

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ПК-01-74/62

КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ
РАЗМЕРОМ 3×6 м
для покрытий промышленных зданий

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1963

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГИПРОТИС	Инициатор	Институт	Министерство	Администрация
М.И.Соколов	Г.А.Сергеев	Гипротиц	Министерство промышленности	Министерство строительства
Г.И.Константинов	Васильев	Зав. лабораторией	Зав. отделом	Зав. отделом
Нормативный отк.-1	Логгин	Ст. научный сотрудник	Ст. инженер	Ст. инженер

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ПК-01-74/62

КРУПНОПАНЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ
РАЗМЕРОМ 3 × 6 м
для покрытий промышленных зданий

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

Государственным институтом типового и экспериментального проектирования и технических исследований /ГИПРОТИС/
совместно с НИИЖБ АС и А СССР

УТВЕРЖДЕНЫ

Государственным Комитетом Совета министров СССР
по делам строительства
14 декабря 1962 г.

Приказ N 466

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1963

Содержание

смт.

<i>I Пояснительная записка</i>	<i>5-6</i>
<i>II Рабочие чертежи:</i>	
Лист 1. Опалубочный чертеж плит $\frac{\text{ПНС-1}}{3x6} \div \frac{\text{ПНС-4}}{3x6}$	7
Технико-экономические показатели	7
Лист 2. Опалубочный чертеж плит $\frac{\text{ПНС-1}}{3x6} \div \frac{\text{ПНС-4}}{3x6}$	8
Технико-экономические показатели	8
Лист 3. Поперечные разрезы плит $\frac{\text{ПНС-1}}{3x6} \div \frac{\text{ПНС-4}}{3x6}$	9
Лист 4. Продольные разрезы плит $\frac{\text{ПНС-1}}{3x6} \div \frac{\text{ПНС-4}}{3x6}$	9
<i>Расположение предварительно напряженной арматуры в продольном ребре</i>	
Лист 5. Армирование плит $\frac{\text{ПНС-1}}{3x6} \div \frac{\text{ПНС-4}}{3x6}$. Лентами	11
Лист 6. Арматурные каркасы и сетки плит $\frac{\text{ПНС-1}}{3x6} \div \frac{\text{ПНС-4}}{3x6}$	12
Лист 7. Спецификация арматуры	13
Лист 8. Закладные элементы №1, №2 и №3	14

Пояснительная записка

1. В настоящей серии даны рабочие чертежи крупнопанельных железобетонных предварительно напряженных плит с номинальными размерами в плане 3×6 с напряжением арматуры до затвердения бетона.

Форма и размеры плит при приемлены в соответствии с инструкцией по применению крупнопанельных сборных железобетонных конструкций заводского изготовления для одноэтажных промышленных зданий, утвержденной Государственным комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 20/III 1961 года.

Плиты предназначены для применения в покрытиях промышленных зданий с обычной и агрессивной средой.

При применении плит в покрытии зданий с кранами необходимо руководствоваться "Указаниями по применению крупнопанельных плит в покрытиях промышленных зданий" (разработана Гипротисом совместно с НИИЖБ АС и АССР).

2. Настоящие рабочие чертежи составлены применительно к поточно-агрегатному способу изготовления с напряжением арматуры на поддон и с учетом возможности немедленного съема бортов опалубки (наружные грани ребер плит имеют уклоны).

В серии также приведены чертежи плит, изготавляемых с напряжением арматуры на форму (с вертикальными наружными гранями продольных и торцовых ребер).

3. Опалубочные размеры плит даны на листе 1

- для плит с уклонами наружных граний ребер и на листе 2 - для плит с вертикальными гранями наружных ребер.

Отделения размеров плит не должны превышать величин, указанных в чертежах.

4. Плиты обозначаются марками. Марка плиты состоит из дроби, в числителе которой - буквы ПНС и число, определяющее номер плиты, в знаменателе - основные размеры плиты.

5. Предварительно напряженная рабочая арматура спроектирована в 2-х вариантах:

а) из горячекатаной стали периодического профиля класса А-II (марки 30ХГ2С) по ГОСТ 5781-61;

б) из горячекатаной стали, периодического профиля класса А-II (марки 35ГС) по ГОСТ 5781-61, упрочненной вытяжкой на 45%.

6. Нормативные сопротивления и условные расчетные сопротивления рабочей арматуры приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование сопротивления	Вид арматуры	
	Сталь класса А-II	Сталь класса А-III упрочненная вытяжкой на 45%
Нормативное сопротивление R_N кг/см ²	6000	5500
Условное расчетное сопротивление R_{pu} кг/см ²	5100	4800

7. Величины предварительного напряжения и усилия напряжения рабочей арматуры продольных ребер должны приниматься согласно таблице 2.

Таблица 2

Марка плиты	Сталь класса А-II			Сталь класса А-III, подвергнутая вытяжке на 45%		
	Номер сечения (расчетный диаметр в мм)	Предварительное напряжение в кг/см ²	Усилие напряжения на один стержень в кг	Номер сечения (расчетный диаметр в мм)	Предварительное напряжение в кг/см ²	Усилие напряжения на один стержень в кг
ПНС-1 3×6	14	4500	6900	16	3500	7000
ПНС-2 3×6	16	4500	9100	18	3500	9000
ПНС-3 3×6	18	4500	11400	20	3500	11000
ПНС-4 3×6	20	4500	14100	22	3500	13400

8. Марка бетона для плит принятая равной 300.

9. К моменту передачи усилия предварительного напряжения на плиту кубическая прочность бетона должна быть не ниже 70% проектной прочности бетона. При этом отпуск арматуры следует проводить плавно(без скачков).

10. Поперечные ребра плиты армируются плоскими сварными каркасами, полка - сварными сетками. Каркасы и сетки должны изготавливаться с применением контактной тигельной сварки.

II. Величини расчетных радиусов и распределенных нагрузок приведены в таблице 3.

Таскяуа 3

Марка стальной птицы	Количество расчетной стальной арматуры		Число сечений диаметром 8 мм рабочей продольных ребер	Максимальная расчет- ная радиометрическая рас- пределенная на- грузка в кг/м ²
	Сталь класса А-IV	Сталь класса А-ІІІ подвергнутая вытяжке на 4,5%		
ЛНС-1 3х6	2Ф14П8	2Ф16К8		330
ЛНС-2 3х6	2Ф16П8	2Ф18К8		410
ЛНС-3 3х6	2Ф18П8	2Ф20К8		510
ЛНС-4 3х6	2Ф20П8	2Ф22К8		600

Примечания:

1 величина расчетной рабочимерно распределенной нагрузки включает собственный вес плиты с запивкой швов, равный 160 кг/м².

