

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

2585/2

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-15

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

ВЫПУСК 0

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши
замечания и предложения по улучшению качества направляемого
Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ _____
(номер проекта)

Наименование проекта _____

Проектная организация—автор проекта _____

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-плани-
ровочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфиче-
ские дефекты и т. п.) и предложения по их устранению _____

Подпись должностного лица, наименование организации и ее адрес

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В

Сдано в печать 11 1974 года

Заказ № 715

Тираж 3750 экз

ИИ-04 СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ГИПРОНИИЗДРАВОМ
МИНИСТЕРСТВА
ЗДРАВООХРАНЕНИЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ
КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР 15 МАРТА 1974Г.
ПРИКАЗ №20 ОТ 11 ФЕВРАЛЯ 1974Г.

Лист Стр.

С-1;С-2;П-1 2;3

С-2;П-4;П-2;П-5 3÷7

С О Д Е Р Ж А Н И Е

~~С О Д Е Р Ж А Н И Е~~

Пояснительная

записка

Монтажная схема больничного лифта

Q = 500 кг

(Кабина 1500 x 2500 x 2100) ,

h эт = 3,3 м

1 8

Монтажная схема больничного лифта

Q = 500 кг

(Кабина 1500 x 2500 x 2100) ,

h эт. = 3,3 м

2 9

Монтажная схема больничного лифта

Q = 500 кг

(Кабина 1500 x 2500 x 2100) ,

h эт = 3,6 м

3 10

Монтажная схема больничного лифта

Q = 500 кг

(Кабина 1500 x 2500 x 2100) ,

h эт. = 3,6 м

4 11

Монтажная схема больничного лифта

Q = 500 кг

(Кабина 1500 x 2500 x 2100) ,

h эт. = 4,2 м

5 12

Монтажная схема больничного лифта

Q = 500 кг

(Кабина 1500 x 2500 x 2100) ,

h эт. = 4,2 м

6 13

Монтажная схема грузового лифта

Q = 500 кг

(Кабина 1000 x 1500 x 2000) ,

h эт. = 3,3 м

7 14

Монтажная схема грузового лифта

Q = 500 кг

(Кабина 1000 x 1500 x 2000) ,

h эт. = 3,3 м

8 15

Монтажная схема грузового лифта

Q = 500 кг

(Кабина 1000 x 1500 x 2000) ,

h эт. = 3,6 м

9 16

Монтажная схема грузового лифта

Q = 500 кг

(Кабина 1000 x 1500 x 2000) ,

h эт. = 3,6 м

10 17

Монтажная схема грузового лифта

Q = 500 кг

(Кабина 1000 x 1500 x 2000) ,

h эт. = 4,2 м

11 18

Монтажная схема грузового лифта

Q = 500 кг

(Кабина 1000 x 1500 x 2000) ,

h эт. = 4,2 м

12 19

Монтажная схема грузового лифта

Q = 500 кг

(Кабина 1500 x 2000 x 2000) ,

h эт. = 3,3 м

13 20

Монтажная схема грузового лифта

Q = 500 кг

(Кабина 1500 x 2000 x 2000) ,

h эт = 3,3 м

14 21

Монтажная схема грузового лифта

(Кабина 1500 x 2000 x 2000) ,

Q = 500 кг

h эт = 3,6 м

15 22

Монтажная схема грузового лифта

(Кабина 1500 x 2000 x 2000) ,

Q = 500 кг

h эт = 3,6 м

16 23

Монтажная схема грузового лифта

(Кабина 1500 x 2000 x 2000) ,

Q = 500 кг

h эт = 4,2 м

17 24

Монтажная схема грузового лифта

(Кабина 1500 x 2000 x 2000) ,

Q = 500 кг

h эт. = 4,2 м

18 25

Монтажная схема грузового лифта

(Кабина 1500 x 2000 x 2200) ,

Q = 1000 кг

h эт. = 3,3 м

19 26

Монтажная схема грузового лифта

(Кабина 1500 x 2000 x 2200) ,

Q = 1000 кг

h эт. = 3,3 м

20 27

Монтажная схема грузового лифта

(Кабина 1500 x 2000 x 2200) ,

Q = 1000 кг

h эт = 3,6 м

21 28

Монтажная схема грузового лифта

(Кабина 1500 x 2000 x 2200) ,

Q = 1000 кг

h эт. = 3,6 м

22 29

Монтажная схема грузового лифта

(Кабина 1500 x 2000 x 2200) ,

Q = 1000 кг

h эт. = 4,2 м

23 30

Монтажная схема грузового лифта

(Кабина 1500 x 2000 x 2200) ,

Q = 1000 кг

h эт. = 4,2 м

24 31

Монтажная схема пассажирских лифтов

(Кабины 1000 x 1200 x 2100 и 980 x 1120 x 2100) ,

Q = 320 кг

h эт = 3,3 м

25 32

Монтажная схема пассажирских лифтов

(Кабины 1000 x 1200 x 2100 и 960 x 1120 x 2100) ,

Q = 320 кг

h эт = 3,6 м

26 33

Монтажная схема пассажирских лифтов

(Кабины 1000 x 1200 x 2100 и 960 x 1120 x 2100) ,

Q = 320 кг

h эт = 4,2 м

27 34

Монтажная схема пассажирских лифтов

(Кабины 1200 x 1400 x 2100 и 1060 x 1420 x 2100) ,

Q = 500 кг

h эт = 3,3 м

28 35

Монтажная схема пассажирских лифтов

(Кабины 1200 x 1400 x 2100 и 1060 x 1420 x 2100) ,

Q = 500 кг

h эт = 3,6 м

29 36

ГИПРОНИЗДАВ

г. Москва

ТК

1973

УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Серия
ИИ-04-15Выпуск
0Лист
8-1

Монтажная схема пассажирских лифтов $Q=500$ кг
(кабины $1200 \times 1400 \times 2100$ и $1080 \times 1420 \times 2100$), $h_{\Sigma}=4,2$ м
Крепление лифтовых шахт к перекрытиям

Узлы 1 и 2
Узлы 3 и 4
Узлы 5 и 8
Узлы 6 и 7

Монолитные железобетонные участки: МУ-1; МУ-2; МУ-3
Примеры компоновок лифтовых шахт при различных сетках колонн — схемы 1-9

Примеры компоновок лифтовых шахт при различных сетках колонн — схемы 10-15

Примеры компоновок лифтовых шахт при различных сетках колонн — схемы 16-20

Пример решения помещения 2-больничных лифтов

План машинного помещения

Пример решения машинного помещения 2-больничных лифтов. Разрез 1-1

Пример решения машинного помещения 2-больничных лифтов. Разрез 2-2

Пример решения машинного помещения 2-больничных лифтов. Разрез 3-3

Пример решения машинного помещения больничного лифта и грузового лифта $Q=500$ кг с кабиной 1000×1500 . План машинного помещения

Пример решения машинного помещения больничного лифта и грузового лифта $Q=500$ кг с кабиной 1000×1500 . Разрез 4-4

Пример решения машинного помещения больничного лифта и грузового лифта $Q=500$ кг с кабиной 1000×1500 . Разрез 5-5

лист стр.

30	37
31	38
32	39
33	40
34	41
35	42
36	43
37	44
38	45
39	46
40	47
41	48
42	49
43	50
44	51
45	52
46	53

1. Общая часть

Серия ИИ-04-15 „Сборные железобетонные элементы лифтовых шахт“, разработанная по заданию Госгражданстроя, состоит из следующих выпусков:

Выпуск 0. Указания по применению изделий. Монтажные узлы

Выпуск 1. Панели лифтовых шахт и плиты покрытия
Опалубка и армирование

Выпуск 2. Панели лифтовых шахт и плиты покрытия
Арматурные изделия, закладные детали и соединительные элементы

Выпуск 3. Развертки стенок и отверстия в панелях покрытия лифтовых шахт. Строительные задания на проектирование машинных помещений лифтов.

Данная серия содержит рабочие чертежи сборных железобетонных панелей и плит покрытия лифтовых шахт, металлических соединительных элементов для крепления панелей между собой, к плитам покрытия и к междуэтажным перекрытиям, чертежи разверток стенок и отверстий в панелях покрытия, а также чертежи строительных заданий на проектирование машинных помещений лифтов.

Чертежи настоящей серии разработаны на основании:

1. Альбома заданий на проектирование строительной части лифтовых установок АТ-500-71 и письма Ленинградского отдела ЦКБ „Союзлифтамаш“ №38/48-73 от 4 июля 1975 г.
2. Правил устройства и безопасной эксплуатации лифтов Госгортехнадзора СССР.
3. Технических условий на проектирование лифтов и лифтовых установок СИ 45-59.
4. Строительных норм и правил производства и приемки монтажных работ по лифтам СИ П Ш — Р. 10.9-65

Районы строительства и расчетные ветровые нагрузки — аналогичны принятым для каркаса ИИ-04.

Условные обозначения:

Х — места соединений
 — номер узла
 — номер листа

Настоящий выпуск содержит характеристики и рекомендации по применению изделий серии ИИ-04-15, монтажные схемы лифтовых шахт и узлы крепления панелей между собой и к перекрытиям, а также примеры компоновок лифтовых шахт при различных сетках колонн и примеры решения машинных помещений.

2. Область применения изделий

Изделия запроектированы для лифтов с характеристиками, приведенными в таблице 1.

Таблица 1

№№ п/п	тип лифта	Q, кг	Размеры кабины мм	Расположение противовеса	Скорость движения м/сек	№ чертежа альбома заданий АТ-5.00-71
1	Больничной	500	1500 x 2500 x 2100	сбоку кабины	0,5	АТ-4.31-66
2	Грузовой	500	1000 x 1500 x 2000	— " —	— " —	АТ-4.37-66
3	— " —	— " —	1500 x 2000 x 2000	— " —	— " —	АТ-4.39-66
4	— " —	1000	1500 x 2000 x 2200	— " —	— " —	АТ-4.40-66
5	Пассажирский	320	1000 x 1200 x 2100	сзади кабины	0,71 1,0	АТ-5.10-71 АТ-5.13-71
6	— " —	500	1200 x 1400 x 2100	— " —	1,0	АТ-5.16-71
7	— " —	320	980 x 1120 x 2100	— " —	0,71 1,0	см. примечание
8	— " —	500	1080 x 1420 x 2100	— " —	1,0	— " —

Примечание: Согласно письму ЦКБ „Совзнафтмаш“ №К-11П-5190 от 28 декабря 1972 года чертежи панелей шахт пассажирских лифтов Q=320 кг с кабиной 980x1120x2100 и Q=500 кг с кабиной 1080x1420x2100 выполнены в соответствии с чертежами альбома заданий АТ-5.00-71, перечисленными в пунктах 5 и 6 настоящей таблицы. Согласно вышеуказанному письму разбивка отверстий в чертежах плит покрытия шахт выполнена в соответствии с чертежами альбома заданий АТ-4.00-66: АТ-4.46-66, лист 2-для лифта Q=320 кг с кабиной 980x1120x2100; АТ-4.18-66, лист 2-для лифта Q=500 кг с кабиной 1080x1420x2100. При этом, отверстия в панелях для электроразводок, по сравнению с чертежами альбома заданий АТ-4.00-66, смещены к боковым стенкам шахт.

Изделия предназначены для применения в строительстве зданий каркасной конструкции ИИ-04, высотой до 12 этажей включительно, с сетками колонн 9x6; 6x6; 6x4,5 и 6x3 м и высотами этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м. Высота лифтовых шахт должна быть не более 50 м.

3. Конструктивные решения

Лифтовые шахты выше отметки $\pm 0,000$ запроектированы из плоских железобетонных панелей стен и плит покрытий, толщиной 140 мм. Высоты панелей равны высотам этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м.

Габарит плиты равен внешнему габариту шахты.

Для образования лифтовой шахты в плоских панелях предусмотрены металлические закладные детали. Сборка панелей в объемный блок производится сваркой при помощи соединительных элементов.

Панели могут собираться в объемный блок либо непосредственно на заводе железобетонных конструкций, либо на строительной площадке. Блок ставится в проектное положение с помощью специальной траверсы за 8 петель.

Стык панелей по высоте шахты принят на 11 см ниже уровня чистого пола.

Плиты покрытия шахт укладываются после монтажа лифтового оборудования, размещаемого в шахте, и крепятся к панелям шахты металлическими накладками.

Ниже отметки $\pm 0,000$ шахты лифтов могут быть выполнены либо из монолитного железобетона, либо из другого материала, с соблюдением всех правил, оговоренных в альбоме заданий АТ-5.00-71.

Для обеспечения пространственной жесткости ствол шахты опирается на перекрытие в 2-х точках по каждой стороне шахты. Конструкция опирания исключает передачу на шахту вертикальных нагрузок.

Опирающие на лифтовые шахты смежных конструкций не допускается.

Принятое членение шахт на панели и плиты покрытия позволяет монтировать шахты различных лифтов из панелей одного типа. Кроме того оно позволяет монтировать шахты как для отдельных лифтов, так и для различных их сочетаний. В случае групповой установки лифтов расстояние между стенками смежных шахт должно быть 50⁻³⁰ мм. Расстояние между стенками шахт лифтов и близстоящими конструкциями (например, стенками жесткости) должно быть не менее 500 мм.

В целях уменьшения числа марок панелей для большого лифта принята наружная

ТК

Указания по применению изделий. Монтажные узлы

серия ИИ-04-15

1973

Пояснительная записка

выпуск 0 лист П-2

установка аппарата выключателя работ на основной грузозачной остановке.

Высота последнего, верхнего этажа шахты по требованию ЦКБ „Союз-лифтах“ должна быть (независимо от высоты технического этажа здания) не менее: для грузовых лифтов грузоподъемностью 500 кг-3,3 м, для всех пассажирских лифтов-3,5 м, для бокового г/п 500 кг и грузового г/п 1000 кг лифтов-3,6 м.

4. ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

Плиты покрытия лифтовых шахт-железобетонные, сплошные, прямоугольные, толщиной 140 мм. В них предусмотрены отверстия для пропуска коммуникаций, согласно заданию, а также закладные детали для крепления к панелям шахт. Плиты рассчитаны на нагрузки согласно альбому заданий и имеют симметричное армирование, что даёт возможность кантовать плиты во время монтажа и тем самым уменьшить количество марок.

Панели лифтовых шахт-сплошные, прямоугольные, толщиной 140 мм. В панелях предусмотрены отверстия под брусья, закладные детали для крепления направляющих, разводов, дверей, панелей между собой и к плитам покрытия. Номенклатура содержит панели четырёх типов по ширине: 1660 мм; 1960 мм; 2160 мм, 2660 мм и три типа по высоте: 3280 мм, 3580 мм и 4180 мм.

Плиты покрытия и панели лифтовых шахт без дверных проёмов выполняются из бетона, имеющего марку по прочности на сжатие „200“.

Панели лифтовых шахт с дверными проёмами запроектированы из бетона, имеющего по прочности на сжатие марку „300“.

Изделия армируются стержневой арматурой сталью классов А-I и А-III. Закладные детали запроектированы из сортовой стали ВСт.3псб и горячекатаной арматурной стали класса А-III.

Предел огнестойкости изделий принят для зданий I-ой степени огнестойкости.

5. Основные расчетные положения

Лифтовые шахты запроектированы, исходя из следующих условий:
- конструкции шахт не участвуют в работе зданий как элементы жесткости;
- на шахты не передаются вертикальные нагрузки от перекрытий здания;
- горизонтальные швы между смежными панелями шахт не воспринимают растягивающих усилий.

Вертикальные стыки между панелями шахты рассчитаны и законструированы, исходя из следующих расчётных схем:

1. Эксплуатационный случай.

В первоначальный момент действия ветровых нагрузок шахта работает полным сечением как консольный стержень. На усилия, возникающие из условия предельной устойчивости шахты ($e = \frac{M}{N} = \frac{B}{2}$, где B - ширина шахты), рассчитаны вертикальные стыки. При этом рассматривались случаи различной этажности шахты.

После нарушения предельного условия равновесия (раскрытие горизонтальных швов), шахта работает как разрезная балка с опорами в уровне перекрытий. В этом случае возможно зависание панелей на соединительных элементах. На усилия, возникающие при этом, проверены вертикальные стыки.

2. Монтажный случай.

Шахта работает на ветровую нагрузку как блок с высотой в один этаж. Вертикальные стыки проверены на возникающие при этом усилия.

Элементы шахты рассчитаны на следующие случаи:

1. Эксплуатационные.

Плиты покрытия шахт рассчитаны и законструированы на собственный вес и нагрузки от лифтового оборудования, приведенные в альбоме ат-500-71, как плиты, опертые по контуру.

Панели рассчитаны как внецентренно сжатые железобетонные элементы на нагрузки от собственного веса и лифтового оборудования с расчетной длиной равной: в случае крепления их между собой в 2-х точках по высоте панелей - h этажа, в 3-х точках - $0,6 h$ этажа (в соответствии с п. 5.1.1.1. СНиП им. Кучеренко за №4-696 от 25.4.73 г).

2. Изготовление, транспортировка, монтаж.

Панели рассчитаны на случай изготовления их в горизонтальных формах, на выемку из опалубки за две петли, транспортирование и складирование в горизонтальном положении. Панели без дверных проёмов рассчитаны еще на случай изготовления в вертикальных кассетах. Кроме того панели рассчитаны на ветровую нагрузку в собранном блоке, высотой в один этаж.

6. Указания по подбору элементов

В настоящем выпуске приведены монтажные схемы шахт для одиночных лифтов.

По схемам можно подобрать изделия для устройства шахт всех приведенных в таблице 1 лифтов выше отметки ± 0.000 .

Т.К.	Указания по применению изделий. Монтажные узлы.	Серия ИИ-04-15
1973	Пояснительная записка.	Выпуск 0 Лист П-3

Схемы даны отдельно для высот этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м.

На схемах замаркированы узлы крепления панелей между собой, крепление шахт к перекрытиям и плит покрытия шахт к панелям.

Для грузовых и больничных лифтов схемы приведены для 2-х случаев: 1 случай - кабина имеет выход на одну сторону, 2 случай - кабина имеет выход на две противоположные стороны. Для пассажирских лифтов схемы даны для случая, когда кабина имеет выход на одну сторону.

На монтажных схемах даны I и II варианты расположения панелей и плит покрытия в зависимости от вариантов машинных помещений, разработанных в выпуске 3 настоящей серии. I и II варианты отличаются друг от друга местоположением значка \diamond (значки \diamond нанесены на поверхности изделий).

При назначении размеров в перекрытиях для пропуска лифтовых шахт необходимо учесть допуски на монтаж шахт, данные в разделе 8 настоящей пояснительной записки.

В панелях верхнего этажа лифтовых шахт для зданий высотой 10 этажей и более необходимо предусмотреть проемы для воздухопроводов вентиляционных систем подпора воздуха (см. пункт 4.31 СНиП II - А.2-72 "Общественные здания и сооружения. Нормы проектирования. Общая часть").

Монтажные схемы шахт для 2-х и более рядом стоящих лифтов выполняются из тех же изделий, что и для одиночных лифтов, исходя из следующего:

1. Для больничных лифтов и грузовых лифтов $Q=1000$ кг № варианта расположения панелей и плит покрытия шахт определяется в зависимости от № варианта расположения противовесов (см. планы шахт на листах 2 и 5 выпуска 3): для I варианта расположения противовеса - I вариант, для II варианта расположения противовеса - II вариант.
2. Для грузовых лифтов $Q=500$ кг № варианта расположения панелей и плит покрытия шахт определяется в зависимости от № плана разбивки отверстий в плитах покрытия шахт (см. лист 14 выпуска 3): при плане №1 - I вариант, при плане №2 - II вариант.
3. Для пассажирских лифтов № варианта расположения плит покрытия шахт определяется в зависимости от № плана разбивки отверстий в

плитах покрытия шахт (см. листы 16 и 17 выпуска 3): при плане №1 - I вариант, при плане №2 - II вариант.

4. № варианта расположения панелей и плит покрытия шахт принимается по чертежам монтажных схем лифтовых шахт настоящего выпуска.

При расчете шахт ниже отметки $\pm 0,000$ и фундаментов под стены следует пользоваться расчетными нагрузками, приведенными в таблице 2.

Таблица 2

Наименование Вид лифтов Нагрузки	Болонный $Q=500$ кг Размеры кабин 1500×2500×2100	Грузовой $Q=500$ кг Размеры кабин 1000×1500×2000	Грузовой $Q=500$ кг Размеры кабин 1500×2000×2000	Грузовой $Q=1000$ кг Размеры кабин 1500×2000×2200	Пассажирский $Q=320$ кг Размеры кабин 900×1120×2100			Пассажирский $Q=500$ кг Размеры кабин 1000×1200×2100		
					h=3,3 м	h=3,6 м	h=4,2 м	h=3,3 м	h=3,6 м	h=4,2 м
Вес плиты покрытия и пола $h=50$ мм	3.55	2.07	3.28	3.28	1.94	2.48	1.94	2.48		
Нагрузка от лифтового оборудования	12.00	2.17	2.37	4.92	3.60	3.00	4.80	3.40	4.10	5.20
Временная нагрузка на плите покрытия	3.35	3.01	4.76	4.76	1.83	2.33	1.83	2.33		
Нагрузка на детали крепления панелей и плит покрытия	0.187	0.20	0.20	0.35	0.20	0.20	0.20	0.20		
Вес блока с весами без дверей	h=3,3 м	12.45	9.04	11.57	11.57	8.67	9.67	8.92	10.18	
	h=3,6 м	13.59	9.87	12.63	12.63	9.46	10.56	9.74	11.11	
	h=4,18 м	15.89	11.52	14.74	14.74	11.04	12.33	11.36	12.97	
Вес блока с весами с одним дверным проемом	h=3,3 м	11.20	8.13	10.32	10.21	8.03	9.01	8.23	9.41	
	h=3,6 м	12.34	8.96	11.38	11.27	8.84	9.90	9.05	10.34	
	h=4,18 м	14.64	10.61	13.49	13.38	10.42	11.67	10.67	12.20	
Вес блока с весами с двумя дверными проемами	h=3,3 м	9.95	7.22	9.07	8.85					
	h=3,6 м	11.09	8.05	10.13	9.91					
	h=4,18 м	13.39	9.70	12.24	12.02					

Примечание: в таблице нагрузки даны в тоннах, вес дверей и нагрузки на детали крепления дверей не учтены.

ТК	Указания по применению изделий. Монтажные узлы.		Серия
1973	Пояснительная записка		ИИ-04-15
			Выпуск 0
			Лист 4

7. Общие указания по монтажу лифтовых шахт

Монтаж конструкций осуществлять с соблюдением требований СНиП III-В.3-62*, СНиП III-Г.10.9-65, СНиП III-А.11-70, СНиП III-В.5-62*. Монтаж панелей лифтовых шахт рекомендуется вести одновременно с монтажом каркаса.

Для ориентации изделий во время монтажа на них нанесены несмываемой краской значки Δ и риски осей кабин. При монтаже, необходимо строго следить за совпадением рисок вышестоящей и нижестоящей панелей и за тем, чтобы значки Δ были обращены в стороны, указанные на сечениях 1-1÷3-3 монтажных схем. Рекомендуется сборку панелей в объемную шахту вести с помощью крана.

Панели ставятся на слой цементно-песчаного раствора марки 100 толщиной 20 мм, расстилаемого непосредственно перед их установкой.

Выборку панелей производить по внутренним граням шахты. Вертикальные швы между панелями, после приварки монтажных соединительных элементов, заделываются с тщательным уплотнением цементно-песчаным раствором марки 200 по сетке из арматурных стержней $\phi 6$ класса А-I.

Заполнение швов должно быть тщательным и обеспечивать герметичность шахты.

После сборки блока на один этаж он крепится к перекрытию. Монтаж панелей смежного этажа вести только после раскрепления нижестоящего блока к перекрытию.

Плиты покрытия шахт укладываются на слой цементного раствора марки 100, расстилаемого непосредственно перед их укладкой и крепятся к панелям шахты монтажными соединительными деталями.

В случае монтажа оборудования машинного помещения через шахту, ванту перекрытия шахты укладывается после монтажа оборудования.

После монтажа шахты все лишние отверстия (см. монтажные схемы и развертки стен шахты в выпуске 3) должны быть заделаны бетоном марки 200.

Ствол шахты должен быть отделен от примыкающих конструкций перекрытия зазором равным 35¹⁵ мм.

В уровне межуэтажных перекрытий зазоры между шахтой и примыкающими конструкциями заделываются минераловатными плитами на фенольной связке.

Опирающие на шахту смежных элементов не допускается.

Панели до монтажа можно объединить в объемный блок, высотой в I этаж, если позволяет грузоподъемность крана. Монтаж объемного блока производить с помощью специальной самобалансирующей traversы за 8 петель.

Все сварные швы производить электродами Э42, удовлетворяющими требованиями ГОСТ 9467-60. Сварку выполнять в соответствии с СН 393-69, ГОСТ 14098-68.

8. Допуски на монтаж лифтовых шахт

Допускаемые отклонения на размеры в любом горизонтальном сечении шахт даны на монтажных схемах и на листе 3 настоящего выпуска.

Допускаемая разность диагоналей шахт в плане 10 мм.

Отклонение от вертикальной плоскости стен шахты не должно превышать 15 мм. Разница в отметках горизонтальных поверхностей, в пределах одного этажа, должна быть не более 10 мм.

9. Производство монтажных работ в зимнее время

Монтажные работы в зимнее время производить в соответствии с указаниями по производству работ в зимних условиях для каркаса ИИ-04.

