

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

**СЕРИЯ ИИ-04-7**

**ЛЕСТНИЦЫ**

Выпуск 4

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ  
с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать *Е* 1980 года

Заказ № *8515* Тираж *4400* экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ ИИ-04-7

### ЛЕСТНИЦЫ

Выпуск 4

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ  
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3; 3,6 и 4,2 м.

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП учебных зданий

Гл. инженер *А. Ляхович* А. Ляхович.  
Нач. отдела *В. Греков* В. Греков.  
Гл. спец. отд. *З. Шахова* З. Шахова.

НИИЖБ Госстроя СССР

Зам. директора *Н. Коровин* Н. Коровин  
Рук. лаборатории *Ю. Чиненков* Ю. Чиненков  
Ст. научный сотр *Г. Колосов* Г. Колосов

Утверждены и введены  
в действие Государственным  
Комитетом по гражданскому  
строительству и архитектуре  
при Госстрое СССР с 1 марта 1980 г.  
Приказ № 41 от 8 февраля 1980 г.

| Обозначение        | Наименование   | Стр.   |
|--------------------|--|--------|
|                    | Содержание   | 2      |
| ИИ-04-7.4 -0000ТО  | Техническое описание   | 3-5    |
| ИИ-04-7.4 -0000ВД  | Всегомость сылочных документов                                 | 6      |
| ИИ-04-7.4 - 1000   | Лестничныи марш ЛМ-58.14.17;<br>ЛМ-58.14.17а. Спецификация     | 7      |
| ИИ-04-7.4 -1000СБ  | Лестничныи марш ЛМ-58.14.17;<br>ЛМ-58.14.17а. Сборочный чертеш | 8, 9   |
| ИИ-04-7.4 - 2000   | Лестничныи марш ЛМ-58.14.17б.<br>Спецификация                  | 10     |
| ИИ-04-7.4 -2000СБ  | Лестничныи марш ЛМ-58.14.17б;<br>Сборочный чертеш              | 11, 12 |
| ИИ-04-7.4 - 3000   | Лестничныи марш ЛМ-58.14.18;<br>ЛМ-58.14.14. Спецификация      | 13     |
| ИИ-04-7.4 -3000СБ  | Лестничныи марш ЛМ-58.14.18;<br>ЛМ-58.14.14. Сборочный чертеш  | 14, 15 |
| ИИ-04-7.4 - 4000   | Лестничныи марш ЛМ-29.14.9;                                    | 16     |
| ИИ-04-7.4 - 5000   | Лестничная площадка ЛП-15.14.<br>Спецификация                  |        |
| ИИ-04-7.4 -4000СБ  | Лестничныи марш ЛМ-29.14.9.<br>Сборочный чертеш                | 17     |
| ИИ-04-7.4 -5000СБ  | Лестничная площадка ЛП-15.14.<br>Сборочный чертеш              | 18     |
| ИИ-04-7.4 - 6000   | Лестничная площадка ЛП-15.14а<br>Спецификация                  | 19     |
| ИИ-04-7.4 -6000СБ  | Лестничная площадка ЛП-15.14а<br>Сборочный чертеш              | 19     |
| ИИ-04-7.4 - 0000Д1 | Узлы 1; 1а; 2; 2а  | 20     |
| ИИ-04-7.4 -0000Д2  | Узлы 3; 3а; 4; 4а  | 21     |
| ИИ-04-7.4 -0000Д3  | Узлы 5; 5а; 6; 7   | 22     |
| ИИ-04-7.4 - 1010   | Каркасы К1, К2   | 23     |
| ИИ-04-7.4 - 3040   | Каркас К3  | 23     |

| Обозначение       | Наименование                 | Стр.   |
|-------------------|------------------------------|--------|
| ИИ-04-7.4- 1040   | Каркас К4                    | 24     |
| ИИ-04-7.4- 1070   | Каркас К5                    | 24     |
| ИИ-04-7.4- 2010   | Каркас К6                    | 25     |
| ИИ-04-7.4- 1050   | Каркас К7                    | 25     |
| ИИ-04-7.4- 2020   | Каркас К8                    | 26     |
| ИИ-04-7.4- 1080   | Каркас К9                    | 26     |
| ИИ-04-7.4- 1020   | Каркас К10                   | 27     |
| ИИ-04-7.4- 4010   | Каркас К11                   | 27     |
| ИИ-04-7.4- 4020   | Каркас К12                   | 28     |
| ИИ-04-7.4- 5010   | Каркас К13                   | 28     |
| ИИ-04-7.4- 5020   | Каркасы К14, К15             | 29     |
| ИИ-04-7.4- 6010   | Каркас К16                   | 29     |
| ИИ-04-7.4- 1003   | Отдельные стержни ОС 1, ОС 2 | 30     |
| ИИ-04-7.4 - 1030  | Сетка арматурная С1, С2      | 30     |
| ИИ-04-7.4- 3060   | Сетка арматурная С3, С4      | 31     |
| ИИ-04-7.4- 1060   | Сетка арматурная С5, С6 и С7 | 31     |
| ИИ-04-7.4- 5040   | Сетка арматурная С8          | 32     |
| ИИ-04-7.4- 1110   | Закладная деталь МЛ1         | 32     |
| ИИ-04-7.4- 1120   | Закладная деталь МЛ2         | 33     |
| ИИ-04-7.4- 1130   | Закладная деталь МЛ3         | 33     |
| ИИ-04-7.4- 1001   | Монтажная петля П1           | 34     |
| ИИ-04-7.4- 0000ВС | Выборка стали                | 34     |
| ИИ-04-7.4- 0000Д4 | Данные для испытаний         | 35, 36 |

Рабочие чертежи легкобетонных лестниц разработаны на основании задания, утвержденного Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 1 декабря 1978 г., и предназначены для общественных, административно-бытовых, вспомогательных и производственных зданий промышленных предприятий с неагрессивной средой, решаемых в каркасно-панельных конструкциях серии ИИ-04 с сеткой колонн 6х6; 6х4,5 и 6х3м, с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м и возводимых в обычных условиях строительства.

Лестницы запроектированы двухмаршевые для зданий с высотой этажа 3,3 и 3,6 м и трехмаршевые для зданий с высотой этажа 4,2 м. Лестничные марши ЛМ-58.И4.17, ЛМ-58.И4.17а, ЛМ-58.И4.17б, ЛМ-58.И4.18 и ЛМ-58.И4.14 служат для сообщения между этажами, марш ЛМ-29.И4.9 устанавливается в цокольном этаже, лестничная площадка ЛП-15.И4 предназначена для установки в верхнем этаже.

Лестницы запроектированы ребристой конструкции с накладными проступями. Лестничные марши Z-образные с двумя продольными ребрами, устанавливаются на ригели каркаса; верхняя лестничная площадка опирается на марш, ригели или диафрагму жесткости.

Изготовление лестничных маршей предусмотрено кассетным способом, лестничной площадки - в горизонтальной форме. В формах должны быть предусмотрены штыри для фиксации закладных деталей.

Подъем лестничного марша из формы производить за 4 петли при помощи самобалансирующейся траверсы.

Монтаж лестничных маршей производить при помощи 4 инвентарных петель, охватывающих несущие ребра марша и продеваемых через специальные отверстия  $\phi$  20мм, предусмотренные в них.

Подъем лестничной площадки из формы и при монтаже осуществляется за 4 петли.

Каждому изделию присвоены марки, состоящие из букв

(ЛМ - лестничный марш, ЛП - лестничная площадка) и цифр, означающих (округленно в дециметрах) размеры изделий: для маршей - их длину, ширину и высоту вертикальной проекции; для площадок - их длину и ширину. Буквенные индексы "а" и "б" в конце марки означают марш с удлиненной промежуточной площадкой: индекс "а" - удлиненная площадка вверх марша, индекс "б" - удлиненная площадка вниз марша.

Марки изделий проставляются в спецификациях проектов в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

Лестничные марши запроектированы в соответствии с требованиями главы СНиП П-21-75<sup>XX</sup>, ГОСТ 8829-77 и рассчитаны на приложенную к изделию нормативную равномерно распределенную нагрузку 400 кгс/м<sup>2</sup>.

Расчет изделий произведен с учетом установившейся влажности легкого бетона 5% и веса арматуры, что соответствует объемному весу 1800 кг/м<sup>3</sup>.

В качестве материала легкого бетона принять плотный легкий бетон проектной марки по прочности на сжатие 200 с объемным весом в сухом состоянии 1600 кг/м<sup>3</sup>, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 11050-64 и приготовленный на искусственном пористом заполнителе - керамзите с объемным весом не менее 500 кг/м<sup>3</sup> при крупности фракции не более 10мм.

В качестве мелкого заполнителя принять кварцевый песок. Начальный модуль упругости легкого бетона (при влажности 5%) принят  $E_g = 1,5 \times 10^5$  кгс/см<sup>2</sup>.

Допускается применение легкого бетона с меньшим объемным весом при сохранении марки бетона и начального модуля упругости.

Передачная прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода должна быть не менее 70% от проектной марки при условии гарантии заводом-изготовителем достижения 100% прочности бетона к 28-дневному возрасту.

При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено своевременное приращение прочности бетона, поставщик обязан поставлять изделие с прочностью бетона не ниже 100% проектной.

ИИ-04-7.4 - 0000 ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ Лист Листов  
Р 1 4  
ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ  
г. Москва

ИЗГ. ГРУППА З. МАДЕЯ  
А. МЕЧ. ОА. З. ШАХОВА  
НАЧ. ОТДЕЛА В. ГРЕКОВ

ИИ-04-7.4-0000ТО

Лист 2

Армирование маршей и площадок принято сварными сетками и каркасами и запроектировано таким образом, что возможно объединение арматурных изделий в пространственный каркас.

Арматурные изделия запроектированы из условия изготовления их на автоматизированных, полуавтоматизированных линиях, а также однотоочечных сварочных машинах.

Нижние продольные стержни сварных каркасов в продольных ребрах маршей выполнять из горячекатаной стали класса А-П марок ВСт5сп2 и IOIT ГОСТ 5781-75.

Поперечные и верхние продольные стержни в продольных ребрах маршей, а также сварные каркасы в боковых ребрах маршей и продольные стержни сварных каркасов в ребрах площадок из стали класса А-I марки СтЗспЗ и ВСтЗсп2, ГОСТ 5781-75, поперечные стержни каркасов площадок из обыкновенной арматурной проволоки класса Вр-I /ТУ I4-4-659-75/.

Сварные сетки маршей и площадок выполнять из арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I (ТУ I4-4-659-75). При отсутствии на заводе стали класса Вр-I допускается применять сталь класса В-I (ГОСТ 6727-55<sup>X</sup>) с соответствующей заменой арматуры на ближайший больший диаметр.

Монтажные петли выполнять из стали класса А-I (ГОСТ 5781-75) марок ВСтЗсп2 и ВСтЗПС2 (ГОСТ 380-71<sup>X</sup>).

В случае монтажа при температуре - 40° и ниже запрещается применять сталь марки ВСтЗПС2.

Монтажные петли запроектированы из условия изготовления их на автоматических станках.

Все крестообразные соединения арматуры в каркасах и сетках выполнять контактно-точечной сваркой с нормированной прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ IO922-75, дуговая сварка крестообразных соединений не допускается.

Сварку и сборку арматурных изделий и контроль качества их изготовления выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ IO922-75, ГОСТ I4098-68 и СНЗ93-78.

Пластины закладных деталей выполнять из стали марок ВСтЗкп2 или ВСтЗпс6, ГОСТ 380-71, анкеры из стали класса А-П марок ВСт5сп2 и IOIT ГОСТ5781-75.

Приварку анкерных стержней выполнять втавр под слоем флюса.

Тавровое соединение анкерных стержней с пластинами закладных деталей рекомендуется сваривать на полуавтоматических сварных машинах. Не разрешается применение сварочных установок, не имеющих автоматического регулирования параметров режима сварки тавровых соединений, требуемого согласно СНЗ93-78.

Анкеры рекомендуется отрезать на пресс-ножницах, причем величина скоса торца анкерного стержня должна быть не более 2 мм.

Все закладные детали должны иметь антикоррозийное покрытие согласно указаниям СНиП П-28-73, п.3.18.

Толщина и материал защитного покрытия определяются в конкретном проекте.

В проектах привязки зданий в зависимости от температурных условий монтажа и эксплуатации, характера нагрузок и агрессивных факторов среды марки сталей должны быть приведены в соответствие с требованиями главы СНиП П-21-75<sup>XX</sup>, приложение 3.4.

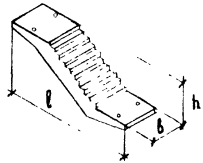
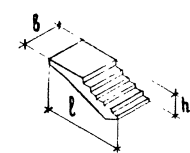
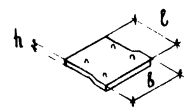
Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить в соответствии с требованиями ГОСТ 9818-72 с учетом указаний главы СНиП III-16-73; проверку прочности, жесткости и трещиностойкости - по указаниям ГОСТ 8829-77 и ГОСТ 9818-72.

ИИ-04-7.4-0000ТО

Лист  
3

ИИ-04-7.4-0000ТО

16459 5

| № п/п | Марка изделия  | Эскиз   | Размеры, мм |      |      | Масса изделия, т | Проектная марка бетона | Расход материалов |                |                                |       | Стр. |  |
|-------|----------------|---|-------------|------|------|------------------|------------------------|-------------------|----------------|--------------------------------|-------|------|--|
|       |                |   | ℓ           | б    | h    |                  |                        | Бетона, м³        | Стали, кг      |                                |       |      |  |
|       |                |   |             |      |      |                  |                        | Всего на изделие  | на 1 м³ бетона | Приведенная к стали класса А-I |       |      |  |
| 1     | ЛМ-58. 14. 17  |  | 5770        | 1150 |      | 1.65             | 200                    | 0,930             | 78,23          | 84,12                          | 91,58 | 8    |  |
| 2     | ЛМ-58. 14. 17а |   |             |      | 1650 | 1.65             |                        | 0,930             | 78,43          | 84,87                          | 91,78 | 8    |  |
| 3     | ЛМ-58. 14. 17б |   |             |      |      | 1.65             |                        | 0,930             | 78,53          | 84,44                          | 91,89 | 11   |  |
| 4     | ЛМ-58. 14. 18  |   |             |      | 1800 | 1.70             |                        | 0,953             | 81,85          | 85,89                          | 92,94 | 14   |  |
| 5     | ЛМ-58. 14. 14  |   |             |      | 1400 | 1.62             |                        | 0,907             | 76,45          | 84,29                          | 89,40 | 14   |  |
| 6     | ЛМ-29. 14. 9   |  | 2885        | 1150 | 900  | 0.77             | 200                    | 0,431             | 14,94          | 31,74                          | 18,31 | 17   |  |
| 7     | ЛП-15. 14      |  | 1385        | 1490 | 300  | 0.41             |                        | 0,232             | 11,86          | 51,42                          | 13,61 | 18   |  |
| 8     | ЛП-15. 14а     |   |             |      |      |                  |                        | 0,228             | 12,08          | 52,82                          | 13,83 | 19   |  |

