

Государственный комитет по гражданскому строительству и архитектуре, при Госстрое СССР

2587

типовые конструкции и детали зданий и сооружений

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-15

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

выпуск 2

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛЕНЫ ПОКРЫТИЯ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ  
И СОЕДИНİТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

Центральный институт типового проектирования просит дать Ваши  
замечания и предложения по улучшению качества направляемого  
Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ \_\_\_\_\_  
(номер проекта)

Наименование проекта \_\_\_\_\_

Проектная организация—автор проекта \_\_\_\_\_

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-плани-  
ровочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфиче-  
ские дефекты и т. п.) и предложения по их устранению \_\_\_\_\_

Подпись должностного лица, наименование организации и ее адрес

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В

Сдано в печать 11 1974 года

Заказ № 717 Тираж 3750 экз.

ГАИЖИ МИ-14	РУК. ГРУППЫ	РЯБИКОВА	ЧИФР ОБРАЗЦА
ГАИЖИ МИ-14	ГРУППА	И.И.	181
ГАИЖИ МИ-14	ЗАКЛАДКА		АРХИТЕКТУРЫ

ГИПРОНИИЗДРАВ  
Г. МОСКА

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04  
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-15

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЛИФТОВЫХ ШАХТ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ  
И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

РАЗРАБОТАНЫ  
ГИПРОНИИЗДРАВОМ  
МИНИСТЕРСТВО  
ЗДРАВООХРАНЕНИЯ СССР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В  
ДЕЙСТВИЕ ГОСУДАРСТВЕННЫМ  
КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ  
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР с 1 марта 1974г  
ПРИКАЗ №20 от 11 февраля 1974г

ГИПРОФИЗДРАВ г.МОСКАУ	ПАКЕТЫ ЧАСТИ	ГРНЧЕНКО	СТ.ТЕХНИК	Сандак	СЧЕВА	ШАБОР ОБЪЕКТА
	ИМ.ПЛЕАСК	ЭУДОВЕС	ПРОФЕССИЯ	ЛУБЕРМАН	ЛУБЕРМАН	ЛУБЕРМАН №
	ГЛАВН.ДОК.	ДОК.СЕРВИС	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ
	ПУНКТЫ ПОСТАВКИ	ПУНКТЫ ПОСТАВКИ	АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА
	ПУНКТЫ ПОСТАВКИ	ПУНКТЫ ПОСТАВКИ	РЯБКОВА	ХОФФОВА	ХОФФОВА	ХОФФОВА
	ПУНКТЫ ПОСТАВКИ					
	ПУНКТЫ ПОСТАВКИ					
	ПУНКТЫ ПОСТАВКИ					
	ПУНКТЫ ПОСТАВКИ					
	ПУНКТЫ ПОСТАВКИ					

Лист	Стр.					
Содержание						
Вводительная записка	П-1	3	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	МД-4	22	25
Арматурные сетки С-1-С-12	1	4	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	МД-10; МД-12; МД-14	23	26
Арматурные сетки С-13-С-24	2	5	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	МД-5; МД-6; МД-11; МД-20	24	27
Арматурные сетки С-25; С-26; С-27; С-28; ПП-7	3	6	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	МД-13; МД-22; МД-23	25	28
Арматурные сетки С-29, С-30. Отдельные стержни	4	7	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	МД-9; МД-15; МД-19	26	29
ОС-8-ОС-15			ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	МД-2; МД-16	27	30
Арматурные каркасы К-1-К-7	5	8	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	МД-18; МД-24	28	31
Арматурные каркасы К-10; К-13; К-16; К-28; К-29; К-30	6	9	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	МД-17	29	32
Арматурные каркасы К-9; К-11; К-14; К-17	7	10	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	МД-3	30	33
Арматурные каркасы К-8; К-25; К-26; К-27	8	11	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	МД-13; МД-16; МД-22; МД-23 (I ВАРИАНТ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗ ГНУТОГО ЛИСТА)	31	34
Арматурные каркасы К-41; К-42; К-43	9	12	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	МД-13; МД-16; МД-22; МД-23 (II ВАРИАНТ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗ ГНУТОГО ЛИСТА)	32	35
Арматурные каркасы К-44; К-45; К-46, отдельные стержни ОС-2-ОС-7, петли ПП-1-ПП-6	10	13	Соединительные элементы ММС-1-ММС-11		33	36
Арматурные каркасы К-37; К-38; К-39; К-40	11	14				
Арматурные каркасы К-20; К-21; К-22	12	15				
Арматурные каркасы К-19; К-33; К-34; К-35	13	16				
Арматурные каркасы К-12; К-15; К-18; К-36	14	17				
Арматурные каркасы К-23; К-24; К-31; К-32	15	18				
Объемные арматурные каркасы ОК-1; ОК-2; ОК-3	16	19				
Объемные арматурные каркасы ОК-4; ОК-5; ОК-6; ОК-7	17	20				
Объемные арматурные каркасы ОК-8; ОК-9; ОК-10; ОК-11	18	21				
Объемные арматурные каркасы ОК-12; ОК-13; ОК-14; ОК-15	19	22				
Закладные детали МД-1; МД-21; МД-26	20	23				
Закладные детали МД-7; МД-8; МД-25	21	24				

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТИ ПЛАНЫ ПОКРЫТИЯ				СЕРИЯ НН-04-15
1973					ВЫПУСК 2

Серия ИИ-04-15 выпуск 2 содержит рабочие чертежи сеток, плоских и объемных каркасов, отдельных стержней, закладных деталей и спецификации на все эти изделия.

Арматура сеток и каркасов, а также дюйера закладных деталей прияты из горячекатаной арматурной стали класса А-І (марки ст.3) и класса А-ІІ (марок 25 Г 2 С и 35 Г С) по ГОСТ 57 81-61\*.

Для подъемных петель принята горячекатаная арматура класса А-І, марок В ст.3 сп2, В ст.3 пс2. В случае, если не исключена возможность монтажа конструкций при температуре минус 40° и ниже не рекомендуется применять для подъемных петель сталь марок В ст.3 сп2.

Закладные детали и соединительные элементы предусмотрены из полосовой стали (ГОСТ 103-57\*) и угловой равнобокой (ГОСТ 8509-72) марки В ст.3 пс6.

Качество и сортамент арматурной стали должны удовлетворять требованиям СНиП I-В. 4-62

«Арматура для железобетонных конструкций» и действующих уставий на соответствующий вид стали.

Испытание всех видов арматуры на растяжение – обязательное.

Сетки и каркасы запроектированы сварные. Изготовление их производить на многоточечных или одноточечных сварочных машинах при помощи контактной точечной сварки. Арматура сеток и каркасов должна быть сварена во всех точках пересечения продольных и поперечных стержней.

Сборка объемных каркасов из плоских элементов должна производиться на стеллажах с применением кондукторов контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

Отклонения размеров сварных изделий от проектных не должны превышать величины, указанных в ГОСТе 10922-64.

Порядок изготовления закладных деталей и установки их в опалубку указан на соответствующих чертежах. Проектные положение деталей

обеспечивается закреплением их на форме. В случае фиксации деталей на бортах формы в закладных элементах необходимо предусмотреть резьбовые отверстия M16ММ или наваренные гайки того же диаметра.

Закладные детали должны быть защищены от коррозии антикоррозийной обмазкой в соответствии с СНиП III-В.6-62 "Защита строительных конструкций от коррозии. Правила производства и приемки работ."

Изготовление, приемка и контроль качества арматурных изделий и закладных деталей должны производиться в соответствии со следующими нормативными документами:

ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ГОСТ 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

СН 313-65 "Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях". СН 393-69 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

ГОСТ 12004-66 "Сталь арматурная. Методы испытания на растяжение."

ТК

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

1973

СЕРИЯ  
ИИ-04-15

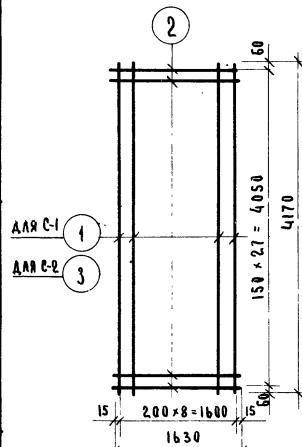
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ВЫПУСК АЛСТ  
2 П-1

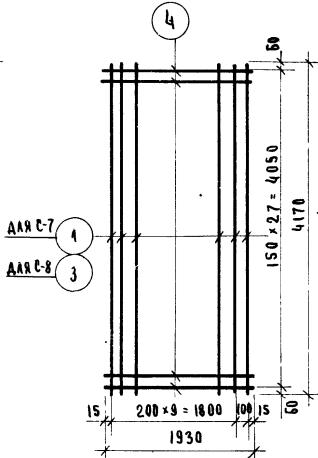
12915

ГУ КОМПАНИИ  
ИМ. А.С.П.  
Г. МОСКА  
ГИПРОНИИЗДРАБ

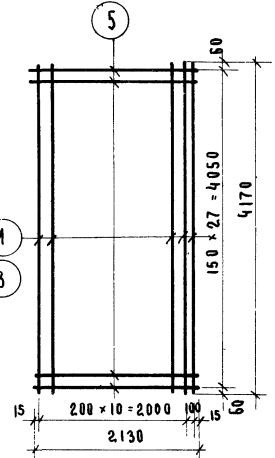
С - 1 ; С - 2



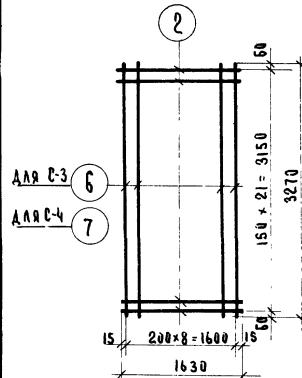
С - 7 ; С - 8



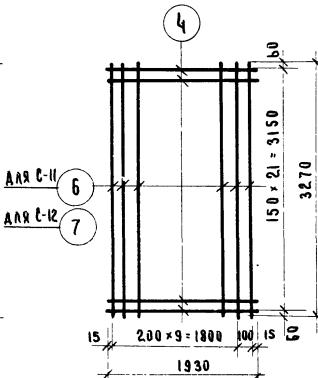
С - 9 ; С - 10



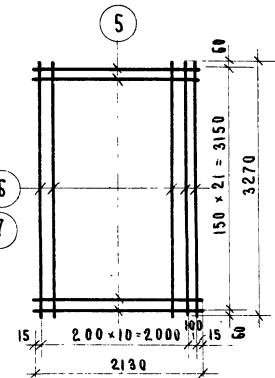
С - 3 ; С - 4



С - 11 ; С - 12



С - 5 ; С - 6



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Н/Ч ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА НА ИЗД., ММ		ВЕС, КГ
				ПОЗИЦИИ ММ	ВСЕХ ПОЗИЦИИ	
С - 1	1	Ф10АI	9	4170	37.53	23.15
	2	Ф6АI	28	1630	45.64	10.11
С - 2	3	Ф10АII	9	4170	37.53	23.15
	2	Ф6АI	28	1630	45.64	10.11
С - 3	6	Ф10АI	9	3270	29.43	18.16
	2	Ф6АI	22	1630	35.86	7.96
С - 4	7	Ф10АIII	9	3270	29.43	18.16
	2	Ф6АI	22	1630	35.86	7.96
С - 5	6	Ф10АI	12	3270	39.24	24.20
	5	Ф6АI	22	2130	46.86	10.40
С - 6	7	Ф10АIII	12	3270	39.24	24.20
	5	Ф6АI	22	2130	46.86	10.40
С - 7	1	Ф10АI	11	4170	45.87	28.30
	4	Ф6АI	28	1930	54.04	12.00
С - 8	3	Ф10АIII	11	4170	45.87	28.30
	4	Ф6АI	28	1930	54.04	12.00
С - 9	1	Ф10АI	12	4170	50.04	30.87
	5	Ф6АI	28	2130	59.64	13.24
С - 10	3	Ф10АIII	12	4170	50.04	30.87
	5	Ф6АI	28	2130	59.64	13.24
С - 11	6	Ф10АI	11	3270	35.97	22.20
	4	Ф6АI	22	1930	42.46	9.43
С - 12	7	Ф10АIII	11	3270	35.97	22.20
	4	Ф6АI	22	1930	42.46	9.43

ТК

1973

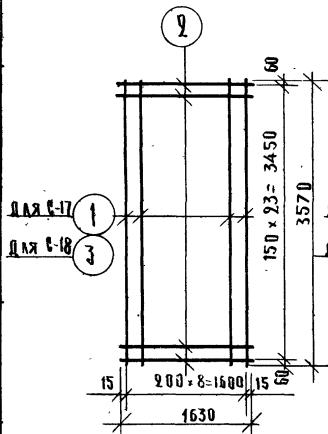
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ  
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С - 1 - С - 12

СЕРИЯ  
ИМ-04-15

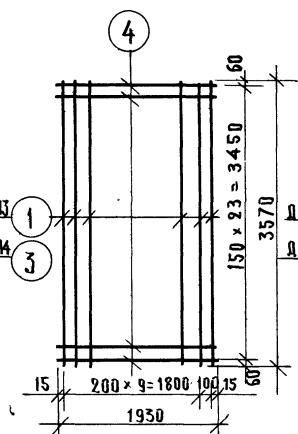
ВЫПУСК  
2 АКЕТ  
1

129/15

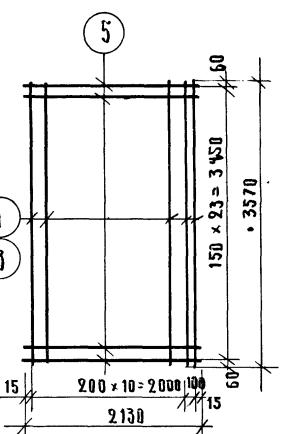
C - 17; C - 18



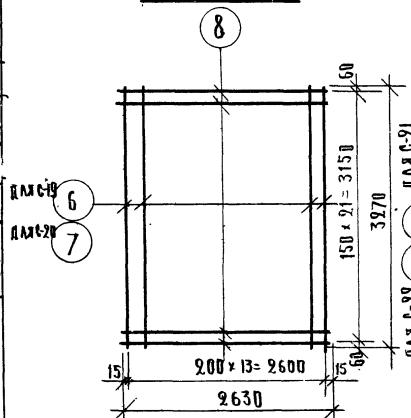
C - 13; C - 14



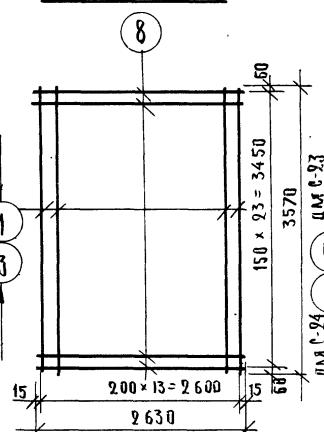
C - 15; C - 16



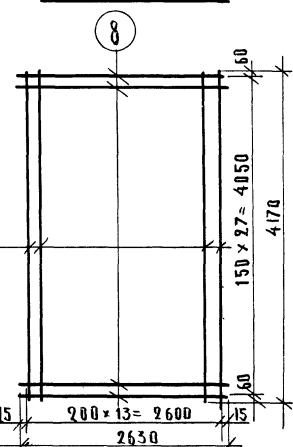
C - 19; C - 20



C - 21; C - 22



C - 23; C - 24



## РЕУИДИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ММ	ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ НА ИЗД.	ВСЕХ ПОЗИ. ИЗДЕЛ.
C - 13	1	φ 10АГ	11	3570	39,27 24,25
	4	φ 6АГ	24	1930	46,32 10,30 34,55
C - 14	3	φ 10АГ	11	3570	39,27 24,25
	4	φ 6АГ	24	1930	46,32 10,30 34,55
C - 15	1	φ 10АГ	12	3570	48,84 26,43
	5	φ 6АГ	24	2130	51,12 11,37 37,80
C - 16	3	φ 10АГ	12	3570	48,84 26,43
	5	φ 6АГ	24	2130	51,12 11,37 37,80
C - 17	1	φ 10АГ	9	3570	32,13 19,82
	2	φ 6АГ	24	1630	39,19 8,68 28,50
C - 18	3	φ 10АГ	9	3570	39,19 19,82
	2	φ 6АГ	24	1630	39,19 8,68 28,50
C - 19	6	φ 10АГ	14	3270	45,78 28,95
	8	φ 6АГ	22	2630	57,86 19,80 41,05
C - 20	7	φ 10АГ	14	3270	45,78 28,95
	8	φ 6АГ	22	2630	57,86 19,80 41,05
C - 21	1	φ 10АГ	14	3570	49,98 30,84
	8	φ 6АГ	24	2630	63,12 14,00 44,84
C - 22	3	φ 10АГ	14	3570	49,98 30,84
	8	φ 6АГ	24	2630	63,12 14,00 44,84
C - 23	9	φ 10АГ	14	4170	58,38 36,09
	8	φ 6АГ	28	2630	73,64 16,34 52,36
C - 24	10	φ 10АГ	14	4170	58,38 36,09
	8	φ 6АГ	28	2630	73,64 16,34 52,36

СЕРИЯ  
НН - 04-15ВЫПУСК  
Лист  
2

ТК

1973

ПАНЕЛИ АНФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ.

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-13 - С-24.