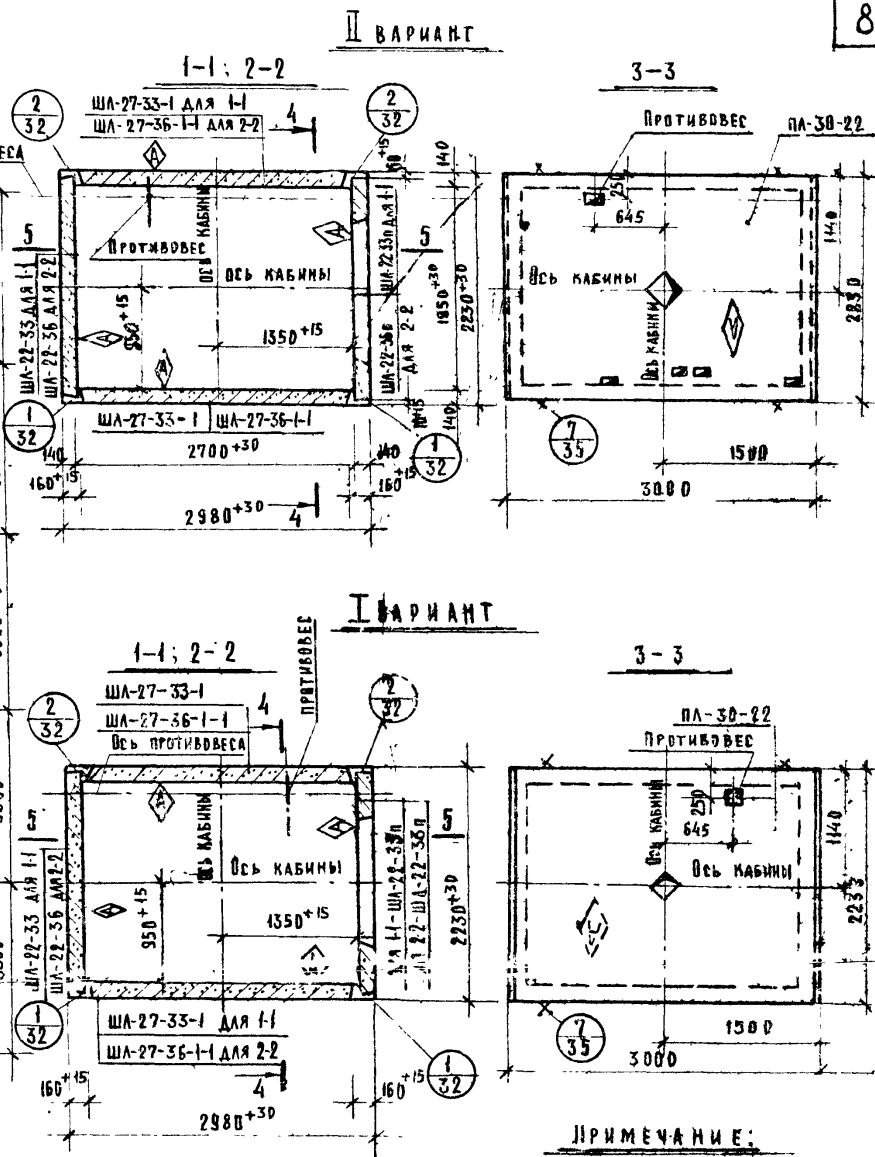
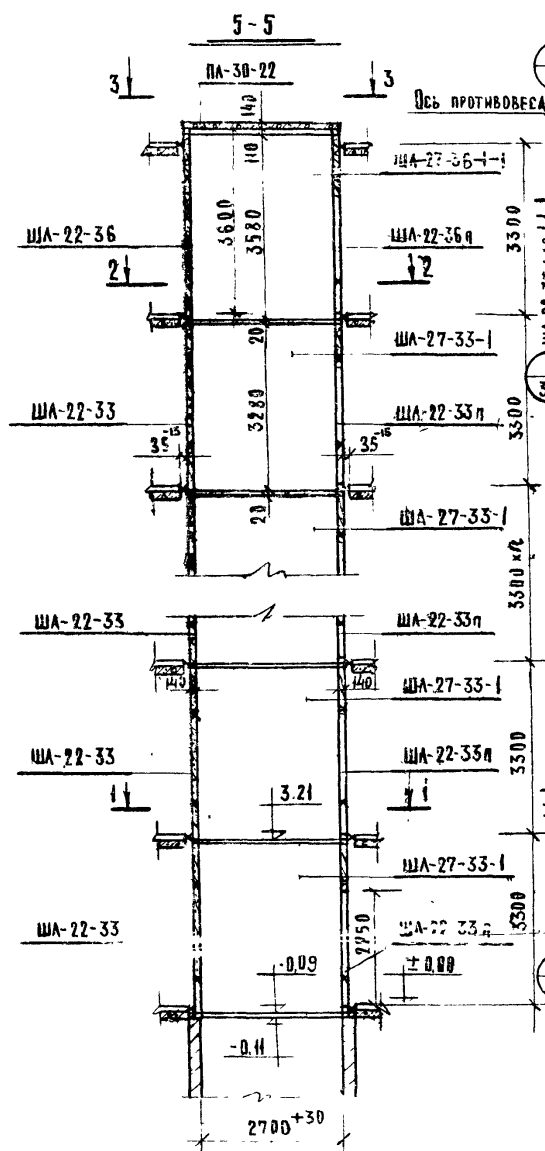
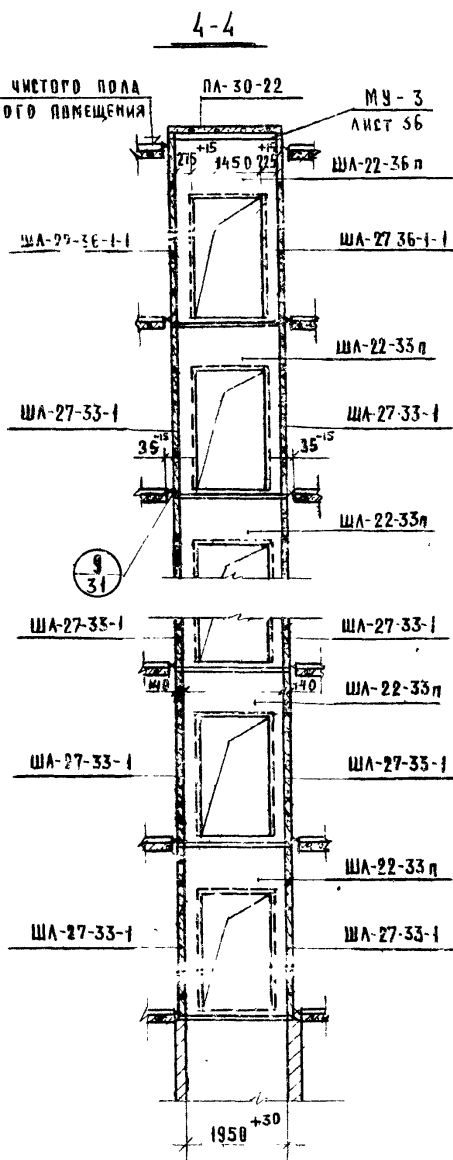
ТК	Указания по применению
1973	Пояснительный

ИЗДЕЛИЯ	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ
ЗАПИСКА	

СЕРИЯ	ИИ-04-15
ВЫПУСК	0
ЛИСТ	П-5

ГИПРОНИЗДРАВ
 МОСКВА
 НАЧ. ОТДЕЛА СК
 ТА НАЧ. ОБС
 ТА НАЧ. МР-ТА
 ГРИНЧЕНКО
 ЗИНОВЬЕВ
 СЕМЕНОВ
 АНДЕРМАН
 РУК. ГРУППЫ
 СТ. ТЕХНИК
 ПРОВЕРИ
 ЗАЩЕБРА
 РЯБКОВА
 АРХИТЕКТЫ
 181

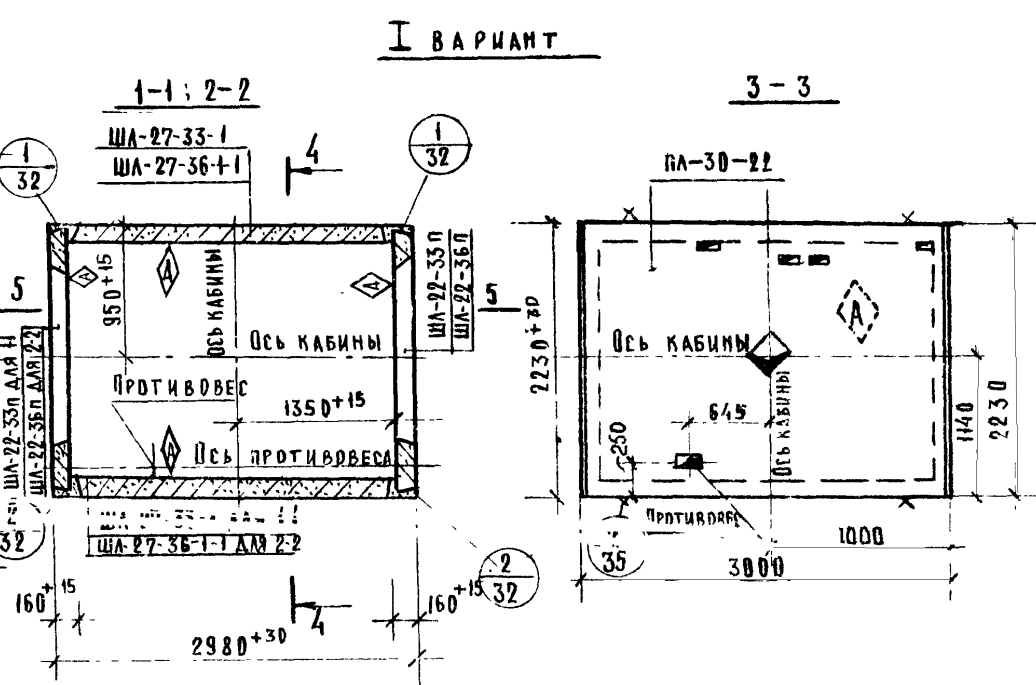
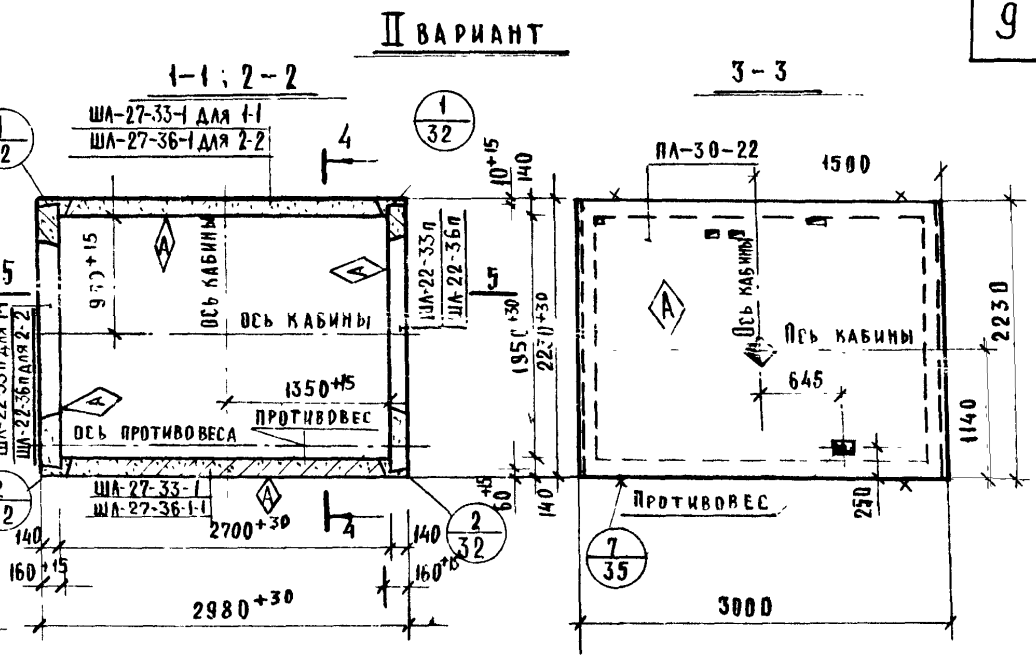
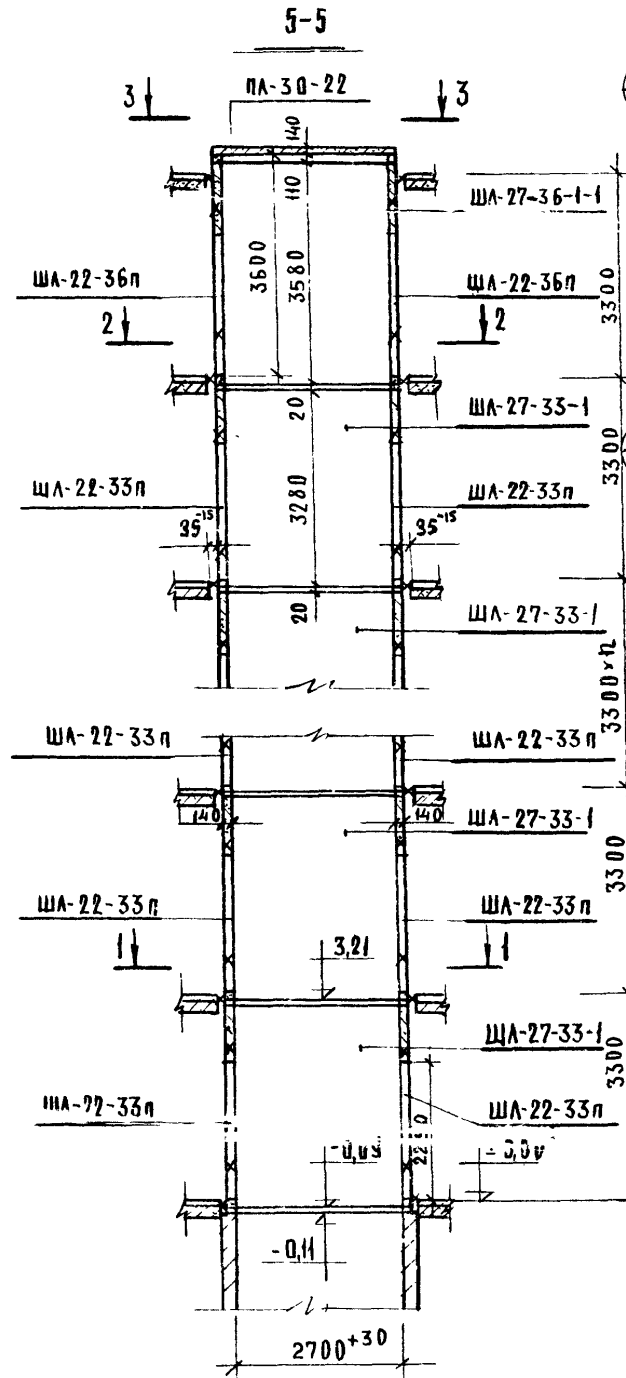
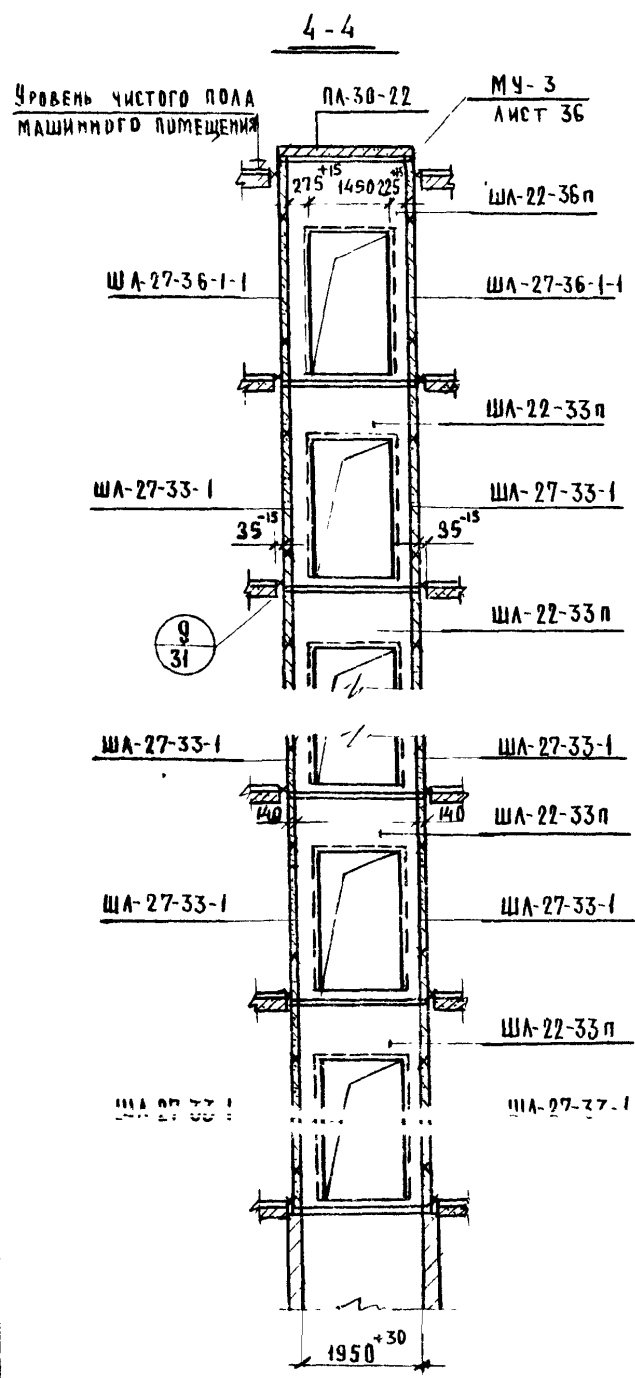
УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ



ПРИМЕЧАНИЕ:

I. I (II) ВАРИАНТ СООТВЕТСТВУЕТ III
 (II и IV) ВАРИАНТАМ МАШИННОГО
 ПОМЕЩЕНИЯ (СМ. ВВ.З, ЛИСТЫ 18, 22).

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-45
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА $Q=500$ кг (КАБИНА $1500 \times 2500 \times 2100$), $h_{\text{ж}} 3,3$ м	ВЫПУСК 0

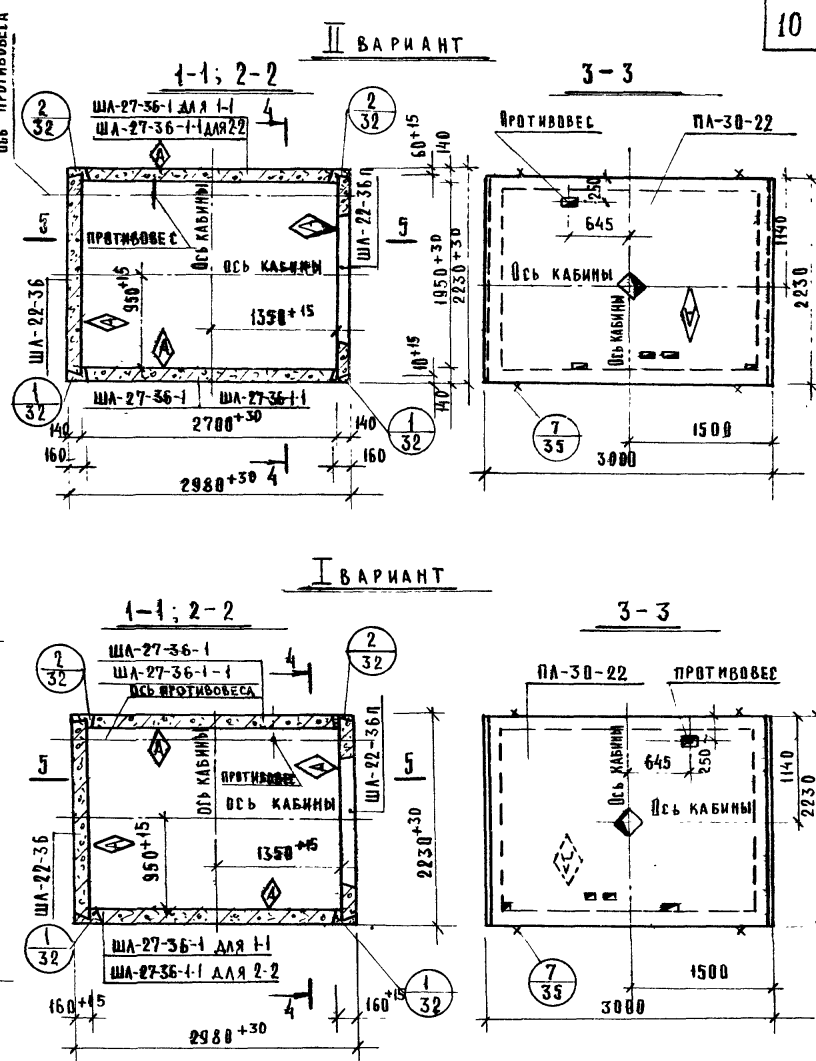
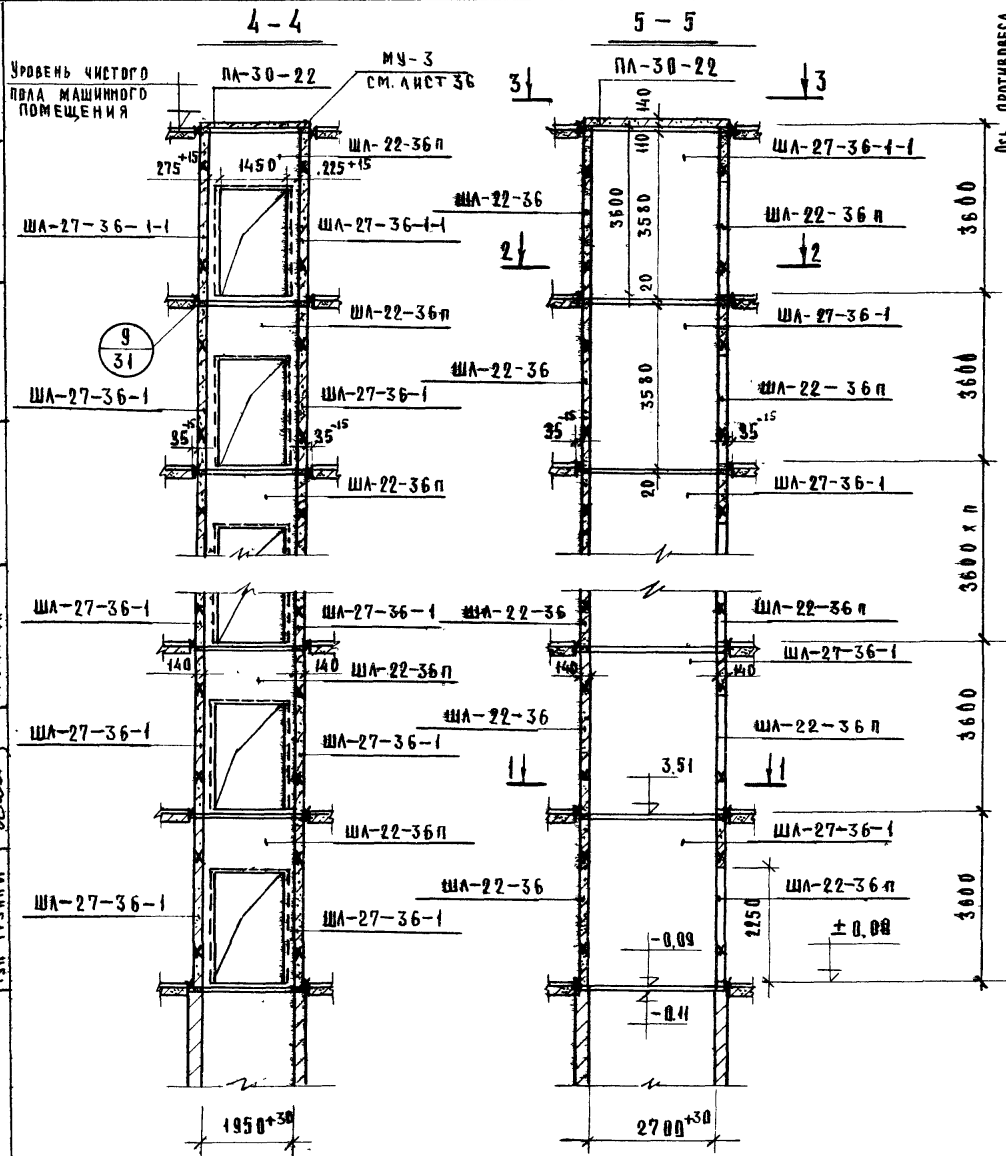


2 НА РАЗРЕЗАХ 1-1 (2-2) В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ДВЕРНОГО ПРОЕМА С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ СТАВЯТСЯ ПАНЕЛИ ША-22-33 (ША-22-36) ЗНАКОМ \diamond ВОВНУТРИ

ПРИМЕЧАНИЯ:

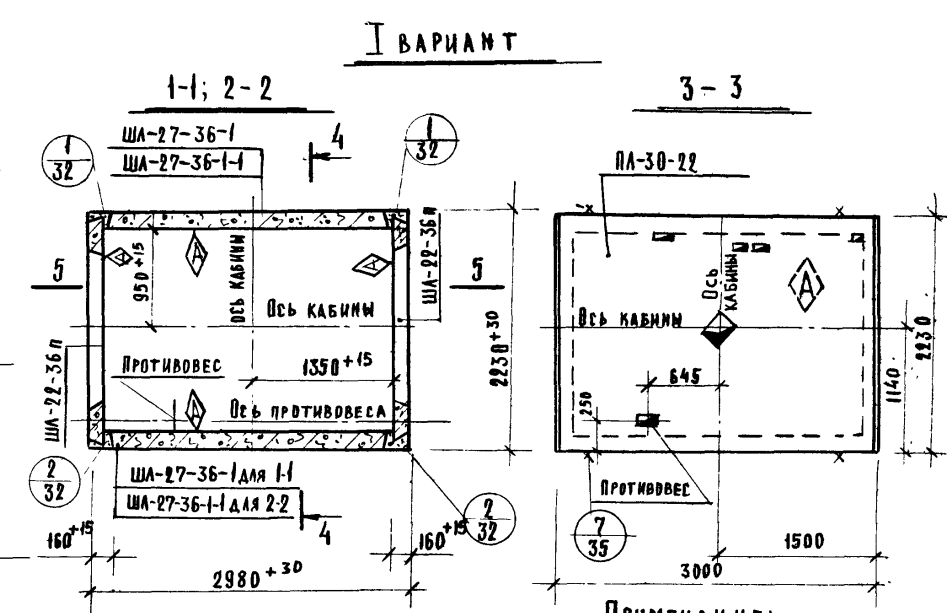
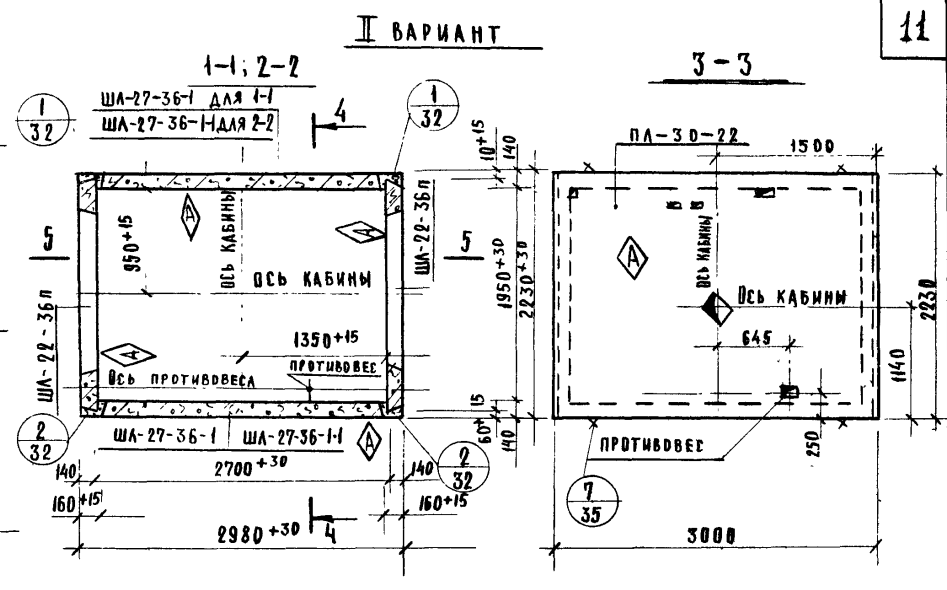
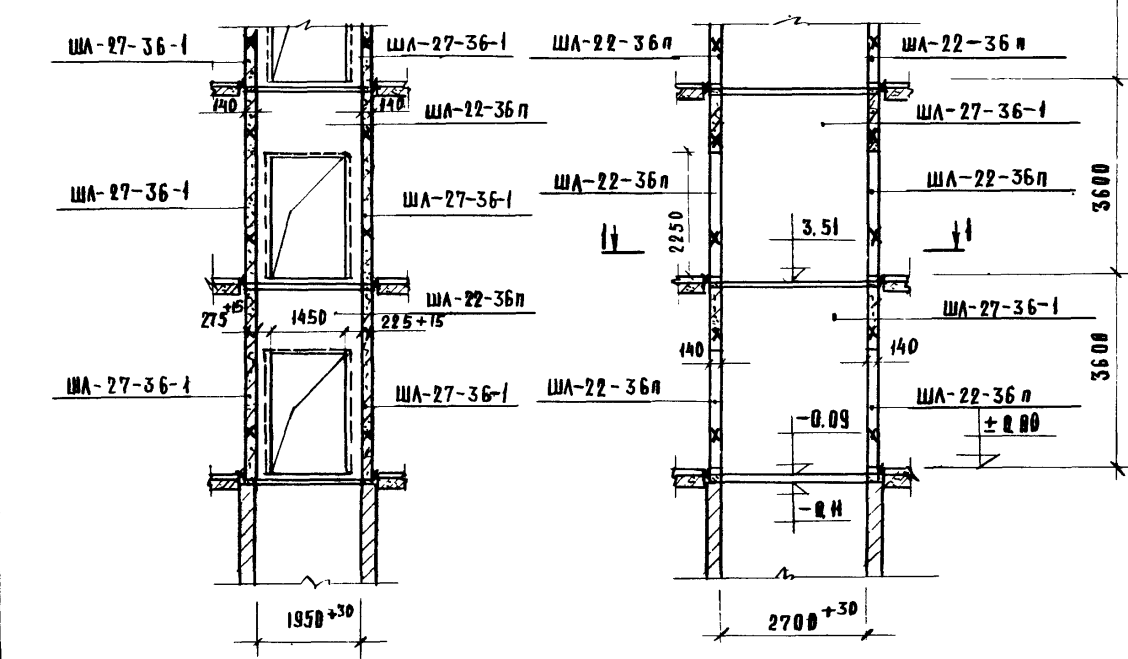
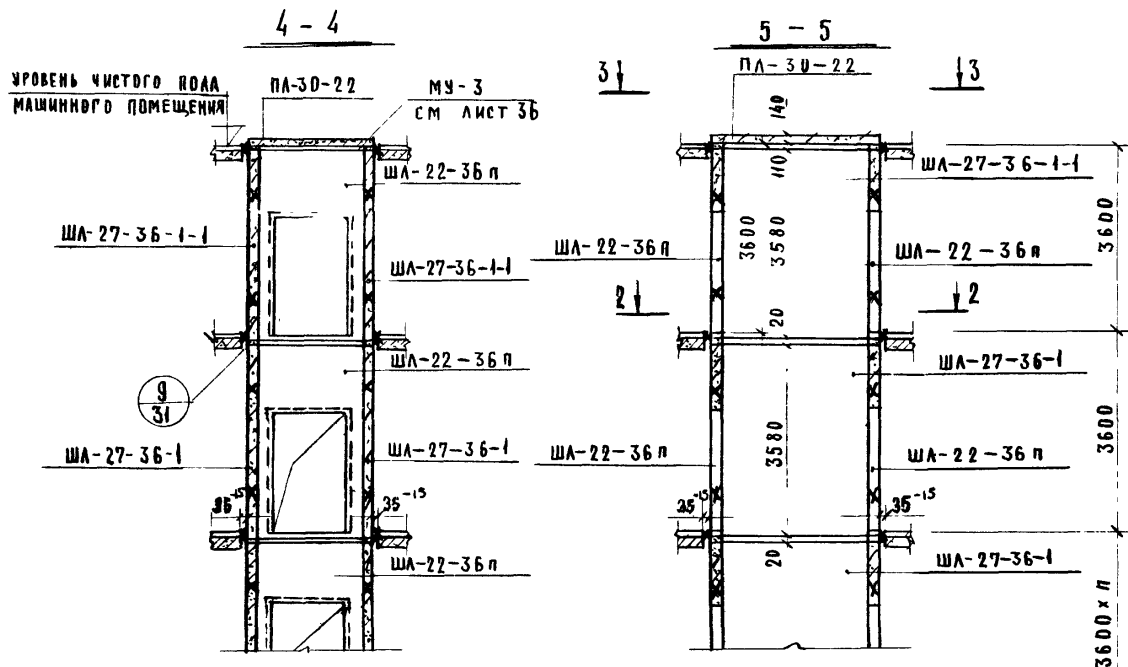
1. Пункт 1 ПРИМЕЧАНИЙ СМ. ЛИСТ 1.

