

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

КОЛОННЫ

Выпуск 19

Колонны сечением 40×40 см

для зданий с высотой этажа 4, 8 и 6,0 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

КОЛОННЫ

Выпуск 19

Колонны сечением 40×40 см.
для зданий с высотой этажа 4,8 и 6,0 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов совместно
с НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 19 ОТ 31 ЯНВАРЯ 1977г.

	№ лист	№ стр		№ лист	№ стр
СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА		2-4	Колонны К2НР-448(60)-26; К2НР-448(60)-34;		
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		5-9	К2НР-448(60)-38. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19	28
НОМЕНКЛАТУРА	1-5	10-14	Колонны КЗНК-448-29; КЗНК-448 $\frac{29}{32}$; КЗНК-448 $\frac{36}{38}$;		
Колонны К2К-448-24; К2К-448-29; К2К-448-38 ОПАЛУБОЧ- НЫЙ ЧЕРТЕЖ	6	15	КЗНК-448-56 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20	29
Колонны К2Р-448-24; К2Р-448-29; К2Р-448-38 ОПАЛУБОЧ- НЫЙ ЧЕРТЕЖ	7	16	Колонны КЗНК-448(60)-26; КЗНК-448(60)- $\frac{32}{34}$;		
Колонны КЗК-448-24; КЗК-448-38 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8	17	КЗНК-448(60)- $\frac{36}{38}$; КЗНК-448(60)-50 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21	30
Колонны КЗК-448(60)-21; КЗК-448(60)-34 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	9	18	Колонны КЗНР-448-29; КЗНР-448 $\frac{29}{32}$; КЗНР-448- $\frac{36}{38}$;		
Колонны КЗР-448-24; КЗР-448-29; КЗР-448-38 ОПАЛУБОЧ- НЫЙ ЧЕРТЕЖ	10	19	КЗНР-448-38; КЗНР-448- $\frac{42}{56}$; КЗНР-448-60		
Колонны КЗР-448(60)-21; КЗР-448(60)-26; КЗР-448(60)-34. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11	20	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22	31
Колонны К2ВК-448-24; К2ВК-448-29; К2ВК-448-38			Колонны КЗНР-448(60)-26; КЗНР-448(60)- $\frac{32}{34}$;		
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12	21	КЗНР-448(60)- $\frac{36}{38}$; КЗНР-448(60)-38; КЗНР-448(60)- $\frac{38}{50}$;	23	32
Колонны К2ВР-448-24; К2ВР-448-29; К2ВР-448-38			КЗНР-448(60)-55. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24	33
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13	22	Колонна КВК-436-40 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25	34
Колонны КЗВК-448-24; КЗВК-448-29; КЗВК-448-38			Колонна КВР-436-40. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	26	35
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14	23	Колонна КВК-442-40 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27	36
Колонны КЗВР-448-24; КЗВР-448-29; КЗВР-448-38			Колонна КВР-442-40. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	28	37
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15	24	Колонны К2К-448-24; К2К-448-29 АРМИРОВАНИЕ	29	38
Колонны КНК-448-24; КНК-448-29; КНК-448-38; КНК-448-56			Колонны К2Р-448-24; К2Р-448-29 АРМИРОВАНИЕ	30	39
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16	25	Колонна К2Р-448-38 АРМИРОВАНИЕ	31	40
Колонны КНР-448-24; КНР-448-29; КНР-448-38; КНР-448-56,			Колонна КЗК-448-24 АРМИРОВАНИЕ	32	41
КНР-448-60 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17	26	Колонна КЗК-448-38 АРМИРОВАНИЕ	33	42
Колонны К2НК-448(60)-21; К2НК-448(60)-26; К2НК-448(60)-34;			Колонна КЗК-448(60)-21 АРМИРОВАНИЕ	34	43
К2НК-448(60)-38. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18	27	Колонна КЗК-448(60)-34 АРМИРОВАНИЕ	35	44
			Колонны КЗР-448-24; КЗР-448-29 АРМИРОВАНИЕ	36	45
			Колонна КЗР-448-38 АРМИРОВАНИЕ	37	46

Т К
1976

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

СЕРИЯ
ИИ-04 2
ВЫПУСК
19
Лист

№№ АИСТ. № СТР.

№№ АИСТ. № СТР.

Колонны КЗР-448(60)-21; КЗР-448(60)-26. Армирование	38	47	Колонны КЗНР-448- ²⁹ / ₃₂ ; КЗНР-448- ³⁶ / ₃₈ . Армирование	65	74
Колонна КЗР-448(60)-34. Армирование	39	48	Колонна КЗНР-448-38. Армирование	66	75
Колонны КЗБК-448-24; КЗБК-448-29. Армирование	40	49	Колонна КЗНР-448- ⁴² / ₃₆ . Армирование	67	76
Колонна КЗБК-448-38. Армирование	41	50	Колонна КЗНР-448(60)-26. Армирование	68	77
Колонны КЗБР-448-24; КЗБР-448-29. Армирование	42	51	Колонны КЗНР-448(60)- ³² / ₃₄ ; КЗНР-448(60)- ³⁶ / ₃₈ . Армирование	69	78
Колонна КЗБР-448-38. Армирование	43	52	Колонна КЗНР-448(60)-38. Армирование	70	79
Колонны КЗБК-448-24; КЗБК-448-29. Армирование	44	53	Колонна КЗНР-448(60)- ³⁶ / ₃₈ . Армирование	71	80
Колонна КЗБК-448-38. Армирование	45	54	Колонна КЗНР-448-60. Армирование	72	81
Колонны КЗБР-448-24; КЗБР-448-29. Армирование	46	55	Колонна КЗНР-448(60)-55. Армирование	73	82
Колонна КЗБР-448-38. Армирование	47	56	Колонна КВК-436-40. Армирование	74	83
Колонны КНК-448-24; КНК-448-29. Армирование	48	57	Колонна КВР-436-40. Армирование	75	84
Колонна КНК-448-38. Армирование	49	58	Колонна КВК-442-40. Армирование	76	85
Колонна КНК-448-56; Армирование	50	59	Колонна КВР-442-40. Армирование	77	86
Колонны КНР-448-24; КНР-448-29. Армирование	51	60	Объемный каркас ОК-1	78	87
Колонна КНР-448-38; Армирование	52	61	Объемный каркас ОК-2	79	88
Колонны КНР-448-56; КНР-448-60. Армирование	53	62	Объемный каркас ОК-3	80	89
Колонны КЗНК-448(60)-21; КЗНК-448(60)-26. Армирование	54	63	Объемный каркас ОК-4	81	90
Колонны КЗНК-448(60)-34; КЗНК-448(60)-38. Армирование	55	64	Объемный каркас ОК-5	82	91
Колонна КЗНР-448(60)-26. Армирование	56	65	Объемный каркас ОК-6	83	92
Колонны КЗНР-448(60)-34; КЗНР-448(60)-38. Армирование	57	66	Объемный каркас ОК-7	84	93
Колонна КЗНК-448-29. Армирование	58	67	Объемный каркас ОК-8	85	94
Колонны КЗНК-448- ²⁹ / ₃₂ ; КЗНК-448- ³⁶ / ₃₈ . Армирование	59	68	Объемный каркас ОК-9	86	95
Колонна КЗНК-448(60)-26. Армирование	60	69	Объемный каркас ОК-10	87	96
Колонны КЗНК-448(60)- ³² / ₃₄ ; КЗНК-448(60)- ³⁶ / ₃₈ . Армирование	61	70	Объемный каркас ОК-11	88	97
Колонна КЗНК-448-56. Армирование	62	71	Объемный каркас ОК-12	89	98
Колонна КЗНК-448(60)-50. Армирование	63	72	Объемный каркас ОК-13	90	99
Колонна КЗНР-448-29. Армирование	64	73	Объемный каркас ОК-14	91	100

Т.К.

1976

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

СЕРИЯ
ИИ-04-2ВЫПУСК
13

АИСТ

ИЛ лист. ИЛ стр.

ИЛ лист. ИЛ стр.

4

Объемный каркас ОК-15
Объемный каркас ОК-16
Объемный каркас ОК-17
Объемный каркас ОК-18
Объемный каркас ОК-19
Объемный каркас ОК-20
Объемный каркас ОК-21
Объемный каркас ОК-22
Объемный каркас ОК-23
Объемный каркас ОК-24
Объемный каркас ОК-25
Объемный каркас ОК-26
Объемный каркас ОК-27
Объемный каркас ОК-28
Объемный каркас ОК-29
Объемный каркас ОК-30
Объемный каркас ОК-31
Объемный каркас ОК-32
Объемный каркас ОК-33
Объемный каркас ОК-34
Объемный каркас ОК-35
Объемный каркас ОК-36
Объемный каркас ОК-37
Объемный каркас ОК-38

92 101
93 102
94 103
95 104
96 105
97 106
98 107
99 108
100 109
101 110
102 111
103 112
104 113
105 114
106 115
107 116
108 117
109 118
110 119
111 120
112 121
113 122
114 123
115 124

Объемный каркас ОК-39
Объемный каркас ОК-40
Объемный каркас ОК-41
Объемный каркас ОК-42
Объемный каркас ОК-43
Объемный каркас ОК-44
Объемный каркас ОК-45
Объемный каркас ОК-46
Объемный каркас ОК-47
Объемный каркас ОК-48
Объемный каркас ОК-49
Объемный каркас ОК-50
Плоские каркасы К-1; К-2; К-3; К-4
Плоские каркасы К-5; К-6; К-7. Отдельные позиции
Петля П-1. Деталь установки петли П-1
Сетки С-7, С-8. Связь СА-2. Каркас КВ-1
Замкнутые хомуты
Закладные детали М5-9-2 и М5-10-2
Закладные детали М5-10-1; М5-9-1; М-11 и М-12
Закладная деталь М-13. Сетки С-9^а; С-10^а

116 125
117 126
118 127
119 128
120 129
121 130
122 131
123 132
124 133
125 134
126 135
127 136
128 137
129 138

130 139
131 140
132 141
133 142

Т.К

1976

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

СЕРИЯ
ИЛ-04-2
ВЫПУСК
19
ИЛ-04-2

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

СЕРИЯ ИИ-04-2 ВЫПУСК 19 СОДЕРЖИТ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 400×400 мм, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЯХ ВЫСОТОЙ ДО 6 ЭТАЖЕЙ ПРИ ВЫСОТЕ ОДНОГО ЭТАЖА 4,8 м и 6,0 м (6,0 м ТОЛЬКО В ПЕРВОМ ЭТАЖЕ ЗДАНИЯ), А ТАКЖЕ КОЛОНН ВЕРХНЕГО ЭТАЖА ВЫСОТОЙ 3,6 и 4,2 м С УСИЛЕННЫМ АРМИРОВАНИЕМ, УСТАНАВЛИВАЕМЫХ В СВЯЗЕВЫХ РЯДАХ В СЛУЧАЕ ПРИМЕНЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ.

НОМЕНКЛАТУРА ПРЕДУСМАТРИВАЕТ СЛЕДУЮЩИЕ ТИПЫ КОЛОНН:

- а) верхние (устанавливаемые в верхних этажах здания)
- б) нижние (устанавливаемые в нижних этажах здания)
- в) колонны, устанавливаемые на всю высоту здания без стыков

(для двух- и трехэтажных зданий).

Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП II-V-4-62*. Допускаемая ширина раскрытия трещин принята не более 0,2 мм. Предел огнестойкости колонн - 4 часа (СНиП II-A, 5-70 приложение 2).

При изготовлении колонн наряду с настоящим альбомом надлежит использовать чертежи альбомов:

СЕРИИ ИИ-04-2 ВЫПУСК 4

Колонны связевого каркаса сечением 40×40 см для зданий с высотой этажа 3,6 м. Опалубка и армирование.

СЕРИИ ИИ-04-2 ВЫПУСК 5

Колонны связевого каркаса сечением 40×40 см для зданий с высотой этажа 4,2 м. Опалубка и армирование.

СЕРИИ ИИ-04-2 ВЫПУСК 6, ЧАСТЬ I

Колонны связевого каркаса сечением 40×40 см для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6 и 4,2 м.

Арматурные изделия. Объемные каркасы.

СЕРИИ ИИ-04-2, ВЫПУСК 6, ЧАСТЬ II

Колонны связевого каркаса сечением 40×40 см для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6 и 4,2

Арматурные изделия. Плоские каркасы.

СЕРИИ ИИ-04-2, ВЫПУСК II, ЧАСТЬ II

КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40×40 для навески стеновых панелей в зданиях с высотой этажа 3,6 м
СЕРИИ ИИ-04-8, ВЫПУСК 3

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ.

ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ для изделий СВЯЗЕВОГО КАРКАСА.

СЕРИИ ИИ-04-2 ВЫПУСК 14

МНОГОЭТАЖНЫЕ КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40×40 см для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м.

МАРКИРОВКА КОЛОНН.

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:

К..ВР - колонна верхняя, рядовая (с двумя консолями)

К..ВК - колонна верхняя, крайняя (с одной консолью)

К..НР - колонна нижняя, рядовая (с двумя консолями)

К..НК - колонна нижняя, крайняя (с одной консолью)

К..Р - колонна, устанавливаемая на всю высоту здания, рядовая (с двумя консолями)

К..К - колонна, устанавливаемая на всю высоту здания, крайняя (с одной консолью).

Цифра, стоящая в след за буквой К обозначает этажность колонны. Например: КЗВР - колонна трехэтажная, устанавливаемая в верхних этажах здания, рядовая.

Цифры, стоящие непосредственно за буквенным обозначением - условное обозначение сечения ствола колонны и высоты этажа; (в скобках дана высота 1^{го} этажа). Цифры третьей части марки - несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн. Расчетная несущая способность приведена в таблице номенклатуры.

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 19	Лист

ПРИМЕР маркировки колонн КЗНК-448-20 - колонна трехэтажная, устанавливаемая в нижних этажах здания, крайняя. Сечением 400х400 мм. Высота этажа 4.8 м. Несущая способность колонны - 290 т.

Номенклатура изделий предусматривает основные типы колонн, имеющие закладные детали для установки и крепления ригелей каркаса здания, а также для навески в уровне перекрытий стеновых панелей, низ которых располагается на 600 мм ниже отметки чистого пола каждого этажа (только в крайних колоннах).

Колонны с закладными деталями для навески стеновых панелей должны иметь в маркировке цифровой индекс, принятый в соответствии с альбомами серии ЦИ-04-2 выпуск 11 в зависимости от высоты оконного проема данного этажа.

В крайних колоннах с высотой этажа 4.8 м и 6.0 м даны закладные детали для навески панелей (высотой 1.8 м) в уровне перекрытия.

Для крепления лестниц и диафрагм жесткости и вертикальных стальных связей разработаны дополнительные закладные детали.

Примеры расположения дополнительных закладных деталей для крепления лестниц и диафрагм жесткости приведены в альбоме указаний по применению изделий „Здания с железобетонными диафрагмами жесткости“ серия ЦИ-04-0 выпуск 14 часть I.

Примеры расположения дополнительных закладных деталей для крепления вертикальных связей приведены в альбоме указаний по применению изделий серии ЦИ-04-0 выпуск 14 часть II „Здания с вертикальными стальными связями для обеспечения прочности и устойчивости каркасов.“

В конкретных проектах зданий должна быть указана расстановка закладных деталей в соответствии с принятыми архитектурно-планировочными решениями (расположением лестниц, диафрагм и т.д.).

При этом в рабочих чертежах должен быть показан и опалубочный чертёж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, а также должны быть даны спецификации, учитывающие

расход стали на дополнительные закладные детали. Для обозначения разновидности колонн, вызванной различием в расположении вышеуказанных закладных деталей в маркировке колонн должны быть добавлены цифровые индексы в соответствии с таблицами на листах альбомов указаний серии ЦИ-04-0 выпуск 14, ч. I и II.

При размещении дополнительных закладных деталей необходимо давать уточнённую привязку подъёмных петель для каждого конкретного случая.

Колонны предназначены для применения в зданиях с неагрессивной средой и в зданиях со слабо и среднеагрессивными газовыми средами.

При применении колонн в условиях воздействия слабо и среднеагрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные требования по изготовлению колонн, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СНиП II-28-73.

Колонны, изготавливаемые с учетом требований по защите от агрессии, должны иметь маркировку отличную от колонн применяемых в неагрессивной среде, должны иметь в конце первой части марки индекс „А“ (КЗКА-448-24 вместо КЗК-448-24).

Защита от коррозии закладных деталей в колоннах, предназначенных для крепления ограждающих конструкций (стеновых панелей и плит покрытия) обязательна и должна выполняться в соответствии с требованиями СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии“.

Выполнение специальных требований указанных в проекте здания для изготовления колонн является обязательным для завода изготовителя.

В спецификации железобетонных изделий конкретного проекта здания должны быть выделены колонны с закладными деталями, требующими защиты от коррозии.

Конструктивные данные.

Колонны запроектированы из бетона марки 300, марки 400, марки 500 и марки 600

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.		СЕРИЯ ЦИ-04-2	
1976			Выпуск 19	Лист

Объемные арматурные каркасы колонн с четырьмя стержнями продольной арматуры рекомендуется собирать из отдельных стержней и замкнутых хомутов.

При большем числе стержней продольной арматуры объемные каркасы колонн должны собираться из плоских сварных каркасов и поперечных соединительных стержней.

Все крестовые соединения арматуры в плоских и объемных каркасах и сетках должны свариваться контактным точечным способом. Электродуговая сварка таких соединений не допускается.

Сварная арматура и закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68, ГОСТ 10922-75 и СН 393-69.

Рабочая арматура колонн принята из горячекатанной арматурной стали класса А-III.

Поперечная арматура в ствoлах колонн принята из горячекатанной арматурной стали класса А-I.

Марка стали должна устанавливаться в проекте здания в зависимости от характера нагрузок и температурных условий эксплуатации. Применение указанных в проекте марок стали при изготовлении колонн является обязательным для завода-изготовителя.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380-71 и ГОСТ 5781-75.

Для закладных деталей применяется сталь класса С38/23 для сварных конструкций. Качество закладных деталей М-5, М-6, М-7 следует контролировать в каждом изделии с поштучной приемкой.

Электродуговая сварка стержней между собой и с сортовым прокатом должна выполняться электродами Э-50А, ГОСТ 9467-60. Рекомендуется полуавтоматическая сварка протяженными швами при помощи шланговых полуавтоматов сварочной проволокой марки 15Г стюца без дополнительной защиты.

Закладные детали М-5, М-6, М-7 должны быть закреплены на форме.

Дополнительные закладные детали крепятся к объемному каркасу с применением вязки вязальной проволокой, а на форме при помощи съёмных фиксаторов-струбцин.

В закладных деталях марок М5-9-1; М5-9-2; М5-10-1; М5-10-2; М-11; М-12 сварку в разбеньковку производить после установки их в объемный каркас.

Закладные детали М5-9-1; М5-10-1; М5-9-2; М5-10-2 разработаны в соответствии с серией 1.400-Б, Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.

Для обеспечения пространственной жесткости и неизменяемости объемных арматурных каркасов при транспортировке, следует предусмотреть диагональные связи, устанавливаемые на расстоянии не реже 6-ти метров (см. А.78).

Диагональные связи должны привариваться к стержням продольной арматуры протяженными швами; длина швов не менее 5-ти диаметров арматуры связи.

Для диагональных связей применяется арматура из стали класса А-I ϕ 10 мм.

Сборка объемных каркасов должна производиться на линии СМЖ-351 или в кондукторе с соблюдением рекомендаций по заводской технологии изготовления изделий серии ИИ-04, альбом ИИ-04-0, выпуск 7.

Втопленные закладные детали фиксировать по форме через съёмные прокладки из листовой резины.

Окончательная проверка каркасов производится при установке в стальную форму; причем, особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку закладных деталей М-5, М-6, М-7, фиксируемых в опалубке колонн. Закладные детали следует фиксировать с соблюдением требований СН 313-65. Колонны должны отвечать требованиям ГОСТ 18979-73 „Колонны железобетонные для зданий. Технические требования.“

ТК

1976

Пояснительная записка

Серия

ИИ-04-2

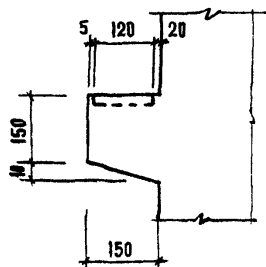
Выпуск

19

Лист

19633

Для удобства распаковки нижняя плоскость консоли может иметь технологический уклон в соответствии с приведенной ниже деталью



Технические требования по изготовлению и приемке колонн

При изготовлении колонн надлежит выполнять требования нормативных и инструктивных документов

а) Главы СНиП II-16-73 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные."

б) ГОСТы: ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования", ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости", ГОСТ 10180-74 "Бетон тяжелый. Методы определения прочности", ГОСТ 18105-72 "Бетон тяжелый. Методы определения однородности и прочности", ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки. Основные типы и конструктивные элементы"

в) СН 393-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций"

СН 313-65 "Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей сборных железобетонных и бетонных изделий"

СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии"

При изготовлении колонн должен быть обеспечен поперечный технологический контроль на всех стадиях производства в соответствии с ГОСТ 13015-75; ГОСТ 18979-73 и ГОСТ 8829-66.

До начала производства колонн завод-изготовитель обязан разработать технические условия и технологические карты, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий. Для разработки указанных материалов надлежит пользоваться рекомендациями по заводской технологии изготовления изделий серии ИИ-04 альбом ИИ-04.0 вып 7 издания 1974 г.

Допуски на размеры колонн должны соответствовать ГОСТ 18979-73 по табл. 1 со следующими изменениями и дополнениями: а) отклонение от проектных размеров от верхних плоскостей консолей до ближайшего торца колонн ± 3 мм

б) отклонение от проектных размеров между верхними плоскостями консолей ± 3 мм (для каждого этажа); суммарное отклонение по длине колонны ± 7 мм

в) качество поверхности колонн должно соответствовать требованиям ГОСТ 18979-73, табл. 4

Бетон в консольной части колонн внутри закладных деталей И-5, И-6, И-7 тщательно проработать глубинными вибраторами с наконечником ϕ не более 51 мм

Поверхность листов закладных деталей должна быть очищена после сварки

Риски разбивочных осей наносятся несмываемой краской на боковой поверхности колонн должны быть обозначены марки колонн, даты изготовления, марка завода-изготовителя и штамп ОТК. Поставка колонн потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности, которая должна соответствовать требованиям ГОСТ 13015-75

ТК	Пояснительная записка	серия ИИ-04-2
1976		выпуск 19

РАСПАУБКА ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТРАВЕРС-САМОУРАВНОВЕШИВАЮЩИХСЯ СТРОПАМИ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАВНОМЕРНОГО УСИЛИЯ ВО ВСЕХ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТАХ.

Для перевозки укрупнённых колонн автомобильным транспортом следует использовать специальные транспортные средства, например, полуприцепы для перевозки свай длиной до 15 м, стягиваем типа МАЗ-200М, МАЗ-504 или КРАЗ-2216. Во время перевозки колонны должны опираться на деревянные подкладки сечением 200х200 мм, расположенные под местами отговоренными в „Указаниях по монтажу.“

Высоту штабеля колонн и ширину проходов между ними в местах складирования следует принимать согласно СНиП III-A.11-70 „Техника безопасности в строительстве.“

Колонны следует укладывать в штабеля на деревянных подкладках, причём в каждый следующий по высоте ряд следует укладывать на одно изделие меньше.

Все лицевые поверхности закладных деталей во избежание ржавления при хранении и транспортировке колонн, должны быть покрыты полимерно-цементной обмазкой или лакокрасочным покрытием.

В колоннах, эксплуатируемых на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях при расчётных температурах от -30°C до -40°C сталь класса А-I должна применяться только марок Ст-3пс3, ВСт3сп2, Ст3пс3. При расчётных температурах ниже -40°C сталь класса А-III марки 35ГС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25ГС без изменения площади сечения, а сталь класса А-I должна применяться марки Ст-3пс3 и ВСт3пс2. Монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями СНиП III-16-73.

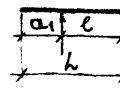
Мероприятия по защите закладных деталей от коррозии должны быть указаны в конкретном проекте в зависимости от условий эксплуатации зданий согласно СНиП II-28-73

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ КОЛОНН.

СКЛАДИРОВАНИЕ КОЛОНН. СКЛАДИРОВАНИЕ КОЛОНН ПРОИЗВОДИТСЯ НА СПЛАНИРОВАННОМ, УПЛОТНЁННОМ ОСНОВАНИИ. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПОДКЛАДКАМИ ИЗ ШПАЛ ВЫСОТОЙ НЕ МЕНЕЕ 200 мм ДОЛЖНО БЫТЬ:

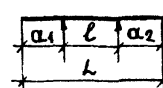
а) для колонн длиной до 12,5 м; б) для колонн более 12,5 м.

СХЕМА №1.
ВЕРХ.



L	a1
6250	2000
8840	1240
10290	1240
12250	2000

СХЕМА №2.
ВЕРХ.



L	l	a1	a2
13640	9500	1240	2900
15090	10550	1240	3300
15850	10550	2000	3300
16290	10550	1240	4500
17050	10550	2000	4500

ПОДЪЁМ и УСТАНОВКУ КОЛОНН В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ТАКЖЕ ВРЕМЕННОЕ КРЕПЛЕНИЕ КАЖДОЙ КОЛОННЫ В СТАКАНАХ ФУНДАМЕНТОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С „Указаниями по монтажу“ ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ АЛЬБОМА МНОГОЭТАЖНЫХ КОЛОНН СЕРИИ ЦИ-04-2 вып. 13.

ТК
1976

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

СЕРИЯ
ЦИ-04-2
Выпуск
19 Лист

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЖИ- ТЕЛЬНАЯ СИЛА, тн. ПРИ С-О	РАЗМЕРЫ, мм					МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, т	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА, кг	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг					№ ЛИСТОВ
			ℓ	б	н	А	Б					А-I	А-III	В-I	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ (ПРОКАТ)	ИТОГО	
К2К-448-24		234.0						300									
К2К-448-29		293.0	10290	400	400	4800	5200	400	4.15	1.66	128.5	21.0	$\frac{140.44}{39.84}$	0.68	51.15	213.27	6,28, 78
К2К-448-38		382.0						400			282.0	47.3	$\frac{377.64}{39.84}$	0.68	43.75	469.57	6,29, 110
К2Р-448-24		234.0						300									
К2Р-448-29		293.0	10290	400	400	4800	5200	400	4.20	1.68	123.0	18.6	$\frac{139.0}{37.8}$	1.2	47.47	206.27	7,30, 79
К2Р-448-38		382.0						400			275.0	37.5	$\frac{376.2}{37.8}$	1.2	47.47	462.37	7,31, 111
К3К-448-24		234.0						300			131.8	32.5	$\frac{209.92}{52.2}$	1.02	77.01	320.45	8,32, 80
К3К-448-38		382.0	15090	400	400	4800	5200	400	6.10	2.44	283.0	61.20	$\frac{505.72}{52.2}$	1.02	77.01	689.95	8,33, 112
К3К-448(60)-21		211.0						300			126.5	33.7	$\frac{221.92}{52.2}$	1.02	77.01	333.65	9,34, 82
К3К-448(60)-34		345.0	16290	400	400	4800	6400	400	6.57	2.63	280.0	64.8	$\frac{592.32}{52.2}$	1.02	77.01	735.15	9,35, 114
К3Р-448-24		234.0						300			122.6	28.9	$\frac{205.6}{57.6}$	1.8	67.47	303.77	10,36, 81
К3Р-448-29		293.0	15090	400	400	4800	5200	400	6.17	2.47	272.2	57.6	$\frac{546.4}{57.6}$	1.8	67.47	673.27	10,37, 113
К3Р-448-38		382.0						400			119.0	30.1	$\frac{217.6}{57.6}$	1.8	67.47	316.97	11,38, 83
К3Р-448(60)-21		211.0						300			270.0	61.2	$\frac{588.0}{57.6}$	1.8	67.47	718.47	11,39, 115
К3Р-448(60)-26		264.0	16290	400	400	4800	6400	400	6.65	2.66							
К3Р-448(60)-34		345.0						400									

ПРИМЕЧАНИЕ: РАСХОД МЕТАЛЛА КЛАССА А-III ПРЕДСТАВЛЕН ДРОБЬЮ, ГДЕ -
ЗНАМЕНАТЕЛЬ - РАСХОД СТАЛИ НА АНКЕРА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ВЕЛИЧИНЫ
ОБЩЕГО РАСХОДА СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОГО В ЧИСЛИТЕЛЕ

ТК
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
19
ЛИСТ
1

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬН. СИЛА В Т ПРИ C=0	РАЗМЕРЫ, ММ					МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					МН ЛИСТОВ
			с	б	н	А	Б					А - I	А - II	В - I	ЗАКАЛАННАЯ ДЕТАЛЬ (БРОКАТ)	ИТОГО	
К2БК-448-24		234.0	8840	400	400	4800	3750	300	3.58	1.43	144.5	77.8	<u>132.60</u> 33.84	0.68	55.17	206.25	12.40,84
К2БК-448-29		293.0						400									
К2БК-448-38		382.0															
К2БР-448-24		234.0	8840	400	400	4800	3750	300	3.62	1.45	133.0	15.4	<u>129.0</u> 37.8	1.2	47.47	193.07	13.42,85
К2БР-448-29		293.0						400									
К2БР-448-38		382.0															
К3БК-448-24		234.0	13640	400	400	4800	3750	300	5.52	2.21	142.2	29.3	<u>202.88</u> 52.2	1.02	81.03	314.23	14.44,86
К3БК-448-29		293.0						400									
К3БК-448-38		382.0															
											292.0	53.2	<u>507.28</u> 52.2	1.02	81.03	644.53	14.45,118

ПРИМЕЧАНИЕ

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТЫ 1 и 4

ТК

1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
ИИ-04-2ВЫПУСК
19 ЛИСТ
2

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТЫ 1 и 4

1976

СЕРИЯ
ИИ-04-2

ВЫПУСК	ЛИСТ
19	3

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З	РАСЧЕТНАЯ ПРО- ДОЛЬНАЯ СИЛА В Т. ПРИ С-О	РАЗМЕРЫ, мм					МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД МЕ- ТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА, кг	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг					Итого	НА ЛИСТОВ
			ℓ	б	h	A	Б					A-I	A-III	B-I	ЗАКАЗНАЯ ДЕТАЛЬ (ПРОКАМ)			
К2НР-448(60)-26		264.0	12250	400	400	4800	6400	400	5.00	2.00	113.4	20.8	164.8 99.6	1.2	40.0	226.8	19.56.92	
К2НР-448(60)-34		345.0	12250	400	400	4800	6400	400	5.00	2.00	264.8	42.5	446.0 99.6	1.2	40.0	529.7	19.57.93	
К2НР-448(60)-38		384.0						500										
К3НК-448-29		293.0	15850	400	400	4800	5200	400	6.33	2.53	132.5	29.9	250.28 55.08	1.02	73.56	334.76	20.58.94	
К3НК-448- ²⁹ / ₃₂		293.0 322.0	15850	400	400	4800	5200	300	6.33	2.53	264.0	65.0	525.48 55.08	1.02	73.56	665.06	20.59.96	
К3НК-448- ³⁶ / ₃₈		354.0 382.0						400										
К3НК-448(60)-26		264.0	17050	400	400	4800	6400	400	6.62	2.65	191.5	34.7	239.08 55.08	1.02	73.56	348.36	21.60.100	
К3НК-448(60)- ³² / ₃₄		320.0 345.0	17050	400	400	4800	6400	400	6.62	2.65	267.0	68.9	563.88 55.08	1.02	73.56	707.36	21.61.102	
К3НК-448(60)- ³⁶ / ₃₈		360.0 384.0						500										
К3НК-448-56		555.0	15850	400	400	4800	5200	500	6.33	2.53	498.0	64.8	1121.48 55.08	1.02	73.56	1260.84	20.62.106	
К3НК-448(60)-50		502.0	17050	400	400	4800	6400	500	6.62	2.65	507.0	68.7	1197.88 55.08	1.02	73.56	1341.16	21.63.108	
К3НР-448-29		293.0	15850	400	400	4800	5200	400	6.48	2.58	120.9	29.9	220.2 59.4	1.08	60.0	311.9	22.64.95	
К3НР-448- ²⁹ / ₃₂		293.0 322.0	15850	400	400	4800	5200	300	6.48	2.58	276.4	61.4	519.0 59.4	1.8	60.0	642.2	22.65.97	
К3НР-448- ³⁶ / ₃₈		354.0 382.0						400										
К3НР-448-38		382.0	15850	400	400	4800	5200	400	6.48	2.58	327.6	58.9	585.0 59.4	1.8	60.0	705.7	22.66.98	
К3НР-448- ⁴² / ₅₆		426.0 555.0	15850	400	400	4800	5200	500	6.48	2.58	427.0	61.4	787.8 59.4	1.8	60.0	911.0	22.67.99	
К3НР-448(60)-26		264.0	17050	400	400	4800	6400	400	6.75	2.70	120.6	31.1	232.6 59.4	1.8	60.0	325.5	23.68.101	
К3НР-448(60)- ³² / ₃₄		320.0 345.0	17050	400	400	4800	6400	400	6.75	2.70	283.7	65.3	557.4 59.4	1.8	60.0	684.5	23.69.103	
К3НР-448(60)- ³⁶ / ₃₈		360.0 384.0						500										
К3НР-448(60)-38		384.0	17050	400	400	4800	6400	500	6.75	2.70	332.0	62.6	623.0 59.4	1.8	60.0	747.4	23.70.104	
К3НР-448(60)- ³⁸ / ₅₀		384.0 502.0	17050	400	400	4800	6400	500	6.75	2.70	444.6	65.3	864.2 59.4	1.8	60.0	991.3	23.71.105	
К3НР-448-60		600.0	15850	400	400	4800	5200	600	6.48	2.58	581.6	61.2	1115.0 59.4	1.8	60.0	1238.0	22.72.107	
К3НР-448(60)-55		545.0	17050	400	400	4800	6400	600	6.75	2.70	591.9	65.1	1191.4 59.4	1.8	60.0	1318.3	23.73.109	

ПРИМЕЧАНИЕ: НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ КОЛОНН, АРМИРОВАННЫХ НЕ РАВНОМЕРНО ПО ДЛИНЕ ПРЕДСТАВЛЕНА ДРОБЬЮ В ЧИСЛИТЕЛЕ - ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В ВЕРХНЕМ СЕЧЕНИИ КОЛОННЫ, В ЗАЧИСЛИТЕЛЕ - В НИЖНЕМ. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРЯТЬ В КАЖДОМ СЛУЧАЕ СООТВЕТСТВИЕ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ СТОЛБА КОЛОННЫ И ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НАГРУЗКИ

ТК
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ

КР-075

ВЫПУСК

19

ЛИСТ

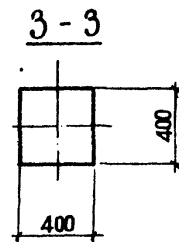
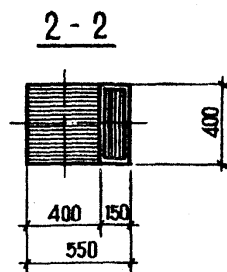
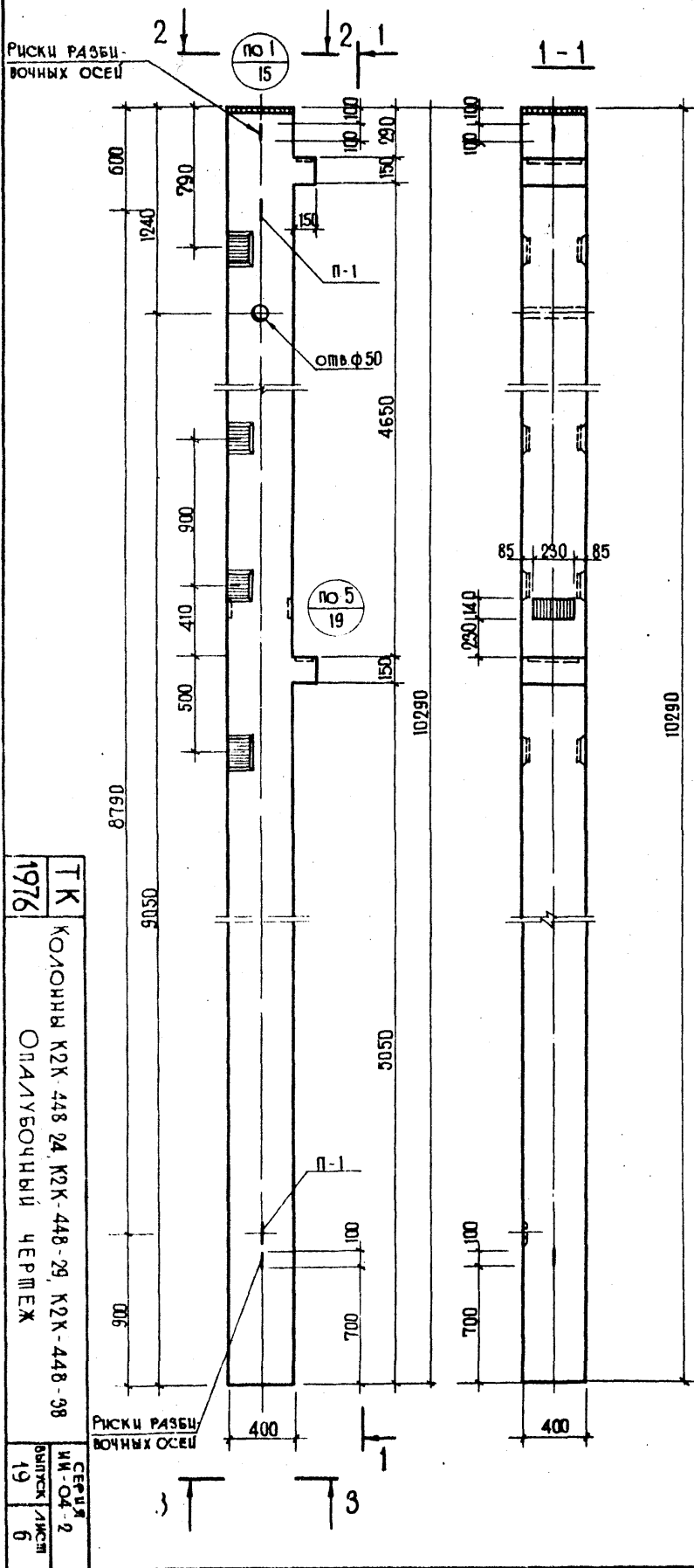
4

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В М. ПРИ С-0	РАЗМЕРЫ, ММ				МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, М	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					№ ЛИСТОВ
			ℓ	б	h	A					A-I	A-III	B-I	ЗАКЛАДНЫЕ АРЕМАН (ПРОКАТ)	ИТОГО	
КВК-436-40		407.0	2840	400	400	2550	400	1.15	0.46	395.0	13.28	$\frac{114.96}{15.48}$	0.34	25.29	153.87	24,74,124
КВК-442-40		394	3440	400	400	3150	400	1.37	0.55	317.0	15.1	$\frac{133.76}{15.48}$	0.34	25.29	174.49	26,76,126
КВР-436-40		407.0	2840	400	400	2550	400	1.18	0.47	384.8	12.08	$\frac{116.40}{18.0}$	0.6	22.08	156.55	25,75,125
КВР-442-40		394.0	3440	400	400	3150	400	1.40	0.56	370.5	13.9	$\frac{135.20}{18.0}$	0.6	22.08	177.17	27,77,127

П Р И М Е Ч А Н И Е

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТЫ 1 и 4

ТК	НОМЕНКЛАТУРА	СЕРИЯ ИИ-ОД-2	
1976		ВЫПУСК 19	ЛИСТ 5



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ, кг
К2К-448-24	4.15	300	1.66	213.27
К2К-448-29	4.15	400	1.66	213.27
К2К-448-38	4.15	400	1.66	469.37

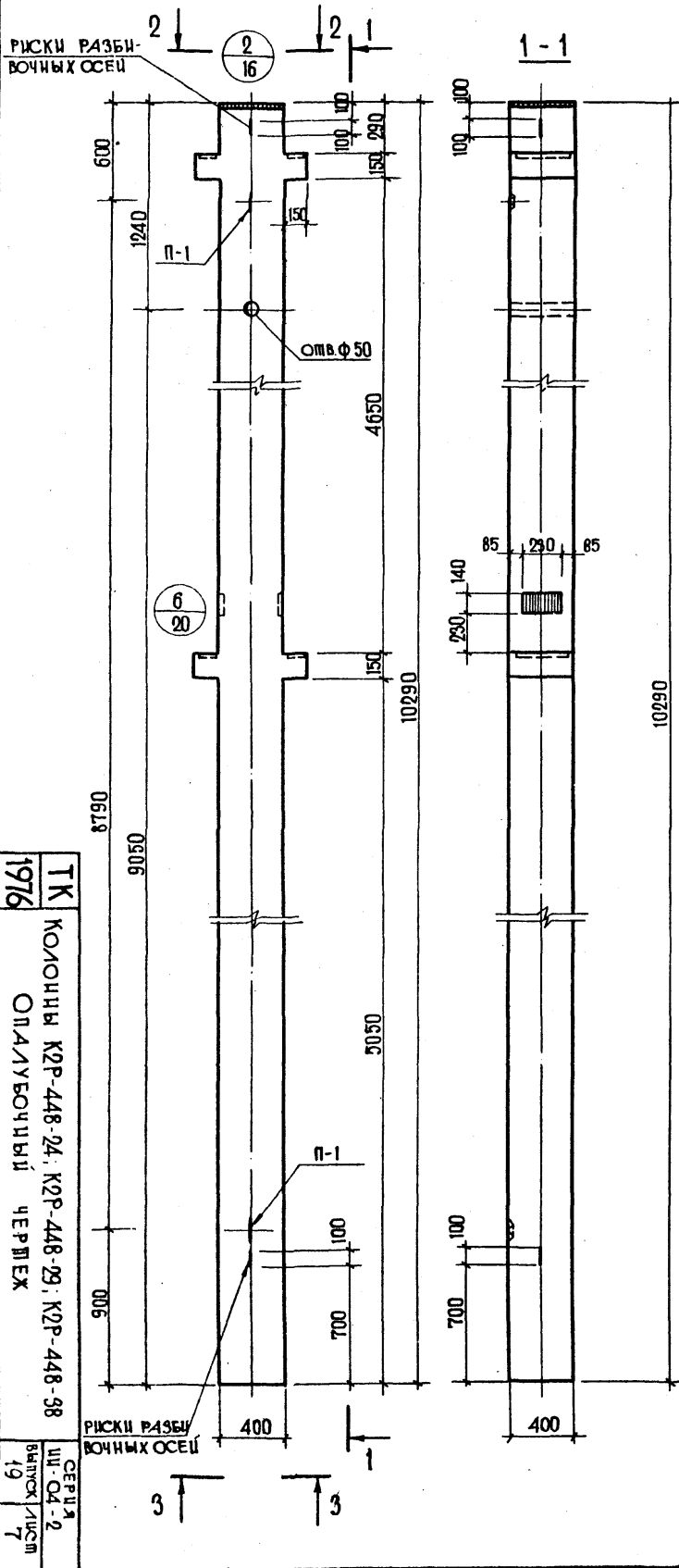
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТЫ 28, 29
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА
ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ
ИИ-О4-2 ВЫПУСК 4

Т К
1976

КОЛОННЫ К2К-448-24, К2К-448-29, К2К-448-38
ОПЛАУБОВЫЙ ЧЕРТЕЖ

СЕРИЯ
ИИ-О4-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19 6



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

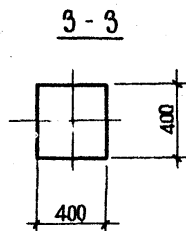
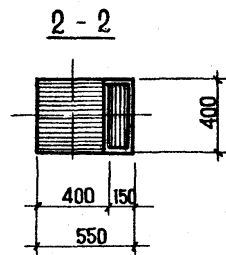
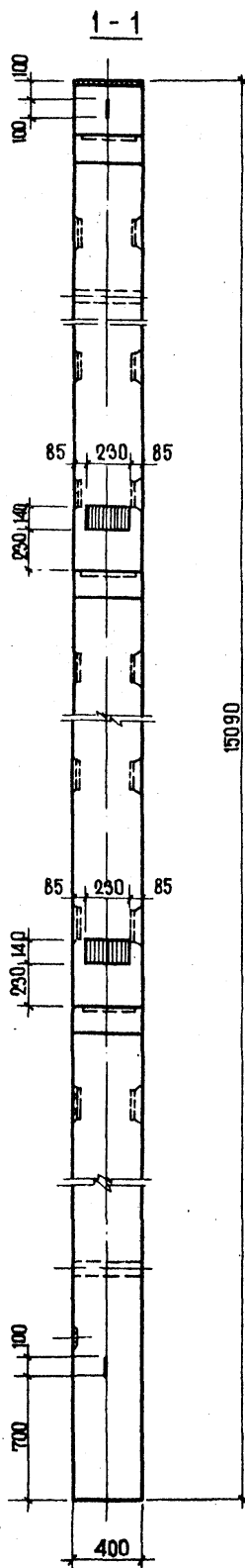
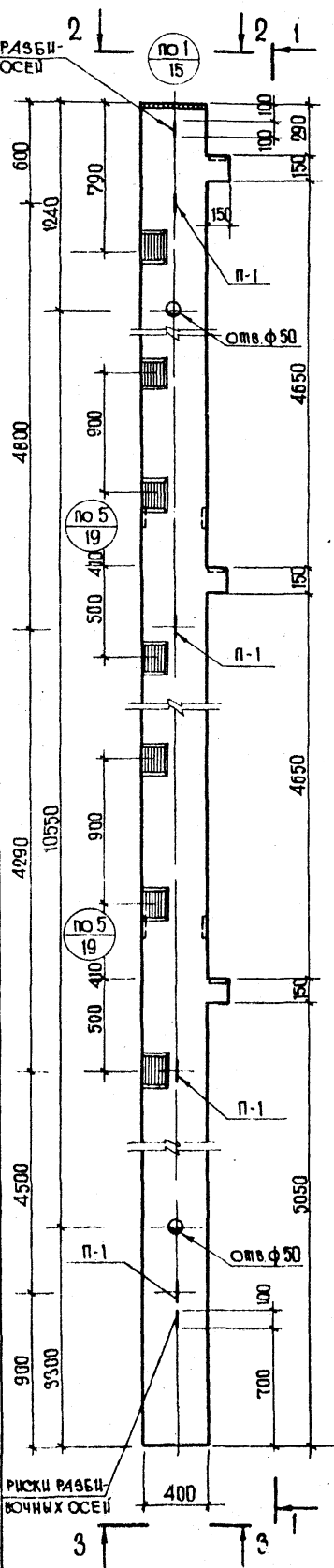
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
К2Р-448-24	4.20	300	1.68	206.27
К2Р-448-29	4.20	400	1.68	206.27
К2Р-448-38	4.20	400	1.68	462.37

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТЫ 30,31
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА
ДАННОМ ЛИСТЕ, СМ. СЕРИЮ
ИИ-О4-2 ВЫПУСК 4.

