

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР**

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-04-05

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОННЕЛИ**

выпуск 6

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ И МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ТОННЕЛЕЙ
ПОД ТЯЖЕЛЫЕ НАГРУЗКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

8073

МОСКВА 1965

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР**

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-04-05

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТОННЕЛИ**

выпуск 6

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ, СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ И МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ ТОННЕЛЕЙ
ПОД ТЯЖЕЛЫЕ НАГРУЗКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
ПРИ УЧАСТИИ ЦИИЖБ

УТВЕРЖДЕН
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
17 августа 1965г. Приказ № 141
Введены в действие с 1 октября 1965г.

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1965**

СЕРИЯ ИС-04-05
Выпуск 6
Унифицированные сборные железобетонные тоннели под тяжелые нагрузки
Рабочие чертежи
Центральный институт типовых проектов
Москва 1965

СОДЕРЖАНИЕ

Пояснительная записка		Стр.		Стр.	
Лист 1.	Расчетные схемы и нагрузки на тоннели	4-8	Лист 14.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки 2Т (продолжение)	22
Лист 2.	Габаритные схемы тоннелей	9			
Лист 3.	Конструктивные схемы тоннелей марки ТУ	10	Лист 15.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки 2Т (окончание)	23
Лист 4.	Номенклатура сборных железобетонных изделий для тоннелей и расход материалов на изделие	11	Лист 16.	Таблица для подбора доборных плит перекрытия тоннелей	24
Лист 5.	Номенклатура сборных железобетонных изделий для тоннелей и расход материалов на изделие (доборные элементы)	12	Лист 17.	Тоннели с перекрытием на отметке ±0.00 детали переезда через тоннель	25
Лист 6.	Ключ для подбора тоннелей марки ТУ	13	Лист 18.	Пример решения двухсекционного наклонного тоннеля марки 2Т	26
Лист 7.	Ключ для подбора тоннелей марки 2Т	14	Лист 19.	Плиты днища пдт-1; пдт-2; пдт-3-1; пдт-3-2. Опалубочный чертеж	27
Лист 8.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки ТУ	15	Лист 20.	Плиты днища пдт-1; пдт-2; пдт-3-1; пдт-3-2. Армирование	28
Лист 9.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки ТУ (продолжение)	16	Лист 21.	Плиты днища пдт-1; пдт-2; пдт-3-1; пдт-3-2. Арматурные сетки	29
Лист 10.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки ТУ (продолжение)	17	Лист 22.	Плиты днища пдт-1; пдт-2; пдт-3-1; пдт-3-2. Арматурные сетки и каркасы. Спецификация арматуры	30
Лист 11.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки ТУ (продолжение)	18	Лист 23.	Плиты днища пдт-1; пдт-2; пдт-3-1; пдт-3-2. Спецификация арматуры	31
Лист 12.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки ТУ (окончание)	19	Лист 24.	Плиты днища пдт-1; пдт-2; пдт-3-1; пдт-3-2. Спецификация арматуры	32
Лист 13.	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки 2Т	20	Лист 25.	Плиты днища пдт-9-1; пдт-9-2; пдт-10-1; пдт-10-2. Опалубочный чертеж	33
		21			

ТА
1965

СОДЕРЖАНИЕ

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист А

СОДЕРЖАНИЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

2

Лист 26. Плиты днища пдт9-1; пдт9-2; пдт10-1; пдт10-2.
Армирование

стр

34

Лист 27. Плиты днища пдт9-1; пдт9-2; пдт10-1; пдт10-2.
Арматурные сетки

35

Лист 28. Плиты днища пдт9-1; пдт9-2; пдт10-1; пдт10-2.
Спецификация арматуры

36

Лист 29. Плиты днища пдт9-1; пдт9-2; пдт10-1; пдт10-2.
Спецификация арматуры

37

Лист 30. Плиты днища пдт11-1; пдт11-2; пдт12-1; пдт12-2.
Опалубочный чертеж

38

Лист 31. Плиты днища пдт11-1; пдт11-2; пдт12-1; пдт12-2.
Армирование

39

Лист 32. Плиты днища пдт11-1; пдт11-2; пдт12-1; пдт12-2.
Арматурные сетки

40

Лист 33. Плиты днища пдт11-1; пдт11-2; пдт12-1; пдт12-2.
Спецификация арматуры

41

Лист 34. Плиты днища пдт11-1; пдт11-2; пдт12-1; пдт12-2.
Спецификация арматуры

42

Лист 35. Плиты стеновые пст4-1; пст4г-1

43

Лист 36. Плиты стеновые пст5-1; пст5г-1

44

Лист 37. Плиты стеновые пст6-1; пст6-2; пст7-1; пст7-2;
пст8-1; пст8-2; пст8-3.
Опалубочный чертеж

45

Лист 38. Плиты стеновые пст6-1; пст6-2; пст7-1; пст7-2; пст8-1;
пст8-2. Армирование

46

Лист 39. Плиты стеновые пст8-3.
Армирование

47

Лист 40. Плиты стеновые пст6-1; пст6-2; пст7-1; пст7-2; пст8-1;
пст8-2; пст8-3.
Арматурные сетки и каркасы

стр

48

Лист 41. Плиты стеновые пст6-1; пст6-2; пст7-1; пст7-2; пст8-1;
пст8-2; пст8-3.
Спецификация арматуры

49

Лист 42. Плиты стеновые пст6-1; пст6-2; пст7-1; пст7-2; пст8-1;
пст8-2; пст8-3.
Спецификация арматуры

50

Лист 43. Плита перекрытия пт5-1

51

Лист 44. Плита перекрытия пт6-1

52

Лист 45. Плита перекрытия пт7-1

53

Лист 46. Плиты перекрытия пт8-1; пт8-2

54

Лист 47. Плиты перекрытия пт9-1; пт9-2; пт9-3

55

Лист 48. Плиты перекрытия пт10-1; пт10-2; пт10-3

56

Лист 49. Плиты перекрытия пт11-1; пт11-2

57

Лист 50. Плиты перекрытия пт11-3; пт11-4

58

Лист 51. Плиты перекрытия пт12-1; пт12-2; пт12-3

59

Лист 52. Плиты перекрытия пт13-1; пт13-2; пт13-3

60

Лист 53. Плиты перекрытия пт14-1; пт14-2; пт14-3

61

Лист 54. Доборные плиты перекрытия пт8г-1; пт8г-2

62

Лист 55. Доборные плиты перекрытия пт9г-1; пт9г-2; пт9г-3

63

Лист 56. Доборные плиты перекрытия пт10г-1; пт10г-2; пт10г-3

64

ТА
1965

СОДЕРЖАНИЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-05

Выпуск 6

Лист 5

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

4

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. В настоящем выпуске в серии ИС-01-05 помещены материалы для проектирования и рабочие чертежи сборных железобетонных элементов и монолитных устоев тоннелей под тяжелые нагрузки, охватывающие следующие случаи, приведенные в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Затягивание верха перекрытия м	Вид нагрузки от наземного транспорта
1	0	Автомобильная Н-80
2	от 0,3 до 0,7	Автомобильная Н-80 и колесная ИС-80
3	от 2 ^х до 8 ^х	— " —
4	от 1 ^{го} до 4 ^х (считая от подошвы шпала)	Железнодорожная СМ

Примечание к таблице: для тоннелей шириной 1500, 1800 и 2100 мм максимальное затягивание верха перекрытия принято 4,0 м.

- Сборные железобетонные элементы тоннелей, разработанные в настоящем выпуске, могут применяться в обычных условиях, а также на просадочных грунтах, в сейсмических районах и районах с высоким уровнем грунтовых вод.
- Максимальное давление на грунт основания от расчетных нагрузок, действующих на тоннели, может составлять:
 - при затягивании верха перекрытия до 4^х м - 2 кг/см²;
 - при затягивании верха перекрытия до 8^х м - 3 кг/см².

4. При проектировании и введении тоннелей, помимо настоящего выпуска, надлежит руководствоваться следующими материалами данной серии:

- выпуском 1, в котором содержатся общестроительные чертежи тоннелей, а также описание конструктивных решений и указания по применению конструкций тоннелей и их монтажу;
- выпуском 2, в котором даны указания по изготовлению сборных железобетонных элементов;
- выпуском 4, в котором приведены материалы для проектирования тоннелей на просадочных грунтах и в районах с сейсмичностью 7,8 и 9 баллов;
- выпуском 5, в котором приведены материалы для проектирования тоннелей в районах с высоким уровнем грунтовых вод.

5. Марки тоннелей обозначены буквами и цифрами. Тоннели под тяжелые нагрузки обозначены буквами "Т" (тоннели усиленные), цифры определяют геометрические размеры тоннелей и число секций.

Примеры маркировки: Т_у 210-300-1 - односекционный тоннель шириной 210 см, высотой 300 см;

2Т_у 360-300-2 - двухсекционный тоннель; ширина секций - 360 см, высота - 300 см;

В приведенных примерах цифры после геометрических размеров обозначают порядковый номер в пределах каждой

ТА
1965

Пояснительная записка

ИС-01-05

Выпуск 6

Лист Г

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

MC-01-05

Выпуск 6

Лист Д

СТВИИ С ПРИМЕРОМ РЕШЕНИЯ, ПРИВЕДЕННЫМ НА ЛИСТЕ 16 НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА.

14. ПОДГОТОВКА ПОД ТОННЕЛИ, ОБМАЗКА ВТУМОМ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ МЕЖДУ НИМИ, ДЕФОРМАЦИОННЫЕ ШВЫ, А ТАКЖЕ КРЕПЛЕНИЕ КОММУНИКАЦИЙ И ОТВОД ВОДЫ ИЗ ТОННЕЛЕЙ ДОЛЖНЫ ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В ВЫПУСКЕ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.
15. НА ЛИСТЕ 68 ДАНЫ РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАКЛАДНЫХ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, ПРИМЕНЯЮЩИХСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КОМПЕНСАТОРОВ В МЕСТАХ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ ПРИ ВОЗВЕДЕНИИ ТОННЕЛЕЙ В РАЙОНАХ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД. РАСПОЛОЖЕНИЕ ЭТИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИВЕДЕНО В ВЫПУСКЕ 5 ДАННОЙ СЕРИИ.
16. ОБЯТНУЮ ЗАСЫПКУ ГРУНТА ДОПУСКАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ УЛАДКИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ РАВНОМЕРНЫМ СЛОЯМИ ТОЛЩИНОЙ 20-30 см с ПЛОТНОЙ ТРАМБОВКОЙ, ОДНОВРЕМЕННО С ОБЕИХ СТОРОН ТОННЕЛЯ.
17. МОНТАЖ КОММУНИКАЦИЙ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ В ЗАКРЫТОМ ТОННЕЛЕ ЧЕРЕЗ МОНТАЖНЫЕ ПРОЕМЫ В ПЕРЕКРЫТИИ, КОТОРЫЕ РЕШАЮТСЯ ПУТЕМ УСТРОЙСТВА МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОБЪЕЗДОВ, ПЕРЕКРЫВАЕМЫХ СБОРНЫМИ ПЛИТАМИ (СМ ВЫПУСК 1). РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ОБЪЕЗДОВ РАЗРАБАТЫВАЮТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ.
18. УГЛЫ ПОВОРОТОВ И УЩЕРЕНКИ ТОННЕЛЕЙ РЕШАЮТСЯ В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ РАЗРАБОТАННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЯМЫХ УЧАСТКОВ ТОННЕЛЕЙ ПО АНАЛОГИИ С РЕШЕНИЯМИ, ПРИНЯТЫМИ В ВЫПУСКЕ 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.

III. НАГРУЗКИ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

19. ПРИ РАСЧЕТЕ ТОННЕЛЕЙ ОБЪЕМНЫЙ ВЕС ГРУНТА ПРИНЯТ $\gamma = 1.8 \text{ т/м}^3$, УГОЛ ЕСТЕСТВЕННОГО ОТКОСА $\varphi = 30^\circ$.

20. ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА ОТ НАЗЕМНОГО ТРАНСПОРТА ПРИНЯТА В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СН И П ЕД. 7-62. МОСТЫ И ТРУБЫ* И ТЕХНИЧЕСКИМИ УСЛОВИЯМИ СН 200-62.

АВТОМОБИЛЬНАЯ Н-30;

КОЛЕСНАЯ НС-60;

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ СМ.

КОНСТРУКЦИИ ТОННЕЛЕЙ, РАСЧИТАННЫЕ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНУЮ НАГРУЗКУ СМ, ПРОВЕРЕНЫ ТАКЖЕ НА НАГРУЗКУ ОТ ВУЛТРАВЯВОДСКОГО ТРАНСПОРТА МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ (ЧУГУНОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 140 Т И ШЛАКОВЫЕ ЕМКОСТЬЮ 16.5 м^3).

21. ВЕЛИЧИНЫ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА ПЕРЕКРЫТИЯ ТОННЕЛЕЙ ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦЕ 2.

ТАБЛИЦА 2

№ П/П	ЗАГЛУБЛЕНИЕ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ м	Вид нагрузки от наземного транспорта	Минимальная расчетная вертикальная нагрузка на перекрытие тоннеля (временная нагрузка) т/м ²	Примечания
1	0	АВТОМОБИЛЬНАЯ Н-30	10.17 - ДАВЛЕНИЕ ОТ КОЛЕСА, ПЕРЕДНО-ОЩЕКА НА ПЛОЩАДЬ $20 \times 60 \text{ см}$	—
2	от 0.3 до 0.7	АВТОМОБИЛЬНАЯ Н-30 и КОЛЕСА НС-60	10.17 - ДАВЛЕНИЕ ОТ КОЛЕСА, ПЕРЕДНО-ОЩЕКА НА ПЛОЩАДЬ $30 \times 90 \text{ см}$	МИНИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА СООТВЕТСТВУЕТ ЗАГЛУБЛЕНИЮ ПЕРЕКРЫТИЯ ОБЪЕКТОВ БЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ
3	от 0.7 до 4.2 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	—	12.9	МИНИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА СООТВЕТСТВУЕТ ЗАГЛУБЛЕНИЮ ПЕРЕКРЫТИЯ 4 м
4	от 4.2 до 6.0 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	—	10.3	МИНИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА СООТВЕТСТВУЕТ ЗАГЛУБЛЕНИЮ ПЕРЕКРЫТИЯ 6 м
5	от 6.0 до 8.0 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	—	20.6	МИНИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА СООТВЕТСТВУЕТ ЗАГЛУБЛЕНИЮ ПЕРЕКРЫТИЯ 8 м
6	от 8.0 до 12.0 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО (СЧЕТЫ ОТ КОЛЕСОВ ШПАК)	ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ СМ	15.5	МИНИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА СООТВЕТСТВУЕТ ЗАГЛУБЛЕНИЮ ПЕРЕКРЫТИЯ ОТ ПОВОРОТА ШПАК - 4 м

* НАГРУЗКА ОТ ГРУНТА ВЫЧИСЛЕНА С УЧЕТОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ

ТА
1965

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-05

Выпуск 6

Лист Е

22. РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ ТОННЕЛЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩИЕ УКАЗАННЫМ В ТАБЛИЦЕ 2 СЛУЧАЯМ МАКСИМАЛЬНЫХ НАГРУЗОК,

ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 1.

При видах нагрузок, отличающихся от приведенных в таблице 2 (например, нагрузки от штабелей сыпучих материалов), подбор конструкций тоннелей следует производить путем сопоставления действующих вертикальных и горизонтальных расчетных нагрузок с приведенными в расчетных схемах на листе 1.

23. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ ОТ НАГРУЗОК Н-30 И НК-80 В ГРУНТЕ ПРИНЯТО ПОД УГЛОМ 30° К ВЕРТИКАЛИ.

При прокладке тоннелей под бетонным дорожным покрытием РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ДАВЛЕНИЯ В ПРЕДЕЛАХ БЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ ПРИНИМАЕТСЯ ПОД УГЛОМ 45° .

24. При расчете тоннелей с перекрытиями, заглубленными менее чем на 0,5 м, автомобильная нагрузка Н-30 учитывается с коэффициентами динамичности, равными

при отсутствии засыпки - 1,3;

при засыпке толщиной 0,5 м - 1,0;

при засыпке толщиной от 0,0 до 0,5 м - по интерполяции.

25. При расчете тоннелей приняты следующие коэффициенты перегрузки:

от собственного веса конструкций $k=1,1$;

от давления грунта $k=1,2$;

от автомобильной нагрузки $k=1,4$;

от колесной нагрузки $k=1,1$;

от железнодорожной нагрузки $k=1,3$;

от гидростатического давления $k=1,1$

26. Расчет конструкций тоннелей при заглублении верха перекрытия менее 0,7 м и нагрузках Н-30 и НК-80, а также конструкций, прокладываемых под железнодорожными дорогами, произведен в соответствии с главой СНиП II-Д.7-62.

Расчет конструкций тоннелей при заглублении верха перекрытия более $2^{\frac{1}{2}}$ м и нагрузках Н-30 и НК-80 произведен в соответствии с главой СНиП II-В.1-62.

Отдельные элементы тоннелей, рассчитанные на нагрузки Н-30 и НК-80, применены при заглублении перекрытия менее 0,7 м и более $2^{\frac{1}{2}}$ м. Сечения этих элементов проверены расчетом по главам СНиП II-Д.7-62 и

СНиП II-В.1-62, и в целях унификации, приняты по наиболее невыгодному расчетному случаю.

27. Расчет конструкций тоннелей с учетом сейсмических воздействий произведен в соответствии с главой СНиП II-А.12-62 и основными расчетными положениями, приведенными в выпуске 4 данной серии.

28. Испытание элементов на прочность производится в соответствии с ГОСТ 8829-58.

Величины контрольных разрушающих нагрузок, равные эквивалентным расчетным нагрузкам, увеличенным в 1,4 раза, приведены в "Таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов" (см. лист, и" настоящей записки).

Гл. инж. инст.	И.А.В.И.
Нач. отдела	В.А.С.
Гл. инж. от. СПЕКТРОП.	В.А.С.
Гл. инж. по копированию	В.А.С.
Дата выдачи	1965

ТА
1965

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

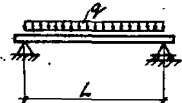
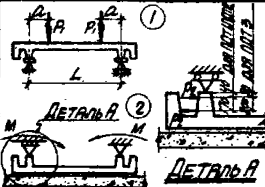
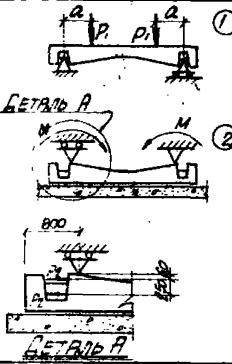
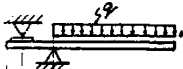
ИС-01-05

Выпуск 6

Лист 3/6

ТАБЛИЦА СХЕМ ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

8

№ п.п.	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ	МАРКА ЭЛЕ- МЕНТА	РАЗМЕРЫ					КОНТРОЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ПОДНЕ НАГРУЗКИ				
			L мм	Q мм	q, т/м	A, т/м	P, т/м.м	q, т/м²	P, т/м	P, т/м.м	P, т/м.м	P, т/м.м
1		ПТ8-1	1650		15.9							
		ПТ8-2	1650		23.6							
		ПТ9-1	1950		12.7							
		ПТ9-2	1950		19.0							
		ПТ9-3	1950		23.6							
		ПТ10-1	2350		9.9							
		ПТ10-2	2350		19.0							
		ПТ10-3	2350		23.6							
		ПТ11-1	2650		9.6							
		ПТ11-2	2650		19.0							
		ПТ11-3	2650		26.5							
		ПТ11-4	2650		34.0							
		ПТ5-1	3200		11.3							
		ПТ12-1	3250		19.0							
		ПТ12-2	3250		26.5							
		ПТ12-3	3250		34.0							
		ПТ6-1	3800		11.0							
		ПТ13-1	3850		19.0							
		ПТ13-2	3850		26.5							
		ПТ13-3	3850		34.0							
		ПТ7-1	4400		10.3							
		ПТ14-1	4450		19.0							
		ПТ14-2	4450		26.5							
		ПТ14-3	4450		34.0							
2		ПТ14-1	1270	250		11.1	15.6					
		ПТ14-2	1270	300		13.4	33.0					
		ПТ17-1	1570	400		9.8	22.4					
		ПТ17-2	1570	390		11.7	28.0					
		ПТ13-1	1850	550		12.6	18.0					
		ПТ13-2	1850	430		19.0	28.7					
3		ПТ9-1	2650	260		23.6	58.4					
		ПТ9-2	2650	240		41.5	10.2					
		ПТ10-1	3250	200		22.4	8.4					
		ПТ10-2	3250	150		34.4	10.4					
		ПТ11-1	3850	260		21.0	7.3					
		ПТ11-2	3850	250		36.7	12.7					
		ПТ11-3	4450	270		24.2	8.0					
		ПТ11-2	4450	280		42.5	13.6					
4	 по ПТ для ПС4-1, ПС5-1 по ПТ для ПС6, ПС7, ПС8	ПС4-1				4.8						
		ПС5-1				4.5						
		ПС6-1				4.3						
		ПС6-2				6.7						
		ПС7-1				3.3						
		ПС7-2				5.2						
		ПС8-1				2.5						
		ПС8-2				4.6						
		ПС8-3				4.7						

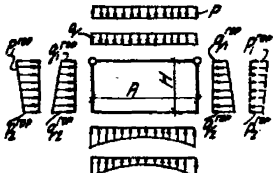
ТА
1965

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-04-05
Выпуск 6
Лист 11

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И НАГРУЗКИ НА ТОННЕЛИ

9

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ	ВЫСОТА ТОННЕЛЯ В ЧИСТОТЕ ММ	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ Т/М ²																																					
		ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ 0 И НАГРУЗКА Н-30						ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ 0,3М И НАГРУЗКА Н-30 И НК-80						ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ 4,0М И НАГРУЗКА Н-30 И НК-80						ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ 6,0М И НАГРУЗКА Н-30 И НК-80						ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ 8,0М И НАГРУЗКА Н-30 И НК-80						ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ 4,0М И ЖЕЛЕЗНО- ДОРОЖНОЙ НАГРУЗКЕ С/Н							
		q	q ₁	q ₂	P	P ₁	P ₂	q	q ₁	q ₂	P	P ₁	P ₂	q	q ₁	q ₂	P	P ₁	P ₂	q	q ₁	q ₂	P	P ₁	P ₂	q	q ₁	q ₂	P	P ₁	P ₂								
	2100	0	0	19				46	46	0,65	0,44	2,1		38	38	10,1	5,8	10,0	2,9	0,95	0,95	15,5	9,1	13,5	2,8	0,95	0,95	20,8	12,4	16,6	2,8	0,95	0,95	12,1	5,8	10,0	3,4	1,8	1,2
	2400	0	0	22				39	39	0,65	0,44	2,4		37	37	10,1	5,8	10,5	2,3	0,95	0,95	15,5	9,1	13,8	2,8	0,95	0,95	20,8	12,4	17,0	2,8	0,95	0,95	10,1	5,8	10,5	3,4	1,8	1,2
	3000	0	0	26				34	34	0,65	0,44	2,8		34	34	10,1	5,8	11,5	2,8	0,95	0,95	15,5	9,1	14,8	2,8	0,95	0,95	20,8	12,4	18,0	2,8	0,95	0,95	10,1	5,8	11,5	3,4	1,8	1,2

ПРИМЕЧАНИЯ

- В ТАБЛИЦЕ ПРИВЕДЕНА СОБЛЮДЕНИЯ МАКСИМАЛЬНЫХ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА ТОННЕЛИ. СОБСТВЕННЫЙ ВЕС КОНСТРУКЦИИ В НАГРУЗКИ НЕ ВХОДИТ.
- ИСХОДНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ, КОЭФФИЦИЕНТЫ ПЕРЕГРУЗКИ И ДИНАМИЧНОСТИ ПРИВЕДЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.
- ВЕЛИЧИНА ЗАГЛУБЛЕНИЯ ПРИНЯТА ОТ ПЛАНОВОЙ ОТМЕТКИ ДО ВЕРХА ПЕРЕСЕЧЕНИЯ ТОННЕЛЕЙ.
- В РАСЧЕТНЫХ СХЕМАХ РАЗМЕРЫ „А“ И „Н“ ПРИНЯТЫ В СООТВЕТСТВИИ С КОНСТРУКЦИЕЙ.

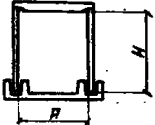
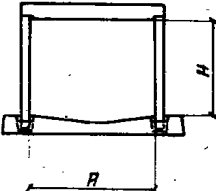
ОБОЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗОК

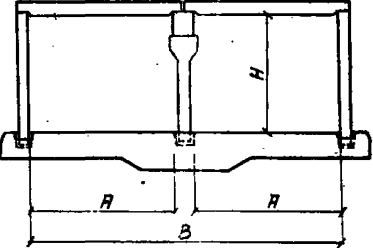
- q — ВЕРТИКАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА С УЧЕТОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ;
 q₁, q₂ — ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА С УЧЕТОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ;
 P — ВЕРТИКАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ;
 P₁ — ВЕРТИКАЛЬНОЕ СОСРЕДОТОЧЕННОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ;
 P₁¹, P₂¹ — ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ.

ТА
1965

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И НАГРУЗКИ НА ТОННЕЛИ

НК-01-05
Выпуск 6
Лист 1

ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ ТОННЕЛЕЙ	МАРКА ТОННЕЛЕЙ	ГАБАРИТЫ ТОННЕЛЕЙ В ММ	
		А	Н
	Тз 150-210	1500	2100
	Тз 180-210	1800	
	Тз 210-210	2100	
	Тз 210-240	2100	2400
	Тз 240-210	2400	2100
	Тз 300-210	3000	
	Тз 360-210	3600	
	Тз 420-210	4200	
	Тз 240-240	2400	
	Тз 300-240	3000	2400
	Тз 360-240	3600	
	Тз 420-240	4200	
	Тз 240-300	2400	3000
	Тз 300-300	3000	
	Тз 360-300	3600	
	Тз 420-300	4200	

ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ ТОННЕЛЕЙ	МАРКА ТОННЕЛЕЙ	ГАБАРИТЫ ТОННЕЛЕЙ В ММ		
		А	В	Н
	2Тз 240-240	2400	5300	2400
	2Тз 300-240	3000	6500	
	2Тз 360-240	3600	7700	
	2Тз 420-240	4200	8900	3000
	2Тз 240-300	2400	5300	
	2Тз 300-300	3000	6500	
	2Тз 360-300	3600	7700	
	2Тз 420-300	4200	8900	

ДИ. ГРУППЫ ПРОЕКТА
 СТ. ПРОЕКТОР ЦИПРИН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ КУРИНДОВ
 ПРОВЕРКА ЦИПРИН
 1965

ТА
 1965

ГАБАРИТНЫЕ СХЕМЫ ТОННЕЛЕЙ

ИС-01-05

Выпуск 6

Лист 2

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ТОННЕЛЕЙ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

12

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО НОВЫХ ТИПОВЫХ РАЗМЕРОВ	Экспл.	МАРКА БЕТОНА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛА НА 1 ИЗДЕЛИЕ БЕТОН м³	СТАЛЬ кг	Лист выт. 6 серия
Плиты днища	-		ПДТ-1*	3.2	300	1.26	221.3	19
			ПДТ-2*	3.2	300	1.26	415.6	"
			ПДТ-3*	3.5	300	1.39	330.7	"
			ПДТ-4*	3.5	300	1.39	438.8	"
			ПДТ-5*	4.7	300	1.87	416.9	"
			ПДТ-6*	4.7	300	1.87	512.1	"
	4		ПДТ-7*	4.5	300	1.79	171.7	25
			ПДТ-8*	4.5	300	1.79	271.9	"
			ПДТ-9*	5.5	300	2.20	191.8	"
			ПДТ-10*	5.5	300	2.20	239.7	"
			ПДТ-11*	6.1	300	2.42	271.0	30
Плиты стеновые	-		ПСТ-4*	2.0	400	0.82	210.0	35
			ПСТ-5*	2.7	400	1.08	317.2	36
	3		ПСТ-6*	4.5	300	1.78	184.5	37
			ПСТ-6-2	4.5	300	1.78	233.1	"
			ПСТ-7-1	5.0	300	2.00	205.5	"
			ПСТ-7-2	5.0	300	2.00	262.1	"
			ПСТ-8-1	6.1	300	2.45	290.1	"
			ПСТ-8-2	6.1	400	2.45	393.7	"
			ПСТ-8-3	6.1	400	2.45	443.7	"
			ПСТ-9*	2.4	300	0.96	115.8	43
Плиты перекрытия	-		ПТТ-1*	3.2	300	1.20	185.1	44
			ПТТ-2*	4.2	300	1.68	251.9	45

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО НОВЫХ ТИПОВЫХ РАЗМЕРОВ	Экспл.	МАРКА БЕТОНА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛА НА 1 ИЗДЕЛИЕ БЕТОН м³	СТАЛЬ кг	Лист выт. 6 серия
Плиты перекрытия	7		ПТБ-1	3.2	300	1.30	32.5	46
			ПТБ-2	3.2	300	1.30	58.8	"
			ПТБ-3	3.8	300	1.53	61.3	47
			ПТБ-4	3.8	300	1.53	71.4	"
			ПТБ-5	3.8	300	1.53	91.5	"
			ПТБ-6	4.5	300	1.81	94.8	48
			ПТБ-7	4.5	300	1.81	107.3	"
			ПТБ-8	4.5	300	1.81	158.2	"
			ПТБ-9	5.2	300	2.08	112.3	49
			ПТБ-10	5.2	300	2.08	162.5	"
			ПТБ-11	5.2	300	2.08	311.7	50
			ПТБ-12	5.2	300	2.08	371.4	"
			ПТБ-13	3.8	300	1.52	149.2	51
			ПТБ-14	3.8	300	1.52	197.7	"
			ПТБ-15	3.8	300	1.52	232.1	"
			ПТБ-16	5.2	300	2.08	197.7	52
			ПТБ-17	5.2	300	2.08	260.9	"
			ПТБ-18	5.2	300	2.08	339.2	"
			ПТБ-19	6.8	300	2.74	278.8	53
			ПТБ-20	6.8	300	2.74	350.1	"
Прогоны	1		ПТЗ-1	2.75	300	1.10	132.3	65
			ПТЗ-2	2.75	300	1.10	182.3	"
			ПТЗ-3	2.75	300	1.10	173.1	"
			ПТЗ-4	2.75	300	1.10	173.1	"
			ПТЗ-5	2.75	400	1.10	219.9	"
			ПТЗ-6	2.75	400	1.10	219.9	"
			ПТЗ-7	2.75	400	1.10	278.5	"
			ПТЗ-8	2.75	400	1.10	278.5	"
Стойки	2		СТ-1	0.82	300	0.33	88.6	67
			СТ-2	0.82	400	0.33	88.6	"
			СТ-3	0.82	400	0.33	115.8	"
			СТ-4	1.05	300	0.42	96.3	"
			СТ-5	1.05	400	0.42	96.3	"
Итого	17							

ПРИМЕЧАНИЯ

1. МАРКИ ИЗДЕЛИЙ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ *, ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПРИВЕДЕННЫХ В ВЫПУСКЕ 2 АРМИРОВАНИЕМ ИЛИ МАРКОЙ БЕТОНА И В ОБЩЕМ КОЛИЧЕСТВЕ НОВЫХ ТИПОВЫХ РАЗМЕРОВ НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.
2. ПРОГОНЫ, УСТАНОВЛЕННЫЕ В МЕСТАХ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ, ИМЕЮТ АРМИРОВКУ ПТЗТ-1; ПТЗТ-2; ПТЗТ-3 И ПТЗТ-4.