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-В4-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА Q=500кг (КАБИНА 1500x2500x2100), НЭТ=3,3м	ВЫПУСК 0 ЛИСТ 2



ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункт 1 примечаний см лист 1.

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ ЧАСТИ	СЕРИЯ ИИ-04-15	
1973.	МОНТАЖНАЯ СХЕМА БУВАННИЧНОГО ЛИФТА Q=500 кг (КАБИНА 1500×2500×2100), h ЭТ=3,6 м	ВЫПУСК Л	ЛИСТ 3

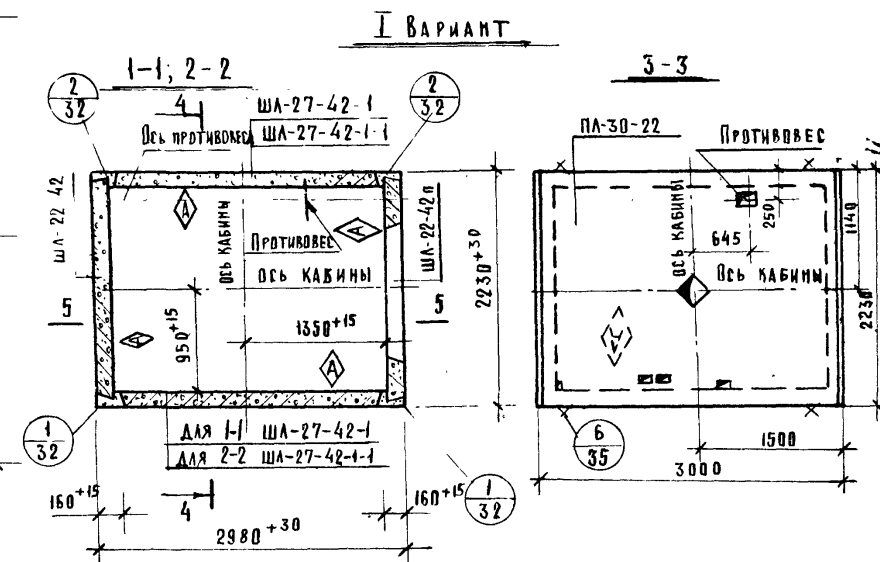


ПРИМЕЧАНИЯ:

1 Пункт 4 ПРИМЕЧАНИЙ СМ. ЛИСТ 1.

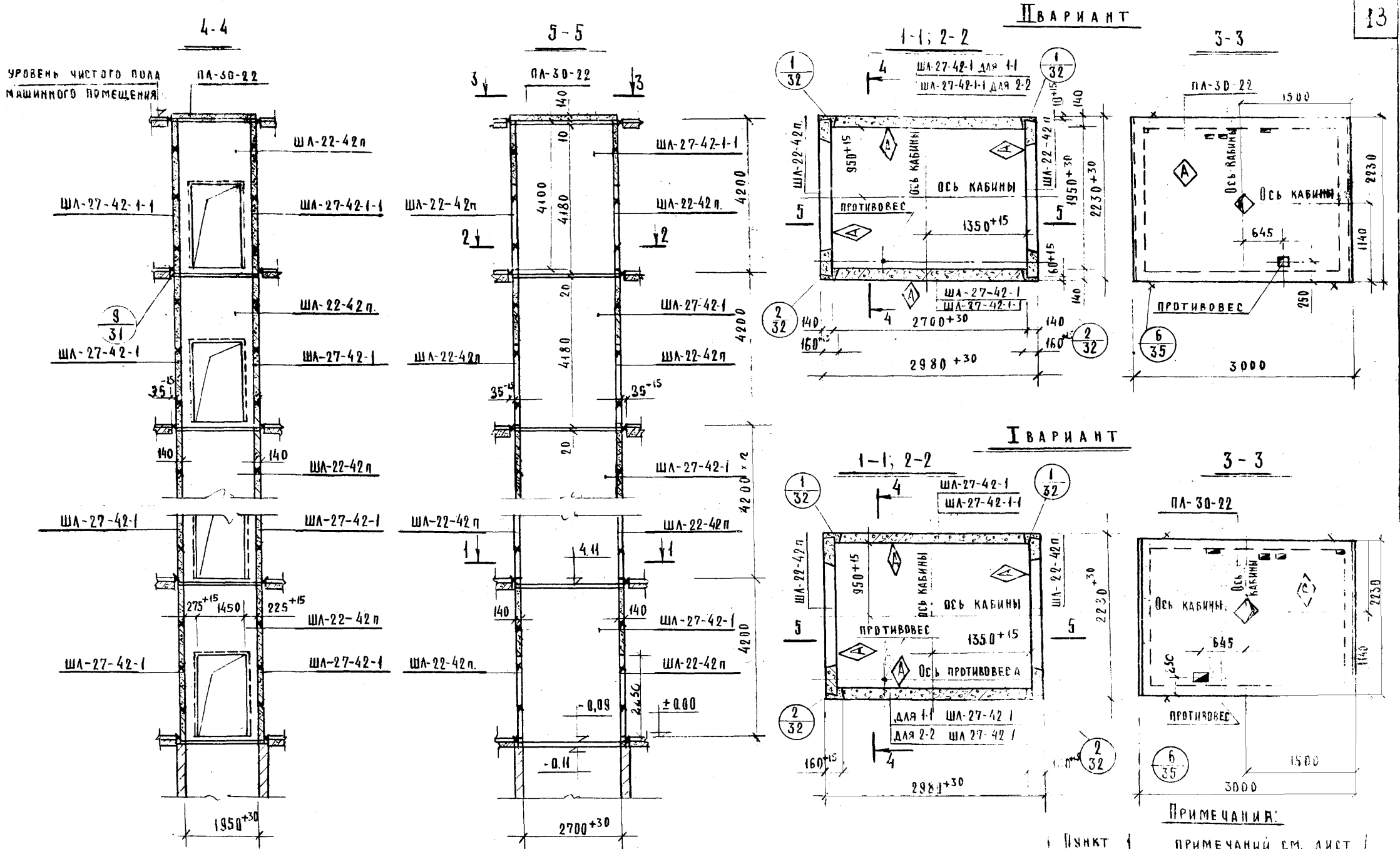
2 НА РАЗРЕЗАХ 1-1, 2-2 В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ АВЕРНОГО ПРОЕМА С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ СТАВЯТСЯ ПАНЕЛИ ША-22-36 ЗНАЧКОМ \blacklozenge ВОВНУТРЬ.

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА Q=500 _{кр} (КАБИНА 1500×2500×2100), h эт. = 3,6 м	ВЫПУСК ЛИСТ 0 4

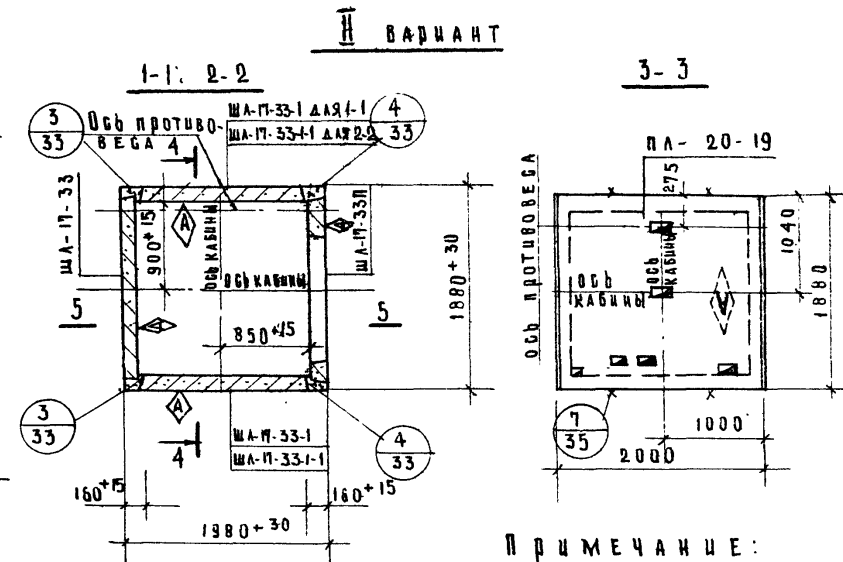
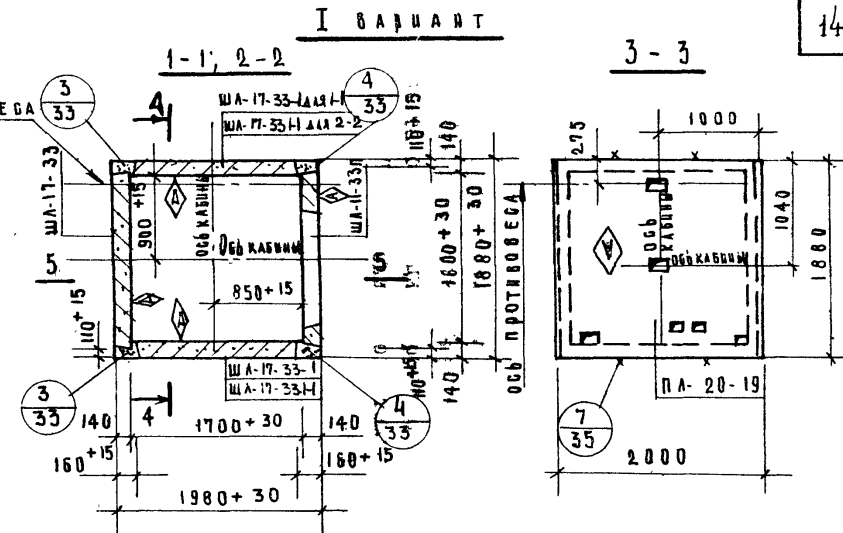
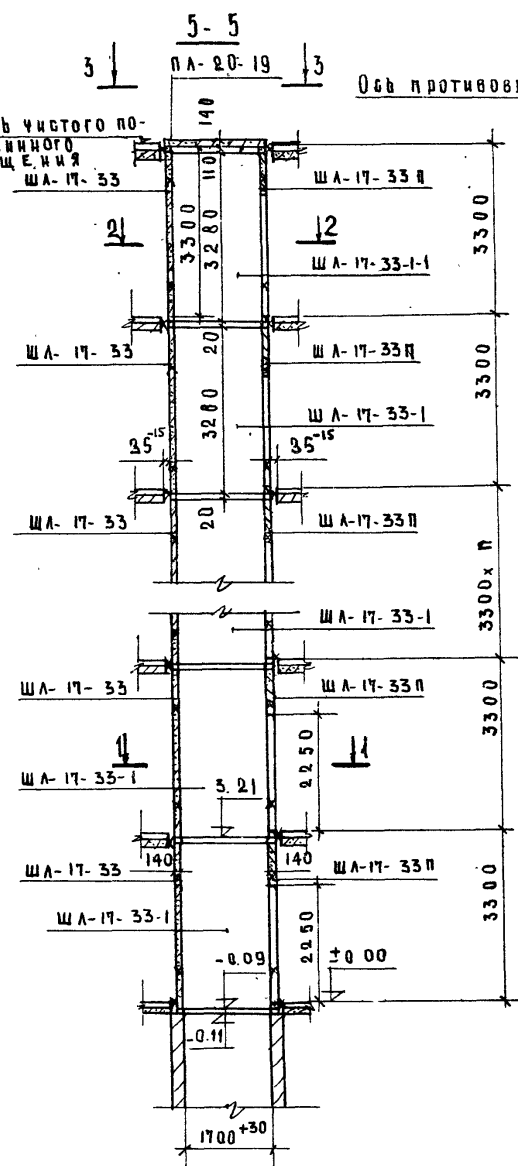
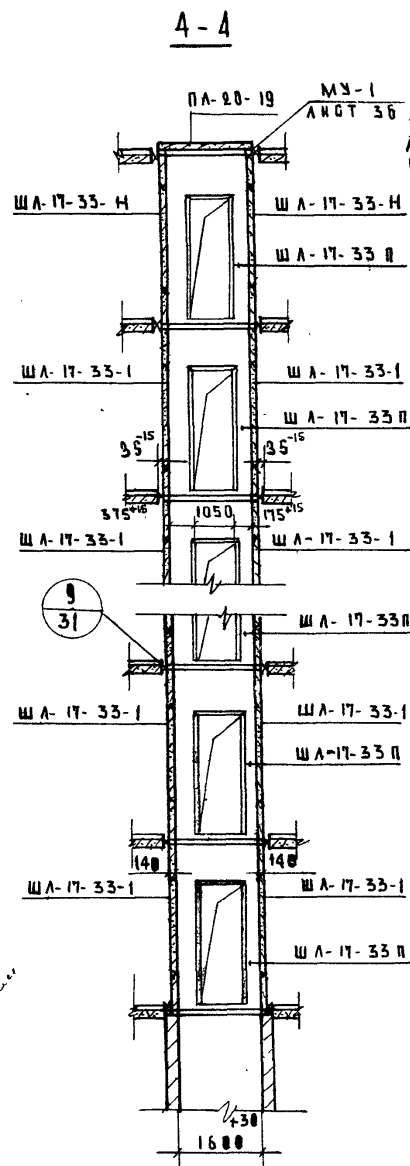


1. Пункт 1 примечаний см лист 1.

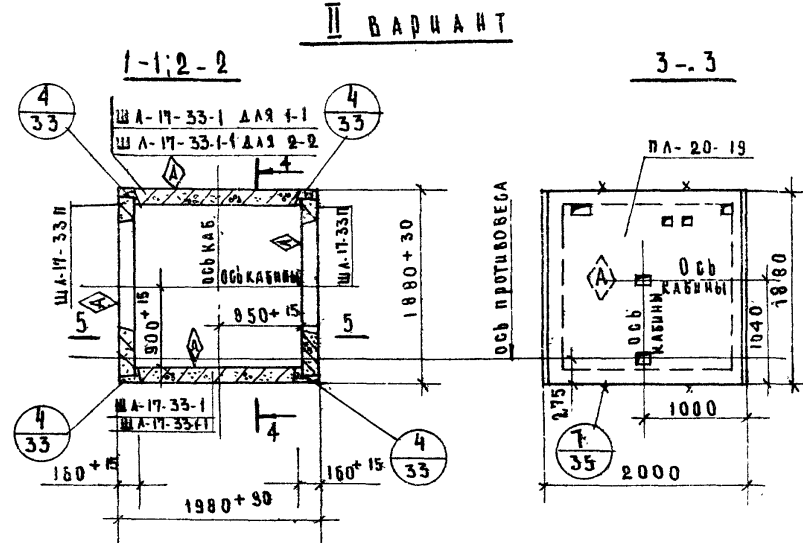
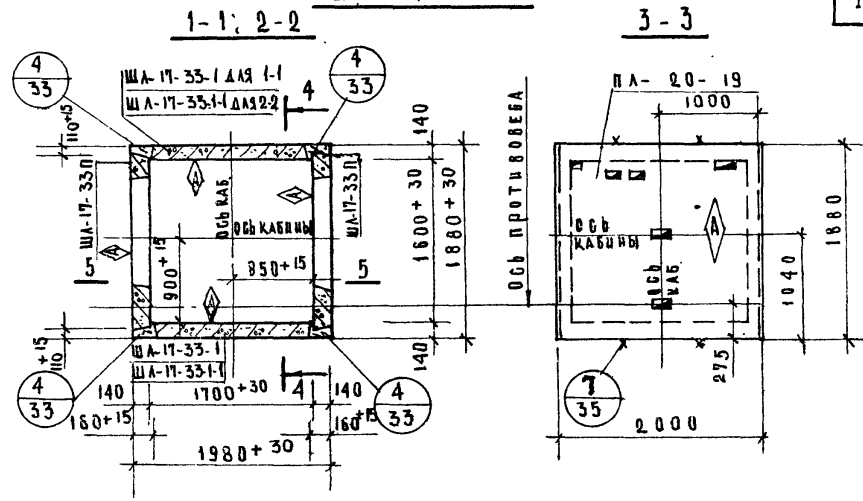
129.13 13




ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ			СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛАВКА А 3 = 500 КГ (КАБ. 1500x2000x2100), НЭТ. = 4,2 м.			ВЫПУСК 0 ЛИСТ



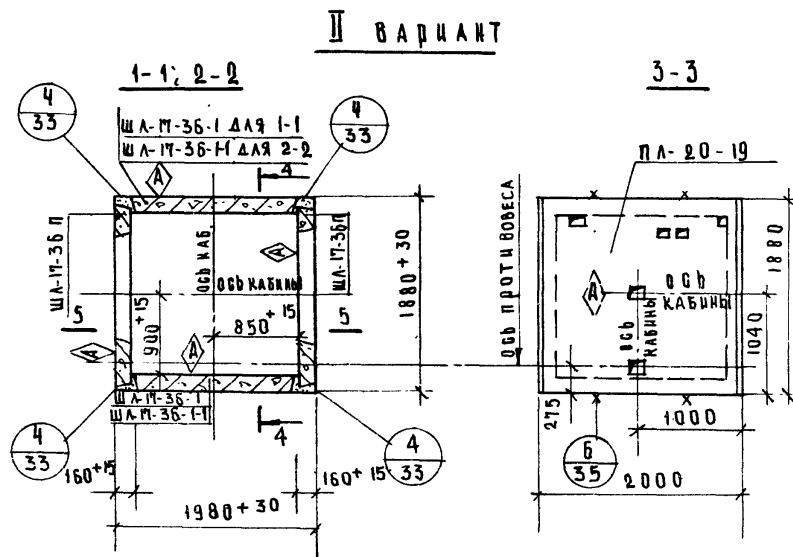
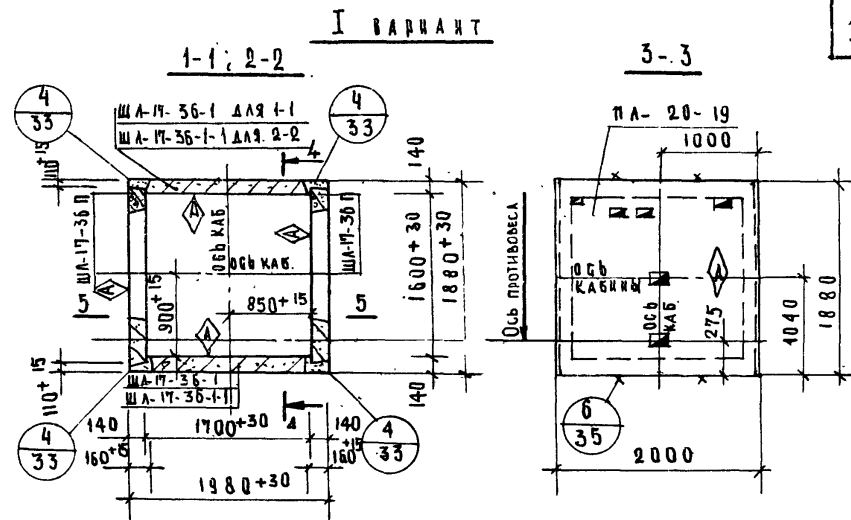
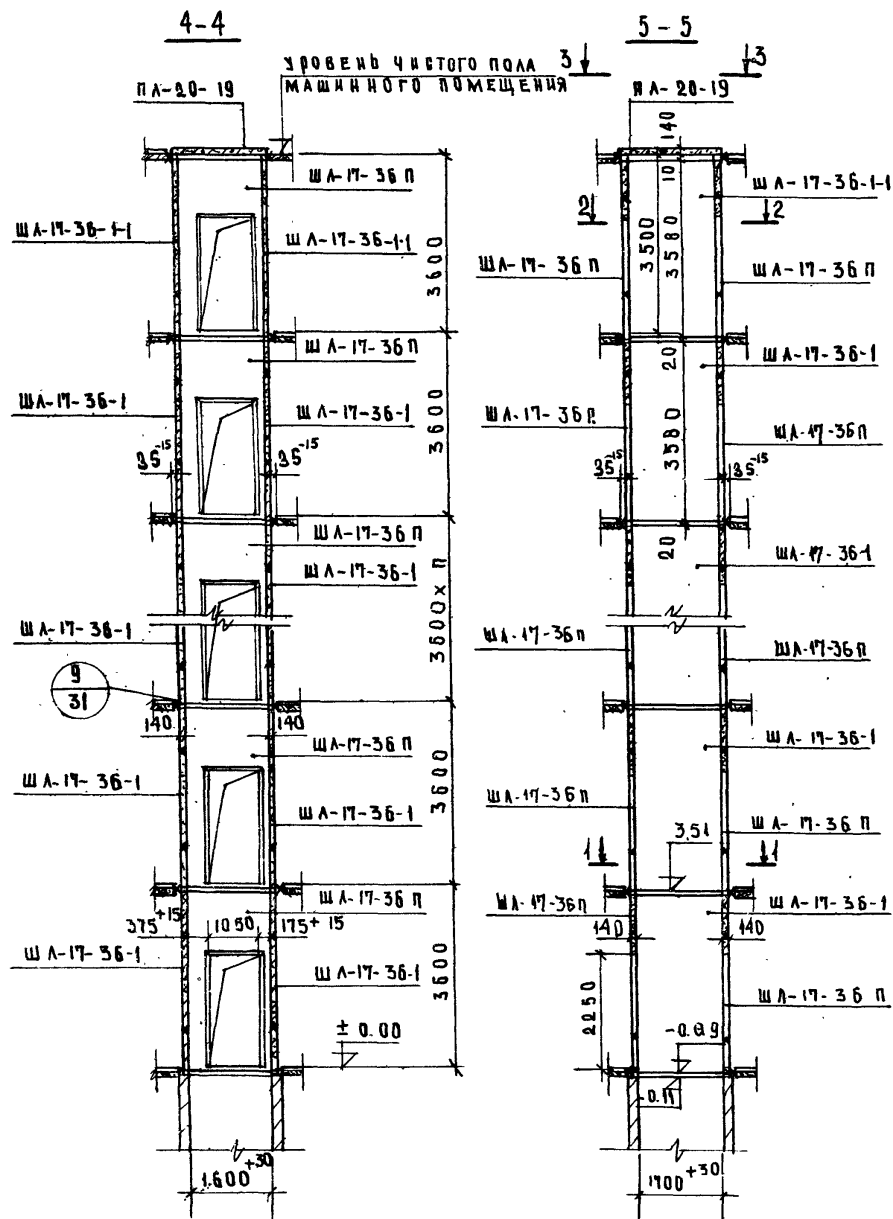
1. I. (II) вариант: соответствует I (II) варианту. машинного помещения (см. выпуск, Занятия 19, 28)



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ПУНКТ 1 ПРИМЕЧАНИИ БМ. ЛИСТ 7.
2. НА РАЗРЕЗАХ 1-1, 2-2 В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ДВЕР-
НОГО ПРОЕМА С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ СТАВЯТСЯ ПАНЕЛИ
ШЛ-17-33 ЗНАЧКОМ  НАРУЖУ

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГАЗОВОГО ЛИФТА Q=500кг (КАБИНА 1000x1500x2000), hэт=3,3 м	ВЫПСК 0

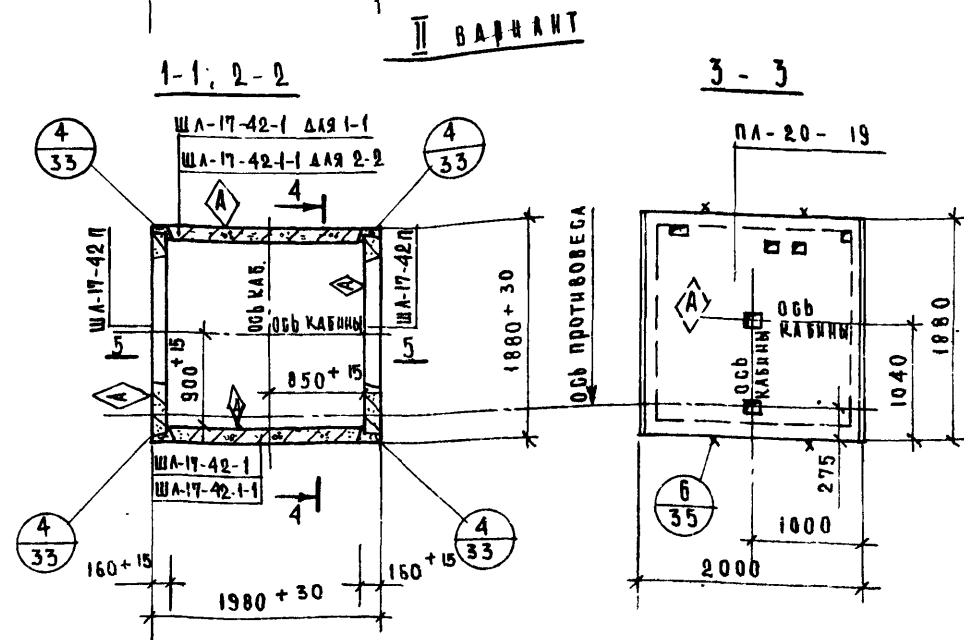
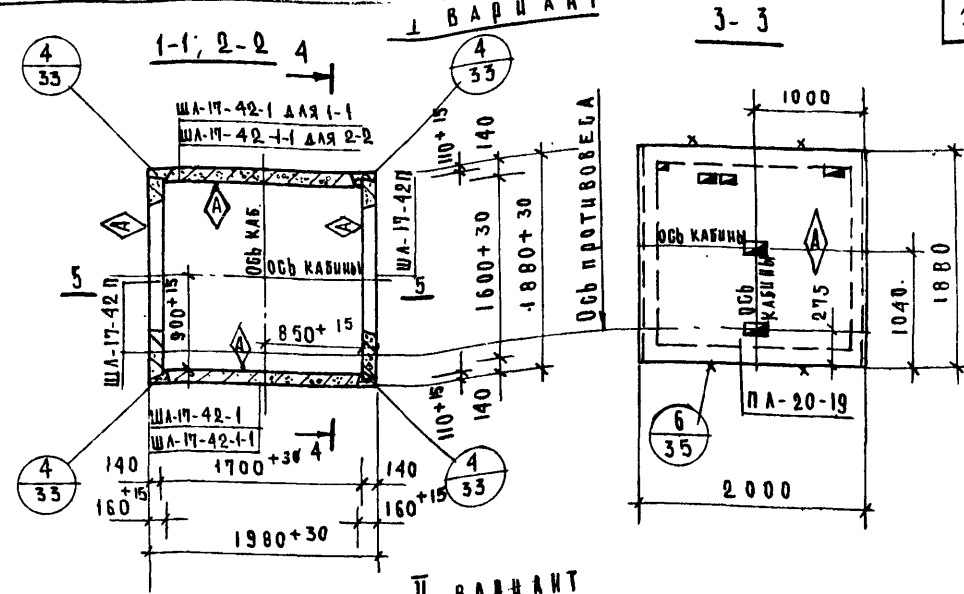
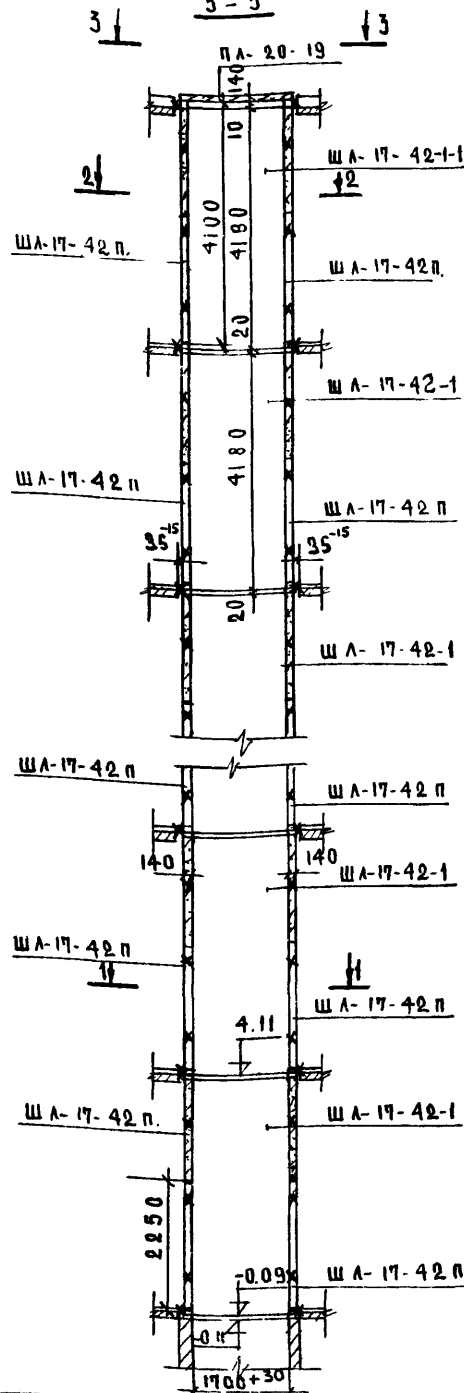
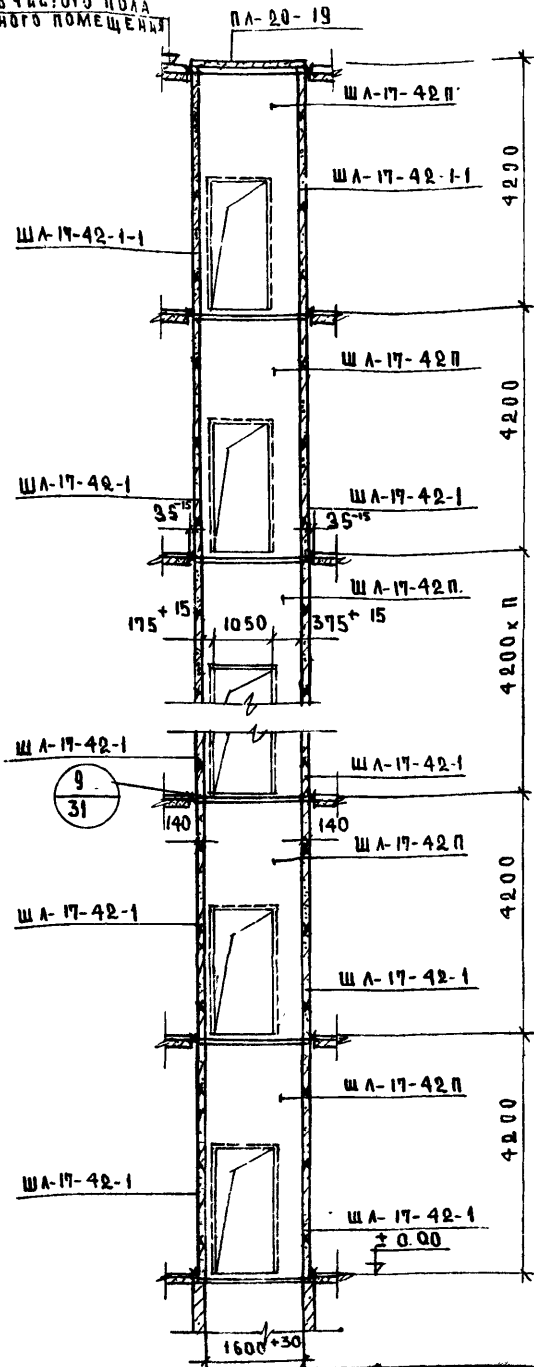