1976	ТК
КОЛОННЫ К2Р-448-24, К2Р-448-29, К2Р-448-38	
ОПЛАТОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
19	СЕРИЯ ИИ-О4-2
7	ВЫПУСК ЛИСТ

ИИ-ОД-2	Выпуск	19
	Лист	8



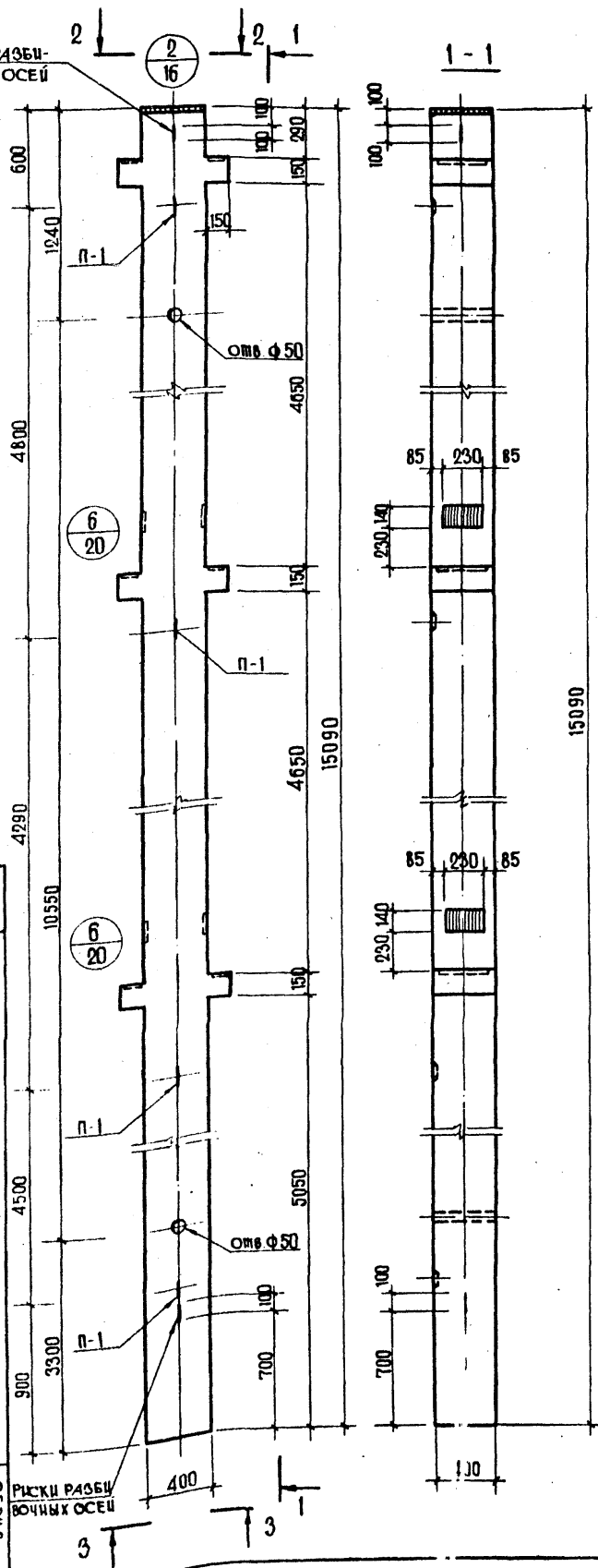
Показатели на 1 колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СПЛАВ кг
КЗК-448-24	6.10	500	2.44	320.45
КЗК-448-38	6.10	400	2.44	689.95

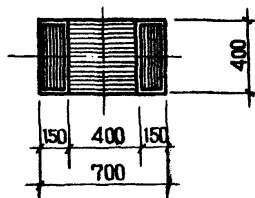
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 32.33
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА
ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ
ИЦ-04-2 ВЫПУСК 4

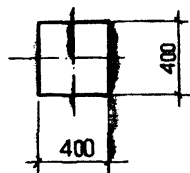
РИСКИ РАЗБИ-
ВОЧНЫХ ОСЕЙ



2 - 2



3 - 3



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА м	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
КЗР-448-24	6.17	300	2.47	303.77
КЗР-448-29	6.17	400	2.47	303.77
КЗР-448-38	6.17	400	2.47	679.27

ПРИМЕЧАНИЯ:

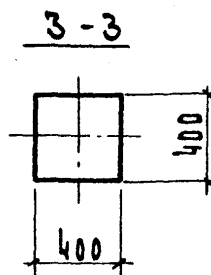
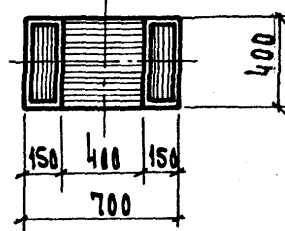
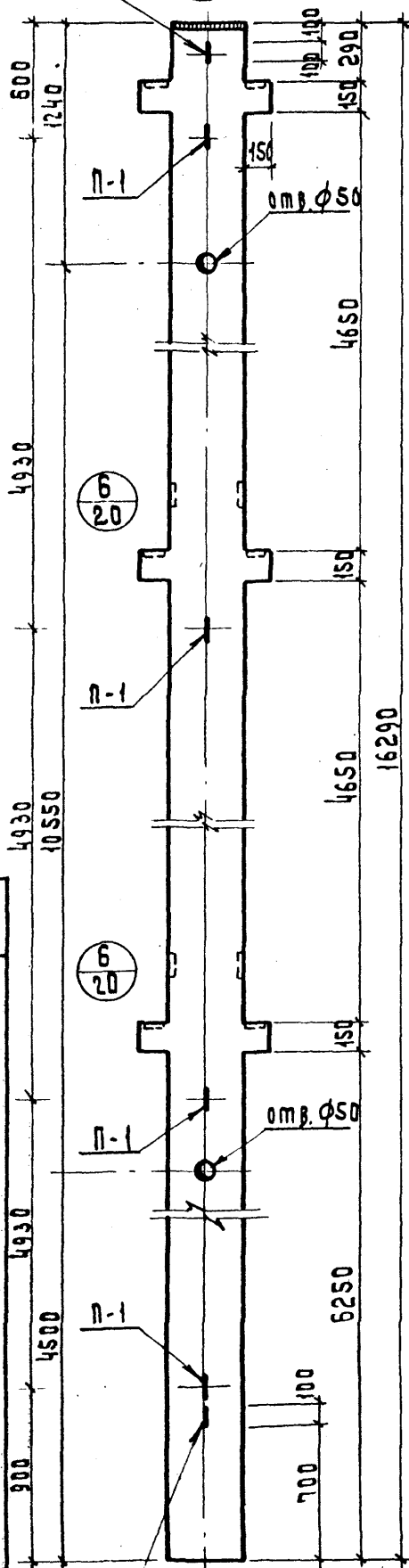
1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 36, 37
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 4

ТК
1976

КОЛОННЫ КЗР-448-24, КЗР-448-29, КЗР-448-38
ОПАЛУБочный ЧЕРТЕЖ

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
19
ЛИСТ
10

Риски разб. в рабоч. осей



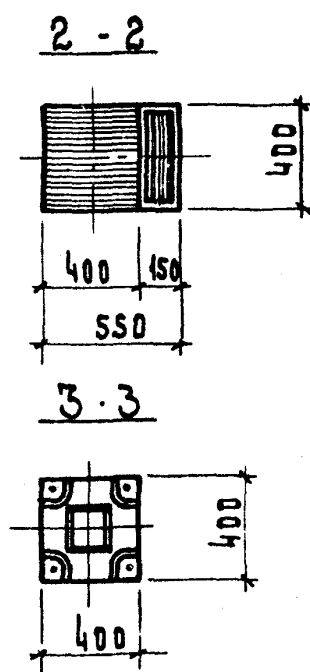
Показатели на 1 колонну

Марка колонны	Масса т.	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
КЗР-448/60-21	6.65	300	2.66	316.97
КЗР-448/60-26	6.65	400	2.66	316.97
КЗР-448/60-34	6.65	400	2.66	718.47

П р и м е ч а н и я:

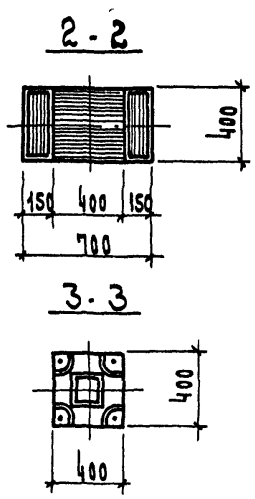
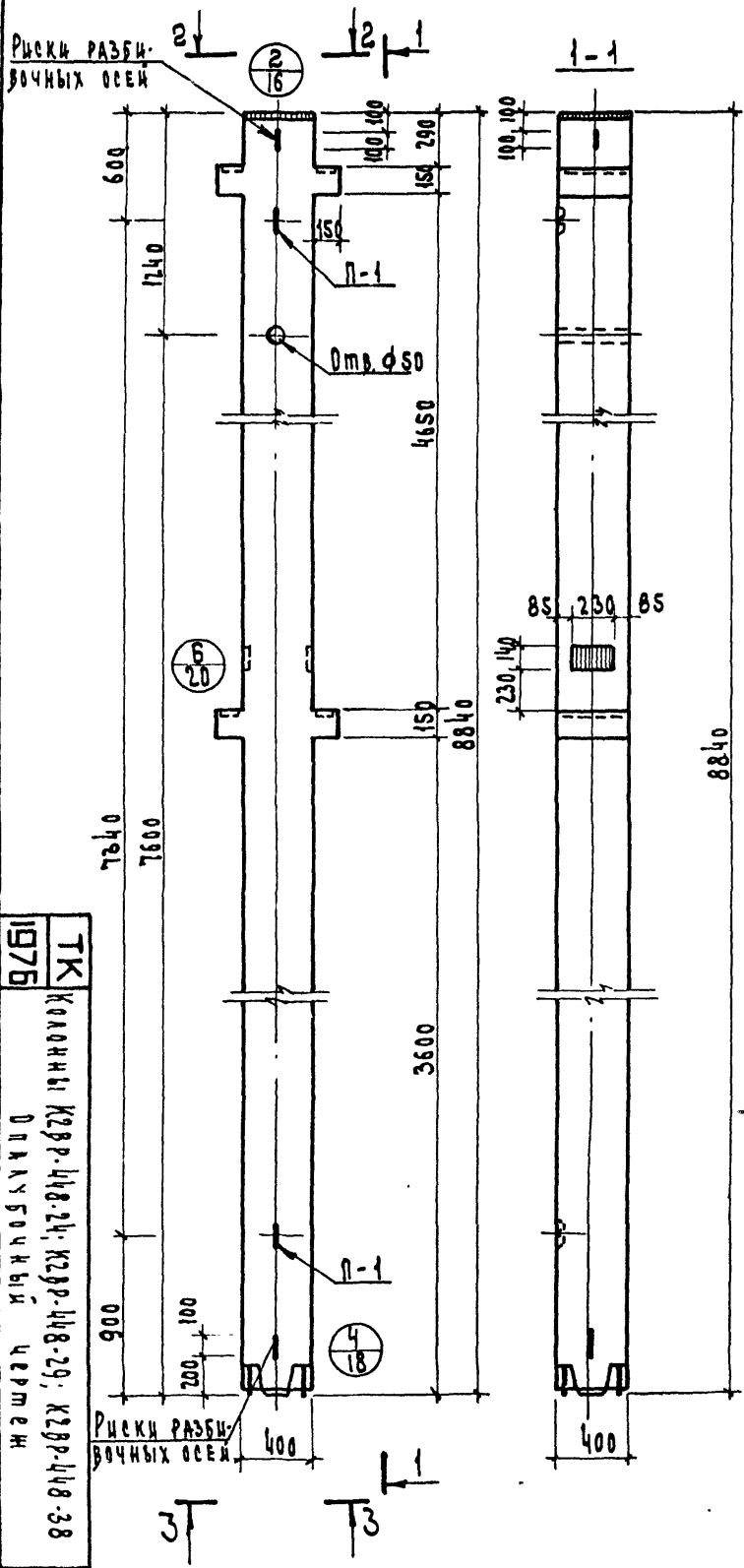
1. Армирование см. лист 38, 39.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.

ТК
1976
КОЛОННЫ КЗР-448/60-21, КЗР-448/60-26, КЗР-448/60-34
ОПАСУБОВЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ
19
11



Показатели на колонну				
Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
К2ВК-448-24	3.58	300	1.43	206.25
К2ВК-448-29	3.58	400	1.43	206.25
К2ВК-448-38	3.58	400	1.43	421.25

1. Армирование ем. лист 40, 41
2. Узлы, замаркированные на данном листе ем. серию



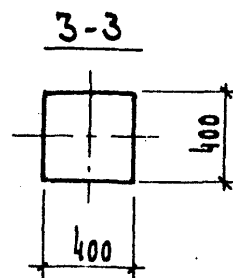
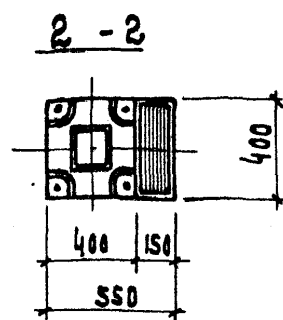
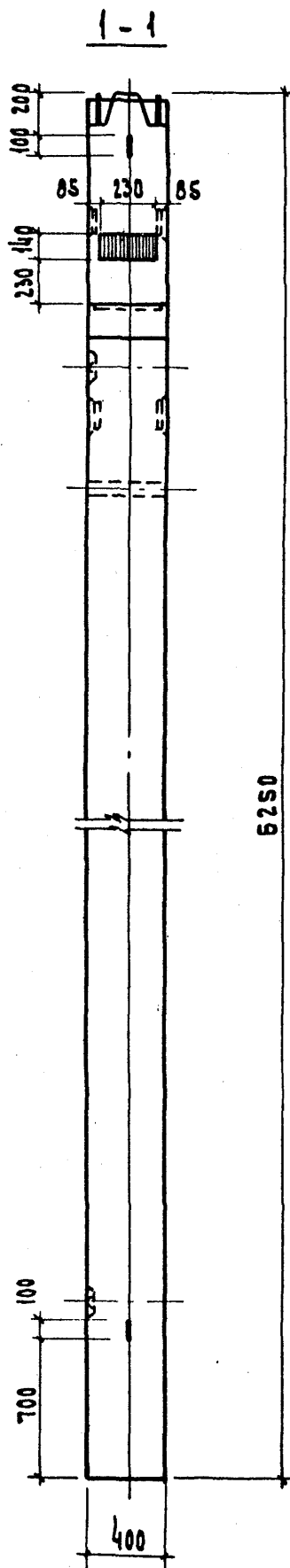
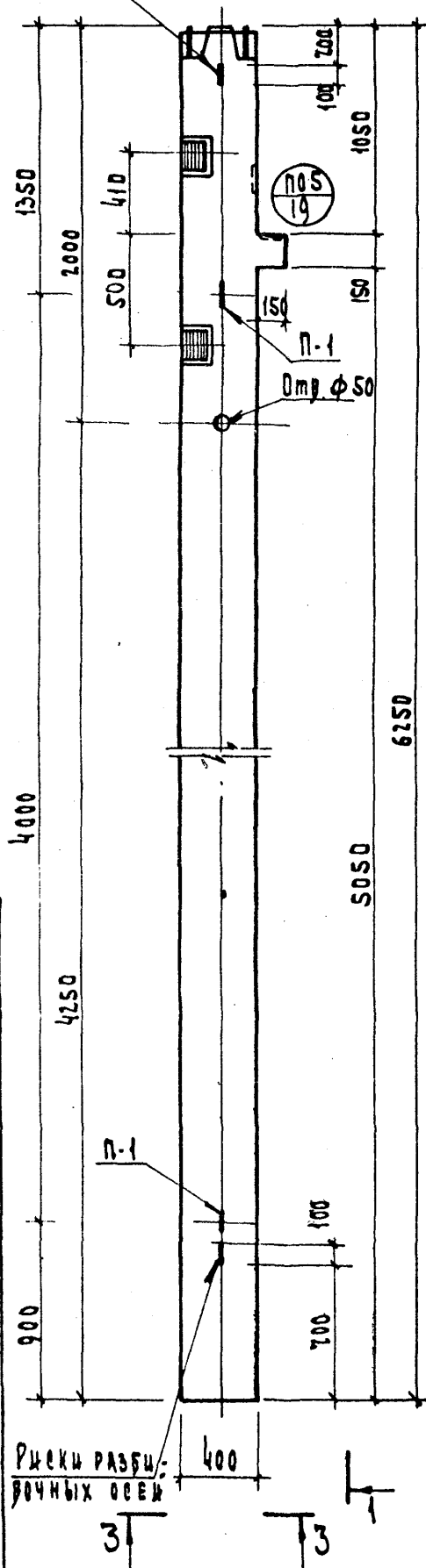
Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
К2ВР-448-24	3.62	300	1.45	193.07
К2ВР-448-29	3.62	400	1.45	193.07
К2ВР-448-38	3.62	400	1.45	408.07

- П Р И М Е Ч А Н И Я:
1. Армирование см. лист 42, 43
 2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ЦЧ-04-2 выпуск 4

1976	ТК
Колонны К2ВР-448-24; К2ВР-448-29; К2ВР-448-38	
Опакующий чертёж	
19	13

14635 23

Рыски разби-
рочных осей



Показатели на 1 колонну

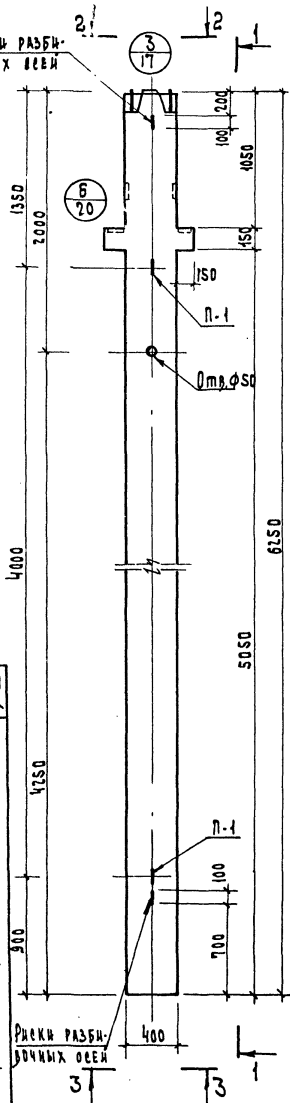
Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг
КНК-448-24	2.52	300	1.01	122.10
КНК-448-29	2.52	400	1.01	122.10
КНК-448-38	2.52	400	1.01	284.80
КНК-448-56	2.52	500	1.01	520.32

ПРИМЕЧАНИЯ:

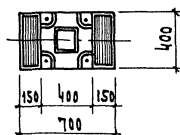
1. Армирование см. лист 48, 49, 50
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4

1976	ТК
Колонны КНК-448-24, КНК-448-29, КНК-448-38	
КНК-448-56. Опалубочный чертеш	
1976	ИИ-04-2
1976	16

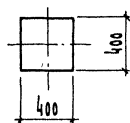
Риски разбивочных осей



2-2



3-3



Показатели на 1 колонну

Марка колонны	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг
КНР-408-24	2.54	300	1.02	112.60
КНР-408-29	2.54	400	1.02	118.60
КНР-408-38	2.54	400	1.02	274.5
КНР-408-56	2.54	500	1.02	516.82
КНР-408-60	2.54	600	1.02	516.82

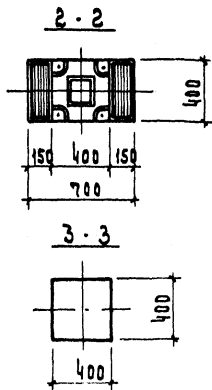
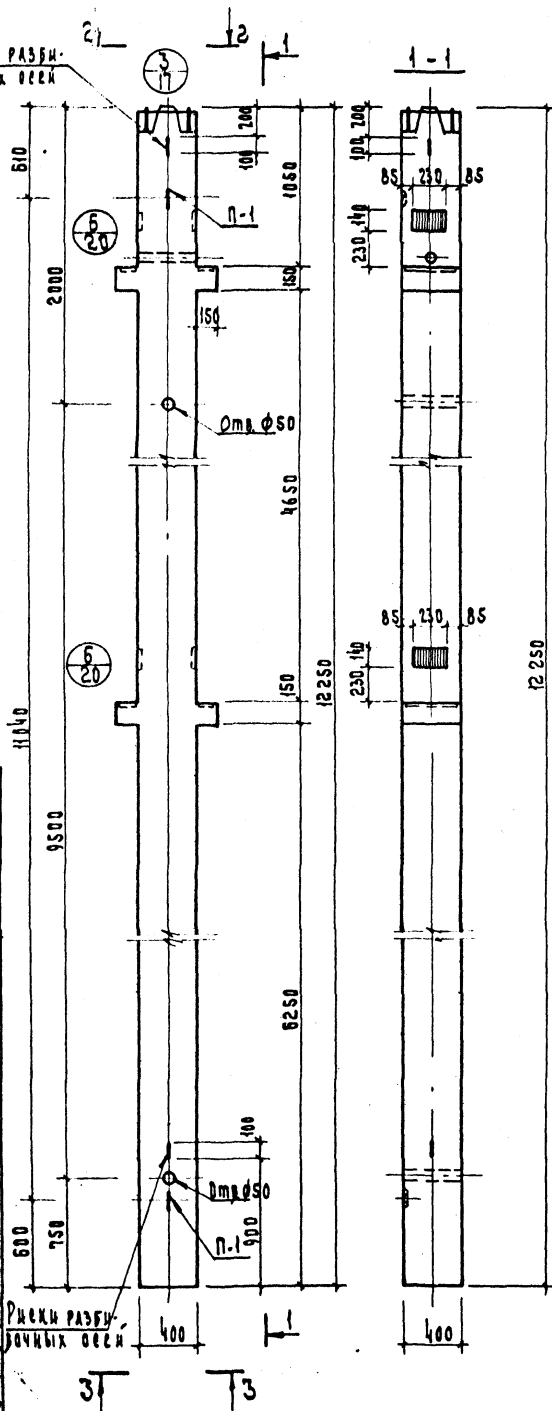
Примечания:

1. Армирование см. листы S1, S2, S3
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. сверху ИИ-04-2 выпуск 4

ТК
1976
КНР-408-56; КНР-408-24; КНР-408-29; КНР-408-38; КНР-408-50. Одинаковыми чертятся

РР-59
ИИ-04-2
19
17

Риски разб-
рочных осей



Показатели на 1 колонну

Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
К2НР-448/60/26	5.00	400	2.00	226.60
К2НР-448/60/34	5.00	400	2.00	529.7
К2НР-448/60/38	5.00	500	2.00	529.7

Примечания:

1. Армирование см. листы 56, 57
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 4

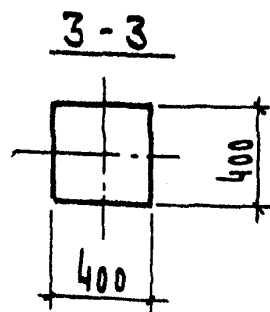
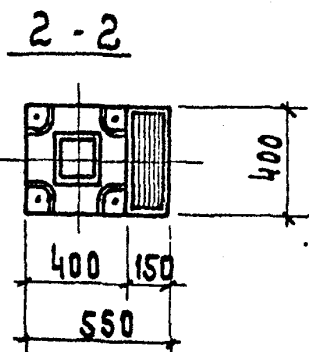
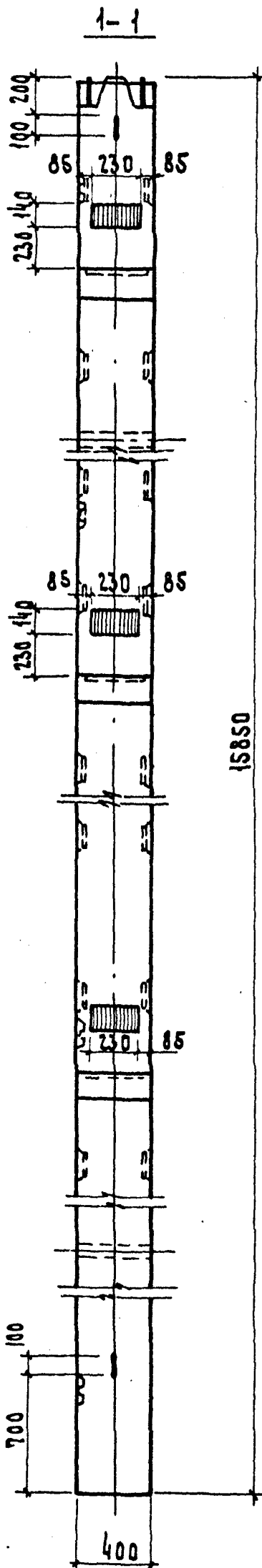
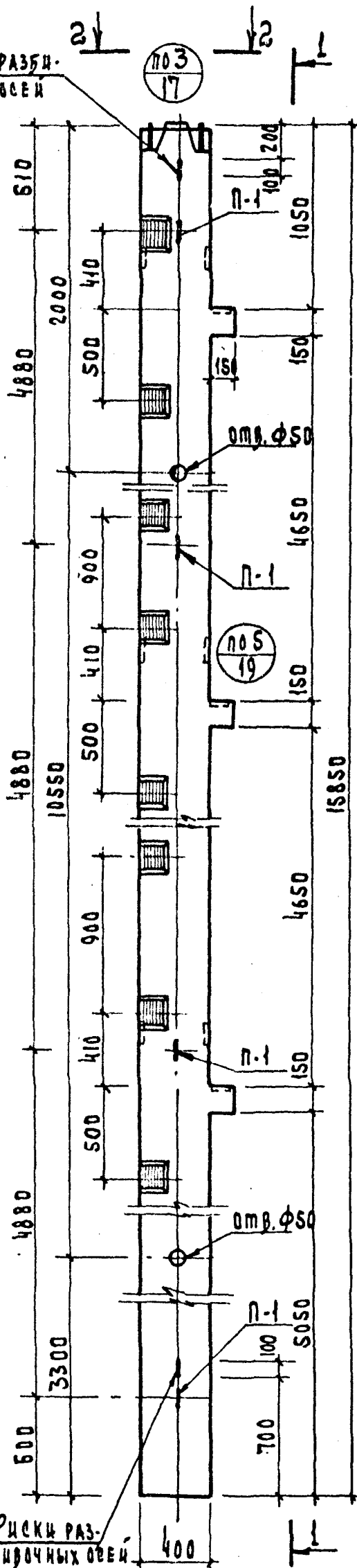
1976
ТК
Колонны К2НР-448/60/26, К2НР-448/60/34, К2НР-448/60/38. Подкрупный чертёж

Риски разб-
рочных осей

3Т

ТЗ

Риски разб-
вочных осей



Показатели на 1 колонну

Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
КЗНК-448-29	6.33	400	2.53	334.76
КЗНК-448-29	6.33	300	2.53	665.06
КЗНК-448-29	6.33	400	2.53	665.06
КЗНК-448-56	6.33	500	2.53	1260.86

Примечания:

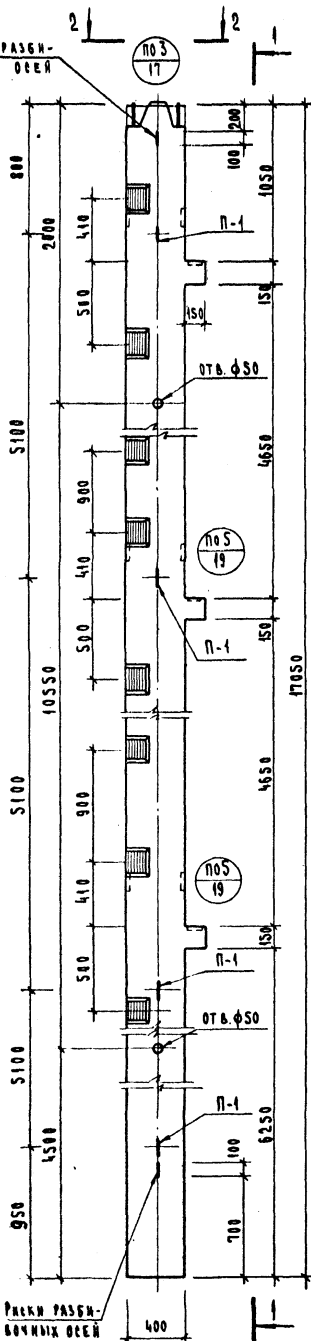
- Армирование колонн см. листы 58, 59, 62.
- Узлы замаркированные на данном листе см. серии 44-04-2 выпуск 4

1976

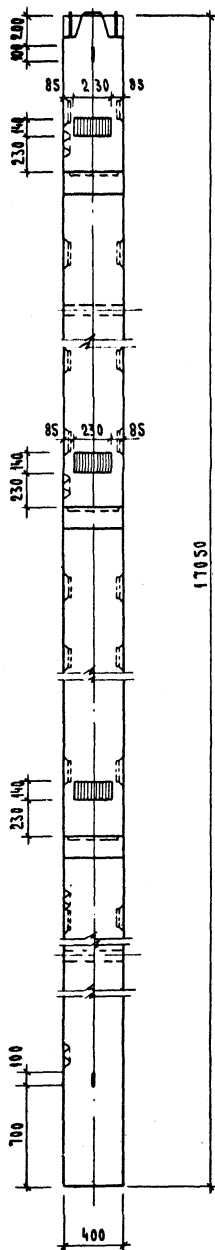
ТК
Колонны 36 КЗНК-448-29; КЗНК-448-56;
КЗНК-448-38; КЗНК-448-56
опакующими чертеш

Чертеж
44-04-2
выпуск 4
19

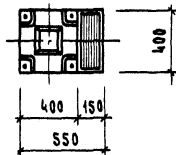
ПРЕКР. РАСЧ.-
БОЧНИК ОЩЕ



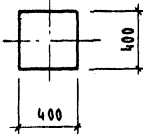
1-1



2-2



3-3



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОНЫ

МАРКА КОЛОНЫ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КЗНК-448(60)-28	6.62	400	2.65	348.36
КЗНК-448(60)-32	6.62	300	2.65	707.36
КЗНК-448(60)-36	6.62	400	2.65	707.36
КЗНК-448(60)-50	6.62	500	2.65	1341.16

ПРИМЕЧАНИЯ:

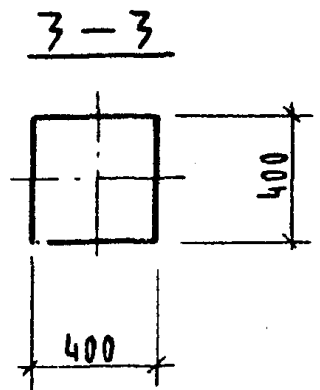
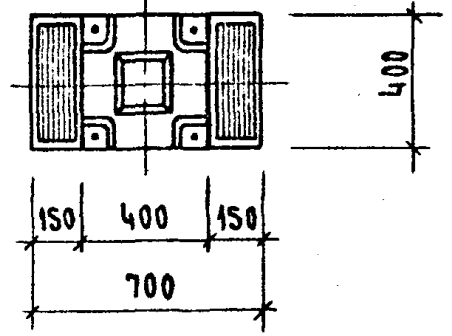
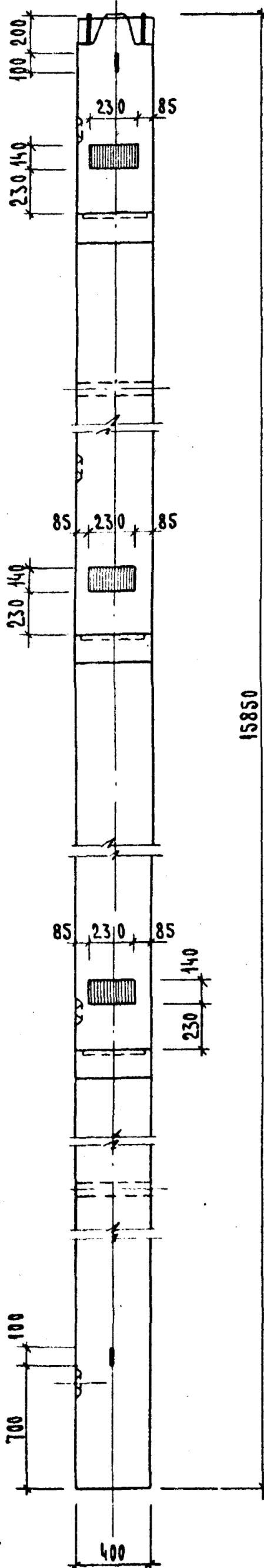
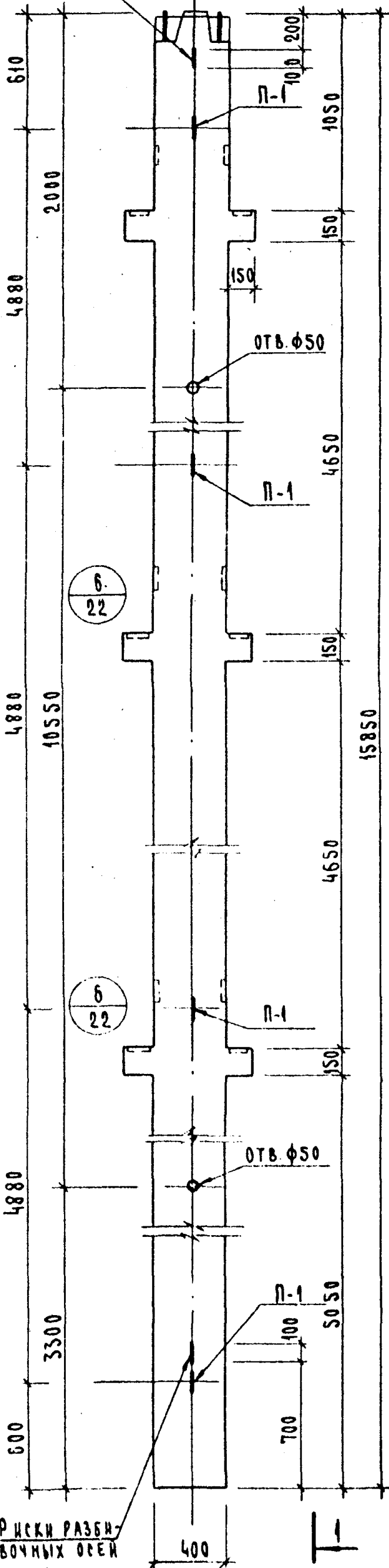
1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНЫ СМ. АСТЫ 60, 61, 63.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ АСТЕ, СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 4.

1976	Т К	КОЛОНЫ	КЗНК-448(60)-28, КЗНК-448(60)-32, КЗНК-448(60)-36, КЗНК-448(60)-50	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОПАСЕЛЕННИК	ЧЕТЫРЕХ	ВЫПУСК 21

3Т

Т3

Риски разбивочных осей



Показатели на 1 колонну

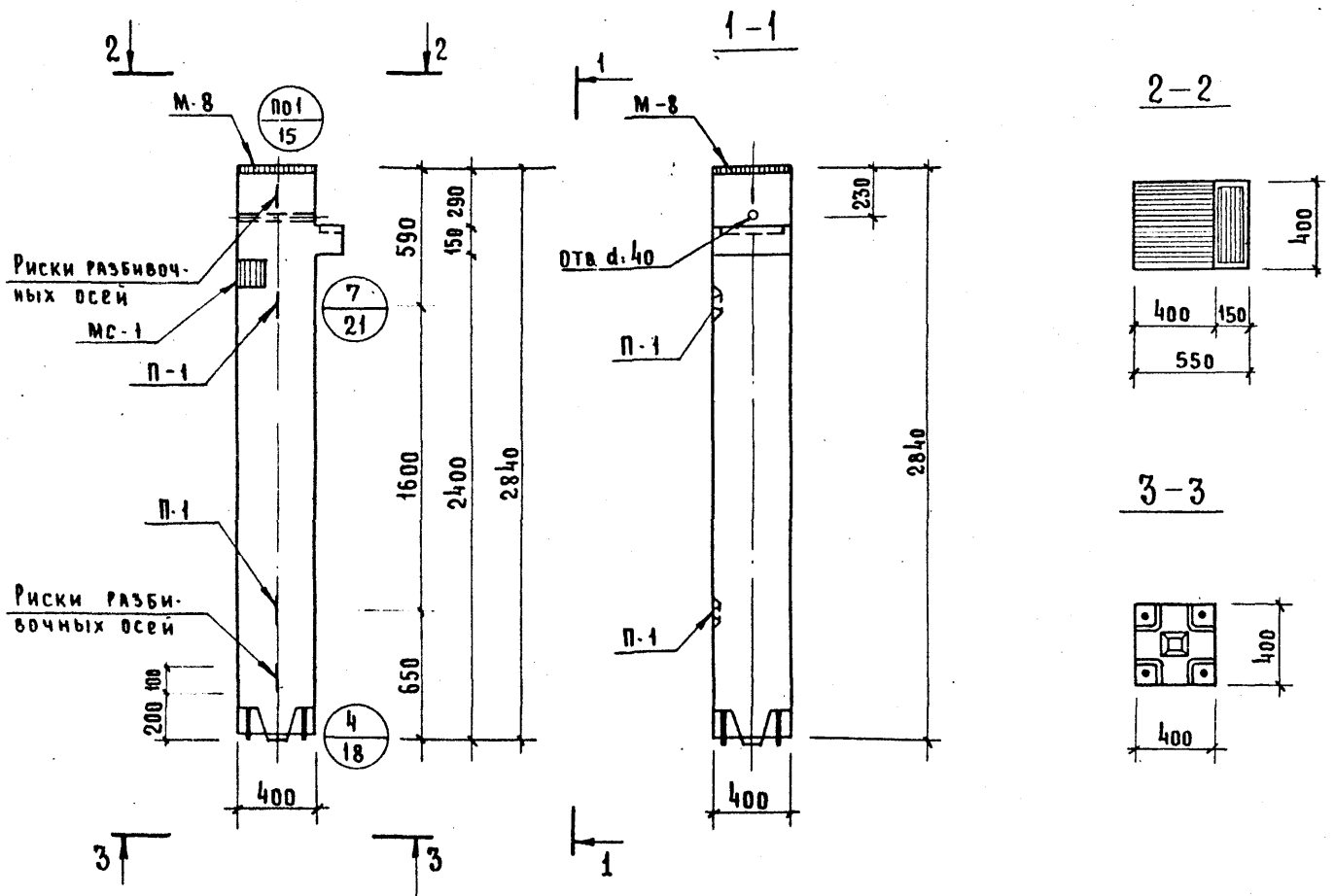
Марка колонны	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг
КЗНР-448-29	6.48	400	2.58	311.9
КЗНР-448- $\frac{29}{32}$	6.48	300	2.58	642.2
КЗНР-448- $\frac{36}{38}$	6.48	400	2.58	642.2
КЗНР-448-38	6.48	400	2.58	705.7
КЗНР-448- $\frac{42}{56}$	6.48	500	2.58	911.0
КЗНР-448-60	6.48	600	2.58	1238.0

Примечания:

- Армирование колонн см. листы 64, 65, 66, 67, 72.
- Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 4.

1976	ТК	КОЛОННЫ	КЗНР-448-29, КЗНР-448-32, КЗНР-448-36, КЗНР-448-38, КЗНР-448-42, КЗНР-448-56, КЗНР-448-60	ОПЛАЧЕВАЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
1976	ТК	КОЛОННЫ	КЗНР-448-29, КЗНР-448-32, КЗНР-448-36, КЗНР-448-38, КЗНР-448-42, КЗНР-448-56, КЗНР-448-60	ОПЛАЧЕВАЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3Т Т3

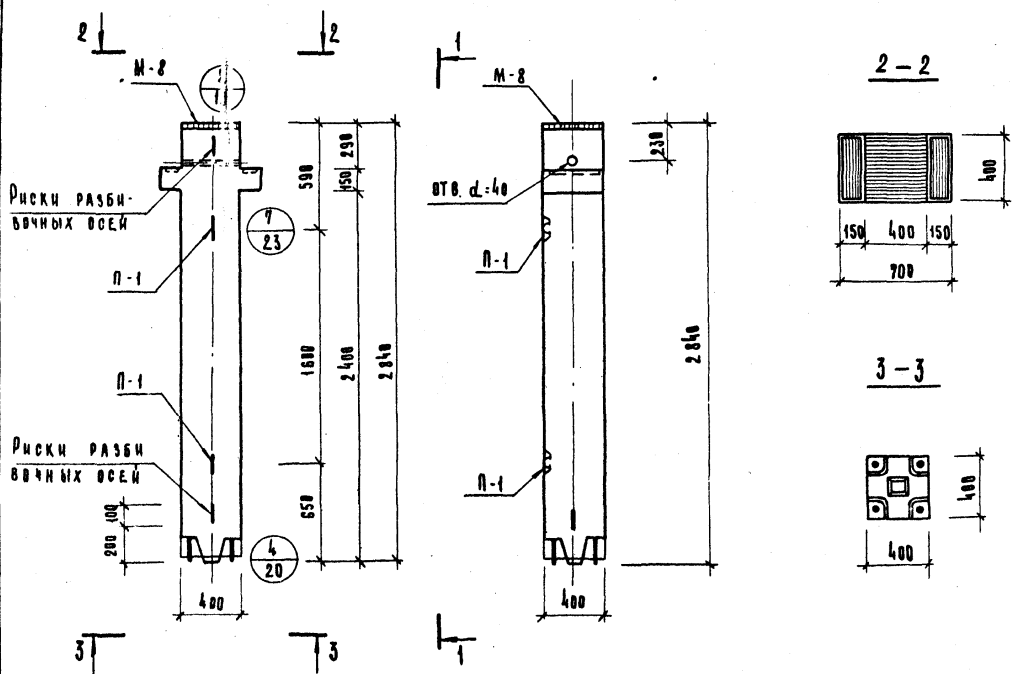


1976	ТК
КОЛОННА КВК-436-40	
ОПЛАЧУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ	
19	СЕРИЯ ИИ-04-2
24	ВЫПУСК ЛИСТ

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛ. КГ
КВК-436-40	1,15	400	0,46	153,87

П р и м е ч а н и я:

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 74
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫП. 4



1976

ТК

КОЛООНА КВР-436-40
ОПЛАЧЕВАЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛООНУ

МАРКА КОЛОНЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КВР-436-40	1.18	400	0.47	156.55

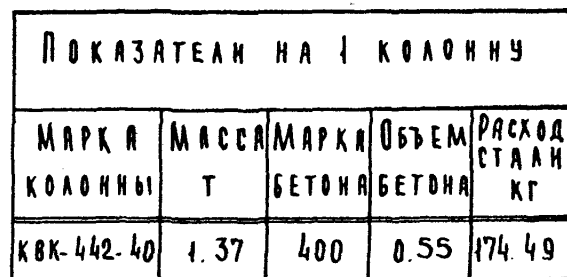
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 75
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫП. 3

1976

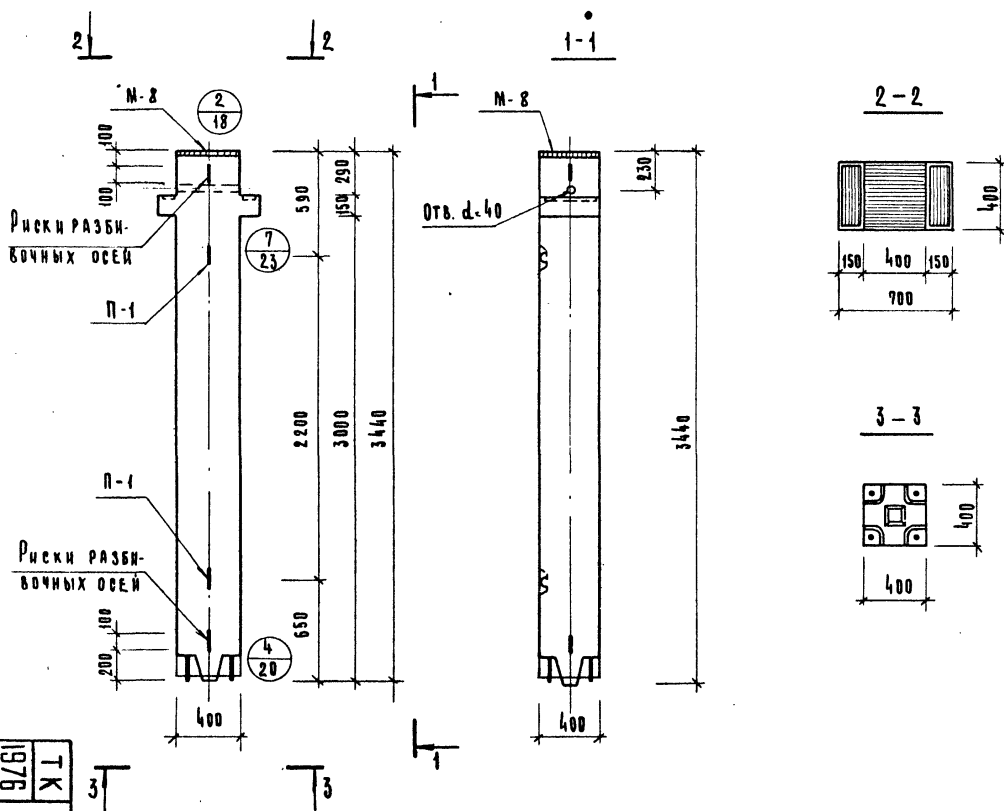
ТК

КОЛООНА КВР-436-40
ОПЛАЧЕВАЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ



1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛНСТ 76.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛНСТЕ СМ. СЕРИЮ НН-04-2 ВЫП. 4.

