ГОСТ 103-57 Ст 3 ГОСТ 535-58 L разб = 800 B7	1	7,5 кг

TM 33.03.03.00

Опора

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Еремина	Ерем		
Провер.	Назарова	Назар		
Н. контр.	Дубинская	Дубин		
Рук. гр.	Бодзишевская	Бодзи		
Нач. отд.	Авдеев	Авдее		

ГОСТРОЙ СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат И1

Кол. на исполнение TM 33.03.03.00

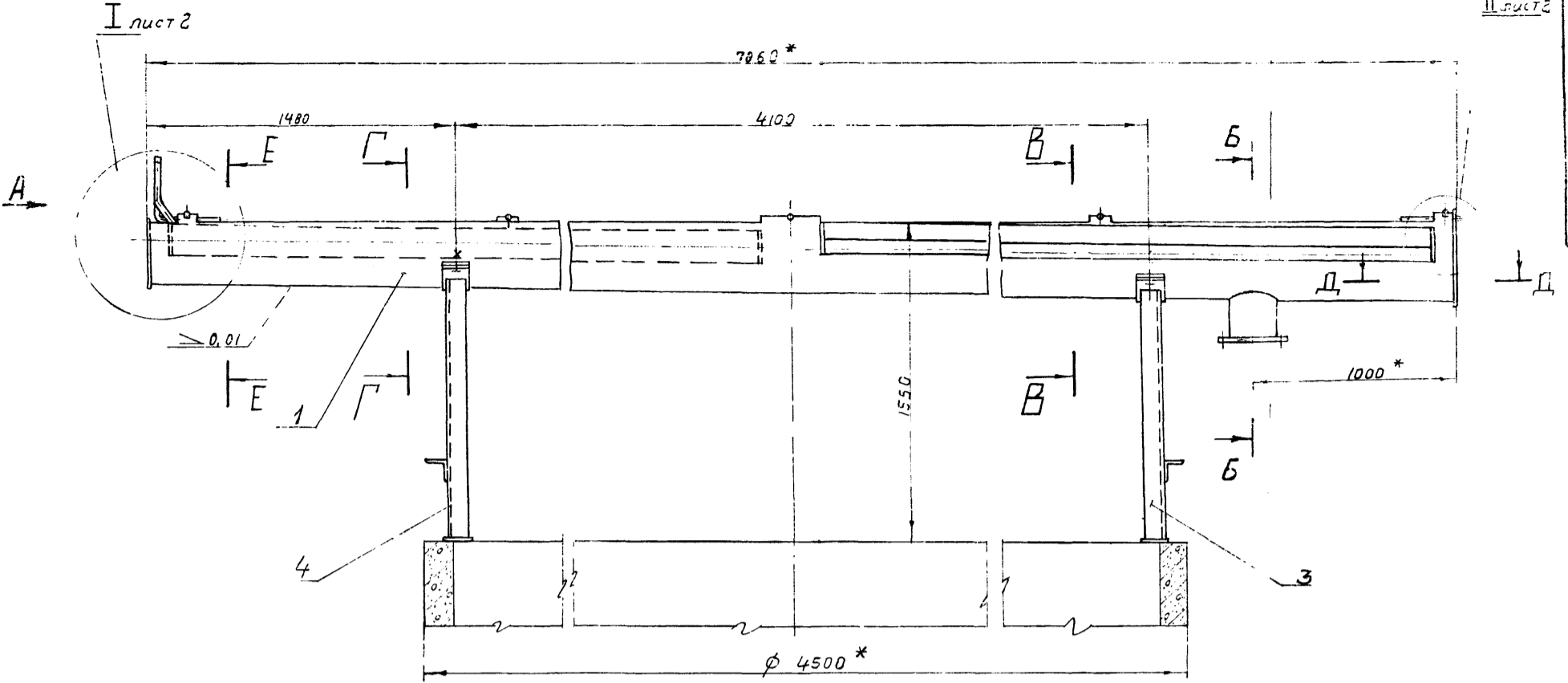
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	TM 33.03.03.03	Перекладка Угелок 6-100x100x8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58	1	14,03 кг
64	TM 33.03.03.04	Стойка Угелок 6-100x100x8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 1400 B7	1	17,2 кг
64	TM 33.03.03.05	Стойка Угелок 6-100x100x8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 1430 B7	1	17,6 кг
64	TM 33.03.03.05	Стойка Угелок 6-100x100x8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 1400 B7	1	17,2 кг
64	TM 33.03.03.05	Стойка Угелок 6-100x100x8 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-58 L = 1430 B7	1	17,6 кг

TM 33.03.03.00

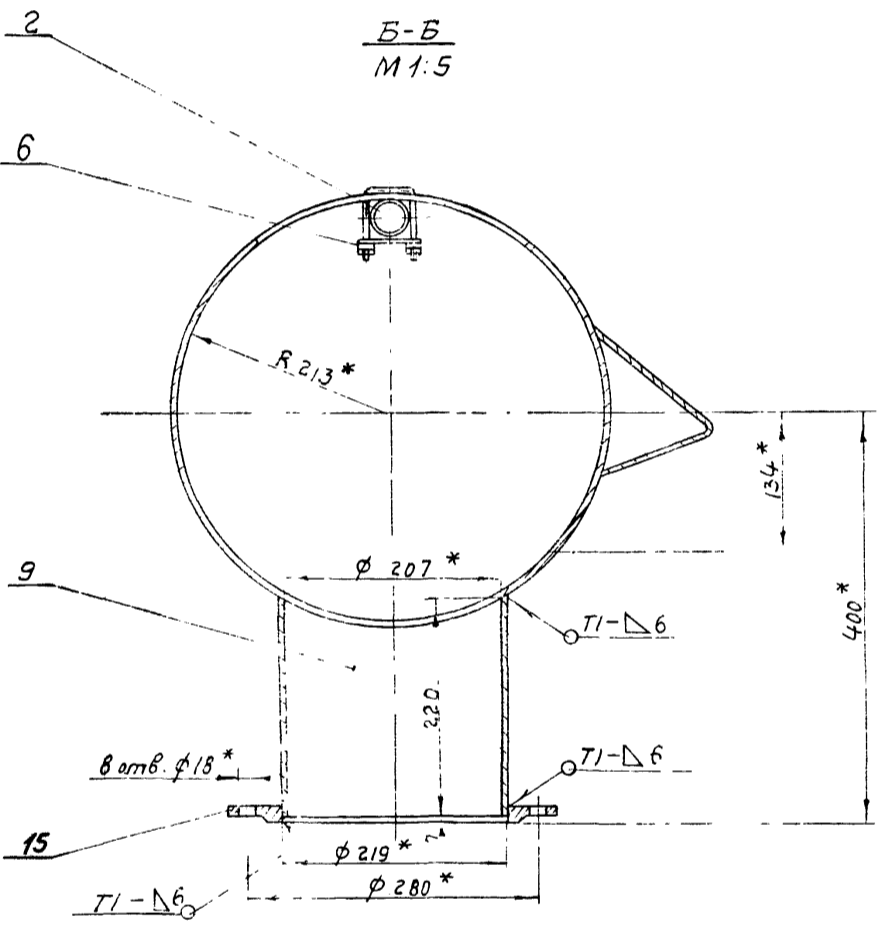
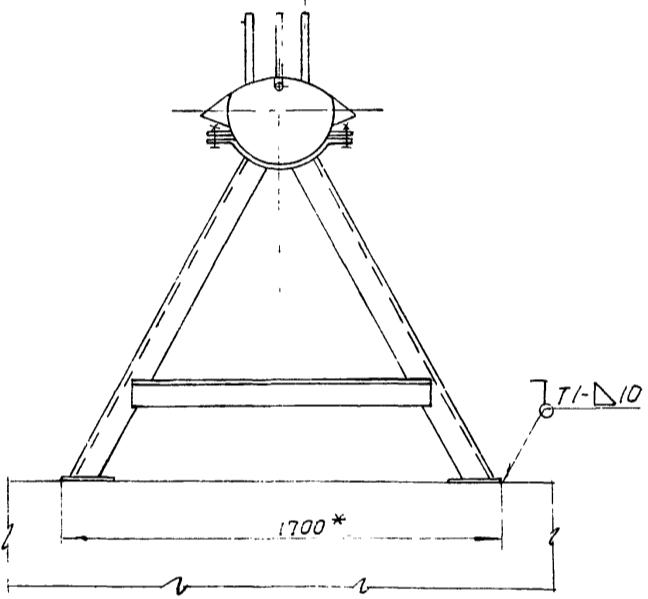
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГОСТРОЙ СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

