

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

2586/2

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-15

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

Выпуск 1

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛЫТЫ ПОКРЫТИЯ

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши
замечания и предложения по улучшению качества направляемого
Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ _____
(номер проекта)

Наименование проекта _____

Проектная организация—автор проекта _____

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-плани-
ровочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфиче-
ские дефекты и т. п.) и предложения по их устранению _____

Подпись должностного лица, наименование организация и ее адрес

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР .

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В

Сдано в печать И

1974 года

Заказ № 730

Тираж 3750 экз.

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛЫТЫ ПОКРЫТИЯ

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

РАЗРАБОТАНЫ
ГИПРОНИЗДРАВОМ
МИНИСТЕРСТВА
ЗДРАВООХРАНЕНИЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ
КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР 14 МАРТА 1974Г
ПРИКАЗ № 20 ОТ 14 ФЕВРАЛЯ 1974Г

ГИПРОНИИЗДРАВ С. МОСКВА	Л. КОНОП. ИН-ТА		ПРИНКО		СТ. ТЕХНИК		С. С. ЗУБОВ		Шифр. Об. к. л.	
	НАЧ. ОТД. СК		ЗИНОВЬЕВ		ПРОВЕРИЛ		С. С. ЗУБОВ		181	
	ТА. ИНШ. ОСК		СЕМЕНОВ		ПРОБЕРИЛ		С. С. ЗУБОВ		АРХИВНЫЙ №	
	ТА. ИНШ. ПР-ТА		ЛИБЕРМАН		ПРОБЕРИЛ		С. С. ЗУБОВ			
		РУК. ГРУППЫ	РЯБИКОВА							

	ЛИСТ	СТР.
СОДЕРЖАНИЕ	С-1; С-2	2-3
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	П-1; П-2	4-5
НОМЕНКЛАТУРА	1-4	6-9
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-33 У	5	10
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-33-1	6	11
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-33-1-1 ✓	7	12
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-33-2	8	13
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-33-3	9	14
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-36	10	15
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-36-1	11	16
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-36-1-1	12	17
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-36-2	13	18
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-36-2-1	14	19
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-36-3	15	20
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-36-3-1	16	21
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-42	17	22
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-42-1	18	23
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-42-1-1	19	24
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-42-2	20	25
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-42-2-1	21	26
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-42-3	22	27
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-42-3-1	23	28
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-20-33-1	24	29
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-20-33-2	25	30
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-20-36-1	26	31
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-20-36-1-1	27	32
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-20-36-2	28	33
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-20-36-2-1	29	34
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-20-42-1	30	35
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-20-42-1-1	31	36

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-20-42-2	32	37
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-20-42-2-1	33	38
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-33	34	39
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-33-1	35	40
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-33-1-1	36	41
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-33-2	37	42
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-36	38	43
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-36-1	39	44
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-36-1-1	40	45
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-36-2	41	46
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-36-2-1	42	47
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-42	43	48
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-42-1	44	49
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-42-1-1	45	50
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-42-2	46	51
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-42-2-1	47	52
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-27-33-1	48	53
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-27-36-1	49	54
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-27-36-1-1	50	55
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-27-42-1	51	56
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-27-42-1-1	52	57
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ШЛ-17-33п ✓	53	58
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-33п	54	59
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ШЛ-17-36п	55	60
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-36п	56	61
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ШЛ-17-42п	57	62
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-42п	58	63
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ШЛ-17-33п-1	59	64
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-33п-1	60	65
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ШЛ-17-36п-1	61	66
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-36п-1	62	67
ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ШЛ-17-42п-1	63	68

Армирование панелей	ША-17-42п-1	64	69	Армирование плиты	ПА-23-20	96	101
Опалубка панелей	ША-20-33п	65	70	Опалубка плиты	ПА-23-20-1	97	102
Армирование панелей	ША-20-33п	66	71	Армирование плиты	ПА-23-20-1	98	103
Опалубка панелей	ША-20-36п	67	72	Опалубка плиты	ПА-25-24	99	104
Армирование панелей	ША-20-36п	68	73	Армирование плиты	ПА-25-24	100	105
Опалубка панелей	ША-20-42п	69	74	Опалубка плиты	ПА-25-24-1	101	106
Армирование панелей	ША-20-42п	70	75	Армирование плиты	ПА-25-24-1	102	107
Опалубка панелей	ША-22-33п	71	76	Опалубка плиты	ПА-30-22	103	108
Армирование панелей	ША-22-33п	72	77	Армирование плиты	ПА-30-22	104	109
Опалубка панелей	ША-22-36п	73	78	Узлы 2, 8, 13, 15, 16, 17		105	110
Армирование панелей	ША-22-36п	74	79	Узлы 1, 3, 4, 5, 6, 7, 14			
Опалубка панелей	ША-22-42п	75	80	Разрезы 5-5, 6-6		106	111
Армирование панелей	ША-22-42п	76	81	Узлы 9, 10, 11		107	112
Опалубка панелей	ША-22-33п-1	77	82	Разрезы 26-26, 27-27. Узлы 18, 19, 20.		108	
Армирование панелей	ША-22-33п-1	78	83	Детали установки ПП-2, ПП-5, ПП-7		108	113
Опалубка панелей	ША-22-36п-1	79	84				
Армирование панелей	ША-22-36п-1	80	85	Разрезы 8-8, 9-9, 10-10, 11-11, 12-12,		109	114
Опалубка панелей	ША-22-42п-1	81	86	Разрезы 16-16, 17-17, 21-21		110	115
Армирование панелей	ША-22-42п-1	82	87	Разрезы 7-7, 13-13, 14-14, 15-15, 28-28, 29-29		111	116
Опалубка панелей	ША-22-33п-2	83	88	Разрезы 24-24, 25-25, 30-30 ÷ 33-33.			
Армирование панелей	ША-22-33п-2	84	89	Деталь установки отдельных стержней		111	
Опалубка панелей	ША-22-36п-2	85	90				
Армирование панелей	ША-22-36п-2	86	91				
Опалубка панелей	ША-22-42п-2	87	92				
Армирование панелей	ША-22-42п-2	88	93				
Опалубка плиты	ПА-20-18	89	94				
Армирование плиты	ПА-20-18	90	95				
Опалубка плиты	ПА-20-18-1	91	96				
Армирование плиты	ПА-20-18-1	92	97				
Опалубка плиты	ПА-20-19	93	98				
Армирование плиты	ПА-20-19	94	99				
Опалубка плиты	ПА-23-20	95	100				

Серия ИИ-04-15, выпуск 1 содержит рабочие чертежи железобетонных панелей и плит покрытия лифтовых шахт. Всего номенклатура содержит 5 типоразмеров плит и 12 типоразмеров панелей, из них:

для высоты этажа 4,2 м — 4 типоразмера,
для высоты этажа 3,6 м — 4 типоразмера,
для высоты этажа 3,3 м — 4 типоразмера.

Панели и плиты лифтовых шахт запроектированы железобетонные, прямоугольные, сплошные, толщиной 14 см, что обеспечивает им 1-ю степень огнестойкости.

Изделия рассчитаны и конструированы на основе СНиП II-В.1-62*, СН 321-65, альбома заданий на проектирование строительной части лифтовых установок АТ-5.00-71 и письма Ленинградского отдела ЦПКБ. Союзлифт-маш" № 38/348-73 от 4 июля 1973 г.

В панелях предусмотрены: отверстия под брусья, закладные детали для крепления направляющих, разводов, дверей и для крепления панелей между собой. Панели без дверных проёмов запроектированы в 2-х вариантах:

1. С учетом изготовления в вертикальных кассетах;
2. С учетом изготовления в горизонтальной опалубке.

На чертежах элементы армирования, относящиеся только ко 2-ому случаю (изготовление в горизонтальной опалубке), обозначены знаменателем дроби.

Панели с дверным проёмом запроектированы только для случая изготовления их в горизонтальной опалубке. Монтаж панелей предусмотрен за вертикальные петли, поэтому после выемки их из горизонтальной опалубки горизонтальные петли срезаются.

В плитах предусмотрены отверстия для пропуска коммуникаций и закладные детали для крепления к панелям шахт лифтов. Изготовление плит предусмотрено в горизонтальной опалубке.

При выемке изделия из горизонтальной опалубки за 4 горизонтальные петли нужно пользоваться самобалансирующей траверсой. Детали установки горизонтальных петель даны на листе 108.

Если борта форм будут откидными, то технологические уклоны на боковых гранях панелей и плит можно не делать.

После установки изделий в проектное положение вертикальные петли срезаются.

Складирование и транспортирование панелей осуществляется в вертикальном положении, с опиранием на деревянные прокладки

в местах, указанных на чертежах. Складирование и транспортирование плит производится в горизонтальном положении, также с опиранием их на деревянные прокладки.

В случае необходимости, панели без дверных проёмов можно транспортировать в горизонтальном положении (если их армирование выполнено по варианту изготовления в горизонтальной опалубке), опирая на деревянные прокладки по схеме, данной на листе 105.

Марка бетона по прочности на сжатие принята для плит и панелей без дверных проёмов — „200“; для панелей с дверным проёмом — „300“.

В летний период завод-изготовитель может отпускать изделия с 70% прочностью бетона на сжатие, но при этом он обязан гарантировать достижение бетоном в 28-дневном возрасте 100% прочности.

Армирование изделий принято из горячекатаной арматурной стали классов А-I, А-III в виде плоских сварных сеток и каркасов, соединяемых в объемный каркас с помощью контактной точечной сварки. Сборка объемного каркаса должна производиться в кондукторе. Сварные сетки и каркасы изготовить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64, СН 393-69.

Места отверстий в изделиях следует обкаймить горячекатаной арматурой класса А-III по детали, данной на листе 111.

Для изготовления подбемных петель применять горячекатаную круглую сталь класса А-I, марок В Ст.3 сп2, В Ст.3 сп2. В случае, если не исключена возможность монтажа при температуре минус 40° и ниже, не рекомендуется применять для монтажных петель сталь марки В Ст.3 по 2.

Испытание на растяжение всех видов арматуры — обязательно. Испытание производить согласно ГОСТу 12004-66.

Закладные детали предусмотрены из доосовой стали (ГОСТ 103-57*) и угловой равнобокой (ГОСТ 8509-72) марки В Ст.3 по 6. Анкера закладных деталей — из горячекатаной арматурной стали класса А-III.

ТК

1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

Пояснительная записка

СЕРИЯ

ИИ-04-15

ВЫПУСК

ЛИСТ

1 П-1

В случае фиксации деталей на бортах формы, необходимо предусмотреть в закладных деталях резьбовые отверстия М 16 мм или наваренные гайки того же диаметра.

Изготовление и установку закладных деталей производить согласно СН 313 - 65. Порядок установки закладных деталей в опалубку указан на соответствующих чертежах.

Для защиты закладных деталей от коррозии во время хранения и транспортирования они должны быть покрыты антикоррозийной обмазкой, в соответствии со СН и П III-В.6-62 („Защита строительных конструкций от коррозии. Правила производства и приемки работ“).

До отправки с завода-заготовителя закладные детали и монтажные петли должны быть очищены от цементного раствора и загрязнений.

Для панелей принят 9-й класс точности (СН и П I-В.5.1-62) изготовления со следующими допускаемыми отклонениями от размеров:

- а) по длине ± 5
- б) по высоте $+ 8; - 4$
- в) по толщине ± 5

По смещению закладных деталей:

- в плоскости изделия ± 5 мм
- из плоскости изделия $\pm 0-02$ мм

По смещению отверстий в плоскости изделия ± 10 мм

Шероховатость панелей принята по классу 2-Ш с допускаемыми колебаниями высоты шероховатости (при длине замера 200 мм) $-1,2-2,5$ мм


Для плит принят 10-й класс точности (СН и П I-В.5.1-62) со следующими допускаемыми отклонениями размеров:

- а) по длине ± 8
- б) по ширине ± 5
- в) по толщине ± 5

Смещение отверстий в плоскости изделия ± 5 мм.

Допуск на шероховатость поверхностей плит принят по классу I-Ш в соответствии со СН и П I-В.5-62 с колебаниями высоты шероховатости при длине замера 200 мм, не более $2,5-5$ мм.

Рабочие плоскости закладных деталей, должны быть заподлицо с поверхностью изделия или выступать над ней не более 3 мм. Размещение анкерных стержней закладных деталей в забетонированном изделии должно отвечать проекту с отклонениями не более ± 10 мм.

На изделия нанести, согласно чертежам, несмываемой краской значок  и риски осей кабин, для возможности ориентации панелей

и плит во время монтажа. Риски осей кабин наносятся на двух поверхностях панелей.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить с учетом указанных следующих нормативных документов. СН и П I-В.5-62 "Железобетонные изделия. Общие указания".

СН и П III-В.3-62 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные.

Правила производства и приемки монтажных работ."

ГОСТ 12004-65 "Сталь арматурная. Методы испытания на растяжение".
ГОСТ 10268-70 "Заполнители для тяжелого бетона. Технические требования".
ГОСТ 10180-67 "Бетон тяжелый. Методы определения прочности".
ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытания".
ГОСТ 4098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и сварная сварка. Основные типы и конструктивные элементы".
ГОСТ 13015-67 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".
ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".
СН 313-65 "Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях".
СН 393-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".

Принятые обозначения в маркировке

а) панелей

Буквенные: Ш - шахта

Л - лифта

П - проём

Цифровые: 1 группа цифр (12, 20, 22, 27) - длина панели в дециметрах

2 группа цифр (33, 36, 42) - высота панели в дециметрах

б) плит

Буквенные: П - плита

Л - лифта

Цифровые: 1-ая группа цифр - длина плиты в дециметрах

2-ая группа цифр - ширина плиты в дециметрах

Маркировка узла



— номер узла

— номер листа, на котором узел изображен

ТК

П а н е л и л и ф т о в ы х ш а х т и п л и т ы п о к р ы т и я

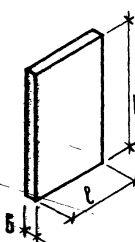
с е р и я
ИИ-04-15

1973

П о я с н и т е л ь н а я з а п и с к а

в ы п у с к л и с т
1 П-2

12914 6

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	ПЛОЩАДЬ ЭЛЕМЕНТА М ²	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² БЕТОНА КГ	РАСХОД СТАЛИ, КГ				№ № АНКЕРОВ	ПРИМЕЧАНИЯ
			l	b	h						А-І	А-ІІ	ЗАКАЗН. ДЕТАЛИ (ПРЯЖА)	ИТОГО		
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ	ША-17-42-3-1		1600	140	4180	200	2.42	6.94	0.966	160.1	88.34 65.19	16.14 39.29 (16.14)	50.16	154.64	23	
	ША-20-33-1		1960	140	3280	200	2.23	6.42	0.888	172.9	81.39 67.95	22.64 44.84 (11.46)	49.26	153.29 162.05	24	
	ША-20-33-2		1960	140	3280	200	2.24	6.43	0.895	141.4	81.39 59.19	10.76 32.96 (10.76)	33.44	125.59	25	
	ША-20-36-1		1960	140	3580	200	2.40	7.02	0.961	181.4 190.7	91.67 76.18 (0.94)	33.52 57.77 (11.76)	49.26	174.45 183.21	26	
	ША-20-36-1-1		1960	140	3580	200	2.43	7.02	0.969	175.0 182.2	91.67 75.78 (0.94)	23.38 47.55 (12.42)	53.26	167.83 176.59	27	
	ША-20-36-2		1960	140	3580	200	2.44	7.02	0.976	136.9	89.41 65.16	10.76 35.01 (10.76)	33.44	133.61	28	
	ША-20-36-2-1		1960	140	3580	200	2.44	7.02	0.976	138.0	90.73 66.48	10.76 35.01 (10.76)	33.44	134.93	29	
	ША-20-42-1		1960	140	4180	200	2.82	8.19	1.125	181.8 185.8	104.68 85.14 (0.94)	38.26 66.54 (16.54)	57.54	200.48 209.24	30	
	ША-20-42-1-1		1960	140	4180	200	2.83	8.19	1.133	186.5 193.5	104.68 85.14 (0.94)	29.18 57.48 (18.3)	77.22	211.08 219.84	31	
	ША-20-42-2		1960	140	4180	200	2.85	8.19	1.140	141.8	102.64 74.34	15.50 43.88 (15.50)	43.83	161.97	32	
	ША-20-42-2-1		1960	140	4180	200	2.85	8.19	1.140	149.1	103.44 75.44	16.14 44.44 (16.14)	50.16	170.84	33	
	ША-22-33		2160	140	3280	200	2.47	7.08	0.987	116.1	88.52 64.35	9.48 33.68 (9.48)	16.56	114.59	34	
	ША-22-33-1		2160	140	3280	200	2.46	7.08	0.983	188.8 198.0	89.87 74.43	34.84 59.84 (13.88)	60.96	185.67 194.43	35	
	ША-22-33-1-1		2160	140	3280	200	2.46	7.08	0.983	181.8 189.0	88.52 73.11	24.62 47.82 (13.24)	64.96	178.13 185.89	36	
	ША-22-33-2		2160	140	3280	200	2.44	7.08	0.977	211.0 220.0	89.87 74.43	34.84 59.84 (13.88)	81.48	206.19 214.95	37	
	ША-22-36		2160	140	3580	200	2.70	7.73	1.078	114.5	97.41 70.98	9.48 35.91 (9.48)	16.56	123.45	38	
	ША-22-36-1		2160	140	3580	200	2.67	7.73	1.068	182.4 190.5	98.67 81.80	34.84 61.27 (13.88)	60.96	194.47 203.23	39	
	ША-22-36-1-1		2160	140	3580	200	2.69	7.73	1.074	175.5 183.5	98.67 81.80	24.62 51.05 (13.24)	64.96	188.25 197.01	40	

ТК ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

1973

НОМЕНКЛАТУРА.

СЕРИЯ
ИИ-84-35
Выпуск 1
Лист 2

ГИПРОНИИЗДРАВ
Г. МОСКВА

ТА КОНФЕРЕНЦИЯ
НАЧ. СТАСКО
ТАНЖ. ПЛ. ОК
ТАНЖ. ПР. ТА
РУК. ГРУППЫ

ПРИНКО
С. ИНОДОВ
С. ЕЛЕНОВ
АНДЕРМАН
С. БЕНКОВА

РУК. ГРУППЫ
ПРОВЕРКА
КОПИРОВАЛ

В. И. КИЗЬ
С. И. КИЗЬ
А. И. КИЗЬ

ЛАВЫНОВА
АНДЕРМАН
А. И. КИЗЬ

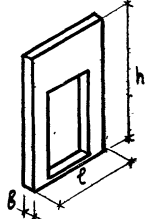
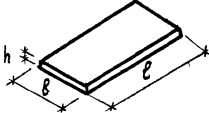
ИНВ. ОБЪЕКТА
181
АРХИВНЫЙ №

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА	ПЛОЩАДЬ ЭЛЕМЕНТА М ²	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА КГ	РАСХОД СТАЛИ, КГ.				№, № АНСТОВ	ПРИМЕЧАНИЯ
			ℓ	б	h						А-I	А-II	ЗАКААН. АСТААН (ПРОВАТ)	Итого		
ПАНЕЛИ АНФТОВЫХ ШАХТ	ША-22-36-2		2160	140	3580	200	2.64	7.73	1.057	201.5 81.0	98.67 81.0	34.84 61.29 (1308)	79.48	212.99 221.77	41	
	ША-22-36-2		2160	140	3580	200	2.67	7.73	1.068	222.6 235.8	98.67 81.0	26.42 52.85 (1554)	117.94	243.03 251.79	42	
	ША-22-42		2160	140	4180	200	3.15	9.03	1.260	111.56 80.69	111.56 80.69	14.22 45.09 (1429)	24.84	150.62 221.7	43	
	ША-22-42-1		2160	140	4180	200	3.13	9.03	1.252	176.7 184.1	112.88 90.77	39.58 70.45 (1782)	69.24	230.46 239.48	44	
	ША-22-42-1		2160	140	4180	200	3.14	9.03	1.256	190.9 198.2	112.88 90.77	31.16 62.03 (2028)	95.44	239.48 248.24	45	
	ША-22-42-2		2160	140	4180	200	3.10	9.03	1.24	223.5 230.0	112.88 90.77	41.38 72.25 (1962)	122.22	276.48 285.24	46	
	ША-22-42-2		2160	140	4180	200	3.13	9.03	1.25	216.2 223.2	112.88 90.77	31.16 62.03 (2028)	126.22	270.26 279.02	47	
	ША-27-33-1		2660	140	3280	200	3.01	8.72	1.205	156.4 163.0	106.12 86.65	32.86 61.11 (1110)	49.12	188.10 196.86	48	
	ША-27-36-1		2660	140	3580	200	3.29	9.52	1.316	149.4 156.0	114.83 92.75	32.86 63.70 (1110)	49.12	196.81 205.57	49	
	ША-27-36-1		2660	140	3580	200	3.30	9.52	1.321	143.0 149.4	113.51 91.43	22.64 53.48 (1176)	52.88	189.03 197.79	50	
	ША-27-42-1		2660	140	4180	200	3.85	11.12	1.538	147.9 153.2	132.10 104.84	37.60 73.62 (1524)	57.40	227.10 235.86	51	
	ША-27-42-1		2660	140	4180	200	3.86	11.12	1.543	152.2 158.3	130.78 103.52	28.12 64.21 (1730)	76.44	235.41 244.17	52	
	ША-17-33П		1660	140	3280	300	0.99	2.99	0.396	451.9	13.00	104.42 (9.14)	61.54	178.96	53; 54	
	ША-17-36П		1660	140	3580	300	1.17	3.48	0.466	406.6	13.34	114.58 (9.14)	61.54	189.46	55; 56	
	ША-17-42П		1660	140	4180	300	1.52	4.48	0.606	367.1	13.54	138.72 (10.34)	70.80	223.06	57; 58	
	ША-17-33П-1		1660	140	3280	300	1.22	3.61	0.487	389.6	14.24 (0.94)	107.55 (13.97)	67.93	189.72	59; 60	
	ША-17-36П-1		1660	140	3580	300	1.39	4.11	0.555	353.6	14.78 (0.94)	118.11 (13.97)	63.49	196.38	61; 62	
	ША-17-42П-1		1660	140	4180	300	1.74	5.10	0.695	335.5	16.02 (0.94)	141.59 (16.43)	75.53	233.14	63; 64	

ТК
1973

ПАНЕЛИ АНФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК
1
Л. ИСТ
3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Эскиз	РАЗМЕРЫ мм			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ЭЛЕМЕНТА т	ПЛОЩАДЬ ЭЛЕМЕНТА м ²	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ м ³ БЕТОНА кг	РАСХОД СТАЛИ кг			№ № АУСТОВ	ПРИМЕЧАНИЯ
		ℓ	в	h						А-I	А-III	ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)		
ША-20-33п		1960	140	3280	300	1.47	4.38	0.586	368.0	18.16 (0.94)	121.35 (15.09)	87.87	227.38	65;66
ША-20-36п		1960	140	3580	300	1.67	4.96	0.666	353.8	19.18 (1.94)	133.29 (15.00)	83.43	235.90	67;68
ША-20-42п		1960	140	4180	300	2.08	6.14	0.830	330.9	21.07 (0.94)	161.83 (19.83)	91.71	274.61	69;70
ША-22-33п		2160	140	3280	300	1.22	3.69	0.488	454.3	13.2	122.57 (13.25)	85.99	221.76	71;72
ША-22-36п		2160	140	3580	300	1.45	3.90	0.578	407.3	13.7	136.23 (13.25)	85.99	235.92	73;74
ША-22-42п		2160	140	4180	300	1.80	5.64	0.759	373.0	14.29	166.19 (16.07)	101.81	282.29	75;76
ША-22-33п-1		2160	140	3280	300	1.24	3.69	0.494	410.1	14.52	124.71 (11.24)	83.06	202.29	77;78
ША-22-36п-1		2160	140	3580	300	1.46	4.34	0.584	371.6	16.45	134.35 (11.24)	83.06	216.86	79;80
ША-22-42п-1		2160	140	4180	300	1.82	5.64	0.769	332.7	16.89	168.33 (14.33)	70.44	255.66	81;82
ША-22-33п-2		2160	140	3280	300	1.13	3.40	0.453	437.0	14.52	118.48 (10.39)	64.94	197.94	83;84
ША-22-36п-2		2160	140	3580	300	1.36	4.05	0.543	366.0	15.10	131.43 (11.24)	63.06	209.59	85;86
ША-22-42п-2		2160	140	4180	300	1.82	5.35	0.724	344.3	16.89	161.33 (14.33)	70.44	248.66	87;88
ПА-20-18		2000	1830	140	200	1.23	3.66	0.492	266.9	4.04	120.68 (2.96)	6.60	131.32	89;90
ПА-20-18-1		2000	1830	140	200	1.23	3.66	0.492	273.5	4.04	123.90 (2.96)	6.60	134.54	91;92
ПА-20-19		2000	1880	140	200	1.28	3.76	0.512	268.1	96.44	26.24 (4.28)	14.60	137.28	93;94
ПА-23-20		2300	2030	140	200	1.58	4.67	0.632	249.2	4.04	146.84 (2.96)	6.60	157.48	95;96
ПА-23-20-1		2300	2030	140	200	1.59	4.67	0.634	256.6	4.04	152.04 (2.96)	6.60	162.68	97;98
ПА-25-24		2500	2380	140	200	2.05	5.95	0.818	234.9	150.44	27.12 (4.28)	14.60	192.16	99;100
ПА-25-24-1		2500	2380	140	200	2.01	5.95	0.802	257.5	150.44	41.48 (4.28)	14.60	206.52	101;102
ПА-30-22		3000	2230	140	200	2.30	6.96	0.920	382.7	28.6	316.96 (2.96)	6.60	352.16	103;104

ТК

1973

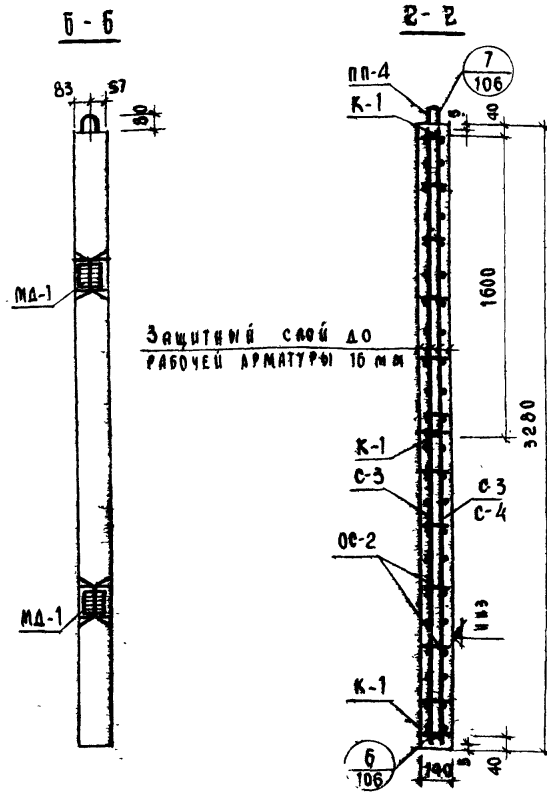
ПАНЕЛИ АЦФТОВЫХ ШАХТ И ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЯ

НОМЕНКЛАТУРА

СЕРИЯ
Ш-04-15ВЫПУСК
1 АУСТ
4

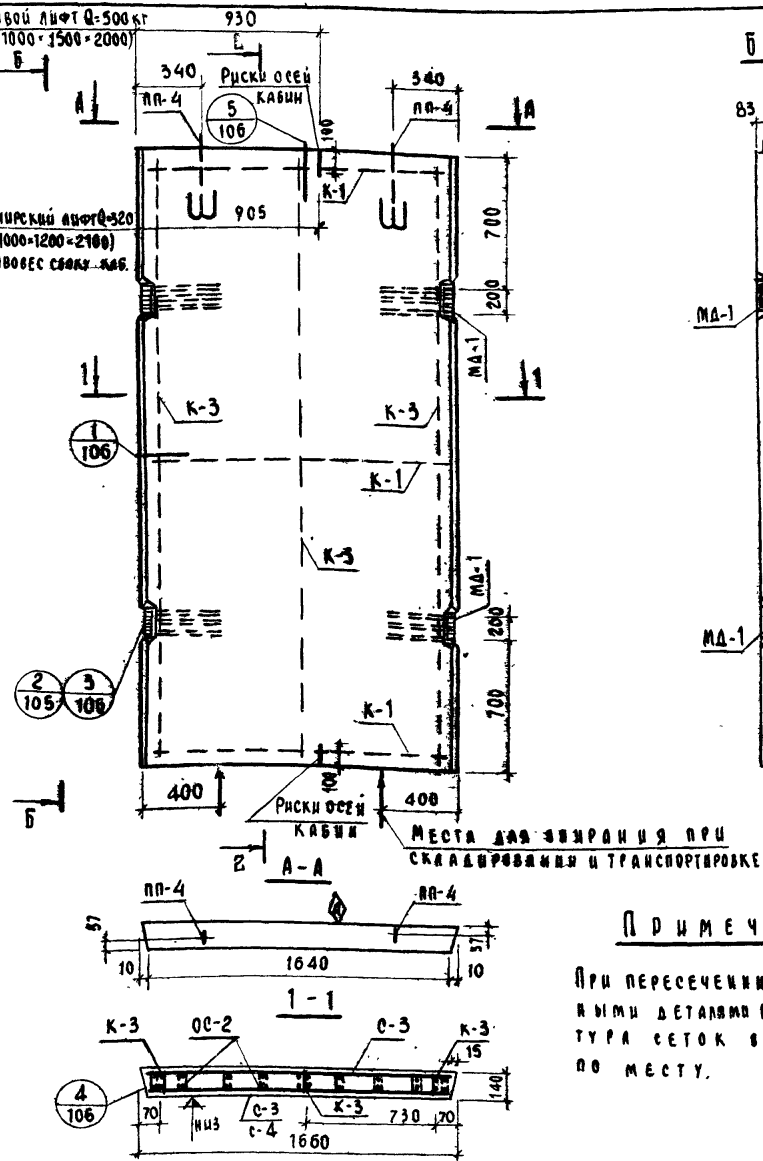
12914 10

СЕРИЯ	
ИИ-04-15	
ВЫПУСК	Лист
1	5

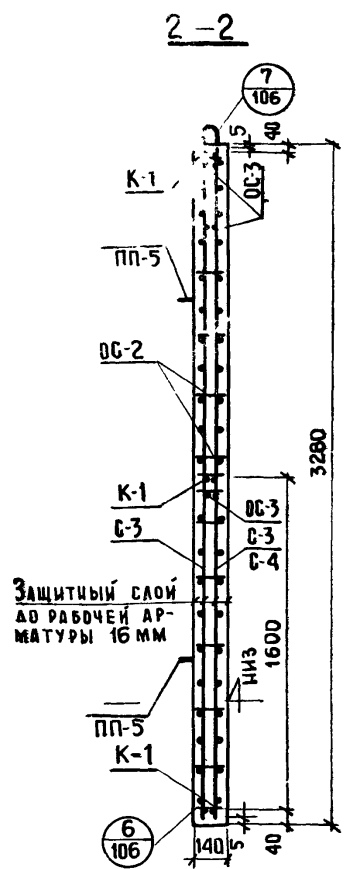
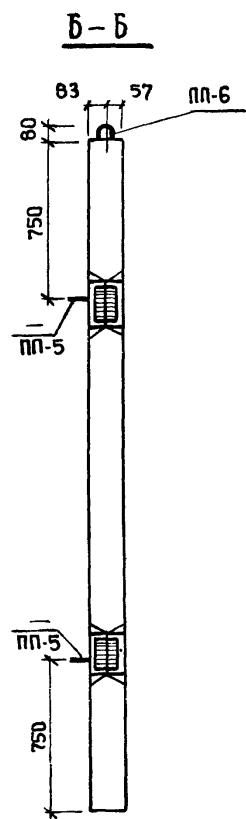
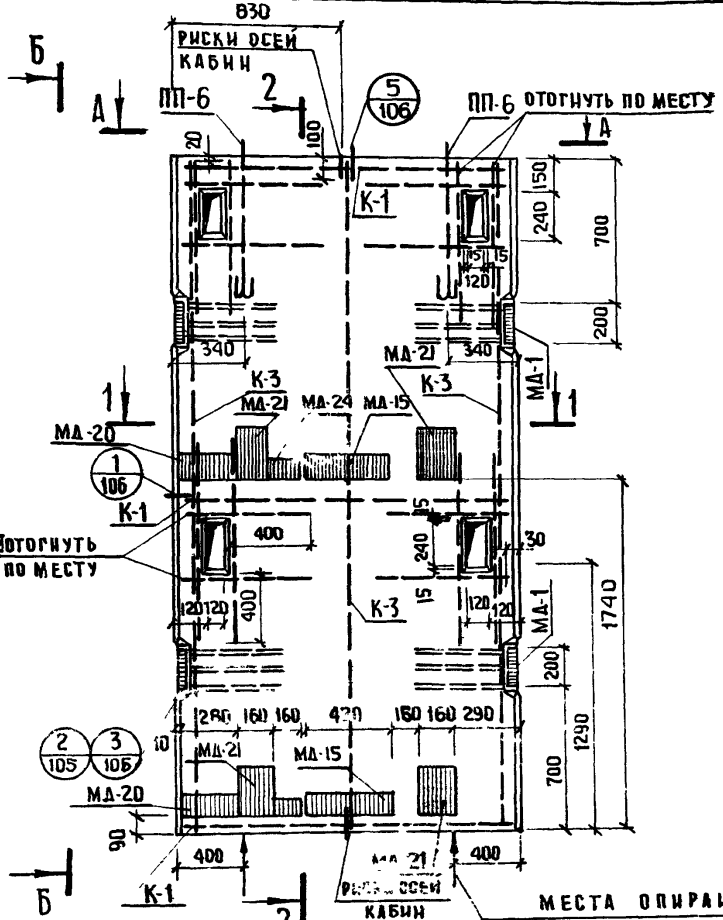


П Р И М Е Ч А Н И Е:

ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ С ЗАКААННЫМИ ДЕТАЛЯМИ МД-1 АРМАТУРА СЕТОК ВЫРЕЗАЕТСЯ ПО МЕСТУ.



ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-33



ПРИМЕЧАНИЯ:

- В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ И ПЕРЕСЕЧЕНИЙ С ЗАКЛАДНЫМИ ДЕТАЛЯМИ МА-1 АРМАТУРА СЕТОК ПЕРЕРЕЗАЕТСЯ. ПЕРЕРЕЗАНИЕ СТЕЖИ СЕТОК ЗАГНУТЬ ЗА ОКЛАДЫВАЮЩУЮ АРМАТУРУ /СМ. ДЕТАЛЬ НА ЛИСТЕ 111/
- ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПП-5 ДАНА НА ЛИСТЕ 108. В СЛУЧАЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛИ МЕХАНИЧЕСКИМ СПОСОБОМ ВМЕСТО ПП-5 (ПП-2) СТАВИТЬ ПП-7. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПП-7 ДАНА НА ЛИСТЕ 108.

3. В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ С АНКЕРАМИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА СЕТОК ПЕРЕРЕЗАЕТСЯ И ЗАГИБАЕТСЯ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ТОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*							ПРОКАТ В С. 3 ПО 6 ГОСТ 380-71							ВСЕГО
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-III			УГЛОВ. РАВИБ.		ПОЛОСА					
	Ø ММ				Ø ММ										
	6	10	12	Итого	10	12	Итого	490x8	Итого	120x8	240x8	100x8	Итого		
ША-17-33-1	28.36	36.32 18.16	2.66 6.74	67.34 53.26	25.36 43.52	9.48	34.84 53.00	8.72	8.72	2896	1928	4.0	52.24	163.14 167.22	

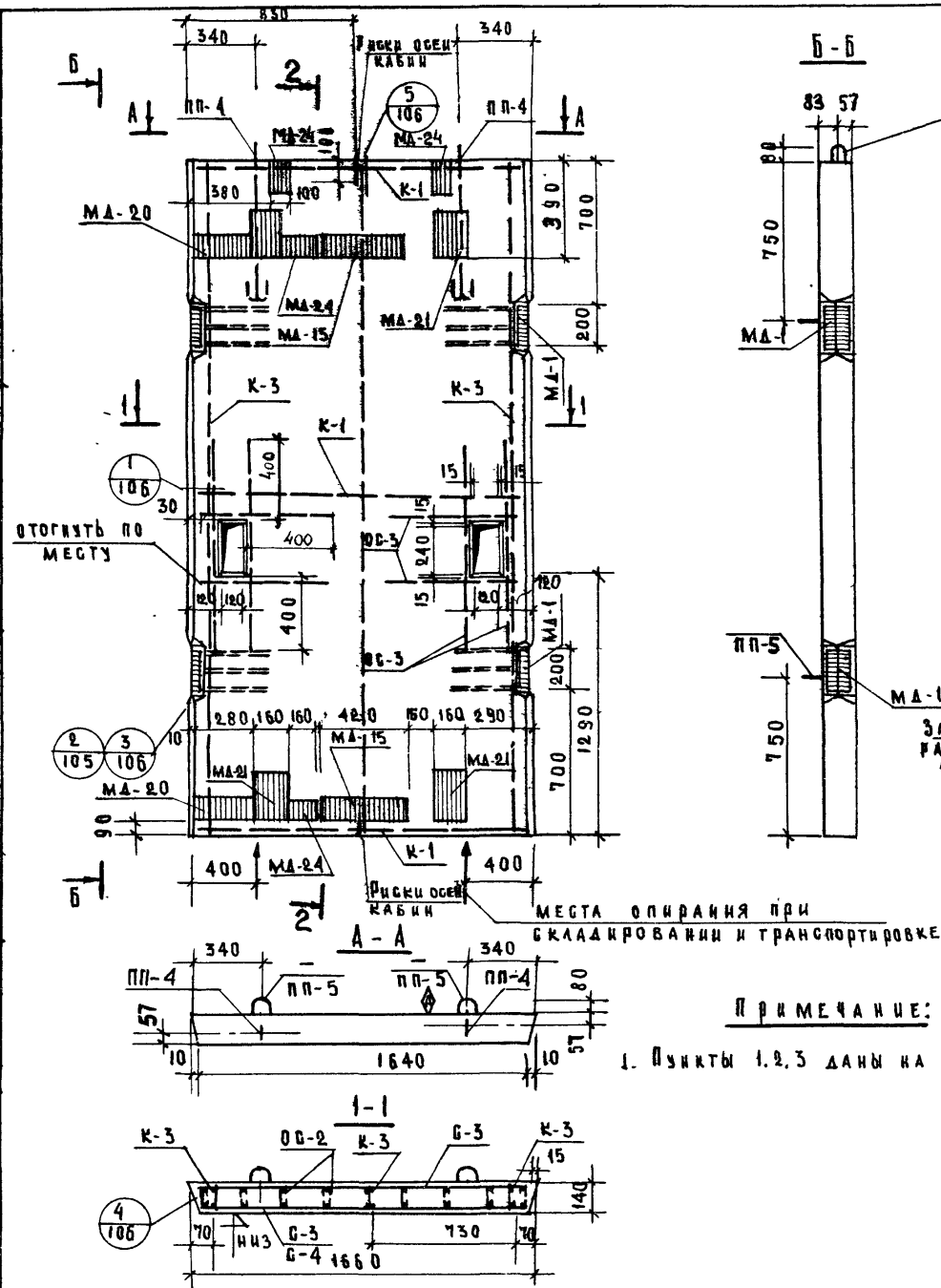
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-33-1	1.85	200	0.739	163.14 167.22
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА	
ША-17-33-1	С-3	2	ИН-04-1582	
	С-4	1	1	
	К-1	3	5	
	К-3	3	5	
	ОС-2	80	10	
	ОС-3	32	10	
	МА-1	4	20	
	МА-15	2	26	
	МА-20	2	24	
	МА-21	4	20	
	МА-24	2	28	
	ПП-5	4	10	
	ПП-6	2	10	

ТК
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-33-1

СЕРИЯ
ИН-04-15
Выпуск 1
Лист 6
12914 12

Г.А. КОНСТРУКТА	ГРУППИРОВКА	ТЕХНИКА	ЗАДАЧА	Ш.ИФ. ОБЪЕКТА
НАЧ. ОСК	3 ИНОШЕВ	ПРОВЕРКА	Д.А.М.ЛОВА	181
Г.А. И.Н.Ф.О.С.К.	У.Е.М.Е.Н.О.В.	РУК.ГРУППЫ	Н.Е.К.А.Н.Т.И.Н.	А.К.О.Ш.О.В.И.И.Н.И.И.И.
Г.А. И.Н.Ф.О.С.К.	А.И.Б.Е.Р.М.А.Н.	У.Т.Т.Е.Х.Н.И.К.	У.Е.М.Е.Н.О.В.	У.Е.М.Е.Н.О.В.
РУК.ГРУППЫ	У.А.Б.И.К.О.В.А	К.О.П.И.Р.О.В.А.А	У.Е.М.Е.Н.О.В.	А.К.М.Е.Х.А.Н.О.В.А



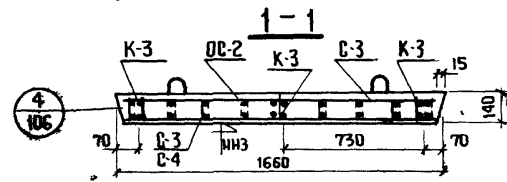
П р и м е ч а н и е:

1. Пункты 1, 2, 3 даны на листе 6

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-17-33-Н	1.88	200	0.752	156.22 160.14
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	Н-ВЫПУСКА №: АУСТА	
ШЛ-17-33-1-У	С-3	$\frac{2}{1}$	ИВ-04-15В 2 1	
	С-4	$\frac{-}{1}$	1	
	К-1	3	5	
	К-3	3	5	
	ОС-3	16	10	
	МА-1	4	20	
	МА-15	2	26	
	МА-20	2	24	
	МА-21	4	20	
	МА-24	4	28	
	ПН-4	2	10	
	ПН-5	$\frac{-}{4}$	10	
ОС-2	88	10		

В ы б о р к а с т а л и н а ж е л б е т . э л е м е н т ы , к г .																		
М а р к а э л е м е н т а	Г о р я ч е к а т а н а я а р м а т у р н а я с т а л ь Г О С Т 5 7 8 1 - 6 1 *										П р о к а т 8 с т . 3 п с б Г О С Т 3 8 0 - 7 1							В с е г о
	К л а с с А - I					К л а с с А - III					У г л о в а я р а в н о б е к		П л о с к а я					
	Ø м м				И т о г о	Ø м м				И т о г о	L 90 x 8	И т о г о	100 x 8	120 x 8	240 x 8	И т о г о		
	6	10	12			10	12											
	Ш А - 17 - 53 - 1 - I	28,56	36,32	1,96		66,64	15,14	9,48	24,62									
		18,16	5,88		52,40	33,3		42,78	8,72		8,72	8,0	28,96	19,28	56,24			160,12

ТХ	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ УН-04-15
1973	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-33-1-1	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 7

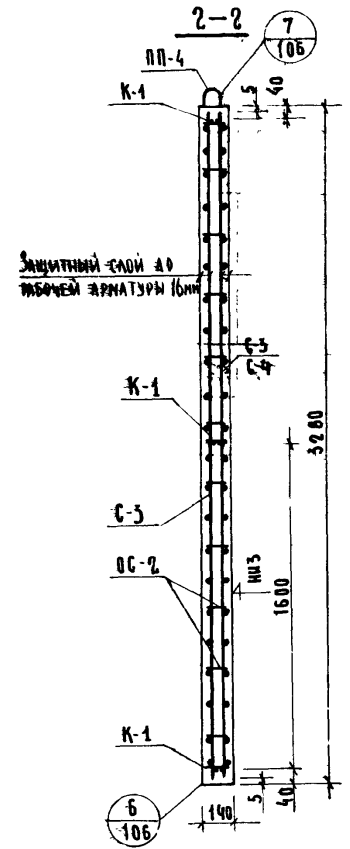
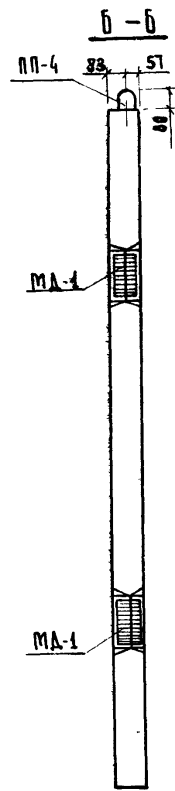
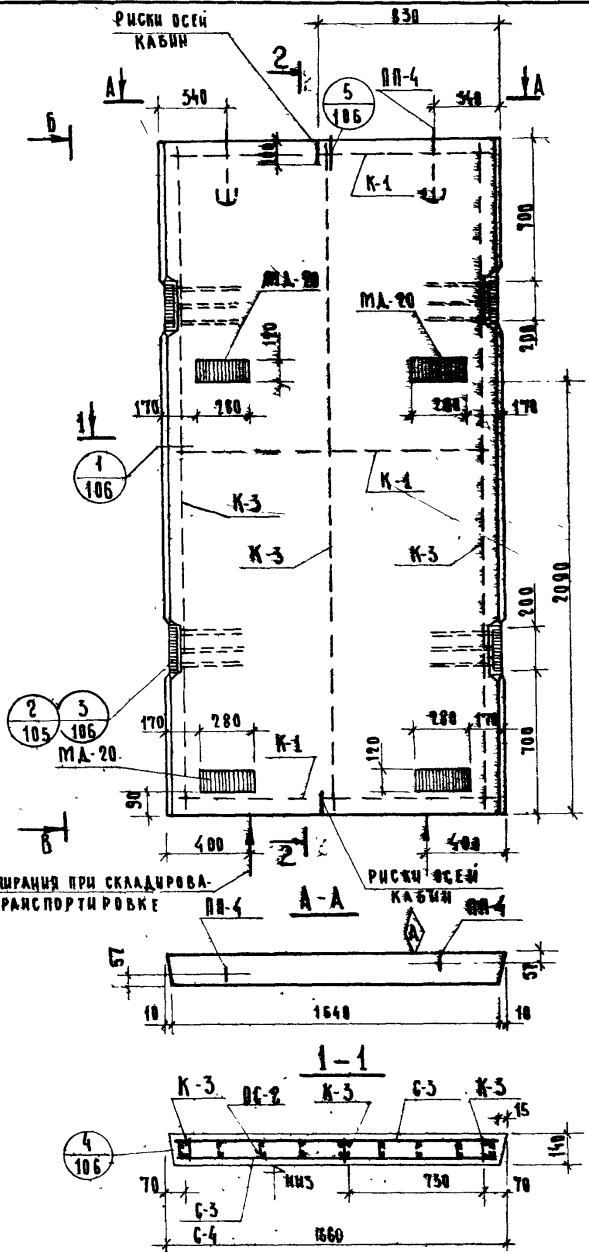


* МД-26 устанавливается только в панелях групповых пассажирских амфот, во всех остальных случаях — МД-1



12914 14

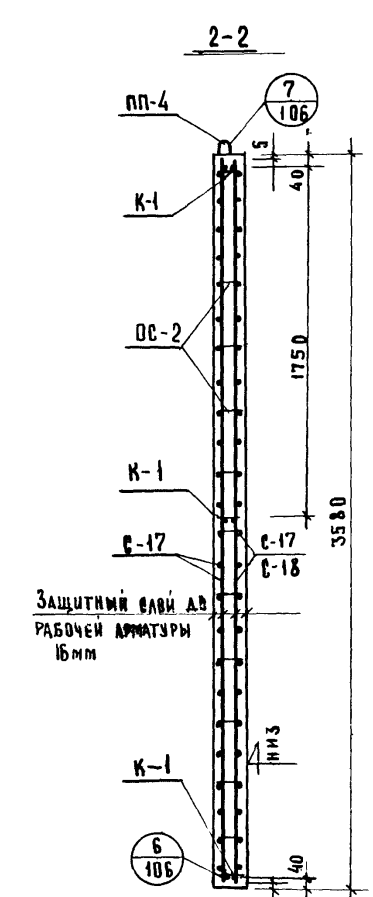
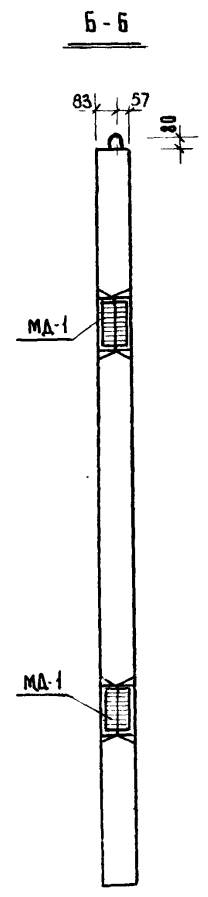
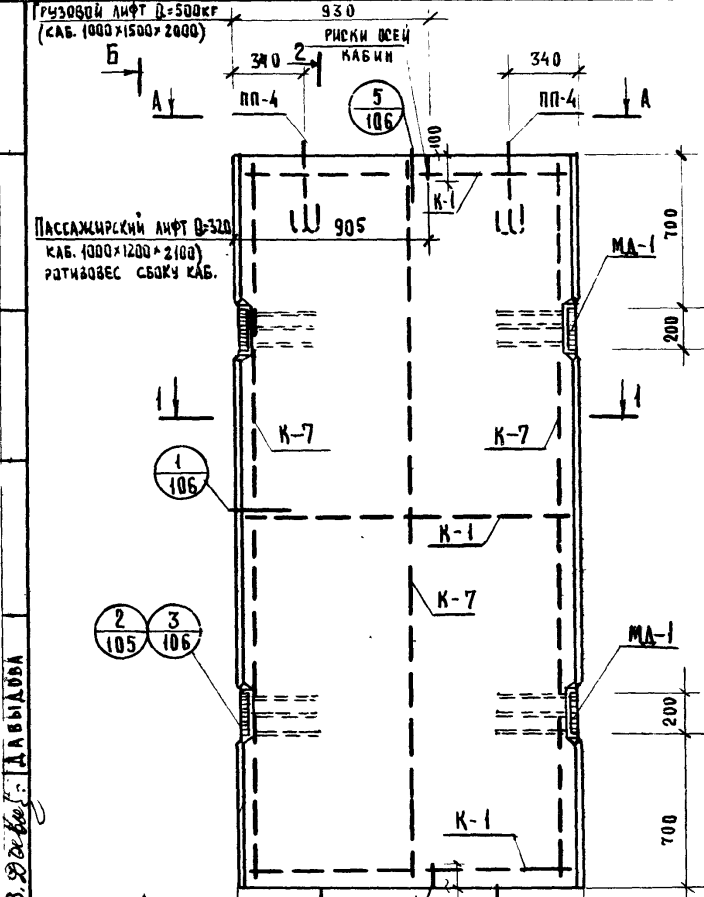
ГИПРОНИИЗДРАБ	ТАКОПОСЛА-ТА	ПРИМЕНЕНО	СТ. ТЕХНИК	ЗАКЛЮЧ	ШИФР ОБЪЕКТА
	НАЧ. ВРА. СЕК	ЗЫНОВЬЕВ	ПРОБЕРНА	РАБИНОВА	101
	ТА. ИЖ. ССК	СЕМЕНОВ			ВРЕМЯНЫЙ ДР
	ТА. ИЖ. П-А	АЛБЕРТАН			
Р. МОСКВА	РУК. РР. УЗЛЫ	РАБИНОВА	КУПИРОВАА	БЕЛОВА	



ПОКАЗАТЕЛИ НА ФАКТИ ЗАЕМЕНТ				
МАРКА ЗАМЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
Ш А-17-33-3	4,89	280	1,756	118,84
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЗАЕММЕНТ				
МАРКА ЗАМЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДАНИЙ шт.	№ ВЫУСКА № АУСТА	
Ш А - 17 - 33 - 3	С-3	1	Ш-84-152	
		1	1	
	С-4	1	1	
		1	1	
	К-4	3	5	
		3	5	
	К-3	3	5	
	МА-1	4	20	
	МА-20	4	24	
	П-4	2	10	
	С-2	80	10	

ПРИМЕЧАНИЕ:
ПУНКТ 1 ДАН НА ЛИСТЕ 5

ВЫБОРКА СТАЛЫ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КР.																
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ. ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В. ГП 3 ПСБ ГОСТ 380-74						ВСЕГО			
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛЕВАЯ РАВНОБ.			ПОДВЕСА						
	Ø мм			Ø мм			Ø мм			Ø мм						
	6	10	12	10	12	10	12	10	12	10	12					
	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО					
31А-17-53-3	28.36	36.57 18.16	1.96		66.64 49.88	1.28 19.44	9.48		10.76 78.97	8.72		8.72	24.72		24.72	110.84



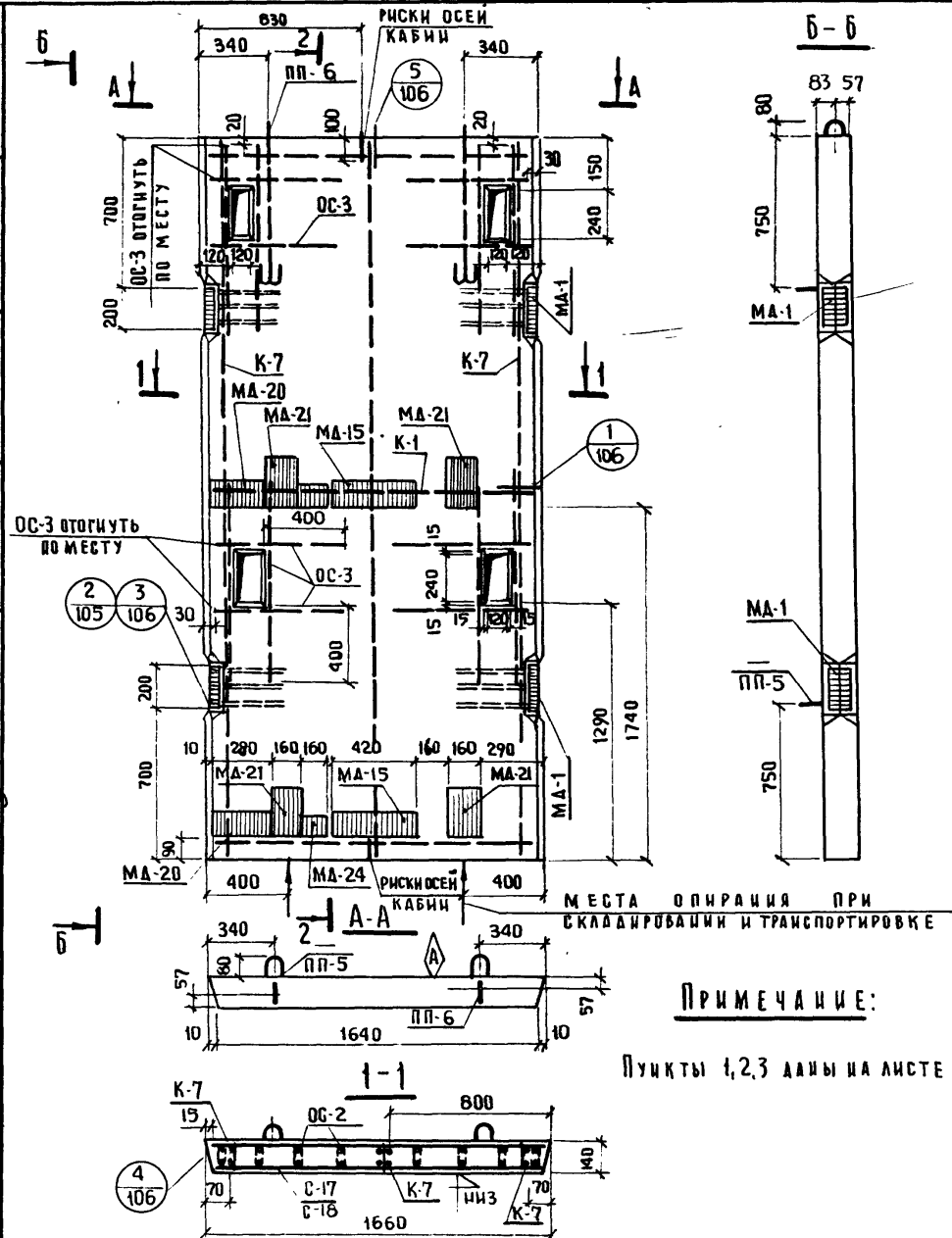
Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес кг	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ШЛ-17-36	2,07	200	0,826	98,33

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент			
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	Выпуск из листа
ШЛ-17-36	С-17	2	ИИ-04-15 Вып. 2
	С-18	1	2
	К-1	3	5
	К-7	3	5
	ОС-2	88	10
	МД-1	4	20
	ПП-4	2	10

ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункт 1 дан на листе 5.

