

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

1148/5

ИИ - О4

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-О4-7

Л Е С Т Н И Ц Ы

Выпуск 2

Лестницы для зданий с высотой этажа 3.6 м.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

11678

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

И И - О 4

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ - 04 - 7

Л Е С Т Н И Ц Ы

Выпуск 2

Лестницы для зданий с высотой этажа 3.6 м.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП
Торгово - бытовых
зданий и туристских
комплексов

УТВЕРЖДЕНЫ
28 я н в а р я 1972 г.
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
Приказ № 9

СЕРИИ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА ИИ-04 С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.

1. ИИ-04-0
выпуск 4 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО
КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.
2. ИИ-04-1
выпуск 3 ФУНДАМЕНТЫ ДЛЯ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.
3. ИИ-04-2
выпуск 3 КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,4 м. и 3,3 м.
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ.
4. ИИ-04-2
выпуск 4 КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,6 м. ОПАЛУБКА
И АРМИРОВАНИЕ.
5. ИИ-04-2
выпуск 5 КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4,2 м. ОПАЛУБКА
И АРМИРОВАНИЕ.
- ИИ-04-2
выпуск 6 КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.
ЧАСТЬ I ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,4; 3,3; 3,6; 4,2 м.
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ.
7. ИИ-04-2
выпуск 6 КОЛОННЫ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.
ЧАСТЬ II ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,4; 3,3; 3,6 и
4,2 м. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. ПЛОСКИЕ КАР-
КАСЫ.
8. ИИ-04-3
выпуск 3 ЧАСТЬ I РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕ-
НИЕМ 40x40 см. ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ.
9. ИИ-04-3
выпуск 3 ЧАСТЬ II РИГЕЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕ-
НИЕМ 40x40 см. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
10. ИИ-04-6
выпуск 5 ЧАСТЬ I ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА.
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ.
11. ИИ-04-6
выпуск 5 ЧАСТЬ II ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.
12. ИИ-04-7
выпуск 2 ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,6 м.

13. ИИ-04-8
выпуск 3 ДИАФРАГМЫ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА.
14. ИИ-04-10
выпуск 3 МАСТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА
КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см

1. ИИ-04-1
выпуск 3-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕ-
НИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ФУНДАМЕН-
ТОВ ПОД КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ
400x400 мм.
2. ИИ-04-2
выпуск 3-1
ЧАСТЬ I СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕ-
НИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН
СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ
400x400 мм. (РЕКОНСТРУКЦИЯ
ДЕЙСТВУЮЩИХ ФОРМ СЕРИИ ИИ-04-2
ВЫПУСК 2-1).
3. ИИ-04-2
выпуск 3-1
ЧАСТЬ II СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕ-
НИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН
СВЯЗЕВОГО КАРКАСА СЕЧЕНИЕМ
400x400 мм.
4. ИИ-04-3
выпуск 3-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕ-
НИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РИГЕЛЕЙ
СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОННАМИ
СЕЧЕНИЕМ 400x400 мм.
5. ИИ-04-6
выпуск 5-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕ-
НИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ СВЯЗЕВОГО
КАРКАСА.
6. ИИ-04-7
выпуск 2-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЛЕСТНИЦ ДЛЯ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА - 3,6 м.


Т.К.	Л е с т н и ц ы	СЕРИЯ ИИ-04-7
1971	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	выпуск 2 лист

СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

Лист	Стр.
Перечень серии и выпусков	2
Содержание выпуска и пояснительная записка	3
Пояснительная записка	3-4
Лестничный марш ЛМ 58-14-18 опалубочный чертеж	1 5
Лестничный марш ЛМ 58-14-18 армирование	2 6
Лестничный марш ЛМ 58-14-18 характеристика. Схемы расчета и испытания	3 7
Лестничный марш ЛМ 58-14-18 узлы 1	4 8
Лестничный марш ЛМ 58-14-18 узлы 2, 4, 5, 6	5 9
Лестничный марш ЛМ 58-14-18 узлы 3	6 10
Лестничные марш ЛМ 58-14-18 каркасы К-1, К-2	7 11
Лестничные марш ЛМ 58-14-18 каркасы К-3, К-4, стержни ОС-1, ОС-2	8 12
Лестничные марш ЛМ 58-14-18 сетки С-1, С-2	9 13
Лестничные марш ЛМ 58-14-18 сетка С-3, стержни ОС-3, ОС-4	10 14
Лестничные марш ЛМ 58-14-18 инвентарная петля И-1 закладные детали	11 15

СЕРИЯ ИИ-04-7 ВЫПУСК 2 СОДЕРЖИТ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЛЕСТНИЧНОГО
МАРША ЛМ 58-14-18, РАЗРАБОТАННОГО ДОПОЛНИТЕЛЬНО К СЕРИИ
ИИ-04-7 ВЫПУСК 1 И ПРЕДНАЗНАЧЕННОГО ДЛЯ ДВУХМАРШЕВЫХ ЛЕСТНИЦ
ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,6 м.

Лестничные марши устанавливаются на ригели каркаса, лестничная
площадка опирается на марш, ригели или диафрагму жесткости. Марш
представляют собой  -образную конструкцию с двумя продольными
несущими ребрами. Марши и площадки облицовываются на строительном
накладными проступями.

Расчет и конструирование лестничных маршей и площадки производится
в соответствии с СНиП II-V. 1-62.

