

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

КОЛОННЫ

Выпуск 19

Колонны сечением 40×40 см

для зданий с высотой этажа 4, 8 и 6,0 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

КОЛОННЫ

Выпуск 19

Колонны сечением 40x40 см.
для зданий с высотой этажа 4,8 и 6,0 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ СОВМЕСТНО
СНИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 19 ОТ 51 ЯНВАРЯ 1977г.

	№ листов	№ стр		№ листов	№ стр
СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА		2-4	Колонны К2Р-448(60)-26; К2Р-448(60)-34;		
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		5-9	К2Р-448(60)-38. Опалубочный чертеж	19	28
НОМЕНКЛАТУРА	1-5	10-14	Колонны КЗК-448-29; КЗК-448 ²⁹ / ₃₂ ; КЗК-448 ³⁶ / ₃₈ ;		
Колонны К2К-448-24; К2К-448-29; К2К-448-38 Опалубочный чертеж		6	КЗК-448-56 Опалубочный чертеж	20	29
Колонны К2Р-448-24; К2Р-448-29; К2Р-448-38 Опалубочный чертеж		7	Колонны КЗК-448(60)-26; КЗК-448(60)- ³² / ₃₄ ;		
Колонны КЗК-448-24; КЗК-448-38 Опалубочный чертеж		8	КЗК-448(60)- ³⁶ / ₃₈ ; КЗК-448(60)-50 Опалубочный чертеж	21	30
Колонны КЗК-448(60)-21; КЗК-448(60)-34 Опалубочный чертеж		9	Колонны КЗР-448-29; КЗР-448 ²⁹ / ₃₂ ; КЗР-448- ³⁶ / ₃₈ ;		
Колонны КЗР-448-24; КЗР-448-29; КЗР-448-38 Опалубочный чертеж		10	КЗР-448-38; КЗР-448 ⁴² / ₅₆ ; КЗР-448-60	22	31
Колонны КЗР-448(60)-21; КЗР-448(60)-26; КЗР-448(60)-34. Опалубочный чертеж		11	Опалубочный чертеж		
Колонны К2ВК-448-24; К2ВК-448-29; К2ВК-448-38 Опалубочный чертеж		12	Колонны КЗР-448(60)-26; КЗР-448(60)- ³² / ₃₄ ;		
Колонны К2ВР-448-24; К2ВР-448-29; К2ВР-448-38 Опалубочный чертеж		13	КЗР-448(60)- ³⁶ / ₃₈ ; КЗР-448(60)-38; КЗР-448(60)- ³⁸ / ₅₀ ;		
Колонны КЗВК-448-24; КЗВК-448-29; КЗВК-448-38 Опалубочный чертеж		14	КЗР-448(60)-55. Опалубочный чертеж	23	32
Колонны КЗВР-448-24; КЗВР-448-29; КЗВР-448-38 Опалубочный чертеж		15	Колонна КВК-436-40 Опалубочный чертеж	24	33
Колонны КНК-448-24; КНК-448-29; КНК-448-38; КНК-448-56 Опалубочный чертеж		16	Колонна КВР-436-40 Опалубочный чертеж	25	34
Колонны КНР-448-24; КНР-448-29; КНР-448-38; КНР-448-56; КНР-448-60 Опалубочный чертеж		17	Колонна КВР-442-40 Опалубочный чертеж	26	35
Колонны К2НК-448(60)-21; К2НК-448(60)-26; К2НК-448(60)-34; К2НК-448(60)-38. Опалубочный чертеж		18	Колонна КВР-442-40 Опалубочный чертеж	27	36
			Колонны К2К-448-24; К2К-448-29 Армирование	28	37
			Колонна К2К-448-38 Армирование	29	38
			Колонны К2Р-448-24; К2Р-448-29 Армирование	30	39
			Колонна К2Р-448-38 Армирование	31	40
			Колонна КЗК-448-24 Армирование	32	41
			Колонна КЗК-448-38 Армирование	33	42
			Колонна КЗК-448(60)-21 Армирование	34	43
			Колонна КЗК-448(60)-34 Армирование	35	44
			Колонны КЗР-448-24; КЗР-448-29 Армирование	36	45
			Колонна КЗР-448-38 Армирование	37	46

ТК
1976

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

СЕРИЯ
ИИ-04 2
ВЫПУСК
19
Лист
19

№№ АИСТ.		ИЛ СТР.	№№ АИСТ.		ИЛ СТР.
Колонны КЗР-448(60)-21; КЗР-448(60)-26. Армированные	38	47	Колонны КЗНР-448- ²⁹ / ₃₂ ; КЗНР-448- ³⁶ / ₃₈ . Армированные	65	74
Колонна КЗР-448(60)-34. Армированные.	39	48	Колонна КЗНР-448-38. Армированные	66	77
Колонны КЗБК-448-24; КЗБК-448-29. Армированные	40	49	Колонна КЗНР-448- ⁴² / ₃₆ . Армированные	67	76
Колонна КЗБК-448-38. Армированные	41	50	Колонна КЗНР-448(60)-26. Армированные	68	77
Колонны КЗБР-448-24; КЗБР-448-29. Армированные	42	51	Колонны КЗНР-448(60)- ³² / ₃₄ ; КЗНР-448(60)- ³⁶ / ₃₈ . Армированные	69	78
Колонна КЗБР-448-38. Армированные	43	52	Колонна КЗНР-448(60)-38. Армированные	70	79
Колонны КЗБК-448-24; КЗБК-448-29. Армированные	44	53	Колонна КЗНР-448(60)- ³⁶ / ₃₆ . Армированные	71	80
Колонна КЗБК-448-38. Армированные.	45	54	Колонна КЗНР-448-60. Армированные	72	81
Колонны КЗБР-448-24; КЗБР-448-29. Армированные.	46	55	Колонна КЗНР-448(60)-55. Армированные	73	82
Колонна КЗБР-448-38. Армированные	47	56	Колонна КВК-436-40. Армированные	74	83
Колонны КНК-448-24; КНК-448-29. Армированные	48	57	Колонна КВР-436-40. Армированные	75	84
Колонна КНК-448-38. Армированные.	49	58	Колонна КВК-442-40. Армированные	76	85
Колонна КНК-448-56; Армированные	50	59	Колонна КВР-442-40. Армированные	77	86
Колонны КНР-448-24; КНР-448-29. Армированные	51	60	Объемный каркас ОК-1	78	87
Колонна КНР-448-38; Армированные	52	61	Объемный каркас ОК-2	79	88
Колонны КНР-448-56; КНР-448-60. Армированные	53	62	Объемный каркас ОК-3	80	89
Колонны КЗНК-448(60)-21; КЗНК-448(60)-26. Армированные	54	63	Объемный каркас ОК-4	81	90
Колонны КЗНК-448(60)-34; КЗНК-448(60)-38. Армированные	55	64	Объемный каркас ОК-5	82	91
Колонна КЗНР-448(60)-26. Армированные	56	65	Объемный каркас ОК-6	83	92
Колонны КЗНР-448(60)-34; КЗНР-448(60)-38. Армированные	57	66	Объемный каркас ОК-7	84	93
Колонна КЗНК-448-29. Армированные	58	67	Объемный каркас ОК-8	85	94
Колонны КЗНК-448- ²⁹ / ₃₂ ; КЗНК-448- ³⁶ / ₃₈ . Армированные	59	68	Объемный каркас ОК-9	86	95
Колонна КЗНК-448(60)-26. Армированные	60	69	Объемный каркас ОК-10	87	96
Колонны КЗНК-448(60)- ³² / ₃₄ ; КЗНК-448(60)- ³⁶ / ₃₈ . Армированные	61	70	Объемный каркас ОК-11	88	97
Колонна КЗНК-448-56. Армированные	62	71	Объемный каркас ОК-12	89	98
Колонна КЗНК-448(60)-50. Армированные	63	72	Объемный каркас ОК-13	90	99
Колонна КЗНР-448-29. Армированные	64	73	Объемный каркас ОК-14	91	100

Т.К.

1976

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

СЕРИЯ ИИ-ОК-2	
ВЫПУСК 15	АИСТ

	№ лист.	№ стр.		№ лист.	№ стр.
Объемный каркас ОК-15	92	101	Объемный каркас ОК-39	116	125
Объемный каркас ОК-16	93	102	Объемный каркас ОК-40	117	126
Объемный каркас ОК-17	94	103	Объемный каркас ОК-41	118	127
Объемный каркас ОК-18	95	104	Объемный каркас ОК-42	119	128
Объемный каркас ОК-19	96	105	Объемный каркас ОК-43	120	129
Объемный каркас ОК-20	97	106	Объемный каркас ОК-44	121	130
Объемный каркас ОК-21	98	107	Объемный каркас ОК-45	122	131
Объемный каркас ОК-22	99	108	Объемный каркас ОК-46	123	132
Объемный каркас ОК-23	100	109	Объемный каркас ОК-47	124	133
Объемный каркас ОК-24	101	110	Объемный каркас ОК-48	125	134
Объемный каркас ОК-25	102	111	Объемный каркас ОК-49	126	135
Объемный каркас ОК-26	103	112	Объемный каркас ОК-50	127	136
Объемный каркас ОК-27	104	113	Плоские каркасы К-1; К-2; К-3; К-4	128	137
Объемный каркас ОК-28	105	114	Плоские каркасы К-5; К-6; К-7. Отдельные позиции	129	138
Объемный каркас ОК-29	106	115	Петля П-1. Деталь установки петли П-1		
Объемный каркас ОК-30	107	116	Сетки С-7, С-8. Связь СА-2. Каркас КВ-1		
Объемный каркас ОК-31	108	117	Замкнутые хомуты	130	139
Объемный каркас ОК-32	109	118	Закладные детали М5-9-2 и М5-10-2	131	140
Объемный каркас ОК-33	110	119	Закладные детали М5-10-1; М5-9-1; М-11 и М-12	132	141
Объемный каркас ОК-34	111	120	Закладная деталь М-13. Сетки С-9 ^а ; С-10 ^а	133	142
Объемный каркас ОК-35	112	121			
Объемный каркас ОК-36	113	122			
Объемный каркас ОК-37	114	123			
Объемный каркас ОК-38	115	124			

Т.К
1976

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
19 ЛИСТ

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Серия ИИ-04-2 выпуск 1 содержит рабочие чертежи колонн сечением 400×400 мм, используемых в производственных зданиях высотой до 6 этажей при высоте одного этажа 4,8 м и 6,0 м (6,0 м только в первом этаже здания), а также колонн верхнего этажа высотой 3,6 и 4,2 м с усиленным армированием, устанавливаемых в связевых рядах в случае применения вертикальных стальных связей.

Номенклатура предусматривает следующие типы колонн:

- а) верхние (устанавливаемые в верхних этажах здания)
- б) нижние (устанавливаемые в нижних этажах здания)
- в) колонны, устанавливаемые на всю высоту здания без стыков

(для двух- и трехэтажных зданий).

Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП II-V-4-62*. Допускаемая ширина раскрытия трещин принята не более 0,2 мм. Предел огнестойкости колонн - 4 часа (СНиП II-A, 5-70 приложение 2).

При изготовлении колонн наряду с настоящим альбомом надлежит использовать чертежи альбомов:

Серии ИИ-04-2 выпуск 4

Колонны связевого каркаса сечением 40×40 см для зданий с высотой этажа 3,6 м. Опалубка и армирование.

Серии ИИ-04-2 выпуск 5

Колонны связевого каркаса сечением 40×40 см для зданий с высотой этажа 4,2 м. Опалубка и армирование.

Серии ИИ-04-2 выпуск 6, часть I

Колонны связевого каркаса сечением 40×40 см для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6 и 4,2 м.

Арматурные изделия. Объемные каркасы.

Серии ИИ-04-2, выпуск 6, часть II

Колонны связевого каркаса сечением 40×40 см для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6 и 4,2

Арматурные изделия. Плоские каркасы.

Серии ИИ-04-2, выпуск II, часть II

Колонны связевого каркаса сечением 40×40 для навески стеновых панелей в зданиях с высотой этажа 3,6 м
Серии ИИ-04-8, выпуск 3

Металлические монтажные детали.

Закаленные детали и соединительные элементы для изделий связевого каркаса.

Серии ИИ-04-2 выпуск 14

Многэтажные колонны связевого каркаса сечением 40×40 см для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м.

Маркировка колонн.

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:

К..ВР - колонна верхняя, рядовая (с двумя консолями)

К..ВК - колонна верхняя, крайняя (с одной консолью)

К..НР - колонна нижняя, рядовая (с двумя консолями)

К..НК - колонна нижняя, крайняя (с одной консолью)

К..Р - колонна, устанавливаемая на всю высоту здания, рядовая (с двумя консолями)

К..К - колонна, устанавливаемая на всю высоту здания, крайняя (с одной консолью).

Цифра, стоящая в след за буквой К обозначает этажность колонны. Например: КЗВР - колонна трехэтажная, устанавливаемая в верхних этажах здания, рядовая.

Цифры, стоящие непосредственно за буквенным обозначением - условное обозначение сечения ствола колонны и высоты этажа; (в скобках дана высота I^{го} этажа). Цифры третьей части марки - несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн. Расчетная несущая способность приведена в таблице номенклатуры.

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 19	Лист 6

ПРИМЕР МАРКИРОВКИ КОЛОНН КЭЖК-448-20 - КОЛОННА ТРЕХЭТАЖНАЯ, УСТАНАВЛИВАЕМАЯ В НИЖНИХ ЭТАЖАХ ЗДАНИЯ, КРАЙНЯЯ. СЕЧЕНИЕМ 400x400 мм. ВЫСОТА ЭТАЖА 4.8 м. ИССУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ КОЛОННЫ - 290Т.

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ ПРЕДУСМАТРИВАЕТ ОСНОВНЫЕ ТИПЫ КОЛОННИМЕЮЩИЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ УСТАНОВКИ И КРЕПЛЕНИЯ РИГЕЛЕЙ КАРКАСА ЗДАНИЯ, А ТАКЖЕ ДЛЯ НАВЕСКИ В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЙ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, НИЖ КОТОРЫХ РАСПОЛАГАЕТСЯ НА 600 мм НИЖЕ ОТМЕТКИ ЧИСТОГО ПОЛА КАЖДОГО ЭТАЖА (ТОЛЬКО В КРАЙНИХ КОЛОННАХ).

КОЛОННЫ С ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ ДЛЯ НАВЕСКИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ В МАРКИРОВКЕ ЦИФРОВОЙ ИНДЕКС, ПРИНЦИПАЕМЫЙ В СООТВЕТСТВИИ С АЛЬБОМАМИ СЕРИИ ЦЦ-04-2 ВЫПУСК 11 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЫСОТЫ ОКОННОГО ПРОЁМА ДАННОГО ЭТАЖА.

В КРАЙНИХ КОЛОННАХ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4.8 м и 6.0 м ДАНЫ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ НАВЕСКИ ПАНЕЛЕЙ (ВЫСОТОЙ 1.8 м) В УРОВНЕ ПЕРЕКРЫТИЯ.

ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ДИАФРАГМ ЖЁСТКОСТИ И ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ РАЗРАБОТАНЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.

ПРИМЕРЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ И ДИАФРАГМ ЖЁСТКОСТИ ПРИВЕДЕНЫ В АЛЬБОМЕ УКАЗАНИЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ „ЗДАНИЯ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДИАФРАГМАМИ ЖЁСТКОСТИ“ СЕРИИ ЦЦ-04-0 ВЫПУСК 14 ЧАСТЬ I.

ПРИМЕРЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ ПРИВЕДЕНЫ В АЛЬБОМЕ УКАЗАНИЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ СЕРИИ ЦЦ-04-0 ВЫПУСК 14 ЧАСТЬ II „ЗДАНИЯ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ СТАЛЬНЫМИ СВЯЗЯМИ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЧНОСТИ И УСТОЙЧИВОСТИ КАРКАСОВ.“

В КОНКРЕТНЫХ ПРОЕКТАХ ЗДАНИЙ ДОЛЖНА БЫТЬ УКАЗАНА РАССТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В СООТВЕТСТВИИ С ПРИНЯТЫМИ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНЫМИ РЕШЕНИЯМИ (РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЛЕСТНИЦ, ДИАФРАГМ И Т.Д.).

ПРИ ЭТОМ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПОКАЗАН И ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, А ТАКЖЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДАНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ

РАСХОД СТАЛЦ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ. ДЛЯ ОБОЗНАЧЕНИЯ РАЗНООБРАЗИЯ КОЛОНН, ВЫЗВАННОЙ РАЗЛИЧИЕМ В РАСПОЛОЖЕНИИ ВЫШЕУКАЗАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В МАРКИРОВКЕ КОЛОНН ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДОБАВЛЕНЫ ЦИФРОВЫЕ ИНДЕКСЫ В СООТВЕТСТВИИ С ТАБЛИЦАМИ НА ЛИСТАХ АЛЬБОМОВ УКАЗАНИЙ СЕРИИ ЦЦ-04-0 ВЫПУСК 14, Ч. I И II.

ПРИ РАЗМЕЩЕНИИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НЕОБХОДИМО ДАВАТЬ УТОЧНЁННУЮ ПРИВЯЗКУ ПОДЪЁМНЫХ ПЕТЕЛЬ ДЛЯ КАЖДОГО КОНКРЕТНОГО СЛУЧАЯ.

КОЛОННЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В ЗДАНИЯХ С НЕАГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ И В ЗДАНИЯХ СО СЛАБО И СРЕДНЕАГРЕССИВНЫМИ ГАЗОВЫМИ СРЕДАМИ.

ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КОЛОНН В УСЛОВИЯХ ВОЗДЕЙСТВИЯ СЛАБО И СРЕДНЕАГРЕССИВНЫХ ГАЗОВЫХ СРЕД В ПРОЕКТЕ КОНКРЕТНОГО ОБЪЕКТА ДОЛЖНЫ БЫТЬ УКАЗАНЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОЛОНН, ВЫТЕКАЮЩИЕ ИЗ ХАРАКТЕРА АГРЕССИВНОЙ СРЕДЫ И ТРЕБОВАНИЙ СНиП II-28-73.

КОЛОННЫ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ ПО ЗАЩИТЕ ОТ АГРЕССИИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ МАРКИРОВКУ ОТЛИЧНУЮ ОТ КОЛОНН ПРИМЕНЯЕМЫХ В НЕАГРЕССИВНОЙ СРЕДЕ, ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ В КОНЦЕ ПЕРВОЙ ЧАСТИ МАРКИ ИНДЕКС „А“ (КЭЖК-448-24 ВМЕСТО КЭЖК-448-24).

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННАХ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОГРАЖДАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ (СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И ПЛИТ ПОКРЫТИЯ) ОБЯЗАТЕЛЬНА И ДОЛЖНА ВЫПОЛНЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНиП II-28-73 „ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ“.

ВЫПОЛНЕНИЕ СПЕЦИАЛЬНЫХ ТРЕБОВАНИЙ УКАЗАННЫХ В ПРОЕКТЕ ЗДАНИЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОЛОНН ЯВЛЯЕТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ДЛЯ ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

В СПЕЦИФИКАЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА ЗДАНИЯ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЫДЕЛЕНЫ КОЛОННЫ С ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ, ТРЕБУЮЩИМИ ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ДАННЫЕ.

КОЛОННЫ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 300, МАРКИ 400, МАРКИ 500 И МАРКИ 600

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	СЕРИЯ ЦЦ-04-2	
1976		Выпуск 19	Лист

Объемные арматурные каркасы колонн с четырьмя стержнями продольной арматуры рекомендуется собирать из отдельных стержней и замкнутых хомутов.

При большем числе стержней продольной арматуры объемные каркасы колонн должны собираться из плоских сварных каркасов и поперечных соединительных стержней.

Все крестообразные соединения арматуры в плоских и объемных каркасах и сетках должны свариваться контактным точечным способом. Электродуговая сварка таких соединений не допускается.

Сварная арматура и закладные детали должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 ГОСТ 10922-75 и СН 393-69.

Рабочая арматура колонн принята из горячекатанной арматурной стали класса А-III.

Поперечная арматура в ствoлах колонн принята из горячекатанной арматурной стали класса А-I.

Марка стали должна устанавливаться в проекте здания в зависимости от характера нагрузок и температурных условий эксплуатации. Применение указанных в проекте марок стали при изготовлении колонн является обязательным для завода-изготовителя.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380-71 и ГОСТ 5781-75.

Для закладных деталей применяется сталь класса С^{38/23} для сварных конструкций. Качество закладных деталей М-5, М-6, М-7 следует контролировать в каждом изделии с поштучной приемкой.

Электродуговая сварка стержней между собой и с сортовым прокатом должна выполняться электродами Э-50А ГОСТ 9467-60. Рекомендуется полуавтоматическая сварка протяженными швами при помощи шланговых полуавтоматов сварочной проволокой марки 15Г стюца без дополнительной защиты.

Закладные детали М-5, М-6, М-7 должны быть закреплены на форме.

Дополнительные закладные детали крепятся к объемному каркасу с применением вязки вязальной проволокой, а на форме при помощи съёмных фиксаторов-струбцин.

В закладных деталях марок М5-9-1; М5-9-2; М5-10-1; М5-10-2; М-11; М-12 сварку в разбевку производить после установки их в объемный каркас.

Закладные детали М5-9-1; М5-10-1; М5-9-2; М5-10-2 разработаны в соответствии с серией 1.400-Б, Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий.

Для обеспечения пространственной жесткости и неизменяемости объемных арматурных каркасов при транспортировке, следует предусмотреть диагональные связи, устанавливаемые на расстоянии не реже 6-ти метровем.л-78.

Диагональные связи должны привариваться к стержням продольной арматуры протяженными швами; длина швов не менее 5-ти диаметров арматуры связи.

Для диагональных связей применяется арматура из стали класса А-I ϕ 10 мм.

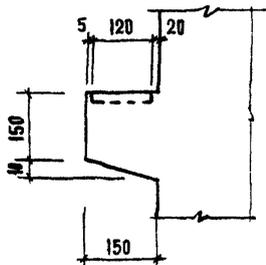
Сборка объемных каркасов должна производиться на линии СМЖ-351 или в кондукторе с соблюдением рекомендаций по заводской технологии изготовления изделий серии ИИ-04, альбом ИИ-04-0, выпуск 7.

Всплавленные закладные детали фиксировать по форме через съёмные прокладки из листовой резины.

Окончательная проверка каркасов производится при установке в стальную форму; причем, особо тщательно должны соблюдаться допуски на установку закладных деталей М-5, М-6, М-7, фиксируемых в опалубке колонн. Закладные детали следует фиксировать с соблюдением требований СН 313-65. Колонны должны отвечать требованиям ГОСТ 18979-73 „Колонны железобетонные для зданий. Технические требования.“

ТК	Пояснительная записка	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 19	ЛИСТ

Для удобства распалубки нижняя плоскость консоли может иметь технологический уклон в соответствии с приведенной ниже деталью



Технические требования по изготовлению и приемке колонн

При изготовлении колонн надлежит выполнять требования нормативных и инструктивных документов

а) Главы СНиП II-16-73 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные.“

б) ГОСТы: ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные Общие технические требования“, ГОСТ 8829-66 „Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости“

ГОСТ 10180-74 „Бетон тяжелый. Методы определения прочности“

ГОСТ 18105-72 „Бетон тяжелый. Методы определения однородности и прочности“

ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.

ГОСТ 14098-68. „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварки Основные типы конструктивных элементы“

в) СН 393-69 „Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“

СН 313-65 „Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей сборных железобетонных и бетонных изделий“

СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии“

При изготовлении колонн должен быть обеспечен поперационный технологический контроль на всех стадиях производства в соответствии с ГОСТ 13015-75 ; ГОСТ 18979-73 и ГОСТ 8829-66.

До начала производства колонн завод-изготовитель обязан разработать технические условия и технологические карты, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий. Для разработки указанных материалов надлежит пользоваться рекомендациями по заводской технологии изготовления изделий серии ИИ-04 альбом ИИ-04-0 вып 7 издания 1974 г.

Допуски на размеры колонн должны соответствовать ГОСТ 18979-73 по табл 1 со следующими изменениями и дополнениями: а) отклонение от проектных размеров от верхних плоскостей консолей до ближайшего торца колонн ± 3 мм

б) отклонение от проектных размеров между верхними плоскостями консолей ± 3 мм (для каждого этажа); суммарное отклонение по длине колонны ± 7 мм

в) качество поверхности колонн должно соответствовать требованиям ГОСТ 18979-73, табл 4

Бетон в консольной части колонн внутри закладных деталей М-5, М-6, М-7 тщательно проработать глубинными вибраторами с наконечником ϕ не более 51 мм

Поверхность листов закладных деталей должна быть очищена после сварки

Риски разбивочных осей наносятся несмываемой краской на боковой поверхности колонн должны быть обозначены марки колонн, даты изготовления, марка завода-изготовителя и штамп ОТК. Поставка колонн потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности, которая должна соответствовать требованиям ГОСТ 13015-75

ТК	1976	Пояснительная записка		серия
				ИИ-04-2
			выпуск	лист
			19	т

РАСПАУБКА ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТРАВЕРС С САМОУРАВНОВЕШИВАЮЩИМИСЯ СТРОПАМИ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ РАВНОМЕРНОГО УСИЛИЯ ВО ВСЕХ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТАХ.

Для перевозки укрупнённых колонн автомобильным транспортом следует использовать специальные транспортные средства, например, полуприцепы для перевозки свай длиной до 15 м, стягиваем типа МАЗ-200М, МАЗ-504 или КРАЗ-2216. Во время перевозки колонны должны опираться на деревянные подкладки сечением 200х200 мм, расположенные под местами отговоренными в „Указаниях по монтажу.“

Высоту штабеля колонн и ширину проходов между ними в местах складирования следует принимать согласно СНиП III-A.11-70 „Техника безопасности в строительстве.“

Колонны следует укладывать в штабеля на деревянных подкладках, причём в каждый следующую по высоте ряд следует укладывать на одно изделие меньше.

Все лицевые поверхности закладных деталей во избежание ржавления при хранении и транспортировке колонн, должны быть покрыты полимерно-цементной обмазкой или лакокрасочным покрытием.

В колоннах, эксплуатируемых на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях при расчётных температурах от -30°C до -40°C сталь класса А-I должна применяться только марок Ст-3ПСЗ, ВСтЗсп2, СтЗПСЗ. При расчётных температурах ниже -40°C сталь класса А-III марки 35ГС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25Г2С без изменения площади сечения, а сталь класса А-I должна применяться марки Ст-3ПСЗ и ВСтЗПС2. Монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями СНиП III-16-73.

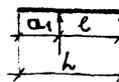
Мероприятия по защите закладных деталей от коррозии должны быть указаны в конкретном проекте в зависимости от условий эксплуатации зданий согласно СНиП II-28-73

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ КОЛОНН.

Складирование колонн. Складирование колонн производится на спланированном, уплотнённом основании. Расстояние между подкладками из шпал высотой не менее 200 мм должно быть:

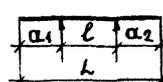
а) для колонн длиной до 12,5 м; б) для колонн более 12,5 м.

СХЕМА №1.
ВЕРХ.



h	a ₁
6250	2000
8840	1240
10290	1240
12250	2000

СХЕМА №2.
ВЕРХ.



h	l	a ₁	a ₂
13640	9500	1240	2900
15090	10550	1240	3300
15850	10550	2000	3300
16290	10550	1240	4500
17050	10550	2000	4500

Подъём и установку колонн в проектное положение, а также временное крепление каждой колонны в стаканах фундаментов производить в соответствии с „Указаниями по монтажу“ пояснительной записки альбома многоэтажных колонн серии ЦИ-04-2 вып. 13.

ТК	Пояснительная записка.	Серия ЦИ-04-2	
1976		Выпуск 19	Лист 10

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА, тн. ПРИ С-0	РАЗМЕРЫ, мм					МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, т	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА, кг	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг					№ ЛИСТОВ														
			с	б	н	А	Б					А-I	А-III	В-I	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ (ПРОКАТ)	ИТОГО															
К2К-448-24		234.0	10290	400	400	4800	5200	300	4.15	1.66	128.5	21.0	140.44 39.84	0.68	51.15	213.27	6,28, 78														
К2К-448-29		293.0						400																							
К2К-448-38		382.0						400																							
К2Р-448-24		234.0	10290	400	400	4800	5200	300	4.20	1.68	123.0	18.6	139.0 37.8	1.2	47.47	206.27	7,30, 79														
К2Р-448-29		293.0						400																							
К2Р-448-38		382.0						400																							
К3К-448-24		234.0	15090	400	400	4800	5200	300	6.10	2.44	131.8	32.5	209.92 52.2	1.02	77.01	320.45	8,32, 80														
К3К-448-38		382.0						400																							
К3К-448(60)-21		211.0						300																							
К3К-448(60)-34	345.0	16290	400	400	4800	6400	400	6.57	2.63	126.5	33.7	221.92 52.2	1.02	77.01	333.65	9,34, 82															
К3Р-448-24		234.0	15090	400	400	4800	5200	300	6.17	2.47	122.6	28.9	205.6 57.6	1.8	67.47	303.77	10,36, 81														
К3Р-448-29		293.0						400																							
К3Р-448-38		382.0						400																							
К3Р-448(60)-21		211.0						300																							
К3Р-448(60)-26		264.0						16290										400	400	4800	6400	400	6.65	2.66	119.0	30.1	217.6 57.6	1.8	67.47	316.97	11,38, 83
К3Р-448(60)-34		345.0						400																							

г. Москва ЦН. ИИЖ. пр. Вост. д. 10/1

ПРИМЕЧАНИЕ: РАСХОД МЕТАЛЛА КЛАССА А-III ПРЕДСТАВЛЕН ДРОБЬЮ, ГДЕ - ЧИСЛИТЕЛЬ - РАСХОД СТАЛИ НА АНКЕРА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ИЗ ВЕЛИЧИНЫ ОБЩЕГО РАСХОДА СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОГО В ЧИСЛИТЕЛЕ

ТК
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ ИИ-04-2
выпуск 19 лист 1

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В Т ПРИ С=0	РАЗМЕРЫ, ММ					МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					МН ЛИСТОВ
			С	В	h	А	Б					А-I	А-III	В-I	ЗАКЛАДНАЯ АСТАКА (БРОКАТ)	ИТОГО	
К2ВК-448-24		234.0	8840	400	400	4800	3750	300	3.58	1.43	144.5	77.8	132.60 33.84	0.68	55.17	206.25	12.40,84
К2ВК-448-29		293.0						400									
К2ВК-448-38		382.0						400									
К2ВР-448-24		234.0	8840	400	400	4800	3750	300	3.62	1.45	153.0	15.4	129.0 37.8	1.2	47.47	193.07	13.42,85
К2ВР-448-29		293.0						400									
К2ВР-448-38		382.0						400									
К3ВК-448-24		234.0	13640	400	400	4800	3750	300	5.52	2.21	142.2	29.3	202.88 52.2	1.02	81.03	314.23	14.44,86
К3ВК-448-29		293.0						400									
К3ВК-448-38		382.0						400									

ПРИМЕЧАНИЕ
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТЫ 1 И 4

ТК
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
19 ЛИСТ
2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В МН. ПРИ С-0	РАЗМЕРЫ, ММ					МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, М ³	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					Итого	МН ЛИСТОВ
			е	б	н	А	Б					А-I	А-III	В-I	ЗАКАЛАННАЯ БЕЛКА (ПРОКАМ)	Итого		
КЗВР-448-24		234.0	19640	400	400	4800	3750	300	5.57	2.29	130.5	25.7	196.4	1.8	67.47	291.37	15,46.87	
КЗВР-448-29		293.0																57.6
КЗВР-448-38		382.0																
КНК-448-24		234.0	6250	400	400	—	5200	300	2.52	1.01	121.0	11.6	86.12 18.36	0.34	21.16	122.10	16,48.88	
КНК-448-29		293.0																57.6
КНК-448-38		382.0																
КНК-448-56		555.0																57.6
КНР-448-24		234.0	6250	400	400	—	5200	300	2.54	1.02	116.0	12.6	85.40 19.80	0.6	20.0	118.60	17,51.89	
КНР-448-29		293.0																57.6
КНР-448-38		382.0																
КНР-448-56		555.0																57.6
КНР-448-60		600.0																
К2НК-448(60)-21		211.0	12250	400	400	4800	6400	300	4.95	1.98	121.0	29.2	168.40 36.72	0.68	47.70	239.98	18,54.91	
К2НК-448(60)-26		264.0																36.72
К2НК-448(60)-34		345.0																
К2НК-448(60)-38		384.0																36.72

ПРИМЕЧАНИЕ
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТЫ 1 и 4

ТК	НОМЕНКЛАТУРА	СЕРИЯ
1976		ИИ-04-2
		ВЫПУСК
		19
		ЛИСТ
		3

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В Т. ПРИ С-О	РАЗМЕРЫ, ММ					МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, М	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД МЕШАЛЫ НА 1М БЕТОНА, КГ	РАСХОД МЕШАЛЛА, КИ				Итого	МН ЛИСТОВ
			С	В	Н	А	Б					А-I	А-III	В-I	ЗАКАЗНАЯ МЕШАЛ (ПРОКАМ)		
К2НР-448(60)-26		264.0	12250	400	400	4800	6400	400	5.00	2.00	113.4	20.8	164.8 39.6	1.2	40.0	226.8	19,56,92
К2НР-448(60)-34		345.0	12250	400	400	4800	6400	400	5.00	2.00	264.8	42.5	446.0 39.6	1.2	40.0	529.7	19,57,93
К2НР-448(60)-38		384.0															
К3НК-448-29		293.0	15850	400	400	4800	5200	400	6.33	2.53	192.5	29.9	250.28 55.08	1.02	73.56	334.76	20,58,94
К3НК-448-29/32		293.0 322.0	15850	400	400	4800	5200	300	6.33	2.53	264.0	65.0	525.48 55.08	1.02	73.56	665.06	20,59,96
К3НК-448-36/38		354.0 382.0						400									
К3НК-448(60)-26		264.0	17050	400	400	4800	6400	400	6.62	2.65	191.5	34.7	239.08 55.08	1.02	73.56	348.36	21,60,100
К3НК-448(60)-32/34		320.0 345.0	17050	400	400	4800	6400	400	6.62	2.65	267.0	68.9	563.88 55.08	1.02	73.56	707.36	21,61,102
К3НК-448(60)-36/38		360.0 384.0						500									
К3НК-448-56		555.0	15850	400	400	4800	5200	500	6.33	2.53	498.0	64.8	1121.48 55.08	1.02	73.56	1260.84	20,62,106
К3НК-448(60)-50		502.0	17050	400	400	4800	6400	500	6.62	2.65	507.0	68.7	1197.88 55.08	1.02	73.56	1341.16	21,63,108
К3НР-448-29		293.0	15850	400	400	4800	5200	400	6.48	2.58	120.9	29.9	220.2 59.4	1.08	60.0	311.9	22,64,95
К3НР-448-29/32		293.0 322.0	15850	400	400	4800	5200	300	6.48	2.58	276.4	61.4	519.0 59.4	1.8	60.0	642.2	22,65,97
К3НР-448-36/38	354.0 382.0	400															
К3НР-448-38	382.0	15850	400	400	4800	5200	400	6.48	2.58	327.6	58.9	585.0 59.4	1.8	60.0	705.7	22,66,98	
К3НР-448-42/56	426.0 555.0	15850	400	400	4800	5200	500	6.48	2.58	427.0	61.4	787.8 59.4	1.8	60.0	911.0	22,67,99	
К3НР-448(60)-26	264.0	17050	400	400	4800	6400	400	6.75	2.70	120.6	31.1	232.6 59.4	1.8	60.0	325.5	23,68,101	
К3НР-448(60)-32/34	320.0 345.0	17050	400	400	4800	6400	400	6.75	2.70	283.7	65.3	557.4 59.4	1.8	60.0	684.5	23,69,103	
К3НР-448(60)-36/38	360.0 384.0						500										
К3НР-448(60)-38	384.0	17050	400	400	4800	6400	500	6.75	2.70	332.0	62.6	623.0 59.4	1.8	60.0	747.4	23,70,104	
К3НР-448(60)-38/50	384.0 502.0	17050	400	400	4800	6400	500	6.75	2.70	444.6	65.3	864.2 59.4	1.8	60.0	991.3	23,71,105	
К3НР-448-60	600.0	15850	400	400	4800	5200	600	6.48	2.58	581.6	61.2	1115.0 59.4	1.8	60.0	1298.0	22,72,107	
К3НР-448(60)-55	545.0	17050	400	400	4800	6400	600	6.75	2.70	591.9	65.1	1191.4 59.4	1.8	60.0	1318.3	23,73,109	

ПРИМЕЧАНИЕ: НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ КОЛОНН, АРМИРОВАННЫХ НЕРАВНОМЕРНО ПО ДЛИНЕ ПРЕДСТАВЛЕНА ДРОБЬЮ В ЧИСЛИТЕЛЕ - ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В ВЕРХНЕМ СЕЧЕНИИ КОЛОННЫ, В ЗАМЕНАТЕЛЕ - В НИЖНЕМ. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРЯТЬ В КАЖДОМ СЛУЧАЕ СООТВЕТСТВИЕ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ СТВОЛА КОЛОННЫ И ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НАГРУЗКИ

ТК
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
ИЛ-572
ВЫПУСК 19
ЛИСТ 4

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В М. ПРИ С-0	РАЗМЕРЫ, ММ				МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, М	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ				ИТОГО	№ ЛИСТОВ
			с	б	h	А					А-I	А-III	В-I	ЗАКЛАДНЫЕ АРЕМКИ (ПРОКАИ)		
КВК-436-40		407.0	2840	400	400	2550	400	1.15	0.46	395.0	13.28	$\frac{114.96}{15.48}$	0.34	25.29	153.87	24,74,124
КВК-442-40		394	3440	400	400	3150	400	1.37	0.55	317.0	15.1	$\frac{133.76}{15.48}$	0.34	25.29	174.49	26,76,126
КВР-436-40		407.0	2840	400	400	2550	400	1.18	0.47	384.8	12.08	$\frac{116.40}{18.0}$	0.6	22.08	156.55	25,75,125
КВР-442-40		394.0	3440	400	400	3150	400	1.40	0.56	370.5	13.9	$\frac{135.20}{18.0}$	0.6	22.08	177.17	27,77,127

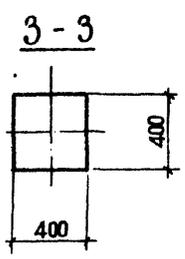
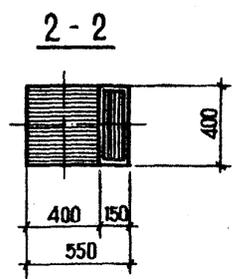
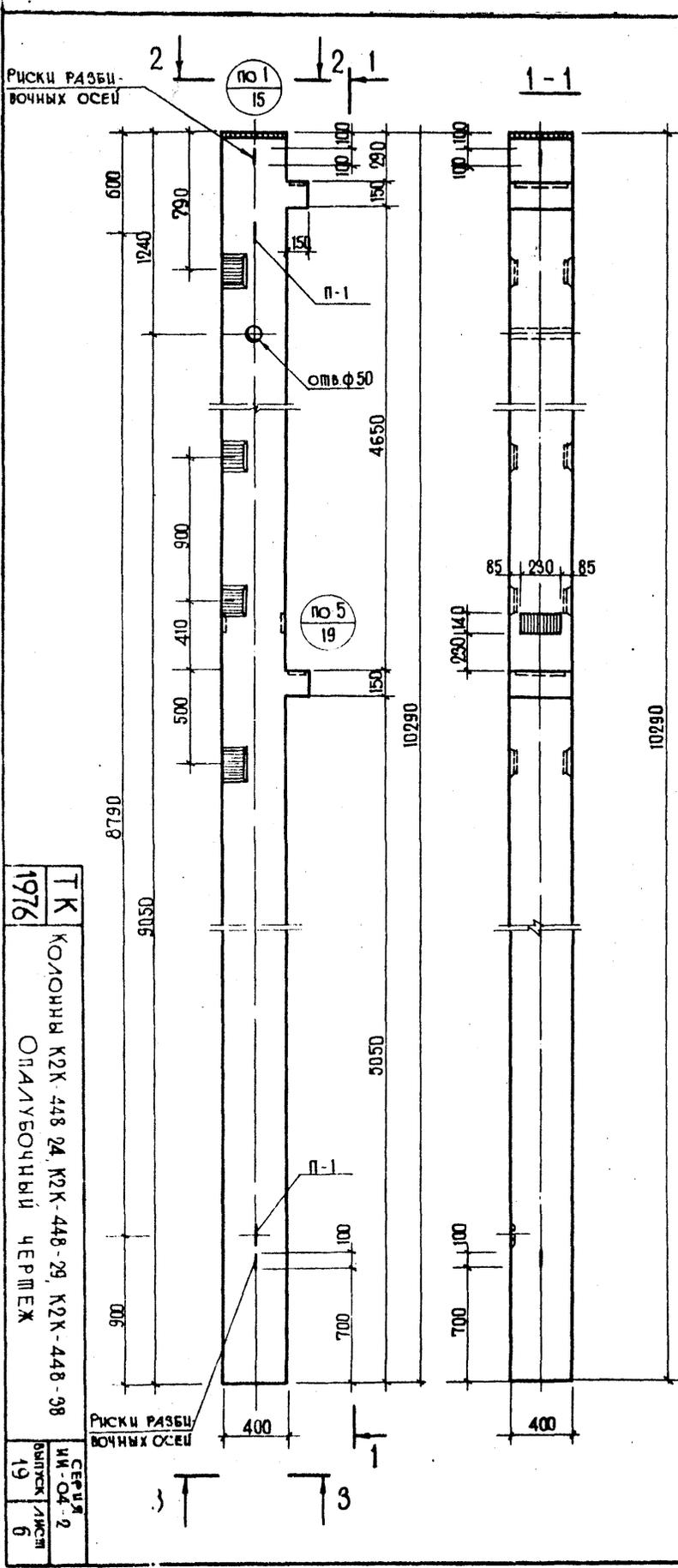
П Р И М Е Ч А Н И Е

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТЫ 1 и 4

ТК
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК 19
ЛИСТ 5



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

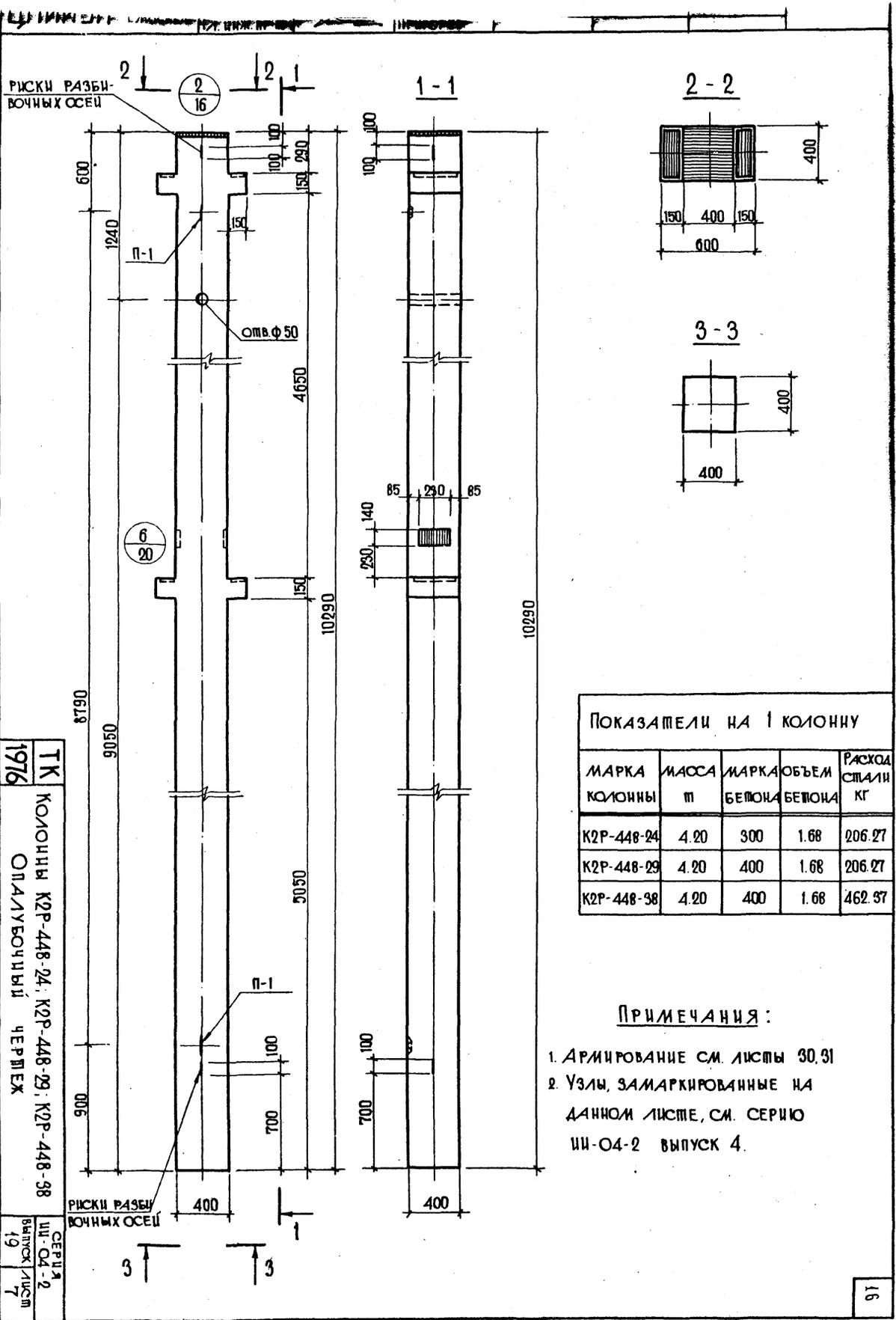
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ, КГ
К2К-448-24	4.15	300	1.66	213.27
К2К-448-29	4.15	400	1.66	213.27
К2К-448-38	4.15	400	1.66	469.37

ПРИМЕЧАНИЯ:

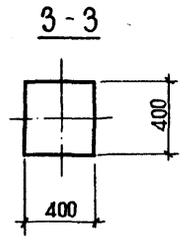
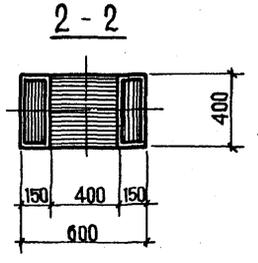
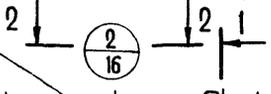
1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТЫ 28. 29
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 4

1976
 ТК
 КОЛОННЫ К2К-448-24, К2К-448-29, К2К-448-38
 ОПЛАЧУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК ЛИСТ
 19
 6

14633



РИСКИ РАЗБИ-
ВОЧНЫХ ОСЕЙ



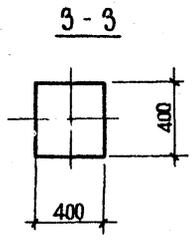
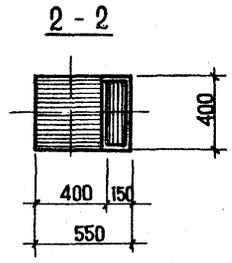
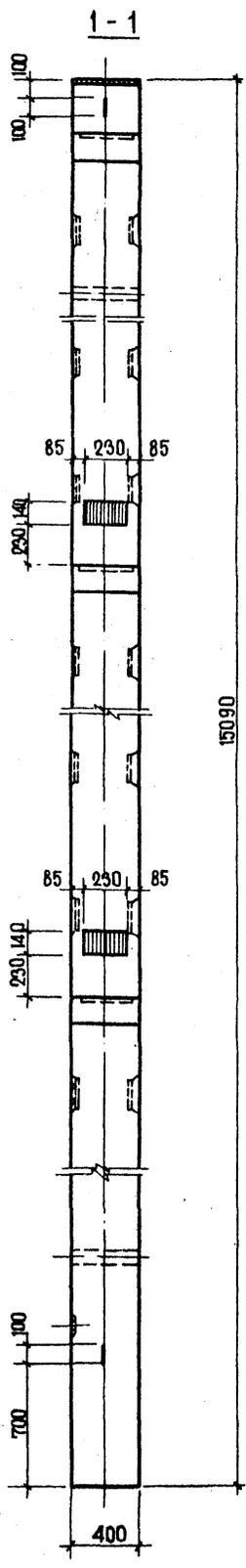
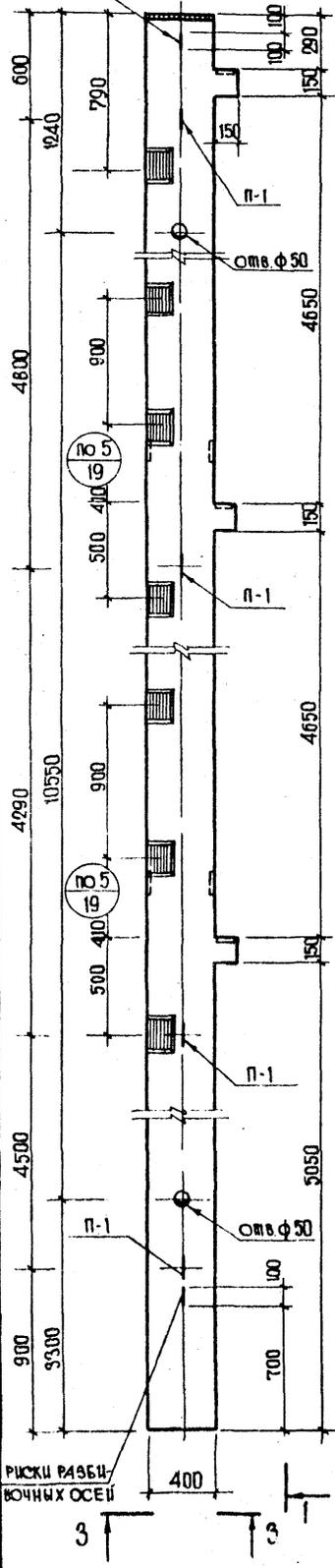
1976	TK
КОЛОНЫ К2Р-448-24, К2Р-448-29, К2Р-448-38	
ОПЛУВЧУЩИЙ ЧЕРШЕЖ	
19	СЕРИЯ ШИ-04-2
7	ВАРИАНТ ЛИСТ

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИИ КГ
К2Р-448-24	4.20	300	1.68	206.27
К2Р-448-29	4.20	400	1.68	206.27
К2Р-448-38	4.20	400	1.68	462.37

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТЫ 30,31
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ, СМ. СЕРИЮ ШИ-04-2 ВЫПУСК 4.