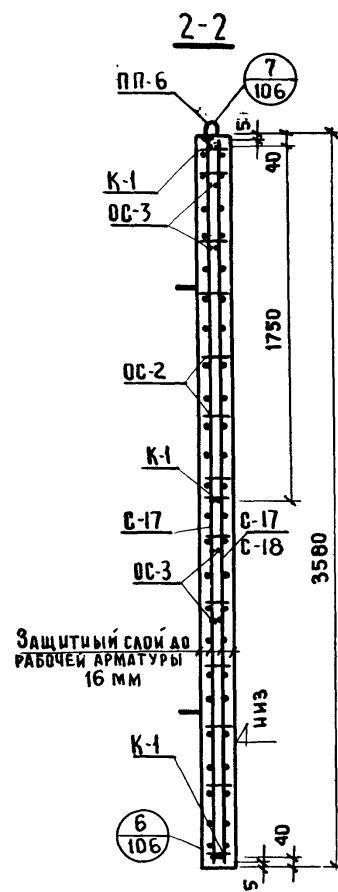
Выборка стали на жел. бет. элементы, кг															
Марка элемента	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*								Прокат В Ст.3 по 6 ГОСТ 380-71				Всего		
	Класс А-I				Итого	Класс А-III				Итого	Угловая равнобед.			Полоса	
	Ф мм					Ф мм					Итого	Л90x8		Итого	-120x8
	6	10	12		10	12		Итого							
ШЛ-17-36	30,69	39,64 19,82	1,96		72,29 52,47	— 19,82	9,48 9,48	29,30	8,72		8,72	7,84		7,84	98,33

ТИПРОНИКЗДРАВ						ШИШКОЛЬСКИЙ
г. МОСКВА						
ГР. ПОДСЕЛЕНИЕ	ИМЯ	Фамилия	ИНТЕРЕСЫ	РАБОТА	ПРЕЖДЕ	
НАЧ. ОТДЕЛА		ЗИНОВЬЕВ	ПРОВЕРКА	НЕКОВА		
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.		СЕМЕНОВ	СТ. ТЕХНИК	БЫЧЕВА		181
ГЛАВ. ИНЖ. ПСТА		ЛИБЕРМАН				АРУХОВИЧ №2
РУК. ГРУППЫ		ДАВЫДОВА				



ПРИМЕЧАНИЕ:

Пункты 1,2,3 даны на листе 6



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАИИ КГ
ША-17-36-1	2.04	200	0.817	$\frac{168.80}{172.72}$

**ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА
1 ЭЛЕМЕНТ**

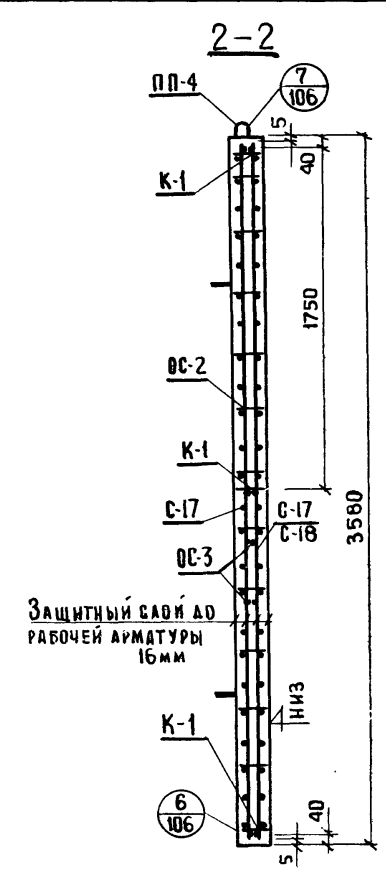
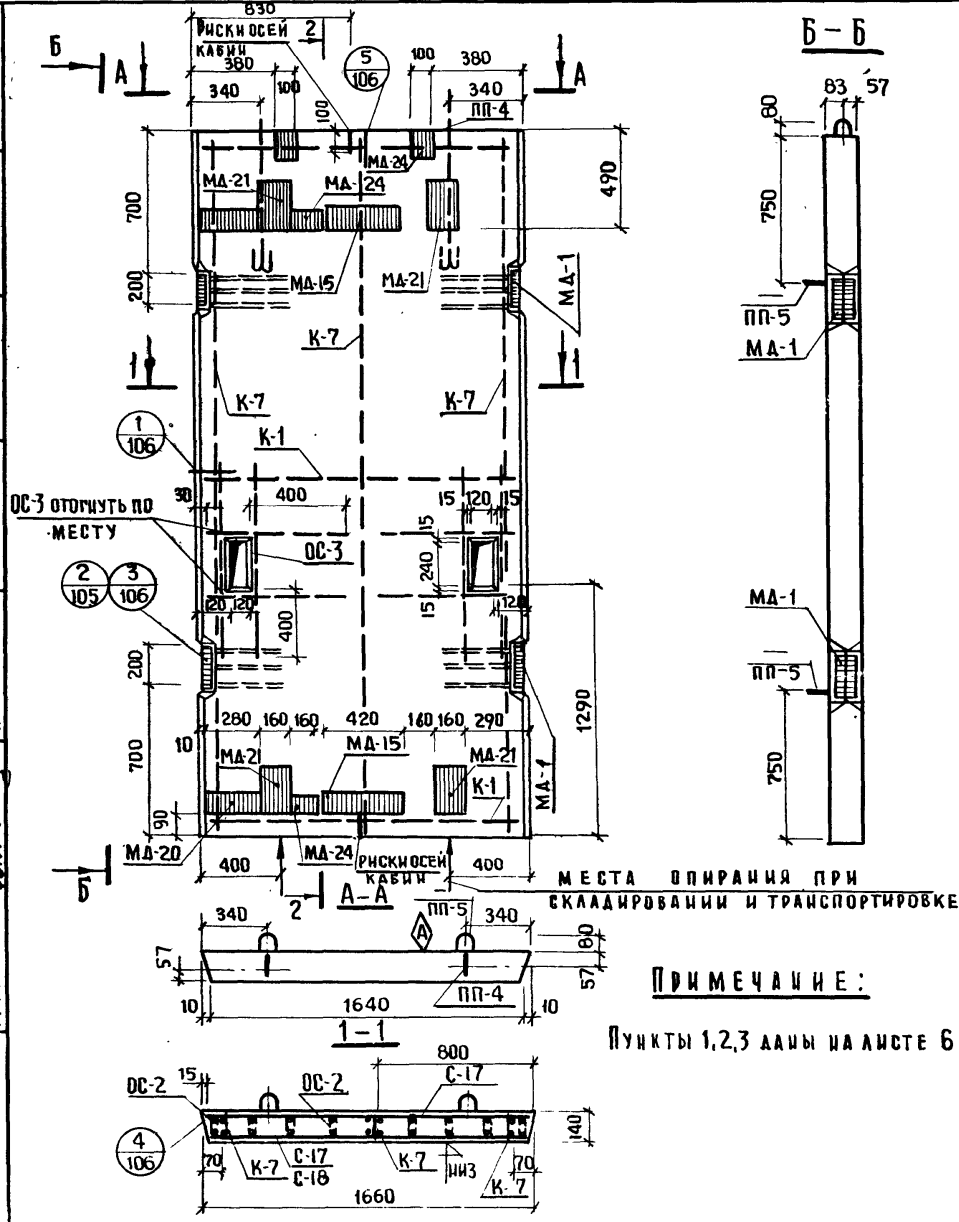
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № АИСТА
ШЛ-17-36-1	С-17	<u>2</u>	ИЛ-04-15 В2
	С-18	<u>1</u>	<u>2</u>
	К-1	<u>3</u>	<u>2</u>
	К-7	<u>3</u>	<u>5</u>
			<u>5</u>
	ОС-2	88	<u>10</u>
	ОС-3	32	<u>10</u>
	МА-1	4	<u>20</u>
	МА-15	2	<u>26</u>
	МА-20	2	<u>24</u>
	МА-21	4	<u>28</u>
	МА-24	2	<u>28</u>
	ПП-5	<u>4</u>	<u>10</u>
ПП-6	2	<u>10</u>	

ВЫБОРКА СТАЛИН НА ЖЕЛ. БЕТ. ЗАЕМЧИТЫ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТ. СТАЛМ ГОСТ 5781-61*						ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*			ПРОКАТ В СТОП ГОСТ 380-71							ВСЕГО
	КЛАСС А-I						КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБОК		ПРОДСА					
	Ø ММ					ИТОГО	Ø ММ		ИТОГО	УГЛОВАЯ РАВНОБОК	ИТОГО	120x8	240x8	100x8	ИТОГО		
	6	10	12				10	12								ИТОГО	
ША-17-361	30.70	39.64 19.82	2.66 6.58			73.00 57.10	25.36 45.18	9.48	34.84 54.66	8.72		8.72	2896	19.28	4.0	52.24	168.80 172.72

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15	
1973	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-36-1	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 11

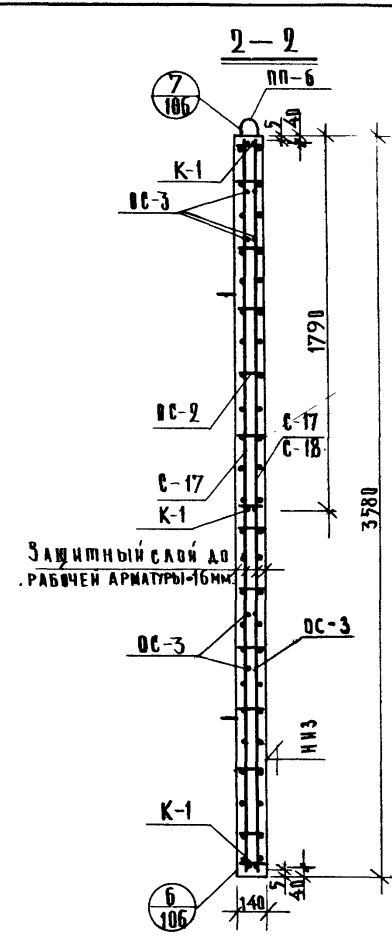
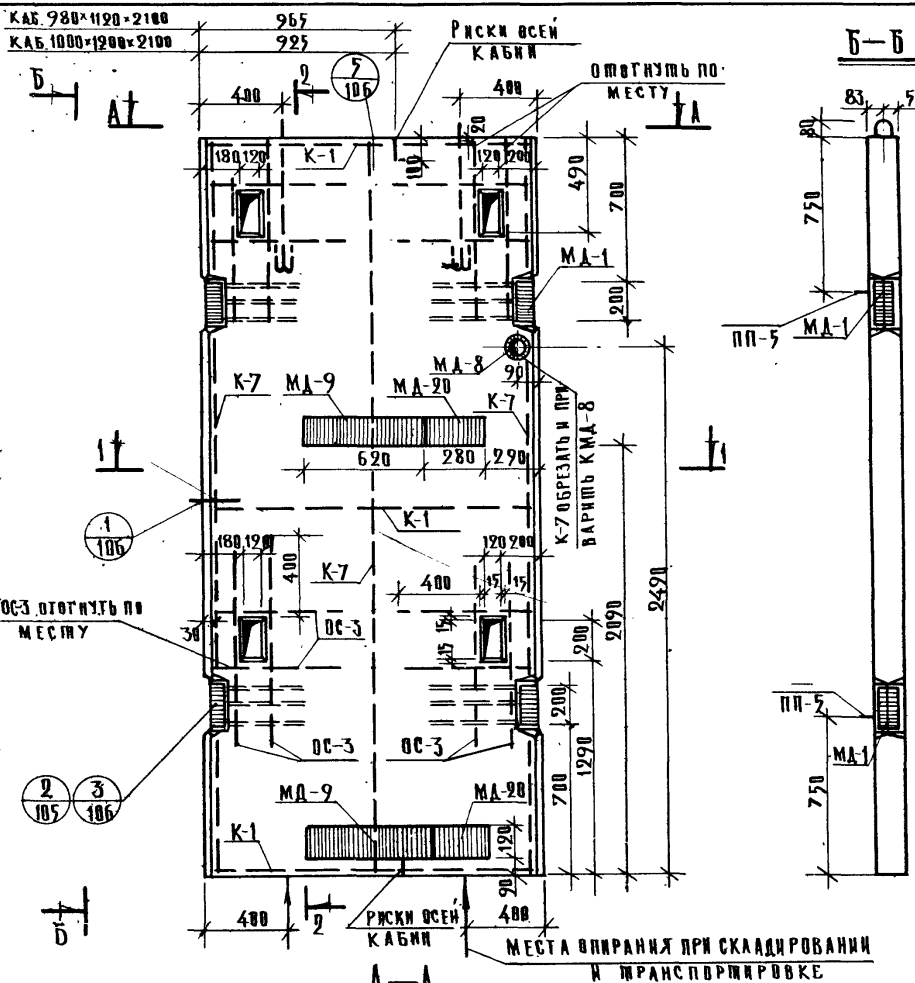
Рук. группы В. В. Голубев, Л. В. Давыдова



Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-17-36-1-1	2.04	200	0,817	161.88 165.80

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент			
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№ выпуска № листа
ША-17-36-1-1	C-17	2	ИИ-04-15 вып. 2 2
	C-18	1	2
	K-1	3	5
	K-7	3	5
	OC-2	88	"
	OC-3	16	"
	MA-1	4	20
	MA-15	2	26
	MA-20	2	24
	MA-21	4	20
	MA-24	4	28
	PP-4	2	10
	PP-5	4	10

Выборка стали на жел.бет. элементы, кг																	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *						ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУР. СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *			ПРОКАТ ВСт.3 ПС6 ГОСТ 380-71					ВСЕГО		
	КЛАСС А-I						КЛАСС А-III			УГЛОВ. РАВНОБ.							
	Ø ММ						Ø ММ			ПО ЛОС С А							
	Итого						Итого			Итого							
	6	10	12				10	12		Л90x8		Итого	100x8	120x8		200x8	Итого
ША17-36-1	30.70	39.64 19.62	1.96 5.68			72.30 56.40	15.14 54.96	9.46	24.62 44.44	8.72		8.72	8.0	28.96	19.28	56.24	161.88 165.60

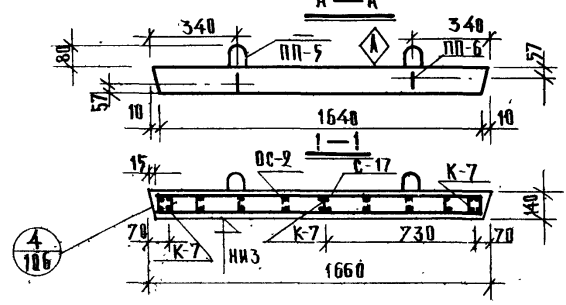


Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход сталл кг
ША-17-36-2	2.03	200	0.811	152.13 156.05

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ НА ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
ША - 17 - 36 - 2	С - 17	$\frac{2}{1}$	ИВ - 04 - 1587 $\frac{2}{1}$
	С - 18	$\frac{1}{1}$	$\frac{2}{1}$
	К - 1	3	$\frac{5}{1}$
	К - 7	3	$\frac{5}{1}$
	ДС - 2	88	$\frac{10}{1}$
	ДС - 3	32	$\frac{10}{1}$
	МА - 1	4	$\frac{20}{1}$
	МА - 8	1	$\frac{21}{1}$
	МА - 20	2	$\frac{24}{1}$
	МА - 9	$\frac{2}{1}$	$\frac{26}{1}$
	ПП - 5	$\frac{4}{1}$	$\frac{10}{1}$
	ПП - 6	$\frac{2}{1}$	$\frac{10}{1}$

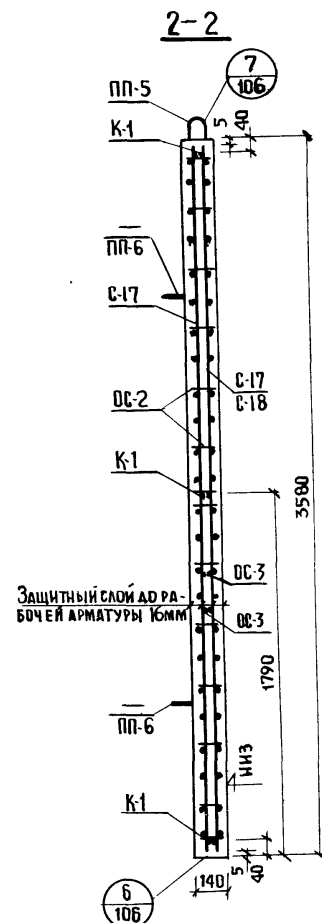
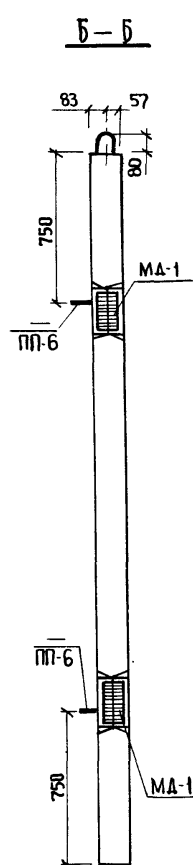
ПРИМЕЧАНИЕ

Пункты 1,2,3 даны на листе 6



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕЖ. ЭЛЕМЕНТЫ, КТ.																
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В Ст. 3пс6 ГОСТ 380-71				ВСЕГО:	
	КЛАСС А-I					КЛАСС А-III					УГЛОВАРН. ПОЛОСА		ТРУБА			
	Φ ММ.					ИТОГО:	Φ ММ.		ИТОГО:	190x8	ИТОГО:	-120x8	ИТОГО:	Φ90		ИТОГО:
	6	10	12				10	12								
	ША-47-36-2	30.69	40.58 20.76	2.66 6.58			23.93 58.03	23.20 43.52	9.48	33.18 53.08	8.72	8.72	34.96	34.96		1.34

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОВЕРХНОСТИ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ОБРАБОТКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-36-2	ВЫПУСК 1 Лист 13



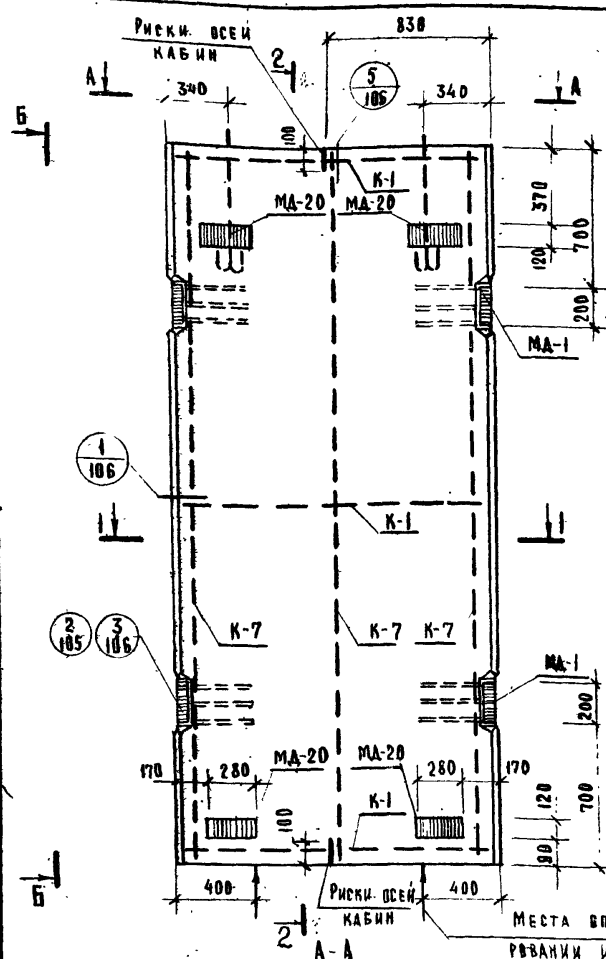
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ																	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *										ПРОКАТ В Ст. 3 псб ГОСТ 380-71						Всего:
	КЛАСС А-I					КЛАСС А-III					УГЛОВО-ПРОКАТА		ПВАСА		ТРУБА		
	Ф ММ				ИТОГО:	Ф ММ				ИТОГО:	УГЛОВО-ПРОКАТА		ИТОГО:	ПВАСА		ИТОГО:	
	6	10	12			10	12		ИТОГО:		УГЛОВО-ПРОКАТА	ИТОГО:		ПВАСА	ИТОГО:		
	6	10	12		ИТОГО:	10	12		ИТОГО:	УГЛОВО-ПРОКАТА	ИТОГО:	ПВАСА	ИТОГО:				
ШЛ-17-36-21	30.69	40.58 20.76	2.66 6.58		73.93 58.03	13.48 53.30	9.48	22.96 42.78	8.72	8.72	4.0	34.96	38.96	1.34	1.34	145.91 149.83	

ПУНКТЫ 1,2,3 ДАНЫ
НА ЛИСТЕ 6

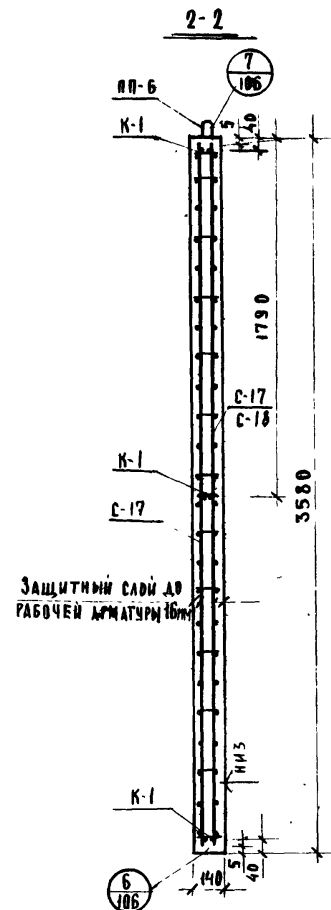
1973

ОПЛАУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-36-2-1

ВЫПУСК	Лист
1	14



ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункт 1 дан на листе 5.



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-17-36-3-1	2,07	200	0,826	117,19
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ЛИСТА	
ШЛ-17-36-3-1	С-17	2	ИИ-04-15.2	
	С-18	1	2	
	К-1	3	5	
	К-7	3	5	
	ПД-2	88	10	
	МД-1	4	20	
	МД-20	4	24	
	ПД-6	2	10	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ 8 Ст.3 п.6 ГОСТ 380-71				ВСЕГО				
	КЛАСС А-I					КЛАСС А-III					УГЛОВАЯ РАВНОБОИ					ПОЛОСА			
	Ф мм					Ф мм					Л90x8					120x8			
	6	10	12	ИТОГО		10	12	ИТОГО		ИТОГО		ИТОГО		ИТОГО			ИТОГО		
ША-17-36-3-1	30,69	39,64 19,82	2,66		72,99 93,17	1,28 21,10	9,48		10,76 30,58	8,72		8,72	24,72		24,72	117,19			

ТК

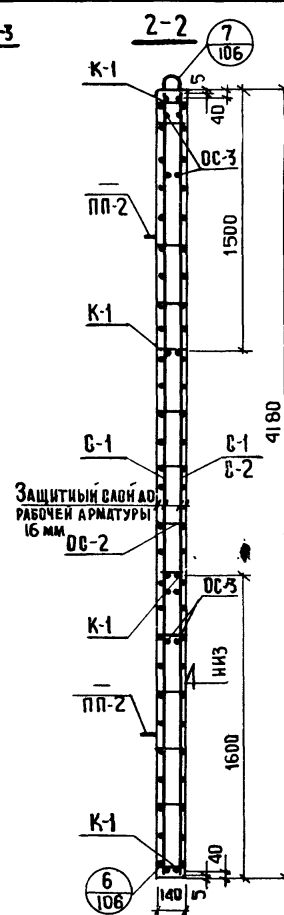
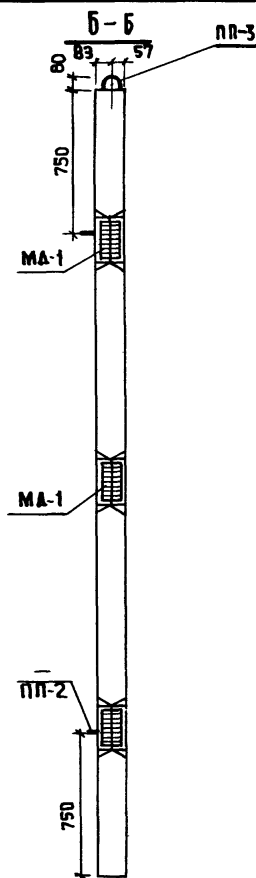
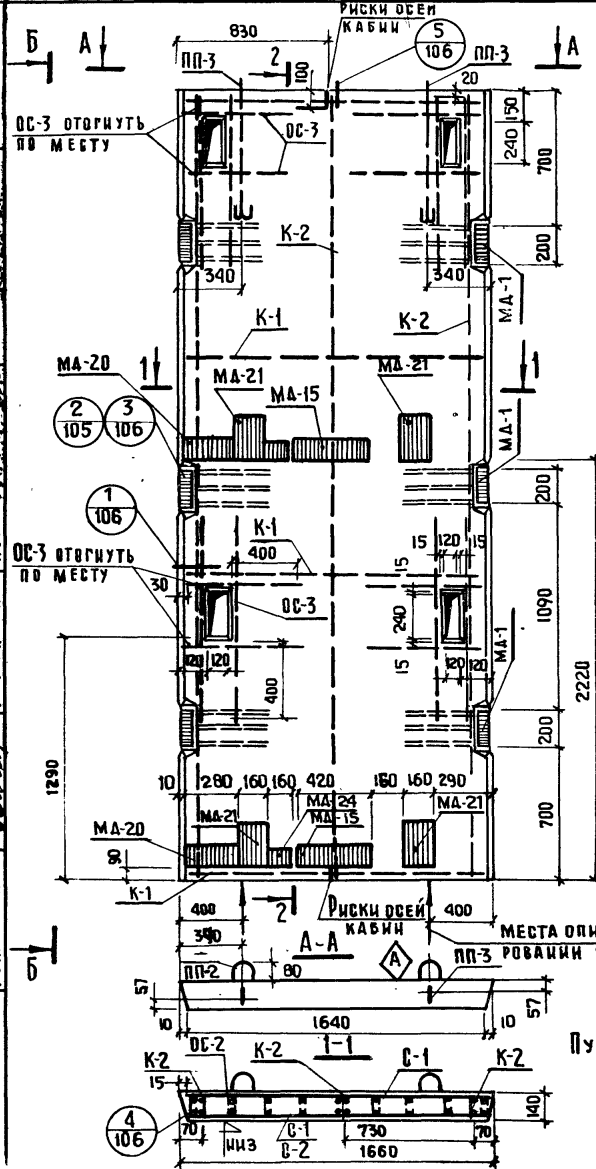
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-36-3-1

СЕРИЯ ИИ-04-15

ВЫПУСК 1 ЛИСТ 16



ПРИМЕЧАНИЕ:

Пункты 1,2,3 даны на листе 6

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-17-42-1	2.39	200	0.958	196.24 205.00

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
ШЛ-17-42-1	ОС-1	2	Ш-04-15.В.2 1
	ОС-2	1	1
	К-1	4	5
	К-2	3	5
	ОС-2	104	10
	ОС-3	32	10
	МА-1	6	20
	МА-15	2	26
	МА-20	2	24
	МА-21	4	20
	МА-24	2	28
	ПП-2	4	10
	ПП-3	2	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *						ПРОКАТ ВСТ.3 ПС В ГОСТ 380-71						ВСЕГО
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБЕГ			ПОЛОСА			
	Ø ММ			Ø ММ			190x8			120x8			
	6	10	16	ИТОГО	Ø ММ	10	12	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	
	6	10	16	ИТОГО	10	12	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	
ШЛ-17-42-1	36.34	46.30 23.15	5.7 14.46	88.34 73.95	25.36 48.51	14.22	89.58 62.73	13.08	13.08	31.96	19.28	4.0	55.24 205.00

Планы лифтовых шахт и плиты покрытия

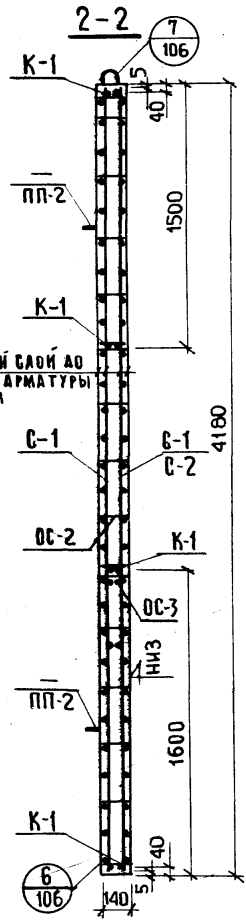
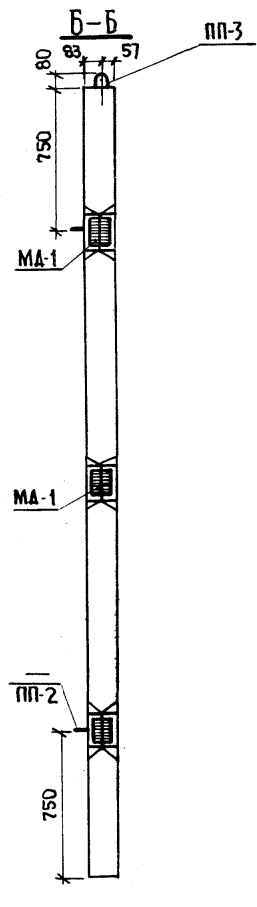
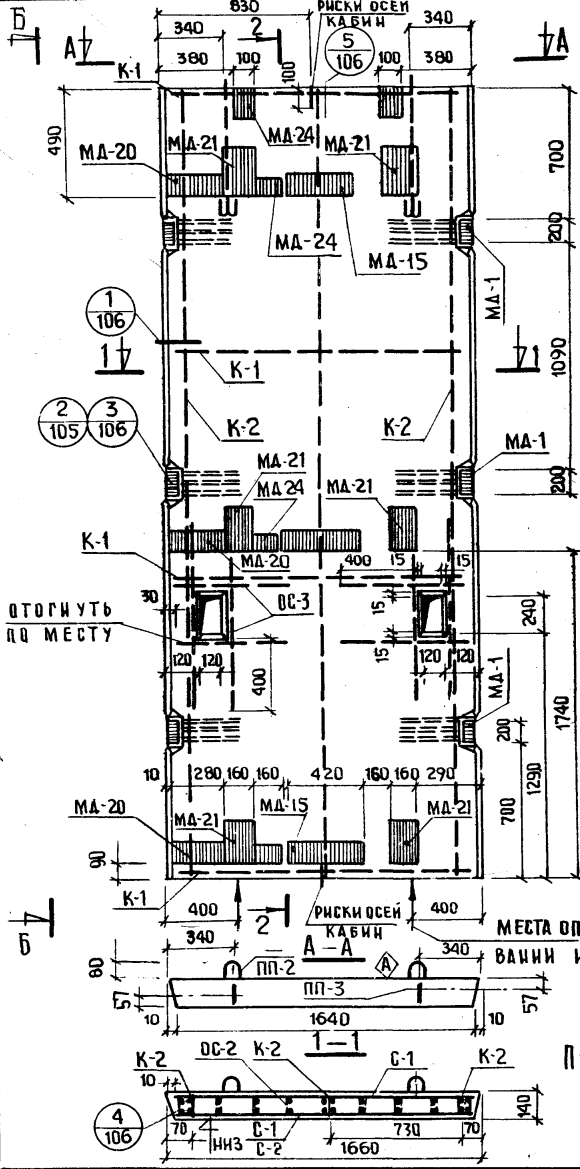
Опалубка и армирование панели ШЛ-17-42-1

ВЕРХНЯЯ
МН-04-15
ВЫПУСК ЛИСТ
1 18

ГИПРОНИИЗДРАВ
г. МОСКВА

ТАБЛИЦА
181
АРХИВНЫЙ №

3. ЗАДАЧА
4. АНАЛИЗ
5. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ
6. ВЫВОДЫ
7. РЕШЕНИЕ
8. ЗАКЛЮЧЕНИЕ
9. ПОДПИСЬ
10. ПОДПИСЬ
11. ПОДПИСЬ
12. ПОДПИСЬ
13. ПОДПИСЬ
14. ПОДПИСЬ
15. ПОДПИСЬ
16. ПОДПИСЬ
17. ПОДПИСЬ
18. ПОДПИСЬ
19. ПОДПИСЬ
20. ПОДПИСЬ
21. ПОДПИСЬ
22. ПОДПИСЬ
23. ПОДПИСЬ
24. ПОДПИСЬ
25. ПОДПИСЬ
26. ПОДПИСЬ
27. ПОДПИСЬ
28. ПОДПИСЬ
29. ПОДПИСЬ
30. ПОДПИСЬ
31. ПОДПИСЬ
32. ПОДПИСЬ
33. ПОДПИСЬ
34. ПОДПИСЬ
35. ПОДПИСЬ
36. ПОДПИСЬ
37. ПОДПИСЬ
38. ПОДПИСЬ
39. ПОДПИСЬ
40. ПОДПИСЬ
41. ПОДПИСЬ
42. ПОДПИСЬ
43. ПОДПИСЬ
44. ПОДПИСЬ
45. ПОДПИСЬ
46. ПОДПИСЬ
47. ПОДПИСЬ
48. ПОДПИСЬ
49. ПОДПИСЬ
50. ПОДПИСЬ
51. ПОДПИСЬ
52. ПОДПИСЬ
53. ПОДПИСЬ
54. ПОДПИСЬ
55. ПОДПИСЬ
56. ПОДПИСЬ
57. ПОДПИСЬ
58. ПОДПИСЬ
59. ПОДПИСЬ
60. ПОДПИСЬ
61. ПОДПИСЬ
62. ПОДПИСЬ
63. ПОДПИСЬ
64. ПОДПИСЬ
65. ПОДПИСЬ
66. ПОДПИСЬ
67. ПОДПИСЬ
68. ПОДПИСЬ
69. ПОДПИСЬ
70. ПОДПИСЬ
71. ПОДПИСЬ
72. ПОДПИСЬ
73. ПОДПИСЬ
74. ПОДПИСЬ
75. ПОДПИСЬ
76. ПОДПИСЬ
77. ПОДПИСЬ
78. ПОДПИСЬ
79. ПОДПИСЬ
80. ПОДПИСЬ
81. ПОДПИСЬ
82. ПОДПИСЬ
83. ПОДПИСЬ
84. ПОДПИСЬ
85. ПОДПИСЬ
86. ПОДПИСЬ
87. ПОДПИСЬ
88. ПОДПИСЬ
89. ПОДПИСЬ
90. ПОДПИСЬ
91. ПОДПИСЬ
92. ПОДПИСЬ
93. ПОДПИСЬ
94. ПОДПИСЬ
95. ПОДПИСЬ
96. ПОДПИСЬ
97. ПОДПИСЬ
98. ПОДПИСЬ
99. ПОДПИСЬ
100. ПОДПИСЬ

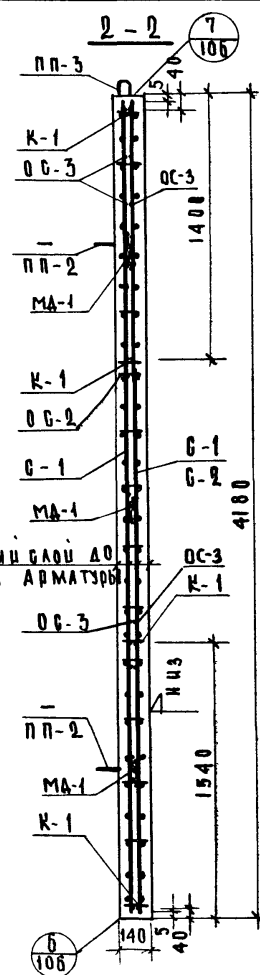
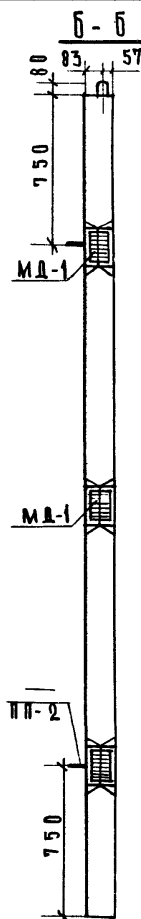
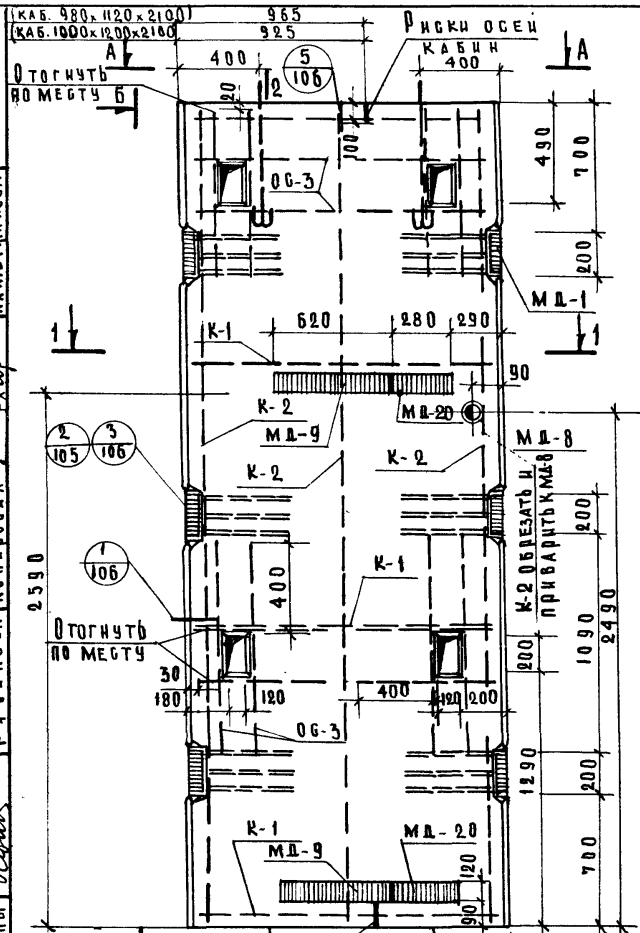


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-17-42-1	2,40	200	0,958	24,94 223,70
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА	№ ЛИСТА
ШЛ-17-42-1-1	Б-1	2	И-04-502	1
	Б-2	1	1	1
	К-1	4	5	5
	К-2	3	5	5
	ОС-2	104	10	10
	ОС-3	16	10	10
	МА-1	6	20	20
	МА-15	3	26	26
	МА-20	3	24	24
	МА-21	6	20	20
	МА-24	5	28	28
	ПП-3	2	10	10
	ПП-2	4	10	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ.БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ														
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*							ПРОКАТ В СТ.3 ПСБ ГОСТ 380-71					ВСЕГО	
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБОК.		ПОЛОСА				
	Ø ММ				ИТОГО	Ø ММ		ИТОГО	ИТОГО		ИТОГО			
	6	10	16		10	12		100x8		100x8	120x8	240x8		
ШЛ-17-421-1	36.34	46.30 23.15	5.70 14.46		88.34 73.95	16.94 40.09	14.22	31.16 54.31	13.08		13.08	10.00	43.44 28.92	823.6 223.70

ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункты 1,2,3 даны на листе 6

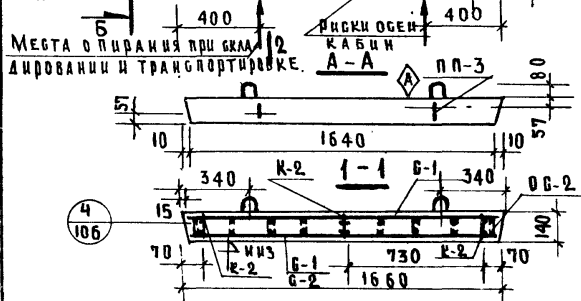
ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-42-1-1	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 19



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНИ ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБ'ЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ.
ША-17-402	2.38	200	0.950	180.50 189.26

ОБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА
1 ЭЛЕМЕНТ

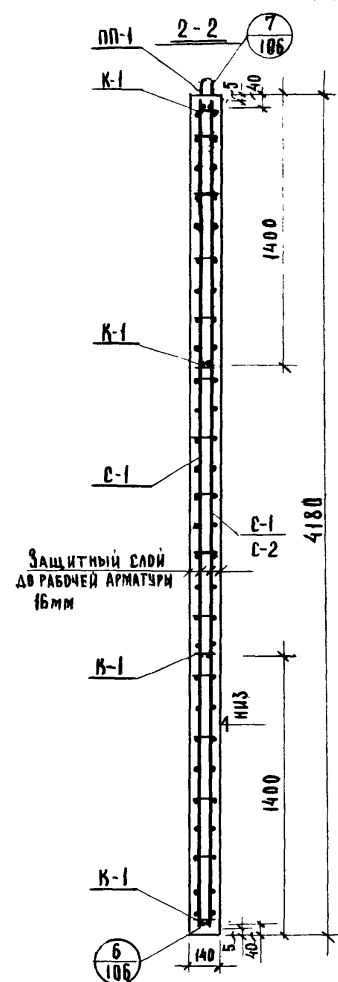
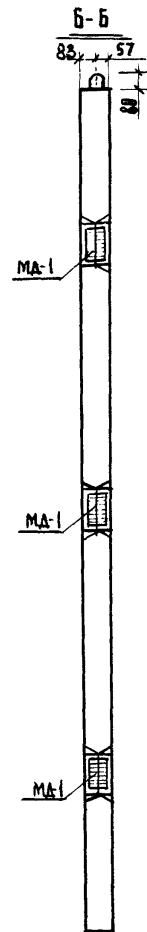
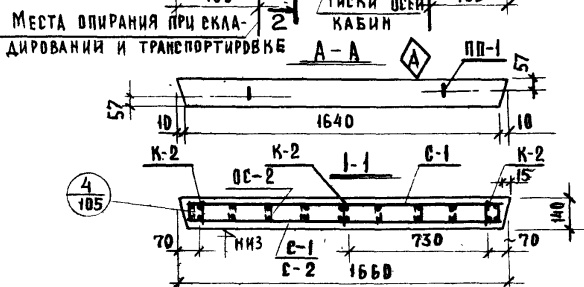
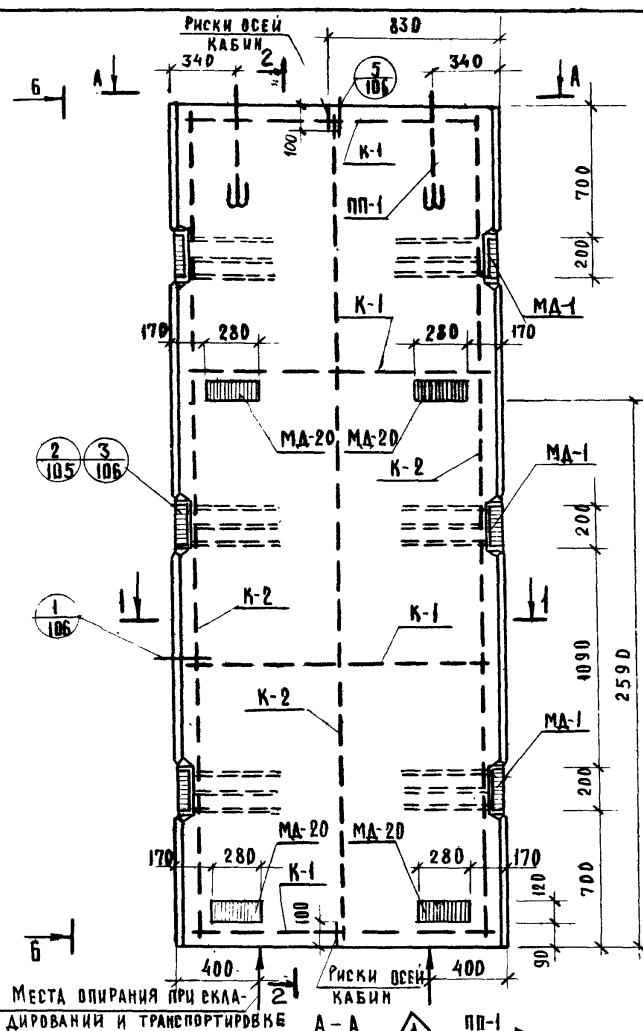
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Колич-во изделий шт.	№ выписки из акта
ША-17-42-2	Г-1	$\frac{2}{1}$	ИВ-04-15-82 1
	Г-2	$\frac{1}{1}$	1
	К-1	4	5
	К-2	3	5
	ОГ-2	104	10
	ОГ-3	32	10
	МА-1	6	20
	МА-8	1	21
	МА-20	2	24
	МА-9	2	26
	ПП-2	$\frac{1}{4}$	10
ПП-3	2	10	



П Р И М Е Ч А Н И Е:
П у н к т ы 1, 2, 3 даны на листе 6.

[illegible]

Т К	П а н е л и л и ф т о в ы х ш а х т и п л а т ы п о к р ы т и я.	С е р и я ИИ-04-15
1973	О п а л у б к а и а р м и р о в а н и е п а н е л и ш л-17-42-2.	В ы п у с к 1 Л и с т 20



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-42-3	2,42	200	0,966	144,24

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ЛИСТА
ША-17-42-3	C-1	2	ИИ-04-1582
	C-2	1	1
	K-1	4	5
	K-2	3	5
	OC-2	104	10
	MA-1	6	20
	MA-20	4	24
	PP-1	2	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КР

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ В Ст. 3 по 6 ГОСТ 380-71								Всего
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-III				УГЛОВАЯ РАВНОБОК				ПОЛОСА				
	Ф ММ				ИТОГО	Ф ММ		ИТОГО	190x8	ИТОГО	-120x8	ИТОГО	ИТОГО				
	6	10	16			10	12										
	ША-17-42-3	36,34	46,30 23,15	4,38		87,02 63,87	1,28 24,43	14,22	15,50 38,65	13,08	13,08	28,64		28,64	144,24		

ПРИМЕЧАНИЕ:
ПУНКТ 1 ДАН НА ЛИСТЕ 5.

ТК

1973

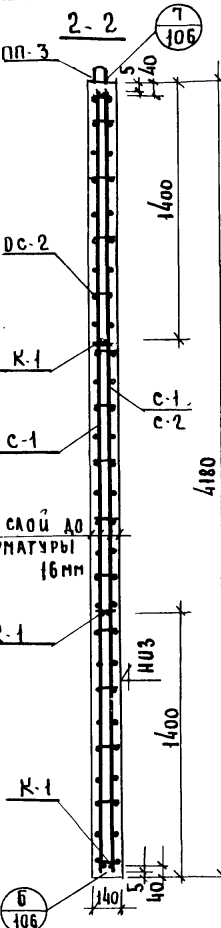
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-17-42-3

СЕРИЯ ИИ-04-15

ВЫПУСК 1 ЛИСТ 22

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-17-42-3-1	2,42	200	0,966	154,64
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКААННЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСК № ЛУСТА	
ШЛ-17-42-3-1	С-1	$\frac{2}{1}$	Ш-04-582 1	
	С-2	$\frac{1}{1}$	" 1	
	К-1	4	" 5	
	К-2	3	" 5	
	ДС-2	104	" 10	
	МА-1	6	" 20	
	МА-20	6	" 24	
	ПП-3	2	" 10	

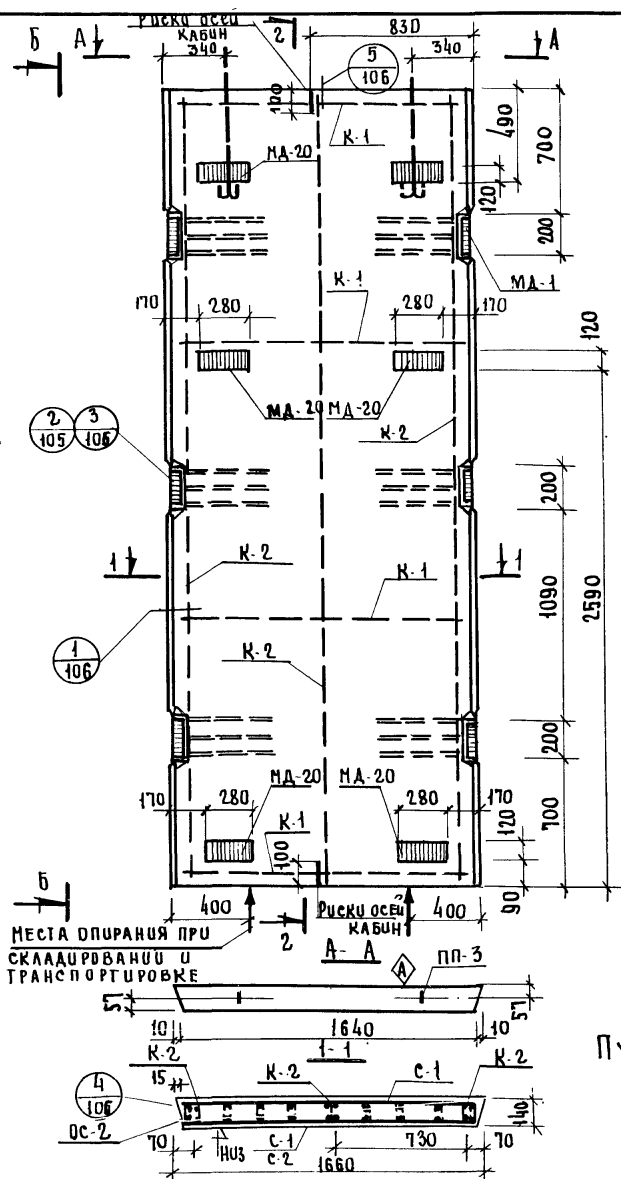


Защитный слой до рабочей арматуры 16 мм

В ы б о р к а с т а л и н а ж е л . б е т . э л е м е н т ы , к г .														
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *							ПРОКАТ В С.З. ЛС 6 ГОСТ 380-71						ВСЕГО
	К Л А С С А - I				Итого	К Л А С С А - III		Угловая равнов.			П о л о с а			
	Ø мм					Ø мм		190x8	Итого	120x8	Итого			
	6	10	16		10	12								
	ШЛ-17-42-3	36,34	46,39 23,15	5,70		88,34 65,19	19,2 75,07	14,22	16,14 39,29	43,08	13,08	37,08		

ПРИМЕЧАНИЕ:

Пункт 1 дан на листе 5



МЕСТА ОПОРЕНИЯ ПРИ
СКАЛАДИРОВАНИИ И
ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ГИПРОНИИЗДРАВ

г. МОСКВА

ТК

1973

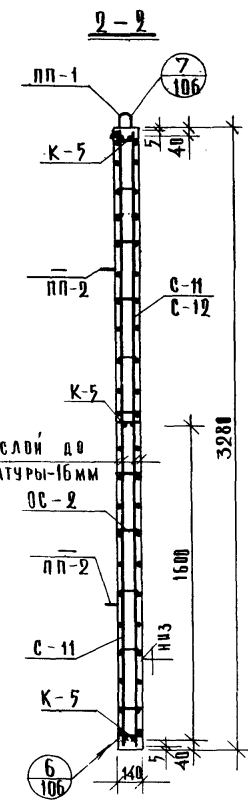
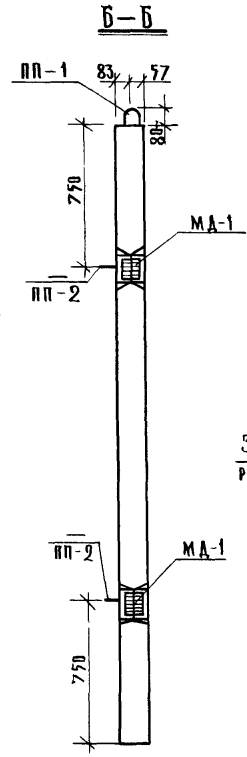
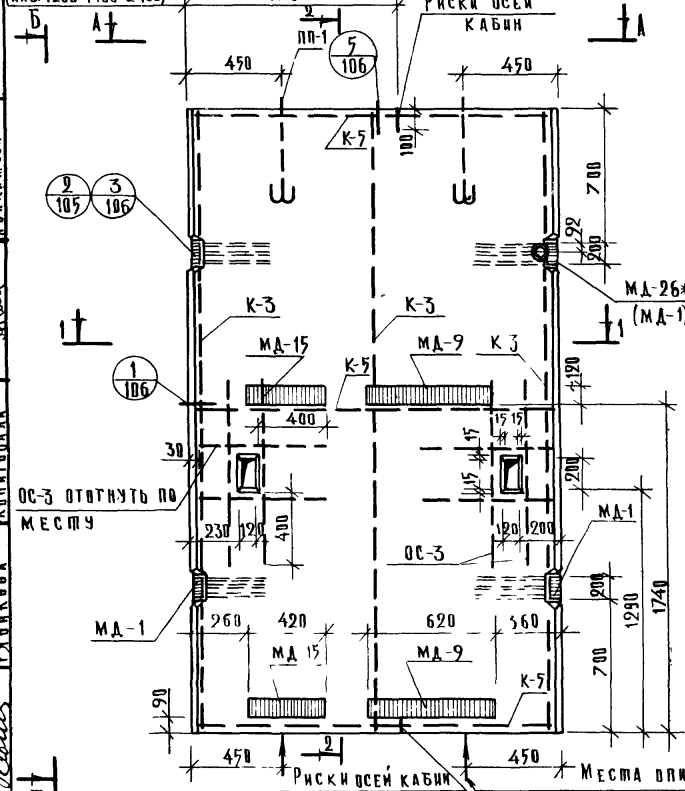
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛУТЫ ПОКРЫТИЯ.

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-17-42-3-1

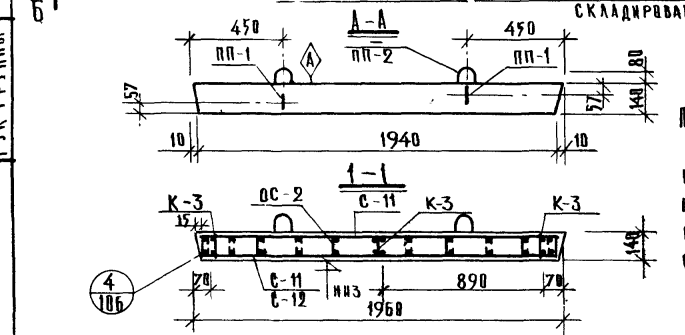
СЕРИЯ
ИИ-04-15

ВЫПУСК ЛУСТ
1 23

КАС 1080×1420×2100
КАБ. 1200×1400×2100



Защитный слой до рабочей арматуры-16 мм



ПРИМЕЧАНИЯ:
Пункты: 1,2,3 даны на листе 6.
МД-26 устанавливается только в панелях для групповых пассажирских лифтов, во всех остальных случаях - МД-1.

Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ШЛ-20-33-1	2.23	200	1.888	153.29 162.05

Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Кол-во изделий шт.	№ выпуска листа
ШЛ-20-33-1	С-11	2	ИИ-04-1582
	С-12	1	1
	К-3	3	5
	К-5	3	5
	ОС-3	16	10
	МД-1	3	20
	МД-26	1	21
	МД-15	2	26
	МД-9	2	26
	ПП-1	2	10
	ПП-2	4	10
	ОС-2	100	10

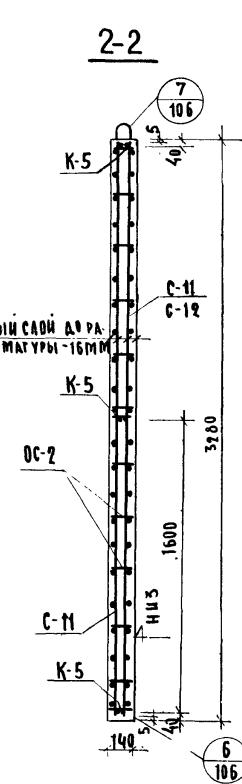
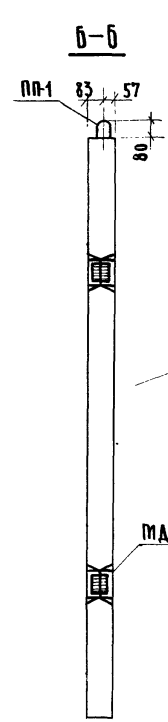
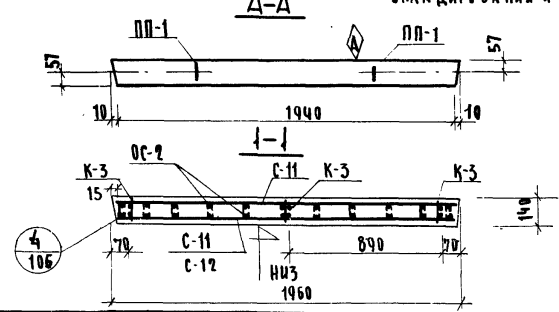
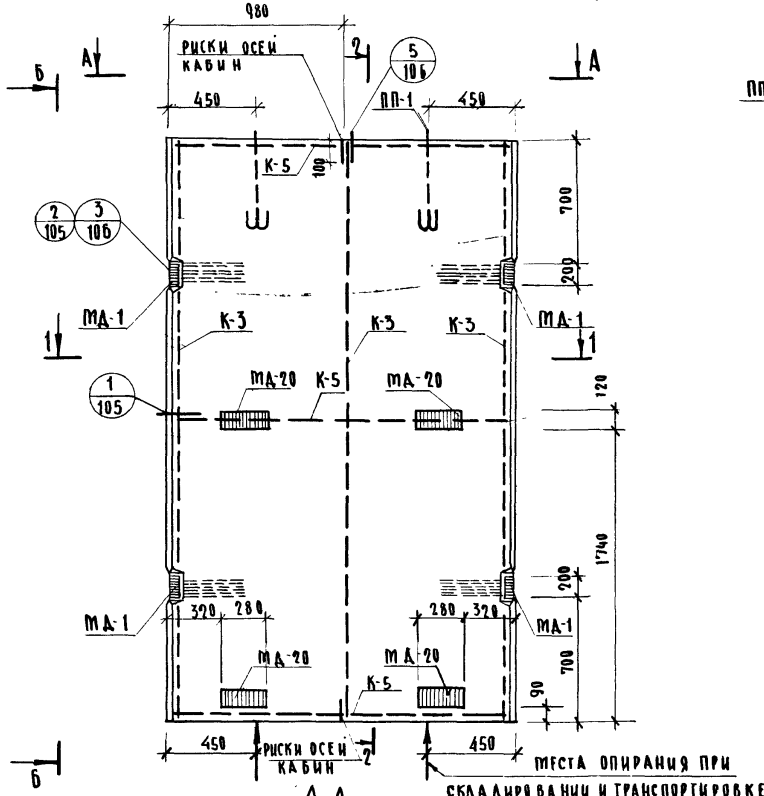
В ы б о р к а с т а л и н а ж е л . б е т . э л е м е н т ы , к т .																			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В СТ. 3 ПС 6 ГОСТ 380-71				В С Е Г О				
	К Л А С С А - I				К Л А С С А - III				У Г Л О В А Я Р А В Н О П		П Л А С С А		Т Р У Б А						
	Ф М М .				Ф М М .				И Т О Г О		И Т О Г О		И Т О Г О						
	6	10	16		И Т О Г О	10	12		И Т О Г О	190x8		И Т О Г О	120x8			И Т О Г О	Ø90		И Т О Г О
	ШЛ-20-33-1	32.61	44.40 22.20	4.38 13.14		81.39 67.95	13.16 35.36	9.48		22.64 44.84	8.72		8.72	39.20 39.20			1.34 1.34		153.29 162.05

ТК
1973

Панели лифтовых шахт и плиты покрытия
Опалубка и армирование панелей ШЛ-20-33-1.