При расчете принята полезная нагрузка 400 кг/м^2 с коэффициентом
перегрузки 1,3 в соответствии с п. 8 табл. 2 пункта 3, 1 СНиП П-А-1.

Армирование изделий предусмотрено сварными каркасами и сетками
из стали класса А-I, А-II, В-I.

Все пересечения арматурных каркасов, сеток и дополнительных стержней
кроме оговоренных особо, должны быть соединены при помощи контактной
сварки.

Изготовление лестничных маршей принято касетным способом.

Лестничная площадка изготавливается в горизонтальной форме. Подъем
лестничных маршей из формы производится за 4 петли при помощи
самобалансирующей траверсы.

Подъем лестничных маршей при установке в рабочее положение осуществляется
при помощи 4 инвентарных петель, продеваемых через специальные
отверстия и охватывающих несущие ребра.

Транспортировка и складирование лестничных маршей осуществляется
на боку, лестничных площадок - в рабочем положении.

Марка бетона для всех изделий принята 200. Кубиковая прочность
бетона к моменту отпуска изделия с завода должна быть не менее
70% проектной. Завод-изготовитель должен гарантировать достижение
100% прочности бетона в 28 дневном возрасте.

ТК	Лестничный марш ЛМ-58-14-18	СЕРИЯ ИИ-04-7
1971	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА И ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫПУСК ЛМ 2

Контроль качества бетона производить в соответствии с ГОСТ 10180-67.

Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно. Угловую сварку производить электродами Э-42А.

Все виды электросварки должны выполняться в соответствии с действующими нормативными документами.

Арматурные сетки и каркасы изготавливаются при помощи контактной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64.

Изготовление и установку закладных деталей выполняют в соответствии с СН 313-65

Закладные детали должны отвечать следующим требованиям ГОСТ 10922-64. Проектное положение закладных деталей обеспечивается закреплением их на форме. Антикоррозийная защита закладных деталей в сварных соединениях выполняется в соответствии с пунктом 2.7 СН 206-62.

Все наружные поверхности лестничных маршей и площадки должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на стройке; класс шероховатости принят 2-й в соответствии с СНиП I-B.5.1-62 и СНиП I-A.4-62.

/ допускаемые колебания высоты неровности не более 25 мм/.

Пределные допускаемые отклонения от размеров лестничных маршей и площадки приняты в соответствии с СНиП I-B.5.1-62.

по классу точности 10-го и составляют следующие величины /мм/.

допускаемые отклонения	для лестничных маршей	для лестничных площадок
по длине	± 5	± 8 - 5
по ширине	± 5	± 5
по высоте /толщине/	± 5	± 5 ± 3

Накладные проступи должны соответствовать требованиям ГОСТ 8717-69

допускаемые отклонения	для накладных проступей в мм
по длине	+ 3 - 5
по ширине	+ 2 - 3
по высоте /толщине/	+ 2 - 3

Перекус проступей в плане не должен превышать 2 мм.

Искривление лицевой поверхности накладных проступей не более 2 мм на всю длину.

Систематический контроль за качеством изготовления изделий в части маркировки, допусков, правил приемки, условий складирования и транспортировки, методов испытания и других технических требований должен осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015-67 СНиП I-B.5-62 СНиП I-B.5.1-62

К серийному изготовлению изделий разрешается приступить после проведения контрольных испытаний.

Испытания производить в соответствии с ГОСТ 8829-66.

Принятые обозначения в маркировке изделий:

Буквенные

ЛМ - ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ
ЛП - ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА
СТ - НАКЛАДНАЯ ПРОСТУПЬ
Л - ЛЕВАЯ
ПР - ПРАВАЯ

Цифровые

1 группа цифр - для маршей и площадок /58,29,15/ - рабочий пролет в дециметрах
- для проступей /1,2,3,4,5,6/
- порядковый номер.
2 группа цифр /14/ - ширина в рабочем положении в дециметрах.
3 группа цифр /18,14,9/ - высота конструкции в рабочем положении в д.м.

