

765/6

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-О4

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-О4 - 2

К О Л О Н Н ы

Выпуск 10

Часть I

Колонны связевого каркаса сечением 30×30 см.
для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м.

Арматурные изделия. Объёмные каркасы

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-О4

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-О4-2

К О Л О Н Н Ы

Выпуск Ю

Часть I

Колонны связевого каркаса сечением 30×30 см.
для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м.

Арматурные изделия. Объёмные каркасы

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП
Торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов совместно
с НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
28 января 1972 года
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
Год изд. 1972

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
И ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
СВЯЗЕВОГО КАРКАСА ИИ-04 С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30×30 СМ.

- | | | | |
|-------------------------------------|--|---------------------------------------|---|
| 1. ИИ-04-0
выпуск 5 | Указания по применению изделий связевого каркаса с колоннами сечением 30×30 см. | 9. ИИ-04-10
выпуск 4 | Монтажные узлы и детали связевого каркаса с колоннами сечением 30×30 см. |
| 2. ИИ-04-2
выпуск 7 | Колонны связевого каркаса сечением 30×30 см. для зданий с высотой этажа 3,3 м. Опалубка и армирование. | 10. ИИ-04-2
выпуск 7-1
часть I | Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 300×300 мм (реконструкция действующих форм серии ИИ-04-2, выпуск 1-1). |
| 3. ИИ-04-2
выпуск 8 | Колонны связевого каркаса сечением 30×30 см. для зданий с высотой этажа 3,6 м. Опалубка и армирование. | 11. ИИ-04-2
выпуск 7-1
часть II | Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 300×300 мм. |
| 4. ИИ-04-2
выпуск 9 | Колонны связевого каркаса сечением 30×30 см. для зданий с высотой этажа 4,2 м. Опалубка и армирование. | 12. ИИ-04-3
выпуск 4-1 | Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей связевого каркаса с колоннами сечением 300×300 мм. |
| 5. ИИ-04-2
выпуск 10
часть I | Колонны связевого каркаса сечением 30×30 см. для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м. Арматурные изделия. Объемные каркасы | | |
| 6. ИИ-04-2
выпуск 10
часть II | Колонны связевого каркаса сечением 30×30 см. для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м. Арматурные изделия. Плоские каркасы. Закладные детали. | | |
| 7. ИИ-04-3
выпуск 4
часть I | Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 30×30 см. Опалубка и армирование | | |
| 8. ИИ-04-3
выпуск 4
часть II | Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 30×30 см. Арматурные изделия. | | |

Т. К.	К О Л О Н Н Ы	С Е Р И Я И И - 0 4
1971	П Е Р Е Ч Е Н Ь С Е Р И Й И В Ы П У С К О В	В Ы П У С К 10

НАДСТА. КСТР

Перечень серий и выпусков	2
Содержание выпуска	3-4
Пояснительная записка	5-6
Колонна КСК-342-14 Объемный каркас ОК-1	1 7
Колонна КСР-342-14 Объемный каркас ОК-2	2 8
Колонна КСК-342-14 Объемный каркас ОК-3	3 9
Колонна КСК-342-23 Объемный каркас ОК-4	4 10
Колонны КСР-342-14; КСР-342-17	
Объемный каркас ОК-5.	5 11
Колонна КСР-342-23 Объемный каркас ОК-6.	6 12
Колонны КНК-342-14; КНК-342-17.	
Объемный каркас ОК-7.	7 13
Колонна КНК-342-23 Объемный каркас ОК-8.	8 14
Колонна КНК-342-28 Объемный каркас ОК-9	9 15
Колонны КНР-342-14; КНР-342-17	
Объемный каркас ОК-10.	10 16
Колонна КНР-342-23 Объемный каркас ОК-11	11 17
Колонна КНР-342-28 Объемный каркас ОК-12	12 18
Колонна КК-342-14. Объемный каркас ОК-13	13 19
Колонна КР-342-14 Объемный каркас ОК-14	14 20
Колонна КВК-333-14. Объемный каркас ОК-15	15 21
Колонна КВР-333-14 Объемный каркас ОК-16	16 22
Колонна КСК-333-14 Объемный каркас ОК-17	17 23
Колонна КСК-333-23 Объемный каркас ОК-18	18 24

Колонны КСР-333-14; КСР-333-17.	
Объемный каркас ОК-19.	19 25
Колонна КСР-333-23 Объемный каркас ОК-20.	20 26
Колонны КНК-333-14; КНК-333-17.	
Объемный каркас ОК-21	21 27
Колонна КНК-333-23 Объемный каркас ОК-22	22 28
Колонна КНК-333-28 Объемный каркас ОК-23	23 29
Колонны КНР-333-14; КНР-333-17;	
Объемный каркас ОК-24	24 30
Колонна КНР-333-23 Объемный каркас ОК-25.	25 31
Колонна КНР-333-28 Объемный каркас ОК-26.	26 32
Колонны КСК-366-14; КСК-366-17	
Объемный каркас ОК-27.	27 33
Колонны КСР-366-14; КСР-366-17	
Объемный каркас ОК-28.	28 34
Колонна КСР-366-23 Объемный каркас ОК-29	29 35
Колонна КК-333-14. Объемный каркас ОК-30	30 36
Колонна КР-333-14 Объемный каркас ОК-31	31 37
Колонна КВК-336-14 Объемный каркас ОК-32	32 38
Колонна КВР-336-14 Объемный каркас ОК-33	33 39
Колонна КСК-336-14 Объемный каркас ОК-34	34 40

ТК	Колонны	серия
1971	Содержание выпуска	ИИ-04-2
		выпуск частей

НАСТА НСТР

Колонна КСК-356-23. Объемный каркас ОК-35	35	41
Колонны КСР-336-14; КСР-336-17.		
Объемный каркас ОК-36	36	42
Колонна КСР-336-23. Объемный каркас ОК-37	37	43
Колонны КНК-336-14; КНК-336-17		
Объемный каркас ОК-38	38	44
Колонна КНК-336-23. Объемный каркас ОК-39	39	45
Колонна КНК-336-28. Объемный каркас ОК-40	40	46
Колонны КНР-336-14; КНР-336-17.		
Объемный каркас ОК-41.	41	47
Колонна КНР-336-23. Объемный каркас ОК-42	42	48
Колонна КНР-336-28. Объемный каркас ОК-43	43	49
Колонны КСК-372-14; КСК-372-17.		
Объемный каркас ОК-44.	44	50
Колонны КСР-372-14; КСР-372-17.		
Объемный каркас ОК-45	45	51
Колонна КСР-372-23. Объемный каркас ОК-46	46	52
Колонна КК-336-14. Объемный каркас ОК-47	47	53
Колонна КР-336-14. Объемный каркас ОК-48	48	54
Колонна КВК-366-14. Объемный каркас ОК-49	49	55
Колонна КВР-366-14. Объемный каркас ОК-50	50	56
Колонна КНК-366-14. Объемный каркас ОК-51	51	57

НАСТА НСТР

Колонна КНР-366-17. Объемный каркас ОК-52	52	58
Колонна КК-366-11. Объемный каркас ОК-53	53	59
Колонна КР-366-11. Объемный каркас ОК-54	54	60
Колонна КВК-372-14. Объемный каркас ОК-55	55	61
Колонна КВР-372-14. Объемный каркас ОК-56	56	62
Колонна КНК-372-14. Объемный каркас ОК-57	57	63
Колонна КНР-372-17. Объемный каркас ОК-58	58	64
Колонна КК-372-11. Объемный каркас ОК-59	59	65
Колонна КР-372-11. Объемный каркас ОК-60	60	66
Колонны Объемный каркас. Узел 21.	61	67
Колонны. Объемный каркас. Узел 22.	62	68
Колонны. Объемный каркас. Узел 23.	63	69
Колонны. Объемный каркас. Узел 24.	64	70
Колонны. Объемный каркас. Узел 25.	65	71
Колонны. Объемный каркас. Узлы 26, 26а, 27, 28	66	72
Колонны. Объемный каркас. Узел 26б	67	73
Колонны. Объемный каркас. Узел 29	68	74
Колонны. Объемный каркас. Узел 30	69	75
Колонны. Объемный каркас. Узел 31	70	76
Колонны. Объемный каркас. Узел 31а	71	77
Колонны. Объемный каркас. Узел 32	72	78

ТК	Колонны	Серия НН-04-2
1971	Содержание выпуска	Выпущено 10.12.71

Альбом серии ИИ-04-2, выпуск 10 часть 1 содержит рабочие чертежи сборных каркасов колонн по выпускам ИИ 7, 8, 9.

Рабочая арматура колонн принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III, марки по ГОСТ 5781-61*.

Поперечная арматура в ствόлах колонн принята из горячекатаной арматурной гладкой стали класса А-I, марки СТЗ по ГОСТ 5781-61*.

Для закладных деталей применяется сталь ВСт-3 для сварных конструкций по подгруппе В ГОСТ 380-71.

Закладные детали должны выполняться в соответствии с требованиями СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.

Армирующие торцов колонн усилено сварными сетками косвенного армирования из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III марки 35 ре по ГОСТ 5781-61*.

Сварные каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-69, ГОСТ 14098-68 и ГОСТ 10922-64.

Электродуговая сварка стержней между собой и с сортовым прокатом должна выполняться электродами Э-50А ГОСТ 9467-60.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380-71 и ГОСТ 5058-65.

Область применения арматурной стали и виды обязательных контрольных испытаний при приемке определять согласно СН 390-69.

Колонны армируются сборными каркасами. Сборные каркасы собираются из плоских каркасов, веток, отдельных стержней и закладных элементов.

Закладные детали М-9, М-10, М-11 должны быть закреплены по форме.

Качество закладных деталей М-9, М-10, М-11 следует проверять в каждом издании с поштучной приемкой.

Дополнительные закладные детали крепятся к сборному каркасу в применении электродуговой сварки и вязки вязальной проволокой.

Применение дуговой электросварки вместо контактной точечной во всех случаях не допускается.

Сборка сборных каркасов должна производиться в поворотном кондукторе с соблюдением следующей последовательности:

- а) Укладывается и фиксируется в зажимах кондуктора плоский каркас ствόла.
- б) Устанавливаются и закрепляются передвигаемыми фиксаторами закладные детали М-9, М-10, М-11.
- в) Укладывается и фиксируется в зажимах кондуктора второй плоский каркас ствόла.
- г) Плоские каркасы ствόлов соединяются между собой поперечными стержнями способом контактной точечной сварки при помощи подвесных сварочных клещей.

ТК	Колонны	серия ИИ-04-2
1971	Пояснительная записка.	выпуск 10 часть 1

- д) Устанавливаются сетки кованого армирования у торцов колонн, закрепляются на арматурном каркасе вязальной проволокой или сваркой.
- е) Устанавливаются дополнительные закладные детали и закрепляются в соответствии с указаниями на чертежах.
- ж) Положение установленных элементов пространственного каркаса проверяется в соответствии с размерами, приведенными в рабочих чертежах.

Окончательная проверка каркасов производится при установке в стальную опалубку, причем, особенно тщательно должны соблюдаться допуски на установку выпусков арматуры из колонн, фиксируемых в опалубке колонн и положение закладных деталей.

Изготовление, приемка и контроль качества каркасов должны производиться в соответствии с требованиями следующих нормативных документов:

ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали для железобетонных конструкций, технические требования и методы испытаний".

ГОСТ 14098-68 "Соединение сварной арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы".

При изготовлении объемных каркасов должны быть учтены фактические допуски на размеры стальных форм по длине, причем эти допуски не должны превышать допусков, указанных в чертежах и в пояснительной записке в разделе "Технические требования к изготовлению и приемке колонн".

Допуски на монтаж элементов каркаса принимаются

в соответствии со СНиП III-В.3-62. "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ".

Для удобства пользования в арматурных цехах чертежами арматурных изделий комплектованы отдельные альбомы серии ИИ-04-2. Выпуск 10. Часть I и II.

При эксплуатации колонн в особых условиях /низких температур, при динамических и вибрационных нагрузках и т.п./ марки стали арматуры и закладных элементов должны быть обязательно указаны в конкретном проекте.

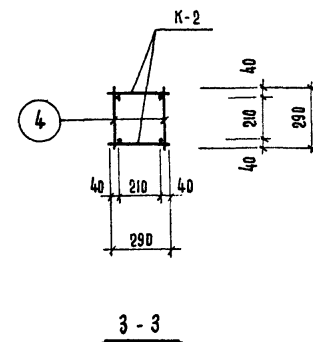
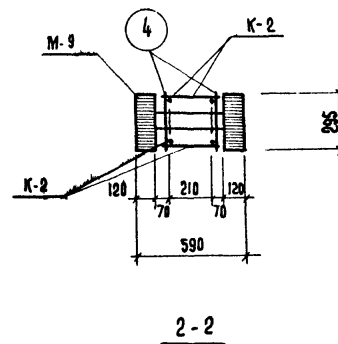
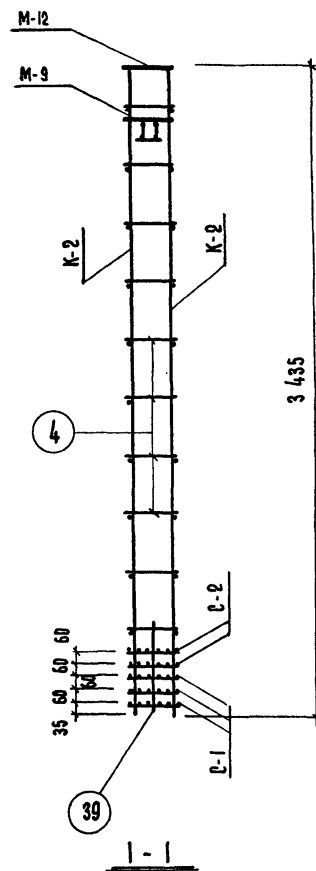
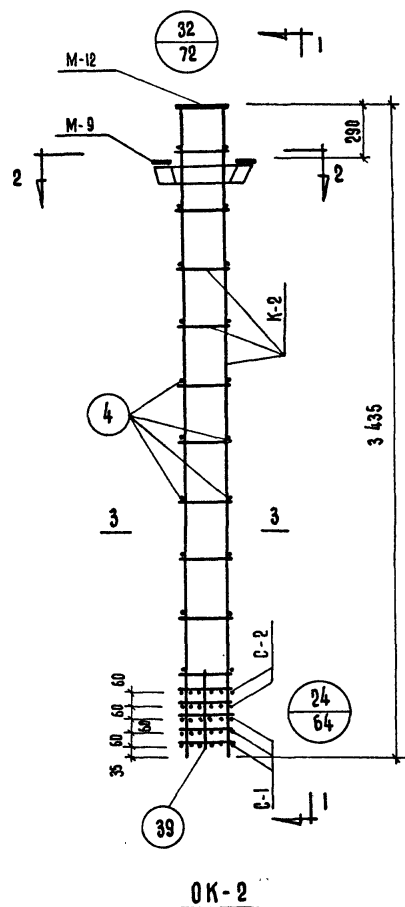
Назначение марок стали арматуры в конкретном проекте производится в зависимости от условий эксплуатации, в соответствии с действующими нормативными документами и указаниями, приведенными в пояснительной записке к альбому колонн.

Составлен и качество арматурной стали, а также методы их испытаний должны удовлетворять требованиям главы СНиП-В.4-62.

Арматура для железобетонных конструкций и действующих государственных стандартов или технических условий на соответствующий вид стали.

Т.К.	Колонны	Серия
1971	Пояснительная записка	ИИ-04-2 Выпуск 10 Часть I

Т.К	КОЛОДНА КВК - 342-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК - 1	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I

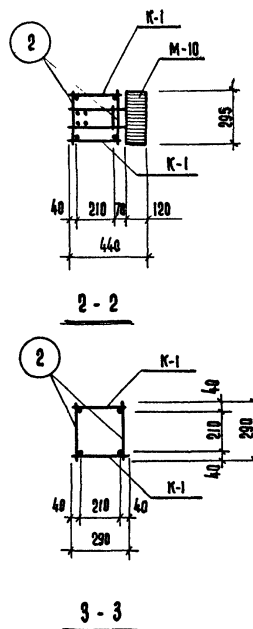
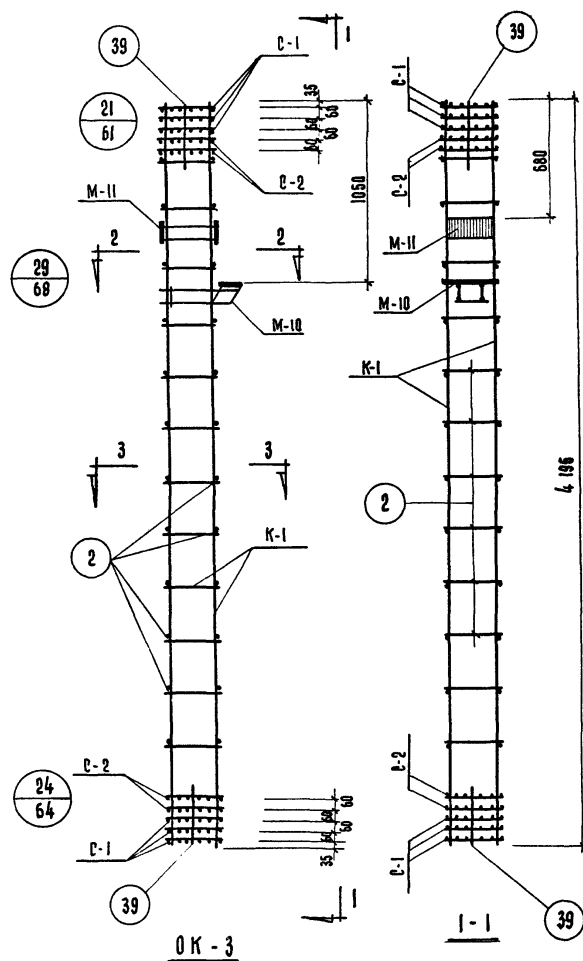


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-2	K-2	2	27,7	55,4	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 1
	C-1	3	0,4	1,2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 17
	C-2	2	0,8	1,6	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 19
	M-9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 22
	M-12	1	12,34	12,34	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 16
	ПОЗ.4	20	0,10	2,00	
	ПОЗ.39	4	0,10	0,40	
Итого				89,06	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колоны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с контактной сварки в соответствии с СН 393-65, ГОСТ 14098-68.

Т.К.	КОЛОНЫ КВР-342-14	И
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-2	Выпуск 10 Часть I



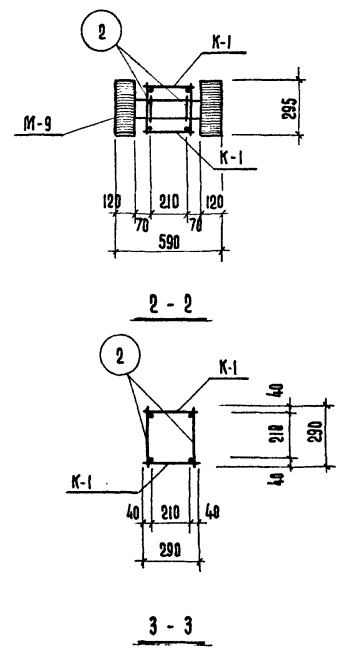
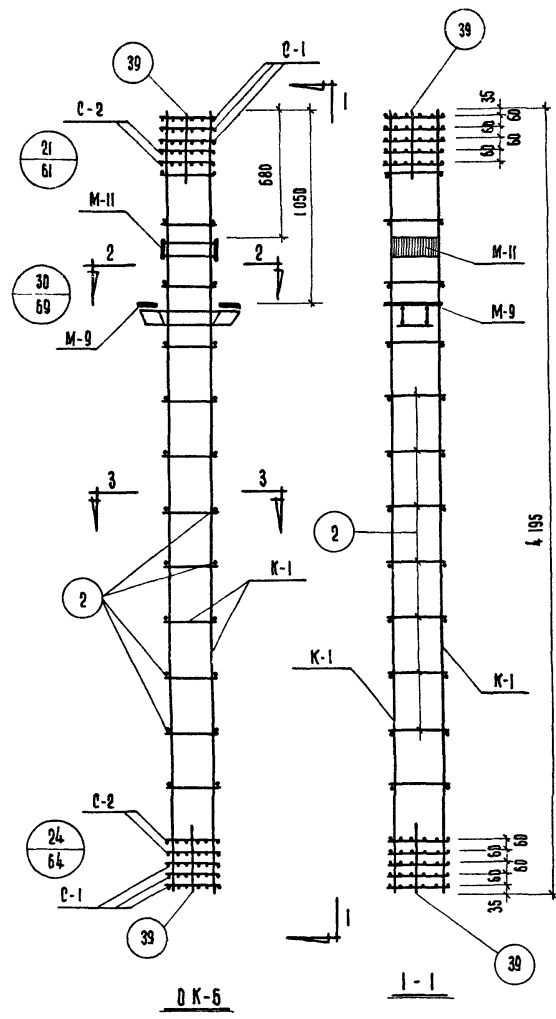
МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОД-00 ШТ.	ВЕС, КГ		Н И СЕРИЯ, ВЫПУСК. ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-3	К-1	2	21,5	43,00	ИИ-04-2 8610.10 ч. II ЛИСТ 1
	С-1	6	0,4	2,40	ИИ-04-2 8610.10 ч. II ЛИСТ 17
	С-2	4	0,8	3,20	ИИ-04-2 8610.10 ч. II ЛИСТ 20
	М-10	1	10,09	10,09	ИИ-04-2 8610.10 ч. II ЛИСТ 21
	М-11	1	10,20	10,20	ИИ-04-2 8610.10 ч. II ЛИСТ 21
	ПОЗ. 2	24	0,10	2,40	ИИ-04-2 8610.10 ч. II ЛИСТ 16
	ПОЗ. 39	8	0,10	0,80	
			ИТОГО	72,09	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки по ВН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т.К	К О Л О Н Н А КСК - 342-14	СЕРИЯ И И-04-2
1971	О Б Ъ Е М Н Ы Й КАРКАС ОК - 3	ВЫПУСК О Ч А С Т Ь 1

Т.К	К в а л о н н а КСК - 342-23	СЕРИЯ И Н-04-2
1971	О б ъ е м н ы й К а р к а с О К - 4	ВЫПУСК Ю Ч А С Т Ь 4

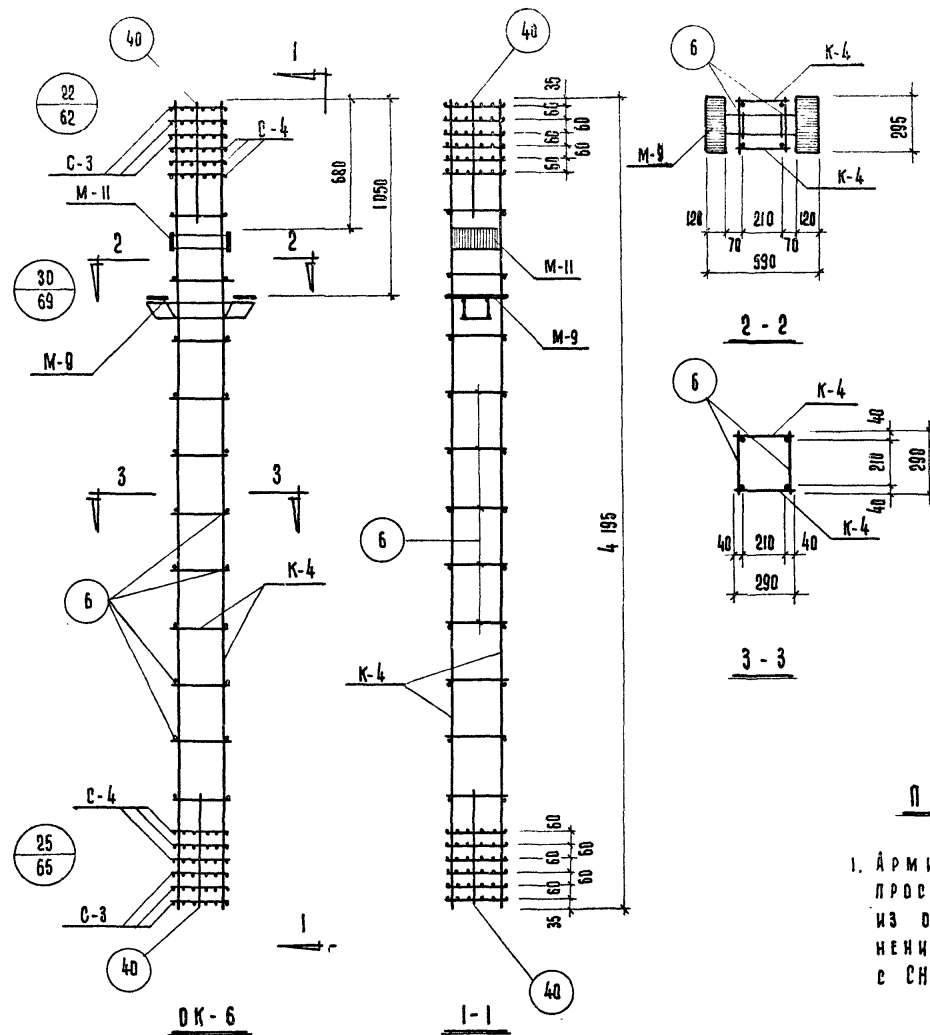


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ, СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-5	К-1	2	21.5	43.0	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 1
	М-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 19
	М-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 21
	С-1	6	0.4	2.4	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II
	С-2	4	0.8	3.2	лист 17
	ПОЗ. 39	8	0.1	0.8	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II
	ПОЗ. 2	24	0.1	2.4	лист 16
Итого:			78.12		

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

Т.К.	К о л о н н ы	КСР-342-14, КСР-342-17	СЕРИЯ И И-04-2
1971	О Б Ъ Е М Н Ы Й	КАРКАС ОК-5	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ ЛИСТ 8

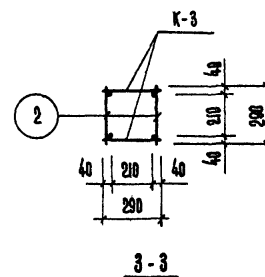
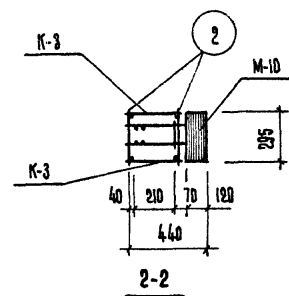
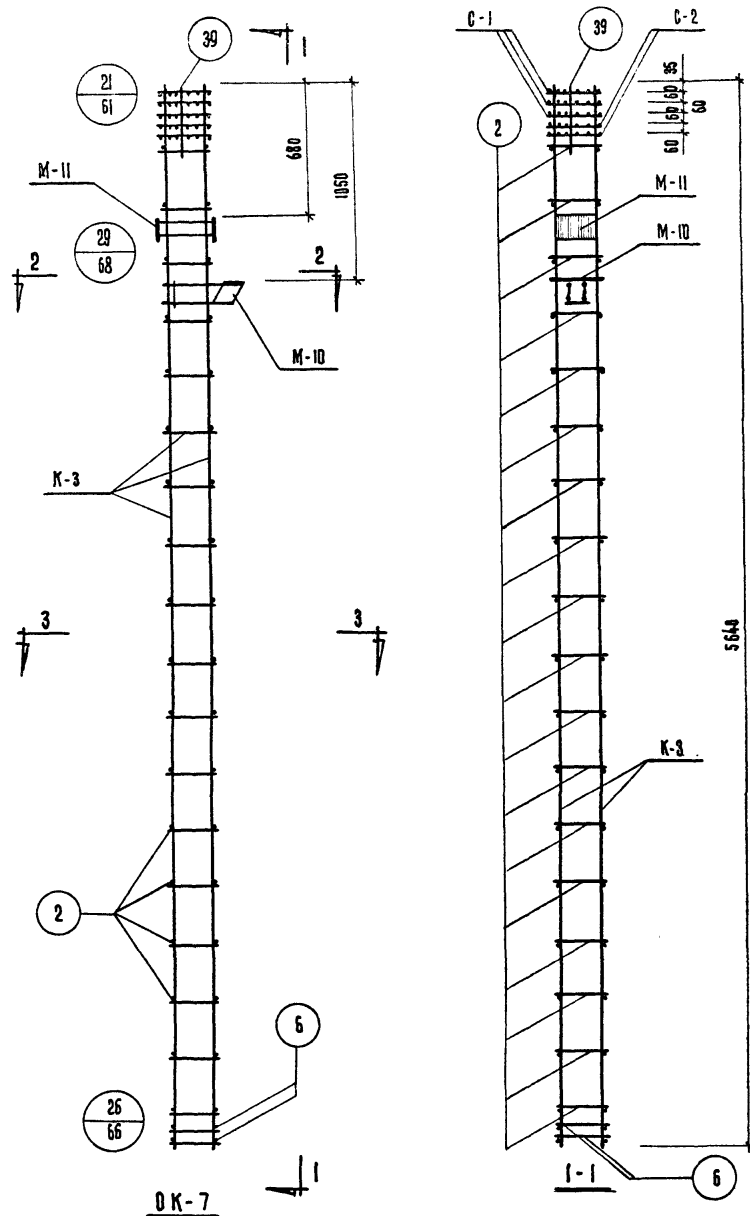


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ, СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-6	К-4	2	55.1	110.2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 2
	М-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 21
	М-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 19
	С-3	6	0.7	4.2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 17
	С-4	6	1.4	8.4	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 16
	ПОЗ. 40	8	0.1	0.8	
	ПОЗ. 6	22	0.2	4.4	
			ИТОГО	154.32	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

Т.К.	КОЛОННА КСР-342-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-6	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I Лист 6

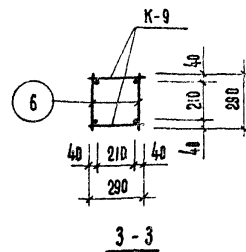
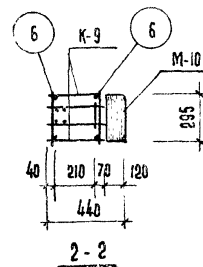
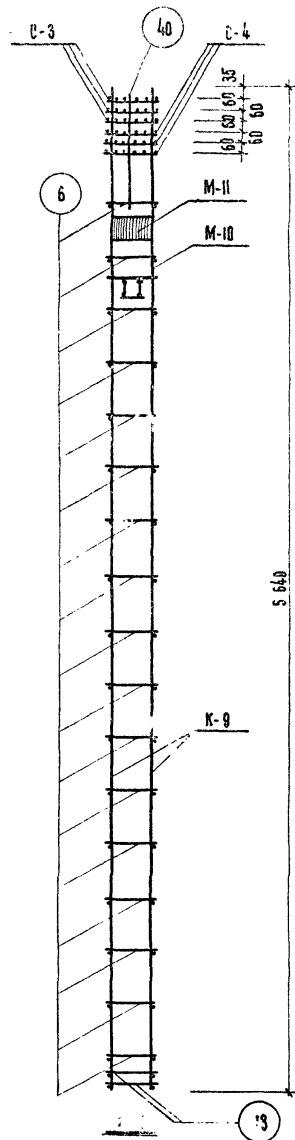
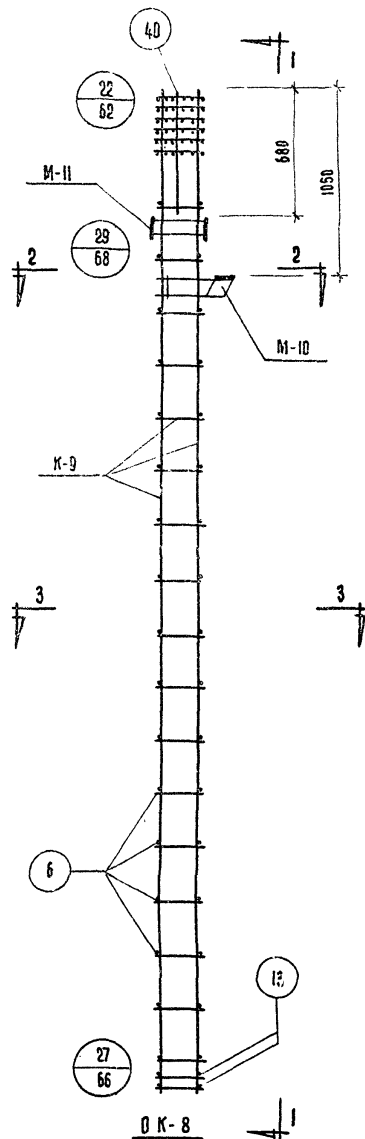


МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ. СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-7	К-3	2	29.6	59.2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 2
	С-1	2	0.4	0.8	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 17
	С-2	2	0.8	1.6	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 20
	М-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 21
	М-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 16
	ПОЗ. 6	4	0.2	0.8	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 16
	ПОЗ. 2	36	0.1	3.6	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 16
	ПОЗ. 39	4	0.1	0.4	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 16
			ИТОГО:		86.69

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

Т.К.	КОЛОННЫ КНК-342-14, КНК-342-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-7	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ ЛИСТ 7

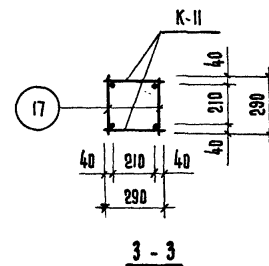
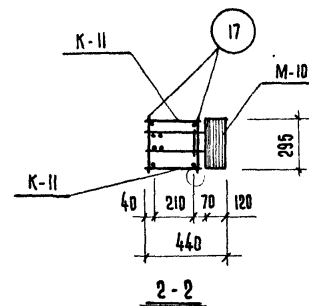
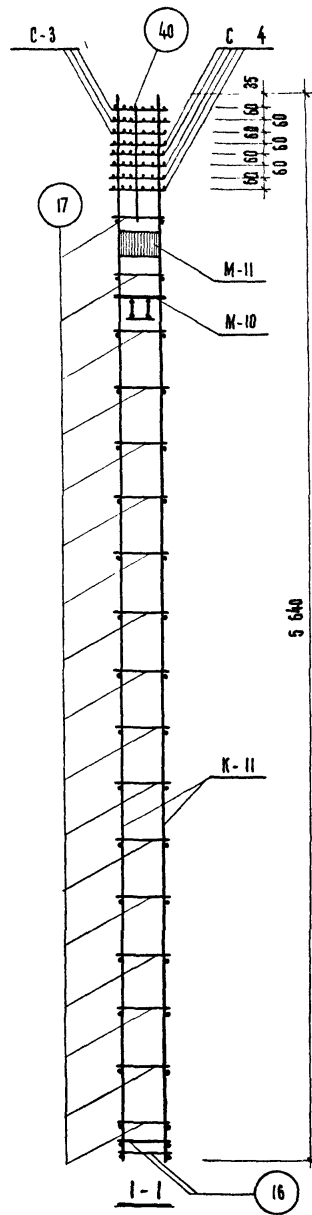
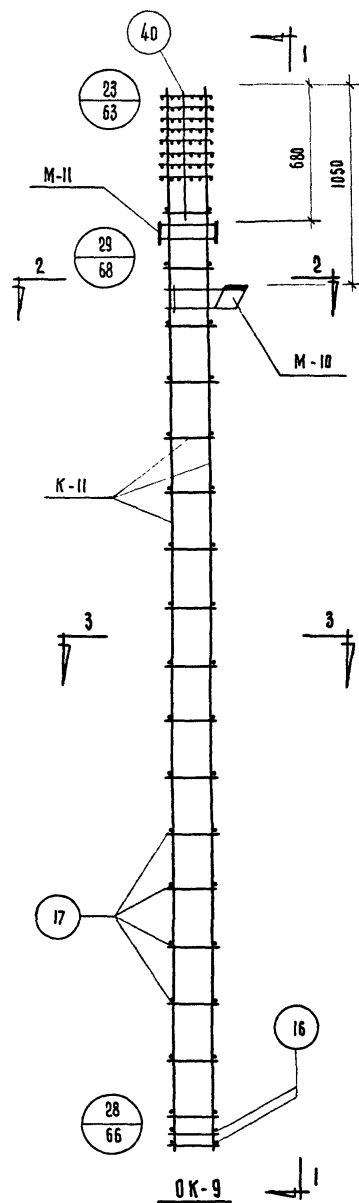


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		НН, СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-8	К-9	2	75,1	150,2	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. 8 ЛИСТ 5
	С-3	3	0,7	2,1	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 17
	С-4	3	1,4	4,2	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 20
	М-10	1	10,09	10,09	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 21
	М-11	1	10,2	10,2	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 21
	ПОЗ. 6	34	0,2	6,8	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 16
	ПОЗ. 13	4	0,5	2,0	
	ПОЗ. 40	4	0,1	0,4	
			Итого:		185,99

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	КОЛОННА КНК-342-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-8	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I ЛИСТ 8

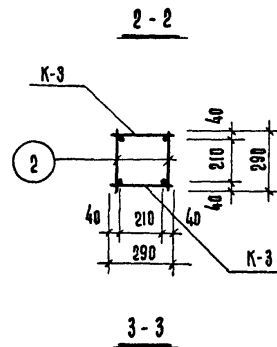
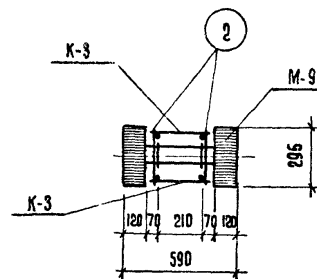
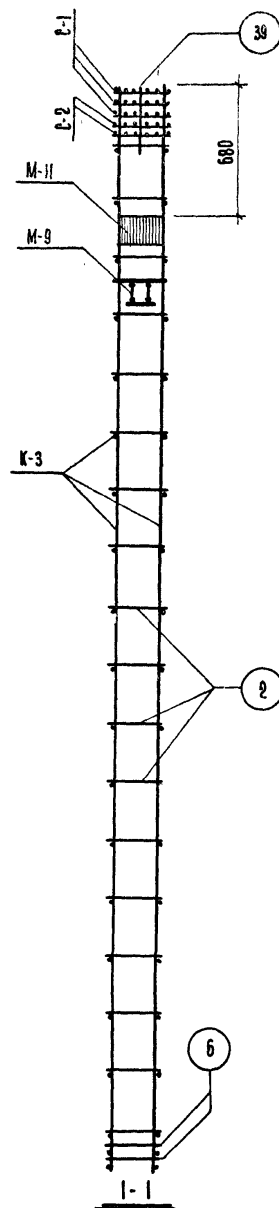
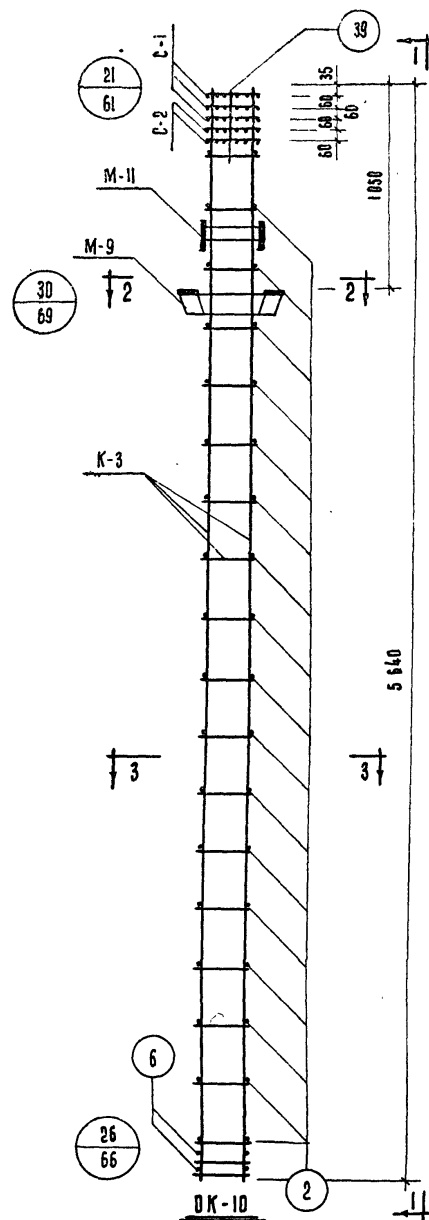


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		НН, СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-9	К-11	2	117,0	234,0	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 6
	В-3	3	0,7	2,1	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 17
	С-4	5	1,4	7,0	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 20
	М-10	1	10,09	10,09	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 21
	М-11	1	10,20	10,20	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 16
	ПОЗ. 16	4	0,70	2,80	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 16
	ПОЗ. 17	34	0,30	10,20	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 16
	ПОЗ. 40	4	0,10	0,40	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 16
			ИТОГО	276,79	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т.К.	КОЛОННА КНК-342-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I Лист 9

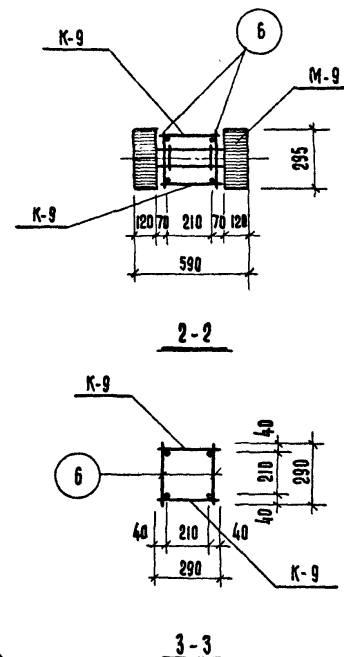
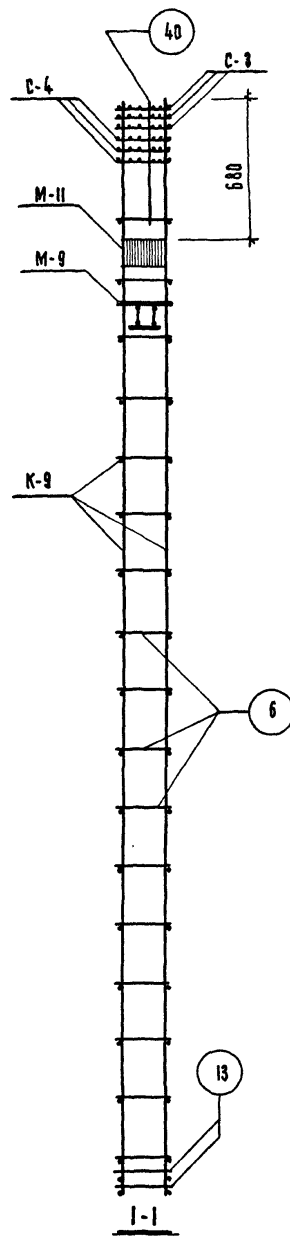
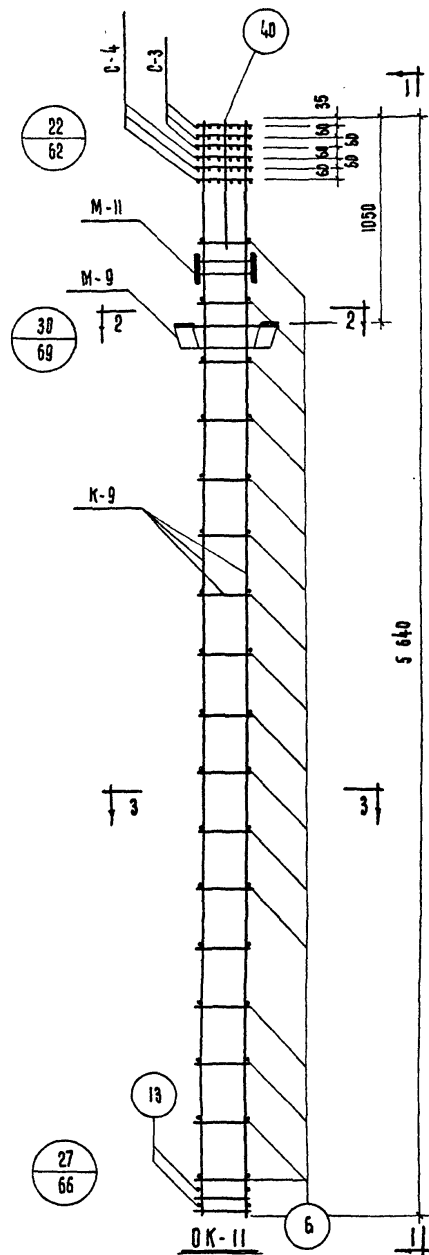


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРН. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		НН. СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-10	К-3	2	29,6	59,2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 2
	С-1	3	0,4	1,2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 17
	С-2	2	0,8	1,6	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 19
	М-9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 21
	М-11	1	10,20	10,20	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 21
	ПОЗ.6	4	0,20	0,80	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II Лист 16
	ПОЗ.2	36	0,10	3,60	
	ПОЗ.39	4	0,10	0,40	
			Итого	93,12	

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-68 и ГОСТ 14098-68.

Т.К.	КОЛОННЫ КНР-342-14, КНР-342-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-10	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I

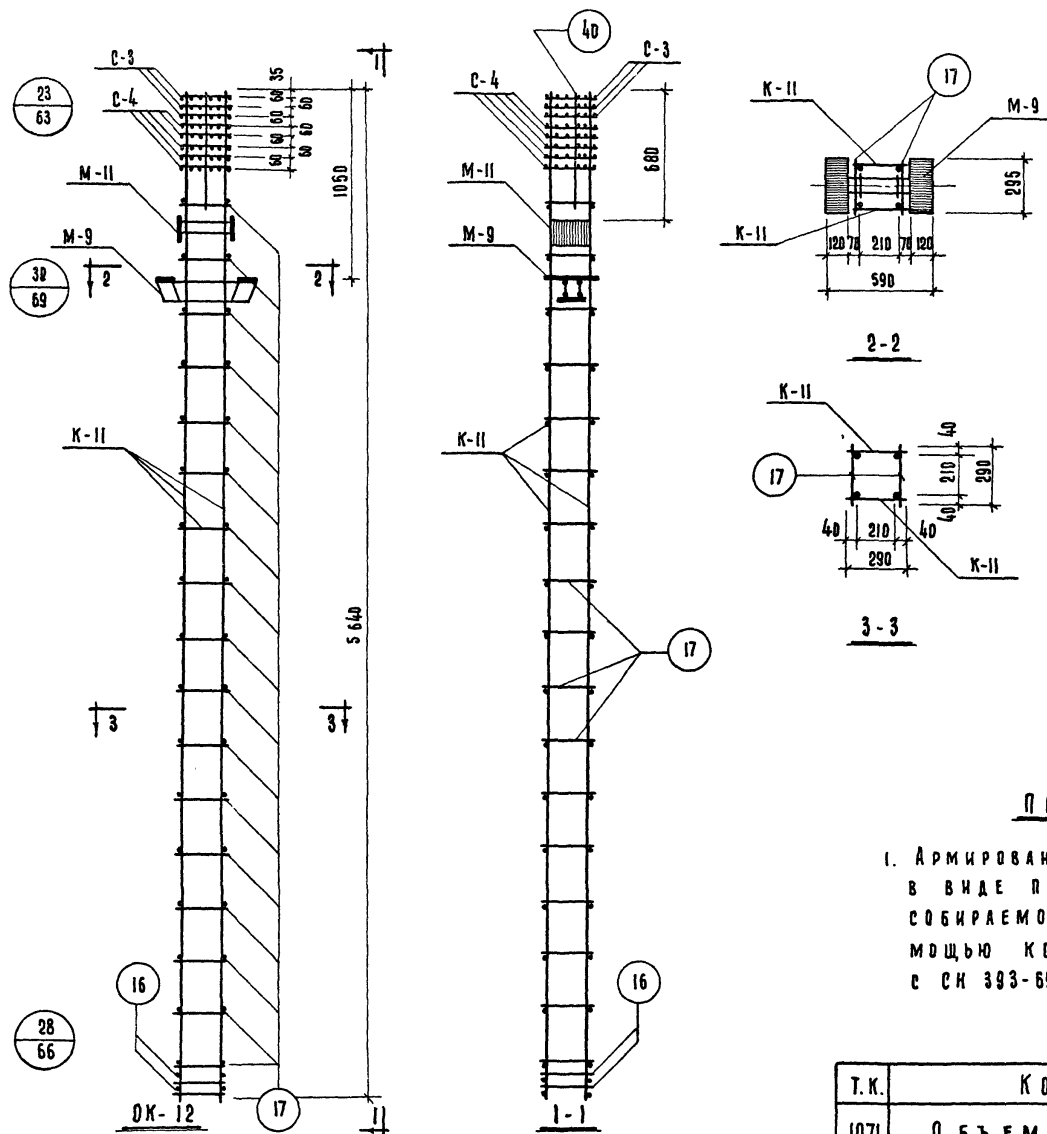


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		Н Н СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-II	К-9	2	75,1	150,2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 6
	С-3	3	0,7	2,1	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 17
	С-4	3	1,4	4,2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 19
	М-9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 21
	М-11	1	10,20	10,20	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 16
	ПОЗ. 13	4	0,50	2,00	
	ПОЗ. 6	34	0,20	6,80	
	ПОЗ. 40	4	0,10	0,40	
			Итого:	192,02	

П Р И М Е Ч А Н И Е:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т.К.	КОЛОННА КНР-342-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-II	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I ЛИСТ II

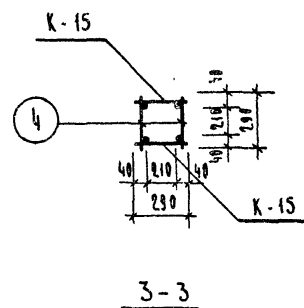
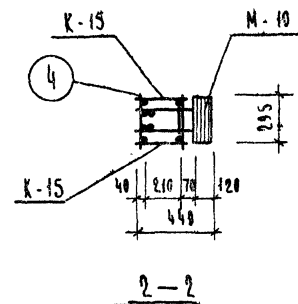
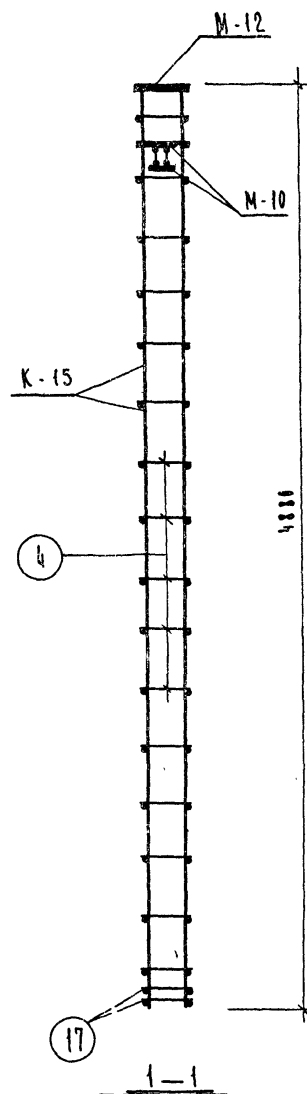
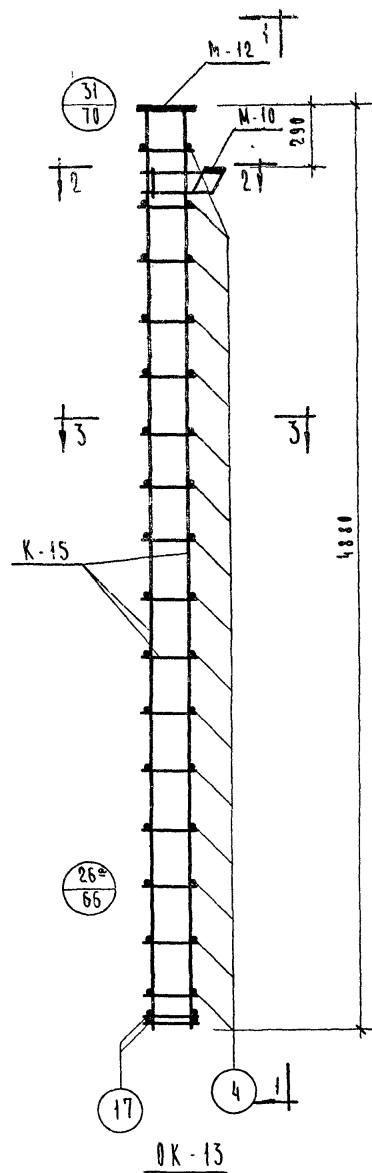


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ ОДНОГО ИЗД.	ВРЕХ ИЗД.	НН, СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
ОК-12	К-11	2	117.0	234.0	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 6
	С-3	3	0.7	2.1	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 17
	С-4	5	1.4	7.0	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 19
	М-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 21
	М-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 16
	Поз. 16	4	0.7	2.8	
	Поз. 17	34	0.3	10.2	
	Поз. 40	4	0.1	0.4	
			Итого:	282.82	

П Р И М Е Ч А Н И Е:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т.К.	КОЛОННА КНД-342-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-12	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I ЛИСТ 12

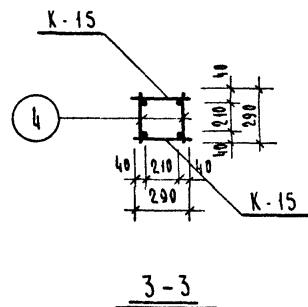
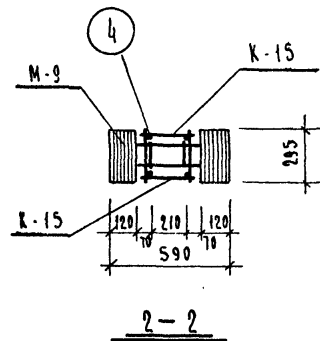
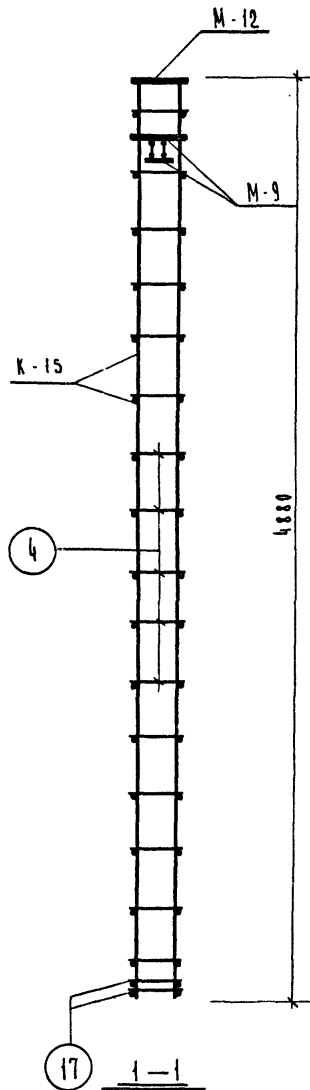
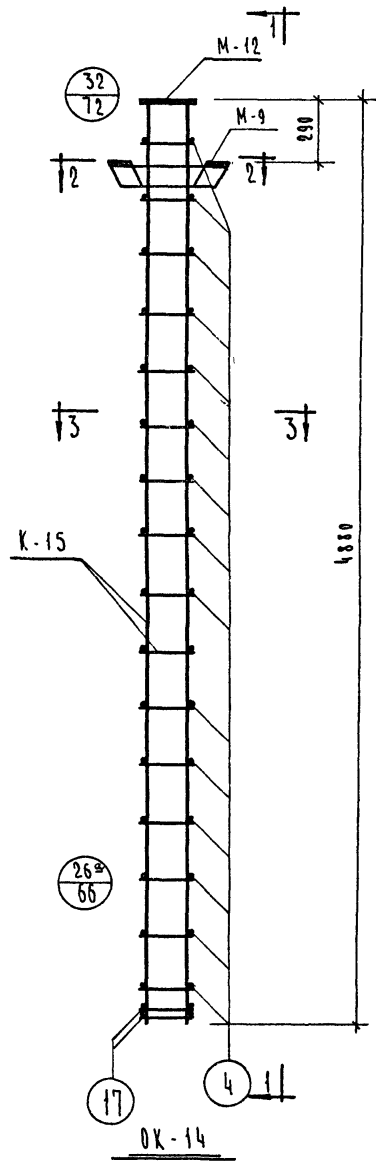


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ВЪДЕЛ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-13	K-15	2	39.9	79.8	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 8
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 20
	M-12	1	12.34	12.34	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 22
	ПЗ. 4	32	0.10	3.20	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 16
	ПЗ. 17	4	0.30	1.2	
			ИТОГО	106.63	

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонна	КК-342-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный	каркас OK-13	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I ЛИСТ 13

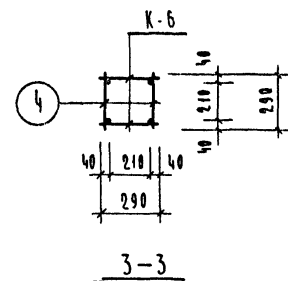
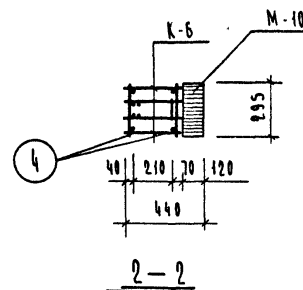
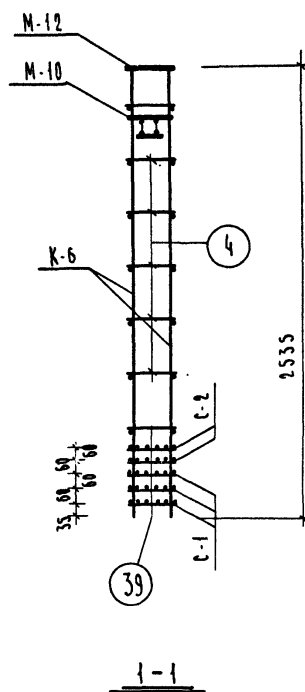
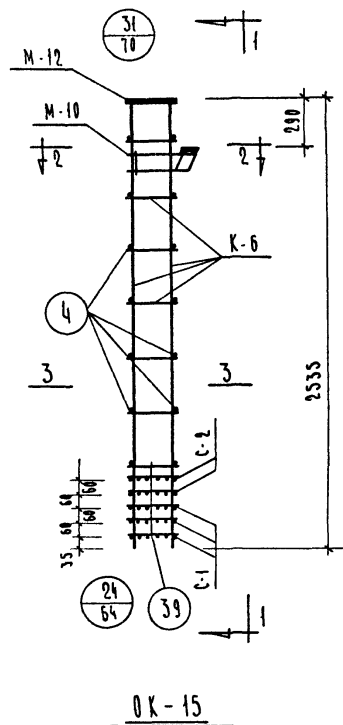


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-во шт.	ВЕС, КГ		ЧЧ СЕР.
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-14	К-15	2	39.9	79.8	58.10.13
	М-9	1	16.12	16.12	58.10.13
	М-12	1	12.34	12.34	58.10.13
	П03.4	32	0.1	3.2	58.10.13
	П03.17	4	0.3	1.2	58.10.13
			Итого	112.66	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т К	Колонна КР-342-14	СЕРИЯ ИИ-01.5
1971	Объемный каркас ОК-14	Выпуск 10 Частей 14

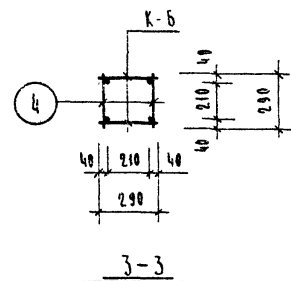
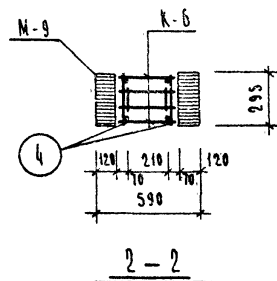
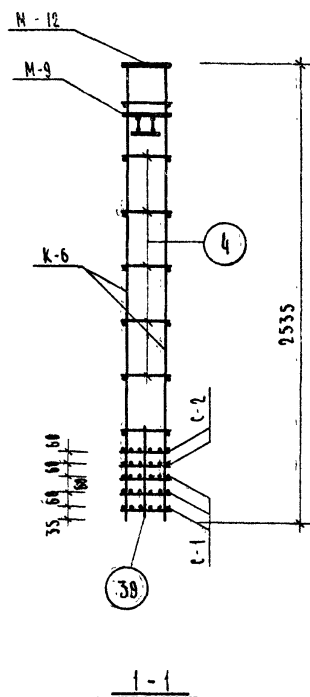
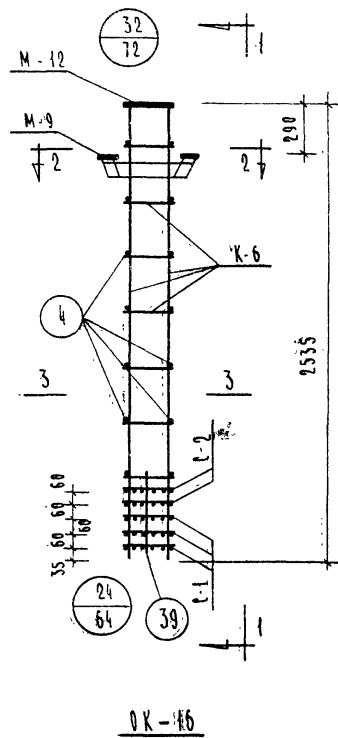


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК ЧАСТИ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-15	K-6	2	20.3	40.6	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.К АНСТ.5
	C-1	3	0.4	1.2	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.К АНСТ.17
	C-2	2	0.8	1.6	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.К АНСТ.20
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.К АНСТ.22
	M-12	1	12.34	12.34	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.К АНСТ.16
	ПОЗ.4	14	0.1	1.4	
	ПОЗ.39	4	0.1	0.4	
		Итого:		67.63	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т К	К о л о н н а К В К - 3 3 3 - 1 4	С Е Р И Я И И - 0 4 - 2
1971	О б ъ е м н ы й к а р к а с О К - 1 5	В ы п у с к 10 Ч а с т ь I АНСТ. 15

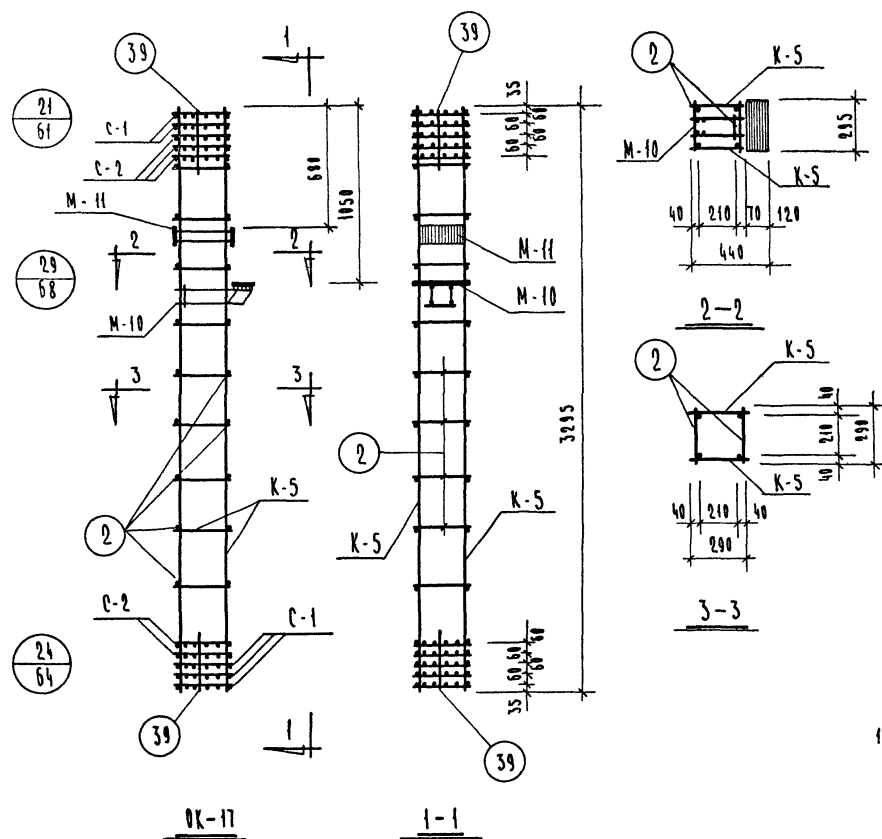


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАС	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		НМ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ	
OK-16	K-6	2	20.3	40.6	НМ-04-2 ВЫП. 10 Ч II ЛИСТ 3
	C-1	3	0.40	1.20	НМ-04-2 ВЫП. 10 Ч II ЛИСТ 17
	C-2	2	0.80	1.60	
	П03.4	14	0.1	1.40	НМ-04-2 ВЫП. 10 Ч II ЛИСТ 16
	П03.38	4	0.1	0.40	
	M-9	1	16.12	16.12	НМ-04-2 ВЫП. 10 Ч II ЛИСТ 15
	M-12	4	12.34	12.34	НМ-04-2 ВЫП. 10 Ч II ЛИСТ 22
			Итого:	73.66	

П Р И М Е Ч А Н И Е:

1. Армирование выполнено в виде пространственного каркаса, собранного из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 44098-68.

