



О Т Р А С Л Е В Е Е С Т А Н Д А Р Т Ы

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ИЗ СТАЛЕЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС $D_h=16 \div 720$ мм
ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

ОСТ 24.125.30—89 — ОСТ 24.125.57—89

Издание официальное

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

СОГЛАСОВАН с Главным научно-техническим управлением Минатом-энерго СССР

Государственным комитетом СССР по надзору за безопасным ведением работ в атомной энергетике (Госатомэнергонадзор СССР)

БОБЫШКИ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 60 8717 0012

ОСТ 24.125.57-89

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на бобышки для трубопроводов АЭС на рабочее давление и температуру среды (водяной пар и горячая вода):

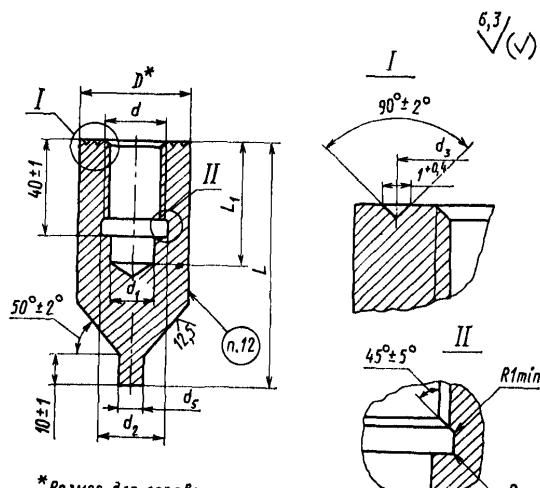
$$\begin{aligned} p &= 11,77 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{), } t = 250^\circ\text{C;} \\ p &= 8,44 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{), } t = 300^\circ\text{C;} \\ p &= 5,89 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{), } t = 275^\circ\text{C;} \\ p &= 3,92 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 200^\circ\text{C.} \end{aligned}$$

2. Конструкция и размеры бобышек должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в таблице. Масса бобышек, указанная в таблице, — расчетная, приведена для справки.
3. Материал — сталь марки 20 по ГОСТ 1050.
4. Резьба — по ГОСТ 24705 с полем допуска 7Н ГОСТ 16093.
5. Выход резьбы, проточки и фаски — по ГОСТ 10549.
6. Сквозное отверстие диаметром d_1 следует сверлить после приварки бобышки.
7. Приварка бобышек к трубопроводам осуществляется с применением сварочных материалов по ОСТ 24.125.31.
8. Расстояние между осями двух смежных бобышек, привариваемых к трубопроводу, должно быть не менее 200 мм плюс полусумма их наружных диаметров.
9. Для гидроиспытаний следует использовать пробки по ОСТ 108.724.01.
10. Остальные технические требования — по ОСТ 108.030.124.
11. Пример условного обозначения бобышки исполнения 01 с резьбой М20×1,5:

БОБЫШКА М20×1,5 01 ОСТ 24.125.57.

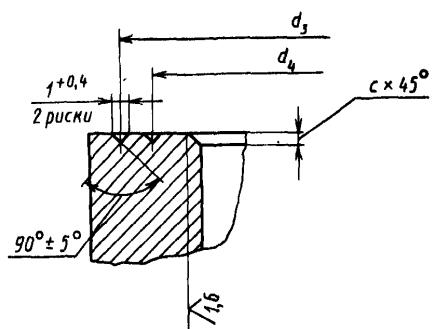
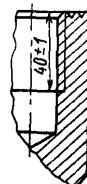
12. Пример маркировки: 01 ОСТ 24.125.57

Товарный
знак



*Размер для справок

Вариант исполнения узла II

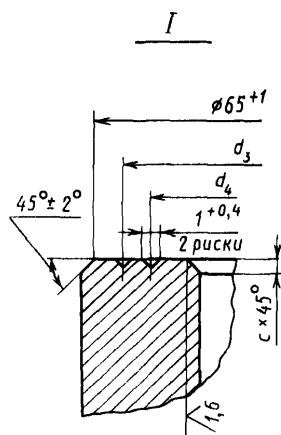


Остальное — см. черт 1
Черт. 2

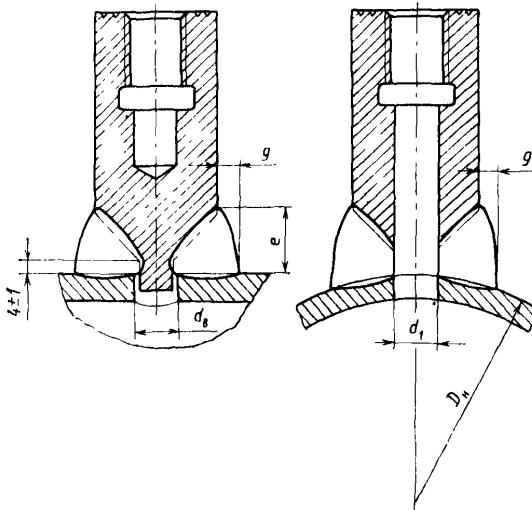
Черт. 1

До сверления

После сверления



Остальное — см. черт 1
Черт. 3



Черт. 4

Размеры, мм

Исполнение	Черт.	d	D*	d ₁		d ₂		d ₃		d ₄		d ₅		
				Номин.	Пред. откл.									
01	1	M20×1,5	34	18	+0,52	20,7	+0,84	25	±0,4	—	—	8	—0,1	
02						28		39	34	—	—	—	—0,3	
03				24		34	+1	50	45	—	—	14	—0,12	
04						34		56	48	—	—	18	—0,36	
05				55		34	+1	50	45	—	—	18	—0,14	
06						34		56	48	—	—	25	—0,42	
07				35	+0,62	40		56	48	—	—	—	—	
08						40		56	48	—	—	—	—	

Продолжение

Размеры, мм

Исполнение	d _n			l	L		L ₁		e		g		Масса, кг	
	Номин.	Пред. откл.	r		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	c	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
01	8,5	+0,36	1,5	8	+1,5	80	+2	50	1,6	16	+5	6	+3	0,35
02						110		50	—	—	—	—		0,56
03						80		50	—	—	—	—		0,54
04						110		70	+5	19	+7	8		0,81
05						80		45	2	21	+7	9		0,82
06						110		75	—	—	—	—		1,25
07						80		50	30	+8	14	+4		1,63
08						110		70	—	—	—	—		1,95

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ УКАЗАНИЕМ Министерства тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР от 26.05.89 № ВА-002-1/4829

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

К. И. Бояджи; Л. Н. Жылюк; Ф. А. Гловач; В. Ф. Логвиненко (руководители темы); В. Я. Шейфель; А. З. Гармаш; А. М. Рейнов

3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Центральным государственным фондом стандартов и технических условий за № 8428387 от 27.10.89

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения [*]
ГОСТ 1050-88	3
ГОСТ 10549-80	5
ГОСТ 16093-81	4
ГОСТ 24705-81	4
ОСТ 24 125.31-89	7
ОСТ 108.030.124-85А	10
ОСТ 108.724.01-82	9