

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ КЭ-01-49

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК V

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ КОЛОНН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
СОВМЕСТНО
С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ПРОТОКОЛОМ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 26/III - 1968г

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Выпуск У содержит рабочие чертежи сборных железобетонных колонн, армированных дополнительно к имеющимся в I, II и III выпусках серии КЗ-01-49, в результате пересчета колонн указанных выпусков по нормам СНиП 1962 г., а также дополнительные марки колонн для бескаркасных зданий с пролетами 30 м.
2. Колонны У выпуска разработаны с сохранением всех опалубочных размеров соответствующих им колонн I-II выпусков и отличаются от них только армированием для повышенной марки бетона.
3. Габаритные схемы зданий, в которых применяются колонны настоящего выпуска, нагрузки, расчетные положения, принятые в расчете, расчетные схемы колонн и ключи для подбора колонн приведены в выпуске IV данной серии.
4. В соответствии с разъяснением НИИЖБ (письмо № 2-1461 от 19 марта 1965 г.) глубина заделки арматуры колонн из стали класса А-III в фундаментах принята при марке бетона „200“ не менее 30 д и при марке бетона „300“ и „400“ не менее 25 д.
5. Условия применения, изготовления, хранения, транспортировки и монтажа колонн изложены в пояснительной записке IV выпуска.
6. Марки колонн настоящего выпуска состоят из букв К.П., римской цифры У, соответствующей номеру данного выпуска, в котором помещены рабочие чертежи колонн и порядкового номера колонны, являющегося продолжением соответствующих порядковых номеров колонн I, II и III выпусков данной серии.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ.

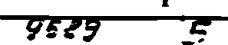
Колонны для зданий с подвесным потолком или подвесным транспортом

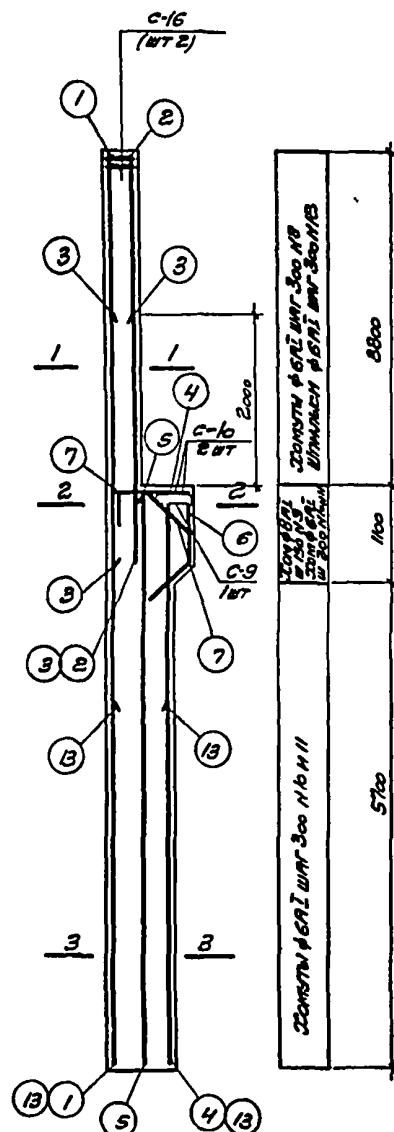
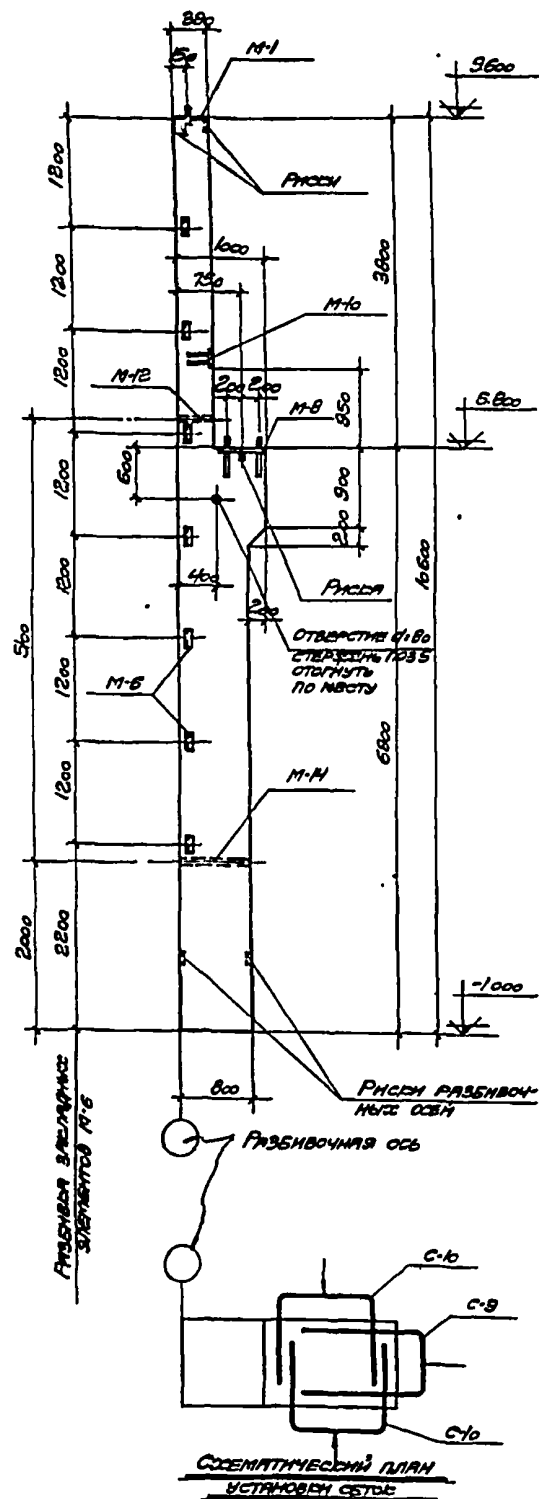
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Сечение мм (h x b)	Объем бетона м³	Расход стали кг
КП У - 26	2.8	300	400 x 400	1.1	213.9
КП У - 27	3.2	400	400 x 400	1.3	299.5
КП У - 28	3.0	300	400 x 400	1.2	212.4
КП У - 58	4.3	300	500 x 500	1.7	295.1
КП У - 59	5.0	400	500 x 500	2.0	315.8
КП У - 60	5.8	300	500 x 500	2.3	323.8
КП У - 61	5.8	300	500 x 500	2.3	352.0
КП У - 62	7.0	400	500 x 600	2.8	373.2
КП У - 63	7.0	400	500 x 600	2.8	347.2
КП У - 64	6.5	400	500 x 500	2.6	444.7
КП У - 65	6.5	400	500 x 500	2.6	485.0
КП У - 66	7.9	400	500 x 600	3.15	545.2
КП У - 67	7.35	400	500 x 600	2.94	324.3
КП У - 68	7.9	400	500 x 600	2.8	360.2
КП У - 69	5.5	300	500 x 600	2.22	216.8
КП У - 70	5.5	300	500 x 600	2.22	262.3
КП У - 71	6.1	300	500 x 600	2.43	215.7
КП У - 72	6.1	300	500 x 600	2.43	250.0
КП У - 73	6.1	300	500 x 600	2.43	294.0
КП У - 74	5.8	400	500 x 500	2.33	404.4
КП У - 75	6.5	400	500 x 600	2.6	294.1
КП У - 76	7.0	400	500 x 600	2.8	308.9
КП У - 77	5.0	300	500 x 500	2.0	254.2

Колонны для зданий, оборудованных мостовыми кранами

Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Нижнее сечение мм (h x b)	Объем бетона м³	Расход стали кг
КП У - 42	7.0	200	600 x 400	2.79	436.4
КП У - 43	7.1	200	800 x 400	2.84	405.6
КП У - 44	8.0	200	800 x 400	3.22	436.0
КП У - 45	10.1	200	800 x 400	4.05	573.3
КП У - 46	12.4	300	800 x 500	4.97	624.1
КП У - 47	11.6	200	800 x 500	4.62	729.4
КП У - 48	13.0	300	800 x 500	5.1	611.7

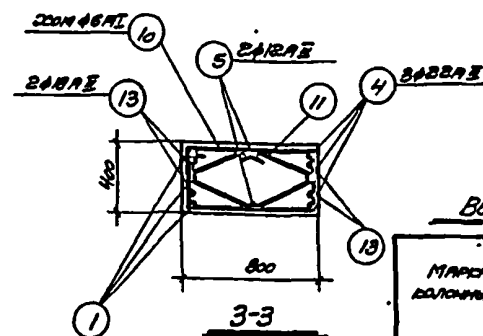
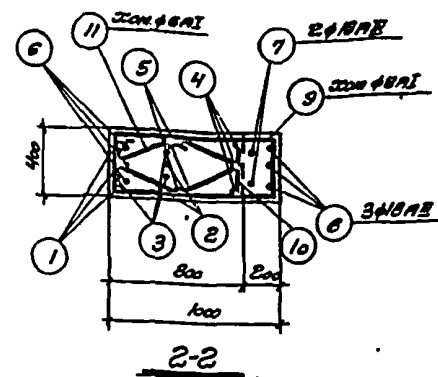
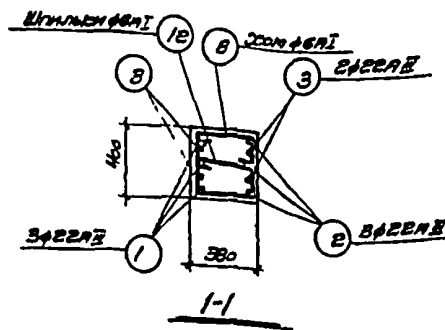
УЧ. СО-1 УВАЖАЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКИ
ПРОЕКТА
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва





ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ВОЛОНКУ

МАРКА КОЛОМНА	ВЕС КОЛОМ НА, Т	МАРКА БЕТОН НА	ОБЪЕМ БЕТОН М3	ПЛОЩАДЬ СТАН М2
ЛН-43	71	200	284	407



ВЫБОРА ЗАПАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ВОЛОНКУ

MARCA	MARCA	POT	N
ECONOMICA	BACIA	WT	ARC
	SUREN		TA
D7E-43	M-1	1	JAN 27 402 693 440 N. E. BUT
	M-6	8	
	M-8	1	
	M-10	1	
	M-12	1	
	M-14	1	
	C-9	1	
	C-10	2	
	C-15	2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ						СТР. 4
МАТЕРИАЛ КОЛОННЫ	N ПОС	ЭЦЕНЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
А7-43	1		22AII	10570	3	21,7
	2		22AII	4700	3	14,1
	3		22AII	2900	4	11,8
	4		22AII	6750	3	20,3
	5		22AII	6750	2	13,5
	6		18AII	2660	3	7,98
	7		18AII	1945	2	3,89
	8		8AII	1470	13	19,1
	9		8AII	2710	8	21,7
	10		8AII	2310	24	55,4
	11		6AII	1790	23	41,2
	12		8AII	470	13	6,1
	13		18AII	4200	4	16,6

ВЫБОРКА СТАЛИН НА ОДНУ ЕСЛОНИ

МАРКА БАТОНОВ	ГОРЯЧЕОТКАНАНІ СТАНІ ПО ДСТ 578-81										СТАНІ ПРОКАТАННІ ПО ДСТ 580-80*										ПАСІД. СТАНІ СТ
	КЛАСА А-1					КЛАСА А-2					ПРОКАТНІ										
	Ф, ММ			МТОВ		Ф, ММ			МТОВ		ПРОКАТНІ					МТОВ					
	6	8	20	МТОВ М	8	12	16	22	МТОВ М	8	12	16	22	24	28	32	36	40	45		
КПВ-43	27,1	8,6	6,2	449	77	23,2	57,4	23,5	87,5	24	13,4	5,8	91	92	479	407,2					

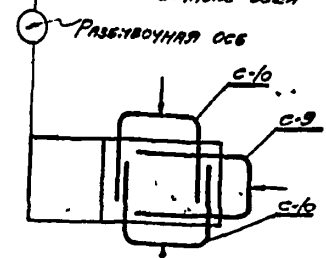
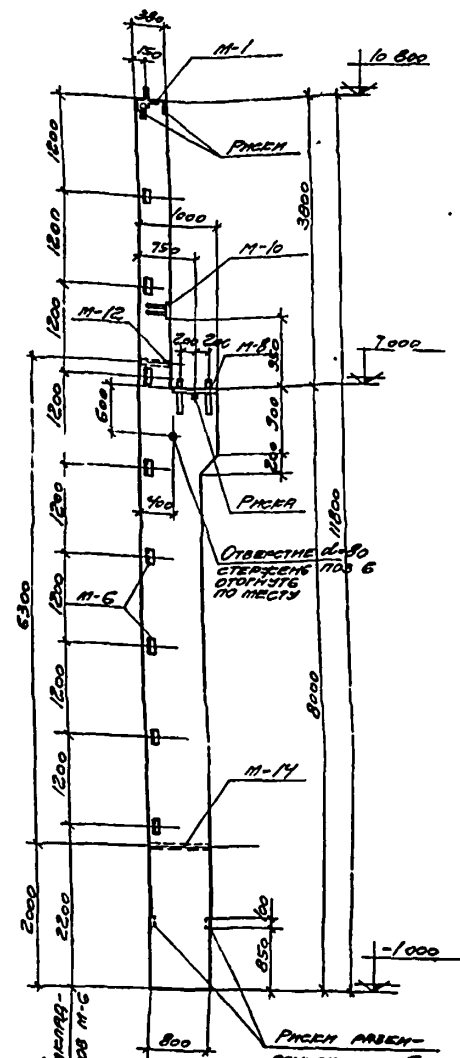
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛИ КОЛОНИ С ЗАДАНЫМИ ЭЛЕМЕНТАРИИ
ПОМЕЩЕНЫ НА ЛИСТЕ 39 ВЫПУСКА I
2. СЕТКИ С-9, С-10, С-18 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 27 ВЫП I

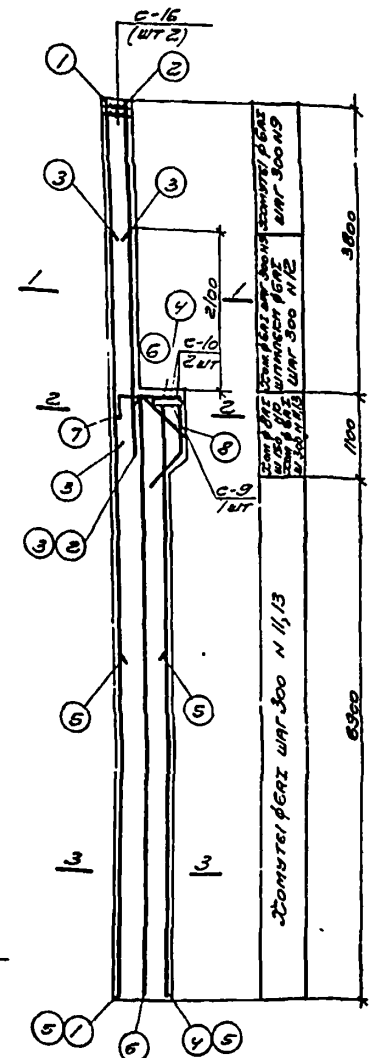
TK
1968

КОЛОННА КЛҮ-43

K9-01-49	
Boites	Stac
Y	2

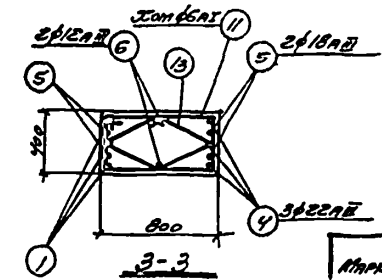
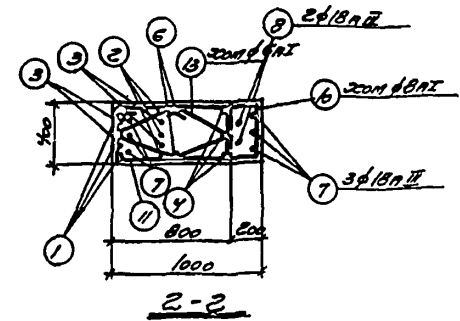
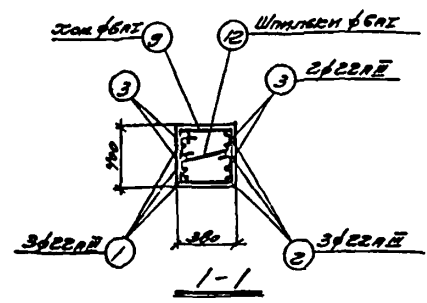
[illegible]

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
УСТАНОВКИ СЕТОК



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС СЛОЖА МЕ, Т	МАРКА БЕТОНА	СРЕДН. СЕТОРА М3	ПРИМЕР СТОЛПЫ ЕГ
КПБ-44	8,0	200	3,22	438



ВЫБОРА ЗАПАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОНКУ

MAPPA COUNTRIES	MAPPA BASIC ITEMS	Cost WT.	#3 AWO TN
CITE-44	M-1	1	BOUTINES # 42, 43, 44 page 27
	M-6	9	
	M-8	1	
	M-10	1	
	M-12	1	
	M-14	1	
	C-9	1	
	C-10	2	
	C-16	2	

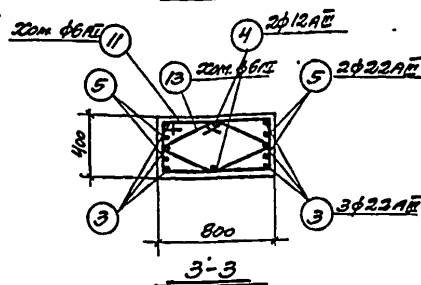
ПРИМЕЧАНИЯ

1 Детали колонн с закладными элементами
- помещены на листе 39 обложки I
2 Сети С-9, С-10, С-16 смотрите на листе 27 выл II

СРЕДНЕЕ		АРИТМЕТИЧЕСКОЕ		СРЕДНЕЕ		АРИТМЕТИЧЕСКОЕ	
№	№	СРЕДНЕЕ	АРИТМЕТИЧЕСКОЕ	№	№	СРЕДНЕЕ	АРИТМЕТИЧЕСКОЕ
1	1770	2200	1770	3	35,3		
2	4700	2200	4700	3	14,1		
3	3000	2200	3000	4	12,0		
4	7950	2200	7950	3	23,8		
5	4500	1800	4500	4	18,0		
6	7950	1200	7950	2	15,9		
7		1800	2660	3	7,98		
8		1800	1945	2	3,89		
9		600	1470	13	19,1		
10		600	2710	8	2,17		
11		600	2310	27	62,4		
12		600	430	7	3,4		
13		600	1790	27	48,1		