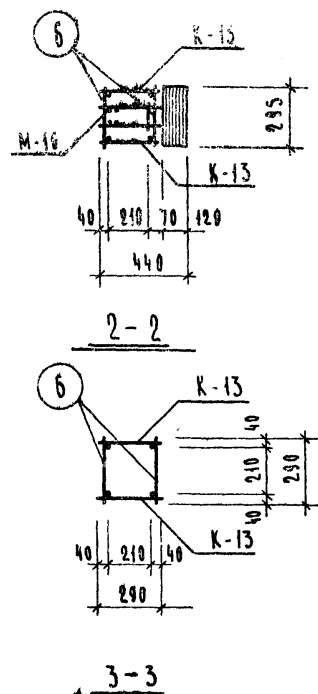
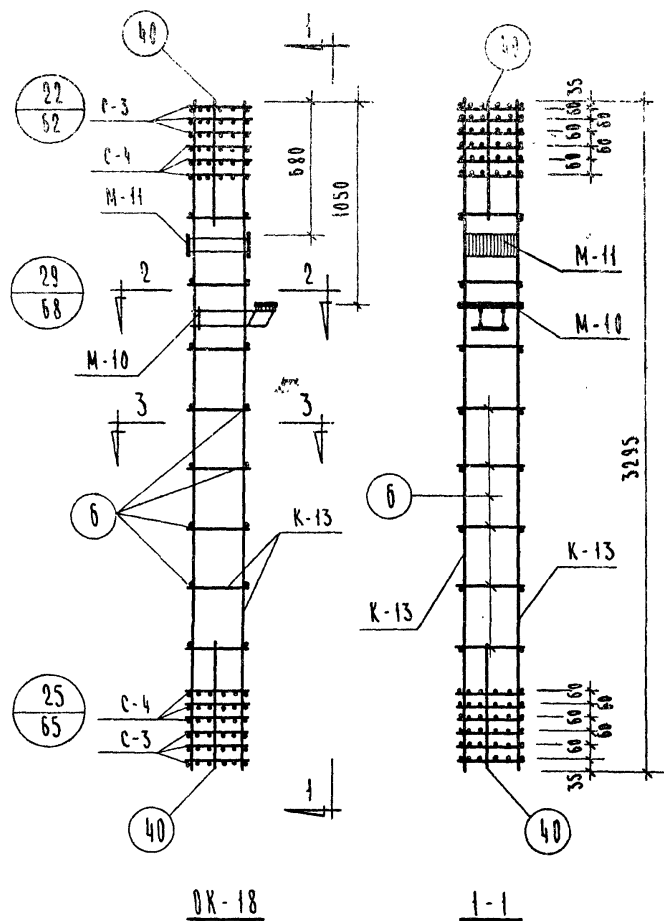
ТК	КОЛИЧЕСТВО КВР-333-14	СЕРИЯ НМ-04-
Н071	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-16	ВЫПУСК 10 ЛИСТОВ 1



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонна КСК-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас OK-17	выпуск 10 часть I ЛСТ 17

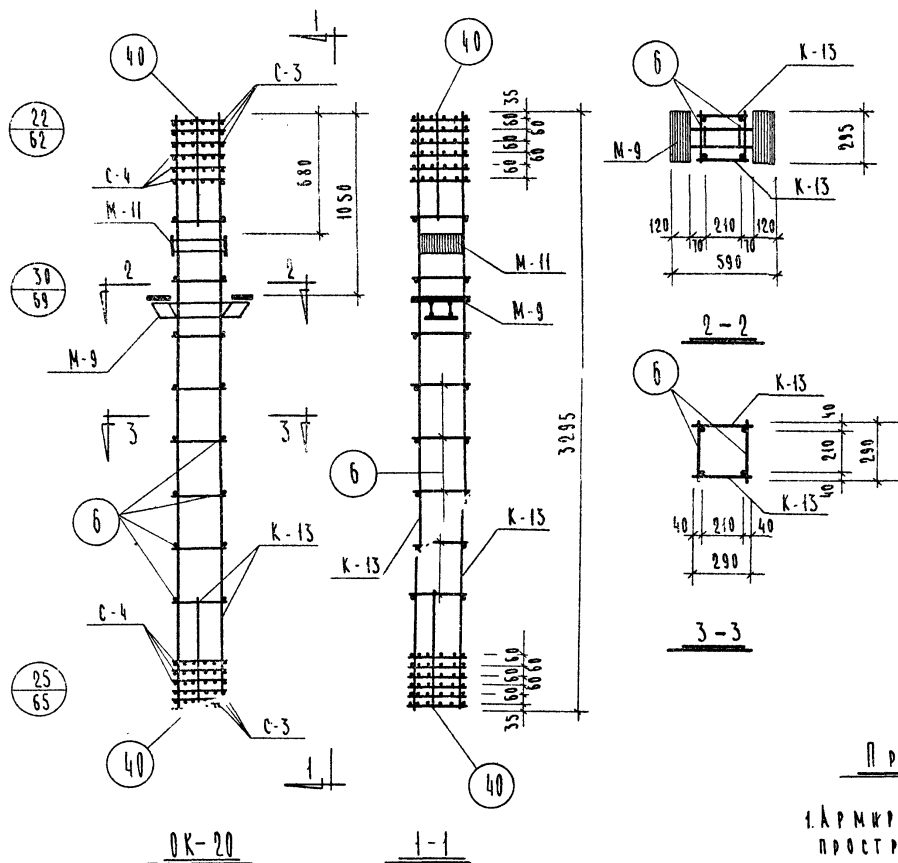


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-18	K-13	2	42.9	85.8	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 7
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 20
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 21
	C-3	6	0.7	4.2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II
	C-4	6	1.4	8.4	лист 17
	ПЗ. 6	16	0.2	3.2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II
	ПЗ. 40	8	0.1	0.8	лист 16
			Итого:	122.69	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Колонна КСК-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас OK-18	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I ЛИСТ 18

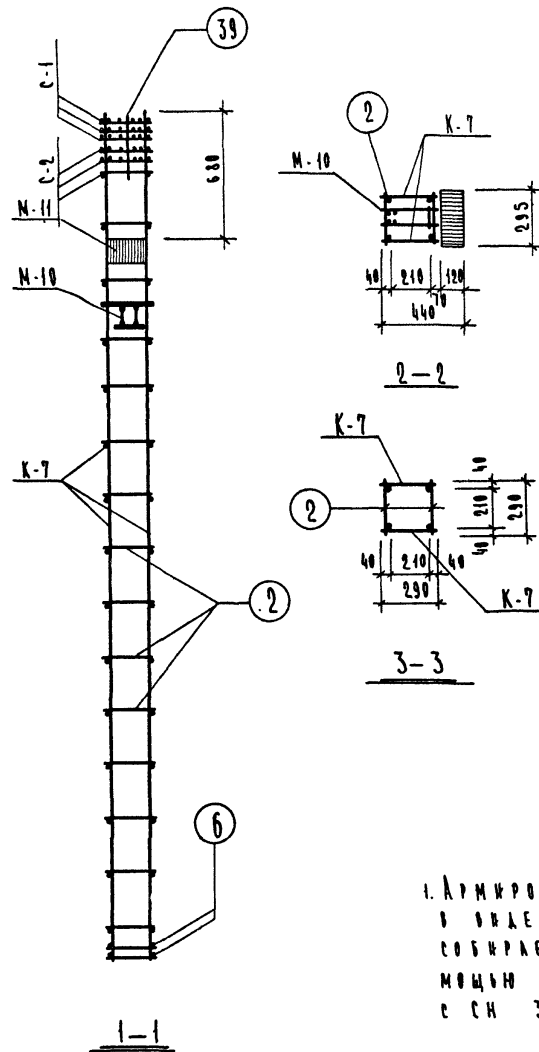
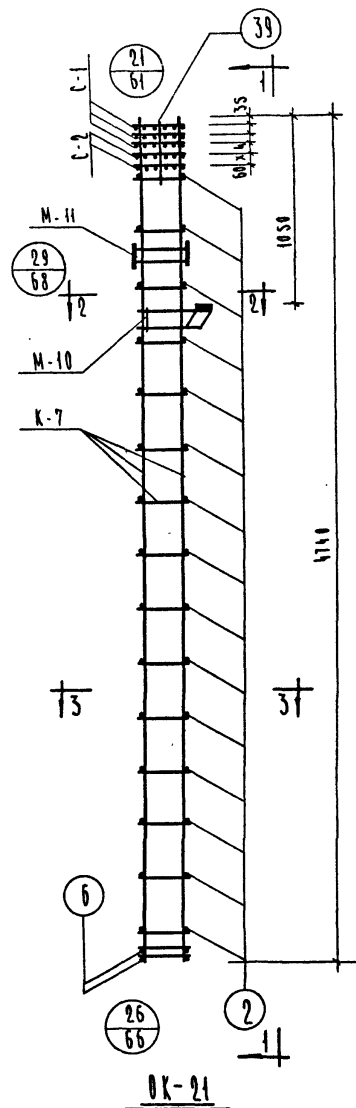


МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-20	K-13	2	42.9	85.8	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 1
	M-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 15
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 21
	C-3	6	0.7	4.2	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 17
	C-4	6	1.4	8.4	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 16
	ПОС. 6	16	0.2	3.2	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 16
	ПОС. 40	8	0.1	0.8	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 16
Итого:			128.72		

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонна КСР-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас OK-20	ВЫПУСК 10 ЧАСТЕЙ 20

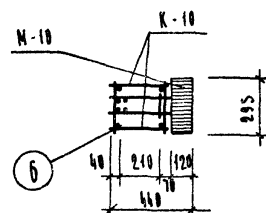
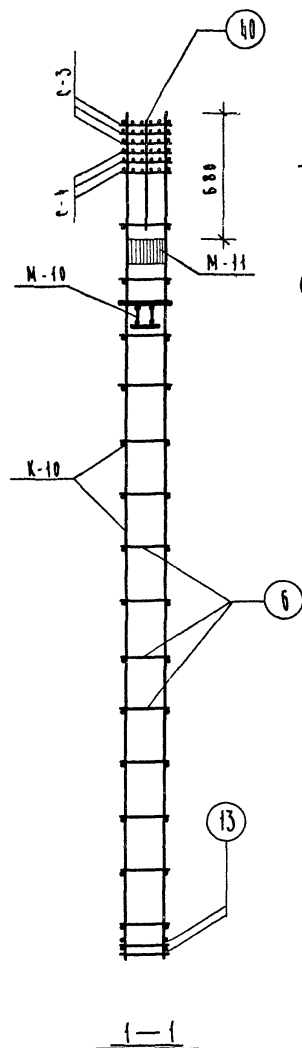
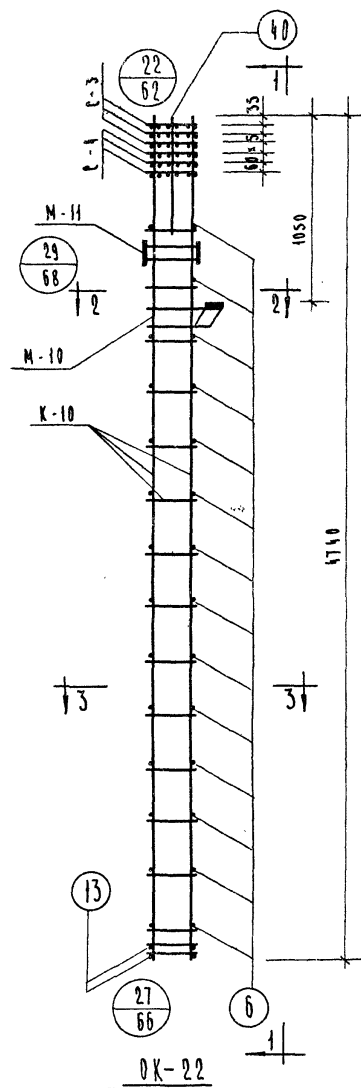


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. УЗДЕЛЕНИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИЛ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО УЗДЕЛА	ВСЕХ УЗДЕЛ	
OK-21	K-7	2	24.90	49.80	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 4
	C-1	3	0.4	1.20	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 17
	C-2	2	0.8	1.60	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 20
	M-10	1	10.09	10.9	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 21
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 21
	ПОС. 2	30	0.1	3.0	ИИ-04-2
	ПОС. 6	4	0.2	0.8	ИИ-04-2 ЛИСТ 16
	ПОС. 39	4	0.1	0.4	ИИ-04-2
			Итого:	77.09	

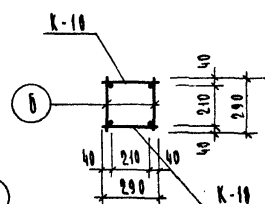
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т К	Колонны КНК-333-14, КНК-333-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас OK-21	ВЫПУСК 10 ЛИСТ 21



2-2



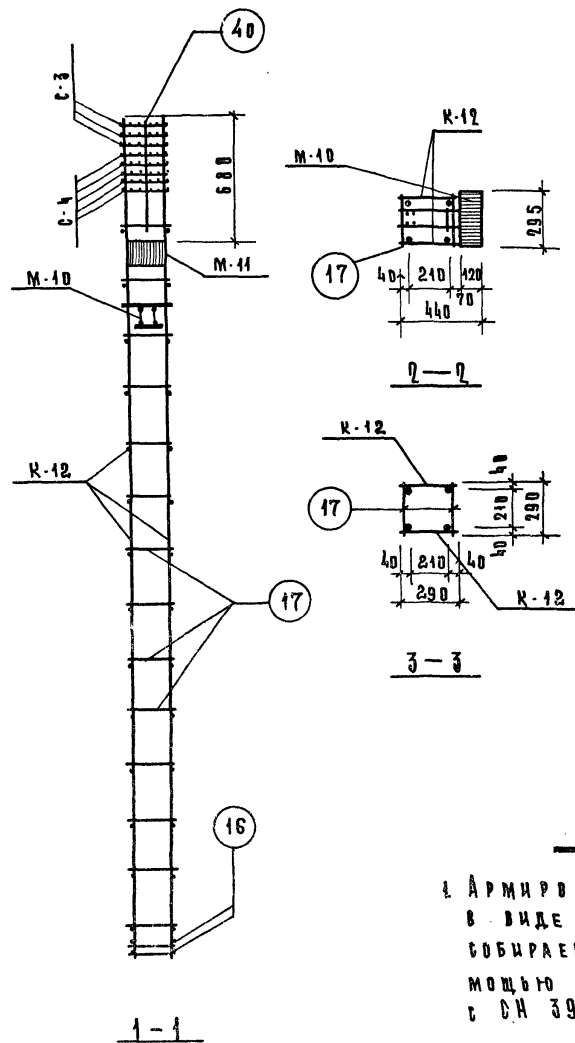
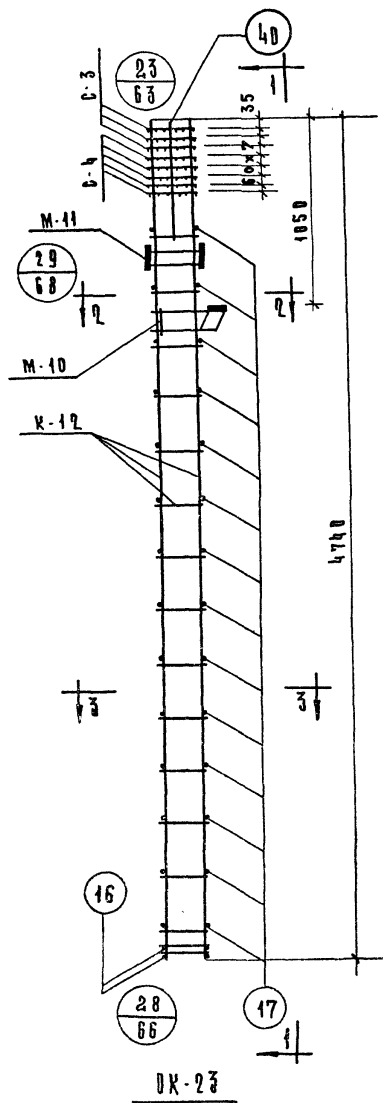
3-3

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИНТЕРВ. ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВРЕЖ ИЗДЕЛ.	
OK-22	K-10	2	63.6	127.20	ИН-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 5
	C-3	3	0.70	2.10	ИН-04-2
	C-4	3	1.40	4.20	ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 17
	M-10	1	10.09	10.09	ИН-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 20
	M-11	1	10.20	10.20	ИН-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 21
	ПОЗ. 6	28	0.2	5.6	ИН-04-2
	ПОЗ. 13	4	0.5	2.0	ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 16
	ПОЗ. 40	4	0.1	0.4	
			Итого:		161.79

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонна КНК-333-23	СЕРИЯ ИН-04-2
1971	Объемный каркас OK-22	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ 22

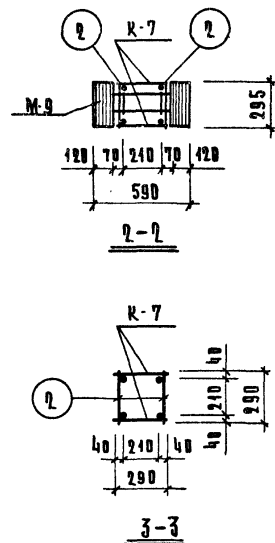
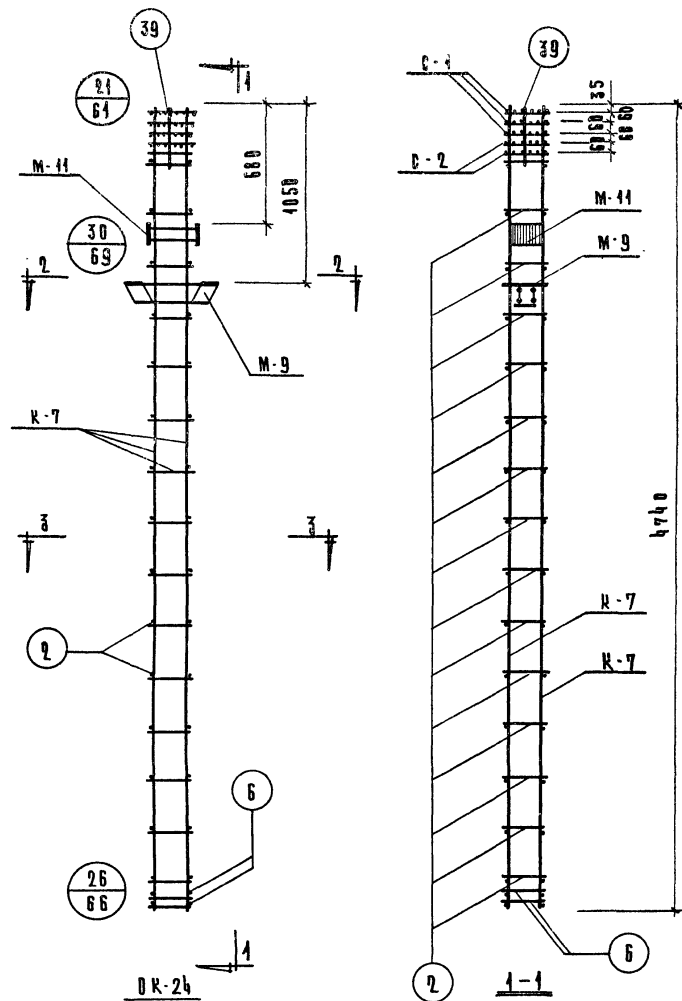


МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС. КГ		ИНСЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
DK-23	K-12	2	98.6	197.2	ИИ-04-2 вып. 10 ч II лист 6
	С-3	3	0.7	2.10	ИИ-04-2 вып. 10 ч II лист 17
	С-4	5	1.4	7.0	ИИ-04-2 вып. 10 ч II лист 20
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 вып. 10 ч II лист 24
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 вып. 10 ч II лист 16
	ПОЗ.17	28	0.3	8.40	
	ПОЗ.16	4	0.7	2.80	
	ПОЗ.40	4	0.1	0.4	
			Итого:	238.19	

П Р И М Е Ч А Н И Я

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО
В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА
СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПО-
МОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ
С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

Т.К.	КОЛОННА КНК-333-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС DK-23.	ВЫПУСК ЧАСТЬ I Лист 10 23

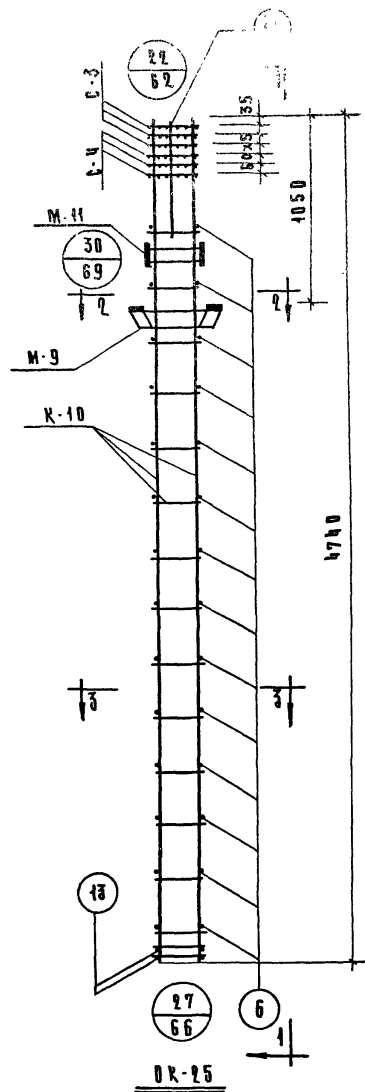


МАРКА ОБЪЕМ КАРКАС	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО шт.	ВЕС, кг		МН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОРО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
DK-24	K-7	2	24.9	49.8	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 4
	C-1	3	0.4	1.2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 17
	M-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 19
	M-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 21
	ПЗ.2	30	0.1	3.0	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 16
	ПЗ.6	4	0.2	0.8	
	ПЗ.39	4	0.1	0.4	
	C-2	2	0.8	1.6	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 17
Итого:			83.12		

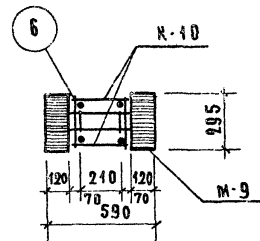
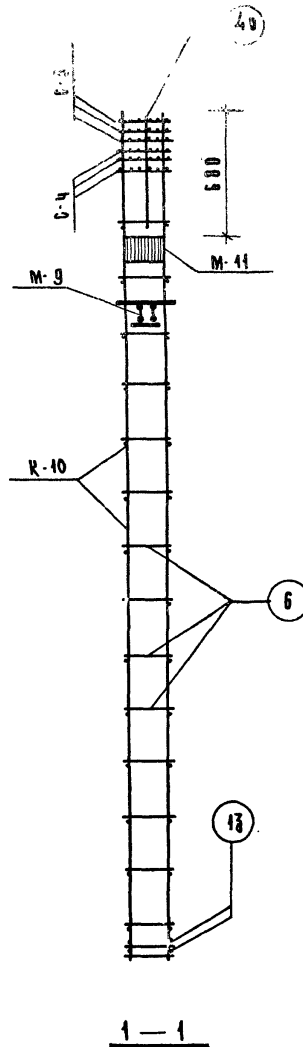
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и РСТ 14098-68.

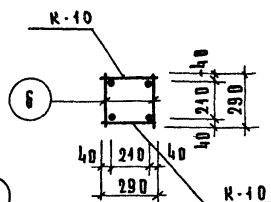
Т.К.	КОЛОННЫ КНР-333-14 КНР-333-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС DK-24	ВЫПУСК 10 - Лист Часть 1 - 24



OK-25



2-2



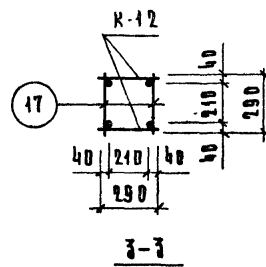
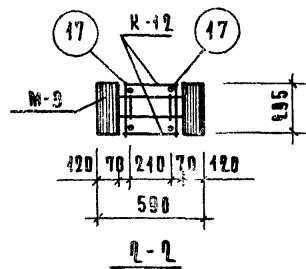
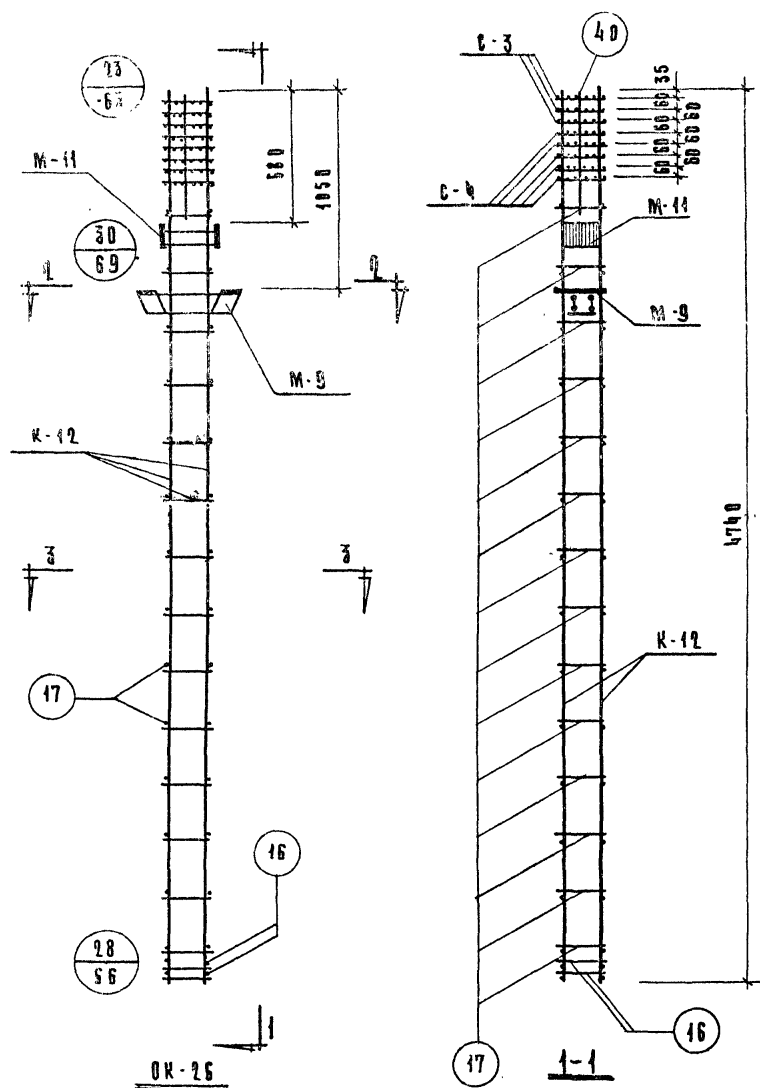
3-3

МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КВА. ШТ	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-25	K-10	2	63.6	127.2	ИИ-04-2 вып. 10, 4, II лист 5
	C-3	3	0.7	2.1	ИИ-04-2 вып. 10, 4, II лист 17
	C-4	3	1.4	4.2	ИИ-04-2 вып. 10, 4, II лист 19
	M-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 вып. 10, 4, II лист 21
	M-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 вып. 10, 4, II лист 21
	ПЗ.6	28	0.2	5.6	ИИ-04-2 вып. 10, 4, II лист 16
	ПЗ.13	4	0.5	2.0	ИИ-04-2 вып. 10, 4, II лист 16
	ПЗ.40	4	0.1	0.4	ИИ-04-2 вып. 10, 4, II лист 16
Итого				167.82	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	КОЛОННА КНР-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-25	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I ЛИСТ 25

