

765/6

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-О4

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-О4-2

# КОЛОННЫ

Выпуск 10  
Часть I

Колонны связевого каркаса сечением 30×30 см.  
для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м.

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. Объемные каркасы

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2

К О Л О Н Н Ы

Выпуск Ю

Часть I

КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 30·30 см.

ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3; 3,6 И 4,2 м.

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ОБЪЁМНЫЕ КАРКАСЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП  
ТОРГОВО - БЫТОВЫХ  
ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ СОВМЕСТНО  
С ЦНИИГА Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
26 ЯНВАРЯ 1972 ГОДА  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ  
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
Григорьев А. Д.

**ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
И ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
СВЯЗЕВОГО КАРКАСА ИЦ-04 С ХОЛОДНАМИ СЕЧЕНИЕМ 30×30 СМ.**

- |                                     |  |                                       |   |
|-------------------------------------|--|---------------------------------------|---|
| 1. ИЦ-04-0<br>Выпуск 5              | Указания по применению изделий связевого каркаса с колоннами сечением 30×30 см.  | 9. ИЦ-04-10<br>Выпуск 4               | Монтажные узлы и детали связевого каркаса с колоннами сечением 30×30 см.  |
| 2. ИЦ-04-2<br>Выпуск 7              | Колонны связевого каркаса сечением 30×30 см.<br>для зданий с высотой этажа 3,3 м.<br>Опалубка и армирование.   | 10. ИЦ-04-2<br>Выпуск 7-1<br>Часть I  | Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 300×300 мм (реконструкция действующих форм серий ИЦ-04-2, выпуск 1-1). |
| 3. ИЦ-04-2<br>Выпуск 8              | Колонны связевого каркаса сечением 30×30 см.<br>для зданий с высотой этажа 3,6 м.<br>Опалубка и армирование.   | 11. ИЦ-04-2<br>Выпуск 7-1<br>Часть II | Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 300×300 мм.  |
| 4. ИЦ-04-2<br>Выпуск 9              | Колонны связевого каркаса сечением 30×30 см.<br>для зданий с высотой этажа 4,2 м.<br>Опалубка и армирование.   | 12. ИЦ-04-3<br>Выпуск 4-1             | Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей связевого каркаса с колоннами сечением 300×300 мм.   |
| 5. ИЦ-04-2<br>Выпуск 10<br>Часть I  | Колонны связевого каркаса сечением 30×30 см.<br>для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м.<br>Арматурные изделия. Объемные каркасы                   |                                       |   |
| 6. ИЦ-04-2<br>Выпуск 10<br>Часть II | Колонны связевого каркаса сечением 30×30 см.<br>для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м.<br>Арматурные изделия. Плоские каркасы. Закладные детали. |                                       |   |
| 7. ИЦ-04-3<br>Выпуск 4<br>Часть I   | Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 30×30 см. Опалубка и армирование   |                                       |   |
| 8. ИЦ-04-3<br>Выпуск 4<br>Часть II  | Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 30×30 см. Арматурные изделия.  |                                       |   |

Т. К.	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ ИЦ-04
1971	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	Выпуск 10 Часть I

## НАЧАЛО ЧЕТВОРТИ

ПЕРЕВЕНЦ СЕРГІЙ В ВІДПУСКА	2	Колонни КЕР-333-14; КЕР-333-17.	
СОДЕРЖАННЯ ВИДРУГА	3-4	Об'ємний каркас ОК-19.	19 25
ДІЛІЖНІТЕЛЬНА ЗАЛИСКА	5-6	Колонна КЕР-333-23. Об'ємний каркас ОК-20.	20 26
Колонна КСК-342-14 Об'ємний каркас ОК-1	1	Колонни КНК-333-14; КНК-333-17.	
Хідник КЕР-342-14 Об'ємний каркас ОК-2	2	Об'ємний каркас ОК-21	21 27
Колонна КСК-342-14. Об'ємний каркас ОК-3	3	Колонна КНК-333-23 Об'ємний каркас ОК-22	22 28
Колонна КСК-342-23 Об'ємний каркас ОК-4	4	Колонна КНК-333-28 Об'ємний каркас ОК-23	23 29
Колонни КЕР-342-14; КЕР-342-17 Об'ємний каркас ОК-5.	5	Колонни КНР-333-14; КНР-333-17;	
Колонна КЕР-342-23 Об'ємний каркас ОК-6.	6	Об'ємний каркас ОК-24	24 30
Котушки КНК-342-14; КНК-342-17. Об'ємний каркас ОК-7.	7	Колонна КНР-333-23 Об'ємний каркас ОК-25.	25 31
Колонна КНК-342-23 Об'ємний каркас ОК-8.	8	Колонна КНР-333-28 Об'ємний каркас ОК-26.	26 32
Колонна КНК-342-28 Об'ємний каркас ОК-9	9	Колонни КСК-366-14; КСК-366-17	
Хідники КНР-342-14; КНР-342-17 Об'ємний каркас ОК-10.	10	Об'ємний каркас ОК-27.	27 33
Колонна КНР-342-23 Об'ємний каркас ОК-11	11	Колонни КЕР-366-14; КЕР-366-17	
Колонна КНР-342-28 Об'ємний каркас ОК-12	12	Об'ємний каркас ОК-28.	28 34
Колонна КК-342-14. Об'ємний каркас ОК-13	13	Колонна КЕР-366-23. Об'ємний каркас ОК-29	29 35
Колонна КР-342-14. Об'ємний каркас ОК-14	14	Колонна КК-333-14. Об'ємний каркас ОК-30	30 36
Колонна КВК-333-14. Об'ємний каркас ОК-15	15	Колонна КР-333-14 Об'ємний каркас ОК-31	31 37
Колонна КВР-333-14. Об'ємний каркас ОК-16	16	Колонна КВК-336-14. Об'ємний каркас ОК-32	32 38
Колонна КСК-333-14. Об'ємний каркас ОК-17	17	Колонна КВР-336-14. Об'ємний каркас ОК-33	33 39
Колонна КСК-333-23 Об'ємний каркас ОК-18	18	Колонна КСК-336-14. Об'ємний каркас ОК-34	34 40

TK	Колонни	ЧЕРГА НН-04-2
1971	Содержание выдруки	Бланк 10 вида

## НАЧАЛО НЕТР

КОЛОННА КСК-336-23. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-35	35	41	КОЛОННА КНР-366-Н. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-52	52	58			
КОЛОННЫ КСР-336-14; КСР-336-17.			КОЛОННА ХХ-336-Н. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-53	53	59			
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-36	36	42	КОЛОННА КР-366-Н. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-54	54	60			
КОЛОННА КСР-336-23. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-37	37	43	КОЛОННА КВК-372-Н. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-55	55	61			
КОЛОННЫ КНК-336-14; КНК-336-17.			КОЛОННА КВР-372-Н. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-56	56	62			
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-38	38	44	КОЛОННА КНК-372-Н. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-57	57	63			
КОЛОННА ХНК-336-23. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-39	39	45	КОЛОННА КНР-372-Н. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-58	58	64			
КОЛОННА КНК-336-28. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-40	40	46	КОЛОННА ХХ-372-Н. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-59	59	65			
КОЛОННЫ КНР-336-14; КНР-336-17.			КОЛОННА КР-372-Н. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-60	60	66			
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-41.	41	47	КОЛОННЫ ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. ЧЗЕК 21.	61	67			
КОЛОННА КНР-336-23. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-42	42	48	КОЛОННЫ ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. ЧЗЕК 22.	62	68			
КОЛОННА КНР-336-28. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-43	43	49	КОЛОННЫ ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. ЧЗЕК 23.	63	69			
КОЛОННЫ КСК-372-14; КСК-372-17.			КОЛОННЫ ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. ЧЗЕК 24.	64	70			
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-44.	44	50	КОЛОННЫ ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. ЧЗЕК 25.	65	71			
КОЛОННЫ КСР-372-14; КСР-372-17.			КОЛОННЫ ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. ЧЗЕК 26, 26а, 27, 28	66	72			
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-45	45	51	КОЛОННЫ ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. ЧЗЕК 26*	67	73			
КОЛОННА КСР-372-23. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-46	46	52	КОЛОННЫ ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. ЧЗЕК 29	68	74			
КОЛОННА ХХ-336-14. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-47	47	53	КОЛОННЫ ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. ЧЗЕК 30	69	75			
КОЛОННА ХН-336-14. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-48	48	54	КОЛОННЫ ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. ЧЗЕК 31	70	76			
КОЛОННА КВК-366-Н. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-49	49	55	КОЛОННЫ ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. ЧЗЕК 31*	71	77			
КОЛОННА КВР-366-Н. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-50	50	56	КОЛОННЫ ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. ЧЗЕК 32	72	78			
КОЛОННА ХНК-336-14. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-51	51	57						

TK	КОЛОННЫ	СЕРГА Н.Н.-04-2
1971	БЛАГОУСТРОИТЕЛЬСТВО	ОГЛАСЛЕНО 10.07.1971

Альбом серия ИИ-04-2 выпуск 10 часть 1 содержит рабочие чертежи объемных каркасов колонн по выпускам НН 7, 8, 9.

Рабочая арматура колонн принята из горячекатаной арматурной стали периодического профляя класса А-Ш, марки по ГОСТУ 5781-61\*.

Поперечная арматура в стволах колонн принята из горячекатаной арматурной гладкой стали класса А-І, марки Е73, по ГОСТУ 5781-61\*.

Для закладных деталей применяется сталь ВЕТ-3 для сварных конструкций по подгруппе В ГОСТ 380-71.

Закладные детали должны выполняться в соответствии требованиям СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.

Армирование торцов колонн усилено сварными съемками косвенного армирования из горячекатаной арматурной стали периодического профляя класса А-Ш марки 35 ГС по ГОСТУ 5781-61\*.

Сварные каркасы и съемки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-69, ГОСТ 14098-68 и ГОСТ 10922-64.

Электродуговая сварка стержней между собой и с торцовым профилем должна выполняться электродами Э-50А ГОСТ 9467-60.

Качество стали для изготавления арматурных стволов, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380-71 и ГОСТ 5058-65.

Область применения арматурной стали и виды обязательных контрольных испытаний при приемке определяются согласно СН 390-69.

Колонны армируются объемными каркасами. Объемные каркасы собираются из плоских каркасов, стволов, отдельных стержней и закладных элементов.

Закладные детали М-9, М-10, М-11 должны быть закреплены по форме.

Качество закладных деталей М-9, М-10, М-11 следует проверять в каждом изделии в поштучной приемке.

Дополнительные закладные детали крепятся к объемному каркасу в применении элекрородуровой сварки и вязки вязалкой проволокой.

Применение дуговой электросварки вместо контактной точечной во всех случаях не допускается.

Сборка объемных каркасов должна производиться в поворотном кондукторе с соблюдением следующей последовательности:

а) Укладывается и фиксируется в зажимах кондуктора плоский каркас ствола.

б) Установляются и закрепляются передвижными фиксаторами закладные детали М-9, М-10, М-11.

в) Укладывается и фиксируется в зажимах кондуктора второй плоский каркас ствола.

г) Плоские каркасы стволов соединяются между собой поперечными стержнями способом контактной точечной сварки при помощи подвесных сварочных клещей.

ТК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Пояснительная ЗАПИСКА.	выпуск 1 часть I

- а) Устанавливаются сетки из сварного армирования у торцов колонн, закрепляются на арматурном каркасе вязальной проводкой или сваркой.
- б) Устанавливаются дополнительные закладные детали и закрепляются в соответствии с указаниями на чертежах.

ж) Положение установленных элементов пространственного каркаса выверяется в соответствии с размерами, приведенными в рабочих чертежах.

Окончательная проверка каркасов производится при установке в стальной опалубку, причем, особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку выпусков арматуры из колонн, фиксируемых в опалубке колонн и положение закладных деталей.

Изготовление, приемка и контроль качества каркасов должны производиться в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали для железобетонных конструкций, технические требования и методы испытаний".

ГОСТ 14098-68 "Соединение сварной арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и вакуумная сварка. Основные типы и конструктивные элементы".

При изготовлении объемных каркасов должны быть учтены фактические допуски на размеры стальных форм по длине, причем эти допуски не должны превышать допусков, указанных в чертежах и в пояснительной записке в разделе "Технические требования к изготавлению и приемке колонн".

Допуски на монтаж элементов каркаса принимаются

в соответствии со СНиП III-В.3-62. "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ".

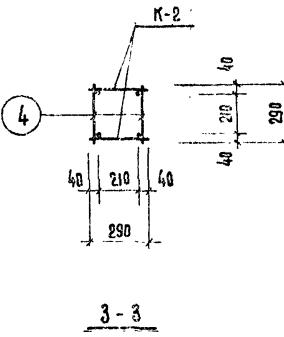
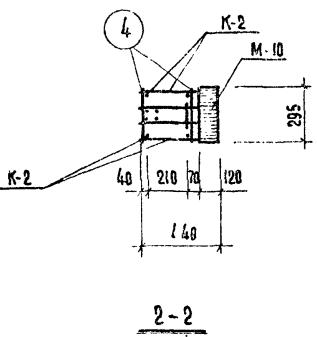
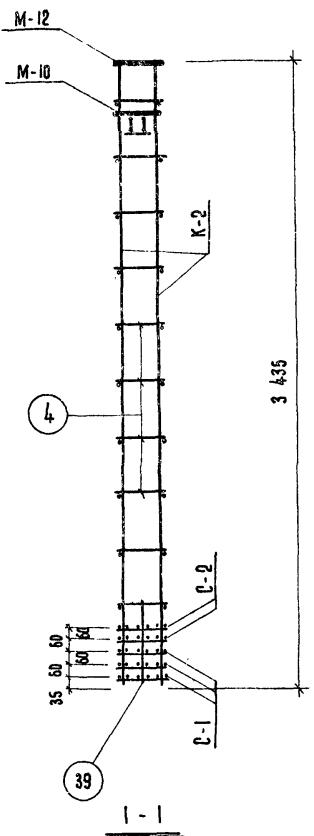
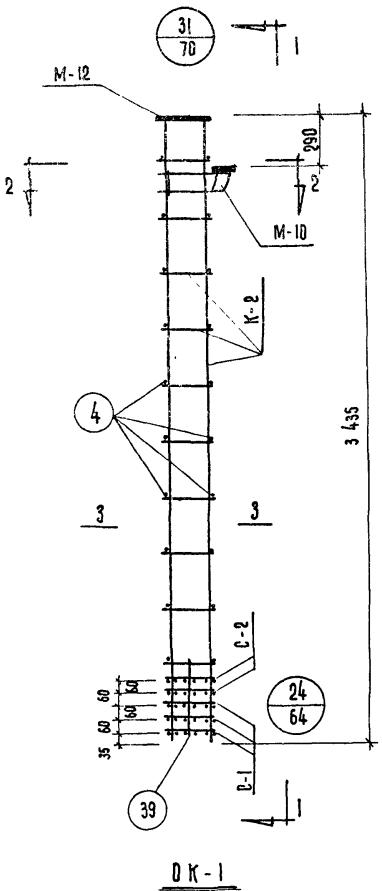
Для удобства подбора в арматурных цехах чертежами арматурных изделий скомплектованы отдельные альбомы серии МИ-04-2. выпуск 10 части I и II.

При эксплуатации колонн в особых условиях (низких температур, при динамических и вибрационных нагрузках и т.п.) марки стали арматуры и закладных элементов должны быть обязательно указаны в конкретном проекте.

Назначение марок стали арматуры в конкретном проекте производится в зависимости от условий эксплуатации, в соответствии с действующими нормативными документами и указаниями, приведенными в пояснительной записке к альбому колонн.

Сортамент и качество арматурной стали, а также методы их испытаний должны удовлетворять требованиям главы СНиП I-В.Ч-62. "Арматура для железобетонных конструкций и действующих государственных стандартов или технических условий на соответствующий вид стали".

Т.к.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ МИ-04-2
1971	Пояснительная записка	выпуск 10 часть I

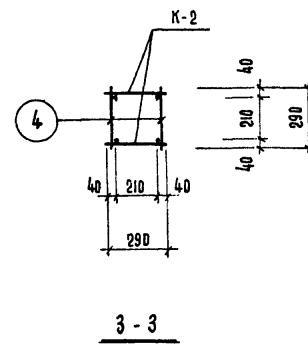
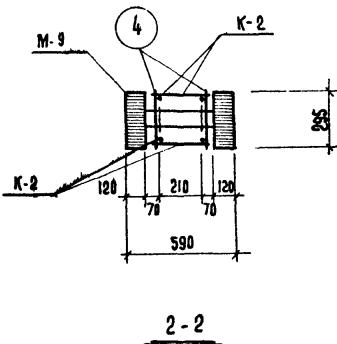
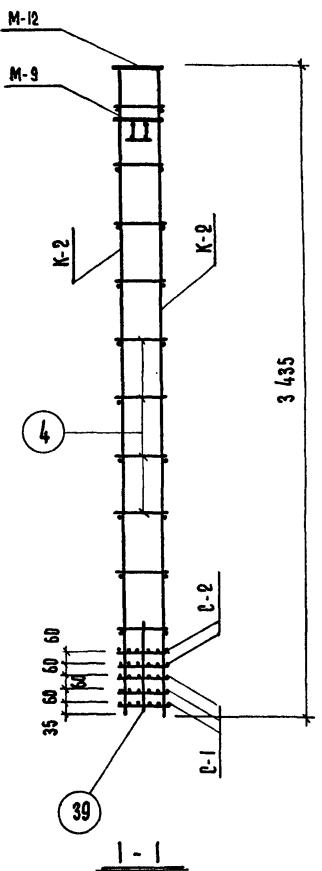
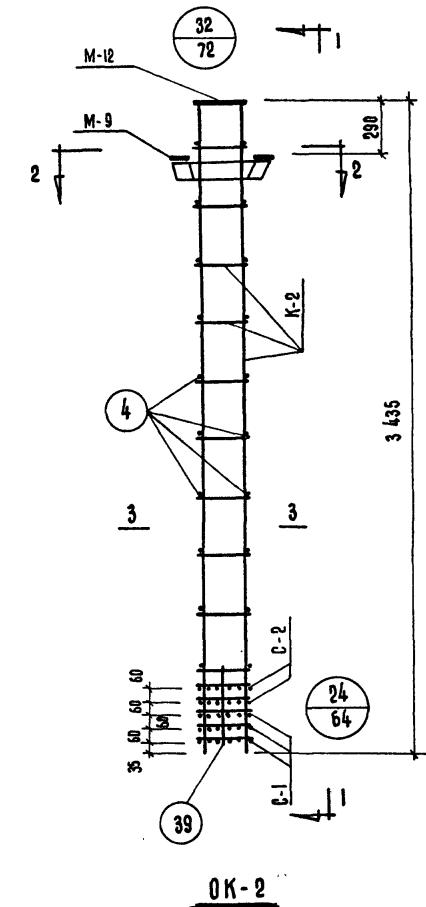


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		NN СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-1	K-2	2	27,70	55,40	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 1
	C-1	3	0,40	1,20	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 1
	C-2	2	0,80	1,60	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 17
	M-10	1	10,09	10,09	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 20
	M-12	1	12,34	12,34	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 22
	ПОЗ. 4	20	0,10	2,00	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 16
	ПОЗ. 39	4	0,10	0,40	
			ИТОГО		83,03

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

Т.К	КОДОННА КВК - 342-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК - 1	выпуск 10 лист 1 часть 1

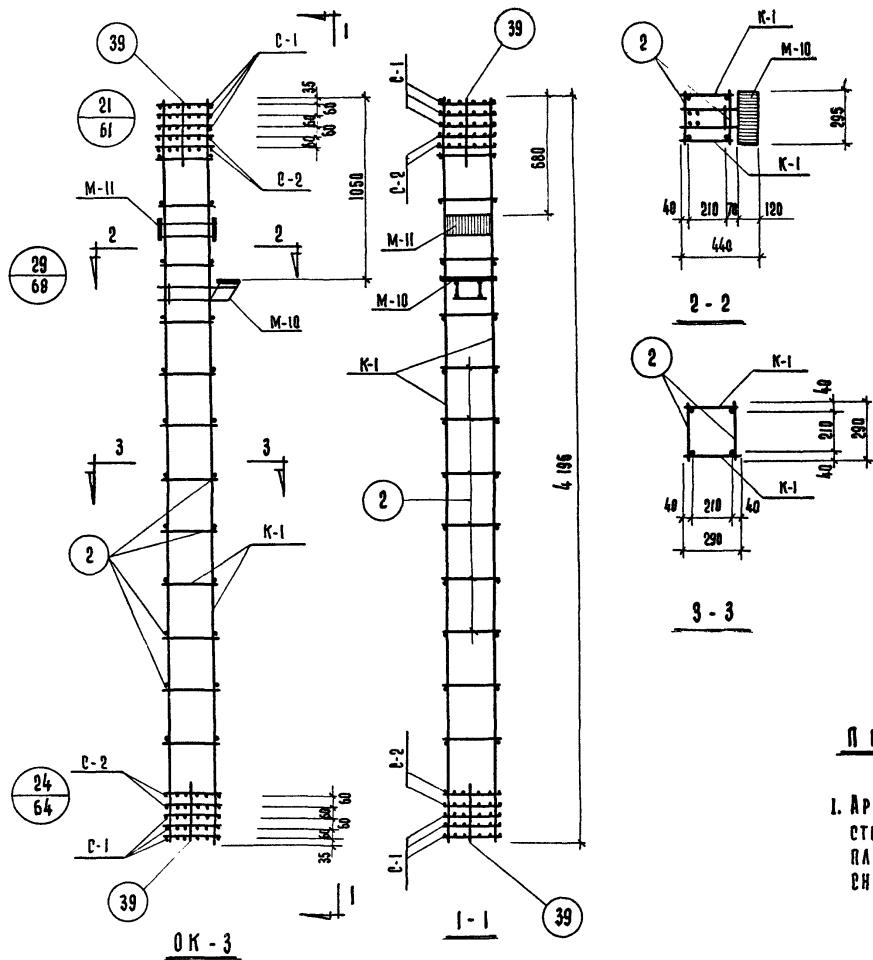


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТИР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-2	K-2	2	27,7	55,4	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 19
	C-1	3	0,4	1,2	ИИ-04-2 вып.10 ч. II
	E-2	2	0,8	1,6	лист 17
	M-9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 19
	M-12	1	12,34	12,34	ИИ-04-2 851п.10 ч. II лист 22
	П03.4	20	0,10	2,00	ИИ-04-2 вып.10 ч. II
	П03.39	4	0,10	0,40	лист 16
			ИТОГО	89,06	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С РН 393-69 ГОСТ 14098-68.

T.K.	К О Л О Н Н А Й К В Р - 342-14		и выпуск 10 части
1971	О БЪЕМНЫЙ КАРКАС	OK-2	

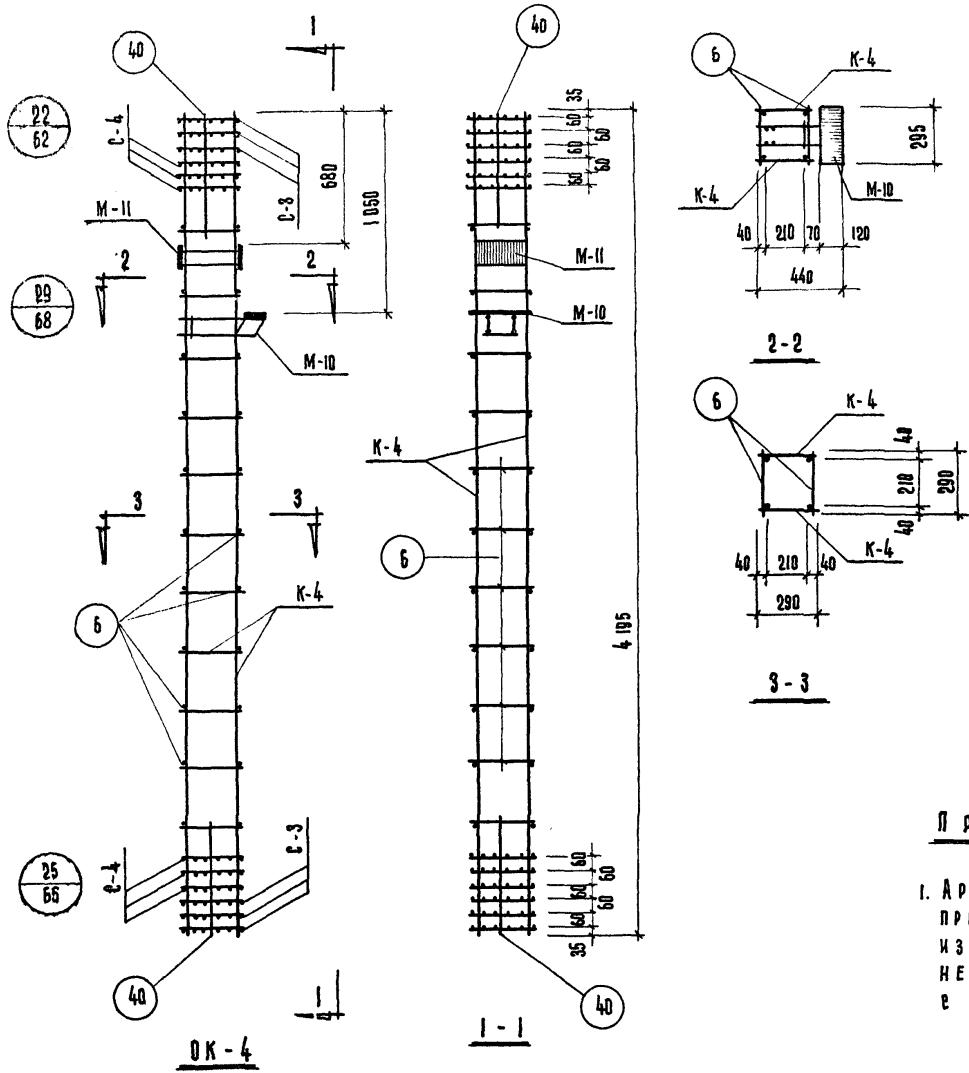


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРН. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ ОДНОГО ИЗД.	ВЕС, КГ ВСЕХ ИЗД.	Н Н СЕРИЯ, ВЫПУСК, Лист.
OK-3	K-1	2	21,5	43,00	ИИ-04-2 вып. 10 ч. І лист 1
	C-1	6	0,4	2,40	ИИ-04-2 вып. 10 ч. ІІ
	C-2	4	0,8	3,20	лист 17
	M-10	1	10,09	10,09	ИИ-04-2 вып. 10 ч. ІІ лист 20
	M-II	1	10,20	10,20	ИИ-04-2 вып. 10 ч. ІІ лист 21
	ПОЗ. 2	24	0,10	2,40	ИИ-04-2 8610.10 ч. ІІ
	ПОЗ. 39	8	0,10	0,80	лист 16
			ИТОГО	72,09	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки по СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т.К	КОЛОНОЧНА КСК - 342 - 14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-3	ВЫПУСК ЛИСТ 10 ЧАСТЬ 1 З

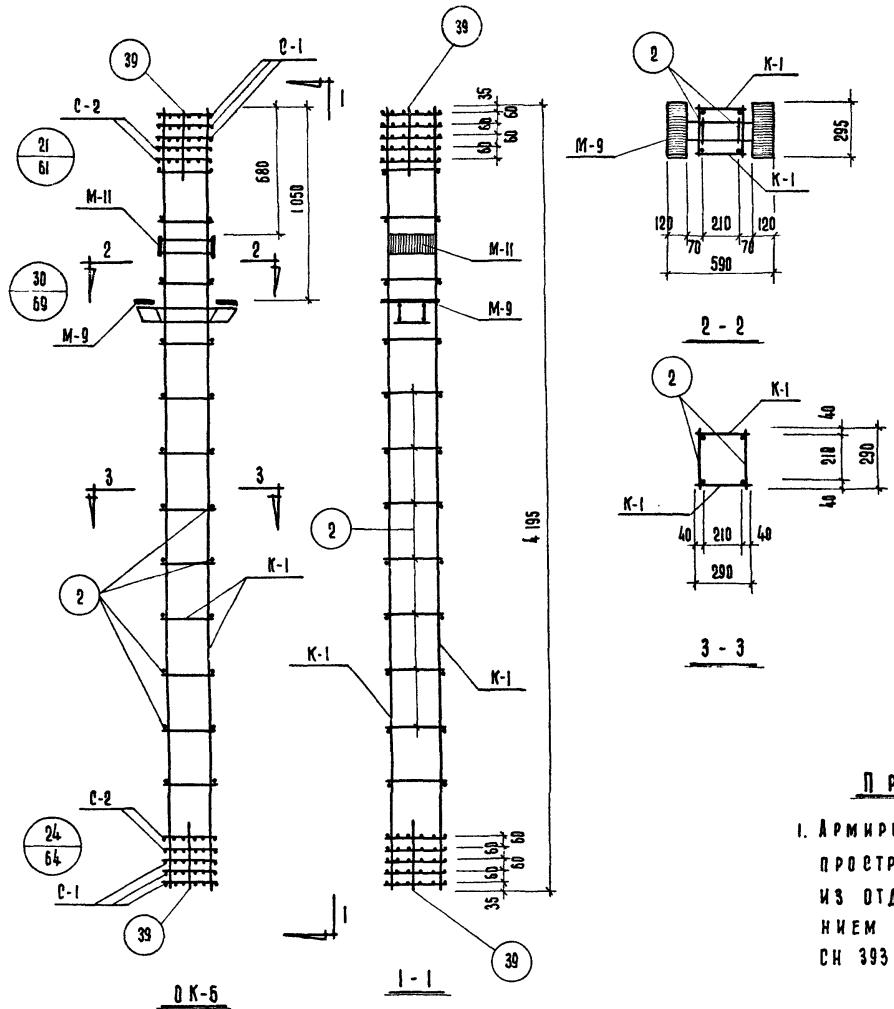


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		NN, СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-4	K - 4	2	55.1	110.2	НИ-04-2 вып. 10.4.1 лист 2
	M - 10	1	10.09	10.09	НИ-04-2 вып. 10.4.1 лист 20
	M - 11	1	10.2	10.2	НИ-04-2 вып. 10.4.1 лист 21
	C - 3	6	0.7	4.2	НИ-04-2 вып. 10.4.1
	C - 4	6	1.4	8.4	Лист 17
	ПОЗ. 40	8	0.1	0.8	НИ-04-2 вып. 10.4.1
	ПОЗ. 6	22	0.2	4.4	Лист 16
			ИТОГО:	148.29	

## ПРИМЕЧАНИЯ:

**1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ОДНОСТОРОННЕГО ПЛАСТИКА С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.**

Т.К	КОЛОННА КСК-342-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-4	ВЫПУСК ЧАСТЬ I Лист 4

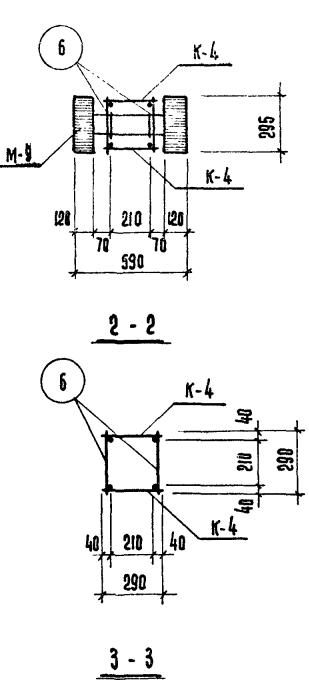
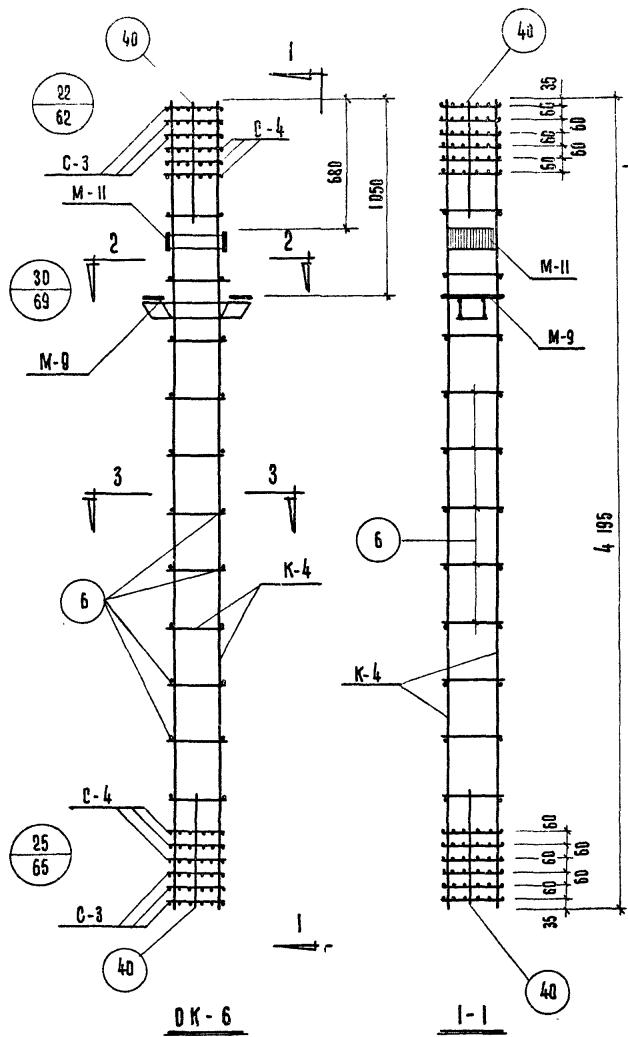


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРН ИЗДЕЛЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС. КГ.		НН.СЕРИЯ ВЫПУСК Лист
			одного изд.	всех изд.	
OK-5	K-1	2	21.5	43.0	НН-04-2 вып.10 ч. II лист 1
	M-9	1	16.12	16.12	НН-04-2 вып.10 ч. II лист 19
	M-II	1	10.2	10.2	НН-04-2 вып.10 ч. II лист 21
	C-1	6	0.4	2.4	НН-04-2 вып.10 ч. II лист 17
	C-2	4	0.8	3.2	
	Поз. 39	8	0.1	0.8	НН-04-2 вып.10 ч. II
	Поз. 2	24	0.1	2.4	вып.10 ч. II лист 16
			ИТОГО:	78.12	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

T.K.	КОЛОННЫЕ КСР-342-14, КСР-342-17	СЕРИЯ НН-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-5	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ ЛИСТ 6

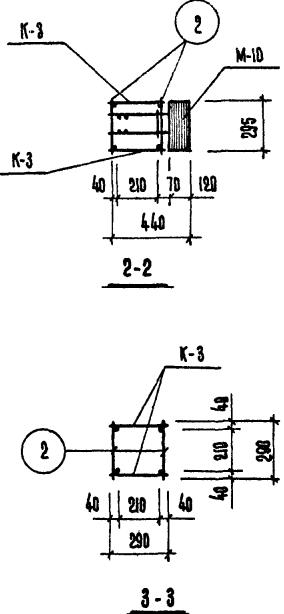
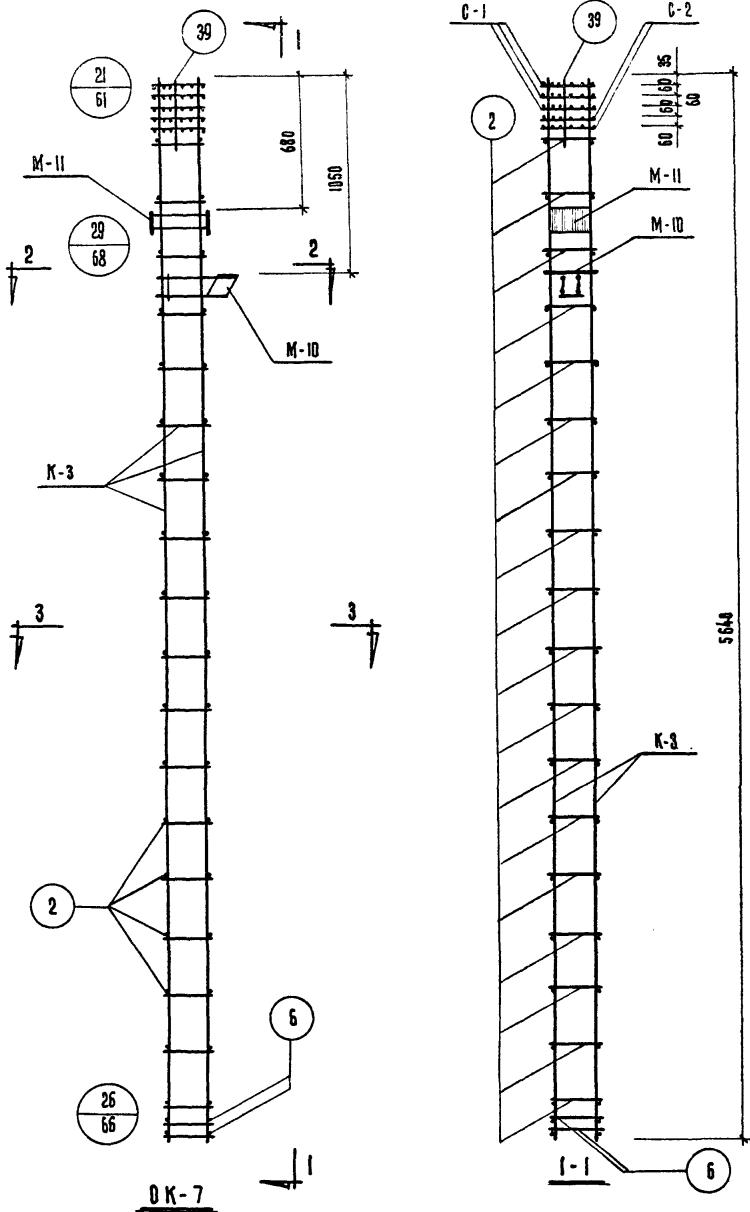


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРН. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		NN, СЕРИЯ ВЫПУСК Лист
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-6	K-4	2	55,1	110,2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 2
	M-II	1	10,2	10,2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 21
	M-9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 19
	C-3	6	0,7	4,2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II
	C-4	6	1,4	8,4	лист 17
	Поз. 40	8	0,1	0,8	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II
	Поз. 6	22	0,2	4,4	лист 16
			ИТОГО	154,32	

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ОДИНЧИХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393 - 69 И ГОСТ 14098 - 68.

