

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ при ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 1

КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24 см. И 32 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва—1966 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-5

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 1

КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24 см И 32 см

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Московским институтом
типового и экспериментального
проектирования
- МИГЭП

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие приказом
Государственного комитета
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
с 1/II-1967 г Приказ №206
от 31/XII-1966г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва — 1966 г

8905

1

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ

КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04 В I-4 ЭТАЖА И СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ВИБРОПЛОЩАДКАХ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 ТОНН

1. ИИ-04-0 Указания по применению изделий
Выпуск I Указания по применению изделий для зданий в I-4 этажа
2. ИИ-04-1 Фундаменты
Выпуск I Железобетонные фундаменты под колонны сечением 300х300 мм для зданий в I-4 этажа
Выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов под колонны сечением 300х300 мм для зданий в I-4 этажа
3. ИИ-04-2 Колонны
Выпуск I Железобетонные колонны сечением 300х300 мм для зданий в I-4 этажа
Выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300х300 мм для зданий в I-4 этажа
4. ИИ-04-3 Ригели
Выпуск I Железобетонные ригели для колонн сечением 300х300 мм
Выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 300х300 мм
5. ИИ-04-4 Плиты перекрытий
Выпуск I Железобетонные плиты с вертикальными пустотами, ребристые, сплошные, карнизные
Выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами, ребристых, сплошных, карнизных
6. ИИ-04-4 Плиты перекрытий
Выпуск 2 Железобетонные плиты с круглыми пустотами
Выпуск 2-I Стальные формы для изготовления железобетонных плит с круглыми пустотами
7. ИИ-04-5 Панели наружных стен
Выпуск I Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 и 32 см
Выпуск I-I Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см
Выпуск I-2 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см
Выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных диафрагм жесткости толщиной 120 мм
8. ИИ-04-6 Диафрагмы жесткости
Выпуск I Железобетонные диафрагмы толщиной 120 мм
9. ИИ-04-7 Лестницы
Выпуск I Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м
Выпуск I-I Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м
10. ИИ-04-8 Металлические монтажные детали.
Ограждения лестниц
Выпуск I Металлические монтажные детали для зданий в I-4 этажа.
Ограждения лестниц для высот этажей 3,3 и 4,2
11. ИИ-04-10 Монтажные узлы и детали
Выпуск I Монтажные узлы и детали для зданий в I-4 этажа

Т Д
1966 г.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ

ИИ-04-5
Выпуск 1 Инстит.

8925

2

Перечень серий и выпусков

Содержание

Панели на наружных стен. Пояснительная записка

Панели на наружных стен. Номенклатура изделий

Стеновая полосовая панель Н-60-6. Общий вид

Стеновая полосовая панель Н-60-6. Армирование

Стеновые полосовые панели Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21. Общий вид

Стеновые полосовые панели Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21. Армирование

Стеновые полосовые панели Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21. Спецификация и выборка металла

Стеновая полосовая панель Н-60-6л. Общий вид

Стеновая полосовая панель Н-60-6л. Армирование

Стеновая полосовая панель Н-60-6пр. Общий вид

Стеновая полосовая панель Н-60-6пр. Армирование

Стеновые полосовые панели Н-60-9л, Н-60-12л, Н-60-15л. Общий вид

Стеновые полосовые панели Н-60-9л, Н-60-12л, Н-60-15л. Армирование

Стеновые полосовые панели Н-60-9пр, Н-60-12пр, Н-60-15пр. Общий вид

Стеновые полосовые панели Н-60-9пр, Н-60-12пр, Н-60-15пр. Армирование

Стеновые полосовые панели Н-60-9л, Н-60-9пр, Н-60-12л, Н-60-12пр, Н-60-15л, Н-60-15пр. Спецификация и выборка металла

Стеновая полосовая панель Н-57-6л. Общий вид

Стеновая полосовая панель Н-57-6л. Армирование

Стеновая полосовая панель Н-57-6пр. Общий вид

Стеновая полосовая панель Н-57-6пр. Армирование

Стеновые полосовые панели Н-57-9л, Н-57-12л, Н-57-15л. Общий вид

Стеновые полосовые панели Н-57-9л, Н-57-12л, Н-57-15л. Армирование

Стеновые полосовые панели Н-57-9пр, Н-57-12пр, Н-57-15пр. Общий вид

Стеновые полосовые панели Н-57-9пр, Н-57-12пр, Н-57-15пр. Армирование

Стеновые полосовые панели Н-57-9л, Н-57-9пр, Н-57-12л, Н-57-12пр, Н-57-15л, Н-57-15пр. Спецификация и выборка металла

Стеновая полосовая панель Н-45-6. Общий вид

Стеновая полосовая панель Н-45-6. Армирование

Стеновые полосовые панели Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21. Общий вид

Стеновые полосовые панели Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21. Армирование

Стр. I

2-4

5-9

лист I-6

10-15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

ТД

1966г.

СОДЕРЖАНИЕ

ИИ-04-5

Вып. I Лист

ТД		ИИ-04-5	
1966г	СОДЕРЖАНИЕ	Вып. I	Лист

Полосовые панели цоколя Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20. Общий вид	60	69
Полосовые панели цоколя Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20. Армирование	61	70
Полосовые панели цоколя Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20. Спецификация и выборка металла	62	71
Угловая панель цоколя ЦУ-20-20. Общий вид	63	72
Угловая панель цоколя ЦУ-20-20. Армирование	64	73
Полосовые панели стен подвала Ц-60-9, Ц-45-9. Общий вид	65	74
Полосовые панели стен подвала Ц-60-9, Ц-45-9. Армирование	66	75
Полосовые панели стен подвала Ц-60-9, Ц-45-9. Спецификация и выборка металла	67	76
Панели наружных стен. Арматурные каркасы	68-75	77-84
Панели наружных стен. Арматурные сетки.	76-104	85-113
Панели наружных стен. Подъемные петли.	105-106	114-115
Панели наружных стен. Закладные детали.	107-111	116-120
Панели наружных стен. Узел I	112	121
Панели наружных стен. Узлы 2,3	113	122
Панели наружных стен. Узел 4	114	123
Панели наружных стен. Узлы 5,6,7,8	115	124
Панели наружных стен. Узлы 9,10,11	116	125
Панели наружных стен. Узлы 12,13	117	126
Панели наружных стен. Детали крепления деревянных пробок.	118	127
Панели наружных стен. Вариант размещения подъемных петель в угловых панелях.	119	128
Панели наружных стен. Варианты контуров боковых граней, фиксатора и привязки подъемных петель.	120	129

МИТЭП

КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ

АРХ. №

ТД

1966г.

СОДЕРЖАНИЕ

ИИ-04-5

Вып. I Лист

Р405

50

Серия ИИ-04-5, выпуск I, содержит рабочие чертежи наружных стеновых навесных керамзитобетонных панелей надземной части, керамзитобетонных цокольных панелей и железобетонных панелей стен подвалов для каркасных зданий до 12 этажей включительно.

Номенклатура изделий в альбоме включает следующие типы панелей /по их назначению/:

А. Для наружных стен надземной части зданий

1. Полосовые рядовые панели.
2. Полосовые рядовые панели у температурного шва.
3. Полосовые панели для внутреннего угла здания.
4. Угловые для наружного угла здания.
5. Простелочные панели.

Б. Для наружных стен цокольной и подземной части

6. Полосовые панели цоколя.
7. Угловые панели цоколя для наружного угла.
8. Полосовые рядовые панели стен подвала.

Панели, рассчитаны и законструированы в соответствии с главой СНиП II-V.1-62, Указаниями по проектированию железобетонных конструкций из легких бетонов марок 100 и ниже /СН 279-64/ и ГОСТом 11024-64 "Панели керамзитобетонные для наружных стен жилых и общественных зданий".

Панели надземной части здания запроектированы в двух вариантах: толщиной 240 мм и 320 мм, применяемых в зависимости от климатических условий района строительства. Цокольные панели соответственно - 220 мм и 300 мм. Панели стен подвала - 220 мм для обоих вариантов.

Стеговые панели рассчитаны на усилия, возникающие в них при подъеме из горизонтальных форм после изготовления, при складировании, перевозке и монтаже в вертикальном положении, а также на нагрузки, действующие на них при эксплуатации здания. Панели цоколя и стен подвала, кроме того, рассчитаны на давление грунта.

Панели выполняются из плотного конструктивно-теплоизоляционного керамзитобетона и тяжелого бетона, а отделочные слои - из цемента-песчаного раствора, имеющих объемный вес и марки по прочности на сжатие и по морозостойкости, приведенные в следующей таблице:

ТД 1966г.	Панели наружных стен	ИИ-04-5	
	Пояснительная записка	Вып. I	Лист 6

№ пп	Наименование панелей	Материал	Объемный вес кг/м ³	Марка по прочности на сжатие	Марка по морозостойкости	Примечание
I	Стеновые панели надземной части здания	Керамзитобетон	900	50	Мрз-25	В таблице приведен объемный вес керамзитобетона в высушенном до постоянного веса состоянии
2	Цокольные панели	Керамзитобетон	1200	75	Мрз-35	
8	Панели стен подвала	Тяжелый бетон	2400	200		
4	Для отделочных слоев панелей					
	а/ надземной части	Цементно-песчаный раствор	2200	100	Мрз-35	// Для наружного отделочного слоя
	б/ цоколя	Цементно-песчаный раствор	2200	150		

Расход цемента для изготовления керамзитобетона должен быть не менее 250 кг на 1 м³. Состав керамзитобетона подбирается, исходя из условия полного заполнения раствором межзерновой пустотности. Керамзитобетон должен быть уплотнен вибрацией. Отпускная прочность керамзитобетона панелей надземной части должна составлять не менее 80% от проектной марки по прочности на сжатие. Завод-изготовитель обязан гарантировать достижение керамзитобетоном прочности на сжатие не ниже проектной марки в месячный срок со дня изготовления панелей.

Отпускная прочность керамзитобетона цокольных панелей и тяжелого бетона панелей стен подвала должна быть не ниже проектной марки. Наружный отделочный слой может выполняться из цветного цементно-песчаного раствора. Цвет фактуры должен определяться проектом здания.

Кроме того, панели могут изготавливаться с облицовкой керамической плиткой, с применением отходов стекольного произ- водства и др.

ТД 1966г.	Панели наружных стен	ИИ-04-5
	Пояснительная записка	Выпуск I Лист -

Подъем панелей, имеющих четыре петли, производится при помощи самобалансирующихся траверс.

Для крепления оконных коробок в полосовых панелях предусматриваются деревянные антисептированные пробки и металлические детали для крепления витрин.

Контроль теплотехнических качеств наружных панелей производится взвешиванием. При этом отклонение фактического веса от проектного допускается не более 7% в соответствии с указаниями СНиП I-B.5.1-62, пункт 4.3/.

Панели должны храниться на складах и транспортироваться в вертикальном положении на деревянных прокладках, устанавливаемых в местах под монтажными петлями /при 4-х петлях - под крайними петлями/.

Систематический контроль качества изготовления панелей в части допускаемых отклонений размеров, соблюдения правил приемки, условий складирования и транспортировки, маркировки, а также контроль прочности сталей бетона и конструкции в целом должен осуществляться в соответствии с ГОСТами II024-64, 8829-58 и утвержденными техническими условиями на эти изделия.

Принятые обозначения в маркировке панелей:

Буквенные: Н - наружные стеновые полосовые и простеночные панели надземной части здания,

НУ - наружные стеновые угловые панели надземной части здания,

индексы "л", "пр" - панели с правым и левым положением,

Ц - цокольные панели и панели стен подвала,

ЦУ - цокольные угловые панели.

Цифровые: I группа цифр /60, 57, 45 и т.д./ - длина панелей в дм /округленно/,

2 группа цифр /6, 9, 12 и т.д./ - высота панелей в дм /округленно/.

ТД 1966г.	Панели наружных стен	ИИ-04-5	
	Пояснительная записка	Выпуск I	лист 1

• В альбоме принята следующая маркировка узлов:



— номер листа, на котором расположен чертеж узла.

ТД ГР66г.	Панели наружных стен	ИИ-04-5	
	Пояснительная записка	Выпуск I	Лист №

РАЗМЕРЫ, мм				МАРКА		ВЕС, Г	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³			РАСХОД ЦЕМЕНТА, м.ч.400, кг	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг										И
с	б	н	КЕРАМИКО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОРАСТВОРА	КЕРАМИКО-БЕТОНА			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОРАСТВОРА	ИЗДЕЛИЯ	А-1		А-II	А-III	Б-1	ЗАКАЗНЫЕ АСТАКИ	ИТОГО		РАСХОД МЕТАЛЛА НАТУРАЛЬНЫМИ СТАКАН	ПРОВЕРКА К СТАКАН	РАСХОД МЕТАЛЛА НАТУРАЛЬНЫМИ СТАКАН	РАСХОД МЕТАЛЛА НАТУРАЛЬНЫМИ СТАКАН	
11	Н-57-6А Н-57-600	5700	240 320	580	50	100	1.01 1.23	3.65	0.64 0.89	0.15	0.88 1.17	2.07 2.69	9.16 (0.54)	15.88 (5.85)	—	14.79 15.35	8.17	48.00 46.73	57.03 55.66	60.75 55.00	21-24	
12	Н-57-9А Н-57-900	5700	240 320	880	50	100	1.51 1.87	5.36	0.97 1.35	0.24	1.29 1.71	3.77 4.13	12.44 (0.54)	15.00 (0.42)	—	20.10 23.82	1.31	35.05 30.58	43.27 40.36	29.00 19.20	25-29	
13	Н-57-12А Н-57-1200	5700	240 320	1180	50	100	2.00 2.52	7.10	1.32 1.86	0.30	1.70 2.26	4.31 5.58	9.80 (0.54)	12.78 (4.94)	—	26.26 26.71	10.27	59.11 61.08	72.05 74.55	36.50 28.30	25-29	
14	Н-57-15А Н-57-1500	5700	240 320	1480	50	100	2.47 3.10	8.80	1.66 2.32	0.36	2.11 2.81	5.27 6.92	14.14 (0.54)	14.11 (0.42)	—	31.54 31.87	10.27	61.97 63.83	75.54 77.76	31.10 23.80	25-29	
15	Н-45-6	4480	240 320	580	50	100	0.80 0.99	2.87	0.49 0.70	0.13	0.69 0.92	1.63 2.15	9.84 (1.36)	5.38 (4.85)	—	11.28 11.72	7.24	33.74 35.18	39.25 41.12	54.50 43.60	30-31	
16	Н-45-9	4480	240 320	880	50	100	1.17 1.48	4.20	0.75 1.07	0.19	1.01 1.35	2.46 3.27	2.54 (1.08)	0.54 (0.74)	—	18.36 18.82	1.10	22.54 24.38	29.79 31.92	24.00 19.35	32-34	
17	Н-45-12	4480	240 320	1180	50	100	1.57 1.99	5.50	1.03 1.45	0.24	1.34 1.78	3.32 4.37	10.56 (1.08)	5.06 (4.52)	—	20.00 20.48	10.06	45.68 47.70	54.55 57.16	36.00 28.30	32-34	
18	Н-45-15	4480	240 320	1480	50	100	1.97 2.47	6.90	1.29 1.81	0.30	1.66 2.20	4.15 5.45	10.56 (1.08)	5.06 (4.52)	—	24.32 24.82	10.06	50.00 53.38	60.55 64.49	31.50 25.30	32-34	
19	Н-45-18	4480	240 320	1780	50	100	2.26 2.85	8.20	1.54 2.20	0.34	1.92 2.55	4.93 6.55	4.88 (1.08)	0.54 (0.74)	—	31.42 31.96	1.10	37.94 38.80	50.43 51.56	20.20 15.30	32-34	
20	Н-45-21	4480	240 320	2080	50	100	2.68 3.46	9.70	1.83 2.63	0.38	2.30 3.10	5.75 7.75	11.90 (1.08)	5.06 (0.52)	—	32.98 33.56	10.06	60.00 63.92	73.93 78.30	27.20 21.20	32-34	

Technical drawing of a rectangular panel. The dimensions are labeled: 'с' (width), 'б' (thickness), and 'н' (height). The drawing shows a 3D perspective of the panel.

ТА
1966г

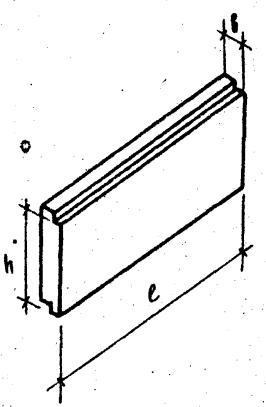
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

НН-4-5
Выпуск 1
Лист 2

Примечания см. на листе №1

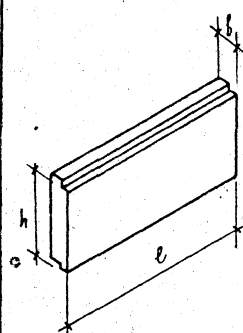
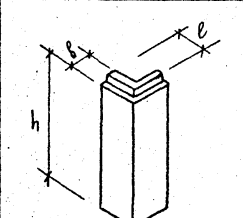
8-2

8905 12



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №1

ТА 1966г	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН		ИКС-4-5	
	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ		ВЫПУСК 1	ЛИСТЫ 2

КХ О/К	МАРКА	3 склнз	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА		ВЕС, т	ОБЪЕМ, м³				РАСХОД ЦЕМЕНТА, м. 400, кг	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг							12	
			с	б	h	КЕРАМИТО- БЕТОНА	ЦЕМЕНТО-ПЕС- ЧАНОГО РАСТВОРА		ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ м²	КЕРАМИТО- БЕТОНА	ЦЕМЕНТО-ПЕСЧА- НОГО РАСТВОРА	ИЗДЕЛИЯ		А-I	А-II	А-III	В-I	ЗАКАЛАНИЕ АСТАНА	ИТОГО			
																			НАТРАВА- НОВ СТААН	ПРИБАВЛЕН К СТААН	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м² СТЕНЫ, кг	
21	Н-30-6		2980 320	240 320	580	50	100	0.54 0.67	1.98	0.33 0.41	0.89	0.46 0.61	110 143	2.14 (1.36)	3.38 (4.42) 3.98 (5.22)	—	9.42 9.72	4.38	19.32 20.22	23.71 24.86	46.08 36.80	35.36
22	Н-30-9		2980 320	240 320	880	50	100	0.76 0.97	2.80	0.52 0.73	0.11	0.67 0.90	164 216	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	12.34 12.66	1.10	16.52 17.22	21.44 22.32	26.30 20.50	37- 39
23	Н-30-12		2980 320	240 320	1180	50	100	1.04 1.30	3.70	0.70 0.97	0.15	0.89 1.18	222 289	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 (2.26) 3.58 (2.84)	—	15.36 15.70	5.58	26.28 27.58	32.91 34.43	30.90 24.80	37- 39
24	Н-30-15		2980 320	240 320	1480	50	100	1.30 1.63	4.55	0.90 1.25	0.18	1.12 1.49	278 366	2.54 (1.08) 3.72 (1.26)	0.54 (2.26) 3.58 (2.84)	—	17.38 17.74	5.58	28.30 30.62	35.61 38.28	26.20 21.40	37- 39
25	Н-30-18		2980 320	240 320	1780	50	100	1.54 1.94	5.50	1.06 1.47	0.22	1.32 1.75	333 436	3.54 (1.08) 3.72 (1.26)	0.54	—	20.80 20.60	1.10	25.38 26.16	33.39 33.32	19.80 15.50	37- 39
26	Н-30-21		2980 320	240 320	2080	50	100	1.81 2.30	6.40	1.22 1.71	0.27	1.53 2.04	390 512	3.54 (1.08) 5.06 (1.26)	0.54 (2.26) 5.58 (2.84)	—	22.94 23.38	5.58	34.86 37.60	44.41 47.47	23.40 19.00	37- 39
27	НУ-5-6		450 530	240 320	580	50	100	0.11 0.16	0.58 0.68	0.08 0.13	0.01 0.01	0.69 0.14	23 35	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	2.72 3.25	1.10	6.90 7.81	8.07 9.24	75.80 57.00	40- 43
28	НУ-5-9		450 530	240 320	880	50	100	0.16 0.24	0.84 1.00	0.12 0.19	0.02 0.02	0.14 0.21	36 53	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	3.56 4.22	1.10	7.74 8.78	9.24 10.58	55.70 42.00	40- 43
29	НУ-5-12		450 530	240 320	1180	50	100	0.22 0.32	1.12 1.32	0.17 0.26	0.02 0.02	0.19 0.28	49 71	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	4.44 5.21	1.10	8.62 9.77	10.46 11.96	45.80 34.40	40- 43
30	НУ-5-15		450 530	240 320	1480	50	100	0.27 0.39	1.38 1.64	0.20 0.32	0.03 0.03	0.23 0.35	59 89	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	5.28 6.17	1.10	9.46 10.73	11.63 13.28	41.50 31.00	40- 43

ТА

1966 г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

НК04-5

ЗЫРЧЕК АНСТ

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 1

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 1

ТА

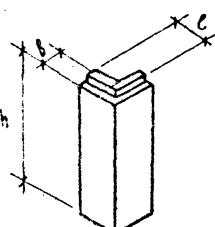
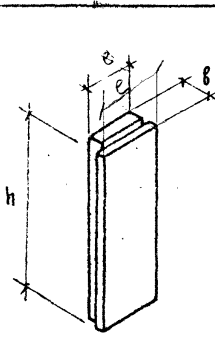
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

НКО4-5

1966 г

КОМЕРКААТУРА ИЗДЕЛИЙ

Заручек Ангст

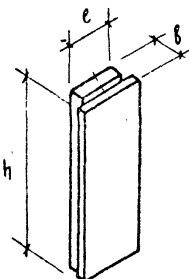
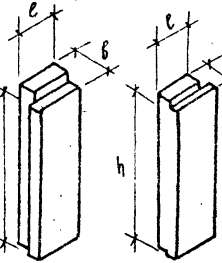
№	МАРКА	ЗНАКИ	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА		✓	ОБЪЕМ, м³				РАСХОД ЦЕМЕНТА м.100-к	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг										13
			е	в	h	КЕРАМИЗ- БЕТОНА	ЦЕМЕНТО-ПЕС- ЧАНО РАСТВОРА		вЕС, т	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, м²	КЕРАМИЗ- БЕТОНА	ЦЕМЕНТО-ПЕС- ЧАНО РАСТВОРА		ИЗДЕЛИЯ	А-1	А-2	А-3	Б-1	ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ	ИТОГО		РАСХОД МЕТАЛЛА (НА ЧУЖИХ СТРАНАХ)	РАСХОД МЕТАЛЛА (НА ЧУЖИХ СТРАНАХ)	
																				НАТУРАЛЬ- НОЕ СТАЛ	ПРИБЛИЖЕН- НОЕ СТАЛ			
31	НУ-5-18		450 530	240 320	1780	50	100	0.32 0.40	1.66 1.95	0.27 0.38	0.03 0.04	0.28 0.42	69 109	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	6.16 7.18	1.10	10.34 11.74	12.85 14.64	38.90 28.40	40- 43		
32	НУ-5-21		450 530	240 320	2080	50	100	0.38 0.55	1.92 2.26	0.28 0.45	0.04 0.04	0.32 0.49	82 125	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	6.38 8.11	1.10	11.16 12.67	13.99 16.02	34.50 25.80	40- 43		
33	НУ-5-33		450 530	240 320	3280	50	100	0.59 0.85	3.00 3.54	0.45 0.71	0.06 0.07	0.51 0.78	131 199	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	10.40 12.01	1.10	14.58 16.57	18.74 21.42	28.40 21.40	40- 43		
34	НУ-5-42		450 530	240 320	4180	50	100	0.75 1.15	3.87 4.50	0.58 0.91	0.08 0.09	0.66 0.99	169 254	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	12.95 14.94	1.10	17.13 19.50	22.29 25.52	25.90 19.80	40- 43		
35	Н-6-12		720	240 320	1180	50	100	0.23 0.28	0.89	0.14 0.20	0.04	0.21 0.28	47 62	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	3.99 4.15	1.10	8.17 8.71	9.84 10.49	45.40 37.20	44- 46		
36	Н-6-18		720	240 320	1780	50	100	0.34 0.42	1.32	0.22 0.30	0.06	0.32 0.42	70 93	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	5.67 5.89	1.10	9.85 10.45	12.16 12.90	36.10 29.40	44- 46		
37	Н-6-21		720	240 320	2080	50	100	0.40 0.50	1.54	0.25 0.36	0.06	0.37 0.48	91 108	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	6.54 6.80	1.10	10.72 11.36	13.38 14.17	33.80 24.60	44- 46		
38	Н-6-27		720	240 320	2680	50	100	0.51 0.64	1.97	0.33 0.46	0.08	0.47 0.63	107 139	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.54 0.74	—	8.27 8.55	1.10	12.45 13.11	15.79 16.62	30.40 24.30	44- 46		

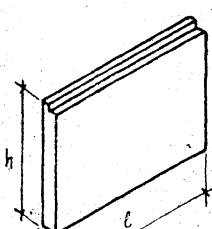
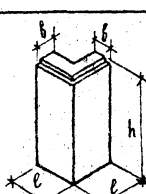
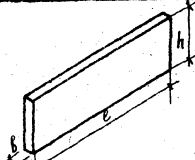
ТА
1966г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

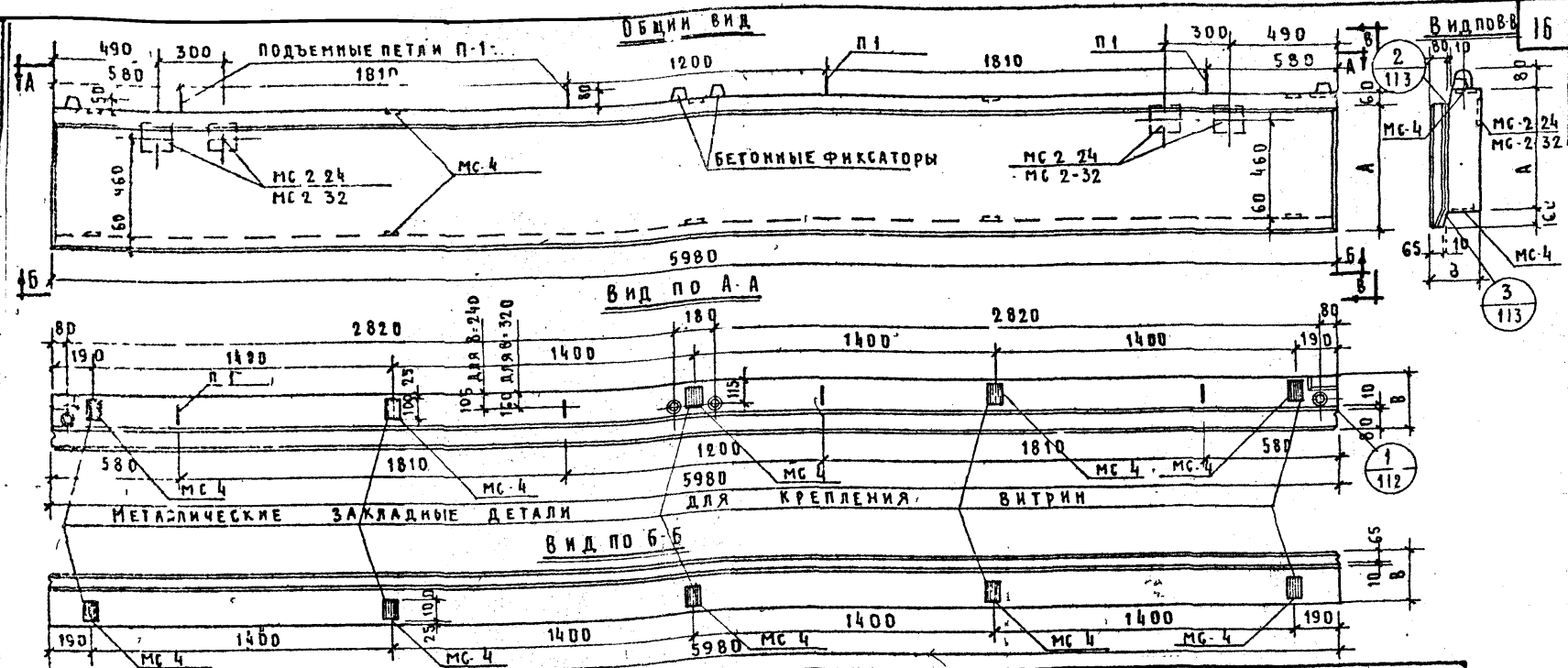
К704-5
ВЫНЕСК

ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛСТЕ № 1

				РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА						РАСХОД МЕТАЛЛА, кг										14
Ж	МАРКА	ЗЕРКА	П/П	с	б	н	КЕРАМИЗ-БЕТОНА	ЦЕМЕНТО-ПЕС-ЧАНО РАСТВОР	ВЕС, т	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ, м²	ОБЪЕМ, м³			РАСХОД ЦЕМЕНТА, м. 400, кг									
											КЕРАМИЗ-БЕТОНА	ЦЕМЕНТО-ПЕС-ЧАНО РАСТВОР	ИЗДЕЛИЯ		А-1	А-Н	А-НН	В-1	ЗАКАЛАДНЫЕ АРЕЛАН	ИТОГО		РАСХОД МЕТАЛЛА (ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО) НА 1 м² БЕТОНА	К.Ж. АНГЛО-РАБОЧЕГО ЧЕРТЕЖА
39	Н-3-12		420	240 320	1180	50	100	0.12 0.15	0.52	0.07 0.10	0.02	0.13 0.17	24 31	1.81 (1.08)	0.27 0.37	—	2.59 2.73	1.10	5.77 6.19	6.90 7.34	64.20 52.00	47-49	
40	Н-3-18		420	240 320	1780	50	100	0.18 0.22	0.77	0.11 0.15	0.03	0.19 0.25	37 47	1.81 (1.08)	0.27 0.37	—	3.72 3.92	1.10	6.90 7.38	8.41 8.99	50.00 41.50	47-49	
41	Н-3-21		420	240 320	2080	50	100	0.20 0.25	0.90	0.13 0.18	0.04	0.22 0.29	45 57	1.81 (1.08)	0.27 0.37	—	4.30 4.54	1.10	7.48 8.00	9.22 9.85	47.10 38.30	47-49	
42	Н-3-24		420	240 320	2680	50	100	0.26 0.33	1.15	0.16 0.23	0.05	0.28 0.37	55 73	1.81 (1.08)	0.27 0.37	—	5.47 5.73	1.10	8.65 9.19	10.88 11.51	42.10 33.90	47-49	
43	Н-3-12А		350	240 320	1180	50	100	0.11 0.14	0.44	0.07 0.10	0.02	0.11 0.14	24 31	1.27 (0.54)	0.27 0.37	—	2.54 2.68	0.55	4.63 4.96	5.68 6.01	51.50 46.80	50-	
44	Н-3-18А		350	240 320	1780	50	100	0.17 0.21	0.65	0.10 0.15	0.03	0.16 0.21	37 47	1.27 (0.54)	0.27 0.37	—	3.64 3.84	0.55	5.73 6.12	7.21 7.70	43.50 35.20	50-	
45	Н-3-21А		350	240 320	2080	50	100	0.19 0.24	0.75	0.12 0.17	0.03	0.18 0.24	39 52	1.27 (0.54)	0.27 (0.37)	—	4.22 4.46	0.55	6.31 6.74	8.02 8.56	41.00 33.10	50-	
46	Н-3-27А		350	240 320	2680	50	100	0.25 0.31	0.96	0.16 0.22	0.04	0.23 0.31	52 67	1.27 (0.54)	0.27 0.37	—	5.36 5.62	0.55	7.45 7.90	9.60 10.18	37.80 30.10	50-	
ПРИМЕЧАНИЯ см. н. листе №1											ТА		ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН								ИР-04-5		
1966г													НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ								ВЫПУСК		

АРХ. К	МАРКА	300x300	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА	ВЕС, т	ОБЩ. ПОЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³			РАСХОД ЦЕМЕНТА, м. 400	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг								15		
			с	б	h				КЕРАМИТО-БЕТОНА	ЦЕМЕНТО-БЕТОНА	ИЗДЕЛИЯ		А-1	А-2	А-3	В-1	ЗАКАПНЫЕ АСТАЛ	ИТОГО					
																		НАТУРАЛЬ-НОГО СТАЛ	ПРОКАТ-НОГО СТАЛ	РАСХОД МЕТАЛЛА НА ЧАСТИ	ИТОГО РА-ЧУН		
47	К-60-5		5980	220 300	500	75	150	0.99 1.30	2.99	0.53 0.77	0.11	0.66 0.90	170 238	24.62 (1.08) 25.75 (1.26)	38.15 38.55	—	1.15 1.61	1.10	65.02 67.05	73.52 75.69	102.20 102.50	57. 58. 59.	
48	К-50-5		4950	220 300	500	75	150	0.81 1.07	2.48	0.45 0.65	0.09	0.55 0.74	144 194	29.04 31.70	9.25 12.62	—	1.73 1.40	—	40.02 45.72	42.6 48.95	73.00 85.20	57. 58. 59.	
49	К-45-5		4450	220 300	500	75	150	0.73 0.96	2.23	0.40 0.58	0.08	0.47 0.67	131 176	26.55 8.57	5.95 —	—	1.61 2.28	—	34.11 37.40	35.99 40.07	72.50 55.70	57. 58. 59.	
50	К-20-5		1950	220 300	500	75	150	0.32 0.42	0.98	0.18 0.25	0.04	0.22 0.29	61 79	13.28 0.72	0.50 —	—	0.76 1.08	—	14.54 15.08	14.95 15.65	66.00 52.00	57. 58. 59.	
51	К-60-20		5980	220 300	2000	75	150	4.00 5.25	11.96	2.16 3.12	0.48	2.64 3.60	617 967	42.52 (0.68) 46.12 (0.68) 47.94 (1.38)	78.40 (1.58) 79.24 (1.58) 80.08 (1.58)	—	24.27 25.77	2.10	147.20 153.23	173.22 180.12	55.75 42.60	60. 61. 62.	
52	К-45-20		4480	220 300	2000	75	150	2.95 3.92	8.96	1.61 2.35	0.35	1.97 2.69	542 921	30.84 (0.68) 34.44 (0.68) 36.08 (1.38)	51.96 (1.58) 52.80 (1.58) 53.64 (1.58)	—	18.09 19.06	2.10	102.99 108.40	120.89 127.04	52.20 40.40	60. 61. 62.	
53	К-30-20		2980	220 300	2000	75	150	1.97 2.69	5.96	1.07 1.55	0.24	1.31 1.79	492 542	27.27 (0.68) 29.95 (0.68) 31.63 (1.38)	6.22 (1.58) 7.06 (1.58) 7.90 (1.58)	—	16.38 17.00	2.10	51.97 56.11	59.64 64.24	39.60 31.40	60. 61. 62.	
54	К-20-20		430 510	220 300	2000	75	150	0.35 0.55	1.74 1.99	0.22 0.35	0.03 0.04	0.37 0.52	447 453	2.54 (1.08) 2.72 (1.26)	0.50 0.72	—	6.15 7.19	1.10	10.29 11.73	12.80 14.69	41.30 30.2	63.	
55	К-60-9		5940	220	880	БЕТОН	200	—	2.88	3.22	1.15	—	1.15	380	21.36	1.42 (0.42)	135.16	9.78	0.76	168.48	228.64	146.50	64, 65, 66
56	К-45-9		4440	220	880	БЕТОН	200	—	2.15	3.91	0.86	—	0.86	284	7.84	0.92 (0.42)	56.78	10.39	0.76	76.61	105.12	89.00	64, 65, 66
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛА. ИСТЕЖ 1									ТА		ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН										ИИ-34-5		
									1966г.		НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ										Выпуск Акт. 1		

8905 16



ХАРАКТЕРИСТИКА			ИЗДЕЛИЯ	
МАРКА ПАНЕЛИ			Н - 60 - 6	
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ			мм	240 320
ВЕС ИЗДЕЛИЯ			т	1.10 1.37
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ			м³	0.92 1.22
РАСХОД МАТЕРИАЛА	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		м³	0.66 0.94
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		м³	0.19 0.19
	ДОВ МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	49.29 47.98
		НА 1 м² ИЗДЕЛИЯ	кг	12.85 12.50
		НА 1 м³ БЕТОНА	кг	58.00 42.40
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА			кг/м³	900
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА			-	50
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			кг/м³	2200
МАРКА ЦЕМЕНТНО ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			-	100
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ			кг/см²	40

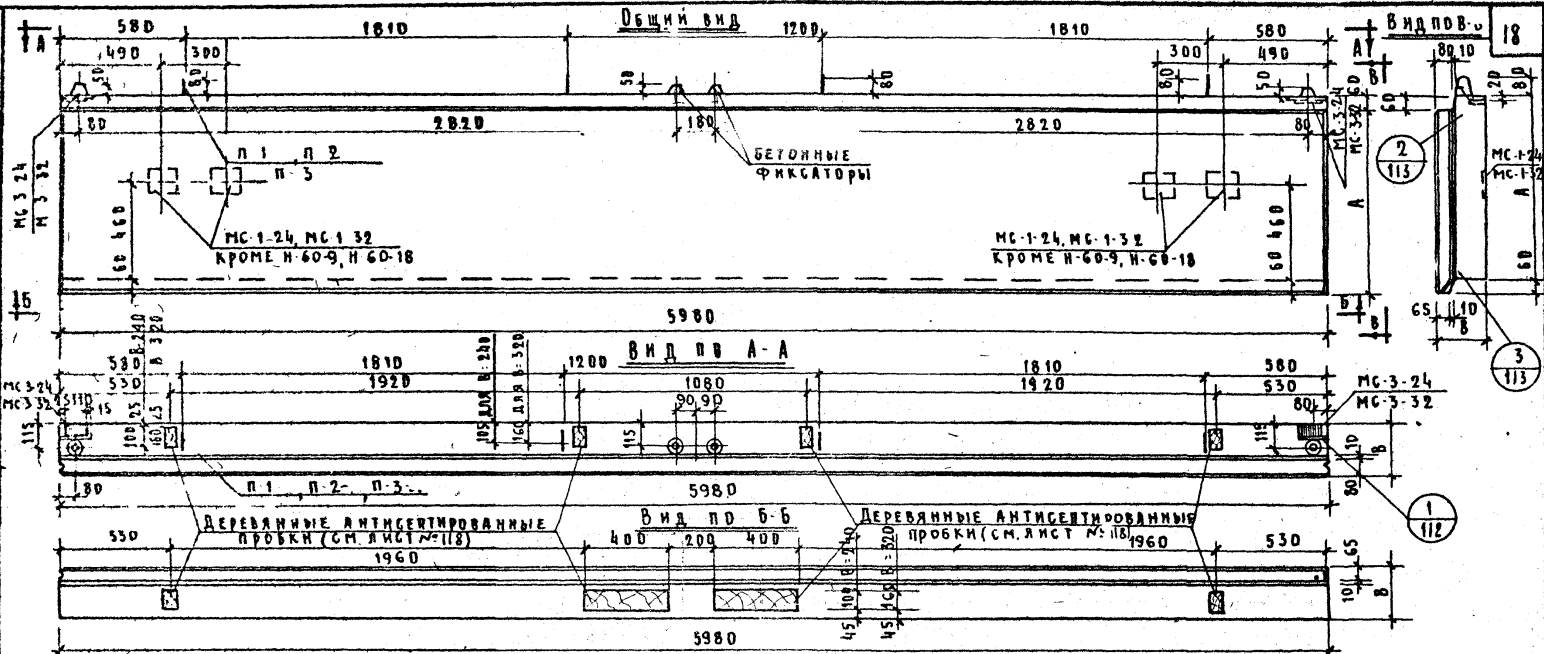
МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, мм	
	А	В	
Н-60-6	580	240	320

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Панели рассчитаны и законструированы в соответствии с главой СНиП II-В, 1-62 и указаниями СН-279-64.
2. Панели изготавливаются из конструктивно-теплоизоляционного плотного керамзитобетона марки 50 объемным весом 900 кг/м³.
3. Отделочные слои толщиной по 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
4. Армирование панелей см. на листе №8.

