

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-2-291

ФЛОТАТОР

ДЛЯ ДООЧИСТКИ НЕФТЕСОДЕРЖАЩИХ
СТОЧНЫХ ВОД ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
600 КУБ.М В ЧАС
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ И СТРОИТЕЛЬНАЯ ЧАСТИ
Альбом II НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Альбом III СМЕТЫ ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Альбом II

14422-02
ЦЕНА 2-34

РАЗРАБОТАН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
«СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ»

УТВЕРЖДЕН ГлавПРОМСТРОЙПРОЕКТ ТОМ
ПОСТРОЯ СССР ПРОТОКОЛ №62 от 26 августа 1976г
И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
В/О СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
С 15 ноября 1976 года
ПРИКАЗ №260 от 22 октября 1976г

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 1977 года

Заказ № 3691 Тираж 800 экз

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№ п/п	Наименование	Обозначение	№ стр.	№ п/п	Наименование	Обозначение	№ стр.
1	Содержание альбома		2	42	Бобышка	ТМ 32.02.01.02	28
2	Пояснительная записка	ТМ32 ПЗ	3-4	43	Ушко	ТМ32.02.01.03	28
3	Спецификации		5-8	44	Ушко	ТМ32.02.02.03	28
4	Муфта Сборочный чертеж	ТМ 32.01.03.04 00 СБ	8	45	Труба со штуцерами		
5	Механизм сребания пены				Сборочный чертеж	ТМ32.02.02.00 СБ	29
	Сборочный чертеж	ТМ32.01.00.00.00 СБ	9-10	46	Фланец опорный		
6	Вилка	ТМ32.01.03.03.00	10		Сборочный чертеж	ТМ32.02.03.00 СБ	30
7	Планка	ТМ32.01.00.00.04	10	47	Фланец	ТМ32.02.03.01	30
8	Полумуфта	ТМ32.01.00.00.02	11	48	Опора Сборочный чертеж	ТМ32.02.04.00 СБ	30
9	Полумуфта	ТМ 32.01.00.00.01	11	49	Спецификации		31-32
10	Полумуфта	ТМ 32.01.00.00.05	12	50	Ребра	ТМ32.03.01.02	32
11	Полумуфта	ТМ32.01.02.00.02	12	51	Заглушка	ТМ32.03.01.03	32
12	Крышка подшипника	ТМ 32.01.02.00.03	12	52	Лоток пеноборный		
13	Каркас Сборочный чертеж	ТМ32.01.01.00.00 СБ	13		Сборочный чертеж	ТМ 32.03.00.00 СБ	33-34
14	Плита	ТМ32.01.01.00.01	14	53	Опора Сборочный чертеж	ТМ32.03.03.00 СБ	34
15	Плита	ТМ32.01.01.00.02	14	54	Лоток Сборочный чертеж	ТМ32.03.01.00 СБ	35
16	Уголок	ТМ32.01.01.00.03	14	55	Труба пеногашения		
17	Стойка	ТМ32.01.01.00.04	14		Сборочный чертеж	ТМ32.03.02.00 СБ	36
18	Опора Сборочный чертеж	ТМ32.01.02.00.00 СБ	15	56	Хомут	ТМ32.03.00.01	36
19	Вал с фланцем Сборочный чертеж	ТМ32.01.02.01.00 СБ	16	57	Направляющая	ТМ32.03.01.01	36
20	Корпус Сборочный чертеж	ТМ32.01.02.02.00 СБ	16	58	Спецификации		37
21	Фланец нижний	ТМ32.01.02.02.02	17	59	Стрелка	ТМ32.04.01	37
22	Фланец	ТМ32.01.02.00.01	17	60	Опора	ТМ32.04.02	37
23	Перекладина	ТМ32.01.00.00.03	17	61	Указатель вращения водораспре-		
24	Фланец верхний	ТМ32.01.02.02.01	17		делителя. Сборочный чертеж	ТМ32.04.00 СБ	38
25	Скребок Сборочный чертеж	ТМ32.01.03.00.00 СБ	18-19				
26	Опора Сборочный чертеж	ТМ32.01.03.01.00 СБ	19				
27	Фланец	ТМ32.01.03.01.01	20				
28	Ушко	ТМ32.01.03.01.02	20				
29	Лопасть Сборочный чертеж	ТМ32.01.03.02.00 СБ	20				
30	Планка	ТМ32.01.03.02.02	21				
31	Планка	ТМ32.01.03.02.05	21				
32	Пластина	ТМ32.01.03.02.06	21				
33	Тяга Сборочный чертеж	ТМ32.01.03.03.00 СБ	21				
34	Спецификации		22-23				
35	Втулка	ТМ32.02.00.04	23				
36	Водораспределитель вращающийся						
	Сборочный чертеж	ТМ32.02.00.00 СБ	24-25				
37	Ось	ТМ32.02.00.01	26				
38	Крышка	ТМ32.02.00.02	26				
39	Пробка	ТМ32.02.00.03	26				
40	Корпус. Сборочный чертеж	ТМ32.02.01.00 СБ	27				
41	Труба	ТМ32.02.01.01	28				

902-2-291

1. Введение.

Рабочие чертежи механического оборудования флотаторов являются частью типового проекта: „Флотатор для доочистки нефтесодержащих сточных вод производительностью 600 куб. м в час из сборного железобетона.“, разработанного институтом „Сюзьводоканалпроект“ по плану типового проектирования Госстроя СССР на 1975 год, раздел III „Санитарно-технические сооружения и устройства“ пункт 34 („Флотаторы для доочистки нефтесодержащих сточных вод производительностью 300, 600 куб. м в час из сборного железобетона.“).

При разработке проекта учтен опыт эксплуатации флотаторов на существующих очистных сооружениях.

2. Назначение и описание конструкции.

Механическое оборудование флотатора состоит из следующих основных частей:

- механизма сребания пены;
- пеносборного лотка;
- вращающегося водораспределителя и
- указателя вращения водораспределителя.

ТМ 32 ПЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Новарова	С.М.		И	1	3
Провер.		Дудинская	Ю.И.				
Рук. гр.		Говышевская	Л.В.				
Тех. пр.		Блокав					
Нач. отд.		Авдеев					

Флотатор для доочистки нефтесодержащих сточных вод производительностью 600 куб. м в час из сборного железобетона.
Пояснительная записка
госстрой СССР
СЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Механизм сребания пены предназначен для сбора нефтесодержащей пены с поверхности воды во флотаторе в пеносборный лоток.

Механизм устанавливается на металлическую конструкцию обслуживающего мостика в центре флотатора и состоит из следующих основных узлов: центрального вертикального привода, опоры и пеносборного скребка.

Привод состоит из соединенных между собой муфт на специальном каркасе планетарных мотор-редуктора и редуктора. Мотор-редуктор типа МП02-108-0,8/30, ВЯ0-12-4 с передаточным числом $i = 45.5$ во взрывозащищенном исполнении. Редуктор - П02-18В-258 с передаточным числом $i = 258$.

Сварной каркас привода устанавливается на обслуживающем мостике флотатора и крепится к нему при помощи шпилек.

Опора представляет собой цилиндрический корпус, в котором установлены два конических роликоподшипника и вал, к нижнему фланцу которого подвешен пеносборный скребок. На верхней части вала установлена жесткая муфта для соединения его с валом редуктора привода.

ТМ 32 ПЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					2

на внутренней цилиндрической стенке флотационной камеры флотатора. При этом верхние кромки продольных окон в трубе лотка устанавливаются горизонтально.

Вращающийся водораспределитель предназначен для равномерного распределения по площади флотационной камеры воды подаваемой на флотацию, и представляет собой конструкцию, принцип действия которой основан на работе сегнерова колеса.

Сточная вода по подводящей трубе подается в корпус водораспределителя и из него - в восемь распределительных труб со штуцерами.

При истечении воды из штуцеров возникают реактивные силы, действующие на водораспределительные трубы, и они начинают вращаться вокруг оси корпуса на подшипнике скольжения и равномерно распределяют воду по флотационной камере. Осевая нагрузка от водораспределительных труб воспринимается двумя радиально-упорными подшипниками, установленными в корпусе. Специальные тяги предохраняют трубы от провисания.

Указатель вращения водораспределителя является

ТМ 32 ПЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					4

Скребок состоит из 4х лопастей из угловых сталей, укрепленных на нижнем фланце вертикального вала. К лопастям с помощью планок и болтов прикреплены гибкие резиновые полосы для сребания пены.

Для придания жесткости и предохранения лопастей от провисания они расчалены специальными стяжками. Верхним фланцем вертикального вала скребок подвешен к фланцу опоры.

Пеносборный лоток предназначен для сбора и отвода нефтесодержащей пены с поверхности воды флотатора. Лоток выполнен из трубы Ду 400 с продольными окнами для сбора пены. В лотке укладывается перфорированный трубопровод Ду 25 для подачи воды на пеногашение и трубопровод Ду 32 для подачи и отвода горячей воды для подогрева пены в зимнее время. Для отвода пены из лотка труба его имеет патрубок с фланцем, к которому крепится пеноотводящая труба флотатора. Лоток имеет специальные опоры, которыми он с уклоном в сторону отвода пены устанавливается

ТМ 32 ПЗ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					3

устройством, показывающим наличие вращения водораспределительных труб со штуцерами.

Устройство имеет специальный резино-тканевый рукав, один конец которого соединен с крышкой корпуса вращающегося водораспределителя, а другой конец присоединен к трубе со стрелкой.

Труба со стрелкой выведена над поверхностью воды флотатора и укреплена на неподвижном пеносорном патке. При вращении водораспределительных труб гибкий резиновый рукав вращает стрелку. Вращение стрелки указывает на нормальную работу водораспределителя.

3. Требования к монтажу оборудования.

3.1. Ось механизма сребрения пены должна совпадать с геометрической осью флотатора. Допустимое отклонение не более 10 мм.

3.2. При монтаже лопастей с тягами, последним придать натяжение с помощью натяжных муфт. Лопастни должны быть установлены горизонтально. Допустимое отклонение не более 1 мм на 1 м длины.

3.3. Резиновые скребки лопастей должны быть погружены в воду на 50 мм по всей длине лопастей.

3.4. Пеносорный паток должен быть установлен так,

чтобы верхние кромки продольных окон трубы лотка были параллельны зеркалу воды флотатора. Допустимое отклонение ± 5 мм на всей длине.

3.5. Верхние кромки продольных окон трубы пеносорного лотка должны выступать на 50 мм над зеркалом воды флотатора по всей длине лотка.

3.6. Ось водораспределителя должна совпадать с осью флотатора. Допустимое отклонение не более 10 мм.

3.7. При установке труб водораспределителя со штуцерами обеспечить их горизонтальность путем натяжения тросов натяжными муфтами. Допустимое отклонение - не более 1 мм на 1 м длины.

3.8. При вращении механизма сребрения пены и водораспределителя не допускается задевание движущимися частями этих механизмов строительной конструкции флотатора.

4. Обеспечение взрывозащищенности.

Работа механического оборудования флотатора во взрывоопасном сооружении класса В1Г с взрывоопасной смесью 3 категории группы Г обеспечивается взрывозащищенным исполнением оборудования, которое достигается следующими конструктивными мероприятиями.

4.1. Электродвигатель привода механизма сребрения

пены типа ВАО-12-4 мощностью 0,8 квт, с числом оборотов 1360 об/мин в исполнении по взрывозащищенности ВЗГ.

4.2. Мотор-редуктор типа МПО2-10В-0,8/30 ВАО и редуктор ПО2-18В-25В отвечают требованиям повышенной герметичности и имеют надежные уплотняющие устройства, что специально оговаривается при заказе на поставку этого оборудования.

4.3. Все трущиеся между собой части изготавливаются из разнородных металлов (сталь-латунь).

4.4. Все крепежные детали (болты, винты, гайки, шайбы) и резьбы тяг и стяжных муфт выполняются с цинкованным покрытием Ц15.кр по ГОСТ 9791-68.

4.5. Корпус опоры механизма сребрения пены и корпус вращающегося водораспределителя заполнены густой консистентной смазкой ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74.

Заполнение смазкой должно производиться регулярно - два раза в месяц с регистрацией в специальном журнале.

Изм. № 1 Подп. и дата
Изм. № 2 Подп. и дата
Изм. № 3 Подп. и дата
Изм. № 4 Подп. и дата

Изм. № 1 Подп. и дата
Изм. № 2 Подп. и дата
Изм. № 3 Подп. и дата
Изм. № 4 Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМ 32 ПЗ	Лист
						5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМ 32 ПЗ	Лист
						6

5. Окраска и смазка.

Посадочные места и трущиеся поверхности, независимо от вида обработки, резьбы окраске не подлежат.

Окончательная окраска оборудования производится на месте его установки после опробования и проверки его работы.

Перед окраской все окрашиваемые поверхности очистить от масла, грязи, ржавчины и окалины.

Окраску производить эмалью ХС-710 ГОСТ 9355-60 в три слоя и лаком ХС-76 ГОСТ 9355-60 в три слоя на грунт ХС-10 ГОСТ 9355-60.

Краску наносить гладким ровным слоем без потеков и наплывов.

Все неокрашенные рабочие поверхности с целью предохранения их от коррозии должны быть обильно смазаны пушечной смазкой УНЗ ГОСТ 19537-74.

902-2-291
Изм. № 1 Подп. и дата
Изм. № 2 Подп. и дата
Изм. № 3 Подп. и дата
Изм. № 4 Подп. и дата

Изм. № 1 Подп. и дата
Изм. № 2 Подп. и дата
Изм. № 3 Подп. и дата
Изм. № 4 Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМ 32 ПЗ	Лист
						8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТМ 32 ПЗ	Лист
						7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
		25		Мотор-редуктор МПО2-108-0,8/30 ВАО12-4	1	
		26		Редуктор ПО2-188-258	1	
			ТМ 32.01.00.00.00			Лист 3
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Формат И	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		22	ТМ 32.01.01.00.00.05	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1 ТМ 32.01.01.00.01	Плита	1	
		11	2 ТМ 32.01.01.00.02	Плита	1	
		11	3 ТМ 32.01.01.00.03	Уголок	8	
		11	4 ТМ 32.01.01.00.04	Стойка	2	
			-01	Стойка	2	
		Б.Ч.	5 ТМ 32.01.01.00.05	Косынка		
				Лист Б6ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69	16	0,9к2
		Б.Ч.	6 ТМ 32.01.01.00.06	Стяжка		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 845 В7	2	5 к2
		Б.Ч.	7 ТМ 32.01.01.00.07	Полоса		
				Полоса 16х80ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 845 В7	2	8,4к2
				Стандартные изделия		
		8		Болт М16х50 58.01.15 ГОСТ 7798-70	16	
		9		Гайка М16.5.01.15 ГОСТ 5915-70	16	
			ТМ 32.01.01.00.00			Лист 1
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Формат И	
Разраб.	Самсонова	С.И.			Лист	Лист
Провер.	Назарова	С.И.			и	Листов
Н.контр.	Дубинская	И.И.			1	3
Рук.гр.	Лодышевская	Т.В.			Госстрой СССР	
Нач.отд.	Авдеев	И.И.			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
			Каркас	г. Москва		
				Формат И		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		10		М12 х 55. 58.01.15	6	
		11		М16 х 70. 58.01.15	6	
		12		М16 х 95. 58.01.15	6	
		13		М20 х 55. 58.01.15	6	
		14		М20 х 75. 58.01.15	8	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		15		М12.5.01.15	6	
		16		М16.5.01.15	18	
		17		М20.5.01.15	8	
		18		Шпилька АМ16х50 ²⁰ / ₃₈ 58.01.15 ГОСТ 11765-66	6	
				Шайбы ГОСТ 6402-70		
		19		12.65Г.01.15	6	
		20		16.65Г.01.15	18	
		21		20.65Г.01.15	14	
				Штифты ГОСТ 3128-70		
		22		12Г х 50	2	
		23		12Г х 60	2	
		24		12Г х 70	2	
			ТМ 32.01.00.00.00			Лист 2
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Формат И	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		*	ТМ 32.01.00.00.00.05	Сборочный чертеж		* 22; 12
				Сборочные единицы		
		11	1 ТМ 32.01.01.00.00	Каркас	1	
		11	2 ТМ 32.01.02.00.00	Опора	1	
		11	3 ТМ 32.01.03.00.00	Скребок	1	
				Детали		
		11	4 ТМ 32.01.00.00.01	Полумуфта	1	
		11	5 ТМ 32.01.00.00.02	Полумуфта	1	
		11	6 ТМ 32.01.00.00.03	Переключатель	2	
		11	7 ТМ 32.01.00.00.04	Планка	2	
		11	8 ТМ 32.01.00.00.05	Полумуфта	1	
		Б.Ч.	9 ТМ 32.01.00.00.06	Переключатель		
				Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-58 L = 238 В7	2	14к2
			ТМ 32.01.00.00.00			Лист 1
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Формат И	
Разраб.	Самсонова	С.И.			Лист	Лист
Провер.	Назарова	С.И.			и	Листов
Н.контр.	Дубинская	И.И.			1	3
Рук.гр.	Лодышевская	Т.В.			Госстрой СССР	
Нач.отд.	Авдеев	И.И.			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
			Механизм сгребания пены	г. Москва		
				Формат И		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Прочие изделия		
	20		Кольца СП110-69-8,5 ГОСТ 6308-71 МН 180-61	4	
			Материалы		
	21		Проволока I ГОСТ 3282-74		2 м
Изм. Лист N докум. Подп. Дата					Лист
ТМ.32.01.02.00.00					3

Изм. Лист Подп. и дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
	12	ТМ 32.01.02.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	64	1 ТМ 32.01.02.01.01	Вал Круг 895 ГОСТ 2590-71 40X ГОСТ 535-58 L = 668B7	1	24 кг
	64	2 ТМ 32.01.02.01.02	Фланец Сталь 40X ГОСТ 4543-71	1	6,7 кг
Изм. Лист N докум. Подп. Дата					Лист
ТМ 32.01.02.01.00					3
Разраб. Самсонова Провер. Назарова Н. контр. Дудинская Рук. гр. Гаджиевская Нач. отд. Явдеев					Лит. Лист Листов И 1 1 госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Изм. Лист Подп. и дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	64	9 ТМ 32.01.02.00.06	Втулка распорная Ст. 3 ГОСТ 380-71	1	1,02 кг
			Стандартные изделия		
	10		Болт 3М12x30.58.0115 ГОСТ 7798-70	12	
	12		Винт М10x12.58.0115 ГОСТ 10976-64	1	
	13		Гайка М16.5.0115 ГОСТ 5915-70	8	
	14		Гайка М12x2.5.0115 ГОСТ 12460-67	1	
	15		Шайба 16.65Г 0115 ГОСТ 6402-70	8	
	16		Шпилька М16x50 ¹⁶ / ₃₈ 58.0115 ГОСТ 11765-66	8	
	17		Шпонка 20x12x10 ГОСТ 8789-68	1	
	18		Масленка II-B-30 ГОСТ 1303-56	1	
	19		Подшипник 7616 Н ГОСТ 333-71	2	
Изм. Лист N докум. Подп. Дата					Лист
ТМ 32.01.02.00.00					2

902-2-291

Изм. Лист Подп. и дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
	22	ТМ 32.01.02.00.00.СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
	11	1 ТМ 32.01.02.01.00	Вал с фланцем	1	
	11	2 ТМ 32.01.02.02.00	Корпус	1	
			Детали		
	11	3 ТМ 32.01.02.00.01	Фланец	1	
	11	4 ТМ 32.01.02.00.02	Полумуфта	1	
	12	5 ТМ 32.01.02.00.03	Крышка подшипника	1	
	64	6 -01	Крышка подшипника	1	
	64	7 ТМ 32.01.02.00.04	Прокладка Картон А-толщ. 1 ГОСТ 9347-60	4	0,02 кг
	64	8 ТМ 32.01.02.00.05	Втулка распорная Труба 89x4 ГОСТ 8732-70 А ГОСТ 8731-66 L = 280,5 B7		2,34 кг
Изм. Лист N докум. Подп. Дата					Лист
ТМ 32.01.02.00.00					3
Разраб. Самсонова Провер. Назарова Н. контр. Дудинская Рук. гр. Гаджиевская Нач. отд. Явдеев					Лит. Лист Листов И 1 3 госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва

Изм. Лист Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М12 x 40.5 В.0115 ГОСТ 7798-70	17	
		8		Гайка М12.5.0115 ГОСТ 5915-70	17	
		9		Шайба 12.162.32 ГОСТ 6402-70	17	
Лист 2						
Изм. Лист			ТМ32.01.03.02.00			

формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТМ32.01.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		* 22; 12
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ТМ32.01.03.01.00	Опора	1	
11	2		ТМ32.01.03.02.00	Лопасть	4	
11	3		ТМ32.01.03.03.00	Тяга	4	
	4		-01	Тяга	8	
	5		-02	Тяга	4	
11	6		ТМ32.01.03.04.00	Муфта	8	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М12x40 5808 15 ГОСТ 7798-70	8	
		8		Гайка М12.508 15 ГОСТ 5915-70	16	
		9		Ось 22-12Х5x36,40Х.М15 ГОСТ 9650-71	16	
		10		Шайба 1265Г 0115 ГОСТ 6402-70	8	
		11		Шайба 12.32 ГОСТ 9649-66	48	
		12		ШПЛУНТ 3x20-620 ГОСТ 397-66	16	
Лист 2						
Изм. Лист			ТМ32.01.03.00.00			
Разработ. Самсонова С.И.			Скребок		Лит. Лист Листов	
Провер. Назарова С.И.					и 1	
И.Контр. Дубинская Ю.И.					Госстрой СССР	
Руч. гр. Бодзишевская Т.И.					СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Нач. отд. Явдеев В.И.					г. Москва	

формат 11

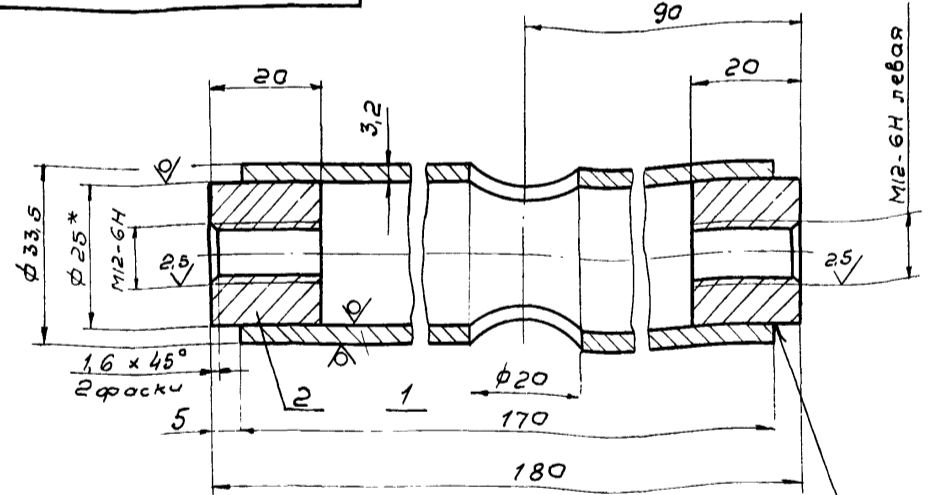
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	ТМ32.01.03.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч.	1		ТМ32.01.03.02.01	Уголок Уголок 6-15x75x6 ГОСТ 8910-72 Ст.3 ГОСТ 535-58	1	29,0 кг
				L = 5140 В7	1	
11	2		ТМ32.01.03.02.02	Планка	1	
Б.Ч.	3		ТМ32.01.03.02.03	Ушко Лист 6-80 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69	1	0,2 кг
Б.Ч.	4		ТМ32.01.03.02.04	Планка Полоса 6x50 ГОСТ 103-57 Ст.3 ГОСТ 535-58	1	0,16 кг
				L = 68 В7	1	
11	5		ТМ32.01.03.02.05	Планка	1	
11	6		ТМ32.01.03.02.06	Пластина	1	
Лист 2						
Изм. Лист			ТМ32.01.03.02.00			
Разработ. Самсонова С.И.			Лопасть		Лит. Лист Листов	
Провер. Назарова С.И.					и 2	
И.Контр. Дубинская Ю.И.					Госстрой СССР	
Руч. гр. Бодзишевская Т.И.					СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Нач. отд. Явдеев В.И.					г. Москва	

902-2-291

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	ТМ32.01.02.02.00 СБ	Карпус		
				<u>Детали</u>		
11	1		ТМ32.01.02.02.01	Фланец Верхний	1	
11	2		ТМ32.01.02.02.02	Фланец нижний	1	
Б.Ч.	3		ТМ32.01.02.02.03	Обечайка Труба 194x5 ГОСТ 8732-70 А ГОСТ 8731-66	1	6,5 кг
				L = 219 В7	1	
Б.Ч.	4		ТМ32.01.02.02.04	Бобышка Круг 825 ГОСТ 22590-71 Ст.3 ГОСТ 535-58	1	0,05 кг
				L = 16 В7	1	
Лист 2						
Изм. Лист			ТМ32.01.02.02.00			
Разработ. Самсонова С.И.			Карпус		Лит. Лист Листов	
Провер. Назарова С.И.					и 1	
И.Контр. Дубинская Ю.И.					Госстрой СССР	
Руч. гр. Бодзишевская Т.И.					СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Нач. отд. Явдеев В.И.					г. Москва	

402-02 7 формат 11

TM 32.01.03.04.00 CB



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, прочие - по СМ3.
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей.
- Покрытие: Ц15.ХР ГОСТ 9791-68 - Rz 80.

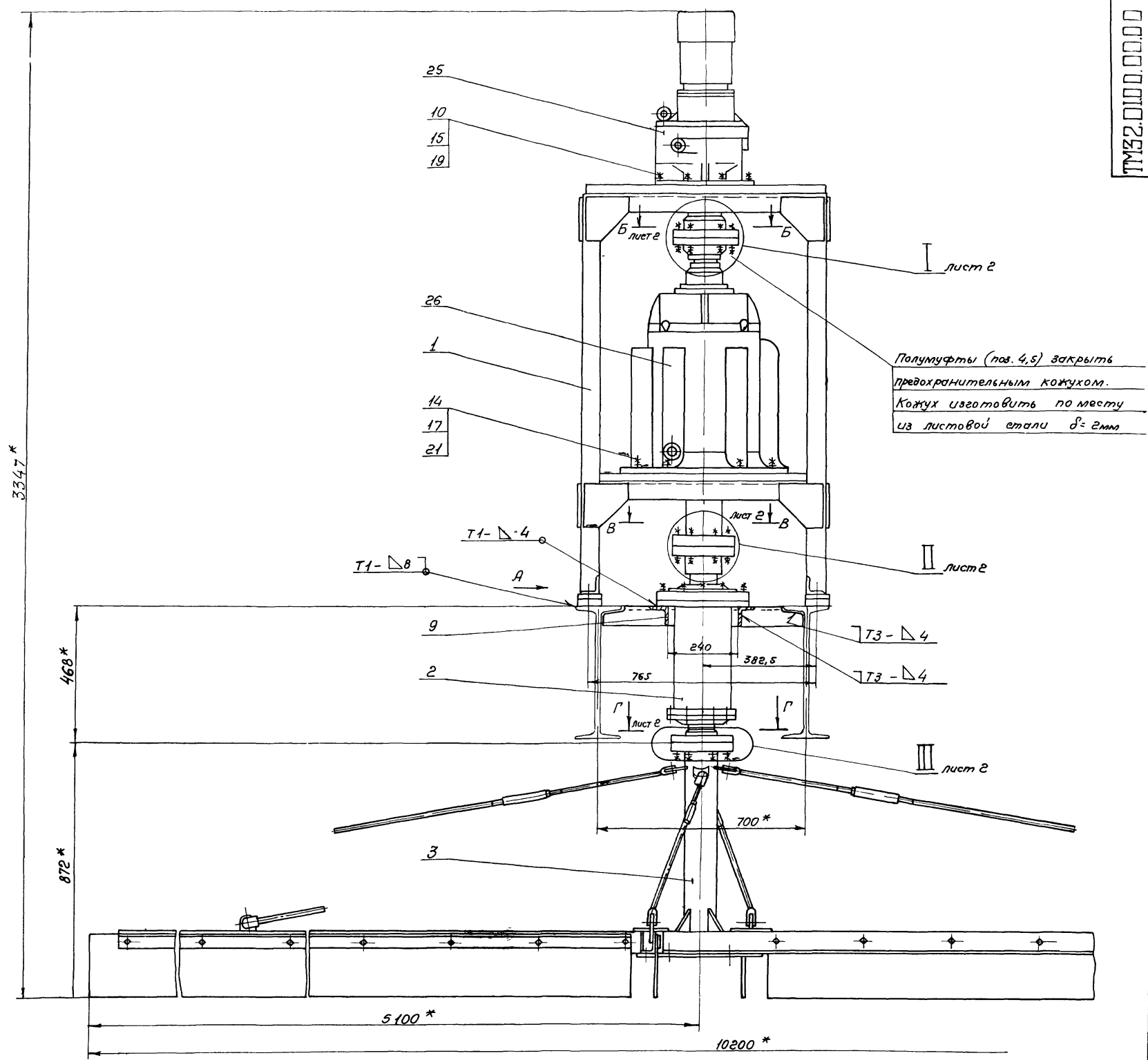
Конт. зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1			Труба 25 ГОСТ 3262-62	0,4	кг
2			Круг В25 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-58	0,12	кг
Т М 32. 01. 03. 04. 00 СБ					
Муфта					
Сборочный чертеж					
Лист 1			Листов 1		
Масса 0,5			Масштаб 1:1		
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			
					01	02	03	04
11			ТМ 32.01.03.00 СБ	Документация				
			-01	Сборочный чертеж	X			
			-02	Сборочный чертеж		X		
			-03	Сборочный чертеж			X	
			-04	Сборочный чертеж				X
11	1		ТМ 32.01.03.01	Детали				
				Вилка	1	1	1	1
Т М 32. 01. 03. 03. 00					Т Я 2 а			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					Формат 11			

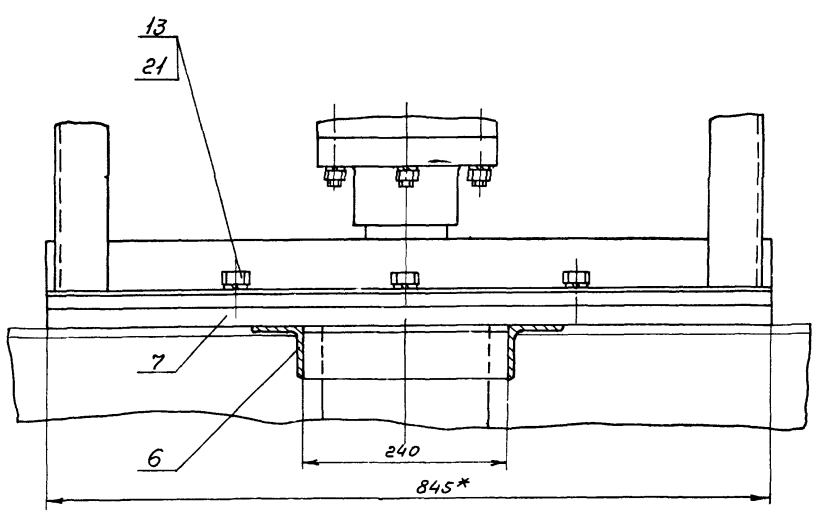
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
12			ТМ 32.01.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ТМ 32.01.03.01.01	Фланец	1	
11	2		ТМ 32.01.03.01.02	Ушко	4	
БУ	3		ТМ 32.01.03.01.03	Ребра		
				Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	4	0,6 кг
БУ	4		ТМ 32.01.03.01.04	Основание		
				Лист Б-2 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69		
БУ	5		ТМ 32.01.03.01.05	420 В7 x 420 В7 Труба	1	16,5 кг
				Труба 108 x 4,5 ГОСТ 8732-70 А1 ГОСТ 8731-66		
				L = 718 В7	1	8,2 кг
Т М 32. 01. 03. 01. 00						
Опора						
Лист 1			Листов 1			
Масса 0,5			Масштаб 1:1			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва						

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.			
					01	02	03	04
БУ	2		ТМ 32.01.03.02	Пруток				
				Круг В12 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1			
				L = 894 В7				
			-01	Пруток				
				Круг В12 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58				
				L = 1064 В7				
			-02	Пруток				
				Круг В12 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58				
				L = 1614 В7				
			-03	Пруток				
				Круг В12 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58				
				L = 464 В7				
			-04	Пруток				
				Круг В12 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58				
				L = 1029 В7				
Т М 32. 01. 03. 03. 00					Т Я 2 а			
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва					Формат 11			

ТМ32.01.00.00.00 С6



Вид А
М 1:5



Технические требования

- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

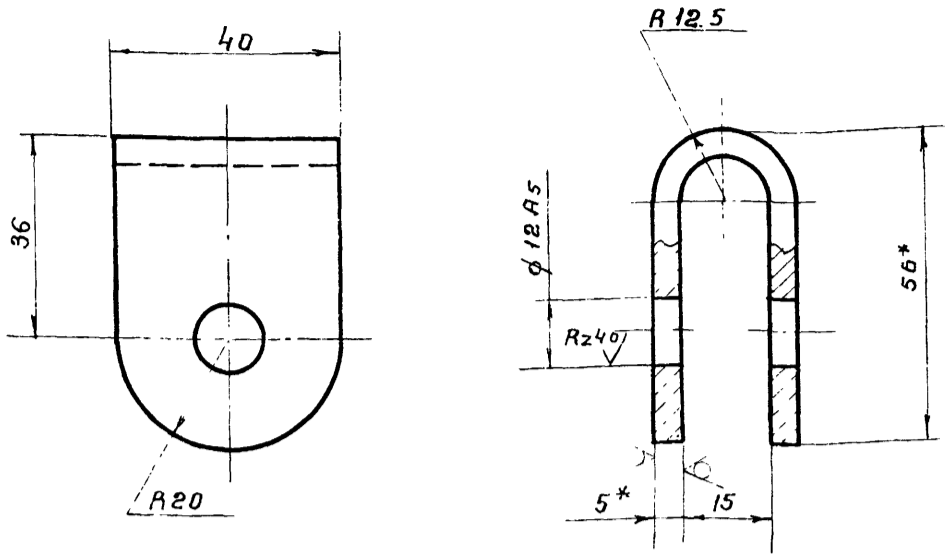
Техническая характеристика

- 1. Диаметр флютатора - 12000 мм
- 2. Максимальный диаметр, описываемый лопастями скребка - 10120 мм
- 3. Число оборотов лопастей скребка - 0,12 об/мин
- 4. Максимальная окружная скорость лопастей скребка - 0,064 м/сек
- 5. Глубина погружения лопасти скребка в воду - 50 мм
- 6. Передаточное отношение - $i_{общ.} = 11739$
- 7. Электродвигатель типа ВАО - 12-4.
мощность - 0,8 квт
число оборотов - 1360 об/мин
- 8. Мотор-редуктор МП02-10В-0,8/30; $i = 45,5$
- 9. Редуктор П02 - 18 В - 258
- 10. Исполнение механизма по взрывозащитности - ВЗГ

				ТМ32.01.00.00.00 С6				
Изм.	Лист	И. док. з. м.	Повп.	Дата	Механизм	Лист	Масса	Масштаб
					сребрения пены	И	1050	1:10
Разработчик: Волков						Лист 1		
Проверщик: Назарова						Листов 2		
Н. контр. Самсонова						СОЮЗВОДНАНАПРОЕКТ		
Рук. пр. Гавришвили						г. Москва		
П. инж. пр. Блоков								
Нач. отд. Явдеев								

10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200

Rz 80



1* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по СМв.