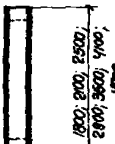
ТА
1965

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ ТОННЕЛЕЙ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ИС-01-05

Выпуск 6

Лист 4

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	Марка	Вес	Марка	Расход	Потребляе-	Лист
		изделия	т	бетона	бетона м³	м² изделия	вып. 6 серии
ПОВОРОНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ		ПТ8г-1	0.6	300	0.25	29.6	54
		ПТ8г-2	0.6	300	0.25	3.5	*
		ПТ9г-1	0.7	300	0.30	36.2	55
		ПТ9г-2	0.7	300	0.30	15.3	"
		ПТ9г-3	0.7	300	0.30	19.3	"
		ПТ10г-1	0.9	300	0.36	50.0	56
		ПТ10г-2	0.9	300	0.36	23.2	"
		ПТ10г-3	0.9	300	0.36	28.7	"
		ПТ11г-1	1.1	300	0.42	61.7	57
		ПТ11г-2	1.1	300	0.42	32.8	*
		ПТ11г-3	1.1	300	0.42	77.0	58
		ПТ11г-4	1.1	300	0.42	88.2	*
		ПТ12г-1	1.5	300	0.60	67.8	59
		ПТ12г-2	1.5	300	0.60	89.8	*
		ПТ12г-3	1.5	300	0.60	105.4	60
		ПТ12г-4	1.5	300	0.60	81.6	*
		ПТ13г-1	2.1	300	0.84	88.2	61
		ПТ13г-2	2.1	300	0.84	116.9	*
		ПТ13г-3	2.1	300	0.84	177.6	62
		ПТ13г-4	2.1	300	0.84	104.2	"
ПТ14г-1	2.8	300	1.10	125.1	63		
ПТ14г-2	2.8	300	1.10	157.6	*		
ПТ14г-3	2.8	300	1.10	199.8	64		
ПТ14г-4	2.8	300	1.10	124.8	*		

[illegible]

19 МАР. МАСТ.	КОЗЛОВИЧЕВ	19	ОБ. ПИЛЫ	БРОСАН	МЗ
19.04.08.08	БЯКОС	20	СТ. РАБОТНОГО	ЦАПАН	БЯКОС
19.05.08.08	МЕТОВ	21	КОМПАНИИ	ЦАПАН	БЯКОС
19.06.08	МЕТОВ	22	ПРОБРА	ЦАПАН	БЯКОС

Ключ для подбора тоннелей марки ТУ

Сечение тоннеля АхВ см.	МАРКИ ТОННЕЛЕЙ				
	При перекрытии на отметке ±0,00 и нагрузке Н-30; при заглублении перекрытия от 0,3 м до 0,7 м и нагрузках Н-30 и НК-80	При заглублении перекрытия от 2,0 м до 4,0 м включительно и нагрузках Н-30 и НК-80	При заглублении перекрытия от 4,0 м до 6,0 м и оклепной железной нагрузке	При заглублении перекрытия от 4,0 м до 6,0 м включительно и нагрузках Н-30 и НК-80	При заглублении перекрытия от 6,0 м и нагрузках Н-30 и НК-80
150 × 210	Тз 150-210-1	Тз 150-210-2	Тз 150-210-3	—	—
180 × 210	Тз 180-210-1	Тз 180-210-2	Тз 180-210-3	—	—
210 × 210	Тз 210-210-1	Тз 210-210-2	Тз 210-210-3	—	—
210 × 240	Тз 210-240-1	Тз 210-240-2	Тз 210-240-3	—	—
240 × 210	Тз 240-210-1	Тз 240-210-2	Тз 240-210-3	Тз 240-210-4	Тз 240-210-5
300 × 210	Тз 300-210-1	Тз 300-210-2	Тз 300-210-3	Тз 300-210-4	Тз 300-210-5
360 × 210	Тз 360-210-1	Тз 360-210-2	Тз 360-210-3	Тз 360-210-4	Тз 360-210-5
420 × 210	Тз 420-210-1	Тз 420-210-2	Тз 420-210-3	Тз 420-210-4	Тз 420-210-5
240 × 240	Тз 240-240-1	Тз 240-240-2	Тз 240-240-3	Тз 240-240-4	Тз 240-240-5
300 × 240	Тз 300-240-1	Тз 300-240-2	Тз 300-240-3	Тз 300-240-4	Тз 300-240-5
360 × 240	Тз 360-240-1	Тз 360-240-2	Тз 360-240-3	Тз 360-240-4	Тз 360-240-5
420 × 240	Тз 420-240-1	Тз 420-240-2	Тз 420-240-3	Тз 420-240-4	Тз 420-240-5
240 × 300	Тз 240-300-1	Тз 240-300-2	Тз 240-300-3	Тз 240-300-4	Тз 240-300-5
300 × 300	Тз 300-300-1	Тз 300-300-2	Тз 300-300-3	Тз 300-300-4	Тз 300-300-5
360 × 300	Тз 360-300-1	Тз 360-300-2	Тз 360-300-3	Тз 360-300-4	Тз 360-300-5
420 × 300	Тз 420-300-1	Тз 420-300-2	Тз 420-300-3	Тз 420-300-4	Тз 420-300-5

TA
1965

Ключ для подбора тоннелей
марки ТУ

MC-01-05

Выпуск 6

JINCT 6

Ключ для подбора тоннелей марки 2Т

Сечение тоннеля ДхН см.	МАРКА ТОННЕЛЕЙ				
	ПРИ ПЕРЕКРЫТИИ НА ОТМЕ- ЛЕ ±0,00 И НАГРУЗКЕ Н-30; ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕ- КРЫТИЯ ОТ 0,3 м ДО 0,7 м И НАГРУЗКАХ Н-30 И НЛ-80	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕ- КРЫТИЯ ОТ 2,0 м ДО 4,0 м ВЫСОЧЕЙШЕ И НАГРУЗ- КАХ Н-30 И НЛ-80	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕ- КРЫТИЯ ОТ 1,0 м ДО 4,0 м И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ НАГРУЗКЕ	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕ- РЕКРЫТИЯ ОТ 4,0 м ДО 6,0 м ВЫСОЧЕЙШЕ И НАГРУЗ- КАХ Н-30 И НЛ-80	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕ- РЕКРЫТИЯ ОТ 6,0 м ДО 8,0 м И НАГРУЗКАХ Н-30 И НЛ-80
2×240×240	2Тс 240-240-1	2Тс 240-240-2	2Тс 240-240-3	2Тс 240-240-4	2Тс 240-240-5
2×300×240	2Тс 300-240-1	2Тс 300-240-2	2Тс 300-240-3	2Тс 300-240-4	2Тс 300-240-5
2×360×240	2Тс 360-240-1	2Тс 360-240-2	2Тс 360-240-3	2Тс 360-240-4	2Тс 360-240-5
2×420×240	2Тс 420-240-1	2Тс 420-240-2	2Тс 420-240-3	2Тс 420-240-4	2Тс 420-240-5
2×240×300	2Тс 240-300-1	2Тс 240-300-2	2Тс 240-300-3	2Тс 240-300-3	2Тс 240-300-4
2×300×300	2Тс 300-300-1	2Тс 300-300-2	2Тс 300-300-3	2Тс 300-300-3	2Тс 300-300-4
2×360×300	2Тс 360-300-1	2Тс 360-300-2	2Тс 360-300-3	2Тс 360-300-3	2Тс 360-300-4
2×420×300	2Тс 420-300-1	2Тс 420-300-2	2Тс 420-300-3	2Тс 420-300-3	2Тс 420-300-4

17	НАК. МЕТ. ДОБРОУСЛ. НАИ	1957	П.В. ПОЛИН	БЮДЖЕТ	М.В.
18	ОТМЕТА	1957	С.И. КИРЕЕВ	ПОДР	М.В.
19	НА КИСТА ОТ	1957	А.А. КОЗЛОВ	ПОДР	М.В.
20	НАК. МЕТ. ДОБРОУСЛ. НАИ	1957	П.В. ПОЛИН	БЮДЖЕТ	М.В.



Ключ для подбора тоннелей
марки 2ТУ.

MC-9-C.5

Выпуск 6

Лист 7

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 П.М ТОННЕЛЕЙ МАРКИ ТУ

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ЭЛЕМЕНТОВ						БЕТОН м³					СТАЖ кг				
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТ- НЫЙ МАРКА 300	ВСЕГО	СТАЖ КЛАСС А-III ПО ГОСТ 5781-61	СТАЖ КЛАСС А-III ПО ГОСТ 5781-61	ХОЛОДКАТА- НКАЯ ПРО- ВОЛОЧКА КЛАСС В-1 ПО ГОСТ 6727-69	СТАЖ КЛАСС В-1 ПО ГОСТ 5781-61	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА 300	МАРКА 400	ИТОГО							
Тя 150-210-1	ПДТ1-2	1	ПСТ4-1	2	ПТБ-1	1	2.56	1.64	4.20	0.12	4.32	423.8	435.6	23.9	116.2	1005.5
Тя 150-210-2	ПДТ1-1	1	ПСТ4-1	2	ПТБ-2	1	2.56	1.64	4.20	0.12	4.32	344.0	435.6	21.7	116.2	887.5
Тя 150-210-3	ПДТ1-2	1	ПСТ4-1	2	ПТБ-2	1	2.56	1.64	4.20	0.12	4.32	438.3	435.6	21.7	116.2	1011.8
Тя 180-210-1	ПДТ2-2	1	ПСТ4-1	2	ПТ9-1	1	2.92	1.64	4.56	0.12	4.68	451.3	435.6	34.2	119.4	1040.5
Тя 180-210-2	ПДТ2-1	1	ПСТ4-1	2	ПТ9-2	1	2.92	1.64	4.56	0.12	4.68	360.1	435.6	24.4	119.4	939.5
Тя 180-210-3	ПДТ2-2	1	ПСТ4-1	2	ПТ9-3	1	2.92	1.64	4.56	0.12	4.68	488.3	435.6	24.4	119.4	1067.7
Тя 210-210-1	ПДТ3-2	1	ПСТ4-1	2	ПТ10-1	1	3.67	1.64	5.31	0.18	5.5	571.8	435.6	32.4	131.5	1174.3
Тя 210-210-2	ПДТ3-1	1	ПСТ4-1	2	ПТ10-2	1	3.67	1.64	5.31	0.18	5.5	478.7	435.6	20.8	131.5	1061.6
Тя 210-210-3	ПДТ3-2	1	ПСТ4-1	2	ПТ10-3	1	3.67	1.64	5.31	0.18	5.5	626.6	435.6	13.5	142.0	1241.7
Тя 210-240-1	ПДТ3-2	1	ПСТ5-1	2	ПТ10-1	1	3.67	2.16	5.83	0.15	5.98	574.8	504.4	32.4	156.3	1267.9
Тя 210-240-2	ПДТ3-1	1	ПСТ5-1	2	ПТ10-2	1	3.67	2.16	5.83	0.15	5.98	472.7	504.4	20.8	156.3	1155.2
Тя 210-240-3	ПДТ3-2	1	ПСТ5-1	2	ПТ10-3	1	3.67	2.16	5.83	0.15	5.98	626.6	504.4	13.5	166.8	1311.3
Тя 240-210-1	ПДТ9-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ11-1	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	392.4	332.0	21.7	268.2	1044.3
Тя 240-210-2	ПДТ9-1	2	ПСТ6-1	2	ПТ11-2	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	366.1	234.8	—	280.0	880.9
Тя 240-210-3	ПДТ9-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ11-3	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	521.0	332.0	—	357.7	1213.7

ПРИМЕЧАНИЯ

1. МОНОЛИТНЫЙ БЕТОН МАРКИ 300 ПРИМЕНЕН ДЛЯ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ СТЕН В СТАКАНАХ ДНИЩ ТОННЕЛЕЙ.
2. РАСХОД БЕТОНА НА ПОДГОТОВКУ В ТАБЛИЦУ НЕ ВКЛЮЧЕН.



ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М
ТОННЕЛЕЙ МАРКИ ТУ

ИС-01-05

Выпуск 6

Лист 8

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов

17

на 3 п.м тоннелей марки ТУ (продолжение)

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³					СТАЛЬ кг				
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТ- НЫЙ	ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАСС А-I ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАСС А-II ПО ГОСТ 5781-61	КАБЕЛЬНАЯ ПРОВОЛОКА ПО ГОСТ 6727-63	СТАЛЬ КЛАСС А-I ПО ГОСТ 5781-61	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА	КОЛИЧ. ШТ.	МАРКА 300	МАРКА 400	ИТОГО	МАРКА 300						
Ту 240-210-4	ПДТ9-2	2	ПСТ6-1	2	ПТ11-3	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	524.0	234.8	—	357.7	1116.5
Ту 240-210-5	ПДТ9-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ11-4	1	9.22	—	9.22	0.19	9.41	583.7	332.0	—	357.7	1273.4
Ту 300-210-1	ПДТ10-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ5-1	2	9.88	—	9.88	0.19	10.07	541.6	332.0	16.0	352.8	1242.4
Ту 300-210-2	ПДТ10-1	2	ПСТ6-1	2	ПТ12-1	2	11.0	—	11.0	0.19	11.19	421.8	234.8	—	397.8	1054.4
Ту 300-210-3	ПДТ10-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ12-2	2	11.0	—	11.0	0.19	11.19	616.6	332.0	—	397.8	1346.4
Ту 300-210-4	ПДТ10-2	2	ПСТ6-1	2	ПТ12-2	2	11.0	—	11.0	0.19	11.19	616.6	234.8	—	397.8	1249.2
Ту 300-210-5	ПДТ10-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ12-3	2	11.0	—	11.0	0.19	11.19	685.4	332.0	—	397.8	1415.2
Ту 360-210-1	ПДТ11-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ6-1	2	10.96	—	10.96	0.19	11.15	721.8	332.0	18.6	388.0	1460.4
Ту 360-210-2	ПДТ11-1	2	ПСТ6-1	2	ПТ13-1	2	12.56	—	12.56	0.19	12.75	535.2	234.8	—	428.4	1198.4
Ту 360-210-3	ПДТ11-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ13-2	2	12.56	—	12.56	0.19	12.75	851.4	332.0	—	428.4	1611.8
Ту 360-210-4	ПДТ11-2	2	ПСТ6-1	2	ПТ13-2	2	12.56	—	12.56	0.19	12.75	851.4	234.8	—	428.4	1514.6
Ту 360-210-5	ПДТ11-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ13-3	2	13.88	—	12.56	0.19	12.75	988.2	332.0	—	428.4	1748.6
Ту 420-210-1	ПДТ12-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ7-1	2	12.20	—	12.20	0.19	12.39	913.2	332.0	21.4	436.0	1702.6
Ту 420-210-2	ПДТ12-1	2	ПСТ6-1	2	ПТ14-1	2	14.32	—	14.32	0.19	14.51	716.0	234.8	—	468.0	1418.8
Ту 420-210-3	ПДТ12-2	2	ПСТ6-2	2	ПТ14-2	2	14.32	—	14.32	0.19	14.51	1079.6	332.0	—	481.4	1893.0

ПРИМЕЧАНИЯ

- Монолитный бетон марки 300 применен для замоноличивания стен в стальных днищах тоннелей.
- Расход бетона на подготовку в таблицу не включен.

ТА
1965

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки ТУ (продолжение)

ИС-01-05

Выпуск 6

Лист 9

на 3 п.м тоннелей марки Т: (продолжение)

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м ³					СТАЛЬ кг				
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕДЕРЫТЯ		СБОРНЫЕ			МОНОЛИТ- НЫЕ	ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	ХОЛОДНОУ- ГНУТАЯ ПРОВО- ДНИКА Б-1 ПО ГОСТ 6727-58	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА 300	МАРКА 400	ИТОГО	МАРКА 300		СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61		
Ту 420-210-4	ПДТ 12-2	2	ПСТ 6-1	2	ПТ 14-2	2	14.32	—	14.32	0.19	14.51	1019.6	234.8	—	481.4	1795.8
Ту 420-210-5	ПДТ 12-2	2	ПСТ 6-2	2	ПТ 14-3	2	14.32	—	14.32	0.19	14.51	1242.4	332.0	—	481.4	2055.8
Ту 240-240-1	ПДТ 9-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 11-1	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	392.4	378.8	2.7	279.4	1072.3
Ту 240-240-2	ПДТ 9-1	2	ПСТ 7-1	2	ПТ 11-2	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	366.1	265.6	—	231.2	922.9
Ту 240-240-3	ПДТ 9-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 11-3	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	524.0	378.8	—	368.9	1271.7
Ту 240-240-4	ПДТ 9-2	2	ПСТ 7-1	2	ПТ 11-3	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	524.0	265.6	—	368.9	1158.5
Ту 240-240-5	ПДТ 9-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 11-4	1	9.66	—	9.66	0.19	9.85	583.7	378.8	—	368.9	1331.4
Ту 300-240-1	ПДТ 10-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 5-1	2	10.32	—	10.32	0.19	10.51	541.6	378.8	16.0	364.2	1300.6
Ту 300-240-2	ПДТ 10-1	2	ПСТ 7-1	2	ПТ 12-1	2	11.44	—	11.44	0.19	11.63	421.8	265.6	—	409.0	1096.4
Ту 300-240-3	ПДТ 10-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 12-2	2	11.44	—	11.44	0.19	11.63	616.6	378.8	—	409.0	1404.4
Ту 300-240-4	ПДТ 10-2	2	ПСТ 7-1	2	ПТ 12-2	2	11.44	—	11.44	0.19	11.63	616.6	265.6	—	409.0	1291.2
Ту 300-240-5	ПДТ 10-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 12-3	2	11.44	—	11.44	0.19	11.63	685.4	378.8	—	409.0	1473.2
Ту 360-240-1	ПДТ 11-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 6-1	2	11.40	—	11.40	0.19	11.59	721.8	378.8	18.6	399.2	1510.4
Ту 360-240-2	ПДТ 11-1	2	ПСТ 7-1	2	ПТ 13-1	2	13.00	—	13.00	0.19	13.19	535.2	265.6	—	439.6	1240.4
Ту 360-240-3	ПДТ 11-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 13-2	2	13.00	—	13.00	0.19	13.19	851.4	378.8	—	439.6	1669.8

ПРИМЕЧАНИЯ

- Монолитный бетон марки 300 применен для замоноличивания стен в стальных днищах тоннелей.
- Расход бетона на подготовку в таблицу не включен.

ТА
1965

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки Т: (продолжение)

ИС-01-05

Выпуск 6

Лист 10

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

19

НА 3 П.М ТОННЕЛЕЙ МАРКИ ТУ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м³					СТАЛЬ кг				
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТ- НЫЙ	ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАСС В-1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАСС В-1 ПО ГОСТ 5781-61	ЖЕЛЕЗОБЕ- ТОННОЕ УПЛОТН- ЕНОЕ ПРО- ВЕРЖЕ- НОЕ КЛАСС В-1 ПО ГОСТ 6721-53	СТАЛЬ КЛАСС В-1 ПО ГОСТ 5781-61	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛ-Ч. ШТ.	МАРКА	КОЛ-Ч. ШТ.	МАРКА	КОЛ-Ч. ШТ.	МАРКА 300	МАРКА 400	ИТОГО							
Ту 360-240-4	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-1	2	ПТ 13-2	2	13.0	—	13.0	0.19	13.19	851.4	265.6	—	439.6	1556.6
Ту 360-240-5	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 13-3	2	13.0	—	13.0	0.19	13.19	988.2	378.8	—	439.6	1806.6
Ту 420-240-1	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 7-1	2	12.64	—	12.64	0.19	12.83	913.2	378.8	21.4	444.2	1760.6
Ту 420-240-2	ПДТ II-1	2	ПСТ 7-1	2	ПТ 14-1	2	14.76	—	14.76	0.19	14.95	716.0	265.6	—	479.2	1460.8
Ту 420-240-3	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 14-2	2	14.76	—	14.76	0.19	14.95	1079.6	378.8	—	492.6	1951.0
Ту 420-240-4	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-1	2	ПТ 14-2	2	14.76	—	14.76	0.19	14.95	1079.6	265.6	—	492.6	1837.8
Ту 420-240-5	ПДТ II-2	2	ПСТ 7-2	2	ПТ 14-3	2	14.76	—	14.76	0.19	14.95	1042.4	378.8	—	492.6	2113.8
Ту 240-300-1	ПДТ 9-2	2	ПСТ 8-2	2	ПТ II-1	1	5.66	4.9	10.56	0.19	10.75	392.4	610.4	21.7	311.0	1335.5
Ту 240-300-2	ПДТ 9-1	2	ПСТ 8-2	2	ПТ II-2	1	5.66	4.9	10.56	0.19	10.75	366.1	610.4	—	322.8	1299.3
Ту 240-300-3	ПДТ 9-2	2	ПСТ 8-3	2	ПТ II-3	1	5.66	4.9	10.56	0.19	10.75	524.0	710.4	—	400.5	1634.9
Ту 240-300-4	ПДТ 9-2	2	ПСТ 8-3	2	ПТ II-4	1	5.66	4.9	10.56	0.19	10.75	583.7	710.4	—	400.5	1694.6
Ту 300-300-1	ПДТ 10-2	2	ПСТ 8-2	2	ПТ 5-1	2	6.32	4.9	11.22	0.19	11.41	541.6	610.4	16.0	395.8	1563.8
Ту 300-300-2	ПДТ 10-1	2	ПСТ 8-1	2	ПТ 12-1	2	12.34	—	12.34	0.19	12.53	421.8	403.2	—	440.6	1265.6
Ту 300-300-3	ПДТ 10-2	2	ПСТ 8-2	2	ПТ 12-2	2	7.44	4.9	12.34	0.19	12.53	616.6	610.4	—	440.6	1667.6
Ту 300-300-4	ПДТ 10-2	2	ПСТ 8-3	2	ПТ 12-3	2	7.44	4.9	12.34	0.19	12.53	685.4	710.4	—	440.6	1836.4

ПРИМЕЧАНИЯ

- Монолитный бетон марки 300 применен для замоноличивания стен в стациях днищ тоннелей.
- Расход бетона на подготовку в таблицу не включен.

ТА
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М ТОННЕЛЕЙ МАРКИ ТУ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-ОТ-05
Выпуск 6
Лист 11

[illegible]

1. Монолитный бетон марки 300 применен для замоноличивания стен в стаяках динц тоннелей.
2. Расход бетона на подготовку в таблицу не включен

Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м тоннелей марки ТУ (окончание)

ИС-01-05
Выпуск 6
Тираж 12

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 П.М. ТОННЕЛЕЙ МАРКИ 2ТУ

2

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ НАДЕЛИ										БЕТОН м³						СТАЛЬ кг						
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНЫ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СТОЙКИ		ПРОГОНЫ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТНЫЙ			ВСЕГО	СТАЛЬ МАРКА А-2 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ МАРКА А-2 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ МАРКА А-2 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ МАРКА А-2 ПО ГОСТ 5781-61	РАСХОД БЕТОНА ПО ГОСТ 5781-61	БОЕТО
	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА 300	МАРКА 400	ИТОГО	МАРКА 250	МАРКА 300	ИТОГО							
2ТУ240-240-1	МДТ 5	—	ПСТ 7-2	2	ПТИ-1	2	СТЗ-1	1	ПРТЗ-1	1	9.59	—	9.59	10.70	0.26	10.96	20.55	1050.6	378.8	43.4	359.4	50.5	382.7
2ТУ240-240-2	МДТ 5	—	ПСТ 7-1	2	ПТИ-2	2	СТЗ-1	1	ПРТЗ-2	1	9.59	—	9.59	10.70	0.26	10.96	20.55	1211.6	265.6	—	383.0	50.5	1910.7
2ТУ240-240-3	МДТ 5	—	ПСТ 7-2	2	ПТИ-3	2	СТЗ-2	1	ПРТЗ-2	1	9.26	0.33	9.59	10.70	0.26	10.96	20.55	1354.6	378.8	—	538.4	50.5	2322.3
2ТУ240-240-4	МДТ 5	—	ПСТ 7-1	2	ПТИ-3	2	СТЗ-2	1	ПРТЗ-2	1	9.26	0.33	9.59	10.70	0.26	10.96	20.55	1354.6	265.6	—	538.4	50.5	2209.1
2ТУ240-240-5	МДТ 5	—	ПСТ 7-2	2	ПТИ-4	2	СТЗ-3	1	ПРТЗ-3	1	8.16	1.43	9.59	10.70	0.26	10.96	20.55	1548.0	378.8	—	538.4	50.5	2515.7
2ТУ300-240-1	МДТ 6	—	ПСТ 7-2	2	ПТЗ-1	4	СТЗ-1	1	ПРТЗ-1	1	9.27	—	9.27	13.55	0.26	13.81	23.08	1333.8	378.8	32.0	536.3	50.5	2331.4
2ТУ300-240-2	МДТ 6	—	ПСТ 7-1	2	ПТЗ-1	4	СТЗ-1	1	ПРТЗ-2	1	11.51	—	11.51	13.55	0.26	13.81	25.32	1330.6	265.6	—	625.9	50.5	2272.6
2ТУ300-240-3	МДТ 6	—	ПСТ 7-2	2	ПТЗ-2	4	СТЗ-2	1	ПРТЗ-2	1	11.18	0.33	11.51	13.55	0.26	13.81	25.32	1524.6	378.8	—	625.9	50.5	2579.8
2ТУ300-240-4	МДТ 6	—	ПСТ 7-1	2	ПТЗ-2	4	СТЗ-2	1	ПРТЗ-2	1	11.18	0.33	11.51	13.55	0.26	13.81	25.32	1524.6	265.6	—	625.9	50.5	2466.6
2ТУ300-240-5	МДТ 6	—	ПСТ 7-2	2	ПТЗ-3	4	СТЗ-3	1	ПРТЗ-3	1	10.08	1.45	11.51	13.55	0.26	13.81	25.32	1736.2	378.8	—	625.9	50.5	2791.4
2ТУ360-240-1	МДТ 7	—	ПСТ 7-2	2	ПТЗ-1	4	СТЗ-1	1	ПРТЗ-1	1	10.55	—	10.55	18.25	0.26	18.51	29.06	1544.1	378.8	37.2	607.2	50.5	2677.8
2ТУ360-240-2	МДТ 7	—	ПСТ 7-1	2	ПТЗ-1	4	СТЗ-1	1	ПРТЗ-2	1	13.75	—	13.75	18.25	0.26	18.51	32.26	1591.7	265.6	—	688.0	50.5	2595.8
2ТУ360-240-3	МДТ 7	—	ПСТ 7-2	2	ПТЗ-2	4	СТЗ-2	1	ПРТЗ-3	1	12.32	1.43	13.75	18.25	0.26	18.51	32.26	1890.9	378.8	—	688.0	50.5	3008.2
2ТУ360-240-4	МДТ 7	—	ПСТ 7-1	2	ПТЗ-2	4	СТЗ-2	1	ПРТЗ-3	1	12.32	1.43	13.75	18.25	0.26	18.51	32.26	1890.9	265.6	—	688.0	50.5	2895.0
2ТУ360-240-5	МДТ 7	—	ПСТ 7-2	2	ПТЗ-3	4	СТЗ-3	1	ПРТЗ-4	1	12.32	1.43	13.75	18.25	0.26	18.51	32.26	2250.3	378.8	—	688.0	50.5	3367.6

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДНИЩА МАРКИ МДТ-МОНОЛИТНЫЕ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 200 (СМ. ЛИСТЫ 76-95).
2. МОНОЛИТНЫЙ БЕТОН МАРКИ 300 ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ СТЕН В СТАРАНАХ ДНИЩ ТОННЕЛЕЙ.
3. РАСХОД БЕТОНА НА ПОДГОТОВКУ В ТАБЛИЦУ НЕ ВКЛЮЧЕН.
4. ПРОГОНЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ В МЕСТАХ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ, ИМЕЮТ МАРКИРОВКУ ПРТ1Т И ПРТ2Т.

ТА
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. ТОННЕЛЕЙ МАРКИ 2ТУ

ИО-04-05
Выпуск 6
Лист 13

НА 3 П.М. ТОННЕЛЕЙ МАРКИ БТ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ										БЕТОН м³						СТАЛЬ кг						
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СТОЯКИ		ПРОГОНЫ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТНЫЙ			ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-3 ПО ГОСТ 5781-61	КОРОМЫСЛО ПО ГОСТ 6727-53	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61	ПРОСЕТ МАРКИ БТ-2 ПО ГОСТ 387-60	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛ- ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ- ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ- ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ- ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ- ВО ШТ.	МАРКА 300	МАРКА 400	ИТОГО	МАРКА 200	МАРКА 300	ИТОГО							
2ТУ420-240-1	МДТ8	—	ПСТ7-2	2	ПТ7-1	4	СТ3-1	1	ПРТ3-1	1	12.15	—	12.15	20.40	0.26	20.66	32.81	1889.7	378.8	42.8	676.8	50.5	3038.6
2ТУ420-240-2	МДТ8	—	ПСТ7-1	2	ПТ4-1	4	СТ3-1	1	ПРТ3-2	1	16.39	—	16.39	20.40	0.26	20.66	37.05	1978.1	265.6	—	767.6	50.5	3061.8
2ТУ420-240-3	МДТ8	—	ПСТ7-2	2	ПТ4-2	4	СТ3-2	1	ПРТ3-3	1	14.96	1.43	16.39	20.40	0.26	20.66	37.05	2310.1	378.8	—	767.6	50.5	3507.0
2ТУ420-240-4	МДТ8	—	ПСТ7-1	2	ПТ4-2	4	СТ3-2	1	ПРТ3-3	1	14.96	1.43	16.39	20.40	0.26	20.66	37.05	2310.1	265.6	—	767.6	50.5	3393.8
2ТУ420-240-5	МДТ8	—	ПСТ7-2	2	ПТ4-3	4	СТ3-3	1	ПРТ3-4	1	14.96	1.43	16.39	20.40	0.26	20.66	37.05	2721.5	378.8	—	767.6	50.5	3918.4
2ТУ240-300-1	МДТ5	—	ПСТ8-2	2	ПТ11-1	2	СТ4-1	1	ПРТ3-1	1	5.68	4.9	10.58	10.70	0.26	10.96	21.54	1056.2	610.4	43.4	393.1	50.5	2153.6
2ТУ240-300-2	МДТ5	—	ПСТ8-2	2	ПТ11-2	2	СТ4-1	1	ПРТ3-2	1	5.68	4.9	10.58	10.70	0.26	10.96	21.54	1217.2	610.4	—	316.7	50.5	2194.8
2ТУ240-300-3	МДТ5	—	ПСТ8-3	2	ПТ11-3	2	СТ4-2	1	ПРТ3-2	1	5.26	5.32	10.58	10.70	0.26	10.96	21.54	1360.2	710.4	—	572.1	50.5	2623.2
2ТУ240-300-4	МДТ5	—	ПСТ8-3	2	ПТ11-4	2	СТ4-3	1	ПРТ3-3	1	4.16	6.42	10.58	10.70	0.26	10.96	21.54	1561.8	710.4	—	572.1	50.5	2834.8
2ТУ300-300-1	МДТ6	—	ПСТ8-2	2	ПТ5-1	4	СТ4-1	1	ПРТ3-1	1	5.36	4.9	10.26	13.55	0.26	13.81	24.07	1339.4	610.4	32.0	570.0	50.5	2602.3
2ТУ300-300-2	МДТ6	—	ПСТ8-1	2	ПТ12-1	4	СТ4-1	1	ПРТ3-2	1	12.50	—	12.50	13.55	0.26	13.81	26.31	1336.2	403.2	—	659.6	50.5	2449.5
2ТУ300-300-3	МДТ6	—	ПСТ8-2	2	ПТ12-2	4	СТ4-2	1	ПРТ3-2	1	7.60	4.9	12.50	13.55	0.26	13.81	26.31	1530.2	610.4	—	659.6	50.5	2850.7
2ТУ300-300-4	МДТ6	—	ПСТ8-3	2	ПТ12-3	4	СТ4-3	1	ПРТ3-3	1	6.08	6.42	12.50	13.55	0.26	13.81	26.31	1750.4	710.4	—	659.6	50.5	3170.9
2ТУ360-300-1	МДТ7	—	ПСТ8-2	2	ПТ6-1	4	СТ4-1	1	ПРТ3-1	1	6.64	4.9	11.54	18.25	0.26	18.51	30.05	1549.7	610.4	37.2	640.9	50.5	2588.7
2ТУ360-300-2	МДТ7	—	ПСТ8-1	2	ПТ13-1	4	СТ4-1	1	ПРТ3-2	1	14.74	—	14.74	18.25	0.26	18.51	33.25	1597.3	403.2	—	721.7	50.5	2772.7

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДНИЩА МАРКИ МДТ-МОНОЛИТНЫЕ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 200 (СМ. ПЛИТЫ 76-85).
2. МОНОЛИТНЫЙ БЕТОН МАРКИ 300 ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОТЕН В СТАРАНЫХ ДНИЩАХ ТОННЕЛЕЙ.
3. РАСХОД БЕТОНА НА ПОДГОТОВКУ В ТАБЛИЦУ НЕ ВКЛЮЧЕН.
4. ПРОГОНЫ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В МЕСТАХ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ, ИМЕЮТ МАРКИРОВКУ ПРТ1Т И ПРТ2Т.