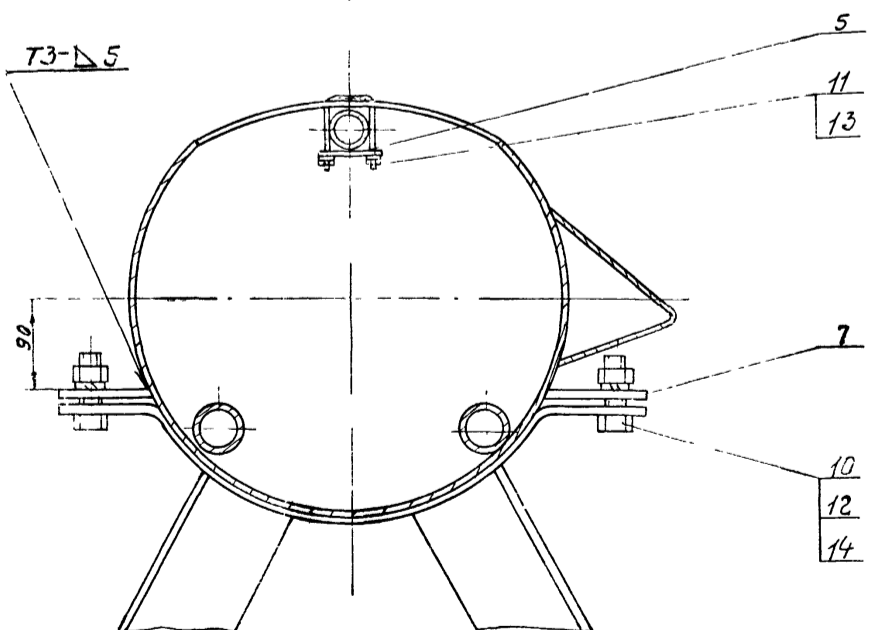
Формат И1



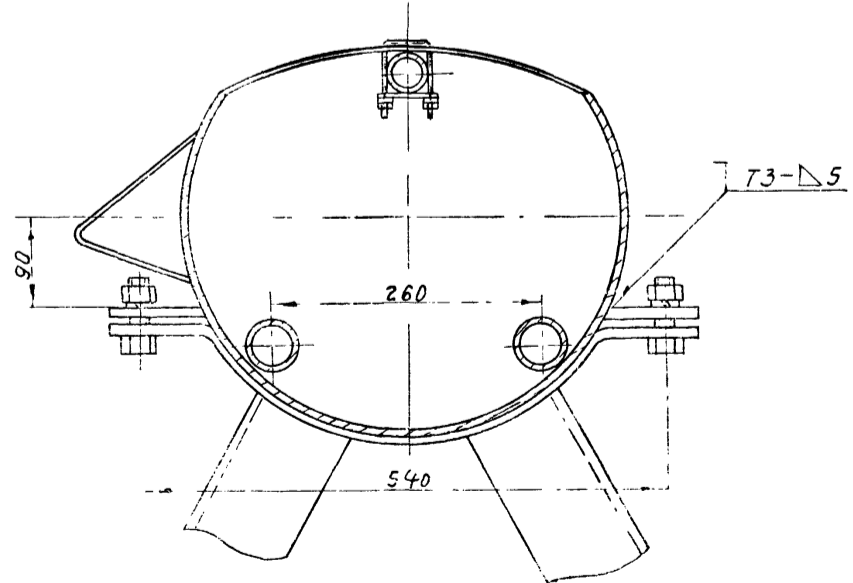
Вид А



В-В М 1:5



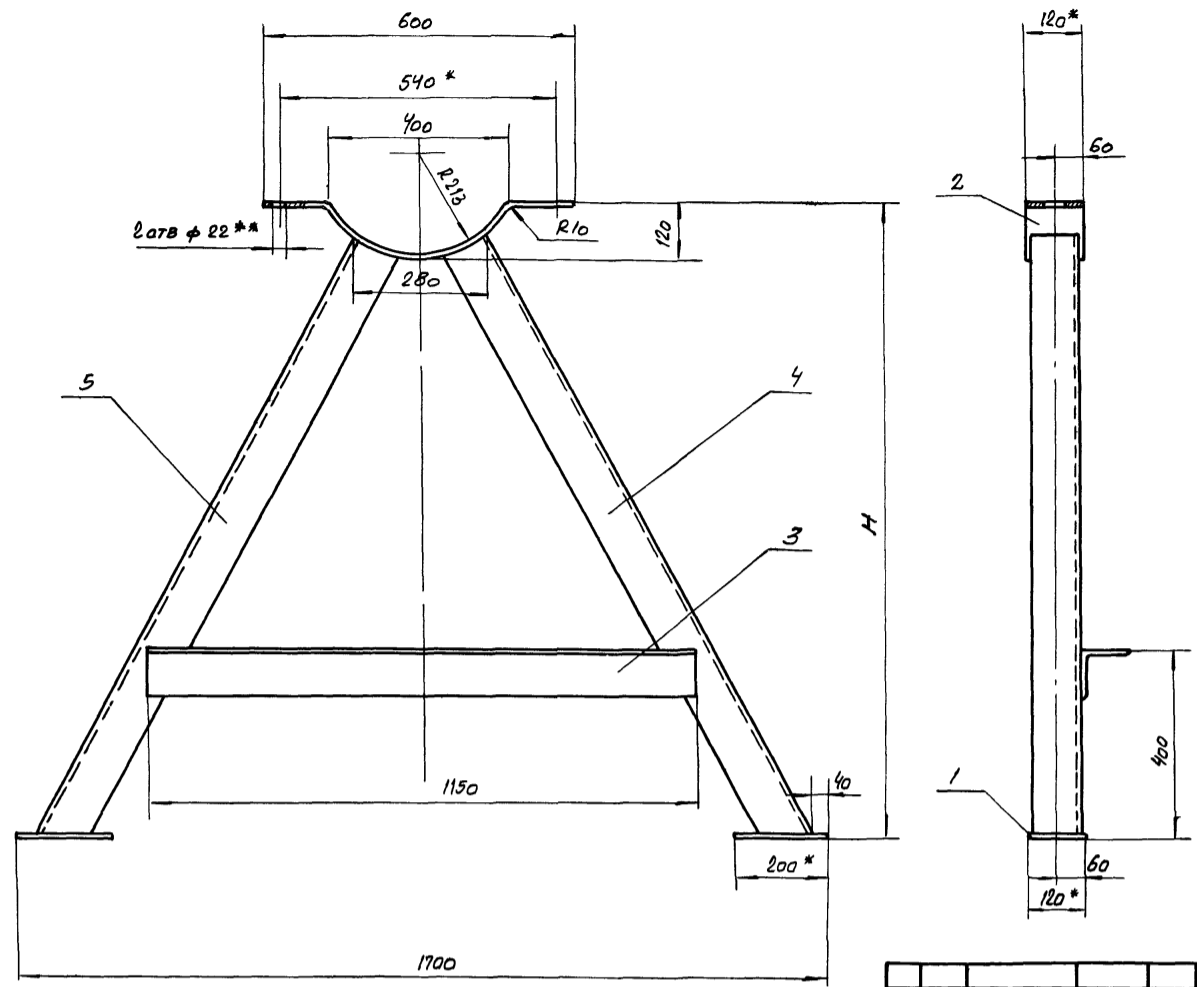
Г-Г М 1:5



- 1. * Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ3
- 3. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - R_{z80}
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- 5. При монтаже лотка отклонение щелевой прорези от горизонтали не должно превышать 3 мм на базовую линию лотка

				ТМ33.03.00.00 СБ				
Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лоток пеносборный сборочный чертёж	Лит	Масса	Масштаб
Газров	Еремич	Еремич				И	625	1:20
Провер.	Назарова	Назарова			Лист 1	Листов 2	Госстрой СССР СОЮЗВОДСТРОЙПРОЕКТИ г. Москва	
Н. контр.	Ватсонова	Ватсонова						
Е. у. зр.	Пудзишевская	Пудзишевская						
Ин. инж. пр.	Блоков	Блоков						
Нач. пр.	Авдеев	Авдеев						

TM33.03.03.00 CB

