

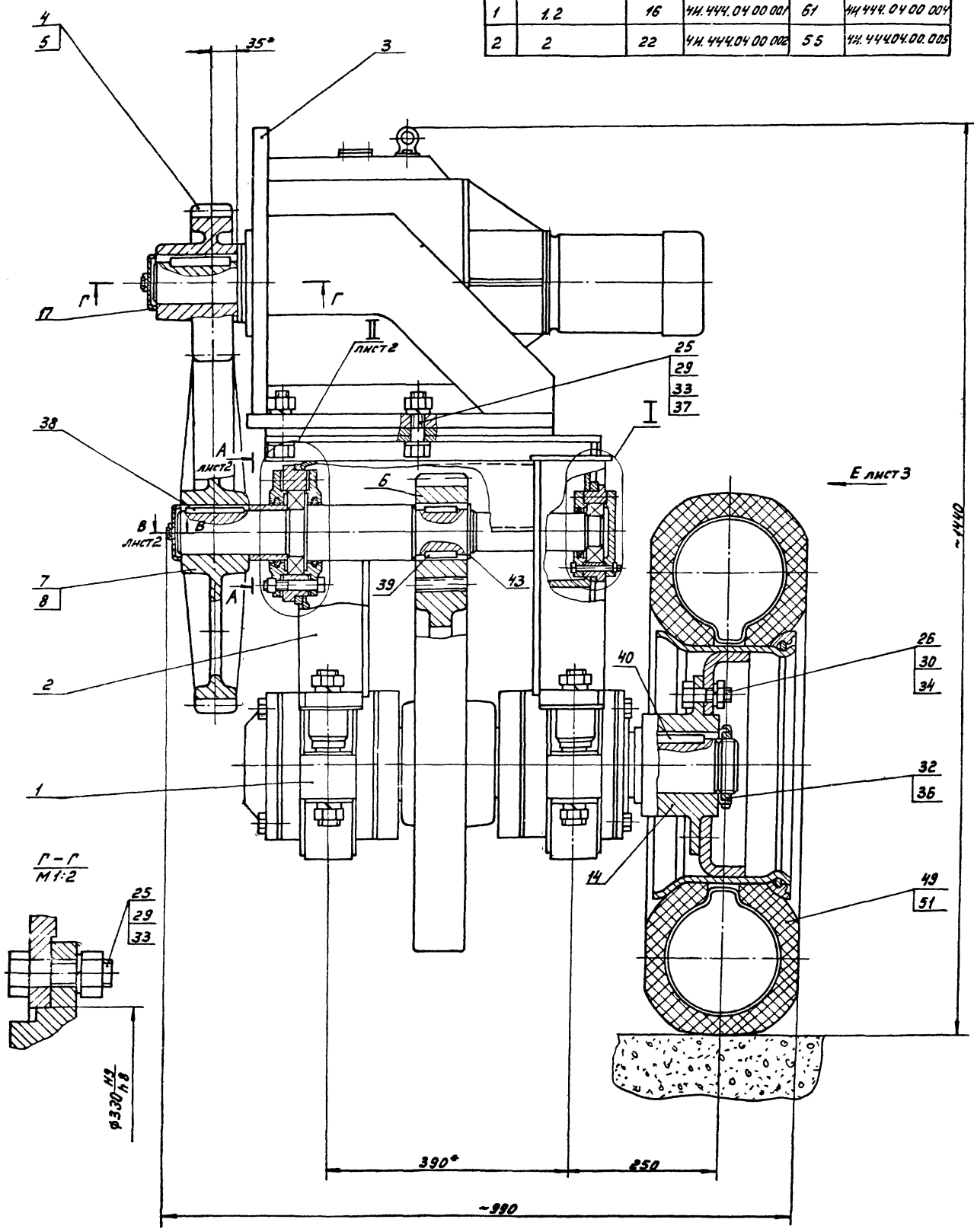


Госстрой СССР  
ТБИССКИЙ ФИЛИАЛ  
ЦИТП  
Типовой проект /серия/  
№ 902-2-346.а/6  
Заказ № 1513  
Цена 5 руб 85 коп  
Тираж 515  
Дата "23" VI 1982г.

4M.444.04.00.000 C6

Типовой проект 902-2-346  
Львов VI, часть 2

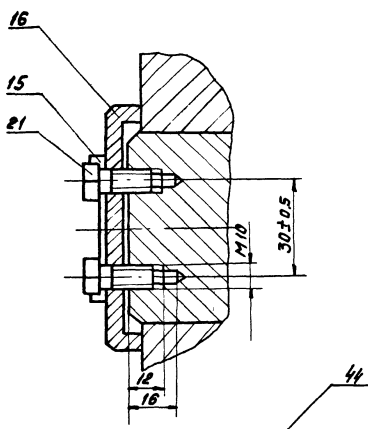
№ п/п	Скорость вращения шлооса п. 06/4	Сменная пара шестерен			
		пов 4, 5		пов 7, 8	
		Z	Обозначение	Z	Обозначение
1	1.2	16	4M.444.04.00.001	51	4M.444.04.00.004
2	2	22	4M.444.04.00.002	55	4M.444.04.00.005