П р и м е ч а н и я:

1. Пункт 1 примечаний см. лист 7.
2. НА РАЗРЕЗАХ 1-1, 2-2 В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ДВЕРНОГО ПРОЕМА С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ СТАВЯТСЯ ПАНЕЛИ ШЛ-17-36 ЗНАЧКОМ ▲ НАРУЖУ

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИИ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ ИЧ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг (КАБИНА 1000×1500×2000), h эт. = 3.6 м	ВЫПУСК Д 10

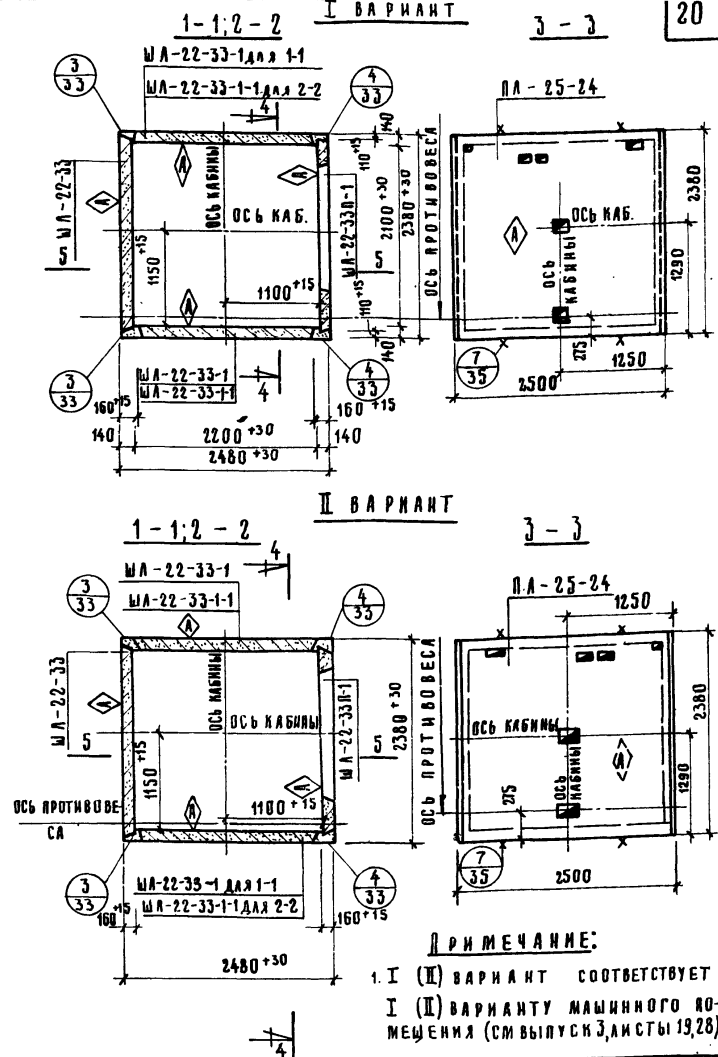
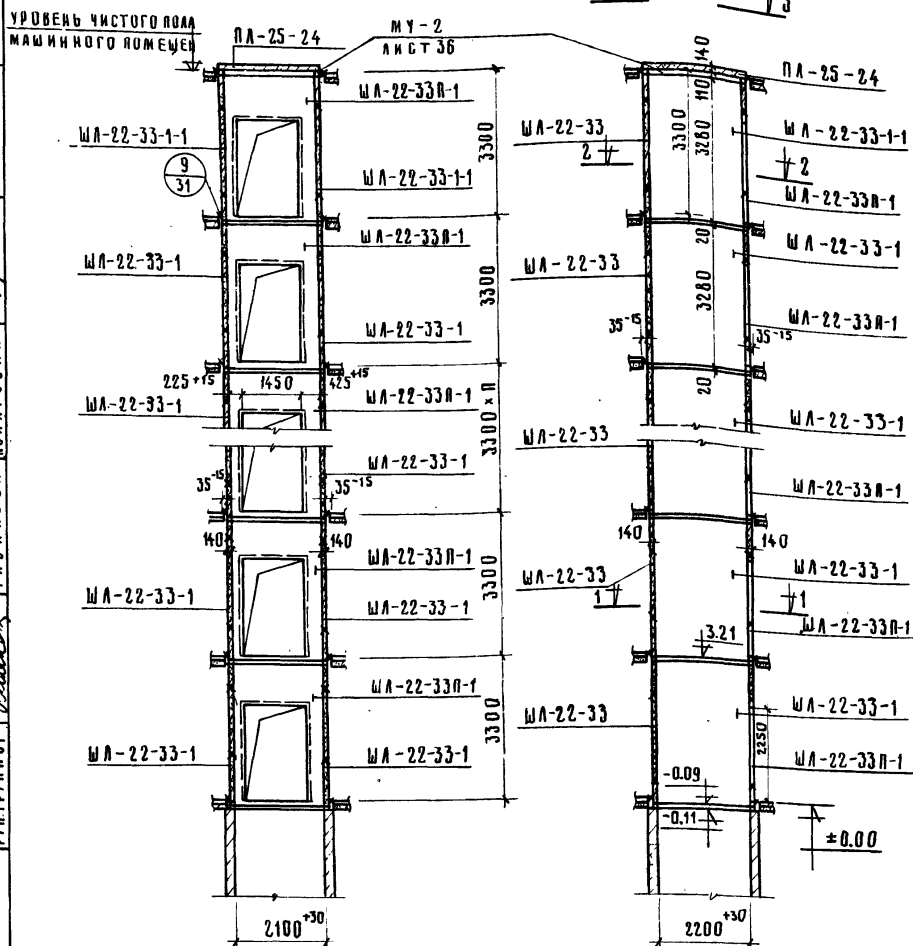
УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПУНКТ 1 ПРИМЕЧАНИЙ СТ. ЛИСТ 7.
2. НА РАЗРЕЗАХ 1-1, 2-2 В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ АВЕРНОГО ПРОЕМА С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ СТАВЯТСЯ ПАНЕЛИ ША-17-42 ЗНАЧКОМ \diamond НАРУЖУ.

Т К	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг (КАБИНА 1000x1500x2000), HЭТ.=4,2 м	ИИ-04-15
		ВЫПУСК ЛИСТ
		0 42



П Р И М Е Ч А Н И Е:

1. I (II) ВАРИАНТ СООТВЕТСТВУЕТ
I (II) ВАРИАНТУ МАШИННОГО КО-
МАНДИРОВАНИЯ (СМ ВЫПУСК 3, ДАТЫ 19, 28)

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг (КАБИНА 1500×2000×2000), h эт. = 3,3 м	ВЫПУСК И МС 0 13

4-4

5-5

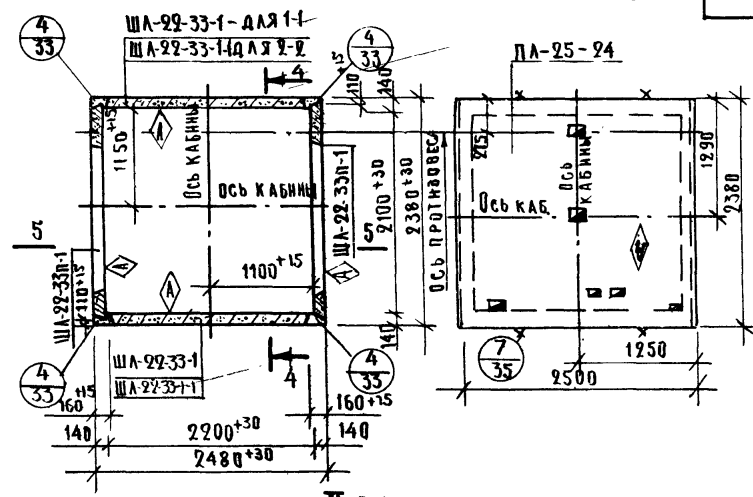
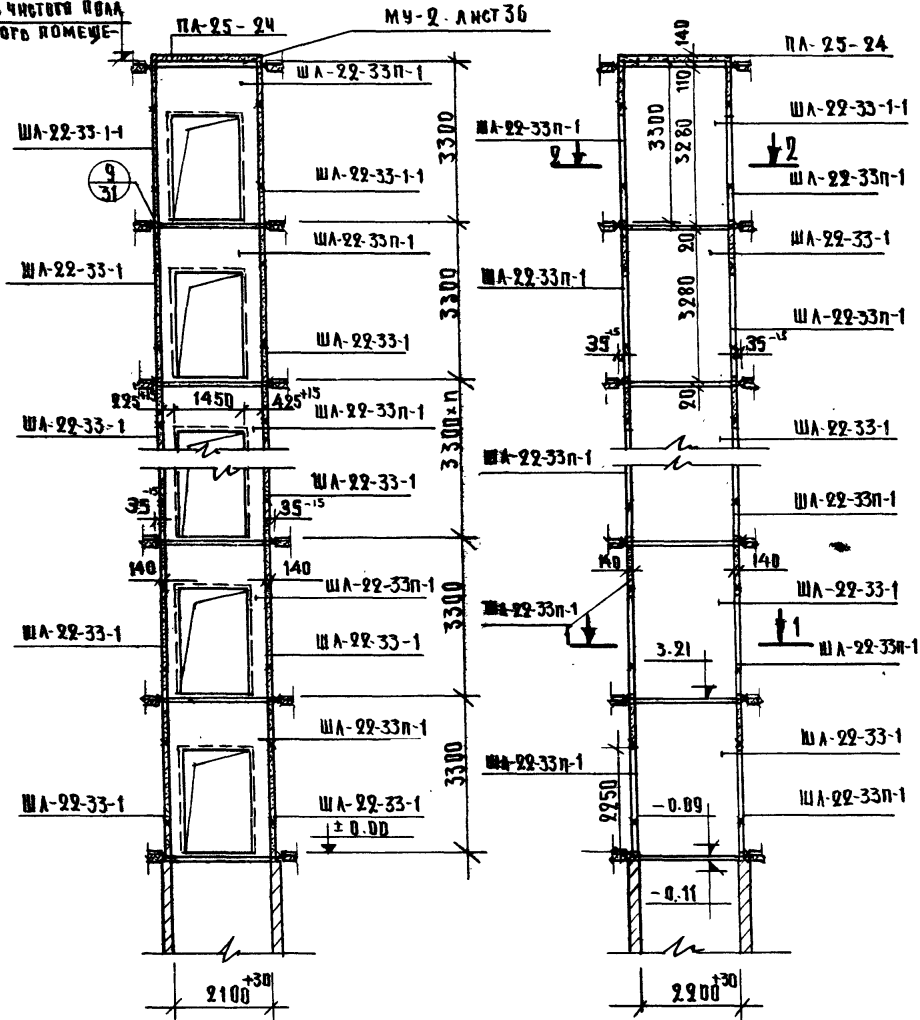
1-1, 2-2

И В А Р И А Н Т

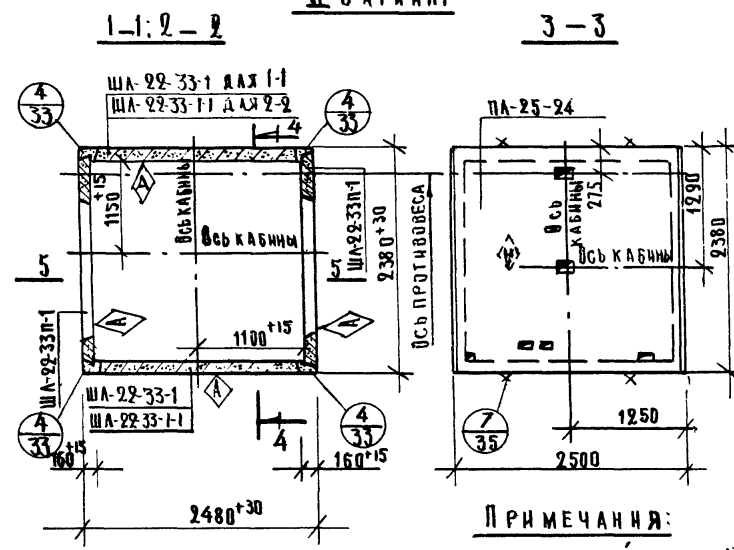
3-3

21

УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
МАШИНОГО ПОМЕЩЕ-
НИЯ.



II В А Р И А Н Т



П Р И М Е Ч А Н И Я:

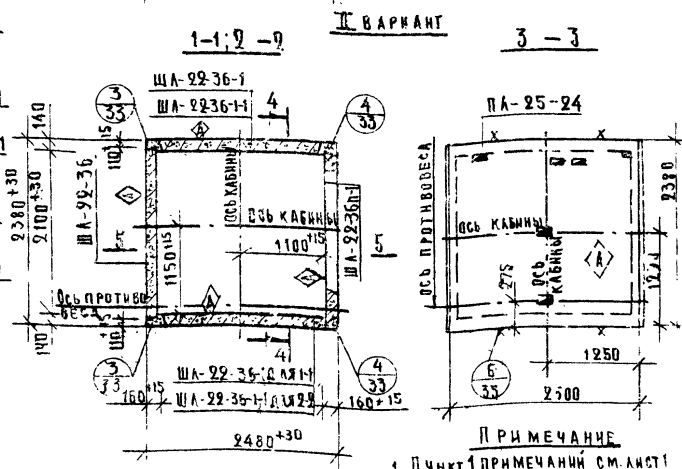
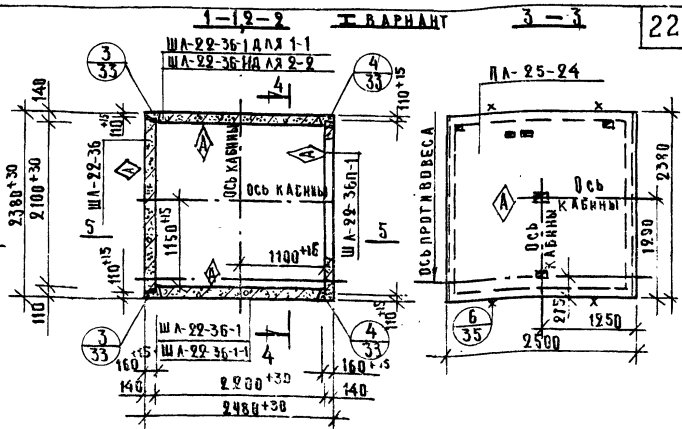
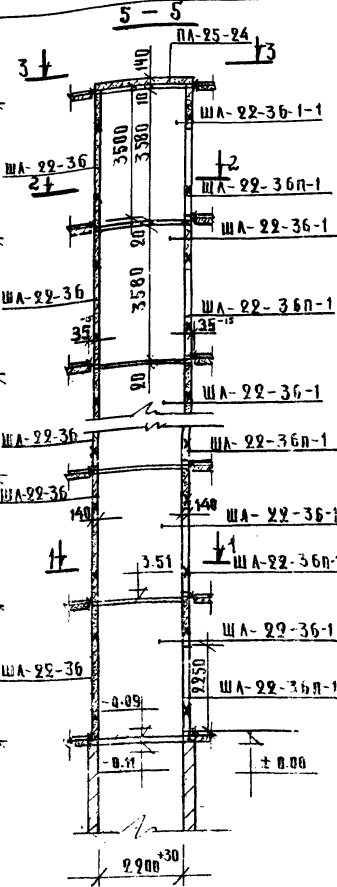
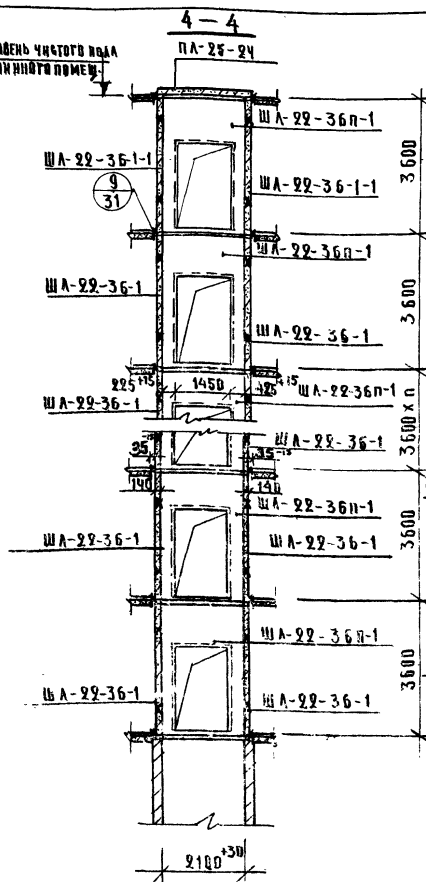
1. ПУНКТ 1 ПРИМЕЧАНИЙ СМ. ЛИС 13
2. НА РАЗРЕЗАХ 1-1, 2-2 В СЛУЧАЕ
ОТСУТСТВИЯ ДВЕРНОГО ПРОЕМА

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 КГ (КАБИНА 1500×2000×2000), Н ЭТ=3,3 М	ВЫПУСК ЛИС 0 14

129/13

22

УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОДА
МАШИННОГО ПОМЕЩ.



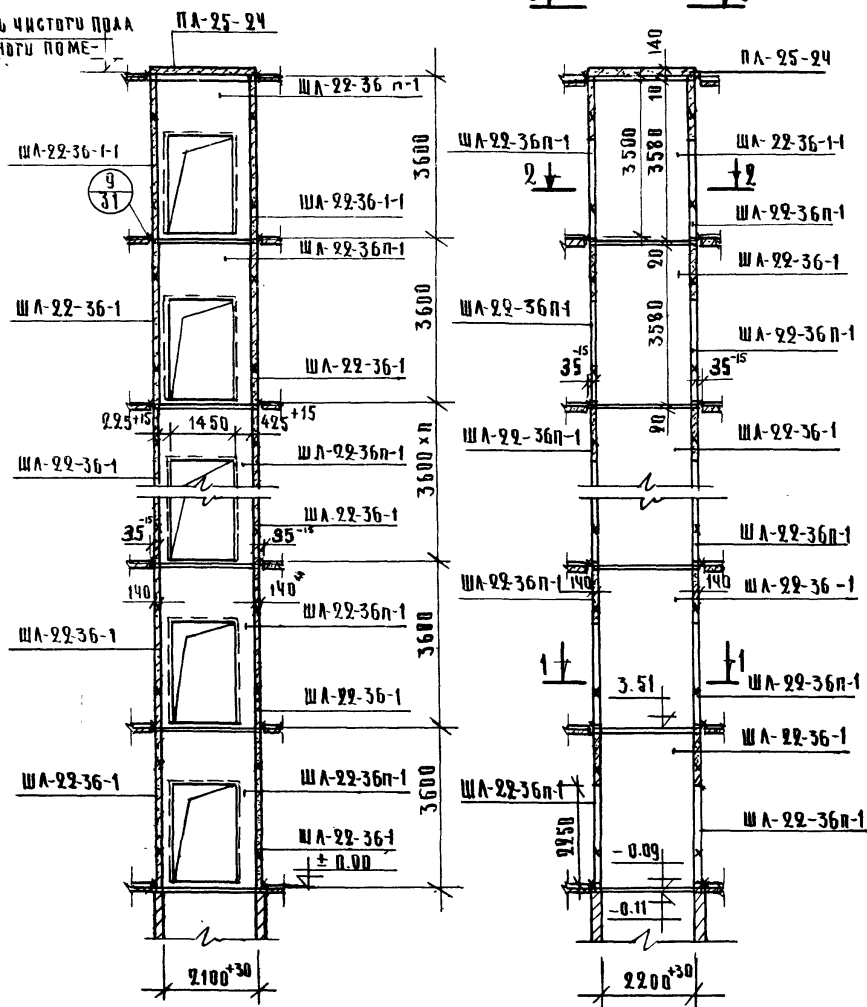
1 Пункт 1 ПРИМЕЧАНИЙ см. лист 1

ТК	Указания по применению изделий Монтажные узлы.	Серия НН-04.12
1973	Монтажная схема грузового лифта Q=500 кг (Кабина 1500×2000×2000), hэт.=3.6м	Выпуск 0 ЛН 15

4-4

5-5

3↓ ↓3

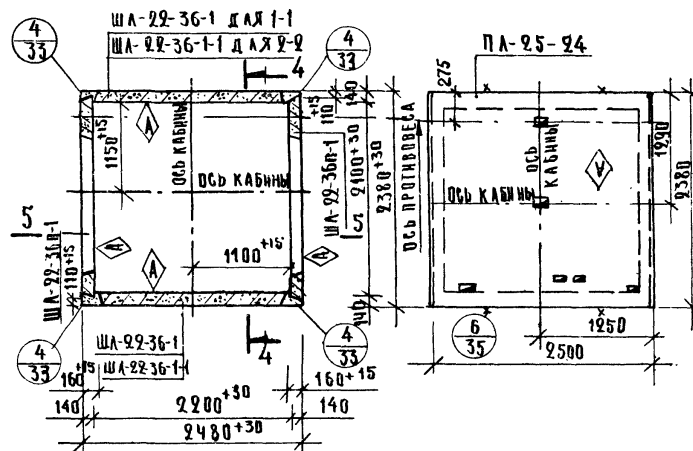
УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
МАШИНОГО ПОМЕ-
ЩЕНИЯ

1-1, 2-2

I ВАРИАНТ

3-3

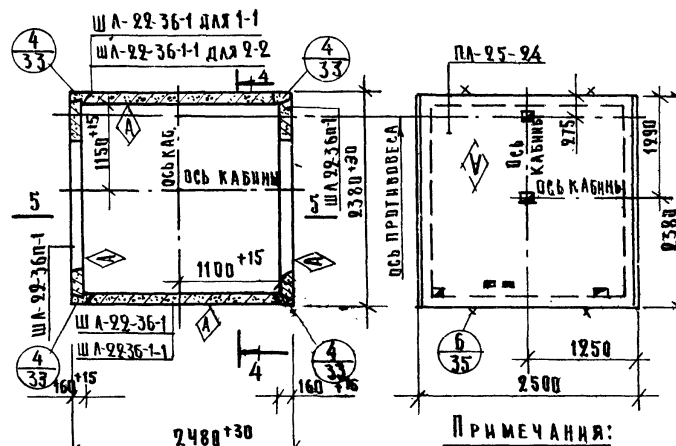
23



1-1, 2-2

II ВАРИАНТ

3-3



С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ СТАВЯТСЯ
ПАНЕЛИ ША-22-36 ЗНАЧКОМ Δ
ВОВНУТРЬ.

1. ПУНКТ 1 ПРИМЕЧАНИИ СМ. ЛИСТ 24
2. НА РАЗРЕЗАХ 1-1; 2-2 В СЛУЧАЕ
ОТСУТСТВИЯ ДВЕРНОГО ПРОЕМА.

ПРИМЕЧАНИЯ:

ТК

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.