ИИ-04-74-000070

Лист

3

| Обозначение                |  | Наименование  |
|----------------------------|--|---|
| СНиП П-21-75 <sup>xx</sup> |  | Нормы проектирования. Бетонные и железобетонные конструкции.<br>Правила производства и приемки работ. Бетонные и железобетонные конструкции сборные.<br>Защита строительных конструкций от коррозии.<br>Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.<br>Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие требования.<br>Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций.<br>Проволока стальная низкоуглеродистая холоднокатаная для армирования железобетонных конструкций.<br>Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости.<br>Лестничные марши и площадки железобетонные.<br>Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетон- |
| СНиП Ш-16-73               |  |   |
| СНиП П-28-73               |  |   |
| СН 393-78                  |  |   |
| ГОСТ 380-71 <sup>x</sup>   |  |   |
| ГОСТ 5781-75               |  |   |
| ГОСТ 6727-53 <sup>x</sup>  |  |   |
| ГОСТ 8829-77               |  |   |
| ГОСТ 9818-72               |  |   |
| ГОСТ 10922-75              |  |   |

|                                   |  |   |        |             |
|-----------------------------------|--|---|--------|-------------|
| ИИ-04-7.4-0000 ВД                 |  |   |        |             |
| ВЕДОМОСТЬ<br>ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ |  |   |        |             |
| Рук. группы                       |  | 3 | МАЦЕР  | <i>Мат</i>  |
| Гл. спец. отд.                    |  | 3 | ШАКОВА | <i>Шак</i>  |
| Мен. отдела                       |  | 6 | ГРЕКОВ | <i>Грек</i> |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |
|                                   |  |   |        |             |

| Обозначение   | Наименование   |
|---------------|--|
| ГОСТ 11050-64 | ных конструкций. Технические требования и методы испытаний. Бетон легкий на пористых заполнителях. Методы определения прочности и объемного веса. Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы. |
| ГОСТ 14098-68 |  |

|             |                |             |
|-------------|----------------|-------------|
| ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗЯТ ИНВ. № |
|             |                |             |

|                   |        |
|-------------------|--------|
| ИИ-04-7.4-0000 ВД | Лист 2 |
|-------------------|--------|



| КОД | ОБОЗНАЧЕНИЕ                     | НАИМЕНОВАНИЕ                | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----|---------------------------------|-----------------------------|------|------------|
|     |                                 | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>         |      |            |
|     | ИИ-04-7.4 - 1000 СБ             | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ            |      |            |
|     | ИИ-04-7.4 - 0000 Д <sub>1</sub> | Узлы 1; 1а; 2; 2а           |      |            |
|     | ИИ-04-7.4 - 0000 Д <sub>2</sub> | Узлы 3; 3а; 4; 4а           |      |            |
|     | ИИ-04-7.4 - 0000 Д <sub>3</sub> | Узлы 5; 5а; 6; 7            |      |            |
|     | ИИ-04-7.4 - 0000 ТО             | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ        |      |            |
|     | ИИ-04-7.4 - 0000 ВД             | ВЕРСИИ СОСТАВНЫХ ДОКУМЕНТОВ |      |            |
|     | ИИ-04-7.4 - 0000 Д <sub>4</sub> | ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ        |      |            |
|     | ИИ-04-7.4 - 0000 ВС             | ВЫБОРКА СТАЛИ               |      |            |
|     |                                 | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>    |      |            |
| 1   | ИИ-04-7.4 - 1010                | КАРКАС АРМАТУРНЫЙ К4        | 2    | 39,86 кг   |
| 2   | ИИ-04-7.4 - 1020                | КАРКАС АРМАТУРНЫЙ К10       | 2    | 1,24 кг    |
| 3   | ИИ-04-7.4 - 1030                | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4         | 1    | 3,79 кг    |
|     |                                 | <u>ДЕТАЛИ</u>               |      |            |
| 11  | ИИ-04-7.4 - 1001                | МОНТАЖНАЯ ПЕЛЮ П1           | 4    | 2,48 кг    |
| 12  | ИИ-04-7.4 - 1110                | ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЛ1        | 5    | 3,40 кг    |
| 13  | ИИ-04-7.4 - 1005                | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОС1       | 2    | 2,32 кг    |
| 14  | ИИ-04-7.4 - 1003-01             | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОС2       | 2    | 0,36 кг    |

ИИ-04-7.4 - 1000

Г. ИИИ А. ШЕРБА  
Г. ИИИ С. МАЦЕЯ  
Г. ИИИ Э. ШАХОВА  
ИИИ О.А. В. ГРЕВОВ

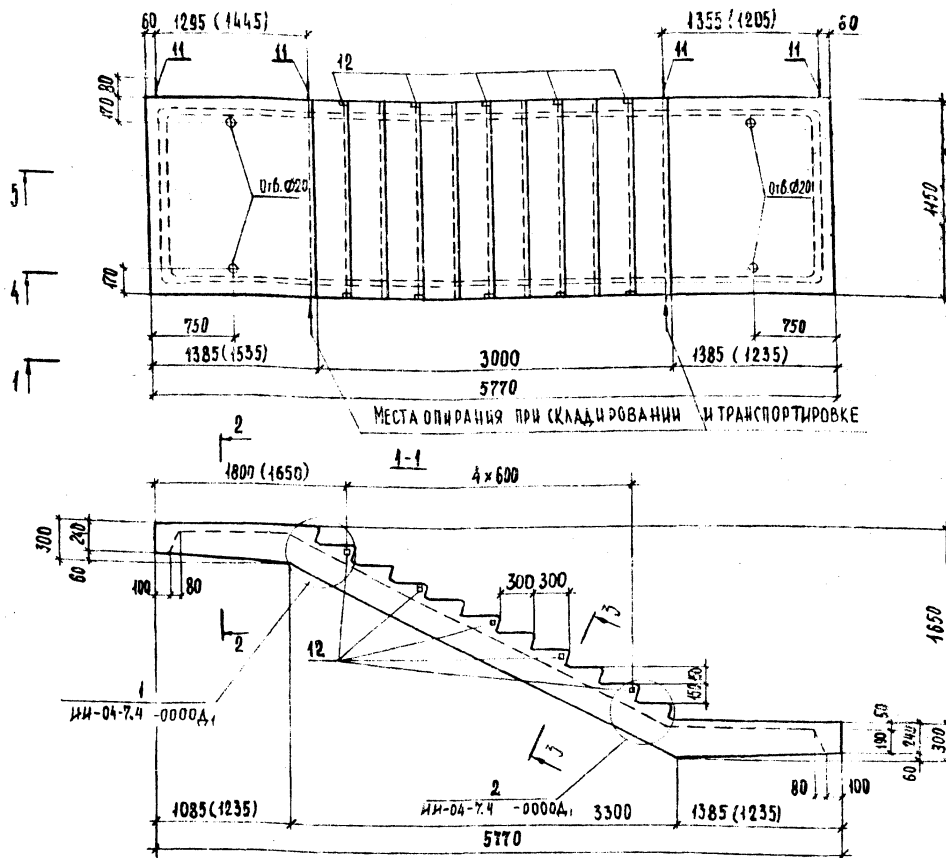
ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ  
АМ-58.14.17; АМ-58.14.17а.  
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИИ АИСТ АИСТОВ  
Р 1 2  
ИИИЭП  
УЧЕБНИК УЧАЩИХ  
Г. МОСКВА

| КОД | ОБОЗНАЧЕНИЕ         | НАИМЕНОВАНИЕ                            | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ          |
|-----|---------------------|---|------|---------------------|
|     |                     | <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u> |      |                     |
|     |                     | ИИ-04-7.4 1000                          |      | ДЛЯ<br>АМ-58.14.17  |
|     |                     | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>                |      |                     |
| 4   | ИИ-04-7.4 - 1040    | КАРКАС АРМАТУРНЫЙ К4                    | 2    | 11,76 кг            |
| 5   | ИИ-04-7.4 - 1050    | КАРКАС АРМАТУРНЫЙ К7                    | 2    | 10,18 кг            |
| 6   | ИИ-04-7.4 - 1060    | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5                     | 2    | 2,84 кг             |
|     |                     | <u>МАТЕРИАЛЫ</u>                        |      |                     |
|     |                     | БЕТОН МАРКИ 200                         | 0,93 | м <sup>3</sup>      |
|     |                     | ИИ-04-7.4 - 1000-1                      |      | ДЛЯ<br>АМ-58.14.17а |
|     |                     | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>                |      |                     |
| 7   | ИИ-04-7.4 - 1070    | КАРКАС АРМАТУРНЫЙ К5                    | 2    | 12,88 кг            |
| 8   | ИИ-04-7.4 - 1080    | КАРКАС АРМАТУРНЫЙ К9                    | 2    | 9,26 кг             |
| 9   | ИИ-04-7.4 - 1060-01 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6                     | 1    | 1,26 кг             |
| 10  | ИИ-04-7.4 - 1160-02 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7                     | 1    | 1,58 кг             |
|     |                     | <u>МАТЕРИАЛЫ</u>                        |      |                     |
|     |                     | БЕТОН МАРКИ 200                         | 0,93 | м <sup>3</sup>      |

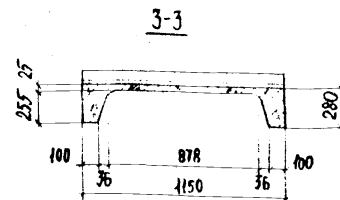
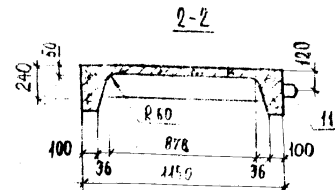
ИИ-04-7.4 - 1000

АИСТ  
2



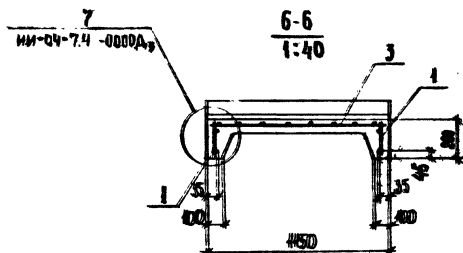
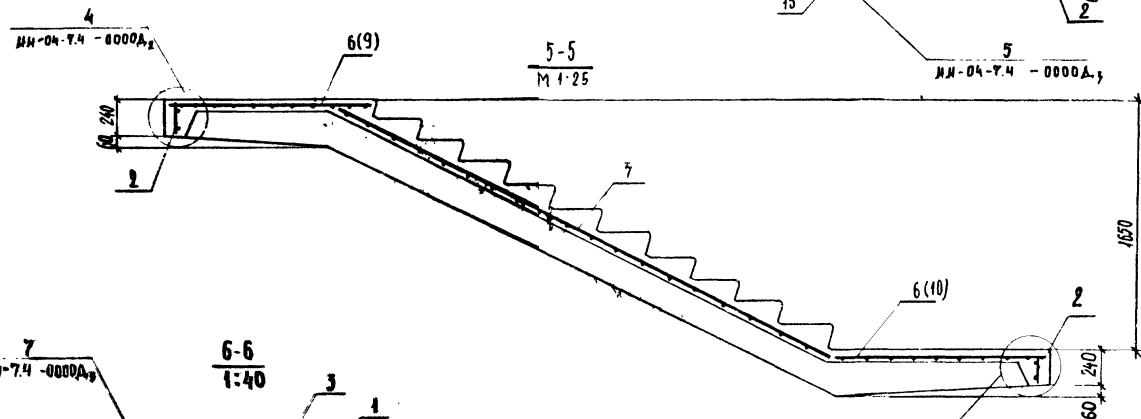
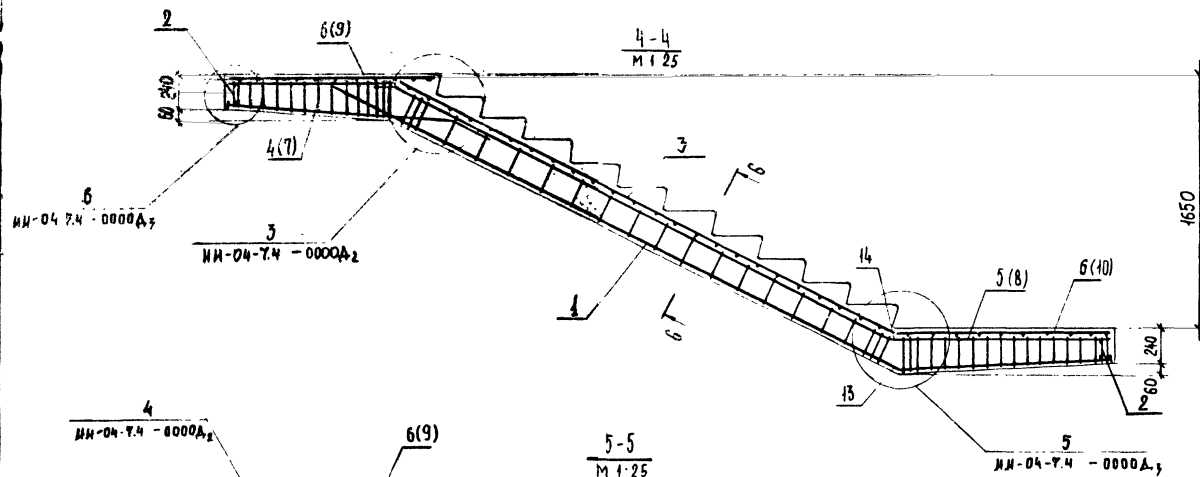
П Р И М Е Ч А Н И Я:

2. СПЕЦИФИКАЦИИ НА ИЗДЕЛИЕ УЧТЕНА УСТАНОВКА ЗАКАЗАННЫХ ДЕТАЛЕЙ  
МА1 ТОЛЬКО НА ОДНОЙ СТОРОНЕ МАРША. РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭТИХ ЗАКАЗНЫХ  
ДЕТАЛЕЙ НА ТОЙ ИЛИ ДРУГОЙ СТОРОНЕ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ЗАКАЗОМ.



| ОБОЗНАЧЕНИЕ       | МАРКА        | МАССА, кг |
|-------------------|--------------|-----------|
| ИИ-04-7.4 -1000   | АМ-58.14.17  | 1650      |
| ИИ-04-7.4 -1000-1 | АМ-58.14.17а | 1650      |

|             |            |       |                            |       |      |
|-------------|------------|-------|----------------------------|-------|------|
|             |            |       | ИИ-04-7.4 -1000 СБ         |       |      |
|             |            |       | ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ            |       |      |
|             |            |       | АМ-58.14.17; АМ-58.14.17а. |       |      |
|             |            |       | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ           |       |      |
|             |            |       | СТАДИЯ                     | МАССА | МАШ  |
|             |            |       | Р                          | 1650  | 1:40 |
|             |            |       | АМСТ : АМСТОВ 2            |       |      |
|             |            |       | ЦННЦП                      |       |      |
|             |            |       | УЧЕБНЫХ ЗАДАЧ              |       |      |
|             |            |       | Г. МОСКВА                  |       |      |
| СТ. ИИЖ.    | А. ЖЕДОВА  | 11/01 |                            |       |      |
| РУК. ГРУП.  | Э. МАЦЕЯ   | 11/01 |                            |       |      |
| П. СПЕЦИАЛ. | Э. ШАКОВА  | 11/01 |                            |       |      |
| НАЧ. ОТА    | А. ТРЕБОВА | 11/01 |                            |       |      |