ВЕЙБОРС СТАЛ НА ОДНУ КОЛОННУ

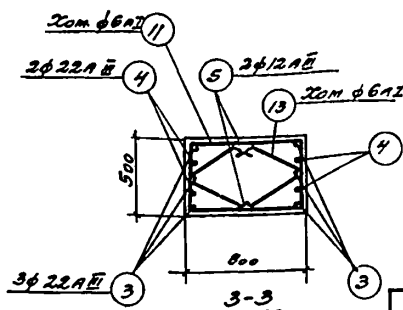
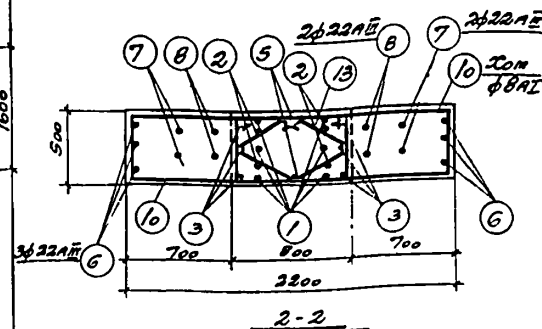
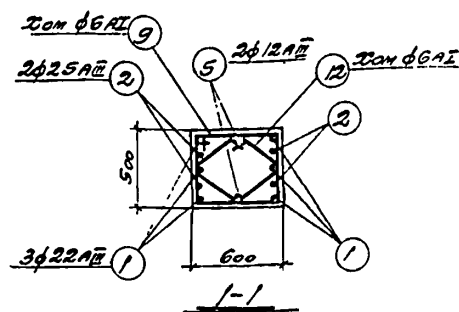
Адрес рабочего	Горьковская станция поolest 5701-61								Станция пригородная 56 1-50 поolest 380-60*								Продолж станции ст
	Класс А-5				Класс А-6				Промышл				Промышл				
	б, мм		Н, мм		б, мм		Н, мм		б, мм		Н, мм		б, мм		Н, мм		
	б	Н	б	Н	б	Н	б	Н	б	Н	б	Н	б	Н	б	Н	
КПЕ-УУ	296	81	6,2	14,2	77	238	36	250	34,3	251	7,3	5,8	9	9,2	43,8	438,3	



МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕДЕЙСТВУЮЩАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 578-61				СТАЛЬ ПРОКАТАННАЯ В СЗ 3-го Класса 380-60"				РАСЧЕТ СТАНКА																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
	КЛАССА А-1		КЛАССА А-2		ПРОФИЛЬ		Модель																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	Ф, мм	кг	Ф, мм	кг	Ф, мм	кг																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	6	8	20	22	8	12	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	72	74	76	78	80	82	84	86	88	90	92	94	96	98	100	102	104	106	108	110	112	114	116	118	120	122	124	126	128	130	132	134	136	138	140	142	144	146	148	150	152	154	156	158	160	162	164	166	168	170	172	174	176	178	180	182	184	186	188	190	192	194	196	198	200	202	204	206	208	210	212	214	216	218	220	222	224	226	228	230	232	234	236	238	240	242	244	246	248	250	252	254	256	258	260	262	264	266	268	270	272	274	276	278	280	282	284	286	288	290	292	294	296	298	300	302	304	306	308	310	312	314	316	318	320	322	324	326	328	330	332	334	336	338	340	342	344	346	348	350	352	354	356	358	360	362	364	366	368	370	372	374	376	378	380	382	384	386	388	390	392	394	396	398	400	402	404	406	408	410	412	414	416	418	420	422	424	426	428	430	432	434	436	438	440	442	444	446	448	450	452	454	456	458	460	462	464	466	468	470	472	474	476	478	480	482	484	486	488	490	492	494	496	498	500	502	504	506	508	510	512	514	516	518	520	522	524	526	528	530	532	534	536	538	540	542	544	546	548	550	552	554	556	558	560	562	564	566	568	570	572	574	576	578	580	582	584	586	588	590	592	594	596	598	600	602	604	606	608	610	612	614	616	618	620	622	624	626	628	630	632	634	636	638	640	642	644	646	648	650	652	654	656	658	660	662	664	666	668	670	672	674	676	678	680	682	684	686	688	690	692	694	696	698	700	702	704	706	708	710	712	714	716	718	720	722	724	726	728	730	732	734	736	738	740	742	744	746	748	750	752	754	756	758	760	762	764	766	768	770	772	774	776	778	780	782	784	786	788	790	792	794	796	798	800	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830	832	834	836	838	840	842	844	846	848	850	852	854	856	858	860	862	864	866	868	870	8																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
КНЭ-45	343	277	24		744	99	242	905		1330	526	68	91	02	59,9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

КЗ-01-49

Выпуск	Лист
5	4

[illegible]

ВЫБОРКА СТАЛН НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка калон №1	ГОРЯЧАТАНА СТАЛЬ ПО ГОСТ 5781-61										СТАЛЬ ПРОКАТАНА ГОСТ по ГОСТ 380-60*										Расши- рени- е
	КЛАССА А-I					КЛАССА А-II					проф. и Г					проф. и Г					
	Ф, мм		Нт. по	Ф, мм		Нт. по	Ф, мм		Нт. по	Ф, мм		Нт. по	Ф, мм		Нт. по						
	6	8		10	12		16	20		25	30		36	40		45	50	55	60		
КП-46	30, 34, 40	16, 17	83, 4	12, 5, 27, 30, 53	40, 23	75, 4	6, 8	41	2, 2	82, 5	62, 2										

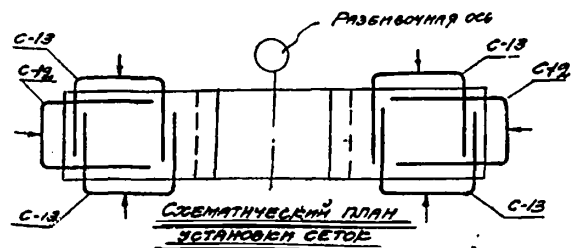
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

AMPCAN COUNCIL MSJ	BEC COUNCIL MSJ, T	AMPCAN BETO MSJ	COPEN BETO MSJ, MS	PRISON COUNCIL ST
17E-XS	12.4	300	4.97	628

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛИ КОЛОНН С ЗАРЯДНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ
ПОМЕЩЕНЫ НА ЛИСТЕ 40 ВЫПУСКА I
2. СВЕД. С-12 И С-13 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 27 ВЫП. V

МАРКА КОЛОНИИ	МАРКА ЗАПЛИЗНА	КОЛ. БУ	№ АНАЛИЗ. Т.А.
КНЭ-46	М-5	1	42, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100
	М-9	2	
	М-11	2	
	М-13	1	
	М-14	1	
	С-3	2	
	С-12	2	
	С-13	4	



СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН УСТАНОВКИ СЕТОК

TK

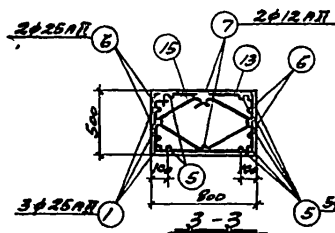
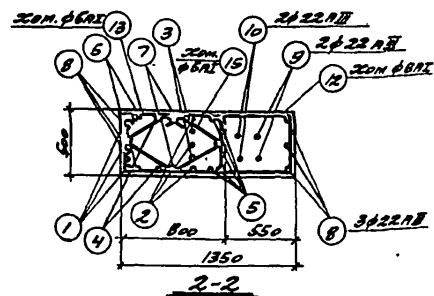
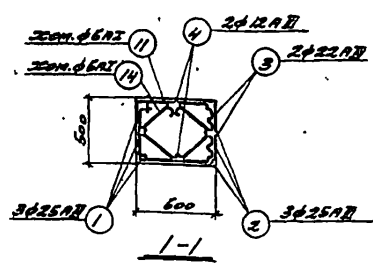
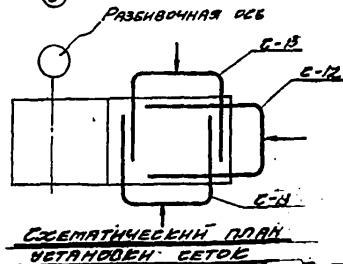
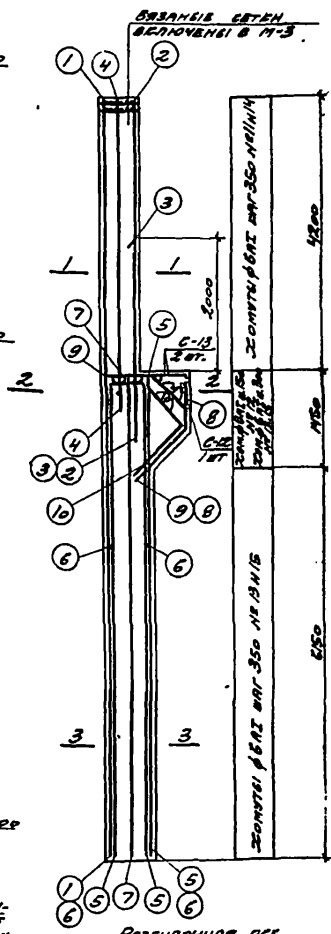
1968

КОЛОННА КЛҮ-46

63-01-49

51 5

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва



ВЫБОРКА ЗАПАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

MADEA COLONNINI	MADEA BAREA BAREA	DOB BT.	NE LINE TA
KN E-47	M-3	1	3-1-54 42, 43, 44 45, 46, 47 48, 49, 50 51, 52, 53 54, 55, 56 57, 58, 59 60, 61, 62 63, 64, 65 66, 67, 68 69, 70, 71 72, 73, 74 75, 76, 77 78, 79, 80 81, 82, 83 84, 85, 86 87, 88, 89 90, 91, 92 93, 94, 95 96, 97, 98 99, 100, 101 102, 103, 104 105, 106, 107 108, 109, 110 111, 112, 113 114, 115, 116 117, 118, 119 120, 121, 122 123, 124, 125 126, 127, 128 129, 130, 131 132, 133, 134 135, 136, 137 138, 139, 140 141, 142, 143 144, 145, 146 147, 148, 149 150, 151, 152 153, 154, 155 156, 157, 158 159, 160, 161 162, 163, 164 165, 166, 167 168, 169, 170 171, 172, 173 174, 175, 176 177, 178, 179 180, 181, 182 183, 184, 185 186, 187, 188 189, 190, 191 192, 193, 194 195, 196, 197 198, 199, 200 201, 202, 203 204, 205, 206 207, 208, 209 210, 211, 212 213, 214, 215 216, 217, 218 219, 220, 221 222, 223, 224 225, 226, 227 228, 229, 230 231, 232, 233 234, 235, 236 237, 238, 239 240, 241, 242 243, 244, 245 246, 247, 248 249, 250, 251 252, 253, 254 255, 256, 257 258, 259, 260 261, 262, 263 264, 265, 266 267, 268, 269 270, 271, 272 273, 274, 275 276, 277, 278 279, 280, 281 282, 283, 284 285, 286, 287 288, 289, 290 291, 292, 293 294, 295, 296 297, 298, 299 300, 301, 302 303, 304, 305 306, 307, 308 309, 310, 311 312, 313, 314 315, 316, 317 318, 319, 320 321, 322, 323 324, 325, 326 327, 328, 329 330, 331, 332 333, 334, 335 336, 337, 338 339, 340, 341 342, 343, 344 345, 346, 347 348, 349, 350 351, 352, 353 354, 355, 356 357, 358, 359 360, 361, 362 363, 364, 365 366, 367, 368 369, 370, 371 372, 373, 374 375, 376, 377 378, 379, 380 381, 382, 383 384, 385, 386 387, 388, 389 390, 391, 392 393, 394, 395 396, 397, 398 399, 400, 401 402, 403, 404 405, 406, 407 408, 409, 410 411, 412, 413 414, 415, 416 417, 418, 419 420, 421, 422 423, 424, 425 426, 427, 428 429, 430, 431 432, 433, 434 435, 436, 437 438, 439, 440 441, 442, 443 444, 445, 446 447, 448, 449 450, 451, 452 453, 454, 455 456, 457, 458 459, 460, 461 462, 463, 464 465, 466, 467 468, 469, 470 471, 472, 473 474, 475, 476 477, 478, 479 480, 481, 482 483, 484, 485 486, 487, 488 489, 490, 491 492, 493, 494 495, 496, 497 498, 499, 500 501, 502, 503 504, 505, 506 507, 508, 509 510, 511, 512 513, 514, 515 516, 517, 518 519, 520, 521 522, 523, 524 525, 526, 527 528, 529, 530 531, 532, 533 534, 535, 536 537, 538, 539 540, 541, 542 543, 544, 545 546, 547, 548 549, 550, 551 552, 553, 554 555, 556, 557 558, 559, 560 561, 562, 563 564, 565, 566 567, 568, 569 570, 571, 572 573, 574, 575 576, 577, 578 579, 580, 581 582, 583, 584 585, 586, 587 588, 589, 590 591, 592, 593 594, 595, 596 597, 598, 599 600, 601, 602 603, 604, 605 606, 607, 608 609, 610, 611 612, 613, 614 615, 616, 617 618, 619, 620 621, 622, 623 624, 625, 626 627, 628, 629 630, 631, 632 633, 634, 635 636, 637, 638 639, 640, 641 642, 643, 644 645, 646, 647 648, 649, 650 651, 652, 653 654, 655, 656 657, 658, 659 660, 661, 662 663, 664, 665 666, 667, 668 669, 670, 671 672, 673, 674 675, 676, 677 678, 679, 680 681, 682, 683 684, 685, 686 687, 688, 689 690, 691, 692 693, 694, 695 696, 697, 698 699, 700, 701 702, 703, 704 705, 706, 707 708, 709, 710 711, 712, 713 714, 715, 716 717, 718, 719 720, 721, 722 723, 724, 725 726, 727, 728 729, 730, 731 732, 733, 734 735, 736, 737 738, 739, 740 741, 742, 743 744, 745, 746 747, 748, 749 750, 751, 752 753, 754, 755 756, 757, 758 759, 760, 761 762, 763, 764 765, 766, 767 768, 769, 770 771, 772, 773 774, 775, 776 777, 778, 779 780, 781, 782 783, 784, 785 786, 787, 788 789, 790, 791 792, 793, 794 795, 796, 797 798, 799, 800 801, 802, 803 804, 805, 806 807, 808, 809 810, 811, 812 813, 814, 815 816, 817, 818 819, 820, 821 822, 823, 824 825, 826, 827 828, 829, 830 831, 832, 833 834, 835, 836 837, 838, 839 840, 841, 842 843, 844, 845 846, 847, 8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАТЕРИАЛ	№ ПОС.	3СЕНЗ	φ мм	ДЛИНА мм	220 Вт.	ОБЪЕМ ДЛИНА м
АЛЭ-47	1		25А8	1770	3	35,3
	2		25А8	5200	3	15,6
	3		22А8	2800	2	5,6
	4		12А8	4700	2	9,4
	5		25А8	7550	7	52,9
	6		25А8	5000	4	20,0
	7		12А8	7550	2	15,1
	8		22А8	3265	3	9,79
	9		22А8	2800	2	5,60
	10		22А8	2570	2	5,14
	11		6А1	2110	13	27,4
	12		6А1	3610	10	36,1
	13		6А1	2510	23	57,7
	14		6А1	1550	13	20,2
	15		6А1	1870	23	43,0

РАБОТА СТАНКА НА ОДНУ ЕДИНИЦУ									
ПЕРИОД КОЛ-ВО ЧАС	ПЕРИОДИЗАЦИЯ СТАНКА ПОДЪЕМЪТЪ СЪ					СТАНКА ПОДЪЕМЪТЪ СЪ			РАБОТА СТАНКА СЪ
	ЕДИНКА А		ЕДИНКА В			ПРОДУКЦИЯ			
1	6	8	20	20	20	6	8	20	20
2	30	40	60	80	100	30	40	60	80
3	30	40	60	80	100	30	40	60	80
4	30	40	60	80	100	30	40	60	80
5	30	40	60	80	100	30	40	60	80
6	30	40	60	80	100	30	40	60	80
7	30	40	60	80	100	30	40	60	80
8	30	40	60	80	100	30	40	60	80
9	30	40	60	80	100	30	40	60	80
10	30	40	60	80	100	30	40	60	80
11	30	40	60	80	100	30	40	60	80
12	30	40	60	80	100	30	40	60	80
13	30	40	60	80	100	30	40	60	80
14	30	40	60	80	100	30	40	60	80
15	30	40	60	80	100	30	40	60	80
16	30	40	60	80	100	30	40	60	80
17	30	40	60	80	100	30	40	60	80
18	30	40	60	80	100	30	40	60	80
19	30	40	60	80	100	30	40	60	80
20	30	40	60	80	100	30	40	60	80
21	30	40	60	80	100	30	40	60	80
22	30	40	60	80	100	30	40	60	80
23	30	40	60	80	100	30	40	60	80
24	30	40	60	80	100	30	40	60	80
25	30	40	60	80	100	30	40	60	80
26	30	40	60	80	100	30	40	60	80
27	30	40	60	80	100	30	40	60	80
28	30	40	60	80	100	30	40	60	80
29	30	40	60	80	100	30	40	60	80
30	30	40	60	80	100	30	40	60	80
31	30	40	60	80	100	30	40	60	80
32	30	40	60	80	100	30	40	60	80
33	30	40	60	80	100	30	40	60	80
34	30	40	60	80	100	30	40	60	80
35	30	40	60	80	100	30	40	60	80
36	30	40	60	80	100	30	40	60	80
37	30	40	60	80	100	30	40	60	80
38	30	40	60	80	100	30	40	60	80
39	30	40	60	80	100	30	40	60	80
40	30	40	60	80	100	30	40	60	80
41	30	40	60	80	100	30	40	60	80
42	30	40	60	80	100	30	40	60	80
43	30	40	60	80	100	30	40	60	80
44	30	40	60	80	100	30	40	60	80
45	30	40	60	80	100	30	40	60	80
46	30	40	60	80	100	30	40	60	80
47	30	40	60	80	100	30	40	60	80
48	30	40	60	80	100	30	40	60	80
49	30	40	60	80	100	30	40	60	80
50	30	40	60	80	100	30	40	60	80
51	30	40	60	80	100	30	40	60	80
52	30	40	60	80	100	30	40	60	80
53	30	40	60	80	100	30	40	60	80
54	30	40	60	80	100	30	40	60	80
55	30	40	60	80	100	30	40	60	80
56	30	40	60	80	100	30	40	60	80
57	30	40	60	80	100	30	40	60	80
58	30	40	60	80	100	30	40	60	80
59	30	40	60	80	100	30	40	60	80
60	30	40	60	80	100	30	40	60	80
61	30	40	60	80	100	30	40	60	80
62	30	40	60	80	100	30	40	60	80
63	30	40	60	80	100	30	40	60	80
64	30	40	60	80	100	30	40	60	80
65	30	40	60	80	100	30	40	60	80
66	30	40	60	80	100	30	40	60	80
67	30	40	60	80	100	30	40	60	80
68	30	40	60	80	100	30	40	60	80
69	30	40	60	80	100	30	40	60	80
70	30	40	60	80	100	30	40	60	80
71	30	40	60	80	100	30	40	60	80
72	30	40	60	80	100	30	40	60	80
73	30	40	60	80	100	30	40	60	80
74	30	40	60	80	100	30	40	60	80
75	30	40	60	80	100	30	40	60	80
76	30	40	60	80	100	30	40	60	80
77	30	40	60	80	100	30	40	60	80
78	30	40	60	80	100	30	40	60	80
79	30	40	60	80	100	30	40	60	80
80	30	40	60	80	100	30	40	60	80
81	30	40	60	80	100	30	40	60	80
82	30	40	60	80	100	30	40	60	80
83	30	40	60	80	100	30	40	60	80
84	30	40	60	80	100	30	40	60	80
85	30	40	60	80	100	30	40	60	80
86	30	40	60	80	100	30	40	60	80
87	30	40	60	80	100	30	40	60	80
88	30	40	60	80	100	30	40	60	80
89	30	40	60	80	100	30	40	60	80
90	30	40	60	80	100	30	40	60	80
91	30	40	60	80	100	30	40	60	80
92	30	40	60	80	100	30	40	60	80
93	30	40	60	80	100	30	40	60	80
94	30	40	60	80	100	30	40	60	80
95	30	40	60	80	100	30	40	60	80
96	30	40	60	80	100	30	40	60	80
97	30	40	60	80	100	30	40	60	80
98	30	40	60	80	100	30	40	60	80
99	30	40	60	80	100	30	40	60	80
100	30	40	60	80	100	30	40	60	80

