

11

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ БАЗА СВАРКИ
И ИЗОЛЯЦИИ ТРУБ ДИАМЕТРОМ
1020 ÷ 1420 мм

ПУЛЬТОВАЯ

						Привязан:	

ТИПОВОЕ ПРОЕКТНОЕ РЕШЕНИЕ

409-15-094-87

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ БАЗА СВАРКИ И ИЗОЛЯЦИИ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 1020 ÷ 1420 мм

АЛЬБОМ V

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I	Общая пояснительная записка
Альбом II	Технологическая часть
Альбом III	Генплан Архитектурно-строительная часть, инженерные сети.
Альбом IV	Внутриплощадочные электросети
Альбом V	Пультовая
Альбом VI	Склад изоляционных материалов
Альбом VII	Нестандартизированное оборудование
Альбом VIII	Сметы

УТВЕРЖДЕН
Министерством
протокол от 09.08.1986г.

РАЗРАБОТАН
ОКБ по ЖЕЛЕЗОБЕТОНУ

ДИРЕКТОР

Гл. инж. проекта



Н.С. Морозов

В.М. Петров

				Приложен	
Инв. №					

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ, ТХ2, ТХ3	Технология производства	
ГП	Генеральный план	
АС	Архитектурно-строительные решения	
ЭС	Электроснабжение	
СС	Связь и сигнализация	
ЭМ1, ЭМ2, ЭМ3	Системы электрооборудование	
КМ	Конструкции металло- ческие	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План расположения оборудования	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
СНиП III-42-80	Строительные нормы и правила. Правила производства и приемки работ	
ТУ 102-314-81	Технические условия на боксы унифицированные для производственно-вспомогательных зданий наземных объектов нефтяной и газовой промышленности	
	Прилагаемые документы	
409-15-094-87 ТХ2	Спецификация оборудования	

Чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами и правилами с соблюдением мероприятий, обеспечивающих пожаробезопасность при эксплуатации зданий.

Главный инженер проекта *В.И. Петров*

409-15-094-87 ТХ2			
Производственная база сборки и изоляции труб диаметром 1080 - 1420 мм			
Пультаров		Страниц	Лист
		Р	1
Общие данные (начало)		Листов	3
Зав. отп. <i>Ильин</i>		ЭНБ по железобетонно-минералогазострой	
Инж. П. Петров			
Инж. Лейман			
Инж. Зю			

Формат А2

Аннотация

Имя, № подл. Подпись, и дата. Взам. инв. №

Общие указания

1. Основание для разработки

Рабочие чертежи пультовой выполнены на основании:

- 1) задания на разработку, утвержденного главным инженером ЭКБ по железобетону 10.03.86 г.
- 2) технических условий на боксы унифицированные для производственно-вспомогательных зданий наземных объектов нефтяной и газовой промышленности ТУ 102-314-81, утвержденных Главным техническим управлением Миннефтегазостроя 08.12.81 г.;
- 3) требований действующих нормативных документов и государственных стандартов.

2. Область применения

Пультовая предназначена для использования на производственных базах сварки и изоляции труб. Из пультовой осуществляется управление механизмами линии рентгеновского контроля сварных швов;

Пультовая предназначена для применения в районах:

- 1) с расчетной зимней температурой наружного воздуха - минус 30°C;
- 2) с нормативным скоростным напором ветра - для I географического района;
- 3) с нормативной снеговой нагрузкой - для III географического района;
- 4) со спокойным рельефом территории;
- 5) с отсутствием грунтовых вод;
- 6) с грунтами негравийными и непучинистыми.

3. Характеристика объекта

Оборудование пультовой размещено в одиночном блоке типа 2УБ, разработанном ЭКБ по железобетону и выпускаемом Щелковским камбинатом строительных конструкций Миннефтегазостроя.

Размеры базового блока - 8264 × 3164 × 3960 мм

Конструкция блока состоит из стального несущего каркаса с основанием (вариант со стальным полом), стеновых панелей типа ПСТ и панелей покрытия типа ПП. В помещении пультовой размещены для пульты управления механизмами линии контроля, переоборудованное устройство (ПГС-02), печи электронагревательные, шкаф для хранения спец. одежды, письменный стол и стулья производственные.