12915

## Слайд 1 СОЧЕВА

Семенов	С.Т. ГЕХНИК
Ильин	ИЛЬИН
Рыбникова	РЫБНИКОВА

Г. МОСКВА  
Г. НИЗДАВ

三

8 - 25

8 - 26

## СЛЕДИИ ФИНАНСИИ СТАЛИ НА ИЗДЕЯНИЕ

### ПРИМЕЧАНИЕ:

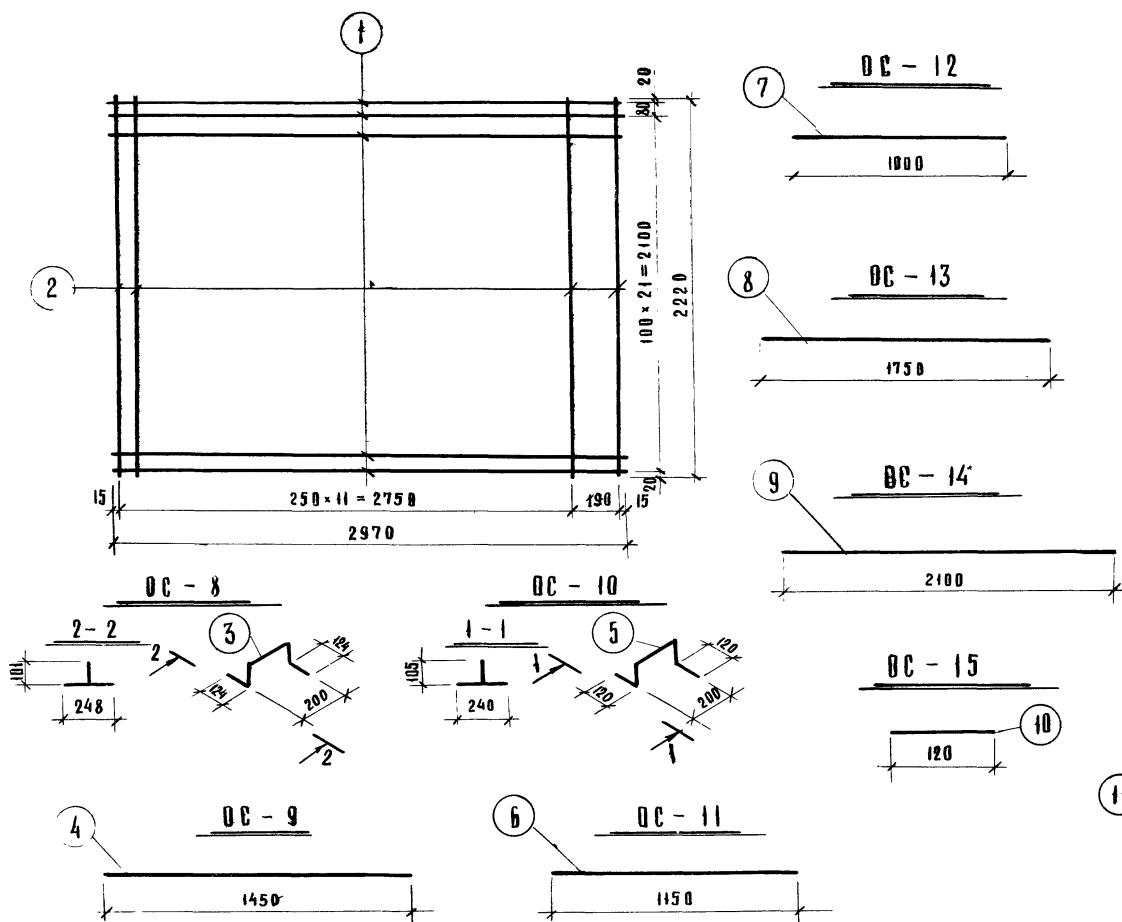
1. Сварка кольца производится двухсторонним швом. Высота шва не менее 4мм, ширина не менее 10мм.

TK  
1973

## ПАНЕЛИ АНФТОВЫХ ШАХТ И ПАМПЫ ПОКРЫТИЕ

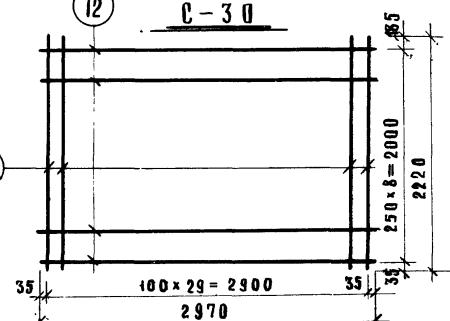
## АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-25, С-26, С-27, С-28, ПП-7.

СЕРИЯ  
ИИ-04-11  
ВЫПУСК 9 Лист 3



## Спецификация стали на изделие

Марка изделия	№ поз.	Бечев- ник мм	Кол- во шт.	Длина		Вес, кг	
				Позиции мм	на изда- ние м	всех позиций	изделия
С-29	1	Ф12АIII	23	2970	68,31	60,65	
	2	Ф6АI	13	2220	28,86	6,41	67,06
СС-8	3	Ф16III	1	650	0,65	1,03	1,03
СС-9	4	Ф16АIII	1	1450	1,45	2,29	2,29
СС-10	5	Ф10АIII	1	650	0,65	0,40	0,40
СС-11	6	Ф10АIII	1	1150	1,15	0,71	0,71
СС-12	7	Ф10АIII	1	1000	1,00	0,62	0,62
СС-13	8	Ф10АIII	1	1750	1,75	1,08	1,08
СС-14	9	Ф10АIII	1	2100	2,10	1,30	1,30
СС-15	10	Ф6АIII	1	120	0,12	0,03	0,03
С-30	11	Ф12АIII	30	2220	66,60	59,14	59,14
	12	Ф6АI	9	2970	26,75	5,93	65,07



TK  
973

## ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-29, С-30. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОС-8 ÷ ОС-15

СЕРИЯ ИИ-04-15	
ВЫПУСК 2	Лист 4

**K-1**

1 9 30 150 x 10 = 1500 1630 30 90

**K-4**

5 15 150 x 14 = 2100 2130 15 20 20

**K-5**

1 65 150 x 12 = 1800 1930 65 20 120

**K-6**

7 40 150 x 17 = 2550 2630 80 80 120

**K-3**

150  $\times$  21 = 3150

3270

**K-7**

150  $\times$  23 = 3450

3570

**K-9**

150  $\times$  27 = 4170

4170

TK  
1973

## ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАНЫ ПОКРЫТИЯ. АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-1 — К-7.

СЕРИЯ  
НН-04-15  
ВЫПУСК № 1  
В

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л И НА И З Д Е Л И						
М А Р К А И З Д Е Л И	Н Н П О З .	С Е Ч Е Н И Е М М	К О А Ш Т.	Д А Л И Н А		В С Е Х , К Т В С Е Х И З Д Е П О З И Ч И
				П О З И Ч И	И Н А И З Д М М	
K-1	1	φ 6 А I	12	120	1.44	0.32
	2	φ 6 А I	9	1630	3.26	0.72 1.04
K-2	1	φ 6 А I	28	120	3.36	0.75
	3	φ 6 А I	2	4170	8.34	1.85 2.60
K-3	1	φ 6 А I	22	120	2.64	0.59
	4	φ 6 А I	2	3270	6.54	1.45 2.04
K-4	1	φ 6 А I	15	120	1.80	0.40
	5	φ 6 А I	2	2130	4.26	0.95 1.35
K-5	1	φ 6 А I	13	120	1.56	0.35
	6	φ 6 А I	2	1930	3.86	0.86 1.21
K-6	1	φ 6 А I	18	120	2.16	0.48
	7	φ 6 А I	2	2630	5.26	1.17 1.65
K-7	1	φ 6 А I	24	120	2.88	0.64
	8	φ 6 А I	2	3570	7.14	1.59 2.23

K- 10

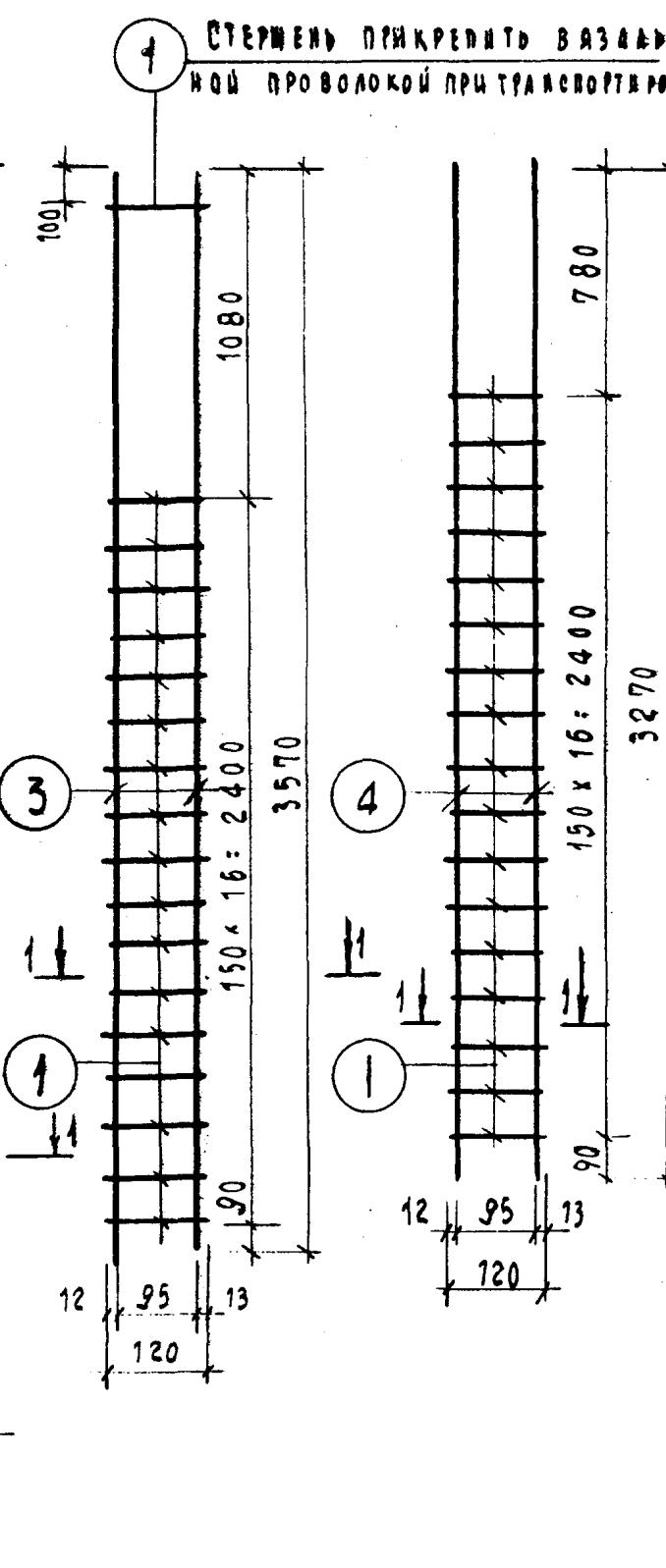
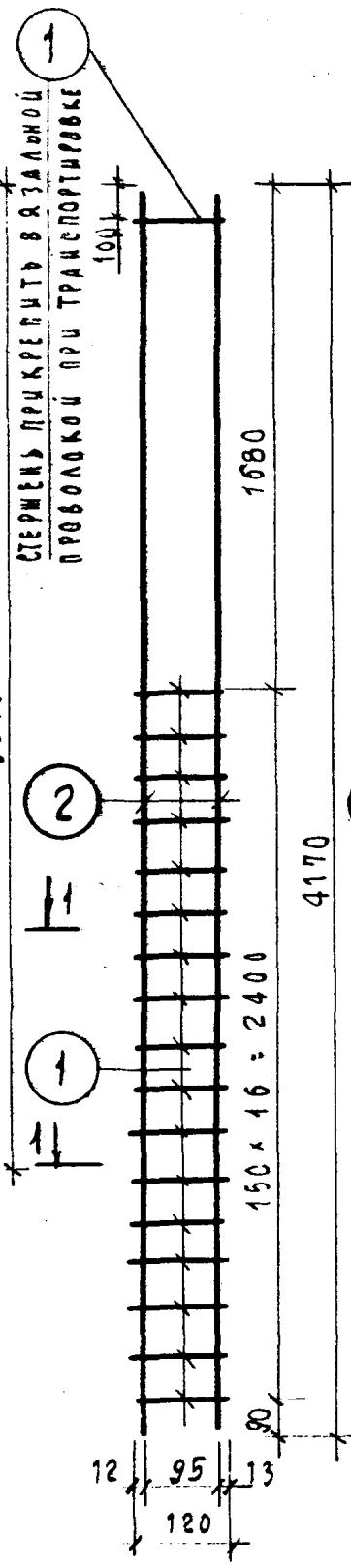
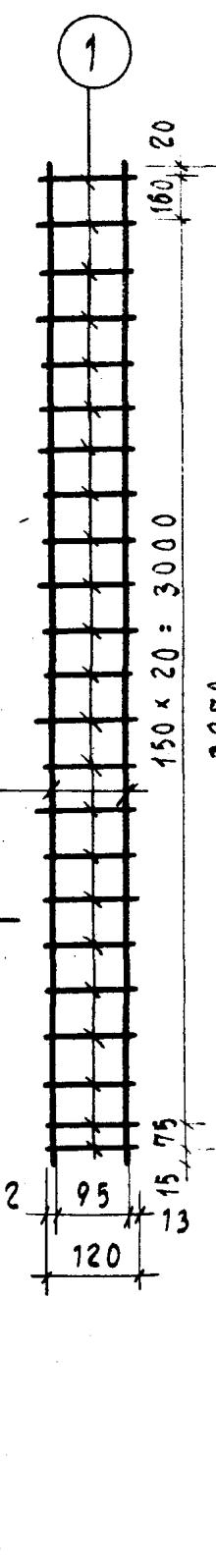
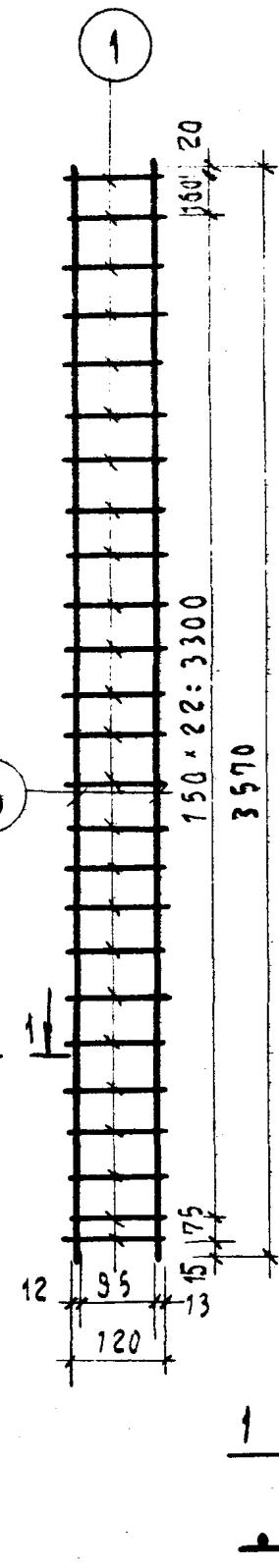
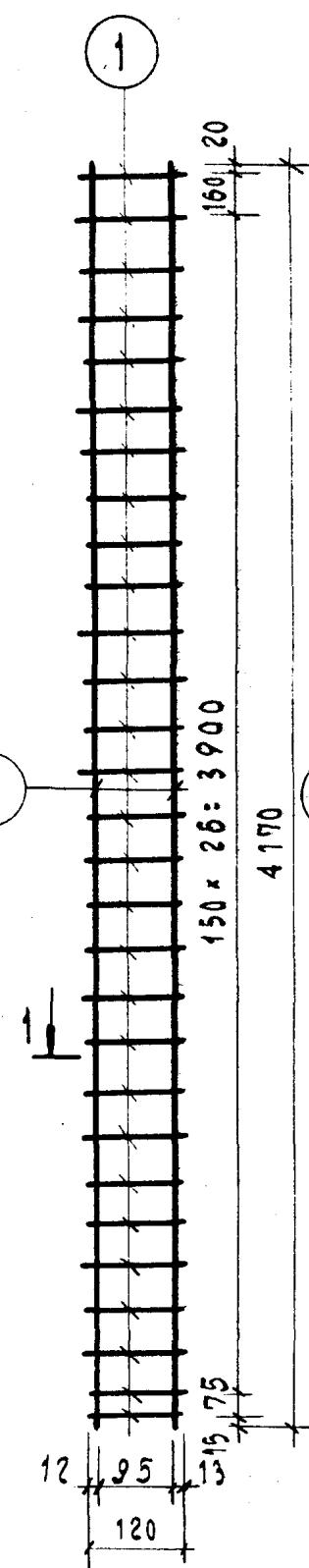
K- 13

K- 16

K- 28

K- 29

K- 30



11

11

11

11

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ПОЗИЦИИ ММ		ВЕС, КГ ВСЕХ ПОЗИЦИИ ИЗДЕЛИЯ
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ИЗД.	
K-10	1	Ø 6A I	29	120	3.48	0.77
	2	Ø 12A II	2	4170	8.34	7.40 8.77
K-13	1	Ø 6A I	25	120	3.00	0.67
	3	Ø 12A II	2	3570	7.14	6.34 7.01
K-16	1	Ø 6A I	23	120	2.76	0.61
	4	Ø 12A II	2	3270	6.54	5.80 6.41
K-28	1	Ø 6A I	18	120	2.16	0.48
	2	Ø 12A II	2	4170	8.34	7.40 7.88
K-29	1	Ø 6A I	18	120	2.16	0.48
	3	Ø 12A II	2	3570	7.14	6.34 6.82
K-30	1	Ø 6A I	17	120	2.04	0.45
	4	Ø 12A II	2	3270	6.54	5.80 6.25

TK

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАНТО ПОКРЫТИЯ

АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-10; K-13; K-16; K-28; K-29; K-30