ТАЖНИКО - ДРОМОНЧЕБНЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНА КОЛОННА

FRANK LAWSON HBI	DEC FRANK HBI	FRANK LAWSON HBI	FRANK LAWSON HBI	FRANK LAWSON HBI
11.6	200	4.6%	7303	

TK
ASCB

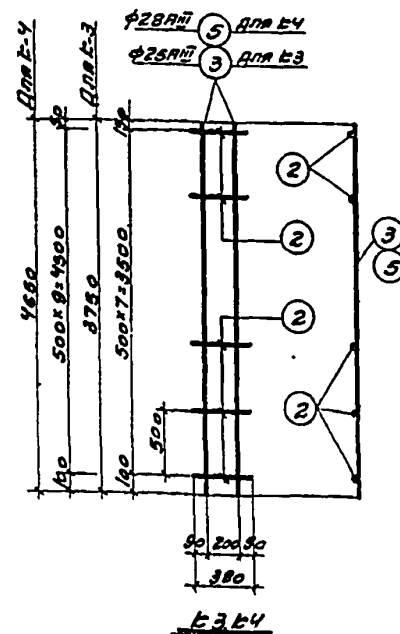
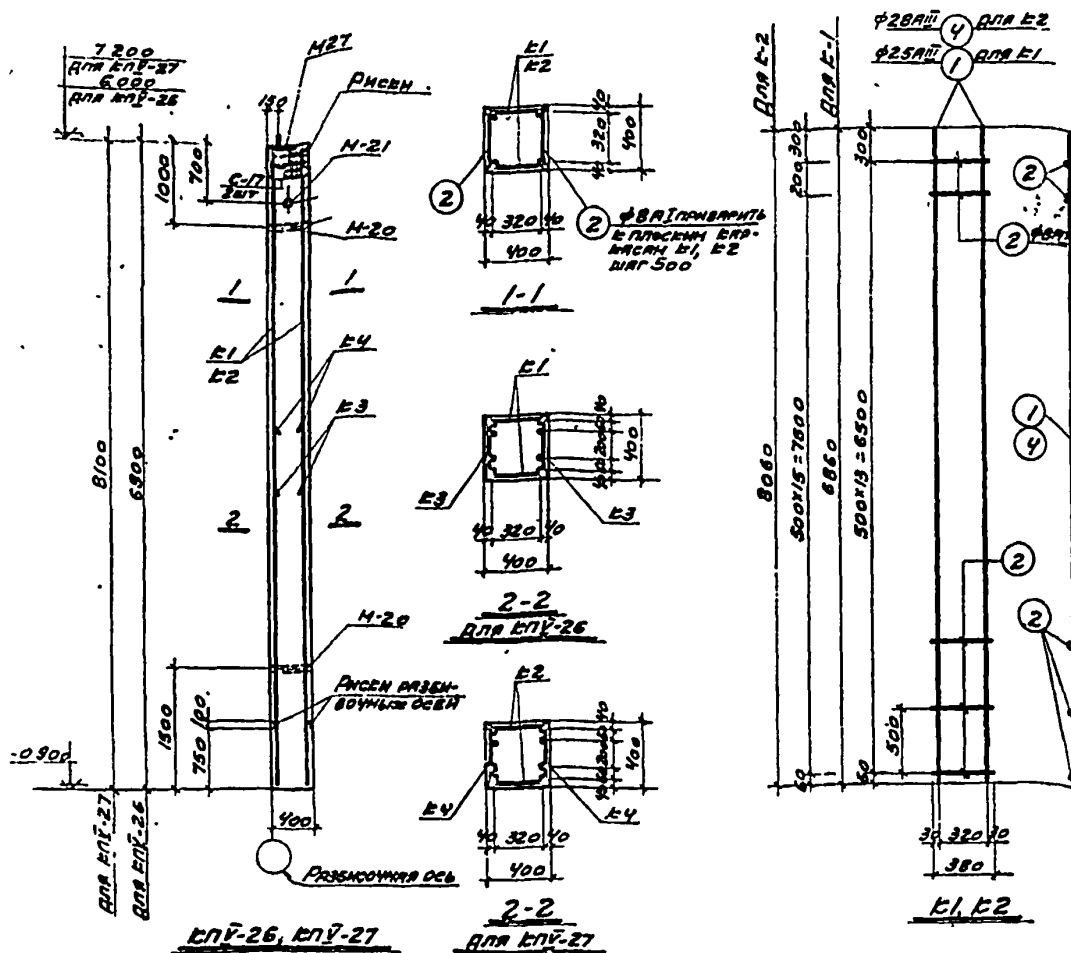
КОЛОННА КЛҮ-47

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛИ КОЛОНН С ЗАПАДНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ПОМЕЩЕНЫ НА ЛИСТЕ 40 ВЫП I
2. БЕТОН С-Д С-12 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 27 ВЫП I

КЭ-01-49	
Выпуск	Лист
V	6

K3-01-49	
Barrett	Shaw
5	7



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОРУДИЕ БОЛОННУ							
НАИМЕНОВАНИЕ БОЛОННЫ	НАИМЕНОВАНИЕ	№ ПОС.	ЭЛЕМЕНТ	Ф. мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м
БРП-26	Б1 (шт.2)	1	—	25СБ	6500	4	22,4
		2		8АГ	300	20	10,7
	Б3 (шт.2)	2	—	8АГ	300	16	6,1
		3		25СБ	3750	4	15,0
	ОТЯ. СТЕРЖН.	2	—	8АГ	300	14	5,3
БРП-27	Б2 (шт.2)	2	—	8АГ	300	34	12,9
		4		25СБ	6000	4	32,2
	Б4 (шт.2)	2	—	8АГ	300	20	7,6
		5		25СБ	4850	4	18,6
	ОТЯ. СТЕРЖН.	2	—	8АГ	300	14	5,3

Примечания.

1. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОДНОЙ СТОРОНЕ.
2. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64. ОБЪЕДИНЕНИЕ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРИ ПОМОЩИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ КЛЕЕВ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕКТРОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ БОЛОННУ			
Марка Болонны	Марка электронного элемента	Кол шт.	№ листа
ЕПЭ-26	Н-6	5	15 вып. II
	Н-20	2	
	Н-21	1	
	Н-27	1	25, 27
	С-17	2	вып. I
ЕПЭ-27	Н-6	6	15 вып. II
	Н-20	2	
	Н-21	1	
	Н-27	1	25, 27
	С-17	2	вып. I

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, кг																		
МАРКА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5751-61				ЗАКАЛАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ											РАСЧЕТ СТАЛИ		
	Класса А-I		Класса А-II		ПРОКАТ-8 СТ30П ГОСТ 380-60*				ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5751-61									
	Ф, мм		Ф, мм		ПРОФИЛЬ				Класса А-I		Класса А-II							
КОЛОННА	8	Итого	25	28	Итого	8	8	8	8	Итого	6	8	20	Итого	12		Итого	
Ст3-36	8,7	8,7	163,4	—	163,4	13,7	9,6	3,1	20	284,4	6,4	9,3	9,8	7,6	5,6		3,6	213,6
Ст3-27	10,2	10,2	—	245,6	245,6	13,7	11,5	3,1	20	393,3	6,4	9,3	9,8	7,6	5,9		5,9	239,5

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ВОЛОНИНУ			
НАИМЕНОВАНИЕ ВОЛОНЫ	ВЕС Г	НАПРЯЖЕНИЕ СЕТОН	ОБЪЕМ СЕТОН М ³
КП-26	2,8	300	1,1
КП-27	3,2	400	1,3

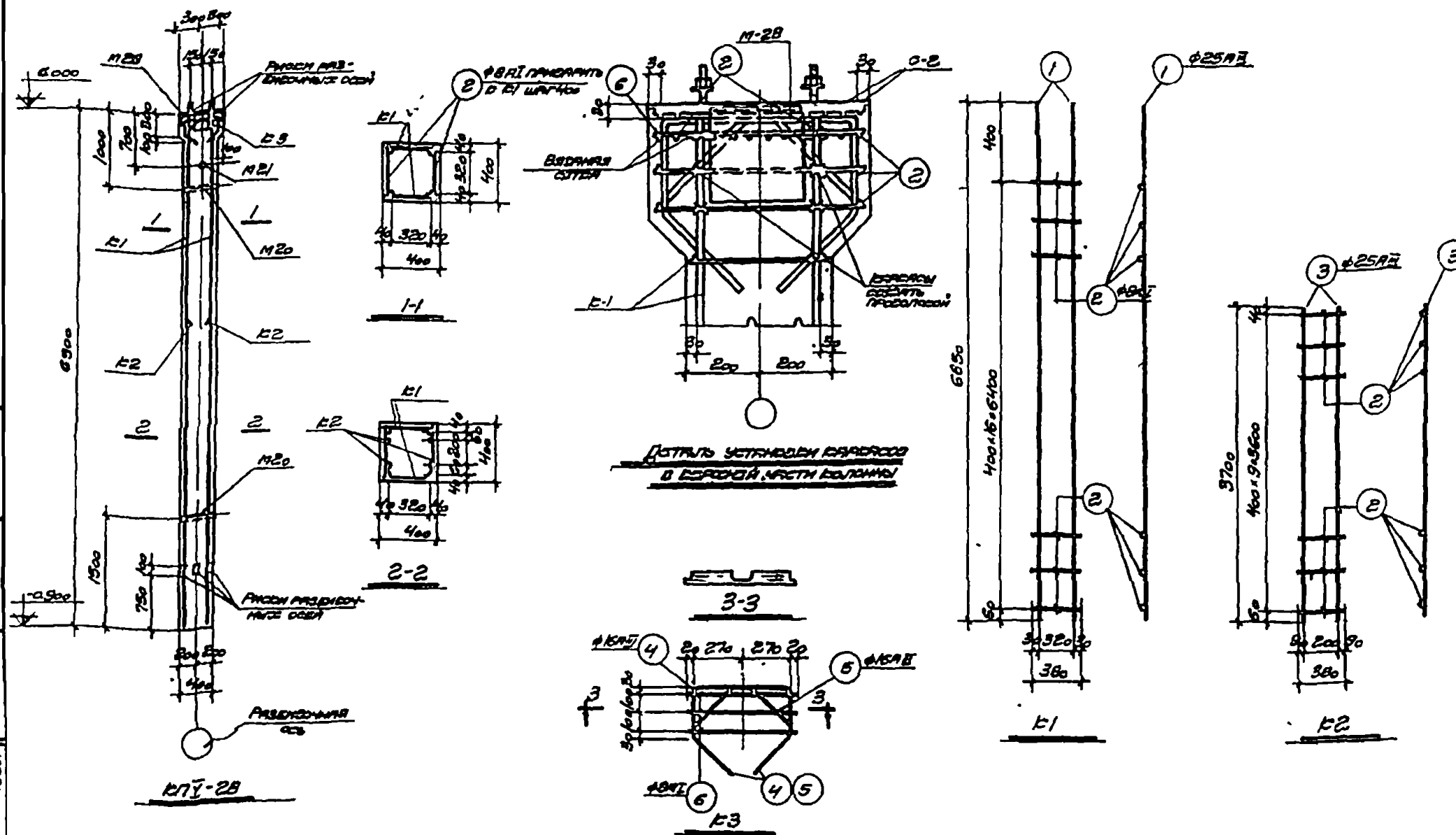
TK

1968

Колонны КП У-26, КП У-27

69-01-49

Page	1567
8	



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ БОЛТОВУ

МАР. КА	№ ЛАЗ	ЭСКЕЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КАЛ шт	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К1 (шт2)	1		25АІІ	6650	4	27,4
	2		8АІ	380	34	12,9
К2 (шт2)	2		8АІ	380	20	7,6
	3		25АІІ	3700	4	14,8
К3 (шт2)	4		16АІ	1660	2	3,3
	5		16АІ	1320	2	2,6
	6		8АІ	580	6	3,5
ОТЯ СТЕРЖ	2		8АІ	580	32	12,2
	6		8АІ	580	6	2,7

К1У-28

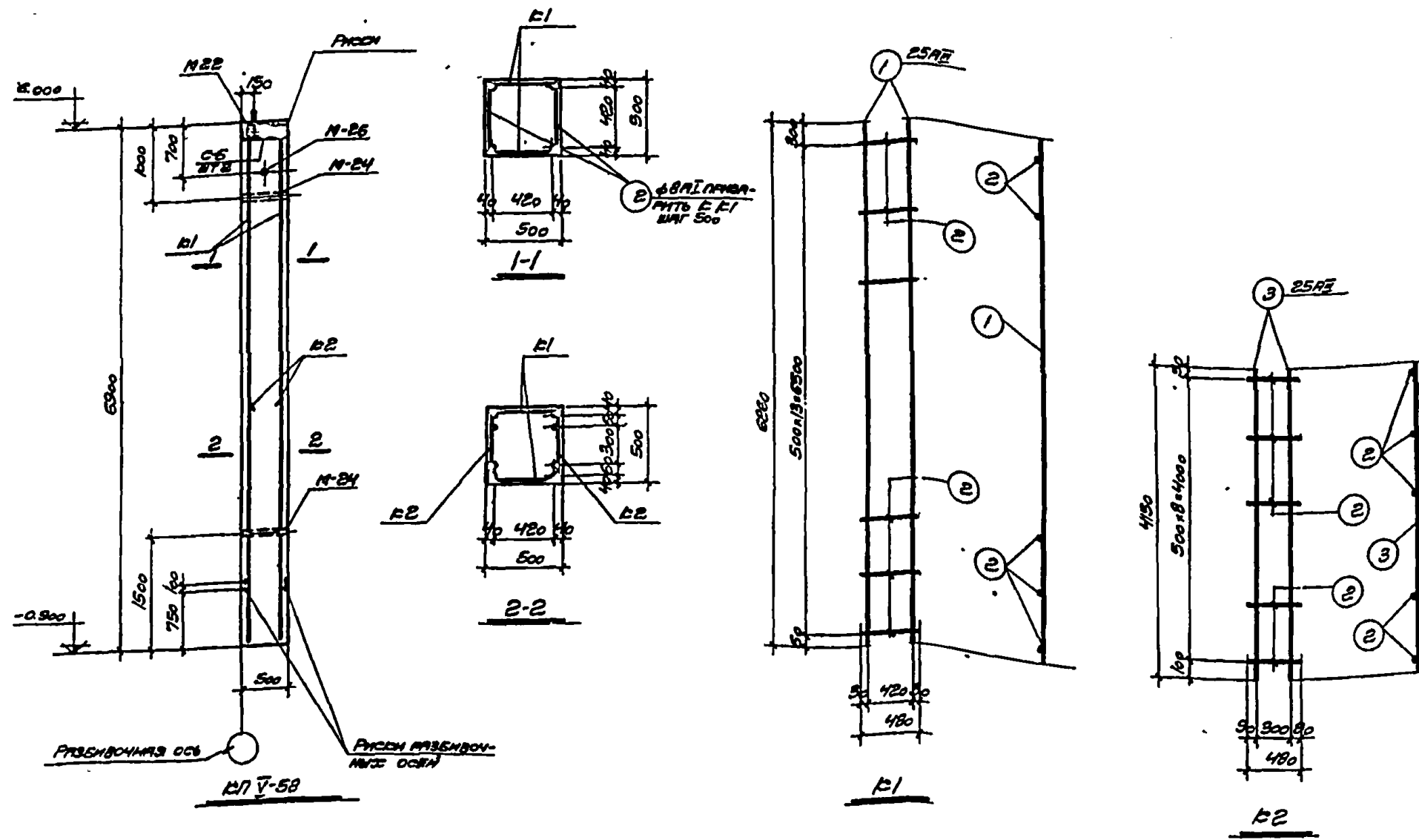
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 РАЗЧЕРТЫ КАРЯСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕРЖНЕЙ
- 2 ПЛОСКИЕ КАРЯСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64 ОБЪЕДИНЕННЫЕ ПЛОСКИЕ КАРЯСОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ ПЛЕЩЕЙ.
- 3 РАМФИРОВАНИЕ ОТЛОМКА КОЛОННЫ КЛП-28 ВЫПОЛНЯЕТСЯ ПО ТИПУ КОЛОННЫ КЛП-В ВЫПУСКА II

СТРУКТУРА ЗАПАСОВЫХ СУБСИДОВ НА ОДН ЕДИНИЦУ			
МАРКА КОЛОН- НЫ	МАРКА ЗАПАС- НЫХ СУБСИДОВ	КОЛ ИЧ	В ЛЮБЫХ
КОЛ-20	М20	1	ЛЮБ 15 БЫТ
	М20	2	
	М21	1	
	С-2	1	

[illegible]

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³
ЛТИ-28	3,0	300	18



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ						
МАРКА	№ ПОС	ЗНАЧ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ	ОБЪЕМ ДЛИНА м
АТ-58	1		25АЭ	6860	4	274
	2		8АЭ	480	28	13,5
	3		8АЭ	480	18	6,6
	4		25АЭ	4150	4	16,6
ОТД	2		8АЭ	480	10	4,8

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1 РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСИ СТЕПЕНЕЙ
 2 ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯЮТ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СОС-
 ВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64 ОБЪЕДИНЕНИЕ ПЛОС-
 КИХ КАРКАСОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПРОИЗВО-
 ДЯТ ПРИ ПОМОЩИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ ДИЛЕКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМ.	КОЛ. ШТ	№ ЛИСТА
АТ-58	Н-7	4	2,22 ВНПЭ
	Н-22	1	
	Н-24	2	
	Н-26	2	
	С-6	2	