ТМ 32.01.03.03.01

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Марченко	М.И.		И	0.22	1:1
Провер.	Назарова	С.И.				
Н.контр.	Самсонова	С.И.				
Рук.гр.	Бодзиевская	Л.И.				
Гл.инж.пр.	Блоков	В.И.				
Нач.отд.	Авдеев	В.И.				

Вилка

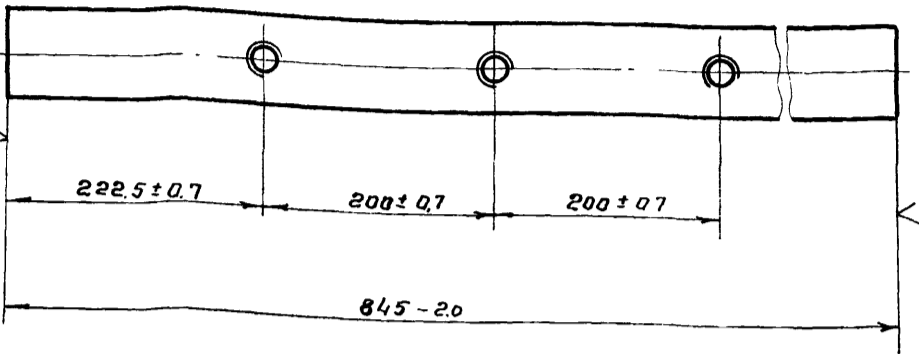
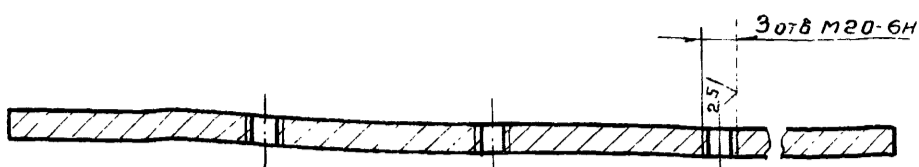
Лист 5-50 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

Госстрой СССР
СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат И

70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200

Rz 80



ТМ 32.01.00.00.04

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Марченко	М.И.		И	13.3	1:5
Провер.	Назарова	С.И.				
Н.контр.	Самсонова	С.И.				
Рук.гр.	Бодзиевская	Л.И.				
Гл.инж.пр.	Блоков	В.И.				
Нач.отд.	Авдеев	В.И.				

Планка

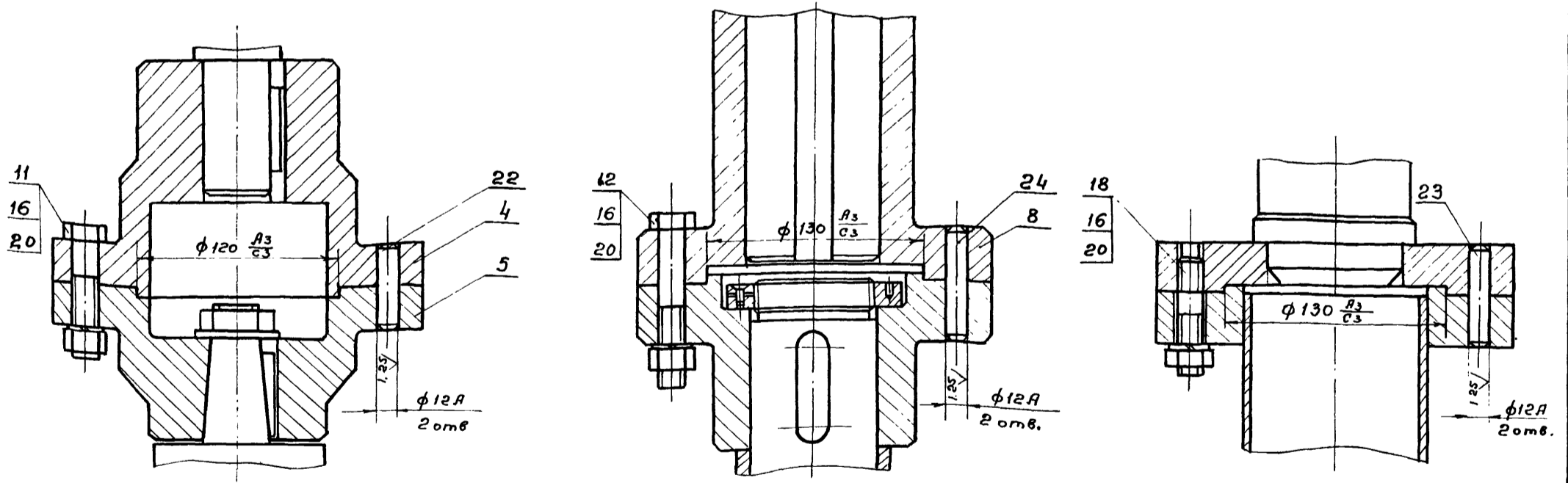
Лист 25x80 ГОСТ 103-57
Ст. 3 ГОСТ 535-58

Госстрой СССР
СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

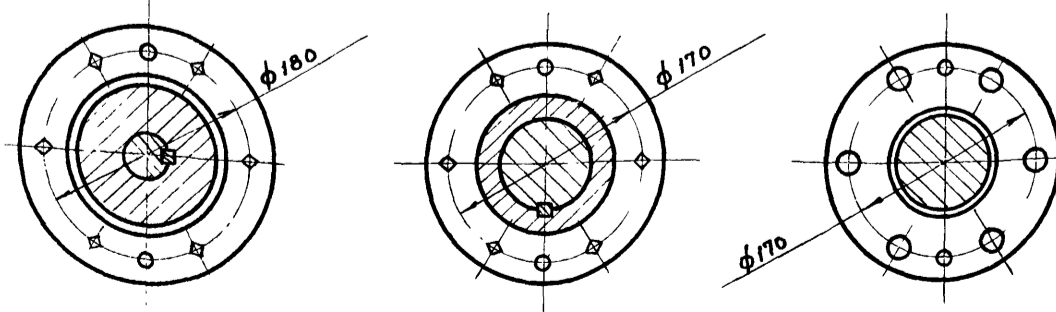
Формат И

90 100 110 120 130 140 150 160 170 180 190 200

I Лист II Лист III Лист



Б-Б Лист I м 1:5 В-В Лист I м 1:5 Г-Г Лист I м 1:5

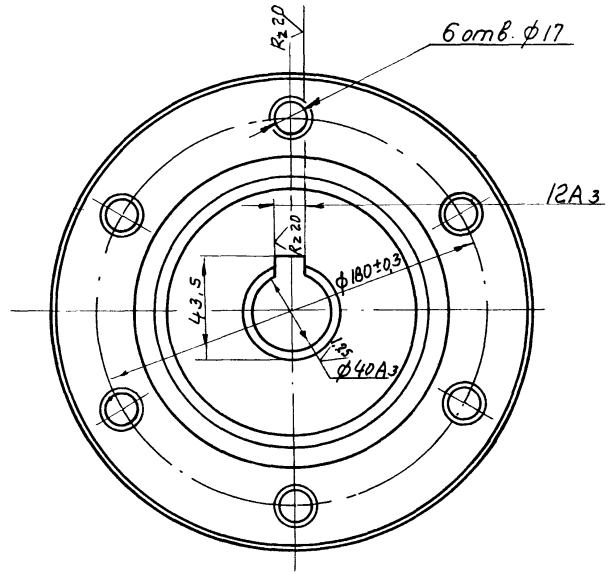
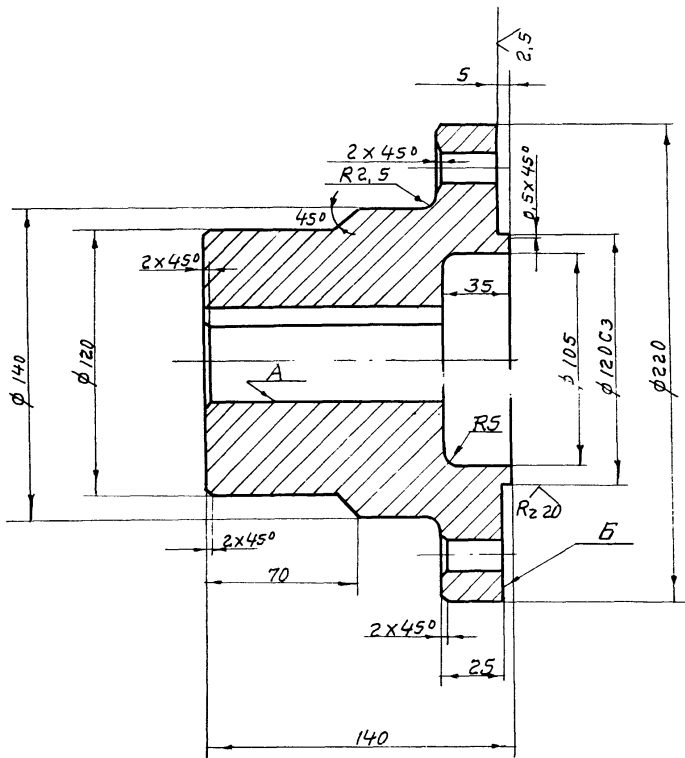


ТМ 32.01.00.00.00 С6

Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Еремича	С.И.		И		1:2.5
Провер.	Назарова	С.И.				
Н.контр.	Будзиевская	Л.И.				
Рук.гр.	Бодзиевская	Л.И.				
Гл.инж.пр.	Блоков	В.И.				
Нач.отд.	Авдеев	В.И.				

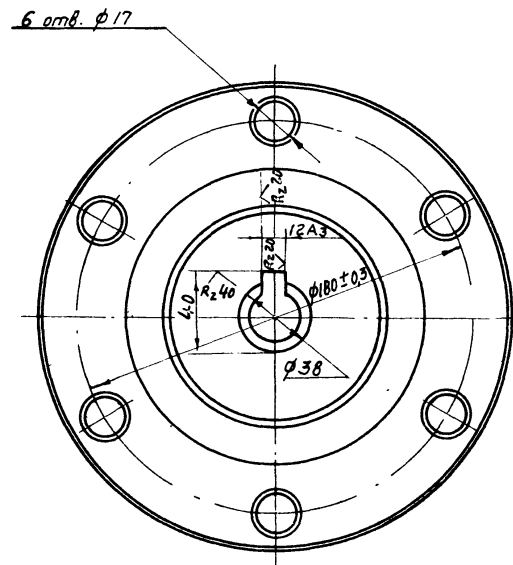
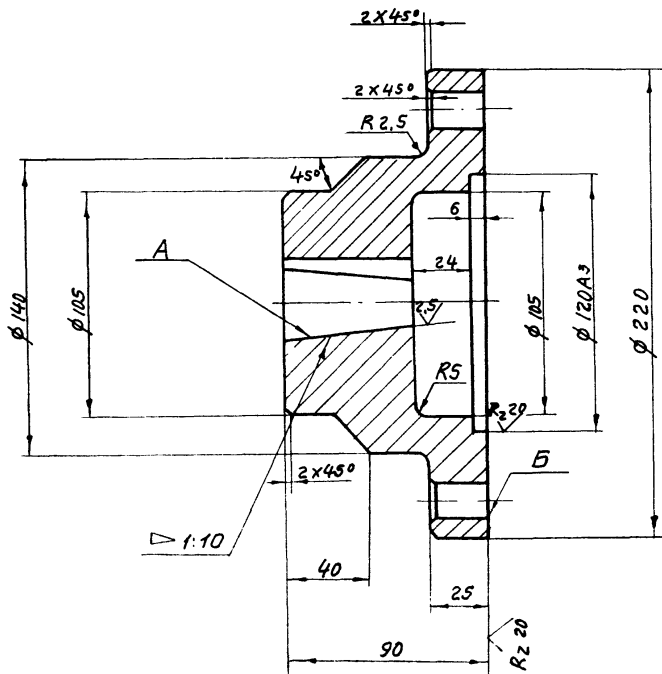
Механизм сгребания пены
Сборочный чертеж

Лист 2 Листов
Госстрой СССР
СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва



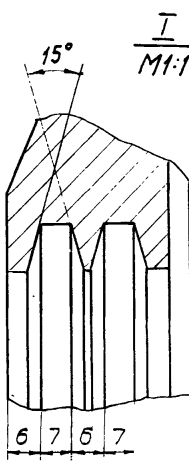
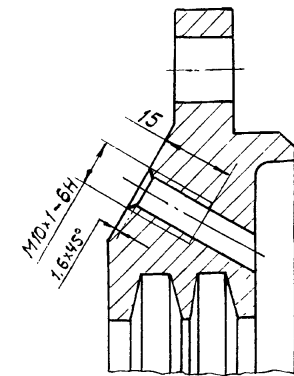
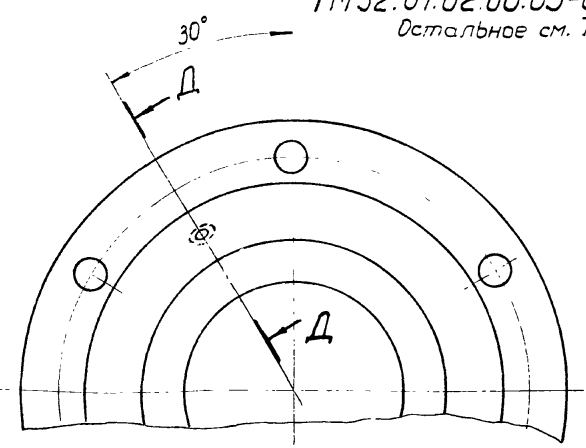
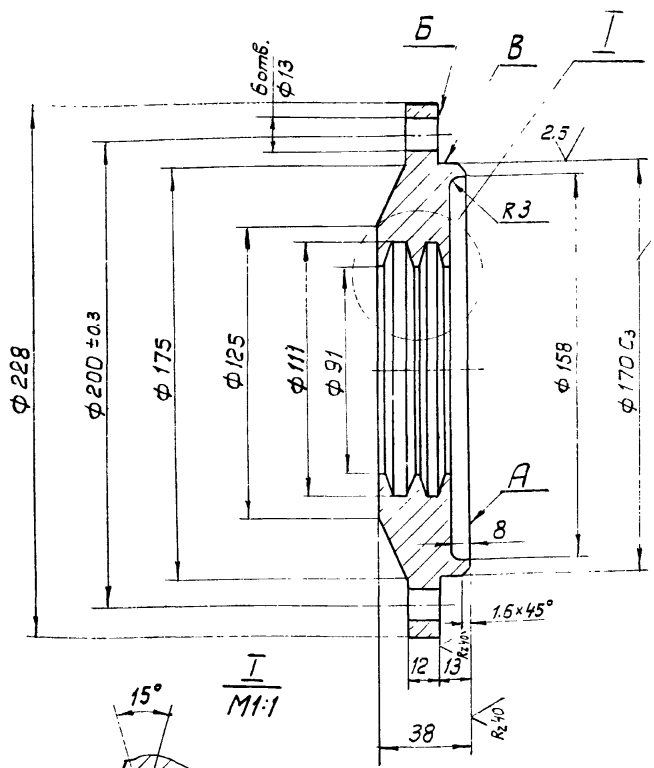
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ3.
2. Радиальное биение поверхности А относительно оси не более 0,04 мм.
3. Неперпендикулярность поверхности Б относительно оси поверхности А не более 0,04 мм

				TM 32.01.00.00.01			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полумуфта		
Разраб.	Самсонова	С	С		Лит	Масса	Масшт
Провер.	Назарова	С	С		И	14	1:2
Н. контр.	Дудинская	С	С		Лист	Листов 1	
Рук. ср.	Богданинская	С	С		Госстрой СССР		
Л. инж. пр.	Блоков	С	С		СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Авдеев	С	С		г. Москва		
Формат 12							



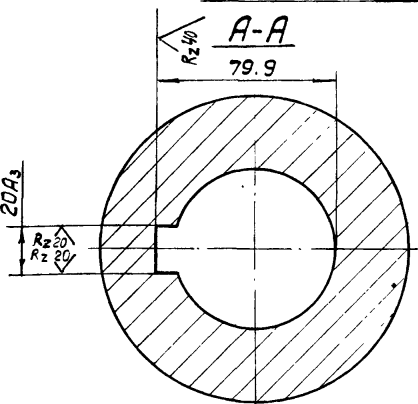
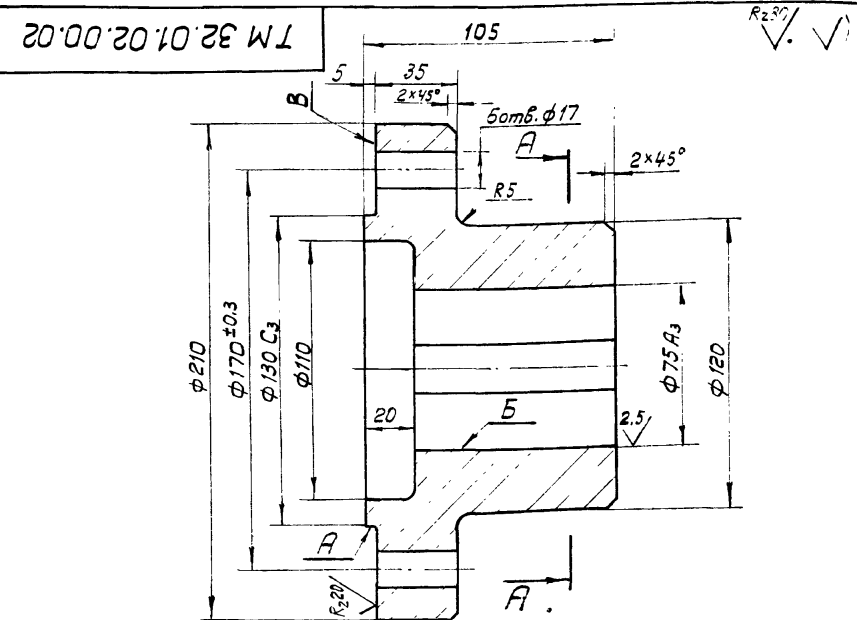
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, прочих - по СМ3.
2. Радиальное биение поверхности А относительно оси не более 0,04 мм.
3. Неперпендикулярность поверхности Б относительно оси поверхности А не более 0,04 мм.

				TM 32.01.00.00.02			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полумуфта		
Разраб.	Самсонова	С	С		Лит	Масса	Масшт.
Провер.	Назарова	С	С		И	11	1:2
Н. контр.	Дудинская	С	С		Лист	Листов 1	
Рук. ср.	Богданинская	С	С		Госстрой СССР		
Л. инж. пр.	Блоков	С	С		СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Авдеев	С	С		г. Москва		
Формат 12							

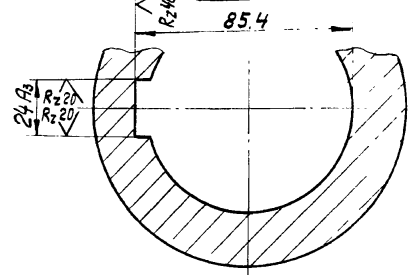
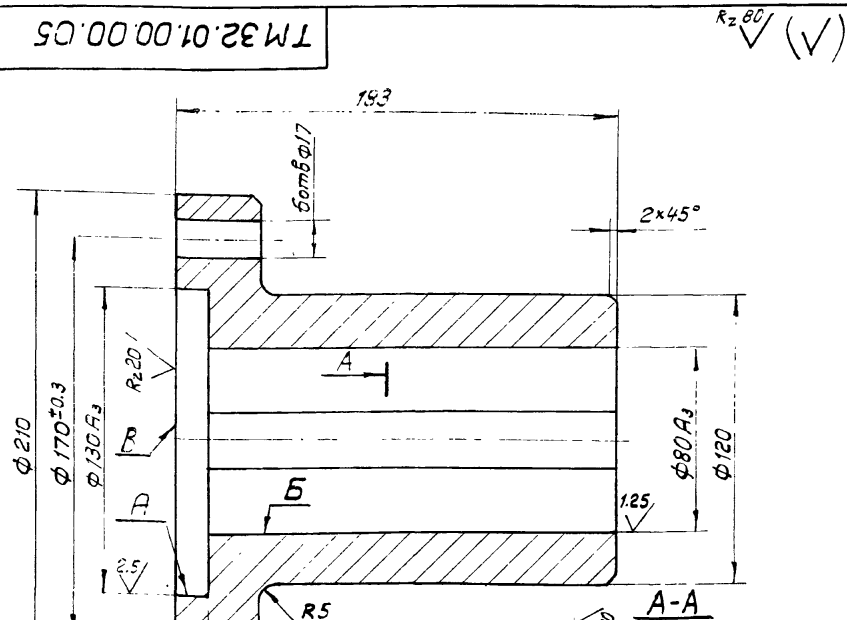


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по А₇, валов — по В₇, остальных — по СМв.
2. Торцовое биение поверхности А относительно оси не более 0,04 мм.
3. Неперпендикулярность поверхности Б относительно оси поверхности В не более 0,02 мм.

TM 32.01.02.00.03			Лит.	Масса	Масштаб
Крышка подшипника			И	4,6	1:2
Ст. 3 ГОСТ 380-71			Лист	Листов 1	
			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Формат 12					



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по А₇, валов — по В₇, остальных — по СМв.
2. Радиальное биение поверхн. А и Б относительно общей оси не более 0,04 мм.
3. Неперпендикулярность поверхн. В относительно оси поверхн. А и Б не более 0,04 мм.



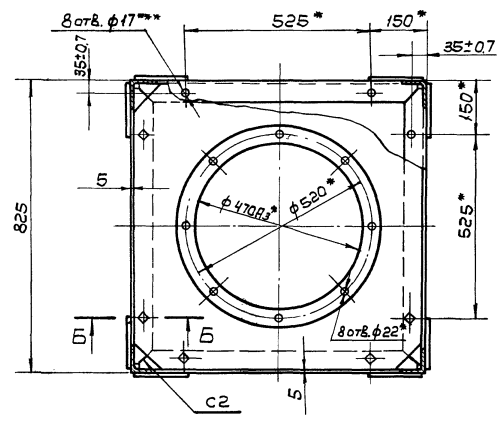
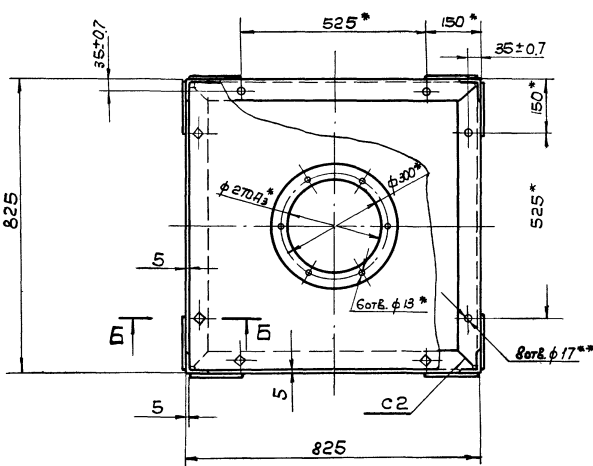
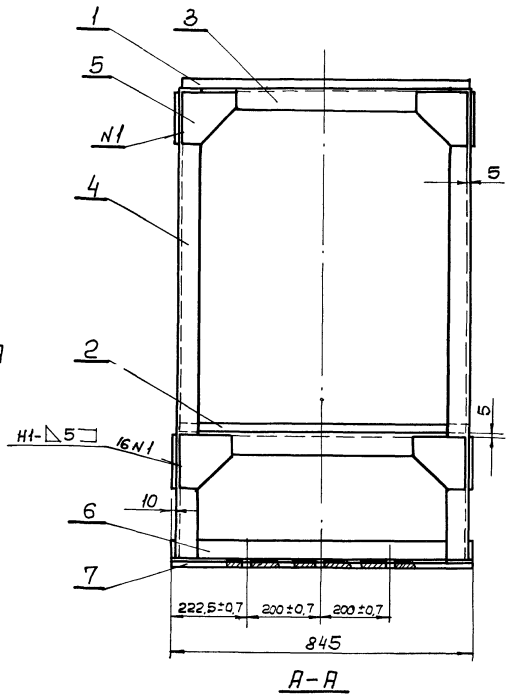
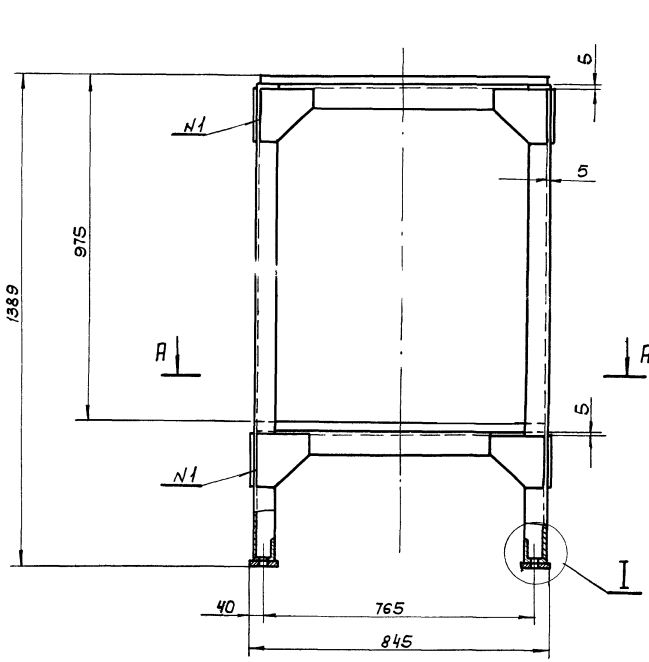
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по А₇, валов — по В₇, остальных — по СМв.
2. Радиальное биение поверхн. А и Б относительно общей оси не более 0,04 мм.
3. Неперпендикулярность поверхн. В относительно оси поверхн. А и Б не более 0,04 мм.