2 К продольному ребру плиты может быть приложена равномерно распределенная вдоль ребра нагрузка при условии уменьшения общей расчетной нагрузки, указанной в таблице 3, на величину $\frac{2q}{3}$,

здесь: P — величина приложенной к ребру нагрузки в кг/п.м.

В - nominalная ширина плиты (3м).

.2. Для сварных каркасов при диаметре стержней до 5мм включительно применяется холоднотянутая низкоуглеродистая проволока по ГОСТ 6727-53, при диаметре 6мм и более - горячекатаная периодического профиля сталь марки 35ГС по ГОСТ 5781-61.
Сварные сетки изготавливаются из стальной низкоуглеродистой холоднотянутой проволоки по ГОСТ 6727-53.

Сварные арматурные сетки, грифчененные в плитах, рекомендуется изготавливать из рулонных сварных сеток, предусмотренных ГОСТ 8478-57 „Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций”.

14. По концам продольных ребер плит для крепления их к несущим конструкциям устанавливается стальная деталь (закладной элемент M_1). Закладной элемент M_1 является также обоймой, предохраняющей торцы ребер плиты от разрушения при передаче на бетон усилий от предварительно напряженных стержней и обеспечивающей их надлежащую анкеровку.

По особому заказу могут быть изготовлены плиты с дополнительными закладными элементами.

4. Изготовление и приемка плит производится в соответствии с техническими условиями на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий" (СНи-61). Отпускная прочность бетона плит в зимних условиях должна быть равна 100% Толщина защитного бетонного слоя устанавливается:

а) для предварительно напряженной арматуры в продольных ребрах - 20 (25) мк.

б) для нижней арматуры в поперечных ребрах - 15мм.
Допускаемые отклонения по толщине защитного слоя в ребрах +5,-3мм.
При применении плит в зданиях с агрессивной средой в каждом
конкретном случае в проекте здания следует разработать
мероприятия по защите бетона и арматуры в соответствии

с требованиями „Инструкции по защите арматуры железобетонных конструкций от коррозии“ (НИИЖБ, 1962 г.) и „Инструкции по применению и защите железобетона в челях с дрессировками средами“ (НИИЖБ, 1961 г.).

5. Внешний вид плит должен удовлетворять следующим требованиям:

а) искривление граней в горизонтальной плоскости допускается не более 2 мм на каждый погонный метр плиты, а на всю длину не более: наружу 5 мм и внутрь 10 мм;

б) раковины на ребрах и нижней поверхности плиты допускаются размером не более 10 мм и глубиной не более 5 мм в количестве не выше двух на каждый погонный метр плиты;

в) на верхней поверхности плиты допускаются местные наплывы и неровности высотой не более 5 мм в количестве не выше двух на каждый погонный метр плиты;

г) сколы ребер и углов допускаются на глубину не более 7 мм, в одном поперечном сечении допускается только один скол.

16. Расчет плит произведен по „Инструкции по проектированию предварительно напряженных железобетонных конструкций“ (СНиП 57).

При расчете коэффициент условий работы конструкций принят: $\gamma = 1$.

17. Для проверки прочности и жесткости плит следует производить испытание их на изгиб.

Испытание плит на прочность производят нагрузкой „Разр“ и жесткость R_h , практически близкими к равномерно распределенной по всей плите, поясне, приведенной на рисунке.

Испытание плит производят в г... вин с ГОСТ 8829-58.

Нагружение плиты осуществляют в виде ряда отдельных грузов или сплошной нагрузкой, создаваемой воздушными баллонами или водой.

Нагрузку в виде ряда грузов располагают отдельными столбами размёром. В плане не более 400x400 мм по всей поверхности плиты с подсыпкой слоя песка для более равномерной передачи нагрузки. Между столбами по все время испытания должны оставаться зазоры не менее 100 мм.

Нагружение производят небольшими долями нагрузки, составляющими не более 20% от нагрузок, указанных в таблице 4 для соответствующих испытаний.

После приложения каждой доли нагрузки, плиту выдерживают 10 мин. до начала следующего нагружения.

Две опоры на один конец продольных ребер плиты должны быть шарнирно-неподвижными, а две опоры на другом концево-шарнирно-подвижными (на катках). В поперечном направлении все опоры могут быть неподвижными.

18. Испытание плит на жесткость производится нормативной нагрузкой, определенной по формуле

$$P_h = \frac{q_r - q_{cb}}{1,2}$$

где: P_h - нормативная нагрузка в $\text{кг}/\text{м}^2$;

q_r - полная расчетная нагрузка в $\text{кг}/\text{м}^2$;

q_{cb} - расчетная нагрузка от собственного веса плиты
равная 345 $\text{кг}/\text{м}^2$;

1,2 - коэффициент перегрузки.

Прогиб при нормативных нагрузках не должен превышать 20 мм. Величины нагрузок P_h приведены в табл. 4

19. Оценка прочности плит производится по величине разрушающей нагрузки.

Величина разрушающей нагрузки, полученная при испытании каждого образца, должна быть не менее контрольной разрушающей нагрузки, определенной в зависимости от величины прогиба в момент разрушения, по формуле:

а) при прогибе, не менее, чем в два раза превышающем прогиб от нормативной нагрузки - для всех видов разрушения; а также при любом превышении в два раза разрушения не из-за разрыва арматуры, не по косой трещине и не по скатой зоне

$$P_{разр} = \frac{6}{t} (q_r - \frac{q_{cb}}{2})$$

где: $P_{разр}$ - величина контрольной разрушающей нагрузки в $\text{кг}/\text{м}^2$;

q_r - полная расчетная нагрузка в $\text{кг}/\text{м}^2$

c - коэффициент рабочий 1,6;

Q - собственный вес плиты в кг ;

e - длина плиты в м ;

t - ширина плиты в м ;

t - коэффициент условий работы рабочий 1,0.

Величины нагрузок $P_{разр}$ приведены в табл. 4

б) при прогибе менее чем в два раза превышающем прогиб от нормативной нагрузки - в случае разрыва арматуры, или разрушения по косой трещине или разрушения скатой зоны

$$P'_{разр} = 1,15 P_{разр}$$

При испытании	Головка
При испытании	Вес плиты
При испытании	Трехточечный
При испытании	Баланс
При испытании	Момент

20. Если разрушение плиты произойдет не из-за разрыва арматуры и разрушающая нагрузка будет менее 100%, но не менее 85% от контрольной, вычислённой в соответствии с п. 19а, б, то производится повторное испытание плит, вторично отобранных в том же количестве из той же партии.

