

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-1

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ**

ВЫПУСК II-3

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ДЛЯ ОПОР ТИПА IV
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-1

УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК II-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ ДЛЯ ОПОР ТИПА IV
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ, ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1/III-1973г.
ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 173 ОТ 27/III-1973г.

СОДЕРЖАНИЕ

		СТР.			СТР.
Лист А, Б.	СОДЕРЖАНИЕ.....	2,3	Лист 19.	Колонна К46-Е. Опалубочный чертеж и армирование.....	29
Лист 1.	Колонна К44-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	4	Лист 20.	Колонна К46-Е. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	23
Лист 2.	Колонна К44-1. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	5	Лист 21.	Колонна К46-З. Опалубочный чертеж и армирование.....	24
Лист 3.	Колонна К44-2. Опалубочный чертеж и армирование.....	6	Лист 22.	Колонна К46-З. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	25
Лист 4.	Колонна К44-2. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	7	Лист 23.	Колонна К46-4. Опалубочный чертеж и армирование.....	26
Лист 5.	Колонна К44-3. Опалубочный чертеж и армирование.....	8	Лист 24.	Колонна К46-4. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	27
Лист 6.	Колонна К44-3. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	9	Лист 25.	Колонна К46-5. Опалубочный чертеж и армирование.....	28
Лист 7.	Колонна К44-4. Опалубочный чертеж и армирование.....	10	Лист 26.	Колонна К46-5. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	29
Лист 8.	Колонна К44-4. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	11	Лист 27.	Колонна К47-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	30
Лист 9.	Колонна К44-5. Опалубочный чертеж и армирование.....	12	Лист 28.	Колонна К47-1. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	31
Лист 10.	Колонна К44-5. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	13	Лист 29.	Колонна К47-2. Опалубочный чертеж и армирование.....	32
Лист 11.	Колонна К45-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	14	Лист 30.	Колонна К47-2. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	33
Лист 12.	Колонна К45-1. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	15	Лист 31.	Колонна К47-3. Опалубочный чертеж и армирование.....	34
Лист 13.	Колонна К45-2. Опалубочный чертеж и армирование.....	16	Лист 32.	Колонна К47-3. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	35
Лист 14.	Колонна К45-2. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	17	Лист 33.	Колонна К48-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	36
Лист 15.	Колонна К45-3. Опалубочный чертеж и армирование.....	18	Лист 34.	Колонна К48-1. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	37
Лист 16.	Колонна К45-3. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	19	Лист 35.	Колонна К48-2. Опалубочный чертеж и армирование.....	38
Лист 17.	Колонна К46-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	20	Лист 36.	Колонна К48-2. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	39
Лист 18.	Колонна К46-1. Спецификация арматуры и выбора материалов.....	21	Лист 37.	Колонна К48-3. Опалубочный чертеж и армирование.....	40

12552-03

ТК	СОДЕРЖАНИЕ	3.015-1
1973		Выпуск лист II-3 А

СОДЕРЖАНИЕ

	<i>СТР.</i>		<i>СТР.</i>
Лист 38. Колонна К48-3. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	41	Лист 55. Колонна К52-4. Опалубочный чертеж и армирование.....	58
Лист 39. Колонна К48-4. Опалубочный чертеж и армирование.....	42	Лист 56. Колонна К52-4. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	59
Лист 40. Колонна К48-4. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	43	Лист 57. Колонна К53-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	60
Лист 41. Колонна К49-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	44	Лист 58. Колонна К53-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	61
Лист 42. Колонна К49-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	45	Лист 59. Колонна К53-2. Опалубочный чертеж и армирование.....	62
Лист 43. Колонна К49-2. Опалубочный чертеж и армирование.....	46	Лист 60. Колонна К53-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	63
Лист 44. Колонна К49-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	47	Лист 61. Колонна К54-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	64
Лист 45. Колонна К50-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	48	Лист 62. Колонна К54-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	65
Лист 46. Колонна К50-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	49	Лист 63. Колонна К55-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	66
Лист 47. Колонна К51-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	50	Лист 64. Колонна К55-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	67
Лист 48. Колонна К51-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	51	Лист 65. Детали установки закладных элементов в траверсах.....	68
Лист 49. Колонна К52-1. Опалубочный чертеж и армирование.....	52	Лист 66. Детали установки закладных элементов в колоннах.....	69
Лист 50. Колонна К52-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	53	Лист 67. Детали установки закладных элементов в колоннах.....	70
Лист 51. Колонна К52-2. Опалубочный чертеж и армирование.....	54	Лист 68. Детали установки закладных элементов в колоннах.....	71
Лист 52. Колонна К52-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	55	Лист 69. Деталь установки закладных элементов в колоннах.....	72
Лист 53. Колонна К52-3. Опалубочный чертеж и армирование.....	56		
Лист 54. Колонна К52-3. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	57		

ПРИМЕЧАНИЕ

Указания по изготовлению конструкций смотрите в пояснительной записке к выпуску II-1.

12552-03

ТК

1973

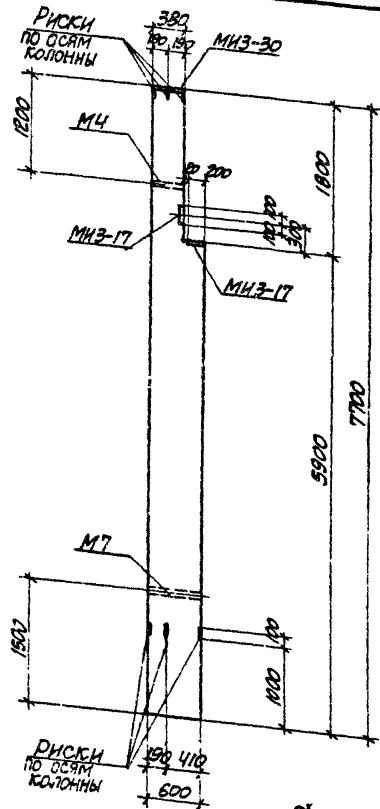
СОДЕРЖАНИЕ

3.015-1

Выпуск II-3 Лист 5

12552-03

4



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М4

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7

$P_1 = 7.92T$
 $G_1 = 0.15T$
 $G_3 = 0.75T$

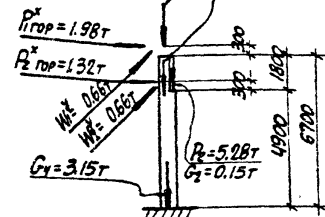
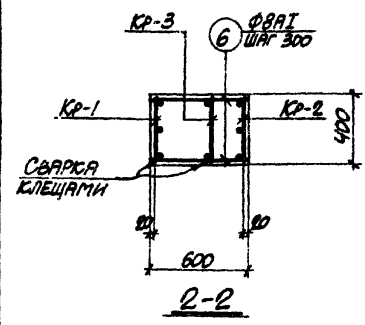
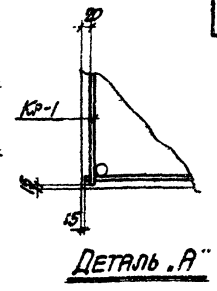
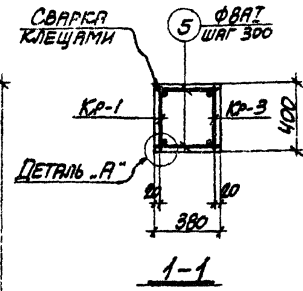
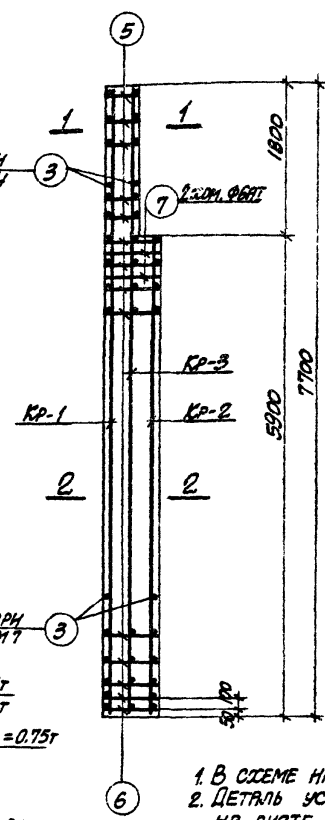


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА КЦ-1.	3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК II-3 ЛИСТ 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПСЗ	Эскиз	Φ мм	Длина мм	Коллич. шт. в одном ряду		Общая длина м
						каркаса	колонны	
КР-1 (шт. 1)		1		22AIII	7650	2	2	15.3
		2		16AIII	5850	1	1	5.9
		3		8AII	370	27	27	10.0
КР-2 (шт. 1)		2		16AIII	5850	1	1	5.9
		3		8AII	370	21	21	7.8
		4		22AIII	5850	2	2	11.7
		3						
КР-3 (шт. 1)		1		22AIII	7650	2	2	15.3
		3		8AII	370	27	27	10.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ		3		8AII	370	-	4	1.5
		5		8AII	350	-	12	4.2
		6		8AII	570	-	42	23.9
		7		8AII	1950	-	2	3.9

К44-1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ-302 по ГОСТ 380-71	
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого	Всего		
К44-1	3.8	186	1281	148.5	3.2	3.2	242	24.2	197.3	197.3	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ
К44-1	4.2	300	1.69	198.7

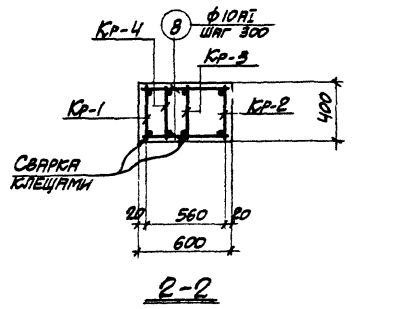
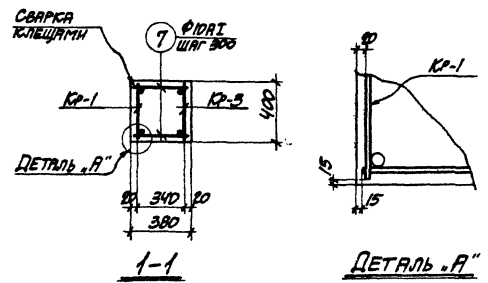
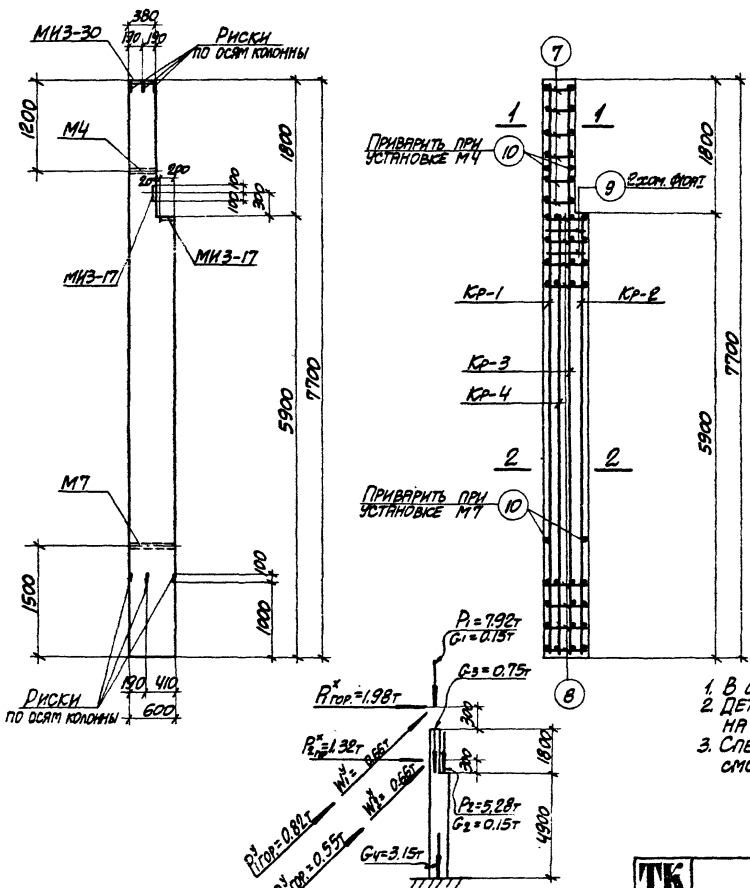
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К44-1	МНЗ-П	2	3.400-6 Л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 Л. 68
	М4	1	3.015-1 Вып. II-3
	М7	1	Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

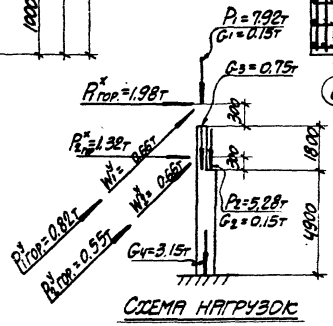
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К44-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 1.

ТК 1973	КОЛОННА К44-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	12552-03
		3015-1 В ЧИСЛЕ И-3 ЛИСТ 2 12552-03



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 4.



12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К4-2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	3.015-1 ВЫПУСК ЛИСТ 12-3 3
	12552-03 Т	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	
						в одной карке	в одной колонне		
К44-2	КР-1 (шт. 1)	1		28A5	7650	2	2	15.3	
		2		10A1	370	26	26	9.6	
	КР-2 (шт. 1)	2		10A1	370	20	20	7.4	
		3		28A5	5850	2	2	11.7	
	КР-3 (шт. 1)	4		25A1	7650	2	2	15.3	
		5		8A1	370	26	26	9.6	
	КР-4 (шт. 1)	5		8A1	370	7	7	2.6	
		6		25A1	5850	2	2	11.7	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРВИЖИ		7		10A1	350	-	12	4.2
			8		10A1	570	-	42	23.8
		9		10A1	1910	-	2	3.8	
		10		10A1	370	-	4	1.5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А3 ПО ГОСТ 3781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А3 ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А3 ПО ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ В СПЗ ПО ГОСТ 380-71		Итого	Всего	
	Φ ММ			Φ ММ			Φ ММ			ПРОФИЛИ				
	12	25	28	12		Итого	8	10	Итого	8-10	11-14			
К44-2	3.8	12.9	12.4	2.0	3.2		3.2	4.9	31.2	36.1	1.7	3.1	22.8	300.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных элементов
К44-2	4.2	300	1.69	300.2	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К44-2	МНЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	М4	1	3.015-1 вып. II-3 л. 67.
	М7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К44-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 3.

ТК

1973

КОЛОННА К44-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

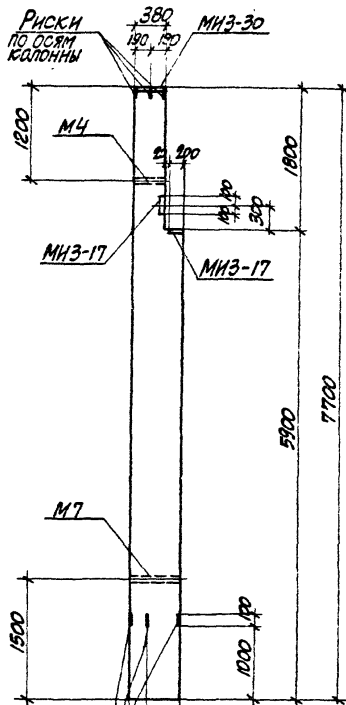
12552 - 03

3.015-1

Выпуск II-3 Лист 4

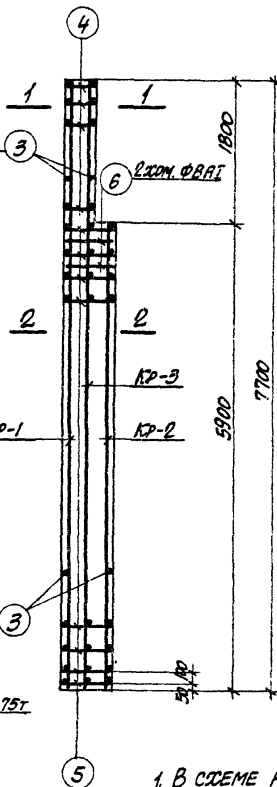
12552 - 03

8

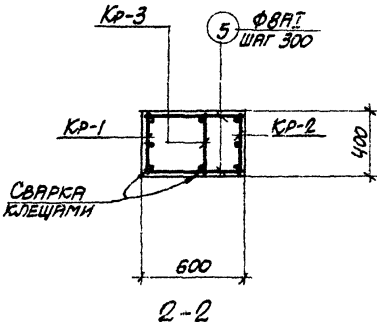
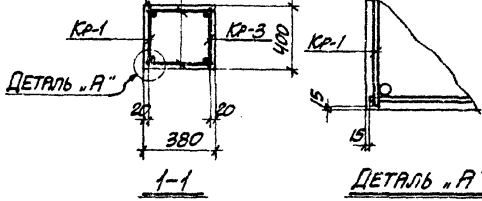


ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М4

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7



СВАРКА КЛЕЩАМИ 4 Ø ВРГ ШАГ 300



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 6.

РИСКИ ПО ОСЯМ КОЛОННЫ

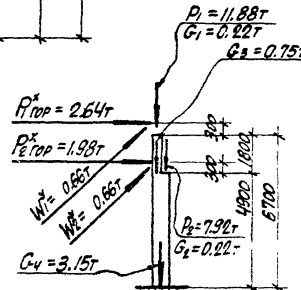


СХЕМА НАГРУЗОК

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА КЧ-3. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	3.015-1 Выпуск лист 11-3 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ПОВЕРХ. ПЛОЩАДЬ М ²
						В ОДНУ КАРКАС	В ОДНУ КОЛОННУ	
К44-3	Кр-1 (шт.0)	1		25AII	7650	2	2	15.3
		2		25AII	5850	1	1	5.9
		3		8AII	370	27	27	10.0
	Кр-2 (шт.1)	2		25AII	5850	3	3	17.6
		3		8AII	370	21	21	7.8
	Кр-3 (шт.0)	1		25AII	7650	2	2	15.3
		3		8AII	370	27	27	10.0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3		370	8AII	370	-	4
4			350	8AII	350	-	12	4.2
5			570	8AII	570	-	42	23.9
6			8AII	1950	-	2	3.9	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ.ЭКЗ.2 по ГОСТ 382-77		ВСЕГО	
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	ПРОФИЛЬ В 10 ЧАСТ. КОЛОННУ	Итого		
К44-3	12	25	12		8		19.7	3.1	22.8	262.3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ. ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К44-3	4.2	300	1.69	262.3	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

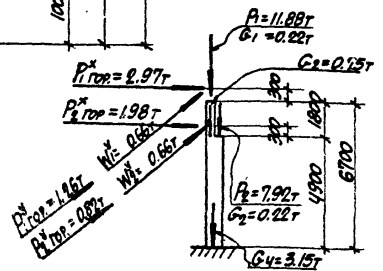
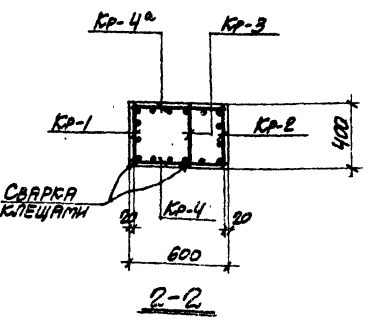
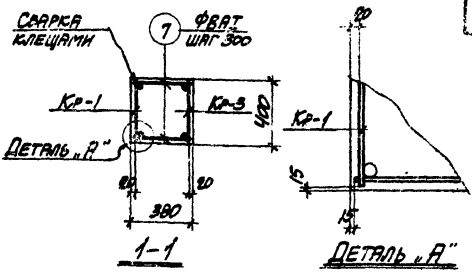
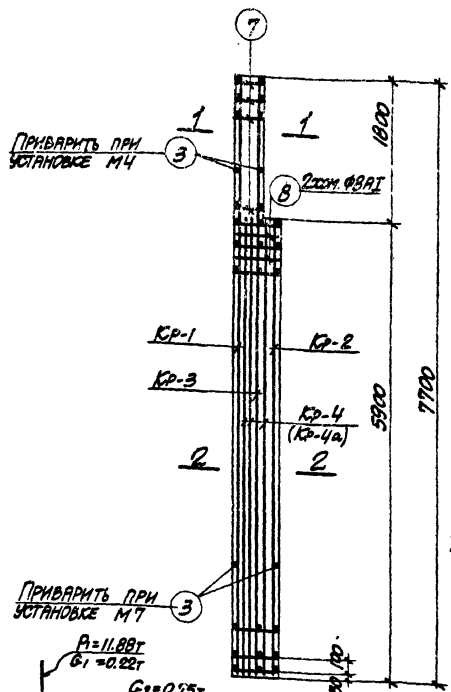
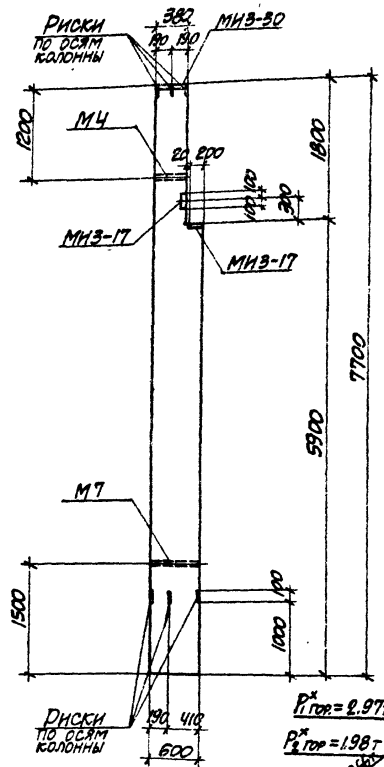
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К44-3	МНЗ-17	2	3.400-6 Л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 Л. 68
	М4	1	3.015-1 вкл. Л. 3
	М7	1	Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К44-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 5.