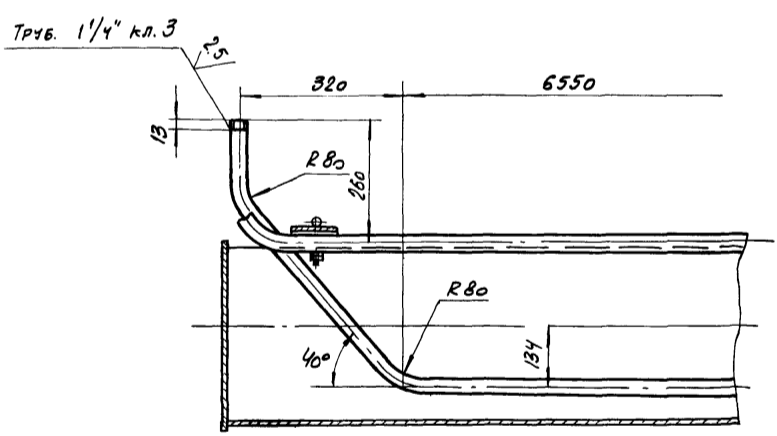


Обозначение	H	Масса, кг
TM33.03.03.00 CB	1290	59.7
-01	1330	60.5

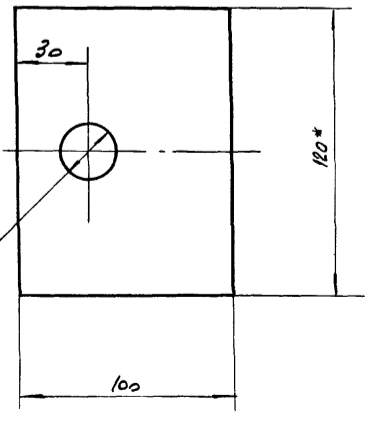
- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- **ОБРАБОТАТЬ ПО ОТВЕРСТИЯМ В УШКАХ (Поз. 7) ЛОТКА TM33.03.00.00 СБ Лист 1
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - по А7.
ВАЛОВ - по В7, ОСТАЛЬНЫХ ПО СМВ.
- ШЕРОХОВАТОСТЬ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ - Rz_{80}
- СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-69-T1-B ПО ПЕРИМЕТРУ ВСЕХ СТЫКОВ

TM33.03.03.00 CB				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	СМ. ТАБЛ.	—
РАЗРАБ. ЕРЕМИНА	СЛЕД.			Лист	Листов 1	
ПРОВЕР. НЯЗАРОВА	СЛЕД.			Госстрой СССР		
И. КОНТР. ДУБИНСКАЯ	СЛЕД.			СОВЕТОДОНКАНАЛПРОЕКТ		
РУК. ГР. ГОДЗИШЕВСКАЯ	СЛЕД.			г. Москва		
ПЛИНЖ. ПР. БЛОКОВ	СЛЕД.			ФОРМАТ 12		
НАЧ. ОТД. АВДЕЕВ	СЛЕД.					