Если при испытании дополнительных плит величина разрушающей нагрузки окажется не менее 85% от нагрузки, установленной в п. 19а, б, то вся партия плит признается годной.

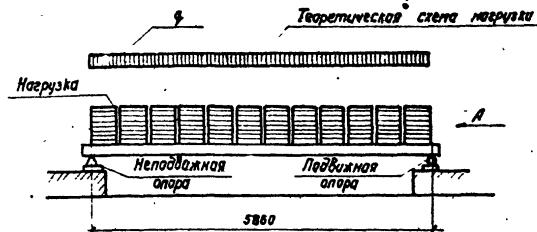
Если разрушающая нагрузка хотя бы одной из первоначально или повторно испытанных плит будет менее 85% от нагрузки, установленной в п. 19а, б, или если разрушение хотя бы одной из первоначально или повторно испытанных плит произойдет из-за разрыва арматуры при нагрузке менее установленной в п. 19а, вся партия признается подлежит.

Таблица 4

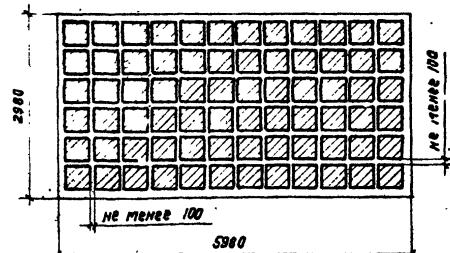
Марка плиты	Нормативная равномерно распределенная нагрузка, P_n для зонта прогибов (без собственного веса) в $\text{кг}/\text{м}^2$	Разрушающая равномерно распределенная нагрузка "Разр" (без собственного веса) в $\text{кг}/\text{м}^2$
ЛНС-1	140	330
ЛНС-2	210	440
ЛНС-3	290	580
ЛНС-4	370	710

21. Транспортирование изделий должно осуществляться в соответствии с "Указаниями по монтажу и приемке сборных железобетонных конструкций"/СНиП 10-61/.

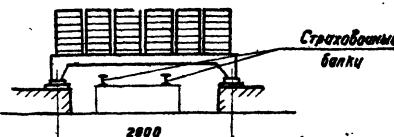
22 Конструкции плит с отверстиями для пропуска бензиномотор с дифракторами и зонами разработаны в серии ПК-01-119

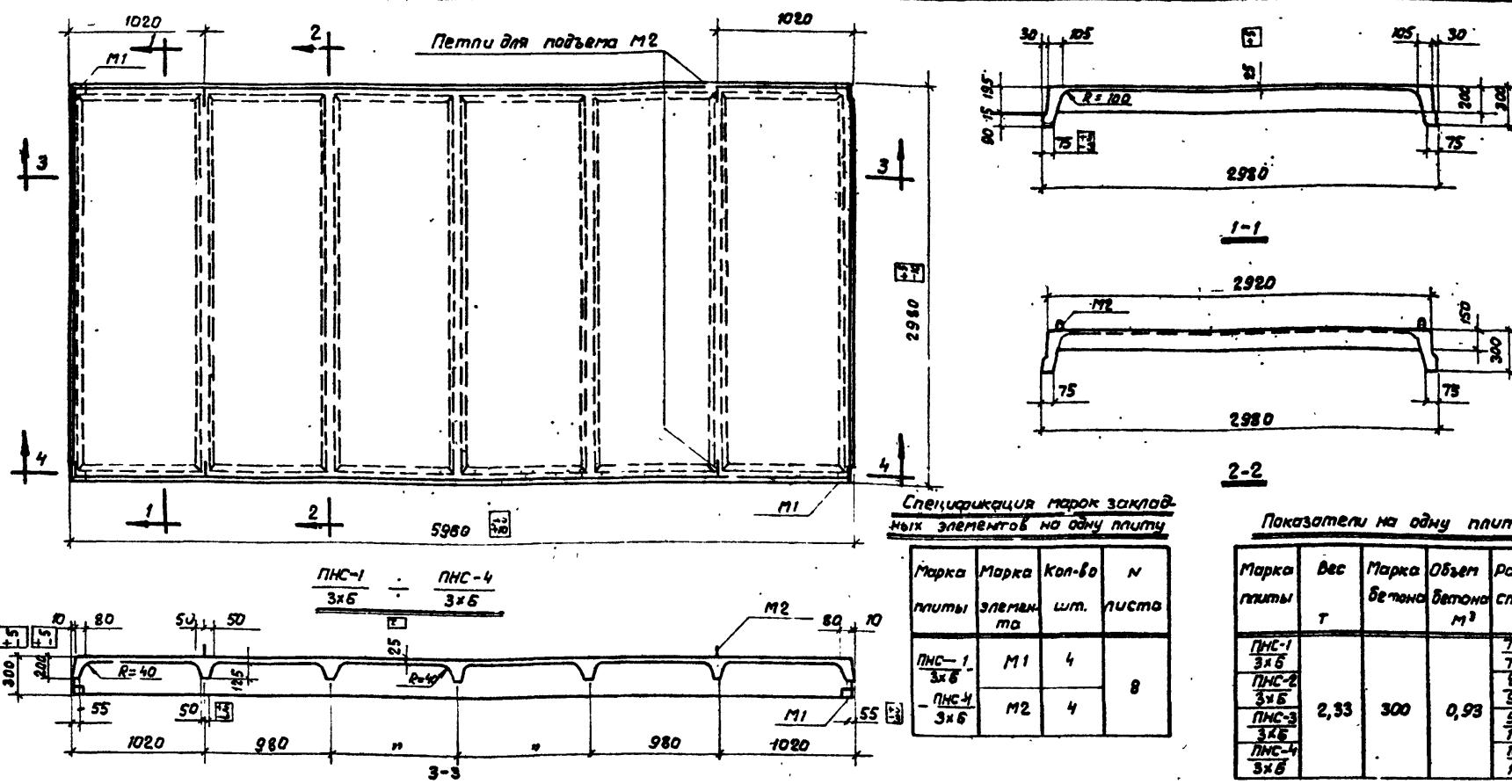


Расположение нагрузки на панели в плане



Вид по стяжке А





Спецификация марок заключенных элементов по одному птичку

Марка плиты	Марка элемента	Кол-во шт.	N пласт
<u>ПНС-1 3х6</u>	M1	4	
<u>- ПНС-4 3х6</u>	M2	4	8

Показатели на одну плюту

Марка плиты	вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	расход стали кг
ПНС-1 3х6				72,7 77,1
ПНС-2 3х6				87,5 92,6
ПНС-3 3х6	2,33	300	0,93	98,5 104,1
ПНС-4 3х6				104,1 110,3

