

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

2585/2

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-15

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

выпуск 0

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши
замечания и предложения по улучшению качества направляемого
Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ _____
(номер проекта)

Наименование проекта _____

Проектная организация—автор проекта _____

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-плани-
ровочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфиче-
ские дефекты и т. п.) и предложения по их устранению _____

Подпись должностного лица, наименование организации и ее адрес

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В

Сдано в печать И 1974 года

Заказ № 715

Тираж 3750 экз

Лист Стр.
С-1;С-2;П-1 2;3
С-2;П-4;П-2;П-5 3;7

С О Д Е Р Ж А Н И Е

С О Д Е Р Ж А Н И Е	Пояснительная записка	С-2;П-4;П-2;П-5	3;7
Монтажная схема больничного лифта (кабина 1500 x 2500 x 2100),	Q = 500 кг h эт = 3,3 м	1	8
Монтажная схема больничного лифта (кабина 1500 x 2500 x 2100),	Q = 500 кг h эт. = 3,3 м	2	9
Монтажная схема больничного лифта (кабина 1500 x 2500 x 2100),	Q = 500 кг h эт = 3,6 м	3	10
Монтажная схема больничного лифта (кабина 1500 x 2500 x 2100),	Q = 500 кг h эт. = 3,6 м	4	11
Монтажная схема больничного лифта (кабина 1500 x 2500 x 2100),	Q = 500 кг h эт. = 4,2 м	5	12
Монтажная схема больничного лифта (кабина 1500 x 2500 x 2100),	Q = 500 кг h эт. = 4,2 м	6	13
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1000 x 1500 x 2000),	Q = 500 кг h эт. = 3,3 м	7	14
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1000 x 1500 x 2000),	Q = 500 кг h эт. = 3,3 м	8	15
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1000 x 1500 x 2000),	Q = 500 кг h эт. = 3,6 м	9	16
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1000 x 1500 x 2000),	Q = 500 кг h эт. = 3,6 м	10	17
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1000 x 1500 x 2000),	Q = 500 кг h эт. = 4,2 м	11	18
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1000 x 1500 x 2000),	Q = 500 кг h эт. = 4,2 м	12	19
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2000),	Q = 500 кг h эт. = 3,3 м	13	20
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2000),	Q = 500 кг h эт = 3,3 м	14	21

Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2000),	Q = 500 кг h эт = 3,6 м	15	22
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2000),	Q = 500 кг h эт = 3,6 м	16	23
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2000),	Q = 500 кг h эт = 4,2 м	17	24
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2000),	Q = 500 кг h эт. = 4,2 м	18	25
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2200),	Q = 1000 кг h эт. = 3,3 м	19	26
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2200),	Q = 1000 кг h эт. = 3,3 м	20	27
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2200),	Q = 1000 кг h эт = 3,6 м	21	28
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2200),	Q = 1000 кг h эт. = 3,6 м	22	29
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2200),	Q = 1000 кг h эт. = 4,2 м	23	30
Монтажная схема грузового лифта (кабина 1500 x 2000 x 2200),	Q = 1000 кг h эт. = 4,2 м	24	31
Монтажная схема пассажирских лифтов (кабины 1000 x 1200 x 2100 и 980x1120x2100),	Q = 320 кг h эт=3,3 м	25	32
Монтажная схема пассажирских лифтов (кабины 1000 x 1200 x 2100 и 960x1120x2100),	Q = 320 кг h эт=3,6 м	26	33
Монтажная схема пассажирских лифтов (кабины 1000 x 1200 x 2100 и 960x1120x2100),	Q = 320 кг h эт=4,2 м	27	34
Монтажная схема пассажирских лифтов (кабины 1200 x 1400 x 2100 и 1060 x 1420x2100),	Q = 500 кг h эт=3,3 м	28	35
Монтажная схема пассажирских лифтов (кабины 1200 x 1400 x 2100 и 1060x1420x2100),	Q = 500 кг h эт=3,6 м	29	36

ТИПРОНИЗДАВАТ
г. Москва

Г. ОСОТРИЧЕНА	ГРИШЕКО	РАЗРАБОТКА	АЛЕКСАНДРОВА	ШИФР ПРОЕКТА
И.И. ОСК	ЗНОРЬЕВ	ПРОВЕРКА	РАБЧУКОВА	161
Г.А.ИЖ.ОСК	СЕМЕНОВ			АРХИВНЫЙ №
С.А.ИЖ.ВРТА	ЛВЕРЯНЦ			
РУК. ГРУППЫ	РАБЦОВА	КОДИРОВАЛ	КОМУКОВА	

ТК	УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ
1973		ИИ-04-15
	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК
		0
		ЛИСТ
		8-1

Монтажная схема пассажирских лифтов $Q=500$ кг
(кабины 1200 x 1400 x 2100 и 1080 x 1420 x 2100), $h_{\Sigma}=4,2$ м
Крепление лифтовых шахт к перекрытиям

Узлы 1 и 2
Узлы 3 и 4
Узлы 5 и 8
Узлы 6 и 7

Монолитные железобетонные участки: МУ-1; МУ-2; МУ-3
Примеры компоновок лифтовых шахт при различных сетках колонн — схемы 1-9

Примеры компоновок лифтовых шахт при различных сетках колонн — схемы 10-15

Примеры компоновок лифтовых шахт при различных сетках колонн — схемы 16-20

Пример решения помещения 2-больничных лифтов

План машинного помещения

Пример решения машинного помещения 2-больничных лифтов. Разрез 1-1

Пример решения машинного помещения 2-больничных лифтов. Разрез 2-2

Пример решения машинного помещения 2-больничных лифтов. Разрез 3-3

Пример решения машинного помещения больничного лифта и грузового лифта $Q=500$ кг с кабиной 1000x1500. План машинного помещения

Пример решения машинного помещения больничного лифта и грузового лифта $Q=500$ кг с кабиной 1000x1500. Разрез 4-4

Пример решения машинного помещения больничного лифта и грузового лифта $Q=500$ кг с кабиной 1000x1500. Разрез 5-5

ЛИСТ СТР.

30	37
31	38
32	39
33	40
34	41
35	42
36	43
37	44
38	45
39	46
40	47
41	48
42	49
43	50
44	51
45	52
46	53

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Серия ИИ-04-15 «Сборные железобетонные элементы лифтовых шахт», разработанная по заданию Госгражданстроя, состоит из следующих выпусков:

- Выпуск 0. Указания по применению изделий. Монтажные узлы
Выпуск 1. Панели лифтовых шахт и плиты покрытия
Опалубка и армирование
Выпуск 2. Панели лифтовых шахт и плиты покрытия
Арматурные изделия, закладные детали и соединительные элементы
Выпуск 3. Развертки стенок и отверстия в панелях покрытия лифтовых шахт. Строительные задания на проектирование машинных помещений лифтов.

Данная серия содержит рабочие чертежи сборных железобетонных панелей и плит покрытия лифтовых шахт, металлических соединительных элементов для крепления панелей между собой, к плитам покрытия и к междуэтажным перекрытиям, чертежи разверток стенок и отверстий в панелях покрытия, а также чертежи строительных заданий на проектирование машинных помещений лифтов.

Чертежи настоящей серии разработаны на основании:

1. Альбома заданий на проектирование строительной части лифтовых установок АТ-500-71 и письма Ленинградского отдела ЦКБ «Союзлифтмаш» №38/48-73 от 4 июля 1975 г.
2. Правил устройства и безопасной эксплуатации лифтов Госгортехнадзора СССР.
3. Технических условий на проектирование лифтов и лифтовых установок СН 45-59.
4. Строительных норм и правил производства и приемки монтажных работ по лифтам СНиП III - Р. 10.9-65

Работы строительства и расчетные ветровые нагрузки — аналогичны принятым для каркаса ИИ-04.

Условные обозначения:

X — места соединений
 — номер узла
 — номер листа

Настоящий выпуск содержит характеристики и рекомендации по применению изделий серии ИИ-04-15, монтажные схемы лифтовых шахт и узлы крепления панелей между собой и к перекрытиям, а также примеры компоновок лифтовых шахт при различных сетках колонн и примеры решения машинных помещений.

2. Область применения изделий

Изделия запроектированы для лифтов с характеристиками, приведенными в таблице 1.

Таблица 1

№№ п/п	тип лифта	Q кг	размеры кабины мм	расположение противовеса	скорость движения м/сек	№ чертежа альбома заданий АТ-5.00-71
1	Больничной	500	1500 x 2500 x 2100	сбоку кабины	0,5	АТ-4.31-66
2	Грузовой	500	1000 x 1500 x 2000	— „ —	— „ —	АТ-4.37-66
3	— „ —	— „ —	1500 x 2000 x 2000	— „ —	— „ —	АТ-4.39-66
4	— „ —	1000	1500 x 2000 x 2200	— „ —	— „ —	АТ-4.40-66
5	Пассажирский	320	1000 x 1200 x 2100	сзади кабины	0,71 1,0	АТ-5.10-71 АТ-5.13-71
6	— „ —	500	1200 x 1400 x 2100	— „ —	1,0	АТ-5.16-71
7	— „ —	320	980 x 1120 x 2100	— „ —	0,71 1,0	см. примечание
8	— „ —	500	1080 x 1420 x 2100	— „ —	1,0	— „ —

Примечание: Согласно письму ЦКБ „Совзифтмаш“ №К-ИП-5190 от 28 декабря 1972 года чертежи панелей шахт пассажирских лифтов Q=320 кг с кабиной 980x1120x2100 и Q=500 кг с кабиной 1080x1420x2100 выполнены в соответствии с чертежами альбома заданий АТ-500-71, перечисленными в пунктах 5 и 6 настоящей таблицы. Согласно вышеуказанному письму разбивка отверстий в чертежах плит покрытия шахт выполнена в соответствии с чертежами альбома заданий АТ-4.00-66; АТ-4.14-66, лист 2- для лифта Q=320 кг с кабиной 980x1120x2100; АТ-4.18-66, лист 2- для лифта Q=500 кг с кабиной 1080x1420x2100. При этом, отверстия в плитах для электроразводок, по сравнению с чертежами альбома заданий АТ-4.00-66, смещены к боковым стенкам шахт.

Изделия предназначены для применения в строительстве зданий каркасной конструкции ИИ-04, высотой до 12 этажей включительно, с сетками колонн 9x6; 6x6; 6x4,5 и 6x3 м и высотами этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м. Высота лифтовых шахт должна быть не более 50 м.

3. Конструктивные решения

Лифтовые шахты выше отметки ± 0,000 запроектированы из плоских железобетонных панелей стен и плит покрытий, толщиной 140 мм. Высоты панелей равны высотам этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м.

Габарит плиты равен внешнему габариту шахты. Для образования лифтовой шахты в плоских панелях предусмотрены металлические закладные детали. Сборка панелей в объемный блок производится сваркой при помощи соединительных элементов.

Панели могут собираться в объемный блок либо непосредственно на заводе железобетонных конструкций, либо на строительной площадке. Блок ставится в проектное положение с помощью специальной траверсы за 8 петель.

Стык панелей по высоте шахты принят на 11 см ниже уровня чистого пола. Плиты покрытия шахт укладываются после монтажа лифтового оборудования, размещаемого в шахте, и крепятся к панелям шахты металлическими накладками.

Ниже отметки ± 0,000 шахты лифтов могут быть выполнены либо из монолитного железобетона, либо из другого материала, с соблюдением всех правил, оговоренных в альбоме заданий АТ-5.00-71.

Для обеспечения пространственной жесткости ствол шахты опирается на перекрытие в 2-х точках по каждой стороне шахты. Конструкция опирания исключает передачу на шахту вертикальных нагрузок.

Опирающие на лифтовые шахты смежных конструкций не допускается. Принятое членение шахт на панели и плиты покрытия позволяет монтировать шахты различных лифтов из панелей одного типа. Кроме того оно позволяет монтировать шахты как для отдельных лифтов, так и для различных их сочетаний.

В случае групповой установки лифтов расстояние между стенками смежных шахт должно быть 50⁻³⁰ мм. Расстояние между стенками шахт лифтов и близстоящими конструкциями (например, стенками жесткости) должно быть не менее 500 мм.

В целях уменьшения числа марок панелей для большого лифта принята наружная

ГИПРОНИИЗДРАВ
г. Москва
 ГА. КОНСТ. ИИ-04
НАЧ. ОСК
ГА. ИИ. ОСК
ГА. ИИ. ПРТА
РУК. ГРУППЫ
 ГРИНЦКО
ЗИНОВЕВ
СЕМЕНОВ
АНДЕРМАН
РЯБИКОВА
 181
АРХИВНЫЙ №

ТК	Указания по применению изделий. Монтажные узлы	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	Пояснительная записка	ВЫПУСК 0 ЛИСТ П-2

установка аппарата выключателя работ на основной грузозачной установке.

Высота последнего, верхнего этажа шахты по требованию ЦКБ „Союз-лифтах“ должна быть (независимо от высоты технического этажа здания) не менее: для грузовых лифтов грузоподъемностью 500 кг-3,3 м, для всех пассажирских лифтов-3,5 м, для боличного г/п 500 кг и грузового г/п 1000 кг лифтов-3,6 м.

4. ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

Плиты покрытия лифтовых шахт-железобетонные, сплошные, прямоугольные, толщиной 140 мм. В них предусмотрены отверстия для пропуска коммуникаций, согласно заданию, а также закладные детали для крепления к панелям шахт. Плиты рассчитаны на нагрузки согласно альбомам заданий и имеют симметричное армирование, что даёт возможность кантовать плиты во время монтажа и тем самым уменьшить количество марок.

Панели лифтовых шахт-сплошные, прямоугольные, толщиной 140 мм. В панелях предусмотрены отверстия под брусья, закладные детали для крепления направляющих, разводок, дверей, панелей между собой и к плитам покрытия. Номенклатура содержит панели четырёх типов по ширине: 1660 мм; 1960 мм; 2160 мм, 2660 мм и три типа по высоте: 3280 мм, 3580 мм и 4180 мм.

Плиты покрытия и панели лифтовых шахт без дверных проёмов выполняются из бетона, имеющего марку по прочности на сжатие „208“.

Панели лифтовых шахт с дверными проёмами запроектированы из бетона, имеющего по прочности на сжатие марку „300“.

Изделия армируются стержневой арматурой сталью классов А-I и А-III. Закладные детали запроектированы из сортовой стали В Ст.3псб и горячекатаной арматурной стали класса А-III. Предел огнестойкости изделий принят для зданий I-ой степени огнестойкости.

5. Основные расчетные положения

Лифтовые шахты запроектированы, исходя из следующих условий:

- конструкции шахт не участвуют в работе зданий как элементы жесткости;
- на шахты не передаются вертикальные нагрузки от перекрытий здания;
- горизонтальные швы между смежными панелями шахт не воспринимают растягивающих усилий.

Вертикальные стыки между панелями шахты рассчитаны и запроектированы, исходя из следующих расчётных схем:

1. Эксплуатационный случай.

В первоначальный момент действия ветровых нагрузок шахта работает полным сечением как консольный стержень. На усилки, возникающие из условия предельной устойчивости шахты ($e = \frac{M}{N} - \frac{B}{2}$), где B- ширина шахты), рассчитаны вертикальные стыки. При этом рассматривались случаи различной этажности шахты.

После нарушения предельного условия равновесия (раскрытие горизонтальных швов), шахта работает как разрезная балка с опорами в уровне перекрытий. В этом случае возможно зависание панелей на соединительных элементах. На усилки, возникающие при этом, проверены вертикальные стыки.

2. Монтажный случай.

Шахта работает на ветровую нагрузку как блок с высотой в один этаж.

Вертикальные стыки проверены на возникающие при этом усилки.

Элементы шахты рассчитаны на следующие случаи:

1. Эксплуатационные.

Плиты покрытия шахт рассчитаны и запроектированы на собственный вес и нагрузки от лифтового оборудования, приведенные в альбоме ат-500-71, как плиты, опертые по контуру.

Панели рассчитаны как внецентренно сжатые железобетонные элементы на нагрузки от собственного веса и лифтового оборудования с расчетной длиной равной: в случае крепления их между собой в 2-х точках по высоте панелей- h этажа, в 3-х точках- 0,6 h этажа (в соответствии с письмом ЦНИИСК им. Кучеренко за №4-696 от 25.4.73 г).

2. Изготовление, транспортировка, монтаж.

Панели рассчитаны на случай изготовления их в горизонтальных формах, на выемку из опалубки за две петли, транспортирование и складирование в горизонтальном положении. Панели без дверных проёмов рассчитаны еще на случай изготовления в вертикальных кассетах. Кроме того панели рассчитаны на ветровую нагрузку в собранном блоке, высотой в один этаж.

6. Указание по подбору элементов

В настоящем выпуске приведены монтажные схемы шахт для одиночных лифтов.

По схемам можно подобрать изделия для устройства шахт всех приведенных в таблице 1 лифтов выше отметки ± 0.000 .

Т.К.

Указание по применению изделий. Монтажные узлы.

1973

Пояснительная записка.

Серия
ИИ-04-15Выпуск
0 Лист
П-3

ГИПРОНИИЗДРАВ
 г. Москва
 НАЧ. ОСК
 С. И. ИВАНОВ
 ЗАМОЩЕН
 СЕМЕНОВ
 ПАВЕЛТАИ
 РАБИНОВА
 181
 АРХИВНЫЙ №

Схемы даны отдельно для высот этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м.
 На схемах замаркированы узлы крепления панелей между собой, крепление шахт к перекрытиям и плит покрытия шахт к панелям.

Для грузовых и больничных лифтов схемы приведены для 2-х случаев: 1 случай - кабина имеет выход на одну сторону, 2 случай - кабина имеет выход на две противоположные стороны. Для пассажирских лифтов схемы даны для случая, когда кабина имеет выход на одну сторону.

На монтажных схемах даны I и II варианты расположения панелей и плит покрытия в зависимости от вариантов машинных помещений, разработанных в выпуске 3 настоящей серии. I и II варианты отличаются друг от друга местоположением значка (значки \blacklozenge нанесены на поверхности изделий).

При назначении размеров в перекрытии для пропускания лифтовых шахт необходимо учесть допуски на монтаж шахт, данные в разделе 8 настоящей пояснительной записки.

В панелях верхнего этажа лифтовых шахт для зданий высотой 10 этажей и более необходимо предусмотреть проемы для воздухопроводов вентиляционных систем подпора воздуха (см. пункт 4.31 СНиП II - А. 2-72 "Общественные здания и сооружения. Нормы проектирования. Общая часть").

Монтажные схемы шахт для 2-х и более рядом стоящих лифтов выполняются из тех же изделий, что и для одиночных лифтов, исходя из следующего:

1. Для больничных лифтов и грузовых лифтов Q=1000 кг № варианта расположения панелей и плит покрытия шахт определяется в зависимости от № варианта расположения противовесов (см. планы шахт на листах 2 и 5 выпуска 3): для I варианта расположения противовеса - I вариант, для II варианта расположения противовеса - II вариант.
2. Для грузовых лифтов Q=500 кг № варианта расположения панелей и плит покрытия шахт определяется в зависимости от № плана разбивки отверстий в плитах покрытия шахт (см. лист 14 выпуска 3): при плане №1 - I вариант, при плане №2 - II вариант.
3. Для пассажирских лифтов № варианта расположения плит покрытия шахт определяется в зависимости от № плана разбивки отверстий в

плитах покрытия шахт (см. листы 16 и 17 выпуска 3): при плане №1 - I вариант, при плане №2 - II вариант.
 4. № варианта расположения панелей и плит покрытия шахт принимается по чертежам монтажных схем лифтовых шахт настоящего выпуска.

При расчете шахт ниже отметки ±0,000 и фундаментов под стены следует пользоваться расчетными нагрузками, приведенными в таблице 2.

ТАБЛИЦА 2

Наименование Вид лифтов нагрузок	Большинный Q=500 кг Размеры кабины 1500x2500x2100	Грузовой Q=500 кг Размеры кабины 1000x1500x2000	Грузовой Q=500 кг Размеры кабины 1500x2000x2000	Грузовой Q=1000 кг Размеры кабины 1500x2000x2200	Пассажирский Q=320 кг Размеры кабины 900x1120x2100			Пассажирский Q=500 кг Размеры кабины 1000x1200x2100		
					h=3,28 м	h=3,58 м	h=4,18 м	h=3,28 м	h=3,58 м	h=4,18 м
Вес плиты покрытия и пола h=50 мм	3.55	2.07	3.28	3.28	1.94	2.48	1.94	2.48		
Нагрузка от лифтового оборудования	12.00	2.17	2.37	4.92	3.60	3.00	4.80	3.40	4.10	
Временная нагрузка на плите покрытия	3.35	3.01	4.76	4.76	1.83	2.33	1.83	2.33		
Вспомогательная нагрузка на деталях крепления на панелях и в перекрытиях	0.187	0.20	0.20	0.35	0.20	0.20	0.20	0.20		
Вес блока с вес дверных проемов	h=3.28 м	12.45	9.04	11.57	11.57	8.67	9.67	8.92	10.18	
	h=3.58 м	13.59	9.87	12.63	12.63	9.46	10.56	9.74	11.11	
	h=4.18 м	15.89	11.52	14.74	14.74	11.04	12.33	11.36	12.97	
Вес блока с вес одним дверным проемом	h=3.28 м	11.20	8.13	10.32	10.21	8.05	9.01	8.23	9.41	
	h=3.58 м	12.34	8.96	11.38	11.27	8.84	9.90	9.05	10.34	
	h=4.18 м	14.64	10.61	13.49	13.38	10.42	11.67	10.67	12.20	
Вес блока с вес двумя дверными проемами	h=3.28 м	9.95	7.22	9.07	8.85					
	h=3.58 м	11.09	8.05	10.13	9.91					
	h=4.18 м	13.39	9.70	12.24	12.02					

Примечание: в таблице нагрузки даны в тоннах, вес дверей и нагрузки на детали крепления дверей не учтены.

ТК 1973 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ ИИ-04-15
 ВЫПУСК 0 Лист П-4

7. Общие указания по монтажу лифтовых шахт

Монтаж конструкций осуществляется с соблюдением требований СНиП III-В.3-62*, СНиП III-Г.10.9-65, СНиП III-А.11-70, СНиП III-В.5-62*
Монтаж панелей лифтовых шахт рекомендуется вести одновременно с монтажом каркаса.

Для ориентации изделий во время монтажа на них нанесены несмываемой краской значки Δ и риски осей кабин. При монтаже необходимо строго следить за совпадением рисок вышестоящей и нижестоящей панелей и за тем, чтобы значки Δ были обращены в стороны, указанные на сечениях 1-1÷3-3 монтажных схем. Рекомендуется сборку панелей в объемную шахту вести с помощью крана.

Панели ставятся на слой цементно-песчаного раствора марки 100 толщиной 20 мм, расстилаемого непосредственно перед их установкой.

Выборку панелей производить по внутренним граням шахты.

Вертикальные швы между панелями, после приварки монтажных соединительных элементов, заделываются с тщательным уплотнением цементно-песчаным раствором марки 200 по сетке из арматурных стержней ϕ 6 класса А-I.

Заполнение швов должно быть тщательным и обеспечивать герметичность шахты.

После сборки блока на один этаж он крепится к перекрытию. Монтаж панелей следующего этажа вести только после раскрепления нижестоящего блока к перекрытию.

Плиты покрытия шахт укладываются на слой цементного раствора марки 100, расстилаемого непосредственно перед их укладкой и крепятся к панелям шахты монтажными соединительными деталями.

В случае монтажа оборудования машинного помещения через шахту, защита перекрытия шахты укладывается после монтажа оборудования.

После монтажа шахты все лишние отверстия (см. монтажные схемы и развертки стен шахты в выпуске 3) должны быть заделаны бетоном марки 200.

Ствол шахты должен быть отделен от примыкающих конструкций перекрытия зазором равным 35^{±15} мм.

В уровне междэтажных перекрытий зазоры между шахтой и примыкающими конструкциями заделываются минераловатными плитами на фенольной связке.

Опирающие на шахту смежные элементы не допускаются.

Панели до монтажа можно объединить в объемный блок, высотой в I этаж, если позволяет грузоподъемность крана. Монтаж объемного блока производить с помощью специальной самобалансирующей траверсы за 8 пегель.