T.K.	КОЛОННА КСР-342-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-6	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I Лист 6

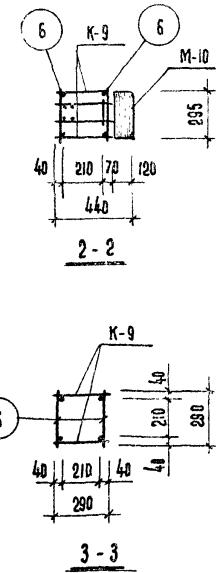
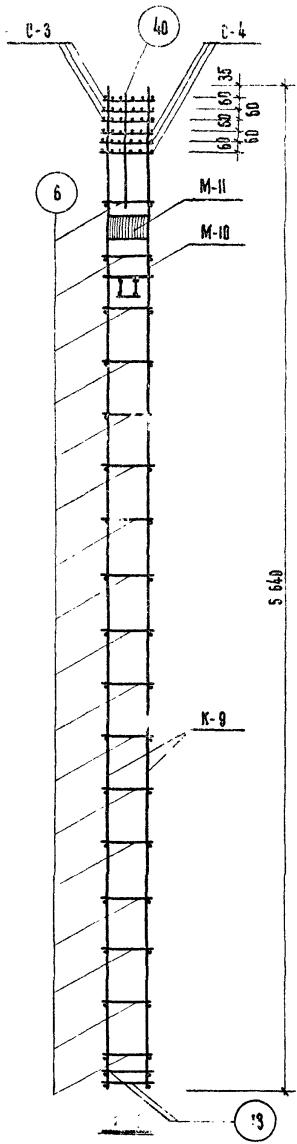
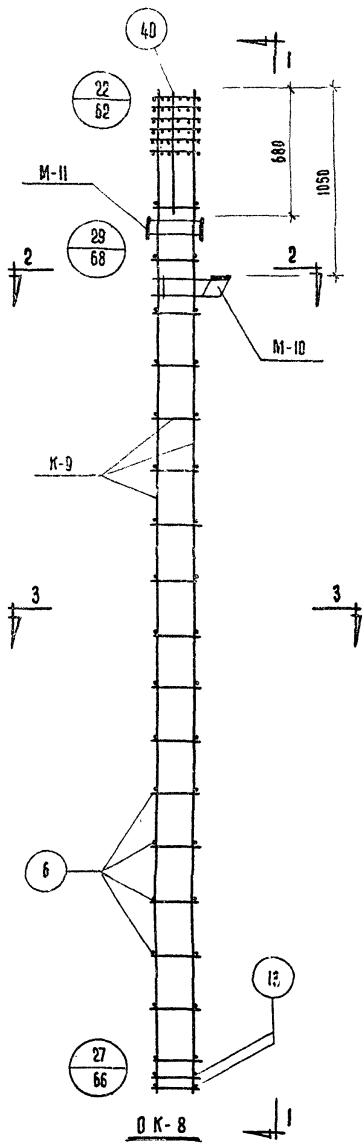


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРН. ИЗДЕЛИЯ	К-80 ШТ.	ВЕС, КГ. ОДНОГО ИЗД.	ВЕС, КГ. ВСЕХ ИЗД.	СЕРИЯ ВЫПУСК Лист
OK-7	K-3	2	29,6	59,2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 2
	C-1	2	0,4	0,8	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II
	C-2	2	0,8	1,6	лист 17
	M-10	1	10,09	10,09	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 20
	M-II	1	10,2	10,2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 21
	П03.6	4	0,2	0,8	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II
	П03.2	36	0,1	3,6	лист 16
ИТОГО:					86,69

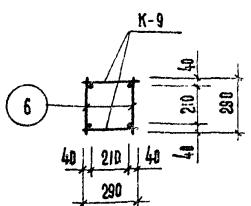
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т.К.	КОЛОННЫ КНК-342-14, КНК - 342-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-7	выпуск 10 лист 7



3-3



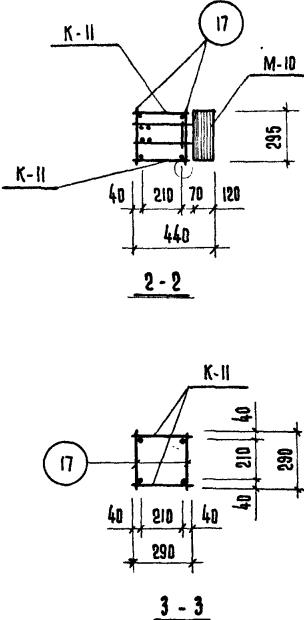
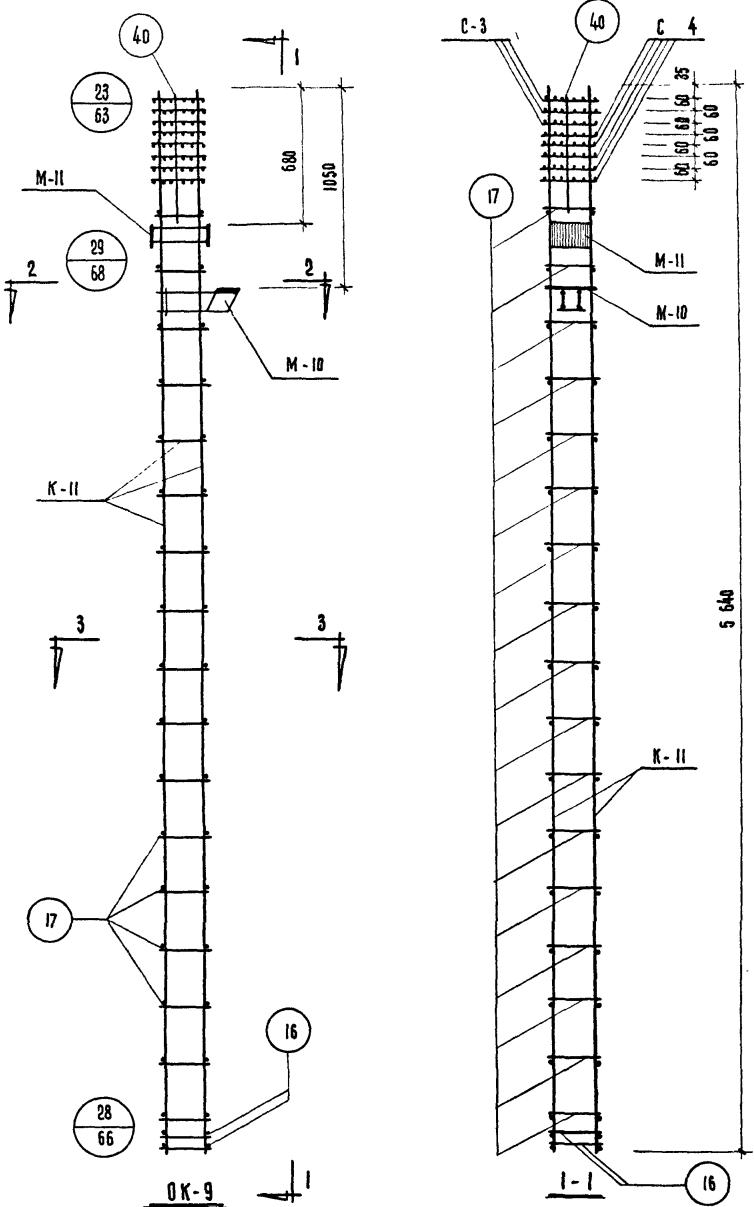
2-2

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРН. ИЗДЕЛИЯ	К-80 ШТ.	ВЕС, КГ.		НН, СЕРИЯ ВЫПУСК Лист
			одного изд.	всех изд.	
OK-8	K-9	2	75,1	150,2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. в лист 5
	2-3	3	0,7	2,1	ИИ-04-2 вып. 10 ч. в лист 17
	3-4	3	1,4	4,2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. в лист 20
	M-10	1	10,09	10,09	ИИ-04-2 вып. 10 ч. в лист 21
	M-II	1	10,2	10,2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. в лист 21
	ПОЗ. 6	34	0,2	6,8	ИИ-04-2 вып. 10 ч. в лист 16
	ПОЗ. 13	4	0,5	2,0	
	ПОЗ 40	4	0,1	0,4	
			Итого: 185,99		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

T.K.	КОЛОННА КНК - 342-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-8	вып. 10 лист 8 ЧАСТЬ 8

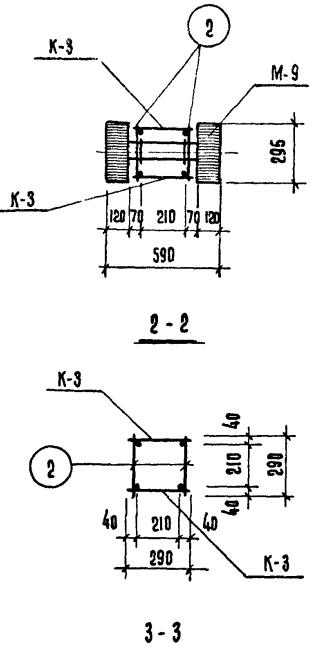
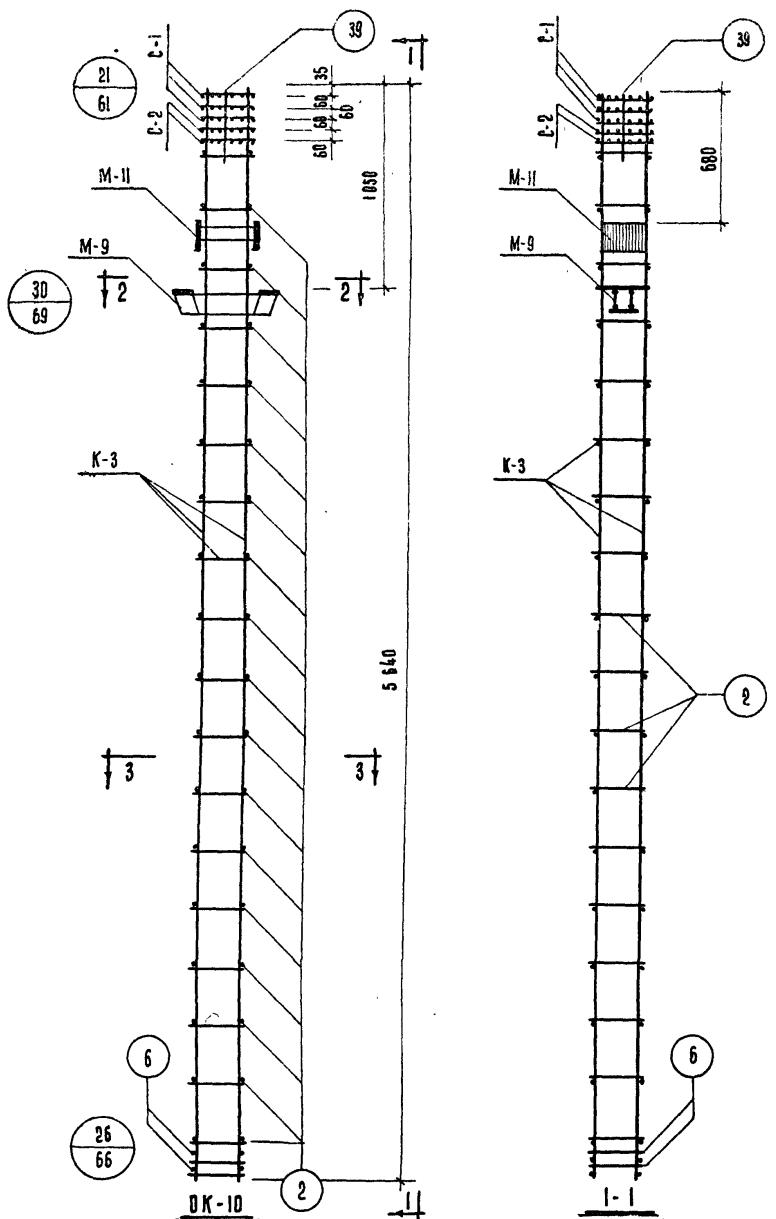


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРН. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		Н Н . СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-9	K-II	2	117,0	234,0	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 2
	C-3	3	0,7	2,1	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II
	C-4	5	1,4	7,0	Лист 17
	M-10	1	10,09	10,09	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 20
	M-11	1	10,20	10,20	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 21
	поз. 16	4	0,70	2,80	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II
	поз. 17	34	0,30	10,20	
	поз. 40	4	0,10	0,40	Лист 16
			ИТОГО	276,79	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ОДНОГЛАЗЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

Т.К.	КОЛОННА КНК - 342 - 28	СЕРИЯ НИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ 1 АИСТ 9

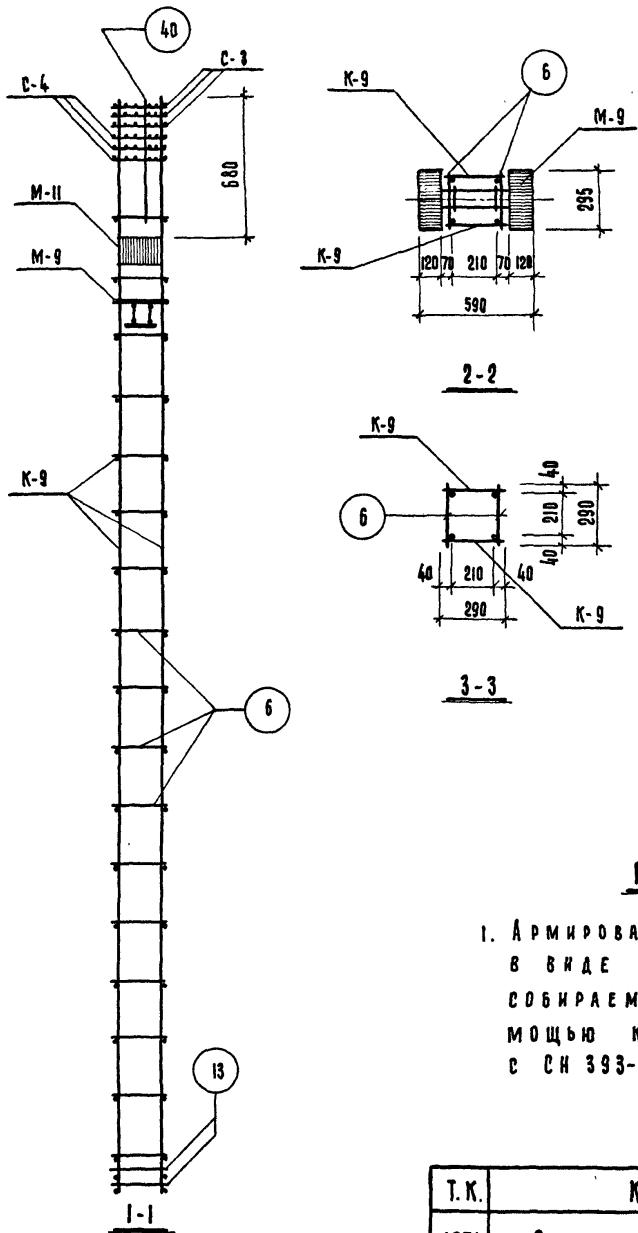
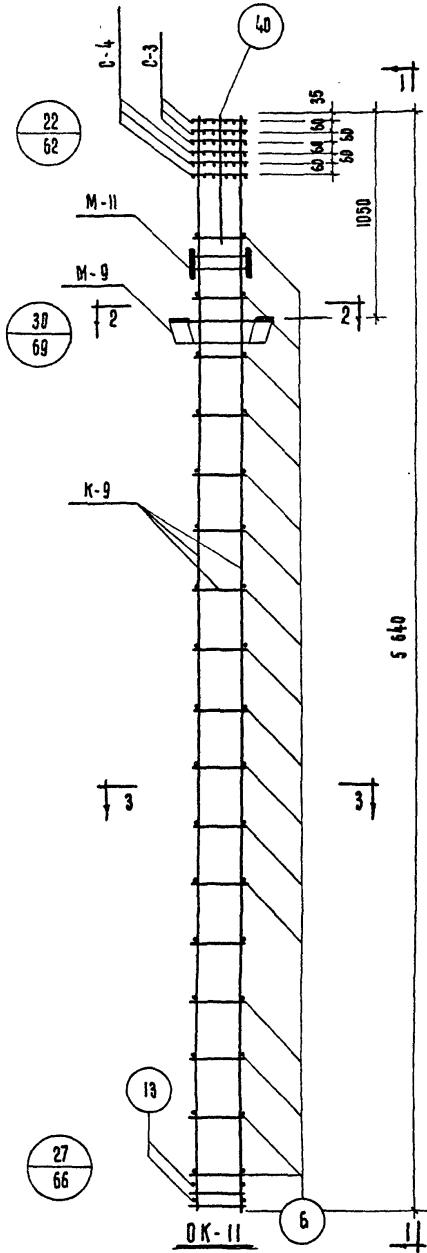


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРН. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		НН. СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-10	К-3	2	29,6	59,2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 2
	С-1	3	0,4	1,2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 17
	С-2	2	0,8	1,6	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 19
	М-9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 21
	М-11	1	10,20	10,20	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 21
	П03.6	4	0,20	0,80	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 16
	П03.2	36	0,10	3,60	
	П03.39	4	0,10	0,40	
			Итого	93,12	

### ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из пласких каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 398-68 и ГОСТ 14098-68.

Т.К.	КОЛОННЫ КНР-342-14, КНР-342-17	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК Ю	ЛИСТ ЧАРТЬ I
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-10	10	10

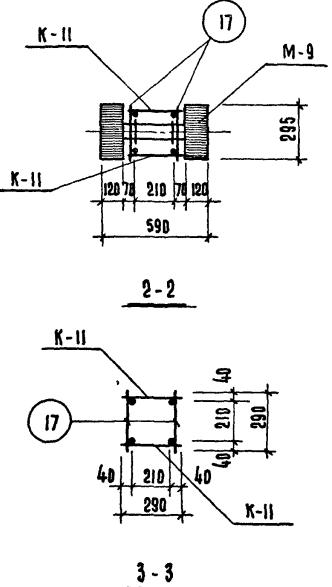
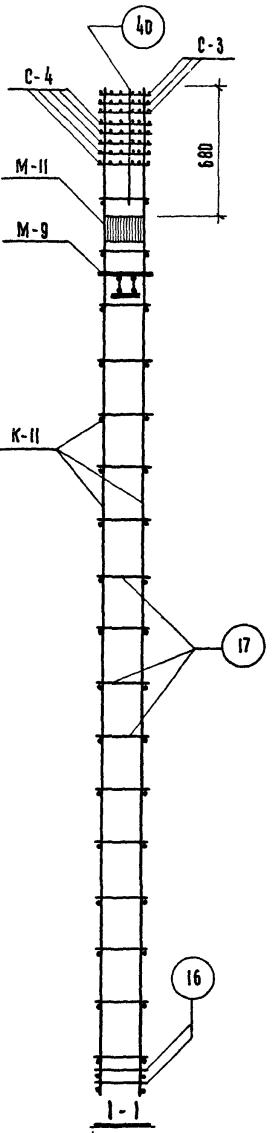
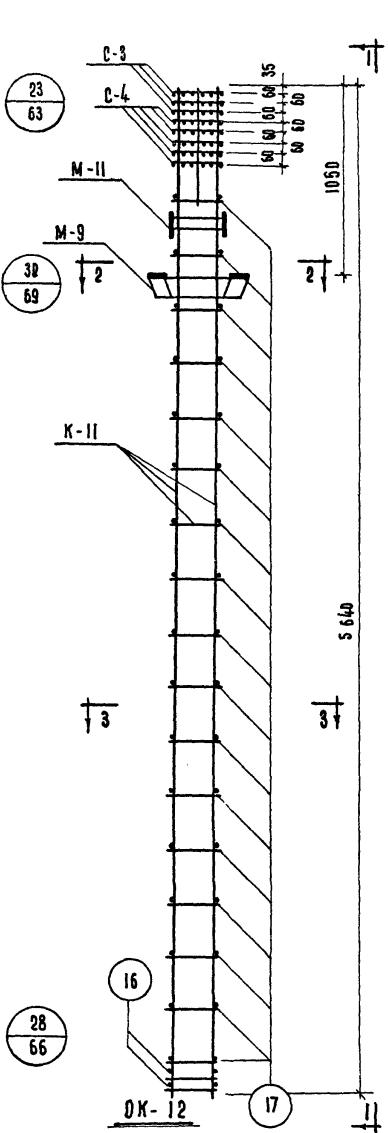


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРН. ИЗДЕЛИЯ	КОД. ШТ.	ВЕС, КГ.		СЕРИЯ ВЫПУСК Лист
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-II	K-9	2	75,1	150,2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. 5 лист 6
	C-3	3	0,7	2,1	ИИ-04-2 вып. 10 ч. 5
	C-4	3	1,4	4,2	лист 17
	M-9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2 вып. 10 ч. 5 лист 19
	M-II	1	10,20	10,20	ИИ-04-2 вып. 10 ч. 5 лист 21
	ПОЗ. 13	4	0,50	2,00	ИИ-04-2 вып. 10 ч. 5
	ПОЗ. 6	34	0,20	6,80	лист 16
ПОЗ. 40			0,10	0,40	
			Итого: 192,02		

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО  
В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА,  
СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПО-  
МОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ  
С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

T.K.	КОЛОННА КНР-342-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-II	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ 11

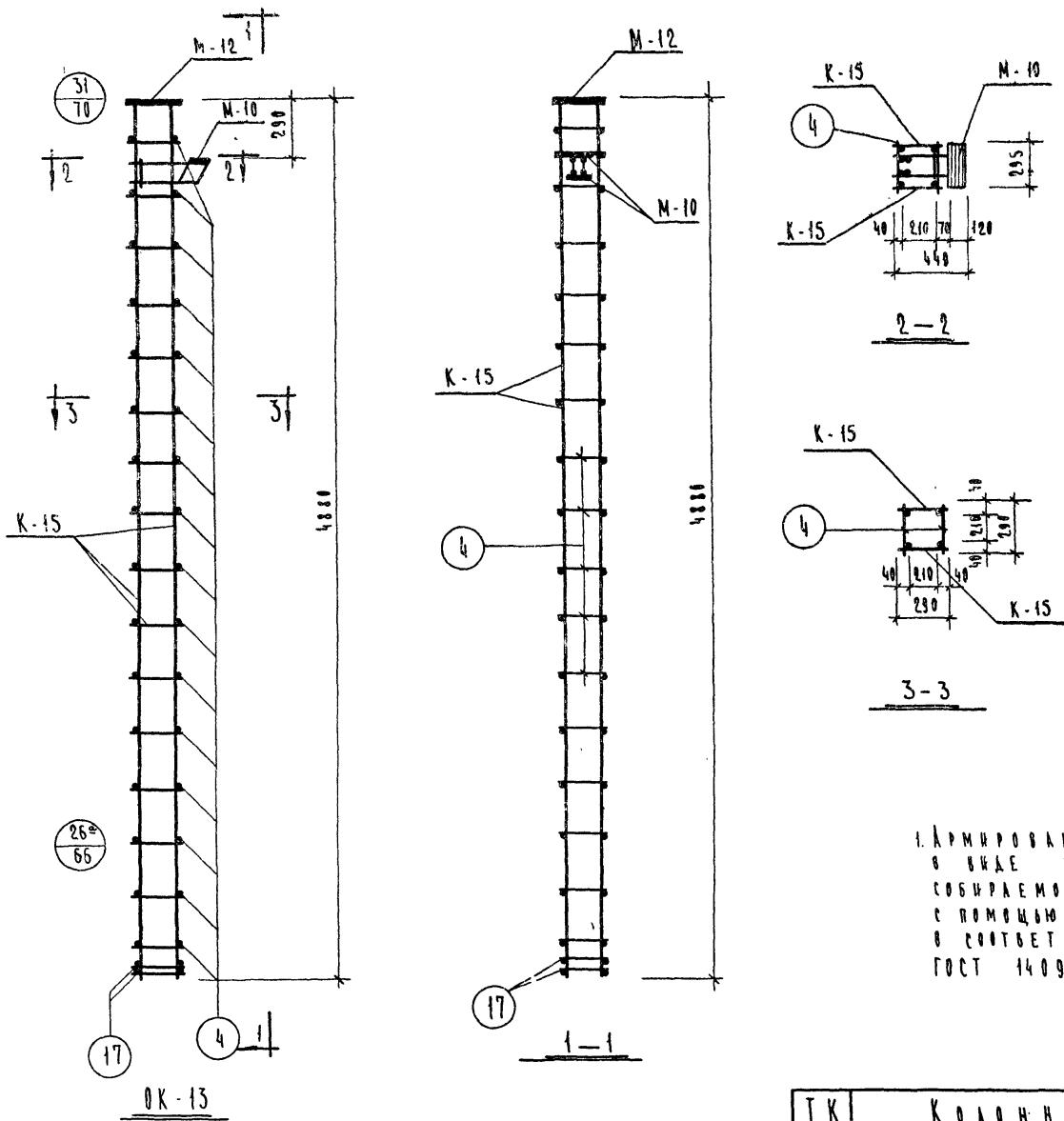


МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРН ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	В Е С. КГ		N, СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-12	K-II	2	117,0	234,0	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лис. 15
	C-3	3	0,7	2,1	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II
	C-4	5	1,4	7,0	лис. 17
	M-9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лис. 19
	M-11	1	10,2	10,2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лис. 21
	П03. 16	4	0,7	2,8	ИИ-04-2
	П03. 17	34	0,3	10,2	вып. 10 ч. II лис. 16
	П03. 40	4	0,1	0,4	
			ИТОГО:	282,82	

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОДНЫХ ВЫПОЛНЕНО  
В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА,  
СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПО-  
МОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ  
С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

Т.К.	КОЛОННА КНР-342-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-12	выпуск ЧАСТЬ I 12

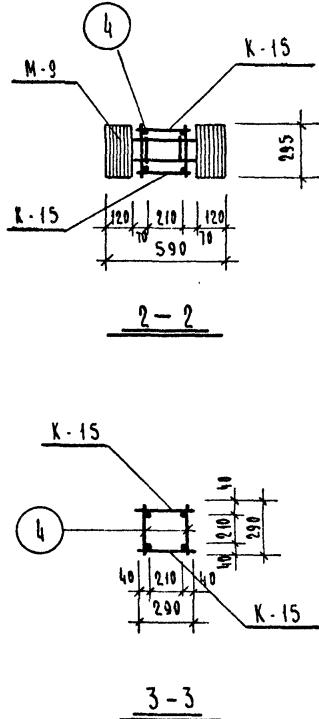
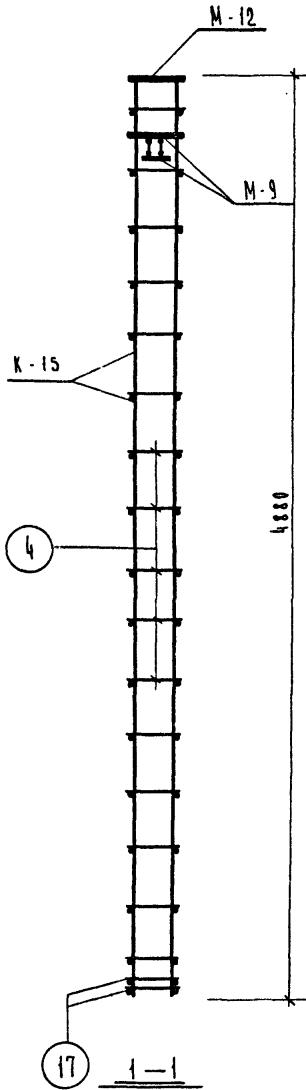
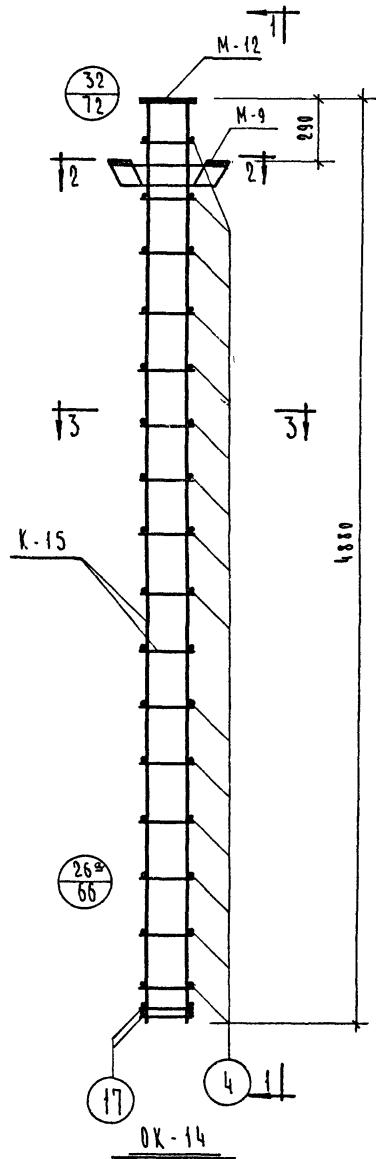


МАРКА ИЗВЕДЕНІ КАРКАСІ	МАРКА ВЗДЕЛ	КОА. ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРІЯ ВОЛУСК АНСТ
			ДЛЯ ОДНОГО НЗА.	ВСІХ НЗА.	
OK-13	K-15	2	39.9	79.8	НН-04-2 ВИП. 10 Ч. II АНСТ 8
	M-10	1	10.09	10.09	НН-04-2 ВИП. 10 Ч. II АНСТ 20
	M-12	1	12.34	12.34	НН-04-2 ВИП. 10 Ч. II АНСТ 22
	Н03.4	32	0.10	3.20	НН-04-2 ВИП. 10 Ч. II АНСТ 8
	Н03.17	4	0.30	1.2	
			ИТОГО	106.65	

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

1. АРМІРОВАННЯ КОЛОНИ ВИПОЛНЕНО  
В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА,  
СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСІВ  
С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЇ СВАРКИ  
В СООТВЕТСТВІЇ С СН 393-69 та  
ГОСТ 14098-68.

TK	КОЛОНИНА KK-342-14	СЕРІЯ НН-04-2
1971	ОБ'ЄМНИЙ КАРКАС OK-13	ВОЛУСК АНСТ 13 ЧАСТЬ I

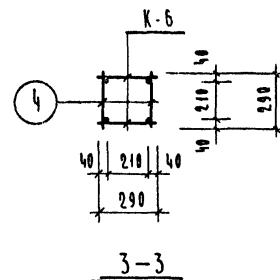
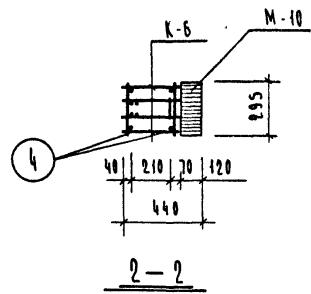
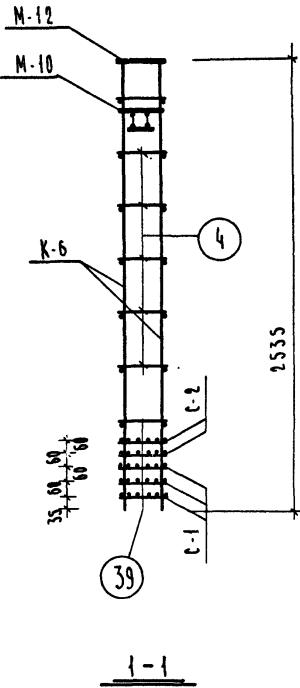
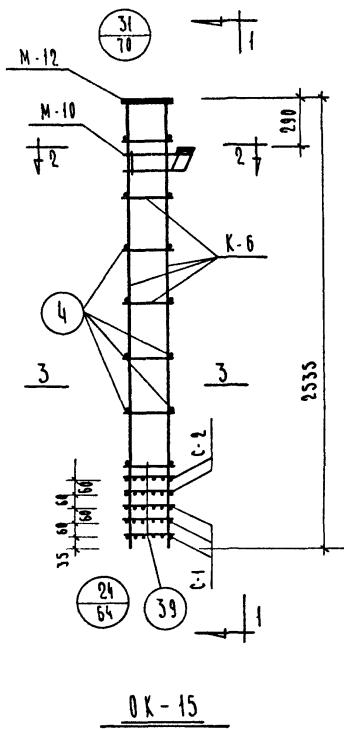


МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	K-60 ШТ.	ВЕС, КГ		ЧИСЛ СЕРИ ИЗД
			ОДНОГО ИЗД	ВСЕХ ИЗД	
	K-15	2	39.9	79.8	5
	M-9	1	16.12	16.12	8
	M-12	1	12.34	12.34	10
OK-14	П03.4	32	0.1	3.2	65 шт. 10 ч
	П03.17	4	0.3	1.2	1 чист 16
			ИТОГО	112.66	

#### ПРИМЕЧАНИЕ

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СОВЕСТВИИ С СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

TK	КОЛОННА KP-342-14	СЕРИЯ И.И.-01.2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-14	8 НОЯБРЯ 1970 ЧАСТЬ I

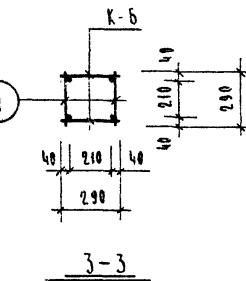
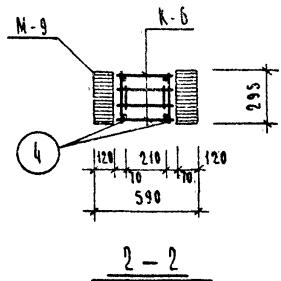
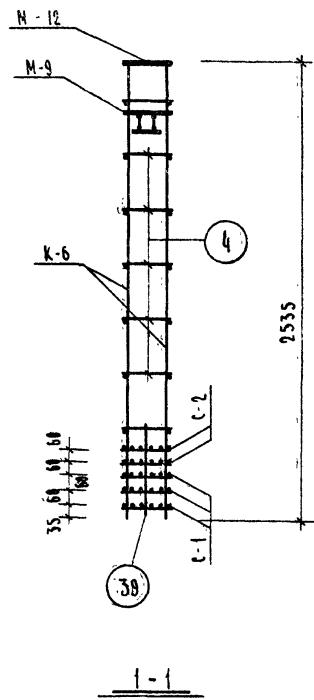
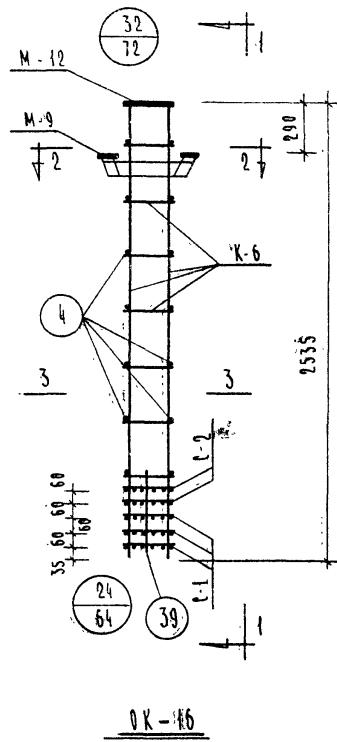


МАРКА ОБДЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК АКСТ
			ДАННОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-15	K-6	2	20.3	40.6	НН-04-2 ВИА 10-4 АКСТ
	C-1	3	0.4	1.2	НН-04-2 ВИА 10-4 Ч
	C-2	2	0.8	1.6	АКСТ 17
	M-10	1	10.09	10.09	НН-04-2 ВИА 10-4 АКСТ 21
	M-12	1	12.34	12.34	НН-04-2 ВИА 10-4 АКСТ 22
	ПВ3.4	44	0.1	1.4	НН-04-2 ВИА 10-4
	ПВ3.39	4	0.1	0.4	АКСТ 16
			ИТОГО:	67.63	

## П Р А М Е Ч А Н И Я:

Документировано в виде пространственно-го каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 44098-68.