ТА 1966г.	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ	ИИ 64-5
	Н-60-6 Общий вид	
		ВЫПУСК ЛИСТОВ 1 7

ТД 1966.	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-60-6	ДЛ. 04-5
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТЫ 1 8

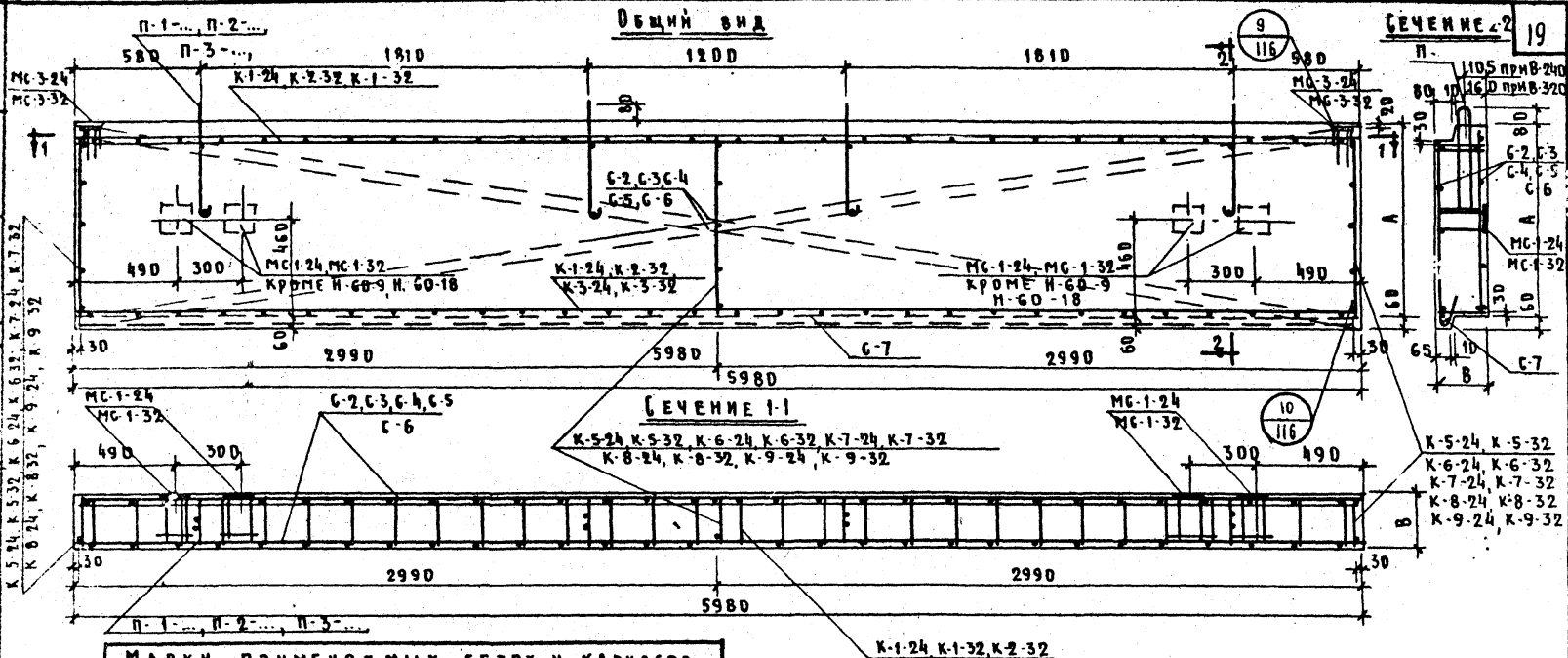


ХАРАКТЕРИСТИКА					ИЗДЕЛИЯ										
МАРКА ПАНЕЛИ					Н-60-9		Н-60-12		Н-60-15		Н-60-18		Н-60-21		
ТОЛЩИНА, ПАНЕЛИ					ММ	240	320	240	320	240	320	240	320	240	320
ВЕС ИЗДЕЛИЯ					Т	156	198	209	258	254	323	311	390	364	461
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ					М ³	135	180	178	237	221	295	264	352	308	410
РАСЧЕТ МАТЕРИАЛА	КЕРАМЗИТОБЕТОНА				М ³	1.00	1.44	1.37	1.94	1.76	2.46	2.08	2.94	2.45	3.45
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА				М ³	0.25	0.25	0.32	0.32	0.35	0.35	0.47	0.47	0.54	0.54
	МАТЕРИАЛ - ЛОС	МЕТАЛЛА	ВСЕГО		КГ	3641	3185	6080	6330	6352	6680	5591	5415	7792	8404
			НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ		КГ	648	567	878	852	690	744	507	491	608	656
			НА 1М ³ БЕТОНА		КГ	2920	1885	3600	2800	5010	2440	2190	1590	2610	2110
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА					-	900									
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА					-	50									
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА					-	2200									
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА					-	100									
ОПУСКАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ					КГ/СМ ²	40									

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ мм	
	А	В	С
Н-60-9	880	240	320
Н-60-12	1180		
Н-60-15	1480		
Н-60-18	1780		
Н-60-21	2080		

ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №7, П.П. 1-3
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ №10.

ТА 1966г	СТЕПОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21	ИИ-04-5	
	Общ. ин. вид	Выпуск 1	Лист 9



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ БЕТОВ И КАРКАСОВ				
МАРКА ПАНЕЛИ	БЕТЫ		КАРКАСЫ	
	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, ММ			
	240	320	240	320
Н-60-9	Г-2, Г-7	Г-2, Г-7	К-1-24, К-5-24	К-2-32, К-5-32
Н-60-12	Г-3, Г-7	Г-3, Г-7	К-1-24 ² К-3-24 ¹	К-1-32 ² К-3-32 ¹
Н-60-15	Г-4, Г-7	Г-4, Г-7	К-1-24, К-7-24	К-1-32, К-7-32
Н-60-18	Г-5, Г-7	Г-5, Г-7	К-1-24, К-8-24	К-2-32, К-8-32
Н-60-21	Г-6, Г-7	Г-6, Г-7	К-1-24, К-9-24	К-1-32, К-9-32

*) В числителе указана марка верхнего горизонтального каркаса, в знаменателе - нижнего каркаса

П р и м е ч а н и я:

1. Общие примечания см. на листе № 3.12
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе № 11

ТД 1966г.	СТЕПНЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21	ИИ-34-5
	АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 1 Лист 3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

Н - 60 - 9						Н - 60 - 12						Н - 60 - 15						Н - 60 - 18						Н - 60 - 21					
КМ N/N	МАРКА АЛТААН	КОА ШТ.	БЕС, КГ			МАРКА АЛТААН	КОА ШТ.	БЕС, КГ			МАРКА АЛТААН	КОА ШТ.	БЕС, КГ			МАРКА АЛТААН	КОА ШТ.	БЕС, КГ			МАРКА АЛТААН	КОА ШТ.	БЕС, КГ						
			ДЕТА- АН	ВСЕХ ДЕТАА	ИТОГО			ДЕТААН	ВСЕХ ДЕТАА	ИТОГО			ДЕТААН	ВСЕХ ДЕТАА	ИТОГО			ДЕТААН	ВСЕХ ДЕТАА	ИТОГО			ДЕТААН	ВСЕХ ДЕТАА	ИТОГО				
1	C-2	2	7.96	15.92		C-3	2	10.70	21.40		C-4	2	13.40	26.80		C-5	2	16.14	32.28		C-6	2	18.90	37.80					
2	C-7	1	2.60	2.60		C-7	1	2.60	2.60		C-7	1	2.60	2.60		C-7	1	2.60	2.60		C-7	1	2.60	2.60					
3	K-5-24 K-5-32	3	0.33 0.37	0.99 1.11		K-6-24 K-6-32	3	0.47 0.52	1.41 1.56		K-1-24 K-1-32	2	5.36 5.60	10.72 11.20		K-1-24 K-2-32	2	5.36 2.73	10.72 5.46		K-1-24 K-1-32	2	5.36 5.60	10.72 11.20					
4	K-1-24 K-2-32	2	5.36 2.73	10.72 5.46		K-1-24 K-1-32	1	5.36 5.60	5.36 5.60		K-7-24 K-7-32	3	0.58 0.64	1.74 1.92		K-8-24 K-8-32	3	0.71 0.75	2.13 2.37		K-8-24 K-9-32	3	0.82 0.92	2.46 2.76					
5	M-3-24 M-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36		K-3-24 K-3-32	1	8.37 8.74	8.37 8.74		M-1-24 M-1-32	4	3.37 3.66	13.48 14.64		M-3-24 M-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36		M-1-24 M-1-32	4	3.37 3.66	13.48 14.64					
6	n-1-24 n-1-32	4	1.00 1.10	4.00 4.40	36.41 31.85	M-1-24 M-1-32	4	3.37 3.66	13.48 14.64		M-3-24 M-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36		n-2-24 n-3-32	4	1.50 2.27	6.00 9.08	55.91 54.15	M-3-24 M-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36					
						M-3-24 M-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36		n-2-24 n-3-32	4	1.50 2.27	6.00 9.08	63.52 68.60						n-3-24 n-4-32	4	2.17 3.17	8.68 12.68	77.92 84.04				
						n-2-24 n-2-32	4	1.50 1.60	6.00 6.40	60.80 63.30																			

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

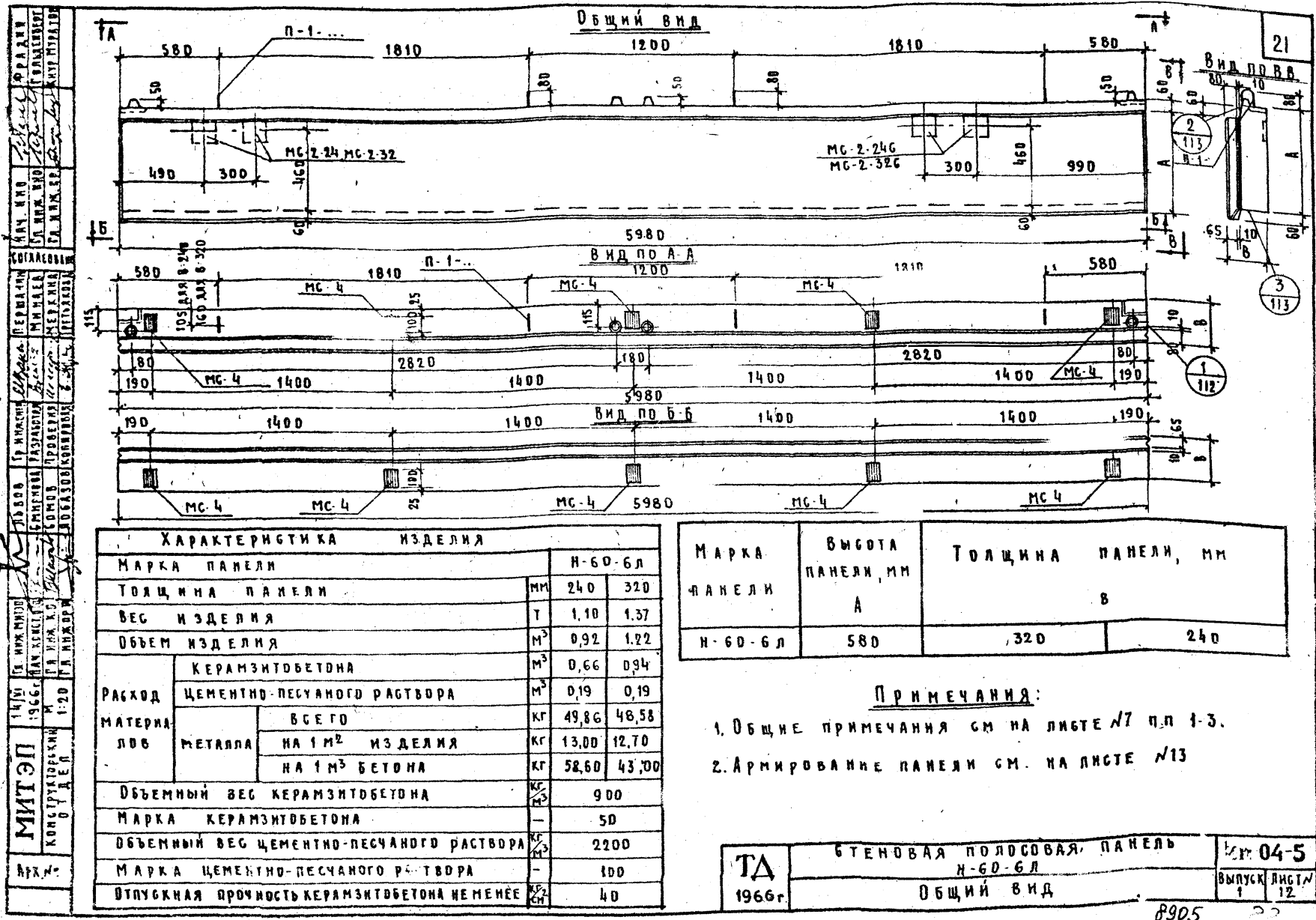
[illegible]

ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДРОБИ ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛЯМ В=240 мм, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ К ПАНЕЛЯМ В=320 мм

ТД
1966г

СТЕНОВЫЕ ПОДВЕСНЫЕ ПАНЕЛИ
Н-60-9, Н-60-12, Н-60-15, Н-60-18, Н-60-21.
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

ИИ-04-5	
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	11



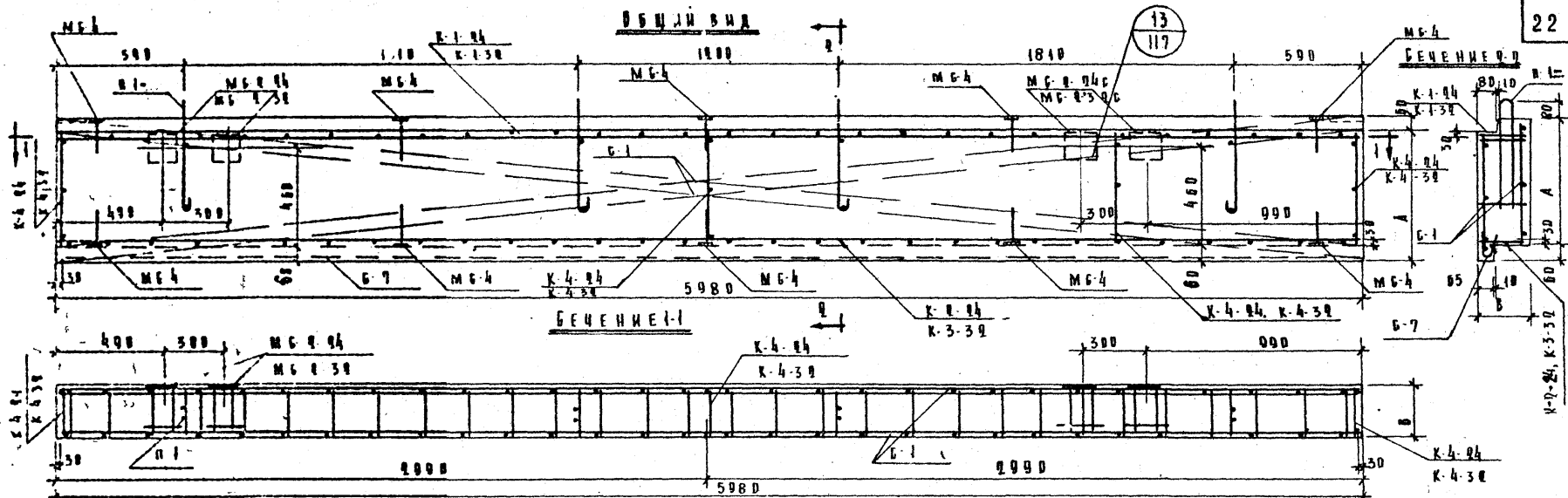
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		Н-60-6Л	
МАРКА ПАНЕЛИ			
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ		ММ	240 320
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Т	1.10 1.37
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М³	0.92 1.22
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	М³	0.66 0.94
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	М³	0.19 0.19
	ВСЕГО	КГ	49.86 48.58
	НА 1 М² ИЗДЕЛИЯ	КГ	13.00 12.70
	НА 1 М³ БЕТОНА	КГ	52.60 43.00
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		КГ/М³	900
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		-	50
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		КГ/М³	2200
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		-	100
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ²	40

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, ММ	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, ММ	
	А	В	
Н-60-6Л	580	320	240

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Общие примечания см. на листе №7 п.п 1-3.
 2. Армирование панелей см. на листе №13

ТА 1966г.	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-60-6Л	Лист 04-5
	Общий вид	Выпуск Лист 1 12

8905



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ				
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТИ		КАРКАСЫ	
	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, мм.			
	140	300	140	300
Н. В. В. А.	Б-1, Б-7	Б-1, Б-7	К-1-14, К-4-14, К-4-14	К-1-30, К-3-30, К-4-30

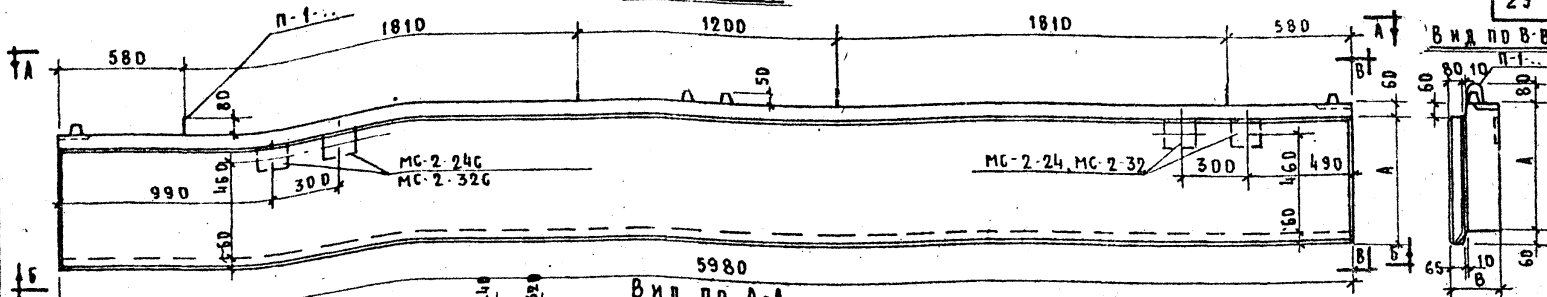
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№ п/п	МАРКА СТАЛИ	КВН	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	В-1	2	5.45	10.90	49.86 48.58
2	В-7	1	2.00	2.00	
3	К-4-44 К-4-54	4	0.41 0.44	0.84 0.96	
4	К-1-44 К-1-54	1	5.30 5.00	5.30 5.00	
5	К-2-44 К-2-54	1	11.50 0.74	11.50 0.74	
6	М6-1-44 М6-1-54	2	0.18 0.38	4.36 4.76	
7	М6-2-44 М6-2-54	2	1.36 1.56	4.12 5.12	
8	М6-4	10	0.50	5.00	
9	Н-1-44 П-1-54	4	1.00 1.10	4.00 4.40	

В Ы Б О Р К А М Е Т А Л Л А									
С Е Ч Е Н И Е, мм	φ12AII	φ16A-II	φ8AII	φ10AII	φ8AII	φ5BII	φ4BII	120x8	60x8
Д Л И Н А, м	11.90 —	10.28 12.20	4.32	4.76 16.66	11.90	57.00 59.60	66.63 60.75	0.40	1.00
В Е С, кг	10.56 —	6.34 7.54	1.72	9.92 10.97	4.70	8.90 9.33	6.66 7.02	4.00	3.80
К Л А С С И Л И М А Р К А С Т А Л Ч И Г О С Т	А-III		А-I		В-I		Ст.3		
	5781-51				6917-53		103-57 *		
Р А С Ч Е Т Н О Е С О П Р О Т И В Л. С Т А Л И R _с , кг/см ²	4700		4100		3150		2100		

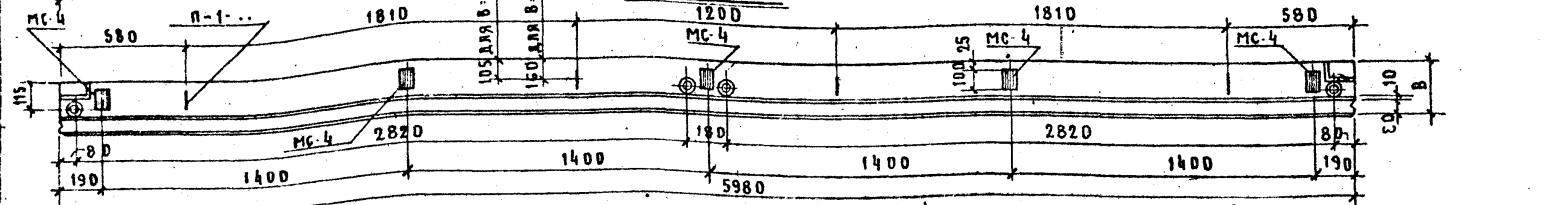
ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе №8 (пп. 1-3)

ТД 1968г	СТЕНОВАЯ ПОЯСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-90-8А	ИИ 34-6	
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 1	Лист 13

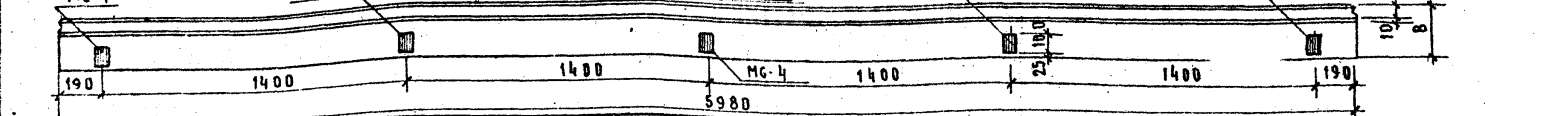
Общий вид



Вид по А-А



Вид по Б-Б



ХАРАКТЕРИСТИКА			ИЗДЕЛИЯ	
МАРКА ПАНЕЛИ			Н-60-6 пр	
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ			мм	240
ВЕС ИЗДЕЛИЯ			т	1,10
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ			м ³	0,92
РАСХОД МАТЕРИА ЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		м ³	0,66
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		м ³	0,19
	МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	49,86
		НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	кг	13,00
		НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	58,60
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА			кг/м ³	900
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА			—	50
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			кг/м ³	2200
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			—	100
ВПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕМЕНЕЕ			кг/см ²	40

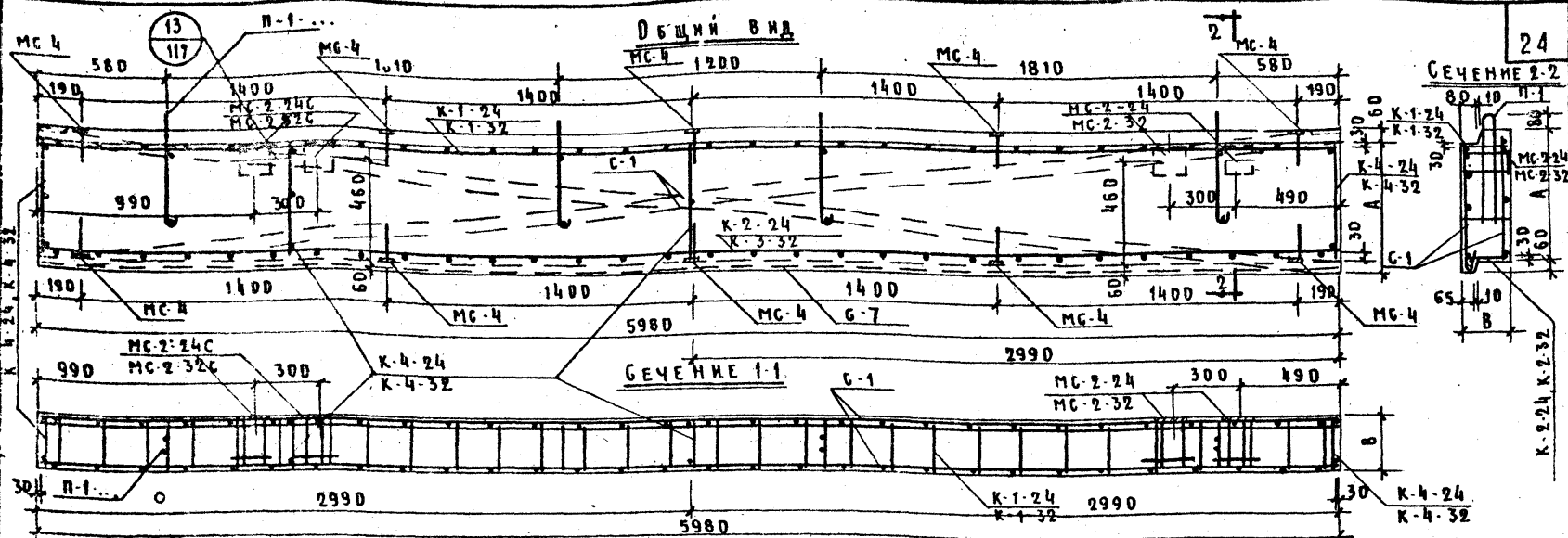
МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм А	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, мм	
		Б	
Н-60-6 НР	580	320	240

П р и м е ч а н и я:

1. Общие примечания см. на листе №7 п.п. 1-3.
2. Армирование панели см. на листе №15

ТД 1966г.	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-60-6ПР	134-5
	ОБЩИЙ ВИД	ЭЛЛУС ЛИН 14

М.П. ТА
 КОНСТРУКТОР
 АРХ. №
 1966г



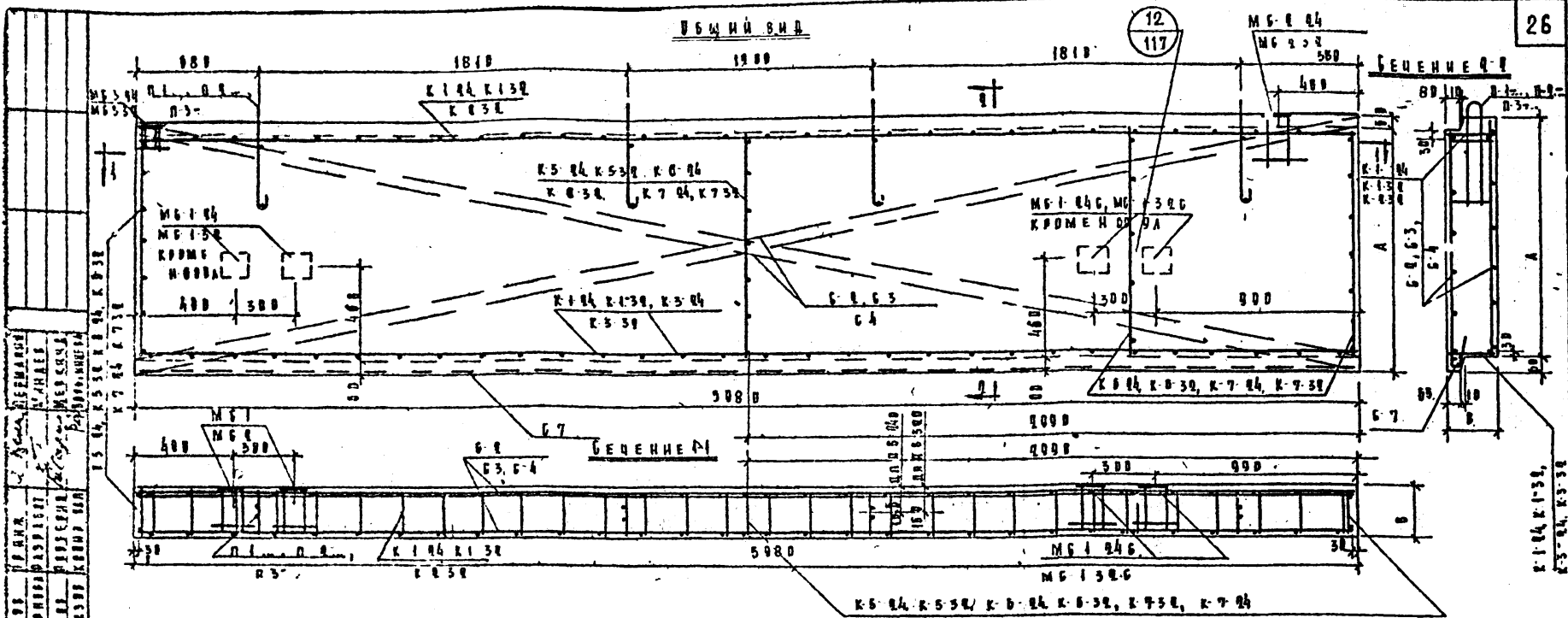
МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ				
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, ММ			
	240	320	240	320
Н-60-С пр	С-1, С-7	С-1, С-7	К-1-24, К-1-32 К-4-24	К-1-32, К-3-32 К-4-32

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ	
№	ДЕТАЛИ	ШТ.	ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ
1	С-1	2	5,25	10,50
2	С-7	1	2,60	2,60
3	К-4-24	4	0,24	0,96
4	К-1-32	1	5,60	5,60
5	К-2-24	1	11,50	11,50
6	МС-2-24	2	2,18	4,36
7	МС-2-32	2	2,36	4,72
8	МС-4	10	0,59	5,90
9	П-1-24	4	1,00	4,00
	П-1-32		1,10	4,40
				49,86
				48,58

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА								
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ12АІ	φ10АІ	φ8АІ	φ10АІ	φ8АІ	φ5ВІ	φ4ВІ	120x8
ДЛИНА, М	11,90	10,28	4,32	4,76	11,90	57,20	66,63	0,42
ВЕС, КГ	10,56	6,34	1,72	2,92	8,96	6,66	4,20	3,80
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-ІІ		А-І		В-І		Ст. 3	
	5781-61		6727-53		103-57*			
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ, Р _к , КГ/СМ ²	2700		2100		3150		2100	

ПРИМЕЧАНИЯ: см. на листе № 8 ял. 1-3.

ТА 1966г	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-60-6 пр	ИЛ 04-5	
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 15



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ				
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТОК		КАРКАСЫ	
	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ			
	440	500	440	320
Н 00-08	С 1, С 7	С 2, С 7	К 1-04, К 5-04	К 6-30, К 6-30
Н 00-10А	С 3, С 7	С 3, С 7	К 1-04 К 3-04, К 6-04	К 1-30 К 3-30, К 6-30
Н 00-15А	С 4, С 7	С 4, С 7	К 1-04, К 7-04	К 1-30, К 7-30

В ЗНАМЕНАТЕЛЕ УКАЗАНА МАРКА ВЕРХНЕГО ГОРИЗОНТАЛЬНОГО
КАРКАСА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ НИЖНЕГО КАРКАСА

В ЗНАМЕНАТЕЛЕ УКАЗАНА МАРКА ВЕРХНЕГО ГОРИЗОНТАЛЬНОГО КАРКАСА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ НИЖНЕГО КАРКАСА

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №8 Д.01, 2.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛА СМ. НА
ЛИСТЕ №10.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

Н-60-9А, Н-60-9НР						Н-60-12А, Н-60-12НР						Н-60-15А, Н-60-15НР					
ММ Ч/Н	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО		
1	С-2	2	7.56	15.92	37.50 33.05	С-3	2	10.70	21.40	62.86 65.52	С-4	2	13.48	26.80	65.69 70.96	С-4	2
2	С-7	1	2.60	2.60		С-7	1	2.60	2.60		С-7	1	2.60	2.60		С-7	1
3	К-3-24	3	0.33	0.99		К-1-24	1	5.36	5.36		К-1-24	2	5.36	10.72		К-1-24	2
4	К-3-32	2	0.37	0.74		К-1-32	1	5.60	5.60		К-1-32	2	5.60	11.20		К-1-32	2
5	К-1-24	2	5.36	10.72		К-3-24	1	8.37	8.37		К-7-24	4	8.37	33.48		К-7-24	4
6	К-3-32	2	2.73	5.46		К-3-32	4	8.74	35.16		К-7-32	4	8.74	34.96		К-7-32	4
7	П-1-24	4	1.00	4.00		К-6-24	4	0.47	1.88		МБ-1-24	2	3.37	6.74		МБ-1-24	2
	П-1-32	1	1.18	1.18		К-6-32	2	0.52	1.04		МБ-1-32	1	3.66	7.32		МБ-1-32	1
	МБ-2-24	1	2.18	2.18		МБ-1-24	1	3.37	3.37		МБ-2-24	1	2.18	2.18		МБ-2-24	1
	МБ-3-24	1	2.38	2.38		МБ-1-32	1	3.66	3.66		МБ-2-32	1	2.38	2.38		МБ-2-32	1
	МБ-3-32	1	1.09	1.09		МБ-1-24	1	7.26	7.26		МБ-3-24	1	1.09	1.09		МБ-3-24	1
			1.18	1.18		МБ-1-32	1	7.82	7.82		П-2-24	4	1.50	6.00		П-2-24	4
						МБ-2-24	1	2.18	2.18		П-3-32		2.27	2.27		П-3-32	
						МБ-3-24	1	1.09	1.09								
						МБ-3-32	1	1.18	1.18								
						П-2-24	4	1.50	6.00								
						П-2-32	4	1.60	6.40								

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

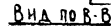
Н-60-9А, Н-60-9НР								Н-60-12А, Н-60-12НР								Н-60-15А, Н-60-15НР												
СРЕДНЕ, ММ	Φ10А	Φ10А	Φ8А	Φ5Б	Φ4Б	120x8	80x8	Φ12А	Φ10А	Φ12А	Φ8А	Φ5Б	Φ4Б	140x12	120x8	80x8	Φ12А	Φ10А	Φ14А	Φ12А	Φ8А	Φ5Б	Φ4Б	140x12	120x8	80x8		
ДАННА, М	3.04 4.00	4.76	26.02 2.44	76.20 100.00	31.89 97.65	0.14	0.11	2.56 6.40	14.94 15.90	5.52	15.40 15.64	110.60 113.00	105.93 110.25	0.68	0.14	0.11	2.56 6.40	3.04 4.00	— 6.32	5.52 —	27.30 27.52	130.20 131.41	131.41 138.45	0.68	0.14	0.11		
ВЕС, КГ	1.87 2.47	2.92	10.28 0.97	11.75 15.41	9.08 9.68	1.05	0.55	4.52 5.68	9.22 9.82	4.92	6.08 6.17	17.06 17.43	10.50 10.94	3.96	1.05	0.55	4.52 5.68	1.87 2.47	— 7.60	4.92 —	10.78 10.87	20.02	13.02 13.74	3.96	1.05	0.55		
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-III	А-III	В-III	СТ.3				А-III	А-III	В-III	СТ.3				А-III	А-III	В-III	СТ.3				А-III	А-III	В-III	СТ.3			
	5781-61		6727-53		103-57*				5781-61		6727-53		103-57*				5781-61		6727-53		103-57*							
РАСЧЕТНОЕ СПРОТЯЖЕНИЕ СТАЛИ R _{0.2} , КГ/СМ ²	2700	2100	3150	2100				2700	2100	3150	2100				2700	2100	3150	2100				2700	2100	3150	2100			

ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦАХ ЧИСЛЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДРОБИ
ОТНОСЯТСЯ К НАМЕТАМ В-24 ММ, А В ЗНАМЕНАТЕЛЕ
К ПАНЕЛЯМ В-320 ММ

ТА СЕРИЯ ПОЛОСОБЫЕ ПАНЕЛИ
Н-60-9А, Н-60-9НР, Н-60-12А, Н-60-12НР, Н-60-15А, Н-60-15НР
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА
1966г.