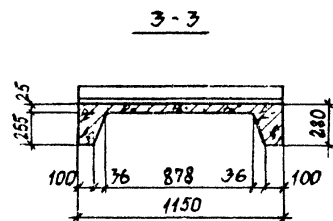
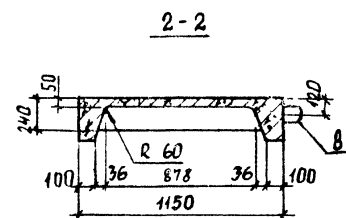
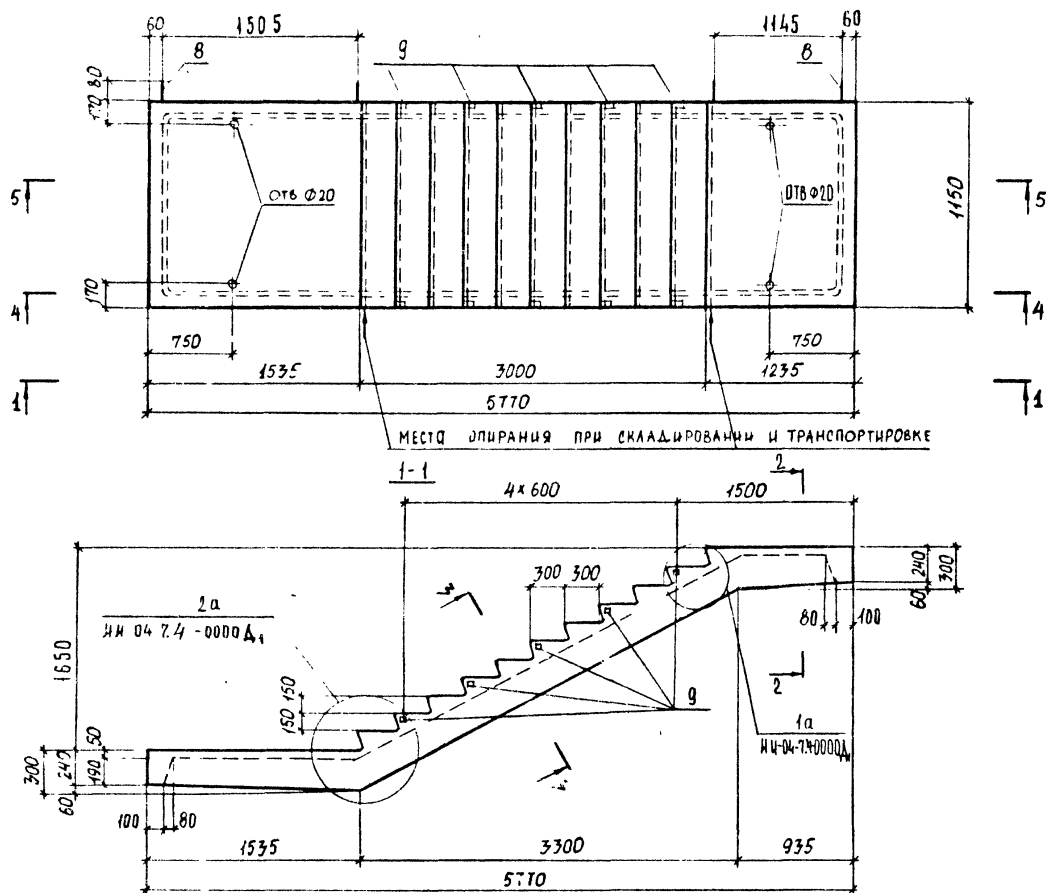


4а  
ИМ-04-74-000 Аз Позмцыи в скобках даны для  
кестяного марша АМ-58.14.17а

44-04-7.4 - 1000 CB

|      |
|------|
| ЛНСТ |
| 2    |





В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ИЗДЕЛИЕ УЧТЕНА УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МАТ ТОЛЬКО НА ОДНОЙ СТОРОНЕ МАРША. РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭТИХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ТОЙ ИЛИ ДРУГОЙ СТОРОНЕ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ЗАКАЗОМ.

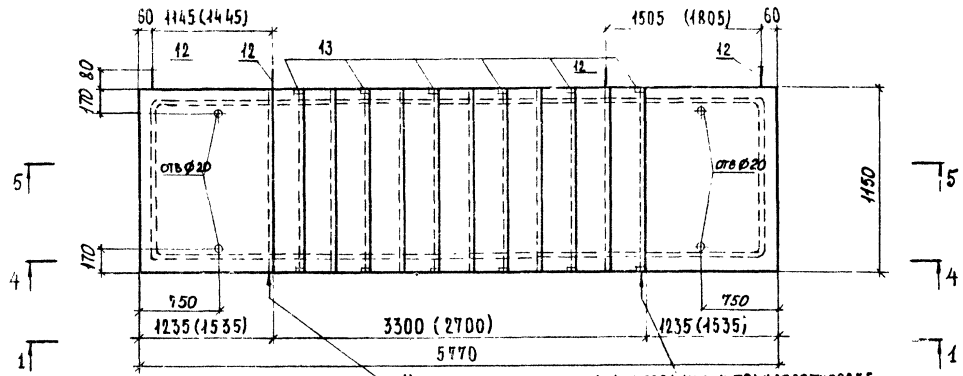
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

16459 13

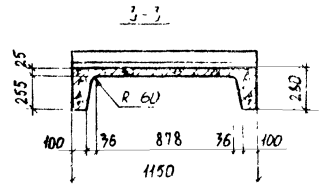
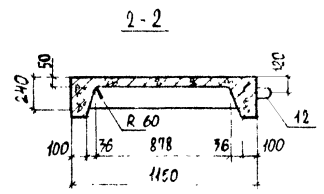
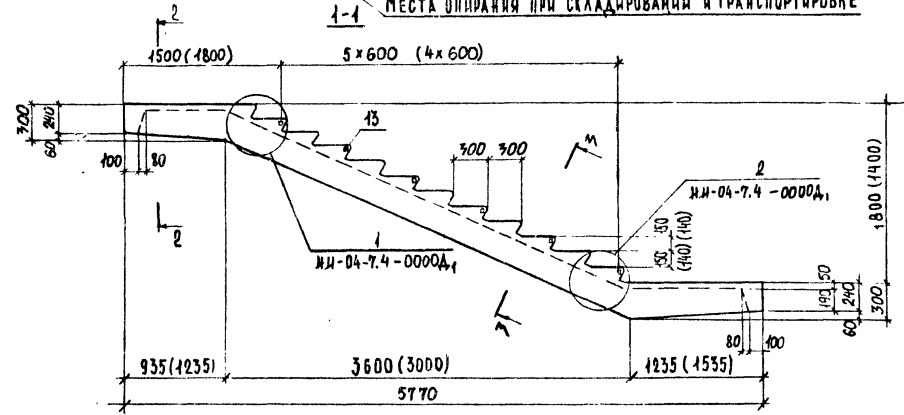
| ФОРМ.<br>304а | ПОД. | ОБОЗНАЧЕНИЕ                   | НАИМЕНОВАНИЕ                   | КОЛ | ПРИМЕ-<br>ЧАНИЕ |
|---------------|------|-------------------------------|--------------------------------|-----|-----------------|
|               |      |                               | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>            |     |                 |
|               |      | ИИ-04-74 3000 СБ              | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ               |     |                 |
|               |      | ИИ-04-74 -0000 А <sub>1</sub> | УЗЛЫ 1,1а;2,2а                 |     |                 |
|               |      | ИИ-04-74 -0000 А <sub>2</sub> | УЗЛЫ 3,3а;4,4а                 |     |                 |
|               |      | ИИ-04-74 -0000 А <sub>3</sub> | УЗЛЫ 5,5а;6,7                  |     |                 |
|               |      | ИИ-04-74 -0000 ТД             | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ           |     |                 |
|               |      | ИИ-04-74 -0000 ВД             | ВЕДОМОСТЬ ССЫЛочНЫХ ДОКУМЕНТОВ |     |                 |
|               |      | ИИ-04-74 -0000 А <sub>4</sub> | ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ           |     |                 |
|               |      | ИИ-04-74 0000 ВС              | ВЫБОРКА СТАЛИ                  |     |                 |
|               |      |                               | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>       |     |                 |
|               | 1    | ИИ-04-74 1020                 | КАРКАС АРМАТУРНЫЙ И10          | 2   | 4,24 кг         |
|               |      |                               | <u>ДЕТАЛИ</u>                  |     |                 |
| 12            |      | ИИ-04-74 -1004                | МОНТАЖНАЯ ПЕТАЯ П1             | 4   | 2,48 кг         |
| 44            |      | ИИ-04-74 -1003                | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОС-1         | 2   | 2,32 кг         |
| 15            |      | ИИ-04-74 -1003-04             | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОС-2         | 2   | 0,36 кг         |

|                 |   |             |                 |        |  |
|-----------------|---|-------------|-----------------|--------|--|
| ИИ-04-7.4 -3000 |   | СТАНАН АИСТ |                 | АНСТОВ |  |
| В               | 1 | 2           |                 |        |  |
| ЦНИИЭП          |   |             | УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ |        |  |
| СПЕЦИФИКАЦИЯ    |   |             | ПРОЕКТА         |        |  |

| ФОРМ.<br>ЗНАЧ.<br>ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ        | НАИМЕНОВАНИЕ                            | КОЛ.  | ПРИМЕ-<br>ЧАНИЕ     |
|------------------------|--------------------|---|-------|---------------------|
|                        |                    | <u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u> |       |                     |
|                        |                    | ИИ-04-74 - 3000                         |       | ДЛЯ<br>ЛМ-58 (4.18) |
|                        |                    | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>                |       |                     |
| 2                      | ИИ-04-74 - 1010-01 | КАРКАС АРМАТУРНЫЙ К2                    | 2     | 44.56 кг            |
| 3                      | ИИ-04-74 - 2010    | КАРКАС АРМАТУРНЫЙ К6                    | 2     | 10.94 кг            |
| 4                      | ИИ-04-74 - 1080    | КАРКАС АРМАТУРНЫЙ К9                    | 2     | 9.26 кг             |
| 5                      | ИИ-04-74 - 1030-01 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2                     | 1     | 4.09 кг             |
| 6                      | ИИ-04-74 - 1060-01 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ СБ                     | 2     | 2.52 кг             |
| 13                     | ИИ-04-74 - 1110    | ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЛ1                    | 6     | 4.08 кг             |
|                        |                    | <u>МАТЕРИАЛЫ</u>                        |       |                     |
|                        |                    | БЕТОН МАРКИ 200                         | 0.953 | м³                  |
|                        |                    | ИИ-04-74 - 3000-1                       |       | ДЛЯ<br>ЛМ-58 (4.14) |
|                        |                    | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>                |       |                     |
| 7                      | ИИ-04-74 - 3040    | КАРКАС АРМАТУРНЫЙ К3                    | 2     | 35.84 кг            |
| 8                      | ИИ-04-74 - 3050    | КАРКАС АРМАТУРНЫЙ К5                    | 2     | 12.88 кг            |
| 9                      | ИИ-04-74 - 2020    | КАРКАС АРМАТУРНЫЙ К8                    | 2     | 11.30 кг            |
| 10                     | ИИ-04-74 - 3060    | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3                     | 1     | 3.47 кг             |
| 11                     | ИИ-04-74 - 1060-02 | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7                     | 2     | 3.16 кг             |
| 13                     | ИИ-04-74 - 1110    | ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЛ1                    | 5     | 3.40 кг             |
|                        |                    | <u>МАТЕРИАЛЫ</u>                        |       |                     |
|                        |                    | БЕТОН МАРКИ 200                         | 0.907 | м³                  |
|                        |                    |   |       |                     |
| ИИ-04-74 - 3000        |                    |   |       | АНСР<br>2           |



1-1 МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША ЛМ-58.14.14.
2. В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ИЗДЕЛИЕ УЧТЕНА УСТАНОВКА ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ МАТ ТОЛЬКО НА ОДНОЙ СТОРОНЕ МАРША. РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭТИХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ТОЙ ИЛИ ДРУГОЙ СТОРОНЕ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ЗАКАЗОМ.

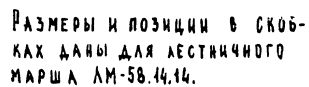
ИИ-04.7.4 - 3000 СБ

| ОБОЗНАЧЕНИЕ      | МАРКА       | МАССА, КГ |
|------------------|-------------|-----------|
| ИИ-04-7.4-3000   | ЛМ-58.14.18 | 1700      |
| ИИ-04-7.4-3000-1 | ЛМ-58.14.14 | 1620      |

|                           |  |                  |       |
|---------------------------|--|------------------|-------|
| СТ. ИЖ.                   |  | А. ЖЕЛОВА        | 2.1   |
| Р. Г. Р. П.               |  | З. МАЦЕЯ         | 2.1   |
| П. СПЕЦИОТ                |  | В. ШАХОВА        | 2.1   |
| НАЧ. ОТД.                 |  | В. ГРЕКОВ        | 2.1   |
| СТАНДА                    |  | МАССА            | МАССА |
| Р                         |  | СМ. ТАБЛ.        | 1 40  |
| ЛИСТ 1                    |  | ЛИСТОВ 1         |       |
| ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ           |  | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |       |
| ЛМ-58.14.18, ЛМ-58.14.14. |  | УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  |       |
|                           |  | МОСКВА           |       |

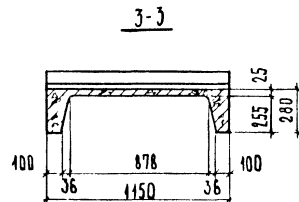
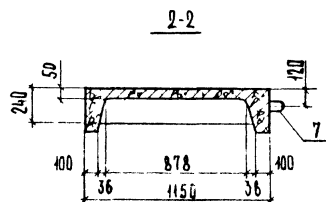
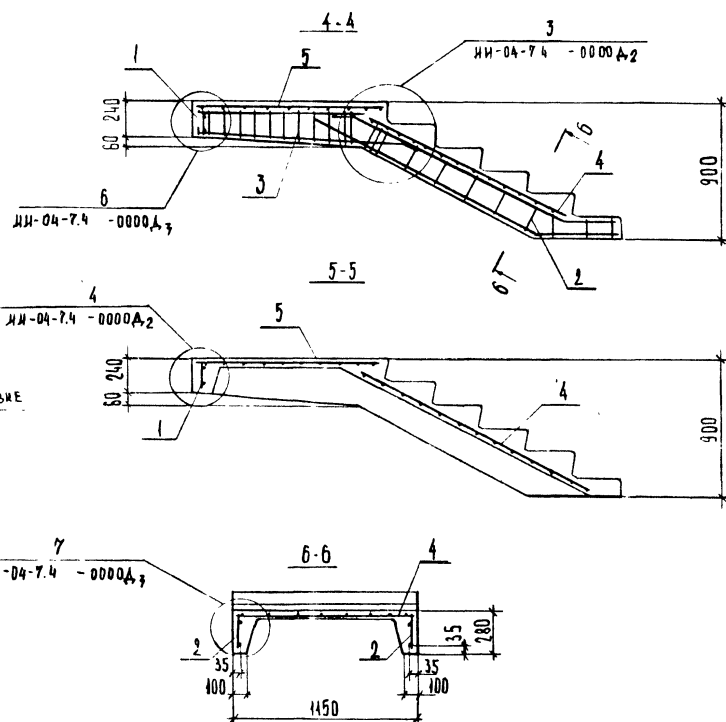
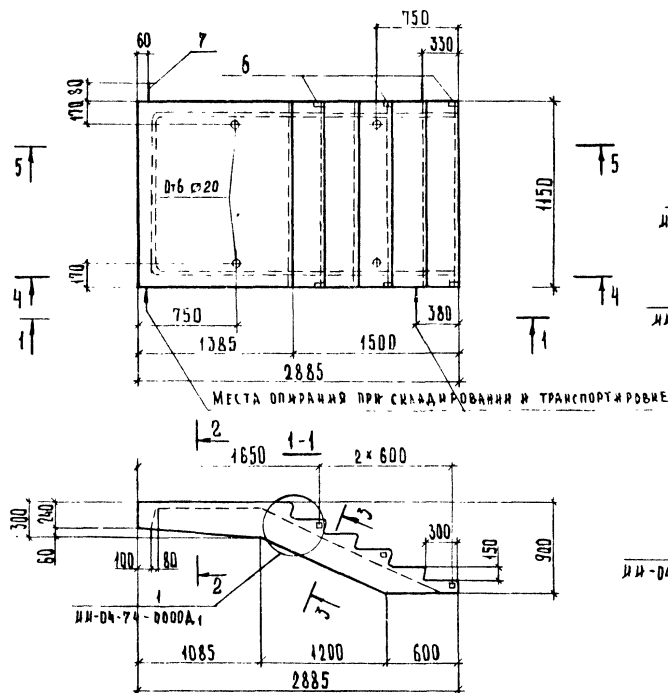
ИИ-04-7.4-3000 СБ