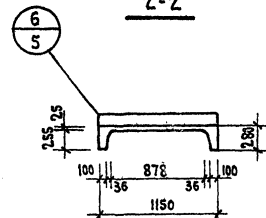
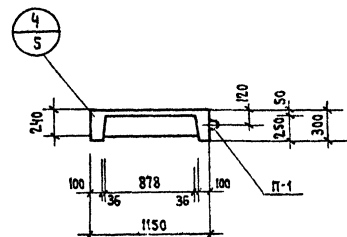
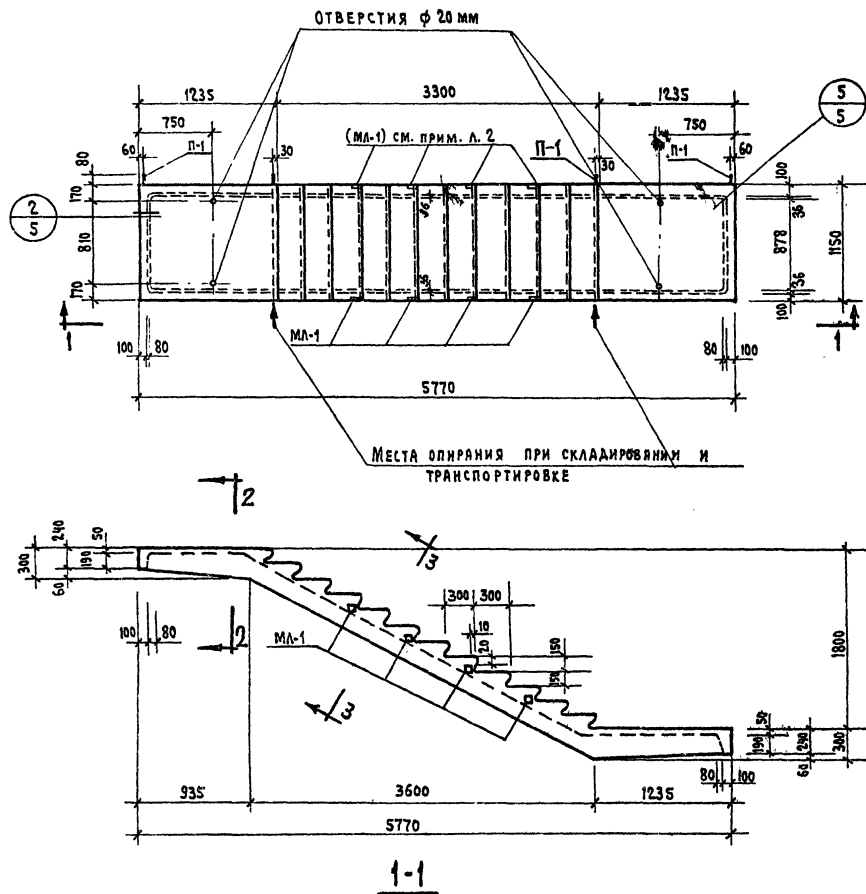
Маркировка узла

- номер узла

- номер листа, на котором расположен чертеж узла



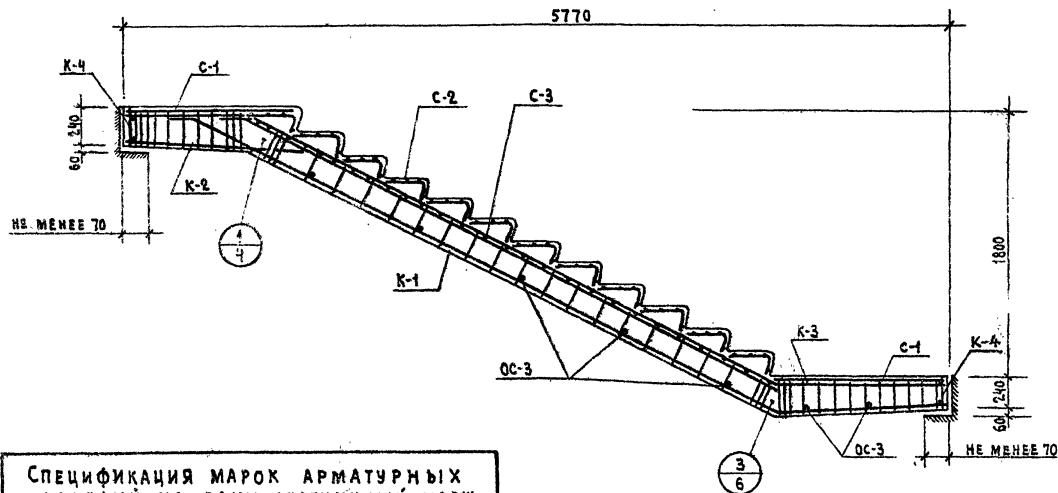
Т.К.	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-68-14-18	СЕРИЯ ИИ-04-
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ВЕРСИЯ 2 ЛИС



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование - см. лист 2
2. Подъем марша из формы производится за 4 петли самоулавливающей траверсой.

ТК.	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	ИИ-04-7
1971	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ

МАРКА ЛЕСТН. МАРША	МАРКА ИЗДЕЛ.	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ			НН ЛИСТА
			1 ШТ.	ВСЕХ	ОБЩИЙ	
ЛМ - 58 - 14 - 18	К-1	2	24.15	48.30	НА 37	7
	К-2	2	8.65	17.30		7
	К-3	2	7.20	14.40		8
	К-4	2	1.95	3.92		8
	С-1	2	2.46	4.92		9
	С-2	12	0.35	4.20		9
	С-3	1	5.75	5.75		10
	ОС-1	2	1.15	2.30		8
	ОС-2	2	0.19	0.38		8
	ОС-3	14	0.04	0.56		10
	ОС-4	3	0.8	6.40		10
	МА-1	4	0.69	2.76		12
	П-1	4	0.62	2.48		12

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. В спецификацию на изделие учтена установка закладных деталей МА-1 только на одной стороне марша. Расположение этих закладных на той или другой стороне определяется заказом.

ТА	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	ИИ-64-7
1971	АРМИРОВАНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША	ВЫПУСК ЛИСТ 2 2

ВЫБОРКА СТАЛИ КГ

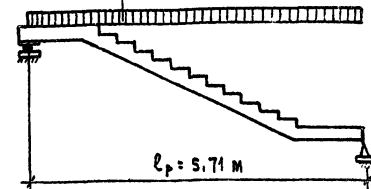
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ25	φ10	φ12	φ10	φ8	φ3	φ4	- 50x8
ДЛИНА, М	16,24	2,56	10,00	22,00	27,56	79,0	98,0	0,4
ВЕС, КГ	62,50	1,52	8,88	13,60	10,90	6,35	9,50	1,26
КЛАСС СТАЛИ ГОСТ	А-Ⅱ 5781-61*		А-Ⅰ 5781-61*			В-Ⅱ 6727-53		СТ-3 380-74
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ. АРМУРАТУРЫ R _с КГ/СМ ²	2700		2100			3150		2100