ИЗ-5
1
20

32

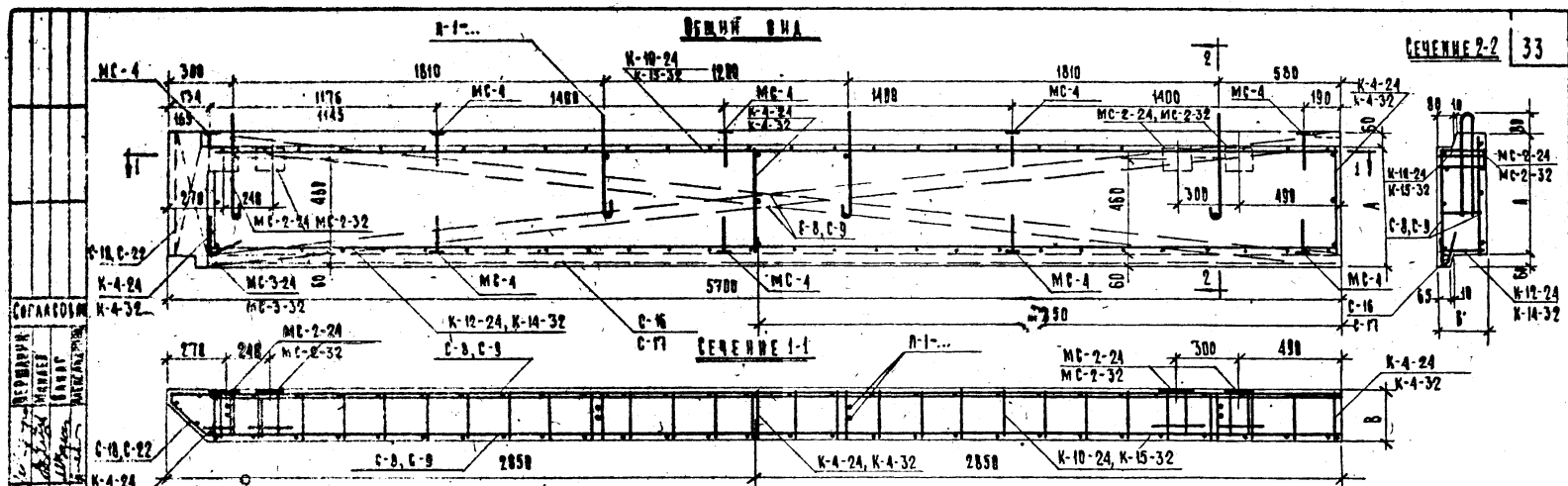


МАРКА ПАНЕЛИ		H-57-6 пр		
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ		ММ	240 320	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Т	1,01 1,29	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М ³	0,88 1,17	
РАСХОД МАТЕРИА- ЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		М ³	0,64 0,89
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		М ³	0,15 0,15
	МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КР	48,00 46,73
		НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	13,15 12,80
		НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	60,73 45,00
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		КГ/М ³	900	
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		—	50	
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		КГ/М ³	2200	
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		—	100	
ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ ²	40	

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, мм	
	А	В	
Н-57-6 РР	580	240	320

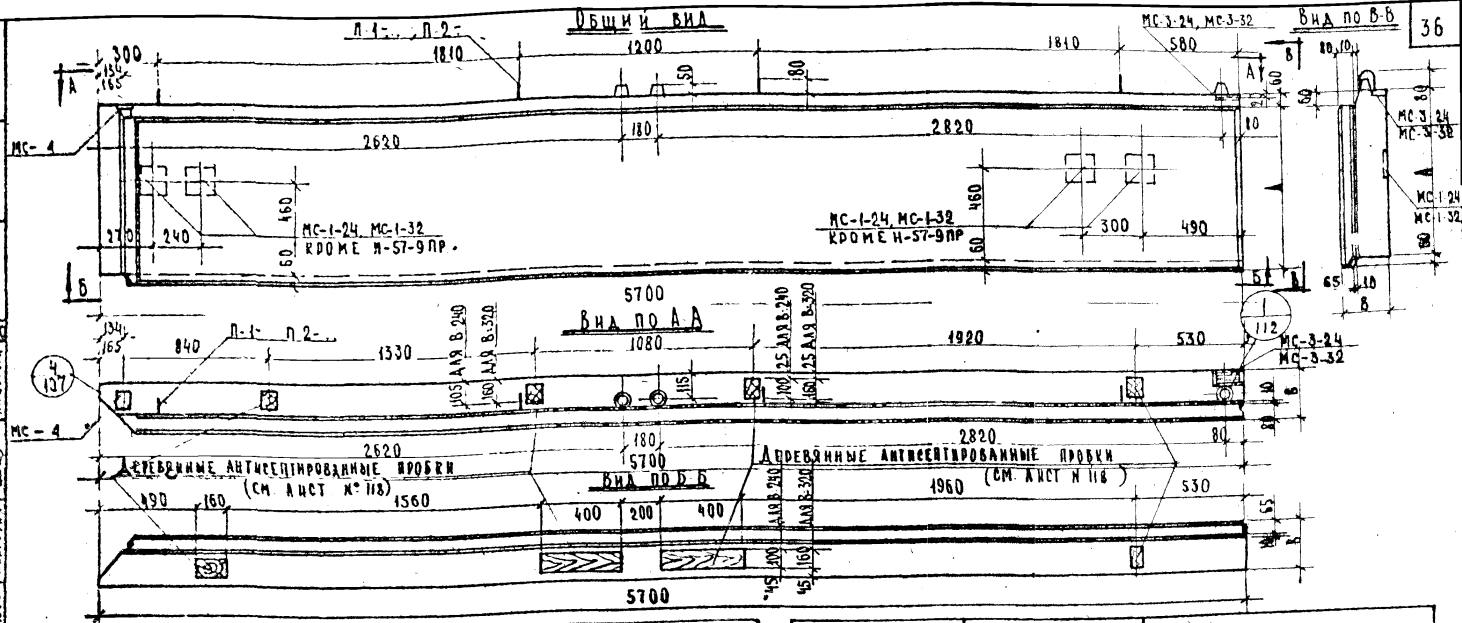
4. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 7 (П.П. 1-3)
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ № 24.

ТД 1966г.	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н. 57 - 6 ПР	ИИ-04-5
	ОБЩИЙ ВИД	Выпуск лист № 1 23



МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	Толщина		панелей, мм	
	240	320	240	320
В-57-6-ВР	С-8, С-16 С-18	С-9, С-17; С-22	К-4-24; К-10-24 К-12-24	К-4-32; К-14-32 К-15-32

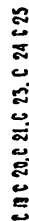
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА И ИЗДАНИЕ					
№ П/П	МАРКА ЛАНДАН	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	С-8	2	4.84	9.68	48.00 46.13
2	С-16	1	4.81	9.62	
3	С-17	1	2.41	2.41	
4	С-18	1	2.33	2.33	
5	С-22	1	0.49	0.49	
6	К-4-24	3	0.21	0.63	
7	К-4-32	3	0.24	0.72	
8	К-10-24	1	4.95	4.95	
9	К-15-32	1	5.12	5.12	
10	К-12-24	1	10.78	10.78	
11	К-14-32	1	7.98	7.98	
12	К-15-32	1	2.16	2.16	
13	К-16-32	1	2.16	2.16	
14	К-17-32	1	0.99	0.99	
15	К-18-32	1	1.18	1.18	
16	К-19-32	1	1.00	1.00	
17	К-20-32	1	1.10	1.10	
18	К-21-32	1	1.10	1.10	
19	К-22-32	1	1.10	1.10	
20	К-23-32	1	1.10	1.10	
21	К-24-32	1	1.10	1.10	
22	К-25-32	1	1.10	1.10	
23	К-26-32	1	1.10	1.10	
24	К-27-32	1	1.10	1.10	
25	К-28-32	1	1.10	1.10	
26	К-29-32	1	1.10	1.10	
27	К-30-32	1	1.10	1.10	
28	К-31-32	1	1.10	1.10	
29	К-32-32	1	1.10	1.10	
30	К-33-32	1	1.10	1.10	
31	К-34-32	1	1.10	1.10	
32	К-35-32	1	1.10	1.10	
33	К-36-32	1	1.10	1.10	
34	К-37-32	1	1.10	1.10	
35	К-38-32	1	1.10	1.10	
36	К-39-32	1	1.10	1.10	
37	К-40-32	1	1.10	1.10	
38	К-41-32	1	1.10	1.10	
39	К-42-32	1	1.10	1.10	
40	К-43-32	1	1.10	1.10	
41	К-44-32	1	1.10	1.10	
42	К-45-32	1	1.10	1.10	
43	К-46-32	1	1.10	1.10	
44	К-47-32	1	1.10	1.10	
45	К-48-32	1	1.10	1.10	
46	К-49-32	1	1.10	1.10	
47	К-50-32	1	1.10	1.10	
48	К-51-32	1	1.10	1.10	
49	К-52-32	1	1.10	1.10	
50	К-53-32	1	1.10	1.10	
51	К-54-32	1	1.10	1.10	
52	К-55-32	1	1.10	1.10	
53	К-56-32	1	1.10	1.10	
54	К-57-32	1	1.10	1.10	
55	К-58-32	1	1.10	1.10	
56	К-59-32	1	1.10	1.10	
57	К-60-32	1	1.10	1.10	
58	К-61-32	1	1.10	1.10	
59	К-62-32	1	1.10	1.10	
60	К-63-32	1	1.10	1.10	
61	К-64-32	1	1.10	1.10	
62	К-65-32	1	1.10	1.10	
63	К-66-32	1	1.10	1.10	
64	К-67-32	1	1.10	1.10	
65	К-68-32	1	1.10	1.10	
66	К-69-32	1	1.10	1.10	
67	К-70-32	1	1.10	1.10	
68	К-71-32	1	1.10	1.10	
69	К-72-32	1	1.10	1.10	
70	К-73-32	1	1.10	1.10	
71	К-74-32	1	1.10	1.10	
72	К-75-32	1	1.10	1.10	
73	К-76-32	1	1.10	1.10	
74	К-77-32	1	1.10	1.10	
75	К-78-32	1	1.10	1.10	
76	К-79-32	1	1.10	1.10	
77	К-80-32	1	1.10	1.10	
78	К-81-32	1	1.10	1.10	
79	К-82-32	1	1.10	1.10	
80	К-83-32	1	1.10	1.10	
81	К-84-32	1	1.10	1.10	
82	К-85-32	1	1.10	1.10	
83	К-86-32	1	1.10	1.10	
84	К-87-32	1	1.10	1.10	
85	К-88-32	1	1.10	1.10	
86	К-89-32	1	1.10	1.10	
87	К-90-32	1	1.10	1.10	
88	К-91-32	1	1.10	1.10	
89	К-92-32	1	1.10	1.10	
90	К-93-32	1	1.10	1.10	
91	К-94-32	1	1.10	1.10	
92	К-95-32	1	1.10	1.10	
93	К-96-32	1	1.10	1.10	
94	К-97-32	1	1.10	1.10	
95	К-98-32	1	1.10	1.10	
96	К-99-32	1	1.10	1.10	
97	К-100-32	1	1.10	1.10	
98	К-101-32	1	1.10	1.10	
99	К-102-32	1	1.10	1.10	
100	К-103-32	1	1.10	1.10	
101	К-104-32	1	1.10	1.10	
102	К-105-32	1	1.10	1.10	
103	К-106-32	1	1.10	1.10	
104	К-107-32	1	1.10	1.10	
105	К-108-32	1	1.10	1.10	
106	К-109-32	1	1.10	1.10	
107	К-110-32	1	1.10	1.10	
108	К-111-32	1	1.10	1.10	
109	К-112-32	1	1.10	1.10	
110	К-113-32	1	1.10	1.10	
111	К-114-32	1	1.10	1.10	
112	К-115-32	1	1.10	1.10	
113	К-116-32	1	1.10	1.10	
114	К-117-32	1	1.10	1.10	
115	К-118-32	1	1.10	1.10	
116	К-119-32	1	1.10	1.10	
117	К-120-32	1	1.10	1.10	
118	К-121-32	1	1.10	1.10	
119	К-122-32	1	1.10	1.10	
120	К-123-32	1	1.10	1.10	
121	К-124-32	1	1.10	1.10	
122	К-125-32	1	1.10	1.10	
123	К-126-32	1	1.10	1.10	
124	К-127-32	1	1.10	1.10	
125	К-128-32	1	1.10	1.10	
126	К-129-32	1	1.10	1.10	
127	К-130-32	1	1.10	1.10	
128	К-131-32	1	1.10	1.10	
129	К-132-32	1	1.10	1.10	
130	К-133-32	1	1.10	1.10	
131	К-134-32	1	1.10	1.10	
132	К-135-32	1	1.10	1.10	
133	К-136-32	1	1.10	1.10	
134	К-137-32	1	1.10	1.10	
135	К-138-32	1	1.10	1.10	
136	К-139-32	1	1.10	1.10	
137	К-140-32	1	1.10	1.10	
138	К-141-32	1	1.10	1.10	
139	К-142-32	1	1.10	1.10	
140	К-143-32	1	1.10	1.10	
141	К-144-32	1	1.10	1.10	
142	К-145-32	1	1.10	1.10	
143	К-146-32	1	1.10	1.10	
144	К-147-32	1	1.10	1.10	
145	К-148-32	1	1.10	1.10	
146	К-149-32	1	1.10	1.10	
147	К-150-32	1	1.10	1.10	
148	К-151-32	1	1.10	1.10	
149	К-152-32	1	1.10	1.10	
150	К-153-32	1	1.10	1.10	
151	К-154-32	1	1.10	1.10	
152	К-155-32	1	1.10	1.10	
153	К-156-32	1	1.10	1.10	
154	К-157-32	1	1.10	1.10	
155	К-158-32	1	1.10	1.10	
156	К-159-32	1	1.10	1.10	
157	К-160-32	1	1.10	1.10	
158	К-161-32	1	1.10	1.10	
159	К-162-32	1	1.10	1.10	
160	К-163-32	1	1.10	1.10	
161	К-164-32	1	1.10	1.10	
162	К-165-32	1	1.10	1.10	
163	К-166-32	1	1.10	1.10	
164	К-167-32	1	1.10	1.10	
165	К-168-32	1	1.10	1.10	
166	К-169-32	1	1.10	1.10	
167	К-170-32	1	1.10	1.10	
168	К-171-32	1	1.10	1.10	
169	К-172-32	1	1.10	1.10	
170	К-173-32	1	1.10	1.10	
171	К-174-32	1	1.10	1.10	
172	К-175-32	1	1.10	1.10	
173	К-176-32	1	1.10	1.10	
174	К-177-32	1	1.10	1.10	
175	К-178-32	1	1.10	1.10	
176	К-179-32	1	1.10	1.10	
177	К-180-32	1	1.10	1.10	
178	К-181-32	1	1.10	1.10	
179	К-182-32	1	1.10	1.10	
180	К-183-32	1	1.10	1.10	
181	К-184-32	1	1.10	1.10	
182	К-185-32	1	1.10	1.10	
183	К-186-32	1	1.10	1.10	
184	К-187-32	1	1.10	1.10	
185	К-188-32	1	1.10	1.10	
186	К-189-32	1	1.10	1.10	
187	К-190-32	1	1.10	1.10	
188	К-191-32	1	1.10	1.10	
189	К-192-32	1	1.10	1.10	
190	К-193-32	1	1.10	1.10	
191	К-194-32	1	1.10	1.10	
192	К-195-32	1	1.10	1.10	
193	К-196-32	1	1.10	1.10	
194	К-197-32	1	1.10	1.10	
195	К-198-32	1	1.10	1.10	
196	К-199-32	1	1.10	1.10	
197	К-200-32	1	1.10	1.10	
198	К-201-32	1	1.10	1.10	
199	К-202-32	1	1.10	1.10	
200	К-203-32	1	1.10	1.10	
201	К-204-32	1	1.10	1.10	
202	К-205-32	1	1.10	1.10	
203	К-206-32	1	1.10	1.10	
204	К-207-32	1	1.10	1.10	
205	К-208-32	1	1.10	1.10	
206	К-209-32	1	1.10	1.10	
207	К-210-32	1	1.10	1.10	
208	К-211-32	1	1.10	1.10	
209	К-212-32	1	1.10	1.10	
210	К-213-32	1	1.10	1.10	
211	К-214-32	1	1.10	1.10	
212	К-215-32	1	1.10	1.10	
213	К-216-32	1	1.10	1.10	
214	К-217-32	1	1.10	1.10	
215	К-218-32	1	1.10	1.10	
216	К-219-32	1	1.10	1.10	
217	К-220-32	1	1.10	1.10	
218	К-221-32	1	1.10	1.10	
219	К-222-32	1	1.10	1.10	
220	К-223-32	1	1.10	1.10	
221	К-224-32	1	1.10	1.10	
222	К-225-32	1	1.10	1.10	
223	К-226-32	1	1.10	1.10	
224	К-227-32	1	1.10	1.10	
225	К-228-32	1	1.10	1.10	
226	К-229-32	1	1.10	1.10	
227	К-230-32	1	1.10	1.10	
228	К-231-32	1	1.10	1.10	
229	К-232-32	1	1.10	1.10	
230	К-233-32	1	1.10	1.10	
231	К-234-32	1	1.10	1.10	
232	К-235-32	1	1.10	1.10	
233	К-236-32	1	1.10	1.10	
234	К-237-32	1	1.10	1.10	
235	К-238-32	1	1.10	1.10	
236	К-239-32	1	1.10	1.10	
237	К-240-32	1	1.10	1.10	
238	К-241-32	1	1.10	1.10	
239	К-242-32	1	1.10	1.10	
240	К-243-32	1	1.10	1.10	
241	К-244-32	1	1.10	1.10	
242	К-245-32	1	1.10	1.10	
243	К-246-32	1	1.10	1.10	
244	К-247-32	1	1.10	1.10	
245	К-248-32	1	1.10	1.10	
246	К-249-32	1	1.10	1.10	
247	К-250-32	1	1.10	1.10	
248	К-251-32	1	1.10	1.10	
249	К-252-32	1	1.10	1.10	
250	К-253-32	1	1.10	1.10	
251	К-254-32	1	1.10	1.10	
252	К-255-32	1	1.10	1.10	
253	К-256-32	1	1.10	1.10	
254	К-257-32	1	1.10	1.10	
255					



ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ							
МАРКА ПАНЕЛИ			Н-57-9Д		Н-57-12Д		Н-57-15Д		
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ		мм	240	320	240	320	240	320	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		т	1,51	1,87	2,00	2,52	2,47	3,10	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		м³	1,29	1,71	1,70	2,26	2,1	2,81	
РАСХОД	КЕРАМИЗБЕТОНА		м³	0,97	1,35	1,32	1,86	1,66	2,32
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		м³	0,24	0,24	0,30	0,30	0,36	0,36
МАТЕРИАЛ	МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	35,05	30,58	59,11	61,08	61,97	63,83
		НА 1м² ИЗДЕЛИЯ	кг	6,54	5,70	8,36	8,65	7,05	7,28
		НА 1м³ БЕТОНА	кг	29,00	19,20	36,50	28,30	31,10	23,80
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМИЗБЕТОНА		кг/м³	900						
МАРКА КЕРАМИЗБЕТОНА		М	50						
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		кг/м³	2200						
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		М	100						
ОТКУСНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМИЗБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		кг/см²	40						

Примечания:

ТА 1966г	СТЕПОВЫЕ Н 57-9 пр.	ПЯДЦОВЫЕ Н 57-12 пр.	ПАНЕЛИ Н 57-15 пр.	ИИ-04-5
	Общий вид			Выпуск 1 Автом 27



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания см. на листе № 8. п.п. 1, 2.
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе № 29.

ТА 1966г.	СТЕНОВЫЕ ПОДПОРОВЫЕ РЯНЕАН М-57-9 пр, М-57-12 пр, М-57-15 пр.	ИВ-64.5
	АРМИРОВАНИЕ.	ОПИСАНИЕ 28

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

Н 57-9А, Н 57-9ВР						Н 57-12А, Н 57-12ВР						Н 57-15А, Н 57-15ВР					
КК Д/В	МАРКА А*ТААН	КОА ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТААН	КОА ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТААН	КОА ШТ	ВЕС, КГ				
			ДЕТААН	ВСЕХ ДЕТААН	ИТОГО			ДЕТААН	ВСЕХ ДЕТААН	ИТОГО			ДЕТААН	ВСЕХ ДЕТААН	ИТОГО		
1	С 10 С 11	2	736 730	1470 1460	35,05 30,58	С 12 С 13	2	990 980	1980 1960	59,11 61,03	С 14 С 15	2	1848 1231	3696 2462	61,97 63,83		
2	К 10-24 К 13-32	2	495 250	990 500		К 6-24 К 6-32	3	047 052	141 156		К 10-24 К 15-32	2	495 512	990 1024			
3	К 5-24 К 5-32	3	039 037	099 111		К 10-24 К 15-32	1	495 512	495 512		К 7-24 К 7-32	3	058 064	174 192			
4	С 16 С 17	1	241 238	241 239		К 11-24 К 14-32	1	771 798	771 798		С 16 С 17	1	241 239	241 239			
5	С 18 С 23	1	076 072	076 072		С 16 С 17	1	241 239	241 239		С 21 С 25	1	133 126	133 126			
6	МС 3-24 МС 3-32	1	109 118	109 118		С 20 С 24	1	108 103	108 103		МС 1-24 МС 1-32	4	337 366	1348 1464			
7	Н 1-24 Н 1-32	4	100 110	400 440		МС 1-24 МС 1-32 МС 3-24 МС 3-32	4 4 1	337 366 109 118	1348 1464 109 118		МС 3-24 МС 3-32	1	109 118	109 118			
8	МС 4	2	059	118		МС 4 Н 2-24 Н 2-32	2 4	059 150 160	118 600 640		Н 2-24 Н 2-32	4	150 160	600 640			

Б 61 Б 0 9 К А МЕТАЛЛА

Н 57-9А, Н 57-9ВР								Н-57-12А, Н-57-12ВР								Н-57-15А, Н-57-15ВР																
СРЕДНЕ, ММ	Φ18А	Φ18А1	Φ8А1	Φ5В1	Φ4В1	80x8	60x8	Φ12А1	Φ10А1	Φ12А1	Φ8А1	Φ5В1	Φ4В1	140x12	80x8	60x8	Φ12А1	Φ10А1	Φ12А1	Φ8А1	Φ5В1	Φ4В1	140x12	80x8	60x8							
ДЛИНА, М	244 308	470	23.32 1.56	70.68 91.52	93.35 98.18	0.11	0.20	5.12 6.40	13.42 13.92	5.52	12.34 12.44	108.60 101.72	198.51 411.58	0.68	0.11	0.20	5.12 6.40	2.44 3.08	5.52	23.32 23.24	118.20 116.88	134.63 137.88	0.68	0.11	0.20							
ВЕС, КГ	150 198	292	9.22 0.63	10.87 14.07	9.23 9.75	0.55	0.76	4.52 5.68	8.26 8.59	4.92	4.68 4.91	15.51 15.65	10.75 11.06	8.96	0.55	0.76	4.52 5.68	1.50 1.90	4.92	9.22 9.19	18.21 17.93	15.23 13.28	8.96	0.55	0.76							
КЛАСС НАИ МАРКА	А-1	А-1	В-1	СТ.3	А-1	А-1	В-1	СТ.3	А-1	А-1	В-1	СТ.3	А-1	А-1	В-1	СТ.3	А-1	А-1	В-1	СТ.3	А-1	А-1	В-1	СТ.3	А-1	А-1	В-1	СТ.3				
СТАЛ И ГОСТ	5781-61		6727-53		103-53*		5781-61		6727-53		103-53*		5781-61		6727-53		103-53*		5781-61		6727-53		103-53*		5781-61		6727-53		103-53*			
РАСЧЕТНОЕ СООПРЯЖЕНИЕ СТАЛИ В _с , КГ/СМ ²	2780	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100	2700	2100	3150	2100

ПРИМЕЧАНИЕ В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ АРБОВ ОТНОСЯТСЯ К РАВЕНАМ В=240 ММ, А В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - К РАВЕНАМ В=320 ММ

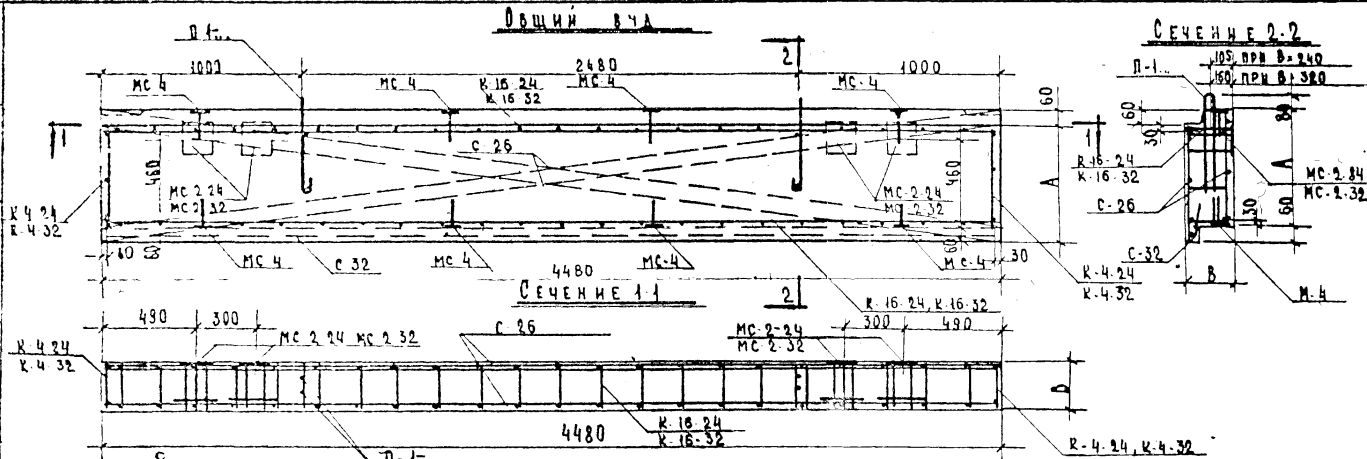
ТА

1966г

СТЕНОВЫЕ ПЛАССОВЫЕ ПАНЕЛИ
Н 57-9А, Н 57-9ВР, Н 57-12А, Н 57-12ВР, Н 57-15А, Н 57-15ВР
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

НП-2-5

1 29



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ				
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ ММ			
	240	320	240	320
Н. 45-6	С 26 С 32	С 26 С 32	К. 4-24 К. 16-32	К. 4-32 К. 16-32

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ПАНЕЛЬ					
№ ПП	МАРКА СТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	К. 4-24 К. 4-32	2	0.21 0.24	0.42 0.48	
2	К. 16-24 К. 16-32	2	4.01 4.20	8.02 8.40	
3	С. 26	2	3.95	7.90	
4	С. 32	1	1.96	1.96	
5	МС 2-24 МС 2-32	4	2.18 2.31	8.72 9.52	
6	МС 4	6	0.59	4.72	
7	П. 1-24 П. 1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20	33.74 35.18

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø10AII	Ø12AII	Ø16AII	Ø20AII	Ø25AII	120×8	80×8
ДЛИНА, М	8.72 10.32	2.38	21.24	37.60	55.63 59.79	0.56	0.80
ВЕС, КГ	5.33 6.38	1.46	8.38	5.78	5.50 5.94	4.20	3.04
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-II		А-I		В-Т		СТ-3
	5781-61		6727-53		103-57°		
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ R_a , КГ/СМ ²	2700	2100	3150	2100			

ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе № 41, 42, 43

ТА 1966г.	СТЕНОВАЯ ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ Н. 45-6 АРИРОВАНИЕ	ИИ-04-5
		ВЫПУСК 1



МАРКА ПАНЕЛ	ВЫСОТА ПАНЕЛ, мм	ТОЛЩИНА ПАНЕЛ, мм	
	А	В	
Н- 45- 9	880	240	320
Н- 45-12	1180		
Н- 45-15	1480		
Н- 45-18	1780		
Н- 45-21	2080		

1. Общие примечания см. на листе №7 п.п 1-3.
2. Армирование панелей см. на листе №33.

СМЕРЬ	1	32
-------	---	----

ВЫБОРКА	МЕТАЛЛА
---------	---------

ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДРОБИ
ОТНОСЯТСЯ К НАПЕЯМ $B=240$ ММ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - К
НАПЕЯМ $B=320$ ММ

СТЕНОВЫЕ ПОДОВЕРХНИЕ ПАНЕЛИ
Н-45-9, Н-45-12, Н-45-15, Н-45-18, Н-45-21
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТА

ИИ-04-5

Зыпчек	Амет
1	34

8905 44

ВЕРХНИЙ СЛ

2000

СЕЧЕНИЕ 2-2

45

МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ				
МАРКА	СЕТИ		КАРКАСЫ	
	ТОВАЩ, И НА НАМЕН, ММ			
НАМЕН	240	320	240	320
Н-30-6	С-33	С-33	К-4-24	К-4-32
	С-39	С-39	К-18-24	К-18-32

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА НАРЕЗЬ				
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ	
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ
1	К-18-24	2	1.24	2.48
2	К-18-32	2	1.36	2.72
3	К-4-24	2	0.31	0.62
4	К-4-32	2	0.38	0.76
5	С-33	2	2.61	5.22
6	С-39	1	1.30	1.30
7	М-2-24	2	2.18	4.36
8	М-2-32	2	2.38	4.76
9	М-4	6	0.59	3.54
10	П-1-24	2	1.00	2.00
11	П-1-32	2	1.10	2.20
				19.32
				20.22

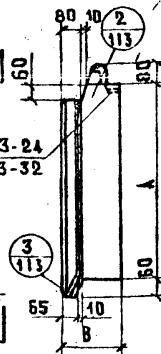
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ10А	Φ8А	10А	Φ5Б	Φ4Б	10×8	60×8
ДЛИНА, М	5.40	0.43	1.72	2.38	37.40	38.57	0.48 0.60
ВЕС, КГ	3.38	0.08	1.46	5.76	3.60	2.10	2.28
КЛАСС НАИ	А-В		А-В		В-В		СТ.3
МАРКА СТАЛ	578.1-61			8727-53		103-57	
ГОСТ							
РАСЧЕТНОЕ СООП-ТОВАНИЕ СТАЛ	2700	2100	3150		2100		
Е, КГ/СМ²							

ПРИМЕЧАНИЯ см на листе № 8 и 1-3

ТА	СТЕПОВАЯ ПОДБОРКА НАРЕЗЬ	ИИ04-5
	К-30-Б	
1966г	АРМИРОВАНИЕ	СМАЗКА АНГР 36

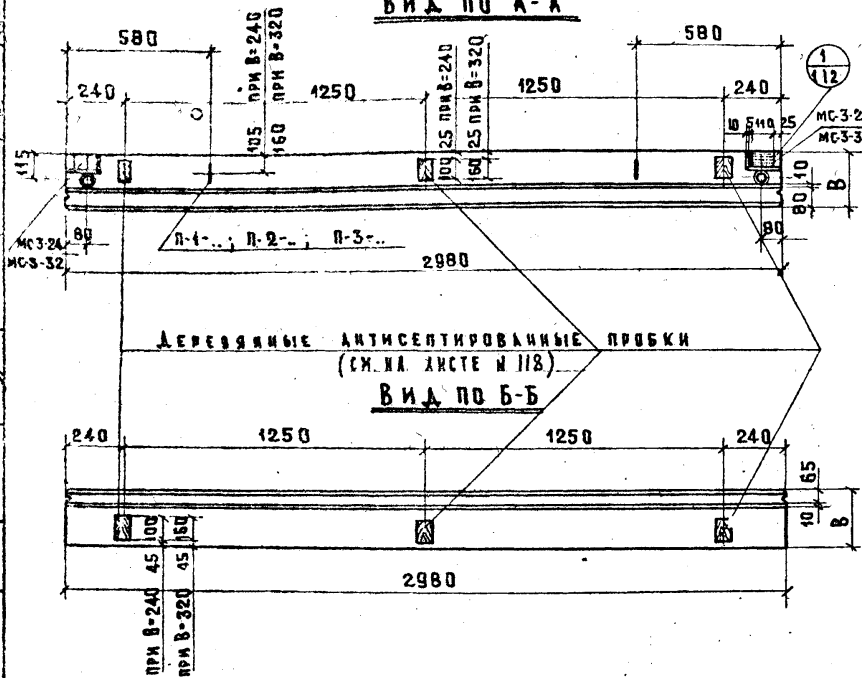
0005 46

Вид по В-В



МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм А	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, мм В	
Н-30-9	880	240	320
Н-30-12	1180		
Н-30-15	1480		
Н-30-18	1780		
Н-30-21	2080		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЯ



Вид по Б-Б

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ														
МАРКА ПАНЕЛИ				Н-30-9		Н-30-12		Н-30-15		Н-30-18		Н-30-21		
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ				мм	240	320	240	320	240	320	240	320	240	320
ВЕС ПАНЕЛИ				т	0,76	0,97	1,04	1,30	1,30	1,63	1,54	1,94	1,81	2,30
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ				м ³	0,67	0,90	0,89	1,18	1,12	1,49	1,32	1,75	1,53	2,04
РАСХОД	КЕРАМЗИТОБЕТОНА			м ³	0,52	0,73	0,70	0,97	0,90	1,25	1,06	1,47	1,22	1,71
	ЦЕМЕНТНО- ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			м ³	0,11	0,11	0,15	0,15	0,18	0,18	0,22	0,22	0,27	0,27
МАТЕРИА- ЛОВ	МЕТАЛЛА	ВСЕГО		кг	16,52	17,22	26,28	27,58	28,30	30,62	26,38	26,16	34,86	37,68
		НА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ		кг	5,90	6,15	7,10	7,45	6,17	6,67	4,62	4,76	5,11	5,50
		НА 1 м ³ БЕТОНА		кг	26,30	20,50	30,90	24,80	26,20	21,40	19,80	15,50	23,40	19,00
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТО- БЕТОНА				кг/ м ³	900									
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА				—	50									
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО- ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА				кг/ м ³	2200									
МАРКА ЦЕМЕНТНО- ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА				—	100									
ОПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНШЕ				кг/ см ²	40									

ПРИМЕЧАНИЯ:

4. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №7 (4-3)
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ №38

ТД
1966г

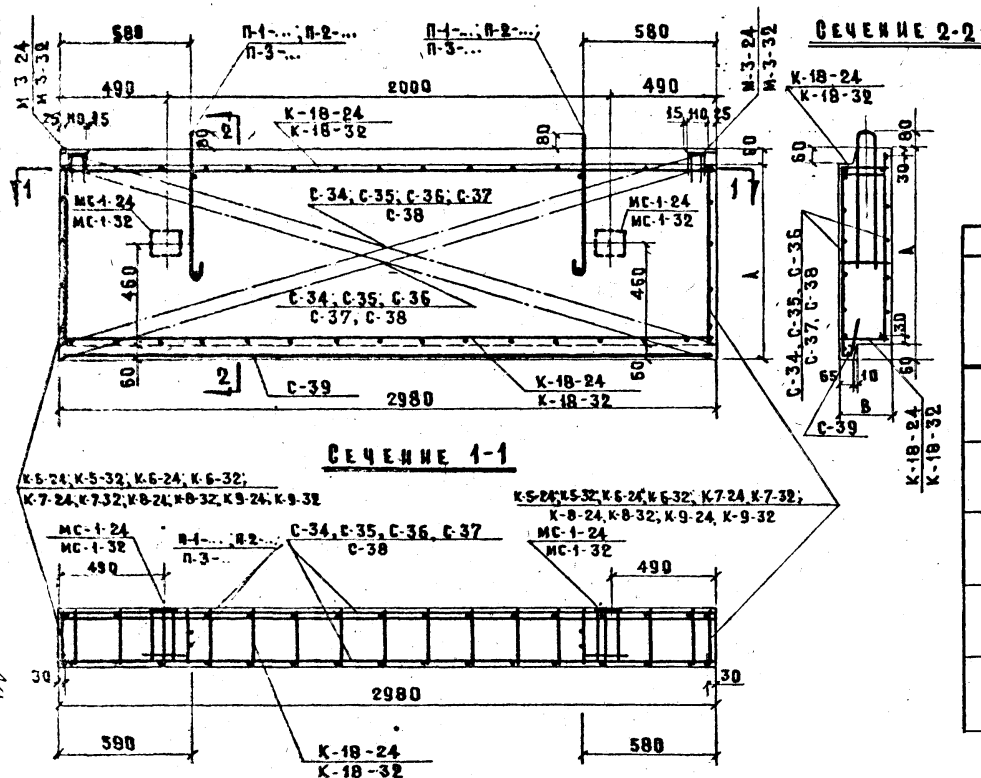
СТЕНОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ
Н-30-9; Н-30-12; Н-30-15; Н-30-18; Н-30-21

ОБЩИЙ ВИД

157-64-5

ВЫПУСК	ЛИСТ
1	33

ОБЩИЙ ВИД



СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2

МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ				
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	Т О Л Щ И Н А ПАНЕЛИ			
	240	320	240	320
Н-30-9	С-34 С-39	С-34 С-39	К-5-24 К-18-24	К-5-32 К-18-32
Н-30-12	С-35 С-39	С-35 С-39	К-6-24 К-18-24	К-6-32 К-18-32
Н-30-15	С-36 С-39	С-36 С-39	К-7-24 К-18-24	К-7-32 К-18-32
Н-30-18	С-37 С-39	С-37 С-39	К-8-24 К-18-24	К-8-32 К-18-32
Н-30-21	С-38 С-39	С-38 С-39	К-9-24 К-18-24	К-9-32 К-18-32

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания см. на листе №8 п.п. 1-2
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе 39

ТА 1966г.	СТЕВОВЫЕ ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-30-9, Н-30-12, Н-30-15, Н-30-18, Н-30-21	ИИ 04-5
	Армирование	ИЛРК/ЛСТН 1/38

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛЕНИЕ

Н-30-9						Н-30-12						Н-30-15						Н-30-18						Н-30-21					
ММ	МАРКА	КОЛ	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ	ВЕС, КГ						
Н/Н	ДЕТАЛИ	МТ	ДЕТАЛИ	ВЕС	ИТОГО	ДЕТАЛИ	МТ	ДЕТАЛИ	ВЕС	ИТОГО	ДЕТАЛИ	МТ	ДЕТАЛИ	ВЕС	ИТОГО	ДЕТАЛИ	МТ	ДЕТАЛИ	ВЕС	ИТОГО	ДЕТАЛИ	МТ	ДЕТАЛИ	ВЕС	ИТОГО				
1	К-5-24 К-5-32	2	0.33 0.37	0.66 0.74		К-6-24 К-6-32	2	0.47 0.52	0.94 1.04		К-7-24 К-7-32	2	0.58 0.64	1.16 1.28		К-8-24 К-8-32	2	0.77 0.79	1.54 1.58		К-9-24 К-9-32	2	0.82 0.92	1.64 1.84					
2	К-18-24 К-18-32	2	1.24 1.36	2.48 2.72		К-18-24 К-18-32	2	1.24 1.36	2.48 2.72		К-18-24 К-18-32	2	1.24 1.36	2.48 2.72		К-18-24 К-18-32	2	1.24 1.36	2.48 2.72		К-18-24 К-18-32	2	1.24 1.36	2.48 2.72					
3	С-36	2	3.95	7.90		С-36	2	5.32	10.64		С-36	2	6.22	12.44		С-37	2	7.50	15.00		С-38	2	8.76	17.52					
4	С-39	1	1.30	1.30		С-39	1	1.30	1.30		С-39	2	1.30	1.30		С-39	1	1.30	1.30		С-39	1	1.30	1.30					
5	МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36		МС-1-24 МС-1-32	2	3.37 3.66	6.74 7.32		МС-1-24 МС-1-32	2	3.37 3.65	6.74 7.32		МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36		МС-1-24 МС-1-32	2	3.37 3.66	6.74 7.32					
6	Н-1-24 Н-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20	16.52 17.22	МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36		МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36		Н-1-24 Н-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20	25.38 26.16	МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36					
						Н-1-24 Н-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20	26.28 27.58	Н-1-24 Н-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20	28.30 30.62						Н-2-24 Н-2-32	2	1.50 2.27	3.00 4.54	34.86 37.68				

ВЫБОРКА . МЕТАЛЛА

СЕРИЙНЫЙ №	Н-30-9								Н-30-12								Н-30-15								Н-30-18								Н-30-21																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ	Φ

ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДРОБИ
ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛЯМ В-246 мм
В ЗАМЕНАТЕЛЕ - К ПАНЕЛЯМ В-320 мм.