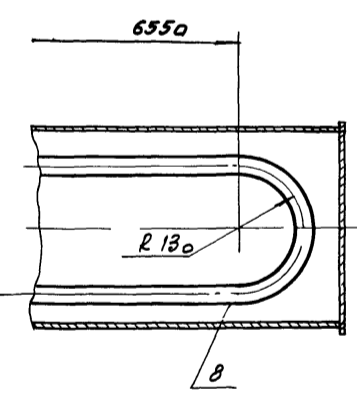
TM33.03.00.00 CB



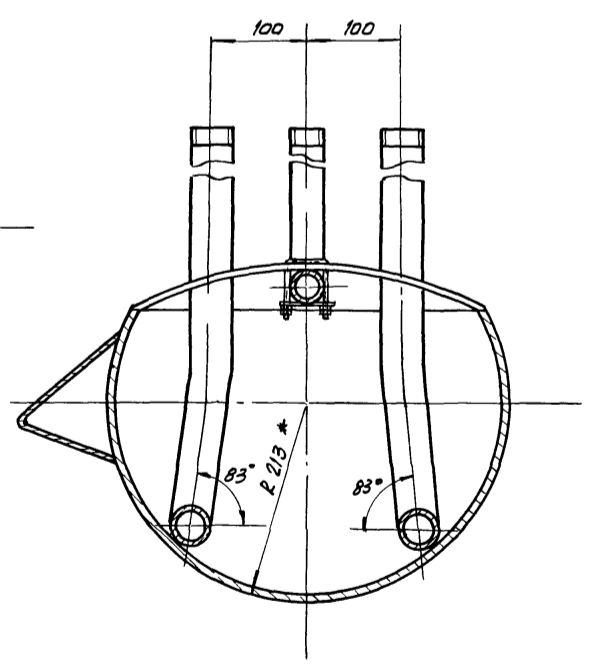
Поз. 7
М 1:2



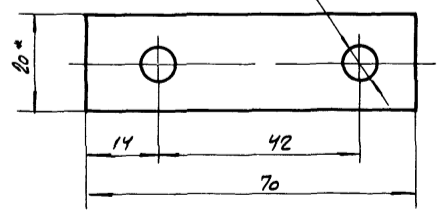
А-А лист 1



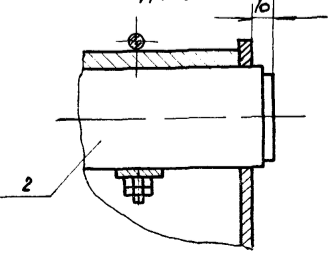
Е-Е лист 1



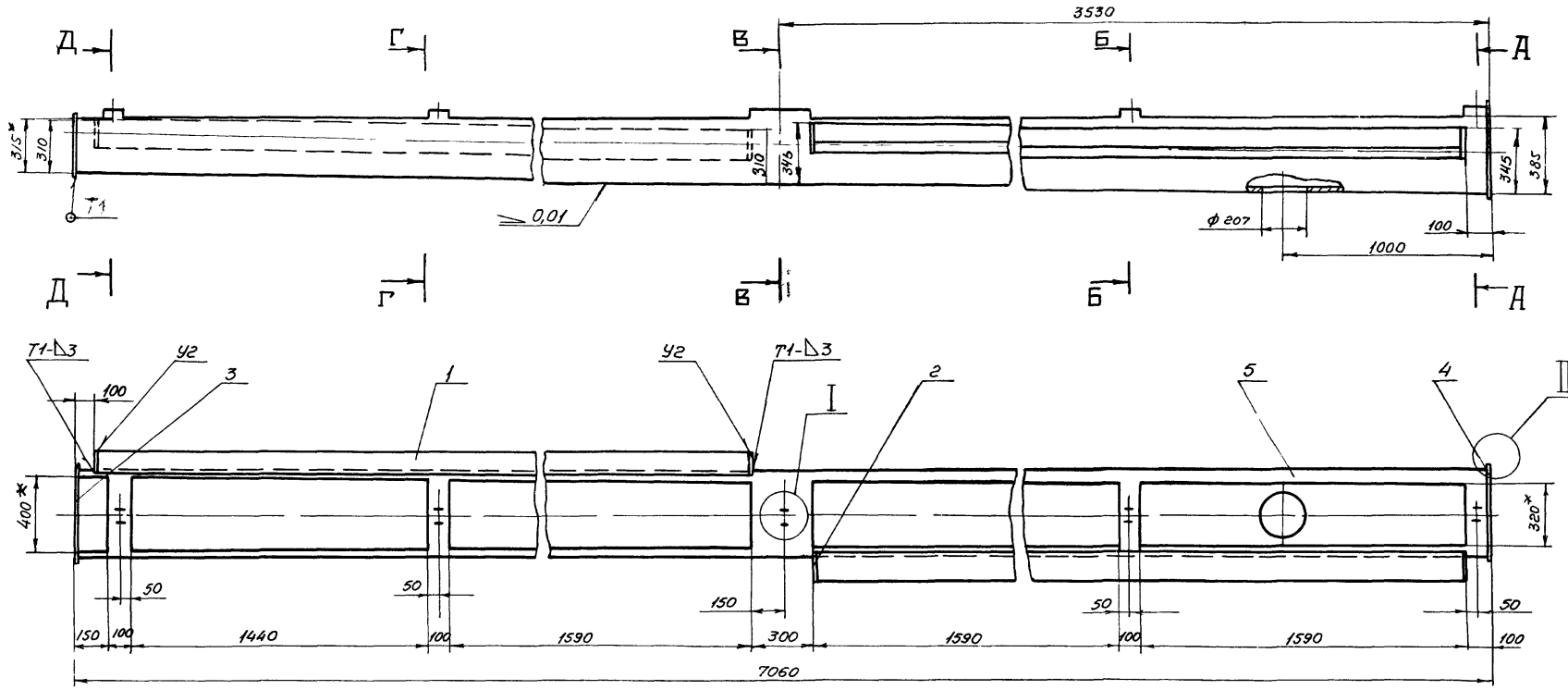
Поз. 6
М 1:1



II Лист 1
М 1:2



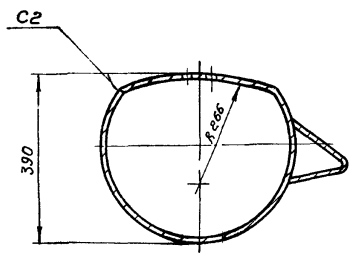
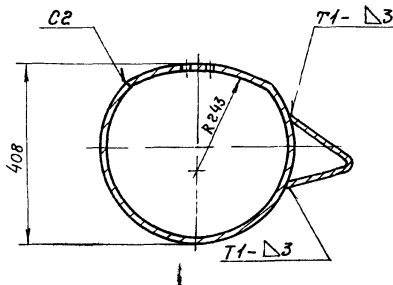
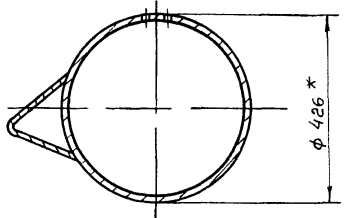
TM33.03.00.00 CB				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	И	—	1:10
РАЗРАБ. ЕРЕМИНА	СЛЕД.			Лист 2	Листов	
ПРОВЕР. НЯЗАРОВА	СЛЕД.			Госстрой СССР		
И. КОНТР. ДУБИНСКАЯ	СЛЕД.			СОВЕТОДОНКАНАЛПРОЕКТ		
РУК. ГР. ГОДЗИШЕВСКАЯ	СЛЕД.			г. Москва		
ПЛИНЖ. ПР. БЛОКОВ	СЛЕД.			ФОРМАТ		
НАЧ. ОТД. АВДЕЕВ	СЛЕД.					