Серия ИИ-04-15
Выпуск 1
Лист 24

181
АРХИВНЫЙ
ДАВАДА
НЕУДИТ
БЕЛОВА
МАЖЕНА
ПРОВЕРКА
РУК. ГРУППЫ
КОПИРОВА
ПРИМЕНА
ЗНАЧЕВ
СЕМЕЛОВ
АБЕРМАН
РАБЫКОВА
КА. КОНСТРУКТО
НАЧ. ОСК
КА. ИНЖ. ОСК
КА. ИНЖ. ПРА
РУК. ГРУППЫ
Г. МОСКВА



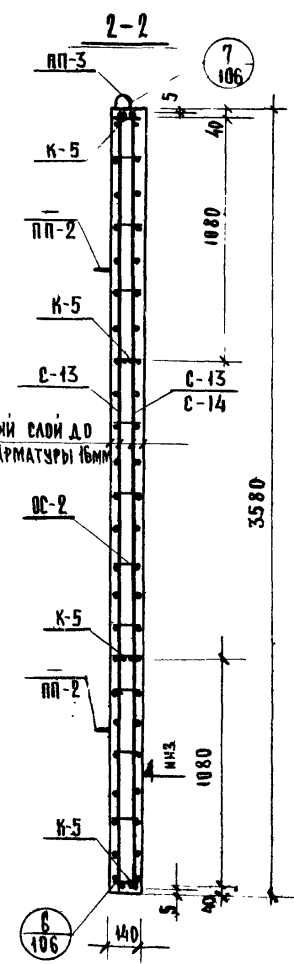
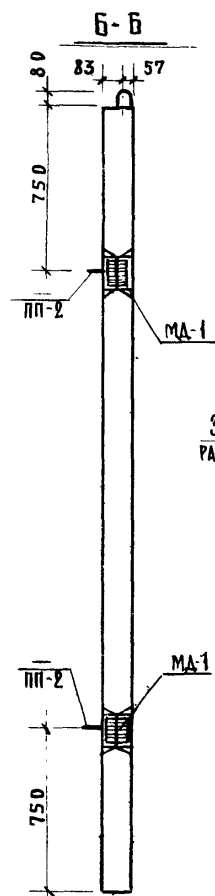
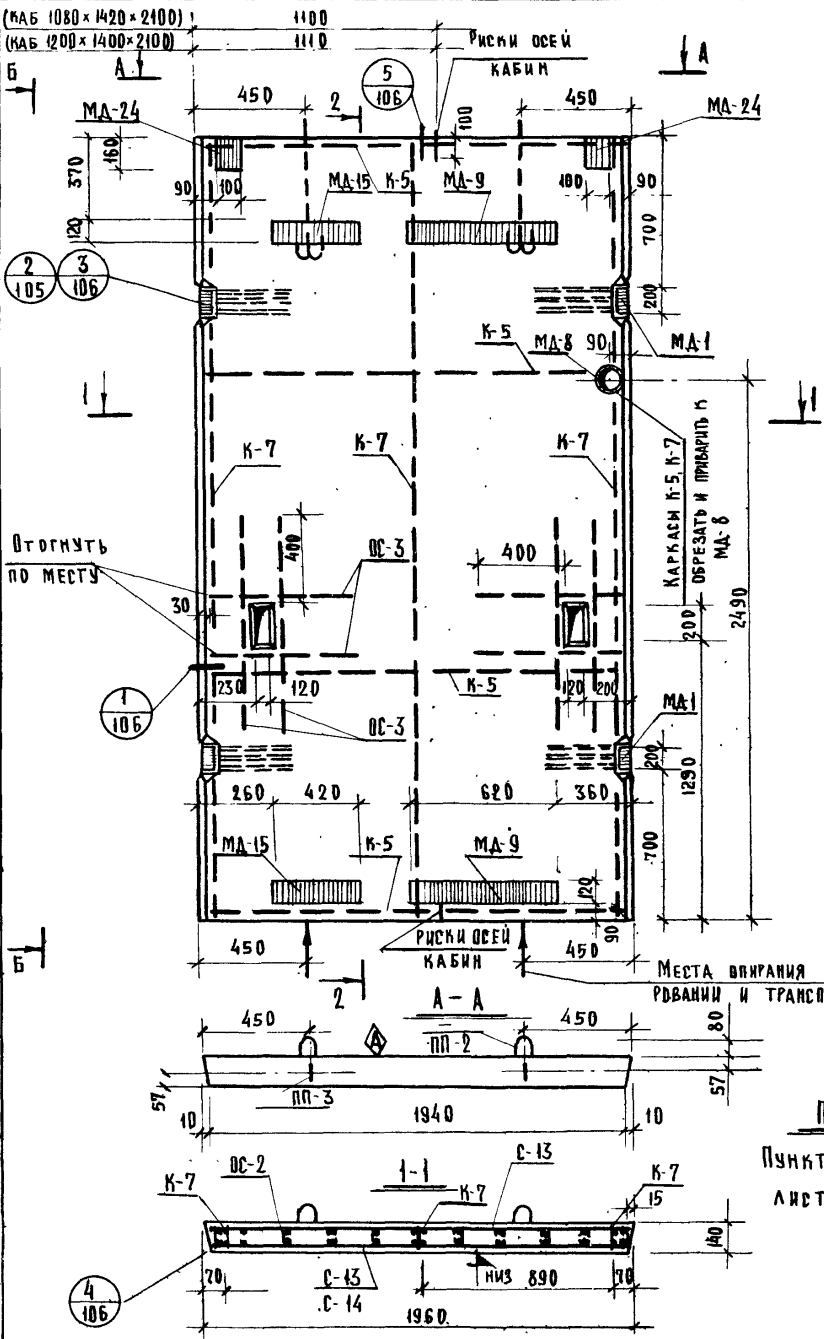
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-20-33-2	2,24	200	0,895	125,59
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА	№ ЛИСТА
ШЛ-20-33-2	С-11	2	ИИ-04-15В.2	1
	С-12	1		1
	К-5	3		5
	К-5	3		5
	МА-1	4		20
	МА-20	4		24
	ПП-1	2		10
	ОС-2	100		10

ПРИМЕЧАНИЕ:
ПУНКТ 1 ДАН НА ЛИСТЕ 5.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.									
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ ГОСТ 380-71			
	КА АСГ А-І					УГЛОВАЯ РАВНОБ. П О Л О С А			
	Ф М М					ИТОГО			
	6	10	16	ИТОГО		10	12	ИТОГО	Всего
ШЛ-20-33-2	32,61	44,40	4,38	81,39	1,26	9,48	10,76	8,72	24,72
		22,20		59,19	23,48		32,96		125,59

12914 32

ШИФР БЫС-А
 181
 ЗАКАРОВА
 ДАВЫДОВА
 НЕПРИТИН
 БЫЧЕВА
 ТЕХНИК
 ПРОБЕРЛА
 РУБ. ГРУППИ
 СТ. ТЕХНИК
 ГРИНЕНКО
 ЗИНОВЬЕВ
 СЕМЕНОВ
 АНДЕРМАН
 РАВЕНКОВА
 ГА. КОНСТ. ИНЖ.
 НАЧ. ОСК
 ГА. ИНЖ. ОСК
 ГА. ИНЖ. ПРО-ТА
 РУБ. ГРУППИ
 ГИПРОНИИЗРАВ
 г. МОСКВА

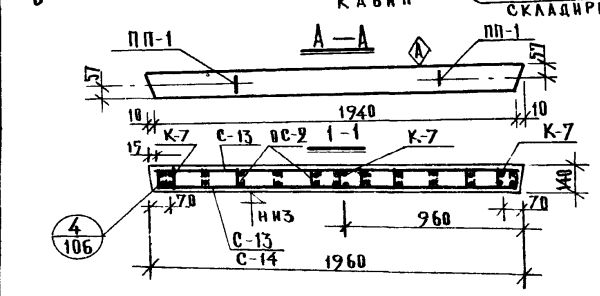
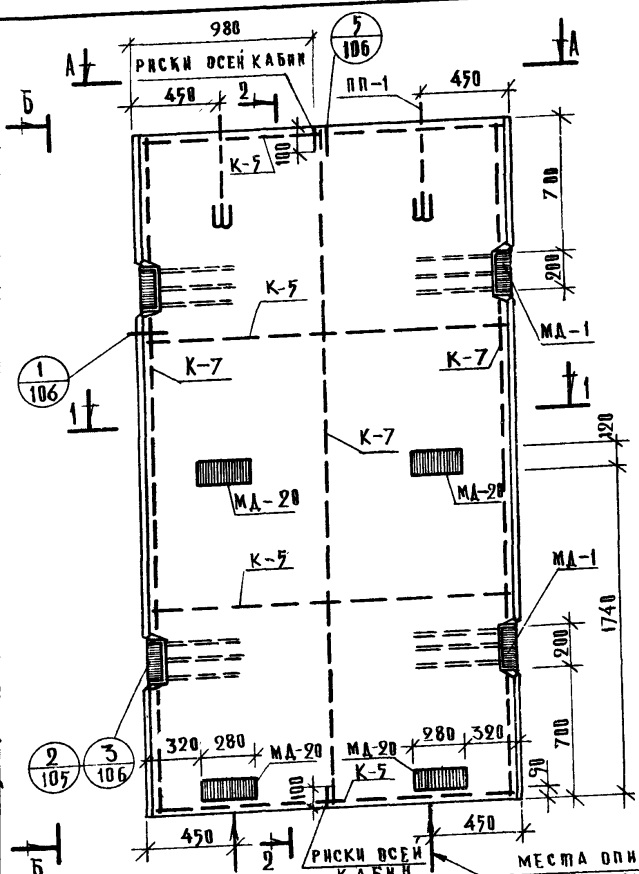


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-20-36-1-1	2,43	200	0,969	162,83 176,59
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫПУСКА ИЛИ № ЛИСТА	
ШЛ-20-36-1-1	С-13	2	ИИ-04-15 В.2	
	С-14	1	2	
	К-5	4	5	
	К-7	3	3	
	ОС-2	100	10	
	ОС-3	16	10	
	МА-1	4	20	
	МА-8	1	21	
	МА-15	2	26	
	МА-24	2	28	
	МА-9	2	26	
	ПП-2	4	10	
	ПП-3	2	10	

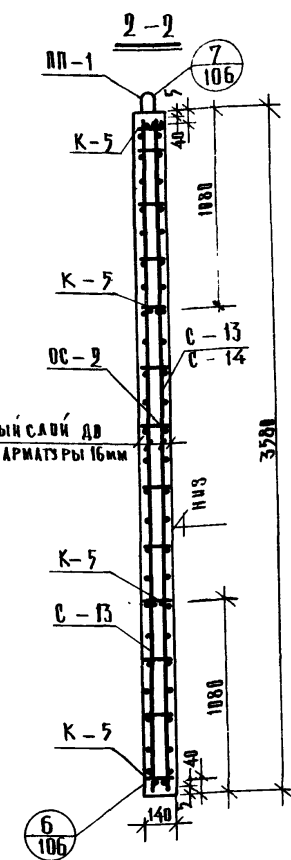
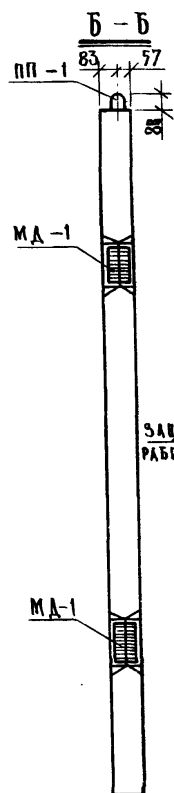
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ																
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ В С.Т.3 по 6 ГОСТ 380-74						ВСЕГО	
	КЛАСС А-I				ИТОГО	КЛАСС А-III		УГОДА РАВНОБ.		ПРАВЕДА		ТРУБА				
	Ф ММ					Ф ММ		190x8	ИТОГО	100x8	150x8	ИТОГО	Ф 90	ИТОГО		
	6	10	16			10	12									
ШЛ-20-36-1-1	36,13	49,44 25,19	5,70 14,46		91,27 75,78	13,82 38,07	9,48	23,30 47,55	8,72	8,72	4,00	39,20	43,20	1,34	1,34	162,83 176,59

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ										СЕРИЯ ИИ-04-15	
1973	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-20-36-1-1										ВЫПУСК 1	ЛИСТ 27

А. А. НИЖ. ПРТА. 21.06.66
 Р. У. К. Г. Р. Ш. В. 1
 С. П. О. С. К. С. А.
 Л. И. Б. Е. Р. М. А. Н.
 Р. Я. Б. К. О. В. А.
 К. О. Н. Т. Р. О. В. А.
 В. А. С. И. К. И. В. А.
 А. Р. А. Н. О. В. И. И. Н.



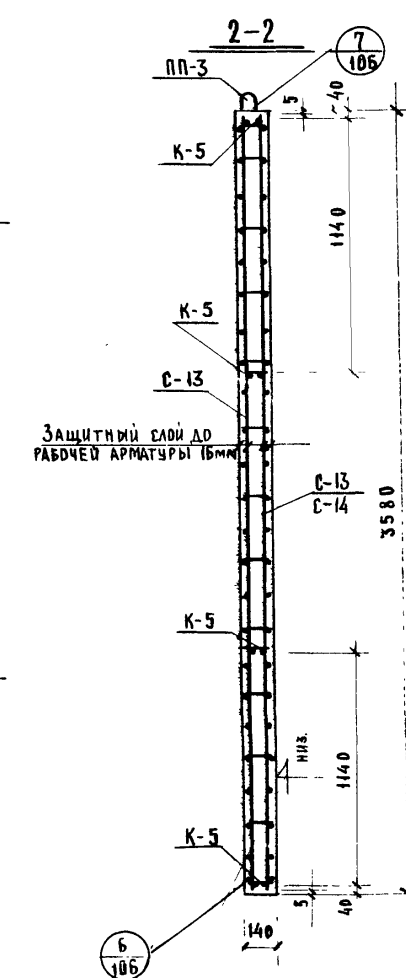
ПРИМЕЧАНИЕ:
 Пункт 1 дан на листе 5.



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ША-20-36-2	2.44	200	0.976	133.61

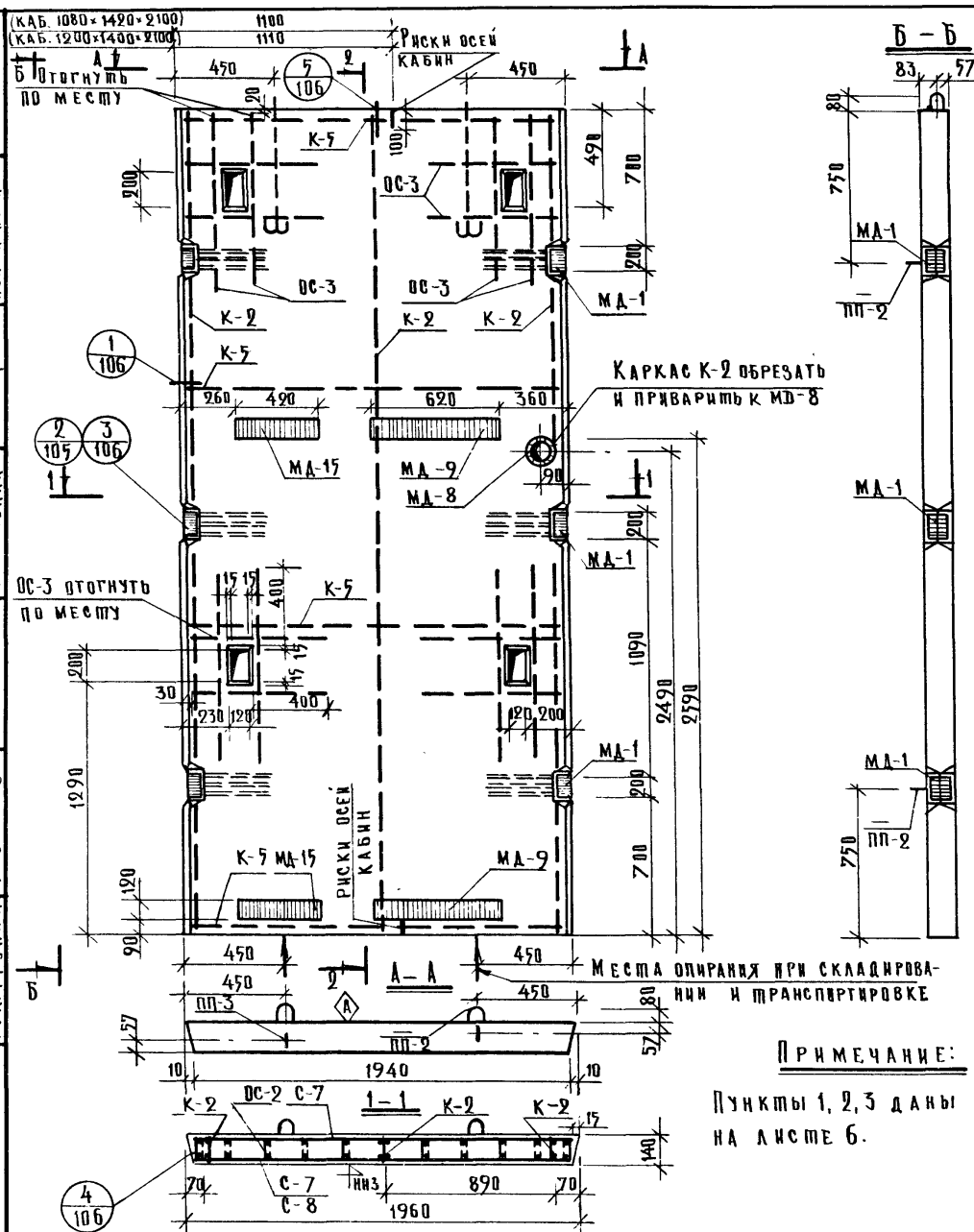
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ шт.	№ ВЫПУСКА ИЛИ ЛИСТА
ША - 20 - 36 - 2	С - 13	2	ИИ-04-178002
	С - 14	1	2
	К - 5	4	5
	К - 7	3	5
	ОС - 2	110	10
	МА - 1	4	20
	МА - 20	4	24
	ПП - 1	2	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ.БЕТ ЭЛЕМЕНТЫ, кг.									
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ ВСТ.3 СБ ГОСТ 380-71		
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБ.		ПОЛОСА
	φ мм			φ мм			φ мм		φ мм
	6	10	16	10	12	16	10	12	16
ША-20-36-2	36.53	24.25	4.38	89.41	1.28	69.16	25.73	9.48	10.76
									35.01
							8.72	8.72	24.72
									24.72
									133.61



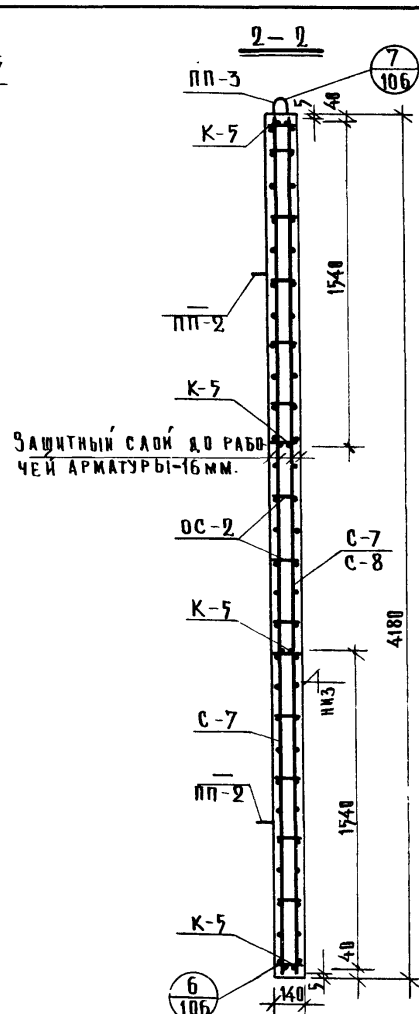
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ																	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ В Сг 3 пс 6 ГОСТ 380-71								
	КЛАСС А-I				ИТОГО	КЛАСС А-III			ИТОГО	УГЛОВАЯ РАВНОБОК			ИТОГО	ПЛОСКО			ИТОГО
	Ф ММ					Ф ММ				ИТОГО				ИТОГО			
	6	10	16			10	12										
	ШЛ-20-362-1	36,53	48,50 24,25	5,70		90,73 66,48	1,28 25,53	9,48	10,76 35,01	8,72		8,72	24,72		24,72	134,97	

ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункт 1 дан на
листе 5.



П Р И М Е Ч А Н И Е:

Пункты 1, 2, 3 даны
на листе 6.



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КТ
ША-20-421	2.82	200	1.125	200.48 209.24

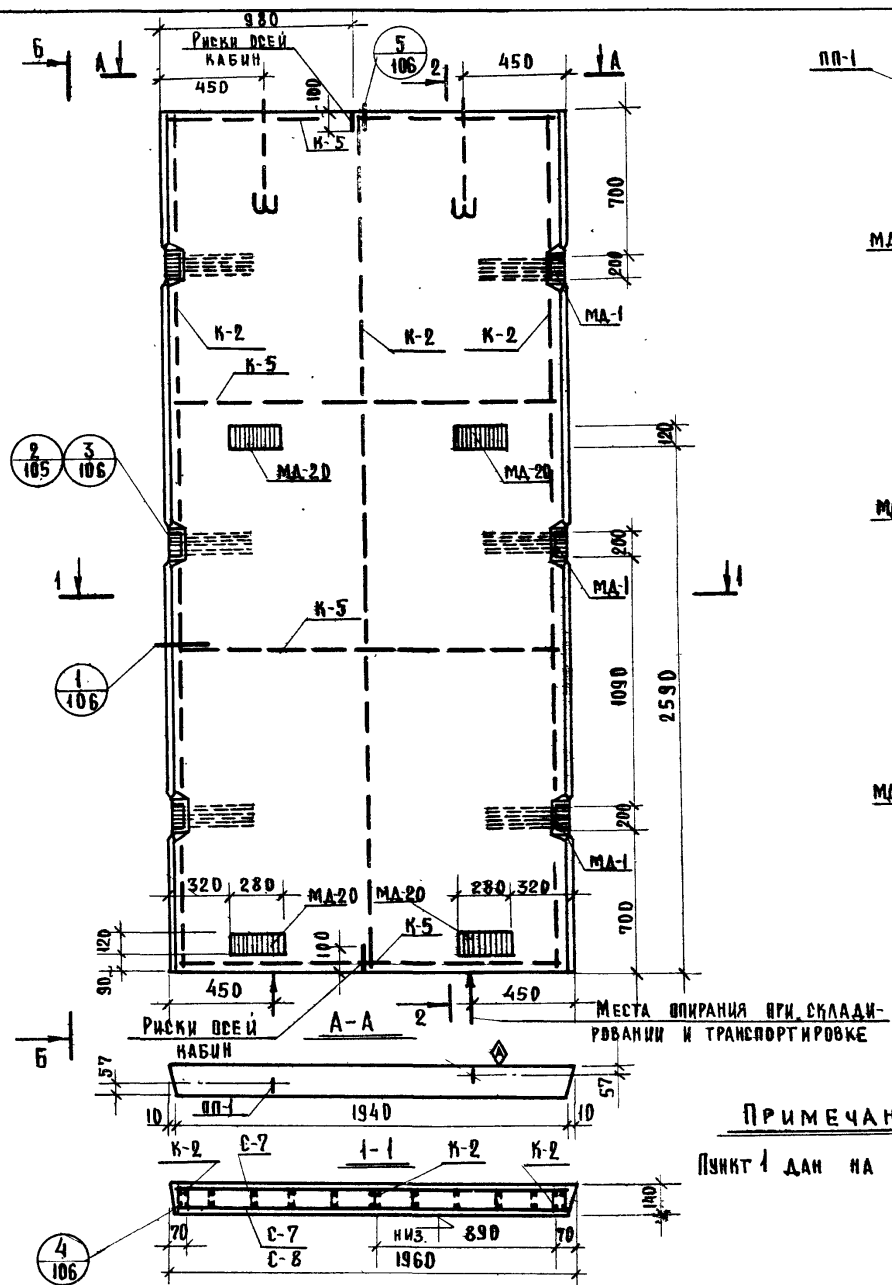
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА
1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	Колич-во ИЗДЕЛИЙ шт.	№ выпуска № листа
ШЛ - 20 - 42 - 1	С - 7	$\frac{2}{1}$	ИИ-04-1582 $\frac{1}{1}$
	С - 8	$\frac{1}{1}$	$\frac{1}{1}$
	К - 2	3	$\frac{5}{5}$
	К - 5	4	$\frac{7}{7}$
	ДС - 2	120	$\frac{10}{10}$
	ДС - 3	32	$\frac{10}{10}$
	МА - 1	6	$\frac{20}{20}$
	МА - 8	1	$\frac{21}{21}$
	МА - 15	2	$\frac{26}{26}$
	МА - 9	$\frac{2}{4}$	$\frac{26}{10}$
	ПП - 2	$\frac{4}{4}$	$\frac{10}{10}$
ПП - 3	2	$\frac{10}{10}$	

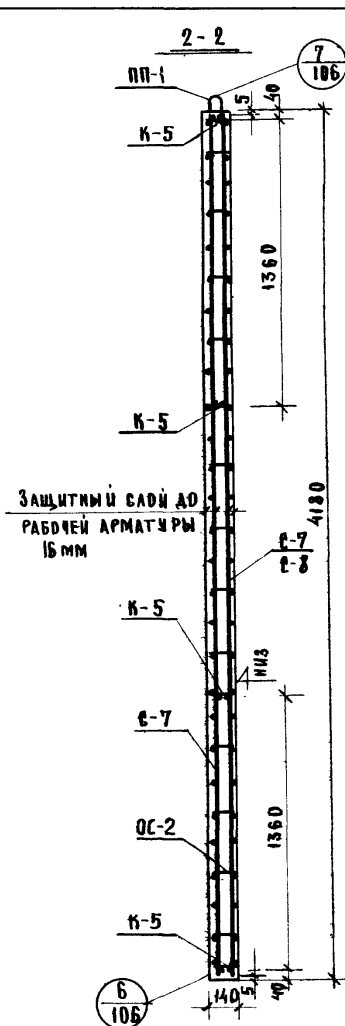
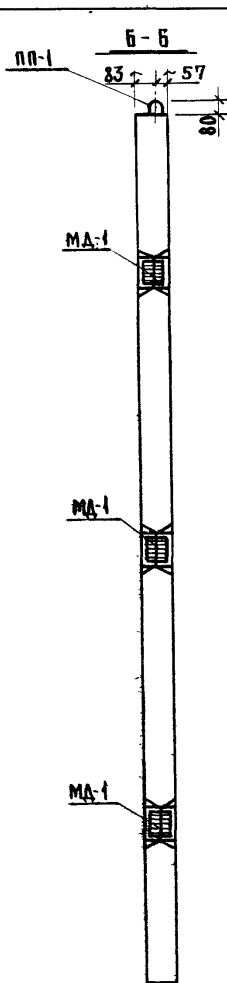
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БИЛ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.																	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В Ст. 3 по Б ГОСТ 380-71				В СЕГО		
	КЛАСС А-I					КЛАСС А-III					УГЛОВАЯ РАВНОБ.		ПОЛОСА			ТРУБА	
	φ мм				нмто	φ мм				нмто	190×8	нмто	-120×8	нмто		φ 90	нмто
	6	10	16			10	12										
ША-20-42-1	41.44	57.54 29.24	5.70 14.46		104.68 85.14	24.04 52.34	14.22	38.26 66.56	13.08		13.08	43.12	43.12	1.34	1.34	200.48 209.24	

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛЫТЫ ПОКРЫТИЯ
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-20-42-1

СЕРИЯ ИИ-04-15	
Выпуск 1	Лист 30

[illegible]

ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункт 1 дан на листе 5.



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ВЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛ И КГ
ША-20-42-2	2,85	200	1,140	161,97
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА	
ША - 20-42-2	С-7	$\frac{2}{1}$	и-04-1582 $\frac{1}{1}$	
	С-8	$\frac{1}{1}$	$\frac{1}{1}$	
	К-2	3	$\frac{5}{1}$	
	К-5	4	$\frac{5}{1}$	
	ДС-2	120	$\frac{10}{1}$	
	МА-1	6	$\frac{20}{1}$	
	МА-20	4	$\frac{24}{1}$	
	ПП-1	2	$\frac{10}{1}$	

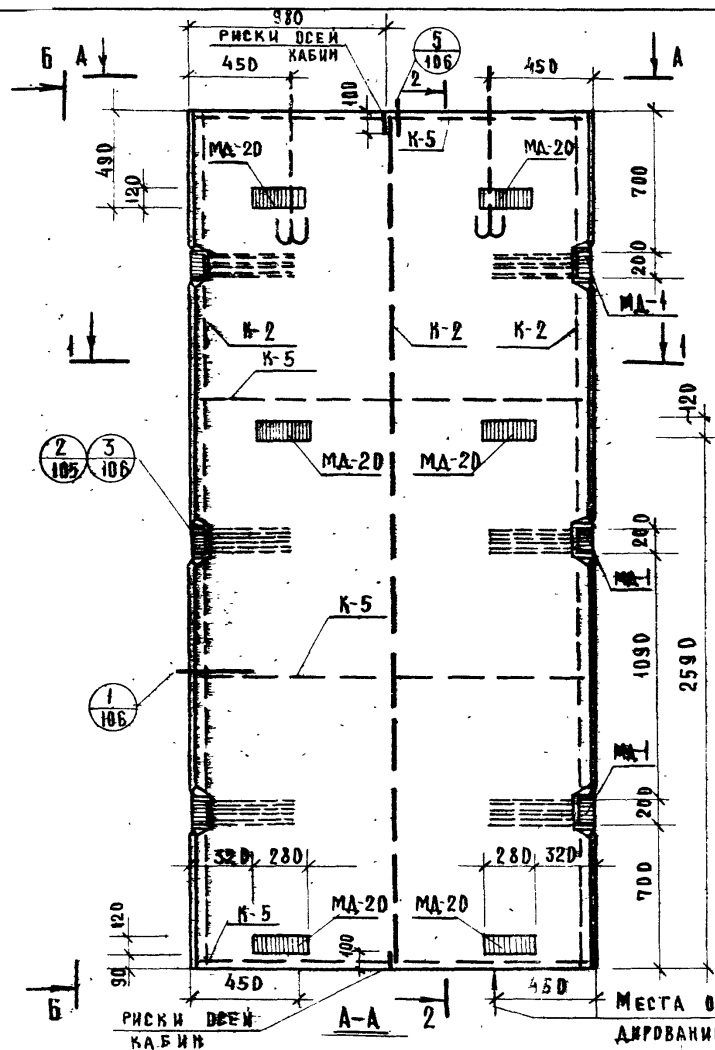
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ																
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*							ПРОКАТ В С.З. ПС Б ГОСТ 380-71							ВСЕГО	
	КЛАСС А-I				ИТОГО	КЛАСС А-II			УГЛОВАЯ РАВНОБОК.				ПЛОСКА			
	Ф М М			Ф М М			ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО					
	6	10	16	40		12						ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО		ИТОГО
ШЛ-20-42-2	41,44	56,60 28,30	4,60		102,64 74,34	1,28 29,58	14,22	15,50 43,80	13,08		13,08	30,75		30,75	161,97	

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ.

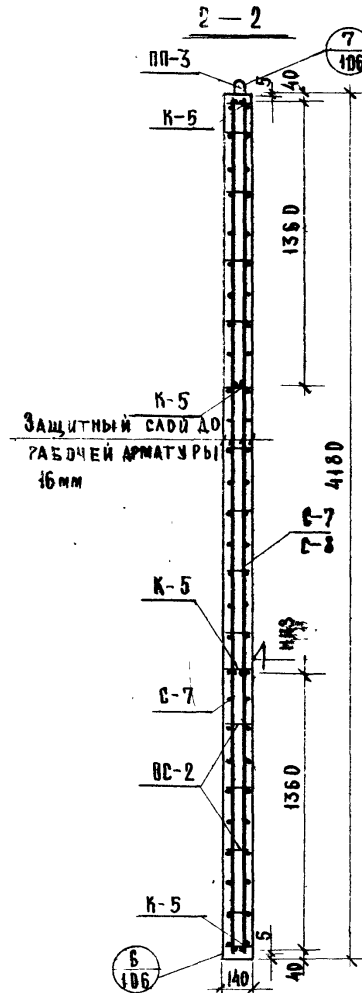
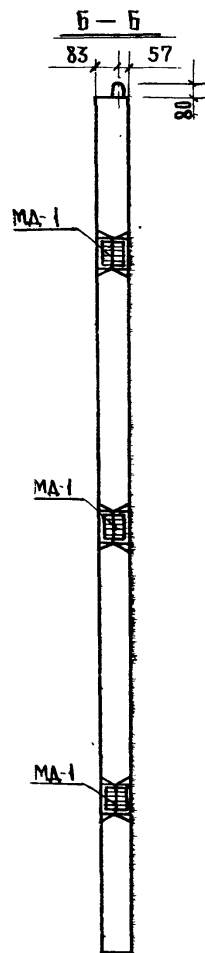
ОПЛАТКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-20-42-2.

СЕРИЯ	
ИИ-04-15	
ВЫПУСК	ЛИ
1	32

12914 38



ПРИМЕЧАНИЕ:
Пункт 1 дан на листе 5



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-20-42-2-1	2,85	200	1,140	170,04
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА	
ШЛ-20-42-2-1	Б-7	2	ИИ-04-15 В.2	
	Б-8	1	1	
	К-2	3	5	
	К-5	4	5	
	БС-2	120	10	
	МА-1	6	20	
	МА-20	6	24	
	ПП-3	2	10	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ										
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ ВСТ.3 ПС 6 ГОСТ 380-71			
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБ.		ПОЛОСА	
	Ф мм.			Ф мм.			130x8		120x8	
	6	10	16	ИТОГО	10	12	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО
ШЛ-20-42-2-1	41,44	56,60	5,70	103,74	1,92	16,14	18,08	13,08	37,08	170,04
	28,50	75,44	30,22	134,16	44,44					

ТК

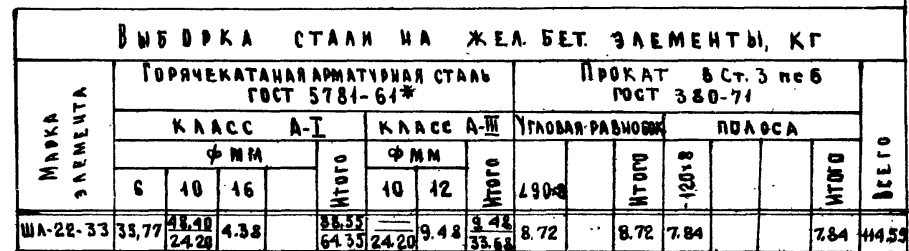
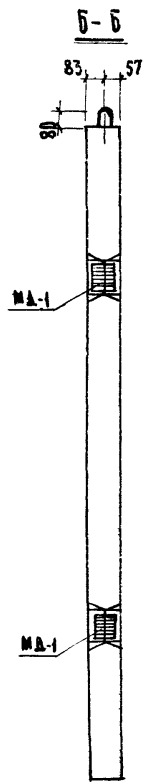
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛУТЫ ПОКРЫТИЯ
ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-20-42-2-1.

СЕРИЯ ИИ-04-15
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 33

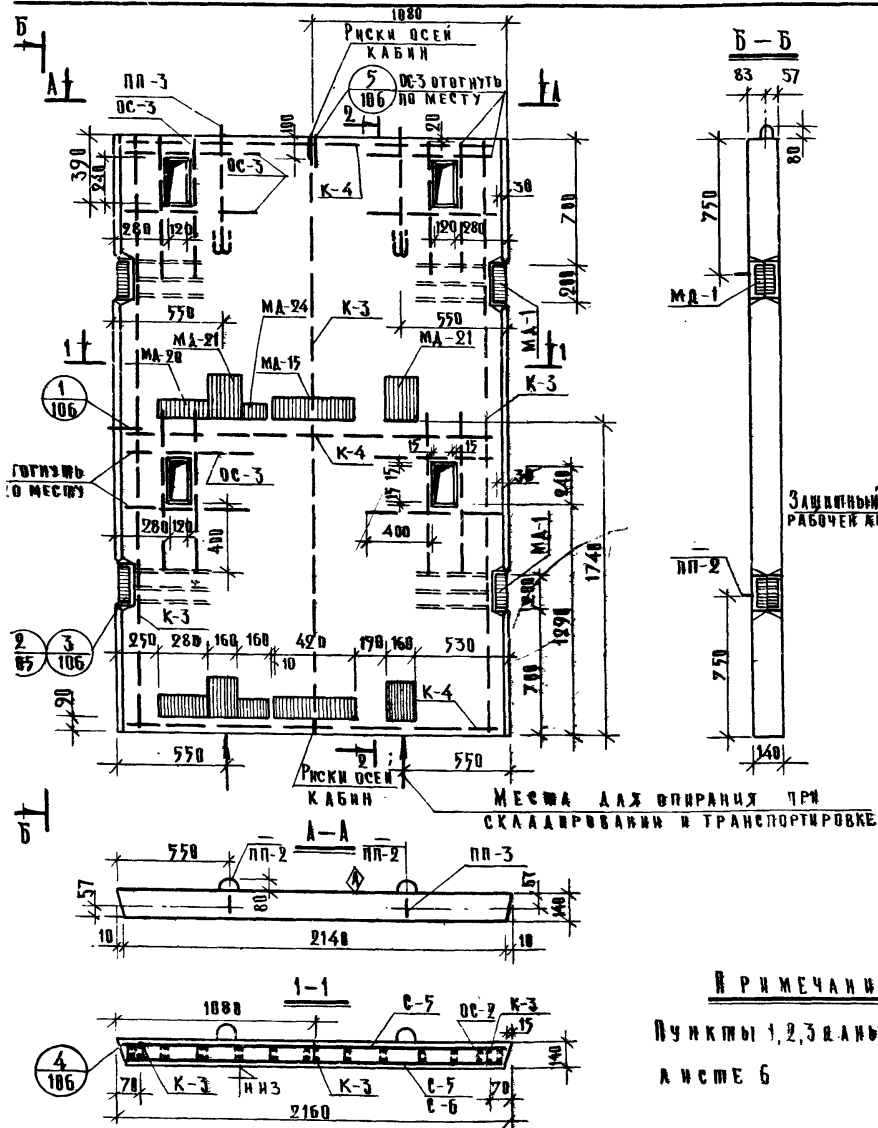
12914 39

ГИПРОНИЗДРАВ
г. Москва



П Р И М Е Ч А Н И Е:
Пункт 1 дан
на листе 5.

12914 HQ



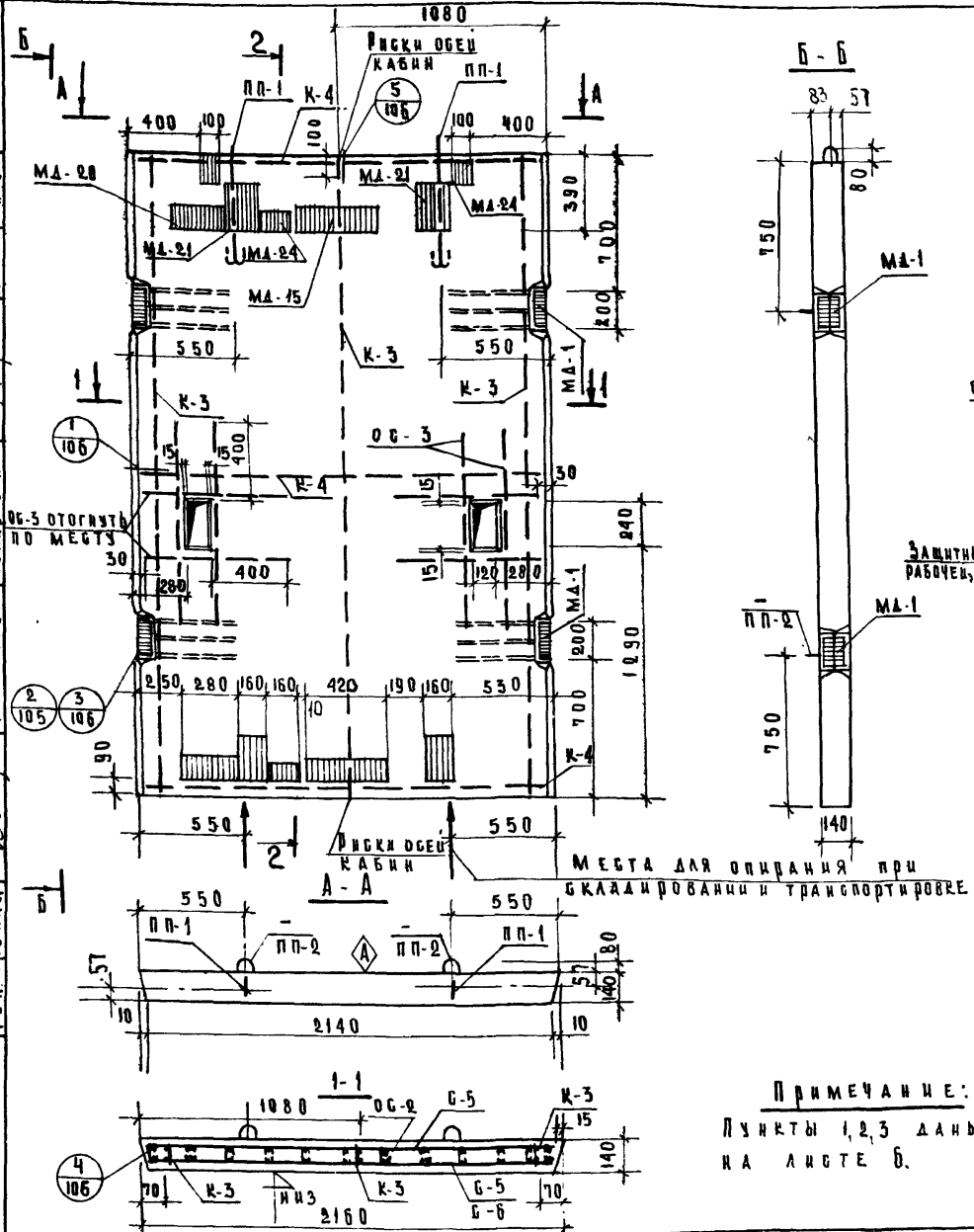
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ВЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-22-33-1	2.46	200	0.983	185.67 194.43

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

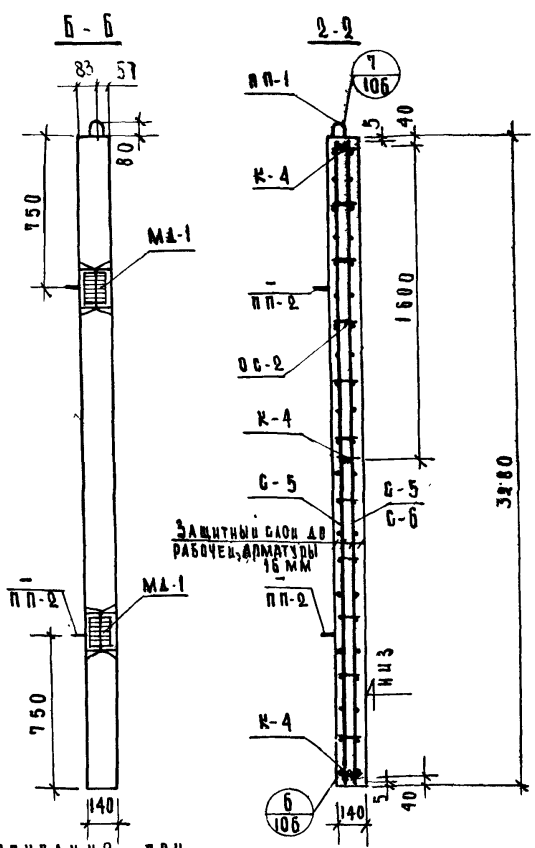
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ НАИЗВУЩЕН	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЗДЕЛИЯ № ЛИСТА
ША - 22 - 33 - 1	В-5	2	ИИ-04-15/62
	В-6	1	1
	К-3	3	5
	К-4	3	5
	ОС-2	120	10
	ОС-3	32	10
	МА-1	4	20
	МА-15	2	26
	МА-20	2	24
	МА-21	4	20
	МА-24	2	28
	ПН-3	2	10
	ПН-2	4	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛБЕЖ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.									
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61						ПРОКАТЫ В СТ.3 ПОС 6 ГОСТ 380-71		
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			СТАЛЬ РАВНОБ.		
	φ мм			φ мм			φ мм		
	6	10	16	10	12	16	100×8	100×8	100×8
ША-22-33-1	35.27	48.40	27.00	89.87	25.36	24.8	8.72	4.0	28.96
		24.20	14.46	74.43	49.56	24.8			19.28
									52.24
									185.67
									194.43

К 773	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОКРЫТИЯ								СЕРИЯ ИИ-04-15	
	ОПАСУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-33-1								Выпуск	Лист
									1	35



П Р И М Е Ч А Н И Е:
Пункты 1, 2, 3 даны
на листе 6.

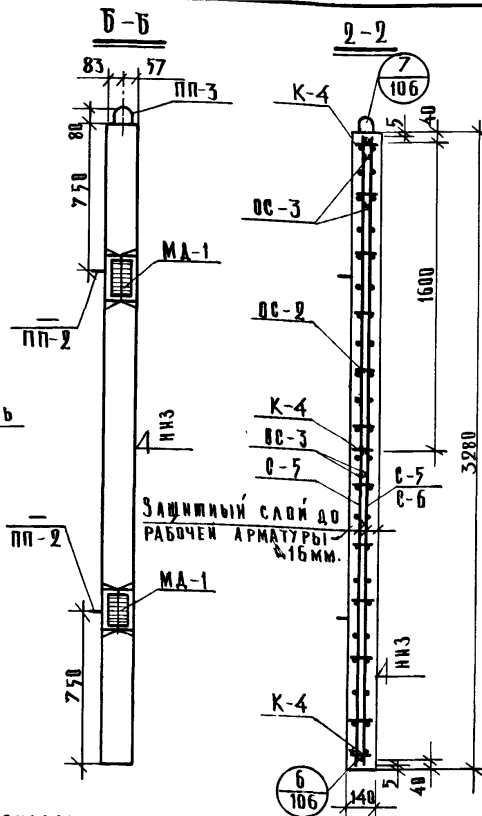
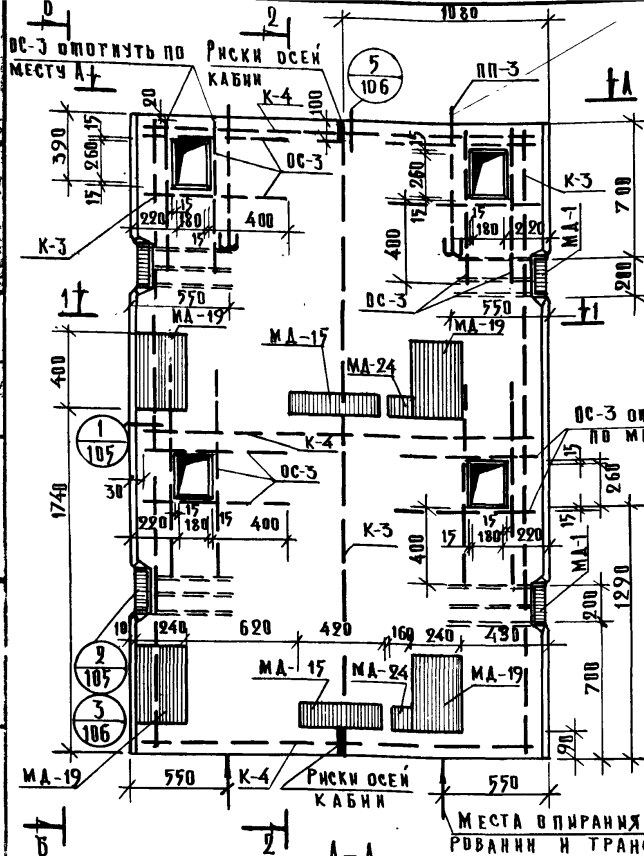


ПОКАЗАТЕЛИ НА ДАНИ ЭЛЕМЕНТ				
Марка ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	Марка БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-22-33-1	2.46	200	0.983	178.13 185.89
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
Марка ЭЛЕМЕНТА	Марка изделия или позиции	Колич-во изделий шт.	№ выпуска № ауста	
Ш А- 22-33- 1- 1	Б-5	$\frac{2}{1}$	Ш-04-15 Б 2	
	Б-6	$\frac{1}{1}$	1	
	К-3	3	5	
	К-4	3	5	
	ОБ-2	120	10	
	ОБ-3	16	10	
	МА-1	4	20	
	МА-15	2	26	
	МА-20	2	24	
	МА-21	4	20	
	МА-24	4	28	
	ПП-1	2	10	
	ПП-2	$\frac{1}{4}$	10	

ВЫБОРКА СТАЛН НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КТ.																	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ ВСт. 3 пс 6 ГОСТ 380-71								
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-III				СЛОЖАЯ РАВНОВЫС				ПРОЛОВА				ВСЕГО
	Ø ММ				Ø ММ				190x8		ИТОГО	100x8	120x8	240x8	ИТОГО		
	6	10	16	ИТОГО	10	12	ИТОГО										
МА-22-33-1-1	35.77	40.40 24.20	4.38 13.14		88.55 73.11	15.14 38.34	9.48	94.69 47.82	8.72		8.72	8.0	28.92	19.28	56.24	178.13 185.89	

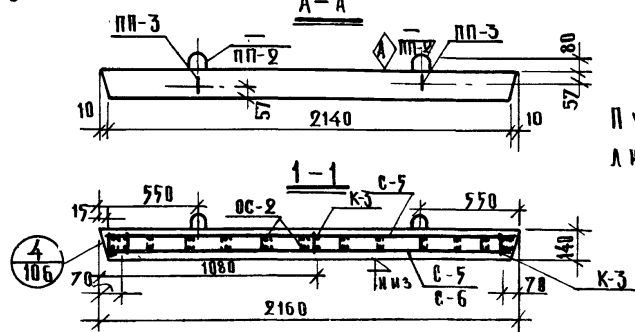
Т К	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ	ИИ-04-15
1973	ОПЛУЧКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-33-1-1	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 36

12914 42



ПРИМЕЧАНИЕ:

Пункты 1, 2, 3 даны на листе 6.