12552-03

ТК 1973	Колонна К44-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		ВЫПУСК ЛИСТ II-3 6



ОСЕМЬ НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 В ОСЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
- 3 СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 8.

ТК 1973	КОЛОННА К44-4.	12552-03
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	3015-1
		ВЫПУСК II-3 ЛИСТ 7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЪЕМ
						в одной колонне	в одной колонне	
К44-4	КР-1 (шт.1)	1		25AII	7650	2	2	15.3
		2		22AII	5400	2	2	11.7
		3		8AII	370	27	27	10.0
КР-2 (шт.1)	КР-2 (шт.1)	2		22AII	5850	2	2	11.7
		3		8AII	370	21	21	7.8
		4		25AII	5850	2	2	11.7
КР-3 (шт.1)	КР-3 (шт.1)	3		8AII	370	27	27	10.0
		5		22AII	7650	2	2	15.3
КР-4 (шт.1)	КР-4 (шт.1)	2		22AII	5850	3	6	35.1
		6		8AII	570	21	42	23.9
СТЕВЛЯНЫЕ СТЕРЖНИ	СТЕВЛЯНЫЕ СТЕРЖНИ	3		8AII	370	-	4	1.5
		7		8AII	350	-	12	4.2
		8		8AII	1950	-	2	3.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ по ГОСТ 3802-71		ИТОГО	ВСЕГО	
	Φ мм	ИТОГО	Φ мм	ИТОГО	Φ мм	ИТОГО	ПРОФИЛЬ				
К44-4	3.8	29.9	4.0	32.7	3.2	24.0	24.2	187	3.1	22.8	377.9

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ	в том числе ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К44-4	4.2	300	1.69	377.9	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К44-4	МНЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	М4	1	3.012-1 вкл. II-3 л. 67
	М7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К44-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 7.

ТК

1973

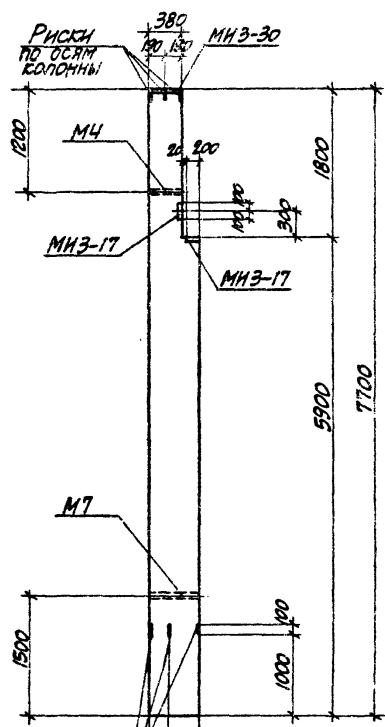
КОЛОННА К44-4.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

12552-03

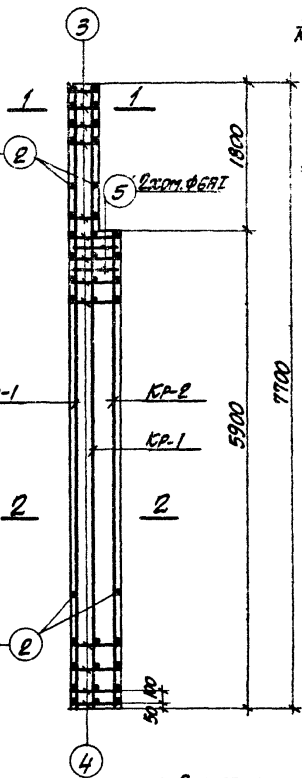
3.015-1

ВЫИЩЕР ЛИСТ II-3 В

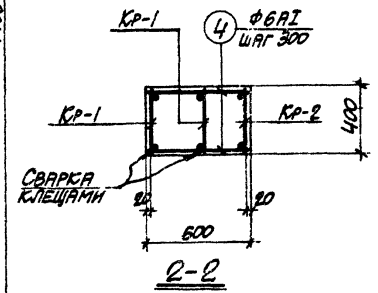
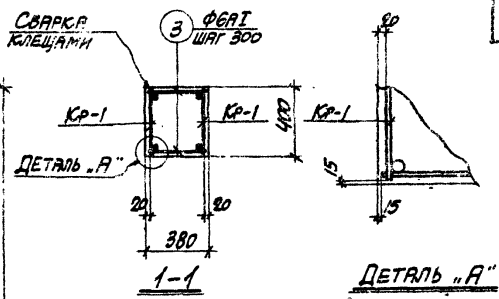
12552-03



ПРИВАРЯТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М4.



ПРИВАРЯТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.

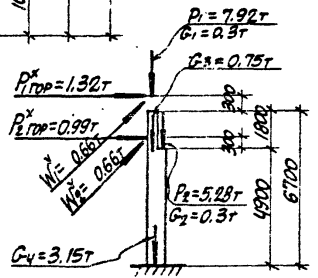


СХЕМА НАГРУЗОК

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К44-5. ОПЛУБЧУЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ		3.015-1	
	ВЫПУСК 11-3	ЛИСТ 9		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ РАЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА м
К44-5	Кр-1 (шт.2)	1		6A1	1650	2	4	30.6
		2		6A1	370	27	54	20.0
К44-5	Кр-2 (шт.1)	2		6A1	370	21	21	7.8
		3		10A1	5850	2	2	11.7
К44-5	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	2		6A1	370	-	4	1.5
		3		6A1	350	-	12	4.2
		4		6A1	570	-	42	23.9
		5		6A1	1950	-	2	3.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В-10 по ГОСТ 3802-77			
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	ПРОФИЛЬ В-10	Итого		
К44-5	3.8	104.5	102.3	3.2	3.2	13.6	13.6	157.3	22.8	147.9

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг. ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К44-5	4.2	300	1.69	147.9	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К44-5	МНЗ-17	2	3.400-6 Л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 Л. 66
	М4	1	3.013-1 Вкл. Л-3
	М7	1	Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

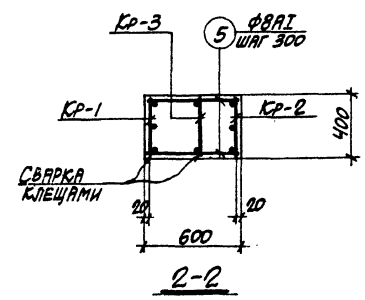
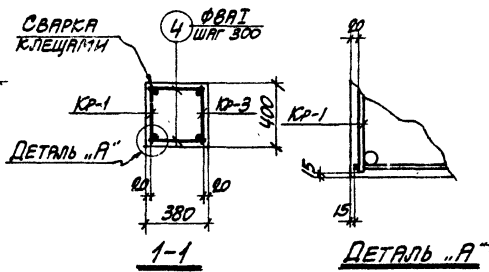
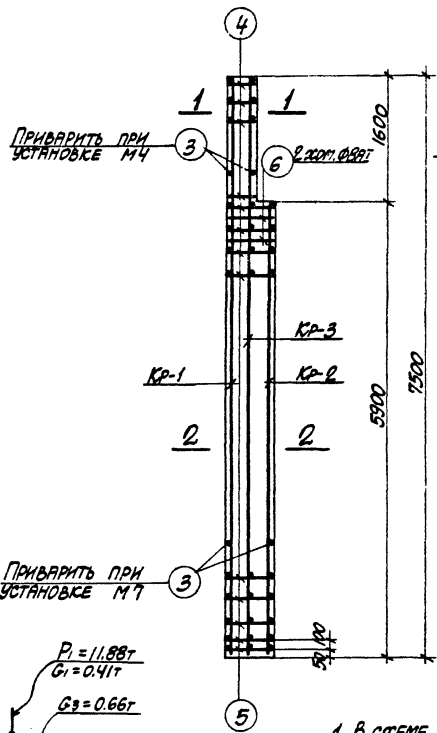
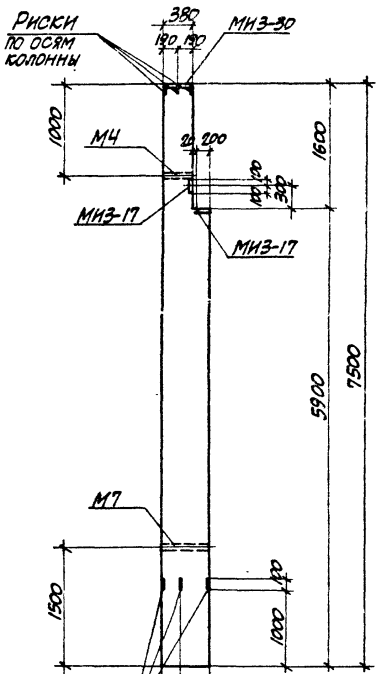
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К44-5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 9.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К44-5.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1
Лист 10



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 6.9.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 12.

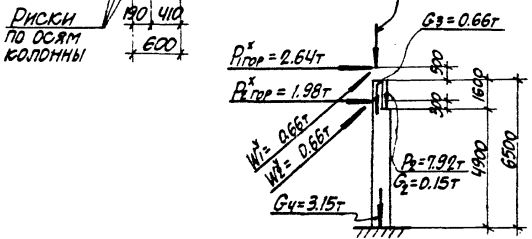


СХЕМА НАГРУЗОК

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К45-1.	3015-1
	ОПЛУБЧОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	Выпуск II-3 Лист 11

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (С.К.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
КР-1 (шт. 1)	1	1		25AIII	7450	2	2	14.9
		2		25AIII	5850	1	1	5.9
		3		8AII	370	27	27	10.0
КР-2 (шт. 1)	2	2		25AIII	5850	3	3	17.6
		3		8AII	370	21	21	7.8
КР-3 (шт. 1)	3	1		25AIII	7450	2	2	14.9
		3		8AII	370	27	27	10.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ		3	370	8AII	370	-	4	1.5
		4	350	8AII	350	-	10	35.0
		5	570					
		6	630	8AII	570	-	42	23.9
			420	8AII	1950	-	2	3.9
			550					

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*		Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*		Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*		Сталь прокатная марки ВСт.З.Кп.2 по ГОСТ 380-77	
	Φ мм		Φ мм		Φ мм		Профиль	
К45-1	12	2.5	Итого	12	Итого	8	Итого	8-10 17/14
	3.8	205E	208.0	3.2	3.2	364	36.4	127
								3.1
								22.8
								271.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ, кг.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К45-1	4.1	300	1.65	271.4	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К45-1	МНЗ-17	2	3.400-6 А. 85
	МНЗ-30	1	3.400-6 А. 68
	М4	1	3.015-1 Вып. II-3
	М7	1	А. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К45-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ И.

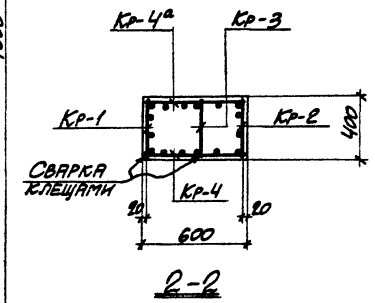
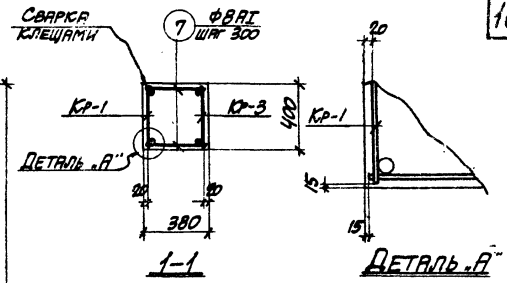
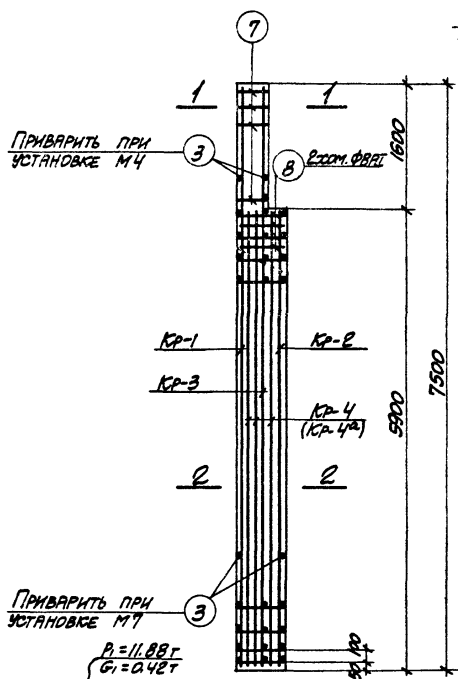
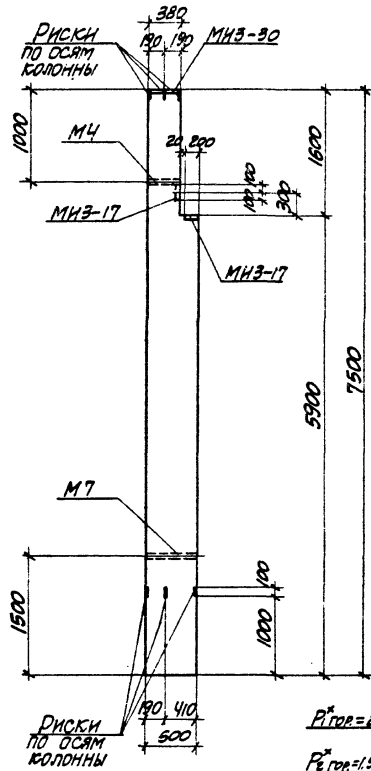
12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К45-1
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3015-1

Выпуск II-3 Лист 12



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 13.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 14.

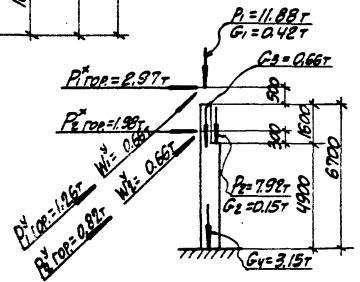


СХЕМА НАГРУЗОК

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К45-2.	3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ II-3 13

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К4)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОС.	ЭСНЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		СРЕДН. ДЛИНА м
						в одном направлении	в другом направлении	
К45-2	КР-1 (шт.0)	1		25AII	7450	2	2	14.9
		2		22AII	5850	2	2	11.7
		3		8AII	370	27	27	10.0
	КР-2 (шт.0)	2		22AII	5850	2	2	11.7
		3		8AII	370	21	21	7.8
		4		25AII	5850	2	2	11.7
		5		8AII	370	27	27	10.0
	КР-3 (шт.0)	3		22AII	7450	2	2	14.9
		5		8AII	370	27	27	10.0
	КР-4 (шт.0) СЕРИЯ ЧЕРТЕЖИ	2		22AII	5850	3	6	35.1
		6		8AII	370	21	42	23.9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3		8AII	370	-	4	1.5
7			8AII	350	-	10	3.5	
8			8AII	1350	-	2	3.9	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А4 по ГОСТ 5781-61		ВСЕГО	
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Итого	Итого						
К45-2	3.8	27.0	3.2	3.2	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	374.8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	в том числе сварочных элементов
К45-2	4.1	300	1.65	374.8	23.8

ВЫБОРКА ЗАГЛАВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАГЛАВНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К45-2	М23-17	2	3.100-6 А.55
	М13-30	1	3.100-6 А.68
	М4	1	3.025-1 А.112-3
	М9	1	А.87.

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К45-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 13.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К45-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3015-1
		ЛИСТ 14

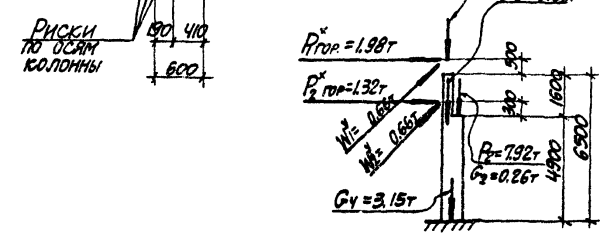
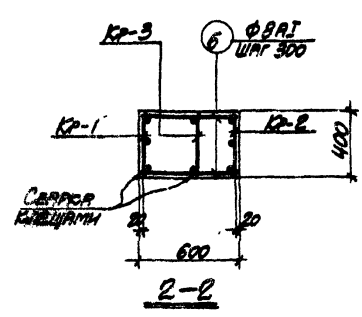
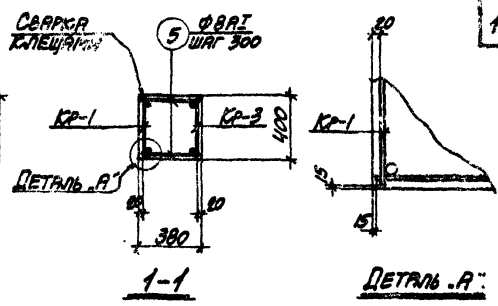
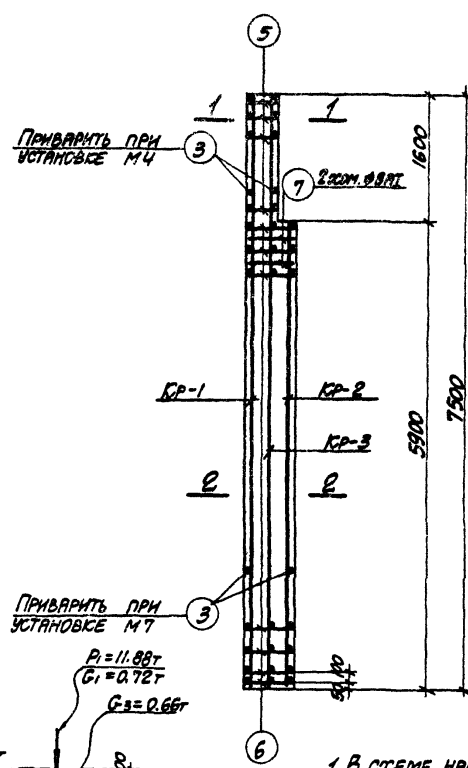
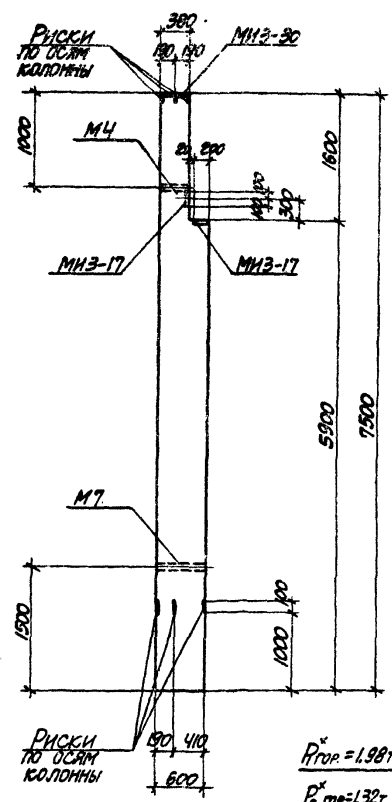


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 6Э.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 16.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К45-3.
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3015-1
ВЫПУСК И-3
ЛИСТ 15

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОДЫ КЛАССА СОО	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В КОЛОННЕ	ШТ. В СРЕЗ. ПОС. СЕКЦИИ	ДЛИНА М	
К45-3	Кр-1 (шт.1)	1		22A	1450	2	2	14.9	
		2		8A1	370	1	1	5.9	
		3		8A1	370	27	27	10.0	
	Кр-2 (шт.1)	2		16A	5850	1	1	5.9	
		3		8A1	370	21	21	7.8	
		4		22A	5850	2	2	11.7	
	Кр-3 (шт.1)	1		22A	7450	2	2	14.9	
		3		8A1	370	27	27	10.0	
	СТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	370		8A1	370	-	4	1.5
		5	350		8A1	350	-	10	3.5
		6	370		8A1	370	-	42	23.9
		7			8A1	1950	-	2	3.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АР по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА АР по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА АР по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ ПАРЦИАЛЬНО ДЕЦИМАНОВАНА ПО ГОСТ 580-77			Всего	
	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого		
К45-3	3.8	18.6	23.1	146.1	3.2		3.2	23.9		23.9	18.7	5.1	22.8	196.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	УБЕВМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТЕМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К45-3	4.1	300	1.65	196.0	23.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К45-3	М13-17	2	3.100-6 л. 53
	М13-30	1	3.100-6 л. 68
	М4	1	3.018-1 в. ш. л. 3
	М7	1	1.67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К45-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 15.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К45-3	3.015-1
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ВЫПУСК ЛИСТ Л-3 16

