

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

КОЛОННЫ

Выпуск 22

Колонны сечением 40 × 40 см
для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м
из бетонов марок 500; 600; 700 и 800

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15408

ЦЕНА 4-08

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 года

Заказ № **10530** Тираж **530** экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

КОЛОННЫ

Выпуск 22

Колонны сечением 40×40 см
для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м
из бетонов марок 500; 600; 700 и 800

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны
ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов совместно
с НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
Приказ №81 от 12 апреля 1978 года.
Введены в действие с 1 мая 1978 года

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ГРАФИКИ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ КОЛОНЫ

НОМЕНКЛАТУРА

Колонны КСК-433-34(5); КСК-433-40(6); КСК-433-52(8);
КСК-436-34(5); КСК-436-40(6); КСК-436-52(8); КСК-442-34(5);
КСК-442-40(6); КСК-442-52(8). Армирование.

Колонны КСР-433-34(5); КСР-433-40(6); КСР-433-52(8);
КСР-436-34(5); КСР-436-40(6); КСР-436-52(8); КСР-442-34(5);
КСР-442-40(6); КСР-442-52(8). Армирование.

Колонны КСК-433-40(5); КСК-433-52(7); КСК-436-40(5); КСК-436-52(7);
КСК-442-40(5); КСК-442-52(7). Армирование.

Колонны КСР-433-40(5); КСР-433-52(7); КСР-433-58(8);
КСР-436-40(5); КСР-436-52(7); КСР-436-58(8); КСР-442-40(5);
КСР-442-52(7); КСР-442-58(8). Армирование.

Колонна КСК-433-52(6); КСК-436-52(6); КСК-442-52(6).
Армирование.

Колонны КСР-433-52(6); КСР-433-58(7); КСР-436-52(6);
КСР-436-58(7); КСР-442-52(6); КСР-442-58(7). Армирование.

Колонна КСК-433-52(5); КСК-436-52(5); КСК-442-52(5).
Армирование.

Колонны КСР-433-52(5); КСР-433-58(6); КСР-436-52(5);
КСР-436-58(6); КСР-442-52(5); КСР-442-58(6). Армирование.

Колонна КСР-433-58(5); КСР-436-58(5); КСР-442-58(5).
Армирование.

Колонны КСК-466-34(5); КСК-466-40(6); КСК-466-52(8);
КСК-472-34(5); КСК-472-40(6); КСК-472-52(8); КСК-484-34(5);
КСК-484-40(6); КСК-484-52(8). Армирование.

Колонны КСР-466-34(5); КСР-466-40(6); КСР-466-52(8);
КСР-472-34(5); КСР-472-40(6); КСР-472-52(8); КСР-484-34(5);
КСР-484-40(6); КСР-484-52(8). Армирование.

Колонны КСК-466-40(5); КСК-466-52(7); КСК-472-40(5);
КСК-472-52(7); КСК-484-40(5); КСК-484-52(7). Армирование.

Колонны КСР-466-40(5); КСР-466-52(7); КСР-466-58(8);
КСР-472-40(5); КСР-472-52(7); КСР-472-58(8); КСР-484-40(5);
КСР-484-52(7); КСР-484-58(8). Армирование.

Лист	Стр.
	2-4
	5-8
	9-10
1-9	11-19
10	20
11	21
12	22
13	23
14	24
15	25
16	26
17	27
18	28
19	29
20	30
21	31
22	32

Колонна КСК-466-52(6); КСК-484-52(6); КСК-472-52(6)	
Армирование.	23 33
Колонны КСР-466-52(6); КСР-466-58(7); КСР-472-52(6); КСР-472-58(7); КСР-484-52(6); КСР-484-58(7). Армирование.	24 34
Колонна КСК-466-52(5); КСК-472-52(5); КСК-484-52(5). Армирование.	25 35
Колонны КСР-466-52(5); КСР-466-58(6); КСР-472-52(5); КСР-472-58(6); КСР-484-52(5); КСР-484-58(6). Армирование.	26 36
Колонна КСР-466-58(5); КСР-472-58(5); КСР-484-58(5). Армирование.	27 37
Колонны КНК-433-34(5); КНК-433-40(6); КНК-433-52(8); КНК-436-34(5); КНК-436-40(6); КНК-436-52(8); КНК-442-34(5); КНК-442-40(6); КНК-442-52(8). Армирование.	28 38
Колонны КНР-433-34(5); КНР-433-40(6); КНР-433-52(8); КНР-436-34(5); КНР-436-40(6); КНР-436-52(8); КНР-442-34(5); КНР-442-40(6); КНР-442-52(8). Армирование.	29 39
Колонны КНК-433-40(5); КНК-433-52(7); КНК-436-40(5); КНК-436-52(7); КНК-442-40(5); КНК-442-52(7). Армирование.	30 40
Колонны КНР-433-40(5); КНР-433-52(7); КНР-433-58(8); КНР-436-40(5); КНР-436-52(7); КНР-436-58(8); КНР-442-40(5); КНР-442-52(7); КНР-442-58(8). Армирование.	31 41
Колонна КНК-433-52(6); КНК-436-52(6); КНК-442-52(6). Армирование.	32 42
Колонны КНР-433-52(6); КНР-433-58(7); КНР-436-52(6); КНР-436-58(7); КНР-442-52(6); КНР-442-58(7). Армирование.	33 43
Колонна КНК-433-52(5); КНК-436-52(5); КНК-442-52(5). Армирование.	34 44
Колонны КНР-433-52(5); КНР-433-58(6); КНР-436-52(5); КНР-436-58(6); КНР-442-52(5); КНР-442-58(6). Армирование.	35 45
Колонна КНР-433-58(5); КНР-436-58(5); КНР-442-58(5). Армирование.	36 46

ТК
1976

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА.

Серия ИИ-04-2	Лист
Выпуск 22	

Узлы 1; 2; 3; 4; 5; 6; и 7	Лист	Стр.	Объемный каркас	ОК-32	Лист	Стр.
Объемный каркас ОК-1	37	47	Объемный каркас	ОК-33	69	79
Объемный каркас ОК-2	38	48	Объемный каркас	ОК-34	70	80
Объемный каркас ОК-3	39	49	Объемный каркас	ОК-35	71	81
Объемный каркас ОК-4	40	50	Объемный каркас	ОК-36	72	82
Объемный каркас ОК-5	41	51	Объемный каркас	ОК-37	73	83
Объемный каркас ОК-6	42	52	Объемный каркас	ОК-38	74	84
Объемный каркас ОК-7	43	53	Объемный каркас	ОК-39	75	85
Объемный каркас ОК-8	44	54	Объемный каркас	ОК-40	76	86
Объемный каркас ОК-9	45	55	Объемный каркас	ОК-41	77	87
Объемный каркас ОК-10	46	56	Объемный каркас	ОК-42	78	88
Объемный каркас ОК-11	47	57	Объемный каркас	ОК-43	79	89
Объемный каркас ОК-12	48	58	Объемный каркас	ОК-44	80	90
Объемный каркас ОК-13	49	59	Объемный каркас	ОК-45	81	91
Объемный каркас ОК-14	50	60	Объемный каркас	ОК-46	82	92
Объемный каркас ОК-15	51	61	Объемный каркас	ОК-47	83	93
Объемный каркас ОК-16	52	62	Объемный каркас	ОК-48	84	94
Объемный каркас ОК-17	53	63	Объемный каркас	ОК-49	85	95
Объемный каркас ОК-18	54	64	Объемный каркас	ОК-50	86	96
Объемный каркас ОК-19	55	65	Объемный каркас	ОК-51	87	97
Объемный каркас ОК-20	56	66	Объемный каркас	ОК-52	88	98
Объемный каркас ОК-21	57	67	Объемный каркас	ОК-53	89	99
Объемный каркас ОК-22	58	68	Объемный каркас	ОК-54	90	100
Объемный каркас ОК-23	59	69	Объемный каркас	ОК-55	91	101
Объемный каркас ОК-24	60	70	Объемный каркас	ОК-56	92	102
Объемный каркас ОК-25	61	71	Объемный каркас	ОК-57	93	103
Объемный каркас ОК-26	62	72	Объемный каркас	ОК-58	94	104
Объемный каркас ОК-27	63	73	Объемный каркас	ОК-59	95	105
Объемный каркас ОК-28	64	74	Объемный каркас	ОК-60	96	106
Объемный каркас ОК-29	65	75	Объемный каркас	ОК-61	97	107
Объемный каркас ОК-30	66	76	Объемный каркас	ОК-62	98	108
Объемный каркас ОК-31	67	77	Объемный каркас	ОК-63	99	109
	68	78			100	110

ТК	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА.	СЕРИЯ ИИ-О4.2	
1976		Выпуск 22	Лист

	Лист	стр.
Объемный каркас ОК-64	101	111
Объемный каркас ОК-65	102	112
Объемный каркас ОК-66	103	113
Объемный каркас ОК-67	104	114
Объемный каркас ОК-68	105	115
Объемный каркас ОК-69	106	116
Объемный каркас ОК-70	107	117
Объемный каркас ОК-71	108	118
Объемный каркас ОК-72	109	119
Объемный каркас ОК-73	110	120
Объемный каркас ОК-74	111	121
Объемный каркас ОК-75	112	122
Объемный каркас ОК-76	113	123
Объемный каркас ОК-77	114	124
Объемный каркас ОК-78	115	125
Объемный каркас ОК-79	116	126
Объемный каркас ОК-80	117	127
Объемный каркас ОК-81	118	128
Узлы 8; 9; 10; 11; 12; 13 и 14	119	129
Плоские каркасы КК-91; КК-94; КК-92; КК-109; КК-112; КК-115	120	130
Плоские каркасы КК-92; КК-93 КК-95; КК-96; КК-98; КК-99; КК-110; КК-111; КК-113; КК-114; КК-116; КК-117	121	131
Плоские каркасы КК-100; КК-101; КК-102; КК-103; КК-104; КК-105; КК-106 КК-107; КК-108;	122	132
Сетки СК-5; СК-6; СК-7; СК-8; Вспомогатель- ный элемент КВ-1; КВ-2; КВ-3; КВ-4		
Отдельные стержни	123	133
Пакеты БС-1; БС-2; БС-3; БС-4; БС-5	124	134

Т К
1976

С О Д Е Р Ж А Н И Е в ы п у с к а

С Е Р И Я ИИ-04-2	
В ы п у с к 22	Л и с т

Серия ИИ-04-2 вып 22 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн. Колонны запроектированы из высокопрочных бетонов марок 500, 600, 700, 800 с сохранением несущей способности, принятой в серии ИИ-04-2 выпуск 3,4,5.

Для колонн в связи с сохранением несущей способности при применении бетонов повышенной прочности от 500 до 800 уменьшается соответствующий расход арматуры в колонне.

Для каждой марки бетона определено соответствующее ей армирование колонны и разработаны специальные чертежи армирования колонн и объемных арматурных каркасов.

Плоские арматурные каркасы приняты по альбому "Унифицированных арматурных изделий" ИИ-04-9 выпуск 1.

Для удобства пользования чертежами на заводах-изготовителях изделий, в марках колонн данного альбома в скобках поставлен индекс, обозначающий марку бетона колонны в конкретных проектах. Этот индекс указываться не должен, так как колонны одной несущей способности, изготовленные из бетонов разных марок с соответствующим им армированием являются взаимозаменяемыми.

Представленные в альбоме рабочие чертежи позволяют заводам железобетонных конструкций по мере освоения высокопрочных бетонов повышенных марок переходить к выпуску наиболее экономичных изделий с пониженным расходом арматуры без корректировки проектов путем замены выпускаемых изделий с низкими марками бетона на колонны с высокопрочными бетонами без дополнительного согласования такой замены с проектными организациями.

Альбом содержит рабочие чертежи колонн сечением 400 × 400 мм для многоэтажных зданий с высотами этажей 3.3 м; 3.6 м и 4.2 м. (армирование).

Номенклатурой предусмотрены следующие типы изделий

- 1 Одноэтажные
 - а) средние (устанавливаются в средних этажах)
 - б) нижние (устанавливаются в нижних этажах)

- 2 Двухэтажные — средние.

Колонны имеют консоли высотой 150 мм и вылетом 150 мм

Колонны подбираются по действующим на них продольным силам, а также по максимальной несущей способности стыков в сопоставлении с несущей способностью колонн на центральное сжатие, указанной в марке колонны.

ТК	Пояснительная записка	Серия ИИ-04-2	
		Выпуск 22	Лист

1976

Колонны, входящие в состав диафрагм жесткости могут быть приняты такими же, как рядовые колонны с последующей проверкой их прочности как элементов диафрагм по методике, изложенной в альбоме "Указаний по применению изделий" ИИ-04-0 вып. 6.

Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП II-V 1-62. Характеристики высокопрочных бетонов приняты по рекомендациям НИИЖБ Госстроя СССР [письмо НИИЖБ № 2-343 от 28.1.75г].

Маркировка колонн.

Марки колонн содержат буквенные и цифровые обозначения, имеющие следующие значения:

КСР - колонна средняя с двумя консолями / рядовая /

КСК - колонна средняя с одной консолью / крайняя /

КНР - колонна нижняя с двумя консолями / рядовая /

КНК - колонна нижняя с одной консолью / крайняя /

Цифры, указанные непосредственно за буквенным обозначением - условное обозначение сечения ствола колонны, высоты этажа / для двухэтажных колонн - двойной высоты этажа /

Пример:

КСК-436 - колонна сечением 400×400 мм с высотой этажа - 3,6 м.

КСК-472 - колонна сечением 400×400 мм двухэтажная с высотой этажа - 3,6 м.

Цифры третьей части марки - несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн.

Цифры, указанные в скобках - условное обозначение марки бетона, из которого изготавливается

колонна / 5 /, / 6 /, / 7 /, / 8 / - соответствуют маркам 500, 600, 700, 800.

Чертежи опалубки колонн приведены в альбомах серии ИИ-04-2 в.в. 3, 4, 5.

Номенклатура изделий предусматривает только основные типы колонн, имеющие закладные детали для установки и крепления ригелей каркаса здания.

Для крепления лестничных диафрагм жесткости в альбоме ИИ-04-8, вып. 3 разработаны дополнительные закладные детали.

Примеры расположения дополнительных закладных деталей и крепления их в колоннах приведены в альбомах ИИ-04-2, в.в. 3, 4, 5.

Для навески стеновых панелей должны быть предусмотрены закладные детали в соответствии с серией ИИ-04-2 вып. II часть I, II, III.

В конкретном проекте должны быть приведены чертежи с установкой этих деталей в соответствии с принятыми архитектурно-планировочными решениями. При этом в рабочих чертежах должны быть показан опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей и даны спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.

Для обозначения разновидности колонн, вызванной различием в расположении закладных деталей, в маркировке колонн должны быть указаны дополнительные цифровые индексы.

Т К
1976

Пояснительная записка

Серия ИИ-04-2	
Выпуск 22	Лист

Пример: КСК-436-40 - 1, 2, 3.

При разработке конкретных проектов рекомендуется пользоваться примерами, приведенными в альбомах серии ИИ-04-2, в в 3.4.5.

Для монтажа колонн предусмотрены отверстия диаметром 40 мм. Для под'ема колонн из форм запроектированы подъемные петли. При размещении дополнительных закладных деталей необходимо давать уточненную привязку подъемных петель.

Для плоских арматурных каркасов и сеток применяется сталь класса А-III марок 25 Г2С или 35 ГС по ГОСТ 5781-75, сталь класса А-I марок ВСтЗкп2, ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-75, сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53*.

Для пластин закладных деталей применяется сталь класса с 38/23 по ГОСТ 380-71. Анкеры закладных деталей изготавливаются из стали марок 25 Г2С или 35 ГС. Монтажные петли изготавливаются из горячекатанной стали класса А-I по ГОСТ 5781-75 марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2.

Для изготовления монтажных петель в изделиях, предназначенных для под'ема и монтажа при температуре ниже 40°С, запрещается применять сталь марок ВСтЗпс2.

Сортамент и качество арматурной стали, а также методы испытаний должны удовлетворять требованиям главы СНиП I-В.4-62. "Арматура для железобетонных конструкций" и действующих государственных стандартов или технических условий на соответствующий вид стали. Сборку и изготовление каркасов, сеток и закладных деталей следует осуществлять с применением шаблонов и кондукторов.

Все крестообразные соединения арматуры, кроме оговоренных в чертежах и приварка анкеров закладных деталей к арматуре должны выполняться только с применением контактно-точечной сварки с нормируемой прочностью.

Дуговая сварка крестообразных соединений не допускается.

Плоские арматурные каркасы из двух продольных стержней, соединенных поперечными стержнями, рекомендуется изготавливать на автоматических линиях.

Закладные детали типа М/К1-5, М/К1-6, М/К1-7 должны быть закреплены на форме. Дополнительные закладные детали должны крепиться к объемному каркасу вязальной проволокой, а на форме - при помощи съемных фиксаторов - струбцин, или штыревой фиксации.

В закладных деталях колонн в случае штыревой фиксации на форме следует предусмотреть отверстия для пропуска фиксаторов.

Втопленные закладные детали следует фиксировать на форме через съемные прокладки из листовой резины.

В закладных деталях анкерные стержни должны привариваться к пластинам: а/внахлестку - рельефно-точечной сваркой, б/ втавр - под скоем флюса.

Тавровые соединения анкерных стержней с пластинами должны выполняться на полуавтоматической сварочной машине типа АДФ-2001, или аналогичной. Не разрешается применение сварочных установок, не имеющих автоматического регулирования параметров режима сварки тавровых соединений, требуемого согласно СН 393-69 п 5.1-5.13.

Т К

1976

Пояснительная записка

Серия ИИ-04-2	
Выпуск 22	Лист

Анкеры рекомендуется отрезать на прессножницах, причем величина сноса на срезе торца анкерного стержня не должна превышать 2 мм на каждые 10 мм диаметра стержня.

Применение ручной дуговой сварки тавровых соединений закладных деталей не разрешается, монтажные петли должны изготавливаться на автоматических станках, например станках типа СМН-212 - Гипростроммаш.

Торцы колонн усилены сварными сетками косвенного армирования из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-III марки 35ГС по ГОСТ 5781-75.

Косвенная арматура выполняется в виде пакетов сеток, которые должны крепиться к продольной арматуре при помощи вязальной проволоки.

Испытание всех видов сварных соединений арматуры и закладных деталей на растяжение обязательно.

Защита от коррозии закладных деталей, предназначенных для крепления ограждающих конструкций (стеновых панелей плит покрытия), обязательна и должна выполняться в соответствии со СНиП II-28-73. "Защита строительных конструкций от коррозии".

Мероприятия по защите закладных деталей колонн от коррозии должны быть указаны в конкретном проекте в зависимости от условий эксплуатации зданий. В спецификации железобетонных изделий конкретного проекта здания должны быть выделены колонны с закладными деталями, требующими защиты от коррозии.

При изготовлении колонн следует выполнять требования нормативных и инструктивных документов. СНиП II-B.1-62, "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования". СНиП III-16-73, "Бетонные и железобетонные конструкции сборные".

ГОСТ 18979-73, "Колонны железобетонные для зданий. Технические требования".

ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования". ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". ГОСТ 10180-76 "Бетон тяжелый. Методы определения прочности". ГОСТ 18105-72 "Бетон тяжелый. Методы определения однородности и прочности". ГОСТ 10922-75

"Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы".

СН 393-69, "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".

СН 313-65 "Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях".

Серия ИИ-04-0, Выпуск 7 "Рекомендации по заводской технологии изготовления изделий серии ИИ-04".

ТК

1976

Пояснительная записка

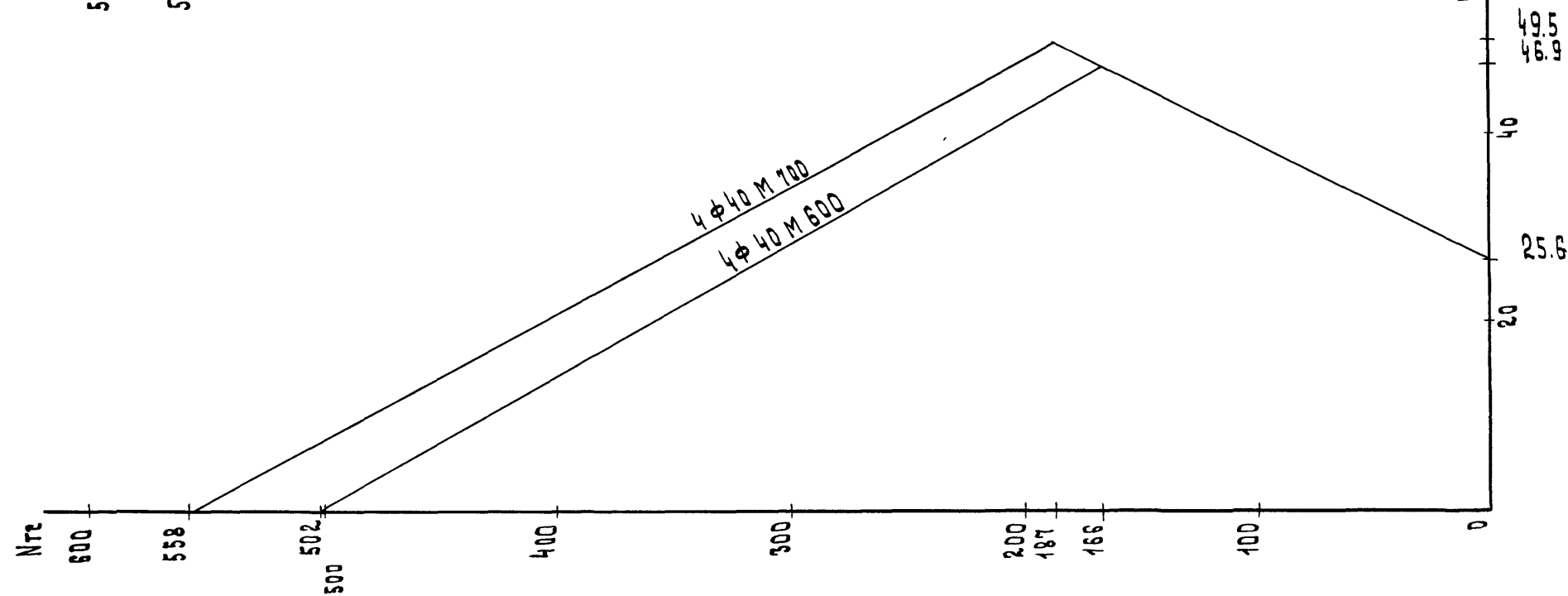
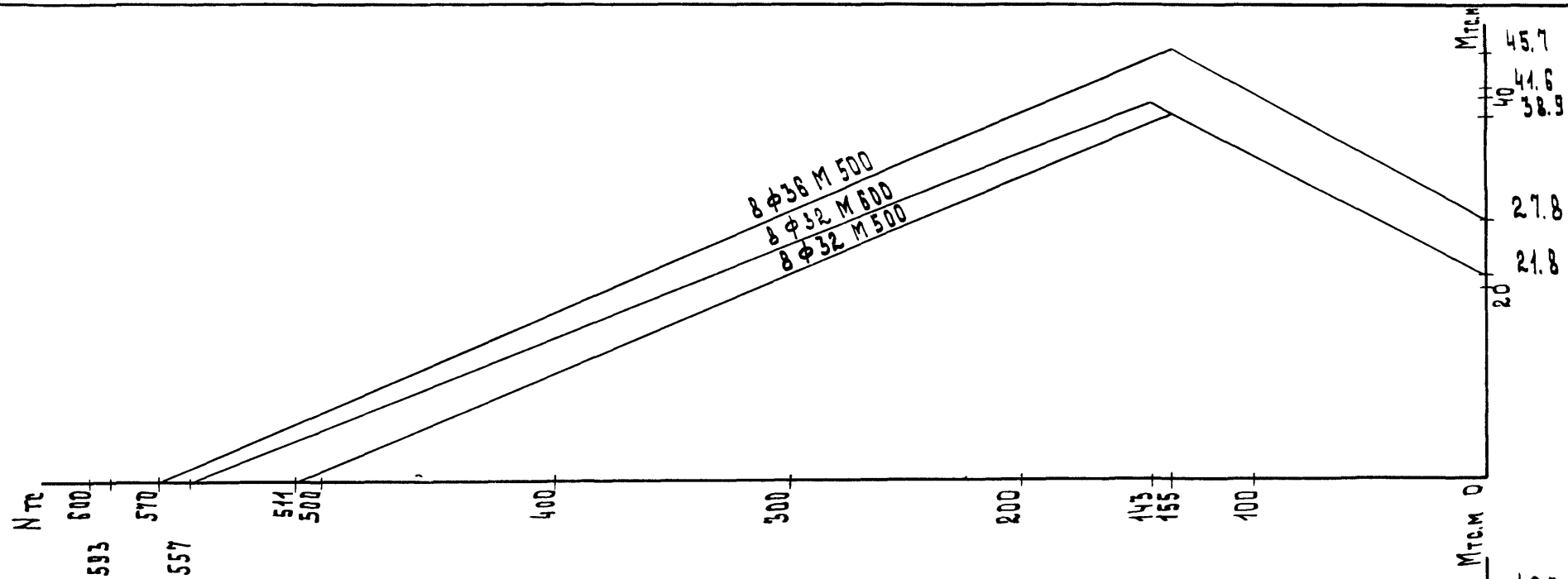
Серия

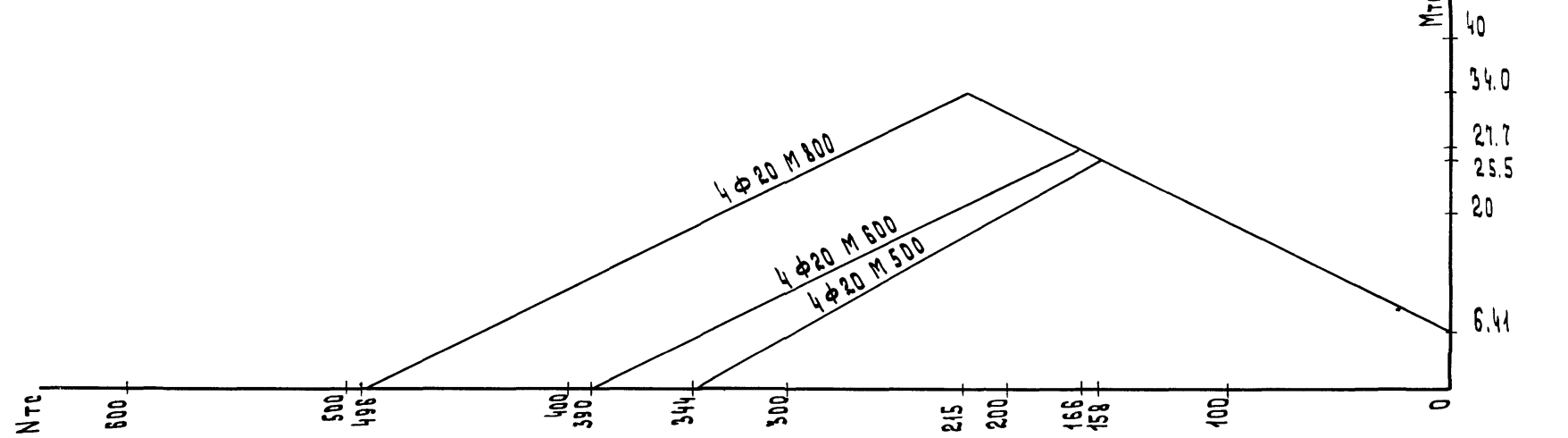
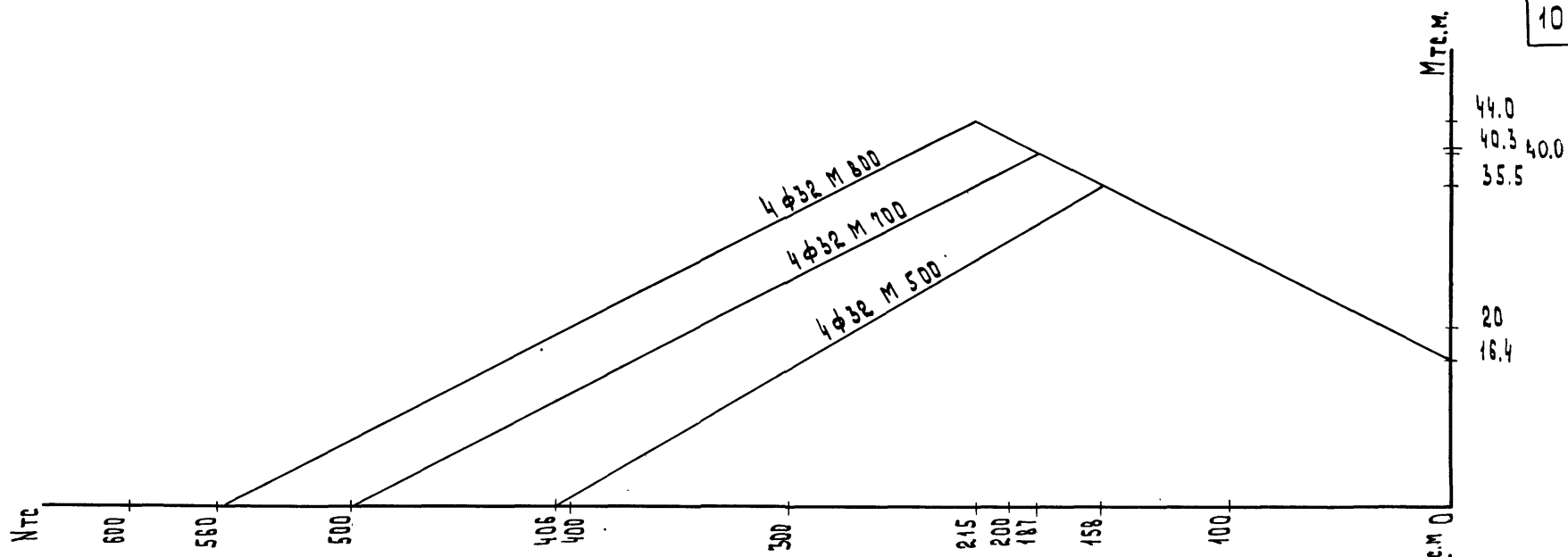
ИИ-04-2

Выпуск

22

Лист





МАРКА ЗАДАЧА	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДЛЖ. СИЛА В Т ПРИ 2-О	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	МАССА НАДЕЖИ В Т	ОБЪЕМ БЕТОНА В М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ					Итого	МН ЛСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖИ
			ℓ	б	ℓ					А-I	А-III	В-I	ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	Итого		
КСК-433-34(6)		344.0	3300	400	400	500	1.32	0.525	156.3	10.57 1.2	58.98 16.2	0.34	14.49	82.06	10	
КСК-433-40(5)		406.0				500			286.0	15.10 1.2	120.28 16.2			149.91	12	
КСК-433-40(6)		390.0				600			156.3	10.57 1.2	58.98 16.2			82.06	10	
КСК-433-52(5)		511.0				500			527.0	15.10 1.2	247.04 16.2			276.67	16	
КСК-433-52(6)		502.0				600			474.0	18.62 1.2	215.20 16.2			248.35	14	
КСК-433-52(7)		500.0				700			286.0	15.10 1.2	120.28 16.2			149.91	12	
КСК-433-52(8)		498.0				800			156.3	10.57 1.2	58.98 16.2			82.06	10	
КСР-433-34(5)		344.0	3300	400	400	500	1.34	0.534	170.0	9.37 1.2	60.56 16.2	0.5	20.32	90.75	11	
КСР-433-40(5)		406.0				500			297.5	13.90 1.2	123.88 16.2			158.60	13	
КСР-433-40(6)		390.0				600			170.0	9.37 1.2	60.56 16.2			90.75	11	
КСР-433-52(5)		511.0				500			535.0	13.90 1.2	250.64 16.2			285.36	17	
КСР-433-52(6)		502.0				600			482.0	17.42 1.2	218.30 16.2			257.04	15	
КСР-433-52(7)		500.0				700			297.5	13.90 1.2	123.88 16.2			158.60	13	
КСР-433-52(8)		498.0				800			482.0	17.42 1.2	218.30 16.2			257.04	11	
КСР-433-58(5)		570.0				500			673.0	17.42 1.2	321.04 16.2			359.28	18	
КСР-433-58(6)		557.0				600			535.0	13.90 1.2	250.64 16.2			285.36	17	
КСР-433-58(7)		558.0				700			482.0	17.42 1.2	218.30 16.2			257.04	15	
КСР-433-58(8)		560.0				800			297.5	13.90 1.2	123.88 16.2			158.60	13	

ПРИМЕЧАНИЕ. РАСХОД МЕТАЛЛА КЛАССОВ А III И А I ПРЕДСТАВЛЕН В ВИДЕ ДРОБИ, ГДЕ В ЗНАМЕНАТЕЛЕ ВЫДЕЛЕН РАСХОД МЕТАЛЛА НА АНКЕР ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ, ИЗ ВЕЛИЧИНЫ ОБЩЕГО РАСХОДА СТАЛИ, ПРИВЕДЕННОГО В ЧИСЛИТЕЛЕ.

ТК
1976

Номенклатура

серия
ИИ-04-2
Выпуск
22
Лист

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В Т ПРИ $R=0$	РАЗМЕРЫ, В ММ			МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ В Т.	ОБЪЕМ БЕТОНА В М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ					КМ ² ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
			е	в	н					А-I	А-III	В-I	ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	ИТОГО	
КСК-436-34(5)		344.0	3600	400	400	500	1.42	0.57	149.8	$\frac{10.94}{1.2}$	$\frac{59.96}{16.2}$	0.34	14.19	85.43	37
КСК-436-40(5)		406.0				500			278.0	$\frac{16.06}{1.2}$	$\frac{127.88}{16.2}$			158.47	39
КСК-436-40(6)		390.0				600			149.8	$\frac{10.94}{1.2}$	$\frac{59.96}{16.2}$			85.43	37
КСК-436-52(5)		511.0				500			514.0	$\frac{16.06}{1.2}$	$\frac{262.24}{16.2}$			292.83	43
КСК-436-52(6)		502.0				600			459.0	$\frac{20.02}{1.2}$	$\frac{227.06}{16.2}$			261.61	41
КСК-436-52(7)		500.0				700			278.0	$\frac{16.06}{1.2}$	$\frac{127.88}{16.2}$			158.47	39
КСК-436-52(8)		496.0				800			149.8	$\frac{10.94}{1.2}$	$\frac{59.96}{16.2}$			85.43	37
КСР-436-34(5)		344.0	3600	400	400	500	1.45	0.58	162.0	9.74	$\frac{63.56}{19.8}$	0.5	20.32	94.12	38
КСР-436-40(5)		406.0				500			288.2	14.86	$\frac{131.48}{19.8}$			167.16	40
КСР-436-40(6)		390.0				600			162.2	9.74	$\frac{63.56}{19.8}$			94.12	38
КСР-436-52(5)		511.0				500			519.8	14.86	$\frac{265.84}{19.8}$			301.52	44
КСР-436-52(6)		502.0				600			466.0	18.82	$\frac{230.66}{19.8}$			270.30	42
КСР-436-52(7)		500.0				700			288.2	14.86	$\frac{131.48}{19.8}$			167.16	40
КСР-436-52(8)		496.0				800			162.0	9.74	$\frac{63.56}{19.8}$			94.12	38
КСР-436-58(5)		570.0				500			654.9	18.82	$\frac{340.24}{19.8}$			379.88	45
КСР-436-58(6)		557.0				600			519.8	14.86	$\frac{265.84}{19.8}$			301.52	44
КСР-436-58(7)		558.0				700			466.0	18.82	$\frac{230.66}{19.8}$			270.30	42
КСР-436-58(8)		560.0				800			288.2	14.86	$\frac{131.48}{19.8}$			167.16	40

ТК

1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
ИИ-04-2Выпуск 22
Лист 2

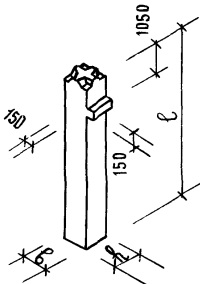
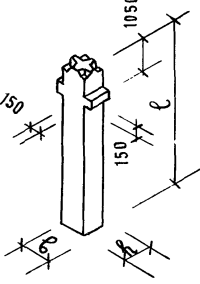
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЖИ- ТЕЛЬНОСТЬ ПРИ $\ell=0$	РАЗМЕРЫ, В ММ.			МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ В Т.	ОБЪЕМ БЕТОНА В М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, В КГ					№ ЛАСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
			ℓ	В	Н					А-I	А-III	В-I	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	ИТОГО	
КЕК-442-34(5)		344.0	4200	400	400	500	1.65	0.66	139.3	11.68 1.2	65.76 16.2	0.34	14.19	91.97	64
КЕК-442-40(5)		406.0				500			265.4	17.98 1.2	142.68 16.2			175.19	66
КЕК-442-40(6)		390.0				600			139.3	11.68 1.2	65.76 16.2			91.97	64
КЕК-442-52(5)		511.0				500			492.0	17.98 1.2	292.24 16.2			324.75	70
КЕК-442-52(6)		502.0				600			436.4	22.82 1.2	250.72 16.2			288.07	68
КЕК-442-52(7)		500.0				700			265.4	17.98 1.2	142.68 16.2			175.19	66
КЕК-442-52(8)		496.0				800			139.3	11.68 1.2	65.76 16.2			91.97	64
КЕР-442-34(5)		344	4200	400	400	500	1.68	0.67	150.23	10.48 19.8	69.36 19.8	0.5	20.32	100.66	65
КЕР-442-40(5)		406				500			274.4	16.78 19.8	146.28 19.8			183.88	67
КЕР-442-40(6)		390				600			150.23	10.48 19.8	69.36 19.8			100.66	65
КЕР-442-52(5)		511				500			497.6	16.78 19.8	295.84 19.8			333.44	71
КЕР-442-52(6)		502				600			442.9	21.62 19.8	254.32 19.8			296.76	69
КЕР-442-52(7)		500				700			274.4	16.78 19.8	146.28 19.8			183.88	67
КЕР-442-52(8)		496				800			150.23	10.48 19.8	69.36 19.8			100.66	65
КЕР-442-58(5)		570				500			627.8	21.62 19.8	378.24 19.8			420.68	72
КЕР-442-58(6)		557				600			497.6	16.78 19.8	295.84 19.8			333.44	71
КЕР-442-58(7)		558				700			442.9	21.62 19.8	254.32 19.8			296.76	69
КЕР-442-58(8)		560				800			274.4	16.78 19.8	146.28 19.8			183.88	67

ТК

1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
ИИ-04-2ВЫПУСК
22Лист
3

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЖИ- ТЕЛЬНОСТЬ ПРИ $\ell=0$	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ В Т	ОБЪЕМ БЕТОНА В М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ					МН ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
			ℓ	b	h					A-I	A-III	B-I	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	ИТОГО	
КНК-442-34(5)		344.0	5650	400	400	500	2.27	0.91	126.5	13.32 1.2	87.32 16.2	0.34	14.19	115.17	82
КНК-442-40(5)		406.0				500			239.9	23.34 1.2	180.48 16.2			218.35	84
КНК-442-40(6)		390.0				600			126.5	13.32 1.2	87.32 16.2			115.17	82
КНК-442-52(5)		511.0				500			420.0	23.34 1.2	344.46 16.2			382.33	88
КНК-442-52(6)		502.0				600			362.7	30.82 1.2	284.76 16.2			330.11	86
КНК-442-52(7)		500.0				700			239.9	23.34 1.2	180.48 16.2			218.35	84
КНК-442-52(8)		496.0				800			126.5	13.32 1.2	87.32 16.2			115.17	82
КНР-442-34(5)		344.0	5650	400	400	500	2.3	0.92	134.6	12.12 19.8	90.92 19.8	0.5	20.32	123.86	83
КНР-442-40(5)		406.0				500			246.7	22.14 19.8	184.08 19.8			227.04	85
КНР-442-40(6)		390.0				600			134.6	12.12 19.8	90.92 19.8			123.86	83
КНР-442-52(5)		511.0				500			425.0	22.14 19.8	348.06 19.8			391.02	89
КНР-442-52(6)		502.0				600			368.2	29.62 19.8	288.36 19.8			338.80	87
КНР-442-52(7)		500.0				700			246.7	22.14 19.8	184.08 19.8			227.04	85
КНР-442-52(8)		496.0				800			134.6	12.12 19.8	90.92 19.8			123.86	83
КНР-442-58(5)		570.0				500			529.6	29.62 19.8	436.86 19.8			487.32	90
КНР-442-58(6)		557.0				600			425.0	22.14 19.8	348.06 19.8			391.02	89
КНР-442-58(7)		558.0				700			368.2	29.62 19.8	288.36 19.8			338.80	87
КНР-442-58(8)		560.0				800			246.7	22.14 19.8	184.08 19.8			227.04	85

ТК
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
22
Л. ИЕТ
4

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В Т ПРИ $\xi=0$	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ В Т	ОБЪЕМ БЕТОНА В М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ					ИВ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
			ℓ	b	h					A-I	A-III	B-I	ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	Итого	
КНК-433-34(5)		344.0	4750	400	400	500	1.91	0.763	137.9	12.20 1.2	78.52 16.2	0.34	14.19	105.25	28
КНК-433-40(5)		406.0				500			252.5	20.46 1.2	157.68 16.2			192.67	30
КНК-433-40(6)		390.0				600			137.9	12.20 1.2	78.52 16.2			105.25	28
КНК-433-52(5)		511.0				500			437.5	20.46 1.2	298.86 16.2			333.85	34
КНК-433-52(6)		502.0				600			380.58	26.62 1.2	249.24 16.2			290.39	32
КНК-433-52(7)		500.0				700			252.5	20.46 1.2	157.68 16.2			192.67	30
КНК-433-52(8)		496.0				800			137.9	12.20 1.2	78.52 16.2			105.25	28
КНР-433-34(5)		344.0	4750	400	400	500	1.94	0.772	147.5	11.00 19.8	82.12 19.8	0.5	20.32	113.94	29
КНР-433-40(5)		406.0				500			260.8	19.26 19.8	161.28 19.8			201.36	31
КНР-433-40(6)		390.0				600			147.5	11.00 19.8	82.12 19.8			113.94	29
КНР-433-52(5)		511.0				500			443.7	19.26 19.8	302.46 19.8			342.54	35
КНР-433-52(6)		502.0				600			387.4	25.42 19.8	252.84 19.8			299.08	33
КНР-433-52(7)		500.0				700			260.8	19.26 19.8	161.28 19.8			201.36	31
КНР-433-52(8)		496.0				800			147.5	11.00 19.8	82.12 19.8			113.94	29
КНР-433-58(5)		570.0				500			550.6	25.42 19.8	378.86 19.8			425.10	36
КНР-433-58(6)		557.0				600			443.7	19.26 19.8	302.46 19.8			342.54	35
КНР-433-58(7)		558.0				700			387.4	25.42 19.8	252.84 19.8			299.08	33
КНР-433-58(8)		560.0				800			260.8	19.26 19.8	161.28 19.8			201.36	31

ТК
1976

Номенклатура

Серия
ИИ-04-2
Выпуск
22
Лист
5

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЖИ- ТЕЛЬНОСТЬ ПРИ $\xi=0$	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ В Т	ОБЪЕМ БЕТОНА В М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ					НН ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
			ℓ	b	R					A-I	A-III	B-I	ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	ИТОГО	
КНК-436-34(5)		344.0	5050	400	400	500	2.03	0.81	133.6	12.57 1.2	81.12 16.2	0.34	14.19	108.22	55
КНК-436-40(5)		406.0				500			247.4	21.42 1.2	164.48 16.2			200.43	57
КНК-436-40(6)		390.0				600			133.6	12.57 1.2	81.12 16.2			108.22	55
КНК-436-52(5)		511.0				500			432.1	21.42 1.2	314.06 16.2			350.01	61
КНК-436-52(6)		502.0				600			374.8	28.02 1.2	261.06 16.2			303.63	59
КНК-436-52(7)		500.0				700			247.4	21.42 1.2	164.48 16.2			200.43	57
КНК-436-52(8)		496.0				800			133.6	12.57 1.2	81.12 16.2			108.22	55
КНР-436-34(5)		344.0	5050	400	400	500	2.05	0.82	142.5	11.37	84.72 19.8	0.5	20.32	116.91	56
КНР-436-40(5)		406.0				500			255.0	20.22	161.08 19.8			209.12	58
КНР-436-40(6)		390.0				600			142.5	11.37	84.72 19.8			116.91	56
КНР-436-52(5)		511.0				500			437.4	20.22	317.66 19.8			358.70	62
КНР-436-52(6)		502.0				600			380.8	26.82	264.68 19.8			312.32	60
КНР-436-52(7)		500.0				700			255.0	20.22	168.08 19.8			209.12	58
КНР-436-52(8)		496.0				800			142.5	11.37	84.72 19.8			116.91	56
КНР-436-58(5)		570.0				500			544.5	26.82	398.86 19.8			446.50	63
КНР-436-58(6)		557.0				600			437.4	20.22	317.66 19.8			358.70	62
КНР-436-58(7)		558.0				700			380.8	26.82	264.68 19.8			312.32	60
КНР-436-58(8)		556.0				800			255.0	20.22	168.08 19.8			209.12	58

ТК
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
ИИ-04-2
Выпуск 22 Лист 6

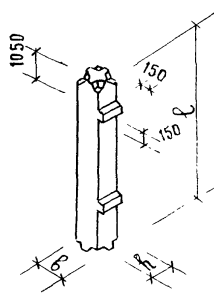
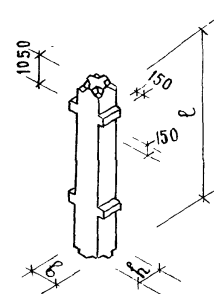
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В Т: $C_{\Sigma 0}$	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ В Т	ОБЪЕМ БЕТОНА В М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ					ИЛИ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
			ℓ	б	н					А-I	А-III	В-I	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	ИТОГО	
КСК-466-34(5)		344.0	6600	400	400	500	2.66	1.062	141.3	15.66 2.4	105.36 32.4	0.68	28.38	150.08	19
КСК-466-40(5)		406.0				500			259.5	26.86 2.4	219.68 32.4			275.60	21
КСК-466-40(6)		390.0				600			141.3	15.66 2.4	105.36 32.4			150.08	19
КСК-466-52(5)		511.0				500			457.5	26.86 2.4	430.04 32.4			485.96	25
КСК-466-52(6)		502.0				600			401.0	35.22 2.4	361.68 32.4			425.96	23
КСК-466-52(7)		500.0				700			259.5	26.86 2.4	219.68 32.4			275.60	21
КСК-466-52(8)		496.0				800			141.3	15.66 2.4	105.36 32.4			150.08	19
КЕР-466-34(5)		344.0	6600	400	400	500	2.71	1.08	155.0	13.26 39.6	112.56 39.6	1.0	40.64	167.46	20
КЕР-466-40(5)		406.0				500			271.2	24.46 39.6	226.88 39.6			292.98	22
КЕР-466-40(6)		390.0				600			155.0	13.26 39.6	112.56 39.6			167.46	20
КЕР-466-52(5)		511.0				500			466.0	24.46 39.6	437.24 39.6			503.34	26
КЕР-466-52(6)		502.0				600			410.5	32.82 39.6	368.88 39.6			443.34	24
КЕР-466-52(7)		500.0				700			271.2	24.46 39.6	226.88 39.6			292.98	22
КЕР-466-52(8)		496.0				800			155.0	13.26 39.6	112.56 39.6			167.46	20
КЕР-466-58(5)		570.0				500			579.7	32.82 39.6	551.64 39.6			626.10	27
КЕР-466-58(6)		557.0				600			466.0	24.46 39.6	437.24 39.6			503.34	26
КЕР-466-58(7)		558.0				700			410.5	32.82 39.6	368.88 39.6			443.34	24
КЕР-466-58(8)		560.0				800			271.2	24.46 39.6	226.88 39.6			292.98	22

ТК

1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
ИИ-04-2Выпуск
22, Лист
7

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА В Т ПРИ $\alpha=0$	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ В Т	ОБЪЕМ БЕТОНА В М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ					ИТОГО	ИЗ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
			ℓ	б	н					A-I	A-III	B-I	ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)			
КСК-472-34(5)		344	7200	400	400	500	2.86	1.15	136,37	16,41 2,4	111,36 32,4	0,68	28,38		156,83	46
КСК-472-40(5)		406				500			254,5	26,78 2,4	234,88 32,4				292,72	48
КСК-472-40(6)		390				600			136,3	16,41 2,4	111,36 32,4				156,83	46
КСК-472-52(5)		511				500			517,86	28,78 2,4	460,04 32,4				517,88	52
КСК-472-52(6)		502				600			393,44	38,02 2,4	385,38 32,4				452,46	50
КСК-472-52(7)		500				700			254,5	28,78 2,4	234,88 32,4				292,72	48
КСК-472-52(8)		496				800			136,3	16,41 2,4	111,36 32,4				156,83	46
КСР-472-34(5)		344	7200	400	400	500	2.93	1.17	148,8	14,01	118,56 39,6	1,0	40,64		174,21	47
КСР-472-40(5)		406				500			265,0	26,38	242,08 39,6				310,10	49
КСР-472-40(6)		390				600			148,8	14,01	118,56 39,6				174,21	47
КСР-472-52(5)		511				500			457,4	26,38	467,24 39,6				535,26	53
КСР-472-52(6)		502				600			401,5	35,62	392,58 39,6				469,84	51
КСР-472-52(7)		500				700			265,0	26,38	242,08 39,6				310,10	49
КСР-472-52(8)		496				800			148,8	14,01	118,56 39,6				174,21	47
КСР-472-58(5)		570				500			570,0	35,62	569,64 39,6				666,90	54
КСР-472-58(6)		557				600			457,4	26,38	467,24 39,6				535,26	53
КСР-472-58(7)		558				700			401,5	35,62	392,58 39,6				469,84	51
КСР-472-58(8)		560				800			265,0	26,38	242,08 39,6				310,10	49

ТК

1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
ИИ-04-2

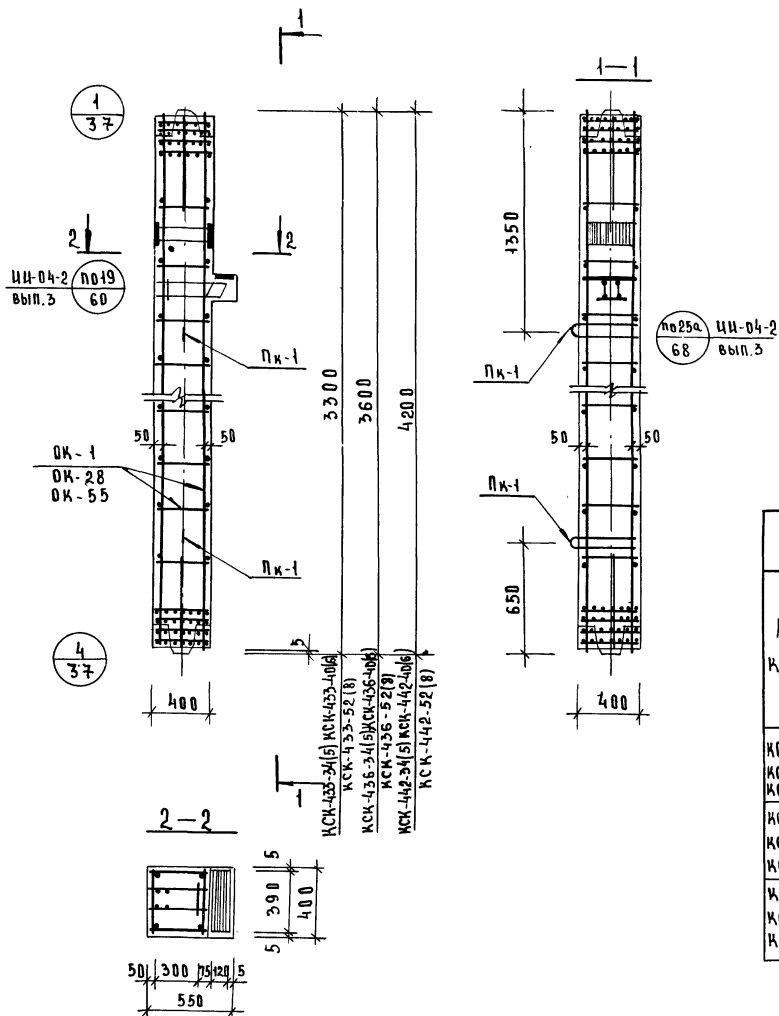
Выпуск 22 Лист 8

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЖИ- ТЕЛЬНОСТЬ ПРИ С=0	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ В Т	ОБЪЕМ БЕТОНА В М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ					ИТОГО ММ АНГСТОВ РАБОЧИХ ЧЕСТИЕЙ
			ℓ	б	h					A-I	A-III	B-I	ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	ИТОГО	
КСК-484-34(5)		344	8400	400	400	500	3.35	1.34	126.6	14,43 2,4	123,56 32,4	0.68	28,38	167,05	73
КСК-484-40(5)		406				500			244.0	32,62 2,4	265,28 32,4			326,96	75
КСК-484-40(6)		390				600			124.6	14,43 2,4	123,56 32,4			167,05	73
КСК-484-52(5)		511				500			434.4	32,62 2,4	520,44 32,4			582,12	79
КСК-484-52(6)		502				600			377.1	43,62 2,4	432,76 32,4			505,44	77
КСК-484-52(7)		500				700			244.0	32,62 2,4	265,28 32,4			326,96	75
КСК-484-52(8)		496				800			124.6	14,43 2,4	123,56 32,4			167,05	73
КСР-484-34(5)		344	8400	400	400	500	3.4	1.36	135.6	12,03	130,76 39,6	1.0	40,64	184,43	74
КСР-484-40(5)		406				500			253,1	30,22	272,48 39,6			344,34	76
КСР-484-40(6)		390				600			135.6	12,03	130,76 39,6			184,43	74
КСР-484-52(5)		511				500			440,8	30,22	527,64 39,6			599,50	80
КСР-484-52(6)		502				600			384,4	41,22	439,96 39,6			522,82	78
КСР-484-52(7)		500				700			253,1	30,22	272,48 39,6			344,34	76
КСР-484-52(8)		496				800			135.6	12,03	130,76 39,6			184,43	74
КСР-484-58(5)		570				500			550,3	41,22	665,64 39,6			748,50	81
КСР-484-58(6)		557				600			440,8	30,22	527,64 39,6			599,50	80
КСР-484-58(7)		558				700			384,4	41,22	439,96 39,6			522,82	78
КСР-484-58(8)		560				800			253,1	30,22	272,48 39,6			344,34	76

ТК
1976

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
ИН-04-2
Выпуск 22 Лист 9



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КСК-433-34(5)	ОК-1	1	76.30	76.30	ЛИСТ 38
КСК-433-40(6)	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 вып.1 Л.18
КСК-433-52(8)	Пк-1	2	2.71	5.42	вып.1 Л.18
ИТОГО:			82.06		
КСК-436-34(5)	ОК-28	1	79.67	79.67	ЛИСТ 65
КСК-436-40(6)	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 вып.1 Л.18
КСК-436-52(8)	Пк-1	2	2.71	5.42	вып.1 Л.19
ИТОГО:			85.43		
КСК-442-34(5)	ОК-55	1	86.21	86.21	ЛИСТ 92
КСК-442-40(6)	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 вып.1 Л.18
КСК-442-52(8)	Пк-1	2	2.71	5.42	вып.1 Л.19
ИТОГО:			94.97		

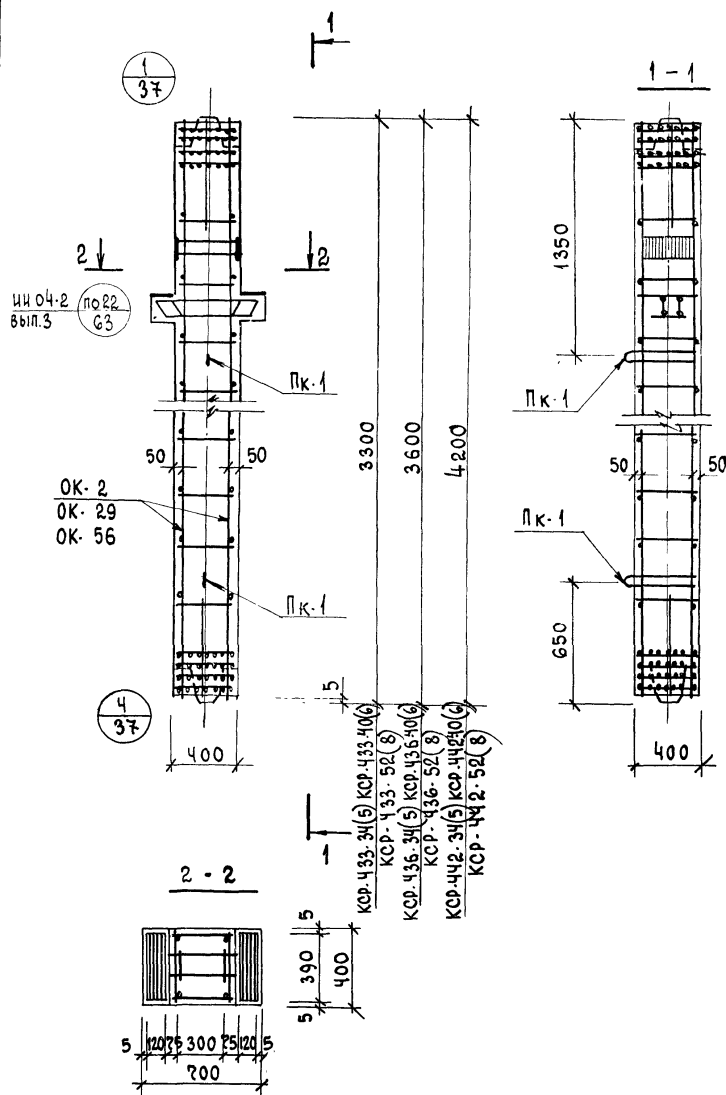
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ - 5781-75										СТАЛЬ КЛАСС С 38/23 ГОСТ-380-71		СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ИТОГО:				
	А - III					А - І													
	Ø ММ					Ø ММ					δ ММ		Ø ММ						
	32	28	20	6	—	ИТОГО	16	12	6	ИТОГО	16	10	ИТОГО	4		—	ИТОГО		
КСК-433-34(5) КСК-433-40(6) КСК-433-52(8)	6.80	5.80	36.2	8.16	—	—	56.96	5.26	1.36	3.95	—	10.51	10.56	3.63	14.19	0.34	—	0.34	82.06
КСК-436-34(5) КСК-436-40(6) КСК-436-52(8)	6.8	5.8	39.2	8.16	—	—	59.96	5.26	1.36	4.32	—	10.94	10.56	3.63	14.19	0.34	—	0.34	85.43
КСК-442-34(5) КСК-442-40(6) КСК-442-52(8)	6.8	5.8	45.0	8.16	—	—	65.76	5.26	1.36	5.06	—	11.68	10.56	3.63	14.19	0.34	—	0.34	94.97

ТК	КОЛОННЫ КСК-433-34(5)КСК-433-40(6);КСК-433-52(8) КСК-436-34(5)КСК-436-40(6);КСК-436(52(8);КСК-442-34(5) КСК-442-40(6);КСК-442-52(8)	СЕРИЯ: ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 40

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.