А-А
M 1:10

Б-Б
M 1:10

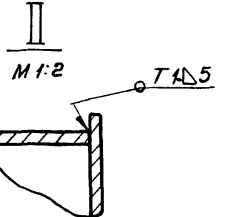
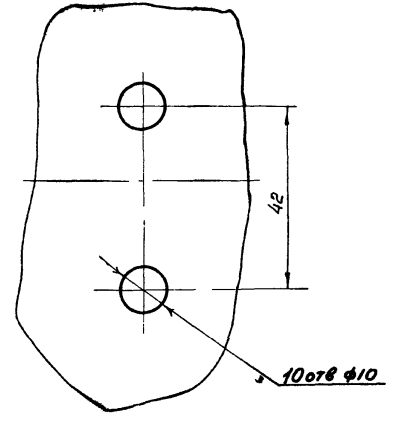
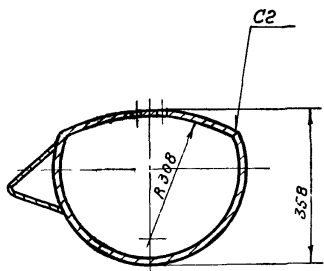
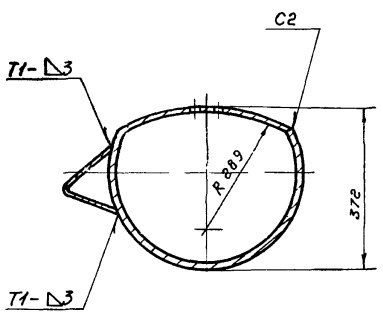
В-В
M 1:10



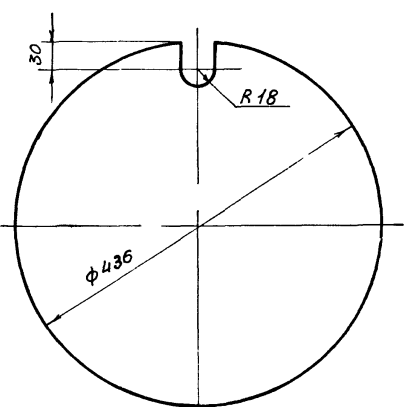
Г-Г
M 1:10

Д-Д
M 1:10

I
M 1:1



П03.4
M 1:5

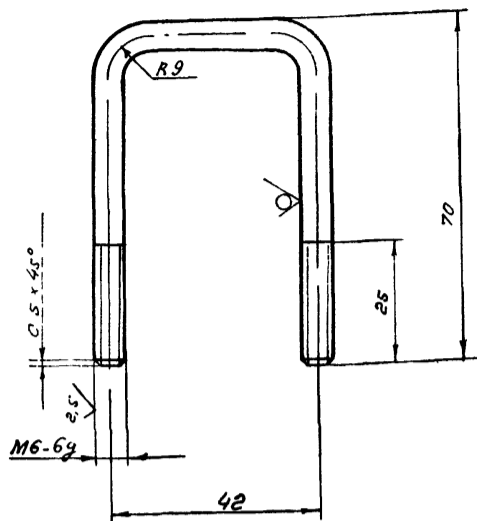


- 1* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - $R_{a0.8}$
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

TM33.03.01.00 C6				Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	И	423
Разраб.	Еремича	Еремича			Листов 1	
Провер.	Назарова	Назарова			Госстрой СССР	
Н. контр.	Кубинская	Кубинская			СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ	
Рук. гр.	Ивашишвили	Ивашишвили			г. Москва	
Личн. пр.	Блоков	Блоков				
Науч. ст.	Артемов	Артемов				

TM33.03.00.01

Rz 80 (✓)



1. Предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМв
2. Покрытие резьбы Ц15Хр ГОСТ 9791-68

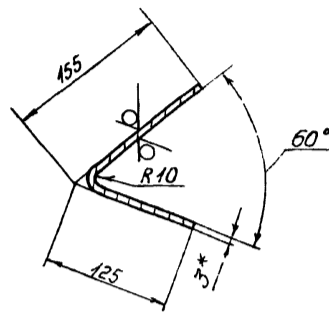
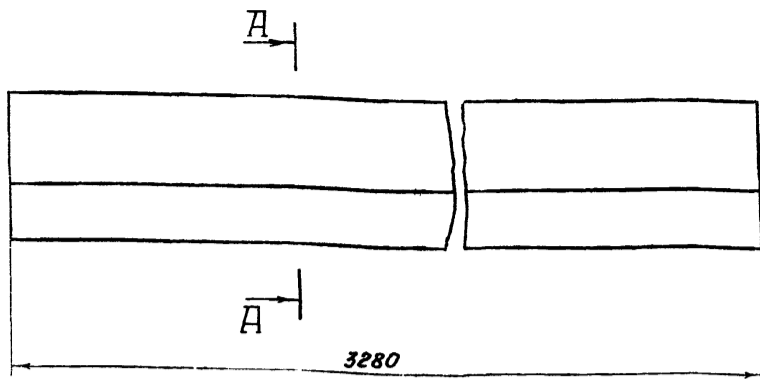
TM33.03.00.01

Изм	Лист	И докум.	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Еремича	Еремича			И	0,05	1:1
Провер.	Назарова	Назарова					
Н. контр.	Самсонова	Самсонова			Лист	Листов 1	
Рук. ер.	Базилевичкая	Базилевичкая			Госстрой СССР		
Инж. пр.	Блоков	Блоков			Санэпидоканалпроект		
Нач. отд.	Явдеев	Явдеев			г. Москва		

Хомут
Круте 6 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-58
формат 11

TM33.03.01.01

Rz 80 (✓)



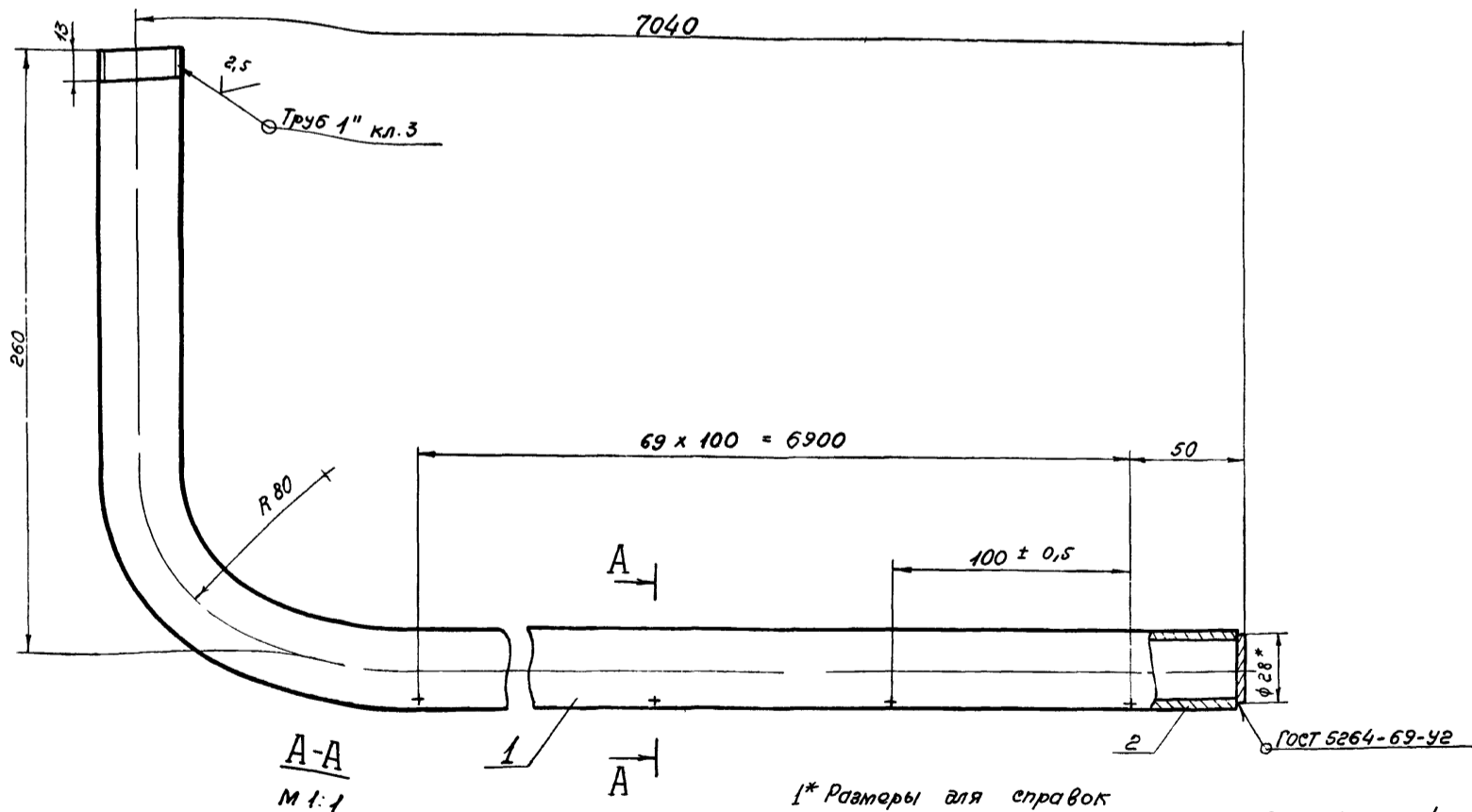
- 1* Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ,