РИСКИ РАЗБИ-
ВОЧНЫХ ОСЕЙ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

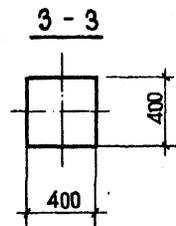
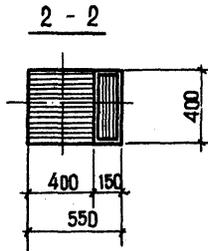
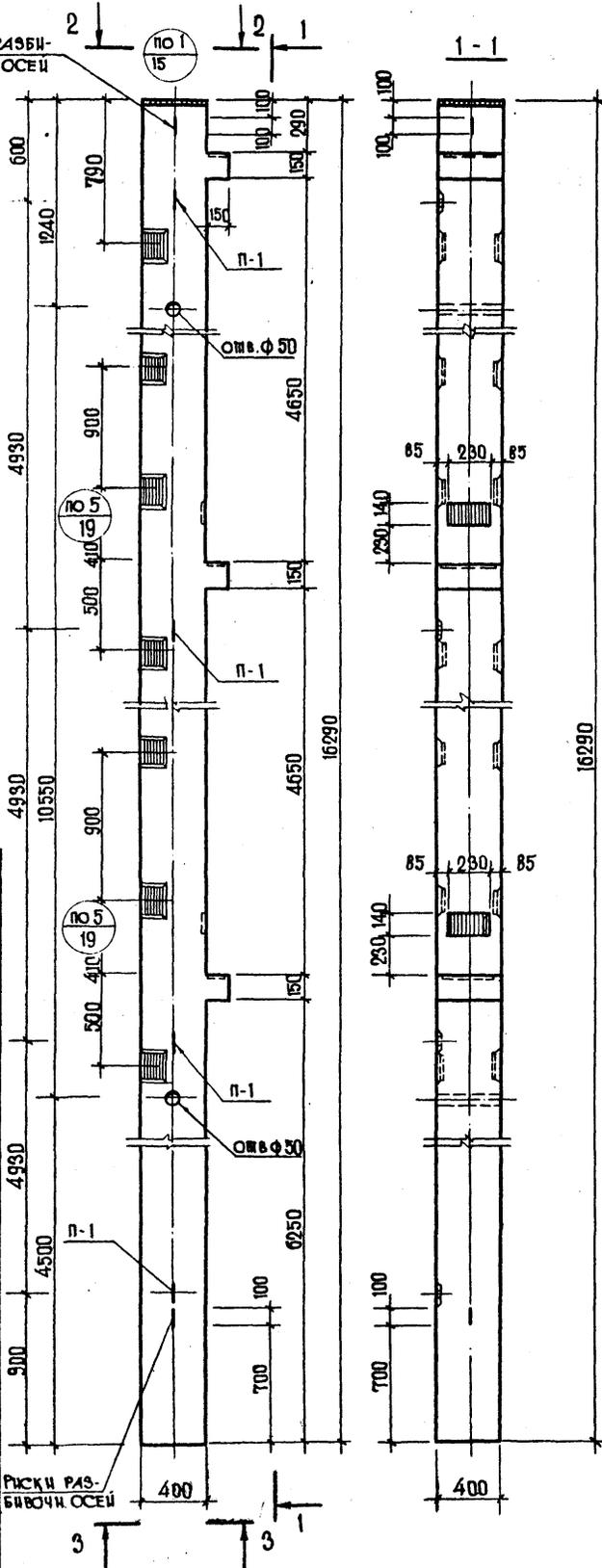
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИИ КГ
КЗК-448-24	6.10	500	2.44	320.45
КЗК-448-38	6.10	400	2.44	689.95

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 92.33
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 4

1976
 ТК
 КОЛОННЫ КЗК-448-24; КЗК-448-38
 ОПЛАЧУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК ЛИСТ 19
 8

РИСКИ РАЗБИ-
ВОЧНЫХ ОСЕЙ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Ш.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
КЗК-448(60)-21	6.57	300	2.63	333.65
КЗК-448(60)-34	6.57	400	2.63	735.15

ПРИМЕЧАНИЯ:

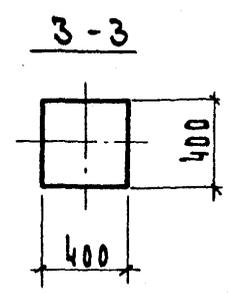
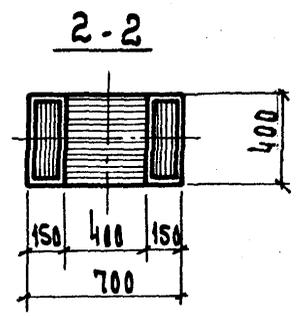
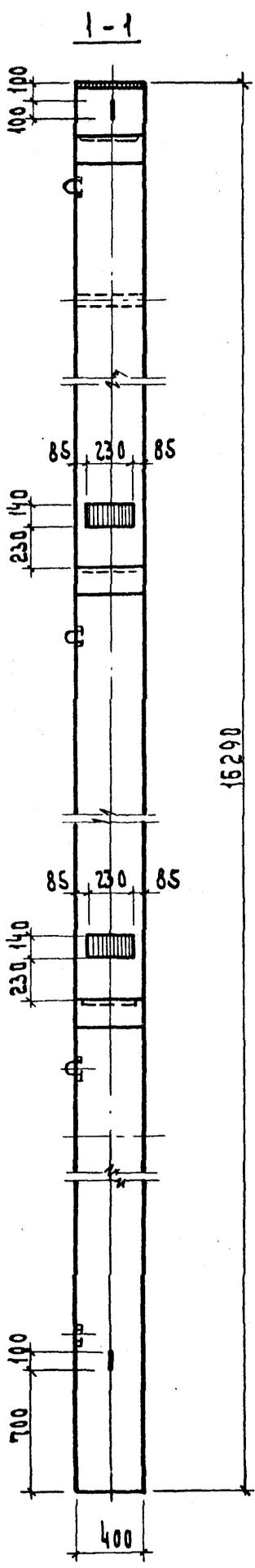
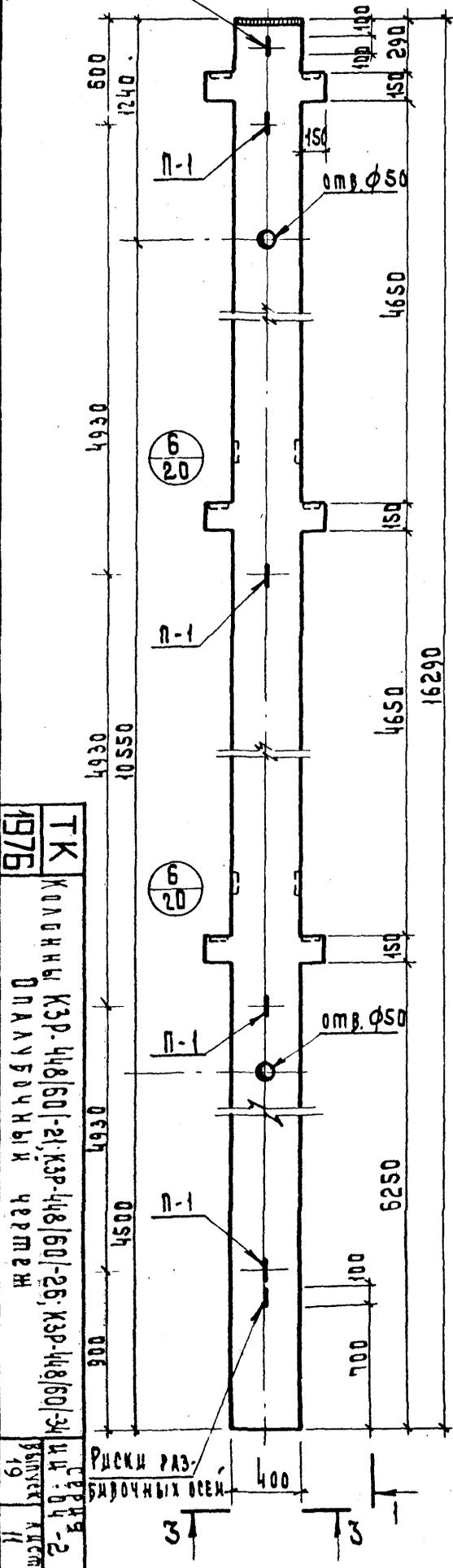
1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 34.95
2. УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2, ВЫПУСК 4

1976
ТК
КОЛОННЫ КЗК-448(60)-21; КЗК-448(60)-34
ОДНУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 19

РИСКИ РАЗБИ-
ВОЧНЫХ ОСЕЙ

Риски разб. вочных осей

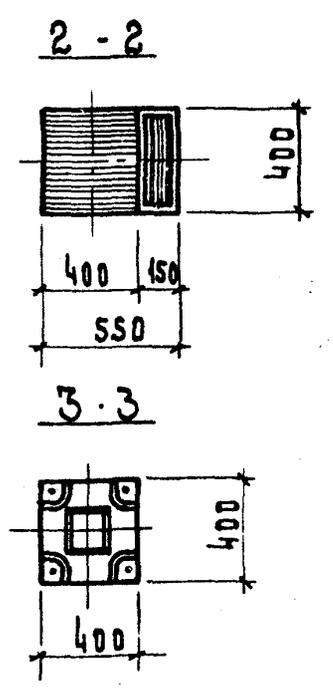
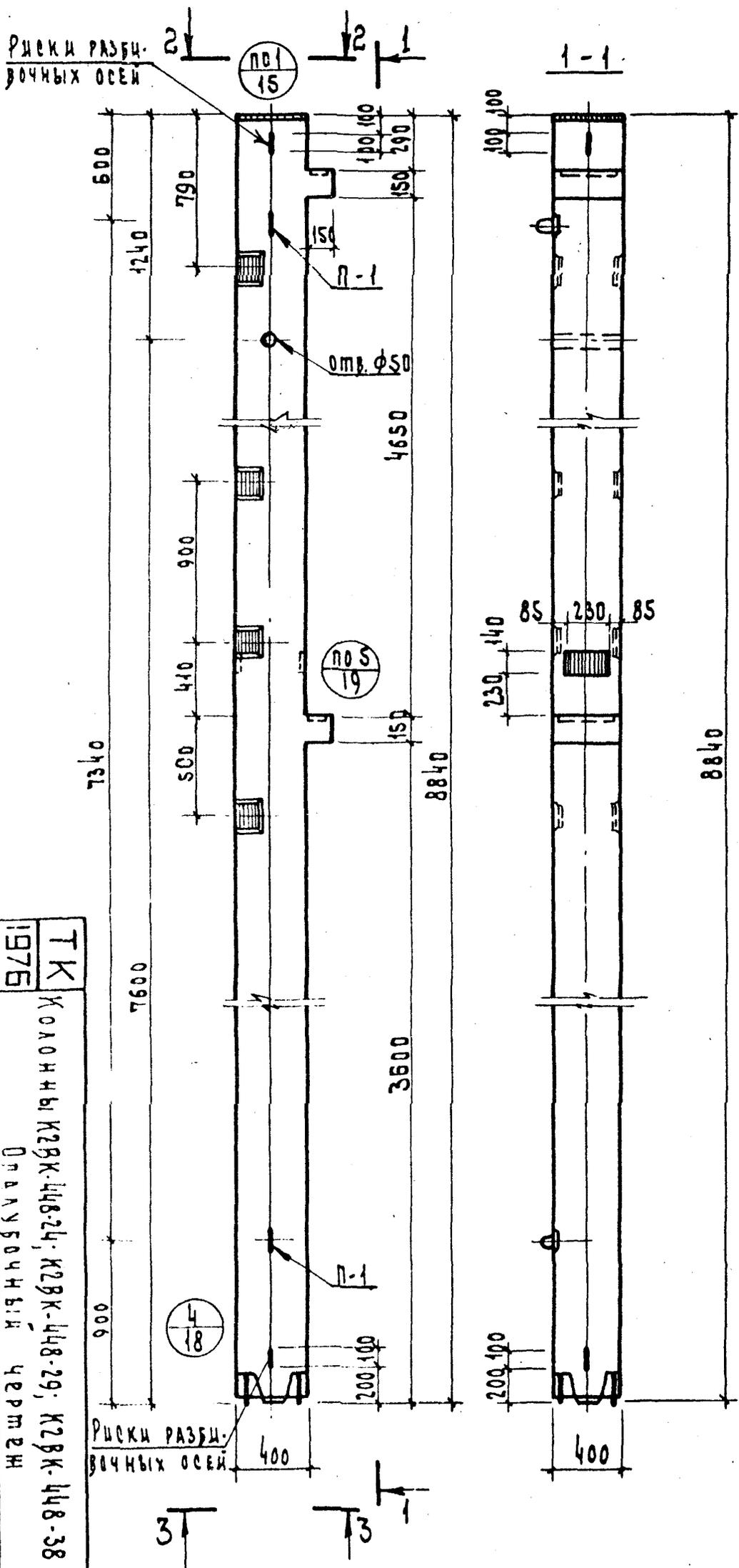


Показатели на 1 колонну				
Марка колонны	Масса т.	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
КЗР-448/60-21	6.65	300	2.66	316.97
КЗР-448/60-26	6.65	400	2.66	316.97
КЗР-448/60-34	6.65	400	2.66	718.47

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование см. лист 38, 39.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ЦИ-04-2 выпуск 4.

1976
 ТК
 КОЛОННЫ КЗР-448/60-21, КЗР-448/60-26, КЗР-448/60-34
 ДИНАМИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ
 19
 11
 11633
 21



Показатели на 1 колонну

Марка колонны	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
К2ВК-448-24	3.58	300	1.43	206.25
К2ВК-448-29	3.58	400	1.43	206.25
К2ВК-448-38	3.58	400	1.43	421.25

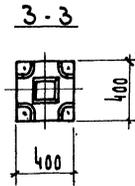
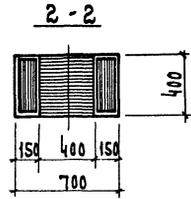
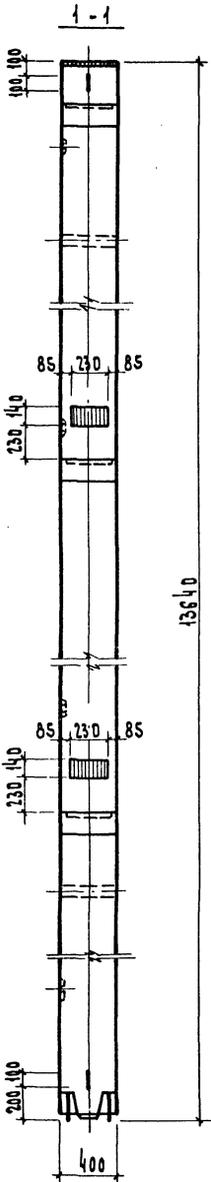
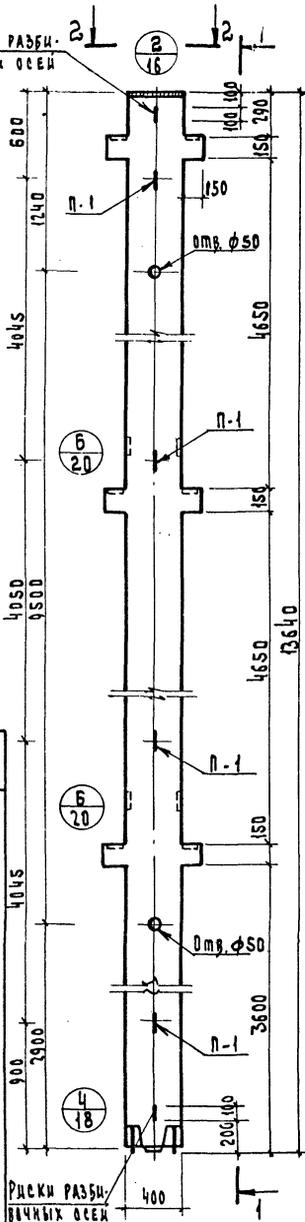
Примечания:

1. Армирование см. лист 40, 41
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ЦИ-04-2 выпуск 4

1976 ТК
Колонны К2ВК-448-24; К2ВК-448-29; К2ВК-448-38
Плановый чертеж

1976
Выпуск лист 12

Риски разб. рочных осей



Показатели на 1 колонну

Марка колонны	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
КЗВР.448-24	5.57	300	2.23	291.37
КЗВР.448-29	5.57	400	2.23	291.37
КЗВР.448-38	5.57	400	2.23	621.67

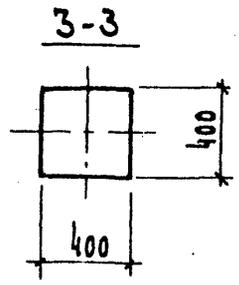
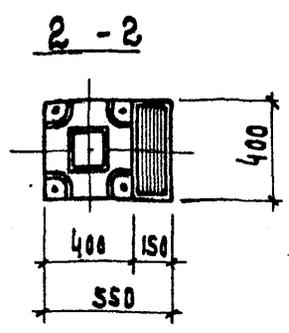
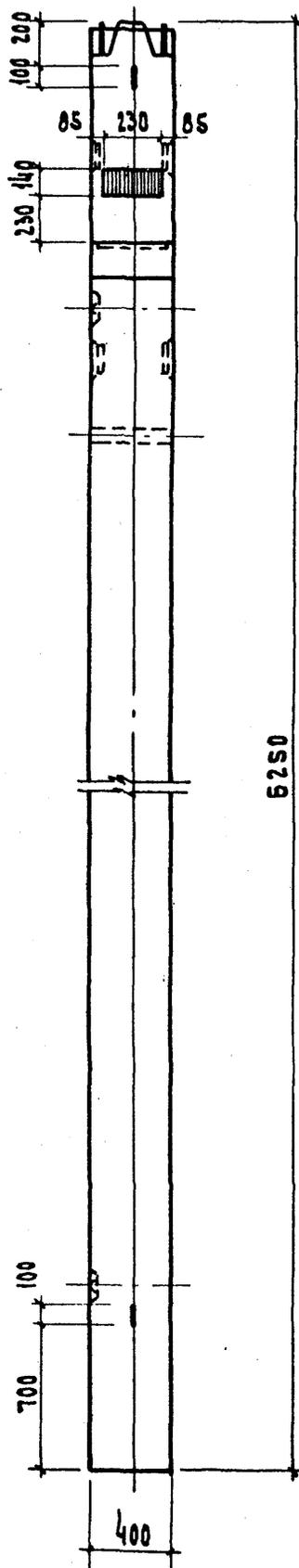
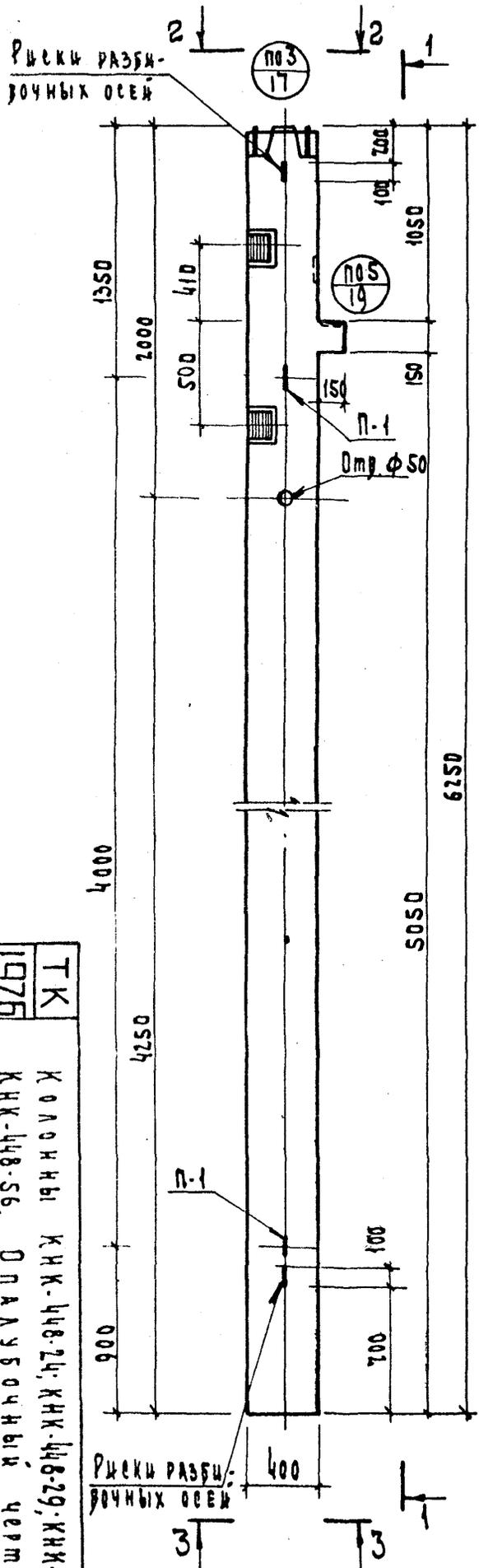
Примечания:

1. Армирование см. лист 46, 47.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см серию ИИ-04-2 выпуск 4

1976

ТК Колонны КЗВР.448-24; КЗВР.448-29; КЗВР.448-38
Опалубочный чертеж

Лист 19
15



Показатель на 1 колонну

Марка колонны	Масса Т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг
КНК-448-24	2.52	300	1.01	122.10
КНК-448-29	2.52	400	1.01	122.10
КНК-448-38	2.52	400	1.01	284.80
КНК-448-56	2.52	500	1.01	520.32

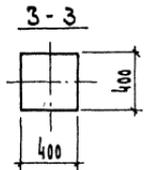
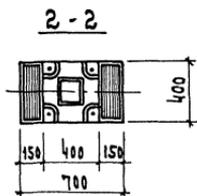
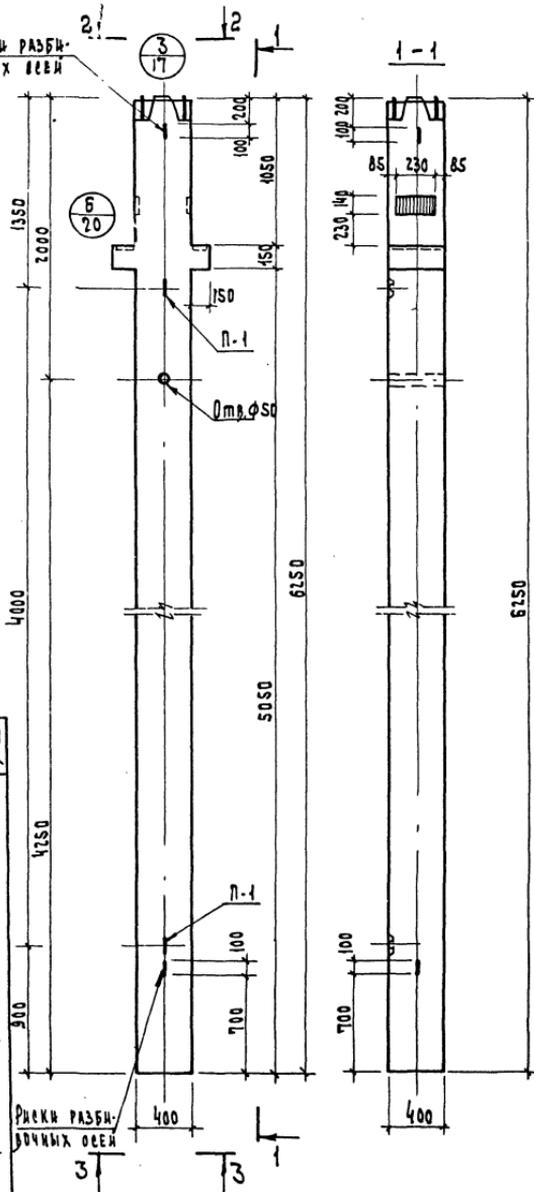
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование см. лист 48, 49, 50
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4

1976 | ТК | КОЛОННЫ КНК-448-24; КНК-448-29; КНК-448-38; КНК-448-56. Опалубочный чертеж

14633 | 25

Риски разбивочных осей



Показатели на 1 колонну

Марка колонны	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг
КНР-448-24	2.54	300	1.02	112.60
КНР-448-29	2.54	400	1.02	118.60
КНР-448-38	2.54	400	1.02	274.5
КНР-448-56	2.54	500	1.02	516.82
КНР-448-60	2.54	600	1.02	516.82

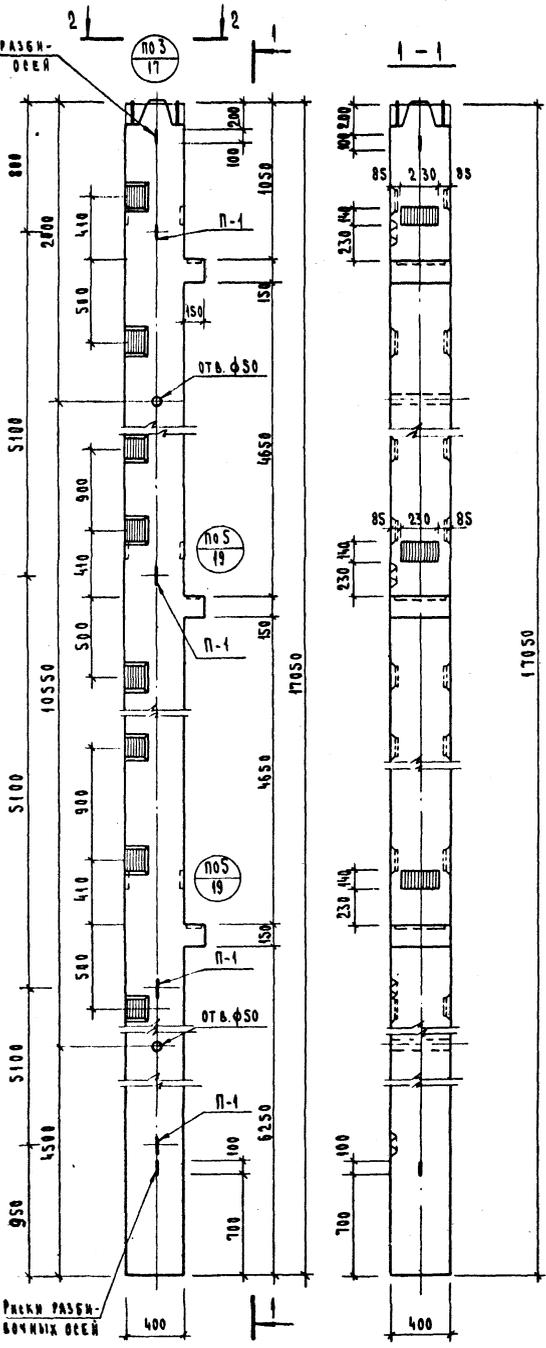
Примечания:

1. Армирование см. листы С1, С2, С3
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. верию ИИ-04-2 выпуск 4

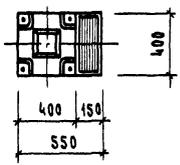
1976 Т.К. Колонны КНР-448-24, КНР-448-29, КНР-448-38, КНР-448-56, КНР-448-60. Опалубочный чертёж

РРБЭ
ЛР.04-2
Лист
19

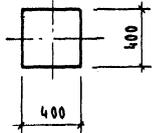
ПРЕКР. ПАСЕЧ.-
БОЧНИХ ОСЕЙ



2 - 2



3 - 3



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КВАДРНИ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КЗМК-448(60)-28	6.62	400	2.65	348.36
КЗМК-448(60)-32	6.62	300	2.65	707.36
КЗМК-448(60)-38	6.62	400	2.65	707.36
КЗМК-448(60)-50	6.62	500	2.65	1341.16

ПРИМЕЧАНИЯ:

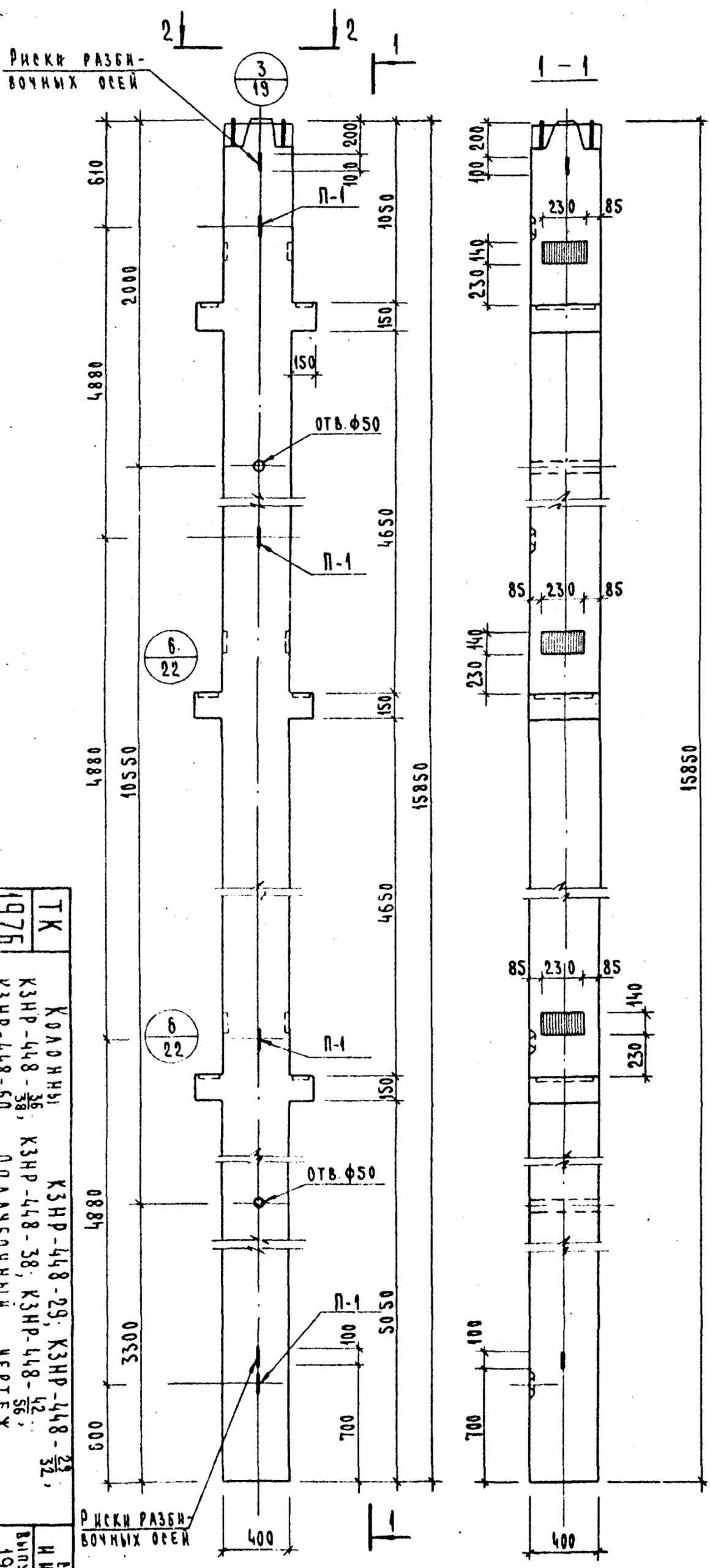
1. Армирование квадрн ст. листы 60, 61, 63.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.

Т К
1976

КАДРНИ
КЗМК-448(60) - 28;
ОПАСЕНА КНИЖИ
КЗМК-448(60) - 26; КЗМК-448(60) - 32;
КЗМК-448(60) - 38; КЗМК-448(60) - 50
ЧЕДЕЖ.

СЕРИЈ
ИИ-04-2
ИЗДАЊЕ
19
ЛИСТ
21

1963 31



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
КЗНР-448-29	6.48	400	2.58	311.9
КЗНР-448- ²⁹ / ₃₂	6.48	300	2.58	642.2
КЗНР-448- ³⁶ / ₃₈	6.48	400	2.58	642.2
КЗНР-448-38	6.48	400	2.58	705.7
КЗНР-448- ⁴² / ₅₆	6.48	500	2.58	911.0
КЗНР-448-60	6.48	600	2.58	1238.0

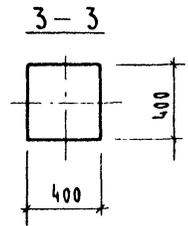
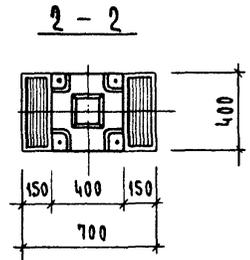
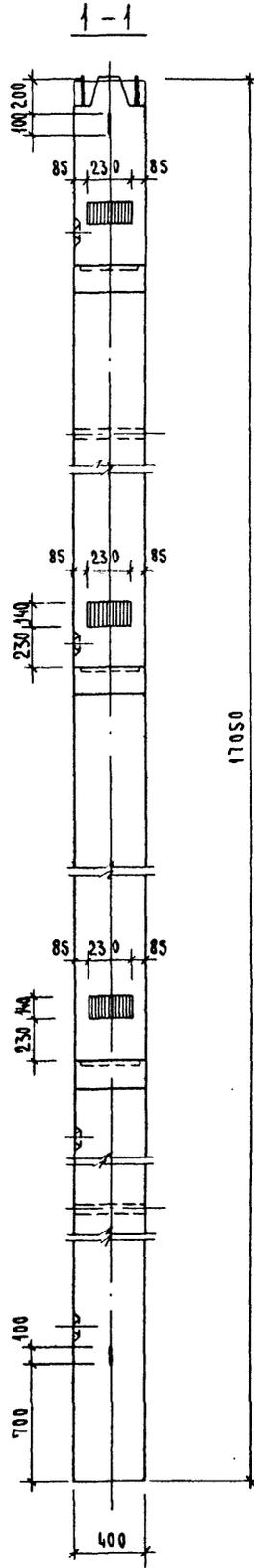
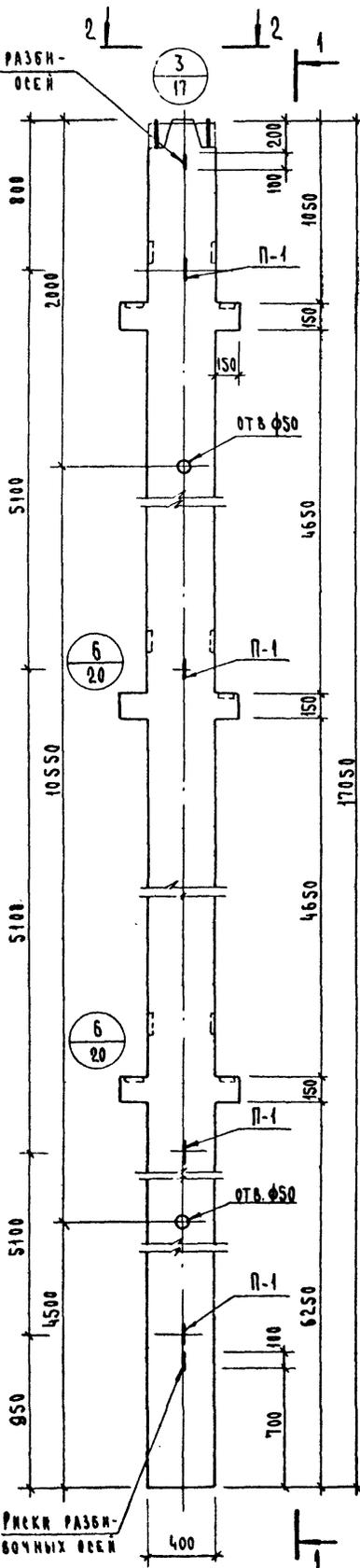
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНКЕ КОЛОНН СМ. ЛИСТЫ 64, 65, 66, 67, 72.
2. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫП. 4.

1976	ТК	КОДОННЫ	КЗНР-448-29, КЗНР-448-32,
			КЗНР-448-36, КЗНР-448-38, КЗНР-448-42,
			КЗНР-448-56, КЗНР-448-60
			ОПЛАВУГОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
1976	ВЫПСК	19	ЛЕРНА ИИ-04-2
	ЛИСТ	22	

15633 32

Риски разб-
вочных осей



Показатели на 1 колонну

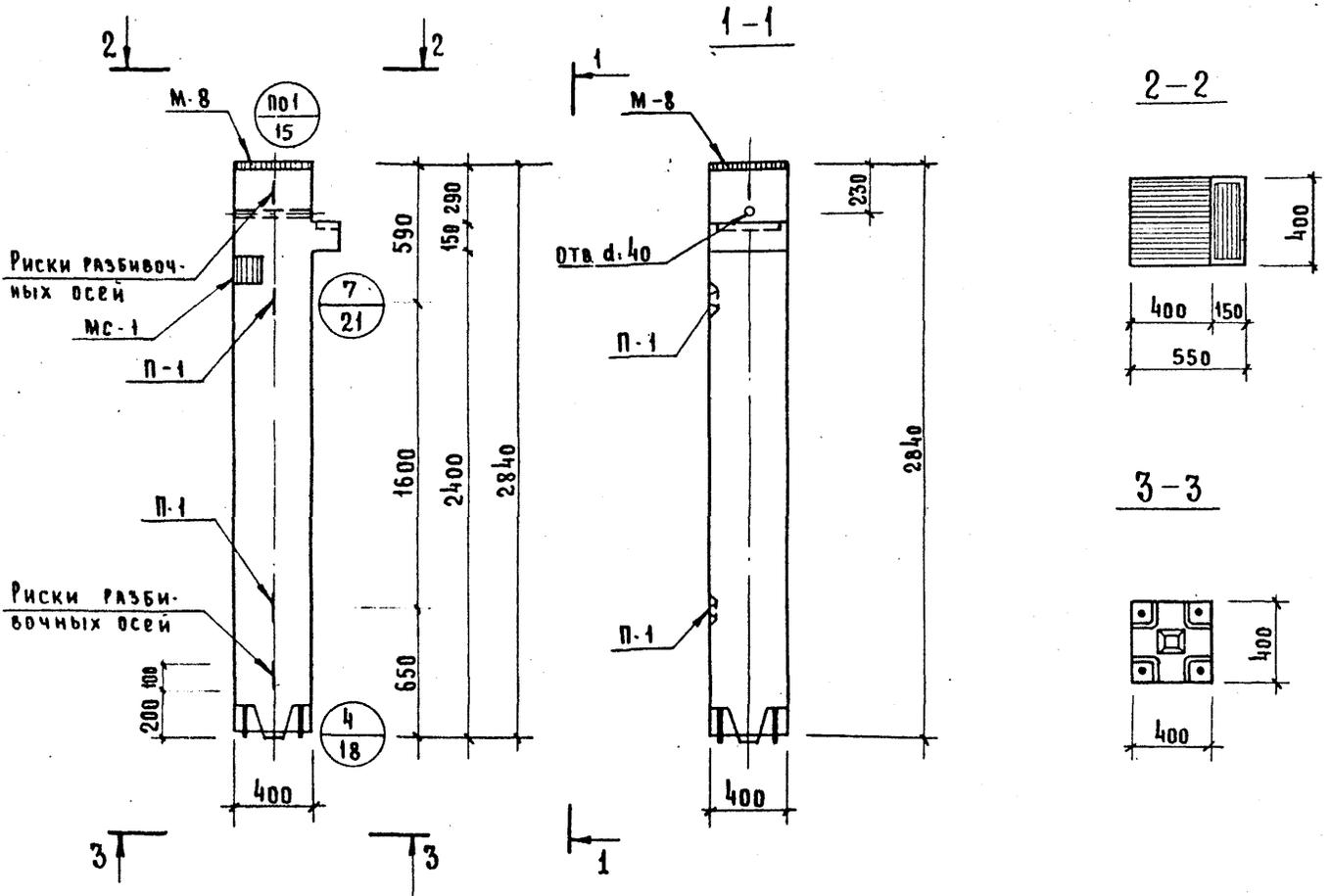
Марка колонны	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг
КЗНР-448(60)-26	6.75	400	2.70	325.5
КЗНР-448(60)-32/34	6.75	400	2.70	684.5
КЗНР-448(60)-36/38	6.75	500	2.70	684.5
КЗНР-448(60)-38	6.75	500	2.70	747.4
КЗНР-448(60)-38/50	6.75	500	2.70	991.3
КЗНР-448(60)-55	6.75	600	2.70	1318.3

П р и м е ч а н и я:

1. Армирование колонн ст.арм. 68, 69, 70, 71, 73.
2. Узлы, замаркированные на данном листе ст.серии ИИ-04-2 выпуск 4.

1976
ТК
КОЛОНЫ
КЗНР-448(60)-26
КЗНР-448(60)-32
КЗНР-448(60)-34
КЗНР-448(60)-36
КЗНР-448(60)-38
КЗНР-448(60)-38/50
КЗНР-448(60)-55
ДИАКОНОВЫЙ ЦЕРТЕЖ.
СЕРИЯ ИИ-04-2
Выпуск 4
лист 23

14633
35



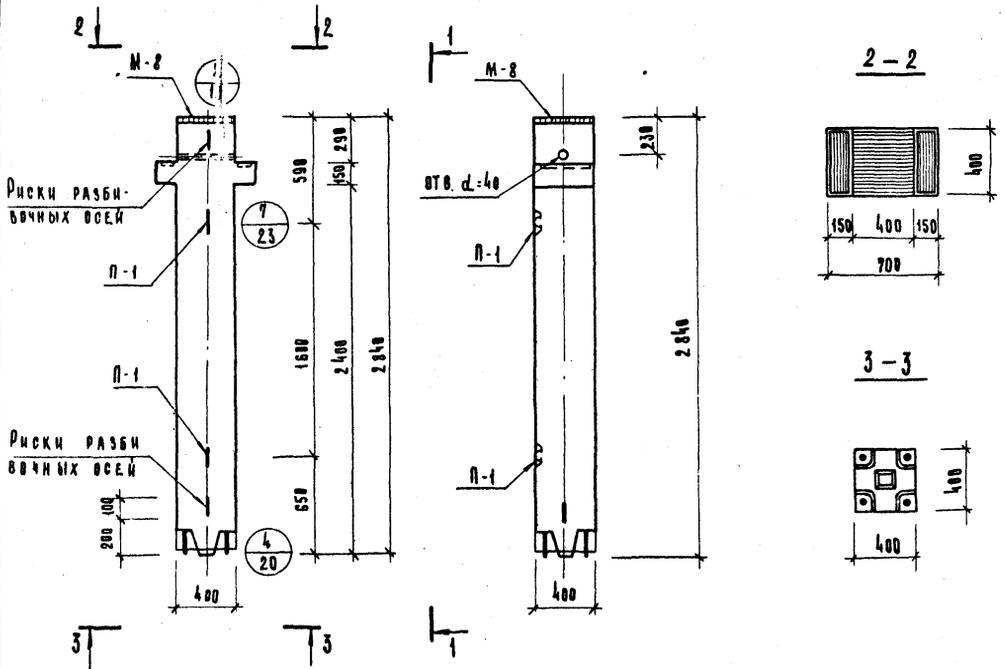
1976	ТК	КОЛОННА КВК-436-40 ОПЛАЧУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СЕРИЯ ИИ-04-2 Выпуск лист 19 24

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛ. КГ
КВК-436-40	1,15	400	0,46	153,87

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование см. лист 74
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 4

1983 34



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КВР-436-40	1,18	400	0,47	156,55

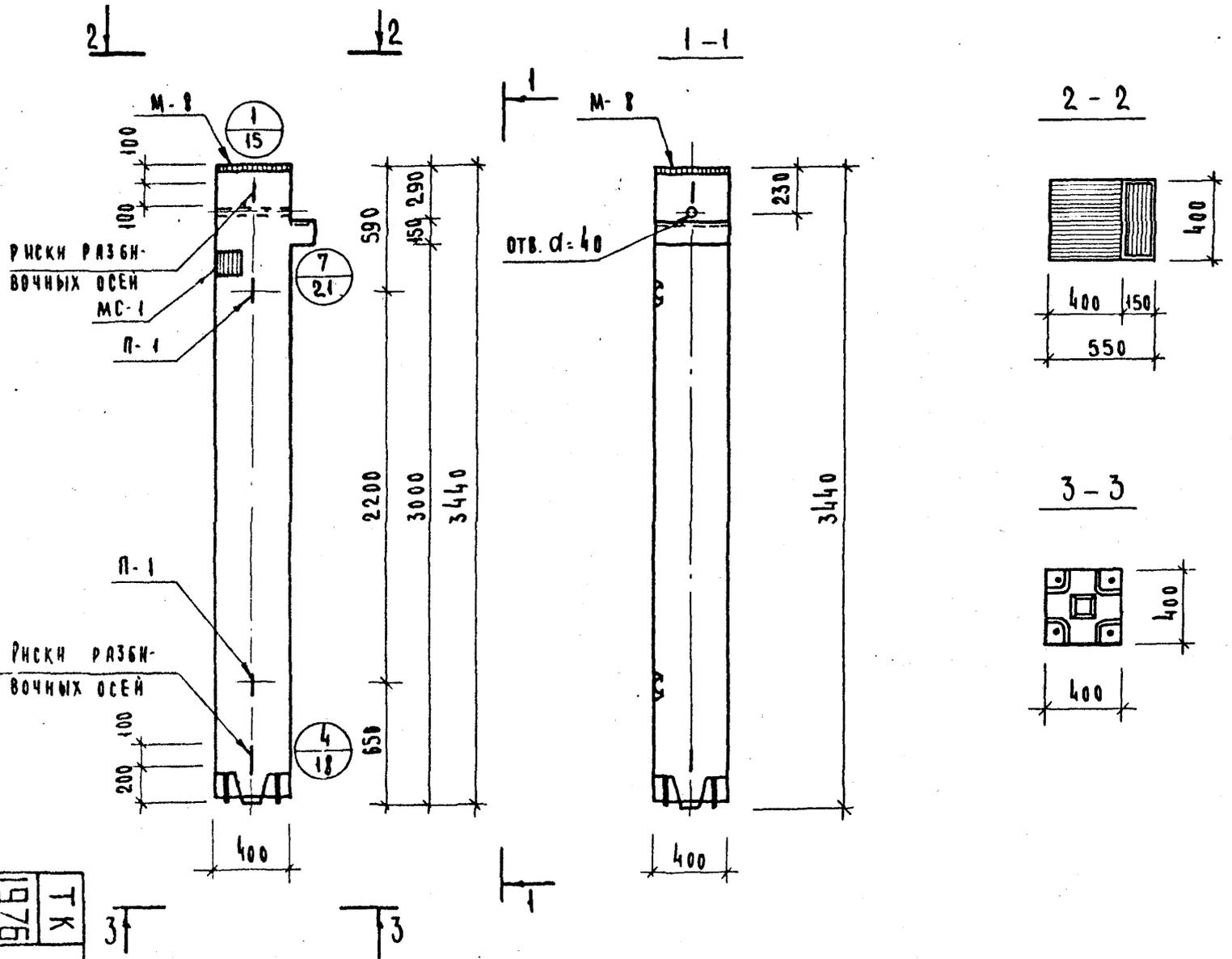
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование см. лист 75
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 3

ТК
1976

КОЛОННА КВР-436-40
ОБЛАЧКОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

БЕЛОРУСЬ
ИИ-04-2
Лист 19
25

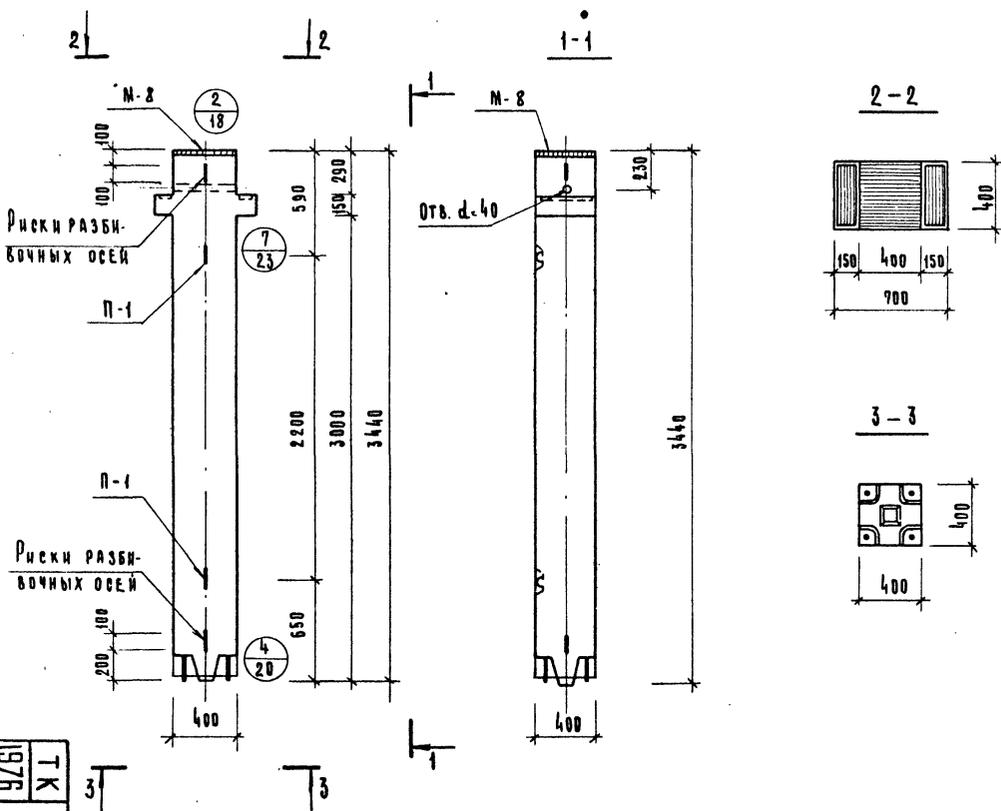


ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
КВК-442-40	1.37	400	0.55	174.49

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 76.
2. УЗАМ. ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫП. 4.