ТА
1985

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. ТОННЕЛЕЙ МАРКИ БТ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИО-01-05
ВЫПУСК 6
Лист 14

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 П.М. ТОННЕЛЕЙ МАРКИ 2ТУ (ОКОНЧАНИЕ)

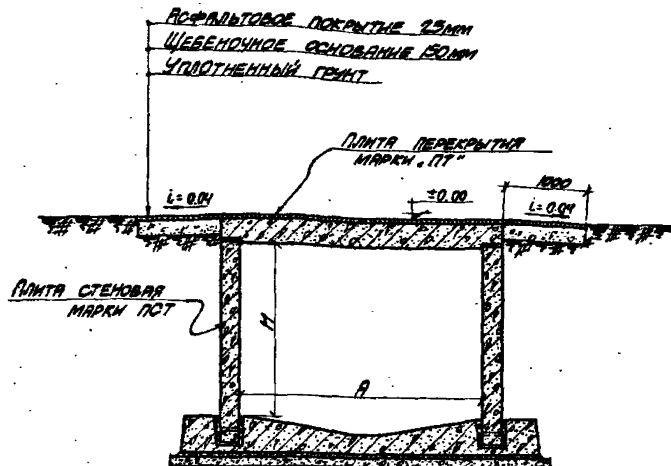
МАРКА ТОННЕЛЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЙ										БЕТОН м³						СТАЛЬ кг						
	ПЛИТЫ ДНИЩА		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СТОЯКИ		ПРОГОНЫ		СБОРНЫЙ			МОНОЛИТНЫЙ			ВСЕГО	СТАЛЬ МАРКА В-2 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ МАРКА В-2 ПО ГОСТ 5781-61	РАСХОД ТАЛАНТОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА МАРКА В-2 ПО ГОСТ 6721-53	СТАЛЬ МАРКА В-2 ПО ГОСТ 5781-61	ПРОГОН МАРКА СТ-3 ПО ГОСТ 300-60	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛ- ВО шт.	МАРКА	КОЛ- ВО шт.	МАРКА	КОЛ- ВО шт.	МАРКА	КОЛ- ВО шт.	МАРКА	КОЛ- ВО шт.	МАРКА 300	МАРКА 400	ИТОГО	МАРКА 200	МАРКА 300	ИТОГО							
2ТУ360-300-3	МДТ 7	—	ПСТВ-2	2	ПТБ-2	4	СТЧ-2	1	ПРТ-3	1	8.32	6.42	14.74	18.25	0.26	18.51	33.25	1896.5	610.4	—	721.7	50.5	3279.1
2ТУ360-300-4	МДТ 7	—	ПСТВ-2	2	ПТБ-3	4	СТЧ-3	1	ПРТ-4	1	8.32	6.42	14.74	18.25	0.26	18.51	33.25	2264.1	610.4	—	721.7	50.5	3646.7
2ТУ420-300-1	МДТ 8	—	ПСТВ-2	2	ПТТ-1	4	СТЧ-1	1	ПРТ-1	1	8.24	4.9	13.14	20.40	0.26	20.66	33.80	1895.3	610.4	42.8	710.5	50.5	3309.5
2ТУ420-300-2	МДТ 8	—	ПСТВ-1	2	ПТТ-1	4	СТЧ-1	1	ПРТ-2	1	17.38	—	17.38	20.40	0.26	20.66	38.04	1983.7	403.2	—	801.3	50.5	3238.7
2ТУ420-300-3	МДТ 8	—	ПСТВ-2	2	ПТТ-2	4	СТЧ-2	1	ПРТ-3	1	10.96	6.42	17.38	20.40	0.26	20.66	38.04	2315.7	610.4	—	801.3	50.5	3777.9
2ТУ420-300-4	МДТ 8	—	ПСТВ-2	2	ПТТ-3	4	СТЧ-3	1	ПРТ-4	1	10.96	6.42	17.38	20.40	0.26	20.66	38.04	2735.3	610.4	—	801.3	50.5	4197.5

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДНИЩА МАРКИ МДТ - МОНОЛИТНЫЕ ИЗ БЕТОНА МАРКИ 200 (СМ. ЛИСТЫ 76-85).
2. МОНОЛИТНЫЙ БЕТОН МАРКИ 300 ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ СТЕН В СТАКАНАХ ДНИЩ ТОННЕЛЕЙ.
3. РАСХОД БЕТОНА НА ПОДГОТОВКУ В ТАБЛИЦУ НЕ ВКЛЮЧЕН.
4. ПРОГОНЫ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В МЕСТАХ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ, ИМЕЮТ МАРКИРОВКУ ПРТ-1 и ПРТ-2.

ТА
1965ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М.
ТОННЕЛЕЙ МАРКИ 2ТУ (ОКОНЧАНИЕ)ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 15

[illegible]



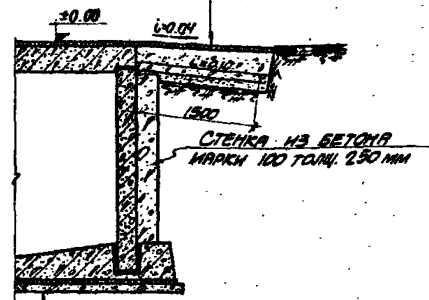
ПЛИТА ДНЦА МАРКИ ПТ
 ПЕСЧАНЫЙ ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ 30 мм
 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50 100 мм
 УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ

ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ ТОННЕЛЯ

ПРИМЕЧАНИЕ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ, УСТРАИВАЕМЫЕ ПО ШИРИНЕ ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ, АРМИРУЮТСЯ СЕТКАМИ ФЮА1, шаг 100 в обоих направлениях.

АСФАЛЬТОВОЕ ПОКРЫТИЕ 25 мм
 ЩЕБЕНОЧНОЕ ОСНОВАНИЕ 150 мм
 Ж.Б. ПЛИТА (СМ. ПРИМЕЧАНИЕ)
 ПЕСЧАНЫЙ СЛОЙ
 УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ



СБОРНАЯ ПЛИТА ДНЦА
 ПЕСЧАНЫЙ ВЫРАВНИВАЮЩИЙ СЛОЙ 30 мм
 ПОДГОТОВКА ИЗ БЕТОНА МАРКИ 50 100 мм
 УПЛОТНЕННЫЙ ГРУНТ

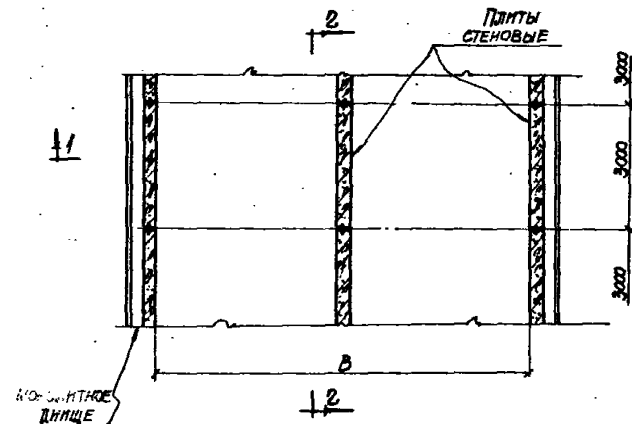
ДЕТАЛЬ ПЕРЕЕЗДА ЧЕРЕЗ ТОННЕЛЬ

ПРИ ПЕРЕКРЫТИИ НА ОТМЕТКЕ ± 0.00

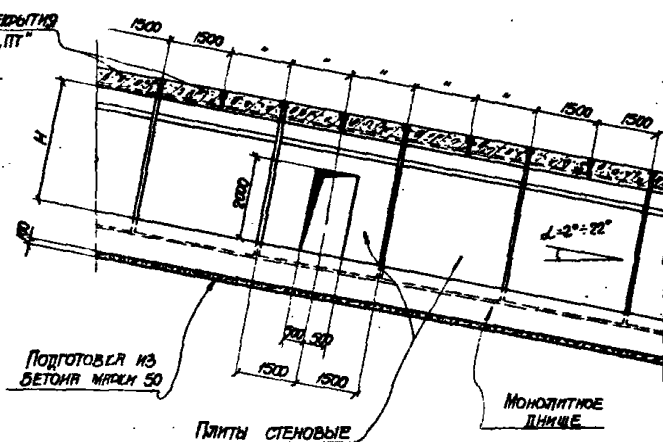
ТА
 1965

ТОННЕЛИ С ПЕРЕКРЫТИЕМ НА ОТМЕТКЕ ± 0.00 .
 ДЕТАЛЬ ПЕРЕЕЗДА ЧЕРЕЗ ТОННЕЛЬ.

ИД-01-05
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 17



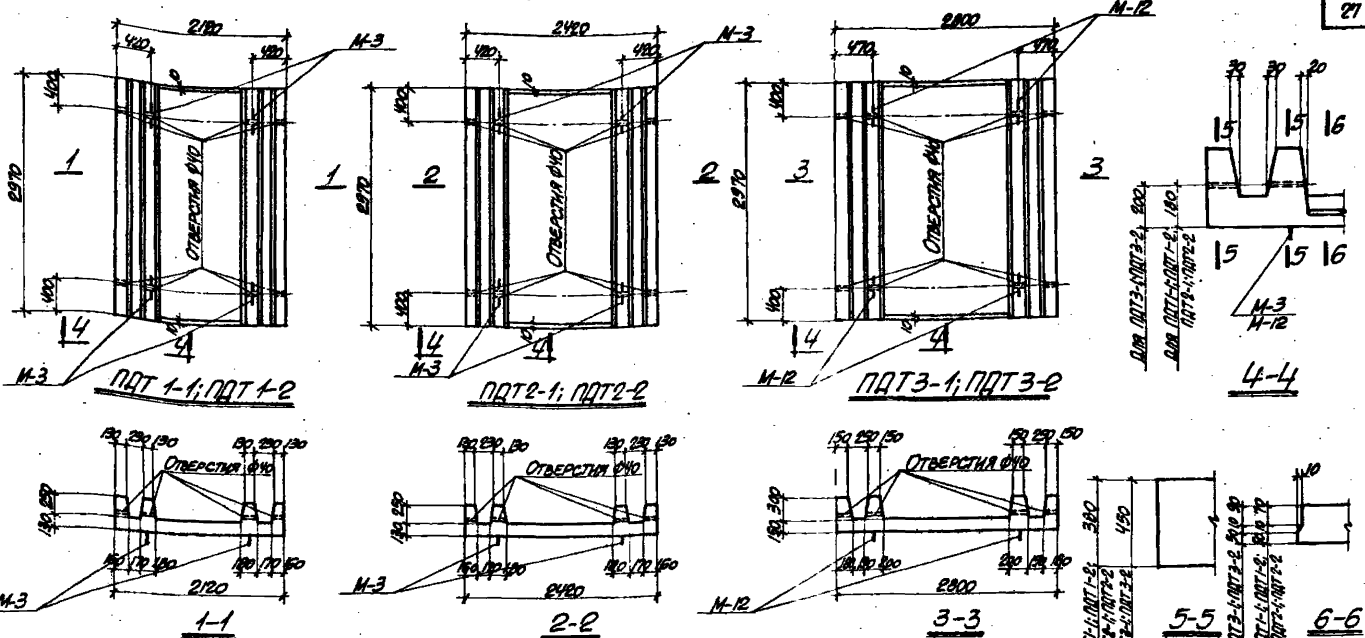
План



РАЗРЕЗ 2-2

ПРИМЕЧАНИЕ

Рабочие чертежи плит для внутрен-
них стен, .. разрабатываются в конкретном
проекте.



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

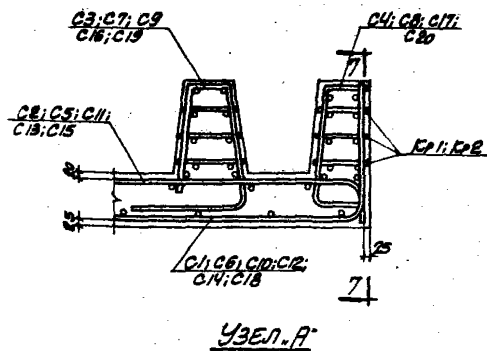
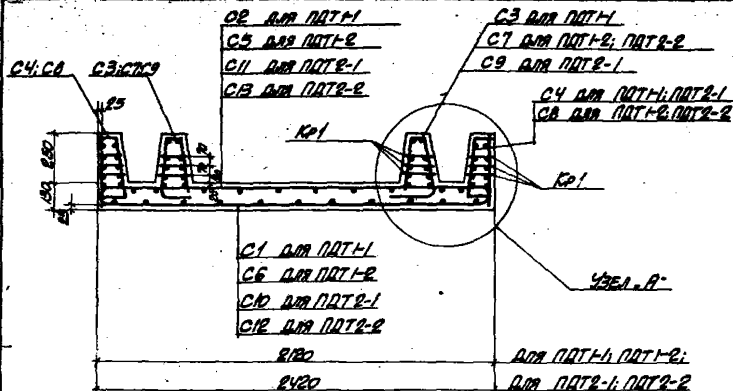
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПДТ 1-2	М-3	4	49, выт. 2	ПДТ 1-1	3,2	300	1,26	291,3
ПДТ 2-1	М-3	4	49, выт. 2	ПДТ 1-2	3,2	300	1,26	415,6
ПДТ 2-2	М-3	4	49, выт. 2	ПДТ 2-1	3,5	300	1,39	330,7
ПДТ 3-1	М-12	4		ПДТ 2-2	3,5	300	1,39	438,8
ПДТ 3-2	М-12	4	49, выт. 2	ПДТ 3-1	4,7	300	1,87	416,9
				ПДТ 3-2	4,7	300	1,87	542,1

ПРИМЕЧАНИЯ

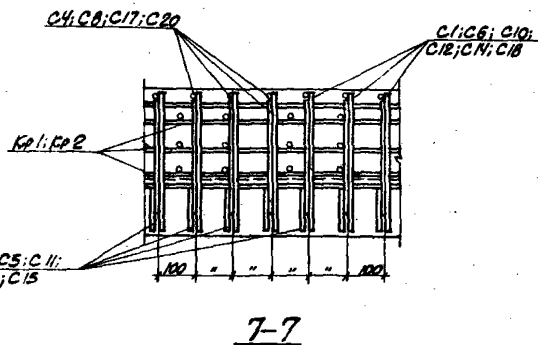
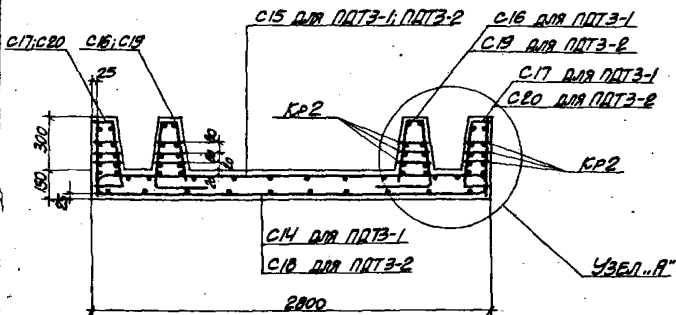
1. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ, АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 20-04.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-3 И М-12 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 49 ВЫПУСКА 2.



ПЛИТЫ ДЛИНА ПДТ 1-1; ПДТ 1-2;
ПДТ 2-1; ПДТ 2-2; ПДТ 3-1; ПДТ 3-2.
ОПЛУТБОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ



NDT 1-1; NDT 1-2
NDT 2-1; NDT 2-2



NOT 3-1; NOT 3-2

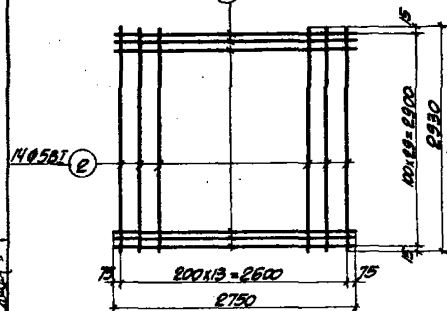
ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист рассматривать совместно
с листами 19 21÷24.

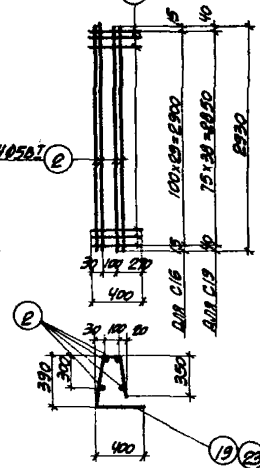
1. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 2. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 3. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 4. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 5. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 6. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 7. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 8. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 9. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 10. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 11. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 12. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 13. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 14. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 15. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 16. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 17. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 18. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 19. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 20. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 21. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 22. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 23. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 24. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 25. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 26. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 27. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 28. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 29. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 30. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 31. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 32. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 33. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 34. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 35. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 36. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 37. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 38. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 39. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 40. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 41. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 42. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 43. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 44. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 45. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 46. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 47. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 48. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 49. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 50. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 51. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 52. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 53. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 54. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 55. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 56. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 57. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 58. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 59. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 60. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 61. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 62. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 63. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 64. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 65. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 66. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 67. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 68. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 69. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 70. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 71. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 72. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 73. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 74. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 75. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 76. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 77. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 78. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 79. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 80. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 81. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 82. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 83. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 84. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 85. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 86. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 87. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 88. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 89. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 90. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 91. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 92. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 93. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 94. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 95. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 96. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 97. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 98. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 99. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ
 100. 100% ИЛИ 100% ПРОБЫ

300ННН (2) ДИМ C10
 300ННН (6) ДИМ C10

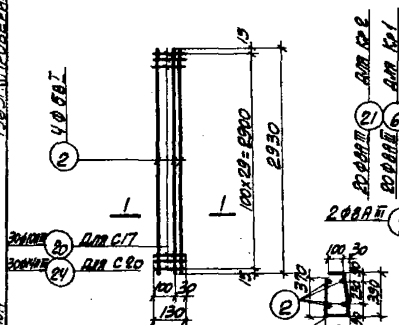
300ННН (23) ДИМ C19
 300ННН (19) ДИМ C16



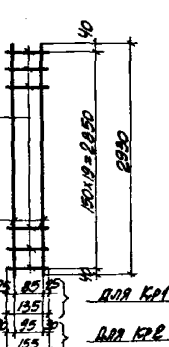
C14/C18



C16/C19



C17/C22



Kp1/Kp2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ										30
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЯ	ДОЛЖИНА	Ø	ДИАМЕТР	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М		
ПДТ-1	C1 (шт. 1)	1	300 2070 350	12НН	2770	30	30	83.0		
		2	2930	5НН	2930	11	11	32.2		
	C2 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	5НН	2930	10	10	29.3		
		3	100 2070 100	12НН	2270	30	30	68.1		
	C3 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	5НН	2930	4	8	23.4		
		4	300 1070 300	12НН	1150	30	60	69.0		
	C4 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	5НН	2930	4	8	23.4		
		5	300 1070 300	12НН	810	30	60	48.6		
	Kp1 (шт. 12)	6	135	8НН	135	20	240	32.4		
		7	2930	8НН	2930	2	24	72.4		

ПРИМЕЧАНИЕ

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТА 1065

ПЛИТЫ ДИМАЗА ПДТ-1; ПДТ-2;
 ПДТ-3; ПДТ-4; ПДТ-5;
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 22

[illegible]

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ДЛ. ОДНУ ЛИТНУ									
МАРКА ПРЯТЫ	МАРКА И СЛОВА КАЖДОГО КЛЮЧ СЕТКИ	№ Л/В.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО КОРРЕК. СЕТКИ ЦЕНТРЕ	В КАЖДОМ ПАНТЕ	СЧЕТКА ДЛИНА М	
ПДТ-2	C5	2		58L	2930	10	10	29.3	
	(УТ.1)	8		149B	2270	30	30	68.1	
	C6	2	СМ. БЫШЕ	58L	2930	11	11	32.2	
	(УТ.1)	9		149B	2770	30	30	83.0	
	C7	2	СМ. БЫШЕ	58L	2930	4	8	23.4	
	(УТ.2)	10		149B	1150	39	78	89.6	
	C8	2	СМ. БЫШЕ	58L	2930	4	8	23.4	
	(УТ.2)	11		149B	810	30	60	48.6	
	KP1	6		89B	135	20	240	32.4	
	(УТ.12)	7		89B	2930	2	24	70.1	
ПДТ2-1	C4	5		109B	810	30	60	48.6	
	(УТ.2)	2	СМ. БЫШЕ	58L	2930	4	8	23.4	
	C9	2		58L	2930	4	8	23.4	
	(УТ.2)	10		149B	1150	30	60	69.0	
	C10	2	СМ. БЫШЕ	58L	2930	12	12	35.2	
	(УТ.1)	12		129B	3070	30	30	92.0	
	C11	2	СМ. БЫШЕ	58L	2930	12	12	35.2	
	(УТ.1)	13		129B	2570	30	30	77.1	
	KP1	6	СМ. БЫШЕ	89B	135	20	240	32.4	
	(УТ.12)	7		89B	2930	2	24	70.1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ									31
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КРАСЯЩЕГО МАЛ. СЕТОК	№ ПОЯ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КРАТН. СЪЕДИН. СЕТЕК	В ОДН. ПОЯС. ПЛИТЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
ПЛТ2-2	С7	2	СМ. ВЫШЕ	58I	2930	4	8	23.4	
	(ШТ.2)	10	—————	149B	1150	39	78	83.6	
	С8	2	—————	58I	2930	4	8	23.4	
	(ШТ.2)	11	—————	149B	810	30	60	48.6	
	С12	2	—————	58I	2930	12	12	35.2	
	(ШТ.1)	14	350 2370 350	149B	3070	30	30	92.0	
	С13	2	СМ. ВЫШЕ	58I	2930	12	12	35.2	
	(ШТ.1)	15	100 2370 100	149B	2570	30	30	77.1	
	ХР1	6	СМ. ВЫШЕ	89B	135	20	240	32.4	
	(ШТ.12)	7	—————	89B	2930	2	24	70.1	

ПРИМЕЧАНИЕ

ОКОНЧАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 24.



Плиты днища ПДТ-1; ПДТ-2;
ПДТ-2-1; ПДТ-2-2; ПДТ-3-1; ПДТ-3-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05	
Выпуск 6	
Лист	23

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПАЛТЫ	МАРКА И СЛОВА КАЖДАГО ПОД НАМ ДЕТОК	№ ПОР.	9С.К.Н.В.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЪЕМ ПАЛТЫ М
						В СМ. КАЖДАГО ПОД НАМ ДЕТОК	В СМ. КАЖДАГО ПОД НАМ ДЕТОК	
ПДТЗ-1	C14	2		58T	2930	14	14	41.0
	(ШТ.1)	16		128T	3590	30	30	107.7
	C15	17	СМ. БЫШЕ	68T	2930	13	13	38.1
	(ШТ.1)	18		58T	2990	30	30	89.7
	C16	2	СМ. БЫШЕ	58T	2930	4	8	23.4
	(ШТ.2)	19		128T	1240	30	60	74.3
	C17	2	СМ. БЫШЕ	58T	2930	4	8	23.4
	(ШТ.2)	20		108T	990	30	60	59.4
	KP2	7		88T	2930	2	24	70.1
	(ШТ.12)	21		88T	155	20	240	37.2
ПДТЗ-2	C15	17	СМ. БЫШЕ	68T	2930	13	13	38.1
	(ШТ.1)	18		168T	2990	30	30	89.7
	C18	2		58T	2930	14	14	41.0
	(ШТ.1)	22		148T	3590	30	30	107.7
	C19	2	СМ. БЫШЕ	58T	2930	4	8	23.4
	(ШТ.2)	23		148T	1240	30	78	101.0
	C20	2	СМ. БЫШЕ	58T	2930	4	8	23.4
	(ШТ.2)	24		148T	990	30	60	59.4
	KP2	7	СМ. БЫШЕ	88T	2930	2	24	70.1
	(ШТ.12)	21		88T	155	20	240	37.2

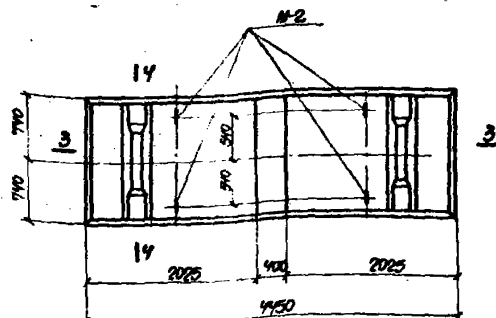
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛАТЫ		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61						ЗАДАНИЕ ПО ПЛАТЕ ПО ГОСТ 5781-61 ИЛИ ГОСТ 5781-59		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61						Всего	
		Ф ММ					Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ				Итого			
		8ПЭ	10ПЭ	12ПЭ	14ПЭ	16ПЭ				8ПЭ	10ПЭ	14ПЭ	16ПЭ				
ПДТ-1-1	40.6	30.0	19.5	-	-	256.2	16.7	16.7	-	0.4	8.0	-	8.4	2913			
ПДТ-1-2	40.6	-	-	34.9	-	320.5	16.7	16.7	-	0.4	8.0	-	8.4	4156			
ПДТ-2-1	40.6	30.0	150.8	83.5	-	304.3	18.0	18.0	-	0.4	8.0	-	8.4	330.7			
ПДТ-2-2	40.6	-	-	57.8	-	412.4	18.0	18.0	-	0.4	8.0	-	8.4	438.8			
ПДТ-3-1	42.5	36.6	161.8	-	142.0	302.9	13.5	13.5	8.5	0.4	-	11.6	22.5	416.9			
ПДТ-3-2	42.5	-	-	33.6	142.0	508.1	13.5	13.5	8.5	0.4	-	11.6	20.5	542.1			

ТА
1965

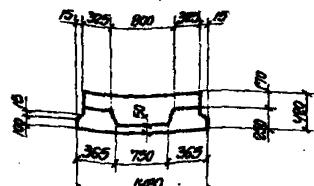
ПЛИТЫ ДИЩА ПДТ-1; ПДТ-2;
ПДТ-2-1; ПДТ-2-2; ПДТ-3-1; ПДТ-3-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05	
Выпуск 6	
Лист	24

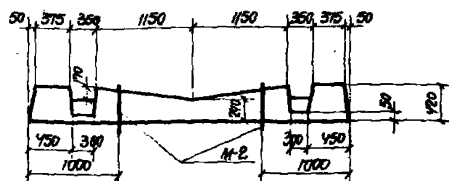


ПДТ 9-1
ПДТ 9-2

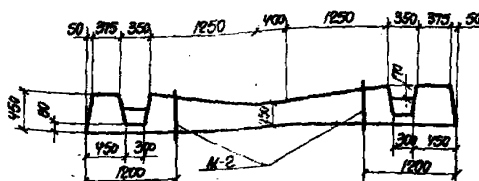
ПДТ 10-1
ПДТ 10-2



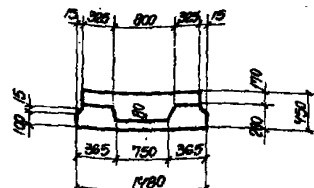
2-2



4-4



3-3



4-9

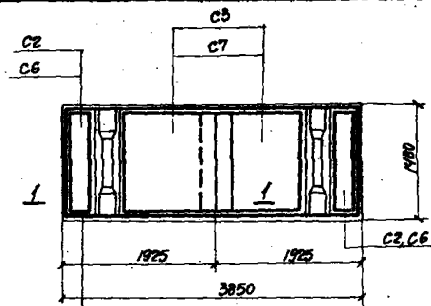
ВЫБОРА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ ИР ОДНУ ПЛИТУ

МАРСЯ ЦИНТЫ	ВЕС Т	МАРСЯ БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПДТЗ-1	4.5	300	1.79	174.7
ПДТЗ-2	4.5	300	1.79	27.9
ПДТ10-1	5.5	300	2.20	191.8
ПДТ10-2	5.5	300	2.20	239.7

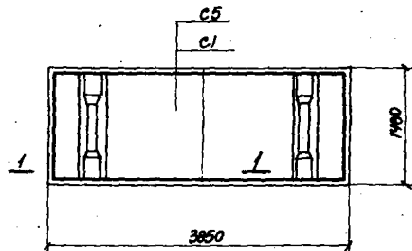
МАРКА ПЛАТЫ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПДТ9-1	М-2	4	49, Вып. 2
ПДТ9-2	М-2	4	49, Вып. 2
ПДТ10-1	М-2	4	49, Вып. 2
ПДТ10-2	М-2	4	49, Вып. 2

ПРИМЕЧАНИЯ

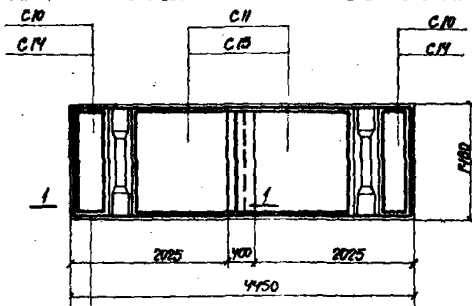
1. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ, АРМАТУРНЫЕ
СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУ-
РЫ ПРивЕДЕНА НА ЛИСТАХ 25-29.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧАЮЩЕГО
ЭЛЕМЕНТА М-В ПРивЕДЕНА НА
ЛИСТЕ 48 ВЫПУСКА 2.



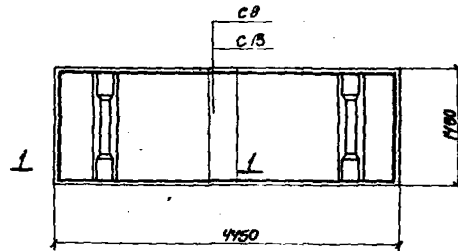
сч	<u>ПДТ 9-1; ПДТ 9-2</u>
св	<u>ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК.</u>



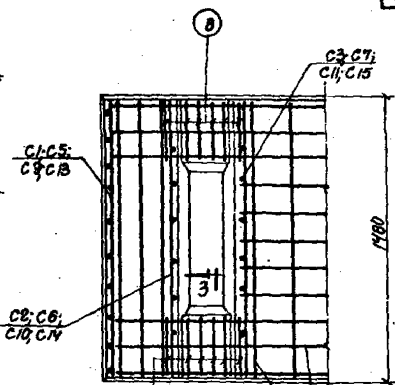
ПДТ9-4; ПДТ9-2
План нижних сеток



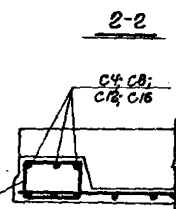
ПАТЮ-1; ПАТЮ-2
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК



ПДТ 10-1; ПДТ 10-2
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



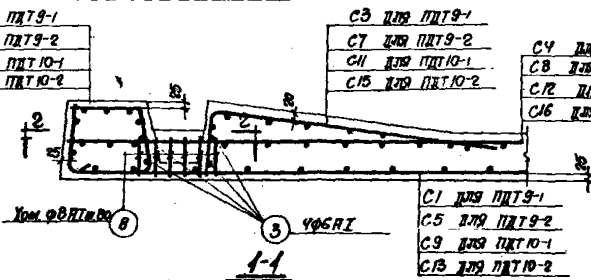
YOMTOL OBRI 8 3



⑧ 3-3 $\frac{C1/C5}{C9/C13}$

ПРИМЕЧАНИЕ

ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ
СОВМЕСТНО С ЛИСТМИ 25, 27, 28, 29

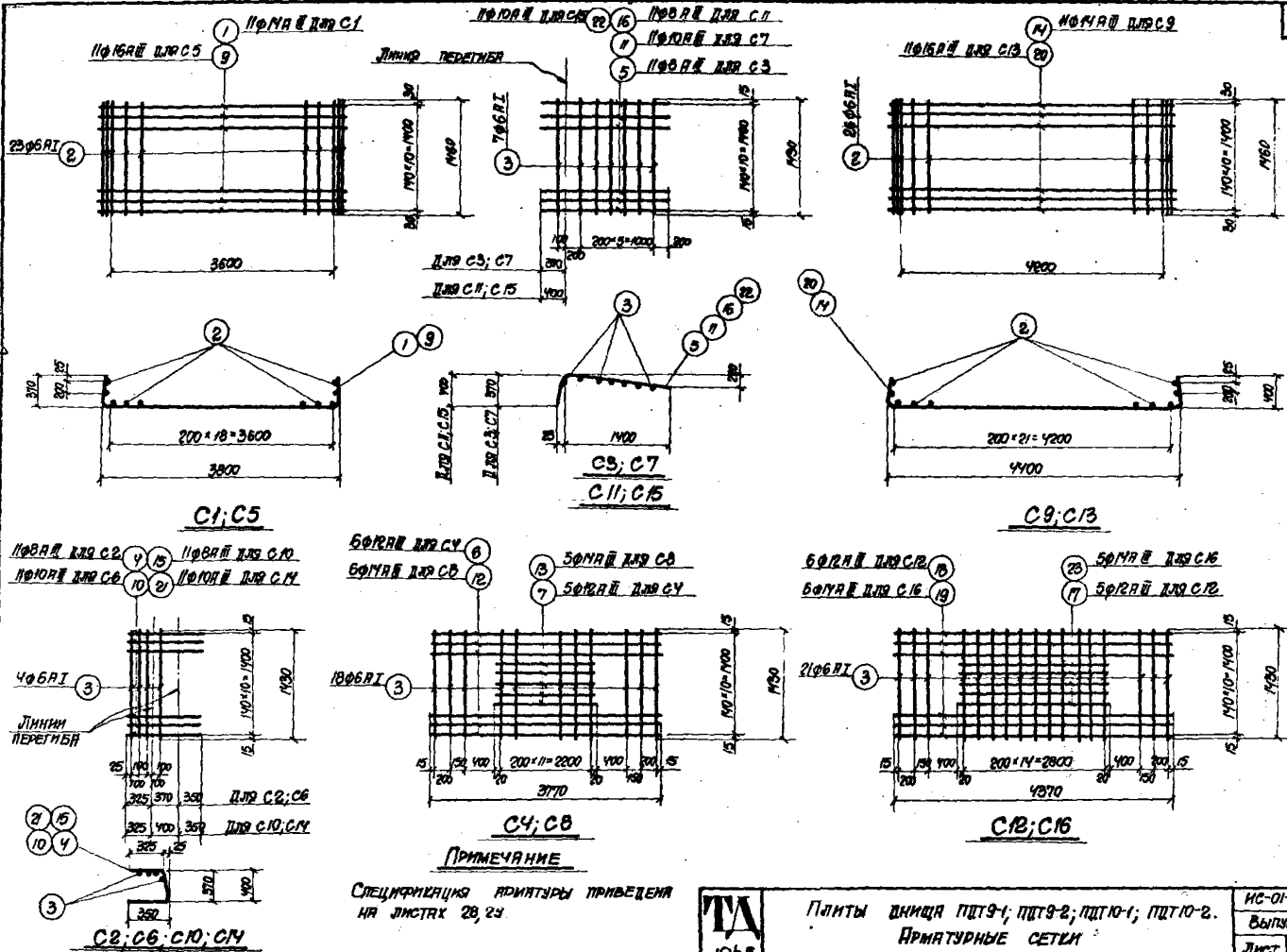


C1	ДЛЯ ПДТ9-1
C5	ДЛЯ ПДТ9-2
C9	ДЛЯ ПДТ10-1
C13	ДЛЯ ПДТ10-2



Плиты днища ПДТЗ-1; ПДТЗ-2; ПДТЮ-1; ПДТЮ-2.
Армирование

ИС-01-05	
Выпуск 6	
Лист	26



СПЕЦИФИКАЦИЯ АДИАТУРЫ ПРИВЕДЕНА
НА ЛИСТЫХ 28, 29.