TM33.03.01.01

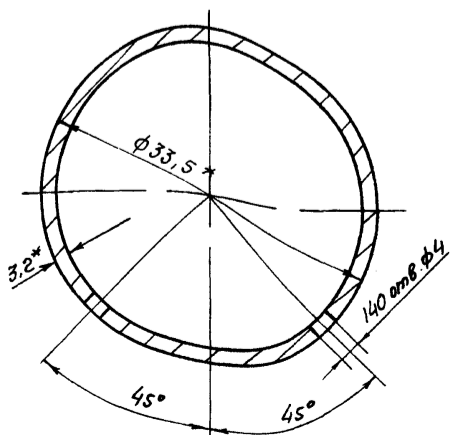
Изм	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Еремича	Еремича			И	21,5	1:5
Провер.	Назарова	Назарова					
Н. контр.	Самсонова	Самсонова			Лист	Листов 1	
Рук. ер.	Базилевичкая	Базилевичкая			Госстрой СССР		
Инж. пр.	Блоков	Блоков			Санэпидоканалпроект		
Нач. отд.	Явдеев	Явдеев			г. Москва		

Направляющая
Лист 6-3,0 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 16523-70
формат 11

TM33.03.02.00 СБ



- 1* Размеры для справок
2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - Rz 80
4. Покрытие резьбы Ц15Хр ГОСТ 9791-68



TM33.03.02.00 СБ

Изм	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Еремича	Еремича			И	17,4	1:2
Провер.	Назарова	Назарова					
Н. контр.	Самсонова	Самсонова			Лист	Листов 1	
Рук. ер.	Базилевичкая	Базилевичкая			Госстрой СССР		
Инж. пр.	Блоков	Блоков			Санэпидоканалпроект		
Нач. отд.	Явдеев	Явдеев			г. Москва		

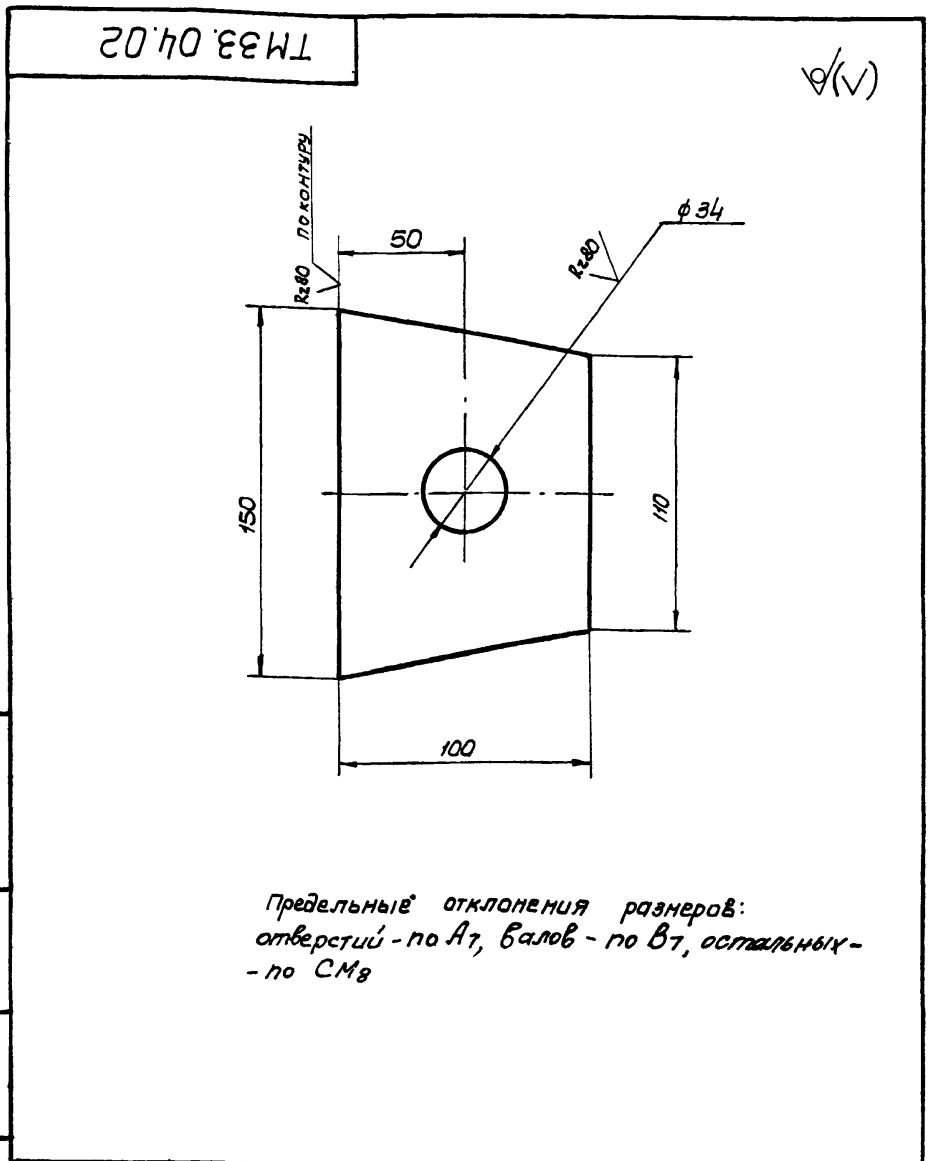
Труба
пенагашения
Сборочный чертеж
формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	ТМЗЗ.04.00 СБ	сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		11	1 ТМЗЗ.04.01	стрелка	1	
		11	2 ТМ.ЗЗ.04.02	опора	1	
		Б4	3 ТМЗЗ.04.03	основание		
				Лист Б-5.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69	1	0.15 кг
		Б4	4 ТМЗЗ.04.04	вставка		
				Квадрат В22 ГОСТ 2591-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	1	0.35 кг
		Б4	5 ТМЗЗ.04.05	вставка		
				Квадрат В22 ГОСТ 2591-71 Ст.3 ГОСТ 535-58		
				L = 100 В7	1	0.4 кг
		Б4	6 ТМЗЗ.04.06	заглушка		
				Лист Б3.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70		
				ф 40 В7	1	0.03 кг
		Б4	7 ТМЗЗ.04.07	труба		
				Труба 32x1.8 ГОСТ 10704-63 Я Ст.3 ГОСТ 10705-63		
				L = 350 В7	1	0.47 кг