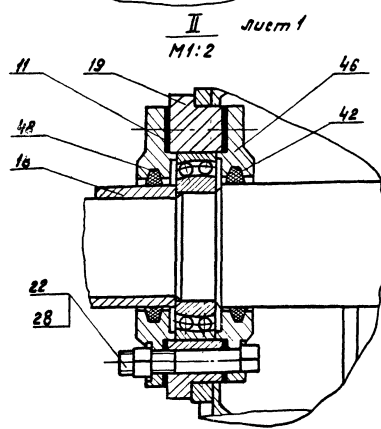
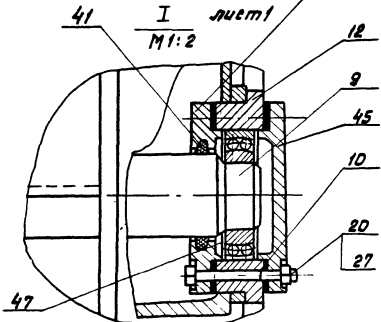
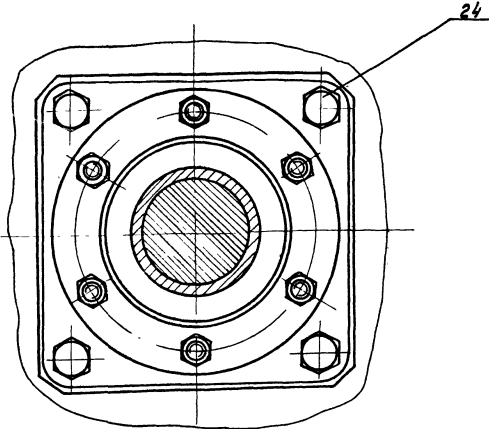
Лист 1 из 3  
Лист 2 из 3  
Лист 3 из 3  
Лист 4 из 3  
Лист 5 из 3  
Лист 6 из 3  
Лист 7 из 3  
Лист 8 из 3  
Лист 9 из 3  
Лист 10 из 3  
Лист 11 из 3  
Лист 12 из 3  
Лист 13 из 3  
Лист 14 из 3  
Лист 15 из 3  
Лист 16 из 3  
Лист 17 из 3  
Лист 18 из 3  
Лист 19 из 3  
Лист 20 из 3  
Лист 21 из 3  
Лист 22 из 3  
Лист 23 из 3  
Лист 24 из 3  
Лист 25 из 3  
Лист 26 из 3  
Лист 27 из 3  
Лист 28 из 3  
Лист 29 из 3  
Лист 30 из 3  
Лист 31 из 3  
Лист 32 из 3  
Лист 33 из 3  
Лист 34 из 3  
Лист 35 из 3  
Лист 36 из 3  
Лист 37 из 3  
Лист 38 из 3  
Лист 39 из 3  
Лист 40 из 3  
Лист 41 из 3  
Лист 42 из 3  
Лист 43 из 3  
Лист 44 из 3  
Лист 45 из 3  
Лист 46 из 3  
Лист 47 из 3  
Лист 48 из 3  
Лист 49 из 3  
Лист 50 из 3  
Лист 51 из 3  
Лист 52 из 3  
Лист 53 из 3  
Лист 54 из 3  
Лист 55 из 3  
Лист 56 из 3  
Лист 57 из 3  
Лист 58 из 3  
Лист 59 из 3  
Лист 60 из 3  
Лист 61 из 3  
Лист 62 из 3  
Лист 63 из 3  
Лист 64 из 3  
Лист 65 из 3  
Лист 66 из 3  
Лист 67 из 3  
Лист 68 из 3  
Лист 69 из 3  
Лист 70 из 3  
Лист 71 из 3  
Лист 72 из 3  
Лист 73 из 3  
Лист 74 из 3  
Лист 75 из 3  
Лист 76 из 3  
Лист 77 из 3  
Лист 78 из 3  
Лист 79 из 3  
Лист 80 из 3  
Лист 81 из 3  
Лист 82 из 3  
Лист 83 из 3  
Лист 84 из 3  
Лист 85 из 3  
Лист 86 из 3  
Лист 87 из 3  
Лист 88 из 3  
Лист 89 из 3  
Лист 90 из 3  
Лист 91 из 3  
Лист 92 из 3  
Лист 93 из 3  
Лист 94 из 3  
Лист 95 из 3  
Лист 96 из 3  
Лист 97 из 3  
Лист 98 из 3  
Лист 99 из 3  
Лист 100 из 3

4M.444.04.00.000 C6			
№ Листа	№ докум	Подп	Дат
Разр	Соглас	Саль	
Пров	Орг	Сл	
РЧК	Лен	Сл	
Привод Сварочный чертеж			
Лист	№	Масштаб	Числит
1	820	1:4	
Лист 1 из 3 Листов 3 Общая компоновка Отдел №5			