СЕРИЯ
НН-04-15

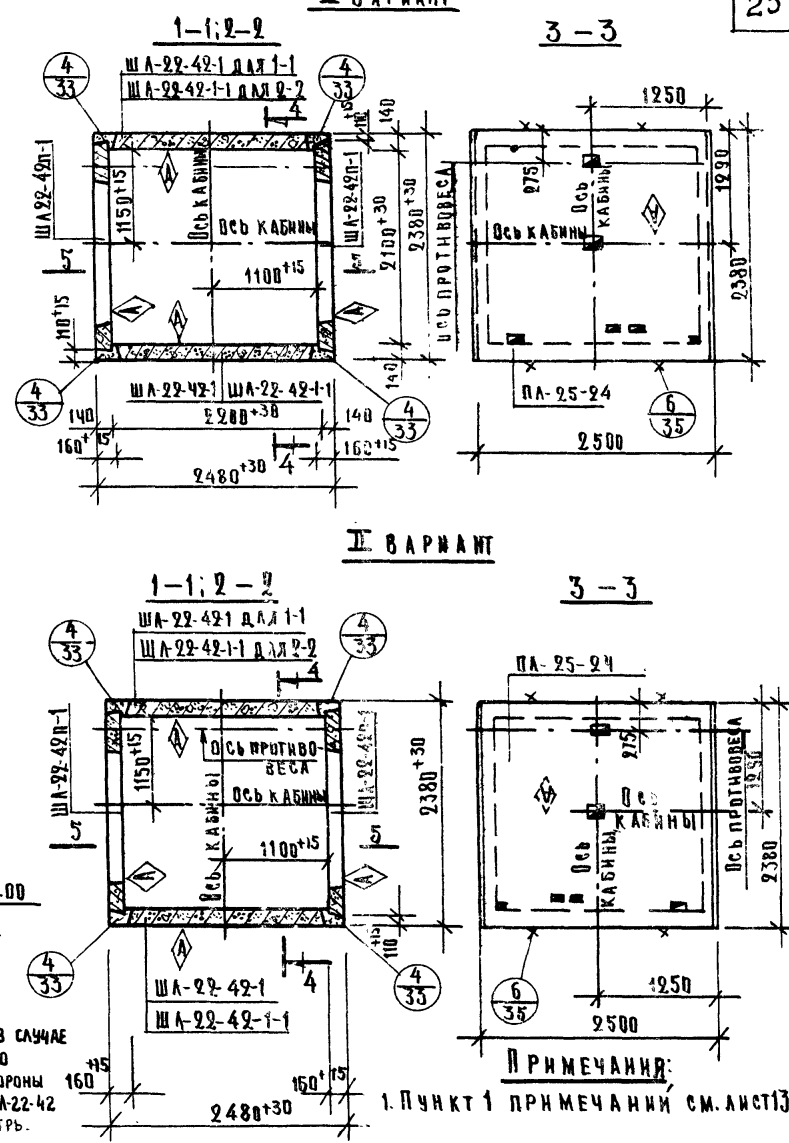
1973

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг (КАБИНА 1500×2000×2000), hэт.=3.6 м

ВЫПУСК ЛИСТ
0 16

12913

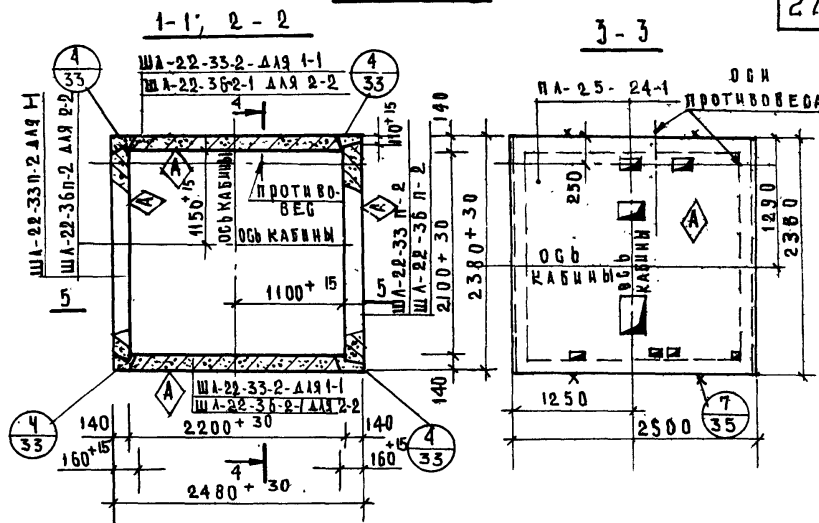
24



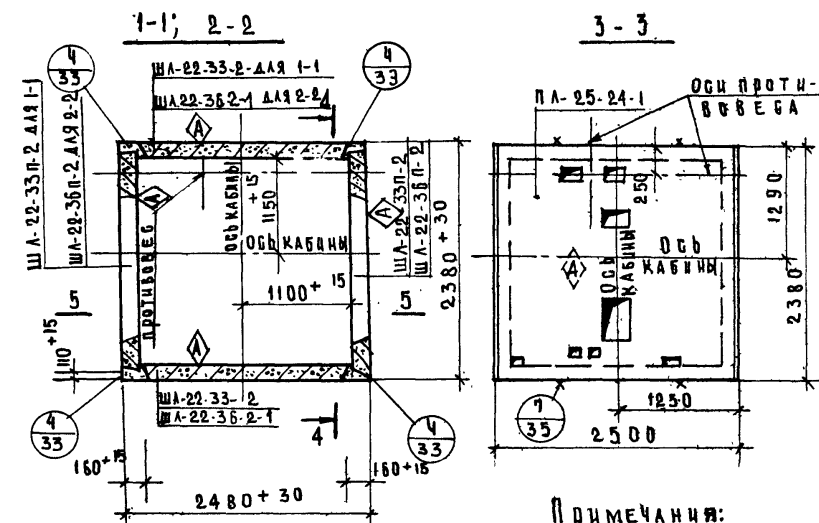
1. Пункт 1 примечаний см. лист 13

СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК Лист
0 18

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 (КАБИНА 1500×2000×2000), h э.п. = 4,2 м



II ВАРИАНТ



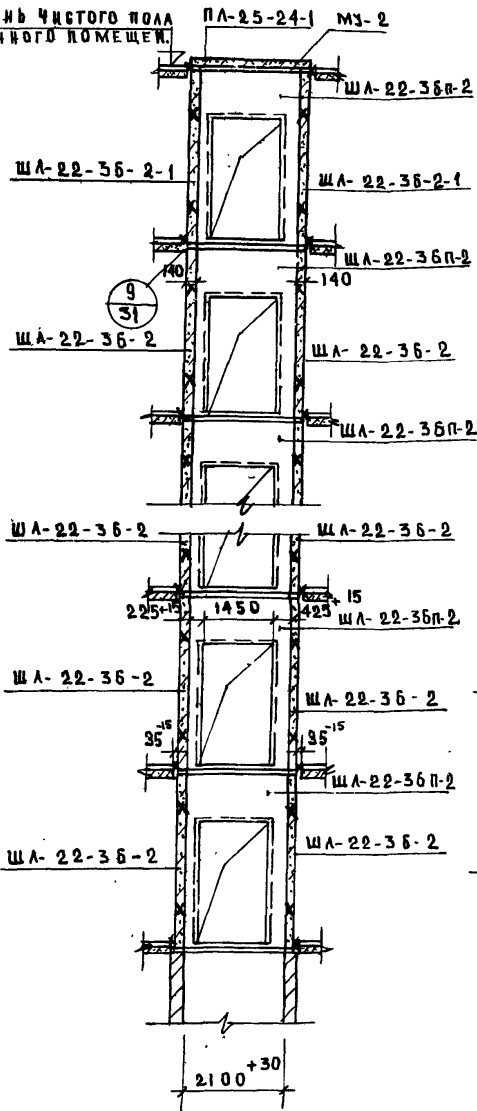
1 ПУНКТ 1 ПРИМЕЧАНИЙ
СМ. ЛИСТ 19,
2. НА РАЗРЕЗАХ 1-1 (2-2) В СЛУЧАЕ

ГЕРУ
ИИ-04-15

ВЫПУСК	ЛИСТ
0	20

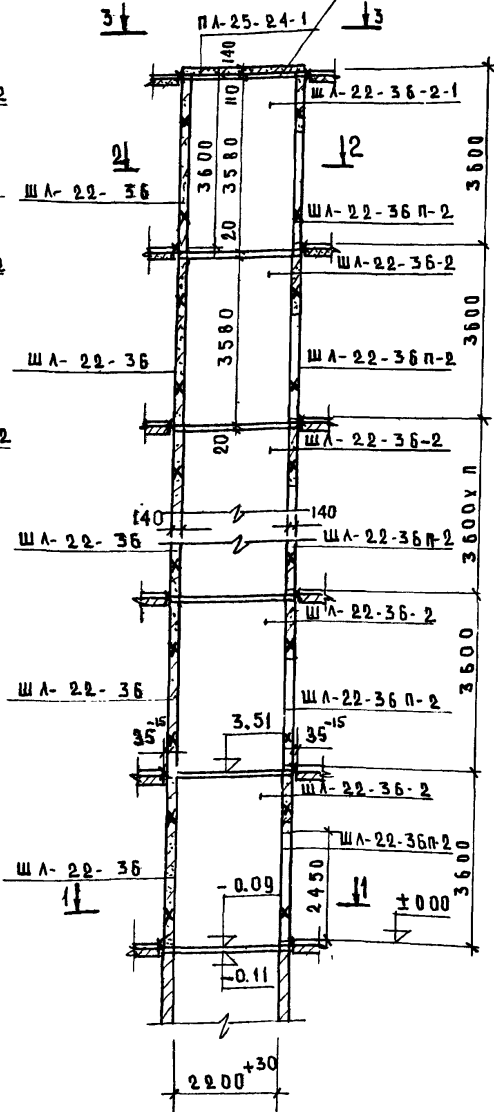
4-4

УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ

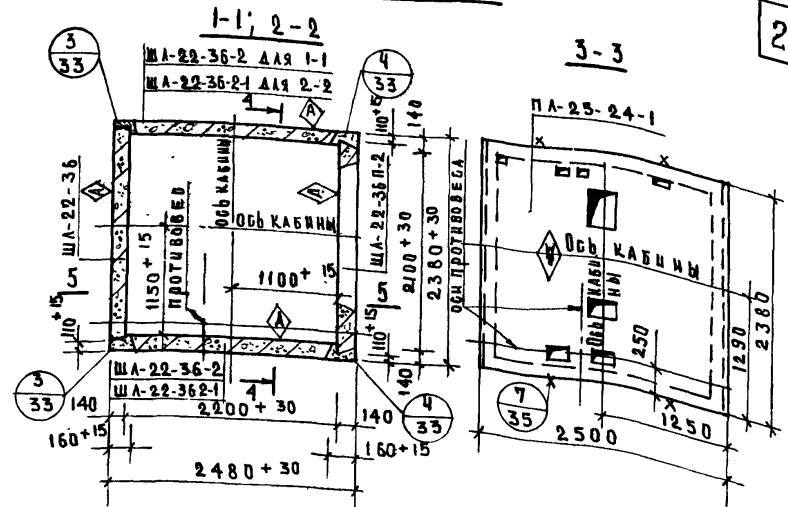


5-5

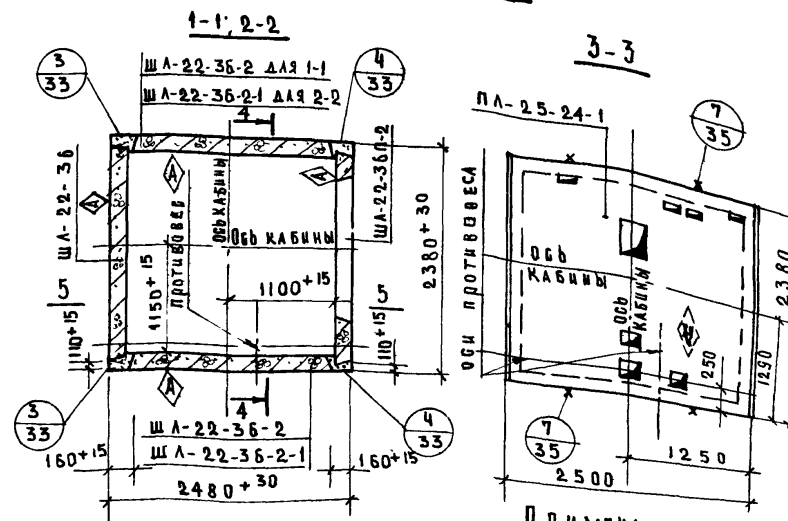
МЗ-2
СМ. ЛИСТ 42



I ВАРИАНТ

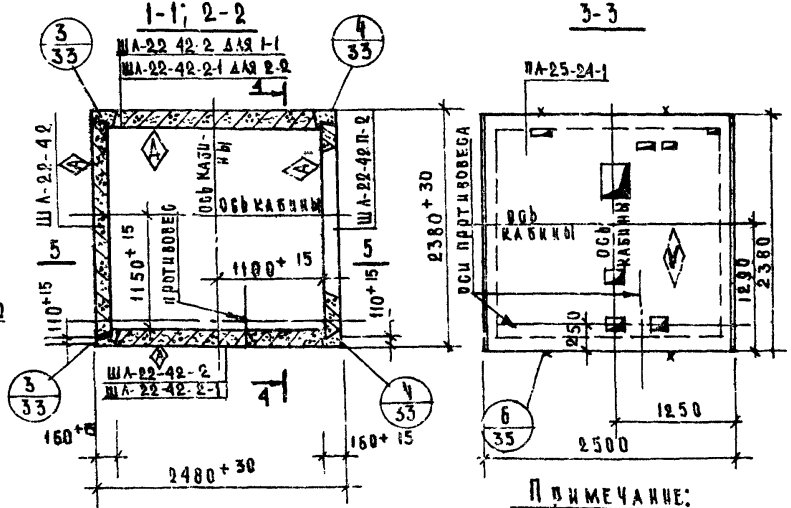
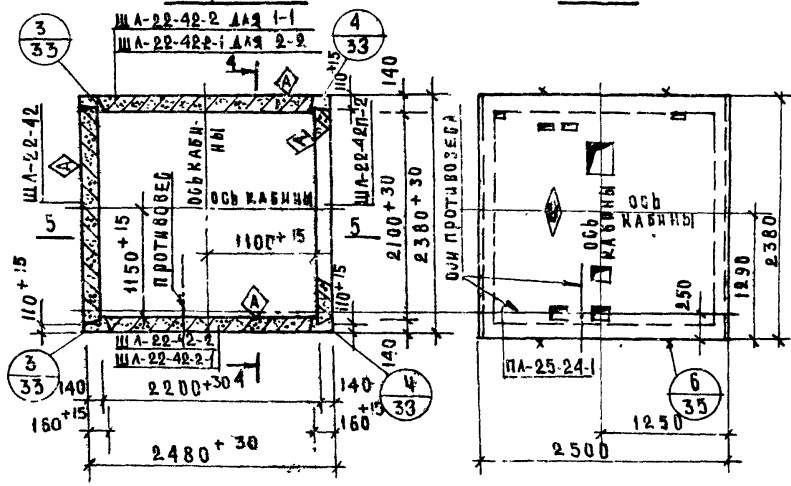


II ВАРИАНТ

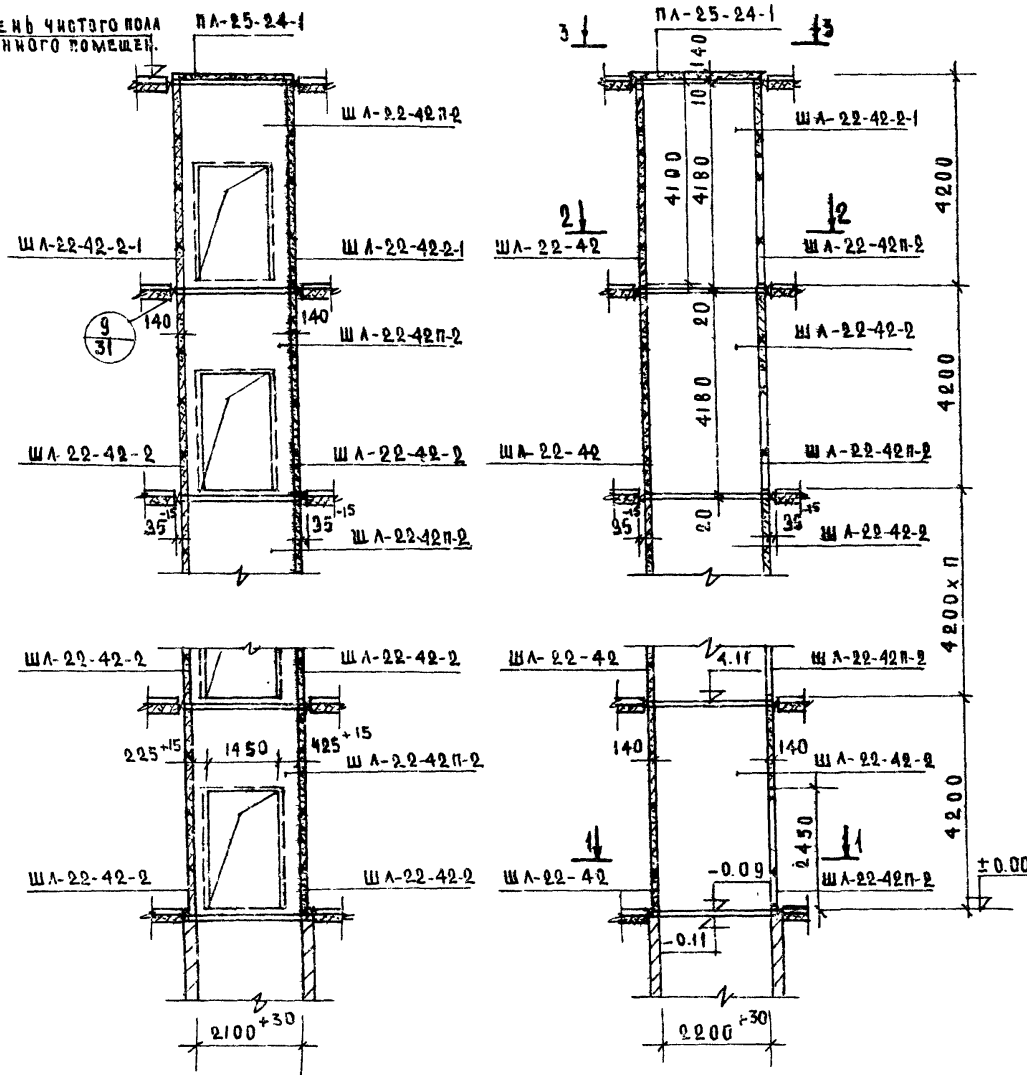


ПРИМЕЧАНИЕ:
1. ПУНКТ 1 ПРИМЕЧАНИЙ
СМ. ЛИСТ 19.

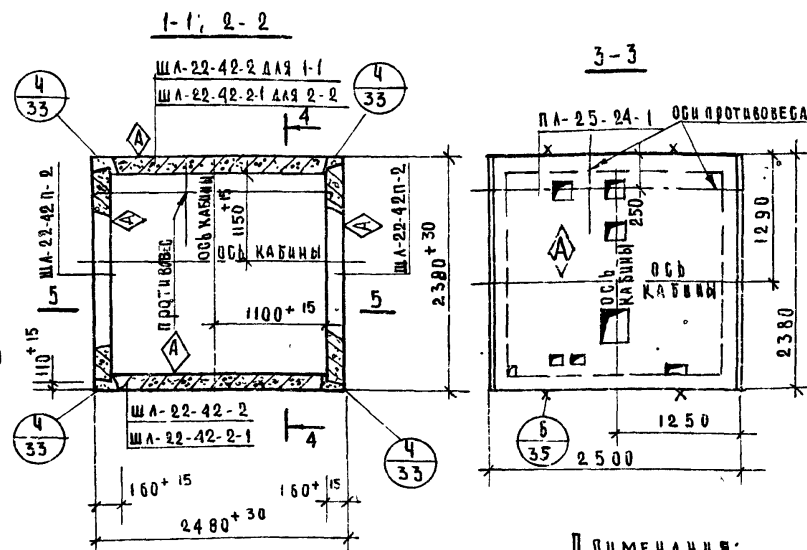
Т К	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ, МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000 кг (КАБИНА 1500x2000x2200), h ст.=3,6 м	ВЫПУСК 0



ПРИМЕЧАНИЕ:
1. ПУНКТ 1 ПРИМЕЧАНИЙ
СМ. ЛИСТ 19.



УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ

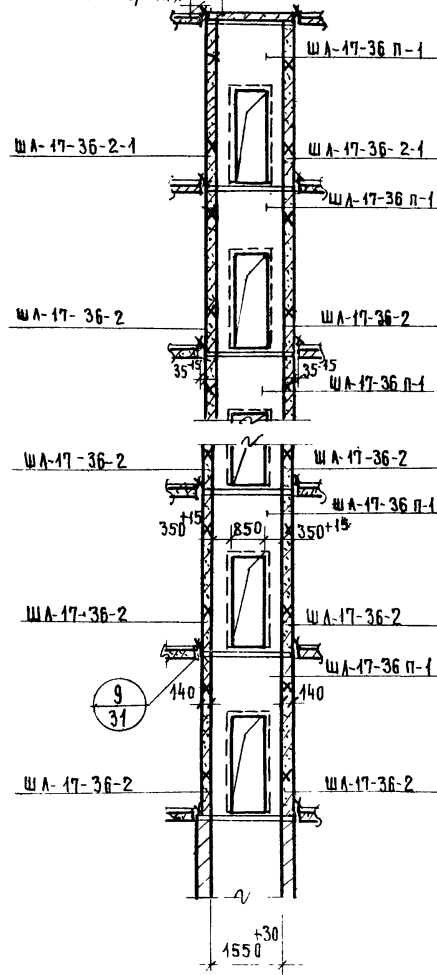


12913	32
-------	----

УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ

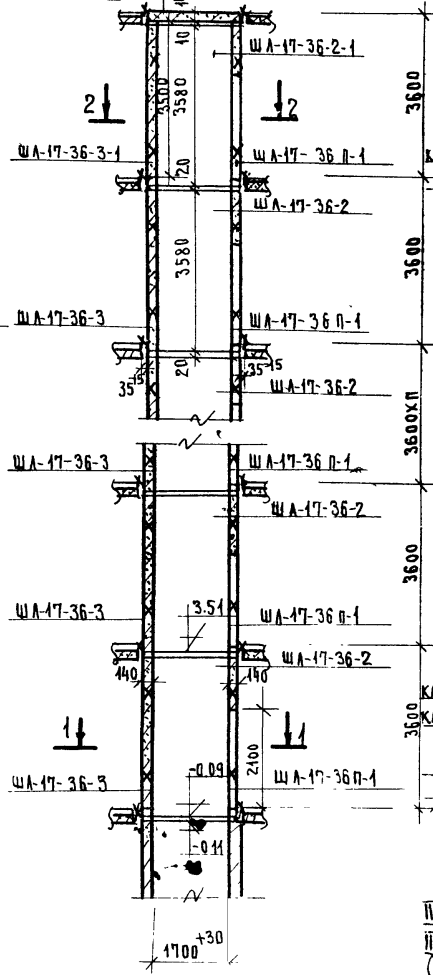
4-4

ПЛ-20-18 - КАБ. 1000x1200x2100
ПЛ-20-18-1 - КАБ. 980x1120x2100

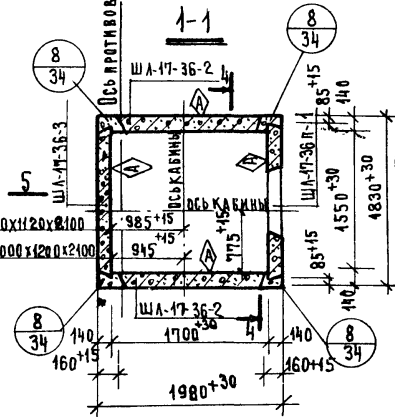


5-5

ПЛ-20-18
ПЛ-20-18-1

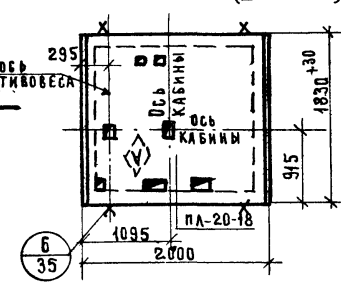


1-1

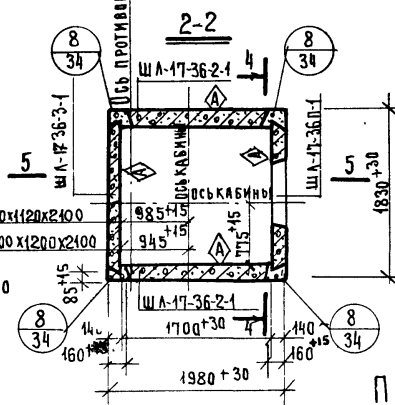


3-3

КАБ. 1000x1200x2100 (II ВАРИАНТ)



2-2



3-3

КАБ. 980x1120x2100 (I ВАРИАНТ)
ПЛА-20-18-1 ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ



ПРИМЕЧАНИЕ:

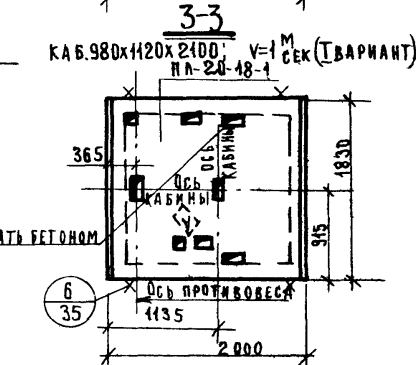
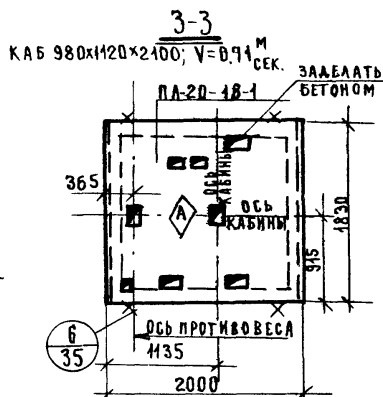
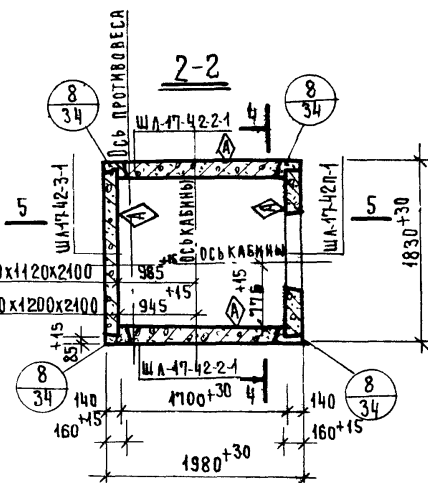
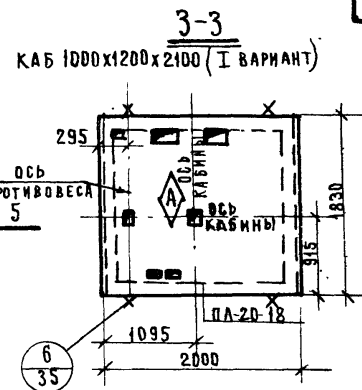
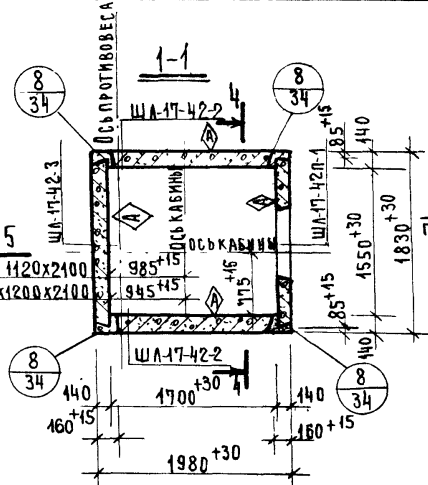
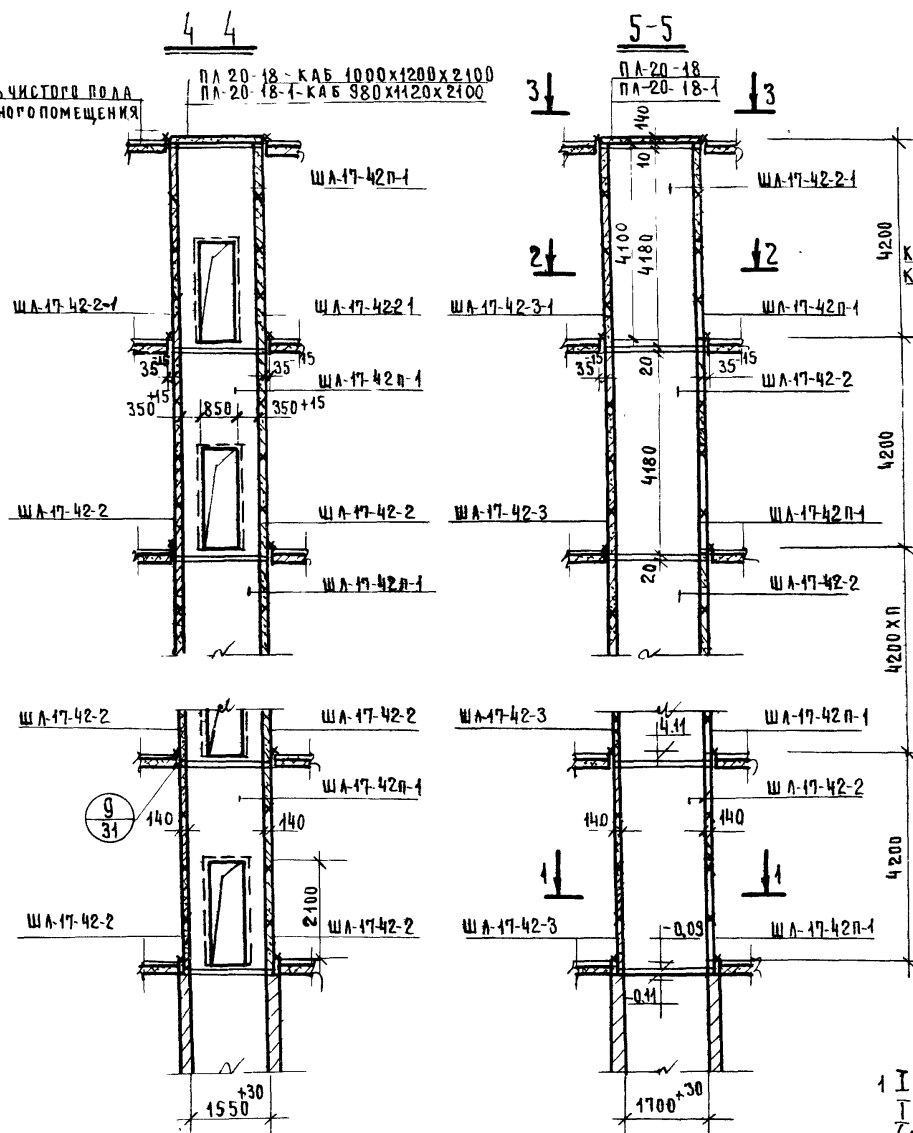
II ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ СООТВЕТСТВУЕТ I ВАРИАНТУ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ (СМ. ВЫПУСК 3, ЛИСТЫ 24 И 30)

К	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКИХ

ЗДЕ ИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
ИФТ	ВЫПУСК ЛИСТ 26

Q=320 кг (КАБИНЫ 1000x1200x2100 И 980x1120x2100) НАТ=36 м.

УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. I ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ СООТВЕТСТВУЕТ
I ВАРИАНТУ МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ
(СМ. ВЫП. 3, ЛИСТЫ 21 И 30)
2. II ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ДАН
НА ЛИСТЕ 26.

ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ

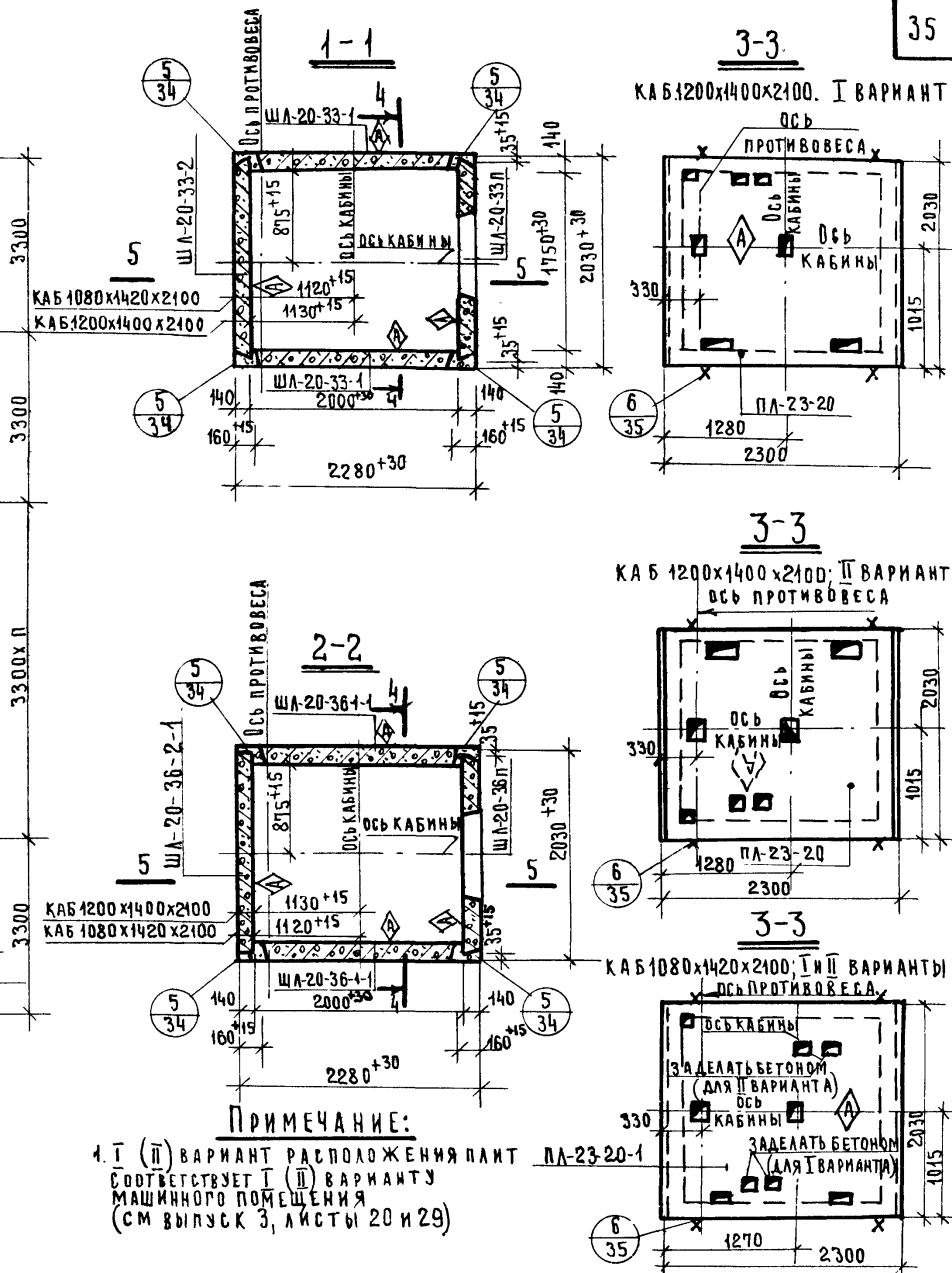
УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ $Q=320$ кг (КАБИНЫ $1000 \times 1200 \times 2100$ И $980 \times 1200 \times 2100$), $h_{\text{эт}}=4,2$ м

СЕРИЯ
ИИ-04-15

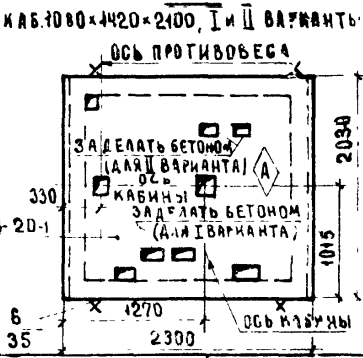
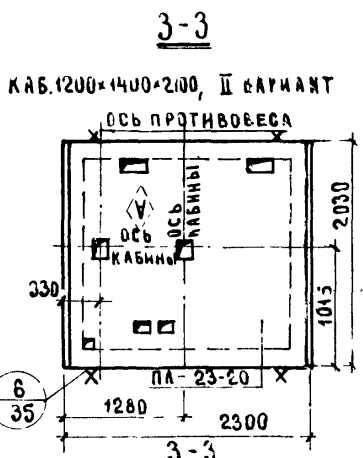
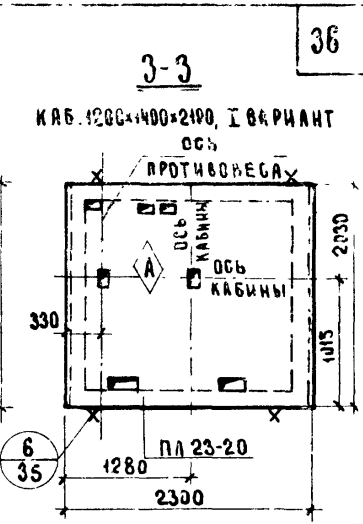
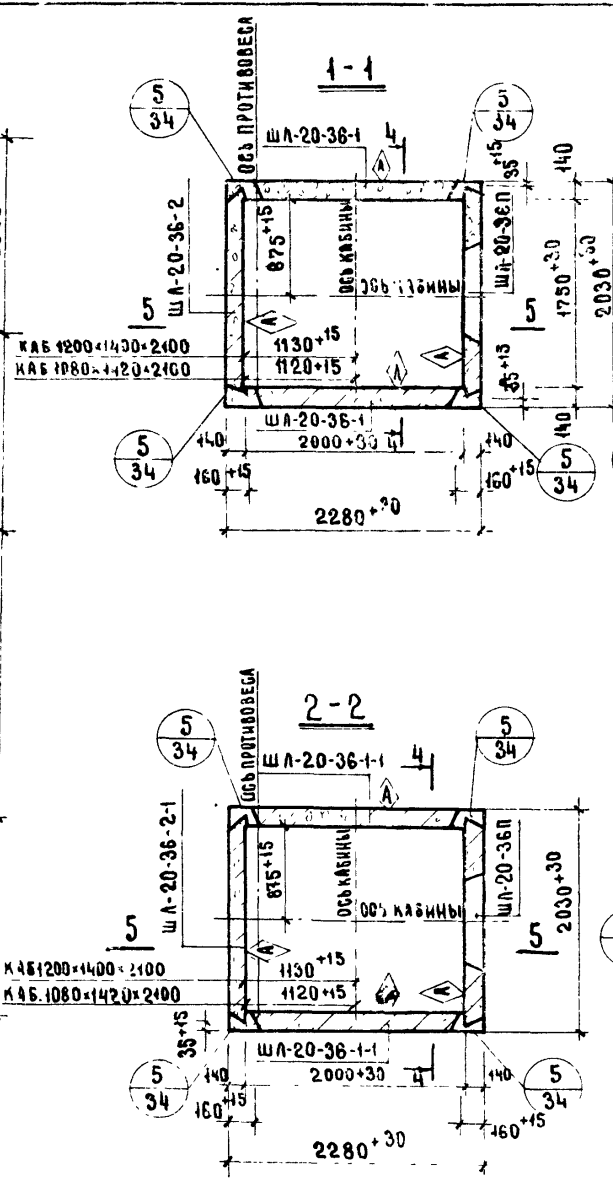
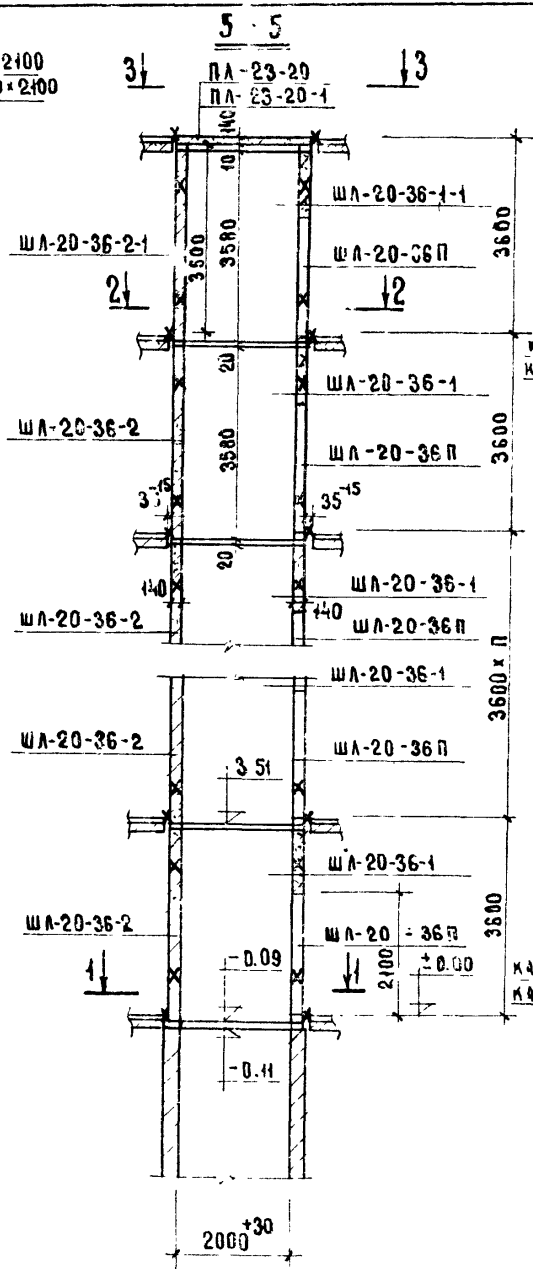
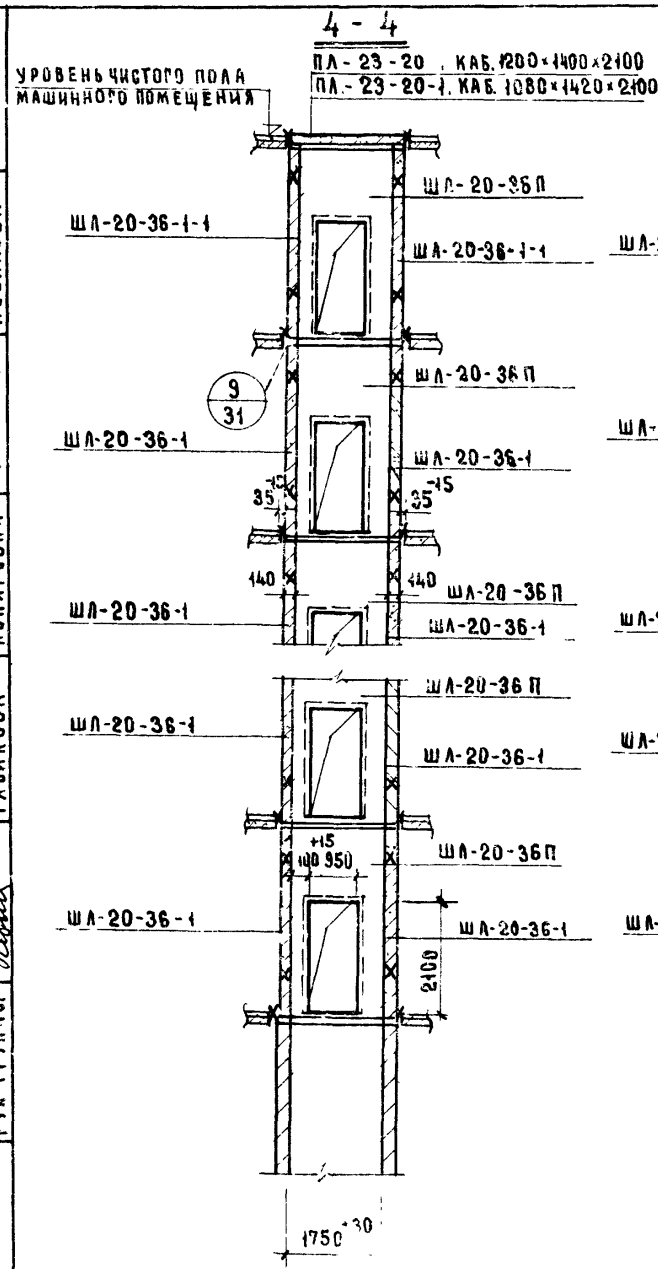
ВЫПУСК АИ

27



ПРИМЕЧАНИЕ:
1. I (II) ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАНТ
СООТВЕТСТВУЕТ I (II) ВАРИАНТУ
МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ
(СМ ВЫПУСК 3, ЛИСТЫ 20 И 29)

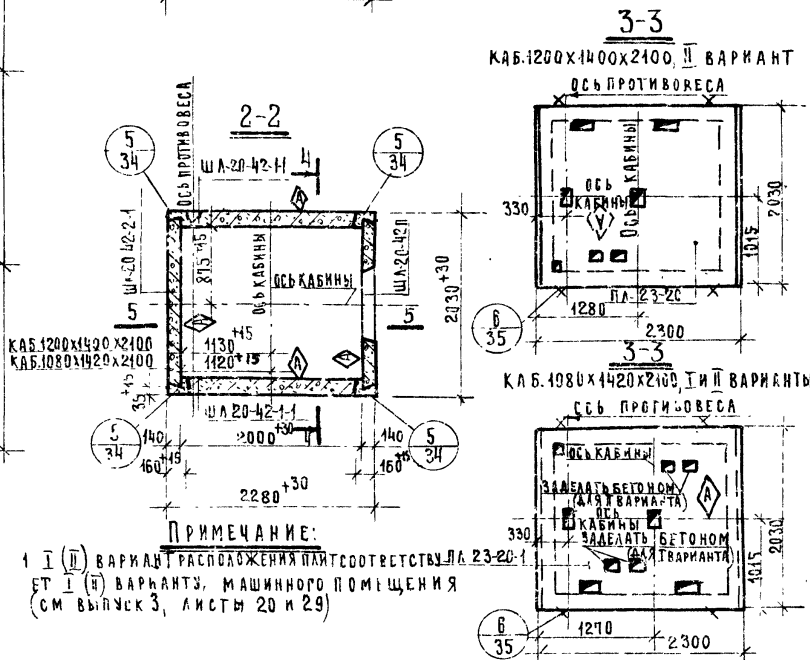
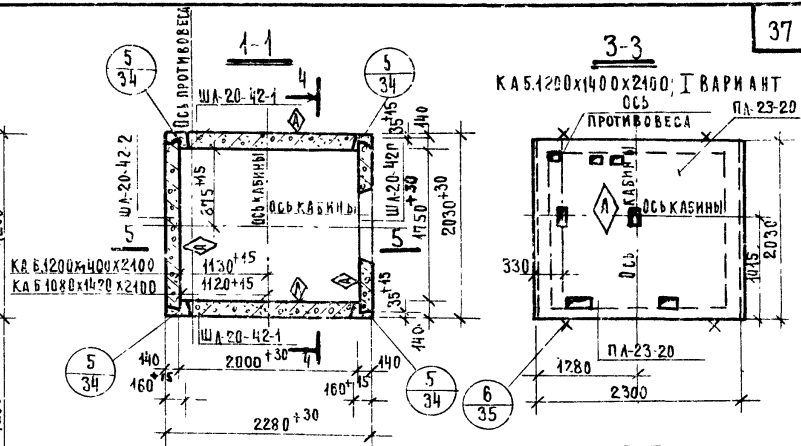
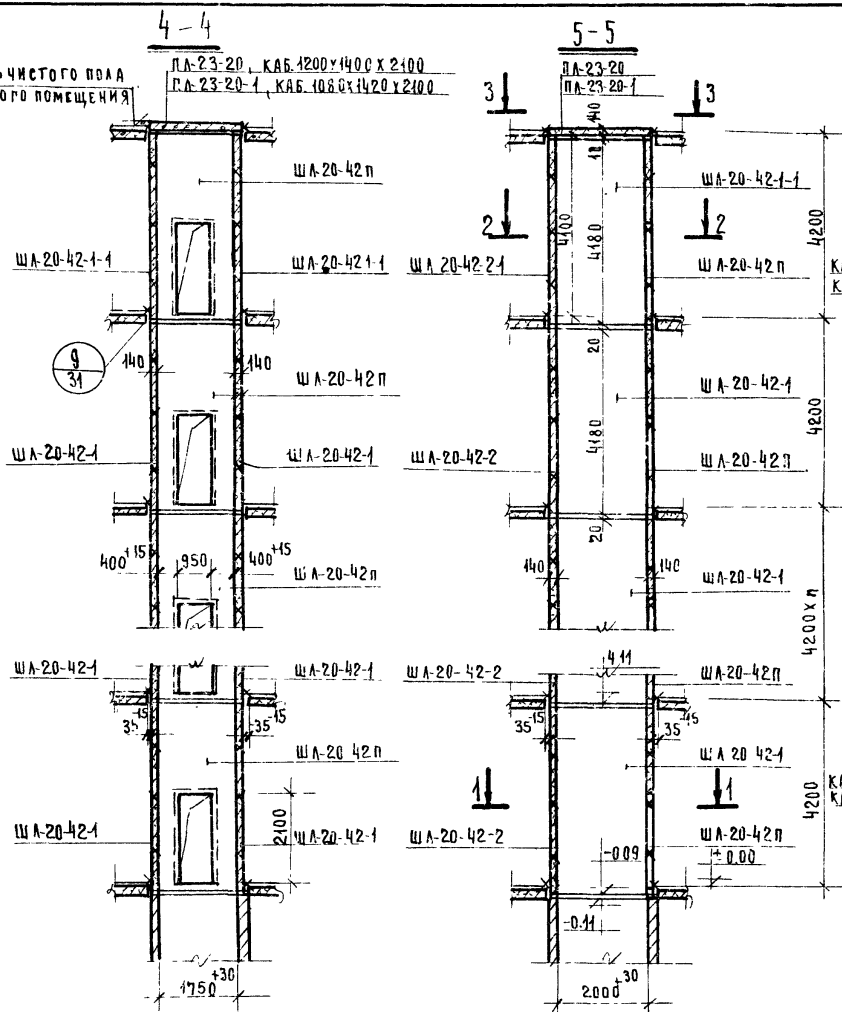
ТАКОСТРОИТЕЛЬ	ПРИНЦИП	СТ. ТЕХНИК	ШИФР ОБЪЕКТА
НАЧ. ОСК	ЗНАКОМ	ПРОВЕРКА	181
ТА. ИНЖ. ОСК	СЕМЕНОВ		АРХИВНЫЙ №
ТА. ИНЖ. ПР-ТА	АНДРЕЯН		
РУК. ГРУППЫ	РАБИНОВА	КОПИРОВАЛ	НОВИКОВА



ПРИМЕЧАНИЕ:
I (II) ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАНОВ СООТВЕТСТВУЕТ I (II) ВАРИАНТУ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ (СМ. ВЫПУСК 3, ЛИСТЫ 20 И 29).

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	ИЗД. ИИ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ Q=50 кг/с	ЛИФТЫ 1200×1400×2100 И 1080×1420×2100, НЭТ=3.6 м	ВЫПУСК 0 ЛИСТ 29

УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ



ПРИМЕЧАНИЕ:
1 I (II) ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТОВ СООТВЕТСТВУЕТ ПА-23-20-1
ЕТ I (II) ВАРИАНТУ, МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ
(СМ. ВЫПУСК 3, ЛИСТЫ 20 И 29)

ТК

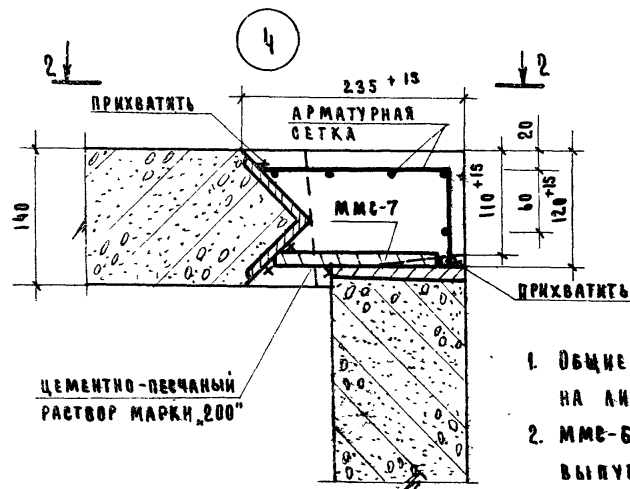
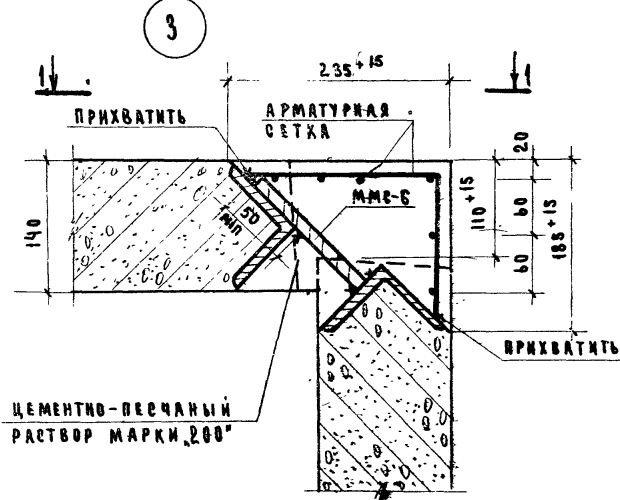
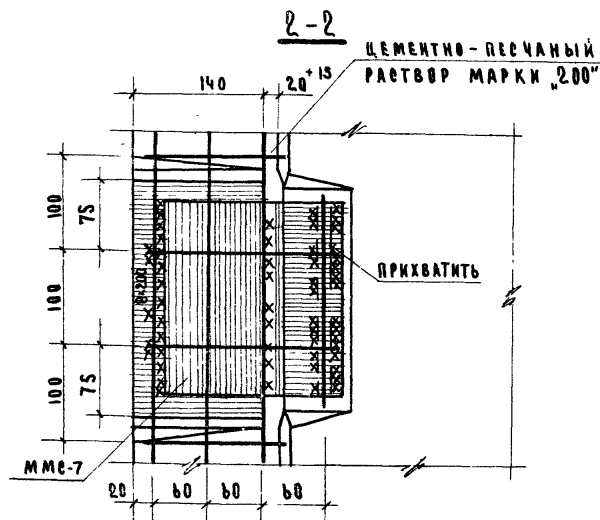
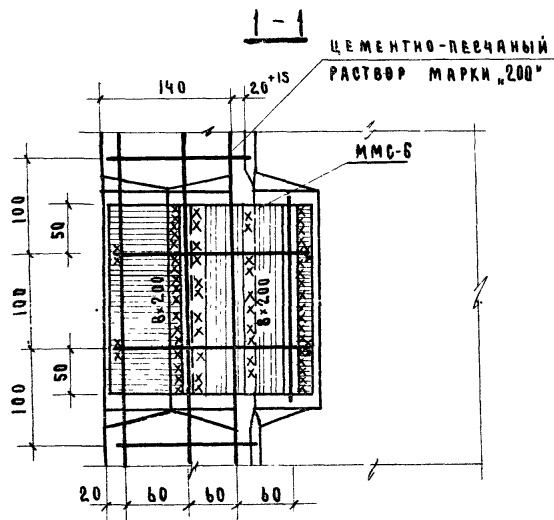
1973

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ Q=500 КГ (КАБИНЫ 1200x1400x2100 И 1080x1420x2100), НЭТ=4,2 М

СЕРИЯ
ИИ-04-15

КЫПСК ЛИСТ
0 30



ПРИМЕЧАНИЯ:

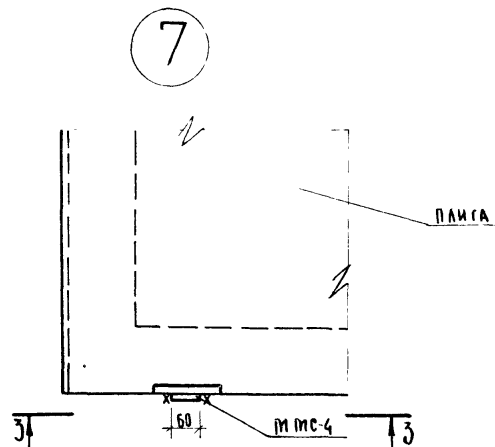
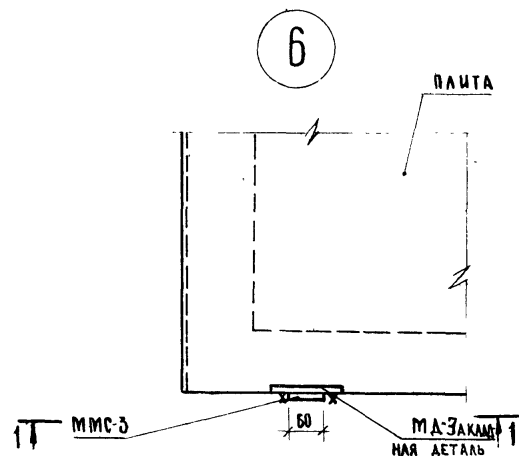
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 32.
2. ММБ-6 И ММБ-7 ДАНЫ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ ИИ-04-15 ЛИСТ 35.

ТК УКАЗАНИЯ ВО ПРИМЕНЕНИИ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.

1973

УЗЛЫ 3 И 4

СЕРИЯ ИИ-04-15
ВЫПУСК ЛИСТ 35



ПРИМЕЧАНИЯ:

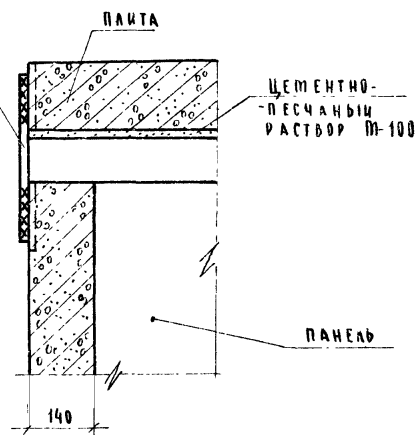
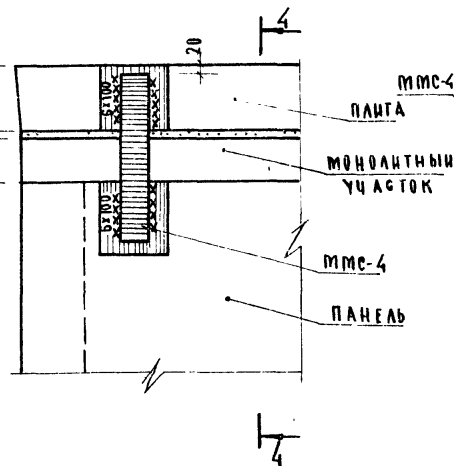
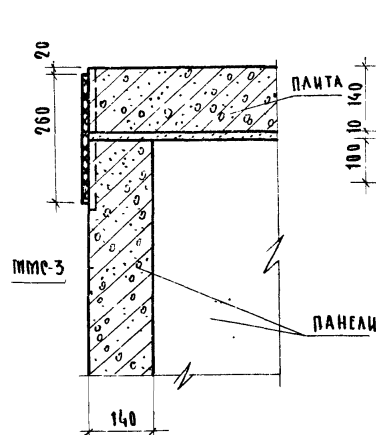
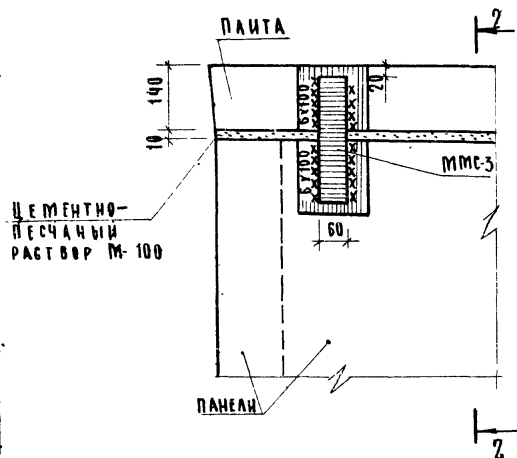
1. ММС-3, ММС-4 даны в выпуске 2
2. Сварку производить электродом Э40
3. После установки ММС-3 и ММС-4 в проектное положение, открытые поверхности закладных деталей и ММС-3, ММС-4 покрываются слоем цементного раствора, толщиной не менее 2 см, по сетке.

1-1

2-2

3-3

4-4



ТК

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИИ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.