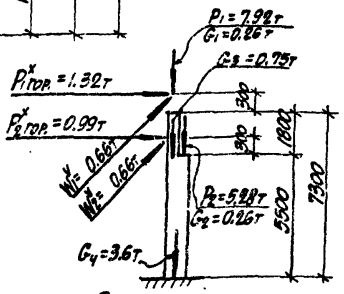
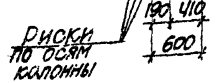
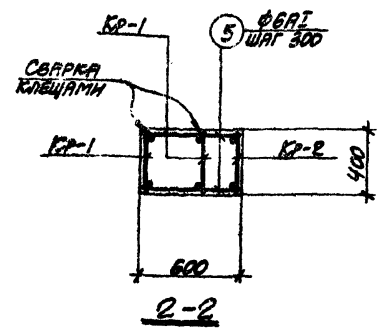
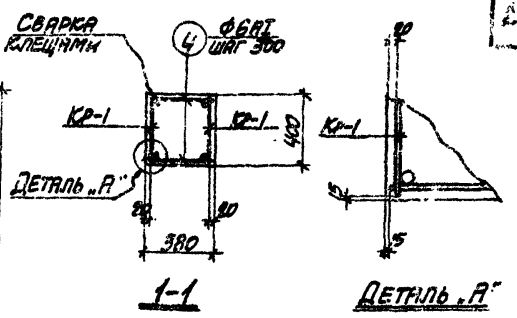
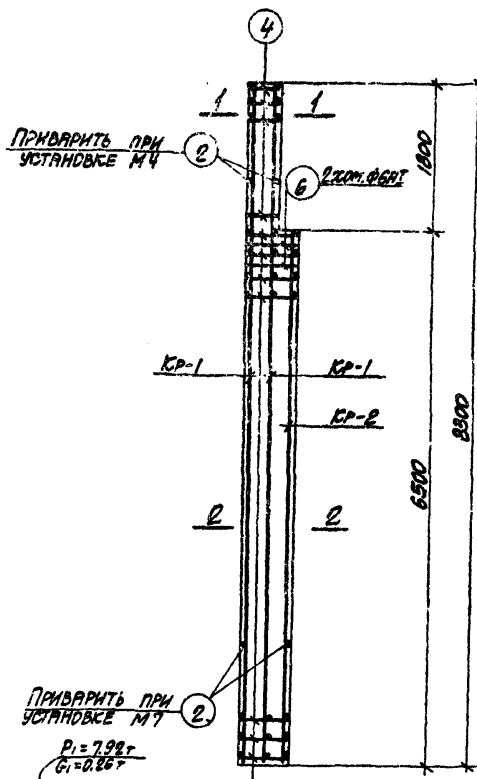
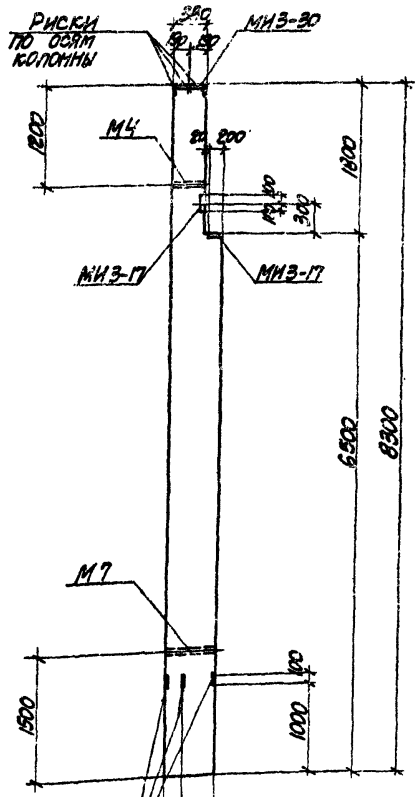


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

18552-03

ТК
1973

КОЛОННА К46-1.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
ВЫПУСК ЛИСТ
II-3 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ СТВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м		
						в одном карете	в одной колонне			
К46-1	КР-1 (шт. 2)	1		20AII	8250	2	4	33.0		
		2							6AII	370
		2	КР-2 (шт. 1)	3		6AII	370	23	23	8.5
		3		20AII		6450	2	2	12.9	
		2		370		-	-	-	-	
		ПЛЕЧНЫЕ СТЕЖИ	К46-1	4	370	6AII	370	-	4	1.5
5	350			6AII	350	-	12	4.2		
5	570			6AII	570	-	46	16.2		
6				6AII	1950	-	2	3.9		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (СТ.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АЕ ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА АБ ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КЛАССА АС ПО ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 300-41 ПО ГОСТ 300-41			
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Профиль	Итого		
К46-1	12 20	117.2	12 3.2	3.2	6 11.6	11.6	300-41 197	3.1	22.8	157.8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, кг.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К46-1	4.6	300	1.33	157.8	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К46-1	МНЗ-17	2	К400-6 Л. 55
	МНЗ-30	1	К.700-6 Л. 48
	М4	1	К.016-1 Л. И. 3
	М7	1	Л. 67.

ПРИМЕЧАНИЕ

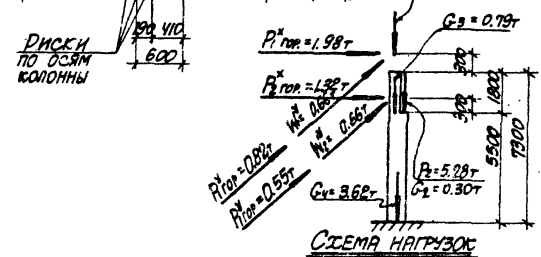
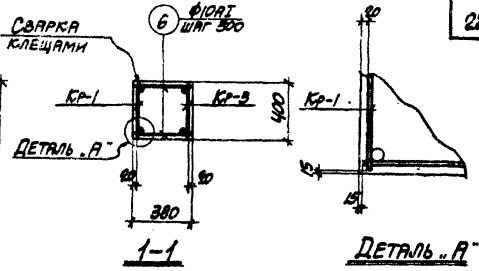
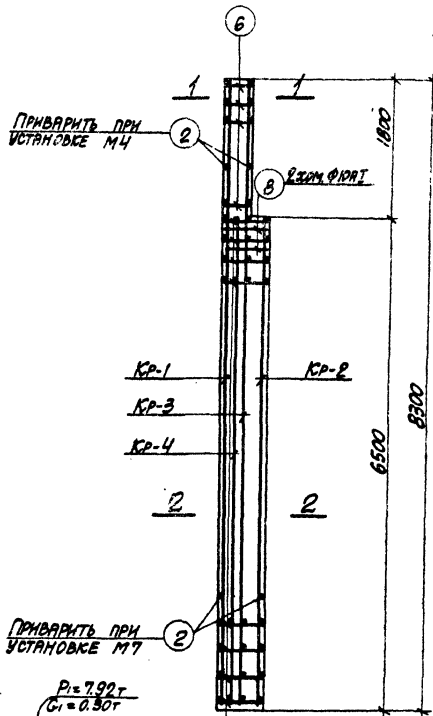
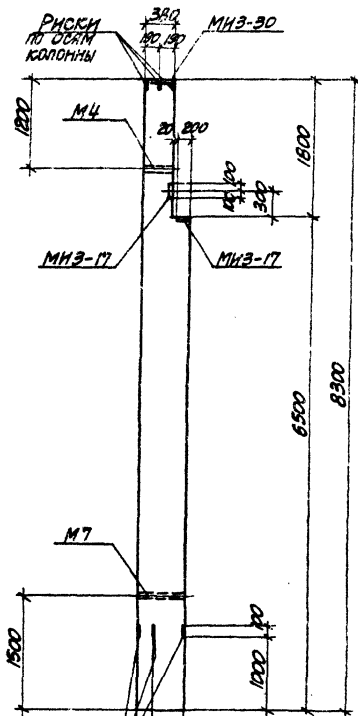
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К46-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 17.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К46-1
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1
Выпуск 1-3 Лист 18



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 20.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К46-2.	3.015-1
	ОПЛУБЧОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫДАЧА ЛИСТ 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. МАРК-СОВ	№ ПОС.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						в одной колонне	в каждой колонне	
К46-2	Кр-1 (шт.1)	1		28A II	8250	2	2	16.5
		2		10A I	370	28	28	10.4
	Кр-2 (шт.1)	2		10A I	370	22	22	8.2
		3		28A II	6450	2	2	12.9
	Кр-3 (шт.1)	2		10A I	370	28	28	10.4
		4		25A II	8250	2	2	16.5
	Кр-4 (шт.1)	2		10A I	370	8	8	3.0
		5		25A II	6450	2	2	12.9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖЕНЫ	2	370	10A I	370	-	4	1.5	
	6	350	10A I	350	-	12	4.2	
	7	570	10A I	570	-	46	26.2	
	8		10A I	1910	-	2	3.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ ПЕРИМЕТРИЧЕСКАЯ по ГОСТ 5781-61		Итого	Итого	Итого	Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Профиль	Итого				
К46-2	12	25	28	12	3.2	42.3	10	42.3	19.7	3.1	22.8	327.3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг.	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К46-2	4.6	300	1.83	327.3	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К46-2	МНЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 68
	М4	1	3.015-1 л. 3
	М7	1	л. 57

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К46-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 19.

12552-03

ТК 1978	КОЛОННА К46-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		ВЫЛЫСЬ ЛИСТ 11-3 20

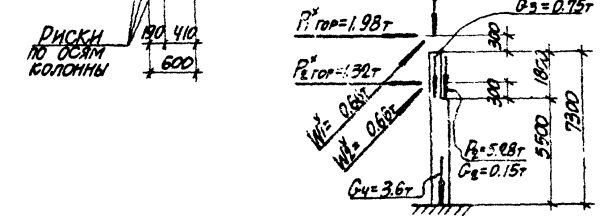
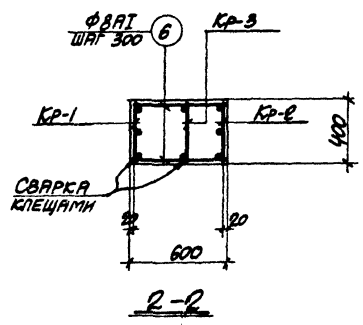
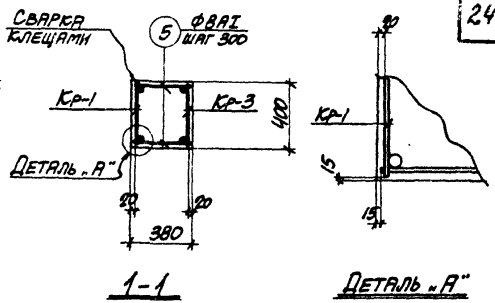
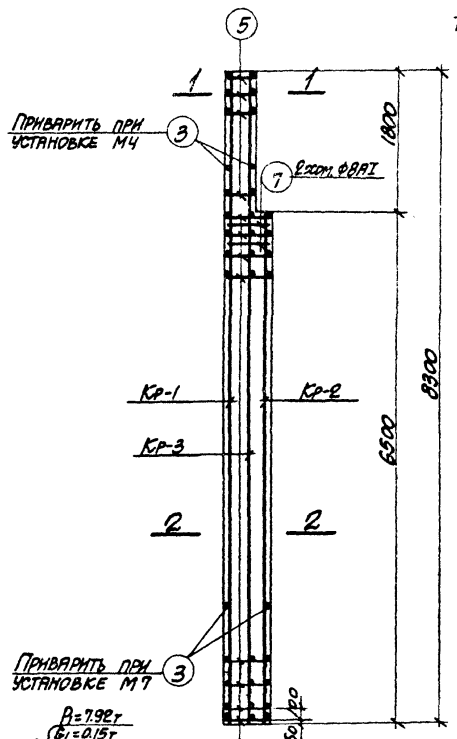
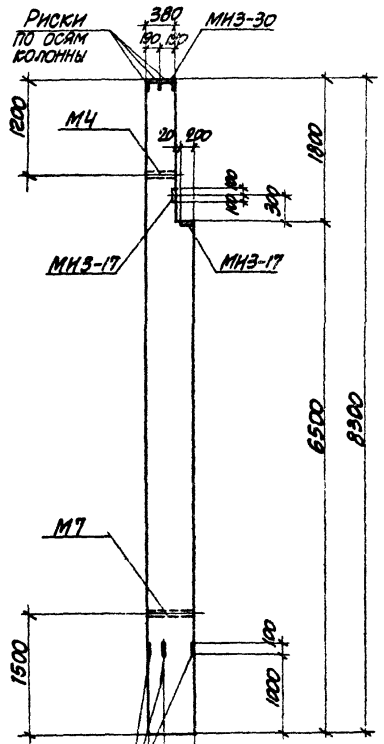


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИАЛЬНУЮ АРМАТУРУ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К46-3.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
ЛИСТ 21

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кв.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И ДИАМ. КАРКА-СВВ ПОД.	№ ПОД.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДНУ КОЛОННУ	УСЛОВ. ДЛИНА м	
К46-3	Кр-1 (шт.0)	1		22A II	8250	2	2	16.5
		2		16A II	6450	1	1	6.5
		3		8A I	570	29	29	10.7
	Кр-2 (шт.1)	2		16A II	6450	1	1	6.5
		3		8A I	370	23	23	8.5
		4		22A II	6450	2	2	12.9
		1			22A II	8250	2	2
	3	8A I	370		29	29	10.7	
	3	370	8A I		370	-	4	1.5
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ	5	350	8A I	350	-	12	4.2	
	6	570	8A I	570	-	46	0.52	
	7		8A I	1950	-	2	3.9	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АЕ ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА АС ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА АС ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА АСТ-3КПЕ ПО ГОСТ 380-71		
	φ мм	л	м	φ мм	л	м	φ мм	л	м	ПРОФИЛЬ	Итого	
К46-3	12	16	22	12	16	22	8	12	16	22	Итого	Всего
	3.8	20.5	26.8	16.1	3.2	3.2	26.0	26.0	19.7	3.1	22.3	213.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К46-3	4.6	300	1.83	213.1	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

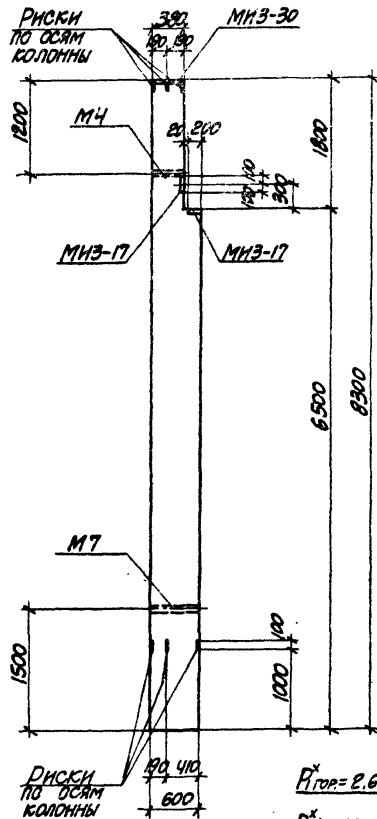
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К46-3	МНЗ-17	2	3.400-6 Л. 35
	МНЗ-30	1	3.400-6 Л. 68
	М4	1	3.015-1 ВЫЛ. П-3
	М7	1	Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЯ КОЛОННЫ К46-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 21.

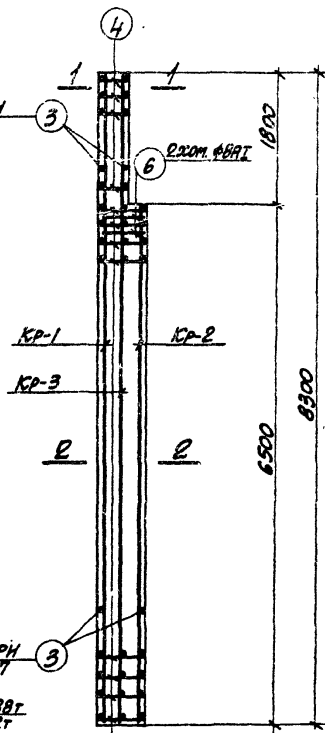
12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К46-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		ВЫПУСК ЛИСТ 11-3 22



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М4

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7



СВАРКА КЛЕЦАМИ 4 ФВАТ ШИР 300

ДЕТАЛЬ .А'

СВАРКА КЛЕЦАМИ 5 ФВАТ ШИР 300

КР-1

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 24.

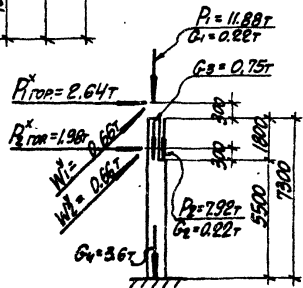
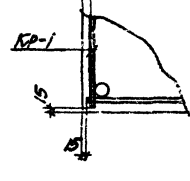
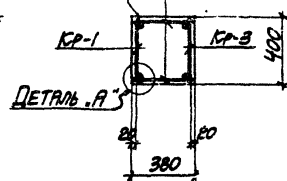
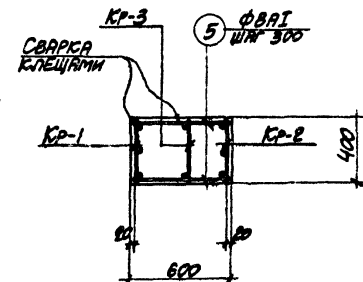


СХЕМА НАГРУЗОК



1-1

ДЕТАЛЬ .А''



2-2

12552-03

	КОЛОННА К46-У ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	3.015-1
		ЛИСТЫ ЛИСТ II-3 23

1973

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

27

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ	№ ПОЯ	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В КОЛОННЕ	КОЛ-ВО В СЕЧЕНИИ	ПОВЕРХ. КОЛ-ВО м	
К46-4	Кр-1 (шт.1)	1		25AII	6250	2	2	6.5	
		2		25AII	6450	1	1	6.5	
		2		8AII	370	29	29	10.7	
		Кр-2 (шт.0)	2		25AII	6450	3	3	19.4
			3		8AII	370	23	23	8.5
			3		25AII	6250	2	2	6.5
Кр-3 (шт.0)	1		25AII	6250	2	2	6.5		
	3		8AII	370	29	29	10.7		
	3		25AII	6000	2	2	6.5		
ОТДЕЛЬНЫЕ АРМАЖИ	3	370	8AII	370	-	4	1.5		
	4	350	8AII	350	-	12	4.2		
	5	570	8AII	570	-	46	16.2		
	6		8AII	1950	-	2	3.9		
		630							
		550							

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАСС АII ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАСС АII ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАСС АII ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА АII ПО ГОСТ 380-71		Итого	Всего	
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого			
К46-4	3.8	25.0	22.8	3.2	3.2	25	26.0	19.7	3.1	22.8	281.8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг
К46-4	4.6	300	1.83	281.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К46-4	М17-17	2	3.100-Б Л. 55
	М12-20	1	3.100-Б Л. 58
	М4	1	3.015-Г Л. 15-Б
	М7	1	Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К46-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К46-4 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1 ЛИСТ 17-3 24
------------	--	-------------------------------

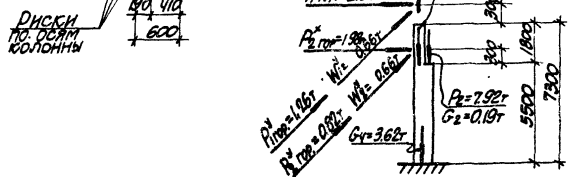
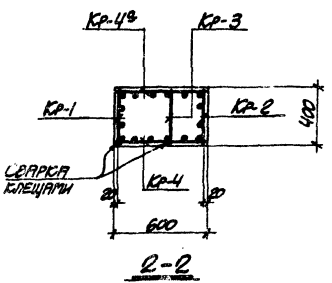
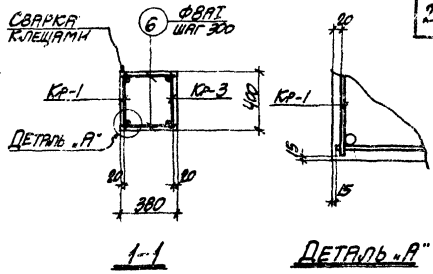
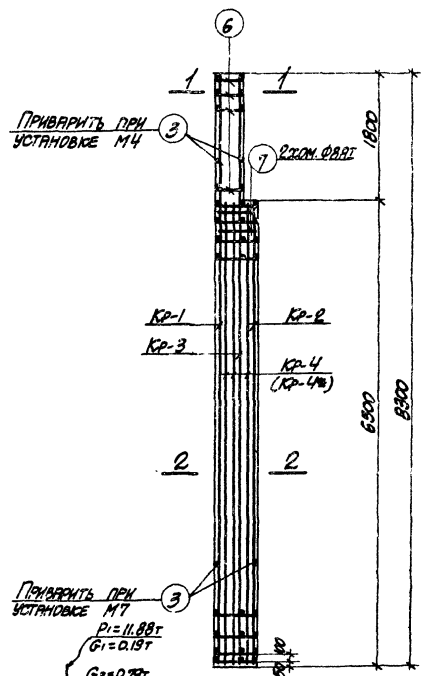
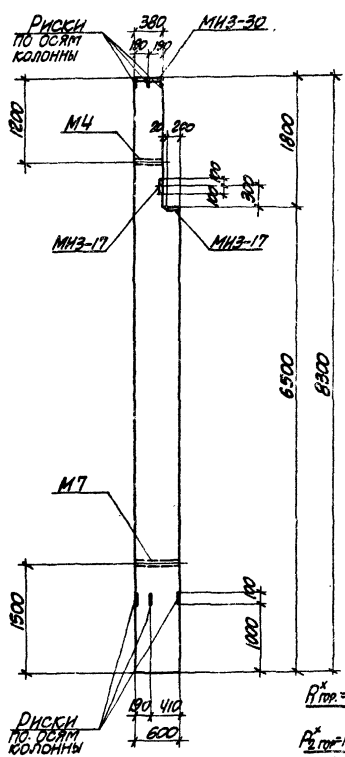


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
- 3 СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 26.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К46-5.	3.015-1
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ЛИСТОВ 25

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И АКСИОН. КЛАСС СВА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДИНА М	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНУ КОЛОННУ	В ОБОИХ КОЛОННАХ	
К46-5	КР-1 (шт. 1)	1		25AII	8250	2	2	16.5
		2		22AII	6450	2	2	12.9
		3		9AI	370	29	29	10.7
	КР-2 (шт. 1)	2		22AII	6450	2	2	12.9
		3		8AI	370	23	23	8.5
		4		25AII	6450	2	?	12.9
	КР-3 (шт. 1)	3		8AI	370	29	29	10.7
		5		22AII	8250	2	2	16.5
	КР-4 (шт. 1) КР-4а (шт. 1) ОБРАТНО ВЕРТЕТЬСЯ	2		22AII	6450	3	6	19.4
		3		8AI	570	23	46	26.2
		3		8AI	370	-	4	1.5
	ОПОРНЫЕ СТЕРЖНИ	6		8AI	350	-	12	4.2
7			8AI	1950	-	2	3.9	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВС 4, ВС 5, ВС 6 по ГОСТ 4621-77		ВСЕГО
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Профиль	Итого	Профиль	Итого	Всего				
К46-5	3.8	12.9	3.2	3.2	26.0	26.0	12.7	3.1	22.8	352.9					

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	БЕС. КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				Всего	в том числе закладных элементов
К46-5	4.6	300	1.83	352.9	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

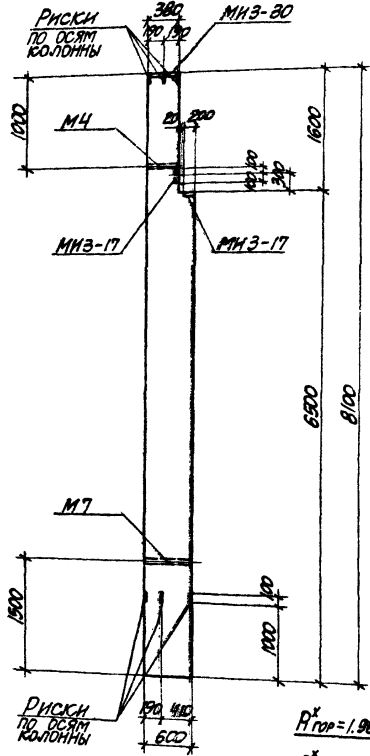
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К46-5	М4-3-17	2	3.400-6 Л. 55
	М43-30	1	3.400-6 Л. 68
	М4	1	3.012-1 ВМЛ. П-3
	М7	1	Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ.