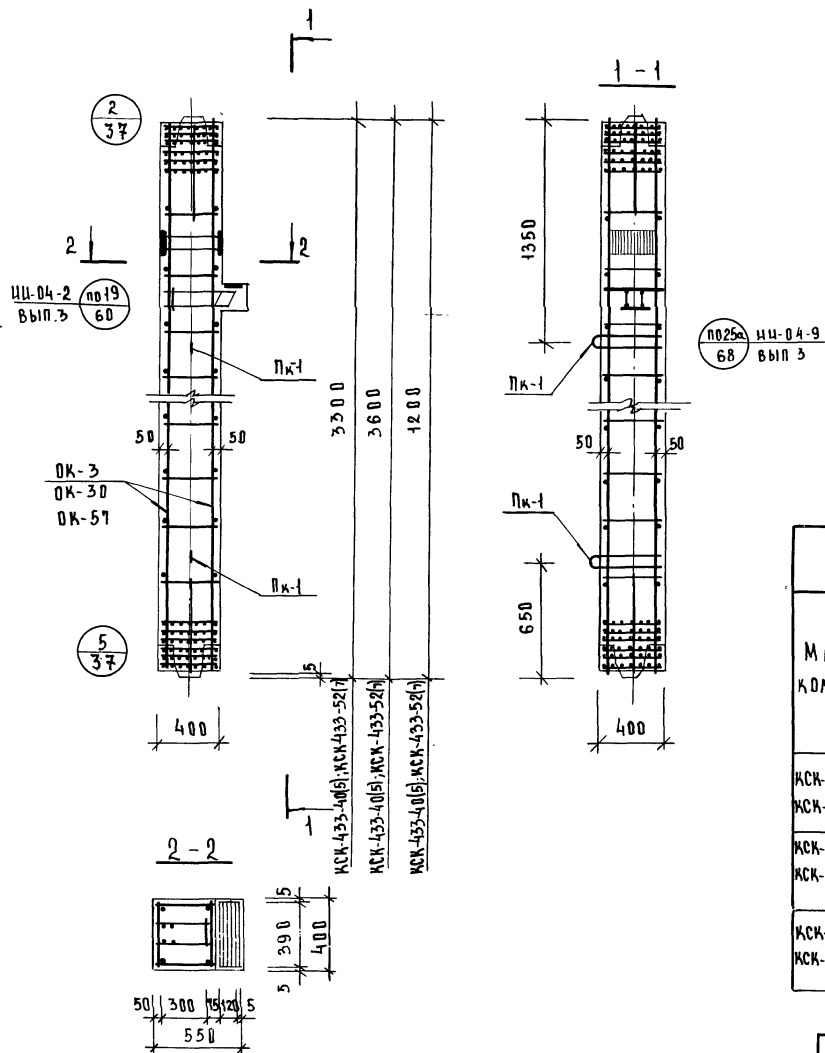
Марка колонны	Марка изделия	К-во	Масса, кг		Ил. серия, выпуск, лист
			изделия	всех изд.	
КСР-433-34(5)	ОК-2	1	84,83	84,83	Лист 39
КСР-433-40(6)	СК-9	2	0,25	0,50	Ил. 04-9 вып. 1 л. 18
КСР-433-52(8)	ПК-1	2	2,71	5,42	вып. 1 л. 19
Итого:			90,75		
КСР-436-34(5)	ОК-29	1	88,20	88,20	Лист 66
КСР-436-40(6)	СК-9	2	0,25	0,50	Ил. 04-9 вып. 1 л. 18
КСР-436-52(8)	ПК-1	2	2,71	5,42	вып. 1 л. 19
Итого:			94,12		
КСР-442-34(5)	ОК-56	1	94,74	94,74	Лист 93
КСР-442-40(6)	СК-9	2	0,25	0,50	Ил. 04-9 вып. 1 л. 18
КСР-442-52(8)	ПК-1	2	2,71	5,42	вып. 1 л. 19
Итого:			100,66		



Выборка стали на одну колонну.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781 - 75												СТАЛЬ КЛАСС С 38/23 ГОСТ-380-71		СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ИТОГО		
	А - III						А - I												
	Ø ММ						Ø ММ						δ ММ		Ø ММ				
	32	28	20	Ø	-	-	ИТОГО	16	12	Ø	-	ИТОГО	16	10	ИТОГО	-		4	ИТОГО
КСР-433-34(5) КСР-433-40(6) КСР-433-52(8)	8.4	7.8	36.2	8.16	-	-	60.56	13.06	1.36	3.95	-	9.37	13.06	7.26	20.32	-	0.5	0.5	90.75
КСР-436-34(5) КСР-436-40(6) КСР-436-52(8)	8.4	7.8	39.2	8.16	-	-	63.56	4.06	1.36	4.32	-	9.74	13.06	7.26	20.32	-	0.5	0.5	94.12
КСР-442-34(5) КСР-442-40(6) КСР-442-52(8)	8.4	7.8	45.0	8.16	-	-	69.36	4.06	1.36	5.06	-	10.48	13.06	7.26	20.32	-	0.5	0.5	100.66

Т.К.	Колонны КСР-433-34(5); КСР-433-40(6); КСР-433-52(8);				Серия:	
	КСР-436-34(5); КСР-436-40(6); КСР-436-52(8); КСР-442-34(5)				Ил-04-2	
1976	КСР-442-40(6); КСР-442-52(8)				Выпуск	
	А Р М И Р О В А Н И Е				Лист	
					22	11



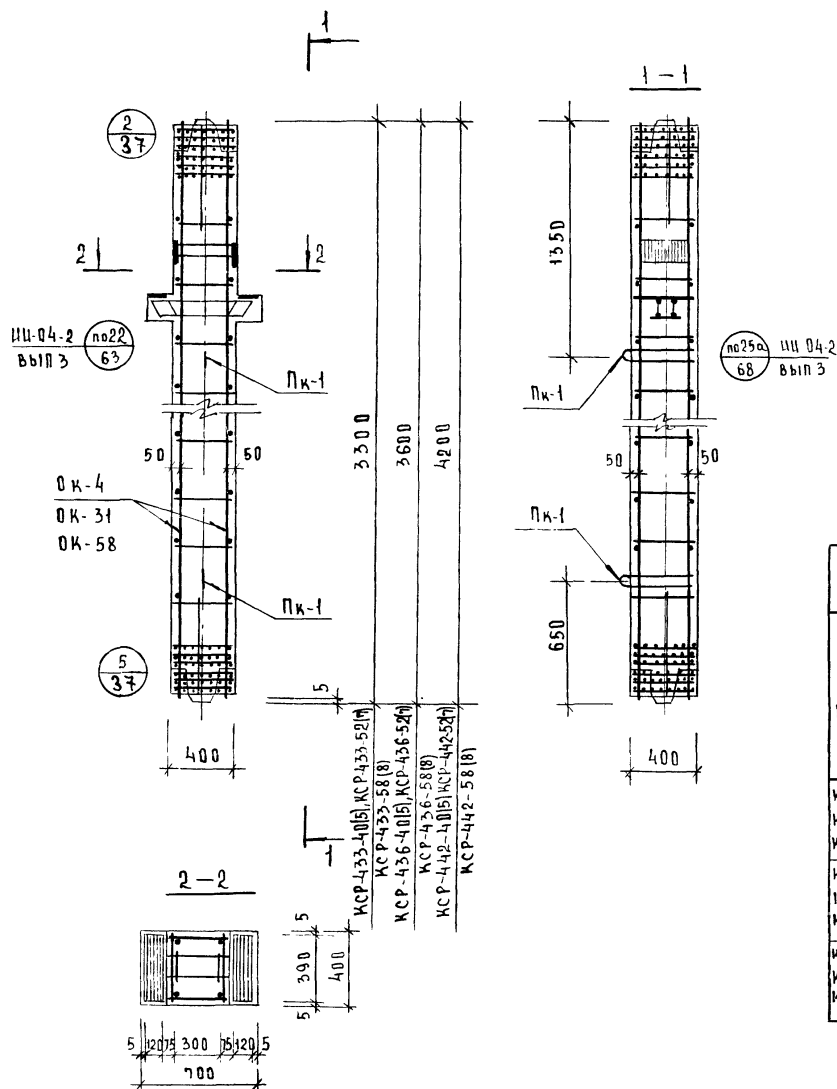
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КСК-433-40(5) КСК-433-52(7)	ОК-3	1	144,15	144,15	ЛИСТ 40
	СК-10	2	0,17	0,34	ИИ-04-9 ВЫП. 1, Л. 18
	ПК-1	2	2,71	5,42	ВЫП. 1, Л. 19
	ИТОГО:			149,91	
КСК-436-40(5) КСК-436-52(7)	ОК-30	1	152,71	152,71	ЛИСТ 67
	СК-10	2	0,17	0,34	ИИ-04-9 ВЫП. 1, Л. 18
	ПК-1	2	2,71	5,42	ВЫП. 1, Л. 19
	ИТОГО:			158,47	
КСК-442-40(5) КСК-442-52(7)	ОК-57	1	169,43	169,43	ЛИСТ 94
	СК-10	2	0,17	0,34	ИИ-04-9 ВЫП. 1, Л. 18
	ПК-1	2	2,71	5,42	ВЫП. 1, Л. 19
	ИТОГО:			175,19	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ- 5781 - 75										СТАЛЬ КЛАСС С 38/23 ГОСТ-380-71		СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ИТОГО				
	А-III							А- I											
	Ø ММ							Ø ММ			Ø ММ		Ø ММ						
	32	28	20	8	—	—	ИТОГО	16	12	10	6	ИТОГО	16	10		ИТОГО	4	—	ИТОГО
КСК-433-40(5) КСК-433-52(7)	90.0	5.8	3.6	20.88	—	—	120.28	5.26	136	7.68	0.8	15.10	10.56	3.63	14.19	0.34	—	0.34	149.91
КСК-436-40(5) КСК-436-52(7)	97.6	5.8	3.6	20.88	—	—	127.88	5.26	136	8.64	0.8	16.06	10.56	3.63	14.19	0.34	—	0.34	158.47
КСК-442-40(5) КСК-442-52(7)	112.4	5.8	3.6	20.88	—	—	142.68	5.26	136	10.56	0.8	17.98	10.56	3.63	14.19	0.34	—	0.34	175.19

Т К 1976	КОЛОННЫ КСК-433-40(5); КСК-433-52(7) КСК-436-40(5); КСК-436-52(7); КСК-442-40(5) и КСК-442-52(7) А Р М И Р О В А Н И Е.										СЕРИЯ ИИ-04-2 ВЫПУСК ЛИСТ 2/2	
											12	



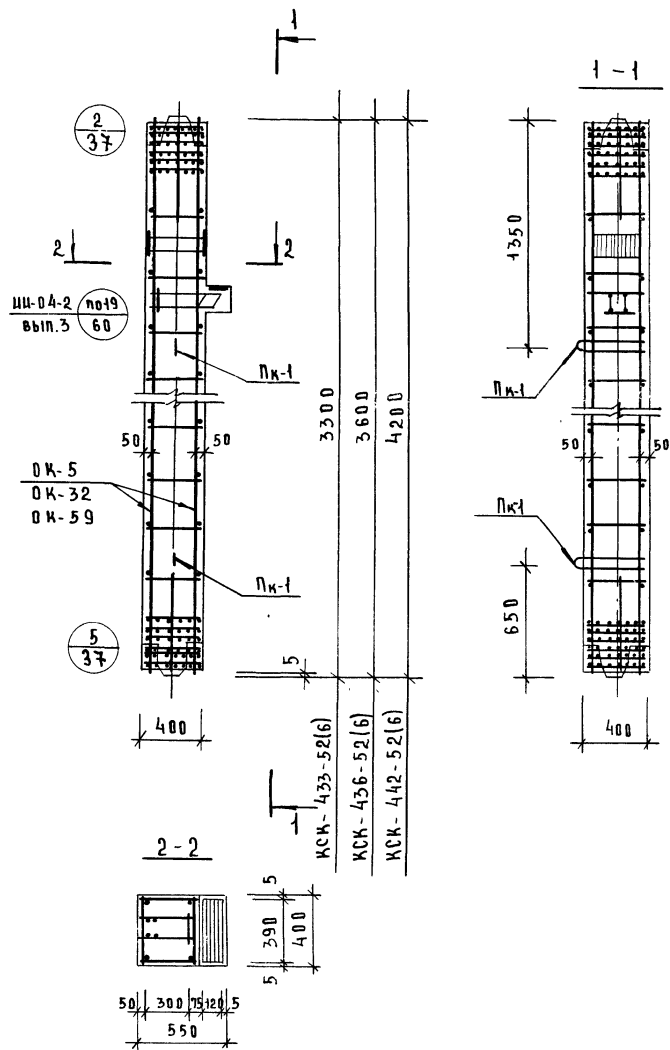
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КСР-433-40(5) КСР-433-52(7) КСР-433-58(8)	ОК-4	1	152,68	152,68	ЛИСТ 41
	СК-9	2	0,25	0,50	ИИ-04-9 вып 1 Л 18
	ПК-1	2	2,71	5,42	вып 1 Л 19
	ИТОГО:			158,60	
КСР-436-40(5) КСР-436-52(7) КСР-436-58(8)	ОК-31	1	162,24	162,24	ЛИСТ 68
	СК-9	2	0,25	0,50	ИИ-04-9 вып 1 Л 16
	ПК-1	2	2,71	5,42	ИИ-04-9 вып 1 Л 19
	ИТОГО:			167,16	
КСР-442-40(5) КСР-442-52(7) КСР-442-58(8)	ОК-58	1	177,96	177,96	ЛИСТ 95
	СК-9	2	0,25	0,50	ИИ-04-9 вып 1 Л 18
	ПК-1	2	2,71	5,42	вып 1 Л 19
	ИТОГО:			183,88	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ -5781 -75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71				СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53				ИТОГО	
	А - III							А - І							δ мм		φ мм			
	φ мм							φ мм												
	32	28	20	8	-	-	-	ИТОГО	16	12	10	6	ИТОГО	16	10	ИТОГО	4	ИТОГО		
КСР-433-40(5) КСР-433-52(7) КСР-433-58(8)	91,6	7,8	3,6	20,88	-	-	-	123,88	4,06	1,36	7,68	0,8	13,9	13,06	7,26	20,32	-	0,5	0,5	158,60
КСР-436-40(5) КСР-436-52(7) КСР-436-58(8)	99,2	7,8	3,6	20,88	-	-	-	131,48	4,06	1,36	8,64	0,8	14,86	13,06	7,26	20,32	-	0,5	0,5	167,16
КСР-442-40(5) КСР-442-52(7) КСР-442-58(8)	114,0	7,8	3,6	20,88	-	-	-	146,28	4,06	1,36	10,56	0,8	16,38	13,06	7,26	20,32	-	0,5	0,5	183,88

Т К	КОЛОННЫ КСР-433-40(5); КСР-433-52(7); КСР-433-58(8); КСР-436-40(5); КСР-436-52(7); КСР-436-58(8); КСР-442-40(5); КСР-442-52(7); КСР-442-58(8)	СЕРИЯ: ИИ-04-2 ВЫПУСК 22	ЛИСТ 13
1976	АРМИРОВАННЕ		



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	ВЕС, кг		К-Т СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КСК-433-52(6)	ПК-5	1	242.59	242.59	ЛИСТ 42
	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л 19
	ИТОГО:			248.35	
КСК-436-52(6)	ПК-32	1	255.85	255.85	ЛИСТ 69
	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л 19
	ИТОГО:			261.01	
КСК-442-52(6)	ПК-59	1	282.31	282.31	ЛИСТ 96
	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л 19
	ИТОГО:			288.07	

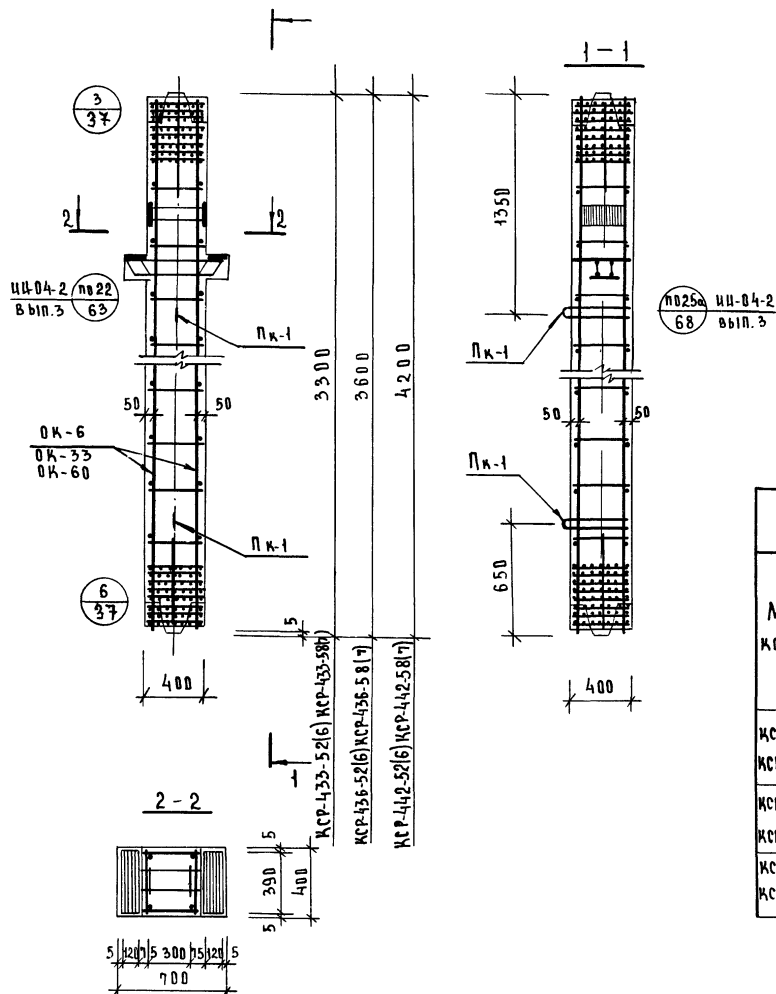
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ - 5181-75												СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71	СТАЛЬ В-І ГОСТ 6721-53	ИТОГО				
	А - III						А - І						ИТОГО	ИТОГО		ИТОГО			
	Ø мм						Ø мм												
	40	32	28	20	12	—	16	12	6	—	16	10					4	—	
КСК-433-52(6)	1000	6.8	5.8	3.6	6892	—	21520	5.26	12.56	0.8	—	18.62	10.56	3.63	14.19	0.34	—	0.34	248.35
КСК-436-52(6)	14194	6.8	5.8	3.6	6892	—	22706	5.26	13.96	0.8	—	20.02	10.56	3.63	14.19	0.34	—	0.34	261.61
КСК-442-52(6)	1656	6.8	5.8	3.6	6892	—	25072	5.26	16.76	0.8	—	22.82	10.56	3.63	14.19	0.34	—	0.34	288.07

ТК
1976

КОЛОННА КСК-433-52(6); КСК-436-52(6); КСК-442-52(6)
АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
22
ЛИСТ
14



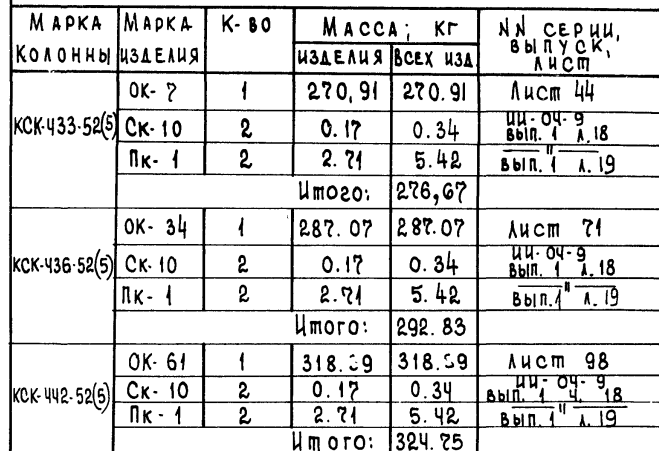
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, кг		НН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КР-433-52(6) КР-433-58(7)	ОК-6	1	251.12	251.12	ЛИСТ 43
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
	ИТОГО:		257.04		
КР-436-52(6) КР-436-58(7)	ОК-33	1	264.38	264.38	ЛИСТ 70
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
	ИТОГО:		270.30		
КР-442-52(6) КР-442-58(7)	ОК-60	1	290.84	290.84	ЛИСТ 97
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
	ИТОГО:		296.76		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ -5781- 75										СТАЛЬ КЛАСС С 38/23 ГОСТ-380-74				СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53				ИТОГО
	А - III							А - І											
	Ø ММ						ИТОГО	Ø ММ			ИТОГО	Ø ММ		ИТОГО					
	40	32	28	20	12			16	12	6		10	4		-				
КР-433-52(6) КР-433-58(7)	100.08	8.4	7.8	3.6	68.92	—	218.8	4.06	256	0.8	—	1742	13.06	7.26	20.32	0.5	—	0.5	257.04
КР-436-52(6) КР-436-58(7)	141.94	8.4	7.8	3.6	68.92	—	230.66	4.06	1396	0.8	—	18.82	13.06	7.26	20.32	0.5	—	0.5	270.30
КР-442-52(6) КР-442-58(7)	165.6	8.4	7.8	3.6	68.92	—	254.32	4.06	1676	0.8	—	21.62	13.06	7.26	20.32	0.5	—	0.5	296.76

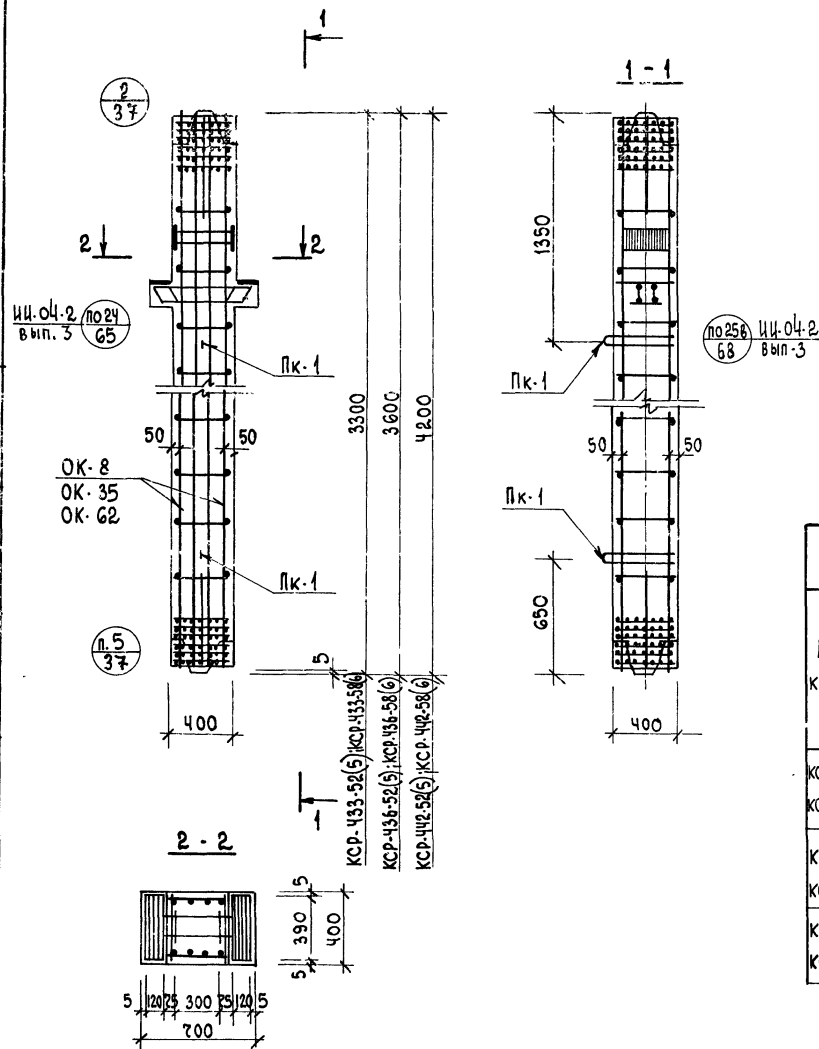
ТК 1976	КОЛОННЫ КР-433-52(6); КР-433-58(7) КР-436-52(6); КР-436-58(7) КР-442-52(6) КР-442-58(7) А Р М И Р О В А Н И Е	СЕРИЯ ИИ-04-2 ВЫПУСК 22	ЛИСТ 15
------------	---	----------------------------------	------------



В ы б о р к а с т а л и н а о д н у к о л о н н у

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧКАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75												СТАЛЬ КЛАСС С 38/23 ГОСТ-3807			СТАЛЬ 8-1 ГОСТ 6727-33			Итого:	
	А - III							А - I												
	Ø мм							Итого	Ø мм				Итого	δ мм		Итого	Ø мм			Итого
	32	28	20	14	-	-	-		16	12	10	6		16	10		4	-		
КСК-433-52(5)	72.0	5.8	3.6	65.64	-	-	-	247.04	5.26	1.36	7.68	0.8	15.10	10.56	3.63	14.15	0.34	-	0.34	276.63
КСК-436-52(5)	87.2	5.8	3.6	65.64	-	-	-	262.24	5.26	1.36	8.64	0.8	16.06	10.56	3.63	14.19	0.34	-	0.34	292.83
КСК-442-52(5)	212.2	5.8	3.6	65.64	-	-	-	292.24	5.26	1.36	10.56	0.8	19.98	10.56	3.63	14.19	0.34	-	0.34	324.75

Т К	Колонны КСК-433-52(5), КСК-436-52(5) КСК-442-52(5)	СЕРИЯ: ИИ. 04. 2
1976	Армирование.	Выпуск лист 22 16



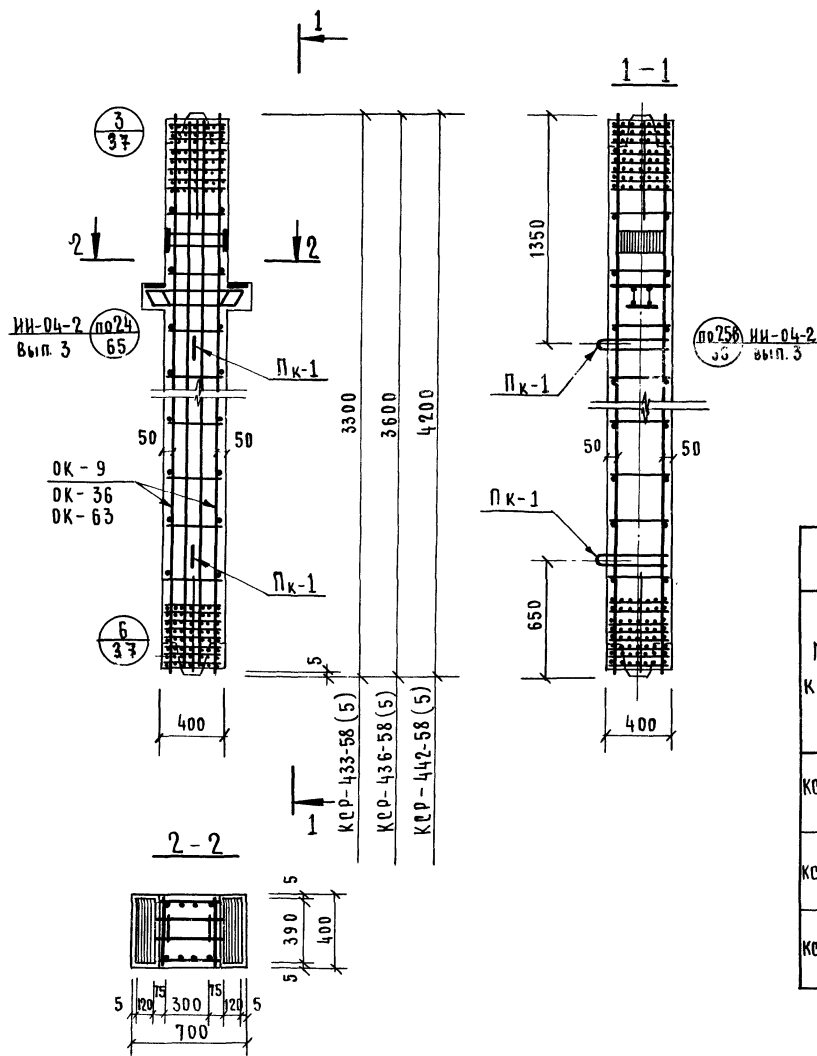
Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.

Марка колонны	Марка изделия	К-во	Масса, кг		на серии, выпуск, лист
			изделия	всех изд.	
КР-433-52(5)	ОК-8	1	279.44	279.44	лист 45
КР-433-58(6)	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 вып. 1 л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	вып. 1 л. 19
			Итого:		285.36
КР-436-52(5)	ОК-35	1	295.60	295.60	лист 72
КР-436-58(6)	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 вып. 1 л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	вып. 1 л. 19
			Итого:		301.52
КР-442-52(5)	ОК-62	1	327.52	327.52	лист 99
КР-442-58(6)	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 вып. 1 л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	вып. 1 л. 19
			Итого:		333.44

Выборка стали на одну колонну.

МАРКА КОЛОННЫ.	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С38/23 ГОСТ-380-21		СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		Итого				
	А - III							А - І											
	Ø ММ							Ø ММ			δ ММ		Ø ММ						
	32	28	20	14	—	—	—	16	12	10	6	16	10	4		—			
КР-433-52(5)	173.6	7.8	3.6	65.64	—	—	250.64	4.06	1.36	7.68	0.8	13.9	13.06	7.26	20.32	0.5	0.5	285.36	
КР-433-58(6)																			
КР-436-52(5)	188.8	7.8	3.6	65.64	—	—	265.84	4.06	1.36	8.64	0.8	14.86	13.06	7.26	20.32	0.5	—	0.5	301.52
КР-436-58(6)																			
КР-442-52(5)	218.8	7.8	3.6	65.64	—	—	295.84	4.06	1.36	10.56	0.8	16.78	13.06	7.26	20.32	0.5	—	0.5	333.44
КР-442-58(6)																			

Т. К	Колонны КР-433-52(5); КР-433-58(6); КР-436-52(5); КР-436-58(6); КР-442-52(5); КР-442-58(6)	Серия: ИИ-04-2
1976	Армирование	Выпуск 22 Лист 17



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		№№ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КЕР-433-58(5)	ОК-9	1	353.36	353.36	ЛИСТ 46
	ЕК-9	2	0.25	0.50	ИН-04-9 вып. 1 л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	вып. 1 л. 19
	Итого:			359.28	
КЕР-436-58(5)	ОК-36	1	373.96	373.96	ЛИСТ 73
	ЕК-9	2	0.25	0.50	ИН-04-9 вып. 1 л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	вып. 1 л. 19
	Итого:			379.88	
КЕР-442-58(5)	ОК-63	1	414.76	414.76	ЛИСТ 100
	ЕК-9	2	0.25	0.50	ИН-04-9 вып. 1 л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	вып. 1 л. 19
	Итого:			420.68	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71		СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ИТОГО					
	А-III								А-I											
	Ø мм								Ø мм				S мм			Ø мм				
	36	32	28	20	14	—	—	ИТОГО	16	12	6	—	ИТОГО	16		10	ИТОГО	4	—	ИТОГО
КЕР-433-58(5)	209.2	8.4	7.8	3.6	9204	—	—	32104	4.06	1256	0.8	—	1742	13.06	7.26	2032	0.5	—	0.5	353.28
КЕР-436-58(5)	2284	8.4	7.8	3.6	9204	—	—	34024	4.06	1396	0.8	—	1882	13.06	7.26	2032	0.5	—	0.5	379.88
КЕР-442-58(5)	2664	8.4	7.8	3.6	9204	—	—	37824	4.06	1676	0.8	—	2162	13.06	7.26	2032	0.5	—	0.5	420.68

ТК
1976

КОЛОННА КЕР-433-58(5)
КЕР-436-58(5) КЕР-442-58(5)
АРМИРОВАНИЕ.

СЕРИЯ:
ИН-04-2
ВЫПУСК 22
ЛИСТ 18

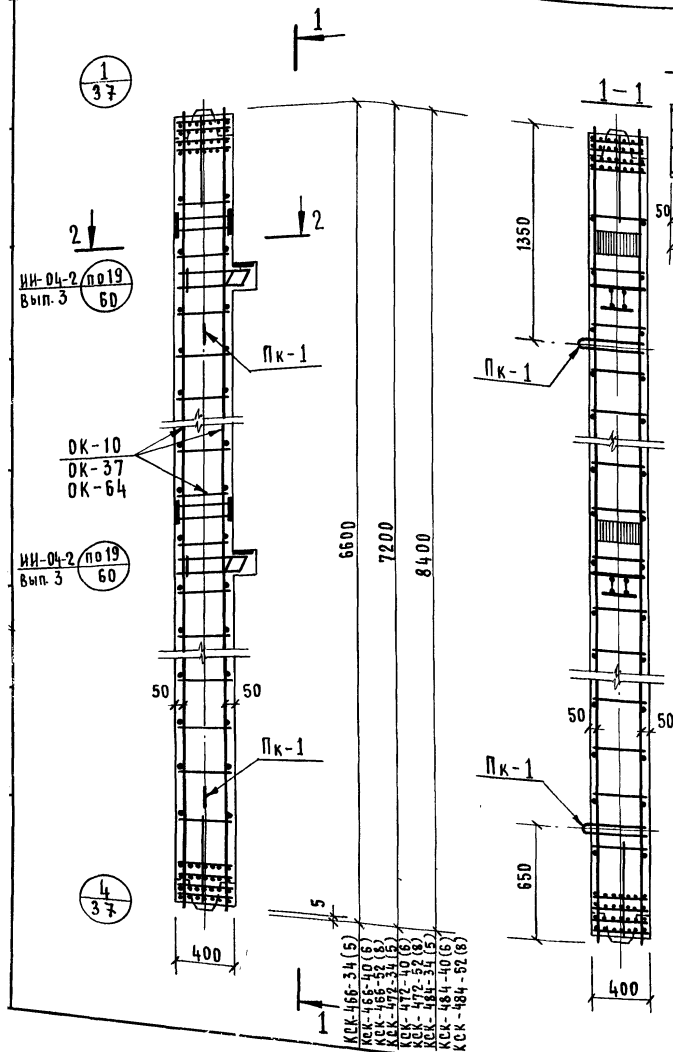
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КЕК-466-34(5)	ОК-10	1	143.98	143.98	ЛИСТ 47
КЕК-466-40(6)	СК-10	4	0.17	0.68	ИИ-04-9 ВЫП. 1. Л. 18
КЕК-466-52(8)	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1. Л. 19
Итого:			150.08		
КЕК-472-34(5)	ОК-37	1	150.73	150.73	ЛИСТ 74
КЕК-472-40(6)	СК-10	4	0.17	0.68	ИИ-04-9 ВЫП. 1. Л. 18
КЕК-472-52(8)	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1. Л. 19
Итого:			156.83		
КЕК-484-34(5)	ОК-64	1	160.95	160.95	ЛИСТ 101
КЕК-484-40(6)	СК-10	4	0.17	0.68	ИИ-04-9 ВЫП. 1. Л. 18
КЕК-484-52(8)	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1. Л. 19
Итого:			167.05		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71		СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ИТОГО:			
	А - III					А - І												
	φ мм					φ мм					δ мм		φ мм					
	32	28	20	6	— — —	ИТОГО	16	12	6	—	ИТОГО	16	10	ИТОГО		4	—	ИТОГО
КЕК-466-34(5)																		
КЕК-466-40(6)	13.6	11.6	72.0	8.16	— — —	105.36	6.46	1.36	7.84	—	15.66	21.12	7.26	28.38	0.68	—	0.68	150.08
КЕК-466-52(8)																		
КЕК-472-34(5)																		
КЕК-472-40(6)	13.6	11.6	78.0	8.16	— — —	111.36	6.46	1.36	8.59	—	16.41	28.38	—	28.38	0.68	—	0.68	156.83
КЕК-472-52(8)																		
КЕК-484-34(5)																		
КЕК-484-40(6)	13.6	11.6	90.2	8.16	— — —	123.56	6.46	1.36	6.61	—	14.43	21.12	7.26	28.38	0.68	—	0.68	167.05
КЕК-484-52(8)																		

Т.К.	Колонны КЕК-466-34(5); КЕК-466-40(6); КЕК-466-52(8); КЕК-472-34(5); КЕК-472-40(6); КЕК-472-52(8); КЕК-484-34(5); КЕК-484-40(6); КЕК-484-52(8)	СЕРИЯ: ИИ-04-2 ВЫПУСК 2.2	ЛИСТ 19
1976	АРМИРОВАНИЕ		



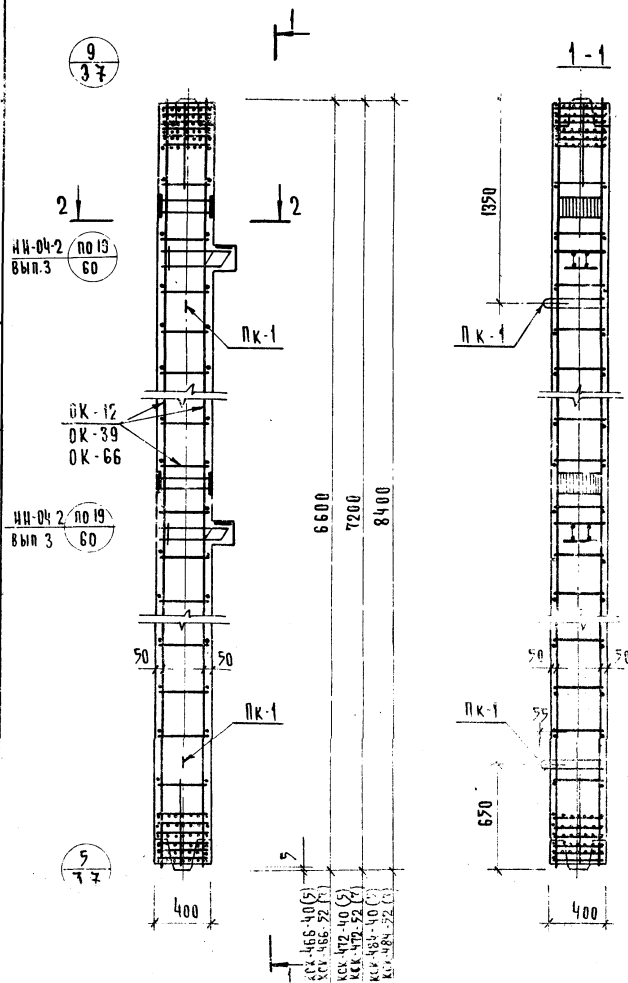
Спецификация марок Арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	К-во	Масса, кг		ЛН серия выпуск лист
			изделия	всех изд	
ксп-466-34(5)	ОК-11	1	161.04	161.04	лист 48
ксп-466-40(6)	СК-9	4	0.25	1.00	ин-04-9 вып. 1 л. 18
ксп-466-52(8)	ПК-1	2	2.71	5.42	вып. 1 л. 19
Итого:			167.46		
ксп-472-34(5)	ОК-38	1	167.79	169.79	лист 75
ксп-472-40(6)	СК-9	4	0.25	1.00	ин-04-9 вып. 1 л. 18
ксп-472-52(8)	ПК-1	2	2.71	5.42	вып. 1 л. 19
Итого:			174.21		
ксп-484-34(5)	ОК-65	1	178.01	178.01	лист 102
ксп-484-40(6)	СК-9	4	0.25	1.00	ин-04-9 вып. 1 л. 18
ксп-484-52(8)	ПК-1	2	2.71	5.42	вып. 1 л. 19
Итого:			184.43		

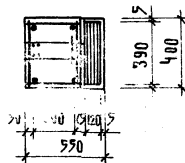
Выборка стали на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75												СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71		СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		Итого.		
	А - III						А - I												
	Ø ММ						Ø ММ						δ ММ		Ø ММ				
	32	28	20	6	-	-	Итого	16	12	6	-	Итого	16	10	Итого	4		-	Итого
КР-466-34 (5) КР-466-40 (6) КР-466-52 (8)	16,8	15,6	72,0	8,16	-	-	12,56	4,06	136	7,84	-	13,26	26,12	14,52	40,64	1,0	-	1,0	167,46
КР-472-34 (5) КР-472-40 (6) КР-472-52 (8)	16,80	15,60	78,0	8,16	-	-	11,56	4,06	136	8,59	-	14,01	26,12	14,52	40,64	1,0	-	1,0	174,21
КР-484-34 (5) КР-484-40 (6) КР-484-52 (8)	16,8	15,6	90,2	8,16	-	-	130,76	4,06	136	6,61	-	12,03	26,12	14,52	40,64	1,0	-	1,0	184,43

Т.К.	Колонны КСР-466-34(5), КСР-466-40(6); КСР-466-52(8)	серия:
1976	КСР-472-34(5), КСР-472-40(6), КСР-472-52(8), КСР-484-34(5), КСР-484-40(6), КСР-484-52(8)	ин-04-2
	Армирование	выпуск 22 лист 20



2-2



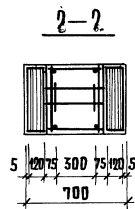
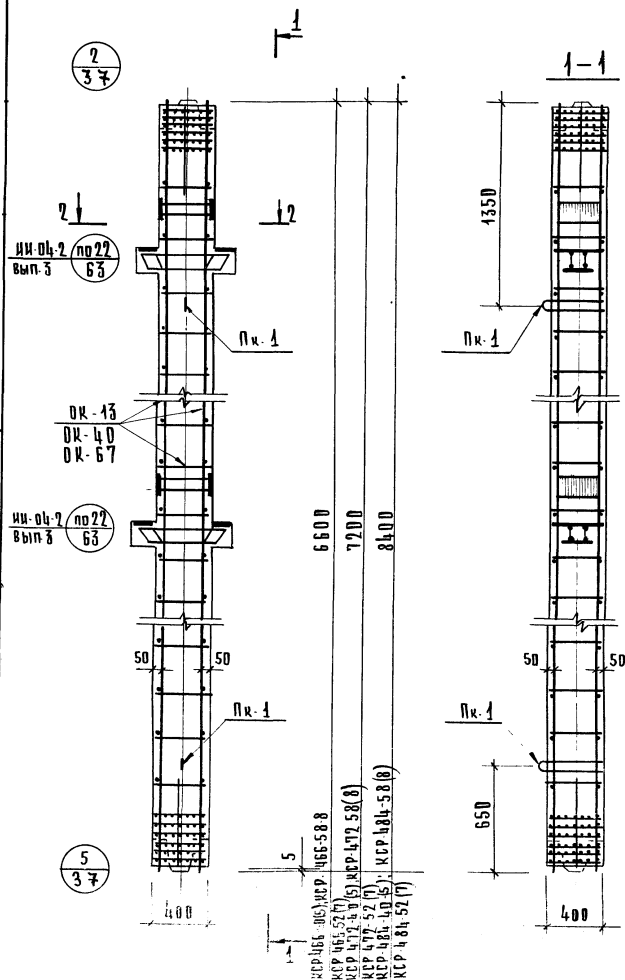
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		Л И СЕРИИ ВЫПУСК, Л ИСТ.
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КСК-466-40(5) КСК-466-52(7)	ОК-12	1	269.50	269.50	Л ИСТ. 49
	СК-10	4	0.17	0.68	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1 Л. 19
ИТОГО:				275.60	
КСК-472-40(5) КСК-472-52(7)	ОК-39	1	286.62	286.62	Л ИСТ. 76
	СК-10	4	0.17	0.68	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1 Л. 19
ИТОГО:				292.72	
КСК-484-40(5) КСК-484-52(7)	ОК-66	1	320.86	320.86	Л ИСТ. 103
	СК-10	4	0.17	0.68	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1 Л. 19
ИТОГО:				326.96	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАСС С 38/23 ГОСТ 380-71	СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53	ИТОГО			
	А - III					А - I					ИТОГО	ИТОГО				
	φ мм					φ мм								ИТОГО	ИТОГО	
	32	28	20	8	-	-	16	12	10	8						ИТОГО
КСК-466-40(5)	1800	11.6	7.2	20.86	-	-	219.68	6.46	1.36	8.24	8.24	26.28	3.69	-	0.68	27.54
КСК-466-52(7)																
КСК-472-40(5)																
КСК-472-52(7)	1932	11.6	7.2	20.86	-	-	254.06	6.46	1.36	8.24	8.24	26.28	3.69	-	1.00	29.25
КСК-484-40(5)																
КСК-484-52(7)	2256	11.6	7.2	20.86	-	-	265.28	6.46	1.36	8.24	8.24	26.28	3.69	-	3.68	32.69

Т К	КОЛОННЫ КСК-466-40(5), КСК-466-52(7), КСК-472-40(5), КСК-472-52(7), КСК-484-40(5), КСК-484-52(7)	СЕРИЯ ИИ 04-2
1976	А Р М И П О Р А Н И Е	ВЫПУСК Л ИСТ. 22



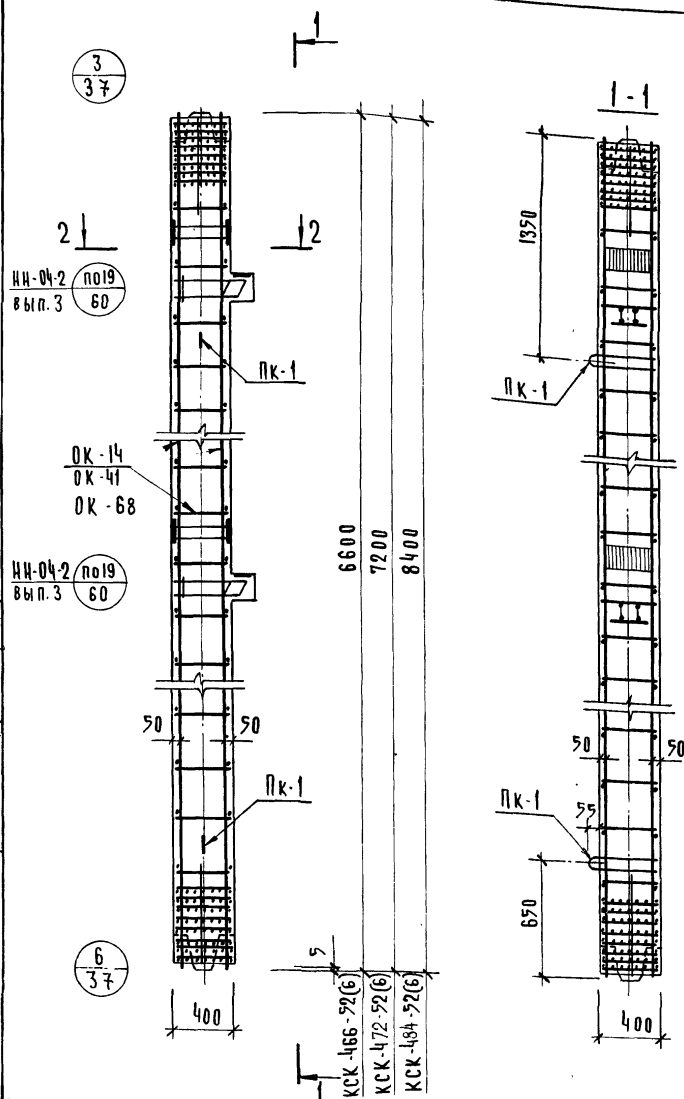
по 254
68

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		ИИ СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КР-466-40(5)	ДК-13	1	286.56	286.56	ЛИСТ 50
КР-466-52(7)	СК-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 вып. 1 л. 18
КР-466-58(8)	ПК-1	2	2.74	5.42	ИИ-04-9 вып. 1 л. 19
Итого:			292.98		
КР-472-40(5)	ДК-40	1	303.68	303.68	ЛИСТ 77
КР-472-52(7)	СК-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 вып. 1 л. 18
КР-472-58(8)	ПК-1	2	2.74	5.42	вып. 1 л. 19
Итого:			340.40		
КР-484-40(5)	ДК-67	1	337.92	337.92	ЛИСТ 104
КР-484-52(7)	СК-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 вып. 1 л. 18
КР-484-58(8)	ПК-1	2	2.74	5.42	вып. 1 л. 19
Итого:			344.34		

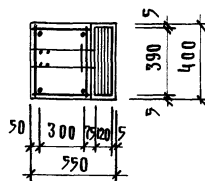
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ПРЯЖКАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-3801-74	СТАЛЬ В-1 ГОСТ-6727-53	ИТОГО:					
	А-III					А-I					ГОСТ-3801-74	ГОСТ-6727-53						
	φ мм					φ мм												
	32	28	20	8	-	ИТОГО	16	12	10	6				ИТОГО	16	10	ИТОГО	4
КР-466-40(5) КР-466-52(7) КР-466-58(8)	183.2	45.6	7.2	20.88	-	-	226.88	4.06	136	24.0	0.8	24.6	26.12	4.0	4.0	4.0	4.0	292.98
КР-472-40(5) КР-472-52(7) КР-472-58(8)	198.4	45.6	7.2	20.88	-	-	242.08	4.06	136	24.0	0.8	26.38	26.12	4.0	4.0	4.0	4.0	310.10
КР-484-40(5) КР-484-52(7) КР-484-58(8)	228.8	45.6	7.2	20.88	-	-	272.48	4.06	136	24.0	0.8	30.22	26.12	4.0	4.0	4.0	4.0	344.34

Т. К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ
1976	КР-472-40(5); КР-466-40(5); КР-466-52(7); КР-466-58(8); КР-472-52(7); КР-472-58(8); КР-484-40(5); КР-484-52(7); КР-484-58(8)	ИИ-04-9 вып. 1 л. 18
	А Р М И Р О В А И Е	ЛИСТ 22



2-2

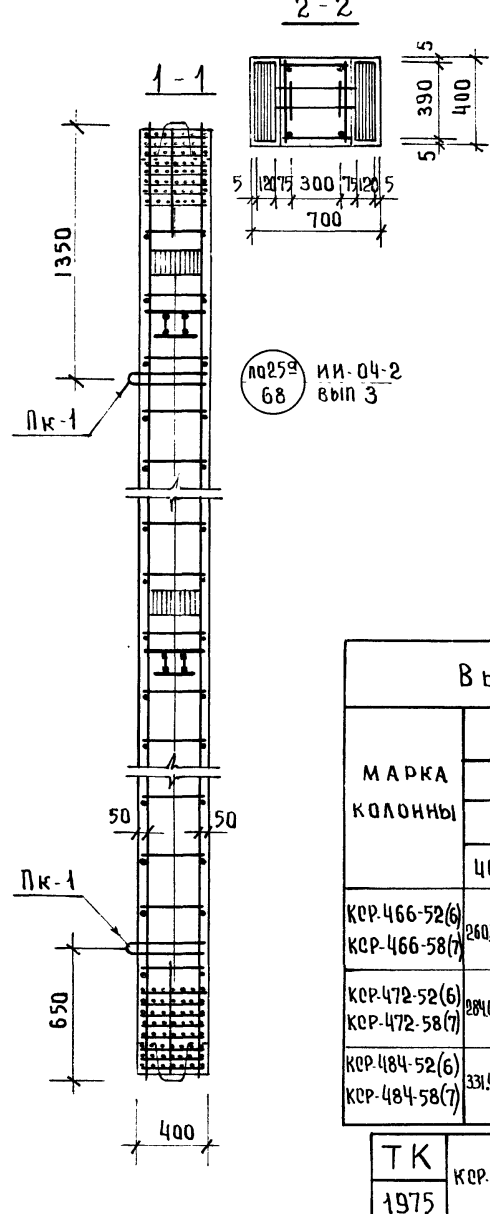


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		ИЛ СЕРИИ ВЫПУСК ЛНСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КСК-466-52(6)	ОК-14	1	419.86	419.86	ЛНСТ 51
	СК-10	4	0.17	0.68	ИЛ-04-9 вып. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	вып. 1 Л. 19
	ИТОГО:			425.96	
КСК-472-52(6)	ОК-41	1	446.36	446.36	ЛНСТ 78
	СК-10	4	0.17	0.68	ИЛ-04-9 вып. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	вып. 1 Л. 19
	ИТОГО:			452.46	
КСК-484-52(6)	ОК-68	1	499.34	499.34	ЛНСТ 105
	СК-10	4	0.17	0.68	ИЛ-04-9 вып. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	вып. 1 Л. 19
	ИТОГО:			505.44	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

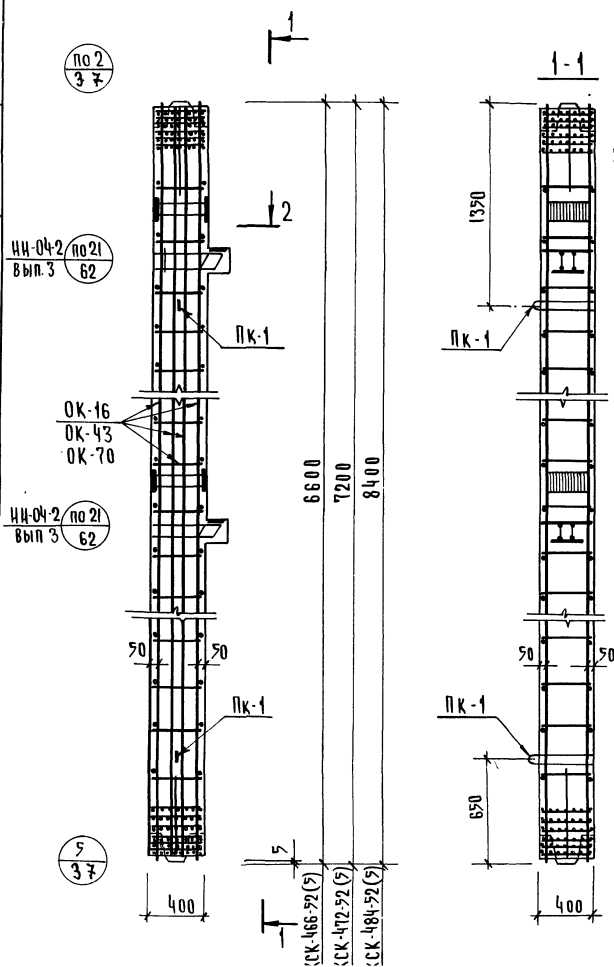
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71	СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6712-73	ИТОГО							
	А - III					А - I					ИТОГО	ИТОГО								
	Ø мм					Ø мм														
	40	32	28	20	12	-	16	12	6	-				16	10	4	-			
КСК-466-52(6)	260,36	13,6	11,6	7,2	68,92	-	-	361,68	6,46	27,96	0,8	-	372,22	21,27	2,26	28,38	0,68	-	0,68	425,96
КСК-484-52(6)	331,44	13,6	11,6	7,2	68,92	-	-	432,76	6,46	36,36	0,8	-	43,62	21,27	2,26	28,38	0,68	-	0,68	505,44
КСК-472-52(6)	284,08	13,6	11,6	7,2	68,92	-	-	385,38	6,46	30,76	0,8	-	38,02	21,27	2,26	28,38	0,68	-	0,68	452,46

Т.К
1976КОЛОННА КСК-466-52(6) КСК-484-52(6)
КСК-472-52(6)
А Р М И Р О В А Н И ЕСЕРИЯ
ИЛ-04-2
ВЫПУСК
22
ЛНСТ
23

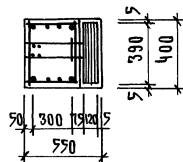


ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ.																				
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75												СТАЛЬ КЛАССА В 38/23 ГОСТ 380-71		СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ИТОГО:			
	А - III						ИТОГО	А - I				ИТОГО	Б ММ		ИТОГО	Ф ММ		ИТОГО		
	Ф ММ							Ф ММ					Ф ММ			Ф ММ				
	40	32	28	20	12	—		—	16	12	6		—	—		16			10	—
КРР.466-52(6) КРР.466-58(7)	260,36	16,8	15,6	7,2	68,92	—	—	368,88	4,06	27,96	0,8	—	328,2	26,12	14,52	40,64	1,0	—	1,0	443,34
КРР.472-52(6) КРР.472-58(7)	284,06	16,80	15,60	7,20	68,92	—	—	392,58	4,06	30,76	0,8	—	35,62	26,12	14,52	40,64	1,0	—	1,0	469,84
КРР.484-52(6) КРР.484-58(7)	331,44	16,8	15,6	7,2	68,92	—	—	439,96	4,06	36,36	0,8	—	41,22	26,12	14,52	40,64	1,0	—	1,0	522,82

ТК	Колонны КРР-466-52(6); КРР-466-58(7) КРР-472-52(6); КРР-472-58(7); КРР-484-52(6); КРР-484-58(7)	Серия: ИН-04-2
1975	А Р М И Р О В А Н И Е.	Выпуск 22 Лист 24



2-2

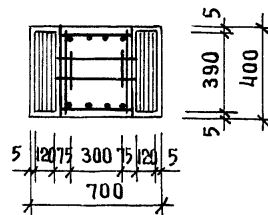
по 258
68 ИИ-04-2
вып.3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		Л И СЕРИИ ВЫПУСК. Л ИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КСК-466-52(5)	ОК-16	1	479.86	479.86	Л ИСТ 53
	СК-10	4	0.17	0.68	ИИ-04-9 вып.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	вып.1 Л.19
	ИТОГО:		485.96		
КСК-472-52(5)	ОК-43	1	511.78	511.78	Л ИСТ 80
	СК-10	4	0.17	0.68	ИИ-04-9 вып.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	вып.1 Л.19
	ИТОГО:		517.88		
КСК-484-52(5)	ОК-70	1	576.02	576.02	Л ИСТ 107
	СК-10	4	0.17	0.68	ИИ-04-9 вып.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	вып.1 Л.19
	ИТОГО:		582.12		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71		СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ИТОГО:					
	А - III					А - I					ИТОГО		ИТОГО							
	Ø мм					Ø мм					Ø мм		Ø мм							
	32	28	20	14	-	ИТОГО	16	12	10	6	ИТОГО	16	10	ИТОГО		4	-	ИТОГО		
КСК-466-52(5)	345.6	11.6	7.2	6564	-	-	430.0	6.4	10.4	8.9	12	0.8	26.86	21.12	7.26	28.38	0.68	-	0.68	485.96
КСК-472-52(5)	375.6	11.6	7.2	6564	-	-	460.0	6.4	1.36	20.16	0.8	28.78	21.12	7.26	28.38	0.68	-	0.68	517.88	
КСК-484-52(5)	436.0	11.6	7.2	6564	-	-	520.0	6.4	1.36	24.0	0.8	32.62	21.12	7.26	28.38	0.68	-	0.68	582.12	

Т К
1076КОЛОННА КСК-466-52(5)
КСК-472-52(5), КСК-484-52(5)
А Д М И В О Р А Л И И ЕСЕРИЯ:
ИИ-04-2
ВЫПУСК:
Л ИСТ
53

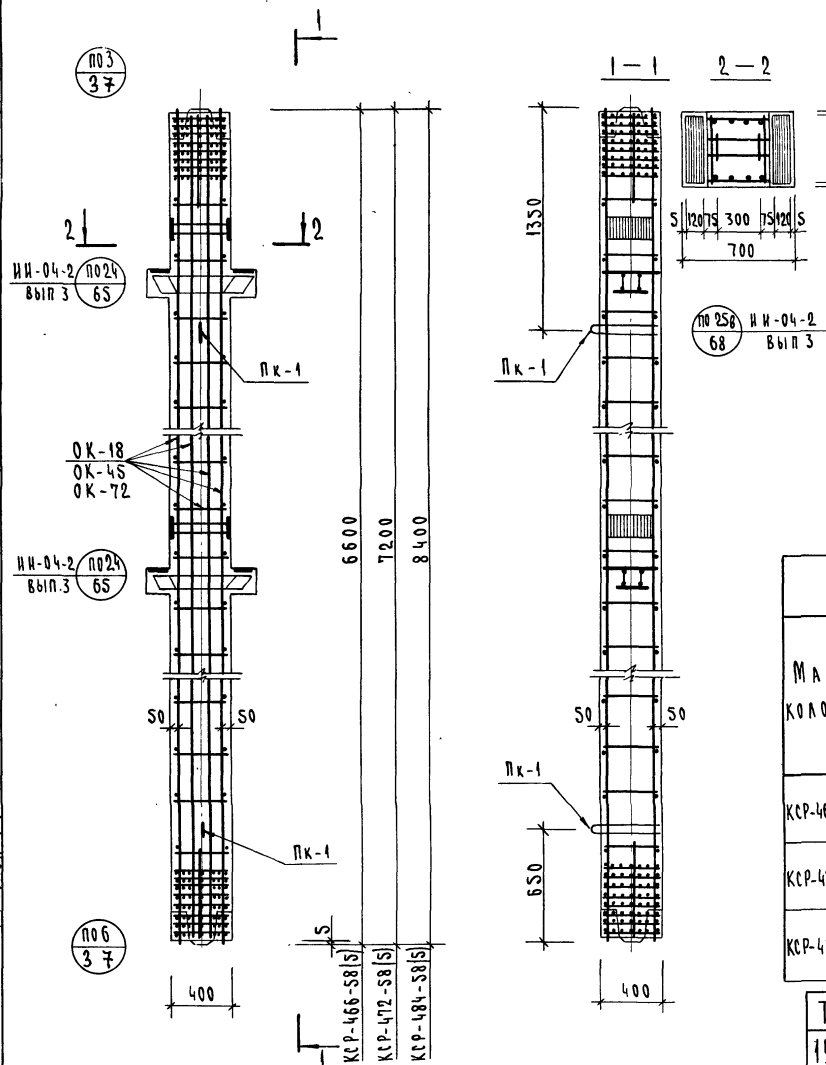


№ 258/68 ИИ-04-2
Вып. 3.