1976	ТК
КОЛОННА КВК-442-40	
ОПЯЧУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	
19	СЕРИЯ ИИ-04-2
26	ВЫПУСК ЛИСТ



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

Марка колонны	Масса т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
КВР-442-40	1,4	400	0,56	177,17

ПРИМЕЧАНИЯ:

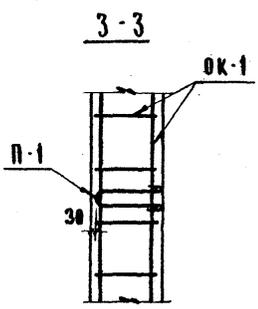
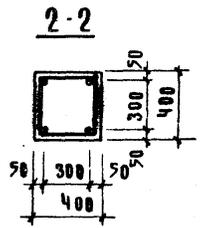
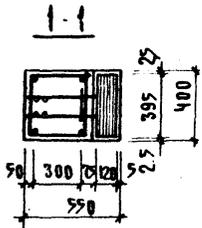
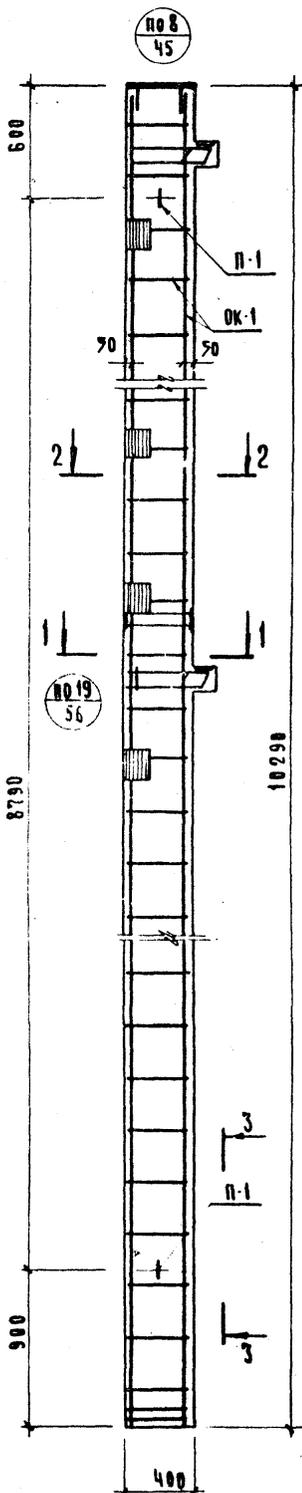
1. Армирование см. лист 77
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 4

1976

ТК

Колонна КВР-442-40
для лавочных чертеж

ВЕРСУС
ИИ-04-2
Лист 27



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К2К-448-24 К2К-448-29	ОК-1	1	208.19	208.19	Лист 78
	С-8	4	0.17	0.68	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 130
Итого				213.27	

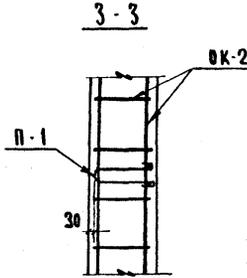
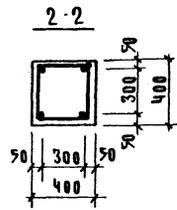
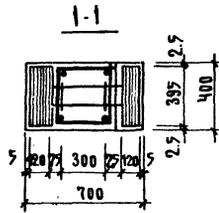
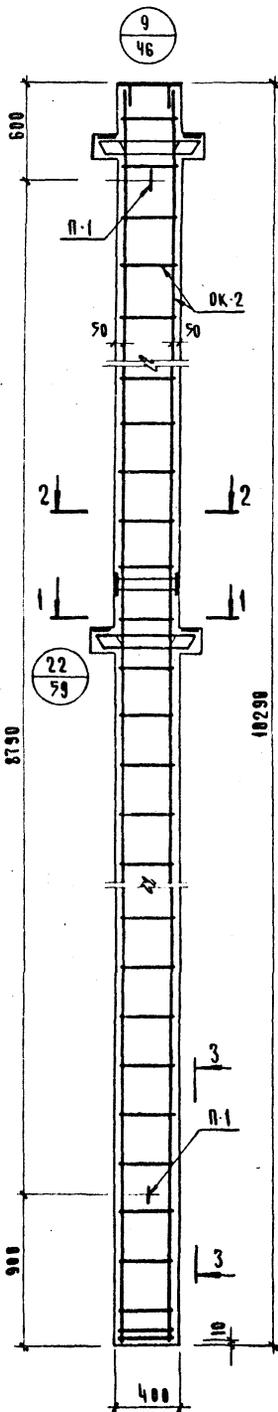
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71						СТАЛЬ В-3 ГОСТ 6727-78*		ВСЕГО	
	А-III			А-I			8 мм			10 мм			4 мм			
	φ, мм	КОЛ.	МНОГО	φ, мм	КОЛ.	МНОГО	φ, мм	КОЛ.	МНОГО	φ, мм	КОЛ.	МНОГО	φ, мм	КОЛ.		МНОГО
К2К-448-24 К2К-448-29	13.6	11.6	10.6	8.6	11.6	6.8	4.0	10.2	21.0	12.6	15.07	23.48	5.15	0.68	0.68	213.27

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 45, 56
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1978 Т К
КОЛОННЫ К2К-448-24, К2К-448-29
АДМИСТРАЦИЯ
СЕРИЯ ИИ-04-2
ЛИСТ 19
28



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК. АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОА.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗР-448-24 КЗР-448-29	ОК-2	1	200.67	200.67	ЛИСТ 79
	С-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 ВЫР. 6 ЧАСТЬ
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
Итого:			206.27		

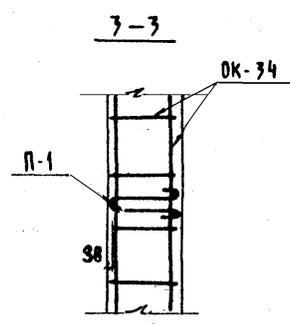
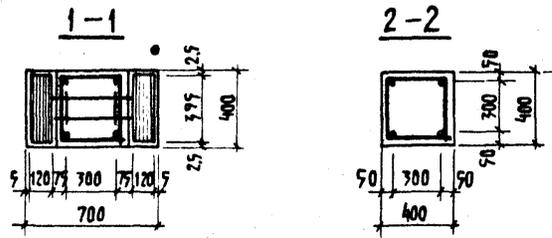
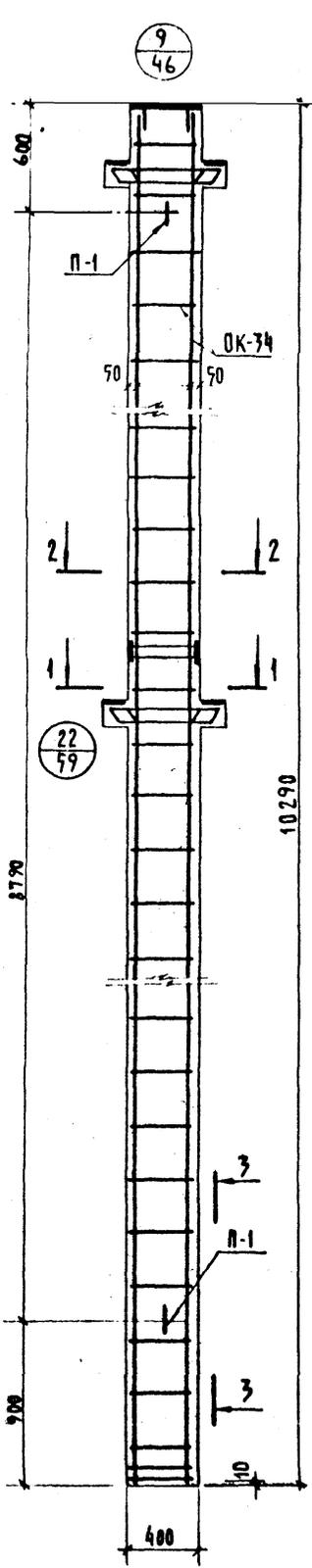
ТК
 1976
 КОЛОННЫ КЗР-448-24; КЗР-448-29
 АРМИРОВАНИЕ
 СЕРИЯ
 ИИ-04-2
 ВЫПУСК ЛИСТ
 19
 30

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО			
	А-Ш			АЭ			δ мм			φ мм					
	32	28	20	φ мм			δ мм			φ мм					
	Итого			Итого			Итого			Итого					
КЗР-448-24	16.8	15.6	106.6	139.0	4.4	4.0	10.2	18.6	17.6	15.07	14.8	4247	1.2	1.2	206.27

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 59, 63.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗР-448-78	ОК-34	1	496.77	496.77	ЛИСТ 111
	С-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
Итого:			462.37		

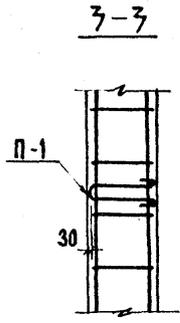
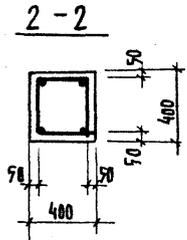
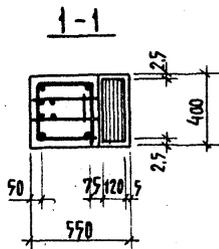
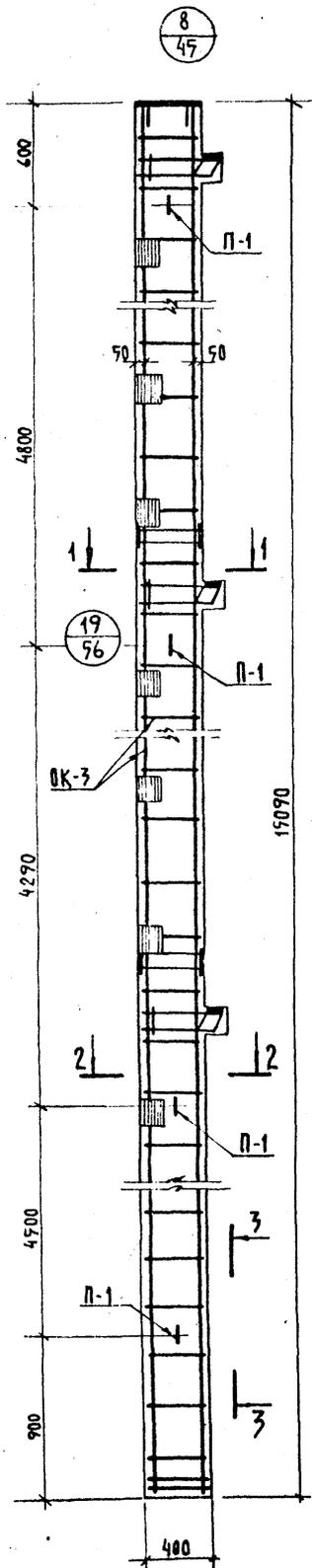
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75								СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО:	
	А-III				А-I				δ, мм				φ, мм			
	φ, мм	Итого			φ, мм	Итого			16	12	10	Итого				
	36	32	28	20	16	10	-	Итого	16	12	10	Итого	4	Итого		
КЗР-448-78	276	16.8	15.6	16.2	376.2	4.4	33.1	-	37.5	17.6	15.07	14.8	17.47	1.2	1.2	462.37

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 50, 63
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

1976 ТК
КОЛОННА КЗР-448-78
АРМИРОВАНИЕ
СЕРИЯ ИИ-04-2
Выпуск лист 19 51



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			шт.	ВСЕГО	
КЗК-448-24	ОК-3	1	710,67	710,67	ЛИСТ 80
	С-8	6	0,17	1,02	ИИ-04-2 вып. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 130
Итого:				720,49	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-93*		ВСЕГО				
	А-III			А-I			8 мм				Фмм						
	Ф мм	Итого		Ф мм	Итого		16	12	10	-	Итого	4		Итого			
	72	28	20	16	Итого	16	10	6	Итого	16	12	10		-	Итого		
КЗК-448-24	20,4	17,4	157,0	15,12	20292	12,4	5,1	15,0	2,5	22,7	15,0	739,24	-	77,01	1,02	1,02	720,49

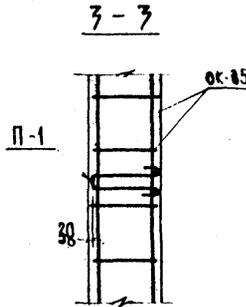
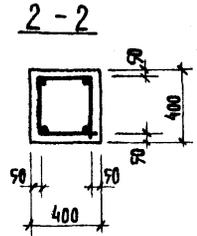
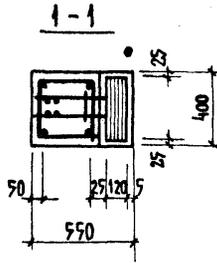
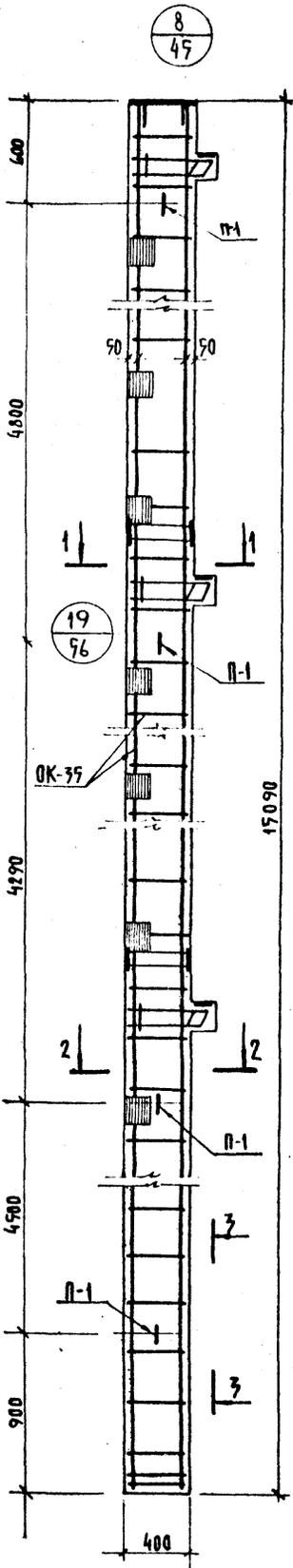
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1976 ТК КОЛОННА КЗК-448-24 АРМИРОВАННЫЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 32

14533 42



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИТОГ	ВСЕГО	
КЗК-448-78	OK-35	1	680,13	680,13	ЛИСТ 112
	С-8	6	0,17	1,02	НИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 170
Итого:			689,97		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-57*		ВСЕГО					
	А-II			А-I			8 мм				4 мм							
	36	32	28	28	16	Итого	16	12	10	Итого	Итого	Итого						
	76	72	28	28	16	Итого	16	12	10	Итого	Итого	Итого						
КЗК-448-78	478,0	28,4	17,4	128	15,12	740	12,4	48,8	-	61,2	22,7	150,7	79,74	-	7701	1,02	1,02	689,97

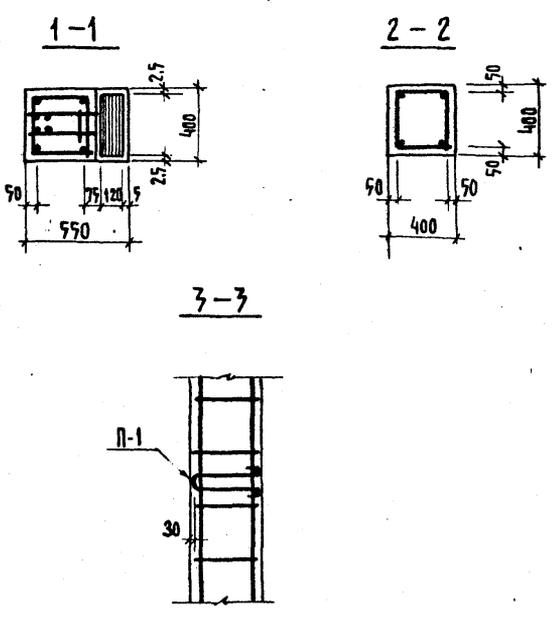
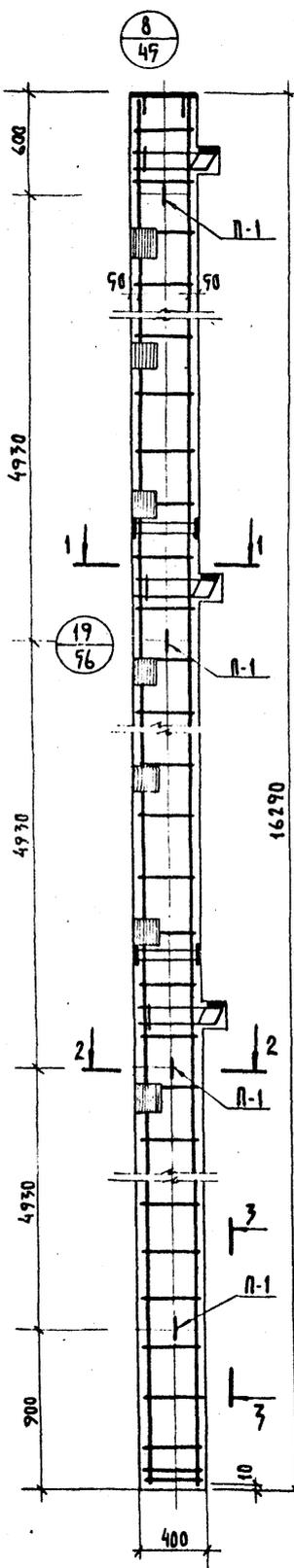
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию НИ-04-2 выпуск 4 листы 45,56
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию НИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

Т К
1978

КОЛОННА
АРМИРОВАННАЯ
КЗК-448-78

СЕРИЯ
НИ-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
33



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗК-448(60)-21	ДК-5	1	327,83	327,83	ЛИСТ 82
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 130
	С-8	6	0,17	1,02	ИИ-04-2 ВЫП. ЧАСТЬ II
Итого:			337,69		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 9781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-57*			ВСЕГО				
	А-III					А-I				B							
	Ф мм	Итого				Ф мм	Итого			Ф мм	Итого						
КЗК-448(60)-21	32	28	20	16	Итого	16	10	6	Итого	16	12	10	-	Итого	Ф мм	Итого	337,69
	20,4	17,4	16,0	15,12	221,92	12,4	9,1	16,2	37,58	22,7	15,07	39,24	-	77,01	1,02	1,02	

П Р И М Е Ч А Н И Я

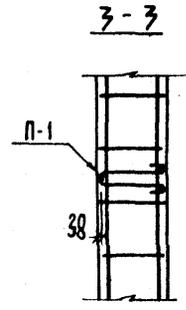
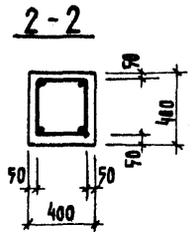
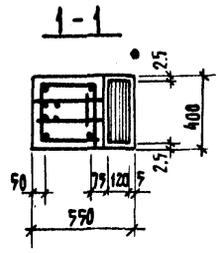
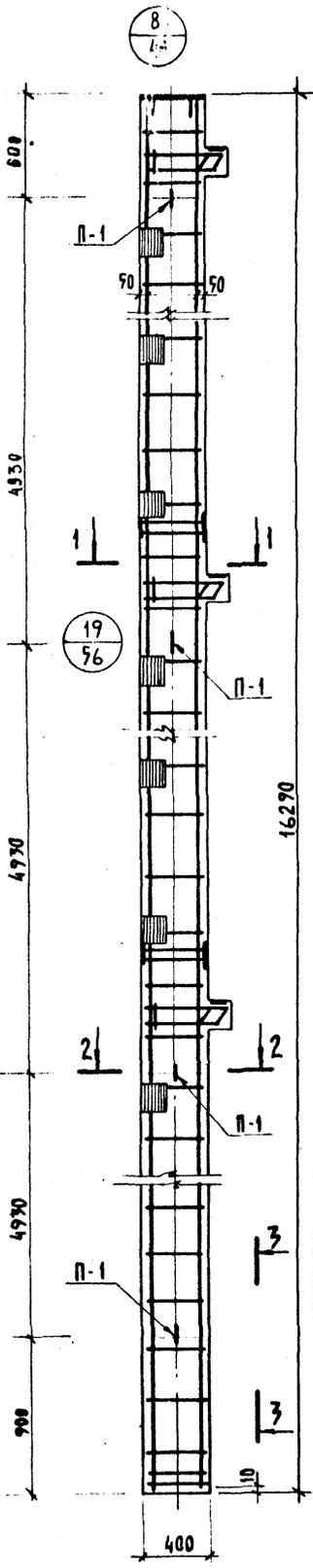
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 49, 56
2. Узлы замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1976

ТК

КОЛОННА КЗК-448(60)-21
АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2
Выпуск Лист 34



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗК-448(60)-74	ОК-37	1	725,33	725,33	ЛИСТ 114
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 190
	С-8	6	0,17	1,02	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
Итого:			735,15		

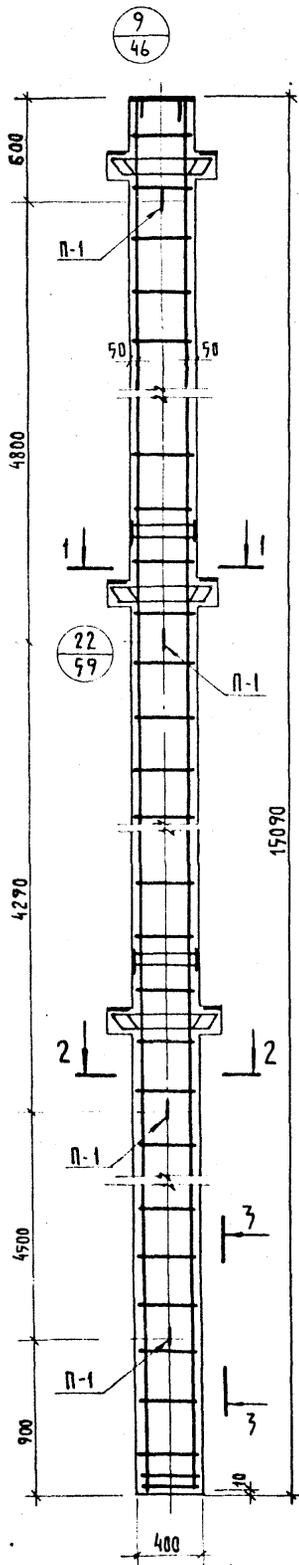
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО					
	А-III			А-I			8 ММ				4							
	Ф ММ		ИТОГО	Ф ММ		ИТОГО	16		12		10			ИТОГО				
	76	32		28	20		16	16	12	10								
КЗК-448(60)-74	512,6	20,4	17,4	19,8	15,12	57,32	12,4	92,4	-	44,8	22,7	15,07	39,24	-	77,01	1,02	1,02	735,15

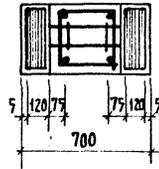
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

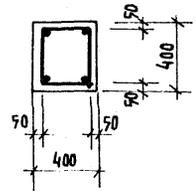
4976	ТК	КОЛОННА КЗК-448(60)-74 АРМИРОВАННЫЕ	СЕРИЯ ИИ-04-2 ЛИСТ АНКЕР ЛИСТ 19 35
4976	ТК		



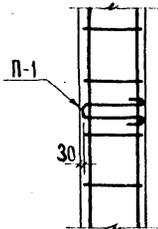
1-1



2-2



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗР-448-24 КЗР-448-29	ОК-4	1	293.17	293.17	ЛИСТ 81
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 130
Итого:				303.77	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО				
	А-II			А-I			С			В-1						
	Ф ММ		ИТОГО	Ф ММ		ИТОГО	С			В-1						
	32	28		20	6		16	10	6	ИТОГО	16		12	10	ИТОГО	Ф ММ
КЗР-448-24	29.2	23.4	1570	-	285.6	8.8	5.1	15.0	28.9	30.2	15.07	22.2	67.47	1.8	1.8	303.77
КЗР-448-29																

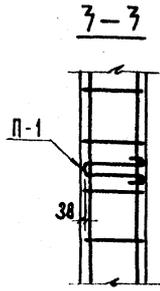
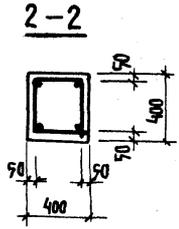
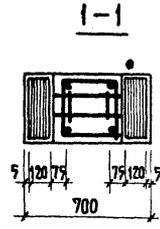
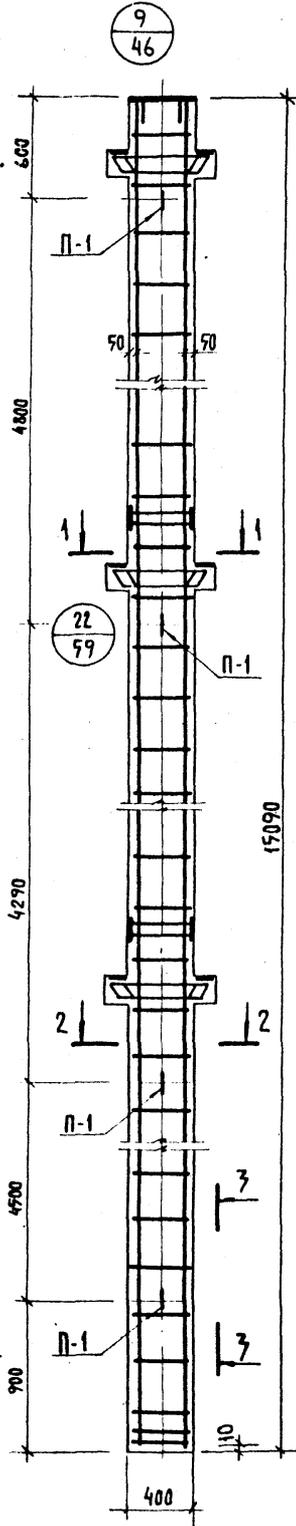
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4, листы 59
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

1976 ТК

КОЛОННЫ КЗР-448-24, КЗР-448-29
АРМИРОВАННЫЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 19 76



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИТ.	ВСЕГО	
КЗР-448-78	ОК-36	1	662,67	662,67	ЛИСТ 117
	С-7	6	0,3	1,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. 2
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 130
ИТОГО:				673,27	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-77*		ВСЕГО				
	А-III					А-I										
	Ф мм					Ф мм				Ф мм						
	36	32	28	20	ИТОГО	16	10	-	ИТОГО	16	12		10	ИТОГО	4	ИТОГО
КЗР-448-78	478,8	25,2	23,4	49,8	576,4	8,8	48,8	-	57,6	30,2	15,07	22,2	67,47	4,8	1,8	673,27

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4, лист 99
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

ИЗ 1976

ТК

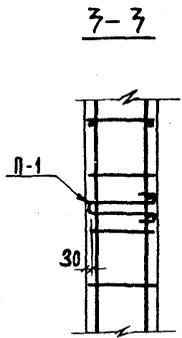
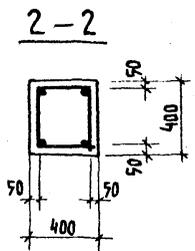
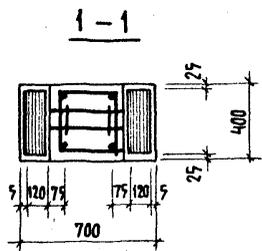
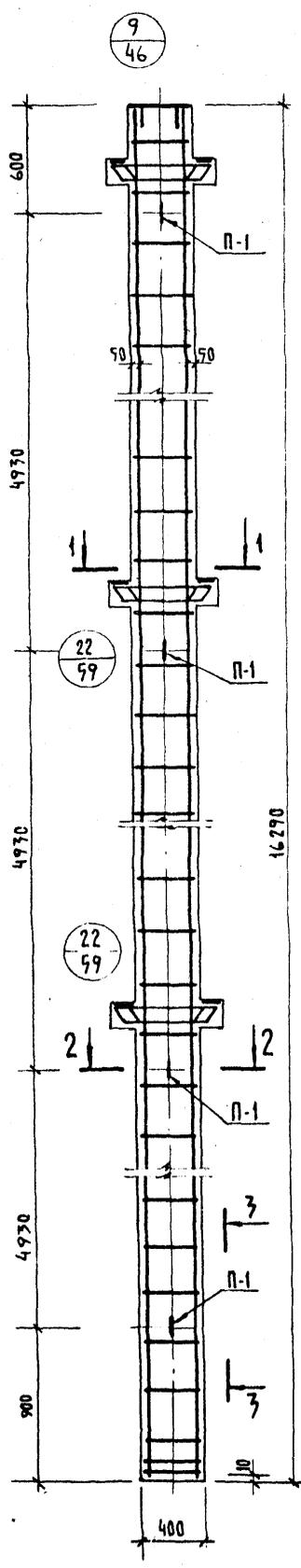
КОЛОННА КЗР-448-78

АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2

ЛИСТ 130

19 97



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗР-448(60)-21 КЗР-448(60)-26	ОК-6	1	306,37	306,37	АНСТ 83
	С-7	6	0,3	1,8	НИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II
	П-1	4	2,2	8,8	АНСТ 130
Итого:				316,97	

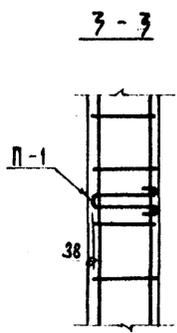
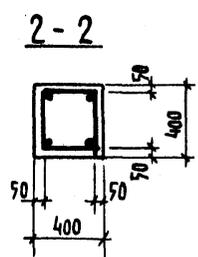
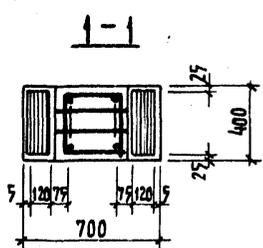
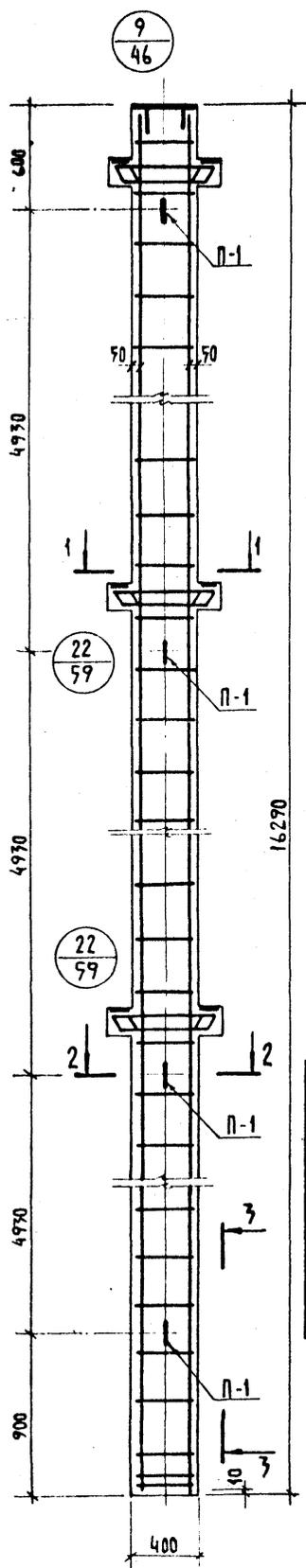
1978	ТК
КОЛОННЫ КЗР-448(60)-21; КЗР-448(60)-26	
АРМИРОВАНИЕ	
19	НИ-04-2
78	ВЫПУСК ЛИСТ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО				
	А-III			Итого	А-I			Итого	Ф мм						
	Ф мм	Итого	Итого		Ф мм	Итого	Итого		Итого	Итого					
КЗР-448(60)-21 КЗР-448(60)-26	25.2	23.4	169.0	217.6	8.8	5.1	16.2	30.1	30.2	19.07	22.2	67.47	1.8	1.8	30.27

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию НИ-04-2 выпуск 4 лист 59.
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию НИ-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗР-448(60)-34	OK-78	1	707,87	707,87	ЛИСТ 115
	С-7	6	0,3	1,8	ИН-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ 1
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 170
Итого:				718,47	

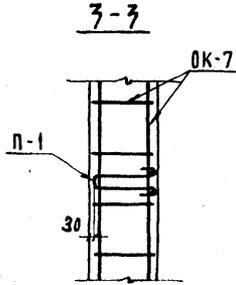
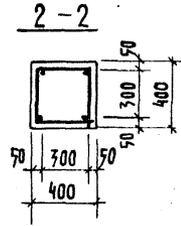
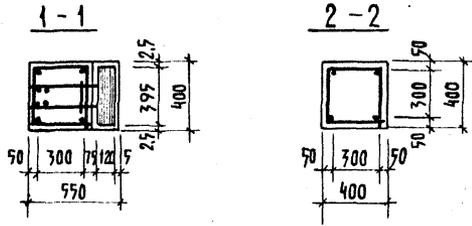
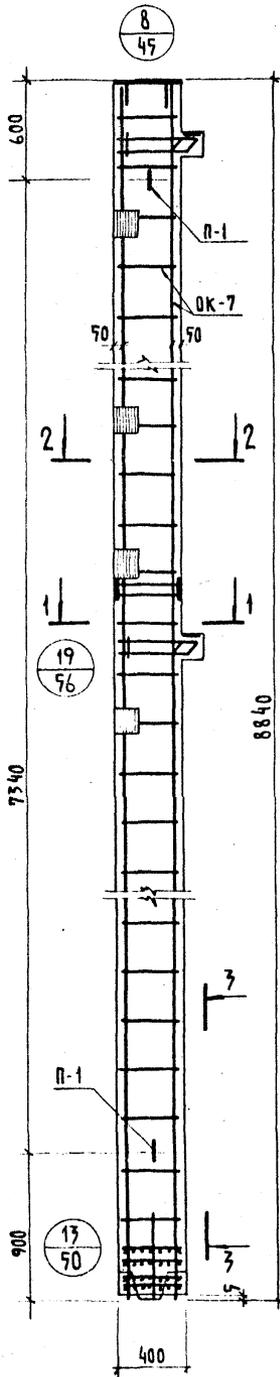
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 78/23 ГОСТ - 380-71					СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*			ВСЕГО		
	А-III					А-I										
	Ф мм		ИТОГО			Ф мм		ИТОГО			Ф мм		ИТОГО			
	76	32	28	20	ИТОГО	16	10	-	ИТОГО	16	12	10	ИТОГО		4	ИТОГО
КЗР-448(60)-34	519,6	29,2	23,4	19,8	588,0	8,8	52,4	-	61,2	70,2	15,07	22,2	67,47	1,8	1,8	718,47

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИН-04-2 выпуск 4 листы 59.
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИН-04-2 выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

ТК 1976
 КОЛОННА КЗР-448(60)-34
 АРМИРОВАНИЕ
 СЕРИЯ
 ИН-04-2
 ВЫПУСК
 ЛИСТ
 19 39



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К28К-448-24 К28К-448-29	ОК-7	1	201,17	201,17	ЛИСТ 84
	С-8	4	0,17	0,68	ИН-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	2	2,2	4,4	ЛИСТ 170
Итого:			206,29		

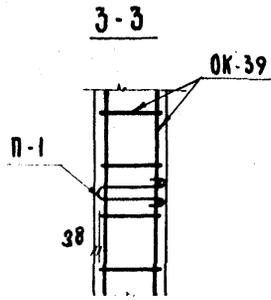
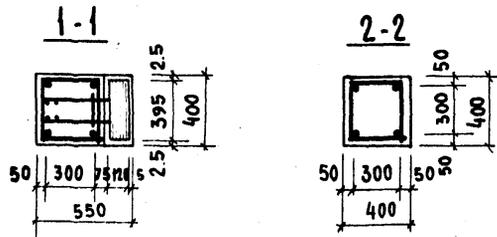
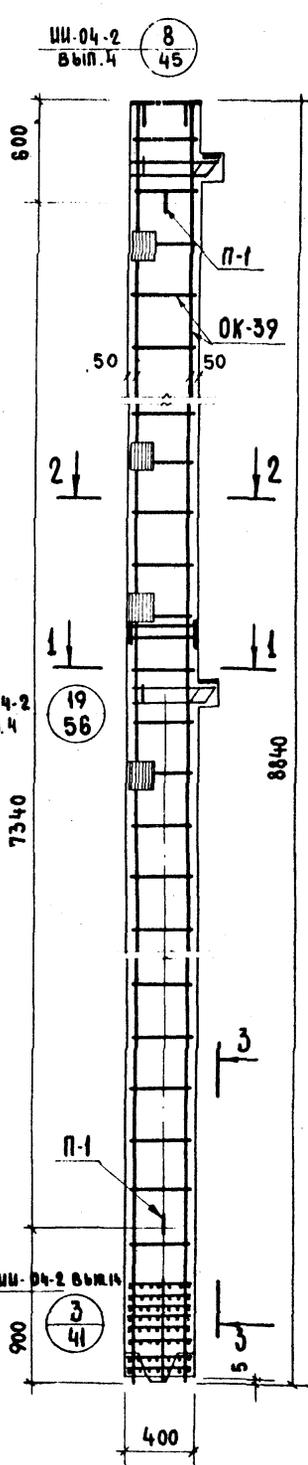
1976	ТК
КОЛОННЫ К28К-448-24; К28К-448-29	
АРМИРОВАННЫЕ	
19	СЕРИЯ ИН-04-2 ВЫПУСК ЛИСТ 40

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38 23 ГОСТ 780-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-57*		ВСЕГО						
	А-III			А-I			S, мм			Ф, мм								
	Ф, мм	ГО	ИТОГО	Ф, мм	ГО	ИТОГО	16	12	10	4	ИТОГО							
	32	28	20	16	6	ИТОГО	16	12	10	4	ИТОГО							
К28К-448-24	17,6	11,6	12,6	10,8	4,0	17,2	6,8	2,2	8,8	17,8	12,6	19,0	7	27,9	55,17	0,68	0,68	206,29
К28К-448-29																		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИН-04-2 выпуск 4 листы 45, 56
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИН-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.



ИИ-04-2
Вып. 4
19
56
07340

1976
ТК

КОЛОННА К2ВК-448-38
АРМИРОВАННЫЕ

ИИ-04-2 Вып. 4
3
41
006

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К2ВК-448-38	ОК-39	1	418,17	418,17	ЛИСТ 116
	С-8	4	0,17	0,68	ИИ-04-2 Вып. ЧАСТЬ I
	П-1	2	2,2	4,4	ЛИСТ 130
Итого:			421,25		

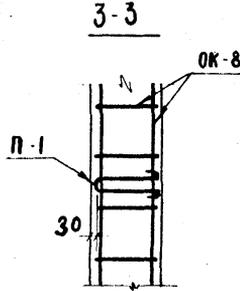
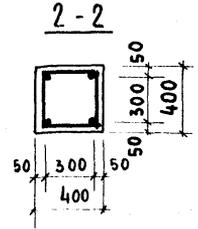
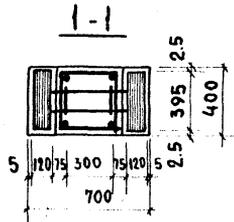
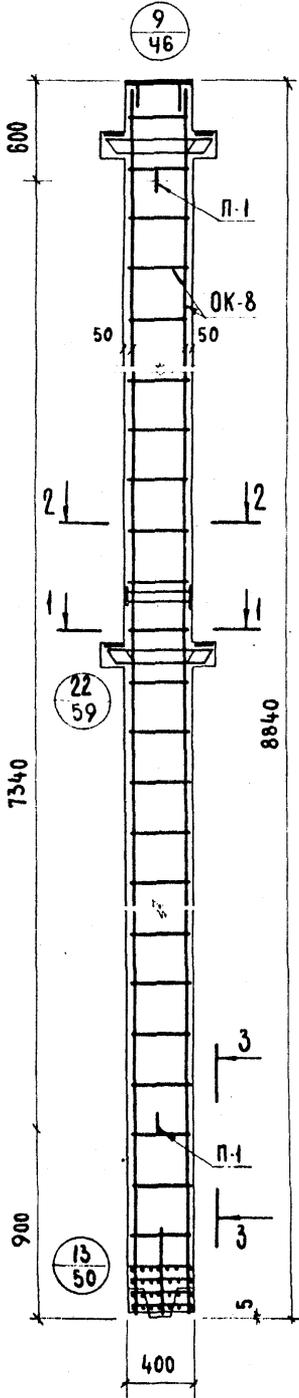
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО							
	А-III			А-I			δ, мм			φ мм										
	φ, мм	Итого	Итого	φ, мм	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого										
К2ВК-448-38	36	32	28	20	16	6	Итого	16	10	6	Итого	16	12	10	Итого	4	Итого	0,68	0,68	421,25

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 45-56
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

СЕРИЯ ИИ-04-2
ЛИСТ 41



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
К2ВР-448-24 К2ВР-448-29	OK-8	1	187,47	187,47	ЛИСТ 85
	С-7	4	0,3	1,2	ИИ-04-2 Вып 6 часть II
	П-1	2	2,2	4,4	ЛИСТ 130
Итого:				193,07	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71					СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО			
	А-III			А-I		δ, мм			φ, мм							
	φ, мм	Итого	Итого	φ, мм	Итого	16	12	10	Итого	φ, мм	Итого					
К2ВР-448-24 К2ВР-448-29	16,8	15,6	92,6	4,0	1290	4,4	2,2	8,8	15,4	17,6	15,07	14,8	47,47	1,2	1,2	193,07

ПРИМЕЧАНИЯ:

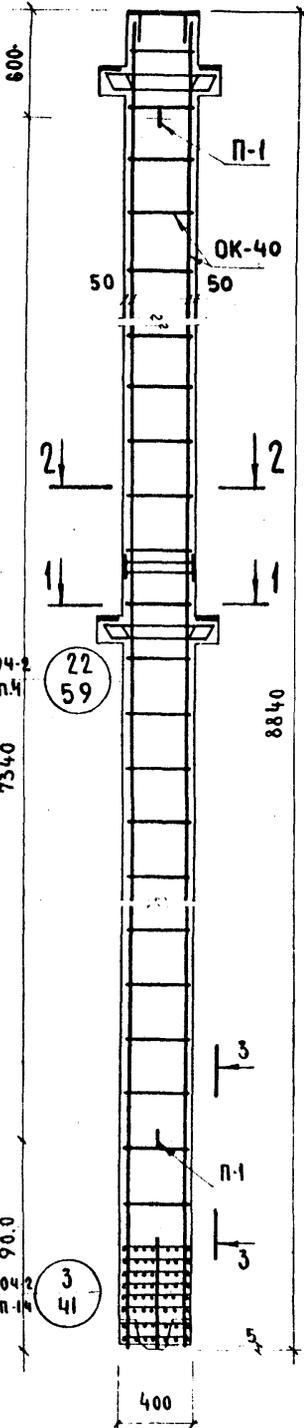
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 46, 89.
2. Узлы замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2, выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

1976 Т К

Колонны К2ВР-448-24; К2ВР-448-29
Армированные

Серия ИИ-04-2
Выпуск 19
Лист 42

ИИ-04-2
Вып.4
9
46



ИИ-04-2
Вып.4
22
59

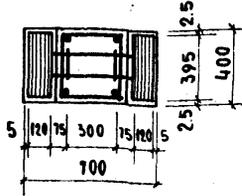
7340

8840

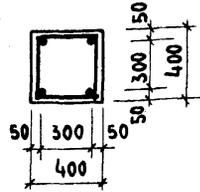
ИИ-04-2
Вып.4
3
41

400

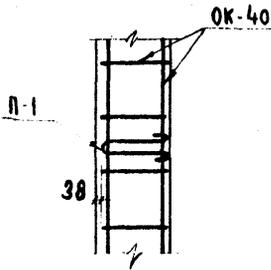
1-1



2-2



3-3



П-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К2ВР 448-38	ОК-40	1	402.47	402.47	Лист 117
	С-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 Вып.6 ЧАСТЬ II
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 130
Итого:				408.07	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО		
	А-III					А-I					S, мм			Ф, мм	ИТОГО			
	φ, мм	ИТОГО				φ, мм	ИТОГО				ИТОГО						ИТОГО	
	36 32 28 20 6	16 10 6 -	16 12 10	4	16 12 10	4	ИТОГО	ИТОГО										
К2ВР-448-38	28	16.8	15.6	5.4	8.4	32	4.4	26.6	0.4	-	31.6	17.6	15.07	14.8	47.47	1.2	1.2	ИТОГО

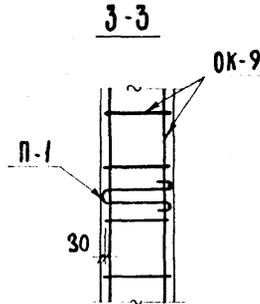
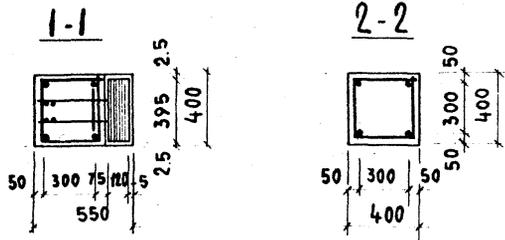
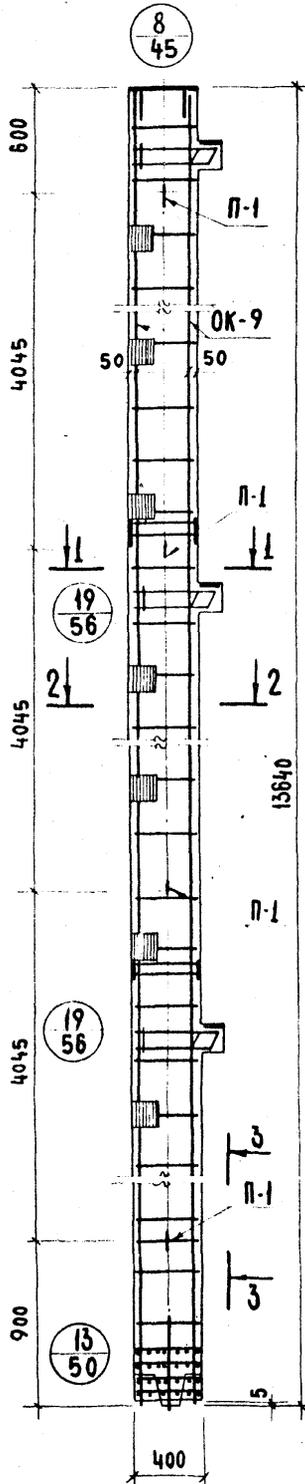
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 46, 59
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

1976 ТК

КОЛОННА К2ВР-448-38
АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2
Выпуск Лист 43



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КР.		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗБК-448-24 КЗБК-448-29	ОК-9	1	304,41	304,41	ЛИСТ 86
	С-8	6	0,17	1,02	III-04-2 Вып. 6 часть II
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 130
Итого:			314,23		

Выборка стали на одну колонну, кр.

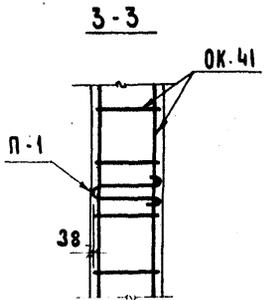
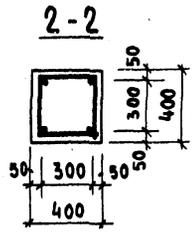
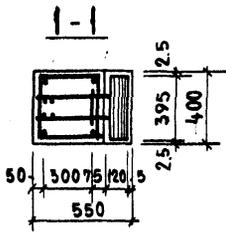
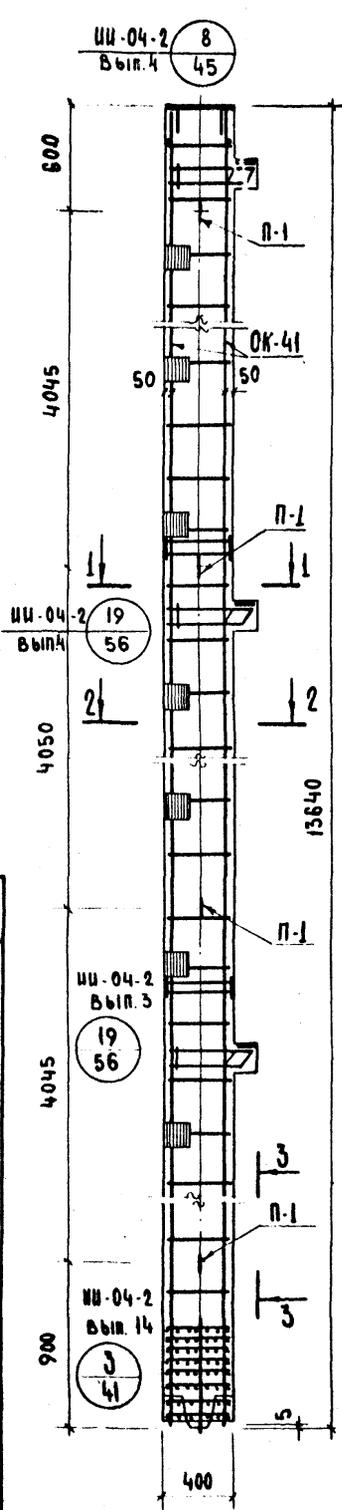
МАРКА КОЛОННЫ	ПОРЯЧКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71						СТАЛЬ В ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО		
	А-III			А-I			δ, мм			φ мм			φ мм	Итого			
	φ, мм	Итого	Итого	φ, мм	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого							
КЗБК-448-24	20,4	17,4	14,3	17,28	4,0	20,23	12,4	3,3	13,6	29,3	22,7	15,07	43,26	81,03	1,02	1,02	34,23
КЗБК-448-29																	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию III-04-2 выпуск 4 листы 45,56
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию III-04-2, выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

1976 ТК
КОЛОННЫ КЗБК-448-24, КЗБК-448-29
АРМИРОВАНЦЕ

СЕРИЯ III-04-2
Выпуск Лист 44



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК. АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗБК-448-38	ОК-41	1	634,71	634,71	ЛИСТ 118
	С-8	6	0,17	1,02	Ш-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ I
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 130
Итого:			644,53		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ:

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО		
	А-III			А-I			ГОСТ			ГОСТ				
	Ф, мм		ИТОГО	Ф, мм		ИТОГО	δ, мм			Ф, мм	ИТОГО			
	30	32		28	20		16	8	16				12	10
КЗБК-448-38	34	28	17	9,0	12	8,5	50	22,7	15,07	43,26	81,03	1,02	1,02	644,53

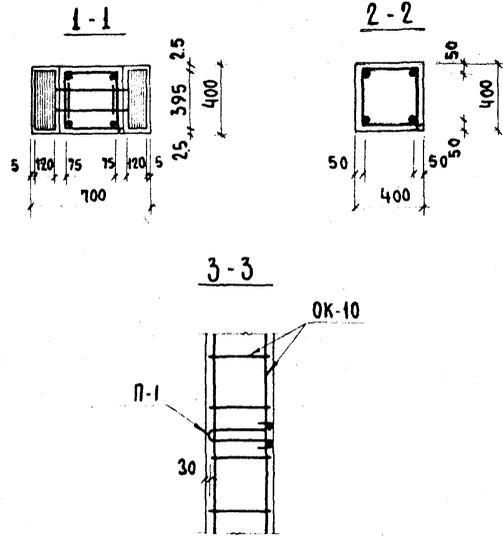
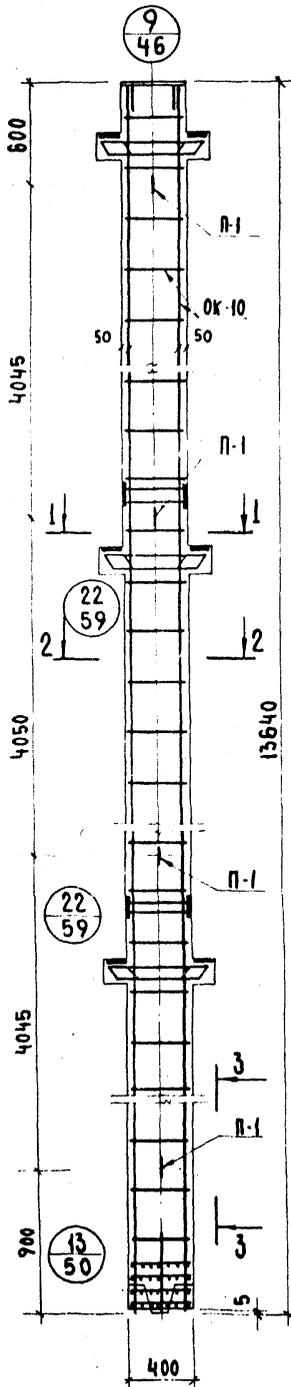
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию Ш-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

ТК
1976

КОЛОННА КЗБК-448-38
АРМИРОВАНЦЕ

СЕРИЯ Ш-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19 45



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗБР-448-24 КЗБР-448-29	ОК-10	1	280,77	280,77	ЛИСТ 87
	С-7	6	0,3	1,8	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 130
ИТОГО:				291,37	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

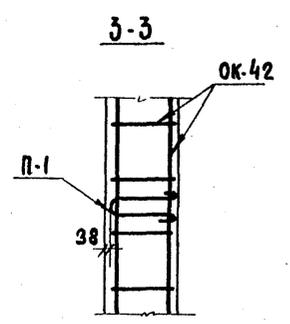
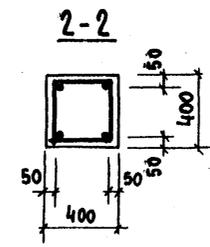
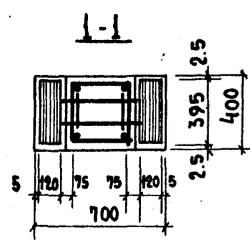
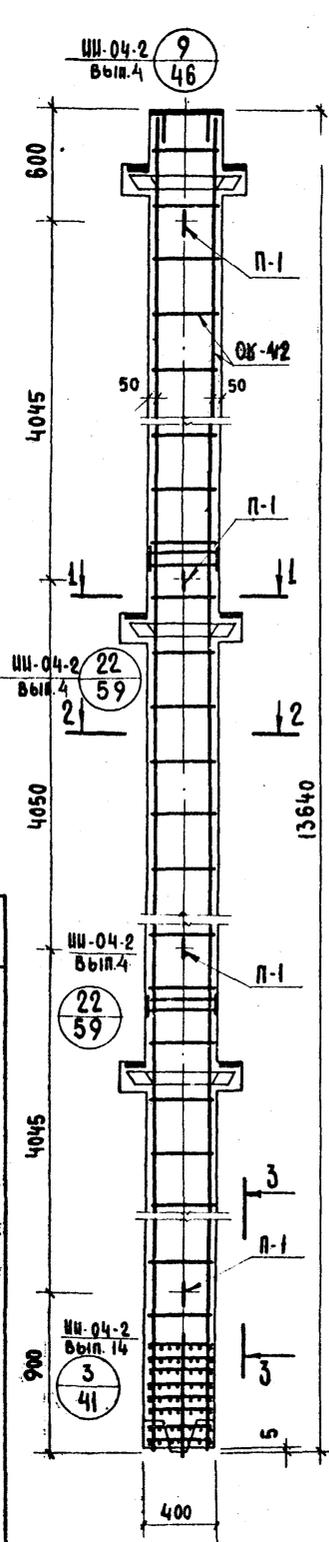
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ - РОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С-38/23 РОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 РОСТ 6727-53*		ВСЕГО			
	А-III			А-I			δ, мм			φ, мм						
	φ, мм	ИТОГО		φ, мм	ИТОГО		ИТОГО			φ, мм	ИТОГО					
КЗБР-448-24	25,2	23,4	14,8	4,0	196,4	8,8	3,3	13,6	25,7	30,2	15,07	22,2	67,47	1,8	1,8	291,37
КЗБР-448-29																

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы 46; 59
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

1976 Т К Колонны Арматурные КЗБР-448-24; КЗБР-448-29

Серия ИИ-04-2
Выпуск Лист 19



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗВР-448-38	OK-42	1	611.07	611.07	ЛИСТ 119
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 130
Итого:			621.67		

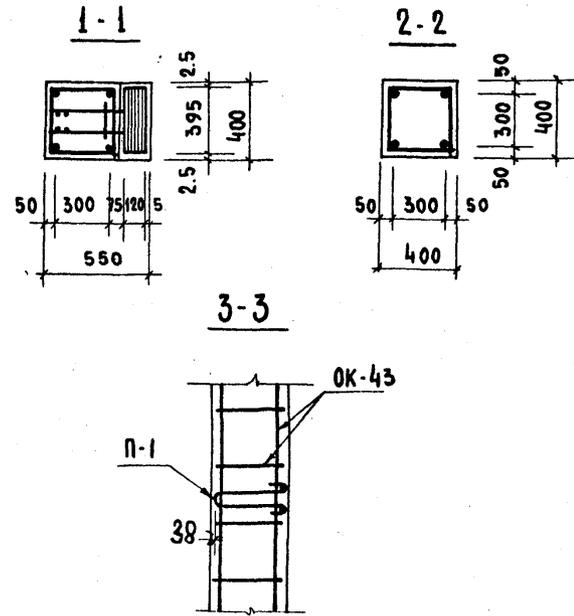
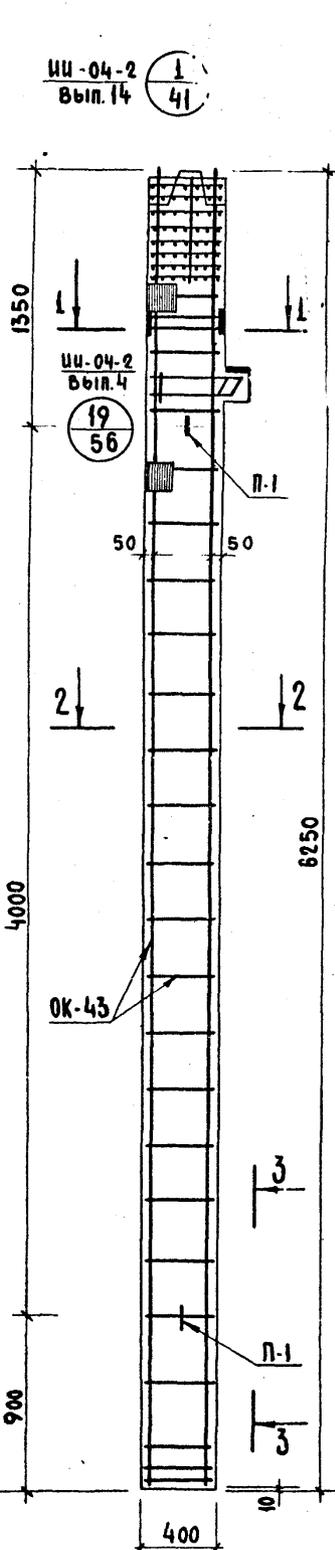
ТК 1976
 Колонна КЗВР-448-38
 Арматура
 Серия ИИ-04-2
 Выпуск Лист 47

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71						СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53 ^н		ВСЕГО			
	А-III			А-I			δ, мм			φ, мм		Итого	Итого					
	φ, мм	Итого		φ, мм	Итого		16	12	10	4	Итого							
	36	32	28	20	6	16	10	6	4									
КЗВР-448-38	13.4	25.2	23.4	9.0	8.4	5.0	8.8	4.2	0.4	-	51.6	30.2	15.07	22.2	67.47	1.8	1.8	621.67

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 листы
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
КНК-448-38	ОК-43	1	280.06	280.06	ЛИСТ 120
	С-8	2	0.17	0.34	ИИ-04-2 вып. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
ИТОГО:			284.80		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-II ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО								
	А-III			А-I			δ, мм			φ, мм										
	φ, мм	ИТОГО	ИТОГО	φ, мм	ИТОГО	ИТОГО	φ, мм	ИТОГО	φ, мм	ИТОГО										
КНК-448-38	19	26	6,8	5,8	14,4	4,32	8,4	23,9	32,5	6	17,3	0,4	23,3	10,1	-	11,76	21,86	0,34	0,34	284,80

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56

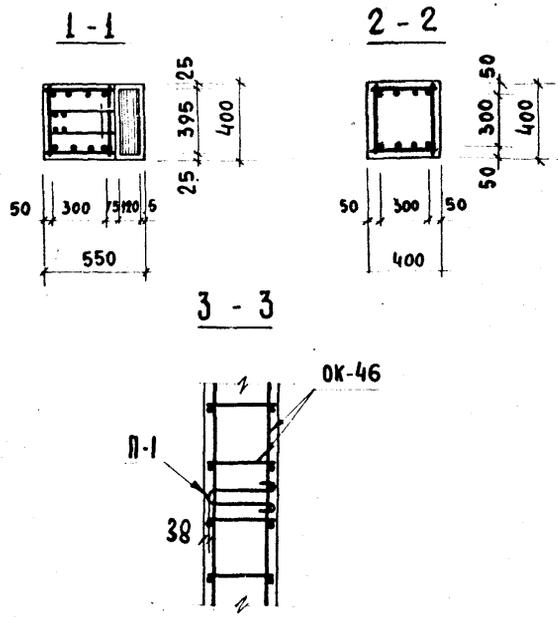
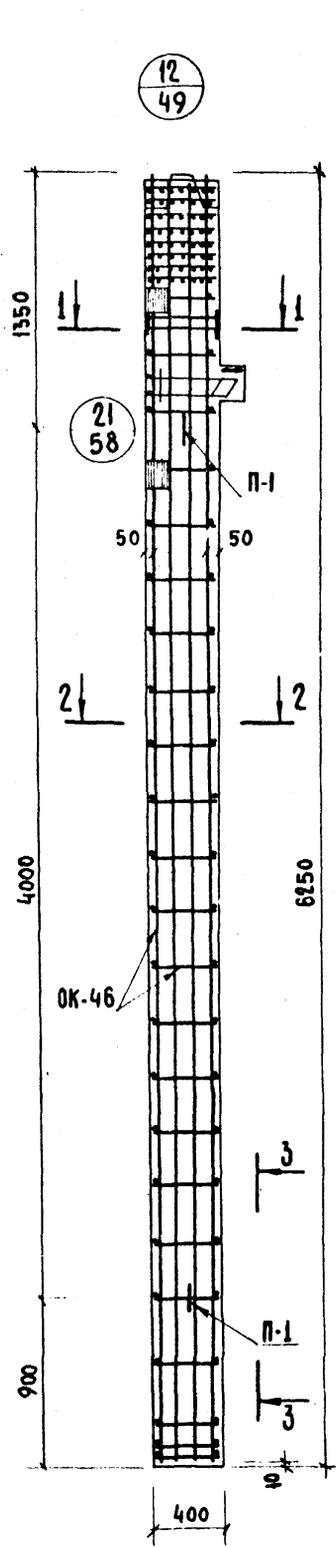
1976

ТК

Колонна КНК-448-38
Армирование

Серия ИИ-04-2
Выпуск 19
Лист 49

№ 635
58



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ.**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ШТ	ВСЕГО	
КНК-448-56	OK-46	1	515.58	515.58	Лист 123
	С-8	2	0.17	0.34	ИИ-04-2 Вып. 6 часть II
	П-1	2	2.2	4.4	Лист 130
			Итого:		520.32

Выборка стали на одну колонну, кг.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							СТАЛЬ КЛАССА С-38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В.І ГОСТ 6127-53*		ВСЕГО					
	А-III				А-I			d, мм			Ф, мм							
	36	32	28	20	16	14	Итого	16	12	10	Итого	4		Итого				
	36	32	28	20	16	14	Итого	16	12	10	Итого	4		Итого				
КНК-448-56	32	6.8	5.8	12.8	4.32	46.0	174.12	5.6	18.22	0.2	21.04	10.1	-	11.76	21.86	0.34	0.34	520.32

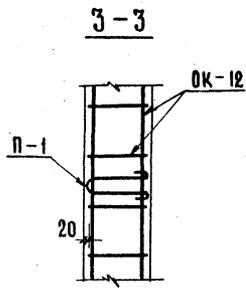
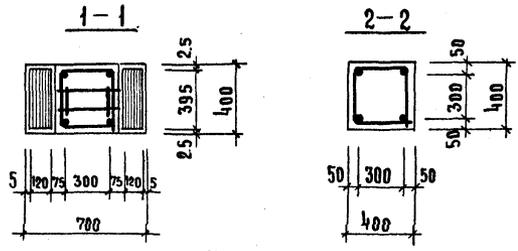
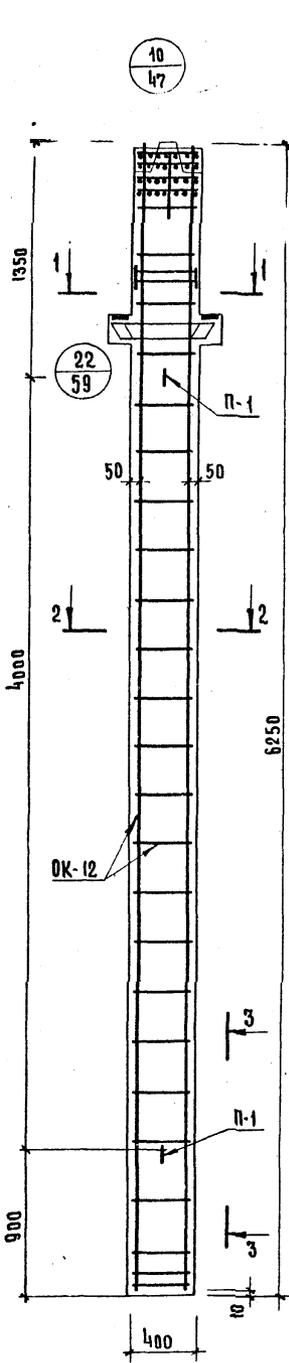
ПРИМЕЧАНИЕ:

- Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 58
- Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.