СЕРИЯ  
НК-04-15ВЫПУСК  
2 Лист  
6

12915

TK  
1973

1973

## ДАЧЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-9; К-11; К-14; К-1

СЕРИЯ	
ИИ-04-15	
ВЫПУСК	Лист
2	7

12015

K. 14

СТЕРЖЕНЬ ПРИКЛЕПНОГО ВАЗАЛЬНОГО  
ПРИВОДОВОГО ПОДТАНЦИПОРИРОВОВАНИЯ

4

4

5

11

15

325

148 147 15

35 75 15

150 x 15 = 2250

3570

1210

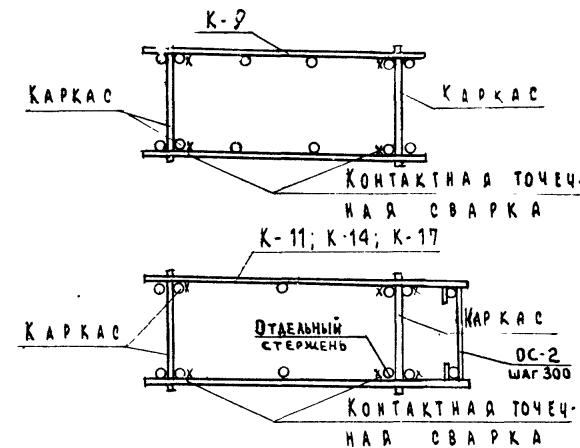
11

1-1

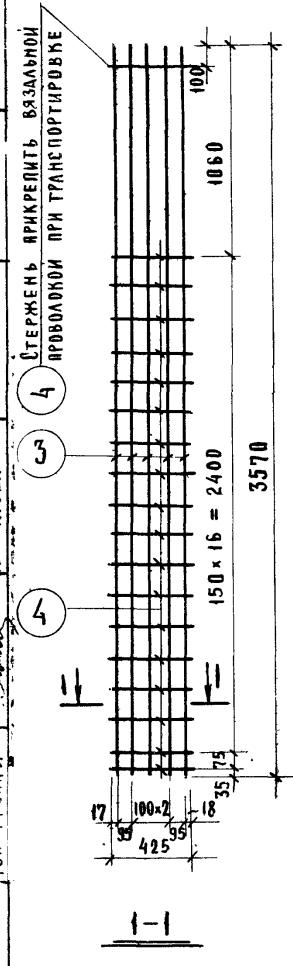
## С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А А С Н А И З Д Е Л И Е

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ПОЗИЦИИ ММ	ВЕС. НА ИЗД. ГР.	ПОЗИЦИИ ИЗДЕЛИЯ
K- 9	1	Ø12AⅩ	4	3270	13.08	11.52
	2	Ø6AⅩ	17	375	6.38	1.42 13.04
K- 11	3	Ø12AⅩ	3	4170	12.51	11.11
	4	Ø6AⅩ	18	285	5.13	1.14 12.25
K- 14	5	Ø12AⅩ	3	3570	10.71	9.52
	4	Ø6AⅩ	18	285	5.13	1.14 10.66
K-17	1	Ø12AⅩ	3	3270	9.81	8.73
	4	Ø6AⅩ	17	285	4.85	1.08 9.81

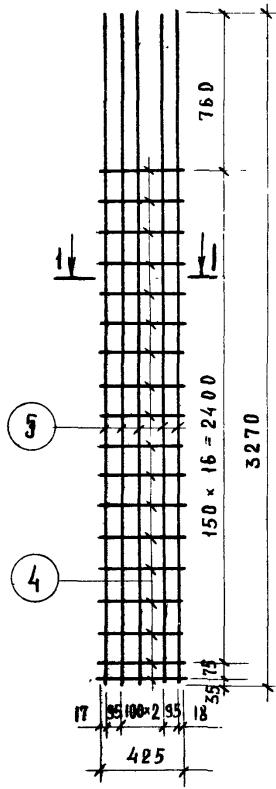
## ПРИМЕРЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ



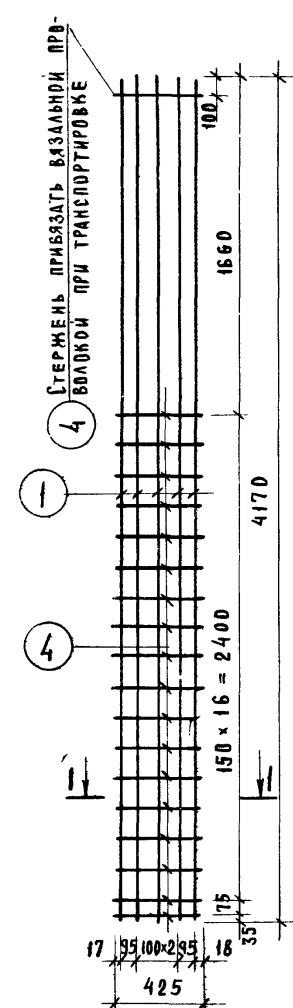
K-25



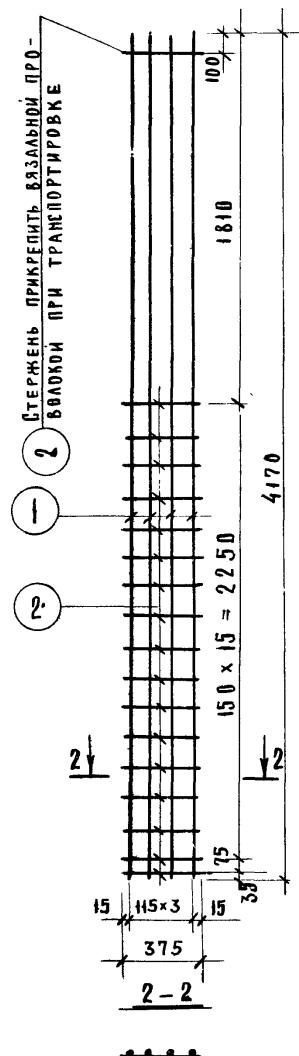
K - 2 6



K - 27



K - 8



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Н РОВ	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		ВЕС, ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	КГ ИЗДЕЛИЯ
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ИЗДА- М		
К-8	1	Ф12АIII	4	4170	16,68	14,81	
	2	Ф6АI	18	375	6,75	1,50	16,31
К-25	3	Ф12АIII	5	3570	17,85	15,85	
	4	Ф6АI	19	425	8,08	1,79	17,64
К-26	5	Ф12АIII	5	3270	16,35	14,50	
	4	Ф6АI	18	425	7,65	1,70	16,20
К-27	1	Ф12АIII	5	4170	20,85	18,60	
	4	Ф6АI	19	425	8,08	1,79	20,39

TK

## ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

1973

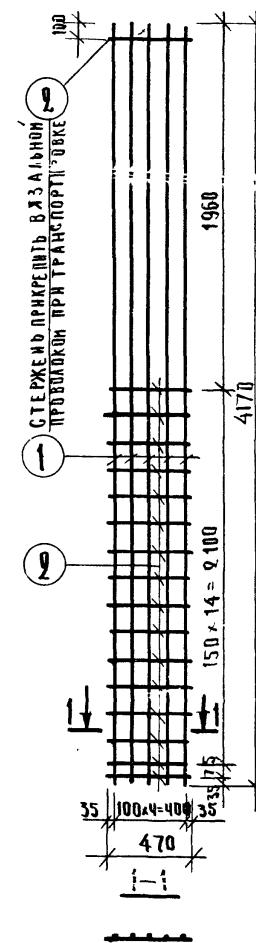
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-8; К-25; К-26; К-27

СЕРИЯ  
ИИ-04-15

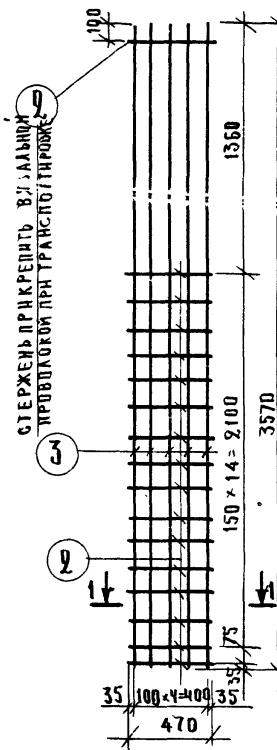
ВЫПУСК АЛСТ

<b>ГИПРОДНИИЗДРГБ</b>	ГАУКОНСРНТА	РНЕНК	СТ. ТЕХНИК	САЛАУСА	С. А. КРЫЛОВ
	НАЧ. ОФК	ЗИНОВЬЕВ	ПРОДВЕНА	С. А. КРЫЛОВ	181
Г. МОСКВА	ГА. Н.Н.Х. ДОК	Б. С. С.	СЕМЕНОВ	СТ. ТЕХНИК	А. С. КРЫЛОВ
	ГА. Н.Н.Х. ПРТ	С. С. С.	А. М. БЕРМАН	С. С. С.	В. С. КРЫЛОВ
Г. МОСКВА	РУЧ. ГРУППА	Г. С. С.	Е. Б. КОРОВА	Г. С. С.	А. С. КРЫЛОВ

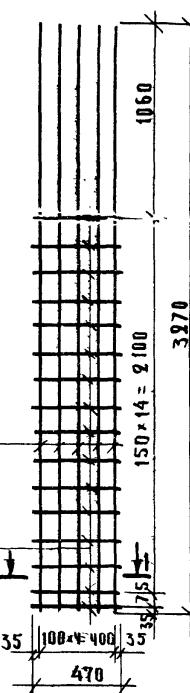
K - 4



K-49



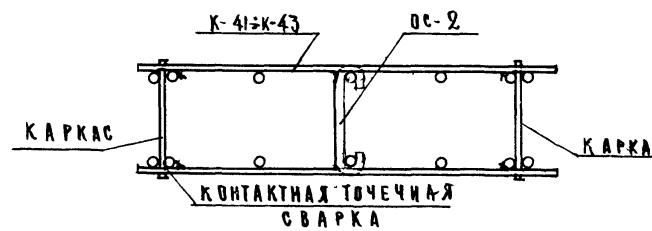
K-43



## С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л И Н А И З Д Е Л И Е

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СВЕЧЕН. ММ	КОЛ. ШТ.	ДАННА Я ПОЗИЦИИ		ВСЕХ ИЗДЕЛ.
				НА ИЗДЕ- ЛИИ ММ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	
К-41	1	φ12AIII	5	4170	20.85	18.55
	2	φ6AI	17	470	7.99	1.78
К-42	3	φ12AIII	5	3570	17.85	15.85
	2	φ6AI	17	470	7.99	1.78
К-43	4	φ12AIII	5	3920	16.35	14.50
	2	φ6AI	16	470	7.59	1.67

## ПРИМЕР ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА



TK  
197

ПАНЕЛИ ДИФФОРНЫХ ШАХТ И ПАННЫ ПОКРЫТИЯ

## АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-41; К-42; К-43.

СЕРИЯ  
Н Н - 04-18  
ВЫПУСК ДНЕ  
2 9

МОСКВА

3	СТЕРЖЕНІ ГЛУХРЕПЕНІ ВІЗАДІ
2	РОЗМОРІВ КІН ПРИ ТРАІС- ПОЧИНОК
15	150 * 16 = 2400
15	195
15	995
75	335
	1060
	35570

<b>СТЕРЖЕНЬ ПРИКРЕПЛЕН ВІДАЛЬНОМ</b> <b>ПРИВОДОКОМ ПРИ УРАНСІ ТРІБОВА</b>	
<b>4</b>	
$150 \times 16 = 2400$	
$4170$	
$15 \quad 195 \quad 15$ $15 \quad 195 \quad 15$ $225$	
$15 \quad 195 \quad 15$ $15 \quad 195 \quad 15$ $225$	
$1 - 1$	
$15 \quad 195 \quad 15$ $15 \quad 195 \quad 15$ $225$	

$Z=30$  для ПП-1; ПП-3.  
 $Z=20$  для ПП-4; ПП-6.

## ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИНЫ ПОКРЫТИЯ.

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИНЫ ПОКРЫТИЯ.

СЕРИЯ  
И И - 104 - 15  
ВЫПУСК ЧИСТ  
В

13

С ПЕЦИФИКАЦИИ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕН ММ	КОЛ. ШТ.	ДАННА ПОЗИЦИИ ММ		ВЕС, КГ ВСЕХ ПОЗИЦИИ	КТ ИЗДЕЛИЯ
				ДАЧНА МАИЗД М			
К-44	1	φ12АIII	2	3270	6.54	5.81	
	2	Ф4-1	18	225	4.05	0.90	6.71
К-45	3	φ12АIII	2	3570	7.14	6.34	
	2	Ф6АІ	19	225	4.28	0.95	7.29
К-46	4	φ12АIII	2	4170	8.34	7.41	
	2	Ф6АІ	19	225	4.28	0.95	8.36
БС-2	9	Ф6АІ	1	200	0.20	0.04	0.04
БС-3	10	φ10АIII	1	1100	1.10	0.68	0.68
БС-4	5	φ12АIII	1	3270	3.27	2.90	2.90
БС-5	6	φ12АIII	1	3570	3.57	3.17	3.17
БС-6	7	φ12АIII	1	4170	4.17	3.70	3.70
БС-7	11	Ф6АІ	1	250	0.25	0.05	0.05
ПП-1	13	Ф16АІ	1	1394	1.39	2.19	2.19
ПП-2	12	Ф16АІ	1	1394	1.39	2.19	2.19
ПП-3	14	Ф16АІ	1	1810	1.81	2.85	2.85
ПП-4	15	φ12АІ	1	1100	1.10	0.98	0.98
ПП-5	16	φ12АІ	1	1100	1.10	0.98	0.98
ПП-6	17	Ф12АІ	1	1500	1.50	1.33	1.33

<b>ГИПРОДИЗДРАБ</b>		<b>ГАКОНСКИЙ</b>	<b>СТ. ТЕХНИК</b>	<b>АКИРОВА</b>	<b>ШИРОГДЕВА</b>
<b>г. МОСКВА</b>		<b>ГАУ ОПА-СК</b>	<b>П.И.ОВДЕК</b>	<b>Н.ГРЫТИН</b>	<b>181</b>
		<b>ГА.ИНЖ. ОСК</b>	<b>В.ОГР</b>	<b>С.МЕНОВ</b>	<b>С.БЧЕВА</b>
		<b>ГА.ИНЖ. ПР-Я</b>	<b>Д.ПОДОЛЬСКИЙ</b>	<b>Л.БЕРМАН</b>	
		<b>РУК. ГРУППЫ</b>	<b>А.БИКОВА</b>		
<b>АРХИЧЕСКИЙ №</b>					

TK  
1972

## ПАНЕЛИ АКИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-37; К-38; К-39; К-

	СЕРИЯ ИИ-04-15
ВЫПУСК	Лист 2 11

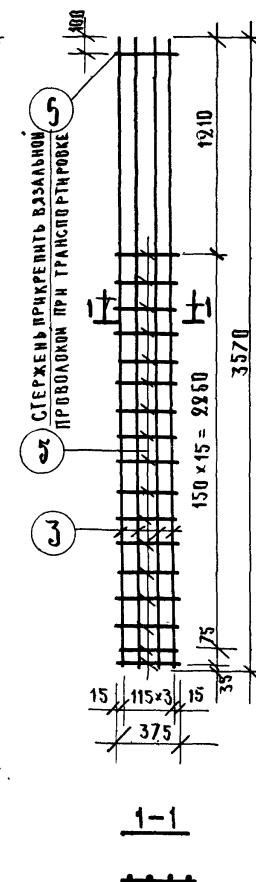
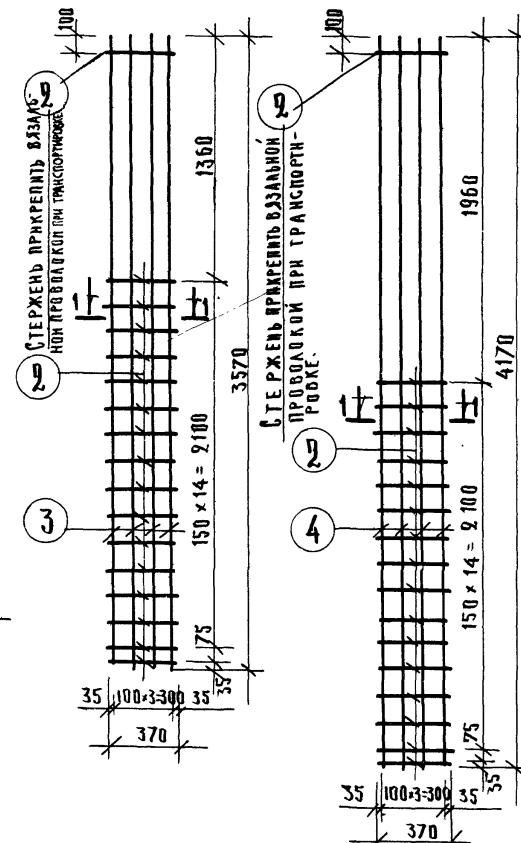
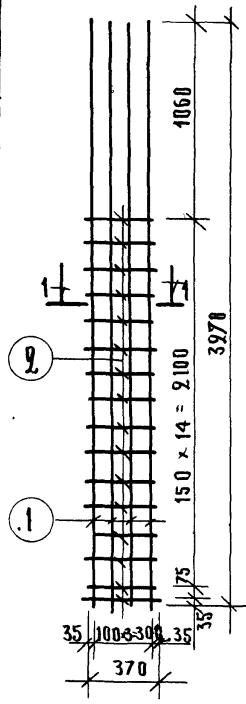
K - 37