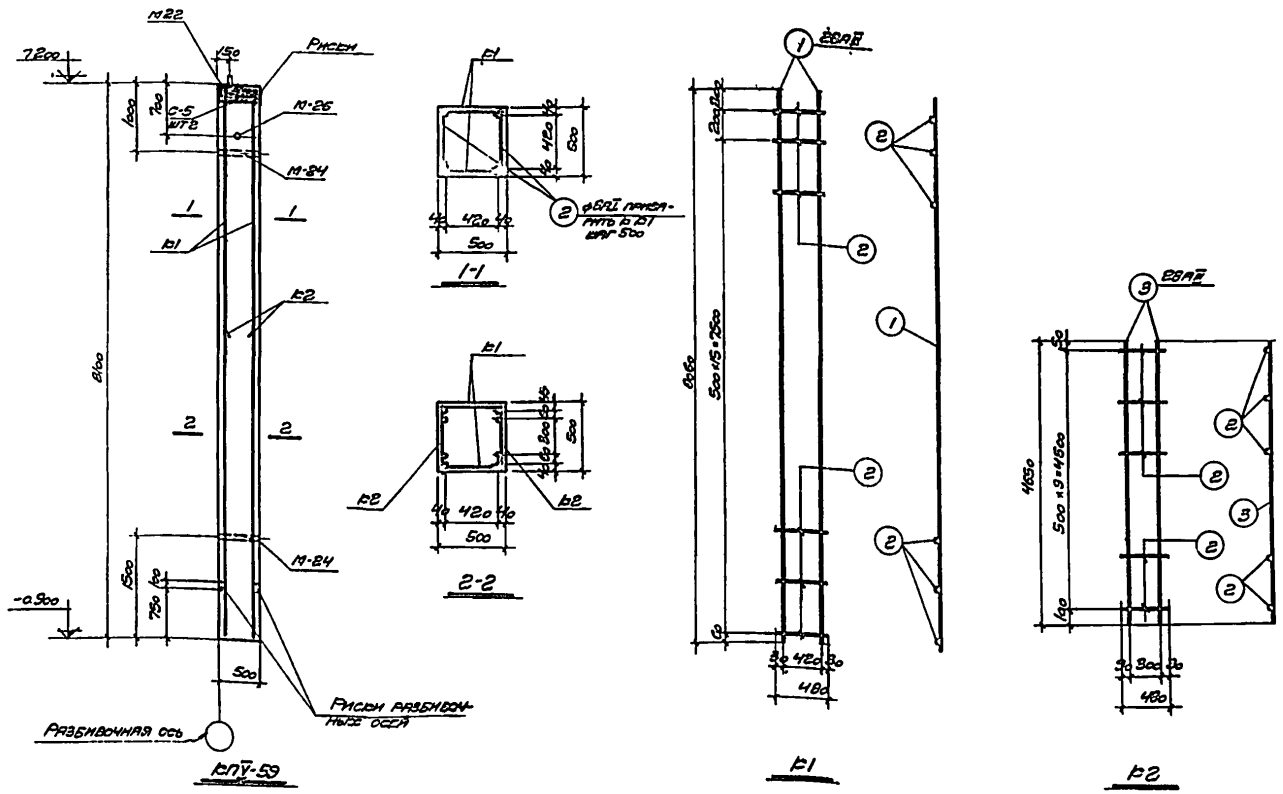
ВЫБОР СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ К													
ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5781-81				ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ									
				ПРОБЛ. В С. 307 ГОСТ 380-60				ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-81					
								КЛАСС А-I		КЛАСС А-II		КЛАСС А-III	
								φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого
								8	Итого	25	Итого	25	Итого
АТ-58	196	1/0	1595	1591	220	77	119	33	379	88	94	10	142

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА
АТ-58	4,3	300	17

ТК
1968

КОЛОННА АТ-58

КС-01-49
ВЫПУСК ЛИСТ
I 10



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРТЕФАКТОВ ПО ОБЪЕМ ДОСТАВКИ							
Коды наименования	Коды наименования	МН коп	Значения	№ коп	Длина мм	Кол- во шт	Объем доставки м
ЛПЗ-59	Б1 (ЛПЗ)	1	—	Б000	1050	4	32,2
		2	—	Б01	1050	34	15,3
	Б2 (ЛПЗ)	2	—	Б01	480	20	9,6
		3	—	Б02	1050	4	18,6
	О01	2	—	Б01	480	14	6,7
	СДПЗ						

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Размеры баррасов даются по осам стержней
2. Плоскость баррасов изготавляется при помощи контрольной точечной электродочки в соответствии с Гост 10922-64 Обезбуживание плоских баррасов в пространственных производств при помощи электросварочных электрод

СРЕДНЕГОДИШНОЕ ЗАПЛАТНОЕ СРЕДСТВО НА ОДНУ ДОЛЖНУЮ			
МАССА ДОЛЖ- НОСТИ	МАССА ЗАПЛАТ- НОГО СРЕДСТВА	КОЛ ВО Д	НА ЛИЧНО
1959	10-4	5	21,22 КОЛ II
	10-22	1	
	10-24	2	
	10-26	1	
	10-5	2	

ВЫБОРА СТАЛИН НА ОДНУ ДОЛЖНОСТЬ, К																			
МАРКА ДОЛЖ- НОСТИ	ПОРЯДОК РАБОТЫ СТАЛ (ДОТ 530-6)				ВЫБРАННЫЕ СЛУЖЕБНЫЕ												ПРО- СЛУЖ- СТАЛИН		
	СЛУЖБА А-1		СЛУЖБА А-2		МАРШЕ Б-1 Б-2 ДОТ 530-60				МАРШЕ Б-3 Б-4 ДОТ 530-60				ПРОСЛУЖ- СТАЛИН						
	С. НИИ		ИТОГ		С. Б. ДОТ		ИТОГ		С. Б. ДОТ		ИТОГ		С. Б. ДОТ		ИТОГ				
	С	НИИ	ИТОГ	С	НИИ	ИТОГ	С	НИИ	ИТОГ	С	НИИ	ИТОГ	С	НИИ	ИТОГ				
Б-1-69	129		129	2456		2456	220	96	49	33	398	98	94	10	192	73		73	3158

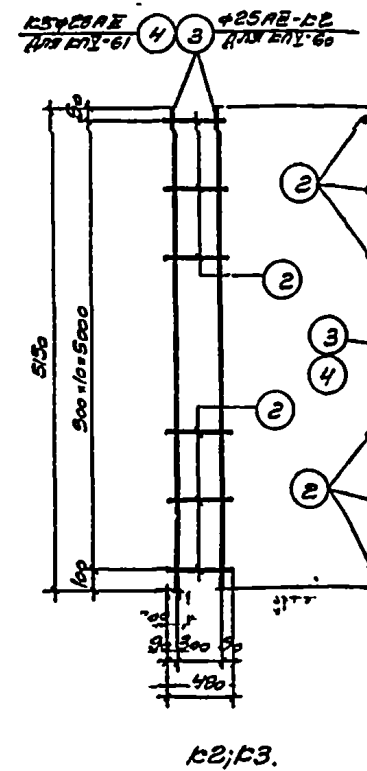
ПОКАЗАТЕЛИ НА ЦЕНУ КОЛОННЫ			
КАНАЛ КОЛОН- НЫ	ВОО Т	КАНАЛ ВОО- ТА	ОБЪЕМ ВОО- ТА
КНУ-55	50	400	20

TK
1968

КОЛОДНЯ КНІ-59

59-01-48

Выпуск	Лист
<u>1</u>	<u>11</u>



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 РАЗМЕРЫ РАРАДОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕПЕНЕЙ
- 2 ПЛОСКИЕ РАРАДЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ НАН ПОЛОСКИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 16322-64 ОБЪЕДИНЕНИЕ ПЛОСКИЕ РАРАДЫ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДИТЬ НАН ПОЛОСКИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫМИ СПОСОБЫ

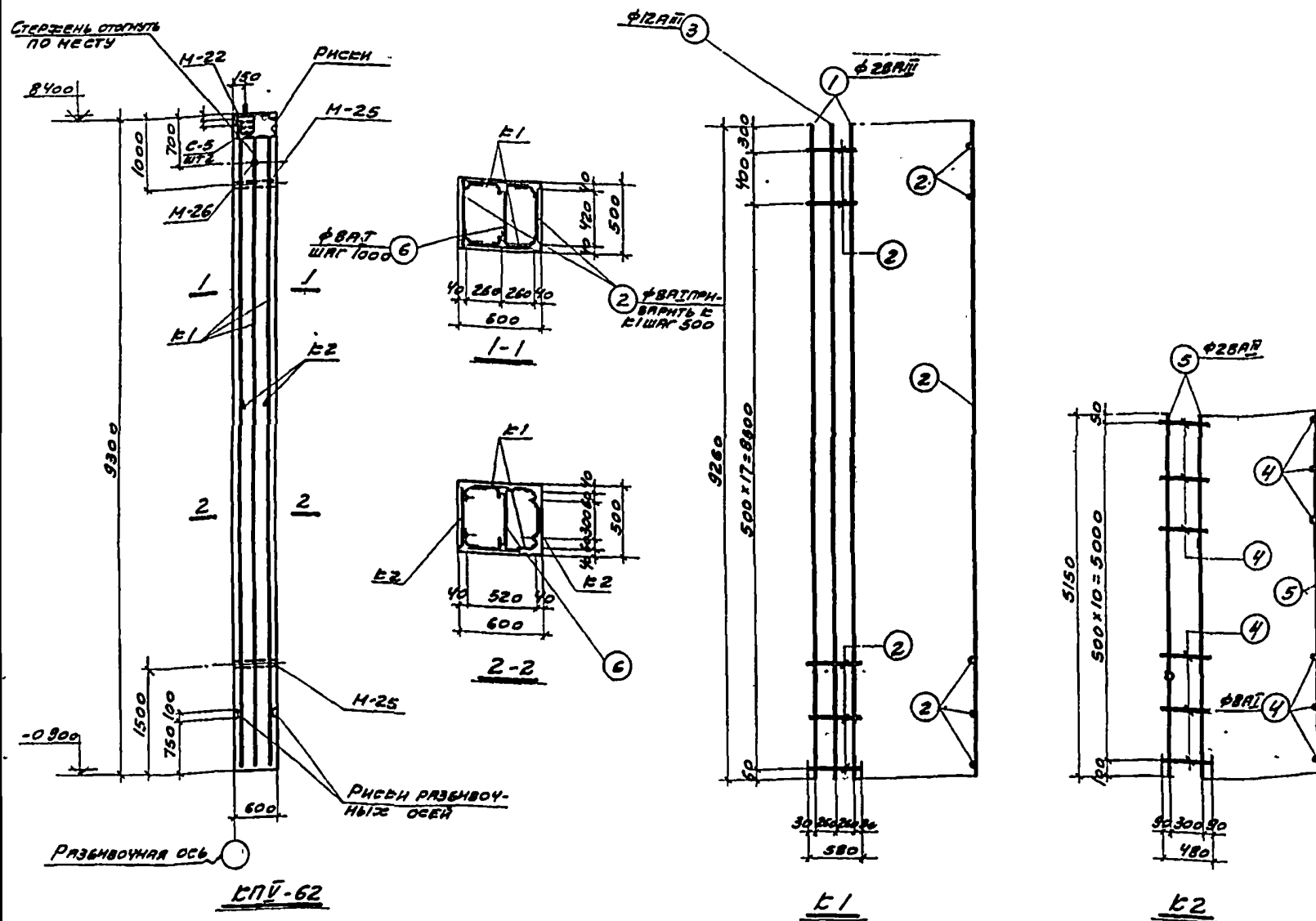
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОПНУ ДОХОДНЫ			
МАРКА ДОХОД- НЫ	БЕЗ Т	МАРКА БЕТОНА	БЕЗ БЕТОНА
АНГ 60	58	300	23
АНГ 61	58	300	23

TK
1954

Колонны КЛУ-69, КЛУ-61.

K9 C-48	
RECEIVED	JMC
Y	12

ПРОЕКТ	ЧАЧ СЕО-1	АВТОРИТЕТ	СТ. ИИЗ	ШТИВЕЛЬСОНА	ВЛК-77
г. МОСКВА	ПОДПИСАТЕЛЬ	АВТОРИТЕТ	НО ИИЗ	СЫСЛОВА	СЫСЛОВА
	ПОДПИСАТЕЛЬ	АВТОРИТЕТ	ПРОВЕРИЛ	ВАСИЛЬЕВА	ВАСИЛЬЕВА
	ПОДПИСАТЕЛЬ	АВТОРИТЕТ	ДАТА ВЫПУСКА	ЯНВАРЬ	1968г



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ							
Марка колонны	Наимен	№ поз	Э С К И З	φ мм	Длина мм	кол шт	Общая длина м
БП V-62	К1 (шт2)	1		28A ^{III}	9260	4	37,0
		2		8A ^I	580	38	22,0
		3		12A ^{III}	9260	2	18,5
	К2 (шт2)	4		8A ^I	480	22	10,6
		5		28A ^{III}	5150	4	20,6
	ОТЯ стерж	4		8A ^I	480	16	7,7
		6			8A ^I	600	8

Примечания

1. РАЗМЕРЫ КАРЬЯСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕРЖНЕЙ
2. Плоские карьясы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 Объединение плоских карьясов в пространственные производят при помощи электросварочных клещей.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАЯВЛЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАЯВЛ. ЭЛЕМЕН	КОЛ ШТ.	№ ЛИСТА
КЛУ-62	М-7	6	21, 22 вып III
	М-22	1	
	М-25	2	
	М-26	1	
	С-5	2	

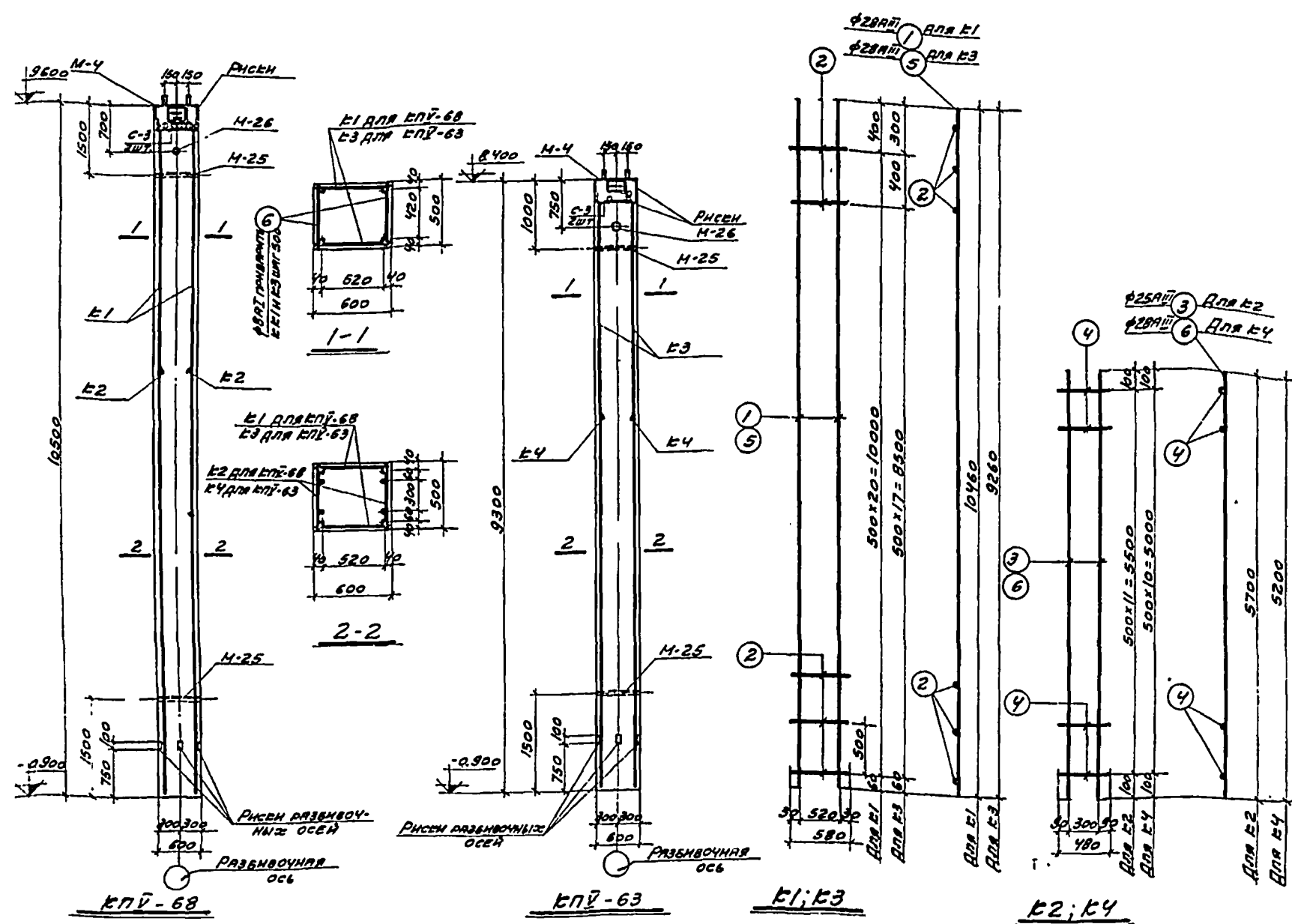
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ																			
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5781-61						ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ						ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5781-61						АКСЕСС. СТАЛИ
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-II			ПРОЕКТ В СТ. ЗАП ГОСТ 380-60*			КЛАССА А-I			КЛАССА А-II						
							ПРОЦ. ИЛБ												
	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого				
КПЗ-62	17,8		17,8	284	16,5	294,5	22,0	11,5	5,8	3,3	42,6	8,8	94	10	192	7,7		7,7	373,2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОН	ОБЪЕМ БЕТОН
ФПВ-62	7,0	400	2,8

TK
1968

КОЛОННА КПУ - 62

БЗ-01-49	
ВЫПУСК	ЛМС
5	13



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ						
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА № ПОЗ	Э С К И З	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ Ш	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КПВ-68	К1 (шт 2)	1	28АII	10460	4	41,8
	2		8АI	580	42	24,3
	К2 (шт 2)	3	25АII	5700	4	22,8
	4		8АI	480	24	11,5
	ОТЯ СТЕЖИ	4	8АI	480	20	9,6
КПВ-63	К3 (шт 2)	5	28АII	9260	4	37,0
	2		8АI	580	38	22,0
	К4 (шт 2)	6	28АII	5200	4	20,8
	4		8АI	480	22	10,6
	ОТЯ СТЕЖИ	4	8АI	480	16	7,7

ПРИМЕЧАНИЯ
 1 РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕЖЕЙ
 2 ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64 ОБЪЕДИНЕННЫЕ ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПЕРИОДИЗДАТЬ ПРИ ПОМОЩИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ СПЕЦИАЛЬ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-Ч ШТ.	№ ЛИСТА
КПВ-63	М-4	1	21,22
КПВ-68	М-25	2	вып III
КПВ-68	М-26	1	
КПВ-68	С-3	2	