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-22-33-2	2.44	200	0.977	206.19 214.95

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № АНСТА
ША-22-33-2	С-5	2	ИИ-04-1582 1
	С-6	1	1
	К-3	3	5
	К-4	3	5
	ОС-2	120	10
	ОС-3	32	10
	МД-1	4	20
	МД-15	2	26
	МД-19	4	26
	МД-24	2	28
	ПП-2	4	10
	ПП-3	2	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ.БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В ст.З пс 6 ГОСТ 380-71						ВСЕГО	
	Класс А-I			ИТОГО	Класс А-III			ИТОГО	Угловая равноб.			ИТОГО		
	φ мм.				φ мм.				Пояса					
	6	10	16		10	12	ИТОГО		190x8	-100x8	-120x8			-240x8
ША-22-33-2	35.77	48.40 24.20	5.7 14.46	82.87 74.43	25.36 49.76	9.48	34.84 79.04	8.72	8.72	4.0	20.52	48.24	72.76	206.15 214.95

ТК

1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-33-2

СЕРИЯ ИИ-04-15

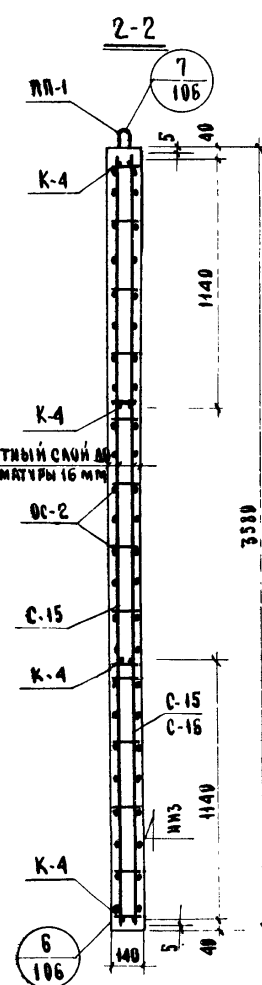
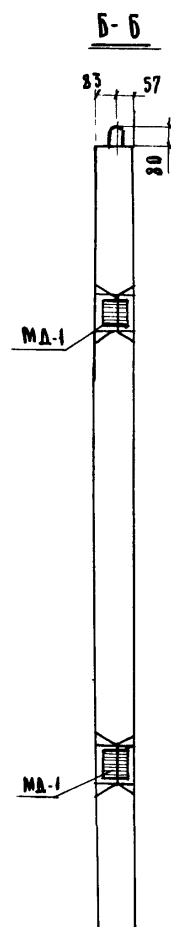
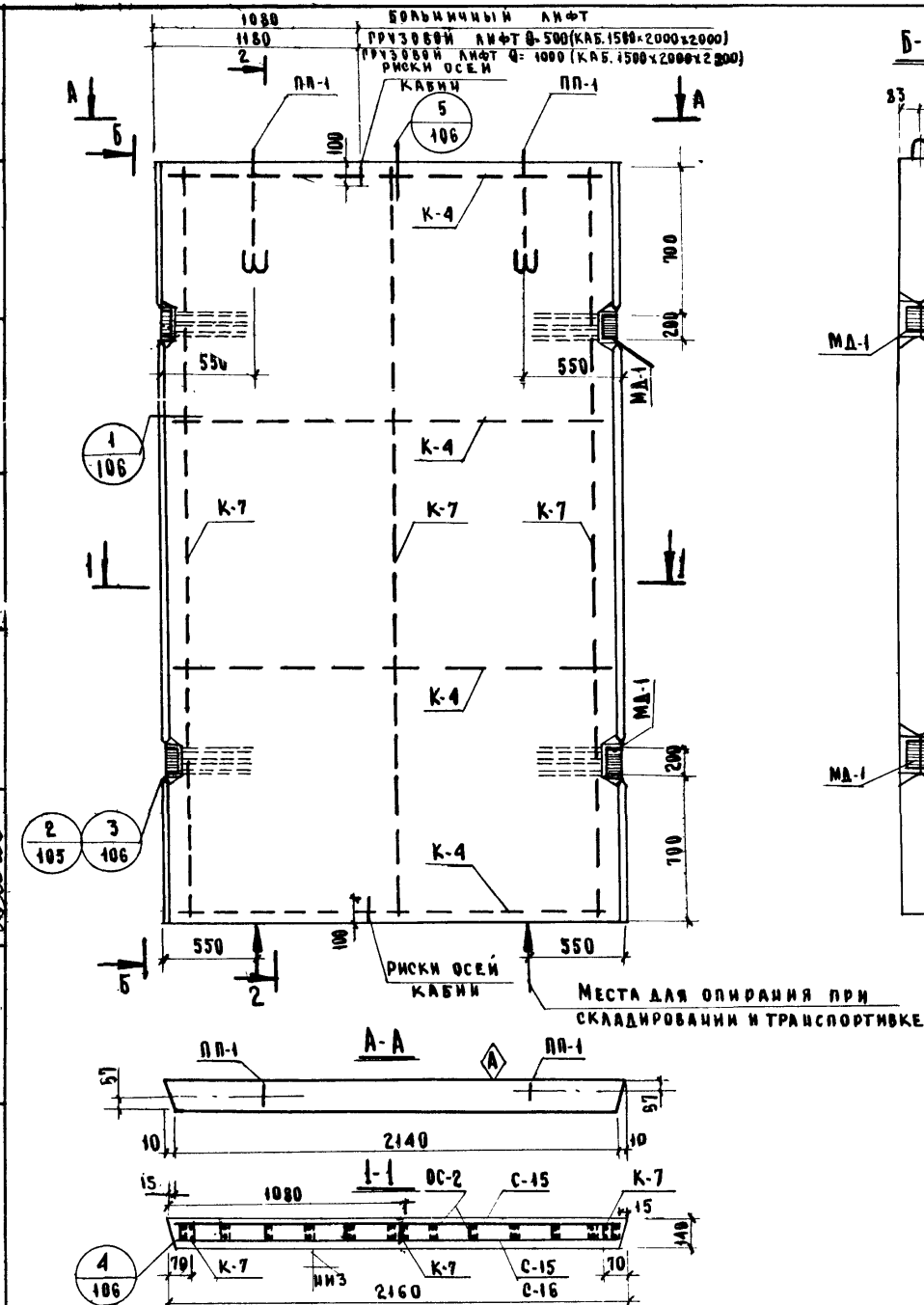
ВЫПУСК лист 1

37

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
Ш А-22-36	2.10	200	1.078	123.45
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	НОВЫЯТКА ИЗДЕЛИЯ	
Ш А-22-36	С-15	$\frac{2}{1}$	ИИ-44-150.2 $\frac{2}{1}$	
	С-16	$\frac{1}{1}$	$\frac{2}{1}$	
	К-4	4	$\frac{4}{3}$	
	К-7	3	$\frac{4}{3}$	
	ОС-2	132	$\frac{10}{1}$	
	МД-1	4	$\frac{20}{1}$	
	ПП-4	2	$\frac{10}{1}$	

П Р И М Е Ч А Н И Е:
П у н к т 1 д а н
н а л и с т е 5.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ															
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ ВСТ. 3 ПС6 ГОСТ 380-71						ВСЕГО
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-III				УГЛОВАЯ РАВНОБОК		ПОЛОСА				
	Ф ММ				ИТОГО	Ф ММ		ИТОГО	Л90x8	ИТОГО	-120x8	ИТОГО			
	6	10	16			10	12								
ША-22-36	40,17	52,86 26,43	4,38	-	97,41 74,98	— 26,43	9,48	3,48 35,91	8,72	8,72	7,84		784	123,45	



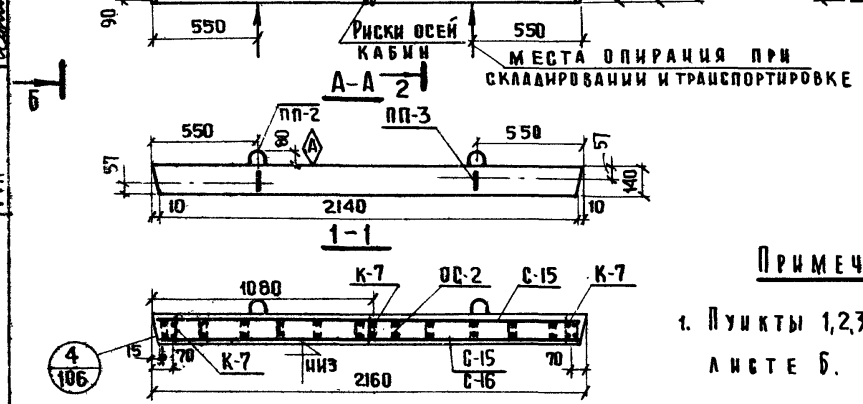
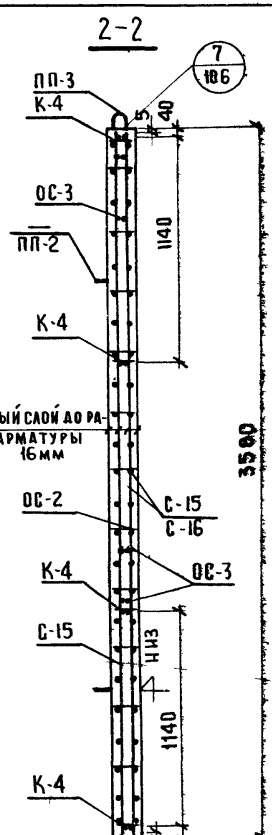
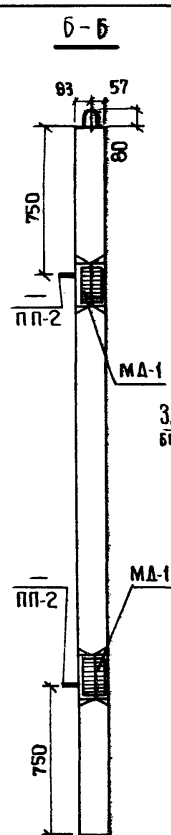
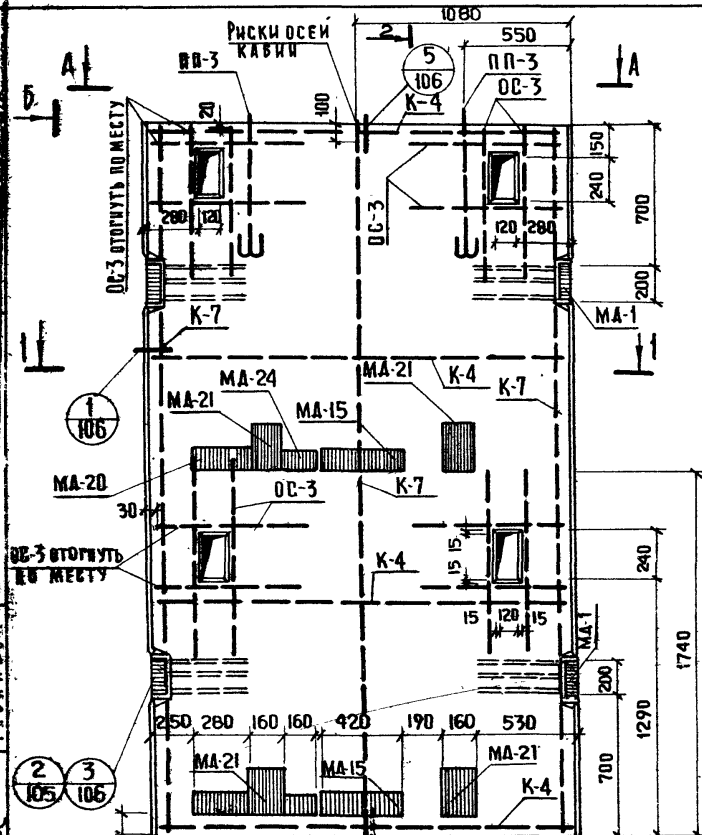
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ

ОПЛАЧУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-36

СЕРИЯ
ИИ-04-15

ВЫЯВСК	ЛИСТ
1	38

12914 44



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Пункты 1,2,3 даны на листе Б.

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-22-36-1	2,67	200	1,068	194,47 203,23

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
ШЛ - 22 - 36 - 1	С - 15	2	ИИ-04-15 В2
	С - 16	1	2
	К - 4	4	5
	К - 7	3	5
	OC-2	132	10
	OC-3	32	10
	МА-1	4	20
	МА-15	2	26
	МА-20	2	24
	МА-21	4	20
	МА-24	2	28
	ПП-2	4	10
	ПП-3	2	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*							ПРОКАТ В С.З по С ГОСТ 380-71							ВСЕГО	
	КЛАСС А-I				ИТОГО	КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБЕЖАЯ				П Л О С К А			
	Ф М М					Ф М М			ИТОГО				ИТОГО			
	6	10	16		10	12		190x8			100x8	120x8	240x8			
ШЛ-22-36-1	40.11	52.06 26.43	5.70 4.46		98.67 81.00	25.36 51.79	9.48	34.84 61.27	8.72		8.72	4.0	26.96	19.28	52.24	194.47 203.23

ФК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОКРЫТИЯ										СЕРИЯ ИИ-04-15	
1973	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-36-1										ВЫПУСК 1	ЛИСТ 39

ГИПРОНИЗДРАВ
г. Москва

ГЛАВ. КОНСТ. ИН-Т
НАЧ. ОСК
ГЛАВ. ИНЖ. ОСК
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО-ТА
РУК. ГРУППЫ

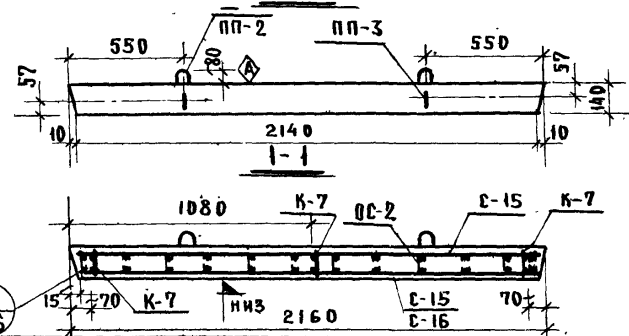
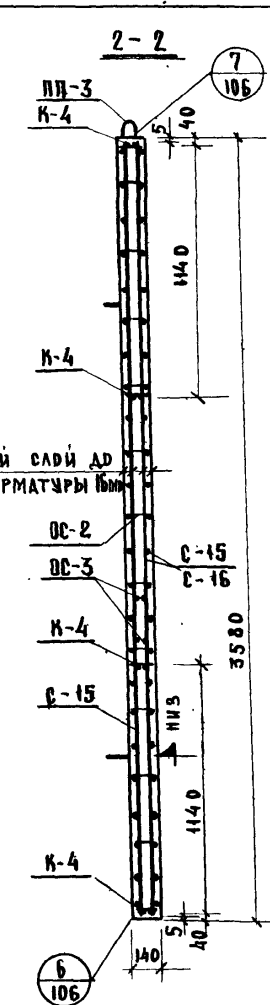
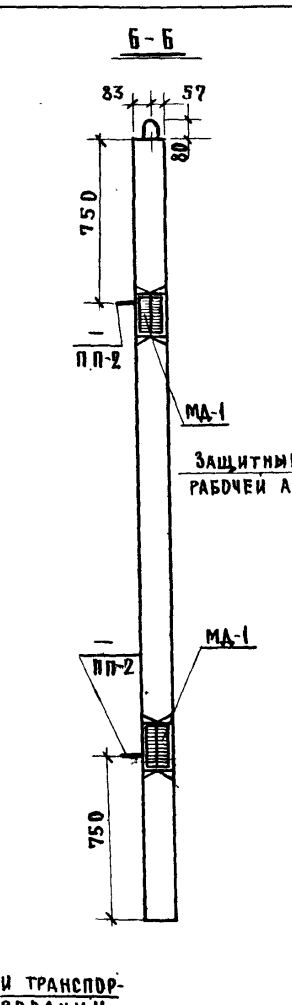
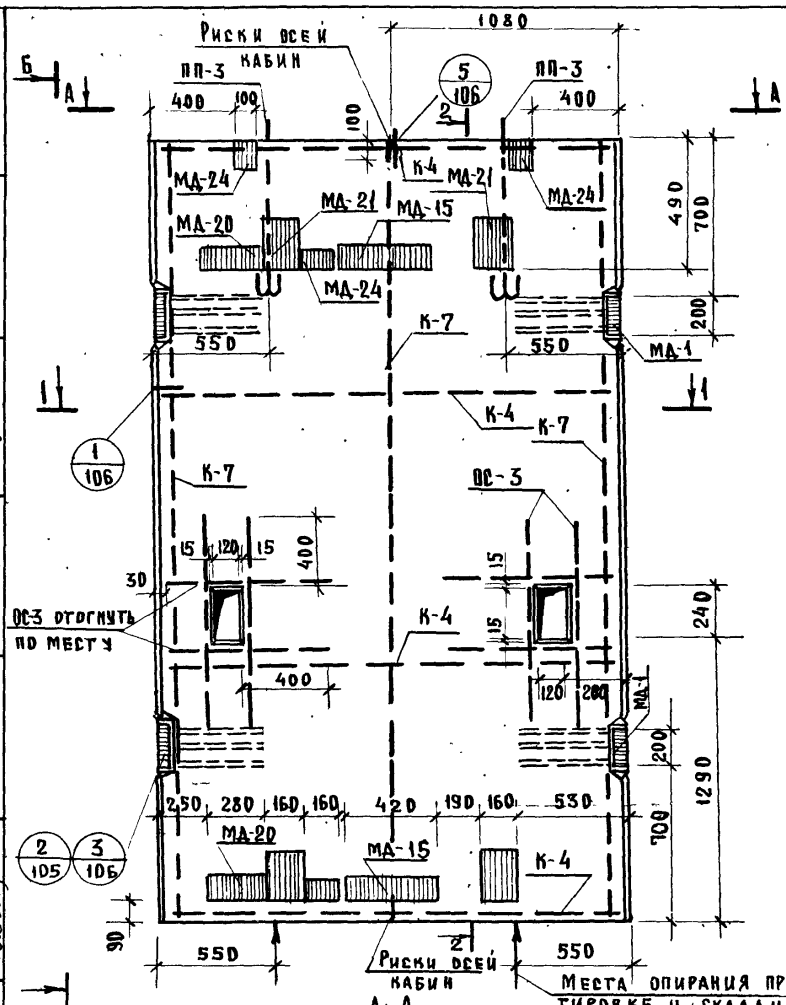
ГЛАВ. ТЕХНИК
ПРОВЕРКА
СЕМЕНОВ
АНДЕРМАН
РАБ. КАДРА

УЧЕТ
ПРОВЕРКА
СЕМЕНОВ
АНДЕРМАН
РАБ. КАДРА

ШИФР ОБЪЕКТА
181

АРХИВНЫЙ №

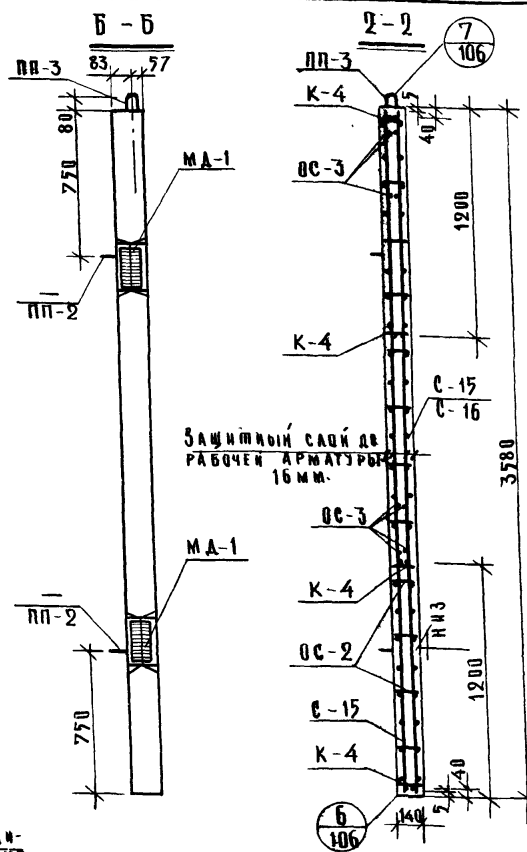
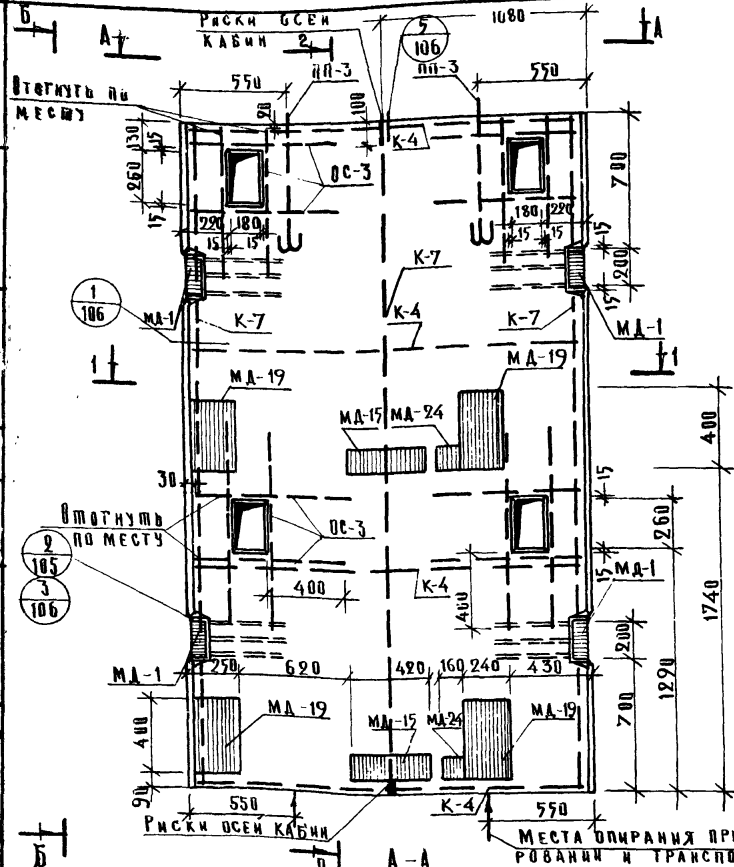
УЧЕТ
ПРОВЕРКА
СЕМЕНОВ
АНДЕРМАН
РАБ. КАДРА



ПРИМЕЧАНИЕ:
1. Пункты 1, 2, 3 даны на листе 6.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, кг.											
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61 *						Прокат 6 ст. 3 не 6 ГОСТ 380-71				
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			ПОЛОСА ГОСТ 105-57			ВСЕГО	
	Ф мм			Ф мм			Ф мм				
	6	10	16	10	12	16	10	12	16		
ШЛ-22-36-И	40.11	52.86	5.70	98.67	15.14	9.48	24.62	8.72	8.72	8.0	188.25
		26.43	14.46	81.0	41.57	51.85					197.01

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ кг
ШЛ-22-36-И	2.63	200	1.074	188.25
				197.01
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА	
ШЛ-22-36-И-1	С-15	2	ИИ-04-15	
	С-16	1	ИИ-04-15	
	К-4	4	ИИ-04-15	
	К-7	3	ИИ-04-15	
	ОС-2	132	ИИ-04-15	
	ОС-3	16	ИИ-04-15	
	МА-1	4	ИИ-04-15	
	МА-15	2	ИИ-04-15	
	МА-20	2	ИИ-04-15	
	МА-21	4	ИИ-04-15	
	МА-24	4	ИИ-04-15	
	ПН-3	2	ИИ-04-15	
	ПН-2	4	ИИ-04-15	



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА КТ	РАСХОД СТАЛИ КТ
ША-22-36-2	2.64	200	1.057	212.99 221.77

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № АИСТА
ША-22-36-2	С-15	2	ИИ-04-19 Б.2 2
	С-16	1	2
	К-4	4	5
	К-7	3	5
	OC-2	132	10
	OC-3	32	10
	МА-1	4	20
	МА-15	2	26
	МА-19	4	26
	МА-24	2	28
	ПП-2	4	10
	ПП-3	2	10

ПРИМЕЧАНИЕ:

Пункты 1,2,3 даны на листе Б.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В С 3 ПСБ ГОСТ 380-71										ВСЕГО
	КЛАСС А-I					КЛАСС А-III					УГЛЕВОД. РАВНОВС.					ПОВЕРСА					
	Ø ММ.			ИТОГО	Ø ММ.			ИТОГО	УГО-8	ИТОГО	400-8	420x8	240x8	ИТОГО							
	6	10	16		10	12															
ША-22-36-2	40.11	52.84	57.0	78.67	22.36	24.8	34.84	8.72	8.72	2.00	20.52	48.24	78.76	212.99							
		26.43	14.46	81.00	51.81		66.29							221.77							

ТК

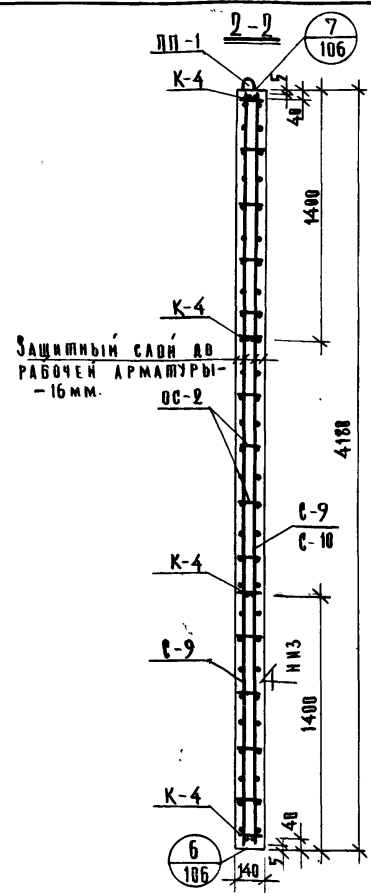
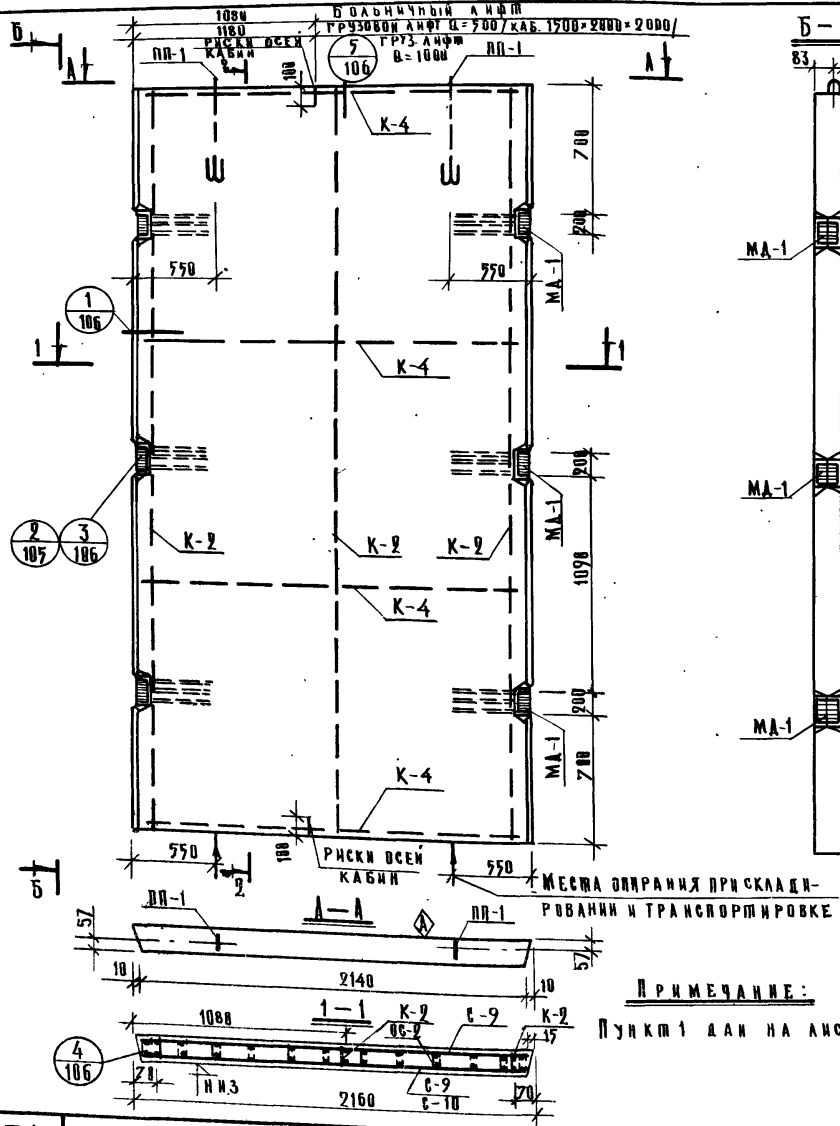
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАНЫ ПОКРЫТИЯ.

ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-36-2

СЕРИЯ ИИ-04-15
Выпуск Аист
1 41

129/4 47



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ВЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КТ.
ШЛ-22-42	3.15	200	1.260	150.62

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ НАИЗДЕЛИИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫП. № АИСТ
ШЛ-22-42	С-9	2	И-04-1942
	С-10	1	1
	К-2	3	3
	К-4	4	2
	ОС-2	144	10
	МА-1	6	20
	ПН-1	2	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КТ.				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ТОРЯЧЕКАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 ^а			
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-III	
	φ мм		φ мм	
	6	10	10	12
ШЛ-22-42	45.44	61.74	111.56	14.22
		30.87	88.69	45.89
				14.22
				45.89

ПРОКАТ ВСТ.3 РС6 ГОСТ 380-71			
УГЛОВАЯ РАВНОВ.		ПОДАВКА	
290x8	120x8	120x8	120x8
13.08	13.08	11.76	11.76

Показатели на один элемент				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ШЛ-22-42-1	3.13	200	1.252	$\frac{221.7}{230.46}$
Выборка арматурных изделий и закладных деталей на 1 элемент				
Марка элемента	Марка изделия или позиции	Колич-во изделий шт.	№ выпуска № анста	
ШЛ-22-42-1	С-9	$\frac{2}{1}$	Ш-04-15 8.2 1	
	С-10	$\frac{1}{1}$	1	
	К-2	3	5	
	К-4	4	5	
	ОС-2	144	10	
	ОС-3	32	10	
	МА-1	6	20	
	МА-15	2	25	
	МА-20	2	24	
	МА-21	4	20	
	МА-24	2	20	
	ПП-2	$\frac{1}{4}$	10	
	ПП-3	2	10	

В ИБОРКА СТАЛ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.																
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ. 3 ПСБ ГОСТ 380-71						ВСЕГО			
	КЛАСС А-I				ИТОГО	КЛАСС А-III		ИТОГО	УГЛОВАЯ РАВНОБОК		ПОЛОСА			ИТОГО		
	Ø ММ					Ø ММ			190x8	ИТОГО	100x8	ИТОГО			120x8	ИТОГО
	6	10	16			10	12									
ШЛ-22-42-1	45.44	61.74 30.87	5.70 14.46		112.88 90.77	25.36 56.23	14.22	39.58 70.45	13.08	13.08	4.0	32.88	19.28	56.16	221.7 230.46	

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛУТЫ ПОКРЫТИЯ.

0 ПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-42-1

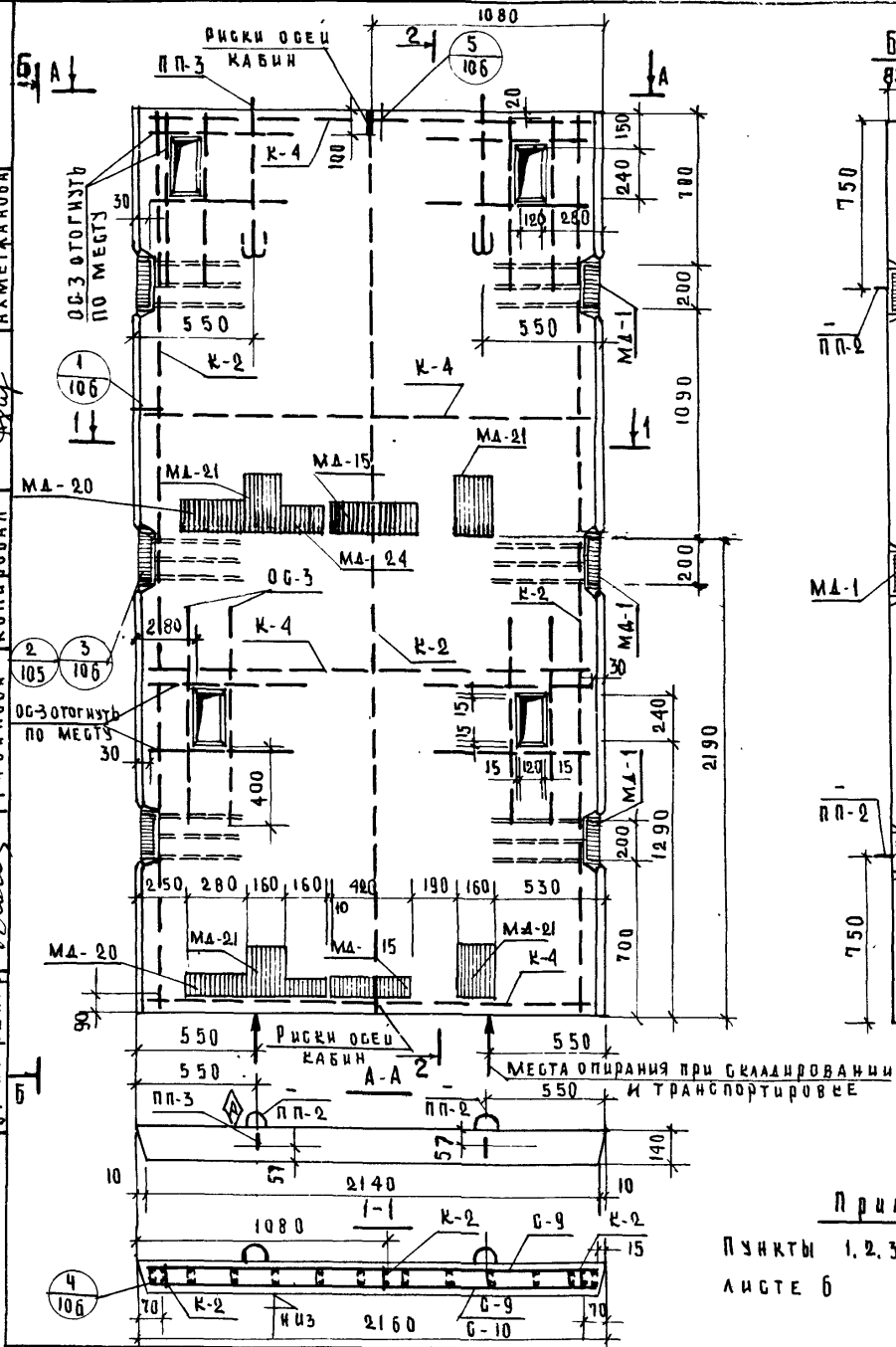
12914 50

ГИПРОНИЗДРАВ
г. Москва

г. Москва

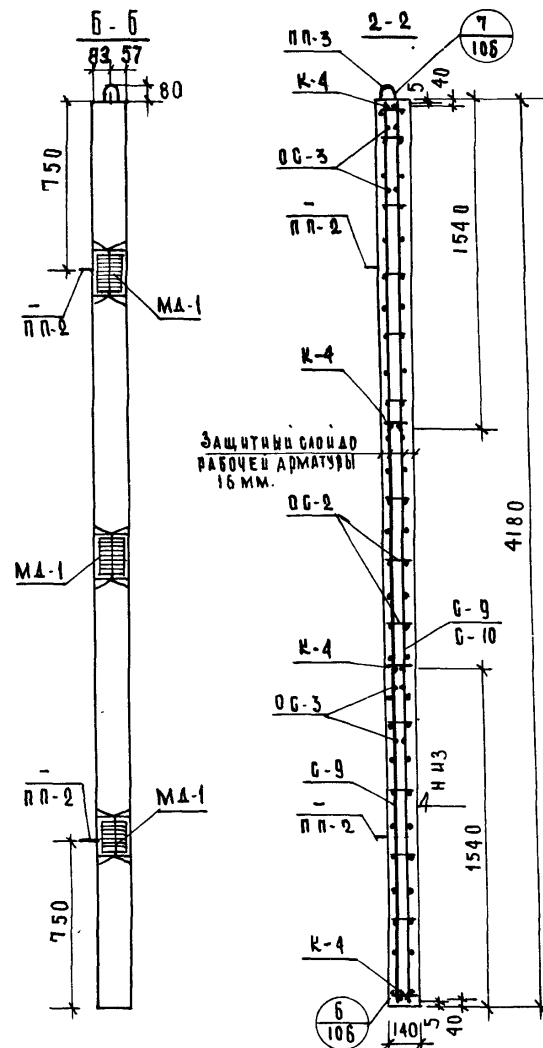
TK

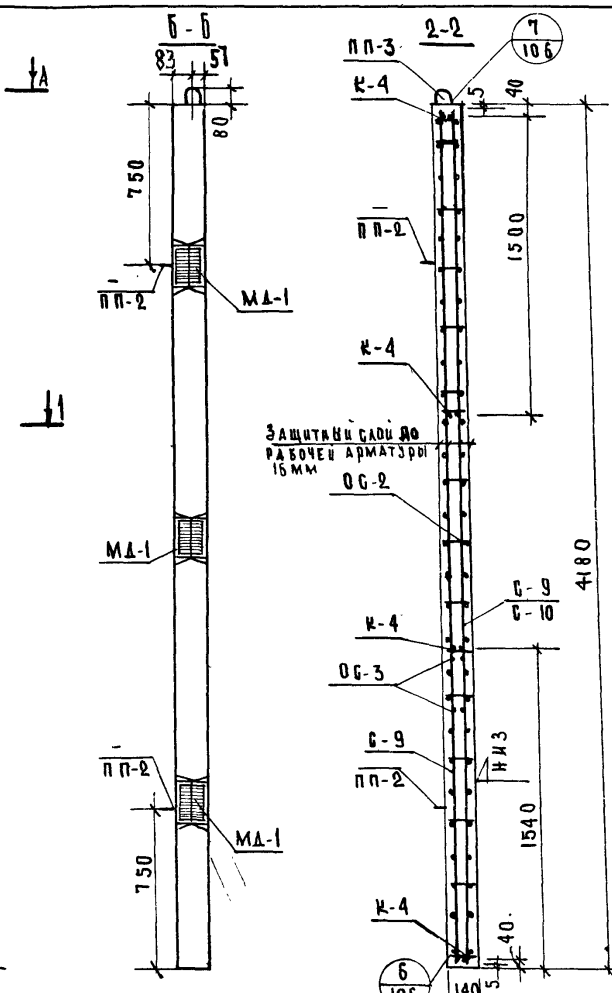
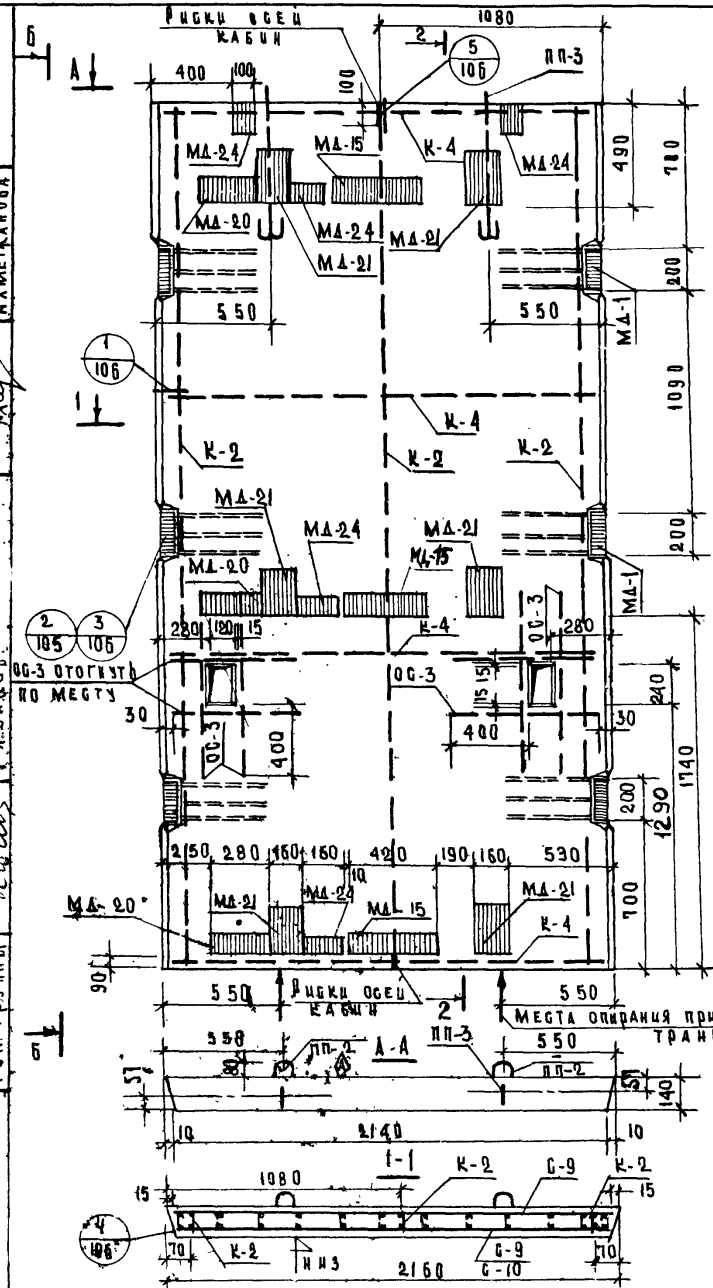
1973



П Р И М Е Ч А Н И Е:

Пункты 1, 2, 3 даны на
листе 6





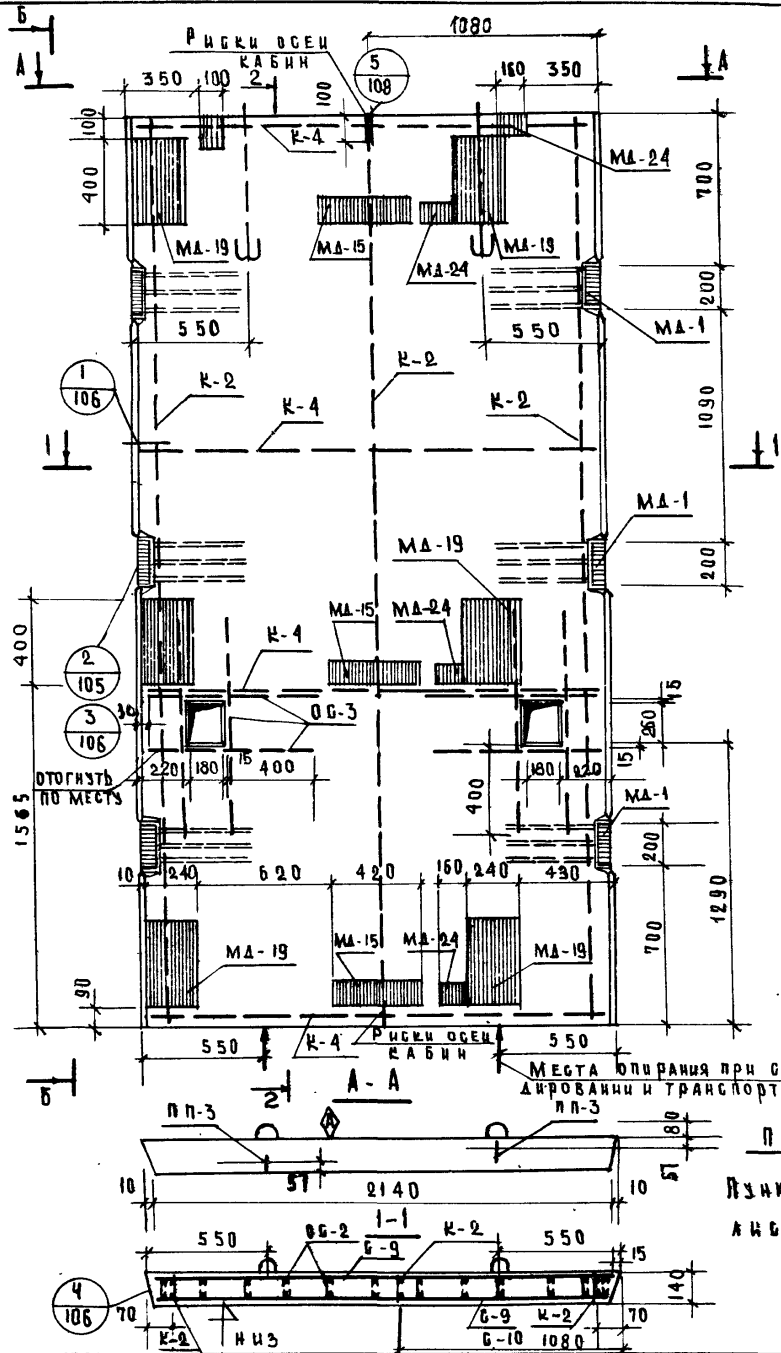
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-22-42-1	3.14	200	1.256	239.48 248.24
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА	№ ЛИСТА
ША-22-42-1-1	В-9	2	ИИ-84-156.2	1
	В-10	1		1
	К-2	3		5
	К-4	4		5
	ОС-2	144		10
	ОС-3	16		10
	МА-1	6		20
	МА-15	3		26
	МА-20	3		24
	МА-21	6		20
	МА-24	5		28
	ПП-2	4		10
	ПП-3	2		10

ПРИМЕЧАНИЕ:

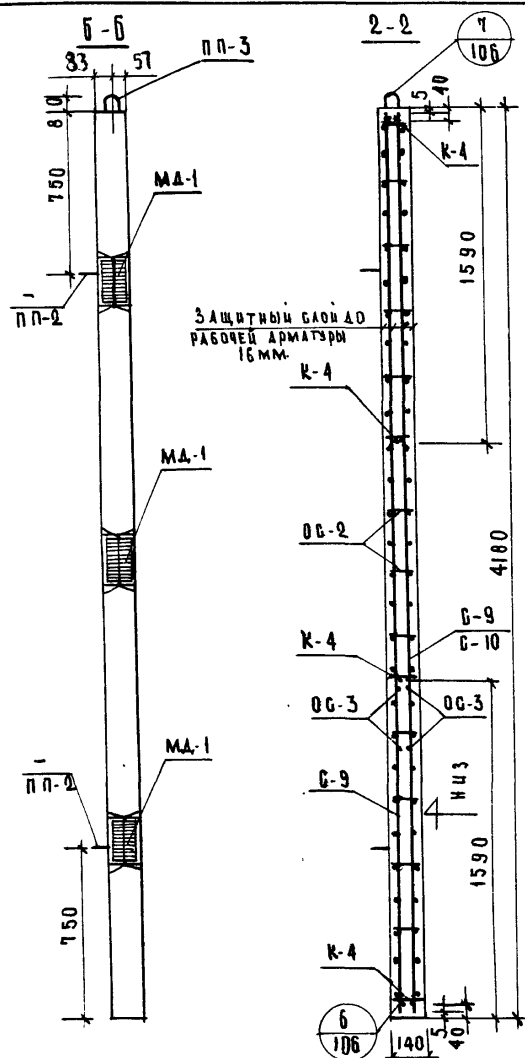
ПУНКТЫ 1, 2, 3 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 6.

В ы б о р к а с т а л и н а ж е л . б е т . э л е м е н т ы , к г .																	
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В С/Т 3 ПСБ ГОСТ 380-74						ВСЕГО				
	КЛАСС А-I				ИТОГО	КЛАСС А-III		ИТОГО	УГЛОВАЯ РАВНОБОК.		ПОЛОСА						
	Ø ММ.					Ø ММ.											
	6	10	16		10	12			ИТОГО	100x8	120x8	240x8		ИТОГО			
ШЛ-22-42-1-1	45.44	61.74 30.87	5.7 14.46		112.88 90.77	16.94 47.81	14.22		31.16 62.03	13.08		15.08	10.0	43.44	28.92	82.36	239.48 248.24

Т К	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛІТЫ ПОКРЫТИЯ.	БЕРИЯ ИИ-84-15
1973	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-42-1-1	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 45



ПРИМЕЧАНИЕ:
РЯЗКИ 1,2,3 ДАНЫ НА
АНГЛЕ Б.



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
Марка элемента	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ШЛ-22-42-2-1	3.13	200	1.250	270.26 279.02

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

Марка элемента	Марка изделия или позиции	Количество изделий шт.	№ выпуска № листа
ШЛ-22-42-2-1	Б-9	2	Ш-04-15 8 2
	Б-10	7	1
	К-2	3	5
	К-4	4	5
	ОБ-2	144	10
	ОБ-3	16	10
	МА-1	6	20
	МА-15	3	26
	МА-19	6	26
	МА-24	5	28
	ПП-3	2	10
	ПП-2	4	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ														
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61Ж							ПРОКАТ В СТ. 3086 ГОСТ 380-71					ВСЕГО	
	КЛАСС А-I				ИТОГО	КЛАСС А-III		УГЛОВАЯ РАВНОБОК. 190x8	ПРОСА					
	Ø ММ			10		12	100x8		120x8	140x8	ИТОГО			
	6	10	16											
ШЛ-22-42-2-1	45.44	61.74 30.87	5.7 14.46		112.88 90.77	16.94 47.81	14.22	31.16 62.03	13.08	13.08	10.0	30.78 72.36	113.14	270.26 279.02

Т К

1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ.

ОПЛУСБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-42-2-1

СЕРИЯ.

Ш-04-15

ВЫПУСК

1

47

12914

53

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАИИ КГ
ША-27-36-1	3,29	200	1,316	196,81 205,57

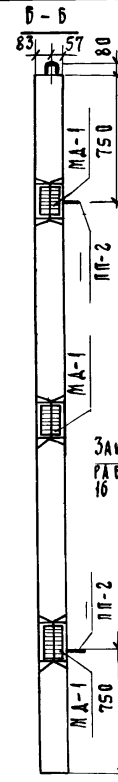
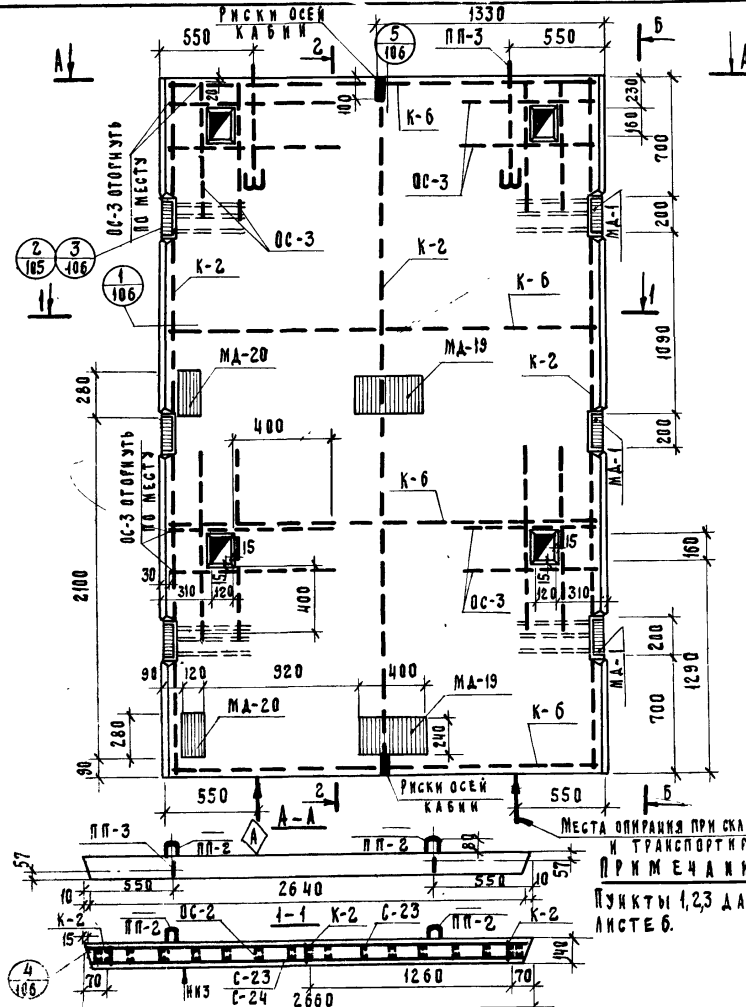
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ЛИСТА
ШЛ - 27 - 36 - 1	С-21	<u>2</u> 1	ИИ-ВЧ-15 вып. 2
	С-22	<u>1</u> 1	" 2
	К-6	<u>4</u> 4	" 5
	К-7	<u>5</u> 5	" 5
	ОС-2	154	" 10
	ОС-3	32	" 10
	МА-1	4	" 20
	МА-19	2	" 26
	МА-20	2	" 24
	ПП-2	4	" 10
	ПП-3	2	" 10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КР															
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ ВСТ.ЗПСБ ГОСТ 380-71				Всего
	К Л А С С А - I					К Л А С С А - II					УГЛОВАЯ РАВНОБЕЖ.		П О Л О С А		
	Ф м м					Ф м м					И Т О Г О		И Т О Г О		
	6	10	16			10	12			20x8			20x8	24x8	
ША-27-36-1	47,45	61,68 30,84	5,70 1,44			114,83 92,75	23,38 4,22	9,48	32,86 63,70	8,72		8,72	16,28	24,12	40,40 196,61 705,57

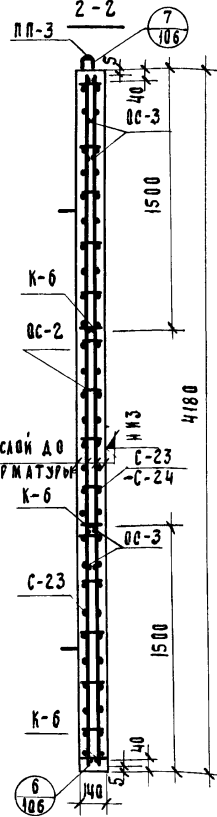
П Р И М Е Ч А Н И Е:

П У Н К Т Ы 1,2,3
Д А Н Ы Н А
Л И С Т Е Б.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПИТЫ ПОКРЫТИЯ.	Серия ИИ-04-15
1973	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ ШЛ-27-36-1	Выпуск 1 Лист 49



Защитный слой до
рабочей арматуры
16 мм.



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КР.
ША-27-42-1	3.85	200	1.538	227.10 235.86
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ НАИЗДЕЛИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫП. НАИСТА	
ША-27-42-1	С-23	2	ИИ-04-15	2
	С-24	1	ИИ-04-15	2
	К-2	3	ИИ-04-15	2
	К-6	4	ИИ-04-15	2
	ОС-2	182	ИИ-04-15	2
	ОС-3	32	ИИ-04-15	2
	МА-1	6	ИИ-04-15	2
	МА-19	2	ИИ-04-15	2
	МА-20	2	ИИ-04-15	2
	ПП-2	4	ИИ-04-15	2
	ПП-3	2	ИИ-04-15	2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПРОКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ.З ПС6 ГОСТ 380-71						ВСЕГО
	К Л А С С А - I			К Л А С С А - III			УГЛОВАЯ РАВНОБ.			П О Л О С А			
	Ф мм			Ф мм.			190x8			120x8			
	6	10	16	ИТОГО	6	10	12	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	
ША-27-42-1	54.36	72.04	5.70	132.10	23.38	37.60	13.08	13.08	20.20	24.12	44.32	227.10	
	58.02	114.42	5.70	104.84	59.40	14.22	73.62					235.86	

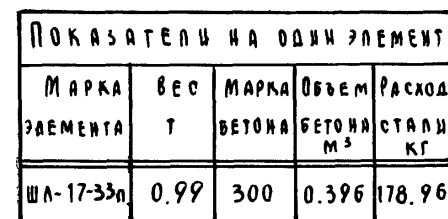
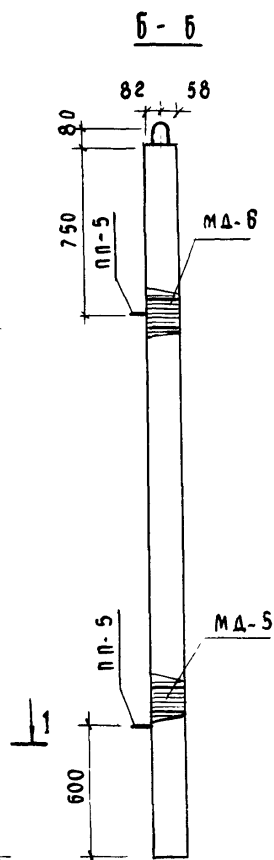
ТК

1073

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОКРЫТИЯ.
ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-27-42-1

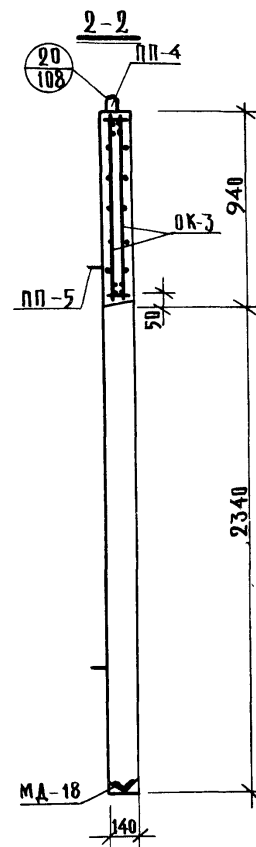
СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК
1
Лист
51

12914 57

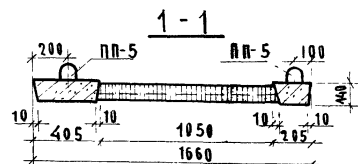
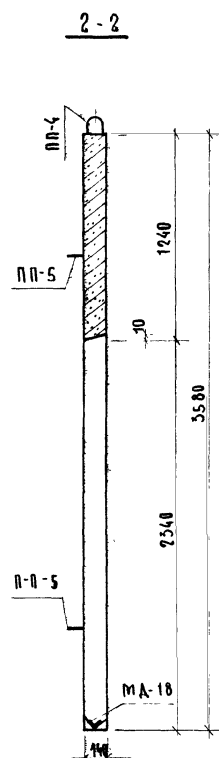
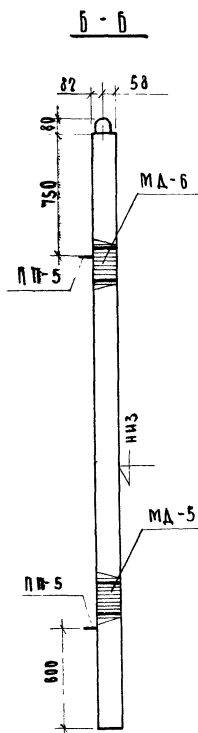
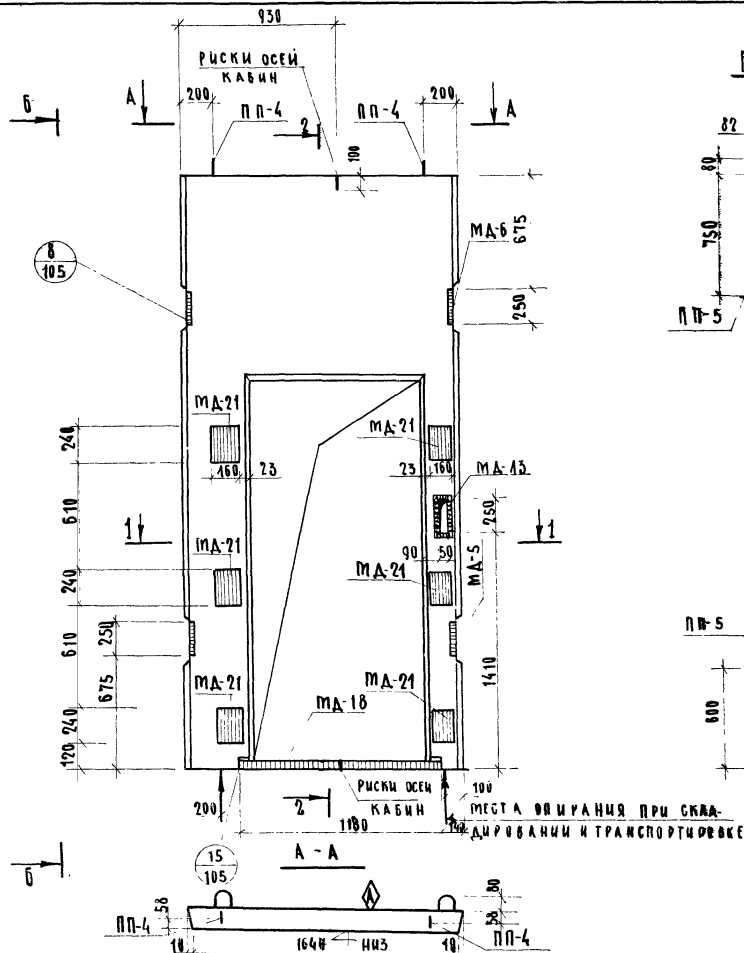


Д Р М Ц Р О З А Н И Е П А К Е Л И
Д А Н О Н А Л Ц С Т Е 54.