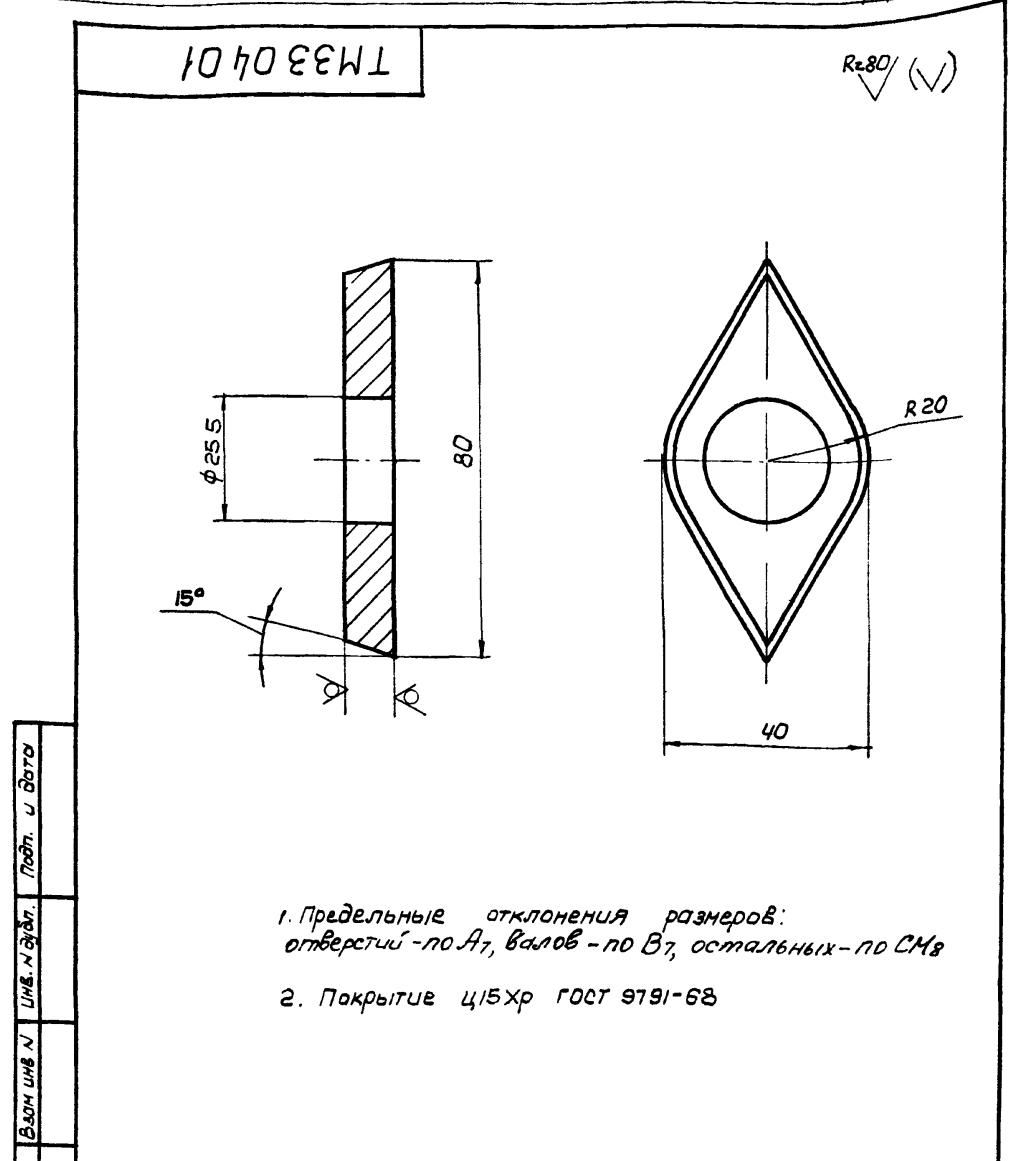
ТМЗЗ.04.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Еремича	Зелен	
Провер.	Назарова	Сидорова	
Н. Контр.	Самсонова	Сидорова	
Рук. гр.	Павшишевская	Трун	
Нач. отд.	Явдеев	Явдеев	
Указатель Вращения Водораспределителя			
Лит.	Лист	Листов	
И	1	2	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Формат А1			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Б4	8 ТМЗЗ.04.08	труба		
				Труба 25x1.8 ГОСТ 10704-63 Я Ст.3 ГОСТ 10705-63		
				L = 380 В7	1	0.39 кг
		Б4	9 ТМЗЗ.04.09	рукав		
				Рукав Б (Г) -1,0-31,5-У ГОСТ 18698-73		
				L = 3400	1	3.3 кг
				<u>Материалы</u>		
		10		Проволока КО 1,6 ГОСТ 792-67	005	кг

ТМЗЗ.04.00			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Еремича	Зелен	
Провер.	Назарова	Сидорова	
Н. Контр.	Самсонова	Сидорова	
Рук. гр.	Павшишевская	Трун	
Нач. отд.	Явдеев	Явдеев	
Указатель Вращения Водораспределителя			
Лит.	Лист	Листов	
И	1	2	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Формат А1			



ТМЗЗ.04.02			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Еремича	Зелен	
Провер.	Назарова	Сидорова	
Н. Контр.	Самсонова	Сидорова	
Рук. гр.	Павшишевская	Трун	
Нач. отд.	Явдеев	Явдеев	
Опора			
Лит.	Лист	Листов	
И	055	1:2	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Формат А1			