Выборка стала на один путь в кс

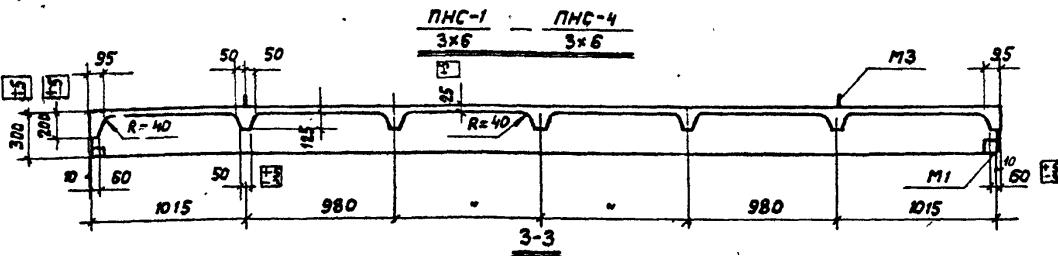
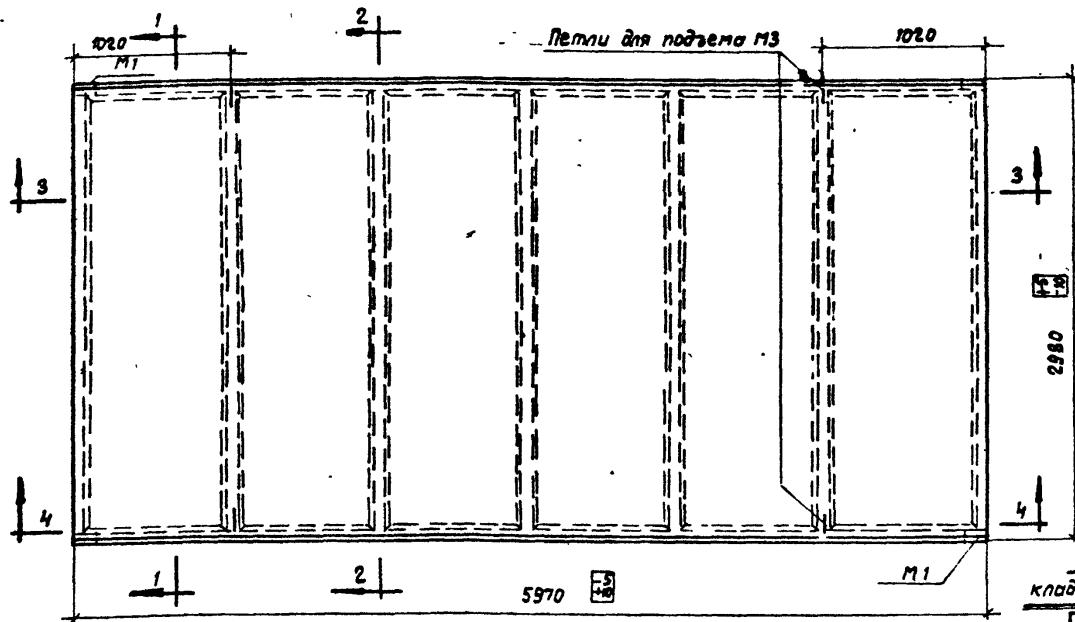
Марка плиты	Сталь класса A IV		Сталь класса A - III		Холоднотянутая проволока ГОСТ 8717-53 Сортамент			Сталь клас- са A-I		Прокат марки Ст.3 ГОСТ 380-60			
	Марки 30ХГ2С по ГОСТ 5781-61		Марки 35 ГС по ГОСТ 5781-61		по ГОСТ 2711-57			Марки ст.3 по ГОСТ 585-61					
	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Профиль		
	10Н8 12Н8 16Н8 20Н8 24Н8 16Н10		10Н8 12Н8 16Н8 20Н8 24Н8 16Н10		10Н8 12Н8 16Н8 20Н8 24Н8 16Н10		5Т 4Т 3Т		16 12		ст5 б5 б8		
ПНС-1 3x6	—	—	14,6 15,0	14,6 15,0	—	—	13,5	—	18,5 17,7	—	13,1 24,8	2,0 6,4	8,4 2,8 3,6 — 6,4
ПНС-2 3x6	—	—	19,0 24,0	19,0 24,0	—	—	14,0 9,0	—	23,0 11,7	13,5 5,6	30,8 2,0	6,4 8,4	2,8 2,6 — 6,4
ПНС-3 3x6	—	24,0 29,6	—	24,0 29,6	18,5	—	9,0 4,0	—	31,5 8,9	13,5 5,6	28,0 2,0	6,4 8,4	2,8 3,2 4,6 6,6
ПНС-4 3x6	29,6 35,6	—	—	29,6 35,8	18,5	—	9,0 4,0	—	31,5 8,9	13,5 5,6	28,0 2,0	6,4 8,4	2,8 3,2 0,6 6,6

Примечания:

1. В качестве рабочей арматуры применяется горячекатаная низколегированная периодического профиля сталь марки 30ХГС с нормативным сопротивлением $R_n^s = 5000 \text{ кг/см}^2$ или сталь марки 35ГС, упрочненная вытяжкой на 4,5% с нормативным сопротивлением $R_n^s = 5500 \text{ кг/см}^2$ по ГОСТ 5058-57 сортаментом по ГОСТ 5781-61.
 2. Допускаемые отклонения от размеров плит не должны превышать величин, указанных в чертеже.
 3. Розрязы с указанием формирования даны на листах 3 и 4, детали на листе 5.
 4. Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке.

Digitized by srujanika@gmail.com

ТА <small>1969</small>	Круглопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 3х6 м	ПК-01-74/62
Оглавочный чертеж плит ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ	$\frac{\text{ПНС-1}}{3 \times 6} - \frac{\text{ПНС-4}}{3 \times 6}$	Лист 1



Выборка стали на одну плиту в кг

Марка плиты	Сталь класса А - IV				Сталь класса А - III				Холоднотянутая профилобалка ГОСТ 6727-53 Сортамент по ГОСТ 2771-57				Сталь класса А - I марки ст.3 по ГОСТ 5781-61				Прокат марки Ст.3 ГОСТ 380-60					
	марки 30ХГС по ГОСТ 5781-61				марки 35ГС по ГОСТ 5781-61																	
	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм					
ПНС-1 3x6	—	—	14,5	14,5	—	—	13,3	—	18,5	17	—	13,1	24,8	5,6	5,6	2,8	3,6	—	6,4			
ПНС-2 3x6	—	—	19,0	19,0	—	—	19,0	—	14,0	9,0	—	23,0	14,7	13,5	5,6	30,8	5,6	5,6	2,8	3,6	—	6,4
ПНС-3 3x6	—	24,0	—	—	24,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ПНС-4 3x6	—	29,6	—	—	29,6	18,5	—	9,0	4,0	31,5	8,9	13,5	5,6	28,0	5,6	5,6	2,8	3,2	0,6	6,6	—	—
ПНС-4 3x6	35,8	—	—	—	35,8	18,5	—	9,0	4,0	31,5	8,9	13,5	5,6	28,0	5,6	5,6	2,8	3,2	0,6	6,6	—	—