ТК	КОДОВАЯ КВК-442-40	СЕРИЯ НН-04-2
1976	ОПРАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ	860978 АНСТ 19 26



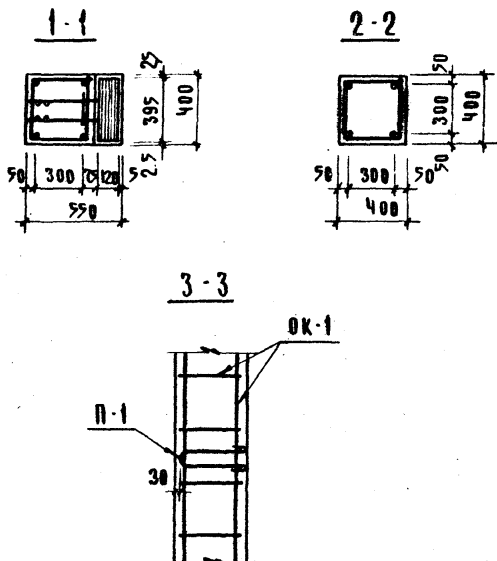
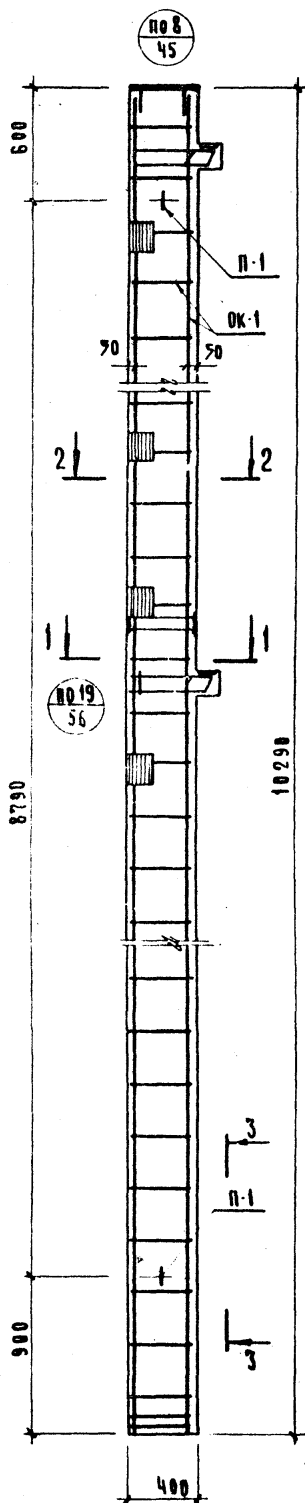
Показатели на 1 колонну

Марки колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
КВР-442-40	1.4	400	0.56	177.17

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование см. лист 77
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 4

1876	ТК	КОЛОННА КВР-442-40	ВЕРХ
		ОПЕРАЦИОННЫЙ ЧЕРТЕЖ	ИИ-04-2
			Лист 27



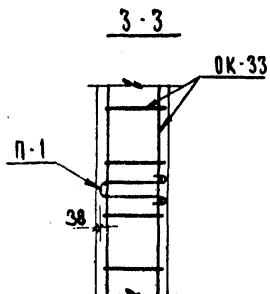
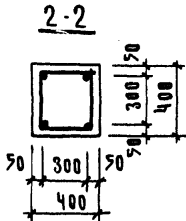
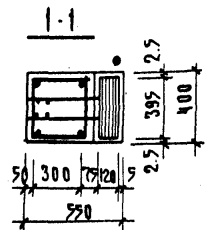
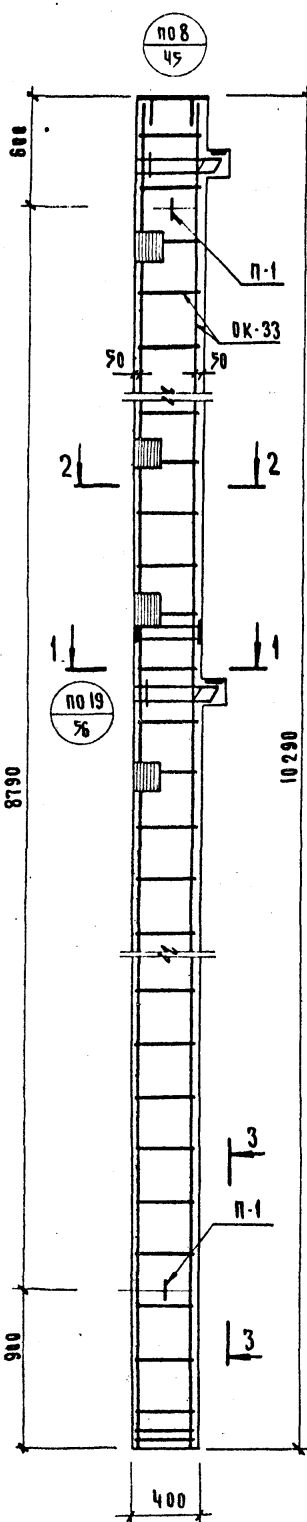
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК Лист
			шт.	всего	
К2К-448-24 К2К-448-29	ОК-1	1	208.19	208.19	Лист 78
	С-8	4	0.17	0.68	ИИ-04-2 вып. 4 часть
	п-1	2	2.2	4.4	Лист 130
Итого				213.27	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ											
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-3 ГОСТ 6727-78*	
	А-III			А-I			ГОСТ 380-71			ГОСТ 6727-78*	
	φ, мм			φ, мм			δ, мм			φ, мм	
	32	28	20	16	16	10	16	12	10	4	Итого
К2К-448-24	13.6	11.6	10.6	8.6	6.8	4.8	12.6	15.07	23.48	5.15	0.68
К2К-448-29											0.68
											213.27

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 45, 56
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4
3. Связи С-2 условно не показаны см. лист 78

1976	ТК	КОЛОННЫ К2К-448-24, К2К-448-29	АДМИНИСТРАЦИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-2 вып. 4	Лист 19



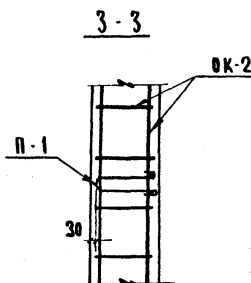
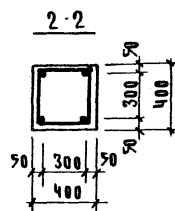
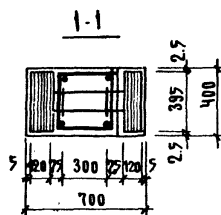
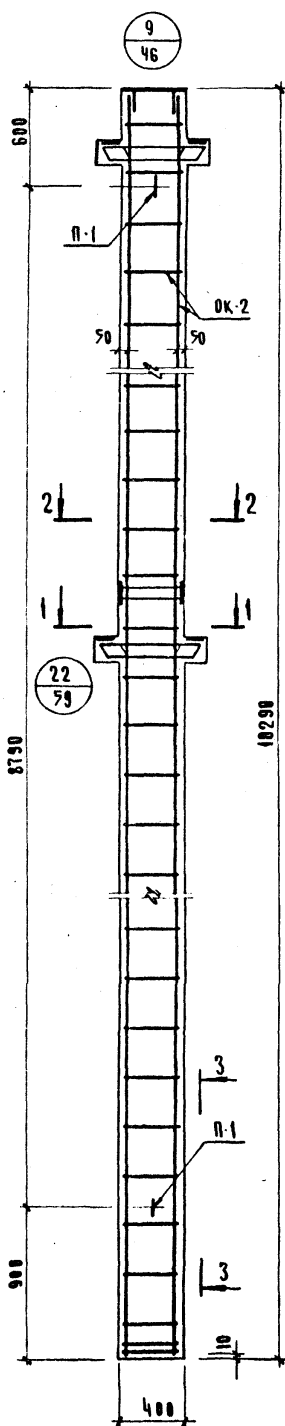
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К2К-448-38	ОК-33	1	464.29	464.29	Лист 10
	С-8	4	0.17	0.68	ИИ-04-2 вып. 6 часть II
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 130
	Итого			469.37	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ																	
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53 ^а		ВСЕГО
	А-III					А-I											
	Ø, мм					Ø, мм					Ø, мм				Ø мм		
	36	32	28	20	16	Итого	16	10	-	Итого	16	12	10	Итого	4	Итого	
К2К-448-38	372.6	13.6	11.6	16.2	8.6	372.6	6.8	40.5	-	47.3	12.6	15.07	16.08	43.75	0.68	0.68	469.37

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1978 Т.К. КОЛОННА К2К-448-38 АРМИРОВАНИЕ



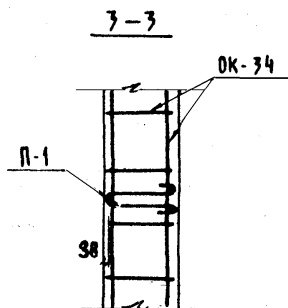
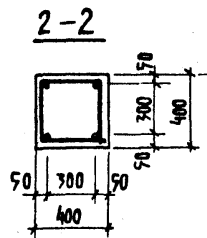
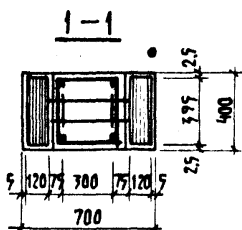
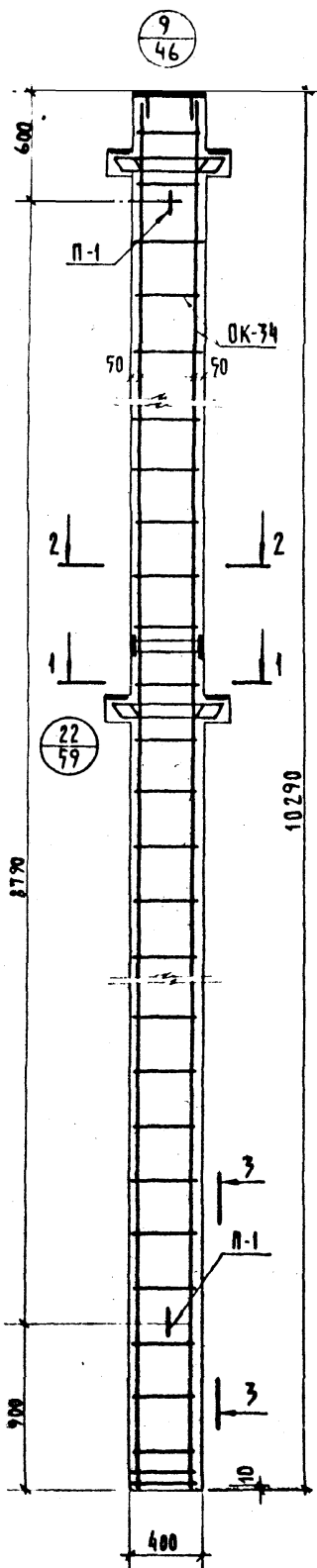
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			шт.	всего	
К2Р-448-24 К2Р-448-29	OK-2	1	200.67	200.67	Лист 79
	С-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 вып. 6 часть
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 130
	Итого:			206.27	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ															
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО	
	А-III			АЭ											
	Ø, мм			Ø, мм				δ, мм				Ø, мм			
	32	28	20	16	10	6	Итого	16	12	10	Итого	16	10		
К2Р-448-24 К2Р-448-29	16.8	15.6	10.6	139.0	4.4	4.0	10.2	18.6	17.6	15.07	14.8	42.47	1.2	1.2	206.27

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 59, 63.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

Т К
1976
КОЛОННЫ К2Р-448-24; К2Р-448-29
АРМИРОВАНИЕ
СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19
30



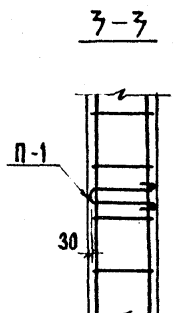
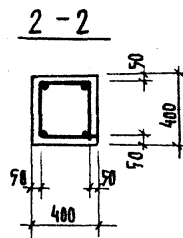
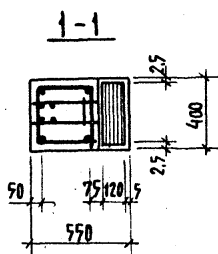
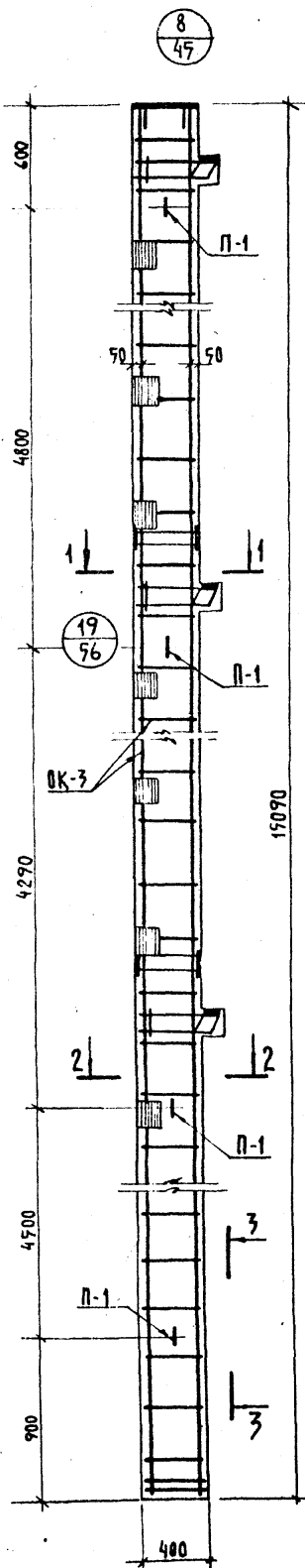
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К2Р-448-78	ОК-34	1	456.77	456.77	ЛИСТ 111
	С-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
	ИТОГО:		462.37		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ																
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75									СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		Всего:
	А-III					А-I										
	Ф, мм				Итого	Ф, мм			Итого	δ, мм			Ф, мм	Итого		
	36	32	28	20		16	10	-		16	12	10			4	
К2Р-448-78	276	163	156	162	376.2	4.4	33.1	-	37.5	17.6	15.07	14.8	47.47	1.2	1.2	462.37

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 50, 63
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

1976	ТК
КОЛОННА К2Р-448-78	
АРМИРОВАНИЕ	
19	СЕРИЯ ИИ-04-2
51	ВЫПУСК ЛИСТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			шт.	ВСЕГО	
КЗК-448-24	OK-3	1	310,67	310,67	ЛИСТ 80
	С-8	6	0,17	1,02	ИН-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 130
	Итого:			320,49	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71					СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-73*		ВСЕГО
	А-III					А-I												
	Ф, мм				ИТОГО	Ф, мм			ИТОГО	8 мм				ИТОГО	Ф, мм	ИТОГО		
	32	28	20	16		16	10	6		16	12	10	-				4	
КЗК-448-24	20,4	17,4	15,7	15,12	20,92	12,4	5,1	15,0	2,5	22,7	15,0	39,24	-	77,01	1,02	1,02	320,45	

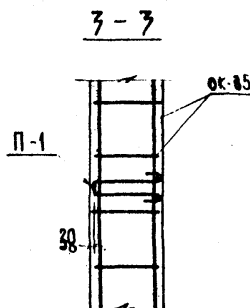
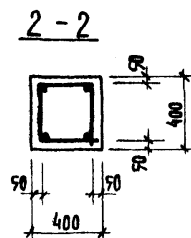
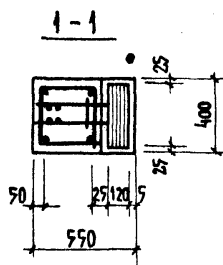
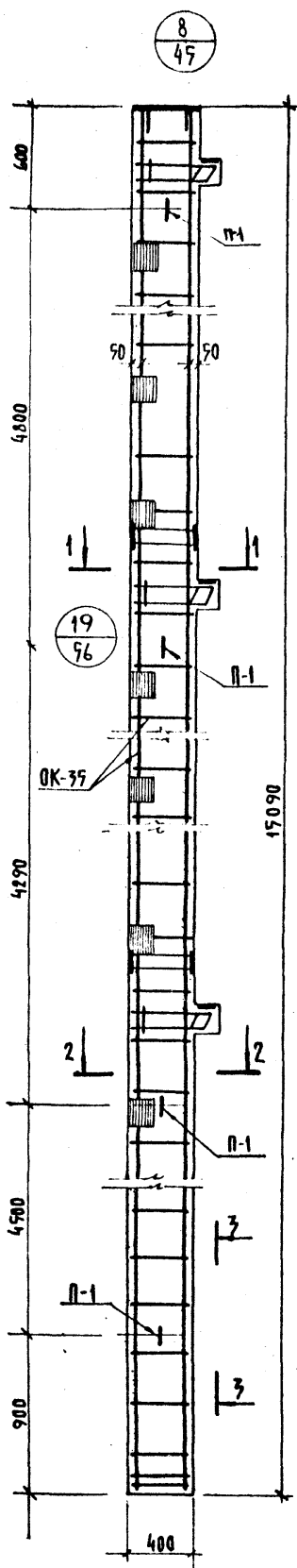
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИН-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИН-04-2 выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1976 ТК

КОЛОННА КЗК-448-24
АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ
ИН-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
32



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИТОГ	ВСЕГО	
КЗК-448-38	OK-35	1	680,13	680,13	ЛИСТ 112
	С-8	6	0,17	1,02	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 170
ИТОГО:			689,99		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75									СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71					СТАЛЬ В-1 ПОСТ 6727-57*			Всего
	А - III					А - I												
	Ф мм					Ф мм				С мм				Ф мм				
	Итого					Итого				Итого				Итого				
	36	32	28	20	16	16	10	-	16	12	10	-	4					
КЗК-448-38	478,8	28,4	17,4	19,8	15,12	12,4	48,8	-	61,2	22,7	150,7	79,74	-	7701	1,02	1,02	689,99	

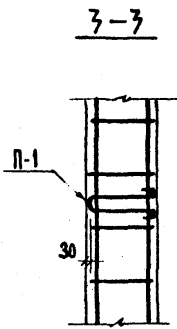
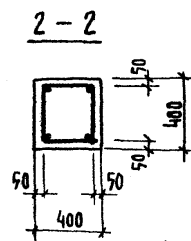
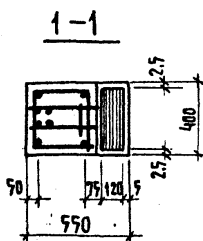
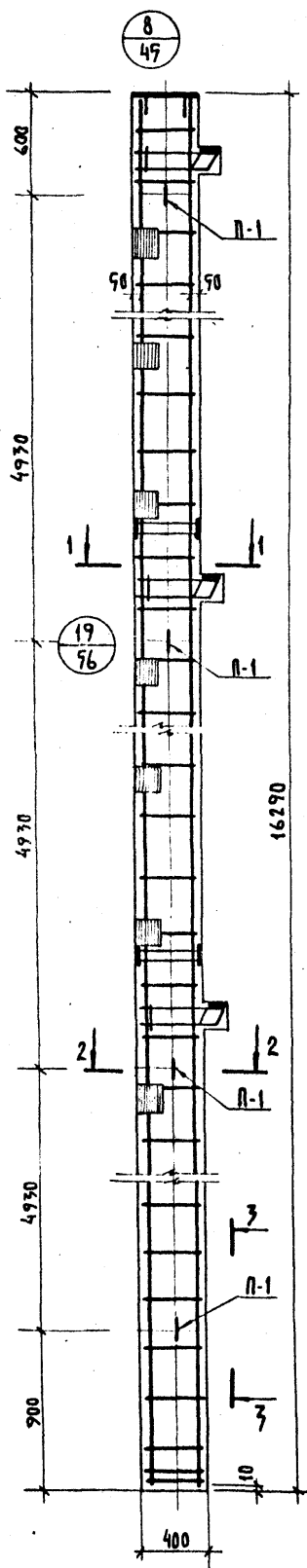
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 49,56
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

Т К
1976

КОЛОННА КЗК-448-38
АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19 33



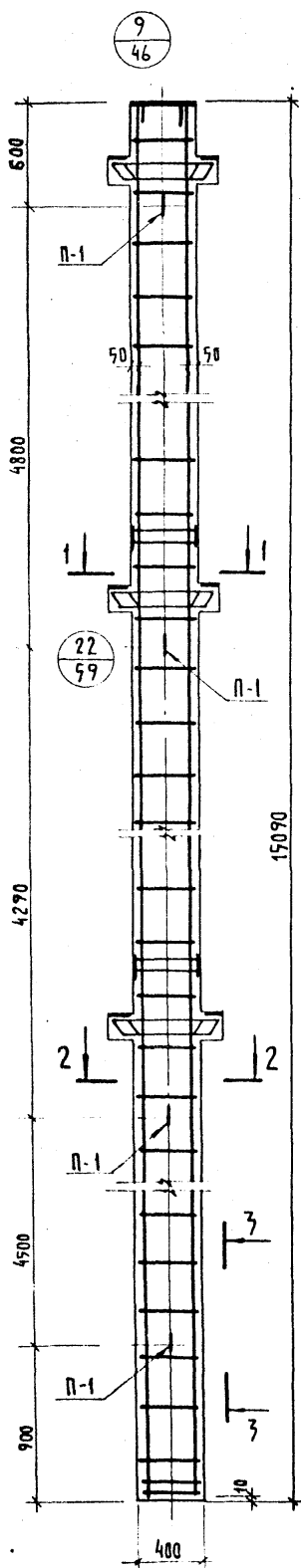
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗК-448(60)-21	ОК-5	1	323.83	323.83	ЛИСТ 82
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 130
	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 ВЫП. ЧАСТЬ II
	ИТОГО:			333.65	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ																	
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		Всего
	А-III					А-I											
	Ф мм				ИТОГО	Ф мм				ИТОГО	Б мм			ИТОГО	Ф мм	ИТОГО	
	32	28	20	16		16	10	6	ИТОГО		16	12	10				
КЗК-448(60)-21	20.4	17.4	16.0	15.12	22.192	12.4	9.1	16.2	33.5	22.7	15.07	77.01	1.02	1.02	333.65		

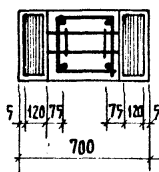
П Р И М Е Ч А Н И Я

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 49, 56
2. Узлы замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

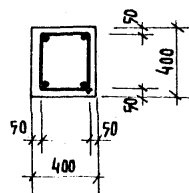
1976	ТК
КОЛОННА КЗК-448 (60)-21	
АРМИРОВАНИЕ	
19	СЕРИЯ ИИ-04-2
34	ВЫПУСК ЛИСТ



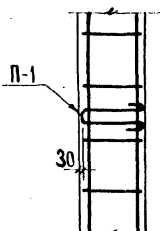
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗР-448-24 КЗР-448-29	ОК-4	1	293.17	293.17	ЛИСТ 81
	С-7	6	0.3	1.8	ИН-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 130
Итого:				303.77	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38 / 23 ГОСТ 380-71					СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО
	А-III					А-I												
	Φ мм				ИТОГО	Φ мм			ИТОГО	δ мм			ИТОГО	Φ мм	ИТОГО			
	32	28	20	6		16	10	6		16	12	10		4				
КЗР-448-24	29.2	23.4	15.0	-	205.6	8.8	5.1	15.0	28.9	30.2	15.07	22.2	67.47	1.8	1.8	303.77		
КЗР-448-29																		

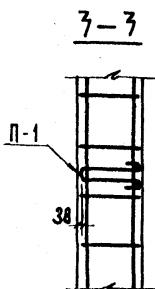
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИН-04-2 выпуск 4, листы 59
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИН-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

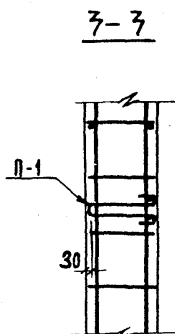
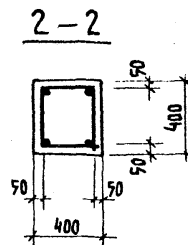
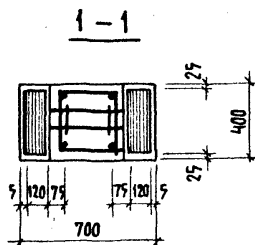
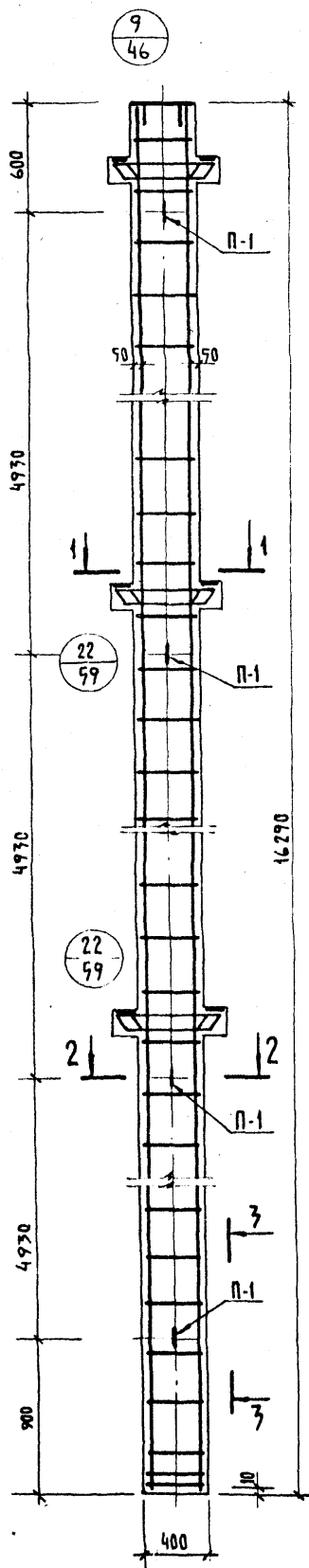
1976

КОЛОННЫ КЗР-448-24, КЗР-448-29
АРМИРОВАННЫЕ

СЕРИЯ
ИН-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
36



1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4, лист 59
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗР-448(60)-21 КЗР-448(60)-26	ОК-6	1	306,37	306,37	АНСТ 83
	С-7	6	0,3	1,8	НИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II
	П-1	4	2,2	8,8	АНСТ 130
Итого:				316,97	

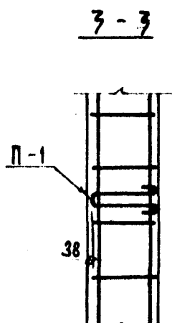
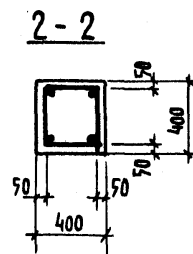
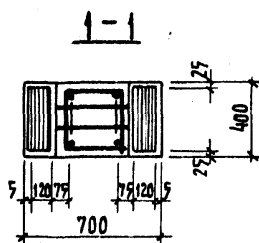
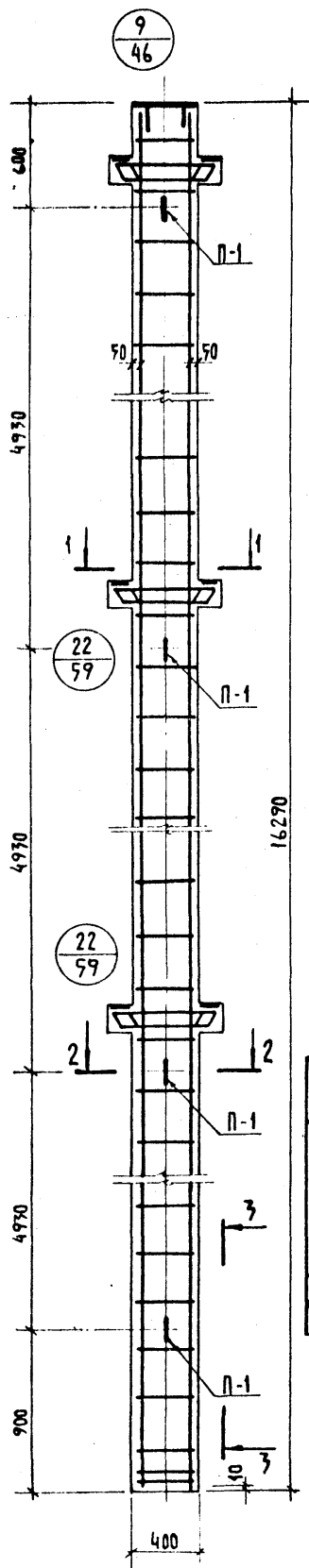
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75								СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71						СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО
	А-III				А-I												
	Ф мм			Итого	Ф мм			Итого	δ мм			Итого	Ф мм	Итого			
	32	28	20		16	10	6		16	12	10				4		
КЗР-448(60)-21	25.2	23.4	169.0	217.6	8.8	5.1	16.2	30.1	30.2	19.07	22.2	67.47	1.8	1.8	30.2		
КЗР-448(60)-26																	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию НИ-04-2 выпуск 4 АНСТ 59.
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию НИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. АНСТ 78.

1978	ТК	КОЛОННЫ КЗР-448(60)-21; КЗР-448(60)-26	
		АРМИРОВАНИЕ	
		СЕРИЯ НИ-04-2	ВЫПУСК АНСТ
		19	78



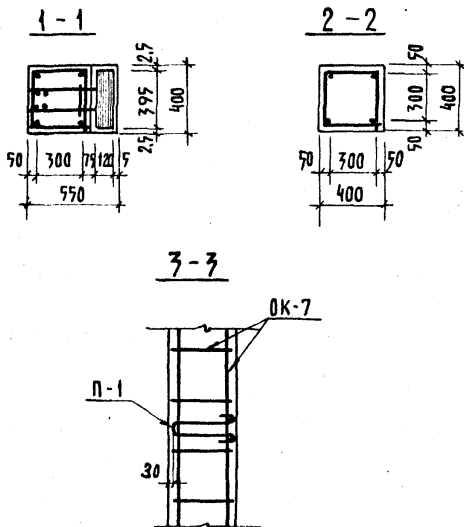
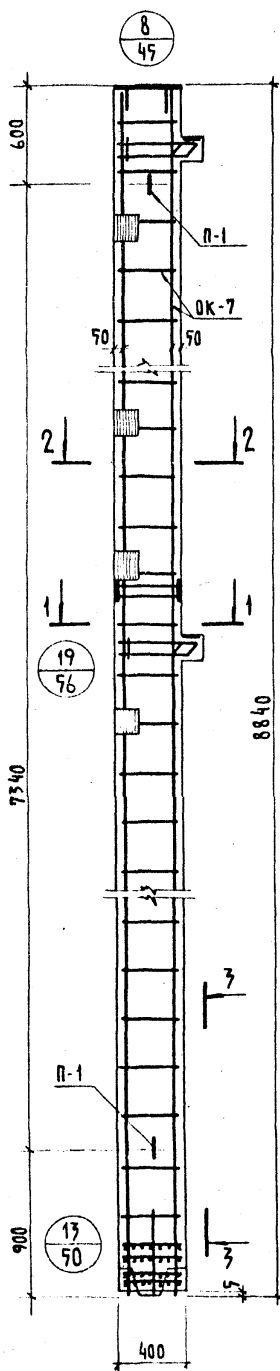
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗР-448(60)-34	ОК-38	1	707,87	707,87	ЛИСТ 115
	С-7	6	0,3	1,8	ИН-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ 1
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 130
	Итого:			718,47	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ																	
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ГОСТ 5781-75									СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ - 380-71					СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО
	А-III					А-I											
	Ф мм				ИТОГО	Ф мм			ИТОГО	8 мм			ИТОГО	Ф мм	ИТОГО		
	76	32	28	20		16	10	-		16	12	10				4	
КЗР-448(60)-34	519,6	29,2	23,4	19,8	588,0	8,8	52,4	-	61,2	30,2	15,07	22,2	67,47	1,8	1,8	718,47	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИН-04-2 выпуск 4 листы 59.
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИН-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

1976	ТК	КОЛОННА КЗР-448(60)-34	
АРМИРОВАНИЕ			
19	ВЫПУСК	СЕРИЯ	ИН-04-2
39	ЛИСТ		



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К28К-448-24 К28К-448-29	ОК-7	1	201,17	201,17	ЛИСТ 84
	С-8	4	0,17	0,68	ИН-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	2	2,2	4,4	ЛИСТ 170
Итого:				206,25	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ																
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 780-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-59*		ВСЕГО
	А-III					А-I					ГОСТ 780-71			ГОСТ 6727-59*		
	ГОСТ					ГОСТ										
	Ф, мм					Ф, мм					δ, мм			Ф, мм		
32	28	20	16	6	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	16	12	10	ИТОГО	4	ИТОГО	
К28К-448-24	17,6	11,6	92,6	10,8	4,0	172,6	6,8	2,2	8,8	17,8	12,6	15,0	7,5	17	206,25	
К28К-448-29																
Итого:																

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИН-04-2 выпуск 4 листы 49, 56.
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИН-04-2, выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

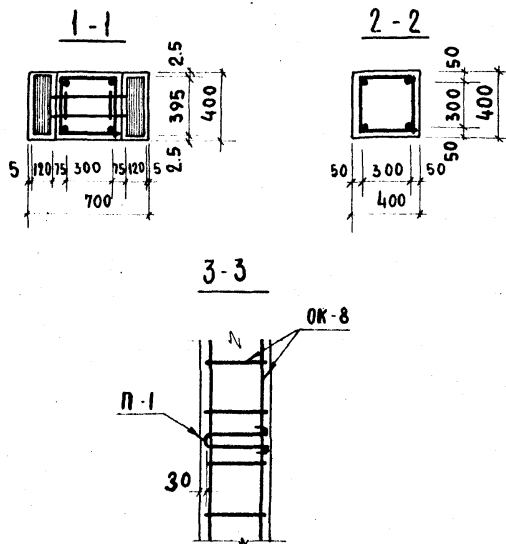
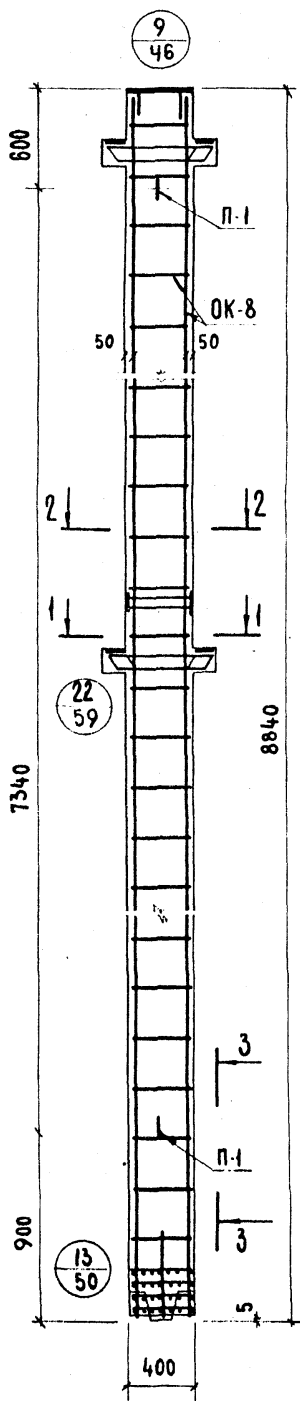
1976	ТК	КОЛОННЫ К28К-448-24, К28К-448-29	АРМИРОВАНИЕ
19	ВЫПУСК	СЕРИЯ ИН-04-2	ЛИСТ
40			

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР																					
МАРКА КОЛОННЫ		ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71					СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53 ^н			ВСЕГО	
		А-III					А-I					ГОСТ 380-71					6727-53 ^н				
		Ø, мм					ШТОГ	Ø, мм					ШТОГ	δ, мм			ШТОГ	Ø, мм			ШТОГ
		36	32	28	20	16		6	16	10	6	-		16	12	10		4	ШТОГ		
		36	32	28	20	16	6	ШТОГ	16	10	6	-	ШТОГ	16	12	10	ШТОГ	4	ШТОГ		
К23К	448-38	22,6	14,6	11,6	5,4	10,6	8,4	ШТОГ	6,8	26,6	0,4	-	34,0	12,6	15,07	27,50	55,17	0,68	0,68	12,25	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно
не показаны см. серию ЦЧ-04-2 выпуск 4 листы 45:56

2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ	Всего	
К2ВР-448-24 К2ВР-448-29	ОК-8	1	187,47	187,47	ЛИСТ 85
	С-7	4	0,3	1,2	ИИ-04-2 Вып 6 часть II
	П-1	2	2,2	4,4	ЛИСТ 130
Итого:				193,07	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75								СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71						СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53*				ВСЕГО
	А - III				А - I														
	Ф, ММ				Итого	Ф, ММ				Итого	δ, ММ				Итого	Ф, ММ		Итого	
	32	28	20	6		16	10	8	16		12	10	4						
К2ВР.448-24 К2ВР.448-29	16,8	15,6	92,6	4,0	1290	4,4	2,2	8,8	15,4	17,6	15,07	14,8	47,47	1,2	1,2	193,07			

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 46, 89.
2. Узлы замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2, выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

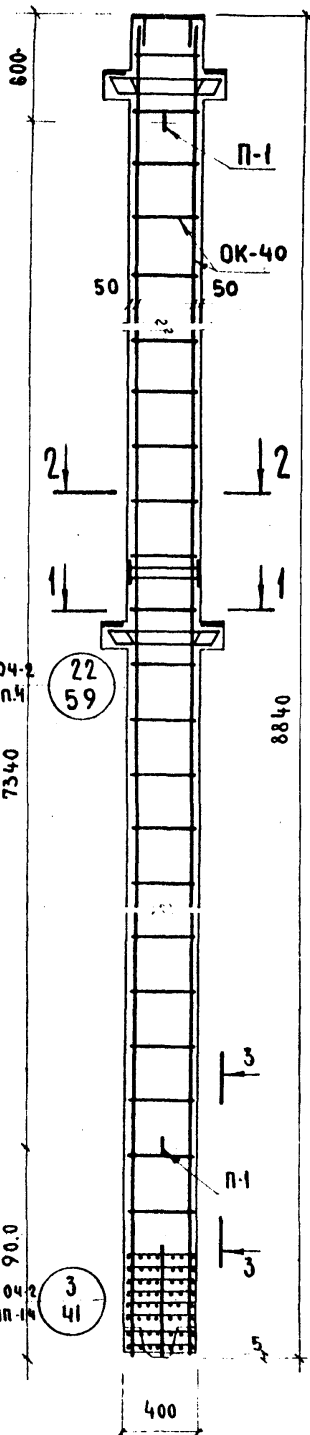
1976

Колонны К2ВР-448-24; К2ВР-448-29
Армирование

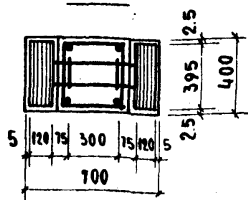
СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
42

III-04-2
Вып. 4

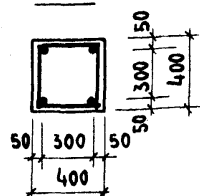
9
46



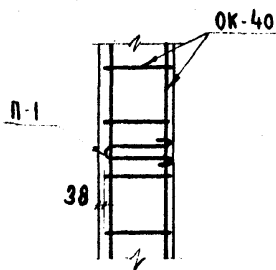
1-1



2-2



3-3



III-04-2
Вып. 4

22
59

8840

7340

1976

ТК

КОЛОННА К2ВР-448-38
Армирование

III-04-2
Вып. 4

3
41

900

400

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

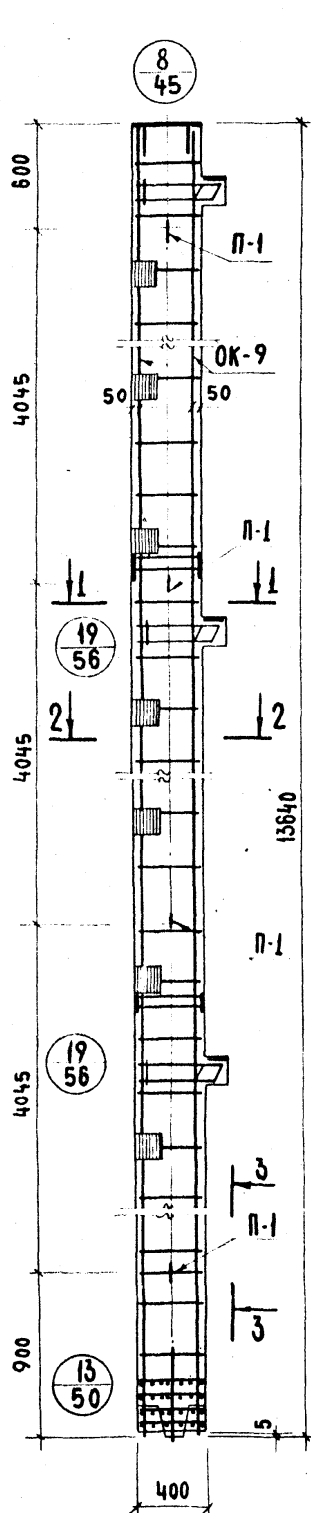
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К2ВР 448-38	ОК-40	1	402.47	402.47	Лист 117
	С-7	4	0.3	1.2	III-04-2 Вып. 6 часть II
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 130
Итого:			408.07		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

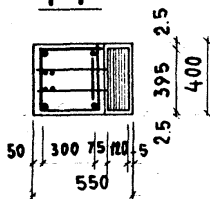
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38 / 23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53*				ВСЕГО
	А - III					А - I													
	Ø, мм					Ø, мм					S, мм				Ø, мм				
	36	32	28	20	6	ИТОГО	16	10	6	-	ИТОГО	16	12	10	ИТОГО	4	ИТОГО		
К2ВР-448-38	28.16	16.8	15.6	5.4	8.4	32.8	4.4	26.6	0.4	-	31.6	17.6	15.07	14.8	47.47	1.2	1.2	48.87	

П Р И М Е Ч А Н И Я :

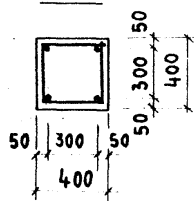
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию III-04-2 выпуск 4 листы 46, 59
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78



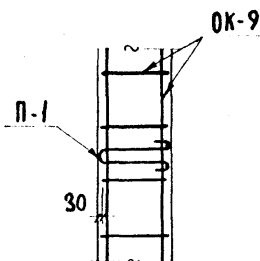
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗБК-448-24 КЗБК-448-29	ОК-9	1	304,41	304,41	ЛИСТ 86
	С-8	6	0,17	1,02	Ш-04-2 Вып. 4 часть II
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 130
ИТОГО:				314,23	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО
	А - III					А - I											
	Ф, ММ					Ф, ММ					Ф, ММ				Ф, ММ		
	32	28	20	18	6	Итого	16	10	6	Итого	18	12	10	Итого	4	Итого	
КЗБК-448-24	20,4	17,4	14,3	7,28	4,0	20,23	12,4	3,3	13,6	29,3	22,7	15,07	43,26	81,03	1,02	1,02	34,23
КЗБК-448-29																	

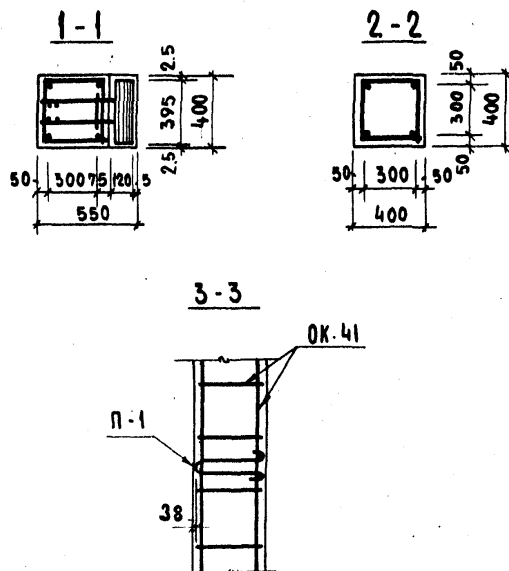
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию Ш-04-2 выпуск 4 листы 45,56
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию Ш-04-2, выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

1976

ТК

КОЛОННЫ КЗБК-448-24, КЗБК-448-29
АРМИРОВАНИЕСЕРИЯ
Ш-04-2
Выпуск
Лист
19
44



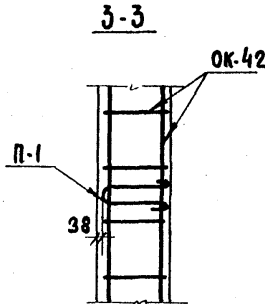
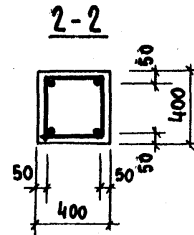
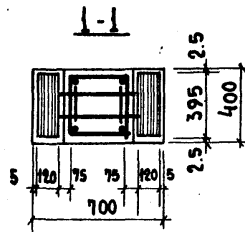
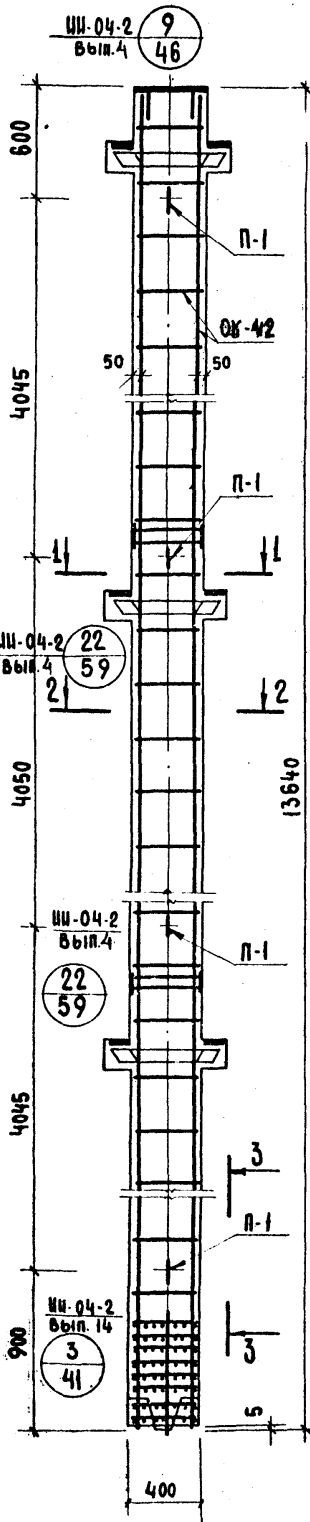
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК. АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗБК-448-38	ОК-41	1	634.71	634.71	ЛИСТ 118
	С-8	6	0.17	1.02	ли. 04-2 вып. 64АБ
	П-1	4	2.2	8,8	ЛИСТ 130
	ИТОГО:			644.53	

ВЫБОРКА СТАЛ И НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ																		
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75												СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО
	А-III						А-I											
	Ø, мм						Ø, мм			δ, мм			Ø, мм					
	30	32	28	20	16	6	УТОГО	16	10	6	УТОГО	16	12	10	УТОГО	4	УТОГО	
К38К-448-88	44	28	17	9,0	1128	8,5	5028	12,5	42,4	0,4	552	22,7	15,07	43,26	84,03	1,02	1,02	1000

Примечания:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.





СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗВР-448-38	ОК-42	1	611.07	611.07	ЛИСТ 119
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 Вып. 4 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 130
Итого:				621.67	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71						СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53 ⁴				Всего
	А - III					А - I															
	Ø, мм					Итого	Ø, мм				Итого	Ø, мм			Итого	Ø, мм		Итого			
	36	32	28	20	6		16	10	6	-		16	12	10		4					
КЗВР-448-38	13.4	25.2	23.4	9.0	8.4	50.8	8.8	4.2	0.4	-	51.6	30.2	15.07	22.2	67.47	1.8	1.8	621.67			

ПРИМЕЧАНИЯ:

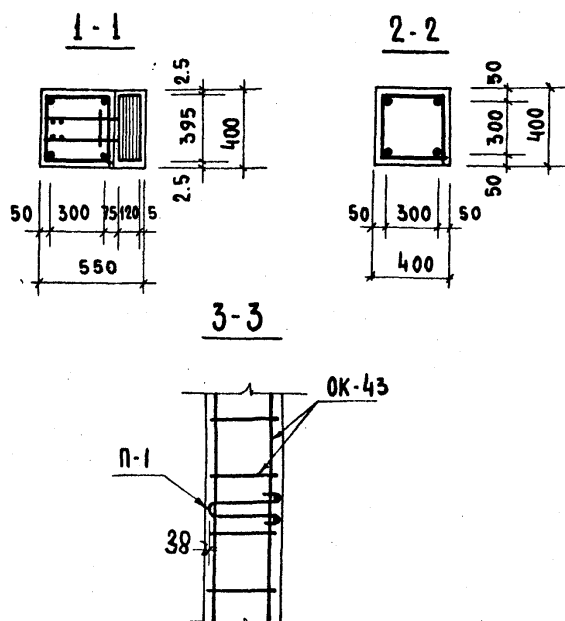
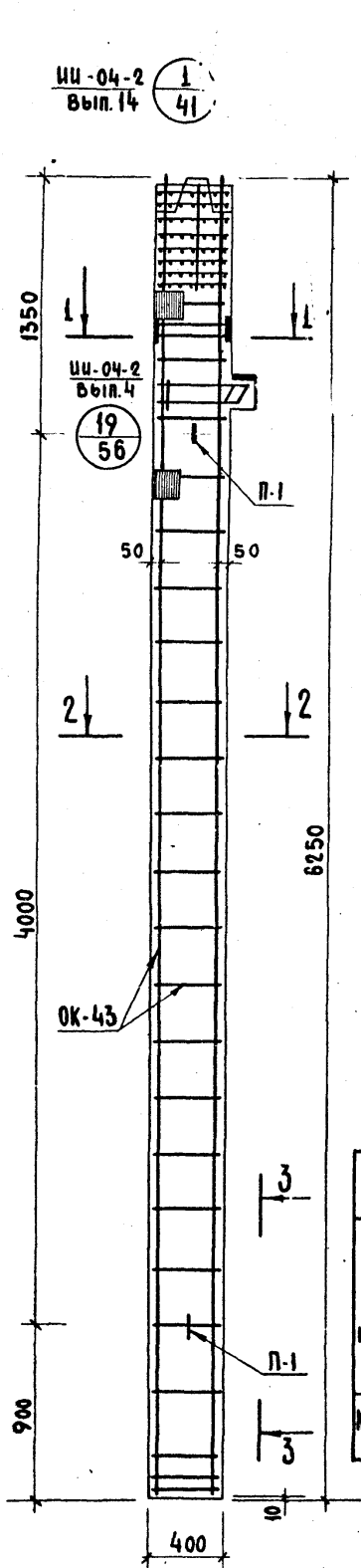
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы.
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

1976 ТК Колонна КЗВР-448-38 Армование

СЕРИЯ ИИ-04-2 Выпуск 4 Лист 47



Биланс	Аукт
19	48



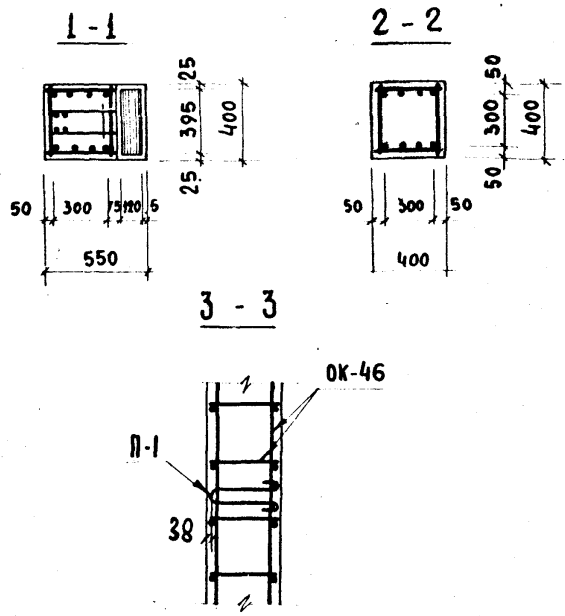
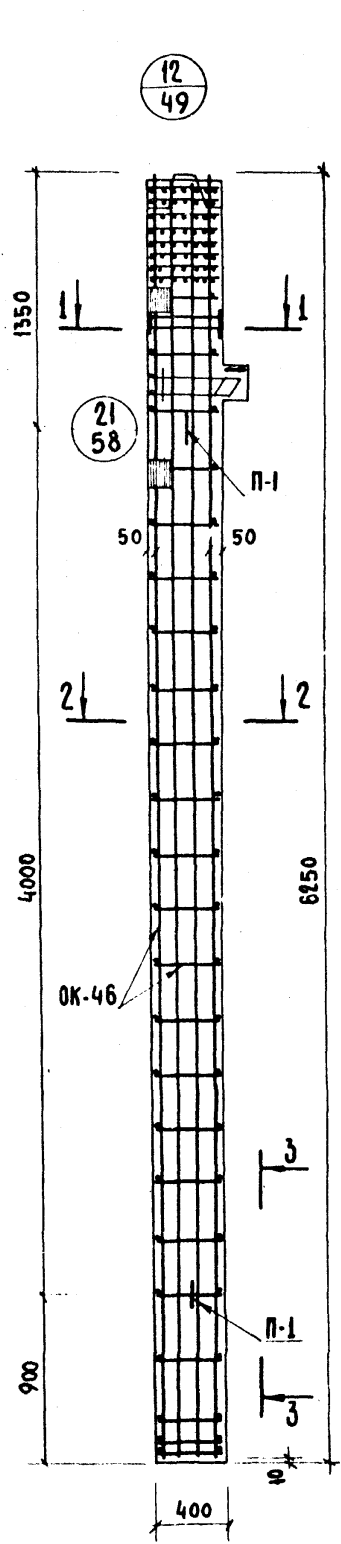
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
КНК-448-38	ОК-43	1	280.06	280.06	ЛИСТ 120
	С-8	2	0.17	0.34	ИН-04-2 ВЫП.6 ЧАСТЬ II
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
	ИТОГО:			284.80	

Выборка стали на одну колонну, кг.																			
Марка колонны	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75										Сталь класса С 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-II ГОСТ 6727-55*		Всего		
	А - III					А - I													
	φ, мм						шторо	φ, мм			шторо	δ, мм			шторо	φ, мм		шторо	
	36	32	28	20	16	6		16	10	6		16	12	10					4
КНК-448-38	1926	6,8	5,8	14,4	4,32	8,4	23,9	32,5	17,3	0,4	23,3	10,1	-	11,76	21,86	0,34	0,34	284,80	

П р и м е ч а н и я:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно
не показаны, см. серию ЦИ-04-2 выпуск 4 лист 56

1976	Колонна НК-448-38 Армированные	Среды Щ-04-2	Вместе 19	Авст 49
ТК				



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ШТ	ВСЕГО	
КНК-448-56	OK-46	1	515.58	515.58	ЛИСТ 123
	C-8	2	0.17	0.34	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
Итого:				520.32	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.																		
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С-38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-55*		ВСЕГО	
	А-III						А-I											
	Ф, ММ						Ф, ММ				Ф, ММ							
	36	32	28	20	16	14	Итого	16	10	6	Итого	16	12	10	Итого	Ф, ММ		Итого
КНК-448-56	392	6.8	5.8	12.8	4.32	46.0	17.1	5.6	18.22	0.2	21.0	10.1	-	11.76	21.86	0.34	0.34	520.32

П Р И М Е Ч А Н И Е:

1. Сетки C-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 58.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.

1976

ТК

КОЛОННА КНК-448-56

АРМИРОВАНИЕ

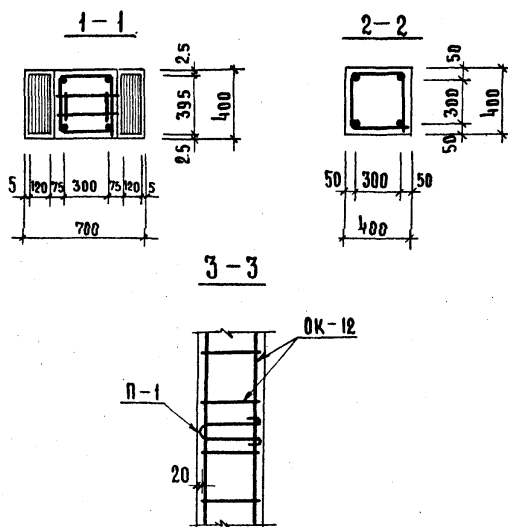
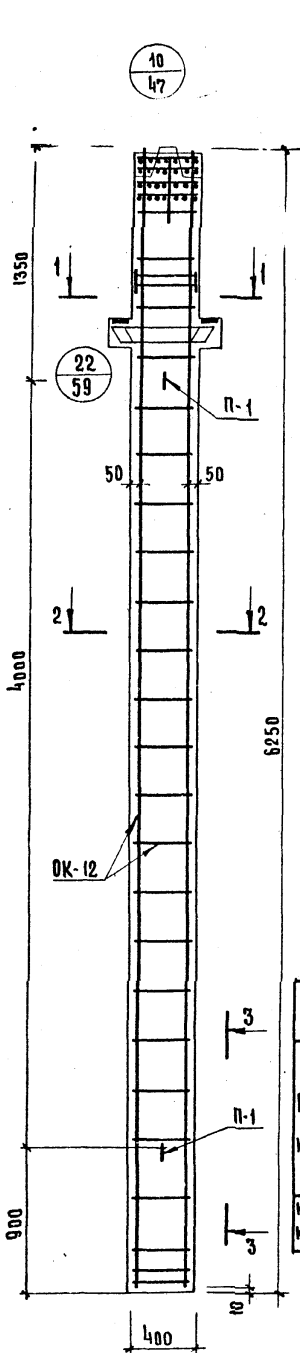
СЕРИЯ ИИ-04-2

ВЫПУСК ЛИСТ

19

50

1653 10



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
КНР-448-24 КНР-448-29	OK-12	1	113.6	113.6	ЛИСТ 89
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 ВЫП. ЧАСТЬ II
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
ИТОГО:			118.6		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ																
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75								СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		Всего	
	А-III				А-I											
	Ø, мм				Ø, мм				δ, мм				Ø мм			
	32	28	20	6	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	16	12	10	ИТОГО	4		ИТОГО
КНР-448-24	8.4	7.8	65.2	4.0	85.4	4.4	1.8	6.4	12.6	12.6	-	7.4	20.0	0.6	0.6	118.6
КНР-448-29																

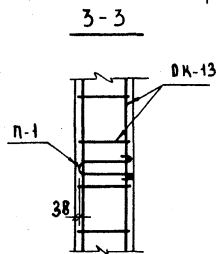
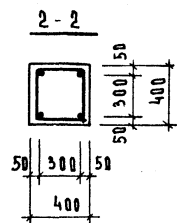
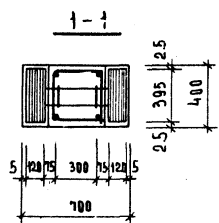
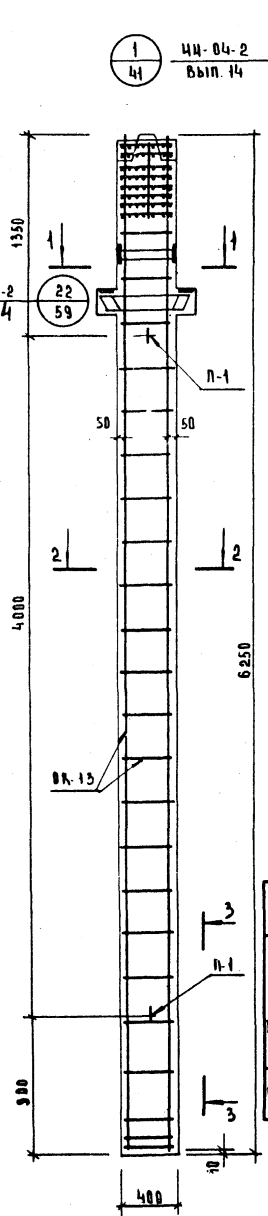
Примечания:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59.

1976 ТК
КОЛОННЫ КНР-448-24; КНР-448-29
Армирование

Серия
ИИ-04-2
Выпуск лист
19 51

Технический чертёж



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
КНР-448-38	ВК-13	1	269.6	269.6	ЛИСТ 90
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 Вып. 6 ЧАСТЬ 1
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 150
ИТОГО:			274.5		

ВЫБОРКА СТАЛЦ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ																		
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-74				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО	
	А - III					А - I												
	Ø, мм					Ø, мм					Ø, мм							
	36	32	28	20	6	ИТОГО	16	10	6	-	ИТОГО	16	12	10	ИТОГО	Ø мм		ИТОГО
КНР-448-38	196	8.4	7.8	3.6	8.4	227.8	4.4	21.3	0.1	-	26.1	12.6	-	7.4	20.0	0.6	0.6	274.5

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59.
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

1976

ТК

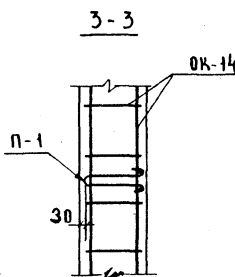
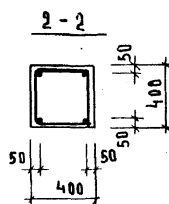
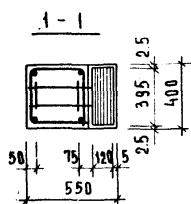
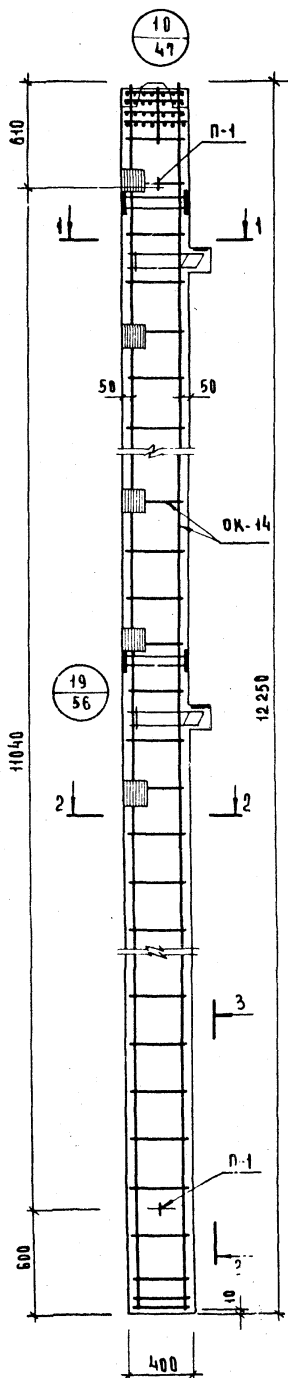
КОЛОННА КНР-448-38

АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2

Выпуск лист 19

52



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну					
Марка колонны	Марка изделия	кол.	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт.	всего	
К2НК-448(60)-21 К2НК-448(60)-22	ОК-14	1	234.90	234.90	лист 91
	С-8	4	0.17	0.68	ИИ-04-2 вып. 4 лист 56
	п-1	2	2.2	4.4	лист 130
Итого:				239.98	

Выборка стали на одну колонну, кг

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ 8-І ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО	
	А - III					А - І											
	Ø. ММ					Ø. ММ					δ ММ			ФММ			
	32	28	20	16	6	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	16	12	10	ИТОГО	4		ИТОГО
К2НК-448(60)-21 К2НК-448(60)-22	13.6	11.6	1284	1080	4.0	1684	6.8	4.0	12.4	23.2	20.2	-	275.0	47.70	0.68	0.68	239.98

Примечания:

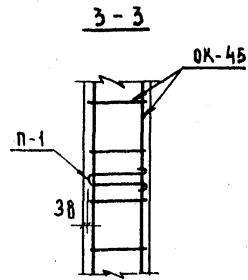
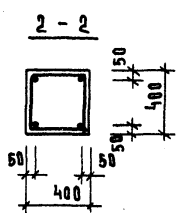
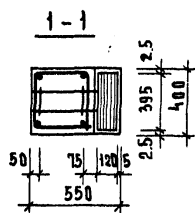
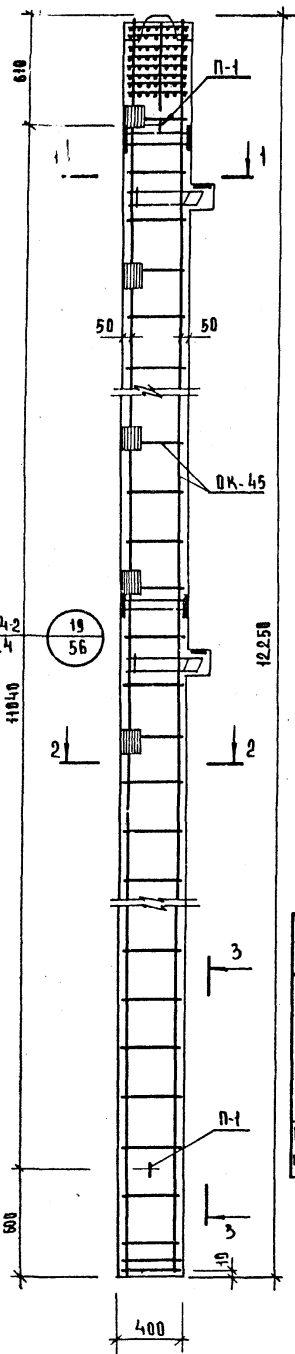
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2. выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

1976

КОЛОННЫ К2НК-448(60)-21,
К2НК-448(60)-22. АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19
54

ИИ-04-2
Вып. 14



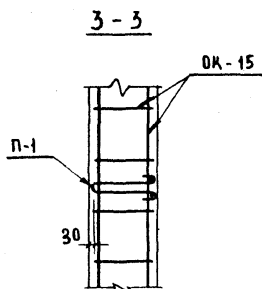
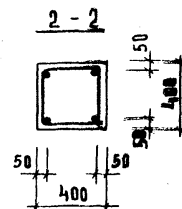
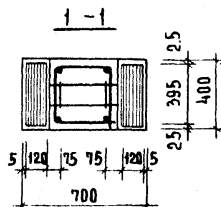
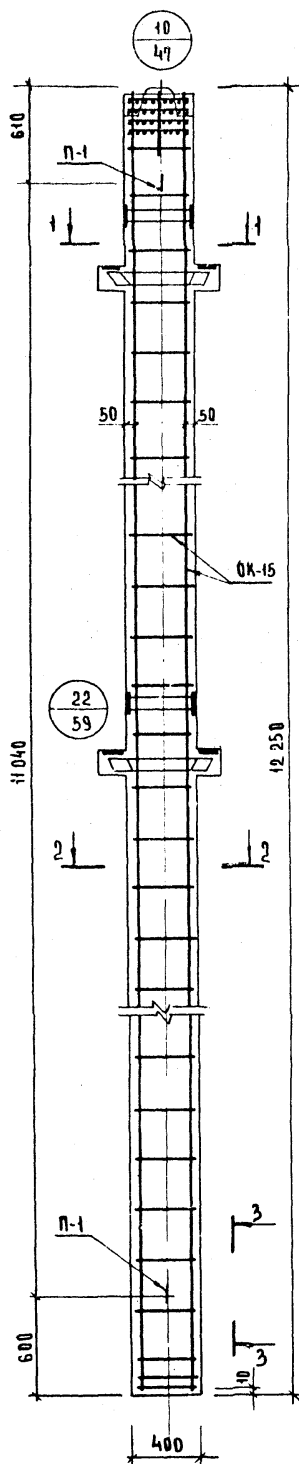
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К2НН-448(60)-34 К2НН-448(60)-38	ОК-45	1	537.80	537.80	ЛИСТ 122
	С-8	4	0.17	0.68	ИИ-04-2 Вып. 6 ЧАСТЬ 1
	п-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
ИТОГО:				542.88	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ																		
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-35										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-74			СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО		
	А-III					А-I												
	Ф, ММ					Ф, ММ					Б, ММ			Ф, ММ				
	36	32	28	20	16	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	16	12	10	4	ИТОГО			
К2НН-448(60)-34 К2НН-448(60)-38	3872	136	116	180	1028	84	1028	68	377	0.4	449	20.2	-	27.50	47.70	0.68	0.68	542.88

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56.
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

1976
ТК
КОЛОННЫ К2НН-448(60)-34, К2НН-448(60)-38
АРМИРОВАНИЕ
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 19
55



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	Всего	
К2НР.448(60)-26	ОК-15	1	22120	221.20	ЛИСТ 92
	С-7	4	03	1.2	ИН-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ 9
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
ИТОГО:				226.80	

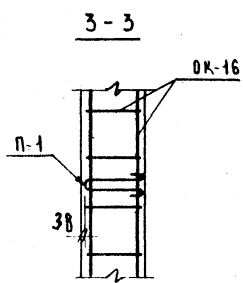
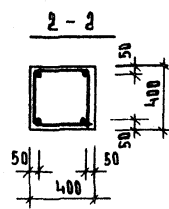
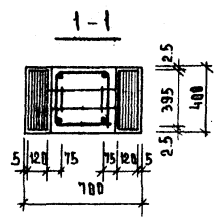
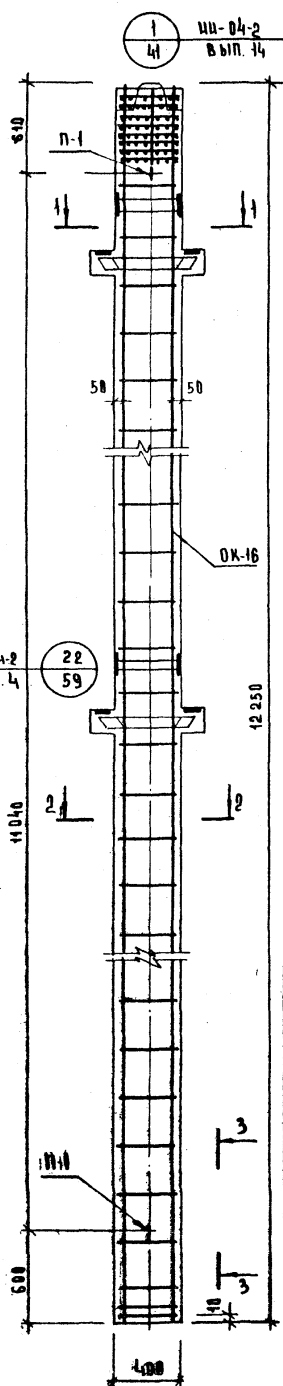
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ -5781 -75								СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53				Всего	
	А - III				А - I				ГОСТ 380-71				ГОСТ 6727-53					
	Ø, ММ				ИТОГО				Ø, ММ				ИТОГО					
	32	28	20	6	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	Ø, ММ	16	12	10	ИТОГО	Ø, ММ	4	ИТОГО	
К2НР.448(60)-26	16.8	15.6	128.4	4.0	16.8	4.4	4.0	12.4	20.8	25.2	-	14.8	40.0	4.2	4.2	226.8		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИН-04-2 выпуск 1 лист 59
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИН-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

ТК
1976КОЛОННА К2НР-448(60)-26
АРМИРОВАНЦЕСЕРИЯ
ИН-04-2
Выпуск лист
19 56



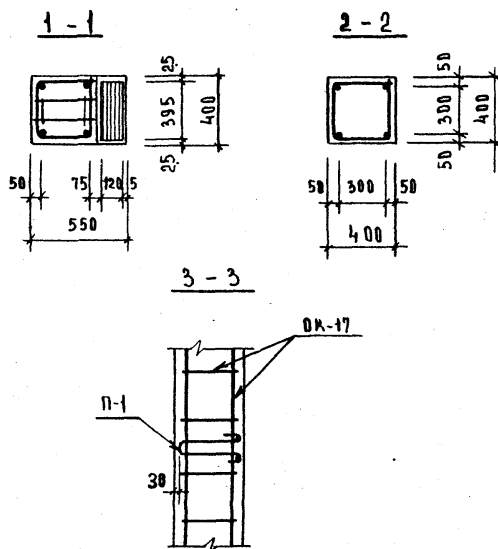
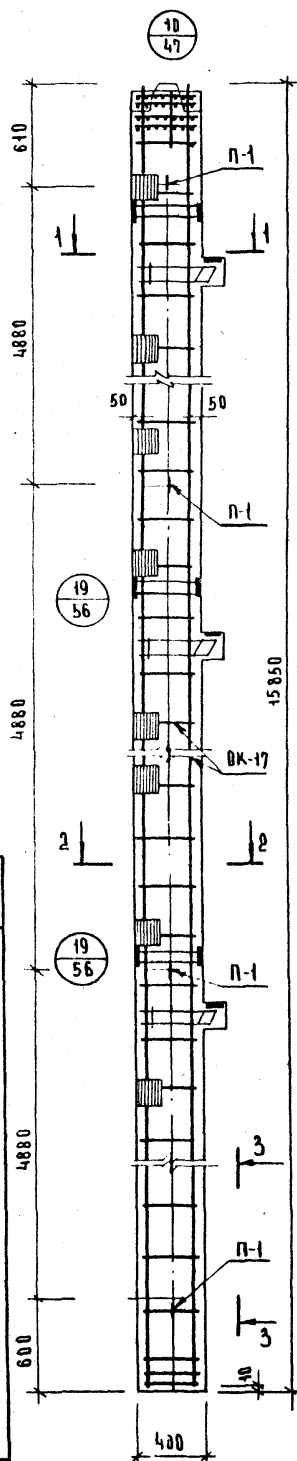
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К2НР-448(60)-34 К2НР-448(60)-38	ОК-16	1	524.10	524.10	ЛИСТ 93
	С-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 Вып. 14, часть 6
	п-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
			Итого:		529.70

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ										
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23			СТАЛЬ В ГОСТ 6727-53*	
	А-III					А-I				
	ГОСТ 380-71					ГОСТ 380-71				
	Ф, ММ					Ф, ММ			Всего	
	36	32	28	20	6	16	10	6		
К2НР-448(60)-34	5872	168	156	180	84	44	377	84	125	
К2НР-448(60)-38	168	156	180	84	44	377	84	125	14.8	
	40.0	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	529.70	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

1976 ТК
КОЛОННЫ К2НР-448(60)-34, К2НР-448(60)-38
АРМАТУРНЫЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
КЗНК-448-29	ОК-17	1	324.94	324.94	ЛИСТ 94
	С-8	6	8.17	1.02	ИИ-04-2 ВЫП. ЧАСТЬ 2
	П-1	4	2.2	8.80	ЛИСТ 130
	ИТОГО:			334.76	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ																		
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75											СТАЛЬ КЛАССА С 38/23		СТАЛЬ В-1 ГОСТ		Всего		
	А-III						А-I					ГОСТ 380-71		6727-53*				
	Ф М М						Ф М М					6 М М		Ф М М				
	32	28	20	16	6	—	ИТОГО	18	10	6	—	ИТОГО	16	10	ИТОГО		4	ИТОГО
КЗНК-448-29	20.4	17.4	17.6	20.0	4.0	—	230.22	8.8	5.1	16.0	—	29.9	30.3	4.26	73.56	1.02	1.02	334.76

ПРИМЕЧАНИЯ:

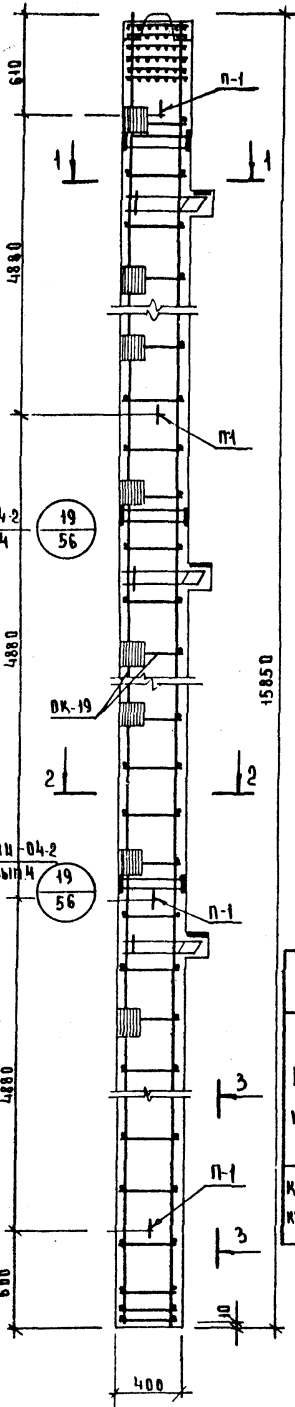
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

ТК
1976
КОЛОННА КЗНК-448-29
АРМИРОВАНИЕ

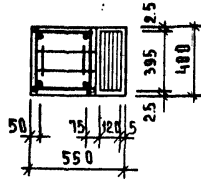
серия
ИИ-04-2
выпуск
лист
19
56

ИИ-04-
вып. 14

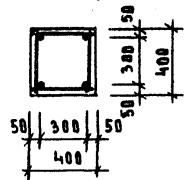
2
41



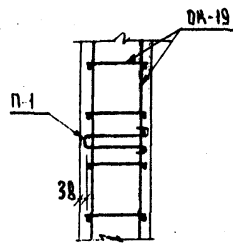
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ЛИТ.	ВСЕГО	
КЗМК-448-20	ОК-19	1	655.24	655.24	ЛИСТ 98
КЗМК-448-32	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 вып. 4 лист 56
КЗМК-448-36	П-1	4	2.2	8.80	ЛИСТ 78
Итого:				665.06	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОНН	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75												СТАЛЬ КЛАСС С 33/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ ГОСТ 6721-55*				Всего
	А-III						А-I														
	Ф М М						Ф М М				Ф М М										
	36	32	28	20	16	6	Итого	16	10	6	-	Итого	16	10	Итого	4	Итого				
КЗМК-448-20	20																				
КЗМК-448-32	32	20.4	26.4	17.4	20.0	17.2	6.0	52.5	12.4	52.2	0.4	-	65.0	30.3	43.26	73.56	1.02	1.02			
КЗМК-448-36	36																				
Итого																		665.06			

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1976

ТК

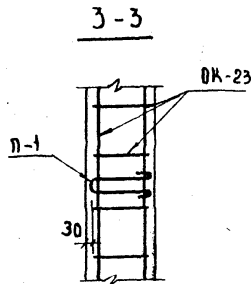
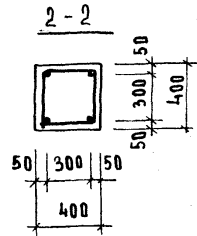
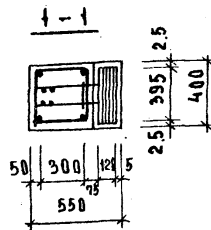
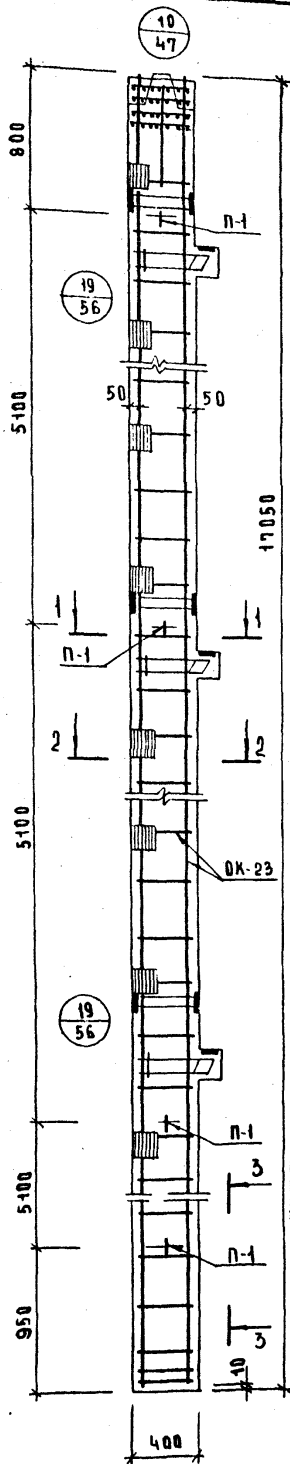
КОЛОННЫ КЗМК-448-20, КЗМК-448-32

АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2

ВЫПУСК ЛИСТ 19

59



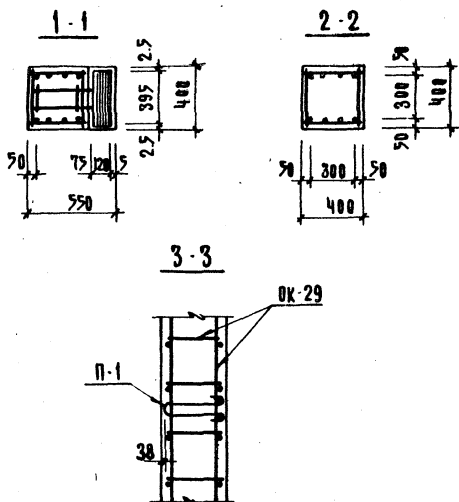
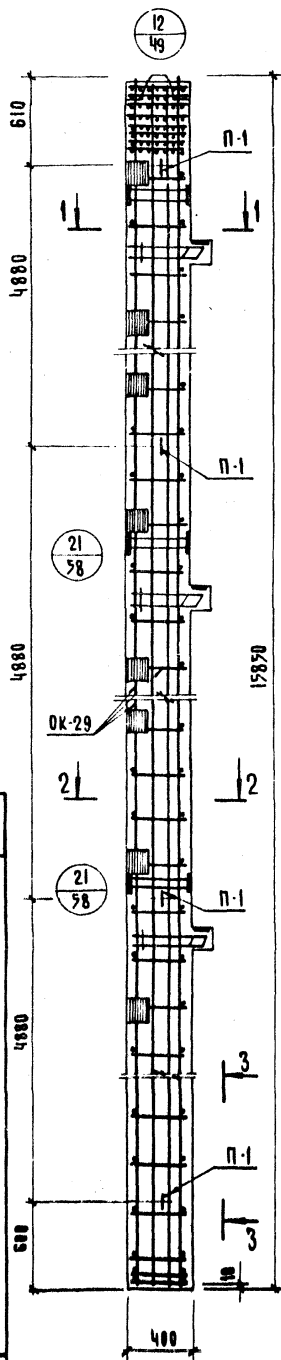
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Количество	МАССА, КГ		Серия выпуск лист
			шт	всего	
КЗНК-448(60)-26	ОК-23	1	338.54	338.54	лист 180
	С-8	6	0.17	1.02	ИН-04-2, вып. 6 часть
	П-1	4	2.2	8.8	лист 190
	Итого			348.36	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ																		
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75											СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71		СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		всего		
	А-III						А-I											
	ФММ						ФММ					ФММ		ФММ				
	32	28	20	16	6	-	ИТОГО	16	10	6	-	ИТОГО	16	10	ИТОГО		4	ИТОГО
КЗНК-448(60)-26	204	174	180	172	40	-	2390	124	51	172	-	347	303	426	7356	1.02	1.02	348.36

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонн условно не показаны см. серию ИН-04-2, выпуск 4 лист 56
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИН-04-2, выпуск 4.

1970 ТК КОЛОННА КЗНК-448(60)-26. АРМИРОВАНИЕ. СЕРИЯ ИН-04-2 выпуск лист 19



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК. АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Коа.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			шт.	ВСЕГО	
КЗНК-448-56	ОК-29	1	1291.04	1291.04	Лист 106
	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 Вып. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2.2	8.80	Лист 130
Итого:				1260.86	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-70										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 5727-78*				ВСЕГО
	А-III										А-I								
	Ø мм.										Ø мм.		Ø мм.		Ø мм.				
	38	32	28	20	16	12	mm	16	10	6	mm	16	10	mm	16	10	4	mm	
КЗНК-448-56	112.0	28.4	17.4	26.0	17.2	34.4	112.0	12.4	2.2	-	64.8	30.3	43.26	73.56	1.02	1.02	260.86		

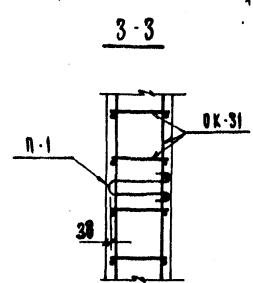
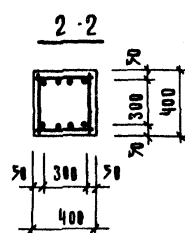
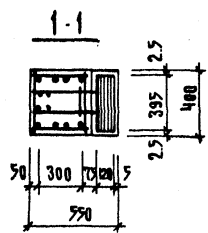
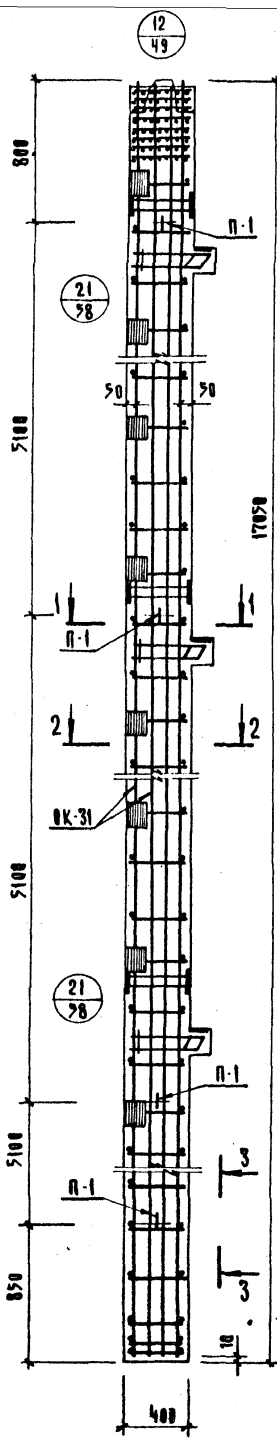
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2, выпуск 4 лист 58
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

ТК
1976

КОЛОННА КЗНК-448-56
АРМИРОВАНИЕ

серия
ИИ-04-2
лист 19
62



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			шт.	ВСЕГО	
КЗНК-448(60)-58	OK-31	1	1331,34	1331,34	Лист. 108
	С-8	6	0,17	1,02	ИИ-04-2 вып. 6 часть 1
	П-1	4	2,2	8,8	Лист. 130
			Итого	1341,16	

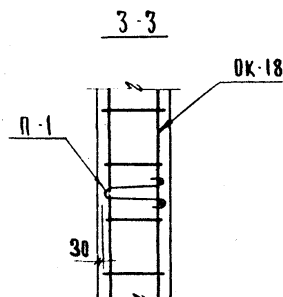
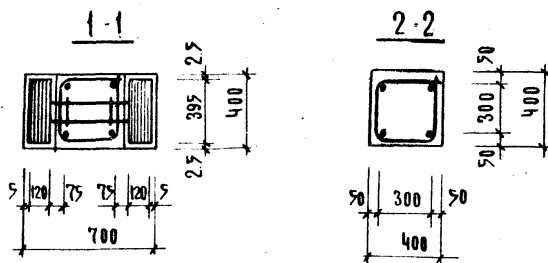
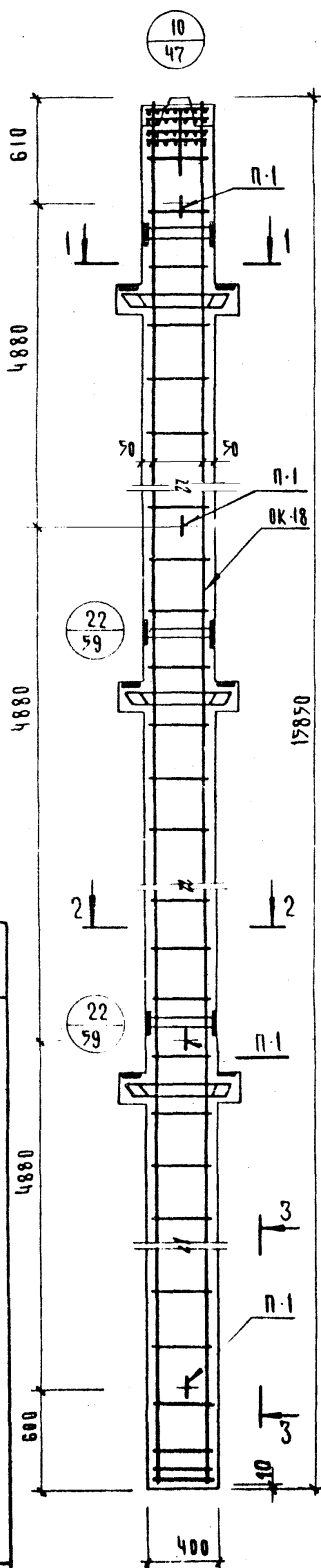
Выборка стали на одну колонну, кг																	
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С. 38/23 ГОСТ 380-71		СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53 ^а		Всего		
	А-III					А-I											
	Ø мм					Ø мм					Ø мм		φ мм				
	36	32	28	20	16	12	16	10	6	-	16	10	10	4		10	
КЗНК-448(60)-58	1008,4	20,4	17,4	20,0	17,20	37,4	167,80	2,4	1,02	-	687	30,3	13,26	73,56	1,02	1,02	1341,16

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2, выпуск 4, лист 58
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

Т.К. 1976 КОЛОННА КЗНК-448 (60) -58 АРМИРОВАННЫЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК Лист 19
63



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			шт.	Всего	
КЗНР-448-29	OK-18	1	301.3	301.3	Лист 95
	C-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 вып. 6 часть I
	П-1	4	2.2	8.8	Лист 130
Итого				311.9	

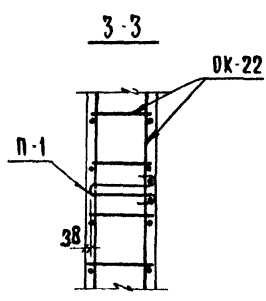
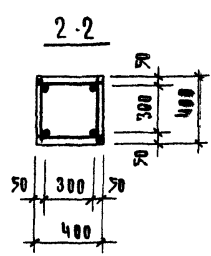
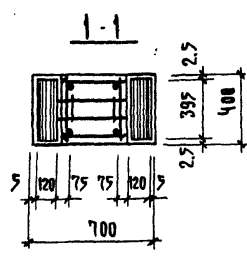
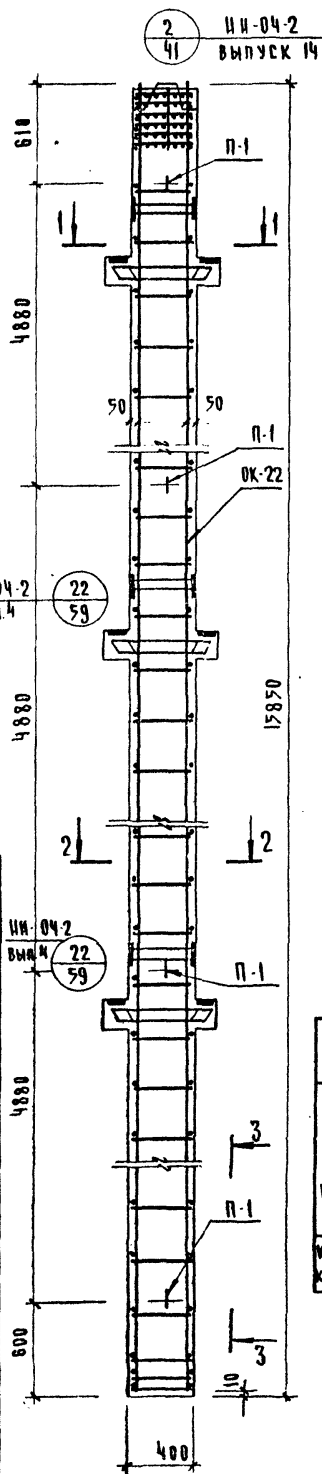
Выборка стали на одну колонну, кг

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В ГОСТ 6727-93*				ВСЕГО
	А - III						А - I				С 38/23 ГОСТ 380-71				ГОСТ 6727-93*				
	Ø мм						Ø мм				6 мм		Ø мм						
	Итого						Итого				Итого		Итого		Итого				
	32	28	20	6	-	-	16	10	6	-	16	10	4						
КЗНР-448-29	25.2	23.1	167.6	4.0	-	-	228.2	8.8	5.1	16.0	-	29.9	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	311.9	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки C-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1976 Т.К. КОЛОННА КЗНР-448-29 АРМИРОВАНИЕ