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2760
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,105
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	114,37
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	104,01
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	17,9
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	17,0
МАРКА БЕТОНА	—	200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗД. С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	140

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА $q_p = 1370$ КГ/ММ

НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА $q_n = 1145$ КГ/ММ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА $q_k = 706$ КГ/ММ

РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА $q_p = 1480$ КГ/ММ

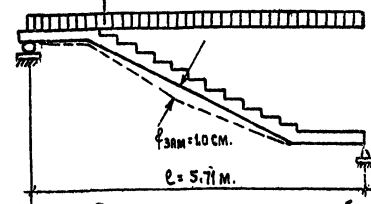
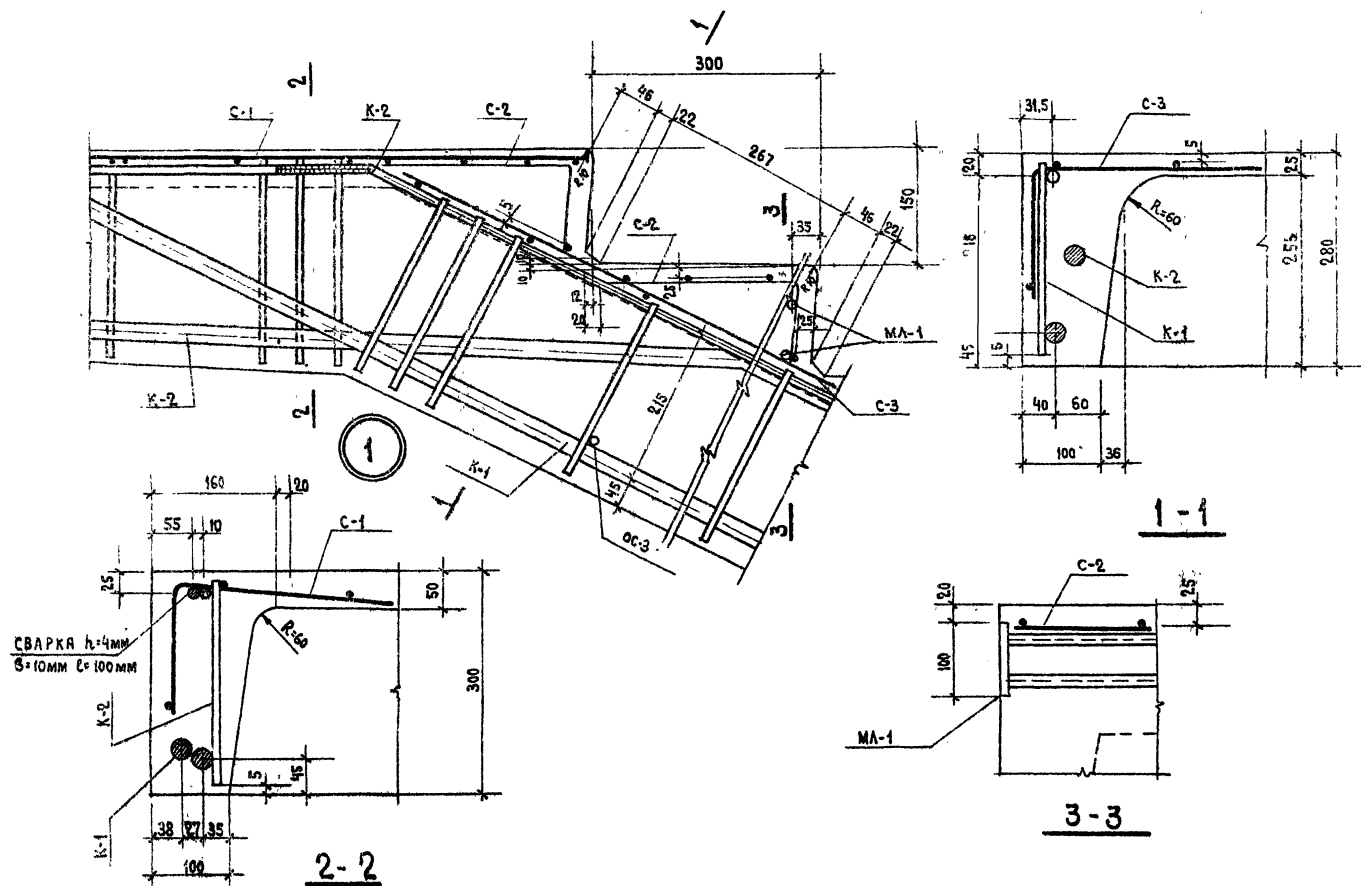


СХЕМА ИСПЫТАНИЙ

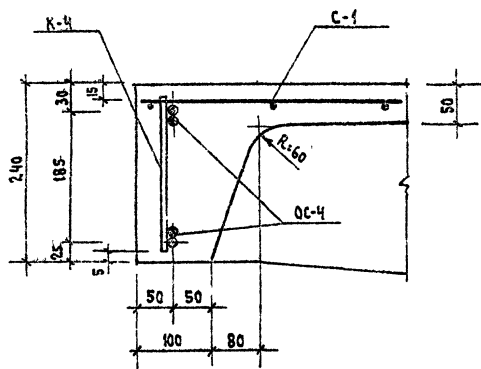
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ НАГРУЗКИ ПРИНЯТЫ С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ЛЕСТ. МАРША.
2. РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М² И ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА ДАНЫ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ МАРША.