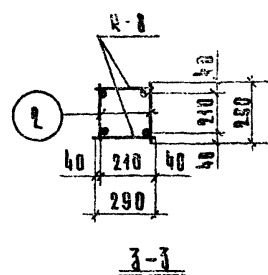
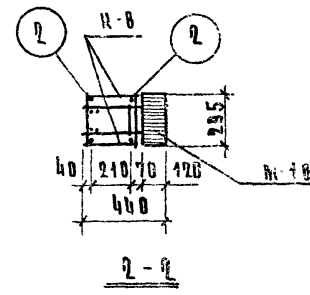
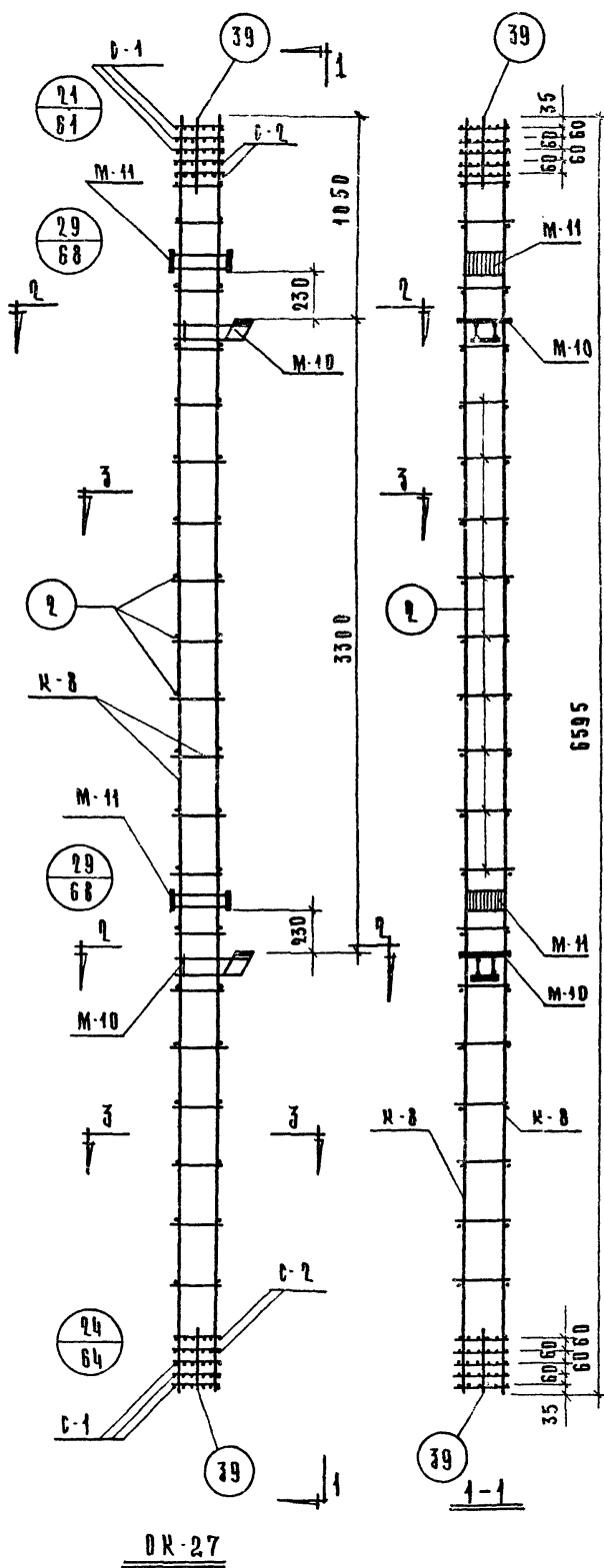


МАРКА ОБЪЕМ- КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-26	K-12	2	98.6	197.2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 6
	C-3	3	0.7	2.1	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 17
	C-4	5	4.4	7.0	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 19
	M-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 24
	M-11	4	10.2	40.2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 16
	ПЗ.16	4	0.7	2.8	
	ПЗ.17	28	0.3	8.4	
	ПЗ.40	4	0.4	0.4	
			Итого	264.22	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с ИИ 393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т.Р.	Колонна КНР-333-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-26	ВЫПУСК 10 ч. II часть I
		26

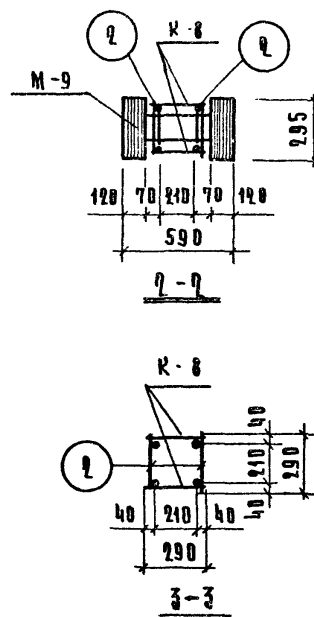
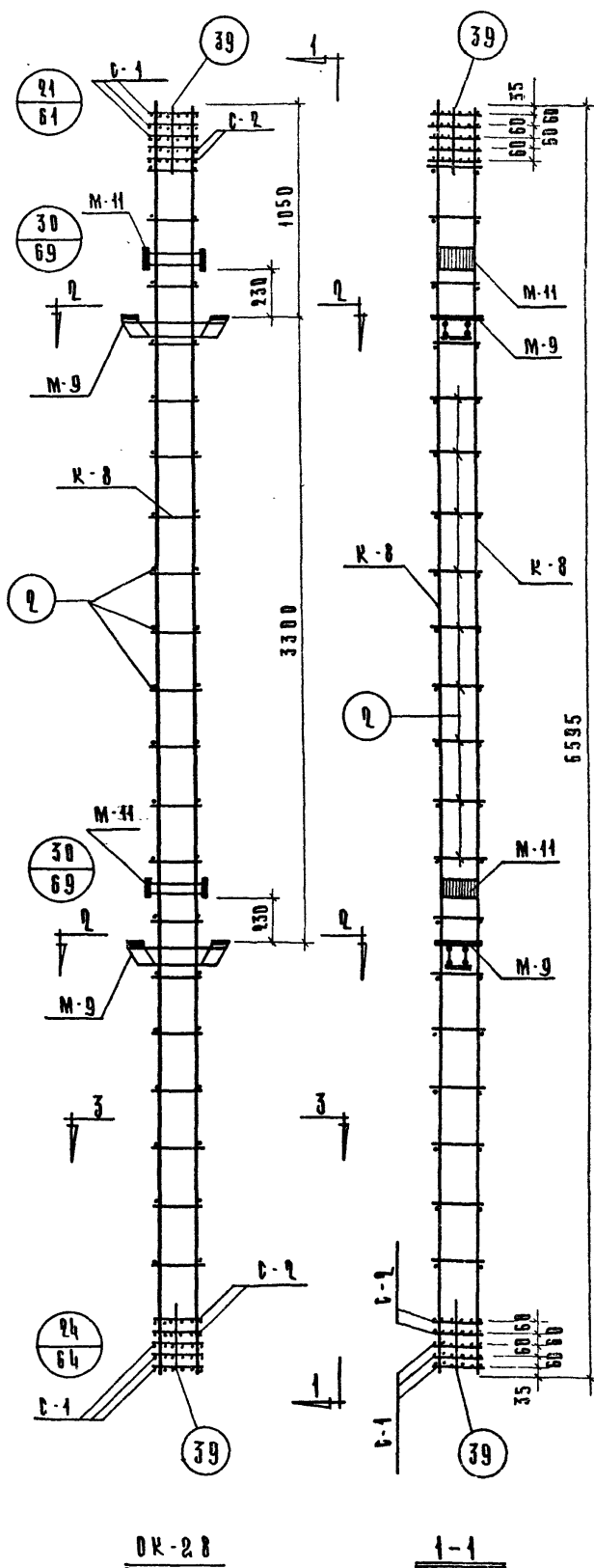


МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		НУМЕРЫ ВЫПУСК. ЛИСТОВ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
DK-27	К-8	2	32.8	67.6	ИИ-04-2 вып. 10 ч. 2 лист 49
	С-1	6	0.4	2.4	ИИ-04-2
	С-2	4	0.8	3.2	вып. 10 ч. 2 лист 49
	ПЗ. 2	40	0.1	4.0	ИИ-04-2
	ПЗ. 39	8	0.1	0.8	вып. 10 ч. 2 лист 49
	М-10	2	10.09	20.18	ИИ-04-2 вып. 10 ч. 2 лист 49
	М-11	2	10.2	20.4	ИИ-04-2 вып. 10 ч. 2 лист 49
			Итого	118.58	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственной каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-55.

1971	Т.К.	КОЛОННЫ КСК-366-14, КСК-366-17	серия ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС DK-27	выпуск лист 27



МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛ.	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИНСЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОРО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
OK-28	K-8	2	33.8	67.6	ИИ-04-2- вып.10 ч.н лист 4
	C-1	6	0.4	2.4	ИИ-04-2- вып.10 ч.н лист 47
	C-2	4	0.8	3.2	ИИ-04-2- вып.10 ч.н лист 16
	ПОЗ.2	40	0.1	4.0	ИИ-04-2- вып.10 ч.н лист 16
	ПОЗ.39	8	0.1	0.8	ИИ-04-2- вып.10 ч.н лист 16
	M-9	2	16.12	32.24	ИИ-04-2- вып.10 ч.н лист 16
	M-11	2	10.2	20.4	ИИ-04-2- вып.10 ч.н лист 21
			Итого	130.64	

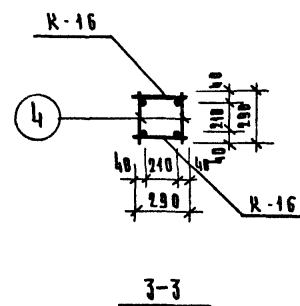
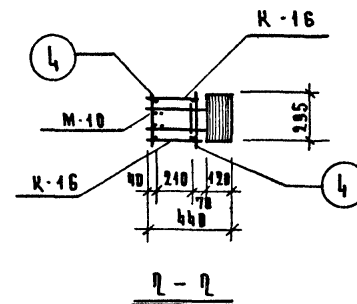
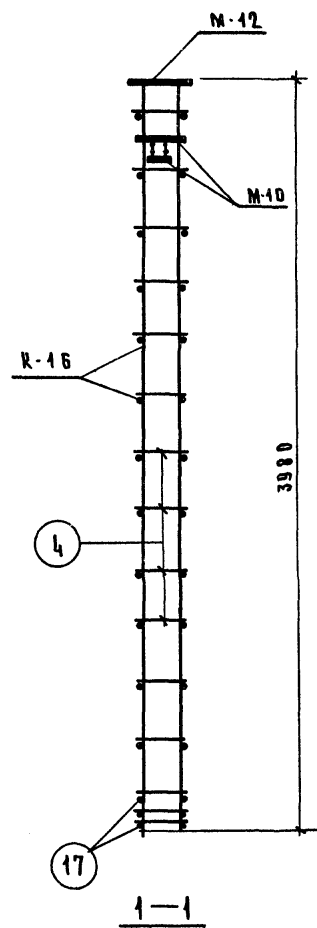
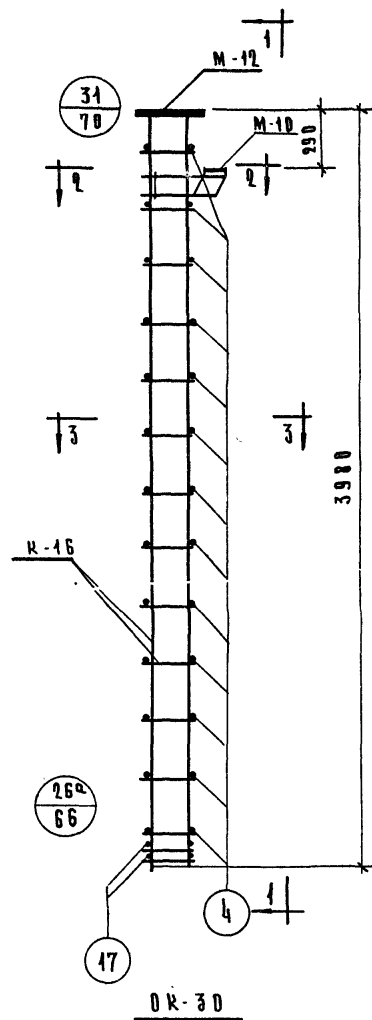
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и РБСТ 14098-68

OK-28

1-1

1971	Т.К.	КОЛОНЫ КСР-366-14, КСР-366-17	СЕРИЯ
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-28	ИИ-04-2
			выпуск
			лист 1
			2

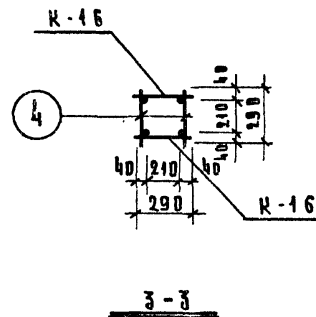
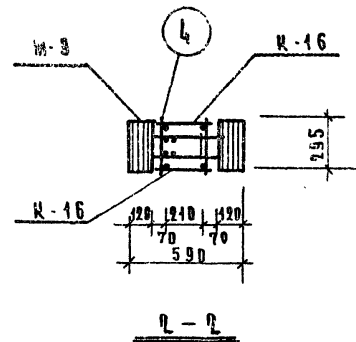
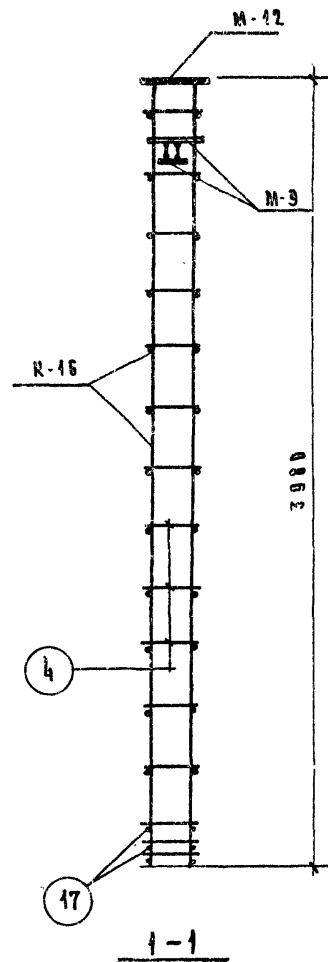
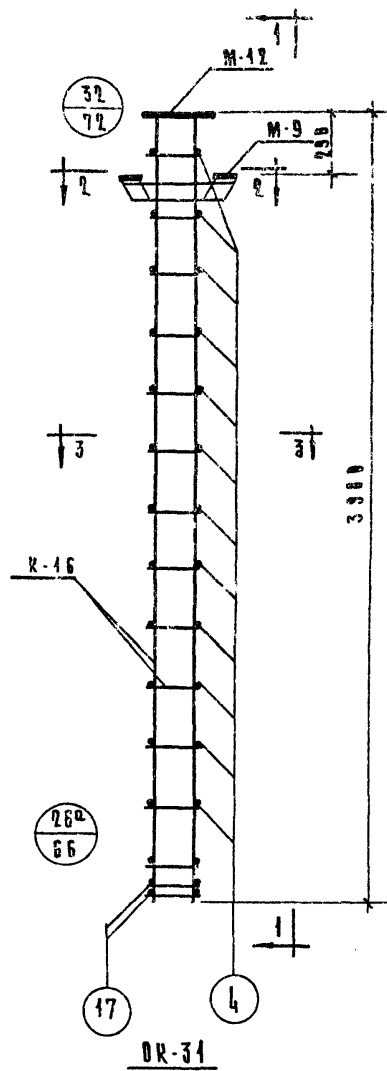


МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		ИНТЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
DK-30	K-16	2	32.6	65.2	ИН-04-2 вып. 10 ч. II лист 8
	M-10	4	10.09	10.09	ИН-04-2 вып. 10 ч. II лист 20
	M-12	1	10.54	10.54	ИН-04-2 вып. 10 ч. II лист 22
	ПЗ.4	26	0.1	2.6	ИН-04-2 вып. 10 ч. II лист 16
	ПЗ.17	4	0.3	1.2	
			Итого	89.63	

ПРИМЕЧАНИЯ

4 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из лавских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТИ	К в л о н н а К К-333-14	СЕРИЯ ИН-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС DK-30	ВЫПУСК ЛИСТ 10 ЧАСТЬ I 30

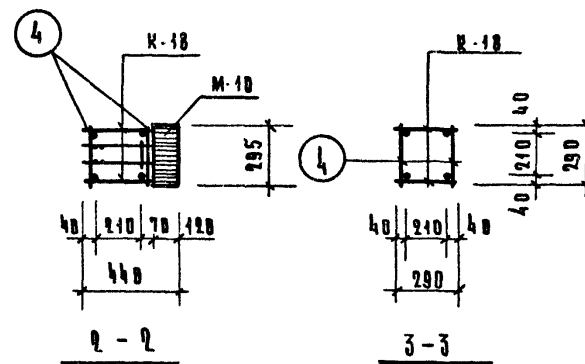
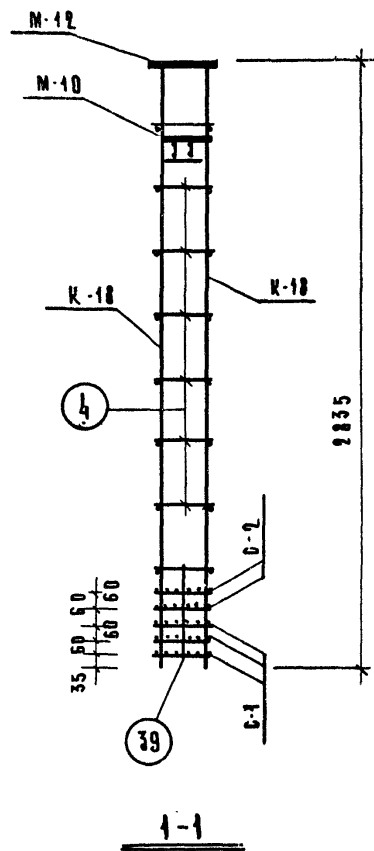
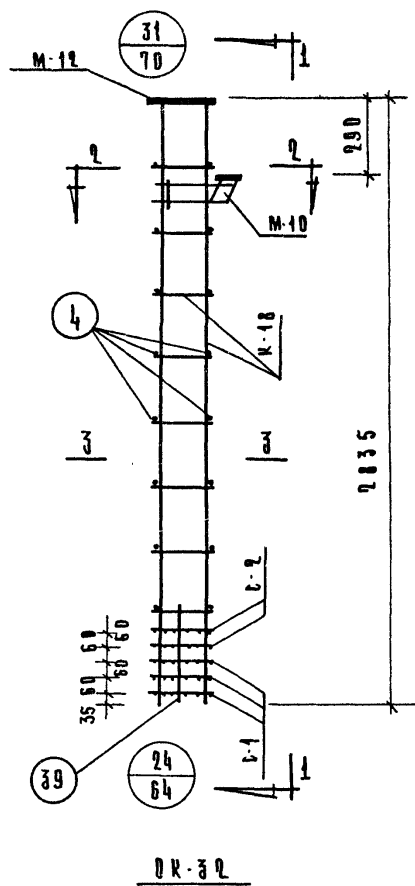


МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-31	К-16	2	32.6	65.2	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 8
	М-9	1	46.42	46.42	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 19
	М-12	1	40.54	40.54	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 22
	ПЗ. 4	26	0.4	2.6	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 16
	ПЗ. 17	4	0.3	1.2	
			Итого	95.66	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68.

ТК	КОЛОННА КР-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2.
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-31	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I Лист 31

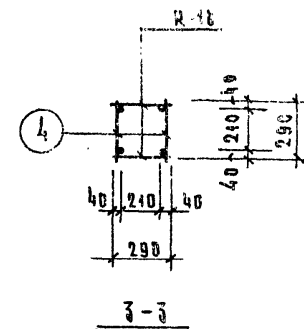
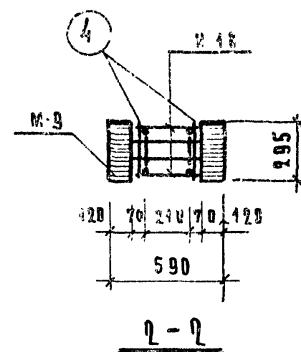
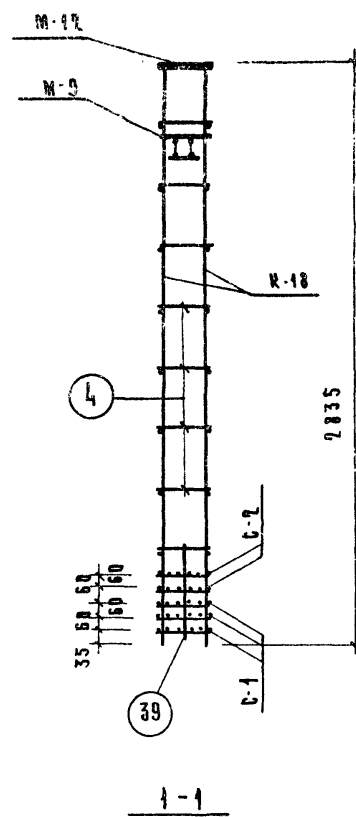
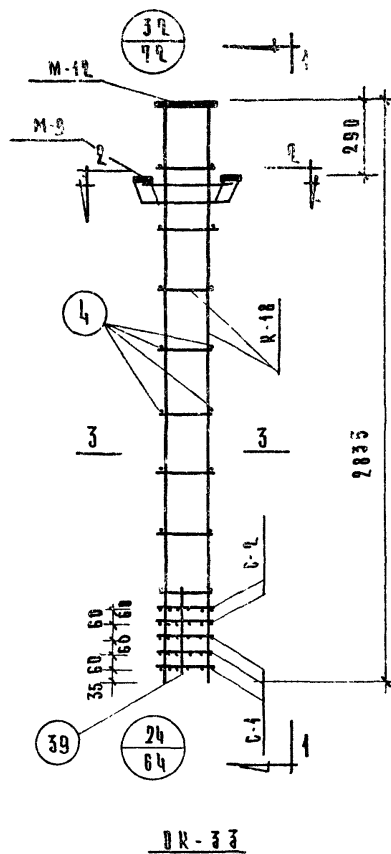


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-во шт.	ВЕС, кг		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-32	K-18	2	22.7	45.4	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 3
	C-1	3	0.4	1.2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 17
	C-2	2	0.8	1.6	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 16
	ПЗ.34	16	0.1	1.6	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 20
	ПЗ.39	4	0.1	0.4	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 22
	M-10	1	10.09	10.09	
	M-12	1	12.34	12.34	
			Итого:	72.63	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	К о л о н н а КВК-336-14	с е р и я И И - 0 4 - 2
1971	О б ъ е м н ы й к а р к а с О К - 3 2	в ы п у с к 1 0 ч а с т ь I 3 2

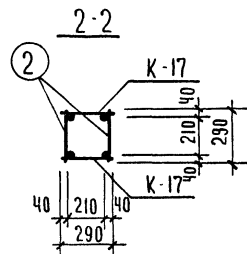
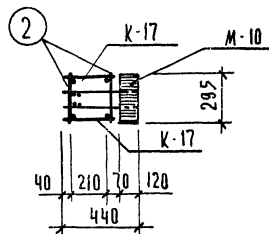
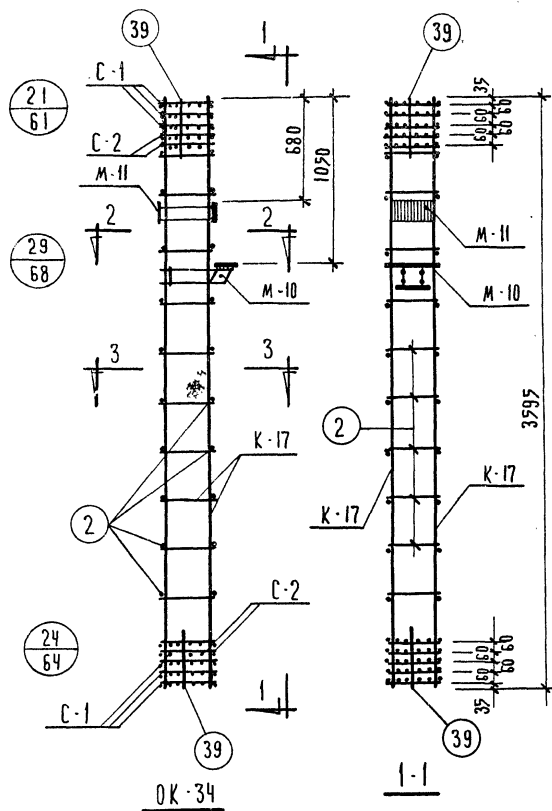


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-во шт.	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
DK-33	K-18	2	22.7	45.4	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 9
	C-1	3	0.4	1.2	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 17
	C-2	2	0.3	1.6	
	п03.4	16	0.1	1.6	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 16
	п03.39	4	0.1	0.4	
	M-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 19
	M-12	1	12.34	12.34	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 22
			Итого:	78.66	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Колонна КВР-336-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас DK-33	ВЫПУСК 10 часть I лист 33

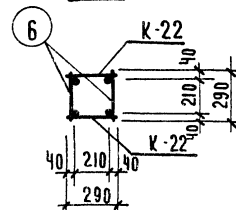
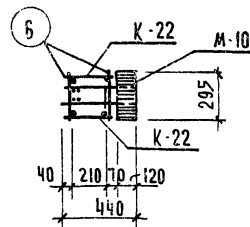
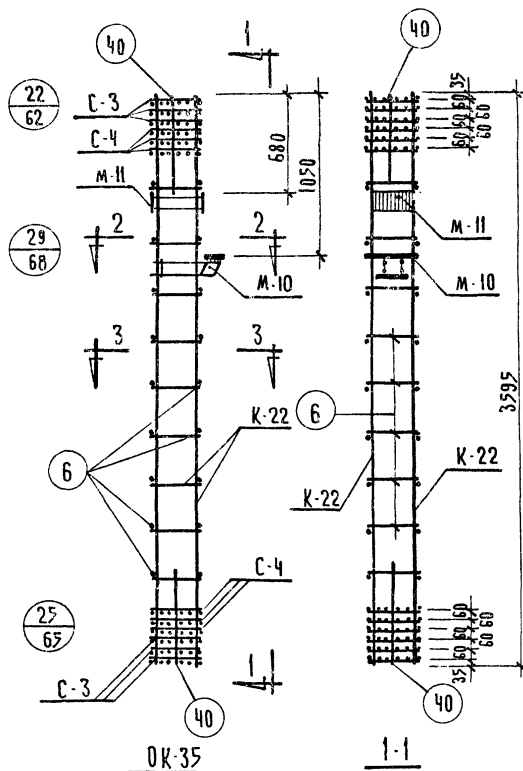


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-34	К-17	2	18.3	36.6	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 3
	М-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 20
	М-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 21
	С-1	6	0.4	2.4	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 17
	С-2	4	0.8	3.2	
	ПОЗ. 2	20	0.1	2.0	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 16
	ПОЗ. 39	8	0.1	0.8	
			ИТОГО:	65.29	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1 АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ
ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО
ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ
КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69
И ГОСТ 14098-68

Т. К.	КОЛОННА КСК-336-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-34.	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I ЛИСТ 34

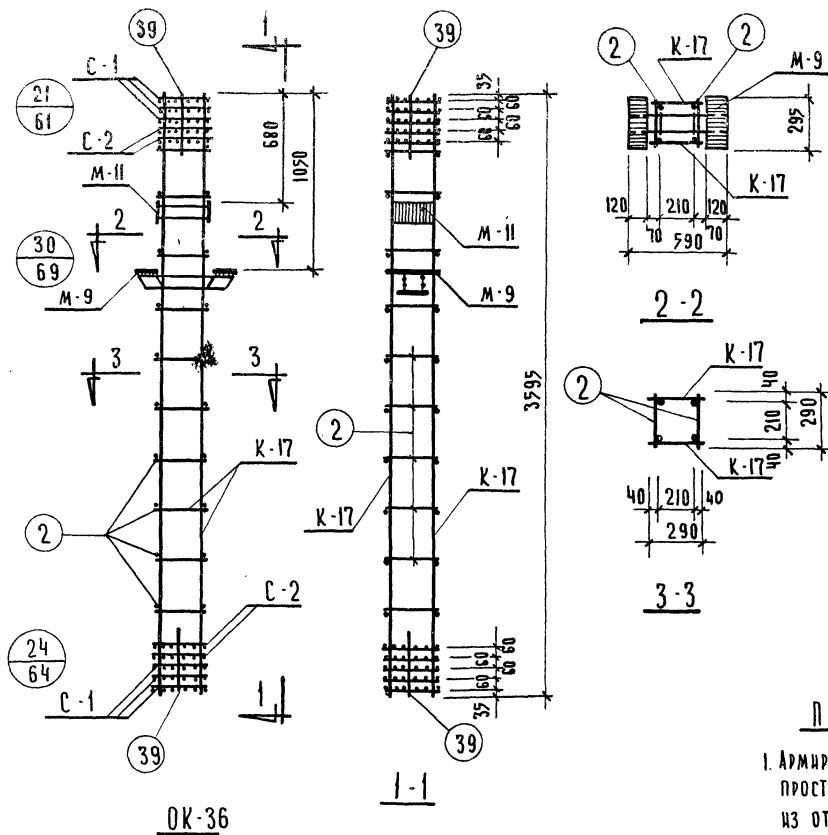


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК, ЛНСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-35	К-22	2	47.0	94.0	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛНСТ II
	М-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛНСТ 20
	М-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛНСТ 21
	С-3	6	0.7	4.2	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛНСТ 17
	С-4	6	1.4	8.4	
	ПОЗ.6	18	0.2	3.6	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.II ЛНСТ 16
	ПОЗ.40	8	0.1	0.8	
			ИТОГО:	131.29	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К	Колонна КСК-336-23	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	Объемный каркас ОК-35	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I	ЛНСТ 35

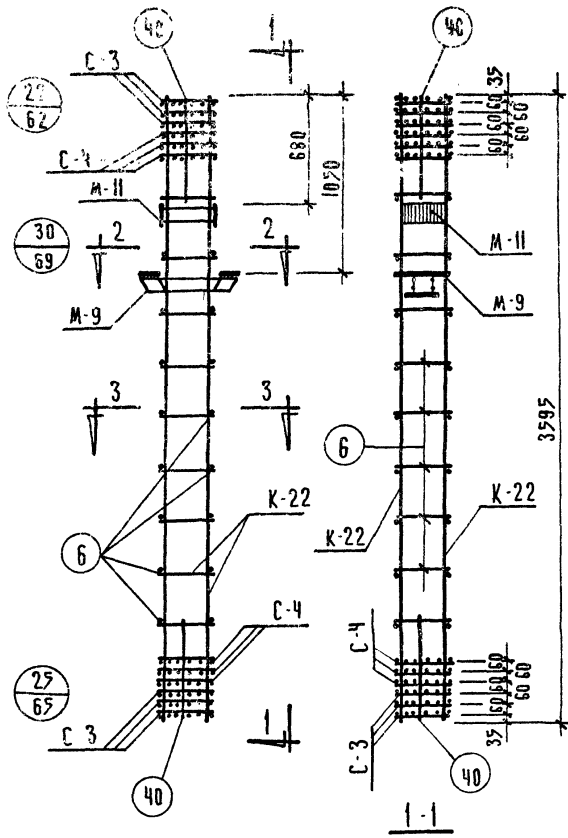


МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИД СЕРИИ ВЫПУСК АНСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-36	K-17	2	18.30	36.60	ИИ-04-2 вып. 10 ч. АНСТ 9
	M-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 вып. 10 ч. АНСТ 19
	M-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 вып. 10 ч. АНСТ 21
	C-1	6	0.40	2.40	ИИ-04-1 вып. 10 ч. АНСТ 17
	C-2	4	0.80	3.20	ИИ-04-1 вып. 10 ч. АНСТ 17
	ПОЗ. 2	20	0.10	2.00	ИИ-04-1 вып. 10 ч. АНСТ 1
	ПОЗ. 39	8	0.10	0.80	ИИ-04-1 вып. 10 ч. АНСТ 1
			ИТОГО	71.32	

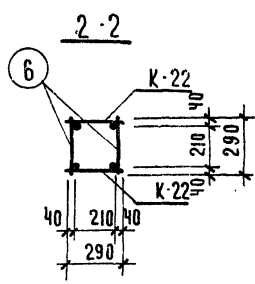
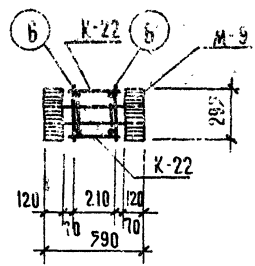
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	Колонны КСР-336-14, КСР-336-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас OK-36	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I АНСТ 31