Полумуфта

TM 32.01.02.00.02			Лит.	Масса	Масштаб
Полумуфта			И	11,0	1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74			Лист	Листов 1	
			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Формат 11					

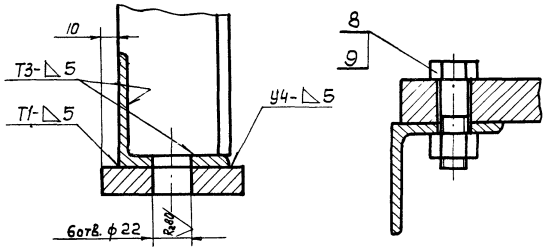
Полумуфта

TM 32.01.00.00.05			Лит.	Масса	Масштаб
Полумуфта			И	14,3	1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74			Лист	Листов 1	
			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Формат 11					

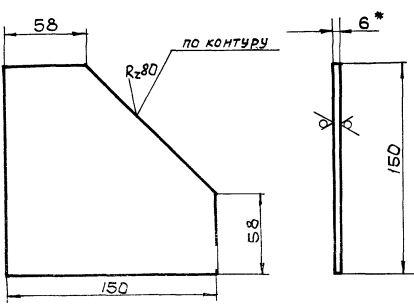


I
M1:2

Б-Б
M1:2

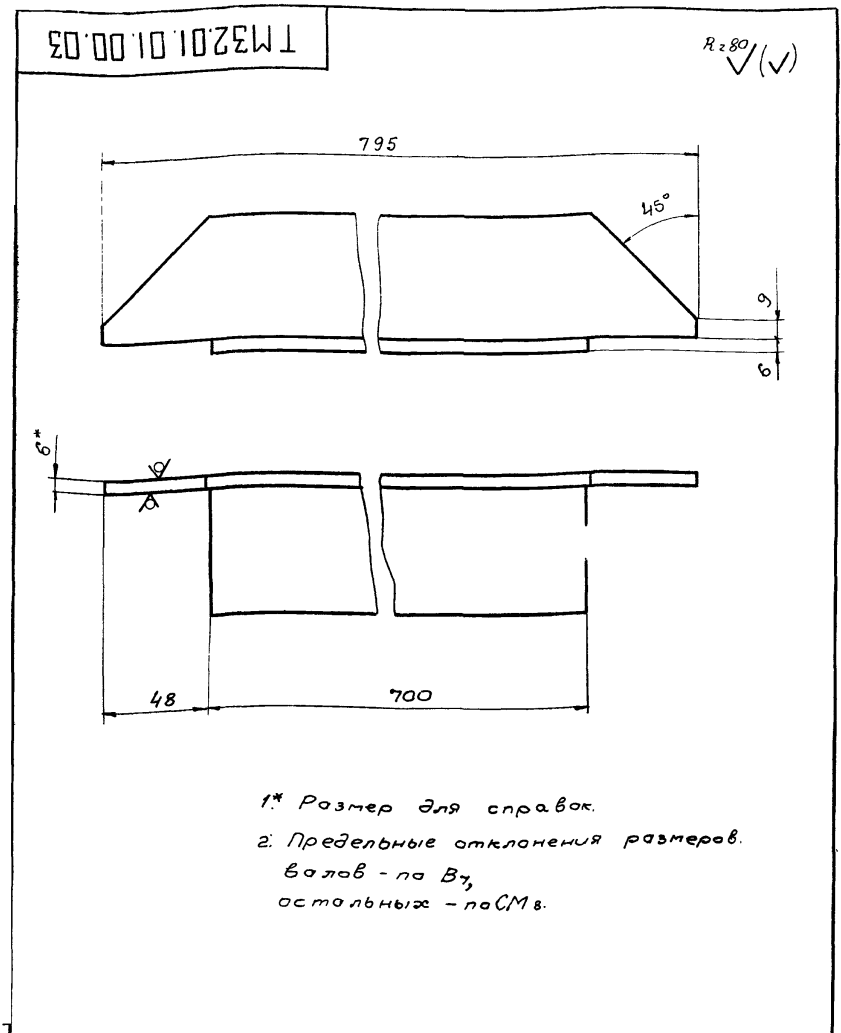


Поз.5
M1:2.5

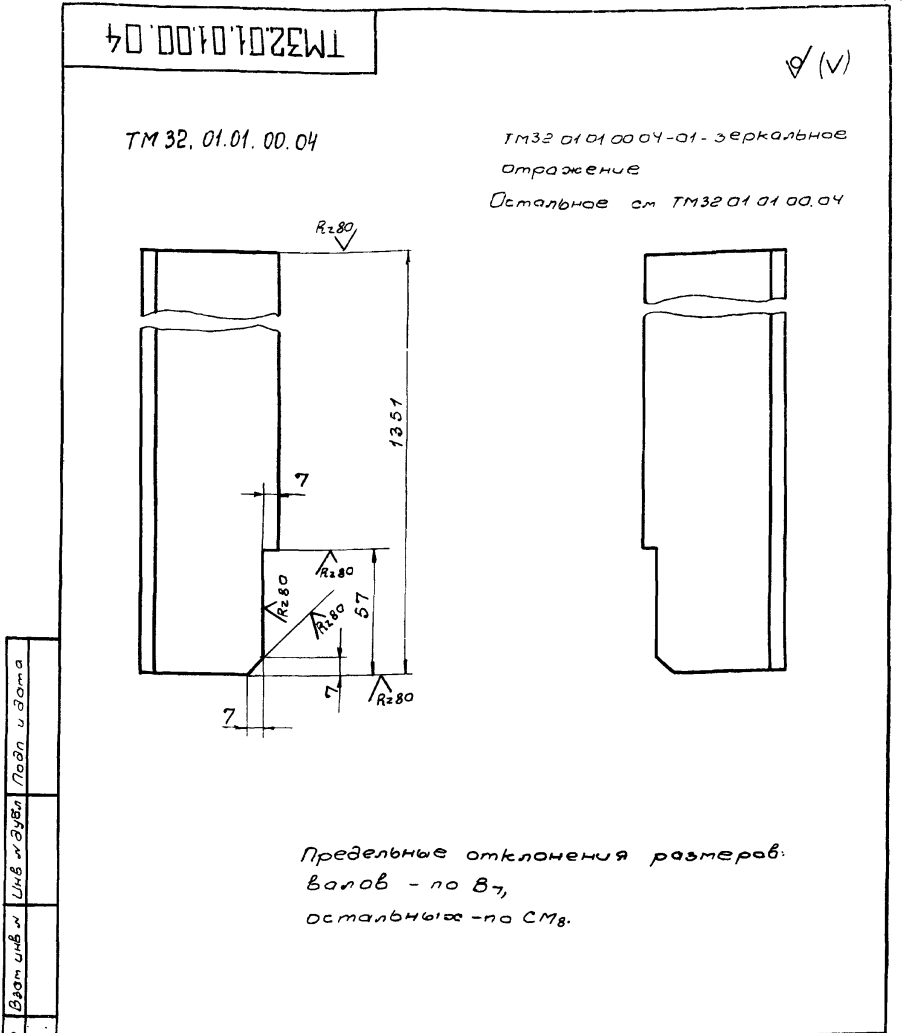


1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальные - по СМв
3. ** Обработать по детали ТМ32.01.01.00.01
4. *** Обработать по детали ТМ32.01.01.00.02
5. Неуказанные шероховатости обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R_{z80}
6. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
7. Несоосность отверстия φ 270_{А3} относительно отв. φ 470_{А3} не более 0.1мм

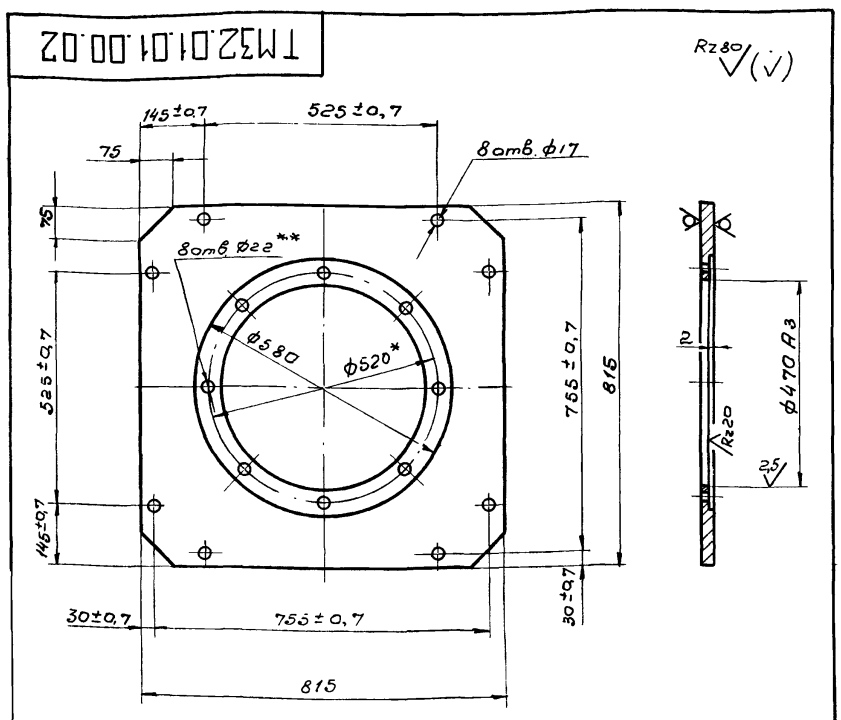
				TM32.01.01.00.00 СБ			
Илл. Лист	И	Воклч.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Начетов
Разработ.	Волоков	Умрицкий			И	236	1:10
Провер.	Назарова	Умрицкий			Каркас Сборочный чертеж		
Н. Контр.	Назарова	Умрицкий					
Дук. пр.	Бабичева	Умрицкий					
Инж.пр.	Блоков	Умрицкий					
Нов. ст.	Авдеев	Умрицкий					
					Лист	Листов	1
					Государственный союзный проектный институт г. Москва		



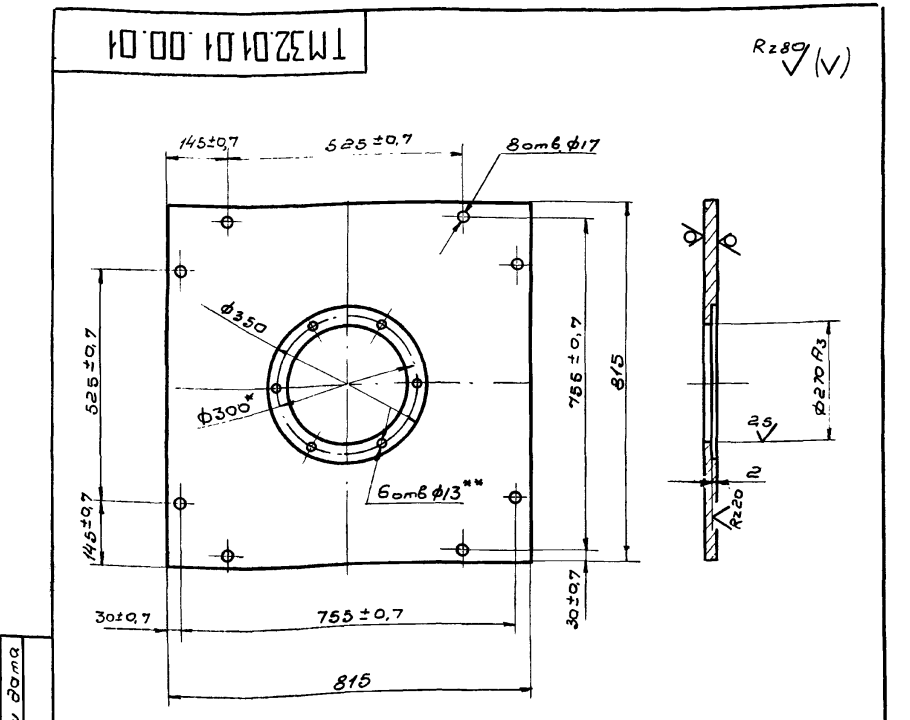
ТМ32.01.01.00.03				Лист	Масса	Масштаб
Уголок				И	3,9	1:2
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Волков	Иванов				
Пробер	Назарова	Сидорова				
Н. контр.	Самсонова	Сидорова				
Дир. зр.	Бадзишевская	Иванов				
Лин. пр.	Блаков	Иванов				
Нач. отд.	Явдеев	Иванов				
				Лист	Листов	1
				Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72		
				ГОСТРАУ ССР		
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		
Формат 11						



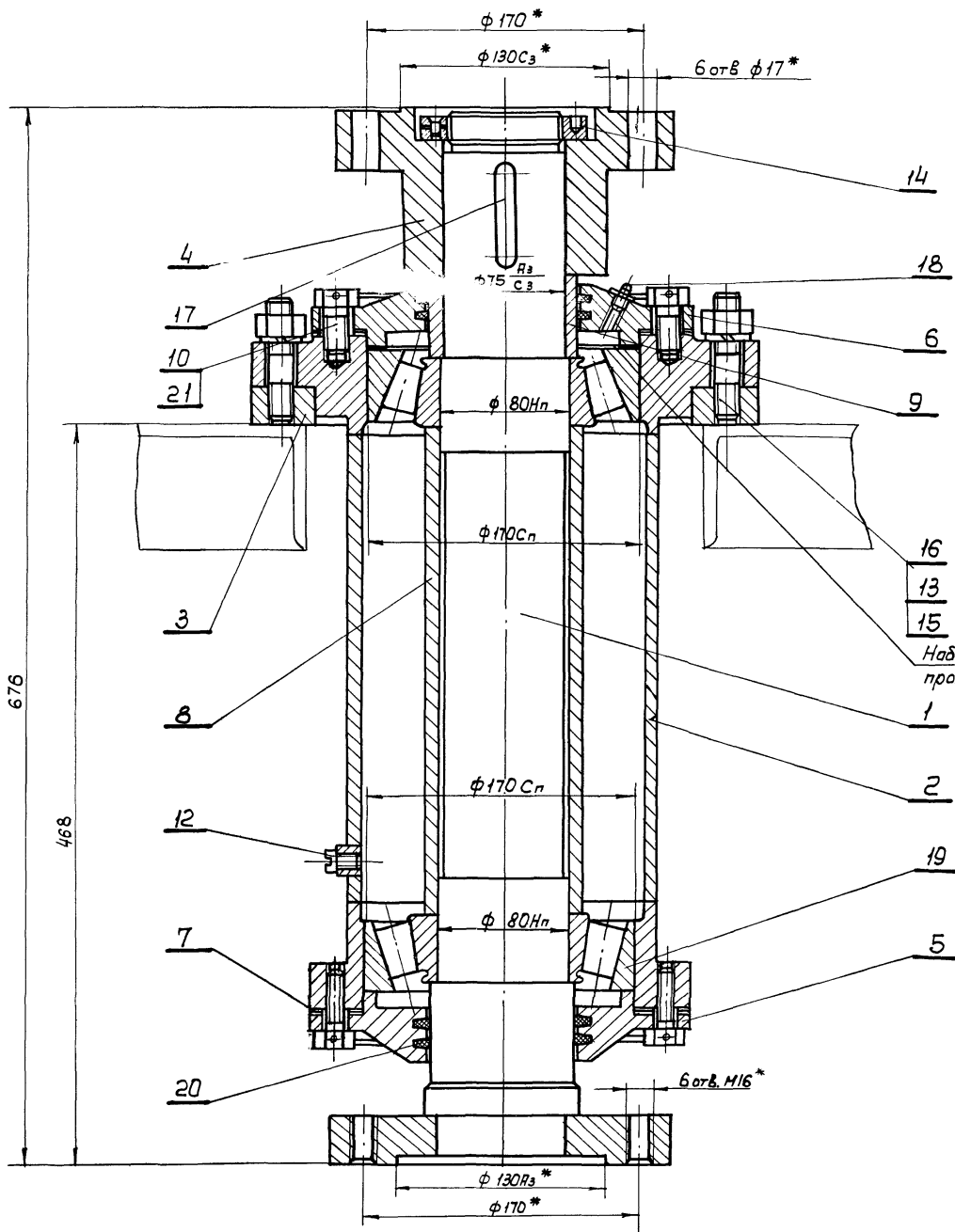
ТМ32.01.01.00.04				Лист	Масса	Масштаб
Стюка				И	7,6	1:2
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Волков	Иванов				
Пробер	Назарова	Сидорова				
Н. контр.	Самсонова	Сидорова				
Дир. зр.	Бадзишевская	Иванов				
Лин. пр.	Блаков	Иванов				
Нач. отд.	Явдеев	Иванов				
				Лист	Листов	1
				Уголок Б-63*63*6 ГОСТ 8509-72		
				ГОСТРАУ ССР		
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		
Формат 11						



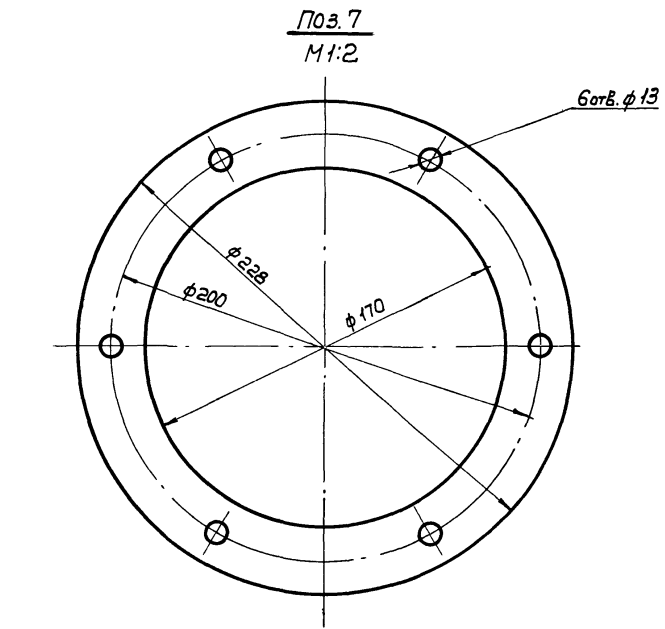
ТМ32.01.01.00.02				Лист	Масса	Масштаб
Плита				И	59	1:10
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Волков	Иванов				
Пробер	Назарова	Сидорова				
Н. контр.	Назарова	Сидорова				
Дир. зр.	Бадзишевская	Иванов				
Лин. пр.	Блаков	Иванов				
Нач. отд.	Явдеев	Иванов				
				Лист	Листов	1
				Плита Б-160 ГОСТ 19903-74		
				ГОСТРАУ ССР		
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		
Формат 11						



ТМ32.01.01.00.01				Лист	Масса	Масштаб
Плита				И	7,8	1:10
Изм	Лист	И докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Волков	Иванов				
Пробер	Назарова	Сидорова				
Н. контр.	Назарова	Сидорова				
Дир. зр.	Бадзишевская	Иванов				
Лин. пр.	Блаков	Иванов				
Нач. отд.	Явдеев	Иванов				
				Лист	Листов	1
				Плита Б-160 ГОСТ 19903-74		
				ГОСТРАУ ССР		
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		
Формат 11						



Поз. 9
М 1:2 $R_{z80} \sqrt{(\vee)}$



Поз. 7
М 1:2

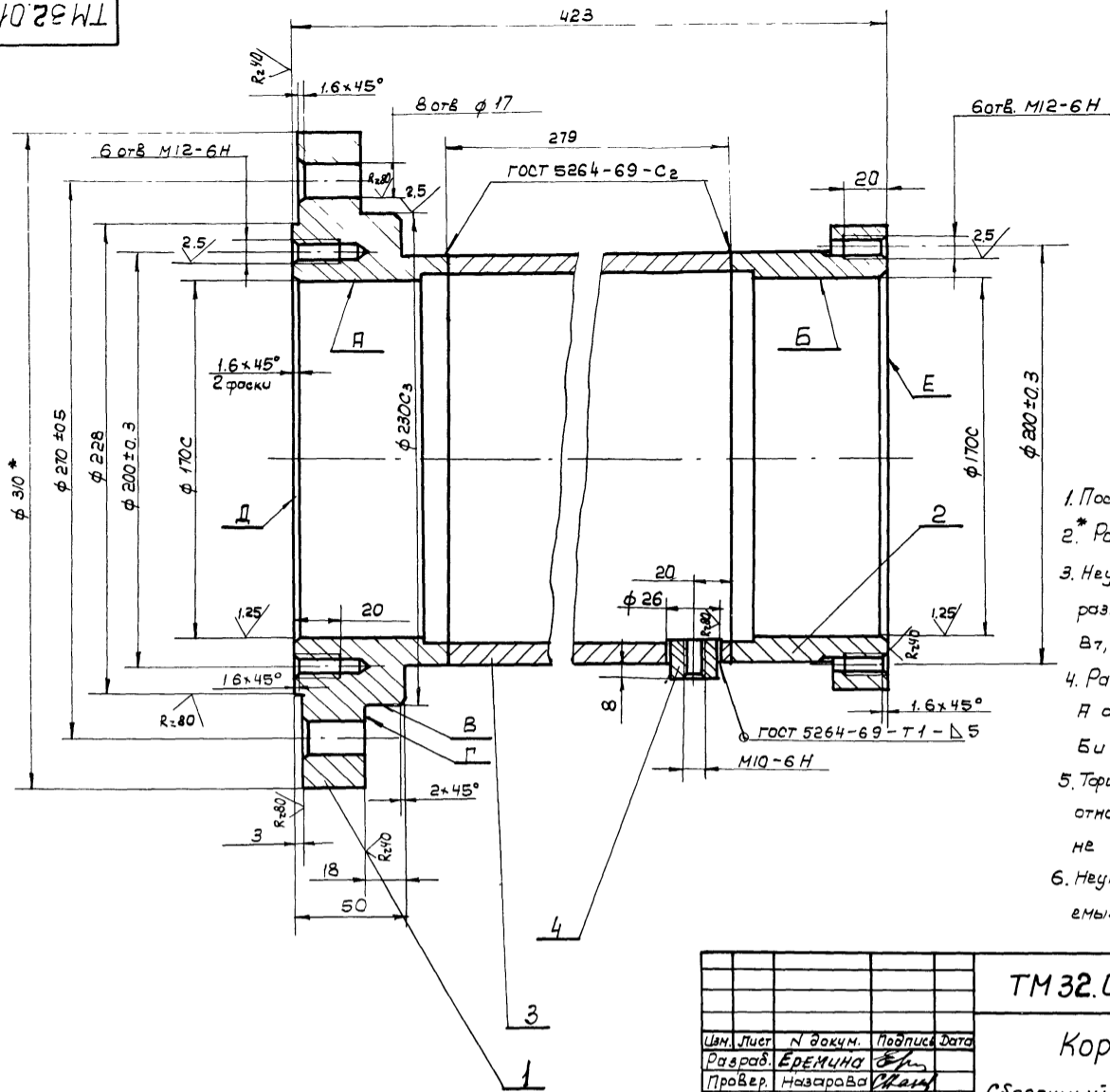
1. * Размеры для справок.
2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа $R_{z80} \sqrt{(\vee)}$.
3. Болты поз. 10 стопорить проволокой поз. 21.
4. Фланец поз. 3 приварить после подвески скрепка ТМ 32.01.03.00.00 СБ.
5. Корпус поз. 2 при сборке заполнить консистентной смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

902-2-291

Имя и табл. Подпись и дата Измен. и дата Л. 76 Л. 80 Л. 11 Подпись и дата

				ТМ 32.01.02.00.00 СБ			
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб. Еремينا	Еремин		И	105.0	1:2.5
		Провер. Назарова	Назарова				
		И. Контр. Дубинская	Дубинская				
		Руч. гр. Гадзильцева	Гадзильцева				
		Тех. инж. Е. Лаков	Лаков				
		Нач. отд. Явдеев	Явдеев				
Опора							
Сборочный чертеж							
					Лист 1		
					Госстрой СССР		
					СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
					г. Москва		

TM32.01.02.02.00 C5

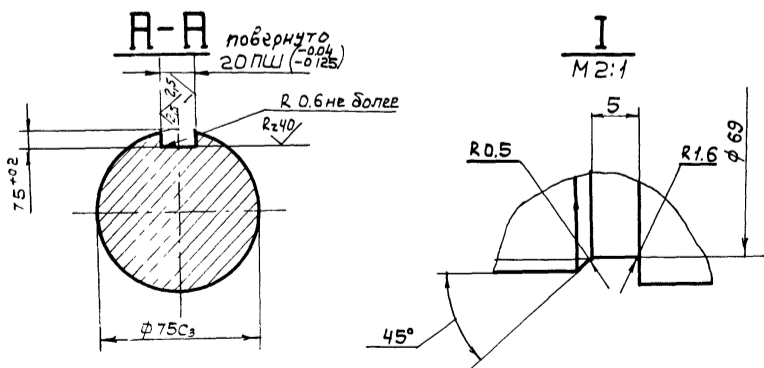
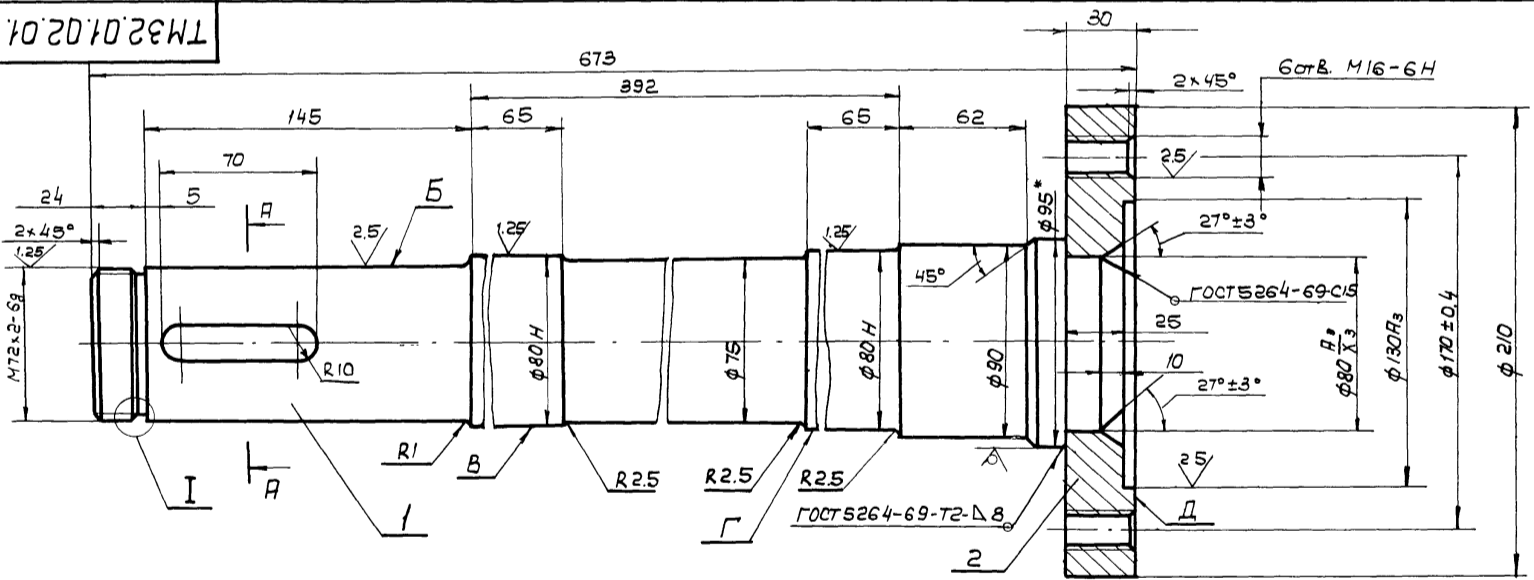


1. После сварки произвести отжиг
2. * Размер для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ6
4. Радиальное биение поверхности А относительно общей оси поверх Б и В не более 0.06 мм
5. Торцовое биение поверхностей Г, Д, Е относительно оси поверхности А, Б, В не более 0.06 мм
6. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхн. деталей без чертёжка R_{z80}

ТМ32.01.02.02.00 C5			
Корпус		Лит.	Масштаб
Сборочный чертёж		И	28,4 1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Состав.	Еремичина		
Провер.	Назарова		
Н. контр.	Дубинская		
Рук. гр.	Радвишевская		
Тех. инж. пр.	Блоков		
Нач. отд.	Явдеев		
Лист		Листов 1	
Госстрой СССР			
СОИЗВОДОВАЯ ПРОЕКТА			
г. Москва			

Формат 12

TM32.01.02.01.00 C6



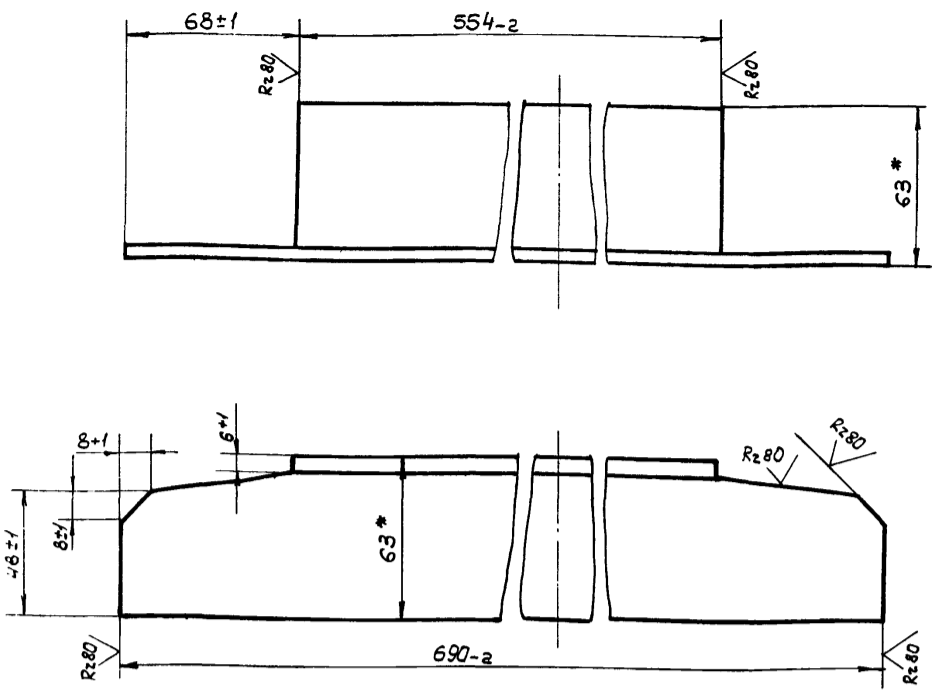
- 1* Размеры для справок.
2. Радиальное биение поверхн. Б, В, Г относительно общей оси не более 0.06 мм.
3. Торцовое биение поверхн. Д относительно общей оси поверхн. Б, В, Г не более 0.04 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов по - В7, остальных - по СМ6.
5. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей - R_{z80} .

ТМ32.01.02.01.00 C6			
Вал с фланцем		Лит.	Масштаб
Сборочный чертёж		И	30,5 1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Состав.	Еремичина		
Провер.	Назарова		
Н. контр.	Дубинская		
Рук. гр.	Радвишевская		
Тех. инж. пр.	Блоков		
Нач. отд.	Явдеев		
Лист		Листов 1	
Госстрой СССР			
СОИЗВОДОВАЯ ПРОЕКТА			
г. Москва			

1422-02 16 Формат 12

TM32.01.00.00.03

(V) (V)



* Размеры для справок

TM 32.01.00.00.03

Перекладина

Лит.	Масса	Масшт.
И	3,8	1:2
Лист		Листов 1
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

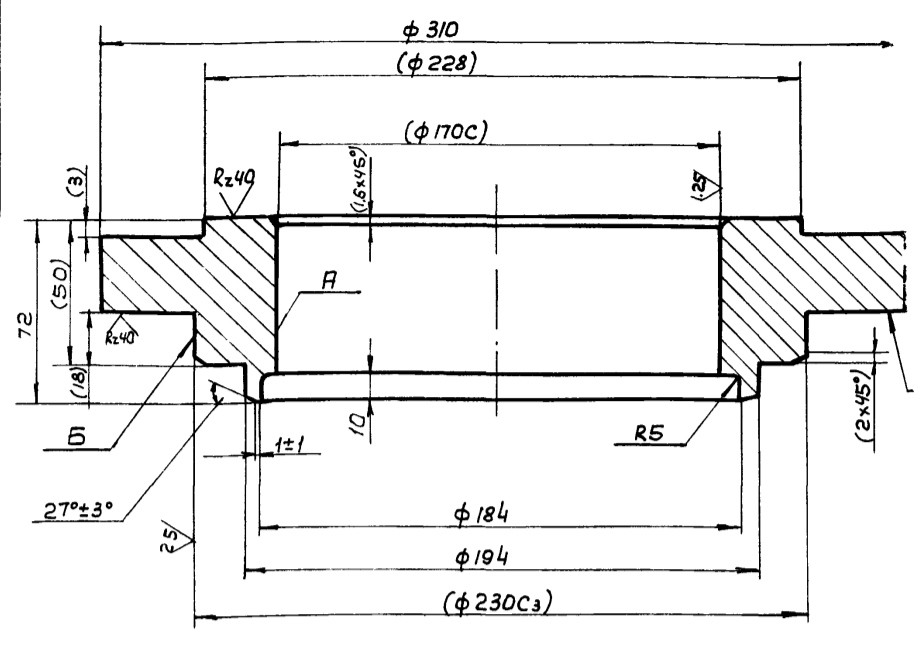
Узелок Б 63x63x6 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-56

Формат 11

Изм.	Лист	И док.	Подп.	Дата
Разраб.	Марченко	С.М.		
Провер.	Назарова	С.М.		
И.Контр.	Самсонова	С.М.		
Рук.гр.	Гавришневская	Л.М.		
Эл.инж.пр.	Блоков	Л.М.		
Нач.отд.	Явдеев	Л.М.		