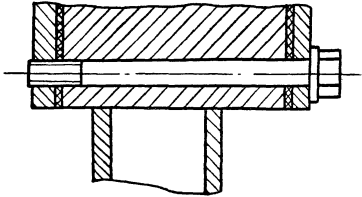
В-В лист 1  
М 1:1



А-А лист 1  
М 1:2



Б-Б лист 3  
М 1:2



1. Для изменения скорости вращения шлобоса в приводе предусмотрены две пары стенок колес поз. 7,8 и шестерен поз. 4,5. В помещенной на чертеже таблице указаны скорости вращения шлобоса и заводского колеса, получающиеся в результате установки каждой из пар стенок колеса и шестерни. Комплектация привода сменными колесами и шестернями производится в соответствии с технологическими соображениями по усмотрению заказчика.
2. При подсчете общего веса привода, учтена только одна пара сменных колес и шестерни.
3. Для регулировки偏心 расстояния допускается подложить под кронштейн поз. 3 мотора - редуктора подкладки, размером 100x300 толщиной 0.5 мм. Количество подкладок определить при монтаже по месту.
4. Для смазки подшипников рекомендуется применять смазку ЦИАТИМ - 203 ГОСТ 8773-73.
5. При сборке привода применяется заднее (малое) колесо автопогрузчика 4043 или автопогрузчика 4045. Диск и обод в сборе №5, 005-15-3101012. Шина 240-381 (8,25-15) модель А-187.
6. Размеры для справок.

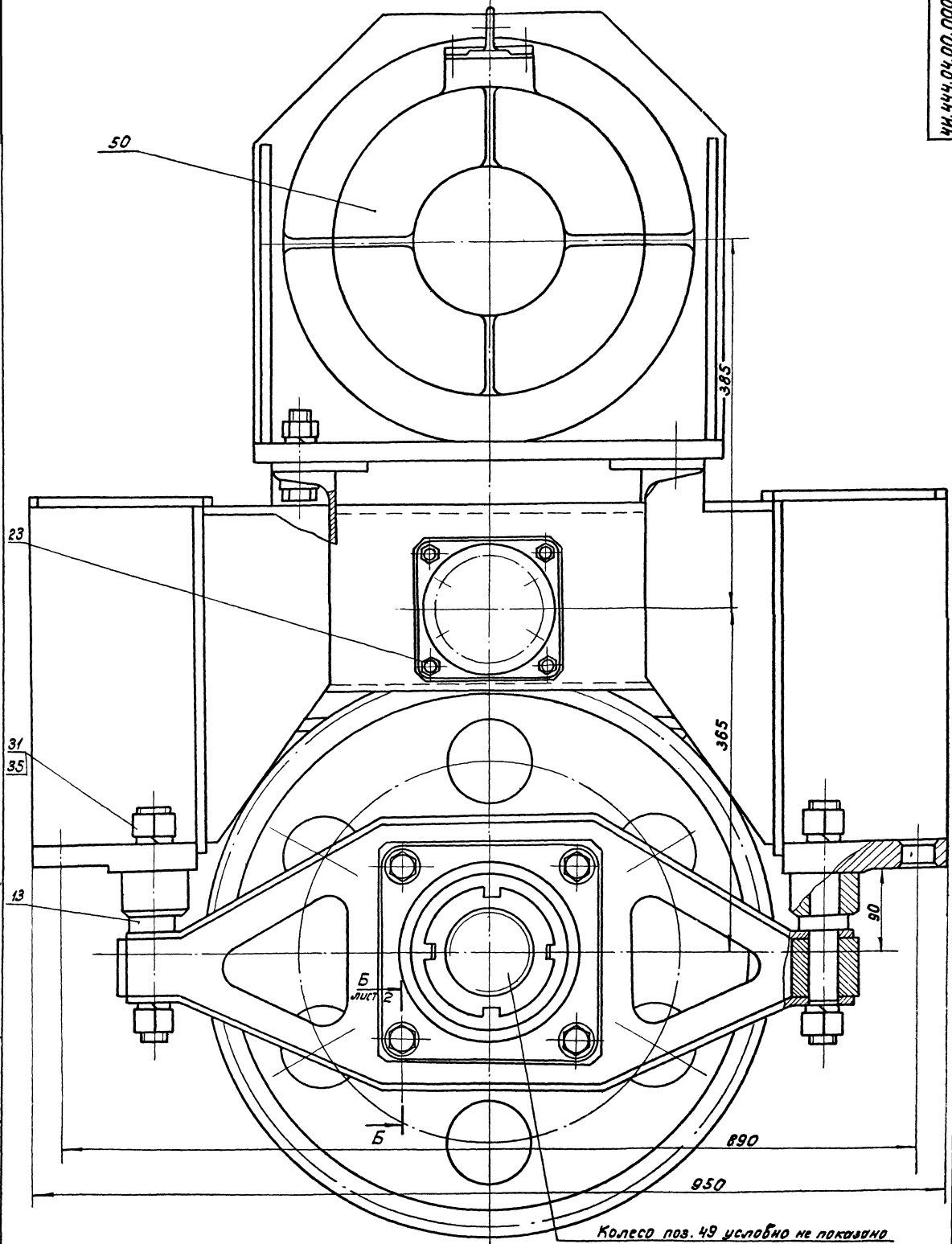
Дил. и табл. Подп. и дата. Асс. инж. Инж. д.б. Подп. и дата.