ГИПРОНИЗДРАВ
Т М О С К В А



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ																
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ В СР. 3 по 6 ГОСТ 380-71						ВСЕГО	
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-III				УГЛОВАЯ		ПЛОСКАЯ					
	Ф мм		ИТОГО	Ф мм		ИТОГО	40x7	ИТОГО	40x12	88x8	140x10	240x10	ИТОГО			
	6	12		6	10									12		
ШЛ-17-33п	7.12	5.88		13.00	4.36	15.44	84.62	104.42	10.05	10.05	3.76	0.88	17.93	28.92	51.49	178.96



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-17-36П	1,17	300	0,466	189,46

ПРИМЕЧАНИЕ:

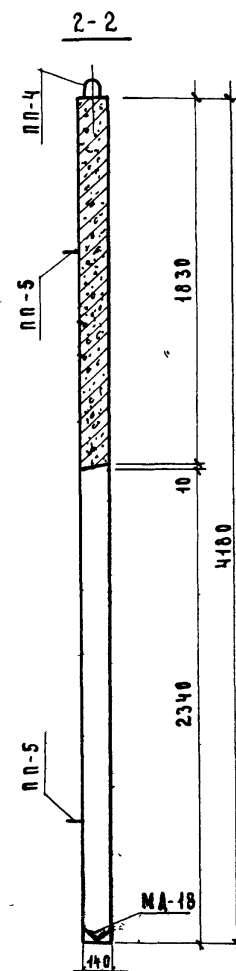
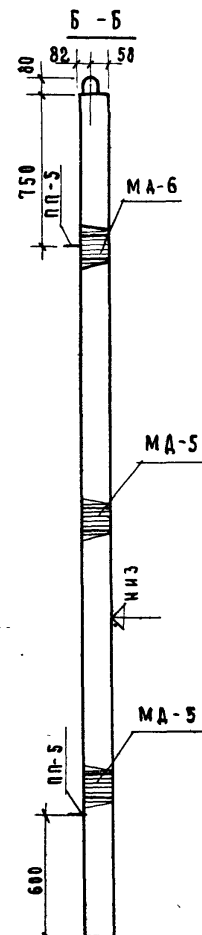
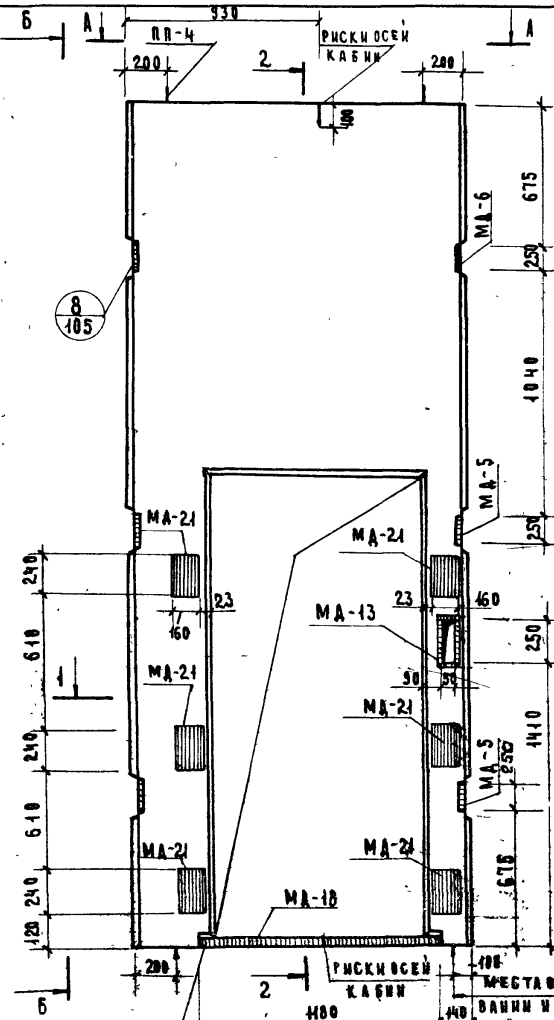
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ
ДАНО НА ЛИСТЕ 56

ТК
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
ОПАКУБКА ПАНЕЛИ ШЛ-17-36П

СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК ЛИСТ
1 55

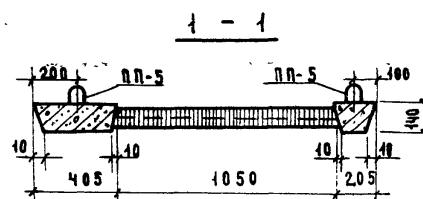
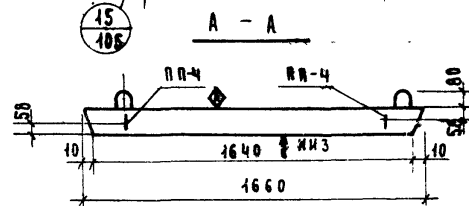
12914 61



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-17-42	1,545	300	0,606	223,06

ПРИМЕЧАНИЕ:

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ
ДАНО НА ЛИСТЕ 58.



ТК

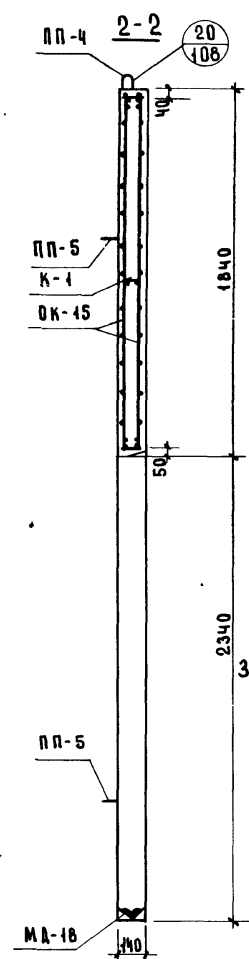
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТИ ПОКРЫТИЯ

ОПАЛУСКА ПАНЕЛИ ШЛ-17-42

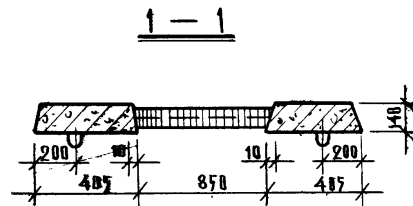
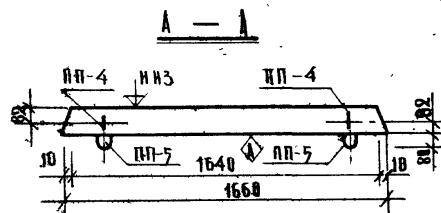
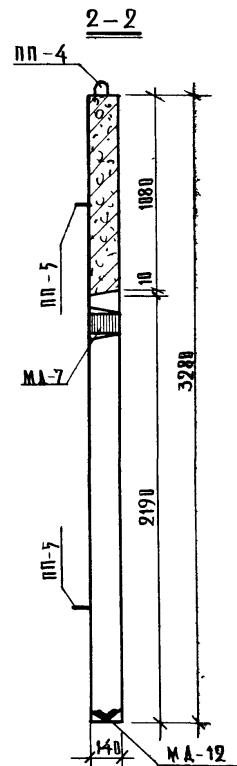
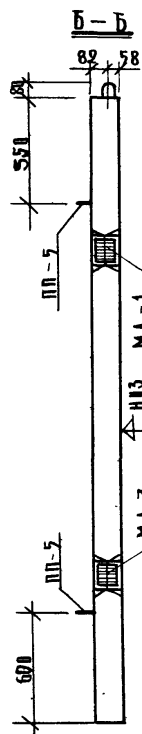
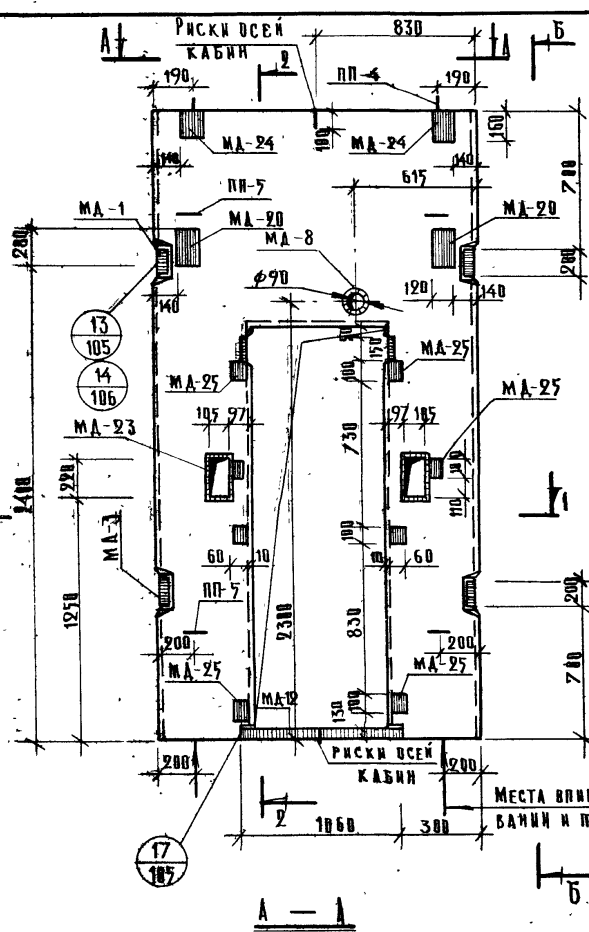
СЕРИЯ
ИИ-04-15ВЫЗОВ ЛИСТ
1 57

12914 63



3. При сборке объемного каркаса панели в местах пересечений продольной арматуры каркаса перемычки с К-10, К-28, поперечные стержни с К-10, К-28 срезаются и в К-10 ставятся по месту.

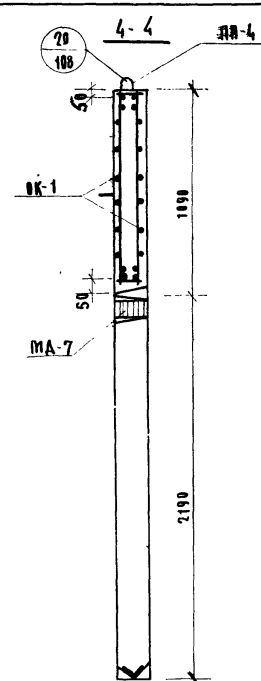
СЕРИЯ	
ИИ-04-15	
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	58



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СПЛАНА КР.
ША-17-33-II	1.22	300	0.487	189.72

П Р И М Е Ч А Н И Е:

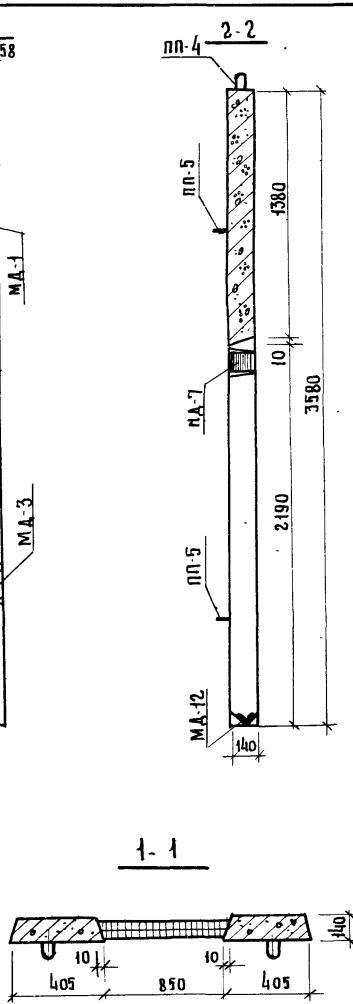
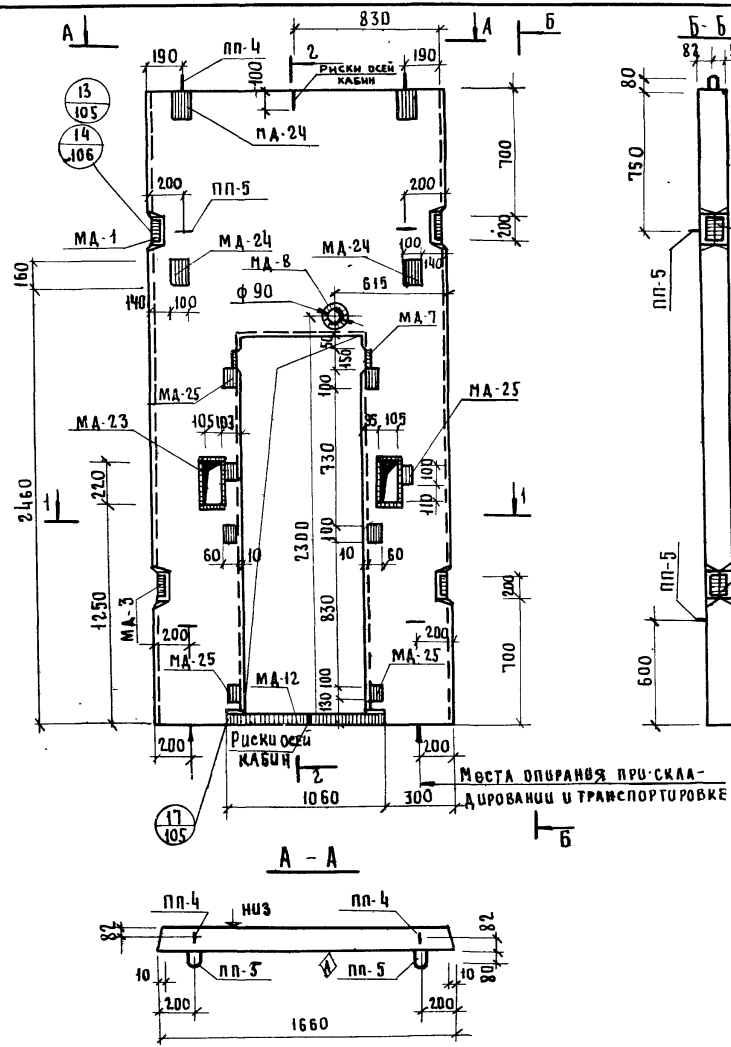
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ
ДАНВ НА ЛИСТЕ 60.



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. ВЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ										ПРОКАТ В С 3 ПС 6										ВСЕГО
	ГОСТ 5781 - 61*										ГОСТ 380 - 71										
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-II				УГЛОВАЯ РАВНОБ.			ПОД УСА				ТРУБА					
	Φ mm			M1000	Φ mm			M1000	L80:7	L90:8	M1000	L40:12	L100:6	L120:6	L140:10	M1000	Φ 90	M1000			
	6	10	12		6	10	12														
ША-17 350-1	7.42	0.94	5.88	14.24	7.94	4.42	94.69	107.55	903	8.72	17.75	3.76	10.98	16.28	17.84	48.84	1.34	1.34	189.72		

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА И ДАТА
Ш А - 17 - 330 - 1	К-16	2	ИИ-04-15-02 5
	К-30	2	5
	К-37	4	11
	ОК-1	1	15
	МА-20	2	24
	МА-1	2	29
	МА-8	1	21
	МА-12	1	23
	МА-23	2	25
	МА-24	2	28
	МА-25	8	21
	МА-3	2	30
	МА-7	2	21
	ПП-4	2	19
ПП-5	4	10	

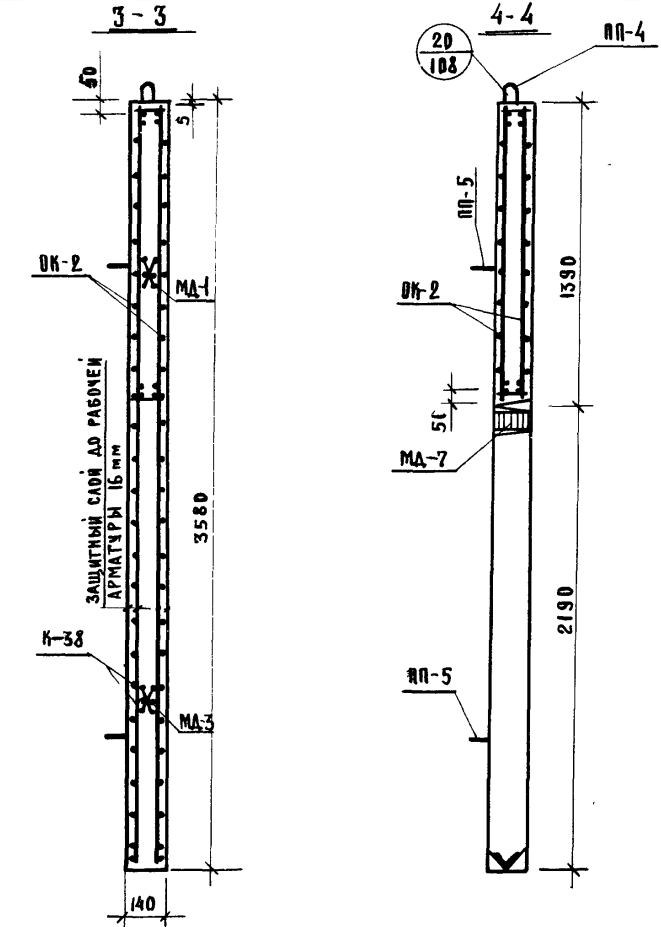
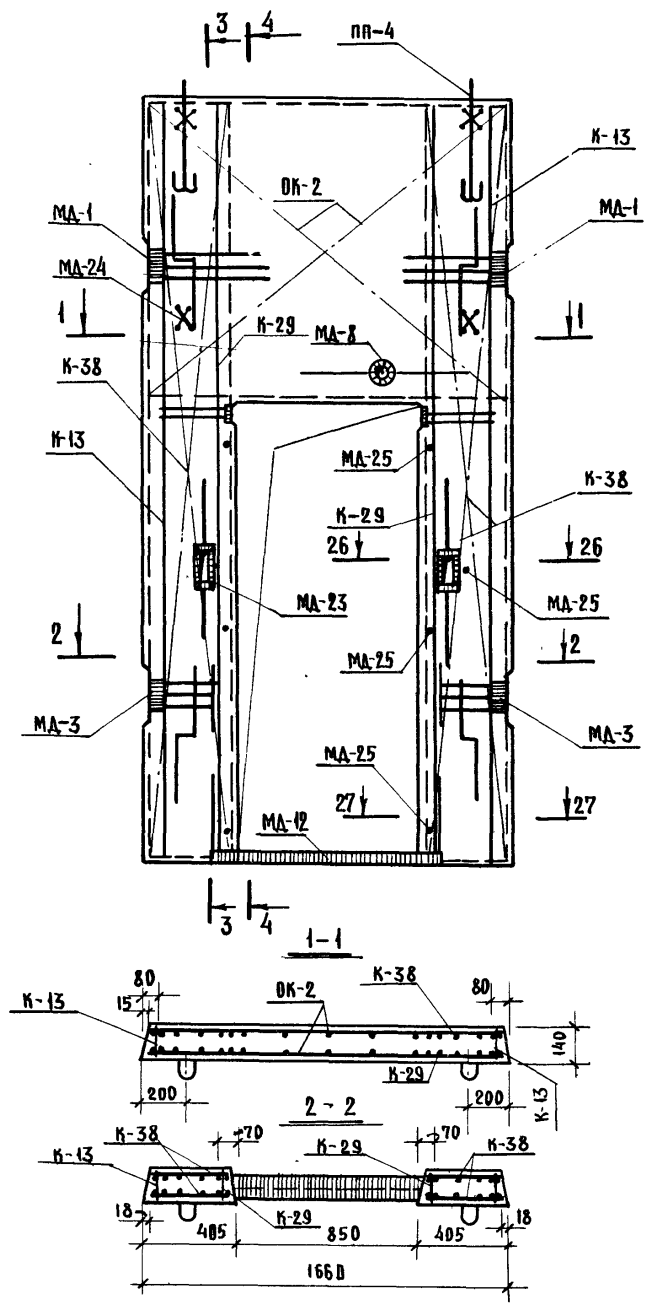


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-36п1	1.39	300	0.555	196.38

П Р И М Е Ч А Н И Е:
А Р М И Р О В А Н И Е П А Н Е Л И
Д А Н О Н А Л И С Т Е 62

ГИПРОНИЗДРАВ
г. Москва

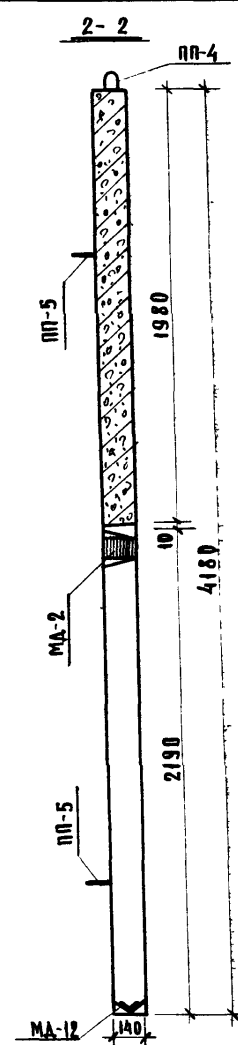
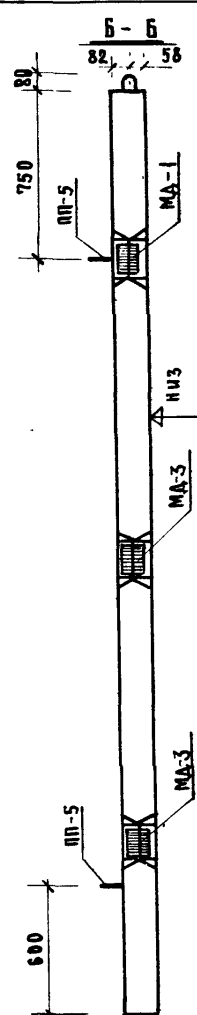
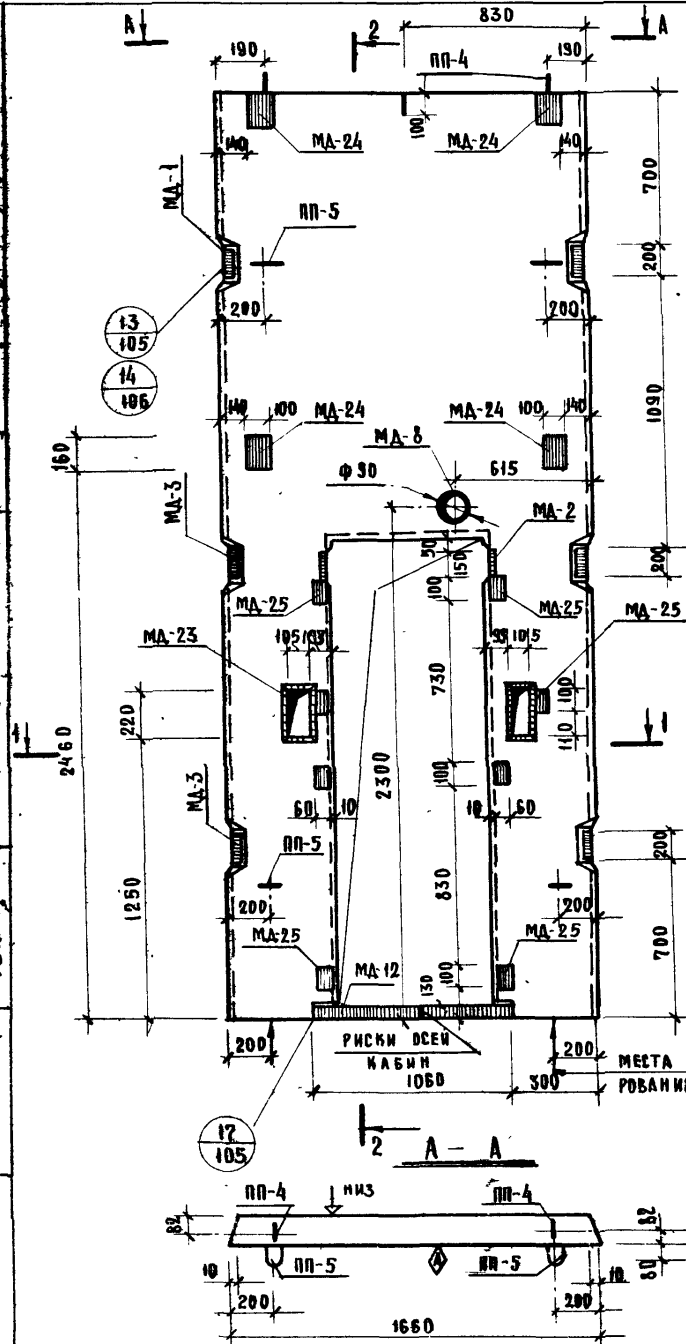
МА КОМП. ИН-ТА	ГРИНКО	ТЕХНИК	Кирилов	КИРИЛОВ	Ш. ИФР. ОБЪЕКТ
НАЧ. ОСК	ЗИНОВЕВ	ПРОВЕРИЛ	Рябкова	РЯБКОВА	181
ГЛА. ИНЖ. ОСК	СЕМЕНОВ	Р. И. ГРУППЫ	Некритин	НЕКРИТИН	
ГЛА. ИНЖ. ПР-ТА	ЛИБЕРМАН	СТ. ТЕХНИК	Насонов	НАСОНОВ	АРХИВНЫЙ №
РУК. ГРУППЫ	Рябкова	КОПИРОВАЛ	Рябкова	РЯБКОВА	



- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Опалубка панели дана на листе 61.
 2. Разрезы 26-26, 27-27 даны на листе 108.
 3. Пункт дан на листе 36.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЛИ ЛИСТА
ША-17-36п-1	К-13	2	ИИ-04-15, 62
	К-29	2	" 6
	К-38	4	" 11
	ОК-2	1	" 16
	МА-1	2	" 20
	МА-8	1	" 21
	МА-12	1	" 23
	МА-23	2	" 25
	МА-24	4	" 28
	МА-25	8	" 21
	МА-3	2	" 39
	МА-7	2	" 21
	ПП-4	2	" 10
	ПП-5	4	" 10

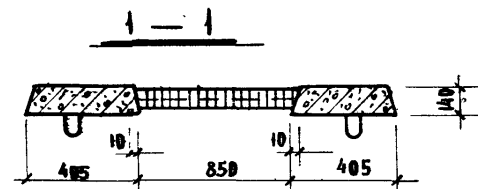
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КР																			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *								ПРОКАТ В СЛЗ ЛС 6 ГОСТ 380-71								ВСЕГО		
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-III				УГЛОВАЯ РАВНОБОК		ПЛОСКА				ТРУБА				
	Ф мм			ИТОГО	Ф мм			ИТОГО	Л80x7	Л90x8	ИТОГО	40x12	100x8	120x8	40x10	ИТОГО		Ф90	ИТОГО
	6	10	12		6	10	12												
ША-17-36п-1	7,96	0,94	5,88	14,78	9,40	4,92	103,79	118,11	9,03	8,72	17,75	3,76	14,96	7,84	17,84	44,40	1,34	1,34	196,38

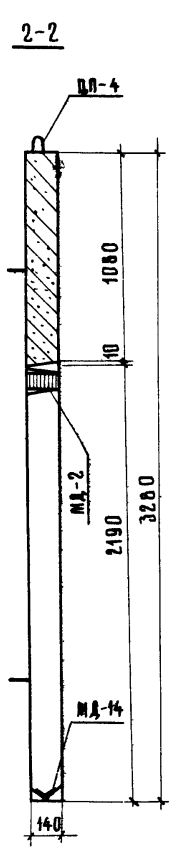
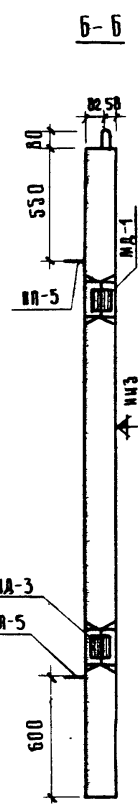
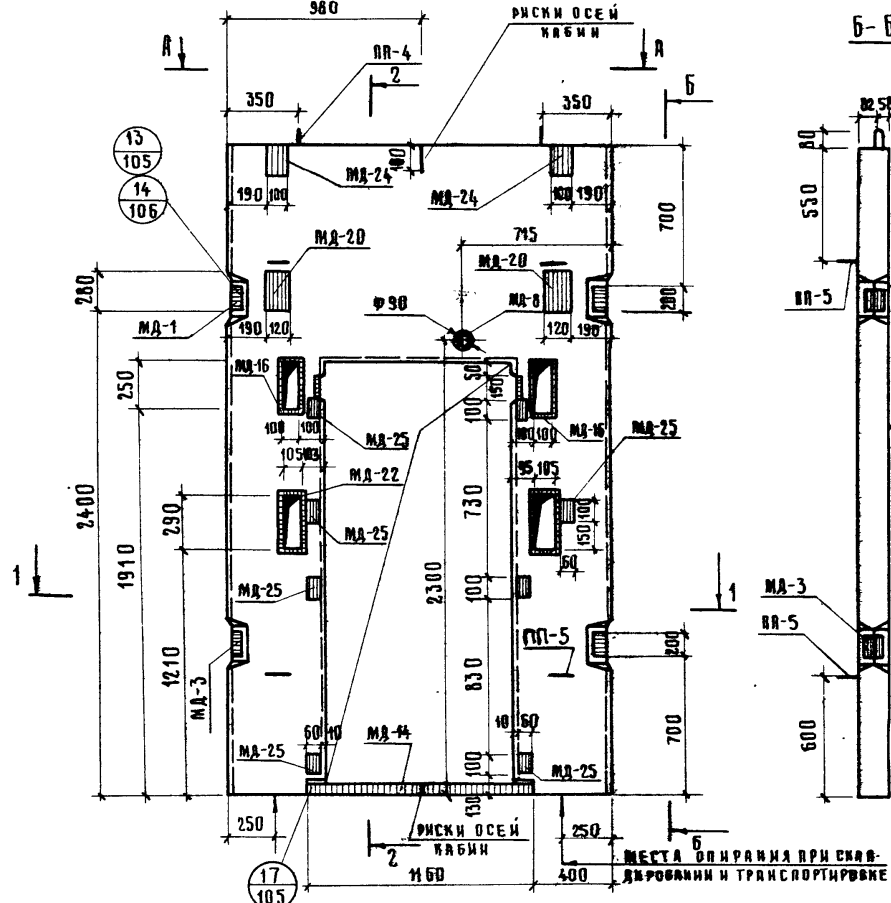


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-17-42н-1	1,74	300	0,695	233,14

П Р И М Е Ч А Н И Е:

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ
Дано на листе 64.

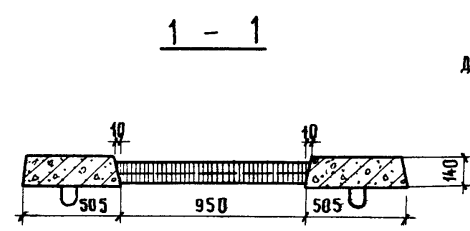
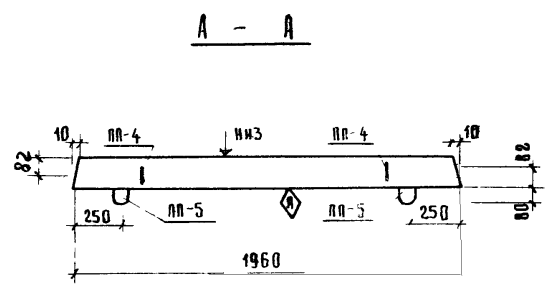




ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-20-33П	1.47	300	0.586	227.38

П Р И М Е Ч А Н И Е:

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ
ДАНО НА ЛИСТЕ 66.

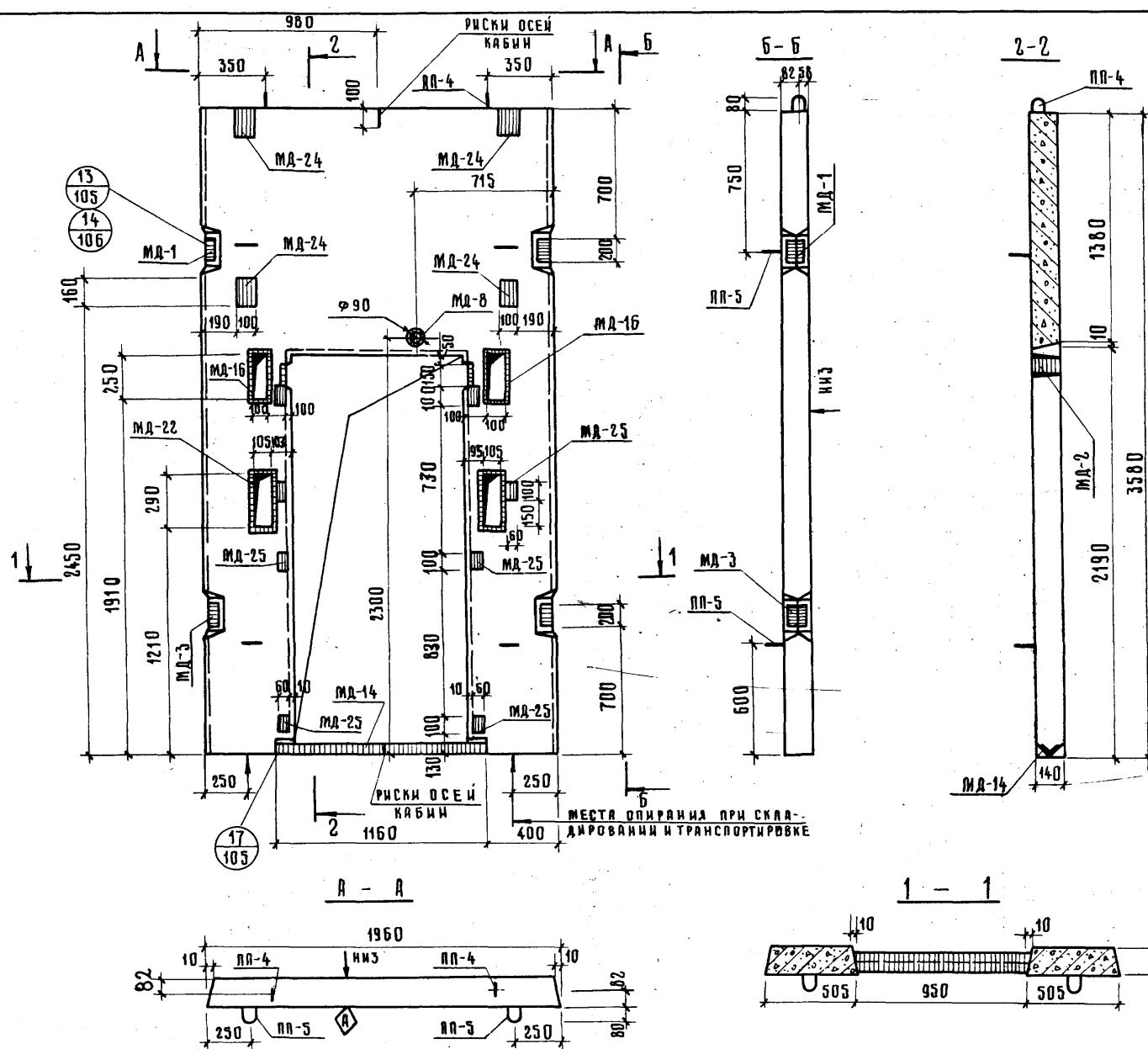


ТК	ПАНЕЛИ АШФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ОПЛАТКА ПАНЕЛИ ШЛ-20-33П.	ВЫПУСК ЛИСТ 1 65

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-20-36Л	4.67	300	0.666	235.90

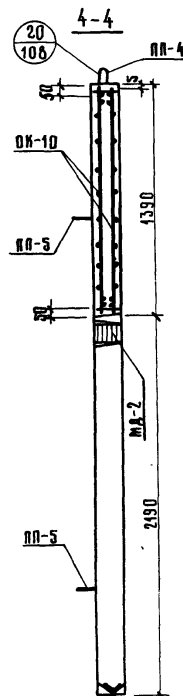
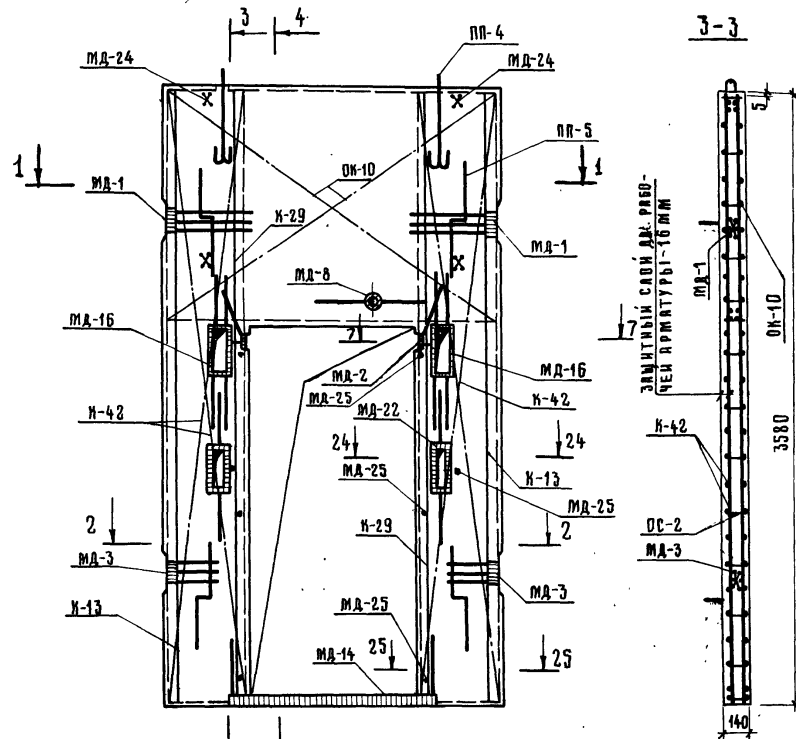
П Р И М Е Ч А Н И Е:

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ
ДАНО НА ЛИСТЕ 68.



ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ 04-15
1973	ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ШЛ-20-36п	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 67

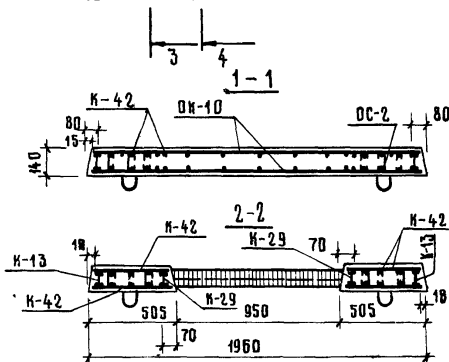
12914 73



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ДАНА НА ЛИСТЕ 67.
2 РАЗРЕЗЫ 24-24, 25-25 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 111.
3 РАЗРЕЗ 7-7 ДАН НА ЛИСТЕ 130

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА И ДАТА
ШЛ - 20 - 36 П	К-13	2	ИИ-04-1582 6
	К-29	2	6
	К-42	4	9
	ОК-10	1	18
	ОС-2	72	10
	МД-1	2	20
	МД-8	1	21
	МД-14	1	23
	МД-16	2	27
	МД-22	2	25
	МД-24	4	28
	МД-25	8	21
	МД-3	2	30
	МД-2	2	27
	АП-4	2	10
АП-5	4	10	



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЗАЕМЫТЫ, КГ																				
МАРКА ЗАЕМЫТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*												ПРОКАТ ВСтЗ №6 ГОСТ 380-71							ВСЕГО
	КЛАСС А-2				КЛАСС А-III				УГЛОВАЯ РАВНОБЕГ			ПОЛОСА				ТРУБА				
	ФММ			ИТОГО	ФММ			ИТОГО	180x7	190x8	ИТОГО	-40x2	-100x8	-120x8	-140x10	ИТОГО	Ф90	ИТОГО		
	6	10	12		6	10	12													
	ШЛ-20-360	12.36	0.94	5.88	19.18	10.42	6.04	116.89	133.29	9.67	8.72	18.59	3.76	44.96	7.84	36.94	63.50	1.34	134	

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ.

А Р М И Р О В А Н И Е П А Н Е Л И ШЛ-20-36П

СЕРИЯ
ИИ-04-15

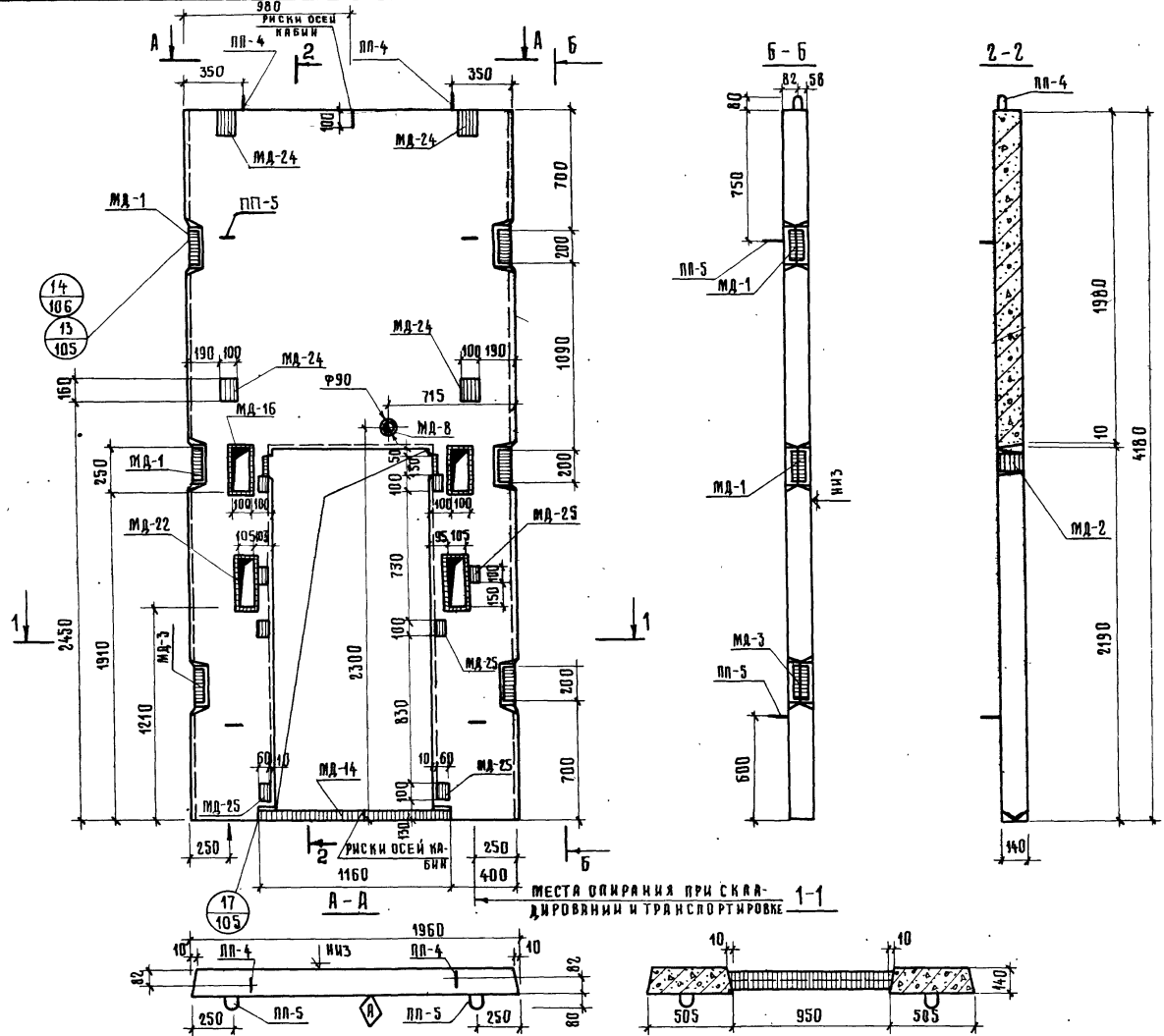
ВЫПУСК	АИ
1	Б

12914 74

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-20-420	2.08	300	0.830	274.61

П р и м е ч а н и е:

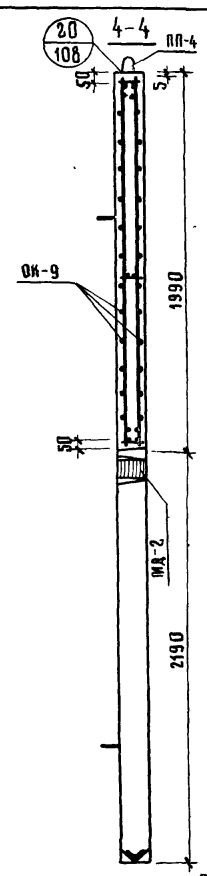
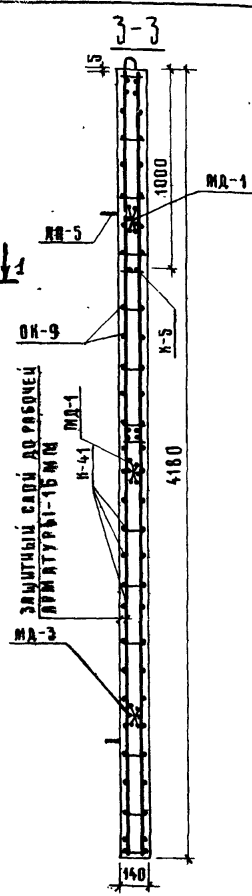
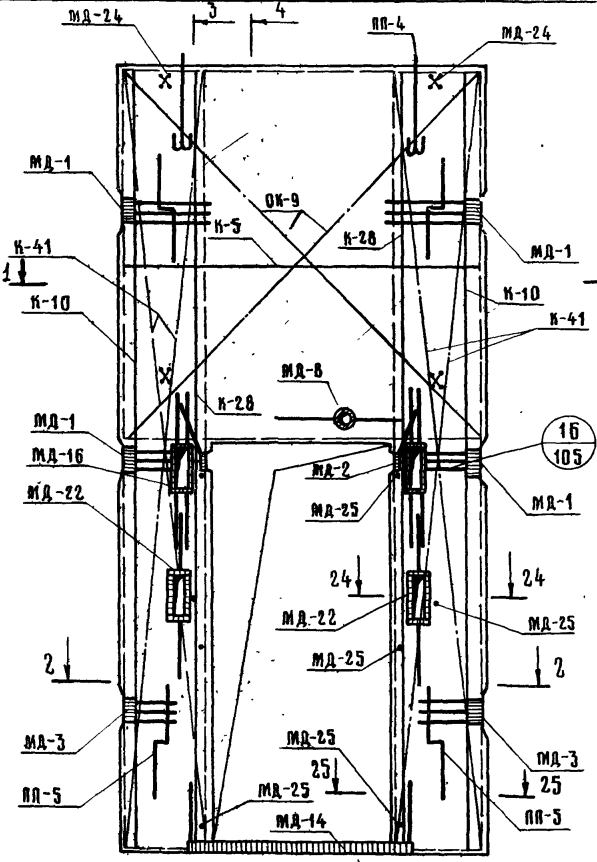
Армирование панели дано
на листе 70



ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛЫТЫ ПОКРЫТИЯ.
ОПЛАУБКА ПАНЕЛИ ШЛ-20-42 П.

TK
1973

СЕРИЯ	
ИИ-04-15	
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	69



ПРИМЕЧАНИЯ:

1 Опалубка панели дана на листе 69 2 Разрезы 24-24, 25-25 даны на листе 111

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	ВЫПУСК ИЛИ ЛИСТА
ШЛ-20-42П	К-5	1	ИИ-04-1588
	К-10	2	5
	К-28	2	6
	К-41	4	6
	ОК-9	1	9
			18
	ОС-2	84	10
	МД-1	4	20
	МД-8	1	21
	МД-14	1	23
	МД-16	2	27
	МД-22	2	25
	МД-24	4	28
	МД-25	8	21
	МД-3	2	30
	МД-2	2	27
	ПП-4	2	10
	ПП-5	4	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ																			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ В С.З. КСБ ГОСТ 380-71								ВСЕГО		
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-II				УГЛОВАЯ РАВНОБОК				ЛОДКА					ТРУБА	
	ФММ			ИТОГО	ФММ			ИТОГО	(80*7)	(90*8)	ИТОГО	-40*12	-100*8	-120*8	-140*10	ИТОГО		Ф90	ИТОГО
	6	10	12		6	10	12												
ШЛ-20-42П	14.25	0.94	5.88	21.07	13.84	6.04	11.95	16.13	9.87	13.08	22.95	3.76	14.96	11.76	36.94	67.42	13.4	13.4	274.61

ТИПОВЫЙ Д-Р 4В
г. МОСКВА

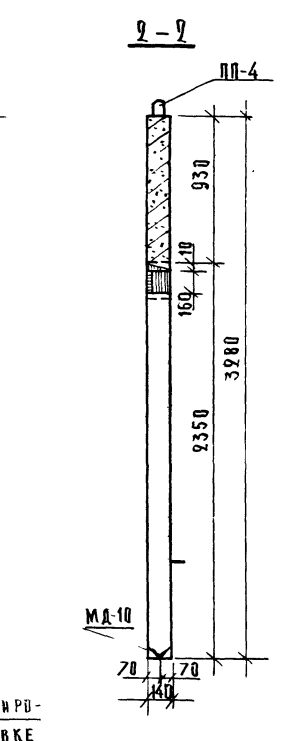
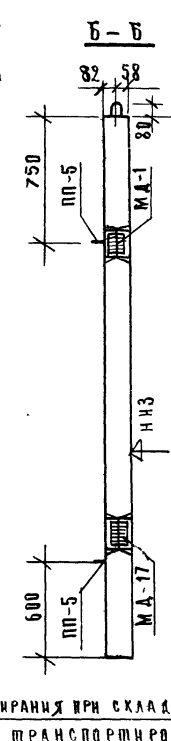
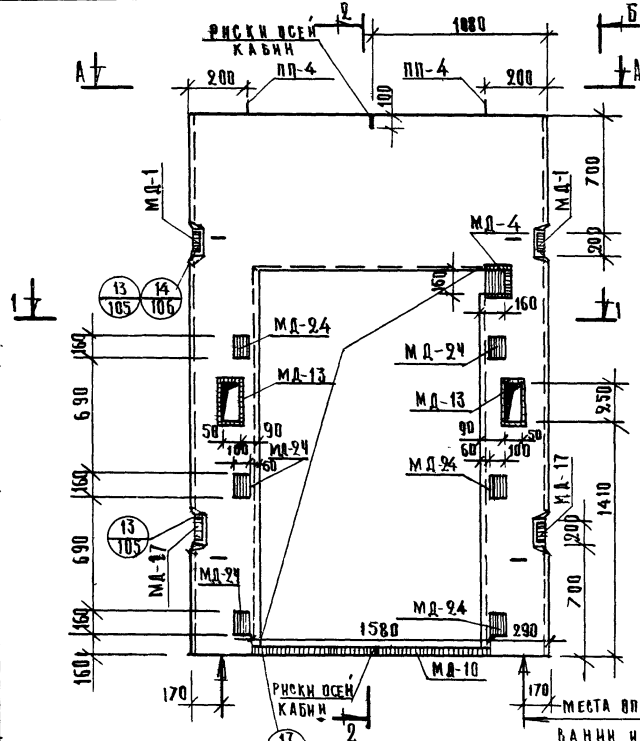
ТАКОСТРОИТЕЛЬ
НАЧ. ОК. /
ТА. Н. Ж. ДСК. /
ТА. Н. Ж. ДСК. /
ТА. Н. Ж. ДСК. /

ГРИНЧЕНКО
САМОБЕД
СЕМЕНОВ
АНДЕРМАН
РЯБЧЕНКОВА

РАЗРАБОТКА
САМОБЕД
СЕМЕНОВ
АНДЕРМАН
РЯБЧЕНКОВА

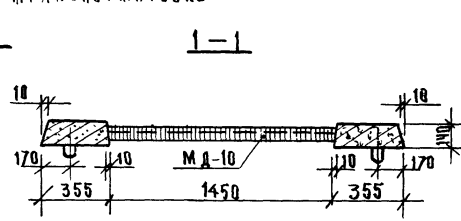
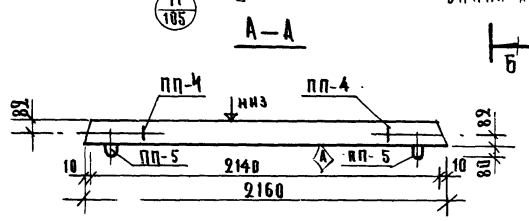
МАКСИМОВ ШИРОВА
АНДЕРМАН
СЫЧЕВА

АРХИВНЫЙ № 181

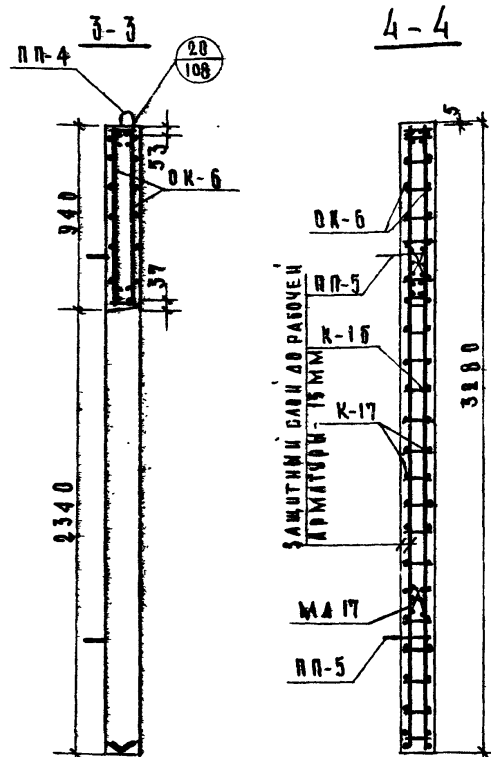
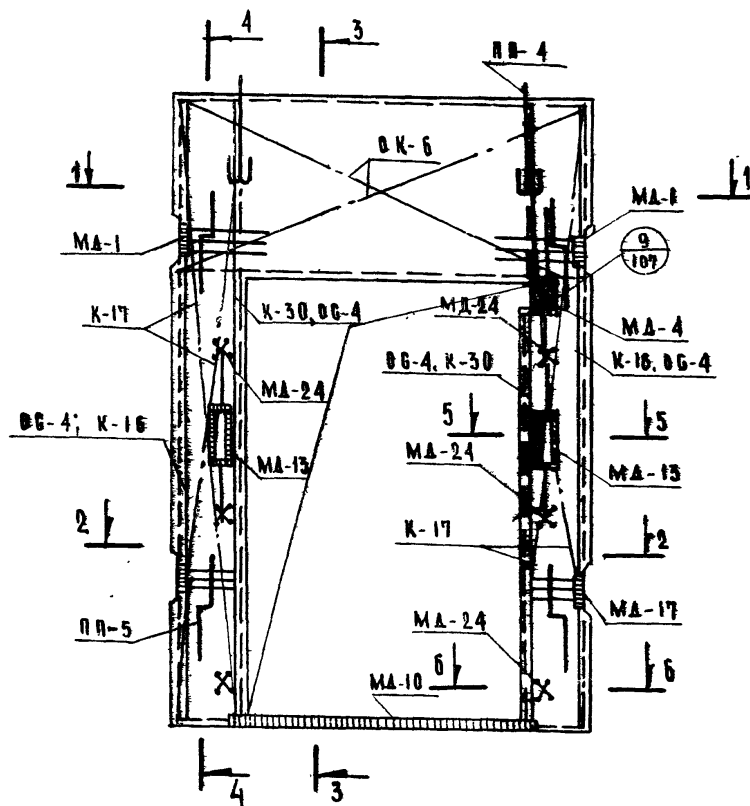


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-22-33п	1.22	300	0.488	221.76

ПРИМЕЧАНИЕ:
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ДАНО НА ЛИСТЕ 79.



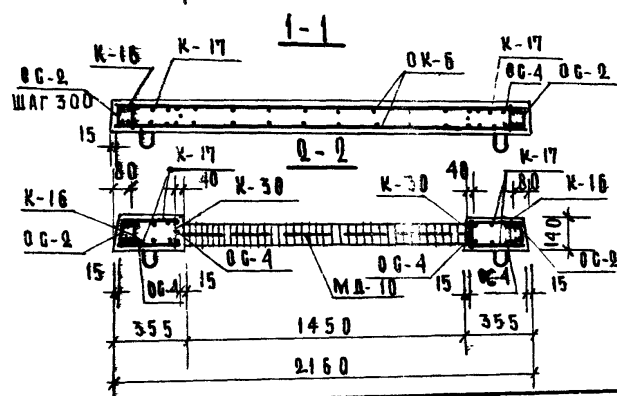
ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ			СЕРИЯ
1973	ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ШЛ-22-33п.			МН-04-15
				ВЫПУСК ЛИСТ
				1 71.



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗАННЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЗАЕМНЕНТ			
МАРКА ЗАЕМНЕ-ТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА ИЛИ АУСТА
ША-22-33 П	К-16	2	ИИ-04-1562 6
	К-17	4	7
	К-30	2	6
	ОК-6	1	17
	ОБ-2	22	10
	ОС-4	6	10
	МА-1	2	20
	МА-4	1	22
	МА-10	1	23
	МА-13	2	25
	МА-17	2	29
	МА-24	6	28
ПП-4	2	10	
ПП-5	4	10	

П р и м е ч а н и я:

1. 0 МААУБКА ПАНЕЛИ ДАНА НА ЛУСТЕ 71
2. РАЗРЕЗЪ 5-5; 6-6 ДАНЫ НА ЛУСТЕ 106
3. ПУНКТ ДАН НА ЛУСТЕ 54.