4. Отопление и вентиляция

Для обеспечения в пультовой температуры воздуха - плюс 16°C установлены восемь электронагревательных печей марки ПЭТ-4.

Вентиляция помещения - естественная.

5. Электроснабжение

Общие указания по электротехнической части см. черт. ЭМ.

6. Категория помещения по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности - $\frac{B}{н.к.}$ (СНиП II-90-81)

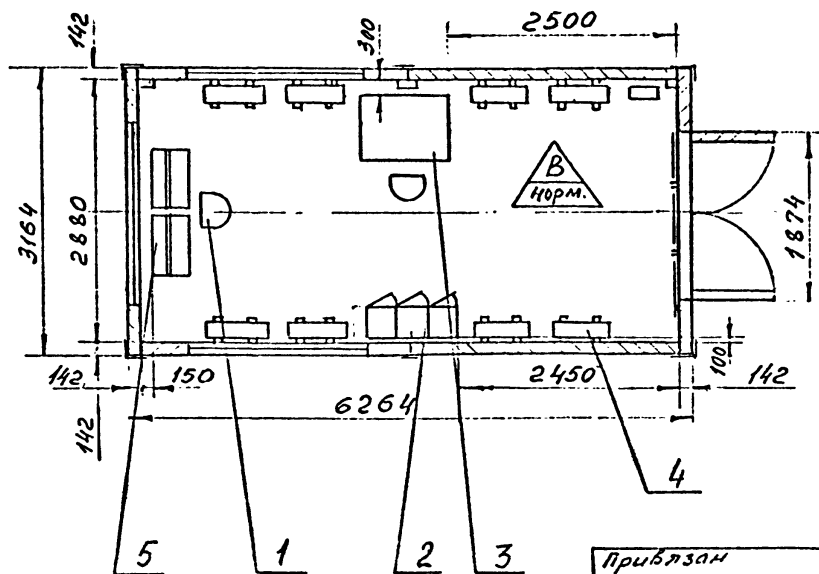
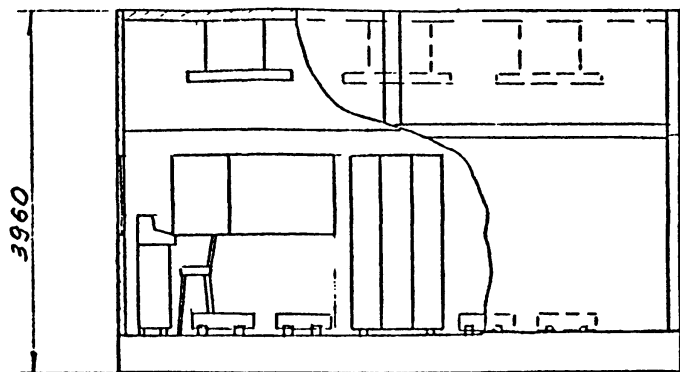
				409-15-094-87 ТХ 2			
				Производственная база сварки и изоляции труб диаметром 1020-1460 мм			
Привязан				Пультовая			
				Общие данные (сокращенно)			
				Миннефтегазострой ЭКБ по железобетону			
				Формат А2			

Андрей В

Андрей В

Арх. №10300

Миннефтегазострой, отдел и дата выдачи



Приблизан

Зав. отд.	Цыганов	Инж. П. Гончаров	Инж. Р. Рагба	Инж. М. Копир
Р. К. П.	Петров	Инж. П. Гончаров	Инж. Р. Рагба	Инж. М. Копир
Инж. П. Гончаров	Инж. Р. Рагба	Инж. М. Копир	Инж. П. Гончаров	Инж. Р. Рагба
Инж. Р. Рагба	Инж. М. Копир	Инж. П. Гончаров	Инж. Р. Рагба	Инж. М. Копир
Инж. М. Копир	Инж. П. Гончаров	Инж. Р. Рагба	Инж. М. Копир	Инж. П. Гончаров

409-15-094-87 ТХ2

Производственный базис сборки и изоляции труб $\Phi 1020 \times 1420$ мм.

