



О Т Р А С Л Е В Е Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_h=16 \div 720$ мм
ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОCT 24.125.30—89 — ОCT 24.125.57—89

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатомэнерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

О Т Р А С Л Е В О И С Т А Н Д А Р Т

**КОЛЕНА ШТАМПОВАННЫЕ
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 24.125.35—89

ОКП 69 8717 0000

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штампованные колена для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$$p = 11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{), } t = 250^\circ\text{C};$$

$$p = 8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{), } t = 300^\circ\text{C};$$

$$p = 5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{), } t = 275^\circ\text{C};$$

$$p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 200^\circ\text{C}.$$

2. Конструкция, размеры и материал штампованных колен должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

Масса штампованных колен, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

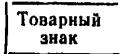
3. Штампованные колена следует применять при невозможности использования гнутых и крутоизогнутых отводов по ОСТ 24.125.33 и ОСТ 24.125.34.

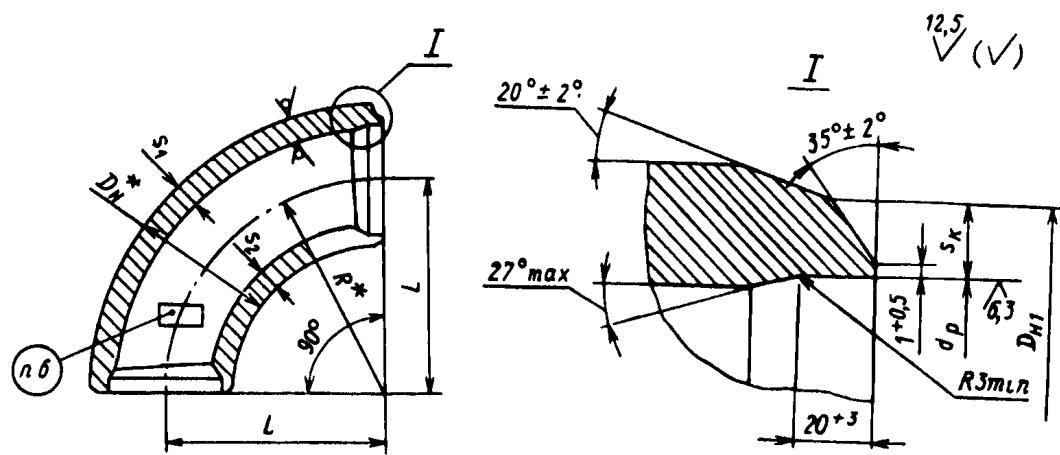
4. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124.

5. Пример условного обозначения колена штампованного исполнения 01 $D_y=200$ мм на параметры среды $p=11,77$ МПа (120 кгс/см²), $t=250^\circ\text{C}$:

КОЛЕНО 01 ОСТ 24.125.35.

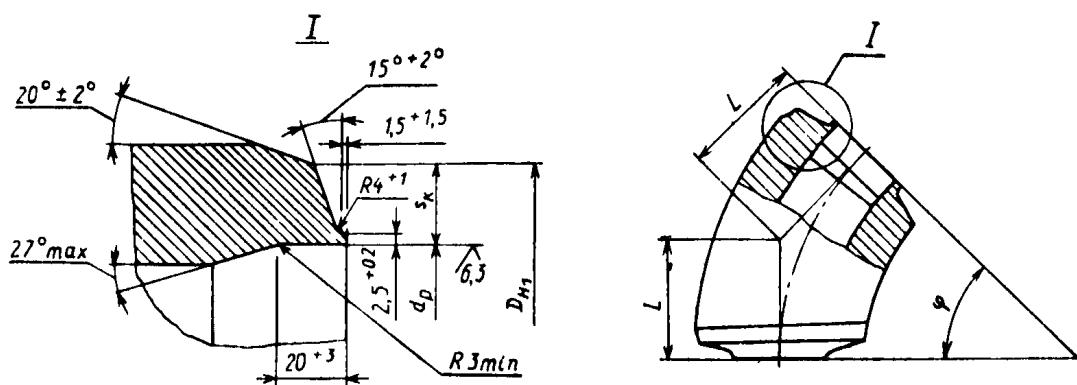
6. Пример маркировки: 01 ОСТ 24.125.35





• Размеры для справок

Черт. 1



Черт. 2

Остальное — см. черт. 1, 2

Черт. 3

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход D_y	Подготовка кромок по черт.	Размеры присоединяемых труб $D_h' \times s'$	R^*	D_h^*	$D_{\text{ш1}}$		d_p		s_k	s_1	s_2	Угол гиба φ	L		Материал (марка, технические условия)	Масса, кг
						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	не менее	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.		
$p = 11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{), } t = 250^\circ\text{C; } p = 8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{), } t = 300^\circ\text{C}$																	
01 200	2		219×13	260	226	219		195		9,5	20	21		260			48
02 250			273×16	350	284	273	±1	244	+0,72	11,8	24	25	90°	350	±3	Сталь 15ГС ТУ 14-3-460	129
03 300			325×19	400	334	325		290	+0,81	14,2	28	29		400			199
$p = 8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{), } t = 300^\circ\text{C}$																	
04 600	2		630×25	850	680	640	+3	582	+0,97	28	50	60	30°	228			454
05							-2						45°	352			681
06													60°	491			908
07													90°	850			1362
$p = 5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{), } t = 275^\circ\text{C; } p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 200^\circ\text{C}$																	
08 100	1		108×6	125	117	110							45°	52			4,02
09								97	+0,54	3,7	7,0		60°	72			5,37
10													90°	125			8,05
11 125	2		133×6,5		142	136							8,5				14-3-460
12								122	+0,63	3,7	7,5		45°	73			6,87
13				175									60°	101			9,15
14													90°	175			13,70
15 150			159×7		170	161							45°	73			10,70
16								148	+0,63	4,4	10	11	60°	101			14,20
17													90°	175			21,30
18 200			219×9	260	226	219							45°	108			24,00
19								204	+0,72	5,5	16	17	60°	150			32,00
													90°	260			48,00

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; В. Я. Шейфель; А. З. Гараш; И. Ю. Чудакова

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428167 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.327.03—74

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 24.125.33—89	3
ОСТ 24.125.34—89	3
ОСТ 108.030.124—85А	4
ТУ 14—3—460—75	2
ТУ 108- 1267—84	2