



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_n=16 \div 720$ мм**

ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ 24.125.30—89 — ОСТ 24.125.57—89

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства
тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР
от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатом-
энерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением
работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

**ТРОЙНИКИ С ВЫТЯНУТОЙ ГОРЛОВИНОЙ
ПЕРЕХОДНЫЕ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС****ОСТ 24.125.50—89****КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОКП 09 3717 0007

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на переходные тройники с вытянутой горловиной для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

 $p = 11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{)}, t = 250^\circ\text{C};$ $p = 8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{)}, t = 300^\circ\text{C};$ $p = 5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{)}, t = 275^\circ\text{C};$ $p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}, t = 200^\circ\text{C}.$

2. Конструкция, размеры и материал тройников должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в таблице.

Масса тройников, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

3. Размеры высот H и h , радиусов R и R_1 и толщины стенки горловины могут быть изменены по усмотрению предприятия-изготовителя при соблюдении условий прочности.

4. Размер s_1 обеспечивается технологией изготовления.

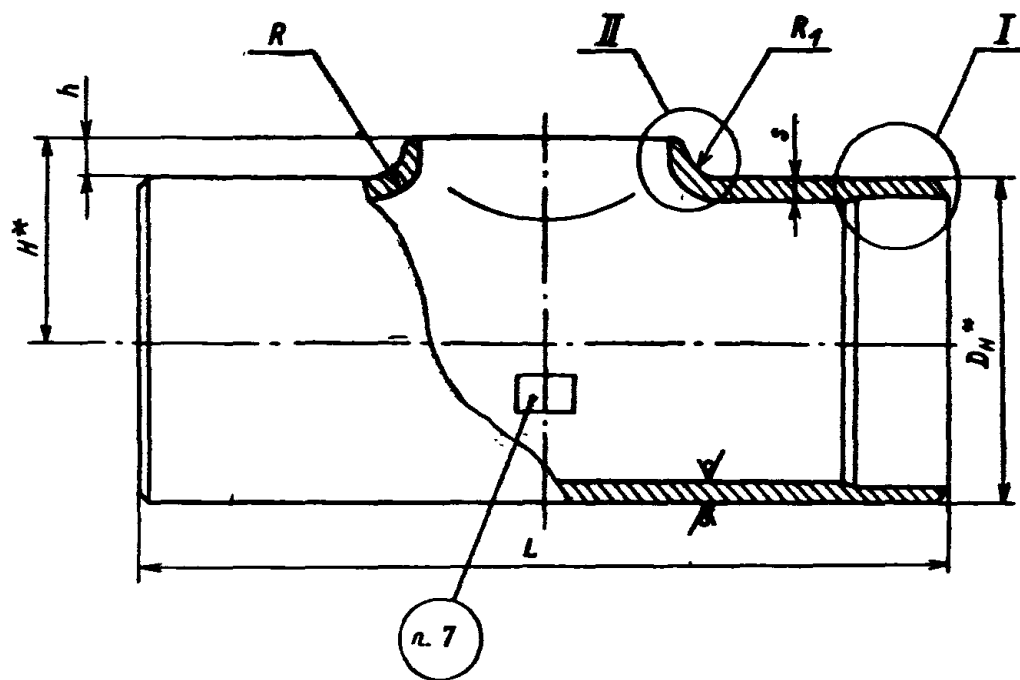
5. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124.

6. Пример условного обозначения тройника переходного исполнения 20 $D_y = 350$ мм и $D_{y1} = 250$ мм на параметры среды $p = 5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{)}, t = 275^\circ\text{C}$:

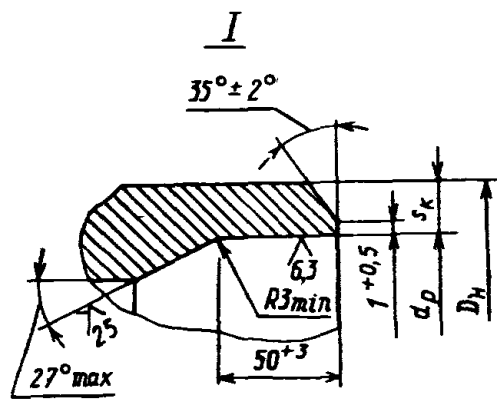
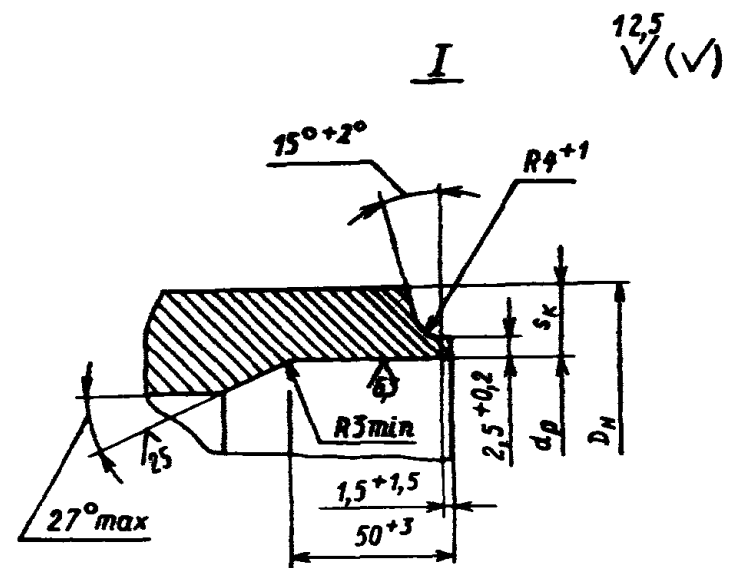
ТРОЙНИК 20 ОСТ 24.125.50.

7. Пример маркировки: 20 ОСТ 24.125.50

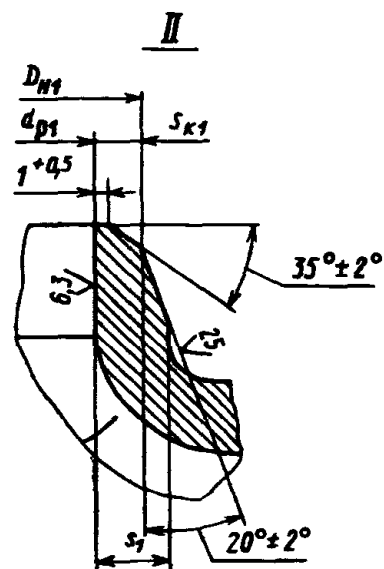
Товарный
знак



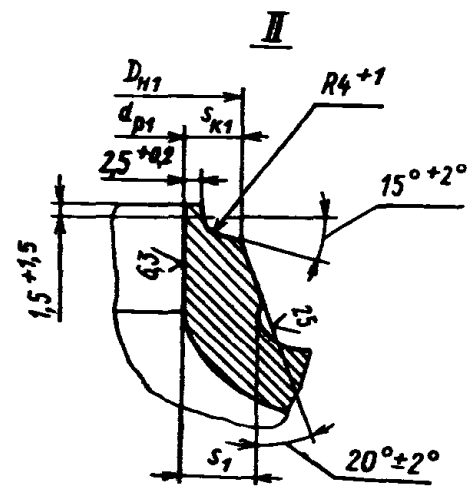
Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3