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.																			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-51*								ПРОКАТ В С.З. ПСБ ГОСТ 380-71										ВСЕГО
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-III				УГЛОВАЯ РАВНОБ.		ПОВЕРХ.								
	Ø мм			ИТОГО	Ø мм			ИТОГО	Ø 20х7	Ø 20х8	ИТОГО	Ø 40х12	Ø 40х8	Ø 40х6	Ø 40х10	Ø 40х32	ИТОГО		
	6	12			6	10	12												
	ША-22-33 П	7.32	5.88		13.2	5.58	17.72	99.27	22.57	13.45	8.72	22.17	7.54	12.88	7.84	13.86	21.70		

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

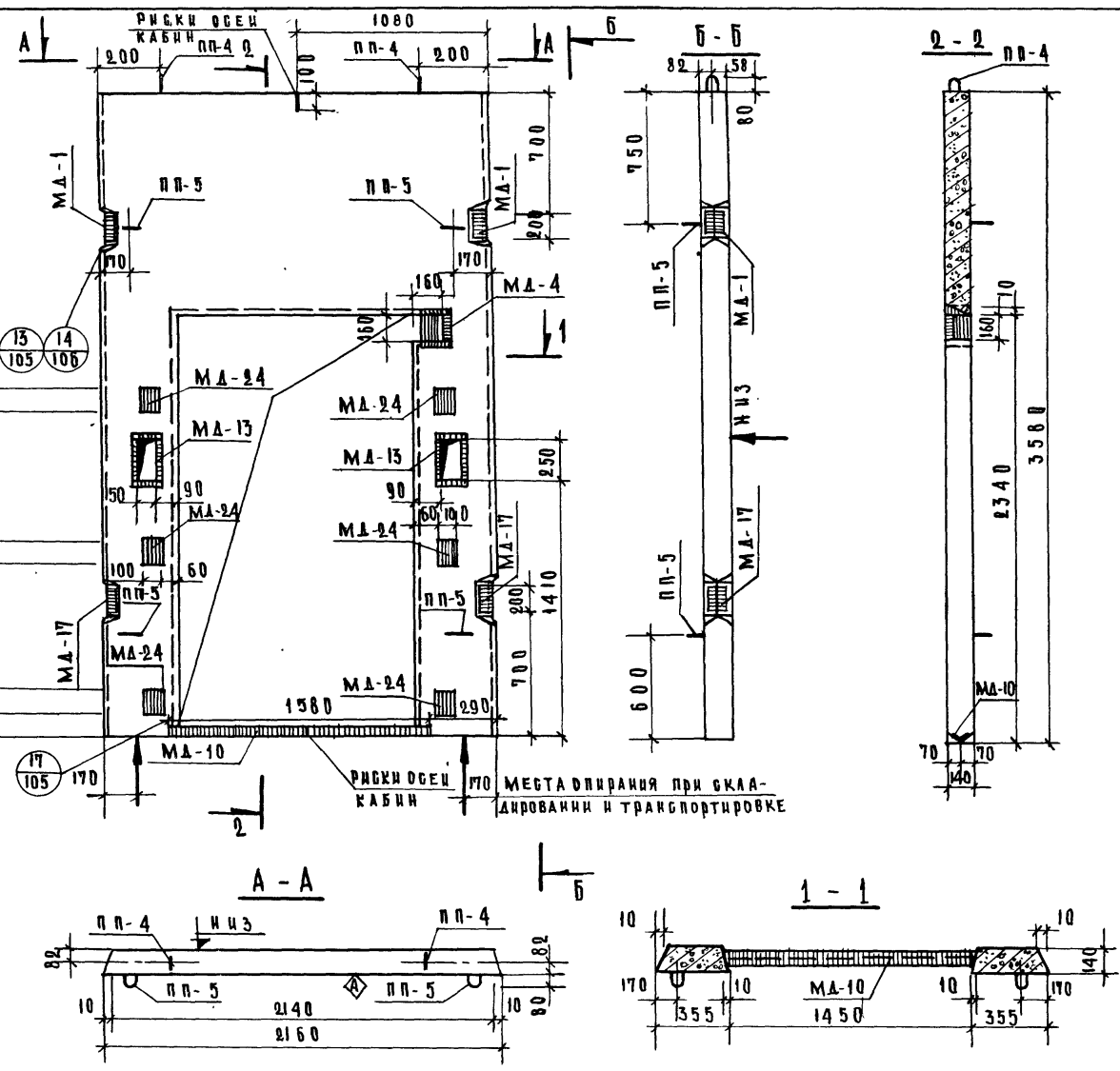
А Р М И Р О В А Н И Е П А Н Е Л И Ш Л - 22 - 33 П.

ИИ-04-15	
ВЫПУСК	Лист
1	72

12914 78

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
Марка элемента	ВЕС Т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг
ША-22-36П	1.45	300	0.578	235.9

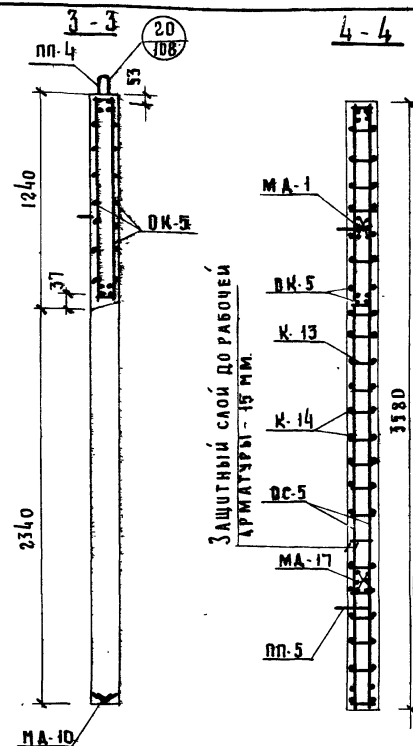
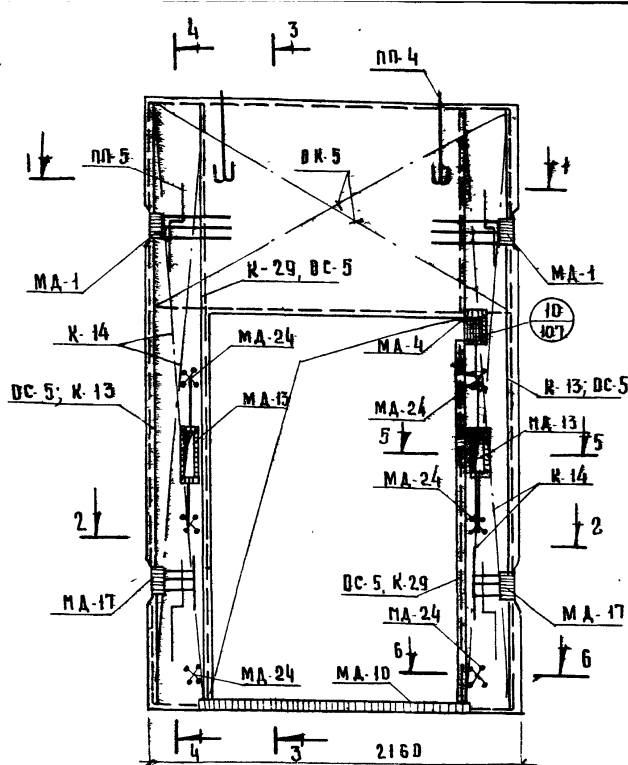
П р и м е ч а н и е :
Армирование панели дано на листе 74.



ГИПРОНИЗАР
Г. МОСКВА

ТАКЖЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО
НАЧ. ОК
Г.А. ИЖ. ОК
Г.А. ИЖ. ОК
РУК. РАБОТЫ
1973

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИЖ-04-15
1973	ОПАЧКА ПАНЕЛИ ША-22-36П.	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 73



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубка панелей дана на листе 73.
2. РАЗРЕЗЫ 5-5, 6-6 даны на листе 106
3. ПОДКЛАДКА ДАНА НА ЛИСТЕ 56

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛБЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КР.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-612						ПРИБЛИЖ. В СТ. ЭПСБ ГОСТ 380-71										В СЕГО
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВАЯ РАВНОБ.			ПОЛОСА							
	Ø ММ			Ø ММ			Ø ММ			Ø ММ							
	6	12		6	10	12	130-7	190-8		140-2	100-8	120-8	160-10	180-12			
	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ	Ø ММ		
ША-22-36п	7.82	5.88	13.70	7.48	11.72	11.03	13.6	13.45	8.72	12.37	7.54	12.88	7.84	13.86	21.70	63.32	

ТК

1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-36п

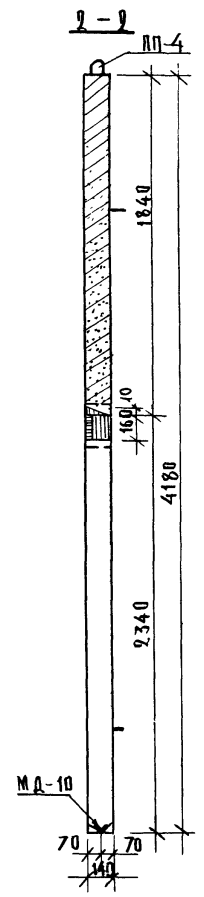
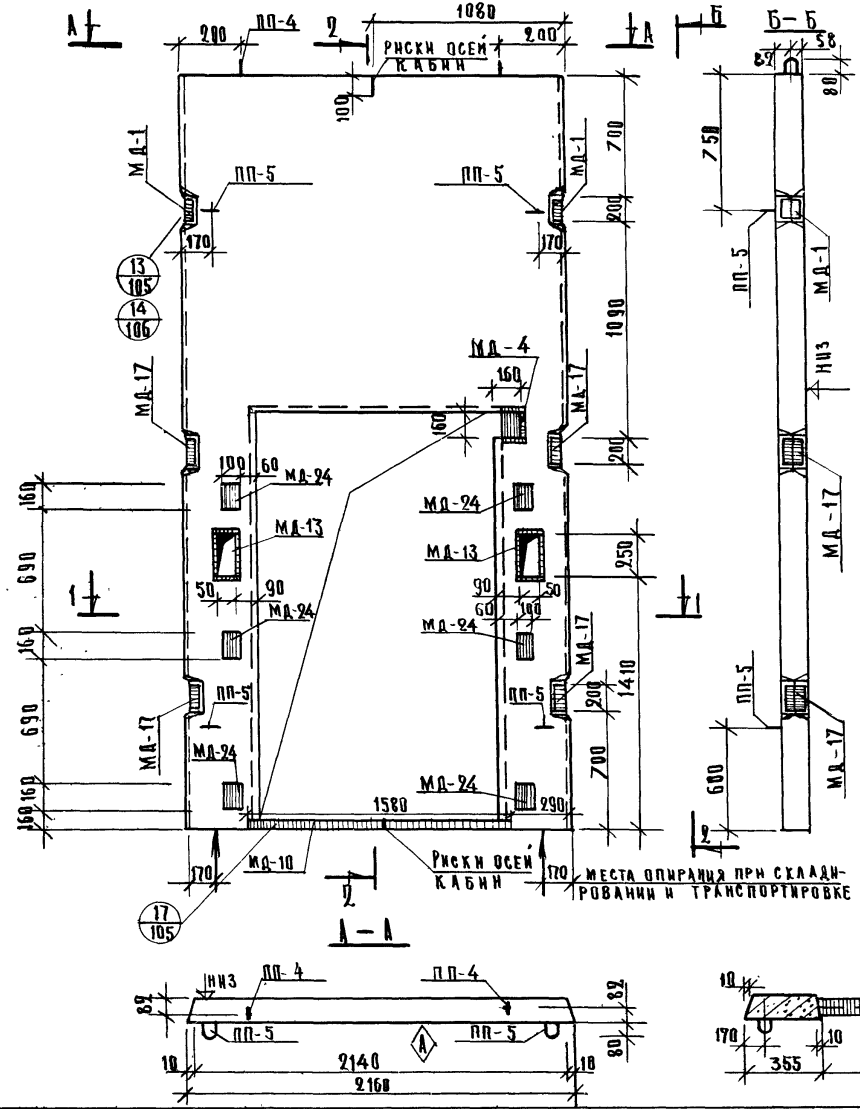
СЕРИЯ
ИШ-04-15Выпущено
Лист 74

12914 80

ГИПРОНИИЗРАВ
Т. МОСКВА

МА. КОСМИННА
НАЧ. ОСК.
ТА. НИЖ. ОСК.
ТА. НИЖ. ПР-ТА
РУК. ГРУППЫ
ГРИНЕНКО
ЗНАМЕНОВ
СЕМЕНОВ
АНДЕРМАН
РЯБЧКОВА
РАЗРАБОТАЛ
ПРОВЕРИЛ
СТАТЕХНИК
АНДЕРМАН
РАБЧКОВА
ПРОЕКТИРОВАЛ
МАКСИМЕНКО
ЛИФЕРМАН
ВЫДАЛ
СЫЧЕВА

ШИФР ОБЪЕКТА
181
АРХИВ. №



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ
ШЛ-22-42п	1,90	300	0.759	282.29

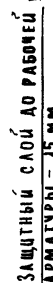
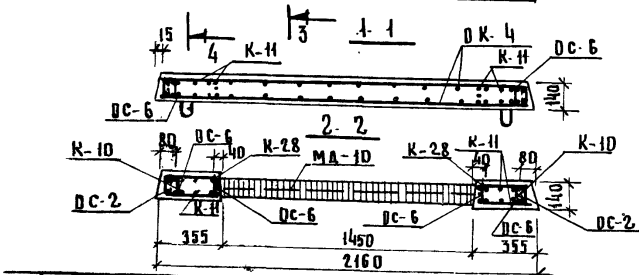
П Р И М Е Ч А Н И Е:
А Р М И Р О В А Н И Е П А Н Е Л И
Д А Н О Н А Л И С Т Е 76.

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ.

ОПЛУЧКА ПАНЕЛИ ШЛ-22-42п.

Т К
1973

СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
75



1 ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ДАНА НА ЛИСТЕ 75 2 РАЗРЕЗЫ 5-5, 6-6 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 106

МАРКА ЗАМЕНА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ВЫПУСКА №АУСТА
Ш А- 22 - 42 П	К- 4	1	ИД- 04-1562 5
	К- 10	2	21 6
	К- 11	4	7
	К- 28	2	6
	ДК-4	1	17
	ДС-1	4	10
	ДС-2	28	10
	ДС- 6	6	10
	МА-1	2	20
	МА- 4	1	22
	МА-10	1	23
	МА-13	2	25
	МА-17	4	29
	МА-24	6	28
ПП- 4	2	10	
ПП-5	4	10	

3. ПУНКТ
ДАН НА
ЛИСТЕ 58

82827	8690
-------	------

12914 82

ГИПРОНИИЗДРАВ
г. Москва

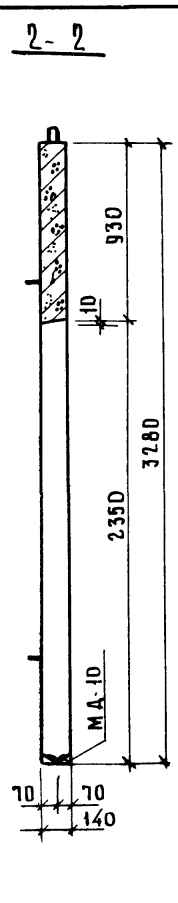
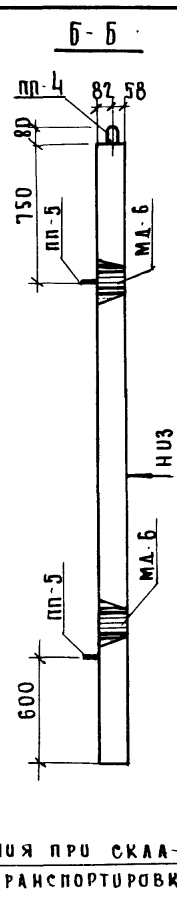
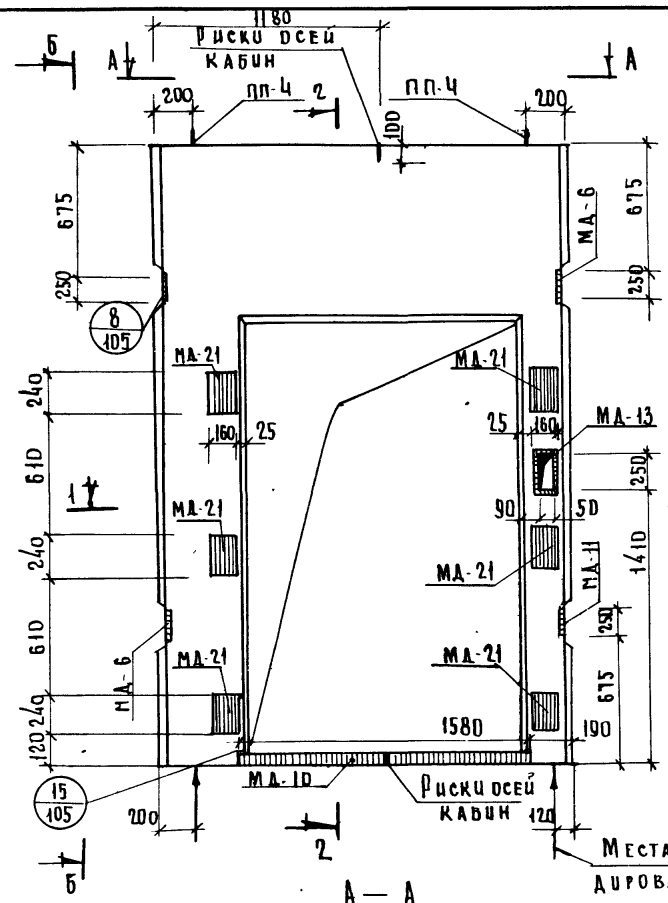
ГЛАВ. КОНСТ. УИИ
НАЧ. ОСК
ТАИИЖ. ОСК
ТАИИЖ. ПТИ
РУК. ГИПТИ

ГРИЧЕНКО
ЗУНОВЫЕВ
СЕМЕНОВ
ЛИБЕРМАН
РЯБИКОВА

РАЗРАБОТАЛ
ПРОВЕРИЛ
СТ. ТЕХНИК

МАКСИМОВ
ЛИБЕРМАН
СЫЧЕВА

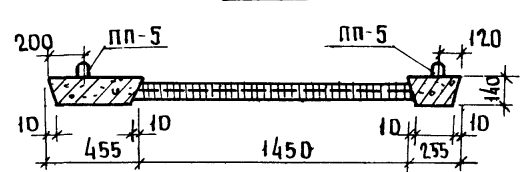
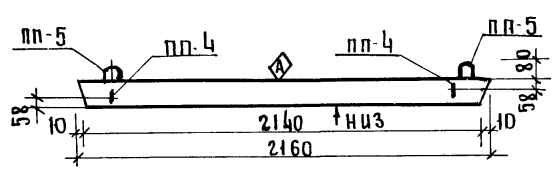
ШУР. ОБЪЕКТ
181
АРХИВ. №

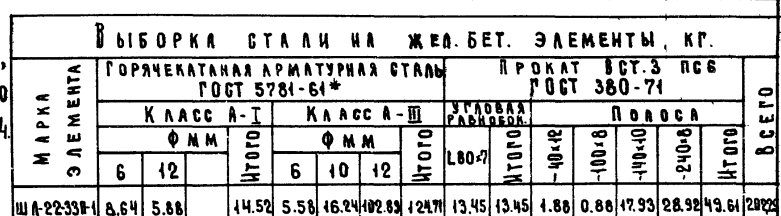


ПОКАЗАТЕЛИ НА ДАН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-22-33П	1,24	300	0,494	202,29

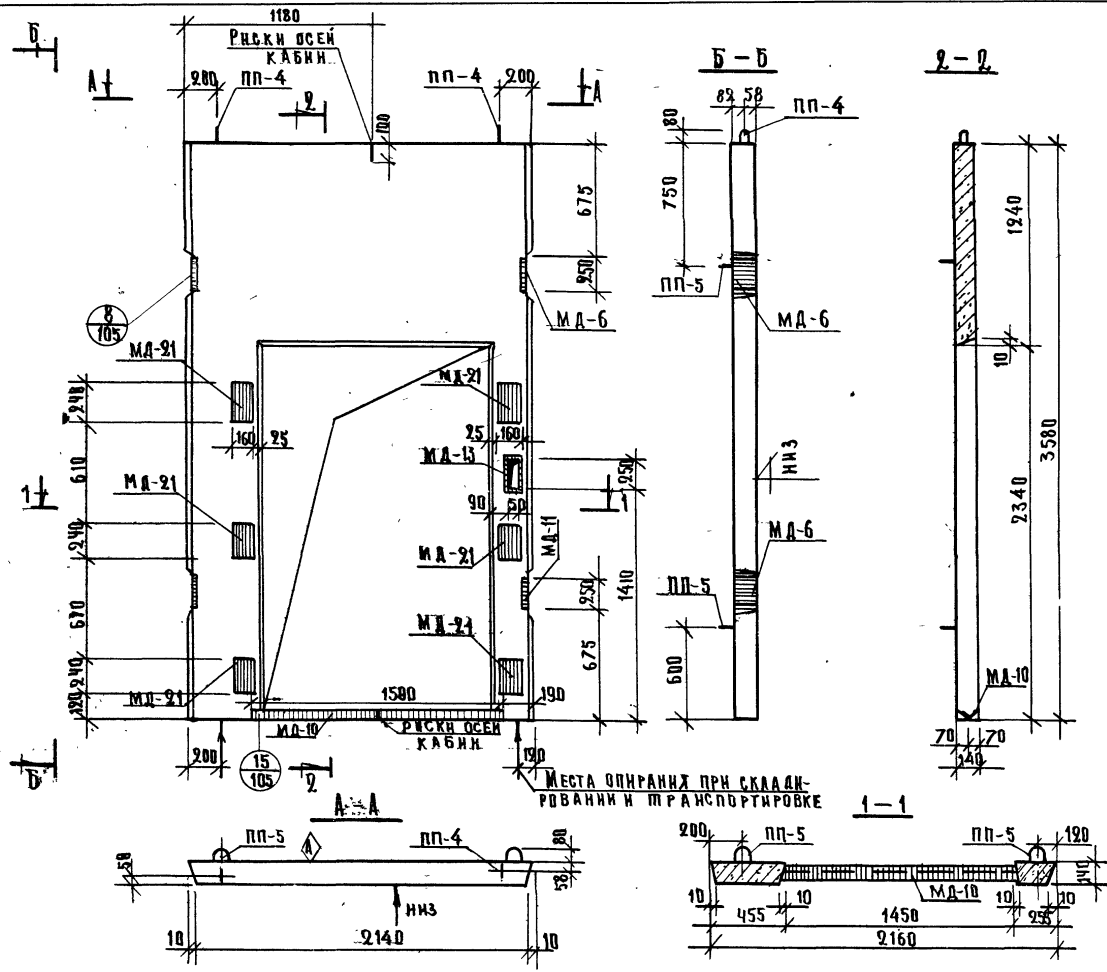
П Р И М Е Ч А Н И Е:

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ
ДАНО НА ЛИСТЕ 78





СЕРИЯ	
ИИ-04-15	
ВЫПУСК	ЛИСТ



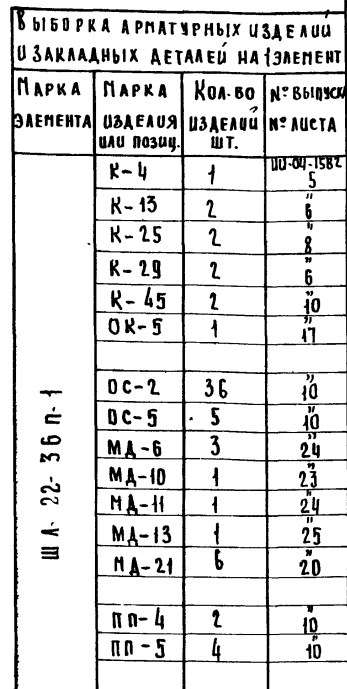
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАИИ КТ
ША-22-36п1	1.46	300	0.584	21686

ПРИМЕЧАНИЕ:
 АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ДАНО
 НА ЛИСТЕ 80.

ТК
 1073

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ.
 ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ША-22-36п-1

СЕРИЯ
 НИ-04-15
 ВЫПУСК ЛИСТ
 1 79
 12914 85



ВЫБОРКА СТАЛ И НА ЖЕЛ. БЕТ. ЗАЕМНТЫ, КГ																
МАРКА ЗАЕМНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГOST 5781-61*										ПРОКАТ В СТ. СПЕ ГOST 380-71					ВСЕГО
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III							УГЛОВАЯ РАВНОБ.		ПОЛОСА			
	Ø мм		Итого	Ø мм				Итого	180*7	134*5	180*8		Итого			
	6	12		6	10	12	240*8									
	МА-22-36-1	10,57	5,88	16,45	7,48	16,20	113,63	137,35	13,45	13,45	1,88	0,88	11,93	78,92	49,61	

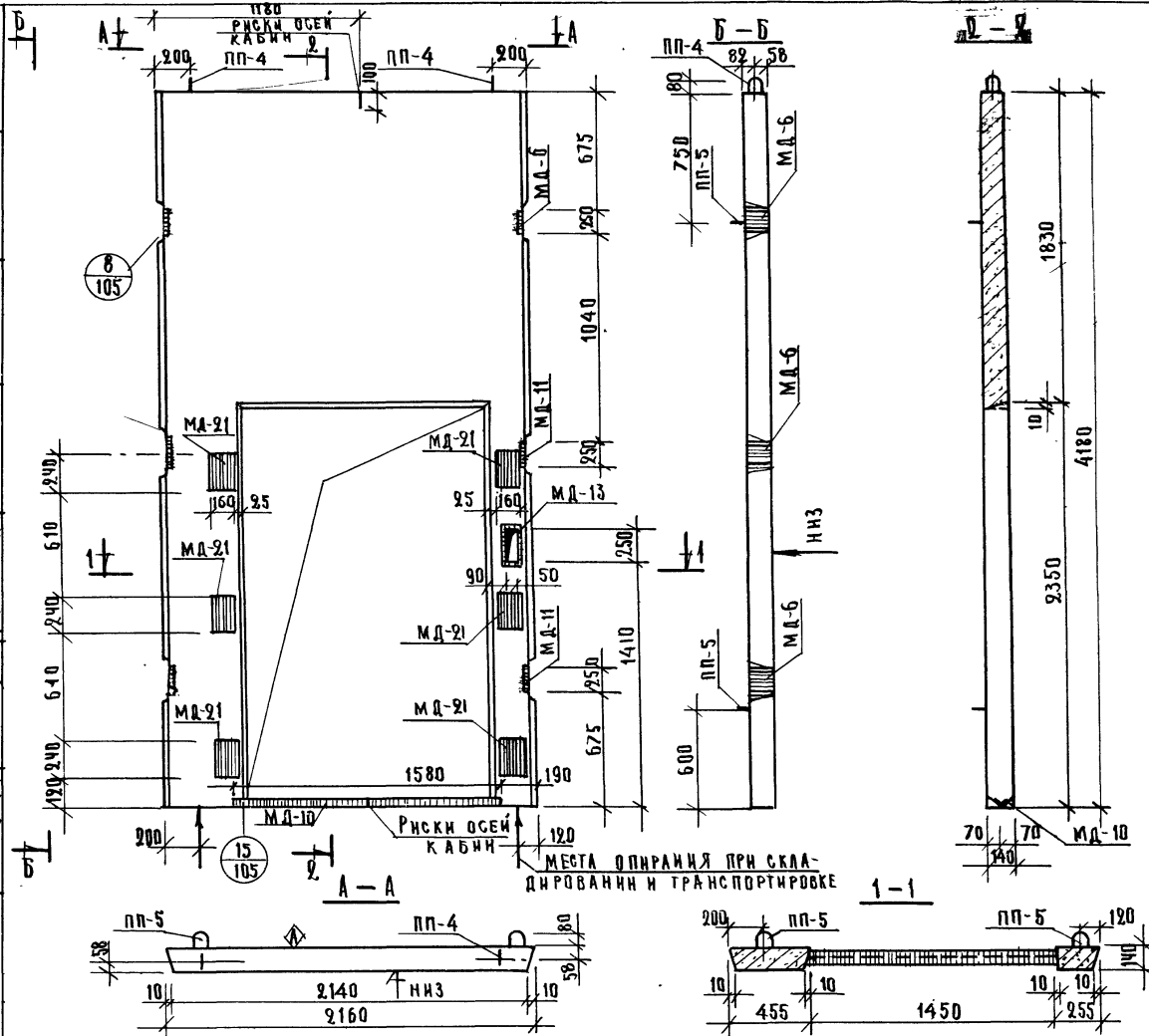
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ША-22-36п-1

СЕРИЯ	
ИД- П4. 15	
ВЫПУСК	Лист
1	80

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-22-42п	1.92	300	0.769	255.66

П Р И М Е Ч А Н И Е:

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ
ДАНД НА ЛИСТЕ 82.

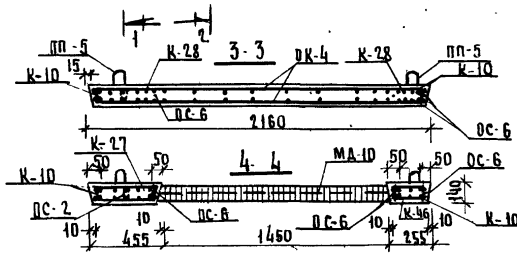
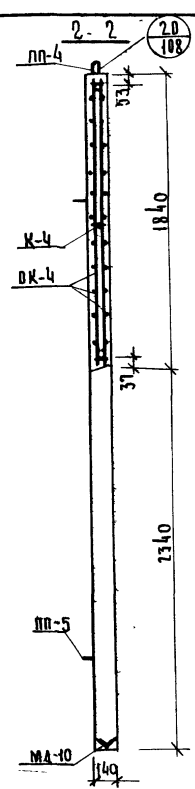
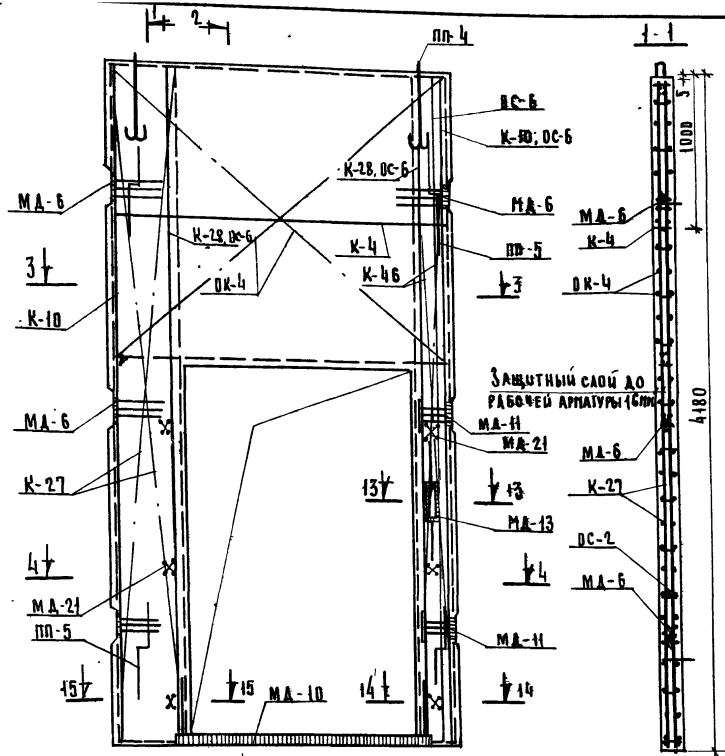


ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ

О П А Л У Б К А. П А Н Е Л И Ш Л-22-42п-1.

СЕРИЯ	
НН-04-15	
ВЫПУСК	ЛНСТ
1	81

УСЫЧЕВА
ИРЯБЕНКОВА
ПРИКРЕПЛЕНЫ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПАЛУШКА ПАНЕЛИ ДАНА НА ЛУСТЕ В1
2. РАЗРЕЗЫ 13-13, 14-14, 15-15 ДАНЫ НА ЛУСТЕ И10.
3. ПУНКТ ДАН НА ЛУСТЕ 58.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИИ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧЕСТВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛУСТА
ЩА-22-42П-1	K-4	1	Ш-04-158 2
	K-10	2	" 6
	K-27	2	" 8
	K-28	2	" 6
	K-46	2	" 10
	OK-4	1	" 17
	OC-2	42	" 10
	OC-6	5	" 10
	MA-6	4	" 24
	MA-10	1	" 23
	MA-H	2	" 24
	MA-13	1	" 25
	MA-21	6	" 20
	PP-4	2	" 10
	PP-5	4	" 10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ.3 ПС 6 ГОСТ 380-71						ВСЕГО	
	Класс А-1			Класс А-III			Углеродистый прокат			Полоса				
	Ø мм			Ø мм			130x7			100x12				
	6	12	ШТОГО	6	10	12	ШТОГО	130x7	ШТОГО	100x12	100x8	100x10	100x8	ШТОГО
ЩА-22-42П-1	11.01	5.88	16.89	11.24	16.74	140.85	168.38	13.45	13.45	3.76	0.88	23.43	28.92	56.39

ГИПРОНИИЗДРАЗ
Г. МОСКВА

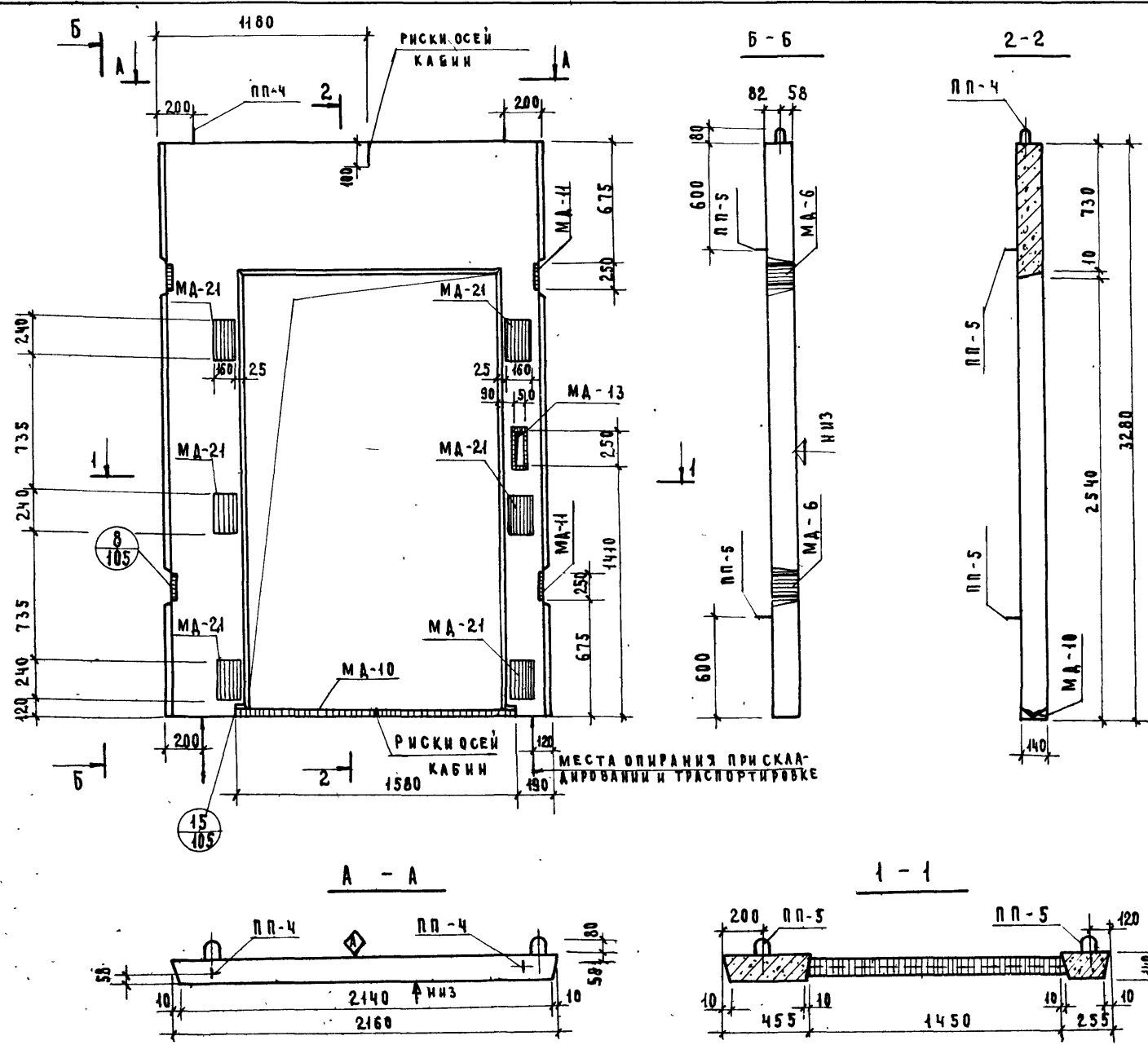
ГА. КОНСТРУИР-Т
НАЧ. ОСК
ГА. ИИЖ. ОСК
ГА. ИИЖ. ПР-ТА
РУК. ПРОДОВ

ПРИНЧЕНКО
УНИКОВ
СЕМЕНОВ
АНДЕРМАН
РЯБИКОВА

РАЗРАБОТАН
ПРОВЕРЕН
СТ. ТЕХНИК
АНДЕРМАН
РЯБИКОВА

НИКОЛАЕВ
АНДЕРМАН
СЫЧЕВА

ШИФР ОБЪЕКТА
181-
АРХИВНЫЙ №



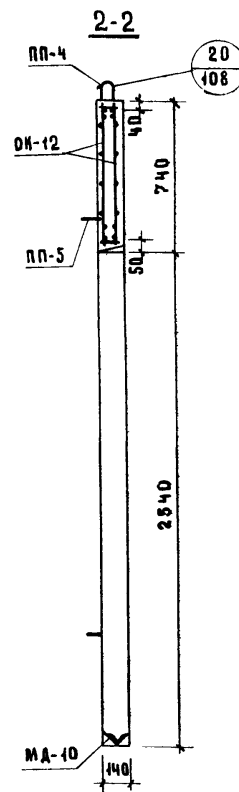
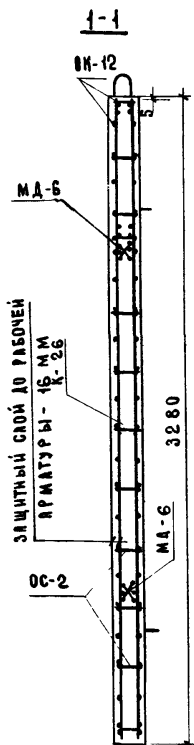
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ША-22-33п2	1,43	300	0,453	197,94

П Р И М Е Ч А Н И Е:

А Р М И Р О В А Н И Е П А Н Е Л И

Д А Н О Н А Л И С Т Е 84.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ОПАЛУШКА ПАНЕЛИ ША-22-33п-2	ВЫПУСК ЛИСТ 1 83



4. Опалубка панели с К-16, поперечные стержни в К-16 срезаются и ставятся по месту.

2. РАЗРЕЗЫ 13-13 ÷ 15-15

ДАНЫ НА ЛИСТЕ 10

3 При сборке объемного каркаса панели в местах пересечений продольной ар-ры каркаса перемычки

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КР

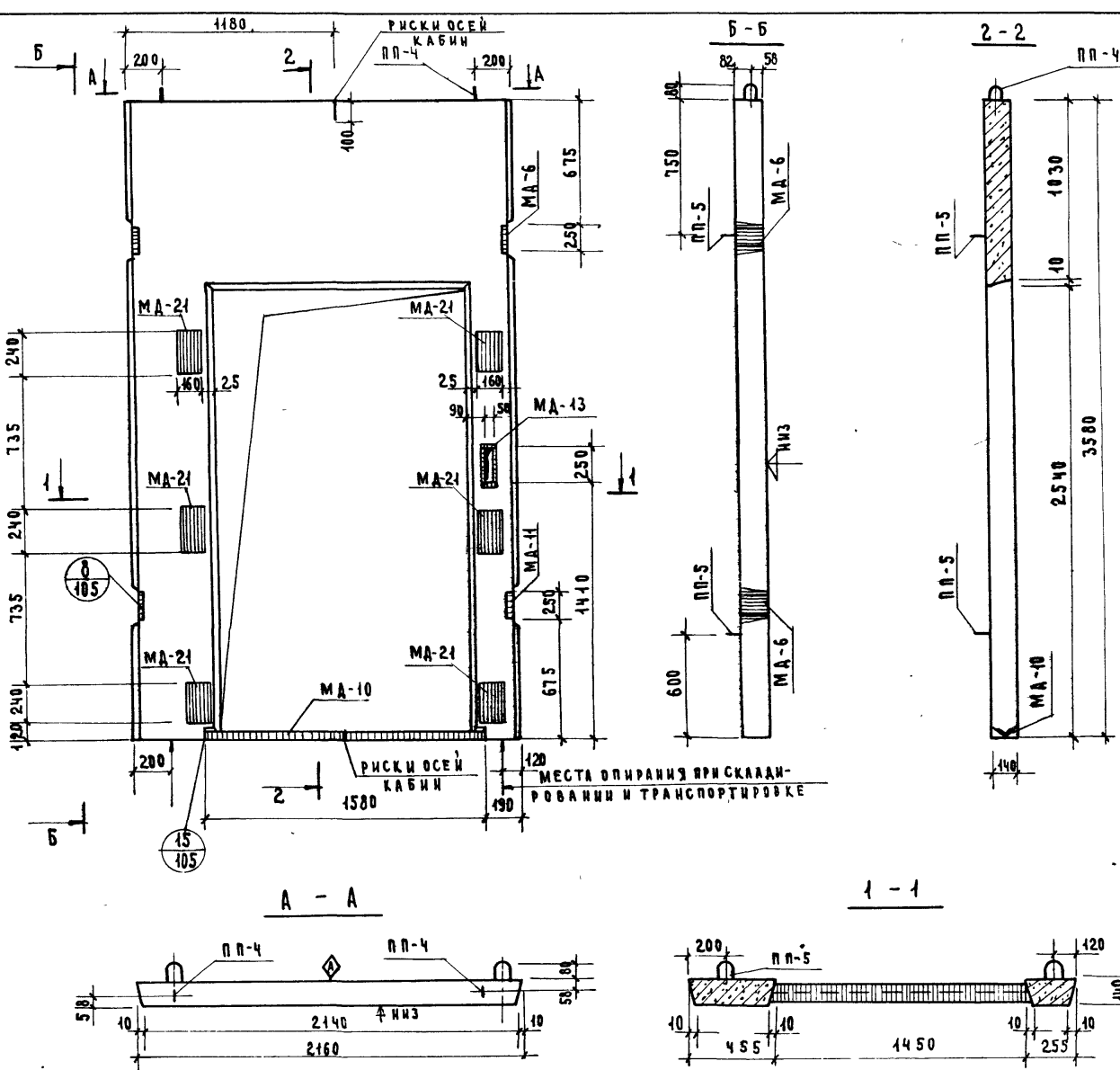
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ ВСТ. 3 ПС 6 ГОСТ 380-71										ВСЕГО
	К Л А С С А - I				К Л А С С А - II				УГЛЕВОД. РЯВ.	П Л О С К А											
	Ф М М		ИТОГО	Ф М М		ИТОГО	L 80-7	ИТОГО		- 40-12	- 100-6	- 140-10	- 240-8	ИТОГО							
	6	12		6	10										12						
ША-22-33П-2	8.64	5.88		14.52	4.68	16.24	37.56	18.48	13.45	13.45	3.76	0.88	17.93	28.92	51.49	137.94					

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15	
1973	АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-33 П-2	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 84

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ШЛ-22-36п2	1,36	300	0,543	209,59

П Р И М Е Ч А Н И Е:

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ
ДАНО НА ЛИСТЕ 86



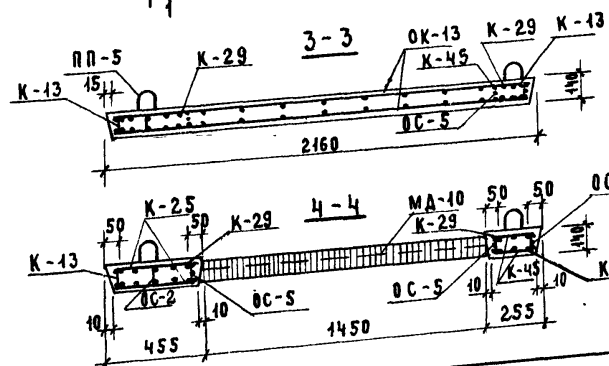
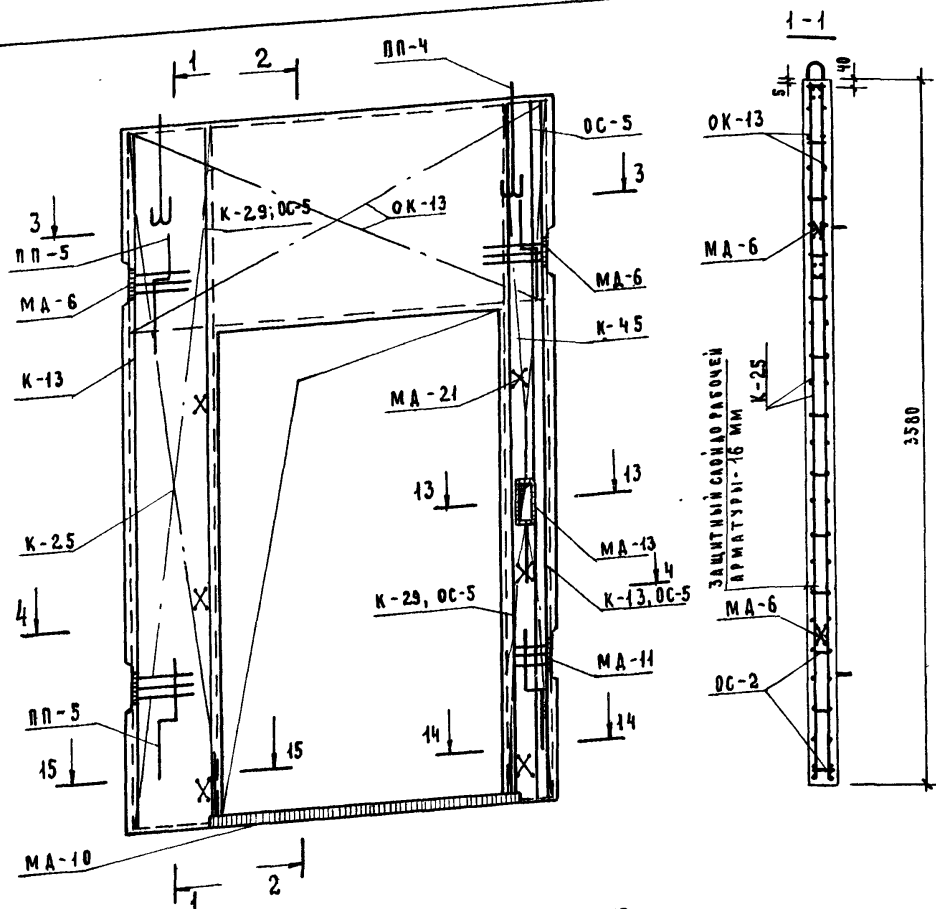
ГИПРОНИЗДРАБ
г Москва

ТК
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

ОПАЛУБКА ПАНЕЛИ ШЛ-22-36п-2

СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
85



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубка панели дана на листе 85.
2. Разрезы 13-13; 14-14; 15-15 даны на листе 110.

3. При сборке объемного каркаса панели в местах пересечений продольной арматуры каркаса перемычки с К-13, поперечные стержни ВК-13 срезаются и ставятся по месту.

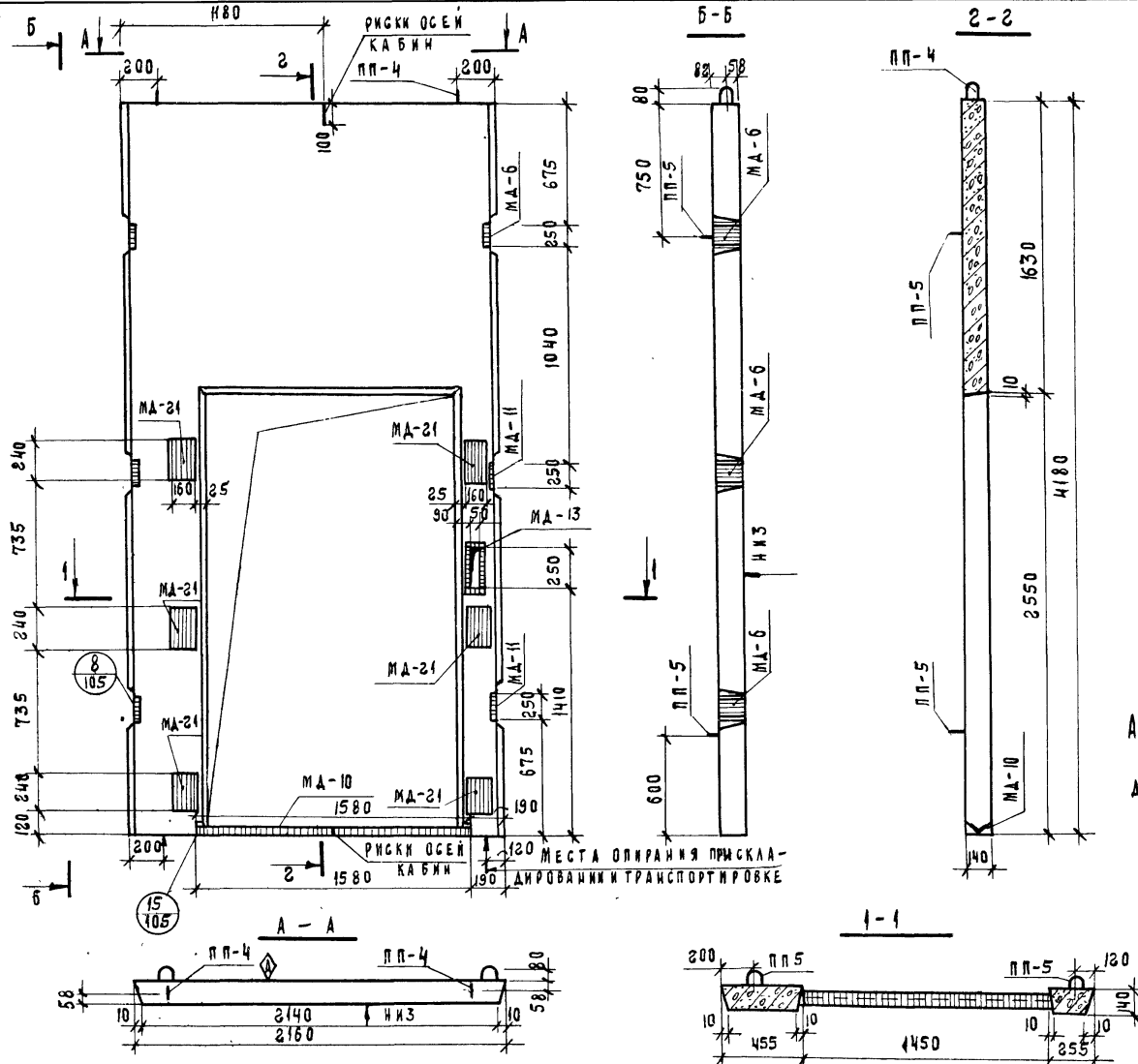
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА НА ЛИСТА
ЩА-22-36П-2	К-13	2	ИИ-04-15 В 2
	К-25	2	8
	К-29	2	6
	К-45	2	10
	ОК-13	1	19
	ОС-2	36	10
	ОС-5	5	10
	МА-6	3	24
	МА-10	1	23
	МА-11	1	24
	МА-13	1	25
	МА-21	6	20
	ПП-4	2	10
	ПП-5	4	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*										ПРОКАТ В СТ. 3 ГОСТ 380-71										ВСЕГО
	КЛАСС А-I					КЛАСС А-III					УГЛОВАЯ РАК					ПОЛОСА					
	φ мм			ИТОГО	φ мм			ИТОГО	L80x7	ИТОГО	40x12	100x8	40x10	210x8	ИТОГО						
	6	12			6	10	12														
ЩА-22-36П-2	9,22	5,88		15,10	6,58	16,24	108,61	131,43	143,45	143,45	14,88	0,88	17,93	28,92	49,64	209,59					

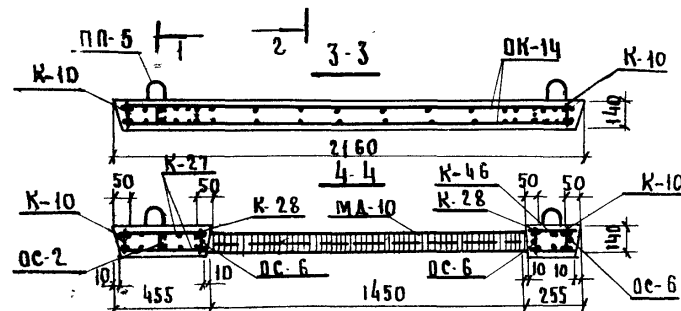
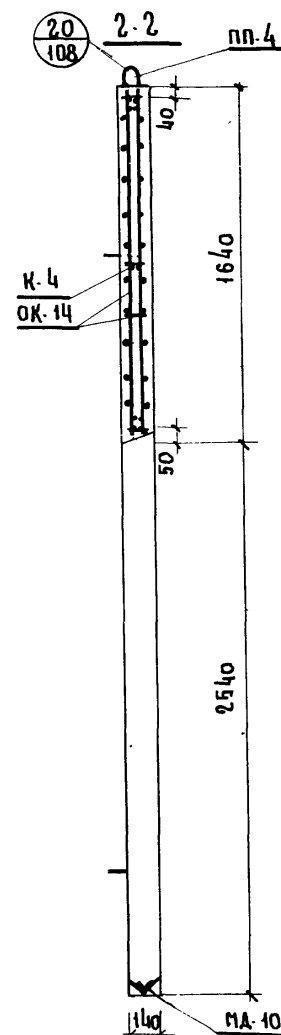
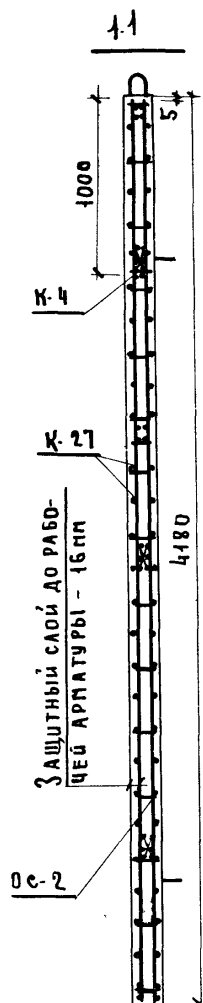
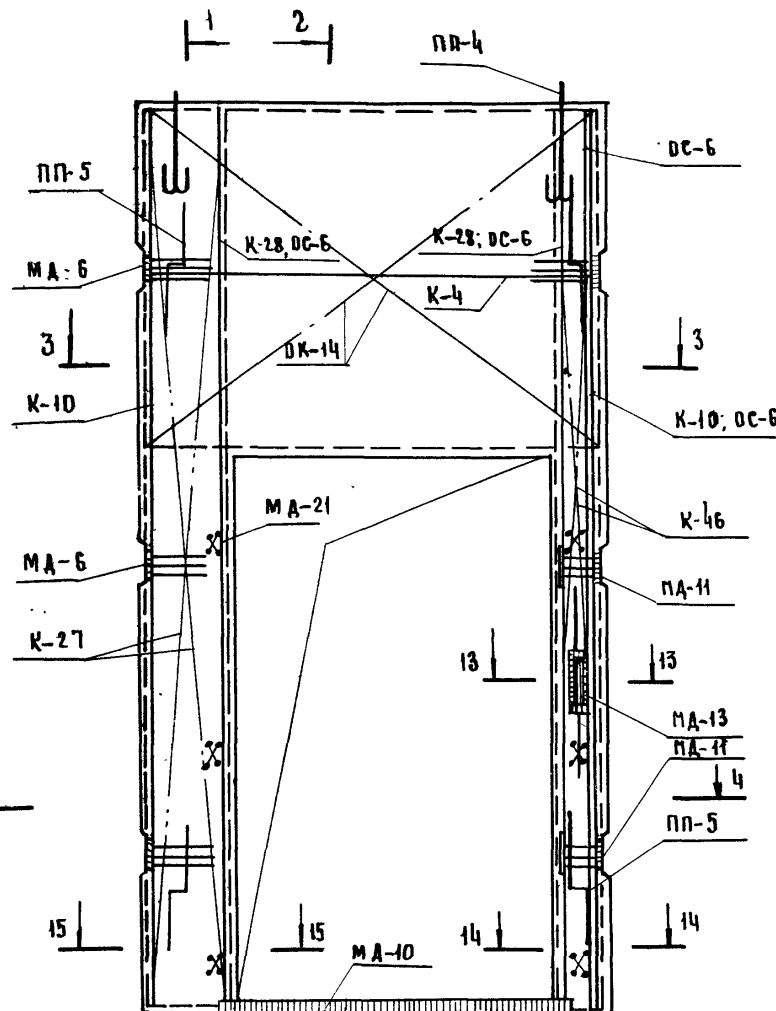
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ЩА-22-36П-2