TM32.01.02.02.01

R280 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
2. Неперпендикулярность оси поверхности А и Б относительно поверхности В не более 0.04мм.
3. Размеры в скобках - после сварки.

TM32.01.02.02.01

Фланец
Верхний

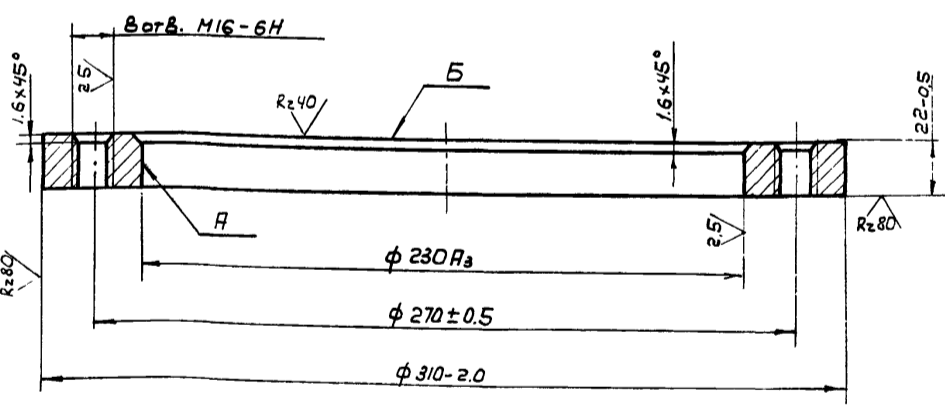
Изм.	Лист	И док.	Подп.	Дата
Разраб.	Марченко	С.М.		
Провер.	Назарова	С.М.		
И.Контр.	Самсонова	С.М.		
Рук.гр.	Гавришневская	Л.М.		
Эл.инж.пр.	Блоков	Л.М.		
Нач.отд.	Явдеев	Л.М.		

Ст.3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масшт.
И	16.2	1:2
Лист		Листов 1
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

Формат 11

TM32.01.02.00.01



Неперпендикулярность оси поверхности А относительно поверхности Б не более 0.04мм

TM32.01.02.00.01

Фланец

Лит.	Масса	Масшт.
И	5.6	1:2
Лист		Листов 1
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

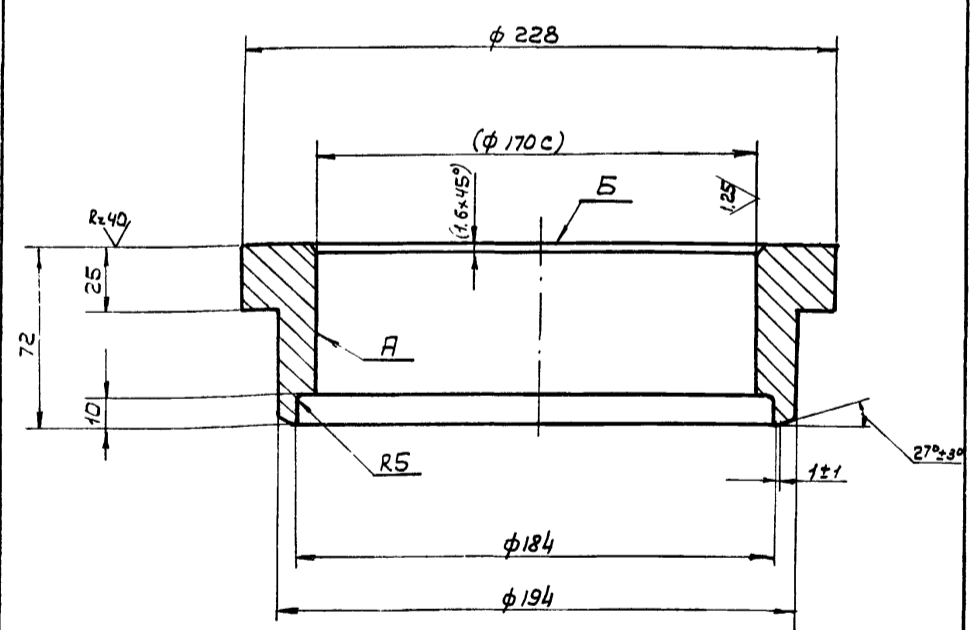
Ст.3 ГОСТ 380-71

Формат 11

Изм.	Лист	И док.	Подп.	Дата
Разраб.	Марченко	С.М.		
Провер.	Назарова	С.М.		
И.Контр.	Самсонова	С.М.		
Рук.гр.	Гавришневская	Л.М.		
Эл.инж.пр.	Блоков	Л.М.		
Нач.отд.	Явдеев	Л.М.		

TM32.01.02.02.02

R280 (V)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
2. Неперпендикулярность оси поверхности А относительно поверхности Б не более 0.04мм.
3. Размеры в скобках - после сварки.

TM32.01.02.02.02

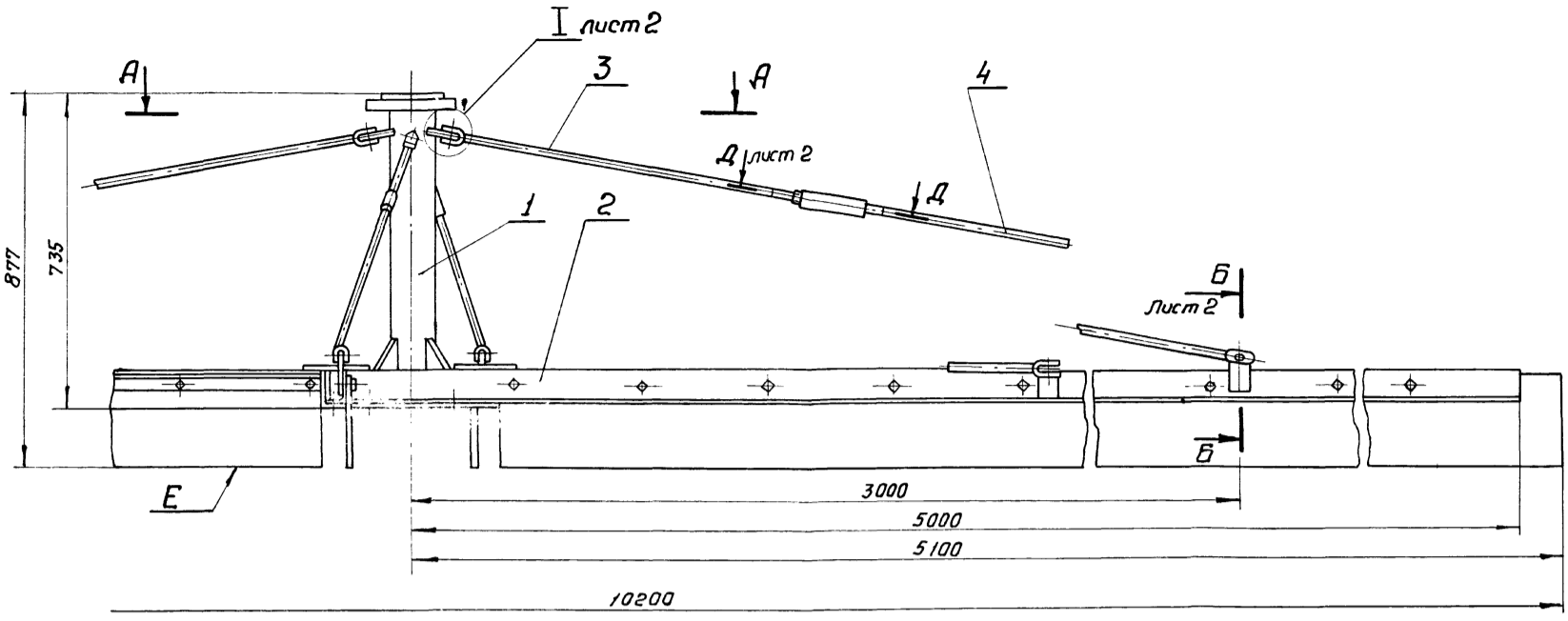
Фланец
нижний

Изм.	Лист	И док.	Подп.	Дата
Разраб.	Марченко	С.М.		
Провер.	Назарова	С.М.		
И.Контр.	Самсонова	С.М.		
Рук.гр.	Гавришневская	Л.М.		
Эл.инж.пр.	Блоков	Л.М.		
Нач.отд.	Явдеев	Л.М.		

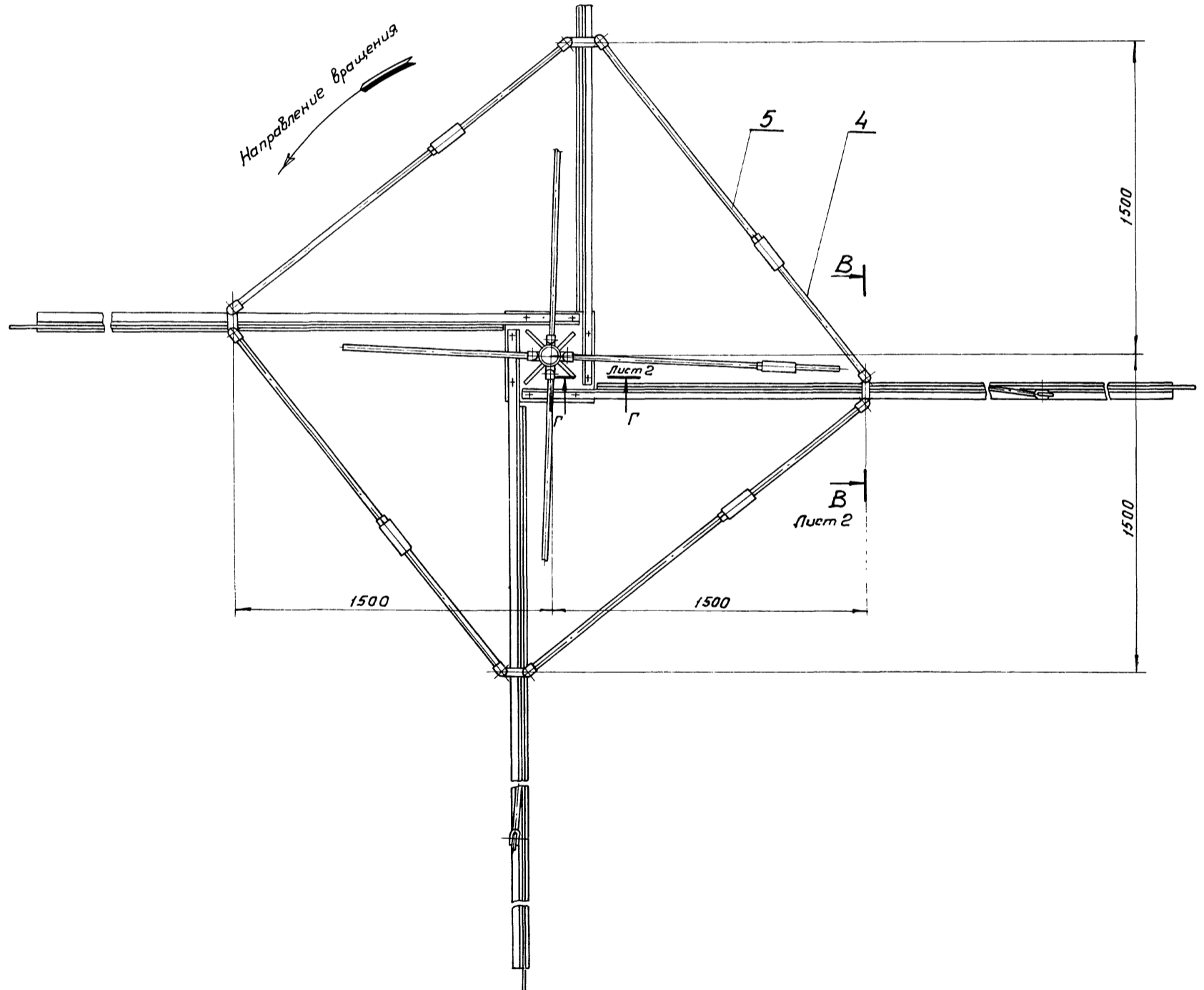
Ст.3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масшт.
И	5.6	1:2
Лист		Листов 1
Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

14422-02 17 Формат 11



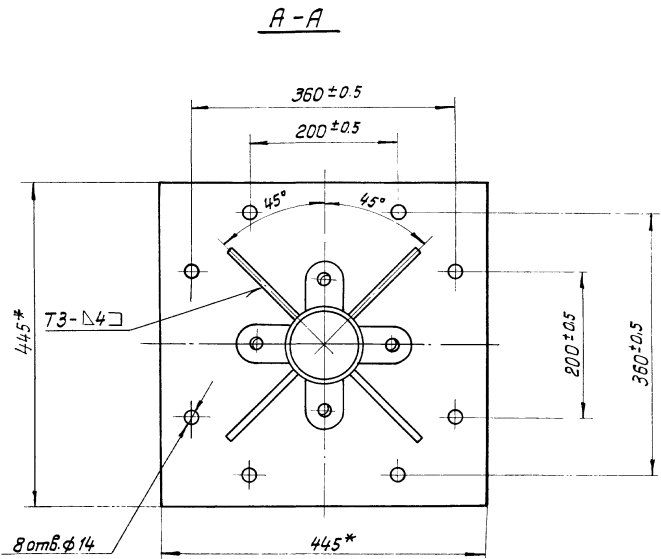
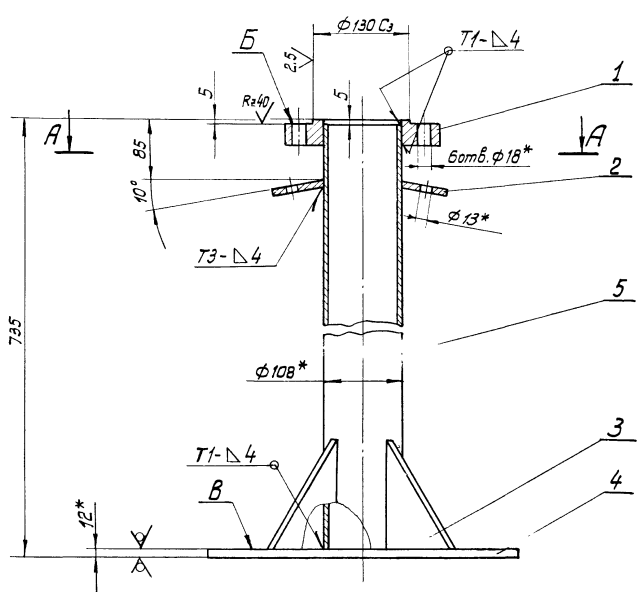
A-A
M 1:15



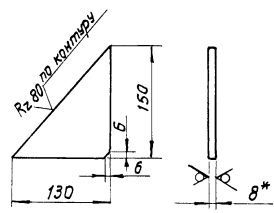
Размеры для справок

			TM32.01.03.00.00 C6		
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб	Волков	Иванов			
Провер	Назарова	Сидорова			
Н. контр.	Самсонова	Сидорова			
Рук. гр.	Подшивеева	Труфанов			
Слинж. пр.	Блоков	Труфанов			
Нач. отд.	Авдеев	Труфанов			
			Скребок Сборочный чертеж		
Лит.	Масса	Масштаб			
И	302	1:10			
			Лист 1 Листов 2 Госстрой СССР СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		

TM 32.01.03.01.00 CB



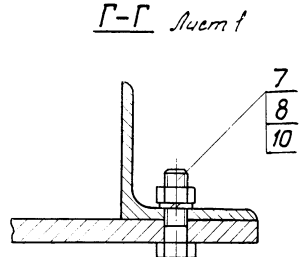
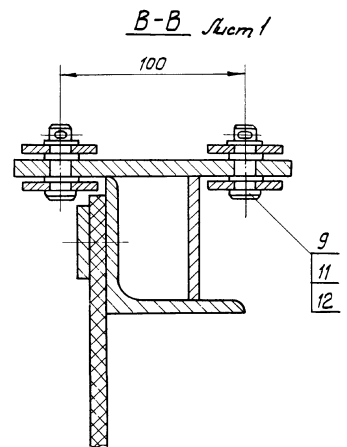
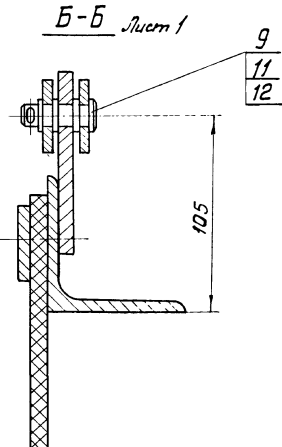
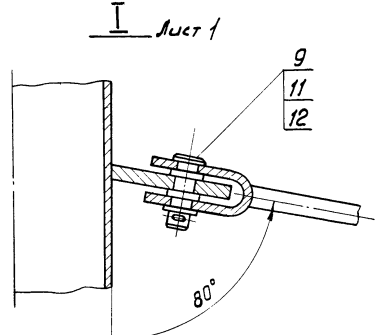
Поз 3



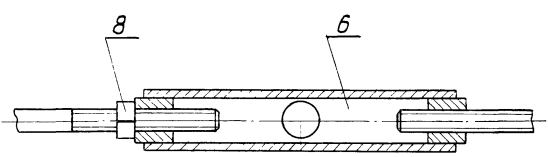
- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв.
3. Неперпендикулярность поверхн. Б и В относительно общей оси не более 0,5 мм.
4. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхн. деталей без чертежа - R_{кш}.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

TM 32.01.03.01.00 CB			Лит.	Масса	Масштаб
Опора			И	35,7	1:5
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1	
			Госстрой СССР		
			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
			г. Москва		
			Формат 12		

TM 32.01.03.00.00 CB

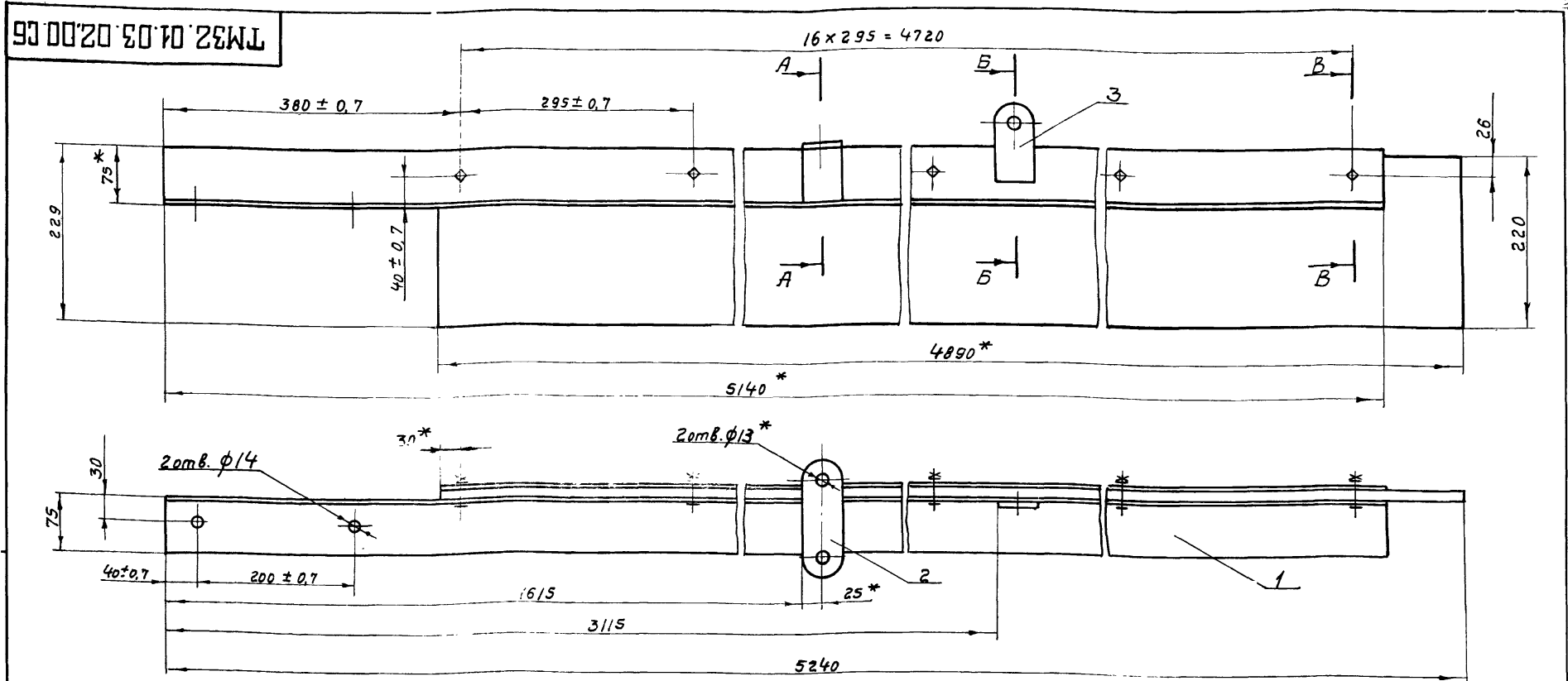


Д-Д повернуто лист 1



TM 32.01.03.00.00 CB			Лит.	Масса	Масштаб
Скребок			И		1:2
Сборочный чертеж			Лист 2	Листов	
			Госстрой СССР		
			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
			г. Москва		

902-2-291



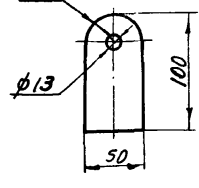
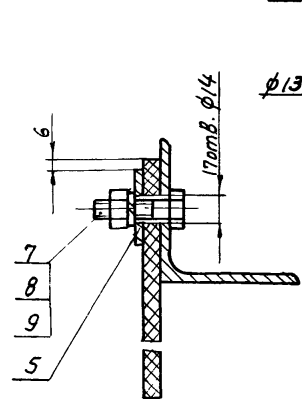
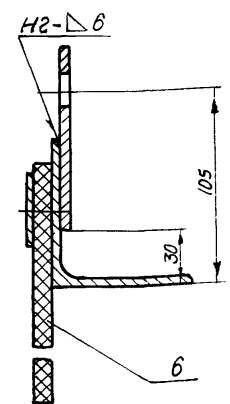
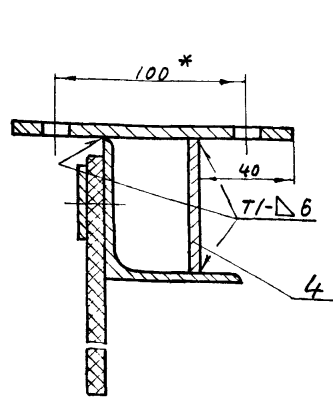
A-A
M 1:2,5

B-B
M 1:2,5

B-B
M 1:2,5

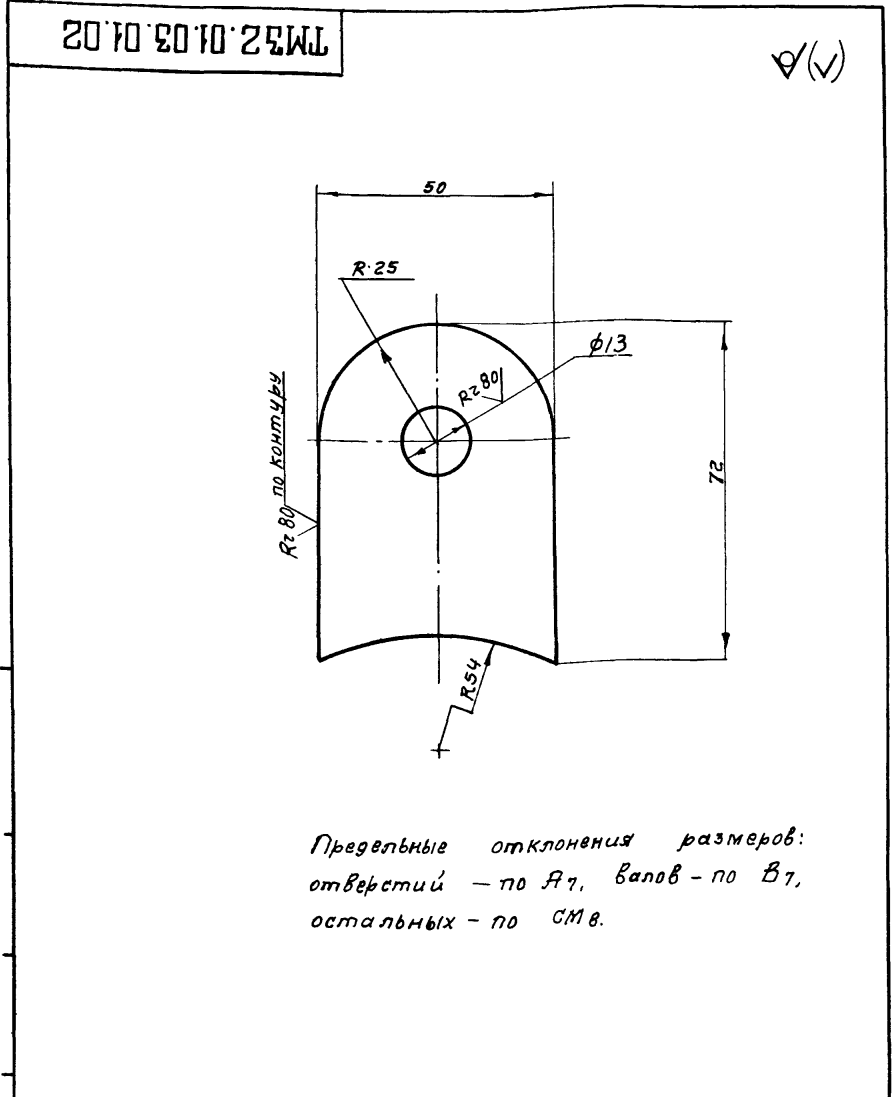
Поз.3
M 1:4

- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей - Rz 80
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69



ТМЗ2.01.03.02.00 С6				Лит	Масса	Масштаб
Лопасть				И	60,0	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				Госстрой СССР		
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		
				Формат 12		

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волков	Жванецкий	
Провер.	Назарова	Сидорова	
Н. контр.	Самсонова	Сидорова	
Рук. гр.	Гордзишевская	Гордзишевская	
Ин. инж. пр.	Блоков	Блоков	
Нач. отд.	Авдеев	Авдеев	

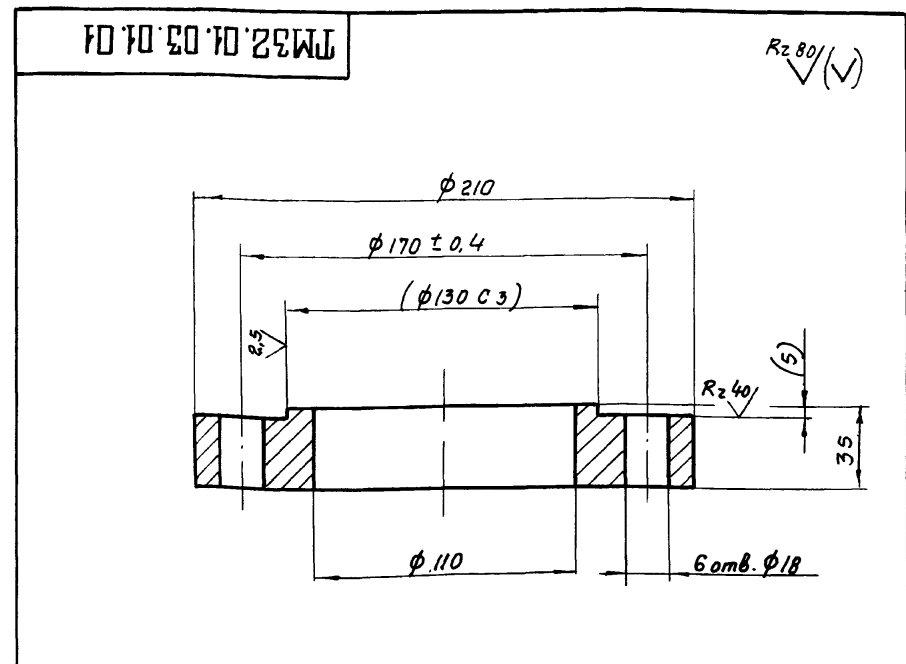


Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

ТМЗ2.01.03.01.02				Лит	Масса	Масштаб
Ушко				И	0,2	1:1
				Лист	Листов 1	
				Госстрой СССР		
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		
				Формат 11		

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волков	Жванецкий	
Провер.	Назарова	Сидорова	
Н. контр.	Самсонова	Сидорова	
Рук. гр.	Гордзишевская	Гордзишевская	
Ин. инж. пр.	Блоков	Блоков	
Нач. отд.	Авдеев	Авдеев	

Б-80 ГОСТ 19903-74
Лист Ст. 3 ГОСТ 14637-69



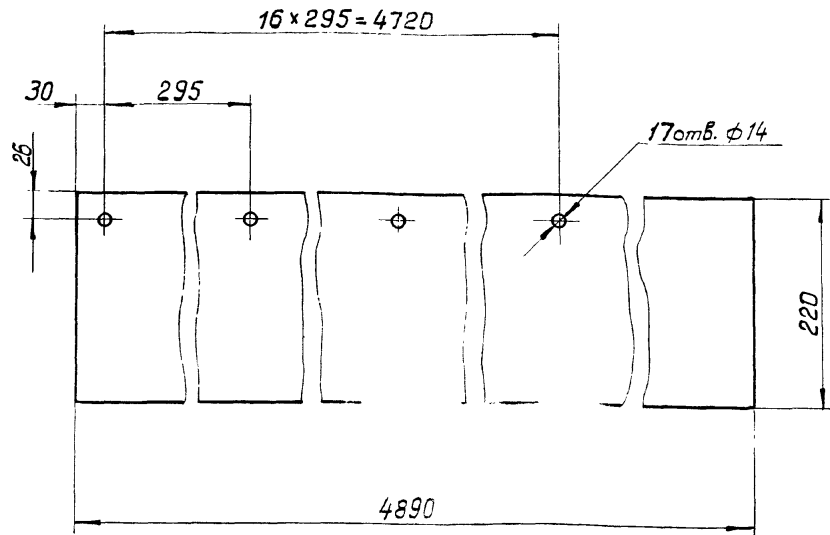
- 1. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7
- 2. Размеры в скобках - после сборки.