ТК	КОДИНА КВК-333-14	СЕРИЯ Н-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-15	БУДУЩАЯ 10 ЧАСТИ 15

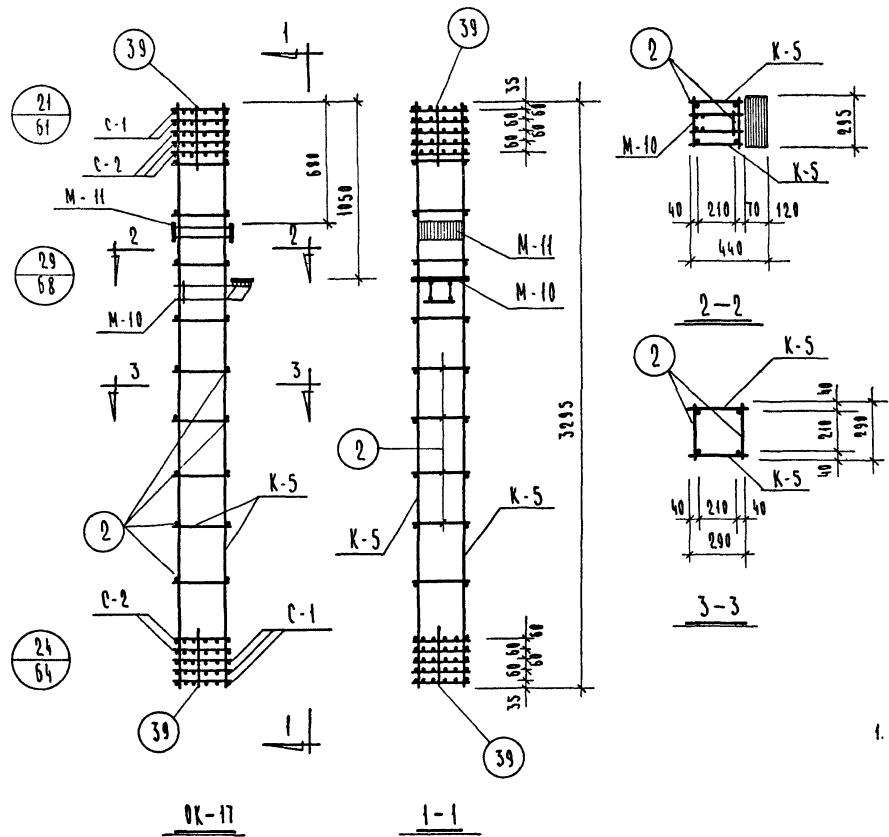


Нарка об'ємн. каркас	Марка інструм. изделия	Ква-60 шт.	Вес, кг		НК серії викуп авт
			одного изделя	всех изделя	
OK-16	K-6	2	20.3	40.6	НН-04-2 БИР 10 Ч II АНСТ 13
	C-1	3	0.40	1.20	НН-04-2 БИР 10 Ч II
	C-2	2	0.88	1.60	АНСТ 17
	ИВ3.4	4	0.8	3.40	НН-04-2 БИР 10 Ч II
	ИВ3.38	4	0.4	1.60	АНСТ 16
	M-9	1	16.12	16.12	НН-04-2 БИР 10 Ч II АНСТ 13
	M-12	4	42.34	12.34	НН-04-2 БИР 10 Ч II АНСТ 22
	ВІТОГ:		73.66		

### ПРИМІКІННЯ:

КАРКАС РОБАННЯ ХВОЛОННЯ ІМПОДІХНОВЕ В ВІДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЄМОГО ЗІ ВІДЕЛІННИХ ПАВЛІКІХ КАРКАСІВ С ПРИМЕНЕННЯМ КОНТАКТНОЇ СВАРКИ В СОВІДСТВІЇ С ЧН 393-68 та ГОСТ 44098-68.

TK	Код підприємства	КВР-333-44	Серія
НВ711	Об'ємний каркас OK-16		НН-04-2 БІР 10 Ч II АНСТ 17

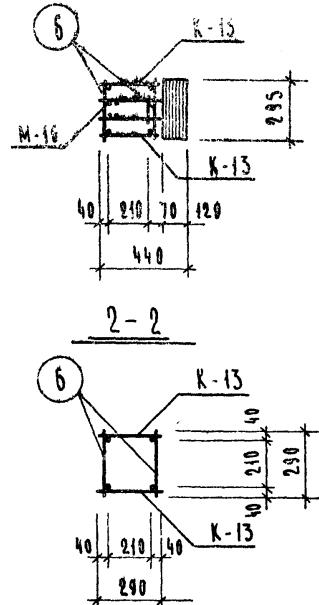
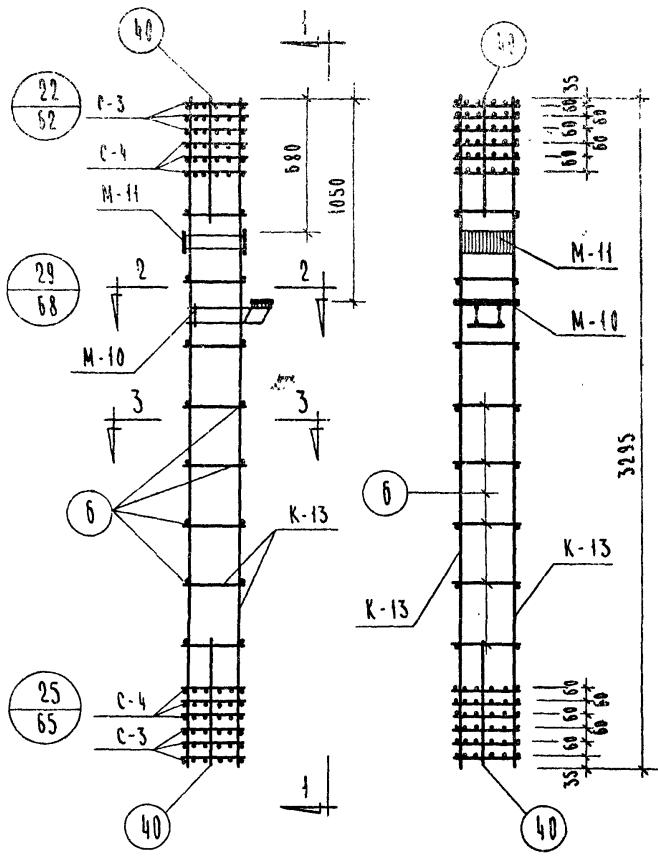


МАРКА ОБ'ЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРН. ИЗДЕЛЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВЕС, КГ ВСЕХ ИЗДЕЛ.	НН СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
OK - 17	K-5	2	16.9	33.8	НН-04-2 ВИПЛ 10 Ч. II Лист 3
	M-10	1	10.09	10.09	НН-04-2 ВИПЛ 10 Ч. II Лист 20
	M-11	1	10.20	10.20	НН-04-2 ВИПЛ 10 Ч. II Лист 21
	C-1	6	0.4	2.4	НН-04-2 ВИПЛ 10 Ч. II Лист 17
	C-2	4	0.8	3.2	
	П03. 2	18	0.1	1.8	НН-04-2 ВИПЛ 10 Ч. II
	П03. 39	8	0.1	0.8	Лист 16
				ИТОГО: 62.29	

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонн выполнено в виде пространственного каркаса с обвязкой из отдельных пластиных каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 303-69 и ГОСТ 14098-68.

TK	Колонна КСК-333-14	СЕРИЯ НН-04-2
1971	Объемный каркас OK-17	ВЫПУСК Лист ЧАСТЬ

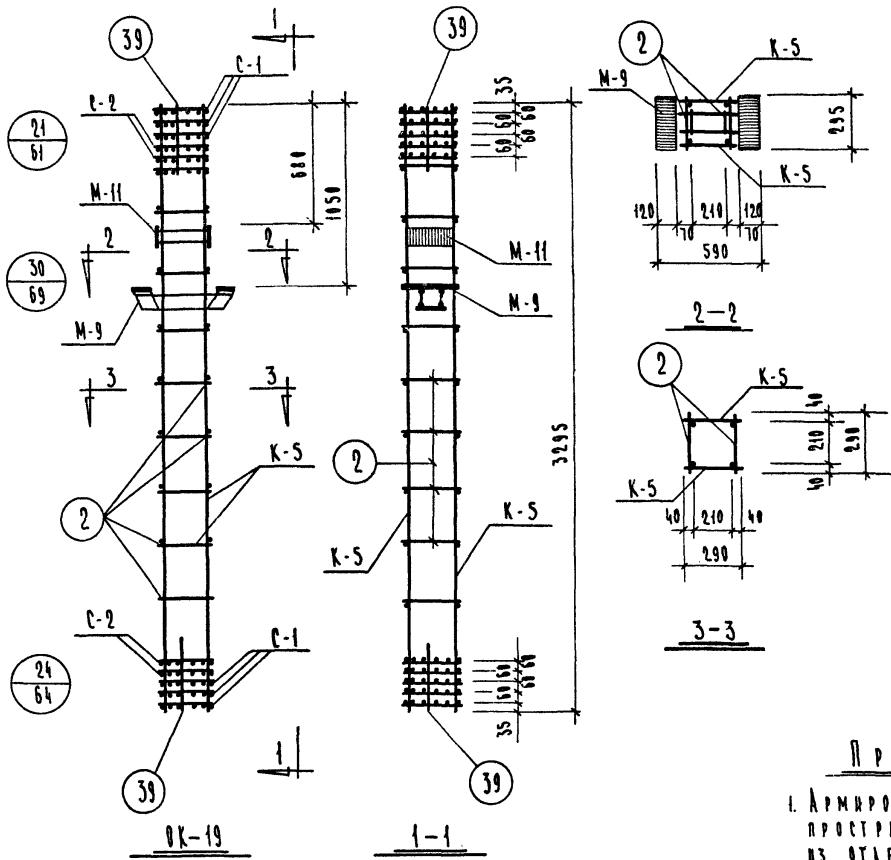


МАРКА ОБ'ЄМН. ХАРКІВСЬКИХ ІЗДЕЛІЙ	МАРКА АРМАТУРН. ІЗДЕЛІЙ	КОК-80 ШТУК	ВЕС, КГ ОДНОГО ІЗДЕЛЯ	ВЕС, КГ ВСІХ ІЗДЕЛІЙ	НП СЕРВІС ВИПЛИСК ЛІСТ
OK - 18	K-13	2	42.9	85.8	НН-04-2 ВИП. 10 ч. II ЛІСТ 7
	M-10	1	10.09	10.09	НН-04-2 ВИП. 10 ч. II ЛІСТ 20
	M-11	1	10.20	10.20	НН-04-2 ВИП. 10 ч. II ЛІСТ 21
	C-3	6	0.7	4.2	НН-04-2 ВИП. 10 ч. II ЛІСТ 17
	C-4	6	1.4	8.4	НН-04-2 ВИП. 10 ч. II ЛІСТ 17
	П03. 6	16	0.2	3.2	НН-04-2 ВИП. 10 ч. II
	П03. 40	8	0.1	0.8	НН-04-2 ВИП. 10 ч. II
			Итого:	122.69	

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО  
В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА,  
СОСТАВЛЕННОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С  
ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СОВПАСТИВУЩ  
Е СН 393-69 И ГОСТ 14098-68

ТК	Колонна КСК-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-18	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ 18

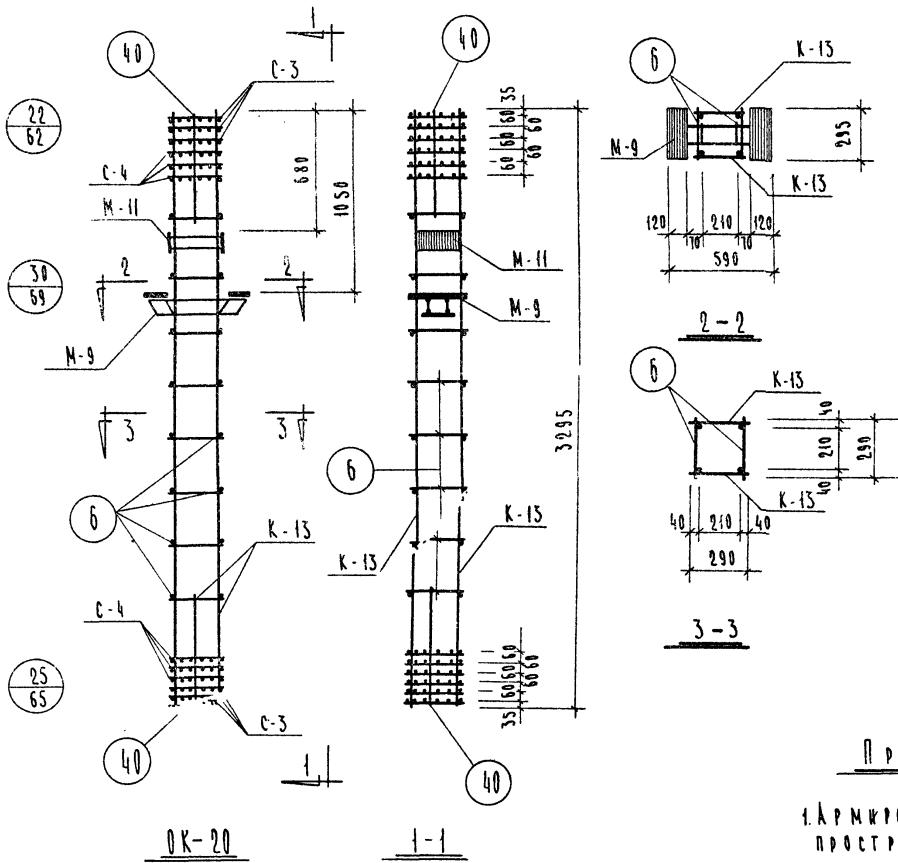


МАРКА ОБ'ЄМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРИ ІЗДЕЛІЯ	ВЕС, КГ		КН СЕРВІС
		ДЛНОГО ІЗДЕЛ.	ВСЕХ ІЗДЕЛ.	
OK-19	K-5	2	16.90	33.80
	M-9	1	16.12	16.12
	M-11	1	10.20	10.20
	C-1	6	0.40	2.40
	C-2	4	0.80	3.20
	П03. 2	18	0.1	1.8
	П03. 39	8	0.1	0.8
			Итого:	68.32

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОДИОННОГО ВЫПОЛНЕНИЯ В ВИДЕ  
ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО  
ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ  
КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69  
И ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонны КСР-333-14, КСР-333-17	СЕРГА ИК-04-2
1971	Объемный каркас ОК-19	выпукл 19 част I 19

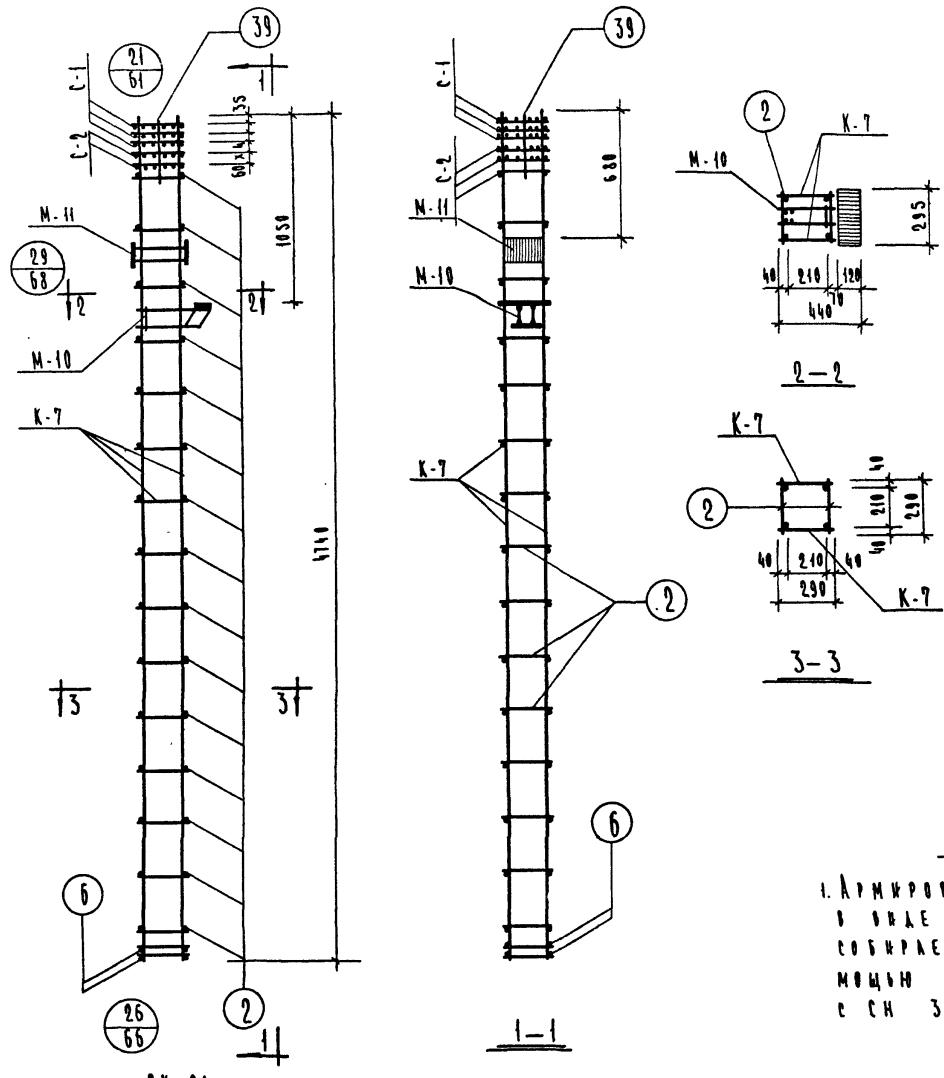


МАРКА ОБ'ЄМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРИ ІЗДЕЛІЯ	КОК-80 ШТУК	ВЕС, КГ		НН СЕРІЯ ВИПУСК АНСТ
			ОДНОГО ІЗДЕЛ.	ВСІХ ІЗДЕЛ.	
OK-20	K-13	2	42.9	85.8	НН-04-2 ВИП.10.4. II АНСТ
	M-9	1	16.12	16.12	НН-04-2 ВИП.10.4. II АНСТ
	M-11	1	10.20	10.20	НН-04-2 ВИП.10.4. II АНСТ
	C-3	8	0.7	4.2	НН-04-2 ВИП.10.4. II
	C-4	6	1.4	8.4	АНСТ17
	П03.6	16	0.2	3.2	НН-04-2 ВИП.10.4. II
	П03.40	8	0.1	0.8	АНСТ16
			ИТОГО:	128.72	

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ОДНАКОВЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонна КСР-333-23	СЕРИЯ НХ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-20	выпуск 10 ЧАСТИ 20

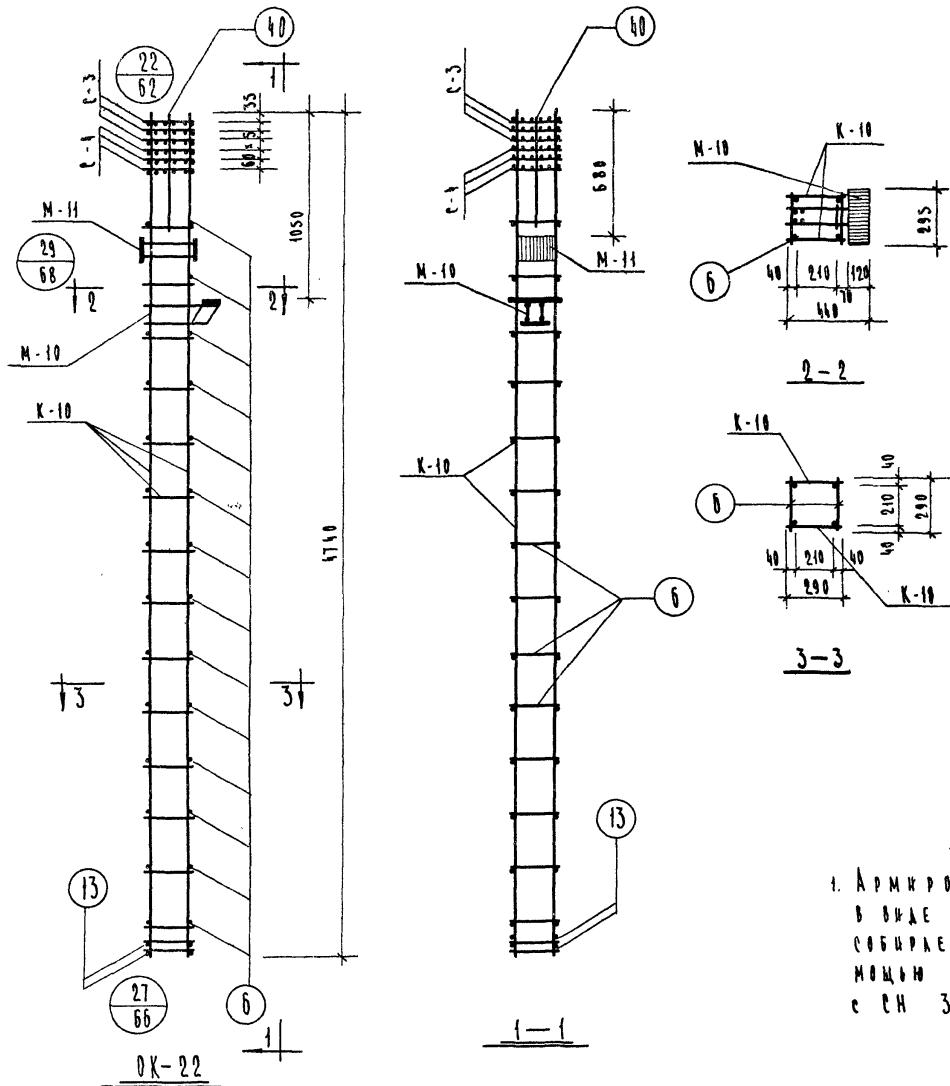


МАРКА ОБ'ЄМНІ КАРКАСІ ВЗДІЛЕННЯ	МАРКА АРМАТУР. ВЗДІЛЕННЯ	ХОД-ВО ШТ.	ВЕС, КГ ВІДНОГО ВСЕХ ІЗДЕЛ.	НН СЕРИЯ ВИПУСК ЛІСТ
OK-21	K-7	2	24.90	НН-04-2 ВИП.10-4.11 ЛІСТ 4
	C-1	3	0.4	НН-04-2 ВИП.10-4.11 ЛІСТ 17
	C-2	2	0.8	1.60
	M-10	1	10.09	НН-04-2 ВИП.10-4.11 ЛІСТ 20
	M-11	1	10.20	НН-04-2 ВИП.10-4.11 ЛІСТ 21
	П03.2	30	0.1	3.0 НН-04-2 ВИП.10-4.11 ЛІСТ 36
	П03.6	4	0.2	0.8
	П03.39	4	0.1	0.4
			ИТОГО:	77.09

### ПРИМЕЧАННЯ:

1. АРМІРОВАННЯ КОЛОННИ ВИПОЛНЕНО  
В ФОРМЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА,  
СОВІРШЕНОГО ІЗ ПЛОСКИХ КАРКАСІВ С ПО-  
МОЦЮ КОНТАКТНОЇ СВАРКИ В СООТВЕТСТВІ  
С СН 393-69 та ГОСТ 14098-68.

TK	Колонни КНК-333-14, КНК-333-17	СЕРІЯ НН-04-2
1971	Ізольований каркас OK-21	ВИПУСК ЛІСТ 10 ЧАСТИН 21

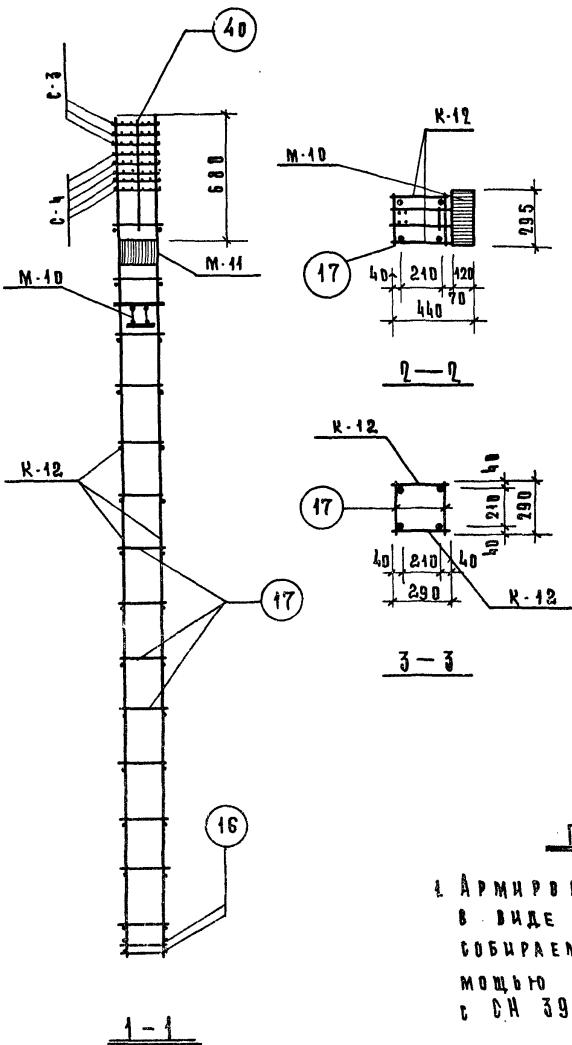
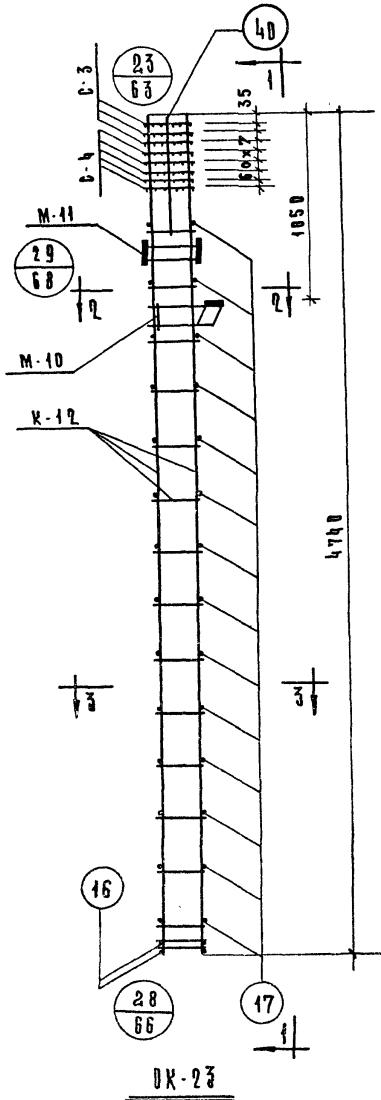


МАРКА ОБ'ЄМНІ ХАРКАСІ	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛІЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		СЕРИЯ ВИПУСК ЛІЧСТ
			ДЛНОГО ІЗДЕЛІЯ	ВСІХ ІЗДЕЛІЯ	
OK-22	K-10	2	63.6	127.20	ВИ-04-2 ВИЛ.10 ч. II ЛІЧСТ 5
	C-3	3	0.70	2.10	ВИ-04-2 ВИЛ.10 ч. II ЛІЧСТ 17
	C-4	3	1.40	4.20	ВИ-04-2 ВИЛ.10 ч. II ЛІЧСТ 20
	M-10	1	10.09	10.09	ВИ-04-2 ВИЛ.10 ч. II ЛІЧСТ 21
	ПОЗ.6	28	0.2	5.6	ВИ-04-2 ВИЛ.10 ч. II ЛІЧСТ 16
	ПОЗ.13	4	0.5	2.0	
	ПОЗ.40	4	0.4	8.4	
				ВІТОГО: 164.79	

ПРИМЕЧАННЯ:

1. АРМІРОВАННЯ КОЛОННИ ВИПОЛНЕНО  
В ВИДІ ПРОСТРАНСТВЕННОГО ХАРКАСА,  
СОБИРАЕМОГО З ПЛОСКИХ ХАРКАСІВ С ПО-  
МОДУЛІМ КОНТАКТНОЇ СВАРКИ В СОВПОДІСТВІ  
С ЄН 393-69 та ГОСТ 14098-68.

ТК	КОЛОННА КНК-333-23	СЕРИЯ ЧИ-04-2
1971	Об'ємний каркас OK-22	ВИПУСК 10 ЛІЧСТ 1 22

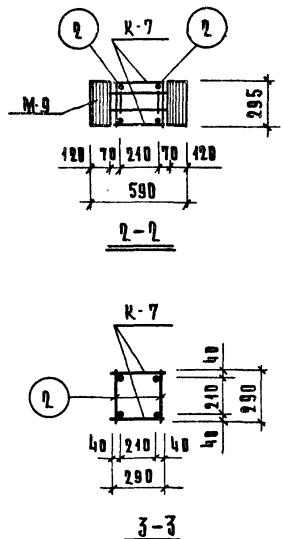
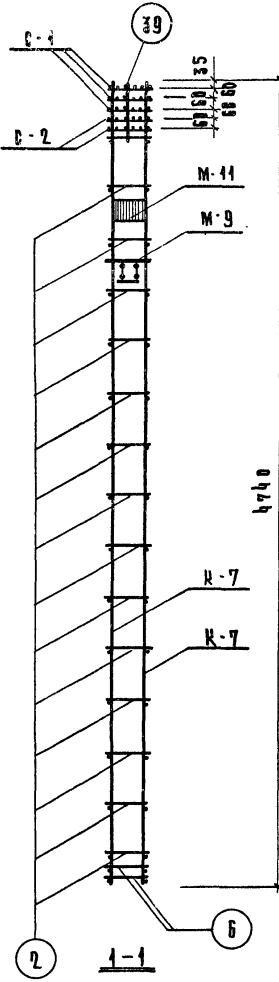
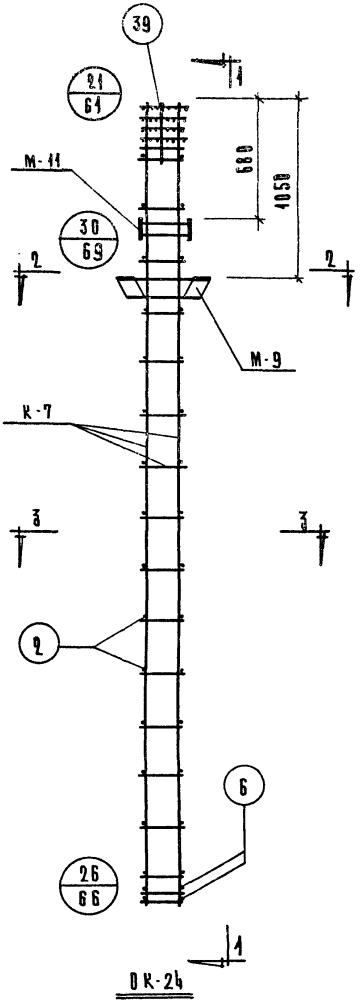


МАРКА ОБ'ЕМН. КАРКАСА	ИАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	В Е С. КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОРОД ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ВК-23	К - 12	2	98.6	197.2	ИИ-04-2 вып.104 лист. 6
	С - 3	3	0.7	2.10	ИИ-04-2
	С - 4	5	1.4	7.0	вып.10-4. лист. 17
	М - 10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 вып.10-4. лист. 20
	М - 11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 вып.10-4. лист. 21
	П03.17	28	0.3	8.40	ИИ-04-2
	П03.16	4	0.7	2.80	вып.10-4.
	П03.40	4	0.4	0.4	лист 16
			Итого:	238.19	

## ПРИМЕЧАНИЯ

2 АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ  
В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА  
СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПО-  
МОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ  
С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

Т.Р.	КОЛОННА КНК-333-28	СЕРИЯ НИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-23.	выпуск 10 часть I акт 23

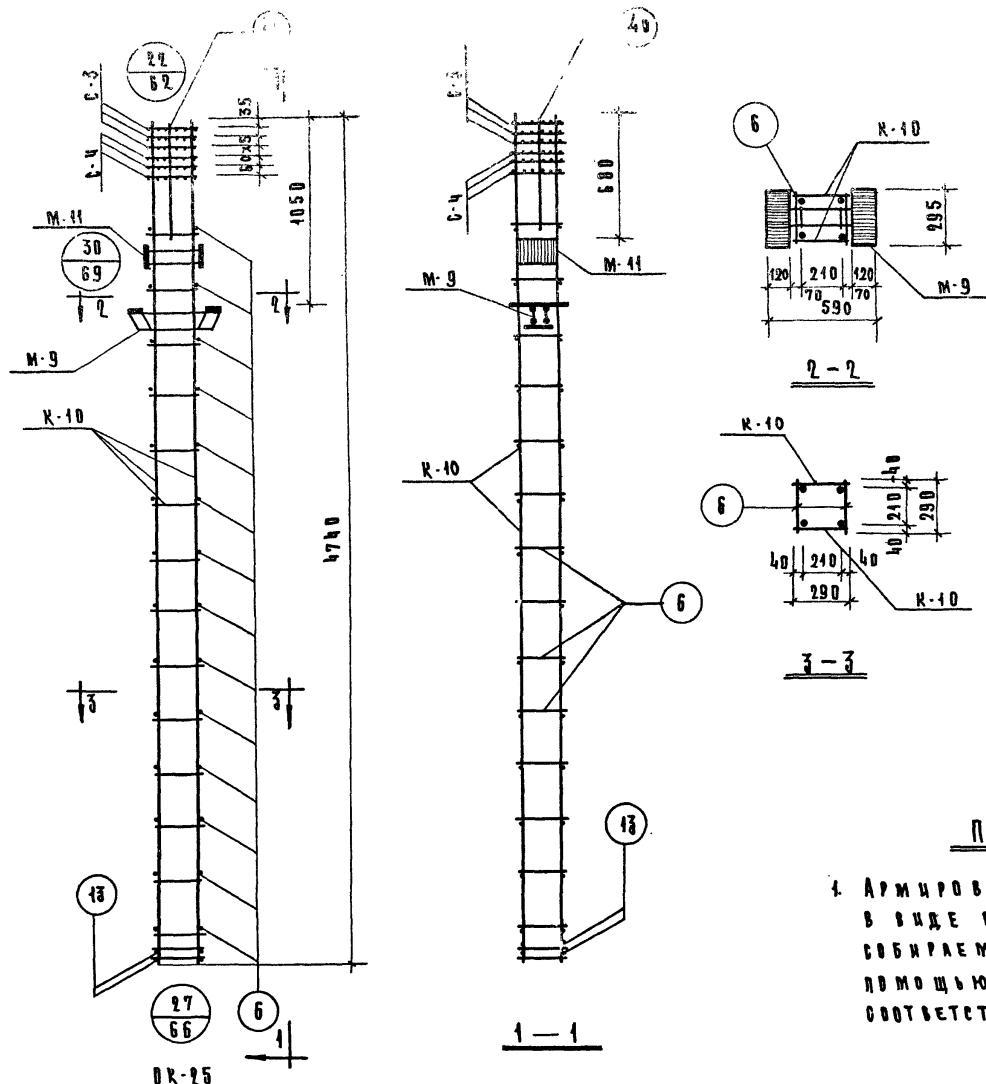


МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КДА-ВО Ш.М.	ВЕС, кг		НН СЕРИИ ВЫПУСК АЛСТ
			ОДНОРОД ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
OK-24	K-7	2	24.9	49.8	НН-04-2 вып.10 4-й алст 4
	C-1	3	0.4	1.2	НН-04-2 вып.10 4-й алст 17
	M-9	4	16.12	16.12	НН-04-2 вып.10 4-й алст 19
	M-11	4	10.2	10.2	НН-04-2 вып.10 4-й алст 24
	П03.2	30	0.4	3.0	НН-04-2 вып.10 4-й
	П03.6	4	0.2	0.8	алст 16
	П03.39	4	0.4	0.4	
	C-2	2	0.8	4.6	НН-04-2 вып.10 4-й алст 17
			Итого:	83.12	

### ПРИМЕЧАНИЯ:

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и РСТ 44098-68.

Т.Н.	Колонны КНР-333-14 КНР-333-17	СЕРИЯ НН-04-2
1971	Объемный каркас OK-24	выпуск 10 алст 24 часть I

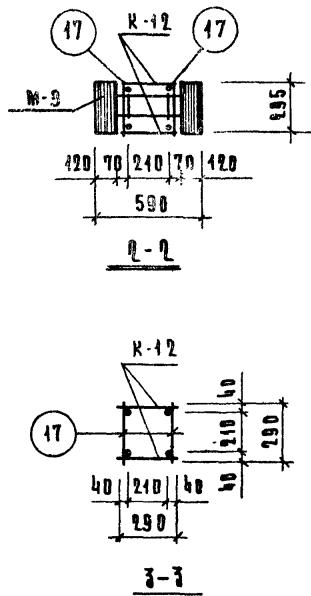
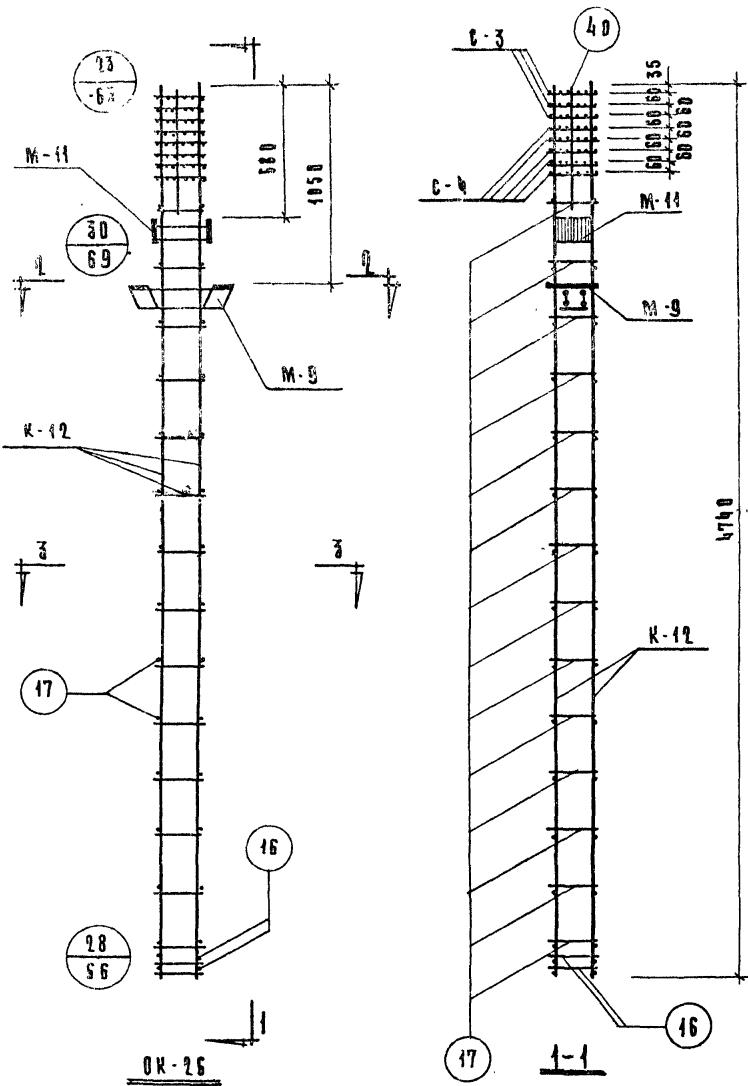


МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ- ШТ	ВЕС, КР		Н/Н СЕРИИ ВЫПУСК Лист
			ОДНОГО ИЗДЕЛ. ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-25	K-10	2	63.6	127.2	Н/Н-04-2 вып.10 к. II лист 5
	G-3	3	0.7	2.1	Н/Н-04-2 вып.10 к. II
	G-4	3	4.4	4.2	лист 17
	M-9	1	16.12	16.12	Н/Н-04-2 вып.10 к. II лист 19
	M-11	1	10.2	10.2	Н/Н-04-2 вып.10 к. II лист 21
	п03.6	28	0.2	5.6	Н/Н-04-2 вып.10 к. II
	п03.18	4	0.5	2.0	лист 16
			ИТОГО		167.82

### ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО  
В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА  
СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С  
ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В  
ОДНОВРЕМЕННОСТИ С СИ 393-69 И РОСТ 14098-68.