K - 38

K-39

X - 4

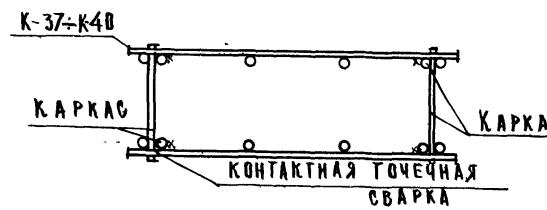
14



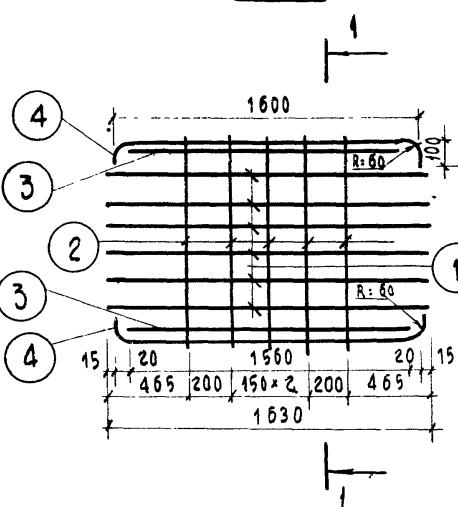
## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ- ШТ.	ДАННЫЕ		ВЕС, КГ ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ
				ПОЗИЦИИ НА ИЗД. ММ	ММ	
K-37	1	Ф12АШ	4	3970	13.08	11.63
	2	Ф6АГ	16	370	5.99	1.31
K-38	3	Ф12АШ	4	3570	14.98	12.70
	2	Ф6АГ	17	370	6.29	1.40
K-39	4	Ф12АШ	4	4170	16.68	14.83
	2	Ф6АГ	17	370	6.29	1.40
K-40	3	Ф12АШ	4	3570	14.98	12.70
	5	Ф6АГ	18	375	6.75	1.50

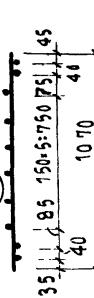
## ПРИМЕР ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА



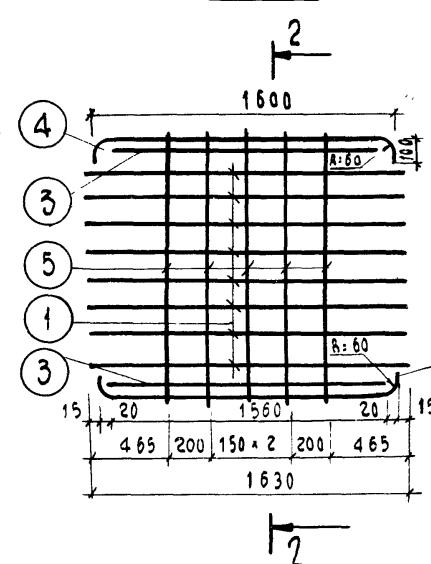
K - 21



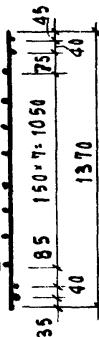
1 - 1



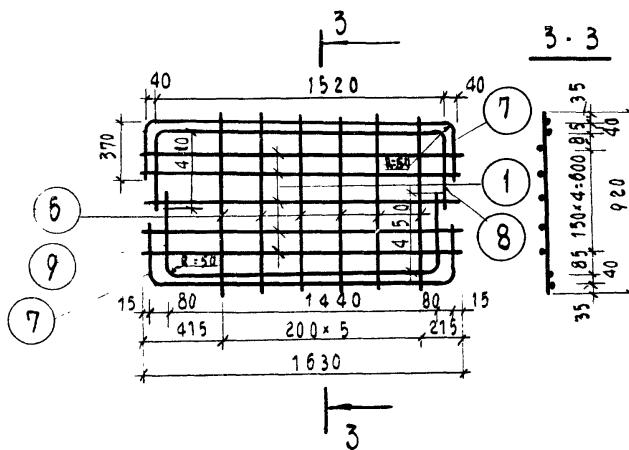
K - 22



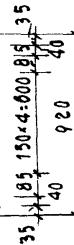
2 - 2



K - 20



3 - 3

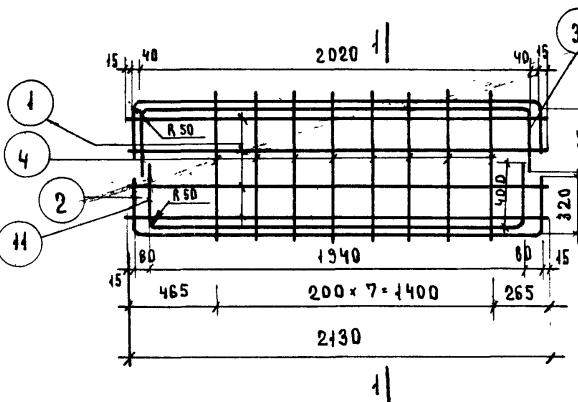


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ						
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ ВСЕХ ДЕТАЛИ
				ПОЗИЦИЯ ММ	НАДЕЛ. ММ	
K-20	1	Ø6АШ	5	1630	8.15	1.82
	6	Ø12АШ	6	920	5.52	4.88
	7	Ø10АШ	2	2340	4.68	2.88
	8	Ø10АШ	1	2340	2.34	1.44
	9	Ø10АШ	1	2340	2.34	1.44
K-21	1.	Ø6АШ	6	1630	9.78	2.17
	2	Ø12АШ	5	1070	5.35	4.75
	3	Ø6АШ	2	1560	3.12	0.70
	4	Ø12АШ	2	1800	3.60	3.21
K-22	1	Ø6АШ	8	1630	13.04	2.90
	3	Ø6АШ	2	1560	3.12	0.70
	4	Ø12АШ	2	1800	3.60	3.21
	5	Ø12АШ	5	1370	6.85	6.08
						12.89

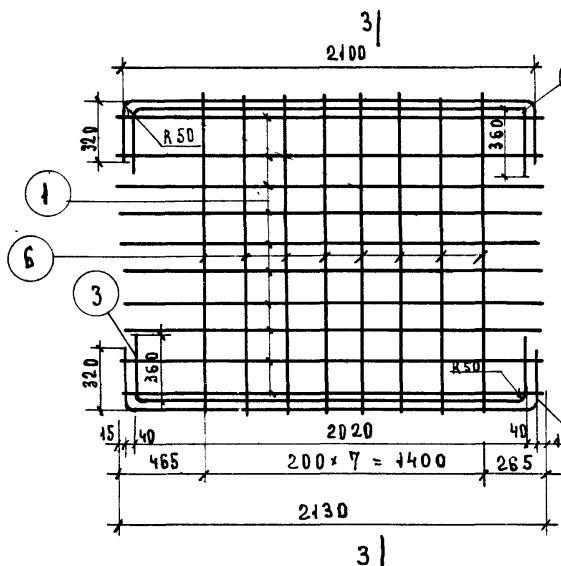
## ГИПРОНИИ З АРАВ

ГЛ.КОНСТРУКТИРУЮЩИЙ ОТДЕЛ АСК	ГРНЧЕНКО	РУК ГРУППЫ	Б.СЕЛЕНКОВ	ДОВЫДОВА	ИНФОРМББ
ГЛ.КОНСТРУКТИРУЮЩИЙ ОТДЕЛ АСК	ЗИНЬЮЕВ	ПРОВЕРНУ	ДОВОД	НЕ-РТИН	181
ГЛ.ИНЖ.ДСК	СЕМЕНОВ				
ГЛ.ИНЖ.ПР-ТА	ЛИБЕРМАН				
РУК.ГРУППЫ	ДАНИКОВА				

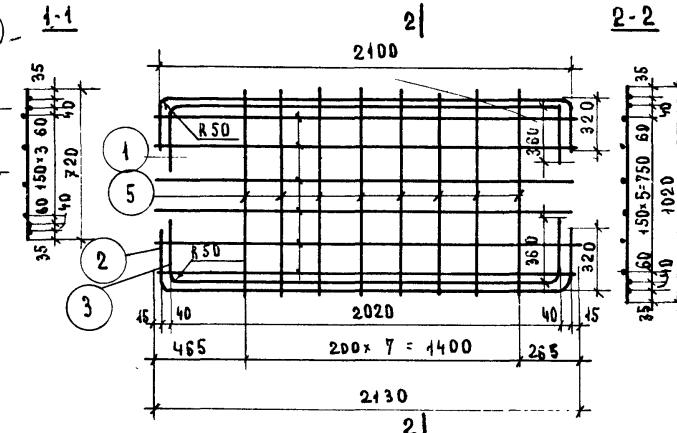
K - 33



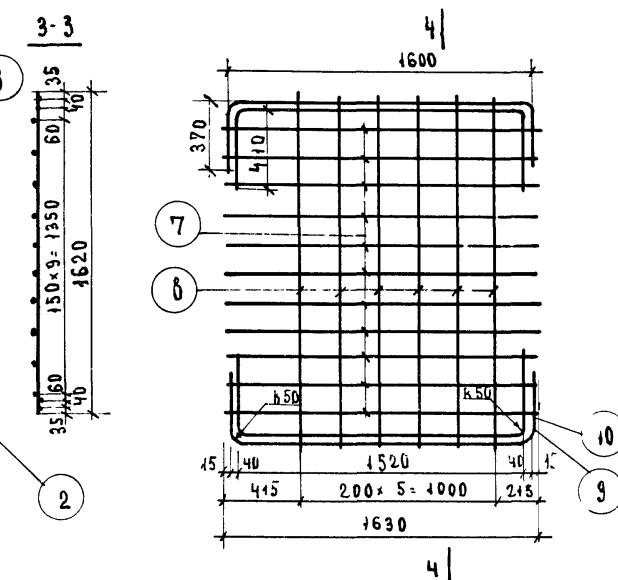
K-35



K - 34



K-19



С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л И Н А Д Е Т А Л Ъ						
М А Р К А Д Е Т А Л Ъ	Н № П О З .	С Е Ч Е Н И Е К О Л М М	Д Л И Н А		В Е С К Г	
			П О З И Ц И И М М	Н А Д Е Т А Л Ъ Ч	В С Е Х П О З И Ц И Й	Д Е Т А Л Ъ
K-33	1	Ф 6 А III	4	2130	8.52	1.89
	2	Ф 10 А III	2	2740	5.48	3.38
	3	Ф 10 А III	1	2740	2.74	1.69
	4	Ф 12 А III	8	720	5.76	5.11
	11	Ф 10 А III	4	2740	2.74	1.69
K-34	1	Ф 6 А III	6	2130	12.78	2.84
	2	Ф 10 А III	2	2740	5.48	3.38
	3	Ф 10 А III	2	2740	5.48	3.38
	5	Ф 12 А III	8	1020	8.16	7.25
K-35	1	Ф 6 А III	10	2130	21.30	4.73
	2	Ф 10 А III	2	2740	5.48	3.38
	3	Ф 10 А III	2	2740	5.48	3.38
	6	Ф 12 А III	8	1620	12.96	11.50
	7	Ф 6 А III	11	1630	17.93	3.98
K-19	8	Ф 12 А III	6	1820	10.92	9.68
	9	Ф 10 А III	2	2340	4.68	2.88
	10	Ф 10 А III	2	2340	4.68	2.88

TK  
1972

3

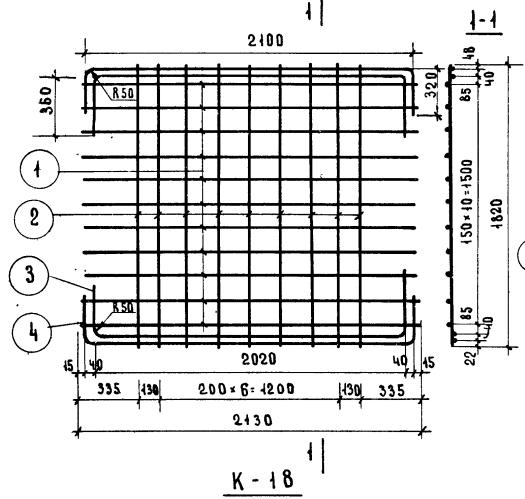
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

## АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-19; К-33; К-34; К-35

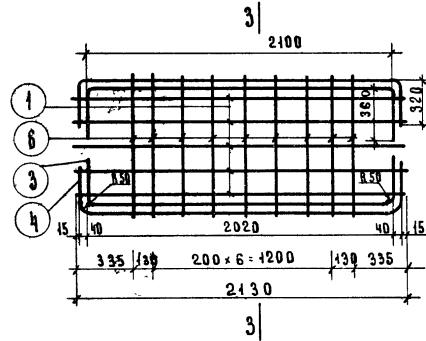
СЕРИЯ  
ЦИ-04-15

ВЫПУСК ЛИСТ  
2 13

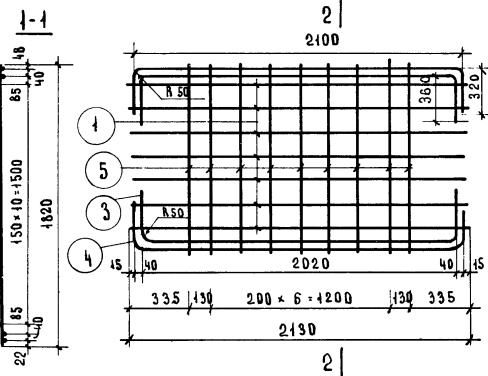
K-12



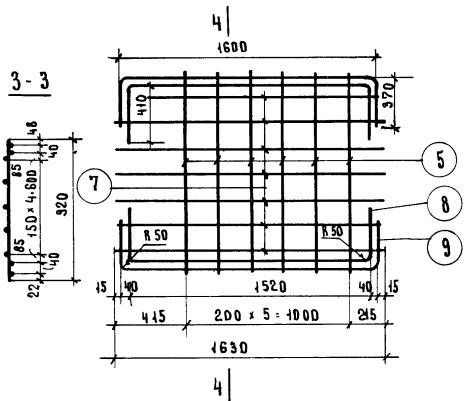
K-18



K-15



K-36



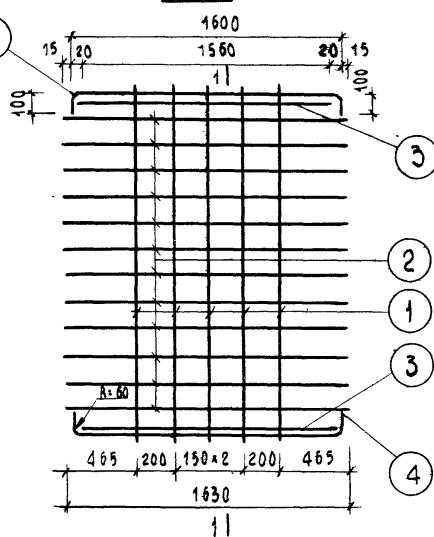
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ						
МАРКА	№	СЕЧЕНИЕ	КОЛ	ДЛИНА	ВЕС КР	
ДЕТАЛЬ	ПОЗ.	ММ	ШТ	ПОЗИЦИИ НА ДЕТАЛЬ	ВЕС КР	ДЕТАЛЬ
K-12	1	Ф 6 А III	11	2130	23.43	5.20
	2	Ф 12 А III	9	1820	16.38	14.56
	3	Ф 10 А III	2	2740	5.48	3.38
	4	Ф 10 А III	2	2740	5.48	3.38
K-15	1	Ф 6 А III	7	2130	14.91	3.32
	3	Ф 10 А III	2	2740	5.48	3.38
	4	Ф 10 А III	2	2740	5.48	3.38
	5	Ф 12 А III	9	1220	10.98	9.76
K-18	1	Ф 6 А III	5	2130	10.65	2.37
	3	Ф 10 А III	2	2740	5.48	3.38
	4	Ф 10 А III	2	2740	5.48	3.38
	6	Ф 12 А III	9	920	8.28	7.35
K-36	5	Ф 12 А III	6	1220	7.32	6.50
	7	Ф 6 А III	7	1630	11.41	2.54
	8	Ф 10 А III	2	2340	4.68	2.88
	9	Ф 10 А III	2	2340	4.68	2.88

ТК  
1973ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ  
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-12; К-15; К-18; К-36СЕРИЯ  
ИИ-04-15  
выпуск  
2 лист  
14

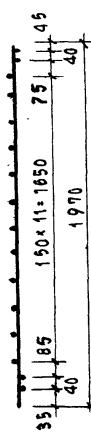
ГИПРОДИЗАЙН  
Г. КОНСТРУКТАР  
НАЧ. ОТДЕЛКА / М. Г. Г. /  
Г. К. Н. ОДА  
Г. А. А. Н. Н. П. А.  
М. С. С. П. П. П. П.  
МОСКОВА