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К46-5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 25.

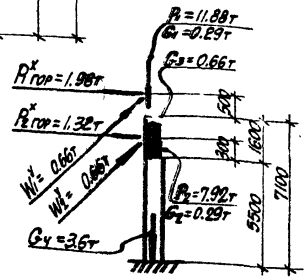
12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К46-5 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3015-1 ЛИСТ И-3 26
	12552-03 30	

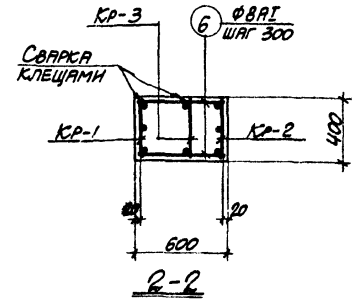
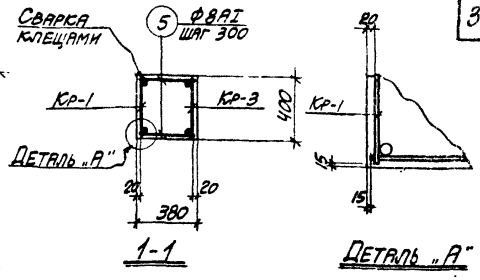
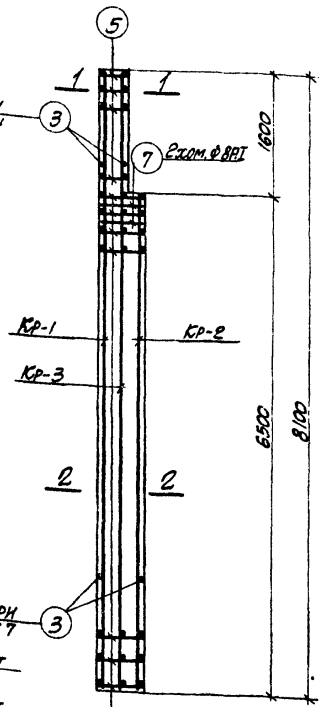


ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М4

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7



СИСТЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 28.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К47-1.	3.015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ II-3 27

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КРЕСЛЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ПЛОЩАДЬ ДЛИНЫ м²
КР-1 (шт. 1)	1	1		22A II	8050	2	2	16.1
		2		16A II	6450	1	1	6.5
		3		8A I	370	29	29	10.7
КР-2 (шт. 1)	2	4		16A II	6450	1		6.5
		3		8A I	370	23	23	8.5
		4		22A II	6450	2	2	12.9
КР-3 (шт. 1)	3	1		22A II	8050	2	2	16.1
		3		8A I	370	29	29	10.7
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ		3		8A I	370	-	4	1.5
		5		8A I	350	-	10	3.5
		6		8A I	570	-	46	26.2
		7		8A I	1950	-	2	3.9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ по ГОСТ 8732-77		ВСЕГО
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого					
К47-1	3.8	22.5	17.4	158.7	3.2		3.2	25.7			25.7	19.7	3.1	22.8	210.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К47-1	4.5	300	1.8	210.4	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К47-1	МНЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 62
	М4	1	3.015-7 выш. л. 3
	М7	1	л. 67

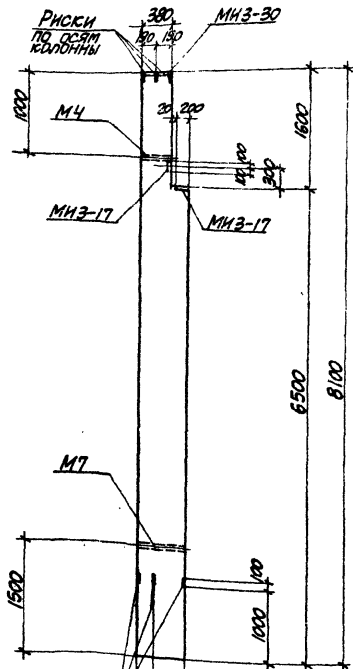
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К47-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 27.

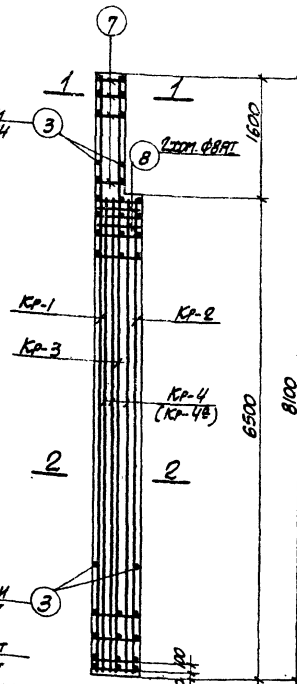
12553-03

ТК 1973	КОЛОННА К47-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		Выпуск 11-3 Лист 28

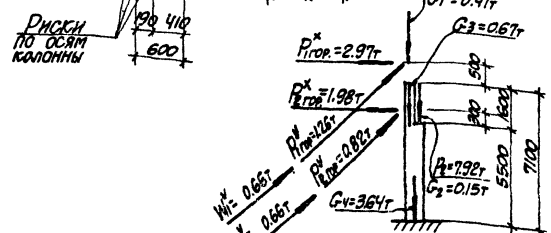
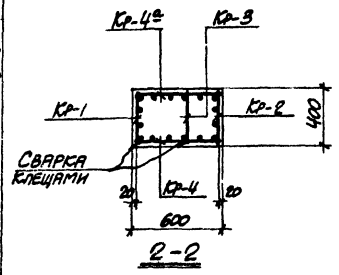
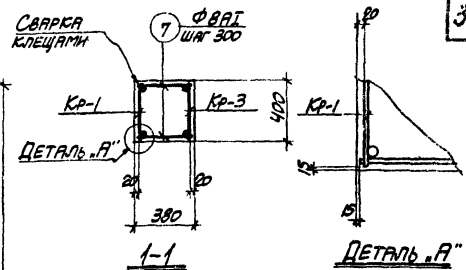
12552-03 32



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М4



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 30.

12552-03

ТК 197Б	КОЛОННА К47-2. ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	3.015-1 ЛИСТОВ 3 ЛИСТ
	12552-03	39

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА
				ММ	ММ	В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	М
К47-2	КР-1 (шт. 1)	1		25AII	8050	2	2	16.1
		2		22AII	6450	2	2	12.9
		3		8AII	370	29	29	10.7
	КР-2 (шт. 1)	2		22AII	6450	2	2	12.9
		3		8AII	370	23	23	8.5
		4		25AII	6450	2	2	12.9
	КР-3 (шт. 1)	3		8AII	370	29	29	10.7
		5		22AII	8050	2	2	16.1
	КР-4 (шт. 1) КР-4с (шт. 1) ОБРАТНО ЧЕРЕЗУ	2		22AII	6450	3	6	38.7
		6		8AII	570	23	46	26.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		8AII	370	-	4	1.5
7			8AII	350	-	10	3.5	
8			8AII	1950	-	2	3.9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ МАРКА ВСТ АІІ по ГОСТ 580-71			
	Φ	ММ	Итого	Φ	ММ	Итого	Φ	ММ	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого	Всего	
К47-2	12	22	25	12	22	25	8	25	25	19.7	3.1	26.8	407.4
	3.8	3.8	4.7	3.2	3.2	4.7	2.7	2.7	4.7	3.1	2.8	407.4	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К47-2	4.5	300	1.8	407.4	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К47-2	МЧЗ-17	2	3.400-6 Л. 55
	МЧЗ-30	1	3.400-6 Л. 68
	М4	1	3.015-1
	М7	1	65.11-3 Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

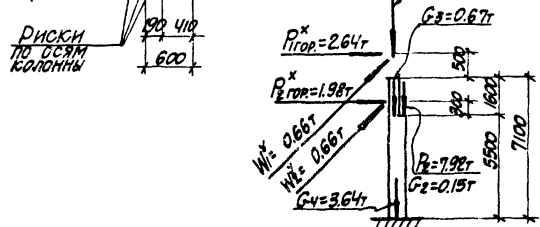
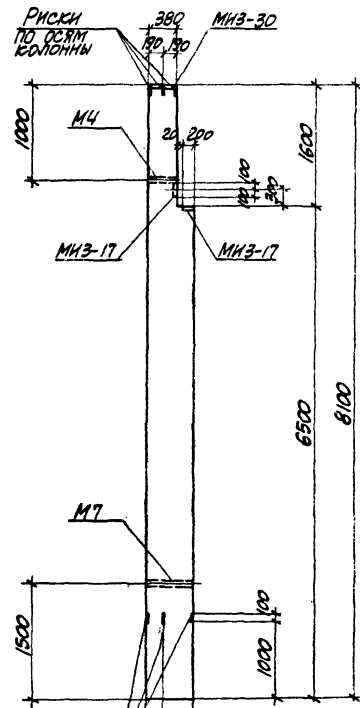
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К47-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 29.

ТК
1973

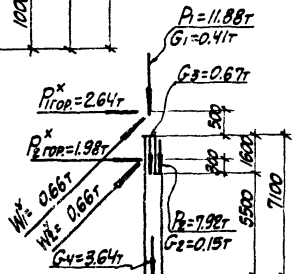
Колонна К47-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

12552-03

3.015-1
Выпуск Лист
II-3 30

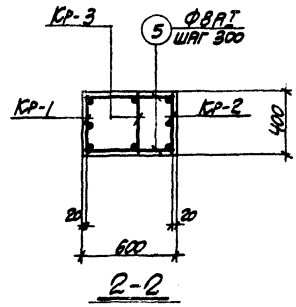
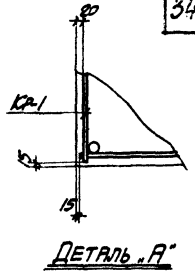
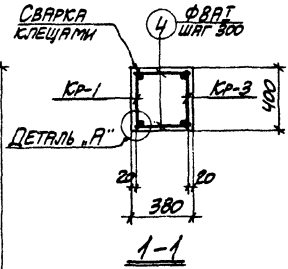
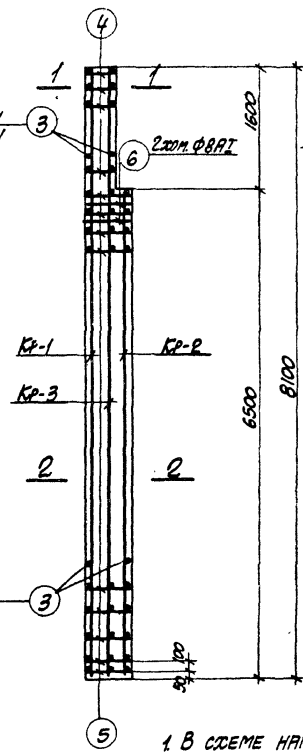


СИСТЕМА НАГРУЗОК



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М4

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 6.9.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 32.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К47-3.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3015-1
ВЫБОР ЛИСТ
II-3 31

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К4)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КЛАССОВ	№ ПР.А.	ЭСКИЗ	Φ	ДИНАРА	КОЛИЧ. ШТ.		ВЕС	
						В ОДНУ КОЛОННУ	В ДВА КОЛОННЫ		
К47-3	Кр-1 (шт.1)	1		25A II	8050	2	2	16.1	
		2		25A II	6450	1	1	6.5	
		3		A I	370	29	29	12.7	
		2	Кр-2 (шт.1)		25A II	6450	3	3	18.4
		3			A I	370	29	29	12.9
		1	Кр-3 (шт.1)		25A II	8050	2	2	16.1
		3			A I	370	29	29	12.7
		3			A I	370	4	4	1.5
		4	СТОЛЬБИЧЕ СТВЕРЖИЛ	4		A I	370	10	3.5
5	5	A I		370		46	26.2		
6	6	A I		1950		2	3.9		
6	6	A I		1950		2	3.9		

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А4 по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ ПРОВЕРЖЕНАЯ по ГОСТ 5781-67	
	Φ	ММ	Φ	ММ	Φ	ММ	ПРОФИЛЬ	ВЕС
К47-3	12	25	12	25	8	25	15.7	1.1
К47-3	3.8	22.7	3.2	22.7	2.7	25.7	15.7	1.1
							22.8	279.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС	МАРКА КОЛОННЫ БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ, кг.	В ТИП ИЛИ ИВАРИОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ
К47-3	4.5	300	1.8	279.2	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К43-3	М4-17	2	3.100-6 Л. 55
	М4-30	1	3.100-6 Л. 68
	М4	1	3.015-1 ВМЛ. Л-3
	М7	1	Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К47-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 31.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К47-3 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1 ЛИСТ 32
		17-3

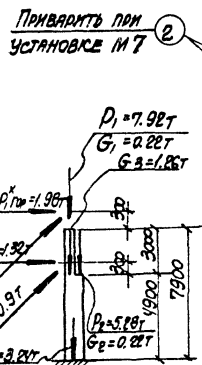
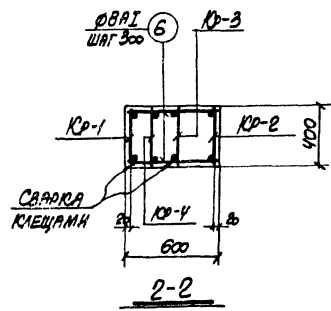
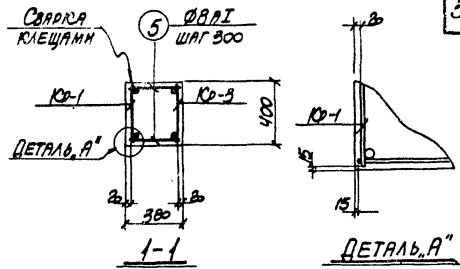
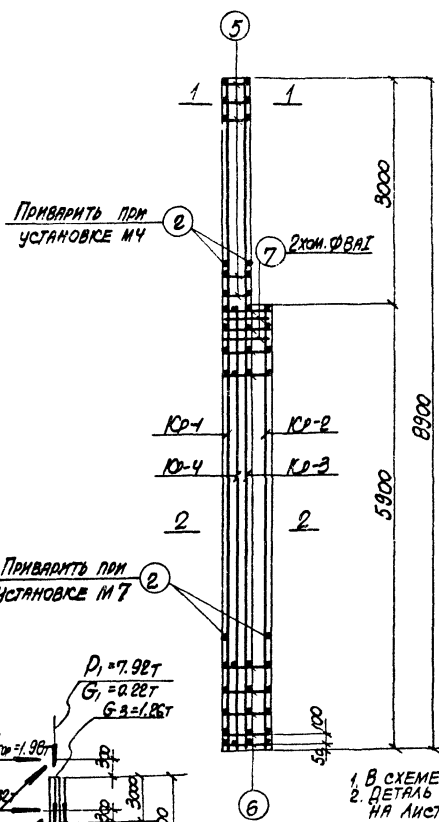
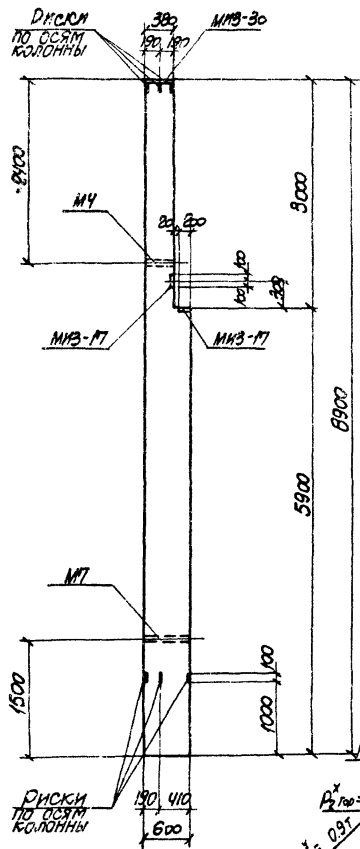


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К48-1
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
РАБОЧЕГО ЛИСТА
И-3 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭКЗИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЪЕМ м
К48-1	Кр-1 (шт.1)	1		25A II	8850	2	2	17.7
		2		8A I	370	31	31	11.2
		3		8A I	370	21	21	7.8
		4		25A II	5850	2	2	11.7
	Кр-2 (шт.1)	2		8A I	370	31	31	4.2
		4		22A II	8850	2	2	17.7
		2		8A I	370	8	8	3.0
		3		22A II	5850	2	2	11.7
	Кр-3 (шт.1)	2		8A I	370	8	8	3.0
		3		22A II	5850	2	2	11.7
		2		8A I	370	-	4	1.5
		5		8A I	350	-	20	7.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЕЗИ	6		8A I	370	-	42	23.9	
	7		8A I	1950	-	2	3.9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А II по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А III по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ КЛАССА А IV по ГОСТ 5781-61*			СТАЛЬ ПРОФИЛИРОВАННАЯ по ГОСТ 3802-71					
	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Профиль	Профиль	Профиль	Профиль	Профиль				
	12	22	25	Итого	12	Итого	8	Итого	12	Итого	21.5	19.7	3.1	Итого	258.1
К48-1	3.8	87.6	13.2	204.6	3.2	2									

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
К48-1	4.7	300	1.87	258.1	23.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

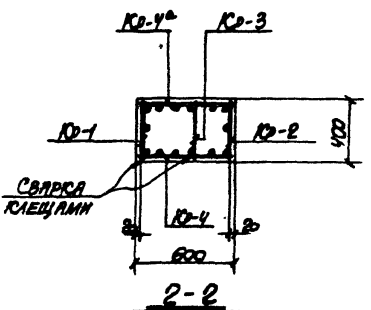
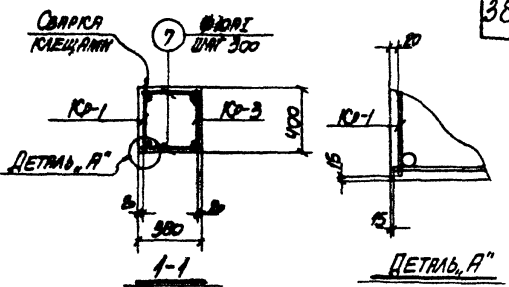
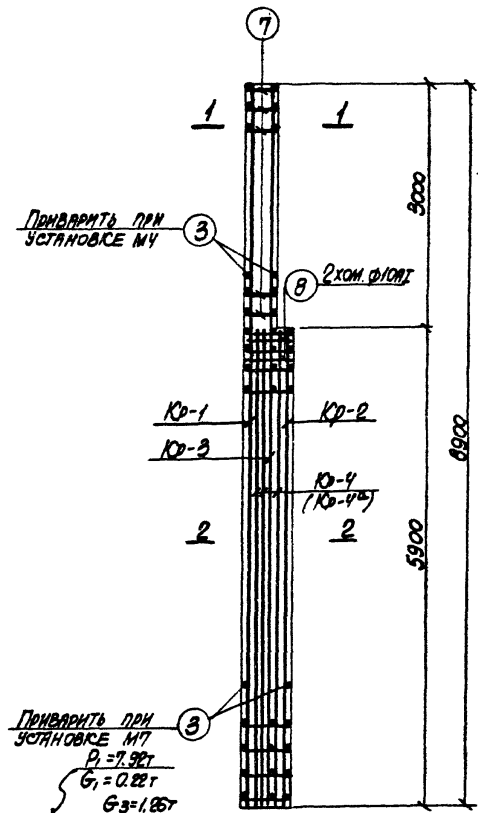
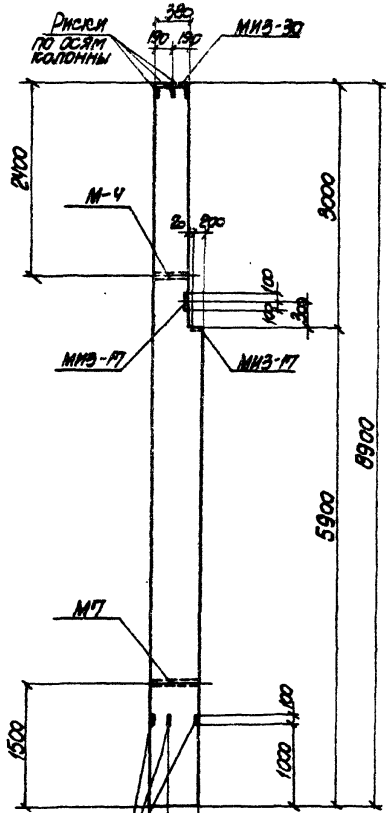
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТА ПРОЕКТА
К48-1	МНЗ-17	2	3.400-6 1.35
	МНЗ-30	1	3.400-6 1.68
	М4	1	3.015-3 Вкл. II-3
	М7	1	1.67

ПРИМЕЧАНИЕ

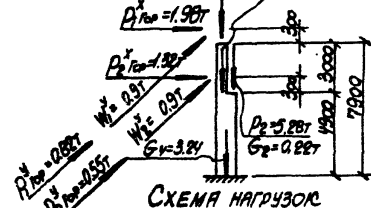
Конструкцию колонны К48-1 смотрите на листе 33.