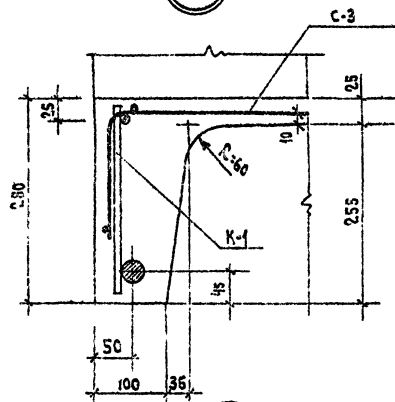
Т.К.	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	ИИ-04-18
1971	ХАРАКТЕРИСТИКА, СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЯ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША	ВЫПУСК ЛИС 2 3



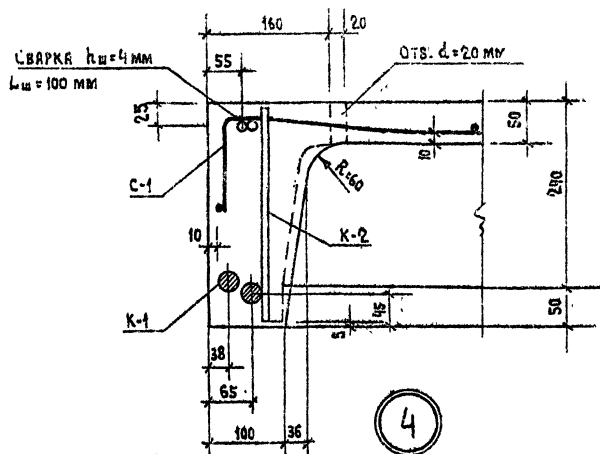
ТК	Лестничный марш ЛМ-58-14-18	ИИ-04-7
1971	Узел 1	Выпуск лист
		2 4



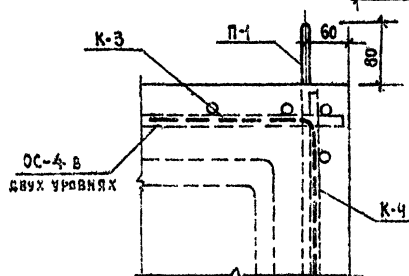
2



6



4

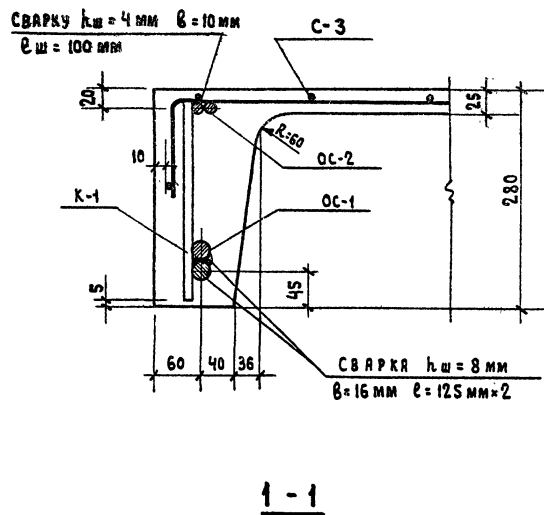
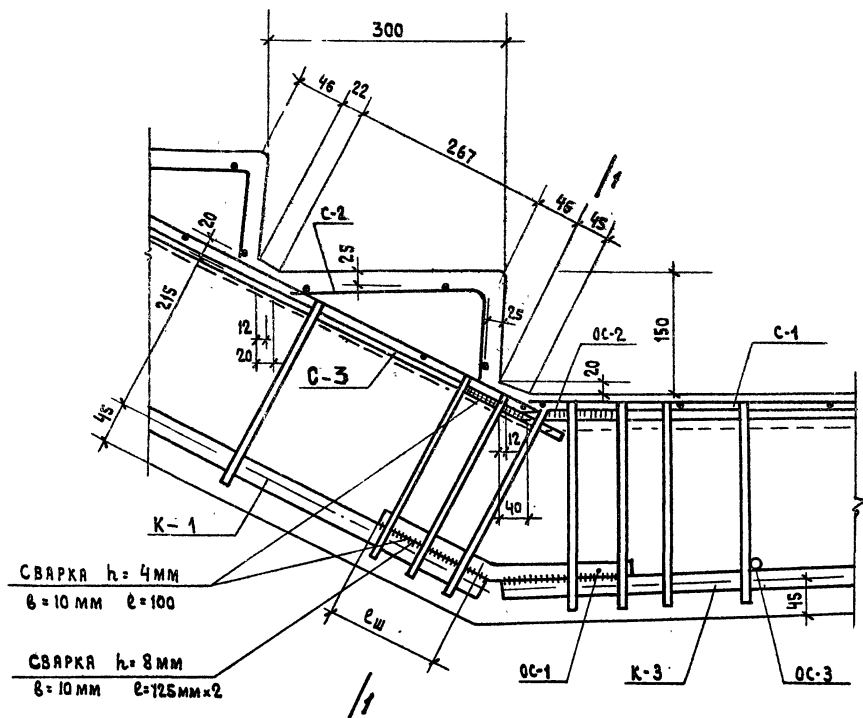