Пульты

стандарт	лист	лист
Р	3	3

Расположение технического оборудования
Прим. на стр. 1.000

Экз. по железобетону
Министерства
Формат А2

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ, ТХ2, ТХ3	Технология производства	
ГП	Генеральный план	
АС	Архитектурно-строительные решения	
ЭС	Электроснабжение	
ЭМ1, ЭМ2, ЭМ3	Силовое электрооборудование	
КМ	Конструкции металлические	
СС	Связь и сигнализация	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ ЭМ

Пист	Наименование	Примечание
1	Электрооборудование. Общие данные.	
2	Электрооборудование. План расположения оборудования (начало).	
3	Электрооборудование. План расположения оборудования (окончание)	
4	Электрооборудование. Схема электрическая принципиальная.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
A75A (4.407-129)	Установка осветительных щитков.	
A143 (4.407-237)	Установка светильников с люминесцентными лампами на металлических фермах.	
A174 (5.407-11)	Заземление и зануление электроустановок. Рабочие чертежи.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ЭМ СО	Спецификация оборудования и материалов	4 листа
ЭМ ВМ	Ведомость потребности в материалах	1 лист

Рабочие чертежи основного комплекта марки ЭМ выполнены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами и предусматривают технические решения, обеспечивающие безопасность при соблюдении установленных правил безопасности эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *В.И. Петров*

Общие указания.

1. Исходные данные.

Проект выполнен на основании заданий
отделов ЗКБ по железобетону: техноло-
гического, санитарно-технического и архи-
тектурно-строительного.

2. Электроснабжение.

Питание электроэнергией пультной осуществляется от комплектной трансформаторной подстанции КТПН-250 (см. черт 10300.003с). Потребители электроэнергии пультной относятся к III категории электроснабжения.

3. Электрооборудование.

Питание электронных элементов печей и светильников осуществляется от щитка ОЩВ-6А, питание щитов управления А1 и А2 от силового ящика с рубильником и предохранителями ЯБПЗ - 14УЗ.

Распределительная сеть выполнена кабелем марки ЯВВГ, проложенным по стенам и перекрытиям на скобах. Кабель, питающий электронные печи, проложить в полиэтиленовых трубах.

4. Зануление (заземление)

В соответствии с ПУЭ-76 и СН-102-76 заземлению (заземлению) подлежат все электрооборудование, которое может оказаться под напряжением.

*В качестве заземляющих проводников исполь-
зуются нулевые жилы кабелей, нулевые провода,
неталлические конструкции здания.*

Соединения заземляющих проводников между собой и с наружным заземляющим устройством должны образовывать надежные электрические контакты. Соединения выполняются по типовому альбому 5.407.11.