12552-03

ТК 1973	Колонна К48-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		Выпуск Лист II-3 34



ДИСКЫ ПО ОСЯМ КОЛОННЫ



ПРИБАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ МП
 $P_1^* = 1.90T$
 $G_1 = 0.22T$
 $G_2 = 1.05T$

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К 48-2.	3.015-1
	ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ II-3 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. СМЫКА-ЮЩ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДИНАА мм	КОЛИЧ. В ОБОИХ КАРКАС-Е	ШТ. В ОБОИХ КОЛОН-НЕ	СРЕДНЯЯ ДЛИНА м
К48-2	К0-1 (шт. 1)	1		2B8AII	8850	2	2	17.7
		2		20AII	5850	1	1	5.9
		3		10AII	370	30	30	11.1
	К0-2 (шт. 1)	2		20AII	5850	1	1	5.9
		3		10AII	370	20	20	7.4
		4		2B8AII	5850	2	2	11.7
	К0-3 (шт. 1)	3		10AII	370	30	30	11.1
		5		20AII	8850	2	2	17.7
	К0-4 (шт. 1) ОБРАТНО ЧЕСТИСЫ	2		20AII	5850	3	6	35.1
		6		10AII	570	20	40	22.8
	ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	2		10AII	370	-	4	1.5
		7		10AII	350	-	20	7.0
8		10AII		1910	-	2	3.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-67*		СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-67*		СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-67*		СТАЛЬ ПРОВЕРЖЕНАГО КЛАССА по ГОСТ 5781-67*		Итого	Всего
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Прочность			
К48-2	12	20	28	12	10	10	399.9	12.1	371.3	371.3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ, кг.	
				Всего	в том числе закладной элемент
К48-2	4.7	300	1.07	371.3	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К48-2	МНВ-17	2	3.400-6 Л. 55
	МНВ-30	1	3.400-6 Л. 6В
	МЧ	1	3.015-1 В.И.И-3
	МТ	1	Л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К48-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 35.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К48-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1 Л. 36
	12552-03 40	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОДЫ КОЛОННЫ-СБ	№ ПОС.	ЭОСЫЗ	Ø	ДЛИНА	КОЛМ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В РИЗНОМ СЕЧЕНИИ	В ОДНОМ СЕЧЕНИИ	
К48-3	Кр-1 (шт.1)	1		28A II	8850	2	2	17.7
		2		20A II	5850	1	1	5.9
		3		10A I	370	30	30	11.1
	Кр-2 (шт.1)	2		20A II	5850	1	1	5.9
		3		10A I	370	20	20	7.4
		4		28A II	5850	2	2	11.7
	Кр-3 (шт.1)	3		10A I	370	30	30	11.1
		5		20A II	8850	2	2	17.7
	Кр-4 (шт.1)	2		20A II	5850	2	2	11.7
3			10A I	370	8	8	30	
3			10A I	370	-	4	1.5	
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ	6		10A I	350	-	20	7.0	
	7		10A I	570	-	40	22.8	
	9		10A I	1910	-	2	3.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (Ю)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КАРБОС АИ по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КАРБОС АБ по ГОСТ 5781-61*		СТАЛЬ КАРБОС АБ по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ АРМЕНАТНН по ГОСТ 5781-61	
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Профиль	Итого	Всего	
К48-3	38	10.5	42	27.6	32	3.2	4.5	4.5	27.3	31.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	Вес колонны т	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м³	Вес стали, кг	
				Всего	В том числе закладных элементов
К48-3	4.7	300	1.87	315.1	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛМ. ШТ.	Средн. лист проекта
К48-3	МЗ-17	2	3.100-Б 1.55
	МЗ-30	1	3.100-Б 1.68
	М4	1	3.015-1 Вм. II-3
	М7	1	1.67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К48-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 37.

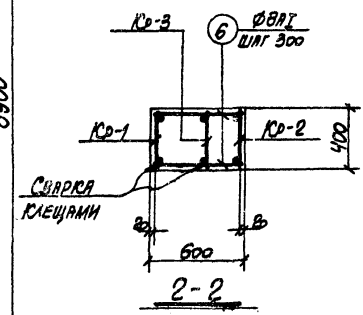
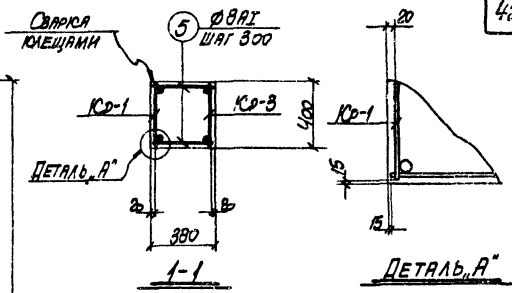
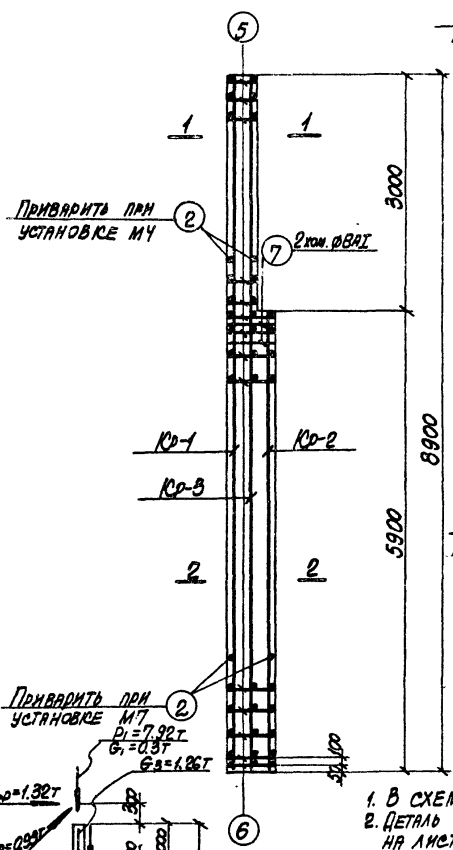
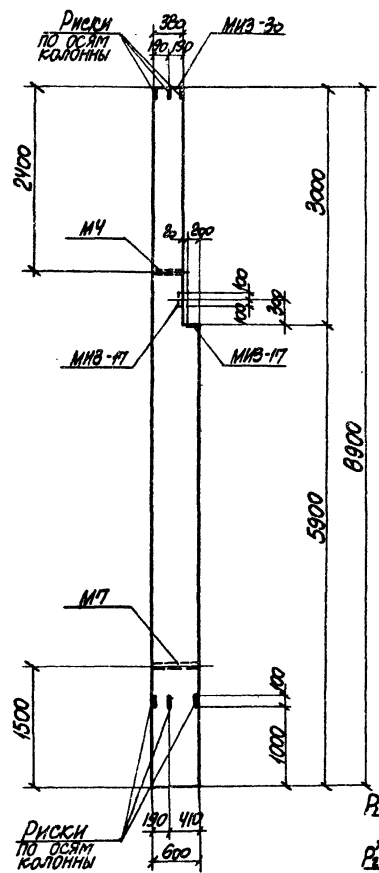
ТК
1973

Колонна К48-3.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

12552-03

3.015-1
ВЫПУСК Лист 36

12552-03 42



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 40.

12553-03

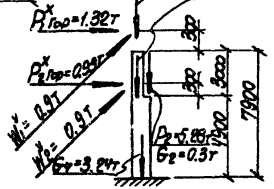


СХЕМА НАГРУЗОК

ТК
1973

КОЛОННА К48-4.
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.05-1
ВЫПУСК ЛИСТ
11-3 39

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА СЧУН КОЛОННЫ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КР)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА СТАЛИ ПО ГОСТ 3801-77	№ ПОС.	Эскиз	Ø	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ М ³	
						в одном направлении	в другом направлении		
К48-4	КР-1 (ШТ.1)	1		25АII	8850	2	2	17.7	
		2				31	31	4.5	
		2	КР-2 (ШТ.1)		8AII	370	21	21	7.8
		3					2	2	4.7
		2	КР-3 (ШТ.1)		8AII	370	31	31	41.5
		4					2	2	17.7
ОТРЕЗКИ ЭЛЕМЕНТОВ		2	—	370	8AII	370	—	4	1.5
		5	—	350	8AII	350	—	20	7.0
		6	—	370	8AII	570	—	42	23.9
		7	—	630	8AII	1350	—	2	3.9
		420	360	550					

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ К48-4 по ГОСТ 3801-77				СТАЛЬ К48-4 по ГОСТ 3801-77				СТАЛЬ КОЛОННЫ по ГОСТ 3801-77				ИТОГО	
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Процент	Итого	Всего			
К48-4	12	20	25	102	12	3.2	25	26.5	25.5	297	31	22.9	23.3	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, кг: ВЕСОМ СТАЛИ ИЛИ КОЛИЧЕСТВО ЭЛЕМЕНТОВ
К48-4	4.7	300	1.87	215.3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СРЕДНЯЯ ПЛОЩАДЬ ПРЯМОУГОЛЬНИКА
К48-4	МНЗ-17	2	3.400 - 6.1.53
	МНЗ-30	1	3.400 - 6.1.68
	М4	1	3.245.1.64.1.3
	М7	1	А.57.

ПРИМЕЧАНИЕ

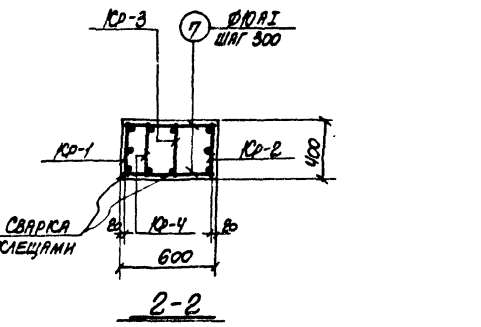
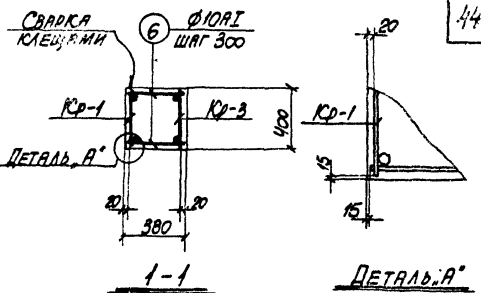
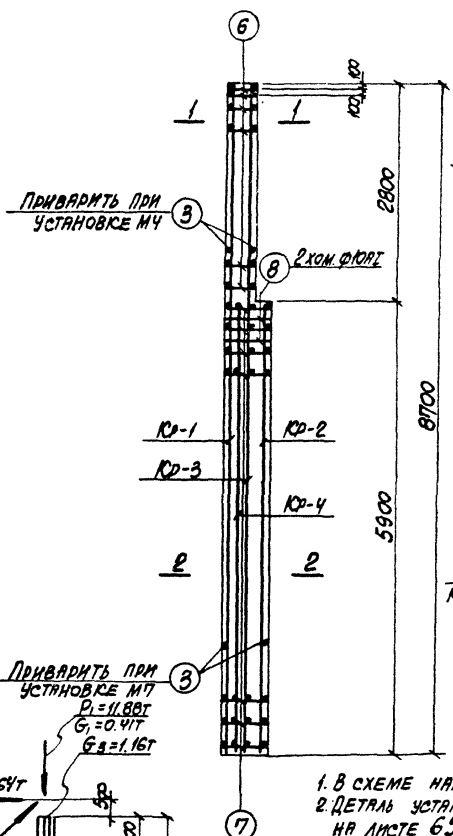
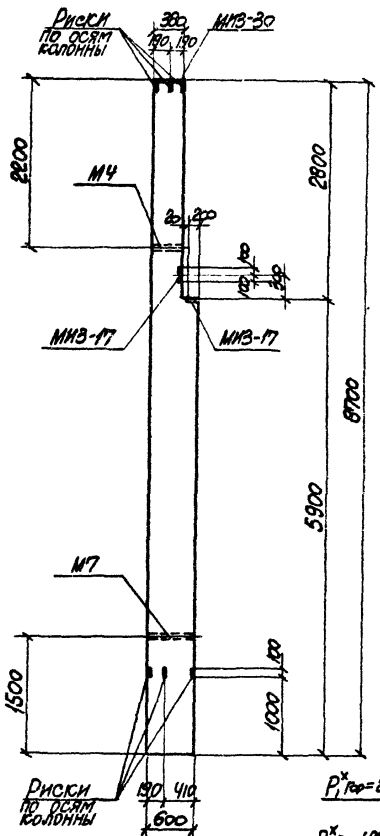
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К48-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

12552-03



Колонна К48-4
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1
ВАРИАНТ ЛИСТ
II-3 40



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 42.

12552-03

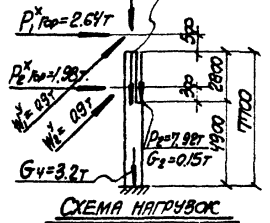


СХЕМА НАГРУЗОК

ТК 1973	КОЛОННА К49-1.	3.015-1
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	Лист И-5 41

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА СТАЛИ КОЛОННЫ	№ ПОС.	ЭССЧЗ	Ø	ДИНА ММ	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	
						в одном направлении	в обоих направлениях		
К49-1	Кр-1 (шт.1)	1	①		200П	8650	2	2	17.3
		2	②		200П	5850	1	1	5.9
		3	③		100П	370	30	30	11.1
	Кр-2 (шт.1)	2	④		200П	5850	1	1	5.9
		3	②		100П	370	20	20	7.4
		4	③		200П	5850	2	0	11.7
		5	⑤		100П	370	30	30	11.1
	Кр-3 (шт.1)	3	③		200П	8650	2	2	17.3
		5	③		100П	370	30	30	11.1
	Кр-4 (шт.1)	2	③		200П	5850	2	2	11.7
		3	②		100П	370	8	8	3.0
		3	③		100П	370	-	4	1.5
ГДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНЬ	6	350		100П	350	-	20	7.0	
	7	370		100П	370	-	40	22.8	
	8			100П	1910	-	2	3.9	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КАРКАСА АР. СТАЛЬ КАРКАСА АР. по ГОСТ 5781-57			СТАЛЬ КАРКАСА АР. СТАЛЬ КАРКАСА АР. по ГОСТ 5781-57			ПРОФИЛЬ СТАЛЬНЫЙ № 12, 20, 25		Итого	Всего
	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Профиль	Итого		
К49-1	3.8	2.3	2.3	3.2	4.2	4.2	19.7	3.1	22.8	31.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, кг	В ЭТОМ УЧЕТЕ ЗАКЛАДКА ЭЛЕМЕНТОВ
К49-1	4.6	300	1.84	311.2	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К49-1	МКЗ-П	2	3.400-6 Л.55
	МКЗ-30	1	3.400-6 Л.68
	М4	1	3.025-1 Л.ИЛ-3
	М7	1	Л.67

ПРИМЕЧАНИЕ

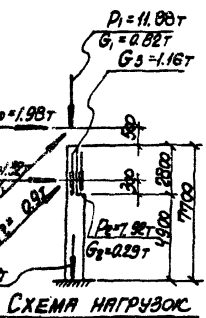
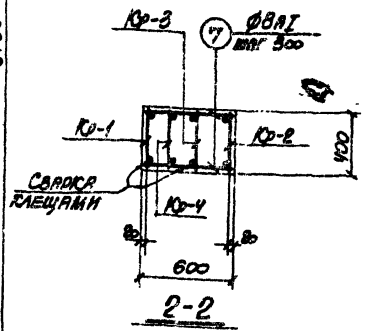
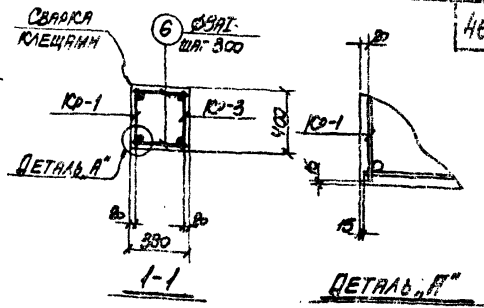
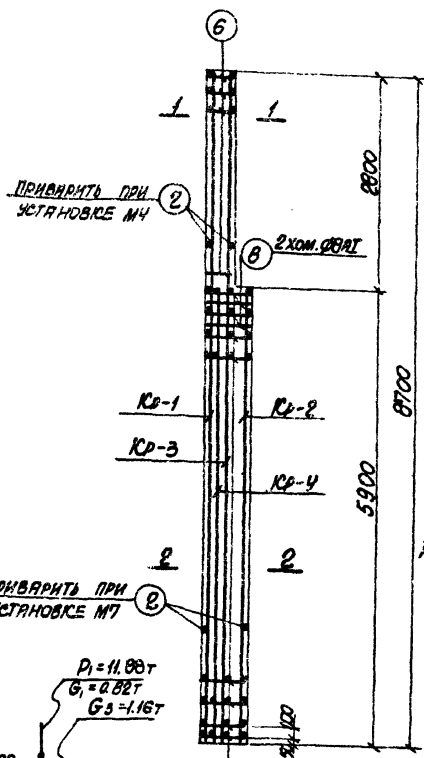
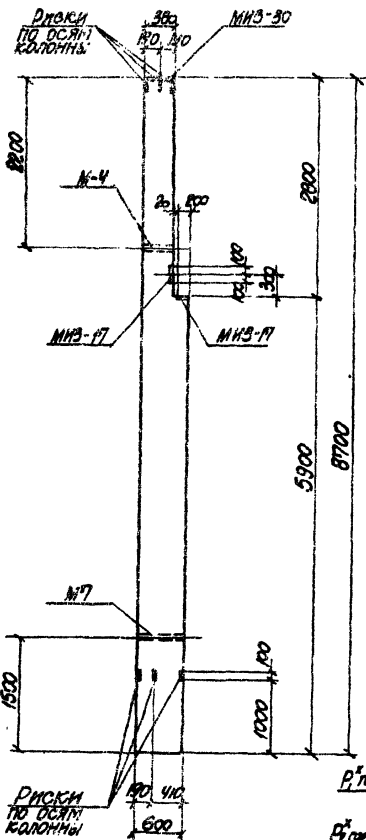
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К49-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 41.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К49-1
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1
ВЫДАЧА ЛИСТ
7-3 42



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 44.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К.49-2.	3.015-1
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ ИТ-3 45

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КЛАСС СТАЛИ	№ ПОС.	ЭОСЫЗ	Ø	ДИАМЕТР ММ	КОЛ-Ч. ШТ.		СРЕДН. ДЛИНА М
						В ОДНУ КОЛОННУ	В ДВА КОЛОННЫ	
К49-2	КР-1 (шт.1)	1		25mm	8650	2	2	17.1
		2		25mm	370	3	3	11.5
	КР-2 (шт.1)	2		25mm	5850	2	2	11.7
		3		25mm	370	3	3	11.5
	КР-3 (шт.1)	2		25mm	8650	2	2	17.1
		4		25mm	370	3	3	11.5
	КР-4 (шт.1)	2		25mm	5850	2	2	11.7
		5		25mm	370	3	3	11.5
ОТДЕЛЬНЫЕ СТУПЕНИ	2	370	25mm	370	-	4	1.5	
	6	350	25mm	350	-	20	7.0	
	7	370	25mm	370	-	42	22.9	
	8		25mm	420	350	-	2	3.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА А4 по ГОСТ 5781-67		
	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого
К49-2	12	22	25	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	3.8	25.6	10.3	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТЕМ ЧИСЛЕ ЗАКАЗЧИКИМ ЭЛЕМЕНТОМ
К49-2	4.6	В20	1.84	254.2	29.6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

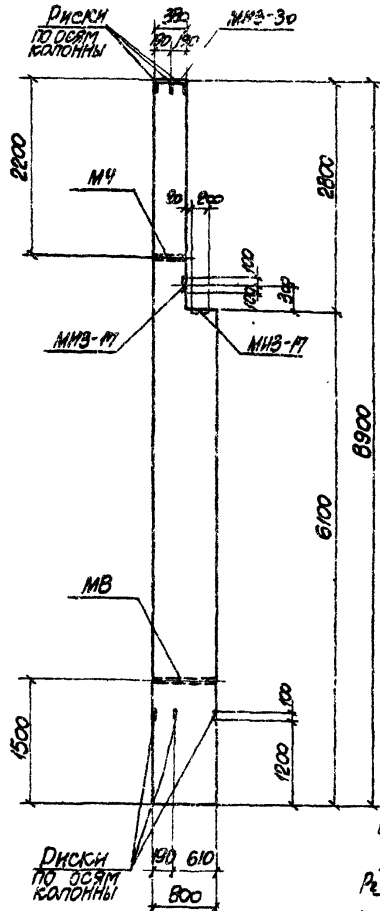
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К49-2	МНЗ-17	2	Б.400-6 А.55
	МНЗ-30	1	Б.400-6 А.68
	МЧ	1	Б.015-1 В.В.11-3
	МТ	1	А.67.