Лист № 1  
Документ № 181  
Лист № 1  
Лист № 1

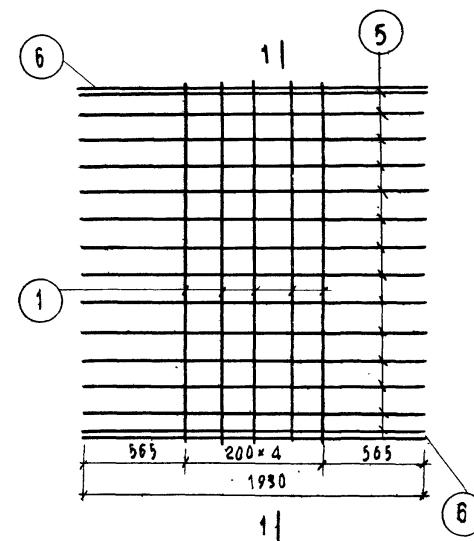
К-23



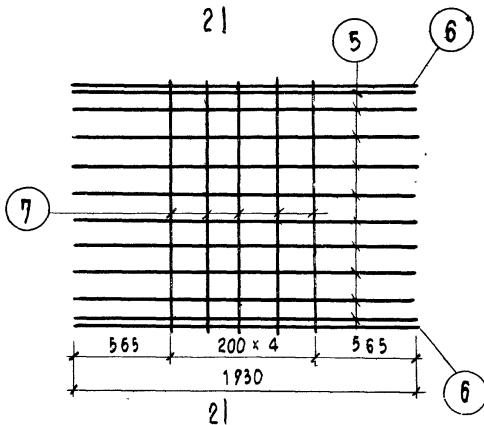
1-1



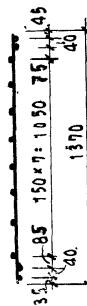
К-24



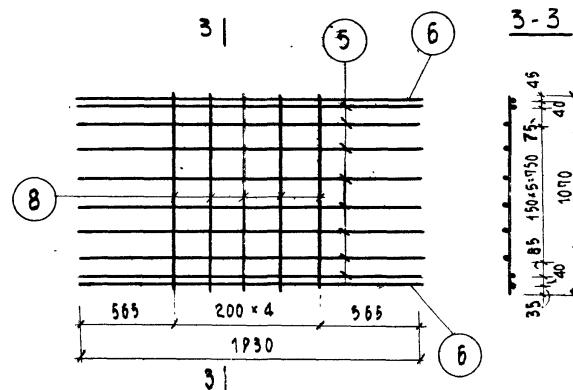
К-31



2-2



К-32



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ					
МАРКА	№	СЕЧЕНИЕ	КОД.	ДЛИНА	ВЕС, КГ
ДЕТАЛЬ	ПОЗ.	ММ	ШТ.	ПОЗИЦИИ НА ДЕТАЛЬ	ВСЕХ ВОЗМОЖ ДЕТАЛЕЙ
К-23	1	Ø12АШ	5	1970	9.85 8.75
	2	Ø6АШ	12	1630	19.50 4.34
	3	Ø6АШ	2	1560	9.12 0.90
	4	Ø12АШ	2	1800	3.50 3.21
К-24	1	Ø12АШ	5	1970	9.85 8.75
	5	Ø6АШ	14	1930	29.02 6.07
	6	Ø12АШ	2	1930	3.86 3.43
К-31	5	Ø6АШ	10	1930	9.30 4.30
	6	Ø12АШ	2	1930	3.86 3.43
	7	Ø12АШ	5	1370	6.85 6.08
К-32	5	Ø6АШ	8	1930	15.50 8.42
	6	Ø12АШ	4	1930	3.86 3.43
	8	Ø12АШ	5	7070	5.35 4.75

TK  
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ  
АРМДИСТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-23; К-24; К-31; К-32

Ч. 1  
И. Г. - 15  
ВЫПУСК АИС  
2 15

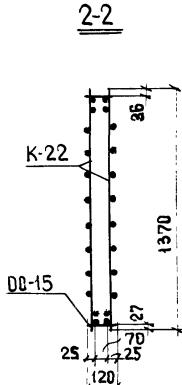
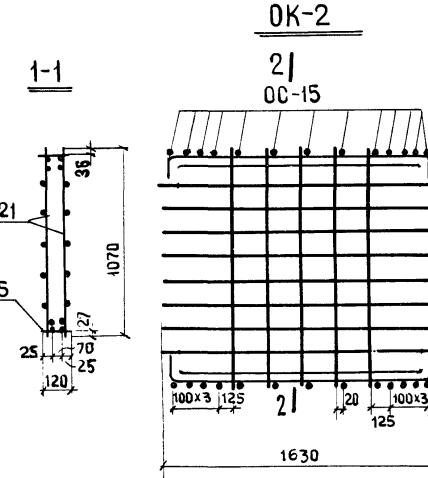
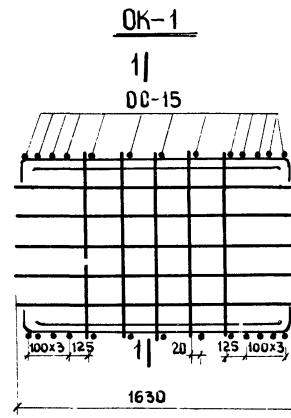
12915

18

19

ГИДРОНИИДРАВ		Наим. упр. А	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Наим. отд.	Б-1	Семёнов				
Гл. инж.-пр-та	Э.И.Борисов	Семёнов				
Упр. группой	Б.Б.Борисов	Либман				
г. Москва		Либман	Либман	Либман	Либман	Либман

Архивный № 191



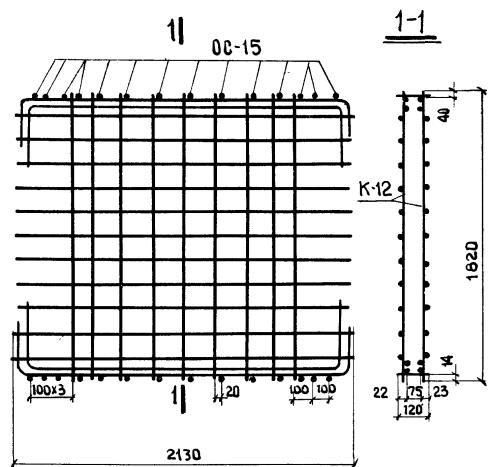
Марка объемного каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	Общий вес кг	№ выпуска, листа
OK-3	K-20	2	25.84	ИИ-04-15 вып.2 лист 4
	OC-15	24		" лист 4
OK-1	K-21	2	23.86	ИИ-04-15 вып.2 лист 12
	OC-15	26		" лист 4
OK-2	K-22	2	27.98	ИИ-04-15 вып.2 лист 12
	OC-15	26		" лист 4

ПРИМЕЧАНИЕ:

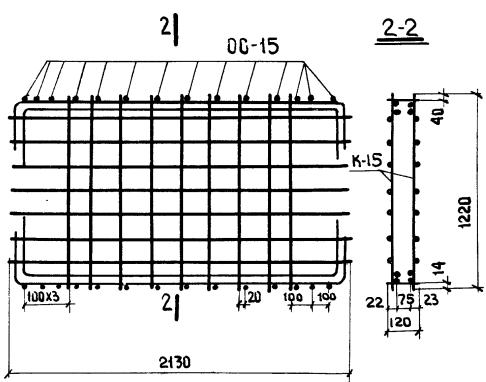
OC-15 привариваются на концы продольных стержней после сборки объемного каркаса всей панели.

ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ			СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	Объемные арматурные каркасы OK-1; OK-2; OK-3			ВЫПУСК лист 2 16

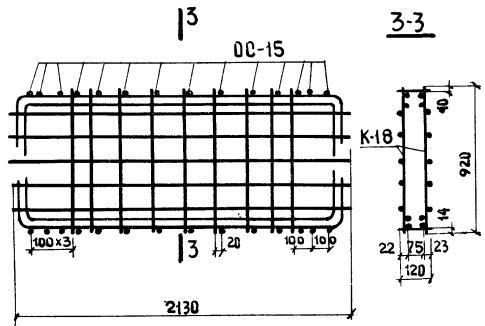
OK-4



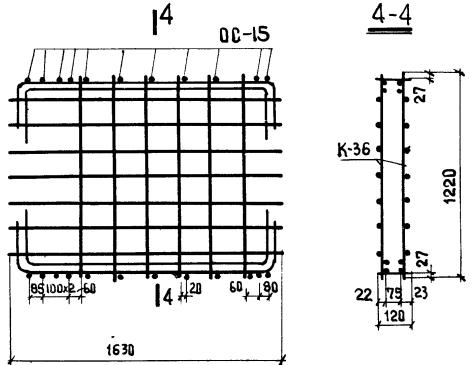
OK-5



OK - 6



OK-7



Марка объемн. каркаса	Марка изделия	Колич. шт.	Общий вес кг	№: № выпруса. листа
OK-4	K-12	2		ИИ-04-15 вып лист 14
	OC-15	28	53,88	лист 4
OK-5	K-15	2		ИИ-14
	OC-15	28	40,52	лист 4
OK-6	K-18	2		ИИ-14
	OC-15	28	33,80	лист 4
OK-7	K-36	2		ИИ-14
	OC-15	24	30,32	лист 4

ПРИМЕЧАНИЕ ДАНО НА ЛИСТЕ 16.

TK

## ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

1973

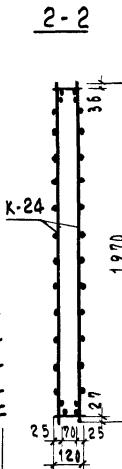
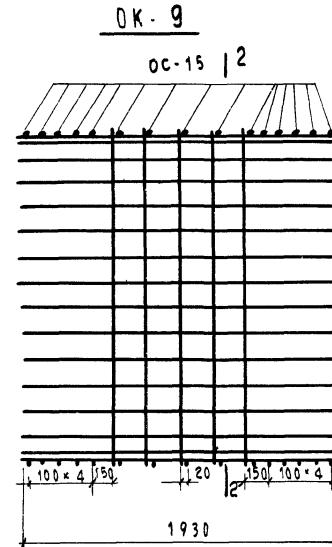
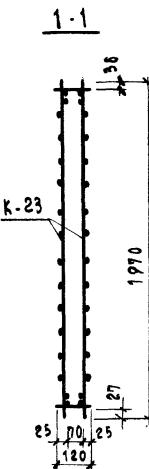
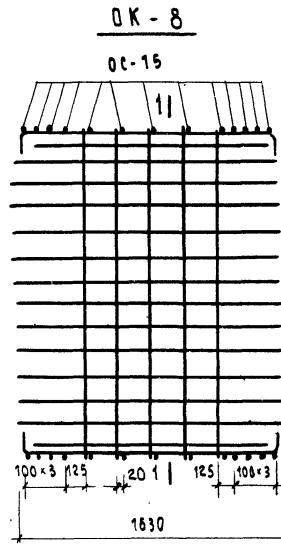
## Объемные арматурные каркасы РК-4; РК-5; РК-6; РК-7

СЕРИЯ  
III-Р4-1

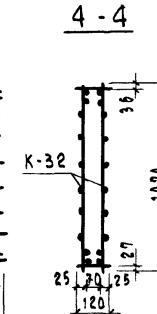
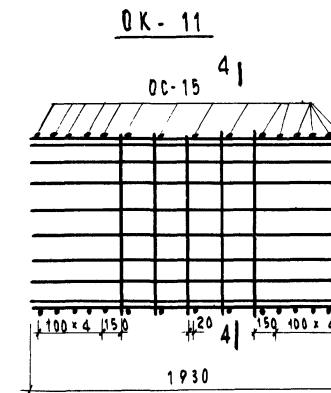
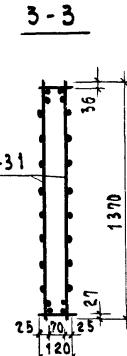
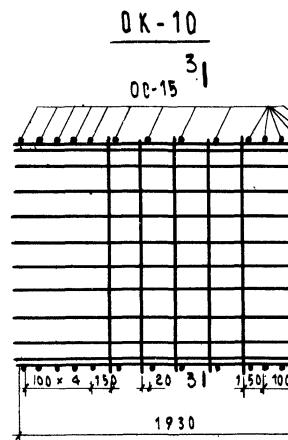
выпуск лист  
3 17

ГИДРОНИИЗДРД  
ГАУКОМСИСИСА  
НАЧ. ОГЛАВЛ. КОМП. ОГЛАВЛ.  
Г. ВИМ. ОГЛАВЛ.  
НАЧ. ПРДА  
Г. МОСКА  
ГИДРОНИИЗДРД

ГИДРОНИИЗДРД  
ГАУКОМСИСИСА  
НАЧ. ОГЛАВЛ. КОМП. ОГЛАВЛ.  
Г. ВИМ. ОГЛАВЛ.  
НАЧ. ПРДА  
Г. МОСКА  
ГИДРОНИИЗДРД



МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ ВЫПУСКА №ЛИСТА
OK-8	K-23	2	36.24	ШИ-04-15/01/02 ЛИСТ 15
	0C-15	26		"" ЛИСТ 4
OK-9	K-24	2	38.20	ЛИСТ 15
	0C-15	30		"" ЛИСТ 4
OK-10	K-31	2	29.44	ЛИСТ 15
	0C-15	30		"" ЛИСТ 4
OK-11	K-32	2	25.06	ЛИСТ 15
	0C-15	30		"" ЛИСТ 4



ПРИМЕЧАНИЕ ДАНО  
НА ЛИСТЕ 16.

TK  
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ

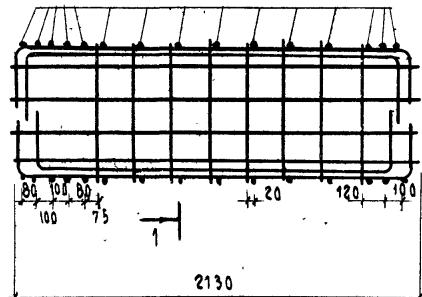
ОБЪЕМНЫЕ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ OK-8; OK-9; OK-10; OK-11

СЕРИЯ  
ШИ-04-15

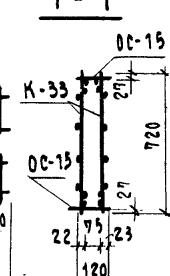
выпуск  
лис  
2  
18

12915

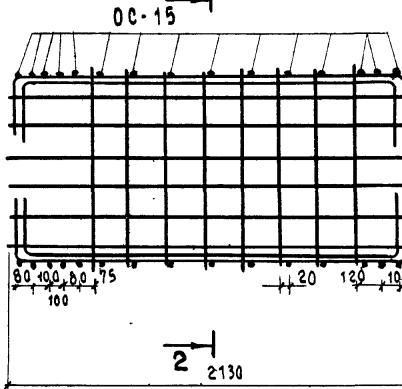
OK - 12



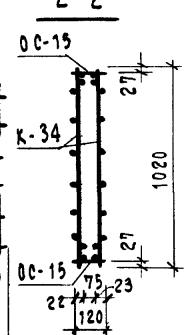
1 - 1



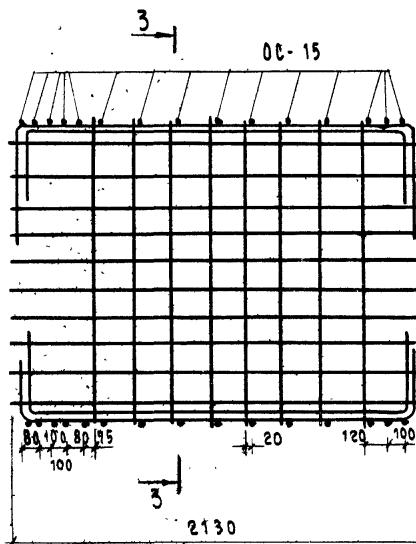
OK - 13



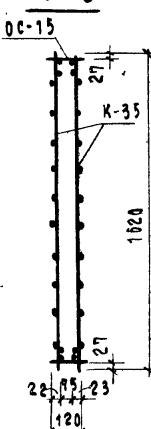
2 - 2



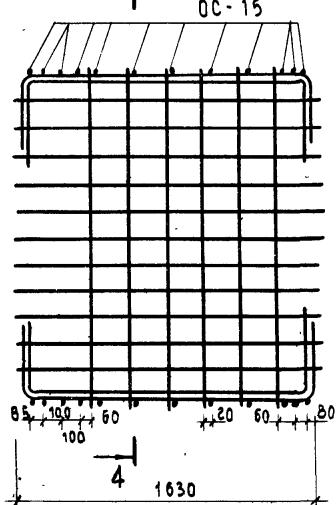
OK - 14



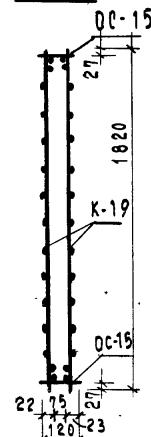
3 - 3



OK - 15



4 - 4



ПРИМЕЧАНИЕ ДАНО НА ЛИСТЕ 16.