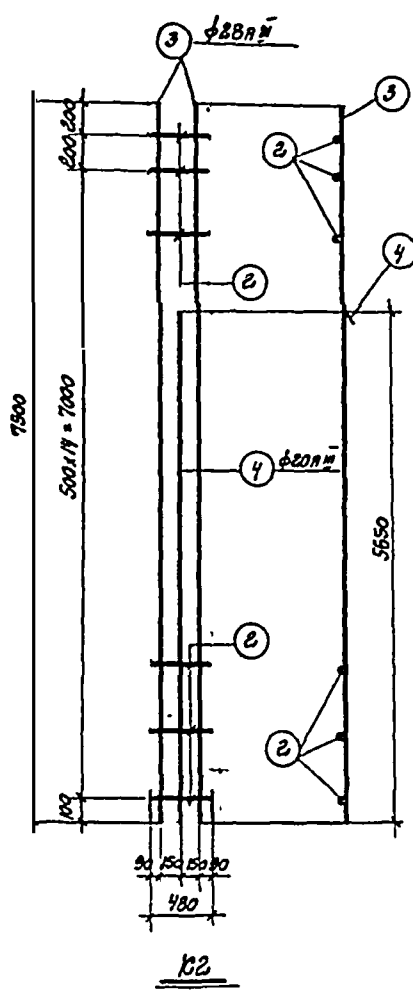
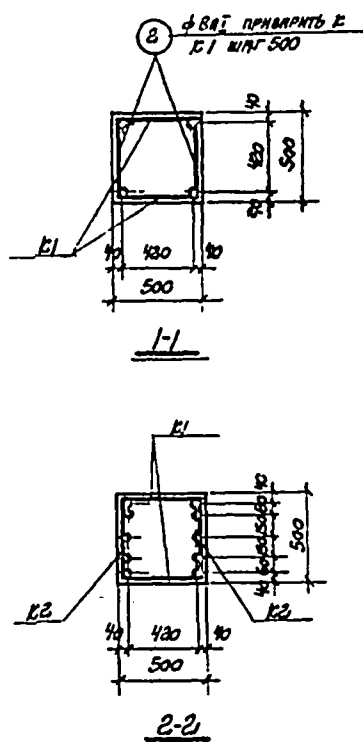
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КГ																	
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781- 61						ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ								РАСЧЕТ СТАЛИ		
	КЛАССА А-1			КЛАССА А-3			ПРОЕКТ В СТ. 3 КР ГОСТ 380-60				ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ						
											КЛАССА А-1		КЛАССА А-3				
	Ф, ММ			Ф, ММ			ПРОФИЛЬ				Ф, ММ		Ф, ММ				
	8		Итого	25	20	Итого	δ=8	РАСЧЕТ δ=60	РАСЧЕТ δ=70	Итого	6	8	20	Итого	12		Итого
КПЭ-65	17,9		17,9	878	2021	2899	25,1	5,8	3,3	343	194	94	1,7	12,5	5,1		5,1 359,7
КПЭ-63	15,9		15,9	—	2734	273,4	25,1	5,8	3,3	34,3	194	94	1,7	12,5	5,1		5,1 347,2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА
КПВ-68	7,9	400	3,15
КПВ-63	7,0	400	2,8

ТК
1968

Колонны КПВ-63; КПВ-68

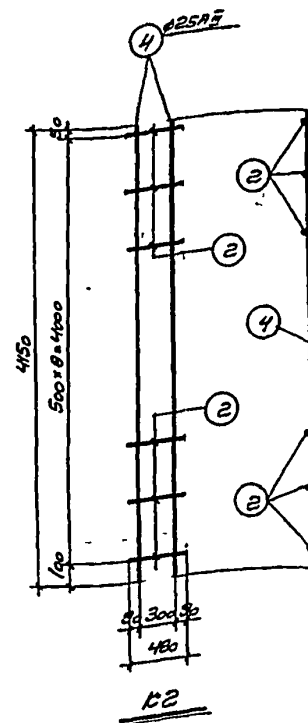
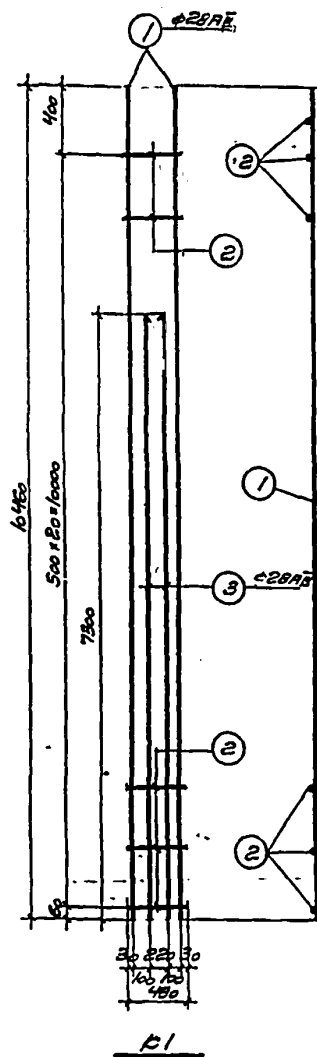
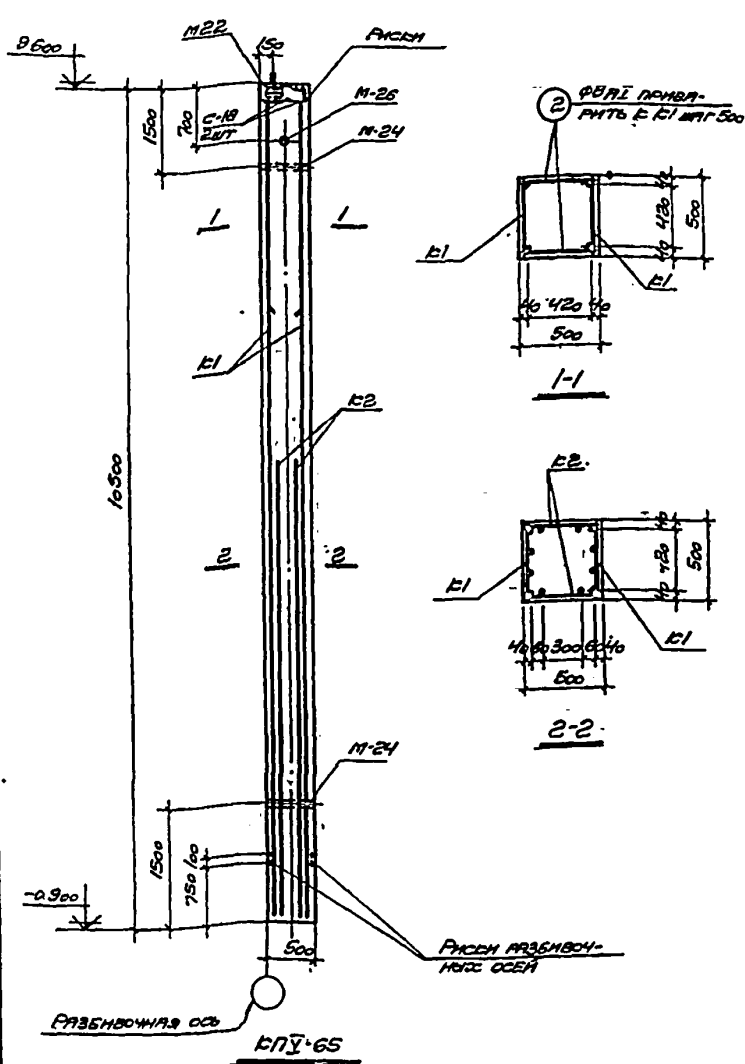
КЗ 01-49
Выпуск лист 14



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Размеры карбасов даны по осям стержней
2. Плоские карбасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10932-64 объединенные плоские карбасы в пространственные производить при помощи электросварочных клещей

ПОДНАТЯТИЯ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАКРА КАЛОННИ	ВЕС Г	КОЛЧ БЕТАНИ	ОБЪЕМ БЕТОН
КНГ-64	65	400	26



СПЕЦИФИКАЦИЯ РАМАТЫРЫ НА ОДНУ КОЛОНКУ							
МАРКА КОЛОНКИ	МАРКА	№ НОЗ	ЗНАЧ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ВТ	СЫМАН ДЛИНА М
КП-65	К1 (УТ2)	1	—————	2895	1040	4	418
		2		895	480	42	292
		3		2895	7300	4	292
	К2 (УТ2)	2	—————	895	480	18	86
		4		2595	4450	4	166
	ОТ СТЕР	2	—————	895	480	26	125

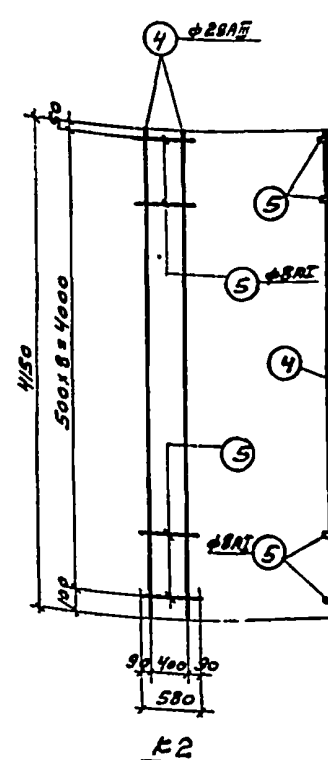
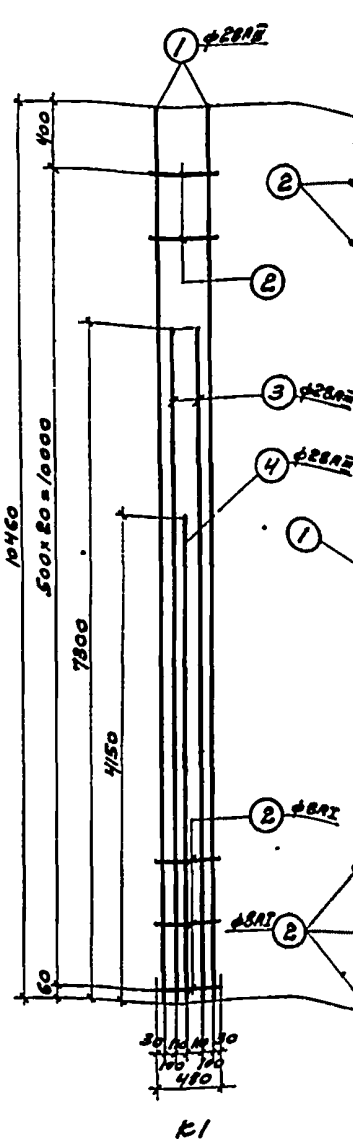
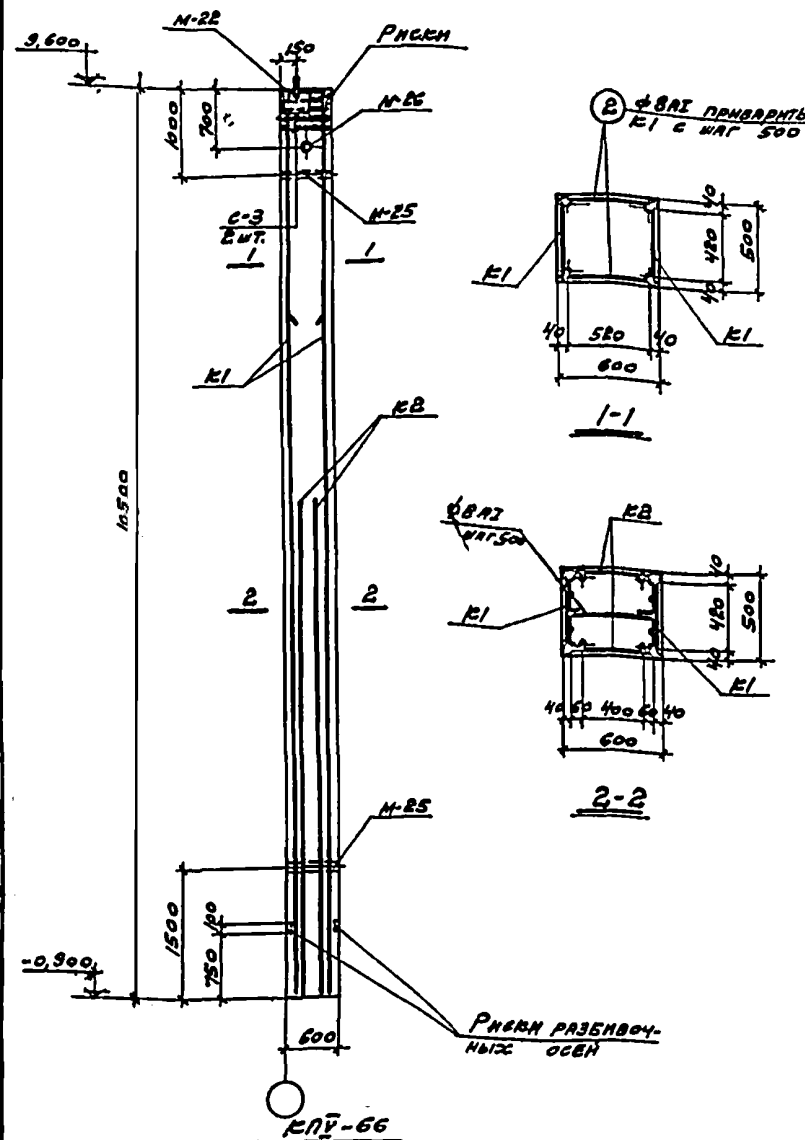
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕЖЕНЕЙ
2 ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ
МОНТАЖНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТ-
ВЕТСТВИИ С ГОСТ 16922-64 ОБЪЕДИНЕННЫЕ
ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ
ПРЕОБРАЗИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ
СПЕЦИАЛЬНЫХ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛЮЧЕНИИ СЛУЖЕБНОГО НА ОДНУ ДОРОЖНУ			
МАРКА ДОРОЖ- НОЙ	МАРКА ЗАКЛЮЧЕНИИ СЛУЖЕБНО	КОЛ. ВТ	№ ЛИСТА
КНУ-65	М-7	7	2/22 ВОН II
	М-22	1	
	М-24	2	
	М-26	1	
	С-18	2	

ВНЕШНЯЯ СТОИМ НА ОДНУ КОЛОНКУ, ДТ																					
МАРКА КОЛОНКИ		ГОРЯЧАЯ ВОДА НА ПОВЕРХНОСТИ СТАНА, ГОТ. 570-61						ЗАДАНИЕ: СРЕДНЕЕ.												МАРКА СТОИМ	
		КОЛОНКА А-1			КОЛОНКА А-2			ГОТ. В СТОИ ГОТ. 380-60						ГОРЯЧАЯ ВОДА НА ПОВЕРХНОСТИ СТАНА, ГОТ. 570-61							
		ГОТ. А-1		ГОТ. А-2	ГОТ. А-1		ГОТ. А-2		ГОТ. А-1		ГОТ. А-2		ГОТ. А-1		ГОТ. А-2						
		ГОТ.	ГОТ.	ГОТ.	ГОТ.	ГОТ.	ГОТ.	ГОТ.	ГОТ.	ГОТ.	ГОТ.	ГОТ.	ГОТ.	ГОТ.	ГОТ.	ГОТ.					
197-65	153	153	640	342	1672	220	134	49	93	436	64	94	10	38	81	81	485,0				

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРА КОЛОН- НЫ	ВЕС Т	МАРА БЕТОН	ОСЫ БЕТОН
ЛН165	65	400	2,6



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ						
МАРКА АРМАТУРЫ	МАРКА	№ ПОЗ	ЭЛЕМЕНТ	Ф, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ ШТ
К1	А-1	1	—	28А1	10460	4
		2		8А1	480	42
		3		28А1	7300	4
		4		28А1	4150	2
К2	А-1	4	—	28А1	4150	4
		5		8А1	580	18
ОПРЕД. СТЕЖКИ	А-1	5	—	8А1	580	26
		6		8А1	650	9

ПРИМЕЧАНИЯ.
 1. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО Осям СТЕЖЕК
 2. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64. ОБЪЕМНЫЕ ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ КЛЕШЕЙ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАМКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАМКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КЛ-66	М-7	7	21, 22 ВЫП. II
	М-22	1	
	М-25	2	
	М-26	1	
	С-3	8	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, К1																					
ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61										ЗАМКЛЮЧАЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ											
МАРКА КОЛОННЫ	КЛАССА А-I					КЛАССА А-II					ПРОКАТ ВСТ. 3ХП ГОСТ 380-60					ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61					РАСЧЕТ СТАЛИ
	Ф, мм					Ф, мм					ПРОФИЛЬ					КЛАССА А-I					
	8	10	12	14	ИТОГО	8	10	12	14	ИТОГО	Б38	Б40	Б42	Б45	ИТОГО	6	8	10	12	ИТОГО	
КЛЗ-66	23,9		23,9	43,8	463,2	22,0	13,4	5,8	3,3	44,5	9,6	9,4	1,0	11,0	8,1					8,1	550,7

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА
КЛ-66	7,9	400	3,15

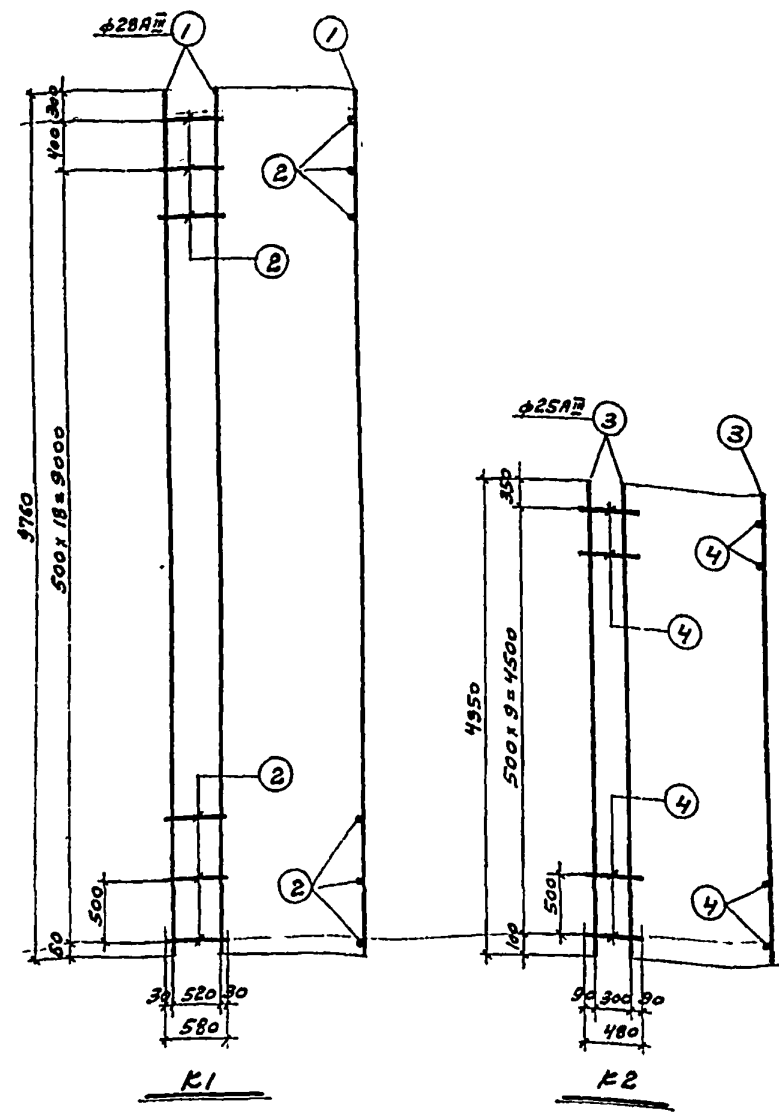
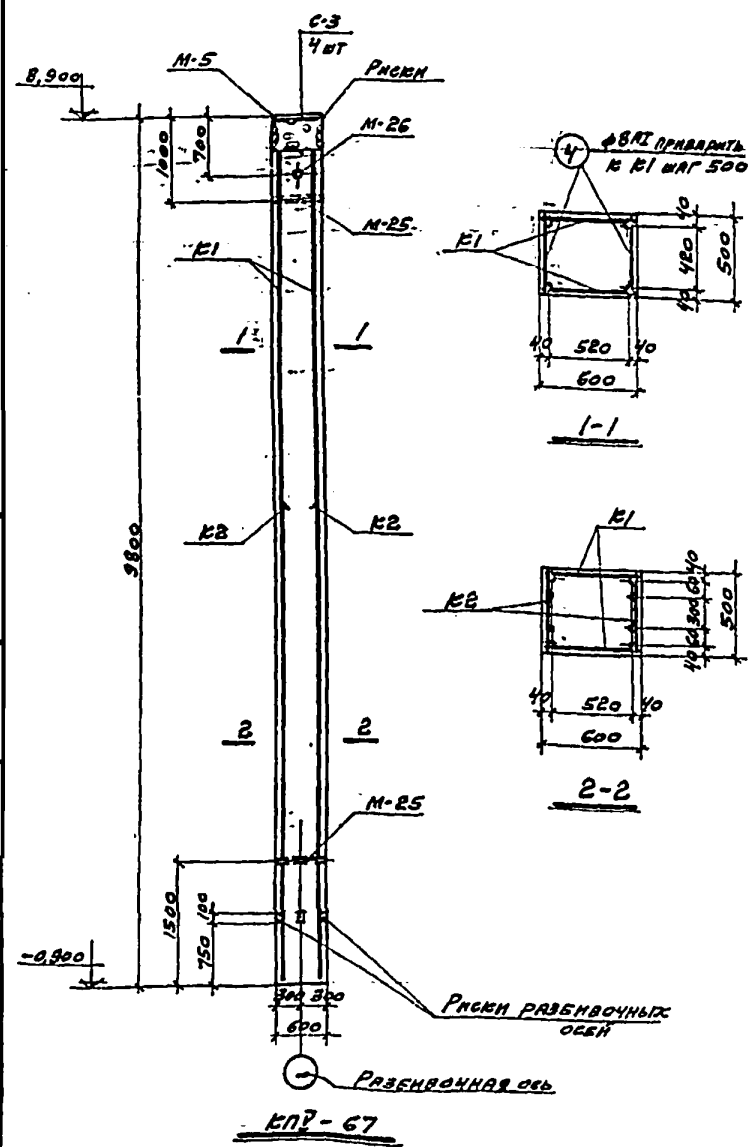
ТК