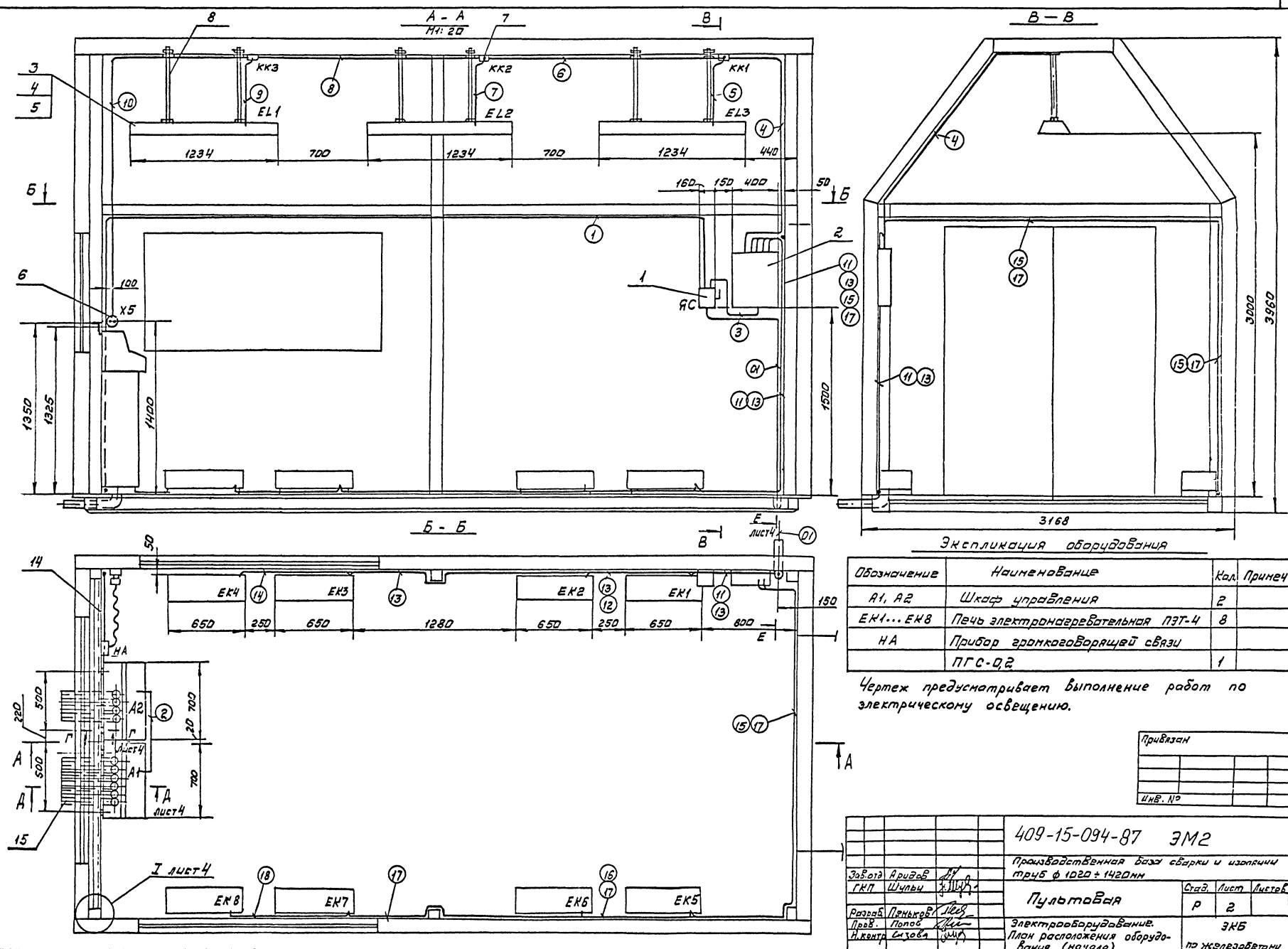
Внутренний контур заземления присоединить к наружному контуру заземления не менее чем в 2х точках. Величину сопротивления растеканию тока, а также расположение контура заземления определить при привязке проекта в соответствии с конкретными данными - удельным сопротивлением грунта и током однофазного замыкания на землю.

						Привязан
						409-15-094-87 ЭМ2
						Производственная база сборки и изоляции труб ф 1020 + 1420 мм
						Пультовая
						баз., лист листов
						Р 1 4
						Электроработы
						Общие данные
						ЭКБ
						на железобетонные

Альбом V

Уч. № 24	Подл. и дат	В. М. М. М. М.
----------	-------------	----------------

Ув.Н.под.	Подл. и с.мд	Взвм илрН
-----------	--------------	-----------



Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А1, А2	Шкаф управления	2	
ЕК1...ЕК8	Печь электроннаягревательная ПЭТ-4	8	
НА	Прибор звукопговорящей связи		
	ПГС-02	1	