OK-37

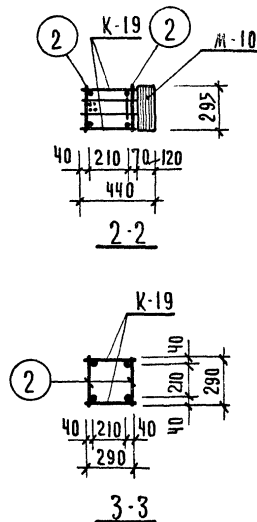
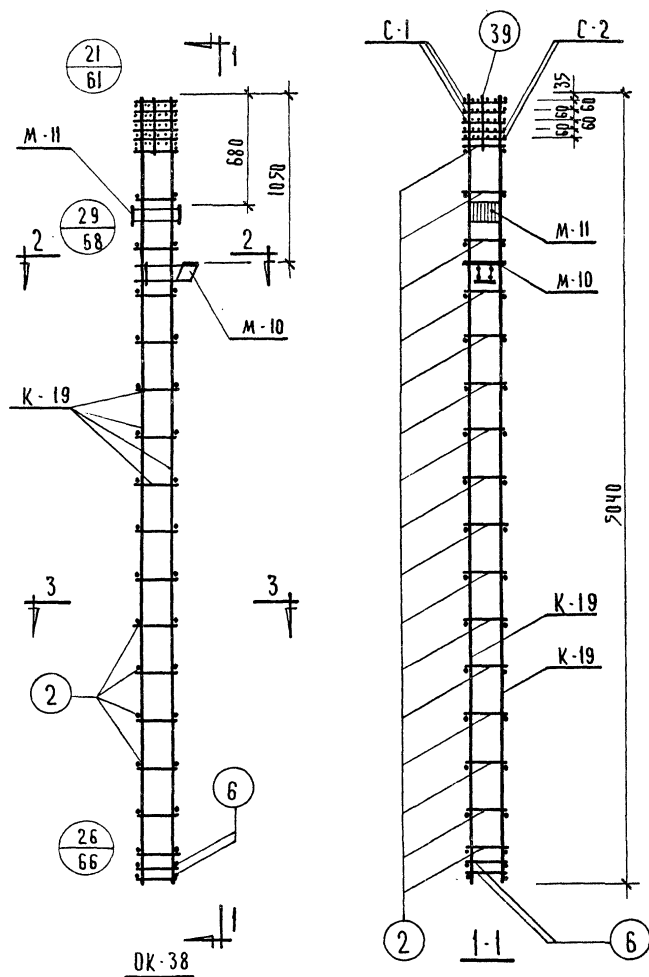


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО шт	ВЕС, КГ		ИИ, СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-37	K-22	2	47.0	94.0	ИИ-04-2 ВЫП.10.4.И ЛИСТ II
	M-11	1	10.2	10.2	ИИ-04-2 ВЫП.10.4.И ЛИСТ 21
	M-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 ВЫП.10.4.И ЛИСТ 15
	C-3	6	0.7	4.2	ИИ-04-2 ВЫП.10.4.И ЛИСТ 17
	C-4	6	1.4	8.4	ИИ-04-2 ВЫП.10.4.И ЛИСТ 16
	ПОЗ.6	18	0.2	3.6	
	ПОЗ.40	8	0.1	0.8	
			ИТОГО	137.32	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	КОЛОННА КСР-336-23	СЕРИЯ ИИ 04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-37	ВЫПУСК ЛИСТ 4 ЛИСТ 37

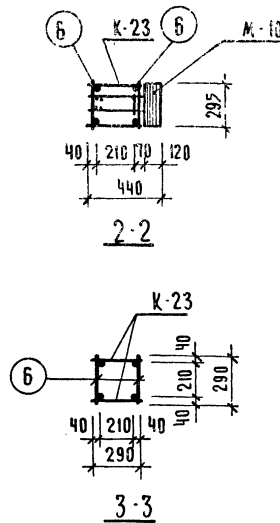
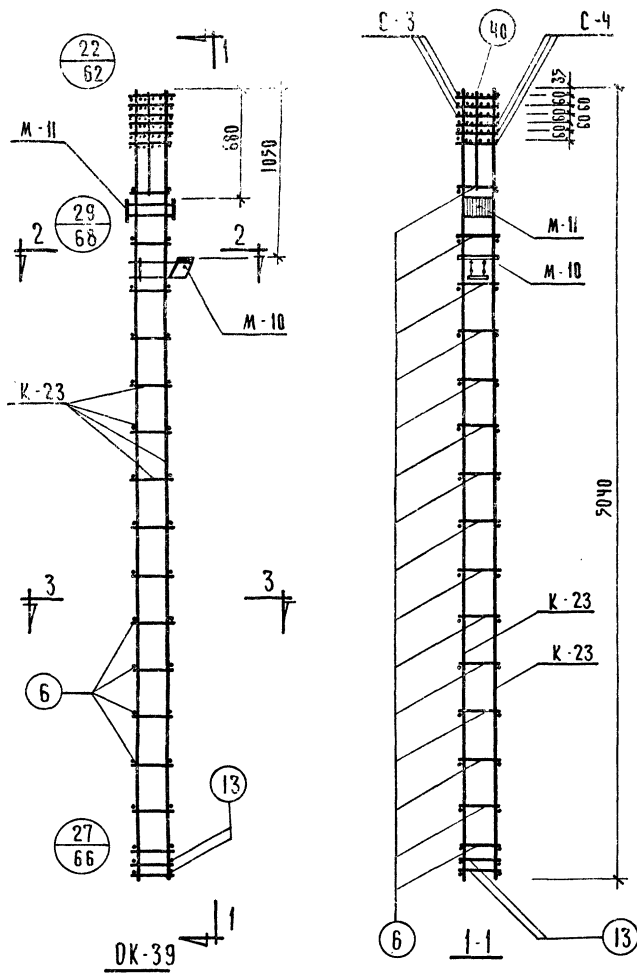


МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИЛ. СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-38	К-19	2	26.30	52.60	ИЛ. 04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 10
	С-1	3	0.40	1.20	ИЛ. 04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 17
	С-2	2	0.80	1.60	ИЛ. 04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 20
	М-10	1	10.09	10.09	ИЛ. 04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 21
	ПОЗ. 2	32	0.10	3.20	ИЛ. 04-2
	ПОЗ. 6	4	0.20	0.80	ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 16
	ПОЗ. 39	4	0.10	0.40	
			ИТОГО	80.09	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68

Т.К.	КОЛОННЫ КНК-336-14, КНК-336-17	СЕРИЯ ИЛ. 04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-38	ВЫПУСК ЧАСТЬ I ЛИСТ 38

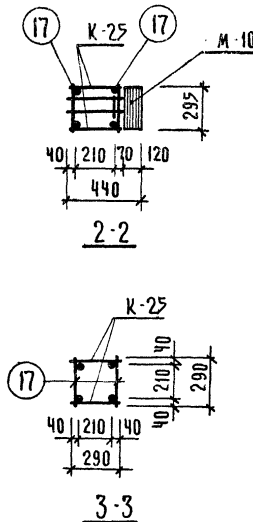
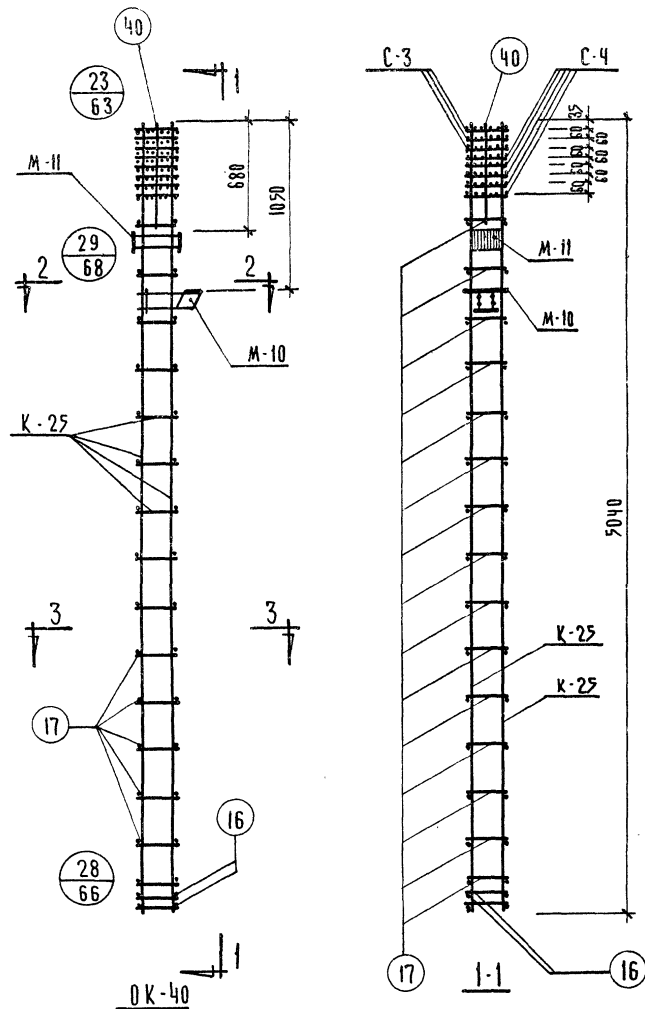


МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДАНИЯ	К-ВО ШТ	ВЕС, КГ		ИД СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-39	К-23	2	67.20	134.40	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 12
	С-3	3	0.70	2.10	ИИ-04-2
	С-4	3	1.40	4.20	ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 17
	М-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 20
	М-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 21
	ПОЗ. 6	30	0.20	6.00	ИИ-04-2
	ПОЗ. 13	2	0.50	1.00	ВЫП. 10 Ч. II
	ПОЗ. 40	4	0.10	0.40	ЛИСТ 16
			ИТОГО	168.39	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	Колонна КНК-336-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-39	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I ЛИСТ 39

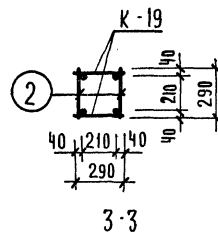
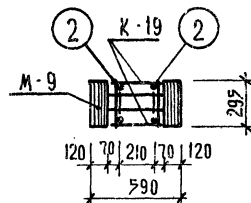
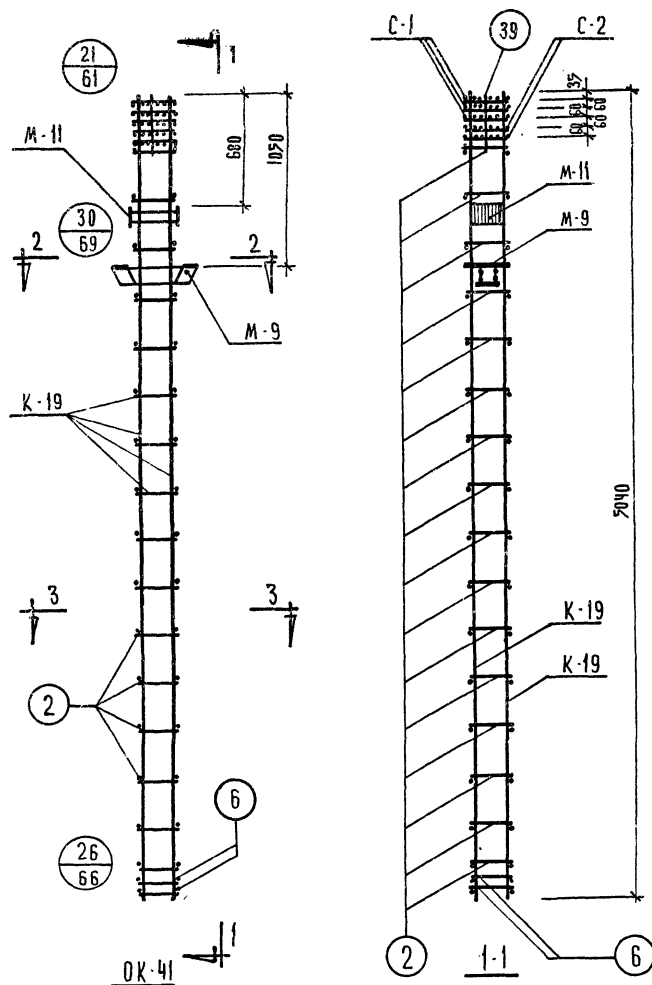


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ ОДНОГО ИЗД.	ВЕС, КГ ВСЕХ ИЗД.	НН, СЕРИЯ ВЫПУСК А ИСТ
ОК-40	К-25	2	104.10	208.20	НН-04-2 ВЫП. 10 Ч. А ИСТ 15
	С-3	3	0.70	2.10	НН-04-4 ВЫП. 10 Ч. А ИСТ 17
	С-4	5	1.40	7.00	
	М-10	1	10.09	10.09	НН-04-2 ВЫП. 10 Ч. А ИСТ 2
	М-11	1	10.20	10.20	НН-04-2 ВЫП. 10 Ч. А ИСТ 21
	ПОЗ. 16	4	0.70	2.80	НН-04-4 ВЫП. 10 Ч. А ИСТ 1
	ПОЗ. 17	30	0.30	9.00	
	ПОЗ. 40	4	0.10	0.40	
			ИТОГО	249.79	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	Колонна КНК-336-28	СЕРИЯ НН-04-2	
1971	Объемный каркас ОК-40	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I	А ИСТ 40

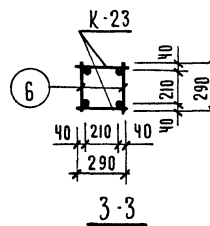
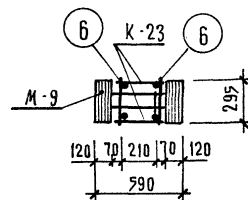
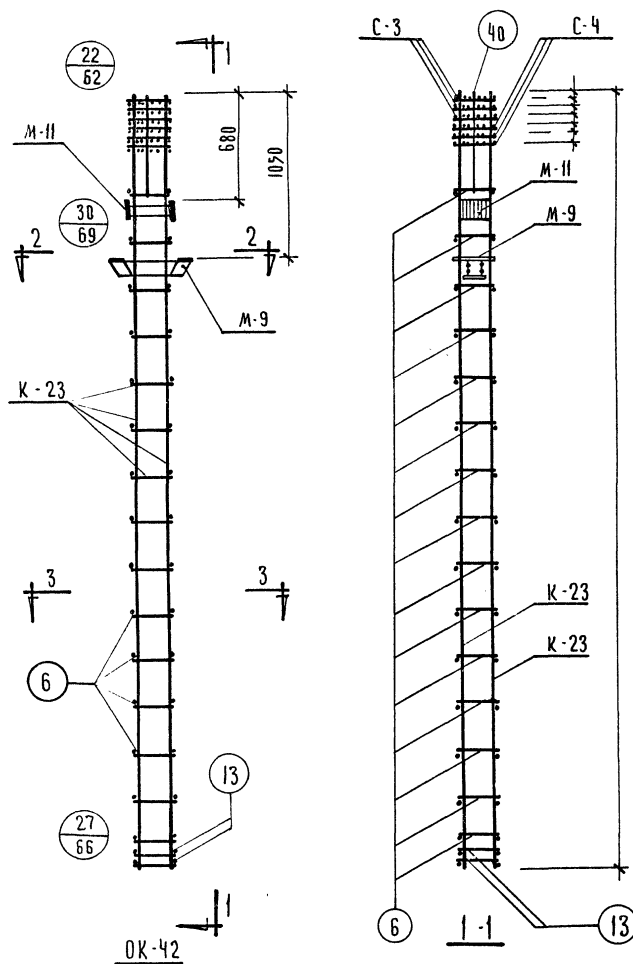


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	К-во шт.	ВЕС, КГ		ИЛ. СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-41	К-19	2	26.3	52.6	ИЛ-ОЧ-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 10
	С-1	3	0.4	1.2	ИЛ-ОЧ-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 17
	С-2	2	0.8	1.6	ИЛ-ОЧ-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 19
	М-9	1	16.12	16.12	ИЛ-ОЧ-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 21
	М-11	1	10.2	10.2	ИЛ-ОЧ-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 21
	ПОЗ. 2	32	0.1	3.2	ИЛ-ОЧ-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 16
	ПОЗ. 6	4	0.2	0.8	
	ПОЗ. 39	4	0.1	0.4	
Итого:				86.12	

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68

Т.К.	КОЛОННЫ КНР-336-14; КНР-336-17	СЕРИЯ ИЛ-ОЧ-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-41	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I ЛИСТ 41



МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ ОДНОГО ИЗД.	ВЕС, КГ ВСЕХ ИЗД.	Н.С. СЕРИЯ, ВЫПУС ЛИСТ
ОК-42	К-23	2	67.20	134.40	ИИ-04-2 вып.10-4 лист 1
	С-3	3	0.70	2.10	ИИ-04-2 вып.10-4 лист 1
	С-4	3	1.40	4.20	ИИ-04-2 вып.10-4 лист 1
	М-9	1	16.12	16.12	ИИ-04-2 вып.10-4 лист 1
	М-10	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 вып.10-4 лист 2
	ПЗ. 6	30	0.20	6.00	ИИ-04-2 вып.10-4 лист 1
	ПЗ. 13	4	0.50	2.00	ИИ-04-2 вып.10-4 лист 1
	ПЗ. 40	4	0.10	0.40	
			ИТОГО	75.42	

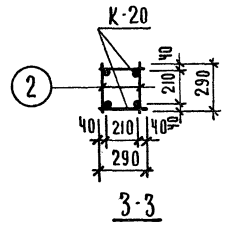
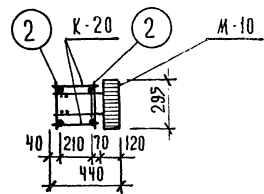
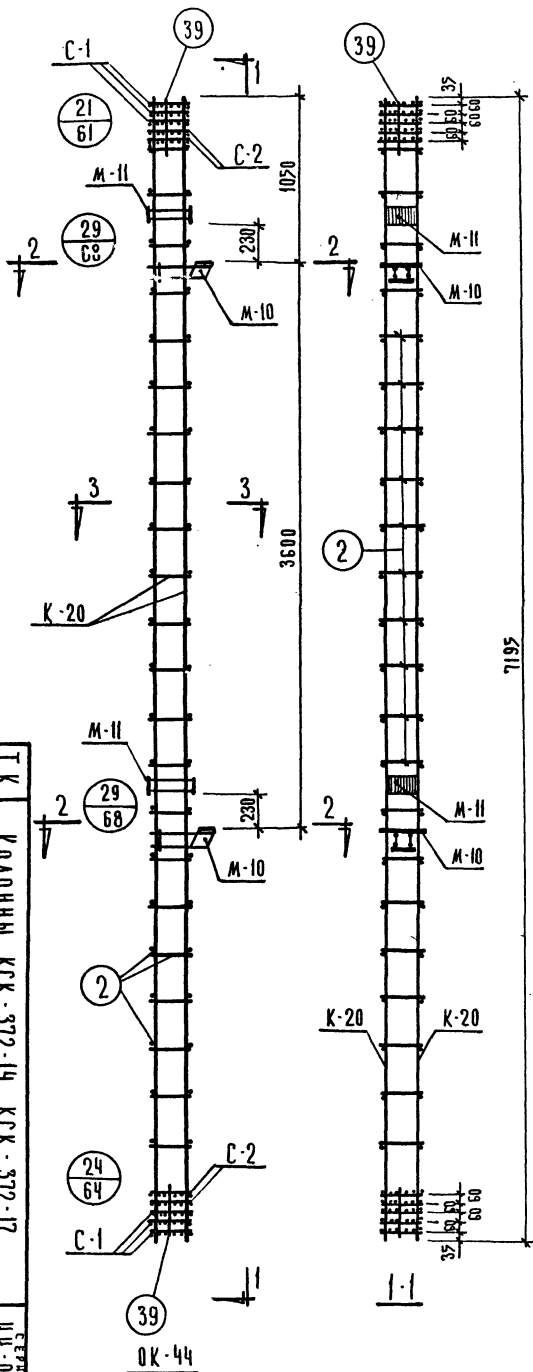
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ
ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ
ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ
КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69
И ГОСТ 14098-68

Т.К.	КОЛОННА КНР-336-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-42	ВЫПУС 10-4 ЧАСТЬ I
		Лист 42

Т.К.	КОЛОДИНА КНР-336-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-43	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I ЛИСТ 43

1971	Т.К.	КОЛОНЫ КСК-372-14, КСК-372-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-44		АНСТ 44

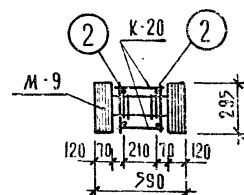
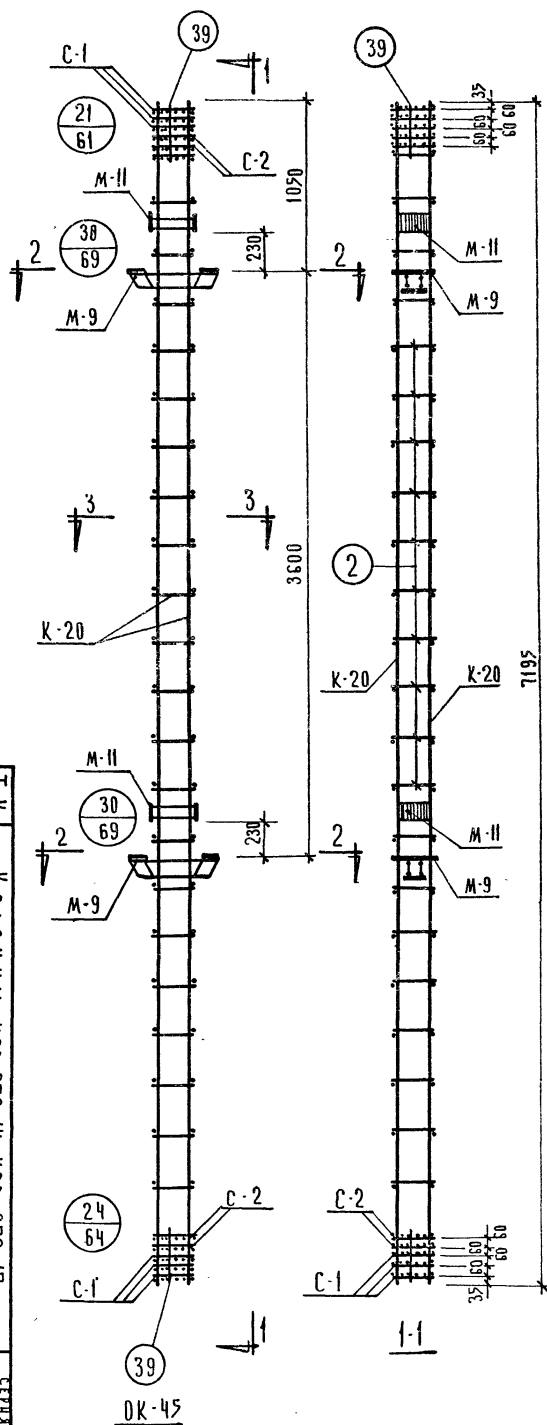


МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ, ВЫПУСК. АНСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-44	К-20	2	36.9	73.80	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II АНСТ 10
	С-1	6	0.4	2.40	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II АНСТ 17
	С-2	4	0.8	3.20	
	ПОЗ. 2	44	0.1	4.40	ИИ-04-2
	ПОЗ. 39	8	0.1	0.80	вып. 10 ч. II АНСТ 16
	М-10	2	10.09	20.18	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II АНСТ 20
	М-11	2	10.20	20.40	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II АНСТ 21
		ИТОГО	125.18		

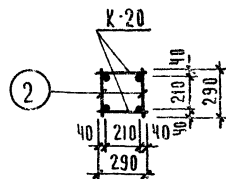
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

1971	Т.К.	КОЛОНЫ КСР-372-14, КСР-372-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-45	ВЫПУСК 10
			ЧЛ. 61
			Ч. 45



2-2



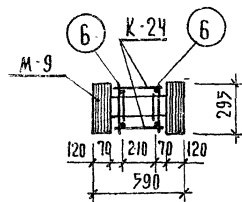
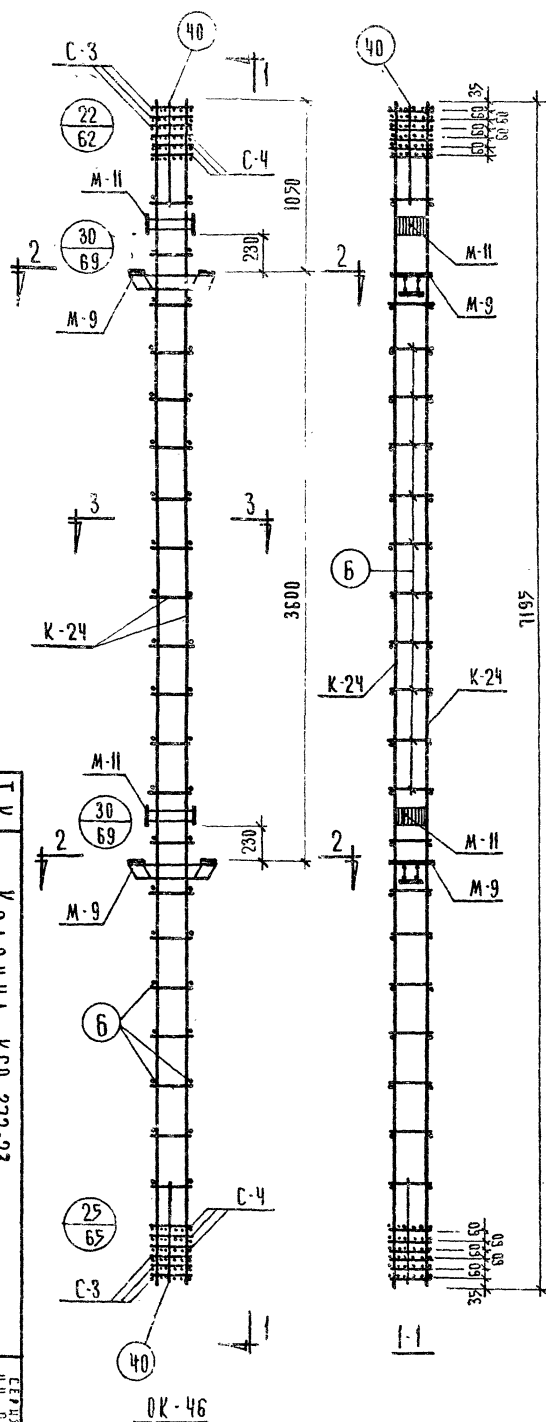
3-3

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ- ВО ШТ.	ВЕС, КГ ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВЕС, КГ ВСЕХ ИЗДЕЛ.	НМ СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
ОК-45	К-20	2	36.9	73.80	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. 2 ЛИСТ 10
	С-1	6	0.4	2.40	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. 2 ЛИСТ 17
	С-2	4	0.8	3.20	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. 2 ЛИСТ 16
	ПОЗ. 2	44	0.1	4.40	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. 2 ЛИСТ 12
	ПОЗ. 39	8	0.1	0.80	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. 2 ЛИСТ 21
	М-9	2	16.12	32.24	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. 2 ЛИСТ 21
	М-II	2	10.20	20.40	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. 2 ЛИСТ 21
	ИТОГО			137.24	

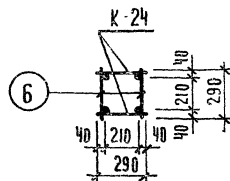
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СЧ 393-69 И ГОСТ 14098-68.