ТК	Колонна КНР-333-23	СЕРИЯ Н/Н-04-2
1971	Объемный каркас OK-25	Выпуск 10 лист часть 1 25

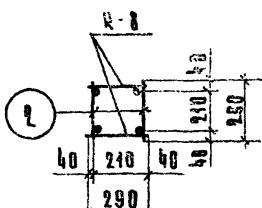
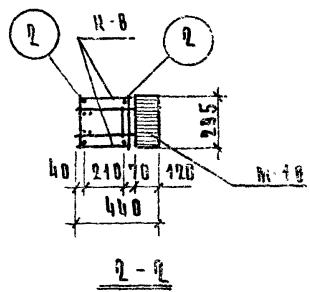
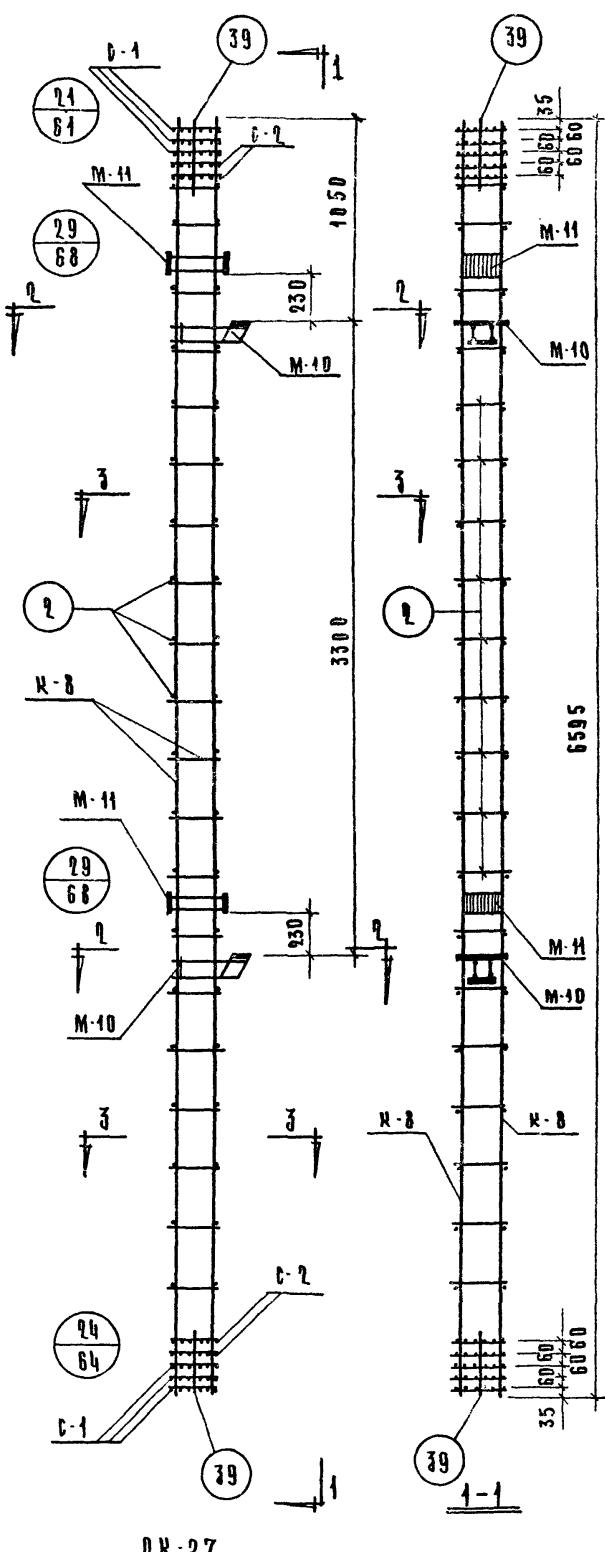


МАРКА	МАРКА	КОД.	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ
			ОДНОГО ИЗДЕЛЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-26	АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	ШИМ			ВЫПУСК ЛИСТ
	K-12	2	98.6	197.2	ИИ-04-2 ВЫП.10-4-й ЛИСТ 6
	G-3	3	0.7	2.1	ИИ-04-2 ВЫП.10-4-й ЛИСТ 7
	G-4	5	4.4	7.0	ИИ-04-2 ВЫП.10-4-й ЛИСТ 17
	M-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 ВЫП.10-4-й ЛИСТ 18
	M-11	4	10.2	10.2	ИИ-04-2 ВЫП.10-4-й ЛИСТ 21
	П03.16	4	0.7	2.8	ИИ-04-2 ВЫП.10-4-й ЛИСТ 16
	П03.17	28	0.3	8.4	
	П03.40	4	0.4	0.4	
			ИТОГО	244.22	

ПРИМЕЧАНИЯ:

4 АРМИРОВАНИЕ КОЛДИКИ ВЫГОДА НЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ЛАСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СОВОДСТВИИ С ОИ 393-69. И РОСТ 14099-68.

Т.Р.	КВАДРАТНАЯ КНР-333-28	СЕРИЯ И-И-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-26	выпуск 10 часть I лист 26

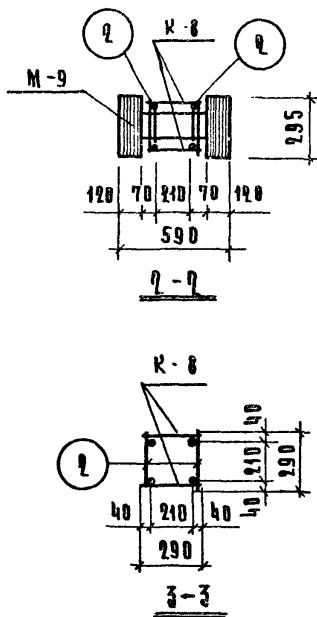
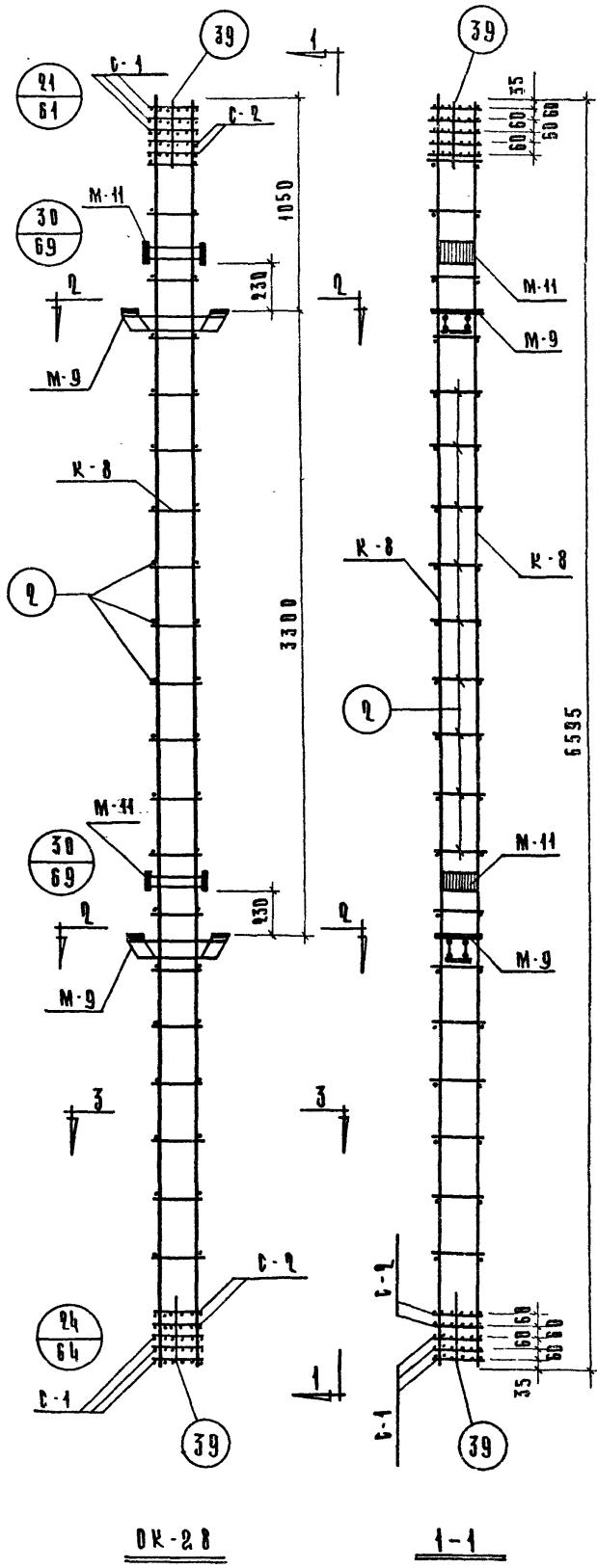


3-3

Марка объема каркаса	Марка изделия	Ном. шт.	вес, кг		номер записи
			однород. издел.	всех издел.	
OK-27	K-8	2	33.8	67.6	ИИ-04-2 вып.10 к. II Ауст.5
	C-1	6	0.4	2.4	ИИ-04-2
	C-2	4	0.8	3.2	вып.10 к.5 Ауст.17
	П03.2	40	0.3	4.0	ИИ-04-2 вып.10 к. II Ауст.16
	П03.39	8	0.4	3.2	
	M-10	2	10.09	20.18	ИИ-04-2 вып.10 к. II Ауст.20
	M-11	2	10.2	20.4	ИИ-04-2 вып.10 к.0 Ауст.21
			ИТОГО	118.58	

## ПРИМЕЧАНИЯ

АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛ-  
НЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО  
КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ  
КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ  
СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С  
СН-893-69 И РОСТ 14098-55



МАРКА ОБЪЕМ- КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КР		Н/СЕРИЯ ВЫПУСК АНЧЕМ
			ОДНОРОД ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-28	K-8	2	33.8	67.6	Н/Н-04-2 вып.10-ч-2 анч.4
	C-1	6	0.4	2.4	Н/Н-04-2 вып.10-ч-2 анч.47
	C-2	4	0.8	3.2	
	Поз.2	40	0.4	16.0	Н/Н-04-2 вып.10-ч-2 анч.16
	Поз.39	8	0.4	0.8	
	M-9	2	16.42	32.84	Н/Н-04-2 вып.10-ч-2 анч.19
	M-11	2	10.2	20.4	Н/Н-04-2 вып.10-ч-2 анч.31
			ИТОГО	138.64	

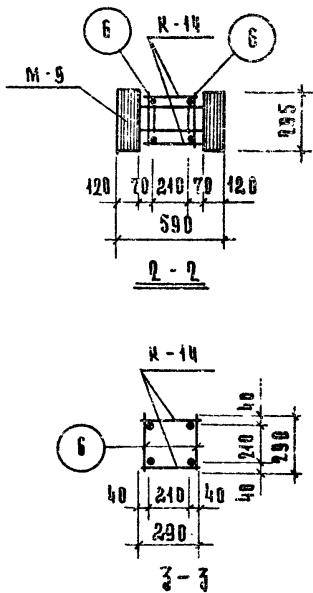
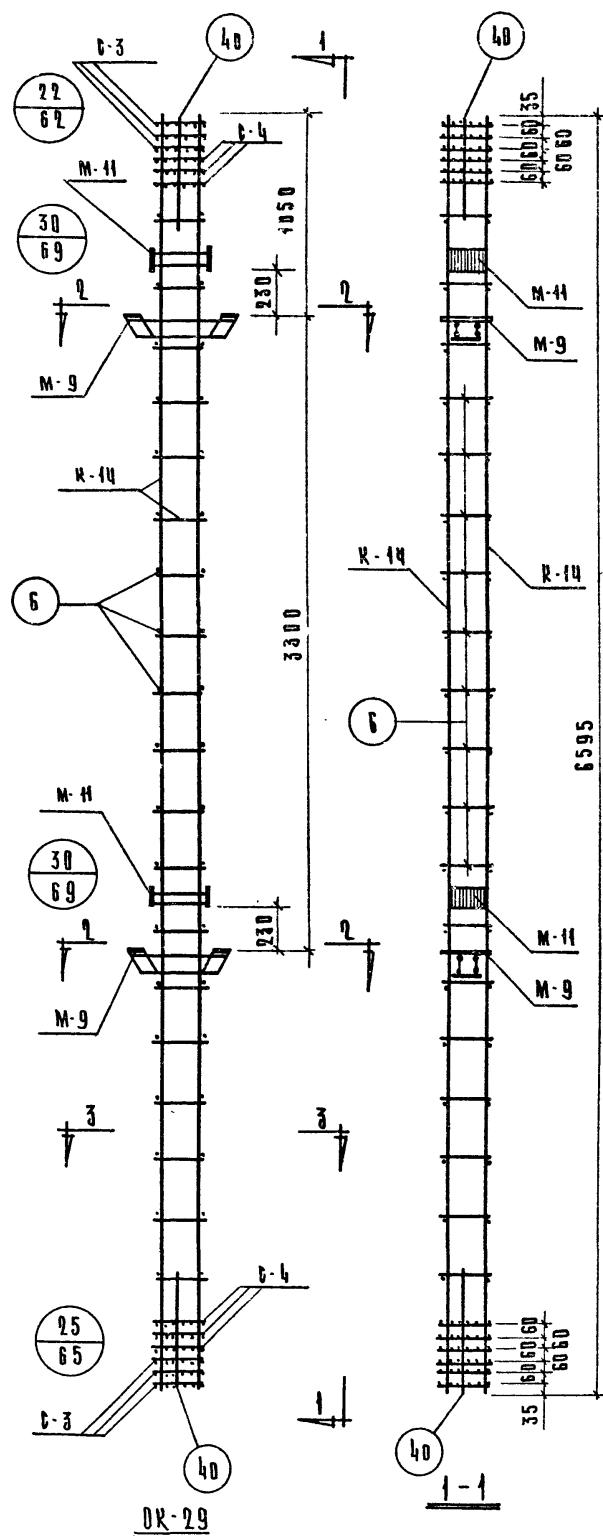
#### ПРИМЕЧАНИЯ:

1 Армирование колодных выемок  
шено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и РСТ 14098-68

Т.к. Кодники КСР-366-14, КСР-366-17  
1971 Объемный каркас OK-28

СЕРИЯ  
Н-04-1  
вывод  
из  
части 2

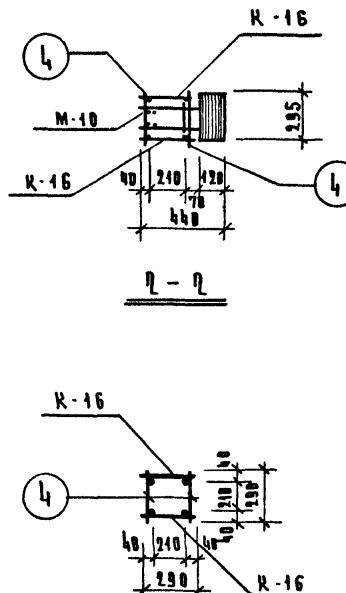
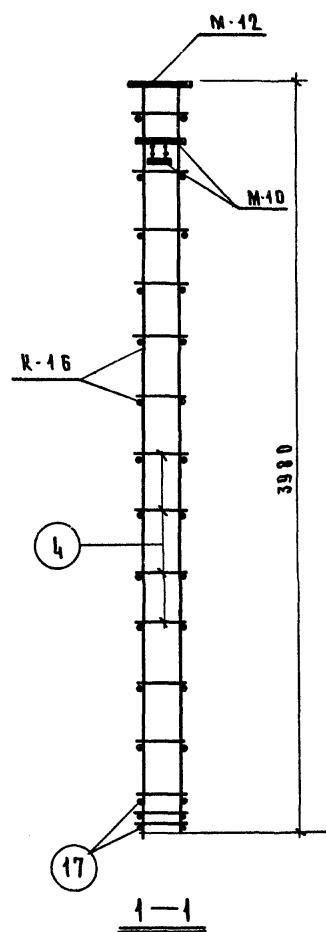
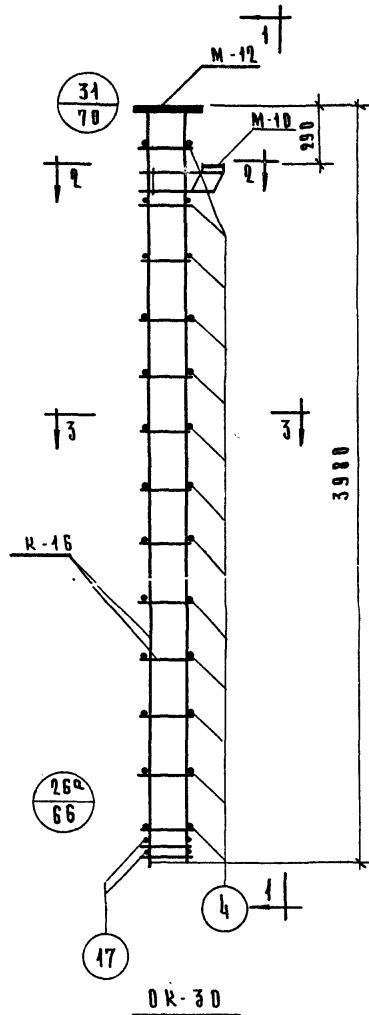
1971	<b>Р О Д И Н А К С Р - 3 6 6 - 2 3</b>	С Е Р И Я Ч И - 0 4 - 2
1971	<b>О Б І Е М Н Ы Й К А Р К А С О К - 2 9</b>	І ПУБЛІЧН ЧАСТЬ І 29



МАРКА	МАРКА	КОД.	ВЕС, кг		НН СЕРИЯ
			ОДНОРОДНЫЙ ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	
ОК-29	К-44	2	86.9	173.8	НН-04-2 вып. 40-50 авст 7
	С-3	6	0.7	4.2	НН-04-4 вып. 40-50 авст 7
	С-4	6	1.4	8.4	НН-04-7 авст 7
	ПВ3.6	38	0.2	7.5	НН-04-5 вып. 40-50 авст 7
	ПВ3.40	8	0.1	0.8	НН-04-2 вып. 40-50 авст 15
	М-9	2	16.12	32.25	НН-04-2 вып. 40-50 авст 15
	М-11	2	10.2	20.4	НН-04-2 вып. 40-50 авст 21
			Итого	247.44	

## ПРИМЕЧАНИЯ:

1 АРМИРОВАНИЕ КИДОНЫХ ЧИСЛОВЫХ  
ЧИСЕЛ В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВА КЛЕПОВЫХ  
КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ДЛИННЫХ  
КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ  
СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С  
СН-383-69 И РБСТ 14083-58



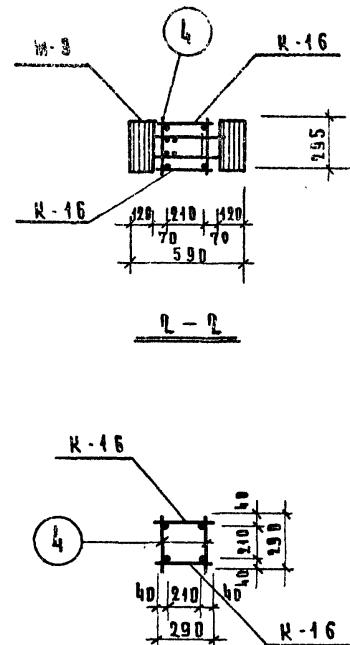
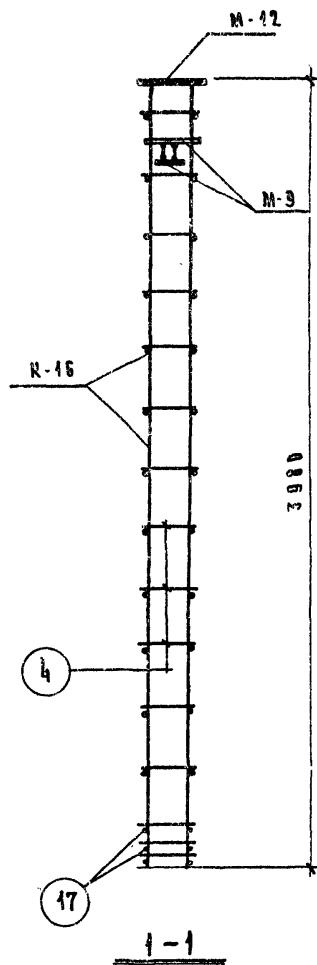
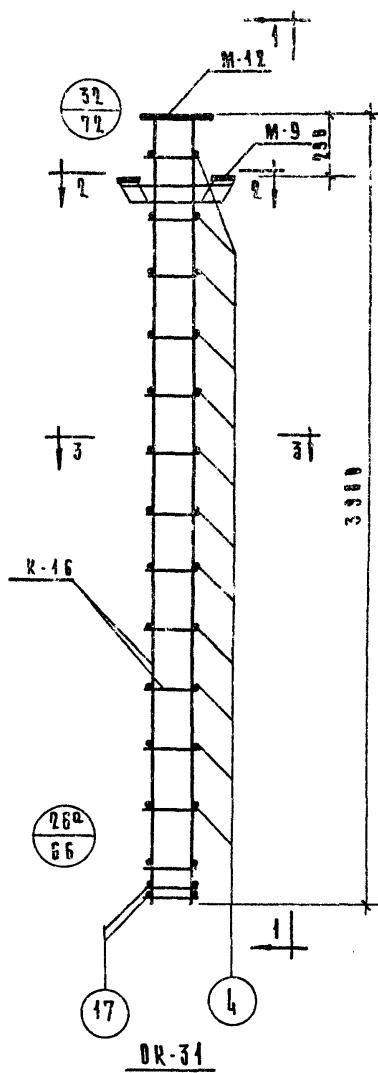
МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	Кол. ШТ.	ВЕС, кг		Н/СЕРИИ ВЫПУСК Лист
			ОДНОРОД. ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
OK-30	K-16	2	32.6	65.2	ЧИ-04-2 вып.10 ч. II лист 20
	M-10	1	10.09	10.09	ЧИ-04-2 вып.10 ч. II лист 20
	M-12	1	10.54	10.54	ЧИ-04-2 вып.10 ч. II лист 20
	П03.4	26	0.4	2.6	ЧИ-04-2 вып.10 ч. II лист 16
	П03.47	4	0.3	4.2	
			Итого		89.63

3-3

ПРИМЕЧАНИЯ

4 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из паковых каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и Рост 14098-68.

TK	КВАДРОНА KK-333-14	СЕРИЯ ЧИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-30	ВЫПУСК лист 10   30 ЧАСТЬ I

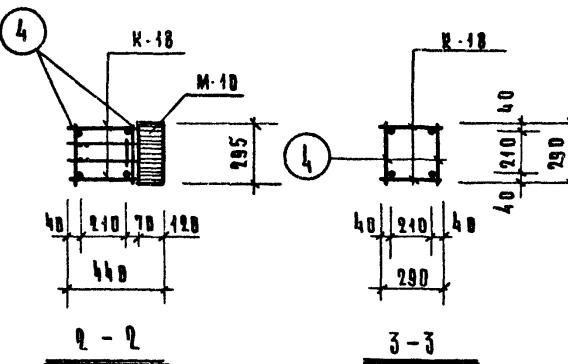
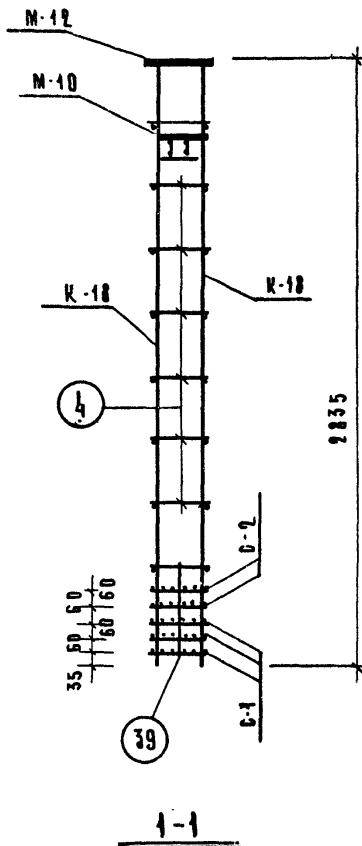
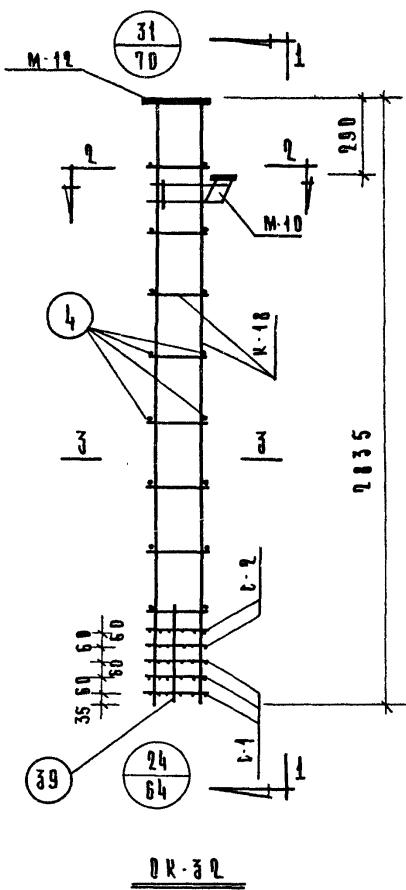


МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КВА. ШМ.	ВЕС, КР		ХН СЕРИИ ВЫПУСК Лист
			ОДНОРОД. ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-31	K-16	2	32.6	65.2	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист. 8
	M-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист. 19
	M-12	1	10.54	10.54	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист. 22
	ПОЗ. 4	26	0.4	2.6	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист. 16
	ПОЗ. 17	4	0.3	4.2	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист. 16
			ИТОГО	95.66	

ПРИМЕЧАНИЯ

4 АРМИРОВАНИЕ колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и РОСТ 14098-68.

ТК	КОЛОННА КР-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-31	ВЫПУСК 10 ЧАСТИ 31

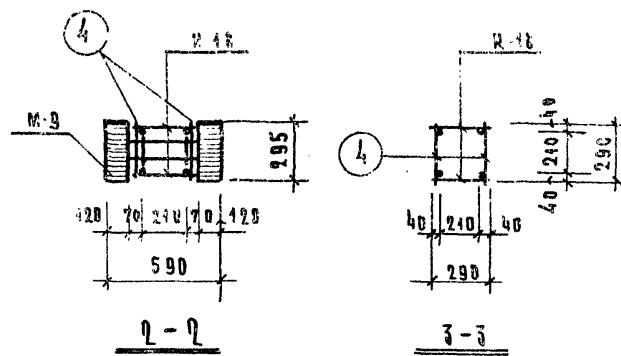
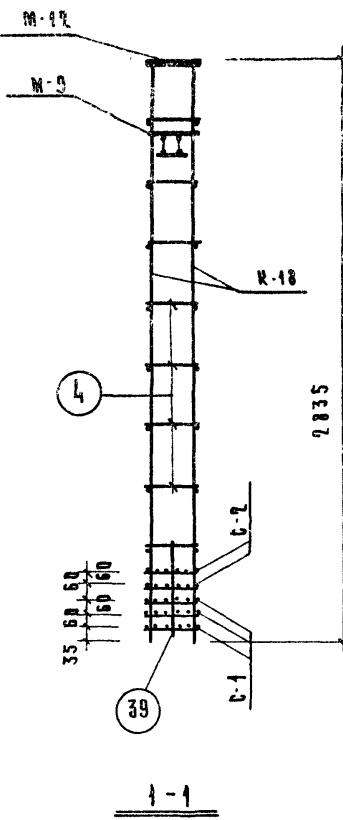
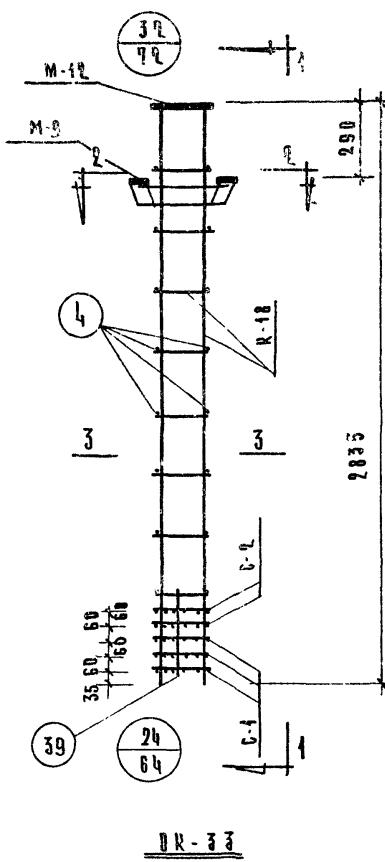


МАРКА ОБЪЕМНО- КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КР ОДНОРО ДИЗД.	ВЕС, КР ВСЕХ ИЗД.	НН СЕРИИ ВЫПУСК А НЕМ
OK-32	K-18	2	22.7	45.4	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 9
	G-1	3	0.4	1.2	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 17
	G-2	2	0.8	1.6	
	П03.4	16	0.1	1.6	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 16
	П03.39	4	0.1	0.4	
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 20
	M-12	4	12.34	49.34	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 22
			ИТОГО:	72.63	

#### ПРИМЕЧАНИЯ:

Армирование колонны выполнено в виде пространственно-го каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и Рост 14098-68

ТК	КОДОКНА КВК-336-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-32	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I А НЕМ 32

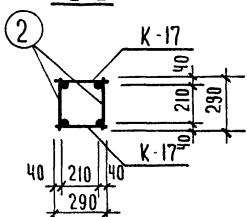
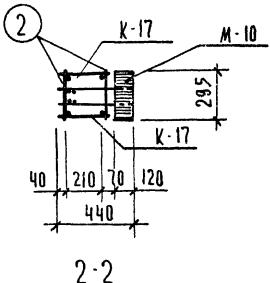
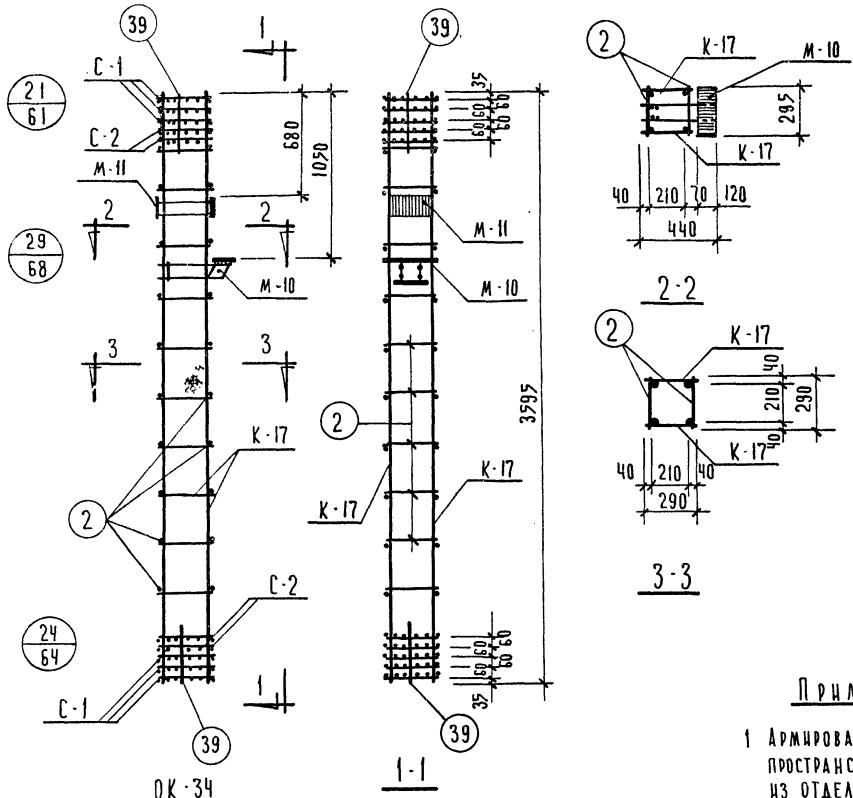


МАРКА ОБЪЕМНА- Я КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	R-BO ШМ.	ВЕС, КР ПОДНОРО ЧИЗД.	ВЕС, КР ВСЕХ ИЗД.	Н/Н СЕРИИ ВЫПУСК Лист
OK-33	K-18	2	22.7	45.4	НН-04-2 вып.10 ч. II лист 9
	C-1	3	0.4	1.2	НН-04-2 вып.10 ч. II лист 17
	C-2	2	0.8	1.6	
	P03.4	16	0.1	1.6	НН-04-2 вып.10 ч. II лист 16
	P03.39	4	0.1	0.4	
	M-9	1	16.12	16.12	НН-04-2 вып.10 ч. II лист 19
	M-12	1	12.34	12.34	НН-04-2 вып.10 ч. II лист 22
				ИТОГО: 78.66	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1 Армирование колонны выполнено в виде пространственно-го каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и РДСТ 44098-68

ТК	Колонна КВР-33Б-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас OK-33	выпуск 10 лист 33

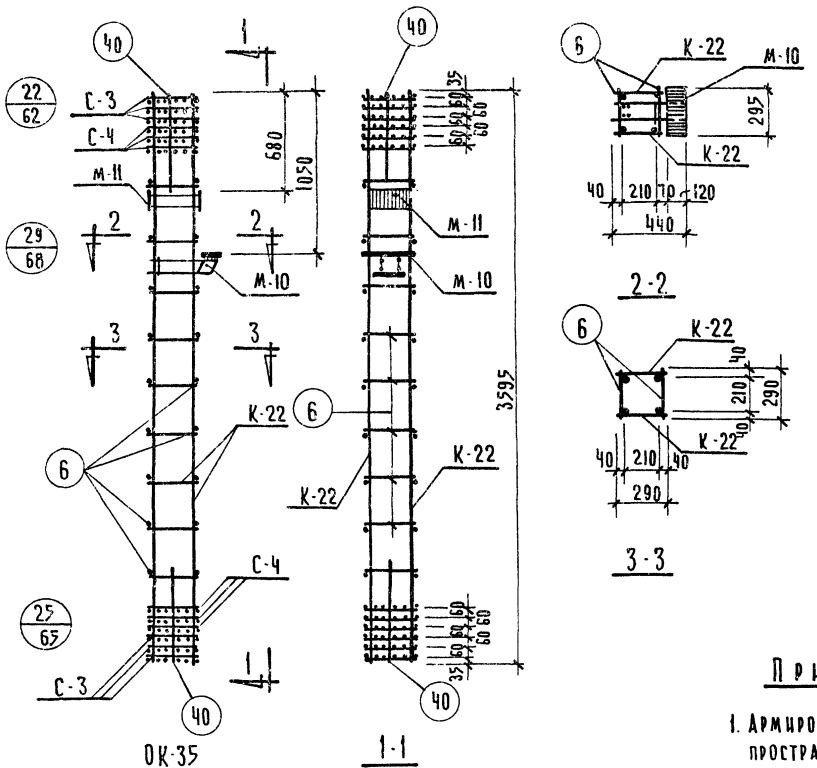


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ ОДНОГО ИЗД.	ВЕС, КГ ВСЕХ ИЗД.	Н/Н СЕРИЯ ВЫПУСК Лист
OK-34	K-17	2	18.3	36.6	Н/Н-04-2 вып.10ч2 лист 9
	M-10	1	10.09	10.09	Н/Н-04-2 вып.10ч2 лист 20
	M-11	1	10.2	10.2	Н/Н-04-2 вып.10ч2 лист 21
	C-1	6	0.4	2.4	Н/Н-04-2 вып.10ч2 лист 17
	C-2	4	0.8	3.2	Н/Н-04-2 вып.10ч2 лист 18
	П03.2	20	0.1	2.0	Н/Н-04-2 вып.10ч2 лист 16
	П03.39	8	0.1	0.8	
		-	ИТОГО:	65.29	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных панельных каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

T. K.	КОЛОННА КСК-336-14	СЕРИЯ Н/Н-04-2
1971	Объемный каркас OK-34..	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I 34