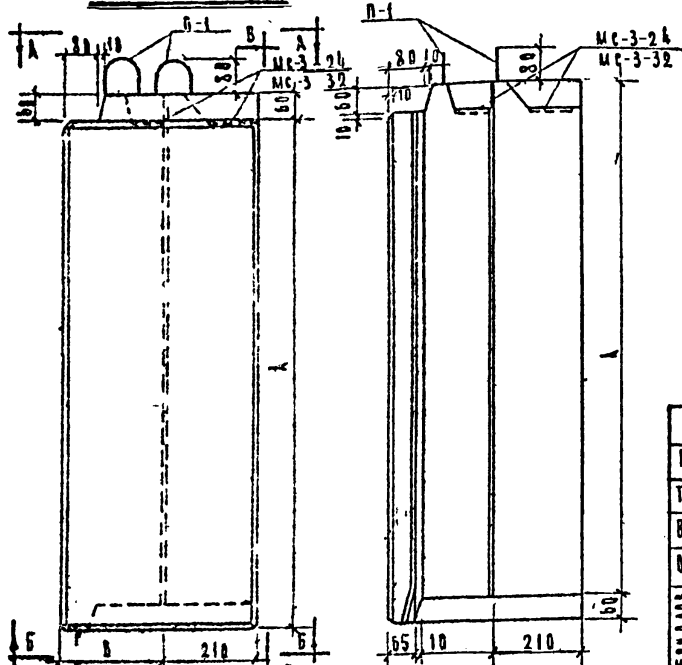
ТД
1966г

СТЕПОВЫЕ ПЛОСКОСТНЫЕ ПАНЕЛИ
Н-30-9; Н-30-12; Н-30-15; Н-30-18; Н-30-21
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

ИР-24-3	
ВЫПУСК 1	ЛИСТ 39

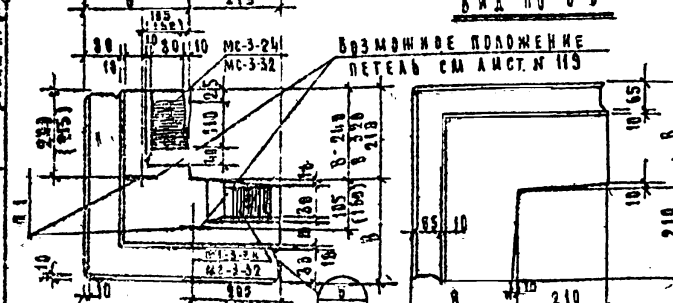
Вид по А-А

Вид по Б-Б



Вид по А-А

Вид по Б-Б

Возможное положение
петель см. лист № 115

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм А	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, мм Б	
НУ-5-5	530	240	320
НУ-5-9	830	240	320
НУ-5-12	1130	240	320
НУ-5-15	1430	240	320
НУ-5-18	1730	240	320
НУ-5-21	2030	240	320
НУ-5-33	3280	240	320
НУ-5-42	4180	240	320

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ПАНЕЛИ	НУ-5-6	НУ-5-9	НУ-5-12	НУ-5-15	НУ-5-18	НУ-5-21	НУ-5-33	НУ-5-42
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	240	320	240	320	240	320	240	320
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	0.11	0.16	0.16	0.24	0.32	0.39	0.55	0.85
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	0.091	0.137	0.139	0.212	0.288	0.347	0.513	0.775
КЕРАМИЗТОБЕТОН	0.080	0.125	0.123	0.193	0.259	0.316	0.447	0.683
ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	0.011	0.042	0.016	0.025	0.027	0.030	0.038	0.060
ВСЕГО	6.90	7.81	7.74	8.62	9.74	10.73	11.74	12.67
КА 1 м ² ИЗДЕЛИЯ	13.20	12.70	9.78	9.40	8.10	7.80	6.46	5.95
КА 1 м ² БЕТОНА	75.80	57.00	55.70	42.00	45.80	34.40	41.50	31.00
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМИЗТОБЕТОНА	900							
МАРКА КЕРАМИЗТОБЕТОНА	50							
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	2200							
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	100							
ОТЛАСНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМИЗТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ	40							

ТА

СТЕНОВЫЕ И УГЛОВЫЕ ПАНЕЛИ

НУ-5-6; НУ-5-9; НУ-5-12; НУ-5-15; НУ-5-18; НУ-5-21; НУ-5-33; НУ-5-42

1966 г.

Вид по А-А

ИИ-04-5

ВЫПУСК ЛИСТЫ

1

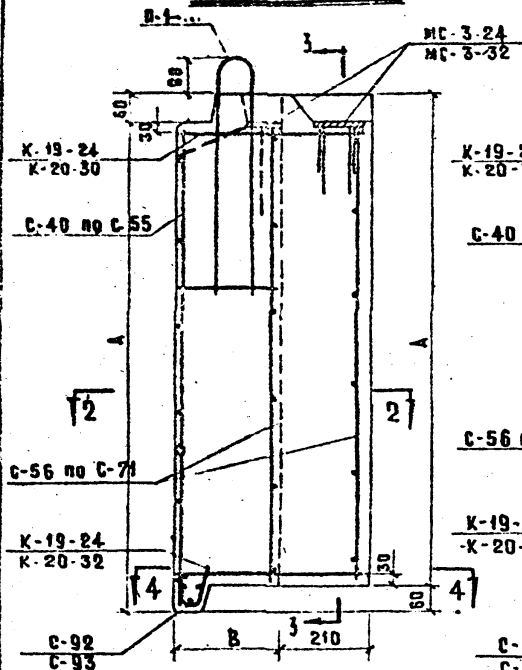
ЛО

ПРИМЕЧАНИЕ: ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 7 Л.П. 1-2

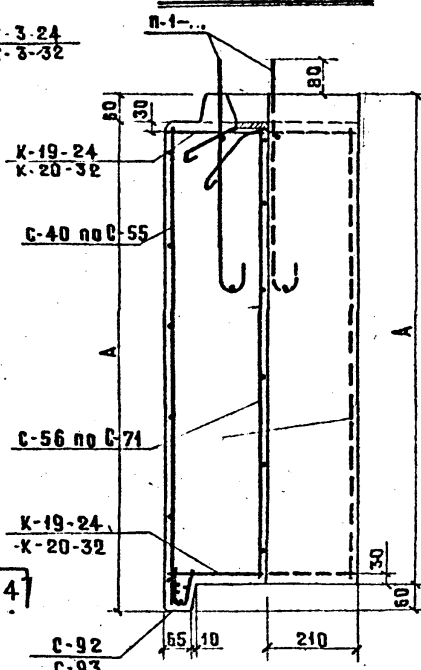
8. ОТДЕЛЯЮЩИЙ СЛОЙ ТОЛЩИНОЙ 20 мм, ПРЕДУСМОТРЕН ТОЛЬКО С ВНЕШНИХ СТОРОН

3. ПРИМЕРНЫЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ № 4

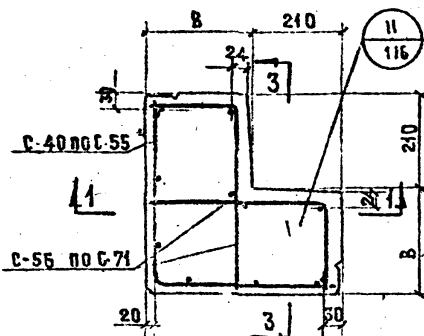
СЕЧЕНИЕ 1-1



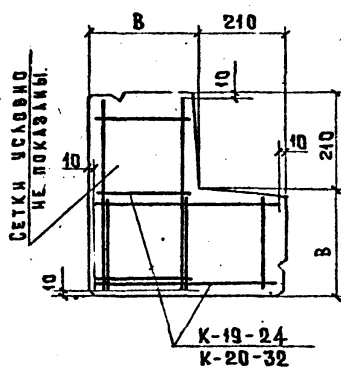
СЕЧЕНИЕ 3-3



СЕЧЕНИЕ 2-2



СЕЧЕНИЕ 4-4



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ.				
МАРКА ПАНЕЛЕЙ	СЕТОК		КАРКАСЫ	
	ТОЛЩИНА		ПАНЕЛИ	
	240	320	240	320
НУ-5-6	C-40 C-56 C-92	C-41 C-57 C-93	K-19-24	K-20-32
НУ-5-9	C-42 C-58 C-92	C-43 C-59 C-93	K-19-24	K-20-32
НУ-5-12	C-44 C-60 C-92	C-45 C-61 C-93	K-19-24	K-20-32
НУ-5-15	C-46 C-62 C-92	C-47 C-63 C-93	K-19-24	K-20-32
НУ-5-18	C-48 C-64 C-92	C-49 C-65 C-93	K-19-24	K-20-32
НУ-5-21	C-50 C-66 C-92	C-51 C-67 C-93	K-19-24	K-20-32
НУ-5-33	C-52 C-68 C-92	C-53 C-69 C-93	K-19-24	K-20-32
НУ-5-42	C-54 C-70 C-92	C-55 C-71 C-93	K-19-24	K-20-32

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №8 П.П. 1,2.
2. СПЕЦИФИКАЦИИ И ВЫБОРКИ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТАХ №42,43

ТА 1966г.	СТЕНОВЫЕ УГЛОВЫЕ ПАНЕЛИ НУ-5-6; НУ-5-9; НУ-5-12; НУ-5-15, НУ-5-18; НУ-5-21; НУ-5-23; НУ-5-42	ИИ-04-5 ВЫПУСКАЕТСЯ 1 41
	АРМИРОВАНИЕ.	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

51

НУ-5-4						НУ-5-9						НУ-5-12						НУ-5-15						
ХХ	МАРКА	КОА	ВЕС, КГ				МАРКА	КОА	ВЕС, КГ				МАРКА	КОА	ВЕС, КГ				МАРКА	КОА	ВЕС, КГ			
А/А	ДЕТАЛИ	ШТ.	ДЕТАЛИ	ВЕС, ДЕТАЛИ	ИТОГО		ДЕТАЛИ	ШТ.	ДЕТАЛИ	ВЕС, ДЕТАЛИ	ИТОГО		ДЕТАЛИ	ШТ.	ДЕТАЛИ	ВЕС, ДЕТАЛИ	ИТОГО		ДЕТАЛИ	ШТ.	ДЕТАЛИ	ВЕС, ДЕТАЛИ	ИТОГО	
1	К-19-24 К-20-32	4	0.19 0.25	0.76 1.00	6.90 7.81	К-19-24 К-20-32	4	0.19 0.25	0.76 1.00	7.74 8.78	К-19-24 К-20-32	4	0.19 0.25	0.76 1.00	8.62 9.77	К-19-24 К-20-32	2	0.19 0.25	0.76 1.00	9.46 10.73				
2	С-40 С-41	1	0.76 0.89	0.76 0.89		С-42 С-43	1	1.20 1.42	1.20 1.42		С-44 С-45	1	1.56 1.83	1.56 1.83		С-46 С-47	1	2.00 2.35	2.00 2.35					
3	С-56 С-57	2	0.40 0.45	0.80 0.90		С-58 С-59	2	0.60 0.67	1.20 1.34		С-60 С-61	2	0.86 0.91	1.72 1.92		С-62 С-63	2	1.06 1.18	2.12 2.36					
4	С-92 С-93	2	0.20 0.23	0.40 0.46		С-92 С-93	2	0.20 0.23	0.40 0.46		С-92 С-93	2	0.20 0.23	0.40 0.46		С-92 С-93	2	0.20 0.23	0.40 0.46					
5	Н-1-24 Н-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20		Н-1-24 Н-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20		Н-1-24 Н-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20		Н-1-24 Н-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20					
6	МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36		МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36		МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36		МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36					

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

	НУ-5-6						НУ-5-9						НУ-5-12						НУ-5-15									
СЕРИИ, мм	Φ10A1	Φ8A1	Φ10A1	Φ5B1	Φ4B1	80x8	Φ10A1	Φ8A1	Φ10A1	Φ5B1	Φ4B1	80x8	Φ10A1	Φ8A1	Φ10A1	Φ5B1	Φ4B1	80x8	Φ10A1	Φ8A1	Φ10A1	Φ5B1	Φ4B1	80x8				
ДЛИНА, М	2.38	2.72 3.16	0.78 1.20	3.80 11.00	12.84 16.03	0.22	2.38	2.72 3.16	0.78 1.20	13.40 14.90	15.66 19.28	0.22	2.38	2.72 3.16	0.78 1.20	12.80 13.80	13.24 23.28	0.22	2.38	2.72 3.16	0.78 1.20	20.60 22.70	21.66 24.96	0.22				
ВЕС, КГ	1.46	1.08 1.26	0.54 0.74	1.50 1.70	1.22 1.55	1.10	1.46	1.08 1.26	0.54 0.74	2.05 2.31	1.51 1.91	1.10	1.46	1.08 1.26	0.54 0.74	2.61 2.91	1.83 2.30	1.10	1.46	1.08 1.26	0.54 0.74	3.17 3.51	2.11 2.66	1.10				
КАТЕГОРИЯ МАРКА СТАЛИ	А-1		А-1		В-1		СТ-3		А-1		А-1		СТ-3		А-1		А-1		СТ-3		А-1		А-1		СТ-3			
ГОСТ	5781-61		5781-61		103-57		5781-61		5781-61		103-57		5781-61		5781-61		103-57		5781-61		5781-61		103-57		103-57			
ПРЕДЕЛЫ ОТНОШЕНИЯ СТАЛИ ДР. КГ/СМ	2100		2700		3150		2100		2100		2700		3150		2100		2100		3150		2100		2700		3150		2100	

ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В КРАСНОЙ ЦВЕТОМ ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛЯМ 8-240 ММ В ЗАМЕЧАТЕЛЬНО- К ПАНЕЛЯМ 8-320 ММ

ТА
1966г

СТЕПЕНЬ СТОИМОСТИ НА ПАНЕЛИ
НУ-5-6, НУ-5-9, НУ-5-12, НУ-5-15
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

ИЗДАНИЕ
1
АВТОР

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

52

НУ-5-18						НУ-5-21						НУ-5-33						НУ-5-42					
КМ П/Я	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ					
			ДЕТАЛИ	ВЕС ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВЕС ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВЕС ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВЕС ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			
1	К-19-24 К-20-32	4	0.19 0.25	0.76 1.00		К-19-24 К-20-32	4	0.19 0.25	0.76 1.00		К-19-24 К-20-32	4	0.19 0.25	0.76 1.00		К-19-24 К-20-32	4	0.19 0.25	0.76 1.00				
2	С-48 С-49	1	2.36 2.78	2.36 2.78		С-50 С-51	1	2.80 3.29	2.80 3.29		С-52 С-53	1	4.40 5.17	4.40 5.17		С-54 С-55	1	5.55 6.52	5.55 6.52				
3	С-64 С-65	2	1.32 1.47	2.64 2.94		С-66 С-67	2	1.51 1.68	3.02 3.36		С-68 С-69	2	2.42 2.69	4.84 5.38		С-70 С-71	2	3.12 3.48	6.24 6.96				
4	С-92 С-93	2	0.20 0.23	0.40 0.46		С-92 С-93	2	0.20 0.23	0.40 0.46		С-92 С-93	2	0.20 0.23	0.40 0.46		С-92 С-93	2	0.20 0.23	0.40 0.46				
5	Н-1-24 Н-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20		Н-1-24 Н-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20		Н-1-24 Н-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20		Н-1-24 Н-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20				
6	МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36	10.34 11.74	МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36	11.16 12.67	МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36	14.58 16.57	МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36	17.13 19.50			

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

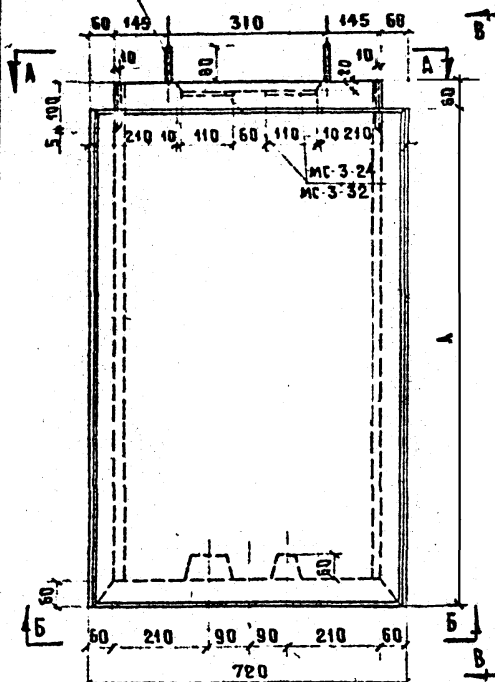
	НУ-5-18							НУ-5-21							НУ-5-33							НУ-5-42												
ВЕРХНЕ, ММ	Φ 10А-I	Φ 8А-I	Φ 10А-II	Φ 5В-I	Φ 4В-I	80x8	-	Φ 10А-I	Φ 8А-I	Φ 10А-II	Φ 5В-I	Φ 4В-I	80x8	-	Φ 10А-I	Φ 8А-I	Φ 10А-II	Φ 5В-I	Φ 4В-I	80x8	-	Φ 10А-I	Φ 8А-I	Φ 10А-II	Φ 5В-I	Φ 4В-I	80x8	-	Φ 10А-I	Φ 8А-I	Φ 10А-II	Φ 5В-I	Φ 4В-I	80x8
ДАННА, М	2.38	2.72 3.16	0.78 1.20	24.20 26.60	24.84 30.78	0.22		2.38	2.72 3.16	0.78 1.20	27.80 30.50	27.66 34.26	0.22		2.38	2.72 3.16	0.78 1.20	42.20 44.06	39.66 49.26	0.28		2.38	2.72 3.16	0.78 1.20	53.00 57.80	48.84 50.78	0.22		2.38	2.72 3.16	0.78 1.20	53.00 57.80	48.84 50.78	0.22
ВЕС, КГ	1.46	1.08 1.26	0.54 0.74	3.73 4.12	2.43 3.06	1.10		1.46	1.08 1.26	0.54 0.74	4.26 4.70	2.72 3.41	1.10		1.46	1.08 1.26	0.54 0.74	6.49 7.11	3.91 4.90	1.10		1.46	1.08 1.26	0.54 0.74	8.13 8.89	4.82 6.05	1.10		1.46	1.08 1.26	0.54 0.74	8.13 8.89	4.82 6.05	1.10
КЛАСС НАМ МАРКА СТАЛ	A-I		A-II		B-I	В.3		A-I		A-II		B-I	В.3		A-I		A-II		B-I	В.3		A-I		A-II		B-I	В.3		A-I		A-II		B-I	В.3
ГОСТ	5781-61		6727-53		103-57			5781-61		6727-53		103-57			5781-61		6727-53		103-57			5781-61		6727-53		103-57			5781-61		6727-53		103-57	
РАСЧЕТНОЕ СООП- ВЛЕНИЕ СТАЛ R ₀ , КГ/СМ ²	2100	2700		3150		2100		2100	2700		3150		2100		2100	2700		3150		2100		2100	2700		3150		2100		2100	2700		3150		2100

ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦАХ ЧИФРЫ В КРАСНОМ ЦВЕТЕ ОТНОСЯТСЯ К НАПРАВЛЕНИЮ В=240 ММ, А В ЧЕРНОМ ЦВЕТЕ - К НАПРАВЛЕНИЮ В=320 ММ

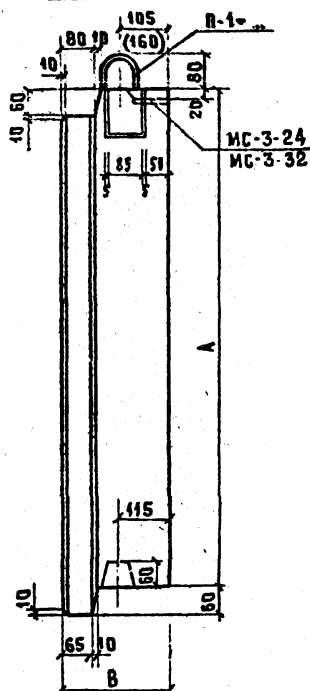
ТАБЛИЦА СРЕДНЕЕ ЧИСЛО НАПРАВЛЕНИЙ В=240 ММ, А В ЧЕРНОМ ЦВЕТЕ - К НАПРАВЛЕНИЮ В=320 ММ
ИН-94-5
1966г.

ЦЕЛНИК
АРХ-М

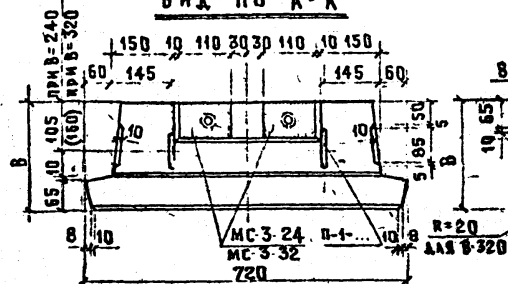
В.И. ОБЩИЙ ВИД



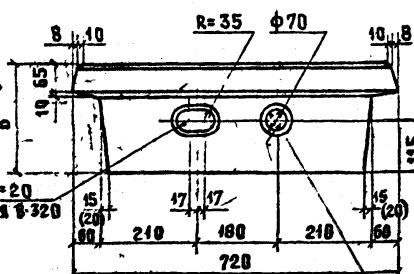
В.И. ПО Б-В



В.И. ПО А-А



В.И. ПО Б-Б



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №7 П.П. 1-3
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. ЛИСТ №44

ГРЕЗДА АКЯ
ФИКСАТОРОВ
Ф40

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ мм А	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, мм Б	
Н-6-12	1180	240	320
Н-6-18	1780	240	320
Н-6-21	2080	240	320
Н-6-27	2680	240	320

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ПАНЕЛИ		Н-6-12		Н-6-18		Н-6-21		Н-6-27			
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ		ММ	240	320	240	320	240	320	240	320	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Т	0,23	0,28	0,34	0,42	0,40	0,50	0,51	0,64	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М ³	0,214	0,286	0,317	0,425	0,368	0,495	0,470	0,633	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	МЕТАЛЛ	КЕРАМИЗООБЕТОНА	М ³	0,142	0,196	0,218	0,301	0,253	0,357	0,330	0,461
		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	М ³	0,038	0,038	0,055	0,066	0,064	0,064	0,080	0,080
		ВСЕГО	КГ	8,17	8,11	9,85	10,45	10,72	14,36	12,45	13,11
		НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	9,61	10,25	7,70	8,15	7,17	7,60	6,45	6,80
		НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	45,40	37,20	35,10	29,40	33,80	24,80	30,40	24,30
ВЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМИЗООБЕТОНА		КГ/М ³	900								
МАРКА КЕРАМИЗООБЕТОНА		—	80								
ВЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМ. ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		КГ/М ³	2200								
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		—	100								
ВПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМИЗООБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ ²	40								

ТА

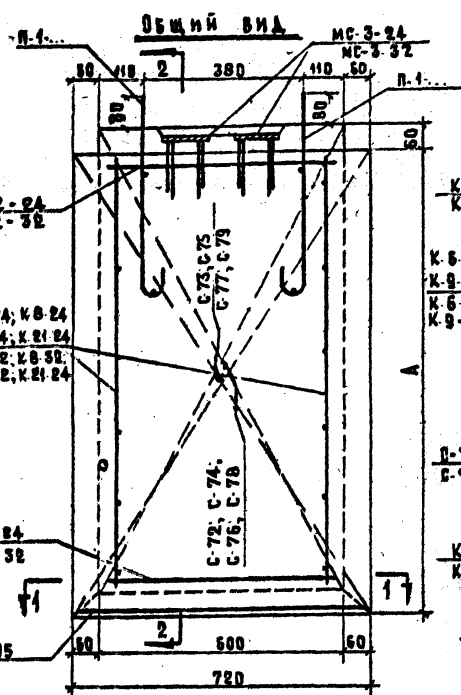
1966г.

ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ
Н-6-12, Н-6-18, Н-6-21, Н-6-27.

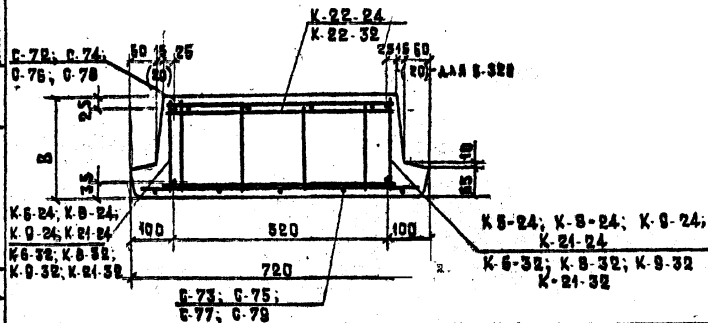
ОБЩИЙ ВИД

ИИ-04-5

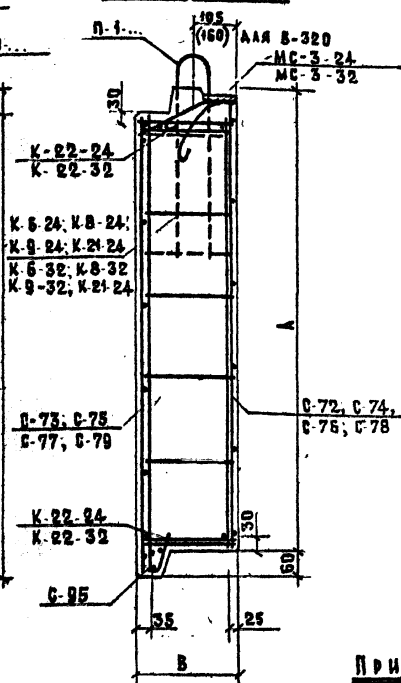
ВЫПУСК 1
ЛИСТ № 44



Сечение 1-1



Сечение 2-2



МАРКА ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ			
	240	320	240	320
Н-6-12	С-72; С-73; С-95		К-6-24 К-22-24	К-6-32 К-22-32
Н-6-18	С-74; С-75; С-95		К-8-24 К-22-24	К-8-32 К-22-32
Н-6-21	С-76; С-77; С-95		К-9-24 К-22-24	К-9-32 К-22-32
Н-6-27	С-78; С-79; С-95		К-21-24 К-22-24	К-21-32 К-22-32

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания см. на листе №8 пп.1,2
2. Выборку и спецификацию металла см. на листе №46.

ТА 1986г.	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-6-12; Н-6-18; Н-6-21; Н-6-27	ИЗ-04:5
		ВЫПУСК ЛИСТ Н 1 45

А.РМИРОВАНИЕ

8905 55

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

55

Н - 6 - 12						Н - 6 - 18						Н - 6 - 21						Н - 6 - 27					
№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ			МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ					
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			
1	К-6-24 К-6-32	2	0.47 0.52	0.94 1.04	9.17 8.71	К-8-24 К-8-32	2	0.71 0.79	1.42 1.58	9.85 10.45	К-9-24 К-9-32	2	0.82 0.92	1.64 1.84	10.72 11.36	К-21-24 К-21-32	2	1.08 1.19	2.16 2.38	12.45 13.11			
2	К-22-24 К-22-32	2	0.22 0.25	0.44 0.50		К-22-24 К-22-32	2	0.22 0.25	0.44 0.50		К-22-24 К-22-32	2	0.22 0.25	0.44 0.50		К-22-24 К-22-32	2	0.22 0.25	0.44 0.50				
3	С-72	1	1.03	1.03		С-74	1	1.56	1.56		С-76	1	1.85	1.85		С-78	1	2.39	2.39				
4	С-73	1	1.27	1.27		С-75	1	1.94	1.94		С-77	1	2.30	2.30		С-79	1	2.97	2.97				
5	С-95	1	0.31	0.31		С-95	1	0.31	0.31		С-95	1	0.31	0.31		С-95	1	0.31	0.31				
6	П-1-24 П-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20		П-1-24 П-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20		П-1-24 П-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20		П-1-24 П-1-32	2	1.00 1.10	2.00 2.20				
7	МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36		МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36		МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36		МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36				

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

	Н - 6 - 12						Н - 6 - 18						Н - 6 - 21						Н - 6 - 27					
Сечение, мм	φ10A I	φ8A I	φ10A II	φ5B I	φ4B I	80×8	φ10A I	φ8A I	φ10A II	φ5B I	φ4B I	80×8	φ10A I	φ8A I	φ10A II	φ5B I	φ4B I	80×8	φ10A I	φ8A I	φ10A II	φ5B I	φ4B I	80×8
Длина, мм	2.38	$\frac{2.72}{3.16}$	$\frac{0.78}{1.20}$	16.69	$\frac{14.53}{15.97}$	0.22	2.38	$\frac{2.72}{3.16}$	$\frac{0.78}{1.20}$	24.49	$\frac{19.54}{21.46}$	0.22	2.38	$\frac{2.72}{3.16}$	$\frac{0.78}{1.20}$	28.39	$\frac{22.44}{24.52}$	0.22	2.38	$\frac{2.72}{3.16}$	$\frac{0.78}{1.20}$	36.19	$\frac{27.45}{30.01}$	2.22
Вес, кг	1.46	$\frac{1.08}{1.26}$	$\frac{0.54}{0.74}$	2.57	$\frac{1.42}{1.58}$	1.10	1.46	$\frac{1.08}{1.26}$	$\frac{0.54}{0.74}$	3.76	$\frac{1.94}{2.13}$	1.10	1.46	$\frac{1.08}{1.26}$	$\frac{0.54}{0.74}$	4.37	$\frac{2.17}{2.43}$	1.10	1.46	$\frac{1.08}{1.26}$	$\frac{0.54}{0.74}$	5.56	$\frac{2.71}{2.99}$	1.10
Класс или марка стали по ГОСТ	А-I		А-II		В-I		А-I		А-II		В-I		А-I		А-II		В-I		А-I		А-II		В-I	
	5781-61		6727-53		103-57		5781-61		6727-53		103-57		5781-61		6727-53		103-57		5781-61		6727-53		103-57	
Расчетное сопротивление R ₀ - кг/см ²	2100	2700	3150		2100		2100	2700	3150		2100		2100	2700	3150		2100		2100	2700	3150		2100	

ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДРОБИ ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛЯМ В=240 ММ; В ЗАМЕНАТЕЛЕ - К ПАНЕЛЯМ В=320 ММ.

ТА

1966г.

ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ
Н-6-12; Н-6-18; Н-6-21; Н-6-27

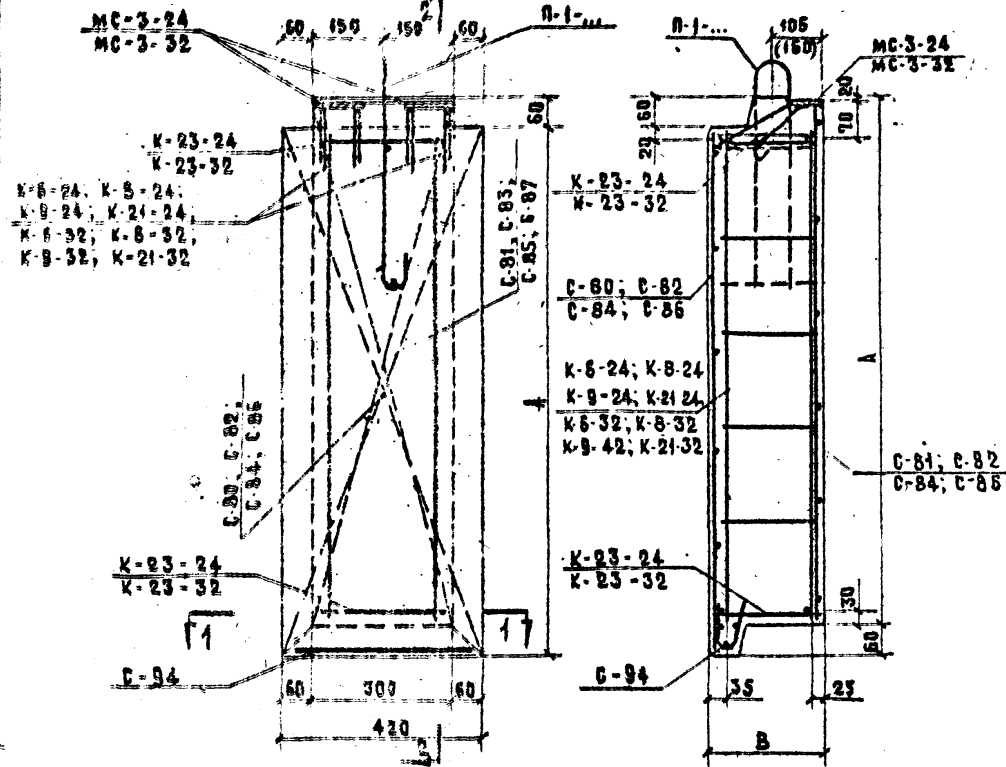
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

ИИ-04-5

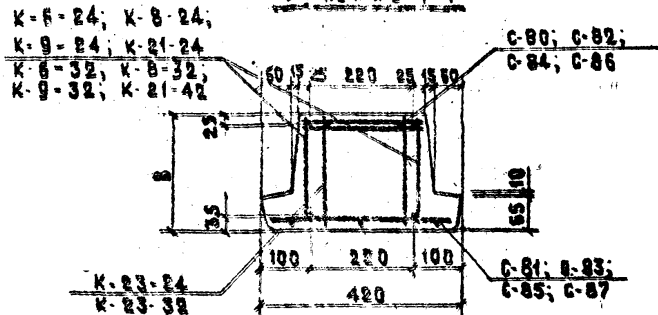
СЫНСКИЙ 1 АНСТ. № 46

ПРЯМЫЙ ВНА

СЕЧЕНИЕ 2-2



СЕЧЕНИЕ 1-1



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ				
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ		КАРКАСЫ	
	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ			
	240	320	240	320
Н-3-12	С-80	С-80	К-6-24	К-6-32
	С-81	С-81	К-23-24	К-23-32
	С-94	С-94		
Н-3-18	С-82	С-82	К-8-24	К-8-32
	С-83	С-83	К-23-24	К-23-32
	С-94	С-94		
Н-3-21	С-84	С-84	К-9-24	К-9-32
	С-85	С-85	К-23-24	К-23-32
	С-94	С-94		
Н-3-27	С-86	С-86	К-21-24	К-21-32
	С-87	С-87	К-23-24	К-23-32
	С-94	С-94		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №8 ЛП 1,2
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ №49

ТА 1966г.	ПРОСТЕНЧНЫЕ ПАНЕЛИ Н-3-12, Н-3-18, Н-3-21, Н-3-27	ИИ-04-5
	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 1 ЛИСТ № 48

И Е Ц И Ф И К А Ц И Я

М Е Т А Л Л А

Н З Д Е Л И Е

58

Н-3-12

Н-3-18

Н-3-21

Н-3-27

Н.З.	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		Итого	Н.З.	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		Итого	Н.З.	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		Итого	Н.З.	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		Итого
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ					ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ					ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ					ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	К-6-24 К-6-32	2	0.47 0.52	0.94 1.04			К-8-24 К-8-32	2	0.71 0.79	1.42 1.58			К-9-24 К-9-32	2	0.82 0.92	1.64 1.84			К-21-24 К-21-32	2	1.08 1.19	2.16 2.38	
2	К-23-24 К-23-32	2	0.11 0.13	0.22 0.26			К-23-24 К-23-32	2	0.11 0.13	0.22 0.26			К-23-24 К-23-32	2	0.11 0.13	0.22 0.26			К-23-24 К-23-32	2	0.11 0.13	0.22 0.26	
3	С-80	1	0.50	0.50			С-82	1	0.75	0.75			С-84	1	0.90	0.90			С-86	1	1.16	1.16	
4	С-81	1	0.74	0.74			С-83	1	1.14	1.14			С-85	1	1.35	1.35			С-87	1	1.74	1.74	
5	С-94	1	0.19	0.19			С-94	1	0.19	0.19			С-94	1	0.19	0.19			С-94	1	0.19	0.19	
6	П-1-24 П-1-32	1	1.00 1.10	1.00 1.10			П-1-24 П-1-32	1	1.00 1.10	1.00 1.10			П-1-24 П-1-32	1	1.00 1.10	1.00 1.10			П-1-24 П-1-32	1	1.00 1.10	1.00 1.10	
7	МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36	5.77 6.19		МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36	6.90 7.38		МС-3-24 МС-3-32	2	1.09 1.18	2.18 2.36	7.48 8.00		МС-3-24 МС-3-32	2	1.08 1.18	2.16 2.36	8.65 9.19

В Ы Б О Р К А

М Е Т А Л Л А

Н-3-12

Н-3-18

Н-3-21

Н-3-27

Н-3-12						Н-3-18						Н-3-21						Н-3-27						
Сечение, мм	φ10A I	φ8A I	φ4A I	φ5B I	φ4B I	80x8	φ10A I	φ8A I	φ4A I	φ5B I	φ4B I	80x8	φ10A I	φ8A I	φ4A I	φ5B I	φ4B I	80x8	φ10A I	φ8A I	φ4A I	φ5B I	φ4B I	80x8
Длина, м	1.19	$\frac{2.72}{3.16}$	$\frac{0.44}{0.60}$	11.01	$\frac{9.31}{10.59}$	0.22	1.19	$\frac{2.72}{3.16}$	$\frac{0.44}{0.60}$	16.41	$\frac{12.52}{14.28}$	0.22	1.19	$\frac{2.72}{3.16}$	$\frac{0.44}{0.60}$	19.11	$\frac{14.22}{16.14}$	0.22	1.19	$\frac{2.72}{3.16}$	$\frac{0.44}{0.60}$	24.51	$\frac{17.43}{20.23}$	0.22
Вес, кг	0.73	$\frac{1.08}{1.26}$	$\frac{0.27}{0.37}$	1.69	$\frac{0.90}{1.04}$	1.10	0.73	$\frac{1.08}{1.26}$	$\frac{0.27}{0.37}$	2.51	$\frac{1.21}{1.41}$	1.10	0.73	$\frac{1.08}{1.26}$	$\frac{0.27}{0.37}$	2.95	$\frac{1.35}{1.59}$	1.10	0.73	$\frac{1.08}{1.26}$	$\frac{0.27}{0.37}$	3.76	$\frac{1.71}{1.97}$	1.10
Класс или марка стали и ГОСТ	А-І		А-ІІ		В-І	Ст.3	А-І		А-ІІ		В-І	Ст.3	А-І		А-ІІ		В-І	Ст.3	А-І		А-ІІ		В-І	Ст.3
	5781-61		6727-53		103-57		5781-61		6727-53		103-57		5781-61		6727-53		103-57		5781-61		6727-53		103-57	
Расчетное со- противление стали, Р _с	2400	2700	3150		2400		2400	2700	3150		2400		2400	2700	3150		2400		2400	2700	3150		2400	

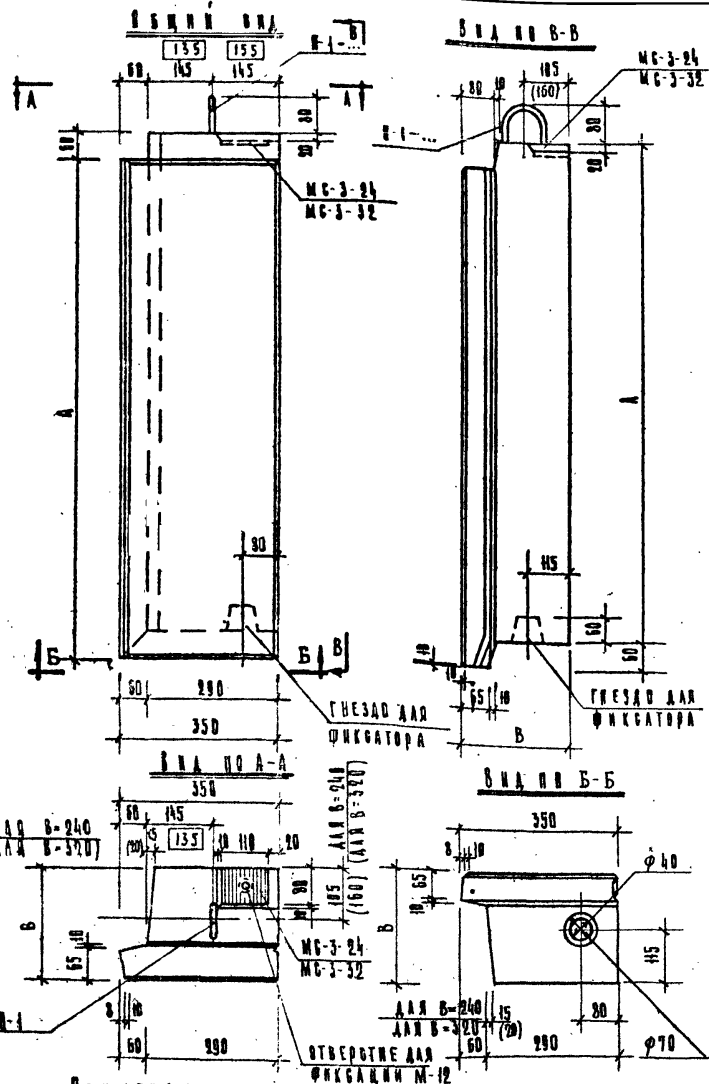
ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДРОБИ ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛЯМ В=240 ММ, В ЗАМЕНАТЕЛЕ К ПАНЕЛЯМ В=320 ММ

ТА
1966г.

ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ
Н-3-12, Н-3-18, Н-3-21, Н-3-27
Е РЕ Ц И Ф И К А Ц И Я Н Ы Б О Р К А М Е Т А Л Л А

ИИ-04-5

ВВОЗСК 1 АРХ.В 9



МАРКА ПАНЕЛИ	ВЫСОТА ПАНЕЛИ, мм А	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, мм Б	
		240	320
Н-3-12А	1180	240	320
Н-3-18А	1780	240	320
Н-3-21А	2080	240	320
Н-3-27А	2680	240	320

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ									
МАРКА ПАНЕЛИ		Н-3-12А		Н-3-18А		Н-3-21А		Н-3-27А	
ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ	мм	240	320	240	320	240	320	240	320
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	т	0.11	0.14	0.17	0.21	0.19	0.24	0.25	0.31
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	м³	0.107	0.139	0.155	0.206	0.180	0.240	0.230	0.307
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМСИТОБЕТОНА	м³	0.072	0.098	0.105	0.147	0.123	0.173	0.223
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	м³	0.018	0.018	0.027	0.027	0.031	0.031	0.039
	В БЕТОН	кг	4.63	4.96	5.73	6.12	6.31	6.74	7.90
	НА 1м² ИЗДЕЛИЯ	кг	11.20	12.00	9.20	9.85	8.66	9.25	8.74
МЕТАЛЛ	НА 1м³ БЕТОНА	кг	51.50	46.80	43.50	35.20	41.00	33.10	37.80
	НА 1м² ИЗДЕЛИЯ	кг	11.20	12.00	9.20	9.85	8.66	9.25	8.74
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМСИТОБЕТОНА		кг/м³	980						
МАРКА КЕРАМСИТОБЕТОНА		—	50						
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		кг/м³	2200						
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		—	100						
ОТВЕСНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМСИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		кг/см²	40						

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА АНГЕЛ. Ч. 1-3
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА АНГЕЛ. Ч. 1-3

3. В БРАНКАХ ПОКАЗАНЫ ДИСТАНЦИИ
МЕЖДУ РАЗМЕРЫ ПРИВЯЗКИ РЕЗКИ
ДЛЯ ПАНЕЛИ 8-240 мм.

ТА
1966г.

ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ
Н-3-12А, Н-3-18А, Н-3-21А, Н-3-27А
В Б. Ш. И. В. А.

ИИ-34-5
ВЫПУСК 1
50

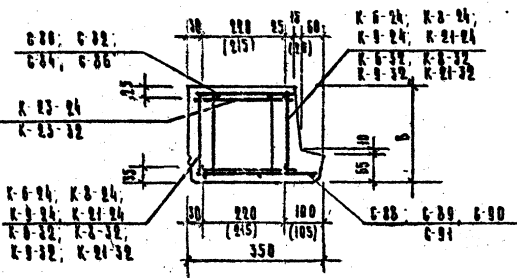
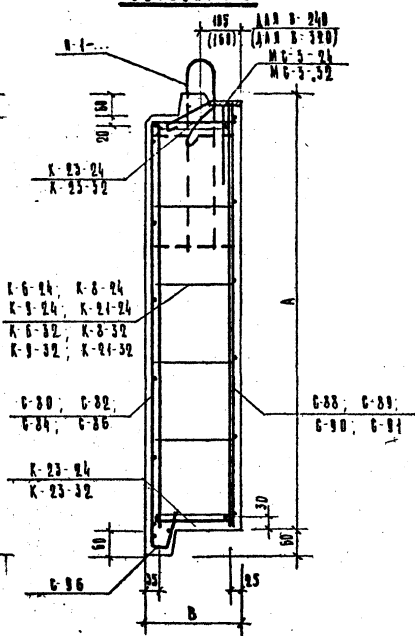
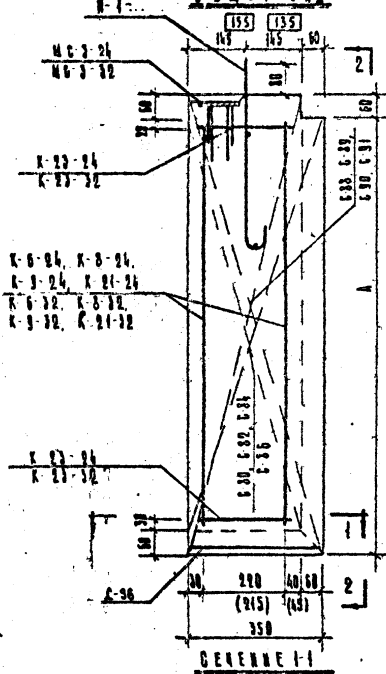
М И Р К А Д А Т У М	В Е С Т Ъ К А П Е А Н, М М А	Т Р А Ц И К А К А П Е А Н, М М Б	
М - 3 - 12 н	1180	240	320
М - 3 - 18 н	1780	240	320
М - 3 - 21 н	2080	240	320
М - 3 - 27 н	2680	240	320

ХАРАКТЕРИСТИКА			ИЗДЕЛИЯ								
МАРКА РАСТВОРА			Н-3-12 см		Н-3-18 см		Н-3-21 см		Н-3-27 см		
ТЯЖЕЛЫЙ РАСТВОР			ММ	240	320	240	320	240	320	240	320
ВЕС ИЗДЕЛИЯ			Т	0.11	0.14	0.17	0.21	0.19	0.24	0.25	0.31
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ			М ³	0.107	0.139	0.155	0.206	0.180	0.240	0.230	0.307
РАСЧЕТ МАТЕРИАЛОВ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА		М ⁵	0.072	0.098	0.105	0.147	0.123	0.173	0.158	0.225
	ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		М ³	0.018	0.018	0.027	0.027	0.031	0.031	0.039	0.039
	МЕТАЛЛ	В СЕТО	КТ	4.63	4.96	5.75	6.12	6.31	6.74	7.45	7.90
		НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КТ	11.20	12.00	9.20	9.89	8.66	9.25	8.25	8.74
		НА 1М ³ БЕТОНА	КТ	51.50	46.80	43.50	35.20	41.00	33.10	37.80	0.10
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА			КГ/М ³	900							
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА			—	50							
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА			КГ/М ³	2200							
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА				100							
ОТНОШЕНИЯ ПРОЧНОСТИ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНШЕ			КГ/СМ ²	10							

ТД	ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ		ИИ-04-5
	Н-3-12 пр, Н-3-18 пр, Н-3-21 пр, Н-3-27 пр		
1966г	ОБЩИН		ВХОДЯЩАЯ

Сечение 1-1

Сечение 2-2



МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАЗОВ			
	СЕТКИ		КАРКАЗЫ	
	ТРАЩИНА		ПАНЕЛИ	
	240	320	240	320
Н-3-12 пр	С-30 С-38 С-36	С-30 С-38 С-36	К-23-24	К-23-32
Н-3-18 пр	С-32 С-39 С-36	С-32 С-39 С-36	К-23-24	К-23-32
Н-3-21 пр	С-34 С-30 С-36	С-34 С-30 С-36	К-23-24	К-23-32
Н-3-27 пр	С-36 С-34 С-36	С-36 С-34 С-36	К-23-24	К-23-32

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 18 И Л. 2.

2. СПЕЦИФИКАЦИИ И МАРШРУТЫ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 34

ТА
1966г

ПРОТЯЖНЫЕ ПАНЕЛИ
Н-3-12 пр, Н-3-18 пр, Н-3-21 пр, Н-3-27 пр

АРМИРОВАНИЕ

ИЗ-04-3

ИЗДАНИЕ
1 53

СПЕЦИФИКАЦИЯ

МЕТАЛЛА

НА

ИЗДАНИЕ

63

Н-3-12А; Н-3-12 пр.						Н-3-18А; Н-3-18 пр.						Н-3-24А; Н-3-24 пр.						Н-3-27А; Н-3-27 пр.					
М/Н	МАРКА	КОЛ	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ	ВЕС, КГ			МАРКА	КОЛ	ВЕС, КГ					
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО			
1	К-6-24	2	0.47	0.94		К-8-24	2	0.71	1.42		К-9-24	2	0.82	1.64		К-21-24	2	1.08	2.16				
	К-6-32		0.52	1.04				К-8-32	0.79				1.58	К-9-32				0.92	1.84		К-21-32	1.19	2.38
2	К-23-24	2	0.11	0.22		К-23-24	2	0.11	0.22		К-23-24	2	0.11	0.22		К-23-24	2	0.11	0.22				
	К-23-32		0.13	0.26				К-23-32	0.13				0.26	К-23-32				0.13	0.26		К-23-32	0.13	0.26
3	С-80	1	0.50	0.50		С-82	1	0.75	0.75		С-84	1	0.90	0.90		С-86	1	1.16	1.16				
4	С-88	1	0.71	0.71		С-89	1	1.08	1.08		С-90	1	1.29	1.29		С-91	1	1.65	1.65				
5	С-96	1	0.17	0.17		С-96	1	0.17	0.17		С-96	1	0.17	0.17		С-96	1	0.17	0.17				
6	П-1-24	1	1.00	1.00		П-1-24	1	1.00	1.00		П-1-24	1	1.00	1.00		П-1-24	1	1.00	1.00				
	П-1-32		1.10	1.10		П-1-32		1.10	1.10		П-1-32		1.10	1.10		П-1-32		1.10	1.10				
7	МС-3-24	1	1.09	1.09	4.63	МС-3-24	1	1.09	1.09	5.73	МС-3-24	1	1.09	1.09	6.31	МС-3-24	1	1.09	1.09	7.45			
	МС-3-32		1.18	1.18		4.96		МС-3-32	1.18		1.18		5.74	МС-3-32		1.18		1.18	7.90				

В И Б О Р К А

М Е Т А Л Л А

	Н-3-12 А ; Н-3-12 пр.						Н-3-18 А; Н-3-18 пр.						Н-3-24 А ; Н-3-24 пр.						Н-3-27 А ; Н-3-27 пр.					
Сечение, мм	φ10А I	φ8А I	φ10А II	φ5В I	φ4В I	80×8	φ10А I	φ8А I	φ10А II	φ5В I	φ4В I	80×8	φ10А I	φ8А I	φ10А II	φ5В I	φ4В I	80×8	φ10А I	φ8А I	φ10А II	φ5В I	φ4В I	80×8
Длина, м	1.19	$\frac{1.36}{1.58}$	$\frac{0.44}{0.60}$	11.01	$\frac{8.74}{10.02}$	0.11	1.19	$\frac{1.36}{1.58}$	$\frac{0.44}{0.60}$	16.41	$\frac{11.77}{13.53}$	0.11	1.19	$\frac{1.36}{1.58}$	$\frac{0.44}{0.60}$	19.11	$\frac{13.35}{15.27}$	0.11	1.19	$\frac{1.36}{1.58}$	$\frac{0.44}{0.60}$	24.51	$\frac{16.38}{18.78}$	0.11
Вес, кг	0.73	$\frac{0.54}{0.63}$	$\frac{0.27}{0.37}$	1.69	$\frac{0.85}{0.99}$	0.55	0.73	$\frac{0.54}{0.63}$	$\frac{0.27}{0.37}$	2.51	$\frac{1.43}{1.33}$	0.55	0.73	$\frac{0.54}{0.63}$	$\frac{0.27}{0.37}$	2.95	$\frac{1.27}{1.54}$	0.55	0.73	$\frac{0.54}{0.63}$	$\frac{0.27}{0.37}$	3.76	$\frac{1.60}{1.86}$	0.55
Класс и марка стали по ГОСТ	А-I		А-II		В-I		Ст.3		А-I		А-II		В-I		Ст.3		А-I		А-II		В-I		Ст.3	
	5781-61				6727-53		103-57		5781-61				6727-53		103-57		5781-61				6727-53		103-57	
Расчетн. сопротивл. сталь R _с , кг/см ²	2400		2700		3150		2400		2700		3150		2400		2700		3150		2400		2700		3150	

ПРИМЕЧАНИЕ: В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДРОБИ ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛИ В=240мм, В ЗАМЕНАТЕЛЕ - К ПАНЕЛИ В=320 мм

ТА

1966г.

ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ
Н-3-12А; Н-3-12 пр.; Н-3-18А; Н-3-18 пр.; Н-3-24А; Н-3-24 пр.; Н-3-27А; Н-3-27 пр.

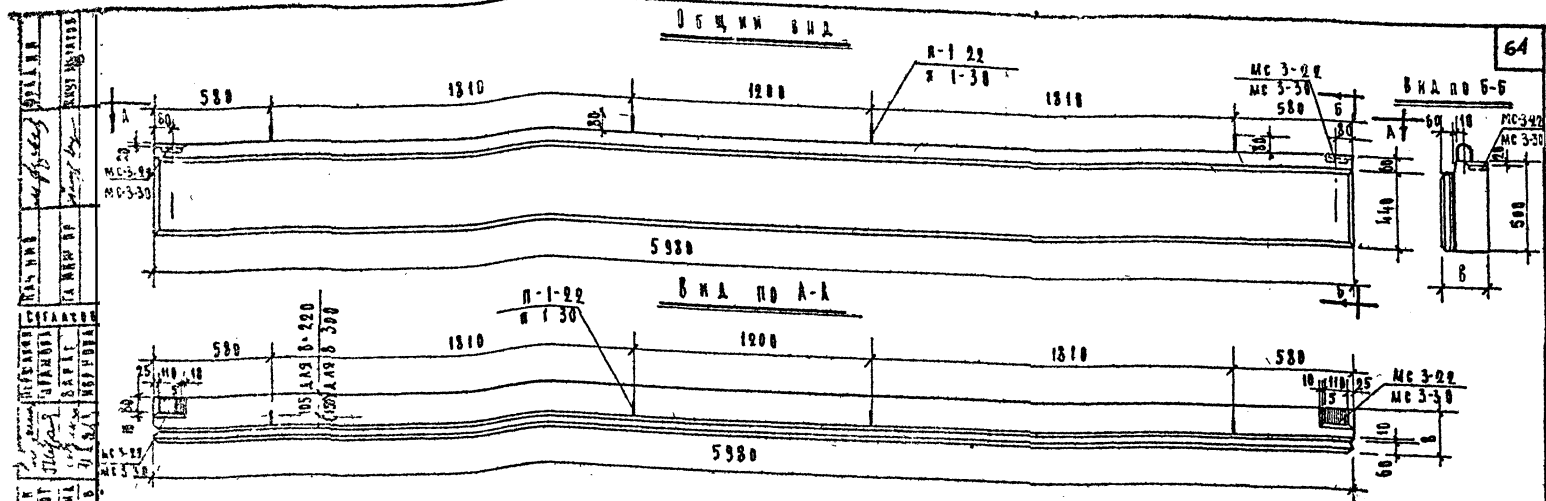
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

ИИ-04-5

ВЫПСК 1

Лист 54

3905



Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

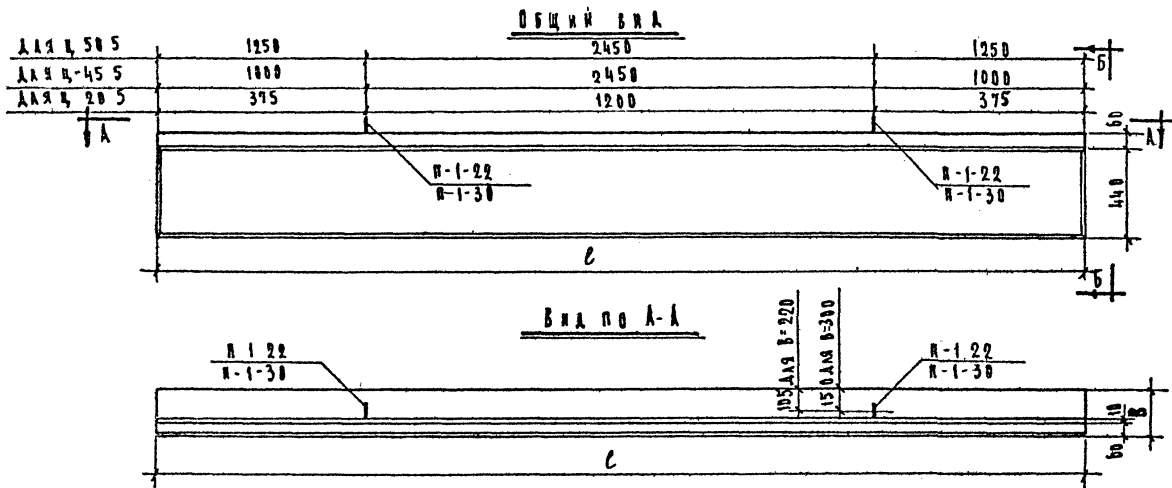
МАРКА ПАНЕЛИ		Ц-60-5	
Толщина панели	мм	220	300
Вес изделия	т	0.99	1.30
Объем изделия	м³	0.658	0.897
Материал	Керамзитобетона	м³	0.530
	Цементно-песчаного раствора	м³	0.106
	Всего	кг	65.02
	на 1 м² изделия	кг	21.70
	на 1 м³ бетона	кг	102.20
Объемный вес керамзитобетона		кг/м³	1200
Марка керамзитобетона		—	75
Объемный вес цем. песчаного раствора		кг/м³	2200
Марка цементно песчаного раствора		—	150
Углубленная прочность керамзитобетона не менее		кг/см²	75

Марка панели	Высота панели мм	Толщина панели, мм	
А	В	В	
Ц-60-5	500	220	300

П Р И М Е Ч А Н И Я

1. ПАНЕЛИ РАСЧУТАНЫ И ЗАКОНСТРУИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СН П Д-Б, 162 И УКАЗАНИЯМИ СН-279-64.
2. ПАНЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ КОНСТРУКТИВНО-ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОГО ПЛАНТОГО КЕРАМЗИТБЕТОНА МАРКИ 75 ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ 1200 К. / М³
3. НАРУЖНЫЙ ОТДЕЛОЧНЫЙ СЛОЙ ТОЛЩИНОЙ 40 мм ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 150
4. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ НА ЛСТЕ № 56

ТА 1966г	Полосовая панель цоколя Ц-60-5	ИЗ-04-5	
	Общ. и. в. н. д.	Б. П. И. С. К. (А. С. Т. № 1	55



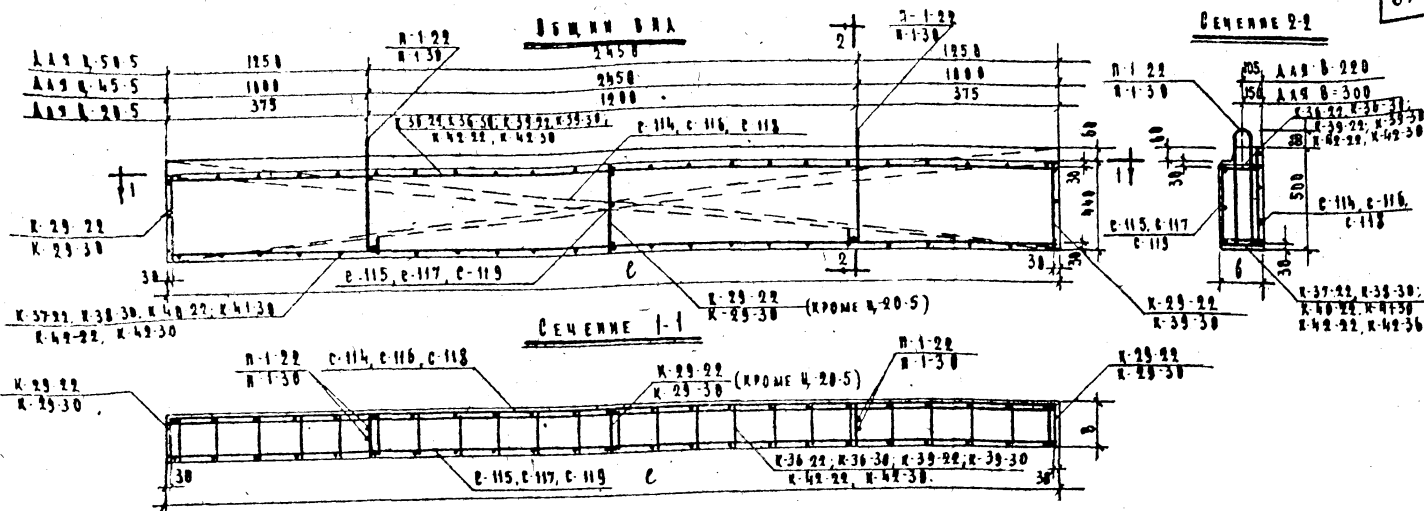
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ									
МАРКА ПАНЕЛИ		Ц-50-5		Ц-45-5		Ц-20-5			
Толщина панели		мм	220	300	220	300	220	300	
Вес изделия		т	0,81	1,07	0,73	0,96	0,32	0,42	
Объем изделия		м ³	0,550	0,740	0,470	0,670	0,220	0,290	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	Керамзитобетона	м ³	0,445	0,645	0,40	0,578	0,175	0,254	
	Цементно-песчаного раствора	м ³	0,087	0,087	0,079	0,079	0,035	0,035	
	Всего	кг	40,02	45,70	34,11	37,40	14,54	15,40	
	на 1 м ² изделия	кг	16,10	18,40	15,35	16,80	14,90	15,40	
МЕТАЛЛ	на 1 м ³ бетона	кг	73,00	83,70	72,50	83,70	66,00	52,00	
	Объемный вес керамзитобетона	кг/м ³	1200						
	Марка керамзитобетона	—	75						
	Объемный вес цементно-песчаного раствора	кг/м ³	2200						
ОГРУЩЕНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМИЗТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ	Марка цементно-песчаного раствора	—	150						
	—	кг/см ²	75						

МАРКА ПАНЕЛИ	Длина панели, мм с	Толщина панели, мм	
Ц-50-5	4950	220	300
Ц-45-5	4450	220	300
Ц-20-5	1950	220	300

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Общие примечания см. на листе № 55 и № 2,3
2. Армирование панелей см. на листе № 58

ТА	Полосовые панели цоколя Ц-50-5, Ц-45-5, Ц-20-5	ИН-04-3
	Общий вид	
1966 г.		Визирок 1 лист 57



МАРКИ ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ				
МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТИ		КАРКАСЫ	
	ГОЩИННА ПАНЕЛИ			
	220	300	220	300
В-50-5	с-114	с-114	к-36-22	к-36-30
	с-115	с-115	к-37-22	к-38-30
В-45-5	с-116	с-116	к-39-22	к-39-30
	с-117	с-117	к-40-22	к-41-30
В-20-5	с-118	с-118	к-42-22	к-42-30
	с-119	с-119	к-29-22	к-29-30

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТЕ № 56 (Л. 1-3)
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 59

ТА	ПАНЕЛИ ПАНАЛИ ЦОКОВАЯ В-50-5, В-45-5, В-20-5		НИ 94-3	
	Армирование		Выпуск	Лист
1966г			1	58

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

Ц-50-5						Ц-45-5						Ц-20-5						
КЖ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			КЖ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			КЖ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО	
1	К-29-22 К-29-30	3	0.42 0.45	1.26 1.35	40.02 45.72	1	К-29-22 К-29-30	3	0.42 0.45	1.26 1.35	34.11 37.40	1	К-29-22 К-29-30	2	0.42 0.45	0.84 0.90	14.54 15.08	
2	К-36-22 К-36-30	1	6.79 7.10	6.79 7.10		2	К-39-22 К-39-30	1	6.12 6.41	6.12 6.41		2	К-42-22 К-42-30	2	1.81 1.94	3.62 3.88		
3	К-37-22	1	9.48	9.48		3	К-40-22	1	6.12	6.12		3	С-118	1	4.18	4.18		
4	К-38-30	1	14.56	14.56		4	К-41-30	1	8.81	8.81		4	С-119	1	3.94	3.94		
5	С-114	1	10.56	10.56		5	С-116	1	9.59	9.59		5	П-1-22 П-1-30	2	0.98 1.09	1.96 2.18		
6	С-115	1	9.97	9.97		6	С-117	1	9.06	9.06								
7	П-1-22 П-1-30	2	0.98 1.09	1.96 2.18		7	П-1-22 П-1-30	2	0.98 1.09	1.96 2.18								

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Ц-50-5						Ц-45-5					Ц-20-5						
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ14А	Φ12А	Φ10А	Φ10А	Φ8А	Φ5В	СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ12А	Φ10А	Φ10А	Φ8А	Φ5В	СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ10А	Φ10А	Φ8А	Φ5В
ДЛИНА, М	—	9.84	0.80	12.22	54.54	11.21	—	9.64	1.12	11.22	49.74	10.44	ДЛИНА, М	0.80	2.38	29.88	5.54
	9.84	—	1.12		61.29	9.18		8.84			14.85	1.12		7.02			
ВЕС, КГ	—	8.75	0.50	7.52	21.52	1.73	—	5.95	6.91	19.64	1.61	ВЕС, КГ	0.50	1.46	11.82	0.76	1.08
	11.90	—	0.72		24.18	1.40		7.85		0.72	2.28		0.72				
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-П		А-П		В-П	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-П		А-П		В-П	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-П		А-П		В-П
	5781-61				6727-53*		5781-61				6727-53		5781-61				6727-53
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _a ; КГ/СМ ²	2700		2100		3150	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _a ; КГ/СМ ²	2700		2100		3150	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _a ; КГ/СМ ²	2700		2100		3150

ПРИМЕЧАНИЕ:

В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДРОБИ ОТНОСЯТСЯ
К ПАНЕЛЯМ В-220 ММ, В ЗАНАМЕНАТЕЛЕ- К ПАНЕЛЯМ В-300 ММ

ТА

1966г

ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ ЦОКОЛЯ
Ц-50-5; Ц-45-5; Ц-20-5

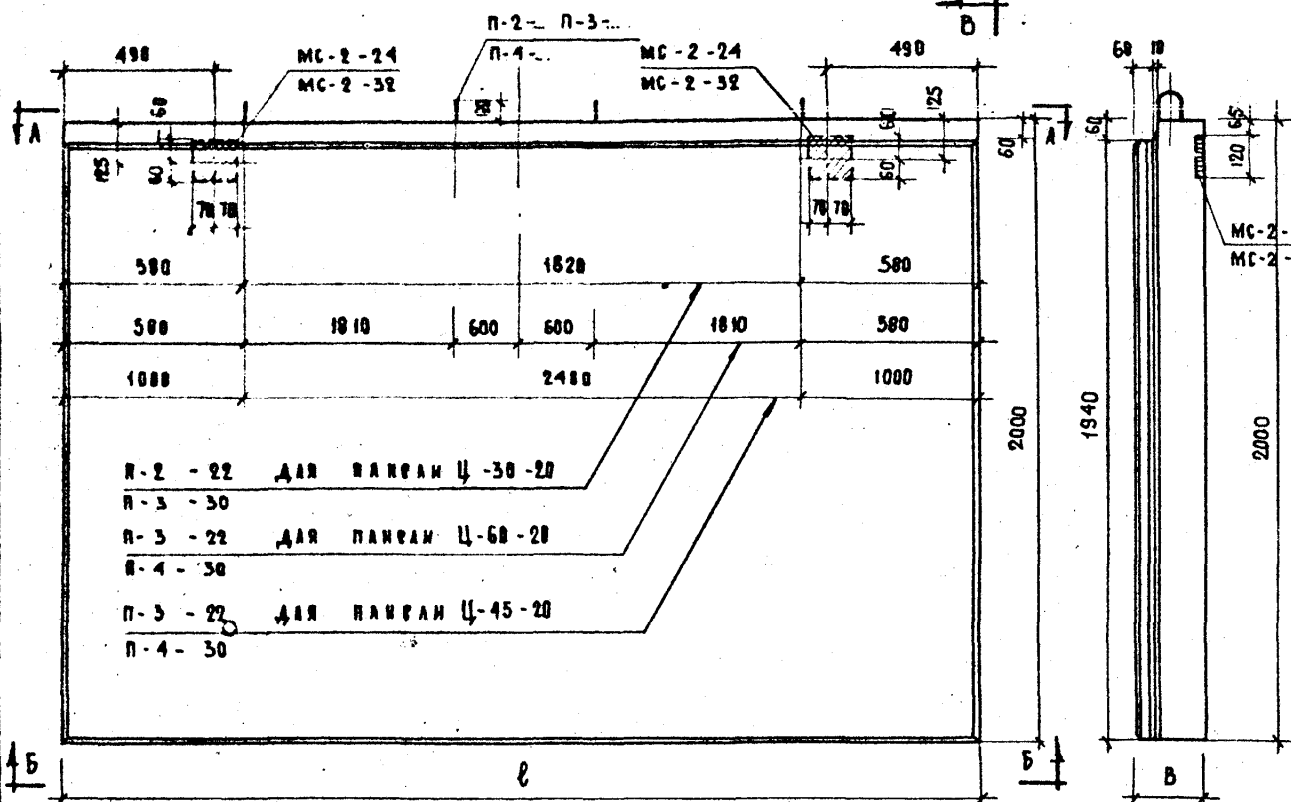
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

ИИ04-5

ВЫПУСК ЛИСТ №
1 59

Общий вид

В И Д по В-В

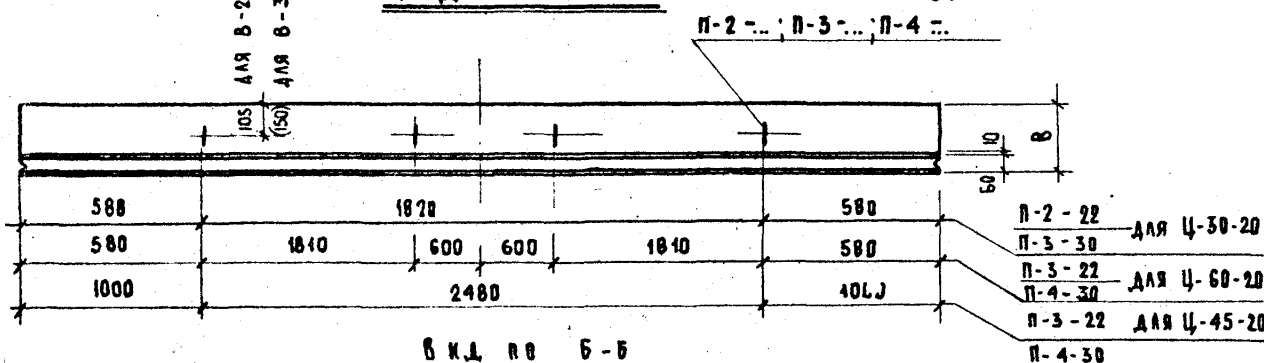


МАРКА ПАНЕЛИ	ДЛИНА ПАНЕЛИ, ММ ℓ	ПОЛОЩИНА ПАНЕЛИ, ММ 8	
Ц - 60 - 20	5980	220	300
Ц - 45 - 20	4480	220	300
Ц - 30 - 20	2980	220	300

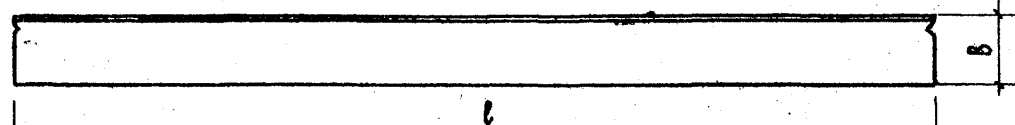
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д А Н И Я

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е А Н И Я									
МАРКА		ПАКСАН	Ц - 60 - 20		Ц - 45 - 20		Ц - 30 - 20		
ПЛОЩАДИНА		ПАКСАН	ММ	220	300	220	300	220	300
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Т	4.00	5.25	2.95	3.92	1.97	2.69	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М ³	2.64	3.60	1.97	2.69	1.34	1.79	
МАТЕРИАЛЫ	МАТЕРИАЛ	КЕРАМЗИТОБЕТОНА	М ³	2.46	3.42	1.64	2.33	1.07	1.55
		ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА	М ³	0.48	0.48	0.35	0.35	0.24	0.24
		ВСЕГО	КГ	147.99	153.23	102.99	108.40	51.97	56.11
		НА 1м ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	12.30	12.85	11.50	12.10	8.71	9.41
		НА 1м ³ БЕТОНА	КГ	55.75	42.60	52.20	40.40	39.60	31.40
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС КЕРАМЗИТОБЕТОНА		КГ/м ³	1200						
МАРКА КЕРАМЗИТОБЕТОНА		—	75						
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		КГ/м ³	2200						
МАРКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА		—	150						
ВЫПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ КЕРАМЗИТОБЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		КГ/см ²	75						

ВНД ПО А-А



ВНД РВ 6-6



ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Общие примечания см. на листе № 55 п.п. 1-3.
2. Армирование панелей см. на листе № 61.