ТМЗ2.01.03.01.01				Лит	Масса	Масштаб
Фланец				И	5,7	1:2
				Лист	Листов 1	
				Госстрой СССР		
				СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		
				Формат 11		

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Волков	Жванецкий	
Провер.	Назарова	Сидорова	
Н. контр.	Самсонова	Сидорова	
Рук. гр.	Гордзишевская	Гордзишевская	
Ин. инж. пр.	Блоков	Блоков	
Нач. отд.	Авдеев	Авдеев	

Ст. 3 ГОСТ 380-71

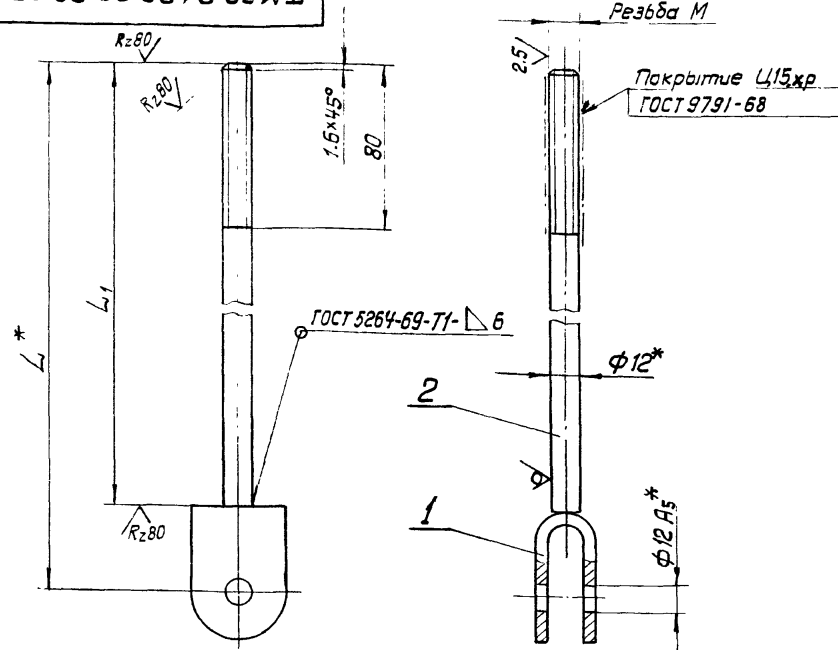
TM32.01.03.02.06



Ш.№.И.подл. Подпись и дата

Изм. Лист			№ докум.			Подпись			Дата		
Разраб.			Волков			Иванов			1980		
Провер.			Назарова			Сидорова					
Н.контр.			Самсонова			Сидорова					
Рук.гр.			Годзишевская			Годзишевская					
Инж.пр.			Блоков			Блоков					
Нач.отд.			Авдеев			Авдеев					
TM32.01.03.02.06											
Пластина											
Лит.		Масса		Масштаб		Лит.		Масса		Масштаб	
И		14		1:5		И		14		1:5	
Лист						Листов 1					
Резина-пластина 10МБ-А-М						Госстрой СССР					
ГОСТ 7338-65						СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ					
г. Москва						г. Москва					
Формат 11						Формат 11					

TM32.01.03.03.00.СБ



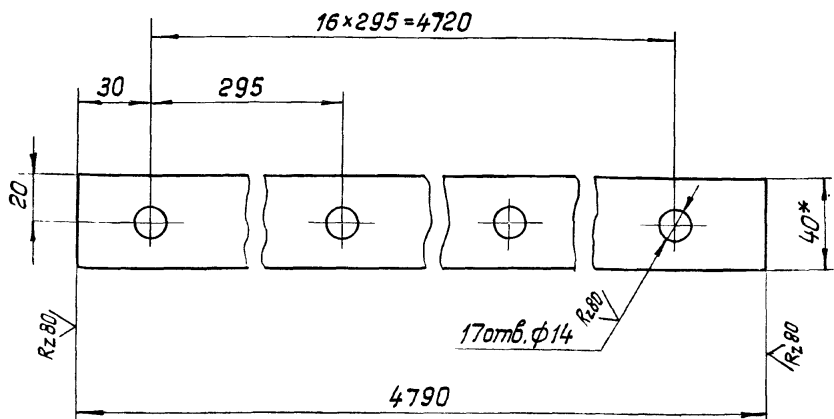
Ш.№.И.подл. Подпись и дата

Изм. Лист			№ докум.			Подпись			Дата		
Разраб.			Волков			Иванов			1980		
Провер.			Назарова			Сидорова					
Н.контр.			Самсонова			Сидорова					
Рук.гр.			Годзишевская			Годзишевская					
Инж.пр.			Блоков			Блоков					
Нач.отд.			Авдеев			Авдеев					
TM32.01.03.03.00.СБ											
Тяга											
Сборочный чертеж											
Лит.		Масса		Масштаб		Лит.		Масса		Масштаб	
И		см. табл.		-		И		см. табл.		-	
Лист						Листов 1					
Госстрой СССР						Госстрой СССР					
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ						СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ					
г. Москва						г. Москва					
Формат 11						Формат 11					

Обозначение	Резьба М	L	L ₁	Масса кг
TM32.01.03.03.00.СБ	M12-6g	930	894	1
-01	M12-6g левая	1100	1064	1.2
-02	M12-6g	1710	1674	1.7
-03	M12-6g	500	464	0.64
-04	M12-6g левая	1065	1029	1.14

- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: валов — по В₇, остальных — по СМ₉.

TM32.01.03.02.05



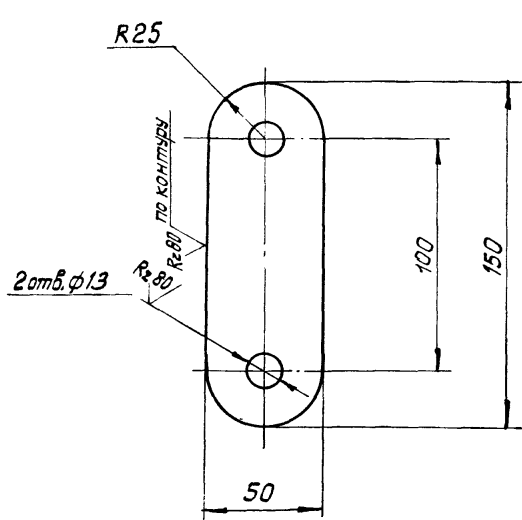
902-2-291

Ш.№.И.подл. Подпись и дата

Изм. Лист			№ докум.			Подпись			Дата		
Разраб.			Волков			Иванов			1980		
Провер.			Назарова			Сидорова					
Н.контр.			Самсонова			Сидорова					
Рук.гр.			Годзишевская			Годзишевская					
Инж.пр.			Блоков			Блоков					
Нач.отд.			Авдеев			Авдеев					
TM32.01.03.02.05											
Полоса											
Лит.		Масса		Масштаб		Лит.		Масса		Масштаб	
И		9		1:2		И		9		1:2	
Лист						Листов 1					
Полоса 6x40 ГОСТ 103-57						Госстрой СССР					
Ст.3 ГОСТ 535-58						СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ					
г. Москва						г. Москва					
Формат 11						Формат 11					

- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий — по А₇, валов — по В₇, остальных — по СМ₉.

TM32.01.03.02.02



Ш.№.И.подл. Подпись и дата

Изм. Лист			№ докум.			Подпись			Дата		
Разраб.			Волков			Иванов			1980		
Провер.			Назарова			Сидорова					
Н.контр.			Самсонова			Сидорова					
Рук.гр.			Годзишевская			Годзишевская					
Инж.пр.			Блоков			Блоков					
Нач.отд.			Авдеев			Авдеев					
TM32.01.03.02.02											
Полоса											
Лит.		Масса		Масштаб		Лит.		Масса		Масштаб	
И		0.4		1:2		И		0.4		1:2	
Лист						Листов 1					
Б-80 ГОСТ 19903-74						Госстрой СССР					
Ст.3 ГОСТ 14637-69						СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ					
г. Москва						г. Москва					
Формат 11						Формат 11					

- Предельные отклонения размеров: отверстий — по А₇, валов — по В₇, остальных — по СМ₉.

Изм. и дата вост. изм. и дата вост. изм. и дата вост. изм. и дата вост. изм. и дата вост. изм. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		26		Шайба 40. 01. 01. 15		
				ГОСТ 8725-67	1	
				Шайба 12. 32		
				ГОСТ 11371-68	48	
		28		Шплинт 4x22-620		
				ГОСТ 397-66	16	
			<u>Прочие изделия</u>			
		29		Кольцо СП81-64-6	1	
				ГОСТ 6308-71 МН 180-61		
						лист 3
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						3
ТМ 32.02.00.00						

Изм. и дата вост. изм. и дата вост. изм. и дата вост. изм. и дата вост. изм. и дата вост. изм. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	ТМ 32.02.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		11	ТМ 32.02.01.01	Труба	1	
		11	ТМ 32.02.01.02	Бабышка	1	
		11	ТМ 32.02.01.03	Ушко	8	
		Б4	ТМ 32.02.01.04	Кольцо		
				Лист Б-160 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-69 Днар.=308 Двн.=141	1	7.2 кг
		Б4	ТМ 32.02.01.05	Стакан		
				Труба 108x8 ГОСТ 8732-70 ГОСТ 8731-66 L=397B7	1	7.7 кг
		Б4	ТМ 32.02.01.06	Патрубок		
				Труба 89x4.5 ГОСТ 8732-70 ГОСТ 8731-66 L=135B7	8	1.3 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Фланец 80-10		
				ГОСТ 1255-67	8	
						лист 3
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						3
ТМ 32.02.01.00						
Карпус						
Лит. Лист Листов						1 1 1
И						1
ГОСТРВИ СССР						
СООЗВОДКАПРОЕКТ						
г. Москва						

902-2-291

Изм. и дата вост. изм. и дата вост. изм. и дата вост. изм. и дата вост. изм. и дата вост. изм. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Б4	ТМ 32.02.00.07	Пакладка		
				Резина-пластина		
				ЗМБ-А-с ГОСТ 7338-65		
				Днар.=370; Двн.=325	1	0.11 кг
		Б4	ТМ 32.02.00.08	Пакладка		
				Резина-пластина		
				ЗМБ-А-с ГОСТ 7338-65	1	0.06 кг
			<u>Стандартные изделия</u>			
				Болты ГОСТ 7798-70		
		16		M16x60. 5.8.01.15	32	
		17		M20x75. 5.8.01.15	12	
		18		Винт 2M12x25. 5.8.01.15		
				ГОСТ 1491-72	6	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		19		M12. 5.01.15	8	
		20		M16. 5.01.15	32	
		21		M20. 5.01.15	12	
		22		Гайка 45. 5.01.15		
				ГОСТ 8725-67	1	
		23		Ось 22-12x5x40 Ст3 М15		
				ГОСТ 9650-71	16	
		24		Отвод 90° 300 С25		
				ГОСТ 17375-72	1	
		25		Шарикоподшипник		
				радиально-упорный		
				N46210 ГОСТ 831-62	2	
						лист 2
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						2
ТМ 32.02.00.00						

Изм. и дата вост. изм. и дата вост. изм. и дата вост. изм. и дата вост. изм. и дата вост. изм. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		22	ТМ 32.02.00.00.СБ	Сборочный чертеж		2 л
				<u>Сборочные единицы</u>		
		11	ТМ 32.02.01.00	Карпус	1	
		11	ТМ 32.02.02.00	Труба со штцерами	8	
		11	ТМ 32.02.03.00	Фланец опорный	1	
		11	ТМ 32.02.04.00	Опора	1	
		11	ТМ 32.01.03.04.00.СБ	Муфта	8	
		11	ТМ 32.01.03.03.00-03	Тяга	8	
		11	ТМ 32.01.03.03.00-04	Тяга	8	
				<u>Детали</u>		
		12	ТМ 32.02.00.01	Ось	1	
		11	ТМ 32.02.00.02	Крышка	1	
		11	ТМ 32.02.00.03	Пробка	1	
		11	ТМ 32.02.00.04	Втулка	1	
		Б4	ТМ 32.02.00.05	Пакладка		
				Резина-рулон ЗМБ-А-с		
				ГОСТ 7338-65 Днар.=20; Двн.=13	1	0.01 кг
		Б4	ТМ 32.02.00.06	Пакладка		
				Резина-рулон ЗМБ-А-с		
				ГОСТ 7338-65 Днар.=138; Двн.=91	8	0.05 кг
						лист 3
Изм. Лист № докум. Подп. Дата						3
ТМ 32.02.00.00						
Водораспределитель						
вращающийся						
Лит. Лист Листов						1 1 3
И						3
ГОСТРВИ СССР						
СООЗВОДКАПРОЕКТ						
г. Москва						

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ТМ 32.02.04.00 сб	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
54	1	ТМ 32.02.04.01	Труба		
			Труба 325x8 ГОСТ 8732-70 А ГОСТ 8731-74		
			L = 261	1	162 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	2		Фланец 300-10		
			ГОСТ 1255-67	1	
ТМ 32.02.04.00					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Волков		Иванов		
Провер.	Назарова		Сидорова		
Н.контр.	Самсонова		Сидорова		
Рук.гр.	Бадзишевская		Иванов		
Нач.отд.	Авдеев		Иванов		
Опора			Лит.	Лист	Листов
			И		1
			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Формат И					

Rz 80 ✓(✓)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А, валов - по В, остальных - по СМв
2. Радиальное биение поверхн. А и В относительно оси не более 0,02 мм

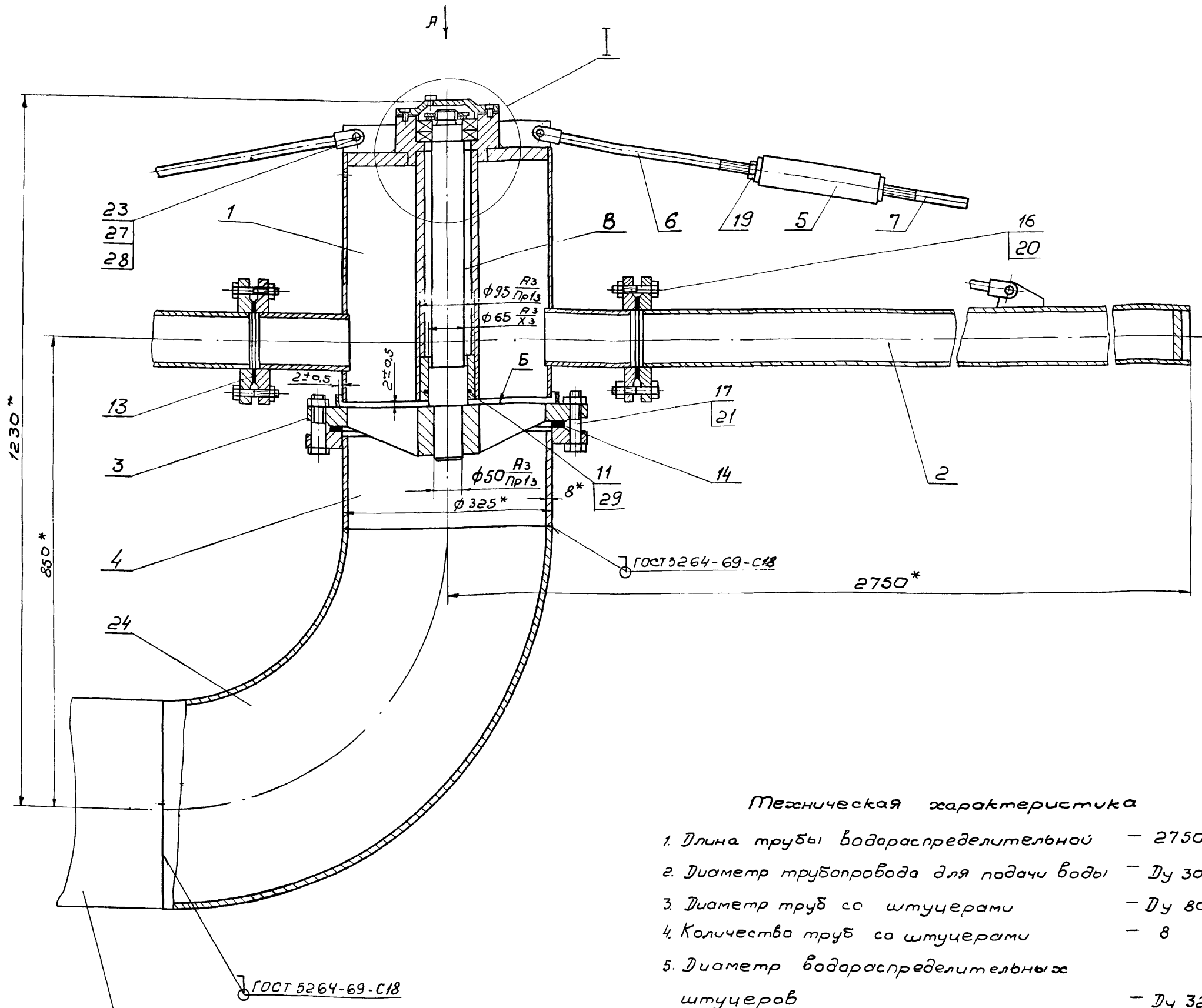
ТМ 32.02.00.04		
Изм	Лист	№ докум.
Разраб.	Марченко	Иванов
Провер.	Назарова	Сидорова
Н.контр.	Самсонова	Сидорова
Рук.гр.	Бадзишевская	Иванов
Л.инж.пр.	Блоков	Иванов
Нач.отд.	Авдеев	Иванов
Втулка		Лит. Масса Масшт.
		И 22 1:1
Бронза Бр. АЖ9-4Л ГОСТ 493-54		Лист Листов 1
		Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва
Формат И		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ТМ 32.02.03.00 сб	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	ТМ 32.02.03.01	Фланец	1	
54	2	ТМ 32.02.03.02	Ребро		
			Б-15,0 ГОСТ 19903-74		
			Лист Ст 3 ГОСТ 14637-69	4	0,61 кг
54	3		Втулка		
			В 95, ГОСТ 2590-71		
			Круж Ст 3 ГОСТ 535-58		
			L = 75 B7	1	3,0 кг
54	4		Кальцо		
			Полоса 5x20 ГОСТ 103-57		
			Ст 3 ГОСТ 535-58		
			L разв = 1050 B7	1	0,83 кг
ТМ 32.02.03.00					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Волков		Иванов		
Провер.	Назарова		Сидорова		
Н.контр.	Самсонова		Сидорова		
Рук.гр.	Бадзишевская		Иванов		
Нач.отд.	Авдеев		Иванов		
Фланец опорный			Лит.	Лист	Листов
			И		1
			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Формат И					

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ТМ 32.02.02.00 сб	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
54	1	ТМ 32.02.02.01	Труба		
			Труба 89x4,5 ГОСТ 8732-70 А ГОСТ 8731-66		
			L = 2452 B7	1	22,8 кг
54	2	ТМ 32.02.02.02	Труба		
			Труба 432 ГОСТ 3262-62	18	0,14 кг
11	3	ТМ 32.02.02.03	Ушко	1	
54	4	ТМ 32.02.02.04	Заглушка		
			Б-4,0 ГОСТ 19903-74		
			Лист Ст 3 ГОСТ 14637-69		
			φ 78 B7	1	0,15 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Фланец 80-10		
			ГОСТ 1255-67	1	
ТМ 32.02.02.00					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Волков		Иванов		
Провер.	Назарова		Сидорова		
Н.контр.	Самсонова		Сидорова		
Рук.гр.	Бадзишевская		Иванов		
Нач.отд.	Авдеев		Иванов		
Труба со штуцерами			Лит.	Лист	Листов
			И		1
			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва		
Формат И					

902-2-291

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата

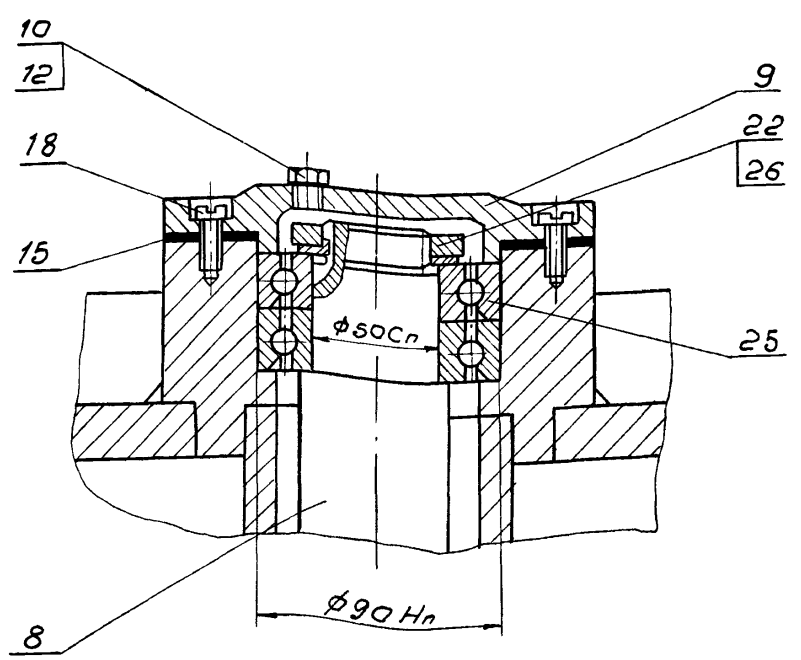


Трубопровод подачи воды на флотацию
см. типовой проект 902-2- альбом I, листы ТМ-1, 2.

Техническая характеристика

- 1. Длина трубы водораспределительной — 2750 мм
- 2. Диаметр трубопровода для подачи воды — Ду 300
- 3. Диаметр труб со штуцерами — Ду 80
- 4. Количество труб со штуцерами — 8
- 5. Диаметр водораспределительных
штуцеров — Ду 32
- 6. Количество водораспределительных
штуцеров — 144
- 7. Масса вращающихся частей
водораспределителя — 340 кг

I
M 1:2

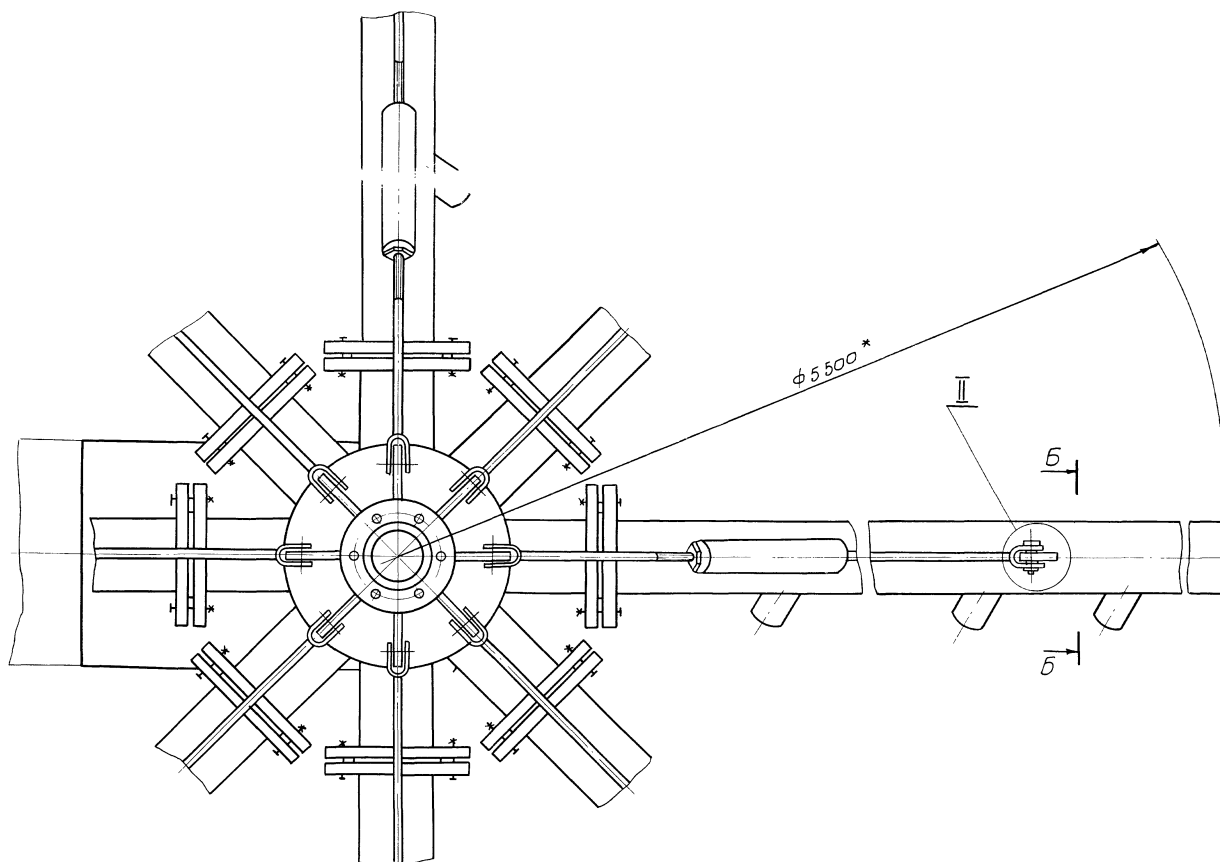


Технические требования

- 1* Размеры для справок.
- 2. Неперпендикулярность оси (поз. 8) относительно плоскости В фланца опорного (поз. 3) не более 0,5 мм.
- 3. При сборке между корпусом (поз. 1) и фланцем опорным (поз. 3) должен быть обеспечен зазор по торцам и диаметру — 2±0,5 мм
- 4. При сборке полость В набить смазкой ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74

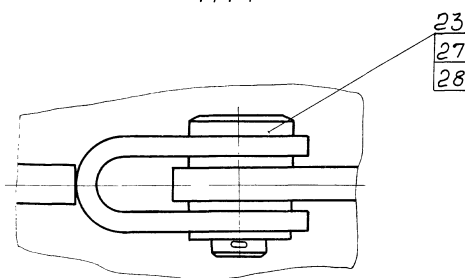
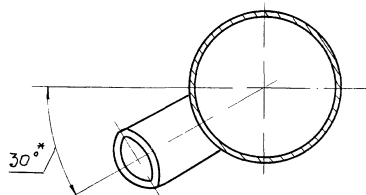
				TM32.02.00.00 С6				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Водораспределитель вращающийся	Лит	Масса	Масштаб
						И	436,5	1:5
Разраб.	Волков	Иванов			Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 2	
Провер.	Назарова	Михайлов				Госстрой СССР		
Н. контр.	Самсонова	Самсонов			СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
Рук. пр.	Иванов	Иванов			Масштаб			
Печать по	Блоков	Рез						
Нач. отд.	Иванов	Иванов						

Вид А

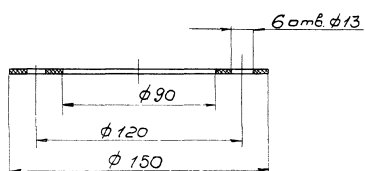


Б-Б
М 1:2

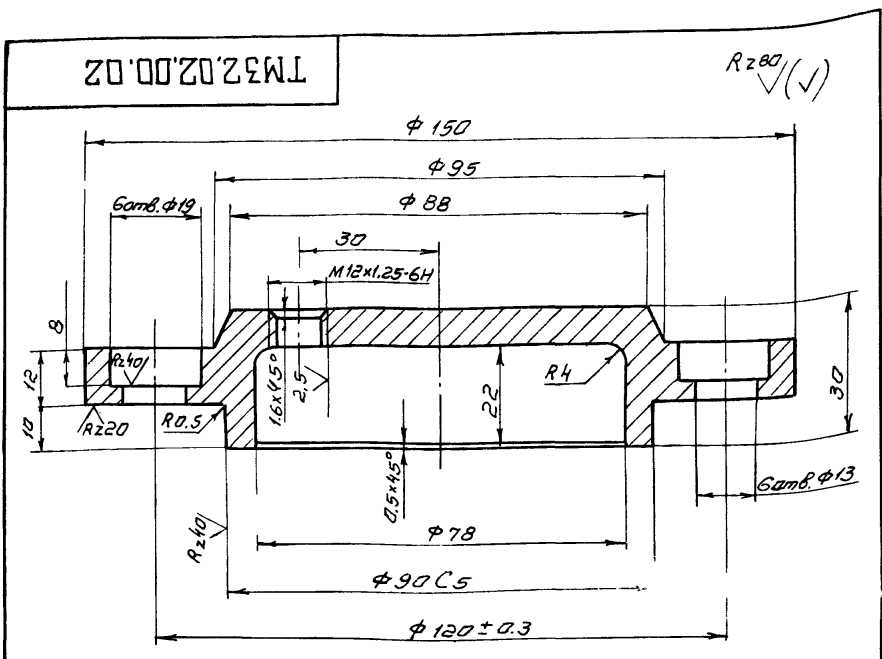
II
М 1:1



Поз. 15
М 1:2

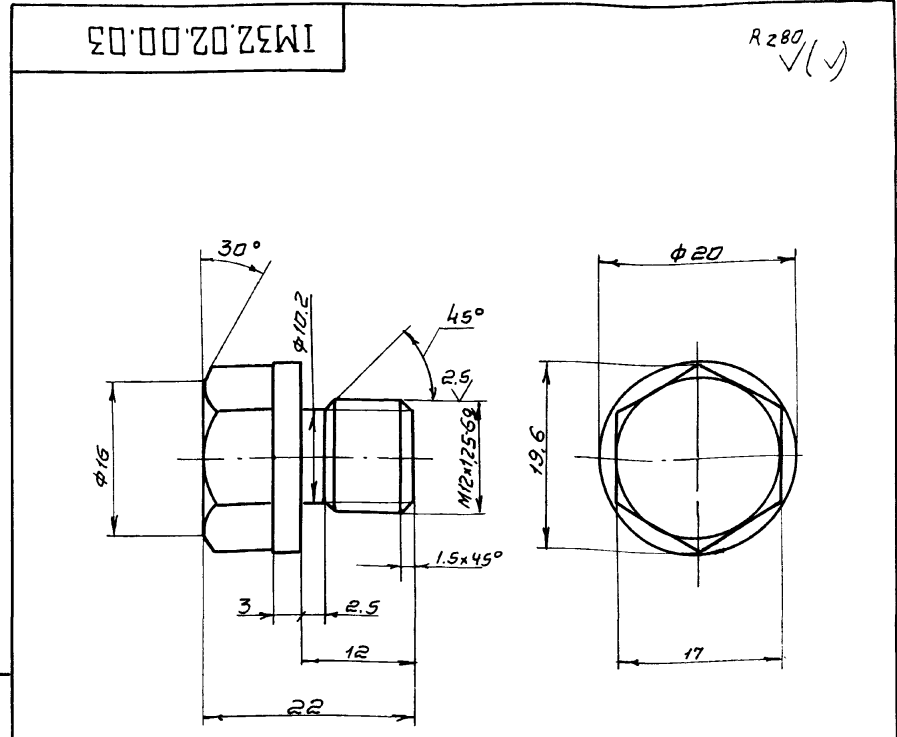


				TM32.02.00.00 C6				
Изм.	Лист	У. докум.	Подп.	Дата	Водораспределитель вращающийся	Лист	Масса	Масштаб
	И				Оборачивный чертеж	15		
Разработ	Волков	Иванов				Листов		
Проектиров	Насарова	Сидорова				Листов		
Н. контрол.	Самсонова	Сидорова				Листов		
Дир. по	Борисовская	Иванов				Листов		
Инженер	Благов	Иванов				Листов		
Нач. отд.	Иванов	Иванов				Листов		



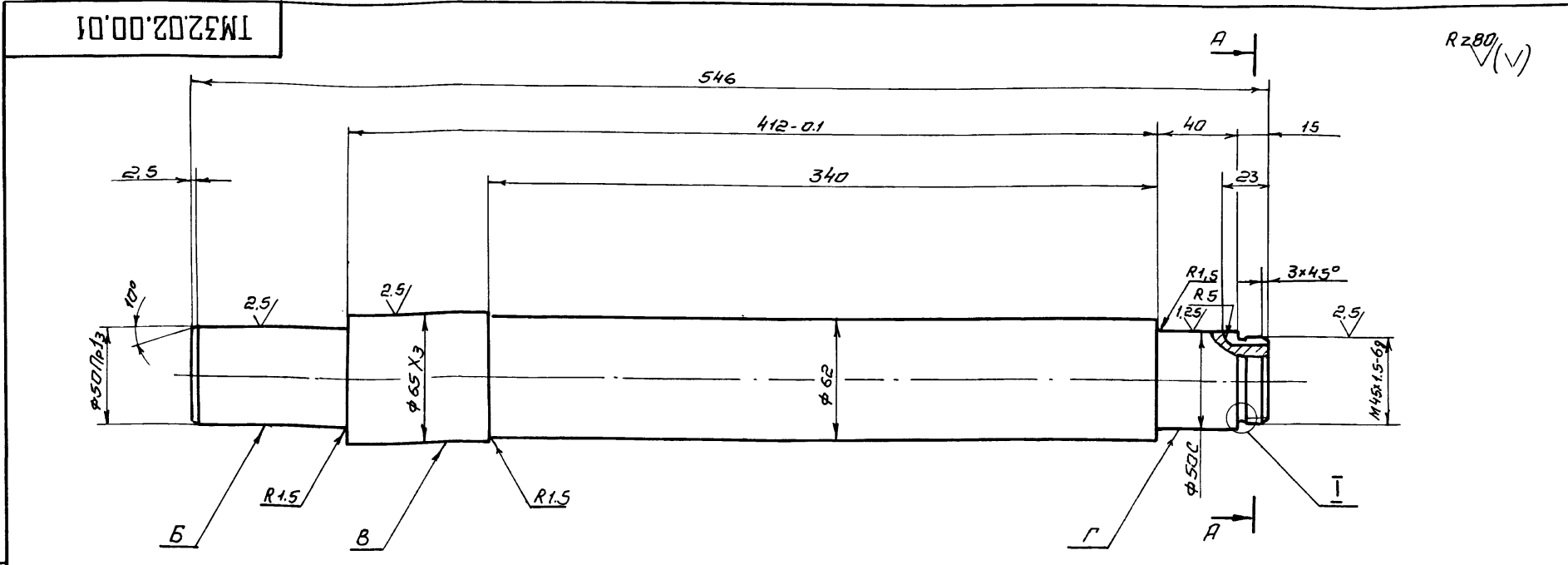
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМВ

ТМ32.02.00.02				Лит	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	1.3	1:1
Разраб.	Валков	Жуков			Лист		Листов 1
Провер.	Назарова	Самсонова			Госстрой СССР		СНОВЗВОДОКНАЛПРОЕКТ
Н. контр.	Самсонова	Самсонова			г. Москва		Формат 11
Рук. гр.	Годушневская	Годушневская					
Т. инж. пр.	Блоков	Блоков					
Нач. отд.	Авдеев	Авдеев					



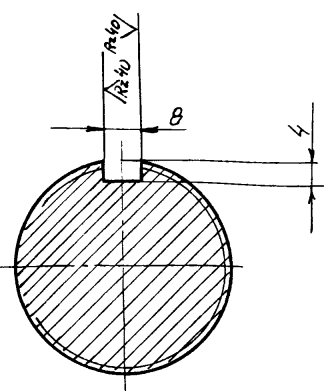
1. Предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМВ
2. Покрытие: Ц15, хр ГОСТ 9791-68

ТМ32.02.00.03				Лит	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	0.03	2:1
Разраб.	Валков	Жуков			Лист		Листов 1
Провер.	Назарова	Самсонова			Госстрой СССР		СНОВЗВОДОКНАЛПРОЕКТ
Н. контр.	Самсонова	Самсонова			г. Москва		Формат 11
Рук. гр.	Годушневская	Годушневская					
Т. инж. пр.	Блоков	Блоков					
Нач. отд.	Авдеев	Авдеев					

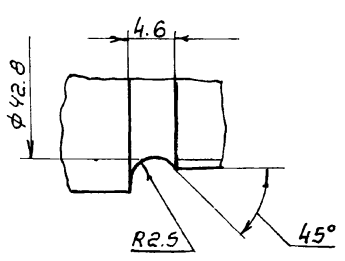


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМВ.
2. Радиальное биение поверхностей Б, В и Г относительно общей оси не более 0.1 мм.
3. Резьбы цинковать Ц15 ГОСТ 9791-68.