				4и.444.04.00.000 СБ	
Изм.	Лист	№ Эскиза	Подп.	Дата	Привод
Разр.	Состав	Состав	Состав	Состав	
Проект	Пендерева	Состав	Состав	Состав	Сборочный чертёж
Вып.	Пендерева	Состав	Состав	Состав	
Исполн.	Пендерева	Состав	Состав	Состав	Лист 2 из 3
					Маслодолнительный отдел №5
копировал: 2 71250-07 3					Формат 22

Тиловай проект 902-2-346  
Ялловий V, часть 2

ЧН. 444.04.00.000 СБ

Вид Е лист 1



Колесо поз. 49 условно не показано

ЧН. 444.04.00.000 СБ  
Лист 3 из 2 листов

ЧН. 444.04.00.000 СБ		Лист	Масса	Материал
Прибор		№	-	1:2,5
Сборочный чертеж		Лист 3 из 2 листов		
Исполнитель: К. Калогина		Исполнитель: К. Калогина		
Проверено: П. П. П.		Исполнитель: П. П. П.		
Разработано: С. С. С.		Исполнитель: С. С. С.		
Утверждено: В. В. В.		Исполнитель: В. В. В.		
Составлено: А. А. А.		Исполнитель: А. А. А.		
Инженер: К. Калогина		Инженер: К. Калогина		

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
			<u>Документация</u>		
22		4и.444.04.00.000.сб	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	4и.444.04.01.000	Вал в сборе	1	
11	2	4и.444.04.02.000	Рама	1	
11	3	4и.444.04.03.000	Кронштейн	1	
			<u>Детали</u>		
12	4	4и.444.04.00.001	Шестеренка сменная	1	
12	5	4и.444.04.00.002	Шестеренка сменная	1	
12	6	4и.444.04.00.003	Шестеренка	1	
22	7	4и.444.04.00.004	Колесо зубчатое		
			сменное	1	
22	8	4и.444.04.00.005	Колесо зубчатое		
			сменное	1	
12	9	4и.444.04.00.006	Вал промежуточный	1	
11	10	4и.444.04.00.007	Промладка	2	
11	11	4и.444.04.00.007-а	Промладка	2	
4и.444.04.00.000					
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Приб	Соловьев	Сол		1	4
Проб	Гендерева	Ген			
И контр	Кураскина	Кур			
Прибор				Исполнительный проект Отдел №5	
Формат 11					

Шиб. и подш. Подш. и вента. Вент. шиб. Шиб. и подш. Подш. и вента.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
11	12	4и.444.04.00.008	Стакан	1	
11	13	4и.444.04.00.009	Палец	4	
11	14	4и.444.04.00.011	Ступица	1	
11	15	4и.444.04.00.012	Шайба стопорная	2	
11	16	4и.444.04.00.013	Шайба глухая	1	
11	17	4и.444.04.00.013-01	Шайба глухая	1	
11	18	4и.444.04.00.014	Втулка дистанционная	1	
11	19	4и.444.04.00.015	Стакан	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты гост 7198-70		
	20		М8х75.58.096	6	
	21		М10х20.58.096	4	
	22		М10х75.58.096	6	
	23		М12х35.58.096	4	
	24		М16х35.58.096	4	
	25		М20х75.58.096	10	
	26		М22х60.58.096	6	
			Гайки гост 5913-70		
	27		М8.5.096	6	
	28		М10.5.096	6	
	29		М20.5.096	10	
	30		М22.5.096	6	
	31		М30.5.096	8	
	32				
4и.444.04.00.000					
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					2
Формат 11					

Шиб. и подш. Подш. и вента. Вент. шиб. Шиб. и подш. Подш. и вента.