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К49-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 43.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К49-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3 015-1
		ВЫПУСК ЛИСТ II-3 4/4



ПРИВАРИТЬ ПРИ
УСТАНОВКЕ М4

ПРИВАРИТЬ ПРИ
УСТАНОВКЕ МВ

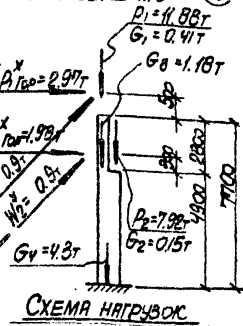


СХЕМА НАГРУЗОК

$P_1 = 11.88T$
 $G_1 = 0.41T$
 $G_0 = 1.18T$
 $P_2 = 7.98T$
 $G_2 = 0.15T$
 $\alpha_{гр} = 2.97T$
 $\alpha_{ср} = 1.98T$
 $M_1 = 0.9T$
 $M_2 = 0.9T$
 $G_4 = 4.3T$

СВАРКА
КЛЕЦАМИ

ДЕТАЛЬ „А“

СВАРКА
КЛЕЦАМИ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 46.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К.50-1.
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
Лист 45
из 45

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К5)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА АРМАТУРЫ КОЛОННЫ	№ ПОС.	Эскиз	Диаметр		Кол-во шт.		Объем, м ³
				φ мм	Длина мм	в верхнем поясе	в нижнем поясе	
К50-1	К50-1 (шт. 1)	1		32A II	885	2	2	17.7
		2		10A I	370	31	31	11.5
	К50-2 (шт. 1)	3		10A I	370	21	21	7.6
		3		32A II	600	2	2	12.1
	К50-3 (шт. 1)	2		10A I	370	31	31	11.5
		4		22A II	885	2	2	17.7
	К50-4 (шт. 1) ВЕРХНЯЯ ЧЕРЕЖА	5		22A II	600	3	3	36.3
		6		10A I	770	21	42	32.3
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕПЕНИ	2		10A I	370	-	4	1.5
		7		10A I	350	-	20	7.0
		8		10A I	850	-	2	4.6

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 3701-61		Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5701-67		Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 3701-61		Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5701-67		Итого	ВСЕГО
	φ мм	Итого		φ мм	Итого		φ мм	Итого					
К50-1	12	22.32	352.7	12	3.2	47.0	12	12.7	47.0	12	12.7	28.4	426.3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ, кг	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ВКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К50-1	6.0	300	2.33	426.3	

ВЫБОРКА ВКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

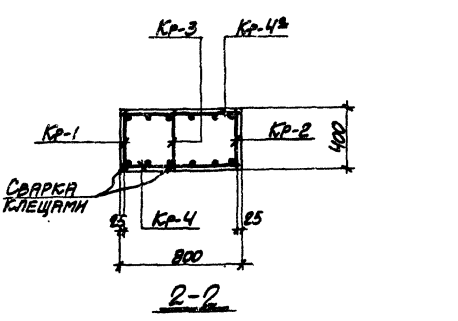
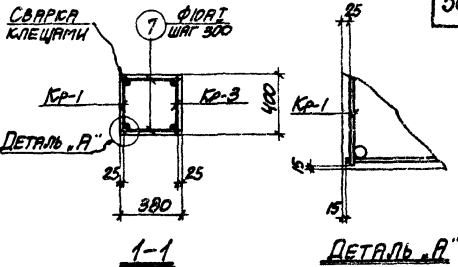
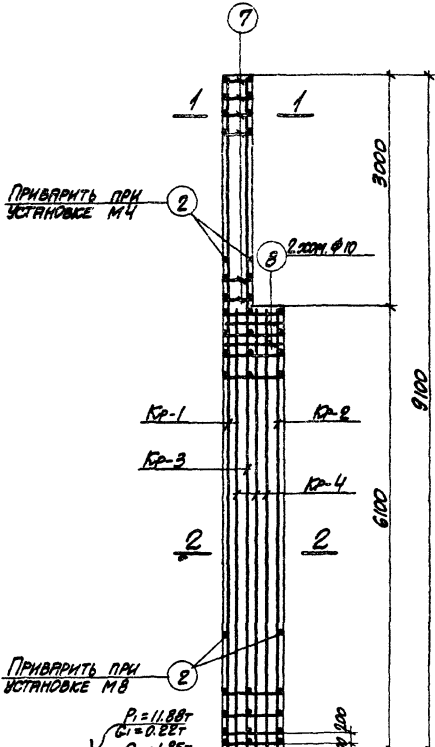
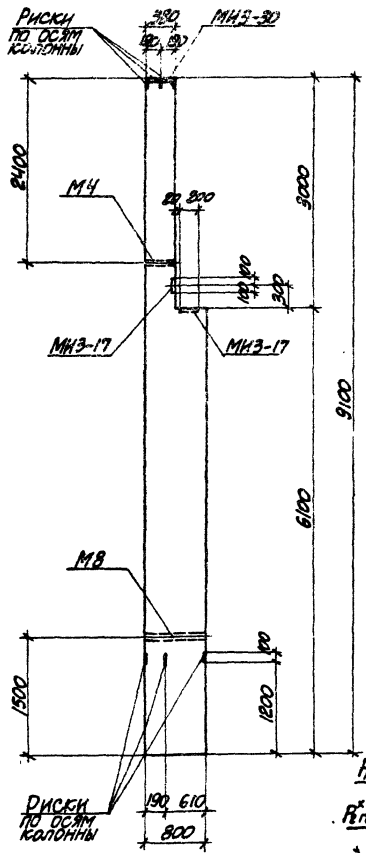
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ВКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕНАР ЛЕСА ПРОЕКТА
К50-1	М43-17	2	8.400-5 1.63
	М43-30	1	3.400-6 1.60
	М4	1	3.081-1 1.60
	М8	1	1.67

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К50-1 смотрите на листе 45.

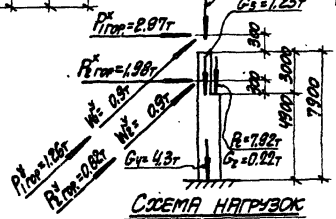
12552-03

ТК 1973	Колонна К50-1	3.015-1
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ВЫДАЧА Лист 46



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 4В.



12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К53-1.
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
ЛИСТ
1-3 47

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (СТ.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО СТЕЖИ	№ ПИС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		СРЕДН. ДЛИНА м
						3 ОДНОЙ СТЕЖИ	8 ОДНОЙ СТЕЖИ	
К51-1	КР-1 (ШТ.1)	1		30x19	9050	2	2	18.1
		2		30x19	370	31	31	11.5
	КР-2 (ШТ.2)	2		30x19	370	21	21	7.8
		3		30x19	6050	2	2	12.1
	КР-3 (ШТ.3)	2		30x19	370	31	31	11.5
		4		30x19	9050	2	2	18.1
КР-4 (ШТ.4) КР-5 (ШТ.5) КР-6 (ШТ.6) ОБРАТНО УЧЕТУ	5		30x19	6050	3	6	36.3	
	6		30x19	770	21	42	32.3	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	2		370	370	-	4	1.5	
	7		350	350	-	20	7.0	
	8		410x740	820	230	-	2	4.6

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А24С ПО ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА А24С ПО ГИСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА А24С ПО ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ ПО ГОСТ 5781-67		
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Всего	
К51-1	3,8	182	194	3,8	3,2	3,2	470	470	470	470	23,4	430,1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	БЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА СЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ кг	ВЕС СТАЛИ В ТИП ИЛИ ВЕЛИЧ. ЭЛЕМЕНТОВ
К51-1	6,0	300	2,41	430,1	30,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-К. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К51-1	МНЗ-17	2	3.100-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.100-6 л. 68
	М4	1	3.100-6 л. 73-3
	М8	1	л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К51-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ А17

12553-02

	КОЛОННА К51-1.	3015-1
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ЛИСТ 46

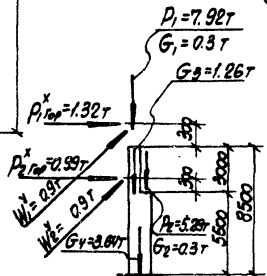
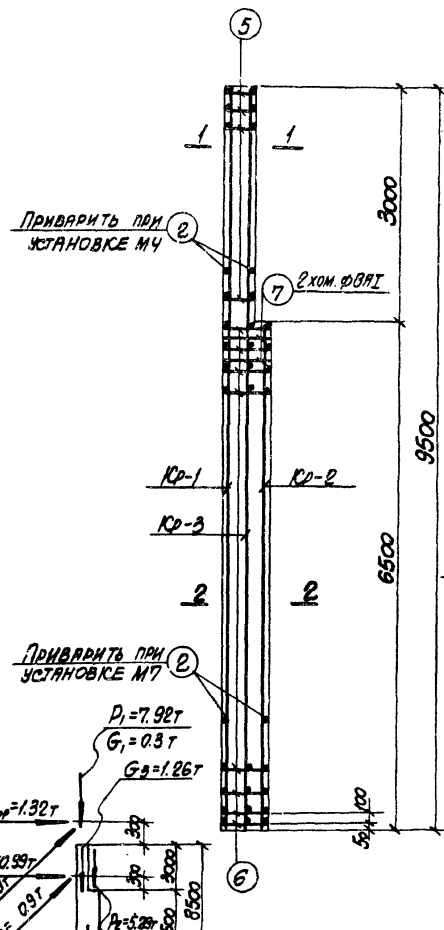
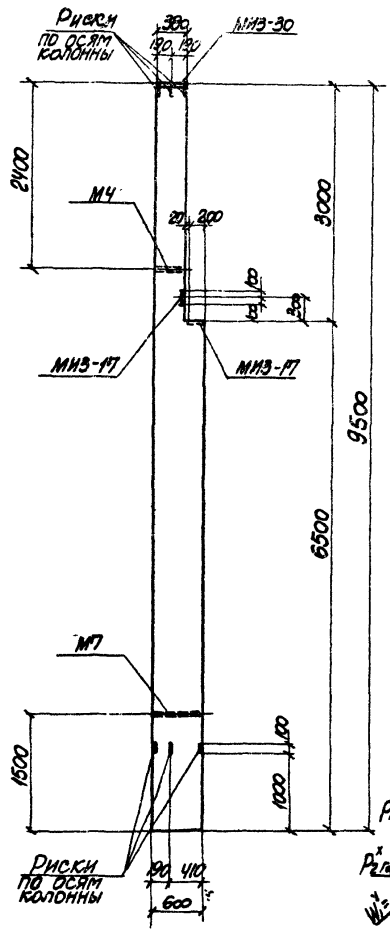
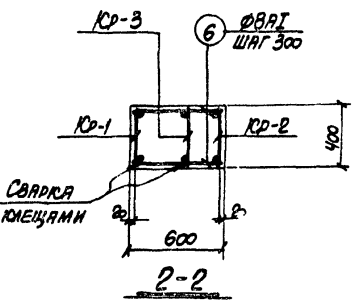
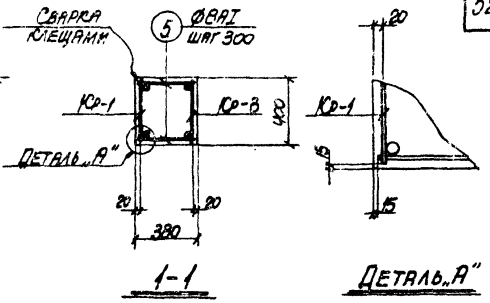


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКАЛЫВАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 6.9.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 50.

12552-03

ТК
1973

Колонна К52-1.
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
Выпуск Лист
II-3 4.3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

53

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И СЧЕТ КОЛЕСА-СОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ ЭЛЕМЕНТЕ	В	С	ОТВЕРСТИЯ мм
К52-1	К5-1 (шт.1)	1		25	9450	2	2	18.9	
		2		ВЛ1	270	33	33	12.2	
	К5-2 (шт.1)	2		ВЛ1	270	23	23	8.5	
		3		ВЛ1	6150	2	2	12.9	
	К5-3 (шт.1)	2		ВЛ1	270	33	33	12.2	
		4		ВЛ1	9450	2	2	18.9	
ОТДЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	2	370	ВЛ1	270	—	4	1.5		
	5	350	ВЛ1	350	—	20	7.0		
	6	570	ВЛ1	570	—	46	26.2		
	7		ВЛ1	1350	—	2	3.9		

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ ПРОВЕРЖЕННАЯ по ГОСТ 5781-67			
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Всего		
К52-1	3.8	167.2	22.1	172.9	3.2	—	3.2	28.3	28.2	197.3	3.1	22.5	227.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	ВТОРАЯ ЦЕЛЬ ЭКОНОМИИ ЭЛЕМЕНТОВ
К52-1	5.1	300	2.02	227.1	23.8

ВЫБОРКА ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЭКСПЛУАТАЦИОННОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОВЕРКА
К52-1	МНЗ-17	2	3.480-6 А.35
	МНЗ-30	1	3.480-6 А.62
	МЧ	1	3.015-1 8МЛ.17-3
	М7	1	А.67.

ПРИМЕЧАНИЕ

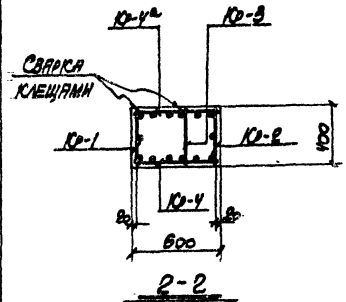
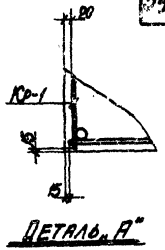
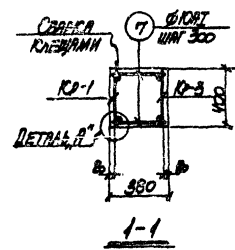
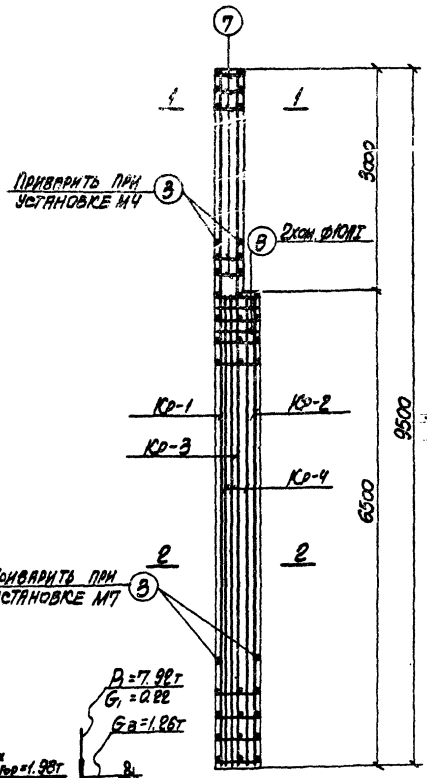
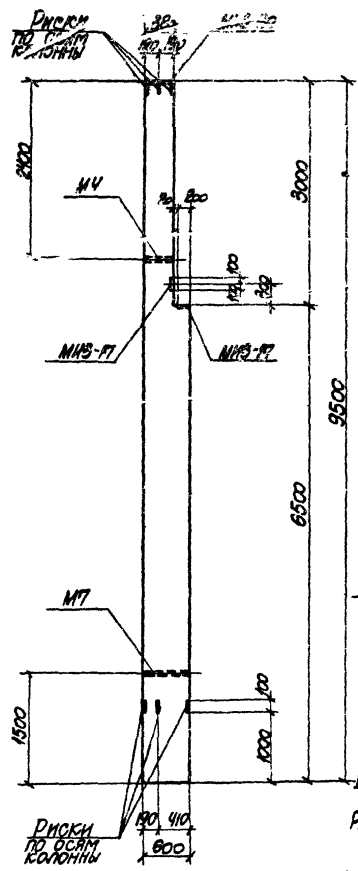
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К52-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 4.9.

12552-03

ТЛ 1973	Колонна К52-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		ВЫПУСК ЛИСТ II-3 50

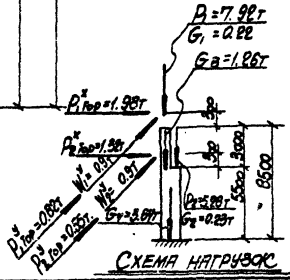
12552-03

54



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Деталь установки закладных элементов смотрите на листе 63.
3. Оценку арматуры и выборку материалов смотрите на листе 52.



12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К52-2.
ОПЛУБЧУЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1...
Лист 51

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА СТЕЖИ КОЛОННЫ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. в ОБЪЕДИНЕНН. КОЛОННЕ №	КОЛ-Ч. ШТ. в ШТАБЕ №	ВЕС ДИНА М
К52-2	КР-1 (шт.)	1		20AII	9450	2	2	18.9
		2						
		3						
	КР-2 (шт.)	2		20AII	6450	1	1	6.5
		3						
		4						
	КР-3 (шт.)	3		10AII	370	32	32	11.8
		5						
		6						
	КР-4 (шт.) ОБЪЕДИН. ЧЕРЕЗУ	2		20AII	6450	3	6	38.7
		6						
		7						
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3		10AII	370	-	4	1.5
		7		10AII	350	-	20	7.0
		8		10AII	1910	-	2	3.9

ВЫБОРКА СТАЙ НА ОДНУ КОЛОННУ (КР)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЙ КОЛОННЫ № 101121-3701-3			СТАЙ КОЛОННЫ № 101121-3701-3			СТАЙ КОЛОННЫ № 101121-3701-3			СТАЙ КОЛОННЫ № 101121-3701-3	
	Ø мм	Итого	Всего	Ø мм	Итого	Всего	Ø мм	Итого	Всего	Итого	Всего
К52-2	38	74	400.6	32	32	29.8	42.8	157.31	22.8	400.6	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЙ, кг	ВЕС ПЛОСКОГО ЭЛЕМЕНТА
К52-2	5.1	300	2.02	400.6	29.8

ВЫБОРКА ЗАСЛАЯНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	СРЕДН. ЛИСТ ПРОЕКТА
К52-2	МВБ-7Т	2	3400-Б А.55
	МВБ-3а	1	3400-Б А.6В
	МЧ	1	3015-Б А.7.1-Б
	МТ	1	А.6Г.

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К52-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

ТК

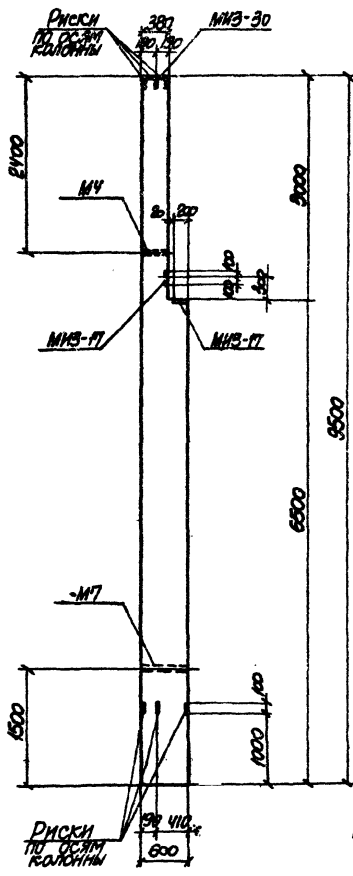
Колонна К52-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

12552-03

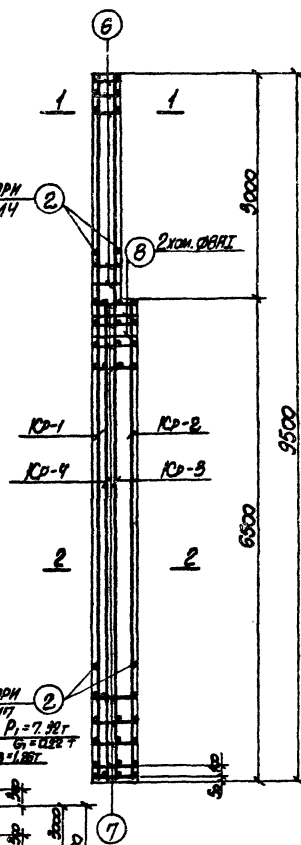
5.015-1

Лист 11-3

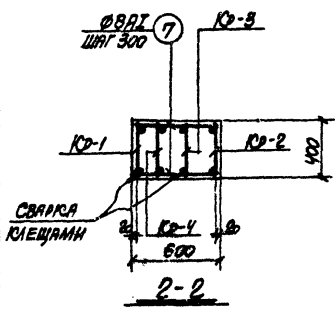
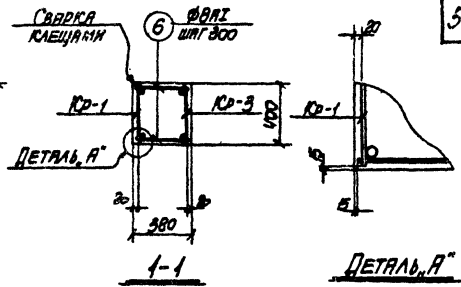
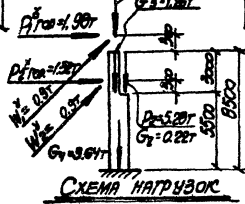
12552-03



ПРИВАРНОЕ ПРИ УСТАНОВКЕ М4



ПРИВАРНОЕ ПРИ УСТАНОВКЕ М4



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 54.