ТД
1966

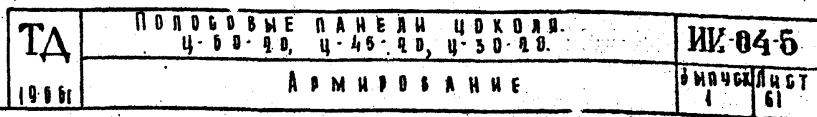
ПОЛОСОВЫЕ ПАНЕЛИ ЦОКДЛЯ
Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20

ОБЩИЙ ВИД

ИИ-04-5

ВЫПУСК	АВГУСТ
1	60

890.5



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА И ИЗДЕЛИЯ

74

Ц-60-20

Ц-45-20

Ц-30-20

КМ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			КМ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			КМ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ	ИТОГО				ДЕТАЛИ	ВСЕХ	ИТОГО
1	К-24-22 К-24-30	3	8.23 8.60	24.69 25.80		1	К-26-22 К-26-30	2	6.16 6.45	12.32 12.90		1	К-27-22 К-27-30	1	2.77 2.95	2.47 2.95	
2	К-30-22 К-30-30	2	1.81 1.94	3.62 3.88		2	К-30-22 К-30-22	3	1.81 1.94	5.43 5.80		2	К-28-22 К-28-30	1	4.08 4.26	4.08 4.26	
3	К-31-00 К-31-30	1	2.60 2.79	2.66 2.79		3	С-101	1	15.88	15.88		3	К-30-22 К-30-30	2	1.81 1.94	3.62 3.88	
4	С-99	1	20.76	20.76		4	С-102	1	56.40	56.40		4	С-103	1	10.35	10.35	
5	С-100	1	82.60	82.60		5	МС-2-24 МС-2-32	2	2.18 2.38	4.36 4.76		5	С-104	1	20.87	20.87	
6	МС-2-24 МС-2-32	2	2.18 2.38	4.36 4.76		6	П-3-22 П-4-30	4	2.15 3.16	8.60 12.64	102.99 108.40	6	МС-2-24 МС-2-32	2	2.18 2.38	4.36 4.76	
7	П-3-22 П-4-30	4	2.15 3.16	8.60 12.64	147.29 153.23							7	П-2-22 П-3-30	4	1.48 2.26	5.92 9.04	51.97 56.11

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

Ц-60-20

Ц-45-20

Ц-30-20

Сечение, мм	Φ10A-II	Φ16A-I	Φ14A-I	Φ8A-I	Φ5B-I	120x8	Сечение, мм	Φ10A-II	Φ16A-I	Φ14A-I	Φ8A-I	Φ5B-I	120x8	Сечение, мм	Φ10A-II	Φ14A-I	Φ12A-I	Φ8A-I	Φ5B-I	120x8
Длина, м	127.00	—	6.32	—	157.75	0.28	Длина, м	84.26	—	6.32	—	116.49	0.28	Длина, м	7.50	—	—	—	106.35	0.28
	128.28	7.08	—	88.60	167.35			85.54	7.08	58.84	122.57	8.14			6.32	—	56.60	110.55		
Вес, кг	78.40	—	7.60	—	24.27	2.10	Вес, кг	51.96	—	7.60	—	18.09	2.10	Вес, кг	6.22	—	4.92	—	16.38	2.10
	79.24	11.20	—	34.92	25.77			52.80	11.20	23.24	19.06	7.06			7.60	—	22.35	17.00		
Класс или марка стали ГОСТ	A-II	A-I			B-I	Ст-3	Класс или марка стали и ГОСТ	A-II	A-I			B-I	Ст-3	Класс или марка стали и ГОСТ	A-II	A-I			B-I	Ст-3
	5781-61				6727-53	103-57		5781-61				6727-53	103-57		5781-61				6727-53	103-57
Расчетное сопротивление стали R_a , кг/см ²	2700	2100			3150	2100	Расчетное сопротивление стали R_a , кг/см ²	2700	2100			3150	2100	Расчетное сопротивление стали R_a , кг/см ²	2700	2100			3150	2100

ПРИМЕЧАНИЕ: В таблицах цифры в числителе дробей относятся к панелям в 220 мм, в знаменателе к панелям в 300 мм.

ТА

ПОЛОВОСОВЬЕ ПАНЕЛИ ЦВЕТНОЙ
Ц-60-20, Ц-45-20, Ц-30-20

ИСС-5

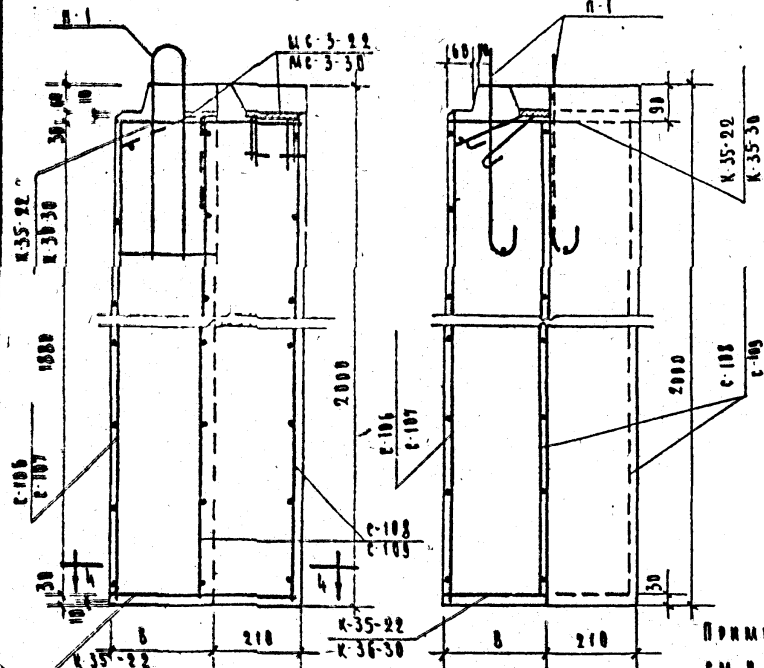
1966 г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

ВЫПУСК 1
ЛСТ 82

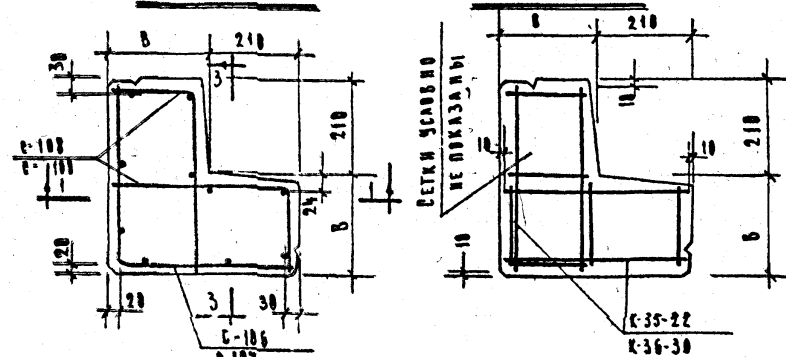
СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 3-3



СЕЧЕНИЕ 2-2

СЕЧЕНИЕ 4-4



МАРКА ПРИМЕНЯЕМЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ

МАРКА ПАНЕЛИ	СЕТКИ	КАРКАСЫ
	ТРАЩИНА	ПАНАЛИ
44-20-20	C-106, C-108 K-35-22	C-107, C-109, K-36-30

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕЧЕНИЕ, мм	Ф10А-II	Ф10А-I	Ф8А-I	Ф5В-I	Ф4В-I	Всего
ДЛИНА, м	2.12 2.44	0.38	2.74 3.18	28.28 28.82	21.08 21.32	0.22
ВЕС, кг	0.58 0.72	1.46	1.08 1.26	40.3 4.45	2.12 2.74	1.10
КАКОВИТАТ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-II	А-I	В-I	СТ.3		
РАСЧЕТНОЕ СООП- ТВИЛЕНИЕ СТАЛИ R _н , кг/см ²	2700	2100	3150	2100		

ПРИМЕЧАНИЯ
см. на листе №56 нп-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

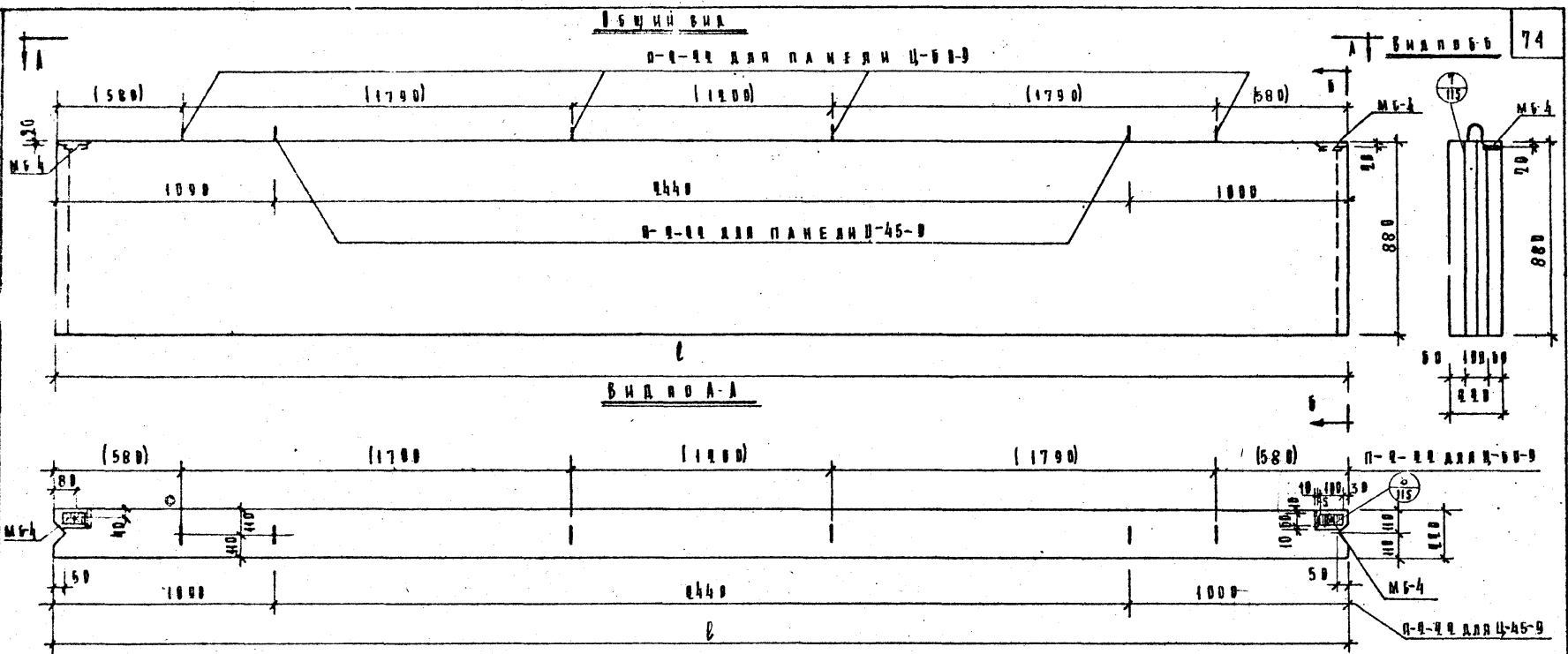
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛЕЙ	ВЕС, кг		
			ДЕТАЛИ	ВЕС ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	C-106 C-107	1	2.55 3.81	2.55 3.61	
2	C-108 C-109	2	1.44 1.61	2.88 3.22	
3	K-35-22 K-35-30	4	0.18 0.24	0.72 0.96	
4	M-3-22 M-3-30	2	1.09 1.18	2.18 2.36	
5	П-1-22 П-1-30	2	0.98 1.09	1.96 2.18	
					10.29 11.73

ТА УГЛОВАЯ ПАНЕЛЬ ВОКРУЖАЮЩАЯ
44-20-20

1966г. АРМИРОВАНИЕ

БН-04-5

БЫРСКАЯ АЭС
1 64



Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я						
МАРКА ПАНЕЛИ			Ц-50-9	Ц-45-9		
ГОЛУЩИНА ПАНЕЛИ		ММ	220	220		
БЕСИЗДЕЛИЯ		Т	2.88	2.15		
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ		М ³	1.15	0.80		
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА		КГ	1.15	0.80	
	МЕТАЛЛА	ВСЕГО		КГ	168.48	70.01
		НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ		КГ	32.00	12.40
		НА 1 М ³ БЕТОНА		КГ	148.50	89.00
ОБЪЕМНЫЙ БЕС ЖЕЛЕЗОБЕТОНА		—	2500			
МАРКА БЕТОНА		—	200			
ВТРАСЫКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА НЕ МЕНЕЕ		КГ/СМ ²	200			

МАРКА ПАНЕЛИ	ДЛИНА ПАНЕЛИ l, мм	ТОЛЩИНА ПАНЕЛИ, мм b
Ц-60-9	5940	220
Ц-45-9	4440	220

П Р И М Е Ч А Н И Я

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 55 П 1.
2. ПАНЕЛИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
МАРКИ 200.
3. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ № 66

ТД, 1966г	ПОЯСОВЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ПОДВАЛА Ц-60-9, Ц-45-9	ИИ-04-5	
	ОБЩИЙ ВИД	ВЫЧЕРК 1	АНГСТН 05

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
Ц-45-В					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОД ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	К-33	2	12.40	24.80	7881
2	К-34	3	0.77	0.31	
3	С-110	1	7.10	7.10	
4	С-113	1	38.04	38.04	
5	Н-2-00	1	1.40	0.00	
6	МС-4	2	0.69	1.10	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
Ц-60-В					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОД ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	К-34	2	10.01	33.00	102.40
2	К-34	3	0.77	0.31	
3	С-110	1	0.45	0.45	
4	С-111	1	110.40	110.40	
5	Н-2-00	4	1.40	5.00	
6	МС-4	2	0.50	1.10	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
Ц-45-В							
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ140	Φ120	Φ100	Φ80	Φ60	Φ40	Φ20
ДЛИНА, М	17.04	30.78	1.48	0.76	13.50	67.55	0.00
ВЕС, КГ	21.40	35.30	0.90	0.40	6.38	10.30	0.70
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-0			А-1		В-1	СТ.3
	0781-61			0781-53		103-57*	
РАСЧЕТНОЕ СООПРЯЖЕНИЕ СТАЛИ R _с , КГ/СМ ²	3400		2700	2100		3450	2100

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА							
Ц-60-В							
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ180	Φ140	Φ100	Φ80	Φ60	Φ40	Φ20
ДЛИНА, М	53.98	43.64	2.08	5.50	41.58	13.48	0.00
ВЕС, КГ	100.50	28.00	1.40	4.00	10.40	0.78	0.70
КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	А-0		А-1		В-1	СТ.3	
	0781-61		0781-53		103-57*		
РАСЧЕТНОЕ СООПРЯЖЕНИЕ СТАЛИ R _с , КГ/СМ ²	3400		2700	2100		3450	2100

ТА	ПРАВОУГОЛЬНЫЕ ПАКЕТЫ СТЕП. ПЛАВАЛА		ИИ-34-6	
	Ц-60-9; Ц-45-9			
10000	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА МЕТАЛЛА.		ВНЕШ. ДИМ.	67

77

78

Ф.1

МИТЭП

1А/VI
1966

Т.А. И.А. М.А.С.

МАХ.КОНСТРО

ТАМНА К.В.

П.И.И.А.С.

Д.В.В.В.

С.М.И.Н.И.А.

П.А.С.А.В.И.

П.А.С.А.В.И.

П.А.С.А.В.И.

П.А.С.А.В.И.

КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

М.Б.

И.В.

И.В.

И.В.

И.В.

И.В.

И.В.

И.В.

И.В.

И.В.

И.В.

ПРОМЕЖУТОК СМ. НА ДИСТ. 438.

МАРКА	СЕКЦИЯ	Н.М.	СЕКЦИЯ	ДЛИНА	КОД	ОБЩАЯ	ОБЩАЯ	ВЕС
РЕТАН		ПОЗ	ММ	ММ	ШТ	ДЛИНА	ВЕС	ДЕТАЛИ
						М	КГ	КГ
K-15-38		1	Φ50-I	5400	2	1084	1.00	2.50
		2	Φ40-I	300	18	840	0.84	
K-14-38		3	Φ100-I	5400	2	1084	8.90	7.98
		4	Φ50-I	300	18	840	1.00	
K-15-38		5	Φ80-I	5400	2	1084	4.28	5.19
		6	Φ40-I	300	18	840	0.84	
K-10-24		7	Φ80-I	4450	2	800	3.51	4.01
		8	Φ40-I	300	23	500	0.50	
K-10-38		9	Φ80-I	4450	2	800	3.51	4.00
		10	Φ40-I	300	23	500	0.50	
K-17-24		11	Φ50-I	4450	2	800	1.37	1.87
		12	Φ40-I	300	23	500	0.50	
K-17-38		13	Φ50-I	4450	2	800	1.37	2.00
		14	Φ40-I	300	23	500	0.50	
K-10-24		15	Φ50-I	4950	2	500	0.91	1.24
		16	Φ40-I	300	15	350	0.33	
K-10-38		17	Φ50-I	4950	2	500	0.91	1.30
		18	Φ40-I	300	15	450	0.45	

ТА

ПОДВЕРЖАЮЩИЙСЯ
АВТОМАТИЧЕСКОМУ

ИН-04-5
10001

0905 80

МИТЭП	14	1966	М.В.	4.28	АВЕРОВ	ГР.ИЗДАТЕЛЬ	С.И.ИВАНОВ	РАЗРАБОТКА	ПРОБЕРКА	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ	УПРАВЛЕНИЕ
-------	----	------	------	------	--------	-------------	------------	------------	----------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

[illegible]

ПРИМЕЧАНИЯ

1956r

VI

NAME: RAJESH K. R.

1551

ME.	
-----	--

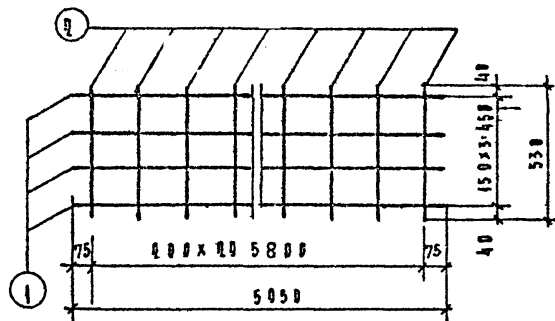
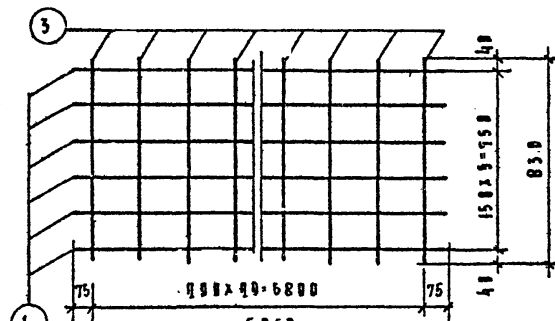
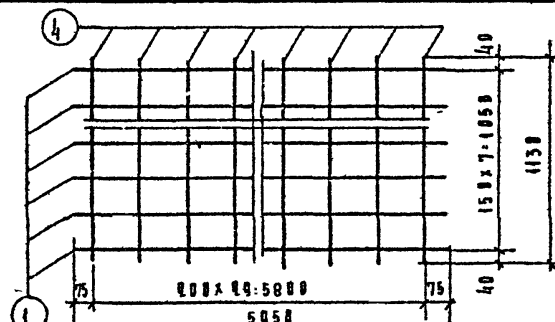
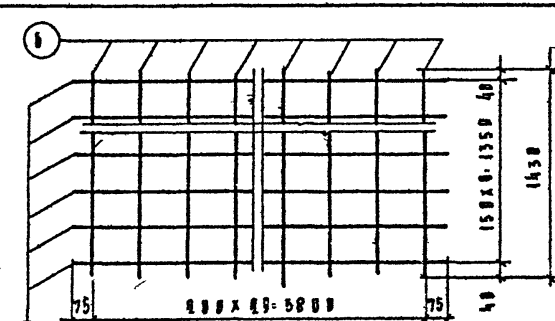
人面

04-50

ЛОХ №:	МИТЭП	14-й	АЛЕХАНТОВ	АБДОВ	ГОРНИН	СЕРГЕЕВ	ПЕРШАКОВ			
	1965г	1965г	РАЧ. ОТДЕЛ	МАШИНА	РАЗРАБОТ	МАШИНА	МАШИНА			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ	64	ТАННОВИЧ	КОМОВ	КОСОВИЧ	КОСОВИЧ	КОСОВИЧ			
	СТАДА	1:20	ТАННОВИЧ	КОМОВ	КОСОВИЧ	КОСОВИЧ	КОСОВИЧ			

ПРИМЕНЕНИЕ СУ НА АСТЕ №68	МАРКА	3 СКНЗ					ХХ	СЕНЕВ	АММЛ	КОЛ.	ВСЕГО	ИЗНЕС	ВЕС
	АСТААН						ПЗ	ММ	ММ	СТ	АММЛ	ВЕС,	АСТААН
											М	КГ	КГ
	Х 42 22						1	φ8A7	1920	2	3.84	1.52	
							2	φ5B7	190	10	1.90	0.29	1.81
	Х 42 30						1	φ8A7	1920	2	3.84	1.52	
							3	φ5B7	270	10	2.70	0.42	1.94

1966г	ТА	НАЗНАЧЕНИЕ		ИН-34-5
		АВТОМАТИЧЕСКАЯ		ИН-34-5

МАРКА БЕТОНА	3 Б К И З	ИЗМ. ПОЗ.	СРЕДН. ДИМ. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ОДН. ШТ. М.	ВЕС. КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
С.1		1	φ56-I	5950	4	93.80	3.67	
		2	φ48-I	530	30	15.00	1.58	9.95
С.2		1	φ56-I	5950		35.70	5.50	
		3	φ48-I	830	30	24.00	2.40	7.80
С.3		1	φ56-I	5950	8	47.00	7.34	
		4	φ48-I	1130	30	33.90	3.30	10.70
С.4		0	φ56-I	5950	10	59.50	9.16	
		0	φ48-I	1430	30	49.90	4.95	13.40

АВН	МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	14/VI 1966	Д. И. И. И. И. И.	С. И. И. И. И.	В. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	Е. И. И. И. И.			
			Д. И. И. И. И.	С. И. И. И. И.	В. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	Е. И. И. И. И.			
			Д. И. И. И. И.	С. И. И. И. И.	В. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	Е. И. И. И. И.			

ПРИМЕНЕНИЕ НА ПЛЕ № 88

МАРКА ДЕТАЛИ	35 КНЗ	КН РОЗ	СЕМЕН ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО МТ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩИЙ ВЕС, КТ	ВЕС ДЕТАЛИ, КТ
С-31		1	φ58-I	4450	14	69.30	9.59	
		2	φ48-I	2030	23	40.69	4.50	14.19
С-32		1	φ48-I	4450	3	13.30	1.38	
		3	φ48-I	180	23	6.44	0.64	1.01
С-33		4	φ58-I	2050	4	11.80	1.80	
		5	φ48-I	530	15	7.95	0.79	2.61
С-34		4	φ58-I	2050	6	17.70	2.70	
		6	φ48-I	830	15	12.45	1.83	3.95
С-35		4	φ58-I	2050	8	23.60	3.64	
		7	φ48-I	1130	15	16.95	1.80	5.32

1966	ТА	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ	ИН-34-5
				ВЫСШЕ
				83

ТА	НАМЕН НАРЖИДИ-ГЕН	ИИ-4-5
1995	АМАТЖУМЕ ГЕТ КИ.	БУСЖИ ИИ-1 84

МИТЭП

14/VI
1966г

ИНЖЕНЕР
НАЧ. КИТА

ТАМЖАК

Д. С. С. С.

С. И. И. И.

С. И. И. И.

С. И. И. И.

С. И. И. И.

С. И. И. И.

С. И. И. И.

С. И. И. И.

С. И. И. И.

ИНЖЕНЕР
СТ. Д. Е. Я.

М. И. Е. Я.

М. И. Е. Я.

М. И. Е. Я.

М. И. Е. Я.

М. И. Е. Я.

М. И. Е. Я.

М. И. Е. Я.

М. И. Е. Я.

М. И. Е. Я.

М. И. Е. Я.

М. И. Е. Я.

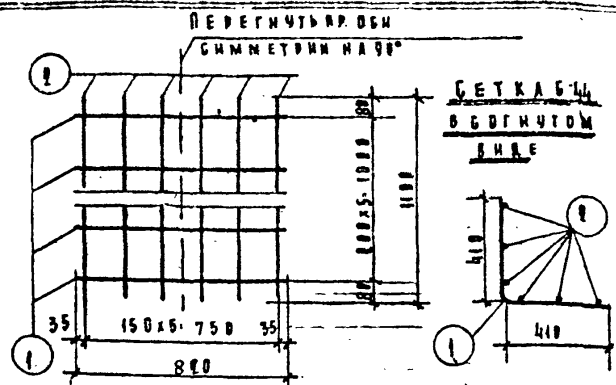
М. И. Е. Я.

МАРКА
БЕТАН

3 Б К И 3

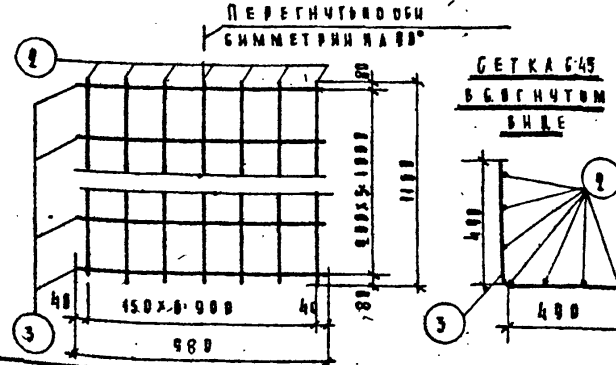
МН	СЕЧЕН	ДЛИНА	ЗНАЧ	ЗНАЧ	ОБЩИ	ВЕС
П. 03	ММ	ММ	МТ	ДАННА	ВЕС,	БЕТАН
				М	КГ	КГ

Б-44



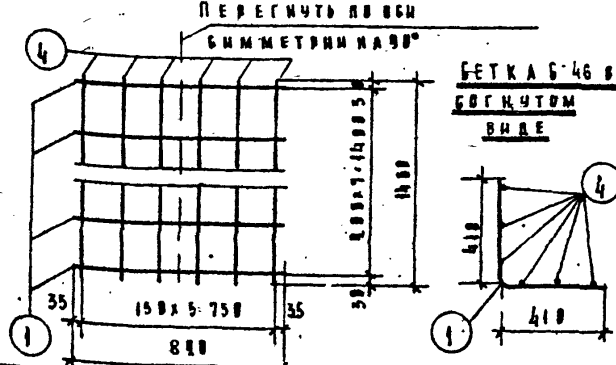
1	φ40-I	800	1	4.00	0.40	
2	φ50-I	1100	1	8.00	1.07	1.50

Б-45



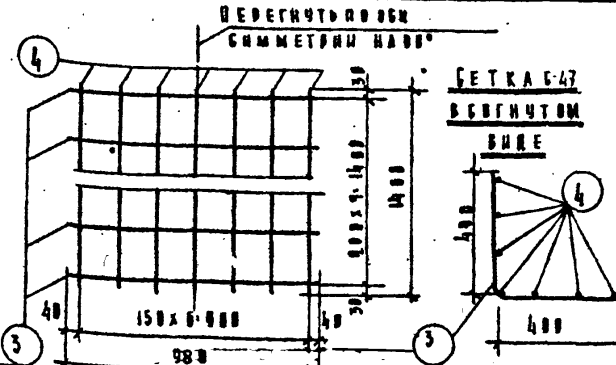
3	φ40-I	980	1	0.88	0.58	
4	φ50-I	1100	7	8.10	1.95	1.03

Б-46



1	φ40-I	800	8	0.50	0.05	
4	φ50-I	1200	8	8.70	1.35	2.00

Б-47



3	φ40-I	980	8	7.84	0.78	
4	φ50-I	1200	7	10.00	1.57	0.35

0-2

МИТЭП

КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

14/VI
1966 г.
М
1-20

ТАИЖ МИТЭП
НАЧ. КОНСТРУКТОРА
ТАИЖ. У. О.
ТАИЖ. ПР. ТА.

А. В. БОВ
С. М. ИРОВА
С. О. МОВ
А. О. Б. А. З. О. В.

Г. Р. И. Ж. Е. М. Е. Р.
РАЗРАБОТАН
ПРОВЕРЕН
К. О. М. И. Р. О. В. А. А.

И. М. С. А. И.
У. А. И. М.
О. Л. Е. К. С. И. Я.
Л. И. Ч. Е. Н. К. О.

П. Е. Р. А. М. И. Н. И.
И. М. А. М. О. В. А.
М. Е. Р. К. И. Н. А.
Л. И. Ч. Е. Н. К. О.

П. Е. Р. А. М. И. Н. И.
И. М. А. М. О. В. А.
М. Е. Р. К. И. Н. А.
Л. И. Ч. Е. Н. К. О.

П. Е. Р. А. М. И. Н. И.
И. М. А. М. О. В. А.
М. Е. Р. К. И. Н. А.
Л. И. Ч. Е. Н. К. О.

П. Е. Р. А. М. И. Н. И.
И. М. А. М. О. В. А.
М. Е. Р. К. И. Н. А.
Л. И. Ч. Е. Н. К. О.

П. Е. Р. А. М. И. Н. И.
И. М. А. М. О. В. А.
М. Е. Р. К. И. Н. А.
Л. И. Ч. Е. Н. К. О.

П. Е. Р. А. М. И. Н. И.
И. М. А. М. О. В. А.
М. Е. Р. К. И. Н. А.
Л. И. Ч. Е. Н. К. О.

П. Е. Р. А. М. И. Н. И.
И. М. А. М. О. В. А.
М. Е. Р. К. И. Н. А.
Л. И. Ч. Е. Н. К. О.

П. Е. Р. А. М. И. Н. И.
И. М. А. М. О. В. А.
М. Е. Р. К. И. Н. А.
Л. И. Ч. Е. Н. К. О.

П. Е. Р. А. М. И. Н. И.
И. М. А. М. О. В. А.
М. Е. Р. К. И. Н. А.
Л. И. Ч. Е. Н. К. О.

П. Е. Р. А. М. И. Н. И.
И. М. А. М. О. В. А.
М. Е. Р. К. И. Н. А.
Л. И. Ч. Е. Н. К. О.

П. Е. Р. А. М. И. Н. И.
И. М. А. М. О. В. А.
М. Е. Р. К. И. Н. А.
Л. И. Ч. Е. Н. К. О.

П. Е. Р. А. М. И. Н. И.
И. М. А. М. О. В. А.
М. Е. Р. К. И. Н. А.
Л. И. Ч. Е. Н. К. О.

П. Е. Р. А. М. И. Н. И.
И. М. А. М. О. В. А.
М. Е. Р. К. И. Н. А.
Л. И. Ч. Е. Н. К. О.

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 68

ТА
1966.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН.
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.