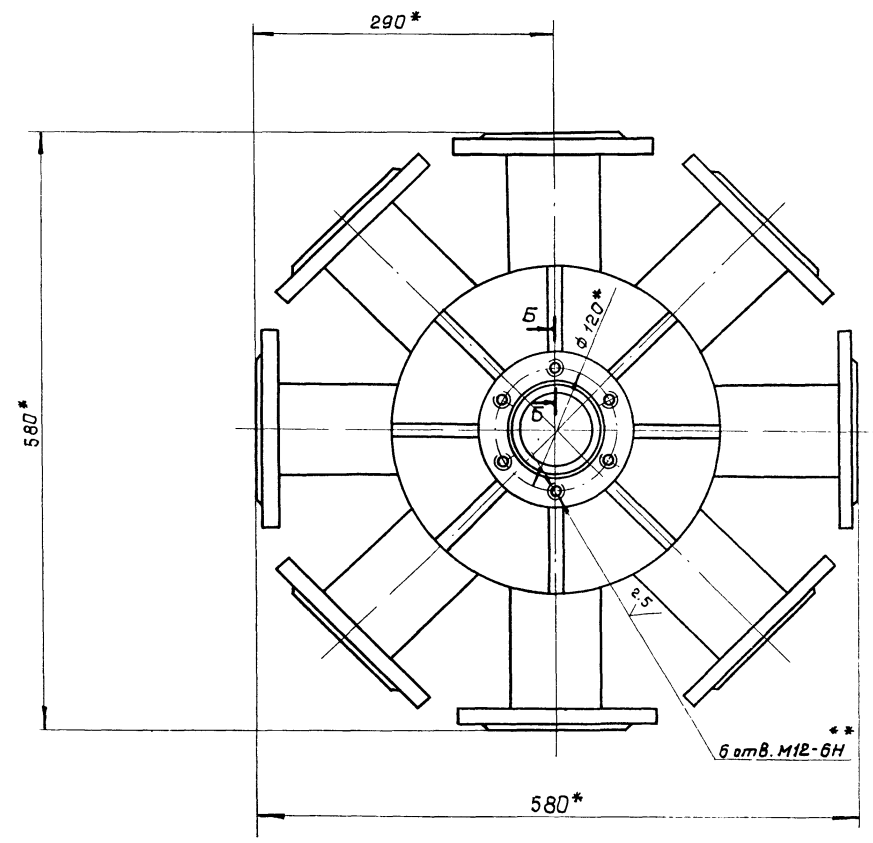
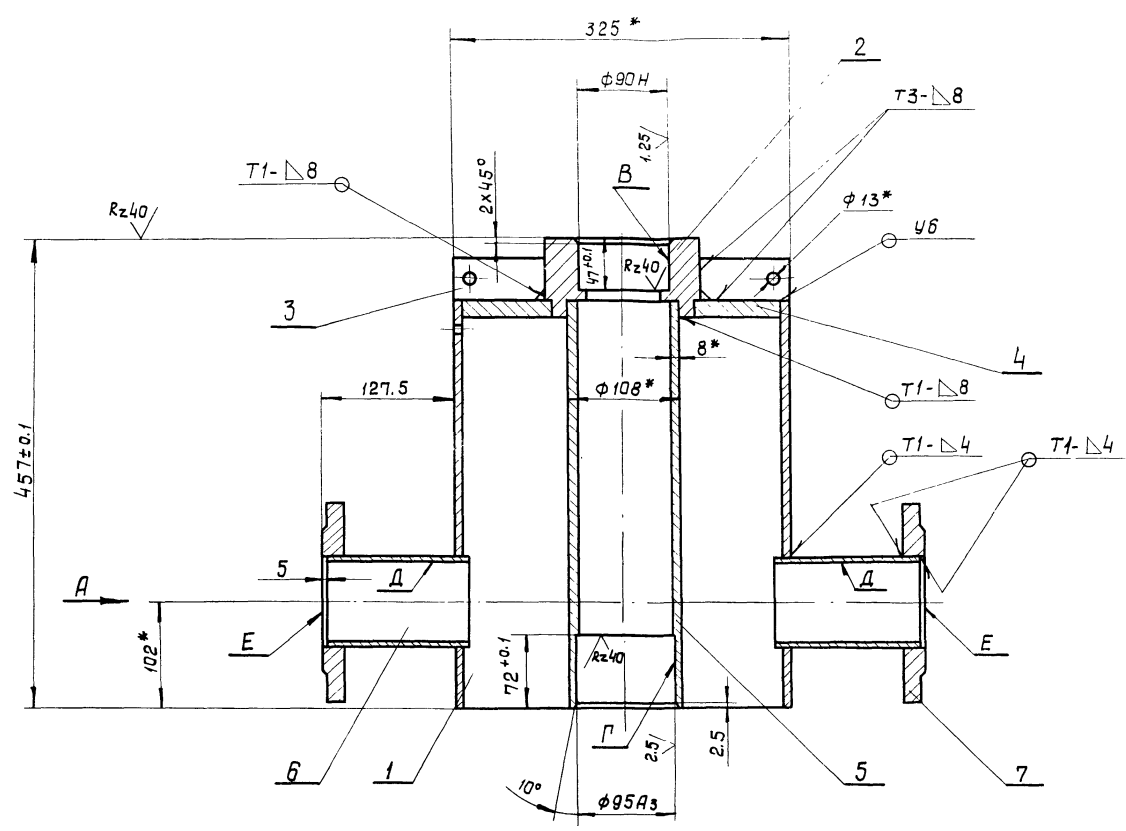
A-A
M 1:1



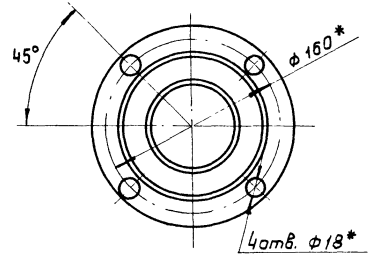
I
M 2:1



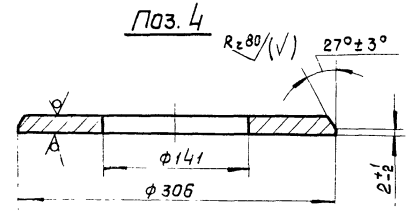
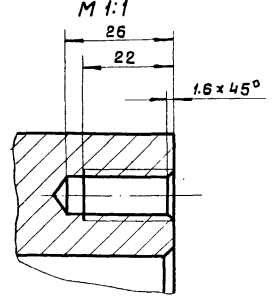
ТМ32.02.00.01				Лит	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	11.7	1:2
Разраб.	Валков	Жуков			Лист		Листов 1
Провер.	Назарова	Самсонова			Госстрой СССР		СНОВЗВОДОКНАЛПРОЕКТ
Н. контр.	Самсонова	Самсонова			г. Москва		Формат 12
Рук. гр.	Годушневская	Годушневская					
Т. инж. пр.	Блоков	Блоков					
Нач. отд.	Авдеев	Авдеев					



Вид А



Б-Б



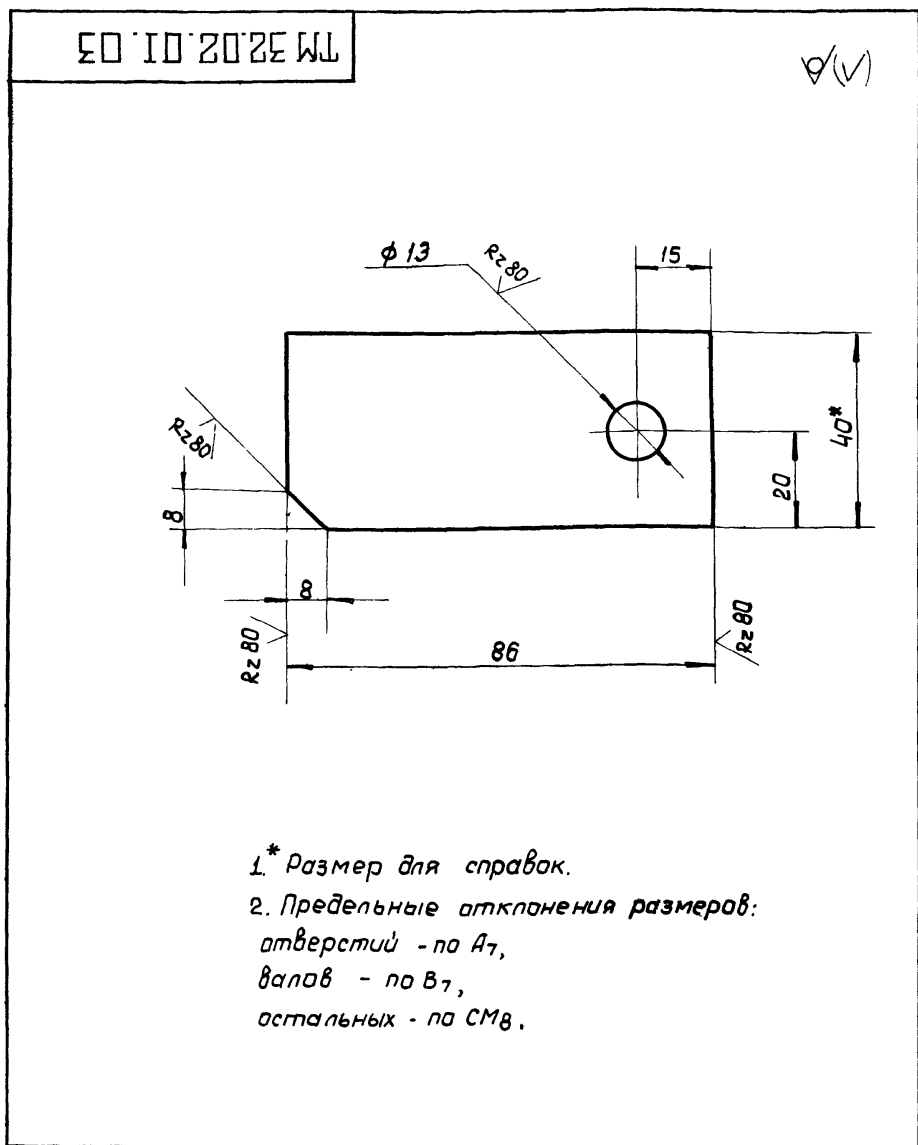
1. После сварки произвести атжиз.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** Обработать по сопрягаемой дет. ТМ32.02.00.02
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8
5. Радиальное биение поверхн. В и Г относит. общей оси не более 0,02 мм.
6. Неперпендикулярность оси поверхн. Д относительно общей оси поверхн. В и Г не более 0,4 мм
7. Непараллельность оси поверхн. В и Г относительно поверхн. Е не более 0,4 мм.
8. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхн. деталей без чертежа - Rz 80.
9. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

ТМ 32.02.01.00 С6

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Валков	Провер. Назарова		И	82,4	1:4
		Провер. Самсонова	Н. контр. Самсонова				
		Рук. гр. Ладилевская	Инж. пр. Блоков				
		Маш. отд. 287208					

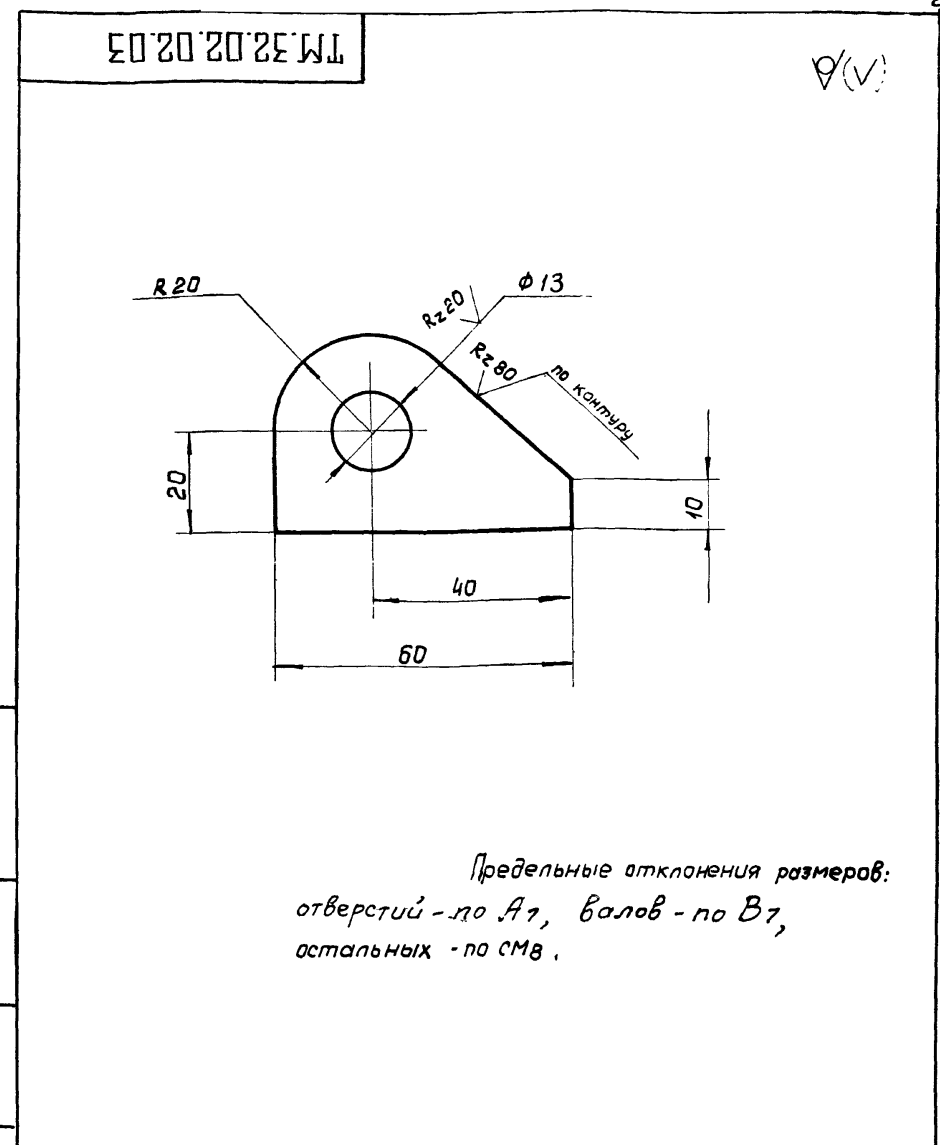
корпус
сборочный чертеж

Лист 1 из 1
Масштаб 1:4
ГОСТ 21.01-79
СОЗВОДКАНАПРОЕКТ
Москва



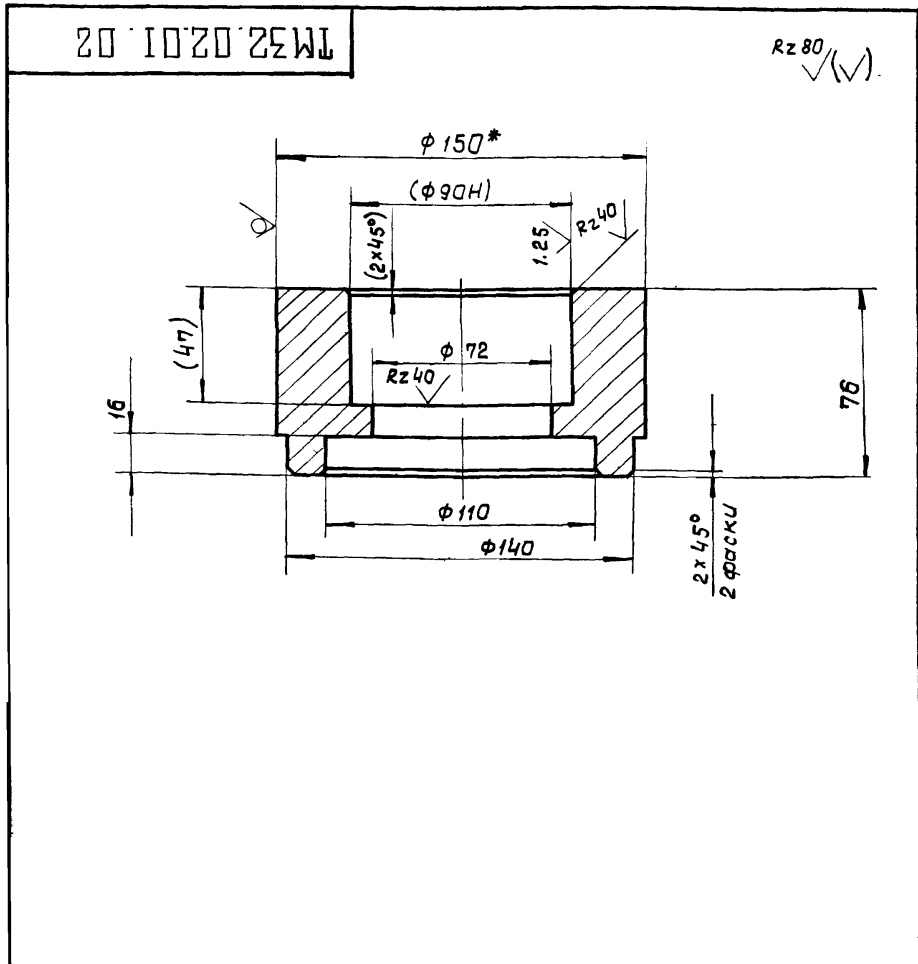
1* Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7,
 валов - по В7,
 остальных - по СМВ.

ТМ 32.02.01.03				Лист	Масса	Масштаб
Ушко				И	0.3	1:1
Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Волков	Иванов		госстрой СССР		
Провер.	Назарова	Сидорова		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Н. контр.	Самсонова	Сидорова		г. Москва		
Рук. гр.	Годзишевская	Тарасова		Полоса 12x40 ГОСТ 103-67		
Гл. инж. пр.	Блоков			Ст 3 ГОСТ 535-58		
Нач. отд.	Авдеев			Формат И		



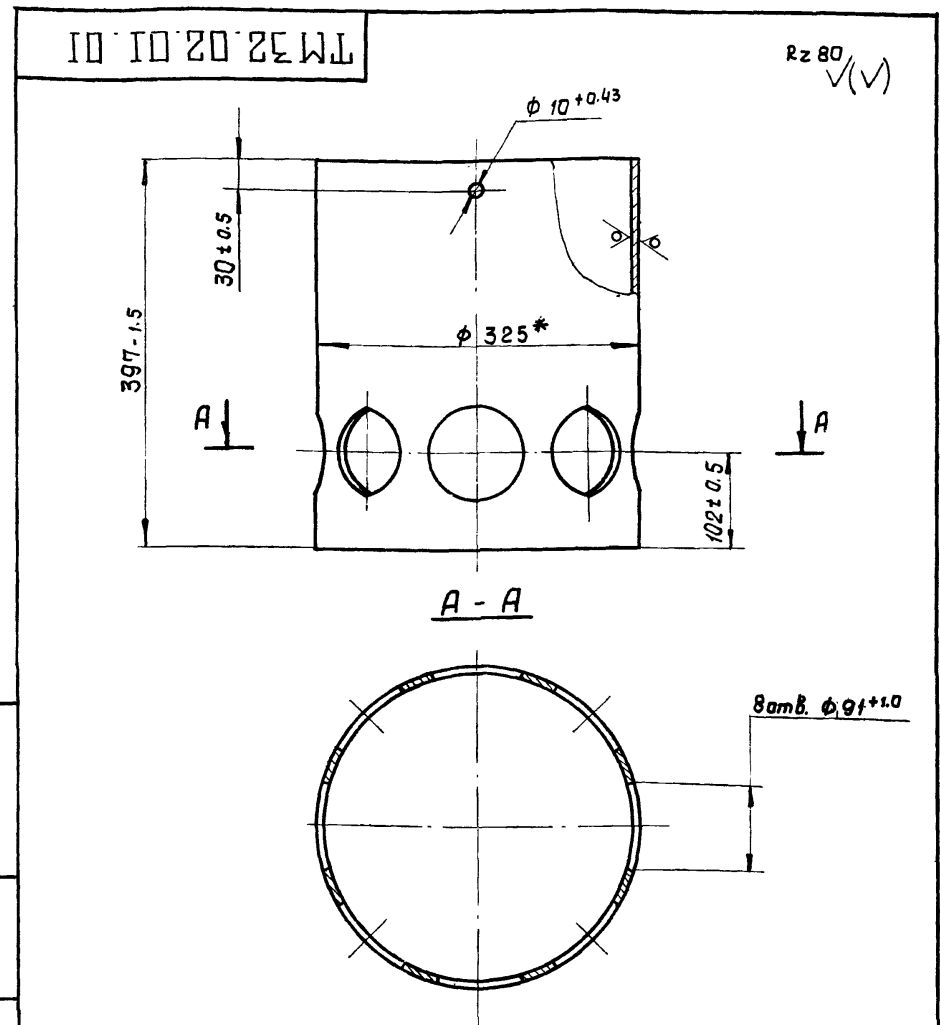
Предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7, валов - по В7,
 остальных - по СМВ.

ТМ 32.02.02.03				Лист	Масса	Масштаб
Ушко				И	0.15	1:1
Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Волков	Иванов		госстрой СССР		
Провер.	Назарова	Сидорова		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Н. контр.	Самсонова	Сидорова		г. Москва		
Рук. гр.	Годзишевская	Тарасова		Лист 5-14,0 ГОСТ 19903-74		
Гл. инж. пр.	Блоков			Ст 3 ГОСТ 14637-69		
Нач. отд.	Авдеев			Формат И		



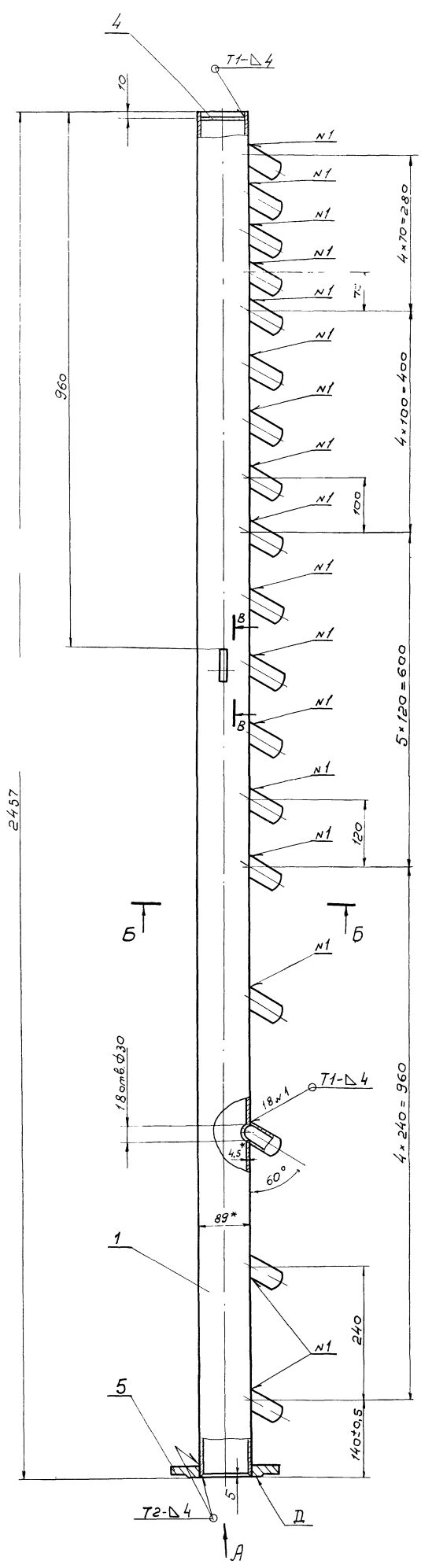
1* Размер для справок.
 2. Размеры в скобках - после сварки.
 3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМВ.