Спецификация марок за-кладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка элемента	Кол-во шт.	N листа
ПНС-1 3x6	M1	4	8
ПНС-2 3x6	M3	4	
ПНС-3 3x6			
ПНС-4 3x6			

Показатели на одну плиту

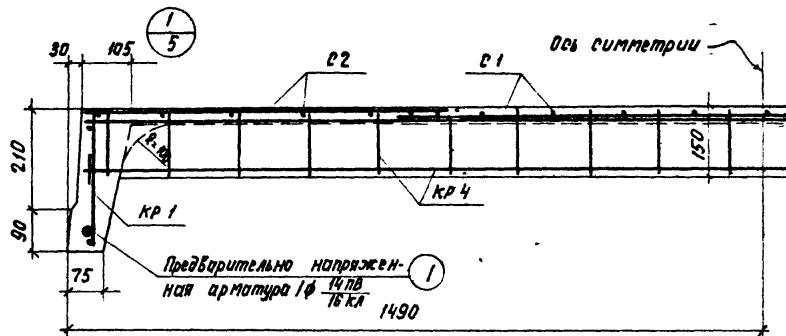
Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПНС-1 3x6	74,3			69,9
ПНС-2 3x6	84,8			84,8
ПНС-3 3x6	95,7			89,8
ПНС-4 3x6	101,3			95,7
				101,3
				107,5

Примечания:

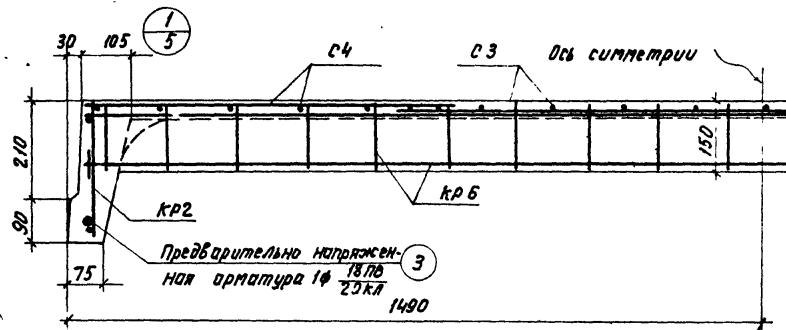
- Данным чертежом пользуются при изготовлении плит в формах с вертикальным вращением наружных ребер.
- В качестве рабочей арматуры применяется горячекатаная низкоуглеродистая периодического профиля сталь марки 30ХГС с нормативным сопротивлением $R_u = 6000 \text{ кг}/\text{см}^2$ или сталь марки 35ГС, упрочненная вытяжкой на 45% с нормативным сопротивлением $R_u = 5500 \text{ кг}/\text{см}^2$ по ГОСТ 5058-57, сортам. по ГОСТ 5781-61.
- Допускаемые отклонения от размеров плит не должны превышать величин, указанных в чертеже.
- Разрезы с указанием арматуры даны на листах 3 и 4, детали на листе 5.
- Указания по изготовлению плит даны в пояснительной записке.

ТА
1962

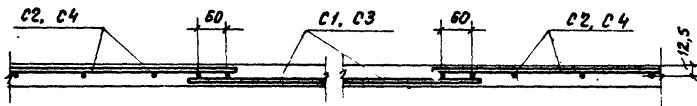
Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты разрезом 3x6 т
опалубочный чертеж плит ПНС-1 - ПНС-4
Технико-экономические показатели ПК-01-74/62
Лист 2