Все сварные швы производить электродом Э42, удовлетворяющими требованиям ГОСТ 9467-60. Сварку выполнять в соответствии с СН 393-69, ГОСТ 14098-68.

8. Допуски на монтаж лифтовых шахт

Допускаемые отклонения на размеры в любом горизонтальном сечении шахт даны на монтажных схемах и на листе 3 настоящего выпуска.

Допускаемая разность диагоналей шахт в плане 10 мм. Отклонение от вертикальной плоскости стен шахты не должно превышать 15 мм. Разница в отметках горизонтальных поверхностей, в пределах одного этажа, должна быть не более 10 мм.

9. Производство монтажных работ в зимнее время

Монтажные работы в зимнее время производить в соответствии с указаниями по производству работ в зимних условиях для каркаса ИИ-04.

ТК	Указание по применению	изделий.	Монтажные узлы.	Серия ИИ-04-15
1973	Пояснительный	записка		Выпуск 0 Лист П-5

ИПРОНИЗДРАВ
г. МОСКВА

НАЧ. ОТДЕЛА СК
ТА ИЖ. ОБС.
ТА ИЖ. ОРГА.

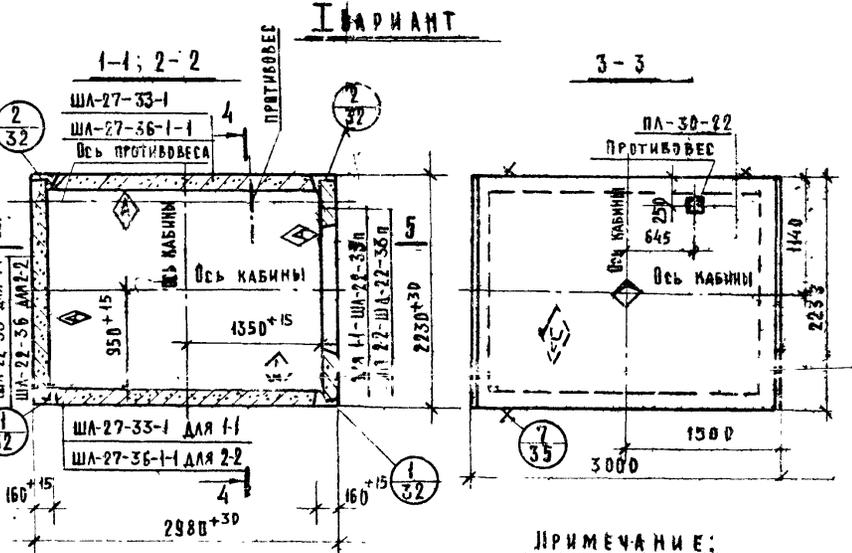
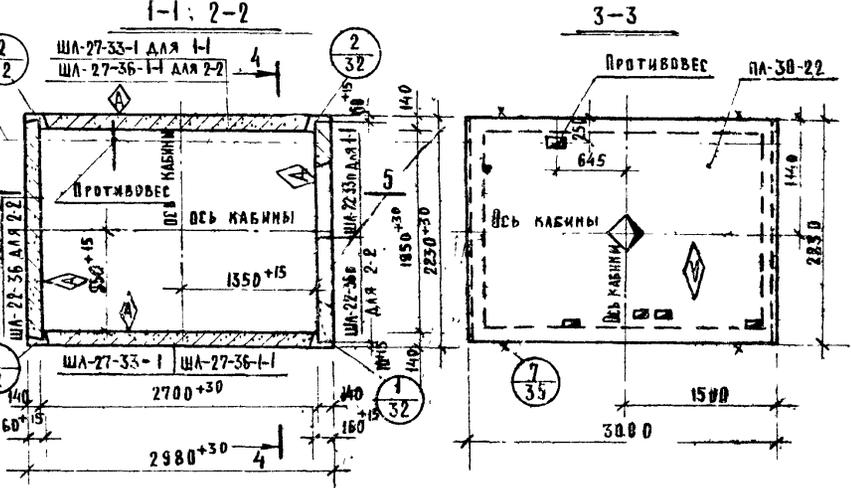
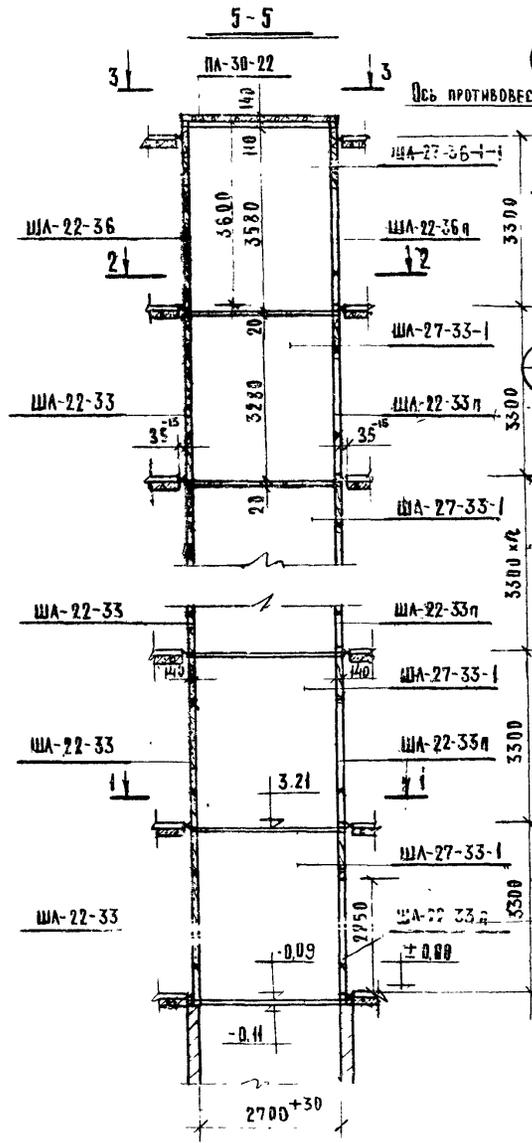
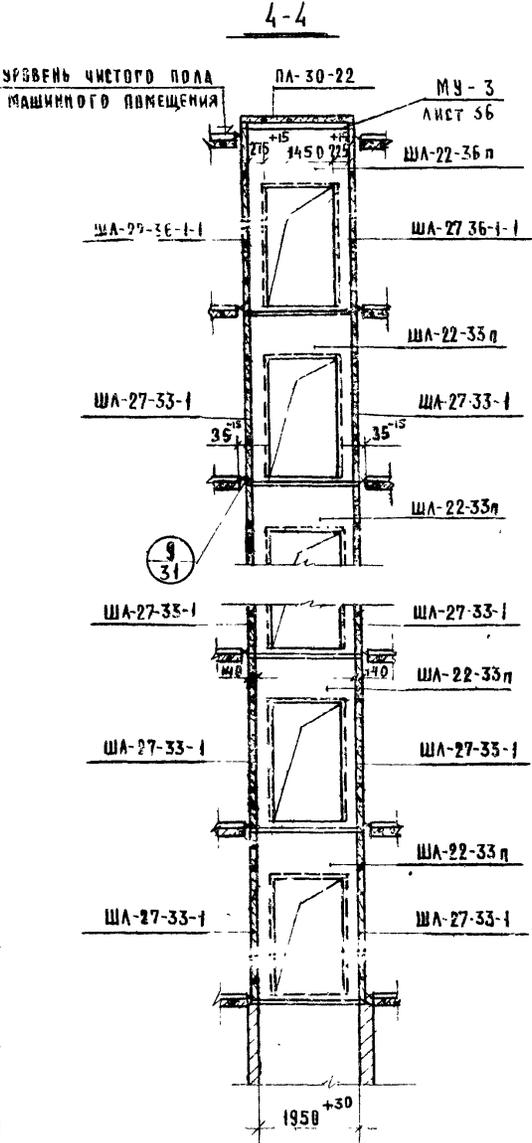
СР. ИЖ. ОБС.
З. ИЖ. ОБС.
С. ИЖ. ОБС.

С. ИЖ. ОБС.
С. ИЖ. ОБС.
С. ИЖ. ОБС.

РУК. ГРУППЫ
СТ. ТЕХНИК
ПРОВЕРКА

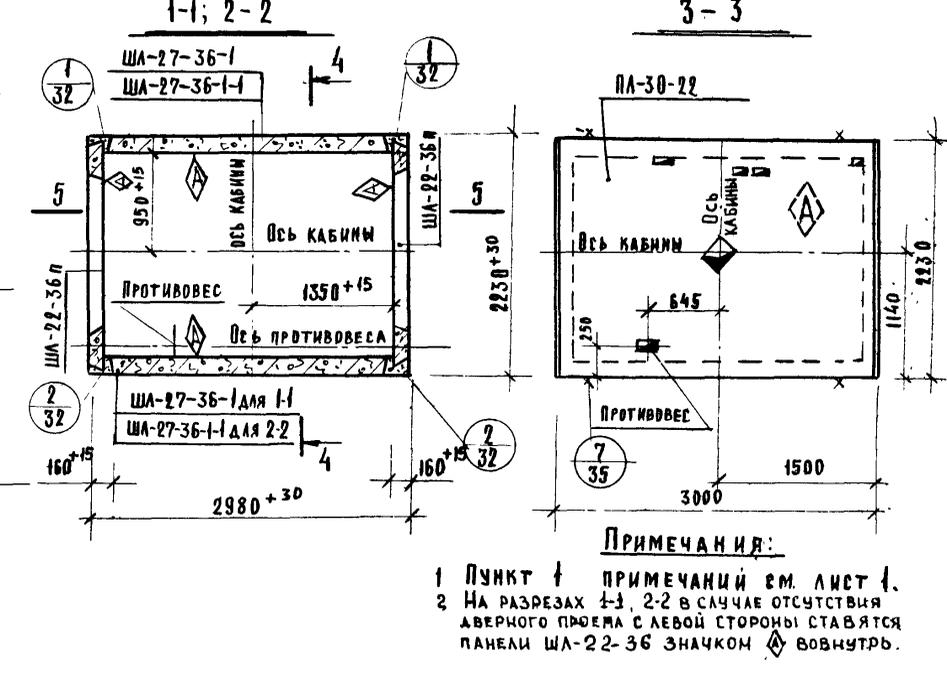
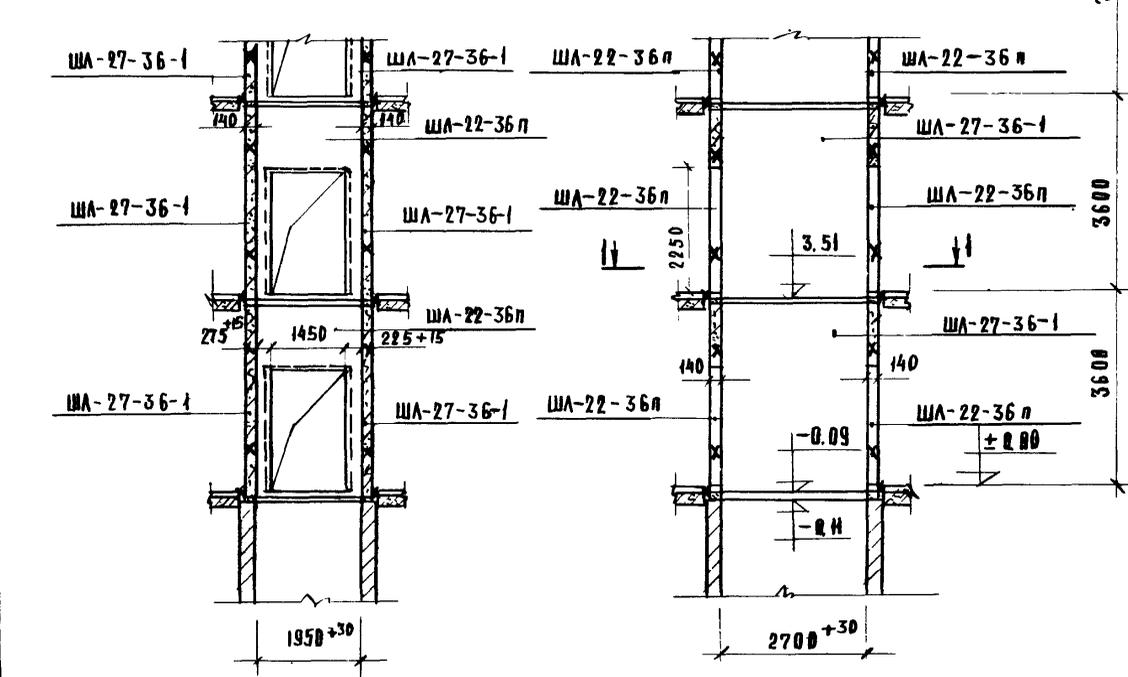
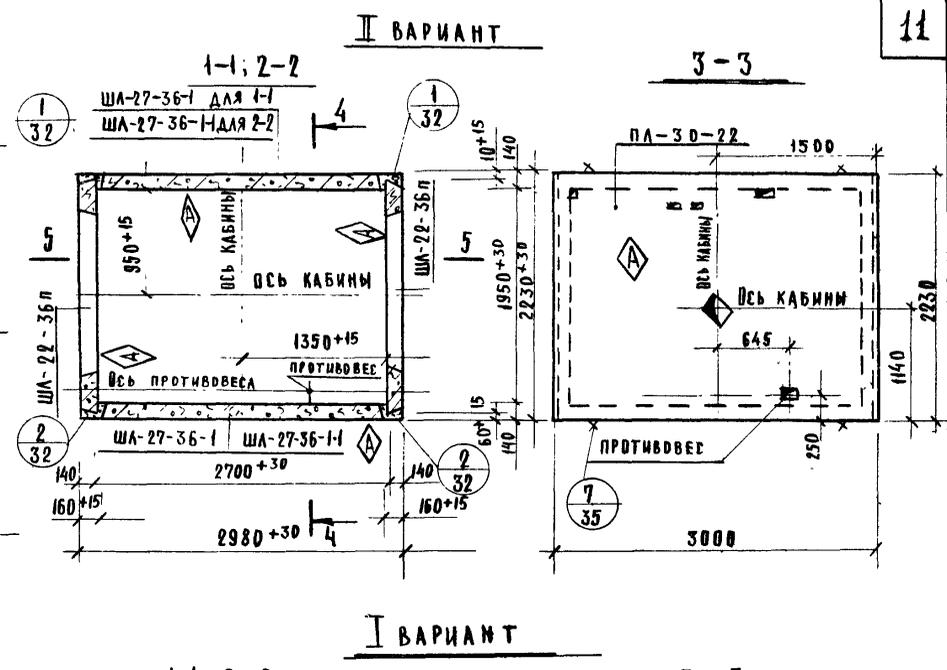
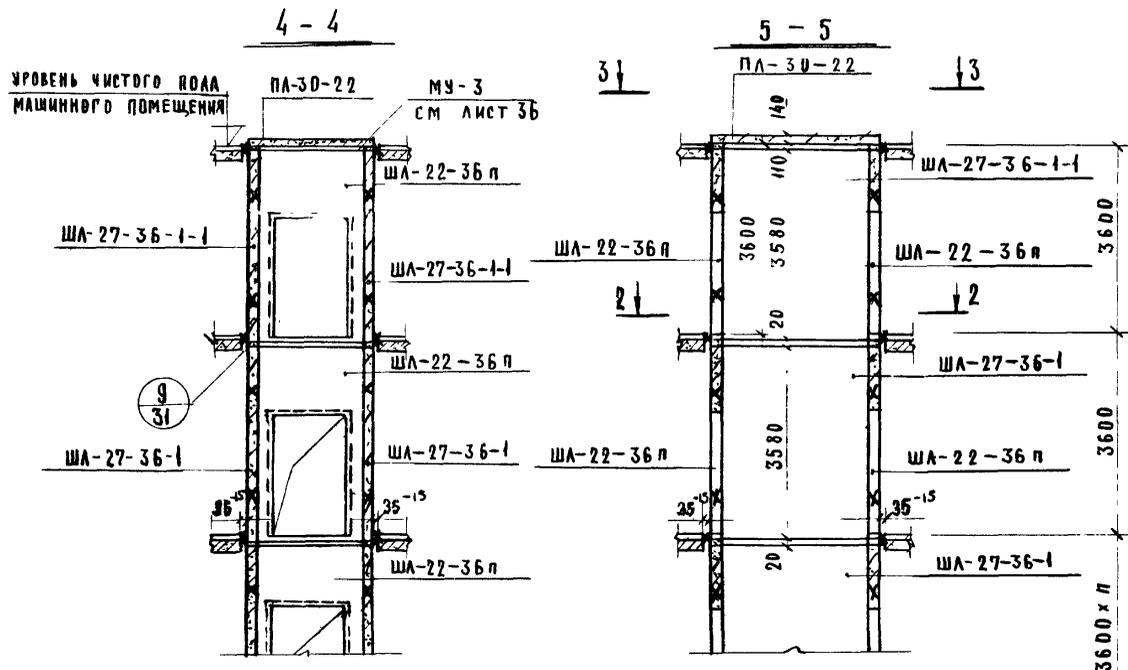
ЗАЩЕВА
ЯКОВЛОВА

А. ИЖ. ОБС.
А. ИЖ. ОБС.
А. ИЖ. ОБС.



ПРИМЕЧАНИЕ:
I, II (II) ВАРИАНТ СООТВЕТСТВУЕТ III И IV ВАРИАНТАМ МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ (СМ. ВЫЗ, ЛИСТЫ 18, 22).

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-05
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА Q=500кг (КАБИНА 1500×2500×2100), h _{эт} 3,3 м	ВЫПУСК ЛИСТ 0 1



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Пункт 4 ПРИМЕЧАНИЙ см. лист 4.
- 2 На разрезах 1-1, 2-2 в случае отсутствия дверного проема с левой стороны ставятся панели ШЛ-22-36 значком \blacklozenge вовнутрь.

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА Q=500кР (КАБИНА 1500×2500×2100), hэт. = 3,6 м	ВЫПУСК ЛИСТ 0 4

ГИПРОНИЗДРАВ
г. Москва

ЧИСЛО РИШ-ТА
НАЧ. ОТДЕЛА СК
РА. ИНЖ. ДСК
РА. ИНЖ. ПР-ТА
Д. М. С. Е. П.

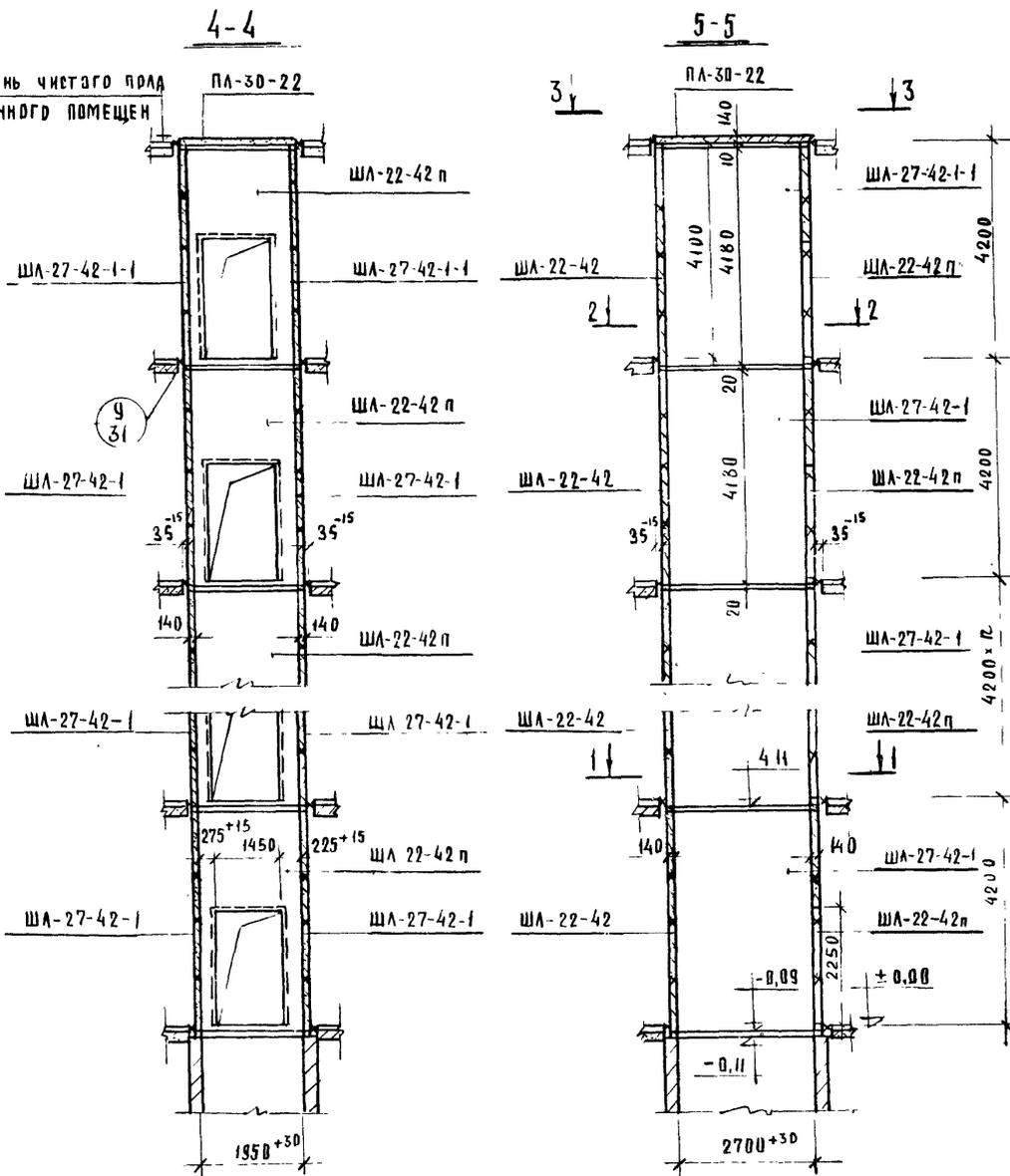
И. Д. М. А. Д.
З. И. Н. О. В. Е. Р.
С. Е. М. Е. Н. О. В.
Л. И. Б. Е. Р. М. А. Н.

СТ. ТЕХНИК
ПРОВЕРИЛ
ЛИБЕРМАН

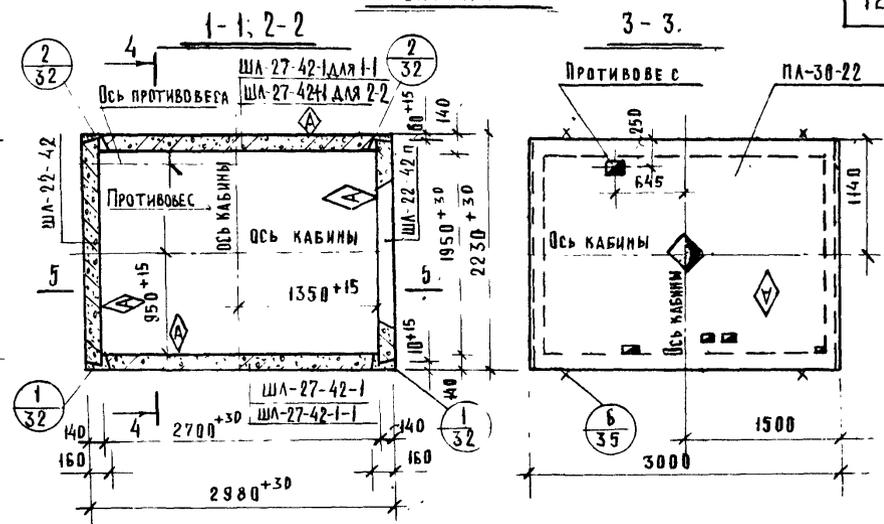
ПР. Э. Ч. К. О. В. А.
З. А. И. Е. Р. А.
Г. Я. И. К. О. В. А.