1971	И.К.	КОЛОННА КСР-372-23
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-46
Число	Выпуск	Серия
10	10	ИИ-04-2
46	46	46



2-2

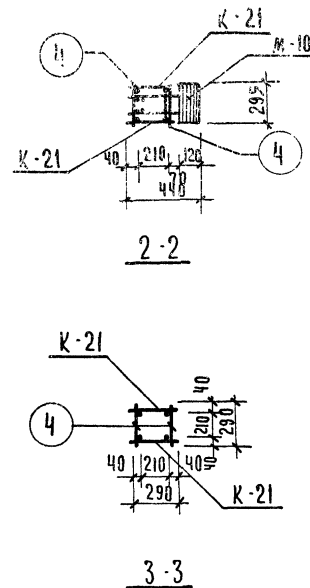
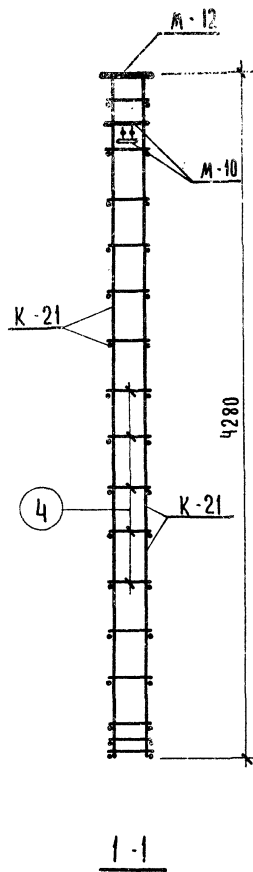
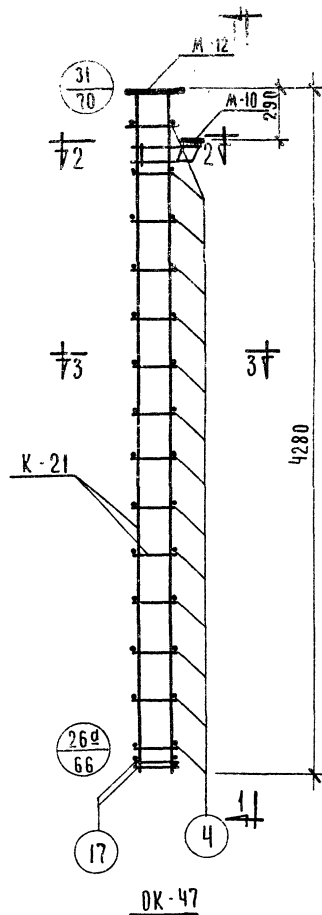


3-3

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОД. ШТ.	ВЕС, КГ		№ И СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-46	К-24	2	94.6	189.20	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 12
	С-3	6	0.7	4.20	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 17
	С-4	6	1.4	8.40	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 16
	ПЗ. 6	42	0.2	8.40	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 16
	ПЗ. 40	8	0.1	0.80	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 16
	М-9	2	16.12	32.24	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 21
	М-11	2	10.20	20.40	ИИ-04-2 вып. 10 ч. II лист 21
			Итого	263.64	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

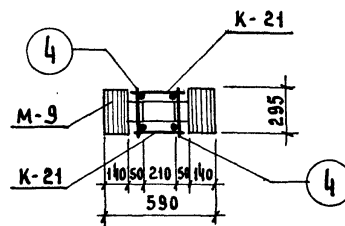
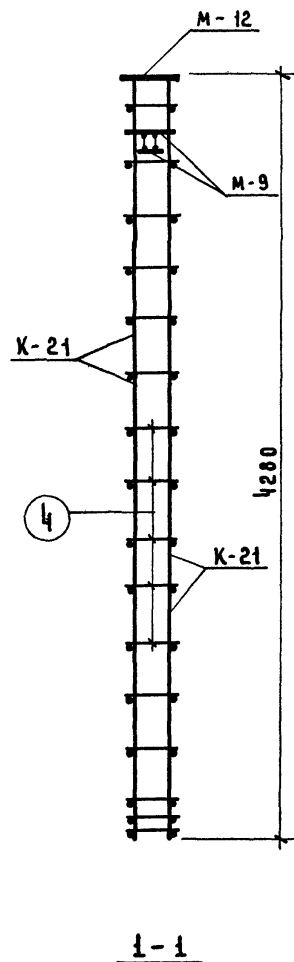
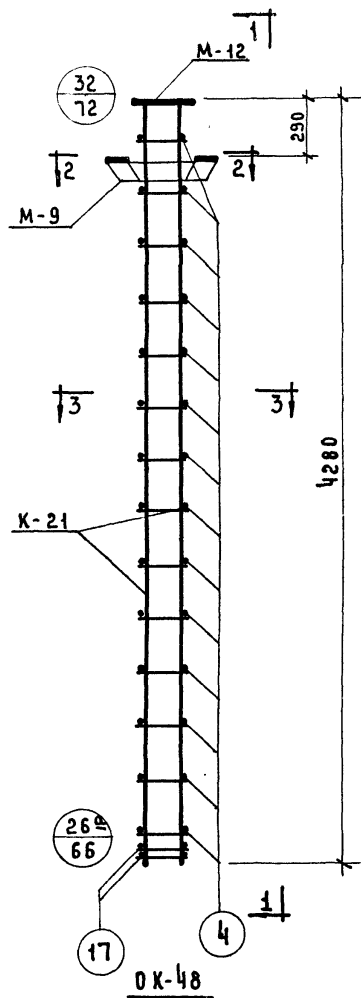


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		№ № СЕРИИ ВЫПУСК. ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-47	K-21	2	35.02	70.04	ИИ-04-2 вып 10 ч II лист 11
	M-10	1	10.09	10.09	ИИ-04-2 вып 10 ч II лист 20
	M-12	1	12.34	12.34	ИИ-04-2 вып 10 ч II лист 22
	ПОЗ. 4	28	0,1	2.80	ИИ-04-2 вып 10 ч II
	ПОЗ. 17	4	0.3	1.20	лист 16
			ИТОГО	96.47	

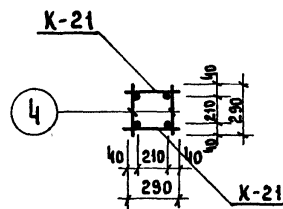
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ
ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО
ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ
СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И
ГОСТ 14098-68

Т.К.	КОЛОННА КК-336-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-47	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I ЛИСТ 47



2-2



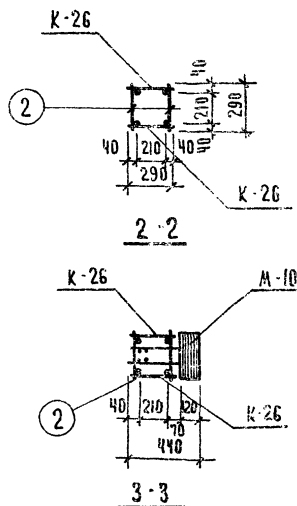
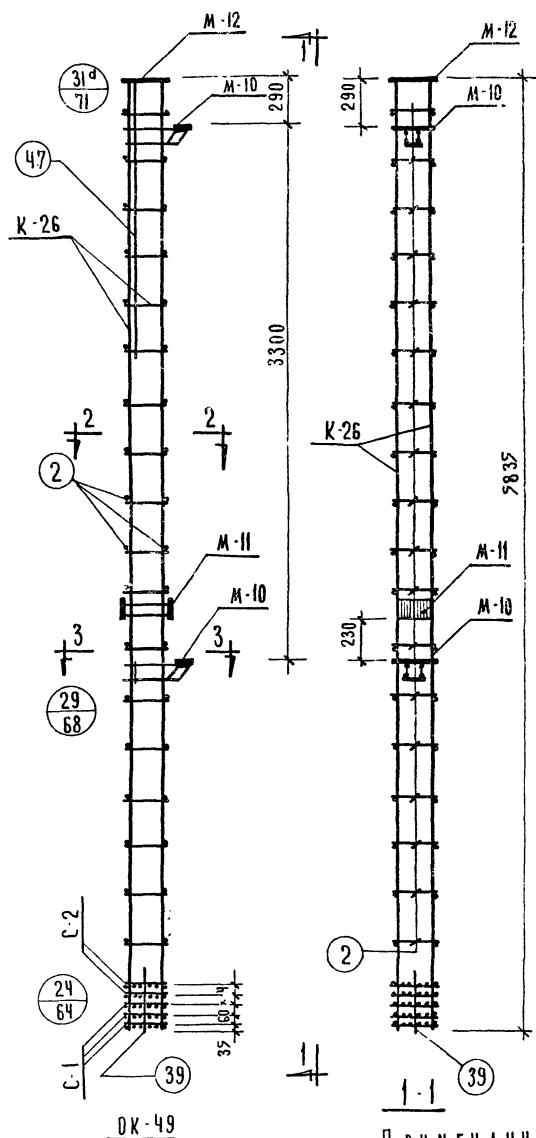
3-3

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, ХГ.		ИИ СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
OK-48	K-21	2	35,02	70,04	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 11
	M-9	1	16,12	16,12	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 19
	M-12	1	12,34	12,34	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 22
	ПОЗ. 4	28	0,1	2,80	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II
	ПОЗ. 17	4	0,3	1,20	ЛИСТ 16
ИТОГО				102,50	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68.

ТК	КОЛОННА КР-336-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-48	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ 7

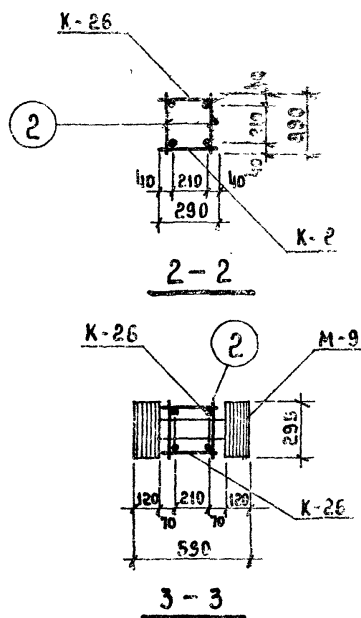
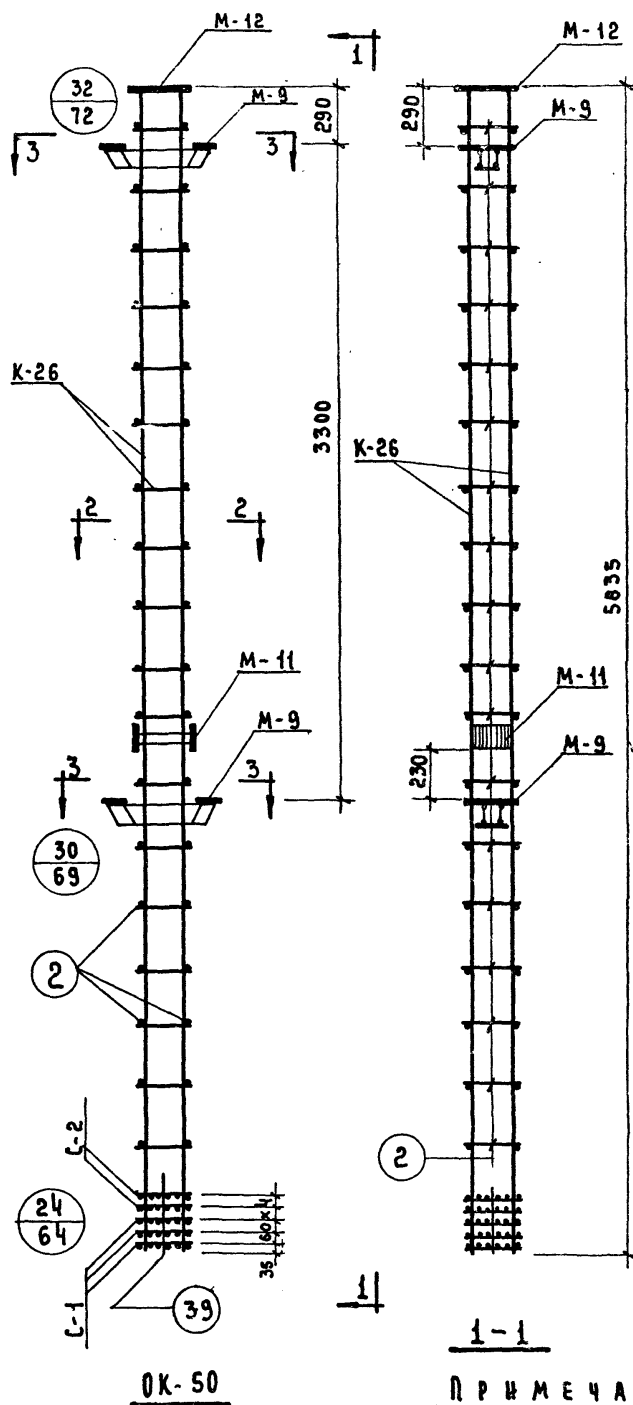


МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ	ИЗМЕРЕНИЯ В ММ
ОК-49	К-26	2	30.00	60.00	ИЗМ-04-2 ВЕС-104.8 АНСТ-16
	С-1	3	0.40	1.20	ИЗМ-04-2 ВЕС-104.8 АНСТ-17
	С-2	2	0.80	1.60	ИЗМ-04-2 ВЕС-104.8 АНСТ-18
	М-10	2	10.9	20.18	ИЗМ-04-2 ВЕС-104.8 АНСТ-19
	М-11	1	10.20	10.20	ИЗМ-04-2 ВЕС-104.8 АНСТ-20
	М-12	1	12.34	12.34	ИЗМ-04-2 ВЕС-104.8 АНСТ-21
	ПОЗ. 2	36	0.1	3.5	ИЗМ-04-2 ВЕС-104.8 АНСТ-22
	ПОЗ. 39	4	0.10	0.40	ИЗМ-04-2 ВЕС-104.8 АНСТ-23
				ИТОГО	119.48

П Р И М Е Ч А Н И Е:

1 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-ЕЗ и ГОСТ 14098-68

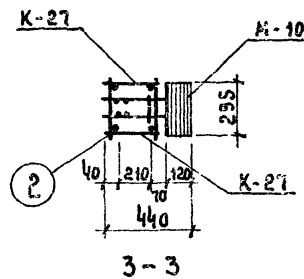
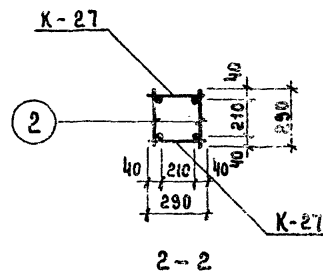
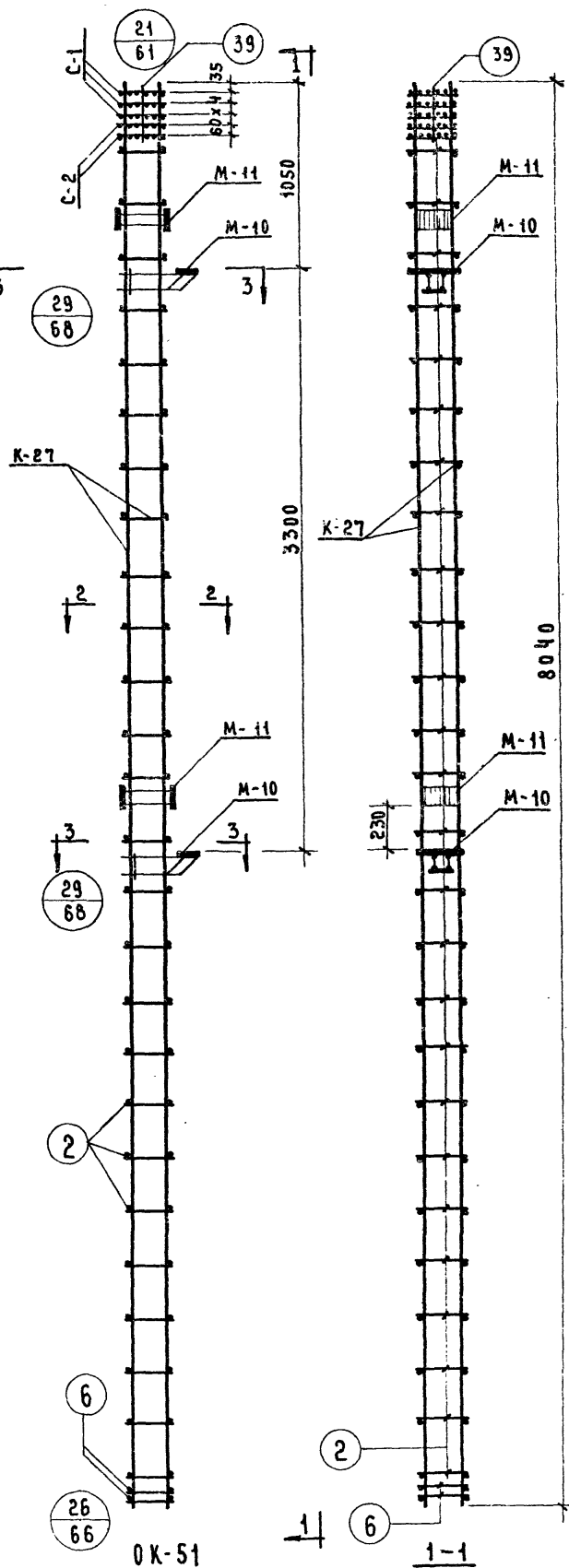
1971	Т.К.	КОЛООНА КВК-366-14	СЕРИЯ
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-49	ИЗМ-04-2
			ВЕС-104.8
			АНСТ-16



П Р И М Е Ч А Н И Е:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

1971	ТК	КОЛОННА КВР-366-14	серия ИИ-04-2
		Объемный Каркас ОК-50	Выпуск Анст 50

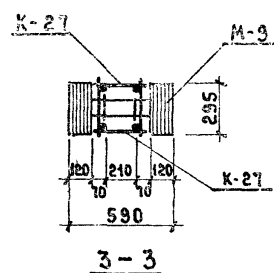
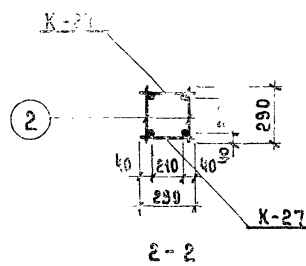
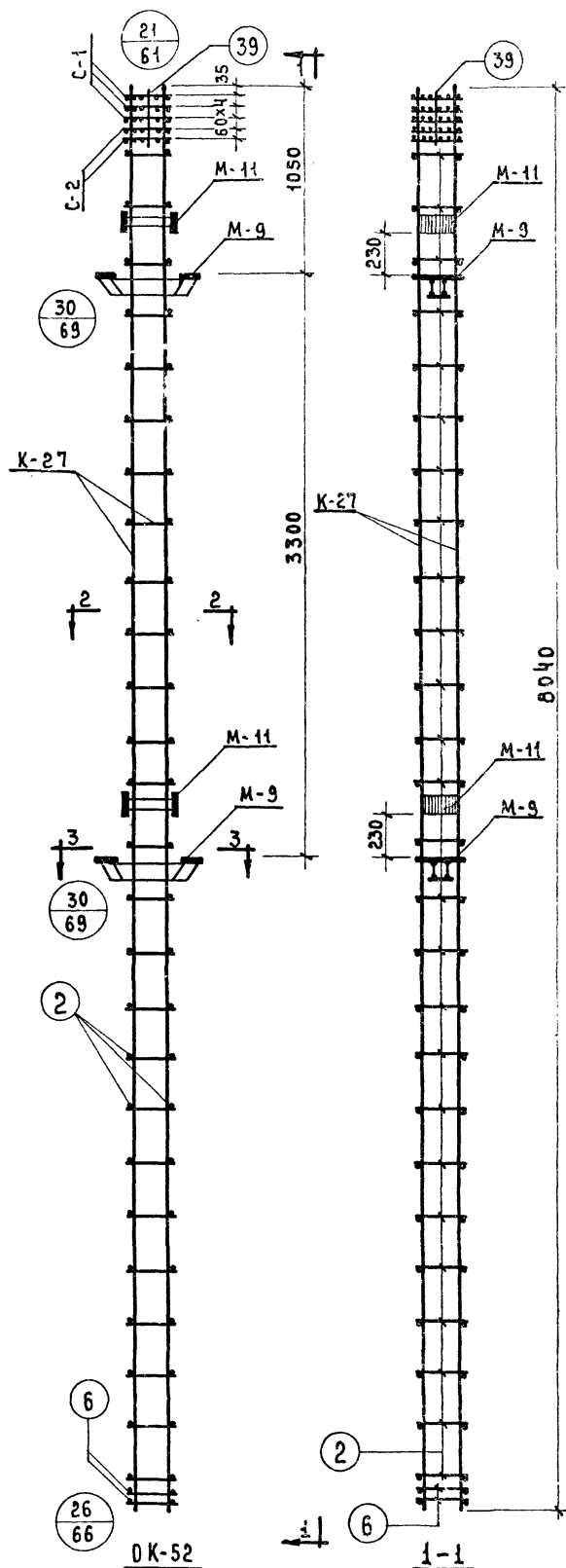


МАРКА ОБЪЕМ КАРКАС	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ. ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВЕС, КГ. ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ИНТЕРВЕН ВЫПЕЛ АНСТ
OK-51	K-27	2	41.82	83.24	ИН-04-2 ВЫП.104.Н АНСТ 14
	C-1	3	0.40	1.20	ИН-04-2 ВЫП.104.Н АНСТ 17
	C-2	2	0.80	1.60	ИН-04-2 ВЫП.104.Н АНСТ 20
	M-10	2	10.09	20.18	ИН-04-2 ВЫП.104.Н АНСТ 21
	M-11	2	10.20	20.40	ИН-04-2 ВЫП.104.Н АНСТ 21
	П03.2	52	0.1	5.2	ИН-04-2 ВЫП.104.Н АНСТ 16
	П03.39	4	0.10	0.40	ИН-04-2 ВЫП.104.Н АНСТ 16
			Итого	122.92	

П Р И М Е Ч А Н И Е

1. АРМИРОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ. В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-65 И ГОСТ 14098-68.

1971	ТК	КОЛОДНА КНК-366-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-51	ВЫП.104.Н АНСТ 51

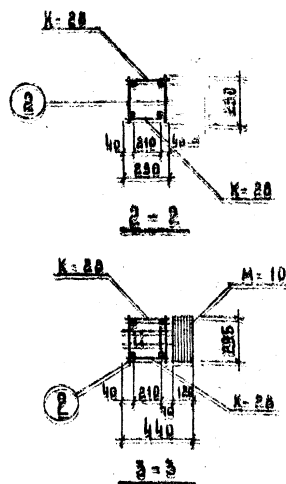
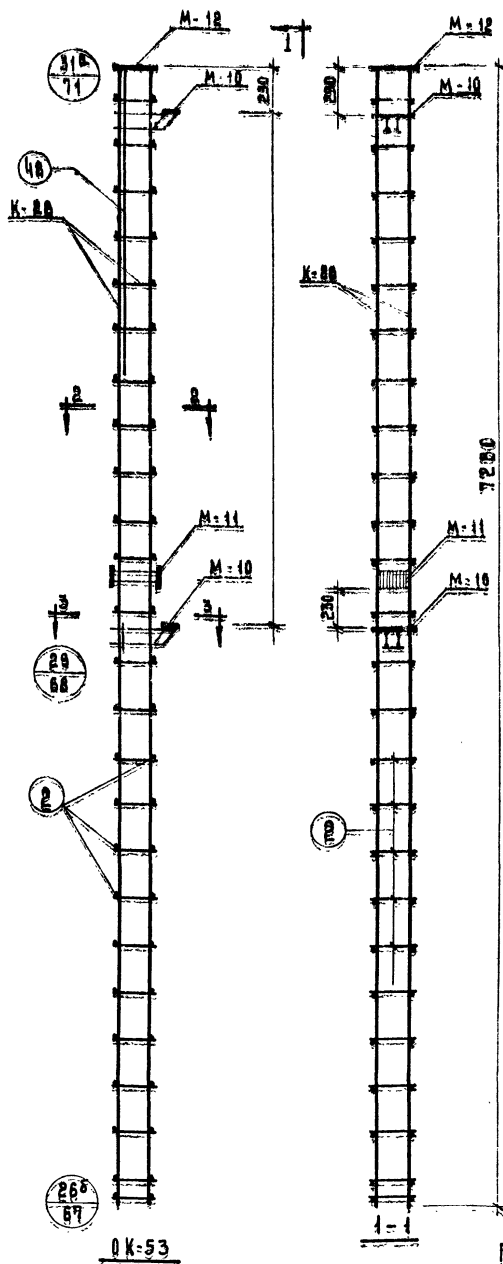


МАРКА ОБЪЕМНО-КАРКАС	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ОДНОГО ИЗДЕЛ.	КГ. ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ИНТЕРН. ВЫПУСК ЛИСТ
OK-52	K-27	2	41.62	83.24	ИИ-04-2 ВЫП.104.И ЛИСТ 14
	C-1	3	0.40	1.20	ИИ-04-2 ВЫП.104.И ЛИСТ 17
	C-2	2	0.80	1.60	ИИ-04-2 ВЫП.104.И ЛИСТ 18
	M-9	2	16.12	32.24	ИИ-04-2 ВЫП.104.И ЛИСТ 21
	M-11	2	10.20	20.40	ИИ-04-2 ВЫП.104.И ЛИСТ 21
	П03.2	52	0.1	5.2	ИИ-04-2 ВЫП.104.И ЛИСТ 16
	П03.39	4	0.10	0.40	ИИ-04-2 ВЫП.104.И ЛИСТ 16
	П03.6	4	0.20	0.80	ИИ-04-2 ВЫП.104.И ЛИСТ 16
			Итого	145.08	

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. АРМИРОВАНИЕ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68.

1971	ТК	КОЛОДНА КНР-366-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-52	ВЫПУСК ЛИСТ 52



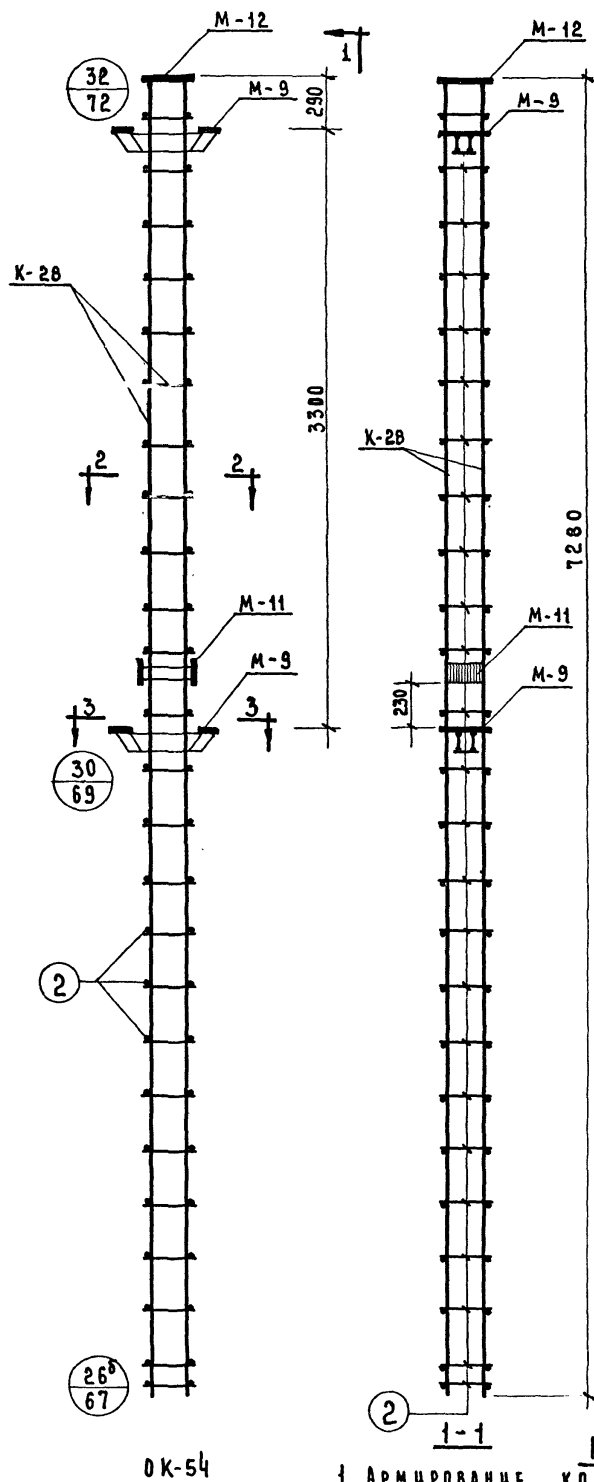
МАРКА ВРЕМЯ КАРКАС	МАРКА АРМАТУР КАРКАС	КОЛ. ШТ.	ВЕС ОДНОЙ ИЗДЕЛИИ	ВЕС ВСЕХ ИЗДЕЛИИ	ИНСЕРИ ВЫПУСК Лист
ОК-53	K-20	2	14,50	29,0	
	M-10	2	10,00	20,0	
	M-11	1	10,20	10,20	
	M-12	1	12,34	12,34	
	ПВВ.2	50	0,1	5,00	
	ПВВ.40	2	6,74	13,48	
			Итого	90,20	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Армирование коробки выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-66.

1974	ТК	КОЛОДКА КК-360-Н	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-53
10-7	53	ОФРМЛ ИЛИ ВЫПУСК Лист	53

1971	ТК	КОЛОННА КР-366-11	СЕРИЯ КР-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-54	Выпуск 10-1 54



МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. УЗДЕЛЕНИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		НН СЕРИИ ВЫПУСК АНСТ
			ОДНОГО УЗДЕЛ.	ВСЕХ УЗДЕЛ.	
ОК-54	К-28	2	14.50	29.00	НН-04-2 ВЫП.10.4.1 АНСТ 14
	М-9	2	16.12	32.24	НН-04-2 ВЫП.10.4.2 АНСТ 15
	М-11	1	10.20	10.20	НН-04-2 ВЫП.10.4.3 АНСТ 21
	М-12	1	12.34	12.34	НН-04-2 ВЫП.10.4.4 АНСТ 22
	ПОЗ. 2	50	0.1	5.00	НН-04-2 ВЫП.10.4.5 АНСТ 16
			ИТОГО	83.78	

ПРИМЕЧАНИЕ

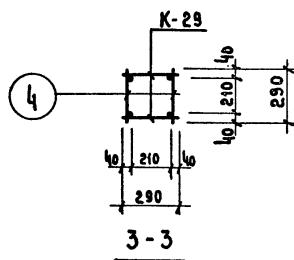
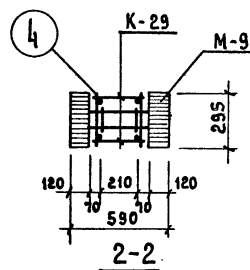
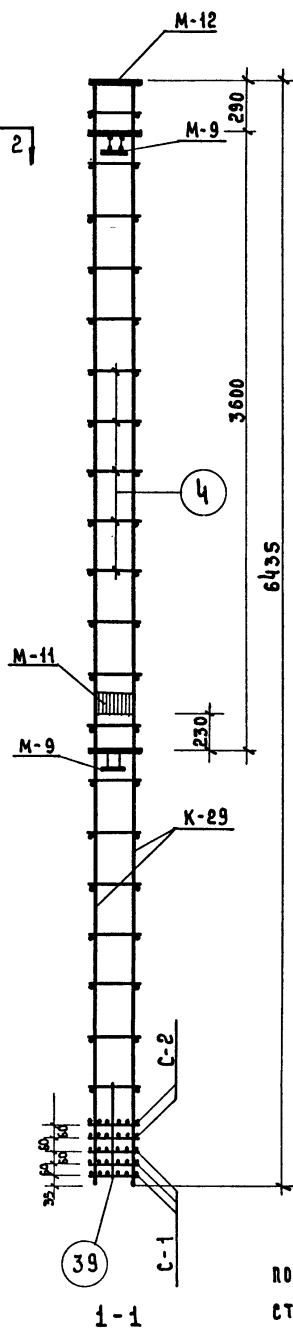
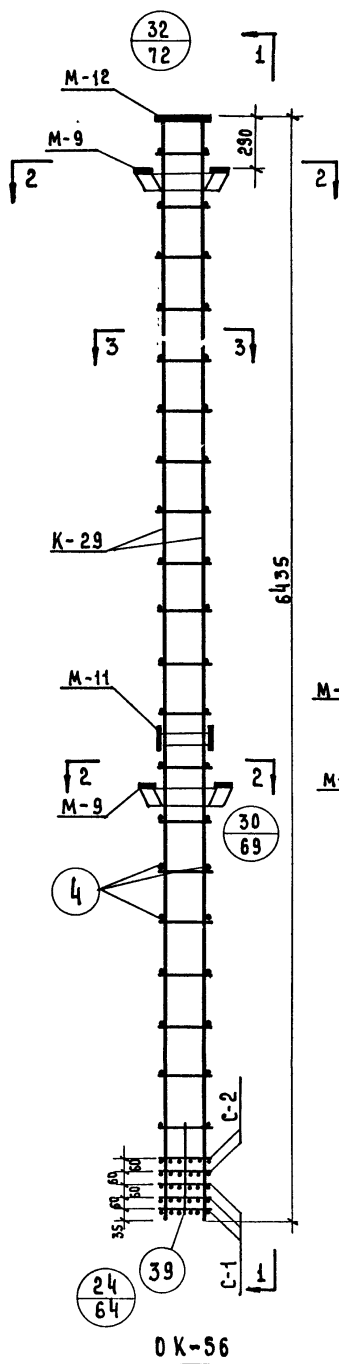
1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.