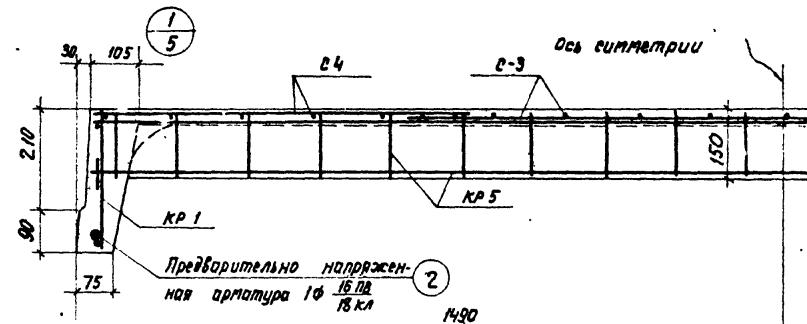
2-2 для ПНС-1
3x6



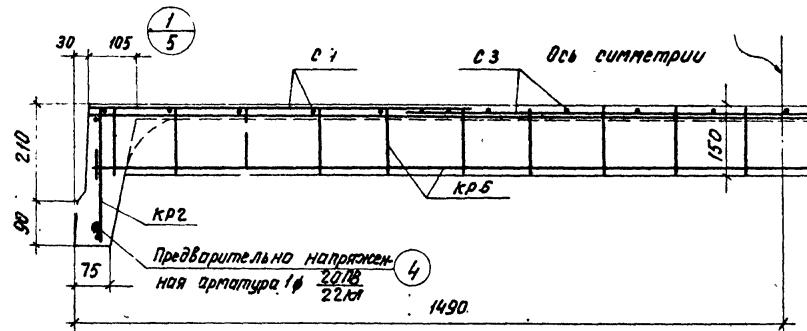
2-2 для ПНС-3
3x6



Деталь стыков сечек



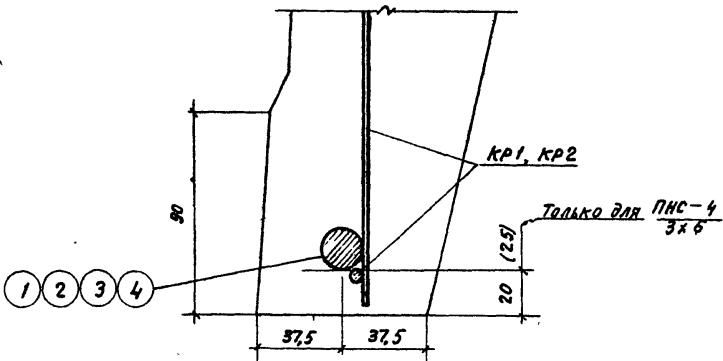
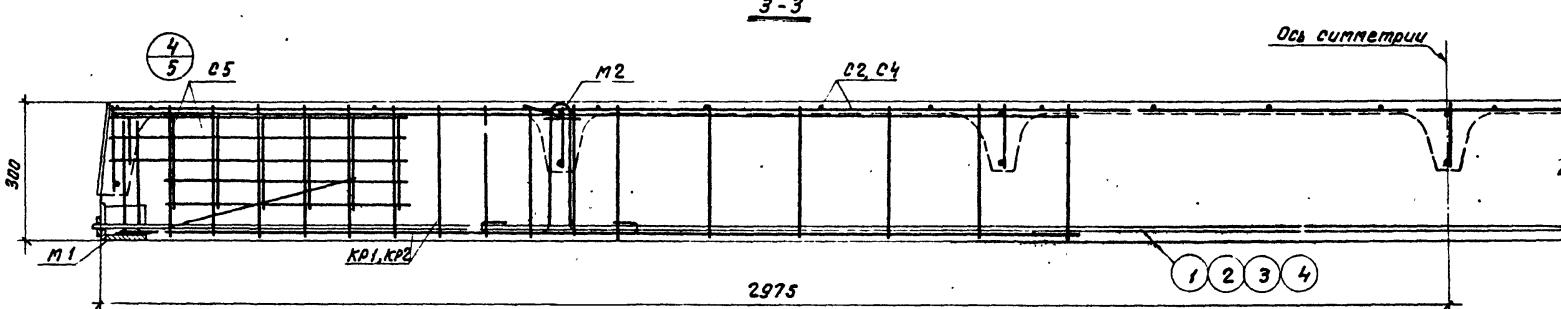
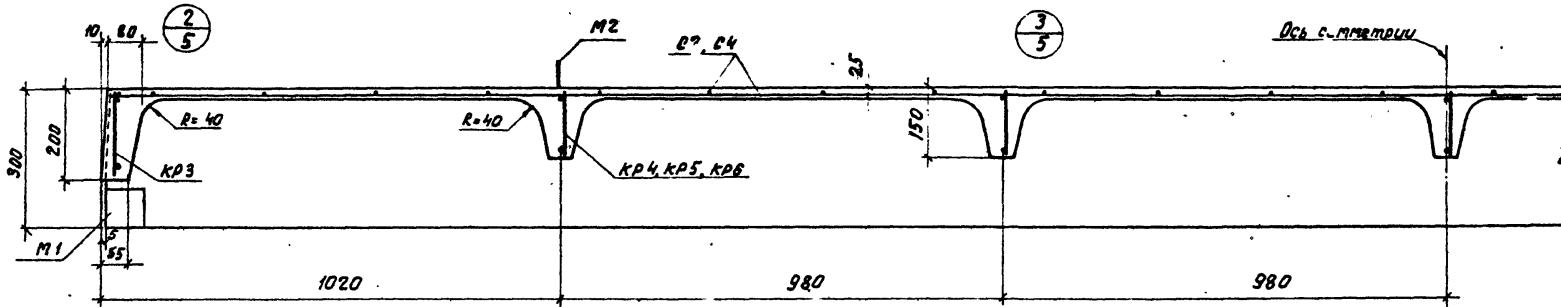
2-2 для ПНС-2
3x6



2-2 для ПНС-4
3x6

Примечание

Овалубочные разрезы указаны применительно к формам с уклонами наружных граний ребер.



Расположение предварительно
напряженной арматуры в продольном ребре.

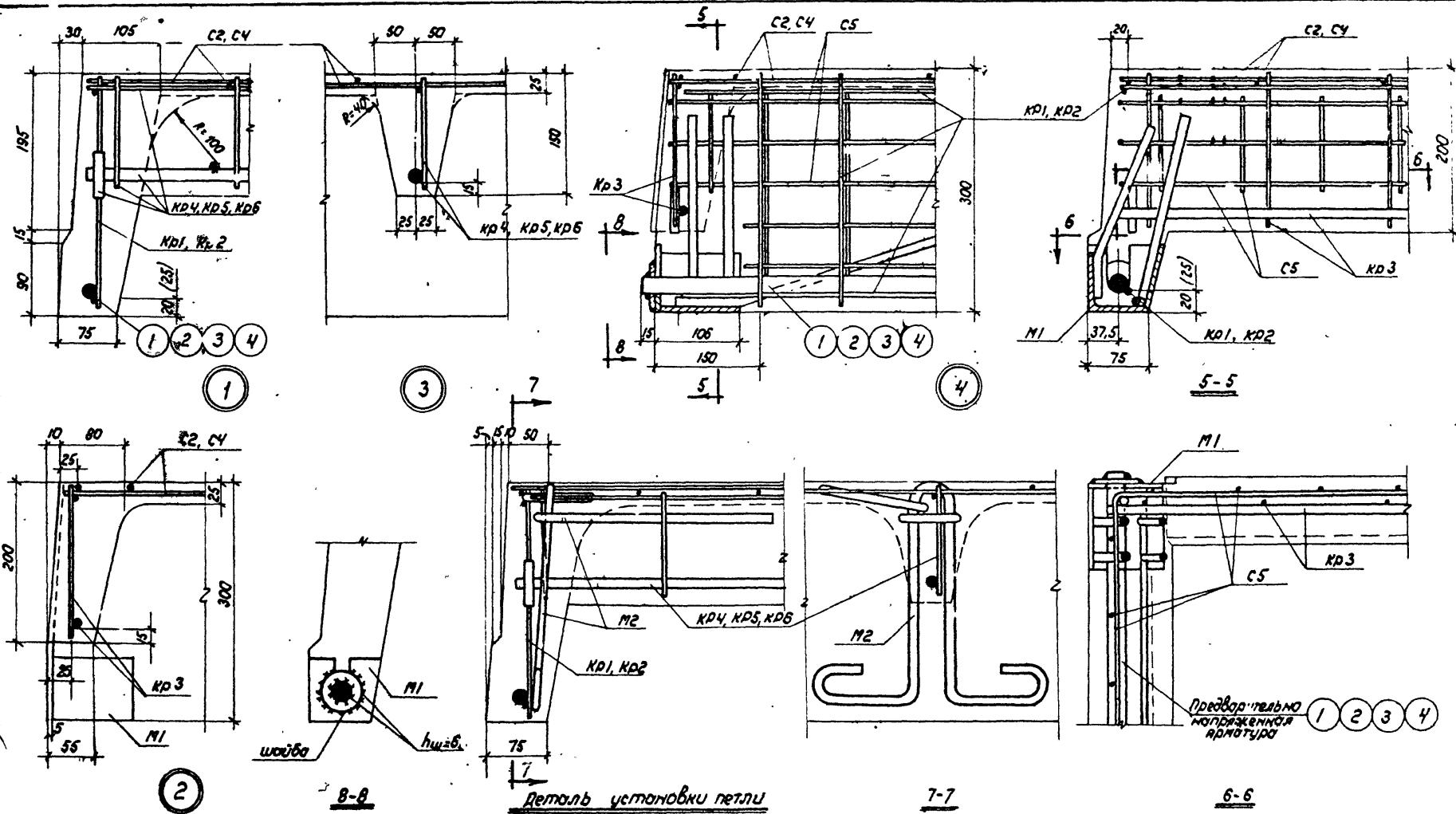
Примечание
Определьные размеры указаны применительно к фрагментам с уклонами наружных граний ребер.