АРХИВНЫЙ №

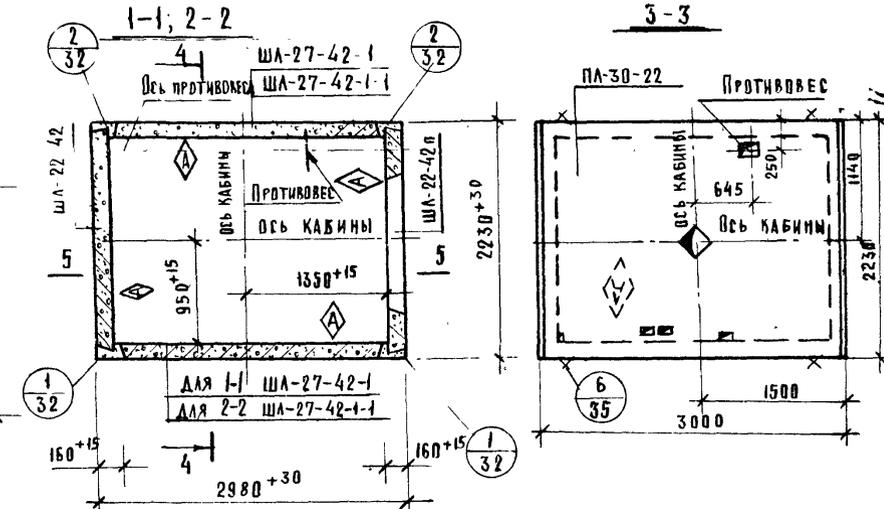
Уровень чистого пола
МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ



II ВАРИАНТ



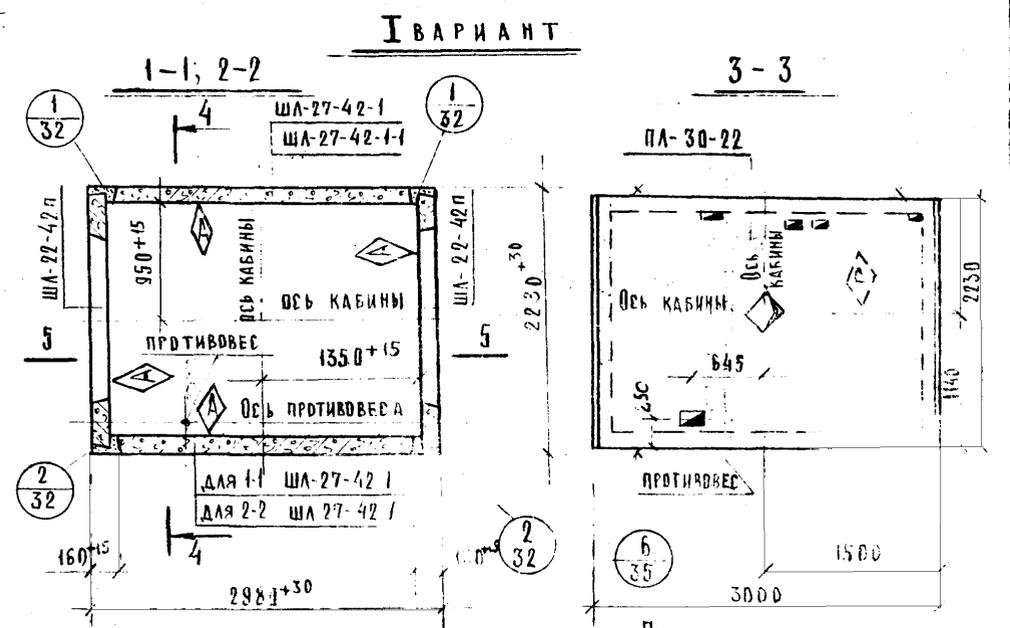
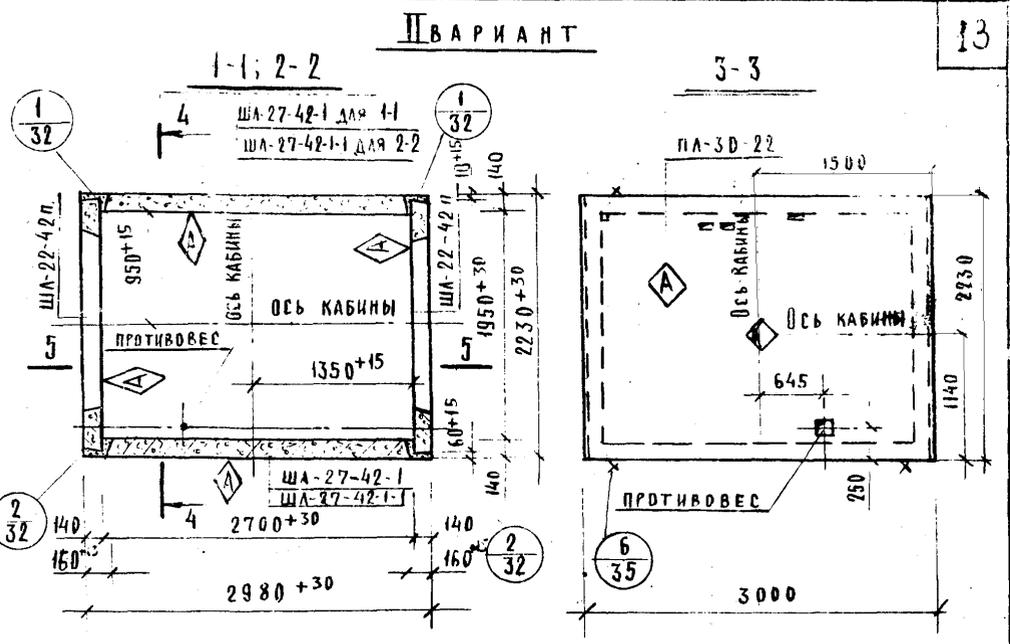
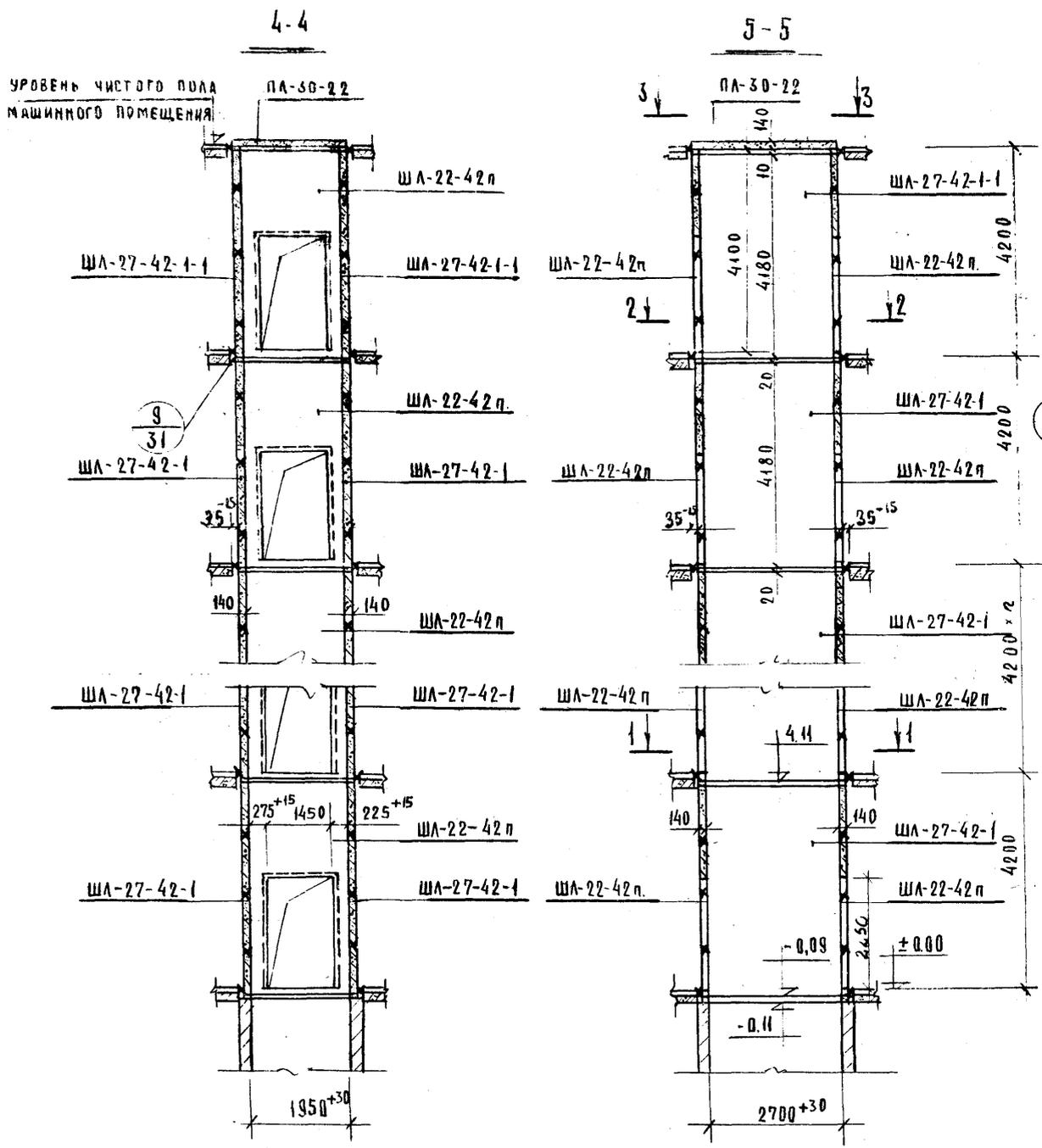
I ВАРИАНТ



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Пункт 1 примечаний см лист 1.

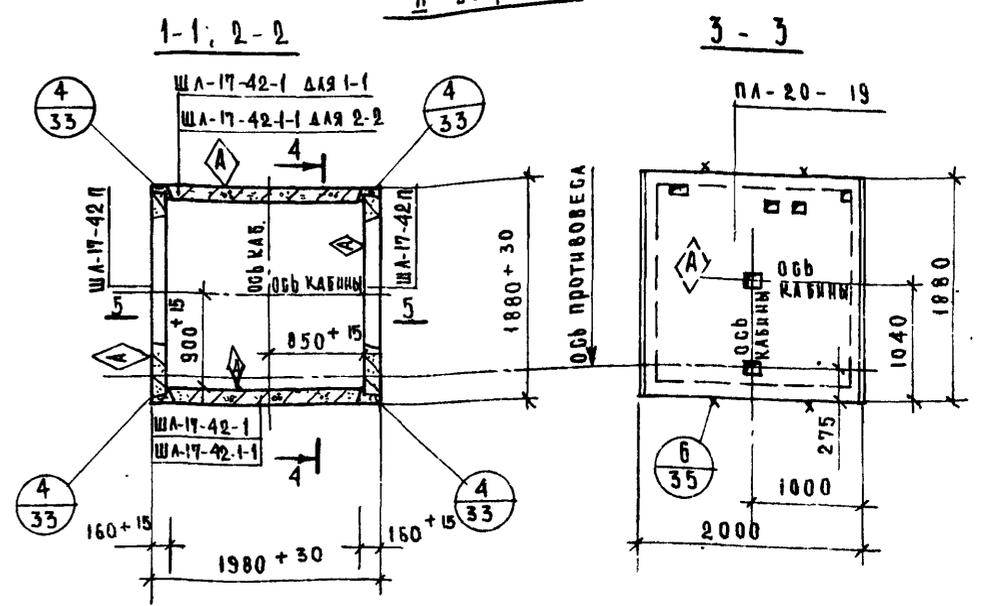
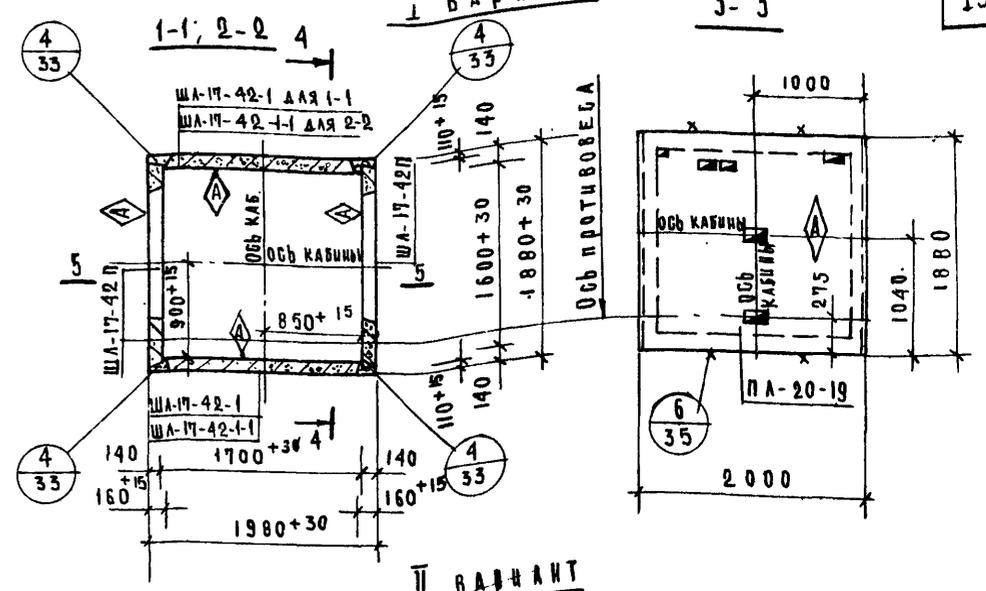
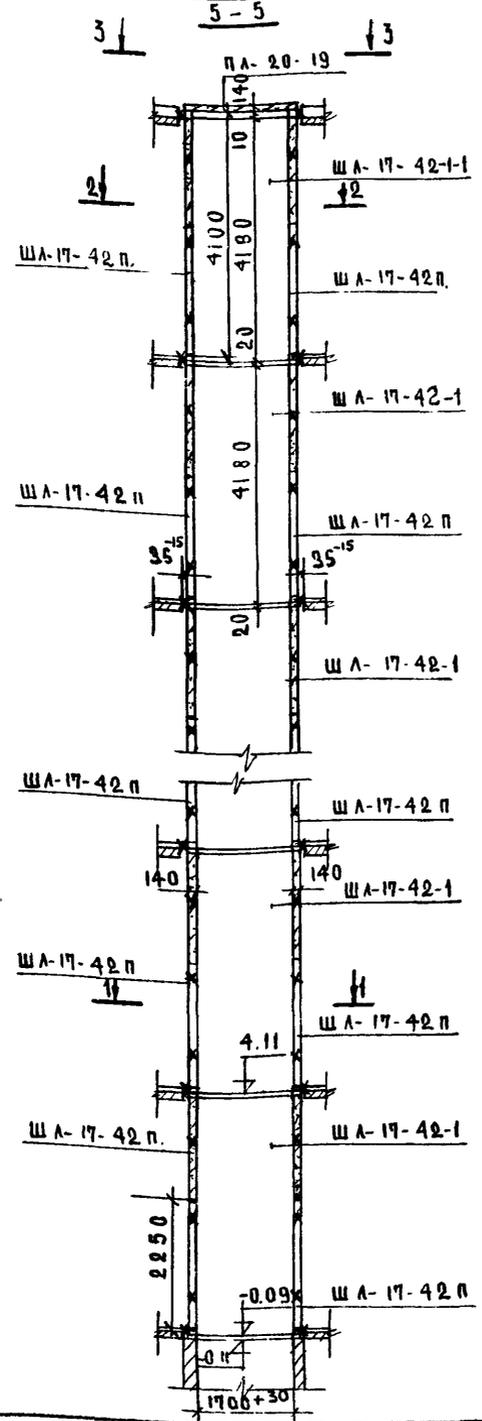
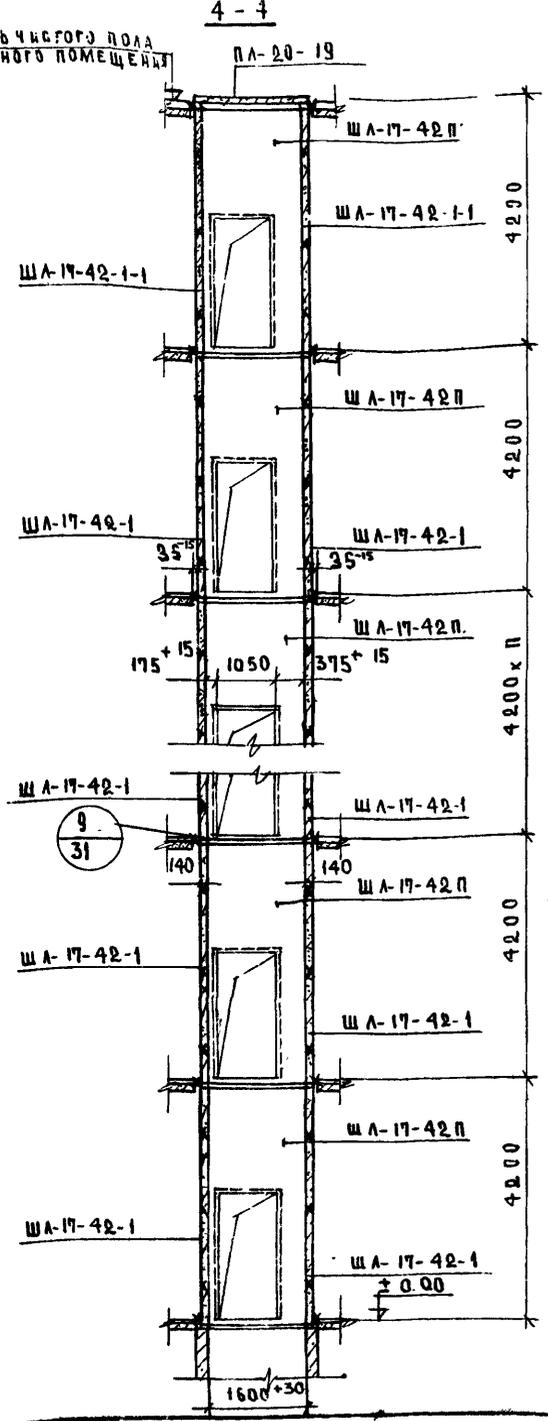
ГК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	Серия ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА Q=500КГ (КАБИНА 1500×2500×2100), h эт.=4,2 м	ВЫПУСК 0 Лист 5



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1 ПУНКТ 1 ПРИМЕЧАНИЙ СМ. ЛИСТ 1
 2 НА РАЗРЕЗАХ 1-1, 2-2 В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ДВЕРНОГО ПРОЕМА С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ СТАВЯТСЯ ПАНЕЛИ ШЛ-22-42 ЗНАЧКОМ \diamond ВОВНУТРИ

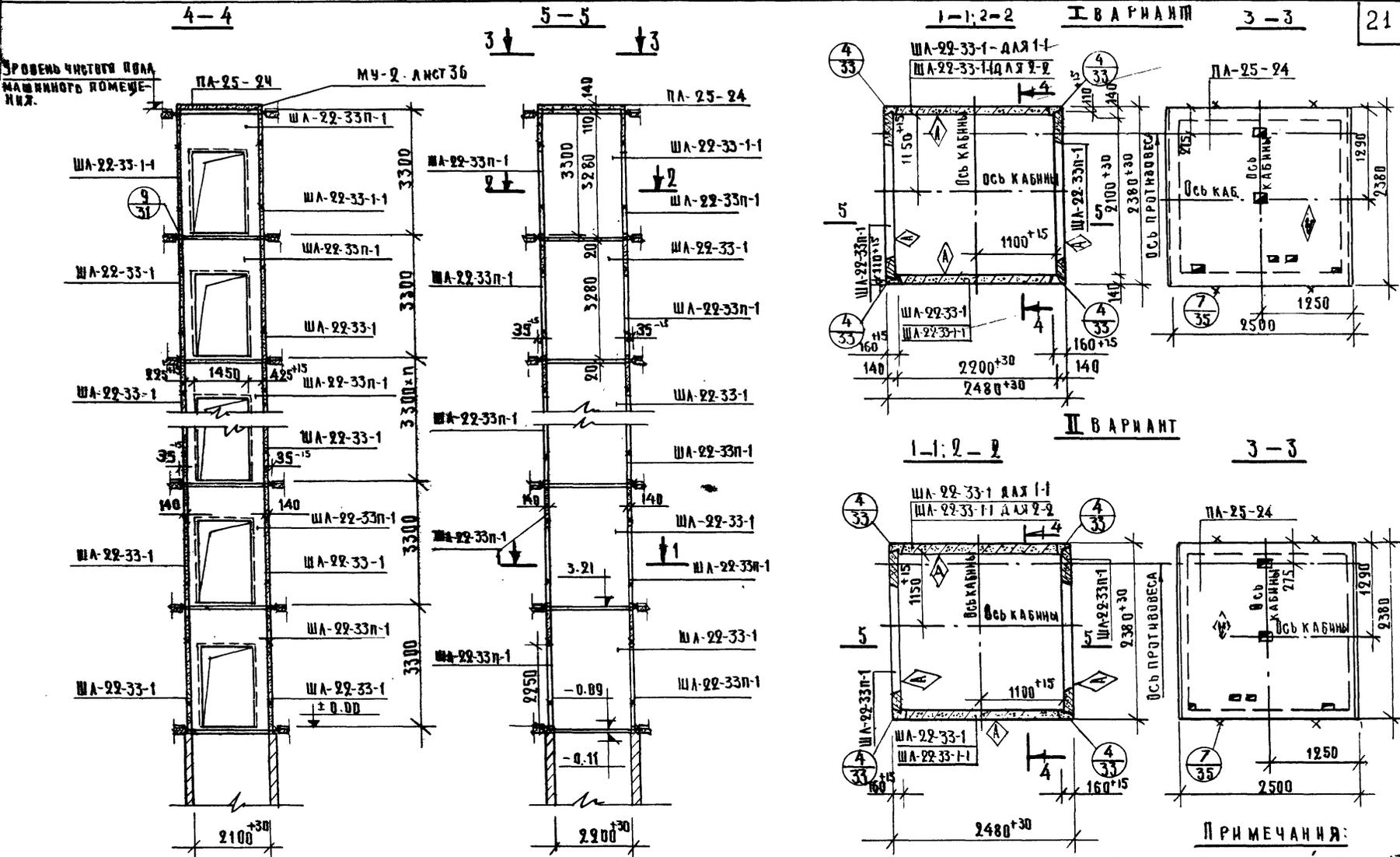
ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА БОЛЬНИЧНОГО ЛАВКА 500 КГ (КАБИНА $1500 \times 2000 \times 2100$), $h_{\text{эт.}} = 4,2 \text{ м.}$	ВЫПУСК ЛИСТ 0

УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ПУНКТ 1 ПРИМЕЧАНИЙ СМ. ЛИСТ 7.
 2. НА РАЗРЕЗАХ 1-1, 2-2 В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ АВЕРНОГО ПРОЕМА С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ СТАВЯТСЯ ПАНЕЛИ ША-17-42 ЗНАЧКОМ \blacklozenge НАРУЖУ.

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500кг (КАБИНА 1000x1500x2000), HЭТ.=4,2 м	ИИ-04-15
		ВЫПУСК ЛИСТ
		0 42



УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
НАШИННОГО ПОМЕЩЕ-
НИЯ.

С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ СТАВЯТСЯ
ПАНЕЛИ ШЛ-22-33-1 ЗНАЧКОМ \blacklozenge
ВВНУТРЬ.