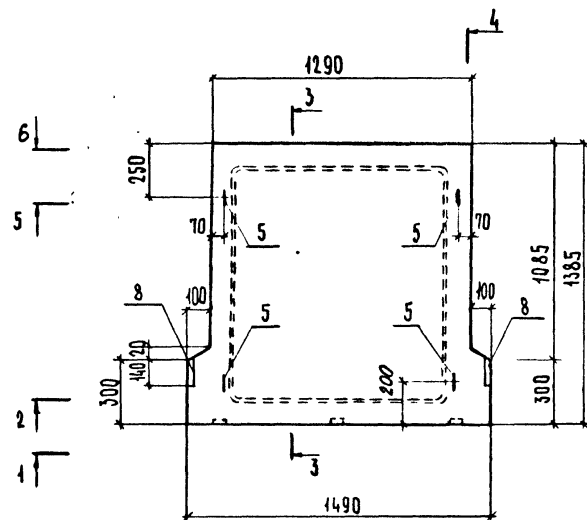
|      |
|------|
| AMCT |
| 2    |



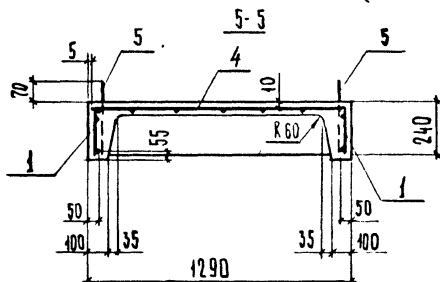
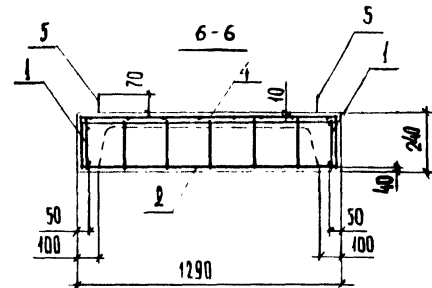
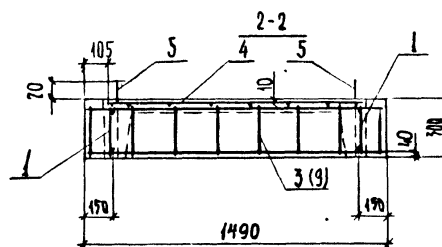
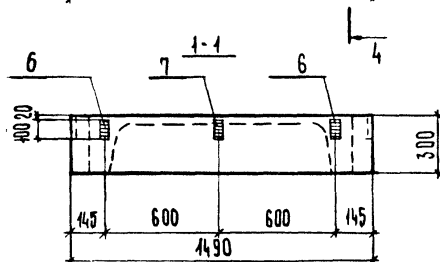
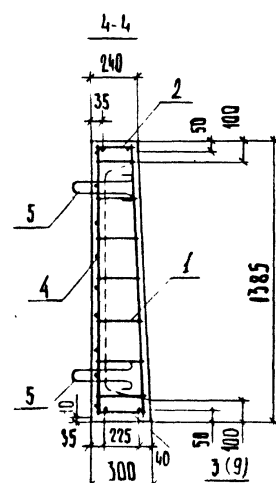
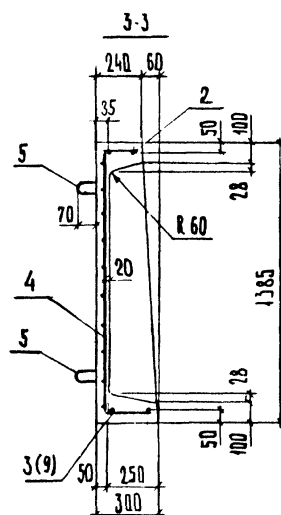


В СПЕЦИФИКАЦИИ НА ИЗДЕЛИЕ УЧТЕНА УСТАНОВКА ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
МАТ ТОЛЬКО НА ОДНОЙ СТОРОНЕ МАРША. РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭТИХ ЗАКАДНЫХ  
ДЕТАЛЕЙ НА ТОЙ ИЛИ ДРУГОЙ СТОРОНЕ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ЗАКАЗОМ.

|   |             |  |          |
|---|-------------|--|----------|
| ИИ-04-74 - 4000 СБ                                |             |  |          |
| ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ<br>ИИ-29.14.9<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |             | СТADIЯ МАССА                           | МАСШТАБ  |
|   |             | Р                                      | 766 1:40 |
| СТ. ИИЖ   | А. ЖЕЛЕСОВА | ЛИСТ                                   | ЛИСТОВ 4 |
| РУК. ГРУП   | В. МАЩЕВ    | ЦНИИЭП<br>УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ<br>г. МОСКВА |          |
| ТА. СПЕЦИАЛ                                       | Э. ШАХОВА   |  |          |
| НАЧ. ШКА  | В. ТРЕТЯКОВ |  |          |



6  
5  
2  
1



Позиция в скобках дана для лестничной площадки ЛП 15.14, представленной на листе ИИ-04-7.4-6000 СБ

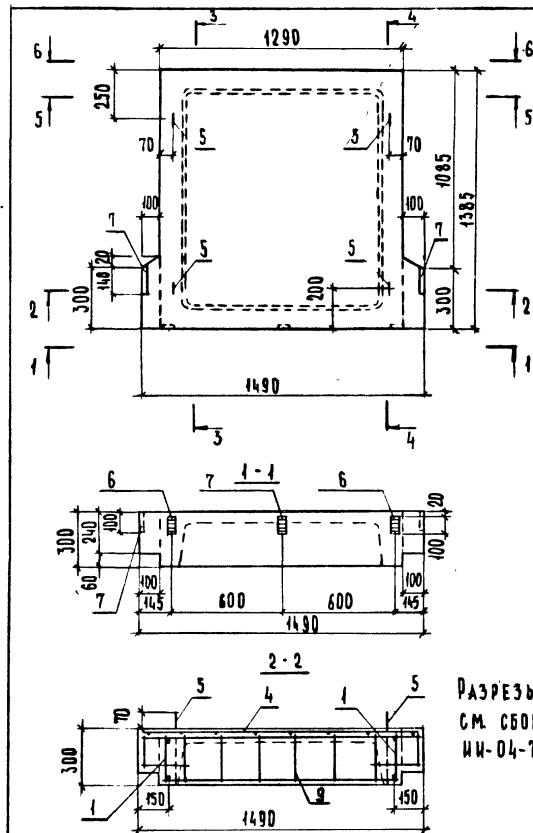
|                                  |  |                              |        |
|----------------------------------|--|------------------------------|--------|
| ИИ-04-7.4 - 5000 СБ              |  |                              |        |
| Лестничная площадка<br>ЛП-15.14. |  | Ступень                      | Масса  |
| Сборочный чертеж.                |  | Р                            | 410    |
|                                  |  | Лист                         | Листов |
|                                  |  | 1                            | 1      |
|                                  |  | ИИ-04-7.4 - 5000 СБ          |        |
|                                  |  | Учебный кабинет<br>г. Москва |        |

| ГОД | ЗОНА | ПОС. | ОБОЗНАЧЕНИЕ        | НАИМЕНОВАНИЕ                   | КОЛ.  | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----|------|------|--------------------|--------------------------------|-------|------------|
|     |      |      |                    | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>            |       |            |
|     |      |      | ИИ-04-74 - 6000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ               |       |            |
|     |      |      | ИИ-04-74 - 0000 Т0 | ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ           |       |            |
|     |      |      | ИИ-04-74 - 0000 ВД | ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ |       |            |
|     |      |      | ИИ-04-74 - 0000 ДД | ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ           |       |            |
|     |      |      | ИИ-04-74 - 0000 ВС | ВЫБОРКА СТАЛИ                  |       |            |
|     |      |      |                    | <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>       |       |            |
|     |      | 1    | ИИ-04-74 - 5010    | КАРКАС АРМАТУРНЫЙ К13          | 2     | 1,56 кг    |
|     |      | 2    | ИИ-04-74 - 5020    | КАРКАС АРМАТУРНЫЙ К14          | 1     | 0,80 кг    |
|     |      | 3    | ИИ-04-74 - 6010    | КАРКАС АРМАТУРНЫЙ К16          | 1     | 1,18 кг    |
|     |      | 4    | ИИ-04-74 - 5040    | СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8            | 1     | 2,03 кг    |
|     |      |      |                    | <u>ДЕТАЛИ</u>                  |       |            |
|     |      | 5    | ИИ-04-74 - 1001-01 | МОНТАЖНАЯ ПЕТАЯ П2             | 4     | 1,28 кг    |
|     |      | 6    | ИИ-04-74 - 1110    | ЗАКАЛДНАЯ ДЕТАЛЬ МА1           | 2     | 1,36 кг    |
|     |      | 7    | ИИ-04-74 - 1120    | ЗАКАЛДНАЯ ДЕТАЛЬ МА2           | 1     | 0,82 кг    |
|     |      | 8    | ИИ-04-74 - 1130    | ЗАКАЛДНАЯ ДЕТАЛЬ МА3           | 2     | 3,94 кг    |
|     |      |      |                    | <u>МАТЕРИАЛЫ</u>               |       |            |
|     |      |      |                    | БЕТОН МАРКИ 200                | 0,228 | м³         |

ИИ-04-74-6000

ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА  
ЛП-15.14 а  
СПЕЦИФИКАЦИЯ.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1 1  
ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
г. МОСКВА

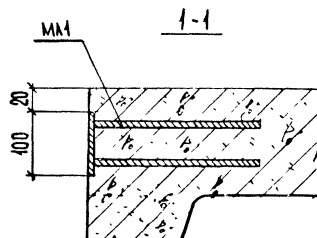
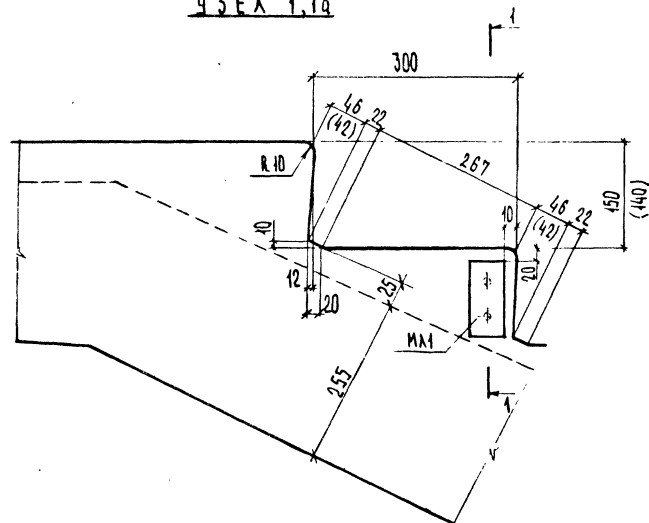


ИИ-04-74-6000 СБ

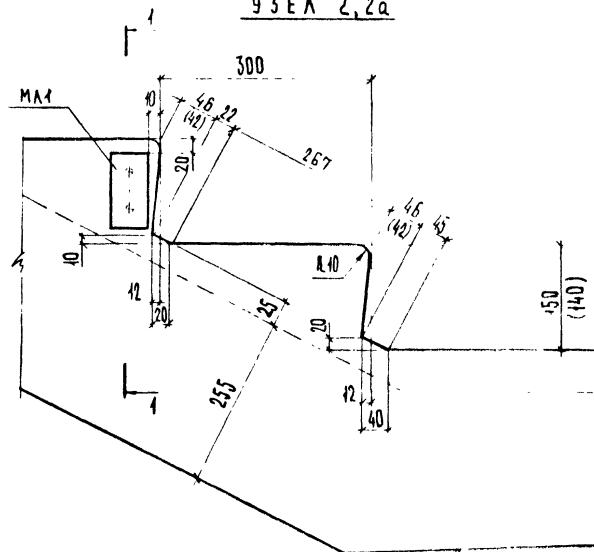
ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА  
ЛП-15.14 а  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ  
Р 410 1:40  
ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
г. МОСКВА

УЗЕЛ 1,1а



УЗЕЛ 2,2а

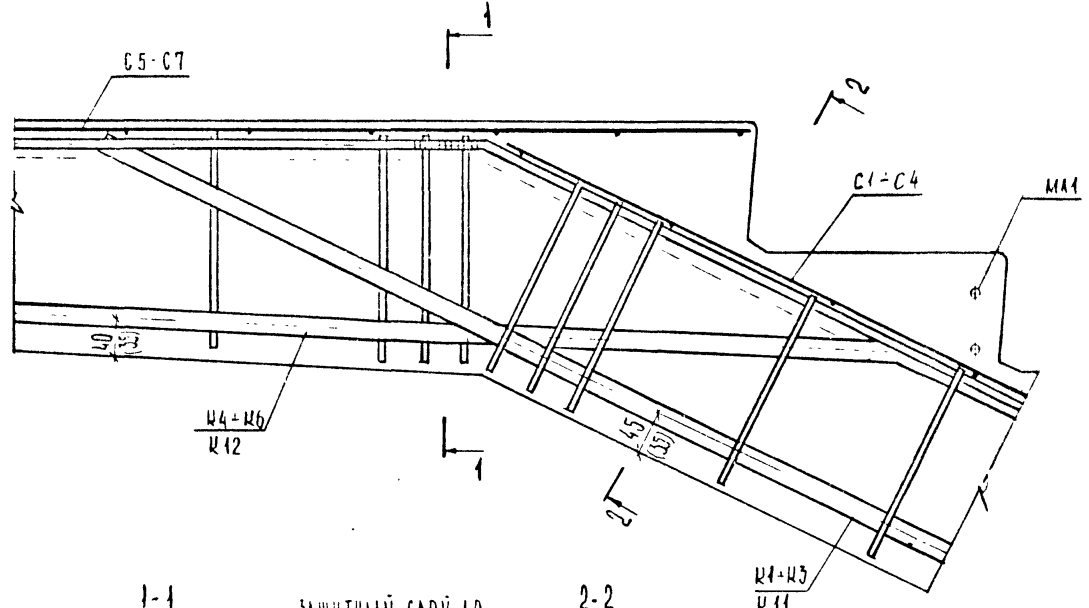


ПРИМЕЧАНИЯ:

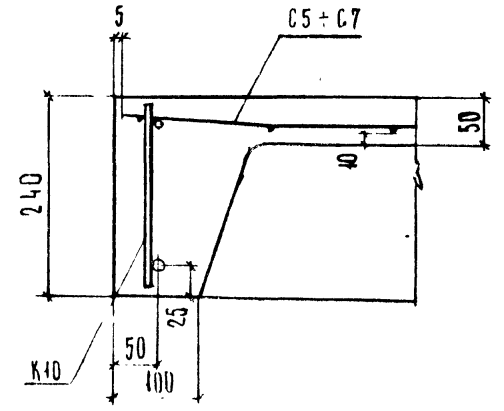
1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША ЛМ-5В.14.14
2. Узлы 1а, 2а зеркальны соответственно узлам 1 и 2

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

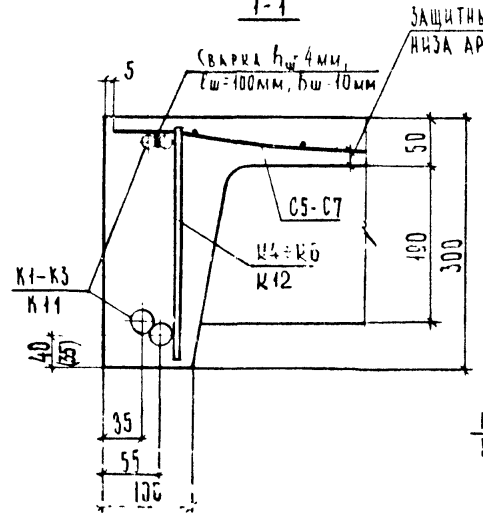
УЗЕЛ 3,3а



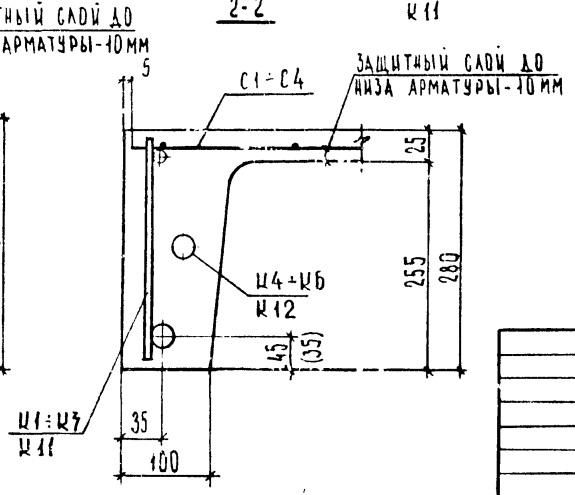
УЗЕЛ 4,4а



1-1



2-2

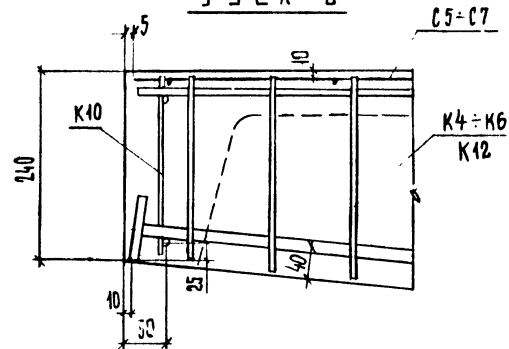


ПРИМЕЧАНИЯ

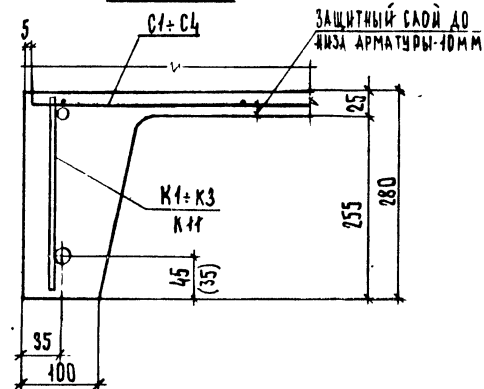
1. Узлы 3а, 4а зеркальны соответственно узлам 3б, 4б.
2. Размеры в скобках даны для каркаса К11, К12.

|  |  |       |          |
|--|--|-------|----------|
| ИЧ-04-7.4 - 0000 Л <sub>2</sub>  |  |       |          |
| УЗЛЫ 3,3а; 4,4а  | СТАДИЯ                                 | МАССА | МАСШТАБ  |
|  | Р                                      | —     | 1:20     |
| СТ. ИЖ. А. ЖЕЛЕЗА<br>Р. В. Г. Р. И. П. И.<br>Г. А. С. Л. Е. П. О. Т. А.<br>М. А. Ч. О. Т. А. | ЛИСТ                                   |       | ЛИСТОВ 1 |
|  | ЦНИИЭП<br>УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ<br>г. МОСКВА |       |          |

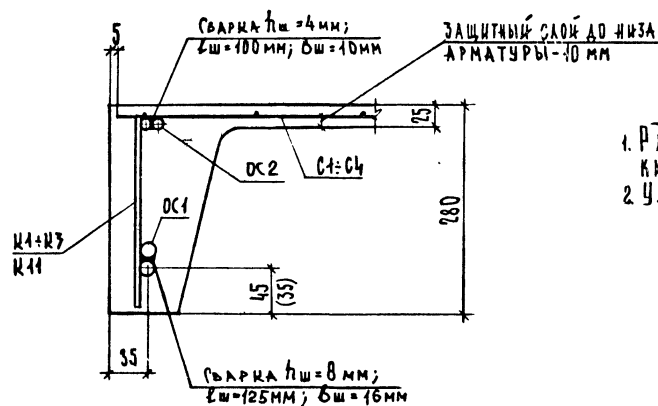
УЗЕЛ 6



УЗЕА 7

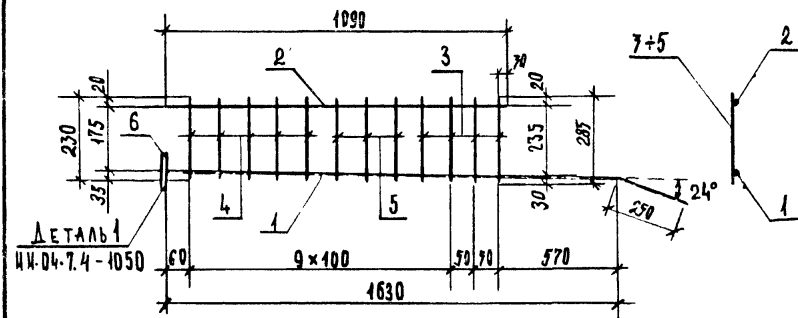


1. РАЗМЕР В СКОБКАХ ДАЖЕ ДАЖЕ  
КАРКАСА КИИ.  
2 ЧЗЕА 5а ЗЕРКАЛЕН ЧЗАУ 5.

[illegible]







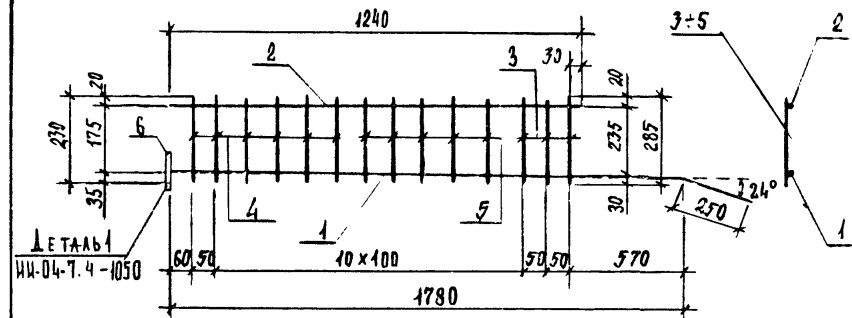
| ФОРМ. | ГОСТ | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ                       | КОЛ. ШТ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|------------------|------------------------------------|----------|------------|
|       |      |      |                  | ДЕТАЛИ                             |          |            |
|       |      | 1    | ИИ-04-7.4 - 1041 | Ø18 А II, ГОСТ 5781-75, $l = 1890$ | 1        | 3,76 кг    |
|       |      | 2    | ИИ-04-7.4 - 1042 | Ø8 А I, ГОСТ 5781-75, $l = 1090$   | 1        | 0,43 кг    |
|       |      | 3    | ИИ-04-7.4 - 1043 | Ø8 А I, ГОСТ 5781-75, $l = 285$    | 4        | 0,45 кг    |
|       |      | 4    | ИИ-04-7.4 - 1044 | Ø8 А I, ГОСТ 5781-75, $l = 270$    | 5        | 0,45 кг    |
|       |      | 5    | ИИ-04-7.4 - 1045 | Ø8 А I, ГОСТ 5781-75, $l = 255$    | 3        | 0,30 кг    |
|       |      | 6    | ИИ-04-7.4 - 1046 | -80x10, ГОСТ 103-76, $l = 80$      | 1        | 0,49 кг    |

ИИ-04-7.4 - 1040

КАРКАС К4

| СТАЛЬ                                  | МАССА   | МАСШТАБ |
|--|---------|---------|
| Р                                      | 5,88    | —       |
| ЛСТ                                    | ЛСТОВ 1 |         |
| ЦНИИЭП<br>УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ<br>Г. МОСКВА |         |         |

СТ. ИИ. А. ЖЕЛДЕНА  
ОБЗ. ГРУППЫ Э. МАЩЕР  
ГЛАВ. ПРОЕК. Э. ШАХОВА  
ИЗМ. ПОД. В. ГРЕНОВ



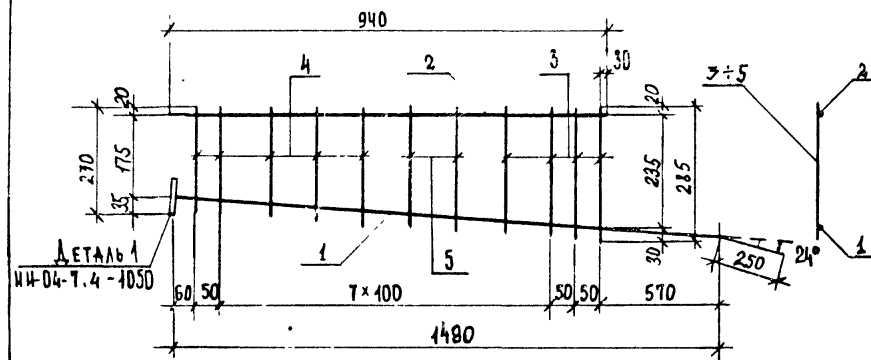
| ФОРМ. | ГОСТ | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ                       | КОЛ. ШТ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|------------------|------------------------------------|----------|------------|
|       |      |      |                  | ДЕТАЛИ                             |          |            |
|       |      | 1    | ИИ-04-7.4 - 1071 | Ø18 А II, ГОСТ 5781-75, $l = 2030$ | 1        | 4,06 кг    |
|       |      | 2    | ИИ-04-7.4 - 1072 | Ø8 А I, ГОСТ 5781-75, $l = 1240$   | 1        | 0,49 кг    |
|       |      | 3    | ИИ-04-7.4 - 1073 | Ø8 А I, ГОСТ 5781-75, $l = 285$    | 3        | 0,34 кг    |
|       |      | 4    | ИИ-04-7.4 - 1074 | Ø8 А I, ГОСТ 5781-75, $l = 230$    | 6        | 0,55 кг    |
|       |      | 5    | ИИ-04-7.4 - 1075 | Ø8 А I, ГОСТ 5781-75, $l = 255$    | 5        | 0,51 кг    |
|       |      | 6    | ИИ-04-7.4 - 1076 | -80x10, ГОСТ 103-76, $l = 80$      | 1        | 0,49 кг    |

ИИ-04-7.4 - 1070

КАРКАС К5

| СТАЛЬ                                  | МАССА   | МАСШТАБ |
|--|---------|---------|
| Р                                      | 6,44    | —       |
| ЛСТ                                    | ЛСТОВ 1 |         |
| ЦНИИЭП<br>УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ<br>Г. МОСКВА |         |         |

СТ. ИИ. А. ЖЕЛДЕНА  
ОБЗ. ГРУППЫ Э. МАЩЕР  
ГЛАВ. ПРОЕК. Э. ШАХОВА  
ИЗМ. ПОД. В. ГРЕНОВ



| ФОРМ. | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЯ      | НАИМЕНОВАНИЕ                  | КОЛ. ШТ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|------------------|-------------------------------|----------|------------|
|       |      |      |                  | <u>ДЕТАЛИ</u>                 |          |            |
|       |      | 1    | ИИ-04-7.4 - 2011 | Ø 18 АІ, ГОСТ 5781-75, l=1740 | 1        | 3,48 кг    |
|       |      | 2    | ИИ-04-7.4 - 2012 | Ø 8 АІ, ГОСТ 5781-75, l= 940  | 1        | 0,37 кг    |
|       |      | 3    | ИИ-04-7.4 - 2013 | Ø 8 АІ, ГОСТ 5781-75, l= 285  | 4        | 0,45 кг    |
|       |      | 4    | ИИ-04-7.4 - 2014 | Ø 8 АІ, ГОСТ 5781-75, l= 240  | 5        | 0,47 кг    |
|       |      | 5    | ИИ-04-7.4 - 2015 | Ø 8 АІ, ГОСТ 5781-75, l= 260  | 2        | 0,21 кг    |
|       |      | 6    | ИИ-04-7.4 - 2016 | - 80x10, ГОСТ 103-76, l=80    | 1        | 0,49 кг    |

ИИ-04-7.4 - 2010

КАРКАС К6

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

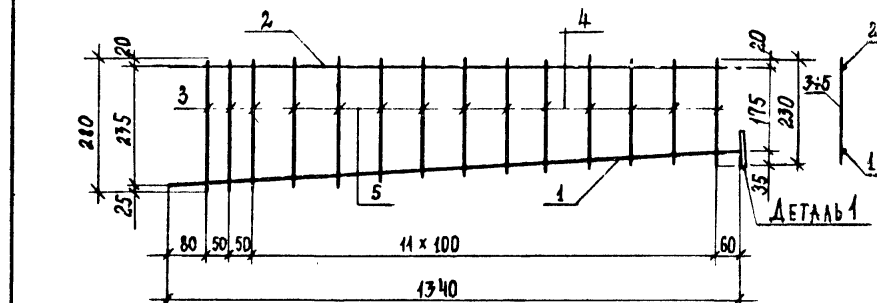
5,47

—

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
г. МОСКВА

СТ. ИИЖ Л. ЖЕРАЕВА  
РУК. ГРУППЫ З. МАЩЕЯ  
УЧ. ЛЕК. ОЦ. Э. ШАХОВА  
ИИЧ. ОЦ. В. ГРЕКОВ



| ФОРМ. | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЯ      | НАИМЕНОВАНИЕ                  | КОЛ. ШТ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|------------------|-------------------------------|----------|------------|
|       |      |      |                  | <u>ДЕТАЛИ</u>                 |          |            |
|       |      | 1    | ИИ-04-7.4 - 1051 | Ø 18 АІ, ГОСТ 5781-75, l=1340 | 1        | 2,68 кг    |
|       |      | 2    | ИИ-04-7.4 - 1052 | Ø 8 АІ, ГОСТ 5781-75, l=1340  | 1        | 0,53 кг    |
|       |      | 3    | ИИ-04-7.4 - 1053 | Ø 8 АІ, ГОСТ 5781-75, l= 260  | 3        | 0,33 кг    |
|       |      | 4    | ИИ-04-7.4 - 1054 | Ø 8 АІ, ГОСТ 5781-75, l=235   | 7        | 0,65 кг    |
|       |      | 5    | ИИ-04-7.4 - 1055 | Ø 8 АІ, ГОСТ 5781-75, l=265   | 4        | 0,41 кг    |
|       |      | 6    | ИИ-04-7.4 - 1056 | - 80x10, ГОСТ 103-76, l=80    | 1        | 0,49 кг    |