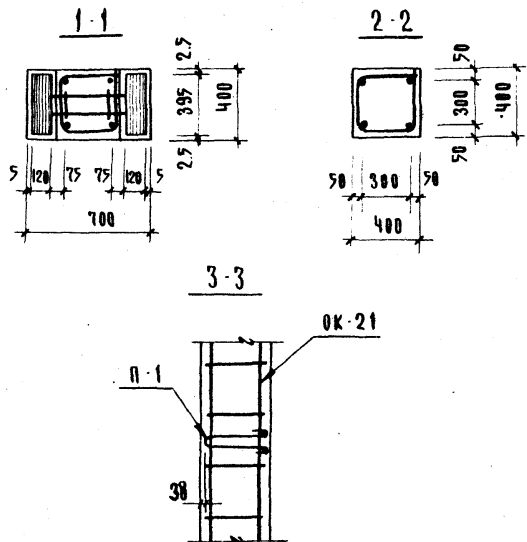
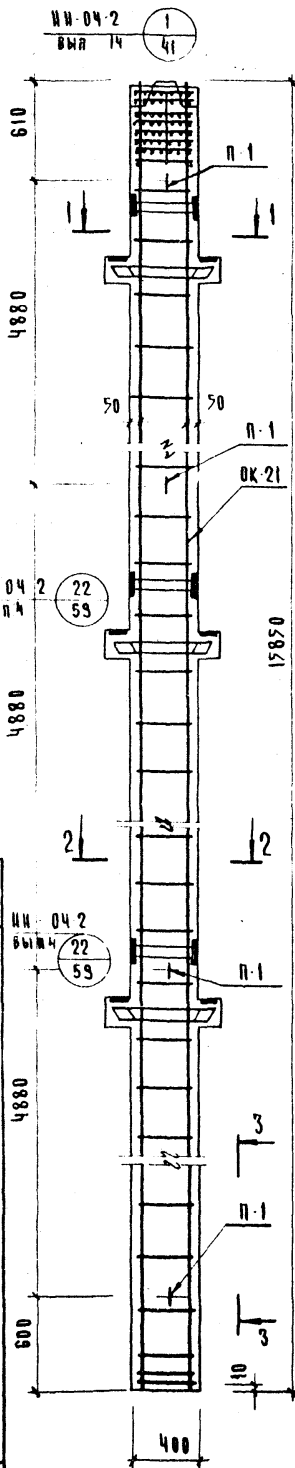
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			шт.	ВСЕГО	
КЗНР-Ч48-32 КЗНР-Ч48-38	ОК-20	1	631.2	631.2	ЛИСТ 97
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 130
ИТОГО				642.2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ																		
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-I ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО	
	А-III						А-I											
	Ø мм						Ø мм				Ø мм		Ø мм					
	36	32	28	20	6	-	16	10	6	-	16	10	4	-				
КЗНР-Ч48-32	291	263	234	200	6.0	-	519.0	8.8	52.0	0.4	-	61.4	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	642.2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59.
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1976 Т.К. КОЛОННЫ КЗНР-Ч48-32, КЗНР-Ч48-38 АРМИРОВАНИЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, Лист
			шт.	ВСЕГО	
КЗНР-498-38	ОК-21	1	695.1	695.1	Лист 98
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 ВЫП 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2.2	8.8	Лист 130
	Итого			705.7	

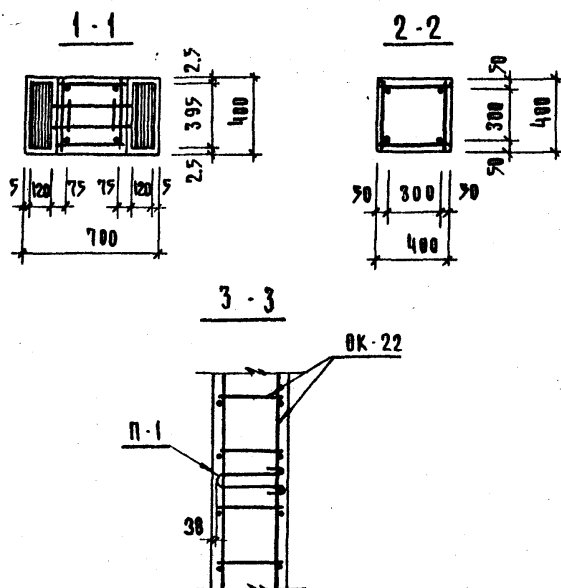
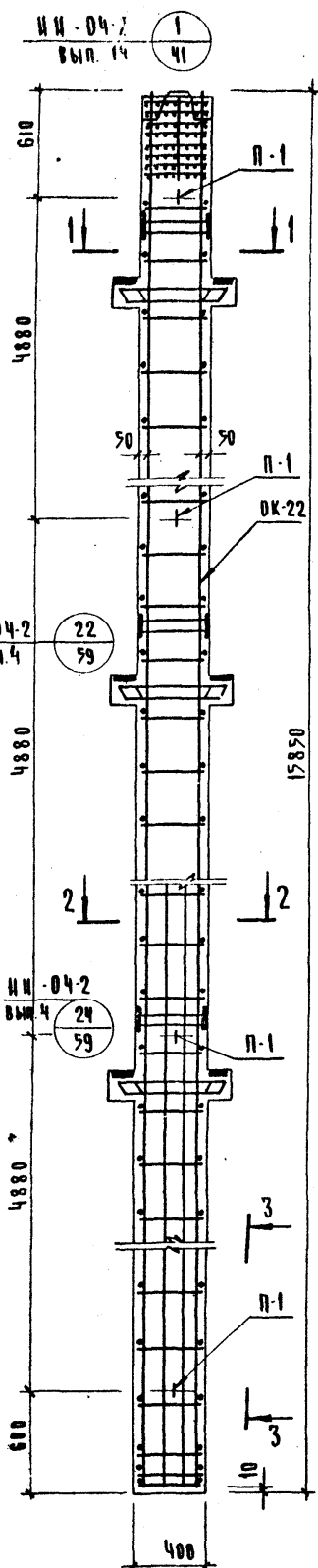
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*				ВСЕГО
	А-III						А-I												
	Ø мм						Ø мм						δ мм		Ø мм				
	36	32	28	20	6	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	16	10	ИТОГО	4	ИТОГО				
КЗНР-498-38	50.4	25.2	23.4	21.6	24	585.0	88	427	0.4	50.9	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	705.7			

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

И.К. 1976
КОЛОННА КЗНР-498-38
АРМИРОВАНИЕ
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК Лист 98



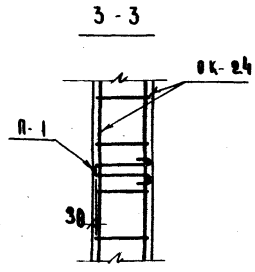
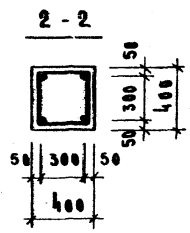
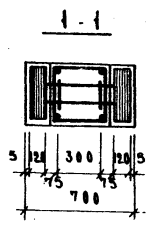
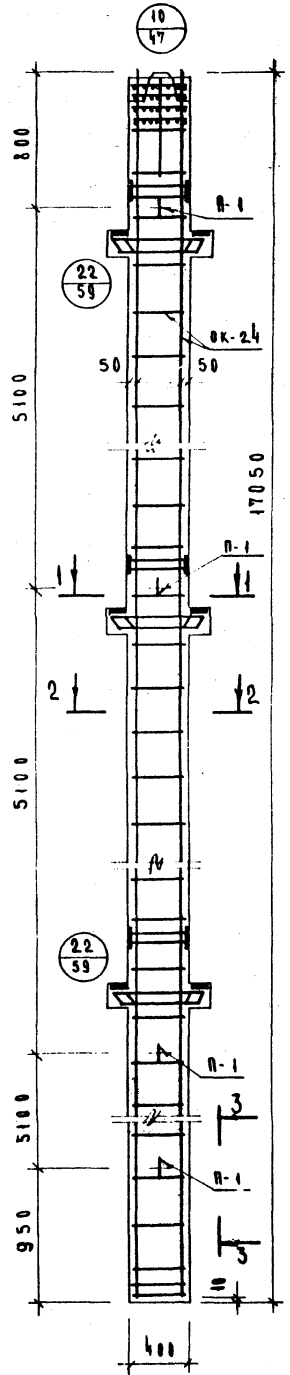
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК. АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИС
			ИТ.	ВСЕГО	
КЗНР-448-42/56	ОК-22	1	900.4	900.4	Лист 99
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 Вых. 6 часть II
	П-1	4	2.2	8.8	Лист 130
	Итого			911.0	

В ы б о р к а с т а л и н а о д н у к о л о н н у , к г																		
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-73*		ВСЕГО	
	А - III					А - I												
	φ мм						φ мм					δ мм			φ мм			
	36	32	28	20	6	-	ИТОГО	16	10	6		ИТОГО	16	10	ИТОГО	4		ИТОГО
КЗНР-448-51/56	10.8	25.2	23.4	20.0	8.4	-	787.8	8.8	22.3	3.3		61.4	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	911.0

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59.
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

И.К. 1976 КОЛОННА КЗНР-448-42/56 АРМИРОВАННЫЕ СЕРИЯ ИИ-04-2 Вых. 49 67



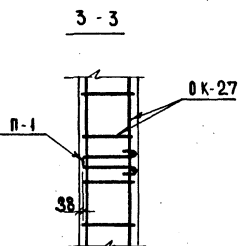
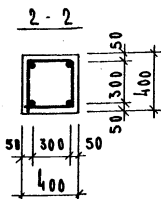
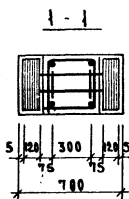
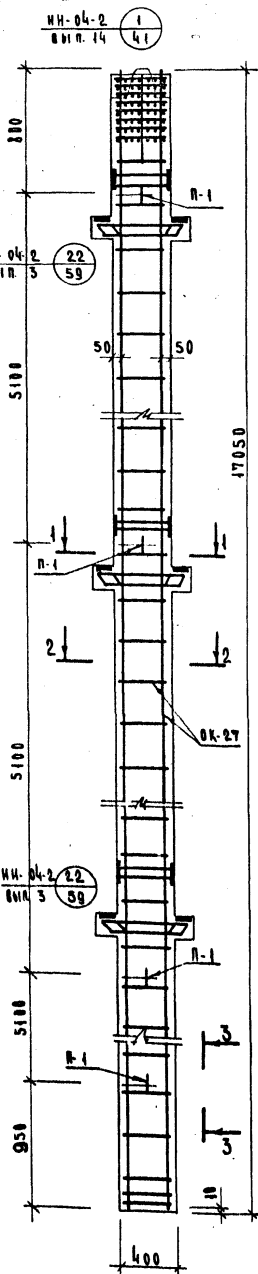
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ
			ИТ.	ВСЕГО	
КЗНР-44(260)-26	ОК-24	1	314.8	314.8	АНСТ 101
	С-7	6	0.3	1.8	ИН-04-2 ВЫПУСК 78
	П-1	4	0.2	0.8	АНСТ 130
	Итого:		325.5		

ВЫБОРКА СТААИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.																	
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-78										СТАЛЬ КАРСЕНЬ С 38 / 23 ГОСТ 380-74			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО	
	А-III					А-I											
	Ф ММ					Ф ММ					8 ММ			Ф ММ			
	32	23	20	6	-	ИТОГО	16	10	6	-	ИТОГО	46	10	ИТОГО	4		ИТОГО
КЗНР-448(60)-26	252	234	100	4.0	-	232.6	2.8	5.1	7.2	-	31.4	37.8	12.2	60.0	1.8	1.8	325.5

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИН-04-2, выпуск 4, АНСТ 59.
2. СВЯЗИ СЛ-2 условно не показаны см. АНСТ 78.
3. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ АНСТЕ СМ. СЕРИЮ ИН-04-2 ВЫПУСК 4.

1976	Т К	КОЛОННА КЗНР-448(60)-26. АРМИРОВАНИЕ.	СЕРИЯ
			ИН-04-2
			АНСТ
			79
			62



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЯРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ ШТ. ВСЕГО	СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ
КЗНР-448(60)-38	ОК-27	4	736.8	АНСТ 104
	С-7	6	0.3	НН-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2.2	АНСТ 130
ИТОГО:			747.4	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.									
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КАРСЯ С 38 / 23 ГОСТ 330-71		СТАЛЬ-1 ГОСТ 5727-53
	А-III			А-I			ГОСТ 330-71		ГОСТ 5727-53
	Ф ММ.			Ф ММ.			Ф ММ.		Ф ММ.
КЗНР-448(60)-38	36	32	28	20	8	-	16	10	8
	250	230	210	8.4	-	623.0	8.8	53.4	0.4
	62.6	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	747.4		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. СЕРИЮ НН-04-2, ВЫПУСК 4, АНСТ 59.
2. СВЯЗИ СЛ-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. АНСТ 78

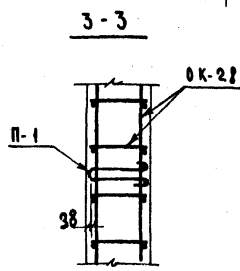
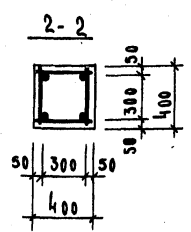
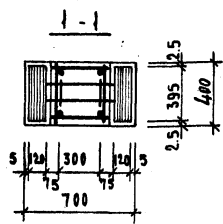
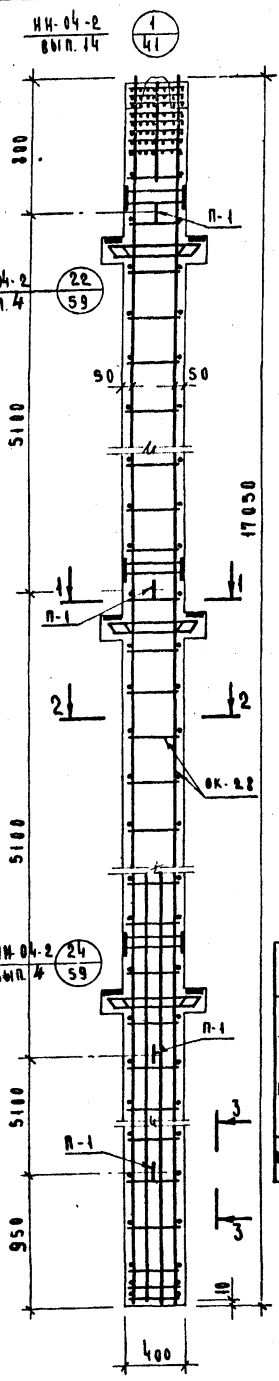
1976

ТК

КОЛОННА КЗНР-448(60)-38

АРМАТУРА

СЕРИЯ
НН-04-2
ВЫПУСК
19
70



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНР-448(60)-38/50	ОК-28	4	980.7	980.7	АНСТ 105
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 Вып. 64 части
	П-1	4	2.2	8.8	АНСТ 130
	ИТОГО			991.3	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.															
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38 / 23 ГОСТ-380-74		СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		
	А-III						А-I								
	Ф ММ						Ф ММ				Б ММ		ФММ		
	36	32	28	20	6	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	16	40	ИТОГО	4	ИТОГО
	КЗНР-448(60)-38/50	779.2	252.2	231.4	240.8	4.4	1308.4	2.8	564.0	0.4	65.3	37.8	22.2	60.0	1.8

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сетки С-7 в консолях колонн условно не показаны см. серию ИИ-04-2, выпуск 4, анст 59.
2. Связи СБ-2 условно не показаны см. анст 78.

1976

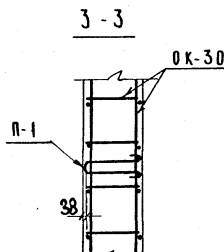
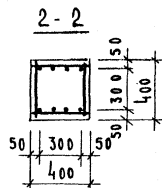
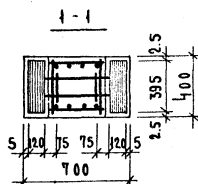
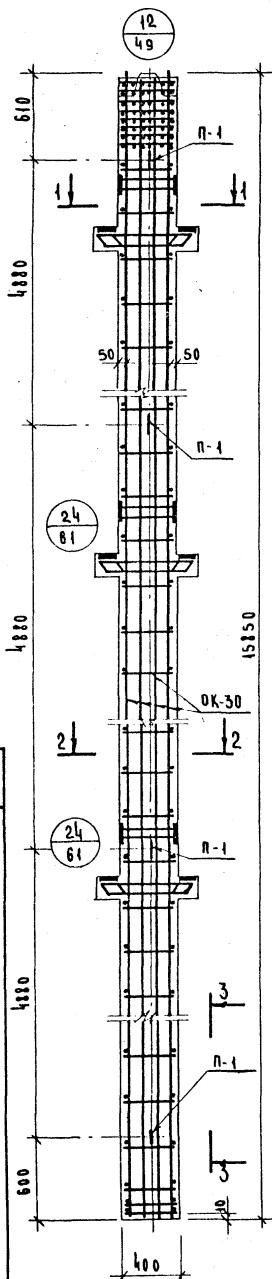
ТК

КОЛОННА КЗНР-448(60)-38/50

А Р М И Р О В А Н И Е

СЕРИЯ ИИ-04-2

ВЫПУСК АНСТ 1971



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ. шт. всего	СЕРИЯ ВЫПУСК. ЛИСТ
КЗНР-448-60	ОК-30	1	1227.4	АНСТ 107
	С-7	6	0.3	ИН-04-2 ВЫПУСК 4
	П-1	4	2.2	АНСТ 130
Итого			1238.0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОНЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*				ВСЕГО
	А - III					А - I													
	Ф мм					Ф мм					Ф мм		Ф мм						
	36	32	28	20	12	ИТОГО	16	10	6	-	ИТОГО	16	10	ИТОГО	4	ИТОГО			
КЗНР-448-60	1012	252	234	200	344	1115.0	8.8	522	0.2	-	64.2	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	1238.0		

ПРИМЕЧАНИЯ:

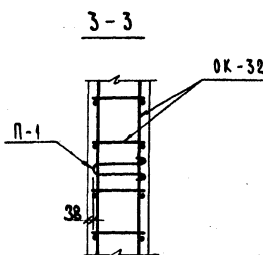
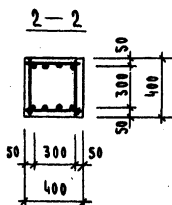
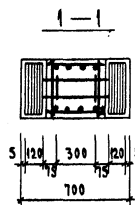
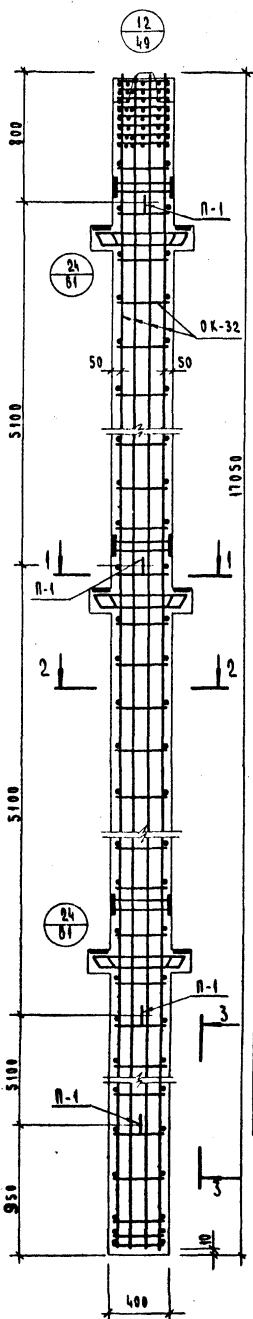
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно. НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. СЕРИЮ ИН-04-2 ВЫПУСК 4 ЛИСТ 64.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИН-04-2, ВЫПУСК 4.
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. ЛИСТ 78.

1976

ТК

КОЛОННА КЗНР-448-60
АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ
ИН-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
78



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ИТ.	ВСЕГО	
КЗН-440/60-55	OK-32	1	1307.7	1307.7	АНСТ 109
	С-7	6	0.3	1.8	ИН-04-2 ВЫП. ЧАСТЬ 4
	П-1	4	2.2	8.8	АНСТ 130
	Итого			1318.3	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ										
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75						СТАЛЬ КЛАСС В-1 С 38/23 ГОСТ-380-71		СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53	
	А-III						А-I		В-1	
	φ мм						φ мм		φ мм	
	36	32	28	20	12	Итого	16	10	8	Итого
КЗН-440/60-55	119.4	25.2	23.4	20.0	34.4	198.4	2.8	56.8	0.2	59.8
	37.8	32.2	60.0	1.8	1.8	1318.3				

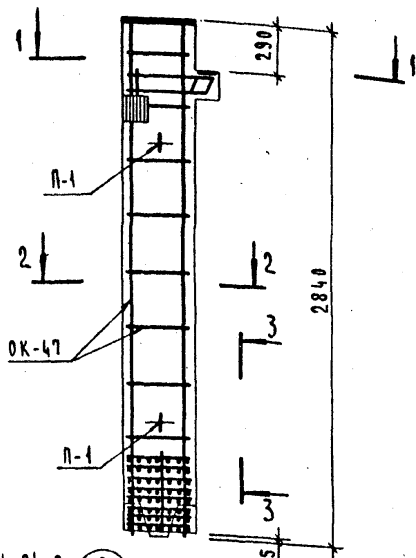
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сетки С-7 в консолях колонн условно не показаны см. серия ИН-04-2, выпуск 4, лист 64.
2. Сетки С-2 условно не показаны см. лист 78.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серия ИН-04-2 выпуск 4.

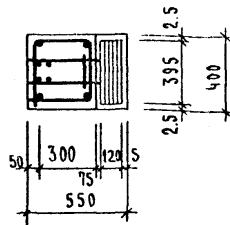
1976 ТК КОЛОННА КЗН-440/60-55. АРМУРОВАННЕ

ИИ-04-2
вып. 4

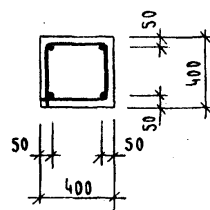
8
45



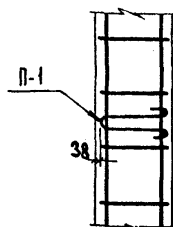
1-1



2-2



3-3



ИИ-04-2
вып. 4

3
41

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК,
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КВК-436-40	ОК-47	1	149.13	149.13	лист 124
	С-8	2	0.17	0.34	ИИ-04-2 вып. 4 л. 45
	П-1	2	2.2	4.4	лист 130
	Итого			153.87	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ																			
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75											СТАЛЬ КЛАССА С 38 / 23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		Всего	
	А-III						А-І												
	φ мм					Итого	φ, мм			Итого	б, мм			Итого	φ мм	Итого			
	36	32	28	20	16		6	16	10		6	16	12		10		4		
КВК-436-40	90.0	8.8	5.8	1.8	2.16	8.4	114.96	5.6	7.28	0.4	13.28	2.5	15.07	7.72	25.29	0.34	0.34	153.87	

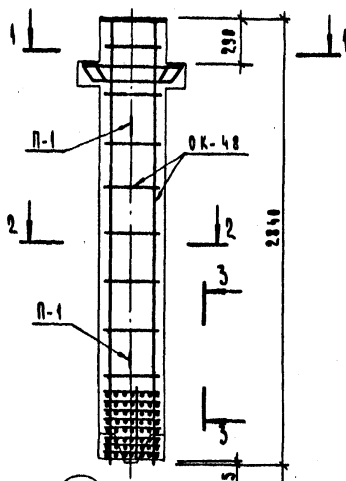
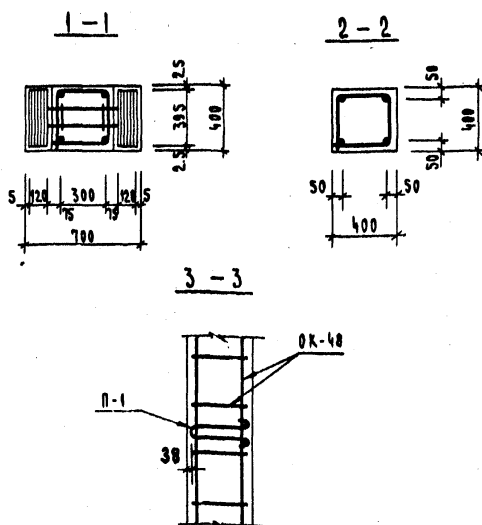
П Р И М Е Ч А Н И Е.

СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ,
СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 4 ЛИСТ 45.

1976

КОЛОННА КВК-436-40.
АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
19
Л. 45

$$\frac{9}{46}$$

$$\frac{3}{41}$$


МАРКА КОЛОДНИ	МАРКА ИЗДАНИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК АКСТ
			ИТ.	ВЕСОГ	
КВР-436-40	ОК-4В	1	151.55	151.55	АНТ 125
	Е-7	2	0.3	0.6	ИИ-09-2 Вып.6 Ж.А.13
	П-1	2	2.2	4.4	АНТ 130
	Итого		156.55		

ВЫБОРКА СТАЛей НА ОДНУ КОЛОННУ																		
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА с 38/28 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ-II ГОСТ 6727-53		Всего	
	А-III					А-I												
	φ мм					φ мм					б мм				φ мм			
	Итого					Итого					Итого				Итого			
К09-430-40	36	32	28	20	6	—	Итого	16	10	6	Итого	16	12	10	Итого	4	Итого	
	90.0	84	7.0	1.8	8.4	—		116.4	4.4	7.28		0.4	12.08	5.0		15.07		7.40
																		156.53

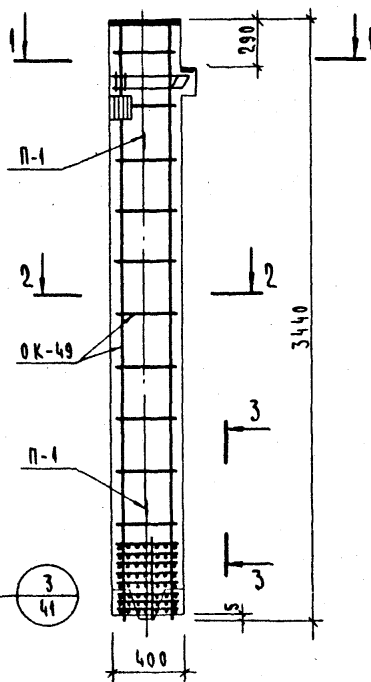
Сетки С-7 в концевых колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 вып. 4 лист 50.

TK	1976
----	------

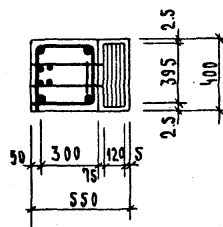
КОНДНА КБР-436-40
АРМНРОБАМЕ.

REF ID:	68-04-2
DATE:	1975

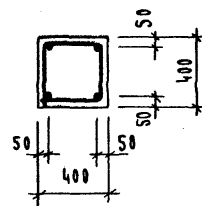
ИИ-04-2
вып. 4



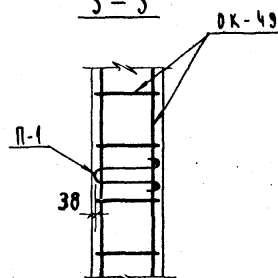
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КВК-442-40	ОК-49	1	169.75	169.75	ЛИСТ 126
	с-8	2	0.17	0.34	ИИ-04-2 ВЫПУСК Ч. II Л. 19
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
	ИТОГО			174.49	

Выборка стали на одну колонну, кг

Выборка стали на одну колонну, кг																			
Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75												Сталь класса с 38/23 ГОСТ 380-71				Сталь В-I ГОСТ 6727-53		Всего
	А-III						А-I												
	φ мм					Итого	φ мм			Итого	Б, мм			Итого	φ мм	Итого			
	36	32	28	20	16		6	16	10		6	16	12				10	4	
КВК-442-40	108.8	6.8	5.8	1.8	2.16	8.4	133.76	5.6	9.1	0.4	15.1	2.5	15.07	7.72	25.29	0.34	0.34	174.49	

П Р И М Е Ч А Н И Е

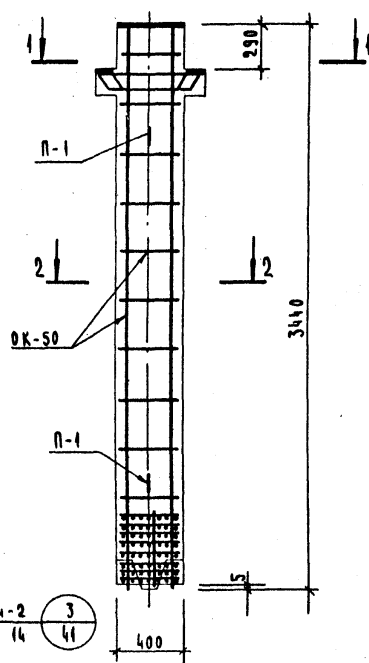
Сетки (-8) в консолях колонны условно не показаны, см. серия ИИ-04-2 выпуск лист 45.

1976

КОЛОННА КВК-442-40
АРМИРОВАНИЕ

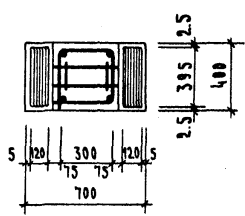
ИИ-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
76

ИИ-04-2
вып. 4

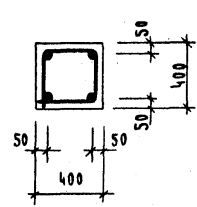


ИИ-04-2
вып. 4

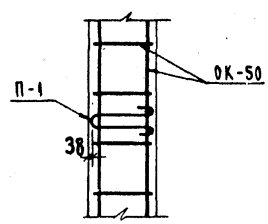
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КБР-442-40	OK-50	1	172.17	172.17	ЛИСТ 127
	C-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 вып. 4, лист 19
	P-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
	Итого			177.17	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38 / 23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-I ГОСТ 6727-53*				ВСЕГО
	А-III						А-I												
	φ мм						φ мм				δ мм								
	30	32	28	20	6	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	16	12	10	ИТОГО	φ мм	ИТОГО			
КБР-442-40	108.8	8.4	7.8	1.8	8.4	-	135.2	4.4	9.1	0.4	13.9	5.0	15.07	7.40	22.08	0.6	0.6	177.17	

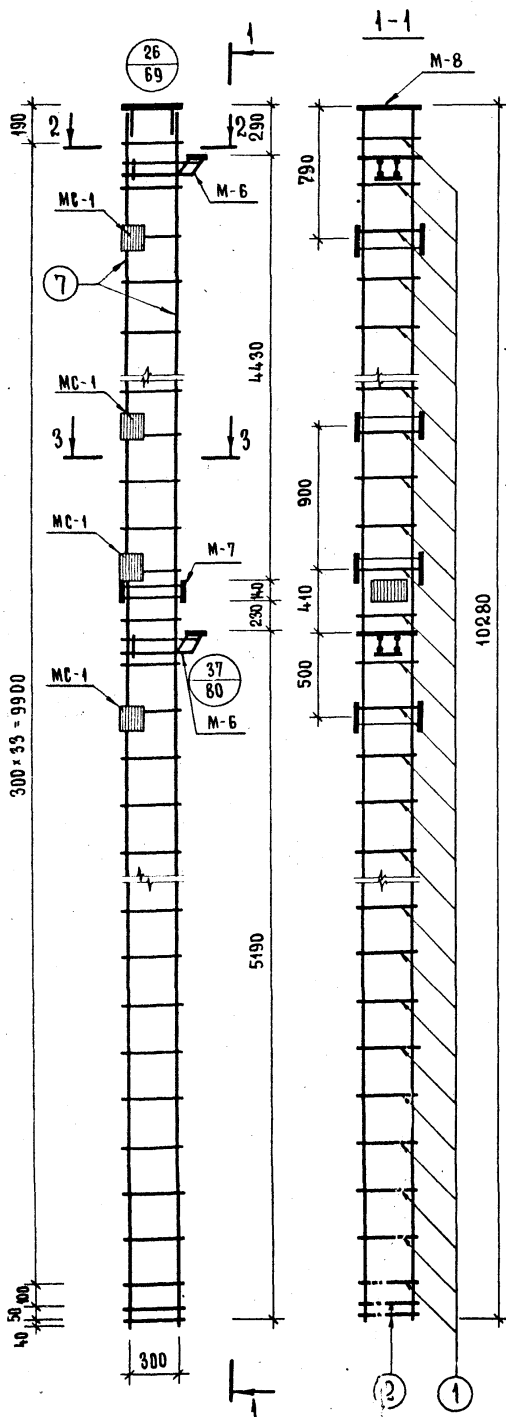
П Р И М Е Ч А Н И Е.

Сетки C-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 вып. 4 лист 46

1976

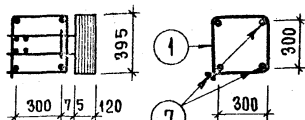
КОЛОННА КБР-442-40
АРМИРОВАНИЕ.

ИИ-04-2
лист 19

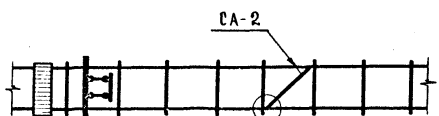
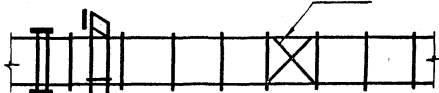


2-2

3-3

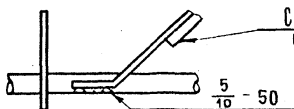


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СА-2



УЗЕЛ "А"

УЗЕЛ "А"



СВЯЗЬ СА-2

5/10 - 50

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРШ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-1	ПОЗ. 1	34	0.3	10.2	Листы 129, 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	
	ПОЗ. 7	4	25.3	101.2	
	М-8	1	16.87	16.87	ИН-04-8 вып. 3
	М-6	2	20.0	40.0	ИН-04-8 вып. 3
	М-7	1	11.2	11.2	ИН-04-8 вып. 3
	МС-1	8	3.09	24.72	ИН-04-2 вып. 11
	СА-2	2	1.1	2.2	Лист 130
ИТОГО				208.19	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИН-04-2 выпуск 6, часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны.

1976

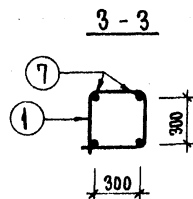
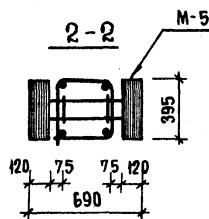
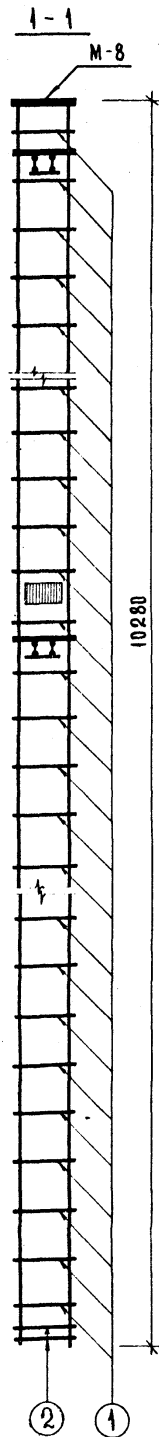
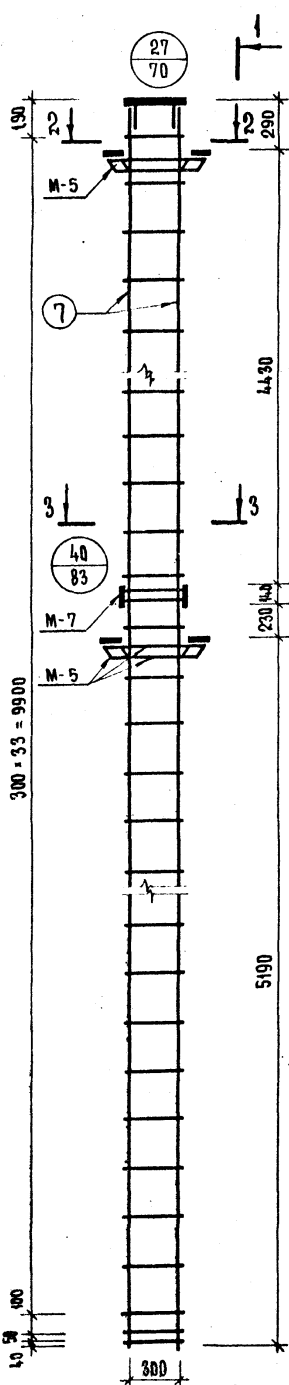
ТК

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

ОК-1

СЕРИЯ
ИН-04-2
ВЫПУСК
Лист
19

1976 33 88



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-2	ПОЗ. 1	34	0.3	10.2	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 7	4	25.3	101.2	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-5	2	28.6	57.2	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-7	1	11.2	11.2	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130
ИТОГО:				200.67	

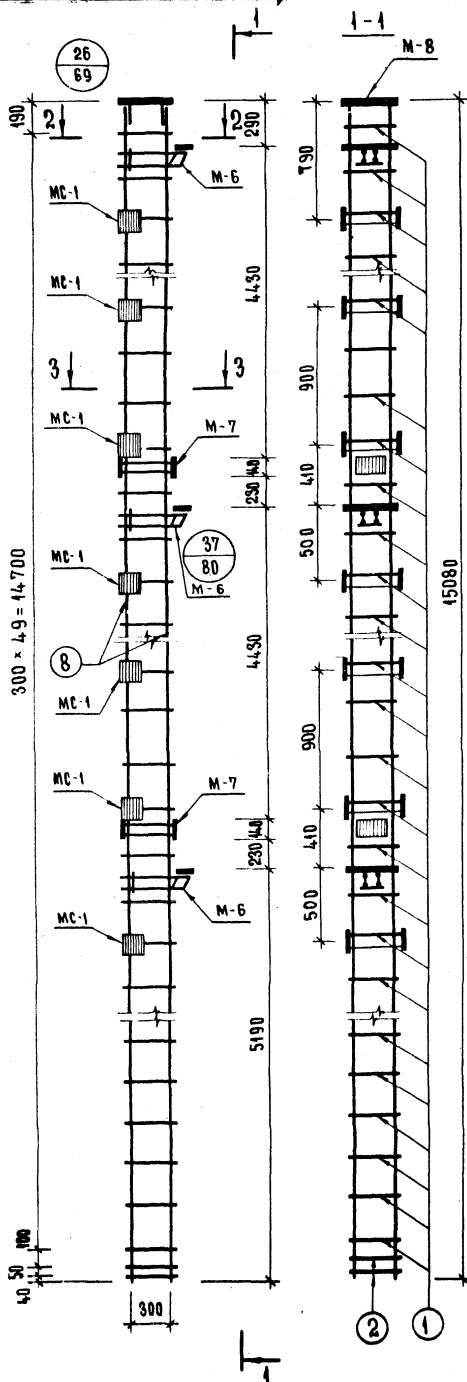
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. ЧУЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I.
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78.

1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-2

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
79



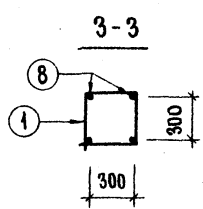
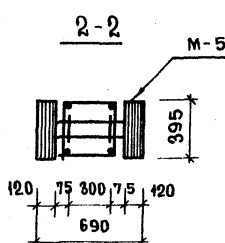
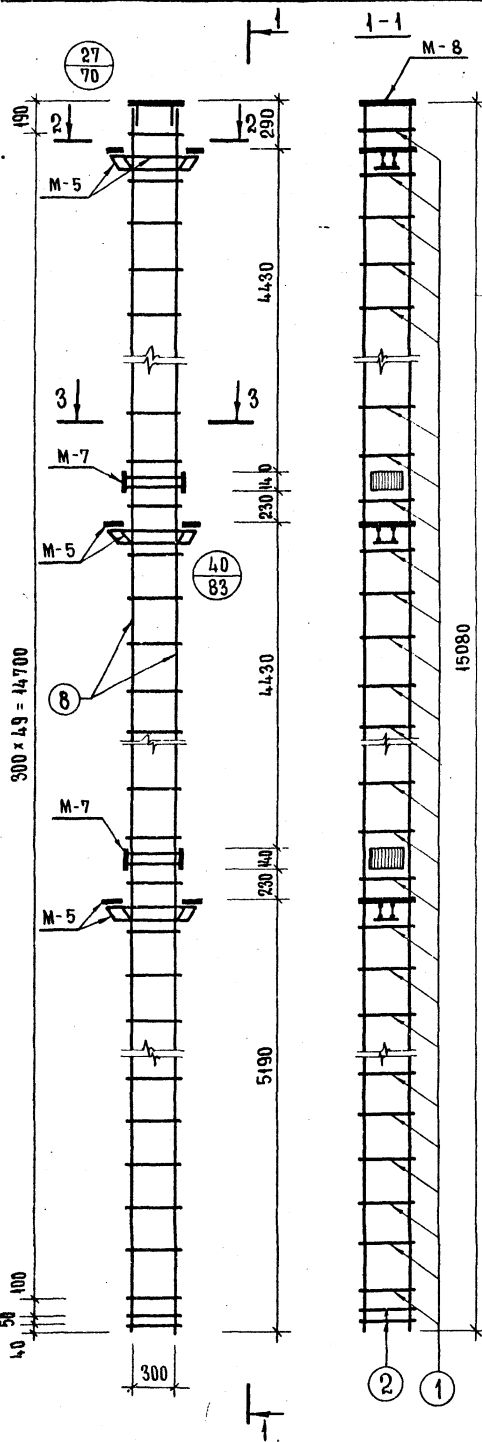
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВРЕЗ	
ОК-3	ПЗ.1	50	0.3	15.0	ЛИСТЫ 129, 130
	ПЗ.2	2	0.9	1.8	
	ПЗ.8	4	37.0	148.0	
	М-8	1	16.87	16.87	ИН-04-8 ВЫП. 3
	М-6	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	
	МС-1	14	3.09	43.26	ИН-04-2 ВЫП. 11
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
ИТОГО:			310.63		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИН-04-2 выпуск 6, часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

1976	Т.К.	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-3	СЕРИЯ
			ИН-04-2
			ЛИСТ 80

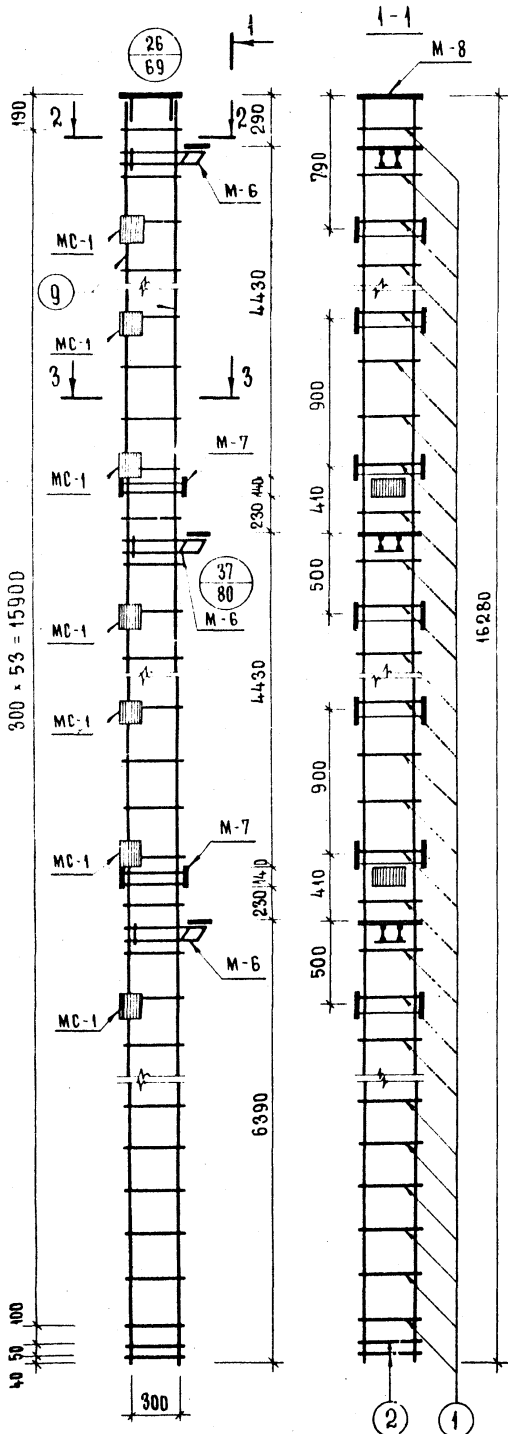
1976	Т.К.
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	
ОК-4	
19	СЕРИЯ
81	ВЫПУСК
ИН-04-2	
Лист	



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС				
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ	ВЕРН В ВЫПУСК, ЛИСТ
ОК-4	ПОЗ. 1	50	0.3	15.0
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8
	ПОЗ. 3	4	37.0	148.0
	М-8	1	16.87	16.87
	М-5	3	28.6	85.8
	М-7	2	11.2	22.4
	СА-2	3	1.1	3.3
ИТОГО:			293.17	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68
2. УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ, СМ. СЕРИЮ ИН-04-2 ВЫПУСК 6, ЧАСТЬ I
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78.