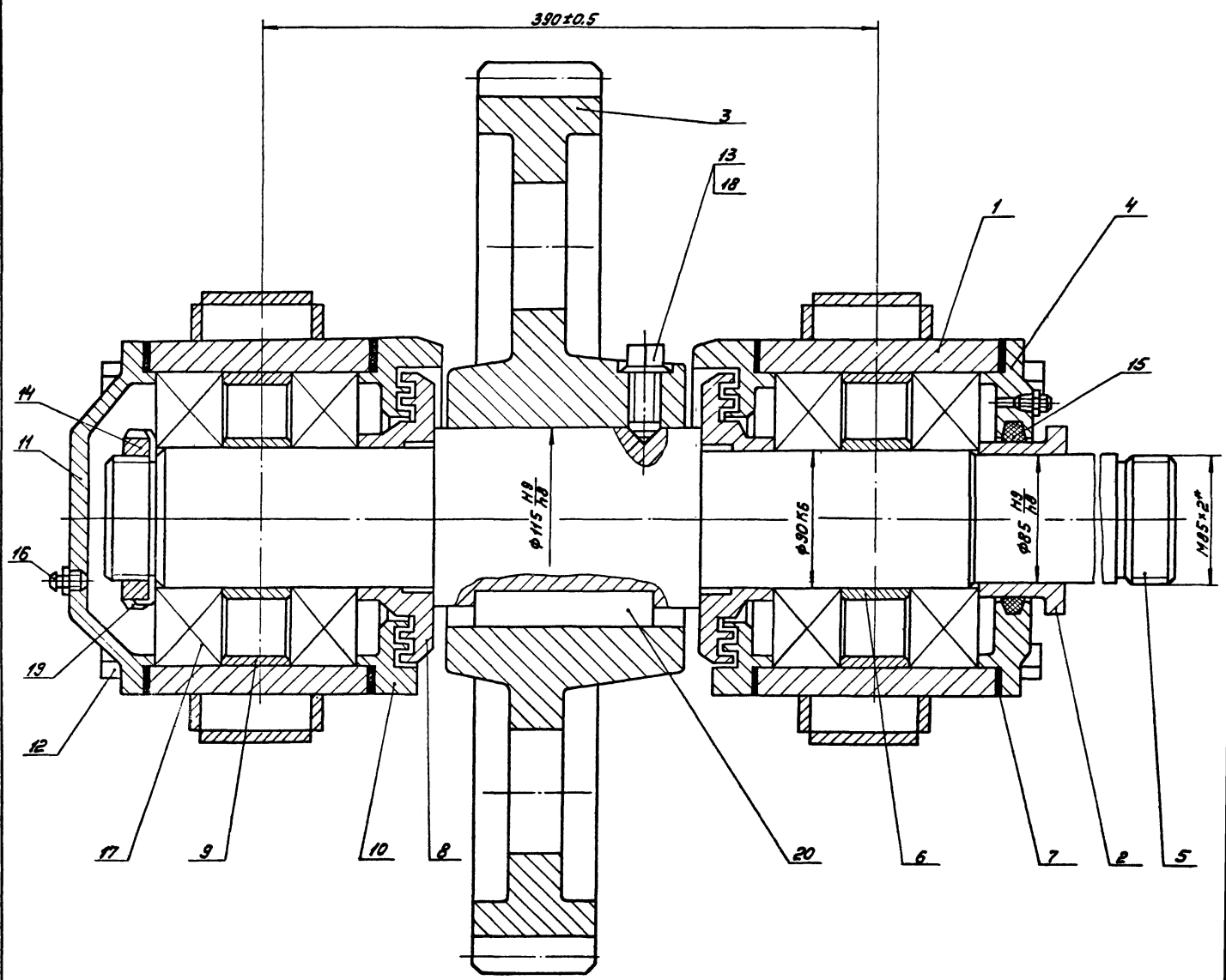
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
	32		Гайка М8х2.28.096		
			гост 11871-75		
			Шайбы гост 6402-70		
	33		20.65г.096	10	
	34		22.65г.096	6	
	35		30.65г.096	8	
	36		Шайба 85.02.096		
			гост 11872-73	1	
	37		Шайба 20.02.096		
			гост 10906-78	4	
			Шпонки гост 23360-78		
	38		20х12х90	1	
	39		20х12х50	2	
	40		24х14х90	1	
	41		Кольцо СП-78х59-6		
			гост 6303-71	1	
	42		Кольцо СП 103-84-7		
			гост 6303-71	2	
	43		Кольцо 16-70		
			гост 13940-68	1	
	44		Крышка 2-90х60		
			гост 11641-73	1	
	45		Крышка 2,2-90		
			гост 18511-73	1	
	46		Крышка 2-130х86,5		
			гост 11641-73	2	
4и.444.04.00.000					
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
				3	
Формат 11					

Шиб. и подш. Подш. и вента. Вент. шиб. Шиб. и подш. Подш. и вента.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
	47		Подшипник 1210		
			гост 5720-75	1	
	48		Подшипник 1215		
			гост 5720-75	1	
			<u>Прочие изделия</u>		
	49		Колесо №303;380-15	1	п.5
	50		Мотор-редуктор		
			МПО2-15 ф-204-075/67		
			4хх718443	1	
	51		Шина 240-381		
			(Б.25-15) модель А-187	1	
4и.444.04.00.000					
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
				4	
Формат 11					

Шиб. и подш. Подш. и вента. Вент. шиб. Шиб. и подш. Подш. и вента.

Типовой проект 902-2 - 346  
Модель VI, часть 2



- 1. Размеры для справок.
- 2. После сборки узла должно быть обеспечено легкое и плавное вращение оси (поз.5) в подшипниках.

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature]

4Н.444.04.01.000СБ				
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Вал в сборе	Лист	Масса	Масштаб
Разраб. Самоходная Фабр.		№	335	1:2
Пров. Пенаерев	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1	
Руч. Пенаерев		Носоводоганкинмашстрой Отдел №5		
И.Контр. Кулагина	Формат А2			

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
22		4и.444.04.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	4и.444.04.01.100	Траверса	2	
			<u>Детали</u>		
11	2	4и.444.04.01.001	Втулка	1	
12	3	4и.444.04.01.002	Колесо зубчатое	1	
12	4	4и.444.04.01.003	Крышка подшипника	1	
12	5	4и.444.04.01.004	Вал	1	
11	6	4и.444.04.01.005	Кольцо дистанционное	2	
11	7	4и.444.04.01.006	Прокладка	4	
11	8	4и.444.04.01.007	Кольцо уплотнительное	2	
11	9	4и.444.04.01.008	Полукольцо	4	
12	10	4и.444.04.01.009	Крышка подшипника	2	
12	11	4и.444.04.01.011	Крышка подшипника	1	
4и.444.04.01.000					
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов
Разработ	Самойлова	А.М.		И	1
Проб	Пендерева	А.М.		И	2
И.контр	Кылагина	З.А.		Посободополнительный проект	
				Отдел №5	
Вал в сборе					
формат 11					

Лист в сборе, Листы 1-11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Стандартные изделия</u>		
	12		Болт М16х180.58.096		
			Гост 7798-70	8	
	13		Винт М16х40.58.096		
			Гост 1482-75	1	
	14		Гайка М8х2.2.8.096		
			Гост 11871-73	1	
	15		Кольцо СП-129-104-25		
			Гост 6308-71	1	
	16		Масленка 1.2 46		
			Гост 19853-74	2	
	17		Подшипник 318		
			Гост 8338-75	4	
	18		Шайба 16.63Г		
			Гост 6402-70	1	
	19		Шайба 85.36.096		
			Гост 11872-73	1	
	20		Шпунка 32х18х180		
			Гост 23360-78	1	
4и.444.04.01.000					
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов
				И	2
4и.444.04.01.000					
формат 11					