ИИ-01-5
87

8905

97102

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	Н ПАЗ	СЕЧЕН ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	ВЕС ДЕТАЛИ, КГ
С-48	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-48 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48-I	820	9	7.38	0.73	
		2	φ58-I	1760	6	10.56	1.63	2.36
С-49	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-49 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	φ48-I	980	9	8.82	0.88	
		2	φ58-I	1760	7	12.32	1.90	2.78
С-50	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-50 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48-I	820	14	9.02	0.90	
		4	φ58-I	2060	6	12.36	1.90	2.80
С-51	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА С-51 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	φ48-I	980	14	10.78	1.07	
		4	φ58-I	2060	7	14.42	2.22	3.29

АР. №	МИТЭП	1966г	М	4.20	ТА ИХ КО ТА ИХ ЯРТА	СМИРНОВА СОМОВ ЛОБАЗОВ	РАЗРАБОТАЛ ПРОВЕРИЛ КОЖИРОВА	УКАЗА ИЗДАТЕЛЬ ПАНЧЕНКО	ПРАМОВА МЕРКИНА				

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№	СЕКЦ.	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ М	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ВЕС ДЕТАЛИ КГ
C-52	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА C-52 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48-I	820	17	13.94	1.39	
		2	φ58-I	3260	6	19.56	3.01	4.40
C-53	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА C-53 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	φ48-I	980	17	16.66	1.66	
		2	φ58-I	3260	7	22.82	3.51	5.17
C-54	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА C-54 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48-I	820	21	17.22	1.72	
		4	φ58-I	4160	6	24.96	3.83	5.55
C-55	<p>ПЕРЕГНУТЬ ПО ОСИ СИММЕТРИИ НА 90°</p> <p>СЕТКА C-55 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	φ48-I	980	21	20.58	2.05	
		4	φ58-I	4160	7	29.12	4.47	6.52

1966г	ТА	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ	ИИ-7-5
8905	98		

98

АРХ. №	МИТЭП	14/01 1966	ТА ИЖ ВМТ НАЧ КОНСТРОИ	АВВОВ	ГР ВЖЕР	ПЕРВАНИН			
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	1:20	ТА ИЖ КВ ТА ИЖ ГРА	СМЫРНОВА	РАСПРАТА	ИРЯНОВА			
				СОМОВ	ПРОВЕРКА	МЕРКИНА			
				АВВОВ	КОИРОВА	ПАНИЧЕНКО			

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 68

МАРКА ДЕТАЛИ	Э С К И З	№	СЕЧЕН. мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩИЙ ВЕС, кг	ВЕС ДЕТАЛИ кг
С-60	<p>ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА НА 90°</p> <p>СЕТКА С-60 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48-I	590	6	3.54	0.35	
		2	φ58-I	1400	3	3.30	0.51	0.86
С-61	<p>ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА НА 90°</p> <p>СЕТКА С-61 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	φ48-I	760	6	4.56	0.45	
		2	φ58-I	1400	3	3.30	0.51	0.96
С-62	<p>ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА НА 90°</p> <p>СЕТКА С-62 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	1	φ48-I	590	7	4.13	0.44	
		4	φ58-I	1400	3	4.20	0.65	1.06
С-63	<p>ЛИНИЯ ПЕРЕГИБА НА 90°</p> <p>СЕТКА С-63 В СОГНУТОМ ВИДЕ</p>	3	φ48-I	760	7	5.32	0.53	
		4	φ58-I	1400	3	4.20	0.65	1.18

ТА
1966.

ПАНАЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ-04-5
1
90

МИТЭП

14/М

1966г.

Г.А. НИЖ. МИТЭП

НАЧ. КОНСТР. ОТДЕЛА

М

1:20

Г.А. НИЖ. К.Р.Т.

А.В.В.В.

С.М.И.Р.Н.О.В.

С.О.М.О.В.

А.В.Б.А.С.О.В.

Г.Р. НИЖ. К.Р.Т.

РАЗРАБОТАЛ

ПРОВЕРИЛ

К.О.В.И.Р.О.В.

И.В.В.В.

И.В.В.В.

И.В.В.В.

И.В.В.В.

П.Р.А.М.И.Н.

П.Р.А.М.И.Н.

П.Р.А.М.И.Н.

П.Р.А.М.И.Н.

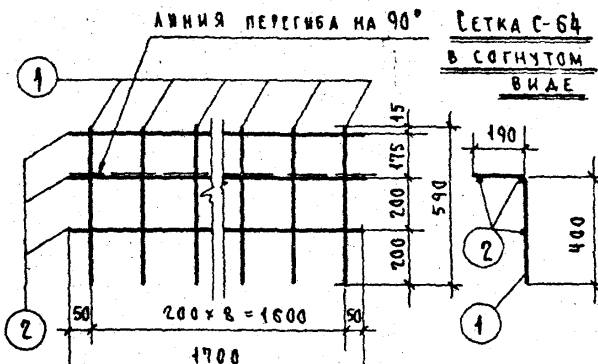
АРХ. №:

КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛМАРКА
ДЕТАЛИ

ЗСКНЗ

Н.И.
НОЗ.СЕЧЕН.
ММДЛИНА
ММКОЛ-ВО
ШТОБЩАЯ
ДЛИНА
М.ОБЩИЙ
ВЕС
КГВЕС
ДЕТАЛИ
КГ

С-64



1

φ48-I

590

9

5.31

0.53

2

φ58-I

1700

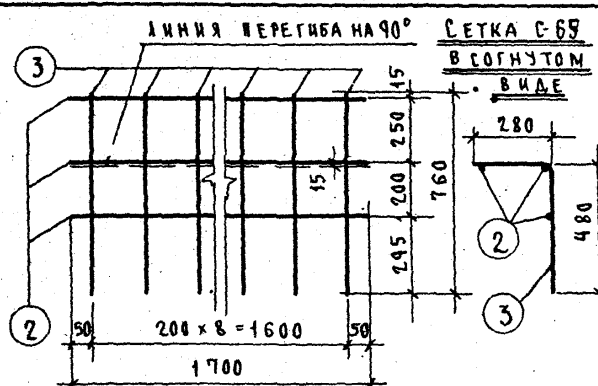
3

5.10

0.79

1.32

С-65



3

φ48-I

760

9

6.84

0.68

2

φ58-I

1700

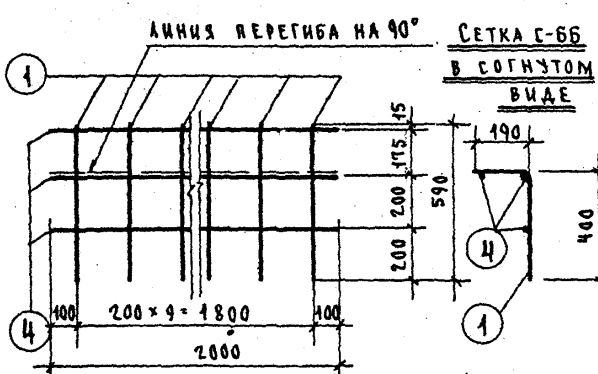
3

5.10

0.79

1.47

С-66



1

φ48-I

590

10

5.90

0.59

4

φ58-I

2000

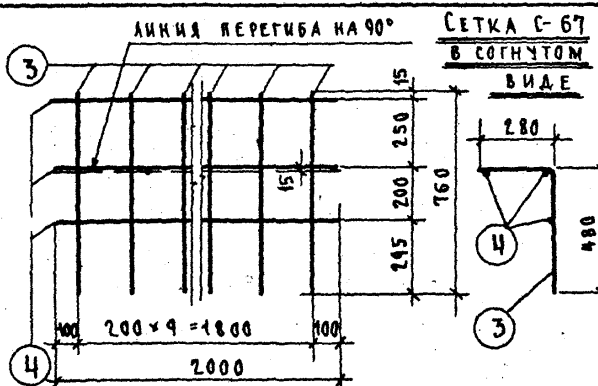
3

6.00

0.92

1.51

С-67



3

φ48-I

760

10

7.60

0.76

4

φ58-I

2000

3

6.00

0.92

1.68

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 68

ТА
1966г.ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИЛ-04-5

ВНЕС. ЛИСТ №

100

МИТЭП	14/VI 1966г	ГЛАВ. ИНЖ. МИТЭП И.М. КОНСТРОИ	АВВОВ	ГЛАВ. ИНЖ. МИТЭП С.М. МИРОВА	ПЕРШАНИН
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	ГЛАВ. ИНЖ. К.А. ГЛАВ. ИНЖ. И.А.	С.М.ОВ	ПРОВЕРКА КОПИРОВА	МЕРКИНА ПАВЛЕНКО

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	ИД НОД	СЕЧЕН мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩИЙ ВЕС кг	ВЕС ДЕТАЛИ кг
С-68		1	φ48-І	590	16	9.44	0.94	2.42
		2	φ58-І	3200	3	9.60	1.48	
С-69		3	φ48-І	760	16	12.16	1.21	2.69
		2	φ58-І	3200	3	9.60	1.48	
С-70		1	φ48-І	590	21	12.39	1.23	3.12
		4	φ58-І	4400	3	12.30	1.89	
С-71		3	φ48-І	760	21	15.96	1.59	3.48
		4	φ58-І	4400	3	12.30	1.89	

9-2
 ПРИМЕРНАЯ СМ. НА СИСТЕ № 68.
 ТА 1966г.
 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН.
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.
 8905
 102
 МИТ-04-5
 ВЫИХ
 92

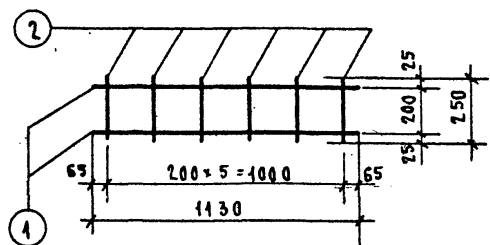
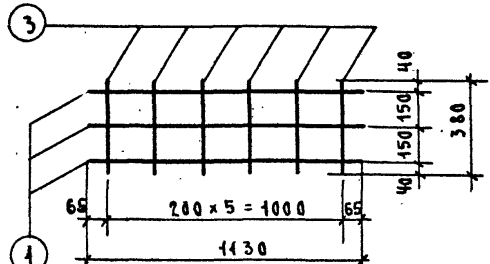
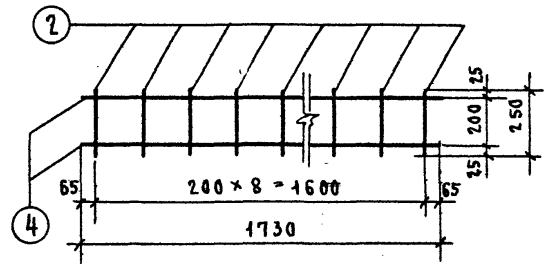
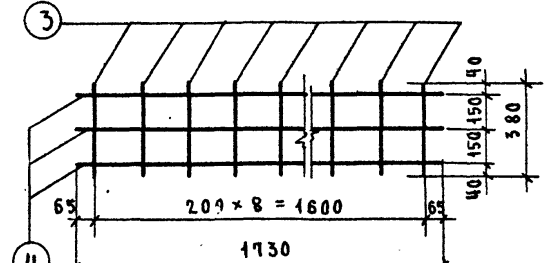
102

[illegible]

Ф-2

АРХ. №	МИТЭП	14/VI 1966г.	ТА. ИЖ. МИТЭП НАЧ. КОНСТ. ОТД.	А. В. В. В.	Г. Р. И. Ж. М. Е. Н. Е. Р.	И. В. В. В.	П. Е. Р. Ш. А. Н. И. Н.
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	1-20	ТА. ИЖ. К. В.	С. О. М. О. В.	П. Р. О. В. Е. Р. И. А.	М. Е. Р. К. И. Н. А.	П. А. Н. Ч. Е. Н. К. О.
			ТА. ИЖ. В. Р. Т. А.	А. В. С. А. З. О. В.	К. О. Г. И. Р. О. В. А. А.	Т. А. Л.	

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 68

МАРКА ДЕТАЛИ	З С К И З	№ № 03.	СЕЧЕН. мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩИЙ ВЕС, кг	ВЕС ДЕТАЛИ, кг
С-80		1	φ5В-I	1130	2	2.26	0.35	0.50
		2	φ4В-I	250	6	1.50	0.15	
С-81		1	φ5В-I	1130	3	3.39	0.52	0.74
		3	φ4В-I	380	6	2.28	0.22	
С-82		4	φ5В-I	1730	2	3.46	0.53	0.75
		2	φ4В-I	250	9	2.25	0.22	
С-83		4	φ5В-I	1730	3	5.19	0.80	1.14
		3	φ4В-I	380	9	3.42	0.34	

ТА
1966г.

ПАНАЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ 04-5

ВЫП. ЛИСТ № 1

8905

105

МИТОП

КОНСТРУКТОРСКАЯ
ТАБЕЛ

14/VI
1965
М
1:20

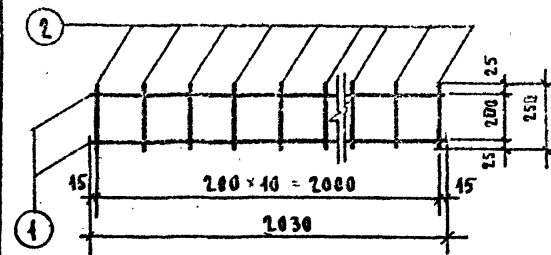
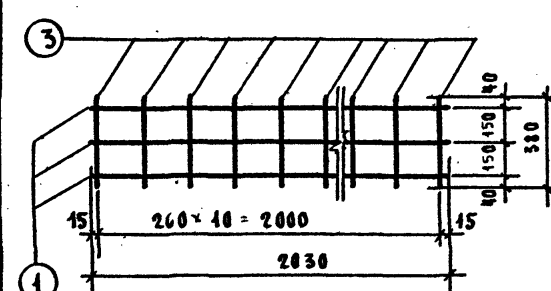
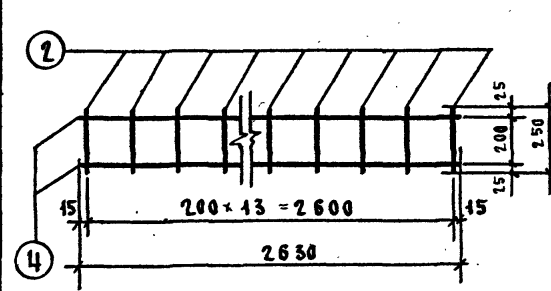
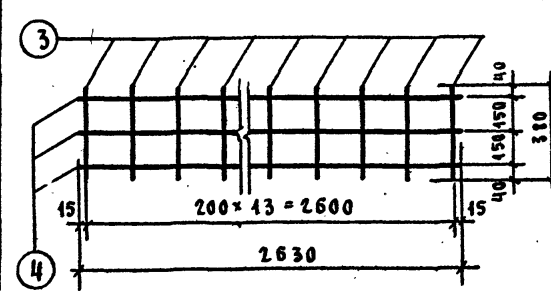
ГЛАВНЫЙ
ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

А.В.ВОВ
С.М.ИВАНОВА
Л.В.ЧЕРВ
А.В.В.В.В.В.

ПРОЕКТА
РАБОТА
РАБОТА
РАБОТА

ПРОЕКТА
РАБОТА
РАБОТА
РАБОТА

ПРОЕКТА
РАБОТА
РАБОТА
РАБОТА

НАЗВАНИЕ ДЕТАЛИ	3 С К И З	№ РАЗ	СРЕДН.	ДЛИНА	КОЛ-ВО	ОБЩАЯ	ЧИСТАЯ	ВЕС
			ММ	ММ	ШТ.	ДЛИНА М	ВЕС, КГ	ДЕТАЛИ КГ
С-84		1	φ58-Т	2630	2	4.06	0.63	
		2	φ48-Т	250	11	2.75	0.27	0.90
С-85		1	φ58-Т	2630	3	6.09	0.94	
		3	φ48-Т	380	11	4.18	0.41	1.35
С-86		4	φ58-Т	2630	2	5.26	0.81	
		2	φ48-Т	250	14	3.50	0.35	1.16
С-87		4	φ58-Т	2630	3	7.89	1.21	
		3	φ48-Т	380	14	5.32	0.53	1.74

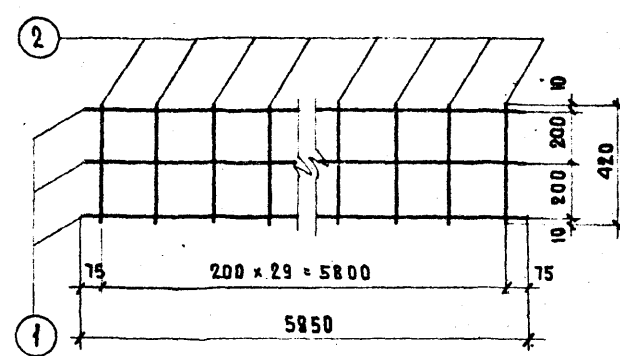
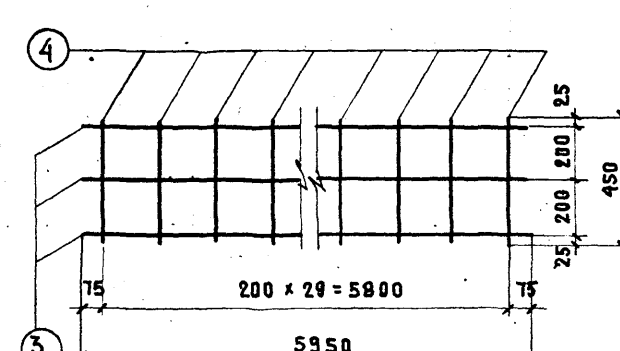
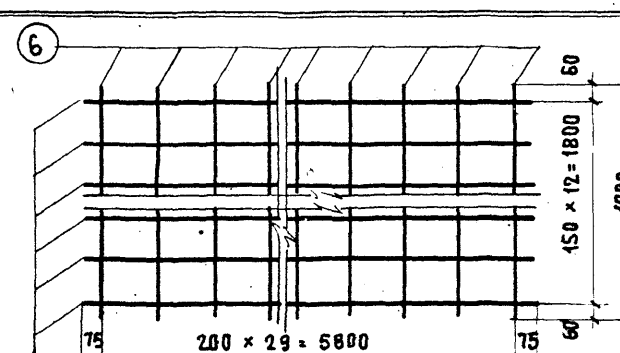
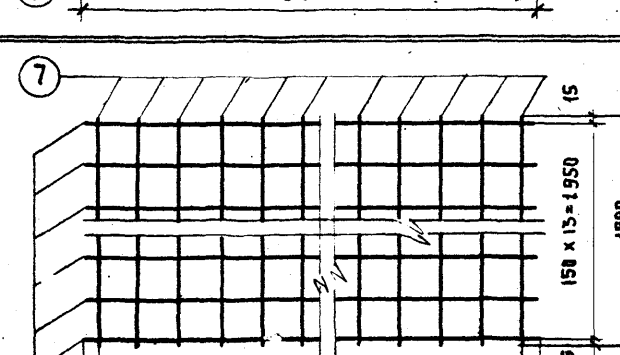
ТА
1966

ПАНЕЛИ НАРЖУНЫХ СТЕН
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИИ-04-5
1
96

[illegible]

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№	СЕЧЕН мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ		ВЕС ДЕТАЛИ, кг
						ДЛИНА, м	ВЕС, кг	
С-92		1	φ48-Т	420	3	1.26	0.12	0.20
		2	φ48-Т	280	3	0.84	0.08	
С-93		3	φ48-Т	500	3	1.50	0.15	0.23
		2	φ48-Т	280	3	0.84	0.08	
С-94		4	φ48-Т	390	3	1.17	0.11	0.19
		2	φ48-Т	280	3	0.84	0.08	
С-95		5	φ48-Т	690	3	2.07	0.20	0.31
		2	φ48-Т	280	4	1.12	0.11	
С-96		6	φ48-Т	320	3	0.96	0.09	0.17
		2	φ48-Т	280	3	0.84	0.08	

АР. №	МИТЭП		14/VI	ГЛ. ИНЖ. МИТЭП	А.В.В.В.	ГР. ИНЖ.	И.И.И.И.	ПЕРШАНИН					
	1966		НАЧ. КОНСТ.	С.И.И.И.	С.И.И.И.	РАЗРАБОТ.	И.И.И.И.	И.И.И.И.					
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ВМДРА		М	ГЛ. ИНЖ. К.В.	С.И.И.И.	С.И.И.И.	ПРОВЕРКА	И.И.И.И.	И.И.И.И.				
		1:20	ГЛ. ИНЖ. ПР. РА.	С.И.И.И.	С.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.					
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСИЕ № 68	МАРКА	ЗСКНЗ					№№	СЕЧЕН.	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	ОБЩАЯ	ВЕС
	ДЕТАЛИ						РЯД.	ММ	ММ	ШТ.	ДЛИНА	ВЕС	ДЕТАЛИ
	С-97						1	Ø8A-I	5950	3	17.95	7.06	
							2	Ø8A-I	420	30	12.60	4.90	
	С-98						3	Ø10A-II	5950	3	17.85	11.00	
							4	Ø8A-I	450	30	13.50	5.34	
	С-99						5	Ø5B-I	5950	13	77.35	11.90	
							6	Ø5B-I	1920	30	57.60	8.86	
С-400						3	Ø10A-II	5950	14	85.30	51.40		
						7	Ø8A-I	1980	40	79.20	31.20		82.60
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН													
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ													
1966г.													
И-04-5													
ВЫП. АКСИМ													
199													
108													

0905
108

АРХ. №	МИТЭП	14 / VI	ГЛАВ. ИНЖ. МАТЕР.	Л. В. В. В.	ГЛАВ. ИНЖ. НЕЧ.	ПЕР. НАЧ. РАБ.						
	1966	НАЧ. КОНСТ. РАБ.	Б. МИРНОВА	РАЗРАБОТКА	Ш. РАМОВА							
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	ГЛАВ. ИНЖ. Х. Д.	С. Д. М. О. В.	ПРОВЕРКА	ВАН АГ						
	4-20	ГЛАВ. ИНЖ. ДР. ТА	А. Б. А. Л. О. В.	У. П. И. Р. О. В. А.	У. А. С. Т. Р. О. В. А.							

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 68	МАРКА	Э С К И З				№	СРЕДН.	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	ОБЩИЙ	ВЕС
	ДЕТАЛИ					ПОВ.	ММ	ММ	ШТ.	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ДЕТАЛИ КГ
	С-101		1	Ø 58-I	4450	13	57.85	9.07				
			2	Ø 58-I	1920	23	44.20	6.81				15.88
	С-102		3	Ø 10 A-II	4450	14	62.30	38.40				
			4	Ø 8 A-I	1980	23	45.60	18.00				56.40
	С-103		5	Ø 58-I	2950	13	38.35	5.91				
			2	Ø 5 A-I	1920	15	28.80	4.44				10.35
	С-104		6	Ø 8 A-I	2950	14	41.30	16.30				
			7	Ø 58-I	1980	15	29.70	4.57				20.87

ТА	ПАКЕТ НАРУЖНЫХ СМЕР	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ
1966г		
АН-04-5	1	100

109

МИТЭП

14/VI
1966 г.

ГЛАВ. М.И.ТЭП
НАЧ. И.ТЭП
ГЛАВ. М.И.ТЭП
ГЛАВ. М.И.ТЭП

АВВВ.
СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП
АВВВ. 100

ГЛАВ. М.И.ТЭП
РАЗРАБОТКА
ПРОВЕРКА
СМ.И.ТЭП

СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП

СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП

СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП

СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП

СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП

СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП

СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП
СМ.И.ТЭП

МАРКА
ДЕТАЛИ

ЭБ КИЗ

УМ=
ПОЗ.

6240Н,
мм

ДЛИНА
мм

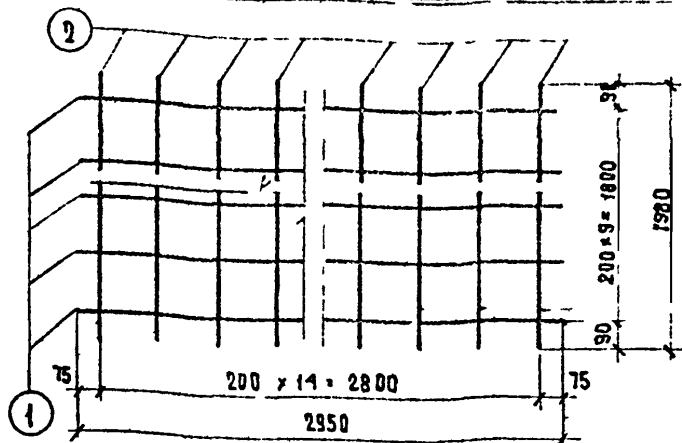
КОЛ.
шт

ОБЩАЯ
ДЛИНА
м

ОБЩИЙ
ВЕС
кг

ВЕС
ДЕТАЛИ
кг

С-105



1

Ø 8 А I

2950

10

29.50

11.65

2

Ø 5 В I

1980

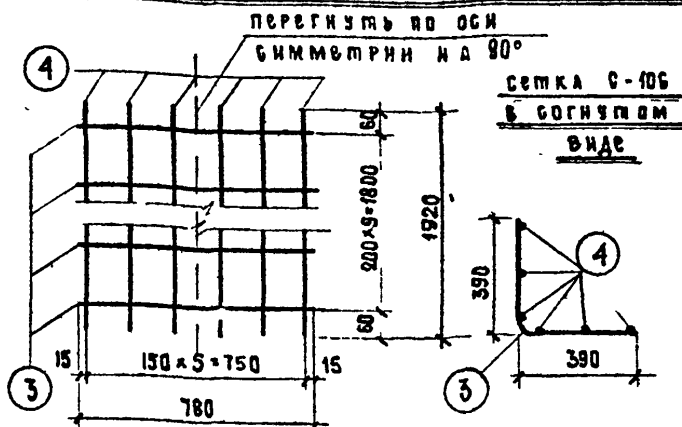
15

29.70

4.57

16.22

С-106



3

Ø 4 В I

780

10

7.90

0.78

4

Ø 5 В I

1920

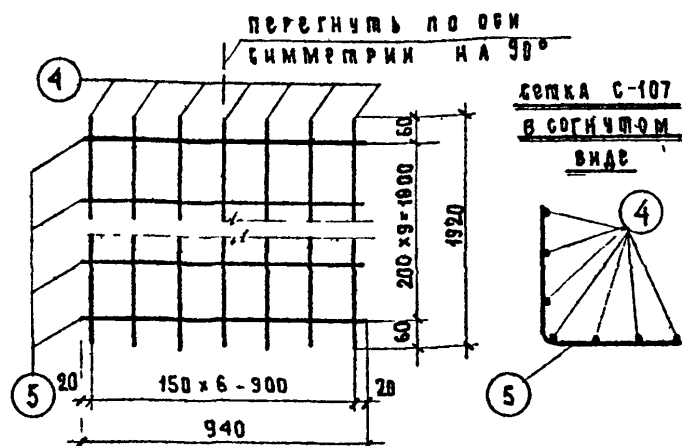
6

11.50

1.77

2.55

С-107



5

Ø 4 В I

940

10

9.40

8.94

4

Ø 5 В I

1920

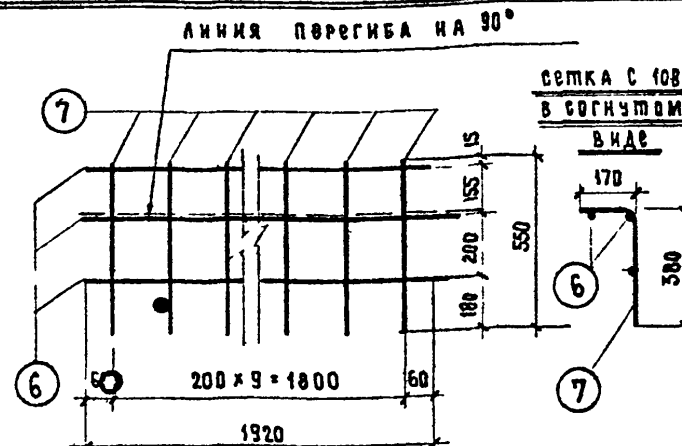
7

13.40

2.07

3.01

С-108



6

Ø 5 В I

1920

3

5.76

0.89

7

Ø 4 В I

550

10

5.50

0.55

1.44

ПРИМЕНЕНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ № 68.

ТА
1966 г.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СПЕВ
АРМАТУРЫ СЕТКИ

3-12-04-5
ВЫПУСКАЕМ
101

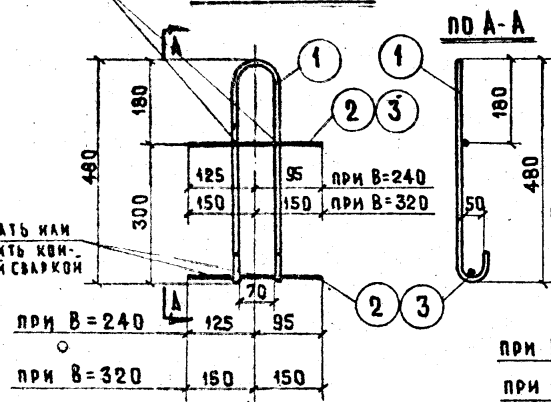
НАИЗ АСТААН	ЭСННЗ	Ж'Н' НОЗ	СЧЕН ММ	ДИАМ ММ	КОЛ ШТ.	ОУМАС ДАНН' М	ИФУМ БЕС. КГ	БЕС АСТААН КГ
С-114		1	Φ8AII	4920	3	14.76	5.82	10.56
		2	Φ8AII	480	25	12.00	4.74	
С-115		1	Φ8AII	4920	3	14.76	5.82	9.97
		3	Φ8AII	420	25	10.50	4.15	
С-116		4	Φ8AII	4420	3	13.26	5.24	9.59
		5	Φ8AII	480	23	11.04	4.35	
С-117		4	Φ8AII	4420	3	13.26	5.24	9.06
		6	Φ8AII	420	23	9.66	3.82	

113

ПРИВАРИТЬ КОНТАКТ-
НУЮ СВАРКОЙ.

ПЕТАЯ П-1-24

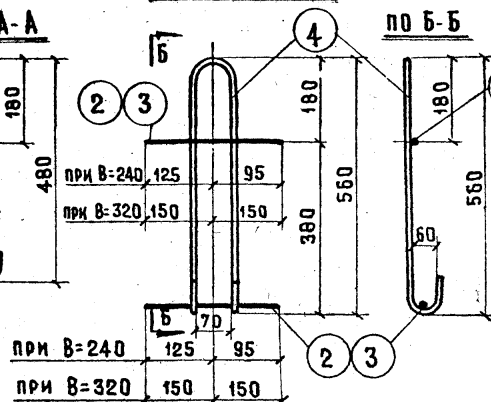
ПЕТАЯ П-1-32



ПРИВЯЗАТЬ НАМ
ПРИВАРИТЬ КОН-
ТАКТНОЙ СВАРКОЙ

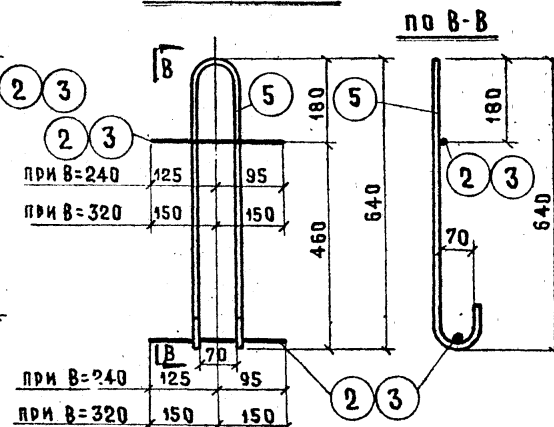
ПЕТАЯ П-2-24

ПЕТАЯ П-2-32

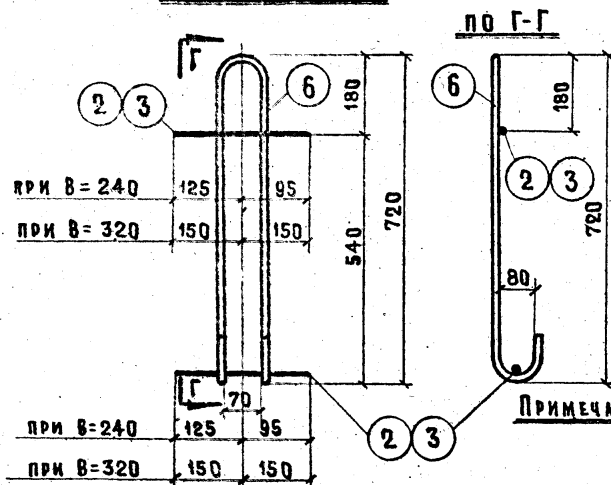


ПЕТАЯ П-3-24

ПЕТАЯ П-3-32



ПЕТАЯ П-4-32



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ.	
				ПОЗИЦИИ ММ.	НА ДЕТАЛЬ М.	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
П-1-24	1	Ф10 АІ	1	1190	1,19	0,73	1,00
	2	Ф10 АІІ	2	220	0,44	0,27	
П-1-32	1	Ф10 АІ	1	1190	1,19	0,73	1,10
	3	Ф10 АІІ	2	300	0,60	0,37	
П-2-24	4	Ф12 АІ	1	1380	1,380	1,23	1,50
	2	Ф10 АІІ	2	220	0,44	0,27	
П-2-32	4	Ф12 АІ	1	1380	1,380	1,23	1,60
	3	Ф10 АІІ	2	300	0,60	0,37	
П-3-24	5	Ф14 АІ	1	1580	1,580	1,90	2,17
	2	Ф10 АІІ	2	220	0,44	0,27	
П-3-32	5	Ф14 АІ	1	1580	1,580	1,90	2,27
	3	Ф10 АІІ	2	300	0,60	0,37	
П-4-32	6	Ф16 АІ	1	1770	1,77	2,80	3,17
	3	Ф10 АІІ	2	300	0,60	0,37	

ПРИМЕЧАНИЯ: 1 В МАРКАХ ПЕТЕЛЕ ПОСЛЕДНИЕ ЧИСЛА СООТВЕТСТВУЮТ ТОЛЩИНАМ ПАНЕЛЕЙ. В.
2 ПЕТАИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ МАРКИ В.СТ.3 И Вк СТ3 ПОСНИ П-В.1-62.

ТА

1966 г.

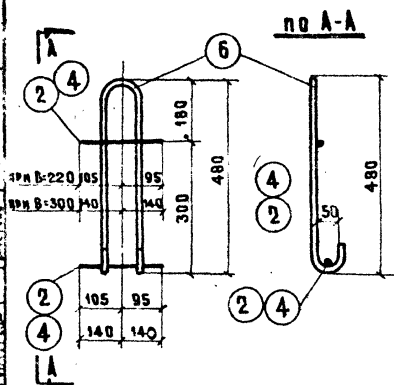
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН.

ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ

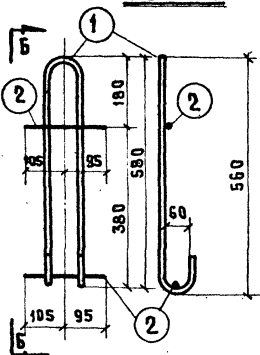
ИЖ-04-5

Выпуск № 105

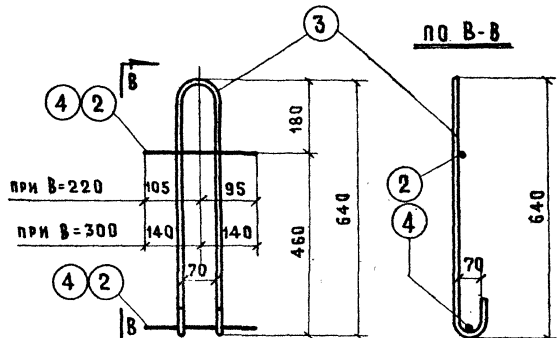
ПЕТАЯ П-1-22
ПЕТАЯ П-1-30



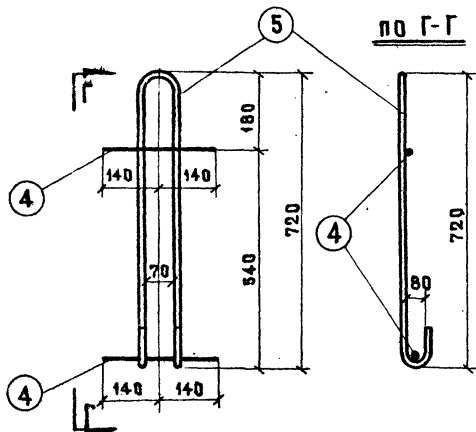
ПЕТАЯ П-2-22
по Б-Б



ПЕТАЯ П-3-22
ПЕТАЯ П-3-30



ПЕТАЯ П-4-30
по Г-Г



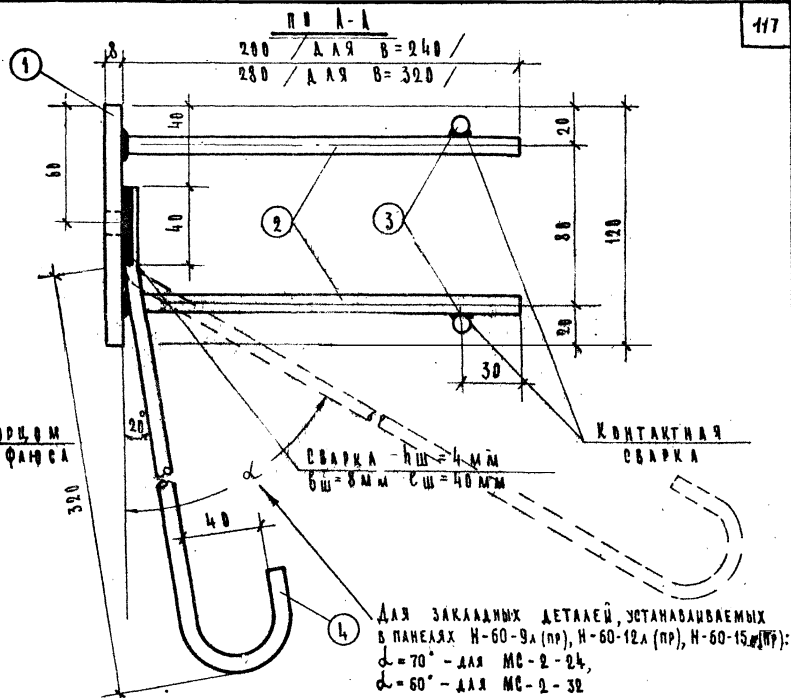
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ							
МАРКА ДЕТАЛИ	НП ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ.	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ, ММ.	НА ДЕТАЛЬ М.	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
П-1-22	6	Ф10А1	1	1190	1,19	0,73	0,98
	2	Ф10АII	2	200	0,40	0,25	
П-1-30	6	Ф10А1	1	1190	1,19	0,73	1,09
	4	Ф10АII	2	280	0,56	0,36	
П-2-22	1	Ф12А1	1	1380	1,38	1,23	1,48
	2	Ф10АII	2	200	0,40	0,25	
П-3-22	3	Ф14А1	1	1580	1,58	1,90	2,15
	2	Ф10АII	2	200	0,40	0,25	
П-3-30	3	Ф14А-I	1	1580	1,58	1,90	2,26
	4	Ф10АII	2	280	0,56	0,36	
П-4-30	5	Ф16А-I	1	1770	1,77	2,80	3,16
	4	Ф10А-II	2	280	0,56	0,36	

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА АНСТЕ №105

ТА
1966г.