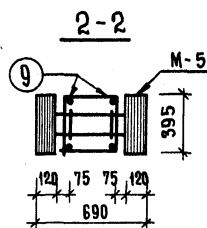
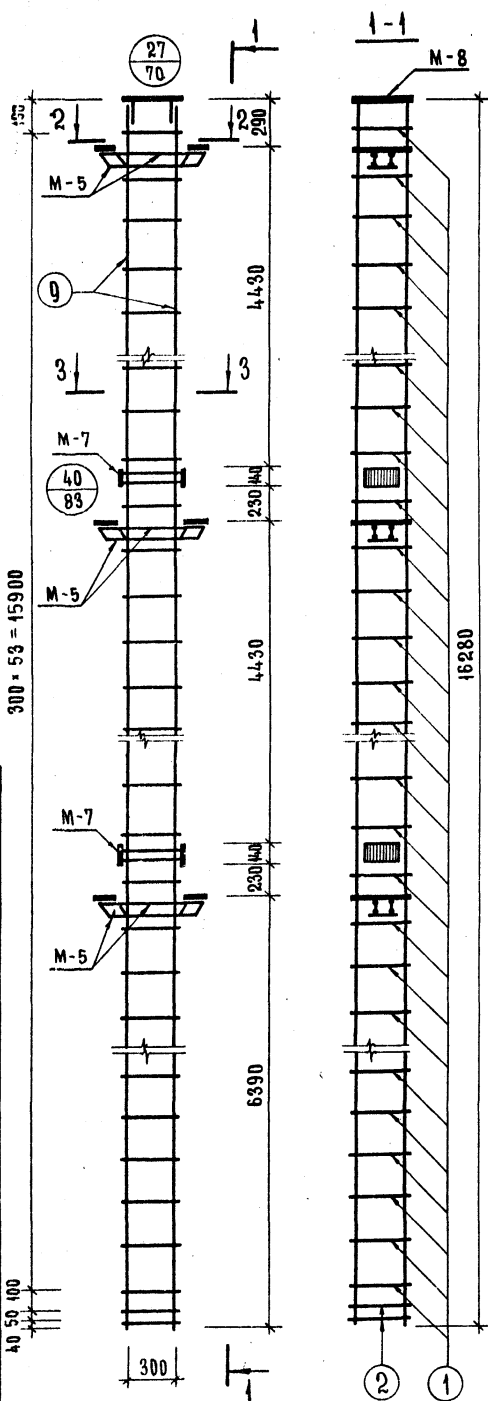


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ДАНН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
ПК-5	ПОЗ. 1	54	0.3	16.2	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 9	4	40.0	160.0	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	НИ-04-8 ВЫП. 3
	М-В	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	
	МС-1	14	3.09	43.26	НИ-04-2 ВЫП. 11
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
ИТОГО:				323.83	

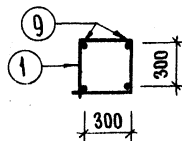
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ НИ-04-2, ВЫПУСК 6, ЧАСТЬ 1.
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78

1976	ТК	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС		СЕРИЯ
		ДК-5		НИ-04-2
				ВЫПУСК ЛИСТ
				82



3-3



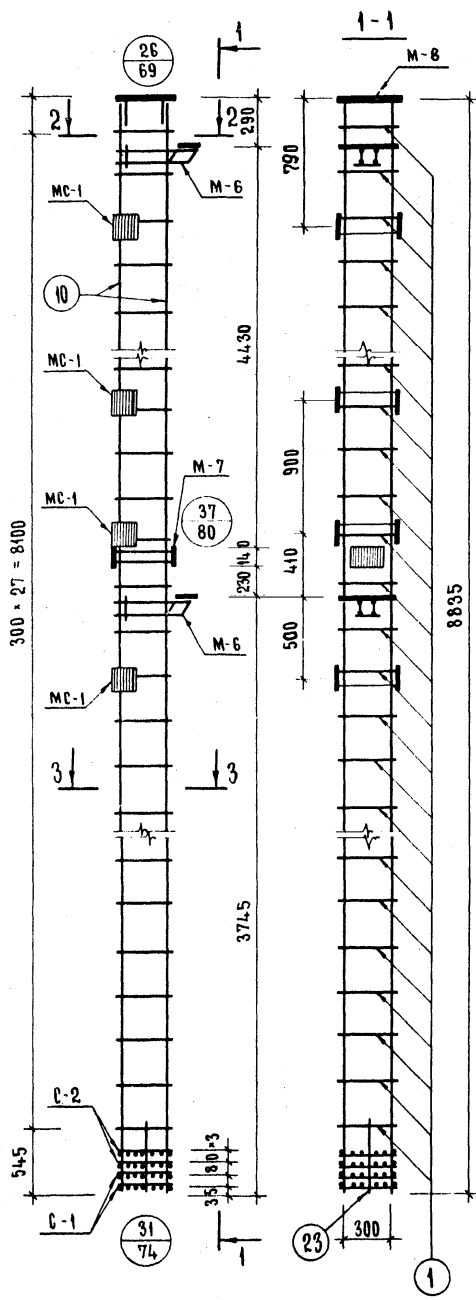
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
ОК-6	ПОЗ.1	54	0.3	16.2	ЛИСТ 130
	ПОЗ.2	2	0.9	1.8	
	ПОЗ.9	4	40.0	160.0	
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-5	3	28.6	85.8	
	М-7	2	11.2	22.4	
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
			Итого	306.37	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14093-68.
2. УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I.
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78.

976	ТК
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	
ОК-6	
15	СЕРИЯ ИИ-04-2
58	ВЫПУСК ЛИСТ

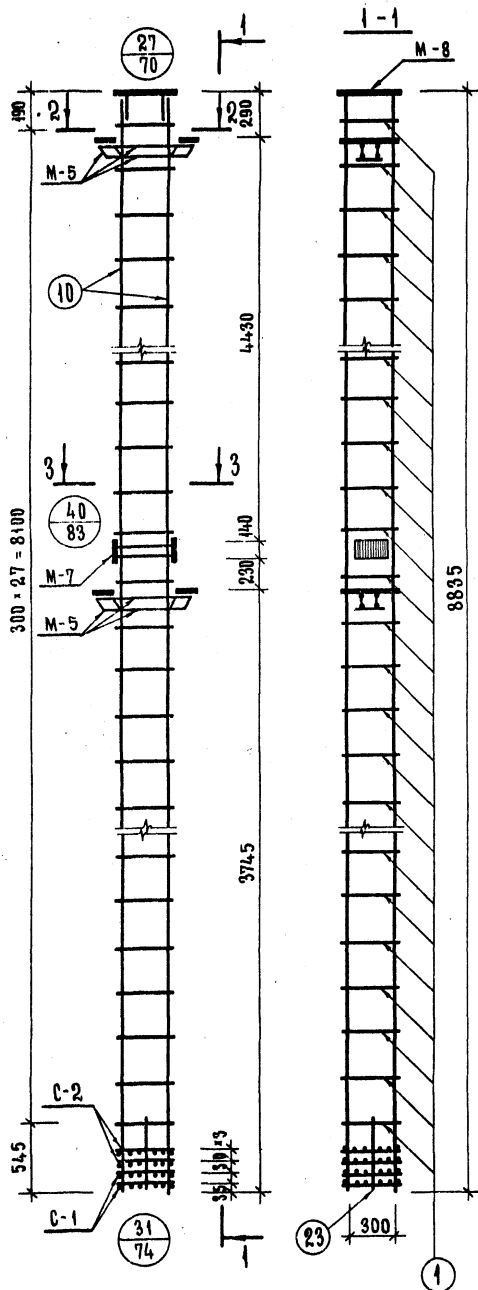


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-7	ПОЗ. 1	28	0.3	8.4	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 10	4	21.8	87.2	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-6	2	20.0	40.0	
	М-7	1	11.2	11.2	ЛИСТ 130
	СА-2	2	1.1	2.2	
	МС-1	10	3.09	30.9	ИИ-04-2 ВВЫП. 11
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	ВВЫП. 6 Ч. II
ИТОГО:			201.17		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН393-89 И ГОСТ 14098-68.
2. УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 6, ЧАСТЬ I.
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78.

1976	ТК	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-7	СЕРИЯ ИИ-04-2 ВЫПУСК ЛИСТ 19 84



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ВРЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
ОК-8	ПОЗ. 1	28	0.3	8.4	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 10	4	21.8	87.2	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ - 04 - 8 ВЫП. 3
	М-5	2	28.6	57.2	
	М-7	1	11.2	11.2	
	СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ - 04 - 2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	С-2	2	1.2	2.4	
ИТОГО:			187.47		

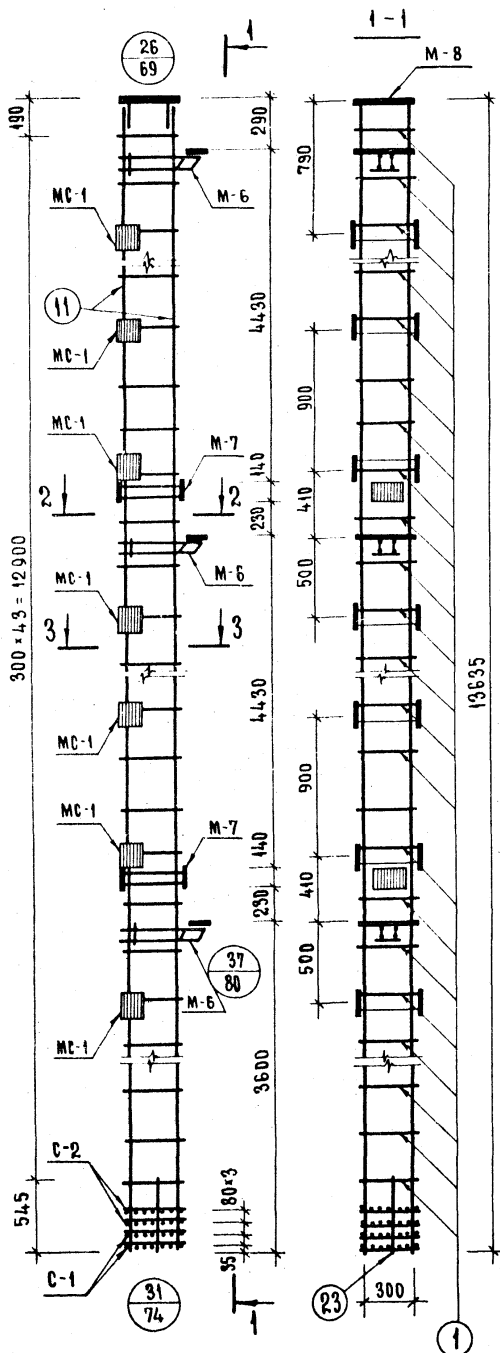
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СБОИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 399-69 И ГОСТ 14098-68.
2. УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I.
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78.

1976

ОБЪЕМНЫЙ
КАРКАС
ОК-8

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
130

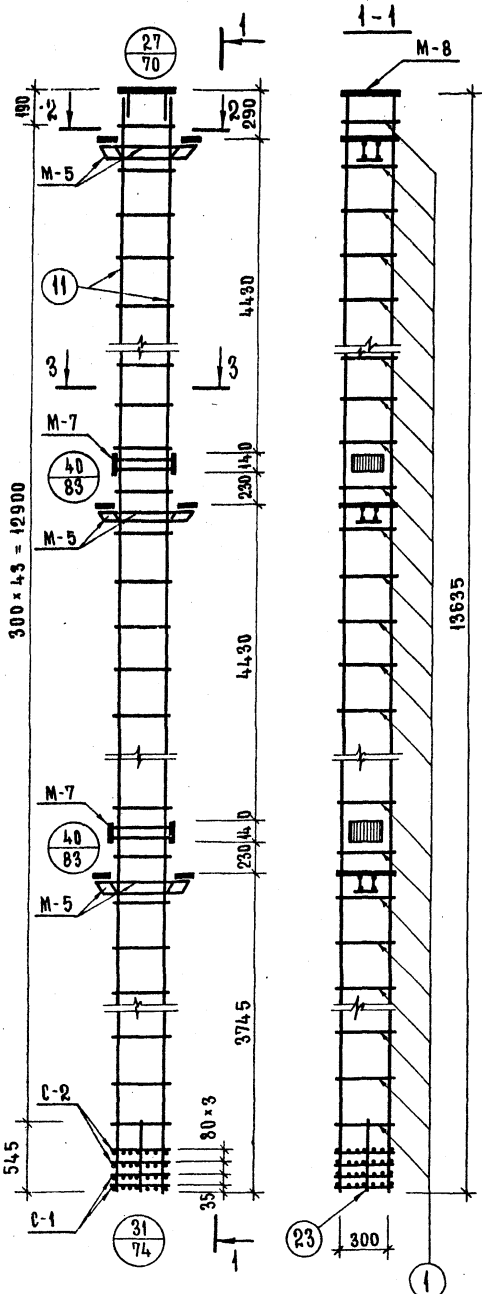


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
ОК-9	ПЗ-1	44	0.3	13.2	ЛИСТ 130
	ПЗ-11	4	33.7	134.8	ЛИСТ 129
	ПЗ-23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-6	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	
	МС-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2 ВЫП. 11
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	ВЫП. 6, ЧАСТЬ II
ИТОГО:			304.41		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2, ВЫПУСК Б, ЧАСТЬ I.
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78.

1976	ТК	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	ОК-9	СЕРИЯ ИИ-04-2	ВЫПУСК Б, ЧАСТЬ II
98	19	14633	36		

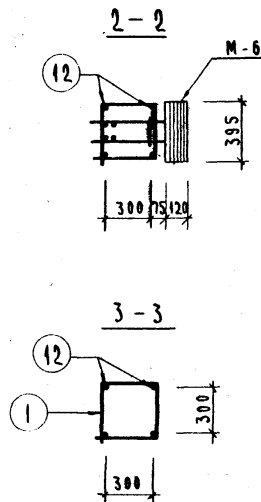
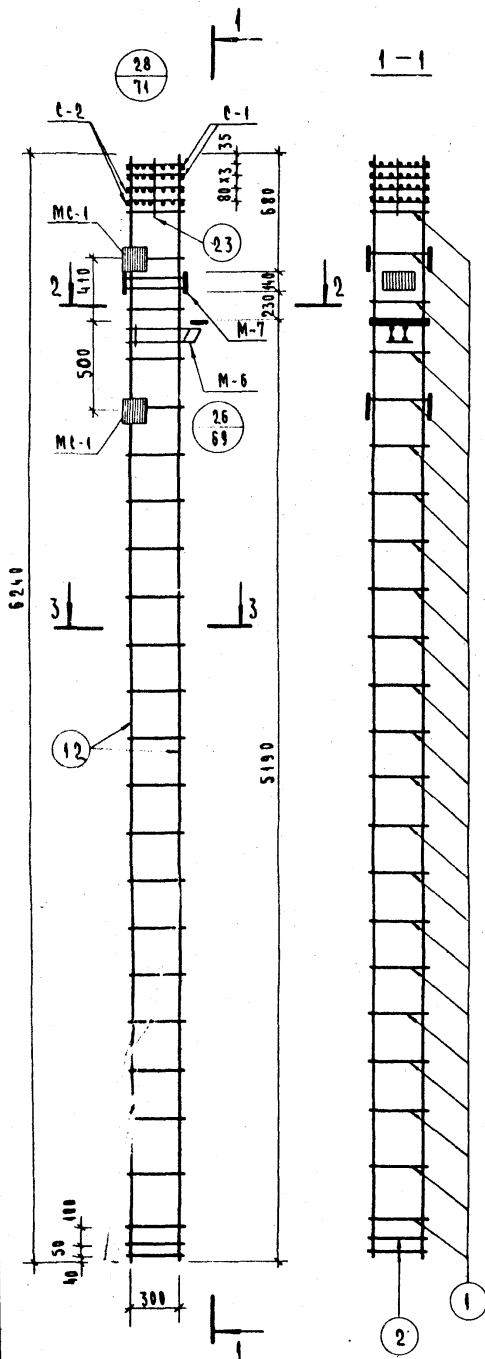


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-10	ПОЗ. 1	44	0.3	13.2	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 11	4	33.7	134.8	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-5	3	28.6	85.8	
	М-7	2	11.2	22.4	
	СА-2	3	4.1	3.3	ЛИСТ 130
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	ВЫПУСК, ЧАСТЬ II
ИТОГО:			280.77		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫП. 6, ЧАСТЬ I.
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОБЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78.

976	ТК
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	
ОК-10	
19	ИИ-04-2
87	ВЫПУСК ЛИСТ
97	ВЫПУСК



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛ.	Количество	МАССА, КГ		СЕРИЯ, выпуск лист
			шт.	всего	
ОК-11	ПЗ 1	20	0.3	6.0	лист 130
	ПЗ 2	2	0.9	1.8	
	ПЗ 12	4	15.4	61.6	
	ПЗ 23	4	0.4	0.4	лист 129
	М-6	4	20.0	20.0	ИИ-04-8 вып. 3
	М-7	4	11.2	11.2	
	Мс-1	4	3.09	12.36	ИИ-04-2 вып. 11
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	вып. 6 ч. И
Итого				117.36	

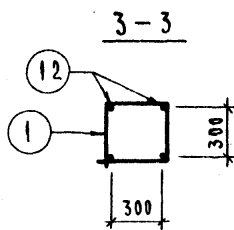
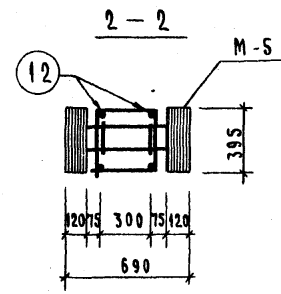
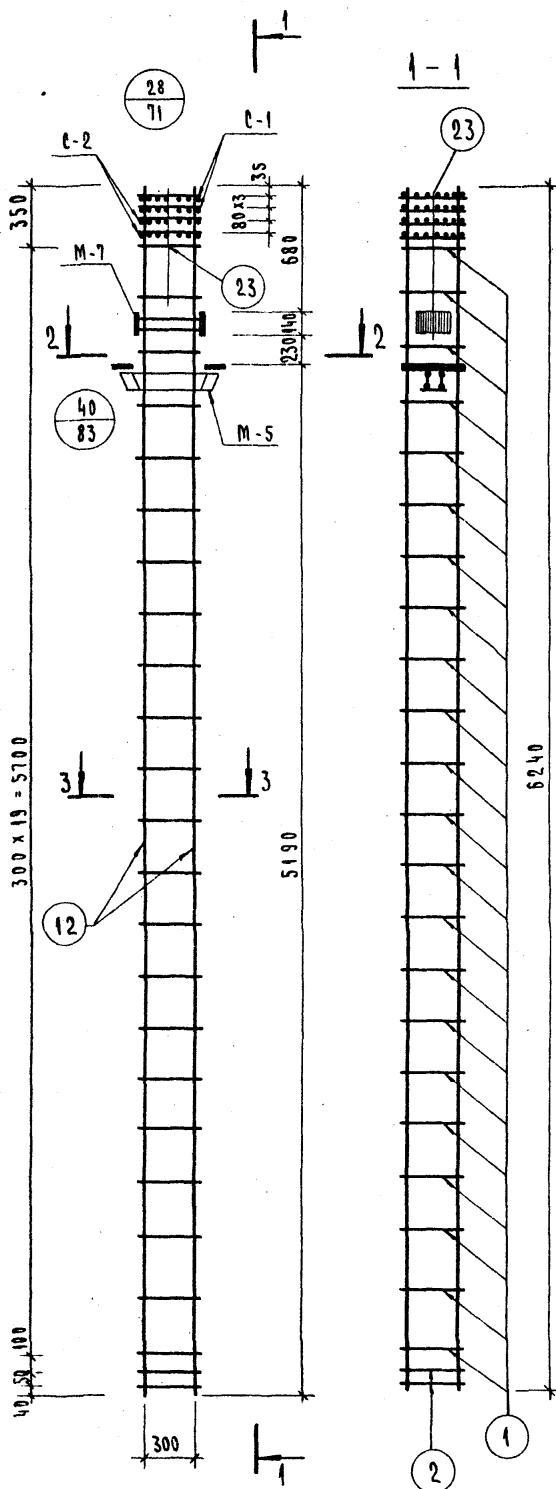
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6 часть I

1976

Объемный каркас
ОК-11

Серия
ИИ-04-2
выпуск лист
19
88



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛ.	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-12	ПОЗ. 1	20	0.3	6.0	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	
	ПОЗ. 12	4	15.4	61.6	
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-5	1	28.6	28.6	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-7	1	11.2	11.2	
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2 ВЫП. 6, ЧАСТЬ II
	С-2	2	1.2	2.4	
Итого				113.6	

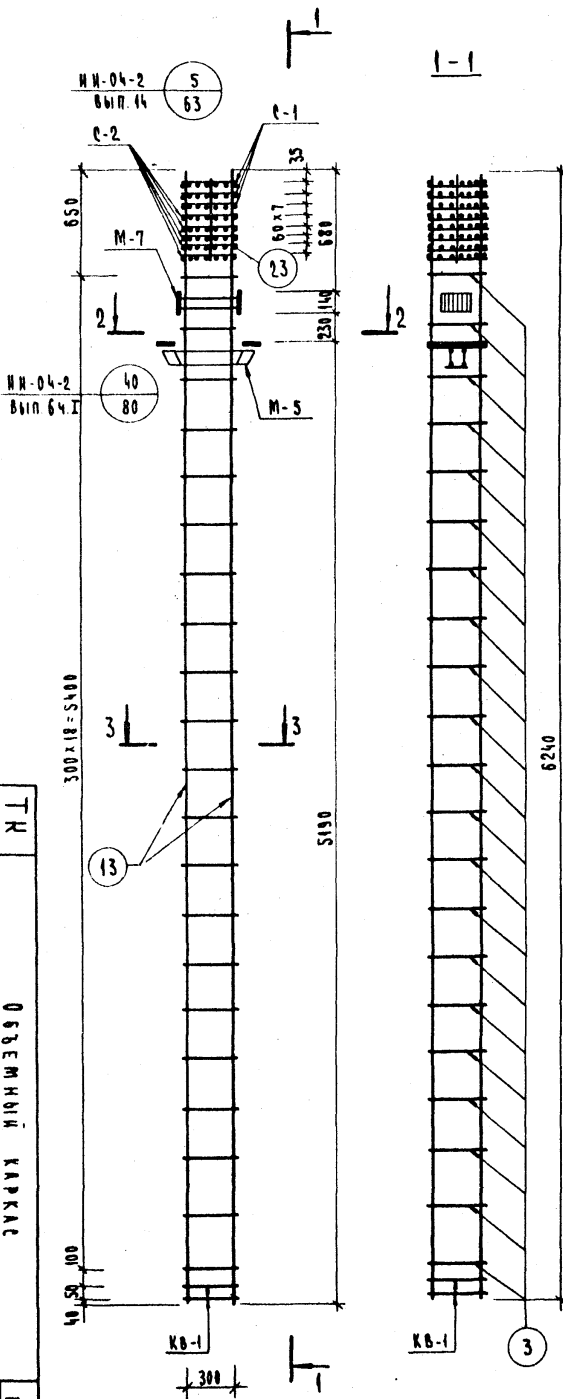
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 вып. 6, часть I.

1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-12

ИИ-04-2
ЛИСТ 130

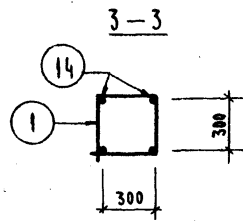
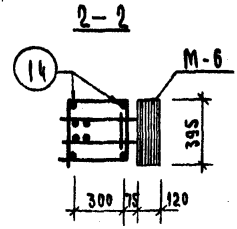
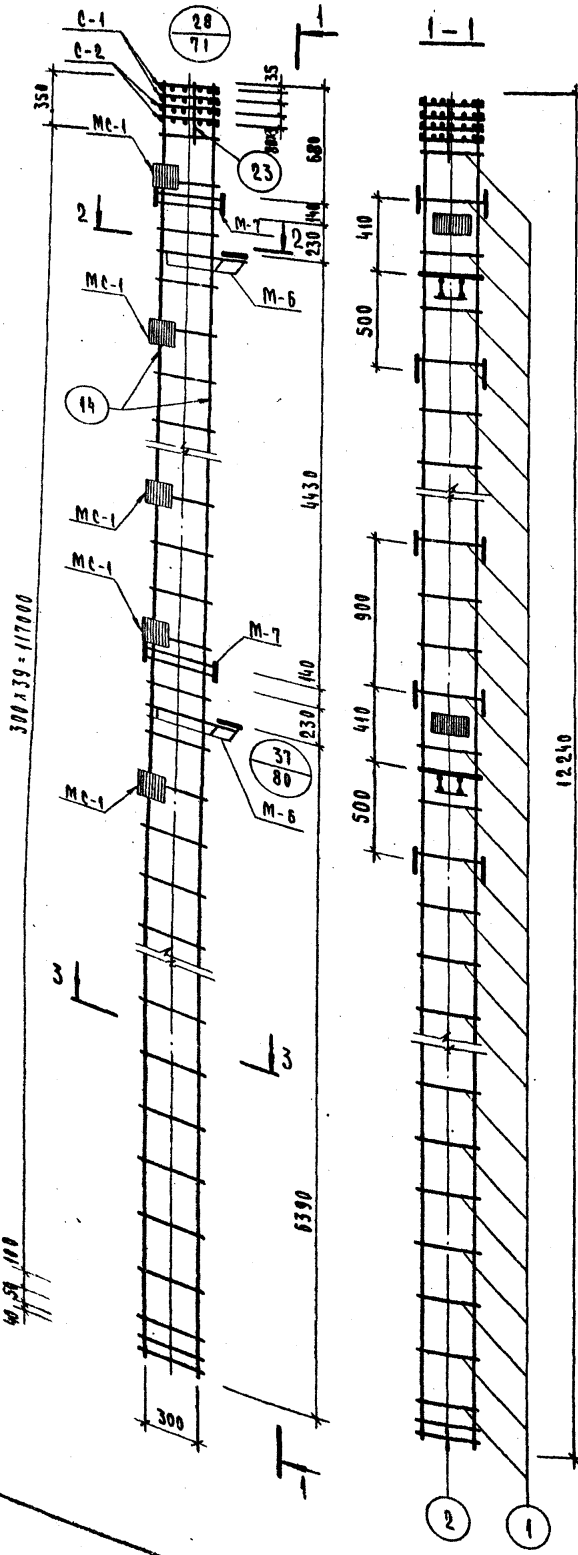


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	Всего	
ОК-13	П03.3	19	0.91	17.3	ЛИСТ 130
	П03.2	2	0.9	1.8	
	П03.13	4	49.9	199.6	ЛИСТ 129
	П03.23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-5	4	28.6	28.6	ИИ-04-8 ВЫП.3
	М-7	4	11.2	11.2	
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	ВЫП.6 ЧАСТЬ II
	СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130
Итого:				269.5	

ПРИМЕЧАНИЕ.

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

1976	ТН
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	
ОК-13	
19	ИИ-04-2
90	ВЫПУСК ЛИСТ

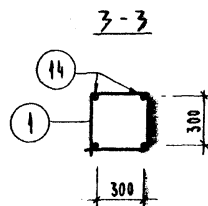


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	Количество	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-14	Поз. 1	40	0.3	12.0	Лист 130
	Поз. 2	2	0.9	1.8	
	Поз. 4	4	30.3	121.2	
	Поз. 23	4	0.4	0.4	Лист 129
	М-6	2	20.0	40.0	ИН-04-8
	М-7	2	11.2	22.4	Вып. 3
	МС-1	10	3.09	30.90	ИН-04-2 Вып. II
	С-1	2	0.8	1.6	ИН-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	Вып. 6 Часть II
	СА-2	2	1.1	2.2	Лист 130
Итого:				234.90	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из пасовых элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14038-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИН-04-2 выпуск 6 часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

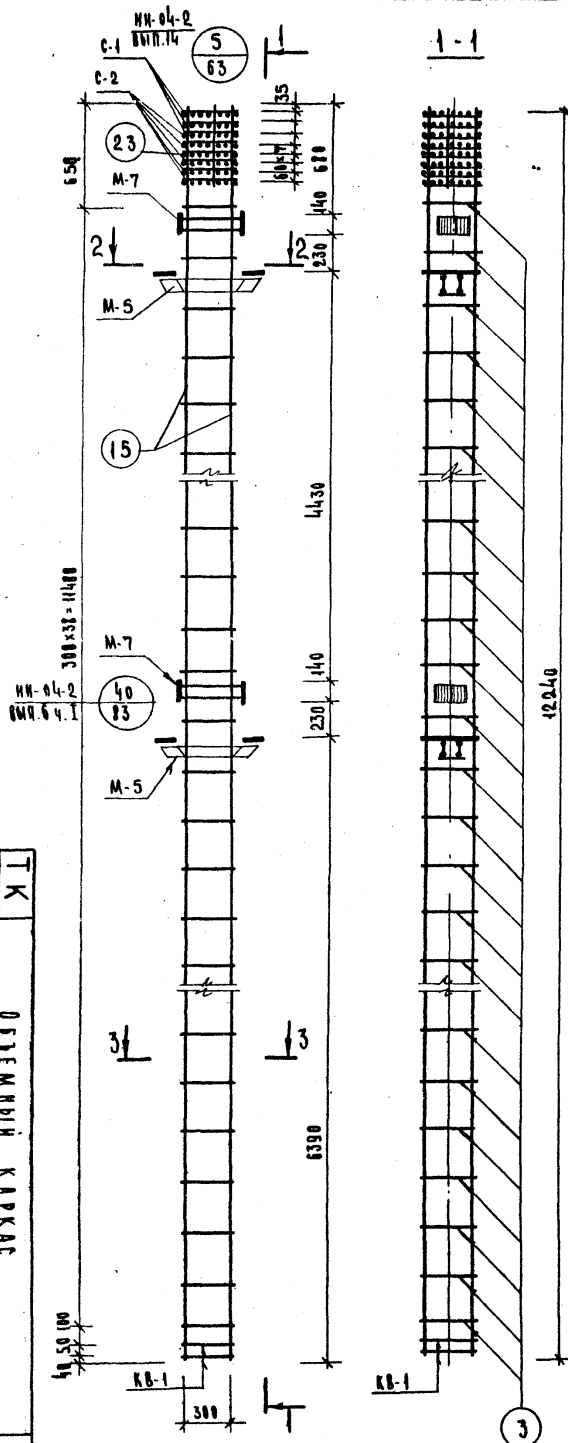
1976	ТК
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	
ОК-14	
19	Вып. 6
91	Лист



ПРИМЕЧАНИЯ:

СВЯЗИ С А-2 УРОВНИ НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ
БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА
ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ. ДЕТАЛЬ СМ. АИСТ 78.

1976	Т К
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	
ОК-16	
19	СЕРИЯ 2-10-НН-04-2 АНСТ
93	АНСТ

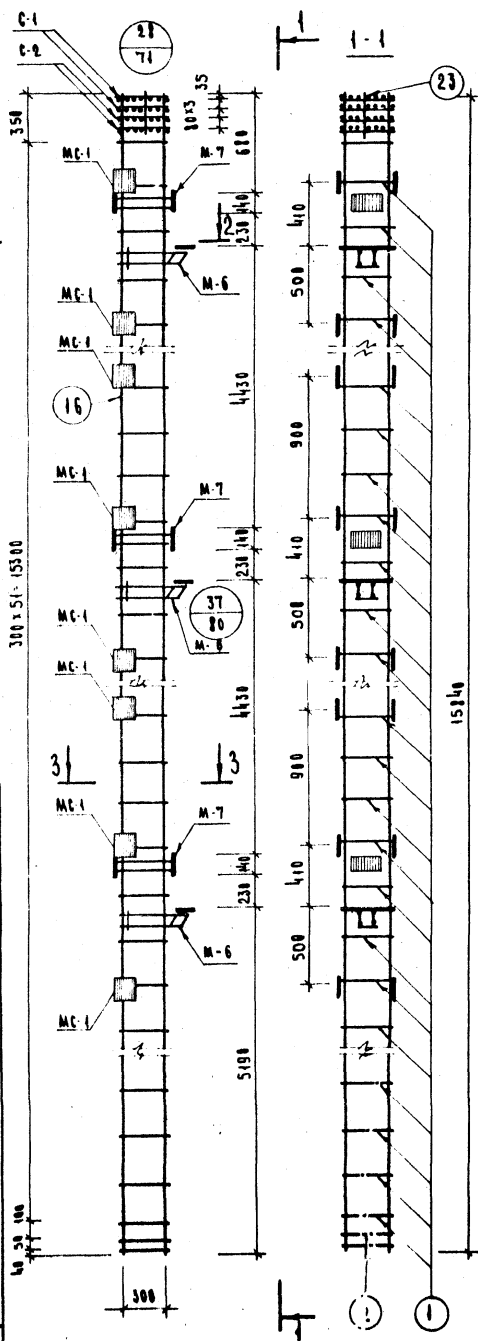


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРЫ, ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.					
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ.
		ШТ.	ОДН	В СЕГ	
ОК-16	ПОЗ.3	39	891	35.5	АНСТ 130
	ПОЗ.15	4	96.8	387.2	АНСТ 129
	ПОЗ.23	4	0.1	0.4	АНСТ 129
	М-5	2	28.6	57.2	НН-04-2
	М-7	2	11.2	22.4	ВЫП. 3
	С-1	3	0.8	2.4	НН-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	ВЫП. 6 Ч. И.
	СА-2	2	1.1	2.2	АНСТ 130
	КВ-1	4	2.7	10.8	АНСТ 130
Итого:			524.1		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Углы, закругленные на дномансте см. серию НН-04-2, вып. 6, ч. I.
3. Связи СР-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете ступеней по высоте колонны. Деталь установки см. АНСТ 78.

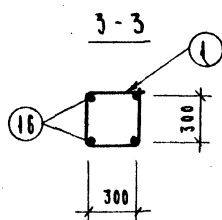
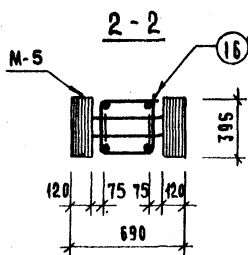
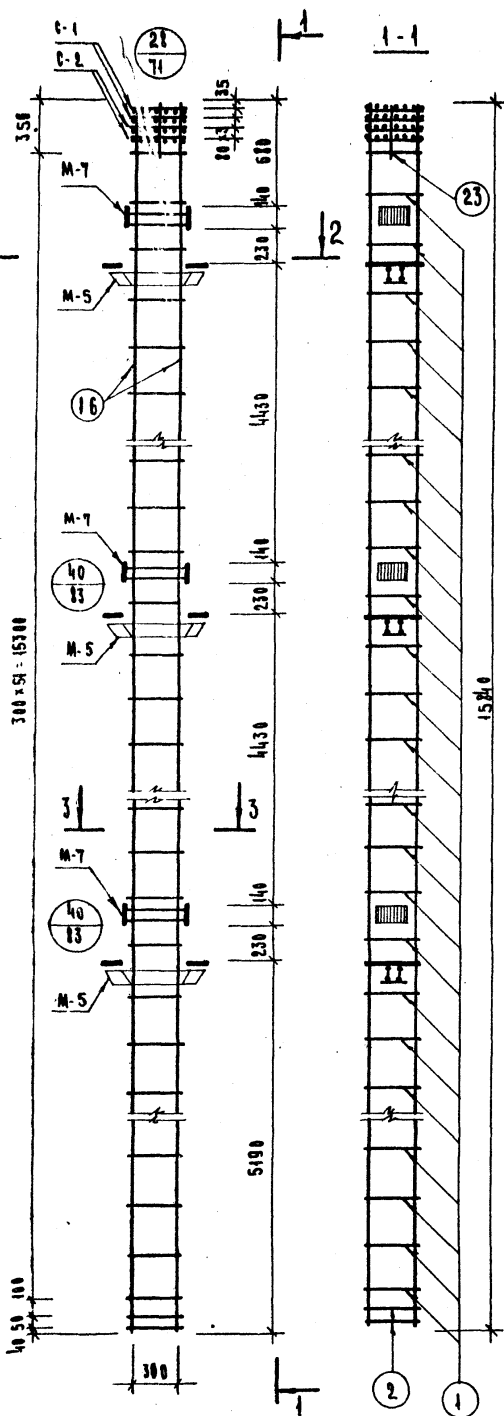
1976	ТК
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	
ОК-17	
19	СЕРИЯ
94	ВН. АК. 2
	Лист



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-17	НОЗ. 1	52	0.3	15.6	АНСТ 130
	НОЗ. 2	2	0.9	1.8	АНСТ 130
	НОЗ. 16	4	392	156.8	АНСТ 129
	С-1	2	0.8	1.6	НН-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	ВЫП. 6 Ч. 1
	НОЗ. 23	4	0.1	0.4	АНСТ 129
	М-6	3	2.0	6.0	НН-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	АНСТ 130
	МС-1	16	3.09	49.44	НН-04-2 ВМН. 11
ИТОГО:			334	76	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арматурные изделия выложены в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонн. Деталь установки см. АНСТ 78.
3. Узлы, заморозившиеся на данном АНСТ: см. серию НН-04-2 ВМН. 6 Ч. 1.

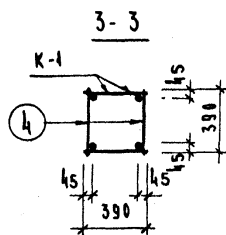


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	Ко. л.	МАССА, кг		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ.
			шт.	всего	
ОК-18	поз.1	52	0.3	15.6	АНСТ 130
	поз.2	2	0.9	1.8	АНСТ 130
	поз.16	4	39.2	156.8	АНСТ 129
	с-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	с-2	2	1.2	2.4	вып. 6 ч. И
	поз.23	4	0.1	0.4	АНСТ 129
	М-5	3	22.6	67.8	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	св-2	3	1.1	3.3	АНСТ 130
	Итого:			301.3	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде прост-ранственного каркаса, собираемого из ланских эле-ментов с помощью контактной сварки в соответ-ствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи св-2 условно не показаны. Связи доми-ни бмть установлены в каждом пролете ста-ни по высоте колонны см. АНСТ 78.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 6 часть 1.

1976	ТК	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-18.	СЕРИЯ ИИ-04-2 ВЫПУСК АНСТ 19 35

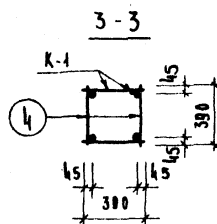


ПРИМЕЧАНИЯ:

4. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из лавских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 4098-68.

2. СВЯЗИ СЯ: 2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

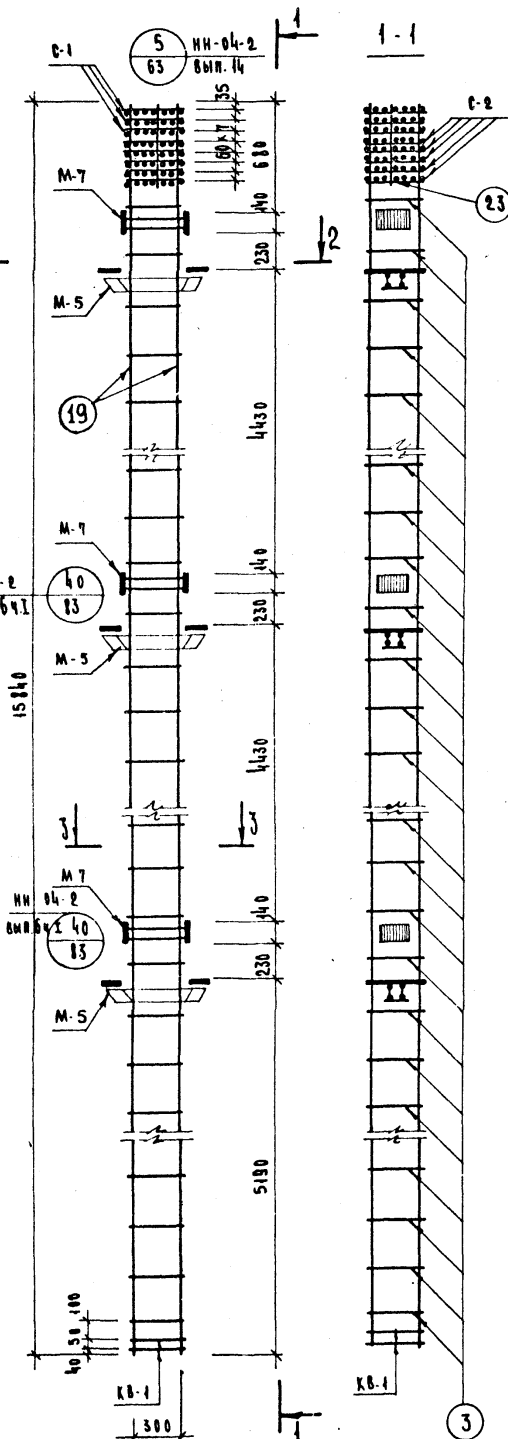
СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЕКТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ СМ. АНСТ 78.



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОНЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ
ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ
ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ
СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 93-69 И
ГОСТ 14098-68.

2. СВЯЗ СЯ-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН.
СВЯЗ ДОЛЖЕН БЫТЬ УСТАНОВЛЕН В КАЖДОМ
ПРЯМОЕ ЗНАЧИМО ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ СМ. АНСТ 78.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНН ОБЪЕМНОМ КАРКАСЕ					
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛНСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-21	ПОЗ 3	51	0.91	46.4	АНСТ 129
	ПОЗ 19	4	126.6	506.4	АНСТ 129
	С-1	3	0.8	2.4	НН-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	ВЫП. 6 Ч. И
	ПОЗ 23	4	0.1	0.4	АНСТ 129
	М-5	3	28.6	85.8	НН-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	АНСТ 130
	КВ-1	4	2.7	10.8	АНСТ 130
	ИТОГО			695.1	

ПРИМЕЧАНИЯ:

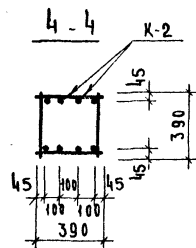
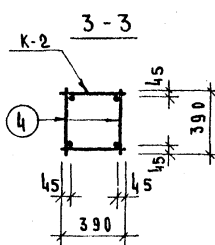
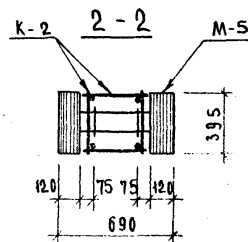
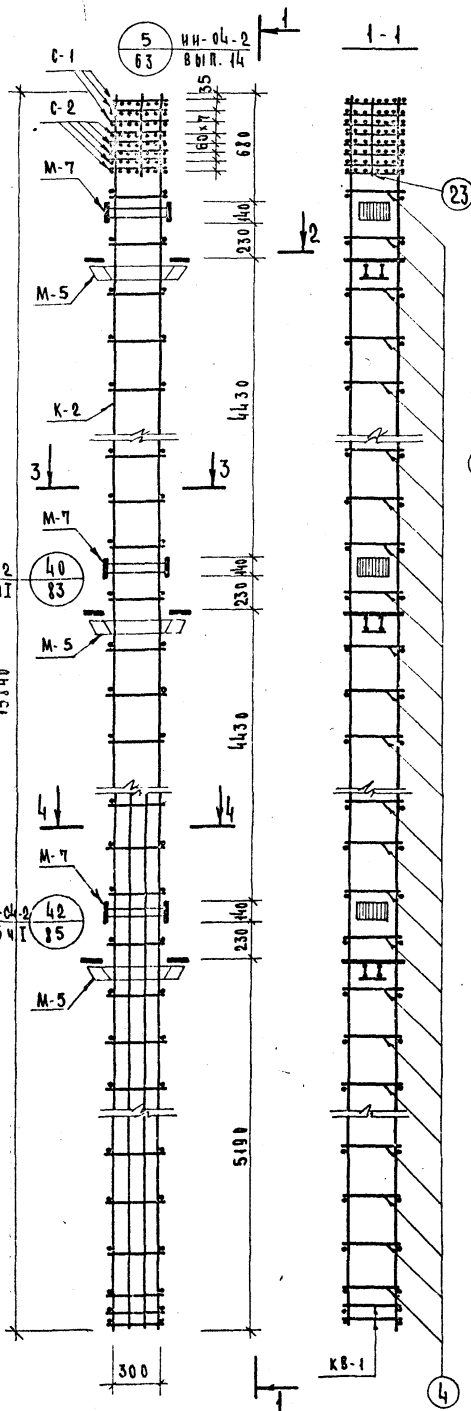
1. Армирование колонны выполнено в виде простейшего каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
 2. Связи СА-2 условно не показаны.
- Всвязи должны быть условными в каждом пролете этажа по высоте колонны см. АНСТ 78.

1976	ТК
Объемный каркас ОК-21.	
ВЫПУСК 19	СЕРИЯ НН-04-2
98	АНСТ 98

Т К
1976

Объемный каркас ОК-22

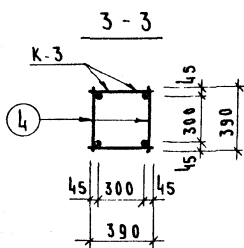
Серия
ИИ-04-2
Выпуск
19 98



Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас					
Марка объем. каркаса	Марка арматуры	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск лист
			шт.	всего	
ОК-22	K-2	2	3695	7390	лист 129
	П03.4	102	0.24	24.5	лист 129
	C-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	C-2	5	1.2	6.0	вып. 6 ч II
	П03.23	4	0.1	0.4	лист 129
	M-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-2
	M-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	KB-1	2	2.7	5.4	лист 130
	CA-2	3	1.1	3.3	лист 130
	Итого			900.4	

Примечания:

- Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
- Связи CA-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. См. лист 78
- Узлы, замеченные на данном листе см. серию ИИ-04-2. Выпуск 6 ч I



П р и м е ч а н и я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Детали установки см. инст 78.