1968

КОЛОННА КЛ-66

КЭ-01-49

ВЫПУСК I



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ							
МАРКА РАБОТЫ	МАРКА	№ ПОЗ	ЗНАЧ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КП-67	К1 (шт. 2)	1	—	28AII	9760	4	39,0
		2		8AI	580	40	23,2
	К2 (шт. 2)	3	—	25AII	4950	4	19,8
		4		8AI	480	20	9,6
	ОТД. СТУП.	4	—	8AI	480	20	9,6

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО Осям СТЕЖЕН
- 2 ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64 ОБЪЕДИНЕННЫЕ ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ЭЛЕКТРОВАРУЧНЫХ КЛЕЩЕЙ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА	М. КР. ЭЛЕМЕНТ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КП-67	М-5	1	21, 22
	М-25	2	
	М-26	1	
		3	4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР									
ПРИБЛИЖИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61				ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
МАРКА		КЛАССА А-І		КЛАССА А-ІІ		ПРОМАТ В С.З. КР. ГОСТ 380-60		ПРИБЛИЖИТЕЛЬНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61	
		Ф. ММ		Ф. ММ		ПРОФИЛЬ		КЛАССА А-І	
		Итого		Итого		Итого		Итого	
КП-67		16,7	16,7	76,3	18,5	264,8	18,9	5,8	3,3
								28,0	10,4
								9,4	9,4
								12	4,0
									4,0
									324,3

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА	ВЕС	МАРКА	ОБЪЕМ
КОЛОННЫ	Т	БЕТОНА	БЕТОНА
КП-67	7,35	400	2,94

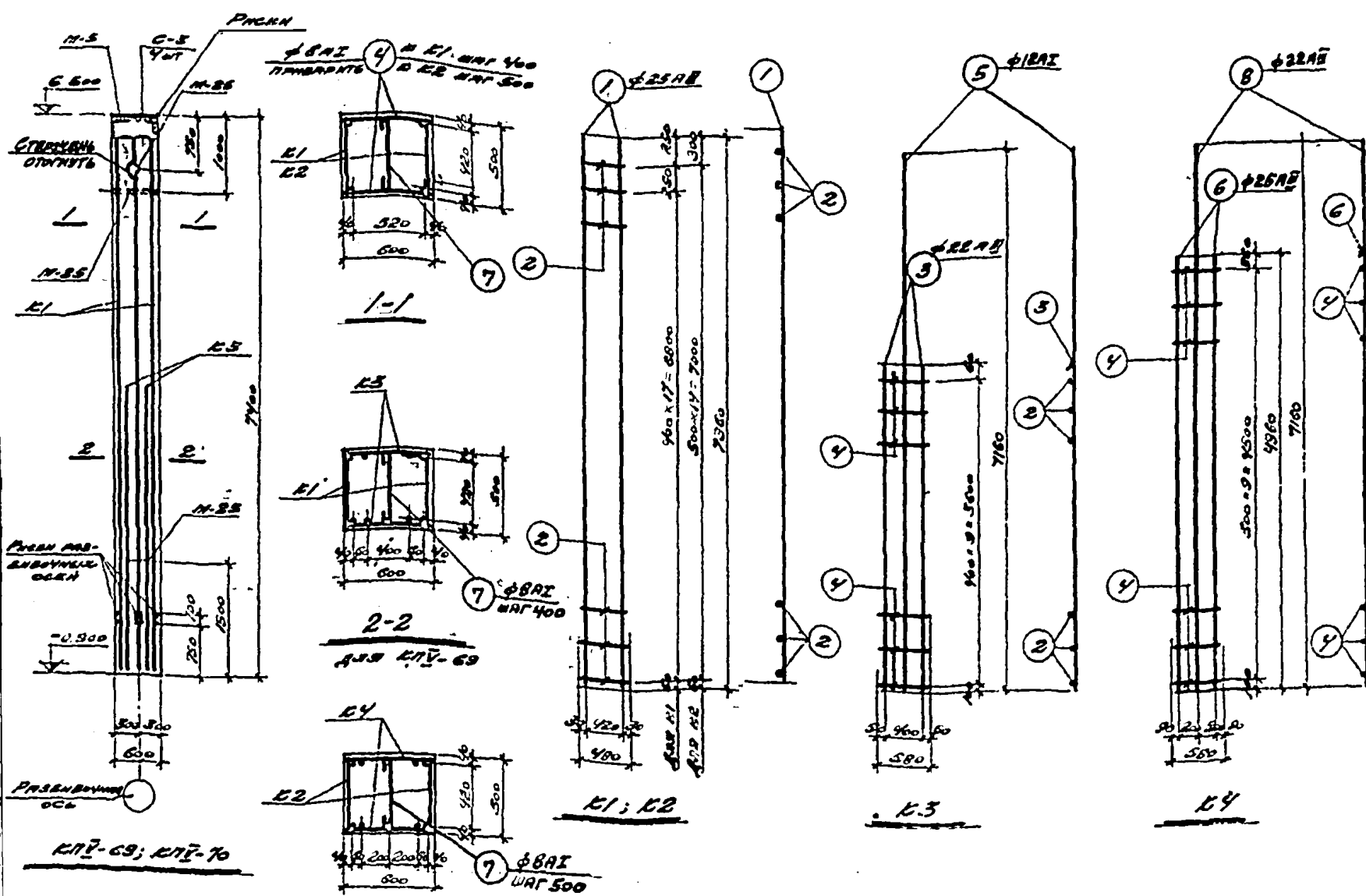
ТК
1968

КОЛОННА КП-67.

КЗ-01-49
ВЫПУСК ЛИСТ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
С. МОЛДА

Исполнитель: [blank]
Проверен: [blank]
Утвержден: [blank]
Дата: [blank]



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА КОЛОННЫ						
Колонна	Марка бетона	№ арм.	Сечения	Ф. мм	Длина мм	Объем м³
КЛП-69	В1 (В12)	1	—	8AII	7360	4
		2	—	8AII	480	38
	В3 (В12)	3	—	8AII	5760	4
		4	—	8AII	580	20
		5	—	12AII	7160	2
	Арм. стержни	4	—	8AII	580	18
		7	—	8AII	540	19
КЛП-70	В2 (В12)	1	—	8AII	7360	4
		2	—	8AII	480	30
	В4 (В12)	4	—	8AII	580	20
		5	—	22AII	7160	2
		6	—	22AII	4860	4
	Арм. стержни	4	—	8AII	580	10
		7	—	8AII	540	15

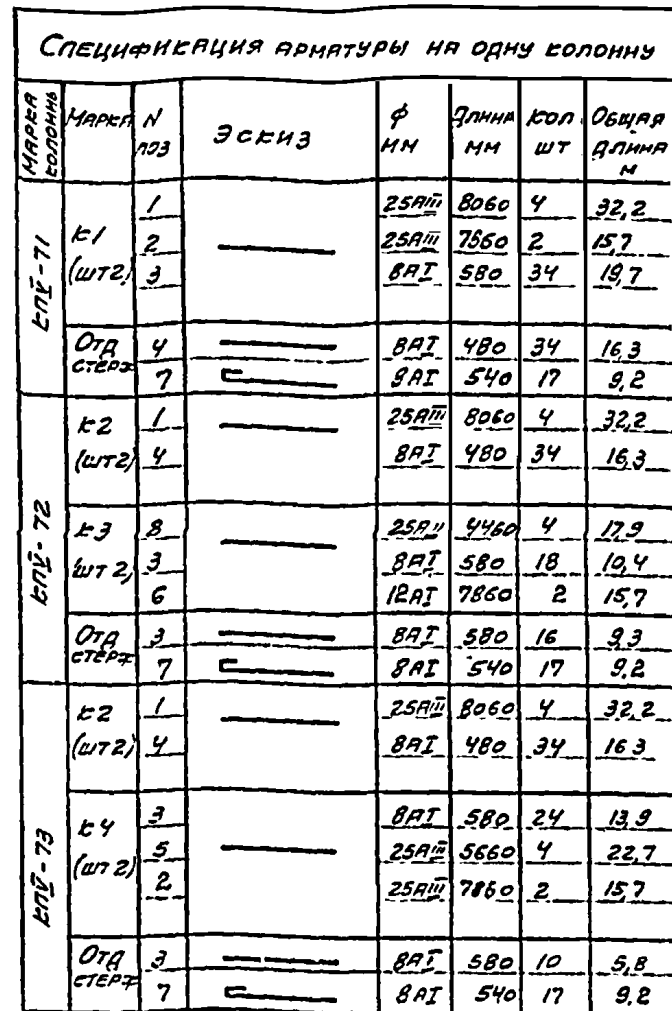
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКРЕПЛЯЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА КОЛОННЫ			
Марка бетона	Марка арматуры	Количество	№
КЛП-69	В-3	1	21, 22
КЛП-70	В-3	2	21, 22
КЛП-70	В-3	1	21, 22
КЛП-70	В-3	4	21, 22

ВЫБОРКА СТАНОВ НА КОЛОННЫ, СТ											
ПРЕДН. АРМ. КОЛОННЫ				ПРЕДН. АРМ. КОЛОННЫ				ПРЕДН. АРМ. КОЛОННЫ			
Марка бетона	Марка арматуры	Количество	№	Марка бетона	Марка арматуры	Количество	№	Марка бетона	Марка арматуры	Количество	№
КЛП-69	В-3	127	32,7	КЛП-69	В-3	127	32,7	КЛП-69	В-3	127	32,7
КЛП-70	В-3	158	42,7	КЛП-70	В-3	158	42,7	КЛП-70	В-3	158	42,7

ПОКАЗАТЕЛИ НА КОЛОННЫ			
Марка бетона	Бетон	Марка арматуры	Объем бетона
КЛП-69	5.5	300	2.22
КЛП-70	5.5	300	2.22

ПРИМЕЧАНИЯ

- РАЗМЕРЫ КАНАЛОВ ДАНЫ ПО ОБЩЕМУ СРЕДНЕМУ
- ПРОБЕГ КАНАЛОВ НАПОЛНЕН ПЕСКОМ ИЛИ ГРУНТОМ ИЛИ БЕТОННОЙ ЗАПОЛНКОЙ С ОБОИДНОСТИ С ПОСТ. 10322-64. ОБЪЕМ ПРОБЕГОВ КАНАЛОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ ПРИБОРАХ ДАН ПО ПОМОЩИ ЭЛЕКТРОСКОПА
- НА ОПРЕДЕЛЕНИЕ КОЛОННЫ УСТАНОВЛЕНА ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ТОЛЬКО ДЛЯ КЛП-69



- 1 Размеры каркасов даны по осям стержней
- 2 Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-64 Объединение плоских каркасов в пространственные производить при помощи электросварочных клещей
- 3 На опалубке колонн условно показана арматура только для КЛВ-73

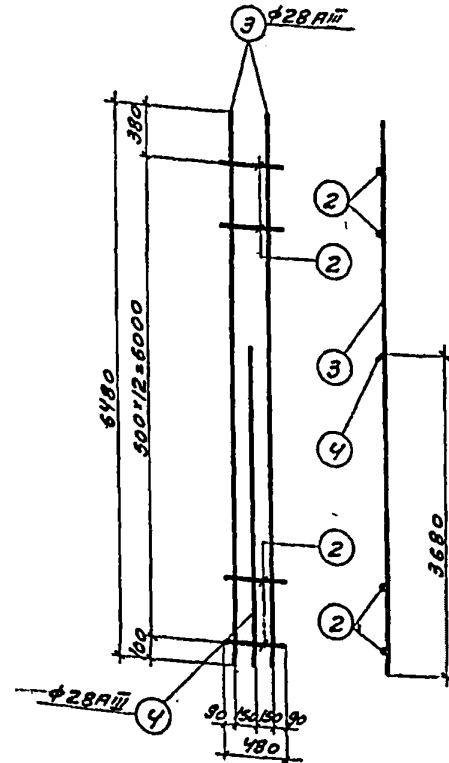
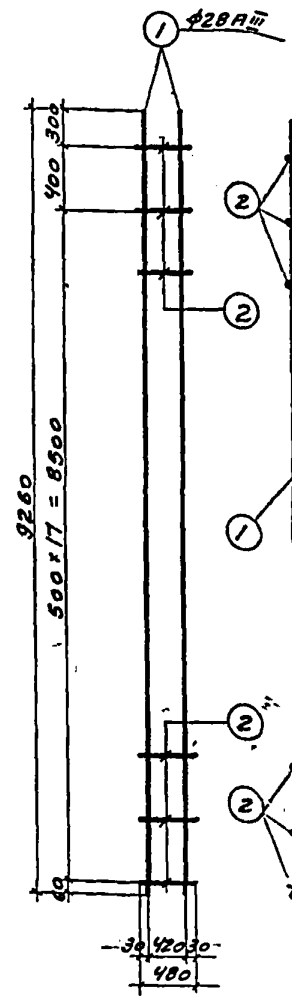
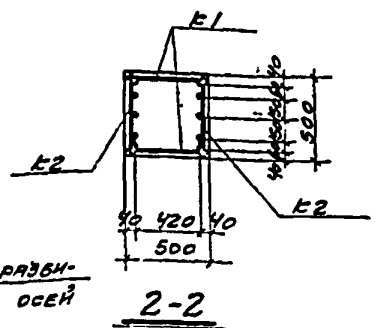
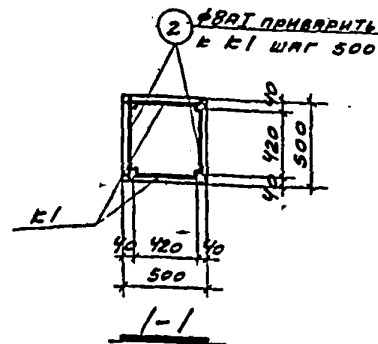
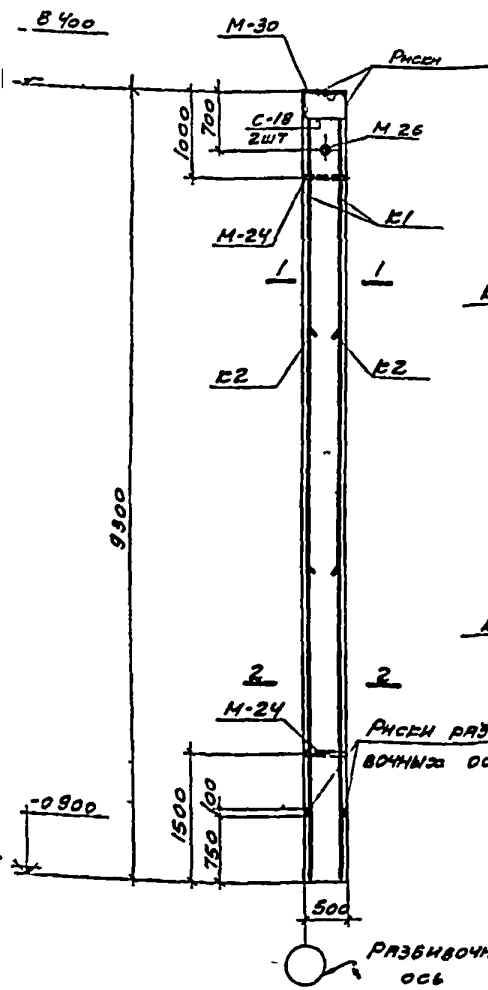
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КГ																					
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781- 61						ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ												РЕЗУЛ- ТАТЫ СТАЛИ		
	КЛАССА А-I			КЛАССА А-III			ПРОБАТ В СТ 3КП ГОСТ 380-60*			ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781- 61											
							ПРОФИЛЬ			КЛАССА А-I			КЛАССА А-III								
	Ф, ММ		ИТОГО	Ф, ММ		ИТОГО				ИТОГО	Ф, ММ		ИТОГО	Ф, ММ		ИТОГО					
	8	12		25				5-8	РАСПА- РАТ 5-8		5-10	6		8	12						
КПЭ-71	17,8	—	17,8	1846	—	—	1846	18,9	5,8	3,3	—	28,0	104	04	—	108	4,0	—	—	4,0	215,2
КПЭ-72	17,8	13,9	31,7	1930	—	—	1930	18,9	5,8	3,3	—	28,0	104	04	—	108	4,0	—	—	4,0	267,5
КПЭ-73	17,8	—	17,8	2720	—	—	2720	18,9	5,8	3,3	—	28,0	104	04	—	108	4,0	—	—	4,0	332,6

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРЕЖ КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРЕЖ БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА
КПГ-71,			
КПГ-72,	6,1	300	2,43
КПГ-73			

1968

Колонны КП \bar{y} -71, КП \bar{y} -72, КП \bar{y} -73

КЭ-01-49	
Смущет	Л.М.С.
В	2.2



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ							
Марка колонны	Марка арматуры	N поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт	Общая длина м
КПІ-74	E1	1	—	28AII	9260	4	37,0
	(шт2)	2		8AII	480	36	18,2
	E2	2	—	8AII	480	26	12,5
	(шт2)	3		28AII	6480	4	25,9
		4		28AII	3680	2	7,4
	Отр стерж	2	—	8AII	480	12	5,8

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСИМ СТЕЖЕИ
- 2 ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64 ОБЪЕДИНЕННЫЕ ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ

КПІ-74

E1

E2

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ			
Марка колонны	Марка закладн. элементов	Количество штук	N° листа
КПІ-74	M-7	6	21, 22 вып. III
	M-24	2	
	M-26	1	
	M-30	1	26 вып. I
	C-18	2	