ТМ 32.02.01.02				Лист	Масса	Масштаб
Бобышка				И	6.1	1:2
Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Волков	Иванов		госстрой СССР		
Провер.	Назарова	Сидорова		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Н. контр.	Самсонова	Сидорова		г. Москва		
Рук. гр.	Годзишевская	Тарасова		Круг 8 150 ГОСТ 2590-71		
Гл. инж. пр.	Блоков			Ст 3 ГОСТ 535-58		
Нач. отд.	Авдеев			Формат И		

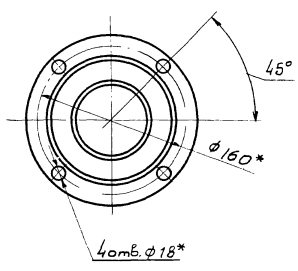


* Размер для справок

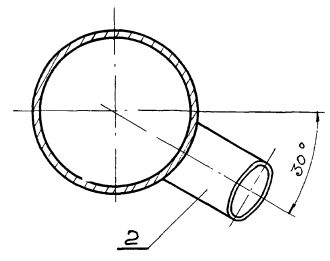
ТМ 32.02.01.01				Лист	Масса	Масштаб
Труба				И	23	1:5
Изм. Лист	И докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов	1
Разраб.	Волков	Иванов		госстрой СССР		
Провер.	Назарова	Сидорова		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Н. контр.	Самсонова	Сидорова		г. Москва		
Рук. гр.	Годзишевская	Тарасова		Труба 325x8 ГОСТ 8732-70		
Гл. инж. пр.	Блоков			А ГОСТ 8731-66		
Нач. отд.	Авдеев			14422-02 28 Формат И		



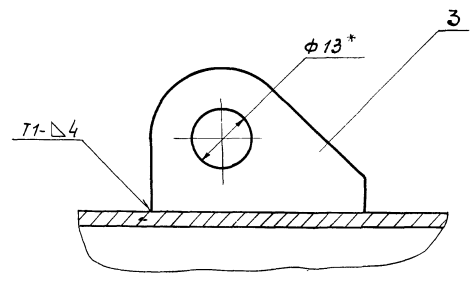
Вид А
М1:4



Б-Б
М1:2

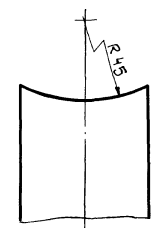
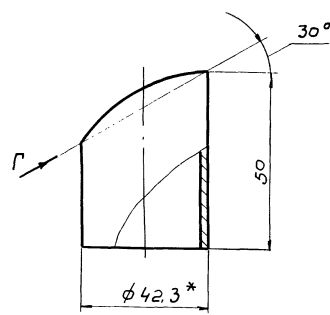


В-В
М1:1



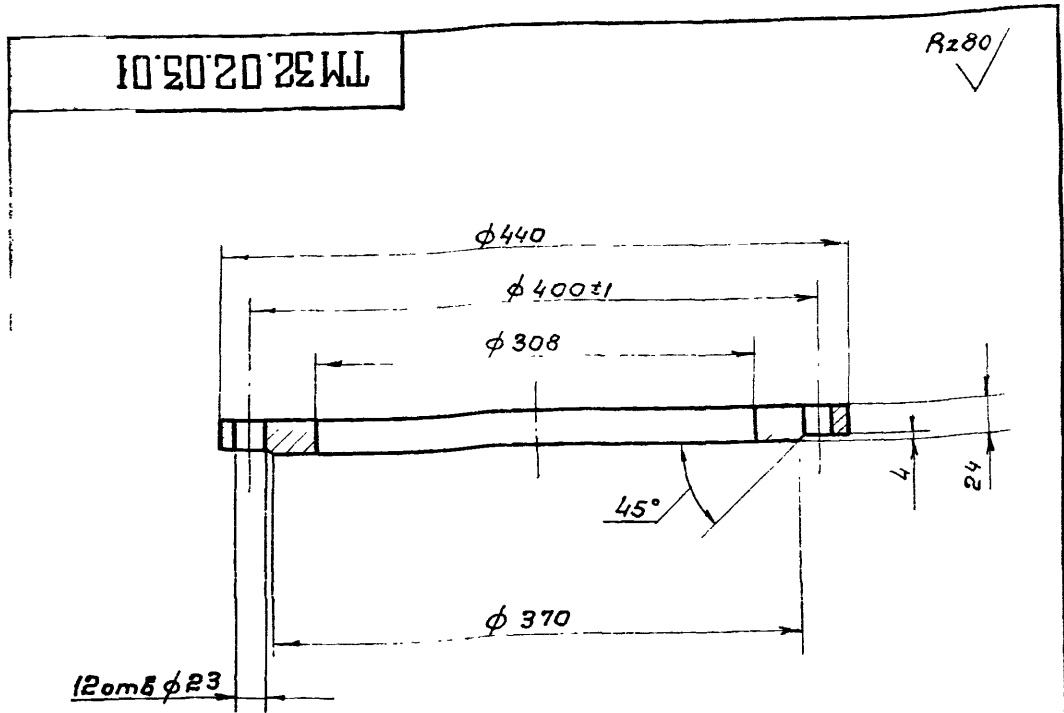
Поз.2
М1:1

Вид Г



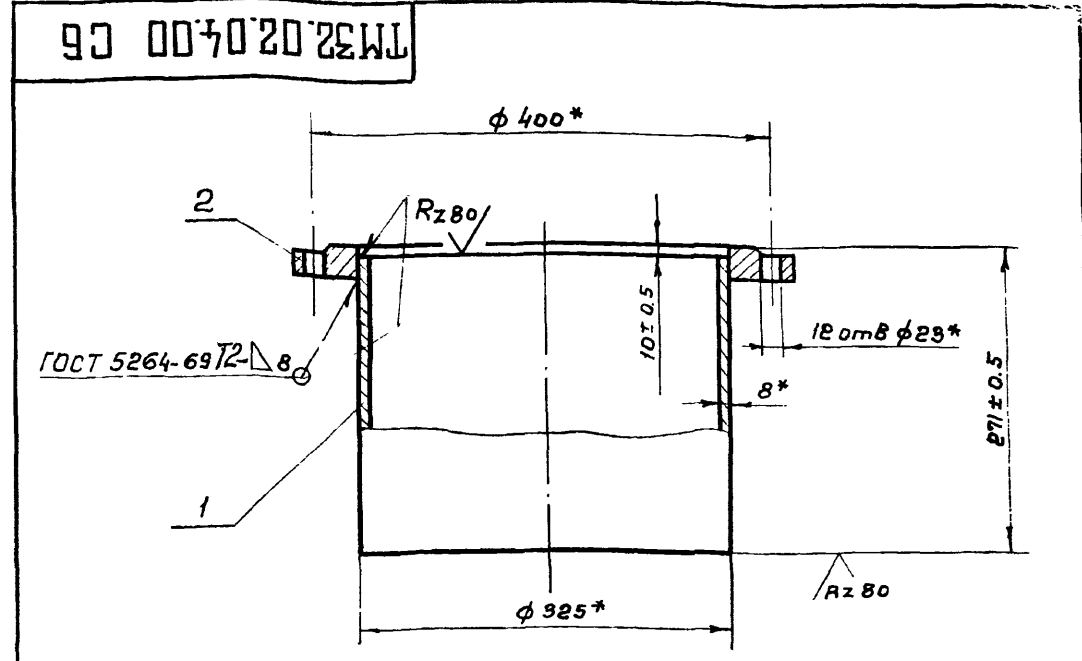
- 1* Размеры для справок.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Я7, валов - по В7, остальных - по СМ8.
- 3. Неперпендикулярность поверхн. Д относительно оси трубы (поз.1) не более 0,4мм.
- 4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей Rz 80
- 5. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

				ТМ32.02.02.00 С6				
Изм.	Лист	И. документ	Подп.	Дата	Труба со штуцером.	Лист	Масса	Масштаб
					Сварочный чертеж	И	28,8	1:5
Разработчик Волков В.В.					Лист			Листов 1
Проверил Назарова С.Н.					Госстрой СССР			
Н. контр. Самсонова С.И.					СООБЩАДКАНАПРОЕКТ			
Дир. эк. Бабинская Л.В.					1 Москва			
Инженер Блок В.И.								
Инженер Резев В.И.								



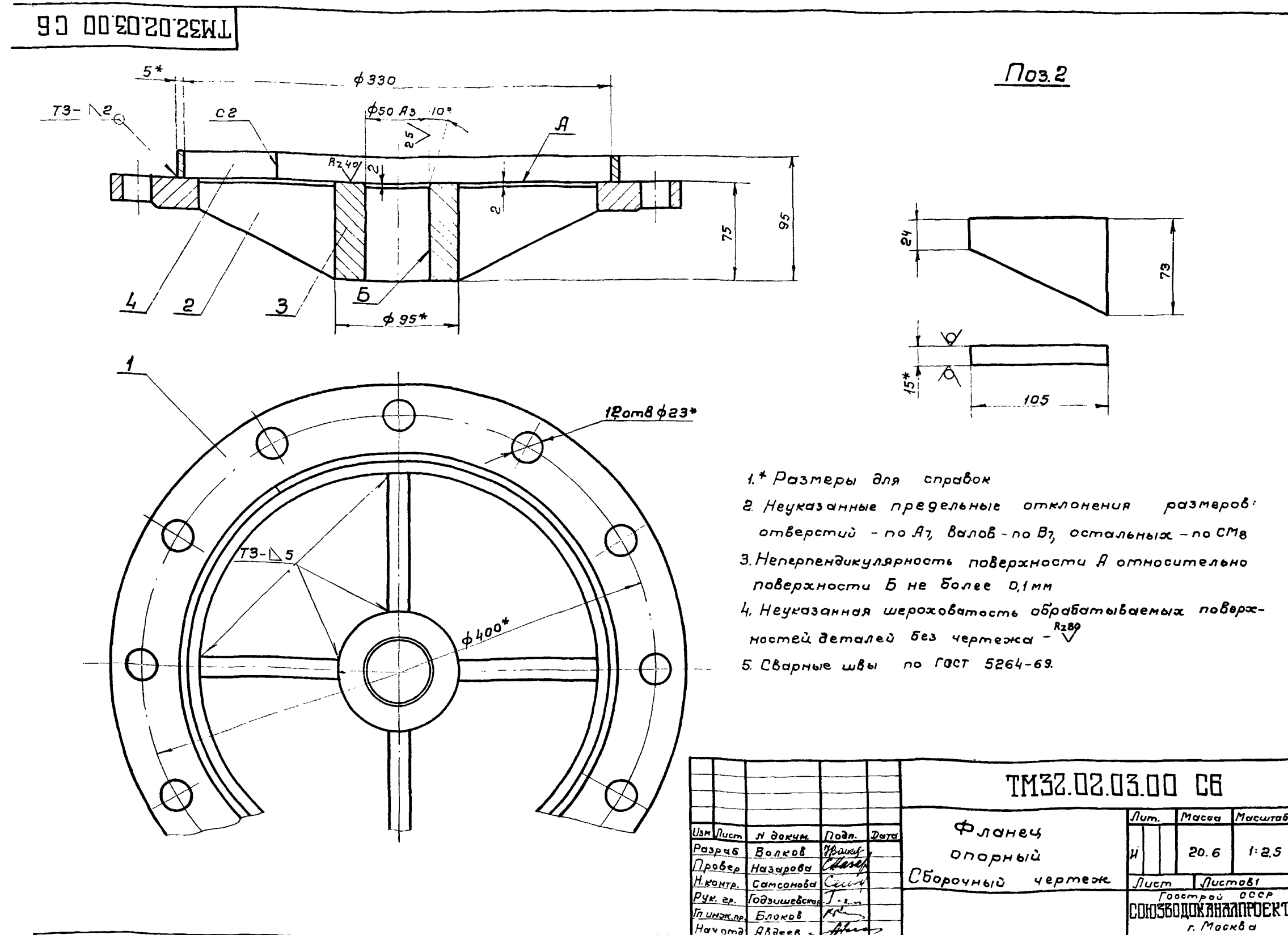
Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв

ТМ32.02.03.01			
Изм	Лист	н. докум.	Подп.
Разраб	Е. Лок	Жинич	
Провер	Назарова	Селин	
Н. контр.	Самсонова	Селин	
Рук. гр.	Годзишевская	Селин	
Инж. пр.	Блоков	Селин	
Нач. отд.	Авдеев	Селин	
Фланец		Лист	Листов
Ст 3 ГОСТ 380-71		1	1
ГОСТРОУ ССР		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
		г. Москва	
Формат 11			



* Размеры для справок

ТМ32.02.04.00 СБ			
Изм	Лист	н. докум.	Подп.
Разраб	Валков	Жинич	
Провер	Назарова	Селин	
Н. контр.	Самсонова	Селин	
Рук. гр.	Годзишевская	Селин	
Инж. пр.	Блоков	Селин	
Нач. отд.	Авдеев	Селин	
Опора		Лист	Листов
Сборочный чертеж		29.1	1:5
		ГОСТРОУ ССР	
		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
		г. Москва	
Формат 11			



- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв
- Неперпендикулярность поверхности А относительно поверхности Б не более 0,1 мм
- Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - Rz80
- Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

ТМ32.02.03.00 СБ			
Изм	Лист	н. докум.	Подп.
Разраб	Валков	Жинич	
Провер	Назарова	Селин	
Н. контр.	Самсонова	Селин	
Рук. гр.	Годзишевская	Селин	
Инж. пр.	Блоков	Селин	
Нач. отд.	Авдеев	Селин	
Фланец опорный		Лист	Листов
Сборочный чертеж		20.6	1:2.5
		ГОСТРОУ ССР	
		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
		г. Москва	
Формат 12			

Формат	Зона	№з	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
22			ТМ32.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
11	1		ТМ32.03.01.01	Направляющая	2	
11	2		ТМ32.03.01.02	Резьба	4	
11	3		ТМ32.03.01.03	Заглушка	1	
64	4		ТМ32.03.01.04	Заглушка		
				Лист Б-50 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	5,3 кг
64	5		ТМ32.03.01.05	Труба		
				Труба 426x6 ГОСТ 10704-63 Ст. 3 ГОСТ 10705-63		
				L = 10060 В7	1	520 кг

Изм. Лист				ТМ32.03.01.00			
РАЗР. Б.	ВОЛКОВ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕР.	НАЗАРОВА			И		1	
Н. КОНТР.	САМСОНОВА			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
РУК. ГР.	ГОДЗИШЕВСКАЯ			Формат II			
НАЧ. ОТД.	АВДЕЕВ			Лоток			

Формат	Зона	№з	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
12			ТМ32.03.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				ДЕТАЛИ		
64	1		ТМ32.03.02.01	Труба		
				Труба 25 ГОСТ 3262-62		24,8 кг
				Лразб.=10260	1	
64	2		ТМ32.03.02.02	Заглушка		
				Лист Б-50 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	0,05 кг

Изм. Лист				ТМ32.03.02.00			
РАЗР. Б.	ВОЛКОВ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕР.	НАЗАРОВА			И		1	
Н. КОНТР.	САМСОНОВА			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
РУК. ГР.	ГОДЗИШЕВСКАЯ			Формат II			
НАЧ. ОТД.	АВДЕЕВ			Труба пеногашения			

Формат	Зона	№з	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
64	9		ТМ32.03.00.05	Патрубок		
				Труба 219x6 ГОСТ 10704-63 Ст. 3 ГОСТ 10705-63	1	7 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	10			Болт М20x60. 58.01 15 ГОСТ 7798-70	4	
	11			Гайки ГОСТ 5915-70		
	12			Гайка М6. 5. 01 15	10	
	12			Гайка М20. 5. 01 15	4	
	13			Шайбы ГОСТ 6402-70		
	14			Шайба 6.65Г. 01 15	10	
	15			Шайба 20.65Г. 01 15	4	
				Фланец 200-2,5 ГОСТ 1255-67	1	

Изм. Лист				ТМ32.03.00.00			
РАЗР. Б.	ВОЛКОВ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕР.	НАЗАРОВА			И		2	
Н. КОНТР.	САМСОНОВА			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
РУК. ГР.	ГОДЗИШЕВСКАЯ			Формат II			
НАЧ. ОТД.	АВДЕЕВ			Лоток пеноборный			

Формат	Зона	№з	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
*			ТМ32.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		* 22, 12
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		ТМ32.03.01.00	Лоток	1	
11	2		ТМ32.03.02.00	Труба пеногашения	1	
11	3		ТМ32.03.03.00	Опора	1	
	4			- 01	1	
				ДЕТАЛИ		
11	5		ТМ32.03.00.01	Хомут	5	
64	6		ТМ32.03.00.02	Опора		
				Полоса 5x20 ГОСТ 103-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58	5	0,06 кг
64	7		ТМ32.03.00.03	Ушко		
				Полоса 10x120 ГОСТ 103-57 Ст. 3 ГОСТ 535-58	4	0,8 кг
64	8		ТМ32.03.00.04	Труба		
				Труба 32 ГОСТ 3262-62		
				Лразб. = 21000	1	64,9 кг

Изм. Лист				ТМ32.03.00.00			
РАЗР. Б.	ВОЛКОВ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОВЕР.	НАЗАРОВА			И		2	
Н. КОНТР.	САМСОНОВА			Госстрой СССР СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ г. Москва			
РУК. ГР.	ГОДЗИШЕВСКАЯ			Формат II			
НАЧ. ОТД.	АВДЕЕВ			Лоток пеноборный			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ТМ32.03.03.00		Примечание
					01		
12			ТМ32.03.03.00 СБ	Документация	Х	Х	
				Сборочный чертеж			1,9 кг
				Детали			
				Пластина			
Б4	1	ТМ32.03.03.01		Лопасть 10x120 ГОСТ 103-57			
				Лопасть Ст3 ГОСТ 535-58			
				L=200 В7		Е	
				Хомут		Е	
Б4	2	ТМ32.03.03.02		Лопасть 10x120 ГОСТ 103-57			
				Лопасть Ст3 ГОСТ 535-58			
				L разв = 800 В7		1	7,5 кг

ТМ32.03.03.00

Опора

формат А1

Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата
	И			
Разработ	Еремина	Сдел		
Провер	Назарова	Сдел		
Н контр	Дубинская	Сдел		
Рук. гр	Бодзишевская	Сдел		
Нач. отд	Явдеев	Сдел		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ТМ32.03.03.00		Примечание
					01		
Б4	3	ТМ32.03.03.03		Переключатель			
				Узелок Б-100x100x8 ГОСТ 8509-72			
				Ст3 ГОСТ 535-58		1	14,03 кг
Б4	4	ТМ32.03.03.04		Стойка			
				Узелок Б-100x100x8 ГОСТ 8509-72			
				Ст3 ГОСТ 535-58		1	17,2 кг
				Узелок Б-100x100x8 ГОСТ 8509-72			
				Ст3 ГОСТ 535-58		1	17,0 кг
Б4	5	ТМ32.03.03.05		Стойка			
				Узелок Б-100x100x8 ГОСТ 8509-72			
				Ст3 ГОСТ 535-58		1	17,2 кг
				Узелок Б-100x100x8 ГОСТ 8509-72			
				Ст3 ГОСТ 535-58		1	17,6 кг

ТМ32.03.03.00

Изм	Лист	И докум	Подпись	Дата

ТМ32.03.01.03

(V)A

1. Предельные отклонения размеров:
валов - по В7,
остальных по СМ8

ТМ32.03.01.03			
Изм	Лист	И докум	Подпись
Разработ	Еремина	Сдел	
Провер	Назарова	Сдел	
Н контр	Дубинская	Сдел	
Рук. гр	Бодзишевская	Сдел	
Ил. и ш. пр	Блоков	Сдел	
Нач. отд	Явдеев	Сдел	
заглушка			
Б-50 ГОСТ 19903-74			
Лист Ст 3 ГОСТ 14637-69			
Лист	Масса	Масштаб	
И	4	1:5	
госстрой СССР			
СНПОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
г. Москва			
Формат А1			

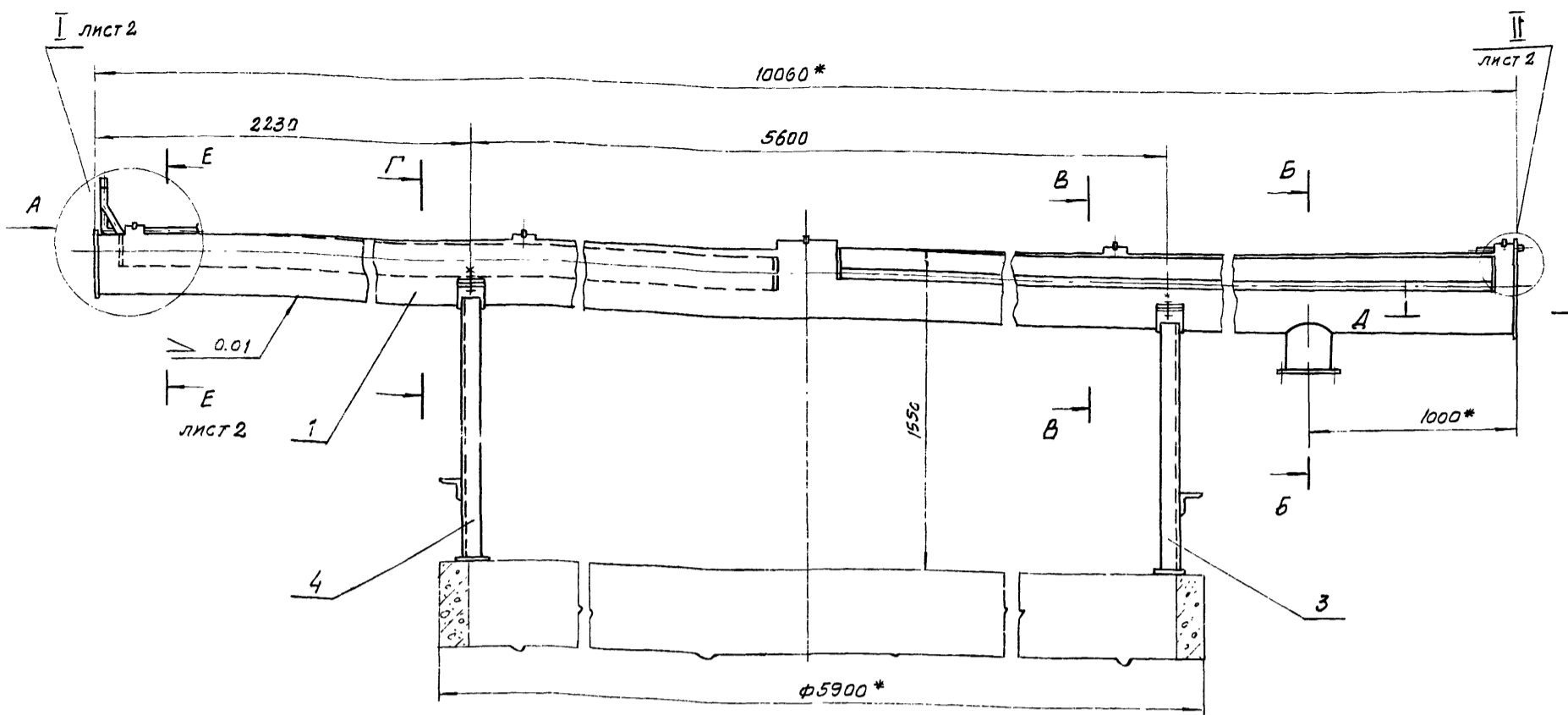
ТМ32.03.01.02

(V)A

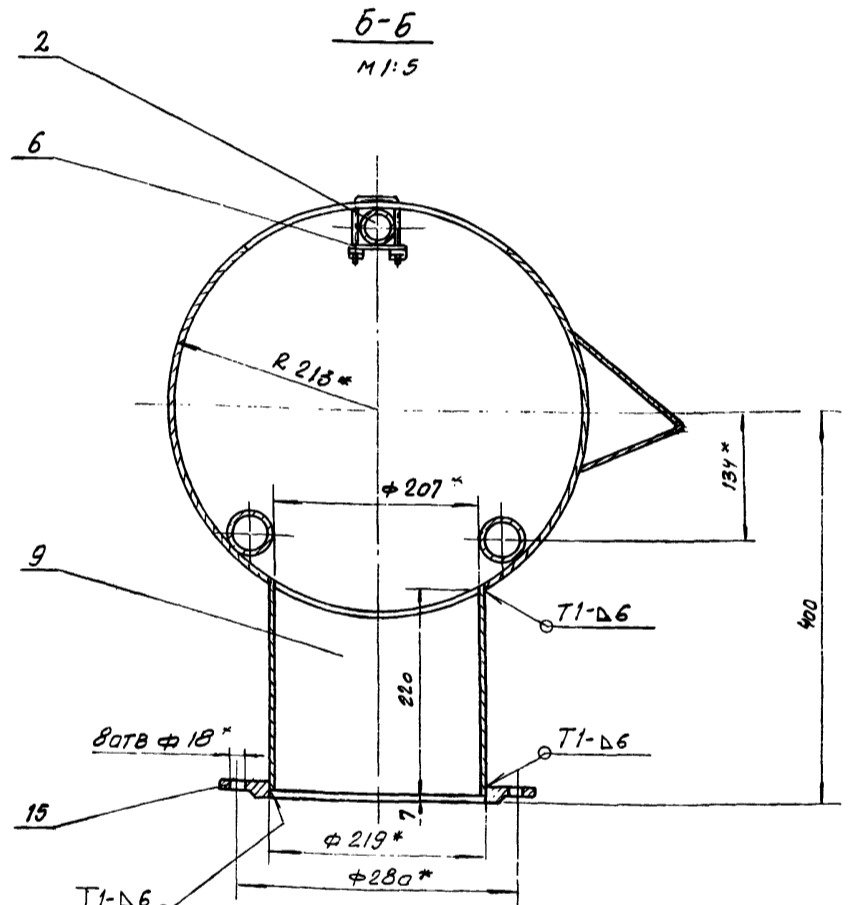
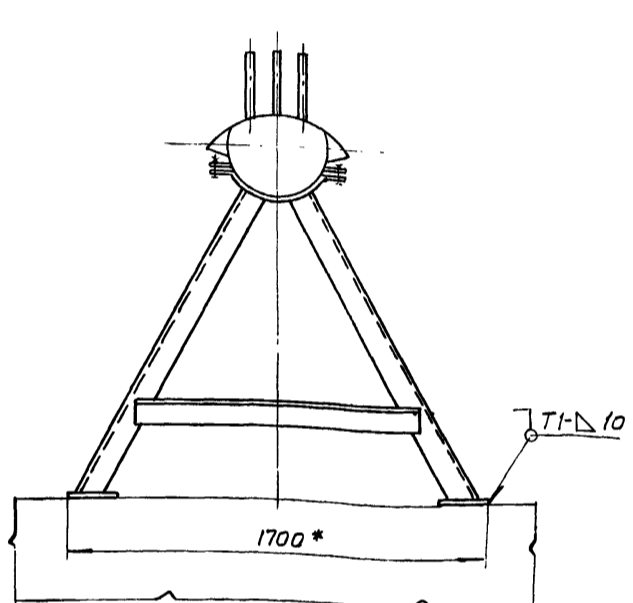
Предельные отклонения размеров:
валов - по В7,
остальных - по СМ8

ТМ32.03.01.02			
Изм	Лист	И докум	Подпись
Разработ	Еремина	Сдел	
Провер	Назарова	Сдел	
Н контр	Дубинская	Сдел	
Рук. гр	Бодзишевская	Сдел	
Ил. и ш. пр	Блоков	Сдел	
Нач. отд	Явдеев	Сдел	
ребро			
Б-30 ГОСТ 19903-74			
Лист Ст 3 ГОСТ 16523-70			
Лист	Масса	Масштаб	
И	0,2	1:2,5	
госстрой СССР			
СНПОЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
г. Москва			
Формат А1			

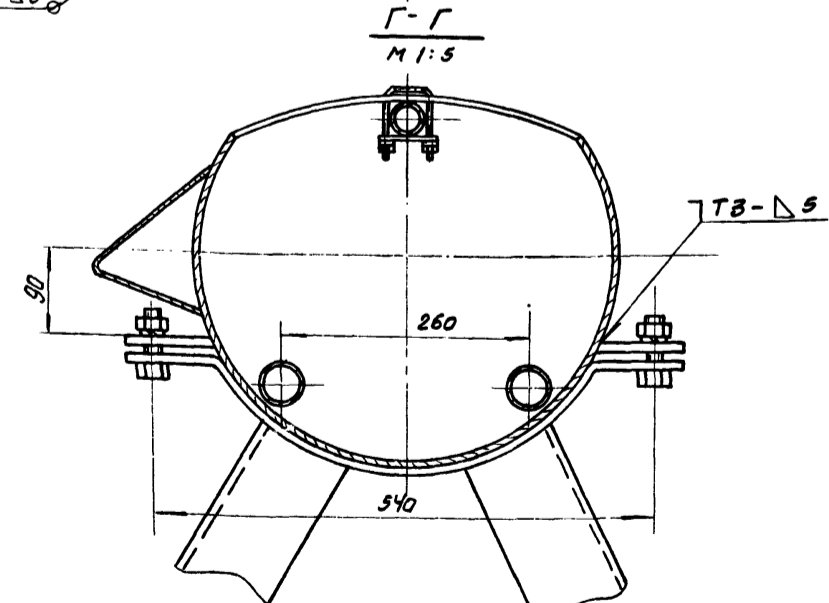
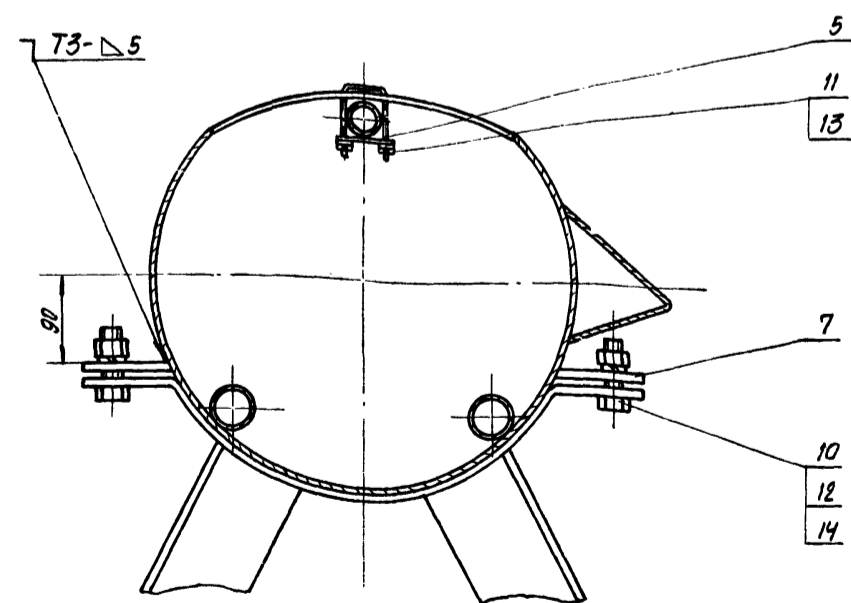
ТМ32.03.00.00.С6



Вид А



В-В
М 1:5

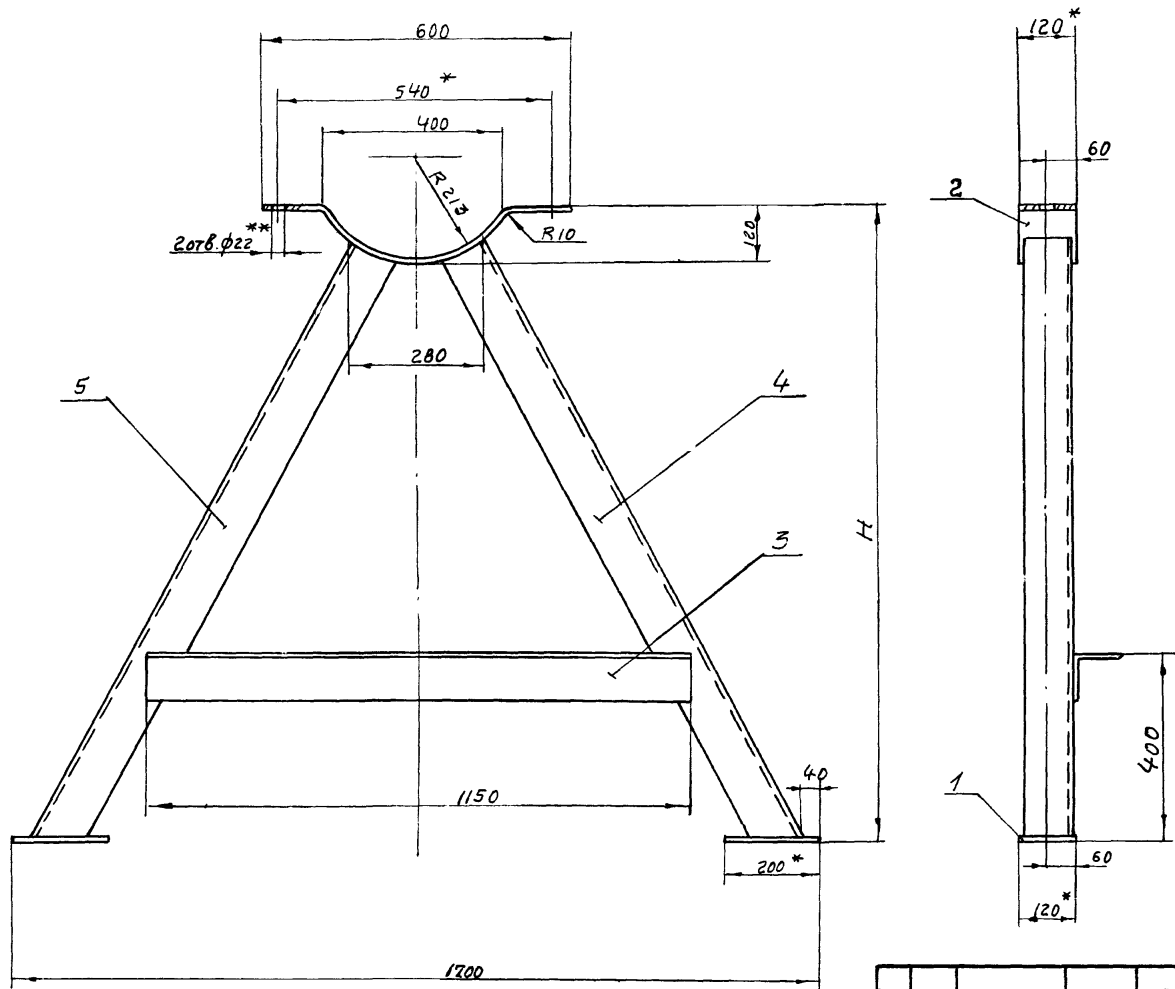


Г-Г
М 1:5

1. *РАЗМЕРЫ для справок
2. Пределные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7,
остальных - по СМ8
3. Неуказанная шероховатость обрабаты-
ваемых поверхностей деталей без
чертежа - Rz 80
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
5. При монтаже лотка отклонение щелевой прорези
от горизонтали не должно превышать 5мм
на всю длину лотка