ИИ-04-2 (6)
Вып. 14 (63)

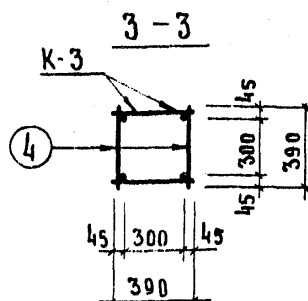
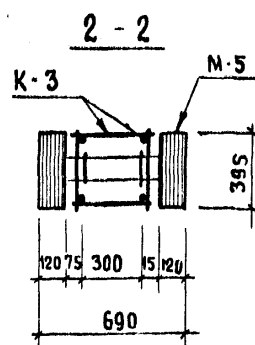
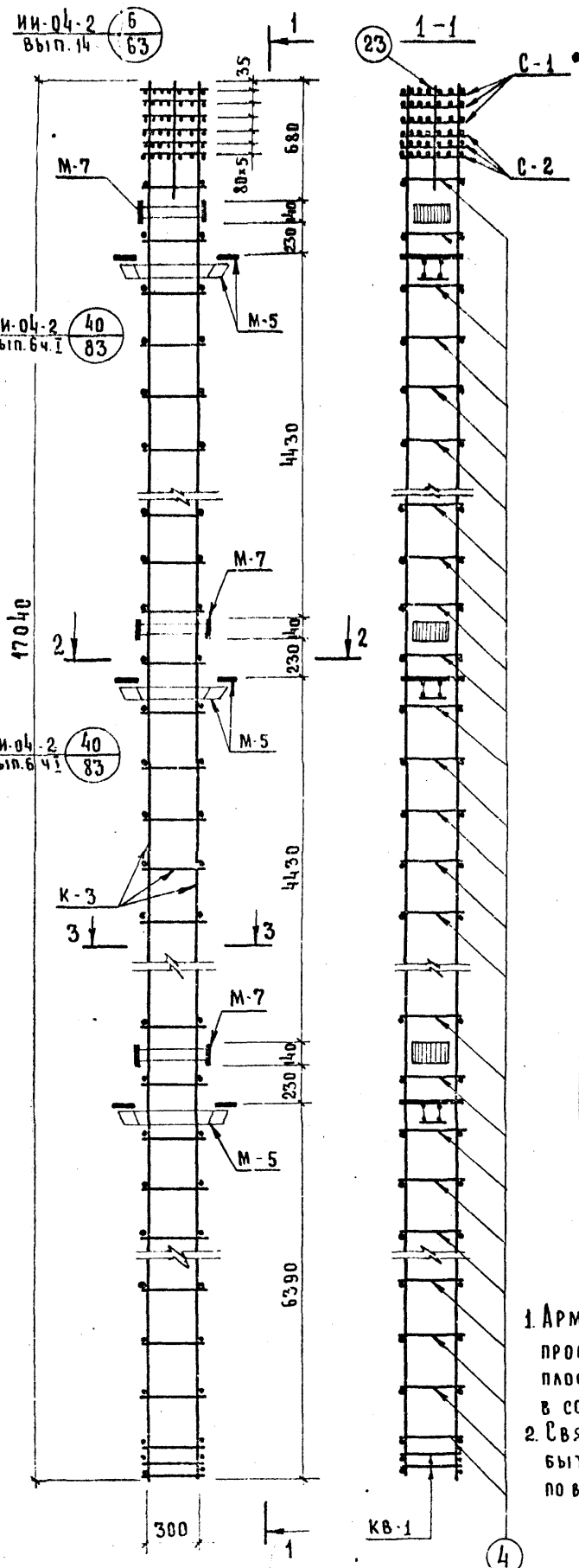
ИИ-04-2 (40)
Вып. 6 ч. 1 (83)

ИИ-04-2 (40)
Вып. 6 ч. 1 (83)

1976 ТК

Объемный каркас
ОК-26

Серия
ИИ-04-2
Выпуск лист
103



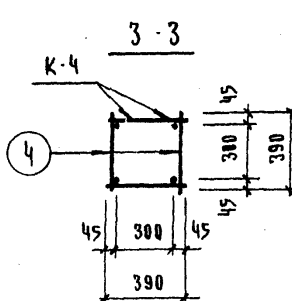
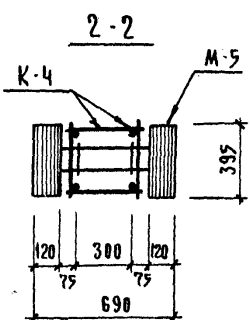
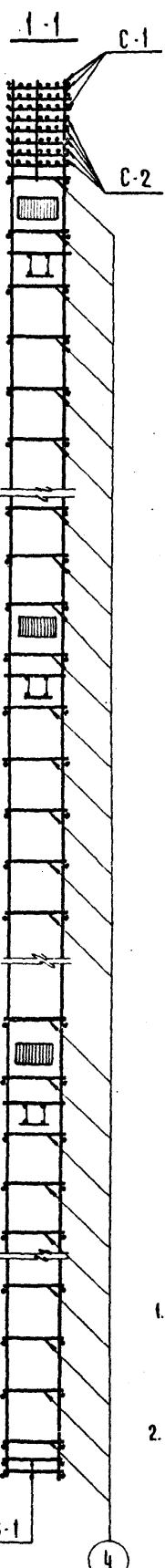
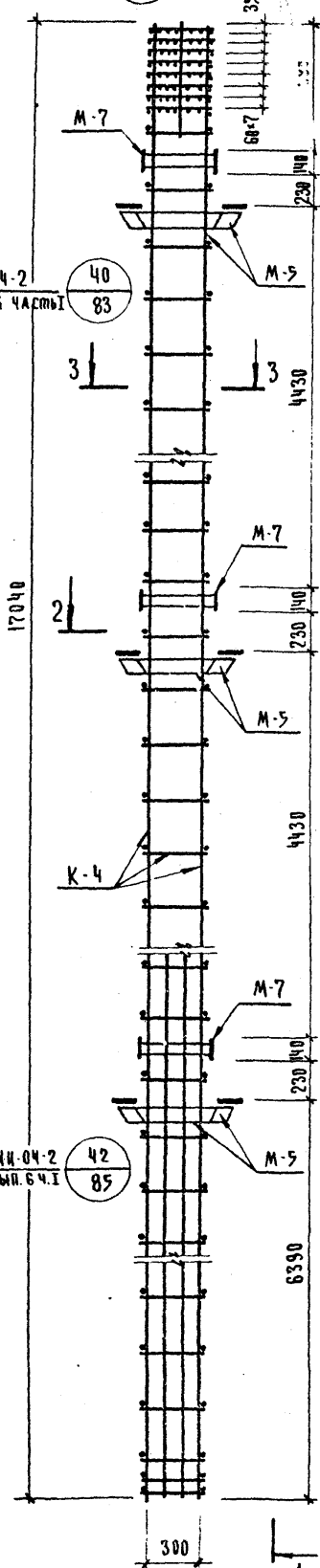
Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас					
Марка, объемный каркаса	Марка арматур, изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
ОК-26	К-3	2	256,5	513,0	лист 128
	КВ-1	2	2,7	5,4	лист 130
	Поз.4	110	0,24	26,4	лист 129
	С-1	3	0,8	2,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	С-2	3	1,2	3,6	
	Поз.23	4	0,1	0,4	лист 129
	М-5	3	28,6	85,8	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-7	3	11,2	33,6	
	СА-2	3	1,1	3,3	лист 130
Итого				673,9	

Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78

ИИ-04-2
вып. 14

5
63



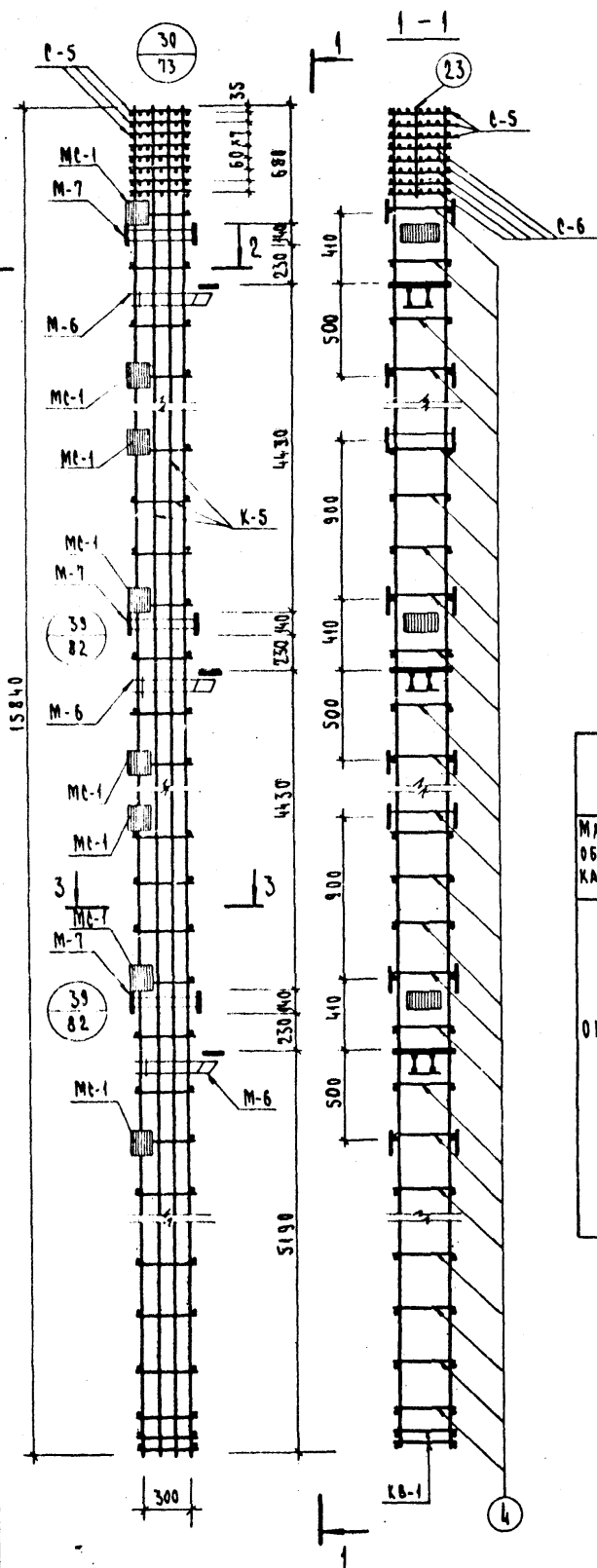
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			шт.	ВСЕГО	
ОК-28	К-4	2	408.7	817.4	Лист 128
	ПОЗ. 4	110	0.24	26.4	Лист 129
	КВ-1	2	2.7	5.4	Лист 130
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	вып. 6 ч. II
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	Лист 129
	М-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	Лист 130
Итого:				980.7	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из ларских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14093-68
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть устанавливаемы в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78

1976 Т.К. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-28
ИИ-04-2
вып. 6 ч. I
СЕРИЯ
ИИ-04-2
Лист 105



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
ОК-29	К-5	2	520.1	1040.2	ЛИСТ 129
	ПОЗ.4	102	0.24	24.5	ЛИСТ 129
	КВ-1	2	2.7	5.4	ЛИСТ 130
	С-5	3	3.3	9.9	ИИ-04-2
	С-6	5	4.9	24.5	ВЫП. 6 Ч. II
	ПОЗ. 23	2	0.1	0.2	ЛИСТ 129
	М-6	3	20.0	60.0	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
	МС-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2 ВЫП. II
Итого				1251.04	

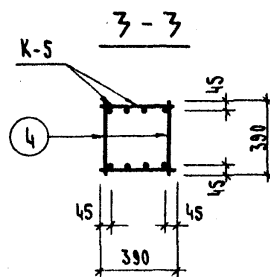
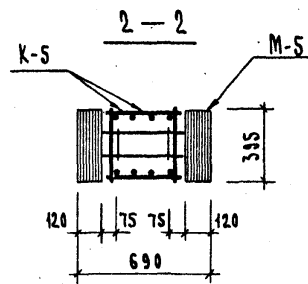
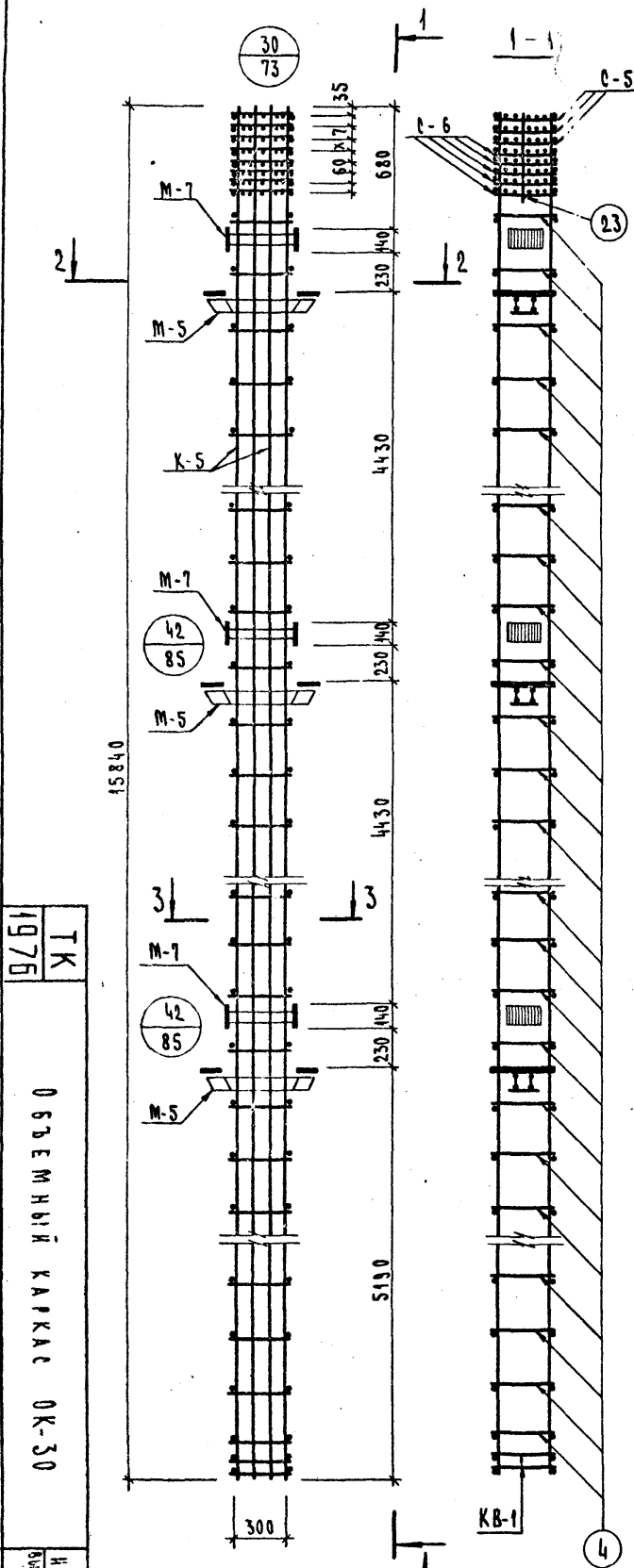
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ. СМ. ЛИСТ 78.
3. УЗАМ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ, СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. I.

ТК
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-29

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
106



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ИТ.	ВСЕГО	
OK-30	K-5	2	520.1	1040.2	ЛИСТ 129
	П03.4	102	0.24	24.5	ЛИСТ 129
	C-5	3	3.3	9.9	ИИ-04-2
	C-6	5	4.9	24.5	ВЫП. 6 Ч. II
	П03. 23	2	0.1	0.2	ЛИСТ 129
	M-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	M-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3
	KB-1	2	2.7	5.4	ЛИСТ 130
	CA-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
Итого				1227.4	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

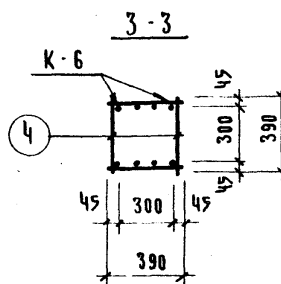
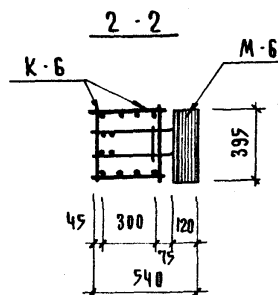
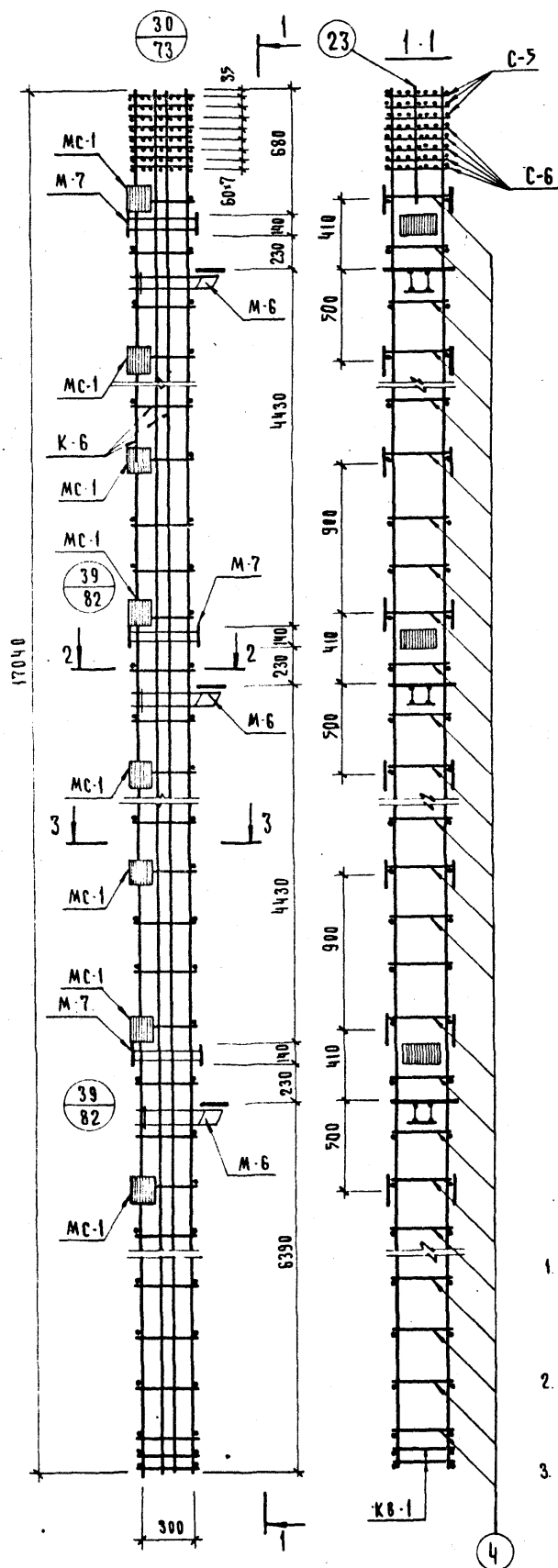
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи CA-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. См. лист 78.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 6 ч. I.

1976

ТК

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС OK-30

1976
ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19 107

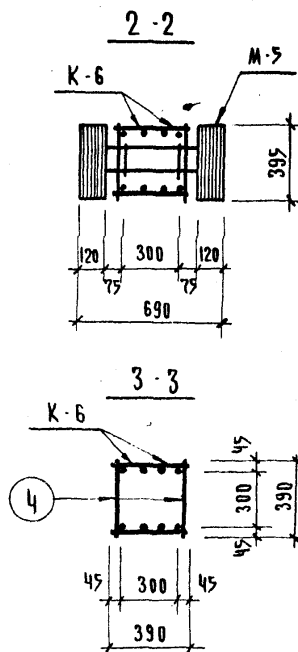


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			шт.	ВСЕГО	
ОК-31	К-6	2	559.3	1118.6	Лист. 129
	ПОЗ-4	110	0.24	26.4	Лист 129
	КВ-1	2	2.7	5.4	Лист 130
	С-5	3	3.3	9.9	ИИ-04-2
	С-6	5	4.9	24.5	вып. 6 ч. II
	ПОЗ. 23	2	0.1	0.2	Лист 129
	М-6	3	20.0	60.0	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	Лист 130
	МС-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2 вып. II
Итого			331.34		

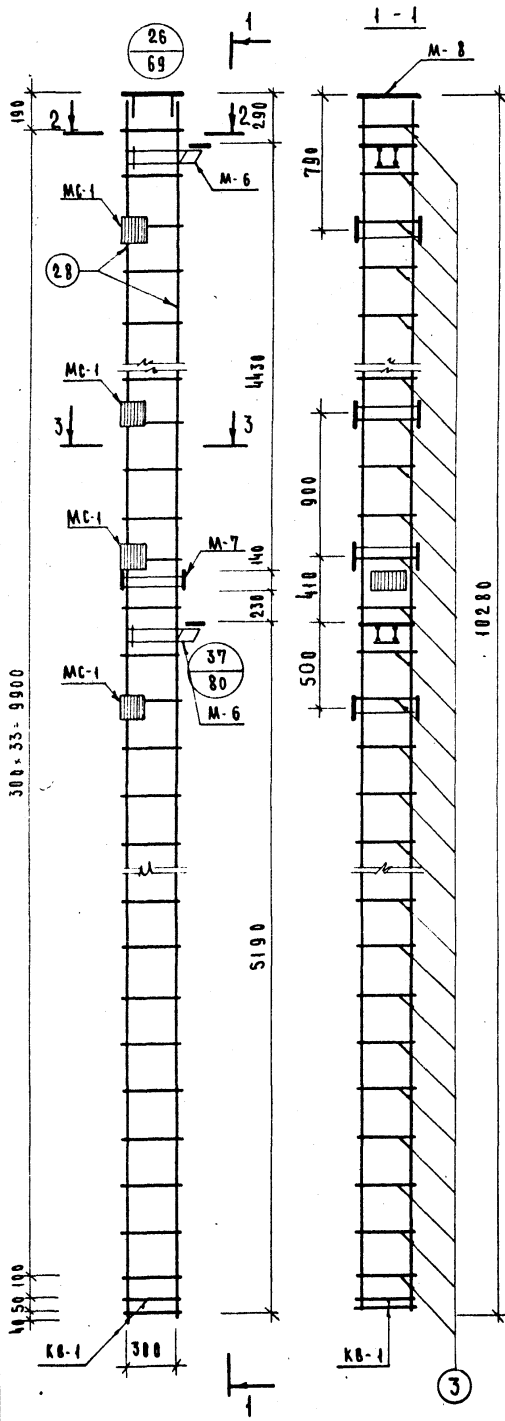
П р и м е ч а н и я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Связи са-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск В, часть I



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из лосковых каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию НИ-04-2 вый. 6 ч. I



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-33	ПОЗ.3	34	0.91	30.9	АНСТ 130
	ПОЗ.28	4	81.9	327.6	АНСТ 129
	К6-1	4	2.7	10.8	АНСТ 130
	М-8	1	16.87	16.87	НИ-04-2 ВМП.3
	М-6	2	2.00	4.00	НИ-04-2 ВМП.3
	М-7	1	11.2	11.2	НИ-04-2 ВМП.3
	МС-1	1	3.09	24.72	НИ-04-2 ВМП.11
	СА-2	2	1.1	2.2	АНСТ 130
Итого				464.29	

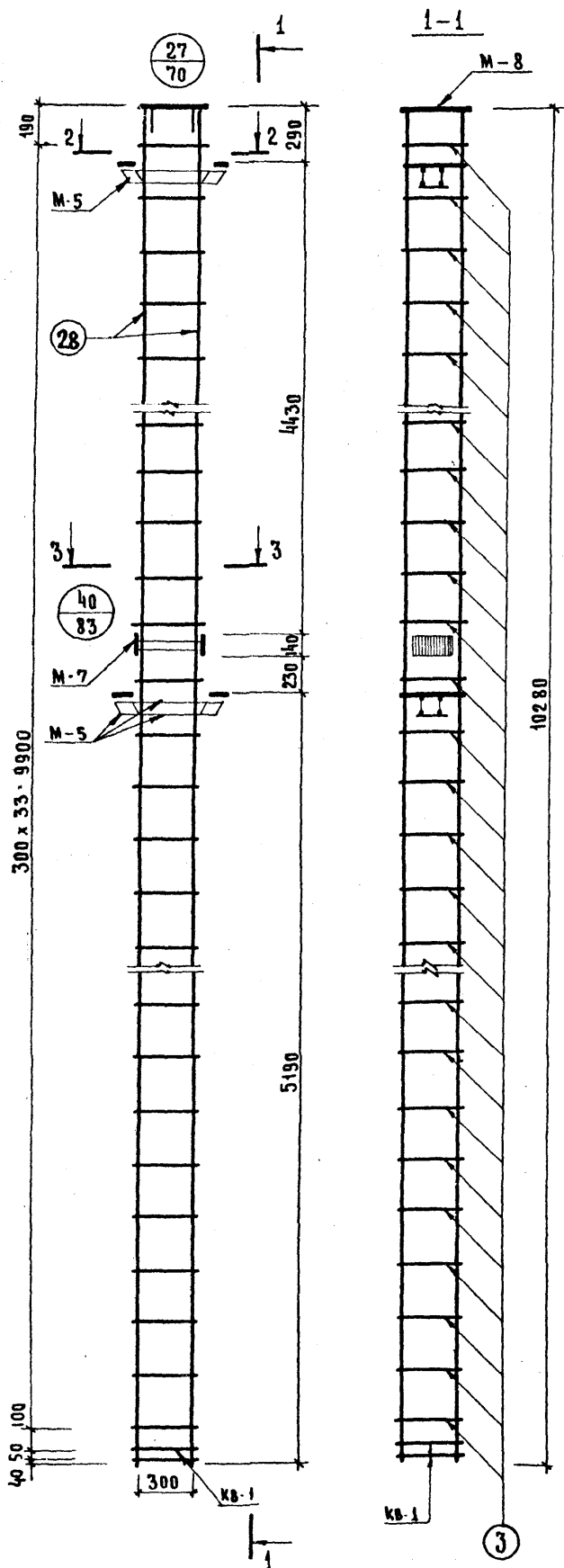
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СНЗ93-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном ансте с.м. серию НИ-04-2 выпуск 6, часть I
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете стая по высоте колонны. Деталь установки с.м. анст 78.

1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-33.

СЕРИЯ
НИ-04-2
ВЫПУСК
130
110



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
ОК-34	ПОЗ. 3	34	0.91	30.9	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 28	4	81.9	327.6	ЛИСТ 129
	М-5	2	28.6	57.2	ИИ-04-8 ВЫПУСК 3
	М-7	1	11.2	11.2	
	М-8	1	16.87	16.87	
	КВ-1	4	2.7	10.8	ЛИСТ 130
	СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130
ИТОГО:			456.77		

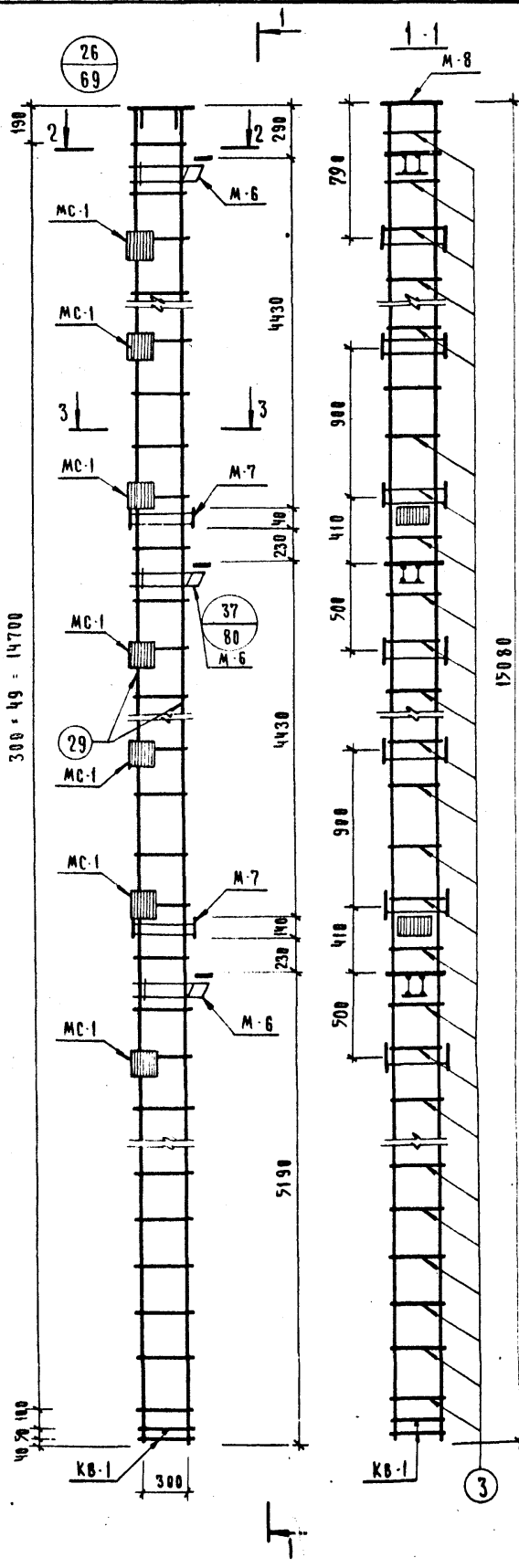
П р и м е ч а н и я:

- Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68
- Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6, часть I. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78

ТК
1976

Объемный каркас ОК-34

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
111



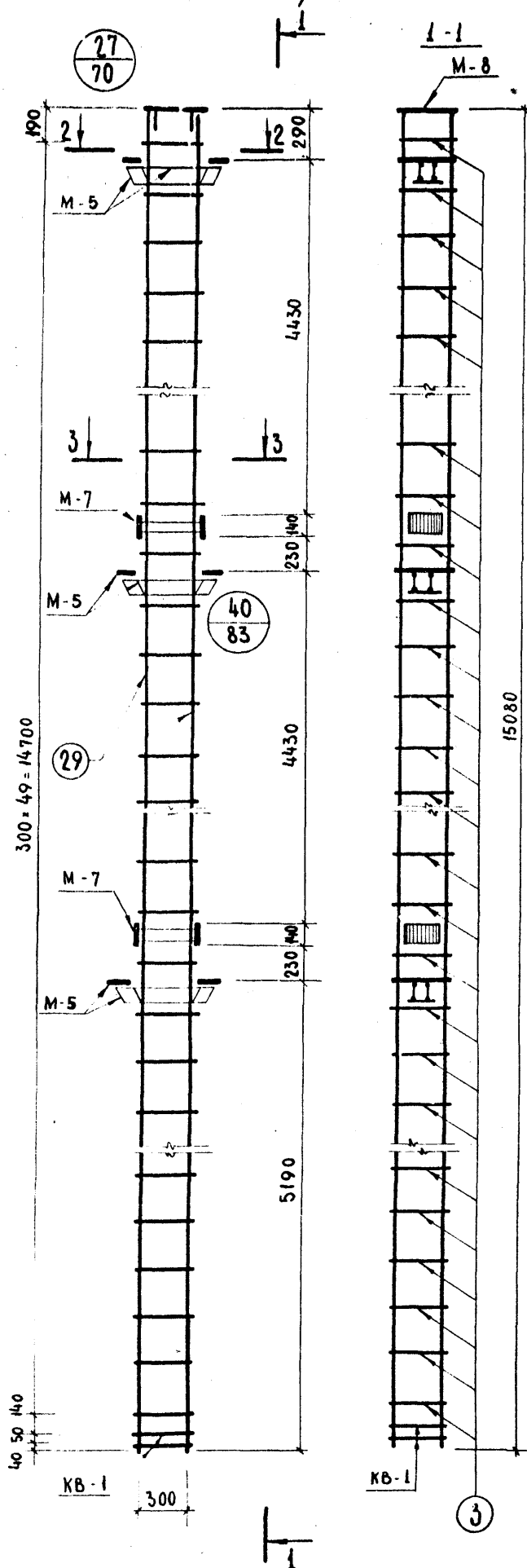
300 * 49 = 14700

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК. ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-35	ПОЗ. 3	50	0.91	45.5	Лист 130
	ПОЗ. 29	4	119.5	478.0	Лист 129
	KB-1	4	2.7	10.8	Лист 130
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 вып. 3
	М-6	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	
	МС-1	14	3.09	43.26	ИИ-04-8 вып. II
	СА-2	3	1.1	3.3	Лист 130
Итого:				680.13	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68
2. УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК Б.Ч. I
3. СВЯЗИ СА 2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78

1976	Т.К
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	
ОК-35	
19	ИИ-04-2
19	Лист 112

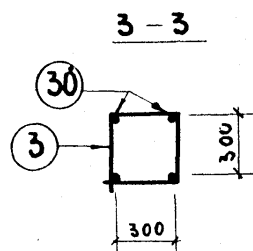


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-36	ПОЗ. 3	50	0,91	45,5	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 29	4	119,5	478,0	ЛИСТ 129
	КВ-1	4	2,7	10,8	ЛИСТ 130
	М-8	1	16,87	16,87	ИИ-04-8 ВЫП 3
	М-5	3	28,6	85,8	
	М-7	2	11,2	22,4	
	СА-2	3	1,1	3,3	ЛИСТ 130
ИТОГО:				862,67	

П Р И М Е Ч А Н И Я :

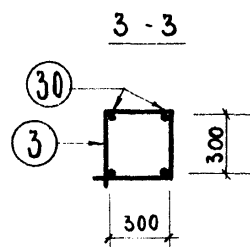
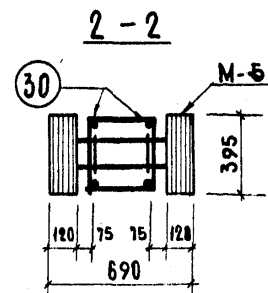
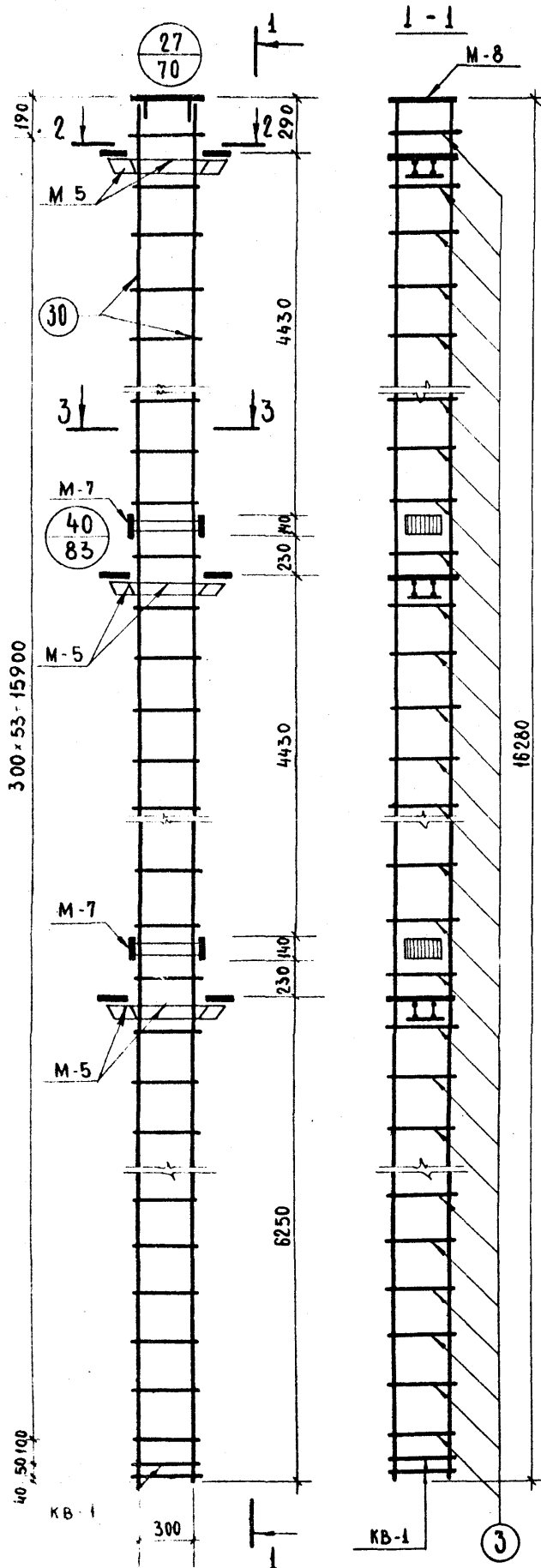
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 6 часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

1976	ТК
Объемный каркас ОК-36	
19	СЕРИЯ ИИ-04-2
113	ВЫПУСК ЛИСТ



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО
В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА
СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С
ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТ-
ВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ
ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В
КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78.

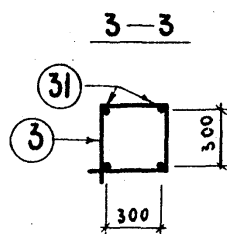
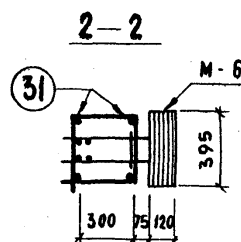
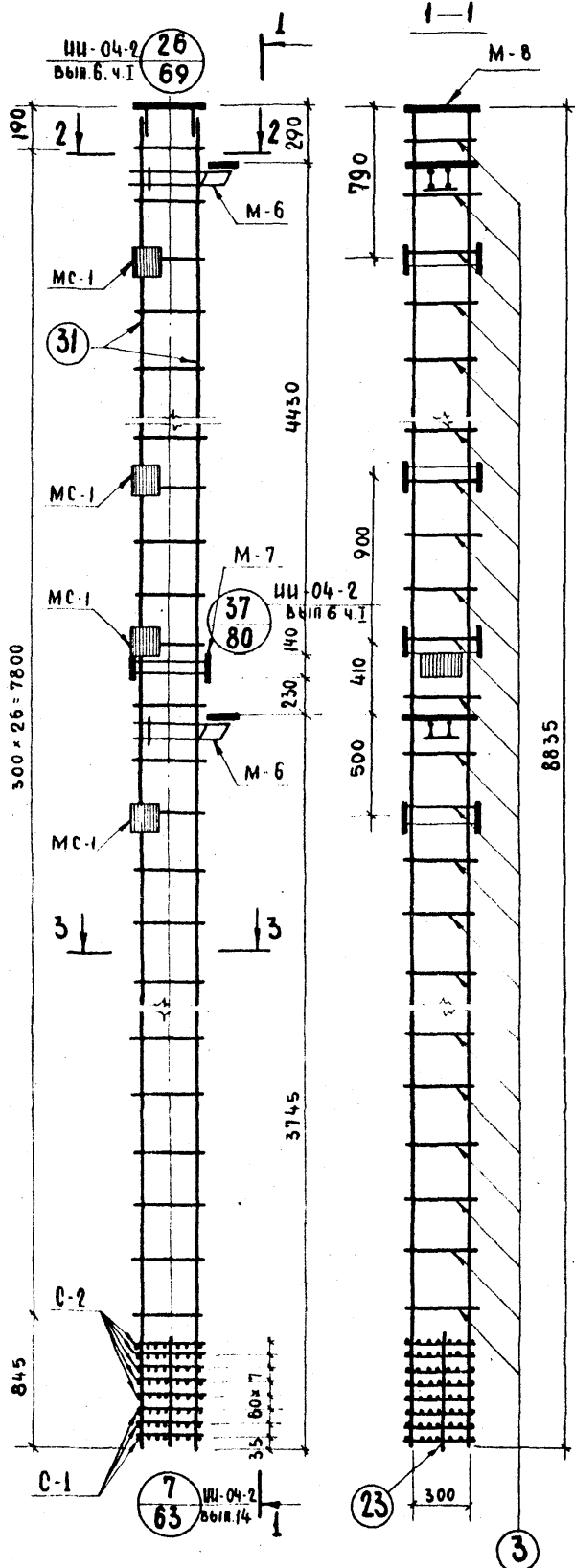


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, кг		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			шт.	ВСЕГО	
ОК-38	ПОЗ. 3	54	0.91	49.1	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 30	4	129.9	519.6	ЛИСТ 129
	KB-1	4	2.7	10.8	ЛИСТ 130
	M-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 Вып. 3
	M-5	3	28.6	85.8	
	M-7	2	11.2	22.4	
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
ИТОГО:				701.87	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14093-68.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ см. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I.
3. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОЛЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ см. ЛИСТ 78.

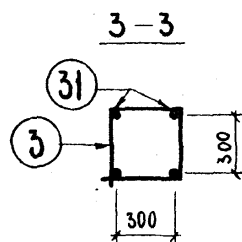
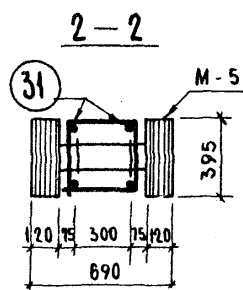
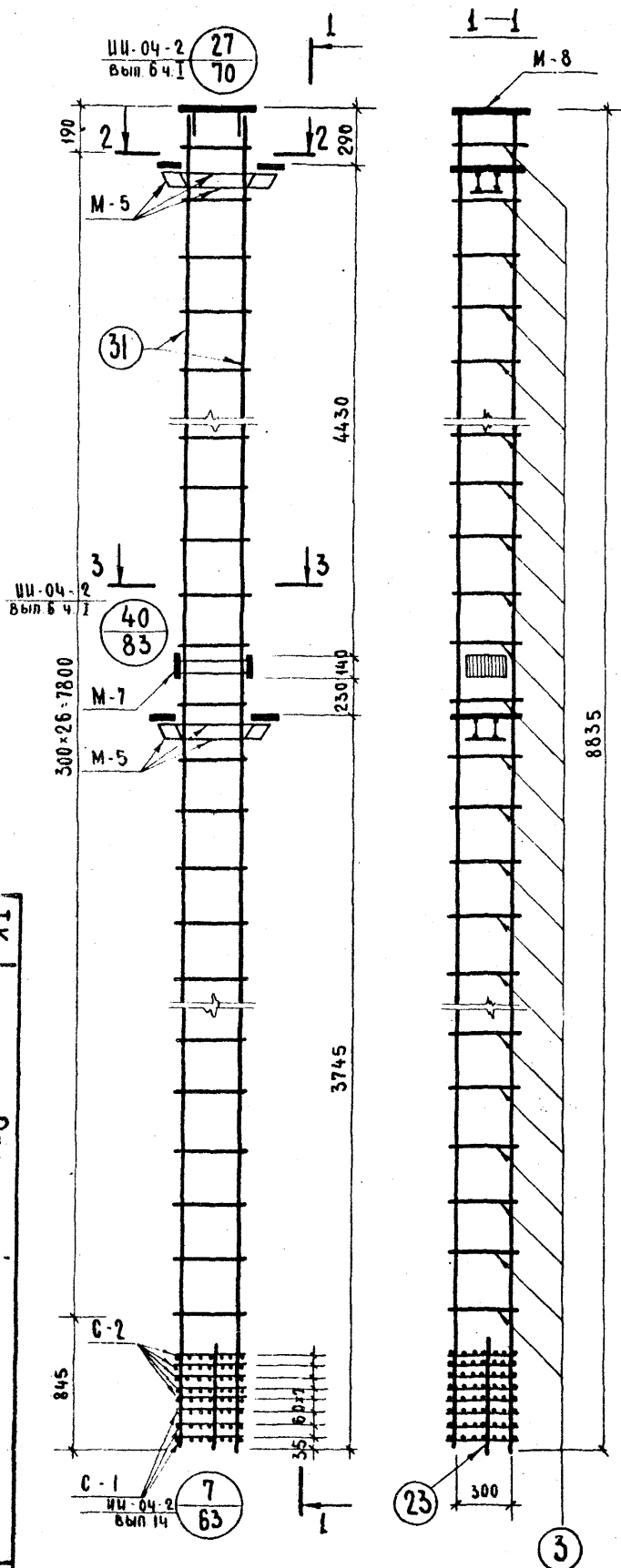
1976	ТК	Объемный каркас ОК-38	СЕРИЯ ИИ-04-2
			Выпуск 19
			Лист 115



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК. ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-39	ПОЗ. 3	27	0.91	24.6	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 31	4	70.4	281.6	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-6	2	20.0	40.0	
	М-7	1	11.2	11.2	
	СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130
	МС-1	10	3.09	30.90	ИИ-04-2 ВЫП. II
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II.
	С-2	5	1.2	6.0	
ИТОГО.			416.17		

П Р И М Е Ч А Н И Я:

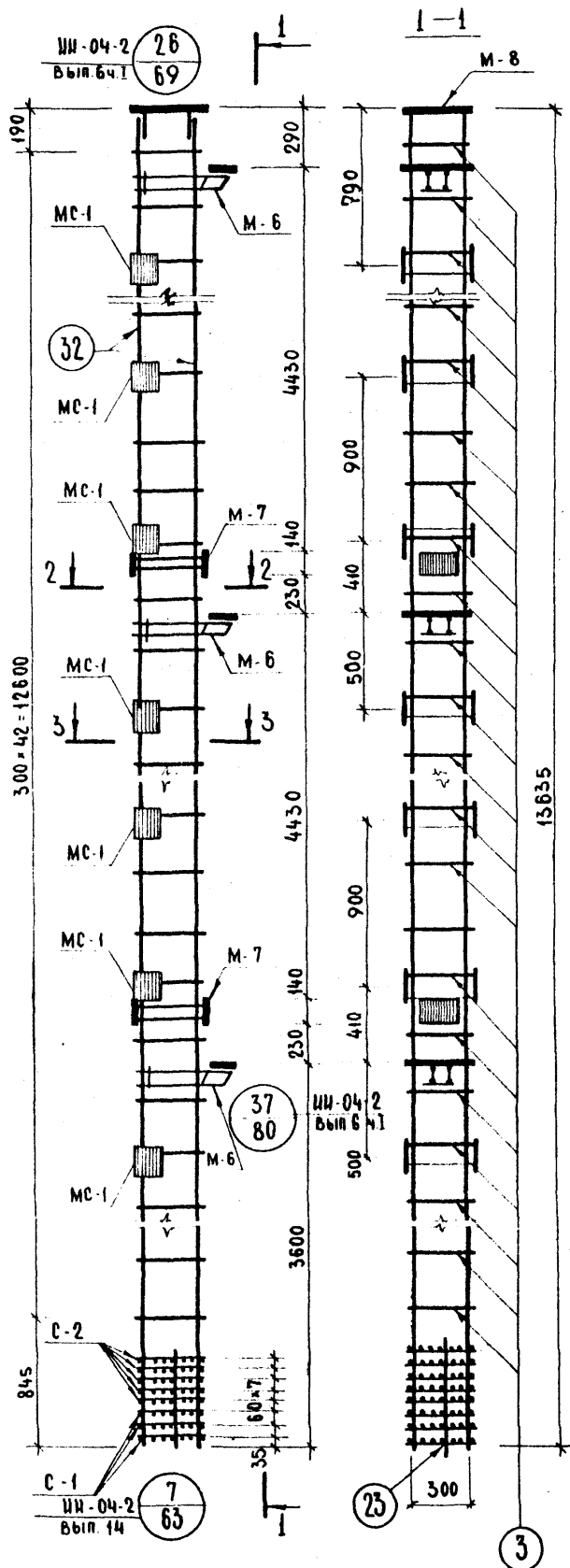
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-40	ПОЗ. 3	27	0.91	24.6	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 31	4	70.4	281.6	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП 3
	М-5	2	28.6	57.2	
	М-7	1	11.2	11.2	
	СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II.
	С-2	5	1.2	6.0	
ИТОГО:			402.47		

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-41	ПОЗ. 3	43	0.91	39.1	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 32	4	108.7	434.8	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-6	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	
	МС-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2 ВЫП. II
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	С-2	5	1.2	6.0	
Итого:			634.71		

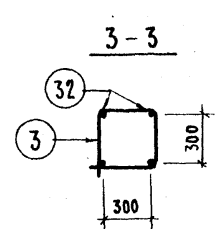
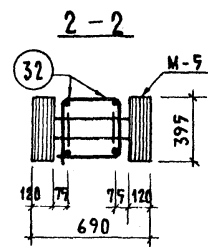
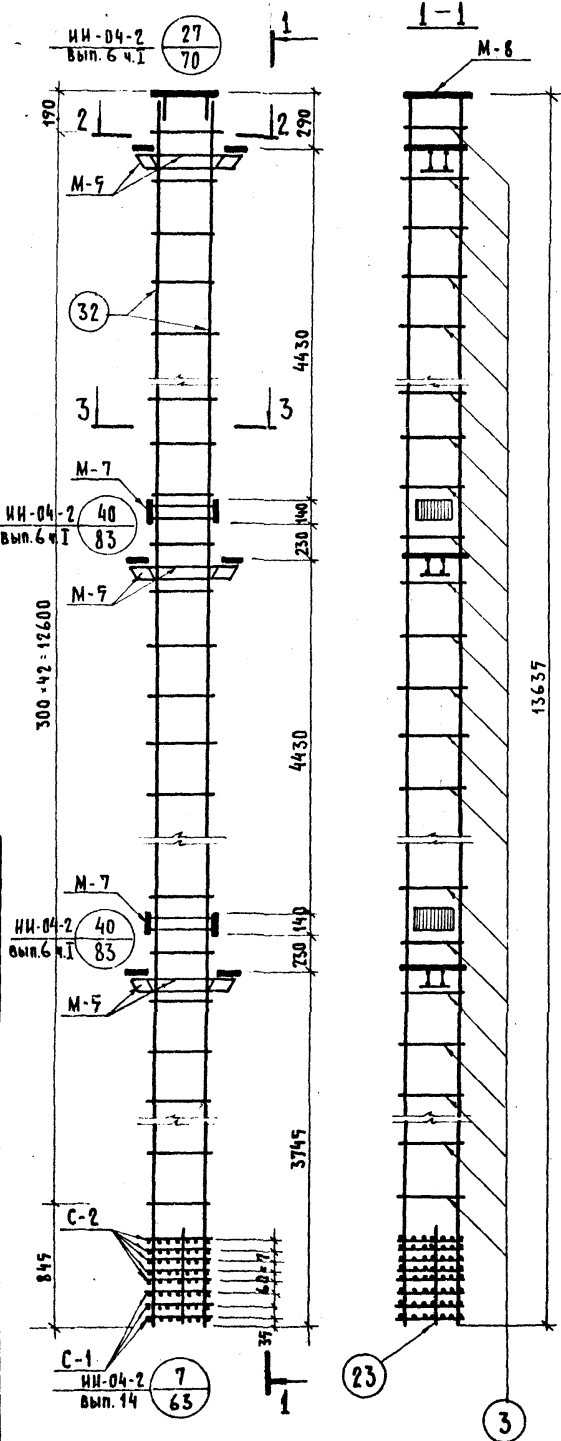
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ И СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. СВЯЗИ СА-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СВЯЗИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСТАНОВЛЕНЫ В КАЖДОМ ПРОТЕТЕ ЭТАЖА ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ СМ. ЛИСТ 78.