1. ПУНКТ 1 ПРИМЕЧАНИЙ СМ. АНСТ 36
2. НА РАЗРЕЗАХ 1-1; 2-2 В СЛУЧАЕ
ОТСУТСТВИЯ ДВЕРНОГО ПРОЕМА

ПРИМЕЧАНИЯ:

ТК 6 1973	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.		СЕРИЯ ИИ-04-15
	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 КТ (КАБИНА 1500x2000x2000), Н ЭТ.=3.3 М		ВЫПУСК АНСТ 0 14

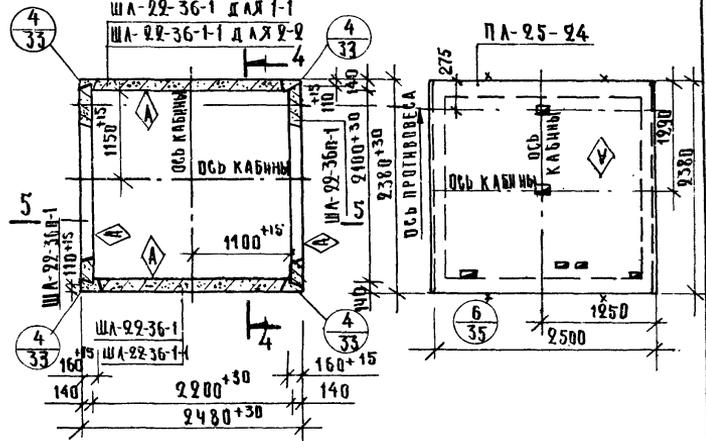
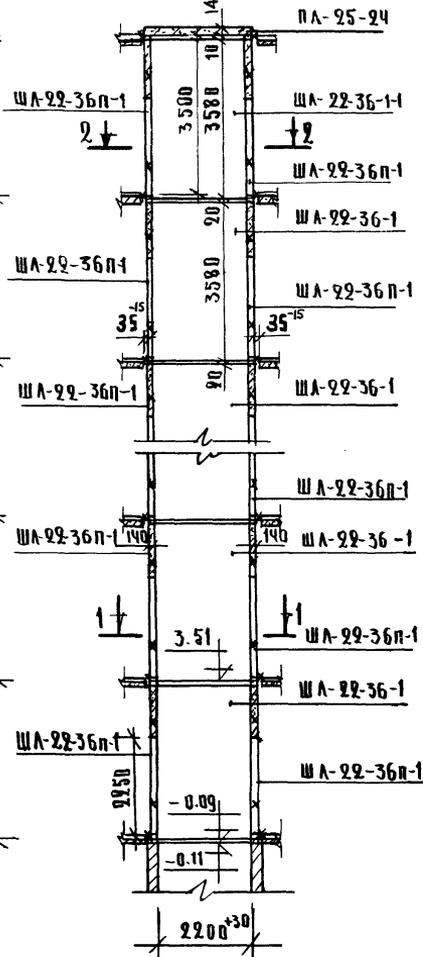
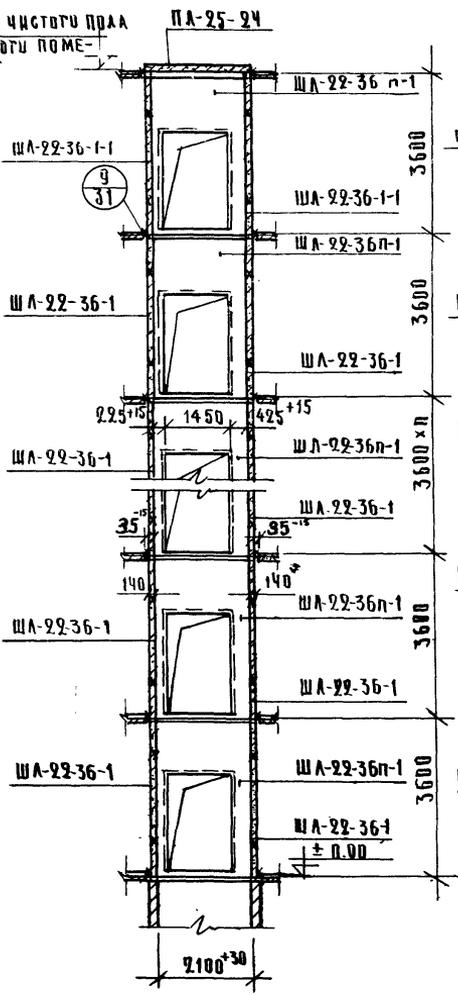
4-4

5-5

1-1, 2-2 I ВАРИАНТ

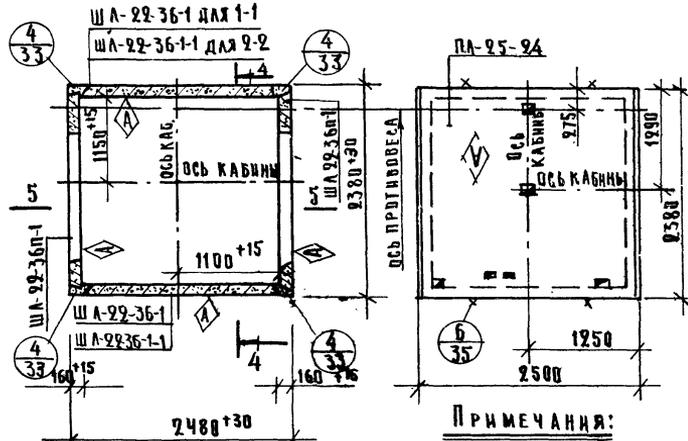
3-3

УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
МАШИННОГО ПОМЕ-
ЩЕНИЯ



1-1, 2-2 II ВАРИАНТ

3-3



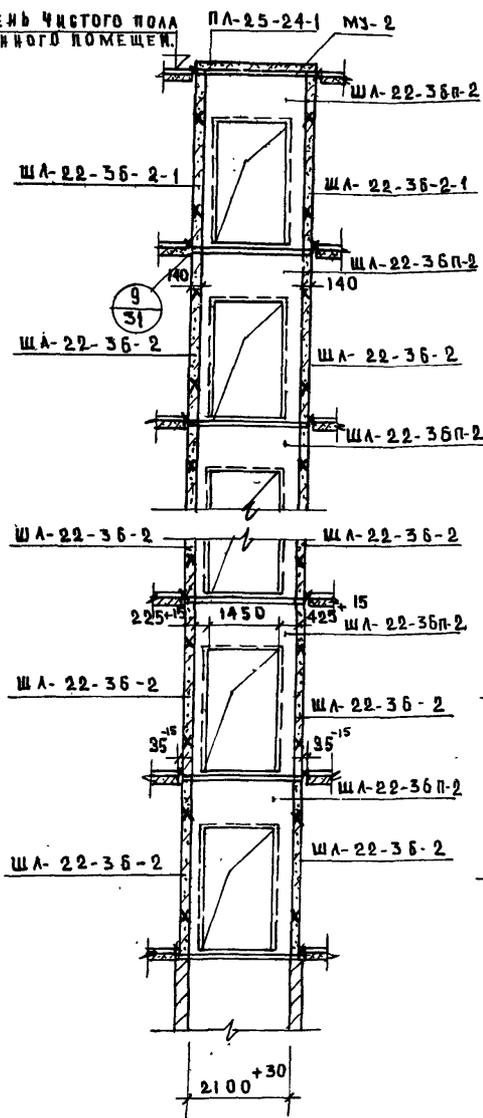
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. С ЛЕВОЙ СТОРОНЫ СТАВЯТСЯ ПАНЕЛИ ША-22-36 ЗНАЧКОМ Δ
2. ПУНКТ 1 ПРИМЕЧАНИИ СМ. ЛИСТЫ ИИ-04-15
3. НА РАЗРЕЗАХ 1-1, 2-2 В СЛУЧАЕ ОТСУТСТВИЯ ДВЕРНОГО ПРОЕМА.

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ ЧУЛЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500кг (КАБИНА 1500x2000x2000), hэт.=3.6 м	Выпуск Лист 16

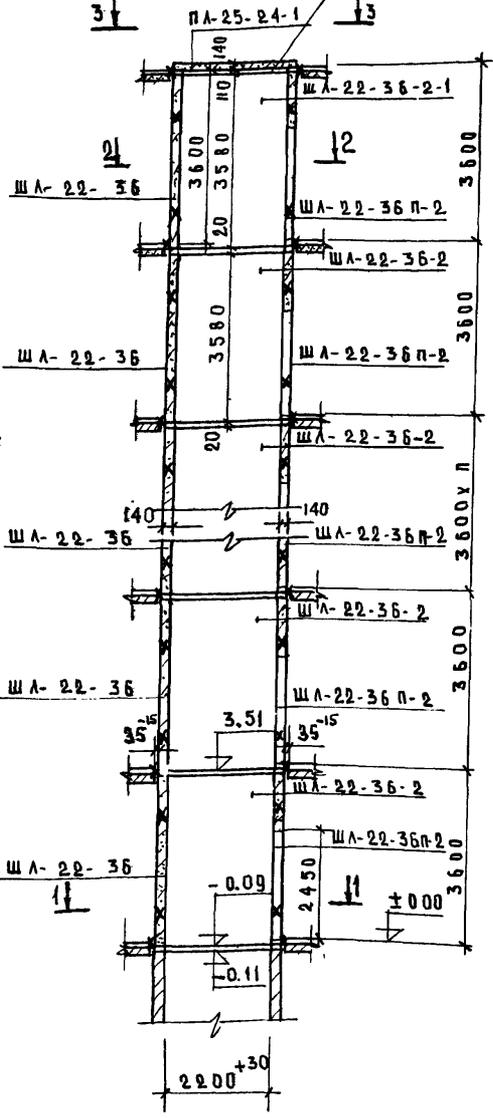
4-4

УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ



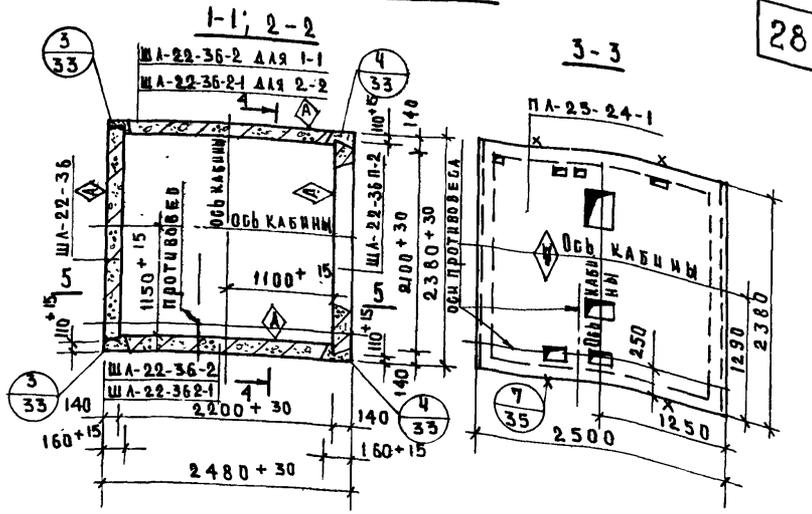
5-5

МЗ-2
СМ. ЛИСТ 42

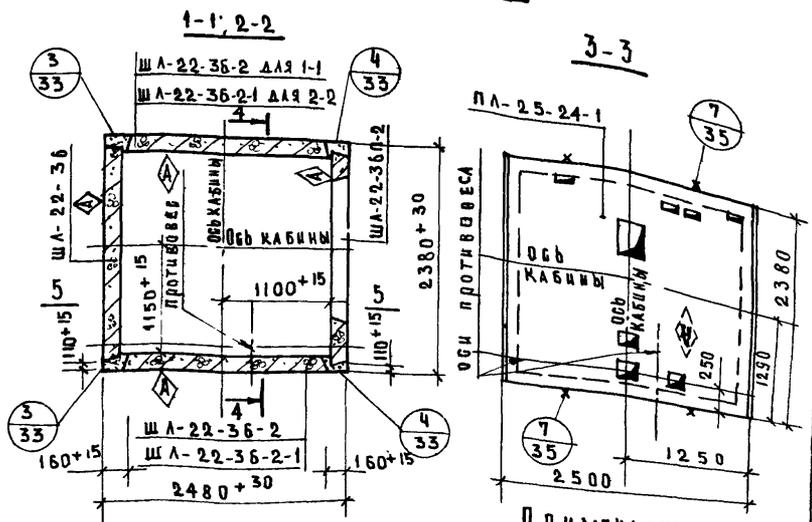


I ВАРИАНТ

28



II ВАРИАНТ



ПРИМЕЧАНИЕ:
1. ПУНКТ 1 ПРИМЕЧАНИЙ
СМ. ЛИСТ 19.

Т К	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ, МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	ВЕРНЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000 кг (КАБИНА 1500x2000x2200), h ст.=3,6 м	ВЫПУСК 0

I ВАРИАНТ

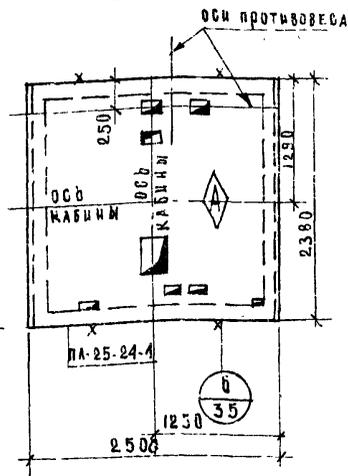
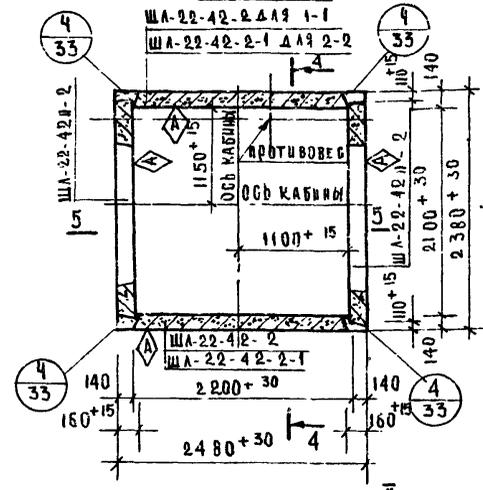
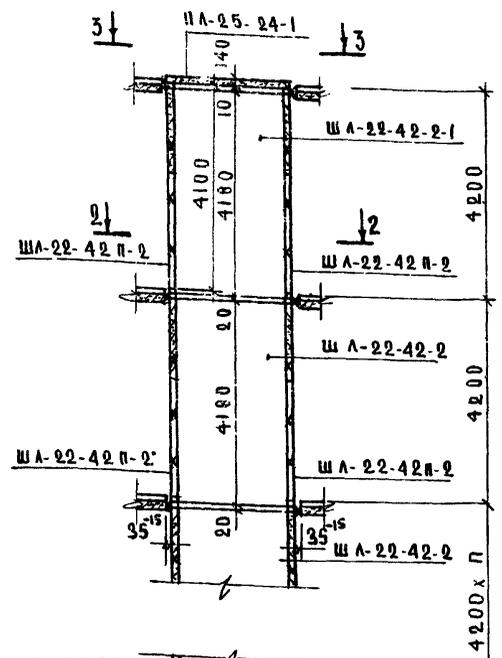
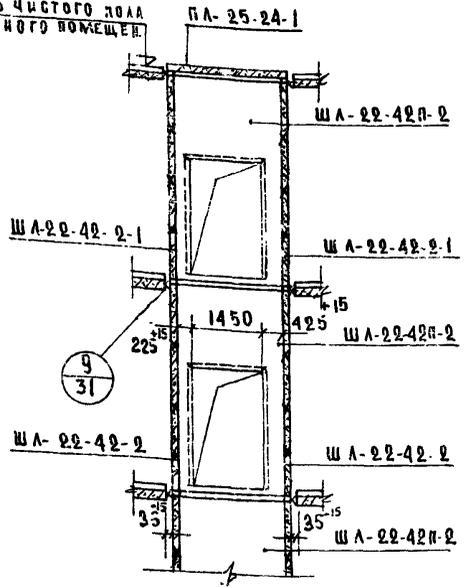
4-4

5-5

1-1; 2-2

3-3

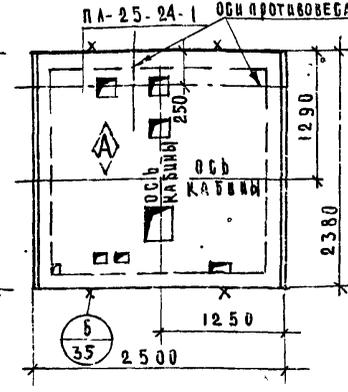
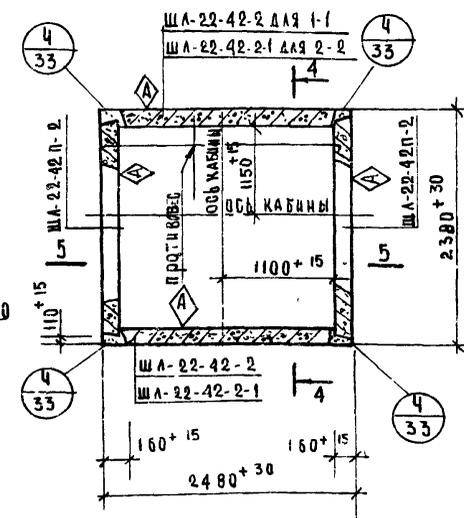
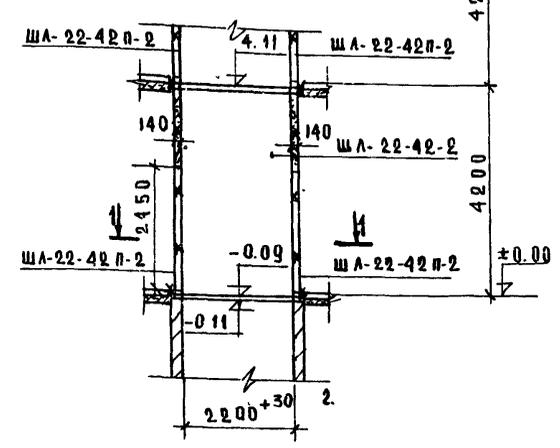
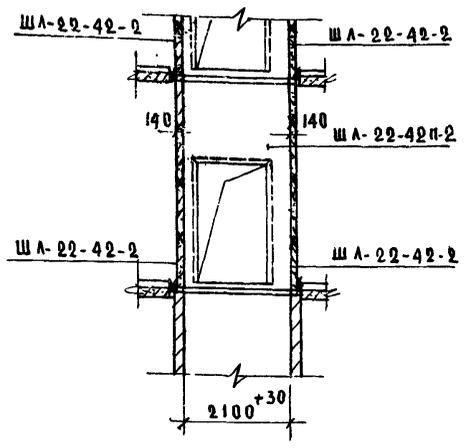
УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ



II ВАРИАНТ

1-1; 2-2

3-3



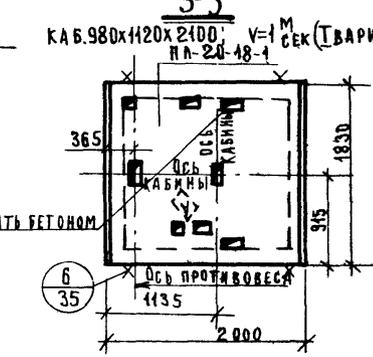
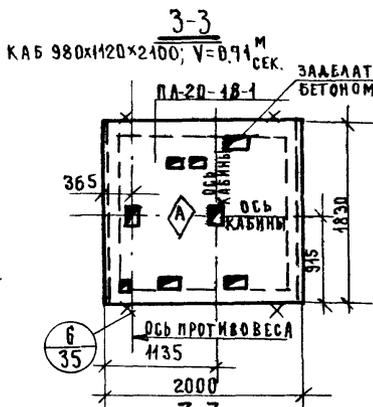
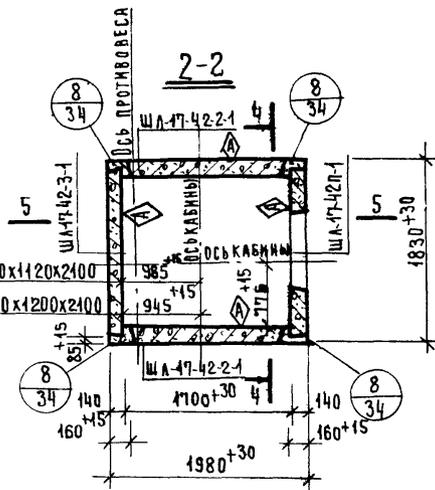
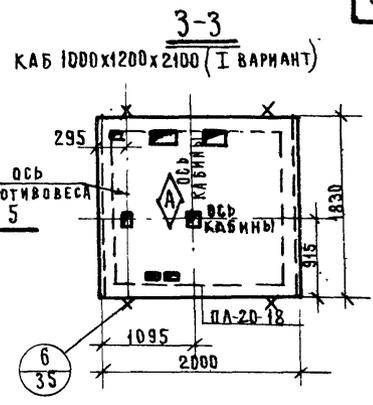
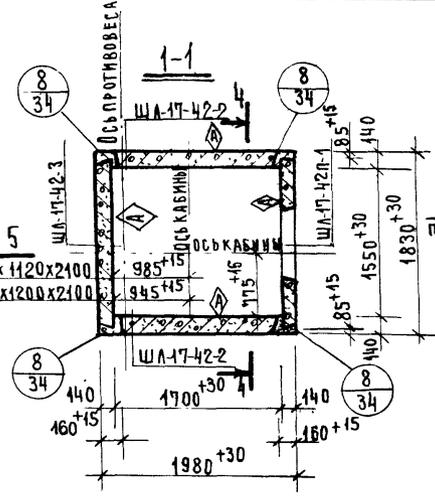
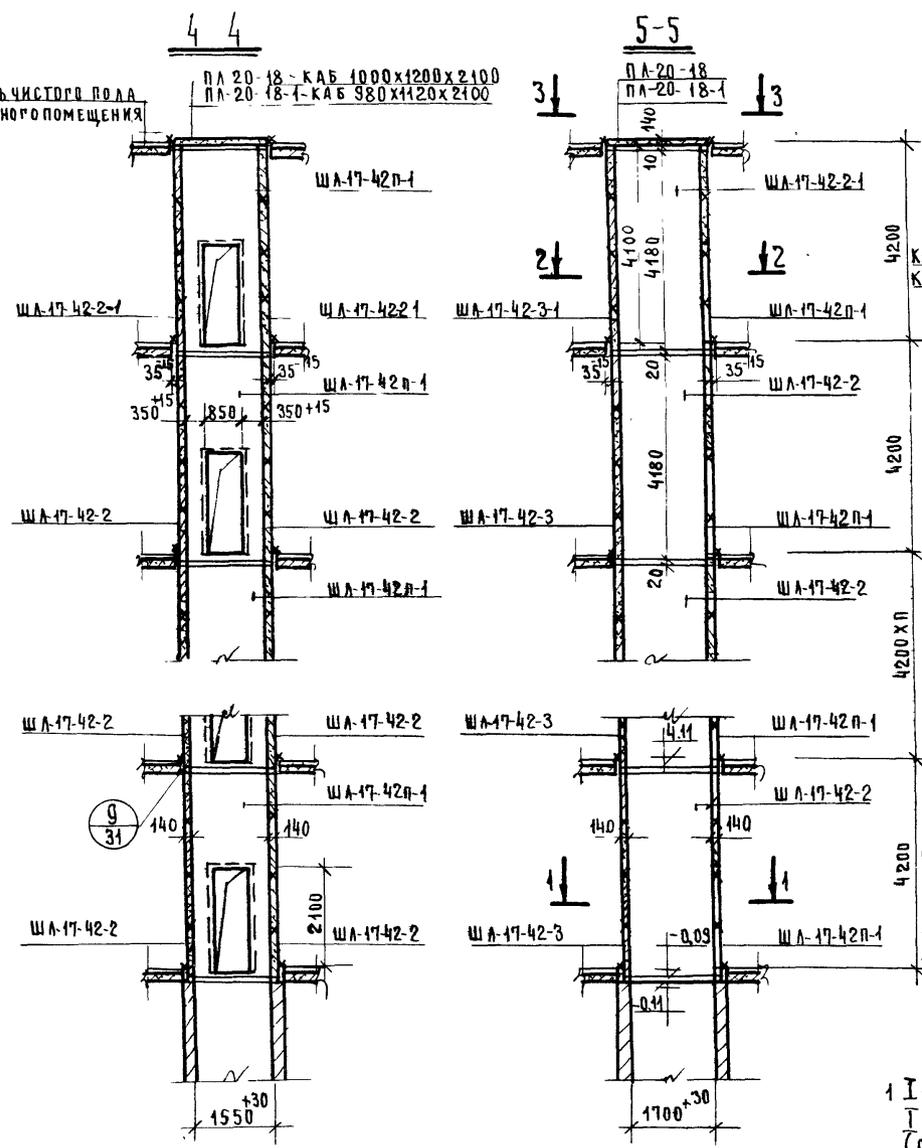
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Пункт 1 примечаний в м. лист 19
- 2 Пункт 2 примечаний см. лист 18

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=1000кг (КАБИНА 1500x2000x2200) h ст=4,2 м	ВЫПУСК ЛИСТ 0 24

181	АРХИВНЫЙ №
РЯБКОВА	ПРОЕКТАНТ
КОЖУХОВА	КОПИРОВАЛ
СТ. ТЕХНИК	ПРОВЕРИЛ
ИНЖ. ЕНКС	ПРОВЕРИЛ
ИНЖ. ЗИДОВЕВ	ПРОВЕРИЛ
ИНЖ. СЕМЕНОВ	ПРОВЕРИЛ
ИНЖ. ЛИБЕРМАН	ПРОВЕРИЛ
ИНЖ. РЯБКОВА	ПРОВЕРИЛ
ИНЖ. ПР-ТА	ПРОВЕРИЛ
ИНЖ. ГРУДЫ	ПРОВЕРИЛ
Г. МОСКВА	ПРОЕКТАНТ

УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- I ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ СООТВЕТСТВУЕТ I ВАРИАНТУ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ (СМ. ВЫП 3, ЛИСТЫ 21 И 30)
 - II ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛАТ ДАН НА ЛИСТЕ 26.