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К.52-3.	3.015-1
	ОПЛАЧУБЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ Л-3 53

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И НАЗВ. СТАЛИ	№ ПОС.	ГОТОВ	Ø	ДИНАРА	КОЛМ. ШТ.		СРЕДН. ДИНАРА	
						В ЧИСТОМ СЕЧЕ	В СЛОЖНОМ СЕЧЕ		
К52-3	Кр-1 (шт.1)	1		Ø25AIII	9450	2	2	18.9	
		2		Ø25AIII	970	33	33	12.2	
		2			Ø25AIII	370	23	23	8.5
		3			Ø25AIII	6450	2	2	12.9
	Кр-2 (шт.1)	2		Ø25AIII	370	33	33	12.2	
		4		Ø25AIII	9450	2	2	18.9	
	Кр-3 (шт.1)	2		Ø25AIII	370	8	8	3.0	
		5		Ø25AIII	6450	2	2	12.9	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ	2	370	Ø25AIII	370	-	4	1.5	
		6	350	Ø25AIII	350	-	20	7.0	
		7	570	Ø25AIII	570	-	46	26.2	
		8		Ø25AIII	1950	-	2	3.9	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 3781-67				СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 3781-67*				СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 3781-67*				СТАЛЬ ПРОВАННАЯ МАРКА А-III по ГОСТ 3781-67*				
	Ø мм		Итого		Ø мм		Итого		Ø мм		Итого		Профиль		Итого		
	12	22	25	Итого	12	22	25	Итого	12	22	25	Итого	12	22	25	Итого	
К52-3	3.8	19.4	19.4	22.0	3.2			3.2	2.4			2.4	2.4	1.9	3.1	2.8	276.4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К52-3	5.1	300	2.02	276.4	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

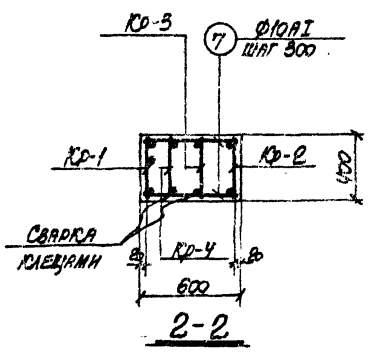
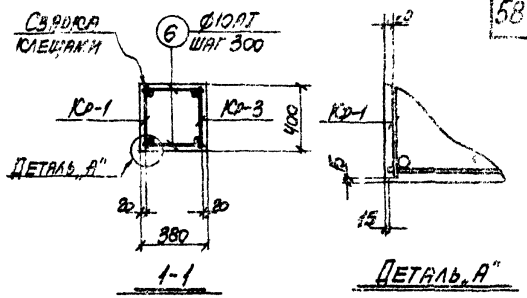
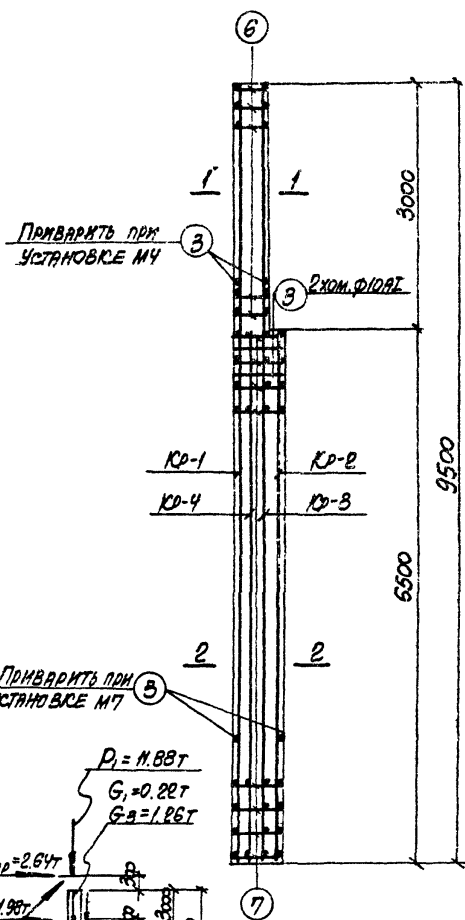
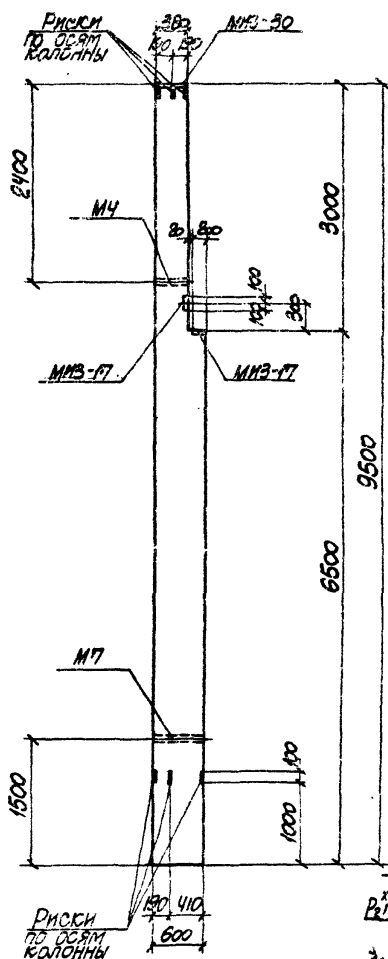
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛМ. ШТ.	СРЕДН. ЛМСТ ПРОЕКТА
К52-3	ИВЗ-М	2	2.400-6 Л.52
	ИВЗ-30	1	2.400-6 Л.62
	М4	1	2.05-1 ВМ.И-3
	М7	1	1.67

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К52-3 смотрите на листе 53.

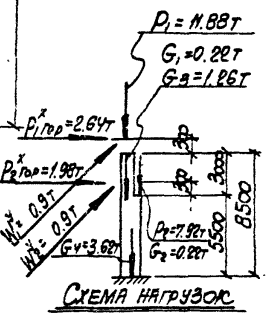
12552-03

ТК 1973	Колонна К52-3.	3 015-1
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	Выпуск II-3 54



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 56.



12552-03

ТК 1973	Колонна К.58-4.	3.015-1
	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ И-3 53

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА СТАЛИ КЛАСС А III по ГОСТ 5781-67	№ ПОС.	ЭОСЛЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДНОМ ПОС.	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА м	
К52-4	К52-4	Кр-1 (шт.1)	1		20A II	9450	2	2	18.9
			2		20A II	6450	1	1	6.5
			3		10A I	370	32	32	11.8
		Кр-2 (шт.1)	2		20A II	6450	1	1	6.5
			4		20A II	6450	2	2	12.9
		Кр-3 (шт.1)	3		10A I	370	32	32	11.8
			5		20A II	9450	2	2	18.9
		Кр-4 (шт.1)	2		20A II	6450	2	2	12.9
			3		10A I	370	8	3	3.0
		ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ	3		10A I	370	-	4	1.5
			6		10A I	350	-	2	7.0
			7		10A I	370	-	44	25.1
8			10A I	370	-	2	3.9		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАСС А III по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАСС А III по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАСС А III по ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАСС А III по ГОСТ 5781-67		Итого		ВСЕГО
	Ø мм		Ø мм		Ø мм		Ø мм		Итого	ВСЕГО	
К52-4	370	10A I	370	10A I	370	10A I	370	10A I	370	10A I	338.6
	20	20A II	20	20A II	20	20A II	20	20A II	20	20A II	22.8
	25	20A II	25	20A II	25	20A II	25	20A II	25	20A II	338.6
	Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		338.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	в том числе закладных элементов
К52-4	5.1	300	2.02	338.6	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СРЕДНЯЯ ПЛОЩАДЬ
К52-4	А1-17	2	3.400-6 1.55
	М1-30	1	3.400-6 1.68
	М4	1	3.015-1 1.67
	М7	1	1.67

ПРИМЕЧАНИЕ

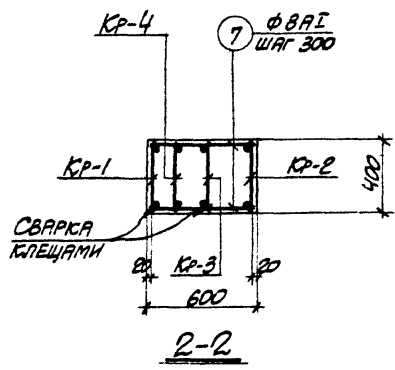
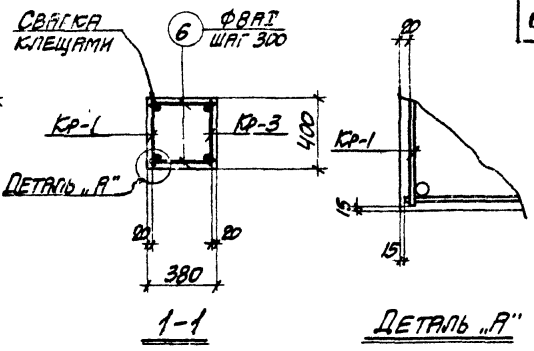
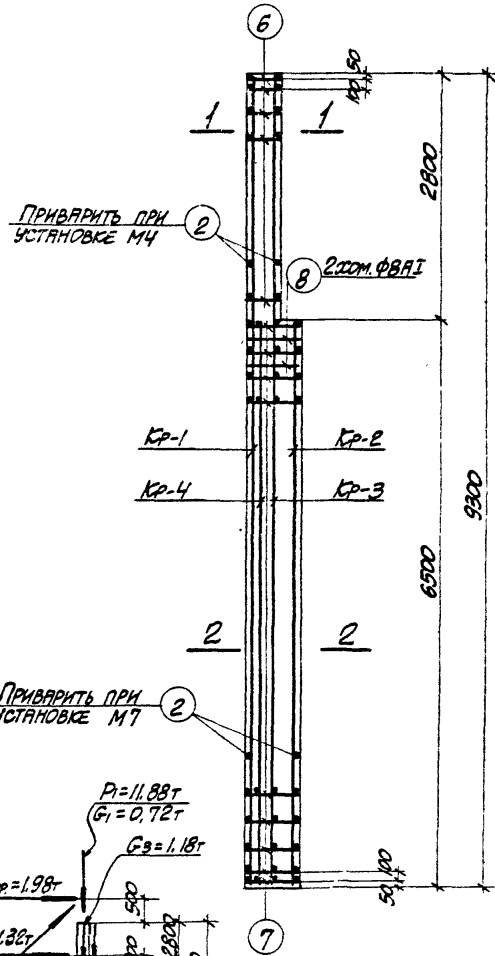
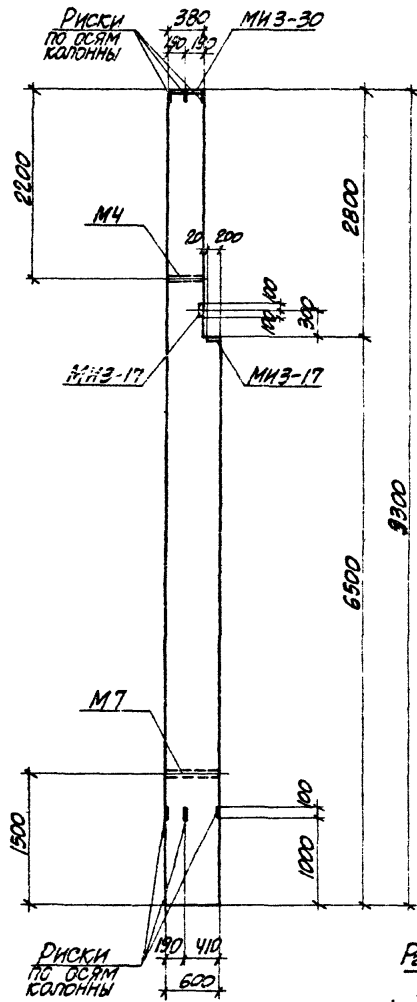
Конструкцию колонны К52-4 смотрите на листе 55

12552-03

ТК
1973

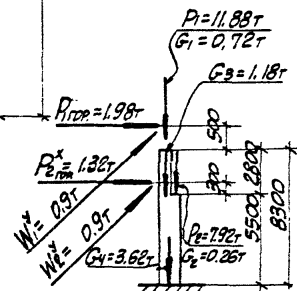
Колонна К52-4
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
и ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3 015-1
Лист 56
И-3



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М4

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М7



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 69.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 58.

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К53-1.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
Выпуск лист
II-3 57

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

61

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ		СЕРИЯ ДЛИНА м
						2	2	
К53-1	КР-1 (шт.1)	1		25AII	9250	2	2	18.5
		2		8AII	370	33	33	12.2
	КР-2 (шт.1)	2		25AII	370	23	23	8.5
		3		8AII	6450	2	2	12.9
КР-3 (шт.1)	2 4	4		25AII	370	33	33	12.2
		2		8AII	9250	2	2	18.5
КР-4 (шт.1)	2 5	5		8AII	370	8	8	3.0
		2		25AII	6450	2	2	12.9
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖАНИ	2			8AII	370	-	4	1.5
	6			8AII	350	-	20	7.0
	7			8AII	570	-	46	26.4
	8			8AII	1950	-	2	3.9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А3 ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А3 ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ КЛАССА А3 ПО ГОСТ 5781-67		СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ ПО ГОСТ 5781-67		ПРОФИЛЬ	Всего		
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Итого					
К53-1	38	93.6	119	218.3	32	3.2	29.5	29.5	127	3.1	22.8	273.8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ. ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К53-1	5.0	300	1.99	273.8	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К53-1	МНЗ-17	2	3.400-6 Л.55
	МНЗ-30	1	3.400-6 Л.68
	М4	1	3.015-1 ВМ12.И-3
	М7	1	Л.67

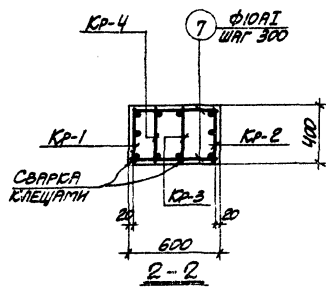
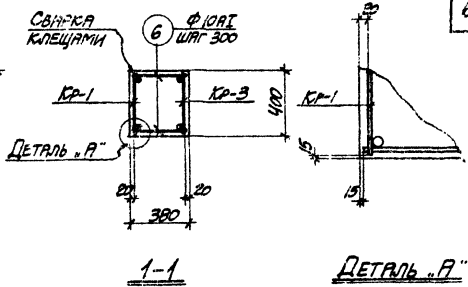
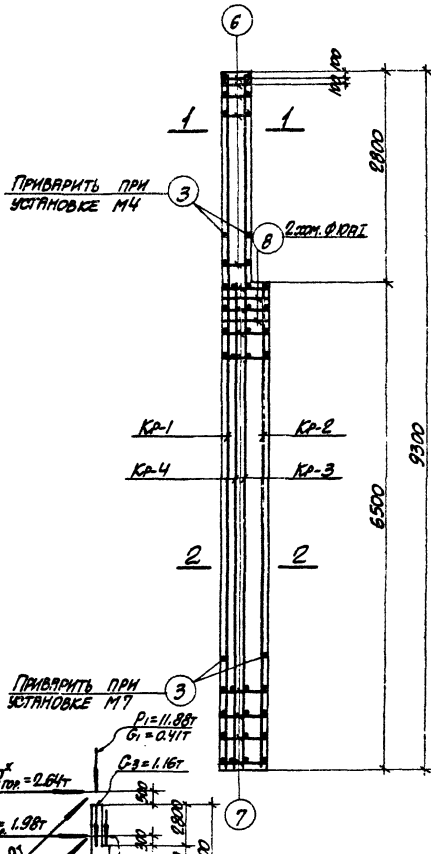
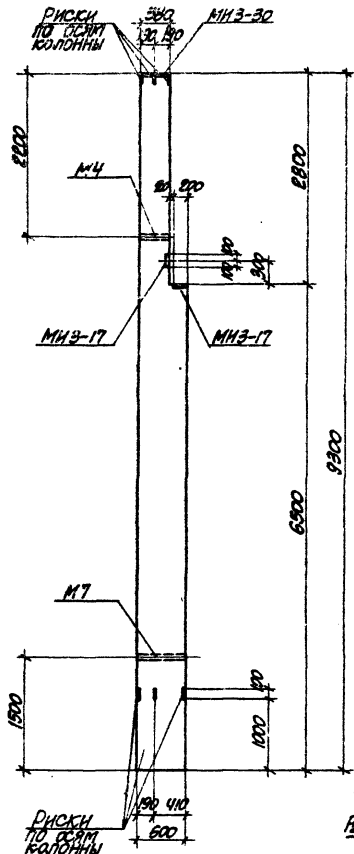
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К 53-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 57.

12552-03

ТК	КОЛОННА К53-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3 015-1
		Лист 58

12552-03



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62.
- 3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 60.

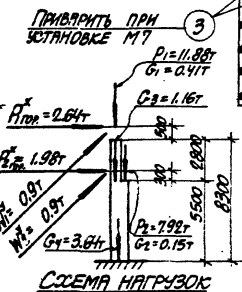


СХЕМА НАГРУЗОК

12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К 53-2.	3015-1
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК II-3 59

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ 1298	ЭСКИЗ	Ø	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ВЕСИЛИ ДЛИНА м
						3	3	
К53-2	Кр-1 (шт.1)	1		20A II	9250	2	2	18.5
		2		20A II	6450	1	1	6.5
		3		10A I	9250	32	32	11.8
	Кр-2 (шт.1)	2		20A II	6450	1	1	6.5
		3		10A I	9250	22	22	8.1
		4		20A II	6450	2	2	12.9
	Кр-3 (шт.0)	3		10A I	9250	32	32	11.8
		5		20A II	9250	2	2	18.5
	Кр-4 (шт.0)	2		20A II	6450	2	2	12.9
		3		10A I	9250	8	8	3.0
	СТЕПЕННЫЕ СТЕРЖНИ	3		10A I	9250	-	4	1.5
		6		10A I	350	-	20	7.0
7			10A I	570	-	44	25.1	
9			10A I	1910	-	2	3.8	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-67*			СТАЛЬ СПЕЦИАЛЬНАЯ МАРКИ ВСт.3пс-2					
	Ø мм			Ø мм			Ø мм			ПРОФИЛЬ					
	12	20	28	Итого	12	20	28	Итого	12	20	28	Итого			
К53-2	3.8	18.7	15.7	265.0	3.2			5.2	44.5		44.5	13.7	3.1	22.8	335.7

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных элементов
К53-2	5.0	300	1.99	335.7	29.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К53-2	МНЗ-17	2	3.100-6 А. 55
	МНЗ-30	1	3.100-6 А. 68
	М4	1	3.015-1 А. В. II-3 А. 67.
	М7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К53-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 59.

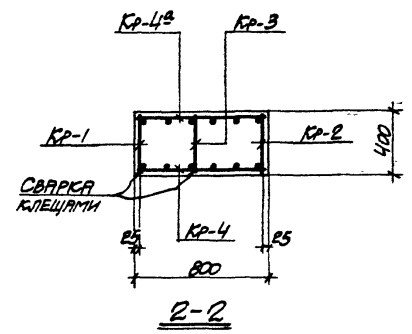
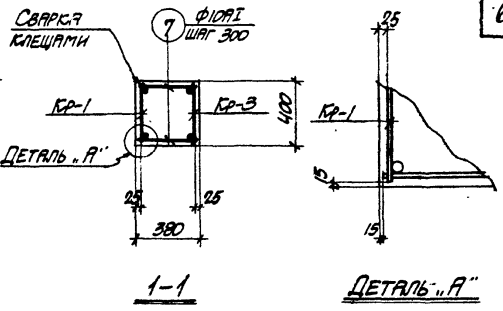
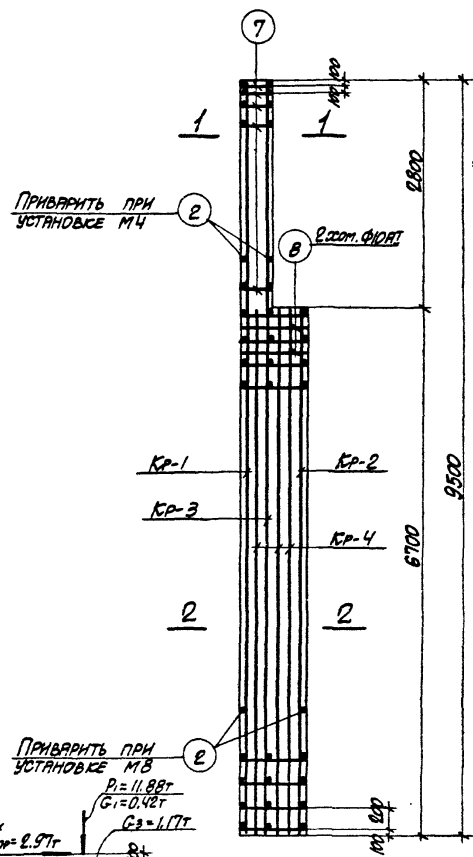
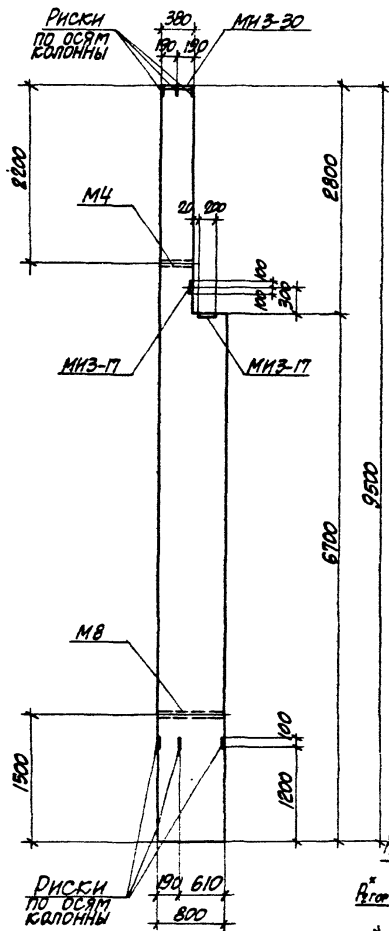
ТК
1973

КОЛОННА К53-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

12.552-03

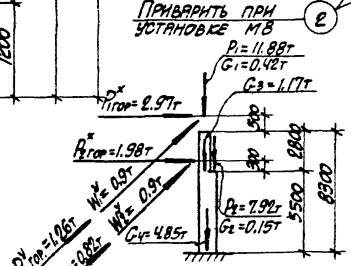
3.015-1

Выпуск II-3 Лист 60



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В ВСЕХ НАГРУЗКАХ УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62.