Итого:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

СЕРИЯ	МУ-04-2
ВЫПУСК 10	Лист
ЧАСТЬ I	55



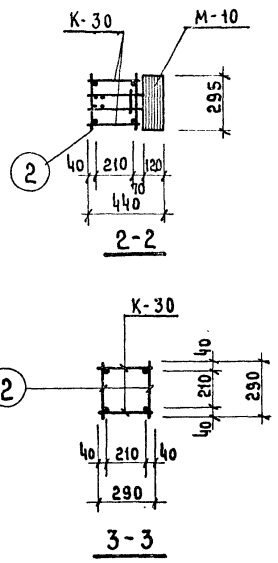
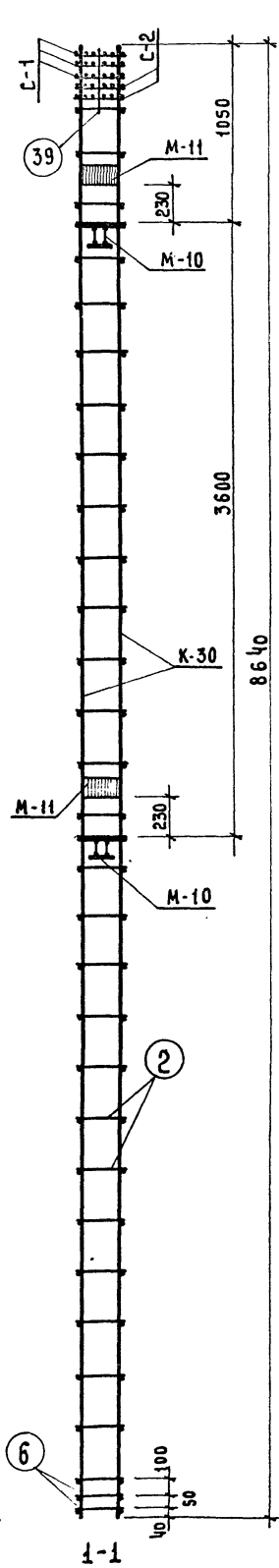
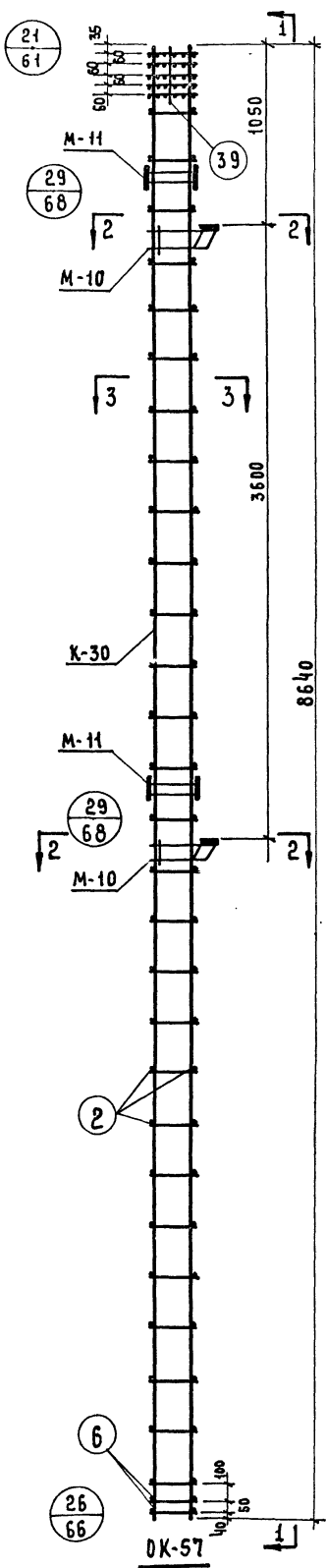
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-56	К-29	2	32,9	65,8	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II ЛИСТ 15
	С-1	3	0,4	1,2	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II ЛИСТ 17
	С-2	2	0,8	1,6	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II ЛИСТ 19
	М-9	2	16,12	32,24	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II ЛИСТ 21
	М-11	1	10,2	10,2	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II ЛИСТ 22
	М-12	1	12,34	12,34	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II ЛИСТ 22
	ПОЗ.4	40	0,1	4,0	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II ЛИСТ 16
	ПОЗ.39	4	0,1	0,4	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч. II ЛИСТ 16
Итого:				127,78	

П Р И М Е Ч А Н И Е

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

1971	ТК	КОЛОННА КВР-372-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-56	ВЫПУСК ЛИСТ 56

1971	ТК	КОЛОННА КНК-372-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
		Объемный каркас ОК-57	Выпуск лист 57

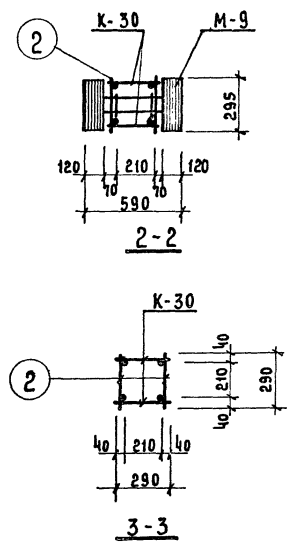
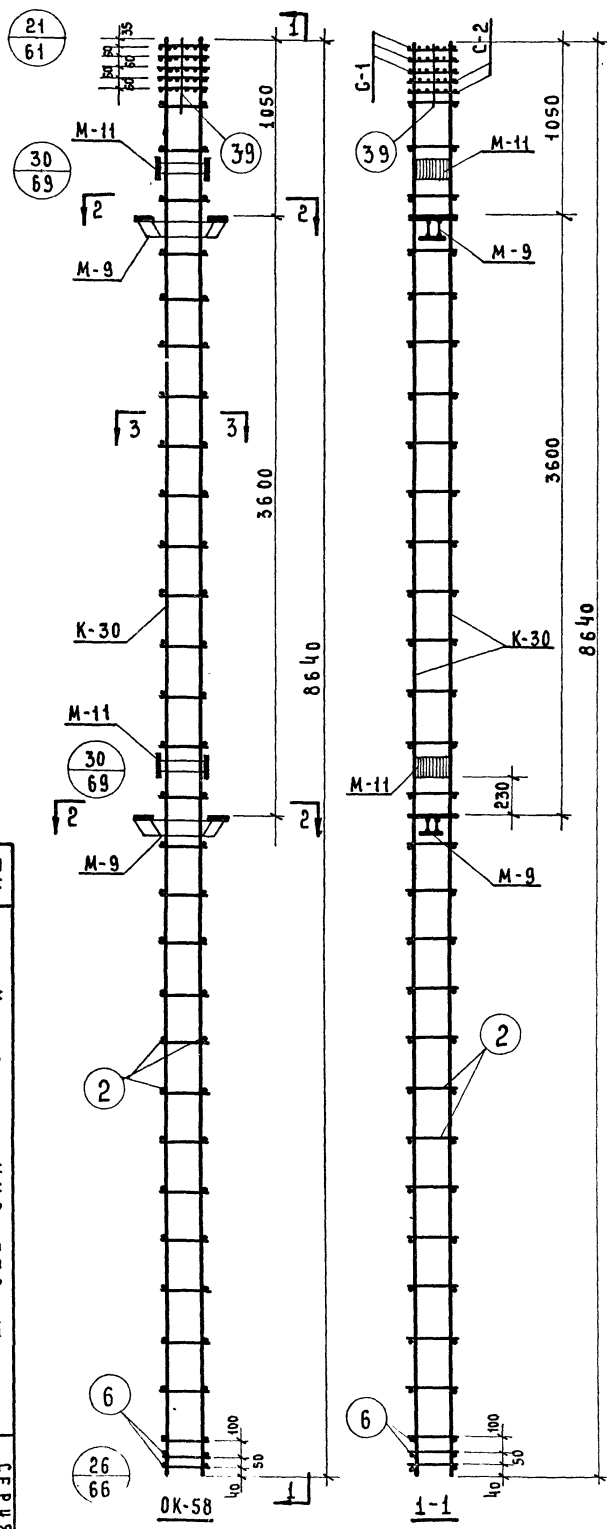


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-57	К-30	2	44.75	89.5	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 15
	С-1	3	0.4	1.20	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 17
	С-2	2	0.8	1.60	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 20
	М-10	2	10.09	20.18	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 21
	М-11	2	10.2	20.40	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 21
	ПОЗ. 2	56	0.1	5.6	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. II Лист 16
	ПОЗ. 6	4	0.2	0.8	
	ПОЗ. 39	4	0.1	0.4	
Итого:				139.68	

П Р И М Е Ч А Н И Е:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

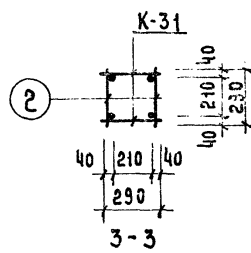
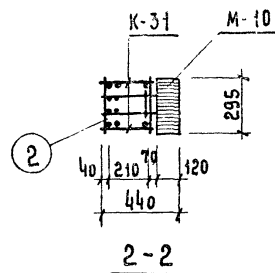
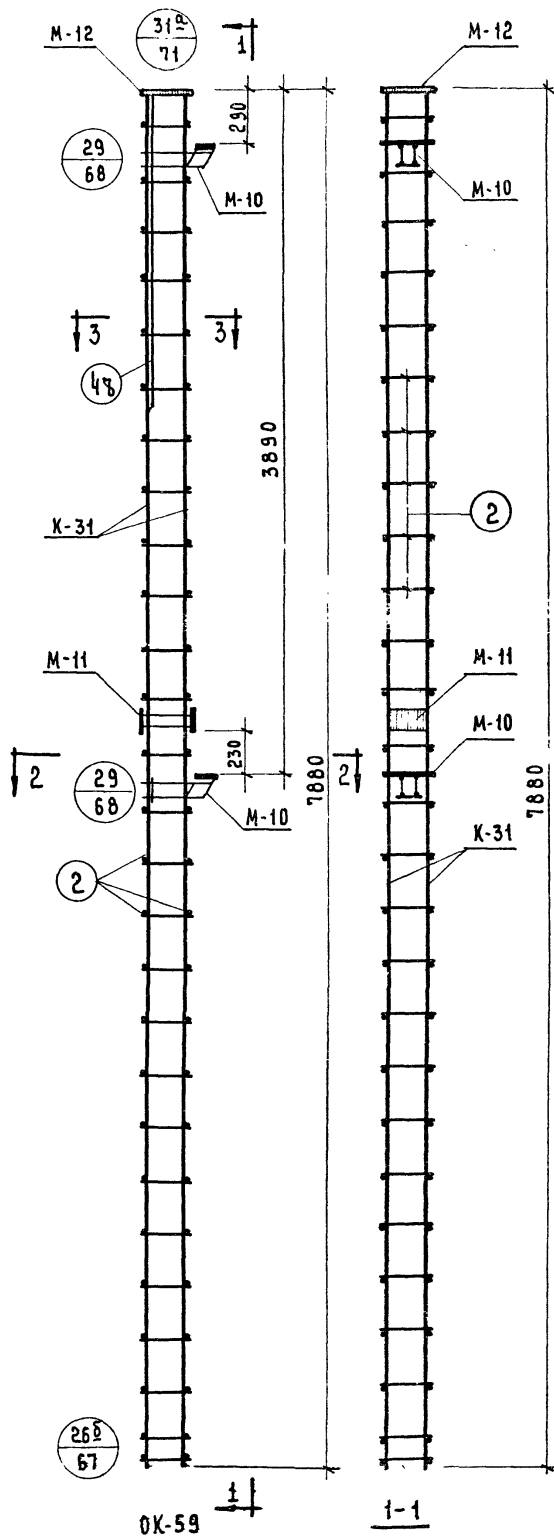
1971	ТК	КОЛОННА КНР-372-17	СЕРИЯ ИИ-04-2 Вып. 10 ч. 2 лист 58
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-58	ЧАСТЬ 1 58



МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ.		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-58	К-30	2	44,75	89,50	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. 2 лист 15
	С-1	3	0,4	1,20	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. 2 лист 17
	С-2	2	0,8	1,60	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. 2 лист 19
	М-9	2	16,12	32,24	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. 2 лист 21
	М-11	2	10,2	20,40	ИИ-04-2 Вып. 10 ч. 2 лист 16
	П03.2	56	0,1	5,60	
	П03.6	4	0,2	0,80	
	П03.39	4	0,1	0,40	
	Итого			151,74	

П Р И М Е Ч А Н И Е:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО
В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА,
СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ
С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В
СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И
ГОСТ 14098-68.

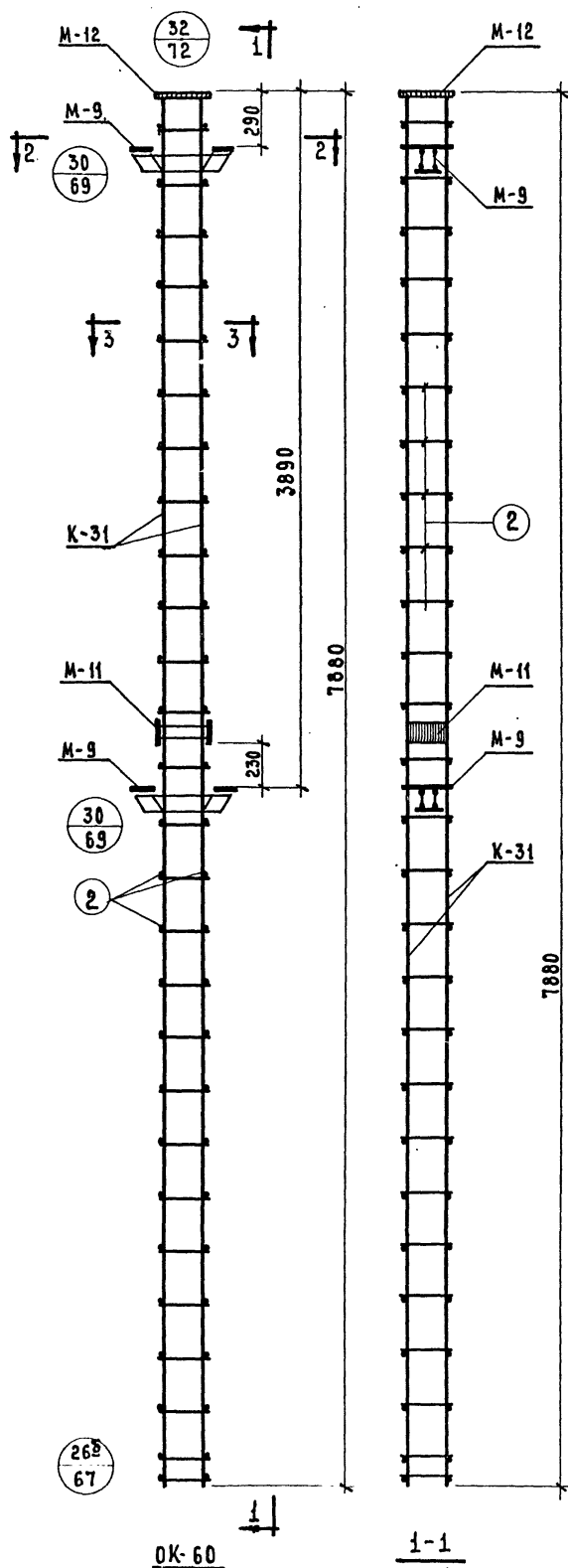


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР КАРКАСА	К-ВО ШТ	ВЕС, КГ.		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-59	К-31	2	15.66	31.32	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 16
	М-10	2	10.09	20.18	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 20
	М-11	1	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 21
	М-12	1	12.34	12.34	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 22
	ПОЗ. 48	2	6.80	13.60	ИИ-04-2 ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 16
	ПОЗ. 2	52	0.10	5.20	
Итого				92.84	

П Р И М Е Ч А Н И Е:

1 Армирование колонны выполнено
в виде пространственного каркаса
собираемого из плоских каркасов с
помощью контактной сварки в соответ-
ствии с СН-393-69 и ГОСТ-14090-68.

1971	ТК	КОЛОННА КК-372-11	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-59	ВЫПУСК ЛИСТ 10 ЧАСТЬ 59

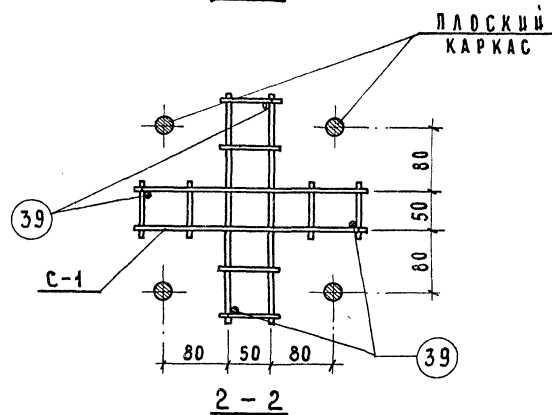
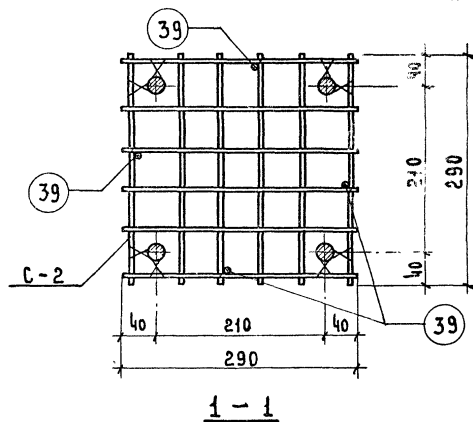
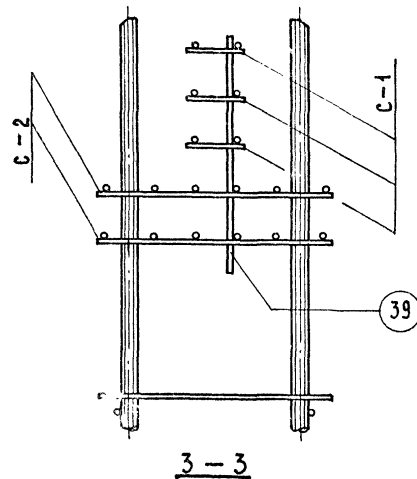
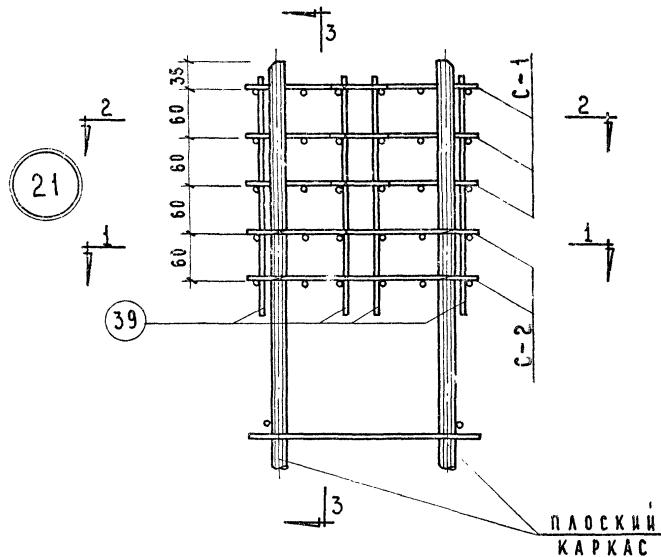


МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	К-80 ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛНСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-60	К-31	2	15.66	31.32	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.1 ЛНСТ 16
	М-9	2	16.12	32.24	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.1 ЛНСТ 19
	М-11	2	10.20	10.20	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.1 ЛНСТ 21
	М-12	1	12.34	12.34	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.1 ЛНСТ 22
	ПОЗ. 2	52	0.10	5.20	ИИ-04-2 ВЫП.10 Ч.1 ЛНСТ 16
	ИТОГО:			91,3	

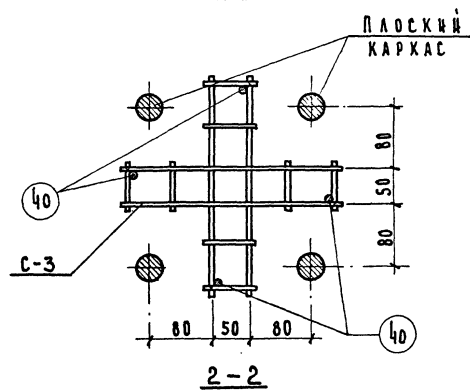
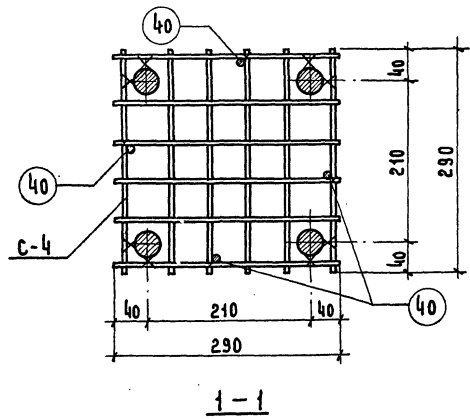
П Р И М Е Ч А Н И Е:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО
В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА,
СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С
ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТ-
СТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14038-68.

1971	ТК	КОЛОННА КР-372-11	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-60	ВЫПУСК ЛНСТ ЧАСТИ 60

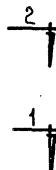
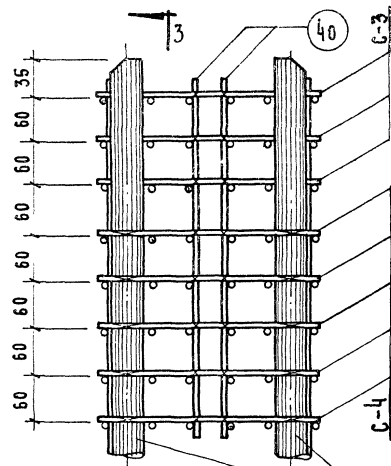
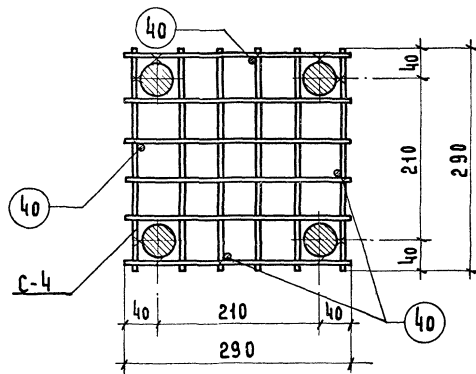


ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 21.	ВЫПУСК ЛИСТ 10 61
		ЧАСТЬ I

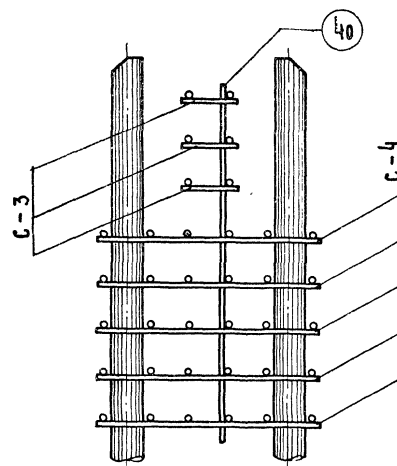


ТК	К о л о н н ы	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 22.	ВЫПУСК Ю ЧАСТЬ 1 ЛИСТ 62

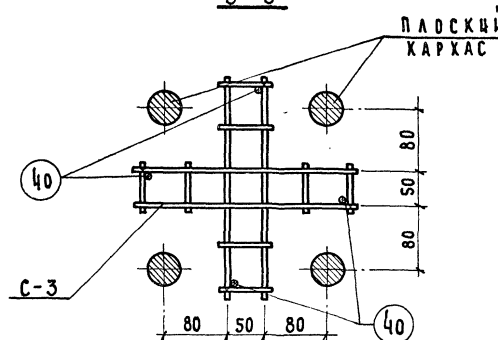
23

ПЛОСКИЙ
КАРКАС

1-1

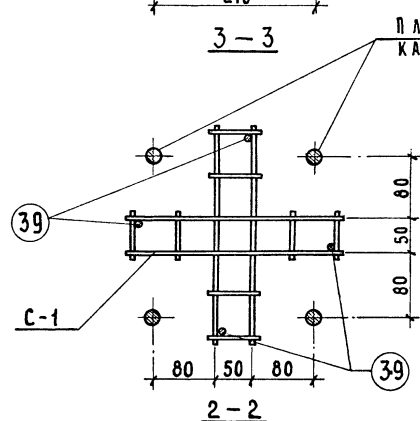
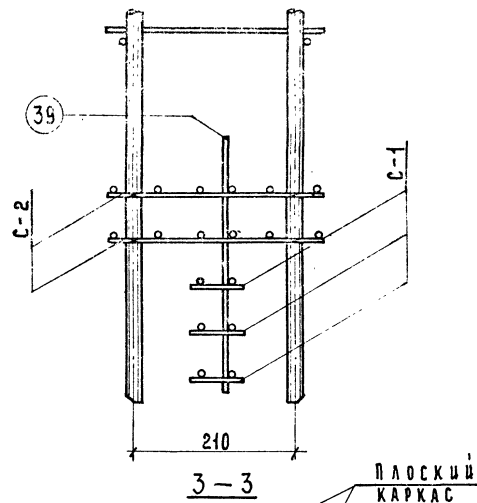
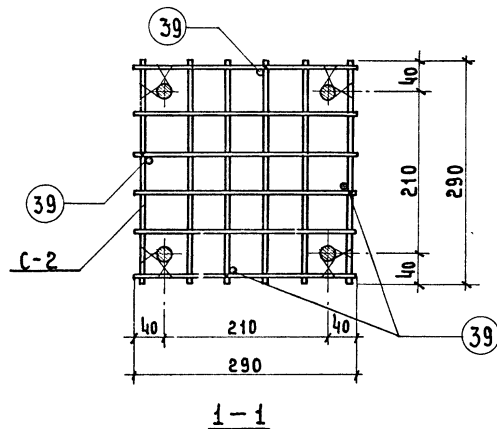
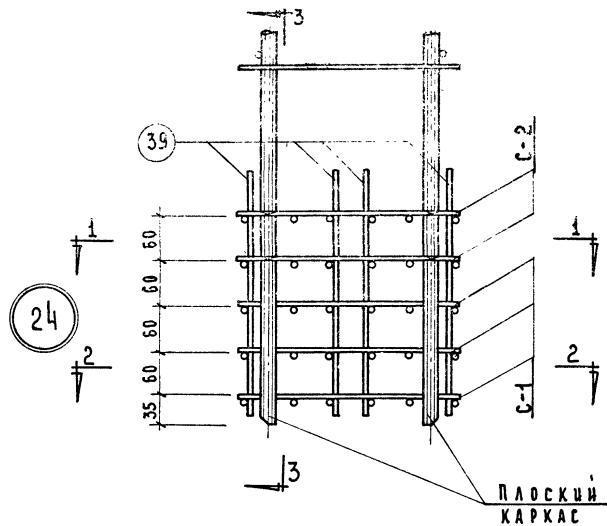


3-3

ПЛОСКИЙ
КАРКАС

2-2

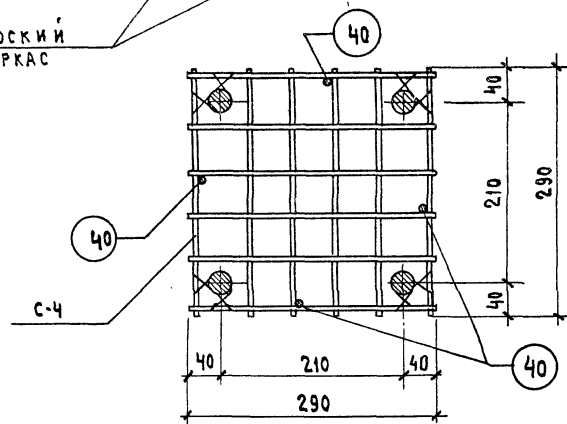
ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИЧ-04-2
1971	Объемный каркас. Узел 23.	ВЫПУСК 10 ЛИСТ ЧАСТЬ I 63



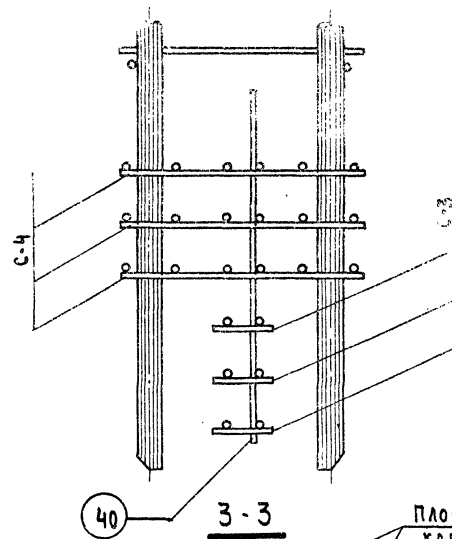
ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 24.	ВЫПУСК 30 ЛИСТ ЧАСТЬ I 64

25

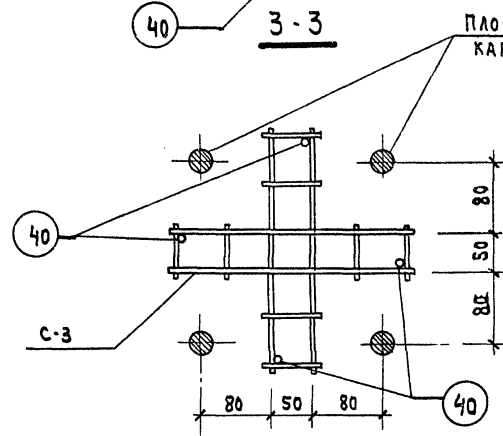
ПЛОСКИЙ
КАРКАС



1-1

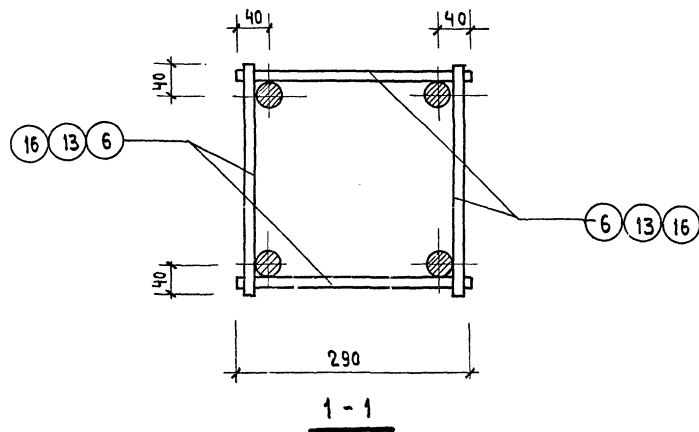
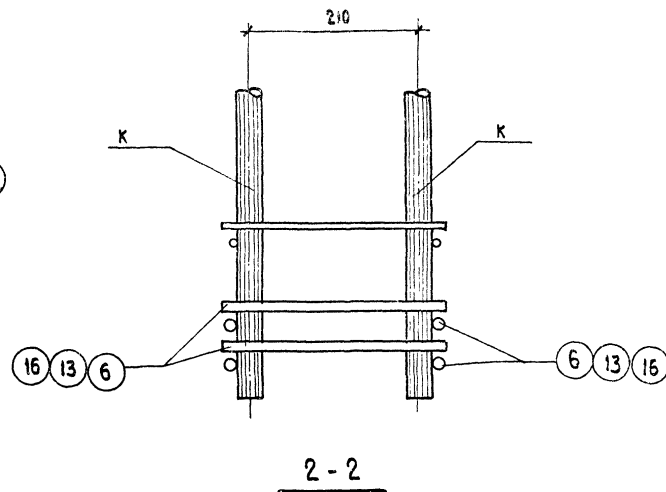
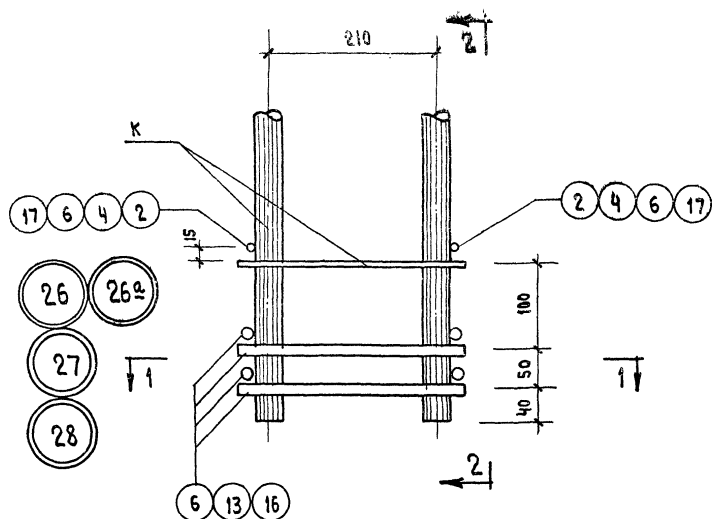