МАРКА ОБДЕМН. КАРКАСА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ ВЫПУСКА № ЛИСТА
OK-15	K-19	2	39.56	ИИ-04458002 ЛИСТ 13
	OC-15	24		ЛИСТ 4
OK-12	K-33	2	28.42	ЛИСТ 13
	OC-15	30		ЛИСТ 4
OK-13	K-34	2	34.60	ЛИСТ 13
	OC-15	30		ЛИСТ 4
OK-14	K-35	2	46.88	ЛИСТ 13
	OC-15	30		ЛИСТ 4

TK

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАЛЬИ ПОКРЫТИЯ

1973

ОБДЕМНЫЕ АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ OK-12; OK-13; OK-14; OK-15

СЕРИЯ  
ИИ-04-15ВЫПУСК  
2 ЛИСТ  
19

12915

2

Г.А.КОНСТОН-ИА- НЧ.ОГДЕОНА	ПРИШЕНКО И.С.	ПРОБЕРН.Н. Д.И.	СИНЕРГИЯ С.И.	НЕКРИТИИ С.И.	ШИРФ ОБЕКТА 181.
Г.А.ГАИНА-ЮТА	Г.ОЧКИ Г.ОЧКИ	СИНЕРГИЯ С.И.	СИНЕРГИЯ С.И.	СИНЕРГИЯ С.И.	АРАХИВНЫЙ №

## ГИПРОНИИЗДСАВ

МД - 21

ПОЗ. 7

СВАРКА ПОД ФЛЮСОМ

8 140 8

200 92

85 204

4-4

2-2

0ТВ.016

2

2

4

3 3

80 180 30 30

40 80 40 160

ДУГСВАРКА  
ВОТВЕРСТИЕ С  
РАЗЗЕНКОВКОЙ

ПОЗ. 3

4-4

2

5

35 35

33 87 120

81 8

## С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А Н А Д Е Т А Л І

МАРКА ДЕТАЛИ	Н.Н. ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НАДЕГ. М	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ДЕТАЛИ
МД-1	1	∠90×8	1	200	0.20	2.18	
	2	φ12АШ	6	445	2.67	2.37	
	3	-120×8	3	81	0.243	1.83	
							6.38
МД-21	4	-240×8	1	160	0.16	2.41	
	5	-240×8	1	160	0.16	2.41	
	6	φ10АШ	4	132	0.53	0.33	
							5.15
МД-26	7	∠90×8	1	200	0.20	2.18	
	2	φ12АШ	6	445	2.67	2.37	
	3	-120×8	2	61	0.16	1.21	
	5	120×8	1	61	0.081	0.64	
	8	ТРУБА φ 90	1	140	0.14	1.34	
							7.74

## ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ МД-21

ПРИВАРИТЬ АНКЕРД ПОЗ. 6 К ПЛАСТИНЕ  
ПОЗ. 5 И ПОЛУЧЕННЮЮ ЗАГОТОВКУ УСТА-  
НОВИТЬ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, ЗАТЕМ  
ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ВСЕЙ АРМАТУРЫ ПА-  
НЕЛИ ПРИВАРИТЬ ПОЗ. 4 К ПОЗ. 6

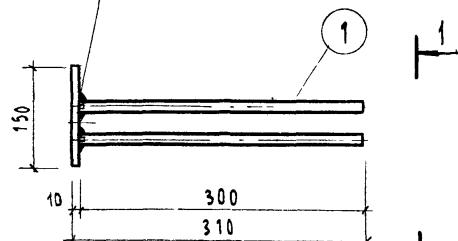
## ПРИМЕЧАНИЕ

СЕЧЕНИЕ 3-3 ДАНО НА ЛИСТЕ 26.

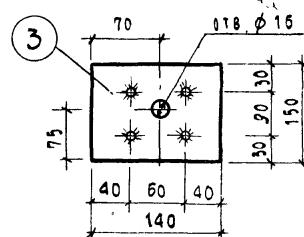
ТК	ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ. И ПЛАСТИ ПОКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-15
1973	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МД-1 ; МД-21, МД-26.	ЗЫПУСК 2 ЛИСТ 20

## СВАРКА ПОД ФЛЮСОМ

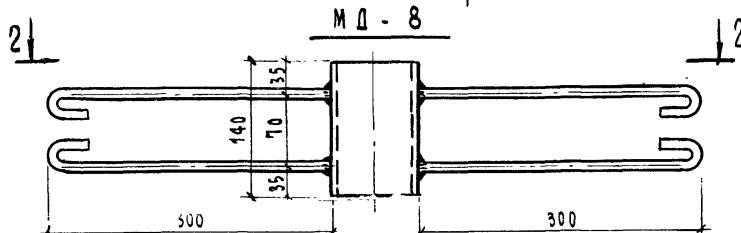
МД-7



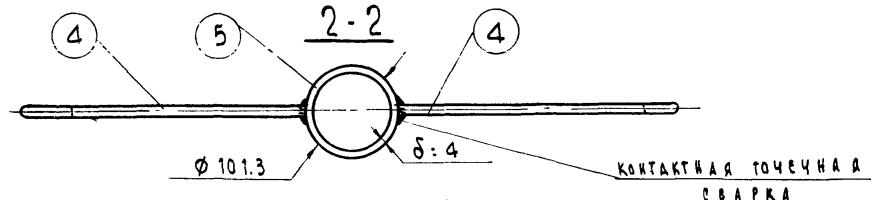
1-1



МД-8



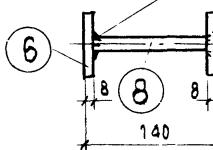
1-2



МД-25

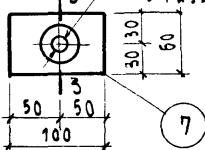
СВАРКА ПОД ФЛЮСОМ

4



4-4

ДУГОВАЯ СВАРКА В ОТВЕРСТИЕ С РАЗЗЕНКОВКОЙ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ

ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ
				ПОЗИЦИИ НА ИЗД.	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	
МД-7	3	140×10	1	150	0.15	1.65
	1	Ø 10 АШ	4	300	1.2	0.74
МД-8	5	ТРУБА Ø 90	1	140	0.14	1.34
	4	Ø 10 АШ	4	380	1.52	0.94
МД-25	6	100×8	1	60	0.06	0.38
	7	100×8	1	60	0.06	0.38
	8	Ø 10 АШ	1	132	0.13	0.08

## ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ МД-25

ПРИВАРИТЬ АНКЕР ПОЗ. 8 К ПЛАСТИНЕ ПОЗ. 6  
И ПОЛУЧЕННУЮ ЗАГОТОВКУ УСТАНОВИТЬ В  
ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ПОЗ. 7 ПРИВАРИ-  
ВАЕТСЯ К ПОЗ. 8 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ВСЕИ  
АРМАТУРЫ И ПАНЕЛИ.

## ПРИМЕЧАНИЕ:

РАЗРЕЗ 3-3 ДАН НА ЛИСТЕ 25.

ТК

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛАНТЫ ПОКРЫТИЯ

1973

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МД-7; МД-8, МД-25

СЕРИЯ  
НН-04-15ВЫПУСК  
2 ЛИСТ  
21

12915

25

TK  
1973

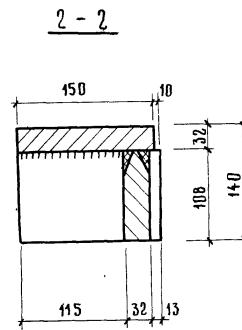
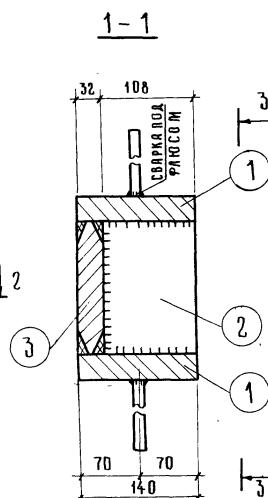
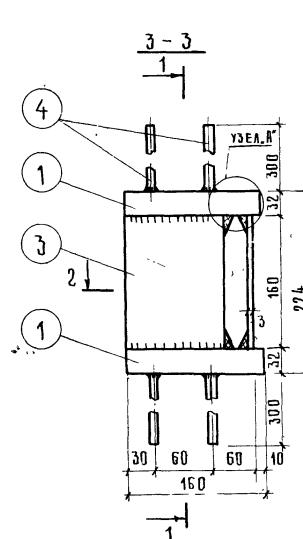
## ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

СЕРИЯ  
II-04

1973

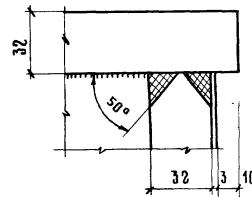
ЗАКЛАДНЫЯ АЕТАЛЬ №Д-4

ВЫПУСК 2

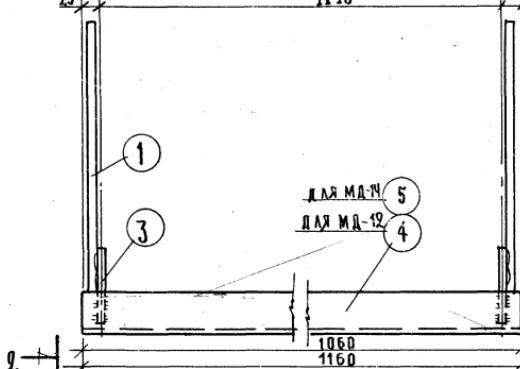
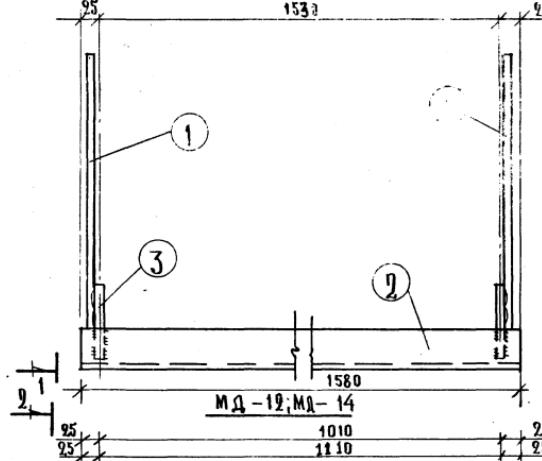


Спецнорма			Сталь на деталь				
Марка	№ поз	Сечение мм	Кол- во шт.	Длина		Вес кг	
				Позиции мм	На деталь м	Всех позиций	Детали
МД-4	1	-160x32	2	140	0,28	11,25	
	2	-160x32	1	108	0,11	4,42	
	3	-160x32	.1	150	0,15	6,03	
	4	Ф10 АШ	4	300	1,20	0,74	22,44

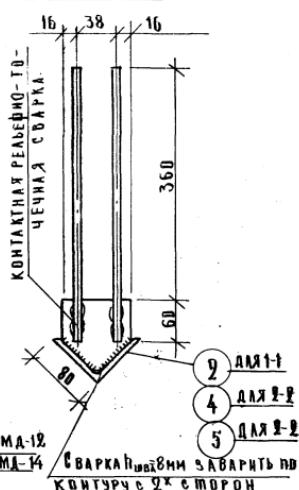
ЧЗЕЛ „А“



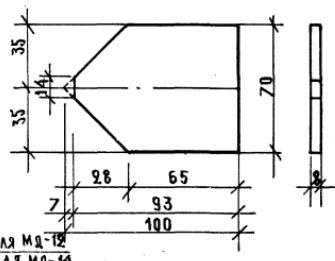
МД-10



1-1; 2-2



ПОЗ. 3



ТК

1973

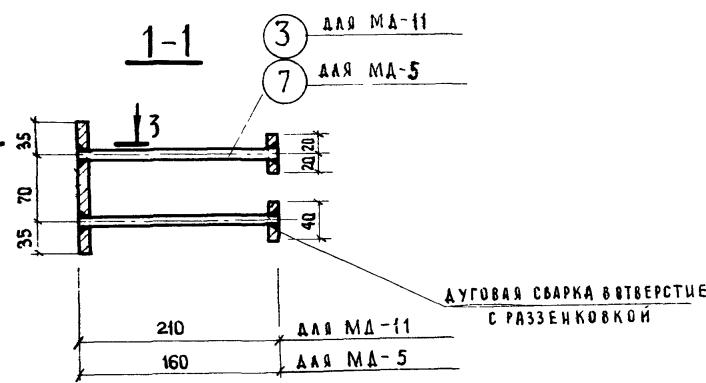
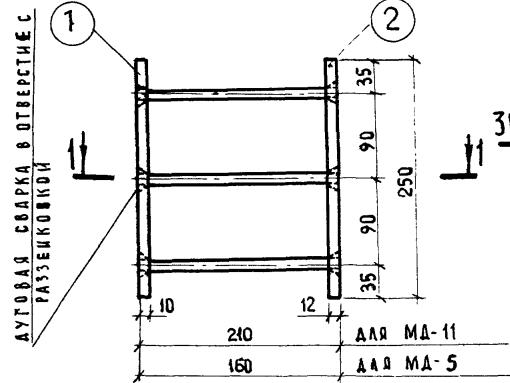
ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ ПАННЫ ПОКРЫТИЯ.  
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МД-10; МД-12; МД-

С ПЕЧИФИКАЦИЯХ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ						
МАРКА	№	СЕЧЕНИЕ	КОД	ДЛИНА		ВЕС, КГ
				ДЕТАЛЯ	ПОЗИЦИИ	
МД-10	1	φ12АIII	4	490	1.68	1.49
	2	180×7	1	1580	1.58	13.45
	3	~100×8	2	70	0.14	0.88
МД-12	1	φ12АIII	4	490	1.68	1.49
	3	~100×8	9	70	0.14	0.88
	4	180×7	1	1060	1.06	9.03
МД-14	1	φ12АIII	4	490	1.68	1.49
	3	~100×8	2	70	0.14	0.88
	5	180×7	1	1160	1.16	9.87

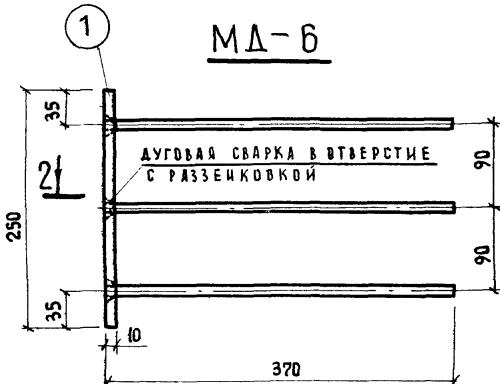
СЕРИЯ  
НН-04-15  
ВОЛГОСЧИПСТРОЙ

ГИПРОГИДРАВ  
Г. МОСКОВА  
ГАИСОЧИНА  
НАЧ. ОСН.  
ГЛ. ИНЖ. ОСК  
ГЛ. ИНЖ. ПРТА  
РУК. ГРУППЫ  
ГРНЧ. НИИ-ГАИ  
ЗИССОДЕВ  
СЕМЕНОВ  
Э.ИЛЬИН  
ЛИБЕРМАН  
РЫБЧИКОВА  
АРХИВНЫЙ №  
161  
1973

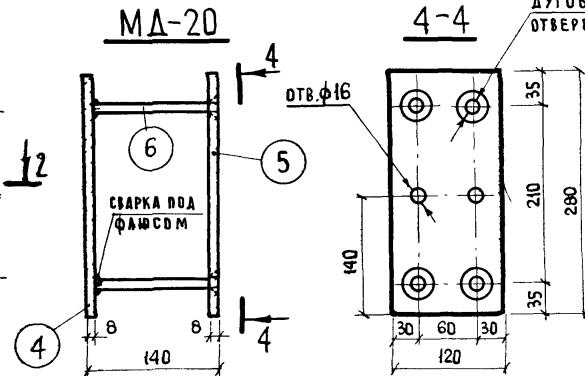
МД-11; МД-5



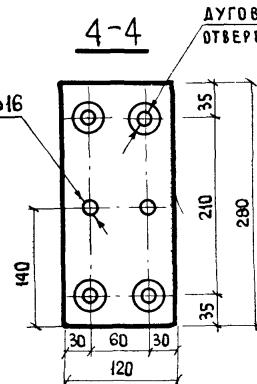
МД-6



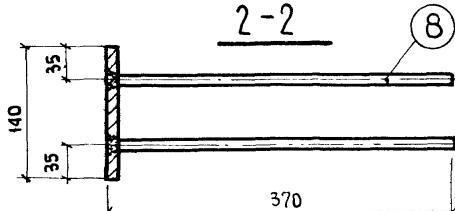
МД-20



4-4



2-2



ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МД-5; МД-6; МД-11; МД-20

27

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ поз.	Сече- ни мм	Кол- во шт	Длина		Вес, кг изделия
				позиций на изд.	мм	
МД-11	1	140x10	1	250	0.25	2.75
	2	40x12	2	250	0.50	1.88
	3	Ф12АШ	6	210	1.26	1.12
МД-20	4	120x8	1	280	0.28	2.11
	5	120x8	1	280	0.28	2.11
	6	Ф10АШ	4	132	0.53	0.32
МД-5	1	140x10	1	250	0.25	2.75
	2	40x12	2	250	0.50	1.88
	7	Ф10АШ	6	160	0.96	0.60
МД-6	1	140x10	1	250	0.25	2.75
	8	Ф12АШ	6	370	2.22	1.97

ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ МД-11; МД-20 И МД-5

ПРИВАРИТЬ АНКЕРА ПОЗ. 3, 6, 7 К ПЛАСТИНАМ ПОЗ. 2 И 4 И ПОЛУЧЕННЫЕ ЗАГОТОВКИ УСТАНОВИТЬ В ПРОЕКТИВЕ ПОЛОЖЕНИЕ, ЗАТЕМ, ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ВСЕИ АРМАТУРЫ ПАНЕЛИ, ПРИВАРИТЬ ПЛАСТИНЫ ПОЗ. 1 И 5 К ПОЗ. 3, 6 И 7.