СИСТЕМА НАГРУЗОК

12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К.54.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
ВЫПУСК ЛИСТ
11-3 61

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К54-1	КР-1 (шт. 1)	1		32AII	9450	2	2	18.9
		2		10AII	370	33	33	12.2
	КР-2 (шт. 0)	2		10AII	370	23	23	8.5
		3		32AII	6650	2	2	13.3
КР-3 (шт. 0)	2		10AII	370	33	33	12.2	
	4		22AII	9450	2	2	18.9	
КР-4 (шт. 1) КР-5 (шт. 0) ОБРАТНО ЧЕРТЕЖУ	5		22AII	6650	3	6	39.9	
	6		10AII	770	23	46	35.4	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	2		10AII	370	-	4	1.5	
	7		10AII	350	-	20	7.0	
	8		10AII	2310	-	2	4.6	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт. 2 К2 по ГОСТ 3802-71	
	Φ ММ				Φ ММ				Φ ММ				ПРОФИЛЬ	
	12	22	32	Итого	12		Итого	10		Итого	Ф-10	Ф-11	Итого	Всего
К54-1	3.8	105.2	105.2	382.2	3.2		3.2	49.7		49.7	1.87	3.7	23.4	458.5

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ. ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К54-1	64	300	2.57	458.5	30.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

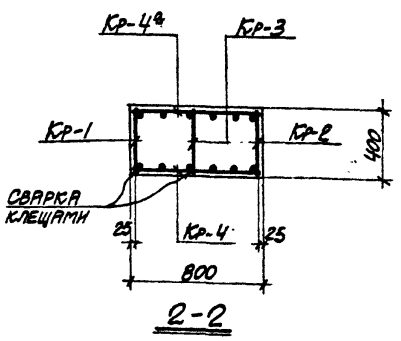
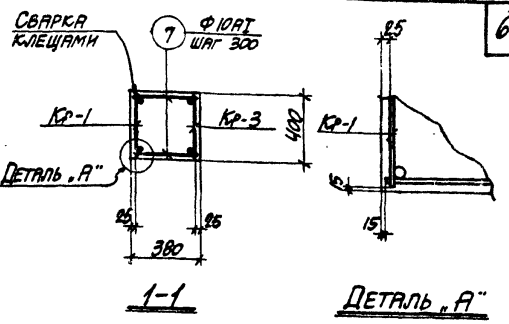
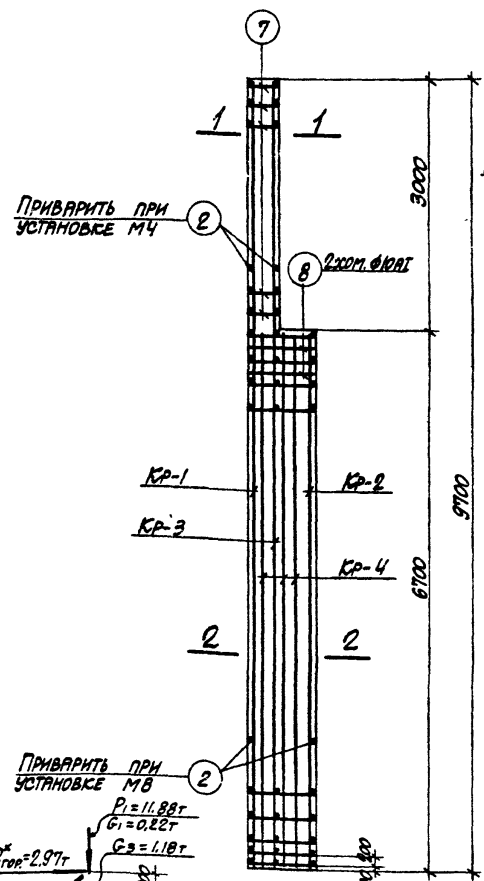
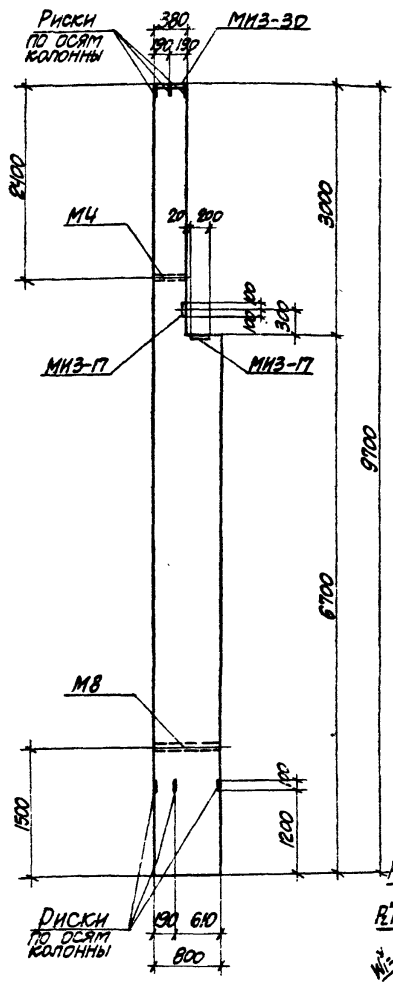
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К54-1	МНЗ-17	2	3.400-6 л. 55
	МНЗ-30	1	3.400-6 л. 58
	М4	1	3.015-1
	М8	1	вып. II-3 л. 67

ПРИМЕЧАНИЕ.

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К54-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 61.

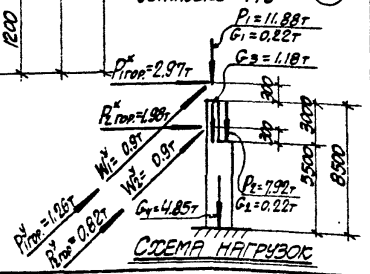
12552-03

ТК 1973	КОЛОННА К54-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1
		Выпуск 11-3 Лист 62



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 64.



12552-03

ТК
1973

КОЛОННА К55-1.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1
ВЫПУСК П-3 ЛИСТ 63

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОБ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ДЛИНА М
						В ОДНОЙ КОЛОННЕ	В ОДНОЙ КАРКАСНОЙ СЕТКЕ	
КР-1 (шт. 0)	1	1		32AII	9650	2	2	19.3
		2	2		10AII	370	33	33
КР-2 (шт. 0)	2	3		10AII	370	23	23	8.5
		3	2		32AII	6650	2	2
КР-3 (шт. 0)	4	4		10AII	370	33	33	12.2
		2	2		22AII	9650	2	2
КР-4 (шт. 0) КОЛ. 4-х ШТ. 1 ОБРАТНО ВЕРТЕКУ	5	5		22AII	6650	3	6	33.9
		6	6		10AII	770	23	46
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	8	2		10AII	370	-	4	1.5
		7		10AII	350	-	20	7.0
		8		10AII	2310	-	2	4.6

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-67				СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ КЛАССА А4 по ГОСТ 5781-67*				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ по ГОСТ 8253-79	
	Φ	Итого	Φ	Итого	Φ	Итого	Φ	Итого	Профиль	Итого	Профиль	Итого	Всего	
К55-1	12	22	32	Итого	12	Итого	10	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	462.8	
	3.8	7.4	10.7	305.9	3.2	3.2	30.3	30.3	19.7	15.7	23.4	462.8		

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К55-1	6.5	300	2.6	462.8	30.4

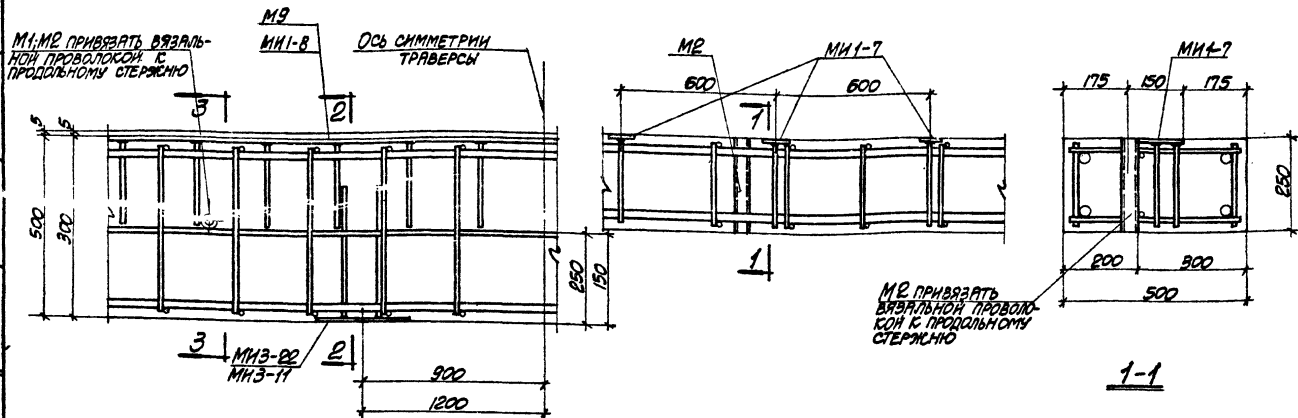
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К55-1	МНЗ-17	2	3.100-6 Л. 55
	МНЗ-30	1	3.100-6 Л. 68
	М4	1	3.015-1 ВМ.11-3
	М8	1	Л. 67.

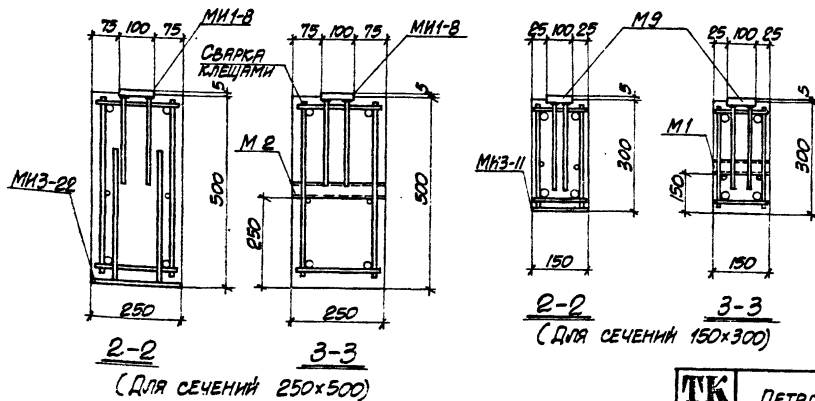
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К55-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 63.

ТК 1973	КОЛОННА К55-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	12552-03
		3.015-1 Выпуск II-3 Лист 64



ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ТРАВЕРСАХ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МИ-7, МИ-8, МИ-11 И МИ-22 СМОТРИТЕ СЕРИЮ 3.400-6.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М1, М2 И М9 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ Б7.

12552-03

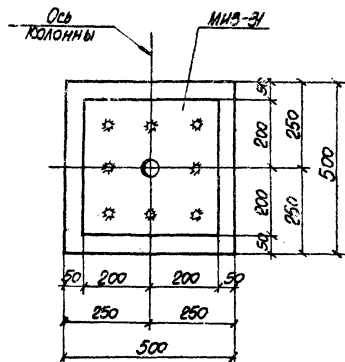
ТК
1973

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
В ТРАВЕРСАХ

3.015-1
Выпуск Лист
II-3 65

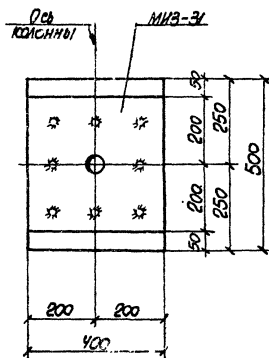
12552-03

65

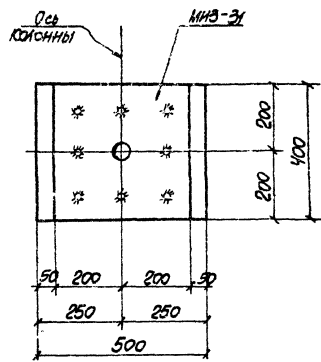


1-1

(для колонн сев. вкл=500×500)

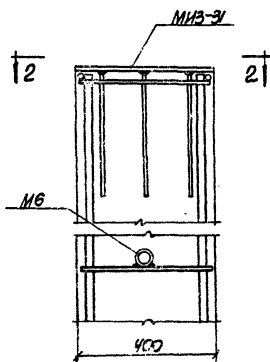
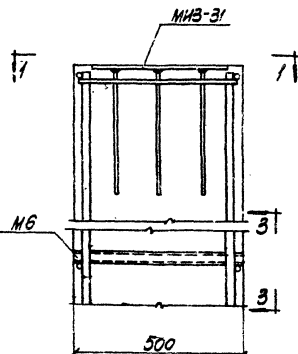


2-2



1-1

(для колонн сев. вкл=500×400)

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Конструкцию закладного элемента МНВ-31 смотрите серию 3.400-6
2. Конструкцию закладного элемента М6 смотрите на листе 67 данной серии.
3. Вид по 3-3 показан на листе 68.

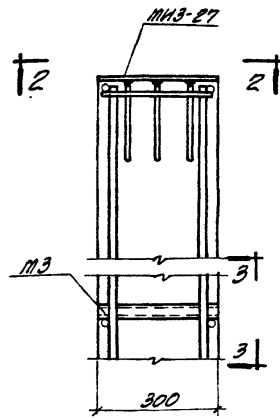
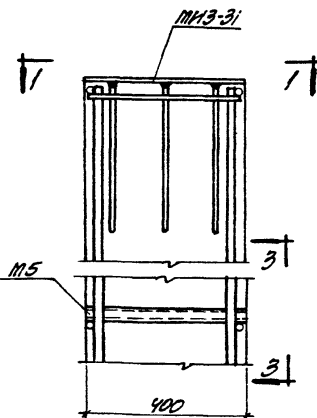
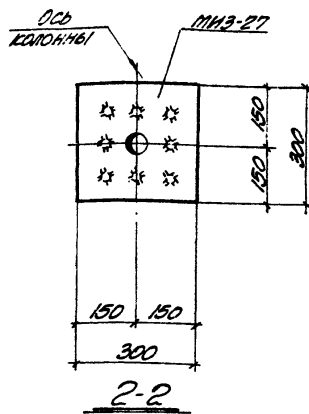
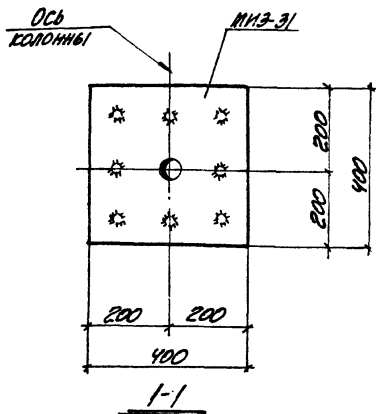
12552-03

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
МНВ-31, М6

ТК
1973

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ

3.015-1
Выпуск II-3 Лист 66



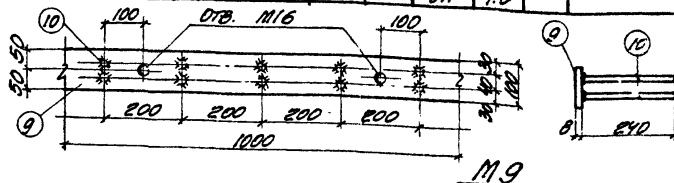
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МНЗ-31, МНЗ-27, М3, М15

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

70

МАРКА	№ ПОС.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДИН ПОЗИЦИОН	ОБЕХ ПОЗИЦИОН	ЭЛЕМЕНТ	
М1	1	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	150		0.5	0.5	0.5	
М2	2	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	250		0.8	0.8	0.8	
М3	3	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	300		1.0	1.0	1.0	
М4	4	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	380		1.2	1.2	1.2	
М5	5	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	400		1.3	1.3	1.3	
М6	6	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	500		1.6	1.6	1.6	
М7	7	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	600		1.9	1.9	1.9	
М8	8	ГАЗОВАЯ ТРУБКА 1 1/4"	800		2.5	2.5	2.5	
М9	9	-100кВ	1000	1	6.3	6.3		
	10	Ф.В.А.И.И.	240	10	0.1	1.0	7.3	



ПРИМЕЧАНИЯ

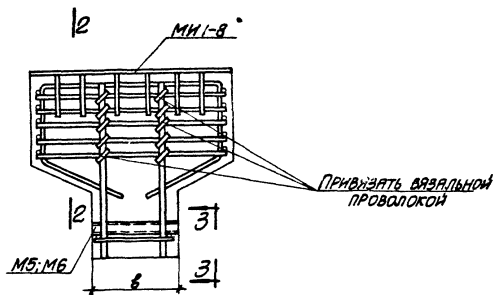
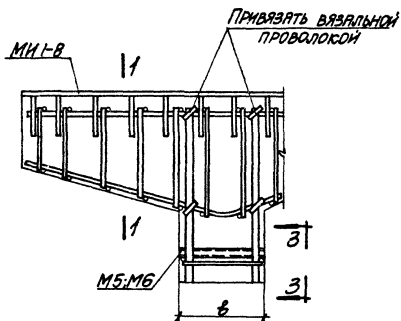
1. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МНЗ-27 И МНЗ-31 СМОТРИТЕ СЕРИЮ З.400-6.
2. ВИД ПО 3-3 ПОКАЗАН НА ЛИСТЕ 68.

12552-03

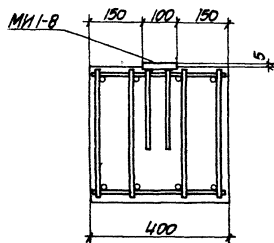
ТК
1973

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ

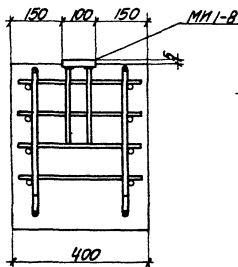
З.015-1
ВЫДАЧА ЛИСТ
И-3 67



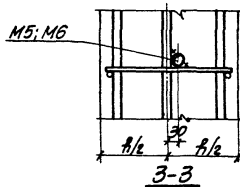
ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МН1-В;М5ИМ6



1-1



2-2



3-3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МН1-В СМОТРИТЕ СЕРИЮ 3.400-6.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М5 И М6 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 67.

12552-03

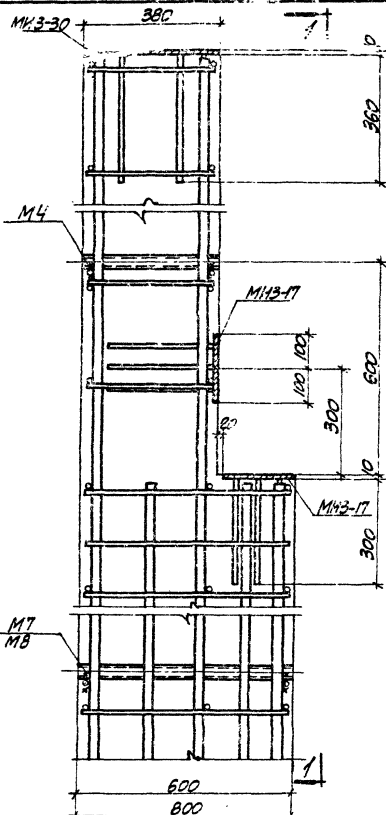
ТК
1973

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕН-
ТОВ В КОЛОННАХ

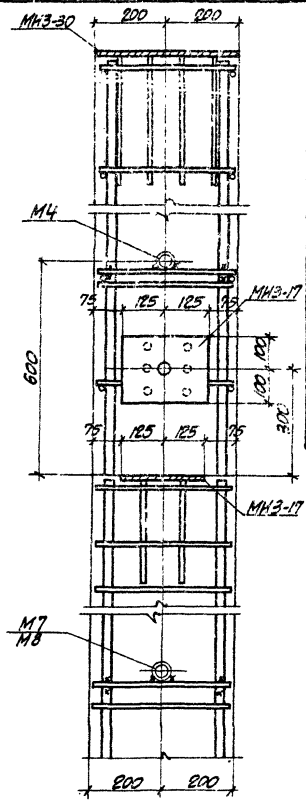
3.015-2
ДЫТЯКОВ ЛИСТ
II-3 68

12552-03

72



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ



1-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН НАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

72

МАРКА	№ ПОС.	ПРОФИЛЬ	ДИНА РАММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ	ВСЕХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	ЭЛЕМЕНТА	
МН1	1	-100x8	2400	1	15.1	15.1	15.1	
МН2	2	-100x8	3000	1	18.8	18.8	18.8	
МН3	3	-100x8	3500	1	22.6	22.6	22.6	
МН4	4	-100x8	2200	1	26.4	26.4	26.4	
МН5	5	-100x8	4800	1	30.2	30.2	30.2	
МН6	6	-100x8	200	1	1.3	1.3	1.3	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ МН3-17 И МН3-30 СМОТРИТЕ СЕРИЮ 3.400-6.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М4, М7 И М8 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 67.

12552-03

ТК
1973

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ

3.015-1
ВЫП. № 11-3 ЛИСТ 69

12552-03

73

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать 1973 г.

Заказ № 239

Тираж 400 экз.