				ТМ32.03.00.00 С6			
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					И	820	1:20
Лоток пеносборный сборочный чертеж					Лист 1	Листов 2	
					Госстрой СССР СНТЗВОДКАНАЛПРОЕК г. Москва		

93 003030300

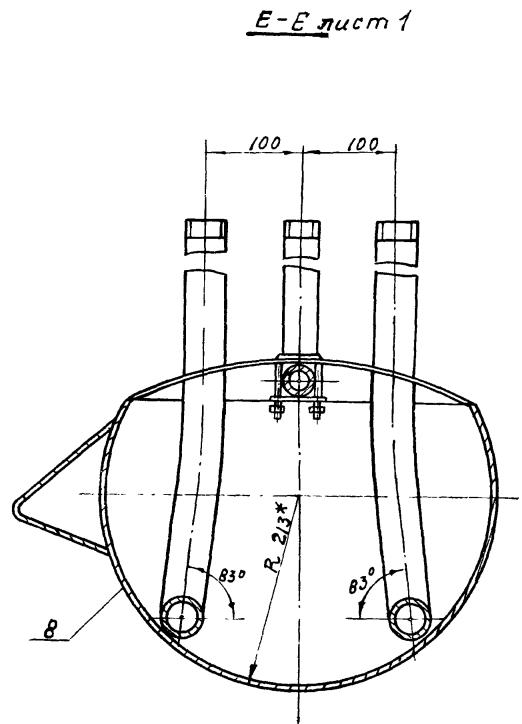
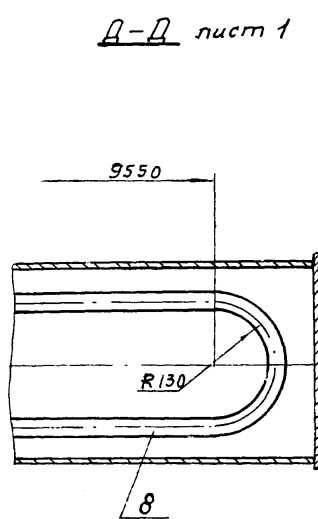
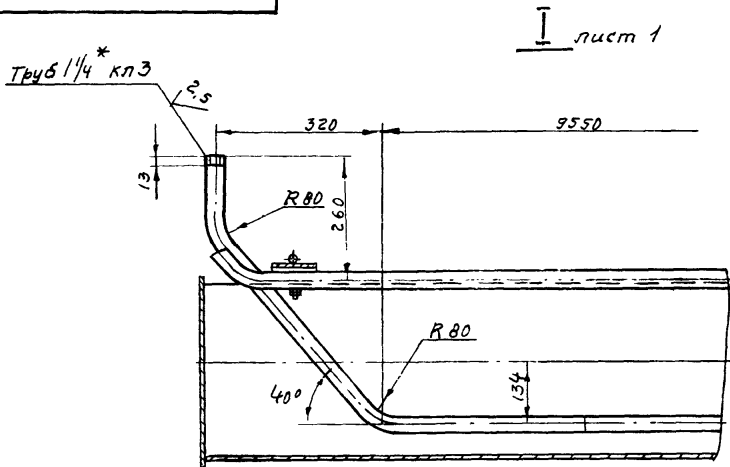


Обозначение	H	Масса кг
ТМ32.03.03.00 С6	1297	59,7
-01	1353	60,5

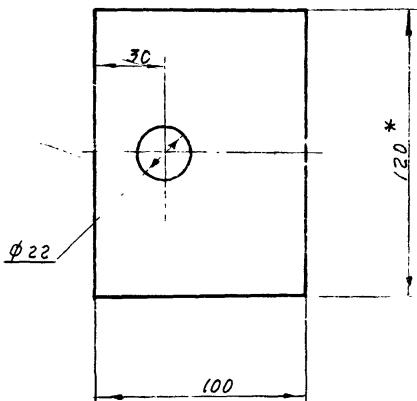
- 1.* Размеры для справок.
- 2.** Обработать по отверстиям в ушках (поз.7) ТМ32.03.00.00С6 лист 1
- 3. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв
- 4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей $Rz 80$
- 5. Сварные швы по ГОСТ 5264-69-Т1-Дв по периметру всех стыков

ТМ32.03.03.00 С6				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	—
					см табл.	—
Опора				Лист	Листов 1	
Сборочный чертеж				Гострой СССР		
				СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		
				Формат 12		

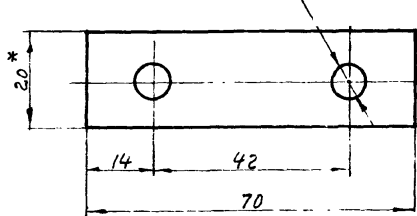
93 003030300



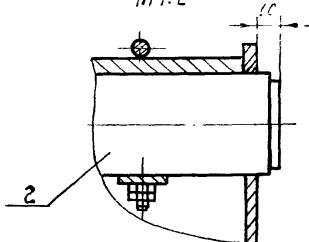
Поз. 7
М 1:2



Поз. 6
М 1:1

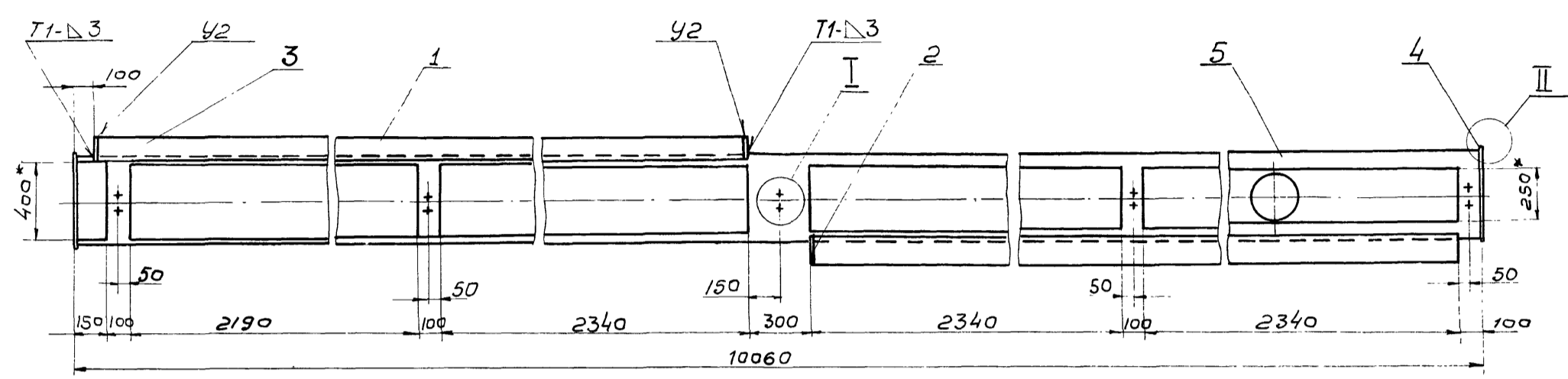
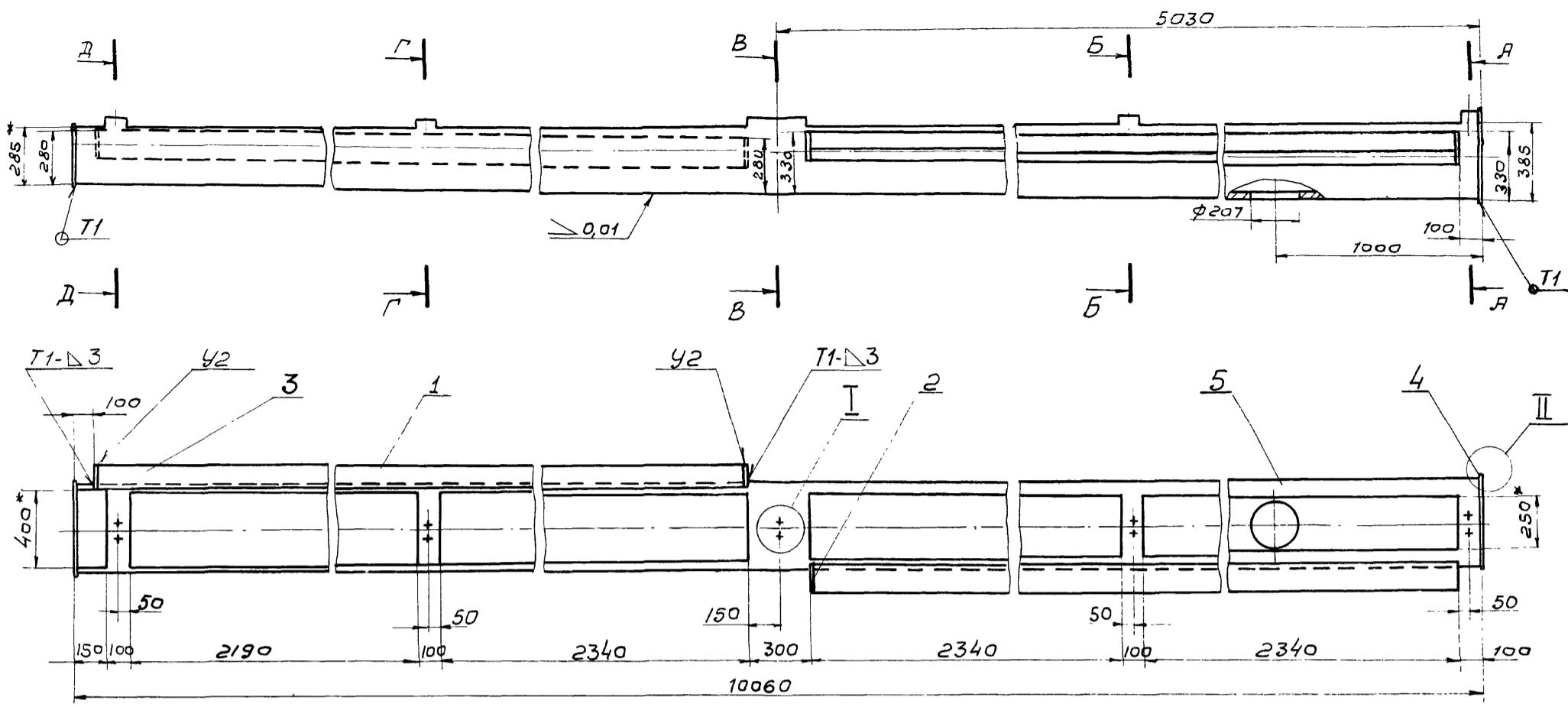


II лист 1
М 1:2

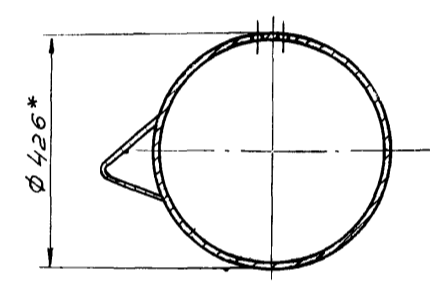


ТМ32.03.00.00 С6				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	И	—
Лоток				Лист	Листов 2	
пеносборный				Гострой СССР		
Сборочный чертеж				СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				г. Москва		

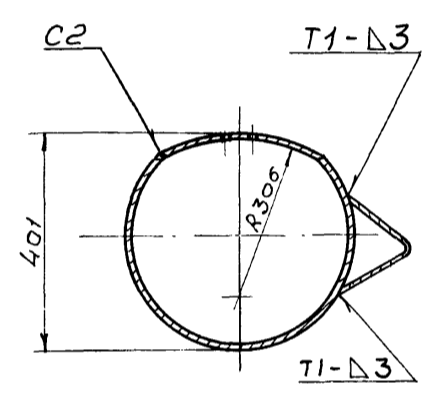
TM32.03.01.00 СБ



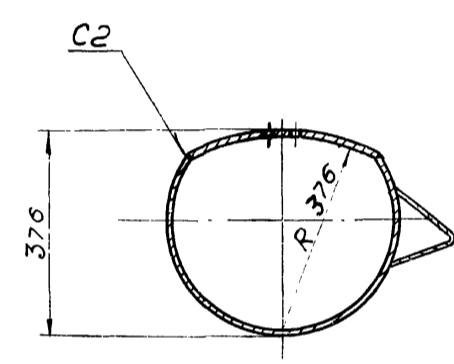
A-A
M 1:10



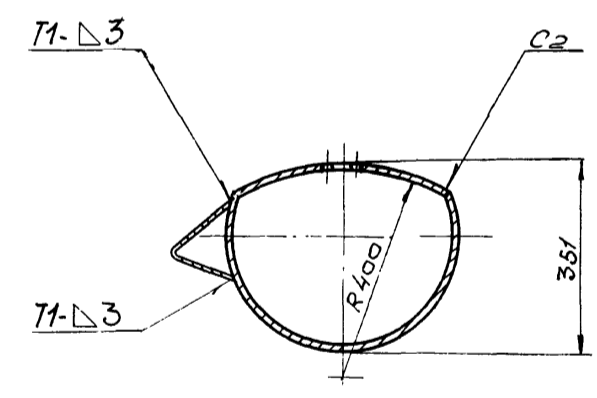
B-B
M 1:10



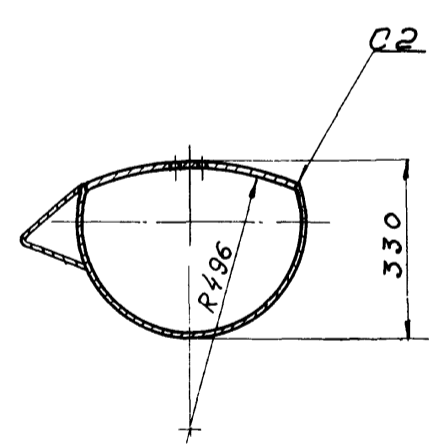
B-B
M 1:10



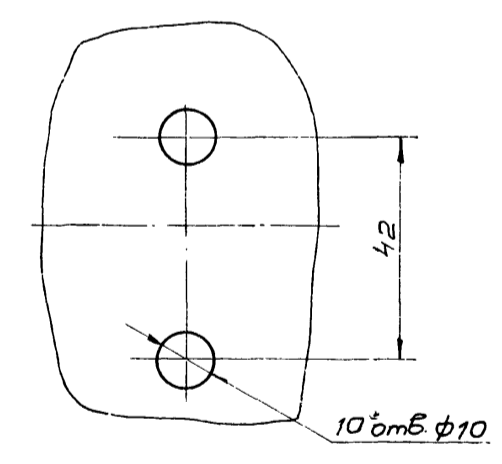
Г-Г
M 1:10



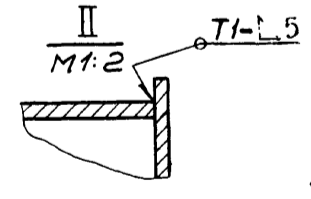
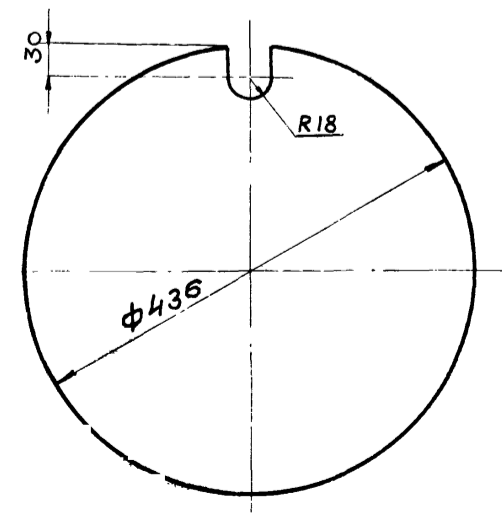
Д-Д
M 1:10



I
M 1:1



Поз 4
M 1:5



- 1* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМВ.
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - R_{280}
- 4. Сварные швы - по ГОСТ 5264-69

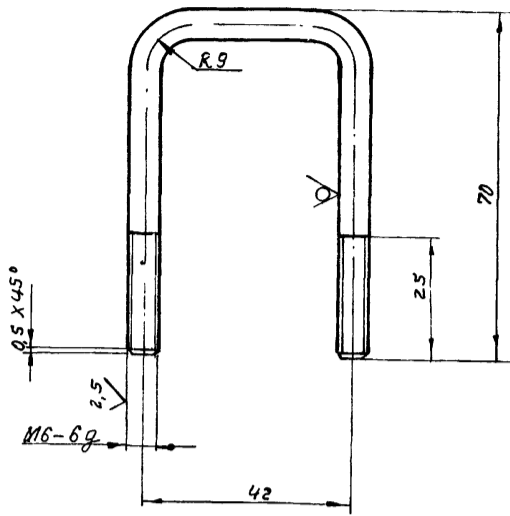
502-2-291

Лист 1 из 1
Исполнитель: [Signature]
Проверил: [Signature]
Инженер: [Signature]
Мастер: [Signature]

				TM32.03.01.00 СБ			
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лоток		
					И	Масса	Масштаб
						593	1:20
Сборочный чертёж					Лист	Листов 1	
					ГОСТР 01.001.001		
					СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
					Г. М. 1980		

TM32.03.00.01

Rz280/√



- 1. Предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ8.
- 2. Покрытие резьбы Ц15ХР ГОСТ 9791-68

TM32.03.00.01

Хомут

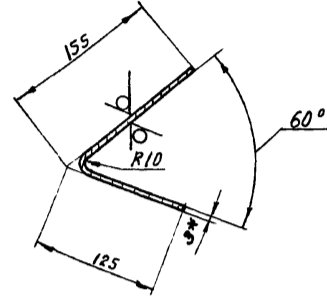
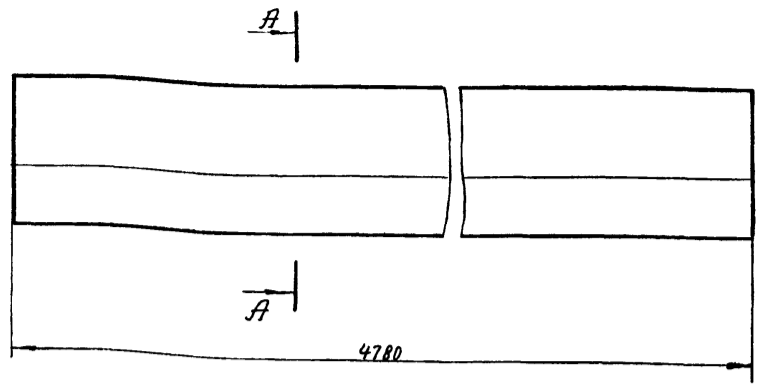
Лит	Масса	Масштаб
И	0,05	1:1
Лист 6		Листов 7
ГОСТ 2590-71		
Ст. 3 ГОСТ 535-58		

Круг
 СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

Формат 11

TM32.03.01.01

Rz80/√



- 1. * Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ8

TM32.03.01.01

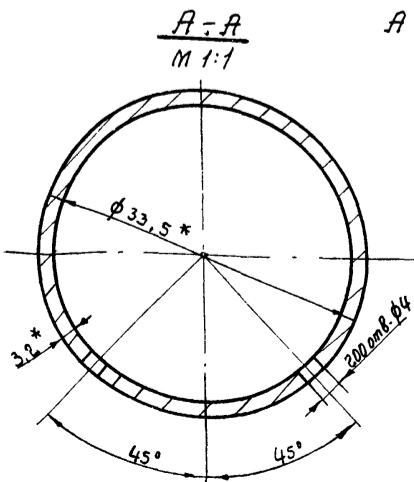
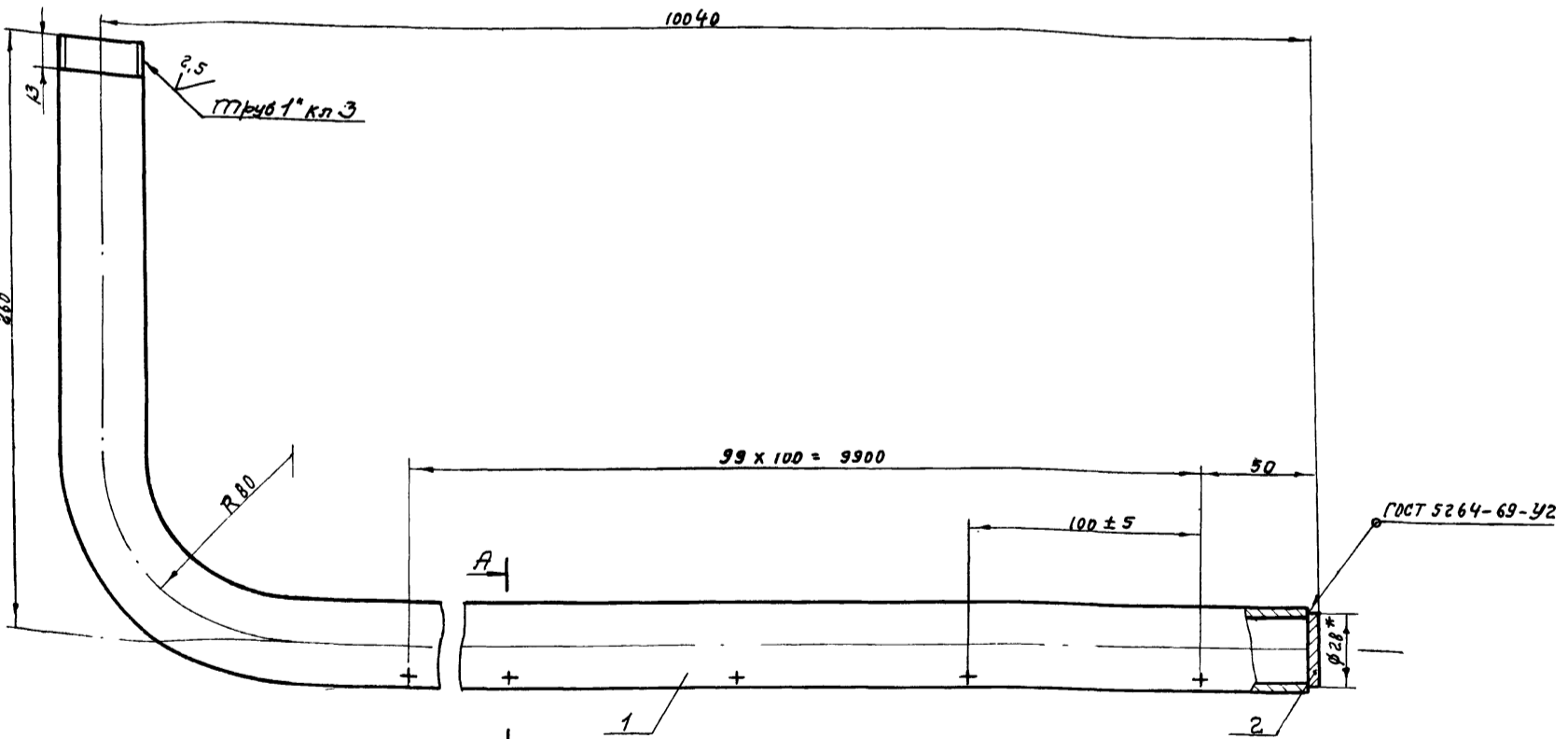
Направляющая

Лит	Масса	Масштаб
И	31,2	1:5
Лист 6-3.0		Листов 74
ГОСТ 19903-74		
Ст. 3 ГОСТ 16523-70		

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

Формат 11

TM32.03.02.00



- 1. * Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8
- 3 шероховатость обрабатываемых поверхностей - Rz80/√
- 4. Покрытие резьбы Ц15ХР ГОСТ 9791-68

TM32.03.02.00 СБ

Лит	Масса	Масштаб
И	24,85	1:2
Лист 1		Листов 7
ГОСТ 2590-71		

Труба
 пеногашенная
 сварочный чертеж

СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ
 г. Москва

4422-02 36 Формат 12

Шкала 1:1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			ТМ 32.04.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		ТМ 32.04.01	Стрелка	1	
11	2		ТМ 32.04.02	Опора	1	
БЧ	3		ТМ 32.04.03	Основа		
				Лист Б 6 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	1	0,15 кг
14	4		ТМ 32.04.04	Вставка		
				Квадрат 30x30 Ст. 3 ГОСТ 535-58	1	0,35 кг
БЧ	5		ТМ 32.04.05	Вставка		
				Квадрат В 22 ГОСТ 2591-71 Ст. 3 ГОСТ 535-58		
				L = 100x7	1	0,4 кг
БЧ	6		ТМ 32.04.06	Заглушка		
				Лист В 30 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				φ 40x7	1	0,03 кг
БЧ	7		ТМ 32.04.07	Труба		
				Труба 32x8 ГОСТ 10704-63 А Ст. 3 ГОСТ 10705-63		
				L = 350x7	1	0,47 кг
ТМ 32.04.00						
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата		
Разраб	Волков	С.И.			Лит. Лист Листов	
Провер	Назарова	С.И.			И	7 2
Н. контр	Самсонова	С.И.			Госстроя СССР	
Рук. гр.	Базилевская	Л.И.			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Нач. отд.	Явдеев	Л.И.			г. Москва	
Формат 11						

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
БЧ	8		ТМ 32.04.08	Труба		
				Труба 25x18 ГОСТ 10704-63 А Ст. 3 ГОСТ 10705-63		
				L = 380x7	1	0,39 кг
БЧ	9		ТМ 32.04.09	Рукав		
				Рукав Б(Г) - 10-3/5-У ГОСТ 18698-73		
				L = 3400	1	3,3 кг
				<u>Материалы</u>		
	10			Проволока КО 1.6 ГОСТ 792-67	0,05	кг
ТМ 32.04.00						
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата		
Разраб	Волков	С.И.			Лит. Лист Листов	
Провер	Назарова	С.И.			И	7 2
Н. контр	Самсонова	С.И.			Госстроя СССР	
Рук. гр.	Базилевская	Л.И.			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Нач. отд.	Явдеев	Л.И.			г. Москва	
Формат 11						

(✓) (V)

ТМ 32.04.02

Опора

Лит. Масса Масшт.

И 0,55 1:2

Лист Листов /
Б 5 ГОСТ 19903-74 /
Ст. 3 ГОСТ 14637-69 /

Госстроя СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат 11

Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7,
остальных - по СМ8

R280 (✓) (V)

ТМ 32.04.01

Стрелка

Лит. Масса Масшт.

И 0,1 1:1

Лист Листов /
Б 10 ГОСТ 19903-74 /
Ст. 3 ГОСТ 14637-69 /

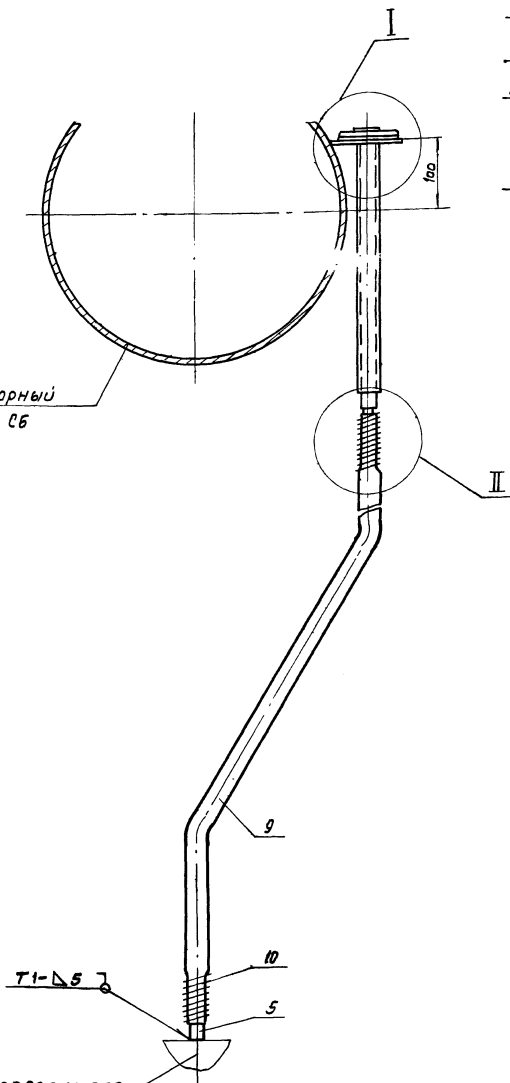
Госстроя СССР
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ
г. Москва

Формат 11

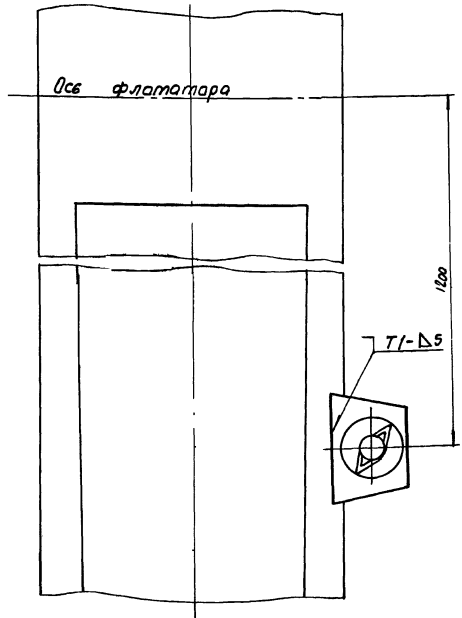
1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7,
остальных - по СМ8

2. Покрытие Ц15Хр ГОСТ 9791-68

Лоток пеносборный
TM32.03.00.00 С6

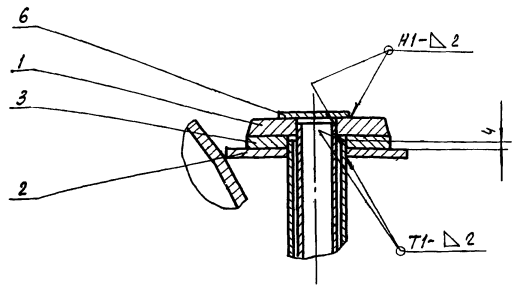


Ось водораспределителя
вращающегося TM32.02.00.00 С6

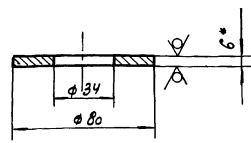


Ось флотатора

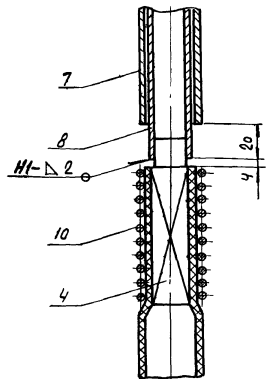
I
M 1:2



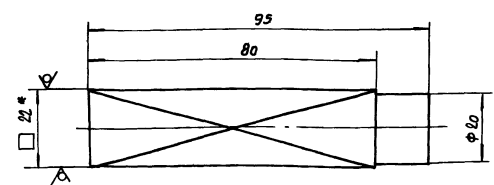
Поз. 3
M 1:2 R280(V)



II
M 1:2



Поз. 4
M 1:1 R280(V)



- 1* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМв
- 3. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R=80
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69
- 5. Детали поз. 4 и в цинкуют Ц 15, хр ГОСТ 9791-68 после сварки
- 6. Стрелку (поз. 1) покрыть эмалью ХВ-110 белая, ГОСТ 18374-73 основание (поз. 3) покрыть эмалью ХВ-110 черная, ГОСТ 18374-73

TM32.04.00 С6				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	И	4,8	1:5
Разраб.	Волков					
Проверил	Назарова					
И. контр.	Самсонова					
Рук. зр.	Варшавская					
Ил. и экз.	Влаков					
Нач. отд.	Явдеев					
Указатель вращения водораспределителя Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
				Вострава СССР		
				2. Москва		Формат 22