5

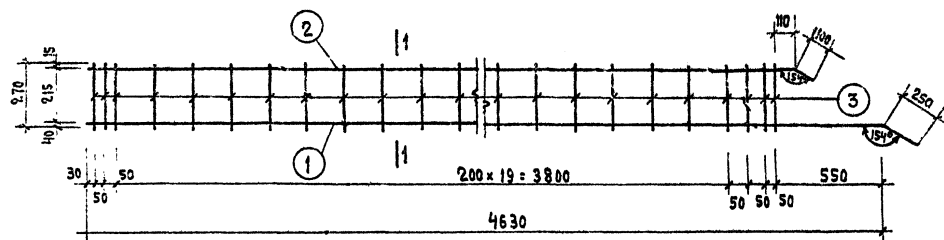
ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Стержни сеток и каркасов, пересекающиеся между собой соединяются контактной сваркой.
2. При помощи стержня OC-4 каркасы К-2 и К-3 и К-4 сварить или связать между собой.

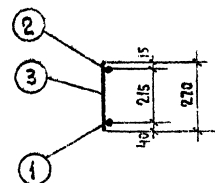
Т К	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	ИИ-64-
1971	Узлы 2; 4; 5; 6	Выпуск 2 ЛИС 5



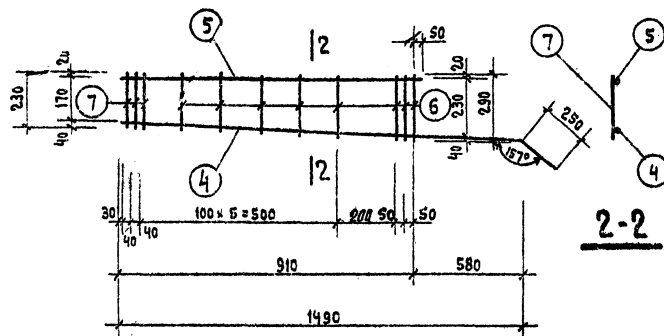
Т.К.	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	ИИ ^{СЕРИЯ -} 04-	
1971	УЗЕЛ 3	ВЫПУСК	ЛМСТ
		2	6



K-1



1-1



K-2

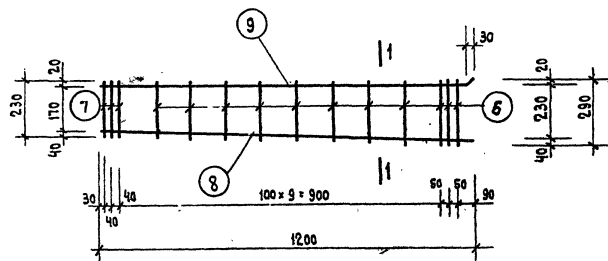
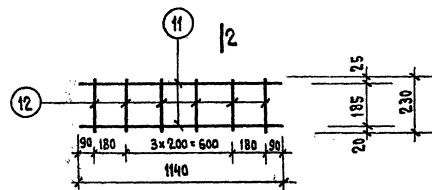
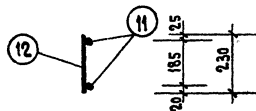
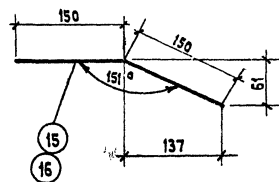
2-2

МАРКА КАРКАСА	ИН ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕС, кг		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ
K-1	1	25 A-II	4880	1	18,80	18,80	24,15
	2	10 A-I	4290	1	2,66	2,66	
	3	8 A-I	270	25	0,107	2,67	
K-2	4	25 A-II	1740	1	6,70	6,70	8,65
	5	10 A-I	960	1	0,60	0,60	
	6	8 A-I	230-290	8	0,92	0,735	
	7	12 A-I	230	3	0,206	0,62	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. КАРКАСЫ И СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С „УКАЗАНИЯМИ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“ (СН393-69).

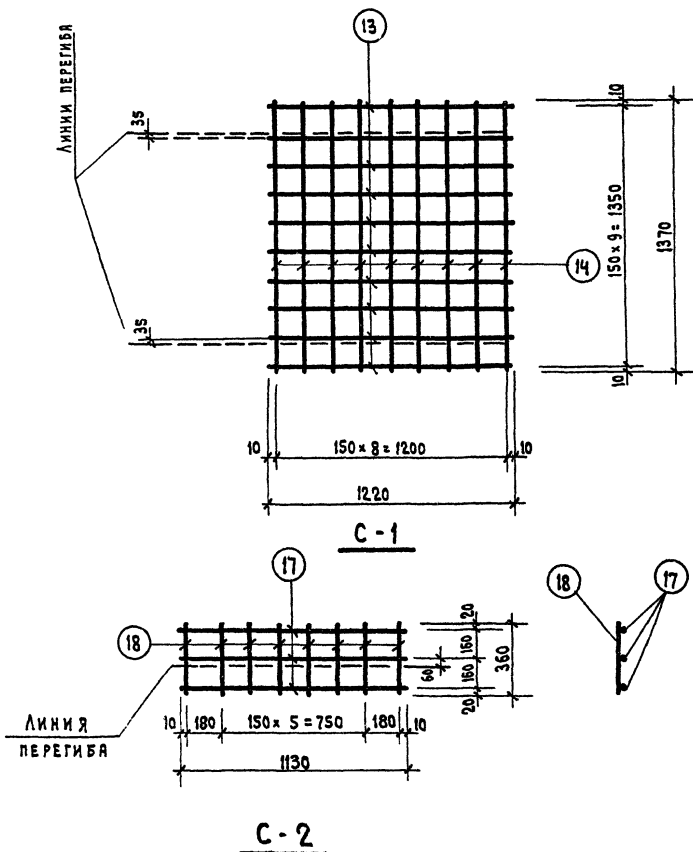
Т.К	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	ВЕРСИЯ ИИ-04
1971	КАРКАСЫ K-1; K-2	ВЫПУСК ЛИС 2 73