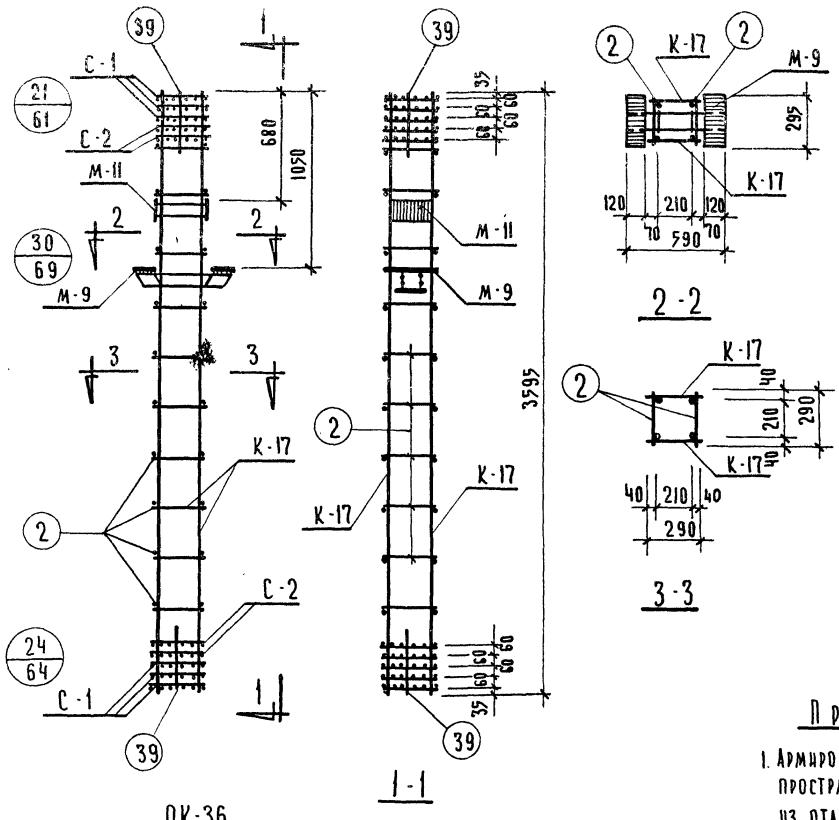


МАРКА ОБЪЕМНО- КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		Н/СЕРИИ ВЫПУСК, Л/СТ
			ДЛЯ ОДНОГО ИЗД	ВСЕХ ИЗД	
OK-35	K-22	2	47.0	94.0	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II л/сст 1
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II л/сст 20
	M-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II л/сст 21
	C-3	6	0.7	4.2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II л/сст 17
	C-4	6	1.4	8.4	
	П03.6	18	0.2	3.6	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II л/сст 16
	П03.40	8	0.1	0.8	
			ИТОГО:		131.29

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ  
ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО  
ИЗ ОДНОДИМЕНСИОННЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕ-  
НЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ  
С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68

T. K	К ОЛОННА	KCK - 336 - 23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	OK-35	ВЫПУСК ЧАСТЬ I Л/ССТ 35

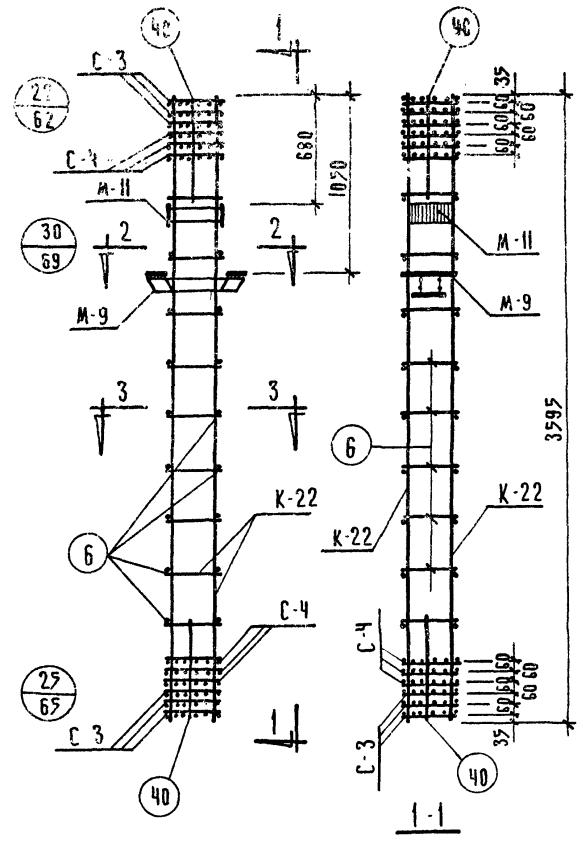


МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		Н/СЕРН ВЫПУСК АИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-36	K-17	2	18.30	36.60	Н/Серн-2 вып. 10 ч. Аист 9
	M-9	1	16.12	16.12	Н/Серн-2 вып. 10 ч. Аист 9
	M-11	1	10.20	10.20	Н/Серн-2 вып. 10 ч. Аист 21
	C-1	6	0.40	2.40	Н/Серн-2 вып. 10 ч. Аист 1
	C-2	4	0.80	3.20	Н/Серн-2 вып. 10 ч. Аист 1
	поз. 2	20	0.10	2.00	Н/Серн-2 вып. 10 ч. Аист 1
	поз. 39	8	0.10	0.80	Аист 1
			ИТОГО		71.32

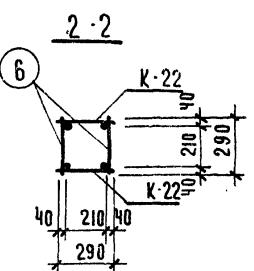
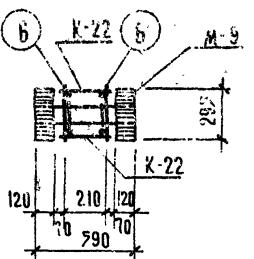
### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68

T.K	Колонны КСР-336-14, КСР-336-17	СЕРИЯ Н/Серн-2
1971	Объемный каркас OK-36	ВЫПУСК ЧАСТИ ЛНС 31



OK-37



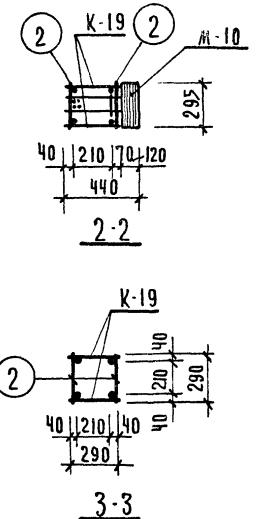
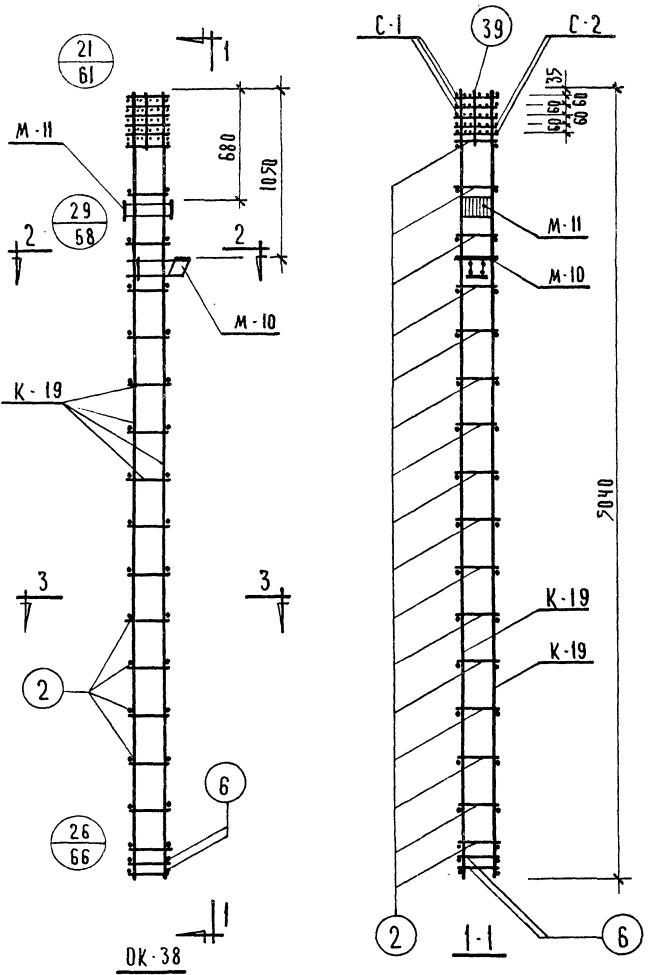
3-3

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	ВЕС, КГ		НИ, СЕРИЯ ВЫПУСК, АНСТ
			РАНГОГО ИЗД	ВСЕХ ИЗД	
OK-37	K-22	2	47.0	94.0	НИ-04-2 ВЫП.10Ч.II АНСТ 10
	M-11	1	10.2	10.2	НИ-04-2 ВЫП.10Ч.II АНСТ 21
	M-9	1	16.12	16.12	НИ-04-2 ВЫП.10Ч.II АНСТ 19
	C-3	6	0.7	4.2	НИ-04-2 ВЫП.10Ч.II АНСТ 17
	C-4	6	1.4	8.4	
	п0з. 6	18	0.2	3.6	НИ-04-2 ВЫП.10Ч.II АНСТ 16
	п0з. 40	8	0.1	0.8	
			ИТОГО:	137.32	

#### ПРИМЕЧАНИЯ:

1 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

T.K.	Колонна КСР-336-23	СЕРИЯ НИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-37	ВЫПУСК АНСТ ЧАСТЬ 37

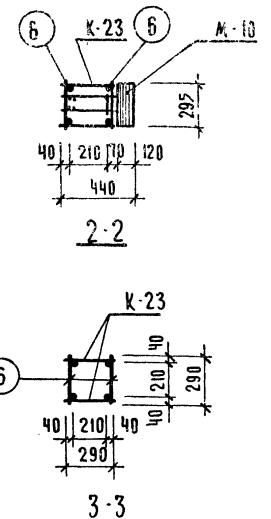
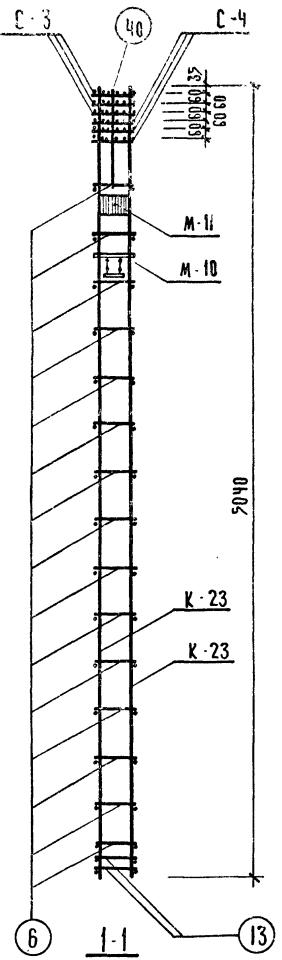
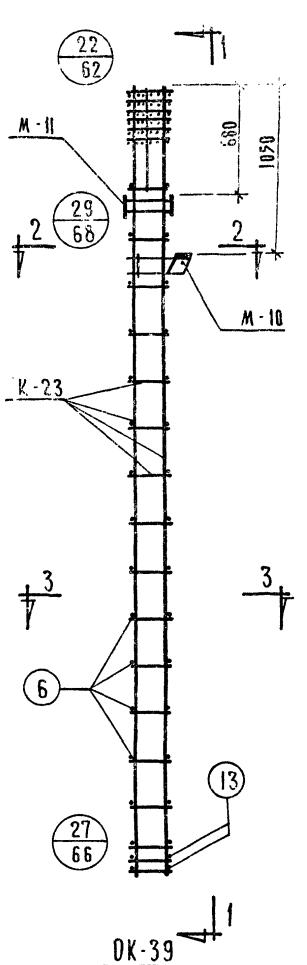


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРН ИЗДЕЛЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК Лист
			ОДНОГО ИЗД	ВСЕХ ИЗД.	
OK-38	K-19	2	26.30	52.60	ИИ-04-2 вып. 10ч. II лист 10
	C-1	3	0.40	1.20	ИИ-04-2 вып. 10ч. II лист 17
	C-2	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 вып. 10ч. II лист 20
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 вып. 10ч. II лист 20
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 вып. 10ч. II лист 21
	поз. 2	32	0.10	3.20	ИИ-04-2 вып. 10ч. II
	поз. 6	4	0.20	0.80	ИИ-04-2 вып. 10ч. II лист 16
	поз. 39	4	0.10	0.40	
					ИТОГО 80.09

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

СЕРИЯ ВЫПУСК ЧАСТЬ	КОЛОННЫ КНК-336-14, КНК-336-17	СЕРИЯ ВЫПУСК ЧАСТЬ
10 ЧАСТЬ I 38	1971 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-38	10 ЧАСТЬ I 38

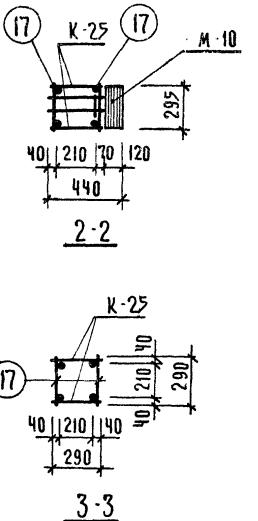
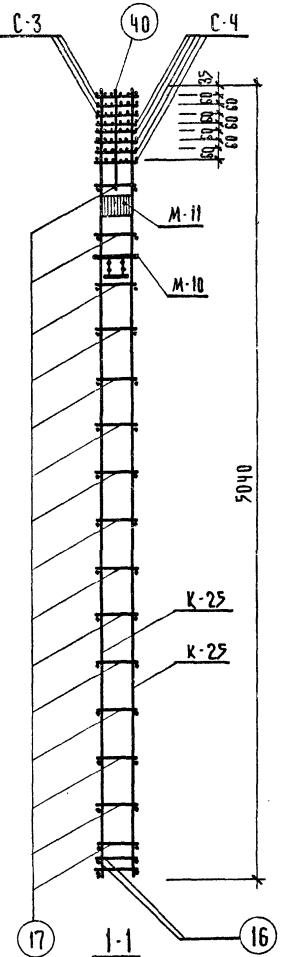
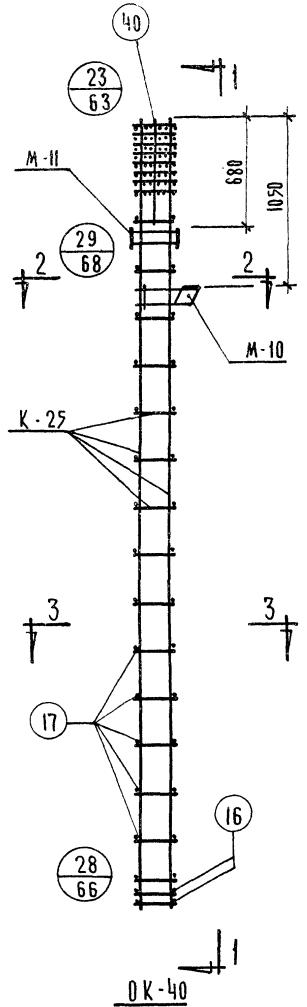


МАРКА ОБЪЕМНО- КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	ВЕС, КГ		Н/СЕРИИ, ВЫПУСК, АНЧТ
			ДЛЯ ОДНОГО ИЗДА.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-39	K-23	2	67.20	134.40	Н/Н 04-2 вып. 10Ч АНЧТ 12 Н/Н 04-2
	С 3	3	0.70	2.10	вып. 10Ч АНЧТ 12 Н/Н 04-2
	С 4	3	1.40	4.20	вып. 10Ч АНЧТ 12 Н/Н 04-2
	М-10	1	10.09	10.09	вып. 10Ч АНЧТ 20 Н/Н 04-2
	М-11	1	10.20	10.20	вып. 10Ч АНЧТ 20 Н/Н 04-2
	П03. 6	30	0.20	6.00	Н/Н 04-2
	П03. 13	2	0.50	1.00	вып. 10Ч АНЧТ 16
	П03. 40	4	0.10	0.40	
			Итого	168.39	

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ  
ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ  
ОДНАКОВЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ  
КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С  
СН 393-69 И ГОСТ 14098-68

T.K.	КОЛОННА КНК-336-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-39	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I 39

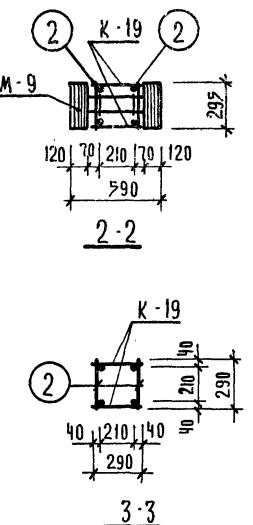
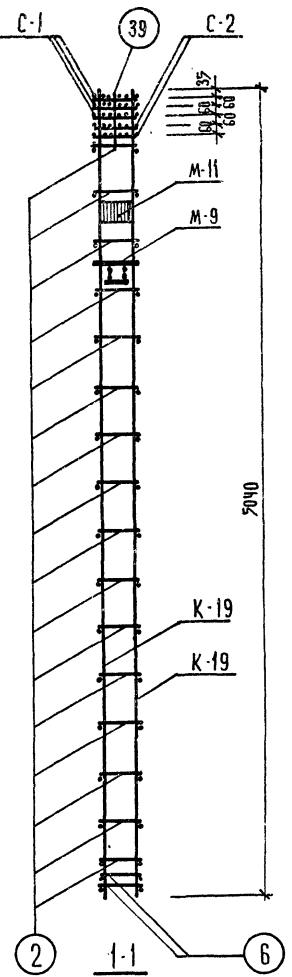
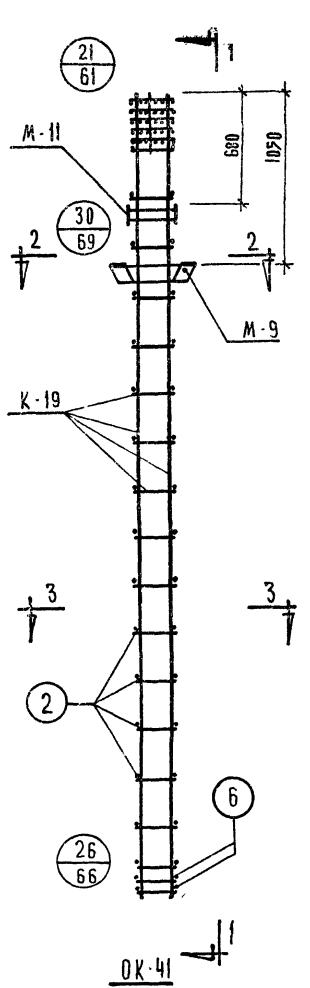


Марка объемн. каркаса	Марка арматурн. изделия	K-80 шт.	вес, кг одного изд.	вес, кг всех изд.	нр. серия выпук лист
OK-40	K-25	2	104.10	208.20	ИИ-04-2 вып. 10 ч. лист 13
	C-3	3	0.70	2.10	ИИ-04-1 вып. 10 ч. лист 1
	C-4	5	1.40	7.00	ИИ-04-2 вып. 10 ч. лист 2
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 вып. 10 ч. лист 2
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 вып. 10 ч. лист 21
	поз. 16	4	0.10	2.80	ИИ-04-1 вып. 10 ч. лист 1
	поз. 17	30	0.30	9.00	ИИ-04-2 вып. 10 ч. лист 2
поз. 40	4	0.10	0.40		
			ИТОГО	249.79	

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ. С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68

T.K.	КОЛОННА КНК - 336 - 28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас OK-40	ВЫПУСК 10 ЧАСТИ 40

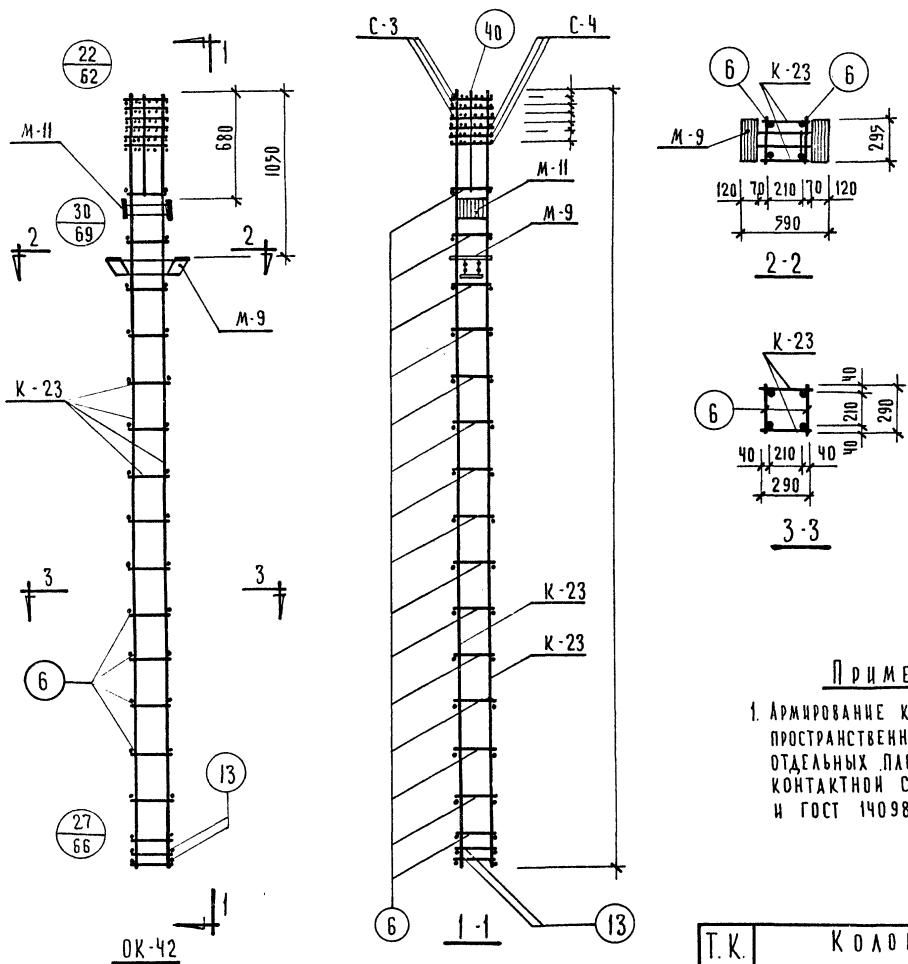


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АММАТУРН. ИЗДЕЛЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		Н/СЕРИЯ ВЫПУСК АИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-41	K-19	2	26.3	52.6	ИИ-04-2 вып 10.4 II алист 2
	C-1	3	0.4	1.2	ИИ-04-2 вып 10.4 II алист 17
	C-2	2	0.8	1.6	ИИ-04-2 вып 10.4 II алист 19
	M-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 вып 10.4 II алист 19
	M-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 вып 10.4 II алист 21
	поз.2	32	0.1	3.2	ИИ-04-2
	поз.6	4	0.2	0.8	вып 104. II
	поз.39	4	0.1	0.4	алист 16
			Итого:	86.12	

### ПРИМЕЧАНИЯ:

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	КОЛОННЫ КНР-336-14; КНР-336-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-41	ВЫПУСК Лист 10 ЧАСТЬ I 41

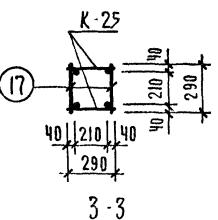
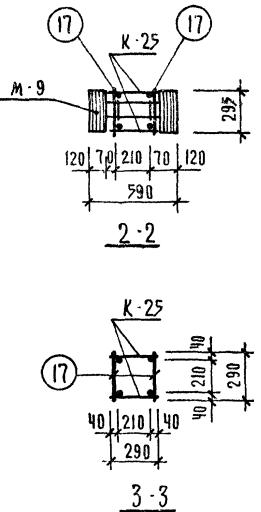
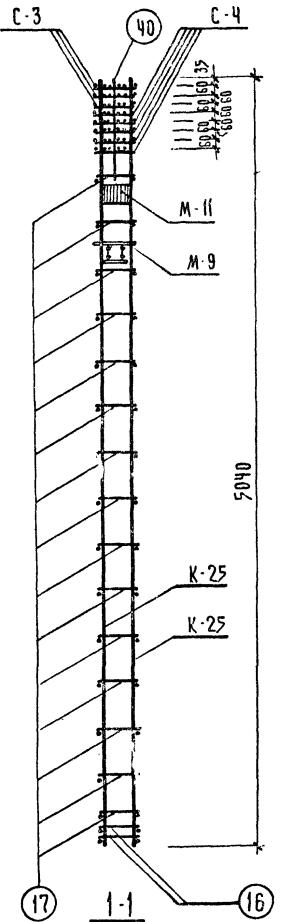
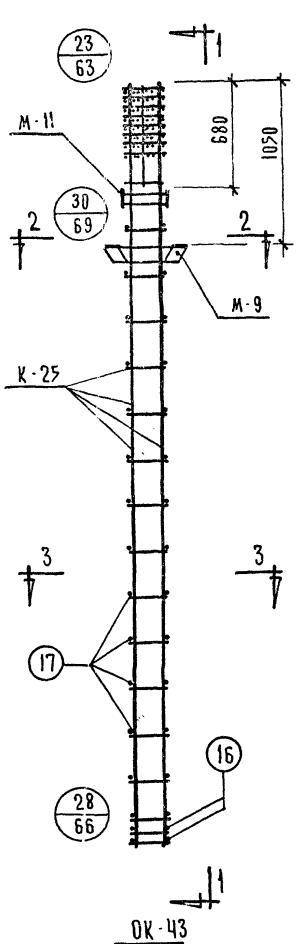


МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		Н/Ч. СЕРИЯ, ВЫПУСК Лист
			ОДНОГО ИЗД	ВСЕХ ИЗД	
OK-42	K-23	2	67.20	134.40	НИ-04-2 вып.10- лист 1
	C-3	3	0.70	2.10	НИ-04-2 вып.10- лист 1
	C-4	3	1.40	4.20	
	M-9	1	16.12	16.12	НИ-04-2 вып.10- лист 1
	M-10	1	10.20	10.20	НИ-04-2 вып.10- лист 1
	поз. 6	30	0.20	6.00	НИ-04-2 вып.10- лист 1
	поз. 13	4	0.50	2.00	
OK-42	поз. 40	4	0.10	0.40	
				ИТОГО	75.42

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

T. K.	КОЛОННА КНР-336-23	СЕРИЯ НИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-42	ВЫПУСК ЛИСТ 10 ЧАСТЬ 42

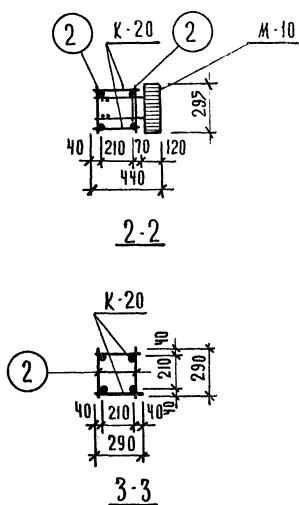
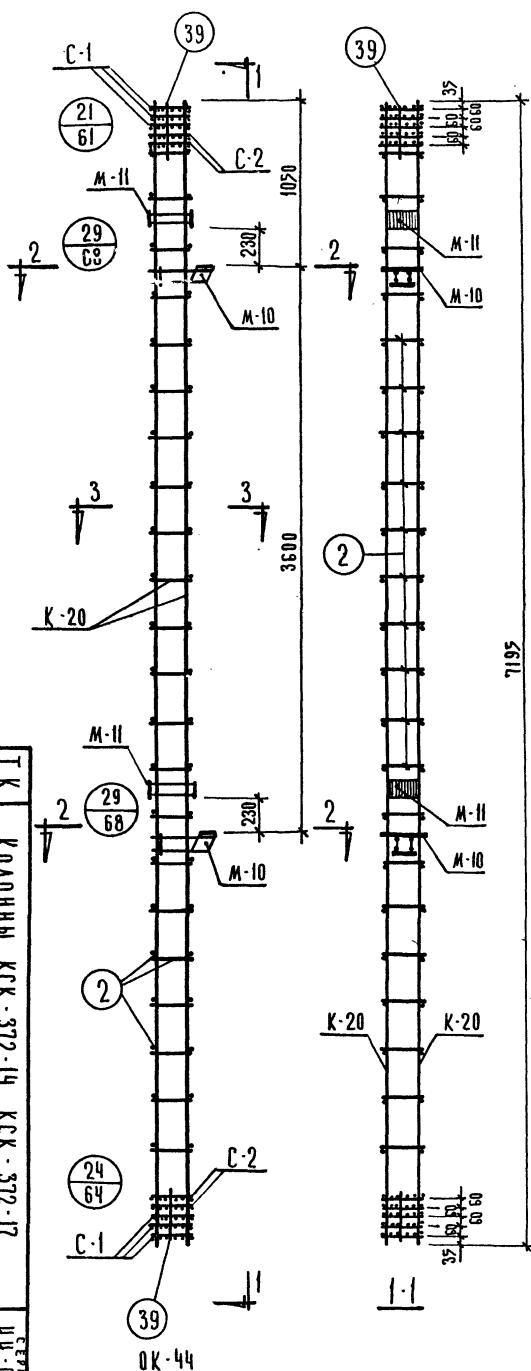


Марка объемн. каркаса	Марка арматурн. изделия	Кол-во шт.	Вес, кг одного изд.	Вес, кг всех изд.	Н.р. серия, выпуск анст
OK-43	K-25	2	104.10	208.20	НЧ-04-2 вып.10 Ч.II анст.13
	C-3	3	0.70	2.10	НЧ-04-2 вып.10 Ч.II анст.17
	C-4	5	1.40	7.00	
	M-9	1	16.12	16.12	НЧ-04-2 вып.10 Ч.II анст.19
	M-11	1	10.20	10.20	НЧ-04-2 вып.10 Ч.II анст.21
	П03.16	4	0.70	2.80	НЧ-04-2 вып.10 Ч.II анст.16
	П03.17	30	0.30	9.00	
	П03.40	4	0.10	0.40	
Итого					255.82

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных листовых каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

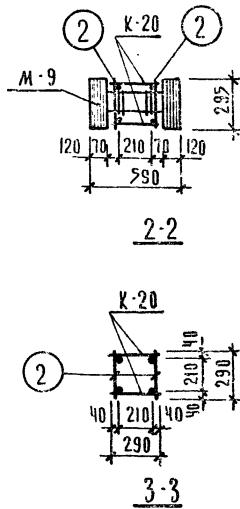
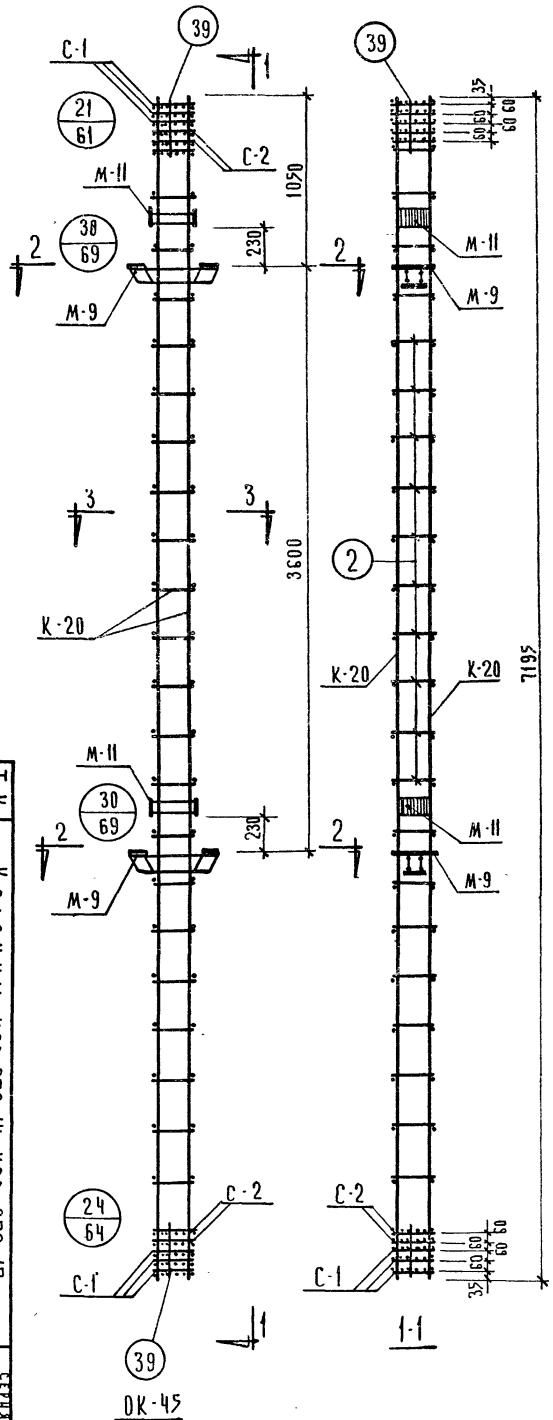
Г.К.	КОЛОННА КНР-336-28	СЕРИЯ НЧ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-43	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I 43



МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРН. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		Н/Ч СЕРИЯ, ВЫПУСК. ЛАНТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-44	K-20	2	36.9	73.80	Н/Ч-04-2 ВЫП.10 Ч II ЛАНТ 16
	C-1	6	0.4	2.40	Н/Ч-04-2 ВЫП.10 Ч II ЛАНТ 16
	C-2	4	0.8	3.20	Н/Ч-04-2 ВЫП.10 Ч II ЛАНТ 16
	поз.2	44	0.1	4.40	Н/Ч-04-2 ВЫП.10 Ч II ЛАНТ 16
	поз.39	8	0.1	0.80	Н/Ч-04-2 ВЫП.10 Ч II ЛАНТ 16
	M-10	2	10.09	20.18	Н/Ч-04-2 ВЫП.10 Ч II ЛАНТ 20
	M-II	2	10.20	20.40	Н/Ч-04-2 ВЫП.10 Ч II ЛАНТ 21
			ИТОГО	125.18	

## ПРИМЕЧАНИЯ:

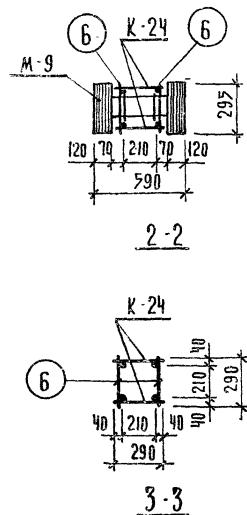
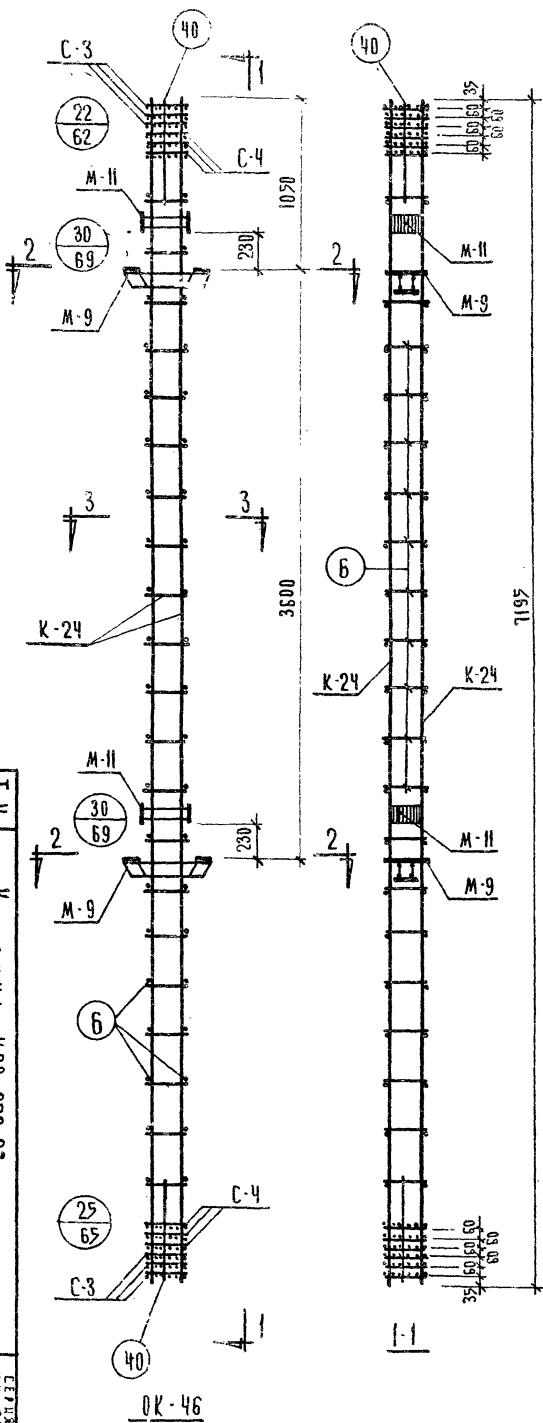
1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО  
В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА  
СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ  
С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ  
В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 и  
ГОСТ 14098-68



МАРКА ОБЪЕМНО- КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРН. ИЗДЕЯНИЯ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ ОДНОГО ИЗД.	ВЕС, КГ ВСЕХ ИЗД.	Н.Ч. СЕРИЯ ВЫПУСК, Лист
OK-45	K-20	2	36.9	73.80	И.Н.-04-2 вып.10 ч.2 лист 10
	C-1	6	0.4	2.40	И.Н.-04-2 вып.10 ч.2 лист 17
	C-2	4	0.8	3.20	И.Н.-04-2 вып.10 ч.2 лист 17
	Поз.2	44	0.1	4.40	И.Н.-04-2 вып.10 ч.2
	Поз.39	8	0.1	0.80	лист 16
	M-9	2	16.12	32.24	И.Н.-04-2 вып.10 ч.2 лист 13
	M-11	2	10.20	20.40	И.Н.-04-2 вып.10 ч.2 лист 23
ИТОГО					137.24

#### ПРИМЕЧАНИЯ:

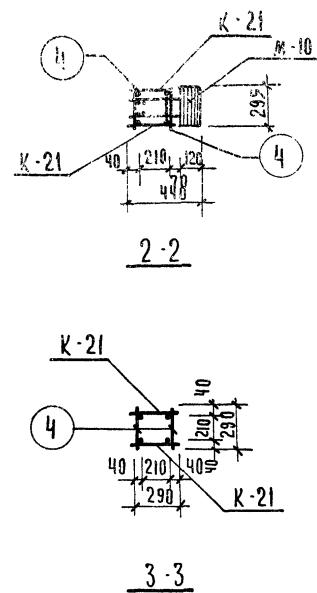
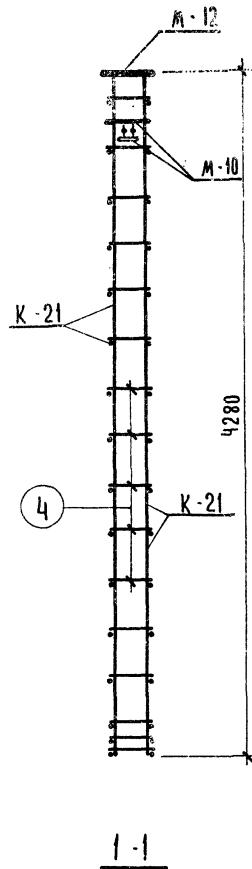
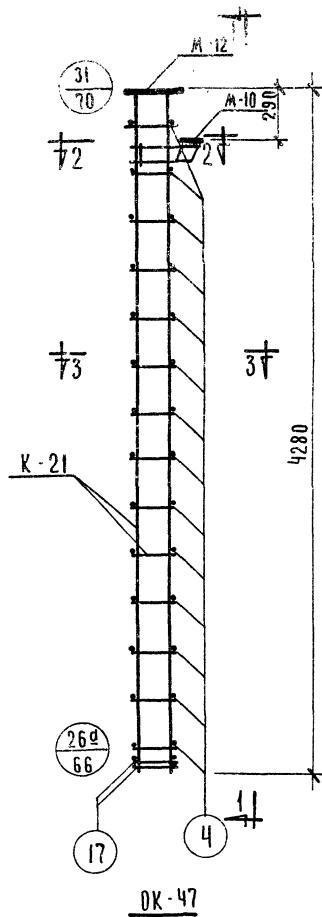
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.