Лист в сборе, Листы 1-20

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
			<u>Документация</u>		
22		4и.444.04.01.100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
11	1	4и.444.04.01.101	Полоса верхняя	1	
11	2	4и.444.04.01.102	Станка	2	
11	3	4и.444.04.01.103	Полоса нижняя	1	
11	4	4и.444.04.01.104	Обойма	1	
11	5	4и.444.04.01.105	Бобышка		
Квадрат 870 Гост 2591-71 в ст.3 ст Гост 538-79					
				2	2.4кг
L = 62 А14					
4и.444.04.01.100					
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов
Разработ	Самойлова	А.М.		И	1
Проб	Пендерева	А.М.		И	2
И.контр	Кылагина	З.А.		Посободополнительный проект	
				Отдел №5	
Траверса					
формат 11					

Лист в сборе, Листы 1-5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22

101 10 40 444 И7

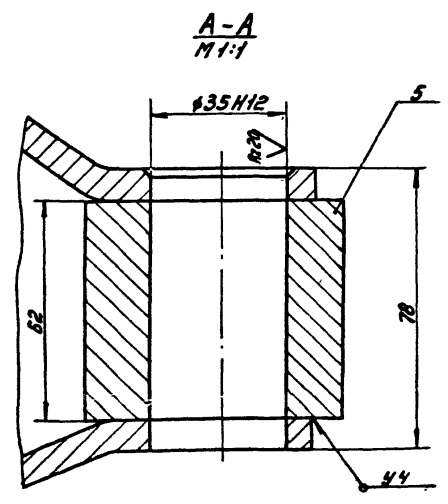
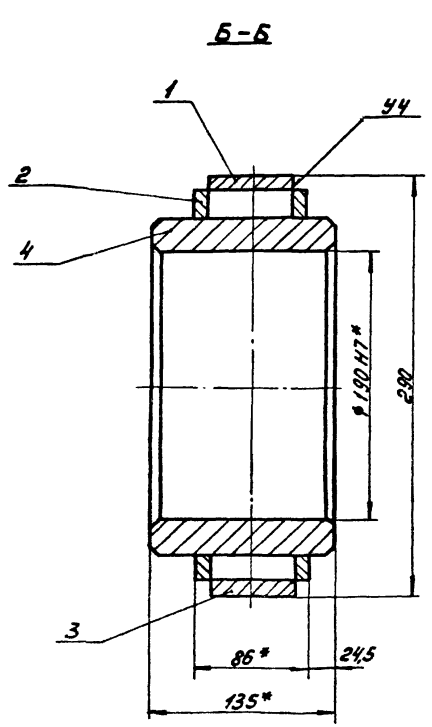
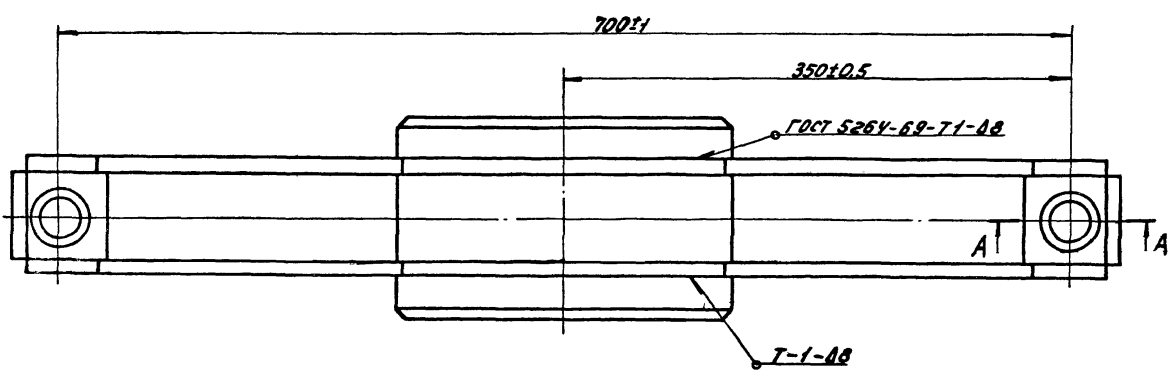
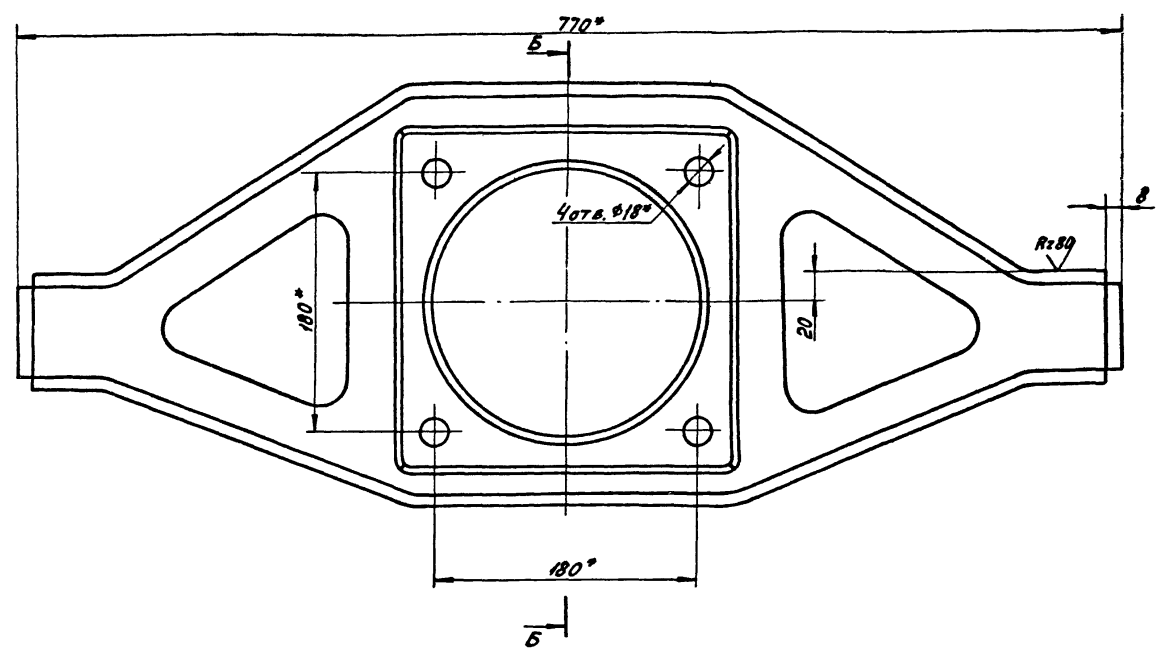
Контр ✓/М