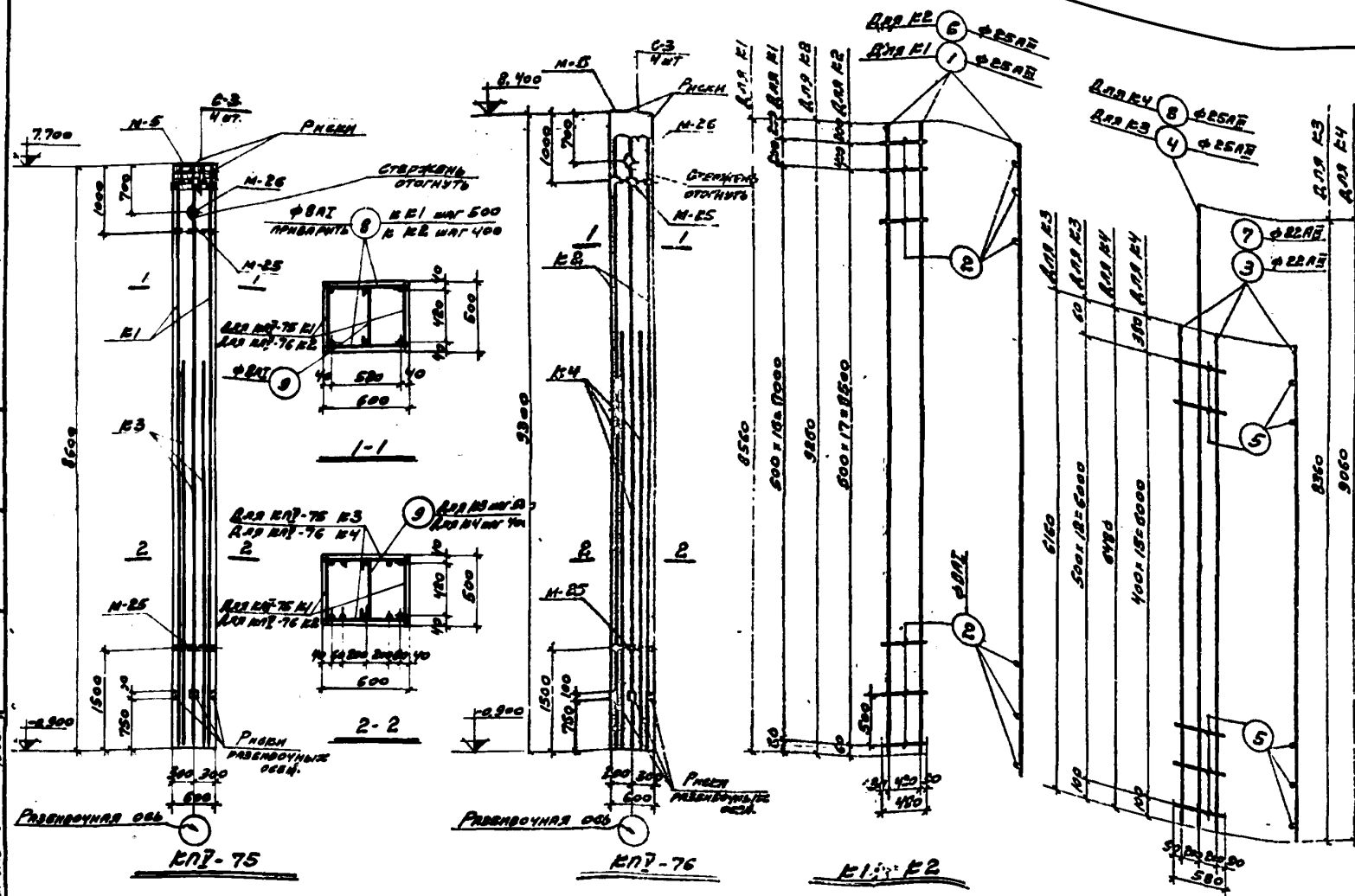
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, кг																
Марка колонны	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61					ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ										
	КЛАССА А-I - КЛАССА А-II					ПРОКАТ В СТ 3-м ГОСТ 380-60*					ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61					Расход стали кг
											КЛАССА А-I - КЛАССА А-II					
	φ, мм					Профиль					φ, мм					
8	10	12	14	16	8	10	12	14	16	8	10	12	14	16		
КПІ-74	14,4	14,4	33,8		33,8	15,7	11,5	4,9	3,9	35,4	8,0	0,4	3,4	6,4	6,4	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ			
Марка колонны	Вес т	Марка бетона	Объем м³
КПІ-74	5,8	400	2,33

ТК
1968

КОЛОННА КПІ-74

КЭ-01-49
Выпуск
Лист



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ						
МАРКА	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЪЕМ КГ
KPI-75	K1 (шт.2)	1	25AII	8560	4	34,2
	2		8AI	480	36	17,3
	K3 (шт.2)	3	22AII	6160	4	24,6
	4		25AII	8360	2	15,7
	5		8AI	580	26	15,1
KPI-76	6		25AII	9260	4	37,0
	7		8AI	490	38	18,2
	K4 (шт.2)	7	22AII	6460	4	25,9
	8		25AII	9060	2	18,1
	9		8AI	580	32	18,6

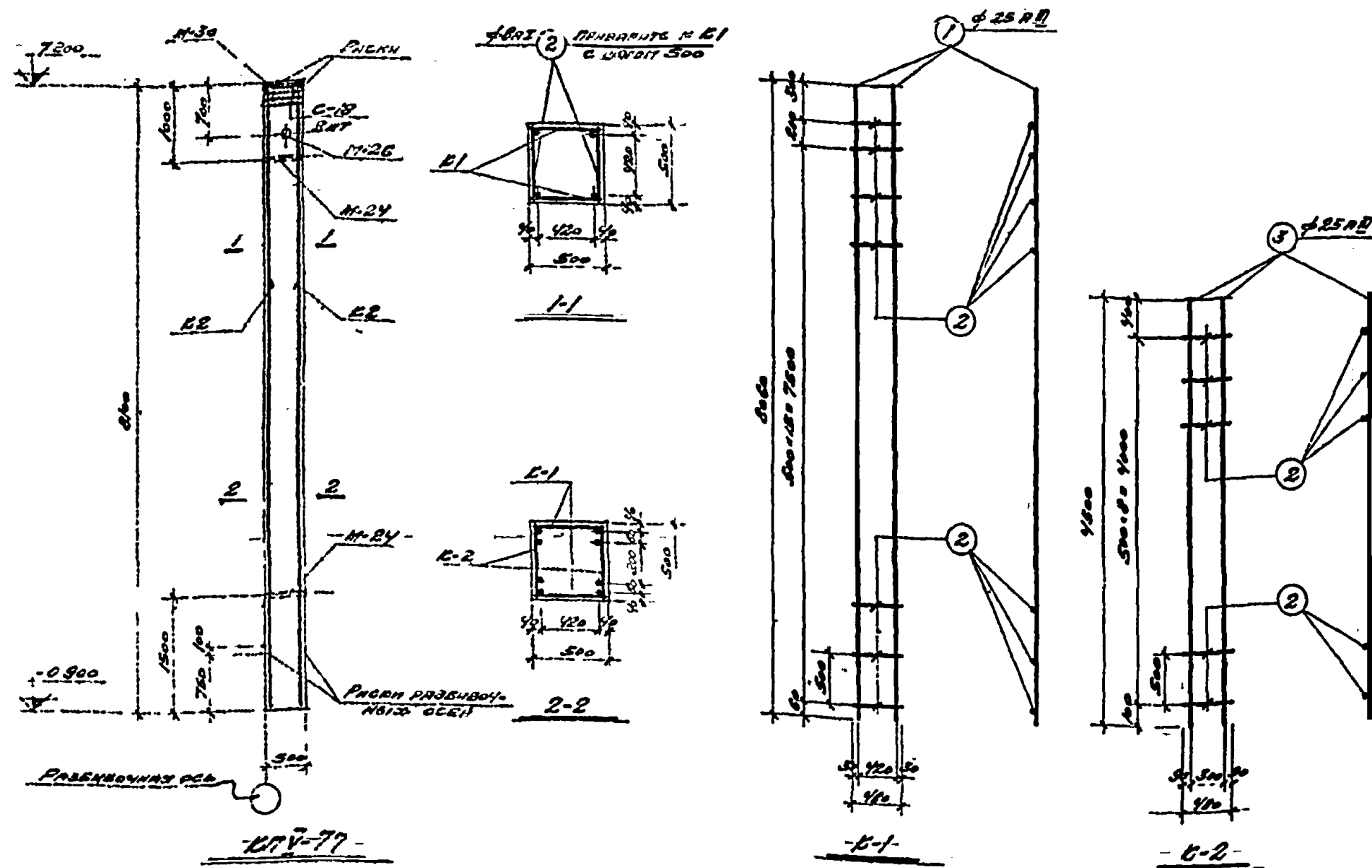
ПРИМЕЧАНИЯ
 1. РАЗМЕРЫ КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ СТЕЖЕНЬ
 2. ПЛОЩАДИ КАРКАСОВ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ ПОСЛЕДНИМ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ С СООТВЕТ. ОТВЕТ. С ГИСТ. 10922-64. ОБЪЕМНЫЕ ПЛОЩАДИ КАРКАСОВ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ СВАРКИ ПРИ РАБОТЕ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ СТЕЖЕНЬ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ			
МАРКА	КОЛ-ВО	№	АВТА
KPI-75	1		
KPI-76	2	2, 22	
	1	64, 22	
	4		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, К									
ГОРЯЧЕВАТОЧНАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5781-61					ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				
ПРОКАТ В СЕ. 300. ГОСТ 380-60					ПРОКАТ В СЕ. 300. ГОСТ 380-60				
МАРКА	КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	ПРОФИЛЬ	ИТОГО	МАРКА	КЛАССА А-I	КЛАССА А-II	ПРОФИЛЬ	ИТОГО
КАЛОННЫ	Ф. ММ	Ф. ММ	Ф. ММ	ИТОГО	КАЛОННЫ	Ф. ММ	Ф. ММ	Ф. ММ	ИТОГО
KPI-75	18,7	18,7	18,7	268,5	KPI-75	18,7	18,7	18,7	268,5
KPI-76	21,4	21,4	21,4	289,6	KPI-76	21,4	21,4	21,4	289,6

МАРКА	БЕЗ	МАРКА	БЕЗ
KPI-75	6,5	400	2,6
KPI-76	7,0	400	2,8

ПРОЕКТОР
 ИНЖЕНЕР
 ТЕХНИК
 ПРОСМОТРЕЛ
 ПОДПИСАЛ
 ДАТА
 1968

[illegible]

СРЕДНЕВАРИСНИ РЕЗУЛТАТИ НА ОДНИ КОТОННИ							
ОДНИ КОТОННИ	КОТОННИ	Н/С Н/С	ДЕКА	Ф НН	ДВУМ НН	КОТОН НТ	ОДНИ ДВУМ Н
217-77	K-1	1	—	2500	8000	4	322
	(N12)	2		800	30	165	
	K-2	2	—	800	400	18	86
	(N12)	3		2500	4	180	
	КОТОН КОТОН	2	—	800	400	16	77

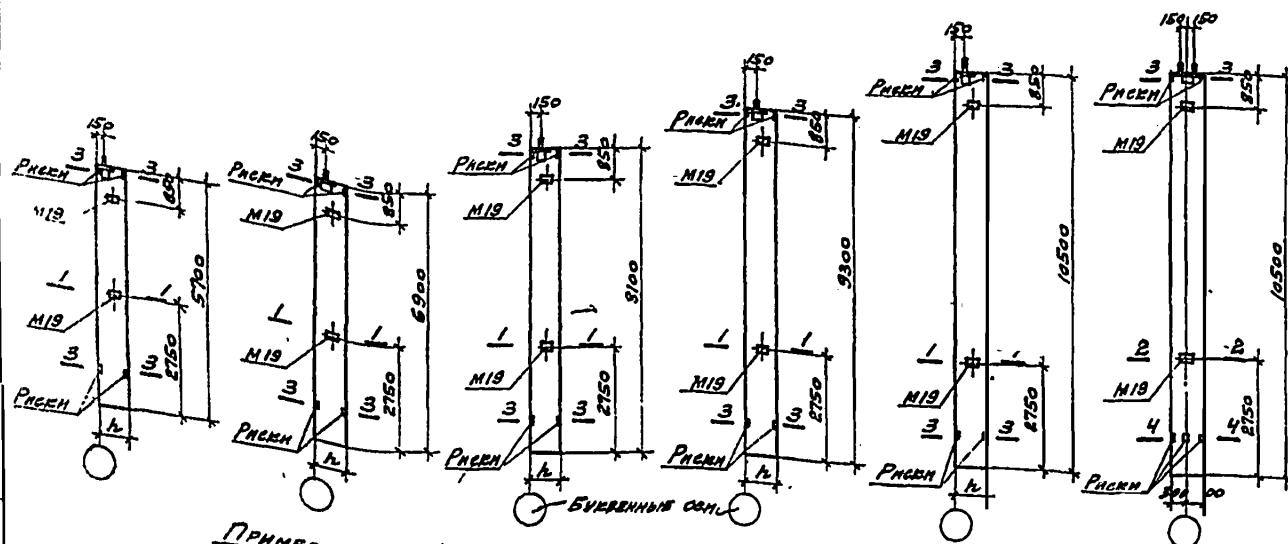
ПРИМЕЧАНИЕ

- [illegible]

СРЕДНЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ УЧРЕЖДЕНИЯ НА ОБЩЕОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ОСНОВЕ			
НАЗВАНИЕ УЧРЕЖДЕНИЯ	НАЗВАНИЕ СРЕДНЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ	КАТЕГОРИЯ СТ	№ УЧЕБНОГО ГОДА
СШ-77	М-7	5	21, 22
	М-24	2	21, 22
	М-28	1	21, 22
	М-30	1	26, 27
	С-18	2	26, 27

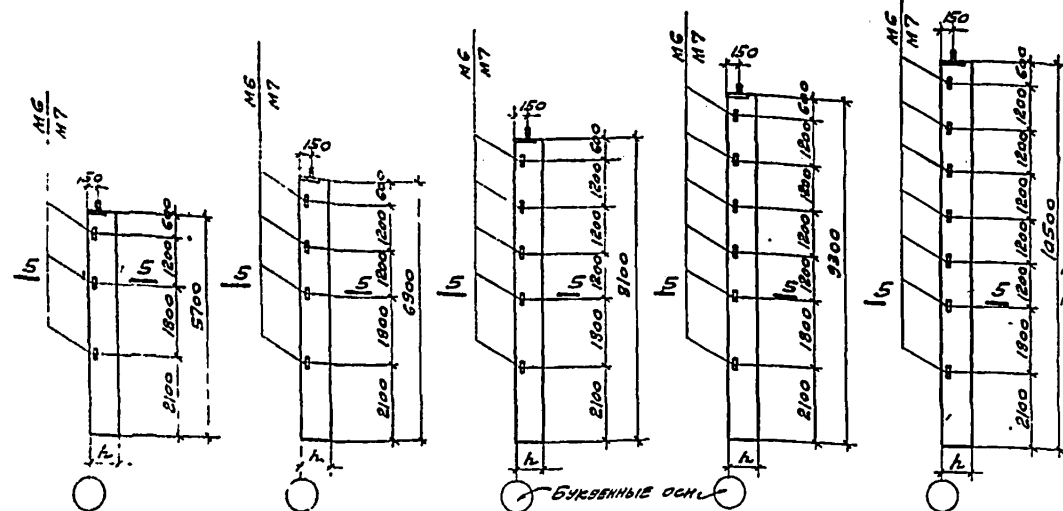
ВЕЩЕДЕР СТАН НА ОДНУ КОЛОННУ, СР																			
МАСКА КОЛОНА	ГОДОВАТАНА РАДИОФОНА СТАН 1007 5781-61						ЗАКРАДНИЕ ОРЕМЕНТИ												ПАСЖ СТАНА
	ЕВРОПА А1			ЕВРОПА А11			ПРОДЪТ Б ОТ 3ЕЛ 1007 380-60*					ГОДОВАТАНА РАДИОФОНА СТАН 1007 5781-61							
	Ф, МН			Ф, МН.			ПРОЧУМЕ					ЕВРОПА А1			ЕВРОПА А11				
	Б		МН	25	0	МН	Б	ББ	БББ	ББББ	МН	Б	Б	МН	12		МН		
212-77	129	1	129	1334		1334	157	96	49	5.3	535	8.0	2.4		84	50	6.0	2542	

РАСЧЕТЫ НА ОДНУ КОТЛОВНУ			
НАЧЕР КОТЛОВНУ	ВЕС Т	НАЧЕР СТЕНЫ	ОБЪЕМ СТЕНЫ М ³
БР-77	50	300	20

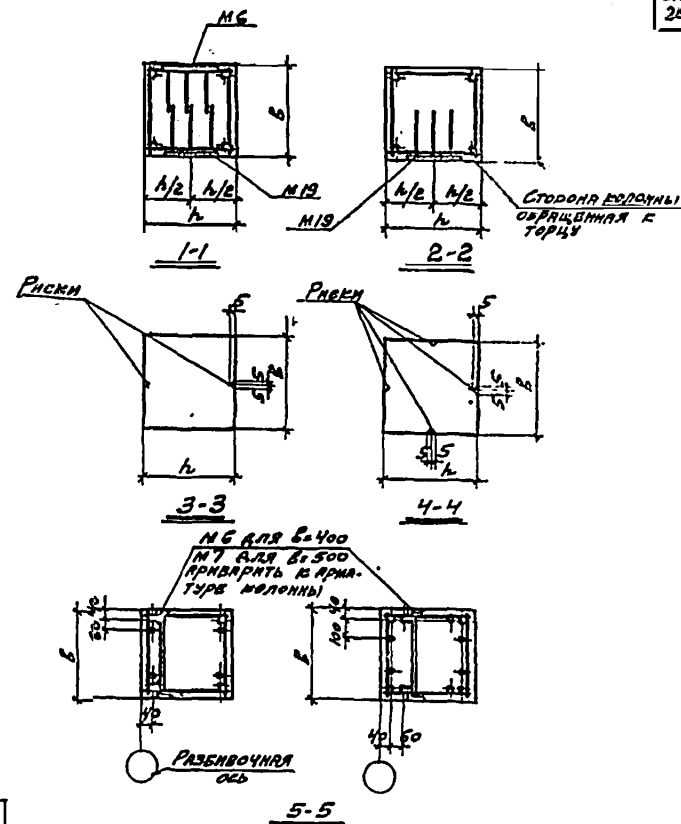


ПРИМЕРНАЯ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТОЕК ФАХСВЕРКА

М32 ПРИ ДЛИНЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 12м
М31 ПРИ ДЛИНЕ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ 6м



ПРИМЕРНАЯ СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М19 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ К КОЛОННАМ СТАЛЬНЫХ ФАХСВЕРКОВЫХ СТОЕК Т-ОЦЕВЫХ СТЕН И УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО В БОКОВЫХ ТОРЦЕВЫХ РАМ.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М31 И М32 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОПОРНЫХ СТОЛБОВ ПОД СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ, РАЗРАБОТАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СТ-02-31 ПОД НАГРУЗКУ 10т И 20т. ПРИМЕНЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М31 И М32 ИЛИ М15 И М16, ПРИВЕДЕННЫХ В ВЫПУСКАХ 1 И 2 ДАННОЙ СЕРИИ, ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ РАЗРАБОТКЕ КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА.
3. РАЗВЕРКУ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И СТОЕК ФАХСВЕРКА СЛЕДУЕТ РАЗРАБОТАТЬ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ.