ИИ-04-7.4 - 1050

КАРКАС К7

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

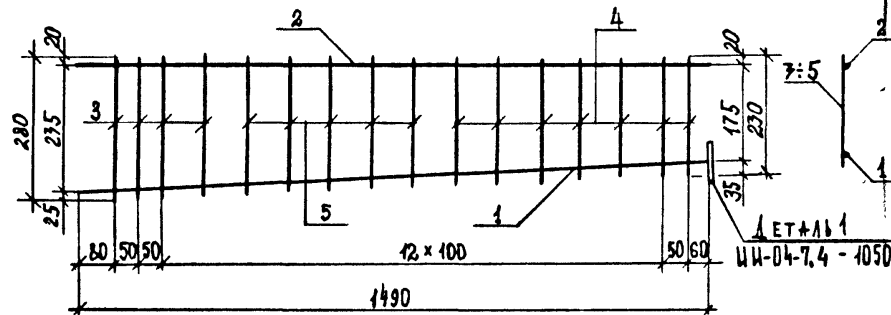
5,09

—

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
г. МОСКВА

СТ. ИИЖ Л. ЖЕРАЕВА  
РУК. ГРУППЫ З. МАЩЕЯ  
УЧ. ЛЕК. ОЦ. Э. ШАХОВА  
ИИЧ. ОЦ. В. ГРЕКОВ



| ФОРМ. | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЯ      | НАИМЕНОВАНИЕ                  | КОЛ. ШТ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|------------------|-------------------------------|----------|------------|
|       |      |      |                  | <u>ДЕТАЛИ</u>                 |          |            |
|       |      | 1    | ИИ-04-7.4 - 2021 | Ø18 АІІ, ГОСТ 5781-75, l=1490 | 1        | 2,98 кг    |
|       |      | 2    | ИИ-04-7.4 - 2022 | Ø 8 АІ, ГОСТ 5781-75, l=1490  | 1        | 0,59 кг    |
|       |      | 3    | ИИ-04-7.4 - 2023 | Ø 8 АІ, ГОСТ 5781-75, l=280   | 4        | 0,44 кг    |
|       |      | 4    | ИИ-04-7.4 - 2024 | Ø 8 АІ, ГОСТ 5781-75, l=230   | 7        | 0,64 кг    |
|       |      | 5    | ИИ-04-7.4 - 2025 | Ø 8 АІ, ГОСТ 5781-75, l=255   | 5        | 0,50 кг    |
|       |      | 6    | ИИ-04-7.4 - 2026 | -80x10, ГОСТ 103-76, l=80     | 1        | 0,49 кг    |

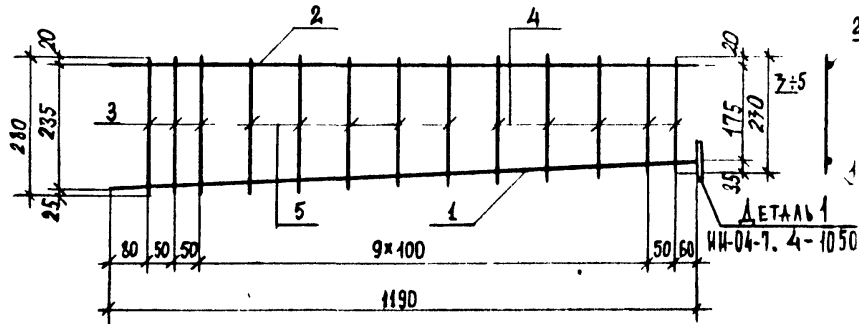
ИИ-04-7.4 - 2020

КАРКАС К8

| СТАЛИЯ | МАССА    | МАСШТАБ |
|--------|----------|---------|
| Р      | 5,64     | —       |
| ЛНСТ   | ЛНСТОВ 1 |         |

ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
г. МОСКВА

СТ. ИЖ. А. ЖЕРАЕВА  
РУК. ГРУППЫ З. МАЦЕЯ  
ГЛ. СПЕЦ. ОТД. Э. ШАХОВА  
НАЧ. ОТД. В. ГРЕКОВ



| ФОРМ. | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЯ      | НАИМЕНОВАНИЕ                  | КОЛ. ШТ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|------------------|-------------------------------|----------|------------|
|       |      |      |                  | <u>ДЕТАЛИ</u>                 |          |            |
|       |      | 1    | ИИ-04-7.4 - 1081 | Ø18 АІІ, ГОСТ 5781-75, l=1190 | 1        | 2,38 кг    |
|       |      | 2    | ИИ-04-7.4 - 1082 | Ø 8 АІ, ГОСТ 5781-75, l=1190  | 1        | 0,47 кг    |
|       |      | 3    | ИИ-04-7.4 - 1083 | Ø 8 АІ, ГОСТ 5781-75, l=280   | 3        | 0,33 кг    |
|       |      | 4    | ИИ-04-7.4 - 1084 | Ø 8 АІ, ГОСТ 5781-75, l=235   | 5        | 0,46 кг    |
|       |      | 5    | ИИ-04-7.4 - 1085 | Ø 8 АІ, ГОСТ 5781-75, l=255   | 5        | 0,50 кг    |
|       |      | 6    | ИИ-04-7.4 - 1086 | -80x10, ГОСТ 103-76, l=80     | 1        | 0,49 кг    |

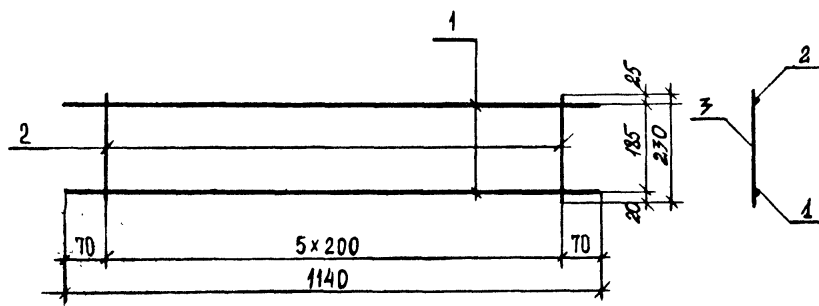
ИИ-04-7.4 - 1080

КАРКАС К9

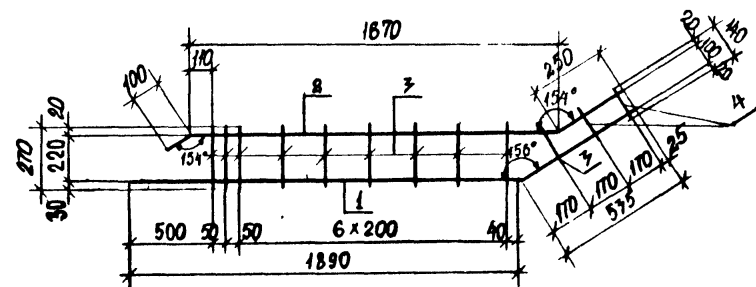
| СТАЛИЯ | МАССА    | МАСШТАБ |
|--------|----------|---------|
| Р      | 4,63     | —       |
| ЛНСТ   | ЛНСТОВ 1 |         |

ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
г. МОСКВА

СТ. ИЖ. А. ЖЕРАЕВА  
РУК. ГРУППЫ З. МАЦЕЯ  
ГЛ. СПЕЦ. ОТД. Э. ШАХОВА  
НАЧ. ОТД. В. ГРЕКОВ



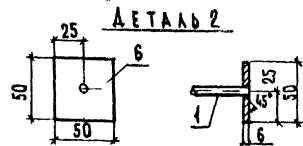
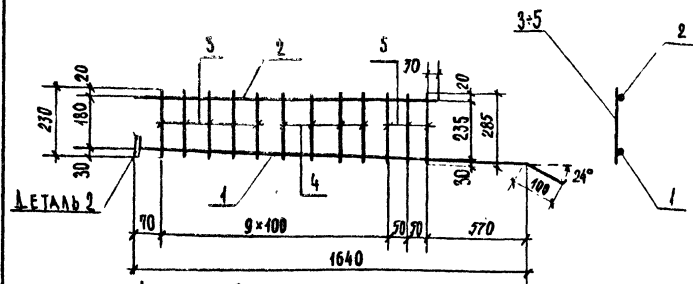
| Форм | Зона | Поз. | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ                   | КОЛ<br>шт | ПРИМЕ-<br>ЧАНИЕ |
|------|------|------|------------------|--------------------------------|-----------|-----------------|
|      |      |      |                  | <u>ДЕТАЛИ</u>                  |           |                 |
|      |      | 1    | ИИ-04-7.4 - 1021 | Ф6 АІ, ГОСТ 5781-75, l = 1140  | 2         | 0,50 кг         |
|      |      | 2    | ИИ-04-7.4 - 1022 | Ф4 ВрІ, ТУ44-4-659-75, l = 230 | 6         | 0,12 кг         |
|      |      |      |                  |                                |           |                 |

[illegible]

ИНВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. И

| ФОРМ | ЗОНА | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ                     | КОЛ. ШТ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|------|-----|------------------|----------------------------------|----------|------------|
|      |      |     |                  | ДЕТАЛИ                           |          |            |
|      |      | 1   | ИИ-04-7.4 - 4011 | Ø 10 АИ, ГОСТ 5781-75, l = 2435  | 1        | 1,50 кг    |
|      |      | 2   | ИИ-04-7.4 - 4012 | Ø 6 АИ, ГОСТ 5781-75, l = 2020   | 1        | 0,45 кг    |
|      |      | 3   | ИИ-04-7.4 - 4013 | Ø 4 ВрІ, ТУ 14-4-659-75, l = 270 | 10       | 0,25 кг    |
|      |      | 4   | ИИ-04-7.4 - 4014 | Ø 4 ВрІ, ТУ 14-4-659-75, l = 140 | 2        | 0,03 кг    |

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |



| ФОРМ. | ГОДА | НОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ     | НАИМЕНОВАНИЕ                     | КОЛ. | ПРИМЕНЕНИЕ |
|-------|------|------|-----------------|----------------------------------|------|------------|
|       |      |      |                 | <u>ДЕТАЛИ</u>                    |      |            |
|       |      | 1    | ИИ-04-74 - 4021 | Ø 10А II, ГОСТ 5781-75, L = 1740 | 1    | 1,07 кг    |
|       |      | 2    | ИИ-04-74 - 4022 | Ø 6А I, ГОСТ 5781-75, L = 1100   | 1    | 0,24 кг    |
|       |      | 3    | ИИ-04-74 - 4023 | Ø 4 ВР I, ТУ 14-4-659, L = 235   | 5    | 0,11 кг    |
|       |      | 4    | ИИ-04-74 - 4024 | Ø 4 ВР I, ТУ 14-4-659, L = 255   | 4    | 0,09 кг    |
|       |      | 5    | ИИ-04-74 - 4025 | Ø 4 ВР I, ТУ 14-4-659, L = 285   | 3    | 0,08 кг    |
|       |      | 6    | ИИ-04-74 - 4026 | -50x6, ГОСТ 103-76, L = 50       | 1    | 0,12 кг    |

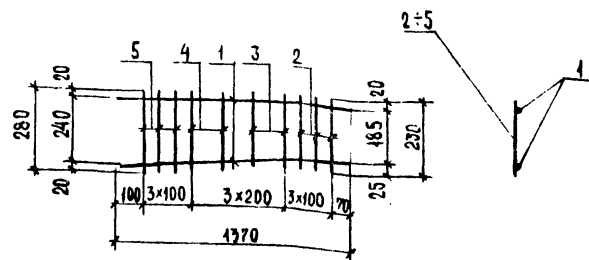
44-04-7.4 - 4020

КАРКАС К12

|        |          |         |
|--------|----------|---------|
| СТАДИЯ | МАССА    | МАСШТАБ |
| Р      | 1,71 кг  | —       |
| ЛИСТ   | ЛИСТОВ 1 |         |

**ЦИИЭП.**  
УЧЕБНЫЕ ЗАДАНИЯ  
Г. МОСКВА

ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
г. МОСКВА



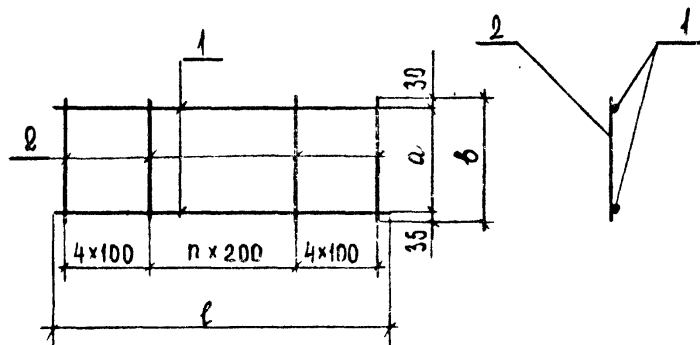
| ФОРМ | ГОДА | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ     | НАИМЕНОВАНИЕ                      | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|------|-----|-----------------|-----------------------------------|------|------------|
|      |      |     |                 | <u>БЕТАН</u>                      |      |            |
|      |      | 1   | ИИ-04-74 - 5011 | Ø 6А-І, ГОСТ 5781-75, $\ell=1370$ | 2    | 0,60 кг    |
|      |      | 2   | ИИ-04-74 - 5012 | Ø 4ВІ, ТУ-14-4-659, $\ell=230$    | 3    | 0,06 кг    |
|      |      | 3   | ИИ-04-74 - 5013 | Ø 4ВІ, ТУ-14-4-659, $\ell=245$    | 2    | 0,04 кг    |
|      |      | 4   | ИИ-04-74 - 5014 | Ø 4ВІ, ТУ-14-4-659, $\ell=265$    | 2    | 0,05 кг    |
|      |      | 5   | ИИ-04-74 - 5015 | Ø 4ВІ, ТУ-14-4-659, $\ell=280$    | 3    | 0,08 кг    |

44-04-7.4 - 5010

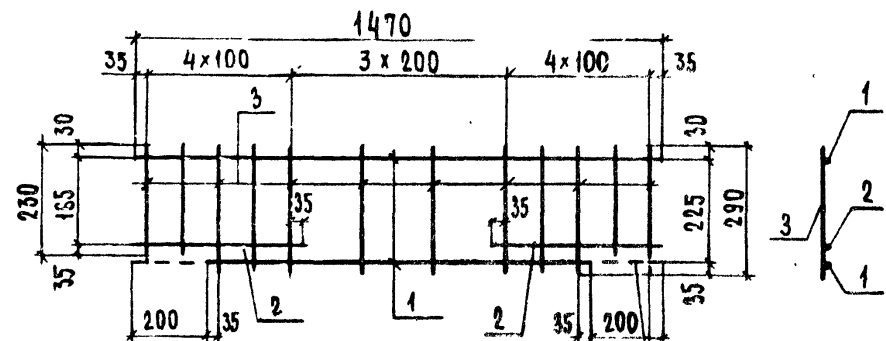
КАРКАС К13

|        |          |         |
|--------|----------|---------|
| СТАДИЯ | МАССА    | МАСШТАБ |
| Р      | 0,83 кг  | —       |
| АНСТ   | АНСТОВ 1 |         |