**К-3****К-4****1-1****2-2****ОС-1; ОС-2****ПРИМЕЧАНИЯ :**

1. Каркасы и сетки изготовить при помощи точечной сварки в соответствии с „Указаниями по сварке соединений арматуры железобетонных конструкций“ (СН 393-69).

МАРКА КАРКАСА	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗБЕЛ.
К-3	6	8 А-I	230-290	11	0,105	1,20	7,20
	7	12 А-I	230	3	0,206	0,62	
	8	25 А-II	1200	1	4,64	4,64	
	9	10 А-I	1200	1	0,74	0,74	
К-4	11	10 А-I	1140	2	0,71	1,41	1,96
	12	8 А-I	230	6	0,09	0,55	
ОС-1	15	25 А-II	300	1	1,15	1,15	1,15
ОС-2	16	10 А-I	300	1	0,19	0,19	0,19

Т К	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	СЕРИЯ ИИ-04-7
1971	КАРКАСЫ К-3; К-4. СТЕРЖНИ ОС-1; ОС-2	ВЫПУСК ЛИС 2 8



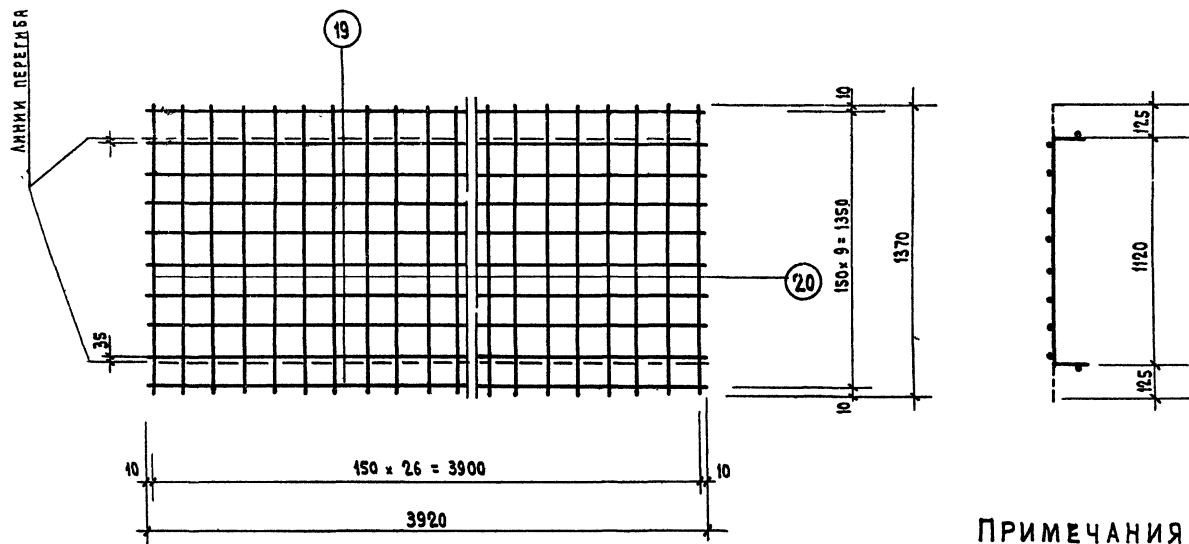
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сетки изготовить при помощи точечной сварки в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры железобетонных конструкций» (СН 393-69).

Марка каркаса	№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг		
					Позиц.	Всех	Изд. А.
С - 1	13	4 В-I	1220	10	0.12	1.20	2.46
	14	4 В-I	1370	9	0.14	1.26	
С - 2	17	3 В-I	1130	3	0.06	0.18	0.35
	18	3 В-I	360	8	0.02	0.17	

СЕТКА С-2 В СОГНУТОМ ВИДЕ

Т.К.	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	ИЙ-04-7
1971	Сетки С-1; С-2	Выпуск 2 Лист 9