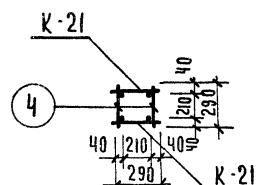
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРН. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		Н/Н СЕРИЯ, ВЫПУСК, Лист
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-46	K-24	2	94.6	189.20	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 12
	C-3	6	0.7	4.20	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 17
	C-4	6	1.4	8.40	
	Поз. 6	42	0.2	8.40	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 16
	Поз. 40	8	0.1	0.80	
	M-9	2	16.12	32.24	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 19
	M-11	2	10.20	20.40	ИИ-04-2 вып.10 ч. II лист 21
			Итого	263.64	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО  
В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА  
СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ  
С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ  
В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И  
ГОСТ 14098-68



2-2



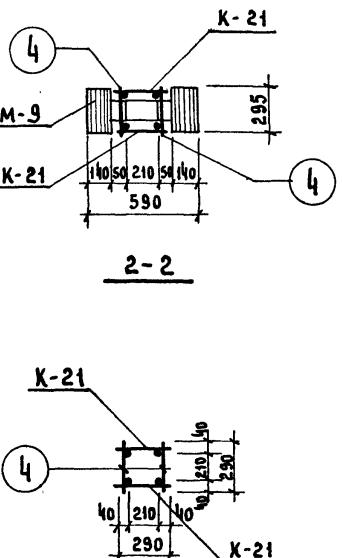
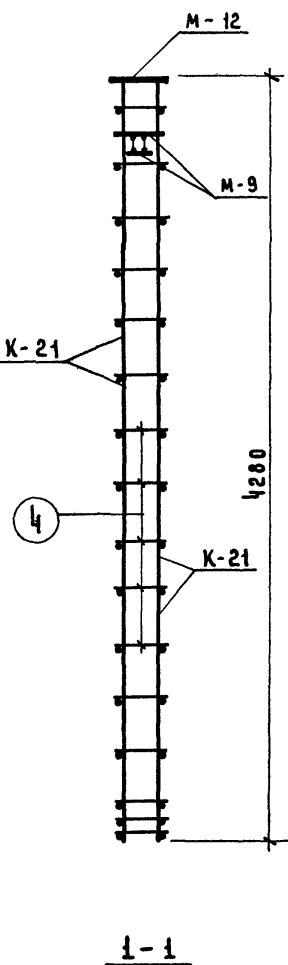
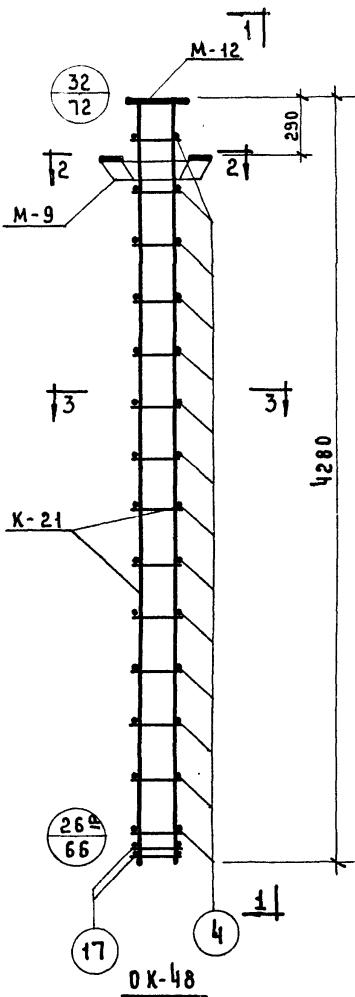
3-3

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		Н.Ф. СЕРИИ, ВЫПУСК АНЧЕТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-47	K-21	2	35.02	70.04	ИИ-04-2 ВЫПЛОЧК АНЧЕТ II
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 АНЧЕТ 20
	M-12	1	12.34	12.34	ИИ-04-2 АНЧЕТ 22
	ПОЗ. 4	28	0.1	2.80	ИИ-04-2 ВЫПЛОЧК АНЧЕТ 16
	ПОЗ. 17	4	0.3	1.20	
				ИТОГО	96.47

#### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ЛАСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СНиП 393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	КОЛОННА КК-336-14	СЕРИЯ	
		ИИ-04-2	
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-47	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I	АНЧЕТ 47



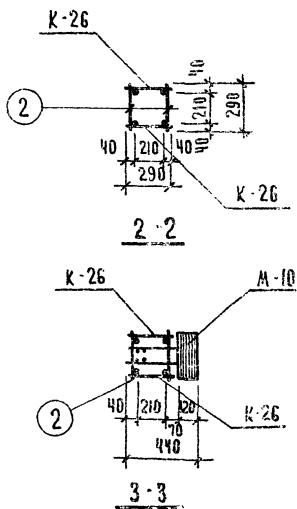
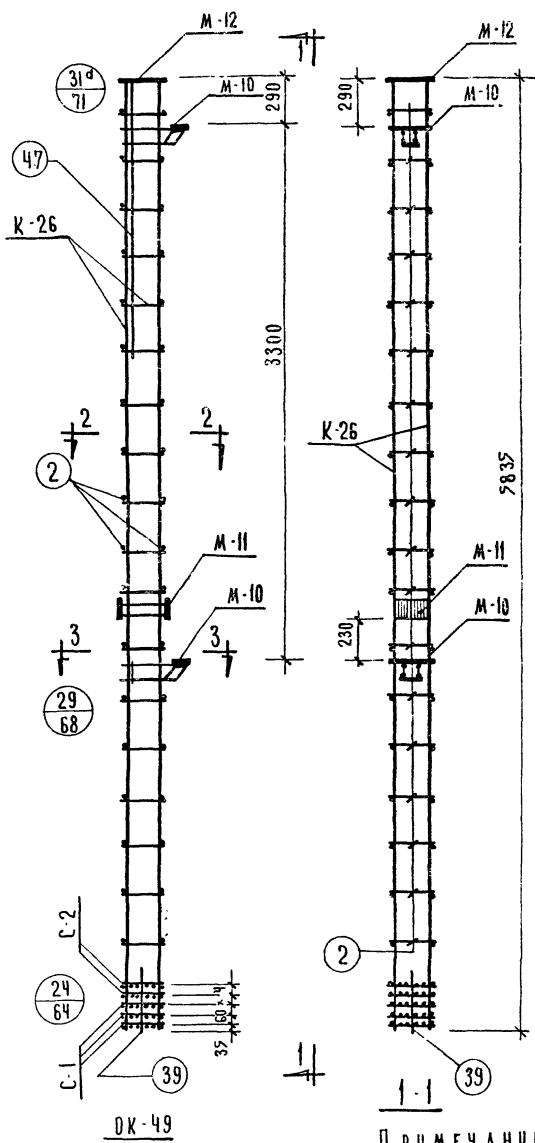
3-3

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, ХГ. ОДНОГО ИЗД.	ВЕС, ХГ. ВСЕХ ИЗД.	НН СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНЧТ.
OK-48	K-21	2	35,02	70,04	НН-04-2 вып.10 ч. II АНЧТ 11
	M-9	1	16,12	16,12	НН-04-2 вып.10 ч. II АНЧТ 19
	M-12	1	12,34	12,34	НН-04-2 вып.10 ч. II АНЧТ 22
	ПОЗ. 4	28	0,1	2,80	НН-04-2
	ПОЗ. 17	4	0,3	1,20	вып.10 ч. II АНЧТ 16
				ИТОГО	102,50

ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68.

TK	КОЛОННА КР-336-14	СЕРИЯ НН-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-48	ВЫПУСК АНЧТ ТОЧАСТЬ 48

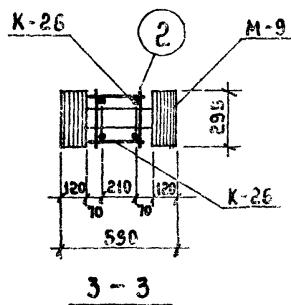
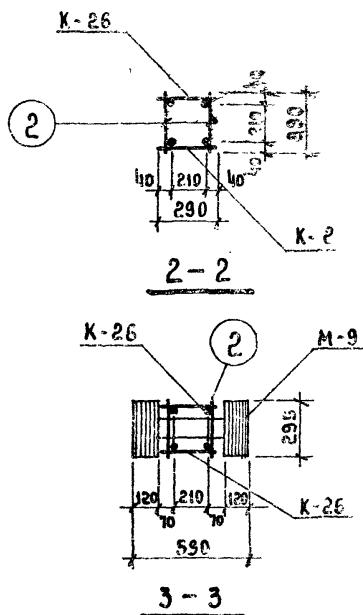
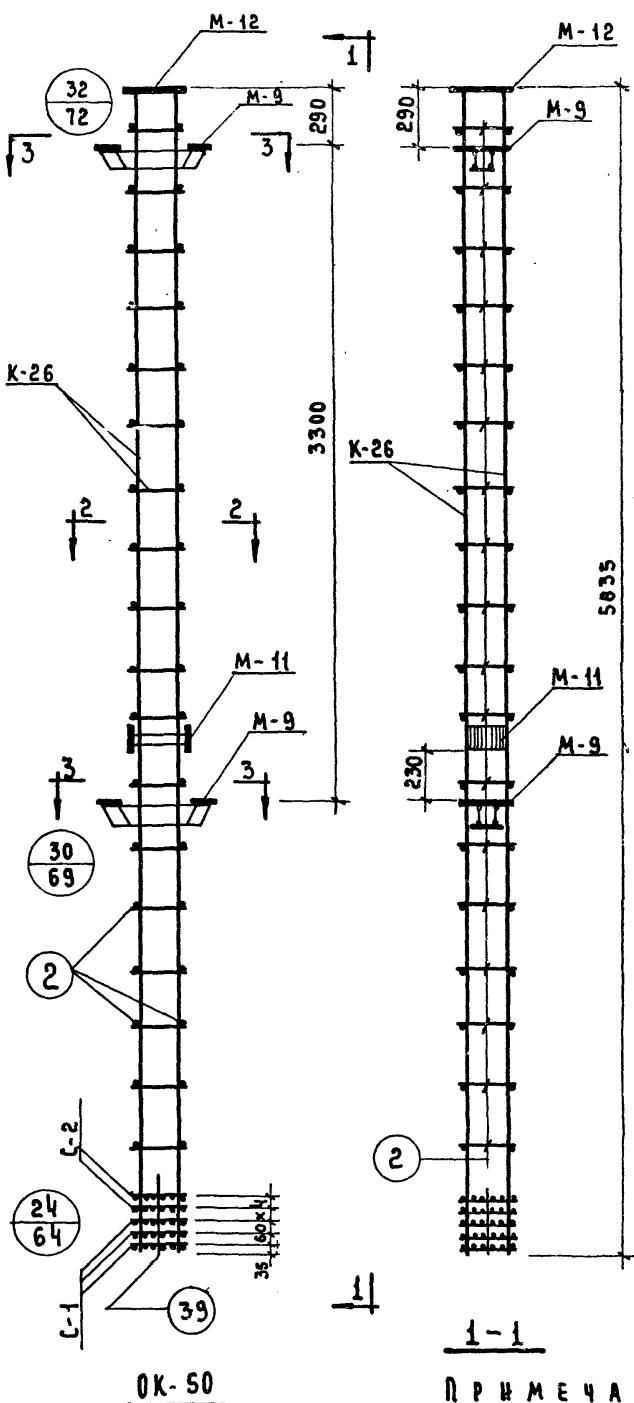


Марка объемн каркаса	Марка арматур изделия	Код шт	вес, кг		НМК серия бумажн акуст
			для проф изделя	всех изделя	
OK-49	K-26	2	30.00	60.00	НМК-04-2 Бумажн акуст 15
	C-1	3	0.40	1.20	НМК-04-2 Бумажн акуст 15
	C-2	2	0.80	1.60	Акуст 17
	M-10	2	10.9	20.18	НМК-04-2 Бумажн акуст 20
	M-11	1	10.20	10.20	НМК-04-2 Бумажн акуст 21
	M-12	1	12.34	12.34	НМК-04-2 Бумажн акуст 22
	П03.2	36	0.1	3.6	НМК-04-2 Бумажн акуст 23
	П03.39	4	0.10	0.40	Акуст 16
	П03.47	2	4.48	9.96	
			Итого	119.48	

### ПРИМЕЧАНИЕ:

1 АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В ВИДЕ  
ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ  
ОДНАКОВЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ  
КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С  
СН 393-69 И ГОСТ 14098-68

Т.К	КОЛОНИА	КВК - 366 - 14	СЕРДИЧ-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС	ДК - 49

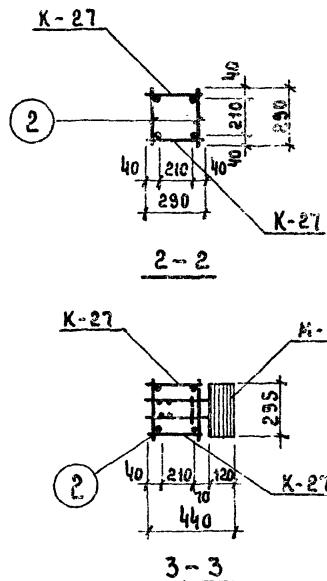
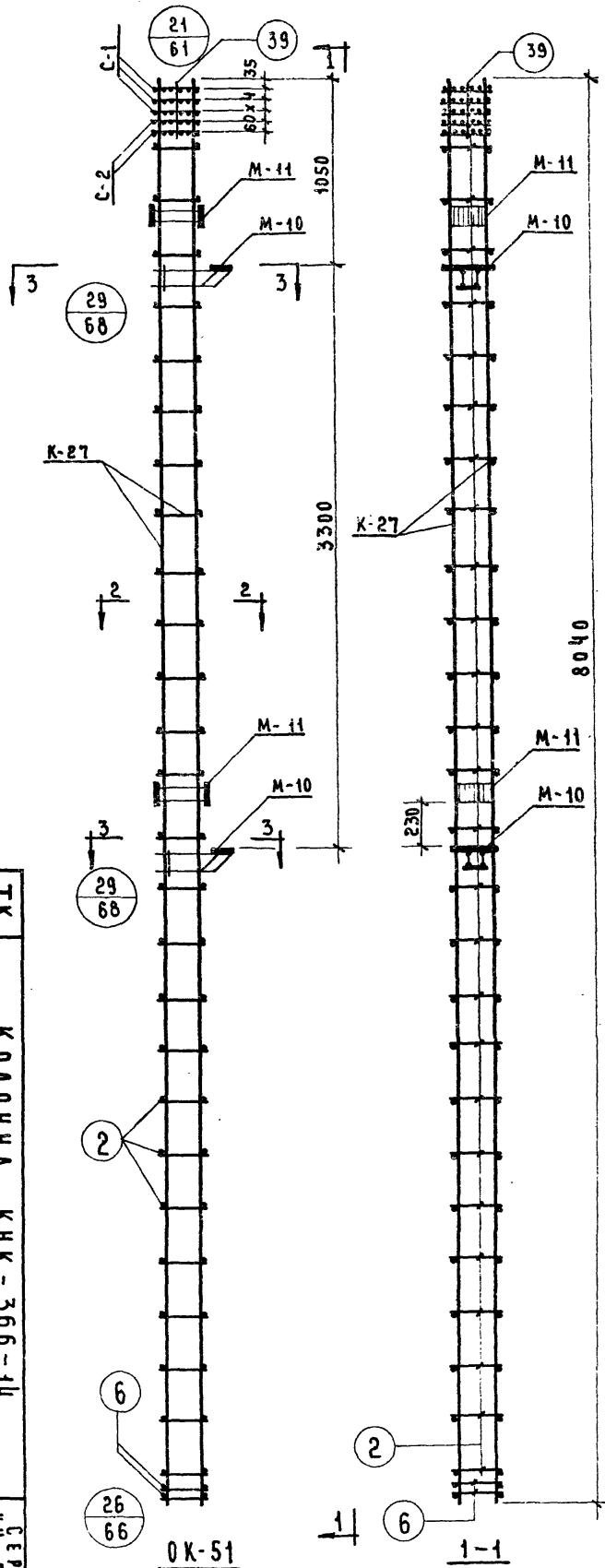


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАС	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ ОДНОГО ИЗДЕЛ. ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ИМСЕРИЯ ВЫПЛ.10 Ч. II АНСТ.13
К-26	2	30.00	60.00	ИИ-04-2 ВЫПЛ.10 Ч. II АНСТ.13
С-1	3	0.4	1.2	ИИ-04-2 ВЫПЛ.10 Ч. II
С-2	2	0.8	1.6	АНСТ.17
M-9	2	16.12	32.24	ИИ-04-2 ВЫПЛ.10 Ч. II АНСТ.13
M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВЫПЛ.10 Ч. II АНСТ.13
M-12	1	12.34	12.34	ИИ-04-2 ВЫПЛ.10 Ч. II АНСТ.13
П03.2	36	0.4	3.6	ИИ-04-2 ВЫПЛ.10 Ч. II
П03.39	4	0.10	0.40	АНСТ.16
				ИТОГО 121.58

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

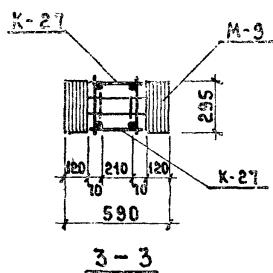
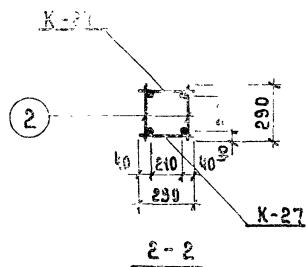
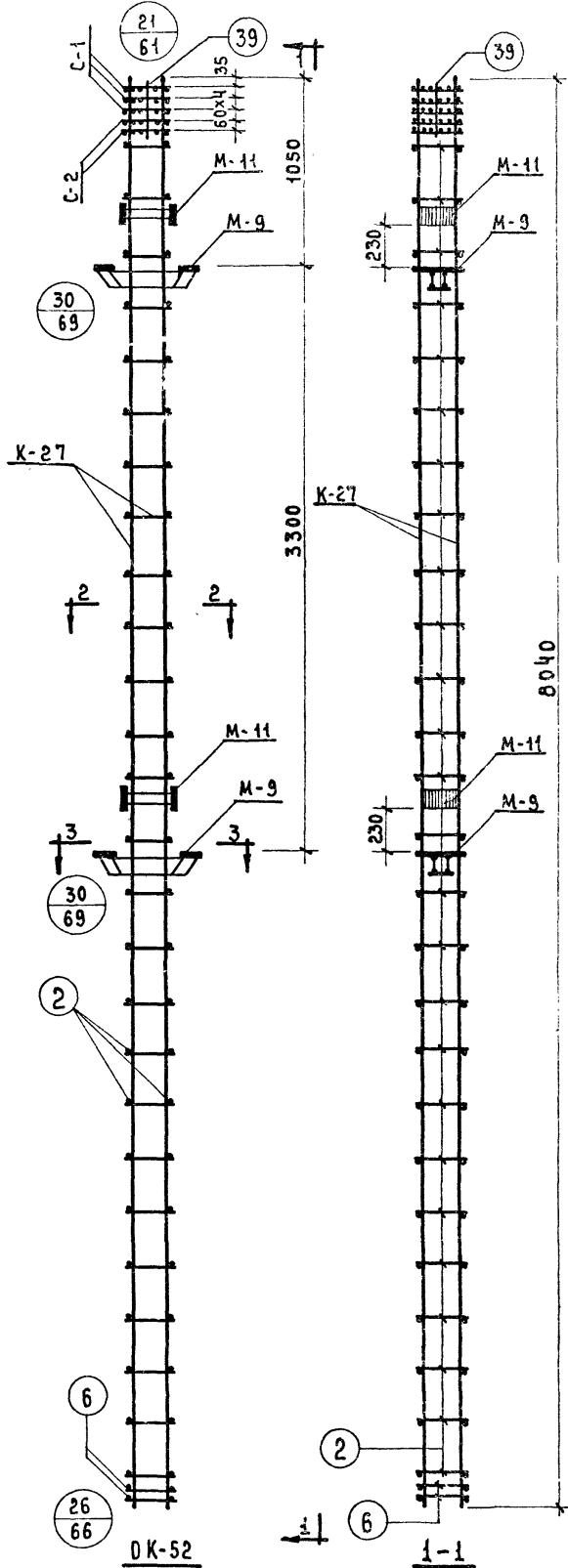
1. АРМИРОВАНИЕ ХЛОДНЫЙ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68.

TK	КОЛОННА	КВР - 366 - 14	СЕРИЯ
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-50		ИИ-04-2 ВЫПЛ.10 Ч. II АНСТ.13 ЧАСТЬ 1 ЧАСТЬ 2 ЧАСТЬ 50



## О РУМЕСАННЕ.

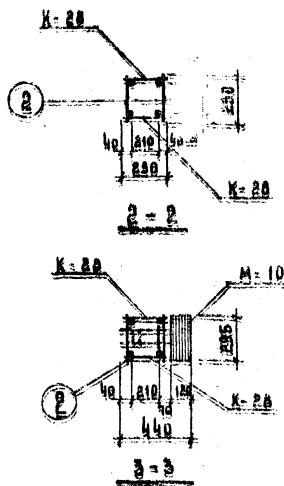
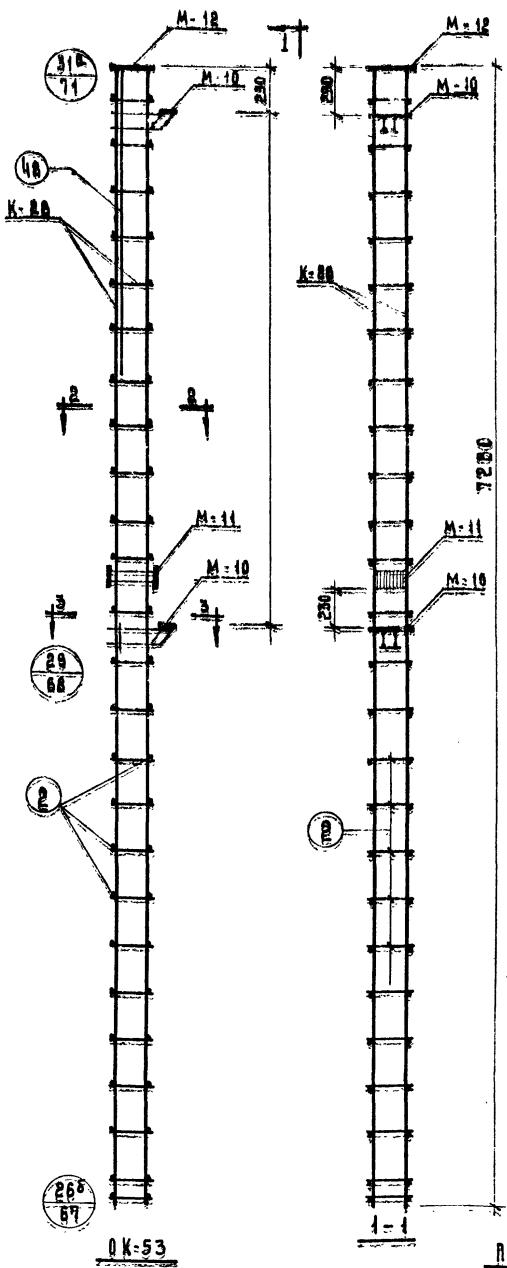
1. АРМИРОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО В ВИ-  
ДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКА-  
СА, СОБРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ  
ЛАСЬКИХ КАРКАСОВ, С ИМПРЕ-  
НИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ.  
В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-58  
И ГОСТ 14098-68.



МАРКА ОВЕНІЧ КАРКАС	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		ННСЕРИИ ВЫПУСК АИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-52	K-27	2	41.62	83.24	НН-04-2 ВЫП.104-2 АИСТ 14
	C-1	3	8.40	1.20	НН-04-2
	C-2	2	0.80	1.60	ВЫП.104-2
	M-9	2	16.12	32.24	НН-04-2 ВЫП.104-2 АИСТ 19
	M-11	2	10.20	20.40	НН-04-2 ВЫП.104-2 АИСТ 21
	П03.2	52	0.1	5.2	НН-04-2
	П03.39	4	0.10	0.40	ВЫП.104-2
	П03.6	4	0.20	0.80	АИСТ 16
			ИТОГО	145.08	

### ЗАМЕЧАНИЕ.

1. АРМИРОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО В ВИ-  
ДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКА-  
СА, СОБЫРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ  
ЛАСЬКИХ КАРХАСОВ С ПРИМЕНЕ-  
НИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В  
СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И  
ГОСТ 14098-68



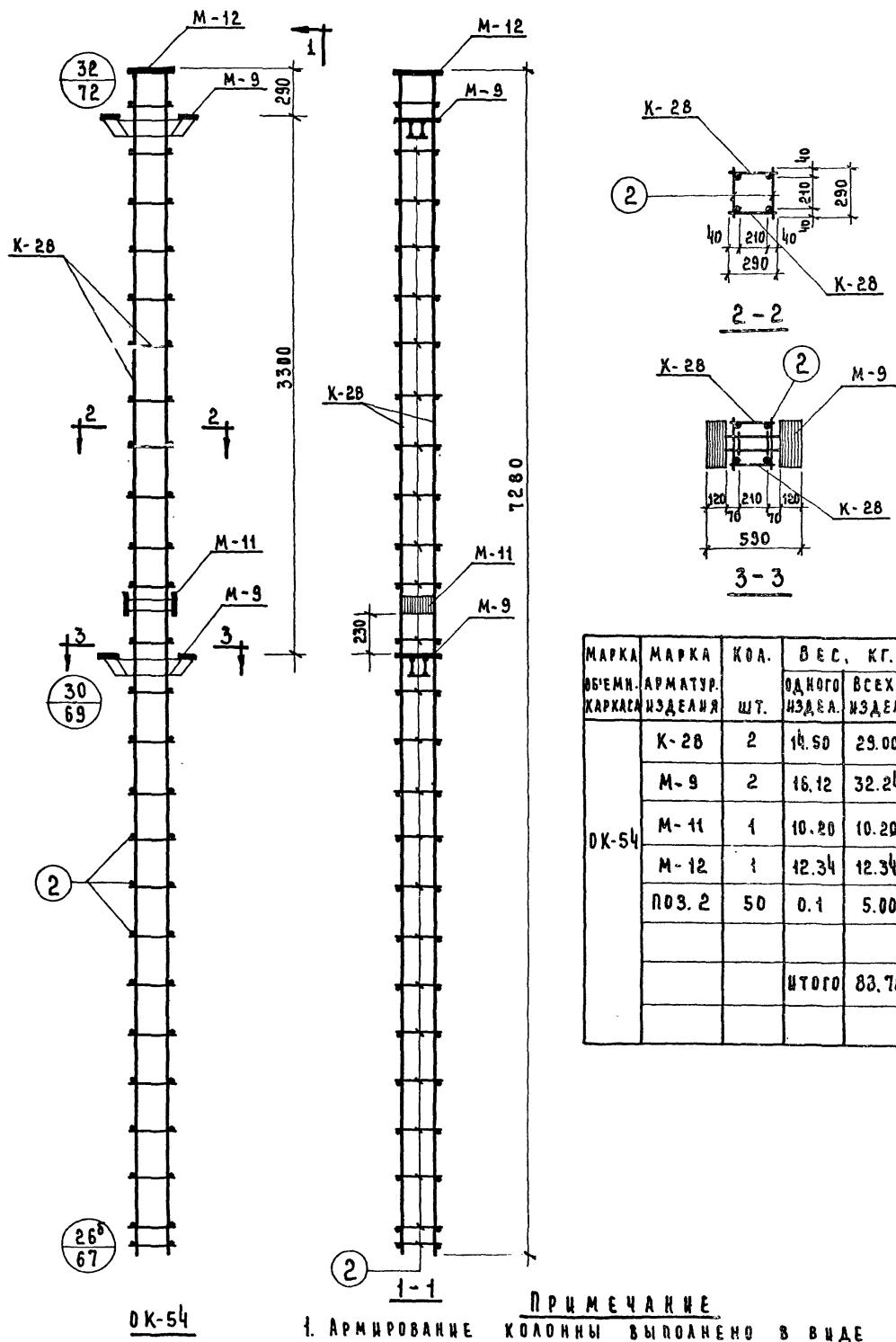
МАРКА	МАРКА	КОЛ.	В В С	КЕ	ННСЕРТИ
ОВЕНН КАРКАС	ДИНАМІЧ ІЗДЕЛЯ	ШТ.	ДАВНІВ ІЗДЕЛЯ	ВСІХ ІЗДЕЛ	ВИРОБУС АСТ
	K-28	2	14,50	29,0	
	M-10	2	10,09	20,18	
	M-11	1	10,20	10,20	
	M-12	1	12,34	12,34	
DK-68	ПВВ-2	50	0,1	5,00	1 ВІНО. 10
	ПВВ-4В	2	6,74	13,48	АСТ 10
			ЩТОГО	90,20	

## ПРИМЕНЕНИЕ

4. АРМИРОВАНИЕ КОВАНИЙ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В ВИДЕ  
ПРОФИЛЕЙ ПРОФИЛЕЙ И ПЛОСКОСТИ ПЛОСКОСТИ  
ИЗ ОДНОГО МАТЕРИАЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ  
СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ  
С ГОСТ 14098-68.

Т.К. КОДОКНЕА. КК - 366 - 11

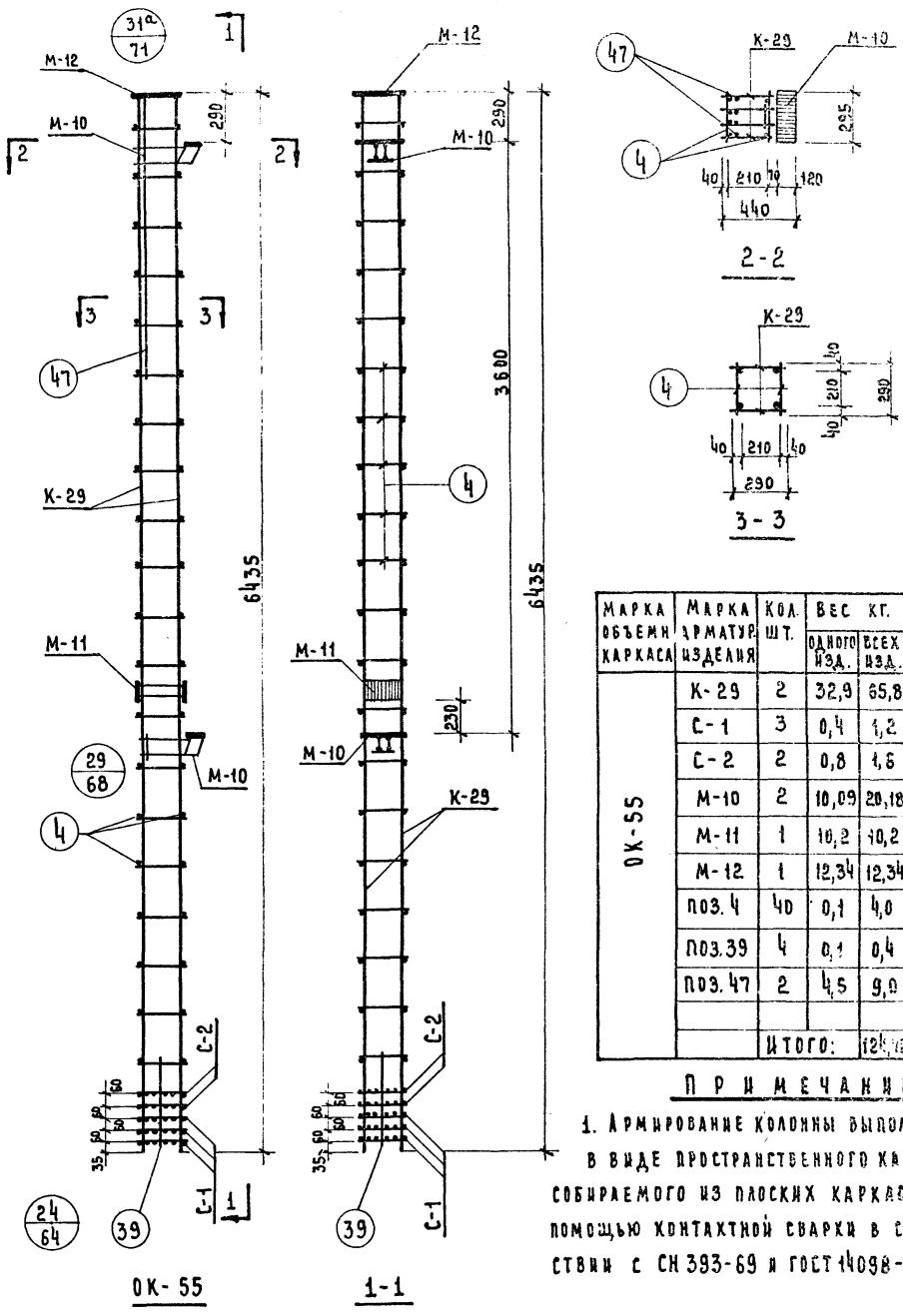
СЕРИЯ  
ШИ-04-2



МАРКА ОБЕМНО- КАРХАСС	МАРКА АРМАТУР- ИЗДЕЛИЯ	КОД. ШТ.	ВЕС, КГ.		НН СЕРИЯ ВЫПУСК АНСТ
			ОДНОГО ИЗДЕА.	ВСЕХ ИЗДЕА.	
OK-54	K-28	2	16.50	29.00	НН-04-2 ВЫП.10.4.Н АНСТ 14
	M-9	2	16.12	32.24	НН-04-2 ВЫП.10.4.Н АНСТ 15
	M-11	1	10.20	10.20	НН-04-2 ВЫП.10.4.Н АНСТ 21
	M-12	1	42.34	42.34	НН-04-2 ВЫП.10.4.Н АНСТ 22
	ПОЗ. 2	50	0.1	5.00	НН-04-2 ВЫП.10.4.Н АНСТ 16
			ИТОГО	83.78	

## ПРИМЕЧАНИЕ

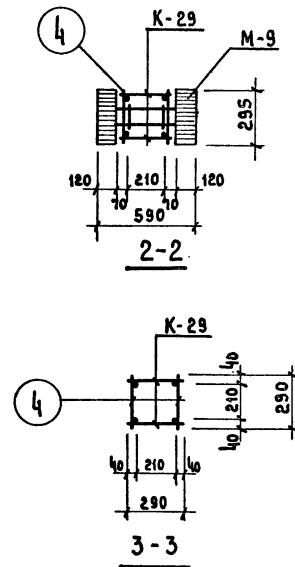
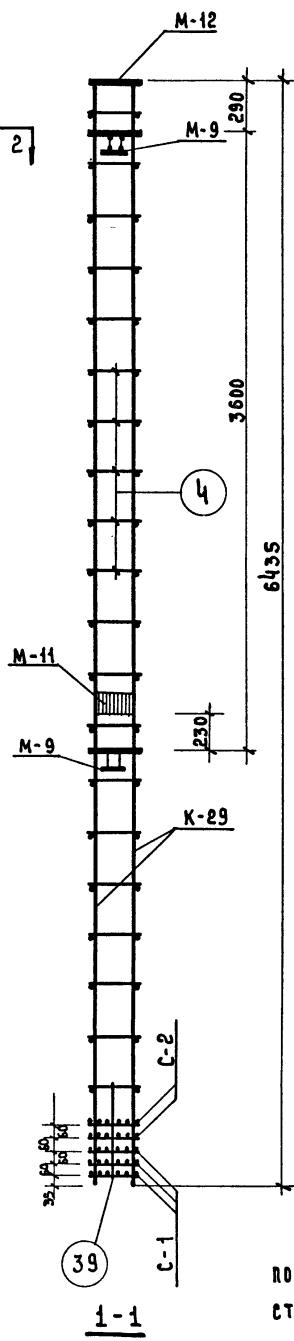
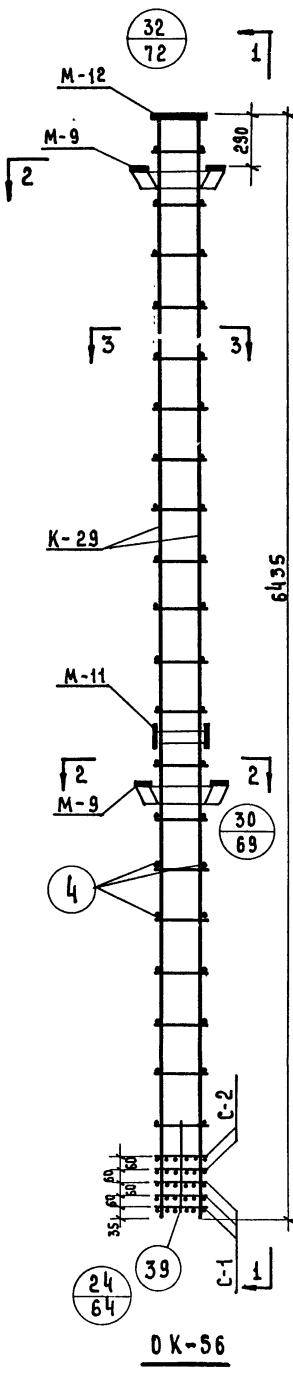
1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ  
ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО  
ИЗ ОДОЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕ-  
ЧЕНИЕМ ХОНТАКТНОЙ СВАРКИ В  
СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.