TD
1965

Плиты днища ПДТ9-1; ПДТ9-2; ПДТЮ-1; ПДТЮ-2.
ПРЯМУРНЫЕ СЕТКИ

МС-01-05	
ВЫПУСК 6	
ЛИСТ	27

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

[illegible]

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

36

[illegible]

ПРИМЕЧАНИЕ

ОЖИДАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМОТРИТЕ
НА ЛИСТЕ 29

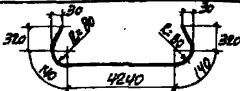

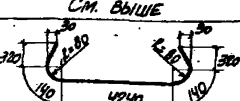
ТД
1965

Платы диния ПДТЗ-4; ПДТЗ-2;
ПДТЮ-4; ПДТЮ-2. Спецификация ярматурЫ

ИС-01-05	
Выпуск 6	
Лист	28

1. МАРКА ПЛИТЫ
 2. КОЛ-ВО ПЛИТ
 3. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 4. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 5. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 6. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 7. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 8. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 9. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 10. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 11. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 12. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 13. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 14. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 15. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 16. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 17. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 18. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 19. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 20. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 21. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 22. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 23. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 24. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 25. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 26. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 27. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 28. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 29. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 30. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 31. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 32. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 33. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 34. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 35. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 36. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 37. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 38. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 39. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 40. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 41. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 42. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 43. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 44. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 45. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 46. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 47. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 48. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 49. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 50. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 51. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 52. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 53. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 54. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 55. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 56. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 57. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 58. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 59. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 60. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 61. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 62. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 63. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 64. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 65. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 66. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 67. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 68. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 69. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 70. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 71. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 72. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 73. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 74. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 75. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 76. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 77. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 78. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 79. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 80. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 81. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 82. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 83. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 84. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 85. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 86. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 87. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 88. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 89. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 90. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 91. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 92. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 93. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 94. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 95. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 96. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 97. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 98. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 99. КОЛ-ВО СТЕЖИ
 100. КОЛ-ВО СТЕЖИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО ЗАКАЗЧИКА НА СЕТКЕ	№ ПОС.	ЭОКОВ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДН. СЕТКЕ	Ø КОЛ-ВО В ОДН. ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПДТЮ-1	С9 (шт. 1)	14		1400	5160	11	11	56.8
		2	1400	600	1460	26	26	38.0
	С10 (шт. 2)	3	1400	600	1430	4	8	11.4
		15	1075	800	1075	11	22	23.6
	С11 (шт. 2)	3	СМ. ВЫШЕ	600	1430	7	14	20.0
		16	1800	800	1800	11	22	39.6
	С12 (шт. 1)	3	СМ. ВЫШЕ	600	1430	21	21	30.0
		17	2840	1200	2840	5	5	14.2
		18	4370	1200	4370	6	6	26.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	600	1430	-	8	11.4
		8		800	1100	-	24	26.4
ПДТЮ-2	С16 (шт. 1)	3	СМ. ВЫШЕ	600	1430	21	21	30.0
		23	2840	1400	2840	5	5	14.2
		19	4370	1400	4370	6	6	26.2
	С13 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	600	1460	26	26	38.0
		20		5160	11	11	56.8	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

37

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО ЗАКАЗЧИКА НА СЕТКЕ	№ ПОС.	ЭОКОВ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДН. СЕТКЕ	КОЛ-ВО В ОДН. ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПДТЮ-2 (ОБОИМАННО)	СН (шт. 2)	3	СМ. ВЫШЕ	600	1430	4	8	11.4
		21	1075	1000	1075	11	22	23.6
	С15 (шт. 2)	3	СМ. ВЫШЕ	600	1430	7	14	20.0
		22	1800	1000	1800	11	22	39.6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	600	1430	-	8	11.4
		8		800	1100	-	24	26.4
ПДТЮ-2 (ОБОИМАННО)	СН (шт. 2)	3	СМ. ВЫШЕ	600	1430	4	8	11.4
		21	1075	1000	1075	11	22	23.6
	С15 (шт. 2)	3	СМ. ВЫШЕ	600	1430	7	14	20.0
		22	1800	1000	1800	11	22	39.6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	СМ. ВЫШЕ	600	1430	-	8	11.4
		8		800	1100	-	24	26.4

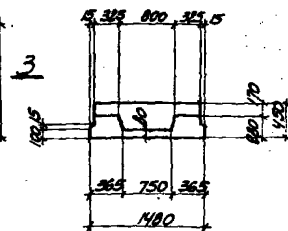
ВЫБОРКА СТАДИ НА ОДНУ ПЛИТУ КИ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-В по ГОСТ 5781-81						СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-81						ВСЕГО
	Ø мм					шт/м²	Ø мм						
	800	1000	1200	1400	1600		600	800	1000	1200	1400	1600	
ПДТ9-1	24.4	—	30.1	59.8	—	114.3	22.7	10.5	9.6	17.6	60.4	174.7	
ПДТ9-2	—	38.4	—	40.9	78.2	157.5	22.7	10.5	9.6	17.6	60.4	217.9	
ПДТЮ-1	25.0	—	35.8	68.7	—	129.5	24.6	10.5	9.6	17.6	62.3	191.8	
ПДТЮ-2	—	38.8	—	48.9	89.7	177.4	24.6	10.5	9.6	17.6	62.3	239.7	

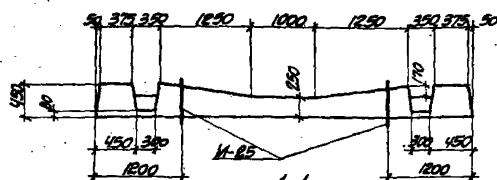
ТА 1965

ПЛИТЫ ДЛИНА ПДТ9-1; ПДТ9-2; ПДТЮ-1; ПДТЮ-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

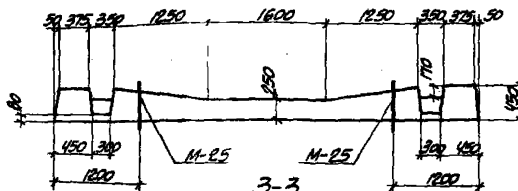
ИС-04-05
ВЫПУСК 6
Лист 29



2-2



1-1



3-3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТРОИ М
ПДТИ-1	6.1	300	2.42	217.0
ПДТИ-2	6.1	300	2.42	312.0
ПДТИ-1	6.6	300	2.64	246.1
ПДТИ-2	6.6	300	2.64	363.3

МАРКА ЛИФТА	МАРКА ЗАКЛЮЧНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО ШТАК	№ ЛИФТА
НАТИ-1	M-25	4	69
НАТИ-2	M-25	4	
НАТИ-1	M-25	4	
НАТИ-2	M-25	4	

ПРИМЕЧАНИЯ

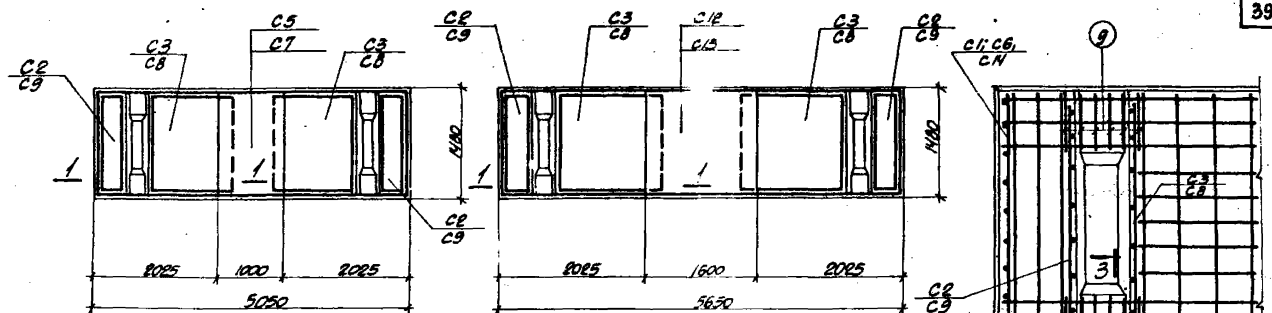
1. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ, АРМАТУР-
НЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ
АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИС-
ТАХ 31, 32 33 34.

2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-25 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-1, М-2, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 48 ВЫПУСКА 2.

ТА
1965

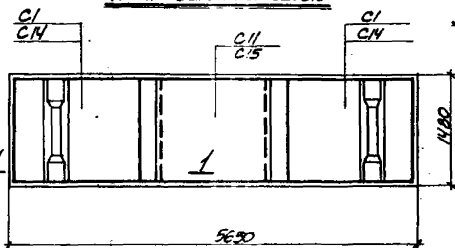
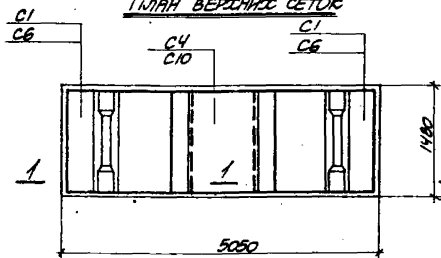
ПЛИТЫ ДНИЩА ПДТИ-1; ПДТИ-2;
ПДТИ-1; ПДТИ-2.
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИС-04-05	
Выпуск 6	
Лист	30



ПДТ II-1; ПДТ II-2
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК

ПДТ II-1; ПДТ II-2
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК



ГОЛУБЫ ОВЕР
ШИР 80

C5; C7;
C12; C3

2-2

C5; C7;
C12; C3

3-3

C1; C6
C14

ПДТ II-1; ПДТ II-2
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК

ПДТ II-1; ПДТ II-2
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК

C1 ДЛ ПДТ II-1; ПДТ II-2
C6 ДЛ ПДТ II-2
C11 ДЛ ПДТ II-2

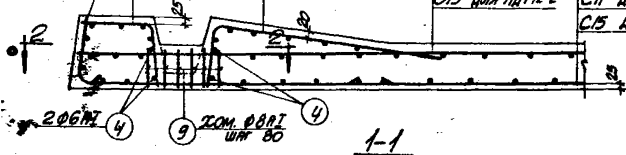
C2 ДЛ ПДТ II-1; ПДТ II-2
C3 ДЛ ПДТ II-1; ПДТ II-2
C9 ДЛ ПДТ II-1; ПДТ II-2
C8 ДЛ ПДТ II-1; ПДТ II-2

C5 ДЛ ПДТ II-1
C7 ДЛ ПДТ II-2
C12 ДЛ ПДТ II-2
C13 ДЛ ПДТ II-2

C4 ДЛ ПДТ II-1
C10 ДЛ ПДТ II-2
C11 ДЛ ПДТ II-1
C15 ДЛ ПДТ II-2

ПРИМЕЧАНИЕ

ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО
С ЛИСТАМИ 30, 32, 33, 34.

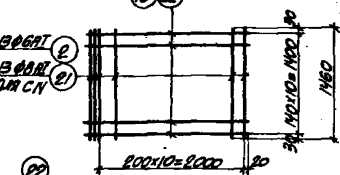


ТА
1965

Плиты днища ПДТ II-1; ПДТ II-2;
ПДТ II-1; ПДТ II-2.
АРМИРОВАНИЕ

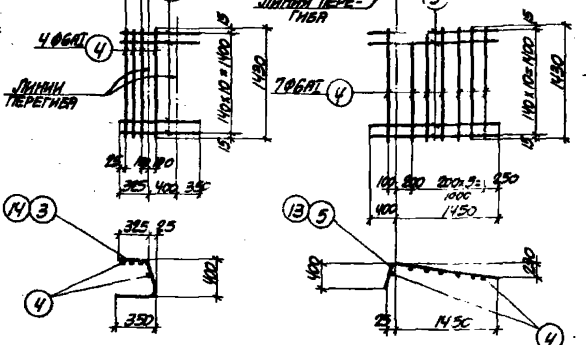
ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 31

11 Ф 10 А II ДМ С1
11 Ф 10 А II ДМ С6



C1; C6; C14

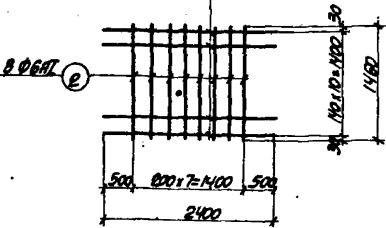
11 Ф 10 А II ДМ С2
11 Ф 10 А II ДМ С8
11 Ф 10 А II ДМ С3



C2; C3

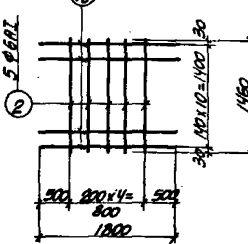
C3; C8

11 Ф 10 А II ДМ С11
11 Ф 10 А II ДМ С15



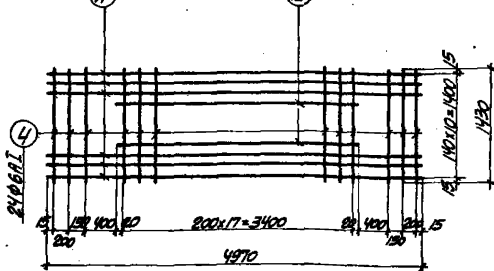
C11; C15

11 Ф 10 А II ДМ С4
11 Ф 10 А II ДМ С10



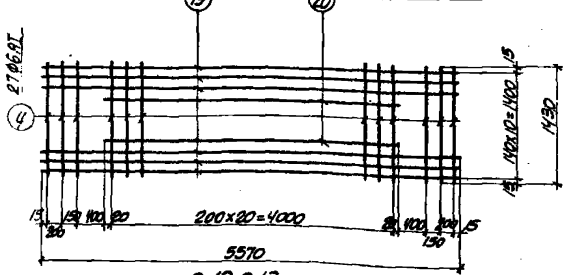
C4; C10

6 Ф 12 А II ДМ С5
6 Ф 16 А II ДМ С7



C5; C7

6 Ф 12 А II ДМ С12
6 Ф 16 А II ДМ С13



C12; C13

ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 33, 34



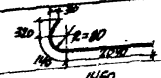
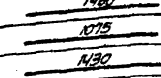
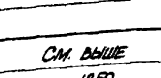
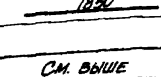
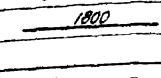
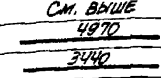
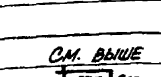
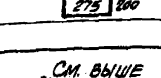
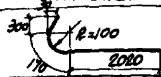
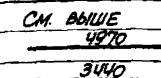
ПЛИТЫ ДИНАМИКА ПДТ-1; ПДТ-2,
ПДТ-1; ПДТ-2.
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

НС-ОБ-05
ВЫПУСК 6
Лист 32

1. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
2. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
3. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
4. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
5. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
6. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
7. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
8. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
9. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
10. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
11. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
12. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
13. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
14. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
15. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
16. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
17. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
18. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
19. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
20. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
21. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
22. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
23. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
24. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
25. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
26. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
27. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
28. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
29. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
30. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
31. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
32. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
33. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
34. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
35. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
36. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
37. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
38. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
39. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ
40. НАЗНАЧЕНИЕ: КОМПЛЕКТОВАНИЕ

1. Имя и фамилия
 2. Должность
 3. Подпись
 4. Подпись
 5. Подпись
 6. Подпись
 7. Подпись
 8. Подпись
 9. Подпись
 10. Подпись
 11. Подпись
 12. Подпись
 13. Подпись
 14. Подпись
 15. Подпись
 16. Подпись
 17. Подпись
 18. Подпись
 19. Подпись
 20. Подпись
 21. Подпись
 22. Подпись
 23. Подпись
 24. Подпись
 25. Подпись
 26. Подпись
 27. Подпись
 28. Подпись
 29. Подпись
 30. Подпись
 31. Подпись
 32. Подпись
 33. Подпись
 34. Подпись
 35. Подпись
 36. Подпись
 37. Подпись
 38. Подпись
 39. Подпись
 40. Подпись
 41. Подпись
 42. Подпись
 43. Подпись
 44. Подпись
 45. Подпись
 46. Подпись
 47. Подпись
 48. Подпись
 49. Подпись
 50. Подпись
 51. Подпись
 52. Подпись
 53. Подпись
 54. Подпись
 55. Подпись
 56. Подпись
 57. Подпись
 58. Подпись
 59. Подпись
 60. Подпись
 61. Подпись
 62. Подпись
 63. Подпись
 64. Подпись
 65. Подпись
 66. Подпись
 67. Подпись
 68. Подпись
 69. Подпись
 70. Подпись
 71. Подпись
 72. Подпись
 73. Подпись
 74. Подпись
 75. Подпись
 76. Подпись
 77. Подпись
 78. Подпись
 79. Подпись
 80. Подпись
 81. Подпись
 82. Подпись
 83. Подпись
 84. Подпись
 85. Подпись
 86. Подпись
 87. Подпись
 88. Подпись
 89. Подпись
 90. Подпись
 91. Подпись
 92. Подпись
 93. Подпись
 94. Подпись
 95. Подпись
 96. Подпись
 97. Подпись
 98. Подпись
 99. Подпись
 100. Подпись

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	В ОДНУ СЕТКУ	В ОДНУ СЕТКУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
ПЛИТ-I	C1 (шт. 2)	1		1460	2500	11	22	55.0	
		2		6AT	1460	13	26	38.0	
	C2 (шт. 2)	3		1075	1075	11	22	23.7	
		4		6AT	1430	4	8	11.4	
	C3 (шт. 2)	4		СМ. ВЫШЕ	6AT	1430	7	14	20.0
		5		6AT	1850	11	22	40.7	
	C4 (шт. 1)	2		СМ. ВЫШЕ	6AT	1460	5	5	7.3
		6		6AT	1800	11	11	19.8	
	C5 (шт. 1)	4		СМ. ВЫШЕ	6AT	1430	24	24	34.4
		7		6AT	4970	6	6	29.8	
		8		6AT	3440	5	5	17.2	
	Отдельные сетки	4		СМ. ВЫШЕ	6AT	1430	-	8	11.4
		9		6AT	275	200	-	24	27.8
	ПЛИТ-II	C6 (шт. 2)	2		СМ. ВЫШЕ	6AT	1460	13	26
10			6AT		2490	11	22	54.8	
C7 (шт. 1)		4		СМ. ВЫШЕ	6AT	1430	24	24	34.4
		11		6AT	4970	6	6	29.8	
		12		6AT	3440	5	5	17.2	
C8 (шт. 2)		4		СМ. ВЫШЕ	6AT	1430	7	14	20.0
		13		6AT	1850	11	22	40.7	
C9 (шт. 2)		4		СМ. ВЫШЕ	6AT	1430	4	8	11.4
		14		6AT	1075	11	22	23.7	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

41

МАРКА ПЛИТ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ НА ОДНУ СЕТКУ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО АРМ. В ОДНУ СЕТКУ	КОЛ-ВО СЕТК В ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА мм
ПЛИТ II-2 (ОДНОКЛАДНЫЕ)	C10 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ <u>1800</u>	6AT	1460	5	5	7.3
		15		12AT	1800	11	11	19.8
	C11 (шт. 1) СТЕПЕНЬ СТЕПЕНЬ	4	СМ. ВЫШЕ	6AT	1430	-	8	11.4
		9	<u> </u>	8AT	1180	-	24	27.8

ПРИМЕЧАНИЕ

ОКОНЧАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34

ТА 1965

ПЛИТЫ ДЛИНА ПЛИТ-I; ПЛИТ-II-1; ПЛИТ-II-2; ПЛИТ-II-2
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 33

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ НА СЕТКЕ	№ ПОР	ЗНАЧ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. В СЕТКЕ	В мм	ОБЪЕМ м³
ПДТ-1	C1 (шт. 2)	1	СМ. ПЛИТЫ ПДТ II-1	400	2500	11	22	55.0
		2		600	1400	13	26	38.0
	C2 (шт. 2)	3	СМ. ПЛИТЫ ПДТ II-1	800	1075	11	22	23.7
		4		1200	1430	4	8	11.4
	C3 (шт. 2)	4	СМ. ПЛИТЫ ПДТ II-1	600	1430	7	14	20.0
		5		800	1850	11	22	40.7
	C11 (шт. 1)	2	1400	600	1400	8	8	11.7
		16	2400	1000	2400	11	11	26.4
	C12 (шт. 1)	4	1400	600	1430	27	27	38.6
		17	4040	1400	4040	5	5	22.2
ПДТ-2	C13 (шт. 1)	18	5570	1400	5570	6	6	33.4
		4	СМ. ПЛИТЫ ПДТ II-1	600	1430	-	8	11.4
		9		800	1160	-	24	27.8
	C8 (шт. 2)	4	СМ. ПЛИТЫ ПДТ II-2	600	1430	7	14	20.0
		13		1000	1850	11	22	40.7
	C9 (шт. 2)	4	СМ. ПЛИТЫ ПДТ II-2	600	1430	4	8	11.4
		14		1000	1075	11	22	23.7
	C13 (шт. 1)	4	СМ. ВЫШЕ	600	1430	27	27	38.6
		19	5570	1400	5570	6	6	33.4
		20	4040	1400	4040	5	5	22.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ НА СЕТКЕ	№ ПОР	ЗНАЧ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. В СЕТКЕ	В мм	ОБЪЕМ м³
ПДТ-2	C14 (шт. 2)	21	1400	600	1400	8	8	11.7
		22	2400	1000	2400	11	11	26.4
	C15 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	600	1400	8	8	11.7
		23	2400	1200	2400	11	11	26.4
	C16 (шт. 1)	4	СМ. ПЛИТЫ ПДТ II-1	600	1430	-	8	11.4
		9	СМ. ПЛИТЫ ПДТ II-1	800	1160	-	24	27.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					
	Ф мм						Ф мм					
	600	1000	1200	1400	1600	2000	600	800	1000	1200	1400	1600
ПДТ II-1	25.5	12.2	41.8	66.7	-	-	146.2	27.0	11.0	15.2	17.6	70.8
ПДТ II-2	-	33.7	17.6	-	74.3	103.6	-	24.2	27.0	11.0	15.2	70.8
ПДТ II-1	25.5	16.3	-	24.5	-	-	-	173.3	29.0	11.0	15.2	17.6
ПДТ II-2	-	33.7	23.5	-	54.7	-	-	135.5	23.5	22.6	25.1	15.2

ТА
1965

ПЛИТЫ ДЛИНА ПДТ II-1; ПДТ II-2;
ПДТ II-1; ПДТ II-2.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

НС-01-05

ВЫПУСК 6

Лист 34

[illegible]

4-4

3-3

ПСТ 4-1

[illegible]

POST 48-1

4-

(АРМИРОВАНИЕ)

2-2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛЮСТА
ПОСЧ-1	М-6	4	49, ВВН. 2
ПОСЧ-1	М-6	2	

(АРМИРОВАНИЕ)

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС 'Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ М ³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПСТ-4	2.0	400	0.82	270.0
ПСТ-4-1	0.4	400	0.16	55.4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

ПРИМЕЧАНИЯ

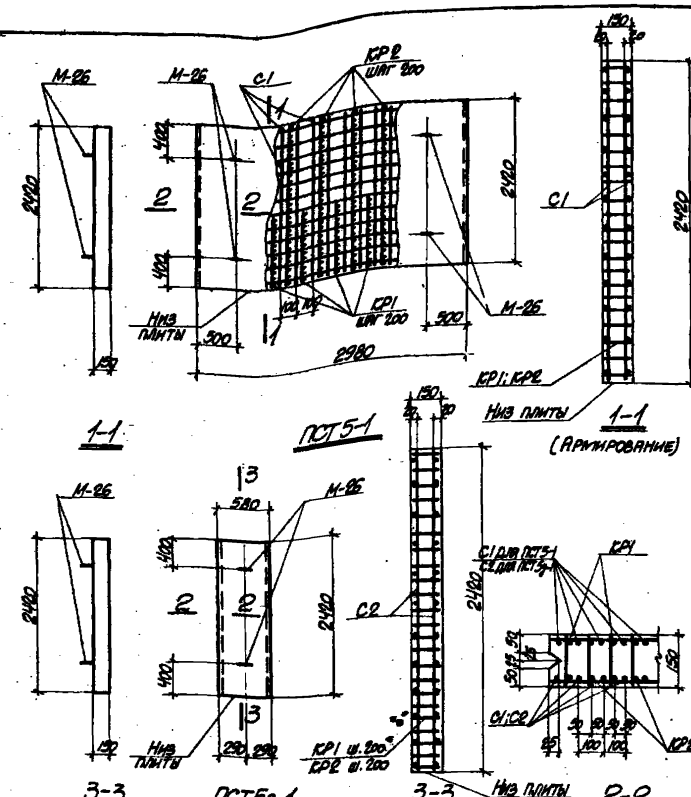
1. Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 47 выпуска 2.
2. На готовом элементе написать несмываемой краской - миз плиты.

ТА
1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ4-1; ПСТ49-1

MC-01-05	
Водник 6	
Лист	35

1. ИМЯ АВТОРА
 2. ИМЯ НАСТАВНИКА
 3. ИМЯ РАБОЧЕГО
 4. ИМЯ НАСТАВНИКА
 5. ИМЯ РАБОЧЕГО
 6. ИМЯ НАСТАВНИКА
 7. ИМЯ РАБОЧЕГО
 8. ИМЯ НАСТАВНИКА
 9. ИМЯ РАБОЧЕГО
 10. ИМЯ НАСТАВНИКА
 11. ИМЯ РАБОЧЕГО
 12. ИМЯ НАСТАВНИКА
 13. ИМЯ РАБОЧЕГО
 14. ИМЯ НАСТАВНИКА
 15. ИМЯ РАБОЧЕГО
 16. ИМЯ НАСТАВНИКА
 17. ИМЯ РАБОЧЕГО
 18. ИМЯ НАСТАВНИКА
 19. ИМЯ РАБОЧЕГО
 20. ИМЯ НАСТАВНИКА
 21. ИМЯ РАБОЧЕГО
 22. ИМЯ НАСТАВНИКА
 23. ИМЯ РАБОЧЕГО
 24. ИМЯ НАСТАВНИКА
 25. ИМЯ РАБОЧЕГО
 26. ИМЯ НАСТАВНИКА
 27. ИМЯ РАБОЧЕГО
 28. ИМЯ НАСТАВНИКА
 29. ИМЯ РАБОЧЕГО
 30. ИМЯ НАСТАВНИКА
 31. ИМЯ РАБОЧЕГО
 32. ИМЯ НАСТАВНИКА
 33. ИМЯ РАБОЧЕГО
 34. ИМЯ НАСТАВНИКА
 35. ИМЯ РАБОЧЕГО
 36. ИМЯ НАСТАВНИКА
 37. ИМЯ РАБОЧЕГО
 38. ИМЯ НАСТАВНИКА
 39. ИМЯ РАБОЧЕГО
 40. ИМЯ НАСТАВНИКА
 41. ИМЯ РАБОЧЕГО
 42. ИМЯ НАСТАВНИКА
 43. ИМЯ РАБОЧЕГО
 44. ИМЯ НАСТАВНИКА
 45. ИМЯ РАБОЧЕГО
 46. ИМЯ НАСТАВНИКА
 47. ИМЯ РАБОЧЕГО
 48. ИМЯ НАСТАВНИКА
 49. ИМЯ РАБОЧЕГО
 50. ИМЯ НАСТАВНИКА
 51. ИМЯ РАБОЧЕГО
 52. ИМЯ НАСТАВНИКА
 53. ИМЯ РАБОЧЕГО
 54. ИМЯ НАСТАВНИКА
 55. ИМЯ РАБОЧЕГО
 56. ИМЯ НАСТАВНИКА
 57. ИМЯ РАБОЧЕГО
 58. ИМЯ НАСТАВНИКА
 59. ИМЯ РАБОЧЕГО
 60. ИМЯ НАСТАВНИКА
 61. ИМЯ РАБОЧЕГО
 62. ИМЯ НАСТАВНИКА
 63. ИМЯ РАБОЧЕГО
 64. ИМЯ НАСТАВНИКА
 65. ИМЯ РАБОЧЕГО
 66. ИМЯ НАСТАВНИКА
 67. ИМЯ РАБОЧЕГО
 68. ИМЯ НАСТАВНИКА
 69. ИМЯ РАБОЧЕГО
 70. ИМЯ НАСТАВНИКА
 71. ИМЯ РАБОЧЕГО
 72. ИМЯ НАСТАВНИКА
 73. ИМЯ РАБОЧЕГО
 74. ИМЯ НАСТАВНИКА
 75. ИМЯ РАБОЧЕГО
 76. ИМЯ НАСТАВНИКА
 77. ИМЯ РАБОЧЕГО
 78. ИМЯ НАСТАВНИКА
 79. ИМЯ РАБОЧЕГО
 80. ИМЯ НАСТАВНИКА
 81. ИМЯ РАБОЧЕГО
 82. ИМЯ НАСТАВНИКА
 83. ИМЯ РАБОЧЕГО
 84. ИМЯ НАСТАВНИКА
 85. ИМЯ РАБОЧЕГО
 86. ИМЯ НАСТАВНИКА
 87. ИМЯ РАБОЧЕГО
 88. ИМЯ НАСТАВНИКА
 89. ИМЯ РАБОЧЕГО
 90. ИМЯ НАСТАВНИКА
 91. ИМЯ РАБОЧЕГО
 92. ИМЯ НАСТАВНИКА
 93. ИМЯ РАБОЧЕГО
 94. ИМЯ НАСТАВНИКА
 95. ИМЯ РАБОЧЕГО
 96. ИМЯ НАСТАВНИКА
 97. ИМЯ РАБОЧЕГО
 98. ИМЯ НАСТАВНИКА
 99. ИМЯ РАБОЧЕГО
 100. ИМЯ НАСТАВНИКА



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-В. шт.	№ ЛИСТА
ПСТ-5-1	M-26	4	69
ПСТ-5-1-1	M-26	2	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПСТ-5-1	27	400	1.08	372
ПСТ-5-1-1	0.5	400	0.21	63.8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ НАБ. СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЗНАЧ.	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт. в наб. сетке	КОЛ-ВО шт. в наб. сетке	ОБЪЕМ м³
ПСТ-5-1	C1	1	②	12AII	2400	30	60	14.0
	(шт. 2)	2	①	8AII	2950	12	24	70.6
	KPI	3	②	10AII	1050	2	30	31.5
	(шт. 15)	4	③	8AII	130	11	165	21.5
	KPI	5	④	8AII	130	24	360	46.8
	(шт. 15)	6	⑤	10AII	2400	2	30	72.0
			⑥					
			⑦					
			⑧					
			⑨					
ПСТ-5-1-1	C2	1	①	12AII	2400	6	12	28.8
	(шт. 2)	6		8AII	550	12	24	13.2
	KPI	3		10AII	1050	2	6	6.3
	(шт. 3)	4		8AII	130	11	33	4.3
	KPI	4		8AII	130	24	72	8.4
	(шт. 3)	5		10AII	2400	2	6	14.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	12AII	10AII	Итого	8AII	10AII	Итого		
ПСТ-5-1	12.0	12.1	25.1	94.9	0.8	8.4	64.1	372
ПСТ-5-1-1	25.6	25.0	50.6	10.6	0.4	4.2	15.2	63.8

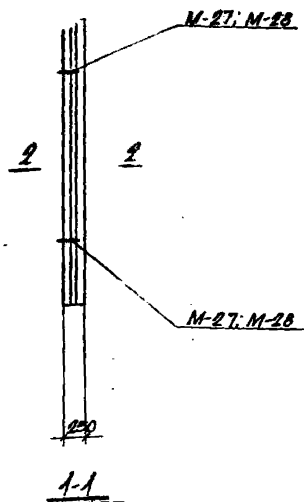
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА M-26 АНАЛОГичНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА M-6; M-12, ПРИБЛИЖЕННО НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.
2. НА ГОТОВОМ ЭЛЕМЕНТЕ НАНЕСИТЬ НЕСМывАЕМОЙ КРАСКОЙ "МЗ ПЛИТЫ".