1976 ТК
КОЛОННА КНК-448-56
Армированная

СЕРИЯ ИИ-04-2
Лист 50

№633 10



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА КР.		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КНР-448-24 КНР-448-29	ОК-12	1	113.6	113.6	ЛИСТ 89
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
ИТОГО:			118.6		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

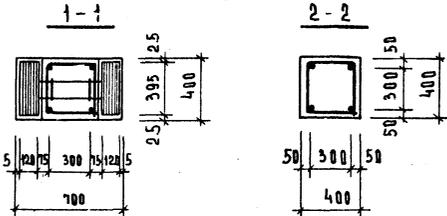
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО				
	А-III					А-I										
	φ, мм					φ, мм				δ, мм						
	32	28	20	6	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	16	12		10	ИТОГО	φ мм	ИТОГО
КНР-448-24	8.4	7.8	65.2	4.0	85.4	4.4	1.8	6.4	12.6	12.6	-	7.4	20.0	0.6	0.6	118.6
КНР-448-29																

Примечания:

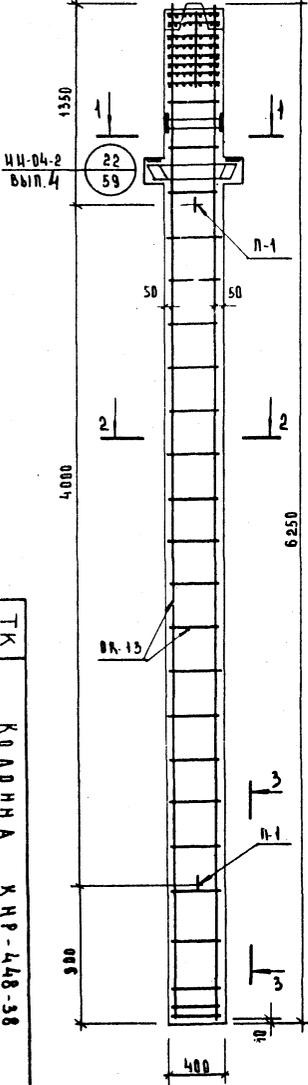
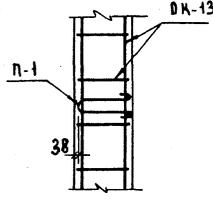
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59.

1976 ТК
КОЛОННЫ КНР-448-24; КНР-448-29
АРМИРОВАНИЕ
Серия ИИ-04-2
Выпуск лист 19
51

1
41
ИИ-04-2
Вып. 14



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
КНР-448-38	ПК-13	1	269.6	269.6	ЛИСТ 90
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 Вып. 6 ЧАСТЬ 1
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 150
ИТОГО:			274.5		

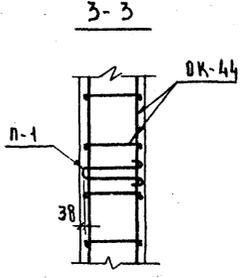
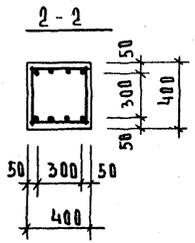
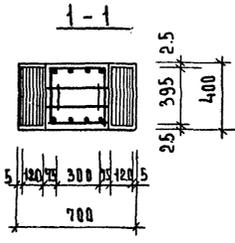
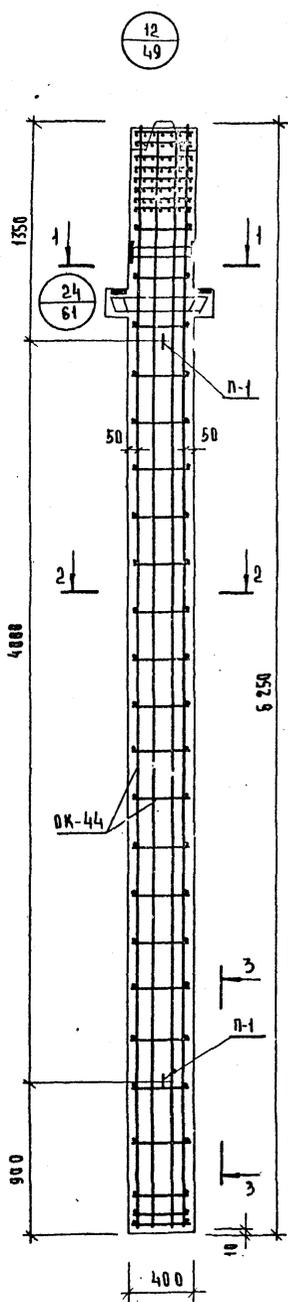
1976
ТК
КОЛОННА КНР-448-38
АРМИРОВАННЕ
СЕРИЯ ИИ-04-2
Выпуск лист 19
52

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-74						СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО					
	А-III			А-I			δ. ММ			ГОТОВО			ГОТОВО							
	φ, ММ	ГОТОВО	ГОТОВО	φ, ММ	ГОТОВО	ГОТОВО	δ. ММ	ГОТОВО	ГОТОВО	φ, ММ	ГОТОВО	ГОТОВО								
КНР-448-38	36	32	28	20	6	ИТОГО	46	10	6	-	ИТОГО	16	12	10	ИТОГО	4	ИТОГО	0.6	0.6	274.5

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59.
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КНР-448-56 КНР-448-60	OK-44	1	511.82	511.82	ЛИСТ 121
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ 6
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
ИТОГО:			516.82		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

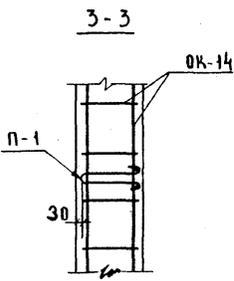
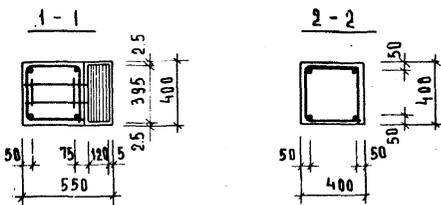
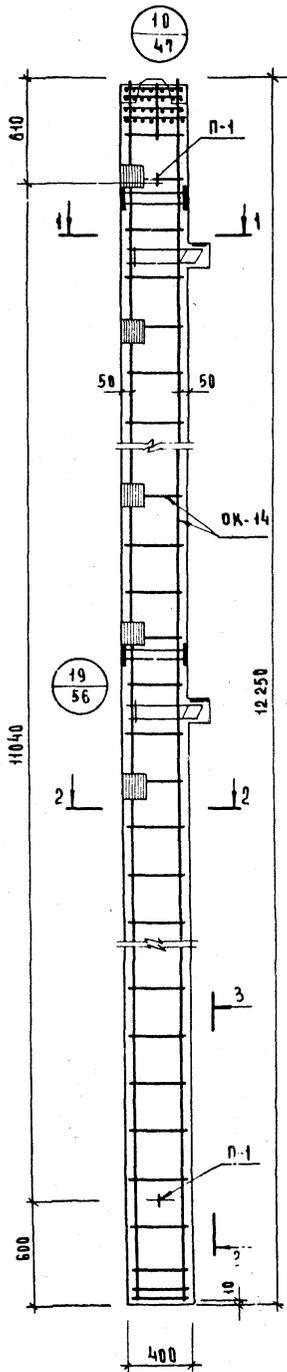
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71					СТАЛЬ 87 ГОСТ 6727-53*		Итого			
	А-III				А-I			δ. мм.			φ мм		Итого					
	φ. мм	Итого	φ. мм	Итого	Итого	φ мм	Итого											
КНР-448-56	36	32	28	20	14	Итого	16	10	6	-	Итого	16	12	10	Итого	4	Итого	0.339
КНР-448-60	8.4	7.8	12.8	46.0	47.4	4.4	18.2	0.2	-	22.8	12.6	-	7.4	20.0	0.6	0.6	516.82	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 61
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4

1976
ТК
КОЛОННЫ КНР-448-56, КНР-448-60
АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 19



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К2НК-448(60)-21 К2НК-448(60)-22	OK-14	1	234.90	234.90	ЛИСТ 91
	С-8	4	0.17	0.68	ИИ-04-2 ВЫП. ЧАСТЬ 1
	п-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 138
Итого:			239.98		

Выборка стали на одну колонну, кг

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71					СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО				
	А-III					А-I					ФММ						
	φ, мм	ГОЛО	φ, мм	ГОЛО	ГОЛО	φ, мм	ГОЛО	ГОЛО	ГОЛО	ГОЛО	ГОЛО						
К2НК-448(60)-21 К2НК-448(60)-22	32	28	20	16	6	16	10	6	16	12	10	4	4	239.98			
	13.6	11.6	1284	1080	4.0	1684	6.8	4.0	12.4	23.2	20.2	-	275.00	47.70	0.68	0.68	239.98

Примечания:

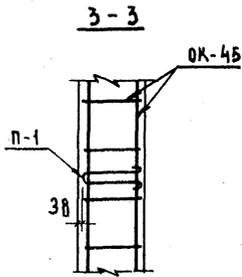
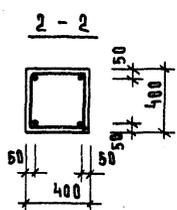
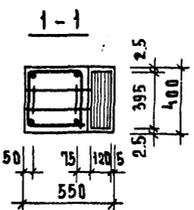
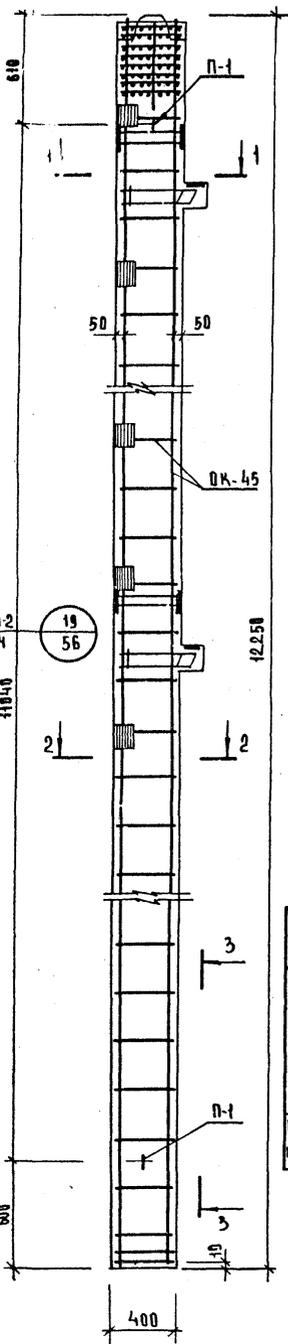
1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

1976

КОЛОННЫ К2НК-448(60)-21,
К2НК-448(60)-22. АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 19/54

ИИ-04-2
Вып. 14



ИИ-04-2
Вып. 4

18
56

12,250

11040

2

2

3

п-1

600

400

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К2Нк-448(60)-34 К2Нк-448(60)-38	OK-45	1	537.80	537.80	ЛИСТ 122
	С-8	4	0.17	0.68	ИИ-04-2 Вып. 6 ЧАСТЬ 6
	п-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
ИТОГО:				542.88	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА С 38/23										СТАЛЬ В I ГРУППЕ ГОСТ 6727-53*	ВСЕГО						
	А-III					А-I							ГОСТ 380-74					
	φ, мм		ГОСТ			φ, мм		ГОСТ						φ, мм	ГОСТ			
К2Нк-448(60)-34 К2Нк-448(60)-38	36	32	28	20	16	6	16	10	6	4	16	12	10			4	10	0.68
	3872	136	116	180	1028	84	408	68	377	0.4	449	20.2	-	27.50	47.70	0.68	0.68	542.88

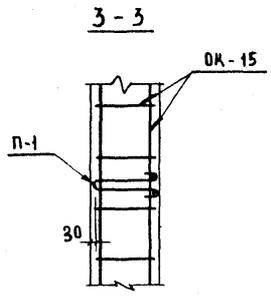
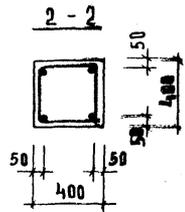
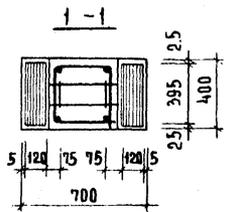
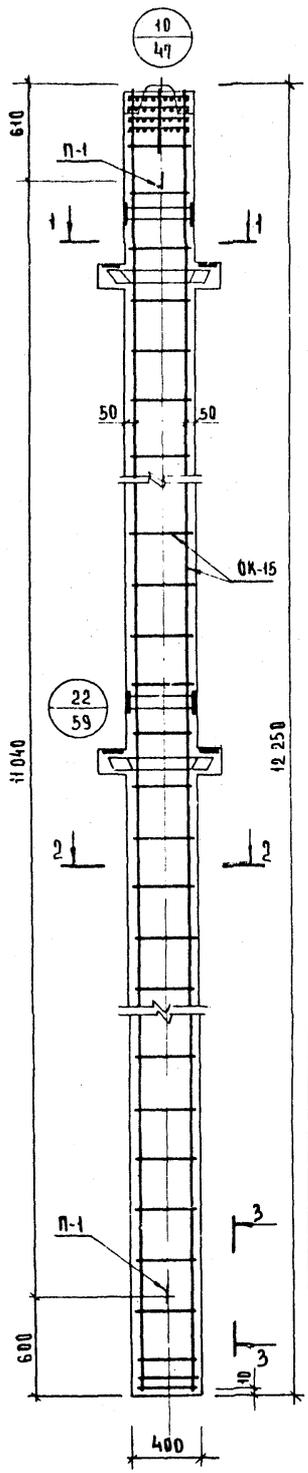
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56.
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78.

1976
ТК

КОЛОННЫ К2Нк-448(60)-34, К2Нк-448(60)-38
АРМИРОВАННЫЕ

Выпуск лист
19
55



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	Всего	
К2НР.448(60)26	OK-15	1	221.20	221.20	ЛИСТ 92
	С-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 ВЫП.6 ЧАСТЬ 9
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
Итого:			226.80		

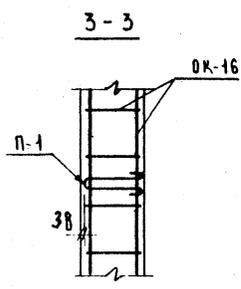
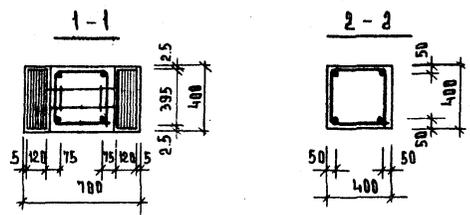
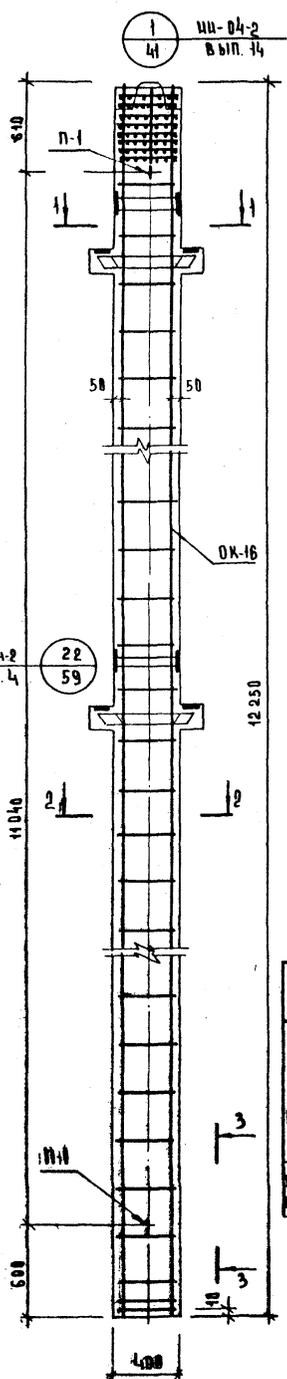
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75								СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В7 ГОСТ 6727-53*		Всего		
	А-III				А-I				δ, мм			Ф, мм				
	φ, мм	Итого			φ, мм	Итого			16	12	10	Итого	4		Итого	
К2НР.448(60)26	32	28	20	6	Итого	16	10	6	Итого	16	12	10	Итого	4	Итого	226.8
	16.8	15.6	128.4	4.0	164.8	4.4	4.0	12.4	20.8	25.2	-	14.8	40.0	1.2	1.2	226.8

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 1 лист 59
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1976 ТК КОЛОННА К2НР-448(60)-26 АРМИРОВАНЦЕ
 СЕРИЯ ИИ-04-2 ВЫПУСК ЛИСТ 19 56



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
К2НР-448(60)34 К2НР-448(60)38	ОК-16	1	524.10	524.10	ЛИСТ 93
	С-7	4	0.3	1.2	ИИ-04-2 Вып. 14 ЧАСТЬ 6
	п-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
Итого:			529.70		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

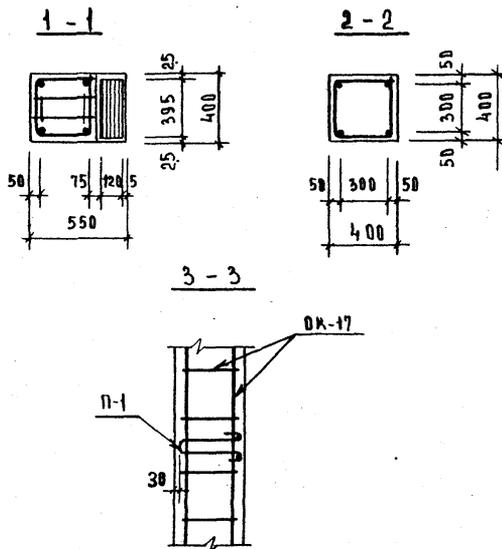
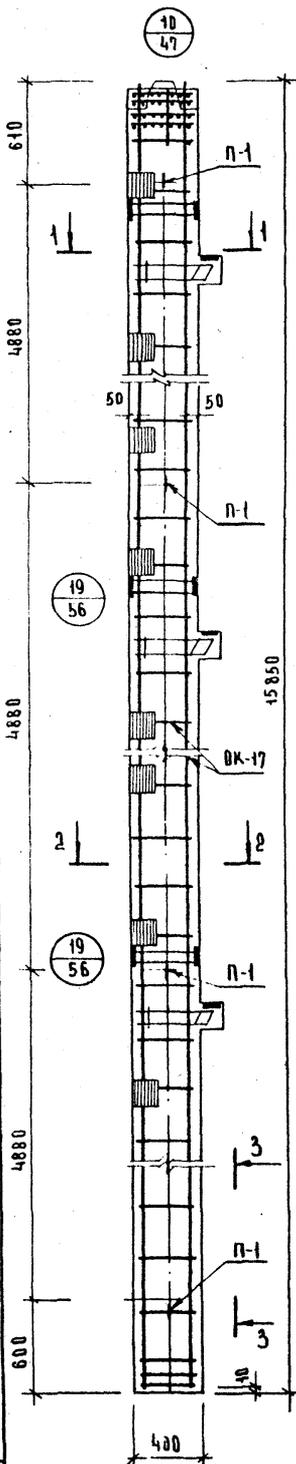
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53*			ВСЕГО				
	А-III					А-I			В1							
	Ф, ММ	Итого				Ф, ММ	Итого		Ф, ММ	Итого						
К2НР-448(60)34 К2НР-448(60)38	36	32	28	20	6	16	10	6	-	16	12	10	4	1.2	1.2	529.70
	38	32	28	20	6	16	10	6	-	16	12	10	4	1.2	1.2	529.70

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

1976 ТК
КОЛОННЫ К2НР-448(60)34, К2НР-448(60)38
АРМИРОВАНИЕ

ИИ-04-2
Вып. 14
Лист 57



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
КЗНК-448-29	OK-17	1	324.94	324.94	ЛИСТ 94
	C-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 ВЫП. ЧАСТЬ 5
	П-1	4	2.2	8.80	ЛИСТ 130
Итого:				334.76	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*			ВСЕГО			
	А-III			А-I			6 ММ			4 ММ						
	ФММ		ИТОГО	ФММ		ИТОГО	ФММ		ИТОГО	ФММ		ИТОГО				
КЗНК-448-29	20	17.4	175	20	4.0	230	8.8	5.1	16.0	29.9	30.3	4.2	75.56	1.02	1.02	334.76

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки C-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

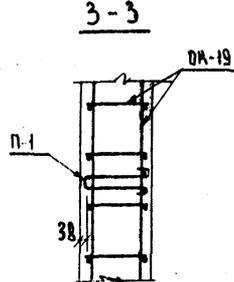
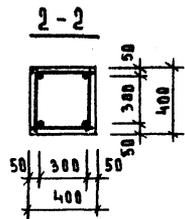
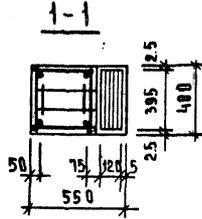
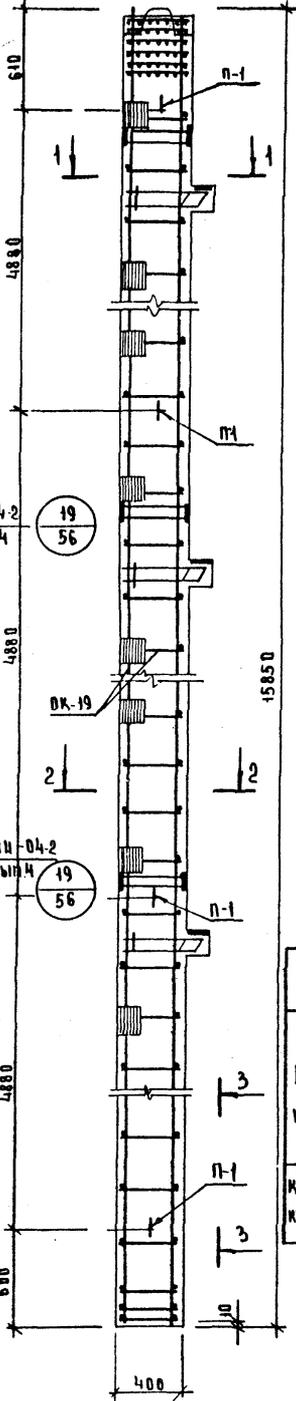
1976

КОЛОННА КЗНК-448-29
АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
38

ИИ-04-
вып. 14

2
41



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ЛИТ.	ВСЕГО	
КЗМК-448	DK-19	1	655.24	655.24	ЛИСТ 98
	C-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 вып. 4 лист 56
	П-1	4	2.2	8.80	ЛИСТ 78
Итого:				665.06	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 33/23		СТАЛЬ ГОСТ 6727-55*		Итого		
	А-II					А-I					ГОСТ 380-71		ГОСТ 6727-55*				
	Ф М М					Ф М М					Ф М М		Ф М М				
	36	32	28	20	16	6	16	10	6	-	16	10	4	4			
КЗМК-448	20	32	28	20	16	6	16	10	6	-	65.0	30.3	43.26	73.56	1.02	1.02	663.06
КЗМК-448	20	32	28	20	16	6	16	10	6	-	65.0	30.3	43.26	73.56	1.02	1.02	663.06

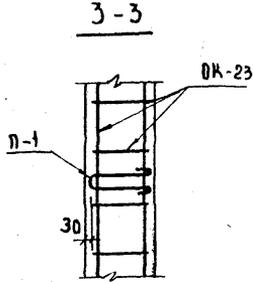
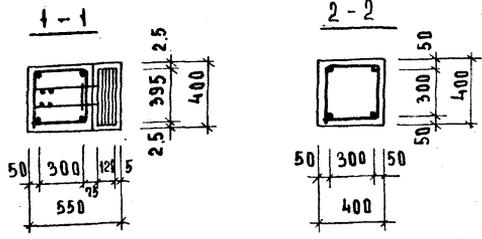
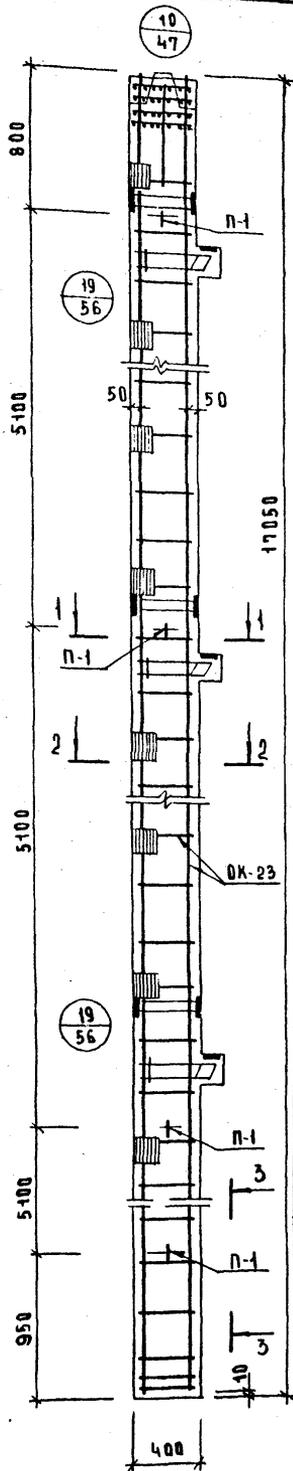
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 56
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1976 ТК

КОЛОННЫ КЗМК-448-35, КЗМК-448-36
АРМИРОВАННЫЕ

СЕРИЯ ИИ-04-2
вып. 4 лист 59



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ АРМАТУРНЫХ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			шт	всего	
КЭНК-448(60)-26	ОК-23	1	338.54	338.54	ЛИСТ 180
	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2, ВЫП.6 ЧАСТЬ
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 190
ИТОГО			348.56		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53			ВСЕГО		
	А-III			А-I											
	ФММ	шт	кг	ФММ	шт	кг	ФММ	шт	кг	ФММ	шт	кг			
КЭНК-448(60)-26	32	28	20	16	6	-	16	10	6	-	16	10	4	102	348.56
	204	174	180	128	4.0	-	239.08	124	5.1	17.2	-	34.7	30.3	43.26	735.6
													1.02	1.02	

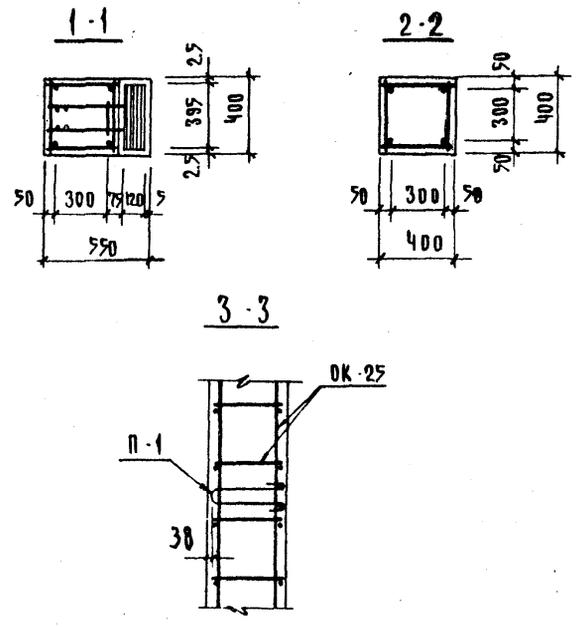
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонн условно не показаны см. серию ИИ-04-2, выпуск 4 лист 56
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4.

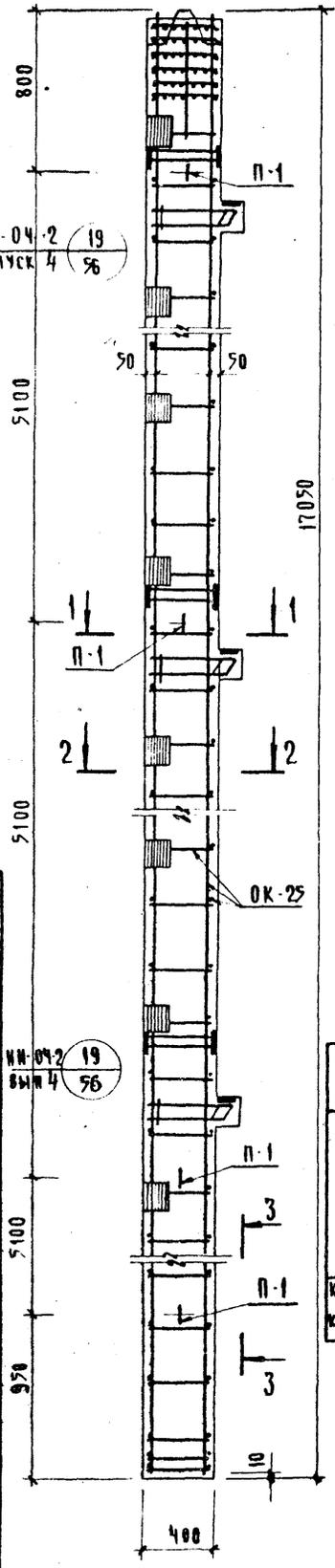
1970 ТК
КОЛОННА КЭНК-448(60)-26
АРМАТУРНЫЕ
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 50

2
41

ИИ-04-2
выпуск 14



ИИ-04-2
выпуск 4



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНК-448(60) ³² ₃₄	OK-25	1	697,54	697,54	ЛИСТ 102
	С-8	6	0,17	1,02	ИИ-04-2 вып. 6 часть II
КЗНК-448(60) ³⁶ ₃₈	П-1	4	2,2	8,8	ЛИСТ 130
	Итого:			707,36	

Выборка стали на одну колонну, кг

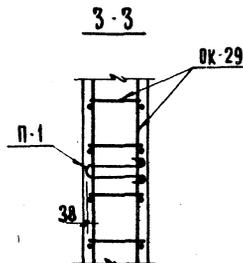
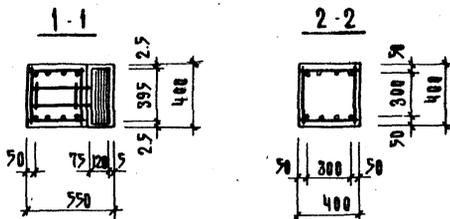
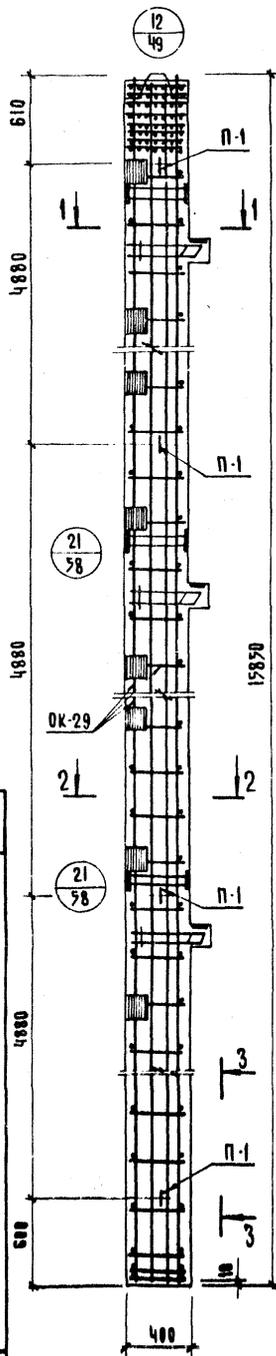
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71		СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО			
	А-III					А-I					ГОЛОГО		ГОЛОГО					
	φ мм					φ мм					δ мм		δ мм					
	36	32	28	20	16	6	16	10	6	-	16	10	4	4				
КЗНК-448(60) ³² ₃₄	242,8	260,4	17,4	20,0	17,28	6,0	563,88	12,4	5,1	0,4	-	68,8	30,3	43,26	73,56	1,02	1,02	707,36
КЗНК-448(60) ³⁶ ₃₈																		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4, лист 56
2. Связи СА-2 условно не показаны, см. лист 78

1975
ТК
КОЛОННЫ КЗНК-448(60)³²₃₄; КЗНК-448(60)³⁶₃₈
АРМИРОВАНИЕ
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК 4
ЛИСТ 61

14653



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК.
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Коа.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			шт.	ВСЕГО	
КЗНК-448-56	OK-29	1	1291.04	1291.04	ЛИСТ 106
	С-8	6	0.17	1.02	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	п-1	4	2.2	8.80	ЛИСТ 130
Итого:				1268.86	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 9781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-78*				ВСЕГО
	А-III					А-I					Ø мм		Ø мм		Ø мм				
	38	32	28	20	16	12	Ø мм	16	10	6	Ø мм	16	10	Ø мм	4	Ø мм			
КЗНК-448-56	112.0	28.7	17.4	21.0	17.2	31.4	112.1	18.4	32.2	0.2	-	64.8	30.3	43.26	76.56	1.02	1.02	260.86	

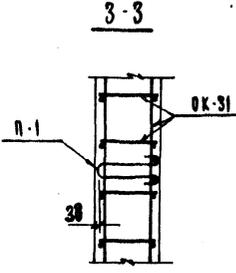
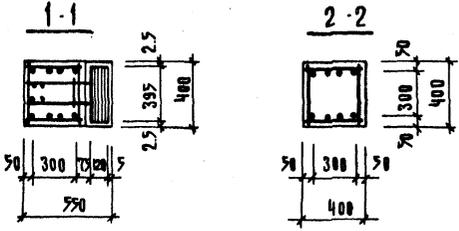
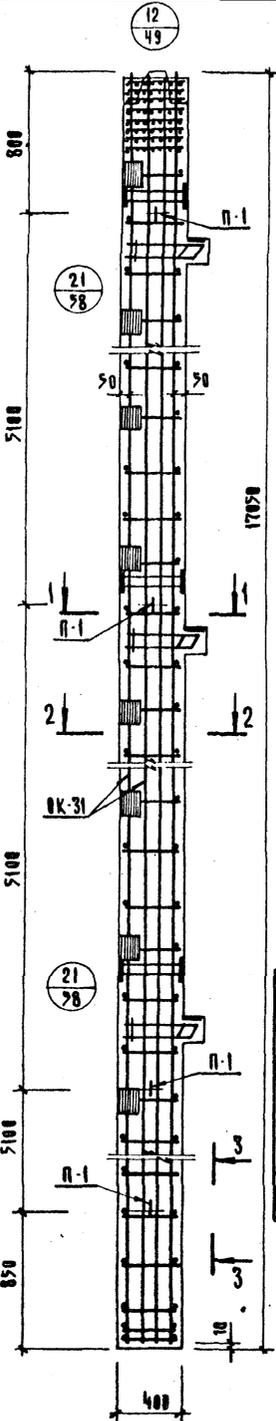
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2, выпуск 4 лист 58
- Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 4
- Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

ТК
1976

КОЛОННА КЗНК-448-56
АРМАТУРНЫЕ

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
19
ЛИСТ
62



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК.
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			шт.	ВСЕГО	
КЗНК-448(60)-58	ОК-31	1	1331,34	1331,34	Лист. 108
	С-8	6	0,17	1,02	ИИ-04-2 вып. 6 часть 1
	п-1	4	2,2	8,8	Лист 130
Итого				1341,16	

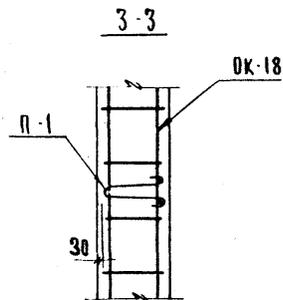
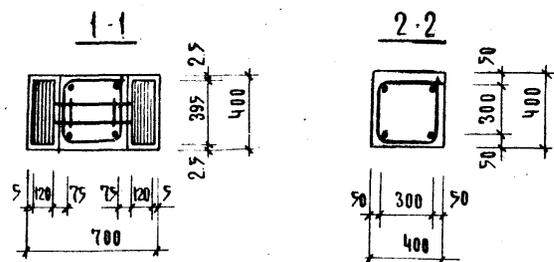
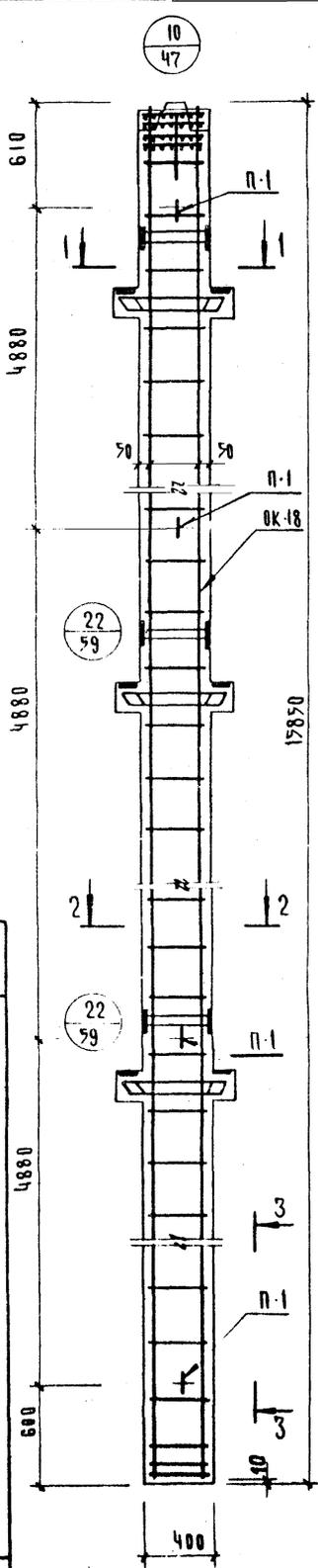
Выборка стали на одну колонну, кг

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71		СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО			
	А-III					А-I					δ мм		φ мм					
	36	32	28	20	16	12	16	10	6	-	16	10	4	4				
КЗНК-448(60)-58	1008,4	20,4	17,4	20,0	17,20	37,4	97,80	12,4	5,1	0,2	-	687	30,3	13,26	73,56	1,02	1,02	1341,16

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-8 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2, выпуск 4, лист 58
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

1976 Т.К. КОЛОННА КЗНК-448(60)-58 АДМИНИСТРАЦИЯ СЕРИИ ИИ-04-2 ЛИСТ 19



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНР-448-29	OK-18	1	301.3	301.3	Лист 95
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 вып. 6 часть I
	П-1	4	2.2	8.8	Лист 130
Итого				311.9	

Выборка стали на одну колонну, кг

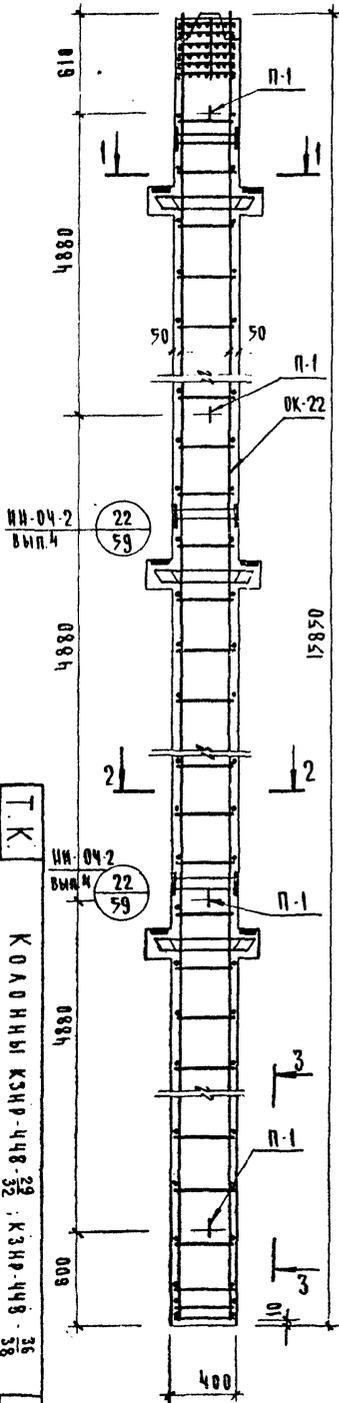
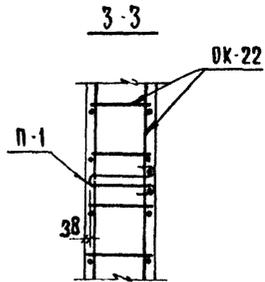
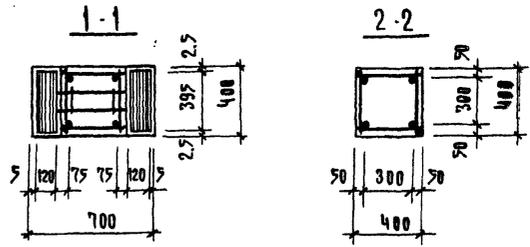
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53*			ВСЕГО					
	А-III			А-I			6 мм		4 мм									
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	16	10	Итого	4	Итого							
	32	28		20	8		-	-	Итого	16	10	Итого		4	Итого			
КЗНР-448-29	25.2	23.4	167.6	4.0	-	-	228.2	8.8	5.1	16.0	-	29.9	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	311.9

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 95
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 4
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1976 Т.К
КОЛОННА КЗНР-448-29
АРМИРОВАНИЕ
ЛЕНА ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19 84

ИИ-04-2
ВЫПУСК 14



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНР-Ч48-32 КЗНР-Ч48-36 КЗНР-Ч48-38	OK-20	1	631.2	631.2	ЛИСТ 97
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 130
Итого				642.2	

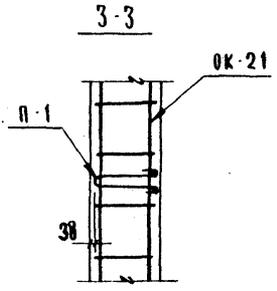
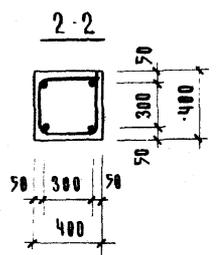
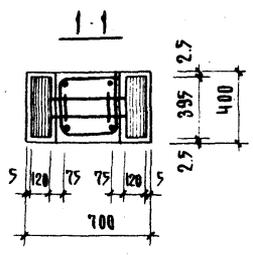
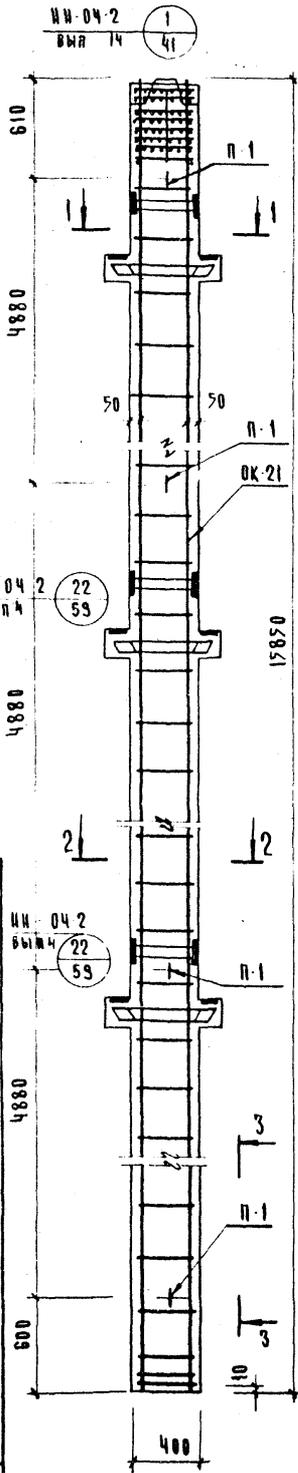
1976 Т.К.
КОЛОННЫ КЗНР-Ч48-32; КЗНР-Ч48-36
АРМИРОВАНИЕ
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 65

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727-53*		ОДНО					
	А-III			А-I			8 мм		4 мм		ОДНО							
	36	32	28	20	6	-	16	10	16	10								
КЗНР-Ч48-32 КЗНР-Ч48-36 КЗНР-Ч48-38	291.4	263.2	23.4	20.0	6.0	-	519.0	8.8	52.2	0.4	-	61.4	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	642.2

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59.
- Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНР-498-38	OK-21	1	695.1	695.1	АНСТ 98
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2.2	8.8	АНСТ 130
ИТОГО				705.7	

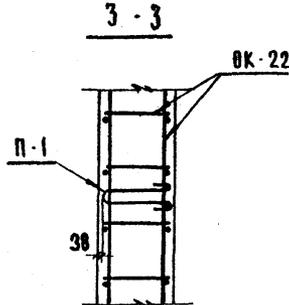
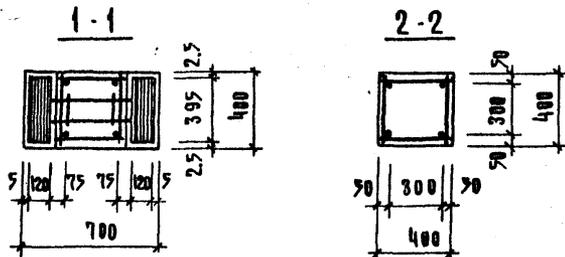
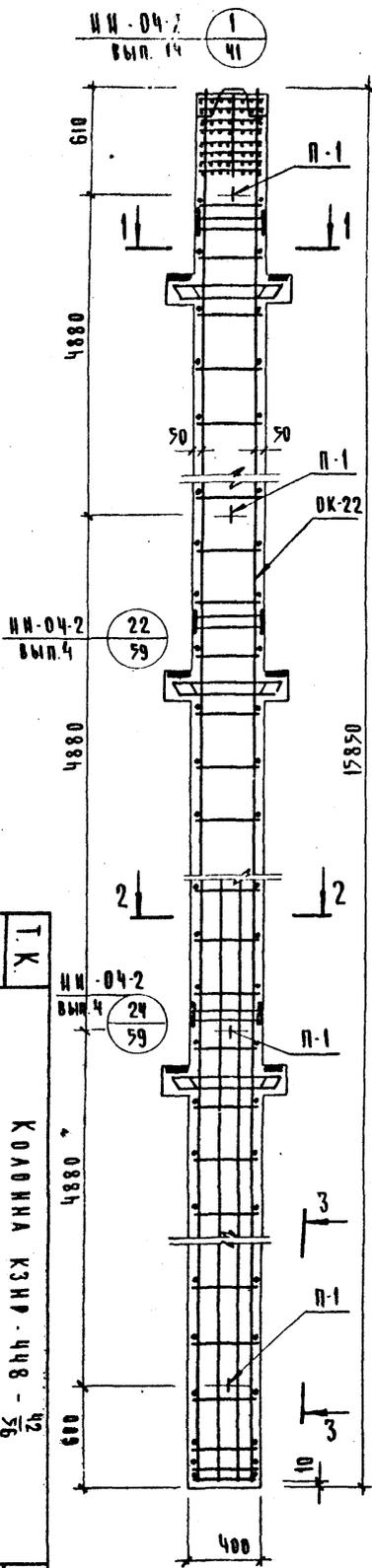
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75								СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*			ОБЩО		
	А III				А-I												
	φ мм		ГОЛО		φ мм		ГОЛО		φ мм		ГОЛО						
	36	32	28	20	16	10	8	ГОЛО	16	10	ГОЛО	4	ГОЛО				
КЗНР-498-38	58.4	25.2	23.4	21.6	24	-	585.0	88	427	84	58.9	37.8	22.2	68.0	1.8	1.8	705.7

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78

1976
Т.К
КОЛОННА КЗНР-498-38
АРМАТУРНЫЕ
19
СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
06



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК. АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

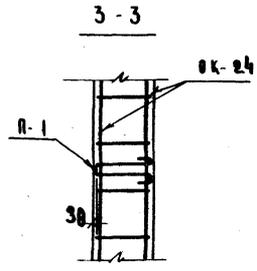
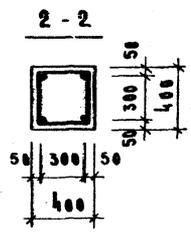
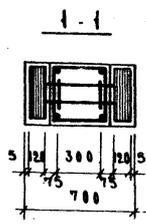
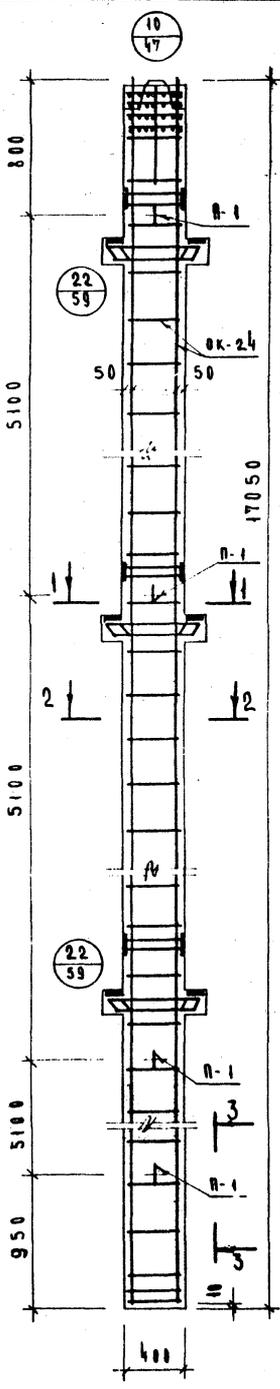
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ИТ.	ВСЕГО	
КЗНР-448- ⁴² / ₅₆	OK-22	1	900.4	900.4	ЛИСТ 99
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 Вых. 6 ЧАСТЬ II
	P-1	4	2.2	8.8	ЛИСТ 130
Итого				911.0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23			СТАЛЬ В-1			ВСЕГО				
	А-III						А-I			ГОСТ 380-71				ГОСТ 6727-53*			
	φ мм						φ мм			δ мм				φ мм			
КЗНР-448- ⁴² / ₅₆	36	32	28	20	6	-	Итого	16	10	6	Итого	16	10	Итого	4	Итого	911.0
	70.8	25.2	23.4	20.0	8.4	-		787.8	8.8	522.3		3	61.4		37.8		

- П Р И М Е Ч А Н И Я:**
1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59.
 2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

1976
И.К.
КОЛОННА КЗНР-448-⁴²/₅₆
АРМИРОВАННАЯ
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 19
67



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ
			ИТ.	ВСЕГО	
КЭР-448(60)-26	ок-24	1	314.9	314.9	АНСТ 104
	с-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 ВЫП. 4 ЧАСТЬ 59
	п-1	4	0.2	0.8	АНСТ 130
Итого:			325.5		

Выборка стали на одну колонну, кг.