## ПРИМЕЧАНИЕ

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ  
В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА,  
СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С  
ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕ-  
СТИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

ТК	КОДОИНА	КВК-372-14	СЕРУ-4-2
1971	Объекты	КАРКАС ОК-55	внедр. кисть част. 55



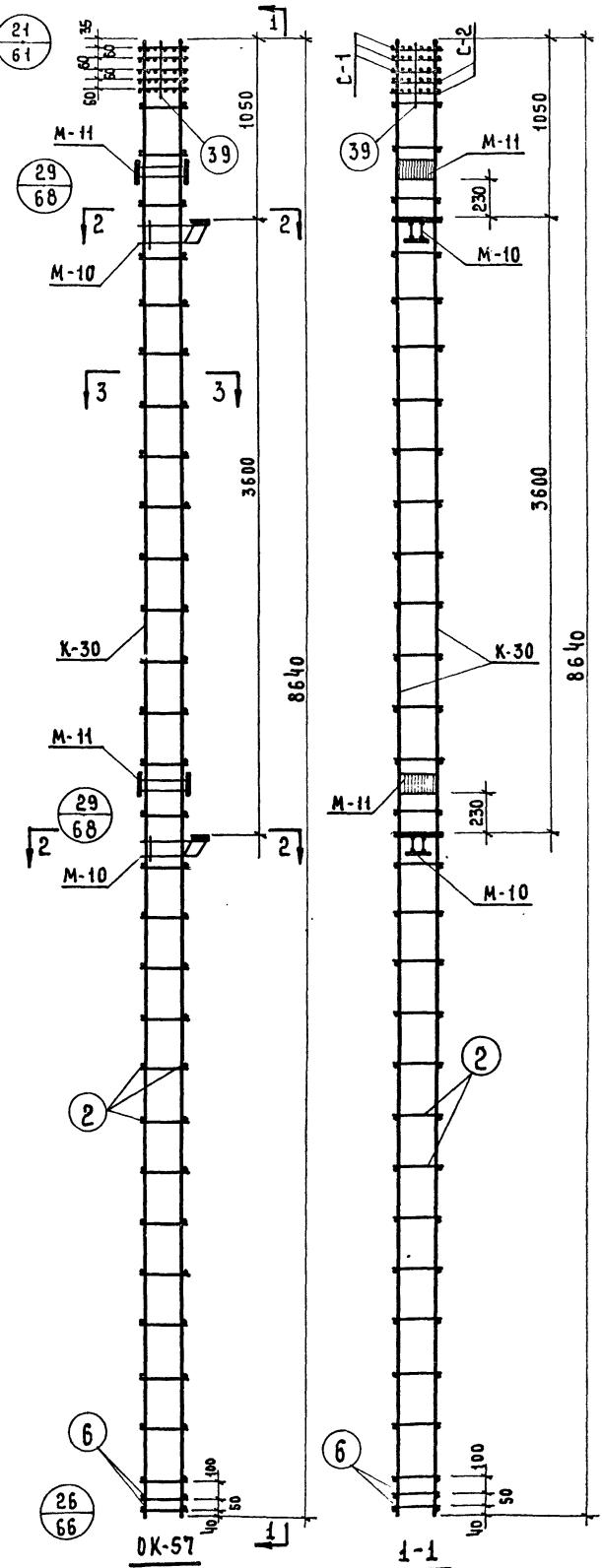
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		Н Н СЕРИЯ, ВЫПУСК АНСТ
			одного изд.	всех изд.	
OK-56	K-29	2	32,9	65,8	НН-04-2 АНСТ 15
	C-1	3	0,4	1,2	НН-04-2 ВЫП.10Ч.Н
	C-2	2	0,8	1,6	АНСТ 17
	M-9	2	16,12	32,24	НН-04-2 ВЫП.10Ч.Н
	M-11	1	10,2	10,2	НН-04-2 АНСТ 21
	M-12	1	12,34	12,34	НН-04-2 АНСТ 22
	П03.4	40	0,1	4,0	НН-04-2 ВЫП.10Ч.Н
	П03.39	4	0,1	0,4	АНСТ 16
<b>Итого:</b>					<b>127,18</b>

### ПРИМЕЧАНИЕ

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

TK	КОЛОННА КВР-372-14	СЕРИЯ НН-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-56	Выпуск лист часть 56

TK	КОЛОННА КНК-372-14	СЕРИЯ И-04-2
1971	Объемный каркас ОК-57	Балочный лист чертеж

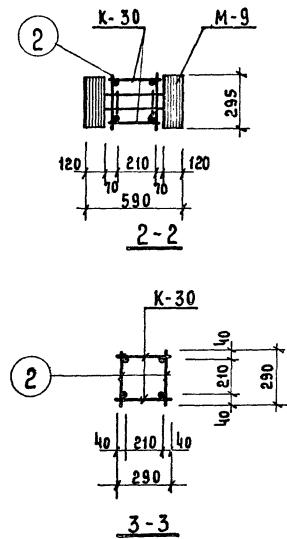
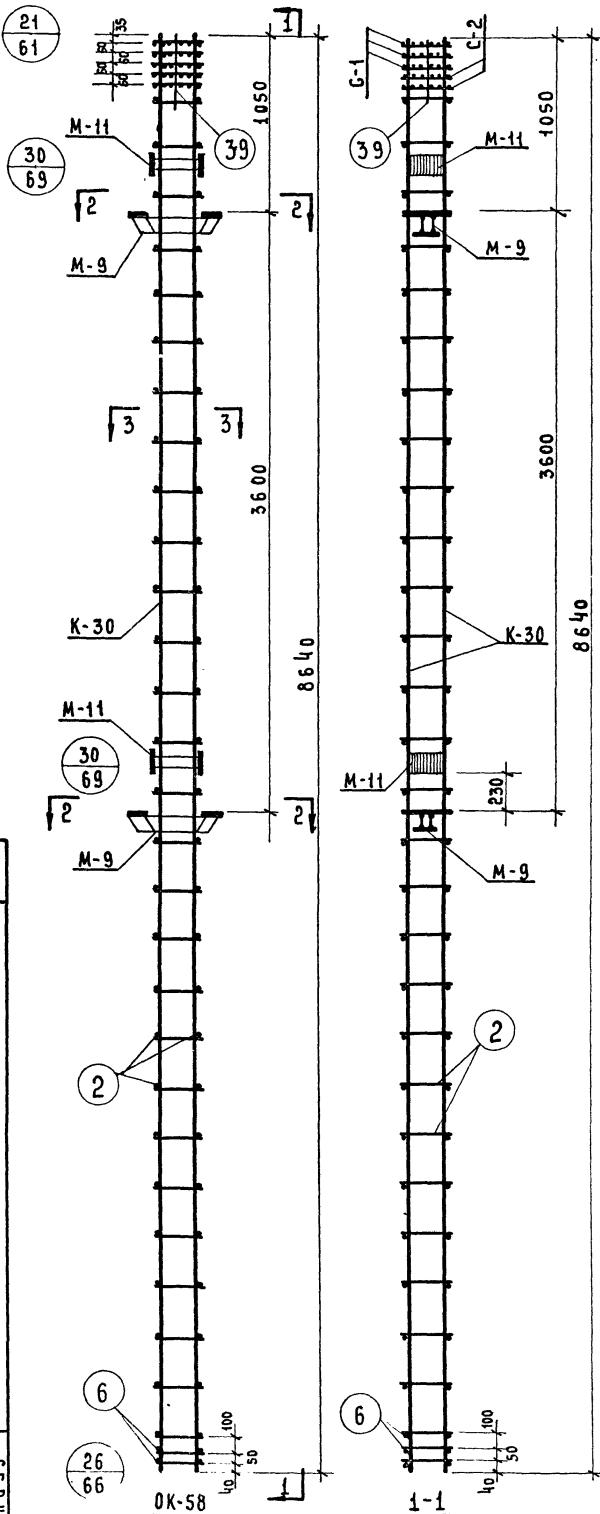


Л5-Х0					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КО.Ш.	ВЕС, КГ. ОДНОГО ИЗД.	ВЕС, КГ. ВСЕХ ИЗД.	Н Н СЕРИЯ ВЫПУСК АЛСТ
	K-30	2	44.15	89.5	И-04-2 ВЫП.10Ч.И АЛСТ
	C-1	3	0.4	1.20	И-04-2 ВЫП.10Ч.И
	C-2	2	0.8	1.60	Лист 17
	M-10	2	10.09	20.18	И-04-2 ВЫП.10Ч.И
	M-11	2	10.2	20.40	И-04-2 ВЫП.10Ч.И АЛСТ
	поз. 2	56	0.1	5.6	И-04-2
	поз. 6	4	0.2	0.8	ВЫП.10Ч.И
	поз. 39	4	0.1	0.4	Лист 16
					ИТОГО: 139.68

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68

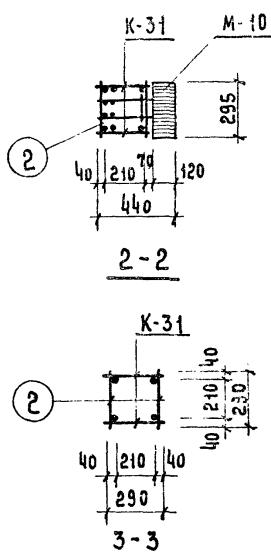
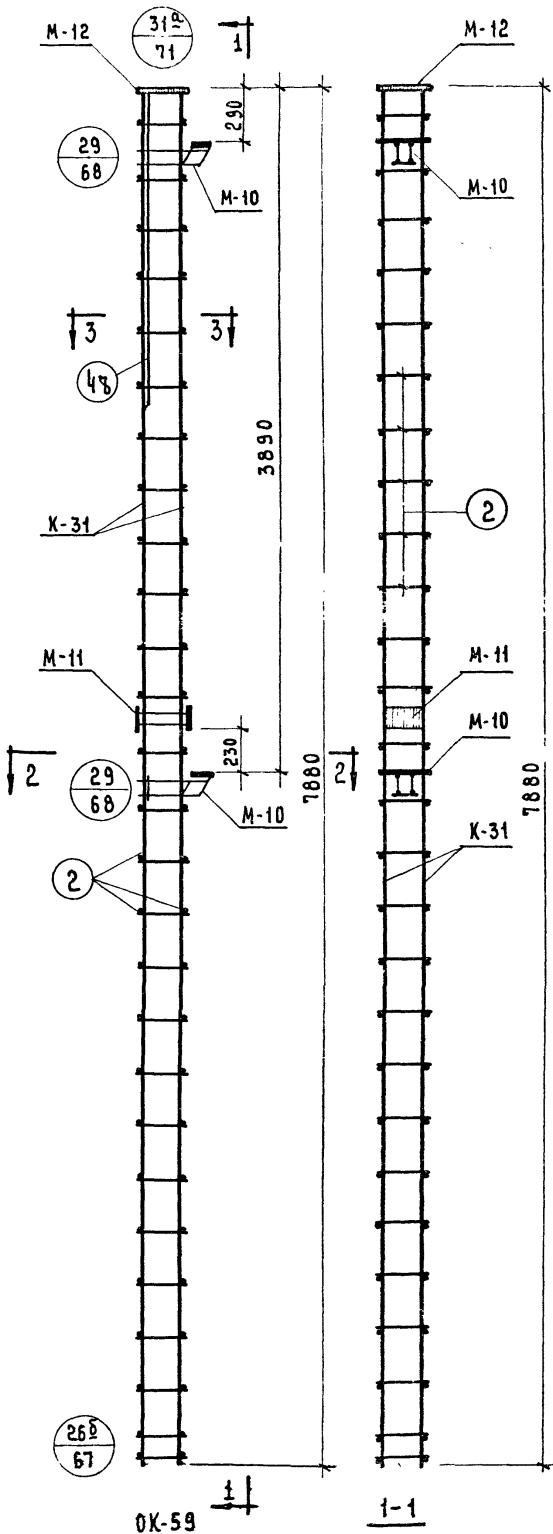
ТК	КОЛОННА КНР - 372 - 14	СЕРИЯ ИЧ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-58	ВЫПУСК ЧИСТ ЧАСТЬ I 50



МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	ВЕС КГ. ШТ. ВОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	Н/Н СЕРИЯ ВЫПУСК Лист
	Х-30	2	44,75	89,50	ИЧ-04-2 ВЫП.10.4.Е Лист 15
	С-1	3	0,4	1,20	ИЧ-04-2
	С-2	2	0,8	1,60	ВЫП.10.4.Е Лист 17
	М-9	2	16,12	32,24	ИЧ-04-2 ВЫП.10.4.Е Лист 15
	М-11	2	10,2	20,40	ИЧ-04-2 ВЫП.10.4.Е Лист 21
	П03.2	56	0,1	5,60	ИЧ-04-2
	П03.6	4	0,2	0,80	ВЫП.10.4.Е Лист 16
	П03.39	4	0,1	0,40	
				ИТОГО	151,74

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ЕН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

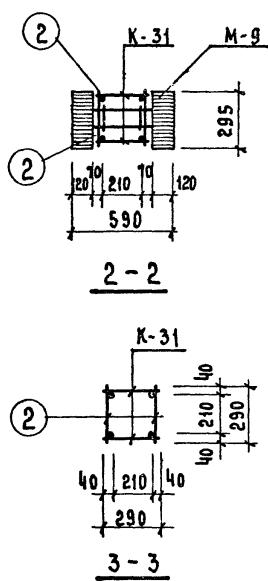
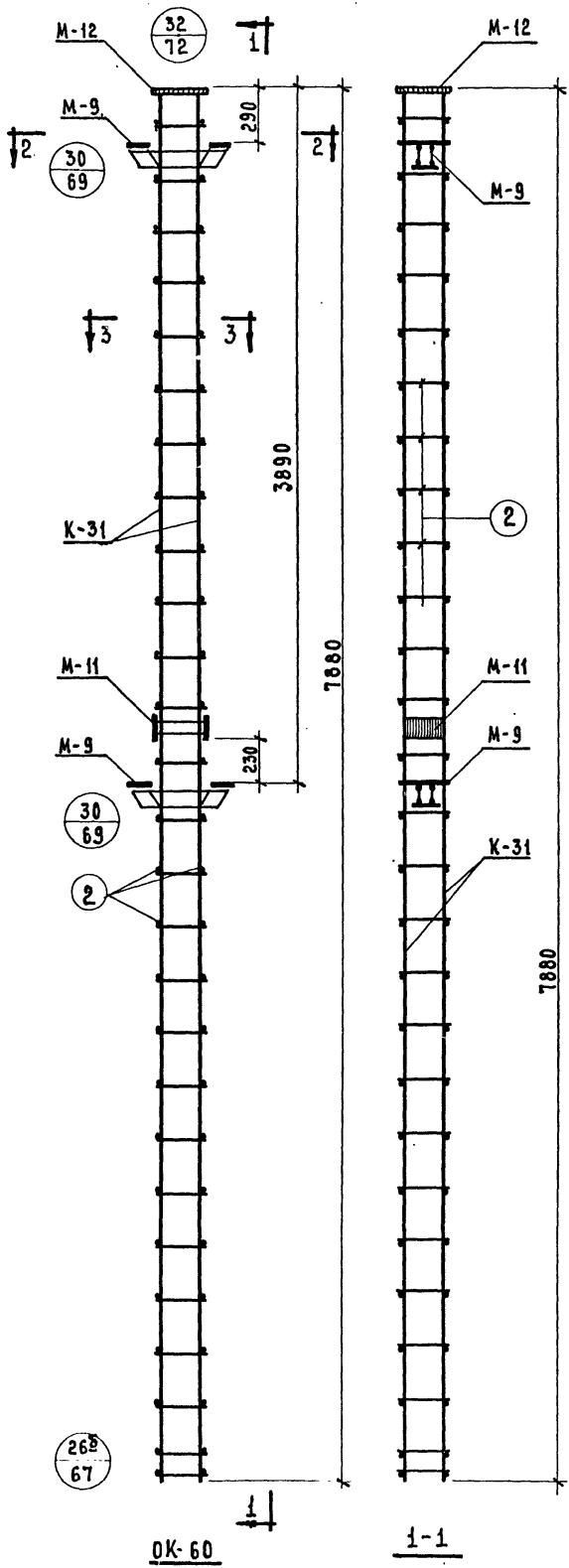


МАРКА ОБЪЕМНОГО ХАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ	ВЕС, КГ ОДНОГО ИЗД.	ВЕС, КГ ВСЕХ ИЗД.	Н/К СЕРИИ ВЫПУСК ЛАНСТ
OK-59	K-31	2	15.66	31.32	ИИ-04-2 ВМР.10Ч-1 ЛАНСТ 16
	M-10	2	10.09	20.18	ИИ-04-2 ВМР.10Ч-1 ЛАНСТ 20
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВМР.10Ч-1 ЛАНСТ 21
	M-12	1	12.34	12.34	ИИ-04-2 ВМР.10Ч-1 ЛАНСТ 22
	ПОЗ. 49	2	6.80	13.60	ИИ-04-2 ВМР.10Ч-1 ЛАНСТ 16
	ПОЗ. 2	52	0.10	5.20	
				ИТОГО	92.84

### ПРИМЕЧАНИЕ:

1. АРМИРОВАНИЕ ХОЛОДНЫЙ ВЫПОЛНЕННО  
В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО ХАРКАСА  
СОБИРАЕМОГО ИЗ ЛАДСКИХ ХАРКАСОВ С  
ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТ-  
СТВИИ С СН-393-69 и ГОСТ-14954-68.

TK	КОЛОННА	КК-372-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ ХАРКАС OK-59		ВЫПУСК ЛАНСТ ЧАСТЬ 59

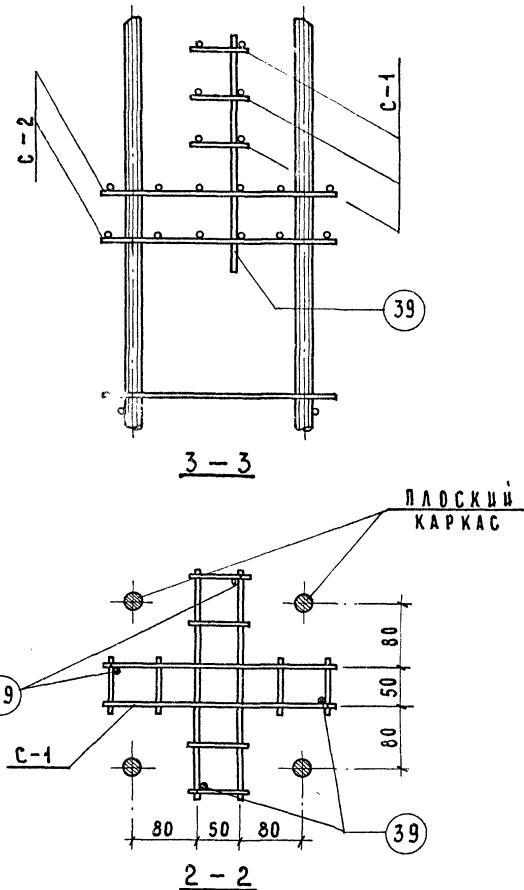
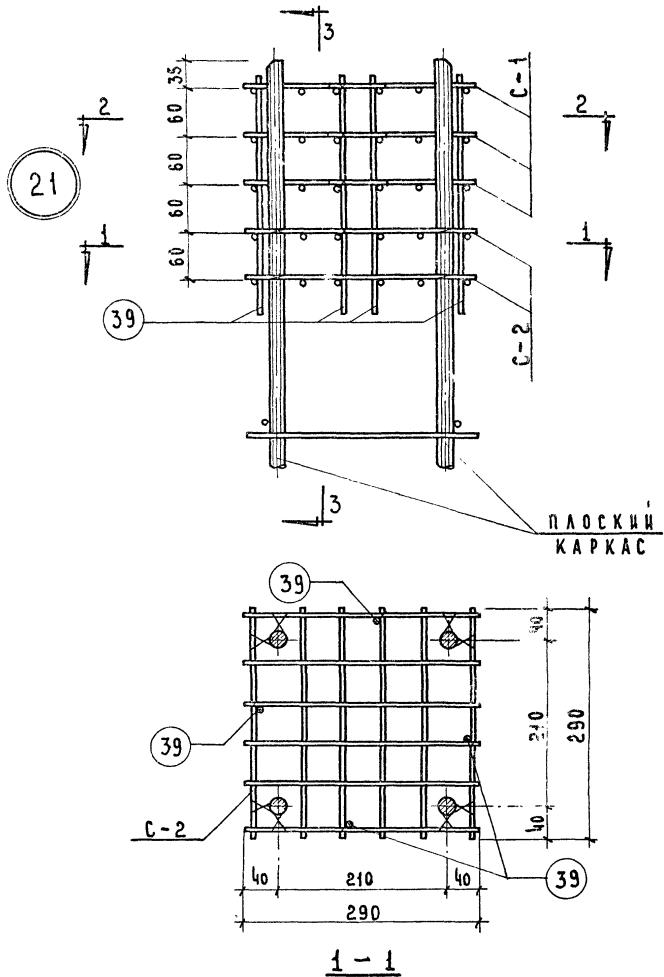


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ. ДАКОГО ИЗД.	НН СЕРИЯ ВЫПУСК АЧСТ
OK-60	K-31	2	15.66	НН-04-2 вып.10 ч. II акт 16
	M-9	2	16.12	НН-04-2 вып.10 ч. II акт 19
	M-11	2	10.20	НН-04-2 вып.10 ч. II акт 21
	M-12	1	12.34	НН-04-2 вып.10 ч. II акт 22
	П03.2	52	0.10	НН-04-2 вып.10 ч. II акт 16
ИТОГО:				91,3

#### ПРИМЕЧАНИЕ:

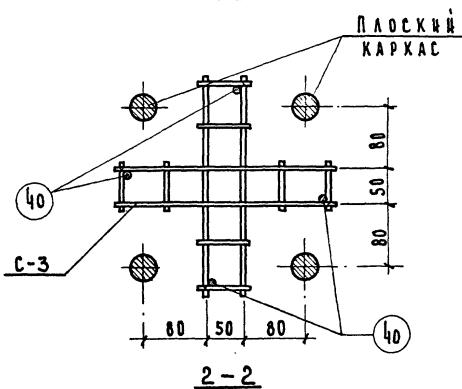
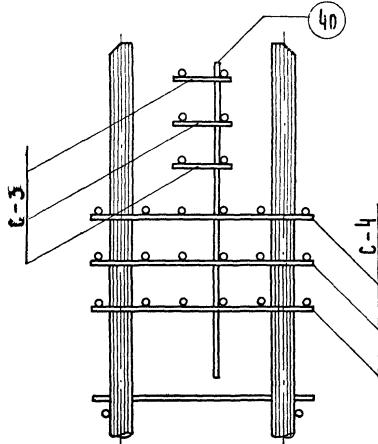
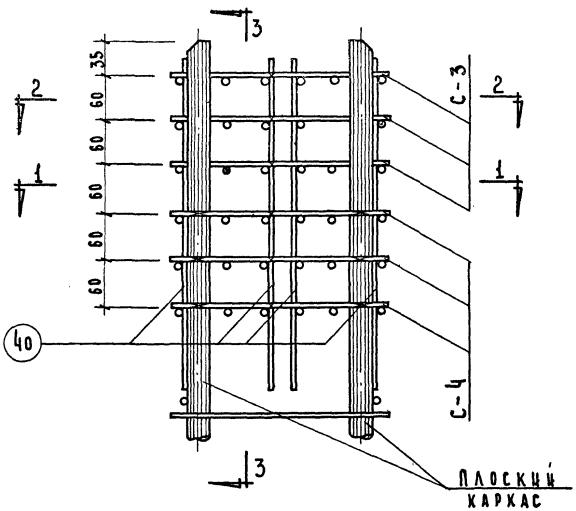
1. АРМИРОВАНИЕ ХОДОВЫХ ВЫПОЛНЕНО  
В ВИДЕ ГРЭСТРАНСВЕННОГО КАРКАСА,  
СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С  
ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕ-  
СТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14038-68.

TK	КОЛОНИА	KР-372-11	СЕРИЯ НН-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ	КАРКАС OK-60	выпуск части 60

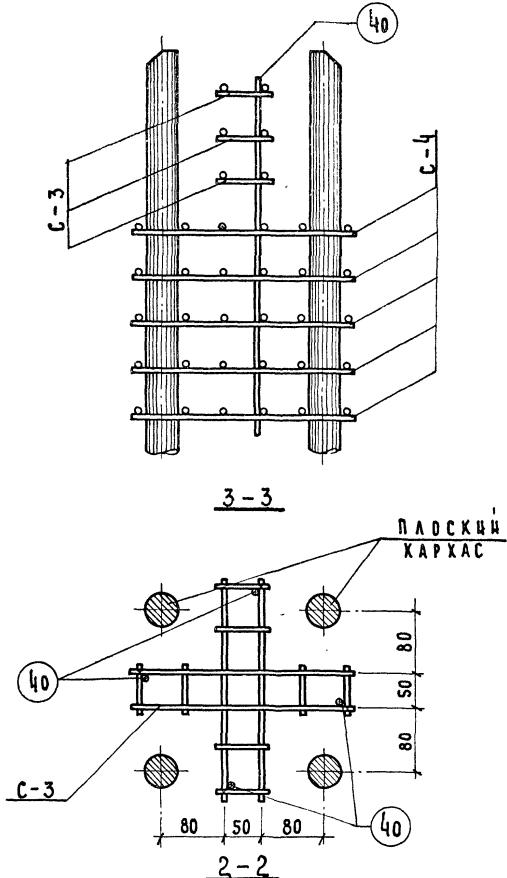
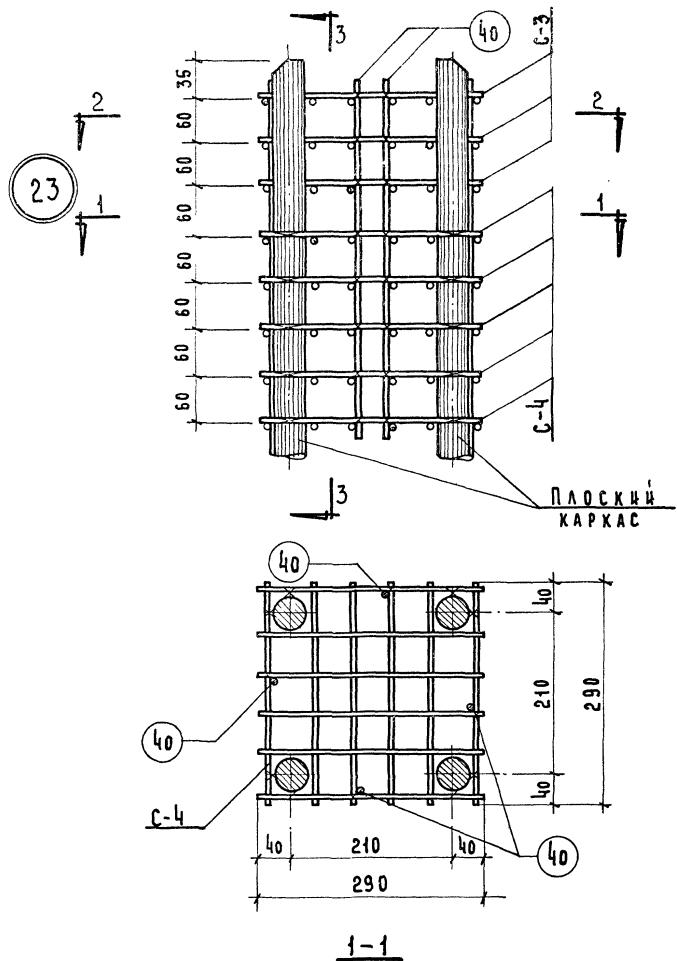


ТК	КОЛОНИИ	СЕРИЯ ЦН-0Ч-2
1971	ВОЛЮМЕННЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 21.	выпуск 10 часть 1 61

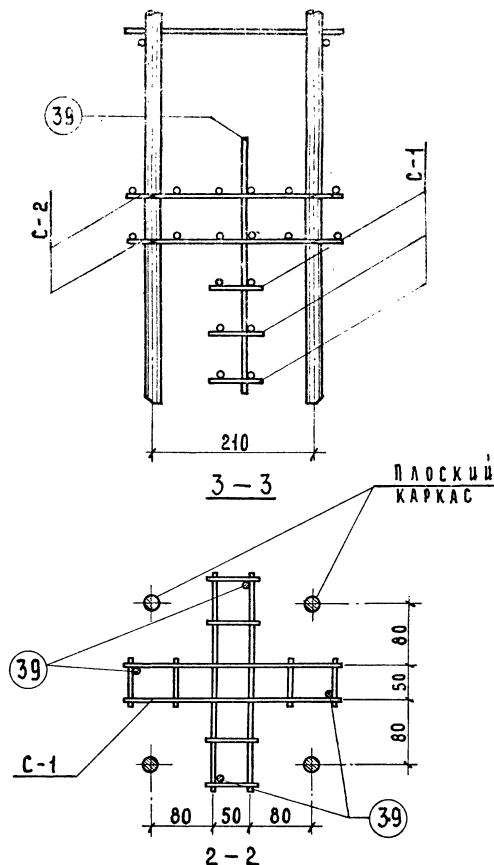
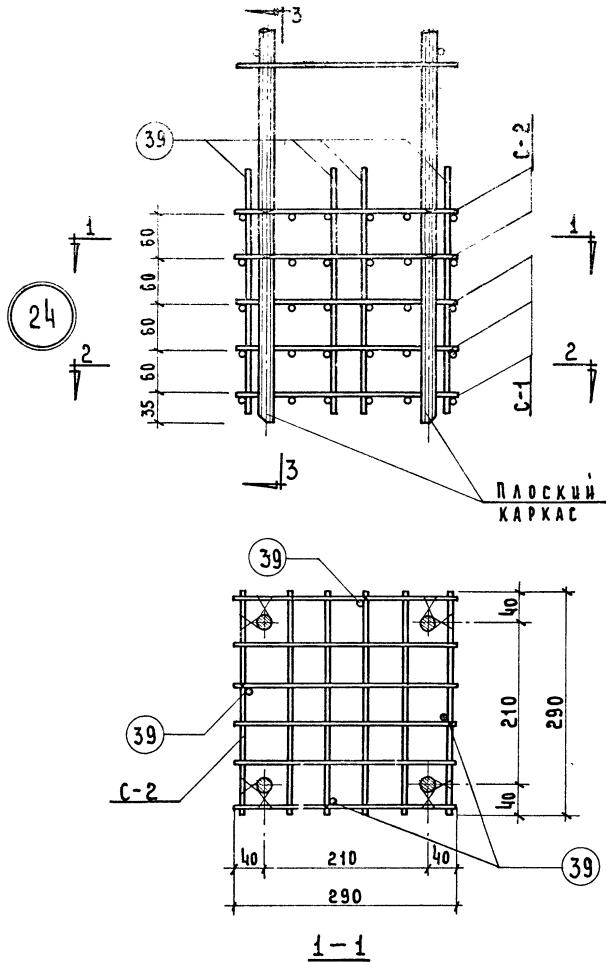
22



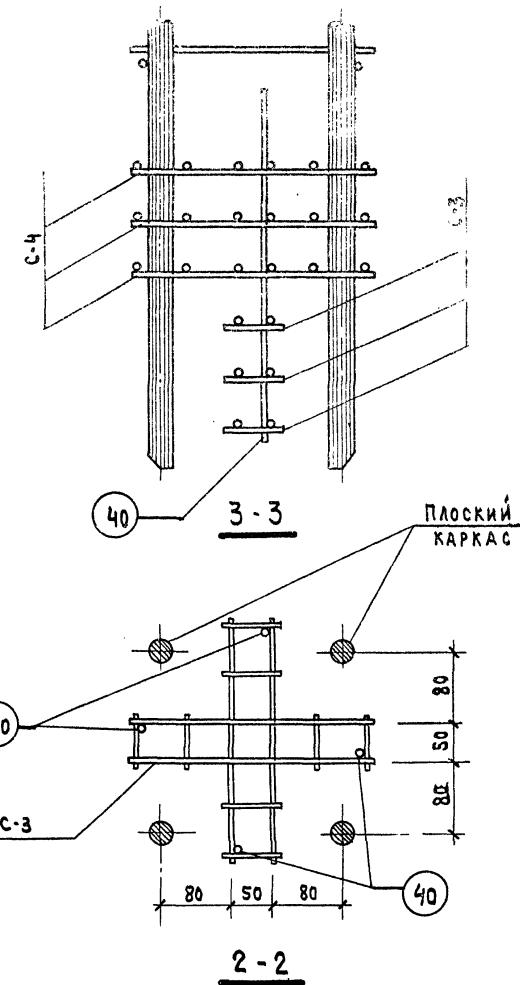
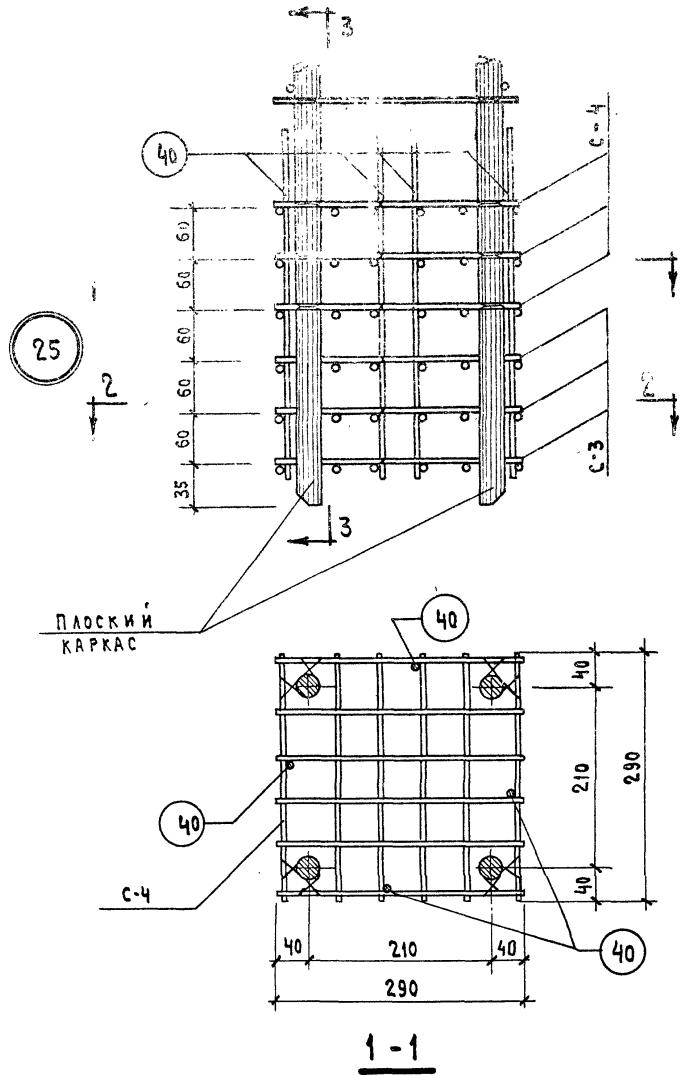
ТК	КОДОНЫ	СЕРИЯ ШИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 22.	ВЫПУСК №1 ЧАСТЬ 1 62