ЗАДЕЛАТЬ БЕТОНОМ

ТК

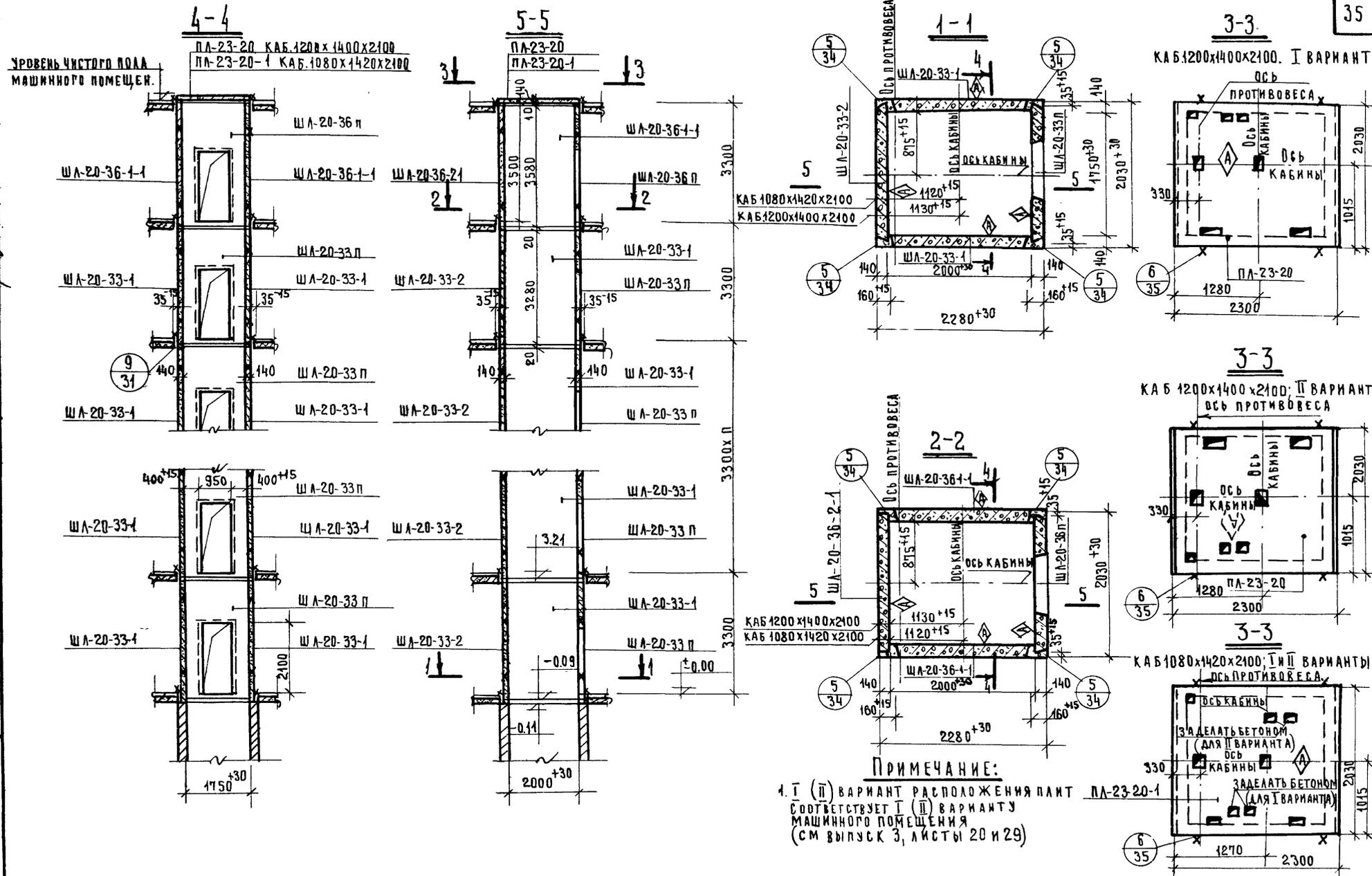
УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.

СЕРИЯ ИИ-04-15

1973

МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ Q=320 кг (КАБИНЫ 1000x1200x2100 И 980x120x2100), h СТ=4,2 м

ВЫПУСК ЛИСТ 0 27

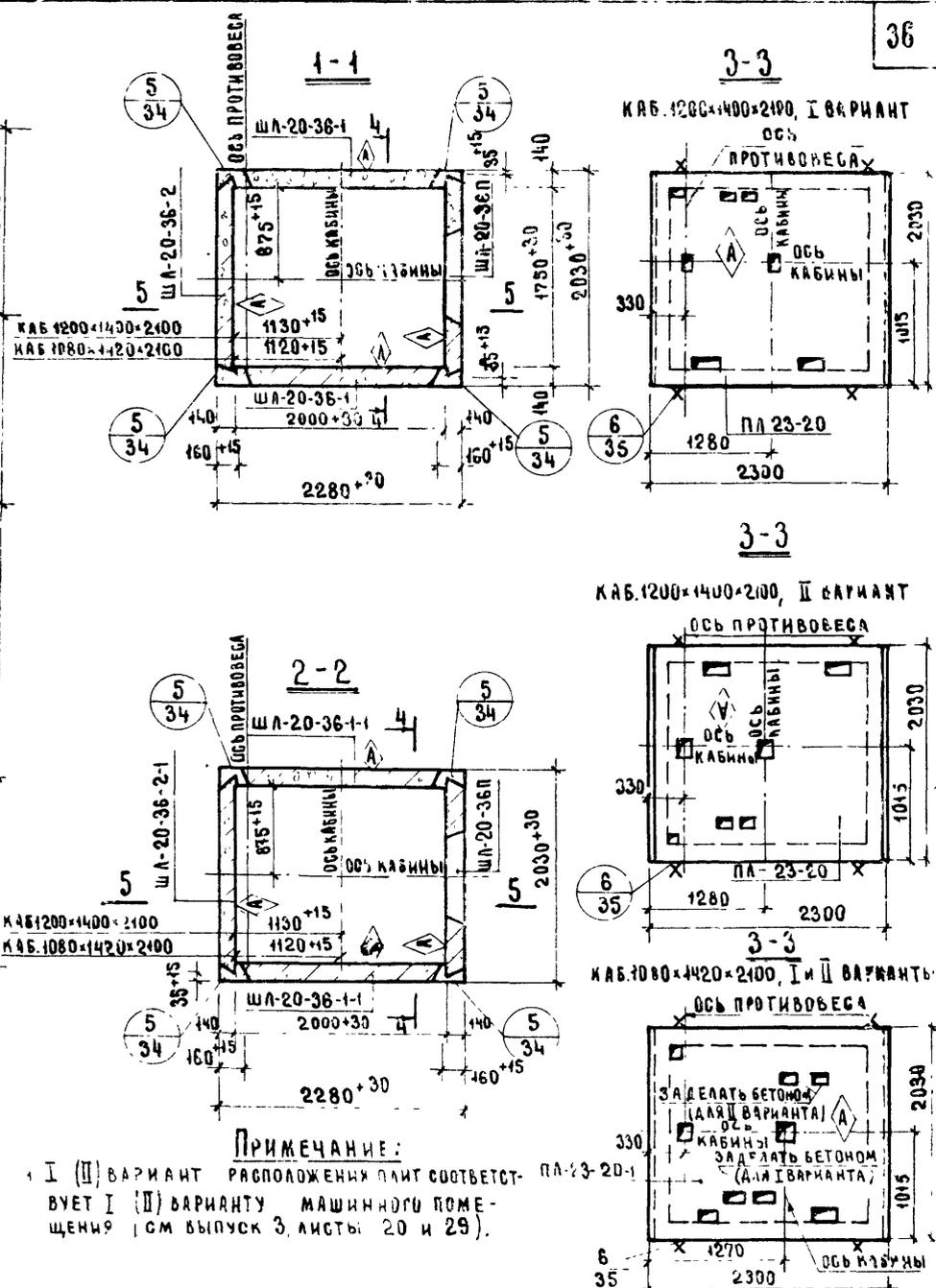
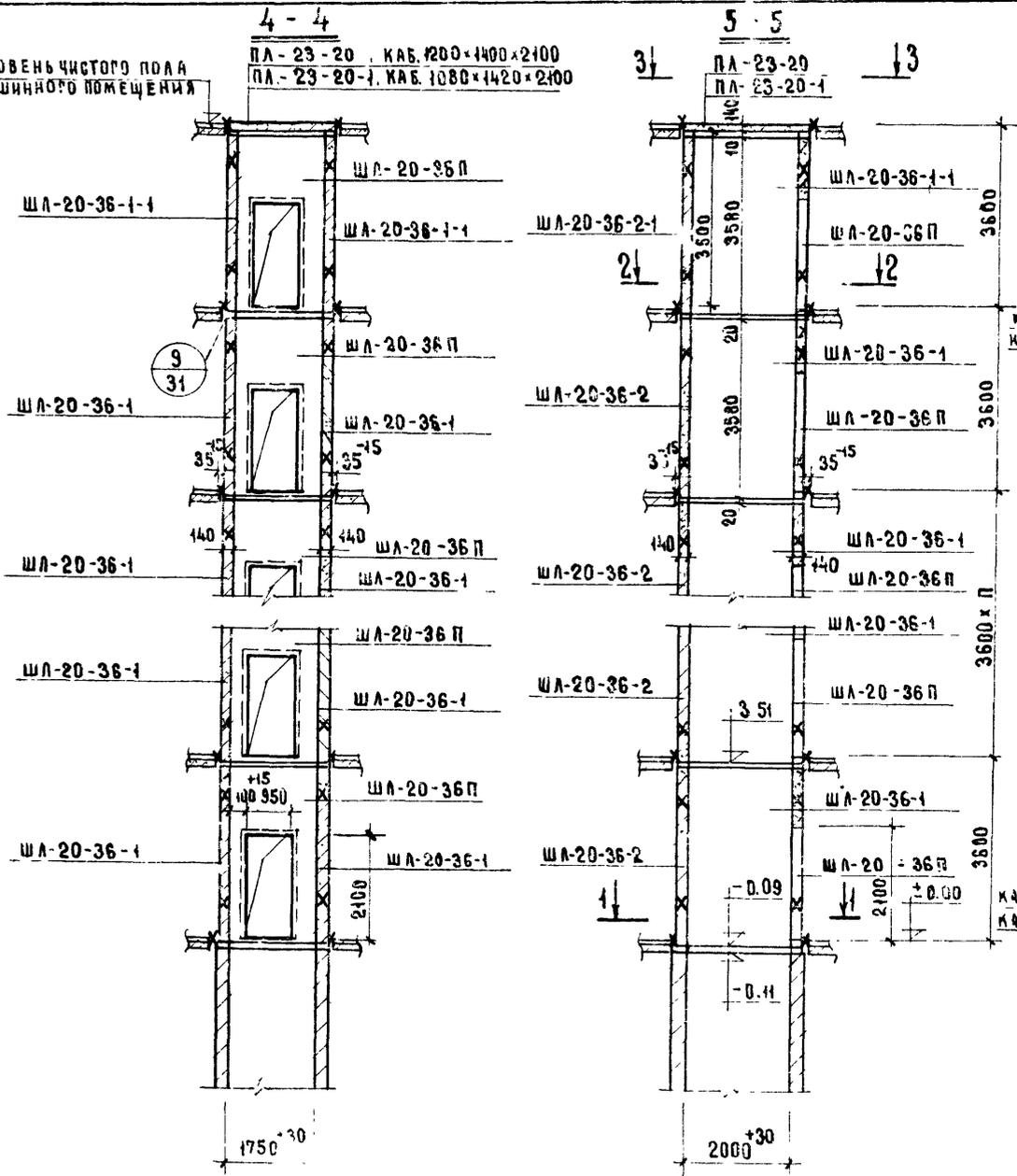


ТК 973	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ Q=500 кг (КАБИНЫ 1200x1400x2100 И 1080x1420x2100), HЭТ=3.3 м	СЕРИЯ ИИ-04-15 ВЫПУСК ЛИСТ 0 28
-----------	---	--

ТИП ОБЪЕКТА	ШИФР ОБЪЕКТА
181	181
АРХИВНЫЙ №	
ЗАКАРОВА	ЗАКАРОВА
НЕКРИТИН	НЕКРИТИН
КОПИРОВАЛ	НОВИКОВА
СТ. ТЕХНИК	СТ. ТЕХНИК
ПРОВЕРИЛ	ПРОВЕРИЛ
КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ
ПРИНЧЕКО	ПРИНЧЕКО
ЗЫКОВЕВ	ЗЫКОВЕВ
СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ
АНДЕРМАН	АНДЕРМАН
ТРАБКОВА	ТРАБКОВА
ТАКОСТРОИТЕЛЬ	ТАКОСТРОИТЕЛЬ
НАЧ. ОСК	НАЧ. ОСК
ТА. ИНЖ. ОСК	ТА. ИНЖ. ОСК
ТА. ИНЖ. ПР. ТА	ТА. ИНЖ. ПР. ТА
РУК. ГРУППЫ	РУК. ГРУППЫ

ТИПОПРОЕКТ
Г. МОСКВА

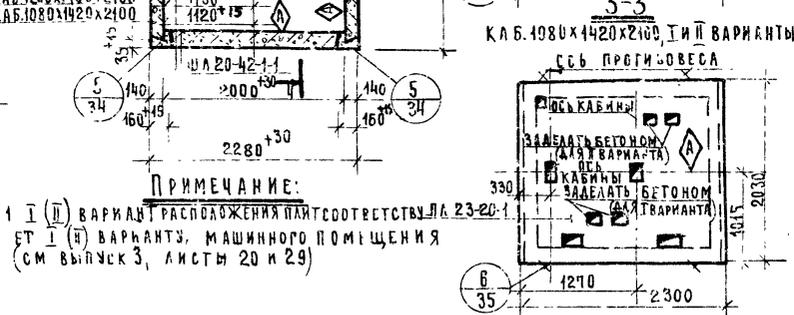
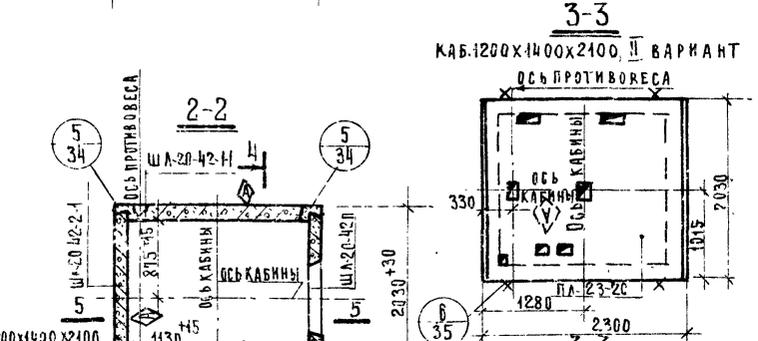
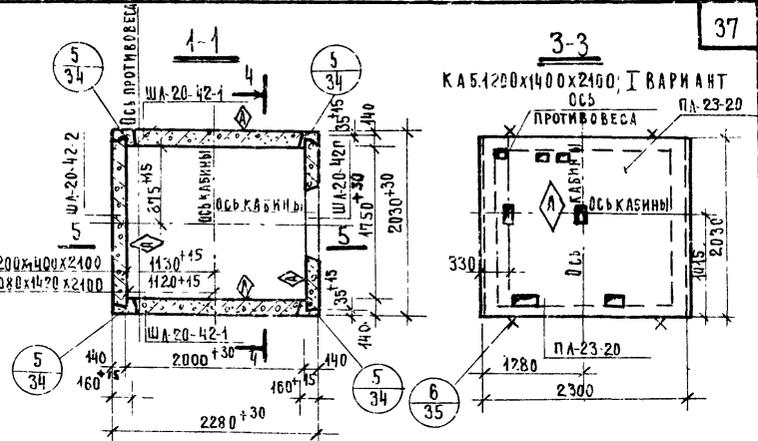
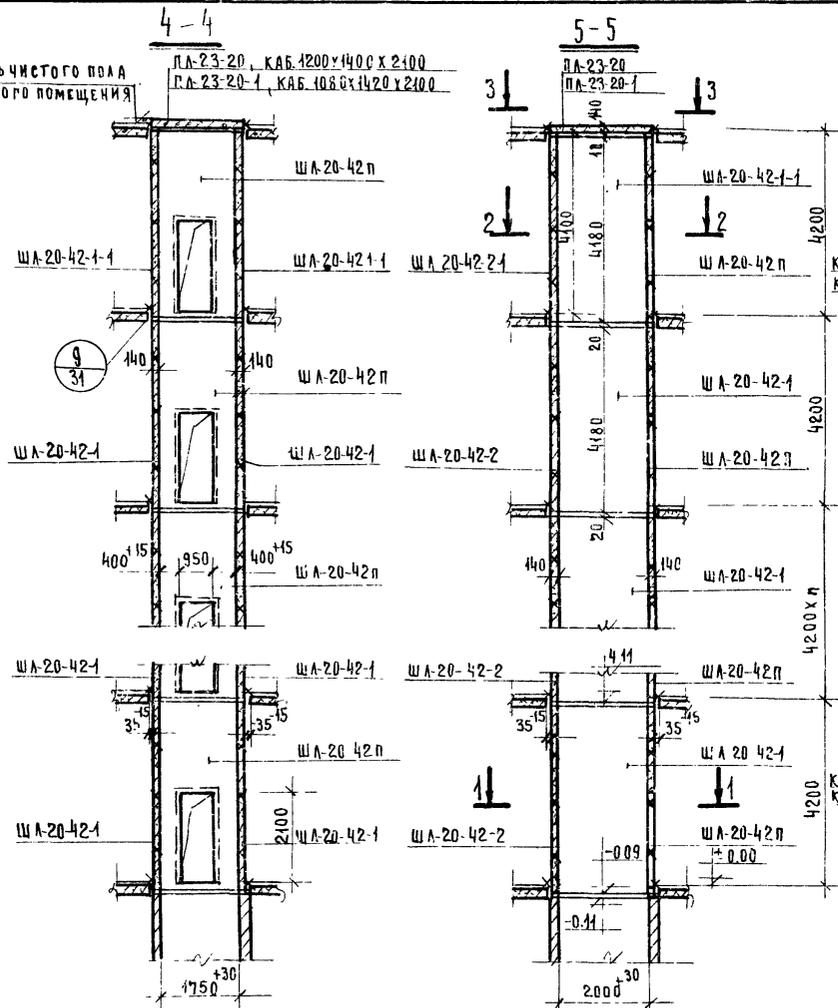
УРОВЕНЬ ЧИСТОГО ПОЛА
МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ



ПРИМЕЧАНИЕ:
I (II) ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ СООТВЕТСТВУЕТ I (II) ВАРИАНТУ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ (СМ ВЫПУСК 3, ЛИСТЫ 20 И 29).

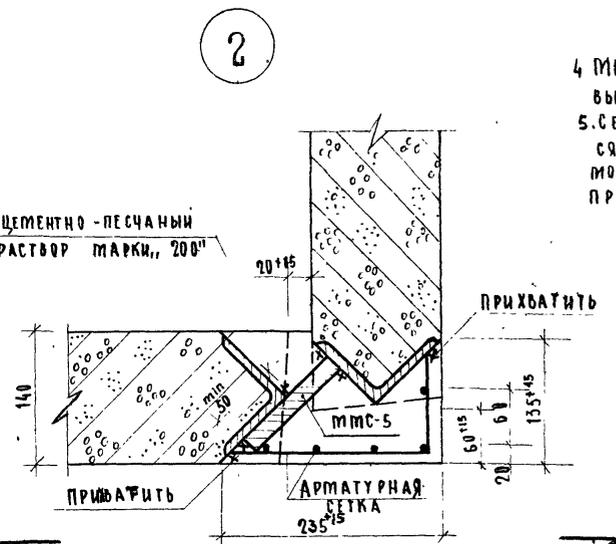
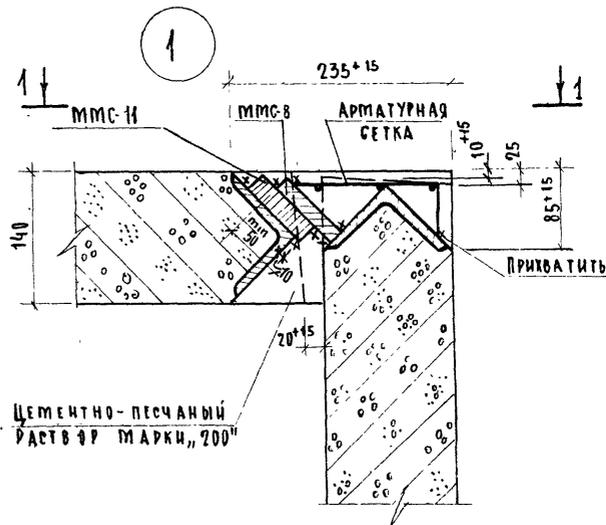
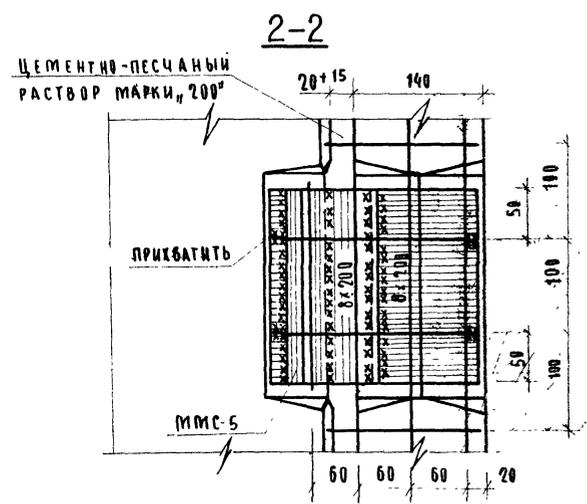
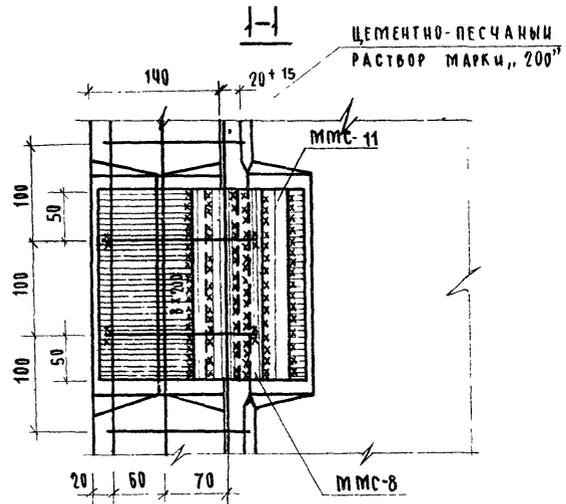
ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ	ИЗДАНИЕ	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ Q=50 кг/с	ИЗДАНИЕ	ИЗДАНИЕ	ВЫПУСК 0

Уровень чистого пола
МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ



ПРИМЕЧАНИЕ:
1 I (II) ВАРИАНТ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАБЕЛЕЙ СООТВЕТСТВУЕТ ВАРИАНТУ I (II) ВАРИАНТУ, МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ (СМ. ВЫИСК 3, ЛИСТЫ 20 И 29)

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ Q=500 КГ (КАБИНЫ 1200x1400x2100 И 1080x1420x2100), НЭТ=4,2 М	СЕРИЯ
1973		ИИ-04-15
		КЫПСК ЛИСТ
		0 30