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
Ш А-2-42Н-2	1,82	300	0,724	248,66

П Р И М Е Ч А Н И Е:
А Р М И Р О В А Н И Е П А Н Е Л И
Д А И О Н А Л И С Т Е 88.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЛАЧКА ПАНЕЛИ ДАНА НА ЛУСТЕ 87
2. РАЗРЕЗЫ 13-13, 14-14, 15-15 ДАНЫ НА ЛУСТЕ 110
3. ПРИ СБОРКЕ ОВЕНННОГО КАРКАСА ПАНЕЛИ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ КАРКАСА ПЕРЕМЫЧКИ К-10, ПОПЕРЕЧНЫЕ СЕРЖНИ В К-10 СРЕЗАЮТСЯ И СТАВЯТСЯ ПО МЕСТУ.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛИЧ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	№ ВЫПУСКА № ЛУСТА
ШЛ-22-42п-2	K-4	1	ИИ-04-158.2
	K-10	2	"
	K-27	2	"
	K-28	2	"
	K-46	2	"
	OK-14	1	"
			"
	OC-2	42	"
	OC-6	5	"
	MA-6	4	"
	MA-10	1	"
	MA-11	2	"
	MA-13	1	"
	MA-21	6	"
			"
	ПП-4	2	"
	ПП-5	4	"
			"

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ.БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В Ст.3пс6 ГОСТ 380-71						ВСЕГО			
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			УГЛОВ.РАВН.		ПОЛОСА							
	Ø мм		УТОГО	Ø мм			УТОГО	L 80x7	УТОГО	-40x12	-100x8	-140x10		-240x8	УТОГО	
	6	12		6	10	12										
ШЛ-22-42п-2	11.01	5.88		16.89	10.36	16.24	134.73	161.33	13.45	13.45	3.76	0.88	23.43	28.92	56.99	248.66
СТАВЯТСЯ ПО МЕСТУ																

ТК

1973

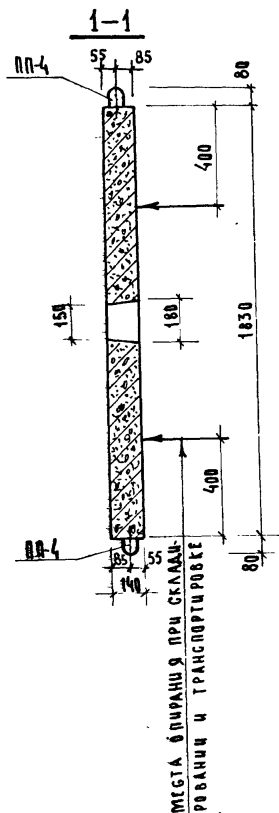
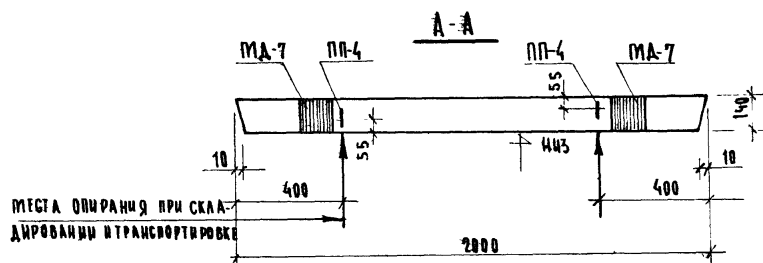
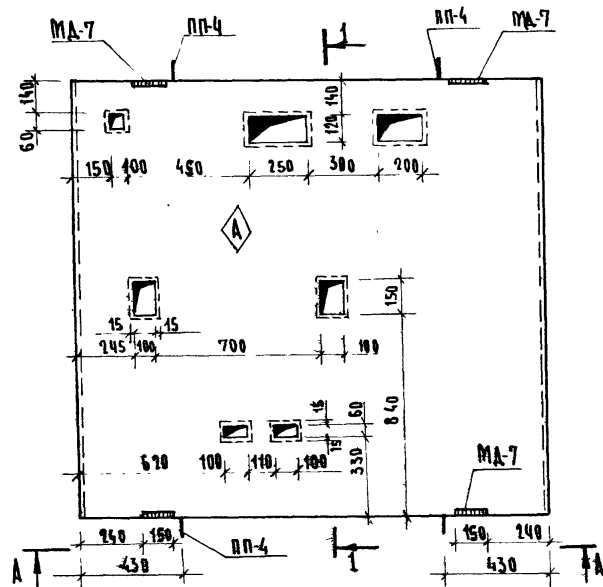
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ ШЛ-22-42п-2

СЕРИЯ ИИ-04-75

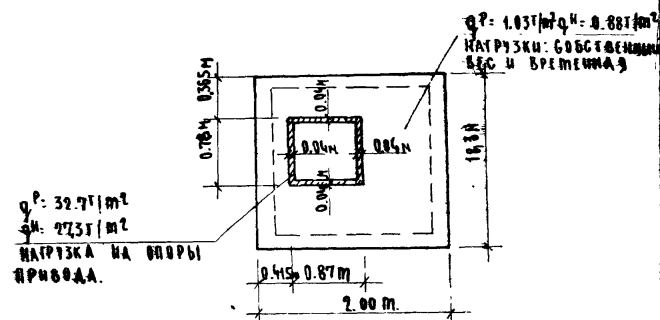
ВЫПУСК 1 ЛУСТ 88

12914 94



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КР
ПА-90-18	1,25	200	0,492	131,32

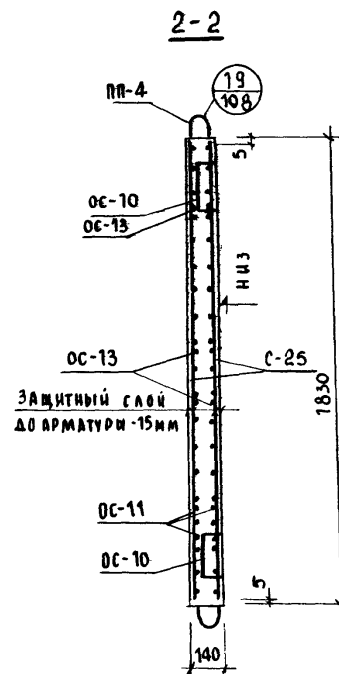
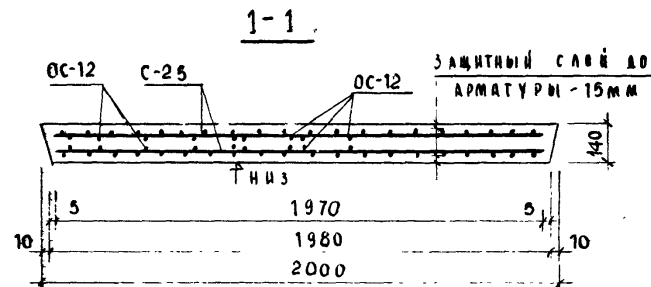
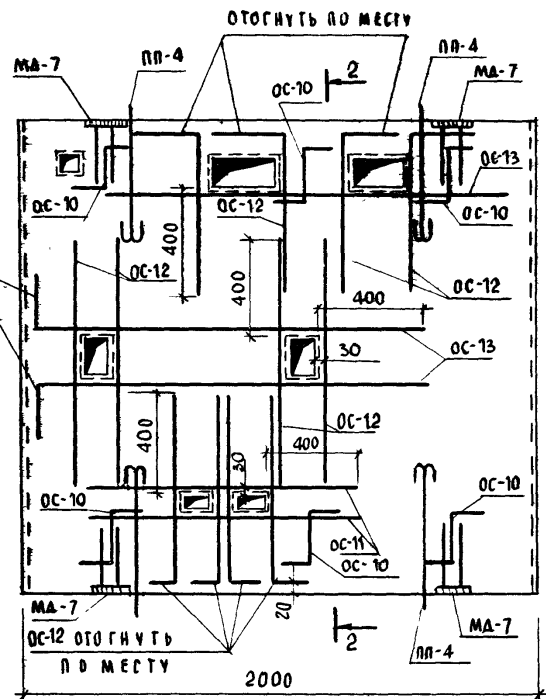
СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА НА ВОРОТА ПРИВОДА И ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА
ПРИНЯТЫ ПО ЧЕР. АТ-5.13-71 (А.А. 1,2) АЛЬБОМА АТ-5.00-71.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ОПАЛУБКА ПЛИТЫ ПЛ - 20 -18	ВЫПУСК 1 АУСТ 89



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОАЛУБКА ДАНА НА ЛИСТЕ 89.
2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ СТЕРЖНИ СЕТОК ПЕРЕРЕЗАЮТСЯ И ЗАГИБАЮТСЯ ЗА ОКАЙМЛЯЮЩУЮ АРМАТУРУ.
3. ПРИВЯЗКА ПП-4 ДАНА НА ЛИСТЕ 89.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗД. ИЛИ ПОЗИЦИЯ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	ВЫПУСКА НА ЛИСТ
ПЛ-20-18	С-25	2	ИИ-04-158.2 3
	ОС-10	6	4
	ОС-11	4	4
	ОС-12	24	4
	ОС-13	6	4
	МА-7	4	21
	ПП-4	4	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*							ПРОКАТ ВСТ.ЗПСБ ГОСТ 380-71*				ВСЕГО	
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-II			ПОЛОСА					
	Ф ММ			ИТОГО	Ф ММ		ИТОГО	140*10			ИТОГО		
	6	12			10								
ПЛ-20-18	0.12	3.92			4.04	120.68		120.68	5.60			5.60	131.92

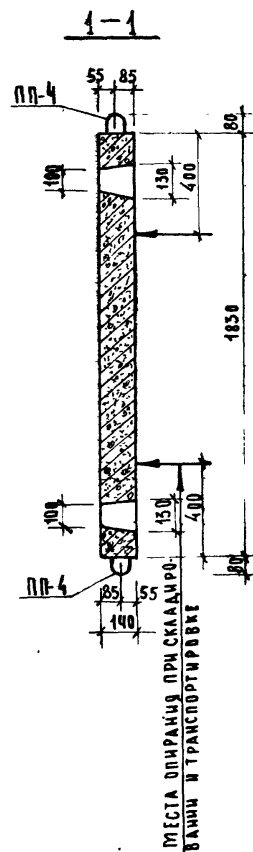
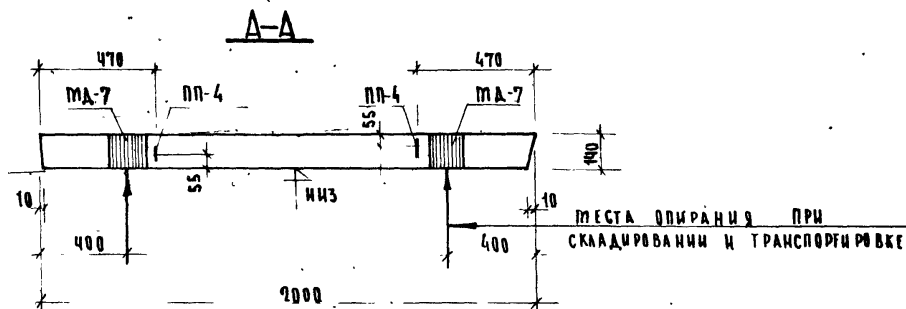
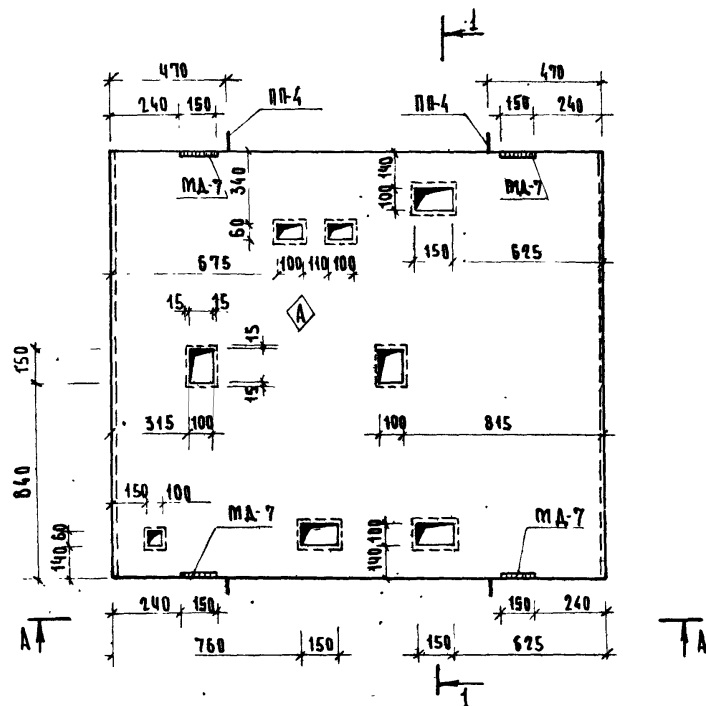
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛЫТЫ ПОКРЫТИЯ

АРМИРОВАНИЕ ПЛЫТЫ ПЛ-20-18

СЕРИЯ
ИИ-04-15

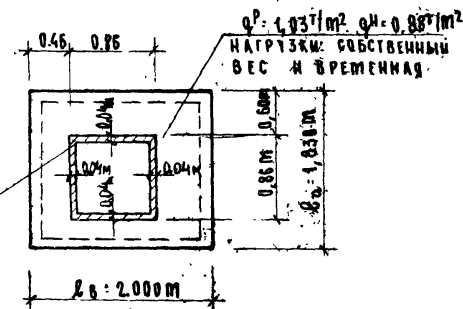
ВЫПУСК
1

ЛИСТ
90



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КР
ПА-20-18-1	1,23	В20	0,492	134,54

СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ ЛАНТЫ ДАНО НА ЛИСТЕ 92.
2. ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА НА ОПОРЫ ПРИВОДА И ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА ПРИНЯТЫ ПО ЧЕРТ. АТ-4.14-86, ДОПОЛНЕНИЮ К АЛЬБОМУ АТ-4.00-86.

ГИПРОНИИЗДАТ

г. МОСКВА

ТК

1973

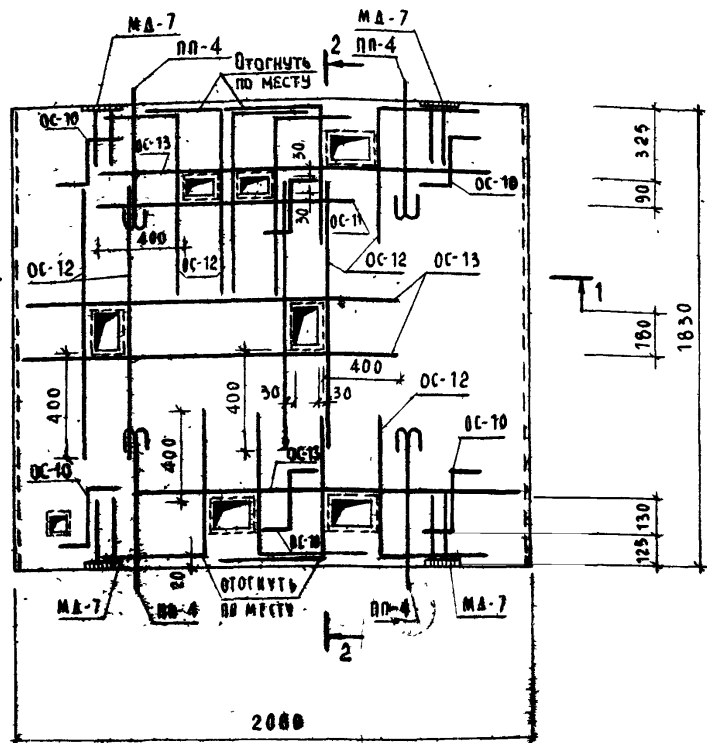
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ

ОПАЛУБКА ПЛИТЫ ПА-20-18-1

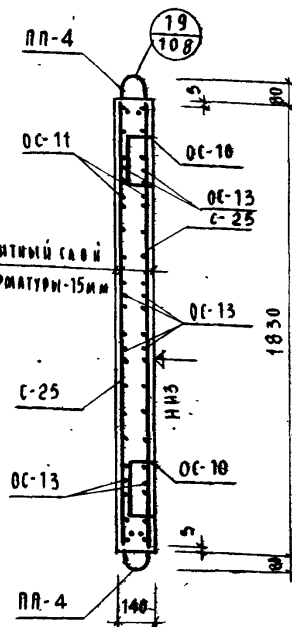
СЕРИЯ
ПА-04-15ВЫПУСК
1 ЛИСТ
91

12914 97

2-2



1-1

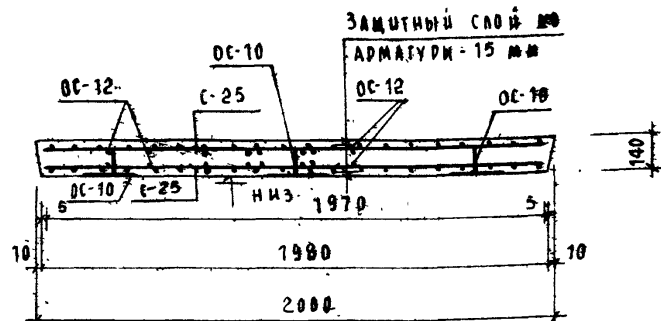


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВРАУБКА ДАНА НА ЛИСТЕ 91.
2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ СЕРЖИИ СЕТКА ПЕРЕРЕЗАЮТСЯ И ЗАГИБАЮТСЯ ЗА ОКЛАДЫВАЮЩУЮ АРМАТУРУ.
3. ПРИВЯЗКА PP-4 ДАНА НА ЛИСТЕ 91.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЛИ ПОЗИЦИЯ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	НОВЫЙ ВЫПУСК № ЛИСТА
ПЛ-20-18-1	C-25	2	ИИ-04-15в.2 3
	OC-10	6	— " — 4
	OC-11	2	— " — 4
	OC-12	28	— " — 4
	OC-13	8	— " — 4
	МА-7	4	— " — 21
	ПП-4	4	— " — 10



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*							ПРОКАТ В С.З. ПОС ГОСТ 380-71				ВСЕГО
	КЛАСС А-I				ИТОГО	КЛАСС А-II		ПОЛОСА		ИТОГО		
	Р мм					Р мм						
	6	12			10		ИТОГО	-140х10			ИТОГО	
ПА-20-18-1	0.12	3.92			4.04	123.90	123.90	6.60		6.60	134.50	

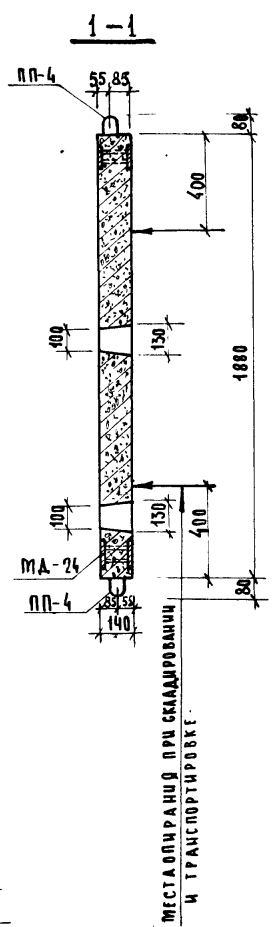
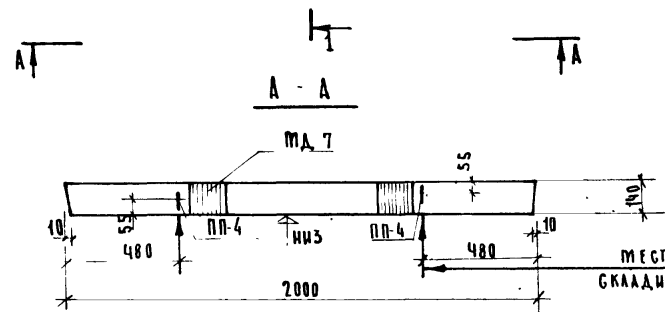
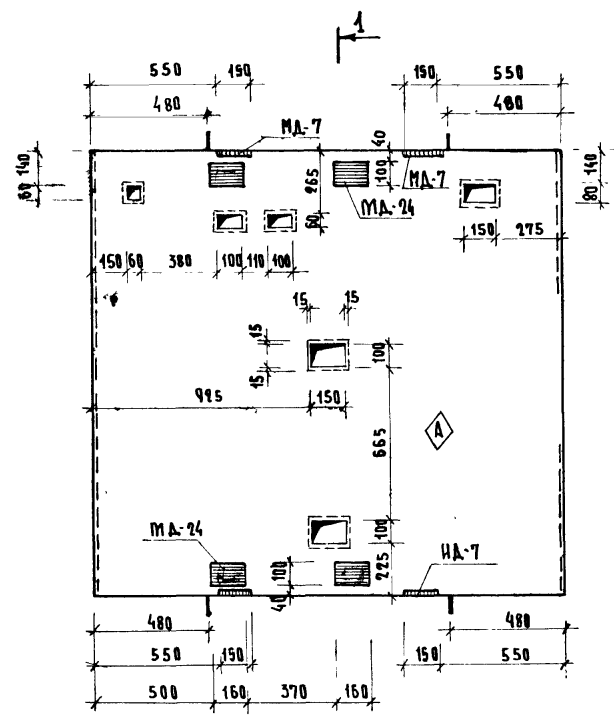
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

АРМИРОВАНИЕ ПАНТИ ПЛ-20-18-1

СЕРИЯ
ИИ-04-15
Выпуск
1
Лист
92

12914 98

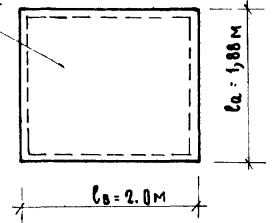
ГипроиниЗдрав г. Москва	РА. КОМПИ-ТА	ПРИНЧЕР	СТ. ТЕХНИК	ЗНАЧ. К	ЗАПИСА	ШИРОК ОБЪЕКТА
	НАЧ. ОТД. СК	ЗОНОВЕВ	ПРОВЕРКА	КОН	РАБЧКОВА	181
	РА. ИЖ. ОСК	В. В. ВЕЛ				
	РА. ИЖ. ПРО-ТА	ДУБЕРМАН				
РУК. ГРУППЫ	В. В. ВЕЛ	РАБЧКОВА	КОПИРОВАЛ	В. В. ВЕЛ	ОБЛОЖА	АРХИВНЫЙ №
	В. В. ВЕЛ	РАБЧКОВА	КОПИРОВАЛ	В. В. ВЕЛ	ОБЛОЖА	



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КР
ПА-20-19	1,28	200	0,512	157,28

СХЕМА НАГРУЗОК

$q_p = 1,35 \text{ т/м}^2$; $q_n = 1,15 \text{ т/м}^2$
НАГРУЗКИ: СОБСТВЕННЫЙ ВЕС И ВРЕМЕННАЯ

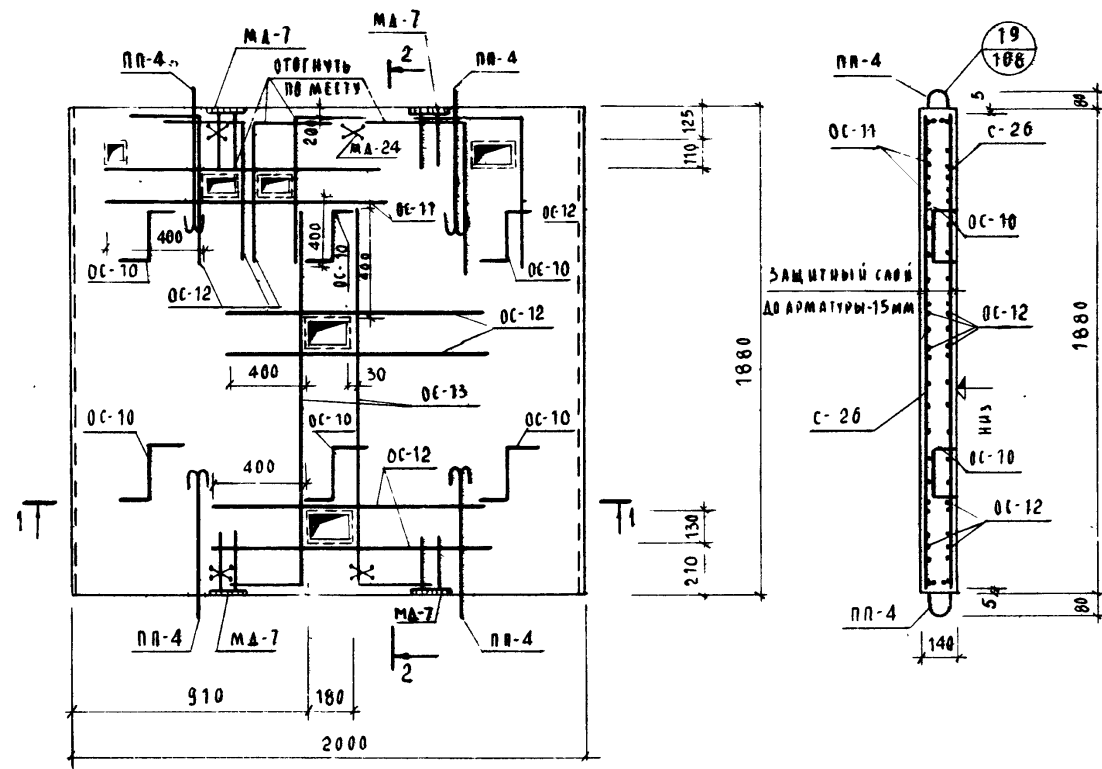


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ ПЛЫТЫ ДАНО НА ЛИСТЕ 94.
2. ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА ПРИНЯТА ПО ЧЕРТ. АТ-4.37-66. АЛЬБОМА АТ-5.00-71.

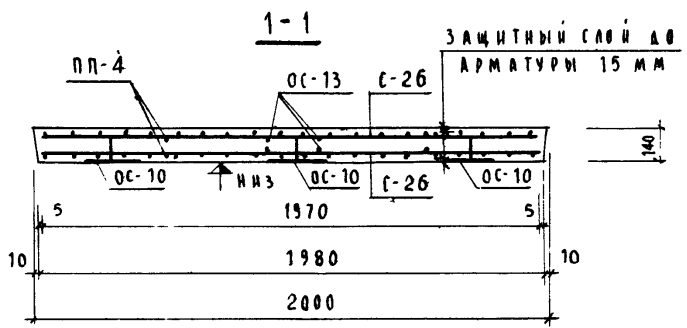
ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛЫТЫ ПОКРЫТИЯ.	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ОПАЛУБКА ПЛЫТЫ ПА-20-19	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 93

2-2



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ОПАЛУШКА ДАНА НА ЛИСТЕ 93.
 2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ СТЕРЖНИ СЕТКИ ПЕРЕРЕЗАЮТСЯ И ЗАГИБАЮТСЯ ЗА ОКАЙМЛЯЮЩУЮ АРМАТУРУ.
 3. ПРИВЯЗКА PP-4 ДАНА НА ЛИСТЕ 93.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА, УЗ. ИЛИ ПОЗИЦИЯ	КОЛ-ВО, ИЗДЕЛИЙ ИЛИ ШТ.	ПРОВЕРКА НА ЛИСТЕ
ПА-20-19	С-26	2	ИИ-04-1502 3
	ОС-10	6	" 4
	ОС-11	4	" 4
	ОС-12	20	" 4
	ОС-13	4	" 4
	МА-7	4	" 21
	МА-24	4	" 28
	ПП-4	4	" 10

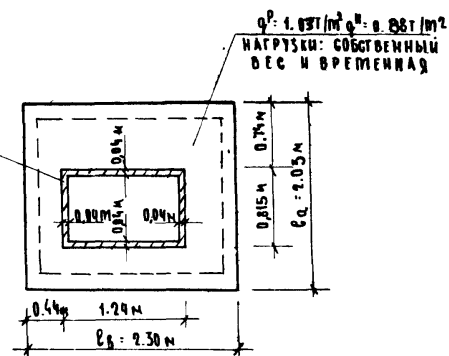


ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ													
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*							ПРОКАТ В С.З ПСБ ГОСТ 380-71				ВСЕГО	
	КЛАСС А-I				ИТОГО	КЛАСС А-II		ИТОГО	ПОДРОСА		ИТОГО		
	Р мм					Р мм							
	6	10	12			10			-100-8	-140-10			
ПА-20-19	8.12	92.40	3.92		96.44	26.24		26.24	8.00	5.60		14.60	137.20

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАНТЫ ПОКРЫТИЯ										СЕРИЯ ИИ-04-15	
1973	АРМИРОВАННЫЕ ПЛИТЫ ПА-20-19										ВЫПУСК 1	ЛИСТ 94

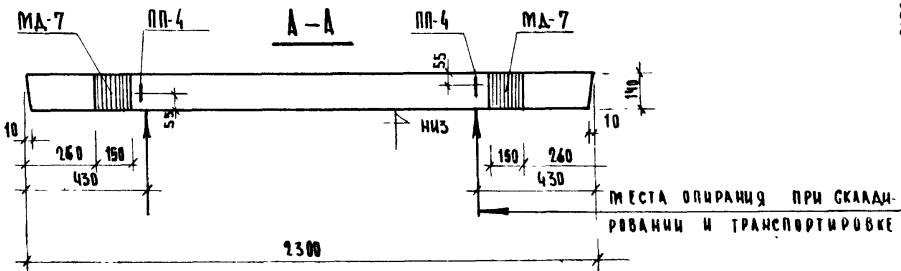
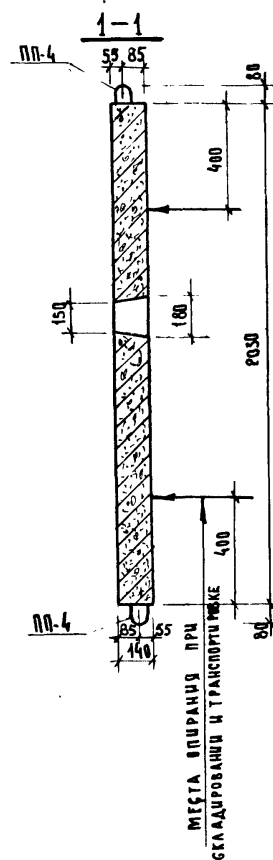
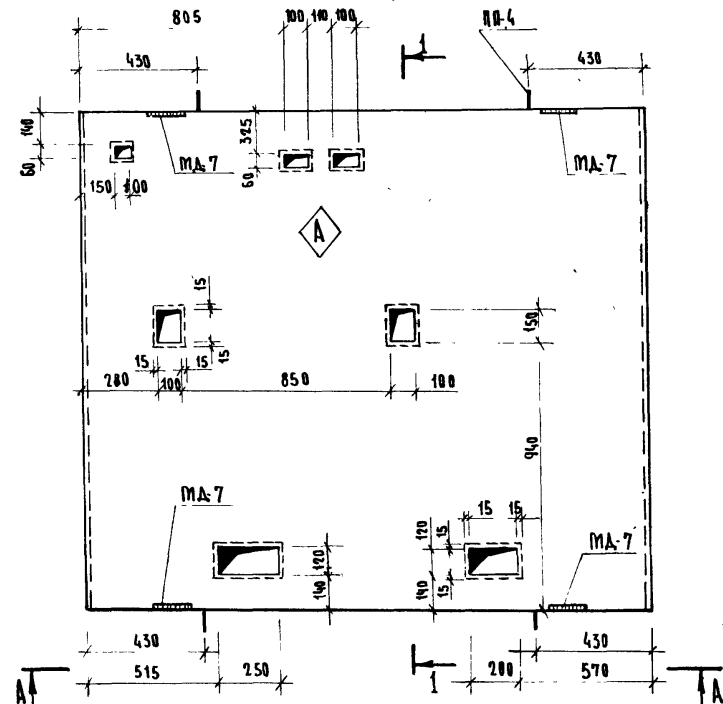
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЕЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ВЪВЕДИ БЕТОНА	РАСХОД СТАИЛ КР
ПА-23-20	1,58	2 00	0,632	157,48

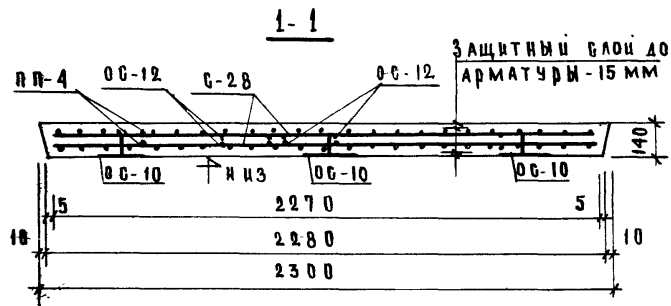
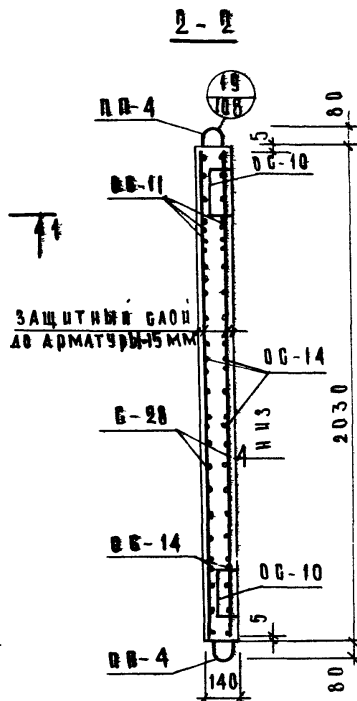
СХЕМА НАРДУЗОК



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА НА ОПОРЫ ПРИВОДА И ВРЕМЕННАЯ
НАГРУЗКА ПРИНЯТЫ ПО ЧЕР. АТ-5, 16-71 (А.А. 1,2) АЛББОМА АТ-5.00-71.





СБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЗАМЕНУ			
МАРКА ЗАМЕНА	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ И ПОЗИЦИЯ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	№ ВЫПУСКА И РАБ. ЛАСТА
П А-23-20	С-28	2	ИИ-04-158,2 3
	ОБ-10	6	" 4
	ОБ-11	4	" 4
	ОБ-12	24	" 4
	ОБ-14	6	" 4
	МА-7	4	" 21
	ПА-4	4	" 10

1. ОПАЛУБКА ДАНА РАДИСТЕ 95

2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ

СТЕРЖНИ ВЕТОК ПЕРЕ-
РЕЗАЮТСЯ И ЗАГИБА-
ЮТСЯ ЗА ОКАИМАЮ-
ЩУЮ АРМАТУРУ.

3. ПРИВЯЗКА МОНТАЖНЫХ

РЕТЕЛЪ ДА НА РА АНСТЕ 95.

ВЫБОРКА СТАЛ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ.											
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61						ПРОКАТ В СТОП ПОС ГОСТ 380-71				
	КЛАСС А-I				ИТОГО	КЛАСС А-III				ИТОГО	
	ПОЛОСА										
	ПОЛОСА										
	ПОЛОСА										
Ø ММ				ИТОГО	Ø ММ				ИТОГО		
Ø ММ					Ø ММ						
6	12				10						
ПА-23-20	0.12	3.92			4.04	146.84	146.84	6.50		6.50	157.40

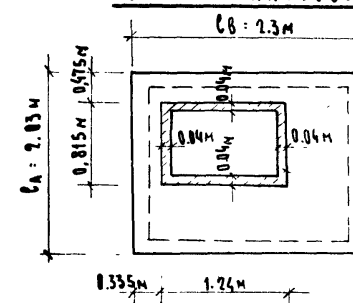
П А Н Е Л И Л И Ф Т О В Ы Х Ж А Х Т И П Л И Т Ы П О К Р Ы Т И Я.

А р м и р о в а н и е п а н т ы ПЛ-23-20

СЕРИЯ ИИ-04-15	
ВЫПУСК 1	Л И С 96

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КР
ПА-23-20-1	1,59	200	0,634	162,68

СХЕМА НАГРУЗОК

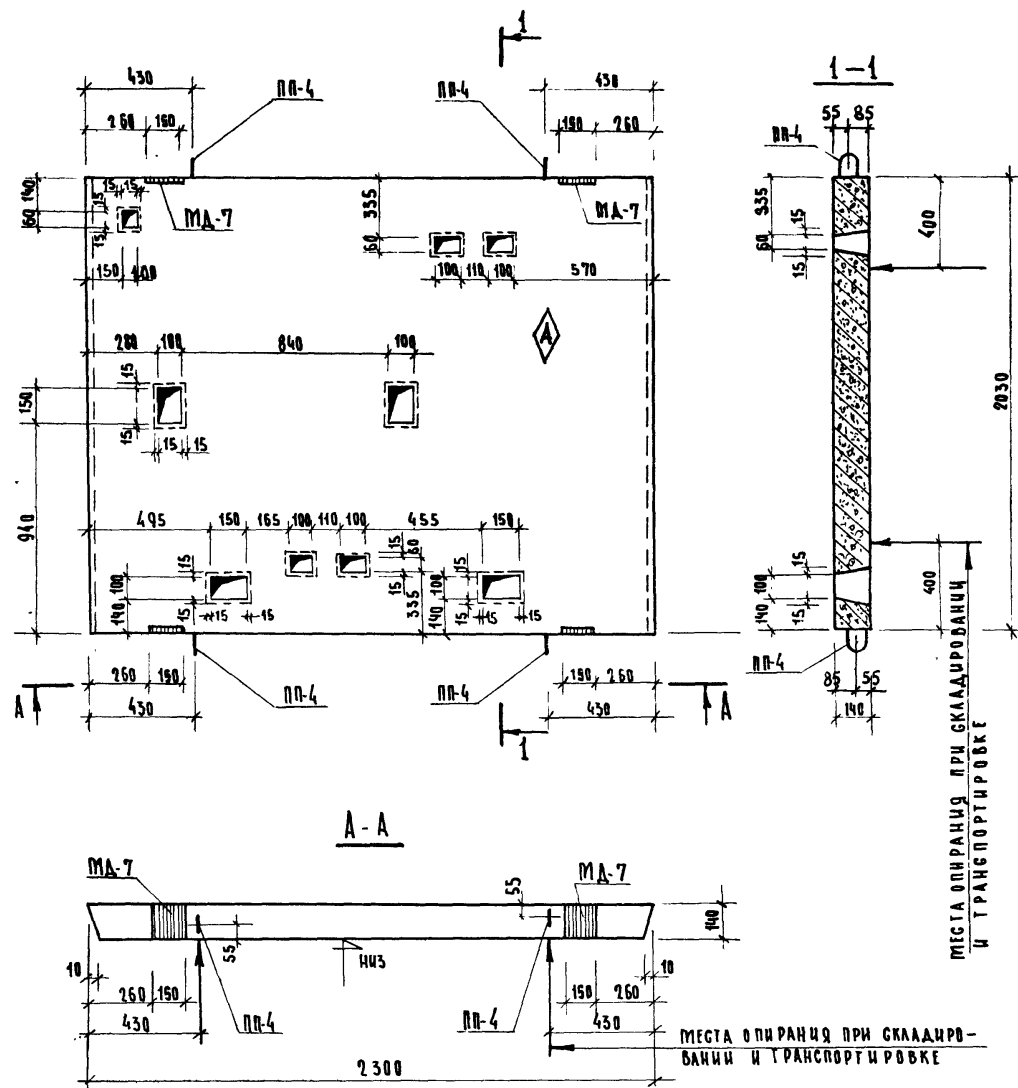


$q_p = 1.03 \text{ т/м}^2$ $q_n = 0.88 \text{ т/м}^2$
НАГРУЗКИ: СОБСТВЕННЫЙ
ВЕС И ВРЕМЕННАЯ

$q_p = 30.5 \text{ т/м}^2$
 $q_n = 25.4 \text{ т/м}^2$
НАГРУЗКА НА ОПОРЫ
ПРИВОДА

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ ДАНО НА ЛИСТЕ 98
2. ДИНАМИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА НА ОПОРЫ ПРИВОДА И ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА ПРИНЯТЫ ПО ЧЕР. АТ-4.10-66. АЛББОМА АТ-4.00-66



МЕСТА ОПИРАНИИ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

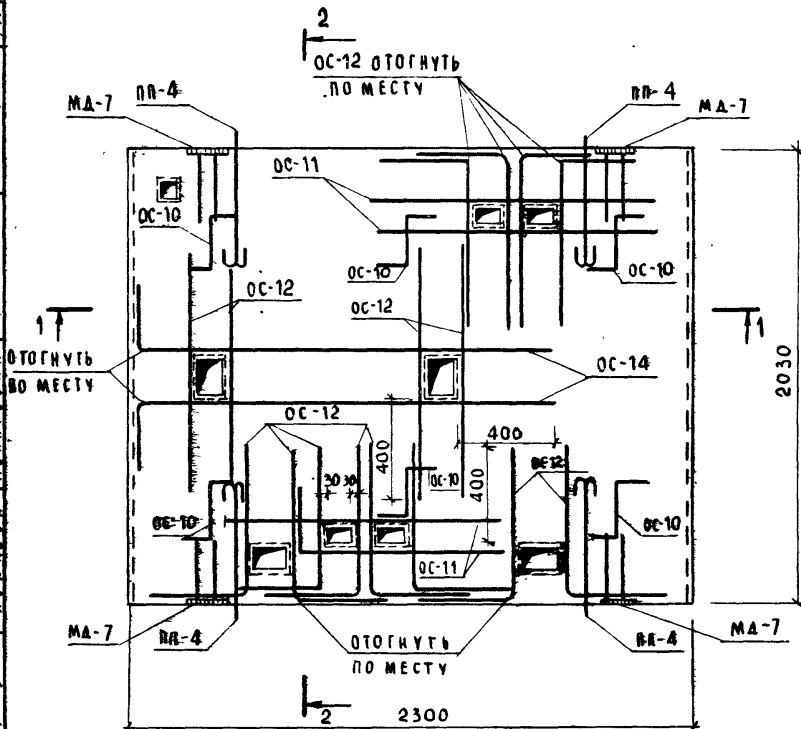
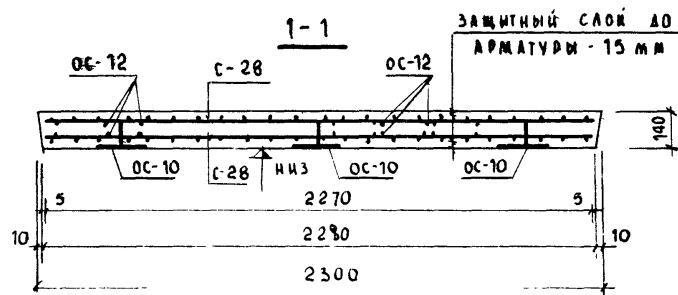
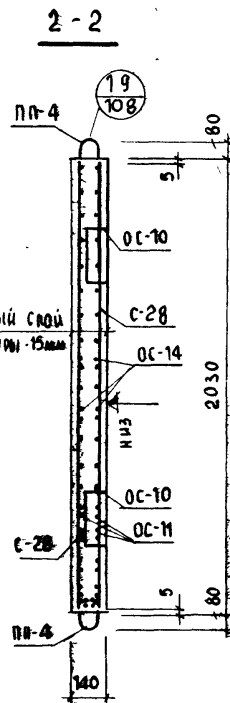
МЕСТА ОПИРАНИИ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ			СЕРИЯ ИИ-04	15
1973	ОПАЛУБКА ПЛИТЫ ПА-23-20-1			ВЫПУСК 1	Лист 97

КОНУХОВА С.

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛЫТЫ ПОКРЫТИЯ

С. МОСКВА

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ
ДО АРМАТУРЫ - 15 мм

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПАЛУШКА ДАНА НА ЛИСТЕ 97
2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ СЕРВИСНОЙ СЕТКИ ПЕРЕРЕЗАЮТСЯ И ЗАГИБАЮТСЯ ЗА ОКЛАДЫВАЮЩУЮ АРМАТУРУ.
3. Привязка PP-4 дана на листе 97.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЯХ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЛИ ПОЗИЦИЯ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ	НОВЫЙ ИЛИ СТАРЫЙ
ПЛ-23-20-1	С-28	2	НН-04-15023
	ОС-10	6	4
	ОС-11	8	4
	ОС-12	32	4
	ОС-14	4	4
	МА-7	4	21
	ПП-4	4	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ В СЕЗ. ПОС. ГОСТ 380-71				ВСЕГО	
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-II				ПОЛОСА					
	Ø мм				ИТОГО	Ø мм		ИТОГО	-140x10			ИТОГО		
	6	12				10								
ПЛ-23-20-1	0.12	3.92			4.04	152.04		152.04	5.60				5.60	162.68

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛЫТЫ ПОКРЫТИЯ

1973 : АРМИРОВАНИЕ ПЛЫТЫ ПЛ-23-20-1

СЕРИЯ
НН-04-15
Выпуск
1 Лист
98

12914 104

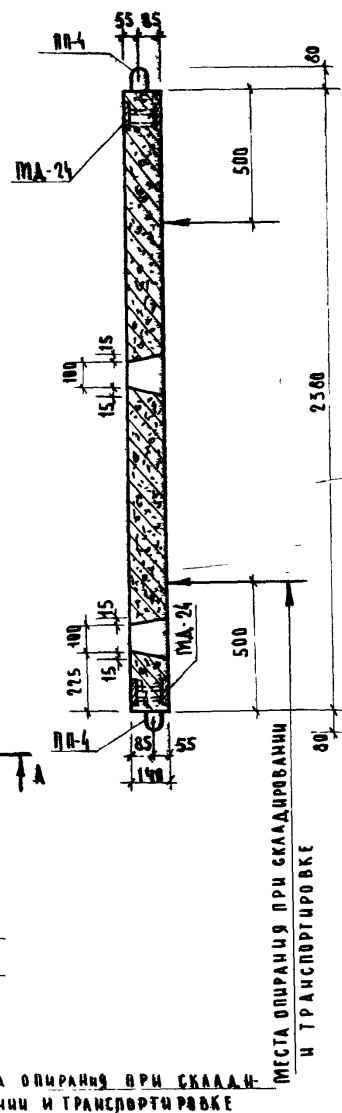
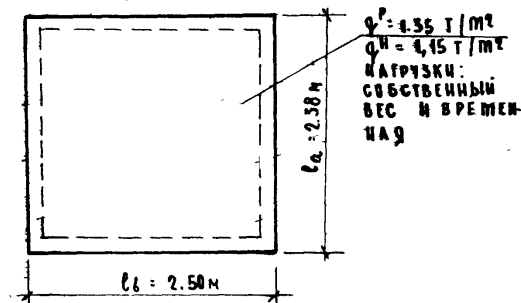
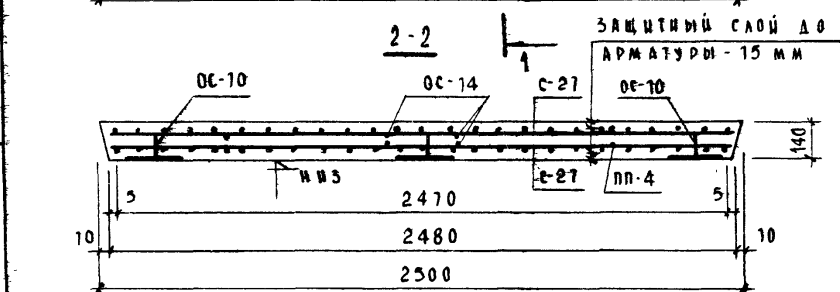
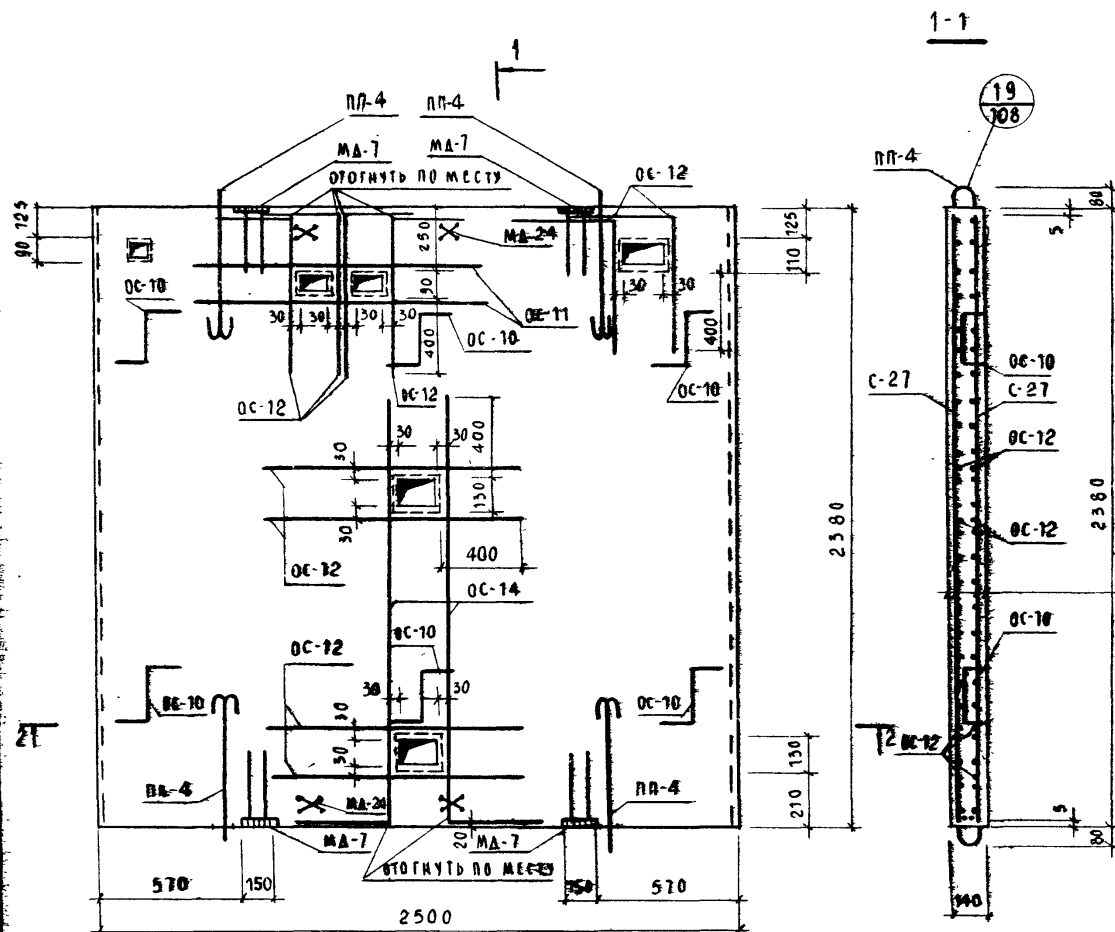


СХЕМА НАПРЯЗОК



З А М Е Ч А Н И Я:

1. Армирование панты дано на листе 100.
2. Временная нагрузка принята по черт. АТ-439-66.
Альбома АТ-5.00-71.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубка дана на листе 99.
2. В местах отверстий стержни сеток перерезаются и загнываются за окантовывающую арматуру.
3. Привязка пп-ч дана на листе 99.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ ИЛИ ПО- ДРОБНЕЕ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	ИДЕНТИФИКА- ЦИОННАЯ МЕТКА
	С-27	2	ИД-04-1502 3
	ОС-10	6	4
	ОС-11	4	4
	ОС-12	20	4
	ОС-14	4	4
	МА-7	4	21
	МА-24	4	20
	ИП-4	4	10

ВЫБОРКА СТААД НА ЖЕЛ.БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ													
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТААД ГОСТ 5781-67							ПРОКАТ В С.З. ПОС ГОСТ 380-71					
	КЛАСС А-I				ИТОГО	КЛАСС А-II		ПОЛОСА			ИТОГО	ВСЕГО	
	Ф ММ			Ф ММ		ПОЛОСА							
	6	10	12	10			100*6	140*10					
ПА-25-24	9.12	44.44	3.92		150.44	27.12		27.12	8.00	6.80		17.80	132.6

TK

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛЫТЫ ПОКРЫТИЯ

СЕРИЯ:
ИИ-04-19

1973

АРМЧРОВАНИЕ ЛАНТЫ ПА-25-24

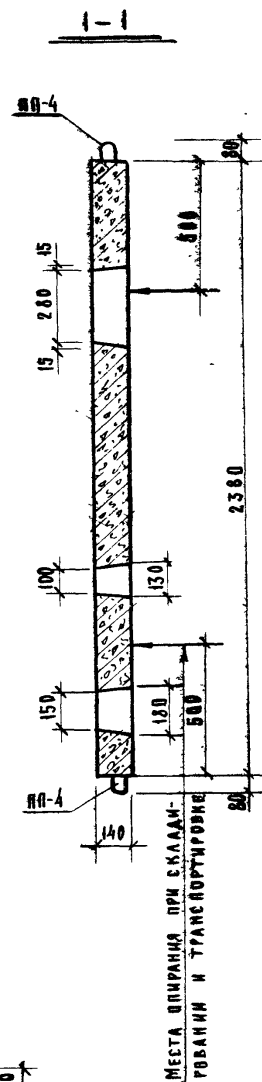
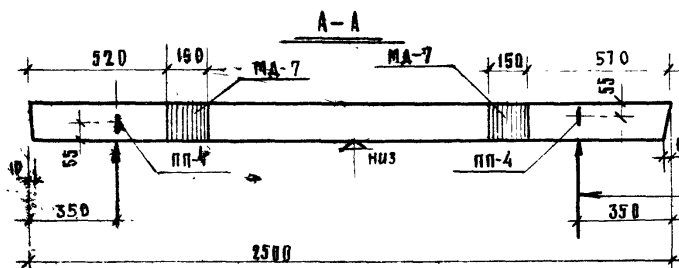
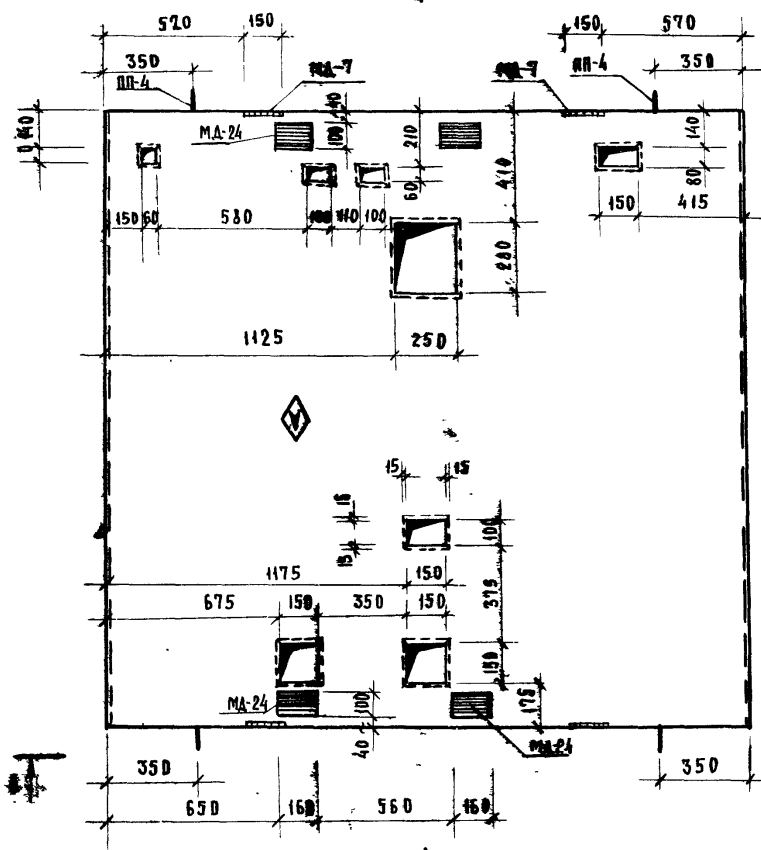
Выпуск	А.И.С.
4	100

ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПЕЧАТНИК

ГРИНЕНКО	ПАЗРАГОТАА
ЗУНДЕР	ПОРЕРУ

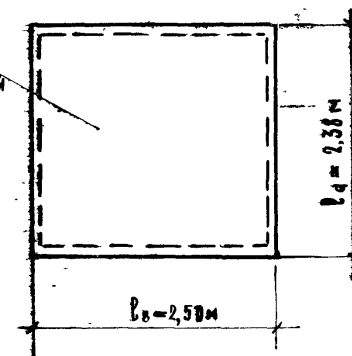
1000

Tr. M. C. C. A.