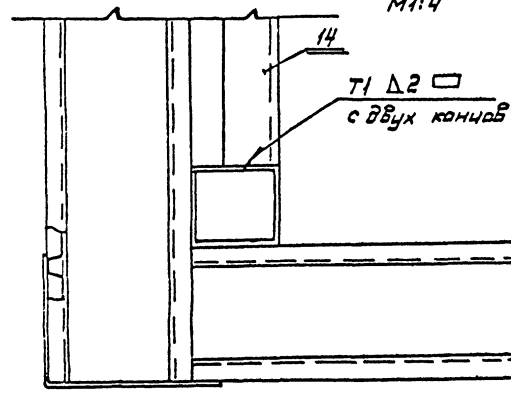
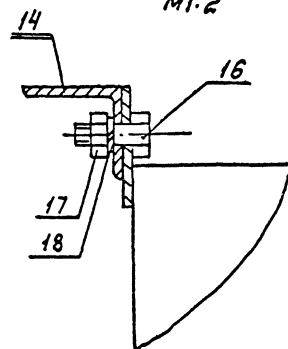
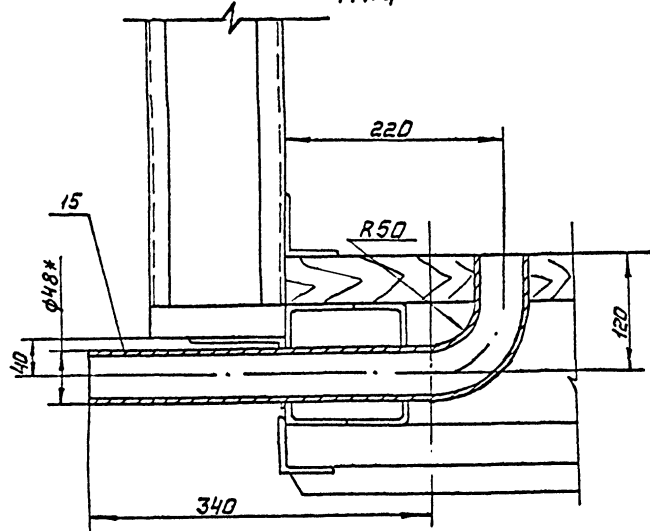
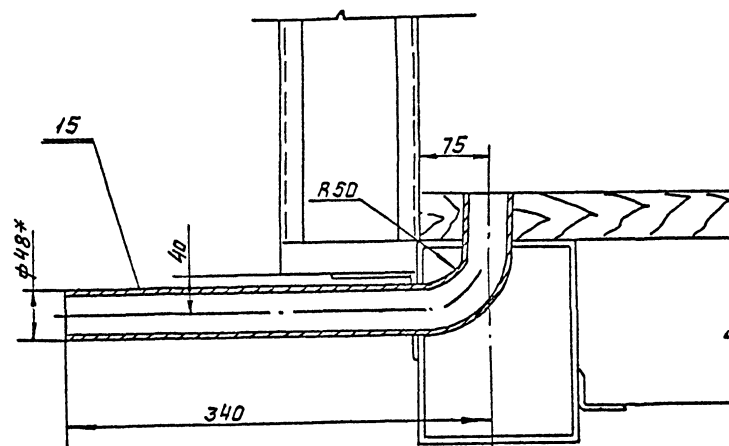
Чертеж предусматривает выполнение работ по электрическому освещению.

Примечание			
Лист №			

[illegible]

Спецификация

1	2	3	4	5	6	Марка, позиция	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
10		Кабель силовой ГОСТ 16442-80				1	2	3	4	5	6
10		ААШВ1 (4х10)	н	20		1		Щиток силовой типа			
11		АВВГ1 (4х4)	н	5				АБПВУ-1М43 с предохран.			
12		АВВГ1 (2х2,5)	н	55				кителем ПНЭТ _в = 100А			
13		Кабель гибкий ГОСТ 13497-79				2		ТУ 3620-78	1		
		КРПТ1 (3х6+1х4)	н	5				Щиток осветительный ОШОБ с вводом в шт.			
		Детали						модель АЕ 2046-10 с регулируемым 25А и 6 фаз.			
14		Уголок		1				деревянный абаноматик			
15		Патрубок		11	153			А3161 с расщепителем			
		Стандартные изделия				3		16А. ТУ 36.1888-75	1		
								Светильник ЛСПО2-2х40			
16		Болт М10х30				4		Δ20-УХЛ4 ГОСТ 160535033-78	3		
		ГОСТ 7798-72		2				Лампа люминесцентная 40Вт, 220В ЛБ-40			
17		Гайка М10				5		ГОСТ 6825-74	6		
		ГОСТ 5916-72		2				Стартер для люминесцентных ламп 220В			
18		Шайба 10				6		80С-220 ГОСТ 8799-75	6		
		ГОСТ 6402-72		2				Розетка штепсельная РШ-У-20-1Р43-01-10/220			
								ГОСТ 7396-76	1		
						7		Коробка светильная			
								ная У245У3 ТУ 361460-82	3		
						8		Подвес треугольный			
								Н=630 ТУ 361459-82	6		
						9		Скоба К142У2			
								ТУ 361014-80	32		