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-						Сталь класса С 38 / 23 ГОСТ 380-74		Сталь В-1 ГОСТ 6727-53		Всего									
	А-II			А-I			8 мм	10	4	Итого										
	φ мм	шт	Итого	φ мм	шт	Итого														
КЭР-448(60)-26	32	23	20	6	-	-	Итого	16	10	6	-	Итого	46	10	Итого	4	Итого	1.8	1.8	325.5
	252	234	100	4.0	-	-	232.6	2.8	5.1	17.2	-	31.4	37.8	22.8	60.0	1.8	1.8			

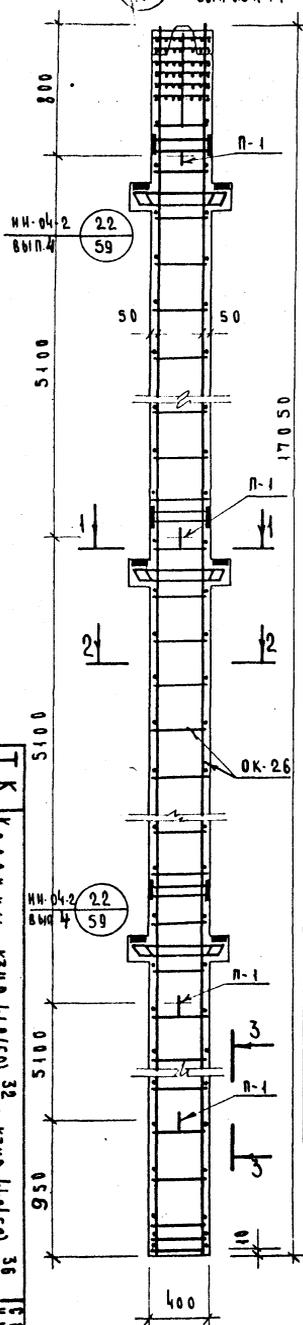
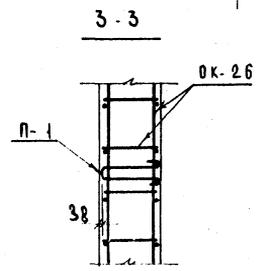
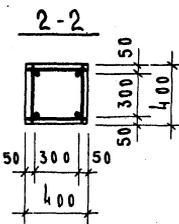
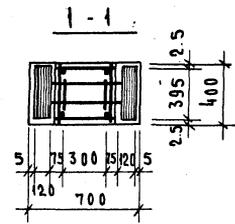
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонн условно не показаны см. серию ИИ-04-2, выпуск 4, анст 59.
2. Связи С-2 условно не показаны см. анст 78.
3. Узлы, замаркированные на данном ансте см. серию ИИ-04-2 выпуск 4.

ТК 1976
 КОЛОННА КЭР-448(60)-26.
 АРМИРОВАННЕ.
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК АНСТ 19
 62

14833

ИИ-04-2
Вып. 3. С. К. 14



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНР-448(60) КЗНР-448(60)	OK-26	1	673.9	673.9	ИИ-04-2 Вып. 6. ЧАСТЬ 8 Лист 103
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 Вып. 6. ЧАСТЬ 8 Лист 130
	П-1	4	2.2	8.8	
			Итого: 684.5		

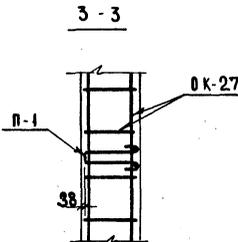
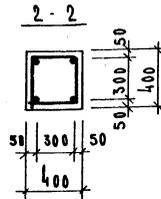
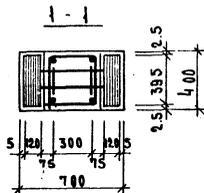
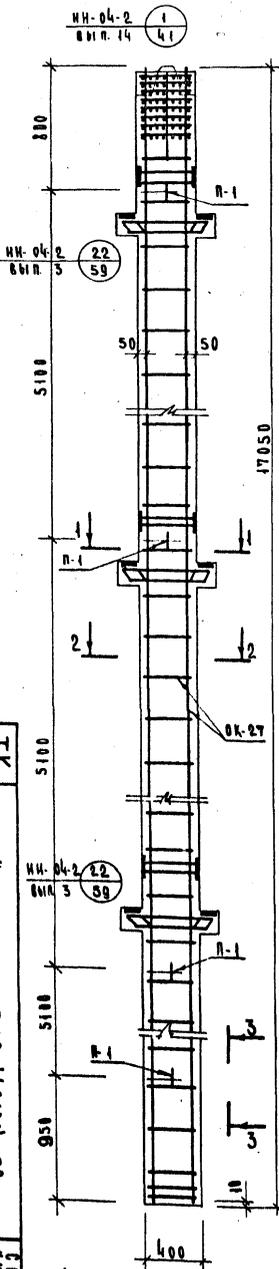
1976
ТК
КОЛОННЫ
АРМИРОВАННЫЕ
КЗНР-448(60) 32;
КЗНР-448(60) 38
КЗНР-448(60) 38
СЕРИЯ ИИ-04-2
Вып. 6. ЧАСТЬ 8
Лист 19
65

Выборка стали на одну колонну, кг

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В I ГОСТ 6727-53*			ВСЕГО				
	А-III						А-I			8 мм							
	36	32	28	20	6	-	16	10	6	16	10	4					
КЗНР-448(60) КЗНР-448(60)	242.2	265.2	23.4	20.0	6.0	-	557.4	8.8	561.4	0.4	65.3	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	684.5

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консольях колонны условно не показаны, см. серию ИИ-04-2 выпуск 4 лист 59.
2. Связи СР-2 условно не показаны см. лист 78.



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНР-448(60)-38	ОК-27	4	736.8	736.8	АНСТ 104
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
	П-1	4	2.2	8.8	АНСТ 130
Итого:			747.4		

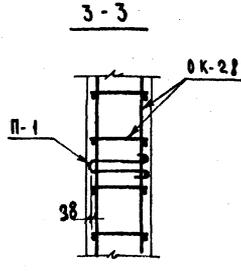
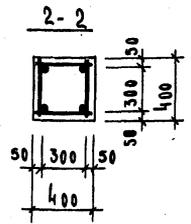
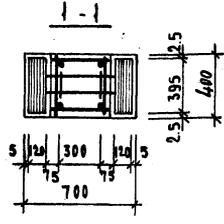
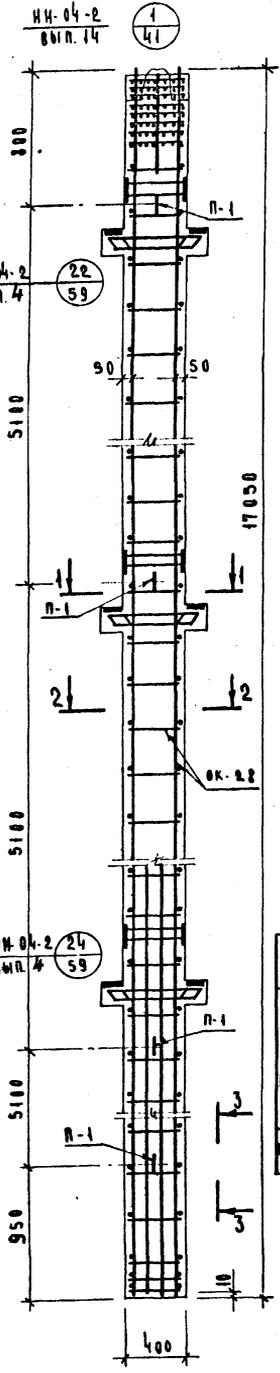
ТК
 КОЛОННА КЗНР-448(60)-38
 ИРМ НР 06 ИИ.И.
 1976
 СЕРИЯ
 ИИ-04-2
 ВЫПУСК
 1976
 70

ВЫБОРКА СТАЛН НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					СТАЛЬ КАРСЫ С 38 / 23 ГОСТ 330-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 5727-53			ВСЕГО				
	А-II		А-I			Ф ММ		Ф ММ		Ф ММ						
	36	32	28	20	8	-	ИТОГО	16	10	8	ИТОГО		16	10	ИТОГО	4
КЗНР-448(60)-38	25	23	21	8.4	-	623.0	8	53	0.4	82.6	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	747.4

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКИ С-7 В КОНСОЛЯХ КОЛОНН УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2, ВЫПУСК 4, АНСТ 59.
2. СВЯЗИ СЛ-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. АНСТ 78



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ
			шт.	ВСЕГО	
КЗНР-448(60)-38/50	ОК-28	4	980.7	980.7	АНСТ 105
	С-7	6	0.3	1.8	ИИ-04-2 Вып. 64 ЧАСТЫ
	п-1	4	2.2	8.8	АНСТ 130
Итого			991.3		

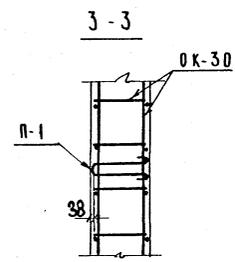
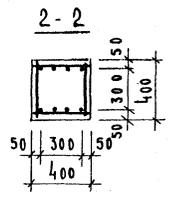
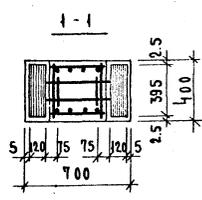
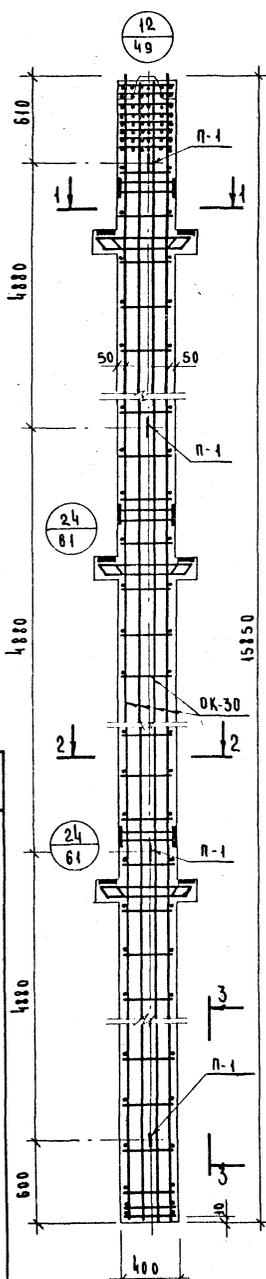
ВЫБОРКА СТАИИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-74		СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53 ⁹⁴		ВСЕГО	
	А-III					А-I					Б ММ		Ф ММ			
	36	32	28	20	6	Итого	16	10	6	Итого	16	40	Итого	4		Итого
КЗНР-448(60)-38/50	77.2	25.2	23.4	24.0	8.4	364.2	2.8	56.4	0.4	65.3	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	991.3

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Сетки С-7 в консольях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2, выпуск 4, АНСТ 59.
2. СВЯЗИ СБ-2 условно не показаны см. АНСТ 78.

ТК
 1976
 КОЛОННА КЗНР-448(60)-38/50
 А Р М И Р О В А Н И Е.
 СЕРИЯ
 ИИ-04-2
 ВЫПУСК
 АНСТ
 1971



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ ВЫПУСК. ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КЗНР-448-60	ок-30	1	1227.4	1227.4	АНСТ 107
	С-7	6	0.3	1.8	ИН-04-2 ВЫП. 4 ЧАСТЬ 4
	п-1	4	2.2	8.8	АНСТ 130
Итого			1238.0		

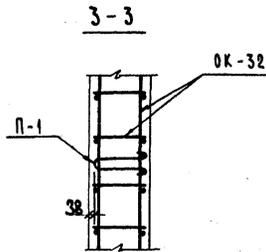
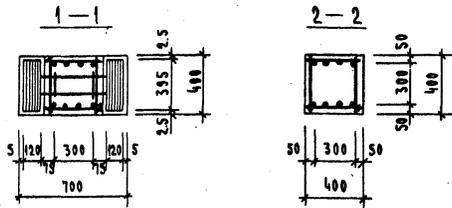
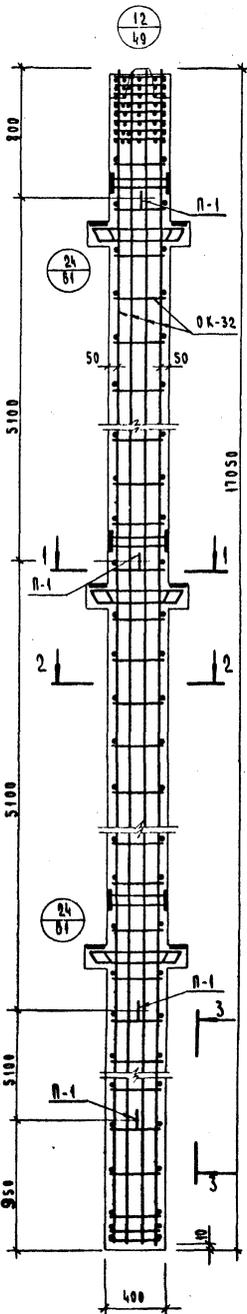
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71					СТАЛЬ В-1 6727-53*					ВСЕГО													
	А-III					А-I																							
	Ф	М	КОЛ	ИТОГО		Ф	М	КОЛ	ИТОГО	Б	М	КОЛ	ИТОГО	Ф	М		КОЛ	ИТОГО											
КЗНР-448-60	10	12	25	2	23	4	20	0	3	4	115	0	8	3	5	22	0	2	-	6	1	2	60	0	1	8	1	8	1238.0

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны, см. серию ИН-04-2 выпуск 4 лист 64.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серии ИН-04-2, выпуск 4.
3. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.

ТК 1976
 КОЛОННА КЗНР-448-60
 АРМИРОВАННЕ
 СЕРИЯ
 ИН-04-2
 ВЫПУСК
 ЛИСТ
 78



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ИТ.	ВСЕГО	
КЗНР-408(60)-55	ОК-32	1	1307.7	1307.7	АНСТ 109
	С-7	6	0.3	1.8	ИН-04-2 ВЫП. В ЧАСТИ
	П-1	4	2.2	8.8	АНСТ 130
Итого			1318.3		

1976 ТК
КОЛОННА КЗНР-408(60)-55
АРМУРОВАННЫЕ

ЛЕНТА
ИН-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19 75

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

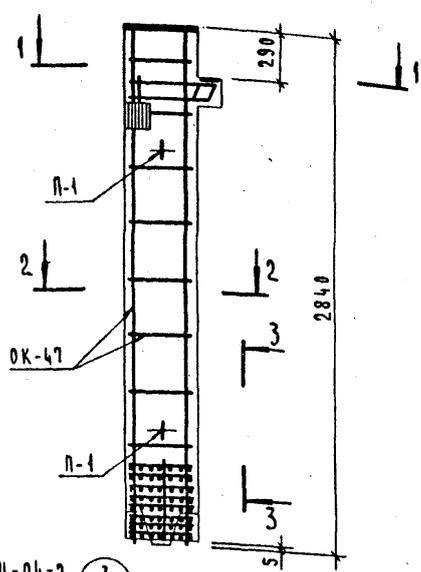
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75					СТАЛЬ КЛАССА С38/23 ГОСТ-380-71		СТАЛЬ В ГОСТ 6727-53		ВСЕГО						
	А-III					А-I										
	36	32	28	20	12	Итого	16	10	8		Итого	16	10	Итого	4	Итого
КЗНР-408(60)-55	102.4	25.2	23.1	20.0	34.4	119.4	2.8	56.1	0.2	65.1	37.8	22.2	60.0	1.8	1.8	1318.3

П Р И М Е Ч А Н И Я :

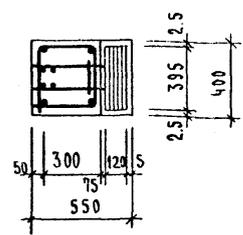
1. Сетки С-7 в консолях колонн условно не показаны см. серию ИН-04-2, выпуск 4, лист 64.
2. Связи СА-2 условно не показаны см. лист 78.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИН-04-2 выпуск 4.

ИИ-04-2
вып. 4

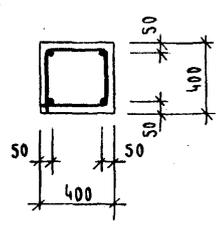
8
45



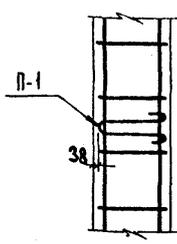
1-1



2-2



3-3



ИИ-04-2
вып. 14

3
41

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КВК-436-40	ОК-47	1	149.13	149.13	ЛИСТ 124
	С-8	2	0.17	0.34	ИИ-04-2 ВЫПУСК 4 Л. А. 19
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
Итого			153.87		

1976 Т.К.
 КОЛОННА КВК-436-40.
 АРМИРОВАНИЕ
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК ЛИСТ 19

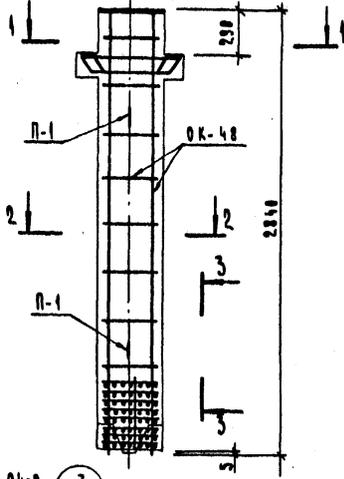
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75							СТАЛЬ КЛАССА С 38 / 23 ГОСТ 380-71						СТАЛЬ В-I ГОСТ 6727-53		ВСЕГО		
	А-III				А-I			Б, мм			Ф, мм							
	Ф, мм				Ф, мм			Итого			Итого							
	36	32	28	20	16	6	Итого	16	10	6	Итого	16	12	10	Итого		4	Итого
КВК-436-40	90.0	6.8	5.8	1.8	2.16	8.4	114.96	5.6	7.28	0.4	13.28	2.5	15.07	7.72	25.29	0.34	0.34	153.87

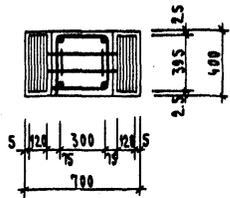
П Р И М Е Ч А Н И Е.

СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. СЕРИЮ ИИ-04-2 ВЫПУСК 4 ЛИСТ 45.

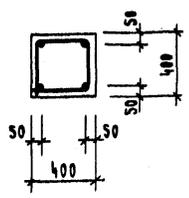
ИИ-04-2
Вып. 4



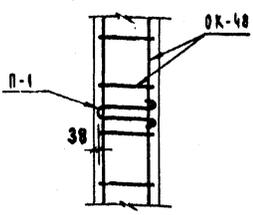
1-1



2-2



3-3



ИИ-04-2
Вып. 4



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КВР-436-40	ОК-48	1	151.55	151.55	ЛИСТ 125
	с-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. А. 19
	п-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
Итого			156.55		

Т К
1976

КОЛОННА КВР-436-40
АРМИРОВАНИЕ

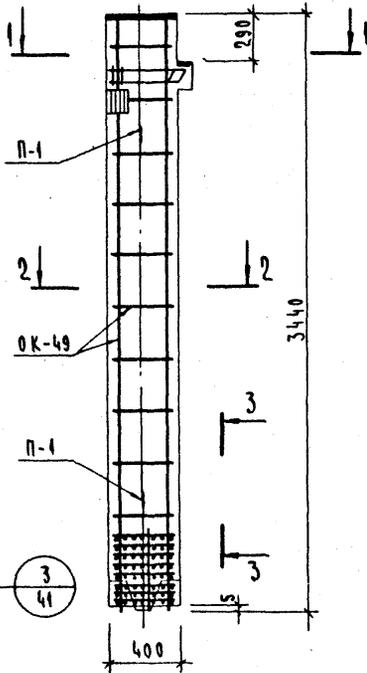
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75									СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71			СТАЛЬ-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО			
	А-III					А-I				ГОСТ 380-71			6727-53					
	φ мм					φ мм				б мм			φ мм					
	36	32	28	20	6	Итого	16	10	6	Итого	16	12	10	Итого		4	Итого	
КВР-436-40	90.0	84	7.8	1.8	8.4	—	116.4	4.4	7.28	0.4	12.08	5.0	15.07	7.40	22.08	0.6	0.6	156.55

ПРИМЕЧАНИЕ.

Сетки с-7 в консольях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 вып. 4 лист 50.

ИИ-04-2
Вып. 4
Лист 75

ИИ-04-2
вып. 4



ИИ-04-2
вып. 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИТ.	ВСЕГО	
КВК-442-40	ОК-49	1	169.75	169.75	ЛИСТ 126
	с-8	2	0.17	0.34	ИИ-04-2 ВЫПУСК Ч. II Л. 19
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
ИТОГО				174.49	

Выборка стали на одну колонну, кг

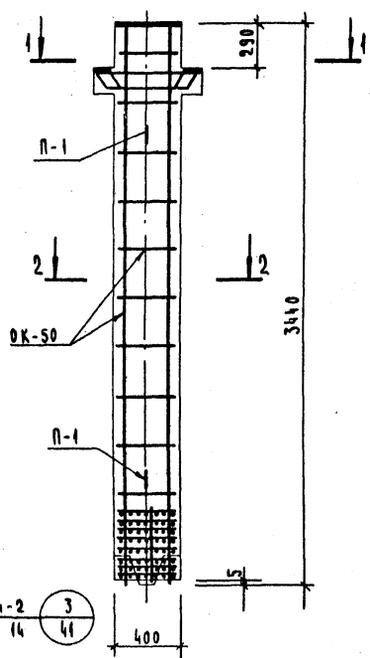
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53 ⁷⁴		ВСЕГО				
	А-III			А-I			ГОСТ				ГОСТ						
	Ф ММ						ГОСТ				ГОСТ						
КВК-442-40	36	32	28	20	16	6	16	10	6	ИТОГО	16	12	10	ИТОГО	Ф ММ	ИТОГО	174.49
	108.8	6.8	5.8	1.8	2.16	8.4	133.76	5.6	9.1	0.4	15.1	2.5	15.07	7.72	25.29	0.34	

П Р И М Е Ч А Н И Е

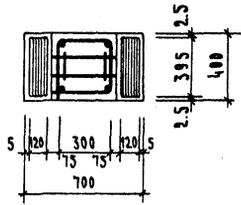
СЕТКИ С-8 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. СЕРИЯ ИИ-04-2 ВЫПУСК ЛИСТ 45.

1975
ТК
КОЛОННА КВК-442-40
АРМИРОВАНИЕ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
76
СЕРИЯ

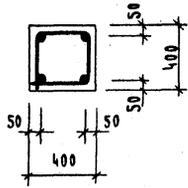
ИИ-04-2
Вып. 4



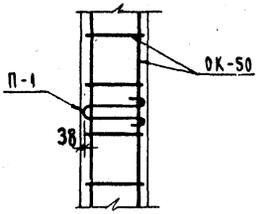
1-1



2-2



3-3



ИИ-04-2
Вып. 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
КВР-442-40	ОК-50	1	172.17	172.17	ЛИСТ 427
	С-7	2	0.3	0.6	ИИ-04-2 Вып. 4 Лист 19
	П-1	2	2.2	4.4	ЛИСТ 130
Итого				177.17	

1976
ТК

КОЛОННА КВР-442-40
АРМИРОВАНИЕ

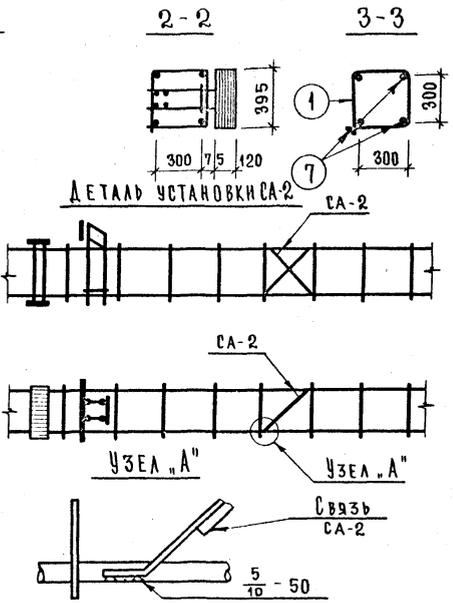
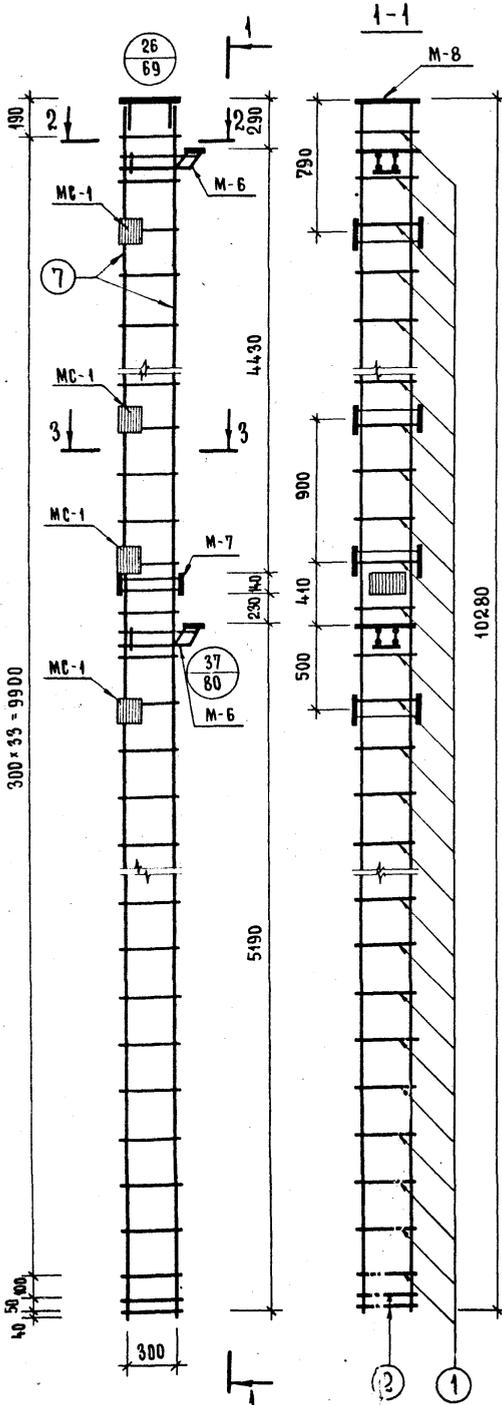
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71						СТАЛЬ ВЛ ГОСТ 6727-53 ⁴		ВСЕГО	
	А-III						А-I									
	φ мм						φ мм						φ мм			
КВР-442-40	36	32	28	20	6	-	16	10	6	16	12	10	4		177.17	
	108.8	8.4	7.8	1.8	8.4	-	135.2	4.4	9.1	0.4	13.9	5.0	15.07	7.40		22.08

П Р И М Е Ч А Н И Е

Сетки С-7 в консолях колонны условно не показаны см. серию ИИ-04-2 вып. 4 лист 46

СЕРИЯ ИИ-04-2
Лист 19
77



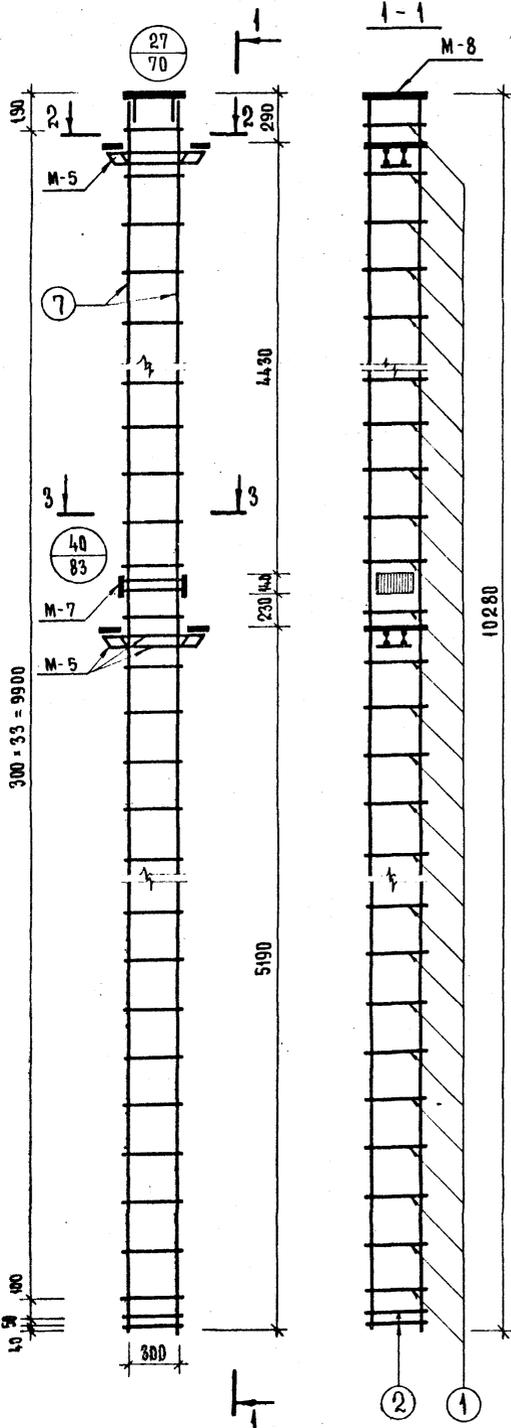
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-1	ПОЗ. 1	34	0.3	10.2	Листы 129, 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	
	ПОЗ. 7	4	25.3	101.2	
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 вып. 3
	М-6	2	20.0	40.0	ИИ-04-8 вып. 3
	М-7	1	11.2	11.2	ИИ-04-8 вып. 3
	МС-1	8	3.09	24.72	ИИ-04-2 вып. 11
СА-2	2	1.1	2.2	Лист 130	
Итого				208.19	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-8 выпуск 6, часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны.

1976
 ТК
 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
 ОК-1
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК ЛИСТ 19



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-2	ПОЗ. 1	34	0.3	10.2	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 7	4	25.3	101.2	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-5	2	28.6	57.2	ИИ-04-8 ВЫП. 9
	М-7	1	11.2	11.2	ИИ-04-8 ВЫП. 3
СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130	
ИТОГО:			200.67		

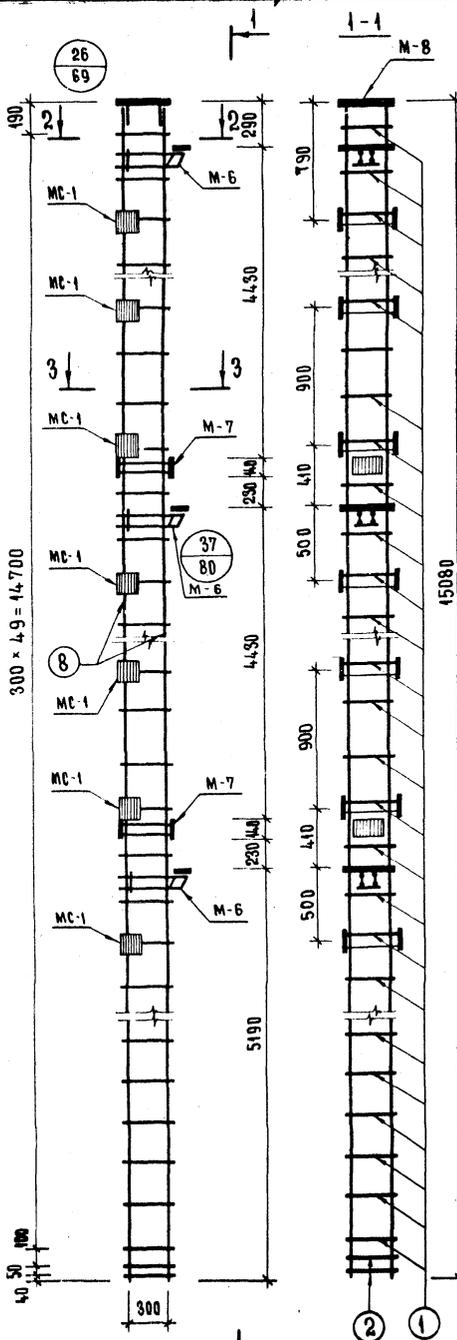
П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Части, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6 часть 1.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

1976
Т.К.

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-2

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
19
79



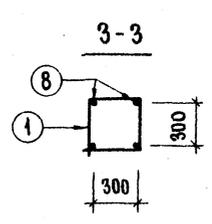
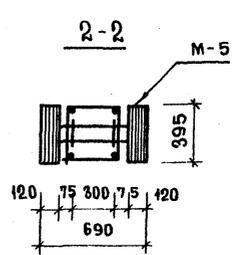
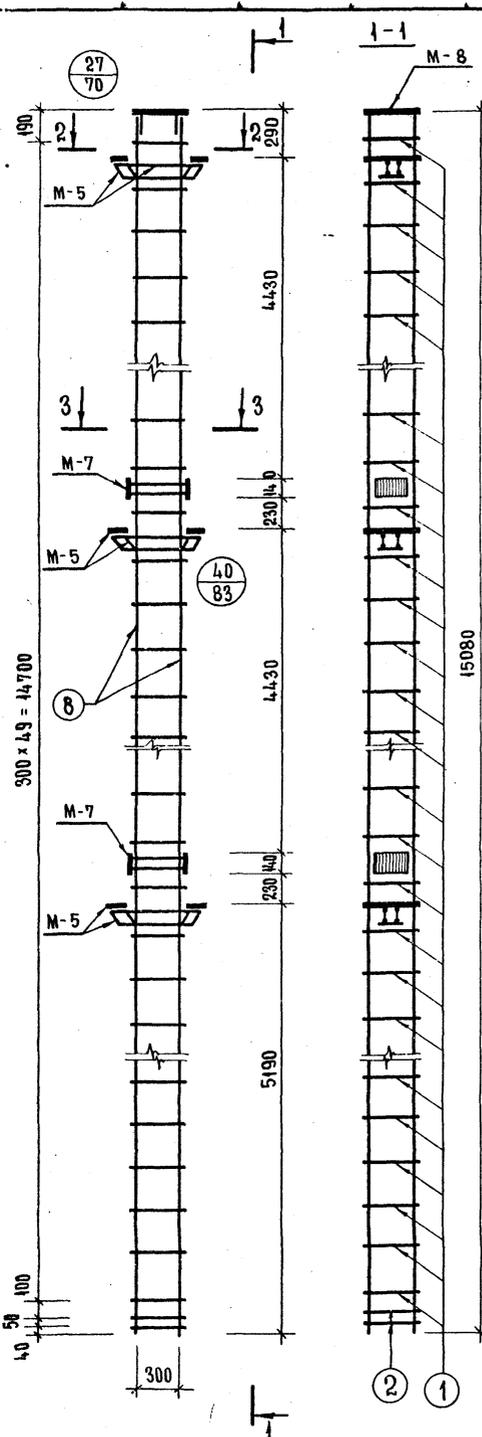
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВРЕЗ	
ОК-3	П03.1	50	0.3	15.0	ЛИСТЫ 129, 130
	П03.2	2	0.9	1.8	
	П03.8	4	37.0	148.0	
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 В ВП. 3
	М-6	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	ИИ-04-2 ВП. 11 ЛИСТ 130
	МС-1	14	3.09	43.26	
СА-2	3	1.1	3.3		
ИТОГО:			310.63		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6, часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом проете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

Т.К. 1976
 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-3
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК ЛИСТ 80



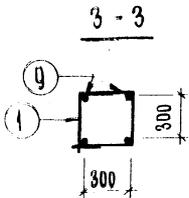
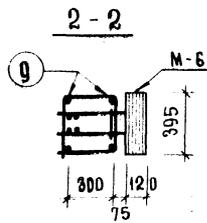
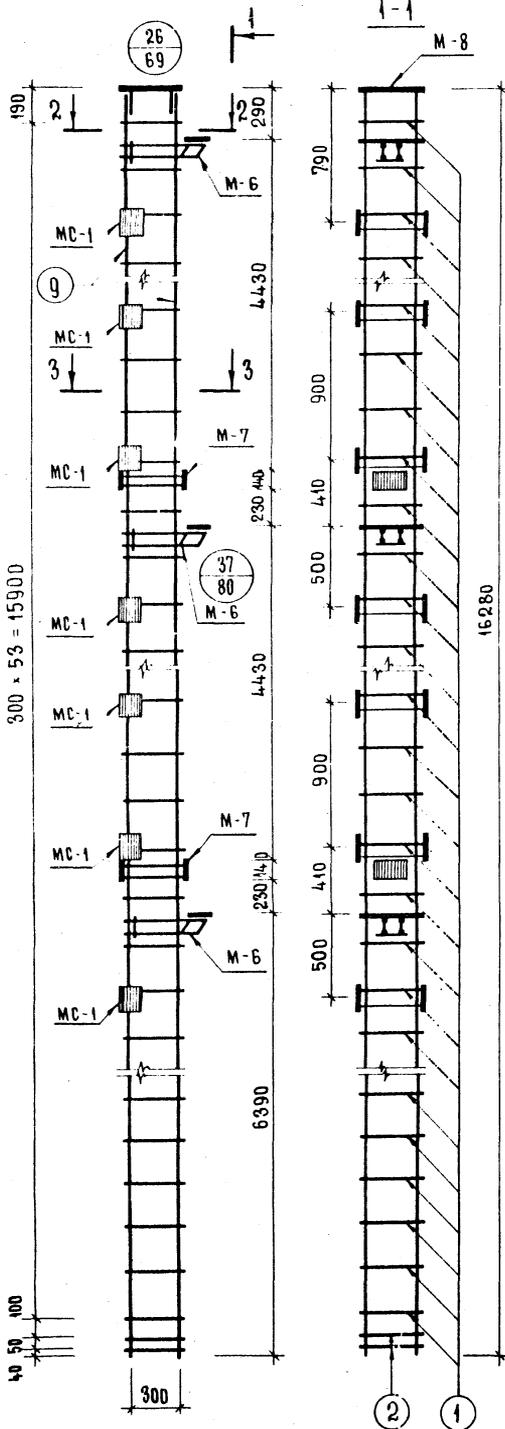
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ, ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		ВЕРН Д ВЫПУСК, ЛНСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-4	ПОЗ. 1	50	0.3	15.0	ЛНСТ 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	ЛНСТ 130
	ПОЗ. 8	4	37.0	148.0	ЛНСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	
	М-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	М-7	2	11.2	22.4	ВЫП. 3
СА-2	3	1.1	3.3	ЛНСТ 130	
			ИТОГО:	293.17	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Узлы замаркированы на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6, часть I
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

1976	Т.К.
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	
ОК-4	
19	СЕРИЯ ИИ-04-2
81	ВЫПУСК ЛНСТ



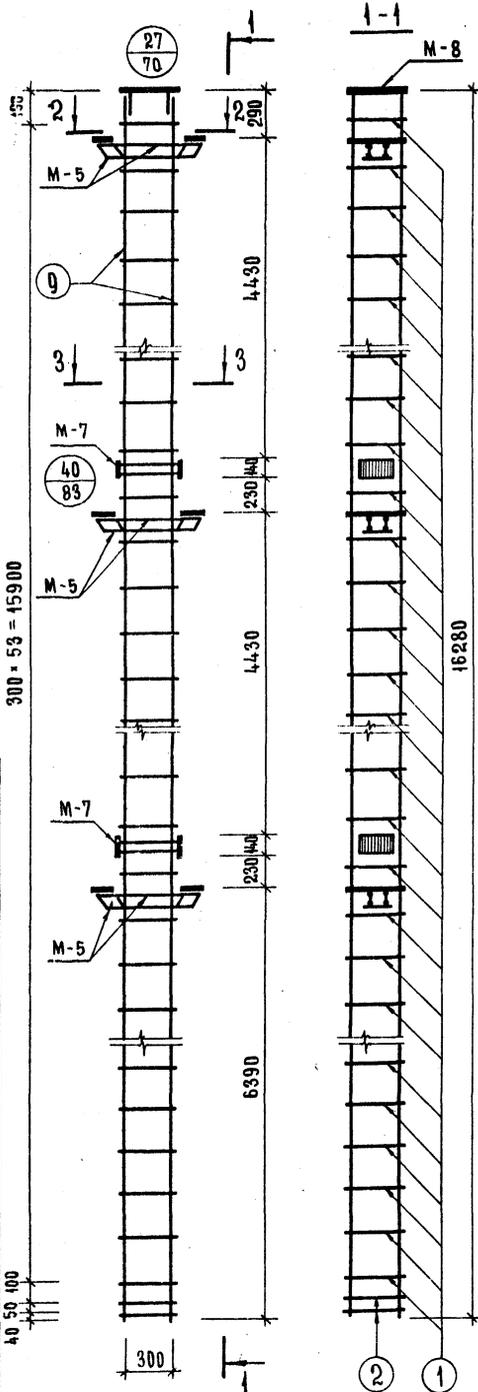
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ДАНН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
ПК-5	ПОЗ. 1	54	0.3	16.2	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 9	4	40.0	160.0	ЛИСТ 129
	М-8	1	46.87	46.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-В	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	ИИ-04-2 В.П. 11
	МС-1	14	3.09	43.26	
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
			ИТОГО:	329.83	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск 6, часть 1.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78

1976 Т.К.
 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
 ДК-5
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК ЛИСТ 82



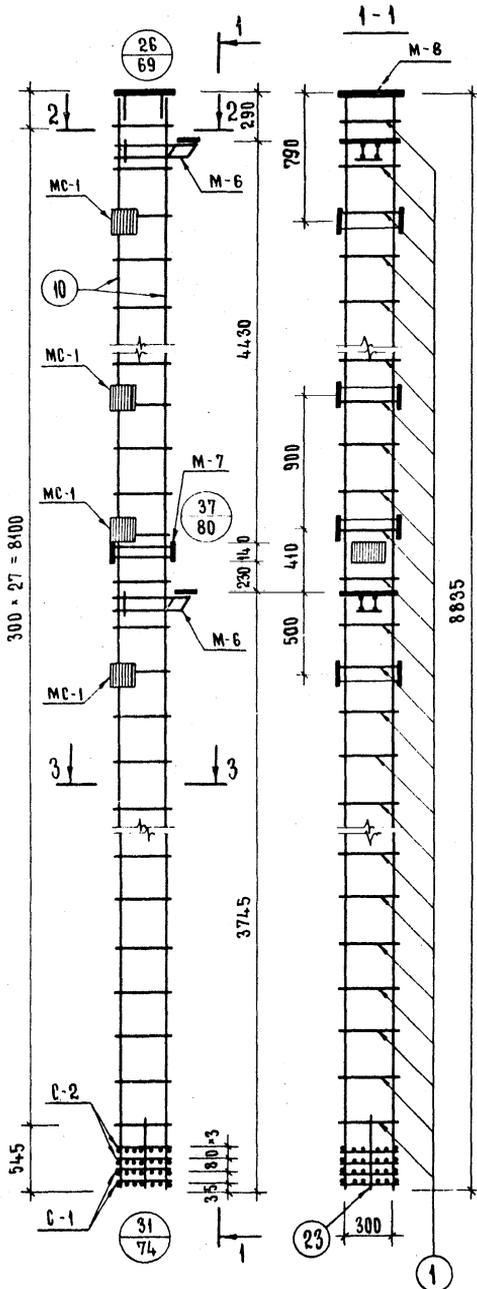
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
ОК-6	ПОЗ.1	54	0.3	16.2	ЛИСТ 130
	ПОЗ.2	2	0.9	1.8	
	ПОЗ.9	4	40.0	160.0	
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-5	3	28.6	85.8	
	М-7	2	11.2	22.4	
СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130	
			Итого	306.37	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14093-68.
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6 часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

ТК 976
 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-6
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК ЛИСТ 15
 19633



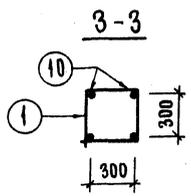
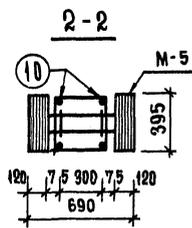
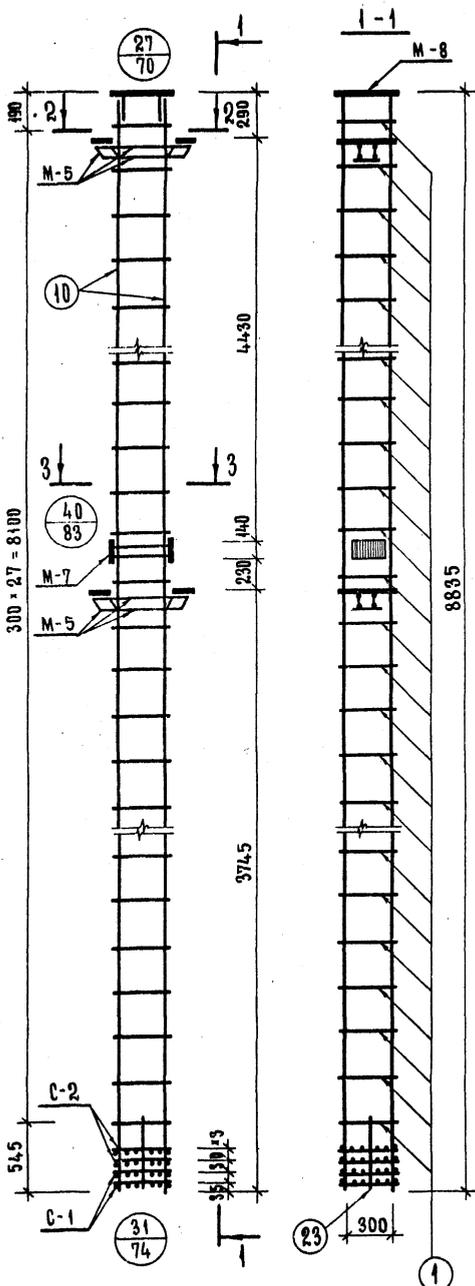
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-7	ПОЗ. 1	28	0.3	8.4	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 40	4	21.8	87.2	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	НИ-04-8 ВЫП. 3
	М-6	2	20.0	40.0	
	М-7	1	11.2	11.2	
	СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130
	МС-1	10	3.09	30.9	НИ-04-2 ВВЫП. 11
	С-1	2	0.8	1.6	НИ-04-2
С-2	2	1.2	2.4	ВВЫП. 6 Ч. II	
ИТОГО:			201.17		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию НИ-04-2 выпуск 6, часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

1976
ТК
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-7
СЕРИЯ
НИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19
84



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

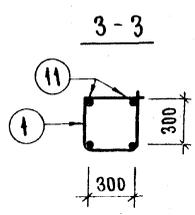
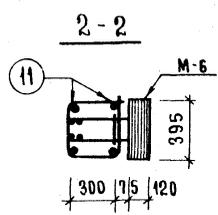
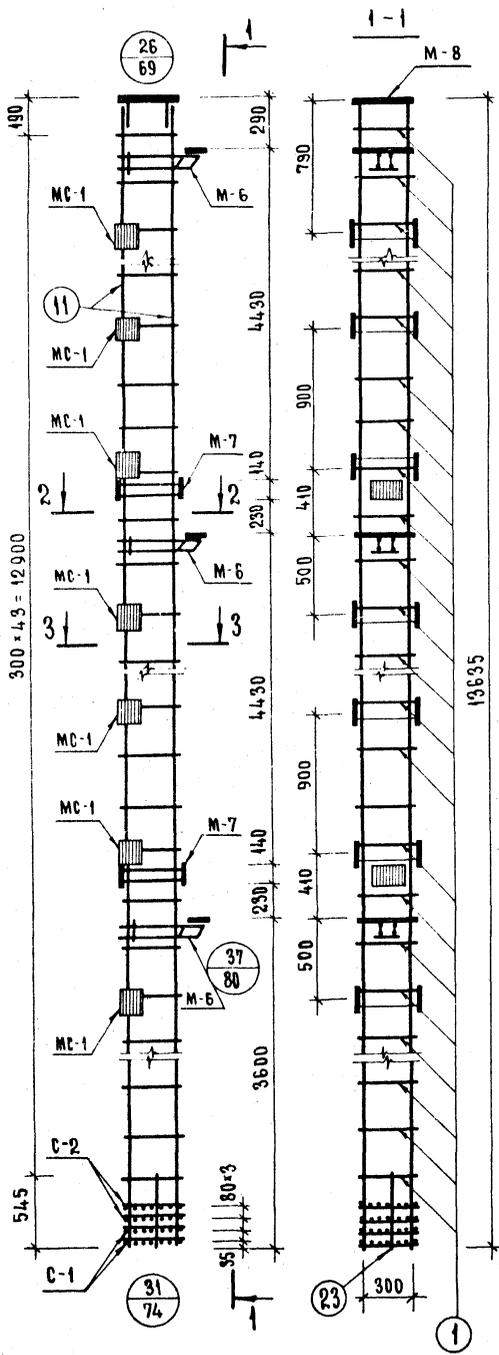
МАРКА ВРЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
ОК-8	ПЗ.1	28	0.3	8.4	ЛИСТ 130
	ПЗ.10	4	21.8	87.2	ЛИСТ 129
	ПЗ.29	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ - 04 - 8 ВЫП. 3
	М-5	2	28.6	57.2	
	М-7	1	11.2	11.2	
	СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ - 04 - 2
С-2	2	1.2	2.4	ВЫП. 6 ЧАСТЬ II	
ИТОГО:				187.47	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН399-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6 часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

ТК
1976
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-8
СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ 85

1976
 ОК-9
 ОСТЕВНИЙ КАРКАС
 ОК-9
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ЛИСТ 19
 88

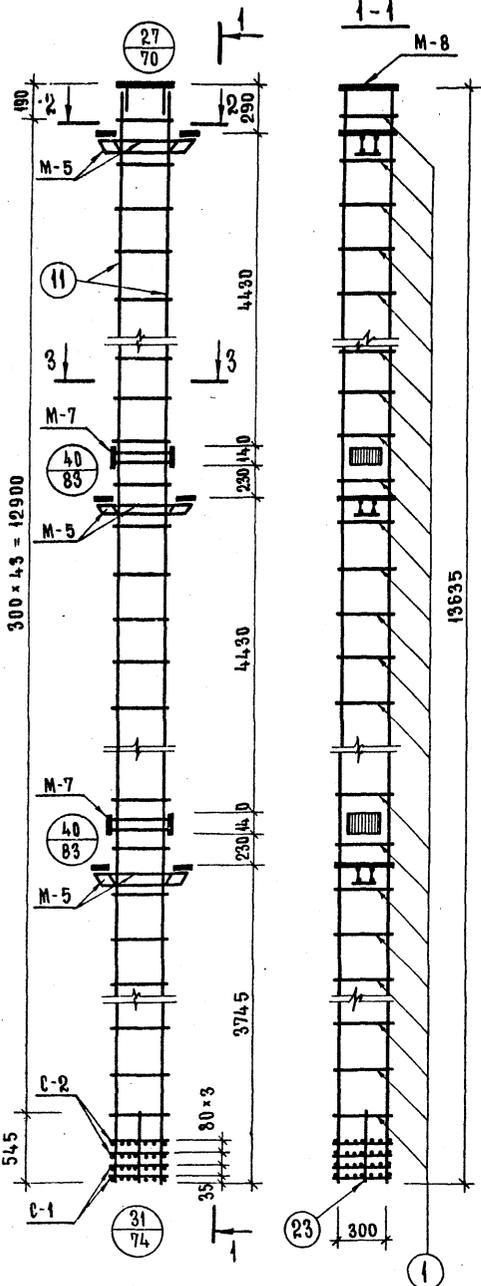


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
 АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
 ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
ОК-9	ПОЗ. 1	44	0.3	13.2	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 11	4	33.7	134.8	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-6	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	ИИ-04-2 ВЫП. 11
	МС-1	16	3.09	49.44	
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
С-2	2	1.2	2.4	ВЫП. 6, ЧАСТЬ II	
Итого:				304.41	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2, выпуск Б, часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны деталь установки см. лист 78.