ТА 1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ-5-1; ПСТ-5-1-1.

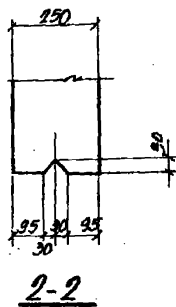
ПС-01-03
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 36



ПСТ6-1; ПСТ6-2
ПСТ7-1; ПСТ7-2
ПСТ8-1; ПСТ8-2; ПСТ8-3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПСТ-6-1			
ПСТ-6-1	М-27	4	69
ПСТ-7-1			
ПСТ-7-2	М-27	4	69
ПСТ-8-1			
ПСТ-8-3	М-28	4	69



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА * М³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПС76-1	4,5	500	1,78	184,5
ПС76-2	4,5	300	1,78	239,1
ПС77-1	5,0	300	2,00	205,5
ПС77-2	5,0	300	2,00	262,1
ПС78-1	6,1	300	2,45	290,1
ПС78-2	6,1	400	2,45	393,7
ПС78-3	6,1	400	2,45	443,7

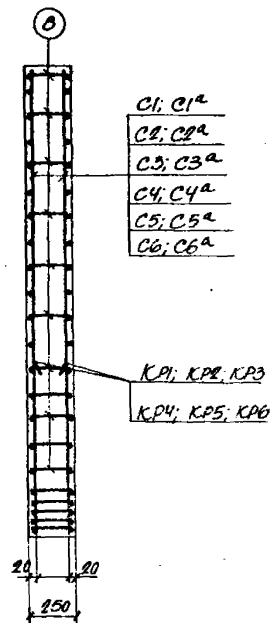
ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ, АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТАХ 38 + 42.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-27 И М-28 АНАЛОГИЧНЫ ДЕТАЛЯМ УСТАНОВКИ ПЕТЕЛ В СТЕНОВЫХ ПЛИТАХ (СМ. УЗЕЛ „А“ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2)

ТА
1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ6-1; ПСТ6-2; ПСТ7-1;
ПСТ7-2; ПСТ8-1; ПСТ8-2; ПСТ8-3.
ОПРАВУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ

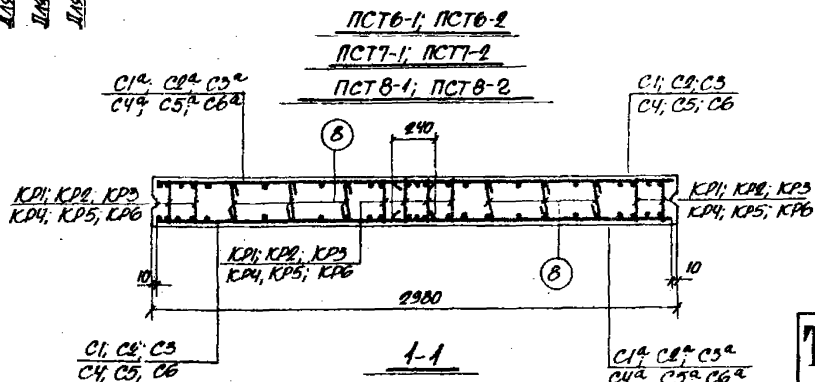
ИС-01-05	
ВЫПУСК 6	
Лист	37



2-2

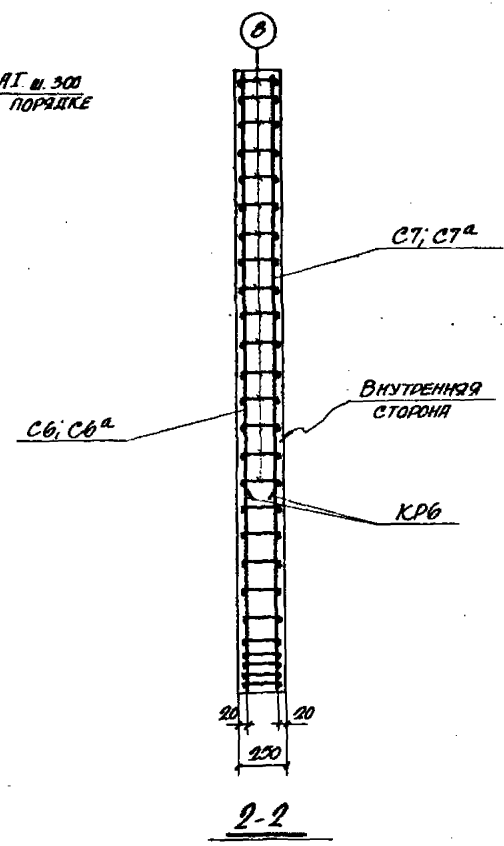
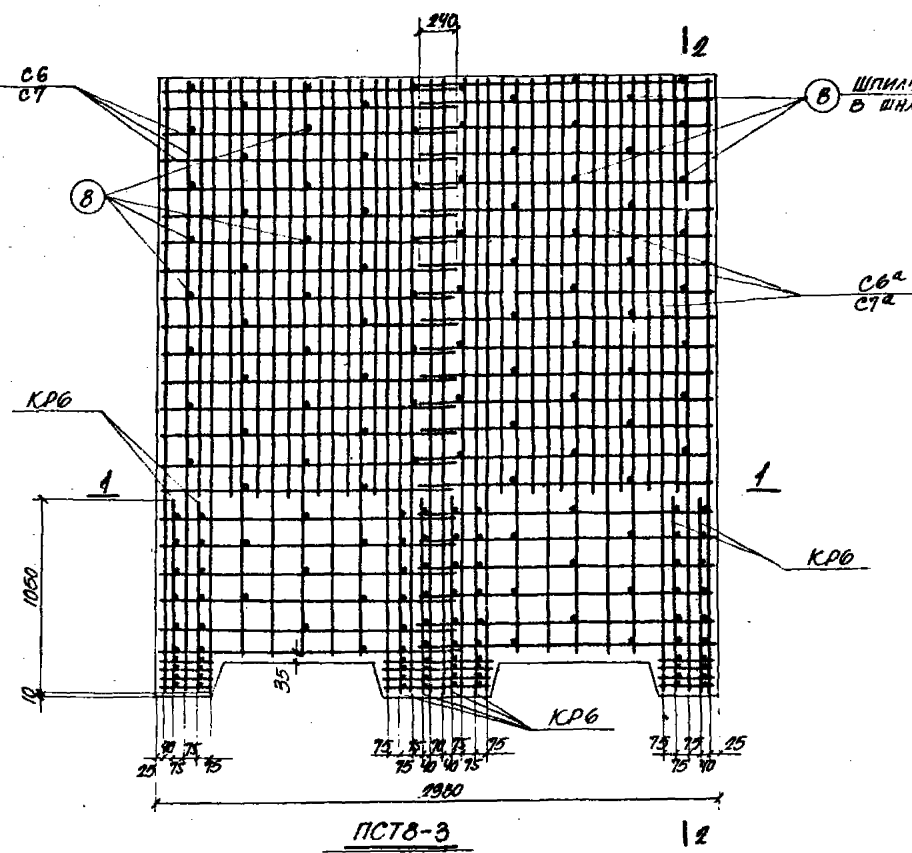
ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист рассматривать совместно
с листами 37, 40÷42

TA
1965

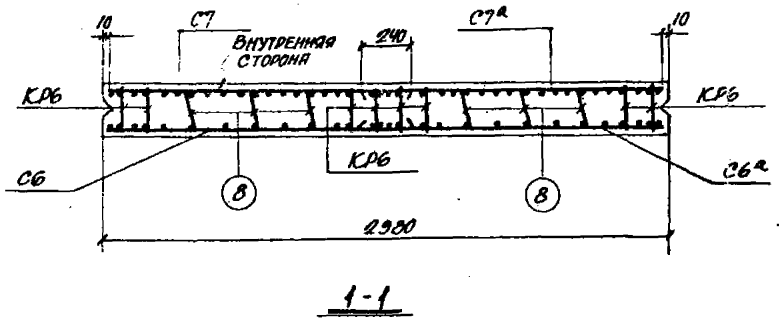
ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ6-1; ПСТ6-2;
ПСТ7-1; ПСТ7-2; ПСТ8-1; ПСТ8-2.
АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-05	
Выпуск 6	
Лист	38

[illegible]

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Данный лист рассматривать совместно с листами 37, 40+42
2. На готовом элементе несмываемой краской написать "ВНУТРЕННЯЯ СТОРОНА"



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ								
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КЛАСС КАРКАСОВ ИЛИ СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ ПЛИТУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
ПСТБ-1	C1 (шт. 2) C1a (шт. 2)	1	<u>2490</u>	14AII	2290	5	20	45,8
		2	<u>2480</u>	14AII	2480	6	24	59,5
		3	<u>1600</u>	8AT	1600	16	64	102,5
		4	<u>300</u>	8AT	300	4	16	4,8
		5	<u>440</u>	8AT	440	4	16	7,1
	Kp1 (шт. 8)	6	<u>750</u>	14AII	750	2	16	12,0
		7	<u>230</u>	10AII	230	8	64	14,7
	ОТДЕЛ- НЫЕ СТЕРЖНИ	8	<u>230</u>	6AT	310	-	63	21,2
ПСТБ-2	C2 (шт. 2) C2a (шт. 2)	3	СМ. ВЫШЕ	8AT	1600	16	64	102,5
		4	<u> " </u>	8AT	300	4	16	4,8
		5	<u> " </u>	8AT	440	4	16	7,1
		9	<u>2480</u>	14AII	2480	6	24	59,5
		10	<u>2290</u>	14AII	2290	5	20	45,8
	Kp2 (шт. 8)	7	СМ. ВЫШЕ	10AII	230	8	64	14,7
		11	<u>750</u>	20AII	750	2	16	12,0
	ОТДЕЛ- НЫЕ СТЕРЖНИ	8	СМ. ВЫШЕ	6AT	310	-	63	21,2
ПСТ7-1	C3 (шт. 2) C3a (шт. 2)	3	СМ. ВЫШЕ	8AT	1600	16	72	115,0
		4	<u> " </u>	8AT	300	4	16	4,8
		5	<u> " </u>	8AT	440	4	16	7,1
		12	<u>2590</u>	12AII	2590	5	20	51,8
	13	<u>2780</u>	14AII	2780	6	24	66,8	
	Kp3 (шт. 8)	7	СМ. ВЫШЕ	10AII	230	9	72	16,5
14		<u>900</u>	14AII	900	2	16	14,4	

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КЛАСС КАРКА- СООБ ИЛИ СЕТКА	№ ПОР.	ЭКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КЛАСС ШТ. В ОДН КАРКА- СООБ ИЛИ СЕТКА	В ОДН ОДНОУ- СЛОВИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПСТ-1 (ПРОДОЛЖЕ- НИЕ)	ОТДЕЛЕНИЕ СТЕРЖНИ	8	СМ. ВЫШЕ	6AT	310	—	80	24,8
ПСТ-2	СЧ (шт. 2) СЧ2 (шт. 2)	3	СМ. ВЫШЕ	8AT	1600	18	72	115,0
		4	— " —	8AT	300	4	16	4,8
		5	— " —	8AT	440	4	16	7,1
		15	<u>2530</u>	14AT	2530	5	20	51,8
		16	<u>2780</u>	14AT	2780	6	24	66,8
	Кр4 (шт. 8)	7	СМ. ВЫШЕ	10AT	230	9	72	16,5
		17	<u>300</u>	20AT	300	2	16	14,4
	ОТДЕЛЕНИЕ СТЕРЖНИ	8	СМ. ВЫШЕ	6AT	310	—	80	24,8

ПРИМЕЧАНИЕ

ОКОНЧАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 42.

TA
1965

ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ6-1; ПСТ6-2; ПСТ7-1;
ПСТ7-2; ПСТ8-1; ПСТ8-2; ПСТ8-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05	
Выпуск 6	
Лист	4

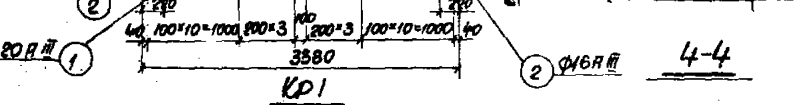
1. ИМЯ ИМГО.	КОМАНДИРОВАННЫЙ	РУК. ГРУППЫ	БРОДСКИЙ
ИЛИ ОТДЕЛА	БЯНЛОС	СТ. ИНЖЕНЕР	ПОЯК
С. КОМП. СПА	СПЕКТР	РАСЧЕТЧИКА	ПОЯК
С. ИМЯ ПР.	КОПИТЕЛИ	ИСПОЛНИТЕЛИ	ЛАНСОН
ДАТА ВЫПУСКА	1965г.	ПРОВЕРКА	СМЯД

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛАНТУ								
МАРКА ПЛАНТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССА-СОВ ИЛИ СЕТКА	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. Ш. В ОДН. КЛАССЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ДЛИНА мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПСТБ-1	С5 (шт. 2) С5 ^а (шт. 2)	3	<u>1600</u>	8АІ	1600	22	88	140,8
		4	<u>300</u>	8АІ	300	4	16	4,8
		5	<u>440</u>	8АІ	440	4	16	7,1
		18	<u>3190</u>	16АІІ	3190	5	20	63,8
		19	<u>3380</u>	16АІІ	3380	6	24	81,1
	КР5 (шт. 8)	7	<u>230</u>	10АІВ	230	10	80	18,4
		20	<u>1050</u>	12АІІ	1050	2	16	16,8
	СТЕНО-ВЕНЕ СТЕРОНИ	8	<u>230</u>	6АІ	230	-	110	25,3
	ПСТБ-2	С6 (шт. 2) С6 ^а (шт. 2)	3	С.М. БОШЕ	8АІ	1600	22	88
4			<u>•</u>	8АІ	300	4	16	4,8
5			<u>•</u>	8АІ	440	4	16	7,1
21			<u>3190</u>	16АІІ	3190	5	20	63,8
22			<u>3380</u>	16АІІ	3380	6	24	81,1
КР6 (шт. 8)		7	С.М. БОШЕ	10АІВ	230	10	80	18,4
		23	<u>1050</u>	12АІІ	1050	2	16	16,8
СТЕНО-ВЕНЕ СТЕРОНИ		8	С.М. БОШЕ	6АІ	230	-	110	25,3
ПСТБ-3	С6 (шт. 1) С6 ^а (шт. 1)	3	С.М. БОШЕ	8АІ	1600	22	44	70,4
		4	<u>•</u>	8АІ	300	4	8	2,4
		5	<u>•</u>	8АІ	440	4	8	3,6
		21	<u>•</u>	16АІІ	3190	5	10	31,9
		22	<u>•</u>	16АІІ	3380	6	12	40,5
	СТЕНО-ВЕНЕ СТЕРОНИ	8	<u>•</u>	6АІ	230	-	110	25,3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛАНТУ								50
МАРКА ПЛАНТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССА-СОВ И СЕТКА	N ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. Ш. В ОДН. КЛАССЕ ИЛИ СЕТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
ПСТБ-3 (ПРЕДМ. ЖЕЛТЫ)	С7 (шт. 1) С7 ^а (шт. 1)	3	С.М. БОШЕ	8АІ	1600	22	44	70,4
		4	"	8АІ	300	4	8	2,4
		5	"	8АІ	440	4	8	3,6
		21	"	16АІІ	3190	5	10	31,9
		22	"	16АІІ	3380	6	12	40,5
	КР6 (шт. 8)	24	2320	16АІВ	2320	8	16	31,7
		7	С.М. БОШЕ	10АІВ	230	10	80	18,4
	СТЕНО-ВЕНЕ СТЕРОНИ	23	"	12АІІ	1050	2	16	16,8
		8	С.М. БОШЕ	6АІ	230	-	110	25,3

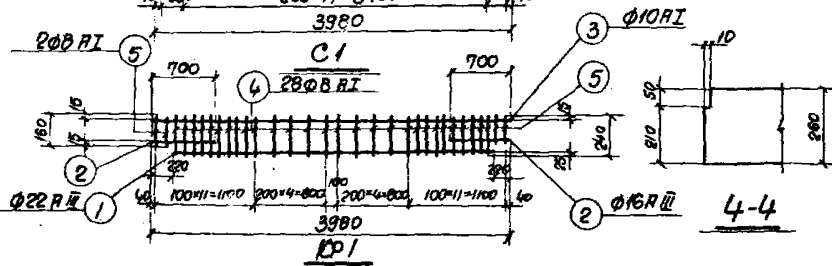
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛАНТУ. КГ															
МАРКА ПЛАТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61							СТАЛЬ КЛАССА А-3 по ГОСТ 5781-61							
	Ф мм						ИТОГО	Ф мм						ИТОГО	
	10АІІ	12АІІ	14АІІ	16АІІ	20АІІ	25АІІ		6АІІ	8АІІ	10АІІ	18АІІ	20АІІ			
ПСТБ-1	0,1	93,8	14,5	—	—	—	117,4	4,7	45,2	0,8	16,4	—	67,1	184,5	
ПСТБ-2	9,1	—	127,2	—	29,7	—	166,0	4,7	95,2	0,8	16,4	—	67,1	233,1	
ПСТБ-1	10,2	105,2	17,4	—	—	—	132,8	5,5	50,0	0,8	16,4	—	72,7	205,5	
ПСТБ-2	10,2	—	143,6	—	35,6	—	189,4	5,5	50,0	0,8	16,4	—	72,7	262,1	
ПСТБ-1	11,4	15,0	175,2	—	—	—	201,6	5,6	60,5	0,8	—	—	21,6	288,5	
ПСТБ-2	11,4	—	—	228,9	—	64,9	305,2	5,6	60,5	0,8	—	—	21,6	335,3	
ПСТБ-3	11,4	—	—	278,9	—	64,9	355,2	5,6	60,5	0,8	—	—	21,6	449,7	

ТА 1965	ПЛАТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТБ-1; ПСТБ-2; ПСТТ-1; ПСТТ-2; ПСТБ-1; ПСТБ-2; ПСТБ-3 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ	ИС. 01-05 ВЫПУСК 6
		ЛИСТ 42



ПРИМЕЧАНИЕ
Деталь установки закладного элемента М-9
приведена на листе 47 выпуска 2.

ТА 1965	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ5-1	ИС-01-05	
		Выпуск 6	
		Лист	43



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПРОДА ЛЖИТЫ	МАДРА И КОЛТУ КАРКАС КЛИ СЕТОВ	№ ПОВ.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОВН КАРКА СЕ КЛИ СЕТОВ	В ДЛИННО СТИ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
П. 6-1	КР 1 (шт. 0)	1	<u>3540</u>	22AII	3540	1	8	20.3
		2	<u>700</u>	16AII	700	2	16	11.2
		3	<u>3980</u>	10AII	3980	1	8	31.8
		4	<u>240</u>	8AII	240	20	224	53.8
		5	<u>160</u>	8AII	160	4	32	4.8
	C1 (шт. 1)	6	<u>3980</u>	12AII	3980	5	5	19.9
		7	<u>900</u>	8AII	900	20	20	18.0
	C2 (шт. 1)	8	<u>3980</u>	58I	3980	8	8	31.8
		9	<u>1440</u>	58I	1440	20	20	20.8
		10	<u>370</u>	8AII	370	-	10	3.7

Выборка стояли на одну плиту, к

МАШ-С	СТАЛЬ ШАХТА А-1 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ШАХТА А-1 по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО		
	Φ мм			ИТОГО	Φ мм			ИТОГО			
ИДЛ-С	12А II	16А II	22А II		58 I	8А I	10А I		12А I	ИТОГО	
ПТБ-4	17.7	17.7	84.3	119.7	9.3	9.3	30.8	20.1	5.2	56.1	105.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ6-1	М-10	4	49, Вых. 2

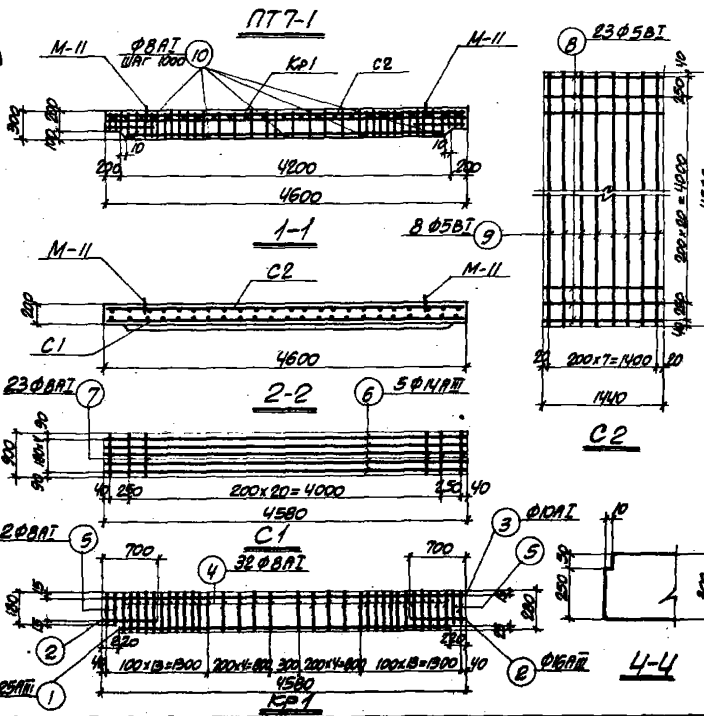
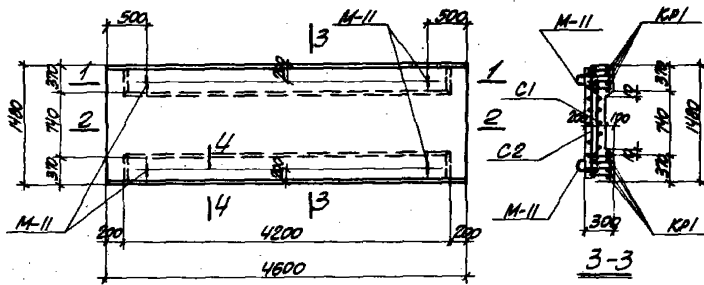
Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТГ-1	3,2	300	1,28	185,1

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА
М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

1. ВЕРХНИЙ ПОЯС
 2. СРЕДНИЙ ПОЯС
 3. НИЖНИЙ ПОЯС
 4. ПОДПОЛЗОВАТЕЛЬНАЯ ПЛОЩАДЬ
 5. ПОДПОЛЗОВАТЕЛЬНАЯ ПЛОЩАДЬ
 6. ПОДПОЛЗОВАТЕЛЬНАЯ ПЛОЩАДЬ
 7. ПОДПОЛЗОВАТЕЛЬНАЯ ПЛОЩАДЬ
 8. ПОДПОЛЗОВАТЕЛЬНАЯ ПЛОЩАДЬ
 9. ПОДПОЛЗОВАТЕЛЬНАЯ ПЛОЩАДЬ
 10. ПОДПОЛЗОВАТЕЛЬНАЯ ПЛОЩАДЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

53

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И СОРТ АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ ПЛИТУ	ОБЪЕМ м³	МАССА кг
ПТТ-1	КР1	1	4140	25AII	4140	1	8	33.1
		2	700	16AII	700	2	16	11.2
		3	4580	10AII	4580	1	8	36.6
		4	280	8AII	280	32	256	71.7
		5	180	8AII	180	4	32	5.8
	C1	6	4580	16AII	4580	5	5	22.9
		7	900	8AII	900	23	23	20.7
		8	1440	5AII	1440	23	23	33.1
		9	4580	5BII	4580	8	8	36.6
		10	370	8AII	370	-	10	3.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАСС А-1 по ГОСТ 5781-68				СТАЛЬ КЛАСС А-1 по ГОСТ 5781-68				Итого
	Φ мм	4AII	16AII	25AII	Φ мм	5BII	8AII	10AII	
ПТТ-1	27.7	17.7	127.4	172.8	10.7	10.7	40.3	23.1	254.9

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПТТ-1	М-11	4	49, 50, 52

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА СТАЛИ кг
ПТТ-1	4.2	300	1.68	254.9

ПРИМЕЧАНИЕ

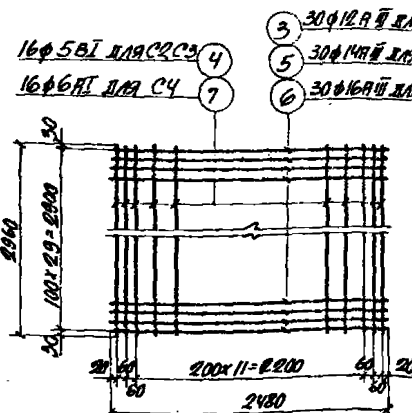
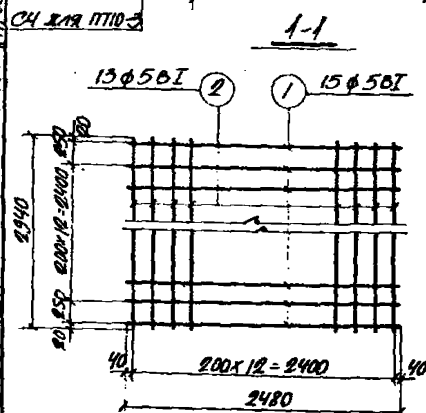
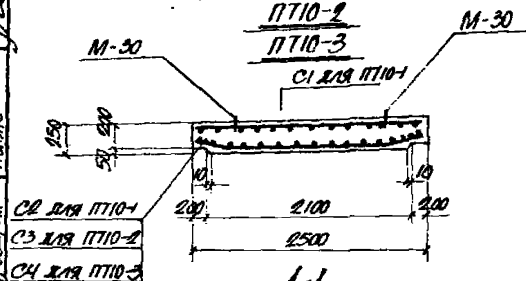
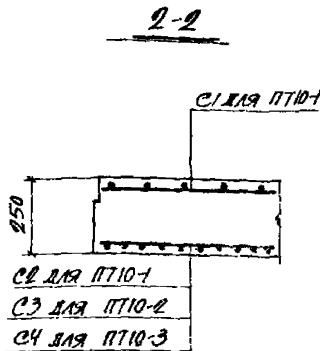
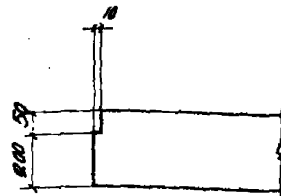
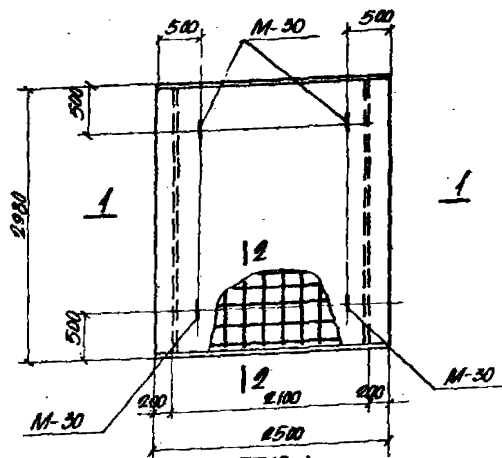
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-11 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА
1965

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТТ-1

ИС-01-05
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 45

1. Исполнитель: Б.А. Мухоморов
 2. Назначение: Арматура
 3. Состав: Ст. 100
 4. Кол-во: 1
 5. Дата: 1965
 6. Место: М. 100
 7. Подпись: Б.А. Мухоморов
 8. Подпись: Б.А. Мухоморов
 9. Подпись: Б.А. Мухоморов
 10. Подпись: Б.А. Мухоморов
 11. Подпись: Б.А. Мухоморов
 12. Подпись: Б.А. Мухоморов
 13. Подпись: Б.А. Мухоморов
 14. Подпись: Б.А. Мухоморов
 15. Подпись: Б.А. Мухоморов
 16. Подпись: Б.А. Мухоморов
 17. Подпись: Б.А. Мухоморов
 18. Подпись: Б.А. Мухоморов
 19. Подпись: Б.А. Мухоморов
 20. Подпись: Б.А. Мухоморов
 21. Подпись: Б.А. Мухоморов
 22. Подпись: Б.А. Мухоморов
 23. Подпись: Б.А. Мухоморов
 24. Подпись: Б.А. Мухоморов
 25. Подпись: Б.А. Мухоморов
 26. Подпись: Б.А. Мухоморов
 27. Подпись: Б.А. Мухоморов
 28. Подпись: Б.А. Мухоморов
 29. Подпись: Б.А. Мухоморов
 30. Подпись: Б.А. Мухоморов
 31. Подпись: Б.А. Мухоморов
 32. Подпись: Б.А. Мухоморов
 33. Подпись: Б.А. Мухоморов
 34. Подпись: Б.А. Мухоморов
 35. Подпись: Б.А. Мухоморов
 36. Подпись: Б.А. Мухоморов
 37. Подпись: Б.А. Мухоморов
 38. Подпись: Б.А. Мухоморов
 39. Подпись: Б.А. Мухоморов
 40. Подпись: Б.А. Мухоморов
 41. Подпись: Б.А. Мухоморов
 42. Подпись: Б.А. Мухоморов
 43. Подпись: Б.А. Мухоморов
 44. Подпись: Б.А. Мухоморов
 45. Подпись: Б.А. Мухоморов
 46. Подпись: Б.А. Мухоморов
 47. Подпись: Б.А. Мухоморов
 48. Подпись: Б.А. Мухоморов
 49. Подпись: Б.А. Мухоморов
 50. Подпись: Б.А. Мухоморов
 51. Подпись: Б.А. Мухоморов
 52. Подпись: Б.А. Мухоморов
 53. Подпись: Б.А. Мухоморов
 54. Подпись: Б.А. Мухоморов
 55. Подпись: Б.А. Мухоморов
 56. Подпись: Б.А. Мухоморов
 57. Подпись: Б.А. Мухоморов
 58. Подпись: Б.А. Мухоморов
 59. Подпись: Б.А. Мухоморов
 60. Подпись: Б.А. Мухоморов
 61. Подпись: Б.А. Мухоморов
 62. Подпись: Б.А. Мухоморов
 63. Подпись: Б.А. Мухоморов
 64. Подпись: Б.А. Мухоморов
 65. Подпись: Б.А. Мухоморов
 66. Подпись: Б.А. Мухоморов
 67. Подпись: Б.А. Мухоморов
 68. Подпись: Б.А. Мухоморов
 69. Подпись: Б.А. Мухоморов
 70. Подпись: Б.А. Мухоморов
 71. Подпись: Б.А. Мухоморов
 72. Подпись: Б.А. Мухоморов
 73. Подпись: Б.А. Мухоморов
 74. Подпись: Б.А. Мухоморов
 75. Подпись: Б.А. Мухоморов
 76. Подпись: Б.А. Мухоморов
 77. Подпись: Б.А. Мухоморов
 78. Подпись: Б.А. Мухоморов
 79. Подпись: Б.А. Мухоморов
 80. Подпись: Б.А. Мухоморов
 81. Подпись: Б.А. Мухоморов
 82. Подпись: Б.А. Мухоморов
 83. Подпись: Б.А. Мухоморов
 84. Подпись: Б.А. Мухоморов
 85. Подпись: Б.А. Мухоморов
 86. Подпись: Б.А. Мухоморов
 87. Подпись: Б.А. Мухоморов
 88. Подпись: Б.А. Мухоморов
 89. Подпись: Б.А. Мухоморов
 90. Подпись: Б.А. Мухоморов
 91. Подпись: Б.А. Мухоморов
 92. Подпись: Б.А. Мухоморов
 93. Подпись: Б.А. Мухоморов
 94. Подпись: Б.А. Мухоморов
 95. Подпись: Б.А. Мухоморов
 96. Подпись: Б.А. Мухоморов
 97. Подпись: Б.А. Мухоморов
 98. Подпись: Б.А. Мухоморов
 99. Подпись: Б.А. Мухоморов
 100. Подпись: Б.А. Мухоморов