С-3

ОС-3

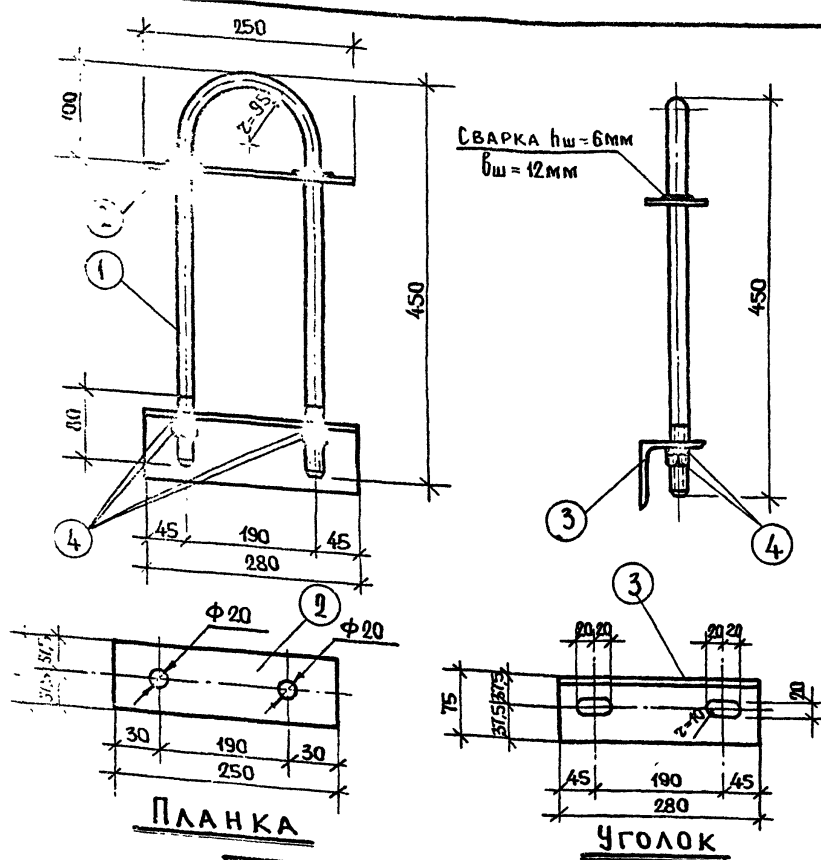
МАРКА КАРКАСА	ПАЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
					ПОЗИЦ.	ВСЕХ	ИЗБЕЛ
С-3	19	3 В-І	3920	10	0,22	2,20	5,75
	20	4 В-І	1370	27	0,13	3,55	
ОС-3	21	8 А-І	100	1	0,04	0,04	0,04
ОС-4	22	12 А-І	900	1	0,8	0,8	0,8

ОС-4

ПРИМЕЧАНИЯ

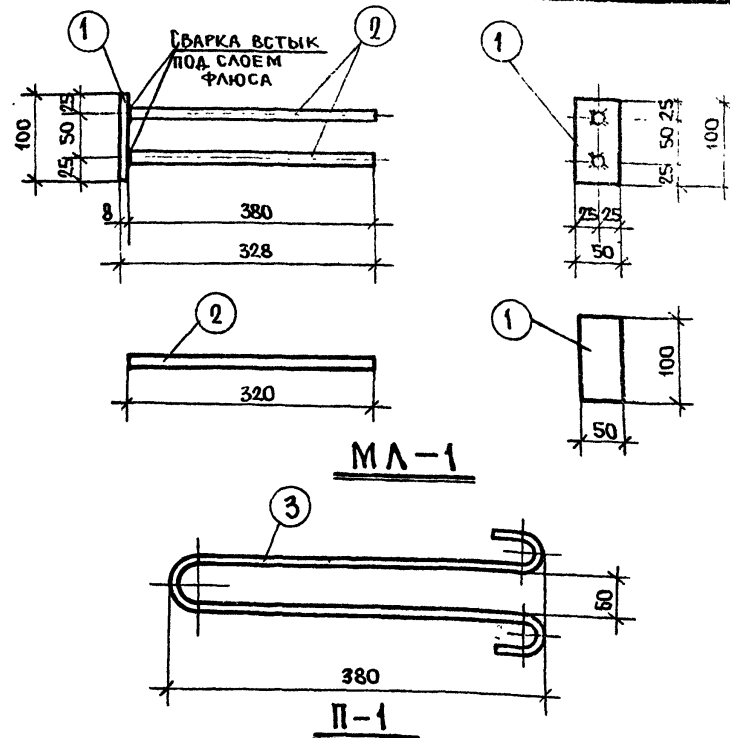
1. КАРКАСЫ И СЕТКИ ИЗГОТОВИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С „УКАЗАНИЯМИ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“ (СИ 393-69).

Т К	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ ЛМ-58-14-18	ИИ-04 ^м
1971	СЕТКА С-3; АРМАТУРНЫЕ СТЕРЖНИ ОС-3; ОС-4	ВЫПУСК ЛИСТ 2 10



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДНУ ИНВЕНТАРНУЮ ПЕТАЮ

МАРКА ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗИЦ.	ЭЛЕ- МЕНТ
ИП-1	1	Ф18 А-I	980	1	1,96	1,96	5,94
	2	- 75×8	250	1	1,18	1,18	
	3	Л75×8	280	1	2,52	2,52	
	4	ГАЙКА М-18	-	4	0,07	0,28	



ПРИМЕЧАНИЯ:
1. СВАРКУ ВЕСТИ
ЭЛЕКТРОДАМИ
Э-42А ПОД СЛОЕМ
ФЛЮСА.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ
НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗИЦ.	ЭЛЕ- МЕНТ
МЛ-1	1	- 50×8	100	1	0,31	0,31	0,6
	2	Ф10 А-II	320	2	0,19	0,38	
П-1	3	Ф10 А-I	1000	1	0,62	0,62	0,6
	4	-	-	-	-	-	

ТК	Лестничный марш ЛМ-58-14-18.	ИП-04
1971	ИНВЕНТАРНАЯ ПЕТАЯ ИП-1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.	Выпуск 2 Лист 11

Тиражировано Свердловским филиалом ЦИТП
620062 Свердловск, К-62 ул. Генеральская, 3-а
Заказ Тираж Цена 0-51
Изм. № 11672 1972 г.