



О Т Р А С Л Е В Е Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_h=16 \div 720$ мм
ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 24.125.30—89 — ОСТ 24.125.57—89

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатом-энерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

ДОНЫШКИ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 69 3717 0010

ОСТ 24.125.53—89

Дата введение 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на приварные донышки для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

$$p = 11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{), } t = 250^\circ\text{C;}$$

$$p = 8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{), } t = 300^\circ\text{C;}$$

$$p = 5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{), } t = 275^\circ\text{C;}$$

$$p = 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 200^\circ\text{C.}$$

2. Конструкция и размеры приварных донышек должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

Масса донышек, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.

3. Материал донышек для исполнений 01—05 — горячекатаная круглая сталь по ГОСТ 2590 марки 20 по ГОСТ 1050, для исполнений 06—24 — сталь марки 20 по ТУ 14—1—3987 Гр. II А ОСТ 108.030.113.

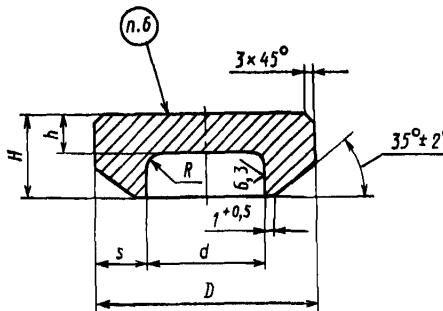
4. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124.

5. Пример условного обозначения приварного донышка исполнения 13 $D_y = 100$ мм на параметры среды $p = 11,77$ МПа (120 кгс/см 2), $t = 250^\circ\text{C}$:

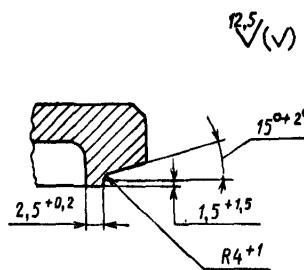
ДОНЫШКО 13 ОСТ 24.125.53.

6. Пример маркировки: 13 ОСТ 24.125.53

Товарный знак



Черт. 1



Остальное — см. черт. 1

Черт. 2

Размеры, мм

Исполнение	Условный проход D_y	Подготовка кромок по черт.	Размеры присоединяемых труб $D_h \times s$	D		d		H +2	h +2	s	R	Масса, кг
				Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.					
$p=11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{), } t=250^\circ\text{C; } p=8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{), } t=300^\circ\text{C; }$ $p=5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{), } t=275^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=200^\circ\text{C}$												
01	10		16×2,0	18		12	+0,43	20		2,2		0,03
02	20		28×3,0	30		22	+0,52	25	6			0,04
03	25	1	32×3,0	34	+1,5 -0,5	26				3,2		0,10
04	32		38×3,0	40		32		30				0,30
05	50		57×4,0	60		49	+0,62	20	7	4,5		0,20
$p=11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{), } t=250^\circ\text{C; } p=8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{), } t=300^\circ\text{C; }$ $p=5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{), } t=275^\circ\text{C}$												
06	80	1	89×6,0	90	+1,5 -0,5	77	+0,46	25	11	5,5	5	0,7
$p=11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{), } t=250^\circ\text{C; } p=8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{), } t=300^\circ\text{C}$												
07	125		133×8,0	135		119	+0,54	32	19	6,8		2,5
08	150		159×9,0	162	+2 -1	142	+0,63	34	21	8,5		3,9
09	200	2	219×13,0	222		195	+0,72	37	24	10,0	5	8,2
10	250		273×16,0	278		244	+0,72	43	30	12,0		15,7
11	300		325×19,0	330	+4 -2	290	+0,81	48	35	15,0		25,5
12	400		426×24,0	432		382	+0,89	59	45	20,0	10	64,0
$p=11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{), } t=250^\circ\text{C}$												
13	100	2	108×8,0	110	+2 -1	93	+0,54	28	15	7,4	5	1,3
$p=8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{), } t=300^\circ\text{C; } p=5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{), } t=275^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=200^\circ\text{C}$												
14	100	1	108×6,0	110	+2 -1	97	+0,54	28	15	5,4	5	1,3
$p=5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{), } t=275^\circ\text{C; } p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=200^\circ\text{C}$												
15	65	1	76×4,0	78	+1,5 -0,5	68	+0,46	20	8	4,0		0,4
16	125		133×6,5	135		122		23	14	5,4		2,0
17	150		159×7,0	162	+2 -1	148	+0,63	30	17	5,8	5	3,1
18	200		219×9,0	222		204	+0,72	33	19	7,8		6,4
19	250		273×10,0	278		256	+0,81	37	23	9,2		15,2
20	300	2	325×13,0	330		303	+0,81	41	27	11,8		22,9
21	350		377×13,0	380	+4 -2	354	+0,89	46	32	11,2		34,9
22	400		426×14,0	430		401	+0,97	50	36	12,5		51,7
23	450		465×16,0	470		437	+0,97	53	39	14,5		67,3
$p=3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t=200^\circ\text{C}$												
24	80	1	89×4,0	90	+1,5 -0,5	81	+0,54	25	11	3,8	5	0,7

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К. И. Бояджи; Л. Н. Жылук; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); А. М. Рейнов; Н. В. Москаленко; В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; И. Ю. Чудакова

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428345 от 27.10.89

4. ВЗАМЕН ОСТ 24.504.11—74

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 1050—88	3
ГОСТ 2590—88	3
ОСТ 108.030.113—87	3
ОСТ 108.030.124—85А	4
ТУ 14—1—3987—85	3