ПЛОСКИЙ
КАРКАС

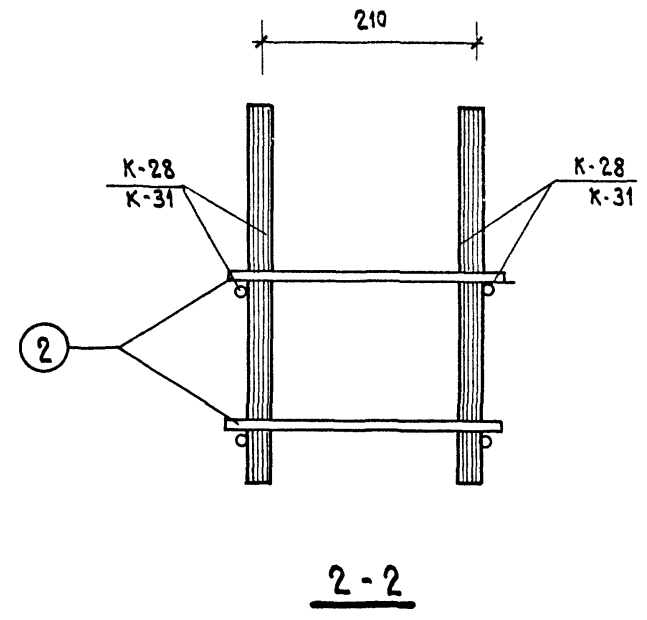
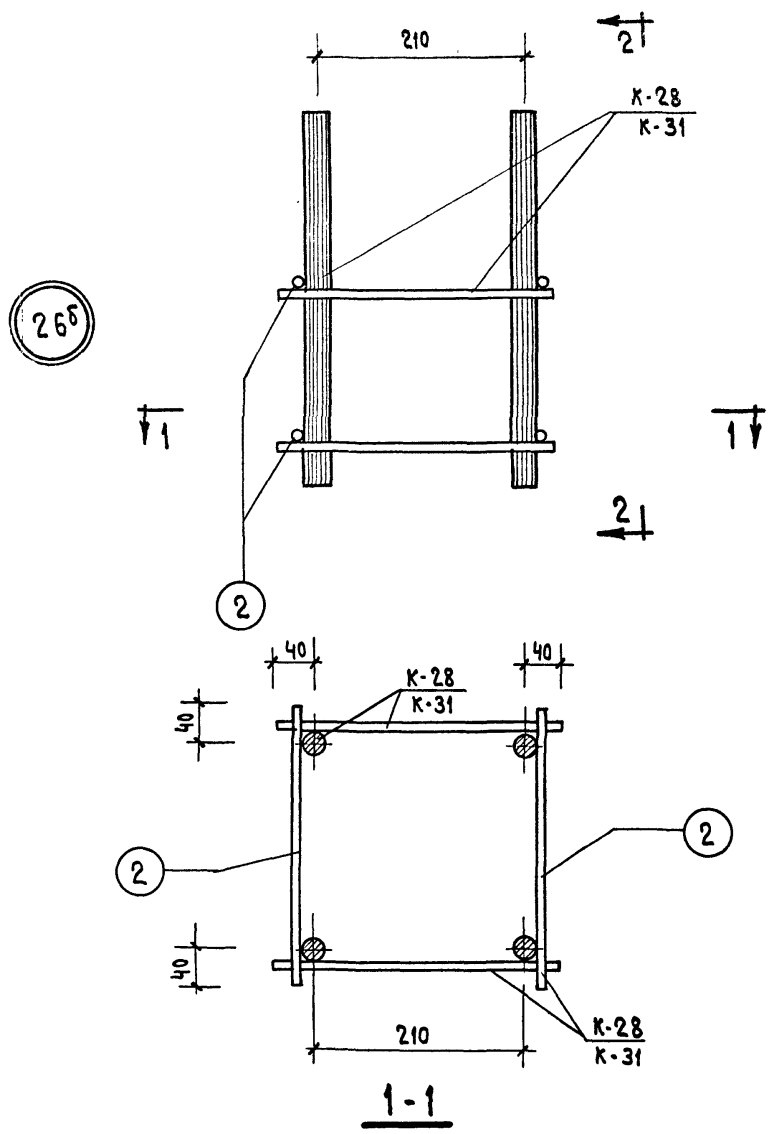


2 - 2

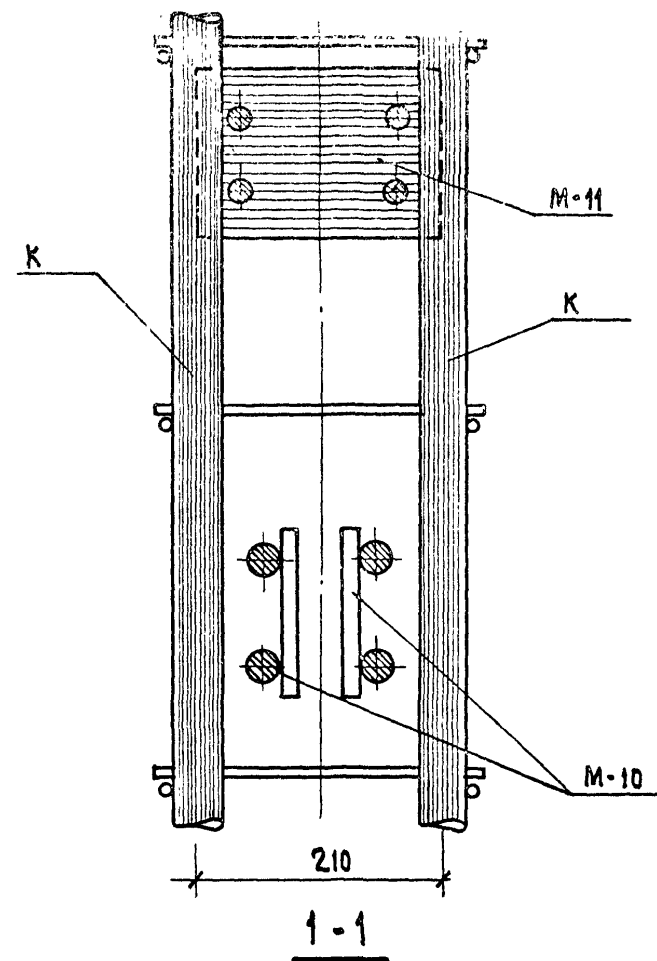
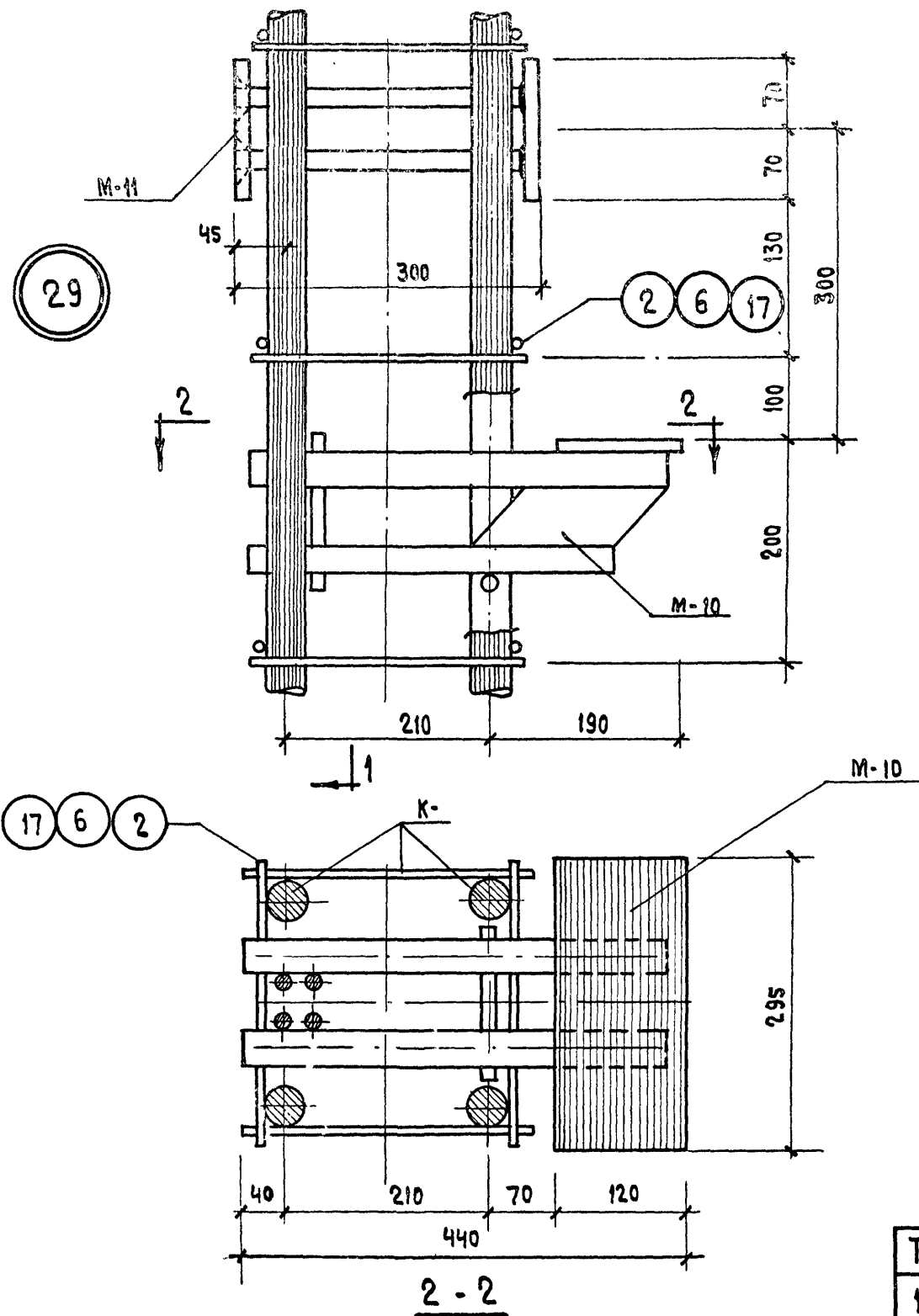
Т К	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 25	ВЫПУСК Ю ЧАСТЬ I Лист 65



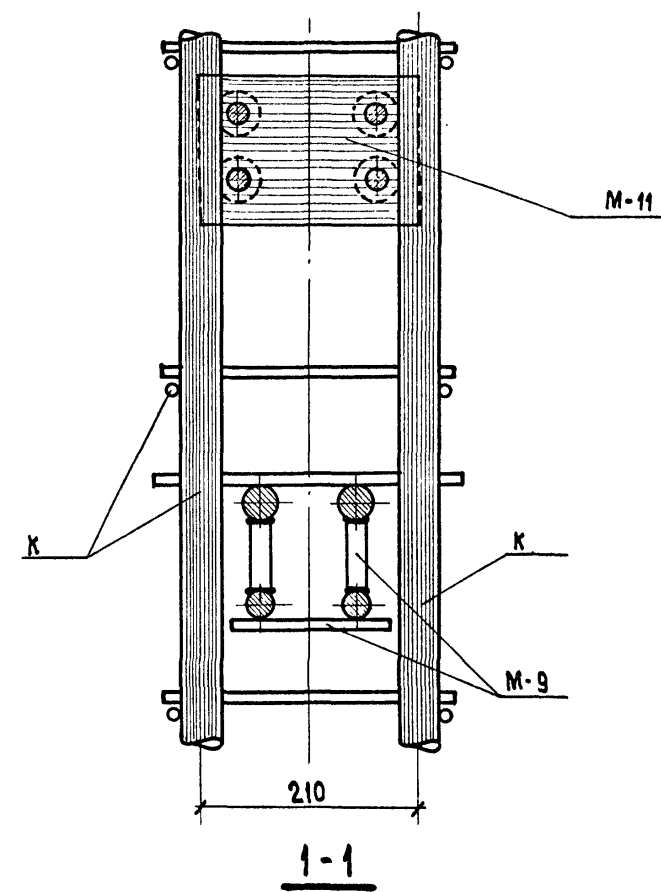
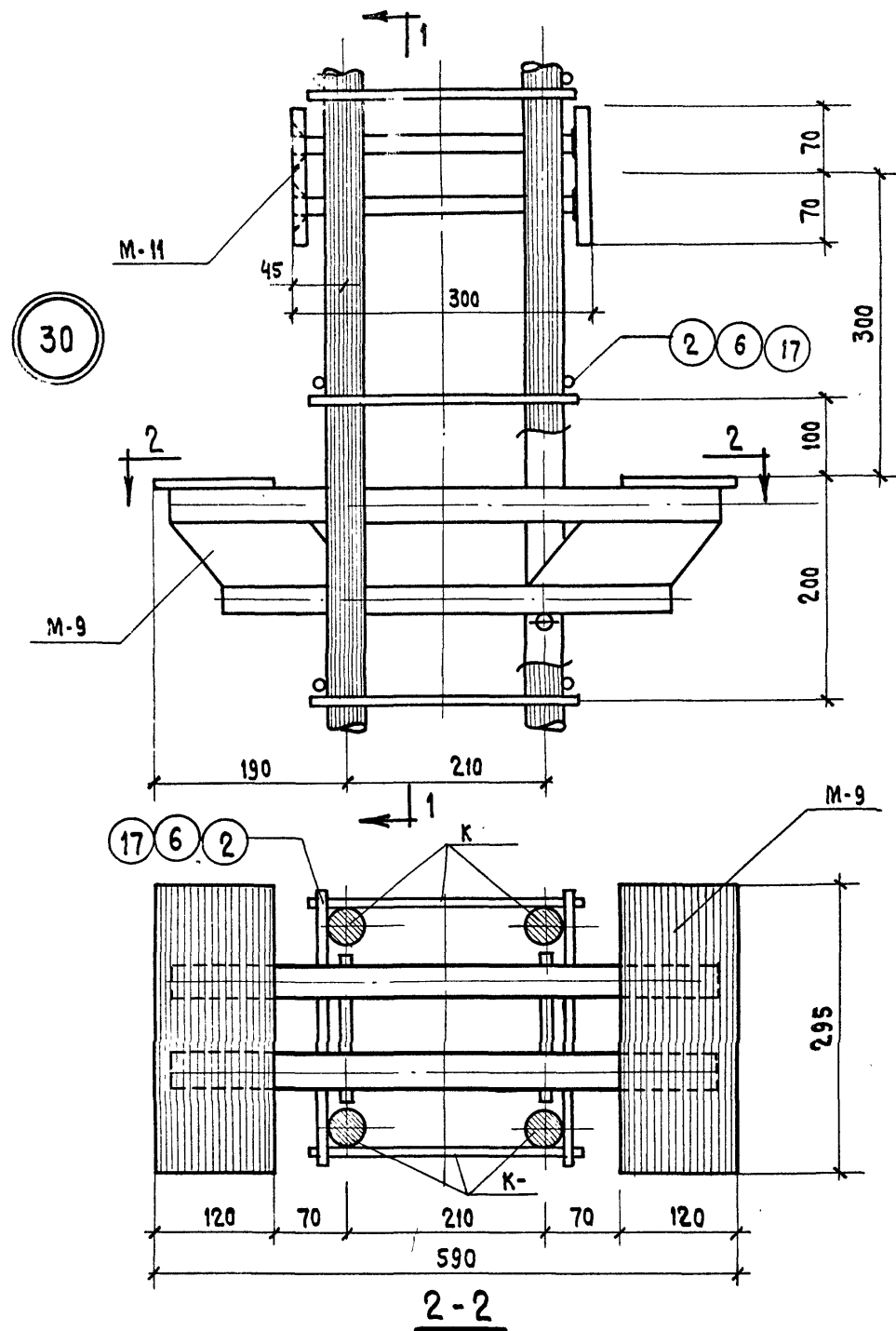
ТК	Колонны	Серия ИИ-04-2
1971	Объемный каркас. Узлы 26, 26 ^а , 27, 28	Выпуск 10 часть I лист 66



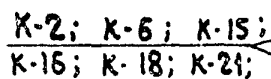
ТК	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 26б	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I
		ЛИСТ 67



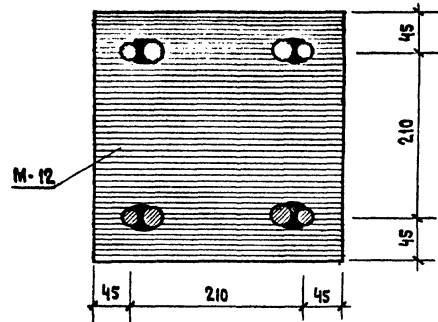
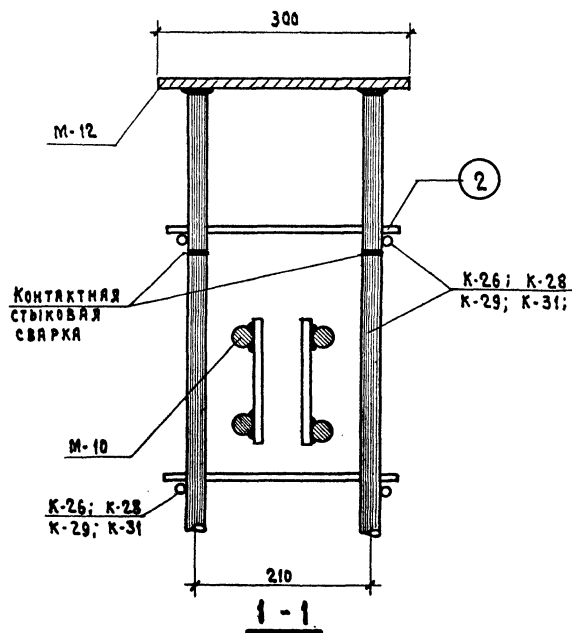
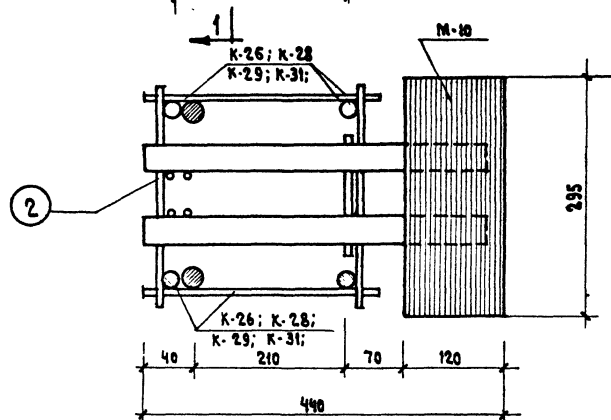
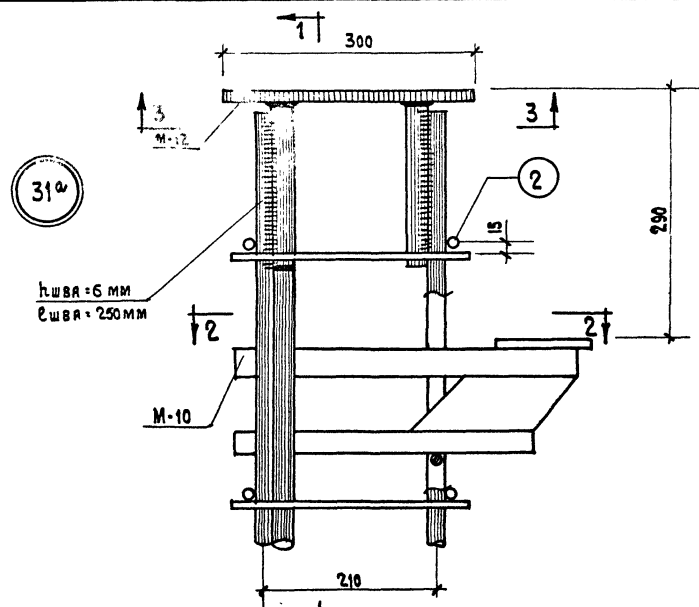
Т К	К О Л О Н Н Ы	С Е Р И Я И И - 04 - 2
1971	О Б Ъ Е М Н Ы Й К А Р К А С . У З Е Л 29	В Ы П У С К 10 Л И С Т 68 Ч А С Т Ь I



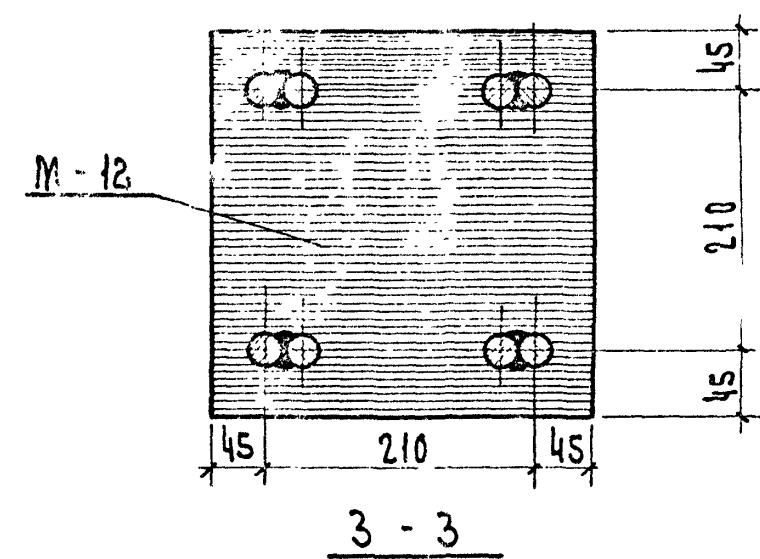
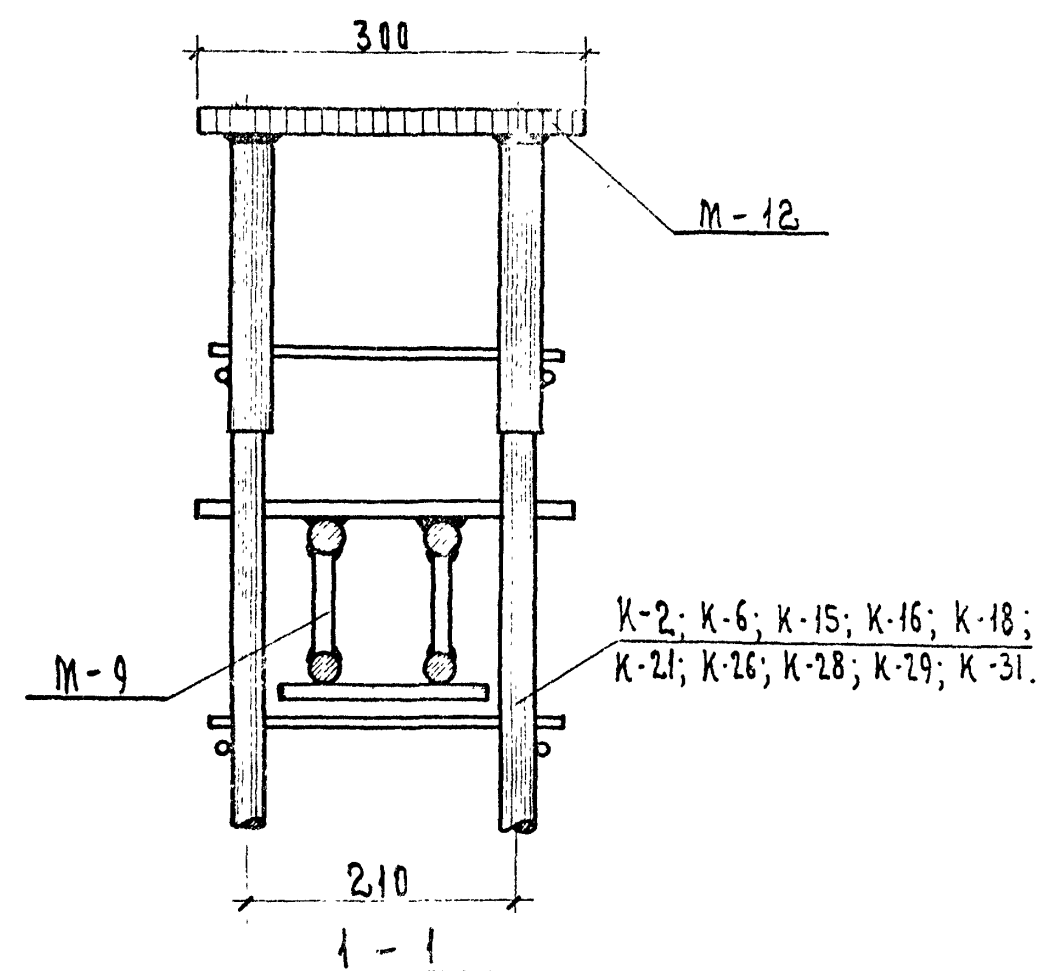
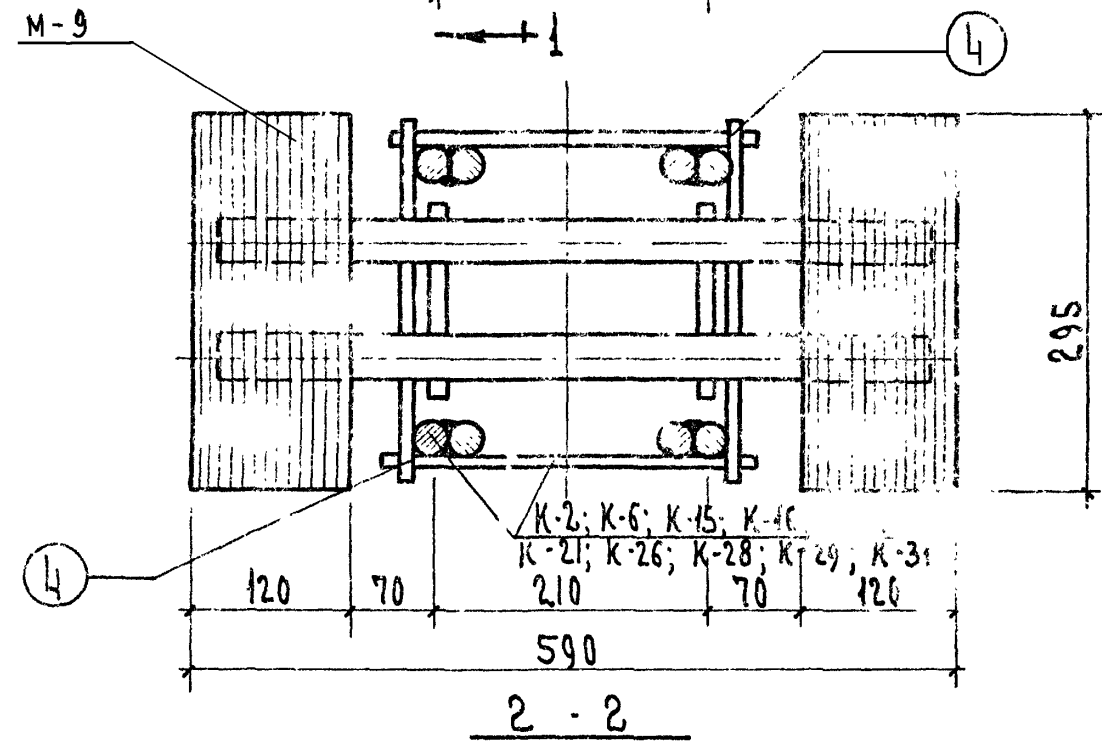
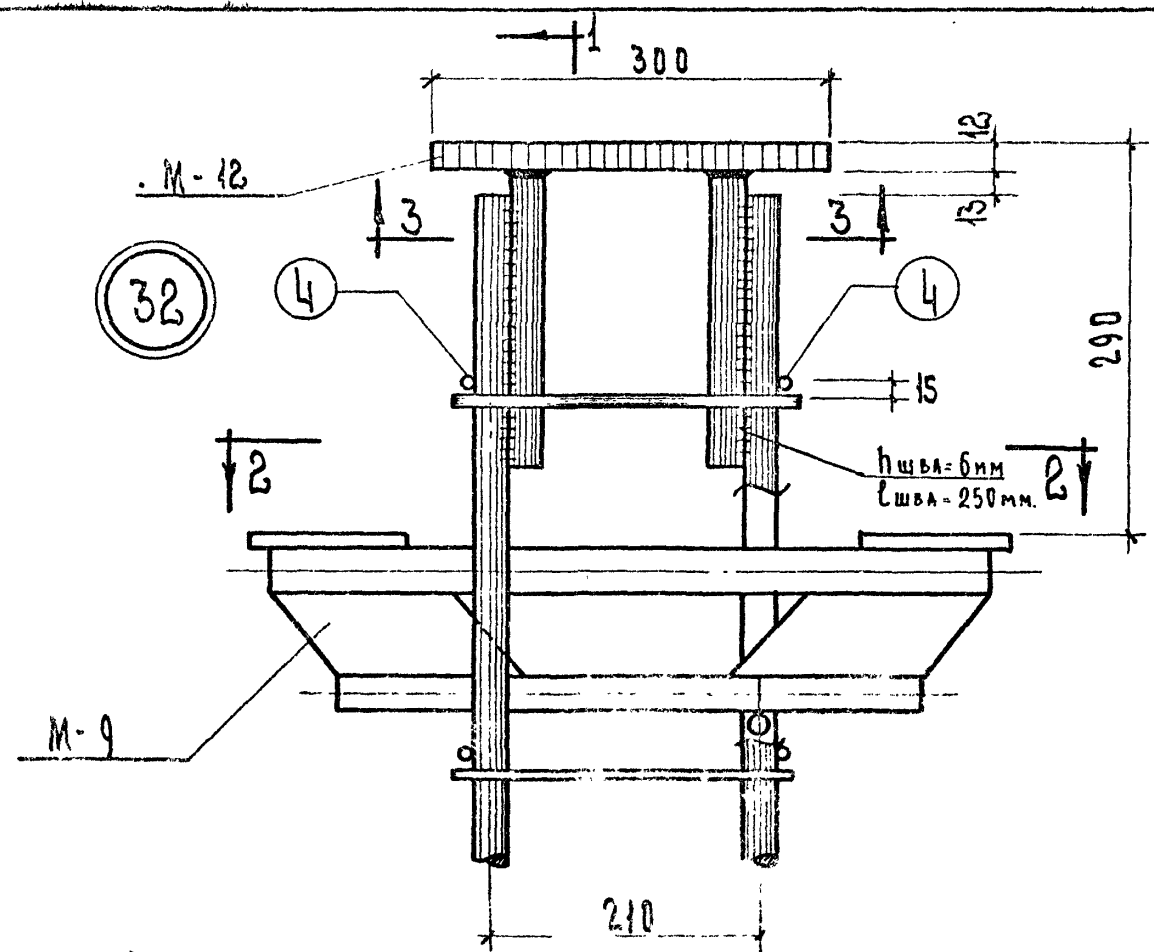
ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 30	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I
		ЛИСТ 69



ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 31	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I	ЛИСТ 70



ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ МН-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС . Узел 31а	ВЫПУСК 10 ЧАСТЬ I
		Лист 71



ТК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ КД-04-2
1971	Объемный каркас.	Лист 72
	Узел 32.	

Тиражировано Свердловским филиалом ЦИТП
620062, г. Свердловск, К-62, ул. Генеральская, 3-а

Заказ 3413 Тираж 200 Цена 2-40

Инв. № 11210-01 1972 г.