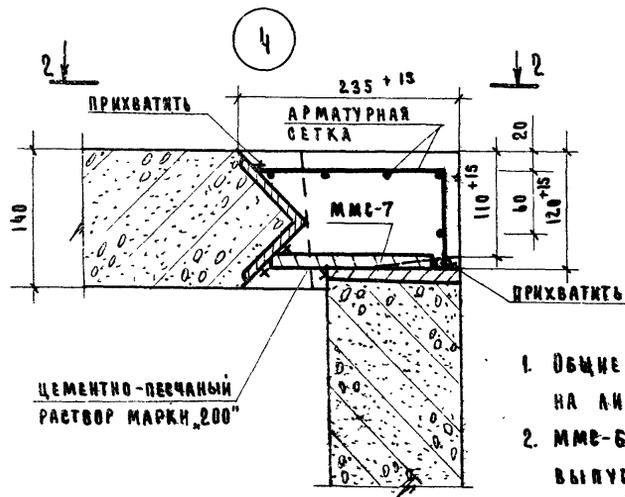
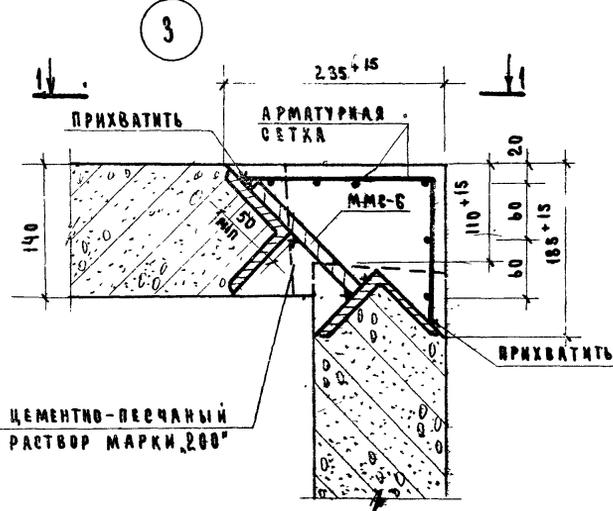
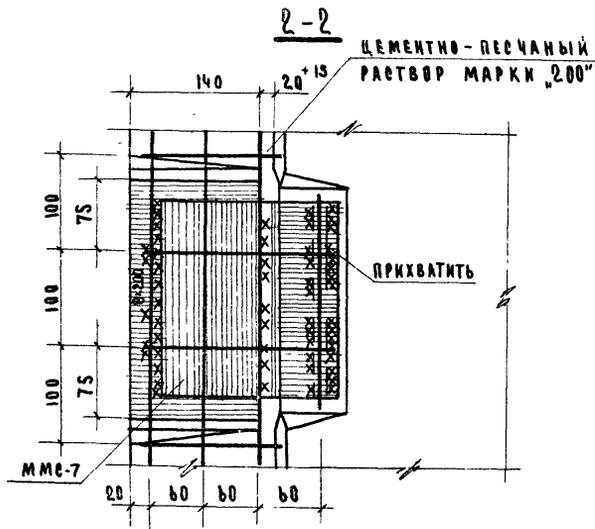
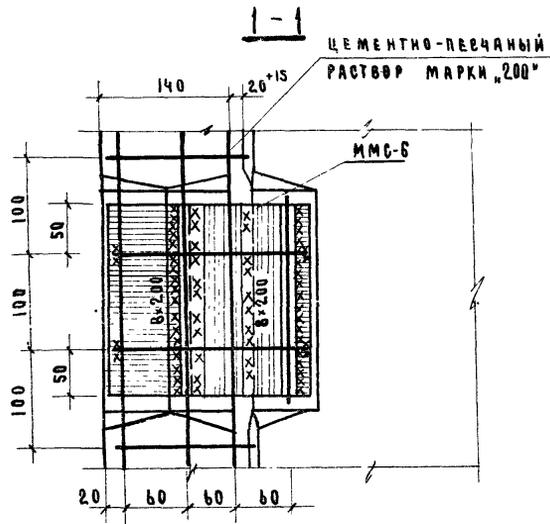


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ 942,6 ВММ
2. ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР НА ЧЕРТЕЖАХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН.
3. УЗЛЫ ЗАДЕЛЫВАЮТСЯ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ М 200 С ЩАТЕЛЬНЫМ УПАТНЕНИЕМ.
4. ММС-5, ММС-8 И ММС-11 ДАНЫ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ ИИ-94-15 АИСТ. 35.
5. СЕТКИ ИЗ АРМАТУРЫ Ф 6 И 8 ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ПО МЕСТУ, ВЫСОТЯ В ОДИН ЭТАЖ С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КАЩЕЙ ИЛИ БУЗАЛЬНОЙ ПРОВОДКИ.

ГИПРОНИИЗДАВ Р. МОСКВА	А. КОСТРИЧЕНКО НАЧ. ЦСК ТА ИЖ. ЦСК ТА ИЖ. ЦСК ТА ИЖ. ЦСК ТА ИЖ. ЦСК ТА ИЖ. ЦСК	Г. ИВАНОВ С. ЗИМОВЕВ С. СЕМЕНОВ А. ЛИБЕРТАН А. РЯБИКОВА	П. ПУШКИН С. КОПИРОВА	А. АНДРИАН Б. БЕЛОВА	ШИР. ОБЪЕМА 101 АРХИВНЫЙ №
---------------------------	--	---	--------------------------	-------------------------	----------------------------------

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ ИИ-94-15
1973	УЗЛЫ 1 И 2	ВЫПУСК 0 АИСТ 32



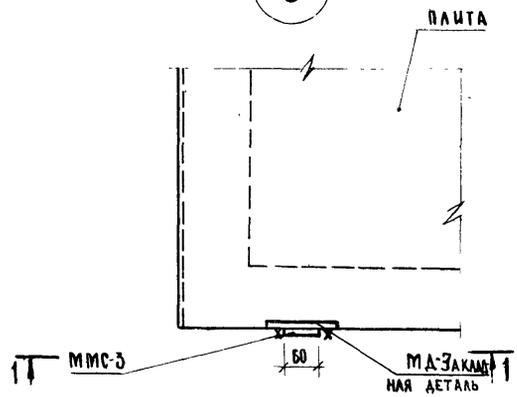
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ЛИСТЕ 32.
2. ММБ-6 И ММБ-7 ДАНЫ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ ИИ-04-15 ЛИСТ 35.

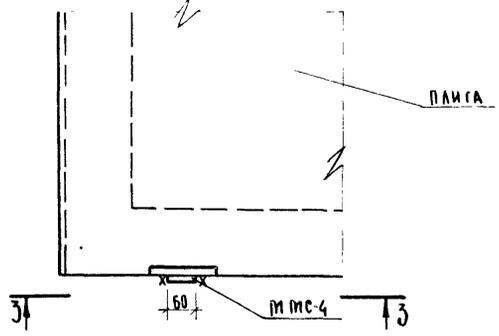
ТК	УКАЗАНИЯ ВО ПРИМЕНЕНИИ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	УЗЛЫ 3 И 4	ВЫПУСК ЛИСТ 33

Л. МУСКОВА
 БУК. ГРУППЫ
 РАБЕНКОВА

6



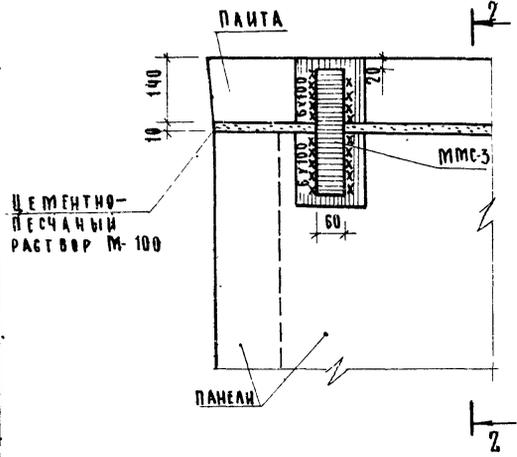
7



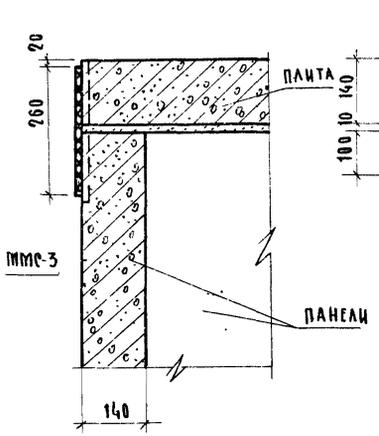
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ММС-3, ММС-4 даны в выпуске 2
2. Сварку производить электродом Э48
3. После установки ММС-3 и ММС-4 в проектное положение, открытые поверхности закладных деталей и ММС-3, ММС-4 покрываются слоем цементно-песчаного раствора, толщиной не менее 2см по сетке.

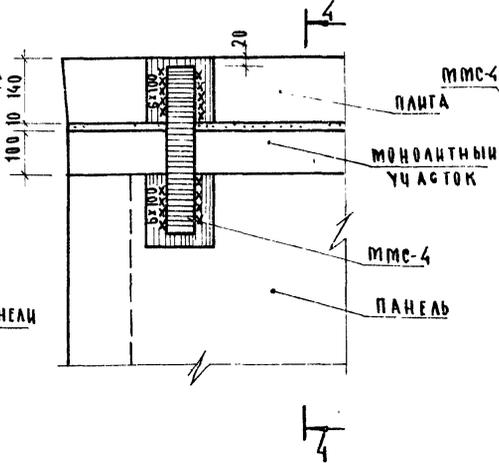
1-1



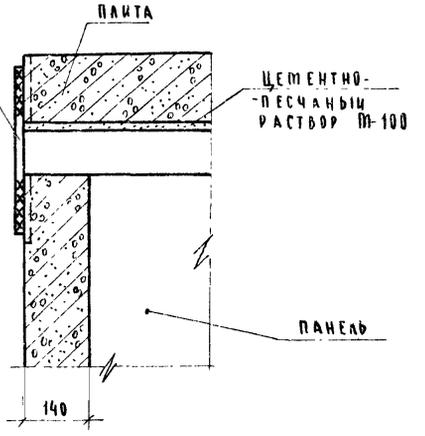
2-2



3-3



4-4



ТК 1973	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
	УЗЛЫ 6 и 7	ВЫПУСК 0 ЛИСТ 35

ГИПРОНИИЗДАВ
Р. МОСКВА

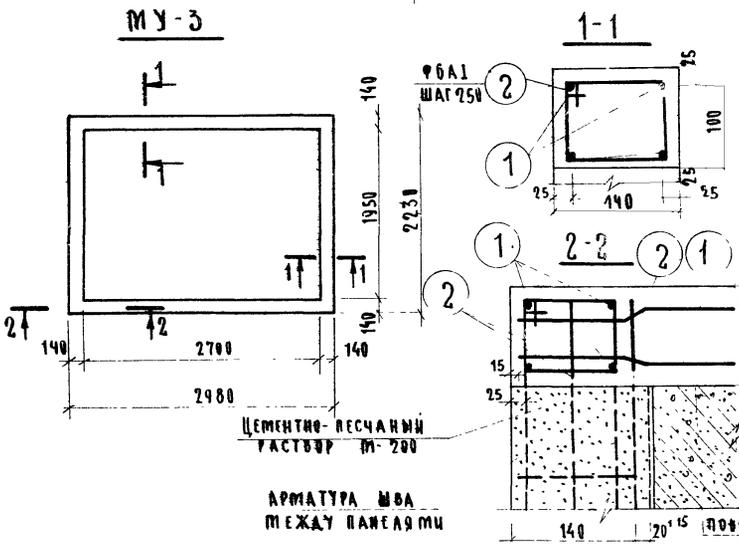
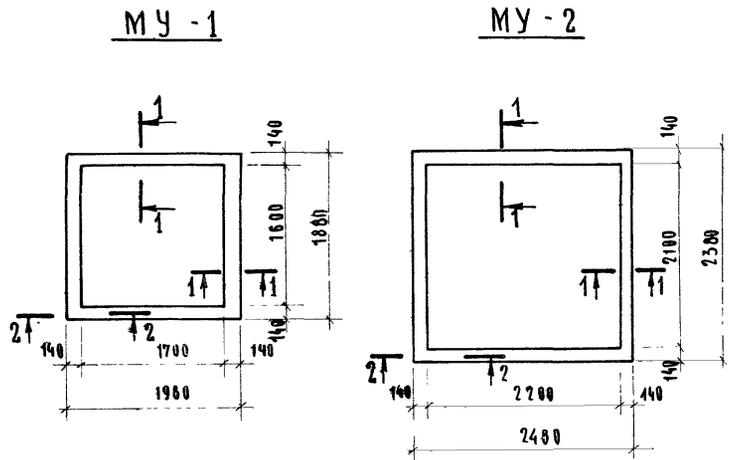
ИЛ КОНСТРУКТИВ
НАЧ. ОБС.
ИЛ. ИНЖ. ОБК
ОЛЖ. ПР-ТА
РУК. ГРУППЫ

ТЕХНИК
ПРОБЕРНА
СЕМЕНОВ
АВЕРМАН
УХАЙКОВА

СА-КРУВА
ПЯНКОВА
КОПРОВАА

ШИФР ОБЪЕКТА
181
АРХИВНЫЙ №

БЕЛОВА



МАРКА Ж.Б. ЭЛЕМЕНТА ИЗД. В ЭЛЕМ.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ НА 1 Ж.Б. ЭЛЕМЕНТ									
	№ ПОЗ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	Ф КЛАСС, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО ШТУК В ПУЗДРЕ ЭЛЕМЕНТА	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 Ж.Б. ЭЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ВЕС, кг	ОБЩАЯ ДЛИНА, м
МУ-1 (шт.)	1	—	6А1	30400	—	30.4	6А1	45.5	10.0	10.0
	2	—	6А1	470	32	15.10	—	—	—	—
МУ-2 (шт.)	1	СМ. ВЫШЕ	6А1	38400	—	38.4	6А1	57.2	12.7	12.7
	2	СМ. ВЫШЕ	6А1	470	40	18.8	—	—	—	—
МУ-3 (шт.)	1	СМ. ВЫШЕ	6А1	41200	—	41.20	6А1	61.9	13.7	13.7
	2	СМ. ВЫШЕ	6А1	470	44	20.7	—	—	—	—

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ ЭЛЕМЕНТЫ, кг.					ПОКАЗАТЕЛИ НА МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ							
	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*		КЛАСС А-1			МАРКА ЗАЛЫТА	МАРКА БЕТ	СОДЕРЖ. СТАЛИ В 1 М ³ БЕТОНА КР	РАСХОД НА 1 ЭЛ-Т		К-ВО ЭЛЕМ.	РАСХОД НА ВСЕ ЭЛЕМЕНТЫ	
	Ф, мм	МНО	Ф, мм	МНО	БЕТОНА, м ³				СТАЛИ, кг	БЕТОНА, м ³		СТАЛИ, кг	
МУ-1	10.0	10.0	—	—	МУ-1	200	100	0.10	40.0	1	0.10	10.0	
МУ-2	12.7	12.7	—	—	МУ-2	200	100	0.127	42.7	1	0.127	12.7	
МУ-3	13.7	13.7	—	—	МУ-3	200	100	0.137	13.7	1	0.137	13.7	

ПРИМЕЧАНИЕ:
1. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ МУ-1, МУ-2, МУ-3 ДАНО НА МОНТАЖНЫХ СХЕМАХ.

ТК 1973

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.
МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ УЧАСТКИ: МУ-1; МУ-2; МУ-3

СЕРИЯ ИИ-04-45
ВЫПУСК ЛИСТ 0 36

СХЕМА 1
(ШАХТА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА)

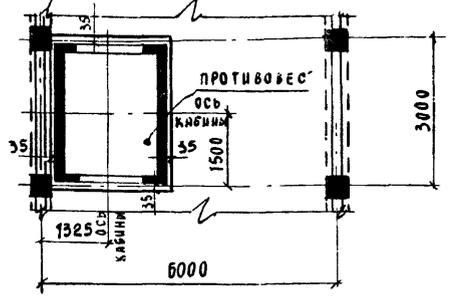


СХЕМА 2
(ШАХТА БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА)

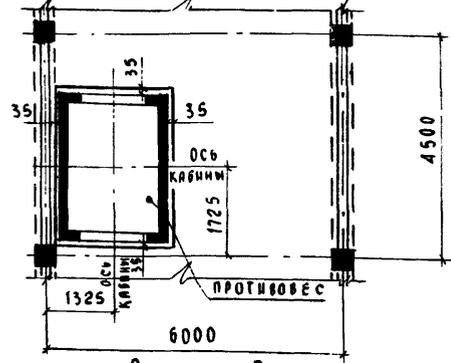


СХЕМА 3
(ШАХТА ГРУЗОВОГО ЛИФТА
Q = 500 кг с КАБИНОЙ 1000x1500)

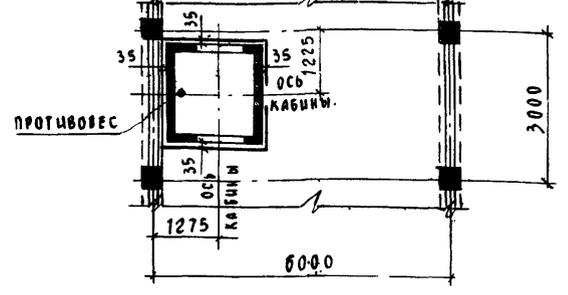


СХЕМА 4
(ШАХТА ГРУЗОВОГО ЛИФТА
Q = 500 кг с КАБИНОЙ 1500x2000)

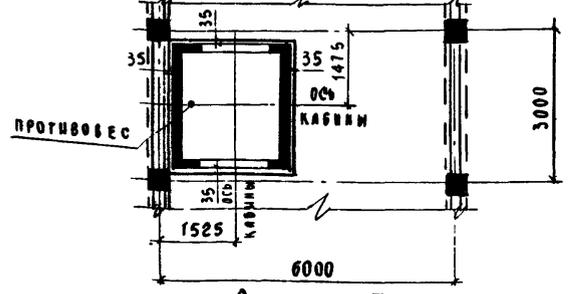


СХЕМА 5
(ШАХТА ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q = 1000 кг)

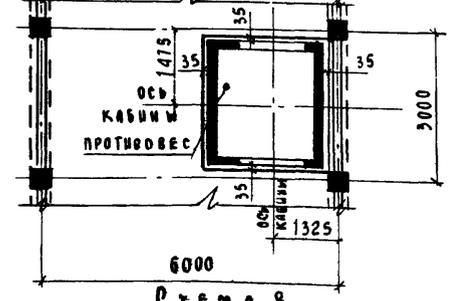


СХЕМА 6
(ШАХТА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА
Q = 320 кг с КАБИНОЙ 1000x1200)

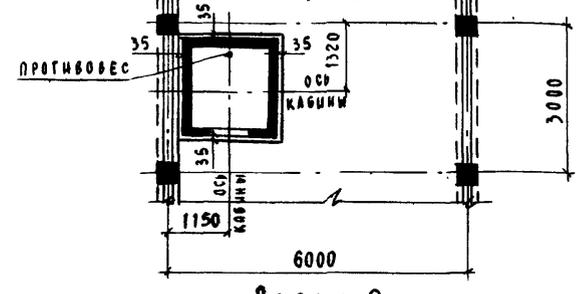


СХЕМА 7
(ШАХТА ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА
Q = 500 кг с КАБИНОЙ 1200x1400)

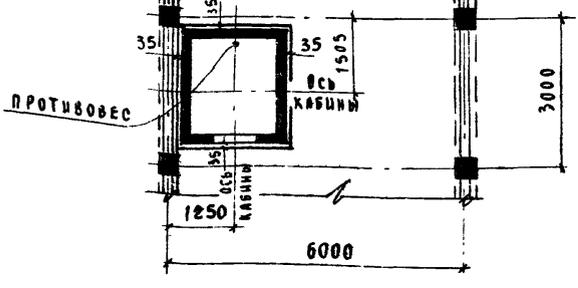


СХЕМА 8
(ШАХТЫ 2 БОЛЬНИЧНЫХ ЛИФТОВ)

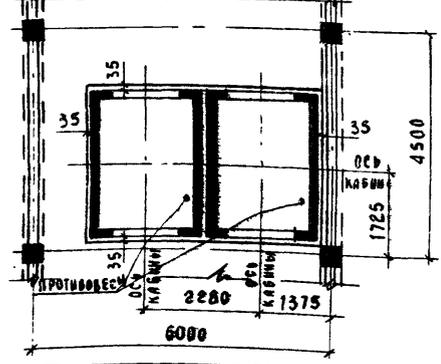
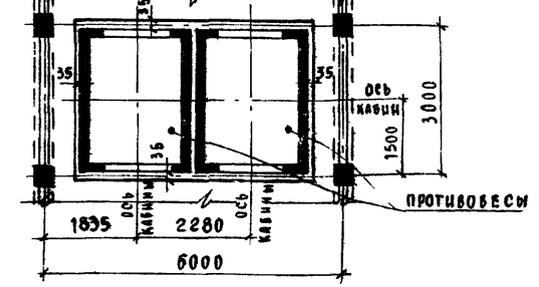


СХЕМА 9
(ШАХТЫ 2 БОЛЬНИЧНЫХ ЛИФТОВ)



ПРОВЕРИЛ В. ШЕВЦОВ

ТК
1973

УКАЗАНИЕ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ.
ПРИМЕРЫ КОМБИНОВОК ЛИФТОВЫХ ШАХТ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ СЕТКАХ КОЛЛЕИ-СХЕМЫ 1÷9

СЕРИЯ
ЦИ-04-15
ВЫПУСК
0
ЛИСТ
37

СХЕМА 16
(ШАХТЫ 2 ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ
Q=500 кг С КАБИНАМИ 1200x1400)

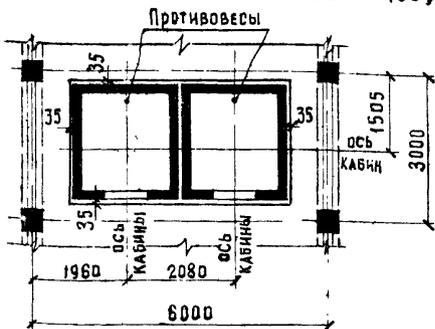


СХЕМА 17
(ШАХТЫ 2 ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ
Q=500 кг С КАБИНАМИ 1200x1400)

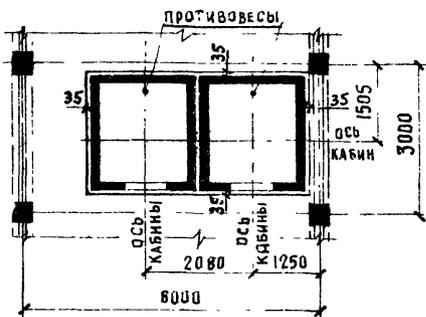


СХЕМА 18
(ШАХТЫ БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА И
ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг С КАБИНОЙ 1000x1500)

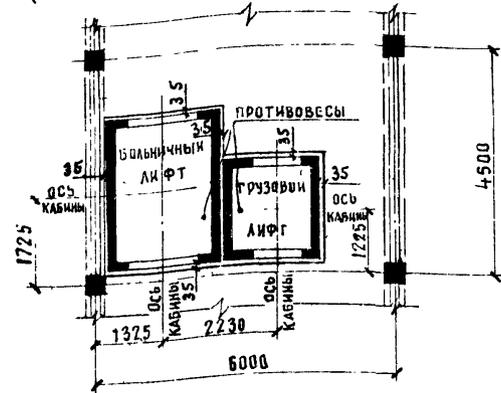


СХЕМА 19
(ШАХТЫ БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА И ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=320 кг С КАБИНОЙ 1000x1200)