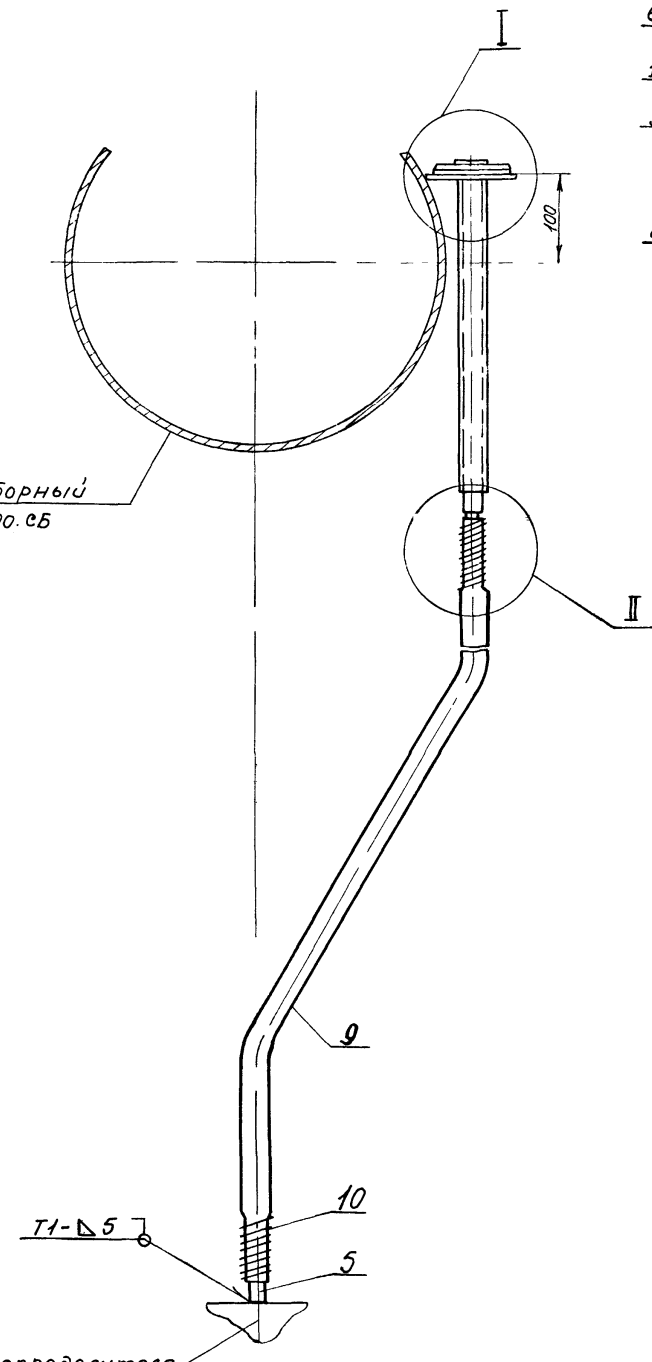


ТМЗЗ.04.01			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Еремича	Зелен	
Провер.	Назарова	Сидорова	
Н. Контр.	Самсонова	Сидорова	
Рук. гр.	Павшишевская	Трун	
Нач. отд.	Явдеев	Явдеев	
Стрелка			
Лит.	Лист	Листов	
И	0.1	1:1	
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
Формат А1			

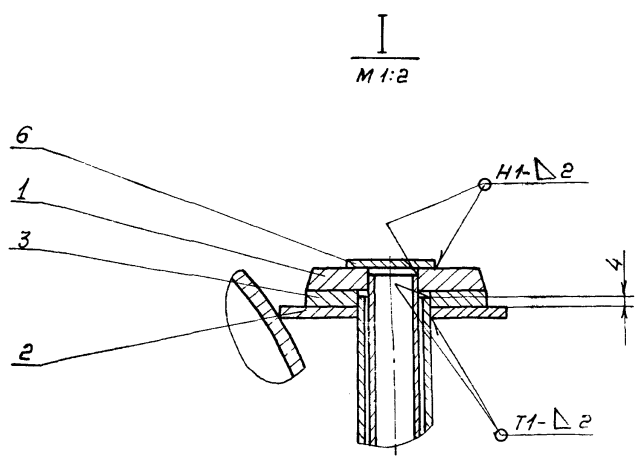
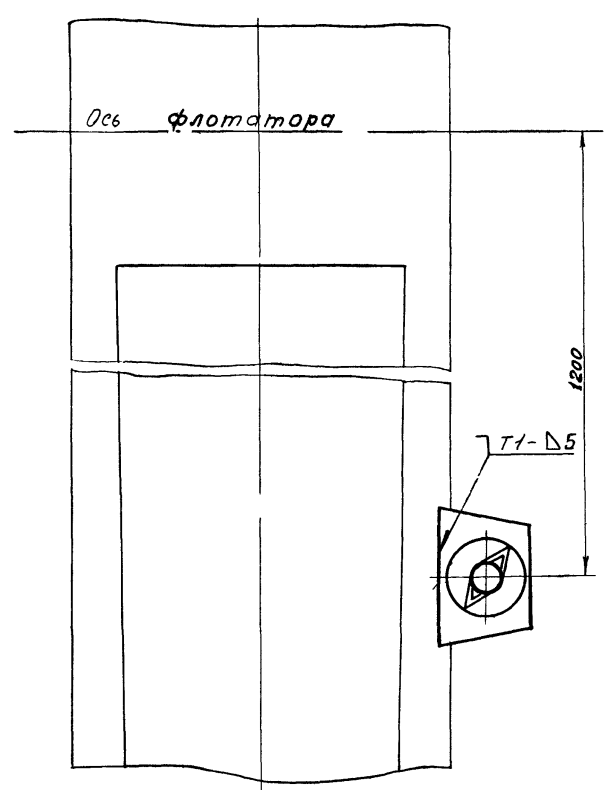
Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных -
- по СМ8

1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8
2. Покрытие цинк-хром ГОСТ 9791-68

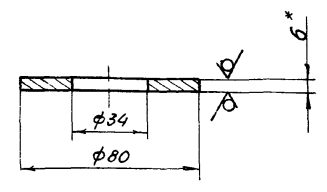
Лоток пеноборный
ТМ33.03.00.00.СБ



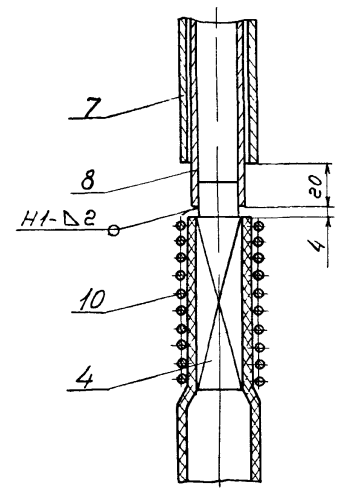
Ось водораспределителя
вращающегося ТМ33.02.00.00.СБ



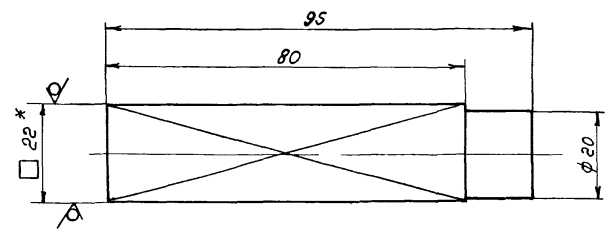
Поз.3
М 1:2 R_z80 (✓)



II
М 1:2



Поз.4
М 1:1 R_z80 (✓)



- 1.* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7 остальных - по СМв
- 3. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R_z80
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- 5. Детали поз. 4 и 8 цинковать Ц15Хр ГОСТ 9791-68 после сварки
- 6. Стрелку (поз. 1) покрыть эмалью ХВ-110 белая, ГОСТ 18374-73 основание (поз. 3) покрыть эмалью ХВ-110 черная ГОСТ 18374-73

				ТМ33.04.00 СБ				
Изм.	Лист	И.о.к.ум.	Подпись	Дата	Указатель	Лит.	Масса	Масштаб
					Указатель	И	4.8	1:5
					вращения			
					водораспределителя			
					Сборочный чертеж			
						Лист		Листов 1
						СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
						г. Москва		