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

56

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ ПЛИТУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПТ10-1	С1 (шт. 1)	1	2480	58I	2480	15	37,2
		2	2940	58I	2940	13	38,2
	С2 (шт. 1)	3	1640	12AII	2500	30	75,0
		4	2960	58I	2960	16	47,4
ПТ10-2	С3 (шт. 1)	5	1640	14AII	2500	30	75,0
		4	СМ. ВЫШЕ	58I	2960	16	47,4
ПТ10-3	С4 (шт. 1)	6	1640	16AII	2500	30	75,0
		7	2960	6AII	2960	16	47,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				Всего		
	φ мм				φ мм						
	12Аφ	14Аφ	16Аφ	Итого	5В1	Итого	6А1	10А1		14А1	Итого
ПТ10-1	66,7	—	—	66,7	18,9	18,9	—	0,8	8,4	9,2	94,8
ПТ10-2	—	90,8	—	90,8	7,3	7,3	—	0,8	8,4	9,2	107,3
ПТ10-3	—	—	118,5	118,5	—	—	10,5	0,8	8,4	19,7	138,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ10-1	М-30	4	69
ПТ10-2	М-30	4	69
ПТ10-3	М-30	4	69

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТ10-1	4,5	300	1,81	94,8
ПТ10-2	4,5	300	1,81	107,3
ПТ10-3	4,5	300	1,81	138,2

ПРИМЕЧАНИЕ

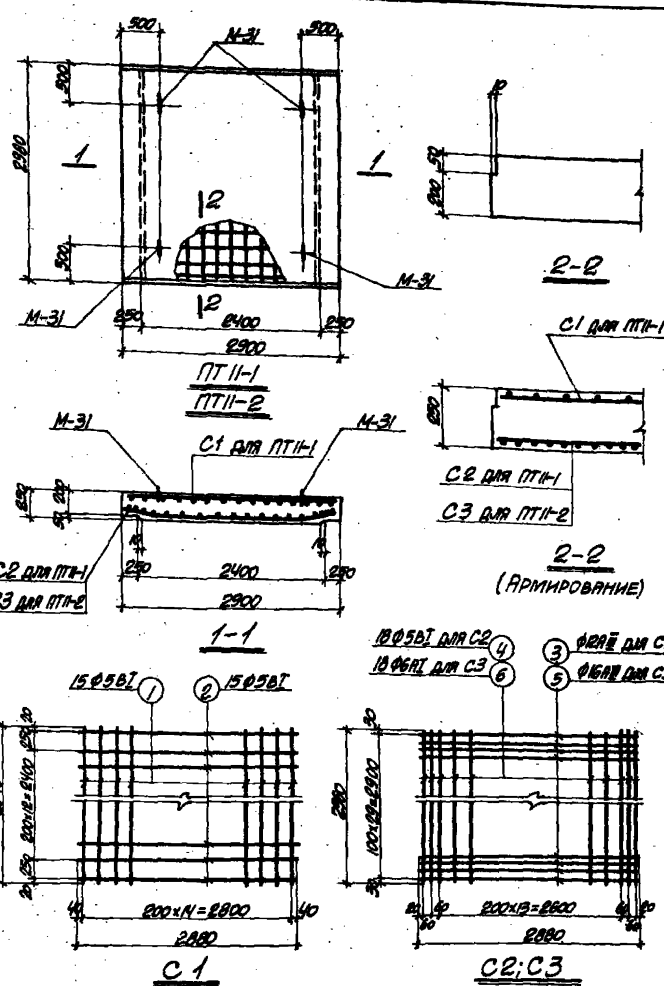
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-30 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6-М-12, ПРИ ВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА
 1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ10-1; ПТ10-2; ПТ10-3

ИС-01-05
 ВЫПУСК 6
 Лист 48

1. ВЕРХНИЙ СЛОЙ
 2. СРЕДНИЙ СЛОЙ
 3. НИЖНИЙ СЛОЙ
 4. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 5. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 6. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 7. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 8. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 9. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 10. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 11. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 12. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 13. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 14. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 15. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 16. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 17. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 18. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 19. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 20. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 21. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 22. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 23. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 24. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 25. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 26. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 27. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 28. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 29. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 30. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 31. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 32. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 33. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 34. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 35. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 36. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 37. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 38. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 39. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 40. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 41. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 42. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 43. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 44. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 45. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 46. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 47. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 48. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 49. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 50. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 51. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 52. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 53. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 54. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 55. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 56. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 57. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 58. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 59. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 60. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 61. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 62. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 63. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 64. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 65. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 66. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 67. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 68. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 69. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 70. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 71. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 72. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 73. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 74. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 75. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 76. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 77. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 78. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 79. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 80. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 81. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 82. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 83. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 84. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 85. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 86. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 87. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 88. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 89. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 90. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 91. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 92. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 93. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 94. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 95. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 96. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 97. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 98. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 99. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ
 100. СЛОЙ ПОД ПОДПОЛЗКОМ



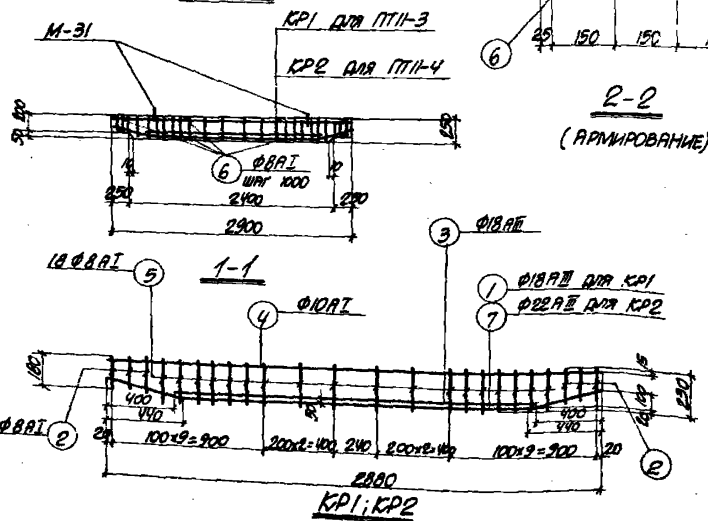
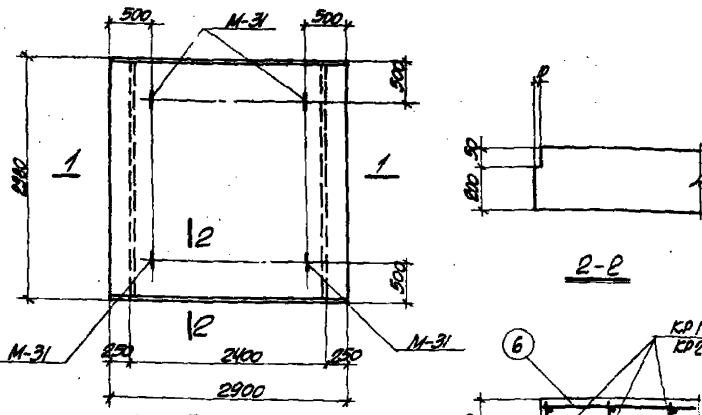
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ										91
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КАЛИБР ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	ЭЛЕМЕНТ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТАПОВ	ВЕС ШТАПА кг	ВЕС ЭЛЕМЕНТА кг	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ОБЪЕМ ПЛИТЫ м³
ПТ-II-1	C1 (шт. 1)	1	2800	58T	2800	15	15	44.1		
		2	2800	58T	2800	15	15	43.2		
	C2 (шт. 1)	3	2800	6AT	2800	30	30	87.0		
		4	2800	6AT	2800	18	18	53.3		
ПТ-II-2	C3 (шт. 1)	5	2800	6AT	2800	30	30	87.0		
		6	2800	6AT	2800	18	18	53.3		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг									
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				ВСЕГО
	Ø мм	16AT	ИТОГО	58T	Ø мм	6AT	16AT	ИТОГО	
ПТ-II-1	14	-	71.4	21.7	14	-	12.4	13.2	112.3
ПТ-II-2	-	137.5	137.5	-	-	11.8	12.4	25.0	162.5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ				ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ			
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КАЛИБР ШТАПА	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³
ПТ-II-1	M-31	4	69	ПТ-II-1	5.2	300	2.08
ПТ-II-2	M-31	4	69	ПТ-II-2	5.2	300	2.08

ПРИМЕЧАНИЕ
 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-31 АНАЛОГичНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-5-М-12, ПРИБЛИЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

1. МАРКА ИСП. М-31
 2. МАРКА ИСП. М-31
 3. МАРКА ИСП. М-31
 4. МАРКА ИСП. М-31
 5. МАРКА ИСП. М-31
 6. МАРКА ИСП. М-31
 7. МАРКА ИСП. М-31
 8. МАРКА ИСП. М-31
 9. МАРКА ИСП. М-31
 10. МАРКА ИСП. М-31
 11. МАРКА ИСП. М-31
 12. МАРКА ИСП. М-31
 13. МАРКА ИСП. М-31
 14. МАРКА ИСП. М-31
 15. МАРКА ИСП. М-31
 16. МАРКА ИСП. М-31
 17. МАРКА ИСП. М-31
 18. МАРКА ИСП. М-31
 19. МАРКА ИСП. М-31
 20. МАРКА ИСП. М-31
 21. МАРКА ИСП. М-31
 22. МАРКА ИСП. М-31
 23. МАРКА ИСП. М-31
 24. МАРКА ИСП. М-31
 25. МАРКА ИСП. М-31
 26. МАРКА ИСП. М-31
 27. МАРКА ИСП. М-31
 28. МАРКА ИСП. М-31
 29. МАРКА ИСП. М-31
 30. МАРКА ИСП. М-31
 31. МАРКА ИСП. М-31
 32. МАРКА ИСП. М-31
 33. МАРКА ИСП. М-31
 34. МАРКА ИСП. М-31
 35. МАРКА ИСП. М-31
 36. МАРКА ИСП. М-31
 37. МАРКА ИСП. М-31
 38. МАРКА ИСП. М-31
 39. МАРКА ИСП. М-31
 40. МАРКА ИСП. М-31
 41. МАРКА ИСП. М-31
 42. МАРКА ИСП. М-31
 43. МАРКА ИСП. М-31
 44. МАРКА ИСП. М-31
 45. МАРКА ИСП. М-31
 46. МАРКА ИСП. М-31
 47. МАРКА ИСП. М-31
 48. МАРКА ИСП. М-31
 49. МАРКА ИСП. М-31
 50. МАРКА ИСП. М-31



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

58

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И ЕДИН. ИЗМЕРЕНИЯ СЕТКИ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Р	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. СЕТКЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. ПЛИТЕ	ОБЪЕМ ДЛИННА М
ПТИ-3	КР1 (ШТ. 21)	1		10AII	2900	1	21	60.9
		2		8AII	180	6	126	22.7
		3		10AII	2080	1	21	43.6
		4		10AII	2880	1	21	60.5
		5		8AII	230	18	378	86.9
	ИТОГОВЫЕ СРЕДНИЙ	6		8AII	2960	-	8	23.7
ПТИ-4	КР2 (ШТ. 21)	7		10AII	2900	1	21	60.9
		2	СМ. ВЫШЕ	8AII	180	6	126	22.7
		3	"	10AII	2080	1	21	43.6
		4	"	10AII	2880	1	21	60.5
		5	"	8AII	230	18	378	86.9
	ИТОГОВЫЕ СРЕДНИЙ	6	"	8AII	2960	-	8	23.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	18AII	22AII	Итого	8AII	10AII	16AII		
ПТИ-3	209.0	-	209.0	52.0	38.3	12.4	102.7	311.7
ПТИ-4	87.2	181.5	268.7	52.0	38.3	12.4	102.7	371.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПТИ-3	М-31	4	69
ПТИ-4	М-31	4	

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТИ-3	5.2	300	2.08	311.7
ПТИ-4	5.2	300	2.08	371.4

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-31 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-6; М-12, ПРИБЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА 1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТИ-3; ПТИ-4

ИС-01-05
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 50



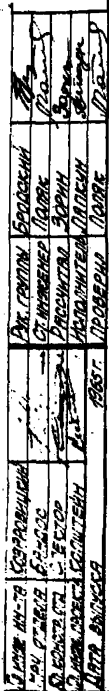
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ.

Марка плиты	Вес, т	Марка бетона	Объем бетона, м ³	Расход стали, кг
ПТ-1	3,8	300	1,52	44,2
ПТ-2	3,8	300	1,52	191,7
ПТ-3	3,8	300	1,52	292,1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг											
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ 30Х2Н4А по ГОСТ 9787-61			СТАЛЬ 30Х2Н4А по ГОСТ 9787-61						Итого	Всего
	φ мм		Итого	φ мм				Итого			
	14ХН	20ХН		8ХН	10ХН	14ХН					
ПТ12-1	79.7	—	79.7	31.4	24.1	8.0			63.5	149.2	
ПТ12-2	33.0	95.2	128.2	31.4	24.1	8.0			63.5	191.7	
ПТ12-3	—	162.6	162.6	31.4	24.1	8.0			63.5	226.1	

ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-11
ПРИВЕЗЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА 1965	Плиты перекрытия ПП-1; ПП-2; ПП-3	ИС-01-05	
		Выпуск 6	
		Лист	51



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПОКЕТУ

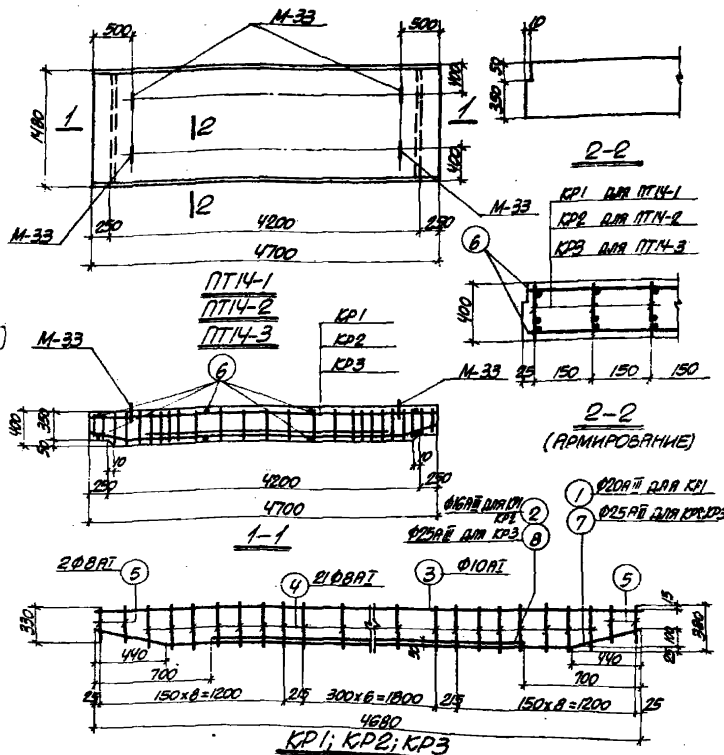
МАРКА ПЛАТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТ13-1	5.2	300	2.08	197.7
ПТ13-2	5.2	300	2.08	260.8
ПТ13-3	5.2	300	2.08	329.2

ВЫБОРКА СТАДН НА ОДНУ ПЛАНТУ, КГ										
МАРКА ПЛАНТЫ	СТАНД. ВАРСАН. РЕ ПО ГОД. 3/10/4					СТАНД. ВАРСАН. РЕ ПО ГОД. 3/10/4				
	Ø мм					Ø мм				
	100	200	250	250	Итого	80	100	160		Итого
ПТ13-1	12.4				12.4	35.3	28.6	12.4		76.3
ПТ13-2	50.1		134.4		184.5	35.3	28.6	12.4		76.3
ПТ13-3		78.3		174.6	252.9	35.3	28.6	12.4		76.3

ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-32 АНАЛОГИЧНА ДЕТА-
ЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТОВ М-6+М-12, ПРИВЕДЕННОЙ
НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА 1965	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ13-1; ПТ13-2; ПТ13-3	ИС-01-05	
		Выпуск 6	
		Лист	50

1. МАРКА БЕТОНА
 2. МАРКА ЦЕМЕНТА
 3. МАРКА АРМАТУРЫ
 4. МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
 5. МАРКА ПОКРЫТИЯ
 6. МАРКА ПЛИТЫ
 7. МАРКА ПЛИТЫ
 8. МАРКА ПЛИТЫ
 9. МАРКА ПЛИТЫ
 10. МАРКА ПЛИТЫ
 11. МАРКА ПЛИТЫ
 12. МАРКА ПЛИТЫ
 13. МАРКА ПЛИТЫ
 14. МАРКА ПЛИТЫ
 15. МАРКА ПЛИТЫ
 16. МАРКА ПЛИТЫ
 17. МАРКА ПЛИТЫ
 18. МАРКА ПЛИТЫ
 19. МАРКА ПЛИТЫ
 20. МАРКА ПЛИТЫ
 21. МАРКА ПЛИТЫ
 22. МАРКА ПЛИТЫ
 23. МАРКА ПЛИТЫ
 24. МАРКА ПЛИТЫ
 25. МАРКА ПЛИТЫ
 26. МАРКА ПЛИТЫ
 27. МАРКА ПЛИТЫ
 28. МАРКА ПЛИТЫ
 29. МАРКА ПЛИТЫ
 30. МАРКА ПЛИТЫ
 31. МАРКА ПЛИТЫ
 32. МАРКА ПЛИТЫ
 33. МАРКА ПЛИТЫ
 34. МАРКА ПЛИТЫ
 35. МАРКА ПЛИТЫ
 36. МАРКА ПЛИТЫ
 37. МАРКА ПЛИТЫ
 38. МАРКА ПЛИТЫ
 39. МАРКА ПЛИТЫ
 40. МАРКА ПЛИТЫ
 41. МАРКА ПЛИТЫ
 42. МАРКА ПЛИТЫ
 43. МАРКА ПЛИТЫ
 44. МАРКА ПЛИТЫ
 45. МАРКА ПЛИТЫ
 46. МАРКА ПЛИТЫ
 47. МАРКА ПЛИТЫ
 48. МАРКА ПЛИТЫ
 49. МАРКА ПЛИТЫ
 50. МАРКА ПЛИТЫ
 51. МАРКА ПЛИТЫ
 52. МАРКА ПЛИТЫ
 53. МАРКА ПЛИТЫ
 54. МАРКА ПЛИТЫ
 55. МАРКА ПЛИТЫ
 56. МАРКА ПЛИТЫ
 57. МАРКА ПЛИТЫ
 58. МАРКА ПЛИТЫ
 59. МАРКА ПЛИТЫ
 60. МАРКА ПЛИТЫ
 61. МАРКА ПЛИТЫ
 62. МАРКА ПЛИТЫ
 63. МАРКА ПЛИТЫ
 64. МАРКА ПЛИТЫ
 65. МАРКА ПЛИТЫ
 66. МАРКА ПЛИТЫ
 67. МАРКА ПЛИТЫ
 68. МАРКА ПЛИТЫ
 69. МАРКА ПЛИТЫ
 70. МАРКА ПЛИТЫ
 71. МАРКА ПЛИТЫ
 72. МАРКА ПЛИТЫ
 73. МАРКА ПЛИТЫ
 74. МАРКА ПЛИТЫ
 75. МАРКА ПЛИТЫ
 76. МАРКА ПЛИТЫ
 77. МАРКА ПЛИТЫ
 78. МАРКА ПЛИТЫ
 79. МАРКА ПЛИТЫ
 80. МАРКА ПЛИТЫ
 81. МАРКА ПЛИТЫ
 82. МАРКА ПЛИТЫ
 83. МАРКА ПЛИТЫ
 84. МАРКА ПЛИТЫ
 85. МАРКА ПЛИТЫ
 86. МАРКА ПЛИТЫ
 87. МАРКА ПЛИТЫ
 88. МАРКА ПЛИТЫ
 89. МАРКА ПЛИТЫ
 90. МАРКА ПЛИТЫ
 91. МАРКА ПЛИТЫ
 92. МАРКА ПЛИТЫ
 93. МАРКА ПЛИТЫ
 94. МАРКА ПЛИТЫ
 95. МАРКА ПЛИТЫ
 96. МАРКА ПЛИТЫ
 97. МАРКА ПЛИТЫ
 98. МАРКА ПЛИТЫ
 99. МАРКА ПЛИТЫ
 100. МАРКА ПЛИТЫ



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПТН-1	М-33	4	
ПТН-2	М-33	4	69
ПТН-3	М-33	4	

ПОКРЫТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТЯЖИ КГ
ПТН-1	6.8	300	2.74	278.8
ПТН-2	6.8	300	2.74	350.1
ПТН-3	6.8	300	2.74	431.5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И СОРТ АРМАТУРЫ ПО СЕТКЕ	№ ПОС.	ГОСТ	СРЕДН. ДИМ. мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК В СЕТКЕ	КОЛ-ВО ШТУК В ПЛИТЕ	ОБЪЕМ М
ПТН-1	КР1	1	3800	20А	4700	1	11	51.7
		2	3280	16А	3280	1	11	36.1
		3	4680	10А	4680	1	11	51.5
		4	380	8А	380	21	231	87.8
		5	330	8А	330	4	44	14.5
	ОТДЕЛКА СЕРИИ	6	1460	8А	1460	-	8	11.7
ПТН-2	КР2	3	СМ. ВЫШЕ	10А	4680	1	11	51.5
		4	СМ. ВЫШЕ	8А	380	21	231	87.8
		5	СМ. ВЫШЕ	8А	330	4	44	14.5
		7	480	25А	4700	1	11	51.7
		2	480	16А	3280	1	11	36.1
	ОТДЕЛКА СЕРИИ	6	СМ. ВЫШЕ	8А	1460	-	8	11.7
ПТН-3	КР3	3	СМ. ВЫШЕ	10А	4680	1	11	51.5
		4	СМ. ВЫШЕ	8А	380	21	231	87.8
		5	СМ. ВЫШЕ	8А	330	4	44	14.5
		8	3280	25А	3280	1	11	36.1
		7	СМ. ВЫШЕ	25А	4700	1	11	51.7
	ОТДЕЛКА СЕРИИ	6	СМ. ВЫШЕ	8А	1460	-	8	11.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 570-61			СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 570-61			ИТОГО	ВСЕГО
	16А	20А	25А	10А	8А	10А		
ПТН-1	57.0	1217	-	104.7	45.0	32.7	16.4	94.1
ПТН-2	57.0	-	129.0	256.0	45.0	32.7	16.4	94.1
ПТН-3	-	-	337.4	337.4	45.0	32.7	16.4	94.1

ПРИМЕЧАНИЕ

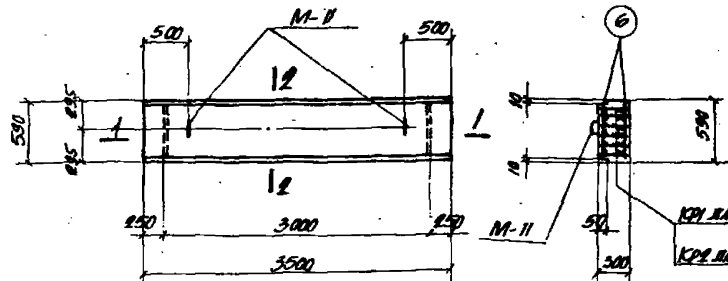
ДЕТАЛЬ: УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-33 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-6: М-12, ПРИВЕ-
 ДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА 1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТН-1; ПТН-2; ПТН-3

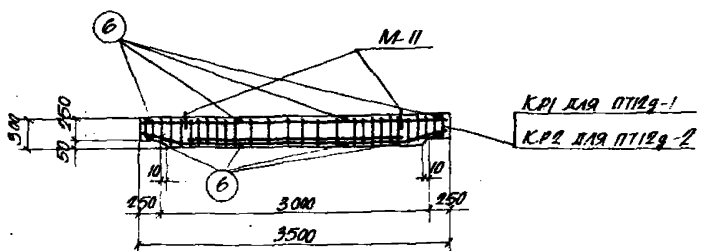
КС-01-05
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 58

1. ИМЯ АВТОРА
 2. ИМЯ ОТДЕЛА
 3. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 4. ИМЯ ПО
 5. ИМЯ ОТДЕЛА
 6. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 7. ИМЯ ПО
 8. ИМЯ ОТДЕЛА
 9. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 10. ИМЯ ПО
 11. ИМЯ ОТДЕЛА
 12. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 13. ИМЯ ПО
 14. ИМЯ ОТДЕЛА
 15. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 16. ИМЯ ПО
 17. ИМЯ ОТДЕЛА
 18. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 19. ИМЯ ПО
 20. ИМЯ ОТДЕЛА
 21. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 22. ИМЯ ПО
 23. ИМЯ ОТДЕЛА
 24. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 25. ИМЯ ПО
 26. ИМЯ ОТДЕЛА
 27. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 28. ИМЯ ПО
 29. ИМЯ ОТДЕЛА
 30. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 31. ИМЯ ПО
 32. ИМЯ ОТДЕЛА
 33. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 34. ИМЯ ПО
 35. ИМЯ ОТДЕЛА
 36. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 37. ИМЯ ПО
 38. ИМЯ ОТДЕЛА
 39. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 40. ИМЯ ПО
 41. ИМЯ ОТДЕЛА
 42. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 43. ИМЯ ПО
 44. ИМЯ ОТДЕЛА
 45. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 46. ИМЯ ПО
 47. ИМЯ ОТДЕЛА
 48. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 49. ИМЯ ПО
 50. ИМЯ ОТДЕЛА
 51. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 52. ИМЯ ПО
 53. ИМЯ ОТДЕЛА
 54. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 55. ИМЯ ПО
 56. ИМЯ ОТДЕЛА
 57. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 58. ИМЯ ПО
 59. ИМЯ ОТДЕЛА
 60. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 61. ИМЯ ПО
 62. ИМЯ ОТДЕЛА
 63. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 64. ИМЯ ПО
 65. ИМЯ ОТДЕЛА
 66. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 67. ИМЯ ПО
 68. ИМЯ ОТДЕЛА
 69. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 70. ИМЯ ПО
 71. ИМЯ ОТДЕЛА
 72. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 73. ИМЯ ПО
 74. ИМЯ ОТДЕЛА
 75. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 76. ИМЯ ПО
 77. ИМЯ ОТДЕЛА
 78. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 79. ИМЯ ПО
 80. ИМЯ ОТДЕЛА
 81. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 82. ИМЯ ПО
 83. ИМЯ ОТДЕЛА
 84. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 85. ИМЯ ПО
 86. ИМЯ ОТДЕЛА
 87. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 88. ИМЯ ПО
 89. ИМЯ ОТДЕЛА
 90. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 91. ИМЯ ПО
 92. ИМЯ ОТДЕЛА
 93. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 94. ИМЯ ПО
 95. ИМЯ ОТДЕЛА
 96. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 97. ИМЯ ПО
 98. ИМЯ ОТДЕЛА
 99. ИМЯ КОМП. ЦЕ
 100. ИМЯ ПО

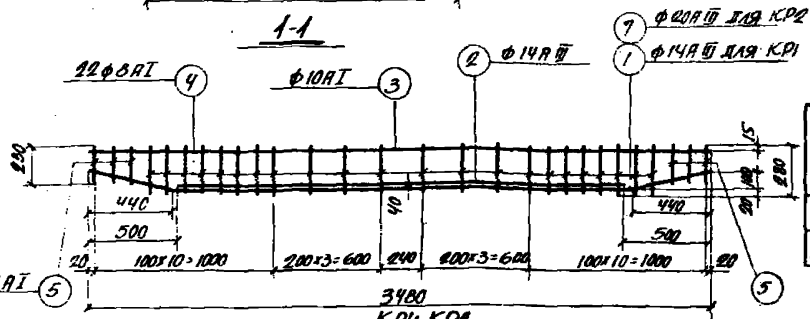


ПТИг-1; ПТИг-2

2-2



1-1



ВЫБОРКА ЗАКАЛДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛАНТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛАНТУ

МАРКА ПЛАНТЫ	МАРКА ЗАКАЛДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТИг-1	М-II	2	49, 50, 51
ПТИг-2	М-II	2	49, 50, 51

МАРКА ПЛАНТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТИг-1	1,5	300	0,60	67,8
ПТИг-2	1,5	300	0,60	83,8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛАНТУ

67

МАРКА ПЛАНТЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ	N NOS.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТУК В СЕТЕКЕ	КОЛИЧ. ШТУК В СЕТЕКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПТИг-1	КР1 (шт. 5)	1	500 2600 450 2	14A II	3500	1	5	17,5
		2	440 2480 440 2	14A II	2480	1	5	12,4
		3	3480	10A I	3480	1	5	17,4
		4	280	8A I	280	22	110	30,8
		5	230	8A I	230	6	30	6,9
		6	570	8A I	570	-	8	4,6
ПТИг-2	КР2 (шт. 5)	2	См. выше	14A II	2480	1	5	12,4
		3	—	10A I	3480	1	5	17,4
		4	—	8A I	280	22	110	30,8
		5	—	8A I	230	6	30	6,9
		7	500 2600 450 2	14A II	3500	1	5	17,5
		6	См. выше	8A I	570	-	8	4,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛАНТУ, кг

МАРКА ПЛАНТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-В ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-З ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	ВСЕГО
	Ф мм	ИТОГО	8A I	10A I	14A I			
ПТИг-1	14A II	36,2	16,7	10,9	4,0		31,6	67,8
ПТИг-2	14A II	43,2	16,7	10,9	4,0		31,6	83,8

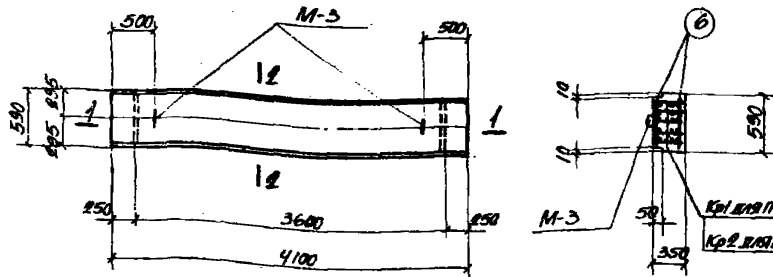
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКАЛДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-II ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА 1963

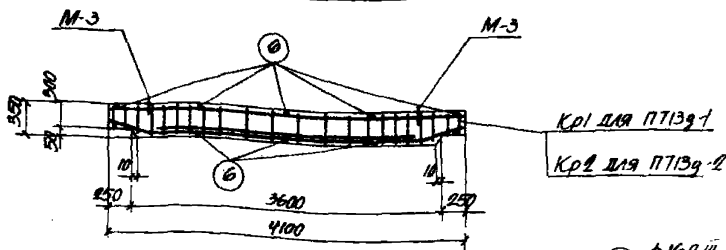
ДОБОРНЫЕ ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТИг-1; ПТИг-2