1976

ОБЪЕМНЫЙ
КАРКАС
ОК-41

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК Лист
19 118

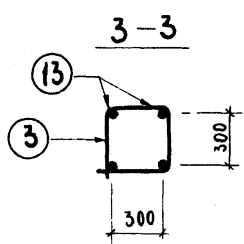
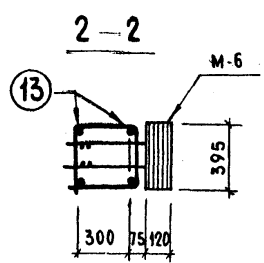
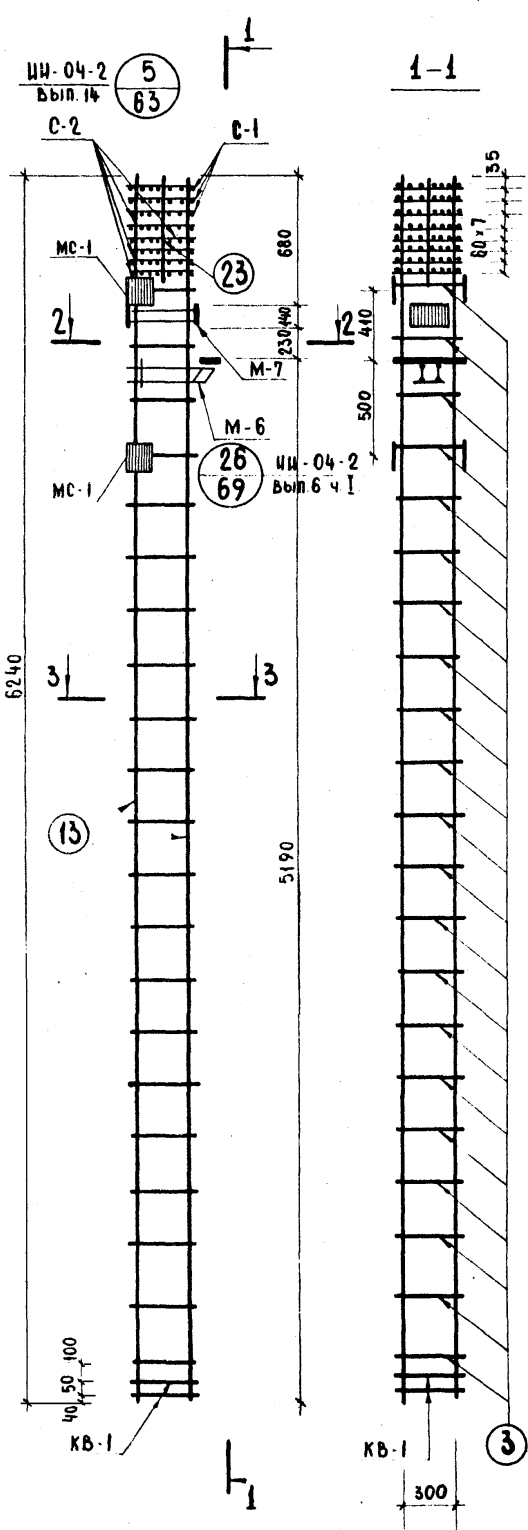


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-42	ПОЗ. 3	43	0,91	39,1	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 32	4	108,7	434,8	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0,1	0,4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16,87	16,87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-9	3	28,6	85,8	
	М-7	2	11,2	22,4	
	СА-2	3	1,1	3,3	ЛИСТ 130
	С-1	3	0,8	2,4	ИИ-04-2 ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I
	С-2	5	1,2	6,0	
Итого:			611,07		

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-89 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

1976	ТК
Объемный каркас ОК-42	
1976	СЕРИЯ
19	ИИ-04-2
119	ВЫПУСК ЛИСТ
129	

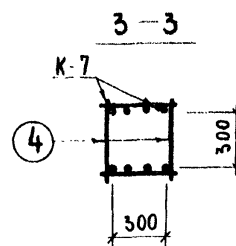
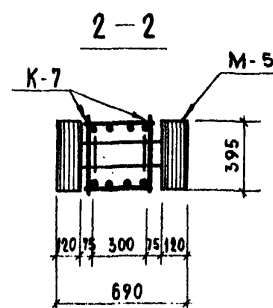
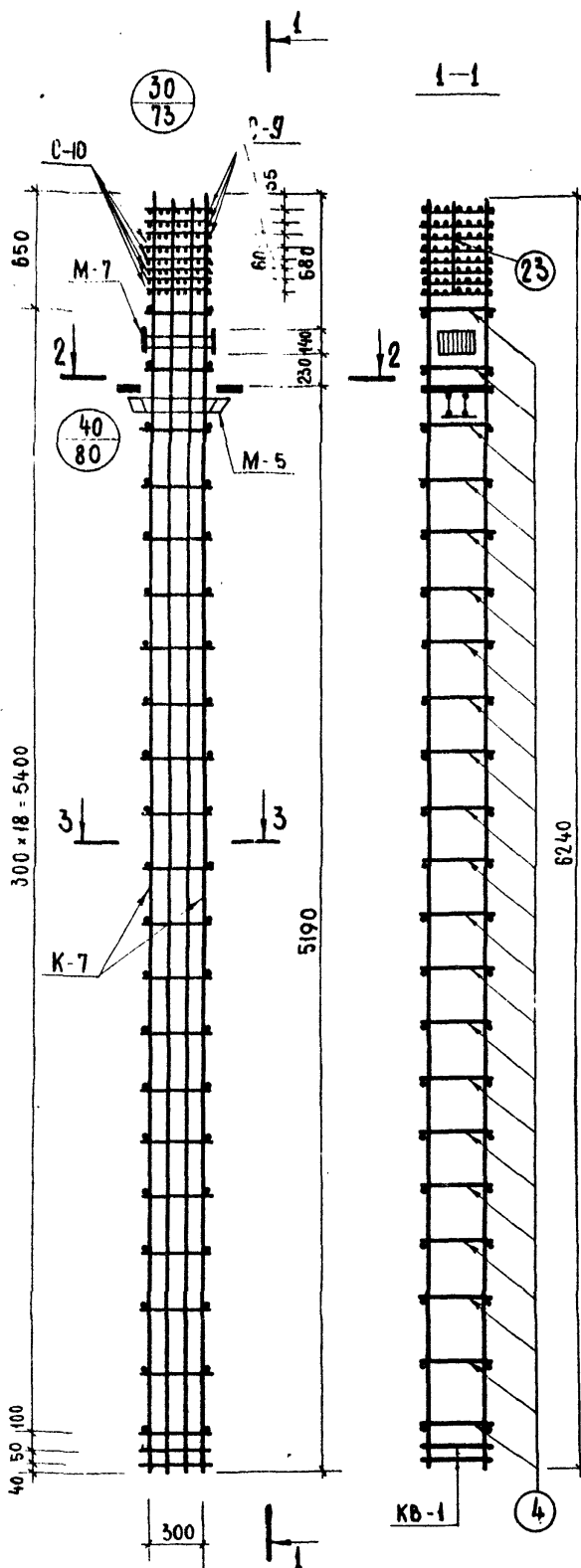


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛ.	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	Всего	
ОК-43	Поз. 3	19	0.91	17.3	ЛИСТ 130
	Поз. 13	4	49.9	199.6	ЛИСТ 129
	Поз. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М - 6	1	20.0	20.0	ИИ-04-2
	М - 7	1	11.2	11.2	Вып. 3
	МС-1	4	3.09	12.36	ИИ-04-2 вып. 11
	С - 1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	С - 2	5	1.2	6.0	Вып. 6 ч. II.
	КВ-1	4	2.7	10.8	ЛИСТ 130
Итого:			28.006		

П Р И М Е Ч А Н И Е .

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

1976	ТК
Объемный каркас ОК-43	
19	СЕРИЯ ИИ-04-2
120	Выпуск Лист



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛ.	КОЛ	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
ОК-44	К-7	2	205.66	411.32	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 4	38	0.24	9.1	ЛИСТ 129
	КВ-1	2	2.7	5.4	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 23	2	0.1	0.2	ЛИСТ 129
	М-5	1	28.6	28.6	ИИ - 04-8 ВЫП. 3
	М-7	1	11.2	11.2	
	С-9	3	4.34	13.9	ЛИСТ 130
	С-10	5	6.6	33.0	
ИТОГО:			511.82		

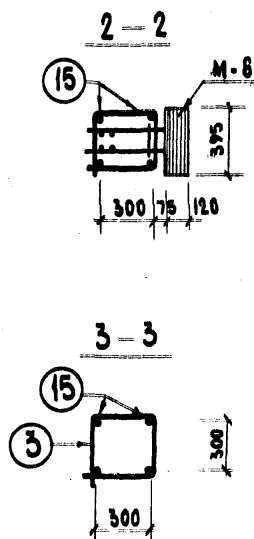
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 6, ч. I.

IK	1976
----	------

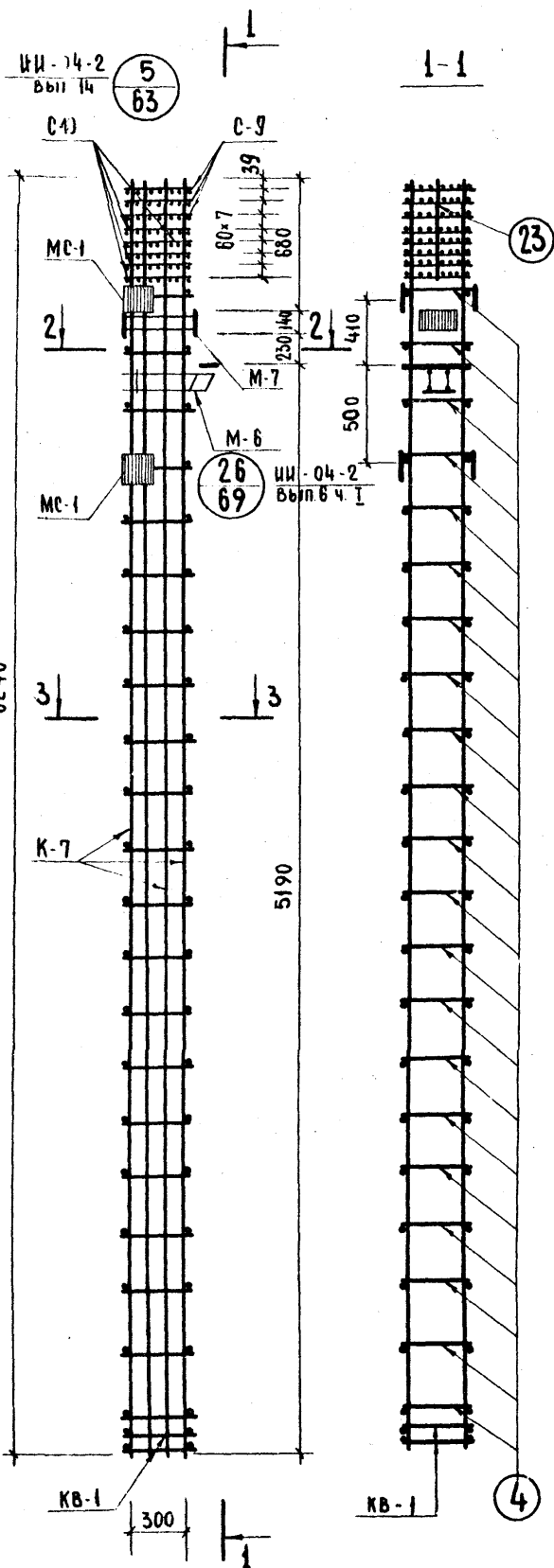
ОБЪЕМЫЙ КАРКАС
ОК-44

СЕРУА	МУ-04-2	Болнык	Ауст
		19	421



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-45	ПОЗ. 3	39	0.91	35.6	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 15	4	96.8	387.2	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	КВ-1	4	2.7	10.8	ЛИСТ 130
	М-6	2	280	40.0	ИИ-04-8
	М-7	2	112	22.4	ВЫП. 3
	МС-1	10	3.09	30.90	ИИ-04-2 ВЫП. II
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	ВЫП. 6 ЧАСТЬ II.
	СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130
Итого:			637.80		

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СНЗ93-89 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78

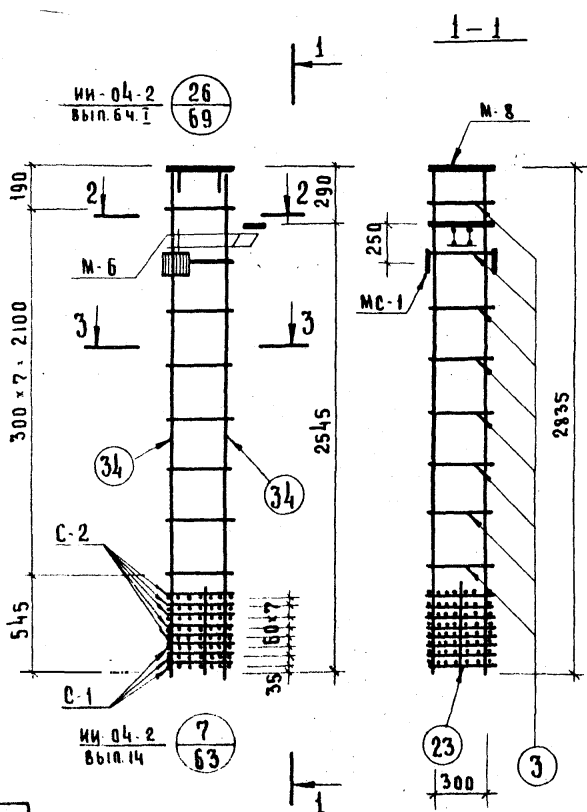


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛ.	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-46	К-7	2	205.66	411.32	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 4	38	0.24	9.1	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	2	0.1	0.2	ЛИСТ 129
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-2 ВЫП. 3
	М-7	1	11.2	11.2	ИИ-04-2 ВЫП. 11 ЛИСТ 130
	МС-1	4	3.09	12.36	
	С-9	3	4.34	13.0	
	С-10	5	6.8	33.0	ЛИСТ 130
	КВ-1	2	2.7	5.4	
Итого:			515.58		

П Р И М Е Ч А Н И Е:

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

1976	ТК
Объемный каркас ОК-46	
19	СЕРИЯ ИИ-04-2 ВЫПУСК Лист 129



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	Всего	
ОК-47	ПОЗ. 3	8	0.91	7.28	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 34	4	22.5	90.0	ЛИСТ 129
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 ВЫП. 64. II
	С-2	5	1.2	6.0	
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	МС-1	2	3.09	6.18	ИИ-04-2 ВЫП. II
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
Итого:				149.13	

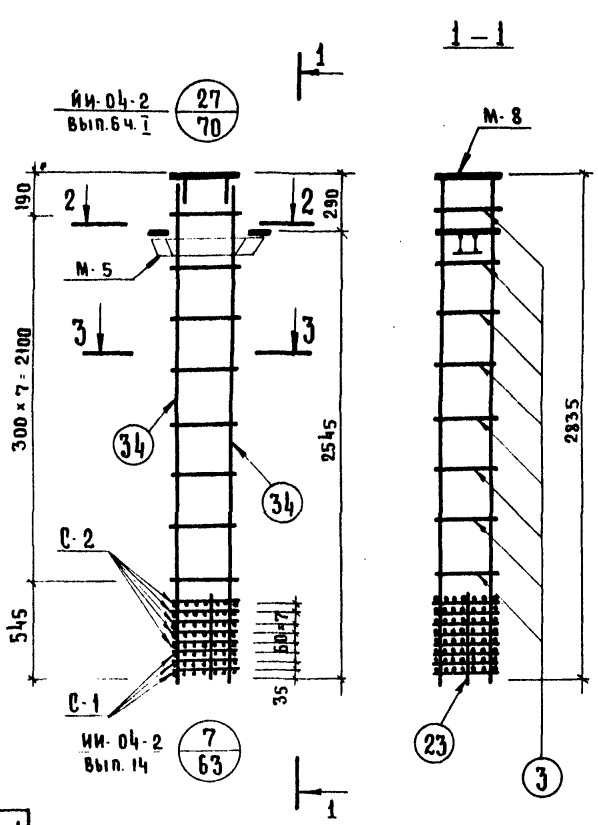
Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-09 и ГОСТ 14098-68.

1976

Объемный каркас
ОК-47

Серия
ИИ-04-2
ВЫП. ЛИСТ
19 124

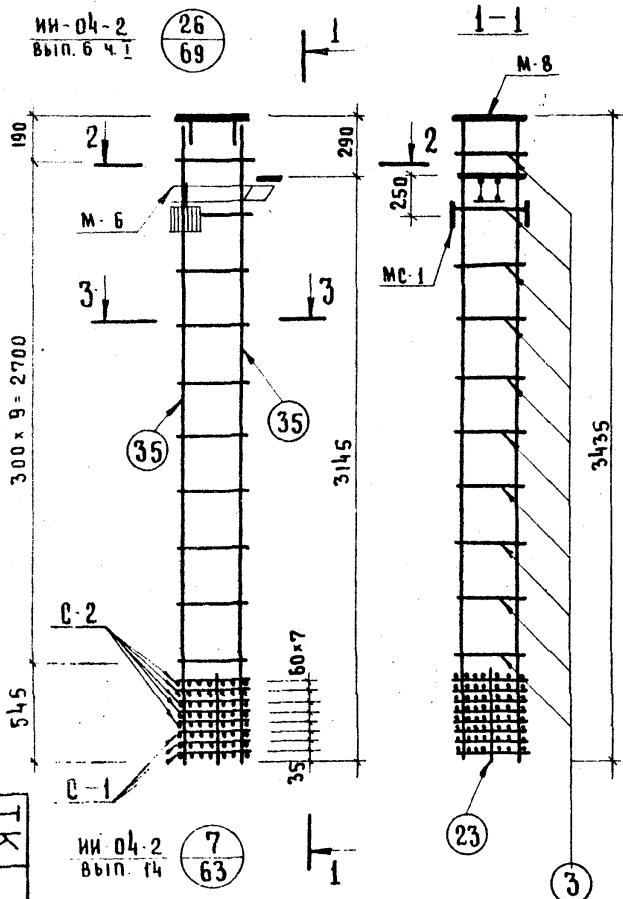


Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас					
Марка объемного каркаса	Марка арматурных изделий	Кол.	Масса, кг		Серия выпуска, лист.
			шт.	всего	
ОК-48	ПЗ.3	8	0.91	7.28	Лист 130
	ПЗ.34	4	22.5	90.0	Лист 129
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 вып. 6.4.1
	С-2	5	1.2	6.0	
	ПЗ.23	4	0.1	0.4	Лист 129
	М-5	1	28.6	28.6	ИИ-04-8 вып. 3
	М-8	1	16.87	16.87	
Итого				151.55	

Примечание.

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-09 и ГОСТ 14098-68.

1976	ТК
Объемный каркас ОК-48	
19	Серия ИИ-04-2 выпуск лист 125



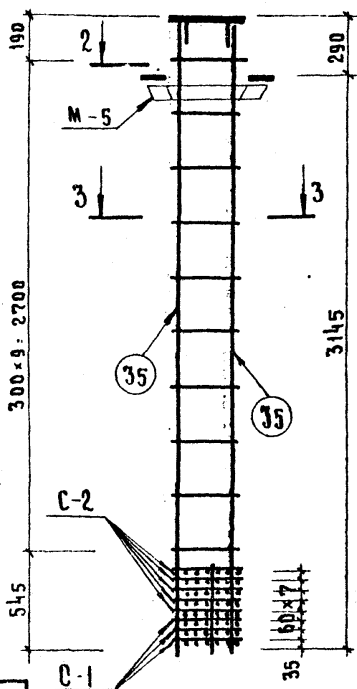
Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас					
Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия, выпуск, лист
			шт.	всего	
ОК-49	Поз. 3	10	0.94	9.4	Лист 130
	Поз. 35	4	27.2	108.8	Лист 129
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II
	С-2	5	1.2	6.0	
	Поз. 23	4	0.4	0.4	Лист 129
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-8 вып. 3.
	МС-1	2	3.09	6.18	ИИ-04-2 вып. 11
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 вып. 3
Итого				169.75	

П р и м е ч а н и е.

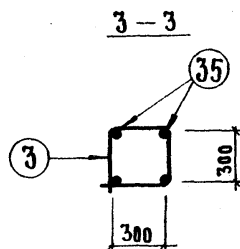
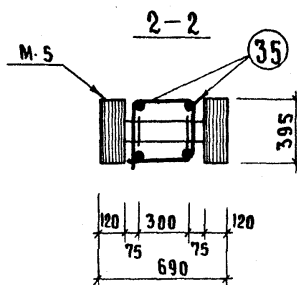
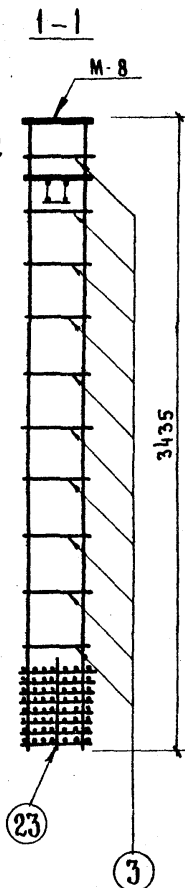
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-09 и ГОСТ 14098-68.

1976 ТК
Объемный каркас
ОК-49
ИИ-04-2
выпуск Лист
19 126

27
70



7
63



Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас					
Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг.		Серия, выпуск, лист.
			шт.	Всего	
ОК-50	ПОЗ. 3	10	0.91	9.1	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 35	4	27.2	108.8	ЛИСТ 129
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	С-2	5	1.2	6.0	
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-5	1	28.6	28.6	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-8	1	16.87	16.87	
Итого:			172.17		

Примечание.

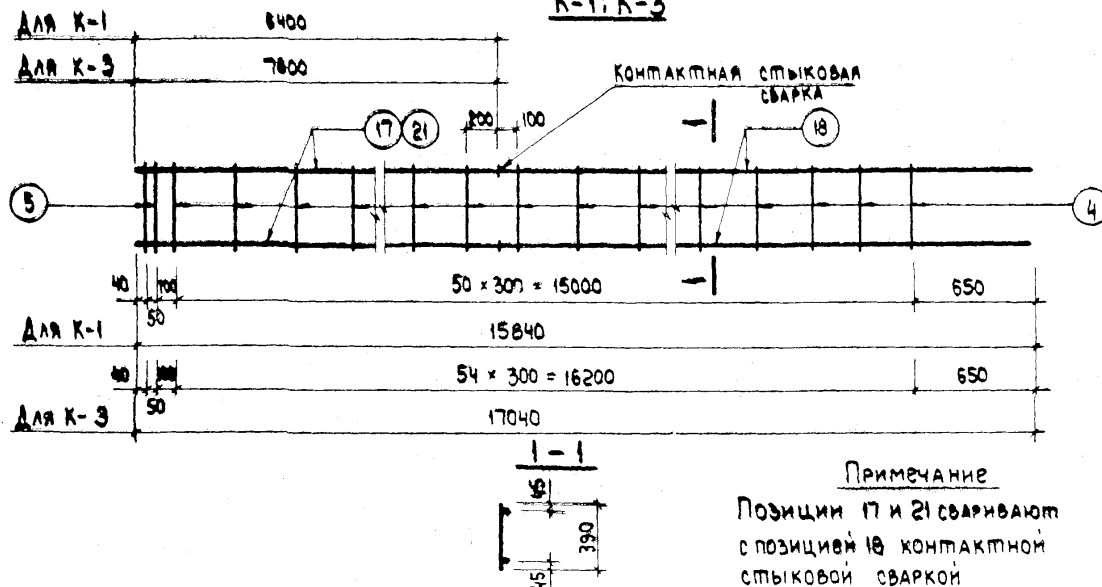
Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-09 и ГОСТ 14098-68.

TK	1976
----	------

Объемный каркас
ОК-50

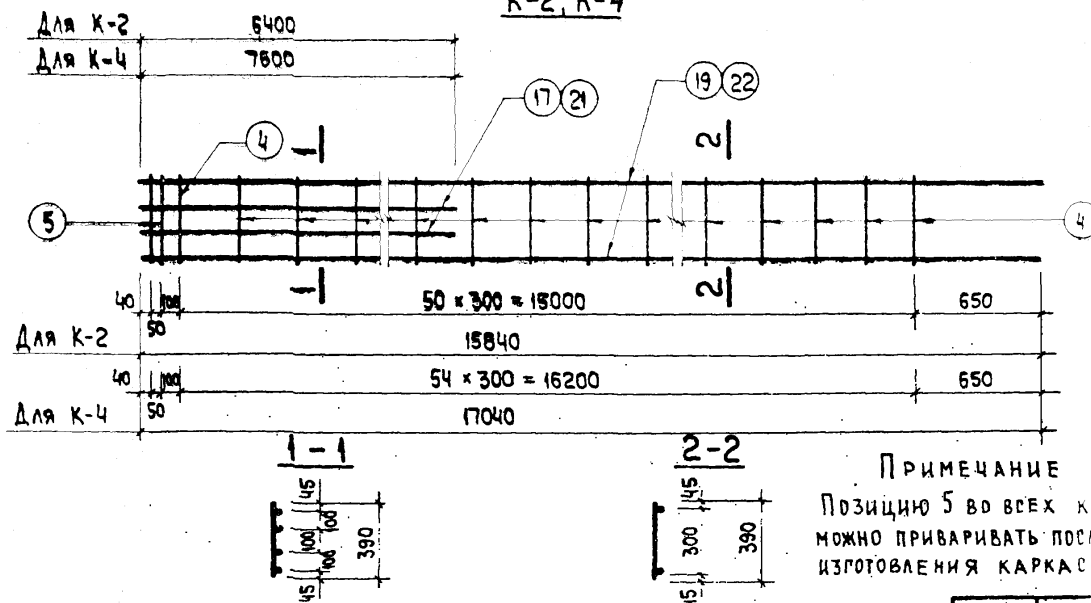
Серия	МН-04-2
Выпуск	19
Анст	127

К-1; К-3



Марка элемента	Н Н поз.	Сече- ние, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					шт.	всего	изделия
К-1	17	36A III	6400	2	51.1	102.2	236.3
	18	32A III	9440	2	60.0	120.0	
	4	10A I	390	51	0.24	12.2	
	5	20A III	390	2	0.95	1.9	
К-3	21	36A III	7600	2	60.7	121.4	256.5
	18	32A III	9440	2	60.0	120.0	
	4	10A I	390	55	0.24	13.2	
	5	20A III	390	2	0.95	1.9	

К-2; К-4

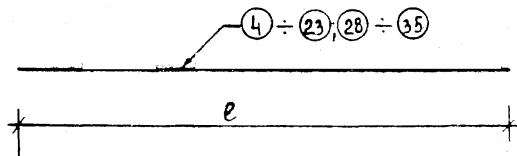


Марка элемента	Н Н поз.	Сече- ние, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					шт.	всего	изделия
К-2	19	36A III	15840	2	126.6	253.2	369.5
	17	36A III	6400	2	51.1	102.2	
	4	10A I	390	51	0.24	12.2	
	5	20A III	390	2	0.95	1.9	
К-4	22	36A III	17040	2	136.1	272.2	408.7
	21	36A III	7600	2	60.7	121.4	
	4	10A I	390	55	0.24	13.2	
	5	20A III	390	2	0.95	1.9	

ТК
1976

Плоские каркасы К-1; К-2; К-3; К-4

Серия
ИИ-04-2
Выпуск
19
Лист
128

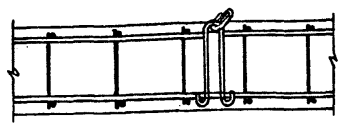
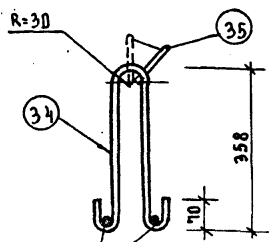


МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№№ ПОЗ	СРЕДНЕЕ ДАВЛЕНИЕ		КОЛ- ВО ШТ	МАССА, КГ		
		ММ	ММ		ШТ	ВСЕГО	НАДАННЯ
К-7	13	36АШ	6240	2	499	99.80	205.66
	4	10АТ	390	19	0.24	4.56	
	5	20АШ	390	2	0.95	1.90	
	35	36АШ	6220	2	49.7	99.4	
К-5	19	36АШ	15840	2	125.50	251.00	520.10
	4	10АТ	390	51	0.24	12.20	
	5	20АШ	390	2	0.95	1.90	
	26	36АШ	15820	2	125.4	250.80	
К-6	22	36АШ	17040	2	136.18	272.20	559.30
	4	10АТ	390	55	0.24	13.20	
	5	20АШ	390	2	0.95	1.90	
	27	36АШ	17020	2	136.0	272.0	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	СЧЕТ ММ	ДЛИНА ММ	КВА ЛЕТ	М А С С А		
					Ш Т.	В С Е Г О	У З Д Е Л А Н Я
О т д е л ь н ы е п о з и ц и и	4	10А I	390	1	0.24	0.24	0.24
	5	20А II	390	1	0.95	0.95	0.95
	6	20А III	160	1	0.40	0.40	0.40
	7	20А III	10255	1	25.30	25.30	25.30
	8	20А III	14955	1	37.00	37.00	37.00
	9	20А III	16255	1	40.00	40.00	40.00
	10	20А III	8810	1	21.80	21.80	21.80
	11	20А III	13610	1	33.70	33.70	33.70
	12	20А III	6240	1	15.40	15.40	15.40
	13	36А III	6240	1	49.90	49.90	49.90
	14	20А III	12240	1	30.30	30.30	30.30
	15	36А III	12240	1	96.80	96.80	96.80
	16	20А III	16840	1	39.20	39.20	39.20
	17	36А III	6400	1	51.10	51.10	51.10
	18	32А III	9440	1	60.0	60.0	60.0
	19	36А III	15840	1	126.60	126.60	126.60
	20	20А III	17040	1	42.30	42.30	42.30

серия 44-04-2	
выпуск 19	лист 129

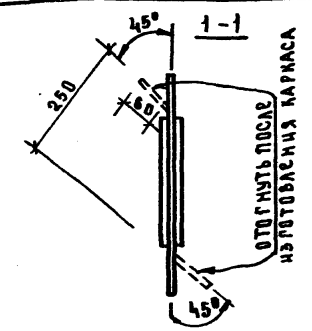
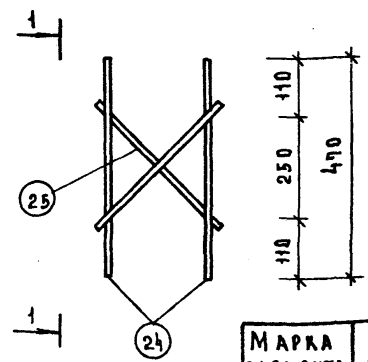
Деталь установки петли П-1



ПРИМЕЧАНИЯ

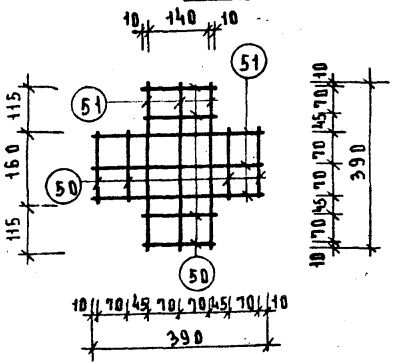
- 1. Строповочные петли допускается применять после испытания на нормативную нагрузку с коэффициентом динамичности равным 1.5
- 2. Падающее кольцо привязать вязальной проволокой к петле

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИИ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ	МАССА, КГ		
					ШТ	Всего	изделия
Петля П-1	34	16AII	950	1	1.3	1.3	2.2
	35	16AII	340	1	0.5	0.5	
	36	12AII	390	2	0.2	0.4	

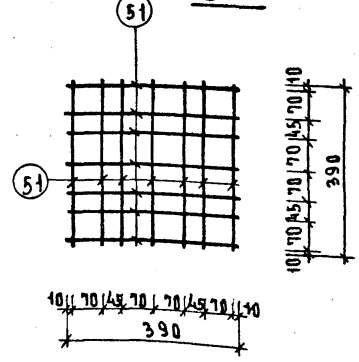


МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИИ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ	МАССА, КГ		
					ШТ	Всего	изделия
СВЯЗЬ СА-2	24	10AII	400	2	0.30	0.60	1, 1
	25	10AII	400	2	0.25	0.50	

С-9



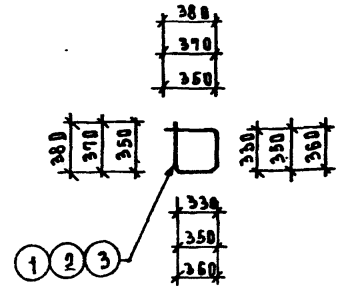
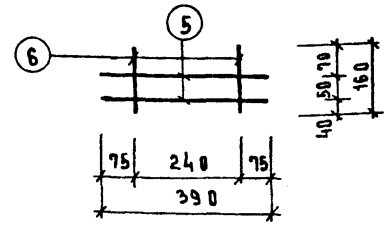
С-10



ПРИМЕЧАНИЕ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
ВАРИАНТ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
СЕТОК см. лист 133.

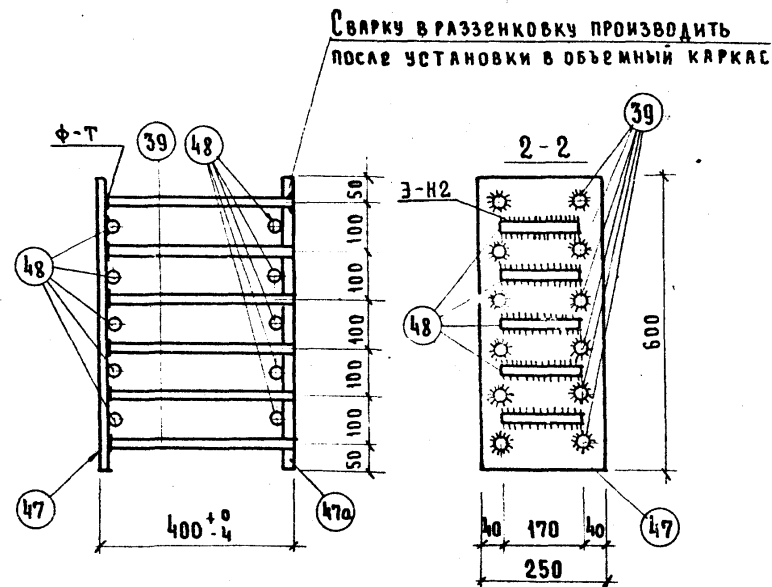
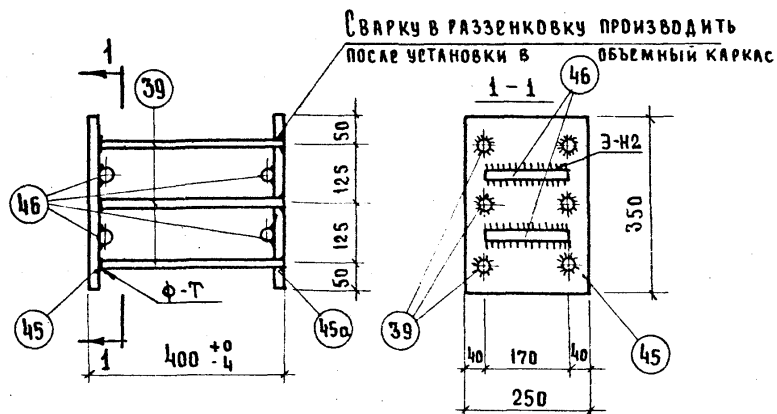
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИИ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ	МАССА, КГ		
					ШТ	Всего	изделия
С-9	50	14AII	160	8	0.19	1.52	4.34
	51	14AII	390	6	0.47	2.82	
С-10	51	14AII	390	14	0.47	6.66	6.60

КВ-1



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИИ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ	МАССА, КГ		
					ШТ	Всего	изделия
ХОМУТЫ ЗАМКНУТЫЕ	1	6AII	1360	1	0.3	0.3	0.3
	2	10AII	1440	1	0.9	0.9	0.9
КВ-1	3	10AII	1480	1	0.91	0.91	0.91
	5	20AII	390	2	0.95	1.9	2.7
	6	20AII	160	2	0.4	0.8	

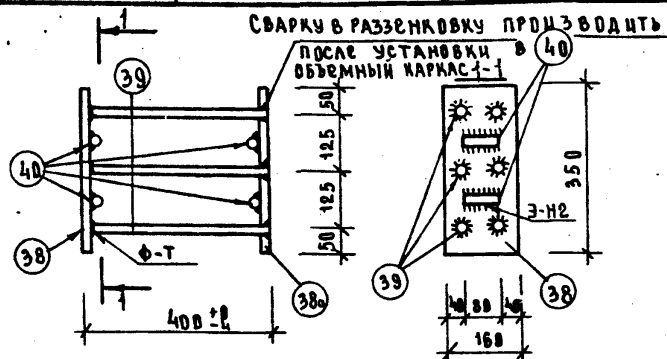
ТК 1976	Петля П-1 Деталь установки петли П-1. Сетки С-7, С-8. СВЯЗЬ СА-2 Каркас КВ-1. Закрытые хомуты	серия ИИ-04-2 Выпуск лист 19 130



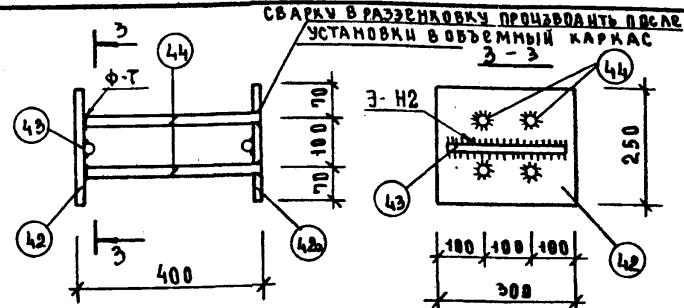
39	φ 22 А III	380	5781-61*	6	113	6.78	
45	-250×20	350	380-71	1	12.84	2.84	
45a	-250×20	350	380-71	1	12.84	2.84	
46	φ 22 А III	170	5781-61*	4	0.5	2.0	
ИИ [№] ПОЗ	Сечение	Длина	ГОСТ	КОЛ	шт	Общ	Прим
					ВЕС		
М5-10-2		МАССА	МАСШТАБ				
		34.48	1:10				

39	φ 22 А III	380	5781-61*	12	113	13.6	
47	-250×20	600	380-71	1	23.55	23.55	
47a	-250×20	600	380-71	1	23.55	23.55	
48	φ 22 А III	170	5781-61*	10	0.5	5.0	
ИИ [№] ПОЗ	Сечение	Длина	ГОСТ	КОЛ	шт	Общ	Прим
					ВЕС		
М5-9-2		МАССА	МАСШТАБ		Выпуск		
		65.70	1:10				

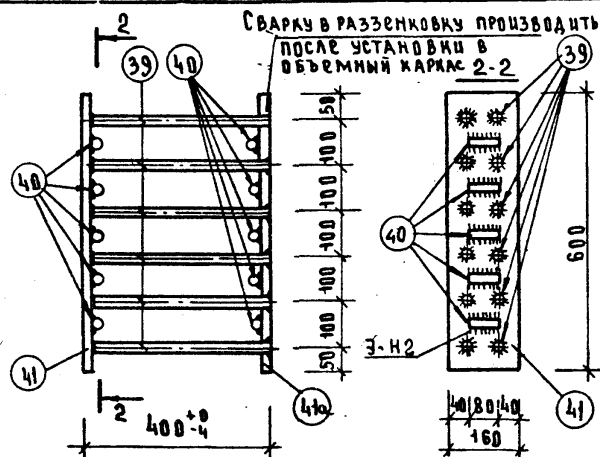
Т.К	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М5-9-2 и М5-10-2	Серия ИИ-04-2	
1976		Выпуск 19	Лист 131



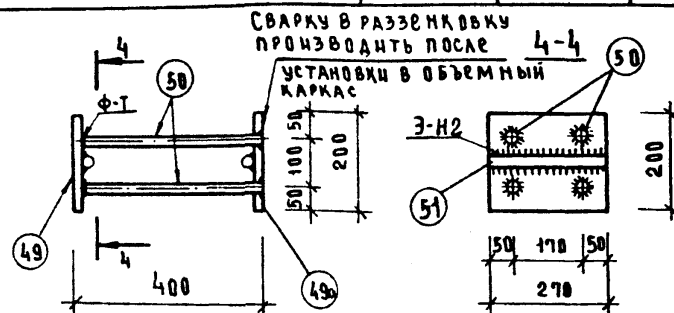
38	-160x20	350	380-71	1	8.8	8.8	Б/4
38a	-160x20	350	380-71	1	8.8	8.8	Б/4
39	Ø 22 АШ	380	5781-61*	6	1.13	6.78	Б/4
40	Ø 22 АШ	80	5781-61*	4	0.24	0.96	Б/4
МН ПЗ	Сечение	Длина	ГОСТ	КОЛ	шт	Объ Масса	Прим.
М5-10-1		Масса	Масштаб				
		25.34	1:10				



42	-250x16	300	380-71	1	9.40	9.40	Б/4
42a	-250x16	300	380-71	1	9.40	9.40	Б/4
43	Ø 12 АШ	260	5781-61*	1	0.23	0.23	Б/4
44	Ø 20 АШ	384	5781-61*	4	0.96	3.84	Б/4
МН ПЗ	Сечение	Длина	ГОСТ	КОЛ	шт	Объ Масса	Прим.
М-11		Масса	Масштаб				
		22.87	1:10				



41	-160x20	600	380-71	1	15.1	15.1	Б/4
41a	-160x20	600	380-71	1	15.1	15.1	Б/4
39	Ø 22 АШ	380	5781-61*	12	1.13	13.5	Б/4
40	Ø 22 АШ	80	5781-61*	10	0.24	2.4	Б/4
МН ПЗ	Сечение	Длина	ГОСТ	КОЛ	шт	Объ Масса	Прим.
М5-9-1		Масса	Масштаб				
		46.1	1:10				



51	Ø 16 АШ	270	5781-61*	1	0.43	0.43	Б/4
50	Ø 16 АШ	388	5781-61*	4	0.62	2.48	Б/4
49a	-12x200	270	103-57	1	5.10	5.10	Б/4
49	-12x200	270	103-57	1	5.10	5.10	Б/4
МН ПЗ	Сечение	Длина	ГОСТ	КОЛ	шт	Объ Масса	Прим.
М-12		Масса	Масштаб				
		13.11	1:10				

Т И	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М5-10-1, М5-9-1		СЕРИЯ ЧЧ-04-2	
1976	М-11 и М-12		ВЫПУСК 132	