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну.					
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К - ВО	МАССА, КГ		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
Кер.466-52(5) Кер.466-58(6)	ОК - 17	1	496.92	496.92	лист 54
	СК - 9	4	0.25	1.00	НН-04-9 Вып. 1 л. 18
	ПК - 1	2	2.71	5.42	Вып. 1 л. 19
	ИТОГО:			503.34	
Кер.472-52(5) Кер.472-58(6)	ОК - 44	1	528.84	528.84	лист 81
	СК - 9	4	0.25	1.00	НН-04-9 Вып. 1 л. 18
	ПК - 1	2	2.71	5.42	Вып. 1 л. 19
	ИТОГО			535.26	
Кер.484-52(5) Кер.484-58(6)	ОК - 71	1	593.08	593.08	лист 108.
	СК - 9	4	0.25	1.00	НН-04-9 Вып. 1 л. 18
	ПК - 1	2	2.71	5.42	Вып. 1 л. 19.
	ИТОГО			599.50	

МАРКА КОЛОНЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75												СТАЛЬ КЛАС с 38/23 ГОСТ 380-74		СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ИТОГО:		
	А - III						А - I												
	Ф мм						Ф мм				ИТОГО	Д мм		ИТОГО	Ф мм		ИТОГО		
	32	28	20	14	8	—	16	12	10	6		16	10		4	—			
КОР.466-52(5) КОР.466-58(6)	3488	15.6	7.2	65.64	—	—	43724	4.06	1.36	18.24	0.8	2446	26.12	14.52	40.64	1.0	—	1.0	503.34
КОР.472-52(5) КОР.472-58(6)	3788	15.6	7.2	65.64	—	—	46724	4.06	1.36	20.16	0.8	2638	26.12	14.52	40.64	1.0	—	1.0	535.26
КОР.484-52(5) КОР.484-58(6)	4392	15.6	7.2	65.64	—	—	52764	4.06	1.36	24.00	0.8	3022	26.12	14.52	40.64	1.0	—	1.0	599.50

Т.К.	Колонны КР-466-52(5); КР-466-58(6) КР-472-52(5); КР-472-58(6); КР-484-52(5); КР-484-58(6)	серия ИИ-04-2
1975	А Р М И Р О В А Н И Е.	выпуск 22 лист 26



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		МН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КСР-466-58(5)	ОК-18	1	619.68	619.68	ЛИСТ 55
	СК-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып. 1 Л. 19
ИТОГО:			626.10		
КСР-472-58(5)	ОК-45	1	660.48	660.48	ЛИСТ 82
	СК-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 19
ИТОГО:			666.90		
КСР-484-58(5)	ОК-72	1	742.08	742.08	ЛИСТ 109
	СК-9	4	0.25	1.00	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып. 1 Л. 19
ИТОГО:			748.50		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

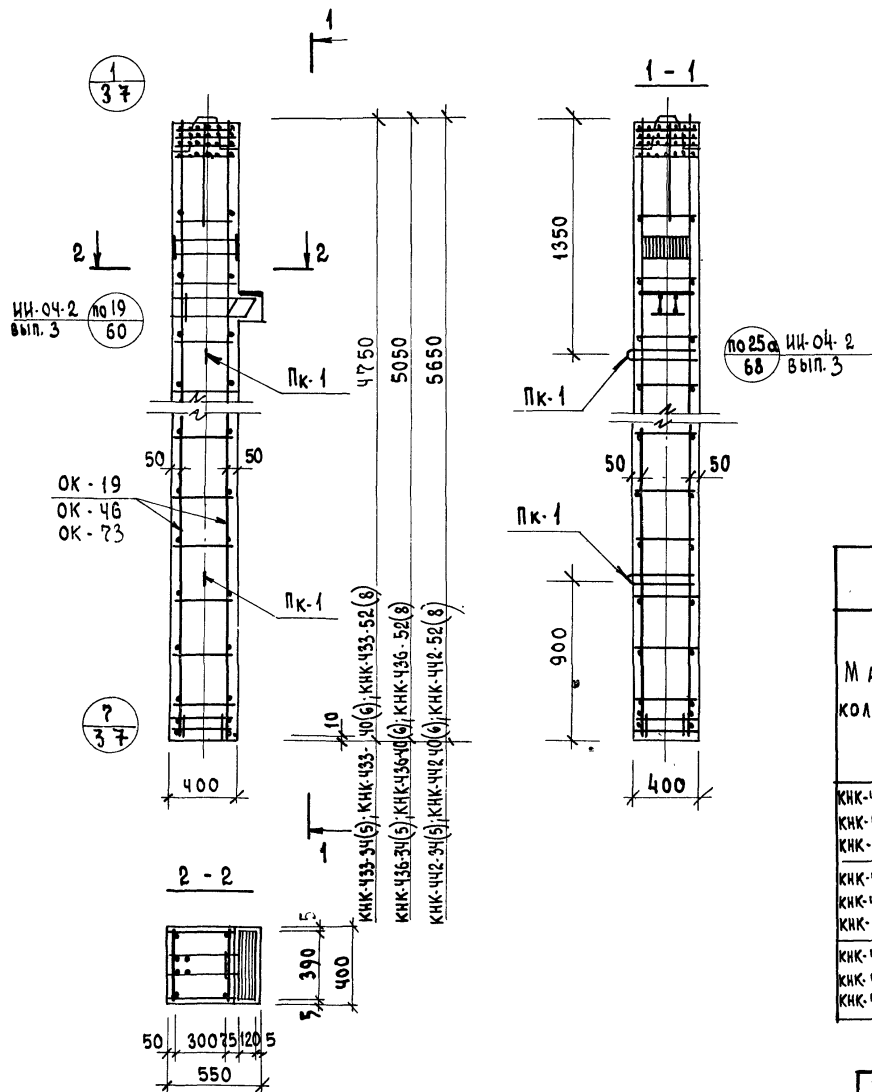
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75												СТАЛЬ КЛАССА с 38/23 ГОСТ 380-71	СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53	Итого					
	А-III						А-І						Итого	Итого						
	φ мм						φ мм									Итого	Итого			
	36	32	28	20	14	—	—	Итого	16	12	6	—						Итого	δ мм	ГОСТ 380-71
КСР-466-58(5)	420.0	16.8	15.6	7.2	92.04	—	—	551.64	4.06	279.6	0.8	—	32.82	26.12	14.52	40.64	1.0	—	1.0	626.10
КСР-472-58(5)	458.0	16.8	15.6	7.2	92.04	—	—	589.64	4.06	30.76	0.8	—	35.63	26.12	14.52	40.64	1.0	—	1.0	666.9
КСР-484-58(5)	534.0	16.8	15.6	7.2	92.04	—	—	665.64	4.06	36.36	0.8	—	41.22	26.12	14.52	40.64	1.0	—	1.0	748.50

Т К	КОЛОННА КСР-466-58(5)	с е р и я
1976	КСР-472-58(5), КСР-484-58(5)	ИИ-04-2
	АРМИРОВАНИЕ.	выпуск 2.2
		лист 27

Т К
1976

КОЛОННА КСР-466-58(5)
КСР-472-58(5), КСР-484-58(5)
АРМИРОВАНИЕ.

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
22
ЛИСТ
27



Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		ИЛИ СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КНК-433-34(5)	ОК-19	1	99,49	99,49	ЛИСТ 56
КНК-433-40(6)	СК-10	2	0,17	0,34	ИИ-04-9 вып. 1 Л. 18
КНК-433-52(8)	Пк-1	2	2,71	5,42	вып. 1 Л. 19
			Итого:		105,25
КНК-436-34(5)	ОК-46	1	102,46	102,46	ЛИСТ 83
КНК-436-40(6)	СК-10	2	0,17	0,34	ИИ-04-9 вып. 1 Л. 18
КНК-436-52(8)	Пк-1	2	2,71	5,42	вып. 1 Л. 19
			Итого:		108,22
КНК-442-34(5)	ОК-73	1	109,41	109,41	ЛИСТ 110
КНК-442-40(6)	СК-10	2	0,17	0,34	ИИ-04-9 вып. 1 Л. 18
КНК-442-52(8)	Пк-1	2	2,71	5,42	вып. 1 Л. 19
			Итого:		115,17

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75												СТАЛЬ КЛАССА с 38/23 ГОСТ-38021	СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53	Итого						
	А-III						А-І						δ мм	Ø мм							
	Ø мм						Ø мм														
	32	28	20	6	-	-	Итого	16	12	6	-	Итого				16	10	Итого			
КНК-433-34(5) КНК-433-40(6) КНК-433-52(8)	6,8	5,8	6,1	8,4	4,08	-	-	-	78,5	5,26	1,36	5,58	-	12,20	10,56	3,63	0,34	-	0,34	105,25	
КНК-436-34(5) КНК-436-40(6) КНК-436-52(8)	6,8	5,8	6,4	4,4	4,08	-	-	-	81,12	5,26	1,36	5,95	-	12,57	10,56	3,63	14,19	0,34	-	0,34	108,22
КНК-442-34(5) КНК-442-40(6) КНК-442-52(8)	6,8	5,8	7,0	6,4	4,08	-	-	-	87,32	5,26	1,36	6,7	-	13,32	10,56	3,63	14,19	0,34	-	0,34	115,17

Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ
1976	КНК-433-34(5); КНК-433-40(6); КНК-433-52(8) КНК-436-34(5); КНК-436-40(6); КНК-436-52(8) КНК-442-34(5); КНК-442-40(6) КНК-442-52(8) АРМИРОВАНИЕ.	ИИ-04-2 ВЫПУСК 22 ЛИСТ 28

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

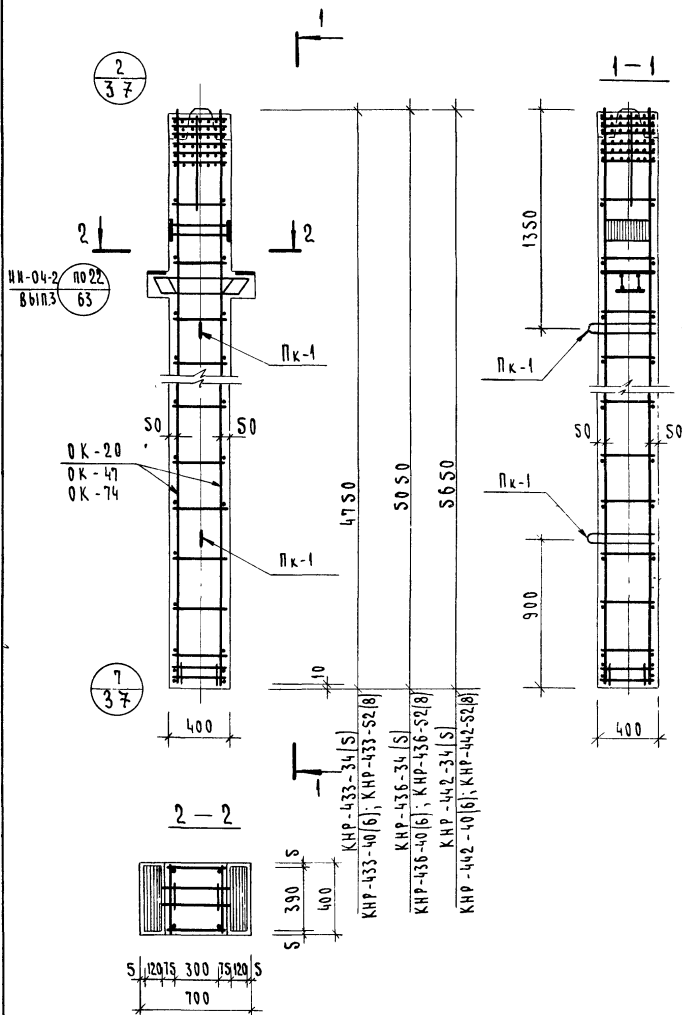
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ИМ. СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КНР-433-34[5]	ОК-20	1	108.02	108.02	ЛИСТ 57
КНР-433-40[6]	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
КНР-433-52[8]	ПК-1	2	2.71	5.42	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 19
ИТОГО			113.94		
КНР-436-34[5]	ОК-47	1	110.99	110.94	ЛИСТ 84
КНР-436-40[6]	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
КНР-436-52[8]	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1 Л. 19
ИТОГО			116.91		
КНР-442-34[5]	ОК-74	1	117.94	117.94	ЛИСТ 111
КНР-442-40[6]	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 18
КНР-442-52[8]	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП. 1 Л. 19
ИТОГО			123.86		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 75												СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-71		СТАЛЬ В-I ГОСТ 6727 - 53		ИТОГО		
	А - III						А - I												
	φ мм						φ мм						δ мм		φ мм				
	32	28	20	6	—	—	ИТОГО	16	12	6	—	ИТОГО	16	10	—	4		ИТОГО	
КНР-433-34[5]																			
КНР-433-40[6]	8.4	7.8	61.84	4.08	—	—	82.12	4.06	1.36	5.58	—	11.00	13.06	7.26	20.32	—	0.5	0.5	113.94
КНР-433-52[8]																			
КНР-436-34[5]																			
КНР-436-40[6]	8.4	7.8	64.44	4.02	—	—	84.72	4.06	1.36	5.95	—	11.37	13.06	7.26	20.32	—	0.5	0.5	116.94
КНР-436-52[8]																			
КНР-442-34[5]																			
КНР-442-40[6]	8.4	7.8	70.64	4.08	—	—	90.92	4.06	1.36	6.7	—	12.12	13.06	7.26	20.32	—	0.5	0.5	123.86
КНР-442-52[8]																			

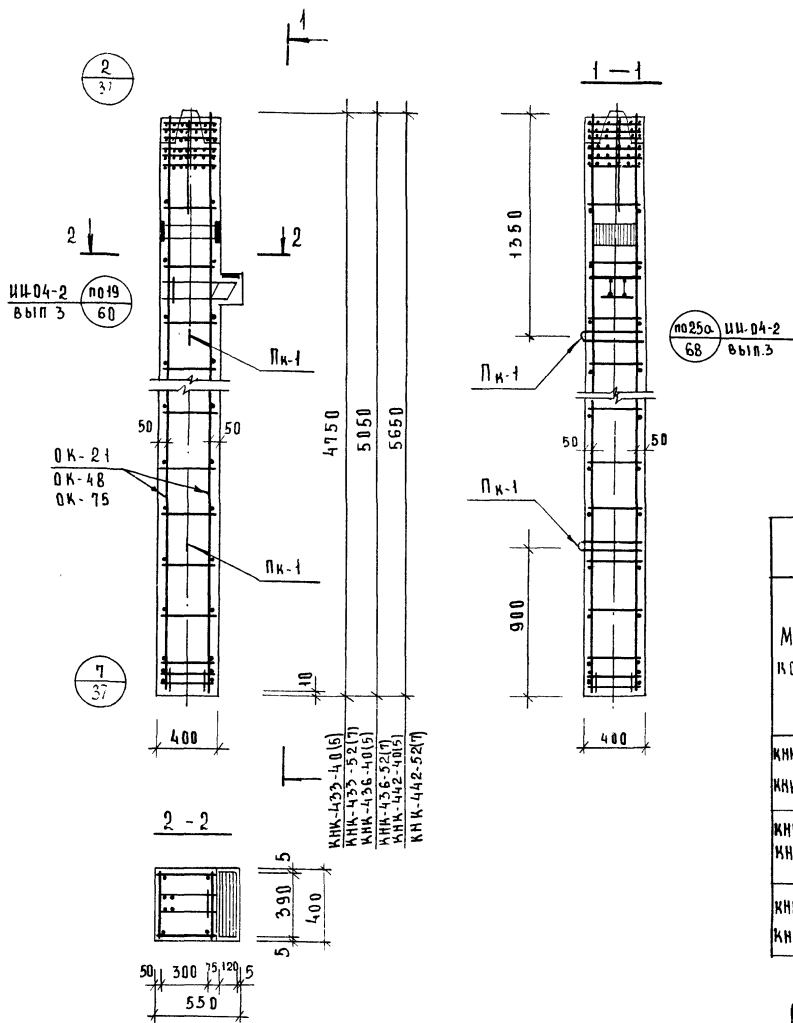
Т К	КОЛОННЫ КНР-433-34[5]; КНР-433-40[6]; КНР-433-52[8]; КНР-436-34[5]; КНР-436-40[6]; КНР-436-52[8]; КНР-442-34[5]; КНР-442-40[6]; КНР-442-52[8]	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 29

АРМУРОВАННИЕ



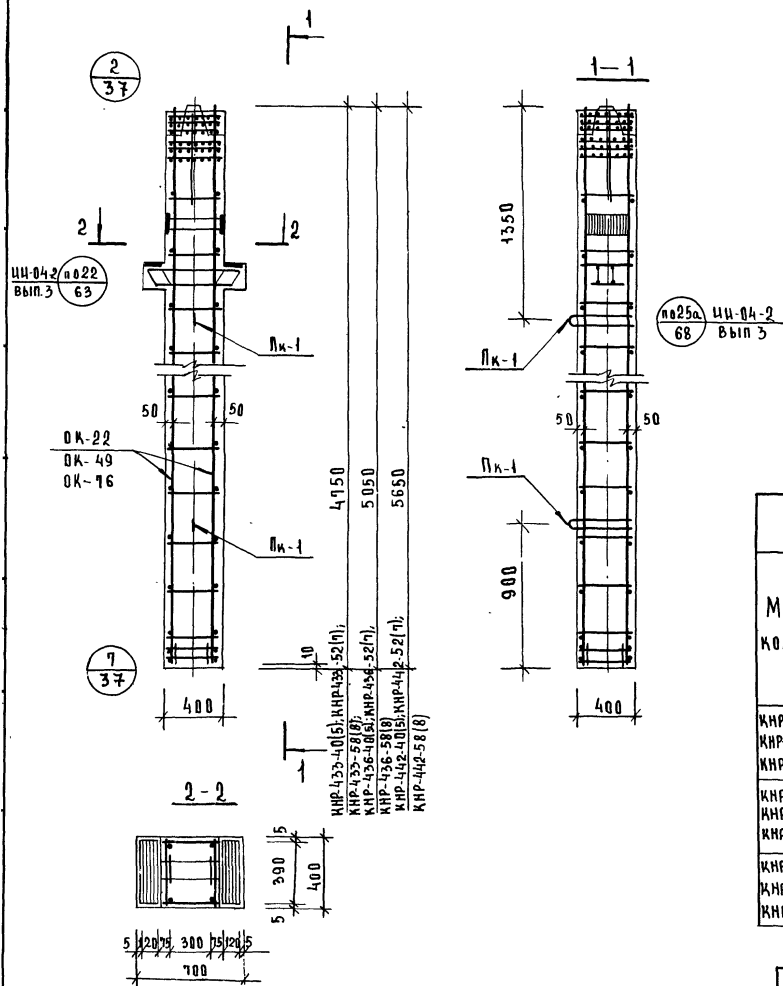
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ																			
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75												СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71		СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		ИТОГО		
	А-III						А-І												
	Ø ММ						Ø ММ						δ ММ		Ф ММ				
	32	28	20	8	-	-	ИТОГО	46	42	40	6	ИТОГО	16	10	ИТОГО	-		4	
КНН-433-40(5) КНН-433-52(7)	126,4	5,8	15,04	10,44	-	-	157,68	5,26	1,36	13,44	0,4	204,6	10,56	3,63	14,19	-	0,34	0,34	192,67
КНН-436-40(5) КНН-436-52(7)	133,2	5,8	15,04	10,44	-	-	164,48	5,26	1,36	14,40	0,4	214,2	10,56	3,63	14,19	-	0,34	0,34	200,43
КНН-442-40(5) КНН-442-52(7)	143,2	5,8	15,04	10,44	-	-	180,48	5,26	1,36	16,32	0,4	233,4	10,56	3,63	14,19	-	0,34	0,34	218,35

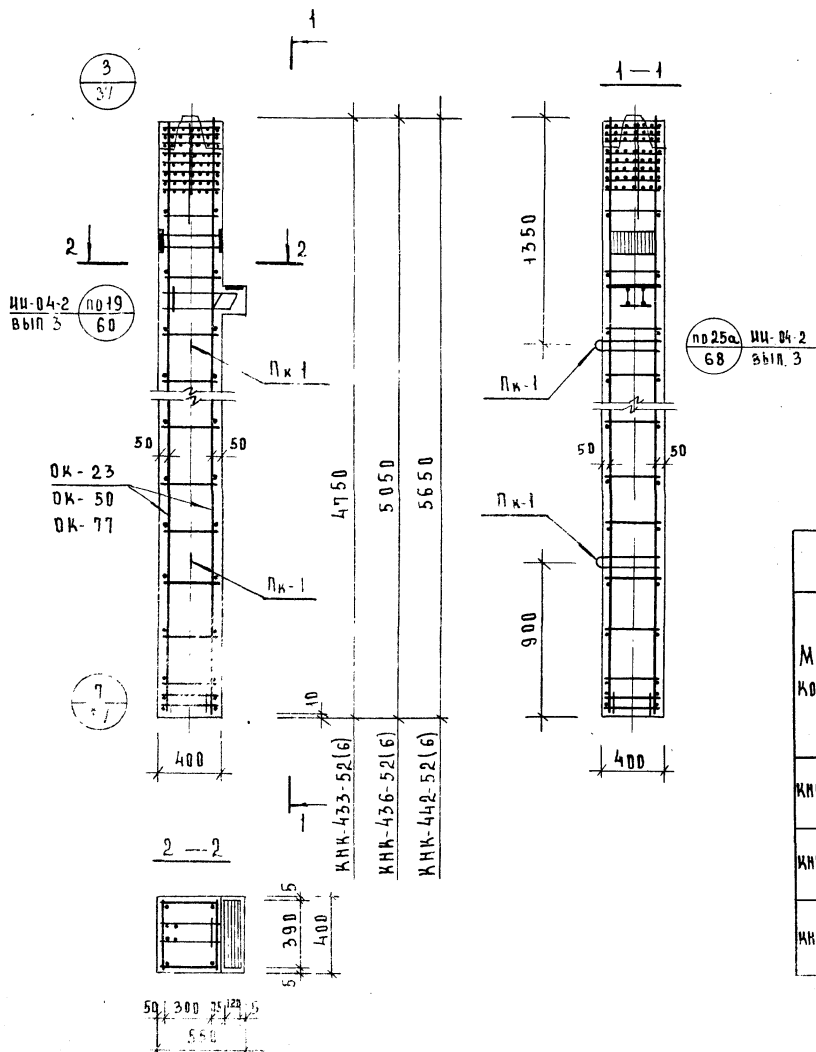
Т К	КОЛОДНИКИ КМ-433-40(5), КМ-433-52(7) КМ-436-40(5), КМ-436-52(7), КМ-442-40(5), КМ-442-52(7) АРМЦРОВАНЦЕ	СЕРИЯ ИЧ-04-2	ВЫПУСК 22	ЛИСТ 30
1975				



ВЫБОРКА СТАЛ НА ОДНУ КОЛОНКУ																			
ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71				СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53				ИТОГО	
А-ІІІ										А-І									
Ø мм										Ø мм				δ мм		Ø мм			
ИТОГО										ИТОГО				ИТОГО		ИТОГО			
32	28	20	8	—	—	—	ИТОГО	16	12	10	6	ИТОГО	16	10	ИТОГО	Ø мм	ИТОГО		
(0)																			
(1)	128,0	7.8	15.04	10.44	—	—	—	161.28	4.06	13.6	13.4	0.4	19.26	13.06	7.26	20.32	0.5	0.5	201.36
(8)																			
(5)																			
(1)	134.8	7.8	15.04	10.44	—	—	—	162.08	4.06	13.6	14.40	0.4	20.22	13.06	7.26	20.32	0.5	0.5	209.1
(8)																			
(5)																			
(1)	150.8	7.8	15.04	10.44	—	—	—	184.08	4.06	13.6	16.32	—	22.14	13.06	7.26	20.32	0.5	0.5	212.0
(8)																			

Т К	КОЛОНЫ КНР 433 40(5), КНР-433 52(7), КНР-433-58(8)	С Е Р Я ИИ 04-2
1976	КНР-436-40(5), КНР 436 52(7), КНР-436-58(8), КНР 442-40(5), КНР 442-52(7) КНР-442 58(8) А Р М И Р О В А Н И Е	Б И Р





СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		ИИ СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КНК-433-52(6)	OK-23	1	284.63	284.63	ЛИСТ 60
	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 вып. 1 Л 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ИИ-04-9 вып. 1 Л 18
ИТОГО:			290.39		
КНК-436-52(6)	OK-50	1	297.87	297.87	ЛИСТ 87
	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 вып. 1 Л 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ИИ-04-9 вып. 1 Л 19
ИТОГО:			300.63		
КНК-442-52(6)	OK-77	1	324.35	324.35	ЛИСТ 114
	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 вып. 1 Л 18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ИИ-04-9 вып. 1 Л 18
ИТОГО:			330.71		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75												СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ 380-74		СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ИТОГО				
	А-III						А-I														
	Ø мм						Ø мм						Ø мм		Ø мм						
	40	32	28	20	12	-	ИТОГО	16	12	6	-	ИТОГО	16	10	ИТОГО	-		4	ИТОГО		
КНК-433-52(6)	187,14	6,8	5,8	1504	34	46	-	-	2424	5,26	20,96	0,4	-	2652	10,56	3,63	14,19	-	0,34	0,34	290,39
КНК-436-52(6)	158,98	6,8	5,8	1504	34	46	-	-	26108	5,26	22,36	0,4	-	2802	10,56	3,63	14,19	-	0,34	0,34	303,63
КНК-442-52(6)	222,56	6,8	5,8	1504	34	46	-	-	28476	5,26	25,16	0,4	-	3082	10,56	3,63	14,19	-	0,34	0,34	332,11

ТК

КОЛОННА КНК-433-52(6); КНК-436-52(6)
КНК-442-52(6)СЕРИЯ
ИИ-04-2

1976

АРМИРОВАНИЕ

ВЫПУСК
22ЛИСТ
32

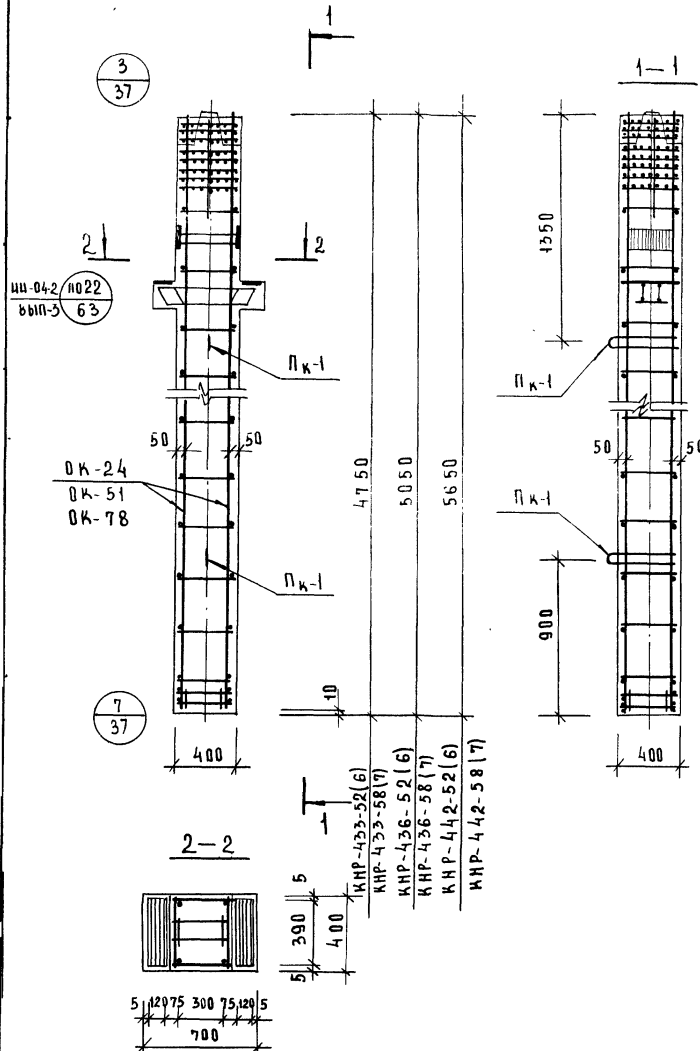
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

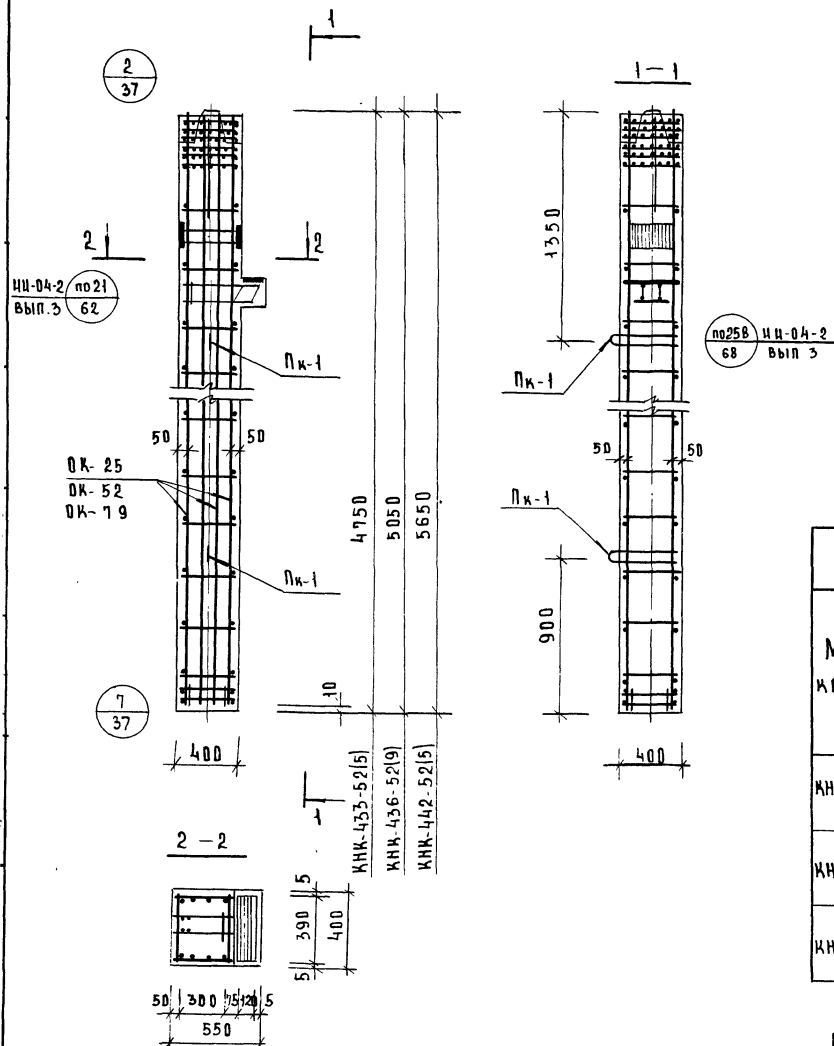
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		ИЛИ СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КНР-433-52(6) КНР-433-58(7)	ОК-24	1	293.16	293.16	ЛИСТ 61
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
	ИТОГО:		299.08		
КНР-436-52(6) КНР-436-58(7)	ОК-51	1	306.40	306.40	ЛИСТ 88
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
	ИТОГО:		312.32		
КНР-442-52(6) КНР-442-58(7)	ОК-78	1	332.88	332.88	ЛИСТ 115
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	ВЫП.1 Л.19
	ИТОГО:		338.80		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75												СТАЛЬ КЛАСС С 38/23 ГОСТ-380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53			ИТОГО
	А - III						А - I												
	Ø ММ						Ø ММ						Ø ММ						
	40	32	28	20	12	-	ИТОГО	16	12	6	-	ИТОГО	8 ММ	10	ИТОГО	Ø ММ	4	ИТОГО	
КНР-433-52(6) КНР-433-58 (7)	187,4	8,4	7,8	15,04	34,46	—	25284,06	2098,04	0,4	—	2542	1306	7,26	2032	—	0,5	0,5	299,08	
КНР-436-52(6) КНР-436-58 (7)	198,8	8,4	7,8	15,04	34,46	—	26468,40	2236,04	0,4	—	2682	1306	7,26	2032	—	0,5	0,5	342,32	
КНР-442-52(6) КНР-442-58 (7)	222,66	8,4	7,8	15,04	34,46	—	28836,40	2516,04	0,4	—	2962	1306	7,26	2032	—	0,5	0,5	338,80	

Т К	КОЛОННЫ КНР-433-52(6); КНР-433-58(7) КНР-436-52(6); КНР-436-58(7); КНР-442-52(6); КНР-442-58(7)	СЕРИЯ. ИИ-04-2
1976	АРМИРОВАННЕ.	ВЫПУСК 22 ЛИСТ 33





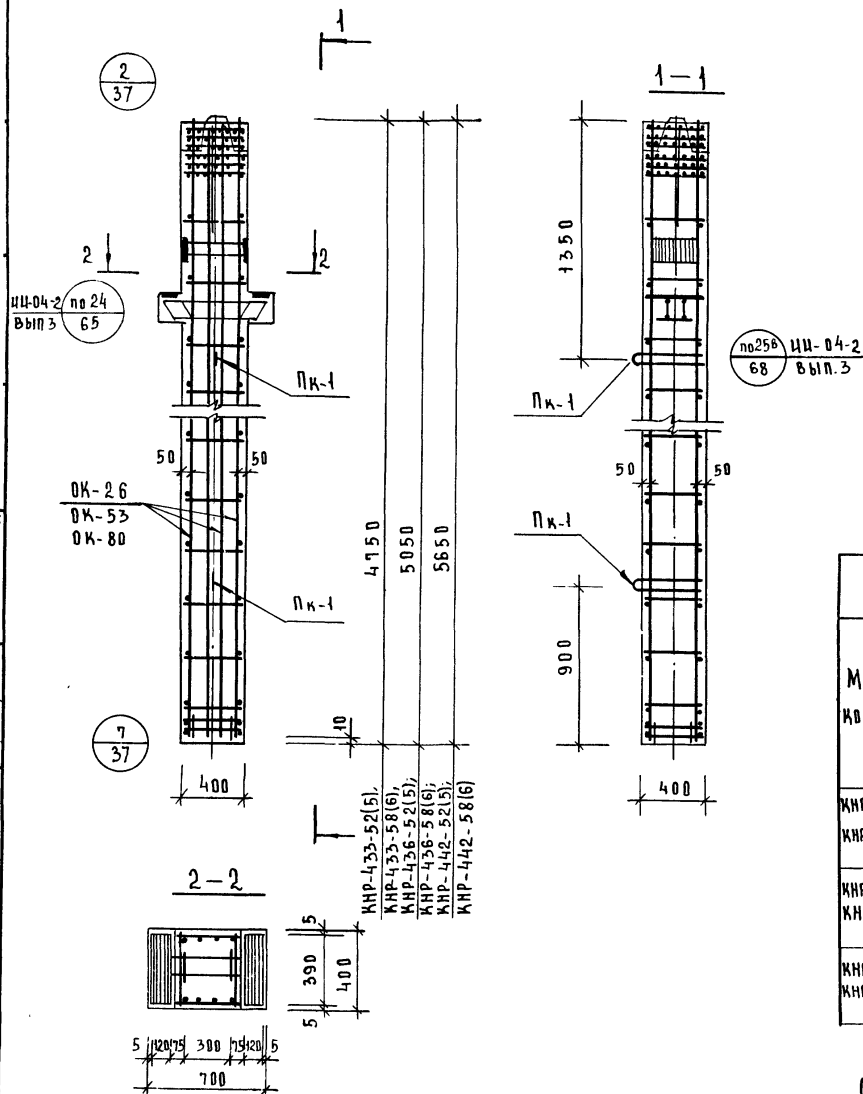
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, кг		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КНК-433-52(5)	ОК-25	1	328.09	328.09	ЛИСТ 62
	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 Вып.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып.1 Л.19
ИТОГО:				333.85	
КНК-436-52(5)	ОК-52	1	344.25	344.25	ЛИСТ 89
	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 Вып.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып.1 Л.19
ИТОГО:				350.01	
КНК-442-52(5)	ОК-79	1	376.57	376.57	ЛИСТ 116
	СК-10	2	0.17	0.34	ИИ-04-9 Вып.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	Вып.1 Л.19
ИТОГО:				382.33	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23	СТАЛЬ В-1 ГОСТ	ВСЕГО						
	А - III							А - I			ГОСТ-380-71	6727-53							
	Ø мм							Ø мм			Ø мм	Ø мм							
	32	28	20	14			ИТОГО	16	12	10	6	ИТОГО		16	10	ИТОГО	-	4	ИТОГО
КНК-433-52(5)	245.2	5.8	15.04	32.82	—	—	298.86	5.26	1.36	13.44	0.4	204.6	10.56	3.63	14.19	—	0.34	0.34	333.85
КНК-436-52(5)	260.4	5.8	15.04	32.82	—	—	314.06	5.26	1.36	14.40	0.4	214.2	10.56	3.63	14.19	—	0.34	0.34	350.01
КНК-442-52(5)	290.8	5.8	15.04	32.82	—	—	344.46	5.26	1.36	16.32	0.4	233.4	10.56	3.63	14.19	—	0.34	0.34	382.33

Т К	КОЛОННА КНК-433-52(5); КНК-436-52(5); КНК-442-52(5)	СЕРИЯ ИИ-04-2
1076	АРМИРОВАНЦЕ	ВЫПУСК 22 ЛИСТ 34



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		ИНСЕРЦИЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД	
КНР-433-52(5) КНР-433-58(6)	ОК-26	1	336.62	336.62	ЛИСТ 63
	СК-9	2	0.25	0.50	ИЦ-04-2 вып. 1 Л 18
	Пк-1	2	2.71	5.42	вып. 1 Л 19
ИТОГО:				342.54	
КНР-436-52(5) КНР-436-58(6)	ОК-53	1	352.78	352.78	ЛИСТ 90
	СК-9	2	0.25	0.50	ИЦ-04-2 вып. 1 Л 18
	Пк-1	2	2.71	5.42	вып. 1 Л 19
ИТОГО:				358.70	
КНР-442-52(5) КНР-442-58(6)	ОК-80	1	385.10	385.10	ЛИСТ 117
	СК-9	2	0.25	0.50	ИЦ-04-2 вып. 1 Л 18
	Пк-1	2	2.71	5.42	вып. 1 Л 19
ИТОГО:				391.42	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАССА С 38/23 ГОСТ-380-71	СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53	ИТОГО							
	А - III					А - I					ИТОГО	ИТОГО								
	Ø ММ					Ø ММ														
	32	28	20	14	—	16	12	10	6	16				10						
КНР-433-52(5) КНР-433-58(6)	2468	7.80	15.04	3282	—	—	—	30246	4.06	136	1344	0.4	19.26	13.06	7.26	2032	—	0.5	0.5	342.54
КНР-436-52(5) КНР-436-58(6)	2620	7.8	15.04	3282	—	—	—	31766	4.06	136	1440	0.4	20.22	13.06	7.26	2032	0.5	—	0.5	358.70
КНР-442-52(5) КНР-442-58(6)	2924	7.8	15.04	3282	—	—	—	34806	4.06	136	1632	0.4	22.14	13.06	7.26	2032	0.5	—	0.5	391.02

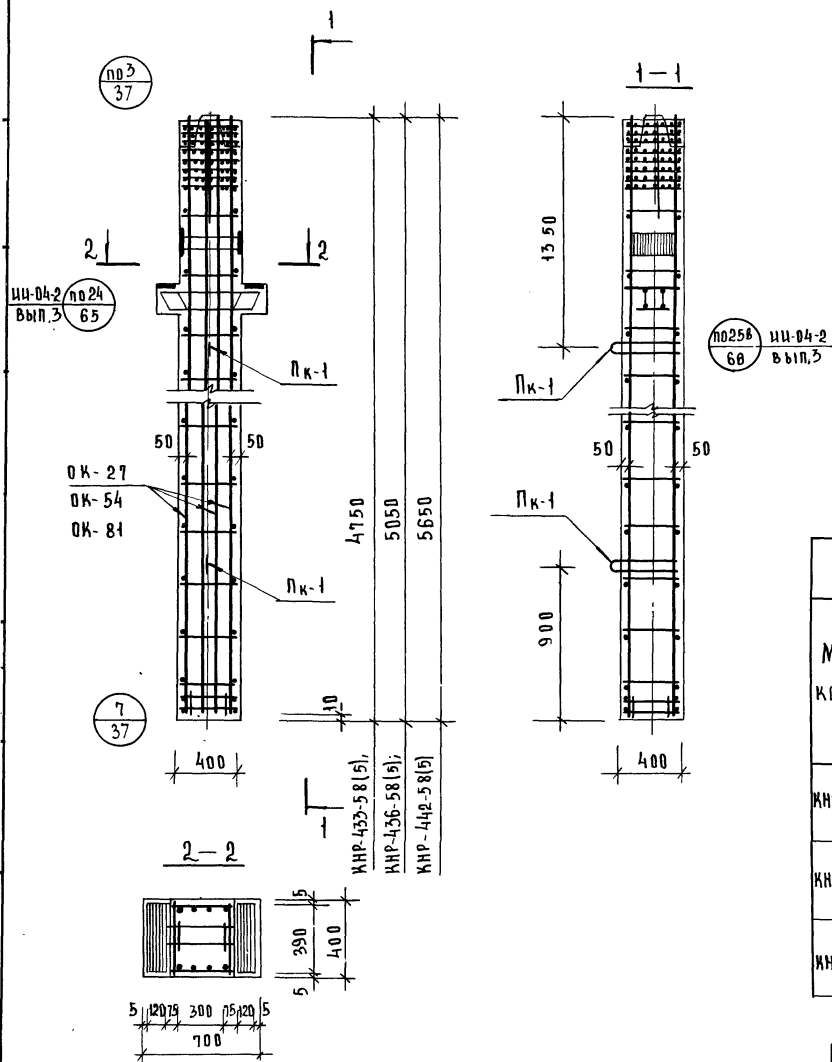
Т К	КОЛОННЫ КНР-433-52(5), КНР-433-58(6) КНР-436-52(5), КНР-436-58(6); КНР-442-52(5), КНР-442-58(6)	СЕРИЯ ИЦ-04-2
1976	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК Л ИСТ 22 35

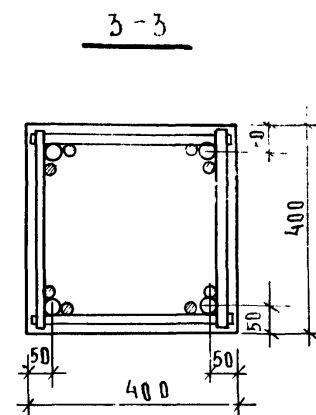
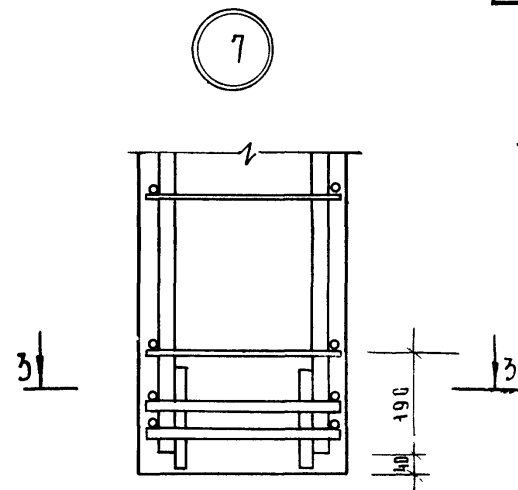
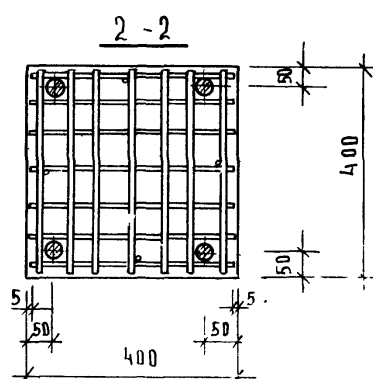
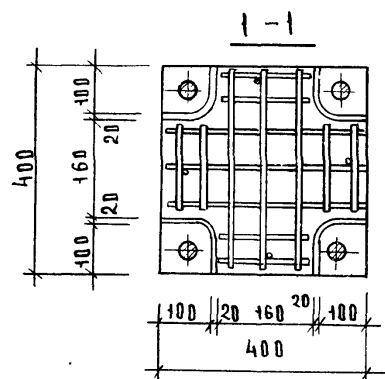
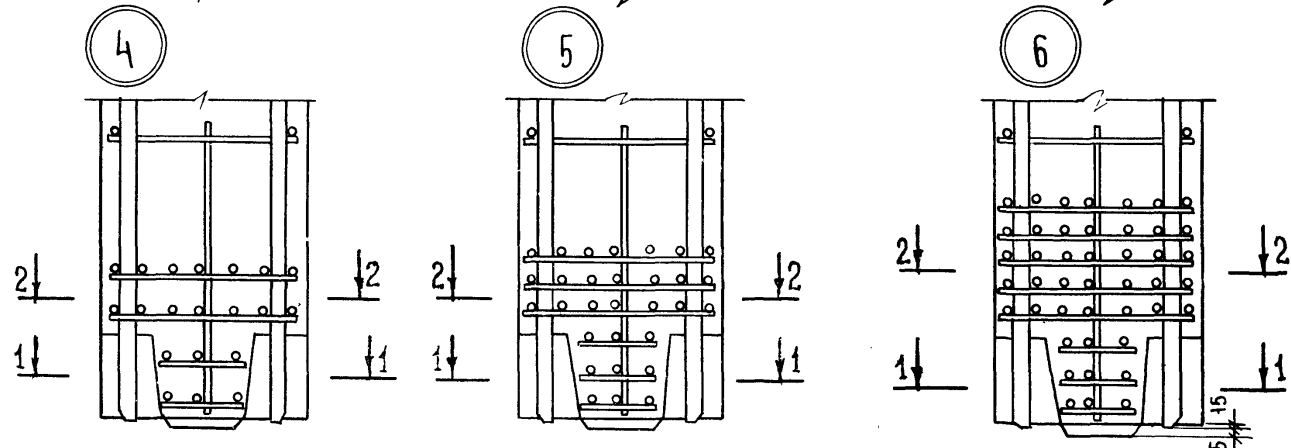
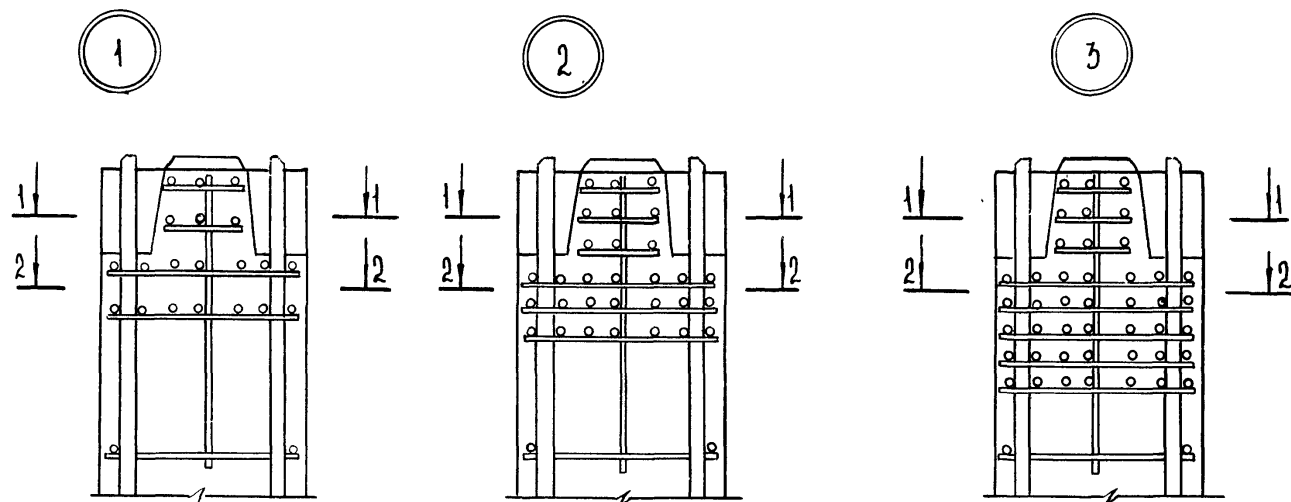
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО	МАССА, КГ		НА СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗД.	
КНР-433-58(8)	ОК-27	1	419.18	419.18	ЛИСТ 64
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 вып.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	вып.1 Л.19
	Итого:			425.10	
КНР-436-58(5)	ОК-54	1	440.58	440.58	ЛИСТ 91
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 вып.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	вып.1 Л.19
	Итого:			446.50	
КНР-442-58(5)	ОК-81	1	481.38	481.38	ЛИСТ 118
	СК-9	2	0.25	0.50	ИИ-04-9 вып.1 Л.18
	ПК-1	2	2.71	5.42	вып.1 Л.19
	Итого:			487.32	

ВЫБОРКА СТАЛЦ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ-5781-75										СТАЛЬ КЛАСС С 38/23 ГОСТ-380-71		СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53		В С Е Р О				
	А-ІІІ					А-І													
	Ø ММ					ИТОГО	Ø ММ			ИТОГО	Ø ММ	ИТОГО	Ø ММ	ИТОГО					
	36	32	28	20	14		16	12	6		16					10	-	4	
КНР-433-58(5)	301.6	8.4	7.8	3.6	46.02		367.42	4.06	20.96	0.4	25.42	13.06	7.26	20.32	—	0.5	0.5	425.10	
КНР-436-58(5)	321.6	8.4	7.8	45.04	46.02	—	398.86	4.06	22.36	0.4	—	26.82	13.06	7.26	20.32	—	0.5	0.5	446.50
КНР-442-58(5)	359.6	8.4	7.8	150.4	46.02	—	436.86	4.06	25.16	0.4	—	29.62	13.06	7.26	20.32	—	0.5	0.5	487.32

ТК	КОЛОННА КНР-433-58(5); КНР-436-58(5), КНР-442-58(5)	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976	А Р М И Р О В А Н И Е	Выпуск 22 Аист 36