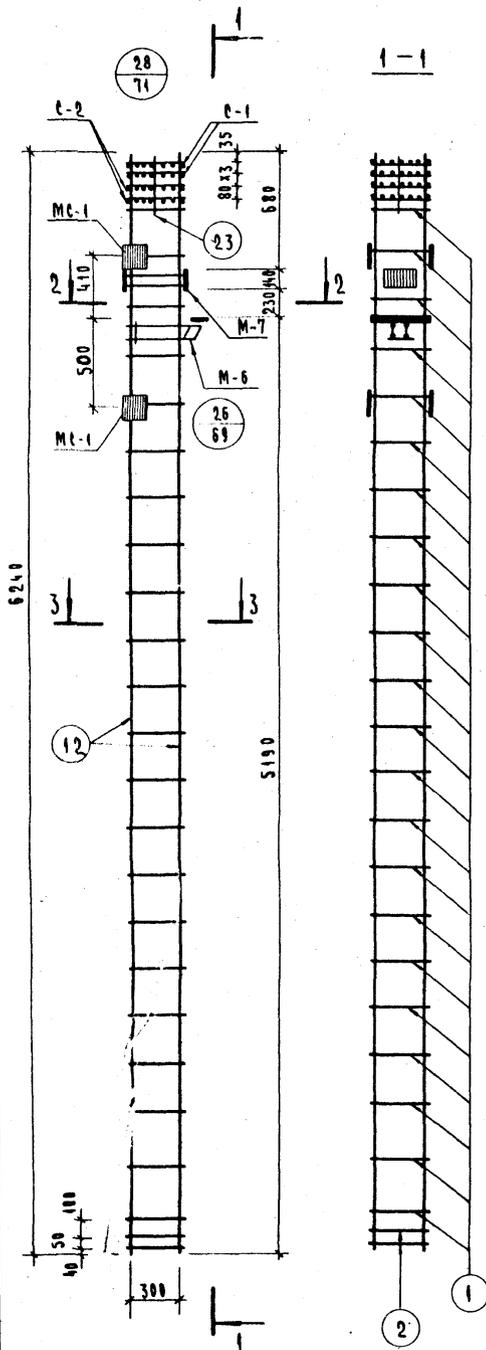
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-10	ПОЗ. 1	44	0.3	13.2	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 11	4	33.7	134.8	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-5	3	28.6	85.8	
	М-7	2	11.2	22.4	
	СА-2	3	4.1	3.3	ЛИСТ 130
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
С-2	2	1.2	2.4	ВЫПУСК 6, ЧАСТЬ II	
ИТОГО:			280.77		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 6, часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

ТК 1976
 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
 ОК-10
 СЕРИЯ
 В.Н. 04-2
 Выпуск
 Лист
 87



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ДАН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛ.	Кол.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			шт.	всего	
ОК-11	Поз. 1	20	0.3	6.0	Лист 130
	Поз. 2	2	0.9	1.8	
	Поз. 12	4	15.4	61.6	Лист 129
	Поз. 23	4	0.4	0.4	Лист 129
	М-6	4	20.0	20.0	ИИ-04-8
	М-7	4	11.2	11.2	вып. 3
	М-1	4	3.09	12.36	ИИ-04-2 вып. 11
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
С-2	2	1.2	2.4	вып. 6 ч. И	
Итого			117.36		

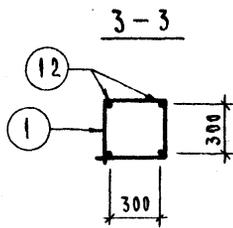
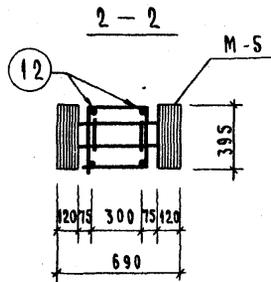
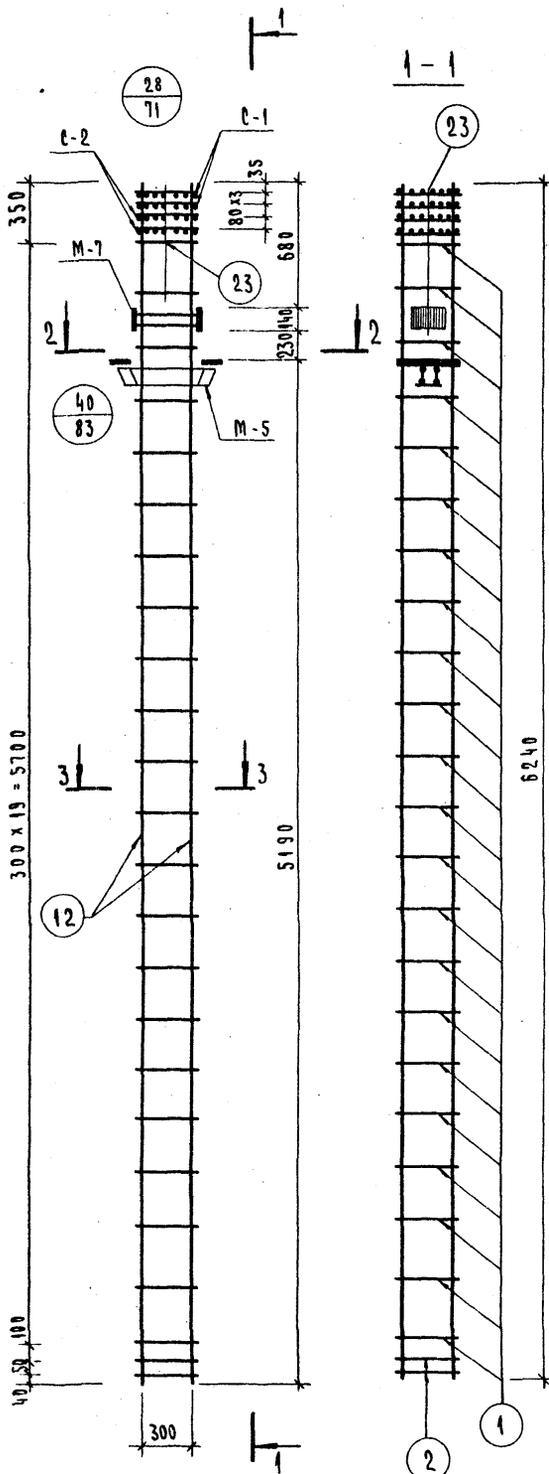
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6 часть I

1976

ТК
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-11

СЕРИЯ
ИИ-04-2
выпуск лист
19
88



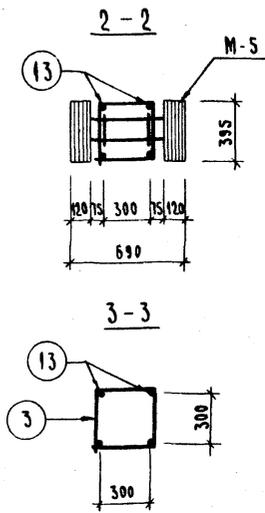
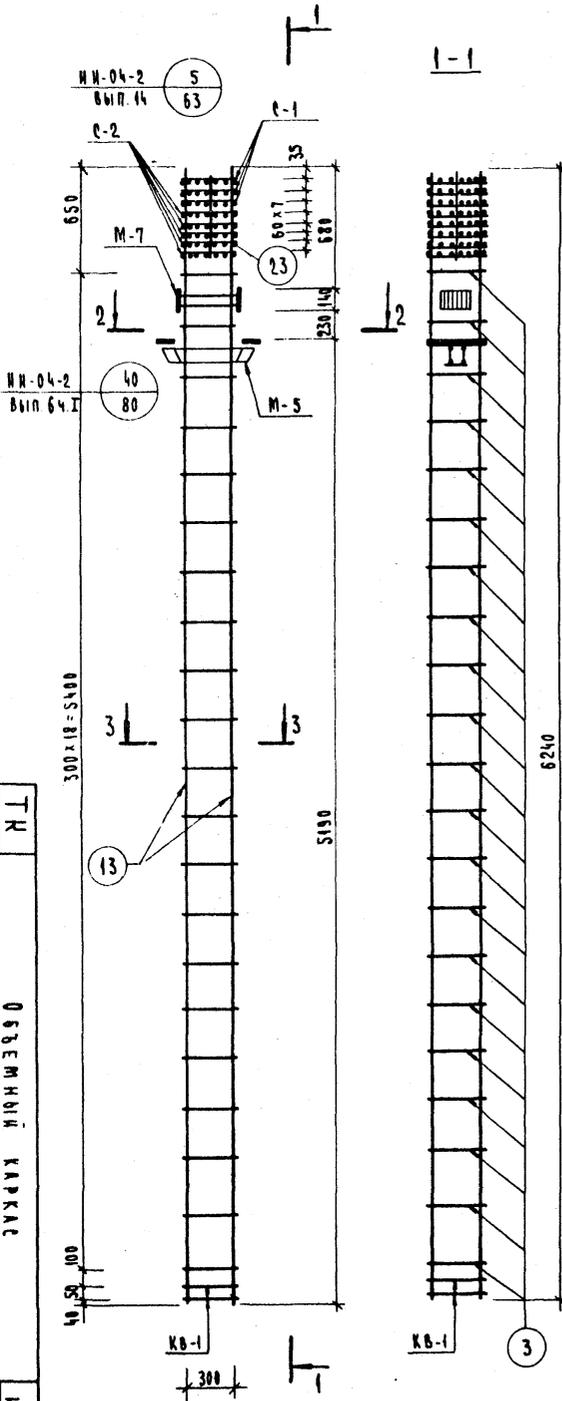
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛ.	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-12	ПОЗ. 1	20	0.3	6.0	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 2	2	0.9	1.8	
	ПОЗ. 12	4	15.4	61.6	
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-5	1	28.6	28.6	ИИ-04-8
	М-7	1	11.2	11.2	ВЫП. 3
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2 ВЫП. 6, ЧАСТЬ II
	С-2	2	1.2	2.4	
Итого			113.6		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 вып. 6, часть I.

ОК-12
 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
 ТК
 1976
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ЛИСТ АНСТ
 19
 85



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

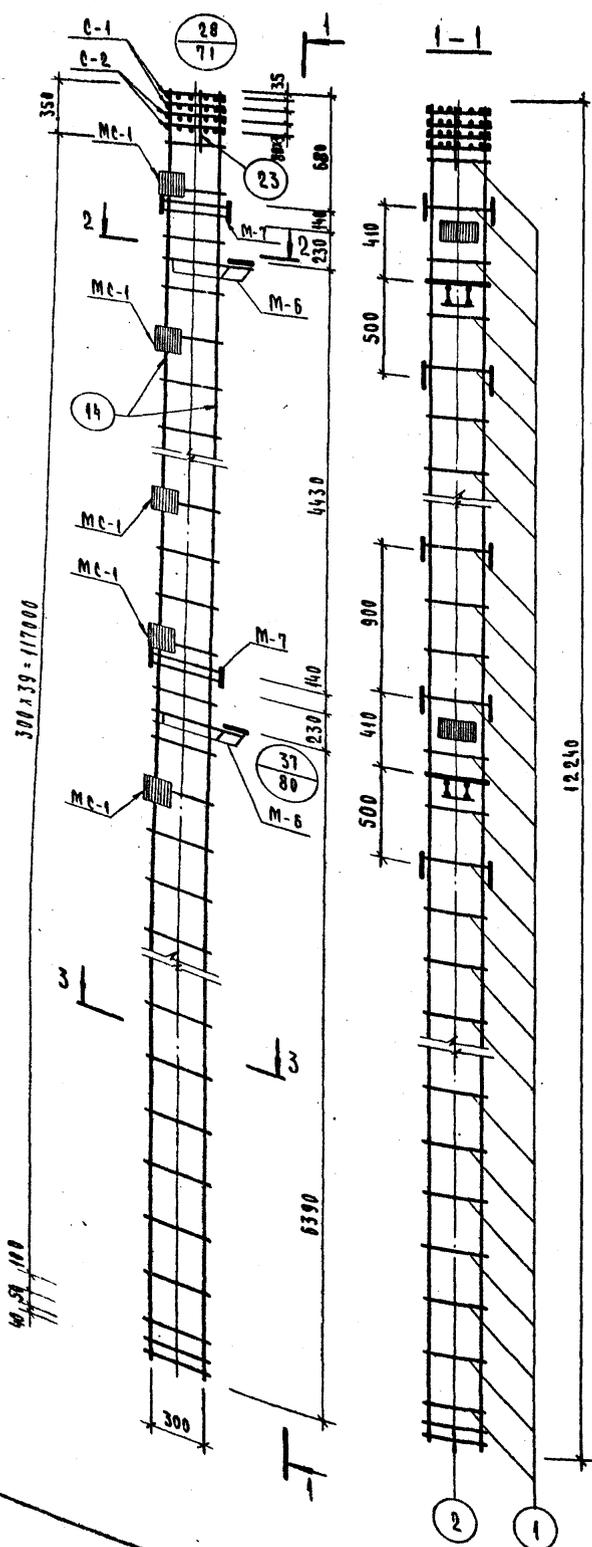
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛ.	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-13	ПОЗ.3	19	0.91	17.3	ЛИСТ 130
	ПОЗ.2	2	0.9	1.8	
	ПОЗ.13	4	49.9	199.6	ЛИСТ 129
	ПОЗ.23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-5	4	28.6	28.6	НН-04-8
	М-7	4	11.2	11.2	ВЫП.3
	С-1	3	0.8	2.4	НН-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	ВЫП.6 ЧАСТЬ II
СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130	
Итого:			269.5		

ПРИМЕЧАНИЕ.

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-89 и ГОСТ 14098-88.

1976	ТН
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	
ОК-13	
19	90
НН-04-2	ЛИСТ

1976



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЙ	Количество	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
OK-14	Поз. 1	40	0.3	12.0	Лист 130
	Поз. 2	2	0.9	1.8	
	Поз. 4	4	30.3	121.2	
	Поз. 23	4	0.1	0.4	Лист 129
	M-6	2	20.0	40.0	ИИ-04-8
	M-7	2	11.2	22.4	Вып. 3
	MC-1	10	3.09	30.90	ИИ-04-2 Вып. И
	C-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	C-2	2	1.2	2.4	Вып. 6 Часть II
SA-2	2	1.1	2.2	Лист 130	
Итого:				234.90	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из пасовых элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14038-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6 часть I.
3. Связи SA-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом проете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

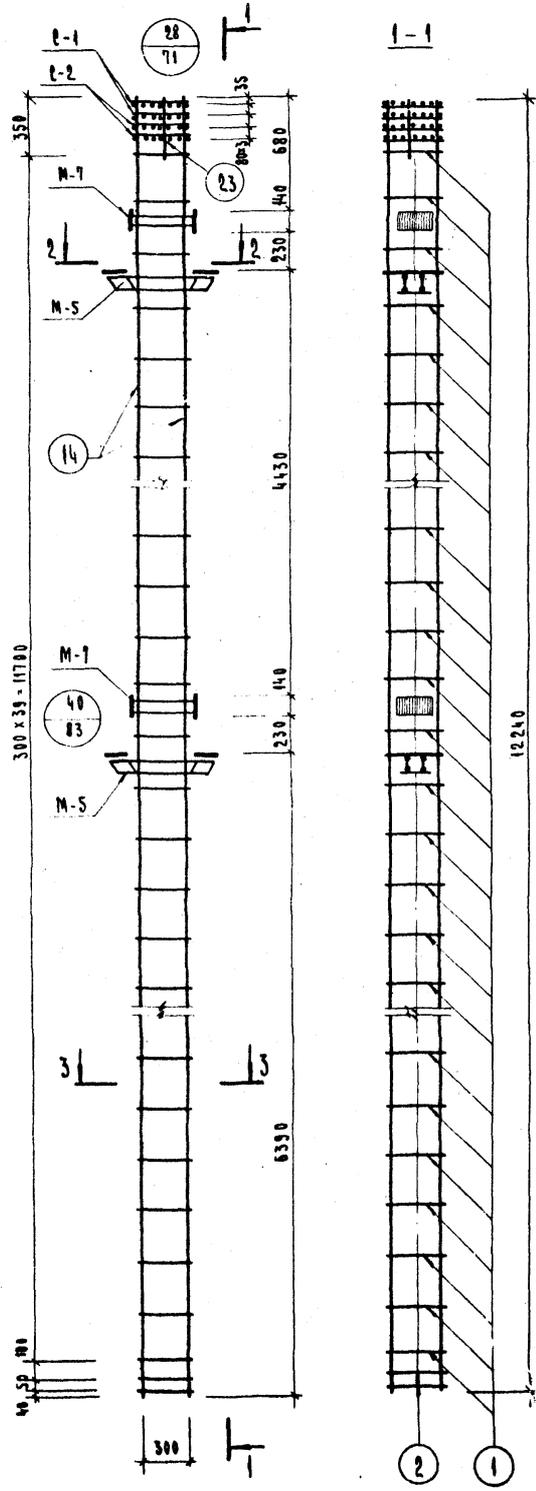
ТК
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
OK-14

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19 91

№33

101



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-15	ПОЗ.1	40	0.3	12.0	ЛИСТ 130
	ПОЗ.2	2	0.9	1.8	
	ПОЗ.44	4	30.3	121.2	ЛИСТ 129
	ПОЗ.23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-5	2	28.6	57.2	ИИ-04-8
	М-7	2	11.2	22.4	ВЫП.3
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	ВЫП.6.Ч.И
СА-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130	
Итого				221.20	

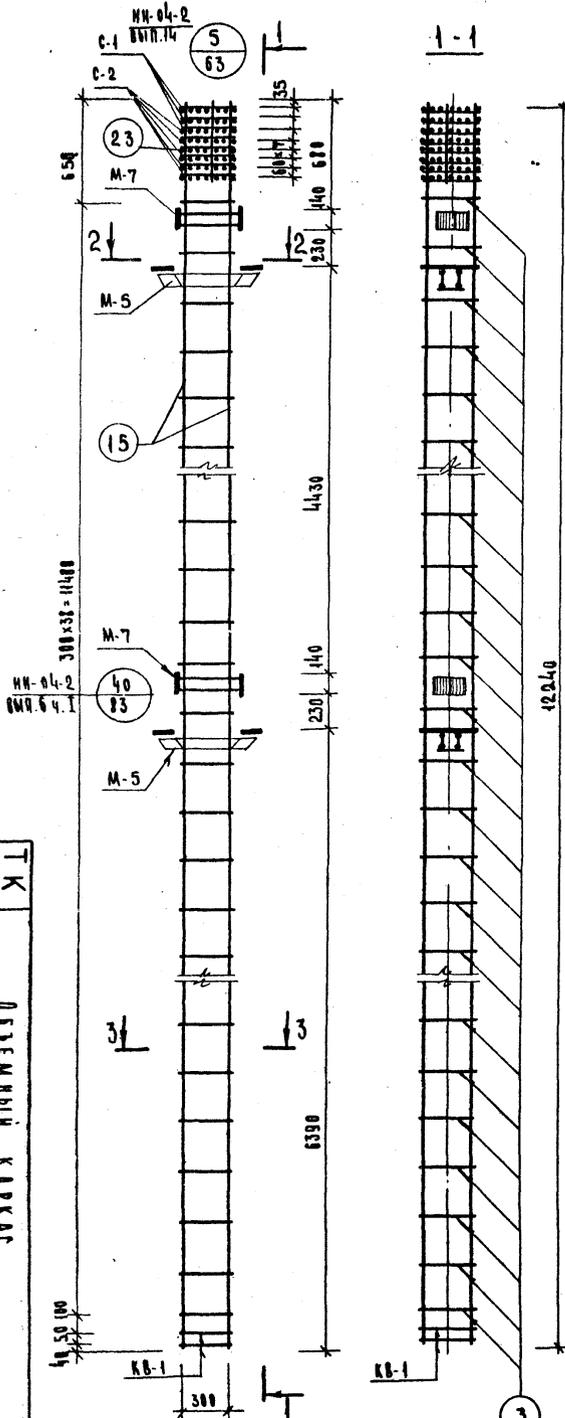
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в вид пространственного каркаса, собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 46098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серии ИИ-04-8, выпуск 6, часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь см. лист 78.

ТК
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
ОК-15

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ЛИСТ
19
92



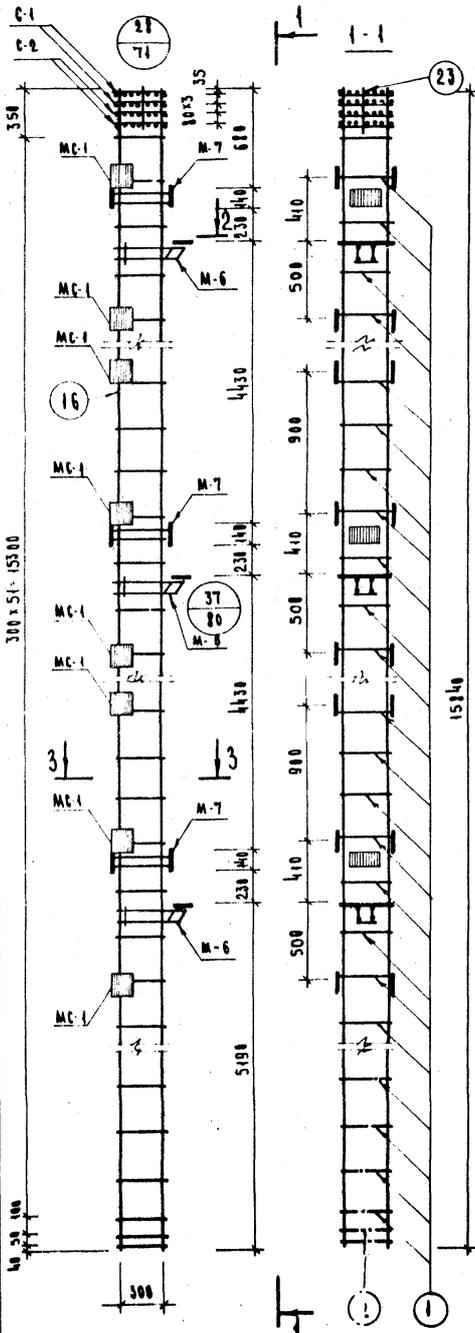
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ, ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛНСТ.
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-16	П03.3	39	891	35.5	ЛНСТ 130
	П03.15	4	96.8	387.2	ЛНСТ 129
	П03.23	4	0.1	0.4	ЛНСТ 129
	М-5	2	28.6	57.2	МН-04-8
	М-7	2	11.2	22.4	ВЫП. 3
	С-1	3	0.8	2.4	МН-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	ВЫП. 6 Ч. II
	СА-2	2	1.1	2.2	ЛНСТ 130
КВ-1	4	2.7	10.8	ЛНСТ 130	
Итого:			524.1		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространств венного каркаса совмещенного из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию МН-04-2, вып. 6, ч. I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете 9Т-М в по высоте колонны. Деталь установки см. ЛНСТ 78.

Т К
 1976
 ОДЕМНЫЙ КАРКАС
 ОК-16
 СЕРИЯ
 ОК-16
 МН-04-2
 ЛНСТ 130
 19
 53



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРЫ ВЗДЕЛАН НЯ ОДН
ВЪЕМНЫИ КАРКАС.**

МАРКА ВЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРА ВЗДЕЛАН	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
OK-17	НОЗ. 1	52	0.3	15.6	АНСТ 130
	НОЗ. 2	2	0.9	1.8	АНСТ 130
	НОЗ. 16	4	39.2	156.8	АНСТ 129
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	ВИА 6 Ч.У
	НОЗ. 23	4	0.1	0.4	АНСТ 129
	М-6	3	20.0	60.0	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	ВИА 3
	СА-2	3	1.1	3.3	АНСТ 130
	МС-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2 ВИА 11
Итого:				354.76	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонн. Деталь установки см. АНСТ 78.
3. Узлы заморкирования на данном АНСТ см. серию ИИ-04-2 ВИА 6 Ч.У.

1976

ТК

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

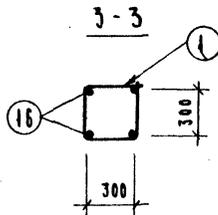
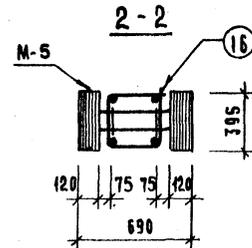
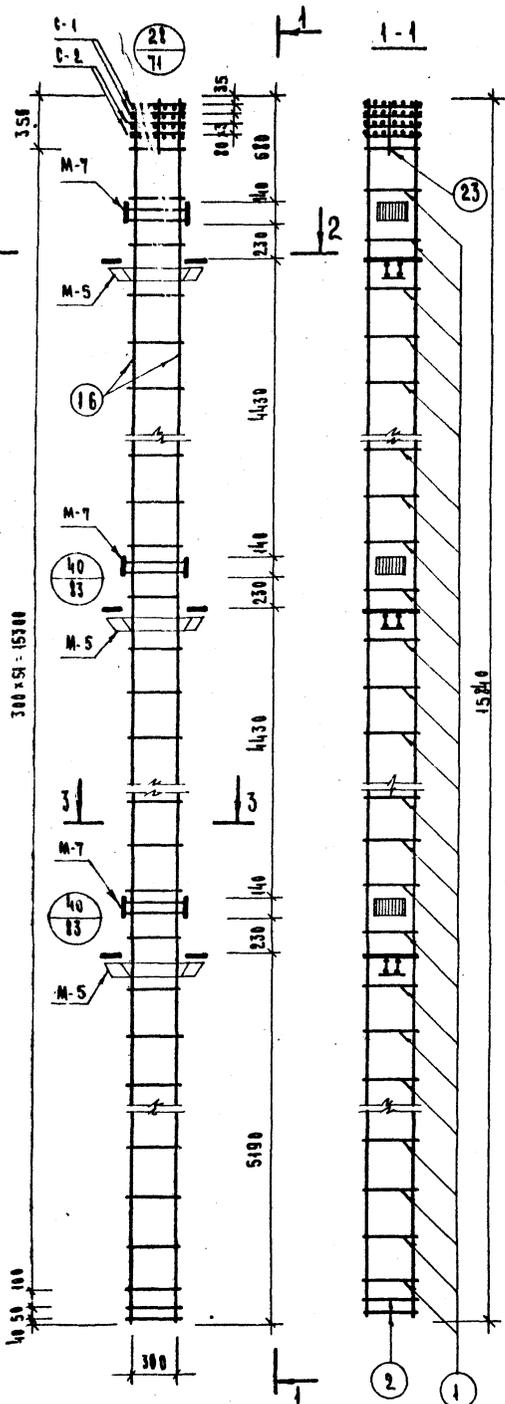
OK-17

СЕРИЯ
ВИА-04-2

ВЫПУСК
19

АНСТ
78

19833 000



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ВОДНИ
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	Количество	МАССА, кг		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ.
			шт.	ВСЕГО	
OK-18	поз.1	52	0.3	15.6	АНСТ 130
	поз.2	2	0.9	1.8	АНСТ 130
	поз.16	4	39.2	156.8	АНСТ 129
	с-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2
	с-2	2	1.2	2.4	ВЫП. 6 Ч. И
	поз.23	4	0.1	0.4	АНСТ 129
	М-5	3	22.6	67.8	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	АНСТ 130
	Итого:				301.3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде простоянного каркаса, собираемого из отдельных элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны см. АНСТ 78.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 6 часть 1.

1976

ТК

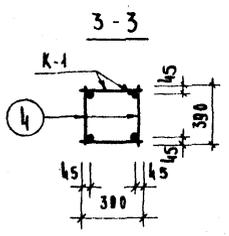
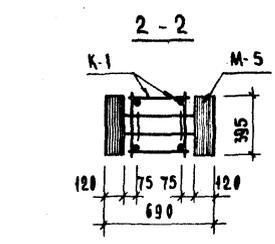
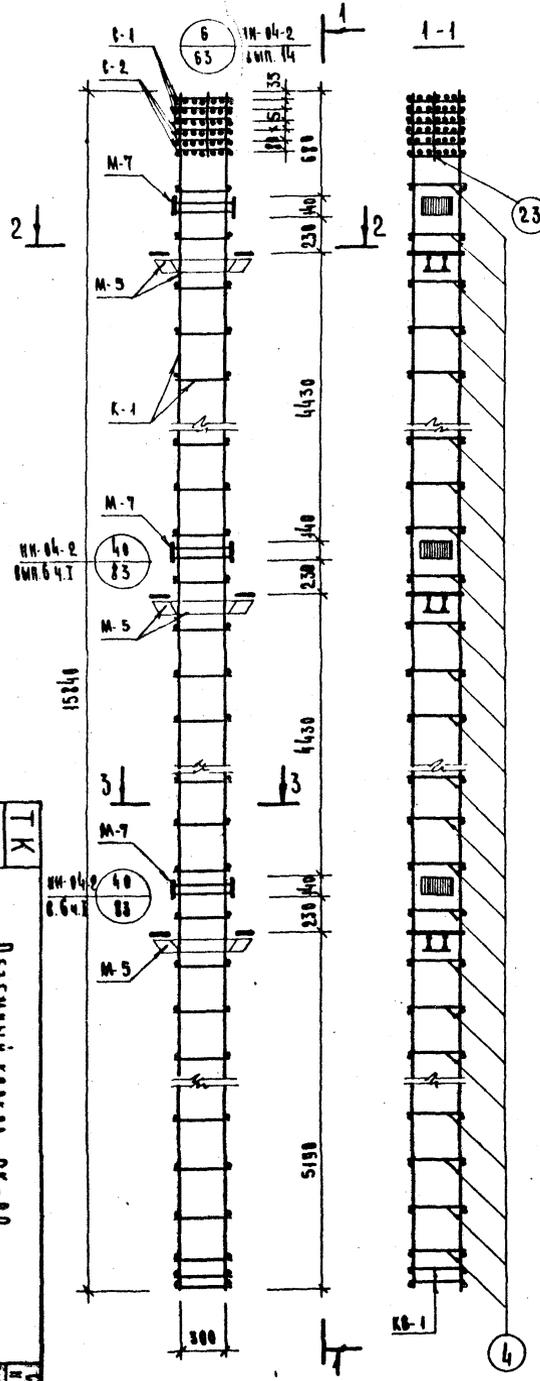
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

OK-18.

СЕРИЯ ИИ-04-2

ВЫПУСК АНСТ 19

35



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРЫ И ИЗДЕЛИЙ НА ДАНН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ.
			шт.	ОБЕГО	
ОК-20	К-1	2	236.3	472.6	АНСТ 128
	ПОС. 4	102	0.24	24.50	АНСТ 129
	С-1	3	0.7	2.4	ИИ-04-2
	С-2	3	1.2	3.6	ВЫП. 64-8
	ПОС. 23	4	0.1	0.4	АНСТ 129
	М-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	35.6	ВЫП. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	АНСТ 130
	КВ-1	2	2.7	5.4	АНСТ 130
Итого:			631.2		

П Р И М Е Ч А Н И Я:

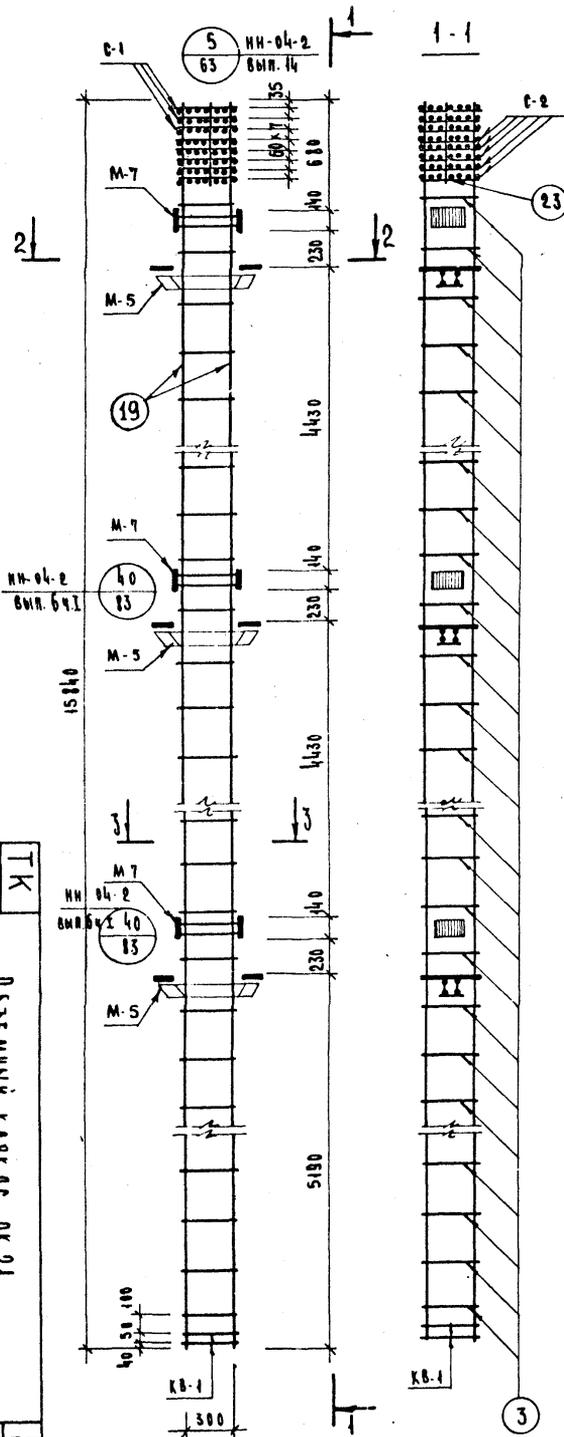
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собранного из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 показано не показано. Связи должны быть установлены в каждом ярусе стержня по высоте колонны см. АНСТ 78.

Т К
1976

ОСВЕЖЕН КАРКАС ОК-20

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
19
87

16823
107



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНН ОБЪЕМНОН КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, Л ИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
3К-21	Поз. 3	54	0.94	46.4	АНСТ 129
	Поз. 19	4	126.6	506.4	АНСТ 129
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	ВЫП. 6 Ч И
	Поз. 23	4	0.1	0.4	АНСТ 129
	М-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	АНСТ 130
	КВ-1	4	2.7	10.8	АНСТ 130
ИТОГО				695.1	

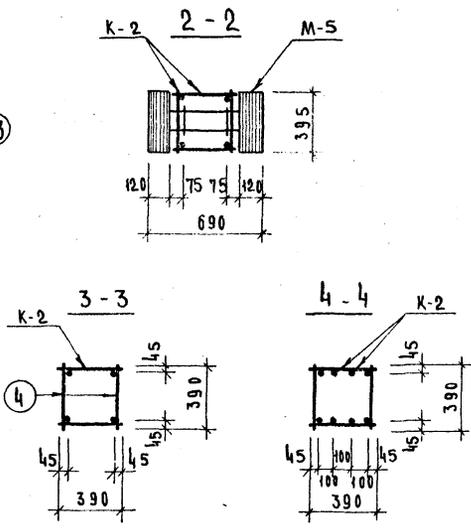
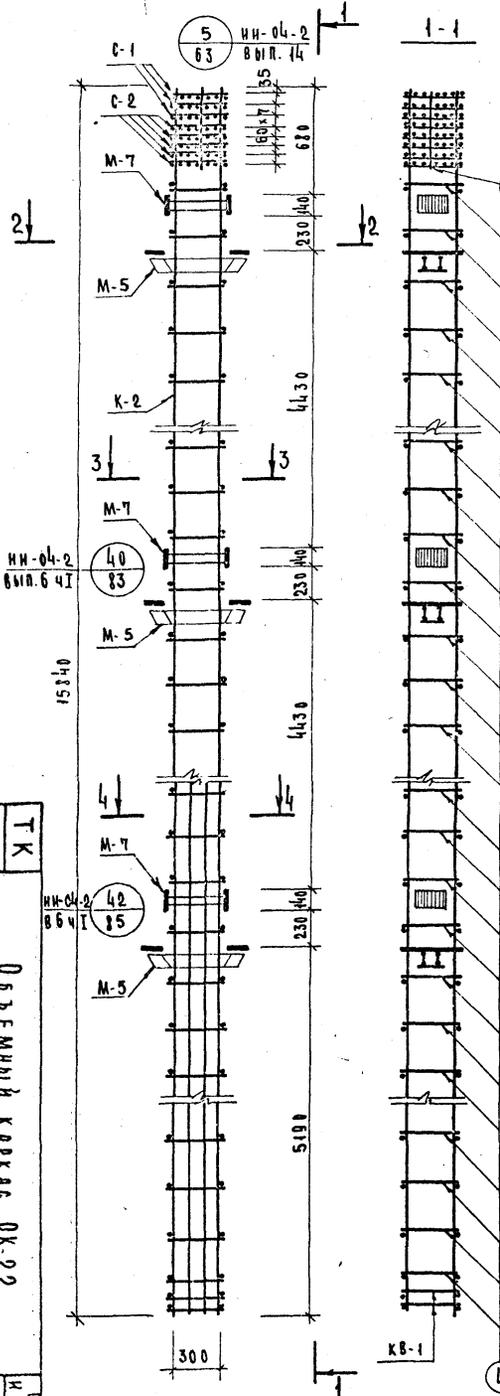
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде простейшего каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
 2. Вязи СА-2 условно не показаны.
- Вязи должны быть выполнены в каждом пролете этажа по высоте колонны см. АНСТ 78.

ТК
1976

ОБЪЕМНОН КАРКАС ОК-21.

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
АНСТ 98



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР	Кол.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛНСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-22	К-2	2	3695	7390	ЛНСТ 129
	ПОЗ.4	102	0.24	24.5	ЛНСТ 129
	В-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	ВЫП. 6 Ч II
	ПОЗ.23	4	0.1	0.4	ЛНСТ 129
	М-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3
	КВ-1	2	2.7	5.4	ЛНСТ 130
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛНСТ 130
Итого				900.4	

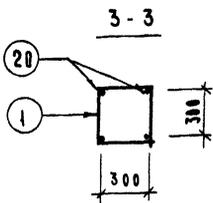
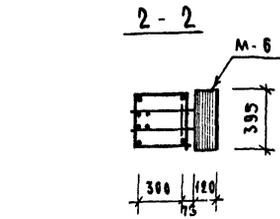
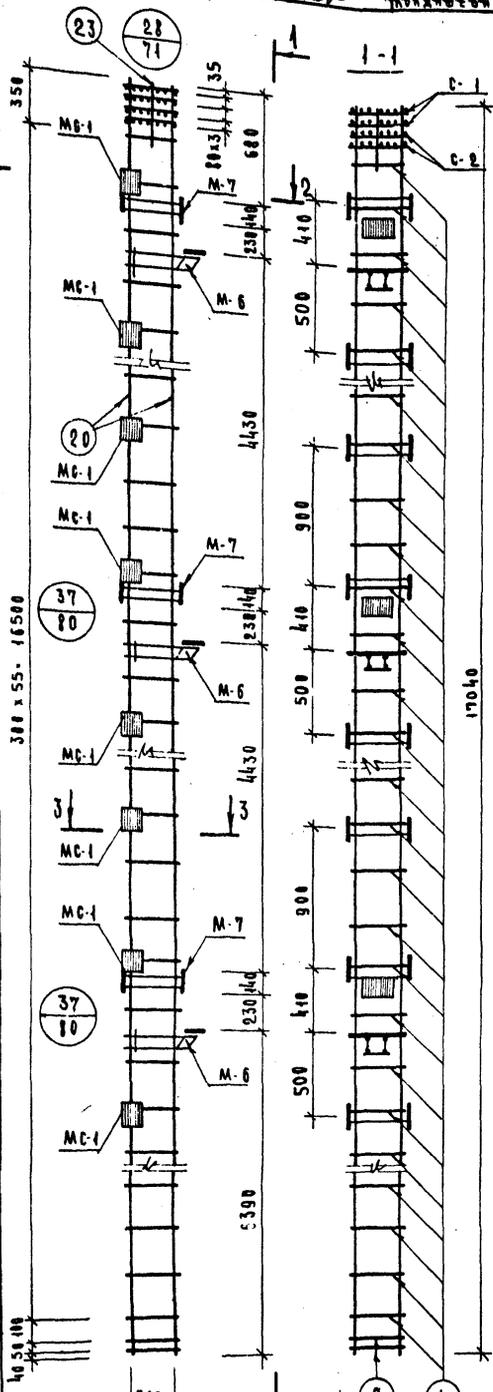
П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 44098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. См. ЛНСТ 78
3. Узлы, замаркированные на данном ЛНСТе см. серию ИИ-04-2. Выпуск 6 Ч I

1976 Т К

Объемный каркас ОК-22

Серия ИИ-04-2 Выпуск 19 99



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-23	П03.1	56	0.3	16.8	АНСТ 130
	П03.2	2	0.9	1.8	АНСТ 130
	П03.20	4	42.3	169.2	АНСТ 129
	С-1	2	0.8	1.6	ИН-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	ВЫП. 6 Ч. II
	П03.23	4	0.1	0.4	АНСТ 129
	М-6	3	2.00	6.00	ИН-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	АНСТ 130
	МС-1	16	3.09	49.44	ИН-04-2 ВЫП. 14
Итого				338.54	

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Арматурные колонны выполнены в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

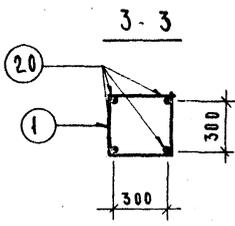
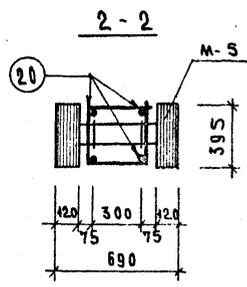
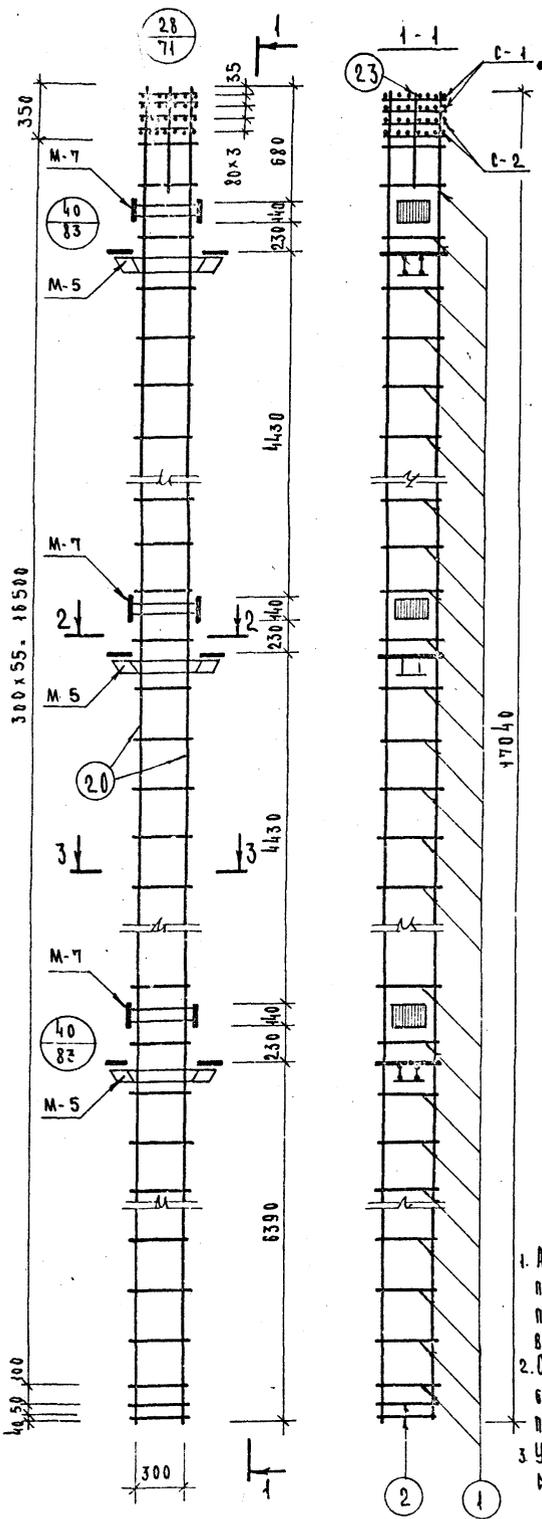
3. УЗЛ, ЗАМЕРЯЮЩИЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИН-04-2, ВЫПУСК 6, ЧАСТЬ I

1976

Т.К. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-23

СЕРИЯ ИН-04-2 ВЫПУСК 19

№433 100



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			шт.	Всего	
OK-24	PO3.1	56	0.3	16.8	ЛНСТ 130
	PO3.2	2	0.9	1.8	ЛНСТ 130
	PO3.20	4	42.3	169.2	ЛНСТ 129
	С-1	2	0.8	1.6	НН-04-2
	С-2	2	1.2	2.4	вып. 6. ч. II
	PO3.23	4	0.1	0.4	ЛНСТ 129
	М-5	3	28.6	85.8	НН-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛНСТ 130
Итого				314.9	

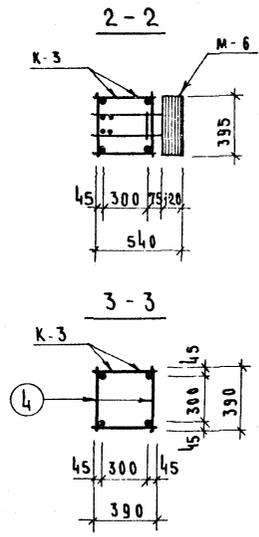
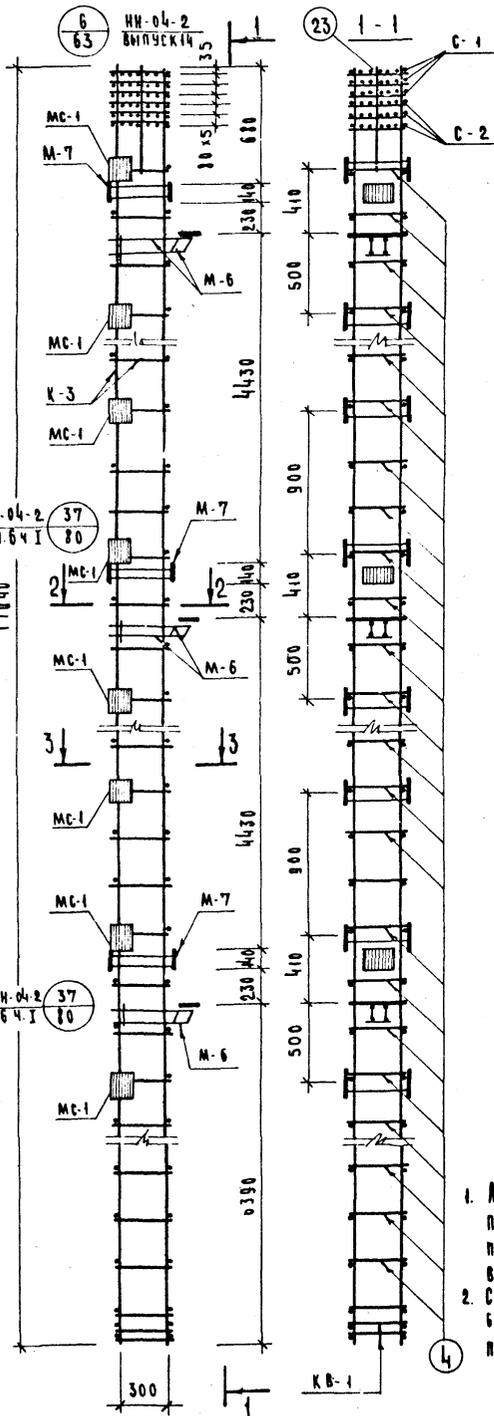
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию НН-04-2, выпуск 6, часть I

ТК
1976

ОБЪЕМНЫЙ
КАРКАС
OK-24

СЕРИЯ
НН-04-2
Выпуск
лист
19
101



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ ВЫПУСК АНСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-25	К-3	2	2565	5130	АНСТ 128
	КВ-1	2	2.7	5.4	АНСТ 130
	ПОЗ. 4	110	0.24	26.4	АНСТ 129
	С-1	3	0.8	2.4	НН-04-2
	С-2	3	1.2	3.6	ВЫП. 6 Ч. II
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	АНСТ 129
	М-6	3	20.0	60.0	НН-04-2
	М-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	АНСТ 130
	МС-1	16	3.09	49.44	НН-04-2 ВЫП. 11
Итого:			697.54		

П Р И М Е Ч А Н И Я :

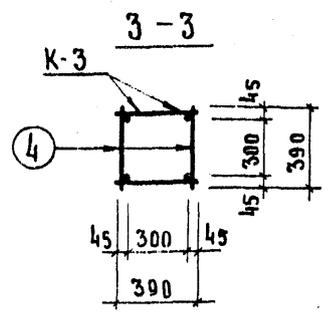
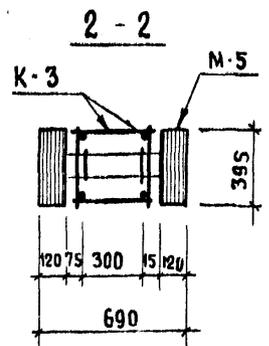
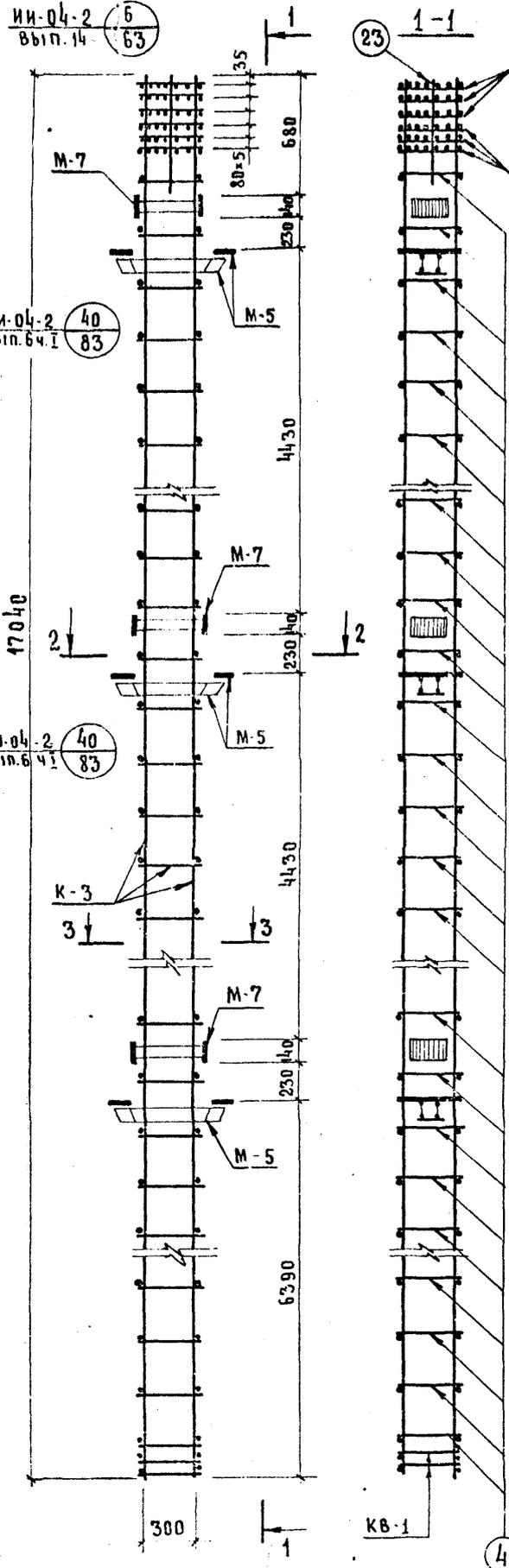
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете ступня по высоте колонны. Деталь установки см. АНСТ 78.