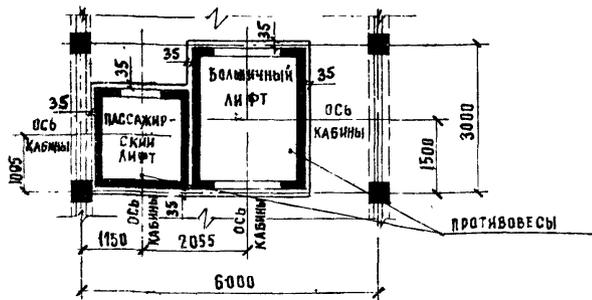
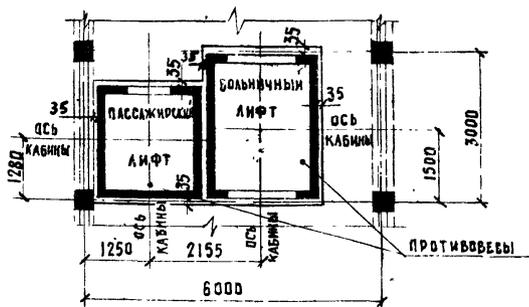


СХЕМА 20
(ШАХТЫ БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА И ПАССАЖИРСКОГО ЛИФТА Q=500 кг С КАБИНОЙ 1200x1400)



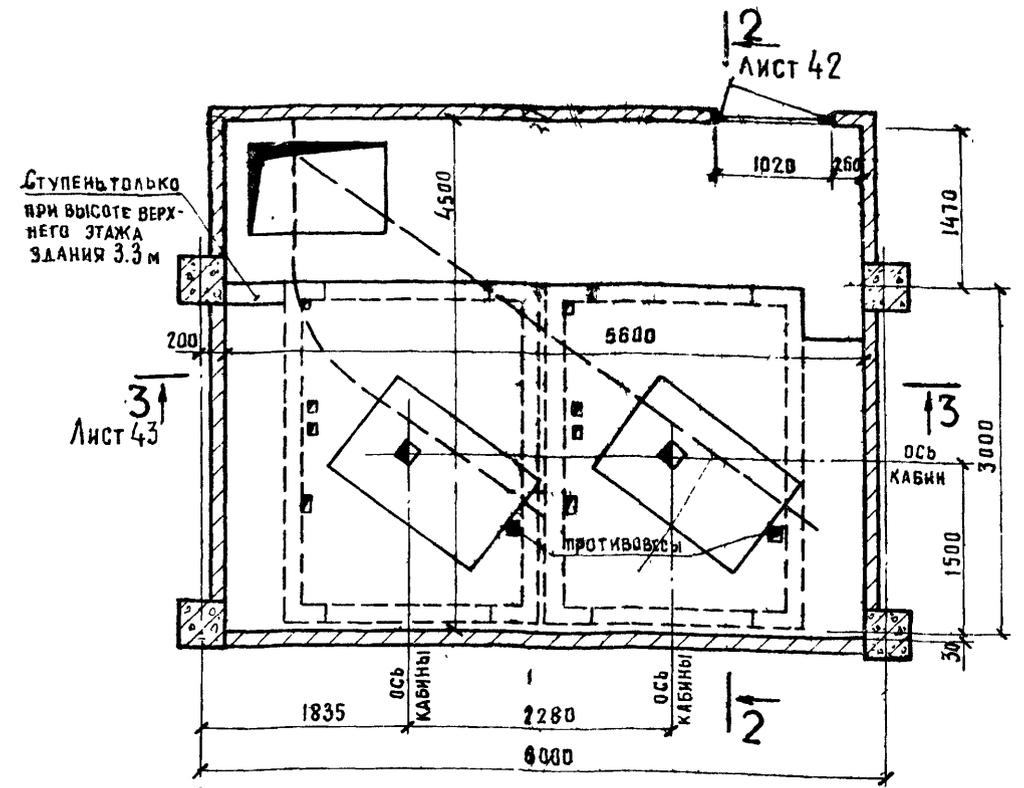
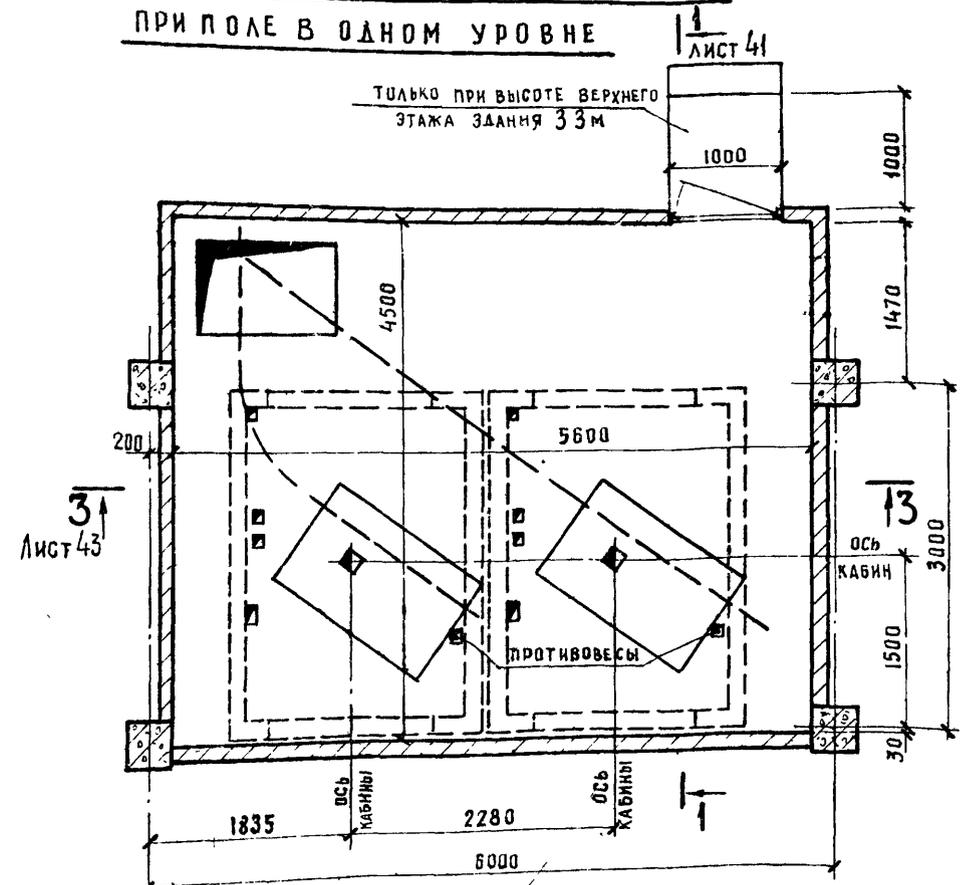
ПРИМЕЧАНИЕ:

КРЕПЛЕНИЕ ЛИФТОВЫХ ШАХТ К ПЕРЕКРЫТИЯМ
СМ. НА ЛИСТЕ 31 ВЫПУСКА 0.

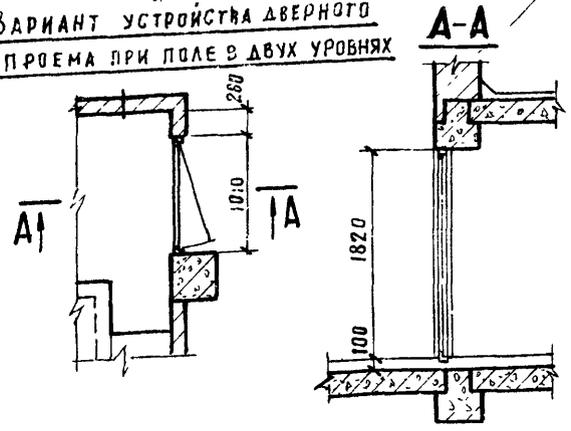
ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973		ПРИМЕРЫ КОМПОНОВОК ЛИФТОВЫХ ШАХТ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ РЕТКАХ КОЛОНН - СХЕМЫ 16-20

ПЛАН МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ ПРИ ПОЛЕ В ОДНОМ УРОВНЕ

ПЛАН МАШИНОГО ПОМЕЩЕНИЯ ПРИ ПОЛЕ В ДВУХ УРОВНЯХ



ВАРИАНТ УСТРОЙСТВА ДВЕРНОГО ПРОЕМА ПРИ ПОЛЕ В ДВУХ УРОВНЯХ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Примеры решения машинных помещений лифтов даны на основании чертежей выпуска 3 „Строительные задания на проектирование машинных помещений лифтов“.
2. Разрезы даны для случая, когда верхний технический этаж или чердак не обслуживается лифтами.
3. Высоту верхнего этажа шахты принимать следующую:
 - А) 3,3 м — для грузовых лифтов Q=500 кг при высотах верхнего этажа здания 3,3 и 3,6 м,
 - Б) 3,5 м — для пассажирских лифтов при высотах верхнего этажа 3,3 и 3,6 м,
 - В) 3,6 м — для больничного лифта и грузового лифта Q=1000 кг при высотах верхнего этажа здания 3,3 и 3,6 м;
 - Г) 4,1 м — для всех лифтов при высоте верхнего этажа здания 4,2 м
4. При высотах верхнего этажа здания 3,3 и 3,6 м высоту верхнего этажа шахт рядом стоящих лифтов разных типов (например, больничного лифта и грузового лифта Q=500 кг) рекомендуется выравнивать. В качестве примера см. листы 44-46
5. Разрезы к настоящему листу (см. листы 41-43) даны для высоты верхнего технического этажа или чердака 2,4 м.
6. Размеры и привязки монтажных проемов и фундаментов под лебедки даны в серии ИИ-04-15 вып. 3

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

181
АРХИТЕКТУРНЫЙ №

И. П. ПРОНИКОВ
Г. МОСКВА

И. П. ПРОНИКОВ
Г. МОСКВА

ИНЖЕНЕР
ПРОВЕРИЛ

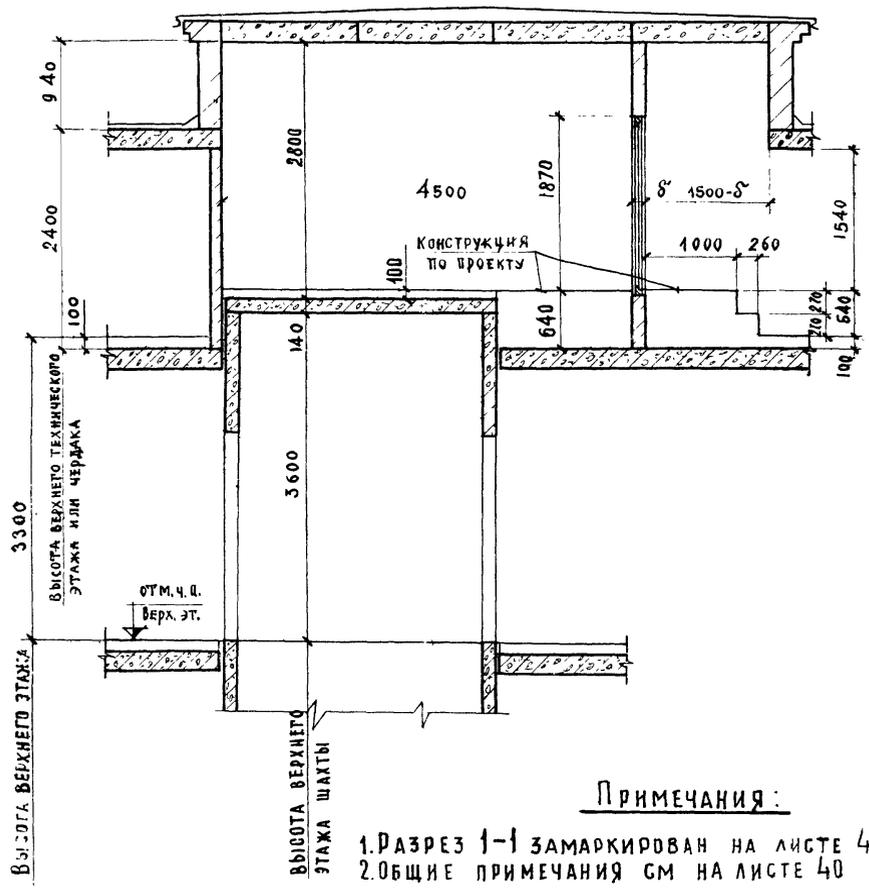
В. С. СЕМЕНОВ
НАБЛЮДАЛ
СЕМЕНОВ

В. С. СЕМЕНОВ
НАБЛЮДАЛ
СЕМЕНОВ

ТК	1973	Пример решения машинного помещения 2 больничных лифтов. План-машинного помещения	Серия ИИ-04-15
			Выпуск 0 Лист 40

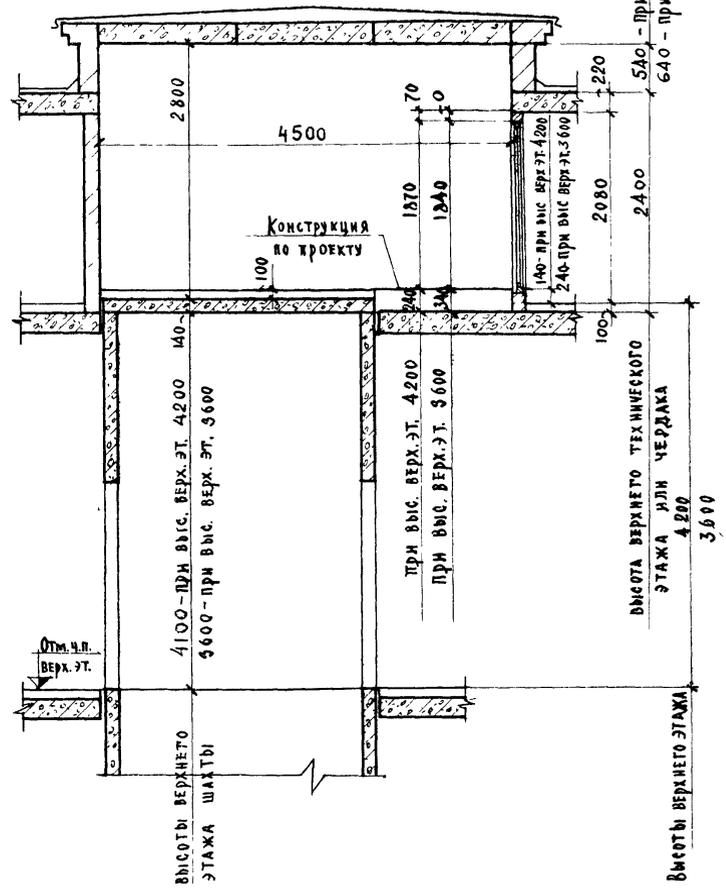
1-1

/ ПРИ ВЫСОТЕ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3.9 м /



1-1

/ ПРИ ВЫСОТАХ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3.6 и 4.2 м /



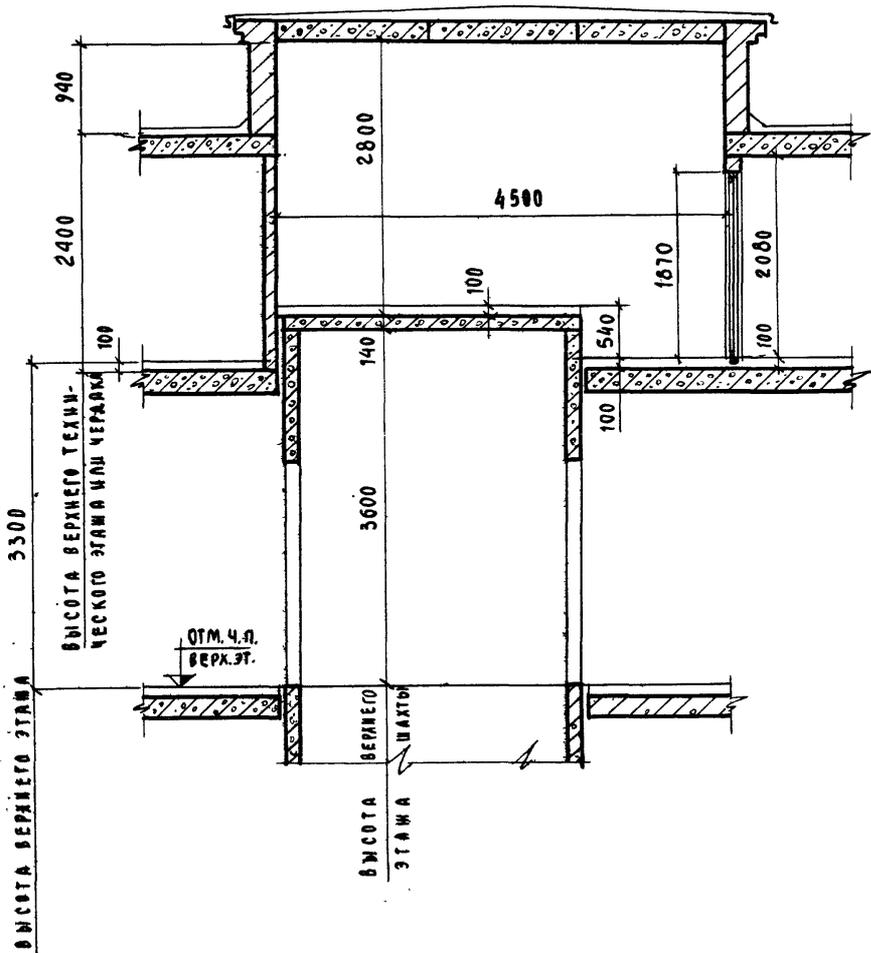
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАЗРЕЗ 1-1 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 40.
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ НА ЛИСТЕ 40

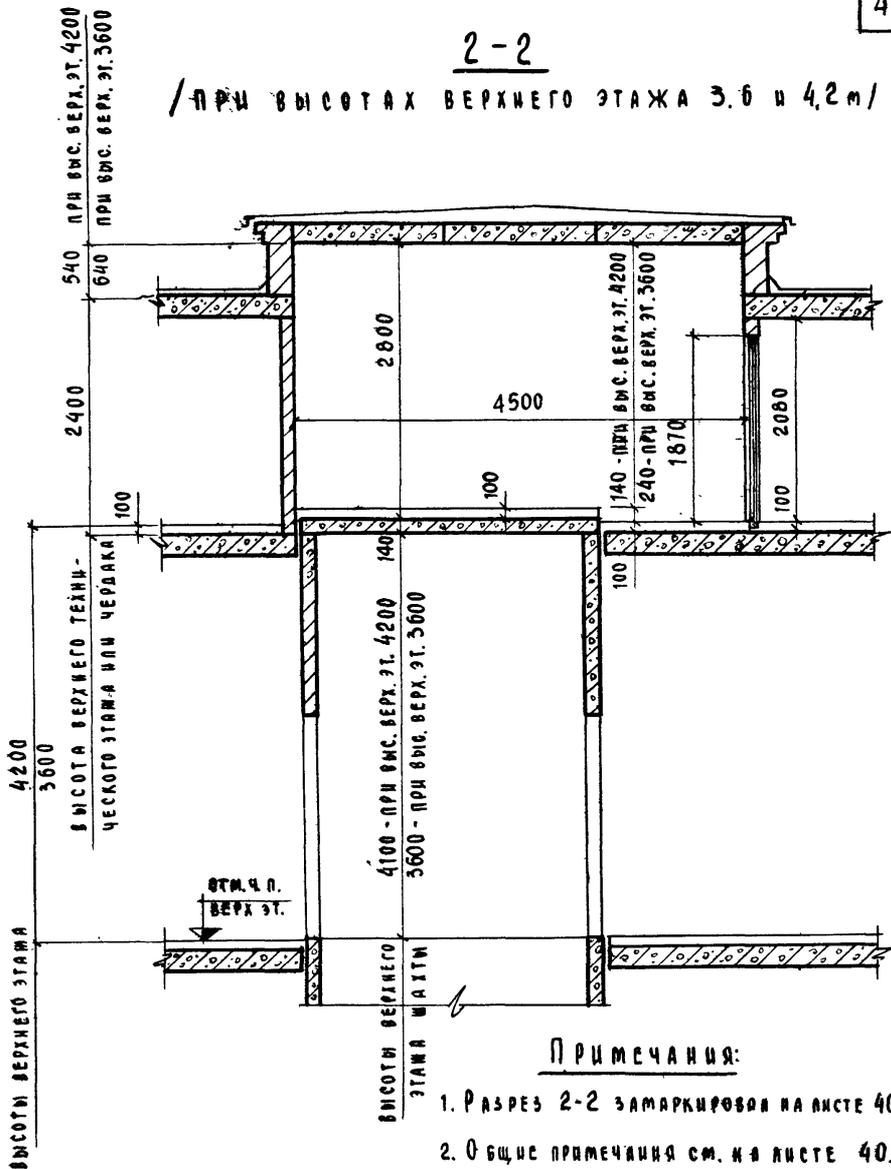
ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ 2 БОЛЬНИЧНЫХ ЛИФТОВ РАЗРЕЗ 1-1	ВЫПУСК 0 ЛИСТ

ГИПРОНИИЗДАТ Г. МОСКВА	П. КОБЕРИНА	ПРИНЦИП	181
	В. А. ОЗК	ЭНОВЬЕВ	ОРИГИНАЛ №
	С. А. ШИШОВ	СЕМЕНОВ	
	В. ШИШОВ	А. А. БОДАРИН	

2-2
/ ПРИ ВЫСОТЕ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3,3 м /



2-2
/ ПРИ ВЫСОТАХ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3,6 И 4,2 м /

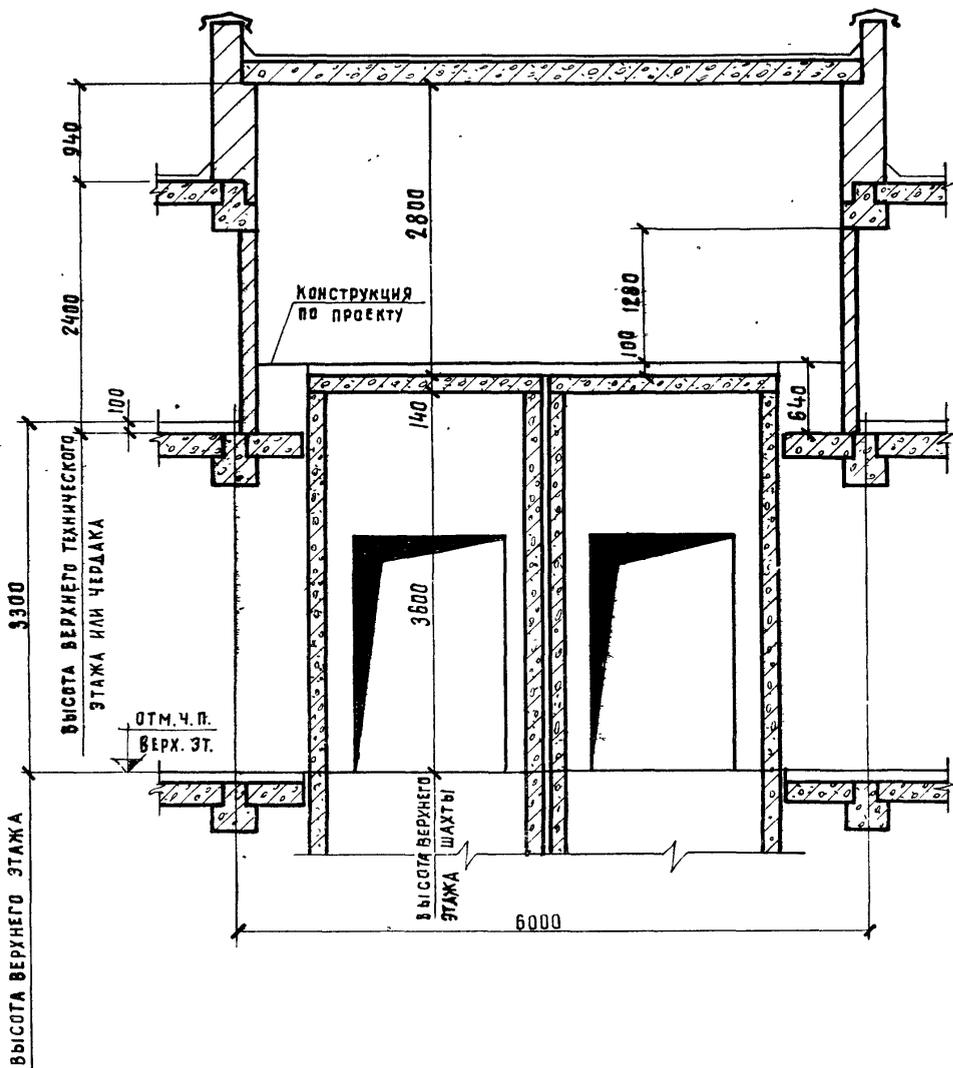


- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. РАЗРЕЗ 2-2 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 40
 2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 40.