ПОКАЗАТЕЛИ НА ВАНИ ЭЛЕМЕНТ				
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПА-25-241	2,01	20Б	0,802	205,52

СХЕМА НАГРУЗОК



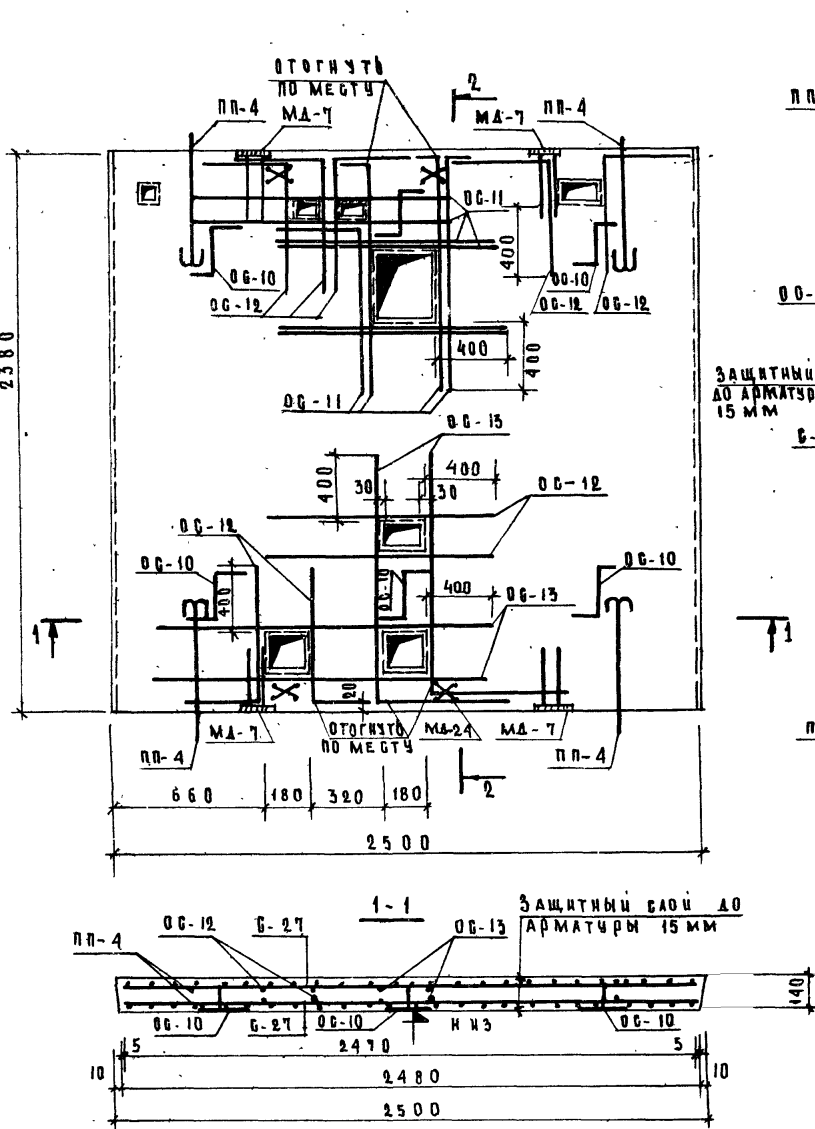
$q = 1,35 \text{ Т/м}^2$, $q_H = 1,15 \text{ Т/м}^2$
НАГРУЗКИ: СОБСТВЕННЫЙ
ВЕС И ВРЕМЕННАЯ

ПРИМЕЧАНИЯ:

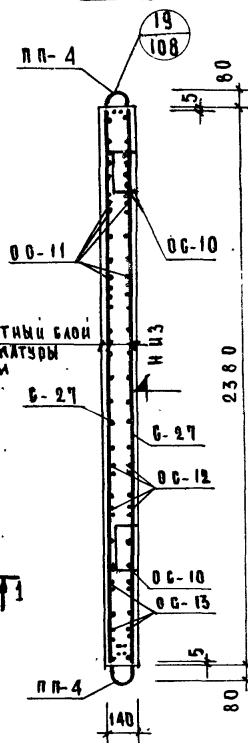
- 1 Армирование изделия дано на листе 102.
2 Временная нагрузка принята по черт. АТ-4.40-66,
альбома АТ-5 00-71.

Т.К.	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ОПАЛУБКА ПЛИТЫ ПЛ-25-24-1	ВЫПУСК 1

2380



2-2



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубка дана на листе 101.
2. В местах отверстий стержни сеток пересекаются и заглубаются за вмещающую арматуру (см. деталь на л. 111).
3. Привязка монтажных петель дана на листе 101.

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ПОЗИЦИЯ	КОЛ-ВО ИЗДЕЛИЙ ШТ.	И-ВЫПУСКА НА АНГА
ПА-25-24-1	О-27	2	ИВ-04-15823
	ОО-10	6	"
	ОО-11	20	"
	ОО-12	18	"
	ОО-13	8	"
	МД-7	4	21
	МД-24	4	28
	ПП-4	4	10

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ												
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ ВСТ. 3 ПОС 6 ГОСТ 380-71					В СЕГО	
	КЛАСС А-I				КЛАСС А-III				ПЛОЩА			
	Ø ММ				Ø ММ							
	6	10	12	ИТОГО	10	ИТОГО	100x8	140x10	ИТОГО			
ПА-25-24-1	0.12	146.40	3.92	150.44	41.48	41.48	8.00	5.50	14.50	205.52		

ТК

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАТЫ ПОКРЫТИЯ

Серия ИИ-04-15

1973

Армирование плиты ПА-25-24-1

Выпуск 1 Анст 102

12914 108

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДН ЗРЕМЕТ				
МАРКА ЗРЕМЕНТА	ВЕС г.	МАРКА БЕТОНА	ВЪЗРАСТ БЕТОНА	ПРОХОД СТРАНА мм
ПА-30-22	2.30	200	0.320	352.16

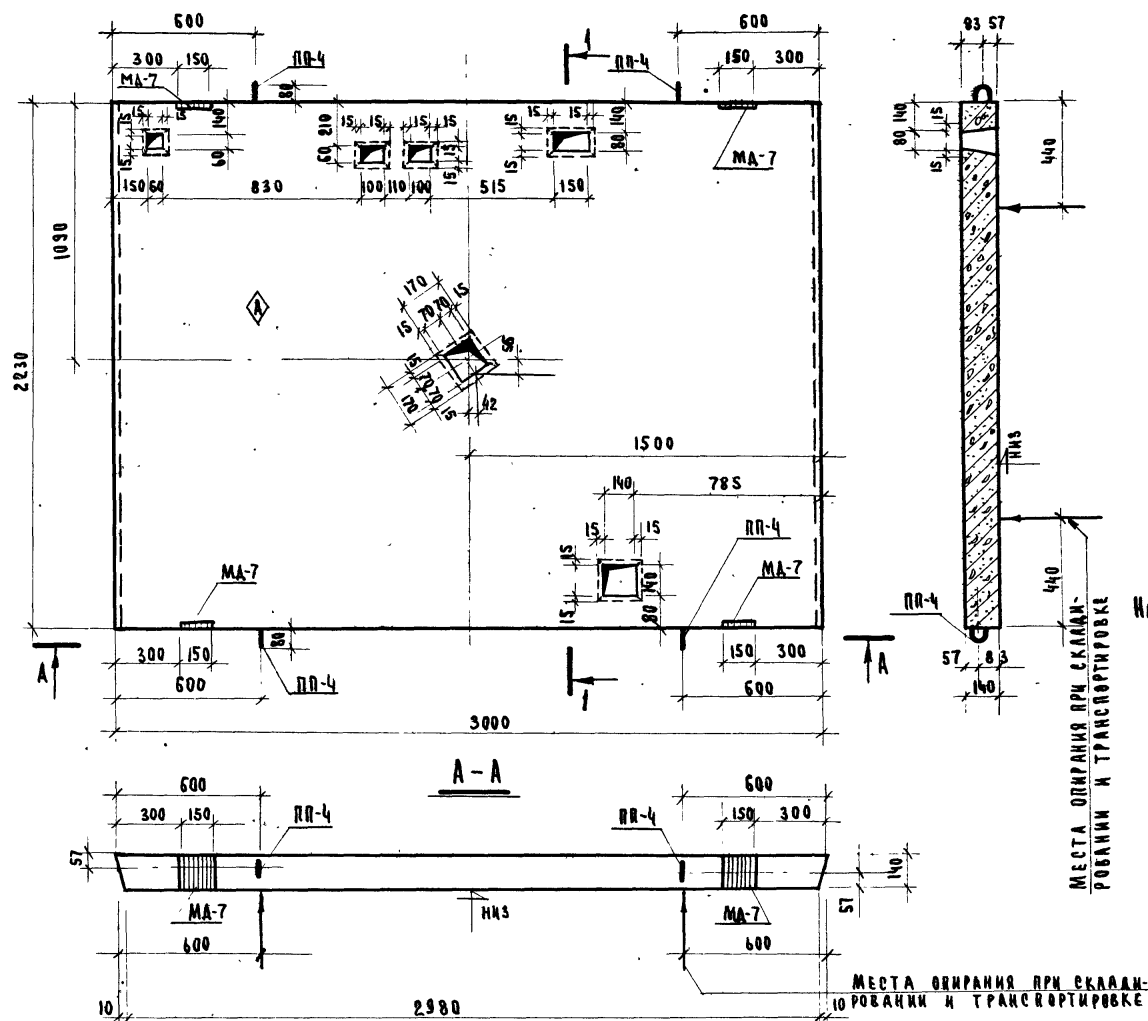
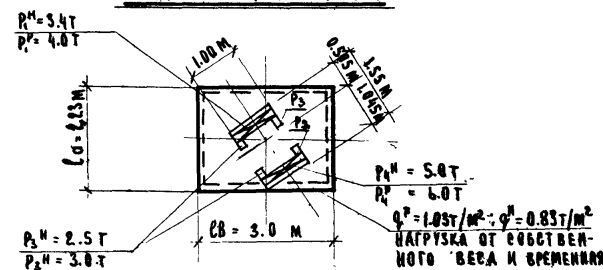


СХЕМА НАГРУЗОК

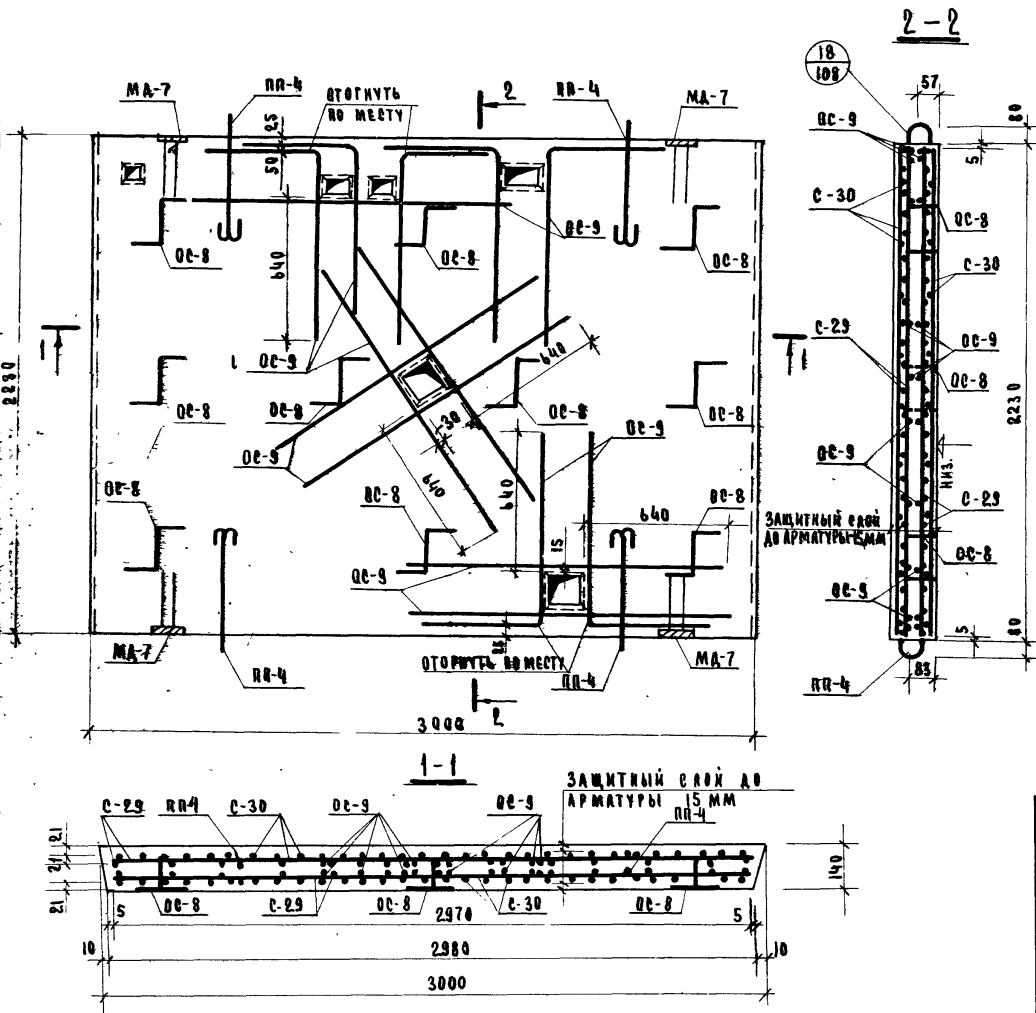


P_1, P_3, P_4 - ДИНАМИЧЕСКИЕ НАГРУЗКИ НА ОБОРЫ ПРИВОДА
НАГРУЗКИ P_1 И P_4 ДЕЙСТВУЮТ РАЗНОВРЕМЕННО С НАГРУЗКОЙ P_3

ПРИМЕЧАНИЯ:

2. ДИНАМИЧЕСКИЕ НАГРУЗКИ НА ОБОРЫ ПРИ-
ВОДА И ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА ПРИНЯТЫ ПО
АЛЬБОМУ АТ-5.00-71 ЛИБЕ АТ-4.31-65.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-84-15
1973	ОПАЛУБКА ПЛИТЫ ПЛ-30-22	ВЫПУСК 1 Лист 103



ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ИЗАЕРИЙ И ЗАКРАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ЭЛЕМЕНТ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ИЗАЕРА ИЛИ РОЗМЕР	КОЛ-ВО ИЗАЕРА ИЛИ МТ	Н° ВЫПУСКА П-АНЕТА
ПА-30-22	С-29	2	ИИ-04-1538
	С-30	2	4
	ОС-8	10	4
	ОС-9	28	4
	МА-7	4	21
	ПА-4	4	10

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ВПЛАУБКА ДАНА НА ЛИСТЕ 103.
2. В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ СТЕРЖНИ СЕТОК ПЕРЕРЕЗАЮТСЯ И ЗАГИБАЮТСЯ ЗА ВКЛЮЧАЮЩУЮ АРМАТУРУ.
3. ПРИВЯЗКА МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ ДАНА НА ЛИСТЕ 103.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СЗ ПСБ ГОСТ 380-71				В СЗ
	КЛАСС А-I			КЛАСС А-III			ПОЛОСА				
	Ф ММ			Ф ММ			ПОЛОСА				
	6	12	ИТОГО	10	12	16	ИТОГО	100x10		ИТОГО	
ПА-30-22	24.68	3.92	28.60	2.96	239.58	74.42	316.96	6.60		6.60	35210

ТК ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ ПА-30-22

СЕРИЯ ИИ-04-15
ВЫПУСК 1
ЛИСТ 104

ФИО	СТАТУС	ПРИНЦИП	ОТЧЕТ	ОЦЕНКА	ОБЪЕМ РАБОТЫ
И.И. ИВАНОВ	И.И. ИВАНОВ	И.И. ИВАНОВ	И.И. ИВАНОВ	И.И. ИВАНОВ	И.И. ИВАНОВ
П.П. ПЕТРОВ	П.П. ПЕТРОВ	П.П. ПЕТРОВ	П.П. ПЕТРОВ	П.П. ПЕТРОВ	П.П. ПЕТРОВ
С.С. СЕМИН	С.С. СЕМИН	С.С. СЕМИН	С.С. СЕМИН	С.С. СЕМИН	С.С. СЕМИН
М.М. МИХАЙЛОВ	М.М. МИХАЙЛОВ	М.М. МИХАЙЛОВ	М.М. МИХАЙЛОВ	М.М. МИХАЙЛОВ	М.М. МИХАЙЛОВ
А.А. АНДРЕЕВ	А.А. АНДРЕЕВ	А.А. АНДРЕЕВ	А.А. АНДРЕЕВ	А.А. АНДРЕЕВ	А.А. АНДРЕЕВ
В.В. ВОЛКОВ	В.В. ВОЛКОВ	В.В. ВОЛКОВ	В.В. ВОЛКОВ	В.В. ВОЛКОВ	В.В. ВОЛКОВ
К.К. КАРПОВ	К.К. КАРПОВ	К.К. КАРПОВ	К.К. КАРПОВ	К.К. КАРПОВ	К.К. КАРПОВ
Н.Н. НАУМОВ	Н.Н. НАУМОВ	Н.Н. НАУМОВ	Н.Н. НАУМОВ	Н.Н. НАУМОВ	Н.Н. НАУМОВ
О.О. ОБОДОВ	О.О. ОБОДОВ	О.О. ОБОДОВ	О.О. ОБОДОВ	О.О. ОБОДОВ	О.О. ОБОДОВ
Ф.Ф. ФЕДОРОВ	Ф.Ф. ФЕДОРОВ	Ф.Ф. ФЕДОРОВ	Ф.Ф. ФЕДОРОВ	Ф.Ф. ФЕДОРОВ	Ф.Ф. ФЕДОРОВ
Ц.Ц. ЦЫПЛЯКОВ	Ц.Ц. ЦЫПЛЯКОВ	Ц.Ц. ЦЫПЛЯКОВ	Ц.Ц. ЦЫПЛЯКОВ	Ц.Ц. ЦЫПЛЯКОВ	Ц.Ц. ЦЫПЛЯКОВ
Ч.Ч. ЧЕРНЫШОВ	Ч.Ч. ЧЕРНЫШОВ	Ч.Ч. ЧЕРНЫШОВ	Ч.Ч. ЧЕРНЫШОВ	Ч.Ч. ЧЕРНЫШОВ	Ч.Ч. ЧЕРНЫШОВ
Ш.Ш. ШЕВЧЕНКО	Ш.Ш. ШЕВЧЕНКО	Ш.Ш. ШЕВЧЕНКО	Ш.Ш. ШЕВЧЕНКО	Ш.Ш. ШЕВЧЕНКО	Ш.Ш. ШЕВЧЕНКО
Щ.Щ. ЩЕГЛОВ	Щ.Щ. ЩЕГЛОВ	Щ.Щ. ЩЕГЛОВ	Щ.Щ. ЩЕГЛОВ	Щ.Щ. ЩЕГЛОВ	Щ.Щ. ЩЕГЛОВ
Ъ.Ъ. ЪЕВ	Ъ.Ъ. ЪЕВ	Ъ.Ъ. ЪЕВ	Ъ.Ъ. ЪЕВ	Ъ.Ъ. ЪЕВ	Ъ.Ъ. ЪЕВ
Ы.Ы. ЫСИН	Ы.Ы. ЫСИН	Ы.Ы. ЫСИН	Ы.Ы. ЫСИН	Ы.Ы. ЫСИН	Ы.Ы. ЫСИН
Э.Э. ЭВЕРЕТТ	Э.Э. ЭВЕРЕТТ	Э.Э. ЭВЕРЕТТ	Э.Э. ЭВЕРЕТТ	Э.Э. ЭВЕРЕТТ	Э.Э. ЭВЕРЕТТ
Ю.Ю. ЮРИС	Ю.Ю. ЮРИС	Ю.Ю. ЮРИС	Ю.Ю. ЮРИС	Ю.Ю. ЮРИС	Ю.Ю. ЮРИС
Я.Я. ЯКОВЛЕВ	Я.Я. ЯКОВЛЕВ	Я.Я. ЯКОВЛЕВ	Я.Я. ЯКОВЛЕВ	Я.Я. ЯКОВЛЕВ	Я.Я. ЯКОВЛЕВ

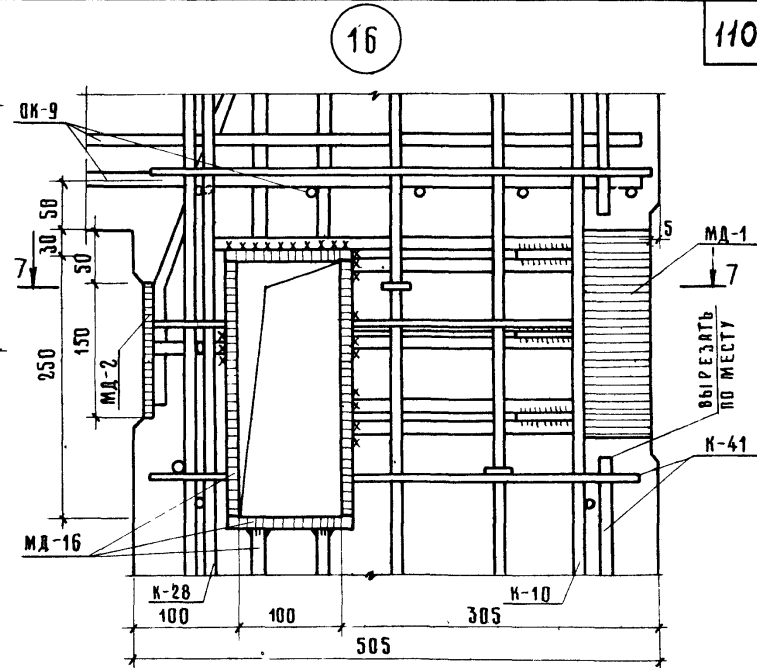
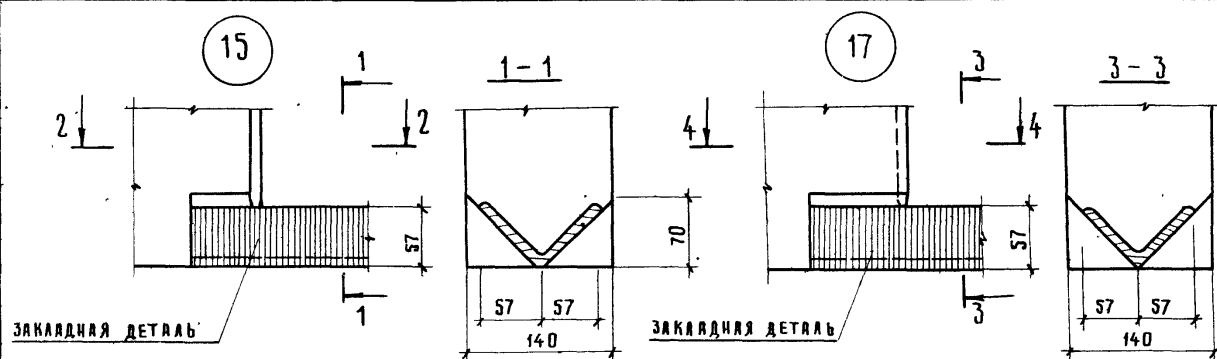
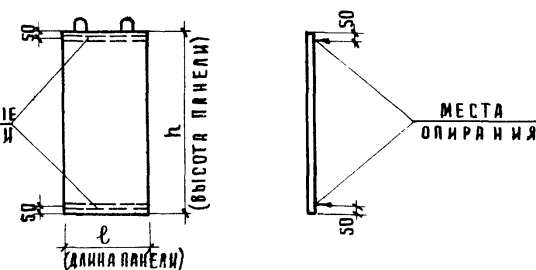
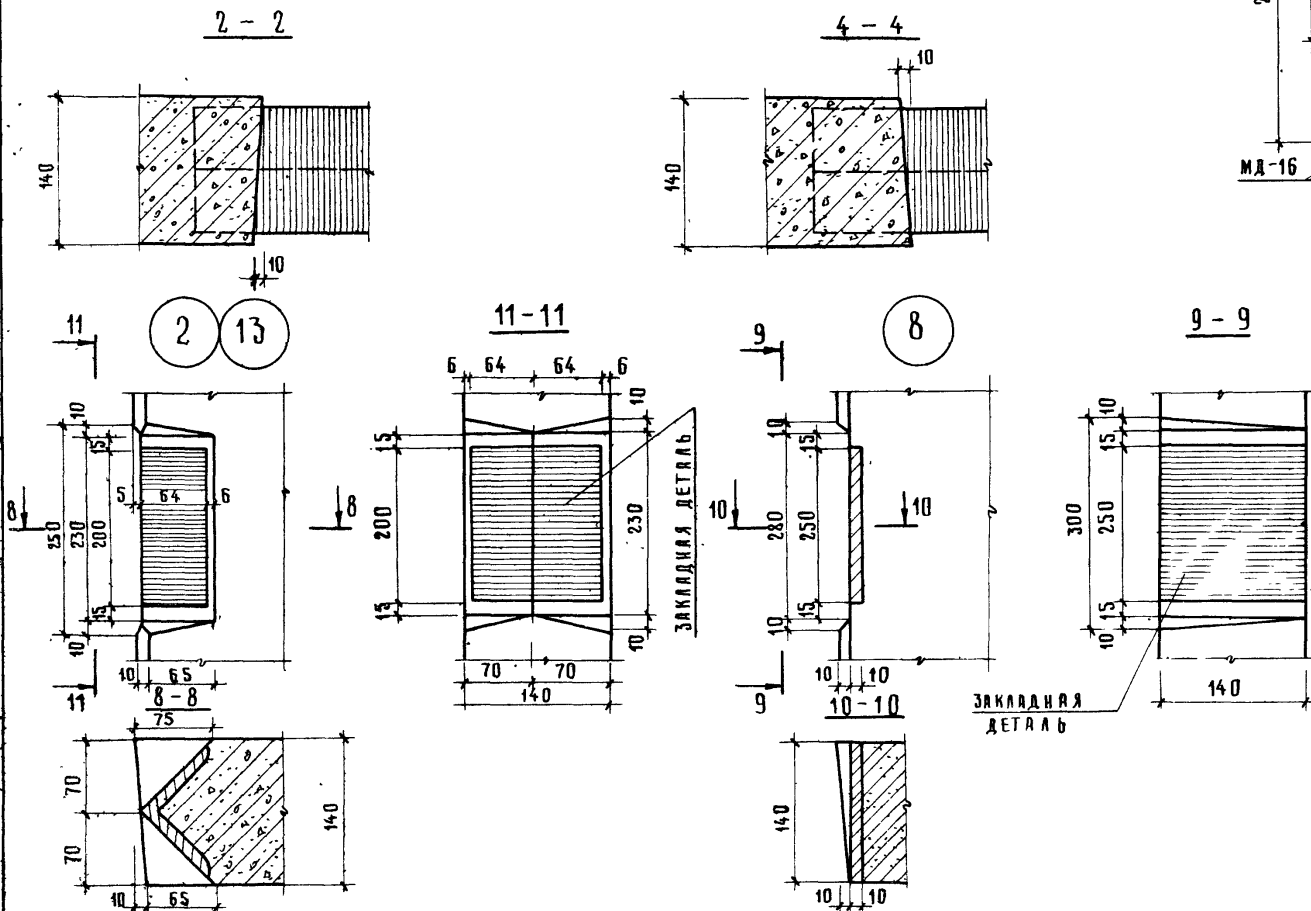
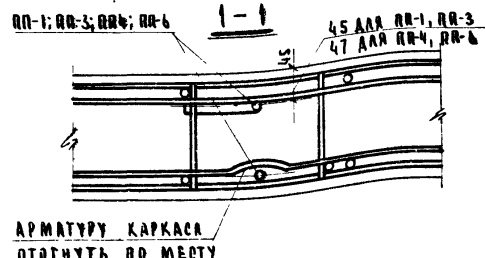
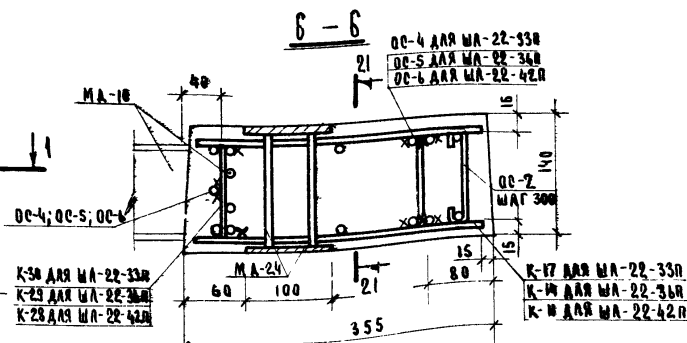
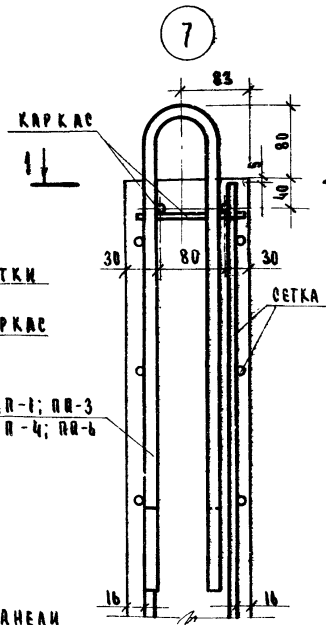
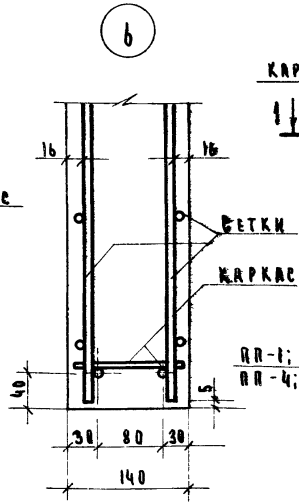
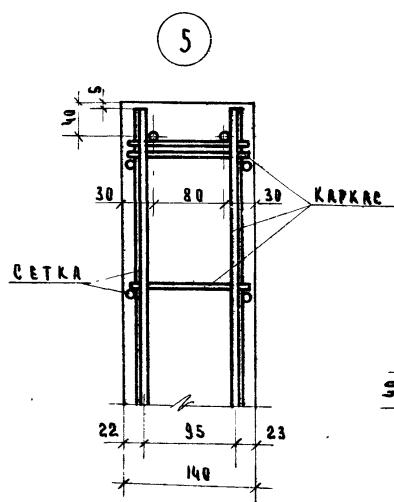
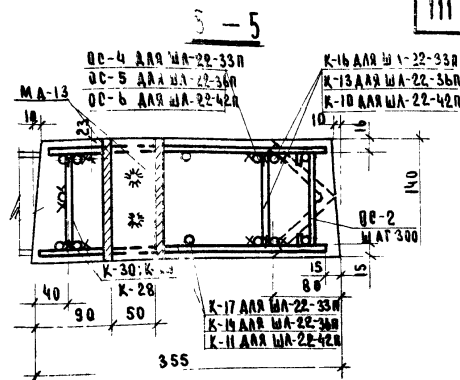
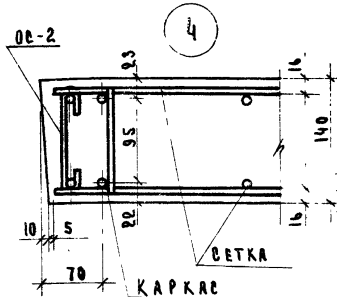
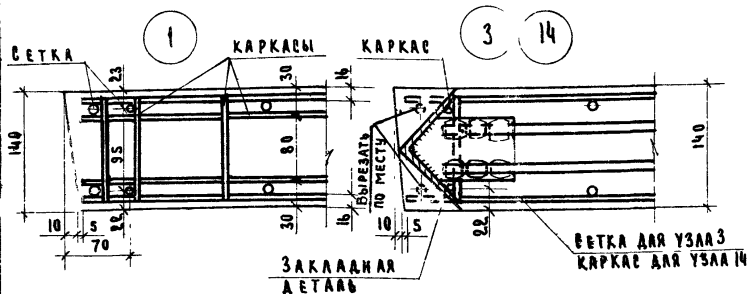


СХЕМА ОПИРАНИЯ
ПАНЕЛЕЙ ПРИ СКАЛДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ
В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ



П Р И М Е Ч А Н И Я:

- 1 УЗЕЛ 13 ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ УЗЛА 2 ТОЛЬКО НАПРАВЛЕНИЕМ СКОСОВ ПАНЕЛИ
- 2 АРМАТУРА, ПОКАЗАННАЯ ПУНКТИРОМ В УЗЛЕ 16, ОБРЕЗАЕТСЯ ДО МЕСТУ.
- 3 РАЗРЕЗ 7-7 ДАН НА ЛИСТЕ 110

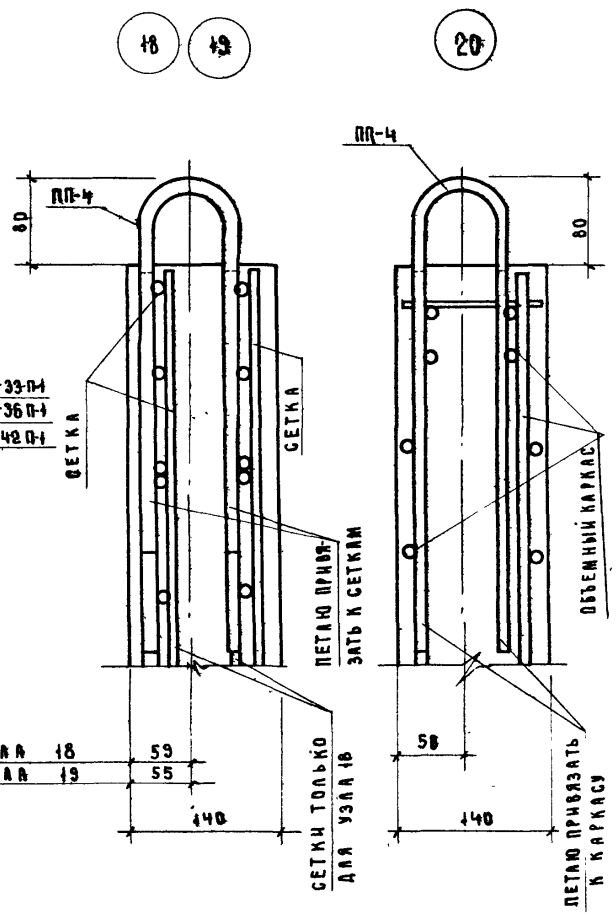
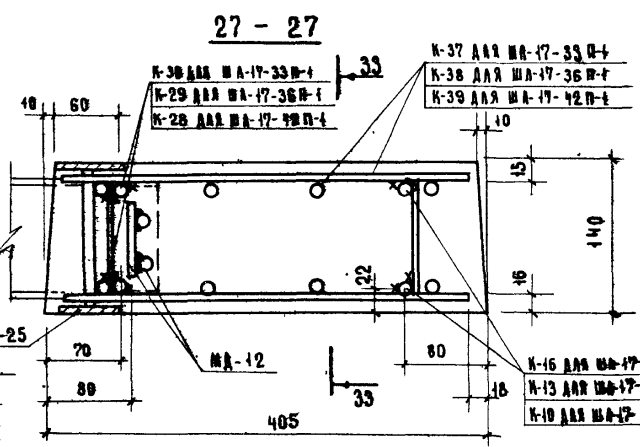
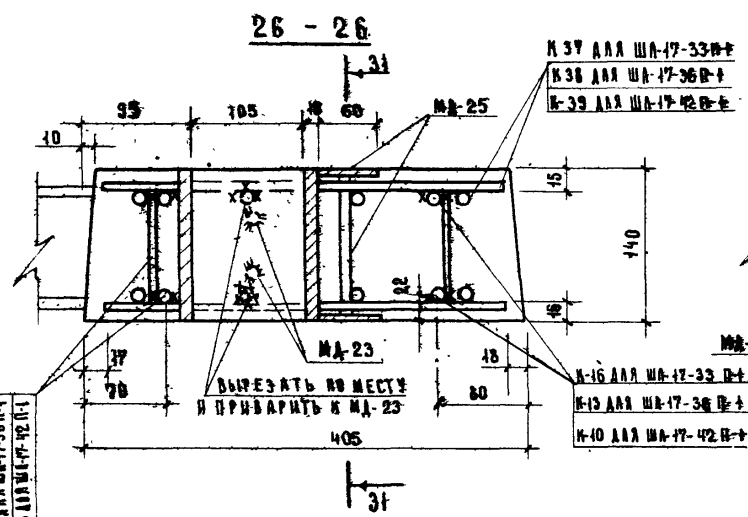


ПРИМЕЧАНИЯ:

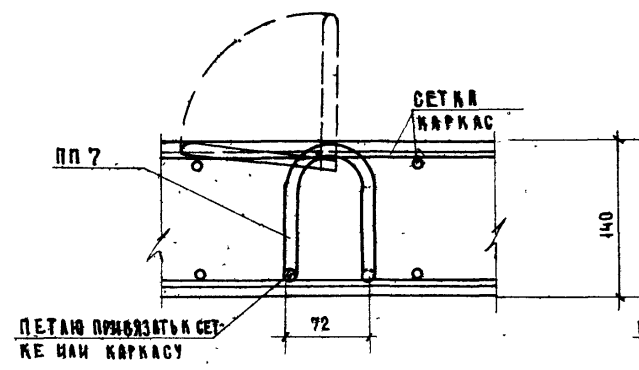
1. Узел 14 отличается от узла 3 направлением скосов панелей
2. РАЗРЕЗ 21-21 ДАН НА ЛИСТЕ 109

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ
973	УЗЛА 1, 3, 4 : 6, 7, 14. РАЗРЕЗЫ 5-5, 6-6	ИИ - 04-15
		ВЫПУСК
		1
		ЛИСТ
		106

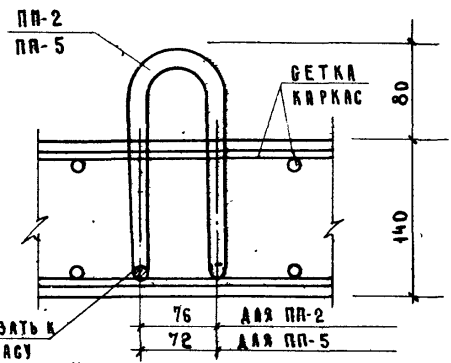
КОПИРОВАЛА РАВИНОВА



ВАРИАНТ УСТАНОВКИ ПЕТАН (ПП-7) С НАДВИЖНЫМ КОЛЬЦОМ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛЬ ПП-2; ПП-5



ДЛЯ УЗЛА 18	59
ДЛЯ УЗЛА 19	55
140	

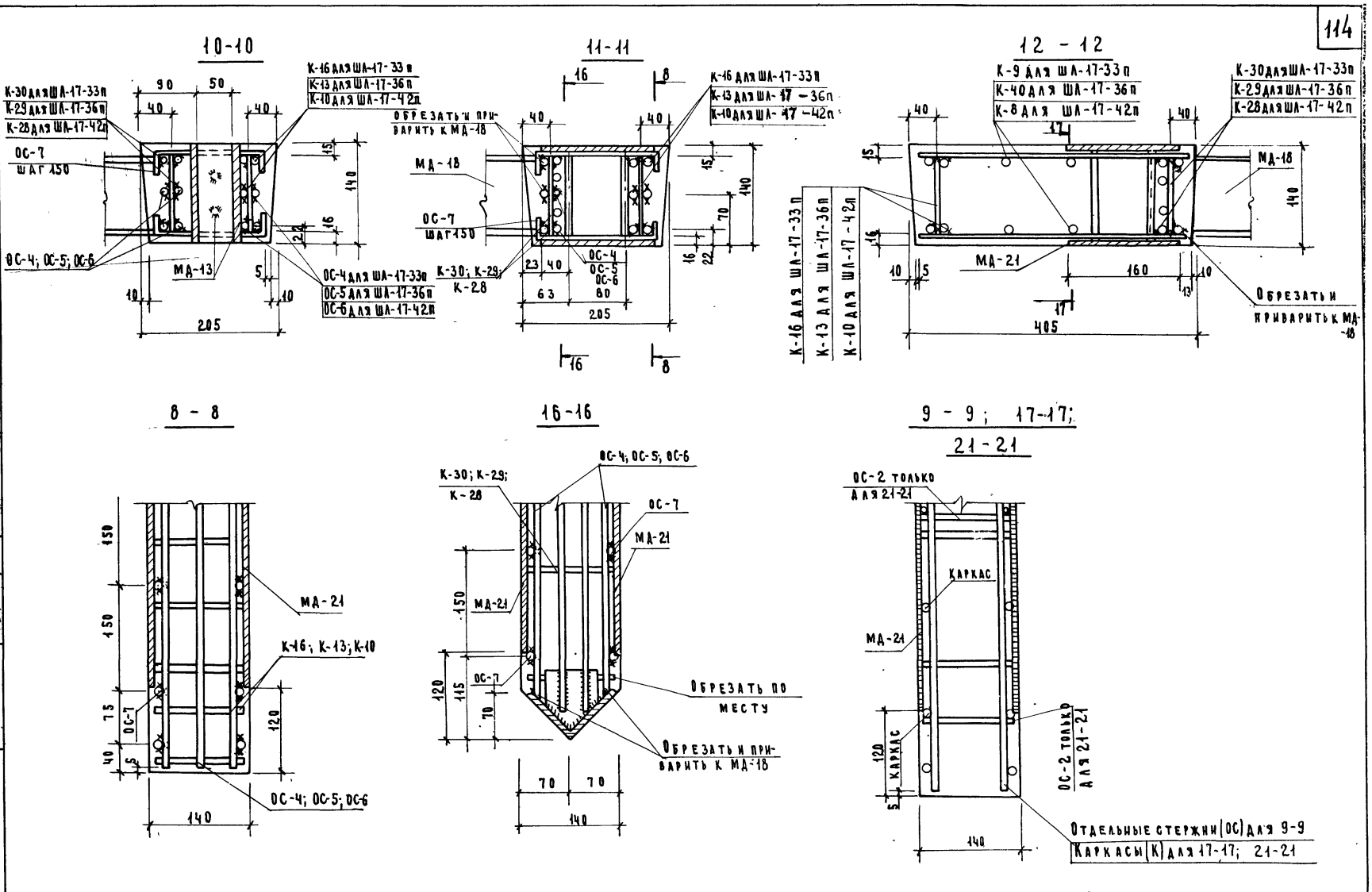
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Кольцо петан устанавливается в вертикальное положение немедленно после бетонирования панели с добетонированием наружного участка вокруг кольца.
2. Чертеж ПП-7 и спецификация стали на петану ПП-7 даны в выпуске 2. Арматурные изделия, закладные детали и соединительные элементы серии ИИ-04-15.
3. Разрезы 31-31; 33-33 даны на листе 144.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	РАЗРЕЗЫ 26-26; 27-27. УЗЛЫ 18, 19, 20. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ПП-2; ПП-5; ПП-7	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 108

12914 144

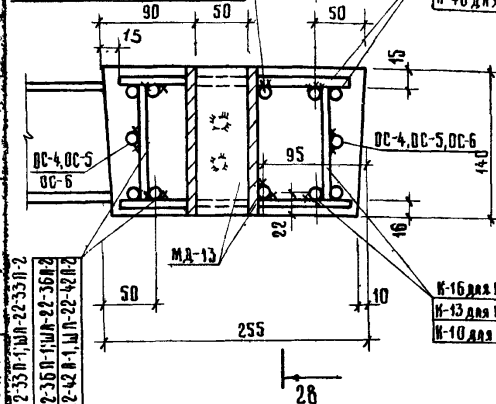
ГИПРОНИЗРАД г. Москва	МА КОНСТРУИРОВАЛ	ПРИНЧЕВ	СТ. ТЕХНИК	ЗАДАВАЛ	ШНФОРБЕКТА
	НАЧ. ОТДЕЛА	СИНДОВ	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	181
	НАЧ. ОТДЕЛА	В. РЕНД	СТ. ТЕХНИК	СЫЧЕВА	АРХИВНЫЙ №
	НАЧ. ОТДЕЛА	Д. СЕВЕРЯН	СТ. ТЕХНИК	СЫЧЕВА	
	НАЧ. ОТДЕЛА	Д. СЕВЕРЯН	СТ. ТЕХНИК	СЫЧЕВА	



ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАТЫ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ И И-ОЧ-15
1973	РАЗРЕЗЫ 8-8, 9-9, 10-10, 11-11, 12-12, 16-16, 17-17, 21-21.	ВЫПУСК ЛИСТ 1 109

13 - 13

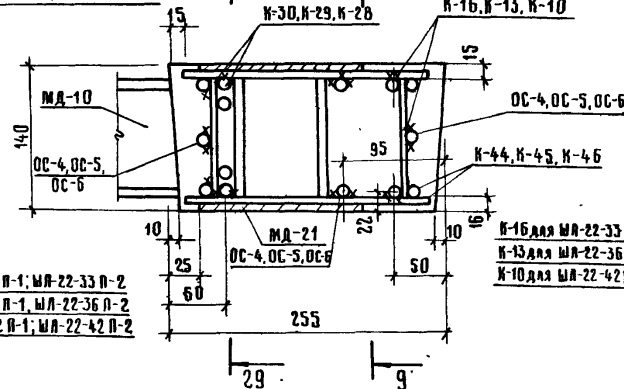
ОС-4 для ШЛ-22-33 П-1; ШЛ-22-33 П-2
ОС-5 для ШЛ-22-36 П-1; ШЛ-22-36 П-2
ОС-6 для ШЛ-22-42 П-1; ШЛ-22-42 П-2



28 - 28

14 - 14

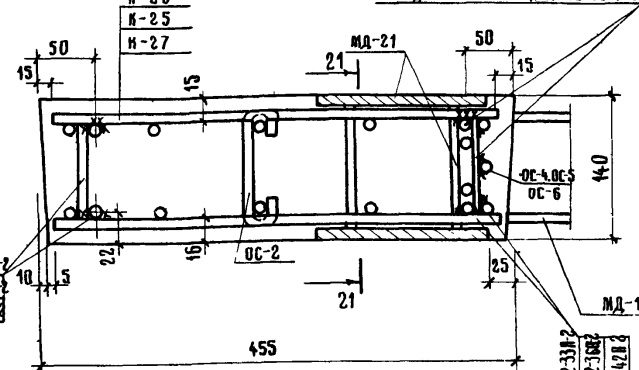
К-44 для ШЛ-22-33 П-1; ШЛ-22-33 П-2
К-45 для ШЛ-22-36 П-1; ШЛ-22-36 П-2
К-46 для ШЛ-22-42 П-1; ШЛ-22-42 П-2



29 - 29

15 - 15

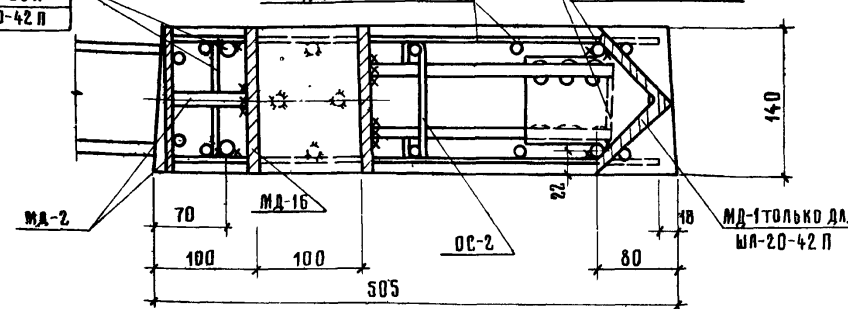
К-30 для ШЛ-22-33 П-1; ШЛ-22-33 П-2
К-29 для ШЛ-22-36 П-1; ШЛ-22-36 П-2
К-28 для ШЛ-22-42 П-1; ШЛ-22-42 П-2



7 - 7

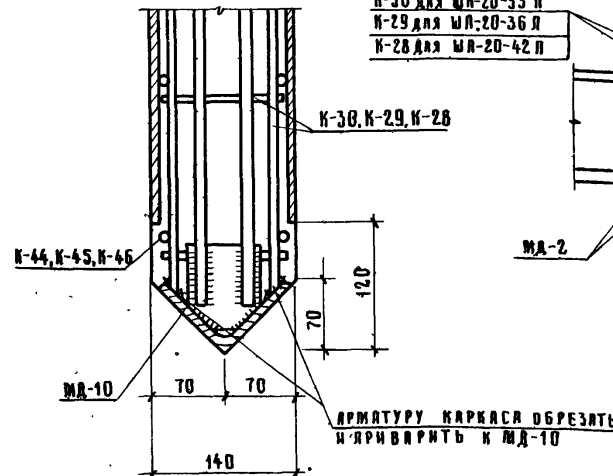
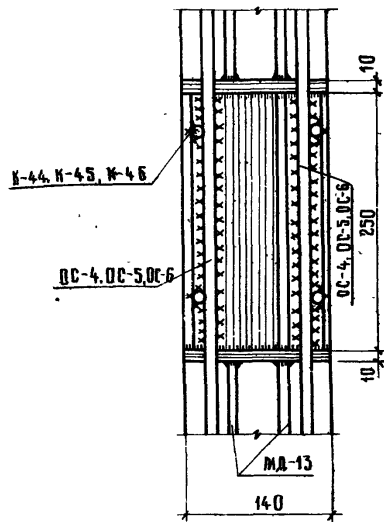
К-43 для ШЛ-20-33 П
К-42 для ШЛ-20-36 П
К-41 для ШЛ-20-42 П

К-16 для ШЛ-20-33 П
К-13 для ШЛ-20-36 П
К-10 для ШЛ-20-42 П



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 РАЗРЕЗЫ 9-9, 21-21 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 109.
- 2 ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ДАН НА РАЗРЕЗАХ



ТК

1973

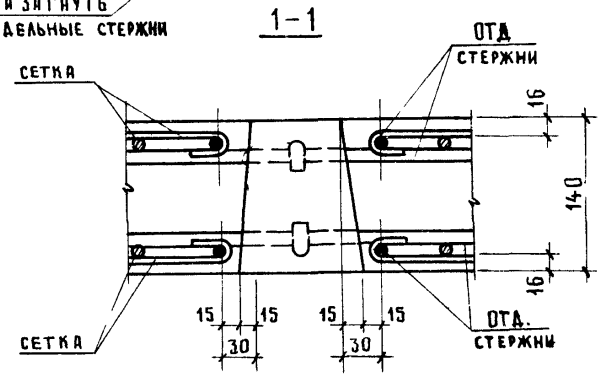
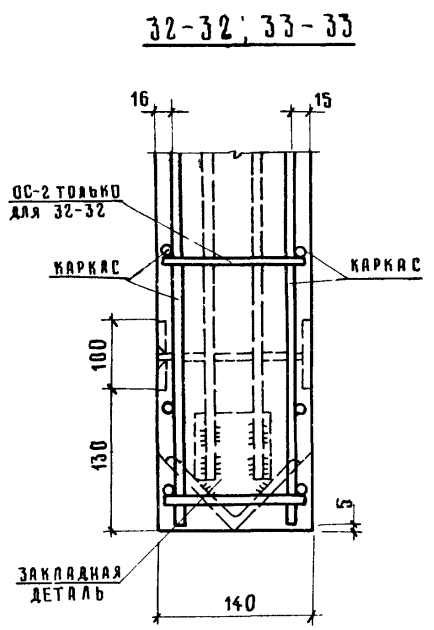
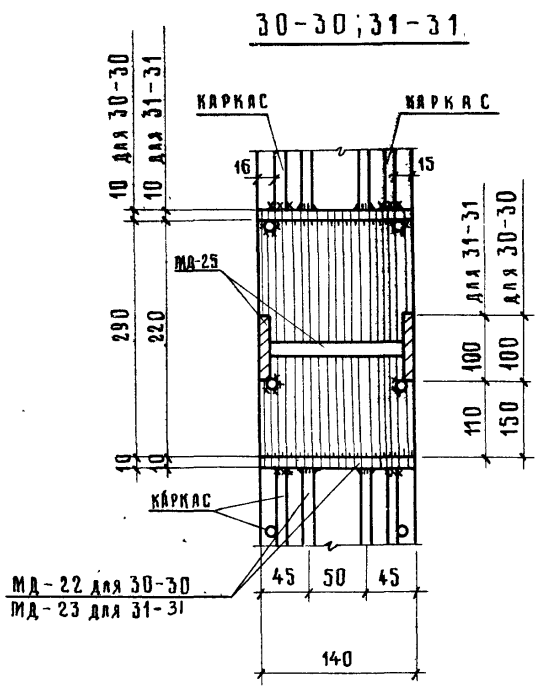
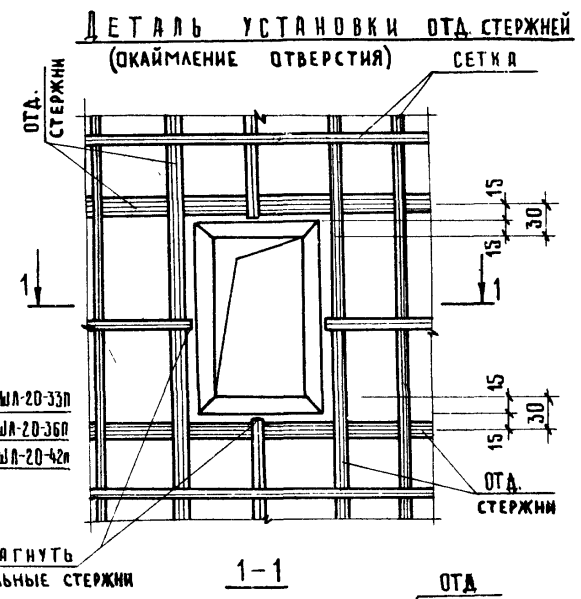
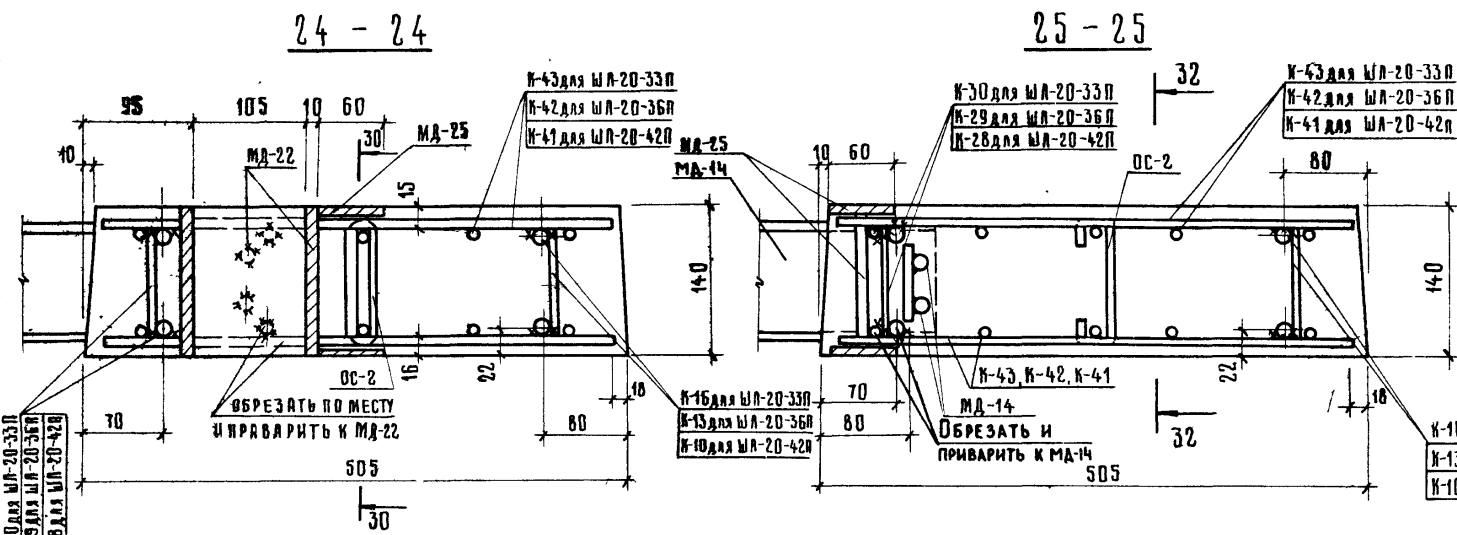
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

РАЗРЕЗЫ 7-7, 13-13, 14-14, 15-15, 28-28, 29-29

СЕРИЯ
ИИ-04-15
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
110

12914 116

ГИПРОНИИЗДАТ г. Москва	ТА КОНСТРУКТИВ		ПРОЕКТОР		ИТЕРАЦИЯ		СЫЧЕВА		ЦИФРА ОБЪЕКТА	
	НАЧ. ОСК		ЗНАКОУЧ		ПРОВЕРКА		РАВИКОВА		181	
	САМ. ОСК		СЕМЕНОВ							
	САМ. ПР-ТА		ЛИБЕРМАН							
	РУК. ГРУППЫ		РАВИКОВА		КОПИРОВАЛ		ШУШКОВА		ЛИЧНЫЙ НОМЕР	



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Стержни сеток в местах отверстий перерезаются и загибаются за отдельные стержни.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ.				СЕРИЯ ИИ-04-15	
1973	РАЗРЕЗЫ 24-24, 25-25, 30-30÷33-33 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ				ВЫПУСК 1	ЛИСТ 111