1976 ТК
 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
 ОК-25
 СЕРИЯ
 НН-04-2
 ВЫПУСК АНСТ
 19

ИИ-04-2 (6)
Вып. 14 (63)

ИИ-04-2 (40)
Вып. 6 ч. 1 (83)

ИИ-04-2 (40)
Вып. 6 ч. 1 (83)



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

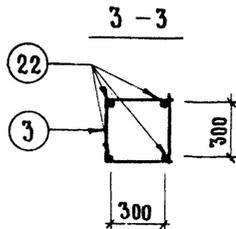
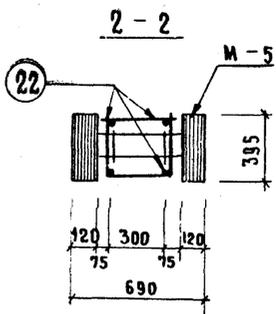
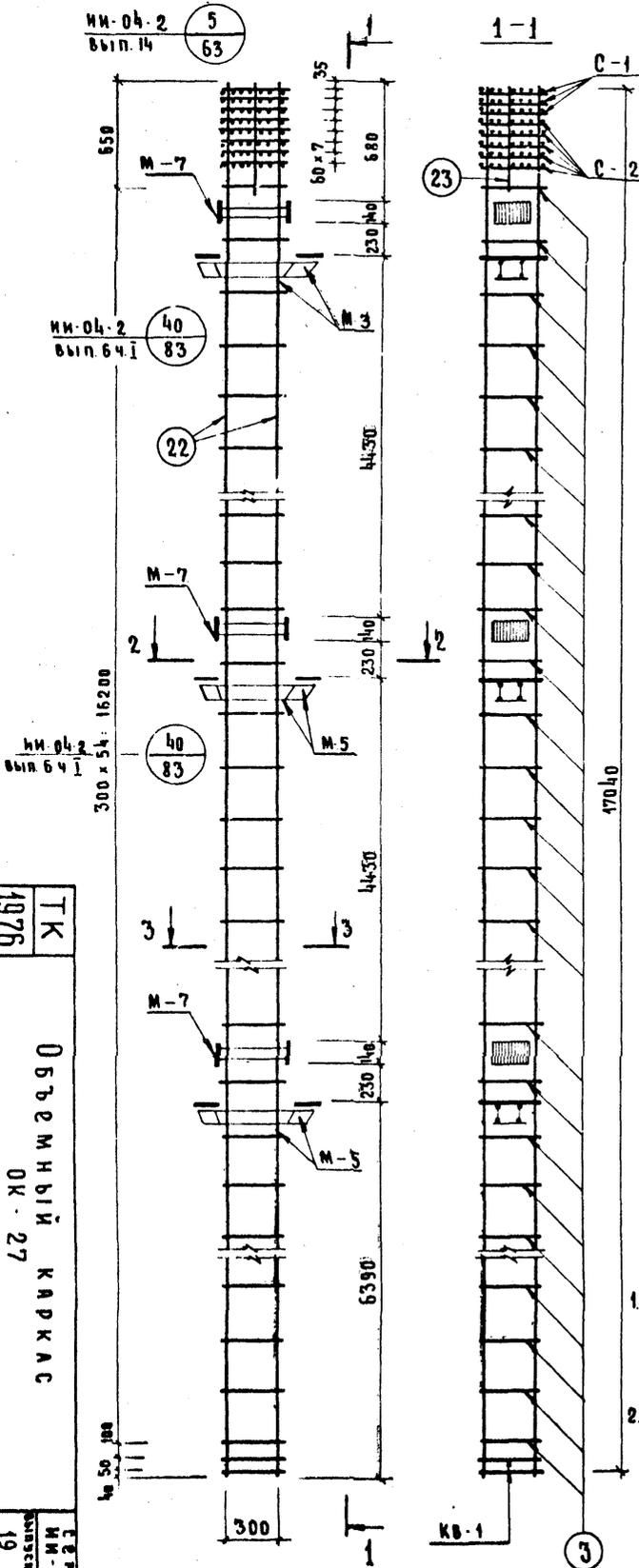
МАРКА, ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР, ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-26	К-3	2	256,5	513,0	ЛИСТ 128
	КВ-1	2	2,7	5,4	ЛИСТ 130
	ПОЗ.4	110	0,24	26,4	ЛИСТ 129
	С-1	3	0,8	2,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	С-2	3	1,2	3,6	
	ПОЗ.23	4	0,1	0,4	ЛИСТ 129
	М-5	3	28,6	85,8	ИИ-04-8
	М-7	3	11,2	33,6	Вып. 3
	СА-2	3	1,1	3,3	ЛИСТ 130
ИТОГО				673,9	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78

1976 ТК
 Объемный Каркас ОК-26
 Серия ИИ-04-2
 Выпуск Лист 103

14633



Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделий	Количество	Масса, кг.		Серия, выпуск лист.
			шт.	всего	
OK-27	Поз. 3	55	0.91	50.1	лист 130
	Поз. 22	4	136.1	544.4	лист 129
	КВ-1	4	2.7	10.8	лист 130
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	вып. 6 ч. II
	Поз. 23	4	0.1	0.4	лист 129
	М-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	вып. 3
СА-2	3	1.1	3.3	лист 130	
Итого:				736.8	

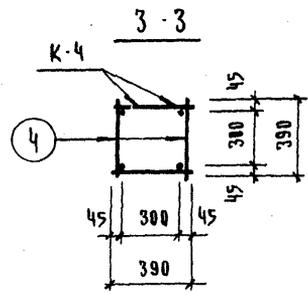
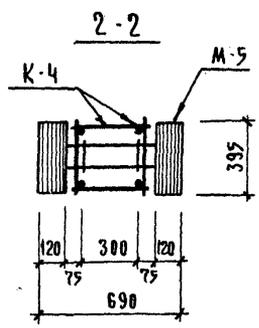
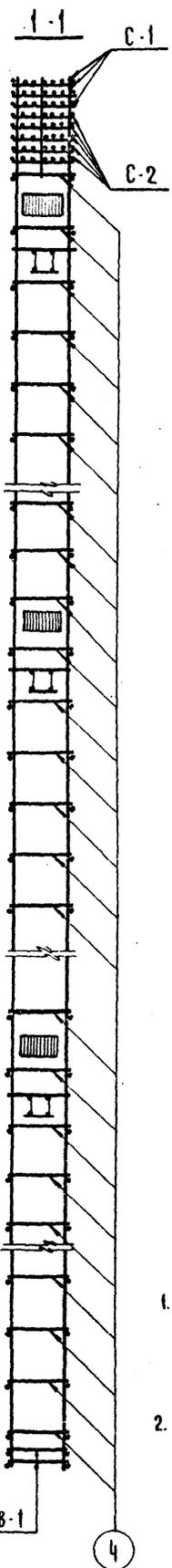
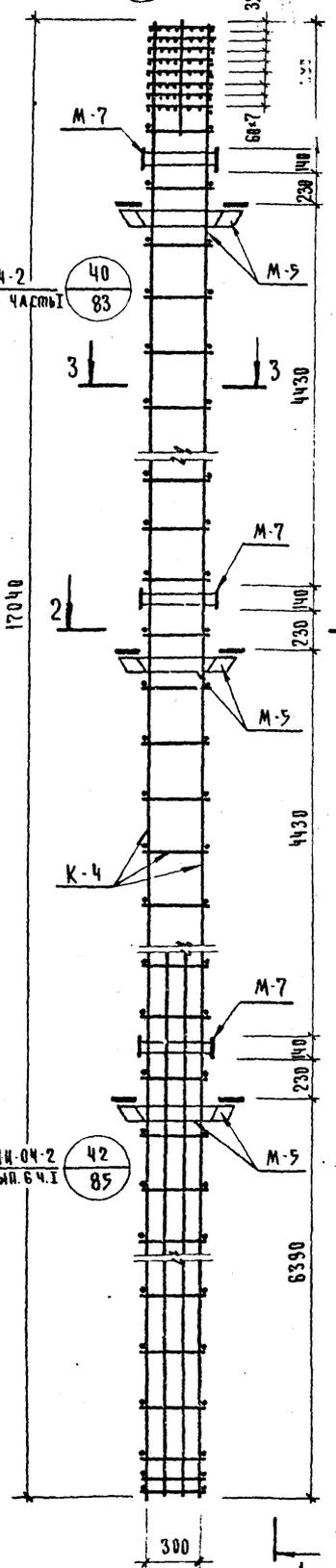
Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
 2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны.
- Деталь установки см. лист 78

ОК-27
 Объемный каркас
 ТК
 1976
 ИИ-04-2
 лист 104
 19

ИИ-04-2
вып. 14

5
63



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			шт.	ВСЕГО	
OK-28	K-4	2	408,7	817,4	ЛИСТ 128
	ПОЗ. 4	110	0,24	26,4	ЛИСТ 129
	KB-1	2	2,7	5,4	ЛИСТ 130
	C-1	3	0,8	2,4	ИИ-04-2
	C-2	5	1,2	6,0	ВЫП. 6 Ч. II
	ПОЗ. 23	4	0,1	0,4	ЛИСТ 129
	M-5	3	28,6	85,8	ИИ-04-8
	M-7	3	11,2	33,6	ВЫП. 3
	CA-2	3	1,1	3,3	ЛИСТ 130
Итого:			980,7		

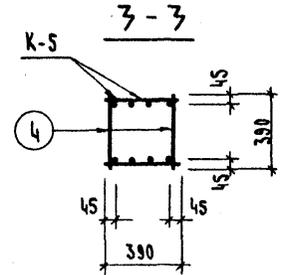
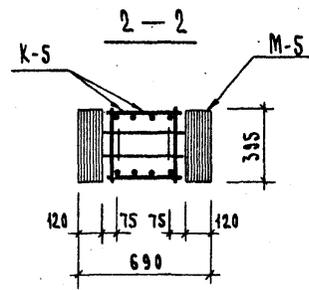
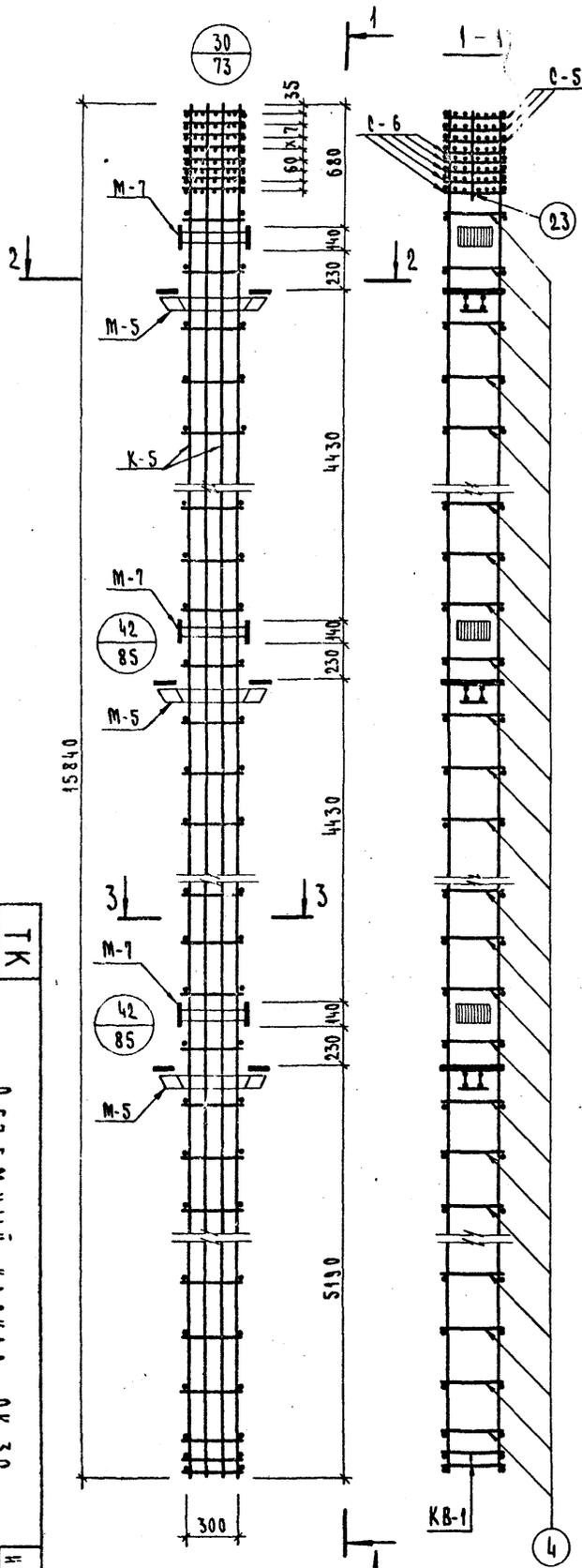
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из парных каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14093-68
2. Связи CA-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78

1976 Т.К

ОБЪЕМНЫЙ
КАРКАС
OK-28

СЕРИЯ
ИИ-04-2
Лист 105



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

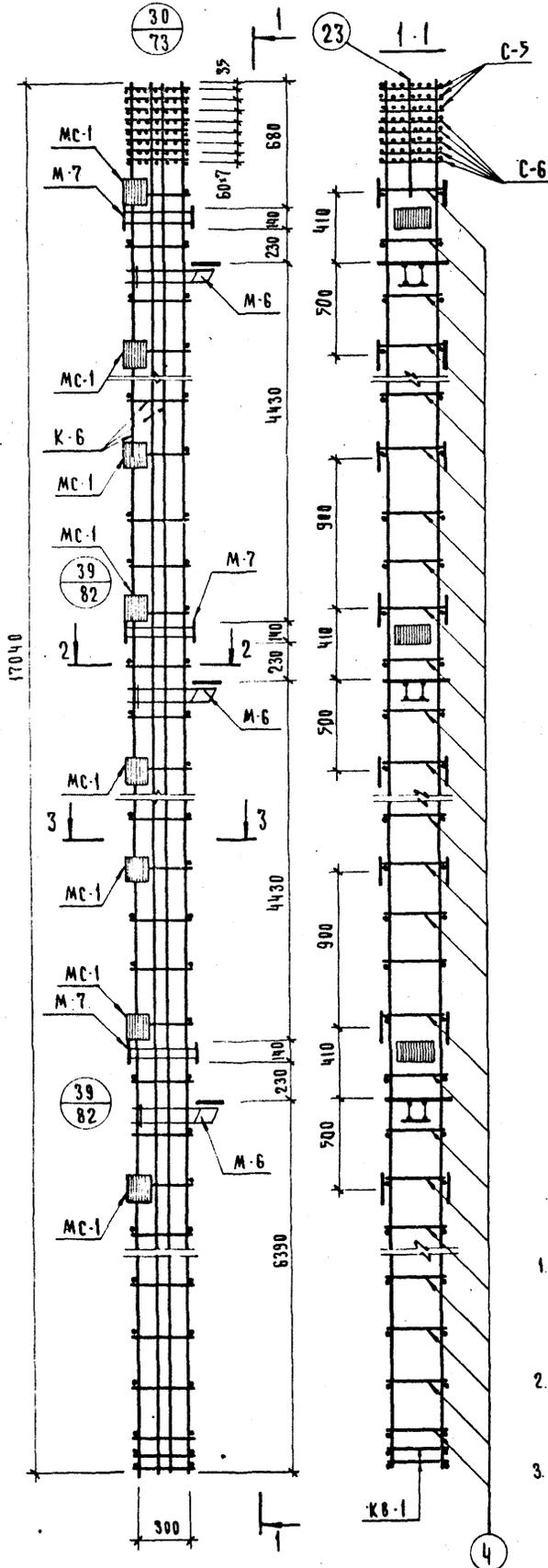
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	Коа.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
OK-30	K-5	2	520.1	1040.2	ЛИСТ 129
	П03.4	102	0.24	24.5	ЛИСТ 129
	C-5	3	3.3	9.9	ИИ-04-2
	C-6	5	4.9	24.5	ВЫП. 6 Ч. II
	П03.23	2	0.1	0.2	ЛИСТ 129
	M-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	M-7	3	11.2	33.6	ВЫП. 3
	KB-1	2	2.7	5.4	ЛИСТ 130
	CA-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
Итого				1227.4	

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи CA-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. См. лист 78.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 6 ч. I.

1976
ТК
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-30
ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
19
107

19633
117



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

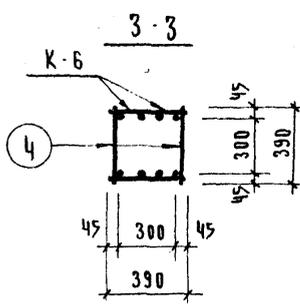
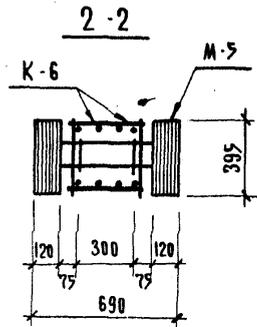
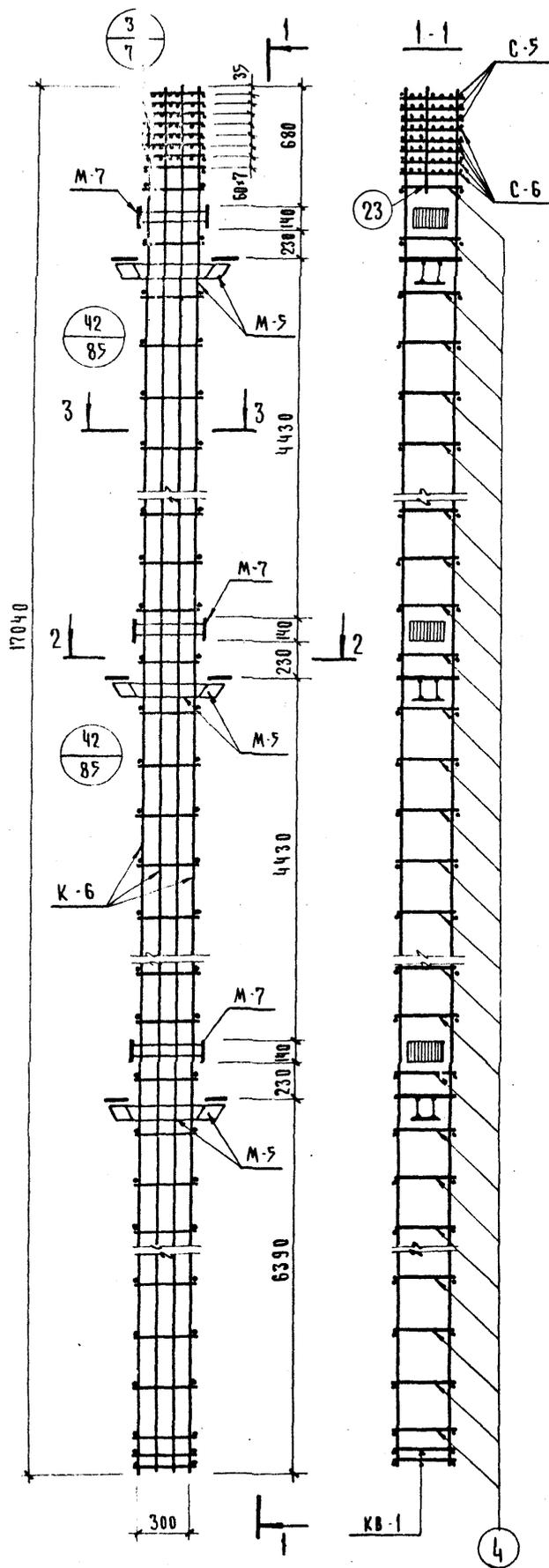
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, кг		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			шт.	ВСЕГО	
ВК-31	К-6	2	559.3	1118.6	Лист 129
	ПОЗ-4	110	0.24	26.4	Лист 129
	КВ-1	2	2.7	5.4	Лист 130
	С-5	3	3.3	9.9	ИИ-04-2
	С-6	5	4.9	24.5	Вып. 6 ч. II
	ПОЗ-23	2	0.1	0.2	Лист 129
	М-6	3	20.0	60.0	ИИ-04-8
	М-7	3	11.2	33.6	Вып. 3
	СА-2	3	1.1	3.3	Лист 130
	МС-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2 вып. II
Итого				331.34	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск В, часть I

1978 Т.К. ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-31

СЕРИЯ ИИ-04-2
Лист 19
Лист 108



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
OK-32	K-6	2	59.3	118.6	Лист 129
	Поз. 4	110	0.24	26.4	Лист 129
	KB-1	2	2.7	5.4	Лист 130
	C-5	3	3.3	9.9	ИИ-04-2
	C-6	5	4.9	24.5	Вып. 6 ч. II
	Поз. 23	2	0.1	0.2	Лист 129
	M-5	3	28.6	85.8	ИИ-04-8
	M-7	3	11.2	33.6	Вып. 3
	CA-2	3	1.1	3.3	Лист 130
Итого:			1307.7		

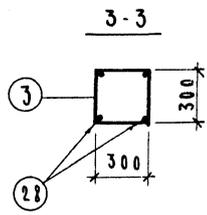
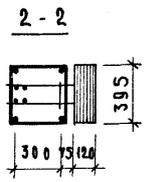
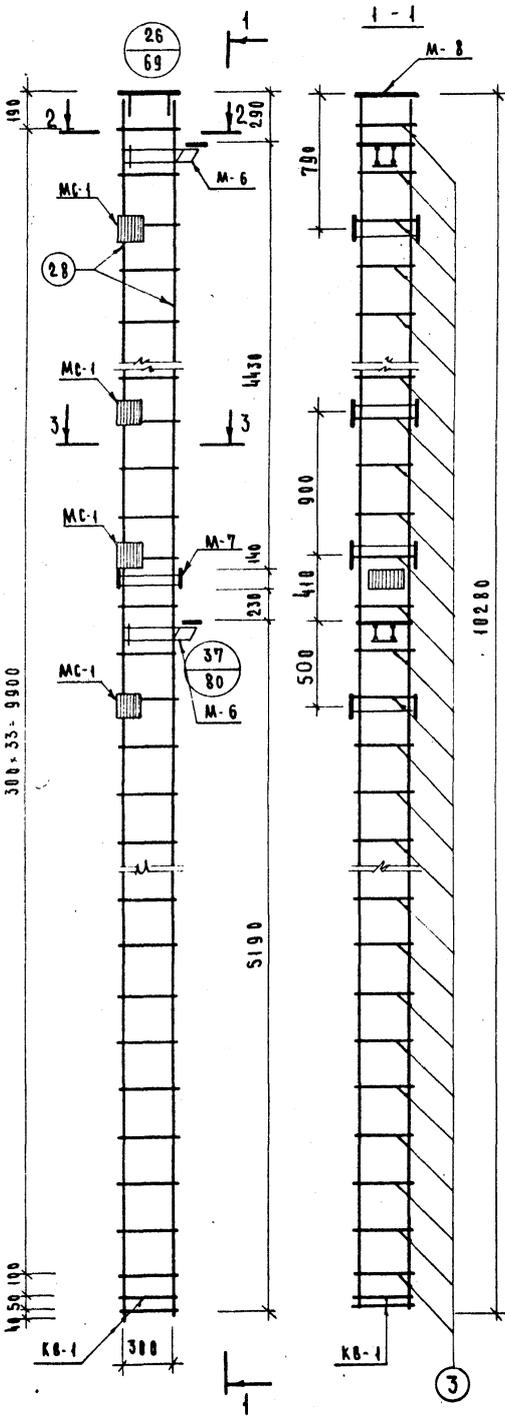
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Арммирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-89 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи CA-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны.
3. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 Вып. 6 ч. I

Т.К
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
OK-32

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
Лист
19
109



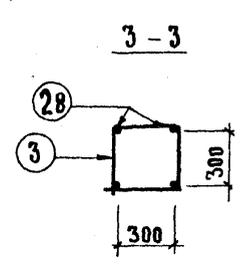
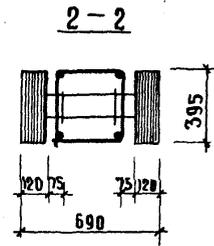
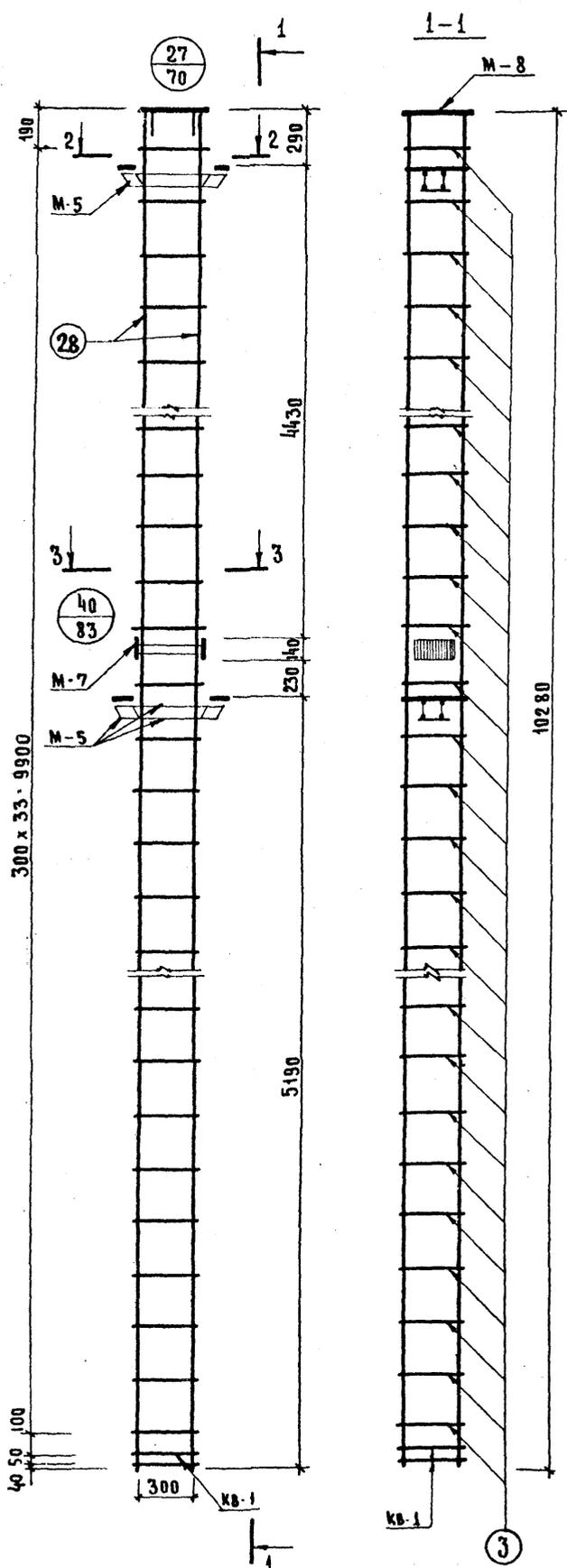
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, АНСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
OK-33	П03.3	34	0.91	30.9	АНСТ 130
	П05.28	4	81.9	327.6	АНСТ 129
	KB-1	4	2.7	10.8	АНСТ 130
	M-8	1	16.87	16.87	НИ-04-2 ВП.3
	M-6	2	2.0	4.0	НИ-04-2 ВП.3
	M-7	1	11.2	11.2	НИ-04-2 ВП.3
	MC-1	8	3.09	24.72	НИ-04-2 ВП.11
	CA-2	2	1.1	2.2	АНСТ 130
Итого				464.29	

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из лавских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СНЗ93-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе с.м. серию НИ-04-2 выпуск 6, часть I
3. Связи CA-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете стаяна по высоте колонны. Деталь установки с.м. АНСТ 78.

1976
 ТК
 Объемный Каркас
 ОК-33
 300x33x9900
 5190
 1976
 Серия
 НИ-04-2
 Выпуск
 АНСТ
 19



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

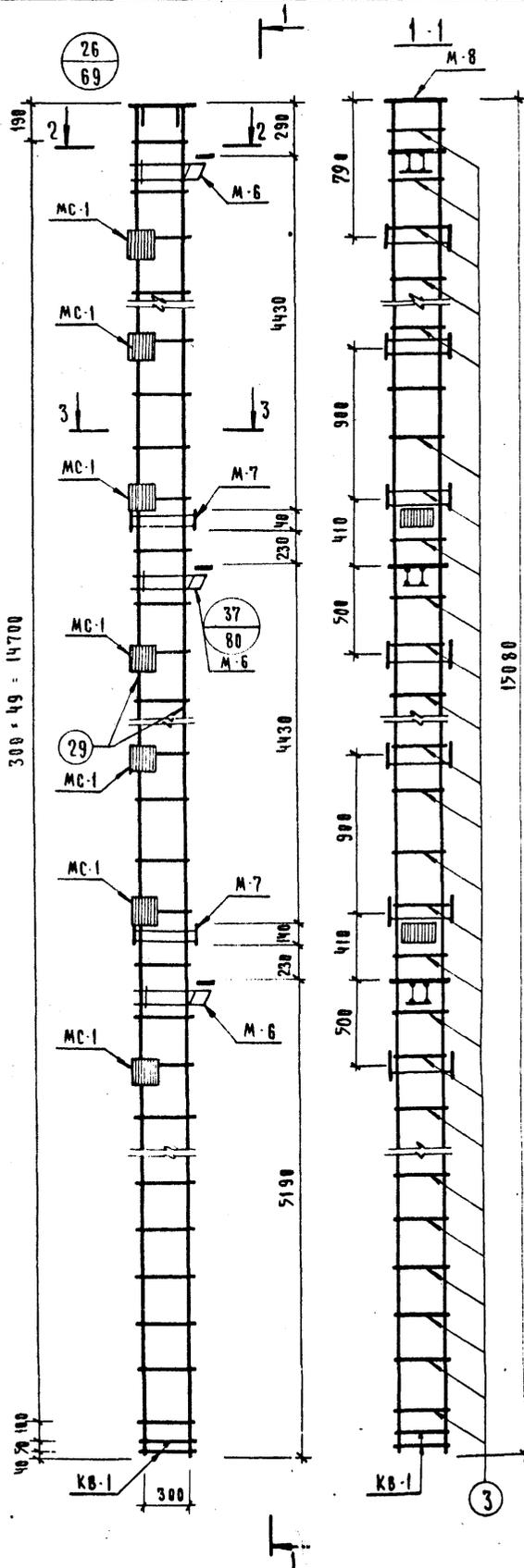
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЙ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
ОК-34	ПОЗ. 3	34	0,91	30,9	Лист 130
	ПОЗ. 28	4	81,9	327,6	Лист 129
	М-5	2	28,6	57,2	ИИ-04-8 выпуск 3
	М-7	1	11,2	11,2	
	М-8	1	16,87	16,87	
	КВ-1	4	2,7	10,8	Лист 130
	СА-2	2	1,1	2,2	Лист 130
Итого:				456,77	

Примечания:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6, часть I связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78

1976	ТК
Объемный каркас ОК-34	
Серия ИИ-04-2	Выпуск лист 111

ИИ-04-2
121



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК. ЛИСТ
			Шт.	ВСЕГО	
OK-35	Поз. 3	50	0.91	45.5	Лист 130
	Поз. 29	4	119.5	478.0	Лист 129
	KB-1	4	2.7	10.8	Лист 130
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 вып. 3
	М-6	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	
	МС-1	14	3.09	43.26	ИИ-04-8 вып. 11
	СА-2	3	1.1	3.3	Лист 130
Итого:				680.13	

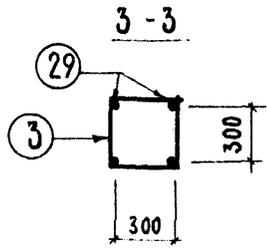
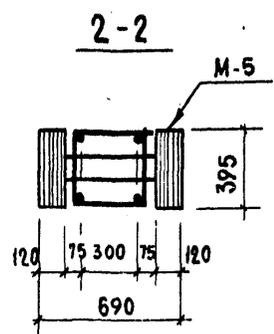
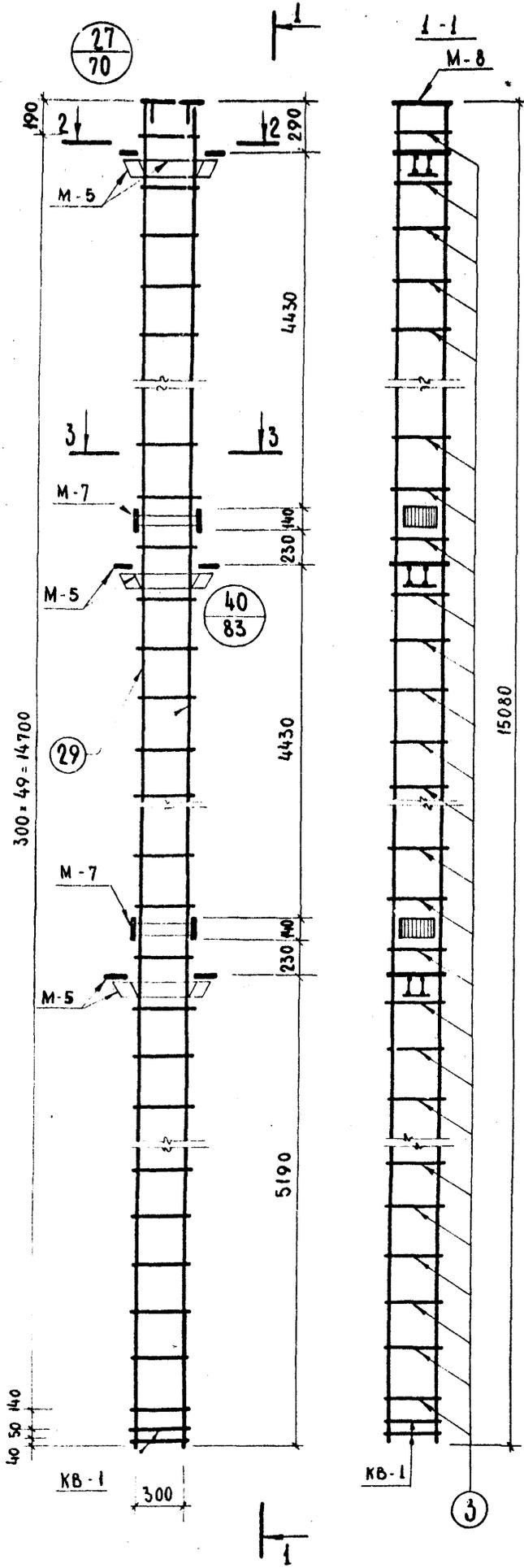
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68
2. Узлы замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск Б.Ч.1
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78

1976 Т.К

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-35

СЕРИЯ ИИ-04-2
ВЫПУСК Лист 112



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

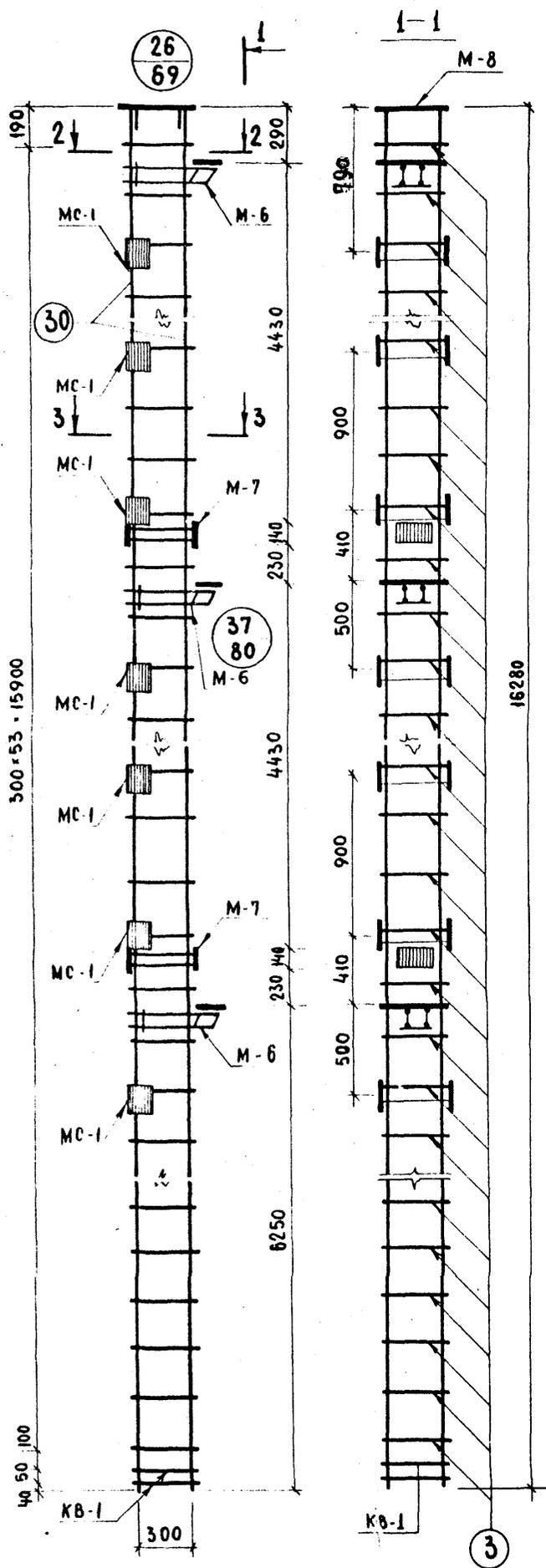
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-36	ПОЗ. 3	50	0,91	45,5	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 29	4	119,5	478,0	ЛИСТ 129
	КВ-1	4	2,7	10,8	ЛИСТ 130
	М-8	1	16,87	16,87	ИИ-04-8 ВЫП 3
	М-5	3	28,6	85,8	
	М-7	2	11,2	22,4	
	СА-2	3	1,1	3,3	ЛИСТ 130
ИТОГО:				862,67	

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе, см. серию ИИ-04-2 выпуск 6 часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

1976 ТК
Объемный Каркас ОК-36
Серия ИИ-04-2
Выпуск Лист 19 113

14633 122



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ	ВСЕГО	
OK-37	ПОЗ. 3	54	0.91	49.1	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 30	4	129.9	519.6	ЛИСТ 129
	KB-1	4	2.7	10.8	ЛИСТ 130
	M-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	M-6	3	20.0	60.0	
	M-7	2	11.2	22.4	ИИ-04-2 ВЫП. II
	MC-1	14	3.09	43.26	
	CA-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
Итого:			725.33		

П Р И М Е Ч А Н И Я :

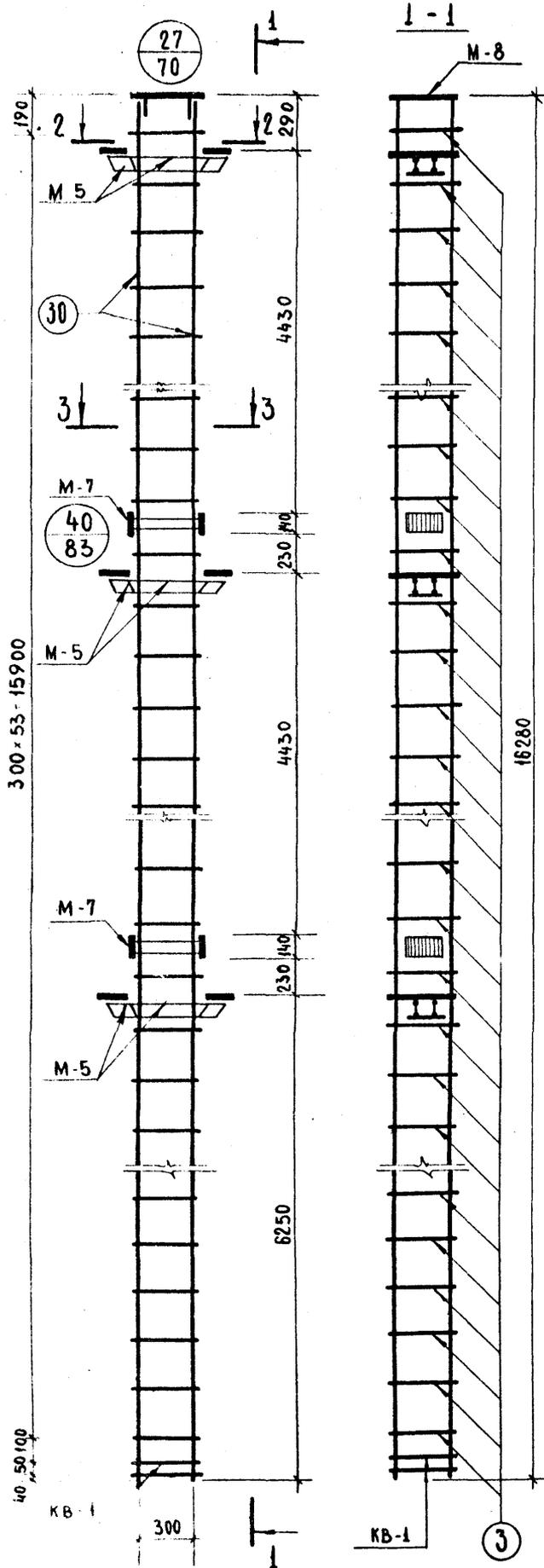
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6 часть I.
3. Связи CA-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

1976

Объемный Каркас OK-37

Серия ИИ-04-2
Выпуск Лист 19/114

74633 124



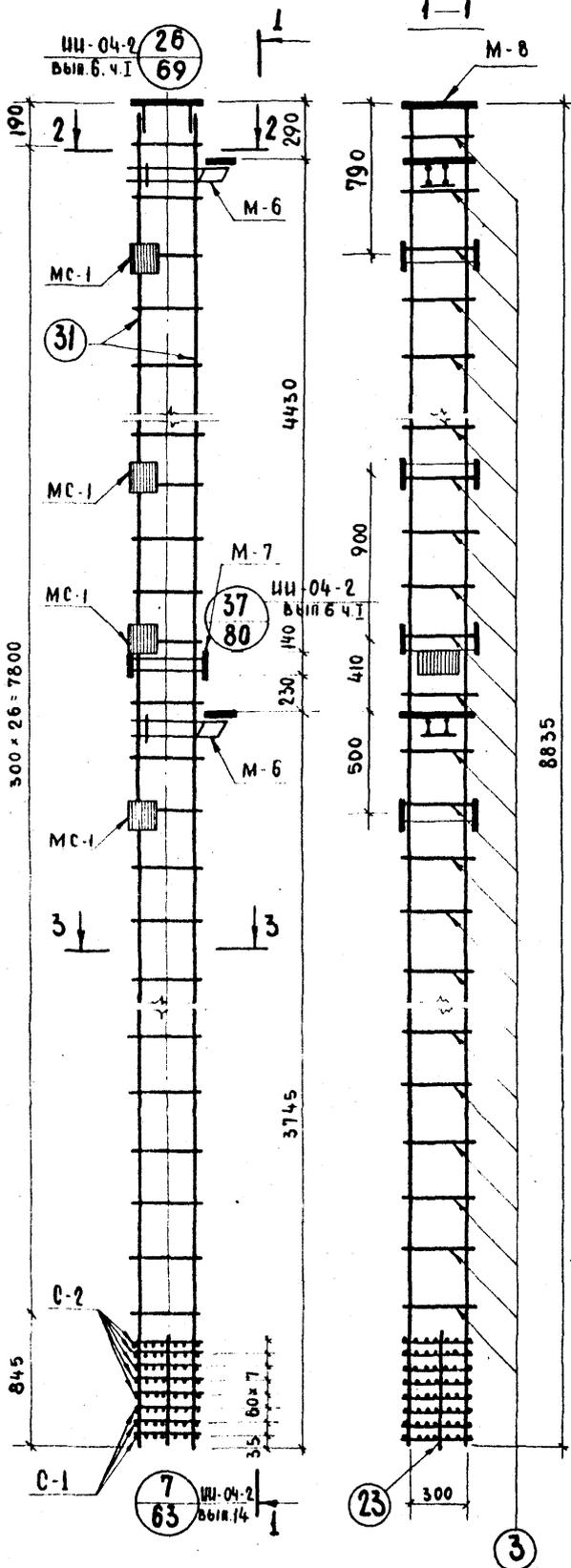
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЙ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-38	ПОЗ. 3	54	0.91	49.1	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 30	4	129.9	519.6	ЛИСТ 129
	КВ-1	4	2.7	10.8	ЛИСТ 130
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-5	3	28.6	85.8	
	М-7	2	11.2	22.4	
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
ИТОГО:			701.87		

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14093-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 выпуск 6 часть I.
3. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте установки. Деталь установки см. лист 78.

1976 ТК
 Объемный каркас
 ОК-38
 Серия ИИ-04-2
 Выпуск 19
 Лист 115

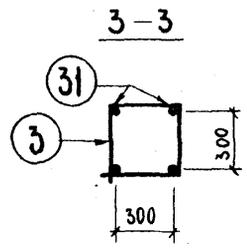
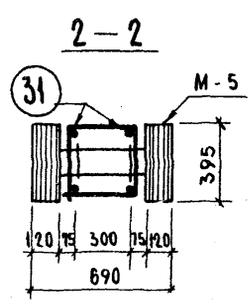
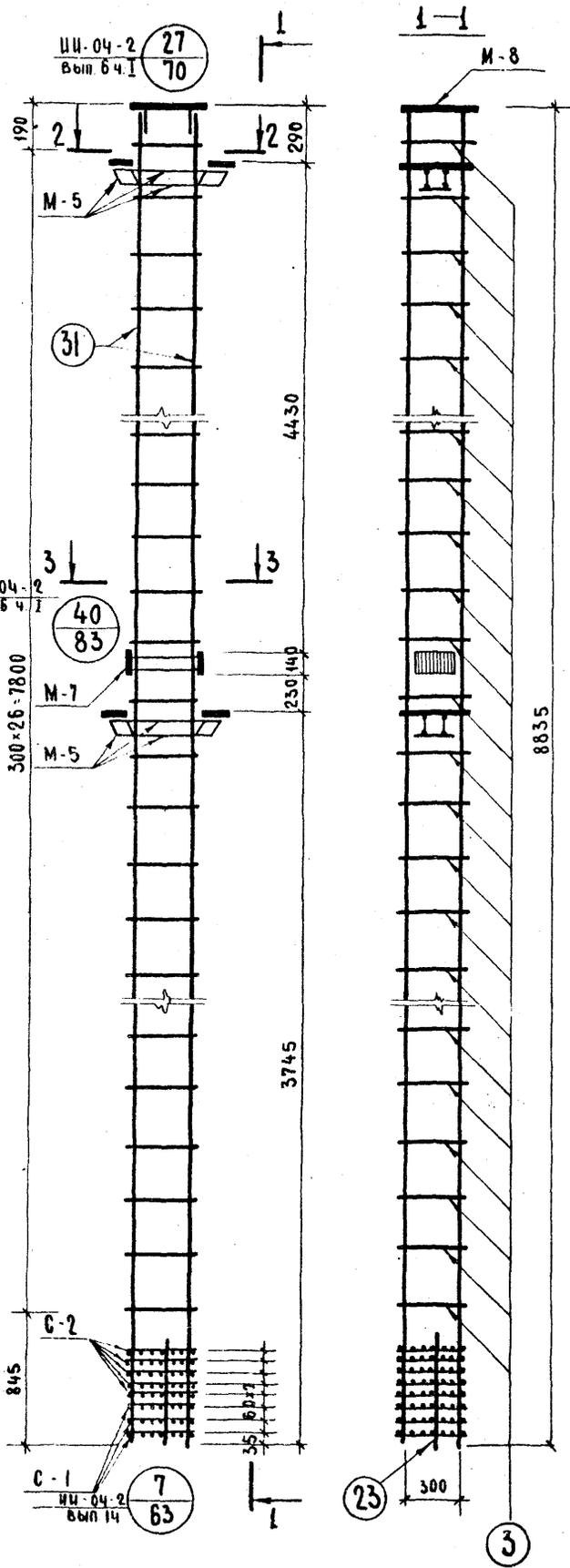


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК. ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-39	Поз. 3	27	0.91	24.6	Лист 130
	Поз. 31	4	70.4	281.6	Лист 129
	Поз. 23	4	0.1	0.4	Лист 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-6	2	20.0	40.0	
	М-7	1	11.2	11.2	
	СА-2	2	1.1	2.2	Лист 130
	МС-1	10	3.09	30.90	ИИ-04-2 Вып. II
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	С-2	5	1.2	6.0	
Итого:			416.17		

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

1976	ТК
Объемный Каркас ОК-39	
19	ИИ-04-2
16	Лист



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
 АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
 ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС.**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-40	Поз. 3	27	0.91	24.6	Лист 130
	Поз. 31	4	70.4	281.6	Лист 129
	Поз. 23	4	0.1	0.4	Лист 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-5	2	28.6	57.2	
	М-7	1	11.2	11.2	
	СА-2	2	1.1	2.2	Лист 130
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	Вып. 6 ч. II
Итого:			402.47		

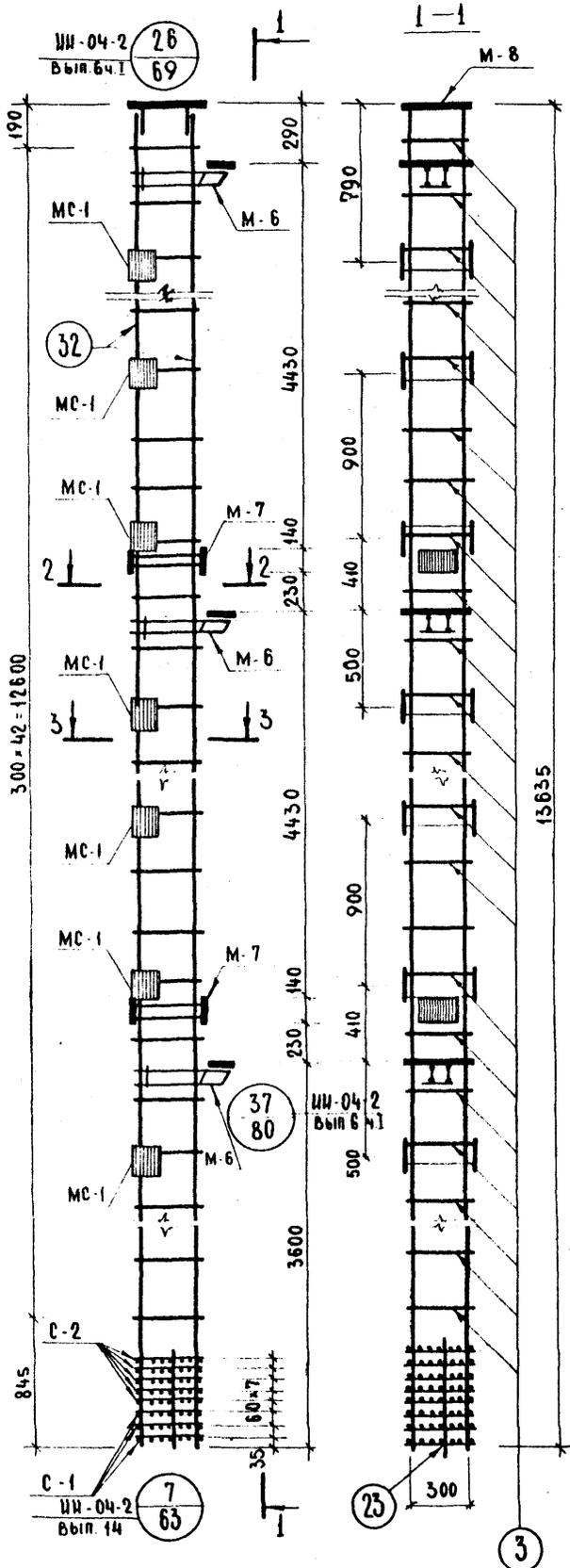
П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 7а.

1976 ТК

Объемный каркас ОК-40

СЕРИЯ
ИИ-04-2
Выпуск
Лист
19 117



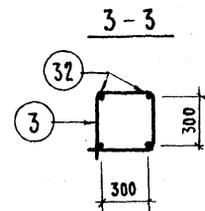
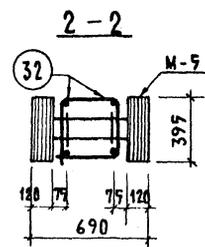
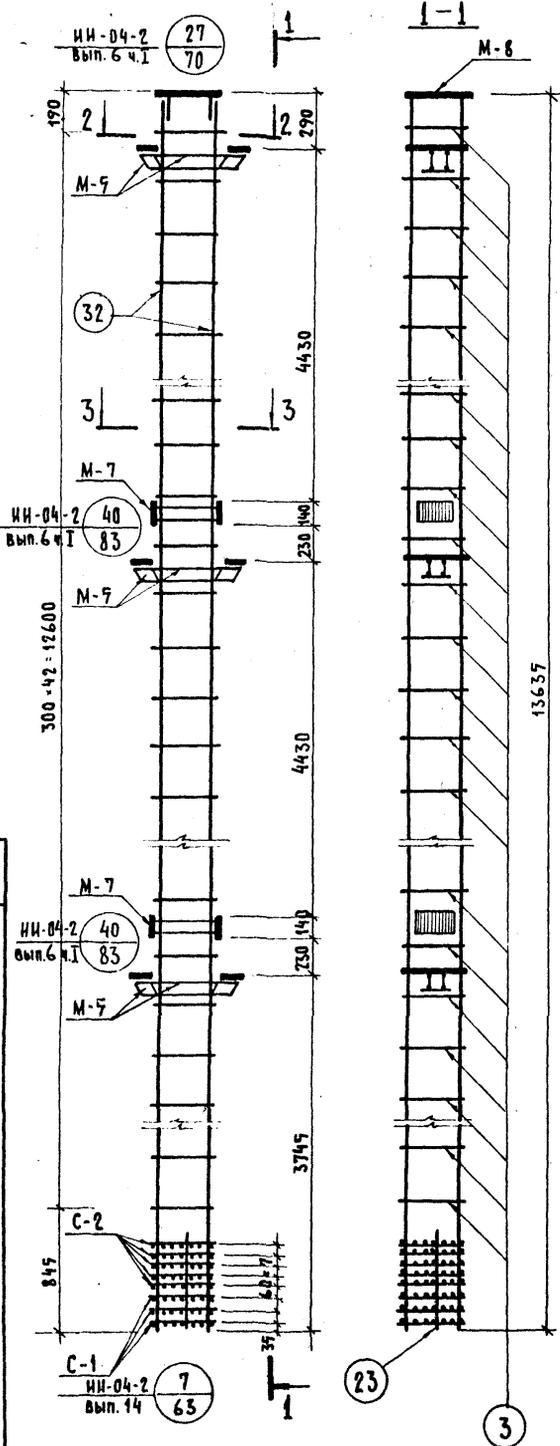
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-41	Поз. 3	43	0.91	39.1	ЛИСТ 130
	Поз. 32	4	108.7	434.8	ЛИСТ 129
	Поз. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-6	3	20.0	60.0	
	М-7	2	11.2	22.4	
	МС-1	16	3.09	49.44	ИИ-04-2 Вып. II
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	Вып. 6 часть II
Итого:			634.71		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки и соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа до высоты колонны. Деталь установки см. лист 78.