СЕРИЯ
ИИ-04-15ВЫПУСК
0 ЛИСТ
35

УЗЛЫ 6 и 7

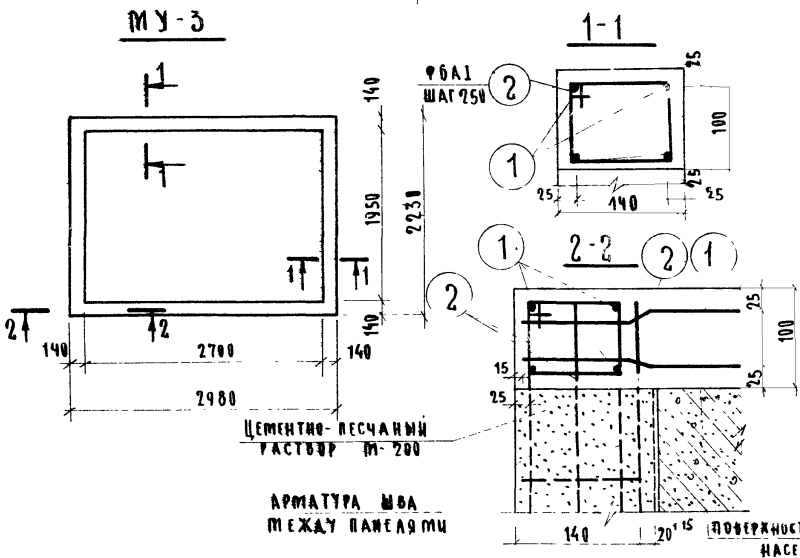
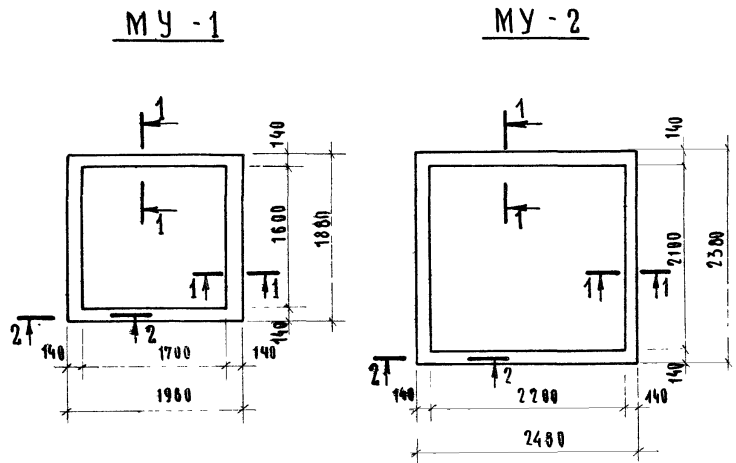
ГИПРОНИИЗДРАВ
г. Москва

НА КОНСТРУКТИВН. РАБОТЫ
НАЧ. ОБС. РАБОТ
ТА. ИЖ. ОБС.
ТА. ИЖ. ПР-ТА
РУК. ГРУППЫ

ТЕХНИК
ПРОВЕРКА
СЕМЕНОВ
АВЕРМАН
РАВИКОВА

СА. КРУВА
РАВИКОВА
БЕЛОВА

ШИФР ОБЪЕКТА
181
АРХИВНЫЙ №



МАРКА Ж.Б. ЭЛЕМЕНТА	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ НА 1 Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ									
	МАРКА И КОЛ. ИЗД. В 1 ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	Ф КЛАСС, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО ШТУК		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 Ж.Б. ЭЛ.	
						В ПОЗДЕЛ.	В ЭЛЕМЕНТЕ		Ф, КЛАСС, мм	ОБЩАЯ ДЛИНА, м
МУ-1 (шт.)	1	1	1900	6A I	30400	—	—	30.4	6A I	45.5
	2	2	1900	6A I	470	—	32	15.10		
МУ-2 (шт.)	1	1	см. выше	6A I	38400	—	—	38.4	6A I	57.2
	2	2	см. выше	6A I	470	—	40	18.8		
МУ-3 (шт.)	1	1	см. выше	6A I	41200	—	—	41.20	6A I	61.9
	2	2	см. выше	6A I	470	—	44	20.7		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.							ПОКАЗАТЕЛИ НА МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ							
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						МАРКА ЭЛЕМЕНТА	БЕТ	СОДЕРЖ. СТАЛИ В 1 М ³ БЕТОНА КГ	РАСХОД НА 1 ЗЛ-Т		К-ВО ЭЛЕМ. Ш.Т.	РАСХОД НА ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ	
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-II						БЕТОНА М ³	СТАЛИ КГ		БЕТОНА М ³	СТАЛИ КГ
	Ф, мм	ГОСТ	ГОСТ	Ф, мм	ГОСТ	ГОСТ								
	БАГ	ИСТО	ИСТО	ИСТО	ИСТО	ИСТО								
МУ-1		10.0	10.0	—	—	—	МУ-1	200	100	0.10	10.0	1	0.10	10.0
МУ-2		12.7	12.7	—	—	—	МУ-2	200	100	0.127	12.7	1	0.127	12.7
МУ-3		13.7	13.7	—	—	—	МУ-3	200	100	0.137	13.7	1	0.137	13.7

ПРИМЕЧАНИЕ:
1. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ МУ-1, МУ-2, МУ-3 ДАНО НА МОНТАЖНЫХ СХЕМАХ.

СХЕМА 1
(ШАХТА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА)

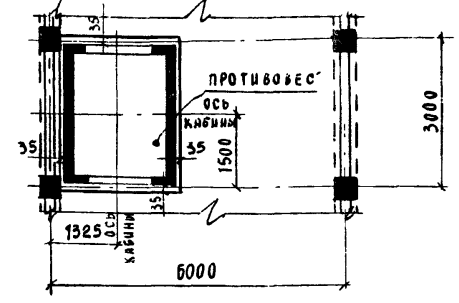


СХЕМА 2
(ШАХТА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА)

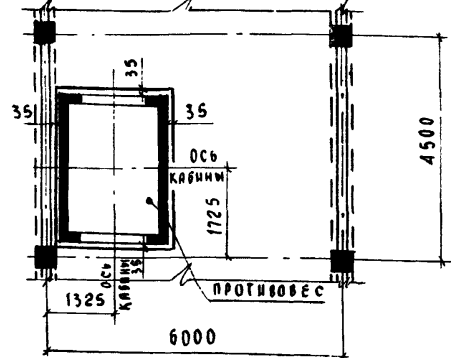


СХЕМА 3
(ШАХТА ГРУЗОВОГО ЛИФТА)
Q = 500 кг с кабиной 1000x1500

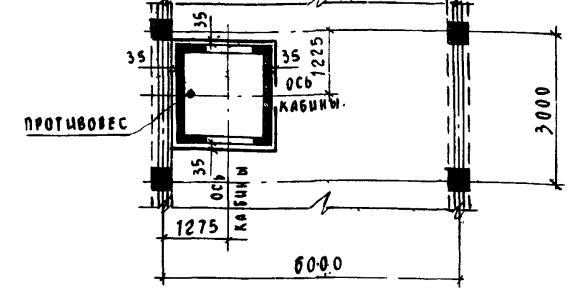


СХЕМА 4
(ШАХТА ГРУЗОВОГО ЛИФТА)
Q = 500 кг с кабиной 1500x2000

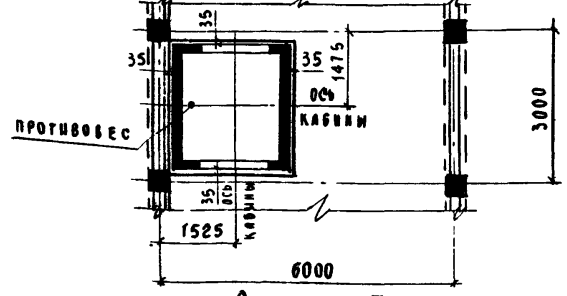


СХЕМА 5
(ШАХТА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q = 1000 кг)

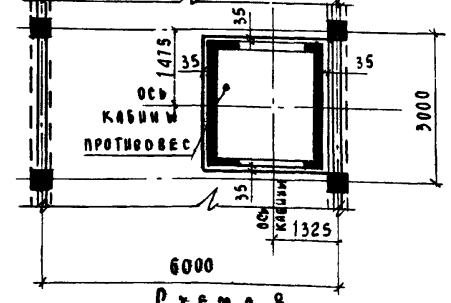


СХЕМА 6
(ШАХТА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА)
Q = 320 кг с кабиной 1000x1200

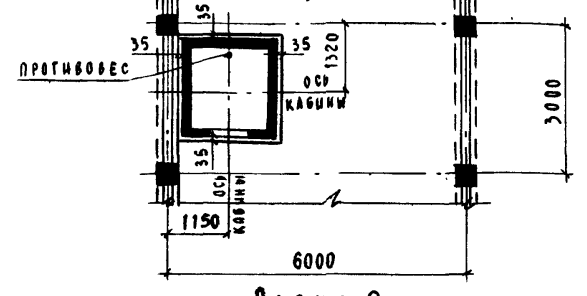


СХЕМА 7
(ШАХТА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА)
Q = 500 кг с кабиной 1200x1400

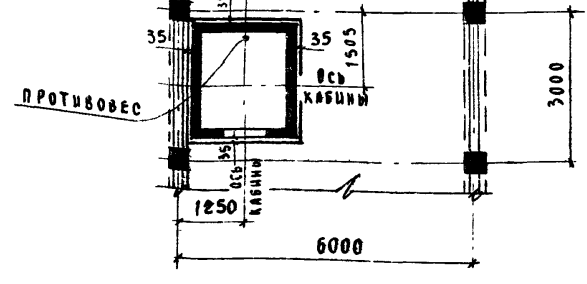


СХЕМА 8
(ШАХТЫ 2 БОЛЬНИЧНЫХ ЛИФТОВ)

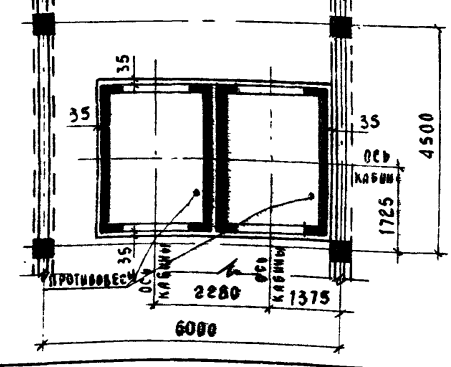
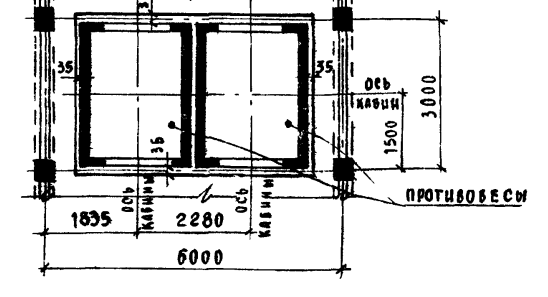


СХЕМА 9
(ШАХТЫ 2 БОЛЬНИЧНЫХ ЛИФТОВ)



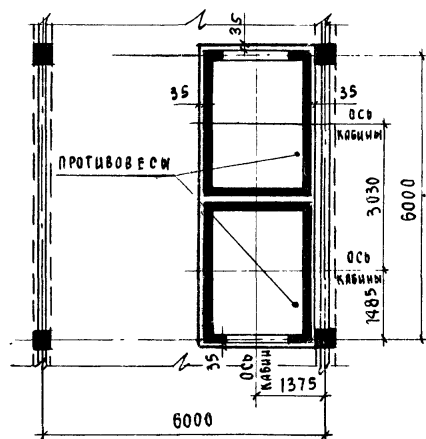
ТК
1973

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.
ПРИМЕРЫ КОМПОЗОВОК ЛИФТОВЫХ ШАХТ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ СЕТКАХ КОЛЕСНИКОВ-СХЕМЫ 1÷9

СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК
0
ЛИСТ
37

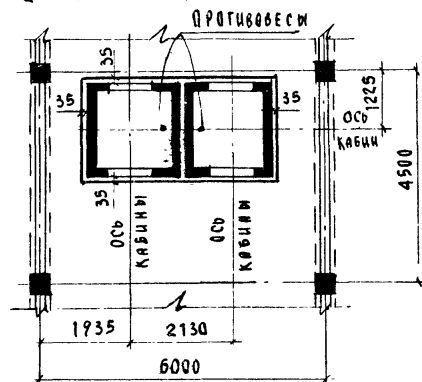
С х е м а 10

(ШАХТЫ 2 БОЛЬНИЧНЫХ ЛИФТОВ)



С х е м а 11

(ШАХТЫ 2 ГРУЗОВЫХ ПИФТОВ)
(Q = 500 КГ С КАБИНАМИ 1000 x 1500)



Ч X E M A 12

(ШАХТЫ 2 ГРУЗОВЫХ ЛИФТОВ)
(Q = 500 кг с КАБИНАМИ 1500-2000)

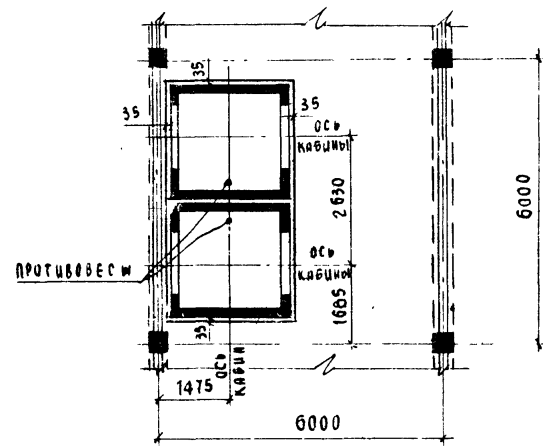


СХЕМА 13

(шахты 2 грузовых лифтов $Q = 1000$ кг)

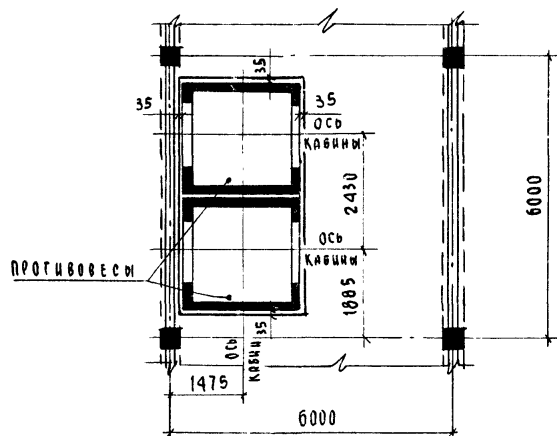


СХЕМА 14

(ШАХТЫ 2 ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ)
(Q=320 кг с кабинатами 1000 × 1200)

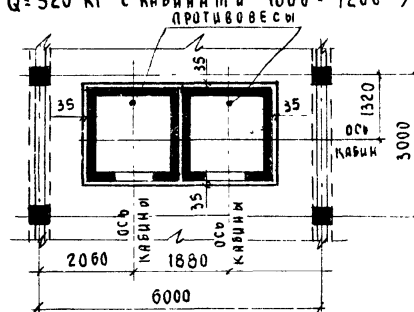
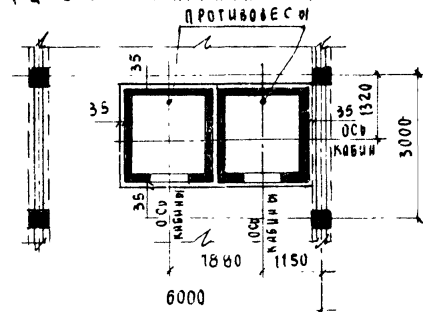


СХЕМА 15

(ШАХТЫ 2 ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ)
(Q = 320 КГ С КАРТИНАМИ 1000 - 1200)



СИРОНИЧЕВ
Г. МОСКВА

Г. МОСКВА

TK

1973

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

П Р И М Е Р Ы К О М П О Н О В О К Л И Ф Т О В Ы Х Ш А Х Т П Р И Р А З Л И Ч Н Ы Х С Е Т К А Х К О Л О Ш И - С Х Е М Ы 10 - 15

CFPB
HL 04-15

ВЫПУСК	№ 3
1	38

СХЕМА 16
(ШАХТЫ 2 ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ
Q=500 кг С КАБИНАМИ 1200x1400)

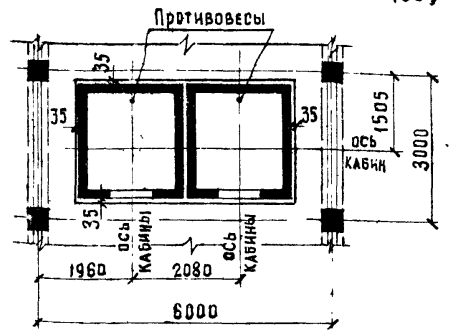


СХЕМА 17
(ШАХТЫ 2 ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ
Q=500 кг С КАБИНАМИ 1200x1400)

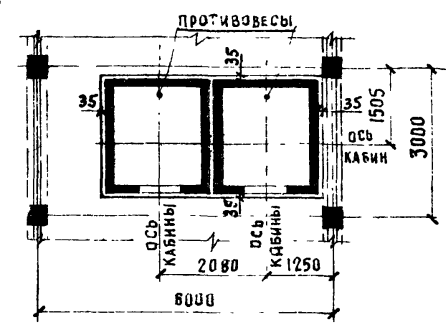


СХЕМА 18
(ШАХТЫ БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА И
ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг С КАБИНОЙ 1000x1500)

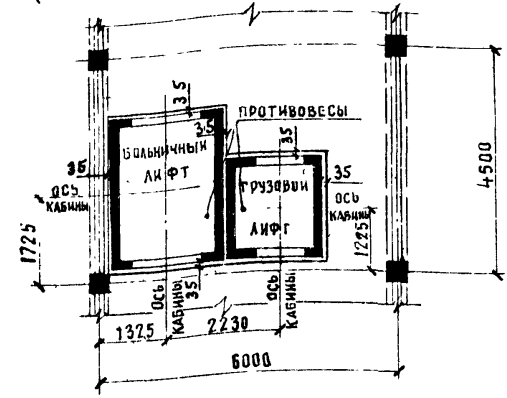


СХЕМА 19
(ШАХТЫ БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА И ПАССАЖИР-
СКОГО ЛИФТА Q=320 кг С КАБИНОЙ 1000x1200)

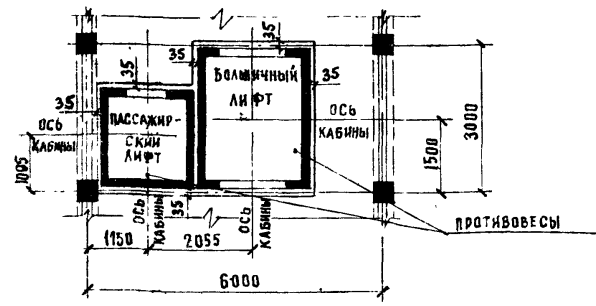
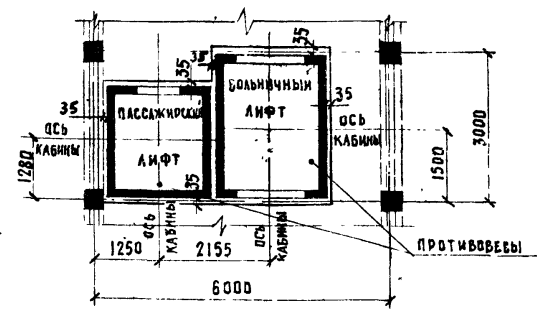


СХЕМА 20
(ШАХТЫ БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА И ПАССАЖИР-
СКОГО ЛИФТА Q=500 кг С КАБИНОЙ 1200x1400)



ПРИМЕЧАНИЕ:

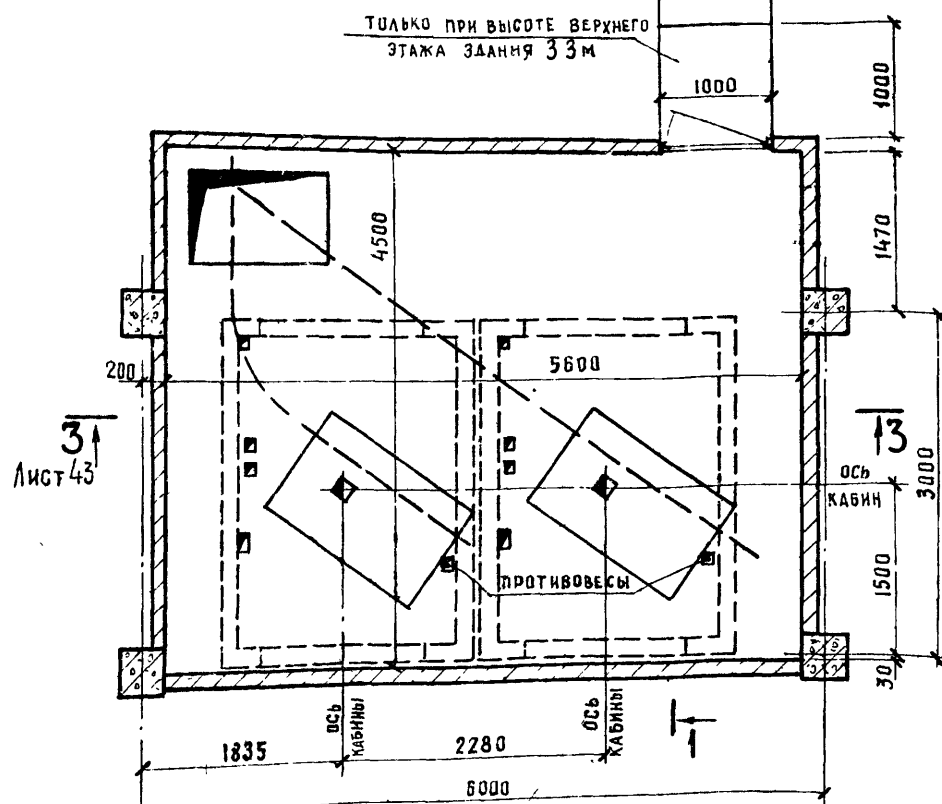
КРЕПЛЕНИЕ ЛИФТОВЫХ ШАХТ К ПЕРЕКРЫТИЯМ
СМ. НА ЛИСТЕ 31 ВЫПУСКА 0.

ТК 1973	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ПРИМЕРЫ КОМПОНОВОК ЛИФТОВЫХ ШАХТ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ РЕТКАХ КОЛОНН - СХЕМЫ 16-20	СЕРИЯ ИИ-04-15 ВЫПУСК 0 ЛИСТ 39
------------	--	--

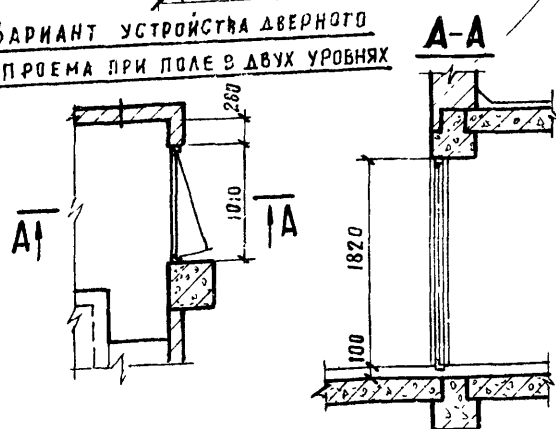
ПЛАН МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ
ПРИ ПОЛЕ В ОДНОМ УРОВНЕ 1-

1
Лист 41

ТОЛЬКО ПРИ ВЫСОТЕ ВЕРХНЕГО
ЭТАЖА ЗДАНИЯ 33 м



ВАРИАНТ УСТРОЙСТВА ДВЕРНОГО
ПРОЕМА ПРИ ПОЛЕ В ДВУХ УРОВНЯХ



Примеры решения машинных помещений лифтов даны на основании чертежей выпуска 3, "Строительные задания на проектирование машинных помещений лифтов".

2. РАЗРЕЗЫ ДАНЫ ДЛЯ СЛУЧАЯ, КОГДА ВЕРХНИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЭТАЖ ИЛИ ЧЕРДАК НЕ ОБСЛУЖИВАЕТСЯ ЛИФТАМИ.

3. Высоту верхнего этажа шахты принимать следующую:

А). 3,3 м — для грузовых лифтов $Q=500$ кг при высотах
верхнего этажа здания 3,3 и 3,6 м,

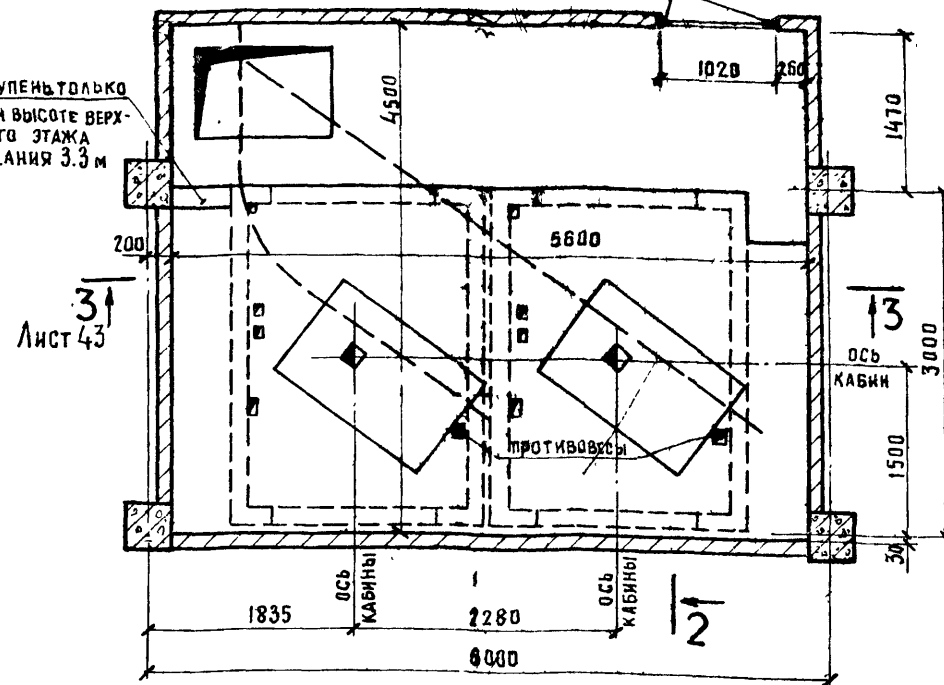
б). 3,5 м - для пассажирских лифтов при высотах
верхнего этажа 3,3 и 3,6 м.

в) 36м - для больничного лифта и грузового лифта
Q=1000 кг при высотах верхнего этажа здания 33м, 36м;

ПЛАН МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ
ПРИ ПОЛЕ В ДВУХ УРОВНЯХ

2
Лист 42

Ступень только
при высоте верх-
него этажа
здания 3.3 м



ПРИМЕЧАНИЯ:

г) 4.1 м — для всех лифтов при высоте верхнего этажа здания 4.2 м

4 При высотах верхнего этажа здания 3 и 3,5 м высоту верхнего этажа шахт рядом стоящих лифтов разных типов (например, больничного лифта и грузовой лифта $Q=500$ кг) рекомендуется выравнивать. В качестве примера см. листы 44-46

5. РАЗРЕЗЫ К НАСТОЯЩЕМУ ЛИСТУ (см. листы 41-43)
ДАНЫ ДЛЯ ВЫСОТЫ ВЕРХНЕГО ТЕХНИЧЕСКОГО ЭТАЖА
ИЛИ ЧЕРДАКА 2,4 м.