ПАНЕЛИ НАРЯЖНЫХ СТЕН
ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ

ИИ-4-5
Выпуск АНСТ
106



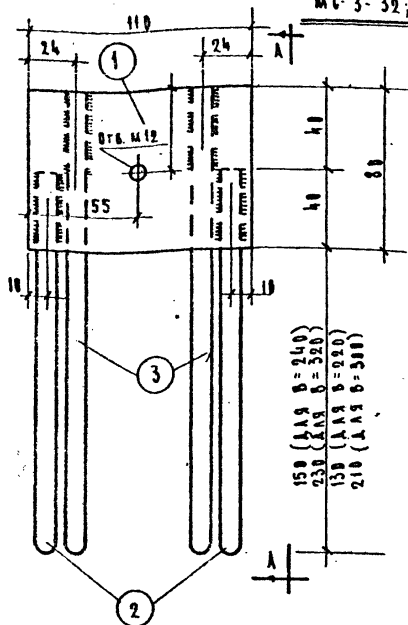
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ									
МАРКА ДЕТАЛИ	МН ММ	РЕЧЕН ММ	КЛАСС НАН МАРКАСТАЛ Н ГОСТ	РАСЧЕТН СРЕДНЕТН СТАНАЗ Р, КГ/СМ	КОЛ ШТ	ЛАННА		ВЕС, КГ	
						ПОЗНАЧНИ ММ	ДЕТАЛИ, М	ПОЗНАЧНИ	ДЕТАЛИ
МС-24	1	120x8	СТ-3 103-57	2100	1	140	0.14	1.05	2.18 / 2.38
	2	φ10AII	AI, 5781-61	2700	4	220 / 300	0.88 / 1.20	0.54 / 0.74	
МС-232	3	φ10AII	AI, 5781-61	2700	2	200	0.40	0.25	
	4	φ8 AI	AI, 5781-61	2100	2	430	0.86	0.34	

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 107

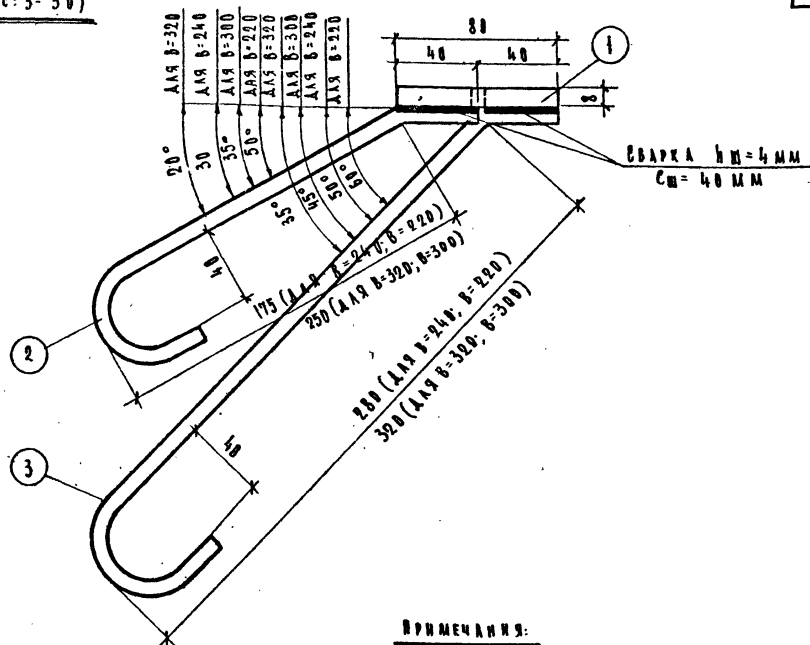
ТА 1966г	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	2164-5
	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ	ВЫПУСК 1 АВГУСТ 1966

МС-3-24; (МС-3-22)

МС-3-32; (МС-3-30)



ВНА ЧО А-А



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 107
2. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ МС-3-22 И МС-3-30 ОТЛИЧАЮТСЯ СООТВЕТСТВЕННО ОТ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ МС-3-24 И МС-3-32 ТОЛЬКО УГОЛОМ ОТГИБА АНКЕРОВ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ								
МАРКА ДЕТАЛИ	№	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС ИЛИ МАРКА СТАЛИ И ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. СТАЛИ R_b , кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ПОЗИЦ. ДЕТАЛИ ММ	ВЕС, КГ ПОЗИЦ. ДЕТАЛИ	
МС-3-24 (МС-3-22)	1	80×8	Ст.3, 103-57	2100	1	110	0.11	0.55
МС-3-32 (МС-3-30)	2	Φ 8 АІ	А-І, 5781-61	2100	2	290 360	0.58 0.72	0.23 0.29
	3	Φ 8 АІ	А-І, 5781-61	2100	2	390 430	0.78 0.86	0.31 0.34
								1.09 1.18

ТА
1966г.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

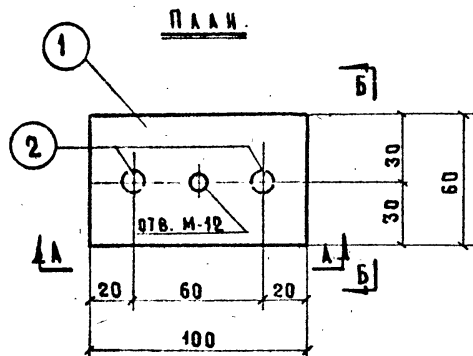
ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ

ИИ-24-3

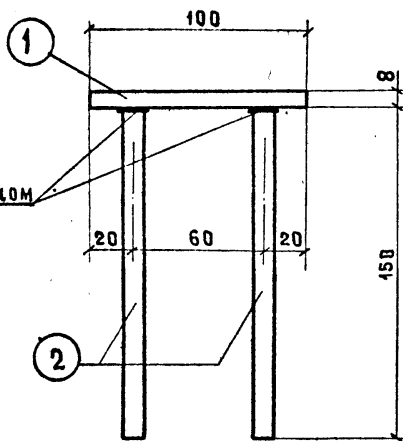
ВЫПУСК ЛИСТЫ
1 109

ME-4

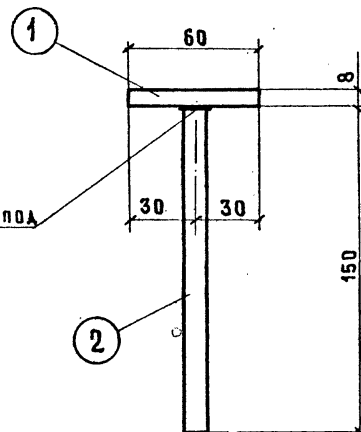
Вид по Б-Б.



Вид по А-А.



СВАРКА ТОРЦОМ
ПОД СКОЕМ
ФАУСА



СВАРКА ТОРЦОМ ПОД
САДЕМ ФАЮСА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ									
Марка детали	№ поз.	Сечение, мм.	Класс стали по ГОСТ	Расчетное сопротивл. стали R _a , кг/см ²	Кол. шт.	Длина		Вес, кг.	
						Позиции мм.	Детали м.	Позиции	Детали
МС-4	1	60 x 8	СТ.3 103-57	2100	1	100	0,10	0,38	0,59
	2	Φ10А II	А-II 5781-61	2700	2	170	0,34	0,21	

П Р И М Е Ч А Н И Е:

ОБНОВНЫЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 102

ТД
1966 г.

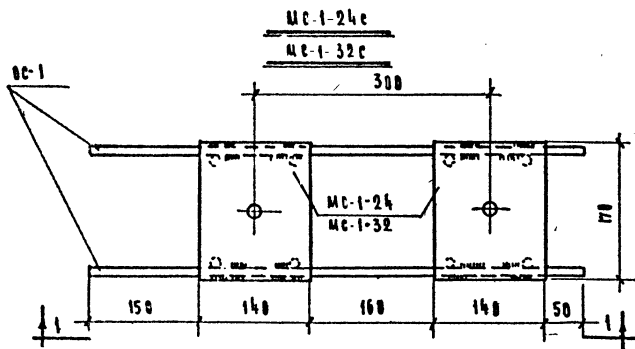
ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.

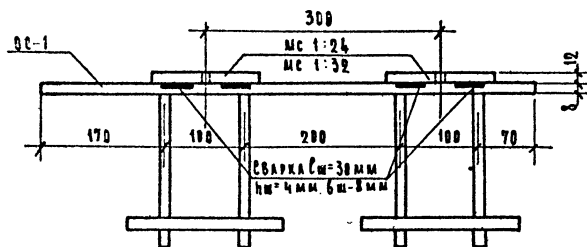
ИИ-04-5

Выявлено	110
----------	-----

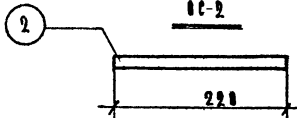
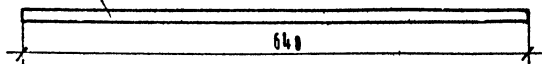
0000



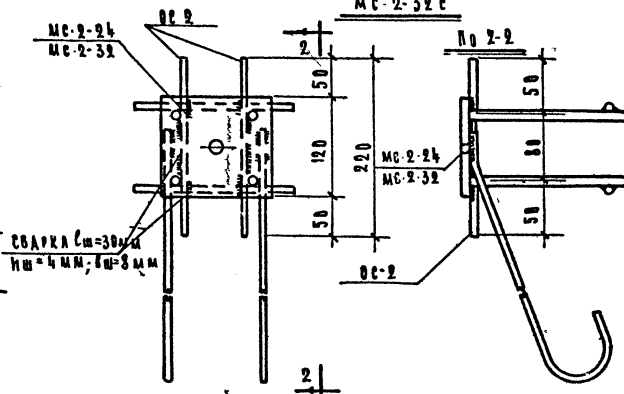
НО 1-1



OC-1



OC-2



2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛИ						
МАРКА ДЕТАЛИ	Ж	Сечение, мм	Количество, шт	Длина		Вес, кг
				позиции, мм	на детали, м	
OC-1	1	Ø 8 АІ	1	640	0.64	0.25
OC-2	2	Ø 8 АІ	1	220	0.22	0.09

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛИ				
МАРКА ДЕТАЛИ	Составные части детали	Количество, шт	Вес, кг	
			составных частей	итого
MS-1-24c	MS-1-24	2	6.74	7.24
	OC-1	2	0.50	
MS-1-32c	MS-1-32	2	7.32	7.82
	OC-1	2	0.50	
MS-2-24c	MS-2-24	1	2.18	2.36
	OC-2	2	0.18	
MS-2-32c	MS-2-32	1	2.38	2.56
	OC-2	2	0.18	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ см на листе № 107
 2. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ MS-1-24, MS-1-32 и MS-2-24, MS-2-32 см соответственно на листах № 107, 108.

ТА

1956г.

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

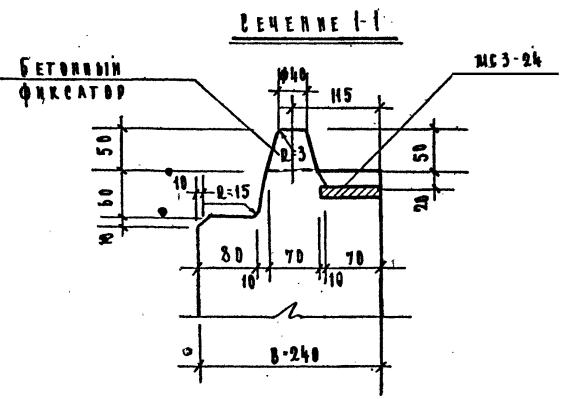
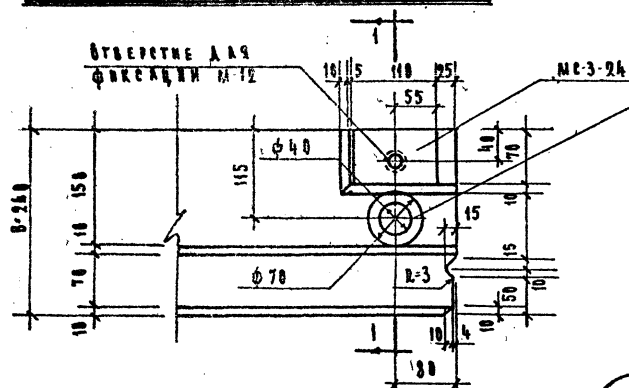
ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ

ИИ-34-5

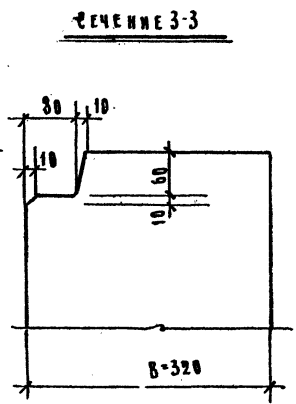
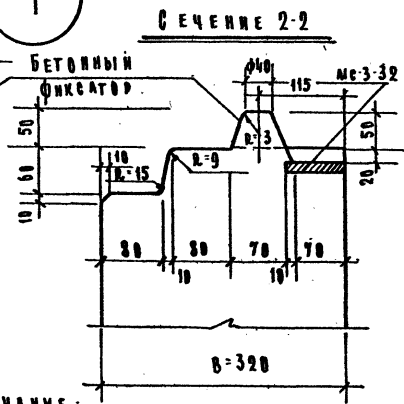
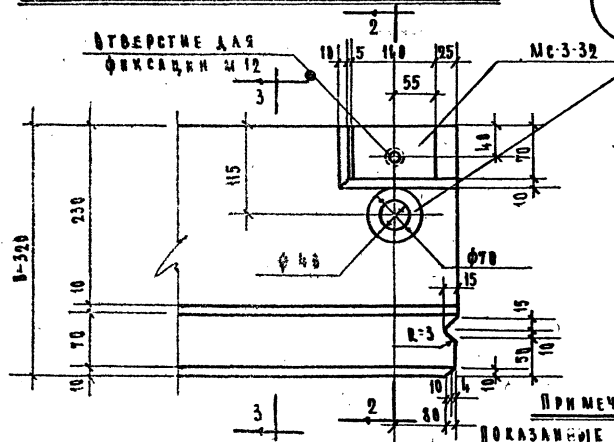
Выпуск 1

Лист 111

ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТОВАЩИХ В-240 мм



ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТОВАЩИХ В-320 мм



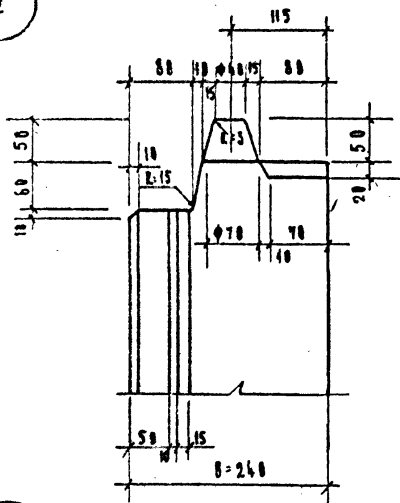
ПРИМЕЧАНИЕ:

ПОКАЗАНЫ НА УЗЛЕ "1" ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ MS-3-24 (MS-3-32) НЕ ПРЕДУСМОТРЕНЫ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ПАНЕЛЕЙ ВЫСОТ 580 мм (Н-606, Н-576 и т.д.) ЭТИ ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ МОГУТ УСТАНАВЛИВАТЬСЯ ПРИ СООТВЕТСТВУЮЩЕМ УКАЗАНИИ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ УПОМЯНУТЫХ ПАНЕЛЕЙ. ПРИ ЭТОМ ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ MS-2-24 (MS-2-32) НЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ.
ПАНЕЛИ ВЫСОТ 580 мм С ЗАКАЗНЫМИ ДЕТАЛЯМИ MS-3-24 (MS-3-32) МАРКИРУЮТСЯ С ДОБАВЛЕНИЕМ ИНДЕКСА "А"

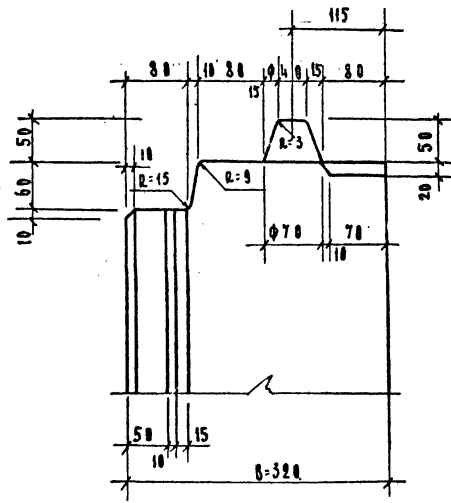
ТА 1966г.	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	ИД-04-5
	УЗЕЛ 1	ВЫПУСК АНСТАН 1 112

Для панелей толщиной В-240

2

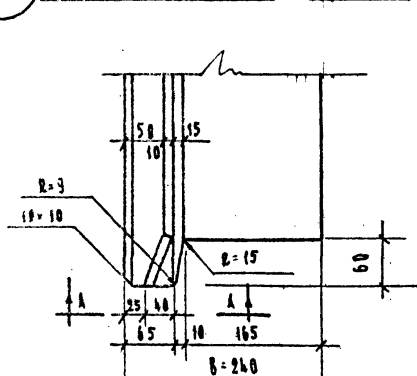


Для панелей толщиной В-320

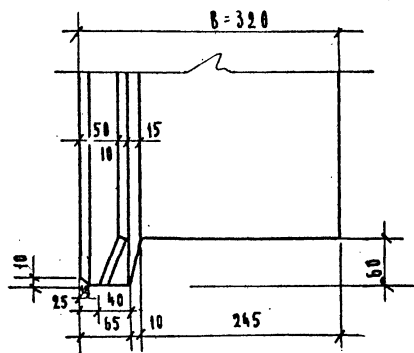


3

Для панелей толщиной В-240

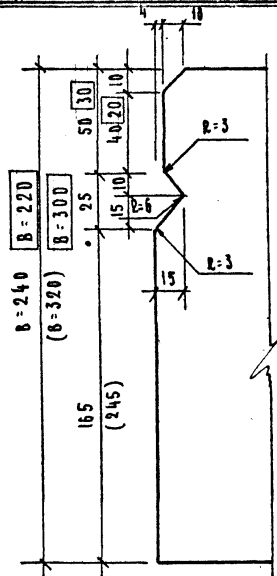


Для панелей толщиной В-320

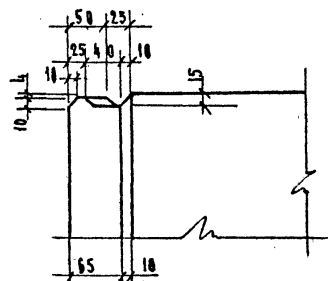


Контур боковой грани

122



Вид по А-А



Примечания: 1. Возможны варианты контуров граней и размеров четвертей, а также фиксатора, представленные на чертеже № 120.
2. Размеры в рамках относятся к цокольным панелям (Ц-60-5; Ц-60-20; Ц-30-20; Ц-45-20).

ТА

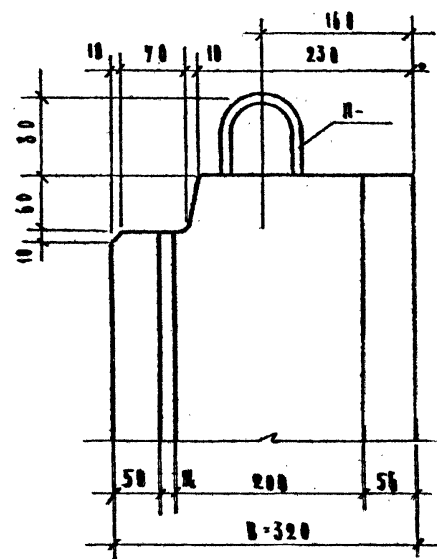
Панели наружных стен

1966г.

УЗ АБ 2,3

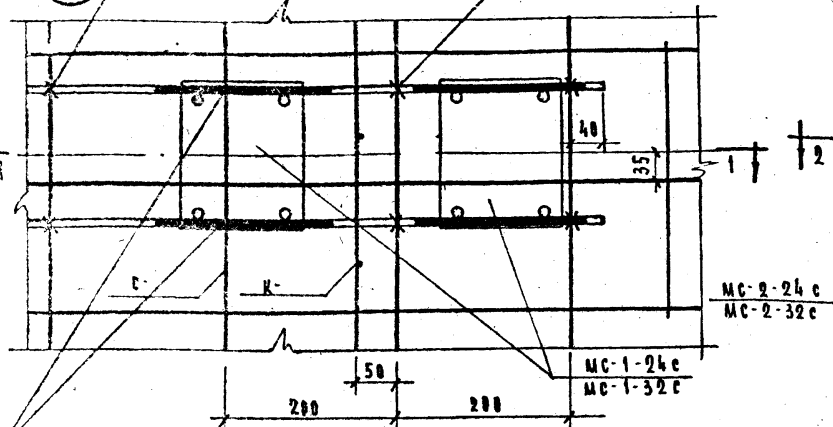
ИИ-64-5

Выпуск 1 лист 113



12

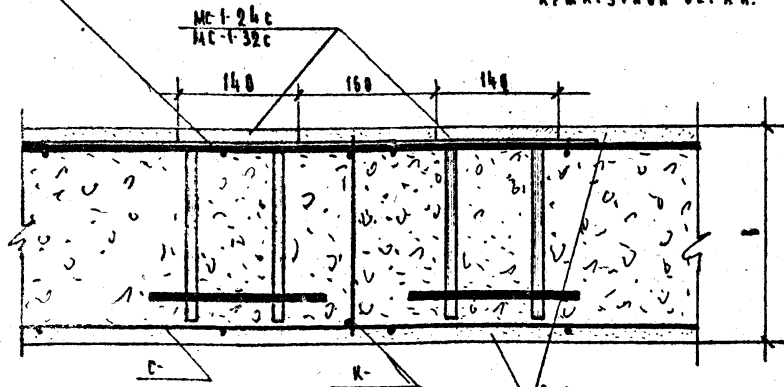
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ СЪЕМНЫЙ ЗАКАЛАН
ДЕТАЛИ ПРИВЯЗЫВАЮТ К СЕРЖИЯМ АРМА-
ТУРНОЙ СЕТКИ



В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С
АНКЕРАМИ ЗАКАЛАННОЙ ДЕТА-
ЛИ СЕРЖИЯ СЕТКИ ПЕРЕРЕЗАТЬ

По 1-1

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ ЗАКАЛАН-
НОЙ ДЕТАЛИ ПРИВЯЗЫВАЮТ К СЕРЖИЯМ
АРМАТУРНОЙ СЕТКИ.

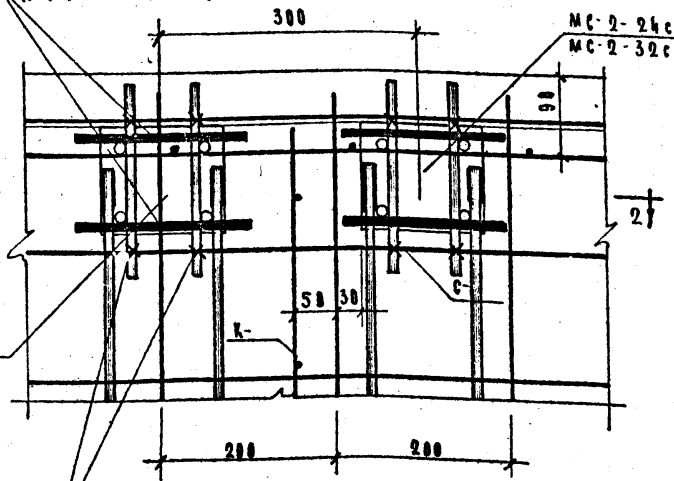


ПРИМЕЧАНИЕ:

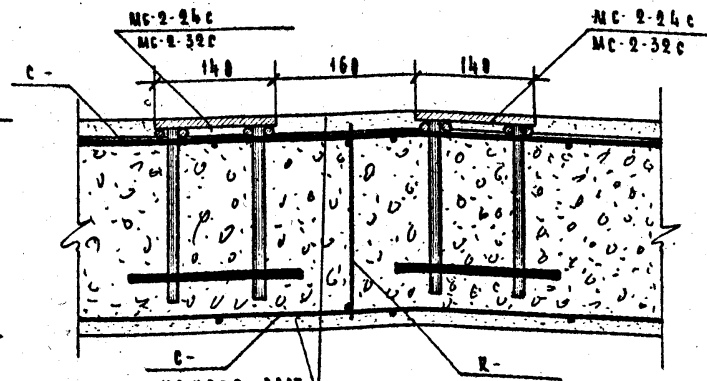
НА ЧАСТИ 12 ПОКАЗАНО КРЕПЛЕНИЕ СПАВЕННЫХ ЗАКАЛАН-
НЫХ ДЕТАЛЕЙ MC-1-24c (MC-1-32c) К АРМАТУРНОЙ СЕТКЕ В НАКЛАДКАХ МАРКИ Н-60-12А,
Н-60-12В, Н-60-12В, А НА ЧАСТИ 13 - КРЕПЛЕНИЕ ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ MC-2-24c (MC-2-32c)
К АРМАТУРНОЙ СЕТКЕ В НАКЛАДКАХ Н-60-6А И Н-60-6В.

13

В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ С АНКЕРАМИ ЗАКАЛАННОЙ
ДЕТАЛИ СЕРЖИЯ СЕТКИ ПЕРЕРЕЗАТЬ



По 2-2



ВСТАВКИ ИЗ ЦЕМЕНТО-БЕТОННОГО РАСТ-
ВОР ТОЛЩИНОЙ ПО 20 мм

ТА

1966г

ПЛАНЫ НАРУЖНЫХ СТЕН

УЗЛЫ 12, 13

ИИ 94-5

ВЫИЗ-К 1 Лист № 117

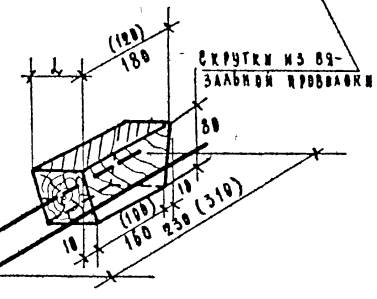
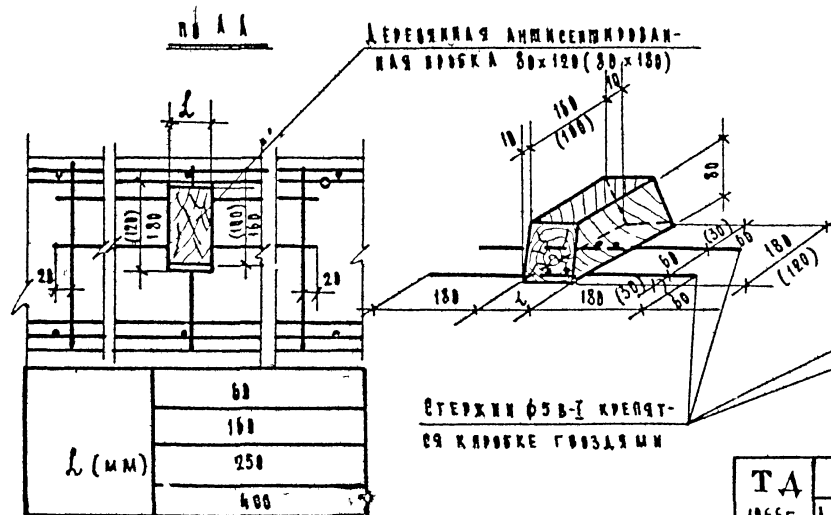
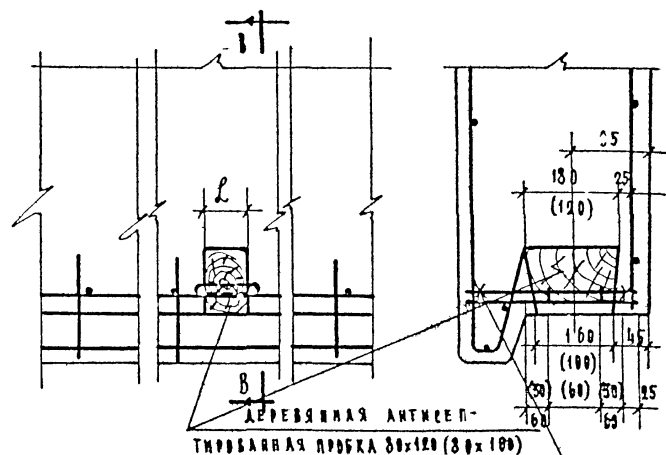
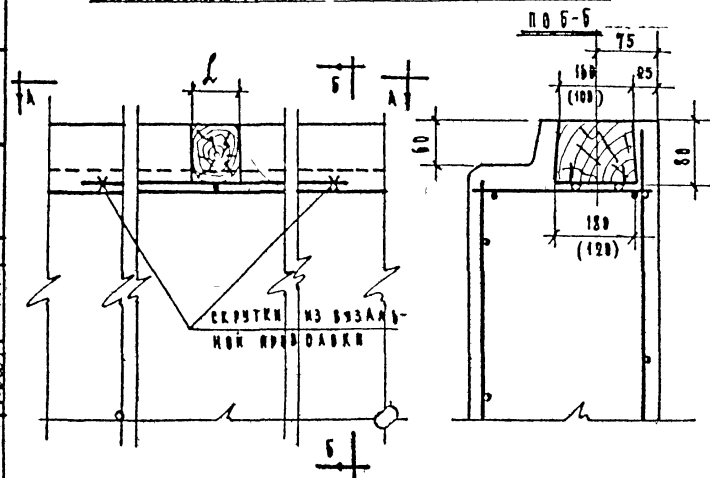
8905 127

ТА 1966г
ИИ 94-5
ВЫИЗ-К 1
Лист № 117

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОБОК НА ВЕРХНЕЙ ГРАНИ

РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОБОК НА НИЖНЕЙ ГРАНИ

127



СТЕРЖИИ Ø5В-1 КРЕПЯТСЯ К ПРОБКЕ ГВОЗДЯМИ

L (мм)

60

160

250

400

ТА

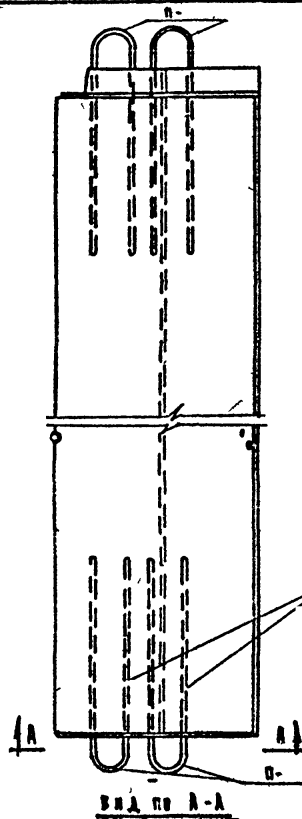
1966г

ПАНАЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ДЕРЕВЯННЫХ ПРОБОК

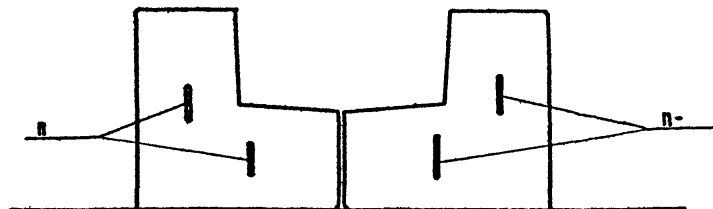
ИЛ-04-5

ЭШПАНСЕТЫ 1 118

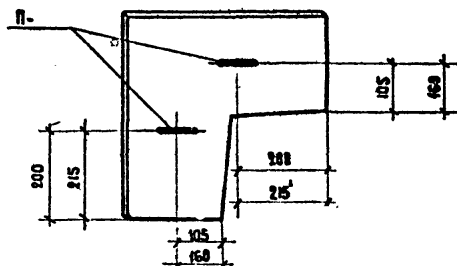
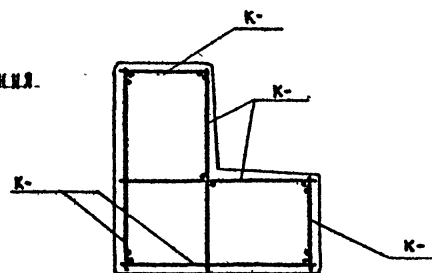
ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯПЕТЕЛЬ В УГЛОВЫХ ПАНЕЛЯХВид по А-А

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПЕТЛИ,
УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В ЗАВИСИМОСТИ
ОТ ПРИНЯТОЙ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

ВОЗМОЖНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ УГЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ
НА ПОДБИЕ И СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ
ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ



ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ
УГЛОВЫХ ПАНЕЛЕЙ КАРКАСАМИ



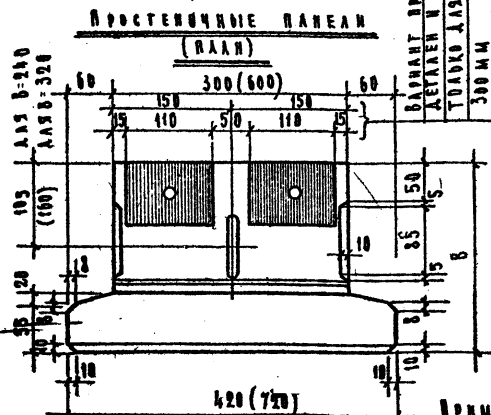
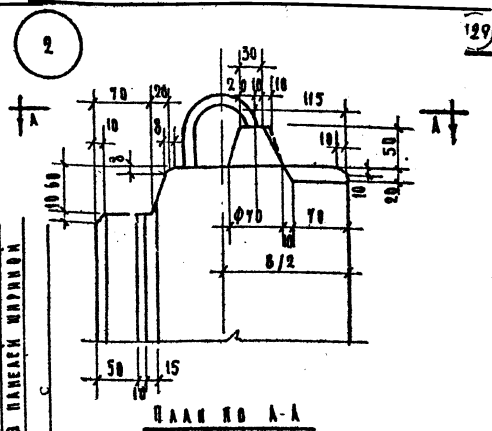
ТА
 1966г

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ИИ 34-5

ВАРИАНТ РАЗМЕЩЕНИЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ
В УГЛОВЫХ ПАНЕЛЯХ

ВЫПУСК 1
 119



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВАРИАНТЫ КОНТРОЛЬ БУКОВЫХ ГРАНЕЙ (СЛОВ) НА ПЕРЫЖКИ ПОДЪЕМНЫХ ВЕТЕЛЕ ПРИМЕНЯЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ПРИСТАВ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ. В ЭТОМ УКАЗЫВАЮТ ГРАНЕИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ОДИНАКОВЫЕ БЕЛЫЕ ЦВЕТЫ ДЛЯ ВСЕХ ПАНЕЛЕЙ
2. МАРКИРОВКА ЧИСТАЯ АНАЛОГична предыдущей маркировке. ТА ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН НИ-О

ТА
1986

НАНЕАИ НАРЖНЫХ ЕТЕН

ВАРИАНТЫ КОНТУРОВ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ,
ФИКСАТОРА И ПРИВЯЗКИ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ

HR-04-S

801 05. K	ANET. 26
1	128