1976
ИК
Объемный Каркас
ОК-41
Серия ИИ-04-2
Выпуск Лист 19 118



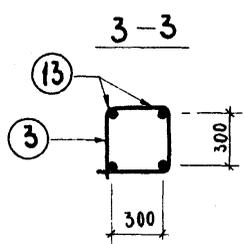
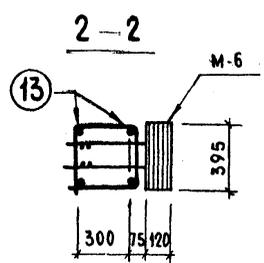
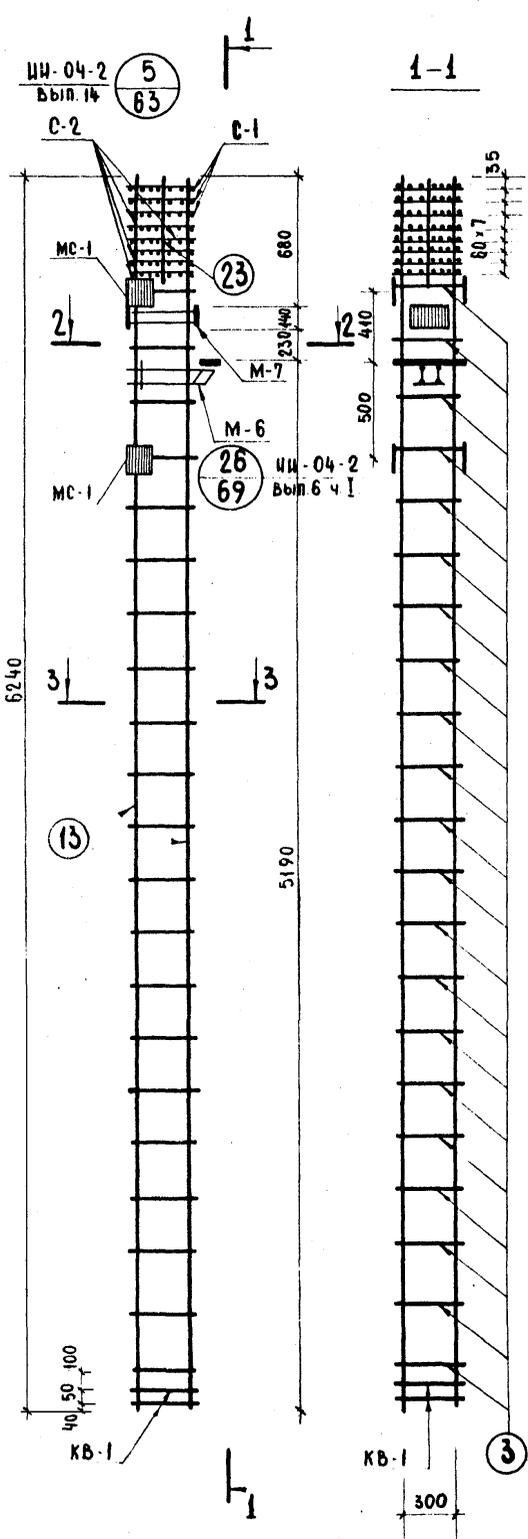
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-42	Поз. 3	43	0.91	39.1	ЛИСТ 130
	Поз. 32	4	108.7	434.8	ЛИСТ 129
	Поз. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-9	3	28.6	85.8	
	М-7	2	11.2	22.4	
	СА-2	3	1.1	3.3	ЛИСТ 130
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 Выпуск 6 часть I
	С-2	5	1.2	6.0	
Итого:					611.07

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-89 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи СА-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

1976 ТК
Объемный Каркас ОК-42
Серия ИИ-04-2
Вып. 19 Лист 119

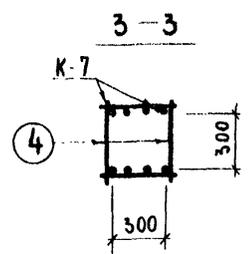
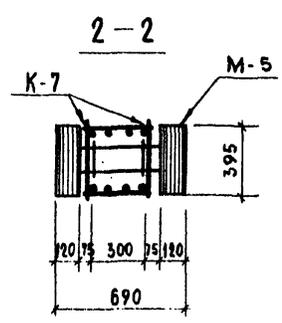
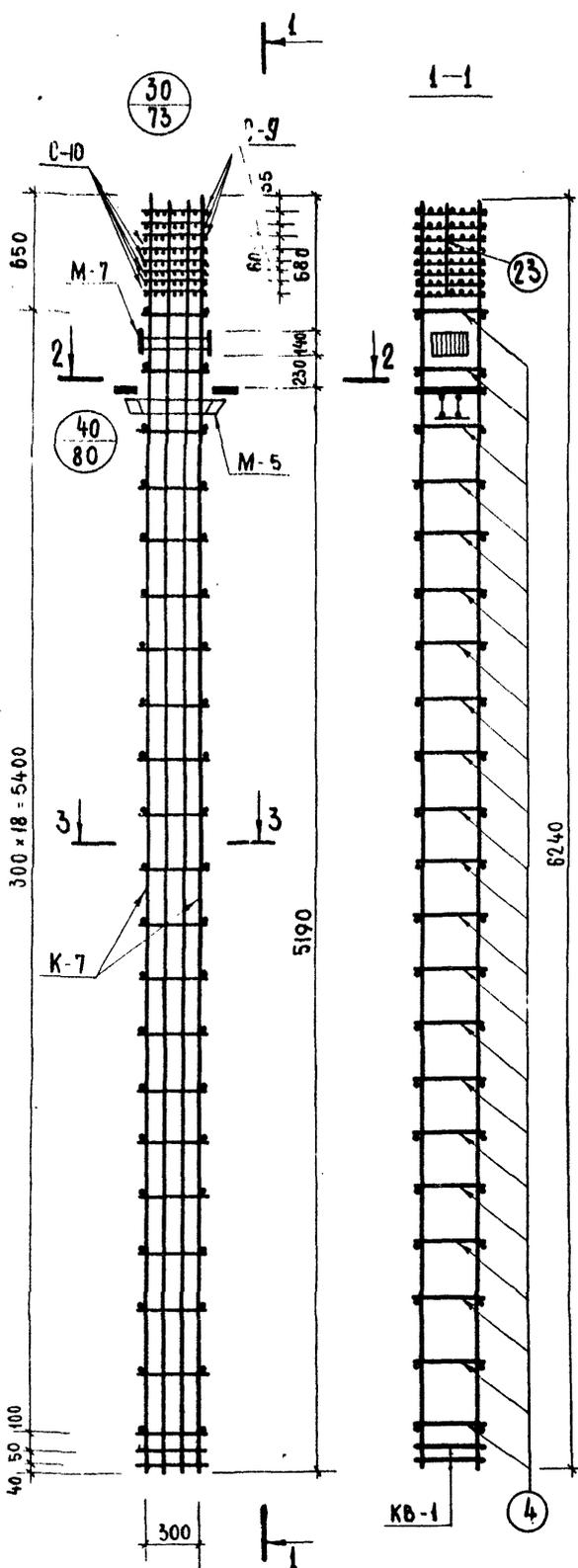


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛ.	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-43	Поз. 3	19	0.91	17.3	ЛИСТ 130
	Поз. 13	4	49.9	199.6	ЛИСТ 129
	Поз. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-2
	М-7	1	11.2	11.2	Вып. 3
	МС-1	4	3.09	12.36	ИИ-04-2 Вып. 11
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	С-2	5	1.2	6.0	Вып. 6 ч. II.
	КВ-1	4	2.7	10.8	ЛИСТ 130
Итого:			28.006		

П Р И М Е Ч А Н И Е .

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

1976	ТК	Объемный Каркас ОК-43	Серия ИИ-04-2
			Выпуск Лист 19



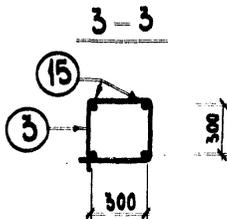
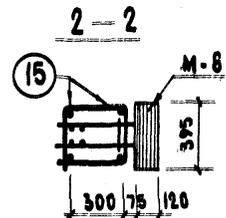
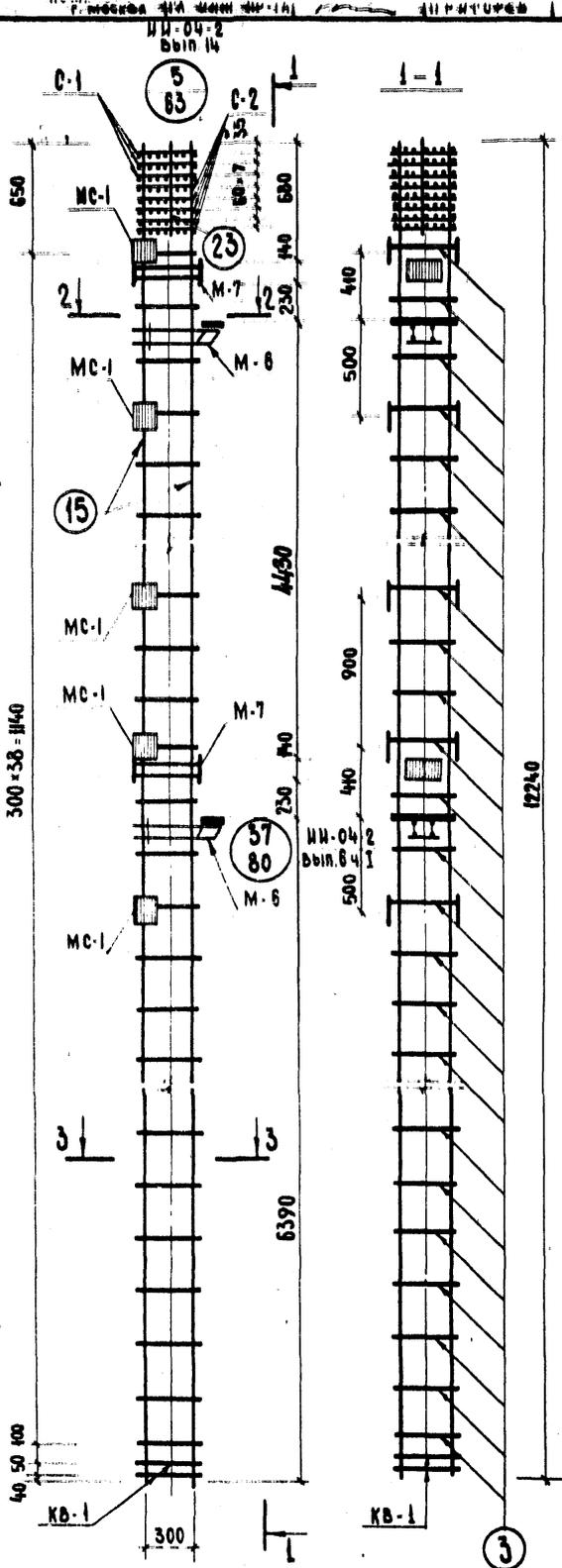
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛ.	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-44	К-7	2	205.66	411.32	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 4	38	0.24	9.1	ЛИСТ 129
	КВ-1	2	2.7	5.4	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 23	2	0.1	0.2	ЛИСТ 129
	М-5	1	28.6	28.6	ИИ-04-8
	М-7	1	11.2	11.2	ВЫП. 3
	С-9	3	4.34	13.9	ЛИСТ 130
С-10	5	6.6	33.0		
Итого:			511.82		

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Узлы, замаркированные на данном листе см. серию ИИ-04-2 вып. 6, ч. I.

1976 ТК
Объемный Каркас ОК-44
Серия ИИ-04-2
Лист 121



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ШТ.	ВСЕГО	
OK-45	ПОС. 3	39	0.91	35.5	ЛИСТ 130
	ПОС. 15	4	98.8	387.2	ЛИСТ 129
	ПОС. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	KB-1	4	2.7	10.8	ЛИСТ 130
	M-6	2	200	40.0	ИИ-04-8
	M-7	2	11.2	22.4	ВЫП. 3
	MC-1	10	3.09	30.90	ИИ-04-2 Вып. И
	C-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2
	C-2	5	1.2	6.0	ВЫП. 6 ЧАСТЬ II
CA-2	2	1.1	2.2	ЛИСТ 130	
Итого:			637.80		

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-89 и ГОСТ 14098-68.
2. Связи CA-2 условно не показаны. Связи должны быть установлены в каждом пролете этажа по высоте колонны. Деталь установки см. лист 78.

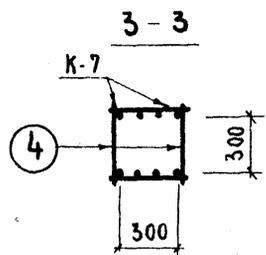
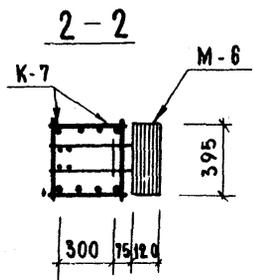
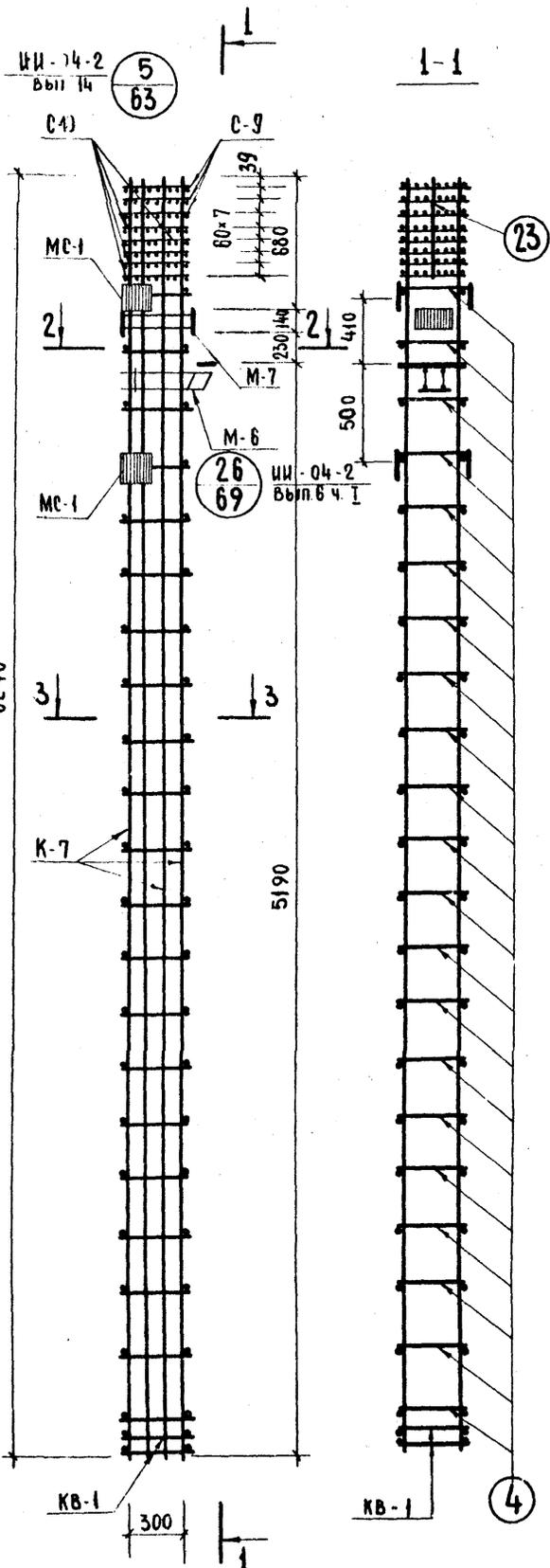
1976

ТК

Объемный Каркас

OK-45

Серия ИИ-04-2
Выпуск Лист
19 122



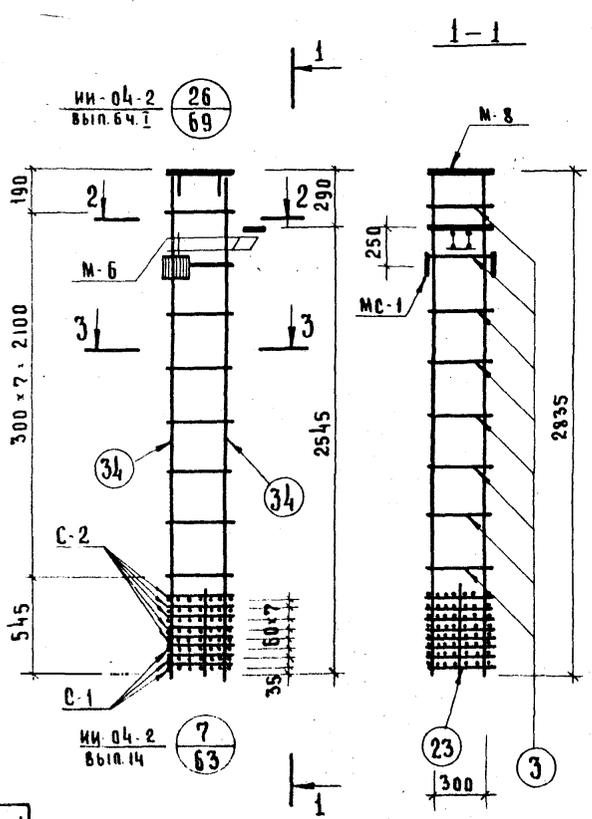
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛ.	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-46	К-7	2	205.66	411.32	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 4	38	0.24	9.1	ЛИСТ 129
	ПОЗ. 23	2	0.1	0.2	ЛИСТ 129
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-2 Вып. 3
	М-7	1	11.2	11.2	ИИ-04-2 Вып. 11
	МС-1	4	3.09	12.36	
	С-9	3	4.34	13.0	ЛИСТ 130
	С-10	5	6.8	33.0	
	КВ-1	2	2.7	5.4	ЛИСТ 130
Итого:			519.58		

П Р И М Е Ч А Н И Е:

АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

1976 ТК
 Объемный Каркас ОК-46
 Серия ИИ-04-2
 Выпуск Лист 19 123



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА
ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-47	ПОЗ. 3	8	0.91	7.28	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 34	4	22.5	90.0	ЛИСТ 129
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 Вып. 64.1
	С-2	5	1.2	6.0	
	ПОЗ. 23	4	0.1	0.4	ЛИСТ 129
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-8 Вып. 3
	МС-1	2	3.09	6.18	ИИ-04-2 Вып. 11
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 Вып. 3
Итого:				149.13	

Примечание

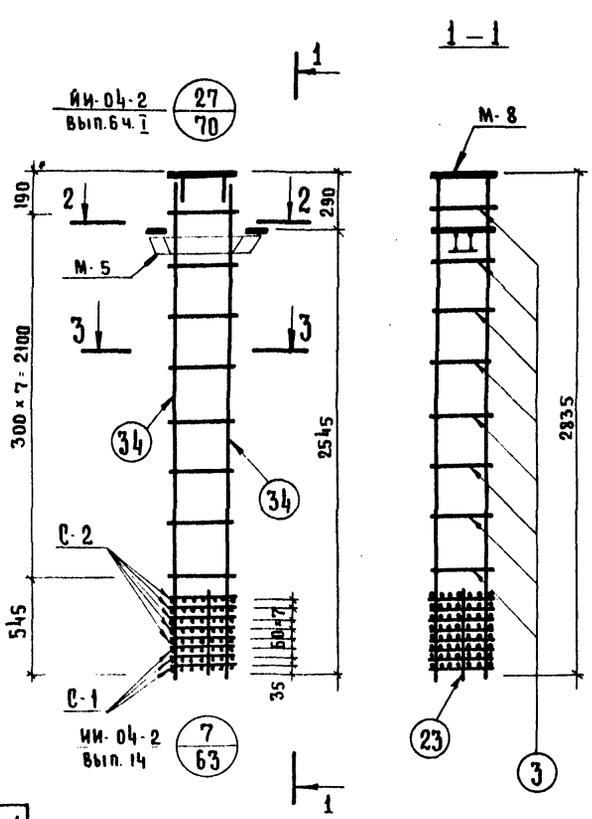
Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-09 и ГОСТ 14098-68.

1976 ТК

**Объемный
ОК-47
каркас**

СЕРИЯ
ИИ-04-2
Вып. лист
19 124

19633 134



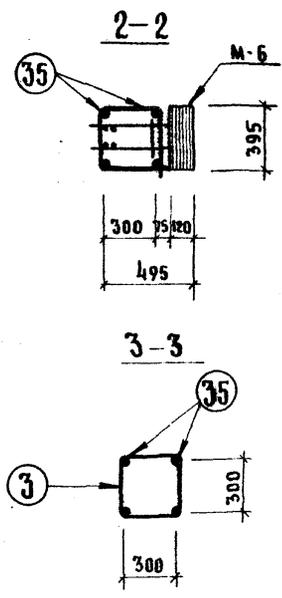
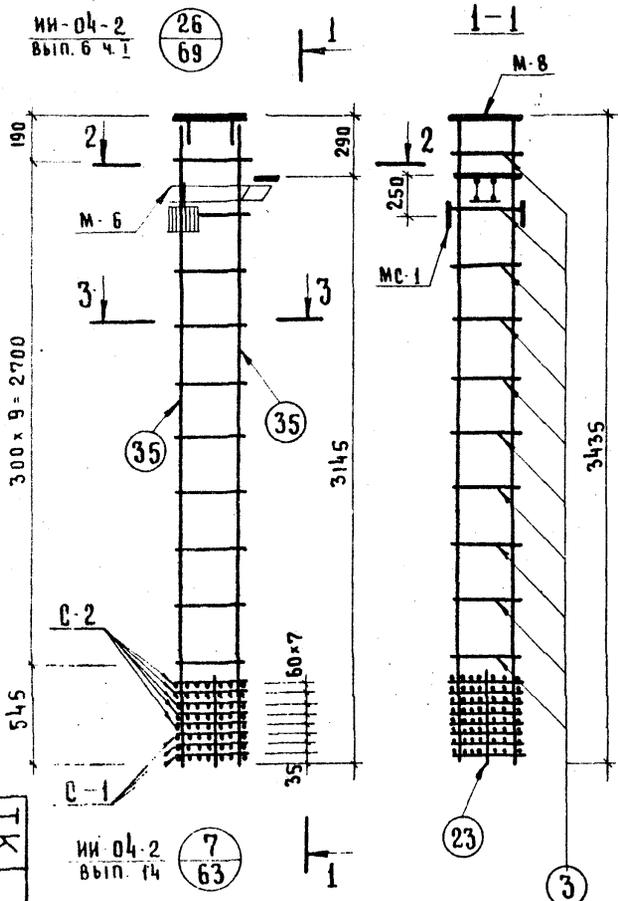
Спецификация марок арматурных изделий на один объемный каркас

Марка объемн. каркаса	Марка арматур. изделия	Кол.	Масса, кг		Серия выпуск, лист.
			шт.	всего	
ОК-48	Поз. 3	8	0.91	7.28	Лист 130
	Поз. 34	4	22.5	90.0	Лист 129
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 вып. 64.1
	С-2	5	1.2	6.0	
	Поз. 23	4	0.1	0.4	Лист. 129
	М-5	1	28.6	28.6	ИИ-04-8 вып. 3
	М-8	1	16.87	16.87	
Итого				151.55	

Примечание.

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-09 и ГОСТ 14098-68.

1976 ТК
Объемный каркас ОК-48
Серия ИИ-04-2
Выпуск Лист 19 | 125



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕГО	
ОК-49	ПОЗ. 3	10	0.94	9.1	ЛИСТ 130
	ПОЗ. 35	4	27.2	108.8	ЛИСТ 129
	С-1	3	0.8	2.4	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II
	С-2	5	1.2	6.0	
	ПОЗ. 23	4	0.4	0.4	ЛИСТ 129
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-8 В. ВЫП. 3
	МС-1	2	3.09	6.18	ИИ-04-2 В. ВЫП. 11
	М-8	1	16.87	16.87	ИИ-04-8 В. ВЫП. 3
ИТОГО				169.75	

П Р И М Е Ч А Н И Е.

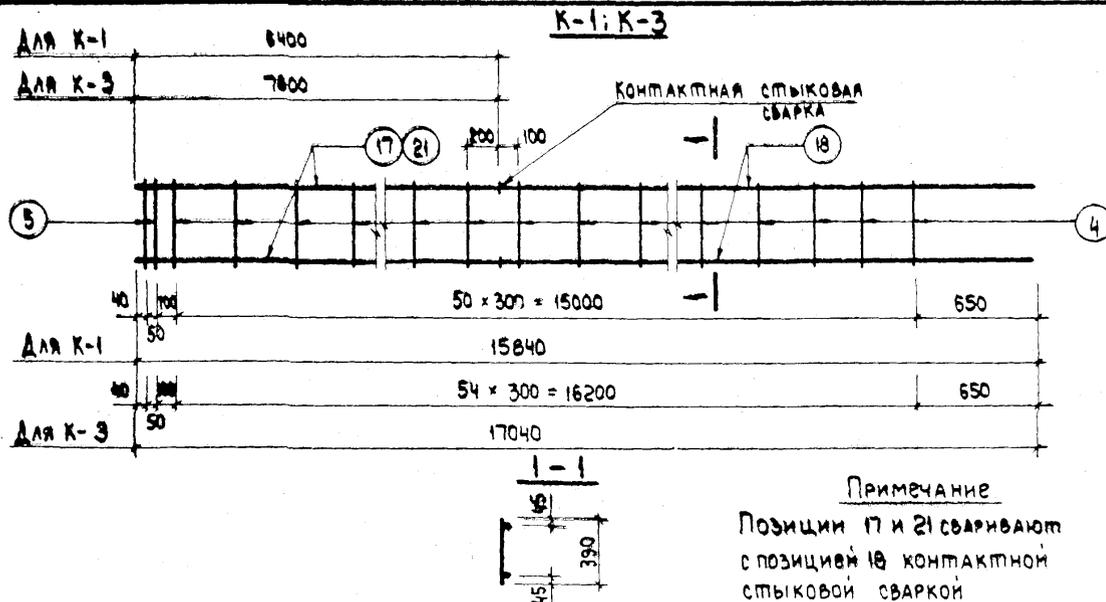
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских элементов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-09 и ГОСТ 14098-68.

1976 ТК

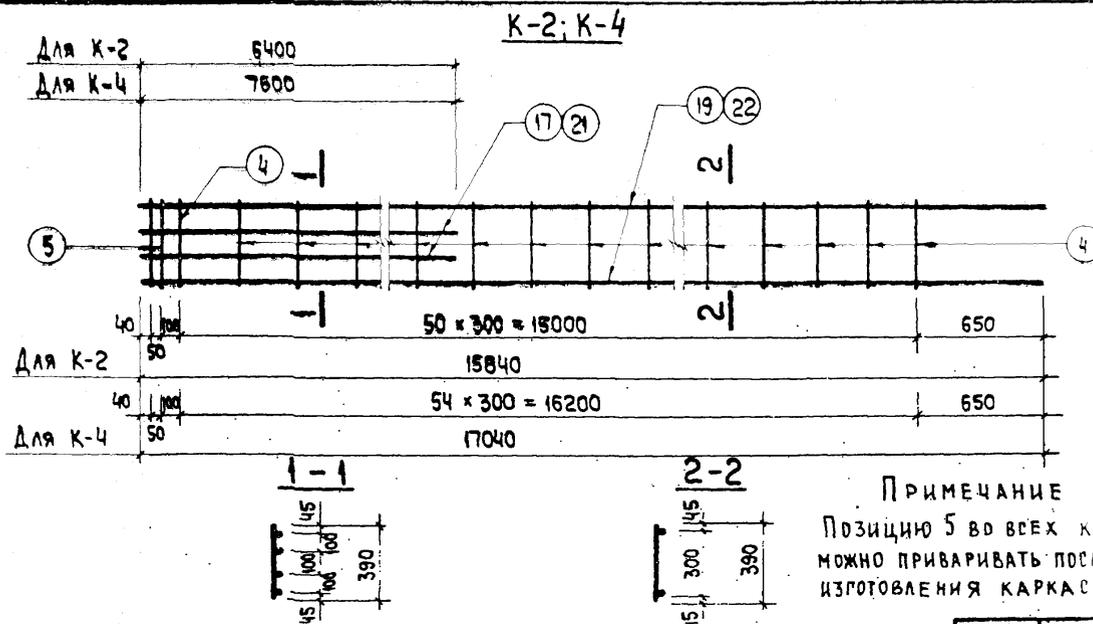
Объемный каркас ОК-49

Серия ИИ-04-2
Выпуск Лист 19 126

14033 136



Марка элемента	№ № поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					шт.	всего	изделия
К-1	17	36А III	6400	2	51.1	102.2	236.3
	18	32А III	9440	2	60.0	120.0	
	4	10А I	390	51	0.24	12.2	
	5	20А III	390	2	0.95	1.9	
К-3	21	36А III	7600	2	60.7	121.4	256.5
	18	32А III	9440	2	60.0	120.0	
	4	10А I	390	55	0.24	13.2	
	5	20А III	390	2	0.95	1.9	



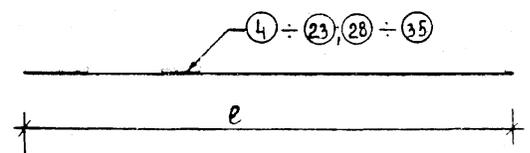
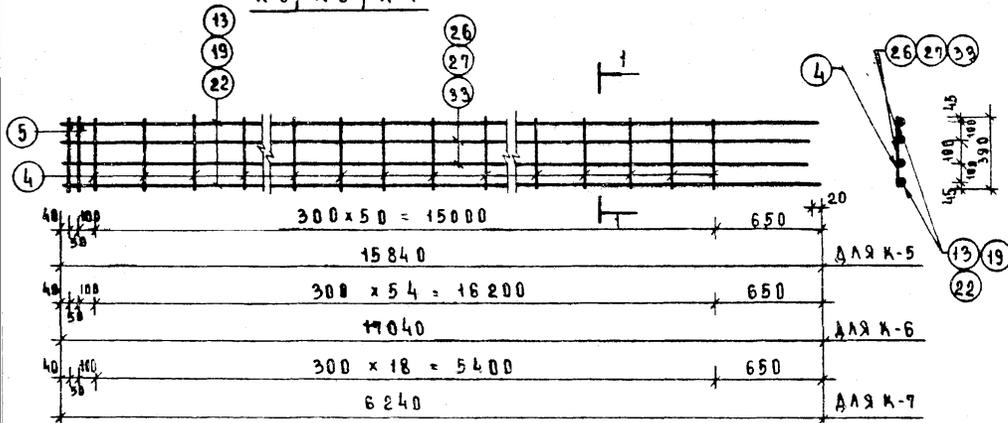
Марка элемента	№ № поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					шт.	всего	изделия
К-2	19	36А III	15840	2	126.6	253.2	369.5
	17	36А III	6400	2	51.1	102.2	
	4	10А I	390	51	0.24	12.2	
	5	20А III	390	2	0.95	1.9	
К-4	22	36А III	17040	2	136.1	272.2	408.7
	21	36А III	7600	2	60.7	121.4	
	4	10А I	390	55	0.24	13.2	
	5	20А III	390	2	0.95	1.9	

ТК
1976

Плоские каркасы К-1; К-2; К-3; К-4

Серия
ИИ-04-2
Выпуск
19
Лист
128

К-5; К-6; К-7



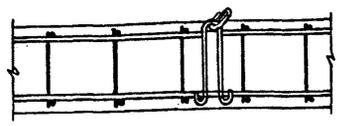
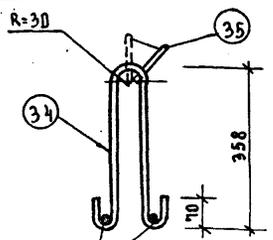
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	СРЕЧЕН ММ	ДЛИНА ММ	КВА ШТ	МАССА, КГ		
					ШТ	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ
К-7	13	36AIII	6240	2	49.9	99.80	205.66
	4	10AII	390	19	0.24	4.56	
	5	20AIII	390	2	0.95	1.90	
	33	36AIII	6220	2	49.7	99.4	
К-5	19	36AIII	15840	2	126.60	253.20	520.10
	4	10AII	390	51	0.24	12.20	
	5	20AIII	390	2	0.95	1.90	
	26	36AIII	15820	2	126.4	252.80	
К-6	22	36AIII	17040	2	136.10	272.20	559.30
	4	10AII	390	53	0.24	13.20	
	5	20AIII	390	2	0.95	1.90	
	27	36AIII	17020	2	136.0	272.0	

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	СРЕЧЕН ММ	ДЛИНА ММ	КВА ШТ	МАССА		
					ШТ	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ
ОТДЕЛЬНЫЕ ПОЗИЦИИ	4	10AII	390	1	0.24	0.24	0.24
	5	20AIII	390	1	0.95	0.95	0.95
	6	20AIII	160	1	0.40	0.40	0.40
	7	20AIII	10255	1	25.30	25.30	25.30
	8	20AIII	14955	1	37.00	37.00	37.00
	9	20AIII	16255	1	40.00	40.00	40.00
	10	20AIII	8810	1	21.80	21.80	21.80
	11	20AIII	13610	1	33.70	33.70	33.70
	12	20AIII	6240	1	15.40	15.40	15.40
	13	36AIII	6240	1	49.90	49.90	49.90
	14	20AIII	12240	1	30.30	30.30	30.30
	15	36AIII	12240	1	96.80	96.80	96.80
	16	20AIII	16840	1	39.20	39.20	39.20
	17	36AIII	6400	1	51.10	51.10	51.10
	18	32AIII	9440	1	60.0	60.0	60.0
	19	36AIII	15840	1	126.60	126.60	126.60
	20	20AIII	17040	1	42.30	42.30	42.30

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	СРЕЧЕН ММ	ДЛИНА ММ	КВА ШТ	МАССА, КГ		
					ШТ	ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ
ОТДЕЛЬНЫЕ ПОЗИЦИИ	21	36AIII	7600	1	60.70	60.70	60.70
	22	36AIII	17040	1	136.10	136.10	136.10
	23	6AII	700	1	0.10	0.10	0.10
	28	36AIII	10255	1	81.90	81.90	81.90
	29	36AIII	14955	1	119.50	119.50	119.50
	30	36AIII	16255	1	129.90	129.90	129.90
	31	36AIII	8810	1	70.40	70.40	70.40
	32	36AIII	13610	1	108.70	108.70	108.70
	34	36AIII	2810	1	22.50	22.50	22.50
	35	36AIII	3410	1	27.20	27.20	27.20

ТК 1976 Плоские каркасы К-5; К-6; К-7
 ОТДЕЛЬНЫЕ ПОЗИЦИИ
 СЕРИЯ ИИ-04-2
 ВЫПУСК АИСТ 19 1129

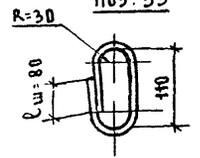
Деталь установки петли П-1



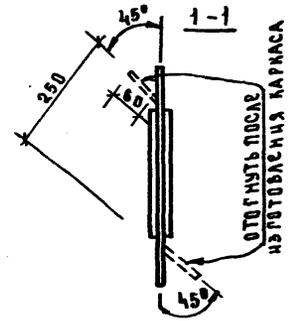
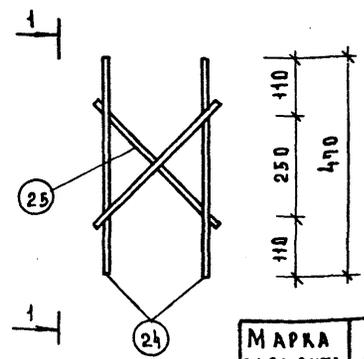
Примечания

1. Строповочные петли допускается применять после испытания на нормативную нагрузку с коэффициентом динамичности равным 1.5
2. Падающее кольцо привязать вязальной проволокой к пруту

Поз. 35

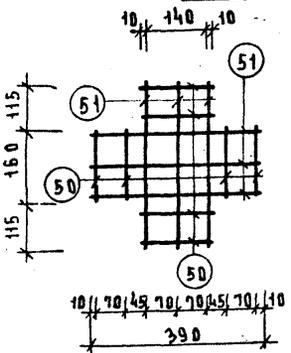


Марка элемента	№ поз	Сеч-ние мм	Длина мм	Кол	Масса, кг		
					шт	всего	изделия
Петля П-1	34	16A1	950	1	1.3	1.3	2.2
	35	16A1	340	1	0.5	0.5	
	36	12A1	390	2	0.2	0.4	

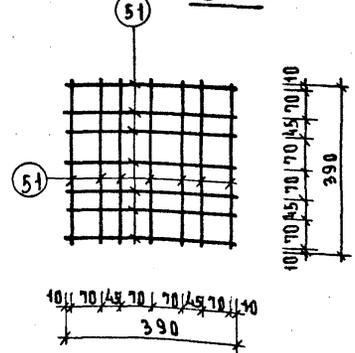


Марка элемента	№ поз	Сеч-ние мм	Длина мм	Кол	Масса, кг		
					шт	всего	изделия
Связь СА-2	24	10A1	400	2	0.30	0.60	1,1
	25	10A1	400	2	0.25	0.50	

С-9



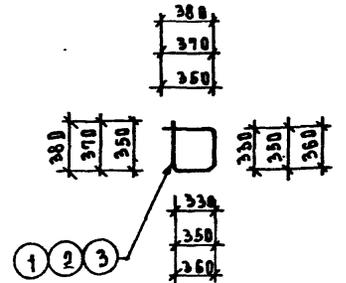
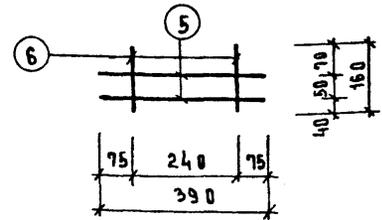
С-10



ПРИМЕЧАНИЕ
Технологический вариант изготовления сеток см. лист 133.

Марка элемента	№ поз	Сечен мм	Длина мм	Кол шт	Масса, кг		
					шт	всего	изделия
С-9	50	14A11	160	8	0.19	1.52	4.34
	51	14A11	390	6	0.47	2.82	
С-10	51	14A11	390	14	0.47	6.66	6.60

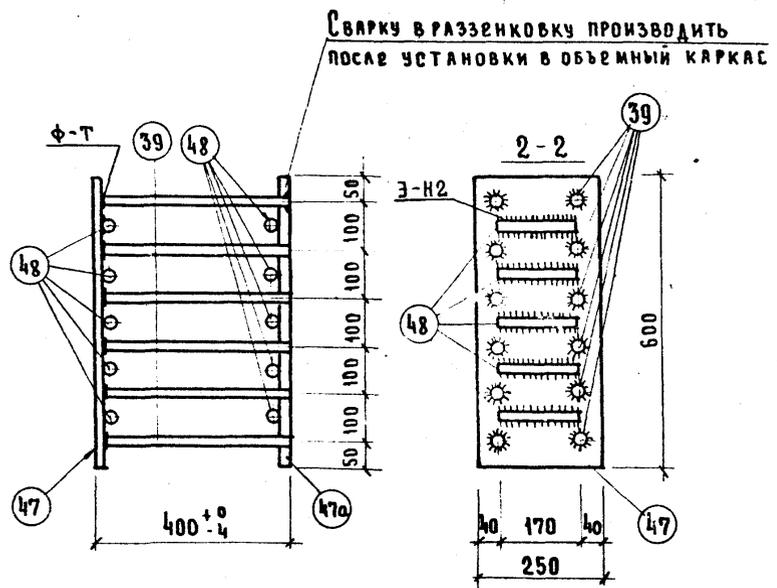
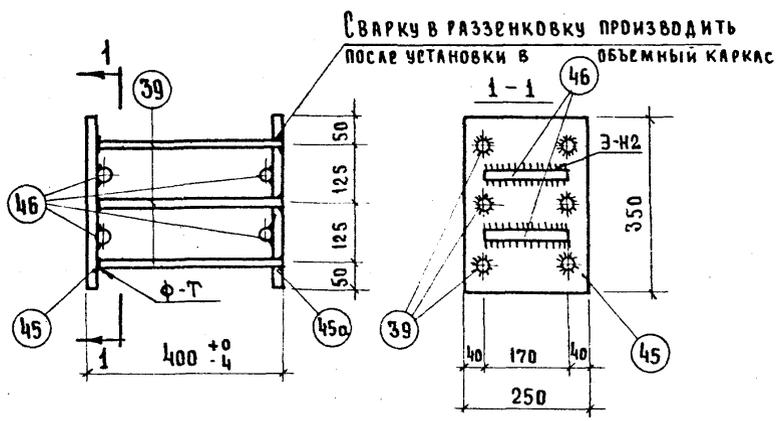
КВ-1



Марка элемента	№ поз	Сечен мм	Длина мм	Кол шт	Масса, кг		
					шт	всего	изделия
Хомуты замкнутые	1	6A1	1360	1	0.3	0.3	0.3
	2	10A1	1440	1	0.9	0.9	0.9
КВ-1	3	10A1	1480	1	0.91	0.91	0.91
	5	20A11	390	2	0.95	1.9	2.7
	6	20A11	160	2	0.4	0.8	

ТК 1976	Петля П-1	Деталь установки	Серия Ш-04-2 Выпуск лист 19 130
	петли П-1	Сетки С-7, С-8	
	Каркас КВ-1	Замкнутые хомуты	

НИКОЛОВА

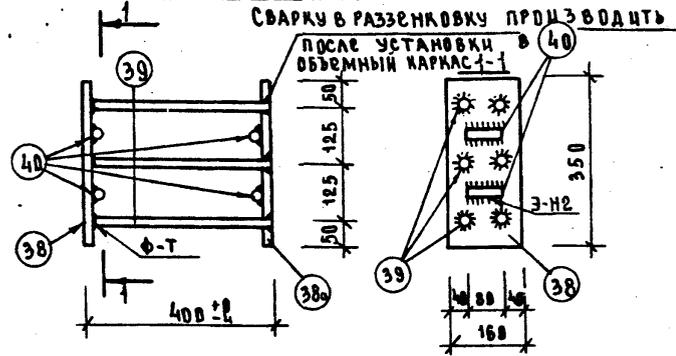


39	φ22А III	380	5781-61*	6	113	6.78	
45	-250×20	350	380-71	1	12.84	2.84	
45a	-250×20	350	380-71	1	12.84	2.84	
46	φ22А III	170	5781-61*	4	0.5	2.0	
ИМ. ПОЗ	Сечение	Длина	Рост	Кол	шт	Общ	Прим
						ВЕС	
М5-10-2		Масса	Масштаб				
		34.48	1:10				

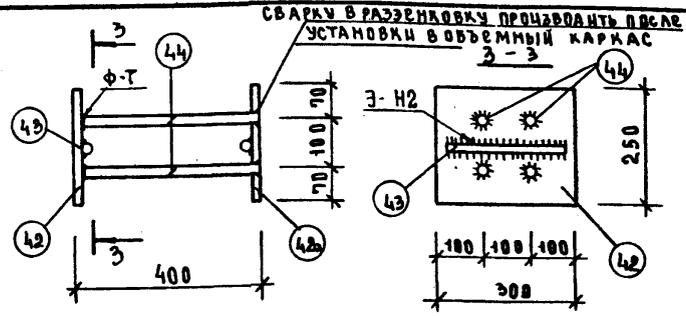
39	φ22А III	380	5781-61*	12	113	13.6	
47	-250×20	600	380-71	1	23.55	23.55	
47a	-250×20	600	380-71	1	23.55	23.55	
48	φ22А III	170	5781-61*	10	0.5	5.0	
ИМ. ПОЗ	Сечение	Длина	Рост	Кол	шт	Общ	Прим
						ВЕС	
М5-9-2		Масса	Масштаб	Выпуск			
		65.70	1:10				

Т.К 1976	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М5-9-2 и М5-10-2	Серия ИИ-04-2	
		Выпуск 19	Лист 131

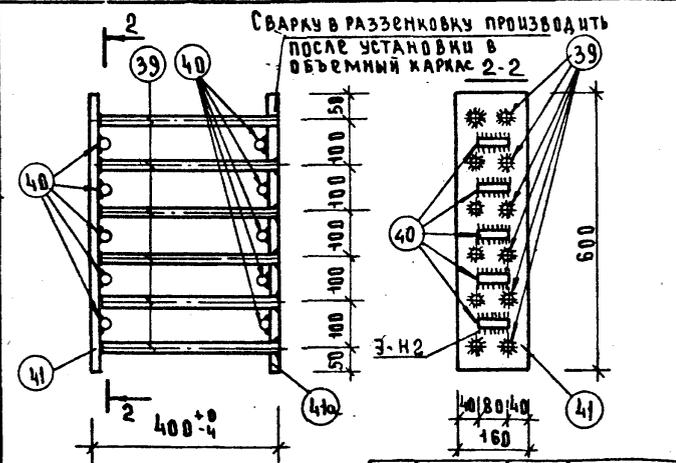
ОБЩАЯ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ



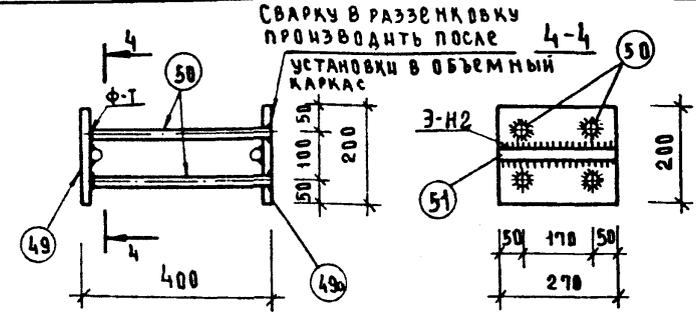
№ поз	сечение	диаметр	длина	ГОСТ	кол	шт	общ	Прим
38	-160x20	350	380-71	1	8.8	8.8	Б/4	
38а	-160x20	350	380-71	1	8.8	8.8	Б/4	
39	φ 22 АШ	380	5781-61*	6	1.13	6.78	Б/4	
40	φ 22 АШ	80	5781-61*	4	0.24	0.96	Б/4	
М5-10-1		МАССА	МАСШТАБ					
		25.34	1:10					



№ поз	сечение	диаметр	длина	ГОСТ	кол	шт	общ	Прим
42	-250x16	300	380-71	1	9.40	9.40	Б/4	
42а	-250x16	300	380-71	1	9.40	9.40	Б/4	
43	φ 12 АШ	260	5781-61*	1	0.23	0.23	Б/4	
44	φ 20 АШ	384	5781-61*	4	0.96	3.84	Б/4	
М-11		МАССА	МАСШТАБ		ВЫПУСК			
		22.87	1:10					

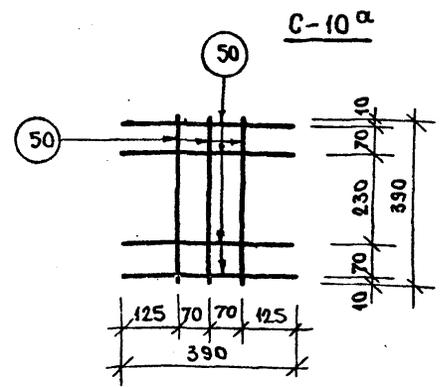
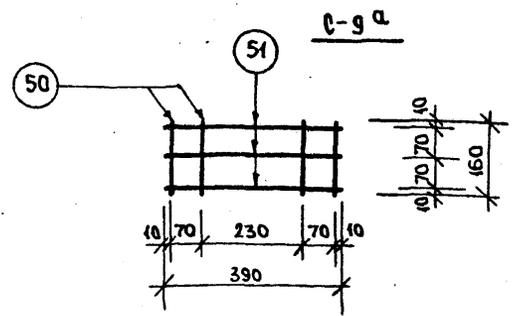
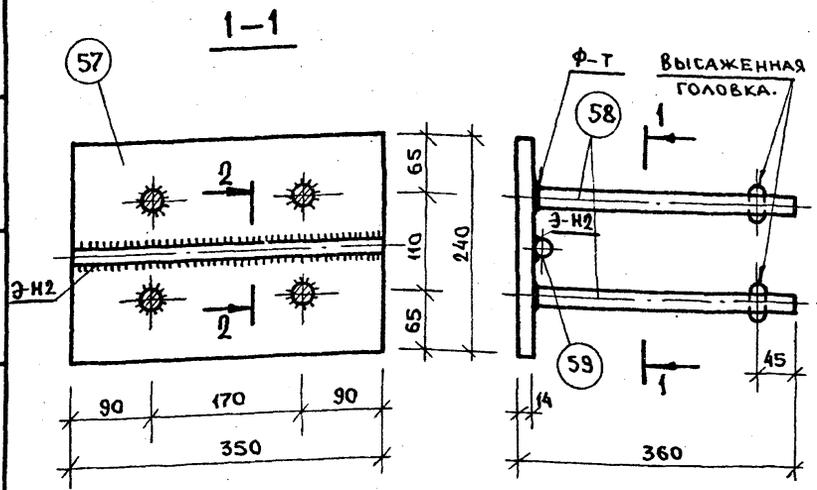


№ поз	сечение	диаметр	длина	ГОСТ	кол	шт	общ	Прим
41	-160x20	600	380-71	1	15.1	15.1	Б/4	
41а	-160x20	600	380-71	1	15.1	15.1	Б/4	
39	φ 22 АШ	380	5781-61*	12	1.13	13.5	Б/4	
40	φ 22 АШ	80	5781-61*	10	0.24	2.4	Б/4	
М5-9-1		МАССА	МАСШТАБ		ВЫПУСК			
		46.1	1:10					



№ поз	сечение	диаметр	длина	ГОСТ	кол	шт	общ	Прим
51	φ 16 АШ	270	5781-61*	1	0.43	0.43	Б/4	
50	φ 16 АШ	388	5781-61*	4	0.62	2.48	Б/4	
49а	-12x200	270	103-57	1	5.10	5.10	Б/4	
49	-12x200	270	103-57	1	5.10	5.10	Б/4	
М-12		МАССА	МАСШТАБ		ВЫПУСК			
		13.11	1:10					

Г И	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М5-10-1, М5-9-1 М-11 и М-12	СЕРИЯ ИЧ-04-2 ВЫПУСК 19 Лист 132
1976		



ПРИМЕЧАНИЕ.

Сетки косвенного армирования С-9 и С-10 лист 130 РЕКОМЕНДУЕТСЯ СОБИРАТЬ ИЗ 2хОДИНАКОВЫХ СЕТОК: С-9 ИЗ 2хСЕТОК 9^а, С-10 ИЗ 2хСЕТОК 10^а, КОТОРЫЕ СВАРИВАЮТСЯ ПО УГЛАМ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ КРАЙНИХ СТЕРЖНЕЙ СОГЛАСНО СЕРИИ ЦИ-04-0 ВЫП.7.

59	φ12AIII	350	5781-61*	4	0.31	0.31	Б/Ч
58	φ22AIII	346	5781-61*	4	1.03	4.12	Б/Ч
57	-14x240	350	103-57	1	9.30	9.30	Б/Ч
№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ГОСТ	КОЛ	1ШТ.	ОБЩ	ПРИМЕЧ
					МАССА		
M-13		МАССА	МАСШТАБ	ВЫПУСК			
		13.73	1:5	СЕРИЯ			

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	МАССА, КГ		
					ШТ.	ВСЕГО	ИЗДЕЛ.
С-9 ^а	50	14AIII	160	4	0.19	0.76	2.17
	51	14AIII	390	3	0.47	1.41	
С-10 ^а	51	14AIII	390	7	0.47	3.30	3.30

TK	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-13. СЕТКИ С-9 ^а , С-10 ^а .	СЕРИЯ ЦИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 19	ЛИСТ 133

ЛОСКОМ Р.К. ГРИБОВИЧ 84 - КОЗЛАШЕВА