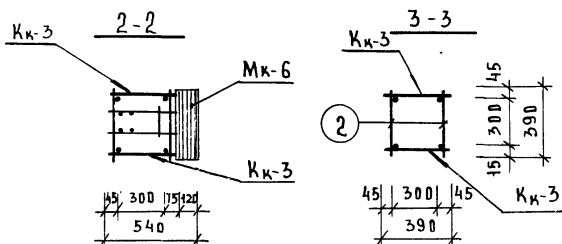
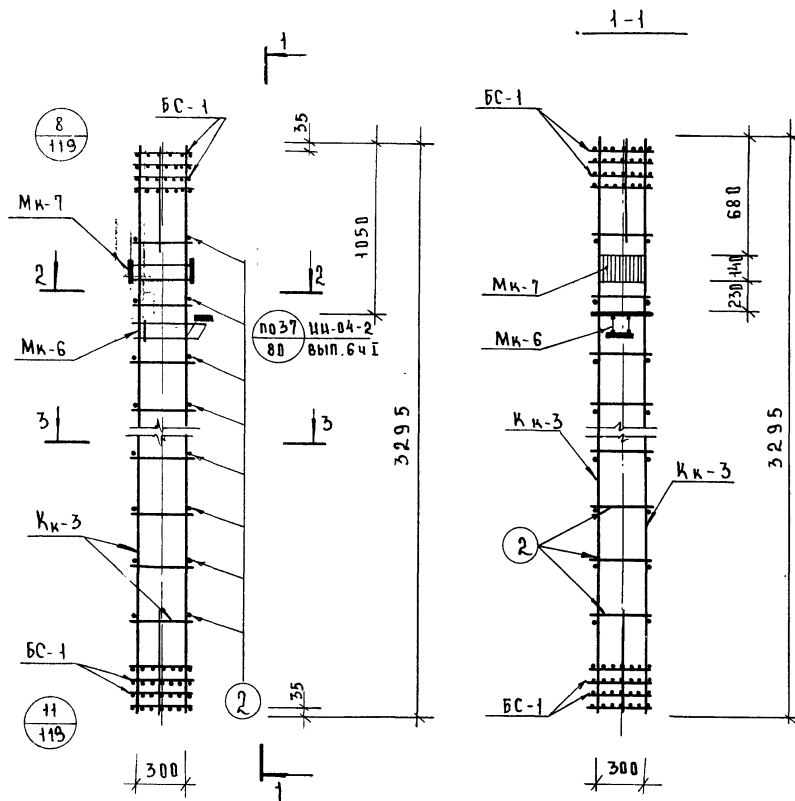




ТК
1976

УЗЛЫ 1, 2, 3; 4, 5, 6; 7

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
22
ЛНСТ
31

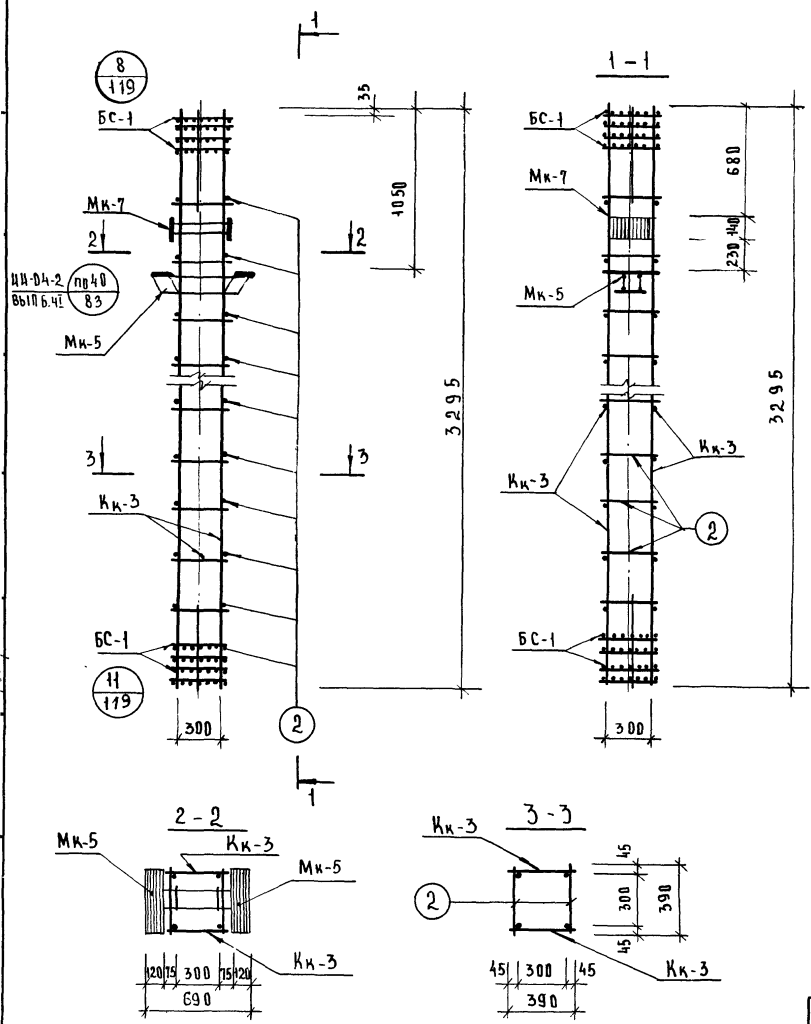


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-1					
МАРКА ОБЪЕМА, ЖАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КР		И И СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-1	Кк-3	2	17.10	34.20	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 4
	БС-1	2	4.48	8.96	ЛИСТ 124
	Мк-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 65
	Мк-7	1	11.66	11.66	Вып. 1 Л. 66
	ПОЗ. 2	18	0.086	1.55	Вып. 1 Л. 19
			ИТОГО	76.30	

П Р И М Е Ч А Н И Е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	ОБЪЕМНЫЙ ЖАРКАС ОК-1	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 38

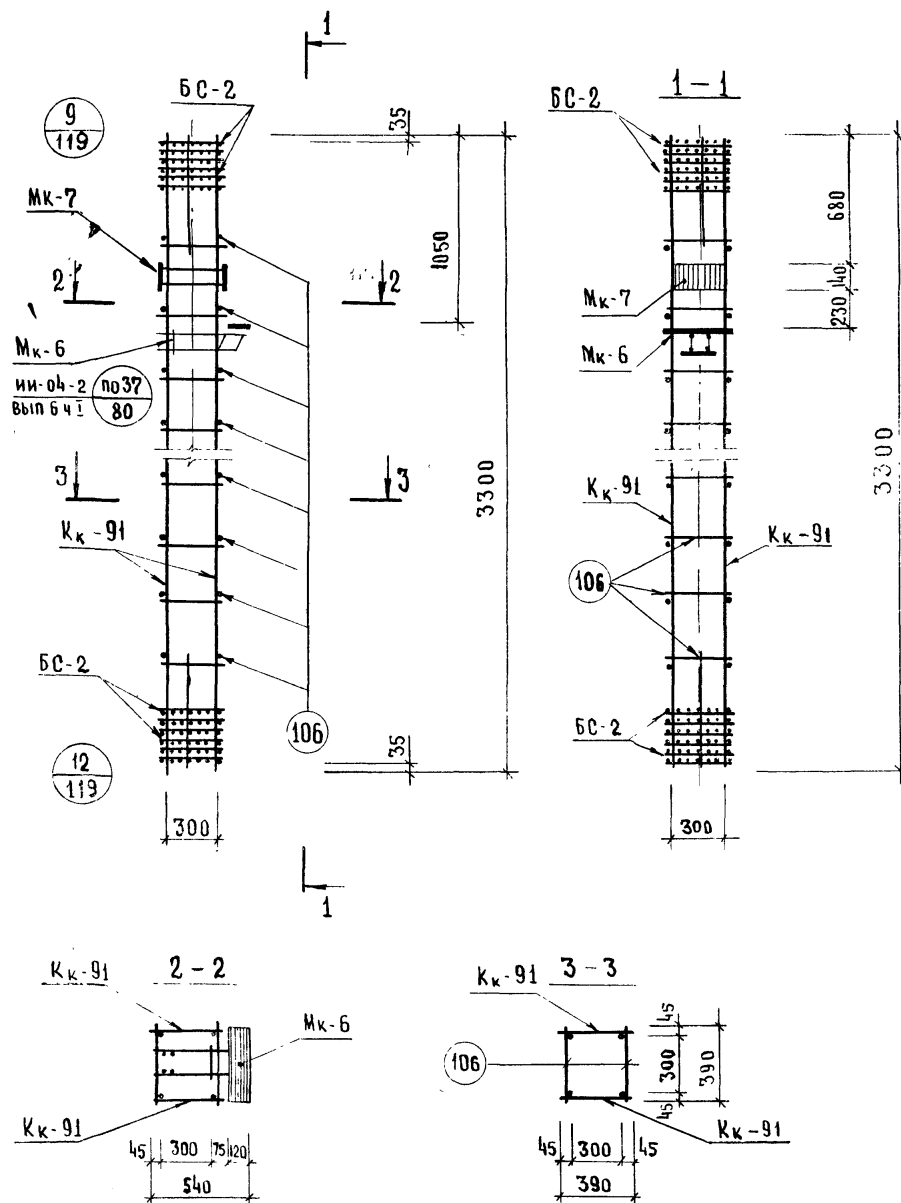


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-2					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-2	Кк-3	2	17,10	34,20	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 4
	БС-1	2	4,48	8,96	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28,46	28,46	ИИ-04-9 ВЫП. 2 Л. 64
	МК-7	1	11,66	11,66	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ. 2	18	0,086	1,55	ВЫП. 1 Л. 19
			ИТОГО	84,83	

П Р И М Е Ч А Н И Е

АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68.

Т К 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-2	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 39



Спецификация марок арматурных изделий на ОК-3

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ИЛИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-3	Кк-91	2	43,52	87,04	ЛИСТ 120
	БС-2	2	10,84	21,68	ЛИСТ 124
	Мк-6	1	19,93	19,93	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л 65
	Мк-7	1	11,66	11,66	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л 66
	ПОЗ 106	16	0,24	3,84	ЛИСТ 123
			ИТОГО	144,15	

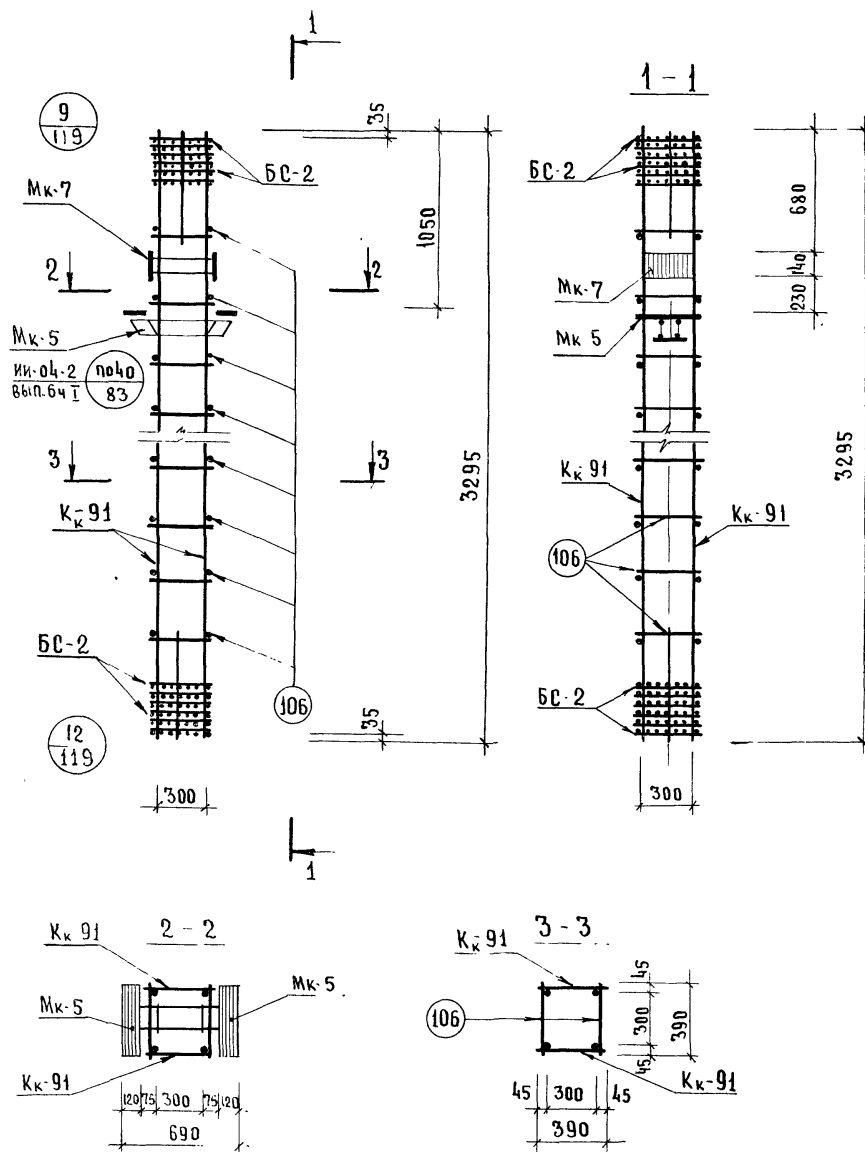
Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собранного из табельных каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК
1976

Объемный каркас ОК-3

Серия
ИИ-04-2
Выпуск листов
22 40



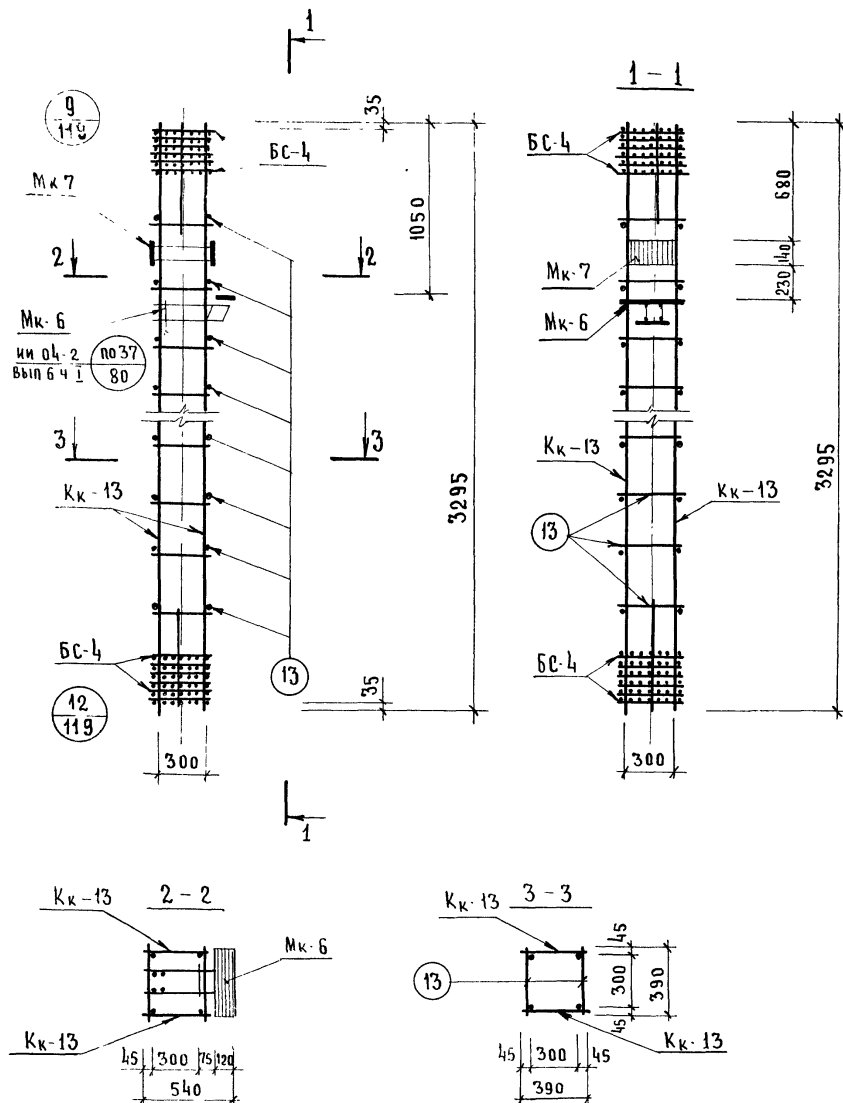
Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК
1976

Объемный каркас ОК-4

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК 22 ЛИСТ 41

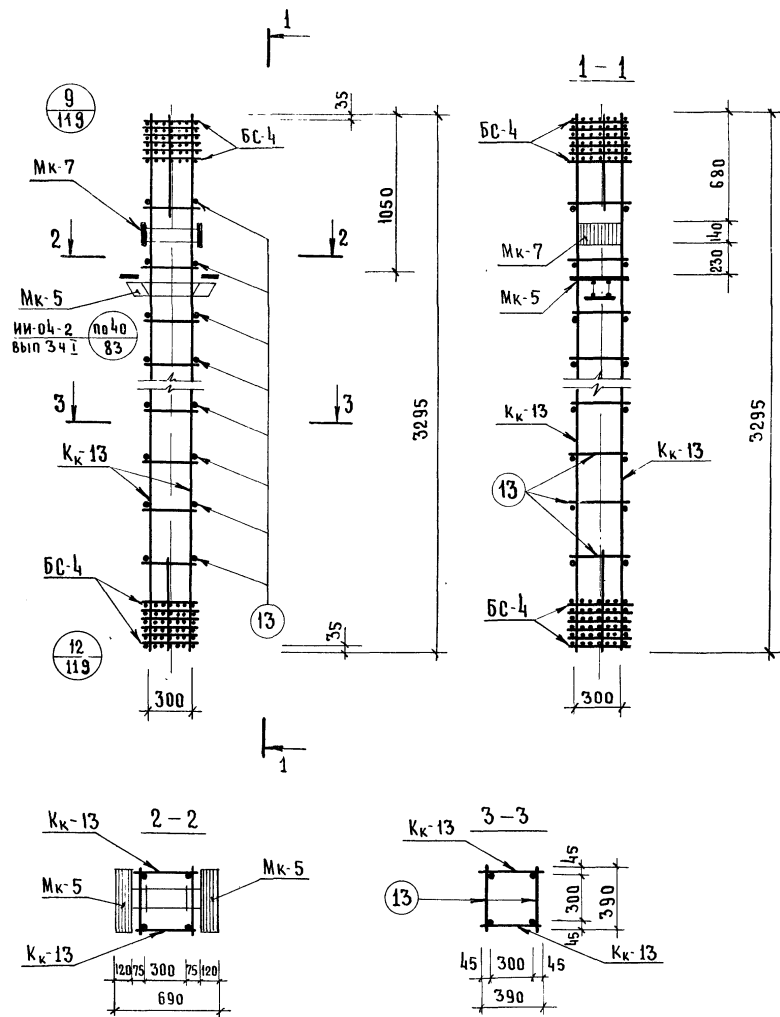


Спецификация марок арматурных изделий на ОК-5					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		№ серии, выпуск лист
			одного издел	всех издел	
ОК-5	Кк-13	2	67,84	135,68	и-04-9 вып. 1 л 5
	БС-4	2	34,86	69,72	лист 124
	МК-6	1	19,93	19,93	и-04-9 вып. 1 л 65
	МК-7	1	11,66	11,66	вып. 1 л 66
	поз 13	16	0,35	5,60	вып. 1 л 19
		ИТОГО		242,99	

Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Т К 1976	Объемный каркас ОК-5	серия и-04-2	
		выпуск 22	лист 42



Спецификация марок арматурных изделий на ОК-6					
Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	Количество	Масса, кг		ИД серии, выпуск лист
			одного издел.	всех издел.	
ОК-6	Кк-13	2	67,84	135,68	ИИ-04-9 вып. 1 л. 5
	БС-4	2	34,86	69,72	лист 124
	Мк-5	1	28,46	28,46	ИИ-04-9 вып. 1 л. 64
	Мк-7	1	11,66	11,66	вып. 1 л. 66
	поз. 13	16	0,35	5,60	вып. 1 л. 19
			Итого	251,12	

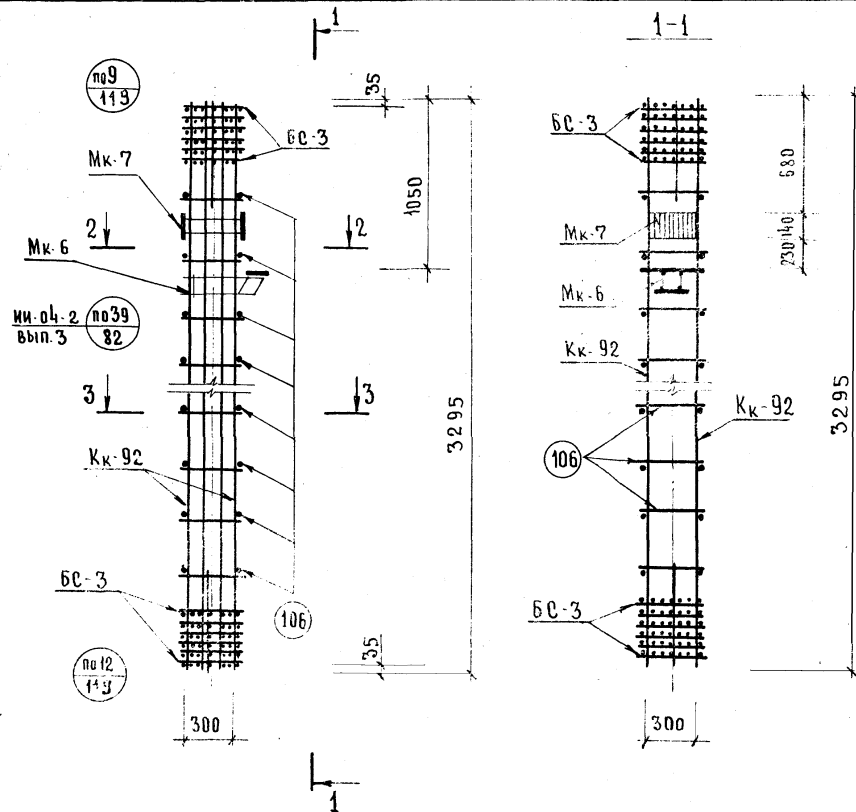
Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК
1976

Объемный каркас ОК-6

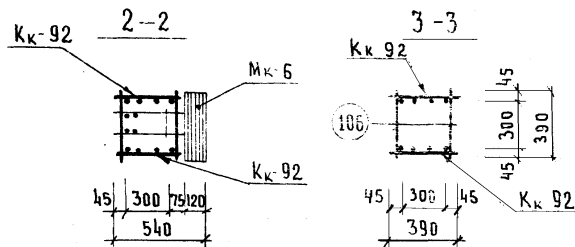
серия
ИИ-04-2
выпуск
22 лист
43



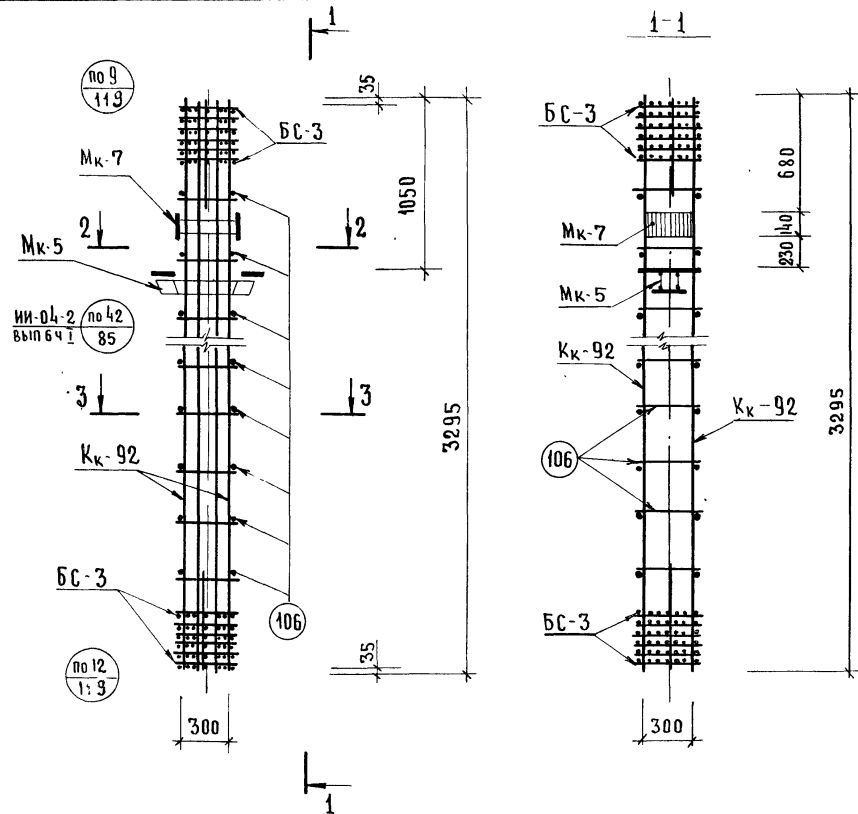
Спецификация марок арматурных изделий на ОК-3					
Марка	Марка	Масса, кг		№ серии	
Объем	Армат.	Код	Одного	Всех	Выпуск
каркаса	изделия		изделия	изделий	лист
ОК-7	Кк-92	2	84,52	169,04	лист 121
	6С-3	2	33,22	66,44	лист 124
	Мк-6	1	19,93	19,93	и. 04-2 вып. 1 л. 65
	Мк-7	1	11,66	11,66	вып. 1 л. 66
	по 106	16	0,24	3,84	лист 123
			Итого	270,91	

Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68



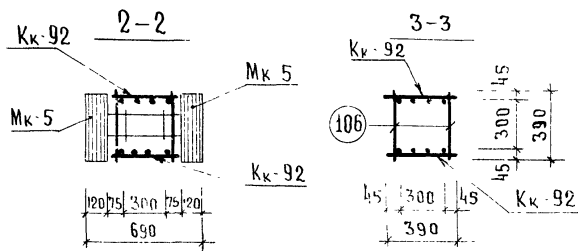
ТК	Объемный каркас ОК-7	Серия	
1976		и. 04-2	
		Выпуск	Лист
		22	44



Спецификация марок арматурных изделий на ОК-8					
Марка	Марка	Количество	Масса, кг		Лист серии, выпуск, лист
Объемный каркас	Арматура изделия		Одного изделия	Всех изделий	
ОК-8	Кк-92	2	84,52	169,04	Лист 121
	БС-3	2	33,22	66,44	Лист 124
	МК-5	1	28,46	28,46	ИИ-04-9 Вып. 1 л 64
	МК-7	1	11,66	11,66	Вып. 1 л 66
	поз 106	16	0,24	3,84	Лист 123
			Итого	279,44	

Примечание

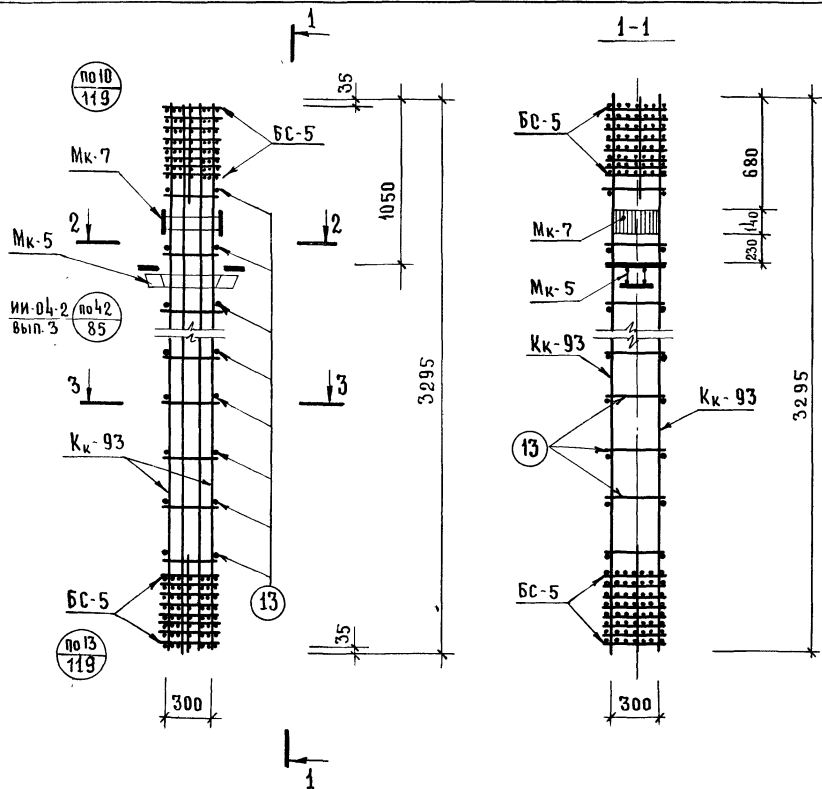
Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.



ТК
1976

Объемный каркас ОК 8

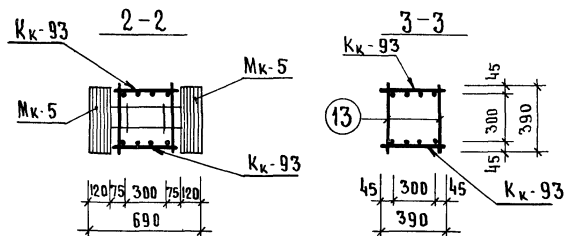
1 00344
2 00344
3 00344



Спецификация марок арматурных изделий на ОК-9					
МАРКА	МАРКА	КОЛ.	МАССА, кг		ИИ серии, выпуск, лист
ОБЪЕМ	АРМАТ. КАРКАСА		ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-9	Кк-93	2	107,4	214,8	ЛИСТ 121
	БС-5	2	46,42	92,84	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28,46	28,46	ИИ-04-9 вып 1 Лист 64
	МК-7	1	11,66	11,66	вып. 1 Л. 66
	поз. 13	16	0,35	5,60	вып. 1 Л. 19
	Итого			353,36	

Примечание

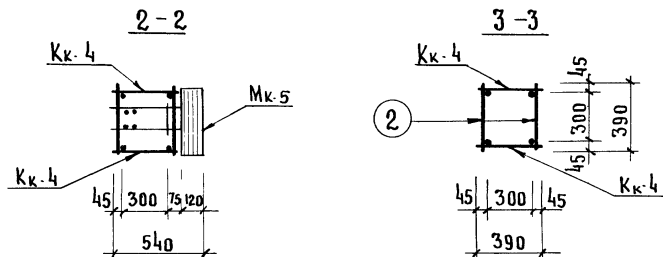
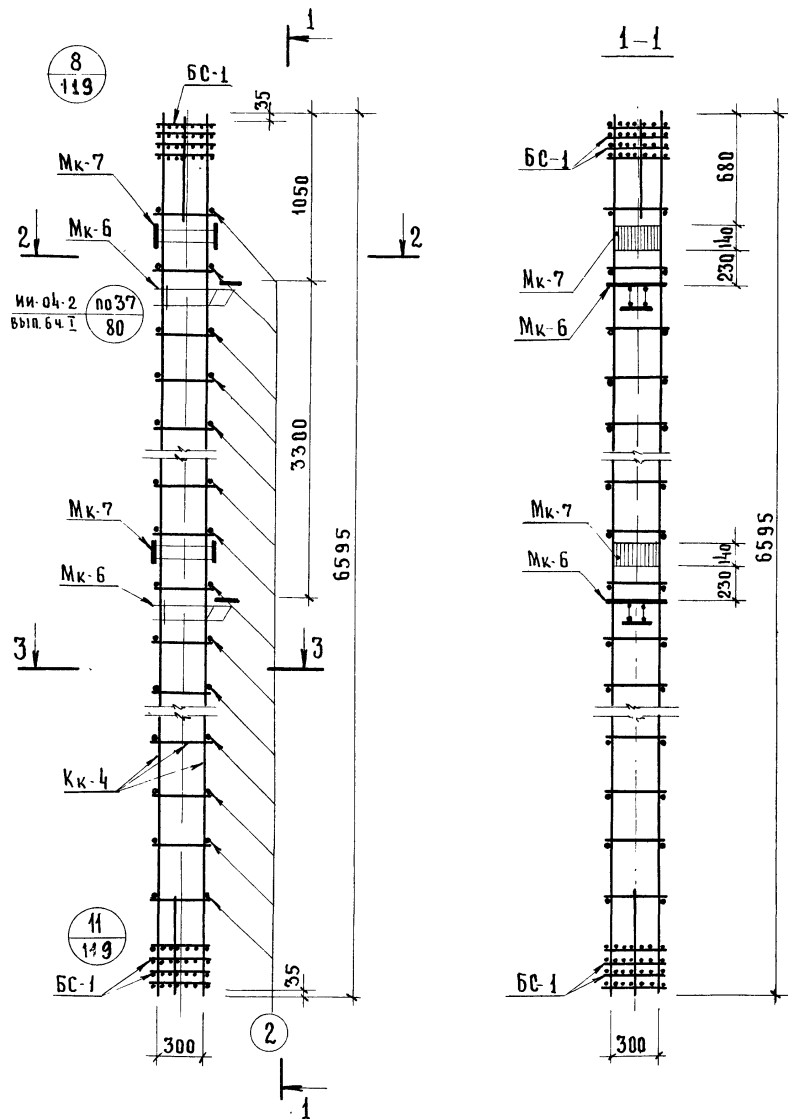
Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68



ТК
1976

Объемный каркас ОК-9

Серия
ИИ-04-2
Выпуск 22 Лист 46



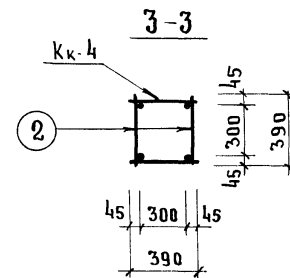
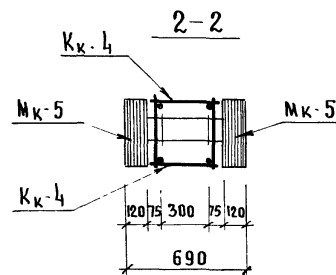
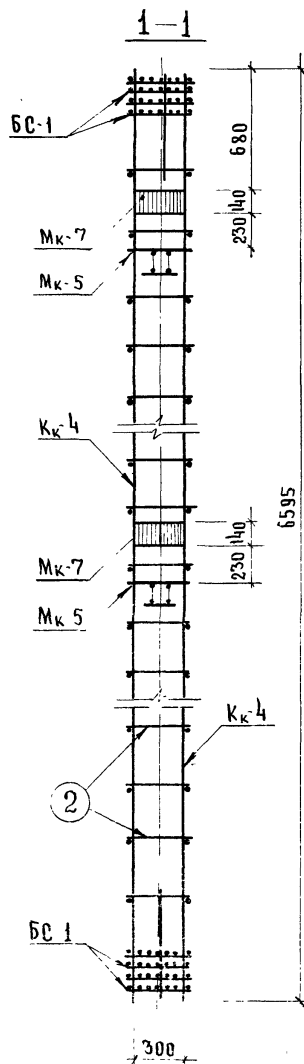
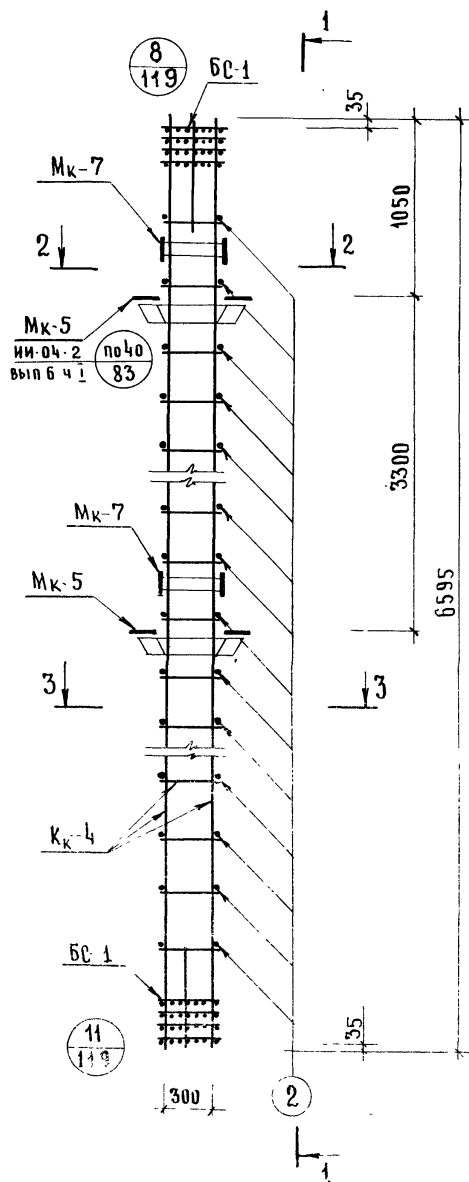
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-10

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		НМ СЕРИИ. ВЫПУСК. ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-10	Кк-4	2	34,2	68,40	ИИ-04-9 вып. 1 л. 4
	БС-1	2	4,48	8,96	ЛИСТ 124
	Мк-6	2	19,93	39,86	ИИ-04-9 вып. 1 л. 65
	Мк-7	2	11,66	23,32	вып. 1 л. 66
	поз. 2	40	0,086	3,44	вып. 1 л. 19
			Итого	143,98	

ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Объемный каркас ОК-10	серия ИИ-04-2	
1976		выпуск 22	лист 47



Спецификация марок арматурных изделий на ОК-11

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ИЛН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-11	Кк-4	2	34,2	68,4	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л 4
	БС 1	2	4,48	8,96	Лист 124
	Мк-5	2	28,46	56,92	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л 64
	Мк-7	2	11,66	23,32	ВЫП 1 Л 66
	ПОЗ.2	40	0,086	3,44	ВЫП 1 Л 19
Итого			161,04		

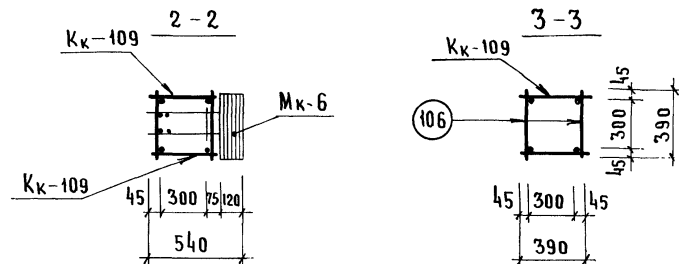
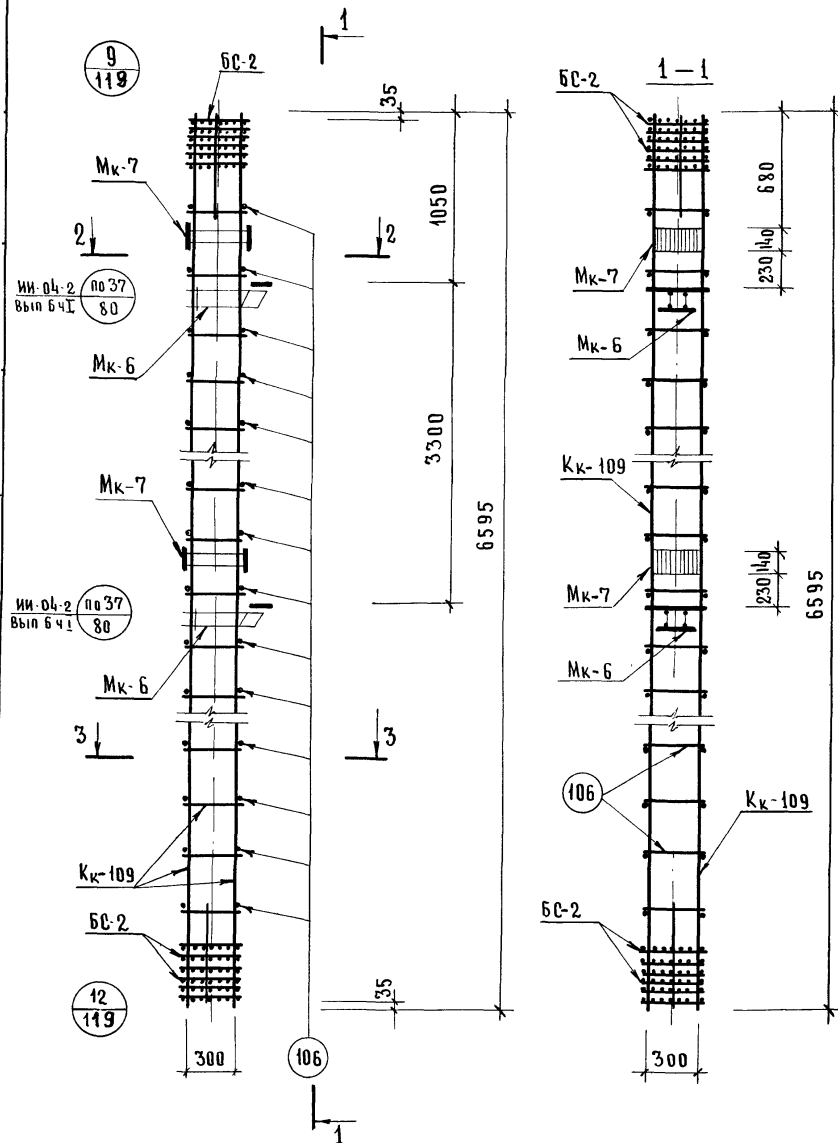
Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К
1976

Объемный каркас ОК-11

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
22
ЛИСТ
48

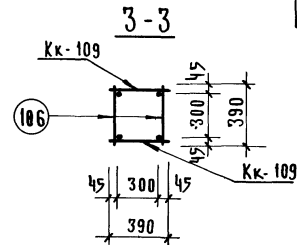
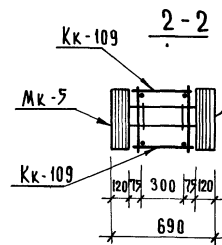
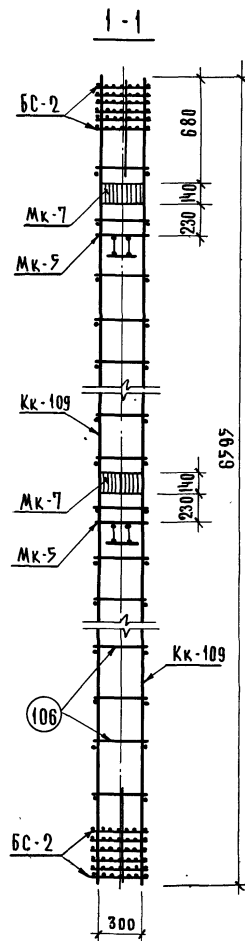
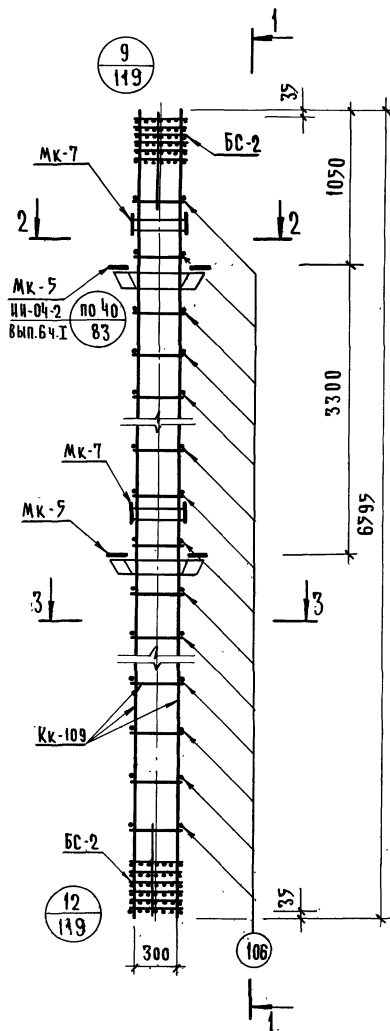


Спецификация марок арматурных изделий на ОК-12					
Марка объемн каркаса	Марка армат. изделия	Кол	Масса, кг		НН серия; выпуск, лист
			одного издела	всех издел	
ОК-12	Кк-109	2	87,76	175,52	лист 120
	БС-2	2	10,84	21,68	лист 124
	Мк-7	2	11,66	23,32	ИИ-04-2 вып. 1 ч 1 66
	Мк-6	2	19,93	39,86	вып 1 ч 1 65
	поз. 106	38	0,24	9,12	лист 123
	Итого			269,50	

Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Объемный каркас ОК-12	Серия ИИ-04-2	
1976		выпуск 22	лист 49



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-13

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		МЛ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-13	Кк-109	2	87.76	175.52	ЛИСТ 120
	БС-2	2	10.84	21.68	ЛИСТ 124
	МК-5	2	28.46	56.92	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 64
	МК-7	2	11.66	23.32	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ.106	38	0.24	9.12	ЛИСТ 123
			ИТОГО	286.56	

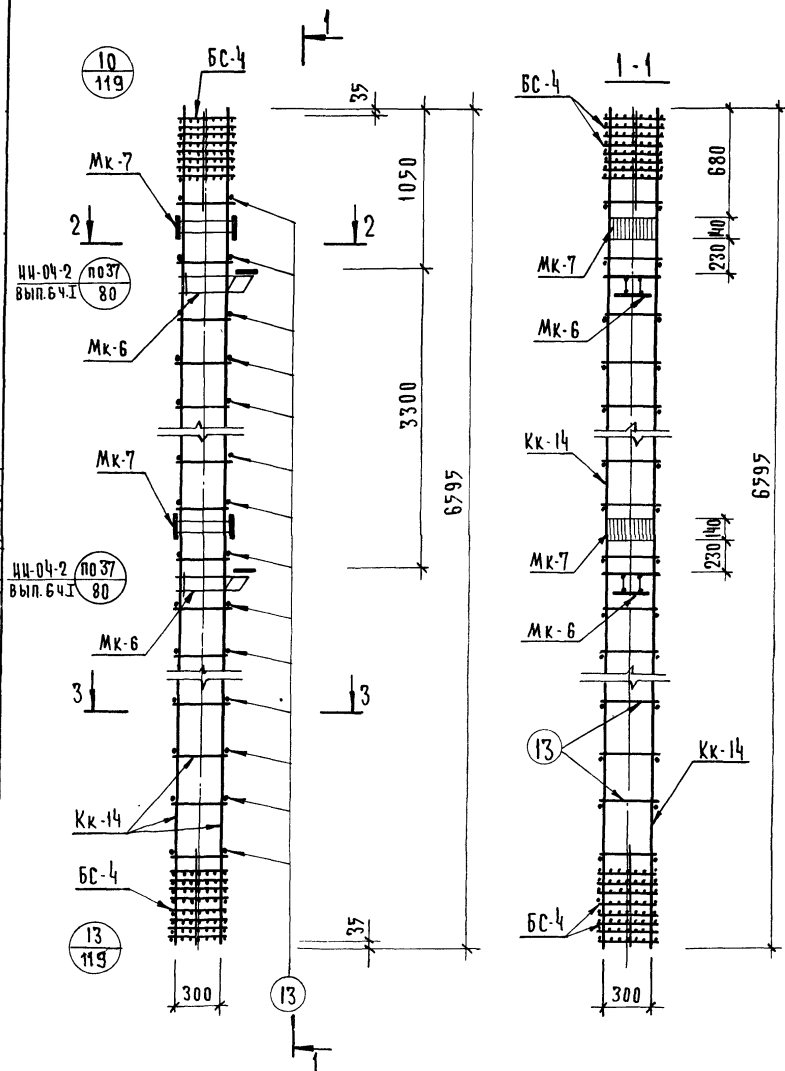
ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-13

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
22 ЛИСТ
50



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-14					
МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ЛЛ СЕРИИ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-14	Кк-14	2	136.83	273.66	ИИ-ОЧ-9 вып. 1 л. 5
	БС-4	2	34.86	69.72	Л. 124
	МК-7	2	11.66	23.32	ИИ-ОЧ-9 вып. 1 л. 66
	МК-6	2	19.93	39.86	вып. " " л. 65
	ПОЗ. 13	38	0.35	13.30	вып. " " л. 19
		ИТОГО		419.86	

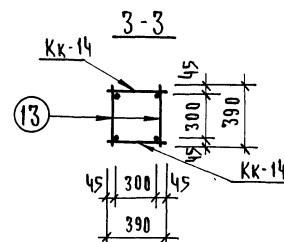
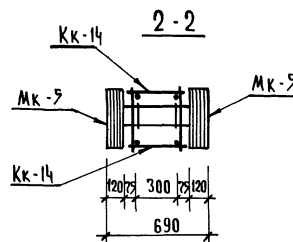
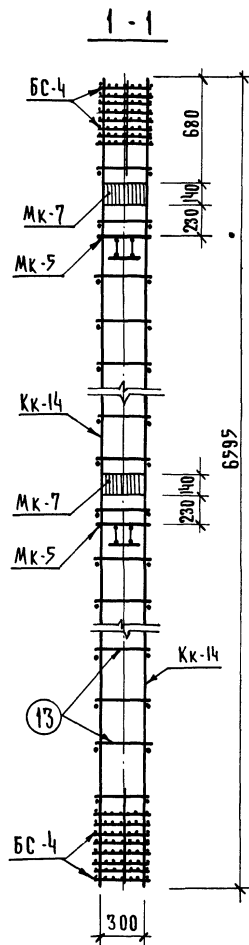
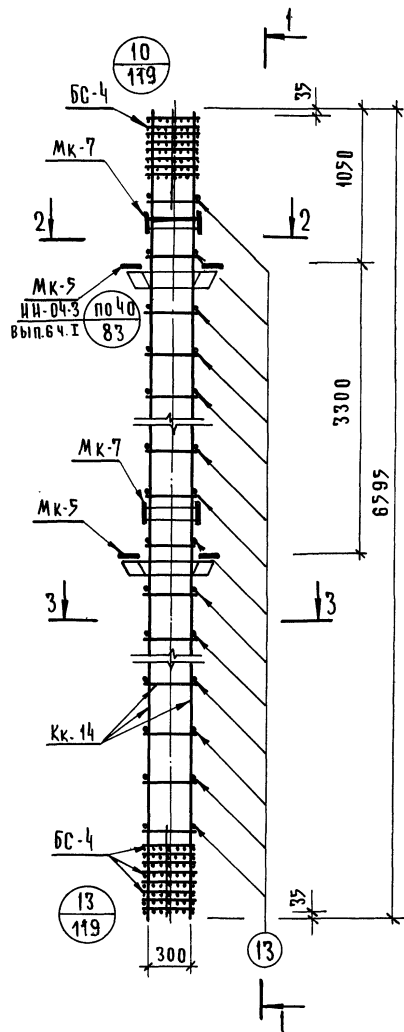
П Р И М Е Ч А Н И Е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т К
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-14

СЕРИЯ
ИИ-ОЧ-2
ВЫПУСК
22
ЛИСТ
51



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-15

МАРКА	МАРКА	МАССА, КГ		Л И С Т
ОБЪЕМН. КАРКАСА	АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	ОДНОГО ВСЕХ ИЗДЕЛ	ВЫПУСК, Л И С Т
ОК-15	КК-14	2	136.83	273.66
	БС-4	2	34.86	69.72
	МК-5	2	28.46	56.92
	МК-7	2	11.66	23.32
	ПОЗ. 13	38	0.35	13.30
		ИТОГО	436.92	

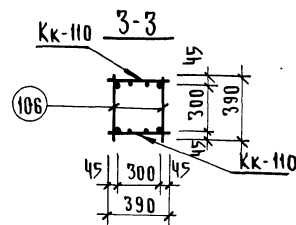
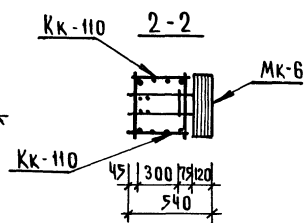
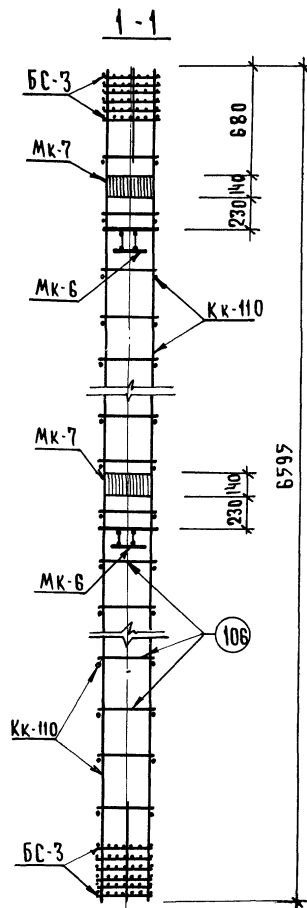
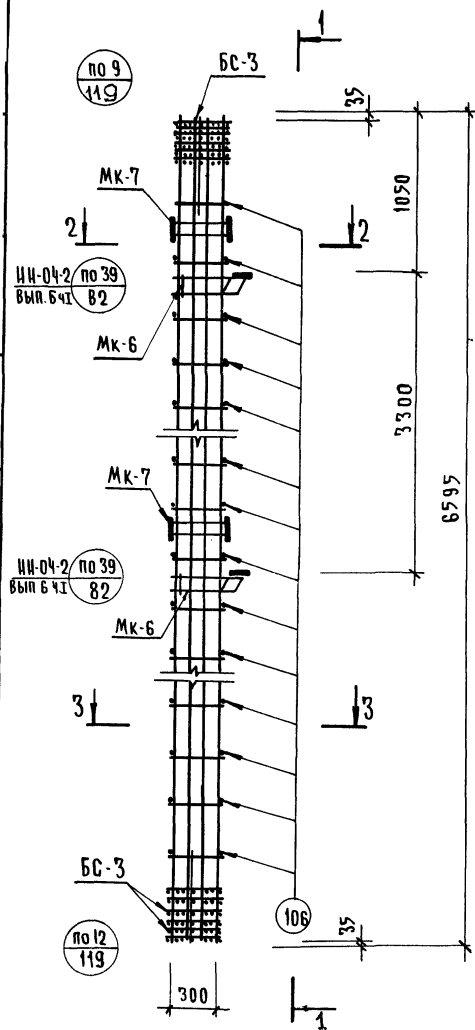
П Р И М Е Ч А Н И Е

АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68

ТК
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-15

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
22 52



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОК-16

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		Л И СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-16	КК-110	2	170.56	341.12	Л ИСТ 121
	БС-3	2	33.22	66.44	Л ИСТ 124
	МК-6	2	19.93	39.86	ИИ-04-9 вып. 1 Л. 65
	МК-7	2	11.66	23.32	ИИ-04-9 вып. 1 Л. 66
	ПОЗ. 106	38	0.24	9.12	Л ИСТ 123
			ИТОГО	479.86	

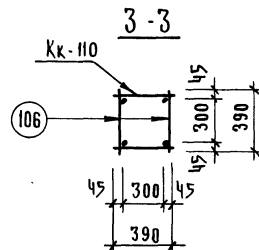
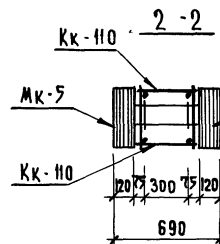
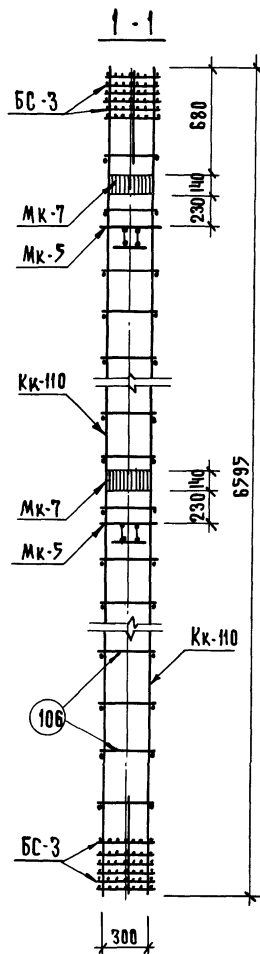
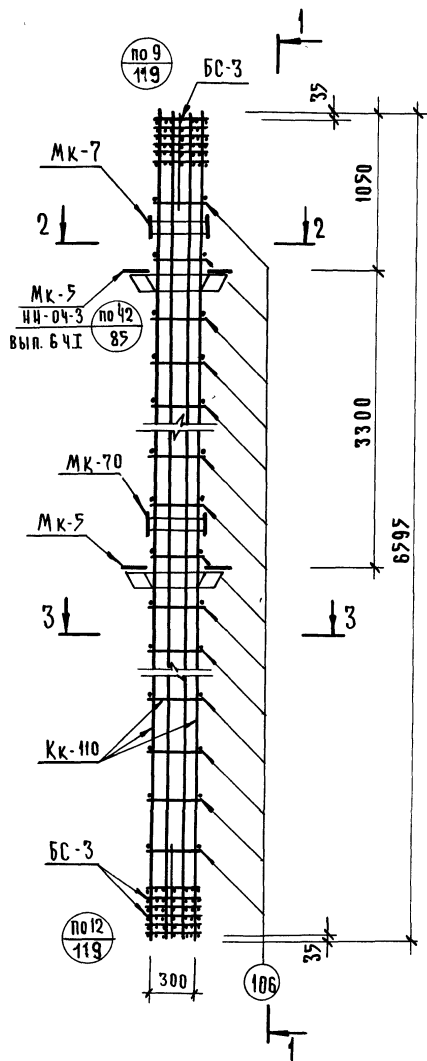
П Р И М Е Ч А Н И Е

Армирование колонны выполнено в виде
пространственного каркаса, собираемого из плоских
каркасов с помощью контактной сварки в соответ-
ствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-16

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
22 Л ИСТ
53



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-17

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		Л И С Т В В Ы П У С К, Л И С Т
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	В СЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-17	КК-110	2	170.56	341.12	Л И С Т 121
	БС-3	2	33.22	66.44	Л И С Т 124
	МК-5	2	28.46	56.92	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 64
	МК-7	2	11.66	23.32	ВЫП. 1 " Л. 66
	ПОЗ. 106	38	0.24	9.12	Л. 123
	ИТОГО			496.92	

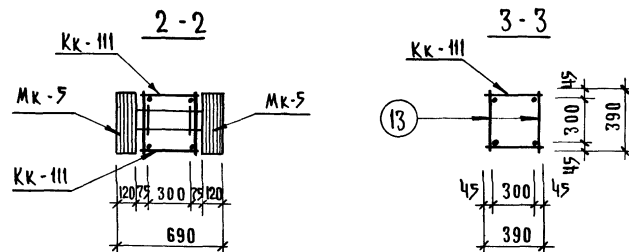
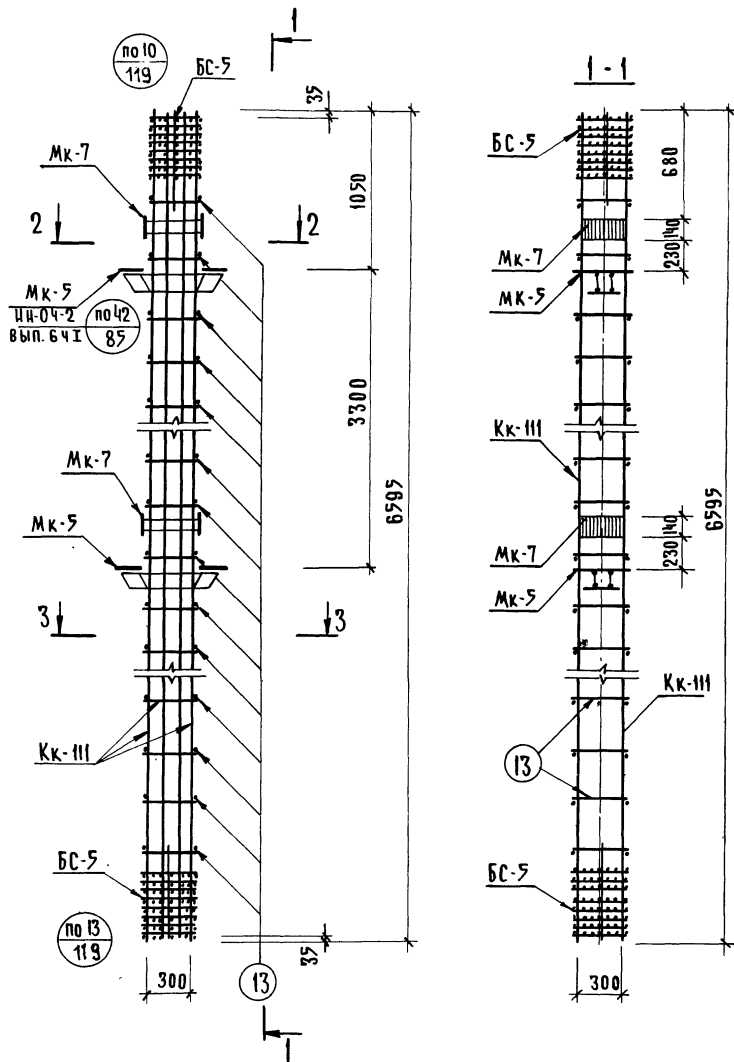
П Р И М Е Ч А Н И Е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.
1976

Объемный каркас ОК-17

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК 22 ЛИСТ 54



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-18

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		Л И СЕРИИ, В ВЫПУСК, Л И С Т
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-18	Кк-III	2	216.65	433.30	Л И С Т 121
	БС-5	2	46.42	92.84	Л И С Т 124
	МК-5	2	28.46	56.92	И И - 04-9 ВЫП. 1 Л. 64
	МК-7	2	11.66	23.32	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ. 13	38	0.35	13.30	ВЫП. 1 Л. 19
			ИТОГО	619.68	

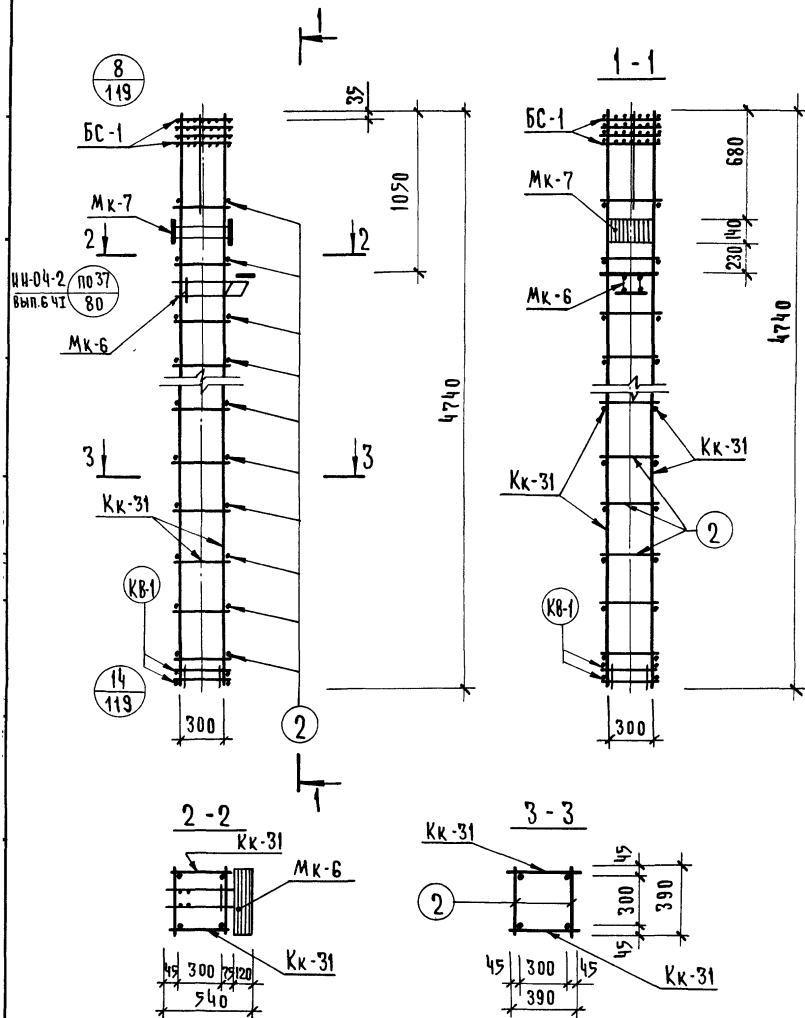
П Р И М Е Ч А Н И Е.