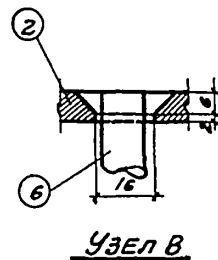
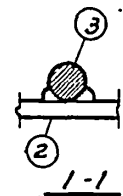
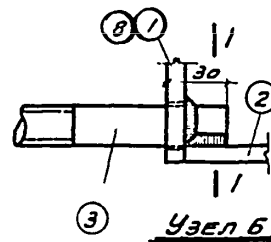
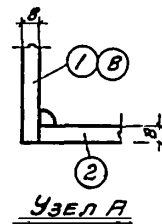
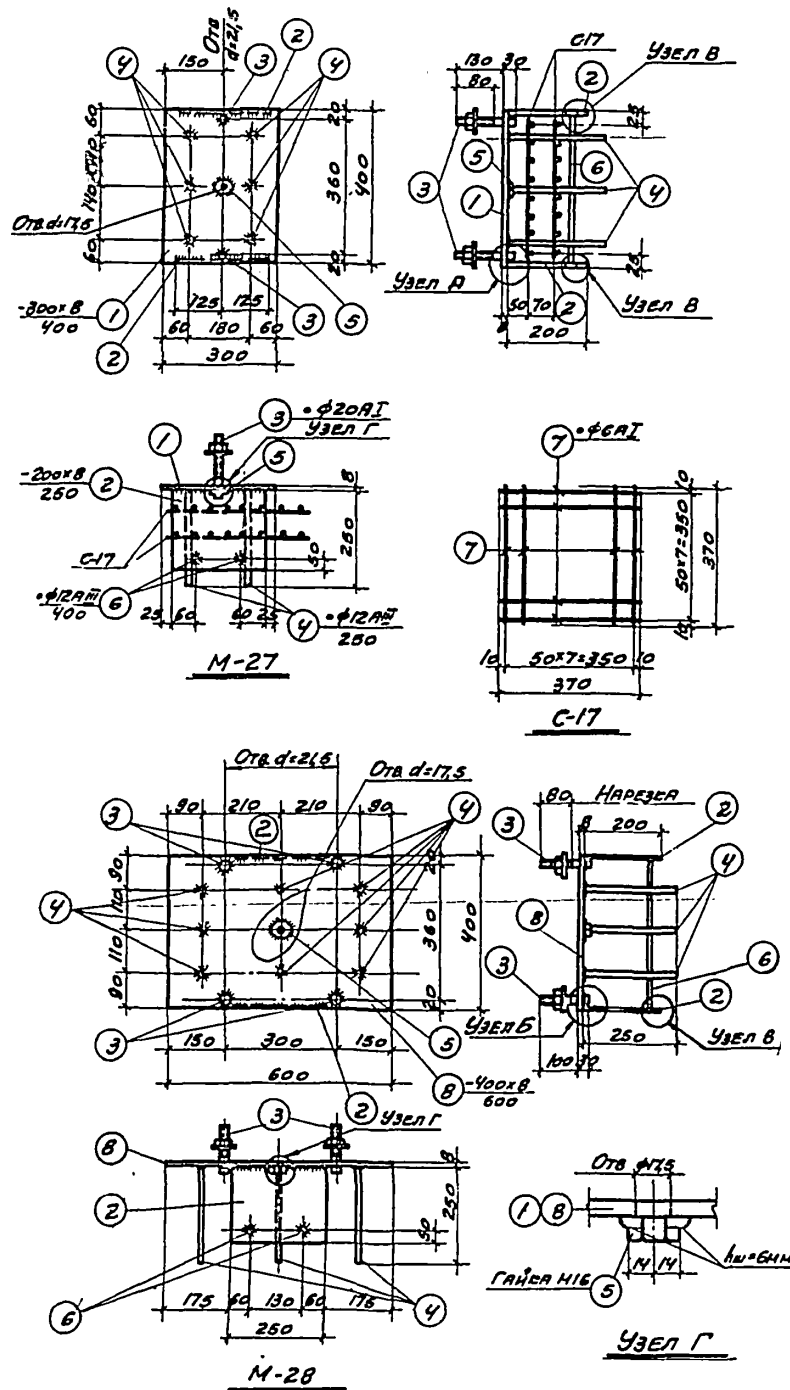
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОПОРНОГО СТОЛБА К СТЕНЕ М3 ПАНЕЛИ

ТК

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕЧЕНИЯ.

КЗ-01-49

ВНУТРИ ЛИСТ
24



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРЕЯ	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ шт	ВЕС, кг		ПРИМЕЧАНИЯ
					ДЕТАЛИ	ВСЕГО	
М-27	1	-300x8	400	1	7,5	7,5	13,7 ГОСТ 5915-62
	2	-200x8	250	2	3,1	6,2	
	3	•Ф20АІ	160	2	0,4	0,8	
	4	•Ф12АІІ	250	6	0,2	1,2	
	5	ГАЙКА М16	—	1	—	—	
	6	•Ф12АІІ	400	2	0,4	0,8	
	7	•Ф6АІ	370	32	0,1	3,2	
М-28	2	-200x8	250	2	3,1	6,2	25,3 ГОСТ 5915-62
	3	•Ф20АІ	160	4	0,4	1,6	
	4	•Ф12АІІ	250	8	0,2	1,6	
	5	ГАЙКА М16	—	1	—	—	
	6	•Ф12АІІ	400	2	0,4	0,8	
	8	-400x8	600	1	15,1	15,1	

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. МАТЕРИАЛ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ: а) прокат из стали марок ВСт.3сп, б) болты из арматурной стали класса А-І ГОСТ 5781-61, в) анкера из арматурной стали класса А-ІІ ГОСТ 5781-61.
2. Гайки М16 (на данных листах поз 5), приваренные к пластинкам закладных деталей, служат для фиксации закладных на форме и могут быть исключены при изменении данного способа фиксации другим, согласно инструкции СН313-65.
3. Риски нанести масляной краской.

ТК	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-27, М-28, С-17	КЭ-01-49
1968		Лист 25

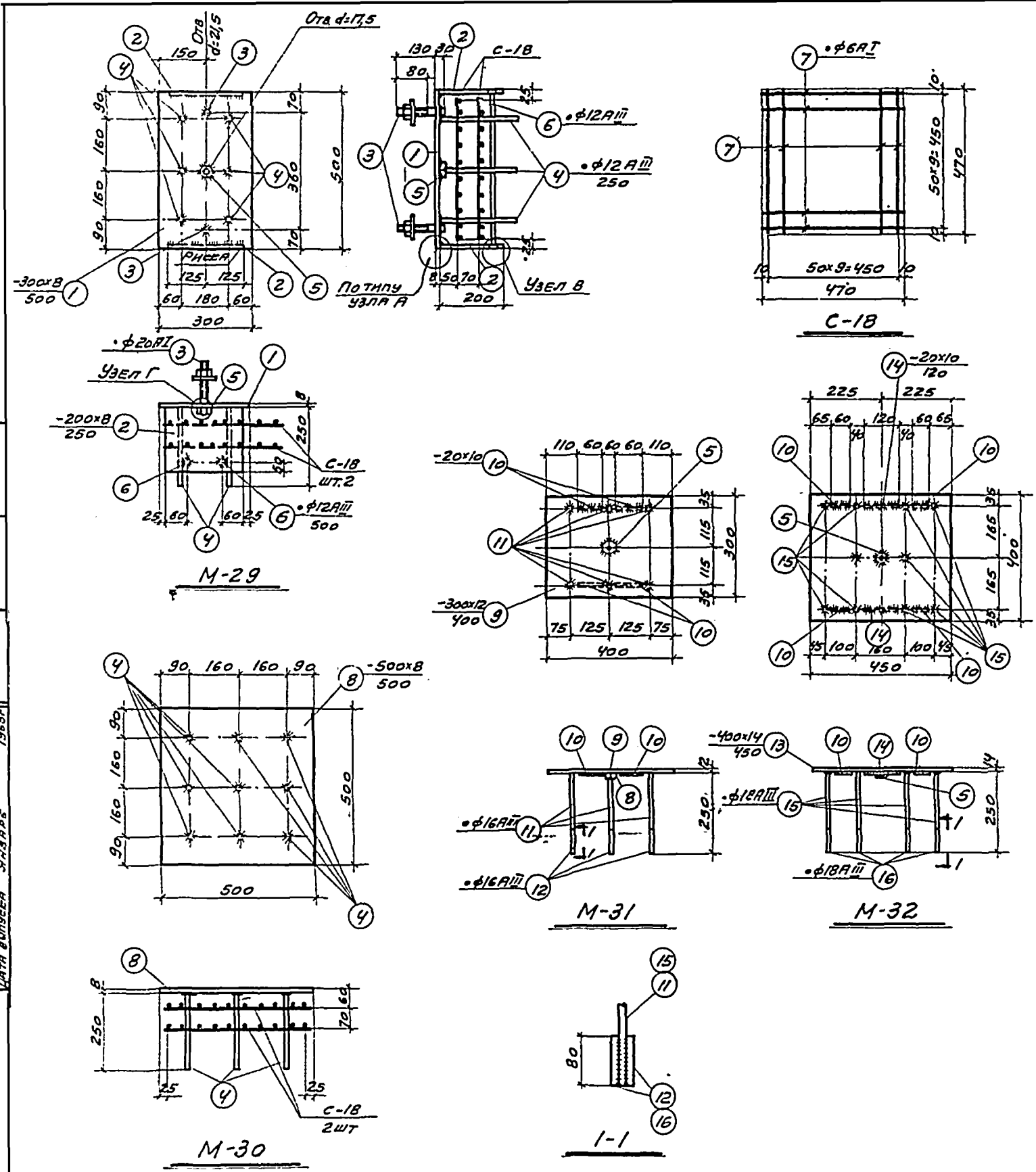
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

Марка	№ поз	Профиль	Длина мм	Кол-во шт	Вес, кг			Примечания
					Детали	Всего	Марки	
М-29	1	-300x8	500	1	9,4	9,4		
	2	-200x8	250	2	3,1	6,2		
	3	•φ20A I	160	2	0,4	0,8		с шайбой и гайкой
	4	•φ12A III	250	6	0,2	1,2	22,4	
	5	Гайка М16	—	1	—	—		ГОСТ 5915-62
	6	•φ12A III	500	2	0,4	0,8		
	7	•φ6A I	470	40	0,1	4,0		
М-30	8	-500x8	500	1	15,7	15,7		
	4	•φ12A III	250	9	0,2	1,8	21,5	
	7	•φ6A I	470	40	0,1	4,0		
М-31	5	Гайка М16	—	1	—	—		ГОСТ 5915-62
	9	-300x12	400	1	11,3	11,3	15,3	
	10	-20x10	60	4	0,1	0,4		
	11	•φ16A III	250	6	0,4	2,4		
М-32	12	•φ16A III	80	12	0,1	1,2		
	5	Гайка М16	—	1	—	—		ГОСТ 5915-62
	10	-20x10	60	4	0,1	0,4		
	13	-400x14	450	1	19,8	19,8	22,6	
	14	-20x10	120	2	0,2	0,4		
	15	•φ18A III	250	10	0,5	5,0		
	16	•φ18A III	80	20	0,2	4,0		

ПРИМЕЧАНИЯ

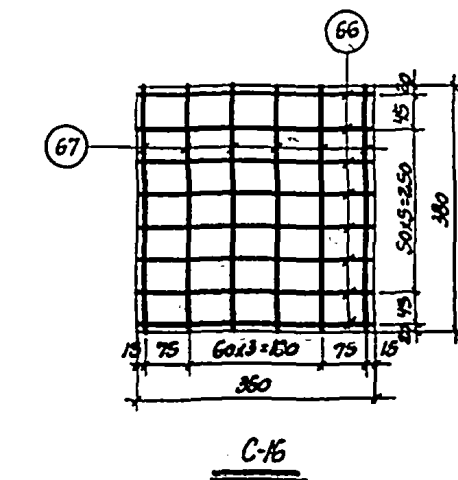
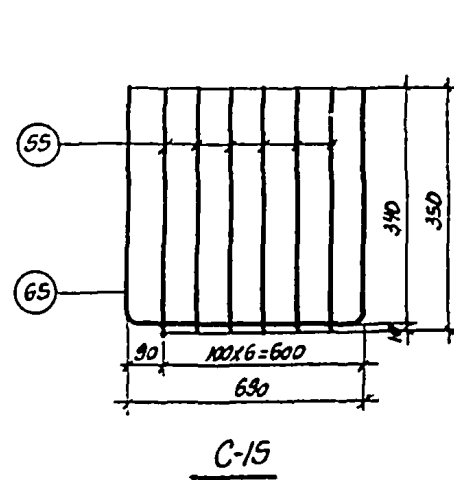
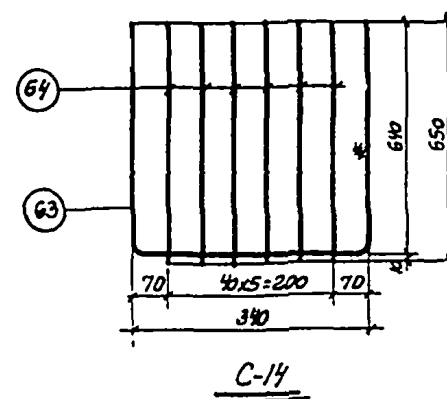
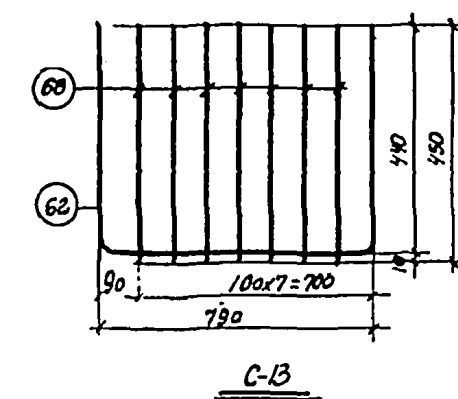
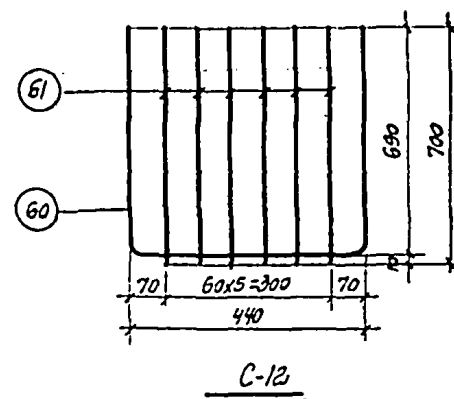
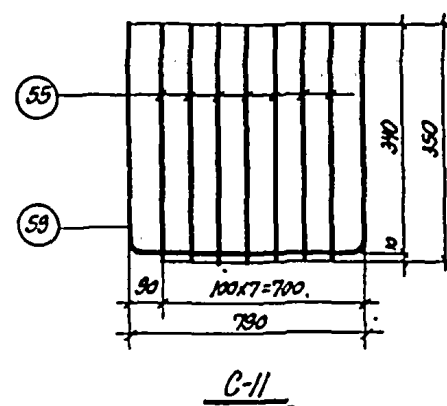
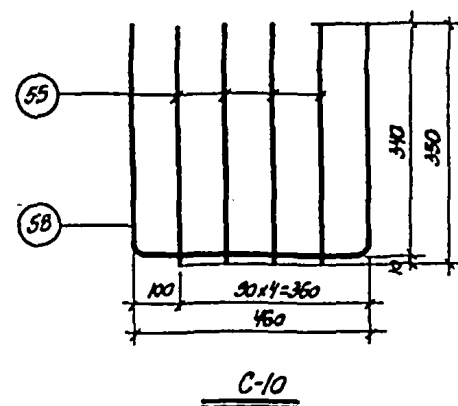
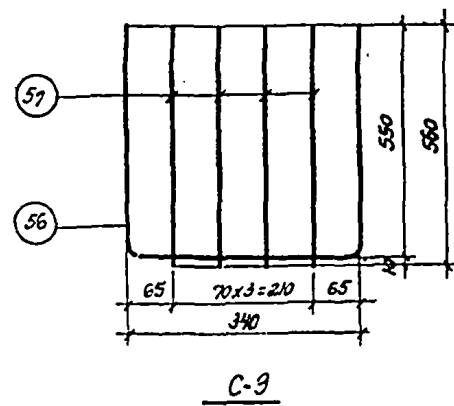
- 1 МАТЕРИАЛ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. а) листы из стали марки ВСт.Зкп, б) болты из арматурной стали класса А-I ГОСТ 5781-61, в) анкеры из арматурной стали класса А-III ГОСТ 5781-61
- 2 Гайки М16 (на данных листах поз 5), приваренные к пластинам закладных деталей, служат для фиксации закладных на форме и могут быть исключены при замене данного способа фиксации другим, согласно инструкции СН 313-65
- 3 РИСУНКИ НАНЕСТИ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ
- 4 Узлы А, В и Г даны на листе 25

ТК	ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-29, М-30, М-31, М-32	КЭ-01-49	
		Выпуск	Лист
1968		2	26



Исполнитель: ШИШЕЛАНСКИЙ ИМУЩЕСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС
 Проверил: ПРОХОРОВ
 Дата выпуска: 1968
 Г. Москва

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНУ ИТУДУ КАЖДОГО МАРКЕ



Марка	№№ поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во штук	Вес кг			Примечания
					Детали	Всего	Итого	
С-9	56	•ф8 АБ	1440	1	0,57	0,57	1,15	
	57	•ф8 АБ	560	4	0,22	0,88		
С-10	55	•ф8 АБ	350	4	0,14	0,56	1,02	
	58	•ф8 АБ	1140	1	0,46	0,46		
С-11	55	•ф8 АБ	350	7	0,14	0,98	1,56	
	59	•ф8 АБ	1470	1	0,58	0,58		
С-12	60	•ф8 АБ	1820	1	0,70	0,72	2,38	
	61	•ф8 АБ	700	6	0,27	1,62		
С-13	68	•ф8 АБ	450	7	0,18	1,26	1,96	
	62	•ф8 АБ	1520	1	0,60	0,60		
С-14	63	•ф8 АБ	1620	1	0,64	0,64	2,20	
	64	•ф8 АБ	650	6	0,26	1,56		
С-15	55	•ф8 АБ	350	6	0,14	0,84	1,38	
	65	•ф8 АБ	1370	1	0,54	0,54		
С-16	66	•ф8 АБ	360	9	0,14	1,26	2,03	
	67	•ф8 АБ	380	6	0,16	0,96		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СЕТЬ С-9 - С-16 ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ПРИ ПОМОЩИ ТУЧЕУНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ НЭ-61/НННОМТП-
2. ДЕТЯМ ВОЛОНА С ЗАКЛАДНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ПОМЕЩЕНЫ НА ЛЮСТАХ 39, 40 ВЫПЕКА I