ИС-01-05
 ВЫПУСК 6
 ЛИСТ 59

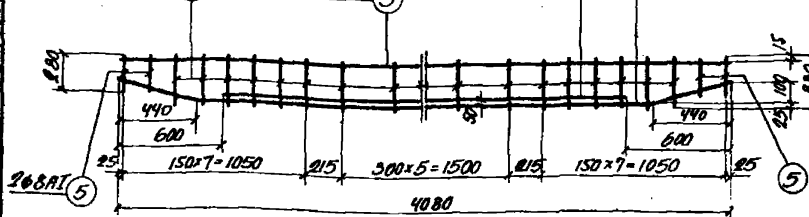


ПТБг-1, ПТБг-2

2-2



1-1
18φ8AII 4
φ10AII 3
φ16AII 1
φ22AII 7



Кр1, Кр2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПАНТУ

МАРКА ПАНТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОММУ. ШТУК.	№ ЛИСТА
ПТБг-1	М-3	2	49, Вып. 2
ПТБг-2	М-3	2	49, Вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНТУ

МАРКА ПАНТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТБг-1	2,1	300	0,84	88,2
ПТБг-2	2,1	300	0,84	116,9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПАНТУ

МАРКА ПАНТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОММУ. ШТУК. В ОДНУ ПАНТУ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
ПТБг-1	Кр1 (шт. 5)	1		16AII	4100	1	5	20,5
		2		16AII	2800	1	5	14,4
		3		10AII	4080	1	5	20,4
		4		8AII	330	18	90	29,7
		5		8AII	280	4	20	5,6
		6		8AII	570	-	10	5,7
ПТБг-2	Кр2 (шт. 5)	2	СМ. ВЫП. 2	16AII	2800	1	5	14,4
		3		10AII	4080	1	5	20,4
		4		8AII	330	18	90	29,7
		5		8AII	280	4	20	5,6
		7		22AII	4100	1	5	24,5
		6	СМ. ВЫП. 2	8AII	570	-	10	5,7

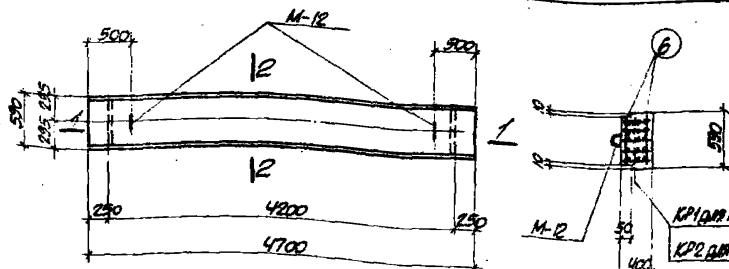
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНТУ, КГ

МАРКА ПАНТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					Итого	Всего
	φ мм		φ мм						
ПТБг-1	16AII	22AII	Итого	8AII	10AII	14AII		Итого	Всего
ПТБг-1	55,2	-	55,2	16,2	12,8	4,0		33,0	88,2
ПТБг-2	22,8	61,1	83,9	16,2	12,8	4,0		33,0	116,9

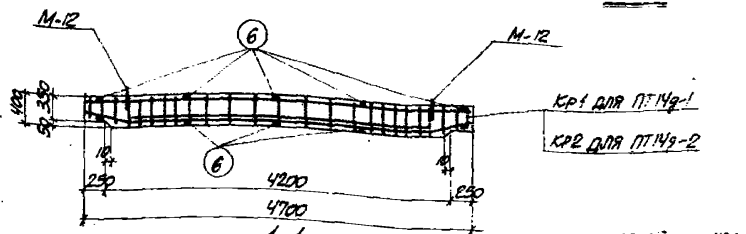
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-3 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ИС-01-05	
Выпуск 6	
Лист	62

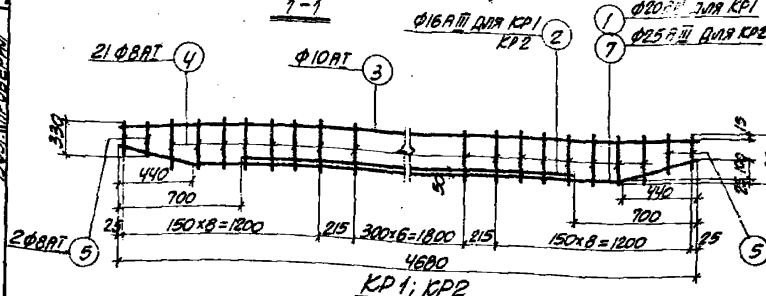


ПТ14г-1, ПТ14г-2



1-1

Ф16АIII для КР1
Ф16АIII для КР2



КР1; КР2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-КО ШТУК	№ ПЛАСТА
ПТ14г-1	M-12	2	49.6012
ПТ14г-2	M-12	2	49.6012

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПТ14г-1	2.8	300	1.10	125.1
ПТ14г-2	2.8	300	1.10	157.6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-КО АРМАТУРЫ НАМ СЕТКА	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-КО ШТУК В ОДНОЙ СЕТКЕ	КОЛ-КО ШТУК В ОДНОЙ ПЛИТЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ПТ14г-1	КР1 (шт. 5)	1	3000	20АIII	4700	1	5	23.5
		2	3280	16АII	3280	1	5	16.4
		3	4680	10АI	4680	1	5	23.4
		4	380	8АI	380	21	105	39.9
		5	330	8АI	330	4	20	6.6
	УПРЕЖДАЮЩАЯ СТЕЖИЛКА	6	570	8АI	570	-	10	5.7
ПТ14г-2	КР2 (шт. 5)	3	СМ. ВЫШЕ	10АI	4680	1	5	23.4
		4	"	8АI	380	21	105	39.9
		5	"	8АI	330	4	20	6.6
		7	3000	25АII	4700	1	5	23.5
		2	СМ. ВЫШЕ	16АII	3280	1	5	16.4
	УПРЕЖДАЮЩАЯ СТЕЖИЛКА	6	СМ. ВЫШЕ	8АI	570	-	10	5.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	16АII	20АII	25АII	Итого	8АI	10АI	16АI	Итого		
ПТ14г-1	25.9	58.0	-	83.9	20.7	14.7	5.8	41.2	125.1	
ПТ14г-2	25.9	-	90.5	116.4	20.7	14.7	5.8	41.2	157.6	

ПРИМЕЧАНИЕ

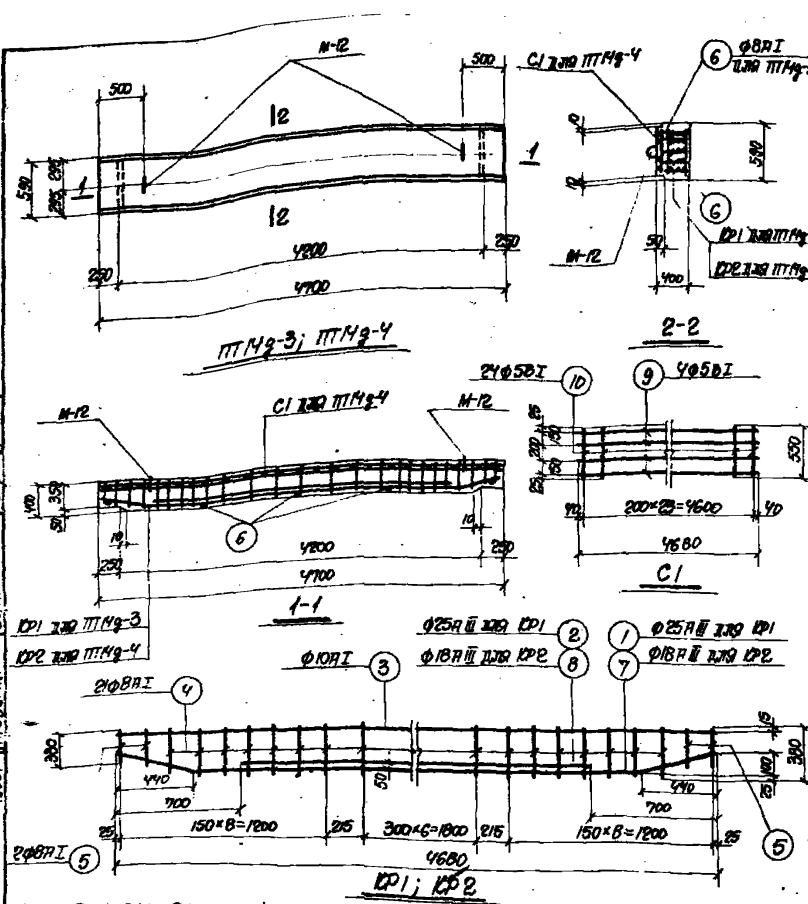
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-12 ПРИВЕ-
ДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2

ТА
1965

ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ14г-1; ПТ14г-2

12-01
ВЫПУСК 4
Лист 53

1. Иск. инст.
 2. Кон. отсеч.
 3. Иск. инст.
 4. Кон. отсеч.
 5. Иск. инст.
 6. Кон. отсеч.
 7. Иск. инст.
 8. Кон. отсеч.
 9. Иск. инст.
 10. Кон. отсеч.
 11. Иск. инст.
 12. Кон. отсеч.
 13. Иск. инст.
 14. Кон. отсеч.
 15. Иск. инст.
 16. Кон. отсеч.
 17. Иск. инст.
 18. Кон. отсеч.
 19. Иск. инст.
 20. Кон. отсеч.
 21. Иск. инст.
 22. Кон. отсеч.
 23. Иск. инст.
 24. Кон. отсеч.
 25. Иск. инст.
 26. Кон. отсеч.
 27. Иск. инст.
 28. Кон. отсеч.
 29. Иск. инст.
 30. Кон. отсеч.
 31. Иск. инст.
 32. Кон. отсеч.
 33. Иск. инст.
 34. Кон. отсеч.
 35. Иск. инст.
 36. Кон. отсеч.
 37. Иск. инст.
 38. Кон. отсеч.
 39. Иск. инст.
 40. Кон. отсеч.
 41. Иск. инст.
 42. Кон. отсеч.
 43. Иск. инст.
 44. Кон. отсеч.
 45. Иск. инст.
 46. Кон. отсеч.
 47. Иск. инст.
 48. Кон. отсеч.
 49. Иск. инст.
 50. Кон. отсеч.
 51. Иск. инст.
 52. Кон. отсеч.
 53. Иск. инст.
 54. Кон. отсеч.
 55. Иск. инст.
 56. Кон. отсеч.
 57. Иск. инст.
 58. Кон. отсеч.
 59. Иск. инст.
 60. Кон. отсеч.
 61. Иск. инст.
 62. Кон. отсеч.
 63. Иск. инст.
 64. Кон. отсеч.
 65. Иск. инст.
 66. Кон. отсеч.
 67. Иск. инст.
 68. Кон. отсеч.
 69. Иск. инст.
 70. Кон. отсеч.
 71. Иск. инст.
 72. Кон. отсеч.
 73. Иск. инст.
 74. Кон. отсеч.
 75. Иск. инст.
 76. Кон. отсеч.
 77. Иск. инст.
 78. Кон. отсеч.
 79. Иск. инст.
 80. Кон. отсеч.
 81. Иск. инст.
 82. Кон. отсеч.
 83. Иск. инст.
 84. Кон. отсеч.
 85. Иск. инст.
 86. Кон. отсеч.
 87. Иск. инст.
 88. Кон. отсеч.
 89. Иск. инст.
 90. Кон. отсеч.
 91. Иск. инст.
 92. Кон. отсеч.
 93. Иск. инст.
 94. Кон. отсеч.
 95. Иск. инст.
 96. Кон. отсеч.
 97. Иск. инст.
 98. Кон. отсеч.
 99. Иск. инст.
 100. Кон. отсеч.



ВЫБОР ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПТМг-3	M-12	2	1/2, 2/2
ПТМг-4	M-12	2	1/2, 2/2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПТМг-3	2.8	300	1.10	194.8
ПТМг-4	2.8	300	1.10	194.8

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	№ по эскизу	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем бетона м³
ПТМг-3 (шт. 3)	1	3800	25A II	4700	1	23.5
	2	3280	25A II	3280	1	16.4
	3	4680	10A I	4680	1	23.4
	4	330	8A I	330	21	39.9
	5	330	8A I	330	4	6.6
	6	570	8A I	570	10	5.7
ПТМг-4 (шт. 1)	3	См. выше	10A I	4680	1	23.4
	4	"	8A I	330	21	39.9
	5	"	8A I	330	4	6.6
	7	3800	10A II	4700	1	23.5
	8	3280	10A II	3280	1	16.4
	6	См. выше	8A I	570	5	2.9
	9	4680	5B I	4680	4	18.7
	10	550	5B I	550	24	13.2

ВЫБОР СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61		Всего
	Ø мм	кг	Ø мм	кг	Ø мм	кг	
ПТМг-3	25A II	153.6	5B I	—	8A I	10.7	194.8
ПТМг-4	25A II	—	5B I	4.9	8A I	10.7	194.8

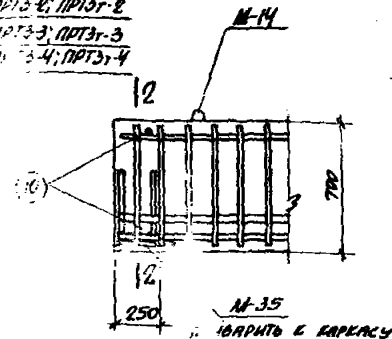
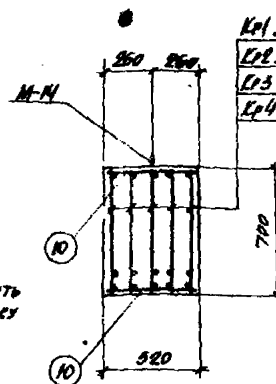
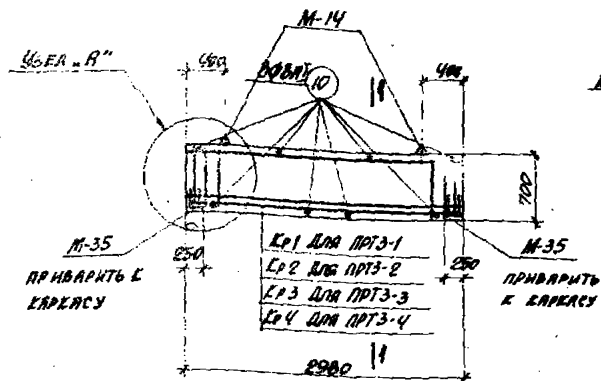
ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-12 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47 ВЫПУСКА 2.

ТА 1065

ДОБОРНЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТМг-3; ПТМг-4.

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 64

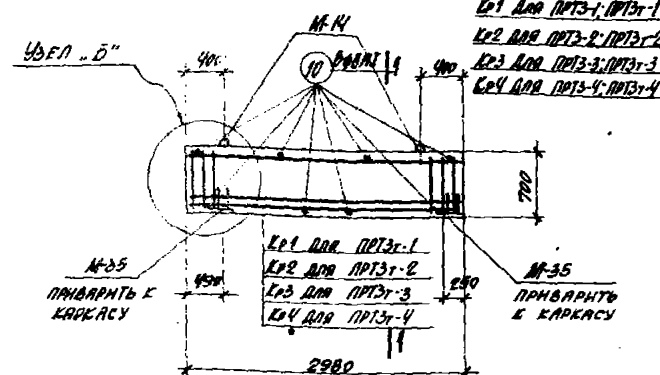


ПРТЗ-1; ПРТЗ-2; ПРТЗ-3; ПРТЗ-4

1-1

Узел А

Узел Б



ПРТЗ-1; ПРТЗ-2; ПРТЗ-3; ПРТЗ-4

2-2

РАБОТКА ЗАКЛАДНЫХ

ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ПРОГОН

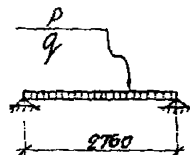
МАРКА ПРОГОНА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
ПРТЗ-1; ПРТЗ-2; ПРТЗ-3; ПРТЗ-4	М-14	2	49, 50, 51, 52
ПРТЗ-1; ПРТЗ-2; ПРТЗ-3; ПРТЗ-4	М-35	2	69

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ПРОГОН

МАРКА ПРОГОНА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПРТЗ-1, ПРТЗ-2	2,75	300	1,10	132,3
ПРТЗ-3, ПРТЗ-4	2,75	300	1,10	173,1
ПРТЗ-1, ПРТЗ-3	2,75	400	1,10	219,9
ПРТЗ-2, ПРТЗ-4	2,75	400	1,10	278,5

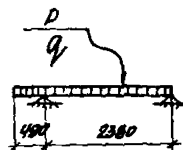
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Арматурные каркасы и спецификация арматуры приведены на листе 66.
2. Деталь установки закладного элемента М-14 приведена на листе 48 выпуска 2.



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

ПРТЗ-1; ПРТЗ-2; ПРТЗ-3; ПРТЗ-4



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

ПРТЗ-1; ПРТЗ-2; ПРТЗ-3; ПРТЗ-4

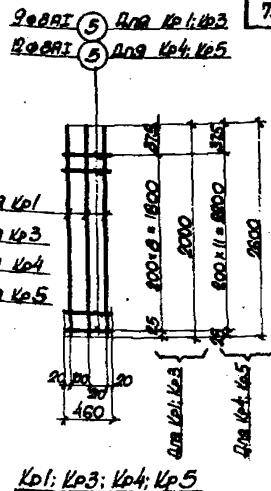
МАРКА ПРОГОНА	Р ₁ мм	q ₁ мм
ПРТЗ-1	16,5	6,1
ПРТЗ-2	12,5	48,5
ПРТЗ-3	12,5	72,5
ПРТЗ-4	12,5	97,5

МАРКА ПРОГОНА	Р ₁ мм	q ₁ мм
ПРТЗ-1	16,5	6,1
ПРТЗ-2	12,5	48,5
ПРТЗ-3	12,5	72,5
ПРТЗ-4	12,5	97,5

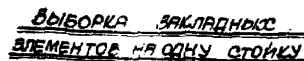
ТА
1965

ПРОГОНЫ ПРТЗ-1; ПРТЗ-2; ПРТЗ-3; ПРТЗ-4;
ПРТЗ-1; ПРТЗ-2; ПРТЗ-3; ПРТЗ-4.
СПАУЗОВЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

ИС-01-05
ВЫПУСК 6
ЛИСТ 65



СТЗ-1; СТЗ-2; СТЗ-3;
СТ4-1; СТ4-2; СТ4-3
(АРМИРОВАНИЕ)



Показатели на одну стойку

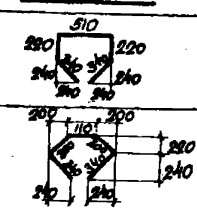
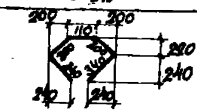
МАРКА СТОЙКИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ПРОДОЛЖИ- ТЕЛЬНОСТЬ СТАНКИ
СТЗ-1	0.82	800	0.33	88.6
СТЗ-2	0.82	400	0.33	88.6
СТЗ-3	0.82	400	0.33	115.8
СТ4-1	1.05	300	0.42	96.3
СТ4-2	1.05	400	0.42	96.3
СТ4-3	1.05	400	0.42	131.7

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-4 ПРИСОЕДИНА
НА ЛИСТЕ 48 ВЫПУСКА 2.
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИСОЕДИНА НА ЛИСТЕ 68

Стопки СТЗ-1; СТЗ-2; СТЗ-3; СТ4-1; СТ4-2; СТ4-3.
ОПЛУВБОУНДЕ И АРАТОНДЕ ЧЕРТЕЖИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СТОЙКУ

МАРКА СТОЙКИ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТКО	№ ПОР.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м		
СТЗ-1 СТЗ-2	Кр1 (шт.2)	1	2000	16AR	2000	3	6	12.1	
		5	460	8AR	460	9	18	8.2	
	Кр2 (шт.3)	6		20AR	1630	1	3	4.5	
		7		20AR	1390	1	3	4.2	
		8	540	10AR	540	3	9	4.9	
		5	См. выше	8AR	460	—	16	7.4	
	Отдельные стержни	9	280	8AR	280	—	18	5.0	
		10	250	8AR	350	—	9	3.2	
		11	540	8AR	540	—	8	4.3	
	СТЗ-3	Кр2 (шт.3)	6	См. выше	20AR	1630	1	3	4.9
			7	—	20AR	1390	1	3	4.2
8			—	10AR	540	3	9	4.9	
Кр3 (шт.2)		2	2000	25AR	2000	3	6	12.0	
		5	См. выше	8AR	460	9	18	8.3	
Отдельные стержни		5	См. выше	8AR	460	—	16	7.4	
		9	—	8AR	280	—	18	5.0	
		10	—	8AR	350	—	9	3.2	
		11	—	8AR	540	—	8	4.3	
СТ4-1 СТ4-2	Кр2 (шт.3)	6	См. выше	20AR	1630	1	3	4.9	
		7	—	20AR	1390	1	3	4.2	
		8	—	10AR	540	3	9	4.9	
	Кр4 (шт.2)	3	2600	25AR	2600	3	6	15.6	
		5	См. выше	8AR	460	12	24	11.0	

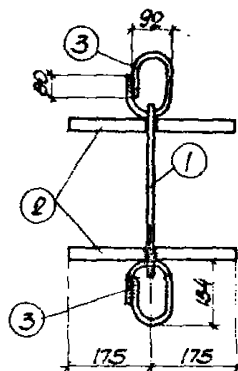
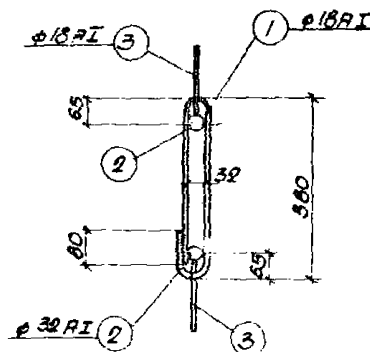
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ СТОЙКУ

МАРКА СТОЙКА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОР.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРКАСЕ ИЛИ СЕТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
СТ4-1 СТ4-2 (ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ)	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5	См. выше	8AR	460	—	16	7.4
		9	— " —	8AR	280	—	24	6.8
		10	— " —	8AR	350	—	12	4.2
		11	— " —	8AR	540	—	8	4.3
СТ4-3	КР2 (ШТ.3)	6	См. выше	20AR	1630	1	3	4.9
		7	— " —	20AR	1390	1	3	4.2
		8	— " —	10AR	540	3	9	4.9
	КР5 (ШТ.2)	4	2600	25AR	2600	3	6	15.6
		5	См. выше	8AR	460	12	24	11.0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	5	См. выше	8AR	460	—	16	7.4
		9	— " —	8AR	280	—	24	6.8
		10	— " —	8AR	350	—	12	4.2
		11	— " —	8AR	540	—	8	4.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ СТОЙКУ, кг

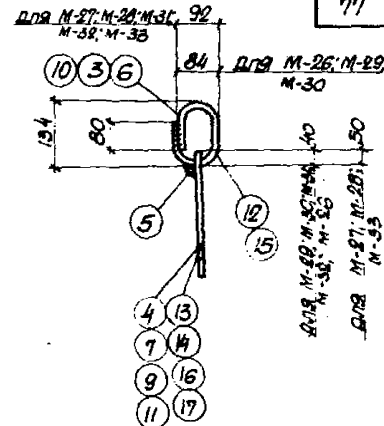
МАРКА СТОЙКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ МАРКИ СТ-3 по ГОСТ 380-60	
	φ мм					φ мм					Прочность	
	10AR	8AR	20AR	25AR	Прочн	8AR	10AR	14AR	Прочн	—	—	Прочн
СТЗ-1	3.0	21.8	22.5	—	47.3	11.2	0.2	4.0	15.4	25.9	25.9	88.6
СТЗ-2	3.0	21.8	22.5	—	47.3	11.2	0.2	4.0	15.4	25.9	25.9	88.6
СТЗ-3	3.0	2.8	22.5	46.2	74.5	11.2	0.2	4.0	15.4	25.9	25.9	145.8
СТ4-1	3.0	27.4	22.5	—	52.9	13.3	0.2	4.0	17.5	25.9	25.9	96.3
СТ4-2	3.0	27.4	22.5	—	52.9	13.3	0.2	4.0	17.5	25.9	25.9	96.3
СТ4-3	3.0	2.8	22.5	60	88.3	13.3	0.2	4.0	17.5	25.9	25.9	131.7

ТА
1965Стойки СТЗ-1; СТЗ-2; СТЗ-3; СТ4-1; СТ4-2; СТ4-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫКС-01-05
Выпуск 6
Лист 68



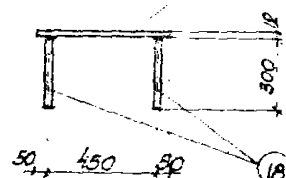
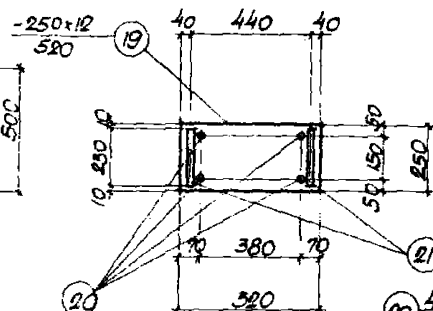
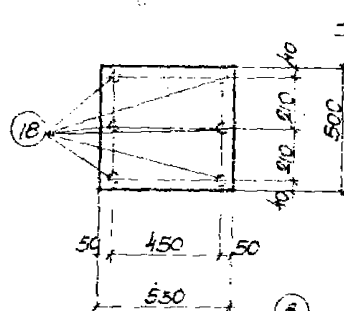
12 $\phi 18 \text{ AI}$ для M-29
 6 $\phi 14 \text{ AI}$ для M-26; M-30
 15 $\phi 16 \text{ AI}$ для M-31; M-32
 3 $\phi 18 \text{ AI}$ для M-27; M-33
 10 $\phi 20 \text{ AI}$ для M-28
 5 $\phi 10 \text{ AI}$
 14 $\phi 14 \text{ AI}$ для M-30
 15 $\phi 16 \text{ AI}$ для M-31
 14 $\phi 16 \text{ AI}$ для M-32
 11 $\phi 18 \text{ AI}$ для M-29
 7 $\phi 16 \text{ AI}$ для M-27
 9 $\phi 20 \text{ AI}$ для M-28
 11 $\phi 18 \text{ AI}$ для M-29
 15 $\phi 16 \text{ AI}$ для M-31
 14 $\phi 16 \text{ AI}$ для M-32
 11 $\phi 18 \text{ AI}$ для M-29

для M-30; M-31; M-33	250	60	250
для M-17	400	60	400
для M-18	460	60	460
для M-19	180	60	180
для M-26; M-31	350	60	350

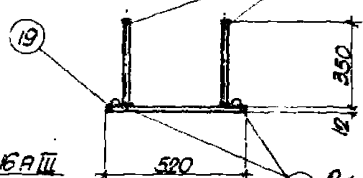


M-25

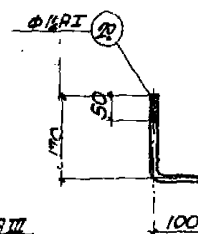
8 - 500x12
550



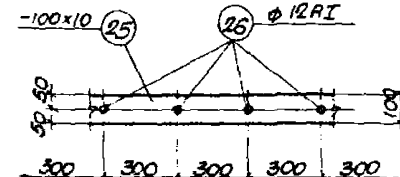
M-34



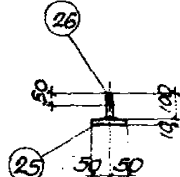
M-35



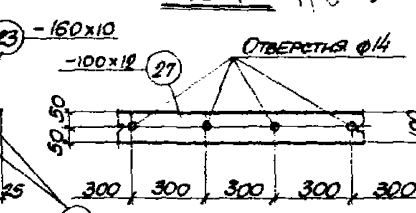
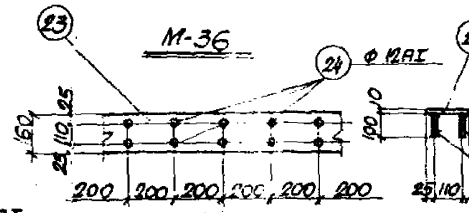
M-36



M-37



MC-1 MC 1



MC-2 - MC 2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1 ÷ М-24 РАЗРАБОТАНЫ В ВПЫСКЕ 2 ДАННОЙ СЕРИИ.
2. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 70

ТА
1963

ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-25 ÷ М-37 и
ОБЪЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ MC-1; MC-2

MC-01-05

ВЫПУСК 6

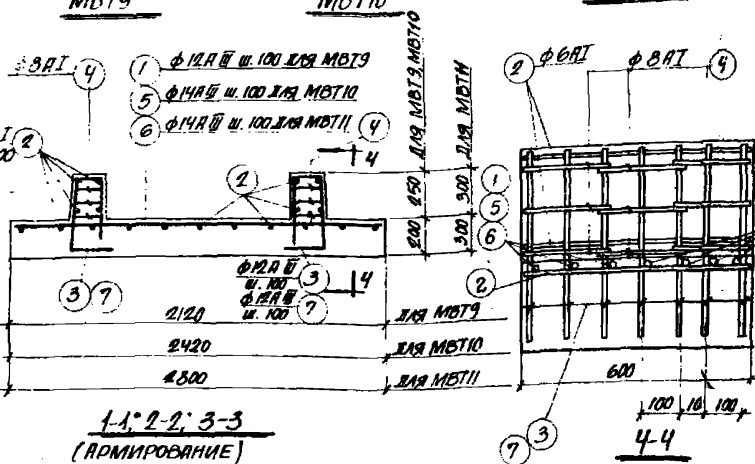
Лист 69

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИ- ЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС кг			ПРИМЕНЕНИЕ
					ОДНОЙ ПОЗИЦ	ВСЕГО ПОЗИЦ	ЭЛЕМЕН- ТА	
М-34	8	-500x12	550	1	25.9	25.9	28.7	
	18	Φ16AIII	300	6	0.47	2.8		
М-35	19	-250x2	520	1	12.3	12.3	15.1	
	20	Φ16AIII	350	4	0.55	2.2		
	21	Φ14AII	230	2	0.3	0.6		
МН2 М-36	22	Φ12AII	270	1	0.2	0.2	0.2	
М-37	23	-160x10	1000	1	12.6	12.6	13.5	СПЕЦИФИ- КАЦИЯ ДАНА НА П.М ЭЛЕМЕНТА
	24	Φ12AII	100	10	0.09	0.9		
МС-1	25	-100x10	1000	1	7.9	7.9	8.3	
	26	Φ12AII	100	4	0.09	0.4		
МС-2	27	-100x12	1000	1	9.4	9.4	9.4	

*Применяются для крепления металлических компенсаторов в местах деформационных швов.

ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-25÷М-37 П
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МС-1МС-2.
СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ СТАЛИ


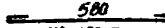
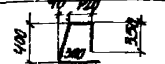
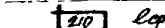
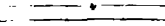
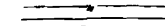

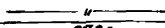
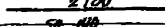
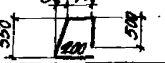
MC-01-05	
Волныск 6	
Лист	70



1-1; 2-2; 3-3
(АРМИРОВАНИЕ)

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
МБТ 9	200	0.31	36.4
МБТ 10	200	0.34	44.0
МБТ 11	200	0.58	50.3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ						79
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
МВТ9	1		12A II	2100	7	14,7
	2		6A I	660	19	12,5
	3		12A II	1170	14	16,4
	4		8A I	850	18	15,3
МВТ10	2	СМ. ВДВИЖ	6A I	660	21	13,9
	3		12A II	1170	14	16,5
	4		8A I	850	18	15,3
	5		14A II	2400	7	16,8
МВТ11	2	СМ. ВДВИЖ	6A I	660	23	15,2
	4		8A I	850	18	15,3
	6		14A II	2780	7	19,5
	7		12A II	1390	14	19,5

ВЫБОРКА СТРАИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

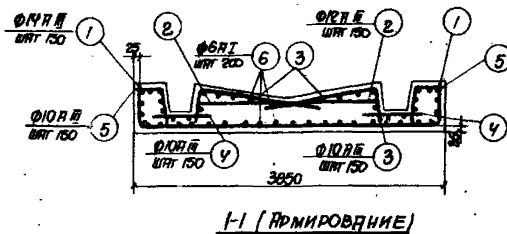
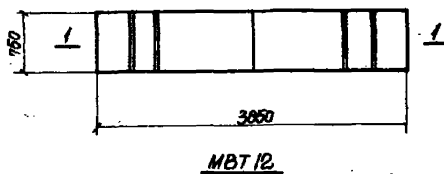
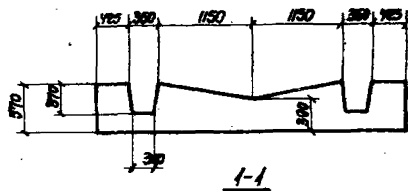
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	φ мм.			φ мм.				
	12,9 мм	14,8 мм	Итого	6A I	8A I		Итого	
МВТ9	27,6	—	27,6	2,8	6,0		8,8	36,4
МВТ10	19,5	20,3	39,8	3,1	6,0		9,1	44,0
МВТ11	17,3	23,6	40,9	3,4	6,0		9,4	50,3

ТА
1965

МОНОЛИТНЫЕ ВСТАВКИ МВТ9, МВТ10, МВТ11

МС-01-05	
Выпуск 6	
Лист	71

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНИ ЕЛЕМЕНТИ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
МВТ/2	200	1.31	87.9

МАДЛА ЭЛЕМЕНТА	N ПОБ	ЭЛЕМЕНТ	φ мм	ДЛИНА мм	УЗКОТ. мм	Объем ДЛИНА м
МБТ 12	1		140 мм	4800	6	28.8
	2		120 мм	2900	6	11.4
	3		10 мм	1670	12	22.4
	4		10 мм	900	12	10.8
	5		10 мм	1050	12	14.7
	6		6 мм	800	46	36.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	СТАНД. КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				СТАНД. КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			
	Φ мм			ИТОГО	Φ мм		ИТОГО	ВСЕГО
ЭЛЕМЕНТОВ	100 II	125 II	150 II		60 I			
МБТ 12	29.6	15.4	34.8	79.8	8.1		8.1	87.9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПЛ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт.	Общая длина м
МБТ 13	1		12A II	5400	6	32.5
	2		12A II	3460	6	20.9
	3		10A II	2120	12	25.4
	4		10A II	900	12	10.8
	5		10A II	1230	12	14.7
	6		6A I	800	54	43.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, кг

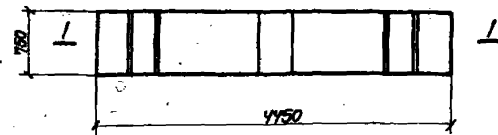
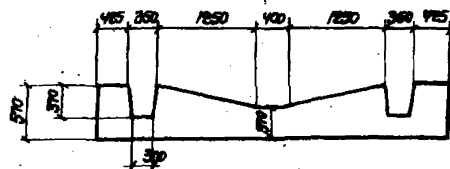
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			
	Ф мм		Итого		Ф мм		Итого	
	10A II	12A II	14A II		6A I			
МБТ 13	31.5	10.6	39.7	89.5	9.6		9.6	99.1

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

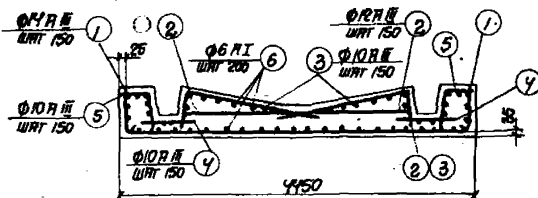
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
МБТ 13	200	1.47	99.1

ТА
1065

Монолитная вставка МБТ 13

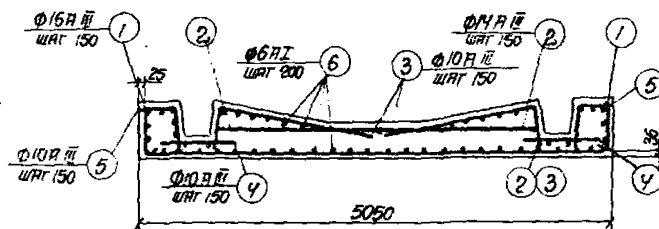
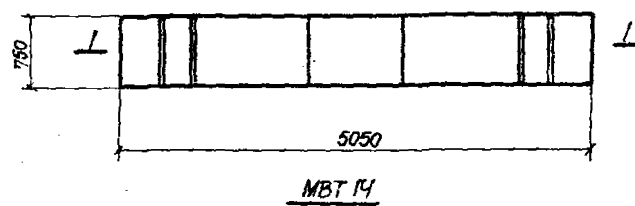
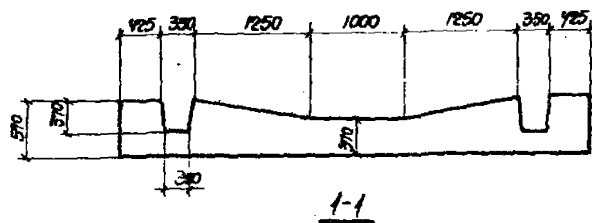
ИЗ-01-06
Выпуск 6
Лист 73

МБТ 13



I-I (АРМИРОВАНИЕ)

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ



4-1 (АРМИРОВАНИЕ)

Показатели на один элемент

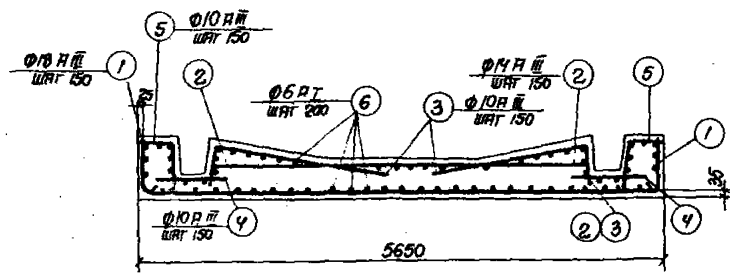
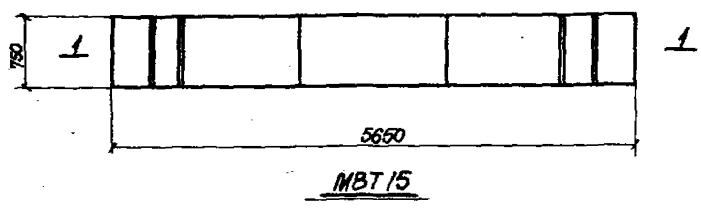
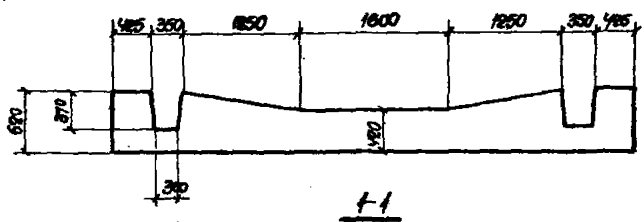
МАРКА ЗЕМЛЕУЧАСТКА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
МБТ 14	200	1.77	128.4

МАТЕРИАЛ ЭЛЕМЕНТА	N ПОС.	ЗАДАЧА	φ мм	ДЛИНА мм	КОЭФ. УТ.	ОБЪЕМ ДЛИНА м
МСТ-14	1		16A II	6000	6	36.0
	2		11A II	4050	6	24.4
	3		10A II	2120	12	25.6
	4		10A II	900	12	10.8
	5		11A II	1230	12	14.7
	6		6AT	800	58	45.3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, Ю

МАТЕРИАЛ ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	Ø мм			Итого	Ø мм			Итого	
	10А II	14А II	16А II		6А I				
УБТ И	31.4	29.5	57.0	117.9	10.5			10.5	128.4

1. Контр. от. 2. Проект 3. Расчеты 4. Проверка 5. 1965 г. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.



1-1 (Армирование)

Показатели на один элемент

Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
МБТ 15	200	2,02	158,7

Спецификация арматуры на один элемент

83

Марка элемента	№ п/п	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
МБТ 15	1		10A II	6720	6	40,3
	2		10A II	4770	6	28,8
	3		10A II	2120	12	25,4
	4		10A II	900	12	10,8
	5		10A II	1280	12	15,3
	6		6A I	800	64	51,0

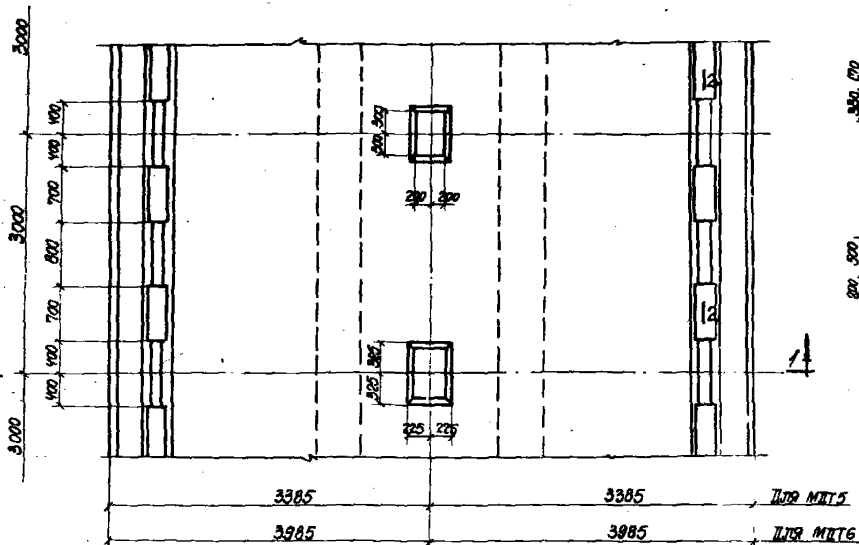
Выборка стали на один элемент, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Всего
	Ø мм			Итого	Ø мм				
	10A II	14A II	16A II		6A I			Итого	
МБТ 15	32.0	34.8	80.6	147.4	11.3			11.3	158.7

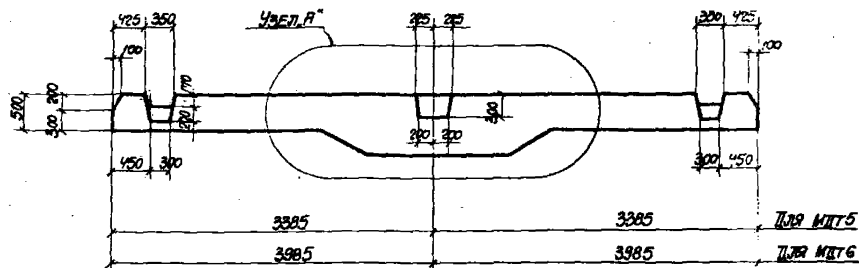
ТА
1965

Монолитная вставка МБТ 15

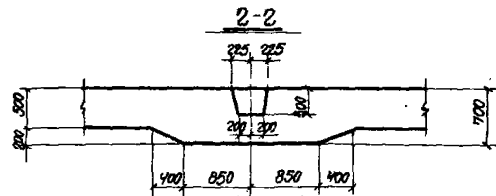
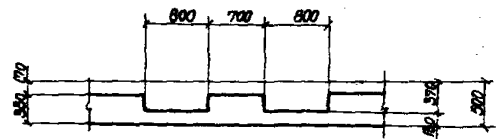
МС-01-05
 Выпуск 6
 Лист 75

[illegible]

ПЛАН МДТ5; МДТ6

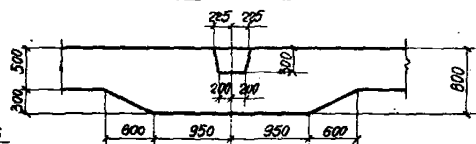


1-1



УЗЕЛ А"

DJ9 MIT5



УЗЕЛ А'

ДЛЯ МДТБ

Показатели на 6 л. м. диния

МАРКА ЭЛЕМЕН- ТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ПРОХОД СТАН м
МШТ5	200	21,40	1825,8
МШТ6	200	27,10	2006,2

ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование днищ, арматурные сетки
и спецификация арматуры приведены
на листах 77, 78, 79, 80.

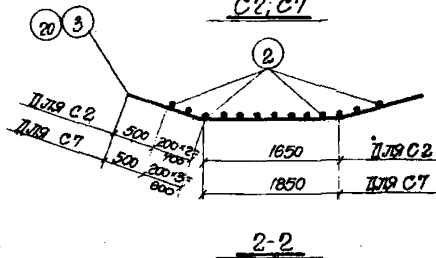
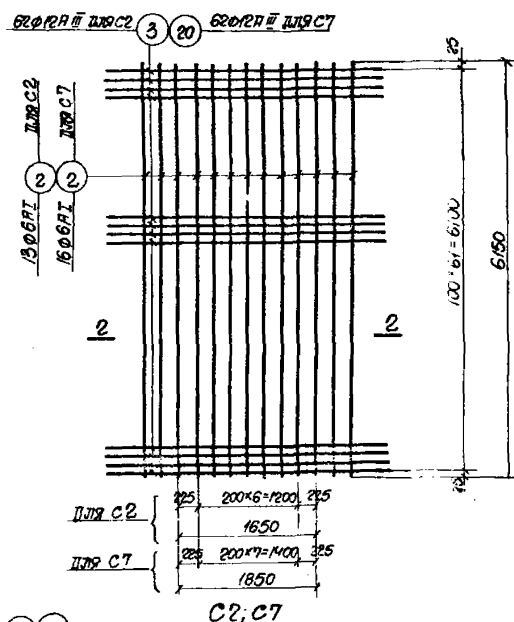
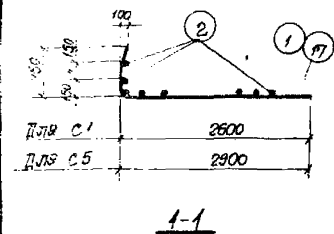
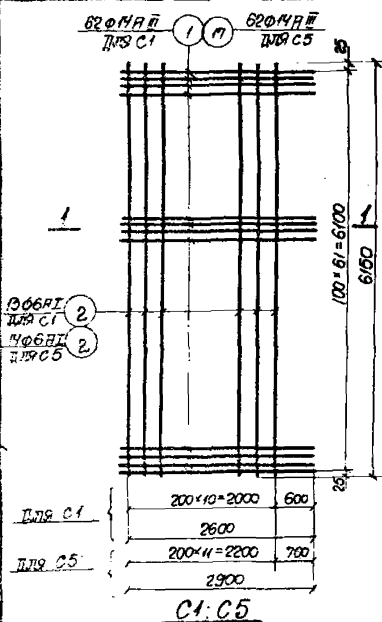


Монолитные днища МДТ5; МДТ6.
Опалубочный чертеж

MC-01-05

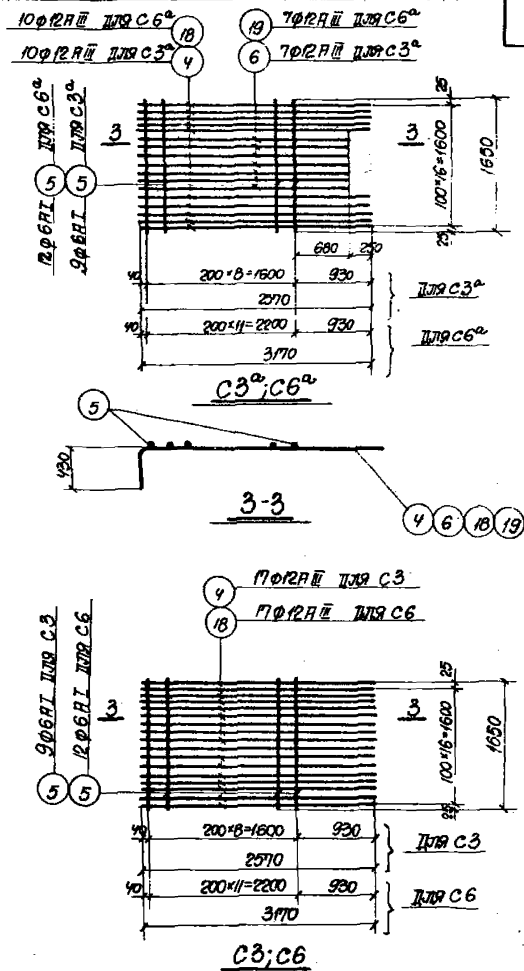
ВЫПУСК 6

JING 76



ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТАХ 79,80.



ТА
1965

МОНОЛИТНЫЕ ДИЩА МДТ5; МДТ6.
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 78

10. Имя, инициалы, должность
 11. Имя, инициалы, должность
 12. Имя, инициалы, должность
 13. Имя, инициалы, должность
 14. Имя, инициалы, должность
 15. Имя, инициалы, должность
 16. Имя, инициалы, должность
 17. Имя, инициалы, должность
 18. Имя, инициалы, должность
 19. Имя, инициалы, должность
 20. Имя, инициалы, должность
 21. Имя, инициалы, должность
 22. Имя, инициалы, должность
 23. Имя, инициалы, должность
 24. Имя, инициалы, должность
 25. Имя, инициалы, должность
 26. Имя, инициалы, должность
 27. Имя, инициалы, должность
 28. Имя, инициалы, должность
 29. Имя, инициалы, должность
 30. Имя, инициалы, должность
 31. Имя, инициалы, должность
 32. Имя, инициалы, должность
 33. Имя, инициалы, должность
 34. Имя, инициалы, должность
 35. Имя, инициалы, должность
 36. Имя, инициалы, должность
 37. Имя, инициалы, должность
 38. Имя, инициалы, должность
 39. Имя, инициалы, должность
 40. Имя, инициалы, должность
 41. Имя, инициалы, должность
 42. Имя, инициалы, должность
 43. Имя, инициалы, должность
 44. Имя, инициалы, должность
 45. Имя, инициалы, должность
 46. Имя, инициалы, должность
 47. Имя, инициалы, должность
 48. Имя, инициалы, должность
 49. Имя, инициалы, должность
 50. Имя, инициалы, должность
 51. Имя, инициалы, должность
 52. Имя, инициалы, должность
 53. Имя, инициалы, должность
 54. Имя, инициалы, должность
 55. Имя, инициалы, должность
 56. Имя, инициалы, должность
 57. Имя, инициалы, должность
 58. Имя, инициалы, должность
 59. Имя, инициалы, должность
 60. Имя, инициалы, должность
 61. Имя, инициалы, должность
 62. Имя, инициалы, должность
 63. Имя, инициалы, должность
 64. Имя, инициалы, должность
 65. Имя, инициалы, должность
 66. Имя, инициалы, должность
 67. Имя, инициалы, должность
 68. Имя, инициалы, должность
 69. Имя, инициалы, должность
 70. Имя, инициалы, должность
 71. Имя, инициалы, должность
 72. Имя, инициалы, должность
 73. Имя, инициалы, должность
 74. Имя, инициалы, должность
 75. Имя, инициалы, должность
 76. Имя, инициалы, должность
 77. Имя, инициалы, должность
 78. Имя, инициалы, должность
 79. Имя, инициалы, должность
 80. Имя, инициалы, должность
 81. Имя, инициалы, должность
 82. Имя, инициалы, должность
 83. Имя, инициалы, должность
 84. Имя, инициалы, должность
 85. Имя, инициалы, должность
 86. Имя, инициалы, должность
 87. Имя, инициалы, должность
 88. Имя, инициалы, должность
 89. Имя, инициалы, должность
 90. Имя, инициалы, должность
 91. Имя, инициалы, должность
 92. Имя, инициалы, должность
 93. Имя, инициалы, должность
 94. Имя, инициалы, должность
 95. Имя, инициалы, должность
 96. Имя, инициалы, должность
 97. Имя, инициалы, должность
 98. Имя, инициалы, должность
 99. Имя, инициалы, должность
 100. Имя, инициалы, должность

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ НА СЕТКА	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В СЕТКЕ	В СЕТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
МДТ 6	С4 (шт. 2)	2		6AII	650	3	6	36.9
		7		10AII	1100	32	64	76.0
	С5 (шт. 2)	17		11AII	3350	62	124	415.9
		2	См. выше	6AII	650	14	28	172.0
	С6 (шт. 4)	5		6AII	1650	12	48	79.2
		10		12AII	3600	17	68	244.8
	С6 ² (шт. 4)	5	См. выше	6AII	1650	12	48	79.2
		10		12AII	3600	10	40	144.0
	С7 (шт. 1)	20		12AII	4050	62	62	251.1
		14		6AII	550	21	84	46.2
СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	ИДЗ (шт. 4)	15		6AII	1550	-	126	156.5
		16		12AII	1800	-	32	38.4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА

88

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ НА СЕТКА	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В СЕТКЕ	В СЕТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
МДТ 6 (ОКРУЖЕНИЕ)	ИД4 (шт. 6)	8		25AII	7000	2	12	84.0
		9		10AII	5850	1	6	35.1
	ИД5 (шт. 2)	11		10AII	770	30	180	198.5
		8	См. выше	25AII	7000	1	2	14.0
		11		10AII	5300	1	2	10.6
		12		25AII	2300	2	4	9.2
		21	См. выше	10AII	770	24	48	36.9

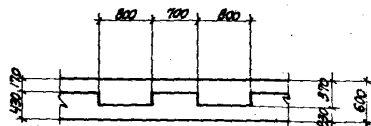
ВЫБОРКА СТАЛИ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА, И

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					Всего
	Ø мм					Итого	Ø мм				
	10AII	12AII	14AII	25AII	6AII		8AII	10AII			
МДТ 5	45.3	580.0	457.6	412.7		1495.6	98.2	78.5	152.5	330.2	1825.8
МДТ 6	45.3	685.6	502.6	412.7		1646.2	113.9	78.5	167.6	360.0	2006.2

ТА 1905

Монолитные днища МДТ5; МДТ6.
Спецификация арматуры

ИЗ-01-05
Выпуск 6
Лист 80



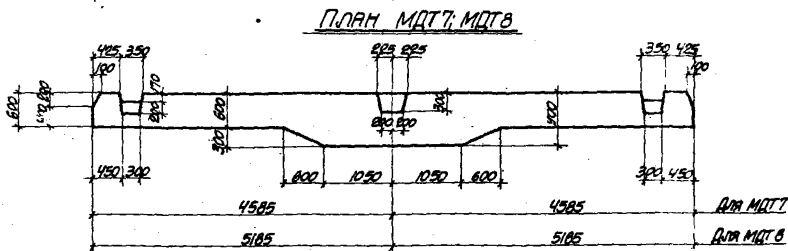
2-2

ПОКАЗАТЕЛИ НА 6 Л.М. ДНИЩА

МАРКА ЭЛЕМЕН- ТА	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг
МДТ7	200	36.50	2264.5
МДТ8	200	40.80	2547.9

ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование днищ, арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листах 82, 83, 84, 85.

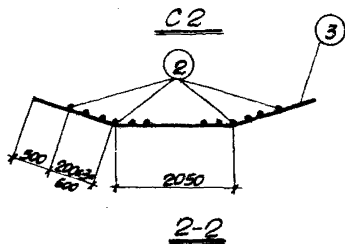
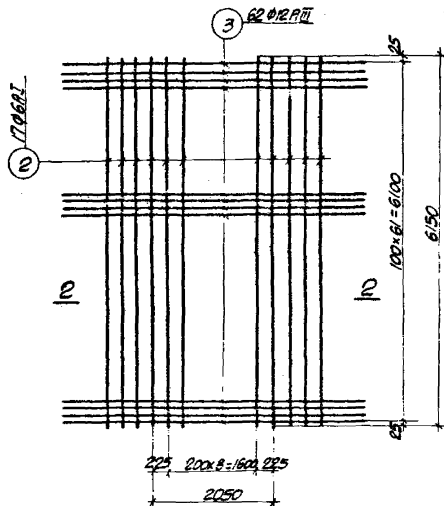
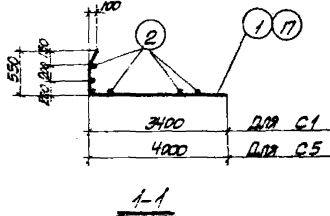
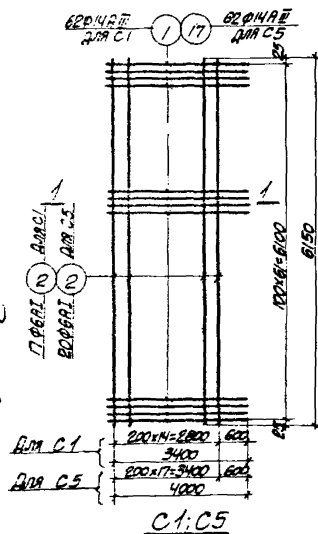


1-1



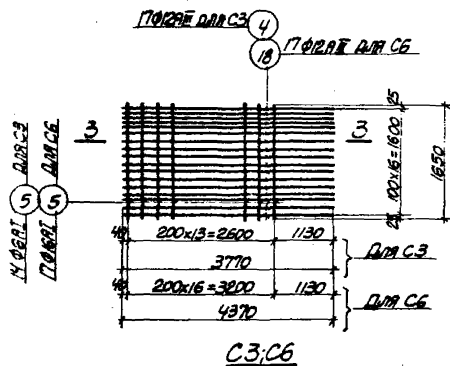
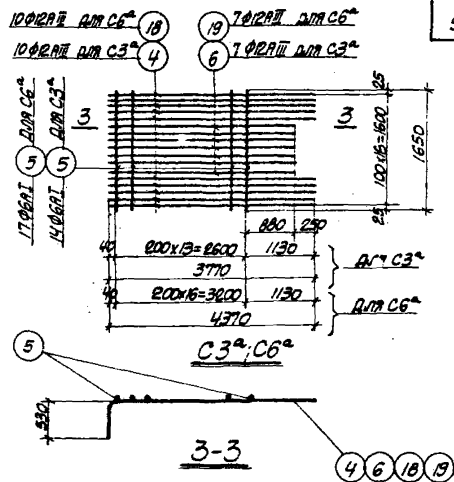
Монолитные днища МДТ7; МДТ8.
Опалубочный чертеж

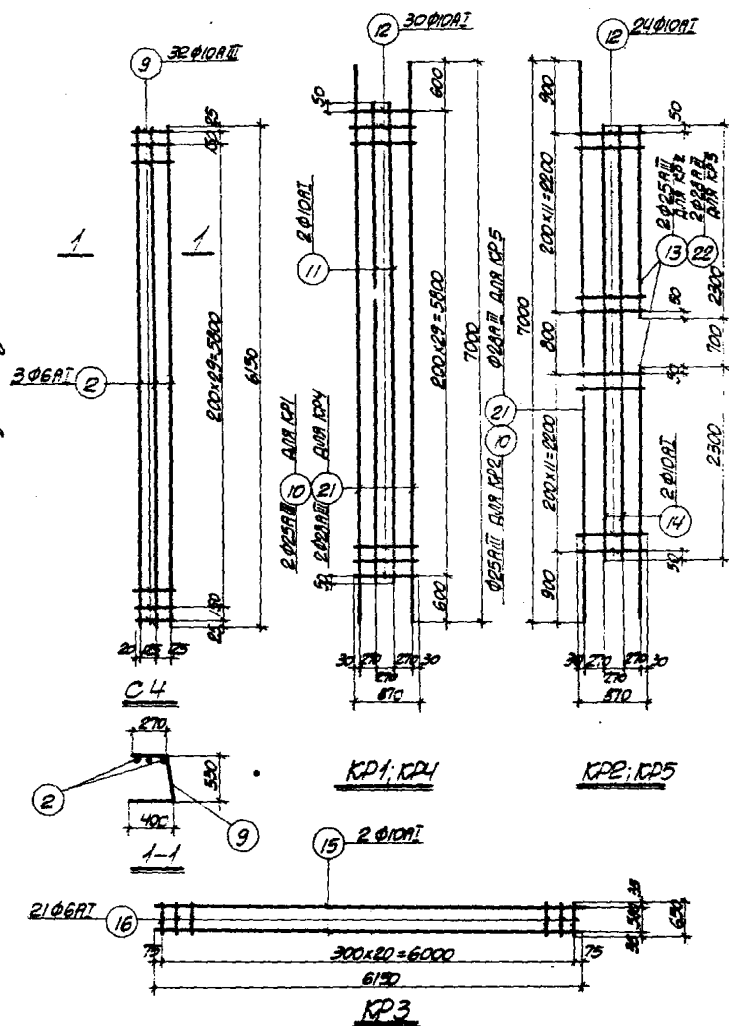
ИС-01-05	
Выпуск 6	
Лист	81



ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЫХ 84, 85.



[illegible]

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 6ЛМ ЭЛЕМЕНТА										92
МАРКА И КОЛИЧЕСТВО ЭЛЕМЕНТА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø	ДЛИНА	КОЛИЧ. В СЕРИИ	В СЕРИИ	В СЕРИИ	В СЕРИИ	ОБЪЕМ	
			ММ	М-1	М-1	М-1	М-1	М-1	М	
C1 (шт.2)	1		12A II	3950	62	124	489.6			
	2		6A I	6150	17	34	209.0			
	C2 (шт.1)	2	СМ. ВНИЗЕ	6A I	6150	17	17	104.6		
		3		12A II	4250	62	62	263.5		
	C3 (шт.4)	4		12A II	4300	17	68	292.4		
		5		6A I	1650	14	56	92.4		
	C3 ^а (шт.4)	4	СМ. ВНИЗЕ	12A II	4300	10	40	172.0		
		5		6A I	1650	14	56	92.4		
		6		12A II	4050	7	28	113.2		
	C4 (шт.2)	2	СМ. ВНИЗЕ	6A I	6150	3	6	36.8		
9			10A II	1200	32	64	76.8			
KP1 (шт.6)	10		25A II	7000	2	12	84.0			
	11		10A I	5300	2	12	70.6			
	12		10A I	870	30	180	156.6			
KP2 (шт.2)	10	СМ. ВНИЗЕ	25A II	7000	1	2	14.0			
	12		10A I	870	24	48	41.8			
	13		25A II	2300	2	4	9.2			
	14		10A I	5300	2	4	21.2			
KP3 (шт.4)	15		10A I	6150	2	8	49.2			
	16		6A I	650	21	84	54.6			
ОТДЕЛ НОВЕ СТЕРИ М	7		12A II	1200	—	32	38.4			
	8		8A I	1750	—	128	224.0			

TA
1965

Монолитные дмца МДТ7; МДТ8.
Арматурные сетки и каркасы.
Специализация арматуры

ИС-01-05	
выпуск 6	
лист	84

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ № 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА

33

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В СДВ. АРКА, КОЛ-ВО СЕТОК	В СДВ. АРКА, КОЛ-ВО СЕТОК	ОБЩАЯ ДЛИНА м
C2 (шт. 1)	C2	2		6AT	6150	17	17	104.6
		3		12AT	4250	62	62	263.5
		8	СМ. ВЫШЕ	6AT	6150	3	6	36.6
C4 (шт. 2)	C4	9		10AT	1200	32	64	76.8
		17		14AT	4550	62	124	564.2
C5 (шт. 2)	C5	2		6AT	6150	20	40	246.2
		5		6AT	1650	17	68	112.2
C6 (шт. 4)	C6	18		12AT	4900	17	68	333.2
		5	СМ. ВЫШЕ	6AT	1650	17	68	112.2
C6² (шт. 4)	C6²	18		12AT	4900	10	40	196.0
		19		12AT	4650	7	28	130.0
		15		10AT	6150	2	8	48.2
KP3 (шт. 4)	KP3	16		6AT	650	21	84	54.6
		8		8AT	1750	-	128	224.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ		7		12AT	1200	-	32	38.4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В СДВ. АРКА, КОЛ-ВО СЕТОК	В СДВ. АРКА, КОЛ-ВО СЕТОК	ОБЩАЯ ДЛИНА м
МДТ8 (ОКОНЧАНИЕ)	KPI	11		10AT	5900	2	12	70.6
		12		10AT	870	30	180	156.6
		21		28AT	7000	2	12	84.0
	KPI	12	СМ. ВЫШЕ	10AT	870	24	48	41.8
		14		10AT	5300	2	4	21.2
		21	СМ. ВЫШЕ	28AT	7000	1	2	14.0
		22		28AT	2300	2	4	9.2

БЕБОРКА СТАЛИ НА 6 П.М. ЭЛЕМЕНТА

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А-В ПО ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61				
	Ø мм						Ø мм				
ЭЛЕМЕНТА	10AT	2AT	14AT	25AT	28AT	ИТОГО	6AT	8AT	10AT	ИТОГО	ВСЕГО
МДТ7	47.4	781.7	592.7	412.7	—	1834.5	13.1	88.5	2104	430.0	2264.5
МДТ8	47.4	2532	682.7	—	517.7	2104.0	148.0	88.5	2104	446.9	2547.9

ТА
1965

Монолитные днища МДТ7, МДТ8
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-05
Выпуск 6
Лист 85