ЦНИИЭП,  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ



| ОБОЗНАЧЕНИЕ         | МАРКА | l, мм | a, мм | b, мм | n | МАССА   |
|---------------------|-------|-------|-------|-------|---|---------|
| ИИ-04-7.4 - 5020    | К 14  | 1280  | 165   | 230   | 2 | 0,80 кг |
| ИИ-04-7.4 - 5020-01 | К 15  | 1470  | 225   | 290   | 3 | 0,96 кг |



ОБРЕЗАТЬ ПОСЛЕ  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСА

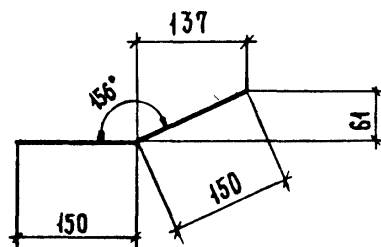
СТЕРЖНИ ПОЗ 2 ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСА

| ФОРМ. | ГОДА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ                    | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|------------------|---------------------------------|------|------------|
|       |      |      |                  | ИИ-04-7.4 - 5020                |      |            |
|       |      |      |                  | ДЕТАЛИ                          |      |            |
|       | 1    |      | ИИ-04-7.4 - 5021 | Ø 6 А I, ГОСТ 5781-77, l = 1280 | 2    | 0,57 кг    |
|       | 2    |      | ИИ-04-7.4 - 5022 | Ø 4 Вр I, ТУ 14-4-659, l = 230  | 11   | 0,23 кг    |
|       |      |      |                  | ИИ-04-7.4 - 5020-01             |      |            |
|       |      |      |                  | ДЕТАЛИ                          |      |            |
|       | 1    |      | ИИ-04-7.4 - 5023 | Ø 6, А I ГОСТ 5781-75, l = 1470 | 2    | 0,65 кг    |
|       | 2    |      | ИИ-04-7.4 - 5024 | Ø 4 Вр I, ТУ 14-4-659, l = 290  | 12   | 0,31 кг    |

|                 |            |  |                  |          |         |
|-----------------|------------|--|------------------|----------|---------|
|                 |            |  | ИИ-04-7.4 - 5020 |          |         |
|                 |            |  | СТАДИЯ           | МАССА    | МАСШТАБ |
|                 |            |  | Р.               | СМ       | ТАБЛ.   |
|                 |            |  | ЛИСТ             | ЛИСТОВ 1 |         |
|                 |            |  | ЦНИИЭП           |          |         |
|                 |            |  | УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  |          |         |
|                 |            |  | г. МОСКВА        |          |         |
| С. И. ИЖ.       | А. ЖЕЛДОВА |  |                  |          |         |
| РУК. ГРУППЫ     | З. МАЧЕЯ   |  |                  |          |         |
| П. С. ПЕЧ. ОТД. | Э. ШАКОВА  |  |                  |          |         |
| РАС. ОТД.       | В. ГРЕКОВ  |  |                  |          |         |

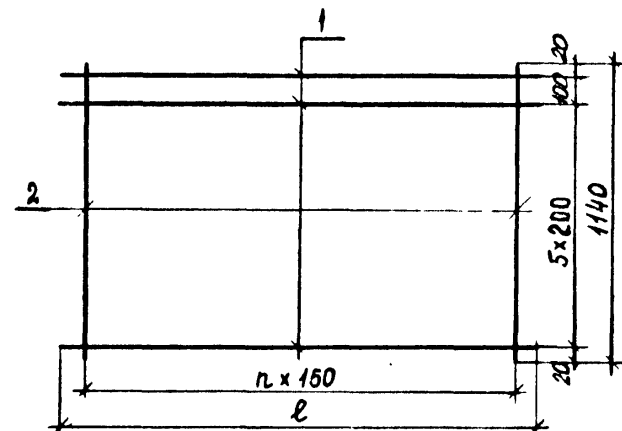
| ФОРМ. | ГОДА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ                    | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|------------------|---------------------------------|------|------------|
|       |      |      |                  | ДЕТАЛИ                          |      |            |
|       | 1    |      | ИИ-04-7.4 - 6011 | Ø 6 А I, ГОСТ 5781-75, l = 1470 | 2    | 0,66 кг    |
|       | 2    |      | ИИ-04-7.4 - 6012 | Ø 6 А I, ГОСТ 5781-75, l = 470  | 2    | 0,21 кг    |
|       | 3    |      | ИИ-04-7.4 - 6013 | Ø 4 Вр I, ТУ 14-4-659, l = 290  | 12   | 0,31 кг    |

|                 |            |  |                  |          |         |
|-----------------|------------|--|------------------|----------|---------|
|                 |            |  | ИИ-04-7.4 - 6010 |          |         |
|                 |            |  | СТАДИЯ           | МАССА    | МАСШТАБ |
|                 |            |  | Р                | 1,18 кг  | -       |
|                 |            |  | ЛИСТ             | ЛИСТОВ 1 |         |
|                 |            |  | ЦНИИЭП           |          |         |
|                 |            |  | УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  |          |         |
|                 |            |  | г. МОСКВА        |          |         |
| С. И. ИЖ.       | А. ЖЕЛДОВА |  |                  |          |         |
| РУК. ГРУППЫ     | З. МАЧЕЯ   |  |                  |          |         |
| П. С. ПЕЧ. ОТД. | Э. ШАКОВА  |  |                  |          |         |
| РАС. ОТД.       | В. ГРЕКОВ  |  |                  |          |         |



| ОБОЗНАЧЕНИЕ        | МАРКА | Ø, мм   | ℓ, мм | МАССА, кг |
|--------------------|-------|---------|-------|-----------|
| ИИ-04-7.4 -1003    | ОС 1  | 25 А II | 300   | 1.16      |
| ИИ-04-7.4 -1003-01 | ОС 2  | 10 А I  | 300   | 0.18      |

|                                 |           |        |  |
|---------------------------------|-----------|--------|--|
| ИИ-04-7.4 - 1003                |           |        |  |
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ<br>ОС 1, ОС 2 |           |        |  |
| СТ. ИИЖ.                        | А. ЖЕДОВА | ИИЖ    |  |
| РУК. ГРУПП                      | З. МАЦЕЯ  | МАЦЕЯ  |  |
| ГЛА СПЕЦ. ОТА                   | З. ШАХОВА | ШАХОВА |  |
| НАЧ. ОТА                        | В. ГРЕКОВ | ГРЕКОВ |  |

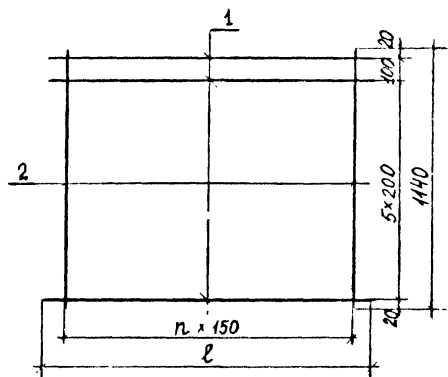


| ОБОЗНАЧЕНИЕ        | МАРКА | ℓ, мм | n  | МАССА, кг |
|--------------------|-------|-------|----|-----------|
| ИИ-04-7.4 -1030    | С 1   | 3660  | 24 | 3.79      |
| ИИ-04-7.4 -1030-01 | С 2   | 3920  | 25 | 4.09      |

| ФОРМ. | ЗОНА | Поз | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ                     | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|-----|------------------|----------------------------------|-----|------------|
|       |      |     |                  | ИИ-04-7.4 - 1030                 |     | ДЛЯ С1     |
|       |      |     |                  | ДЕТАЛИ                           |     |            |
|       |      | 1   | ИИ-04-7.4 - 1031 | Ø 3 Вр I, тУ 14-4-659-75, ℓ=3660 | 7   | 1,73 кг    |
|       |      | 2   | ИИ-04-7.4 - 1032 | Ø 4 Вр I, тУ 14-4-659-75, ℓ=1140 | 24  | 2,46 кг    |
|       |      |     |                  | ИИ-04-7.4 - 1030-01              |     | ДЛЯ С2     |
|       |      |     |                  | ДЕТАЛИ                           |     |            |
|       |      | 1   | ИИ-04-7.4 - 1033 | Ø 3 Вр I, тУ 14-4-659-75, ℓ=3920 | 7   | 1,43 кг    |
|       |      | 2   | ИИ-04-7.4 - 1032 | Ø 4 Вр I, тУ 14-4-659-75, ℓ=1140 | 26  | 2,66 кг    |

|                              |           |        |  |
|------------------------------|-----------|--------|--|
| ИИ-04-7.4 - 1030             |           |        |  |
| СЕТКА АРМАТУРНАЯ<br>С 1, С 2 |           |        |  |
| СТ. ИИЖ.                     | А. ЖЕДОВА | ИИЖ    |  |
| РУК. ГРУПП                   | З. МАЦЕЯ  | МАЦЕЯ  |  |
| ГЛА СПЕЦ. ОТА                | З. ШАХОВА | ШАХОВА |  |
| НАЧ. ОТА                     | В. ГРЕКОВ | ГРЕКОВ |  |





| ОБОЗНАЧЕНИЕ         | МАРКА | ℓ, мм | п  | МАССА, кг |
|---------------------|-------|-------|----|-----------|
| ЦЦ-04-7.4 - 3060    | С 3   | 3320  | 21 | 3,47      |
| ЦЦ-04-7.4 - 3060-01 | С 4   | 1670  | 10 | 1,74      |

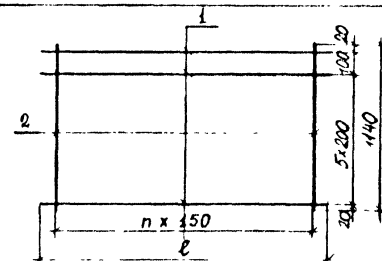
| ФОРМ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ                    | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|------|------|------------------|---------------------------------|-----|------------|
|      |      |      |                  | ЦЦ-04-7.4 - 3060                |     | для С3     |
|      |      |      |                  | ДЕТАЛИ                          |     |            |
|      |      | 1    | ЦЦ-04-7.4 - 3061 | φ3 Вр I, ТУ 14-4-659-75, ℓ=3320 | 7   | 1,21 кг    |
|      |      | 2    | ЦЦ-04-7.4 - 3062 | φ4 Вр I, ТУ 14-4-659-75, ℓ=1140 | 22  | 2,26 кг    |
|      |      |      |                  | ЦЦ-04-7.4 - 3060-01             |     | для С4     |
|      |      |      |                  | ДЕТАЛИ                          |     |            |
|      |      | 1    | ЦЦ-04-7.4 - 3063 | φ3 Вр I, ТУ 14-4-659-75, ℓ=1670 | 7   | 0,61 кг    |
|      |      | 2    | ЦЦ-04-7.4 - 3062 | φ4 Вр I, ТУ 14-4-659-75, ℓ=1140 | 11  | 1,17 кг    |

ЦЦ-04-7.4 - 3060

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С3; С4

|  |                |         |
|--|----------------|---------|
| СТАДИЯ                                 | МАССА          | МАСШТАБ |
| Р                                      | СМ.<br>ТАБЛИЦУ | —       |
| ЛИСТ                                   | ЛИСТОВ 1       |         |
| ЦНИИЭП<br>УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ<br>Г. МОСКВА |                |         |

СТ. ИИЖ А ЖЕРАБОВА  
РУК. ГРУППЫ Э МАЦЕЯ  
ГЛА СПЕЦ. ОТА Э ШАХОВА  
НАЧ. ОТА В. ГРЕКОВ



| ОБОЗНАЧЕНИЕ         | МАРКА | ℓ, мм | п | МАССА, кг |
|---------------------|-------|-------|---|-----------|
| ЦЦ-04-7.4 - 1060    | С 5   | 1370  | 8 | 1,42      |
| ЦЦ-04-7.4 - 1060-01 | С 6   | 1220  | 7 | 1,26      |
| ЦЦ-04-7.4 - 1060-02 | С 7   | 1520  | 9 | 1,58      |

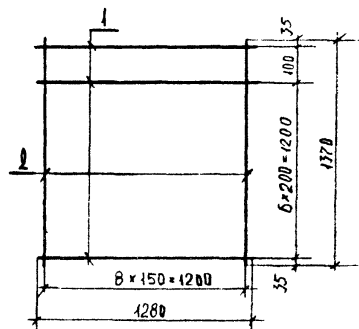
| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ        | КОЛ                             | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------------|---------------------|---------------------------------|------------|
|             | ЦЦ-04-7.4 - 1060    |                                 | для С5     |
|             | ДЕТАЛИ              |                                 |            |
| 1           | ЦЦ-04-7.4 - 1061    | φ3 Вр I, ТУ 14-4-659-75, ℓ=1370 | 7 0,50 кг  |
| 2           | ЦЦ-04-7.4 - 1062    | φ4 Вр I, ТУ 14-4-659-75, ℓ=1140 | 9 0,92 кг  |
|             | ЦЦ-04-7.4 - 1060-01 |                                 | для С6     |
|             | ДЕТАЛИ              |                                 |            |
| 1           | ЦЦ-04-7.4 - 1063    | φ3 Вр I, ТУ 14-4-659-75, ℓ=1220 | 7 0,44 кг  |
| 2           | ЦЦ-04-7.4 - 1062    | φ4 Вр I, ТУ 14-4-659-75, ℓ=1140 | 8 0,82 кг  |
|             | ЦЦ-04-7.4 - 1060-02 |                                 | для С7     |
|             | ДЕТАЛИ              |                                 |            |
| 1           | ЦЦ-04-7.4 - 1064    | φ3 Вр I, ТУ 14-4-659-75, ℓ=1520 | 7 0,55 кг  |
| 2           | ЦЦ-04-7.4 - 1062    | φ4 Вр I, ТУ 14-4-659-75, ℓ=1140 | 10 1,07 кг |

ЦЦ-04-7.4 - 1060

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С5; С6 и С7.

| СТАДИЯ                                 | МАССА       | МАСШТАБ |
|--|-------------|---------|
| Р                                      | СМ<br>ТАБЛ. | —       |
| ЛИСТ                                   | ЛИСТОВ 1    |         |
| ЦНИИЭП<br>УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ<br>Г. МОСКВА |             |         |

СТ. ИИЖ А ЖЕРАБОВА  
РУК. ГРУППЫ Э МАЦЕЯ  
ГЛА СПЕЦ. ОТА Э ШАХОВА  
НАЧ. ОТА В. ГРЕКОВ



| ФОРМ. | ГОДА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ                      | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|------------------|-----------------------------------|------|------------|
|       |      |      |                  | <u>ДЕТАЛИ</u>                     |      |            |
|       |      | 1    | ИИ-04-7.4 - 5041 | Ø4 ВР I, ТУ 14-4-659-75, L = 1280 | 8    | 0,92 кг    |
|       |      | 2    | ИИ-04-7.4 - 5042 | Ø4 ВР I, ТУ 14-4-659-75, L = 1370 | 9    | 1,11 кг    |