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т. К.
1976

О Б Ъ Е М Н Ы Й К А Р К А С О К - 1 8

СЕРИЯ
И И - 04-2
ВЫПУСК
22 Л И С Т
55



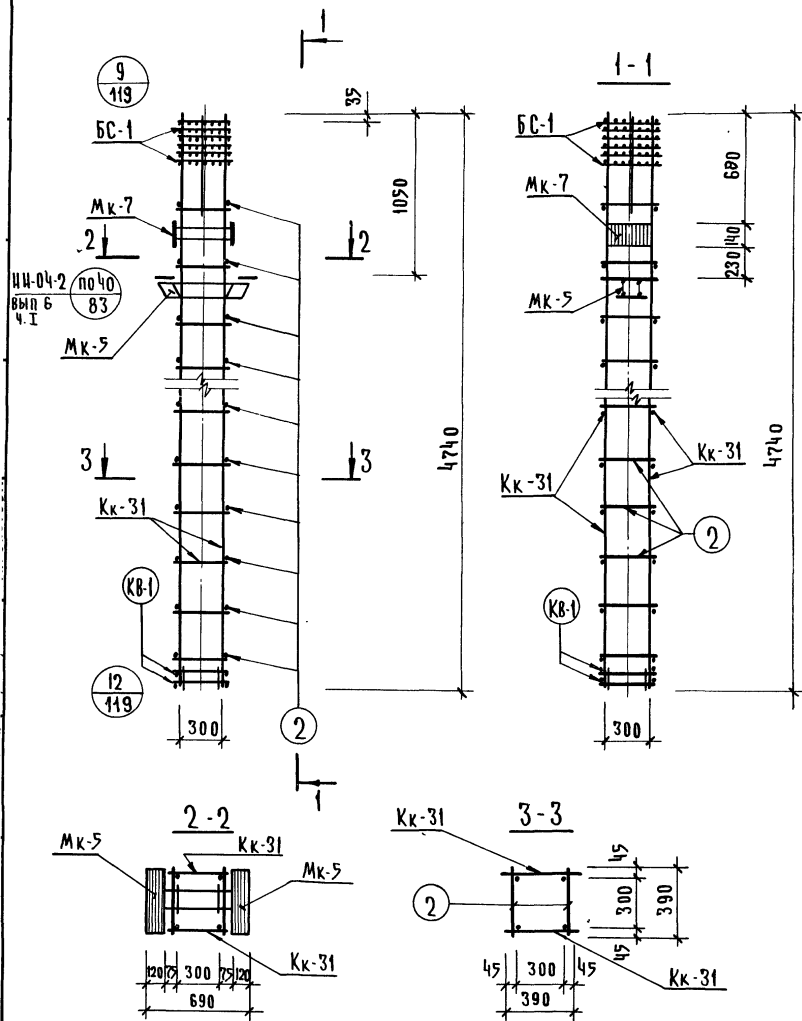
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-19

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ИЛ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-19	Кк-31	2	24.70	49.40	ИИ-04-9 вып. 1 л. 8
	БС-1	1	4.48	4.48	ЛИСТ 124
	Мк-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 вып. 1 л. 65
	Мк-7	1	11.66	11.66	вып. 1 л. 66
	ПОЗ. 2	30	0.086	2.58	вып. 1 л. 19
	КВ-1	4	2.86	11.44	ЛИСТ 123
			ИТОГО	99.49	

П Р И М Е Ч А Н И Е

АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68

Т К 1976	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-19	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 96



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-20

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ИЛ СЕРИИ, ВЫПУСК. ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-20	Кк-31	2	24.70	49.40	ИИ-04-9 вып. 1 л. 8
	БС-1	1	4.48	4.48	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 вып. 1 л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	ИИ-04-9 вып. 1 л. 66
	ПОЗ.2	30	0.086	2.58	вып. "1" л. 19
	КВ-1	4	2.86	11.44	ЛИСТ 123
ИТОГО			108.02		

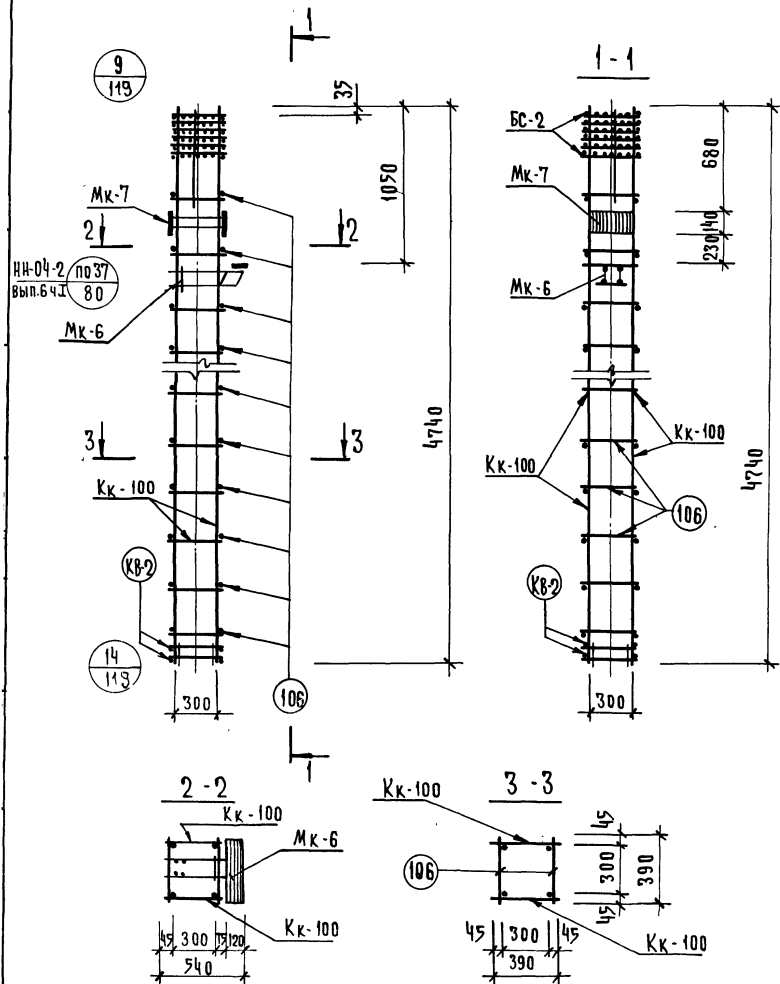
П Р И М Е Ч А Н И Е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т К
1976

О Б Ъ Е М Н Ы Й К А Р К А С О К - 2 0

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
22
ЛИСТ
57



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-21

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		Л И С Т
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-21	КК-100	2	63.16	126.32	Л И С Т 122
	БС-2	1	10.84	10.84	Л И С Т 124
	МК-6	1	19.93	19.93	Л И С Т 125
	МК-7	1	11.66	11.66	Л И С Т 126
	ПОЗ. 106	28	0.24	6.72	Л И С Т 123
	КВ-2	4	2.86	11.44	Л И С Т 123
ИТОГО				186.91	

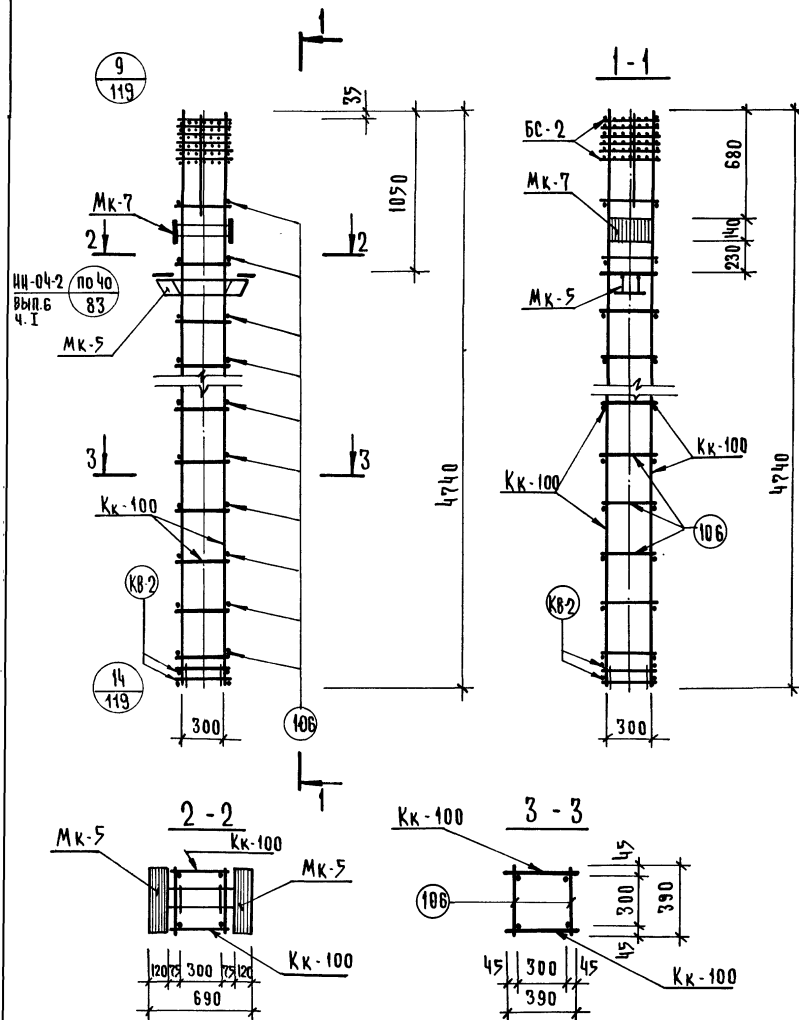
П Р И М Е Ч А Н И Е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-21

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК 22 Л И С Т 58



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-22

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		УЛ СЕРИИ, ВЫПУСК, Л ИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-22	Кк-100	2	63.16	126.32	Л ИСТ 122
	БС-2	1	10.84	10.84	Л ИСТ 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ.106	28	0.24	6.72	Л ИСТ 123
	КВ-2	4	2.86	11.44	Л ИСТ 123
			ИТОГО	201.36	

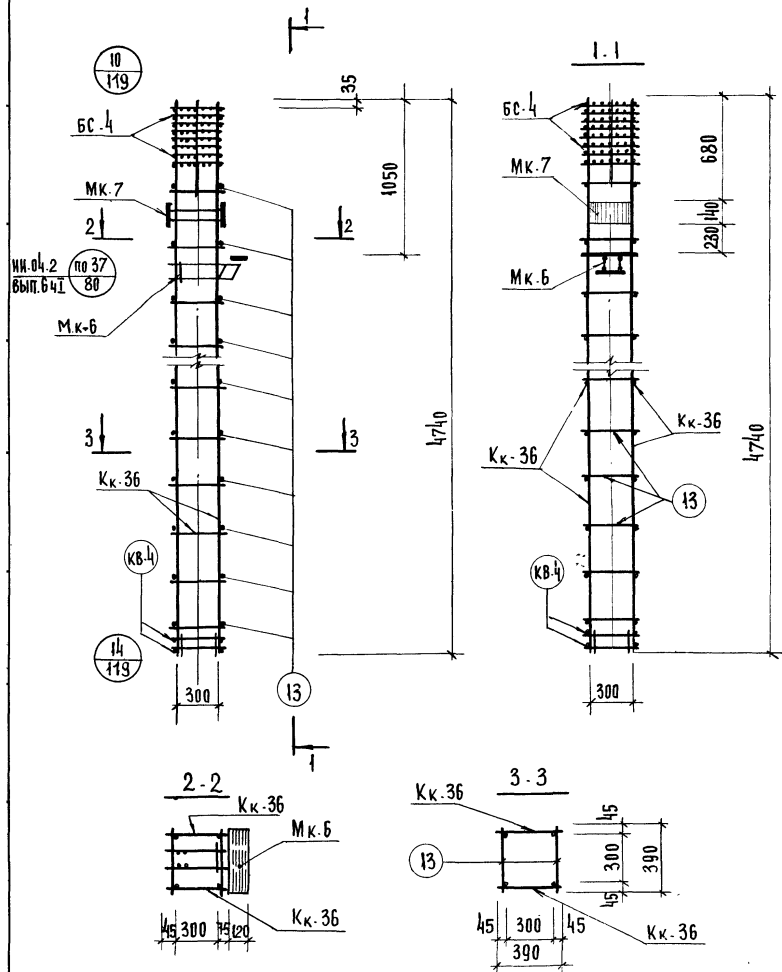
П Р И М Е Ч А Н И Е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-22

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК Л ИСТ
22 59



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОК-23

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ ОДНОГО ВСЕХ ИЗДЕЛ. ИЗДЕЛ	ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК. ЛИСТ
ОК-23	Кк-36	2	98,47	ИИ-04-9 вып. 1 л. 64
	БС-4	1	34,86	ЛИСТ 124
	МК-6	1	19,93	ИИ-04-9 вып. 1 л. 65
	МК-7	1	11,66	вып. 1 л. 66
	ПЗ.13	28	0,35	вып. 1 л. 19
	КВ-4	4	2,86	ЛИСТ 123
	Итого		284,63	

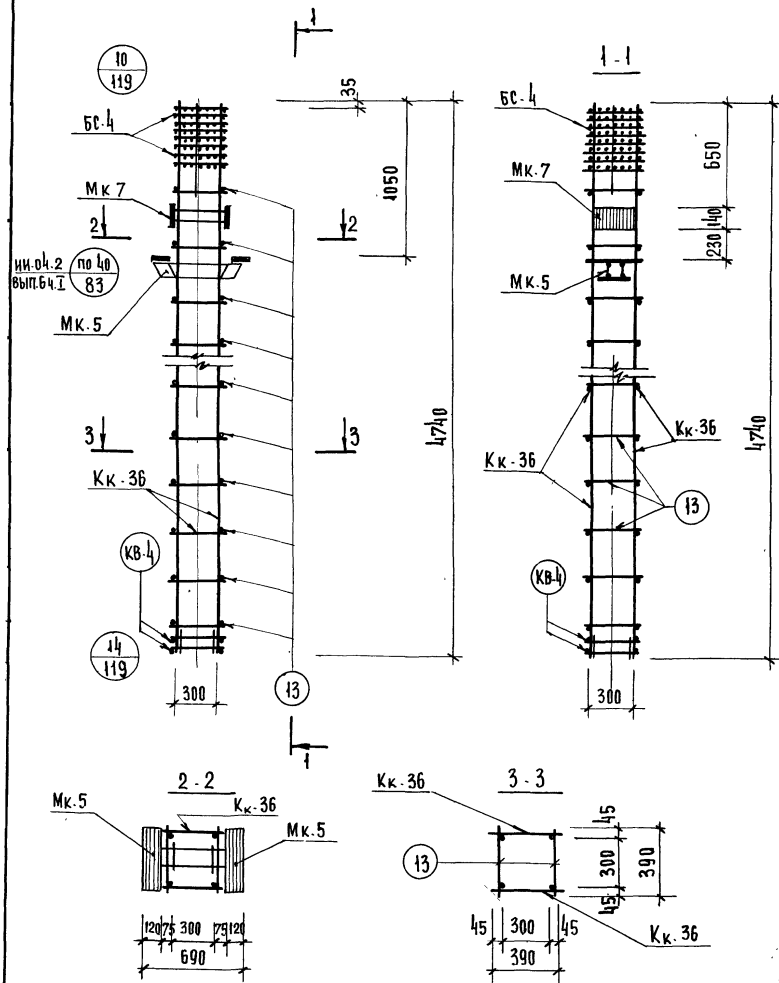
ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК
1976

Объемный каркас ОК-23

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
22
ЛИСТ
60



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-24

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	Количество одного изделия	МАССА, КГ ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ИЛИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
ОК-24	Кк-36	2	98,47	196,94
	БС-4	4	34,86	34,86
	Мк-5	4	28,46	28,46
	Мк-7	4	4,66	4,66
	Поз-13	28	0,35	9,8
	КВ-4	4	2,86	11,44
Итого:			293,16	

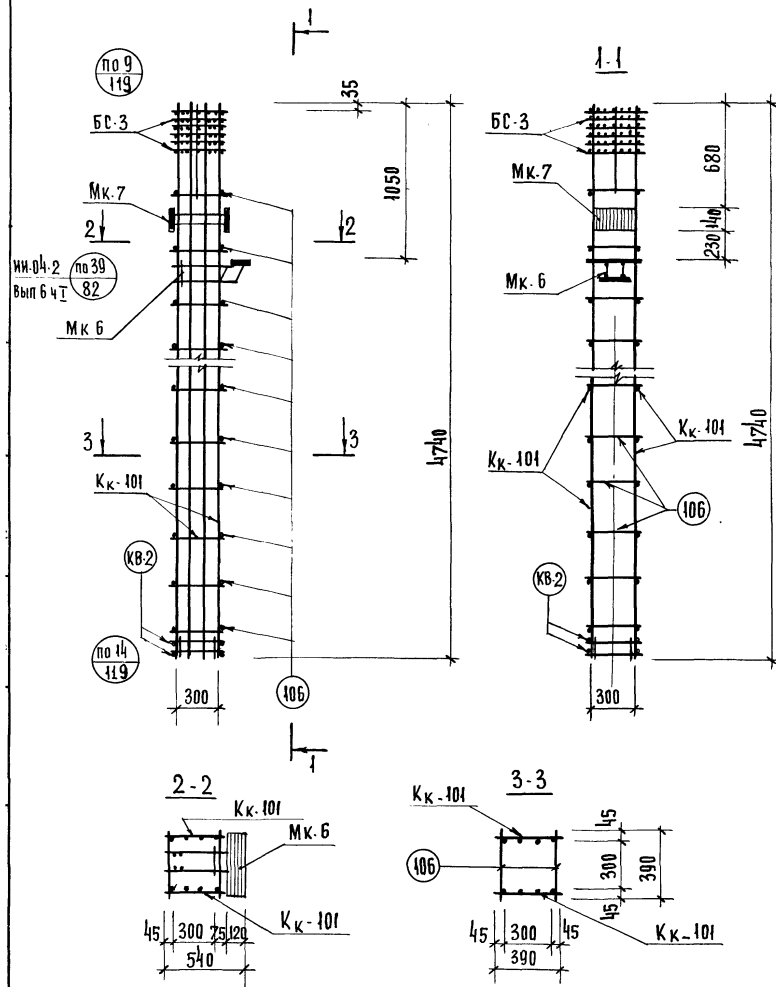
ПРИМЕЧАНИЕ.

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК
1976

Объемный каркас ОК-24

СЕРИЯ
ИИ-04.2
ВЫПУСК 22 ЛИСТ 61



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-25

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОД.	МАССА, КГ ОДНОГО ИЗДЕЛ	МАССА, КГ ВСЕХ ИЗДЕЛ	НН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
ОК-25	Кк-101	2	122,56	245,12	ЛИСТ 122
	БС-3	1	33,22	33,22	ЛИСТ 124
	МК-6	1	19,93	19,93	ИН. 04-9 ВЫП. 1 Л. 65
	МК-7	1	11,66	11,66	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ. 106	28	0,24	6,72	ЛИСТ 123
	КВ-2	4	2,86	11,44	ЛИСТ 123
	Итого			328,09	

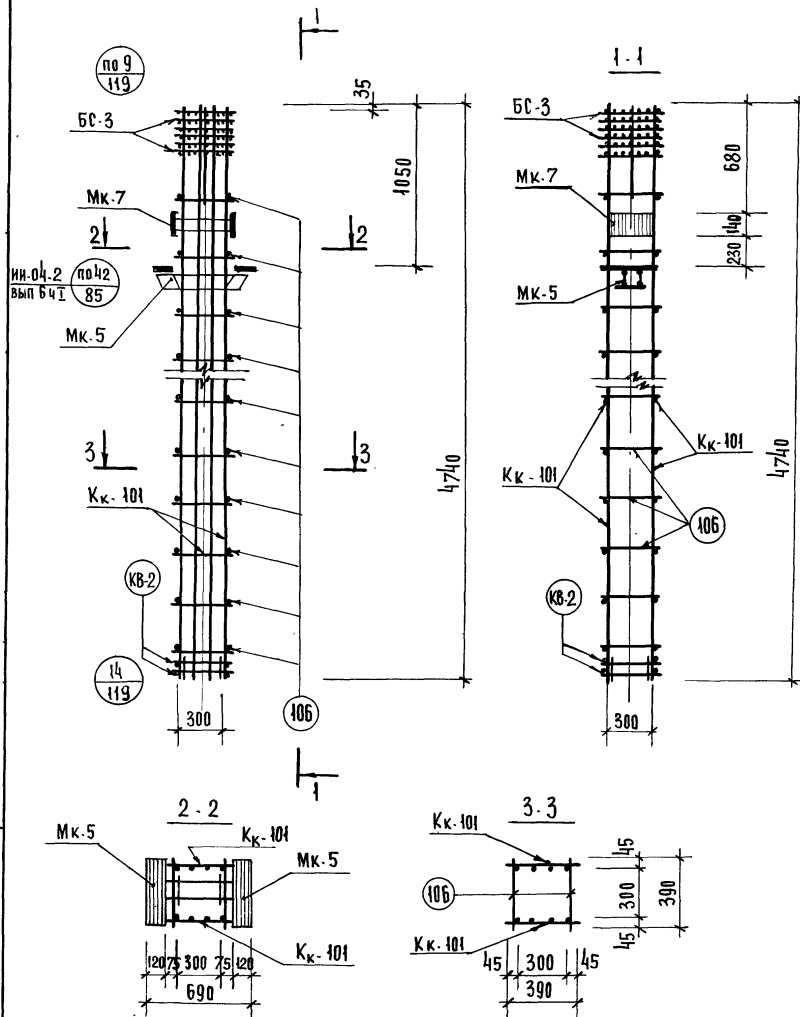
ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-25

СЕРИЯ
ИН. 04-2
ВЫПУСК
22 Лист
62

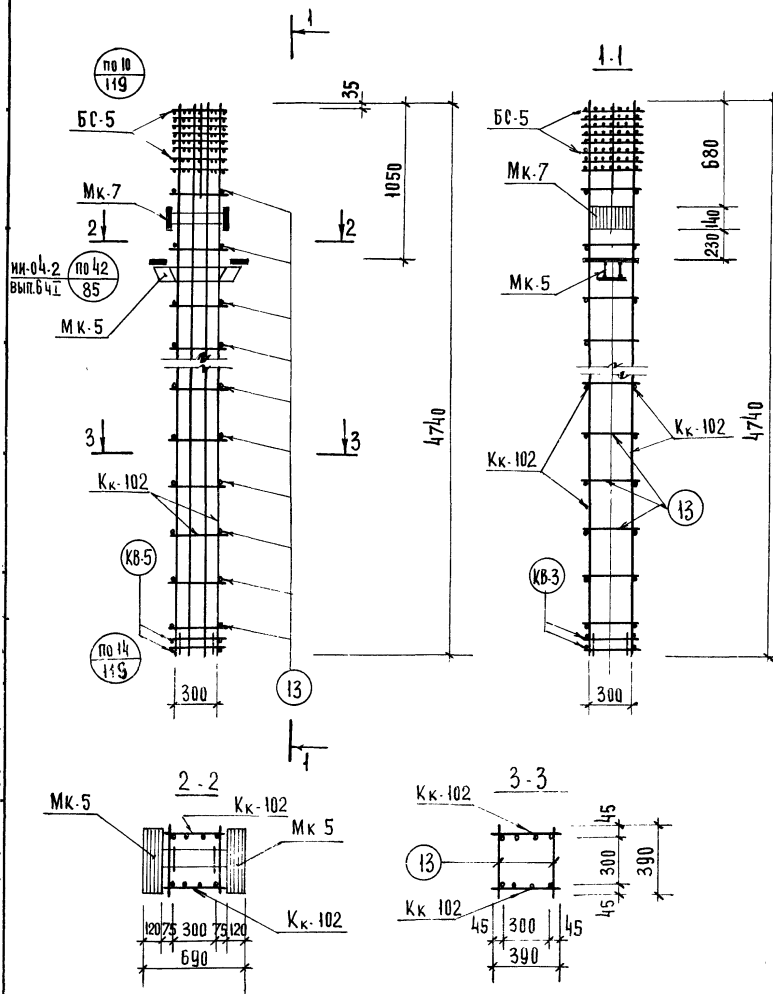


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-26					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ	№№ СЕРИИ	ВЫПУСК, ЛИСТ
ОК-26	Кк-101	2	122,56	24512	ЛИСТ 122
	БС-3	1	33,22	33,22	ЛИСТ 124
	Мк-5	1	28,46	28,46	ИН-04-9 ВЫП. 1 Л. 64
	Мк-7	1	11,66	11,66	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ.106	28	0,24	6,72	ЛИСТ 123
	КВ-2	4	2,86	11,44	ЛИСТ 123
Итого			336,62		

ПРИМЕЧАНИЕ.

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-26	СЕРИЯ	
1976		ИН-04-2	ВЫПУСК
		22	ЛИСТ
		63	

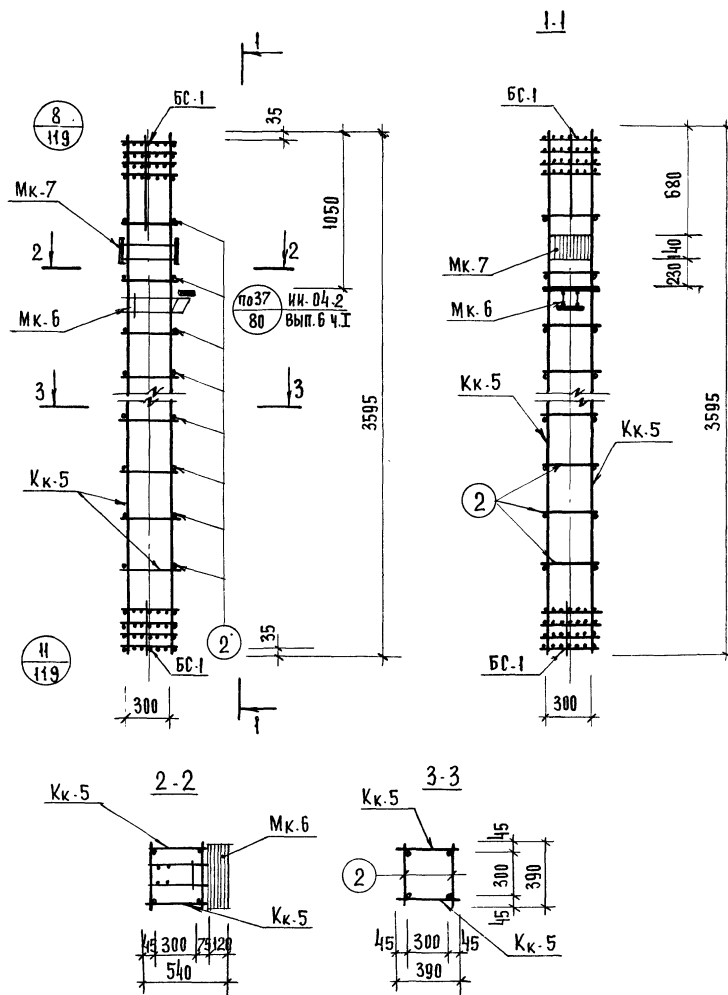


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-27					
МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ ОДНОГО ИЗДЕЛ.	МН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ	
ОК-27	КК-102	2	155.7	3114	ЛИСТ 122
	БС-5	1	46.42	46.42	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИН-04-9 ВЫП. 1 Л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ. 13	28	0.35	9.8	ВЫП. 1 Л. 19
	КВ-3	4	2.86	11.44	ЛИСТ 123
Итого			419.18		

ПРИМЕЧАНИЕ.

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-27	СЕРИЯ ИН-04-2
1976		ВЫПУСК 2.2 Лист 64



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-28

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ ОДНОГО ИЗДЕЛ	МАССА, КГ ВСЕХ ИЗДЕЛ	Н И СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
ОК-28	Кк-5	2	18.7	37.4	ИИ-04-9 вып. 1 л. 4
	БС-1	2	4.48	8.96	ЛИСТ 124
	Мк-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 вып. 1 л. 65
	Мк-7	1	11.66	11.66	вып. 1 л. 66
	Поз. 2	20	0.086	1.72	вып. 1 л. 19
	Итого			79.67	

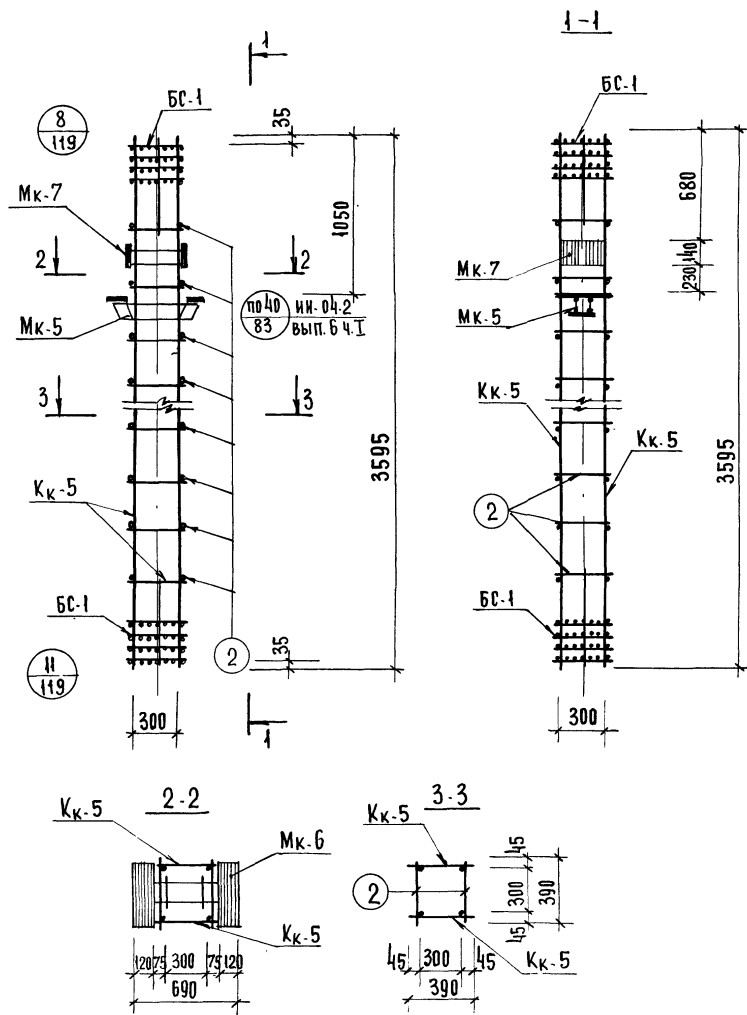
ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-28

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
22
ЛИСТ
65

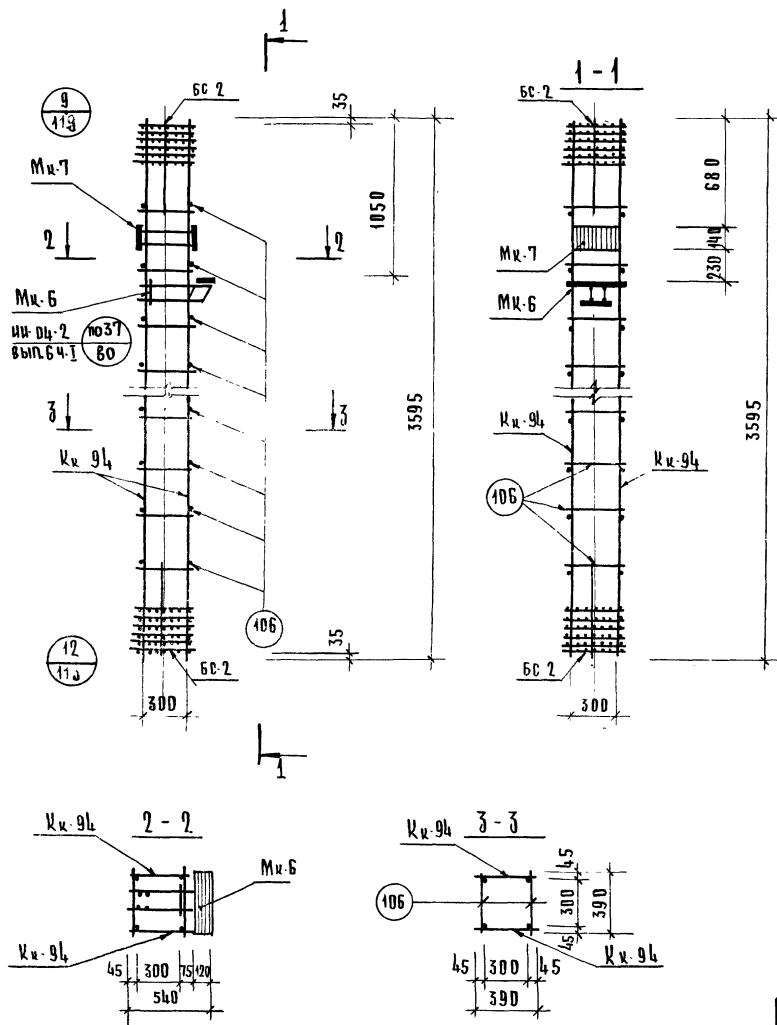


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-29				
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ ОДНОГО ВСЕХ ИЗДЕЛ. ИЗДЕЛ	ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК. ЛИСТ
ОК-29	Кк-5	2	18,7	ИИ-04-9 вып. 1 л. 4
	БС-1	2	4,48	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28,46	ИИ-04-9 вып. 1 л. 64
	МК-7	1	11,66	вып. 1 л. 66
	ПОЗ.2	20	0,086	вып. 1 л. 19
	ИТОГО		88,20	

ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-29	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 66

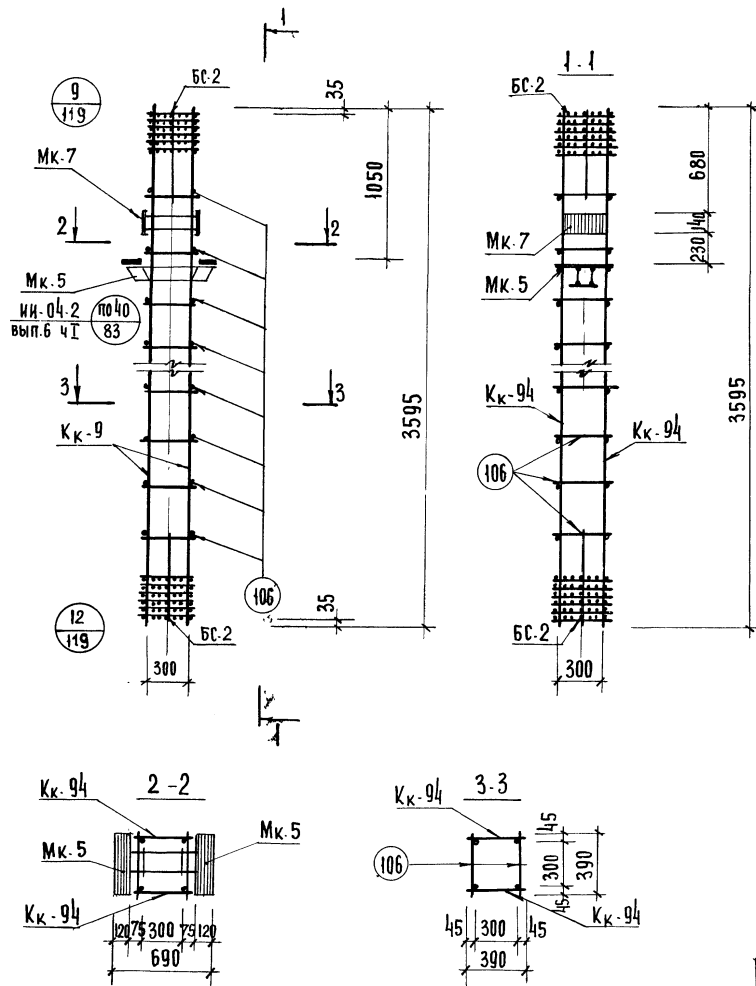


Спецификация марок арматурных изделий на ОК-30					
МАРКА	МАРКА	КОЛ.	МАССА, КГ		НН СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-30	КК-94	2	47.56	95.12	лист 120
	6C-2	2	10.84	21.68	лист 124
	МК-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 вып. 1, л. 65
	МК-7	1	11.66	11.66	вып. 1 " л. 66
	поз. 106	18	0.24	4.32	лист 123
			Итого	152.71	

П Р И М Е Ч А Н И Е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Колонны КСК-436-40 (5) КСК-435-52 (7)	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976	Объемный каркас ОК-30	ВЫПУСК 22	ЛИСТ 67

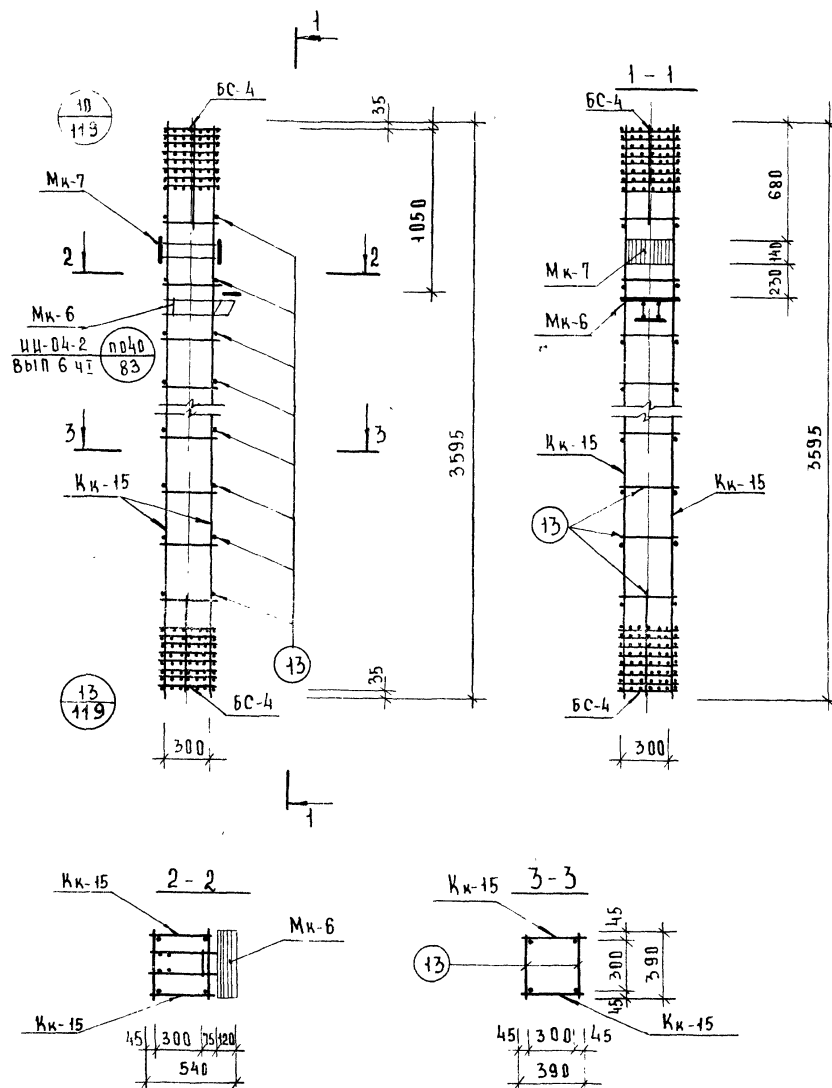


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-31					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ ОДНОГО ИЗДЕЛ.	МАССА, КГ ВСЕХ ИЗДЕЛ.	И И СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
ОК-31	Кк-94	2	47,56	95,12	ЛИСТ 120
	БС-2	2	10,84	21,68	ЛИСТ 124
	Мк-5	1	28,46	28,46	ИИ-04-9 вып. 1 Л. 64
	Мк-7	1	11,66	11,66	вып. 1 Л. 66
	ПОЗ.106	18	0,24	4,32	ЛИСТ 123
	Итого			162,24	

ПРИМЕЧАНИЕ.

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-31	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 68



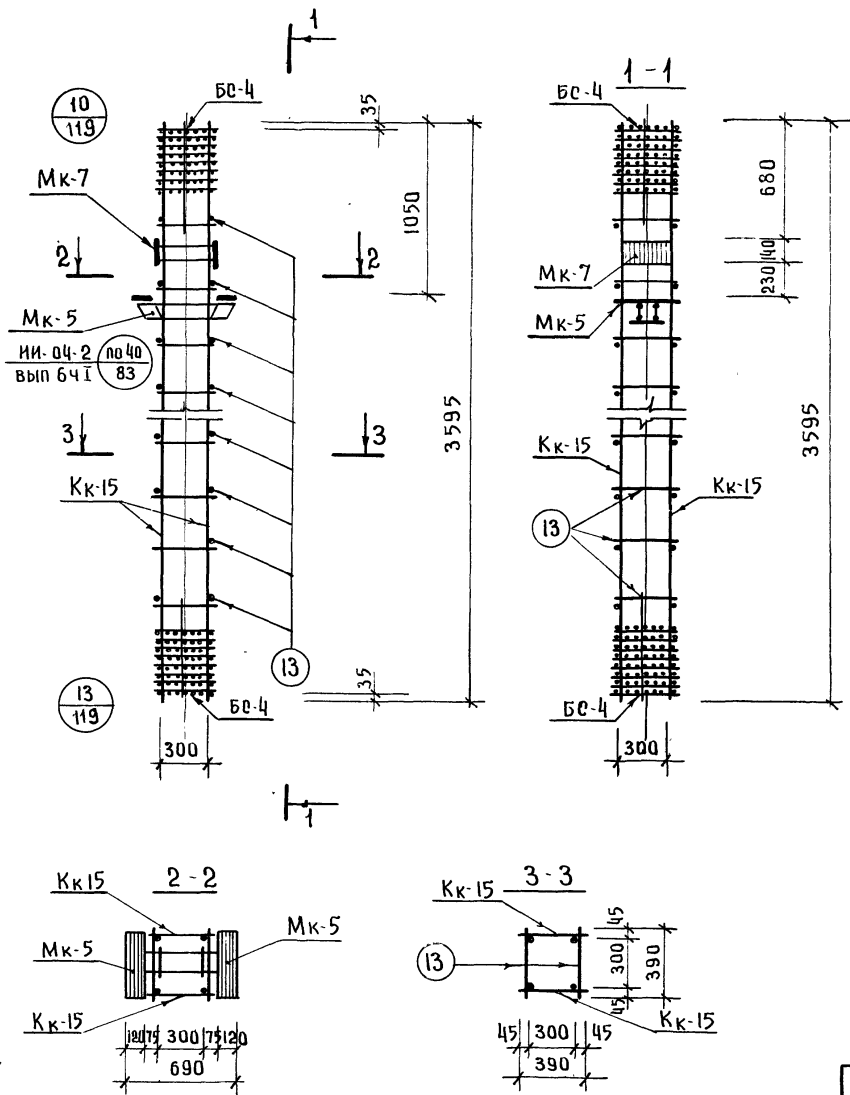
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОК-32

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, кг		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-32	Кк-15	2	74,12	148,24	ИИ-04-9 вып. 1 л. 5
	Бс-4	2	34,86	69,72	ЛИСТ 124
	Мк-6	1	19,93	19,93	ИИ-04-9 вып. 1 л. 65
	Мк-7	1	11,66	11,66	вып. 1 л. 66
	ПОЗ 13	18	0,35	6,30	вып. 1 л. 19
	—	—	—	—	—
Итого			—	255,85	—

П Р И М Е Ч А Н И Е .

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Объемный каркас ОК-32	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976		Выпуск лист 22 69



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-33

МАРКА	МАРКА	КОЛ.	МАССА, КГ		НН СЕРИИ
ОБЪЕМН. КАРКАСА	АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ		ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	ВЫПУСК ЛИСТ
ОК-33	КК-15	2	74.12	148.24	ИИ-04-9 вып. 1 л. 5
	БС-4	2	34.86	69.72	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 вып. 1 л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	вып. 1 л. 66
	ПОЗ. 13	18	0.35	6.30	вып. 1 л. 19
	—	—	—	—	
			Итого	264.38	

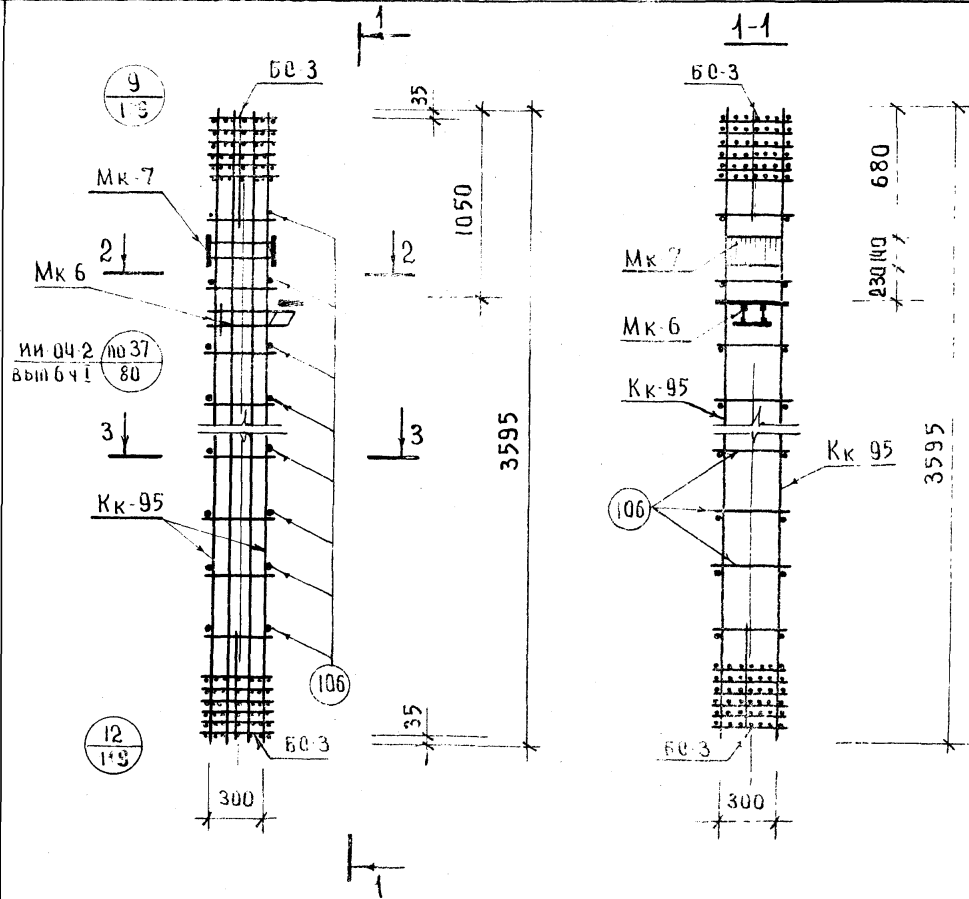
П Р И М Е Ч А Н И Е.

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК
1976

Объемный каркас ОК-33.

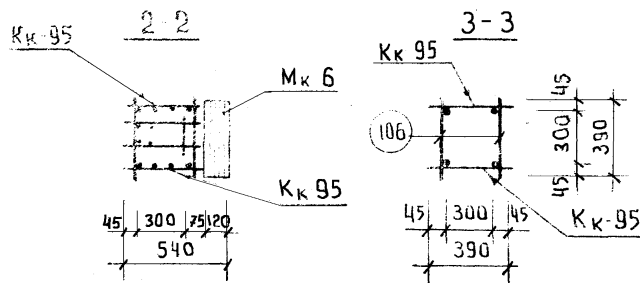
СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
22 ЛИСТ
70



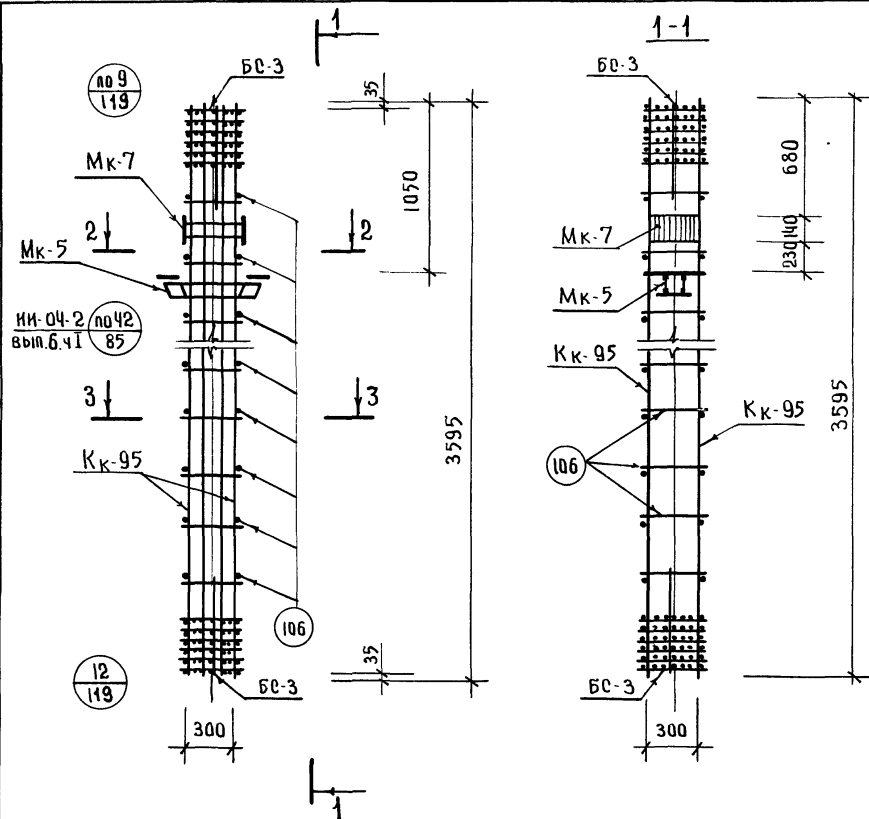
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРЫ В ИЗДЕЛИИ НА ОК-34					
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		НН ВЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-34	Кк-95	2	92.36	184.72	ЛИСТ 121
	BC-3	2	33.22	66.44	ЛИСТ 124
	МК-6	1	19.93	19.93	ИИ ОЧ 2 ВЫП 1 Л 65
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП 1 Л 66
	ПОЗ 106	18	0.24	4.32	ЛИСТ 123
	—	—	—	—	—
ИТОГО			—	287.07	—

ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68



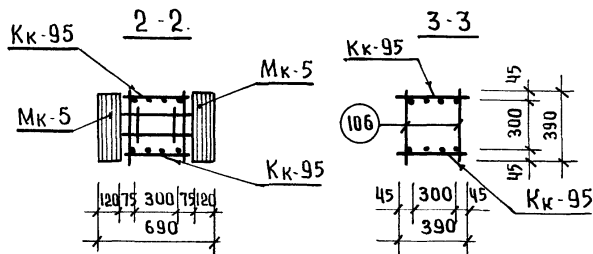
ТК	Объемный каркас ОК-34	СЕРИЯ ИИ-ОЧ 2	
1976		ВЫПУСК 25	ЛИСТ 71



Спецификация марок арматурных изделий на ОК-35					
МАРКА	МАРКА	КОД.	МАССА, КГ.		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
ОБЪЕМ КАРКАСА	АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ		ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-35	Кк-95	2	92.36	184.72	ЛИСТ 121
	БС-3	2	33.22	66.44	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-ОЧ-9 вып. 1 Л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	вып. 1 Л. 66
	поз.106	18	0.24	4.32	ЛИСТ 123.
			Итого	295.60	

ПРИМЕЧАНИЕ.