ПРИМЕЧАНИЕ:

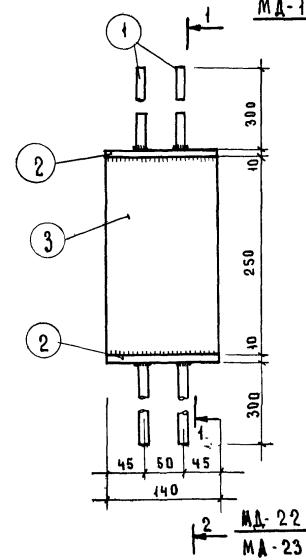
РАЗРЕЗ 3-3 ДАН НА ЛИСТЕ 26

СЕРИЯ  
ИИ-04-15

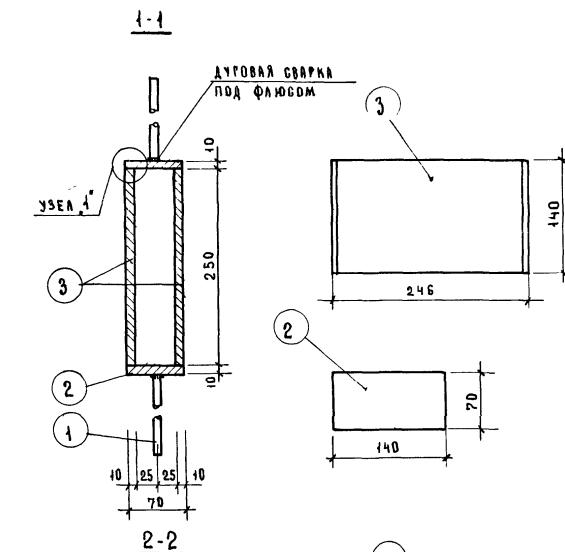
ВЫПУСК  
2  
Лист  
24

12915

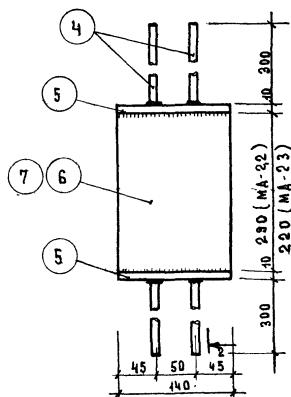
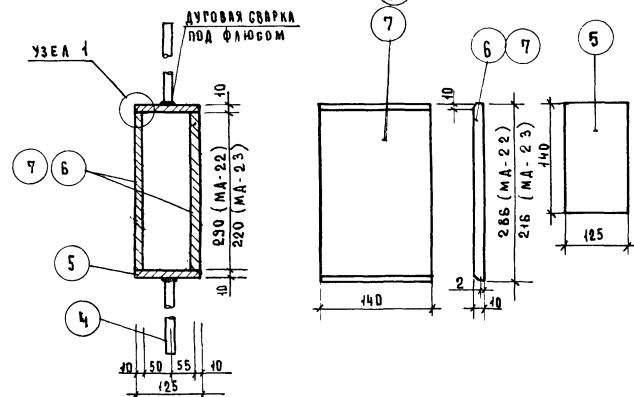
2



МА-13



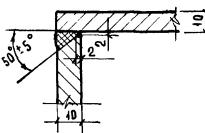
1-1

МА-22  
МА-23

2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ					
МАРКА	НН	СЕЧЕН	КОЛ	ДЛИНА	ВЕС КР
ДЕТАЛЮ	ПОЗ	ММ	ШТ.	ПОЗИЦИИ НА ДЕТ.	ВСЕА ДЕТАЛИ
МА-13	1	Ф10АШ	4	300	1.20
	2	-140x10	2	70	0.44
	3	-140x10	2	246	0.49
МА-22	4	Ф10АШ	4	300	1.20
	5	-140x10	2	125	0.25
	6	-140x10	2	286	0.57
МА-23	4	Ф10АШ	4	300	1.20
	5	-140x10	2	125	0.25
	7	-140x10	2	216	0.43

УЗЕЛ 1"



ТК

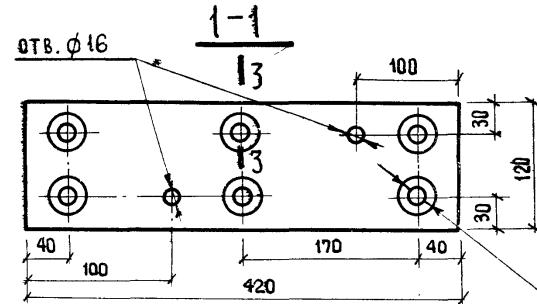
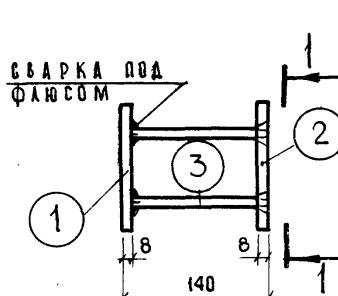
1073

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

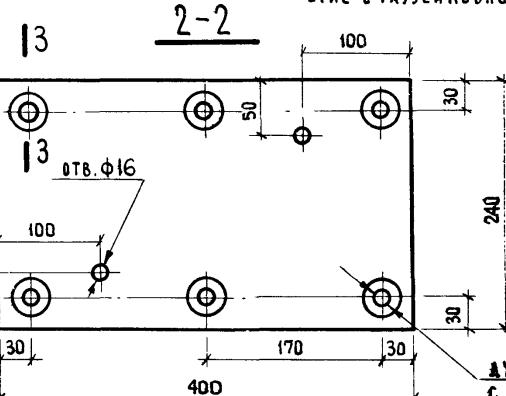
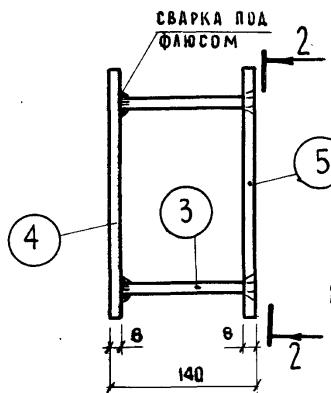
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МА-13; МА-22; МА-23.

СЕРИЯ  
НИ-04 15Выпуск 15/2  
2 25

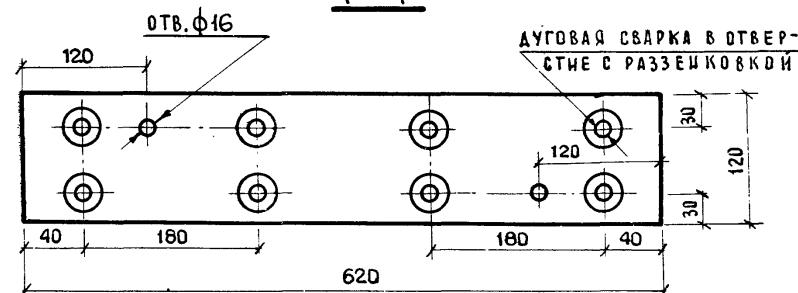
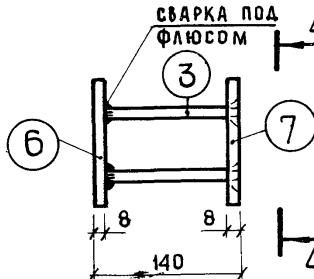
## МД-15



МД-19



МД-9



## Спецификация стали на изделие

Марка изделия	№ поз.	Сечение, мм	Кол. шт.	Длина, мм		Вес, кг
				позиции на дет.	всех позиций	
МД-15	1	-120x8	1	420	0,42	3,17
	2	-120x8	1	420	0,42	3,17
	3	Ф10АIII	6	132	0,79	4,98
МД-19	4	-240x8	1	400	0,40	6,03
	5	-240x8	1	400	0,40	6,03
	3	Ф10АIII	6	132	0,79	4,98
МД-9	6	-120x8	1	620	0,62	4,67
	7	-120x8	1	620	0,62	4,67
	3	Ф10АIII	8	132	1,06	8,48

## ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ МД-15, МД-19, МД-9

ПРИВАРИТЬ АНКЕРА ПОЗ. 3 К ПЛАСТИНАМ ПОЗ. 1, 4, 6  
И ПОЛУЧЕННЫЕ ЗАГОТОВКИ УСТАНОВИТЬ В ПРОЕКТИОНЕ  
ПОЛОЖЕНИЕ, ЗАТЕМ, ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ВСЕЙ  
АРМАТУРЫ ПАНЕЛИ, ПРИВАРИТЬ ПЛАСТИНЫ ПОЗ. 2, 5 И 7.

ТК

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

1973

СЕРИЯ  
НИ-04-15

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МД-9; МД-15; МД-19

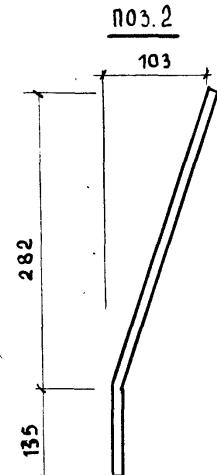
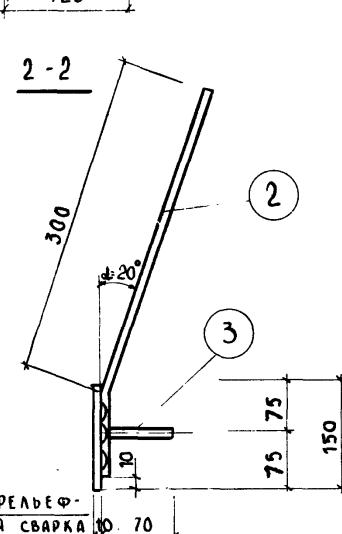
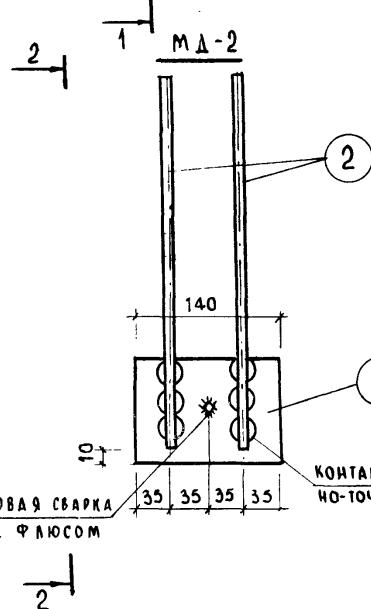
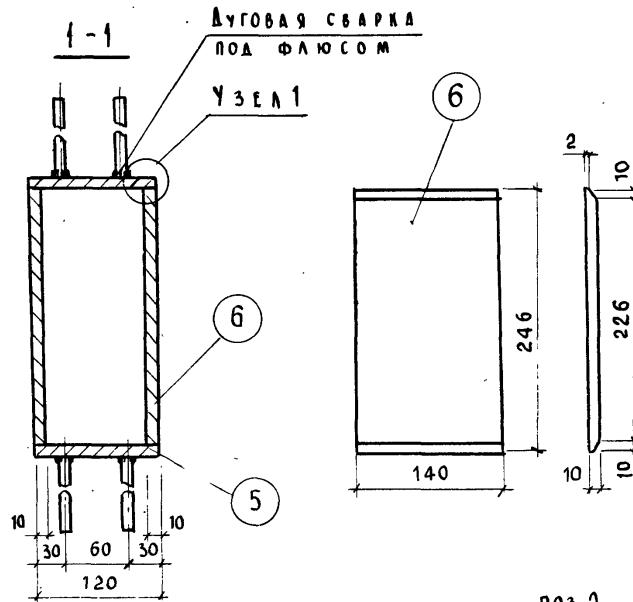
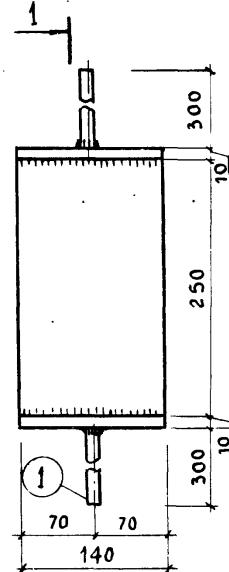
Выпуск  
2 АиЛТ  
26

12915

3

МД-16

30



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ						
МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ММ	ВЕС, КГ	
МД-16	1	Р 10 А III	4	300	1.20	0.74
	5	-10x140	2	120	0.24	2.64
	6	-10x140	2	246	0.49	5.39
МД-2	2	Р 10 А III	2	435	0.88	0.54
	3	Р 10 А III	1	70	0.07	0.04
	4	-140x10	1	150	0.15	1.65
						2.23

ПРИМЕЧАНИЕ:

УЗЕЛ 1 дан на листе 25

ТК

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

СЕРИЯ  
ИИ-04-15

1973

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МД-2; МД-16

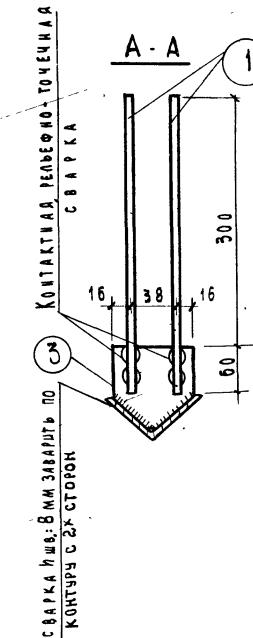
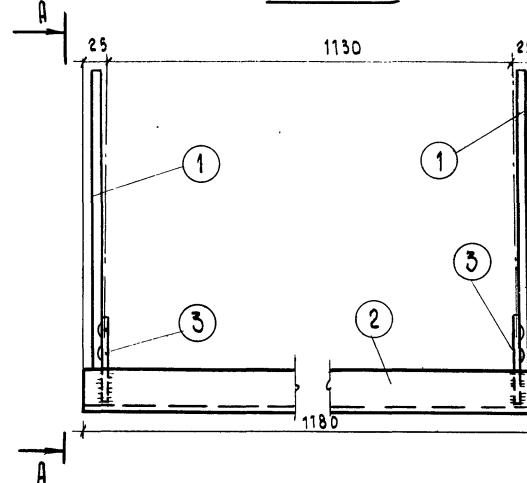
ВЫПУСК  
2 АЛСТ  
27

12915

31

ГИПРОНИИЗДРАГ  
КОНСТРУКЦИЯ  
НАЧ. ОСК  
Г. МОСКОВСКИЙ  
ПЛ. ИНЖ. ПРД  
РУК. ГРУППЫ  
МОСКОВСКАЯ  
КОМПАНИЯ  
ЗАКАЗЧИК  
ЗАЧОТКА  
СЕМЕНОВ  
СИ. ТЕХНИК  
СИМЕНОВ  
СВЧЧСА  
АРХИВНЫЙ №  
181  
МД-18  
А. НОВИЧКА

МД - 18



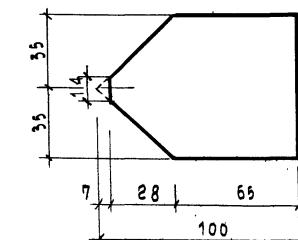
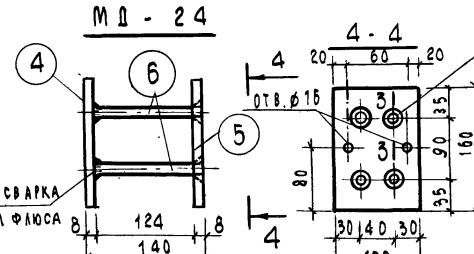
МД - 24

ДУГОВАЯ СВАРКА  
ПОД СЛОЕМ ФЛОССА

4-4

ДУГОВАЯ СВАРКА В  
ОТВЕРСТИЕ С РАЗЗЕНКОВКОЙ

ПОЗ. 3



ТК  
1973

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МД-18; МД-24

31

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ						
МАРКА	НОМ. СЕЧЕН.	КОЛ.	ДЛИНА	ВЕС, КГ		
ДЕТАЛИ	ПОЗ.	ММ	ШТ.	ПОЗИЦИИ И НАДЕТ.	ВСЕХ	ДЕТА-
МД-18	1	Ø12А8	4	360	1.44	1.28
	2	480x7	1	1180	1.18	10.05
	3	100x8	2	70	0.14	0.28
МД-24	4	100x8	1	160	0.16	1.00
	5	100x8	1	160	0.16	1.00
	6	Ø10А8	4	132	0.53	2.33

ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ МД-24:

ПРИВАРИТЬ АНКЕРЫ ПОЗ. 6 К ПЛАСТИНЕ ПОЗ. 4 И ПОЛУЧЕННУЮ ЗАРОТОВКУ УСТАНОВИТЬ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, ЗАТЕМ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ВСЕЙ ФРМАТУРЫ ПАНЕЛИ ПРИВАРИТЬ ПЛАСТИНУ ПОЗ. 5

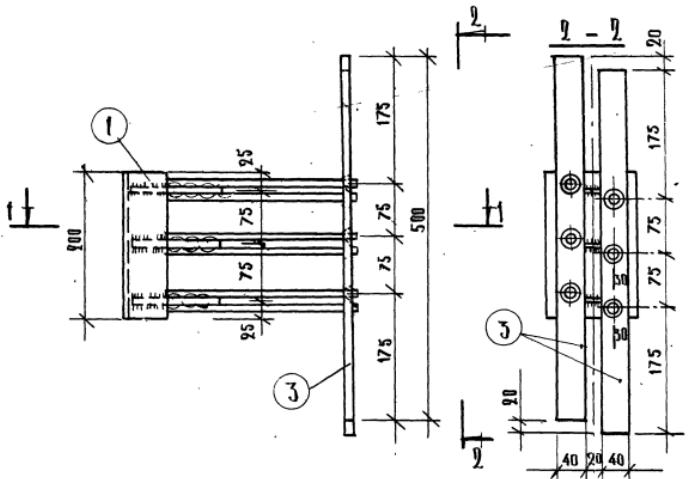
ПРИМЕЧАНИЕ:

РАЗРЕЗ 3-3 ДАН. НА ЛИСТЕ 26

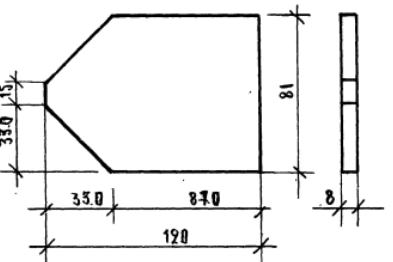
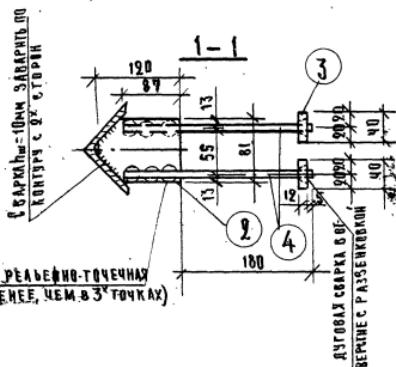
СЕРИЯ  
ИИ-04-15  
ВЫПУСК  
2 АЛСТ.  
32

12915

32



183.2



С ПЕЧНИЧЕСКИМ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ						
МАРКА	Н-Н- ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ММ	ВЕС, КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ВЕС, КГ ПОЗИЦИИ
МД-17	1	190×8	1	200	0.20	2.18
	2	120×8	3	81	0.243	1.83
	3	40×12	2	500	1.00	3.77
	4	Φ12 АIII	2	5	159	1.41
						919

ПРИМЕЧАНИЕ:

РАЗРЕЗ 30-30 ДАН НА АНСТЕ 30.