Крупнопанельные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 3x6 м.
ПК-01-74/52

Предельные разрезы плит ПНС-1 - ПНС-4 расположение
предварительно напряженной арматуры в продольном ребре

Лист 4

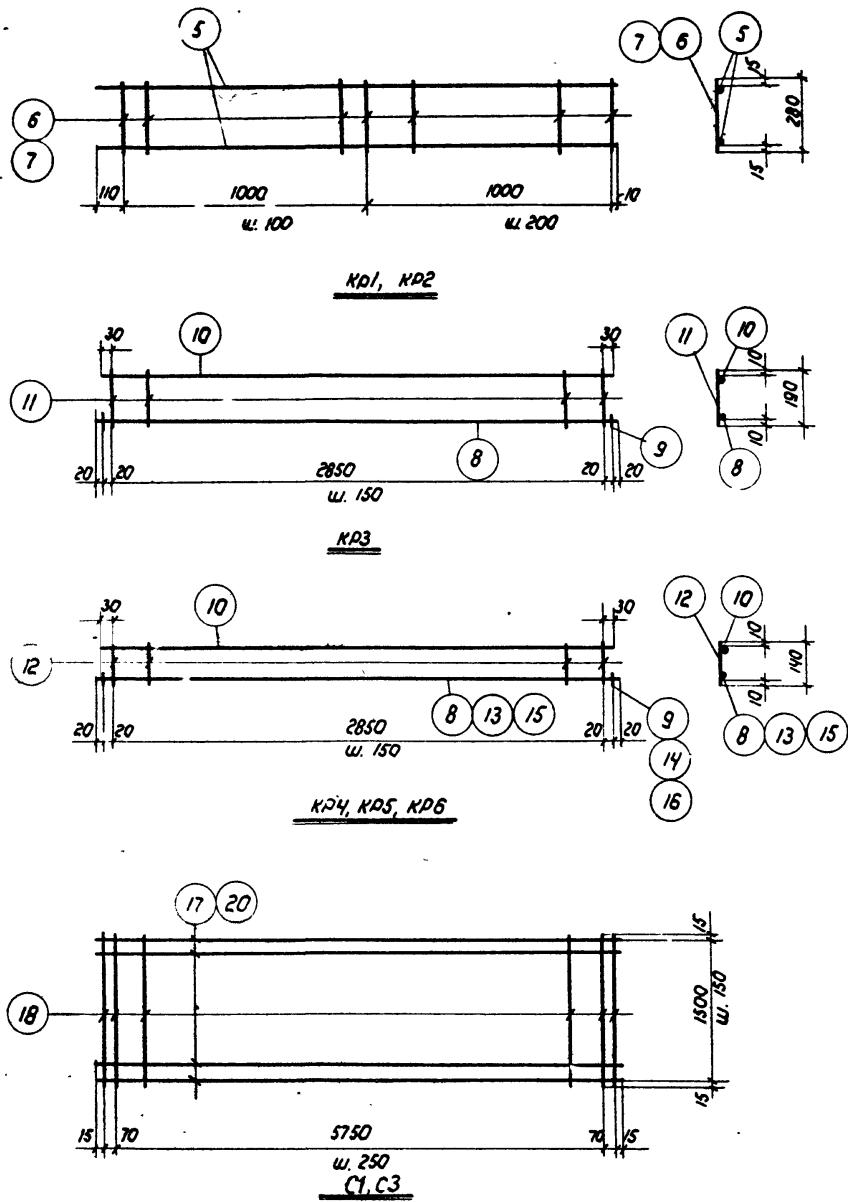


Примечания:

1. Детали для плит с вертикальными граними принципиально по аналогии, с учетом соответствующего изменения расположения арматуры.
2. Калфу петли устанавливается в вертикальное положение непосредственно после бетонирования полки плиты с добавочным вибранием.
3. После обрезки концов стержней поз. 1, 2, 3 и 4 последние прибираются к торцу зажимной детали ПИ электровибратора типа ЭЗОА.

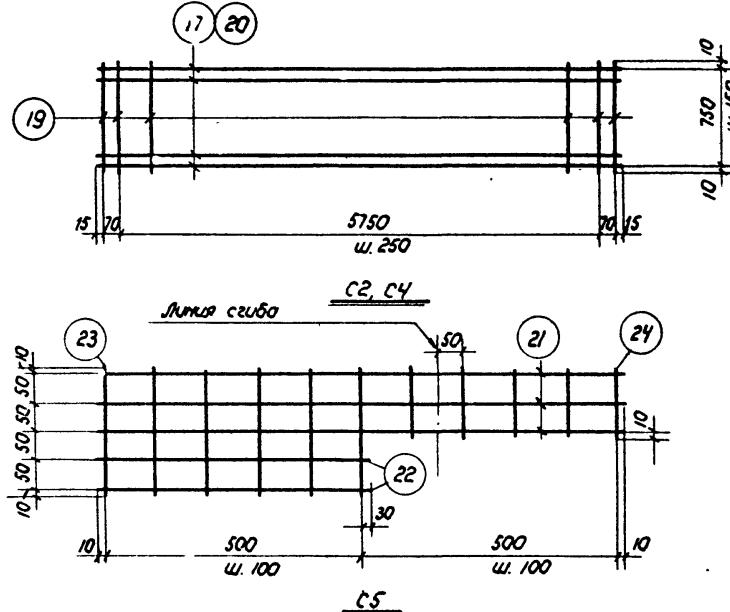
ГД
1962

Крупногабаритные железобетонные предварительно напряженные плиты размером 3x6 м		ПК-01-74/62
Армированные плиты ПНС-1 + ПНС-4 3x6 + 3x6 . Детали.		Лист 5



ПРИРЕЧОНИЕ

Коробки КД-КДБ и септики СИ-СБ должны изготавливаться при помощи точечных соединений в соответствии с техническими условиями по сварному ортоптическому или же сварочно-паяному конструкции (ТУ-73-56).