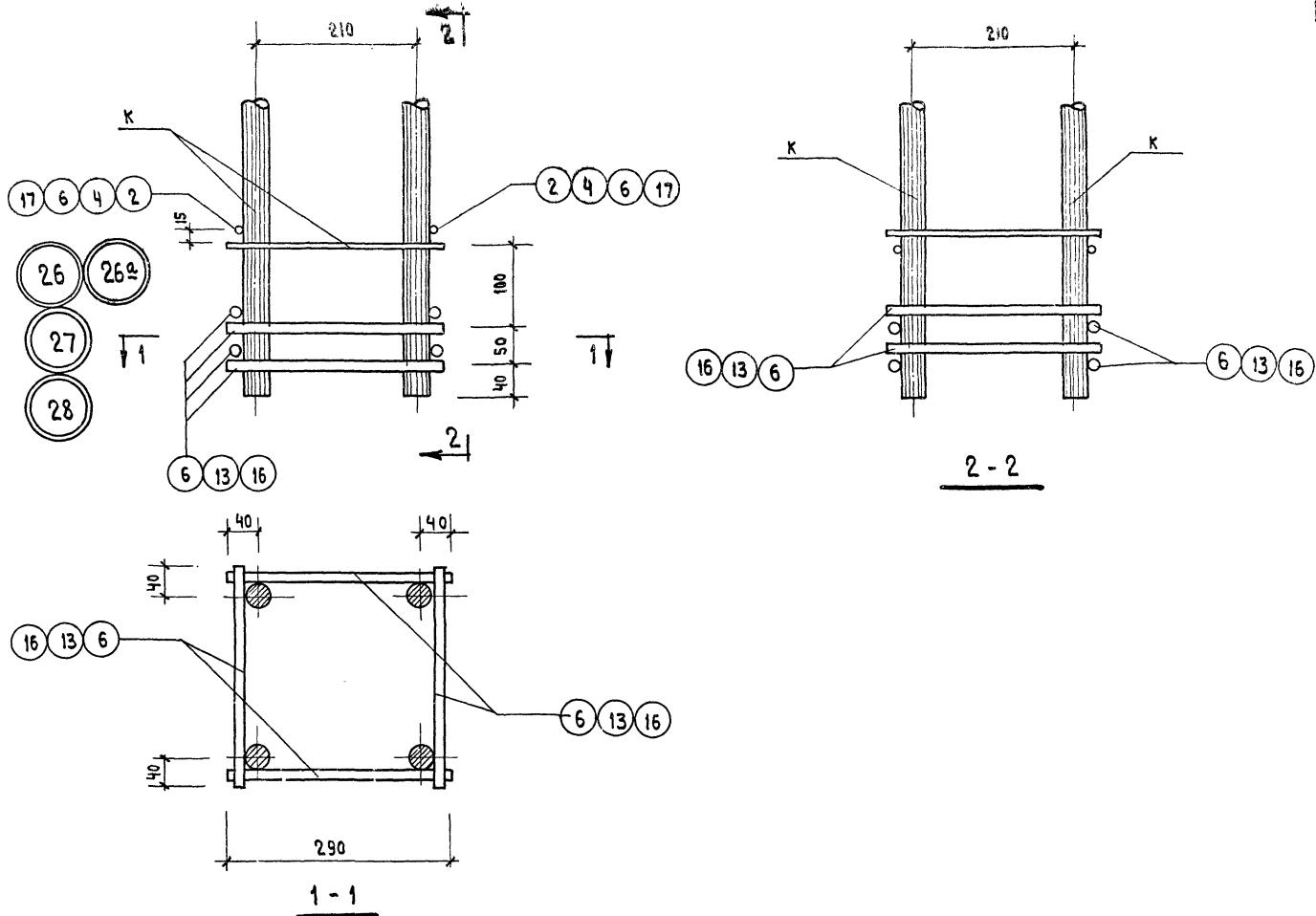
ТК	Кодони ві	СЕРІЯ ДИ-04-2
1971	Объемный каркас. Узел 23.	ВЫПУСК ЛИСТ 10 ЧАСТИ 63



TK	КОЛОДНЫЙ	СЕРИЯ НН-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 24.	ВЫПУСК 10 ЧАСТИ

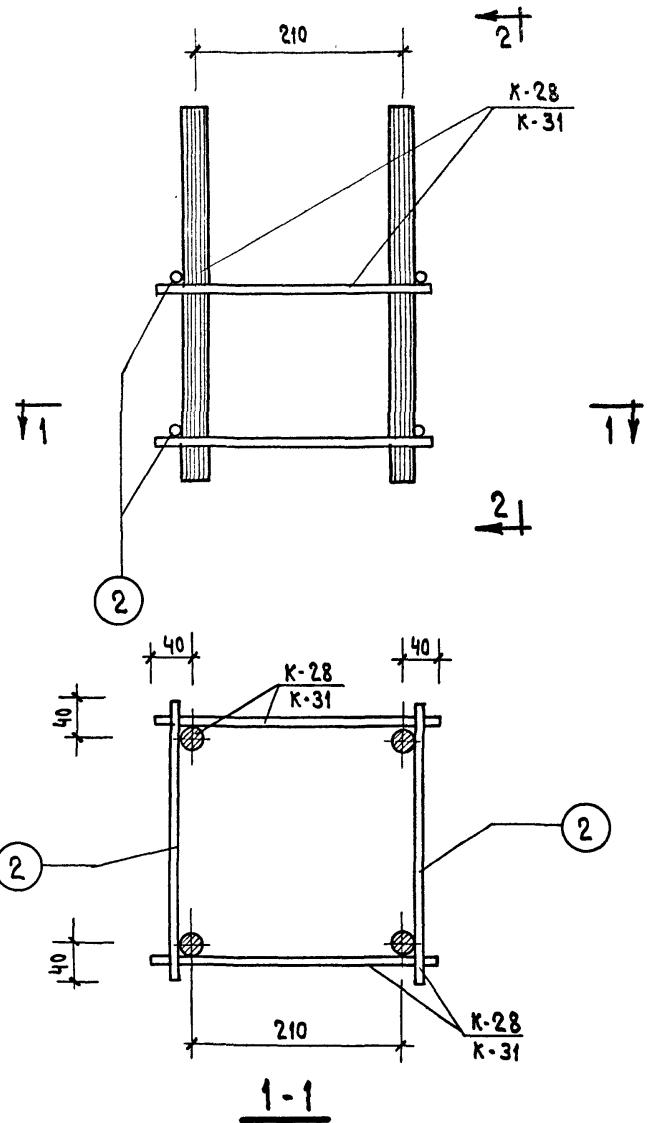


ТК	КОЛОНИИ	СЕРИЯ МИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. ЧУЗЛ 25	ВЫПУСК АЛСТ ЧАСТЬ I 65



ТК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЛЫ 26, 26 <sup>a</sup> , 27, 28	выпуск 10 лист часть I 66

26δ

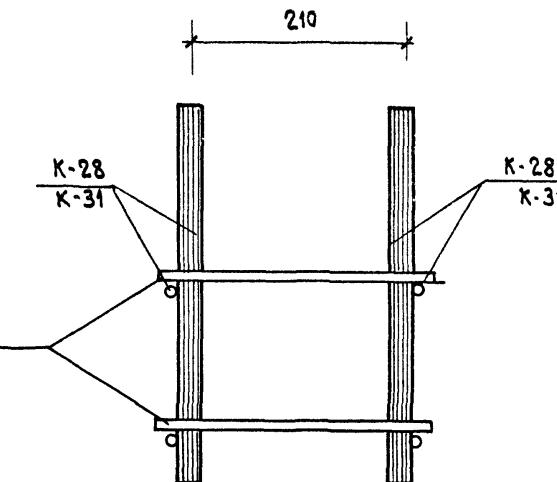
1-12-2

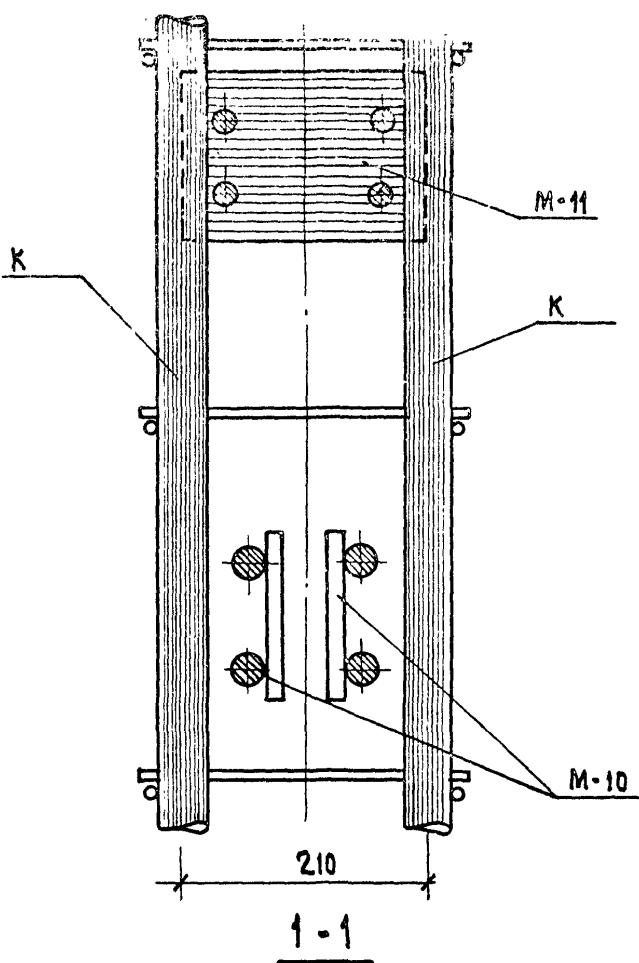
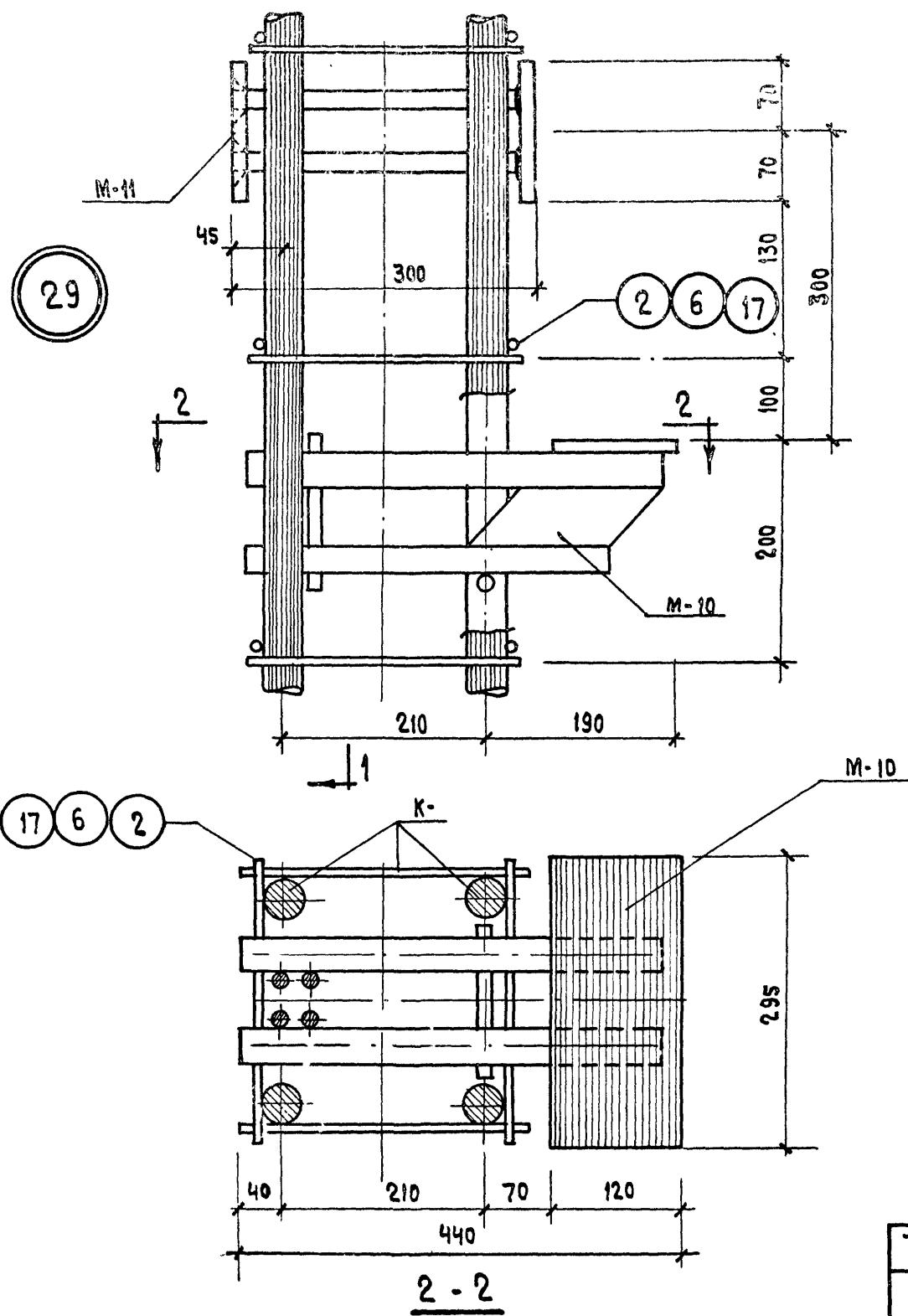
ТК

К о л о н н ы

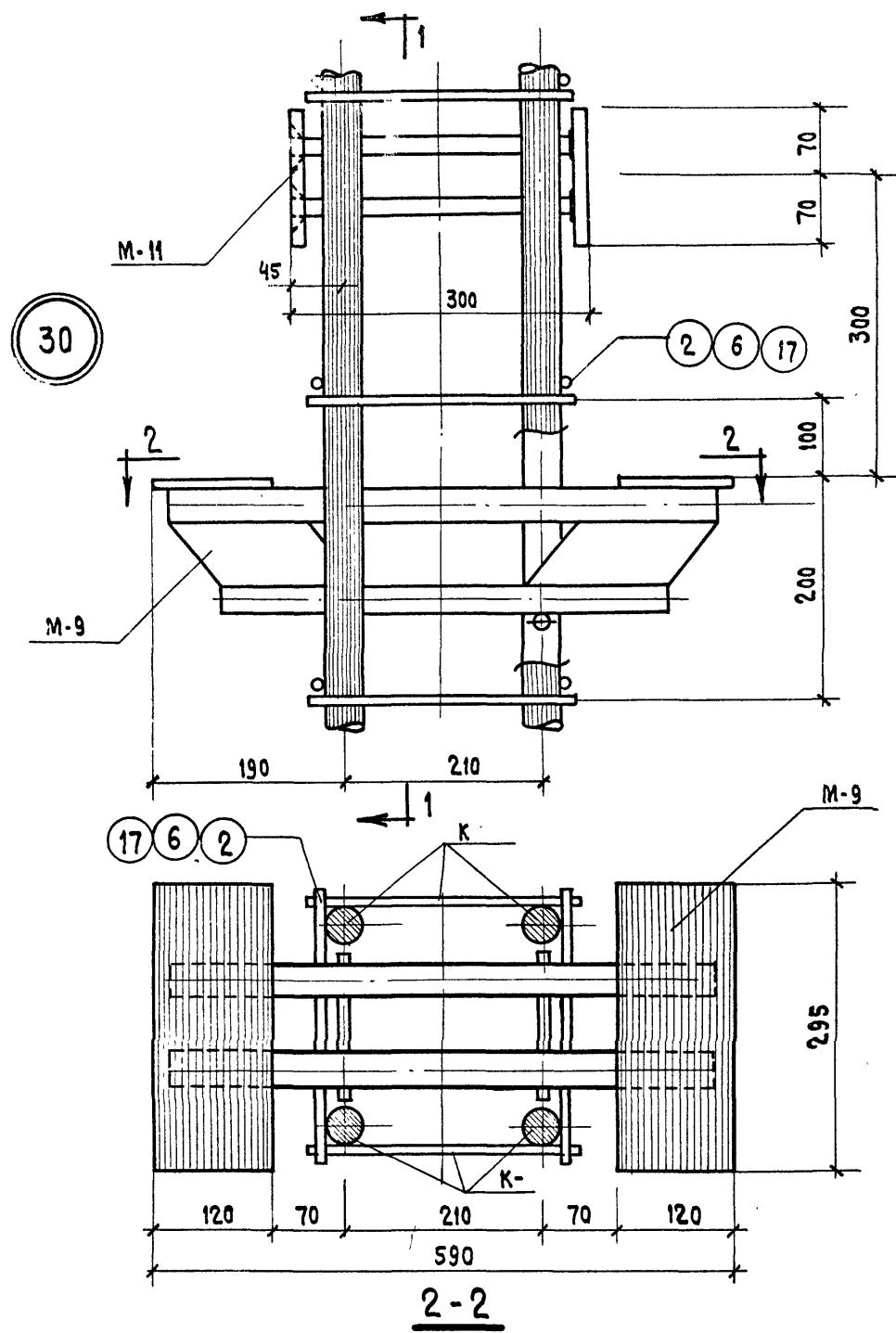
1971

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 26δ

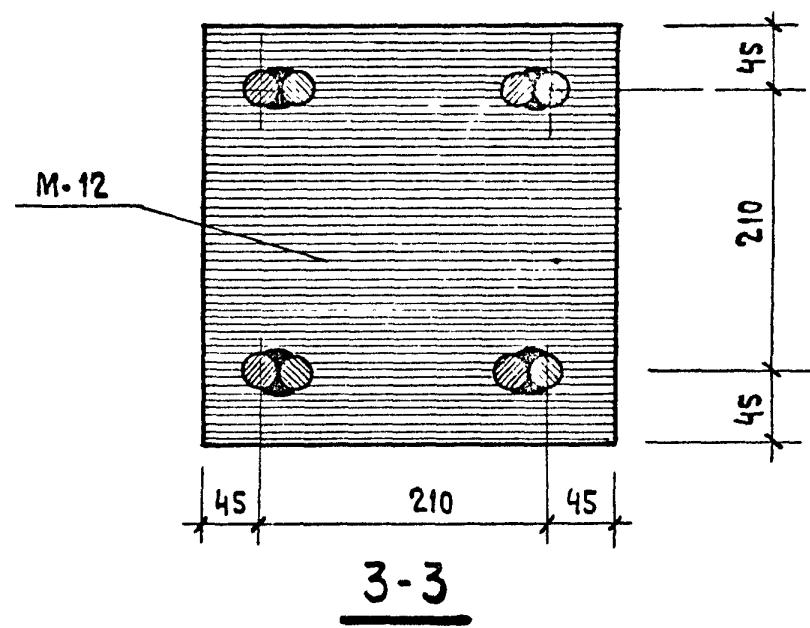
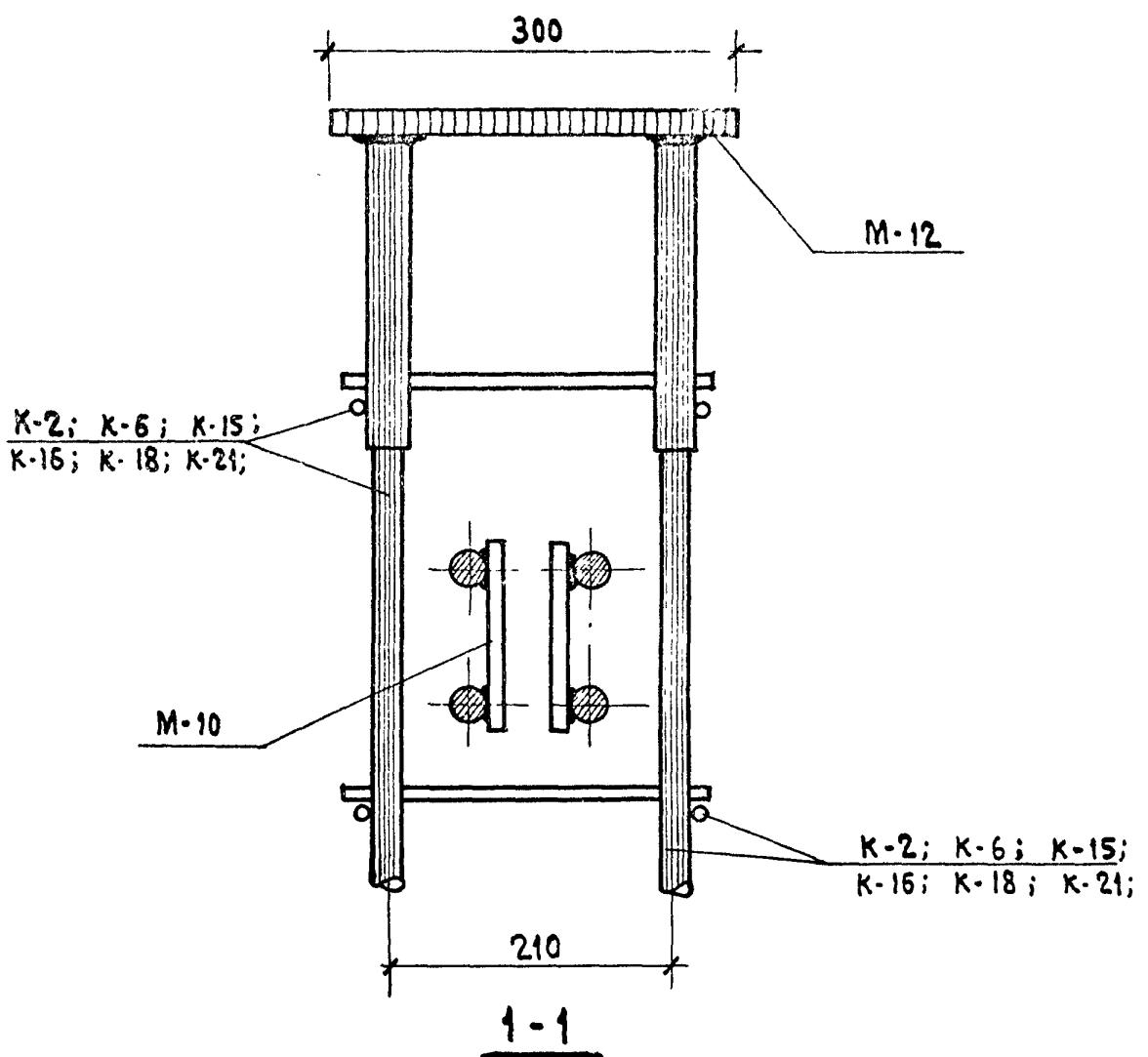
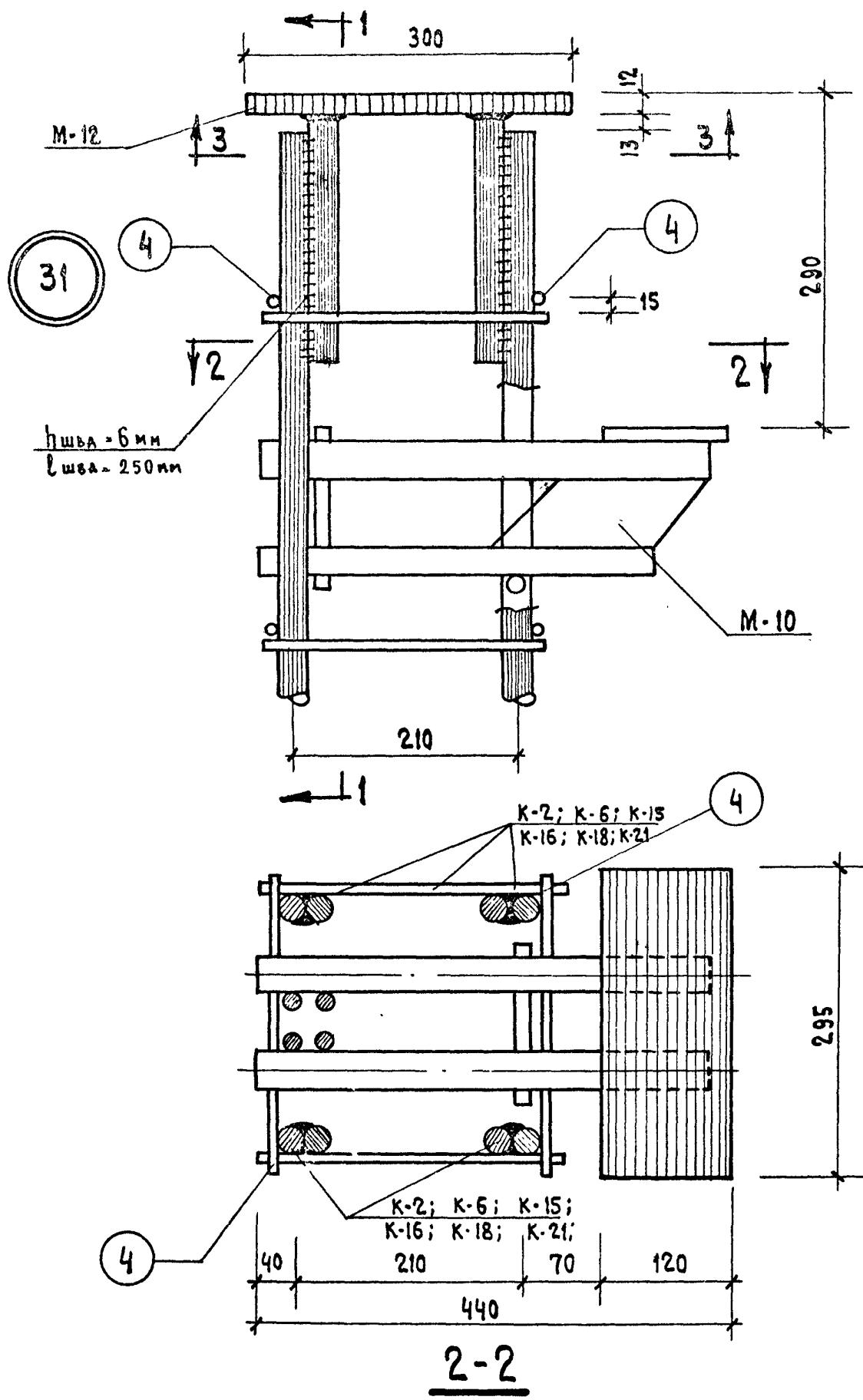
СЕРИЯ  
ИИ-04-2выпуск  
10  
часть Iлист  
67



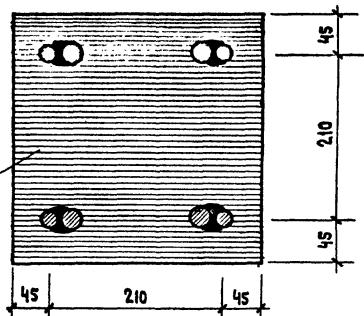
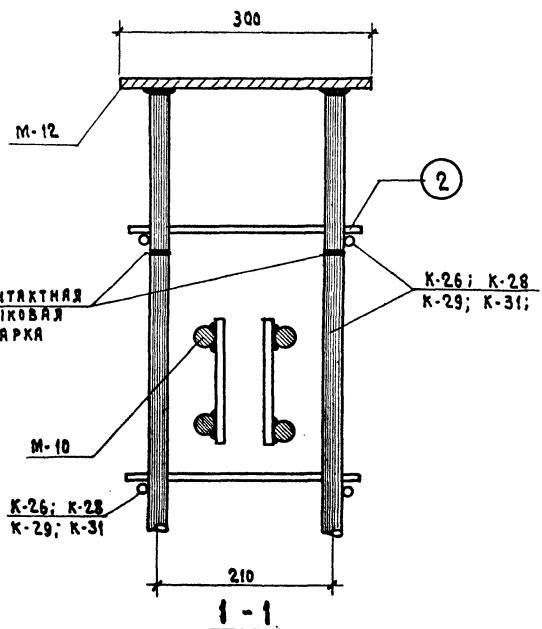
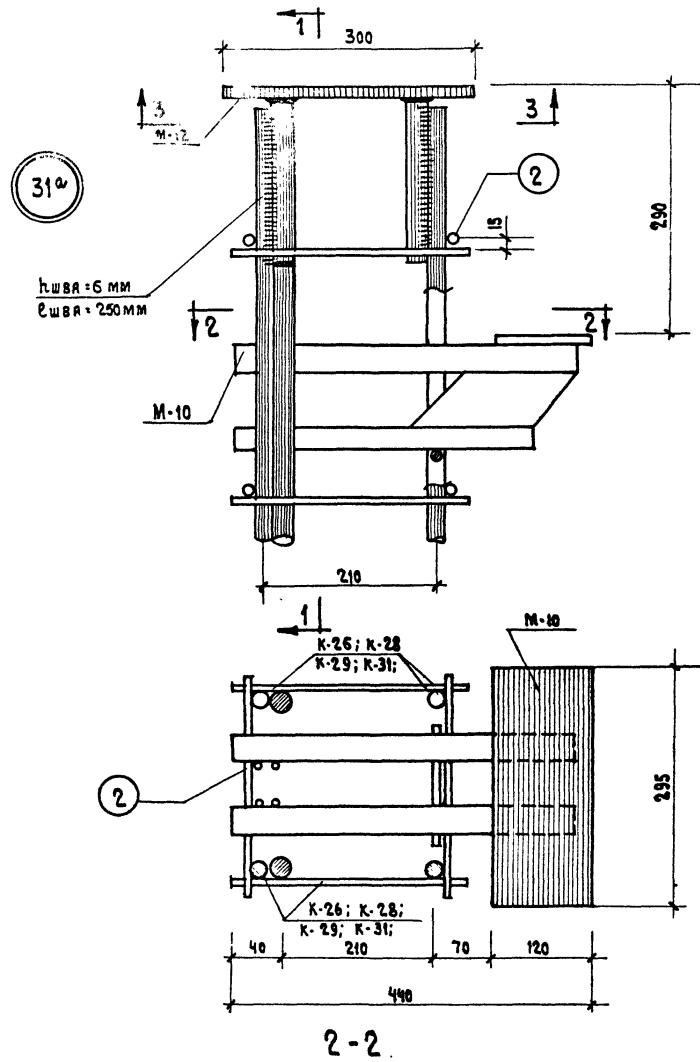
ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ - 04-2
1971	Объемный каркас . Узел 29	выпуск 10 часть I лист 68



ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 30	ВЫПУСК 10 ЛИСТ ЧАСТЬ I 69

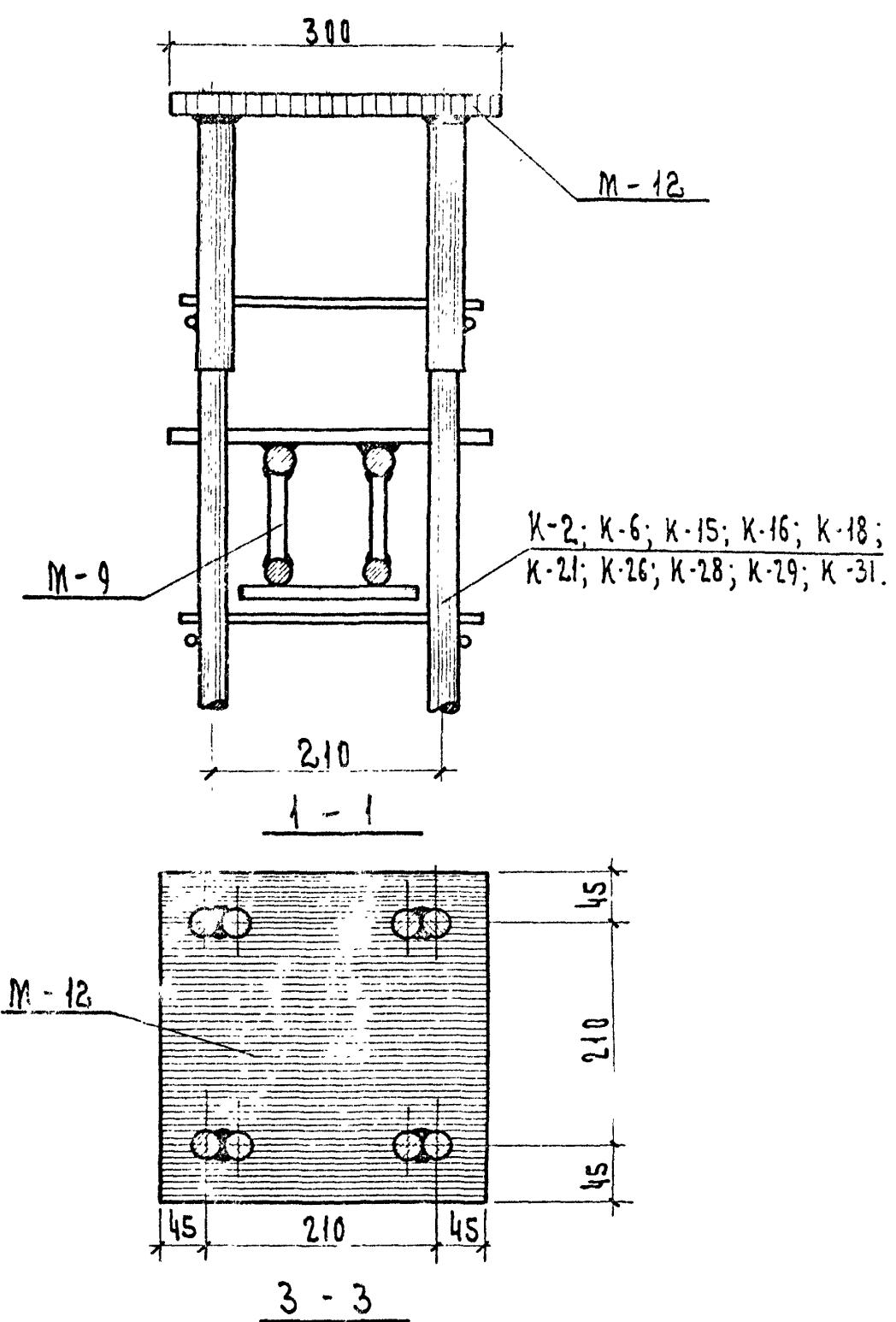
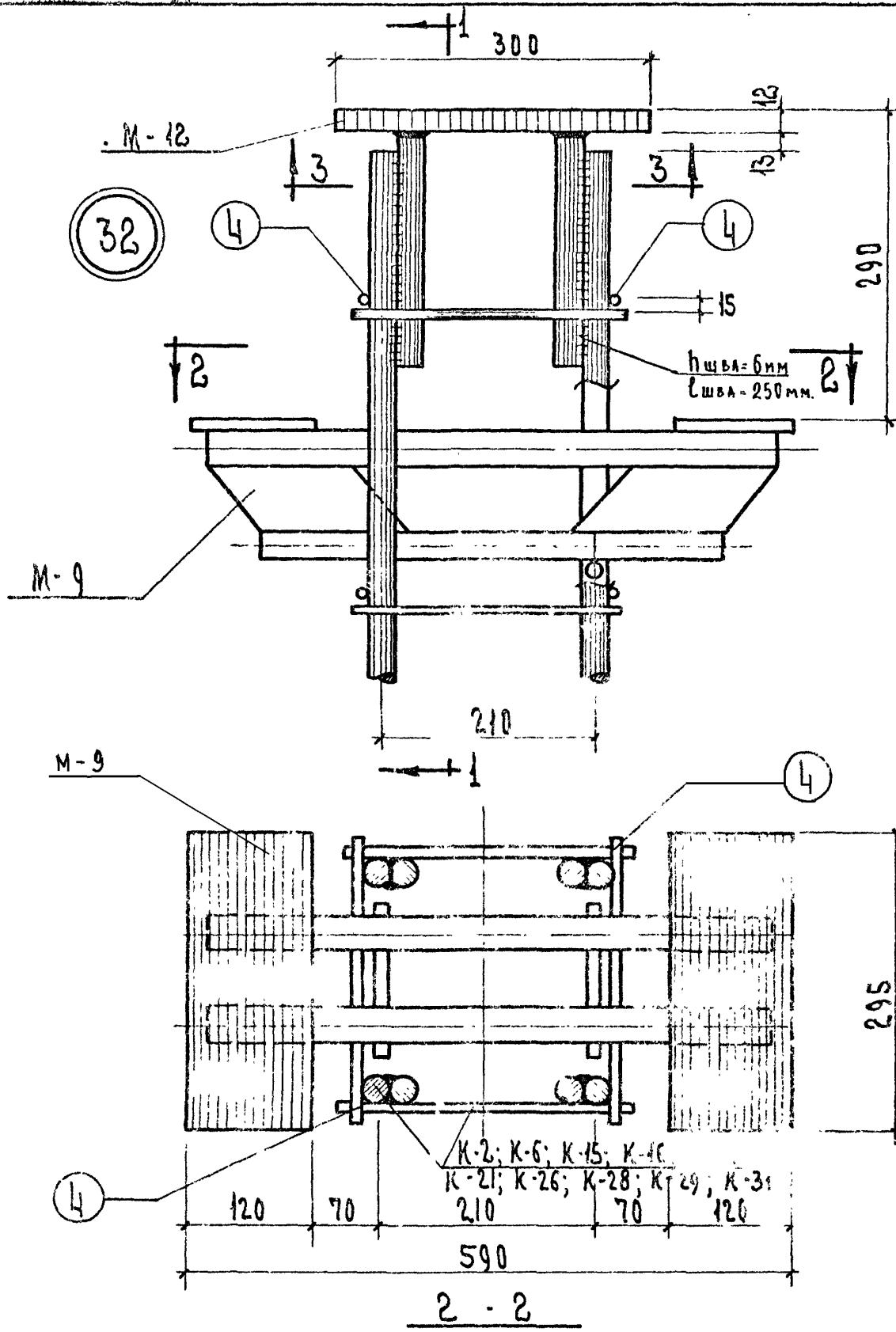


ТК	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 31	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I Лист 70



3 - 3

ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-0Ч-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС . УЗЕЛ 31а	Выпуск 10 лист 71 ЧАСТЬ I



ТК	КОЛОННЫ	СЕРДЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас.	Выпуск лист 10 наст. I 72

УЗЕЛ 32.

Тиражировано Свердловским филиалом ЦИТП  
620062, г. Свердловск, К-62, ул. Генеральская, 3-я

Заказ 3473 Тираж 200 Цена 2-40  
Инв. № 11210-01 1972 г.