ТК  
1974ПАНЕЛЬ АНФТОВЫХ ШАХТНЫХ ПЛАНЫ ПОКРЫТИЯ  
ЗАКАЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МД-17.СЕРИЯ  
НН-04-15ВЫПУСК  
2  
89

12915

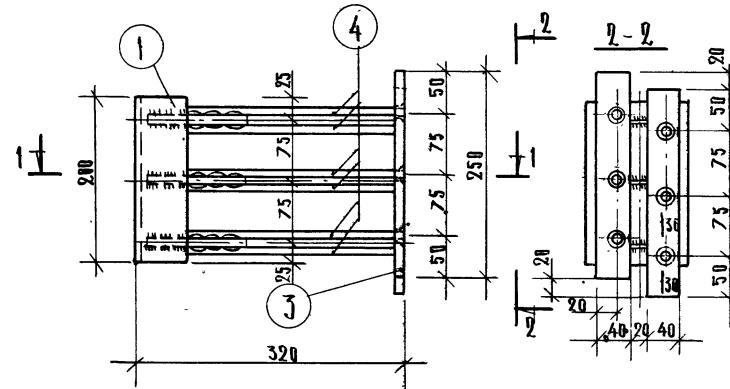
3

ГИПРОДИЗДРД  
ГЛ. КОНСТРУКТОР  
НАЧ. ОБСК  
ТАЧНИК ОСК  
Г. ИНЖ. ПРИ  
ПРК. ГРУППЫ  
Г. МОСКВА

ГЛ. КОНСТРУКТОР  
ДИНОВЕД ПРОБЕРНА  
СЕМЕНОВ СТ. ТЕХНИК  
АНБЕРКИН  
РДК. ГРУППЫ  
Г. МОСКВА

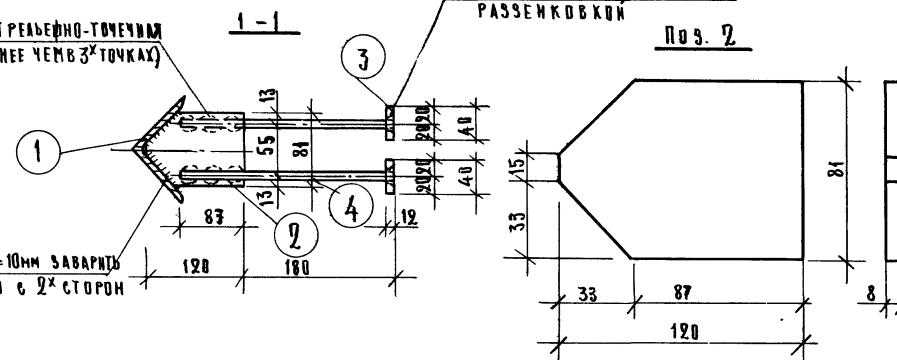
САУНОРОВА Ш/ДФ ОБЕРН  
НЕКУТИН  
БЫЧЕВА  
АРХИВНЫЙ №

181



КОНТАКТНАЯ РЕЛЬЕФНО-ТОЧЕЧНАЯ  
СВАРКА (НЕ МЕНЕЕ ЧЕМ В 3Х ТОЧКАХ)

СВАРКА  $h_{шов}=10$  мм ЗАВАРКА  
ПО КОНТУРУ с 2х СТОРОН

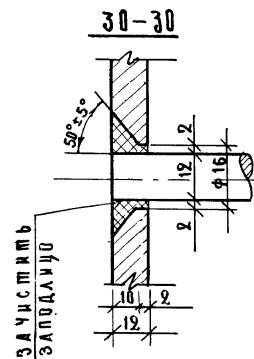


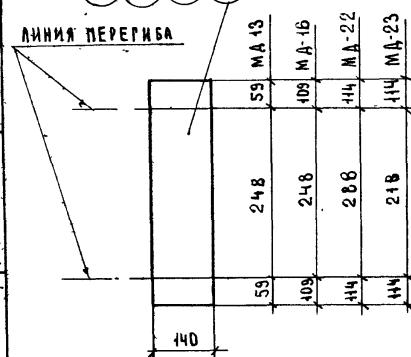
ТК  
1975

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПАННЫ ПОКРЫТИЯ.  
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МД-3.

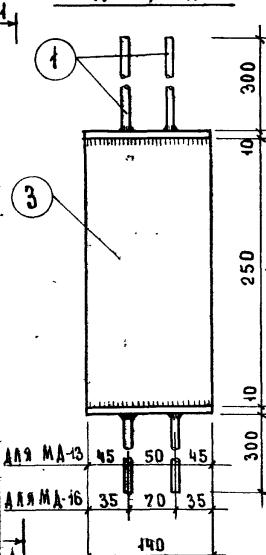
СЕРИЯ  
НН-04-15  
ВЫПУСК Лист  
50

СГЕЧУНИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ						
МАРКА	ННЧ	СЕЧЕН.	КОЛ.	ДЛИНА	ВЕС, КГ	
ЛЕВИАН	ПОЗ	ММ	ШТ	ПОЗИЦИИ НА ДЕТАЛ.	ВСЕХ ПОЗИЦИИ	
МД-3	1	190x8	1	200	0.20	0.18
	2	120x8	3	81	0.243	1.83
	3	40x12	2	250	0.50	1.88
	4	Φ12A III	6	265	1.59	1.41
						7.30

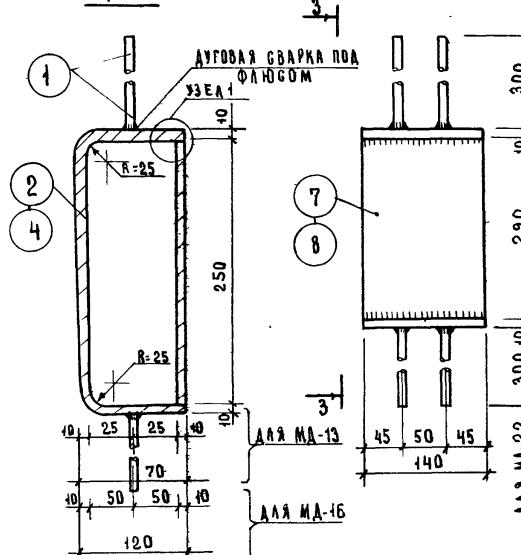




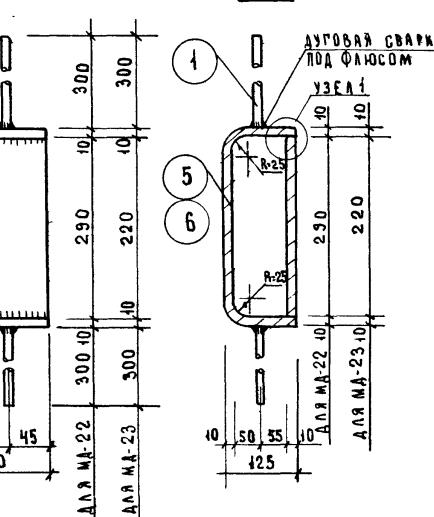
МД-13; МД-16



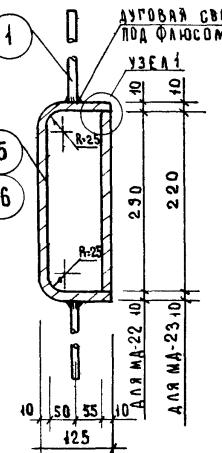
1-1



МД-22; МД-23



3-3



## СПЕЦИФИКАЦИЯ. СТАЛИ НА ДЕТАЛЬ

МАРКА	Н Н ДЕТАЛИ	ПОЗ.	СЕЧЕН.	КОЛ.	ДЛИНА ПОЗИЦИИ НА ДЕТ. ММ	ВЕС, КГ ВСЕХ ПОЗИЦИИ ДЕТ. ММ
МД-13	1	Φ10 АШ	4	300	1.20	0.74
	2	-140±10	1	366	0.37	4.06
	3	-140±10	1	246	0.25	2.75
МД-16	1	Φ10 АШ	4	300	1.20	0.74
	3	-140±10	1	246	0.25	2.75
МД-22	5	-140±10	1	516	0.52	5.72
	7	-140±10	1	286	0.29	3.19
МД-23	1	Φ10 АШ	4	300	1.20	0.74
	6	-140±10	1	446	0.45	4.95
	8	-140±10	1	216	0.22	2.42

ПРИМЕЧАНИЕ:

УЗЕЛ 1 дан на листе 25

184

ПРОВЕРИЛ **СИНОВЛЕВ В.А.** ПРОВЕРИЛ **СИНОВЛЕВ В.А.**

ГИПРОНИИ ЗДРАВ

ГИПР

MA-13; MA-10

МД - 22 ; МД - 23

ИЯ  
4-15

140

12915

34

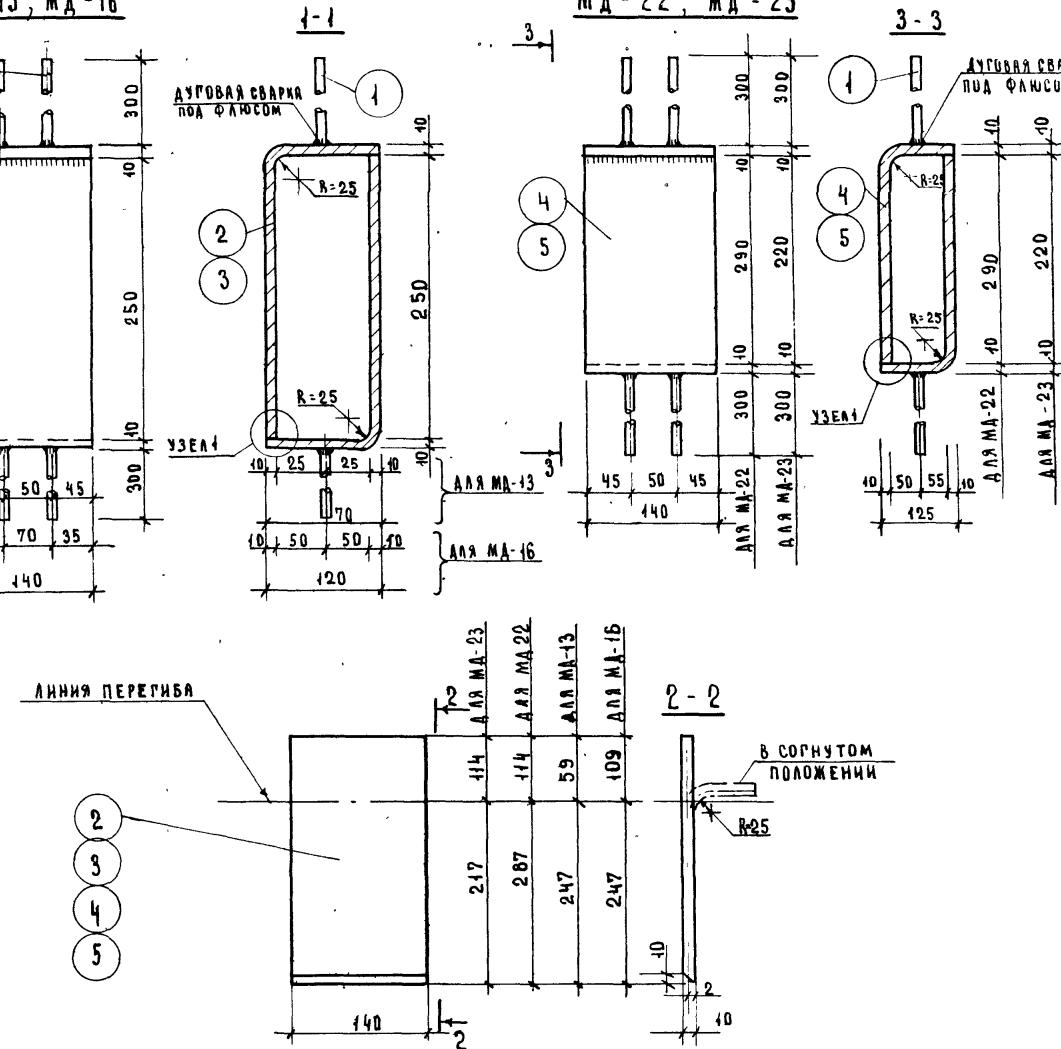
## Спецификация стали на деталь

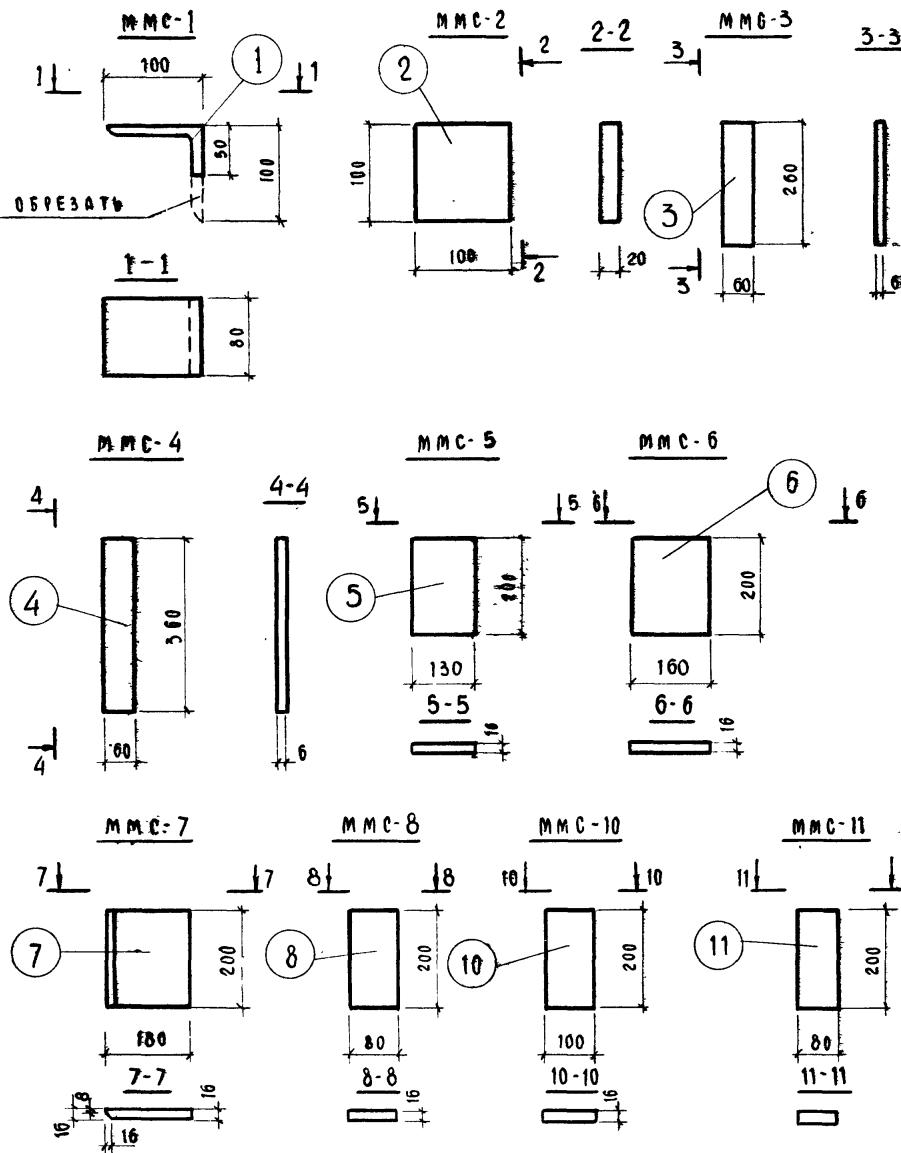
### ПРИМЕЧАНИЕ

УЗЕЛ 1 ДАН НА ЛИСТЕ 25

ПАНЕЛИ ЛИФТОВЫХ ШАХТ И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ

ЗАКЛЮЧАЮЩИЕ ДЕТАЛИ МД-13, МД-16, МД-22, МД-23 (II ВАРИАНТ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗ ГНУТОГО АЛЮМЕТИКА)





## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Марка	№	Сечение	Кол-во	Длина	Вес кг
изделия	шт.	мм		размеры	всех позиций
MMC-1	1	100x12	1	80	0.08 1,43
MMC-2	2	100x20	1	100	0.10 1,57
MMC-3	3	60x6	1	260	0.26 0.74
MMC-4	4	60x6	1	360	0.36 1.02
MMC-5	5	200x16	1	130	0.13 3.27
MMC-6	6	200x16	1	180	0.16 4.02
MMC-7	7	200x16	1	180	0.18 4.52
MMC-8	8	200x16	1	80	0.08 2.01
MMC-9	9	10x16	1	330	0.33 0.20
MMC-10	10	200x16	1	100	0.10 2.51
MMC-11	11	200x20	1	80	0.08 2.51

TK

ПАНЕЛИ АВТОБУСНЫХ ШАХТ И ПЛАНЕТЫ ПОКРЫТИЯ

1973

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ MMC-1 - MMC-11

СЕРИЯ  
ЦИ-04-15ВЫПУСК  
2 АЧСТ  
33

12915 (37)