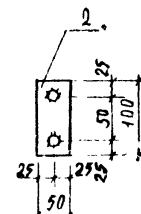
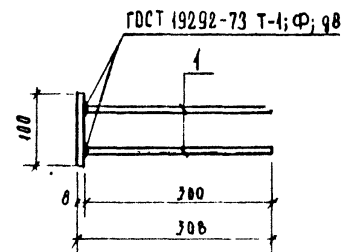
ИИ-04-7.4 - 5040

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С 8

| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
|--------|-------|---------|
| Р      | 2,03  | —       |

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
г МОСКВА

СУИЖ А ЖЕРАЕВА  
РУК ГРУПП З МАЩЕЯ  
РАСПЕЛ ОТА З ШАХОВА  
НАЧ ОТА В ГРЕКОВ



| ФОРМ. | ГОДА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ                    | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|------|------|------------------|---------------------------------|------|------------|
|       |      |      |                  | <u>ДЕТАЛИ</u>                   |      |            |
|       |      | 1    | ИИ-04-7.4 - 1111 | Ø10 А II, ГОСТ 5781-75, L = 300 | 2    | 0,37 кг    |
|       |      | 2    | ИИ-04-7.4 - 1112 | - Ø = 50, ГОСТ 103-75, L = 100  | 1    | 0,31 кг    |

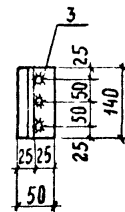
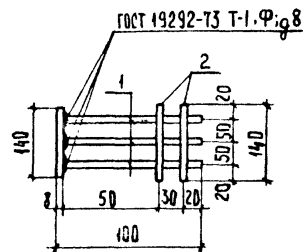
ИИ-04-7.4 - 1110

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ИИ 1

| СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ |
|--------|-------|---------|
| Р      | 0,68  | —       |

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
г МОСКВА

СУИЖ А ЖЕРАЕВА  
РУК ГРУПП З МАЩЕЯ  
РАСПЕЛ ОТА З ШАХОВА  
НАЧ ОТА В ГРЕКОВ

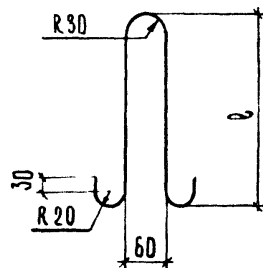


| ФОРМ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ                 | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|------|------|------|------------------|------------------------------|-----|------------|
|      |      | 1    | ИИ-04-7.4 - 1121 | φ10 АII, ГОСТ 5781-75, L=100 | 3   | 0,19 кг    |
|      |      | 2    | ИИ-04-7.4 - 1122 | φ10 АII, ГОСТ 5781-75, L=150 | 2   | 0,19 кг    |
|      |      | 3    | ИИ-04-7.4 - 1123 | - 8*50, ГОСТ 103-76, L=140   | 1   | 0,44 кг    |

ИИ-04-7.4-1120

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ  
МЛ2

| СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ |
|-------|-------|---------|
| Р     | 0,82  | —       |



| ОБОЗНАЧЕНИЕ         | МАРКА | Ø, мм | l, мм | ДЛИНА ПЕТАИ, мм | МАССА, кг |
|---------------------|-------|-------|-------|-----------------|-----------|
| ИИ-04-7.4 - 1001    | П1    | 10АІ  | 380   | 1000            | 0,62      |
| ИИ-04-7.4 - 1001-01 | П2    | 8АІ   | 340   | 800             | 0,32      |

ИИ-04-7.4 - 1001

МОНТАЖНАЯ ПЕТАЯ  
П1, П2

| СТАДИЯ | МАССА       | МАСШТАБ |
|--------|-------------|---------|
| Р      | СМ. ТАБЛИЦЫ | —       |
| ЛИСТ   | ЛИСТОВ 1    |         |

ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
Г. МОСКВА

|                |            |      |
|----------------|------------|------|
| СТ. ИИЖ.       | А. ЖЕЛДОВА | 10/1 |
| Р. К. Г. Р.    | М. ХАЦЕВ   | 10/1 |
| С. А. С. П. К. | З. ШАХОВА  | 10/1 |
| НАЧ. У. А.     | З. ГРЕКОВ  | 10/1 |

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ                        |       |       |       | ЛМ-58.14.17 | ЛМ-58.14.17а | ЛМ-58.14.17б | ЛМ-58.14.18 | ЛМ-58.14.14 | ЛМ-29.14.9 | ЛП-15.14 | ЛП-15.14а |      |      |      |
|--------------------------------------|-------|-------|-------|-------------|--------------|--------------|-------------|-------------|------------|----------|-----------|------|------|------|
| АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ<br>ГОСТ 5781-75, кг |       |       |       | КЛАСС АІ    | Ø, мм        | 6            | 1,00        | 1,00        | 1,00       | 1,00     | 1,88      | 2,42 | 2,64 |      |
|                                      |       |       |       |             |              | 8            | 15,24       | 15,44       | 15,50      | 15,90    | 15,34     |      | 1,28 | 1,23 |
|                                      |       |       |       |             |              | 10           | 2,84        | 2,84        | 2,84       | 2,84     | 2,84      | 1,24 |      |      |
|                                      |       |       |       | ИТОГО       |              | 19,08        | 19,28       | 19,34       | 19,74      | 19,18    | 3,12      | 3,70 | 3,92 |      |
|                                      |       |       |       | КЛАСС АІІ   | Ø, мм        | 10           | 1,85        | 1,85        | 1,85       | 2,22     | 1,85      | 6,25 | 2,76 | 2,76 |
|                                      |       |       |       |             |              | 18           | 12,88       | 12,88       | 12,92      | 11,72    | 14,08     |      |      |      |
| 25                                   | 34,04 | 34,04 | 34,04 |             |              | 37,50        | 30,96       |             |            |          |           |      |      |      |
| ИТОГО                                |       | 48,77 | 48,77 | 48,81       | 49,12        | 46,89        | 6,25        | 2,76        | 2,76       |          |           |      |      |      |
| ПОЛОСОВАЯ СТАЛЬ<br>ГОСТ 103-76, кг   |       |       |       | КЛАСС ВрІ   | Ø, мм        | 3            | 2,33        | 2,32        | 2,32       | 2,31     | 2,31      | 1,11 |      |      |
|                                      |       |       |       |             |              | 4            | 4,54        | 4,55        | 4,55       | 4,54     | 4,55      | 3,29 | 3,03 | 3,03 |
|                                      |       |       |       |             |              |              |             |             |            |          |           |      |      |      |
|                                      |       |       |       | ИТОГО       |              | 6,87         | 6,87        | 6,87        | 6,85       | 6,86     | 4,40      | 3,03 | 3,03 |      |
|                                      |       |       |       | мм          | -50x6        |              |             |             |            |          | 0,24      |      |      |      |
|                                      |       |       |       |             | -50x8        | 1,55         | 1,55        | 1,55        | 1,86       | 1,55     | 0,93      | 1,06 | 1,06 |      |
| -80x10                               | 1,96  | 1,96  | 1,96  |             | 1,96         | 1,96         |             |             |            |          |           |      |      |      |
| -100x10                              |       |       |       |             |              |              |             | 2,20        | 2,20       |          |           |      |      |      |
| ИТОГО                                |       | 3,51  | 3,51  | 3,51        | 3,82         | 3,51         | 1,17        | 3,26        | 3,26       |          |           |      |      |      |
| ВСЕГО                                |       |       |       | 78,23       | 78,43        | 78,53        | 81,85       | 76,45       | 14,94      | 12,75    | 12,97     |      |      |      |

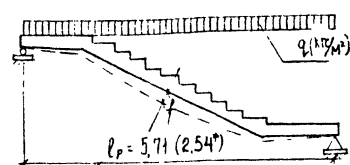
ИИ-04-7.4- 00008С

ВЫБОРКА СТАЛИ

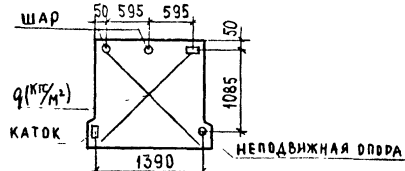
| СТАДИЯ                                 | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--|------|--------|
| Р                                      |      | 1      |
| ЦНИИЭП<br>УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ<br>Г. МОСКВА |      |        |

## СХЕМА ЗАЛИВАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ

## ЛЕСТНИЧНОГО МАРША



## ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ



При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ 8829-77

| Марка изделия | Площадь загрузки при испытании см² | Проверка прочности  |                                      |   |   |                                      |   |
|---------------|------------------------------------|---|--------------------------------------|---|---|--------------------------------------|---|
|               |                                    | Вид разрушения и величина коэффициента „С“  |                                      |   |   |                                      |   |
|               |                                    | Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны сечения, С=1,4*** |                                      |   | Разрыв продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны сечения до наступления текучести продольной растянутой арматуры или разрушение по сечениям, наклонным к продольной оси конструкции или выдергивание ар-ры и раскол бетона, С=1,6*** |                                      |   |
|               |                                    | Величина разрушающей нагрузки, кгс/м²   |                                      |   | Величина разрушающей нагрузки, кгс/м²   |                                      |   |
|               |                                    | при которой изделия признаются годичными (п. 2.4.2 ГОСТ)  |                                      | при которой требуются повторные испытания (п.3.2.2) | при которой изделия признаются годичными (п. 2.4.2. ГОСТ)   |                                      | при которой требуются повторные испытания (п.3.2.2) |
|               |                                    | с учетом собственного веса изделия  | за вычетом собственного веса изделия | за вычетом собственного веса изделия                | с учетом собственного веса изделия  | за вычетом собственного веса изделия | за вычетом собственного веса изделия                |
| АМ-58.44.47   | 577 × 415                          | 1365  | 1115                                 | <1115, но ≥ 945                                     | 1560  | 1310                                 | <1310, но ≥ 1110                                    |
| АМ-58.44.47А  | 577 × 415                          | 1365  | 1115                                 | <1115, но ≥ 945                                     | 1560  | 1310                                 | <1310, но ≥ 1110                                    |
| АМ-58.44.47Б  | 577 × 415                          | 1365  | 1115                                 | <1115, но ≥ 945                                     | 1560  | 1310                                 | <1310, но ≥ 1110                                    |
| АМ-58.44.48   | 577 × 415                          | 1375  | 1120                                 | <1120, но ≥ 950                                     | 1570  | 1320                                 | <1320, но ≥ 1120                                    |
| АМ-58.44.44   | 577 × 415                          | 1365  | 1115                                 | 1115, но ≥ 945                                      | 1560  | 1310                                 | <1310, но ≥ 1110                                    |
| АМ-58.44.9    | 288 × 415                          | 1290  | 1050                                 | <1050, но ≥ 895                                     | 1470  | 1235                                 | <1235, но ≥ 1050                                    |
| АП-15.14      | 438 × 429                          | 1280  | 1055                                 | <1055, но ≥ 900                                     | 1460  | 1235                                 | <1235, но ≥ 1050                                    |
| АП-15.14а     | 438 × 429                          | 1280  | 1055                                 | <1055, но ≥ 900                                     | 1460  | 1235                                 | <1235, но ≥ 1050                                    |

\* для АМ-58.44.9

\*\* Текучесть продольной растянутой арматуры характеризуется, противом, величиной которого равна 1/50 пролета конструкции (п.3.2.1а ГОСТ)

\*\*\* Раздробление бетона от сжатия до достижения в продольной растянутой арматуре предела текучести или одновременно с ним характеризуется прогибом конструкции, не менее чем в 1,5 раза превышающим прогиб при контрольной нагрузке по проверке жесткости, или раскрытием трещин на величину менее 1 мм (п.3.2.1 в ГОСТ)

|                       |            |        |  |
|-----------------------|------------|--------|--|
| ИЦ-04-7.4.-000044     |            |        |  |
| Ст. инж.              | А. ЖЕЛАЗА  | инж.   |  |
| Рис. групп.           | З. МАКЕЯ   | инж.   |  |
| Ин. спец. инж.        | В. ШАКОВА  | инж.   |  |
| Науч. инж.            | В. ТРЕКОЛЬ | инж.   |  |
| ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. |            |        |  |
| СТАДИЯ                | ЛИСТ       | ЛИСТОВ |  |
| Р                     | 1          | 2      |  |
| ЦИИИЭП                |            |        |  |
| УЧЕБНО-НАУЧНЫЙ ЦЕНТР  |            |        |  |
| М. П. С. С. С. Р. А.  |            |        |  |

| Проверка по образованию трещин* |   |   |   | Проверка жесткости   |  |  |                                       |   |
|---------------------------------|---|---|---|--|--|--|---------------------------------------|---|
| Марка изделия                   | Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия, кгс/м <sup>2</sup> (п. 2.4.5 ГОСТ) | Контрольная ширина раскрытия трещин $a_T$ , мм (п. 2.4.7. ГОСТ) | Предельно допустимая ширина кратковременного раскрытия трещин, $a_{т.кр}$ , мм (п. 2.4.7. ГОСТ) | Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия, кгс/м <sup>2</sup> (п. 2.4.3. ГОСТ) | $\frac{f_{длит.}}{f_{пред.}}$ (п. 3.3.1. ГОСТ) | Контрольный прогиб от контрольной нагрузки** $f_k$ , мм (п. 2.4.3. ГОСТ) | Величина измеренного прогиба, мм      |   |
|                                 |   |   |   |  |  |  | при которой изделие признается годным | при которой требуется повторное испытание |
| ЛМ-58.14.17                     | 340   | 0,2   | 0,3   | 340  | 1,24   | 9,10   | $\leq 10,01$                          | $< 10,47$ , но $> 10,01$                  |
| ЛМ-58.14.17а                    | 340   | 0,2   | 0,3   | 340  | 1,24   | 9,10   | $\leq 10,01$                          | $< 10,47$ , но $> 10,01$                  |
| ЛМ-58.14.17б                    | 340   | 0,2   | 0,3   | 340  | 1,24   | 9,10   | $\leq 10,01$                          | $< 10,47$ , но $> 10,01$                  |
| ЛМ-58.14.18                     | 345   | 0,2   | 0,3   | 345  | 1,25   | 9,13   | $\leq 10,04$                          | $< 10,47$ , но $> 10,04$                  |
| ЛМ-58.14.14                     | 340   | 0,2   | 0,3   | 340  | 1,04   | 9,00   | $\leq 9,90$                           | $< 10,35$ , но $> 9,90$                   |
| ЛМ-29.14.9                      | 330   | 0,2   | 0,3   | 330  | 0,06   | 0,23   | $\leq 0,28$                           | $< 0,30$ , но $> 0,28$                    |
| ЛП-15.14***                     | 315   | 0   | 0   | 315  | —  | —  | —                                     | —   |
| ЛП-15.14а***                    | 315   | 0   | 0   | 315  | —  | —  | —                                     | —   |

\* Величина нагрузки (кгс/м<sup>2</sup>) при появлении первой трещины, при которой изделие признается годным, должна быть больше или равна контрольной нагрузке за вычетом собственного веса изделия.

\*\* Контрольный прогиб  $f_k$  измеряется от нижней грани изделия с момента загрузки его на испытательном стенде контрольной нагрузкой.

\*\*\* Данные для проверки ребер лестничной площадки.