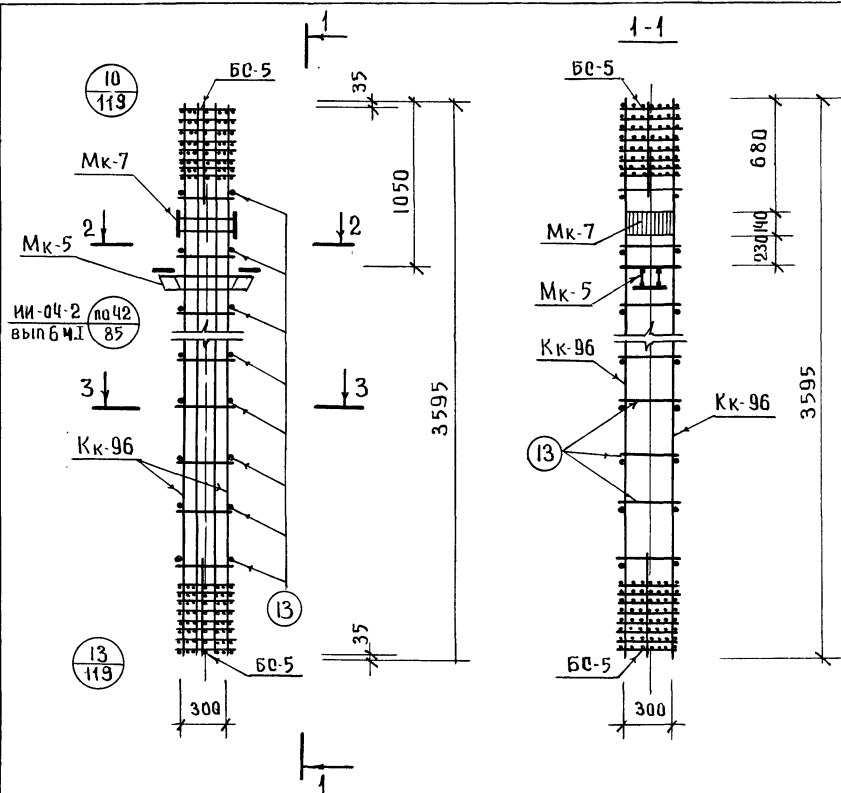
Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.



ТК
1976

Объемный каркас ОК-35.

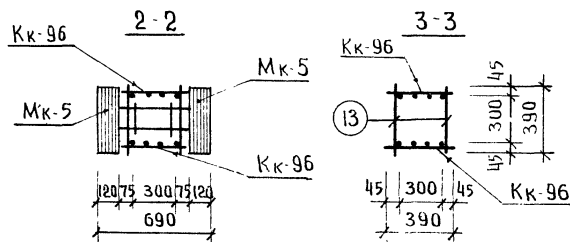
СЕРИЯ
ИИ-ОЧ-2
ВЫПУСК
22 ЛИСТ
72



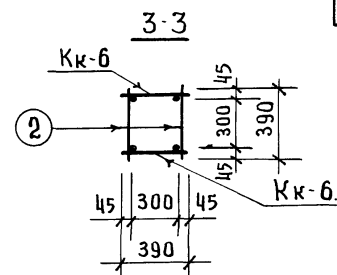
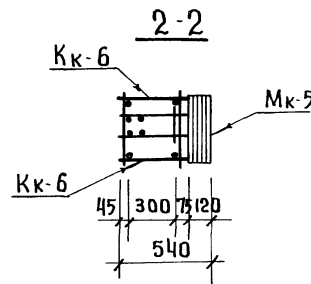
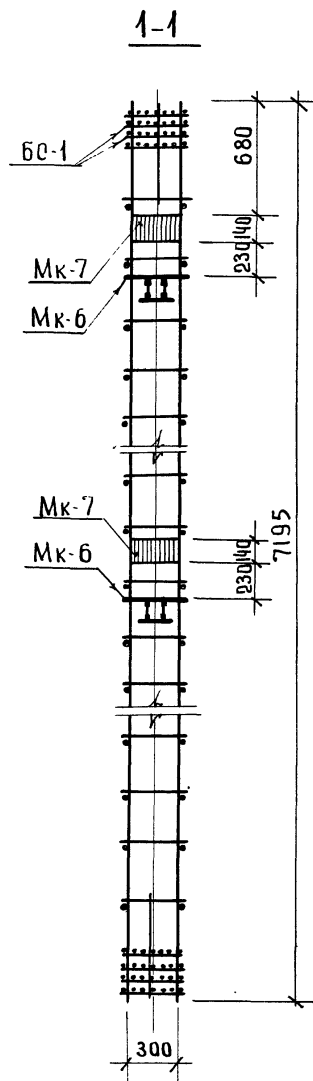
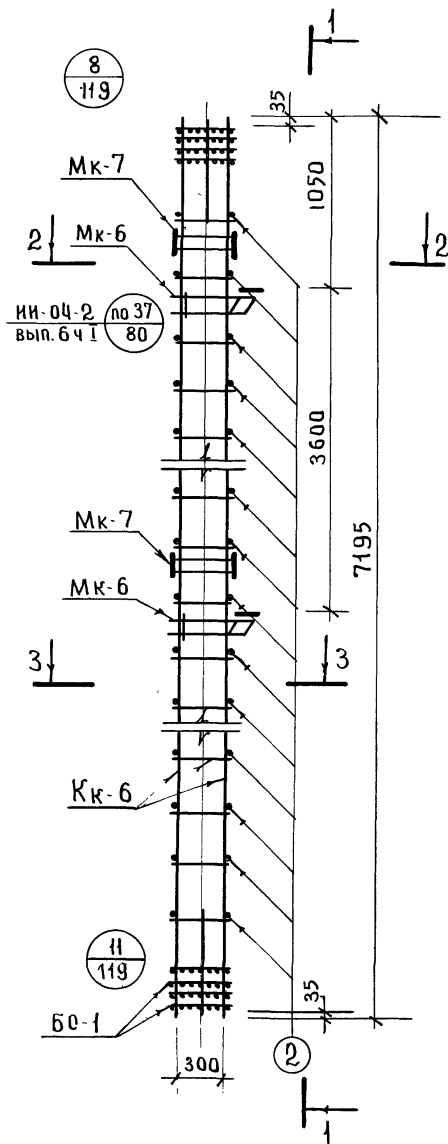
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-36.					
МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-36	Кк-96	2	117.35	234.70	лист 121.
	БС-5	2	46.42	92.84	лист 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 вып. 1 л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	вып. 1 л. 66
	поз. 13	18	0.35	6.30	вып. 1 л. 19.
	—	—	—	—	
Итого			373.96		

ПРИМЕЧАНИЕ.

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.



ТК	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-36.	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 73



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-37

МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, кг		НН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-37	Кк-6	2	37.4	74.8	ИИ-04-9 вып. 1 л. 4
	60-1	2	4.48	8.96	лист 124
	Мк-6	2	19.93	39.86	ИИ-04-9 вып. 1 л. 65
	Мк-7	2	11.66	23.32	вып. 1 л. 66
	поз. 2	44	0.086	3.79	вып. 1 л. 19
		Итого	150.73		

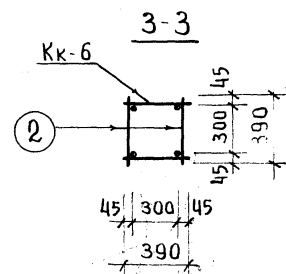
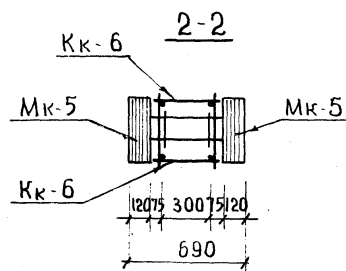
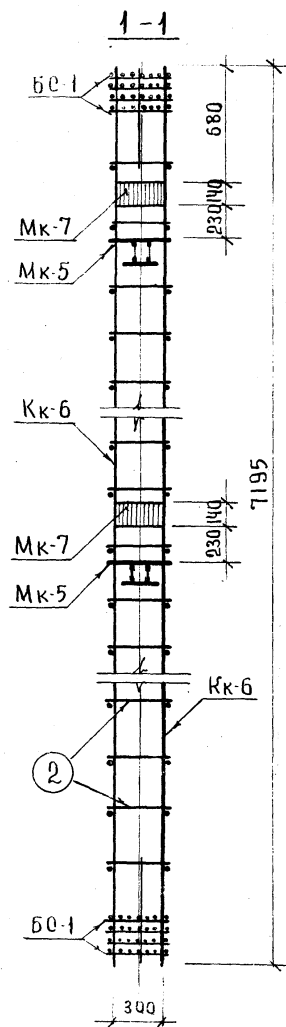
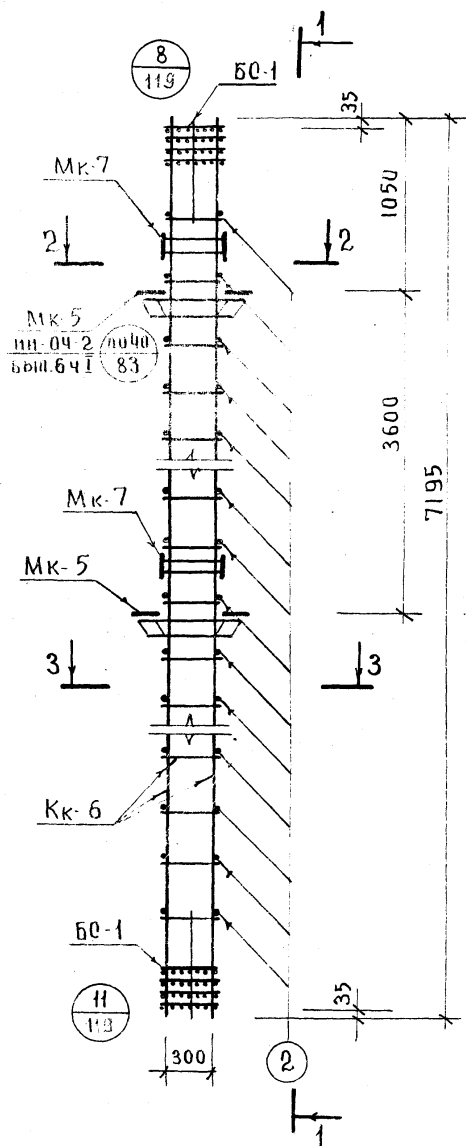
ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК
1976

Объемный каркас ОК-37

СЕРИЯ
ИИ-04-2
выпуск 22 лист 74



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИИ НА ОК-38.

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-38	КК-6	2	37.4	74.8	ИИ-04-9 вып. 1 л. 4
	БС-1	2	4.48	8.96	ЛИСТ 124
	МК-5	2	28.46	56.92	ИИ-04-9 вып. 1 л. 64
	МК-7	2	11.66	23.32	вып. 1 л. 64
	ПОЗ.2	44	0.086	3.79	вып. 1 л. 19
			Итого	167.79	

П Р И М Е Ч А Н И Е:

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

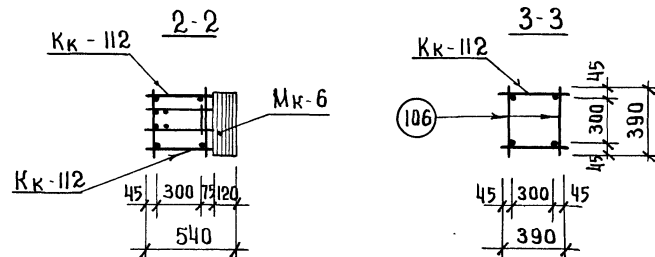
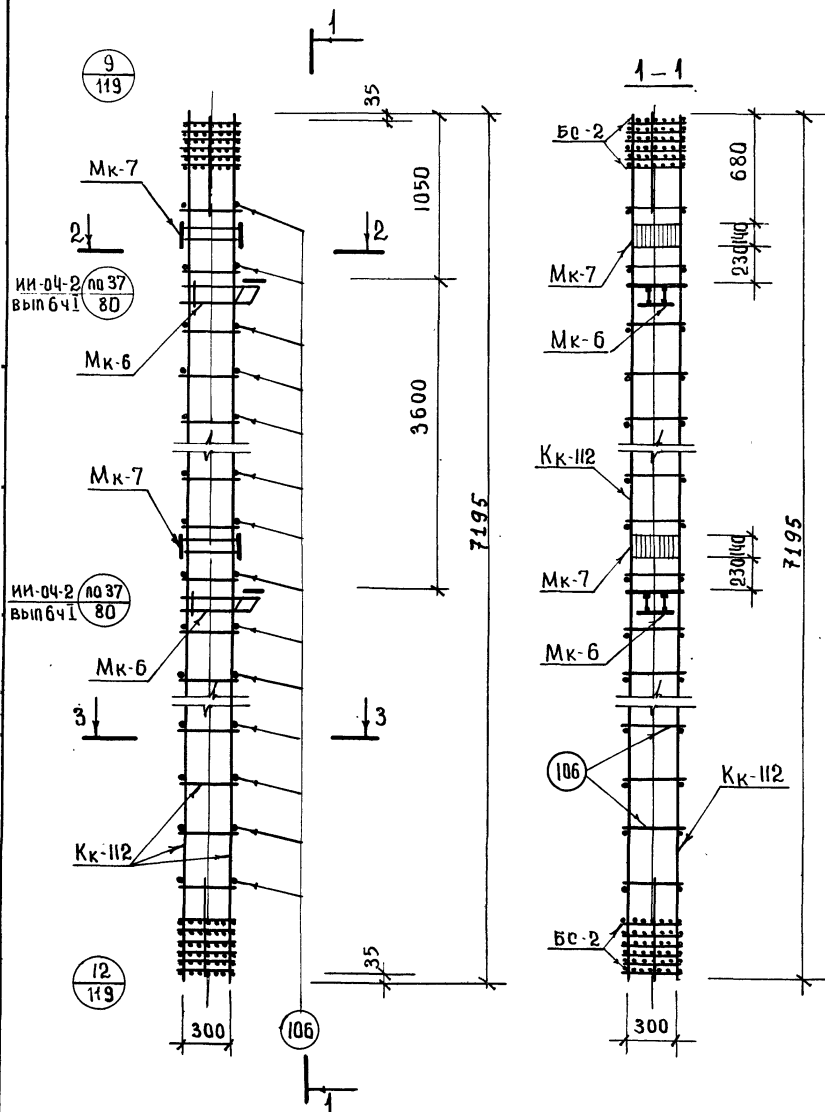
Т.К.

1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-38

СЕРИЯ
ИИ-04-2

ВЫПУСК
22, ЛИСТ
75



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-39.

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ. ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВРЕХ ИЗДЕЛ.	НН СЕРИЯ, ВЫПУСК ЛИСТ
ОК-39	КК-112	2	95.84	191.68	ЛИСТ 120
	БС-2	2	10.84	21.68	ЛИСТ 124
	МК-7	2	11.66	23.32	ИИ-04-9 Вып. 1. Л. 66
	МК-6	2	19.93	39.86	вып. 1 Л. 65
	ПОЗ.106	42	0.24	10.08	ЛИСТ 123
			ИТОГО	286.62	

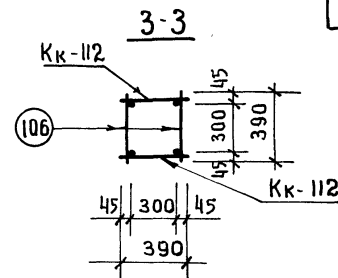
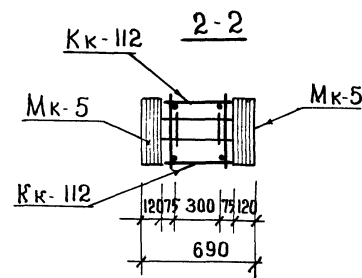
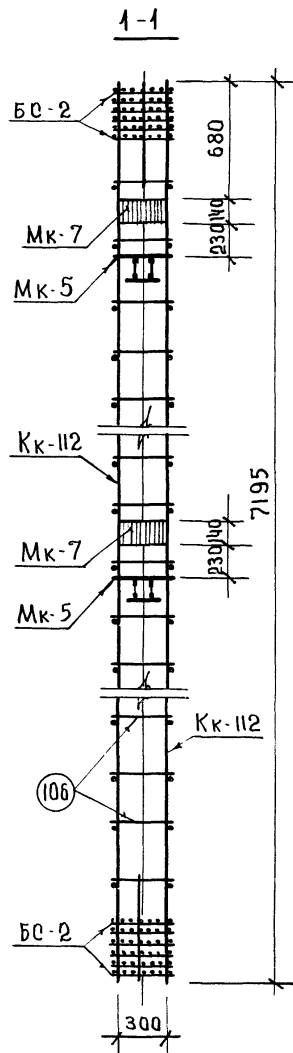
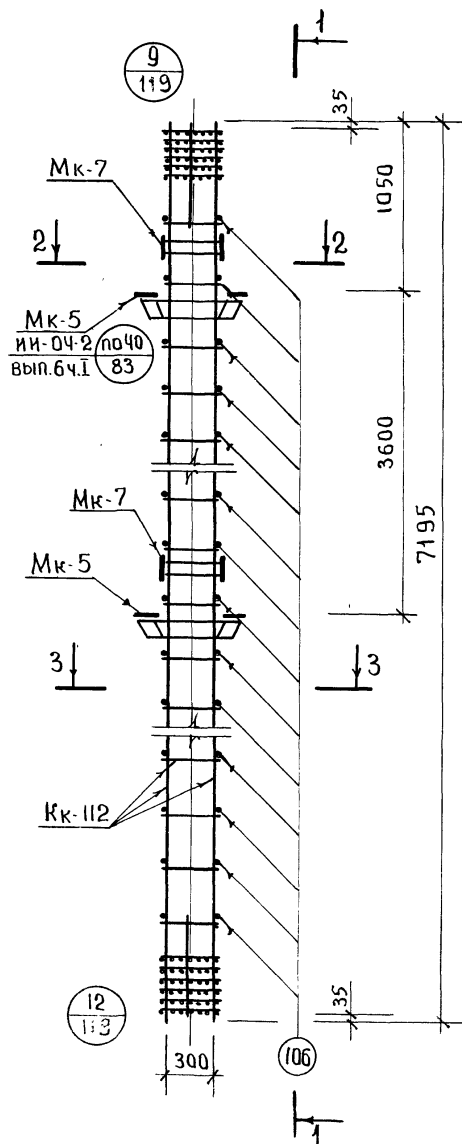
П Р И М Е Ч А Н И Е:

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК
1976

Объемный каркас ОК-39.

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
22 ЛИСТ
76



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-40

МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		НН СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВООХ ИЗДЕЛ	
ОК-40	Кк-112	2	95.84	191.68	лист 120
	БС-2	2	10.84	21.68	лист 124
	Мк-5	2	28.46	56.92	ИИ-04-9 вып. 1 л. 64
	Мк-7	2	11.66	23.32	вып. 1 л. 66.
	поз.106	42	0.24	10.08	лист 123
			Итого	303.68	

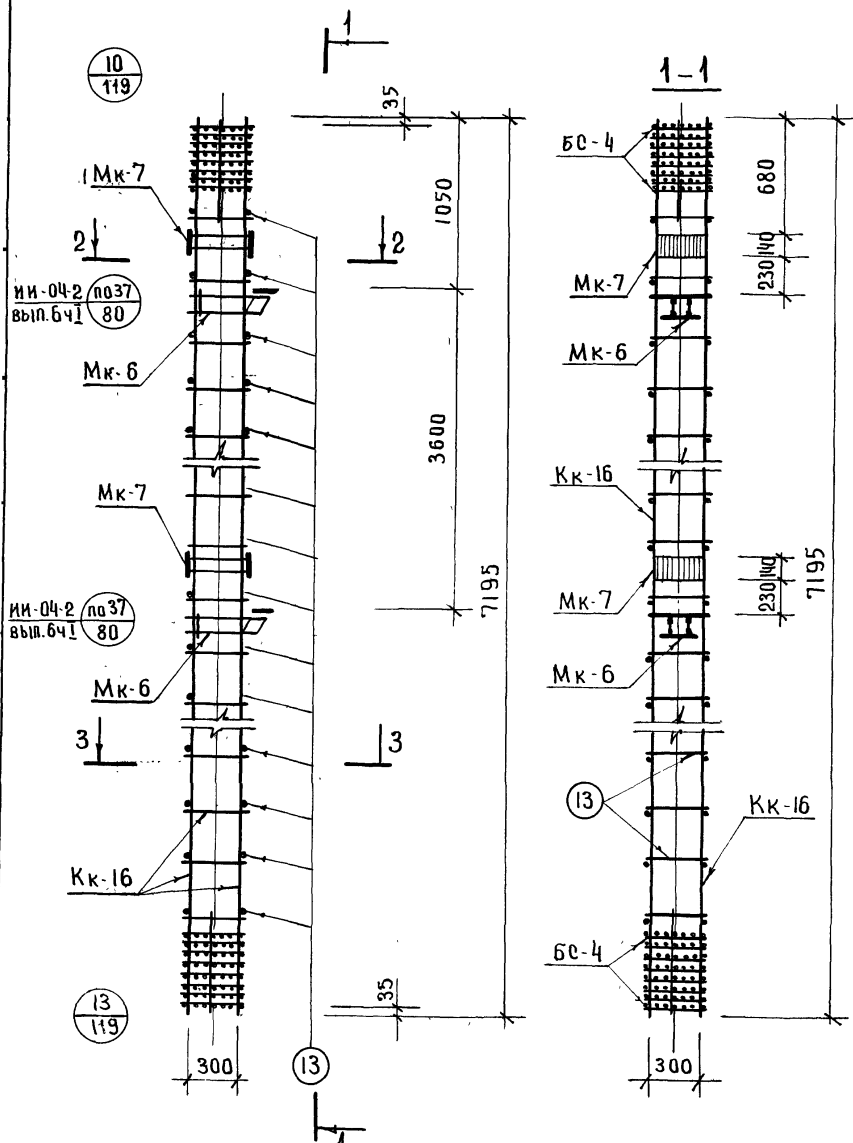
ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК
1976

Объемный каркас ОК-40.

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
22 ЛИСТ
77



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-41.

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		НН ОЕРЯ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-41	КК-16	2	149.38	298.76	ИИ-04-9 вып. 1 л. 5
	БС-4	2	34.86	69.72	Лист 124
	МК-7	2	11.66	23.32	ИИ-04-9 вып. 1 л. 66
	МК-6	2	19.93	39.86	ИИ-04-9 вып. 1 л. 65
	поз. 13	42	0.35	14.70	вып. 1 л. 19.
	поз.	—	—	—	
			ИТОГО	446.36	

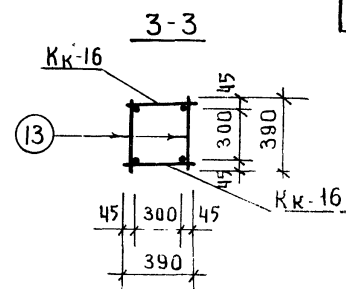
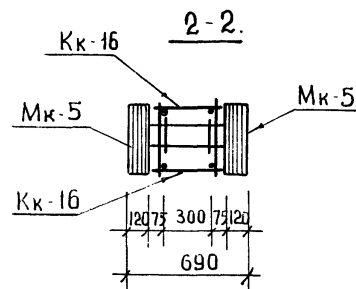
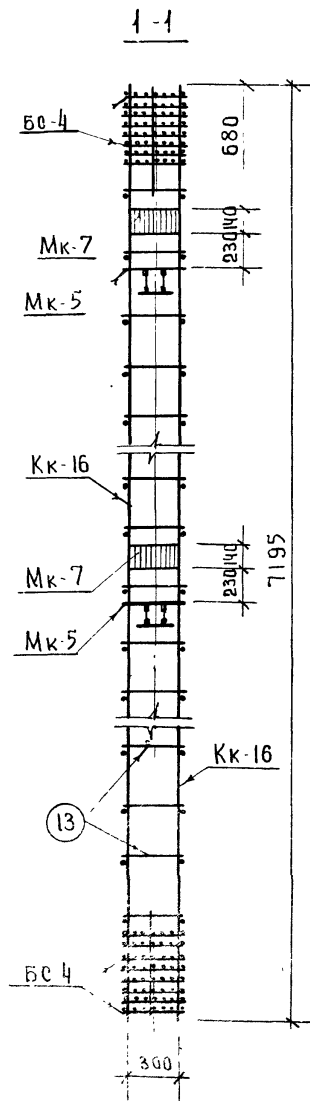
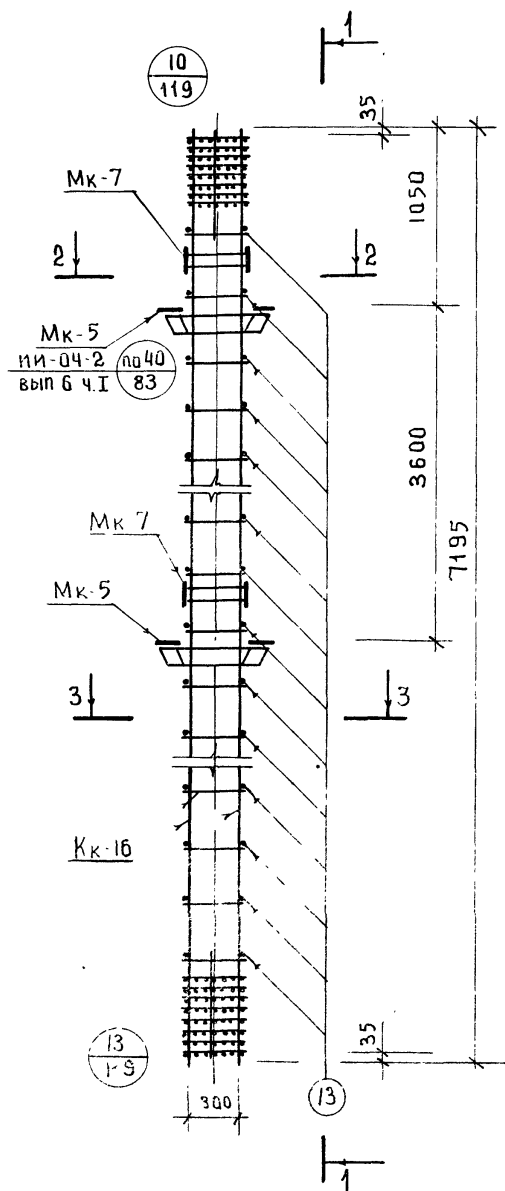
ПРИМЕЧАНИЕ.

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК
1976

Объемный каркас ОК-41.

ОЕРЯ
ИИ-04-2
выпуск 26 лист 78



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-42.

МАРКА УБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		Н Н СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-42	Кк-16	2	149.38	298.76	ИИ-04-9 Вып 1 Л 5
	БС-4	2	34.86	69.72	Лист 124
	Мк-5	2	28.46	56.92	ИИ-04-9 Вып. 1 Л 64
	Мк-7	2	11.66	23.32	Вып 1 " Л 66
	поз 13	42	0.35	14.70	Вып 1 " Л 19
			Итого	463.42	

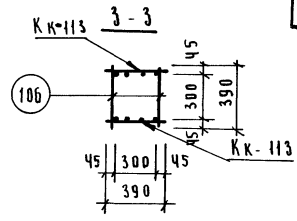
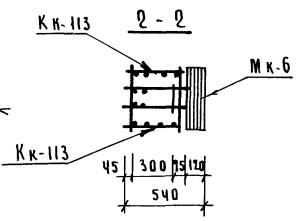
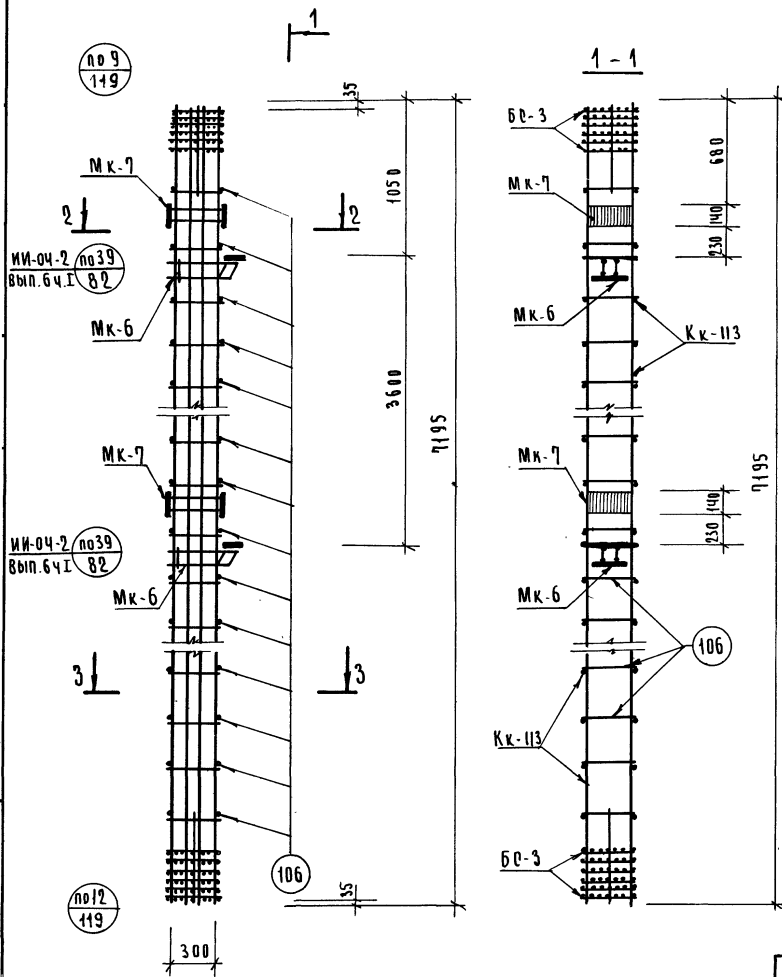
ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-42

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
22 Лист
79



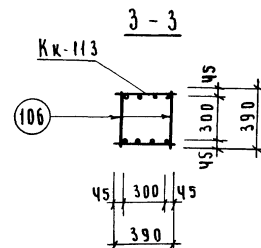
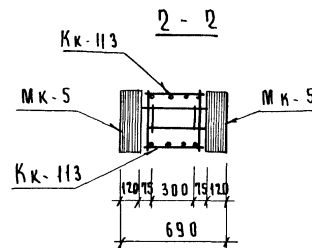
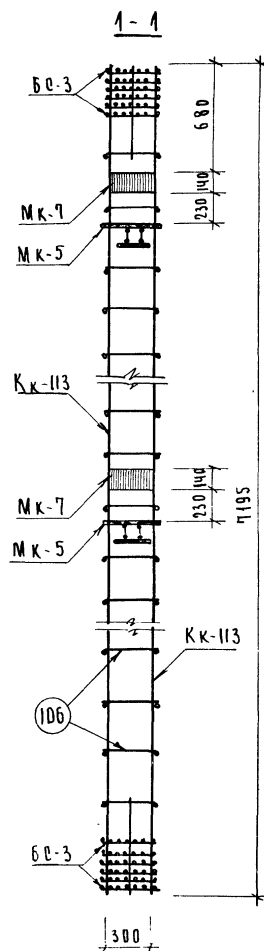
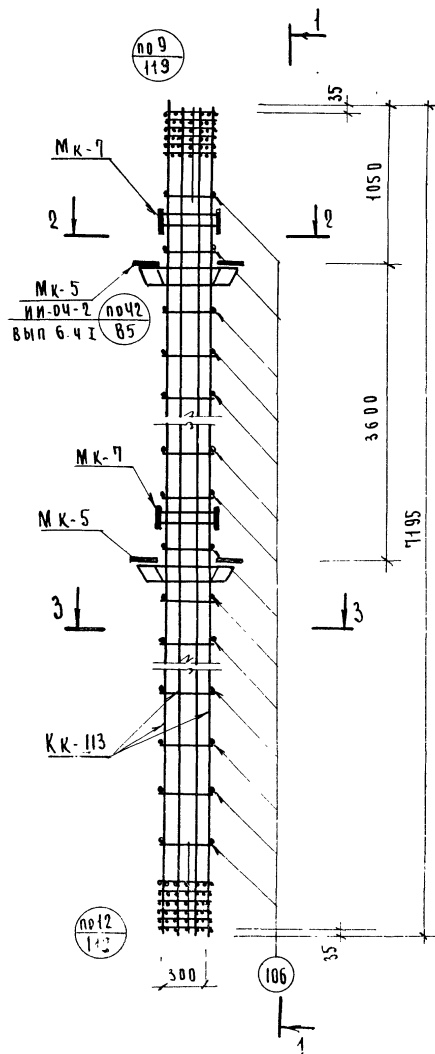
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-43

МАРКА	МАРКА	МАССА, КГ.	МН СЕРИИ,
ОБЪЕМЫ	АРМАТ	Одного	Всех
КАРКАСА	ИЗДЕЛИЯ	издел	издел
ОК-43	КК-113	2	186,04
	БС-3	2	33,22
	МК-6	2	19,93
	МК-7	2	11,66
	поз. 106	42	0,24
	Итого		511,78

П Р И М Е Ч А Н И Е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	ОК-43	СЕРИЯ ИИ-04-2
1976			ВЫПУСК 22 ЛИСТ 80



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-ЧЧ					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		НН СЕРИЯ, ВЫП. Л. ИСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	Всех ИЗДЕЛ.	
ОК-ЧЧ	Кк-113	2	186,04	372,08	Лист 121
	БВ-3	2	33,22	66,44	Лист 124
	Мк-5	2	28,46	56,92	ИИ-04-9 Вып. 1 л. 64
	Мк-7	2	11,66	23,32	Вып. 1 л. 66
	Поз. 106	42	0,24	10,08	Лист 123
	Итого			528,84	

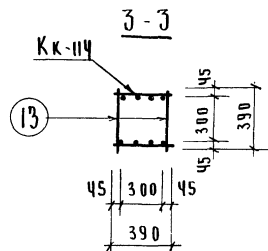
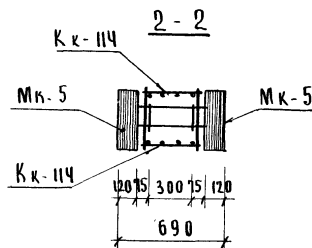
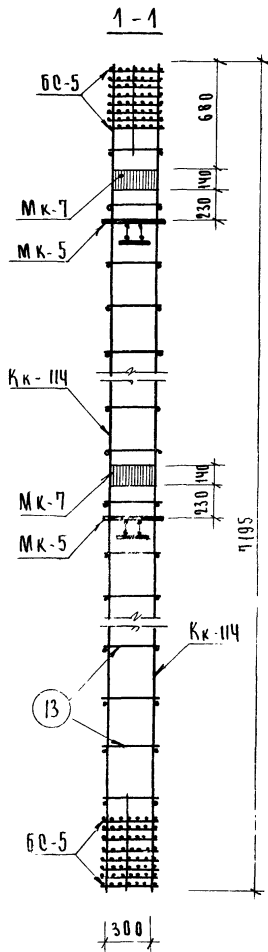
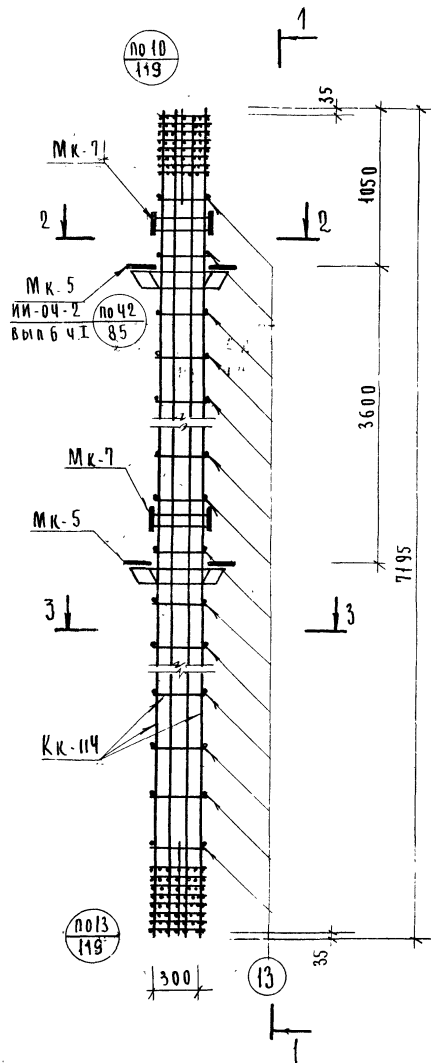
П Р И М Е Ч А Н И Е:

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-ЧЧ

СЕРИЯ
ИИ-04-2
Вып. 22 Лист 81



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-45

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ.		Л И Н С Е Р И Я. В Ы П У С К. Л И С Т
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-45	КК-114	2	236,35	472,70	Л И С Т 121
	60-5	2	46,42	92,84	Л И С Т 124
	МК-5	2	28,46	56,92	И И - 04-9 В Ы П 1 Л. 64
	МК-7	2	11,66	23,32	В Ы П 1 Л. 66
	пвз. 13	42	0,35	14,70	В Ы П 1 Л. 19
			И Т О Г О	660,98	

П р и м е ч а н и е

Армирование колоны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.

1976

Объемный каркас ОК-45

СЕРИЯ

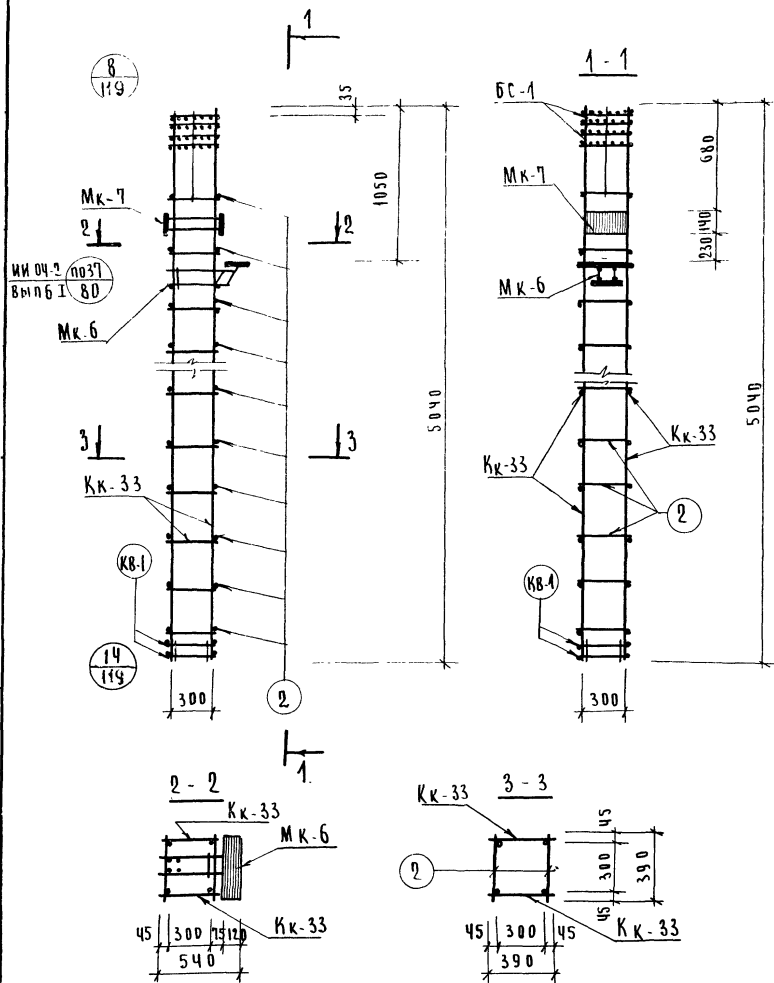
И И - 04-2

ВЫПУСК

22

Л И С Т

82



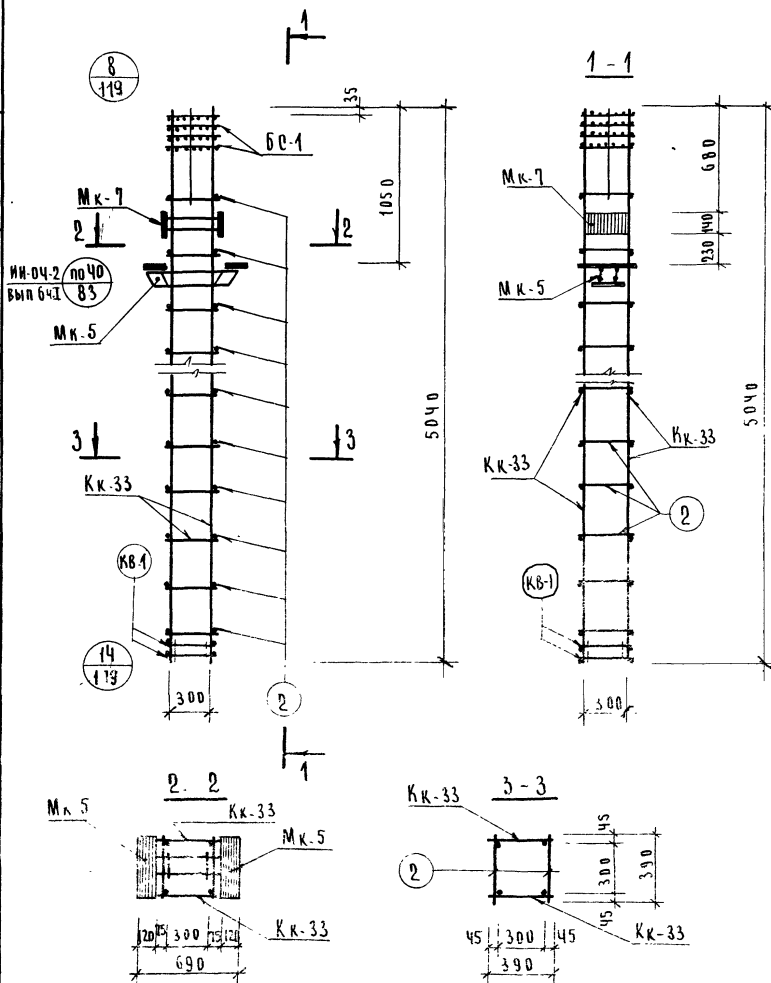
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-46

МАРКА ОБЪЕМНИ КАРКАСА	МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	Количество	МАССА, КГ.		ИИ СЕРИИ ВЫПЕЧ ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-46	Кк-33	2	26,10	52,20	ИИ-04-9 вып. 1 л. 8
	БС-1	1	4,48	4,48	лист 124
	Мк-6	1	19,93	19,93	ИИ-04-9 вып. 1 л. 65
	Мк-7	1	11,68	11,66	вып. 1 л. 66
	поз 2	32	0,86	2,75	вып. 1 л. 19
	Кв-1	4	2,86	11,44	лист 123
ИТОГО			102,46		

П р и м е ч а н и е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Объемный каркас ОК-46	серия
1976		ИИ-04-2 выпечк 22 лист 83



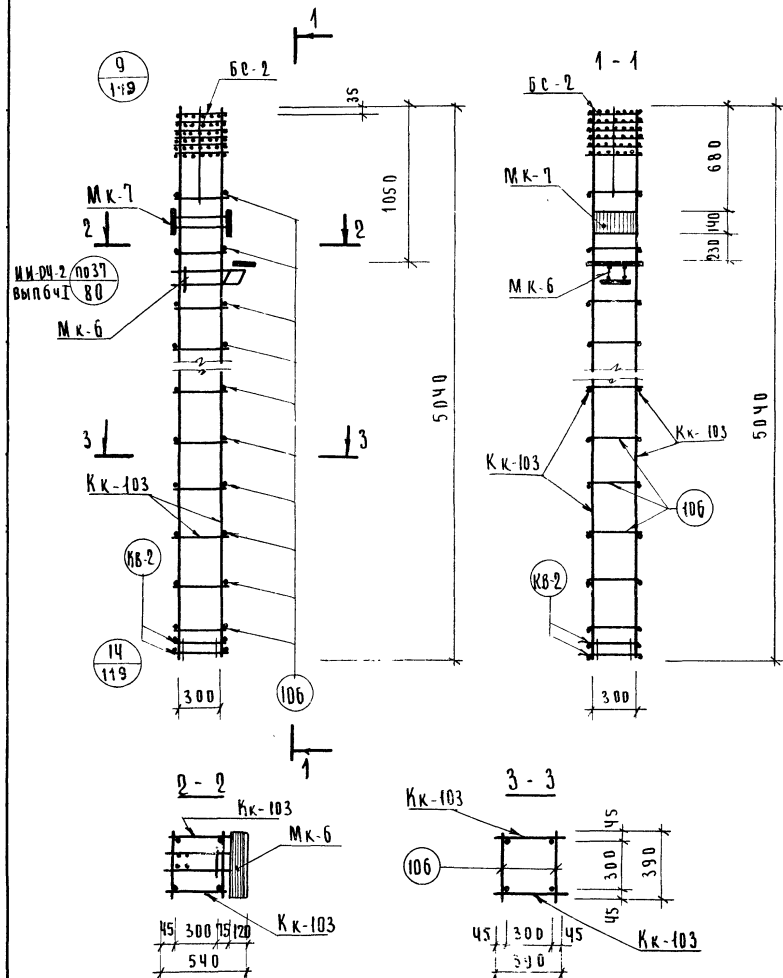
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОК-47

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	Количество	Масса, кг		ИИ серии, выпуск, лист
			Одного изделия	Всех изделий	
ОК-47	Кк-33	2	26,10	52,20	ИИ-04-9 вып 1 л 8
	Бс-1	1	4,48	4,48	лист 124
	МК-5	1	28,46	28,46	ИИ-04-9 вып 1 л 64
	МК-7	1	11,66	11,66	вып 1 л 66
	ПВ-2	32	0,086	2,75	вып 1 л 19
	КВ-1	4	2,86	11,44	лист 123
Итого			110,39		

П р и м е ч а н и е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-47	СЕРИЯ ИИ-04-9 выпуск лист 84
1976		

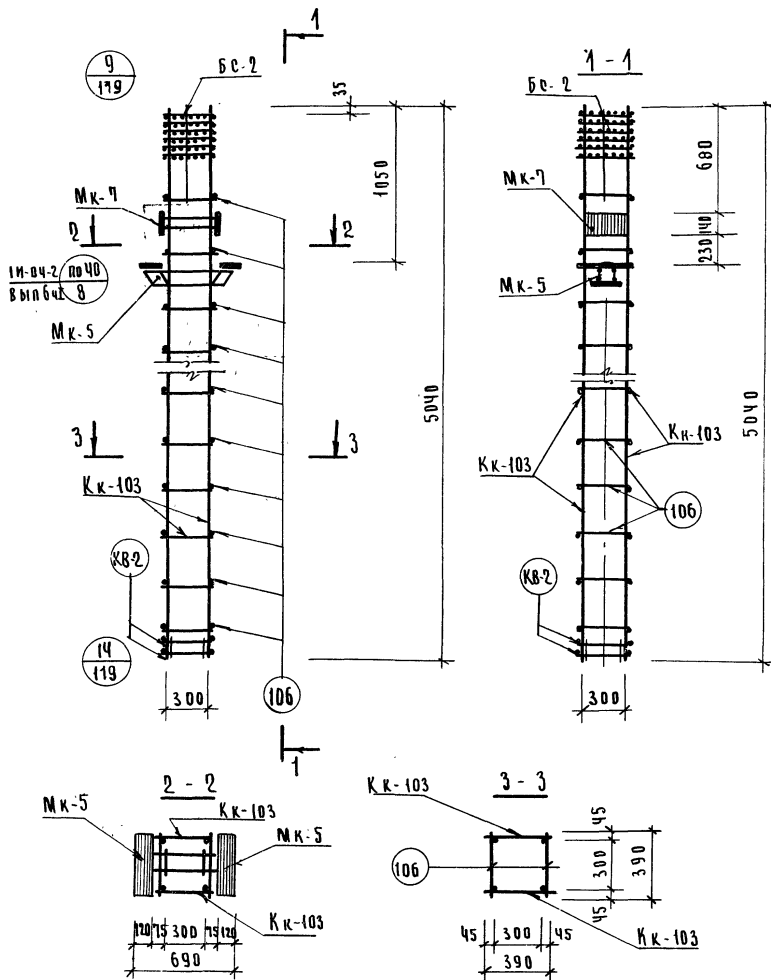


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-48					
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ	МАССА, КГ		ПН СЕРИИ
	ИЗДЕЛИЯ		ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	ВЫПЕЧ Л ИСТ
ОК-48	Кк-103	2	66,8	133,6	Лист 122
	Бс-2	1	10,84	10,84	Лист 178
	МК-6	1	19,93	19,93	ИИ-04-9 Вып 1 ч. 65
	МК-7	1	11,66	11,66	ИИ-04-9 Вып 1 л. 66
	ПЗ 106	30	0,24	7,20	Лист 123
	КВ-2	4	2,86	11,44	Лист 123
	Итого		194,67		

П Р И М Е Ч А Н И Е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т.К.	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-48		СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976			Выпеч 22	Лист 85

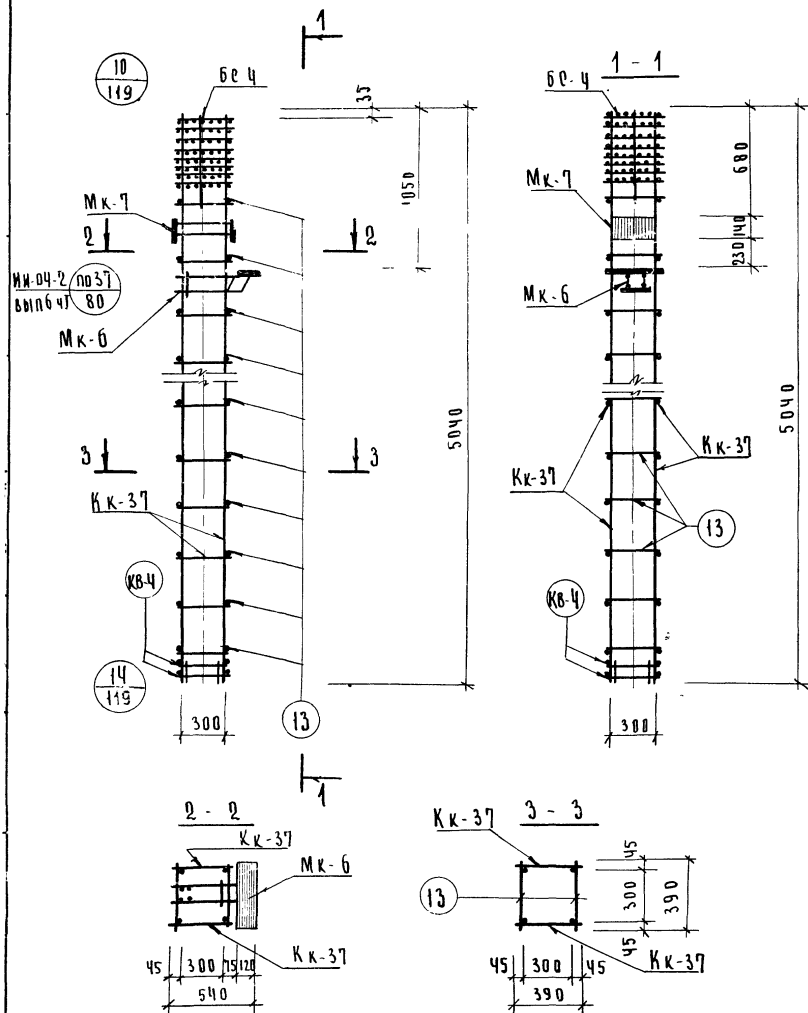


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-49					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ОДНОГО ИЗДЕЛ.	МАССА, КГ ОДНОГО ВСЕХ ИЗДЕЛ.	НП СЕРИИ, ВЫПЕЧ, ЛИСТ	
ОК-49	КК-103	2	66,8	133,6	ЛИСТ 122
	БС-2	1	10,84	10,84	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28,46	28,46	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л. 64
	МК-7	1	11,66	11,66	ВЫП " 1 Л. 66
	ПОЗ.106	30	0,24	7,20	ЛИСТ 123
	КВ-2	4	2,86	11,44	ЛИСТ 123
	Итого		203,20		

П Р И М Е Ч А Н И Е :

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-49	СЕРИЯ ИИ-04-9	
1976		ВЫПЕЧ 22	ЛИСТ 86



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-50

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ ОДНОГО ИЗДЕЯ	МАССА, КГ ВСЕХ ИЗДЕЯ	Н И СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
ОК-50	КК-37	2	104.74	209.48	ИИ-04-9 вып. 1 л. 9
	БС-4	1	34.86	34.86	лист 124
	МК-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 вып. 1 л. 65
	МК-7	1	11.66	11.66	вып. 1 л. 66
	поз. 13	30	0.35	10.50	вып. 1 л. 19
	КВ-4	4	2.86	11.44	лист 123
			Итого	299.87	

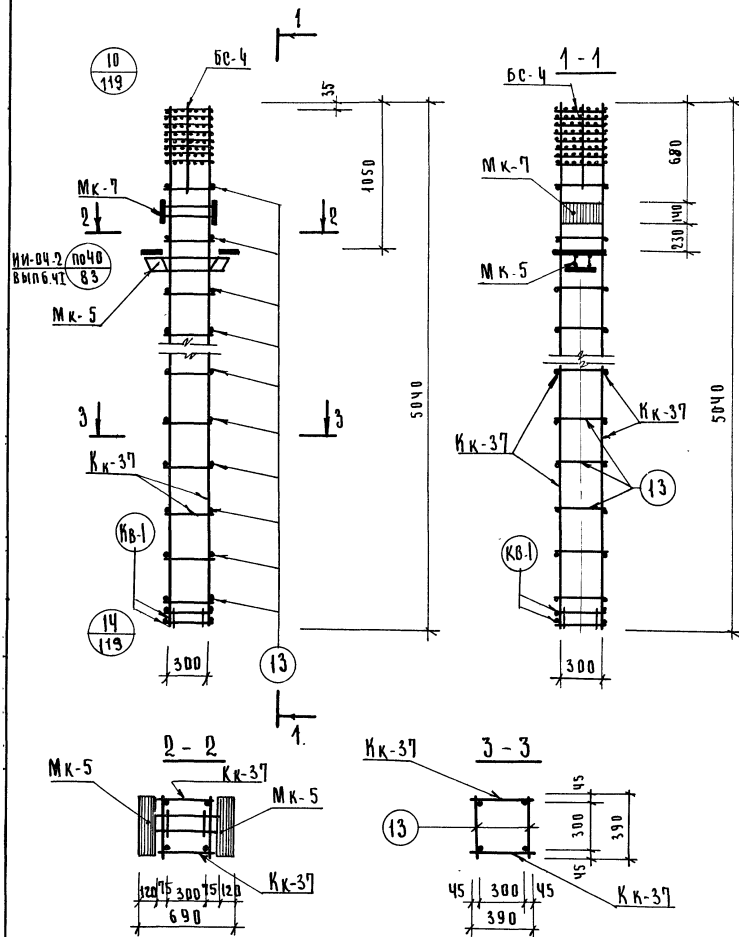
П Р И М Е Ч А Н И Е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК
1976