$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

4и.444.04.01.101					
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов
Разработ	Самойлова	А.М.		И	3.7
Проб	Самойлова	А.М.		И	1:5
И.контр	Кылагина	З.А.		Лист	Листов
				610 Гост 19803-74	Посободополнительный проект
				в ст.3 ст. Гост 14637-79	Отдел №5
Копировал: 93 77850-07 7					
формат 11					

Лист в сборе, Листы 1-5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22





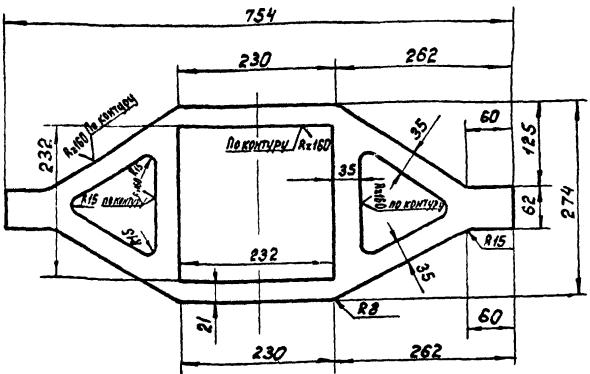
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; \frac{IT7}{2}$   
2. Размеры для справок.

Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Взам. Инст., Инст. и Зав. Инст., Подп. и Дата

				ЧН. 444.04.01.100 СБ		
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Числ./Табл.
Проб.	Смолина	А.И.		И	500	1:25
Руч.	Пенверт	С.И.		Лист	Листов 7	
Н. контр.	Кулагина	С.И.		Можжевский Проект Отдел №5		

ЧН.444.04.01.102

(✓) R



h14; h14; ± 17/2

ЧН.444.04.01.102

Стенка

Лит	Масса	Настав
И	3,8	1:5

Лист Листов: 1  
Нисбодоканалнипроект  
Отдел №5

Лист 58 ГОСТ 19903-74  
ВстЗсп ГОСТ 14637-79

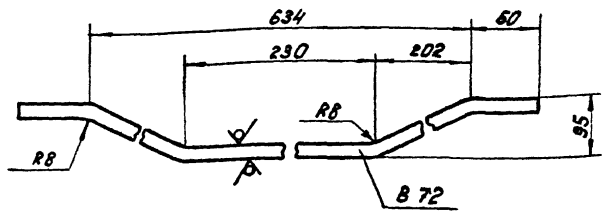
формат 11

Шаб №1001, Лист и Вата, Вспомогательные материалы, Лист и Вата

И. Лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб. Санюкина	Р.С.	
Проб. Пендереб	Р.С.	
И. контр. Кулагина	Р.С.	

Rz160 (✓) (✓)

ЧН.444.04.01.103



h14; ± 17/2

ЧН.444.04.01.103

Полоса  
нижняя

Лит	Масса	Настав
И	1,45	1:2

Лист Листов: 1  
Нисбодоканалнипроект  
Отдел №5

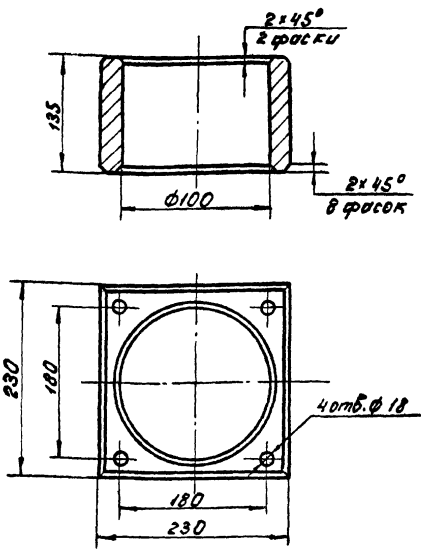
Лист 58 ГОСТ 19903-74  
ВстЗсп ГОСТ 14637-79