I лист 3
М1:4Г-П лист 3
М1:2Д-Д лист 3
М1:4Е-Е (повернуто)
М1:4 лист 3

Приблизно

Умб. №2

409-15-094-87 3М2

Производственная база сборки и изоляции труб ф 1020 ÷ 1420 мм

Пультная

Электрооборудование. План расположения оборудования (окончание)

Стандарт (лист) (номер)

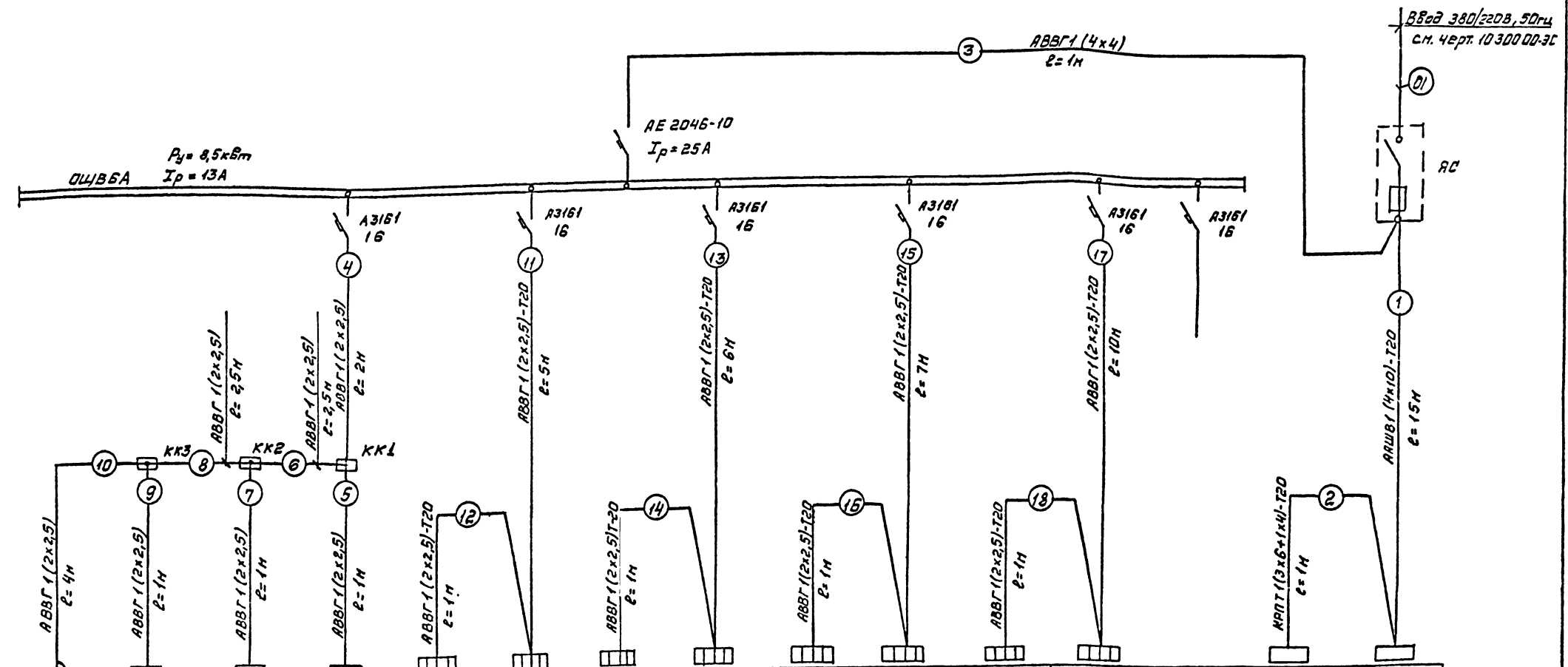
Р 3

3КБ по железобетону

Арх. №10300

Альбом V

Данные питающей сети	
Шинапробой Распредел. пункт	Тип У, А Расчетный ток, А
	Тип, напряжение сечений (шинапробой) Расчетный ток, А Устан. мощность, кВт
Аварийная линия	Тип У, А Расчетный ток, А
Нормы и сечения проводников	Нормы и сечения проводников
Пункт электроснабжения	Тип У, А Расчетный ток, А
Нормы и сечения проводников	Нормы и сечения проводников
Условные обозначения на плане	
Наименование механизма по плану	
Наименование механизма по плану	