6 РАЗМЕРЫ И ПРИВЯЗКИ МОНТАЖНЫХ ПРОЕМОВ И ФУНДАМЕНТОВ
ПОД ЛЕБЕДКИ ДАНЫ В СЕРИИ ИИ-04-15 ВЫП.3

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

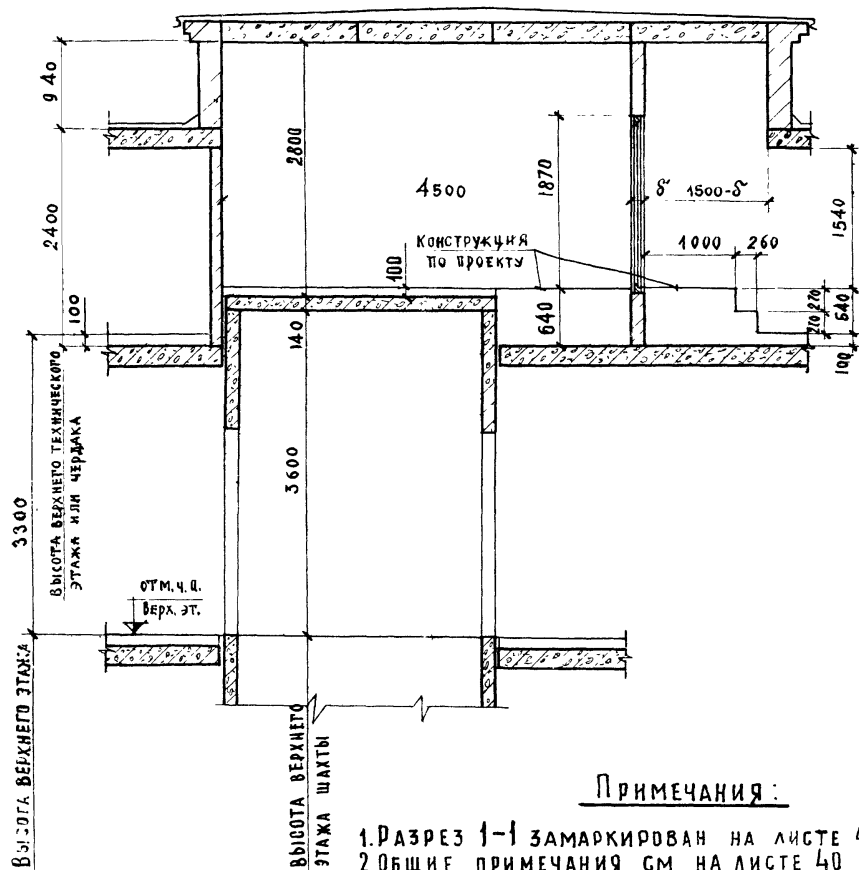
ПРИМЕР РЕШЕНИЯ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ 2 БОЛЬНИЧНЫХ ЛИФТОВ. ПЛАН-МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ

СЕРИЯ
ИИ-04-15

ВЫПУСК	ЛИСТ
0	40

1-4

/ при высоте верхнего этажа 3.3 м /

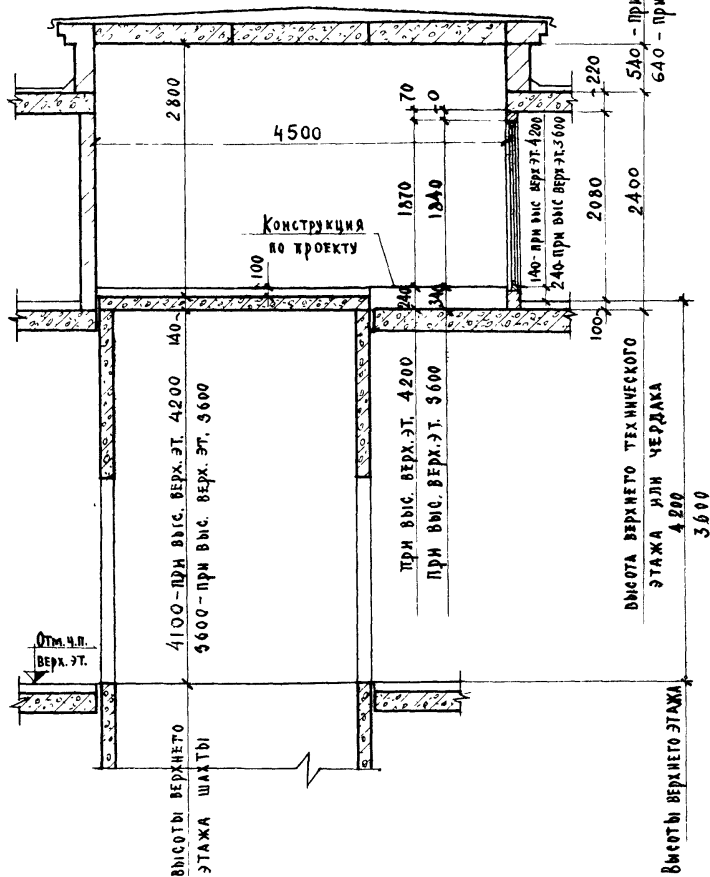


П р и м е ч а н и я:

1. РАЗРЕЗ 1-1 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 40.
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ 40

1-1

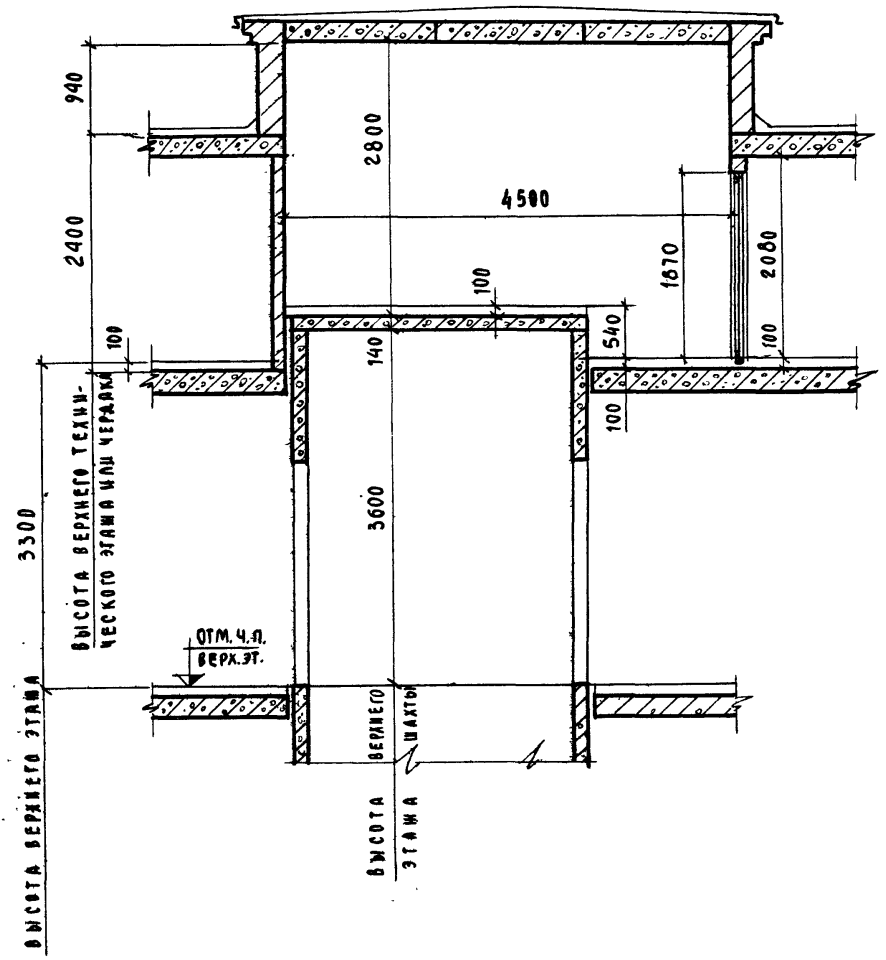
/ при высотах верхнего этажа 3.6 и 4.2м/



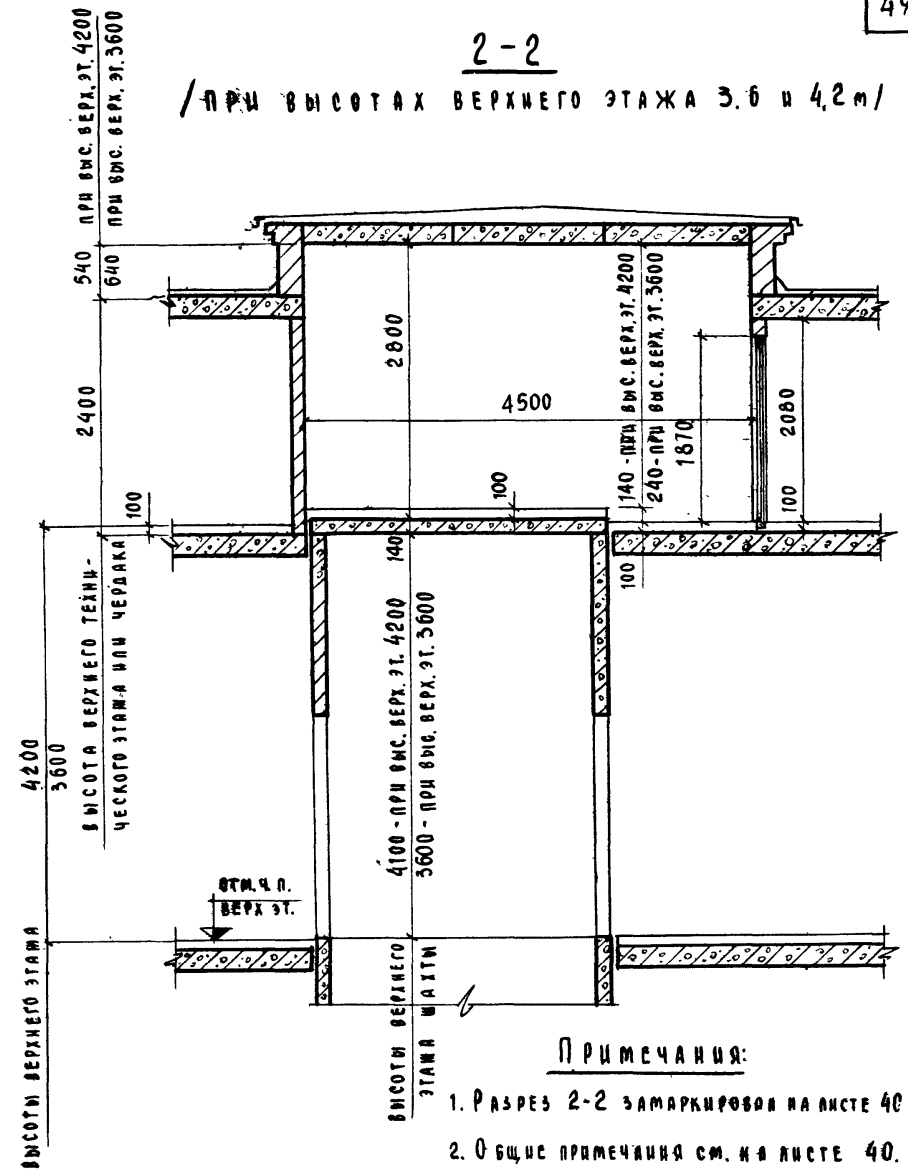
ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-24-15
1973	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ 2 БОЛЬНИЧНЫХ ЛИФТОВ РАЗРЕЗ 1-1	ВЫПУСК 0 ЛИСТ

ГИПРОНИИЗДАТ Г. МОСКВА	А. КОСЫРКИНА	П. КОСЫРКИНА	П. КОСЫРКИНА	П. КОСЫРКИНА
	В. А. КОСЫРКИНА	В. А. КОСЫРКИНА	В. А. КОСЫРКИНА	В. А. КОСЫРКИНА
	С. А. КОСЫРКИНА	С. А. КОСЫРКИНА	С. А. КОСЫРКИНА	С. А. КОСЫРКИНА
	С. А. КОСЫРКИНА	С. А. КОСЫРКИНА	С. А. КОСЫРКИНА	С. А. КОСЫРКИНА
ОБРАЗЦОВЫЙ № 181				

2-2
/ ПРИ ВЫСОТЕ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3,3 м /



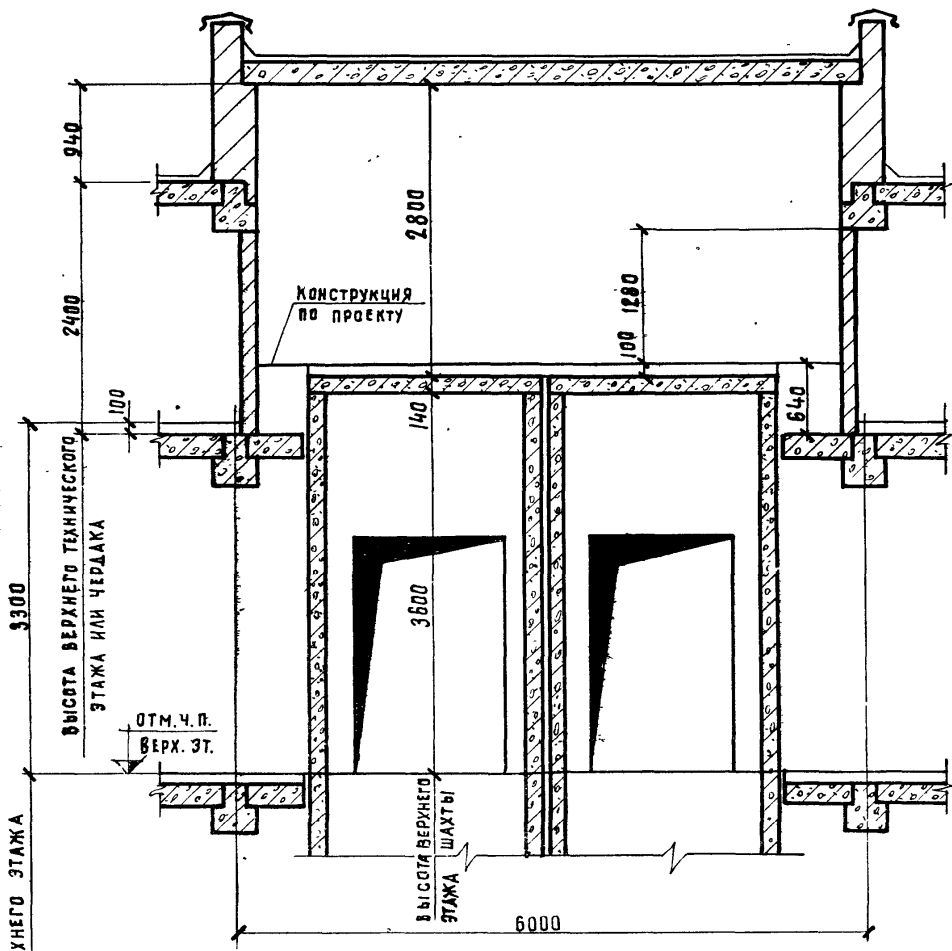
2-2
/ ПРИ ВЫСОТАХ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3,6 и 4,2 м /



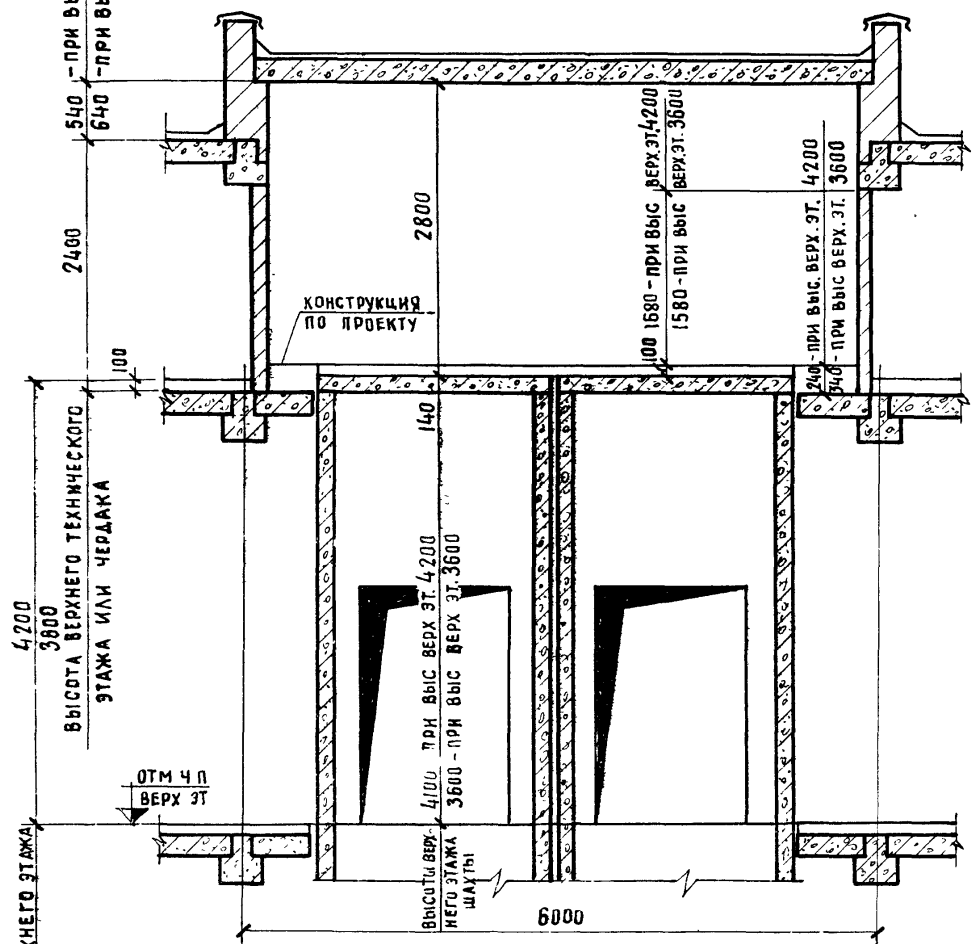
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. РАЗРЕЗ 2-2 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 40
 2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 40.

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ 2 БОЛЬНИЧНЫХ ЛИФТОВ. РАЗРЕЗ 2-2	ВЫПУСК 0 ЛИСТ 42

3-3
/при высоте верхнего этажа 3.3м/



3-3
/при высотах верхнего этажа 3.6 и 4.2м/

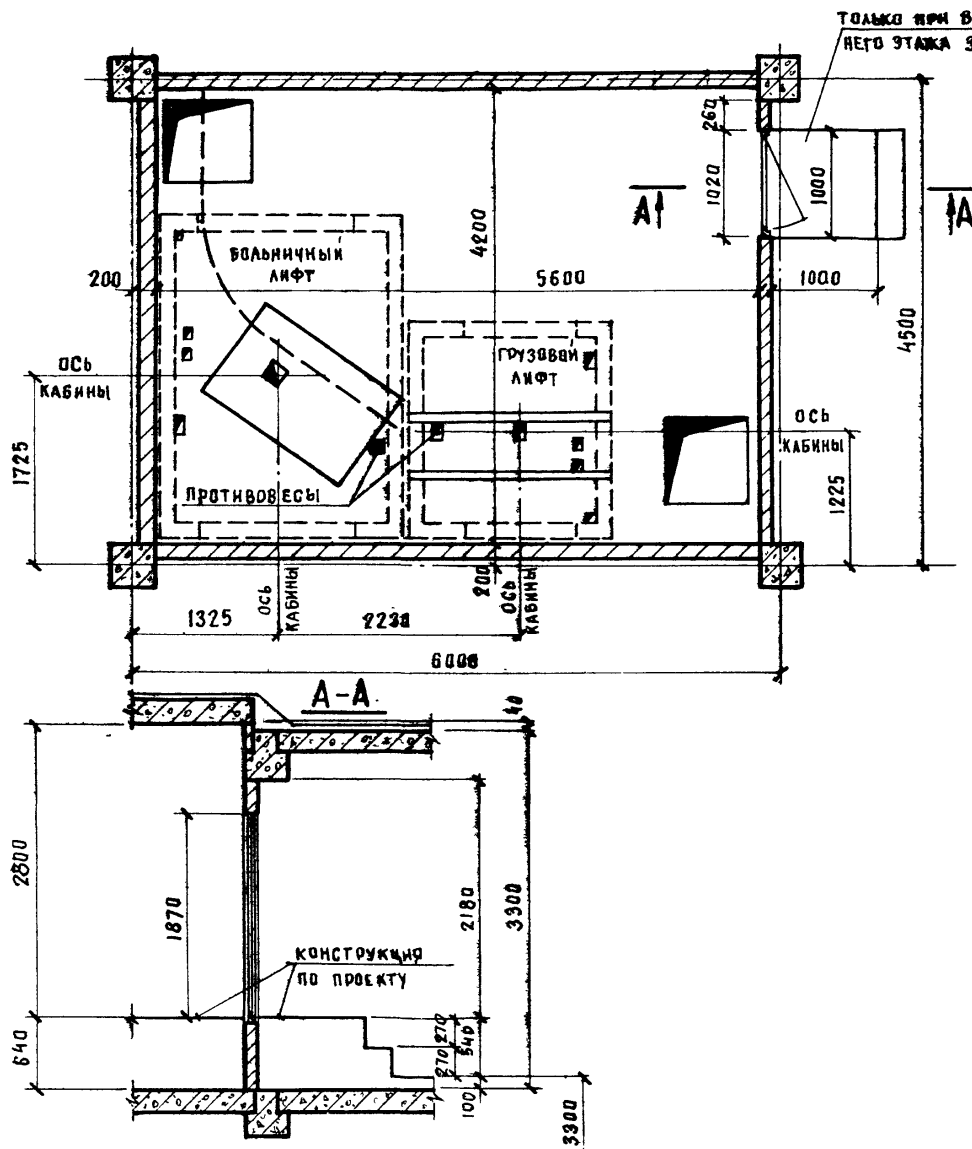


П р и м е ч а н и я:

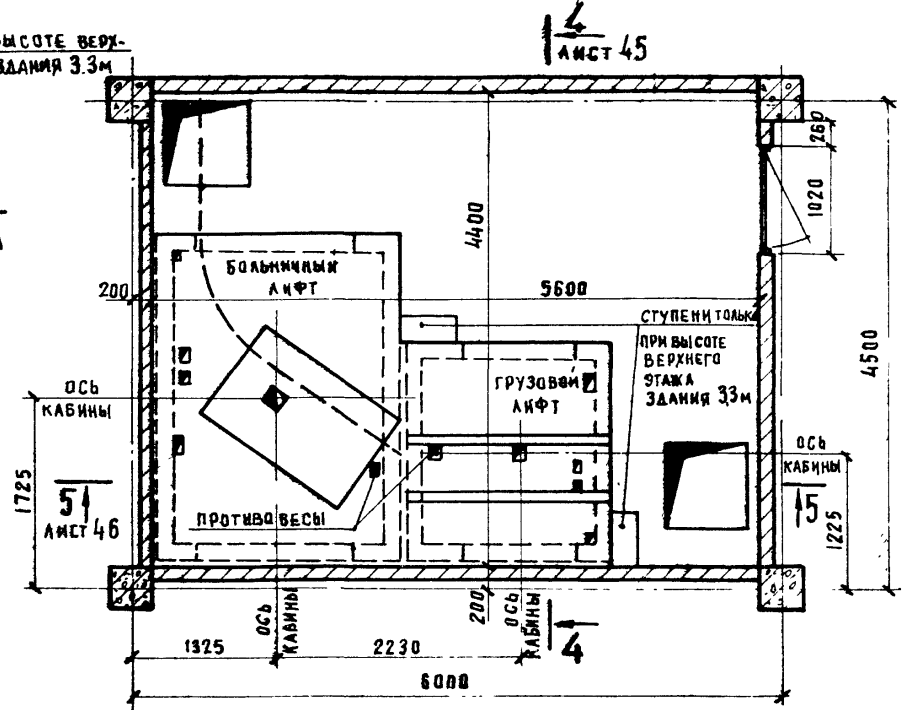
- 1. РАЗРЕЗ 3-3 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 40.
- 2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 40.

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ		Серия
1973	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ 2 БОЛЬНИЧНЫХ ЛИФТОВ. РАЗРЕЗ 3-3		ИИ-04-15
			ВЫПУСК
			0
			Лист
			43

П Л А Н М А Ш И Н Н О Г О П О М Е Щ Е Н И Я
П Р И П О Л Е В О Д Н О М У Р О В Н Е



П Л А Н М А Ш И Н Н О Г О П О М Е Щ Е Н И Я
П Р И П О Л Е В Д В У Х У Р О В Н Я Х



П Р И М Е Ч А Н И Я :

- 1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 40.
- 2. РАЗРЕЗЫ К НАСТОЯЩЕМУ ЛИСТУ (СМ. ЛИСТЫ 45 И 46) ДАНЫ ДЛЯ ВЫСОТЫ ВЕРХНЕГО ТЕХНИЧЕСКОГО ЭТАЖА ИЛИ ЧЕРДАКА 3.3 м

181
АРХИВНЫЙ №

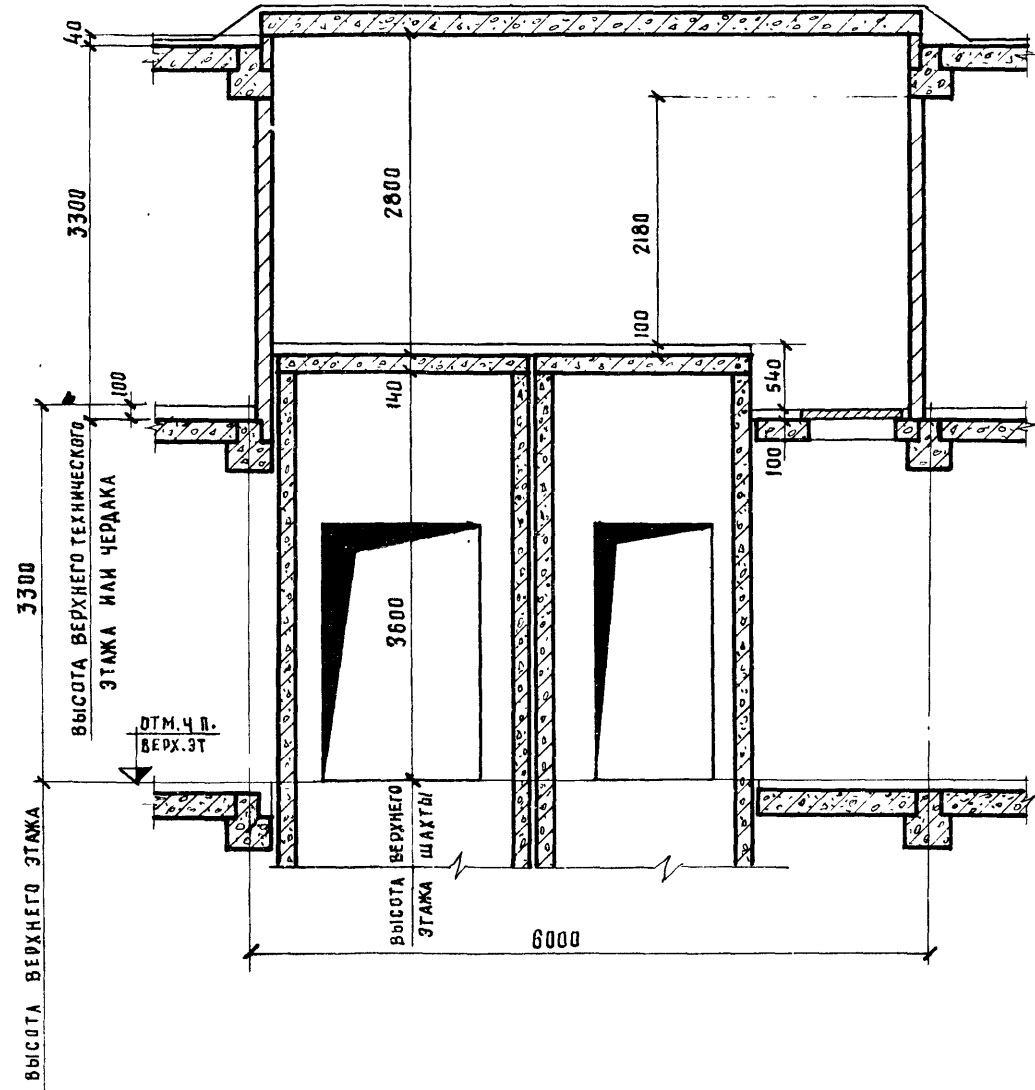
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
З. И. КОЗЛОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
С. М. СЕМЕНОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
Н. А. НАВОДНИК
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
С. М. СЕМЕНОВ

Г. МОСКВА

Т К	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	Серия ИИ-04-15
1973	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА И ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500кг с кабиной 1000x1500. План машинного помещения	Выпуск 0 Лист 44

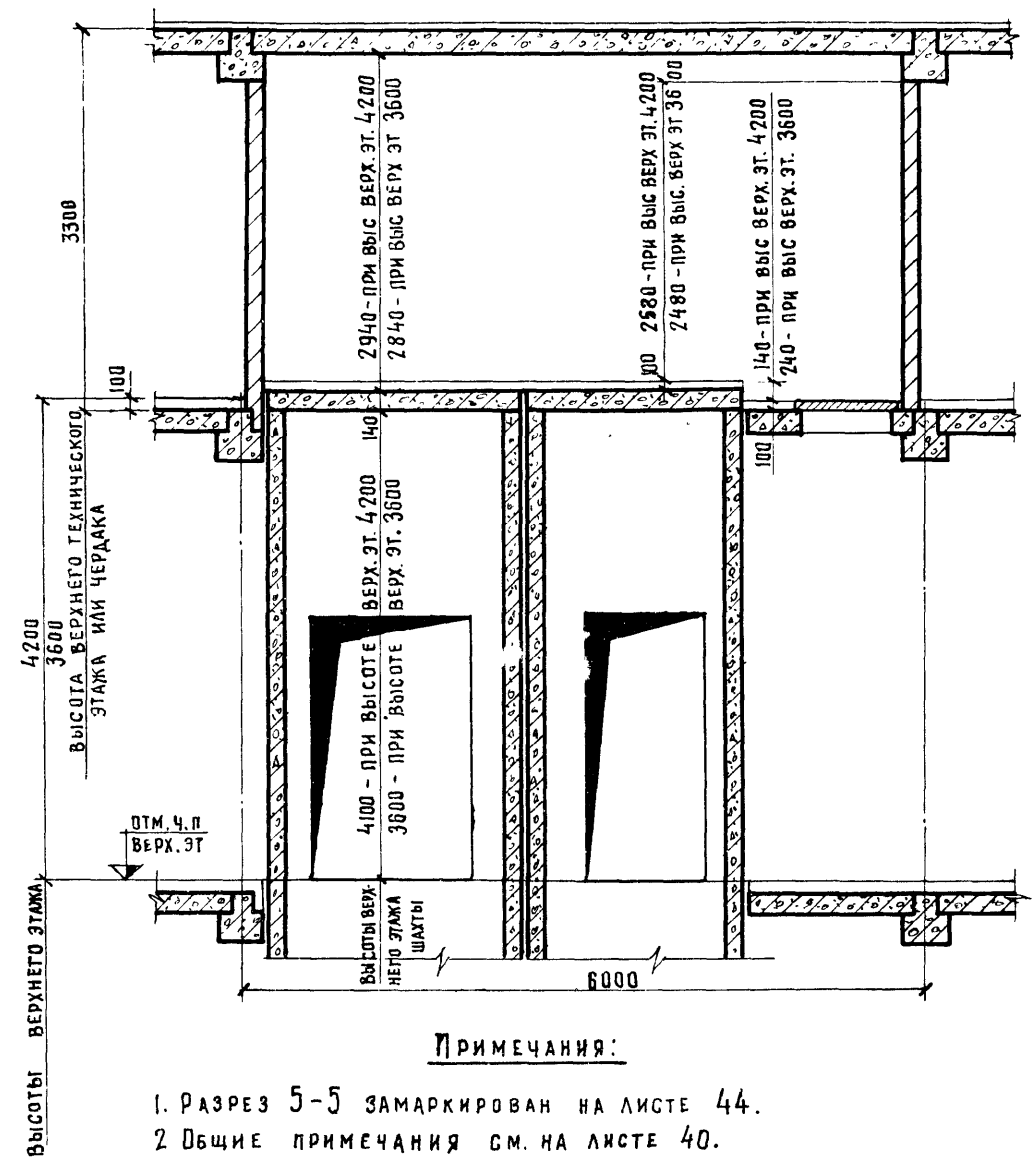
5-5

/при высоте верхнего этажа 3.3 м/



5-5

/при высотах верхнего этажа 3.6 и 4.2 м/



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАЗРЕЗ 5-5 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 44.
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 40.

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА И ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500кг С КАБИНОЙ 1000×1500. РАЗРЕЗ 5-5	ВЫПУСК 0 ЛИСТ 46