Спецификація тарок арматурних ізделий на одиницю погоду

Марка плиты	Марка изделия или №поз.	Колич. шт.	Н листов	Марка плиты	Марка изделия или №поз	Колич. шт.	Н листов
<u>ПНС-1</u> <u>3x6</u>	1	2	7	<u>ПНС-3</u> <u>3x6</u>	KP3, C5 см. <u>ПНС-1</u> <u>3x6</u>	3	6
	KP1	4			C3, C4 см. <u>ПНС-2</u> <u>3x6</u>	2	
	KP3	2			KP2	4	
	KP4	5	6		KP6	5	
	C1	1			37	4	8
	C2	2					
	C5	4					
	36	4	8				
<u>ПНС-2</u> <u>3x6</u>	KP1, KP3, C5, поз. 36 см.	<u>ПНС-1</u> <u>3x6</u>	6,8	<u>ПНС-4</u> <u>3x6</u>	KP3, C5 см. <u>ПНС-1</u> <u>3x6</u>	4	6,8
	2	2	7		C3, C4 см. <u>ПНС-2</u> <u>3x6</u>	2	
	KP5	5			KP2, KP6, поз. 37 см. <u>ПНС-3</u> <u>3x6</u>		
	C3	1	6				
	C4	2					

Спецификация и выборка стали на одно армированное изделие

Марка изделия	НН поз.	Эскиз	φ мм	длина мм	каш. шт.	общая длина м	Выборка стали			Марка изделия	НН поз.	Эскиз	φ мм	длина мм	каш. шт.	общая длина м	Выборка стали			
							φ или сечение мм	общая длина м	вес кг								φ или сечение мм	общая длина м	вес кг	
Преобразовательно-измерительные стержни	1		14П8	5990	1	5,99	14П8	16 кл	6,0	7,3	C2	17		37	5920	6	35,5	37	55,5	3,1
	2		16 кл	5990	1	5,99	16 кл	16 кл	6,0	9,5		19		37	770	26	20,0	Уморо		3,1
	3		16 П8	5990	1	5,99	16 П8	18 кл	6,0	9,5		18		37	1530	26	39,8	47	65,1	6,5
	4		18 кл	5990	1	5,99	18 П8	20 кл	6,0	12,0		20		47	5920	11	65,1	37	39,8	2,2
	5		20 кл	5990	1	5,99	20 П8	22 кп	6,0	14,8								Уморо		8,7
	6		22 кп	5990	1	5,99	22 кп	22 кп	6,0	17,9								Уморо		
	7		57	2120	2	4,24	57	8,7	1,3											
	8		57	280	16	4,48	Уморо			1,3										
KР2	9		57	2120	2	4,24	6ПЛ	4,5	4,0											
	10		6ПЛ	280	16	4,48	57	4,2	0,6											
	11						Уморо			1,6										
	12			10П8	2830	1	2,93	10ПЛ	3,1	1,9										
KР3	13		10П8	60	2	0,12	57	6,7	1,0											
	14		57	2910	1	2,91	Уморо			2,9										
	15		57	190	20	2,80														
	16		10П8	2930	1	2,93	10ПЛ	3,1	1,9											
KР4	17		10ПЛ	60	2	0,12	57	5,7	0,9											
	18		57	2910	1	2,91	Уморо			2,8										
	19		57	140	20	2,80														
	20		ST	2910	1	2,91	12ПЛ	3,1	2,8											
KР5	21		57	140	20	2,80	57	5,7	0,9											
	22		12ПЛ	2930	1	2,93	Уморо			3,7										
	23		57	60	2	0,12														
	24		57	2910	1	2,91	14ПЛ	3,1	3,7											
KР6	25		57	140	20	2,80	57	5,7	0,9											
	26		12ПЛ	2930	1	2,93	Уморо			3,7										
	27		57	60	2	0,12														
	28		57	2910	1	2,91	14ПЛ	3,1	3,7											
KР7	29		57	140	20	2,80	57	5,7	0,9											
	30		14ПЛ	2930	1	2,93	Уморо			4,6										
	31		57	60	2	0,12														
	32		57	2930	1	2,93	Уморо			4,6										
C1	33		57	1530	26	39,8	Уморо			5,7										
	34		37	5920	11	65,1	37	104,9	5,7											

Примечание

1. Клино преобразовательно-измерительных стержней в спецификации указано теоретическая действительная длина стержней принятой в зависимости от способа извлечения и конструкции заготовленных приспособлений.

ГА
1982

Круглополеноевые железобетонные преобразовательно-измерительные плиты размером 3х6 м

ПК-01-74/62

Спецификация армопуры

Лист 7

10. Изделия
11. Резиновые
12. Амортизаторы
13. Пороги
14. Установка
15. Стаканы
16. Установка
17. Установка
18. Установка

Спецнакладка и болтюк стали по один закладной элементу

Марка элемента поз.	НН	Эскиз	φ или профиль мм	длжно мм	колич. штук по пакетам	вес, кг			Прил. членов
						одной пакета	всех пакетов	Марка	
M1	25	Челюст	175x6	100	1	0,7	0,7		
	26	Полоса	-85x6	89	1	0,4	0,4		
	27	Полоса	-80x6	100	1	0,4	0,4		2,8
	28	—	10 ПЛ	230	2	0,2	0,4		
	29	60 170	10 ПЛ	230	2	0,2	0,4		
M2	30	60 590	10 ПЛ	560	1	0,5	0,5		
	31	—	12	1040	1	0,9	0,9		
	32	—	16	380	1	0,5	0,5		2,1
M3	33	—	12	760	1	0,7	0,7		
	34	—	12	650	1	0,65	0,65		
	35	—	12	950	1	0,95	0,95		1,4
Отделка поз.	36	Шайба R=50	δ=6	—	1	—	0,09		
	37	Шайба R=55	δ=8	—	1	—	0,15		

Примечания:

- Сварку производить электродами типа Э421.
- Все сварные швы примачиваются гвоздем = 6мм, при сварке круглого отверстия с плоскостью В = 6мм.
- Песок М3 применяется в тех случаях, когда условия изготовления допускают расположение верхнего песка выше поверхности бетона.
- Две штуки закладной детали M1 делают обратно чертежу.