Черт. 4

Размеры, мм

Исполнение	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	Подготовка кромок по черт.		Размеры присоединяемых труб		D_n^*	$D_{n1} + 3$	d_p		d_{p1}		L	H^*	$h + 5$	s	s_1	s_k	s_{k1}	R , не более	R_1 , не менее	Материал (марка, технические условия)	Масса, кг
		I	II	$D_n' \times s'$	$D_n'' \times s''$			Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.				не менее							
$p=11,77$ МПа (120 кгс/см ²), $t=250^\circ\text{C}$; $p=8,44$ МПа (86 кгс/см ²), $t=300^\circ\text{C}$																						
01	125×80	1	3	133×8	89×6	133	91	119	+0,54	77	+0,46	300	81	15	13	7,8	5,8	5	25	9	Сталь 15ГС ТУ 14—3—460	10,8
$p=5,89$ МПа (60 кгс/см ²), $t=275^\circ\text{C}$																						
02	125×80	2	3	133×6,5	89×6	133	91	122	+0,63	77	+0,46	300	82	15	13	7,8	3,7	5	25	9	Сталь 15ГС ТУ 14—3—460	10,8
03	150×80	1		159×7		159		148				400	95	16			4,0		21		Сталь 20 ТУ 14—3—460	18,9
$p=5,89$ МПа (60 кгс/см ²), $t=275^\circ\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$																						
04	125×100	2	3	133×6,5	108×6	133	109	122	+0,63	97	+0,54	300	83	16	13	7,8	3,7	4,7	25	9	Сталь 20 ТУ 14—3—460	10,8
05	150×100	1		159×7	108×6	159	109	148				400	98	18			4,0					18,9
06	150×125			133×6,5	108×6	133	109	148				400	98	18			4,0					18,9
07	200×100	4	3	219×9	108×6	219	109	204	+0,72	122	+0,63	500	133	20	16	9,6	5,5	4,7	30	11	Сталь 20 ТУ 14—3—460	40,6
08	200×125				133×6,5		133	204					134	20			5,5					40,6
09	200×150				159×7		160	204					135	23			5,8					40,6
10	250×100	3	3	273×10	108×6	273	110	256	+0,81	97	+0,54	600	162	25	20	12	6,5	4,7	30	13	Сталь 20 ТУ 14—3—460	63,5
11	250×125				133×6,5		134	256					163	26			6,5					63,5
12	250×150				159×7		161	256					165	28			6,5					63,5
13	250×200				219×9		221	256					166	30			7,7					63,5
14	300×100	4	3	325×13	108×6	325	110	303	+0,81	97	+0,54	600	188	26	19	11,4	4,7	4,7	38	16	Сталь 20 ТУ 14—3—460	88
15	300×125				133×6,5		134	303					191	28			8,5					88
16	300×150				159×7		161	303					190	28			8,5					88
17	300×200				219×9		221	303					193	30			8,5					88
18	300×250	4	4	325×13	273×10	325	275	303					204	+0,72	24**	14,4	7,7	9,2	38	16	Сталь 20 ТУ 14—3—460	108,0
													256	+0,81			9,2					108,0

Размеры, мм

Исполнение	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	Подготовка кромок по черт.		Размеры при-соединяемых труб		D_n^*	D_{n1}^{+3}	d_p		d_{p1}		L	H^*	h^{+5}	s	s_1	s_k	s_{k1}	R , не более	R_1 , не менее	Материал (марка, техни-ческие условия)	Масса, кг
		I	II	$D_n' \times s'$	$D_n'' \times s''$			Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.				не менее							

$p=5,89$ МПа (60 кгс/см ²), $t=275^\circ\text{C}$; $p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$																														
19	350×200	1	4	377×13	219×9	377	221	354	+0,89	204	+0,72	700	228	40	24**	14,4	9,0	7,7	50	16	Сталь 20 ТУ 14—3—460	148								
20	350×250				273×10		275			256	+0,81							9,2												
21	350×300				325×13		328			303								10,7												
22	400×200			426×14	219×9	426	221	401	+0,97	204	+0,72		253	30	24	14,4	9,8	7,7	45			175								
23	400×250				273×10		275			256	+0,81							9,2												
24	400×300				325×13		328			303								12,0												
25	450×200			465×16	219×9	465	221	437	+0,97	204	+0,72	800	272	40	30	18,0	10,8	7,7	50	17		257								
26	450×250				273×10		275			256	+0,81							9,2												
27	450×300				325×13		328			303								12,0												

$p=3,92$ МПа (40 кгс/см ²), $t=200^\circ\text{C}$																								
28	125×80	1	3	133×6,5	89×4	133	121	81	+0,63	300	+0,54	82	15	13	7,8	4,7	4,5	25	9	17	Сталь 20 ТУ 14—3—460	10,8		
29	150×80			159×7		159	148											21				18,9		
30	450×350		4	465×16	377×13	465	382	437	+0,97	354	+0,89	800	267	35	30	18	10,8	13	50			257		
31	450×400				426×14		428			401	+1,00													

* Размеры для справок.

** Разрешается изготавливать из труб $s=28$ мм.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; Н. В. Москаленко; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; Е. Ю. Аксенова

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428319 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.104.40—74

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ОСТ 108.030.124—85А	5
ТУ 14—3—460—75	2