Объемный каркас ОК-50

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
22
ЛИСТ
87



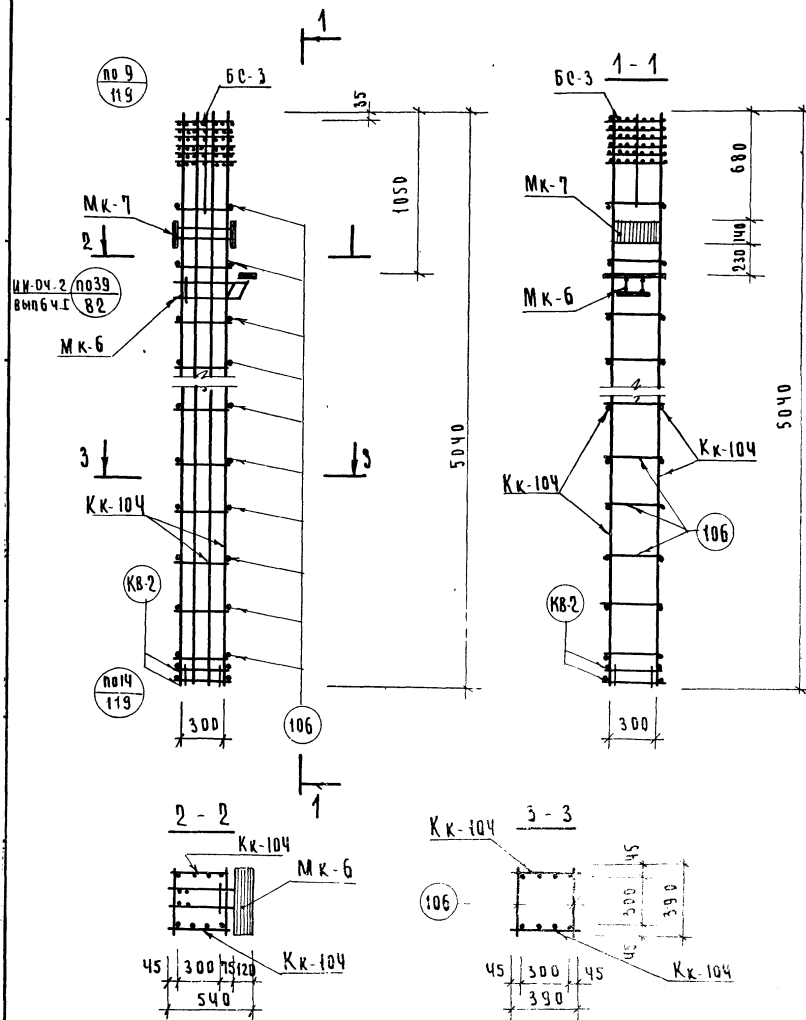
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОК-51

МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПЕЧЕК, ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-51	КК-37	2	104.74	209.48	ИИ-04-9 вып. 1. л. 9
	БС-4	1	34.86	34.86	лист 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 вып. 1. л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	вып. 1. л. 66
	поз. 13	30	0.35	10.50	вып. 1. л. 19
	КВ-1	4	2.86	11.44	лист 123
ИТОГО:			306.40		

П Р И М Е Ч А Н И Е :

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК 1976	Объемный каркас ОК-51.	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		Выпечек	лист
		22	88



Спецификация марок арматурных изделий на ОК-52					
Марка	Марка	Масса, кг	НН серии		
Объем каркаса	Арматурных изделий	Кол	Одного изделия	Всех изделий	Выпуск, лист
ОК-52	КК-104	2	130,4	260,8	лист 122
	BC-3	1	33,22	33,22	лист 124
	МК-6	1	19,93	19,93	ИИ-04-9 вып 1 л 64
	МК-7	1	11,66	11,66	ИИ-04-9 вып 1 л 66
	ПОБ 106	30	0,24	7,20	лист 123
	KB-2	4	2,86	11,44	лист 123
Итого			344,25		

П р и м е ч а н и е

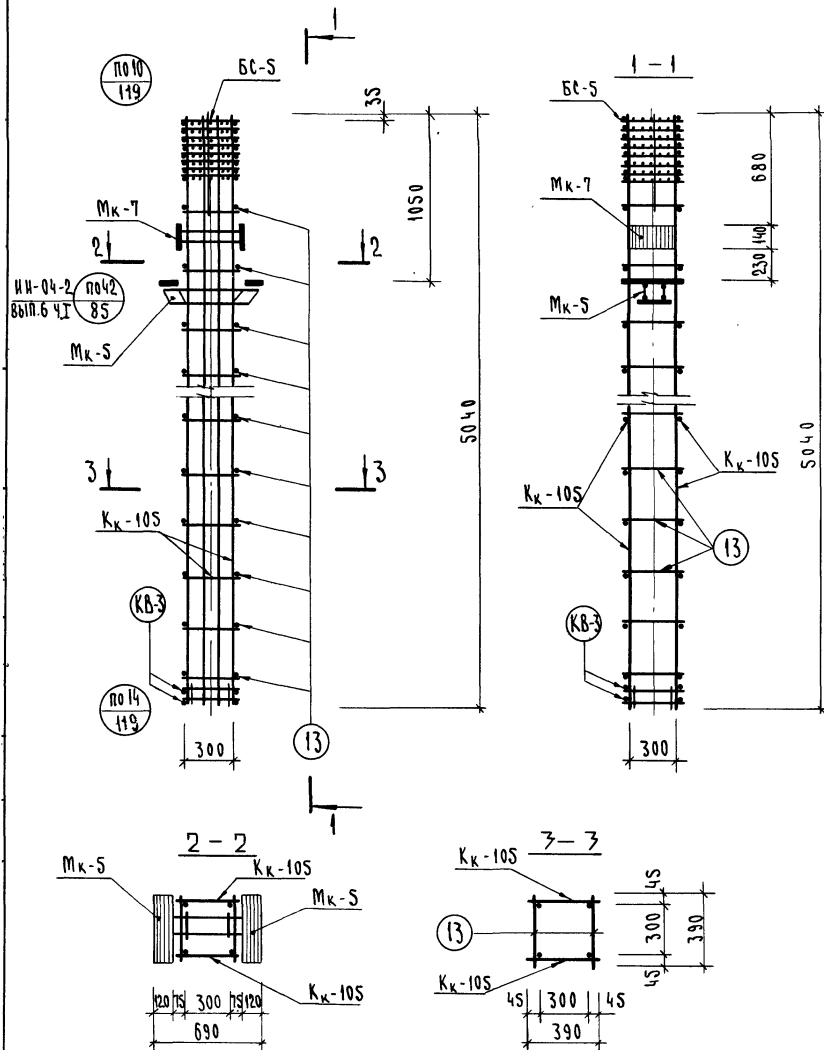
Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т К	Объемный каркас ОК-52	серия
1976		ИИ-04-2
		выпуск лист
		69

МАРКА ОБЪЕМ.Н. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПН СЕРИИ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-53	К _к -104	2	130.4	260.8	ЛИСТ 122
	БС-3	1	33.22	33.22	ЛИСТ 124
	М _к -5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 ВЫП 1 " А 64
	М _к -7	1	11.66	11.66	ВЫП 1 " А. 66
	ПОЗ.106	30	0.24	7.20	ЛИСТ 123
	КВ-2	4	2.86	11.44	ЛИСТ 123
			ИТОГО	352.78	

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т К	СЕРИЯ ИИ-04
1976	067БЕМЧИН КАРКАС ОК-53



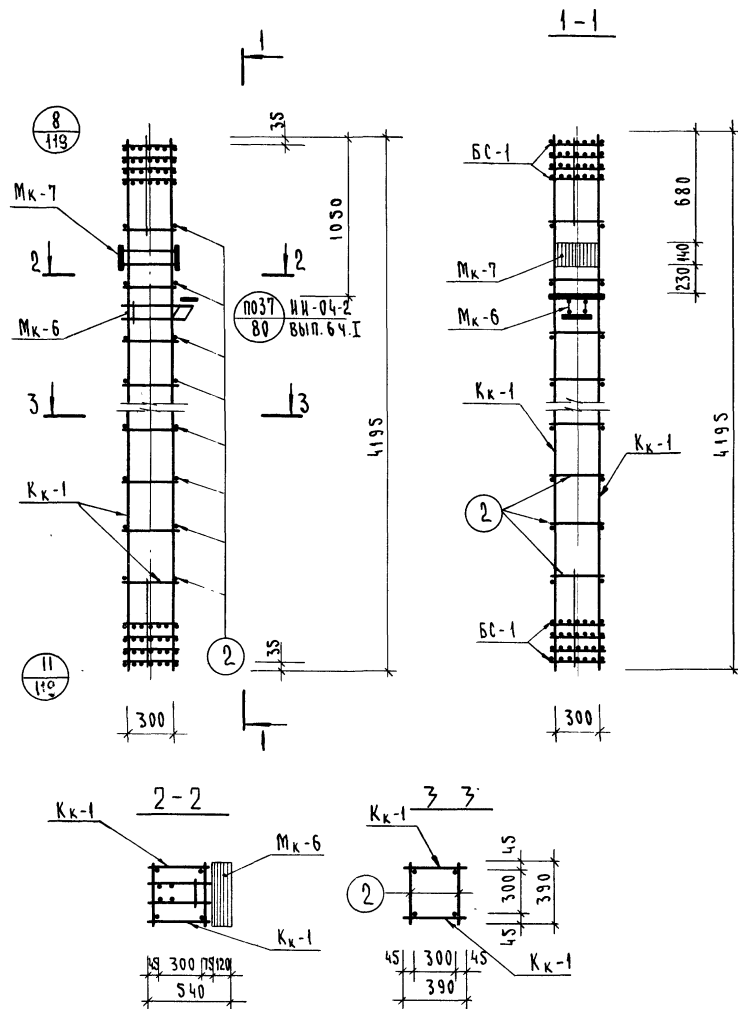
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-54

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ПП СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-54	Кк-105	2	166.05	332.10	ЛИСТ 122
	BC-5	1	46.42	46.42	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ. 13	30	0.35	10.50	ВЫП. 1 Л. 19
	KB-3	4	2.86	11.44	ЛИСТ 123
			ИТОГО		440.58

ПРИМЕЧАНИЕ:

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т К	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-54	СЕРИЯ ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 91

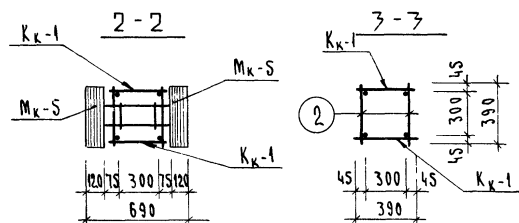
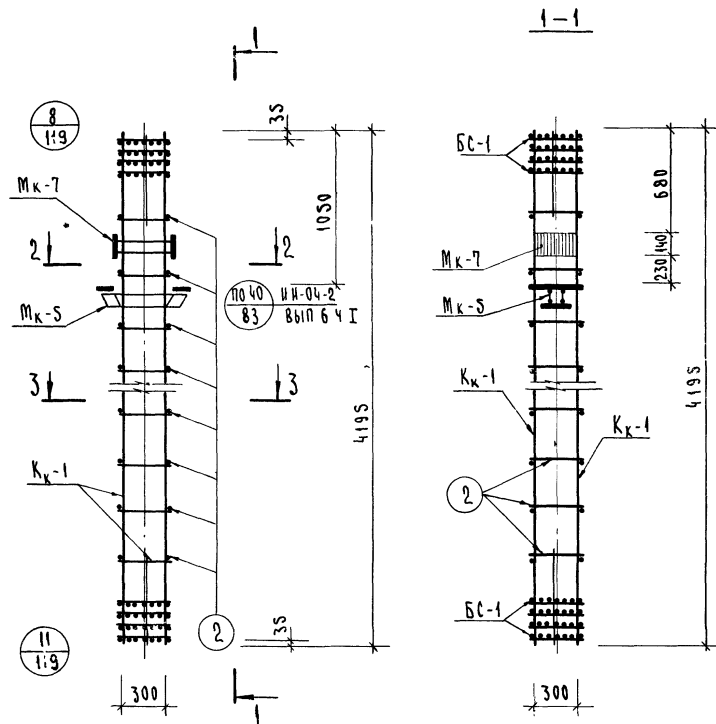


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-SS					
МАРКА ОБЪЕМА КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		МН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-SS	КК-1	2	21.80	43.60	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 4
	БС-1	2	4.48	8.96	ЛИСТ 124
	МК-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 65
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ. 2	24	0.086	2.06	ВЫП. 1 Л. 19
	—	—	—	—	—
ИТОГО:			86.21		

ПРИМЕЧАНИЕ:

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т К	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-SS	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 92



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-56					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		КЛ. СЕРИИ, ВЫПУСК
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	
ОК-56	КК-1	2	21.80	43.50	ИИ-04-2 ВЫП 1 Л. 64
	БС-1	2	4.48	8.96	АЖСГ 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 ВЫП 1 Л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП 1 Л. 66
	ПОЗ.2	24	0.086	2.06	ВЫП 1 Л. 19
	—	—	—	—	—
ИТОГО			94.74		

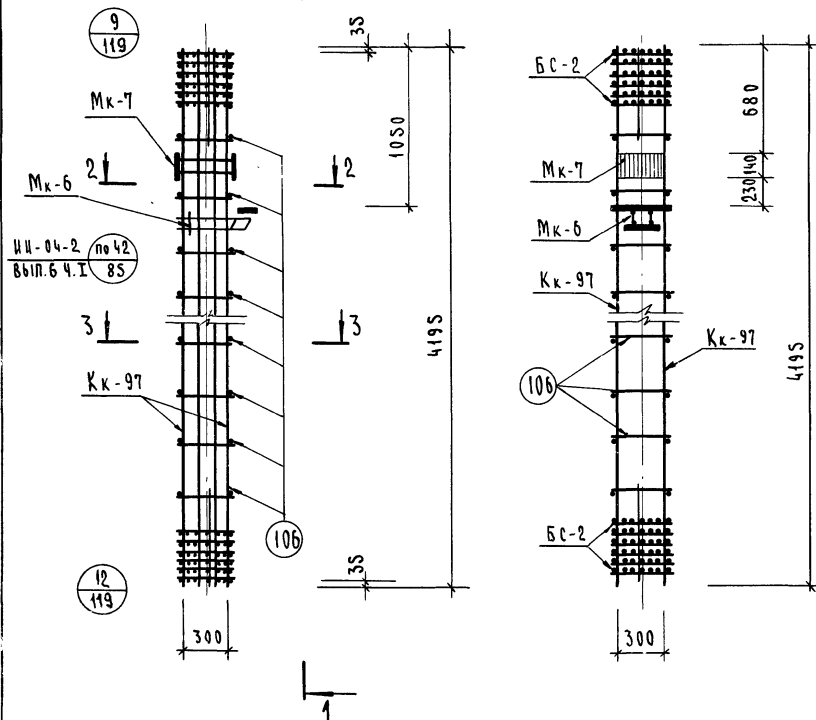
П Р И М Е Ч А Н И Е:

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК
1976

Объемный каркас ОК-56

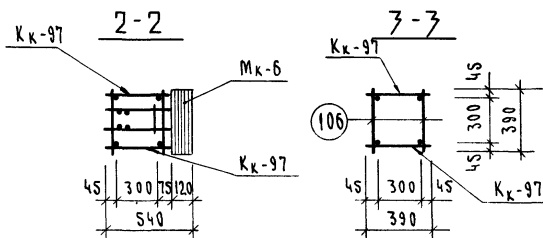
СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
22 ЛИСТ
93



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-57				
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ ОДНОГО ИЗДЕЛ.	МН СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
ОК-57	Кк-97	2	55.44	110.88
	БС-2	2	10.84	21.68
	МК-6	1	19.93	19.93
	МК-7	1	11.66	11.66
	ПОЗ.106	22	0.24	5.28
	—	—	—	—
Итого			169.43	

П Р И М Е Ч А Н И Е:

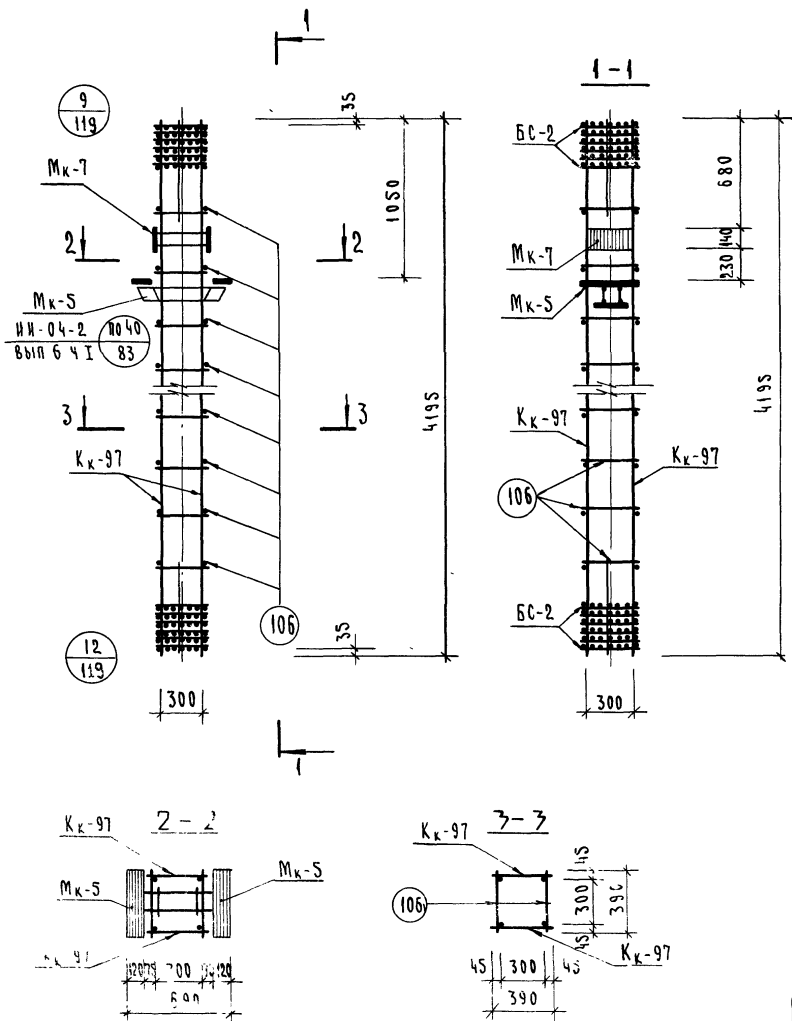
Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.



Т К
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-57

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
22
ЛИСТ
94



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ОК-58

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		НМ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-58	Кк-97	2	55,44	110,88	ЛИСТ 120
	БС-2	2	10,84	21,68	ЛИСТ 124
	Мк-5	1	28,46	28,46	ИИ-04-9 ВЫП 1 А 64
	Мк-7	1	11,66	11,66	ВЫП 1 А 66
	ПОЗ 106	22	0,24	5,28	ЛИСТ 123
	—	—	—	—	—
ИТОГО			177,96		

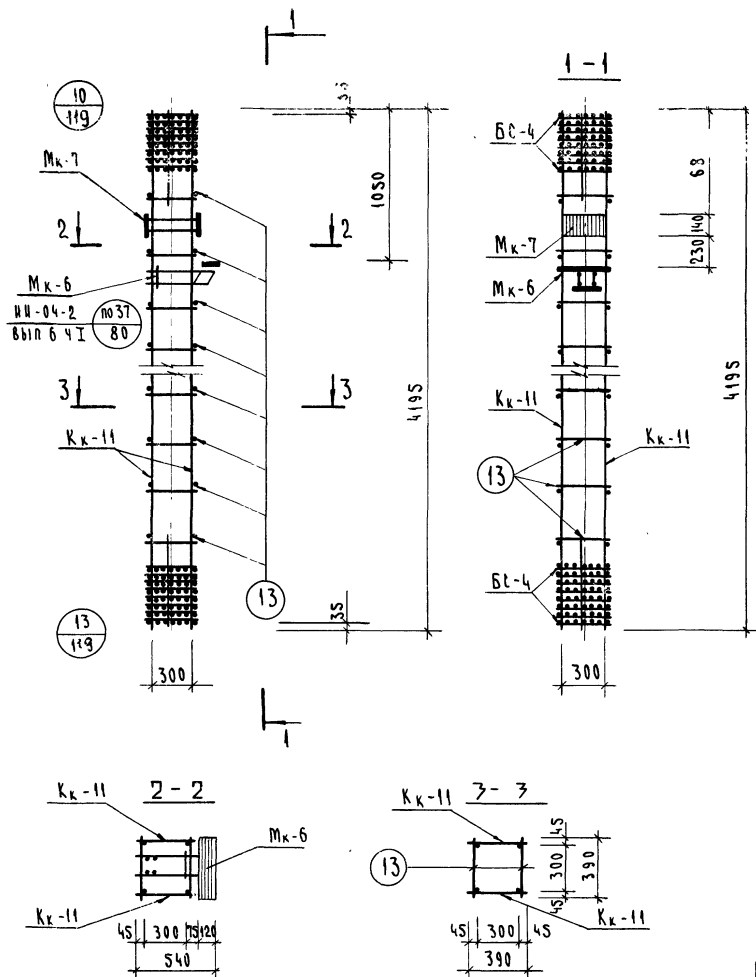
ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-58.

ТК
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-58

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК
22
ЛИСТ
55



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-59					
МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		Н К СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-59	Кк-11	2	86.65	173.32	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.5
	БС-4	2	34.86	69.72	Лист 124
	Мк-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.65
	Мк-7	1	11.66	11.66	ВЫП.1 Л.66
	П03.13	22	0.35	7.70	ВЫП.1 Л.19
	—	—	—	—	—
Итого			282.31		

ПРИМЕЧАНИЕ:

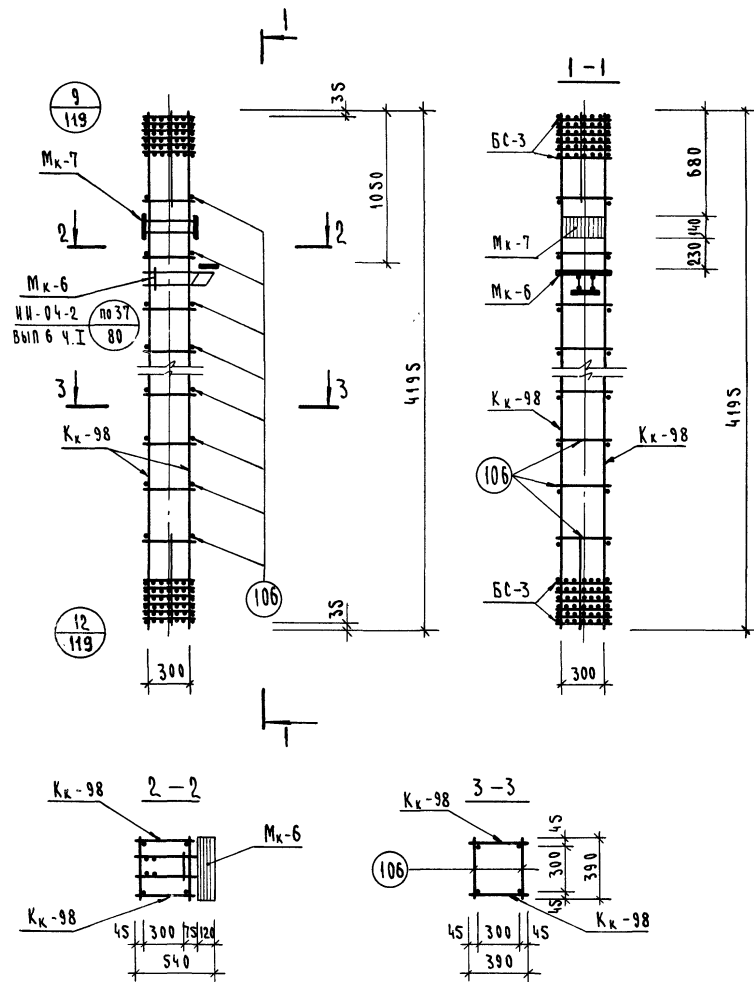
Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 4098-68

ТК	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-59	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 96

МАРКА ОБЪЕМА КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ ИЗДЕЛИЯ ИЗДЕЛИЯ	ИИ СЕРИИ, ВЫП. №
ОК-60	Кк-11	2	86.65	173.30 ИИ-04-9 ВЫП.1 А.5
	БС-4	2	34.86	69.72 АИСТ 124
	МК-5	1	28.46	28.46 ИИ-04-9 ВЫП.1 А.64
	МК-7	1	11.66	11.66 ВЫП.1 А.66
	ПОЗ.13	22	0.35	7.70 ВЫП.1 А.19
	—	—	—	—
			ИТОГО	290.84

АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ
ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ
ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ
СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68

Т К	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-60	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976		выпуск 22	лист 97



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОКАРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-61					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		КП СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-61	Кк-98	2	107.84	215.68	Лист 121
	БС-3	2	33.22	66.44	Лист 124
	МК-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 65
	МК-7	1	11.66	11.66	Вып. 1 Л. 66
	Поз. 106	22	0.24	5.28	Лист 123
	—	—	—	—	—
Итого			318.99		

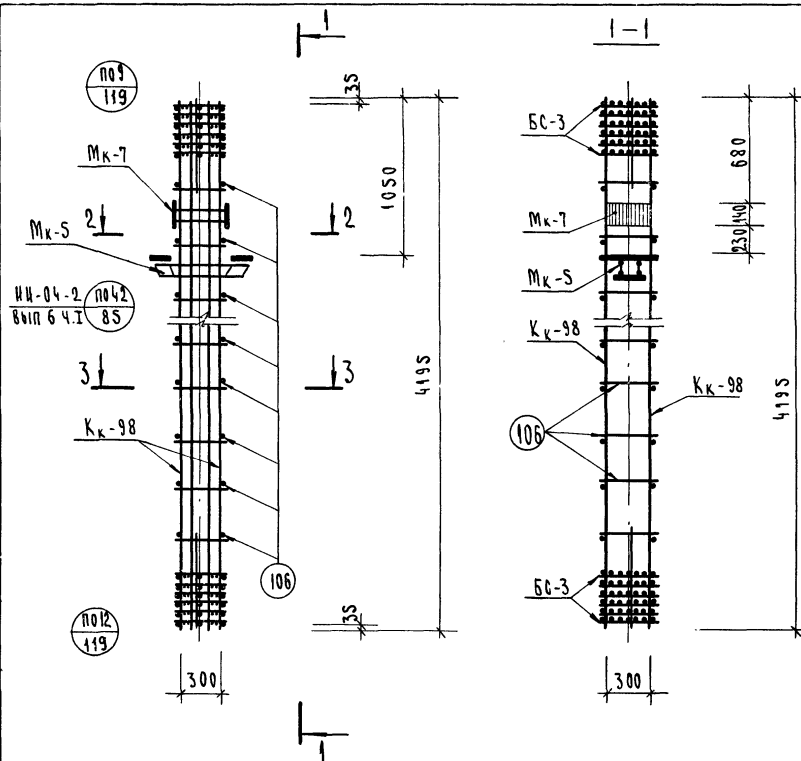
ПРИМЕЧАНИЕ.

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК
1976

Объемный каркас ОК-61

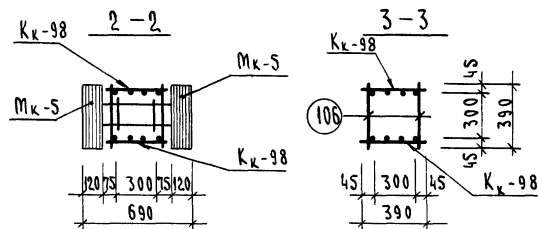
СЕРИЯ
ИИ-04-2
Выпуск 22 Лист 98



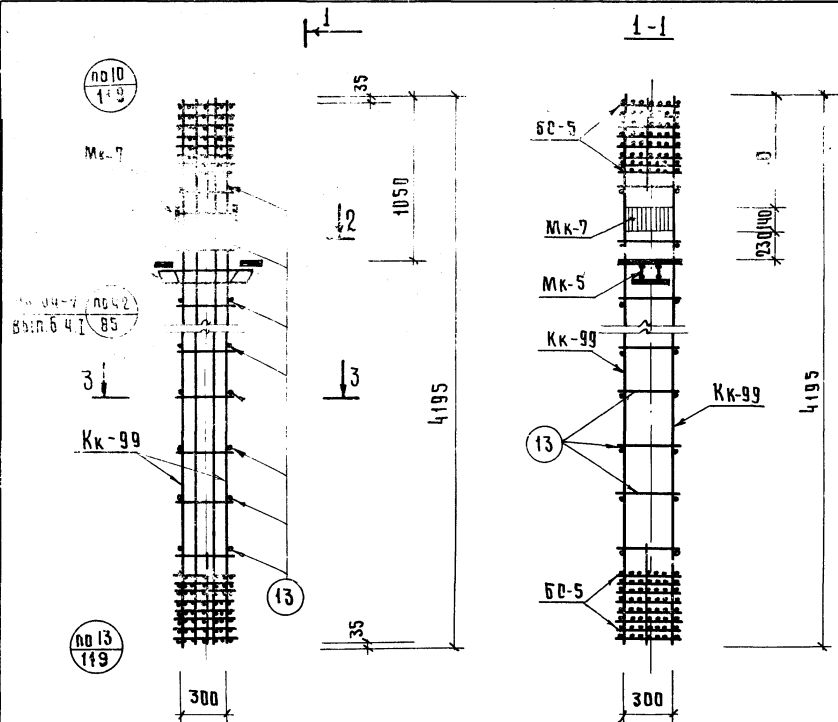
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-62					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ИП СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-62	KK-98	2	107.84	215.68	ЛИСТ 124
	BC-3	2	33.22	66.44	ЛИСТ 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ.106	22	0.24	5.28	ЛИСТ 123
	—	—	—	—	
ИТОГО			327.52		

П Р И М Е Ч А Н И Е:

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.



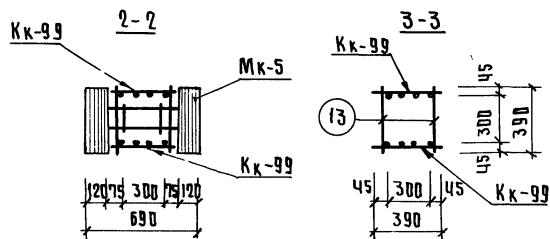
Т К	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-62		СЕРИЯ ИИ-04-2	
1976			ВЫПУСК 22	ЛИСТ 93



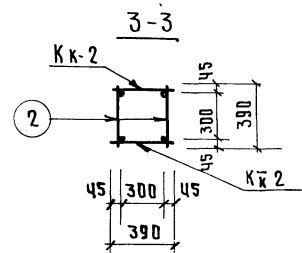
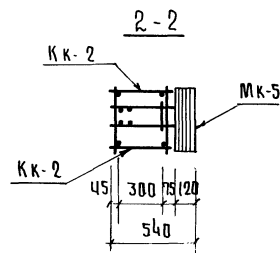
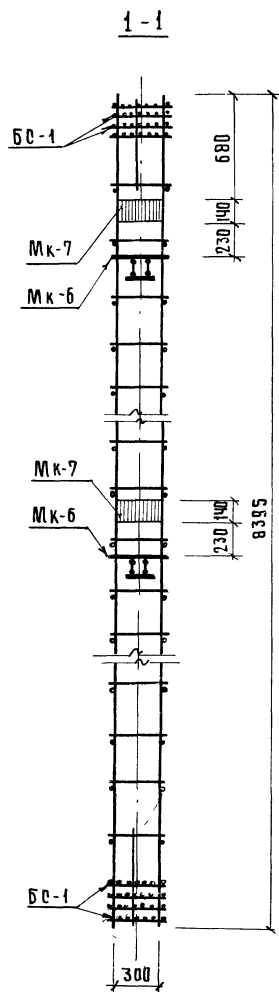
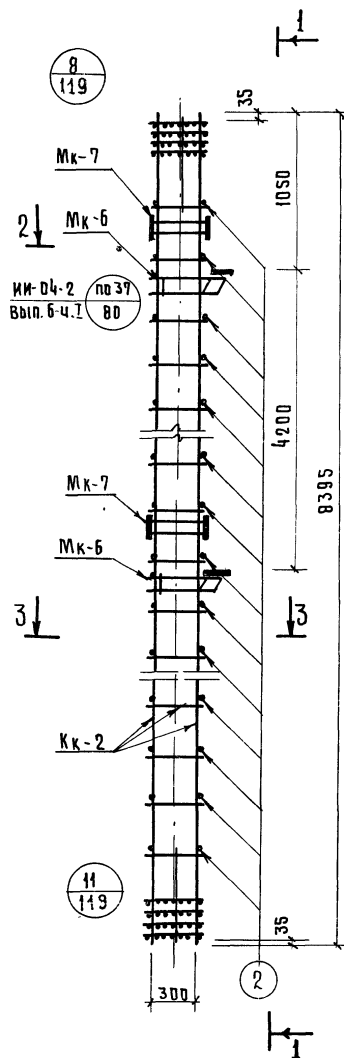
Спецификация марок арматурных изделий на ОК-63					
Марка	Марка	Кол.	Масса, кг		НН серии, выпуск, лист
Объемный каркас	арм. изделий		одного изделия	всех изделий	
ОК-63	Кк-99	2	137.05	274.10	лист 121
	Бс-5	2	46.42	92.84	лист 124
	Мк-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 вып. 1 л. 64
	Мк-7	1	11.66	11.66	вып. 1 "л. 66
	поз. 13	22	0.35	7.70	вып. 1 "л. 19
	—	—	—	—	
Итого:			414.76		

П р и м е ч а н и е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68



ТК	Объемный каркас ОК-63		серия ИИ-04-2	
1976			выпуск 22	лист 100

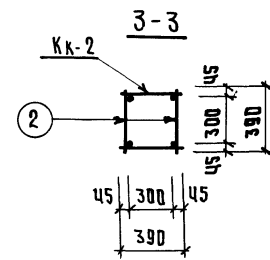
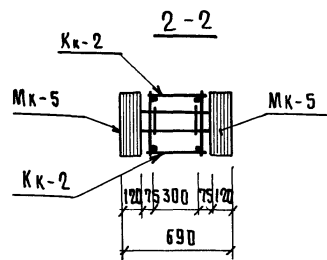
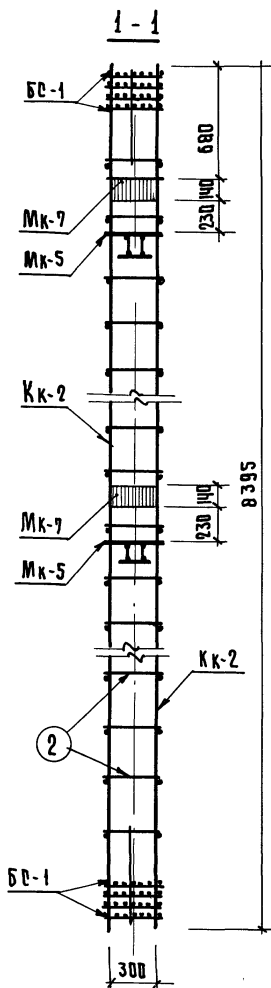
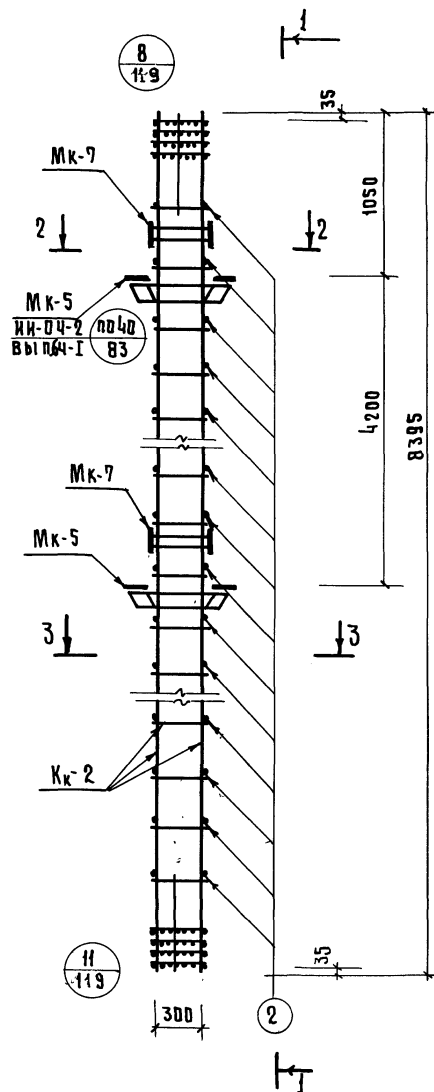


Спецификация марок арматурных изделий на ОК-64					
Марка бетона карбона	Марка армат. изделия	кол	масса, кг		н н серии, выпуск листов
			одного изделия	всех изделий	
ОК-64	Кк-2	2	43.80	87.60	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.4
	БС-1	2	4.48	8.96	Лист 124
	Мк-6	2	19.93	39.86	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.65
	Мк-7	2	11.66	23.32	ИИ-04-9 ВЫП.1 Л.66
	Поз. 2	14	0.086	1.21	ВЫП.1 Л.19
			Итого:		160.95

П Р И М Е Ч А Н И Е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Объемный каркас ОК-64	серия ИИ-04-2
1976		выпуск 22 лист 101



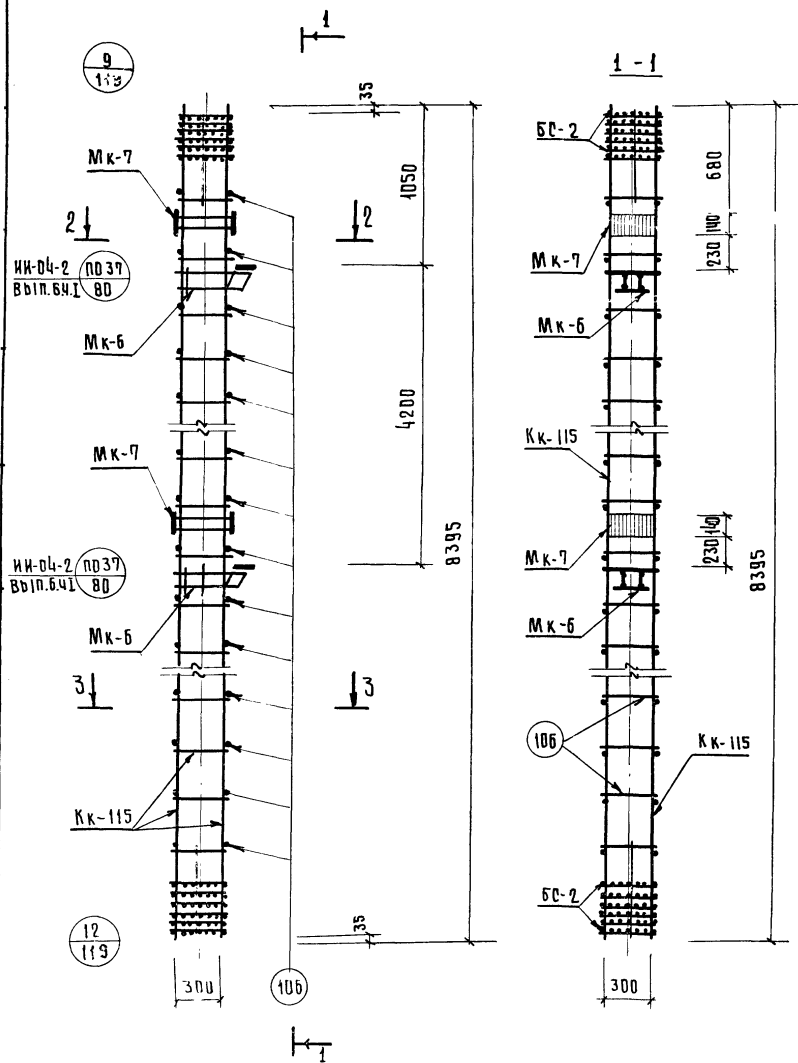
Спецификация марок арматурных изделий на ОК-65

Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	Кол.	Масса, кг		ИИ-04-2 выпуск, лист
			одного издел.	всех издел.	
ОК-65	КК-2	2	43.80	87.60	ИИ-04-2 Вып. 1 л. 4
	БК-1	2	4.48	8.96	лист 124
	МК-5	2	28.46	56.92	ИИ-04-2 Вып. 1 л. 64
	МК-7	2	11.66	23.32	Вып. 1 л. 66
	ПОЗ.2	14	0.086	1.21	Вып. 1 л. 19
	Итого:		178.01		

Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов способом контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	Объемный каркас ОК-65	Серия ИИ-04-2	
1976		Выпуск	лист
		22	102

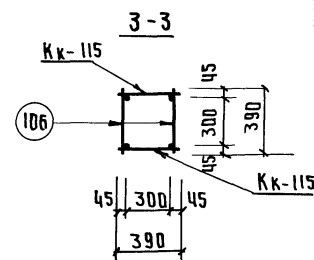
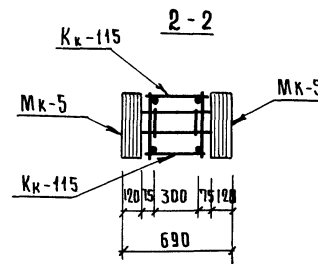
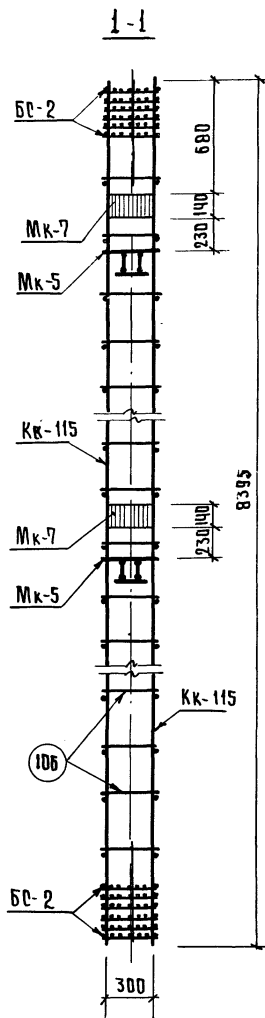
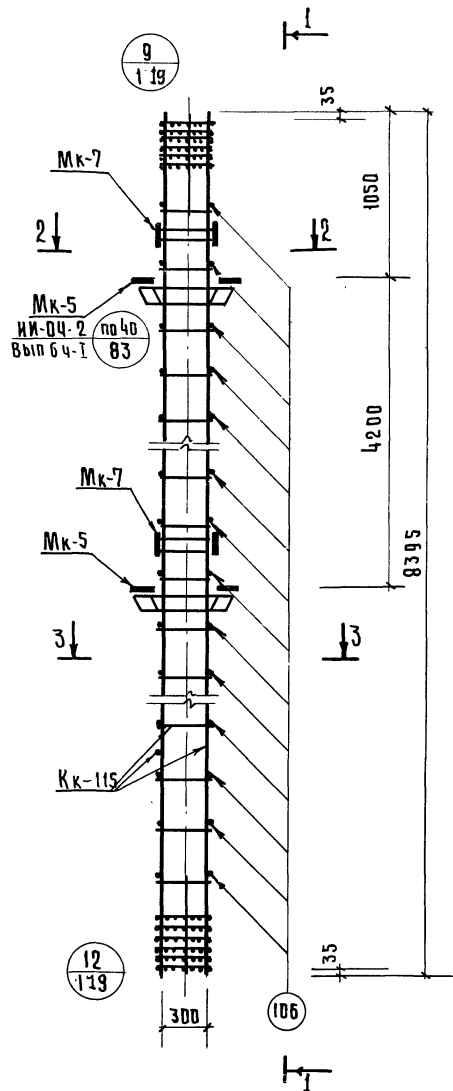


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-66					
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		НН СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-66	Кк-115	2	112.00	224.00	Л И С Т 120
	БС-2	2	10.84	21.68	Л И С Т 124
	МК-7	2	11.66	23.32	НН-04-9 ЗЫП. 1 Л. 66
	МК-6	2	19.93	39.86	ВЫП. 1 Л. 65
	ПОЗ. 106	50	0.24	12.00	Л И С Т 123
	—	—	—	—	—
ИТОГО			320.86		

П р и м е ч а н и е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т К	Объемный каркас ОК-66	СЕРИЯ НН-04-2	
1976		ВЫПУСК ЛИСТ 22	103



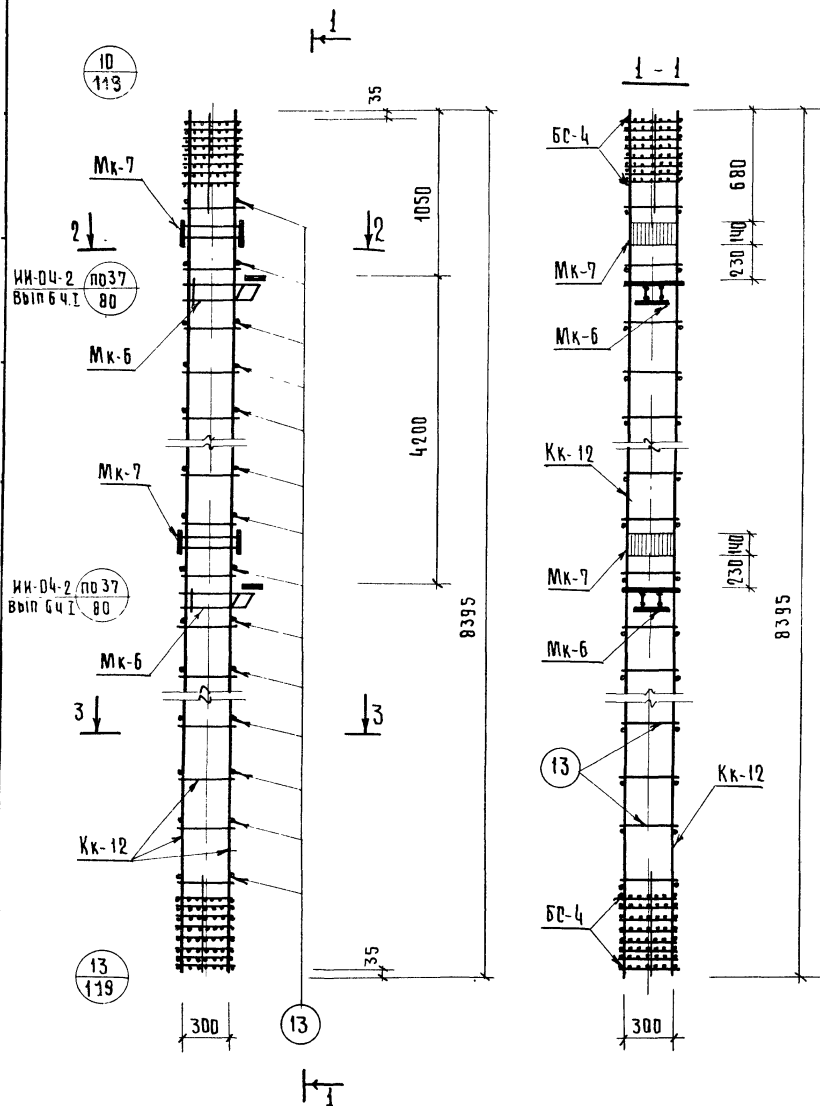
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-67

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ИЛИ СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-67	Kk-115	2	112.00	224.0	ЛИСТ 120
	БС-2	2	10.84	21.68	ЛИСТ 124
	Mk-5	2	28.46	56.92	МК-04-2 ВЫП. 1 Л. 64
	Mk-7	2	11.66	23.32	ВЫП. 1 " Л. 66
	Поз 106	50	0.24	12.0	ЛИСТ 123
ИТОГО			337.92		

П Р И М Е Ч А Н И Е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-67	СЕРИЯ МК-04-2	
1976		ВЫПУСК	ЛИСТ
		22	104



Спецификация марок арматурных изделий на ОК-68					
Марка арматуры	Марка арматуры	Кол	Масса, кг		ИИ серия, выпуск, лист
			одного изделия	всех изделий	
ОК-68	Кк-12	2	174,47	348,94	ИИ-ОЧ-9 Вып 1 л 5
	БС-4	2	34,86	69,72	лист 124
	Мк-7	2	11,66	23,32	ИИ-ОЧ-9 Вып 1 л 66
	Мк-6	2	19,93	39,86	Вып 1 л 65
	под 13	50	0,35	17,50	Вып 1 л 19
Итого			499,34		

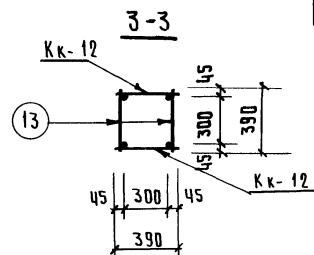
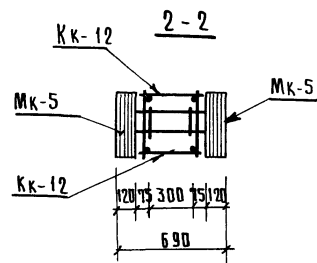
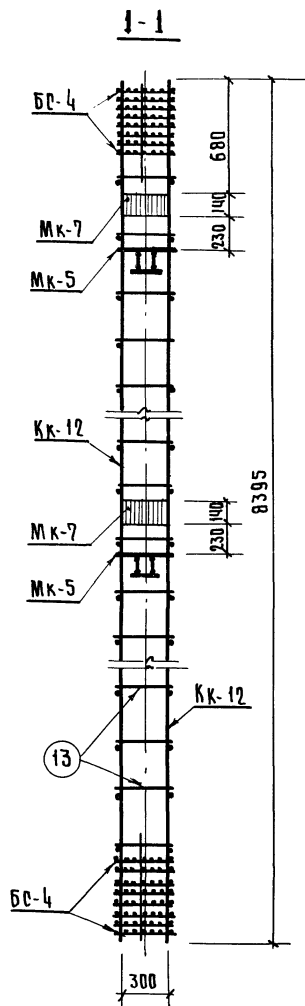
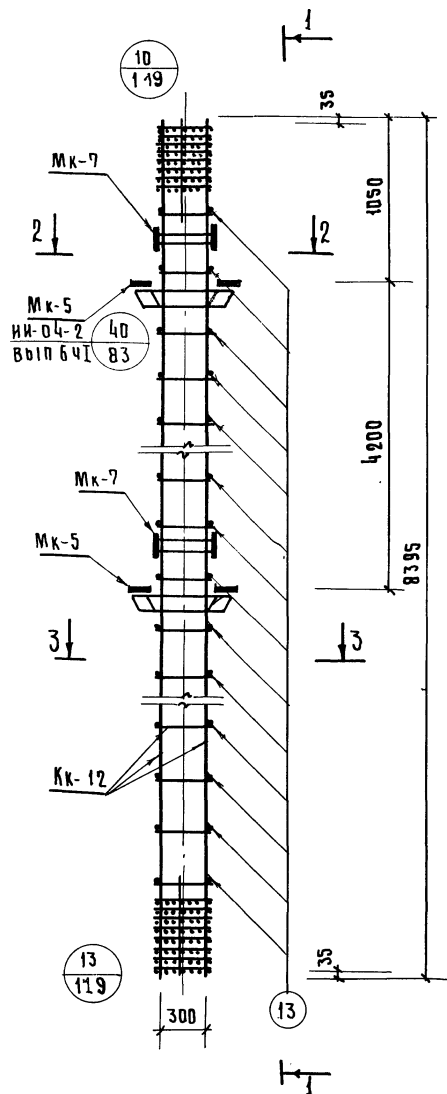
Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК
1976

Объемный каркас ОК-68

серия
ИИ-ОЧ-2
выпуск 22 лист 105



Спецификация марок арматурных изделий на ОК-69

Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	Кол.	Масса, кг		ИИ серия, выпуск лист
			одного издел.	всех издел.	
ОК-69	КК-12	2	174.47	348.94	ИИ-04-9 вып. 1 л. 5
	БС-4	2	34.86	69.72	лист 124
	МК-5	2	28.46	56.92	ИИ-04-9 вып. 1 л. 64
	МК-7	2	11.66	23.32	вып. 1 л. 66
	Поз. 13	50	0.35	17.5	вып. 1 л. 19
	Итого			516.40	

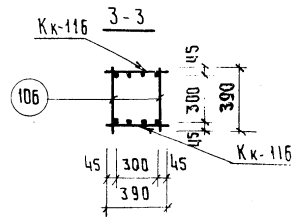
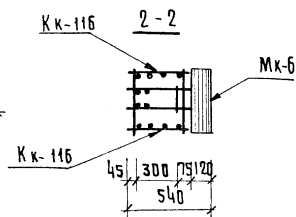
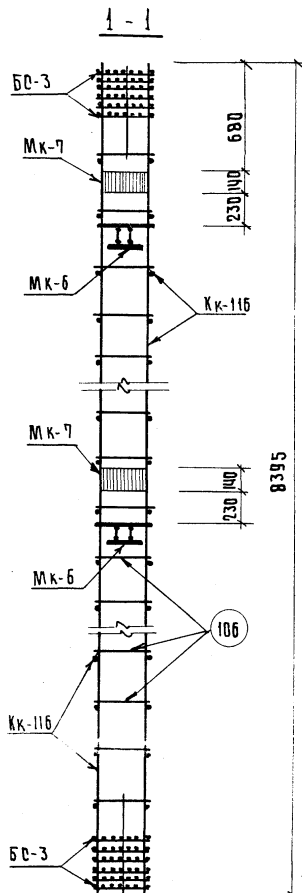
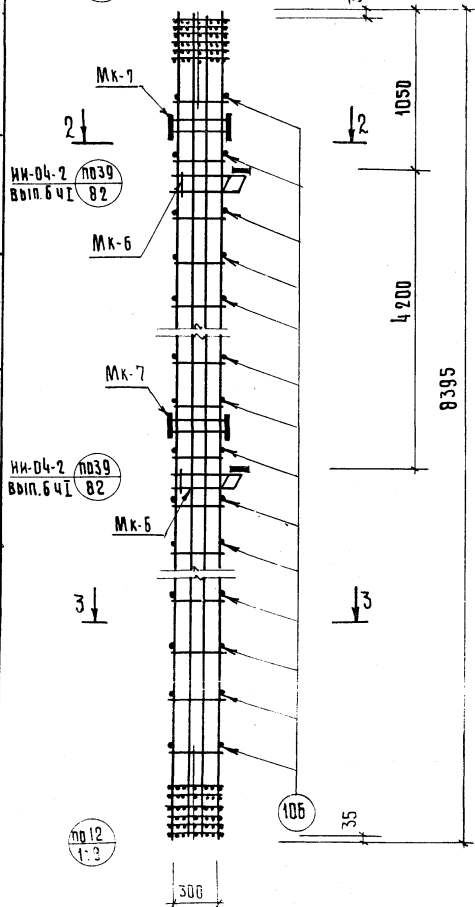
Примечание.