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ 2 БОЛЬНИЧНЫХ ЛИФТОВ. РАЗРЕЗ 2-2	ВЫПУСК 0
		Лист 42

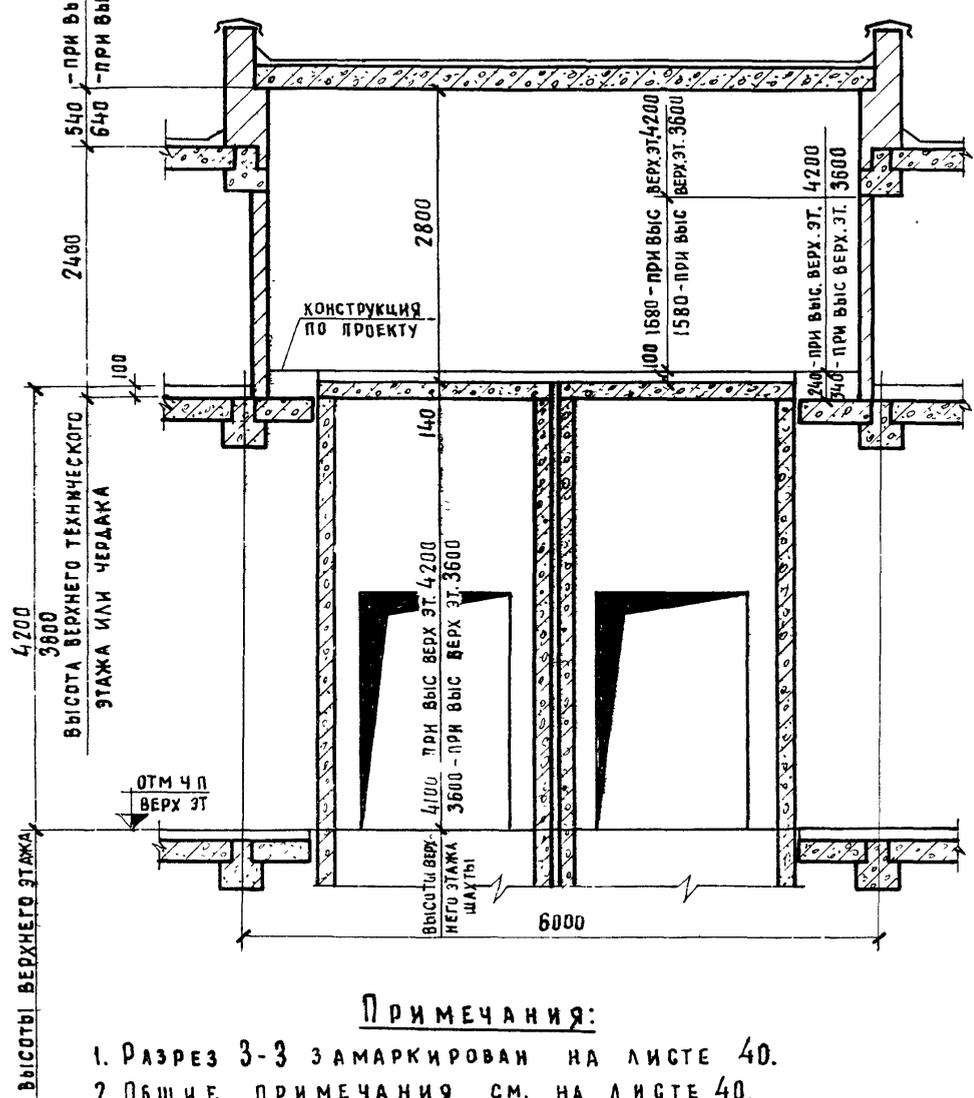
3-3

/ ПРИ ВЫСОТЕ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3.3 м /



3-3

/ ПРИ ВЫСОТАХ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3.6 и 4.2 м /



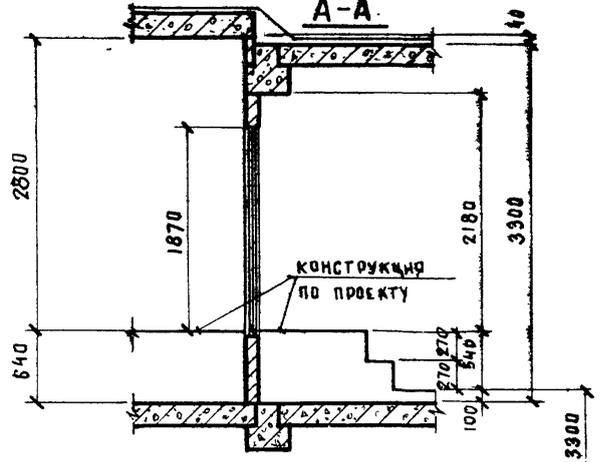
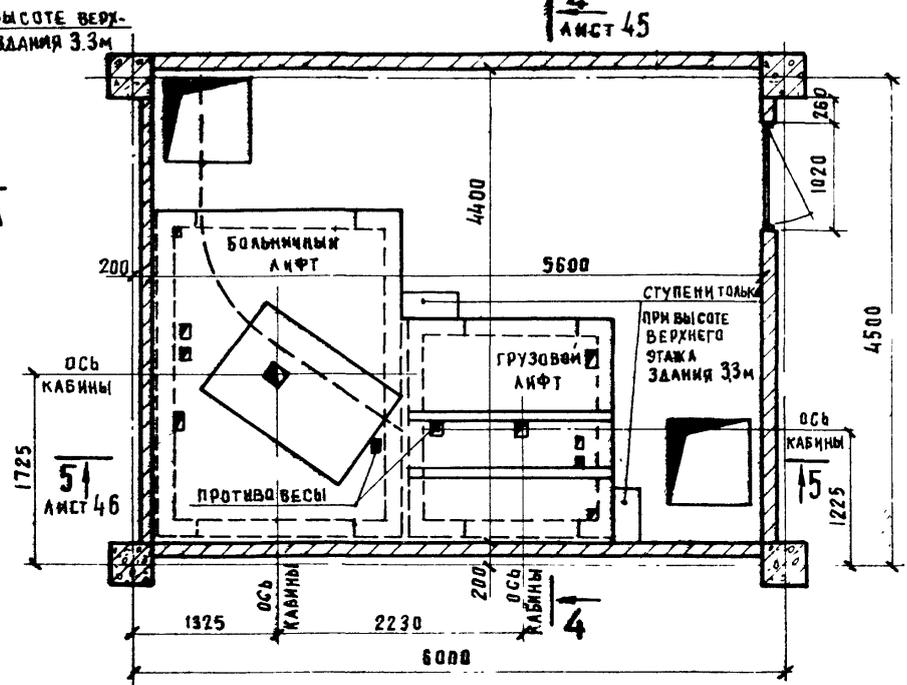
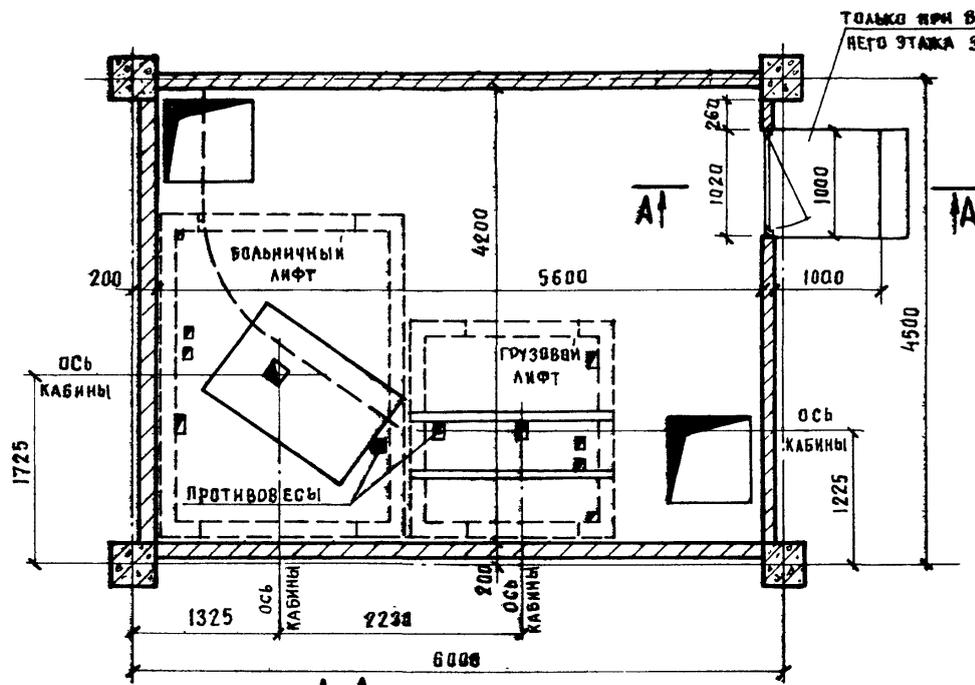
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАЗРЕЗ 3-3 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 40.
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 40.

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ 2 БОЛЬНИЧНЫХ ЛИФТОВ. РАЗРЕЗ 3-3	ВЫПУСК 0 ЛИСТ 43

П Л А Н МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ
ПРИ ПОЛЕ В ОДНОМ УРОВНЕ

П Л А Н МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ
ПРИ ПОЛЕ В ДВУХ УРОВНЯХ



П Р И М Е Ч А Н И Я :

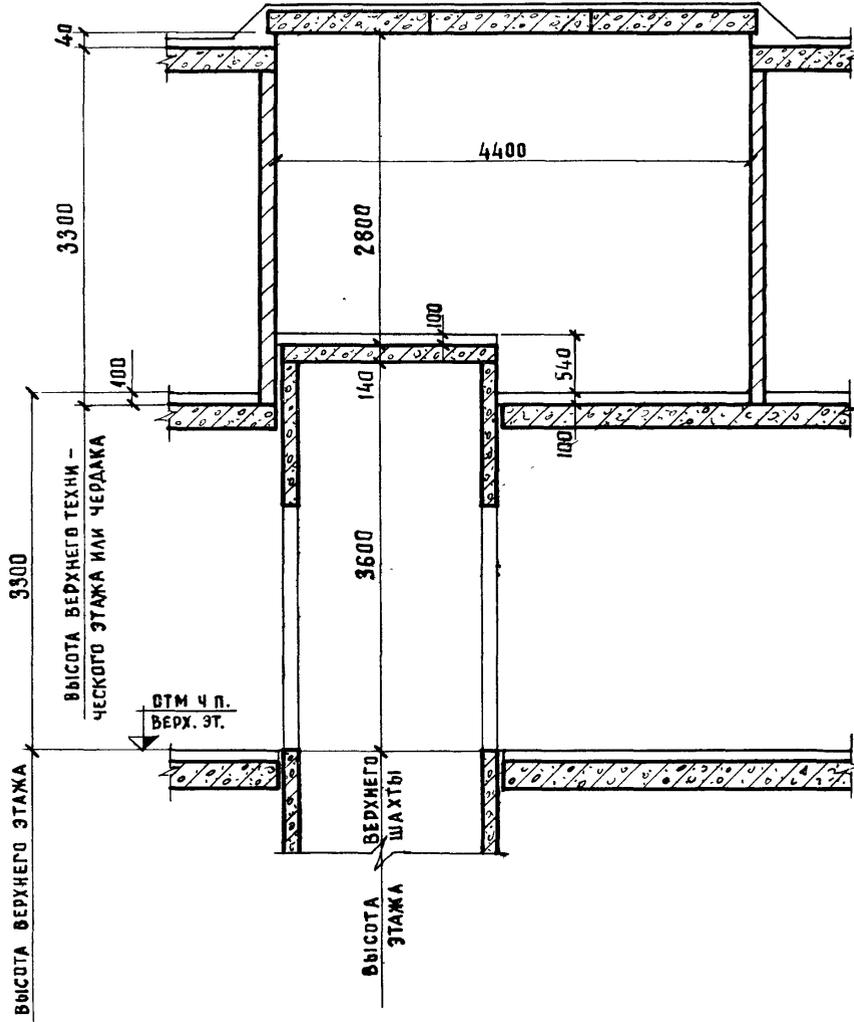
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 40.
2. РАЗРЕЗЫ К НАСТОЯЩЕМУ ЛИСТУ (СМ. ЛИСТЫ 45 И 46) ДАНЫ ДЛЯ ВЫСОТЫ ВЕРХНЕГО ТЕХНИЧЕСКОГО ЭТАЖА ИЛИ ЧЕРДАКА 3,3 м

Г. ИРИНЕН, Э.	Г. ИРИНЕН, Э.
М. ЗИНОВЬЕВ	М. ЗИНОВЬЕВ
С. СЕМЕР'ОВ	С. СЕМЕР'ОВ
НАВАДРИК	НАВАДРИК
СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ
В. ВЕЛ	В. ВЕЛ
ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР
ПРОВЕРИЛА	ПРОВЕРИЛА
Г. МОСКВА	Г. МОСКВА
ГИПРОНИИЗДРАВ	ГИПРОНИИЗДРАВ
181	АРХИВНЫЙ №

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	Серия ИИ-04-15
1973	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ БОЛЬШИЧНОГО ЛИФТА И ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500кг с кабиной 1000 x 1500. План машинного помещения	Выпуск 0 Лист 44

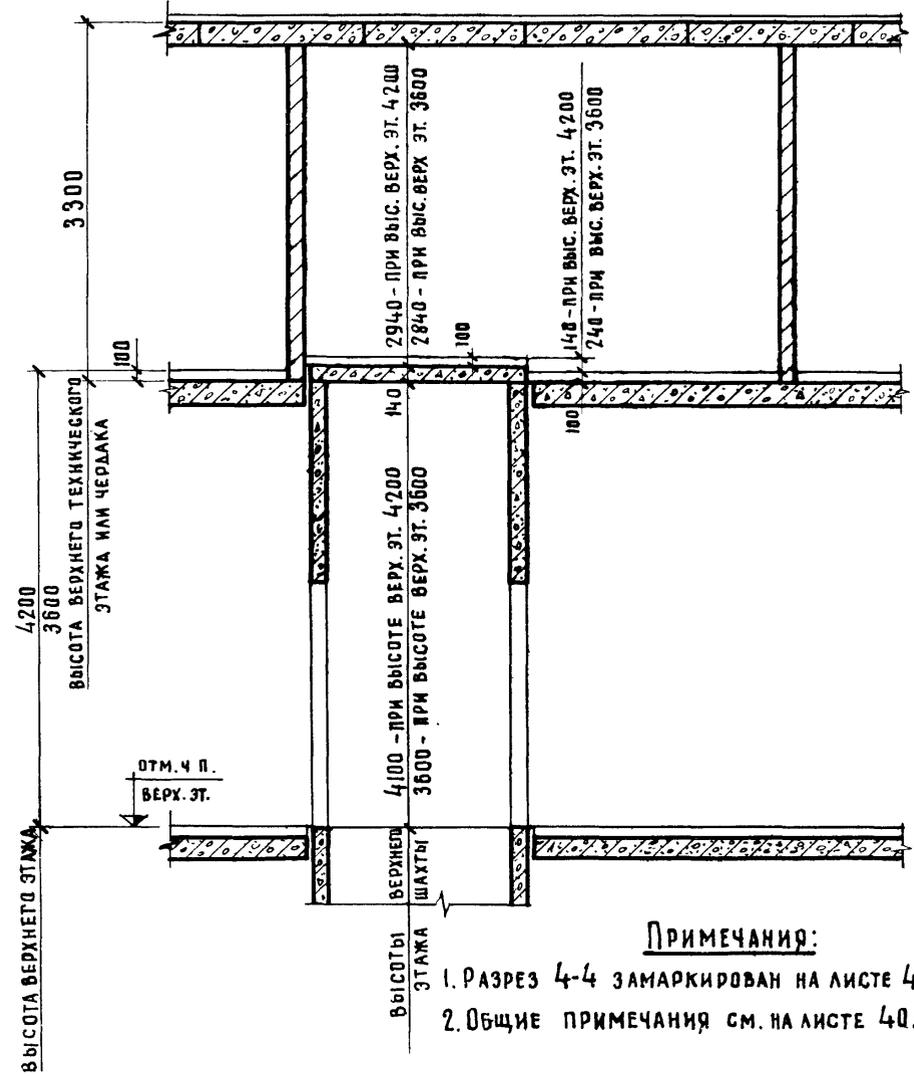
4-4

/ ПРИ ВЫСОТЕ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3.3 м /



4-4

/ ПРИ ВЫСОТАХ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3.6 и 4.2 м /



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАЗРЕЗ 4-4 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 44.
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 40.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

СЕРИЯ ИИ-01-15

1973

ПРИМЕР РЕШЕНИЯ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ ВОЗНИКНУЩЕГО И ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500 кг С КАБИНОЙ 1000x1500. РАЗРЕЗ 4-4

ВЫПУСК 1

ПРОЕКТА ПЛАМЯНИН
В. В. СЕМЕНОВ

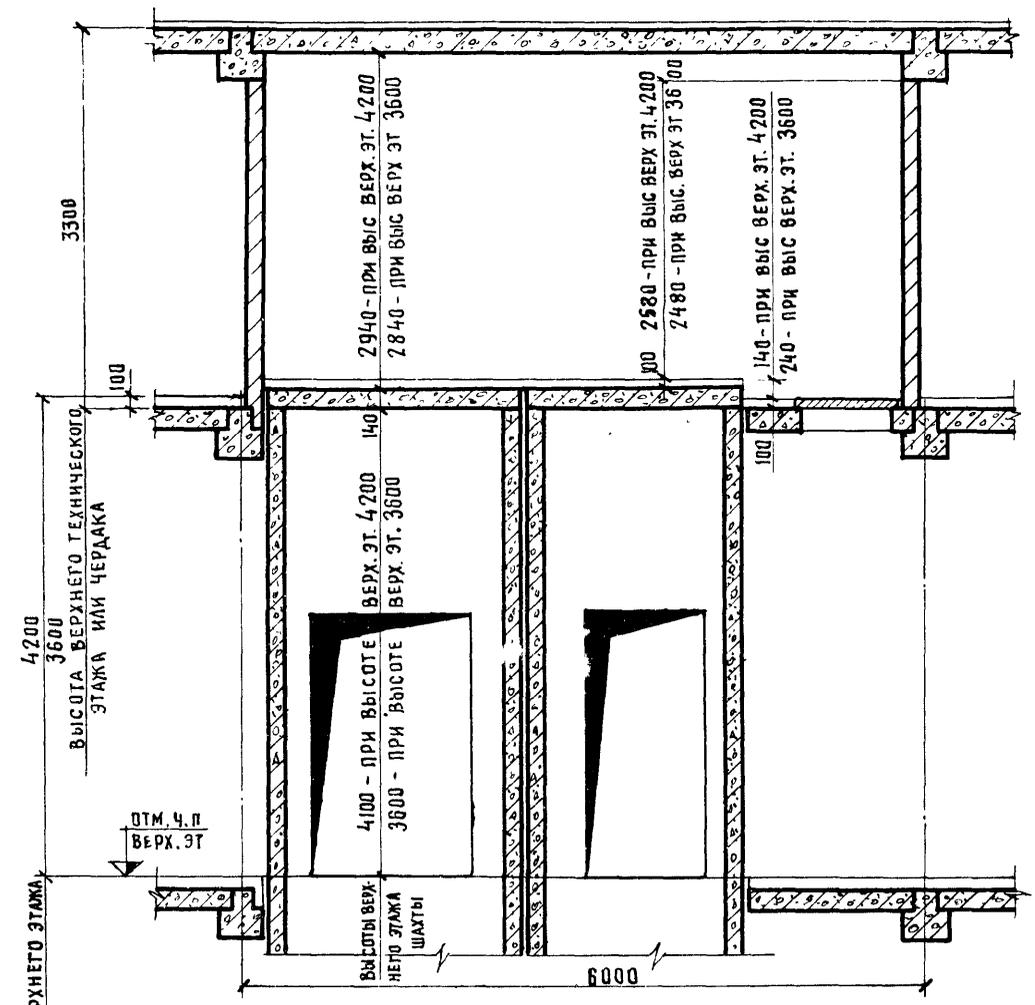
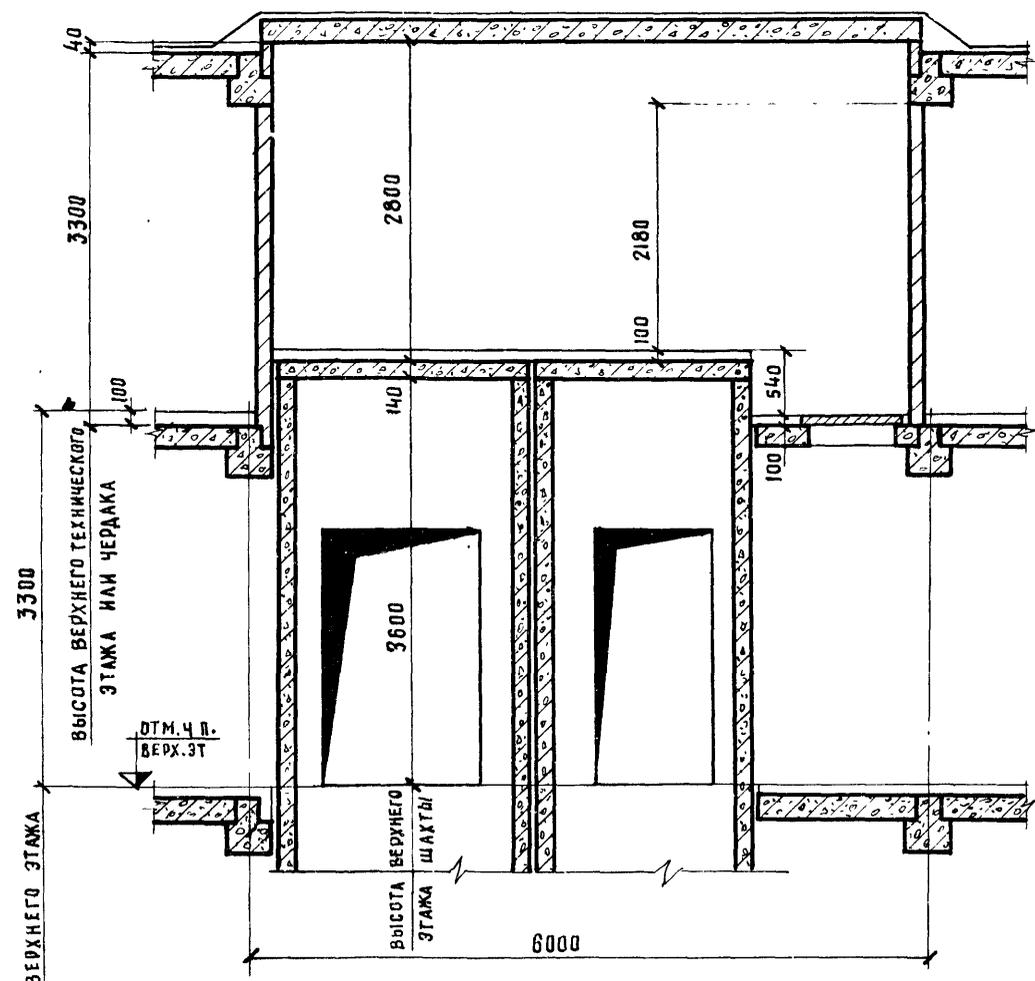
Г. МОСКВА

5-5

/ПРИ ВЫСОТЕ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3.3 м/

5-5

/ПРИ ВЫСОТАХ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА 3.6 и 4.2 м/



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАЗРЕЗ 5-5 ЗАМАРКИРОВАН НА ЛИСТЕ 44.
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 40.

ЗИНОВЬЕВ
СЕМЕН В
НАВОДАРИК
СЕМЕНОВ

ТАКЖЕ
ИНЖЕНЕР
ПРОВЕРИЛ

г МОСКВА

ТК	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ БОЛЬНИЧНОГО ЛИФТА И ГРУЗОВОГО ЛИФТА Q=500кг С КАБИНОЙ 1000×1500. РАЗРЕЗ 5-5	ВЫПУСК 0 ЛИСТ 46