Х5	ЕЛ1	ЕЛ2	ЕЛ3	ЕК2	ЕК1	ЕК4	ЕК3	ЕК6	ЕК5	ЕК8	ЕК7	А2	А1
ПГС-0,2	АСНО2-2x40	АСНО2-2x40	АСНО2-2x40	ПЭТ-4	ПЭТ-4	ПЭТ-4	ПЭТ-4	ПЭТ-4	ПЭТ-4	ПЭТ-4	ПЭТ-4	черт.10300.01.52	черт.10300.01.51
0,003	0,080	0,080	0,080	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0		18
0,01	0,4	0,4	0,4	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5		35
Прибор зонного-рабочий связи	Светильник	Светильник	Светильник	Печь электронагревательная	Печь электронагревательная	Печь электронагревательная	Печь электронагревательная	Печь электронагревательная	Печь электронагревательная	Печь электронагревательная	Печь электронагревательная	Резерв	Шкаф управления

Приемщик	
Уч. №	

409-15-094-87 ЭМ2		
Производственная база сварки и изоляции		
тр.ф. 1020 ± 1420 мм		
Завод	Архив	Шильд
С.К.П.	Шильд	Шильд
Разработчик	Пеньков	Шильд
Проект	Пеньков	Шильд
Н.Контр.	Сизова	Шильд
Пульты		
Электростанция		
Схемы электрические		
принципиальная		
Стр. №	Лист	Листов
Р	4	
ЗКБ		
по железобетону		

[illegible]

Имя, У. подд.	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------------	----------------	--------------

Привязка			
участ №2			

Гл. кон. пр.	Мульц	Жилин
Разраб.	Меньков	Мель
Пров.	Попов	Мель
Н. контр.	Сизова	Мель
Зав. отд.	Аридов	Мель

409-15-094-87 ЭМ2 СО

Пультовая. Электрооборудование. Спецификация на оборудова- ние и материалы	Статья	Лист	Листов
	Р	I	4

ЭКБ
по железобетону

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Прибязан			
Инв №			

Лис
2

Альбом V

[illegible]

Привязан

409-15-094-87 AMCO

Учб №

Лист

3

Арх. №10300

Имя, № подл. Годпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса, единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.2. Изделия, поставляемые электромонтажной организацией								
	Электроустановочные устройства								
	2.2.1. Розетка штепсельная с заземляющим контактом	РН-Ц-20.0-ИРЗ -ОГ 10/220							
	Рязанский опытный завод средств механизации	ГОСТ 7396-76	шт	796				I	
	Изделия заводов "Главэлектромонтаж"	ОСВ-6А-УХЛ4							
	2.2.2. Щиток осветительный с вводным автоматом АЕ2046 с расцепителем 25А и 6-ю фидерными автоматами АЗ161 с расцепителями на 15А	ТУ 361888-75	шт	796		343437426I		I	
	2.2.3. Ящик силовой с рубильником и предохранителями ПН2 1п.в.=100А	ЯБПУ-1.УЗ ТУ 3620-78	шт	796		342960II		I	
	2.2.4. Коробка ответвительная	У245-УЗ ТУ361460-82	шт	796		344964905I		3	
	2.2.5. Подвес трубчатый Н=630 мм	К980УЗ ТУ 361459-82	шт	796				6	
	2.2.6. Скоба	К 142У2 ТУ 361448-82	шт	796		3449653III		32	

Приблизно

Итого №

409-15-094873 М2С0

Лист

4

Формат А3

Арх. № 0300

№ строки	Наименование материала и единица измерения	К о д		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	код	Всего
1	I. Трубы стальные					
2						
3	Водопроводные км		008			0,012
4	$\phi = 40$ ГОСТ 3262-72 т		168			0,060
5						
6	Электросварные км		008			0,050
7	20х1,6 ГОСТ 10704-76 т		168			0,040
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						

Привязка

Лин. №

409-15-094.87ЭМ2 ВМ

Зав. отк. Ариков
Ген. Еульц
Разр. Пензков

Пультовая
Электрооборудование
Ведомость
ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

Сталь	Лист	Листов
Р	1	1

ЗКБ
по железобетону