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК
1976

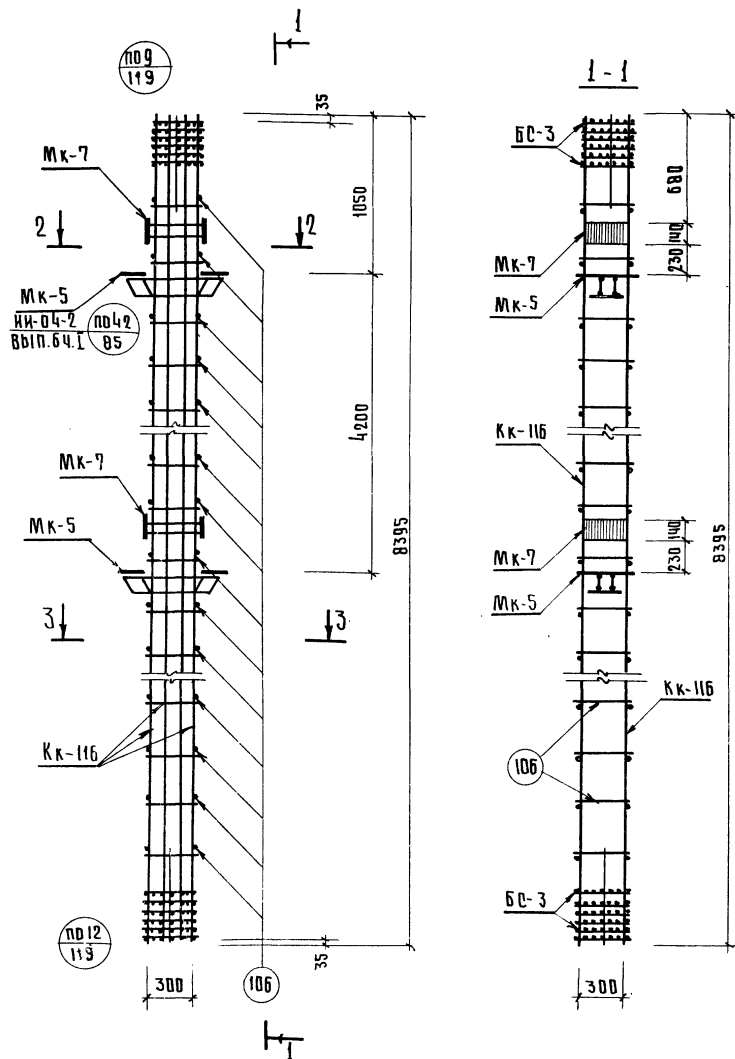
Объемный каркас ОК-69

серия
ИИ-04-2
выпуск
22
лист
106



МАРКА ОБЪЕМА КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		НН ВЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-70	КК-11Б	2	217.2	434.4	ЛИСТ 124
	БС-3	2	33.22	66.44	ЛИСТ 124
	МК-6	2	19.93	39.86	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 65
	МК-7	2	11.66	23.32	ВЫП. 1 " 66
	ПОЗ10Б	50	0.24	12.0	ЛИСТ 123
			ИТОГО	576.02	

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-333-69 и ГОСТ 14098-68



Спецификация марок арматурных изделий на ОК-71					
Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	Кол.	Масса, кг		НН-серия, выпуск, лист
			одного издел.	всех издел.	
ОК-71	Кк-116	2	217.2	434.4	лист 121
	Бс-3	2	33.22	66.44	лист 124
	Мк-5	2	28.46	56.92	НН-04-9 вып. 1 л. 64
	Мк-7	2	11.66	23.32	вып. 1 л. 66
	ПЗ 106	50	0.24	12.00	лист 123
Итого			593.08		

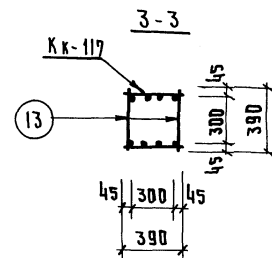
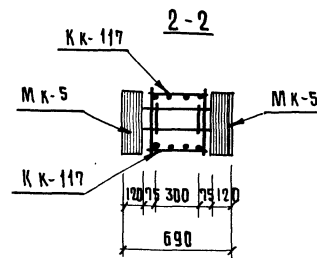
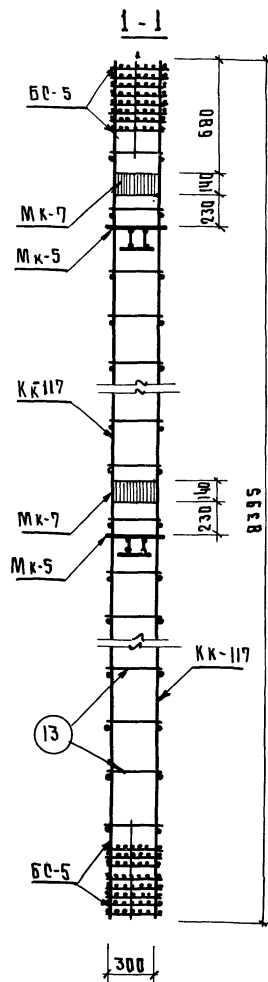
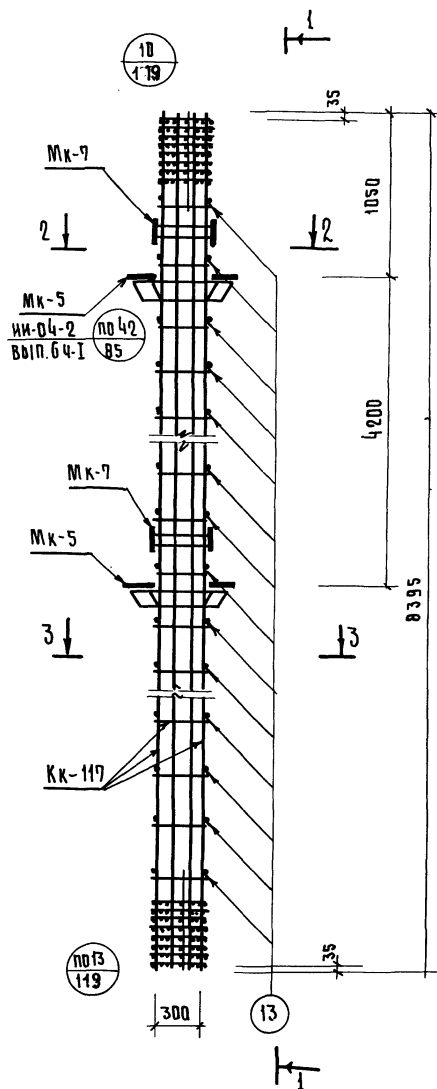
Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК
1976

Объемный каркас ОК-71

серия
НН-04-2
выпуск
22
лист
108



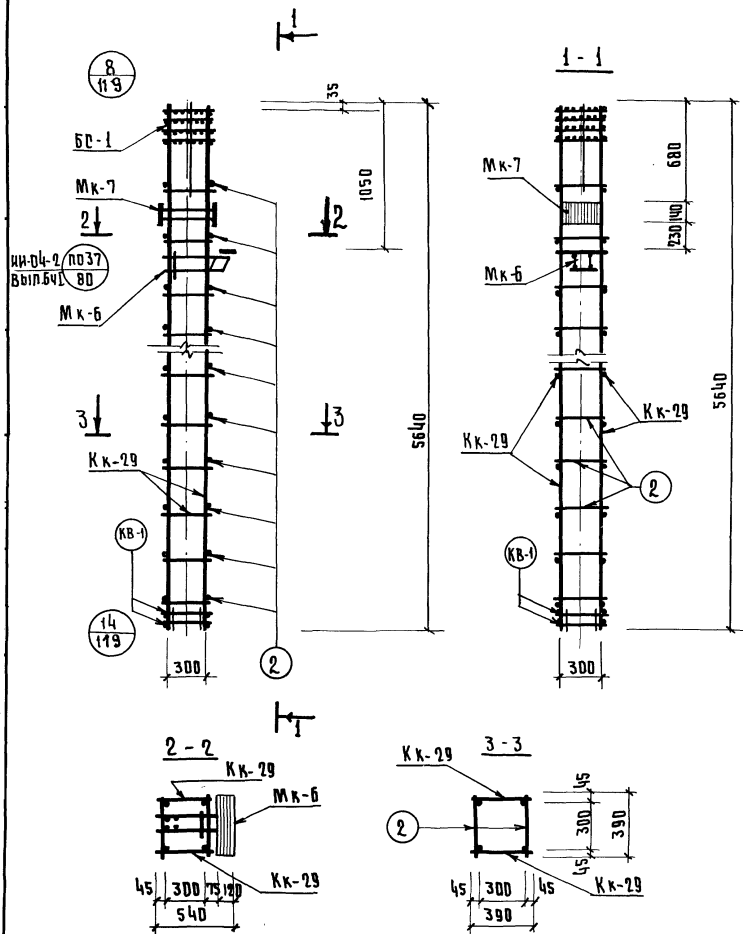
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-72

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ ОДНОГО ИЗДЕЛ.	МН-СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
ОК-72	КК-117	2	275.75	ЛИСТ 121
	БС-5	2	46.42	ЛИСТ 124
	МК-5	2	28.46	МН-ОЧ-9 ВЫП. 1 Л. 64
	МК-7	2	11.66	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ. 13	50	0.35	ВЫП. 1 Л. 19
ИТОГО:			742.08	

П р и м е ч а н и е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с ОК-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т К	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-72	СЕРИЯ МН-ОЧ-9
1976		ВЫПУСК ЛИСТ 22 109



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-73

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ОДНОГО ИЗДЕЛ.	МАССА, КГ ОДНОГО ИЗДЕЛ.	МАССА, КГ ВСЕХ ИЗДЕЛ.	№ И СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
ОК-73	Кк-29	2	29.4	58.8	ИИ-04-9 вып. 1 л. 8
	БС-1	1	4.48	4.48	ЛИСТ 124
	МК-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 вып. 1 л. 65
	МК-7	1	11.66	11.66	вып. 1 " л. 66
	ПОЗ. 2	36	0.086	3.1	вып. 1 " л. 19
	КВ-1	4	2.86	11.44	ЛИСТ 123
	ИТОГО:			109.41	

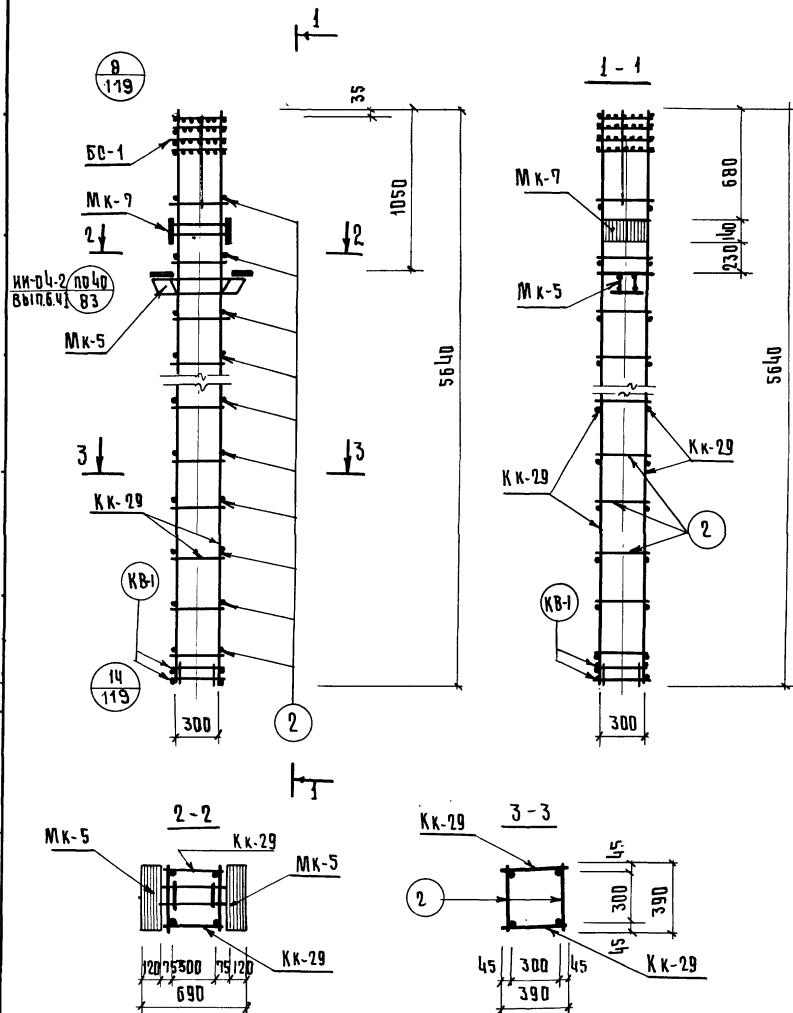
ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК
1976

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-73

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ
22 110

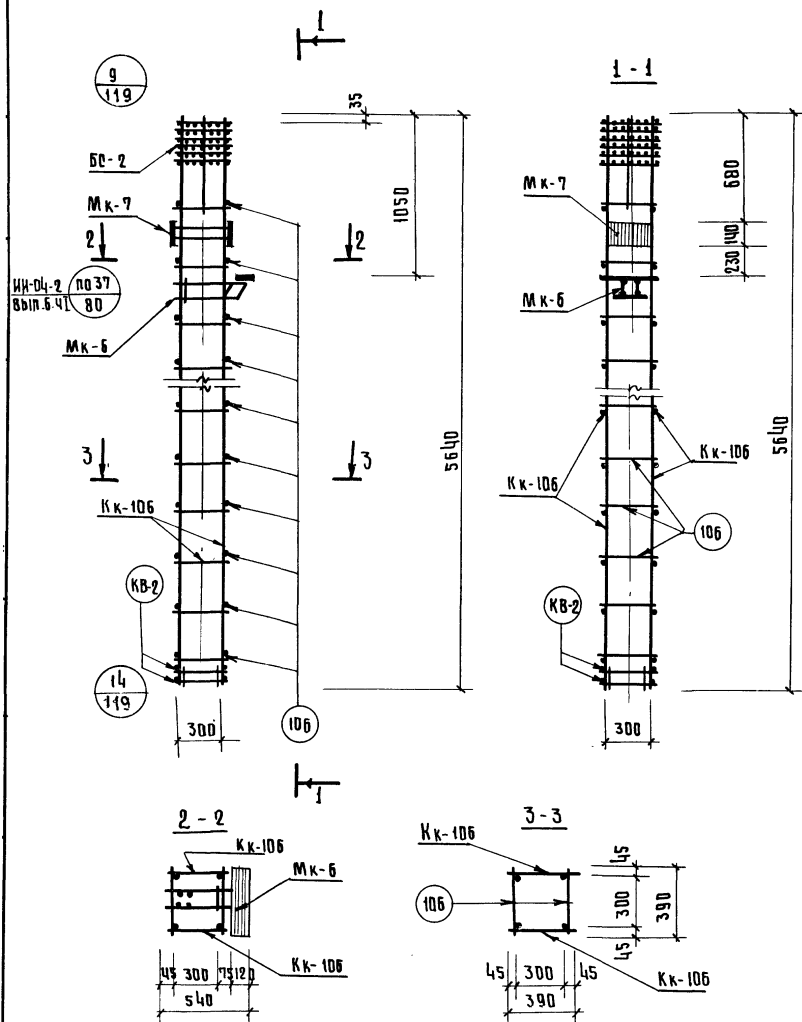


Спецификация марок арматурных изделий на ОК-74				
Марка	Марка	Масса, кг	и номер, выпуск, лист	
объемный каркас	арматура изделия	одного изделия	всех изделий	
ОК-74	Кк-29	2	29.4	588
	BC-1	1	4.48	4.48
	МК-5	1	28.46	28.46
	МК-7	1	11.66	11.66
	Поз.2	36	0.086	3.10
	КВ-1	4	2.86	11.44
Итого:			117.94	

Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Объемный каркас ОК-74		Серия ИИ-04-2	
1976			Выпуск 22	Лист 111



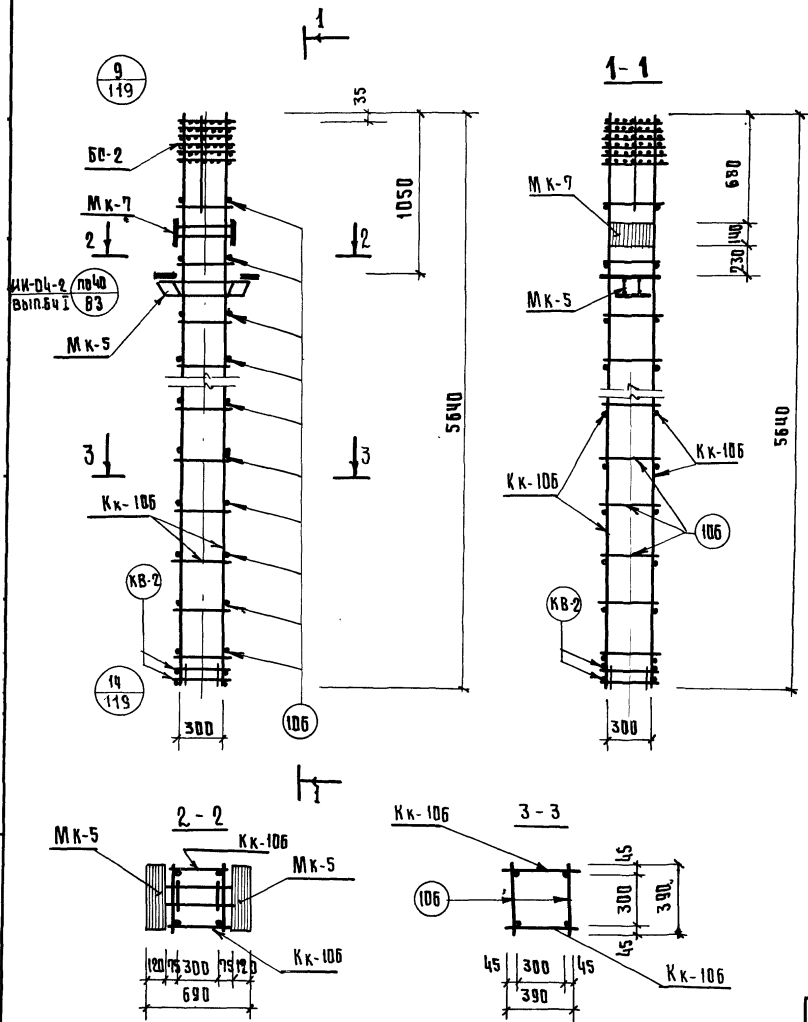
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-75

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЙ	КОЛ.	МАССА, КГ		ИЛИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-75	КК-106	2	75.28	150.56	ЛИСТ 122
	БС-2	1	10.84	10.84	ЛИСТ 124
	МК-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 ВЫП. 1 Л. 65
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП. 1 Л. 66
	ПОЗ.106	34	0.24	8.16	ЛИСТ 123
	КВ-2	4	2.86	11.44	ЛИСТ 123
ИТОГО				21259	

П р и м е ч а н и е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК 1976	Объемный каркас ОК-75		СЕРИЯ ИИ-04-2	
			ВЫПУСК 22	ЛИСТ 112

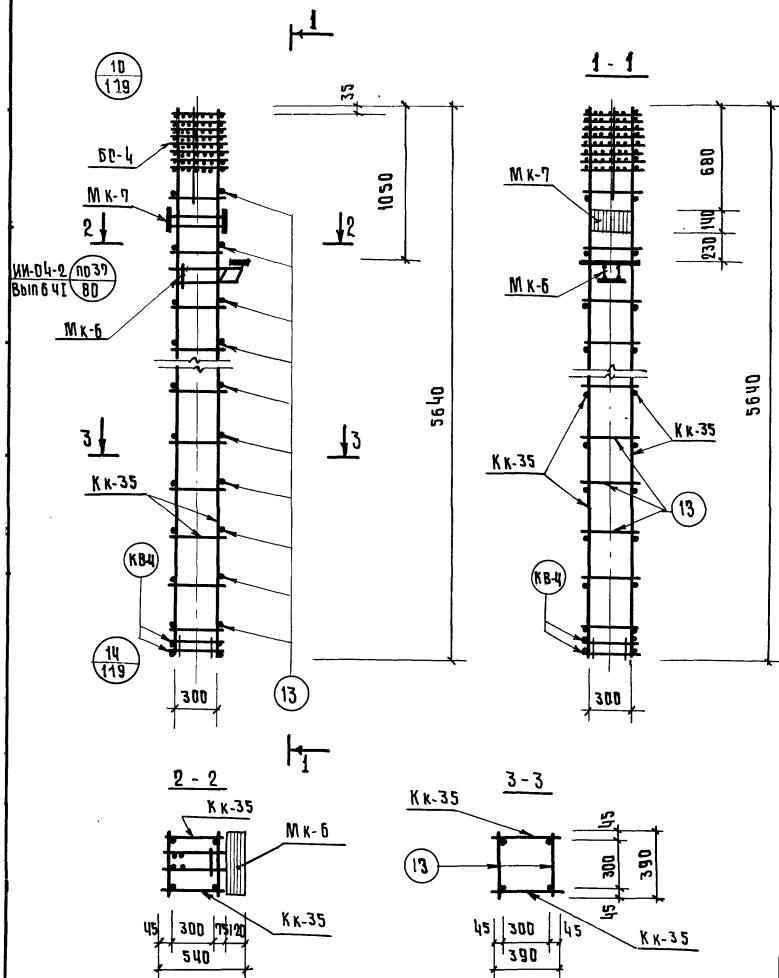


Спецификация марок арматурных изделий на ОК-76					
Марка арматуры	Марка арматуры	Кол.	Масса, кг	НН серии, выпуск, лист	
	КК-106	2	75.28	150.56	Лист 122
	БС-2	1	10.94	10.84	Лист 124
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 Вып. 1 Л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	Вып. 1 Л. 66
	ПЗ-106	34	0.24	8.16	Лист 123
	КВ-2	4	2.86	11.44	Лист 123
			Итого:	221.12	

Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

Т К	Объемный каркас ОК-76		Серия ИИ-04-2	
1976			Выпуск 22	Лист 113



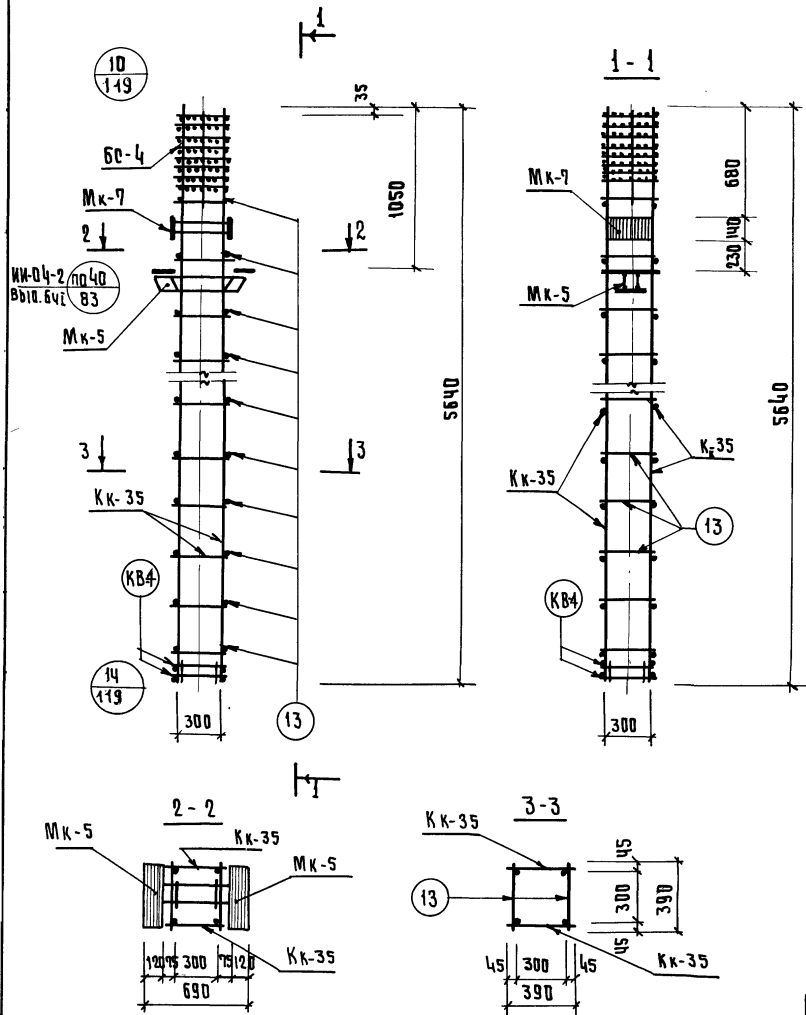
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОК-77

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ ОДНОГО ИЗДЕЛ.	МН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
ОК-77	Кк-35	2	119.28	МН-04-9 Вып. 1 Л. 9
	ВК-4	1	34.86	Лист 124
	Мк-5	1	19.93	МН-04-9 Вып. 1 Л. 65
	Мк-7	1	11.66	Вып. 1 Л. 66
	ПЗ.13	34	0.35	Вып. 1 Л. 19
	КВ-4	4	2.86	Лист 123
Итого:			324.35	

П Р И М Е Ч А Н И Е

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Объемный каркас ОК-77	СЕРИЯ МН-04-2	
1976		Выпуск 22	Лист 114



Спецификация марок арматурных изделий на ОК-78

Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	кол.	Масса, кг		и и серии, выпуск, лист
			одного издел.	всех издел.	
ОК-78	Кк-35	2	117.28	234.56	и-04-9 вып. 1 л. 9
	БС-4	1	34.86	34.86	лист 124
	МК-5	1	28.46	28.46	и-04-9 вып. 1 л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	вып. 1 л. 66
	ПОЗ.13	34	0.35	11.90	вып. 1 л. 19
	КВ-4	4	2.86	11.44	лист 123
Итого				332.88	

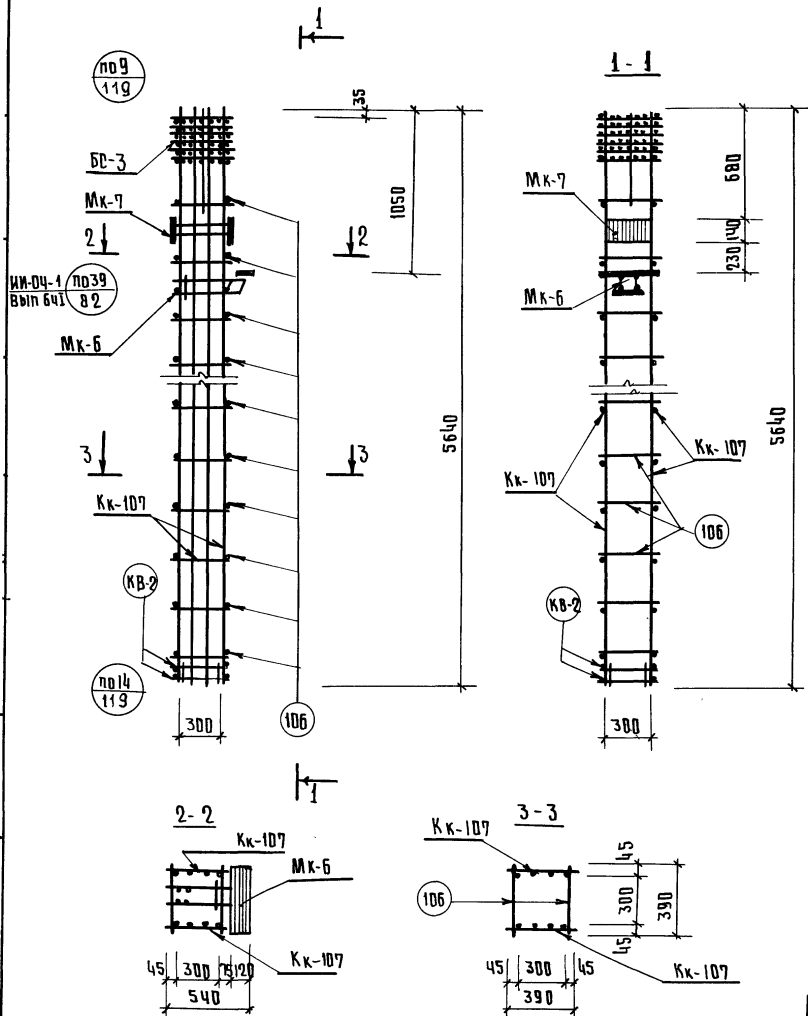
Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК
1976

Объемный каркас ОК-78

серия
и-04-2
выпуск
22 лист
115



Спецификация марок арматурных изделий на ОК-79					
Марка объемн. каркаса	Марка армат. изделия	Кол.	Масса, кг		Или серия, выпуск, лист
			одного изделия	всех изделий	
ОК-79	Кк-107	2	146.08	292.16	Лист 122
	БС-3	1	33.22	33.22	Лист 124
	МК-6	1	19.93	19.93	ИИ-04-9 вып. 1 л. 65
	МК-7	1	11.66	11.66	вып. 1 л. 66
	ПЗ.106	34	0.24	8.16	Лист 123
	КВ-2	4	2.86	11.44	Лист 123
			Итого:	316.57	

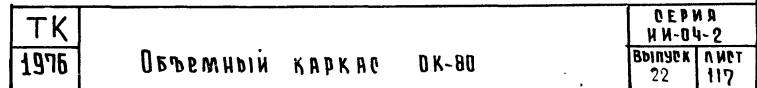
Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК
1976

Объемный каркас ОК-79

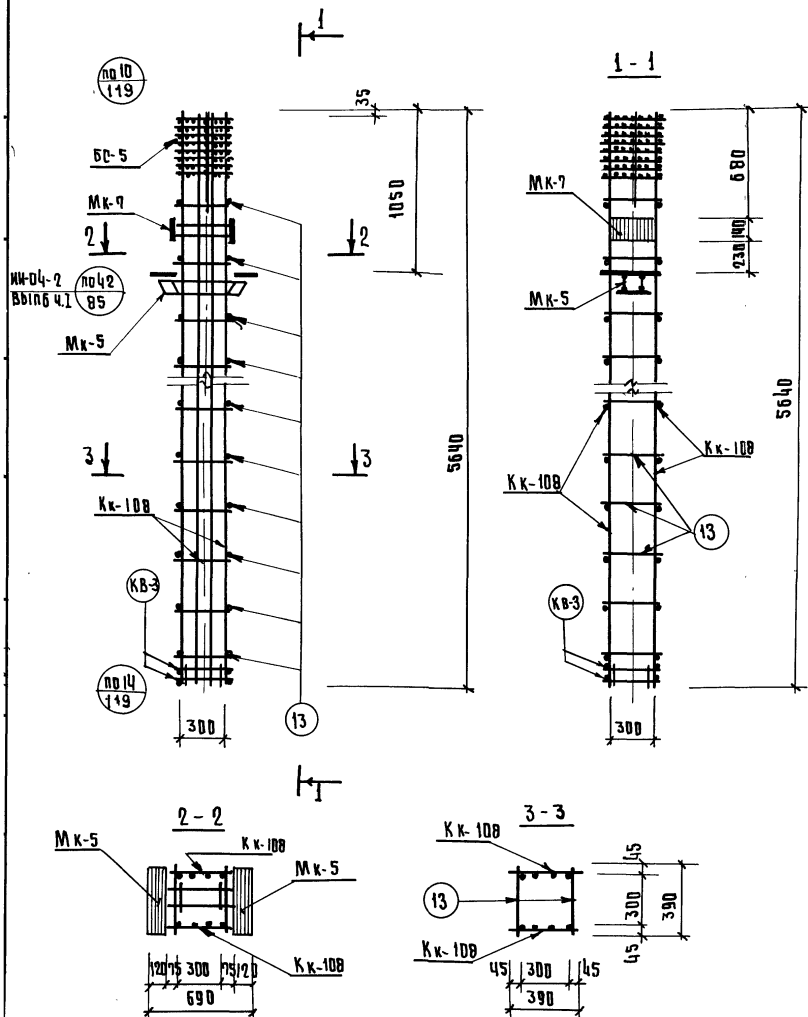
Серия
ИИ-04-2
Выпуск
22 Лист
116



С п е ц и ф и к а ц и я м а р о к а р м а т у р н ы х и з д е л и й н а О К - 80						
Марка объема каркаса	Марка армат. изделий	кол.	масса, кг		н н серия, выпуск, лист	
			одного издел.	всех издел.		
ОК-80	Кк-107	2	146.08	292.16	Л И С Т 122	
	БС-3	1	33.22	33.22	Л И С Т 124	
	МК-5	1	28.46	28.46	ИИ-04-9 вып. 1 Л. 64	
	МК-7	1	11.66	11.66	ВЫП. 1 " Л. 66	
	ПОЗ-106	34	0.24	8.16	Л И С Т 123	
	КВ-2	4	2.86	11.44	Л И С Т 123	
			ИТОГО:	385.10		

Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68



Спецификация марок арматурных изделий на ОК-81					
Марка	Марка	Масса, кг	и н берин,		
Объем	Армат.	Количество	одного	всех	выпуск,
каркаса	изделия		изделия	изделий	лист
ОК-81	Кк-108	2	185.75	371.5	лист 122
	BC-5	1	46.42	46.42	лист 124
	МК-5	1	28.46	28.46	и-04-9 вып. 1 л. 64
	МК-7	1	11.66	11.66	" вып. 1 л. 66
	поз. 13	34	0.35	11.90	вып. 1 л. 19
	KB-3	4	2.86	11.44	лист 123
Итого:			481.38		

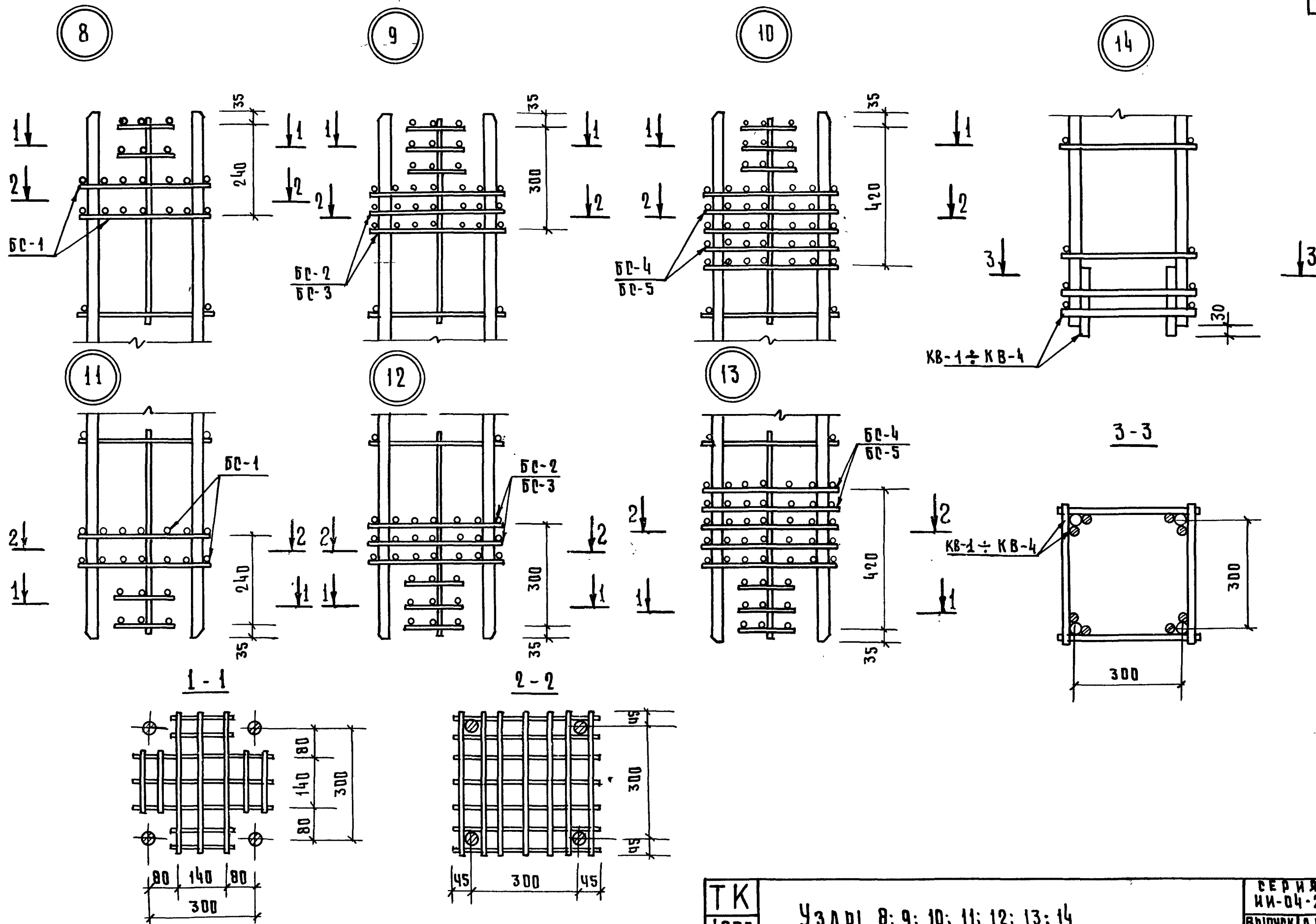
Примечание

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских, каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК
1976

Объемный каркас ОК-81

серия
и-04-2
выпуск лист
22 118

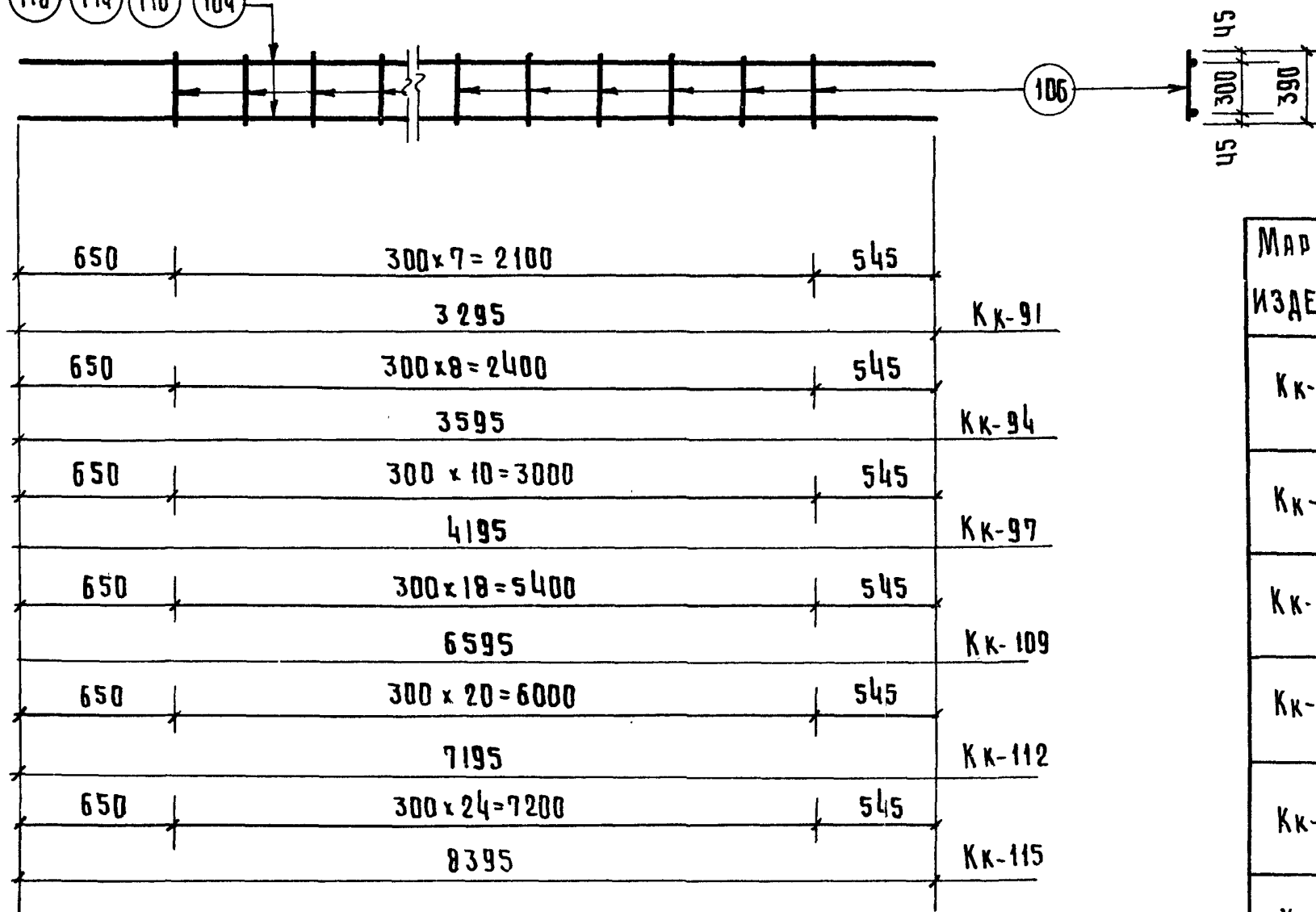


ТК
1976

Узлы 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14

СЕРИЯ
ИИ-04-2
ВЫПУСК 22 ЛИСТ 119

126 122 118 114 110 104



Марка изделия	№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз. в сборе	Изделия	
Кк-91	104	Ф32 А III	3295	2	20.8	41.6	43.52
	106	Ф10 А I	390	8	0.24	1.92	
Кк-94	110	Ф32 А III	3595	2	22.7	45.4	47.56
	106	Ф10 А I	390	9	0.24	2.16	
Кк-97	114	Ф32 А III	4195	2	26.4	52.8	55.44
	106	Ф10 А I	390	11	0.24	2.64	
Кк-109	118	Ф32 А III	6595	2	41.6	83.2	87.96
	106	Ф10 А I	390	19	0.24	4.56	
Кк-112	122	Ф32 А III	7195	2	45.4	90.8	95.84
	106	Ф10 А I	390	21	0.24	5.04	
Кк-115	126	Ф32 А III	8395	2	53.0	106.0	112.00
	106	Ф10 А I	390	25	0.24	6.00	

ТК

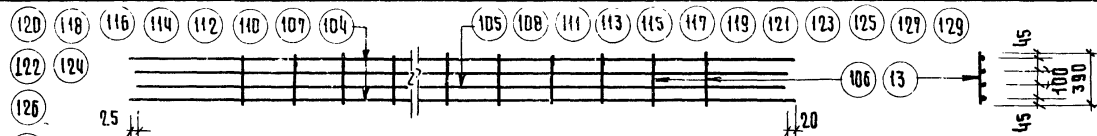
1976

ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ

Кк-91; Кк-94; Кк-97; Кк-109; Кк-112; Кк-115

СЕРИЯ ИИ-04-2

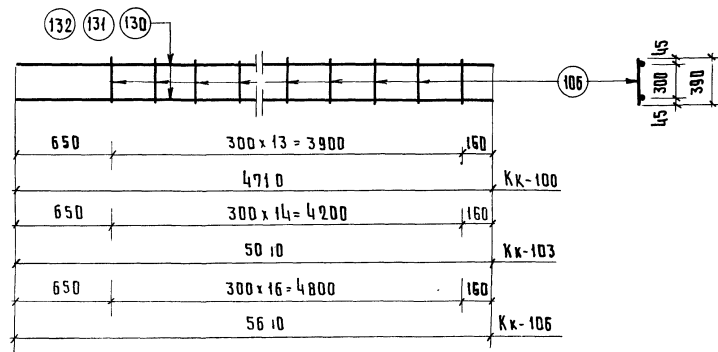
ВЫПУСК 22 ЛИСТ 120



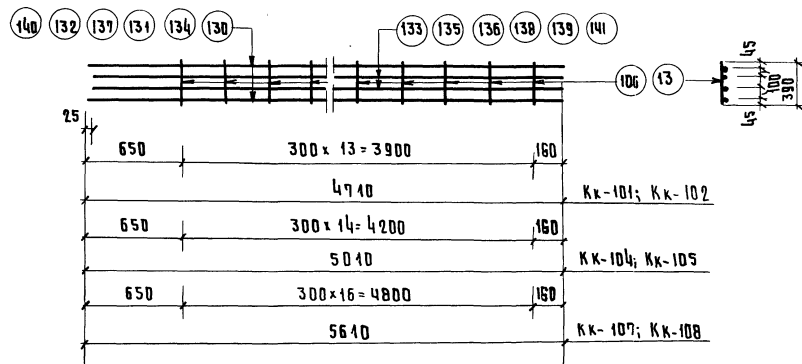
650	300 x 7 = 2100	545	
	3295		Кк-92
650	300 x 7 = 2100	545	
	3295		Кк-93
650	300 x 8 = 2400	545	
	3595		Кк-95
650	300 x 8 = 2400	545	
	3595		Кк-96
650	300 x 10 = 3000	545	
	4195		Кк-98
650	300 x 10 = 3000	545	
	4195		Кк-99
650	300 x 18 = 5400	545	
	6595		Кк-110
650	300 x 18 = 5400	545	
	6595		Кк-111
650	300 x 20 = 6000	545	
	7195		Кк-113
650	300 x 20 = 6000	545	
	7195		Кк-114
650	300 x 24 = 7200	545	
	8395		Кк-116
650	300 x 24 = 7200	545	
	8395		Кк-117

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, кг		
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
Кк-92	104	Ф32 АШ	3295	2	20.8	41.6	84.52
	105	Ф32 АШ	3250	2	20.5	41.0	
	106	Ф10 А I	390	8	0.24	1.92	
Кк-93	107	Ф36 АШ	3295	2	26.3	52.6	107.4
	108	Ф36 АШ	3250	2	26.0	52.0	
	13	Ф12 А I	390	8	0.35	2.80	
Кк-95	110	Ф32 АШ	3595	2	22.7	45.4	92.36
	111	Ф32 АШ	3550	2	22.4	44.8	
	106	Ф10 А I	390	9	0.24	2.16	
Кк-96	112	Ф36 АШ	3595	2	28.7	57.4	117.35
	113	Ф36 АШ	3550	2	28.4	56.8	
	13	Ф12 А I	390	9	0.35	3.15	
Кк-98	114	Ф32 АШ	4195	2	26.4	52.8	107.84
	115	Ф32 АШ	4150	2	26.2	52.4	
	106	Ф10 А I	390	11	0.24	2.64	
Кк-99	116	Ф36 АШ	4195	2	33.5	67.0	137.05
	117	Ф36 АШ	4150	2	33.1	66.2	
	13	Ф12 А I	390	11	0.35	3.85	
Кк-110	118	Ф32 АШ	6595	2	41.6	83.2	170.56
	119	Ф32 АШ	6550	2	41.4	82.8	
	106	Ф10 А I	390	19	0.24	4.56	
Кк-111	120	Ф36 АШ	6595	2	52.6	105.2	216.65
	121	Ф36 АШ	6550	2	52.4	104.8	
	13	Ф12 А I	390	19	0.35	6.65	
Кк-113	122	Ф32 АШ	7195	2	45.4	90.8	186.04
	123	Ф32 АШ	7150	2	45.1	90.2	
	106	Ф10 А I	390	21	0.24	5.04	
Кк-114	124	Ф36 АШ	7195	2	57.5	115.0	236.35
	125	Ф36 АШ	7150	2	57.0	114.0	
	13	Ф12 А I	390	21	0.35	7.35	
Кк-116	126	Ф32 АШ	8395	2	53.0	106.0	217.2
	127	Ф32 АШ	8350	2	52.6	105.2	
	106	Ф10 А I	390	25	0.24	6.00	
Кк-117	128	Ф36 АШ	8395	2	67.0	134.0	275.75
	129	Ф36 АШ	8350	2	66.5	133.0	
	13	Ф12 А I	390	25	0.35	8.75	

ТК 1976	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ Кк-92; Кк-93; Кк-95; Кк-96; Кк-98; Кк-99; Кк-110; Кк-111; Кк-113; Кк-114; Кк-116; Кк-117	СЕРИЯ И И-04-2	
		ВЫПУСК 22	ЛИСТ 121



Марка изделия	НН поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол.	Масса, кг		
					Позиц.	Всех	Издел.
Кк-100	130	Ф32 А III	4710	2	29.9	59.8	63.16
	106	Ф10 А I	390	14	0.24	3.36	
Кк-103	134	Ф32 А III	5010	2	31.8	63.6	67.2
	106	Ф10 А I	390	15	0.24	3.60	
Кк-106	132	Ф32 А III	5610	2	35.6	71.2	75.28
	106	Ф10 А I	390	17	0.24	4.08	



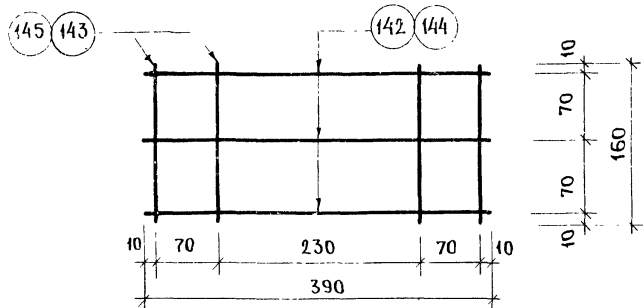
Марка изделия	НН поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол.	Масса, кг		
					Позиц.	Всех	Издел.
Кк-101	130	Ф32 А III	4710	2	29.9	59.8	122.56
	133	Ф32 А III	4685	2	29.7	59.4	
	106	Ф10 А I	390	14	0.24	3.36	
Кк-102	134	Ф36 А III	4710	2	37.8	75.6	155.7
	135	Ф36 А III	4685	2	37.6	75.2	
	13	Ф12 А I	390	14	0.35	4.90	
Кк-104	134	Ф32 А III	5010	2	31.8	63.6	130.4
	136	Ф32 А III	4985	2	31.6	63.2	
	106	Ф10 А I	390	15	0.24	3.60	
Кк-105	137	Ф36 А III	5010	2	40.3	80.6	166.05
	138	Ф36 А III	4985	2	40.1	80.2	
	13	Ф12 А I	390	15	0.35	5.25	
Кк-107	132	Ф32 А III	5610	2	35.6	71.2	146.08
	139	Ф32 А III	5585	2	35.4	70.8	
	106	Ф10 А I	390	17	0.24	4.08	
Кк-108	140	Ф36 А III	5610	2	45.0	90.0	185.75
	141	Ф36 А III	5585	2	44.9	89.8	
	13	Ф12 А I	390	17	0.35	5.95	

ТК
1976

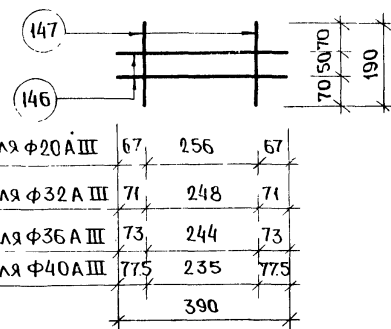
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ

Кк-100; Кк-101; Кк-102; Кк-103; Кк-104; Кк-105; Кк-106; Кк-107; Кк-108

Серия
ИИ-04-2Выпуск
22Лист
122

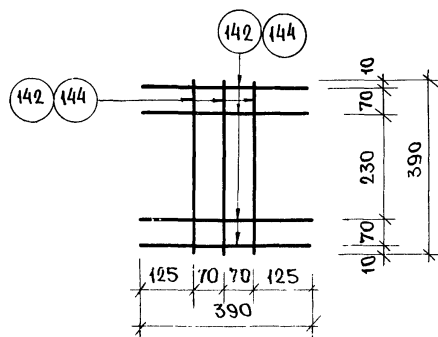


МАРКА ИЗДЕЛ.	НН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ШТ.	ВСЕГО	ИЗДЕЛ.
Ск-5	142	Ф8 АIII	390	3	0.15	0.45	0.69
	143	Ф8 АIII	160	4	0.06	0.24	
Ск-6	144	Ф14 АIII	390	3	0.47	1.41	2.17
	145	Ф14 АIII	160	4	0.19	0.76	



КВ-1; ДЛЯ Ф20 АIII	67	256	67
КВ-2; ДЛЯ Ф32 АIII	71	248	71
КВ-3; ДЛЯ Ф36 АIII	73	244	73
КВ-4; ДЛЯ Ф40 АIII	77.5	235	77.5
		390	

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
КВ-1; КВ-2	146	Ф20 АIII	390	2	0.96	1.92	2.86
КВ-3; КВ-4	147	Ф20 АIII	190	2	0.47	0.94	

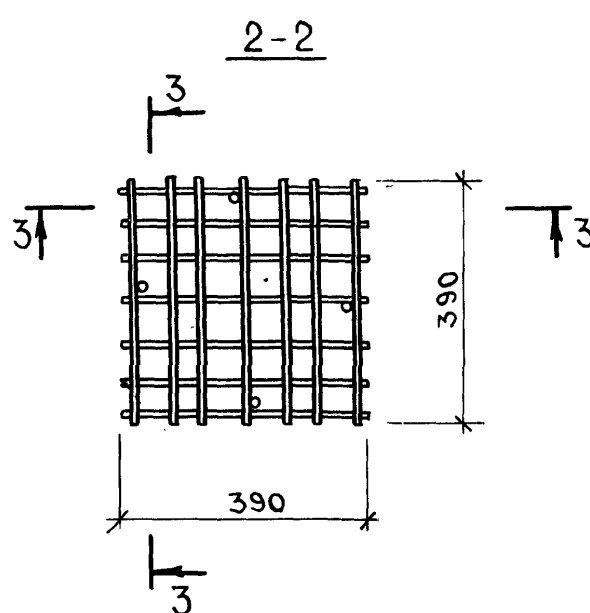
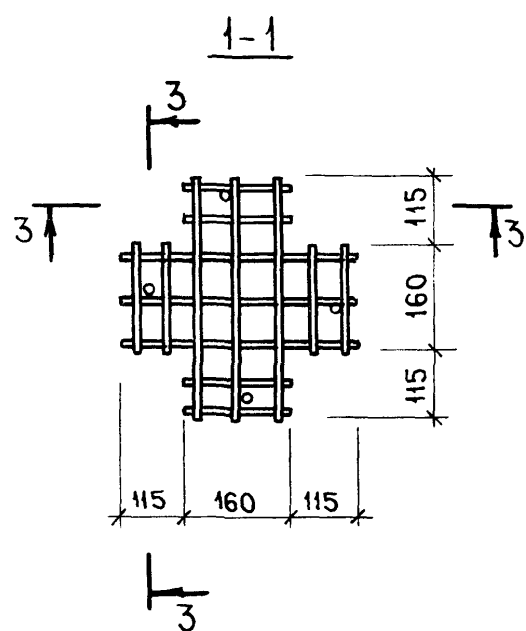
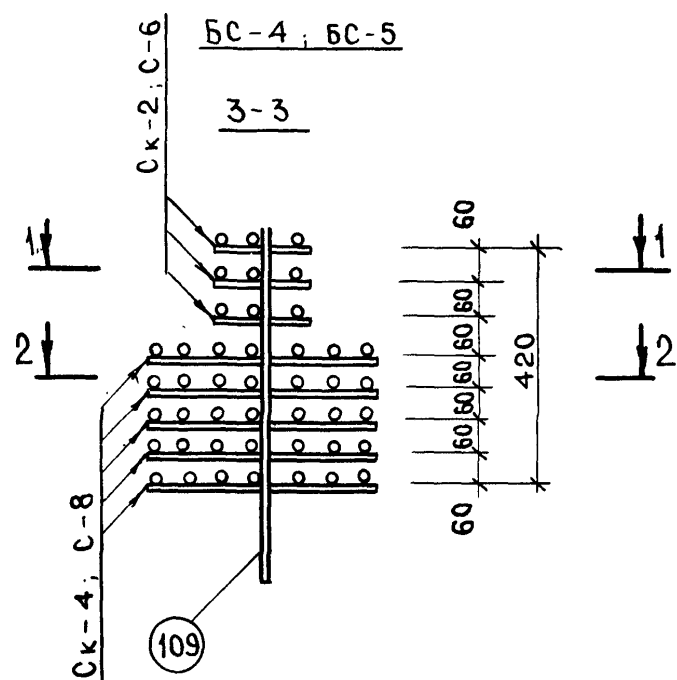
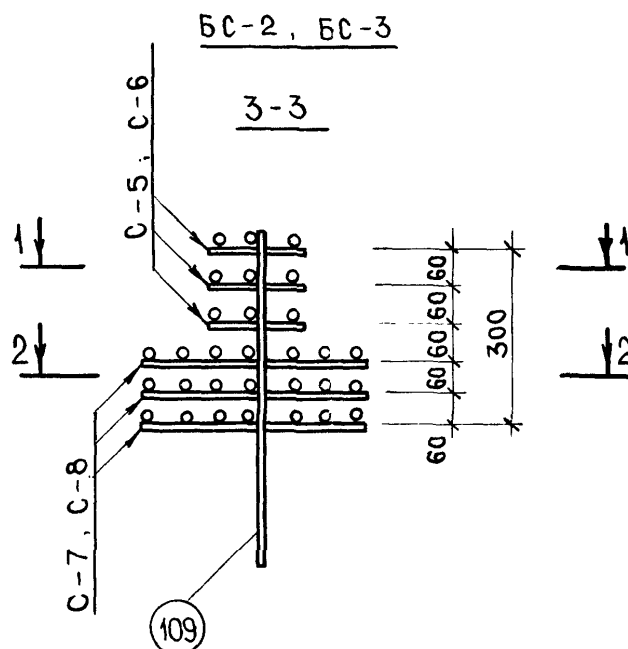
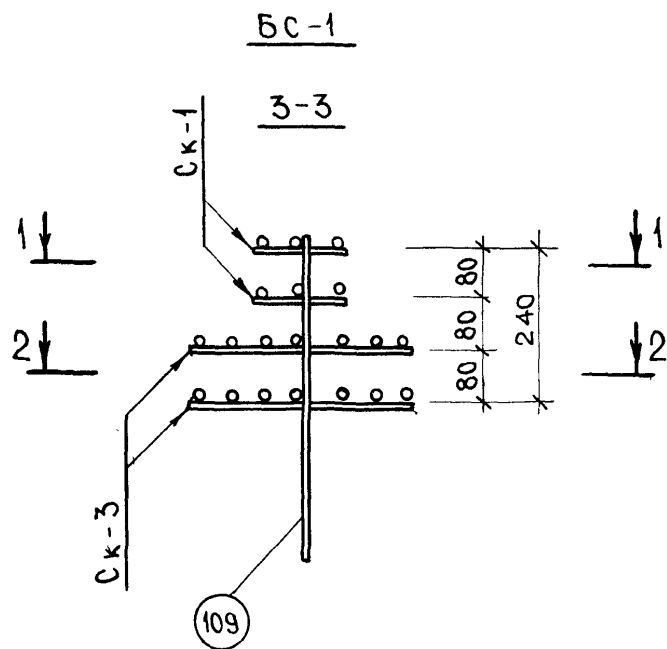


МАРКА ИЗДЕЛ.	НН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗИЦ	ВСЕГО	ИЗДЕЛ.
Ск-7	142	Ф8 АIII	390	7	0.15	1.05	1.05
Ск-8	144	Ф14 АIII	390	7	0.47	3.30	3.30



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		
					ПОЗИЦ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
ОТДЕЛЬН.	106	Ф10 АI	390	1	0.24	0.24	0.24
СТЕРЖНИ	109	Ф6 АI	550	1	0.1	0.1	0.1

ТК 1976	Сетки Ск-5; Ск-6, Ск-7, Ск-8. Вспомогательные элементы КВ-1, КВ-2, КВ-3, КВ-4 отдельные стержни	Серия Ш-04-2	
		Выпуск 22	Лист 123



МАРКА ПАКЕТА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО шт.	МАССА, кг		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	
БС-1	СК-1	4	0.39	1.56	ИИ-04-9 вып. 1 Л. 17
	СК-3	4	0.63	2.52	— " — Л. 17
	ПОЗ. 109	4	0.1	0.4	Л И С Т 123
	И т о г о			4.48	
БС-2	СК-5	6	0.69	4.14	Л И С Т 123
	СК-7	6	1.05	6.30	— " —
	ПОЗ. 109	4	0.1	0.4	— " —
	И т о г о			10.84	
БС-3	СК-6	6	2.17	13.02	Л И С Т 123
	СК-8	6	3.30	19.80	— " —
	ПОЗ. 109	4	0.1	0.4	— " —
	И т о г о			33.22	
БС-4	СК-2	6	1.61	9.96	ИИ-04-9 вып. 1 Л. 17
	СК-4	10	2.45	24.50	— " — Л. 17
	ПОЗ. 109	4	0.1	0.4	Л И С Т 123
	И т о г о			34.86	
БС-5	СК-6	6	2.17	13.02	Л И С Т 123
	СК-8	10	3.30	33.00	— " —
	ПОЗ. 109	4	0.1	0.4	— " —
	И т о г о			46.42	