формат 11

Шаб №1001, Лист и Вата, Вспомогательные материалы, Лист и Вата

401 10 40 444 М4

Rz20 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h14; h14; ± 17/2

ЧН.444.04.01.104

Обойма

Лит	Масса	Настав
И	32,0	1:4

Лист Листов: 1  
Нисбодоканалнипроект  
Отдел №5

Ст.3 ГОСТ 380-71

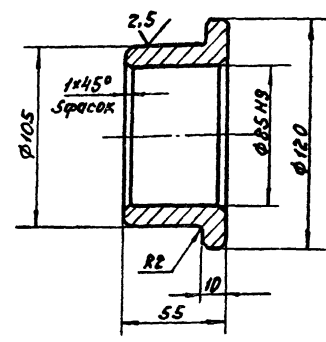
формат 11

Шаб №1001, Лист и Вата, Вспомогательные материалы, Лист и Вата

И. Лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб. Санюкина	Р.С.	
Проб. Пендереб	Р.С.	
И. контр. Кулагина	Р.С.	

100 10 40 444 М4

Rz20 (✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h14; ± 17/2

ЧН.444.04.01.001

Втулка

Лит	Масса	Настав
И	1,45	1:2

Лист Листов: 1  
Нисбодоканалнипроект  
Отдел №5

Ст.3 ГОСТ 1050-74

формат 11

Шаб №1001, Лист и Вата, Вспомогательные материалы, Лист и Вата

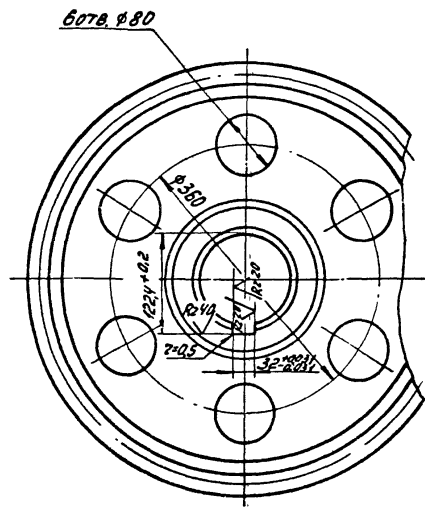
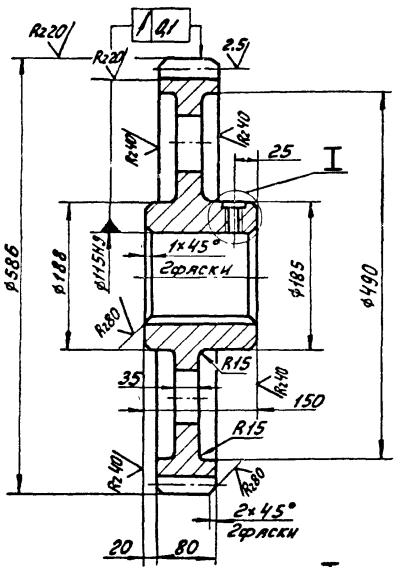
И. Лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб. Санюкина	Р.С.	
Проб. Пендереб	Р.С.	
И. контр. Кулагина	Р.С.	

капирабил. МП 17850-07 9

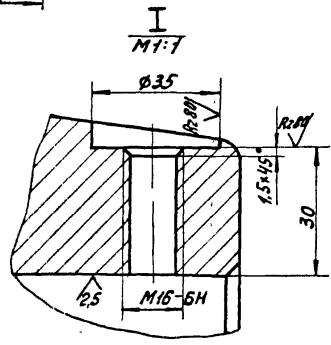
Туполобой проект 902-2-346  
Анбом VI, часть 2

200 10 40 7444 И4

✓(✓)



Модуль	m	10
Число зубьев	Z	57
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-68
Коэффициент смещения X	X	0.2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	—	С78х
Толщина зуба по хорде	S	12.585-0.25 / 0.495
Высота головки зуба по хорде	h <sub>к</sub>	5.72
Делительный диаметр	d	570
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		44.444.04.00.003



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы - R5, уклоны 1:20
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, h14, ± IT14 / 2.

44.444.04.01.002	
Изм. Лист № док. Подп. Дата	КОЛОСО ЗУБЧАТОЕ
РАЗРАБ. Самохина К.С.	
Пров. Пенаверев В.С.	
Р.К. Пенаверев В.С.	
КОНТРОЛ. Булагина С.С.	
СЧ 24-44 ГОСТ 1412-79	
Лист	Листов 1
Москва, ОКБ 1111	
Отдел №5	

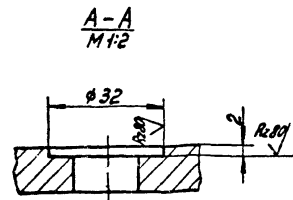
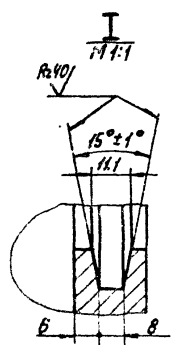
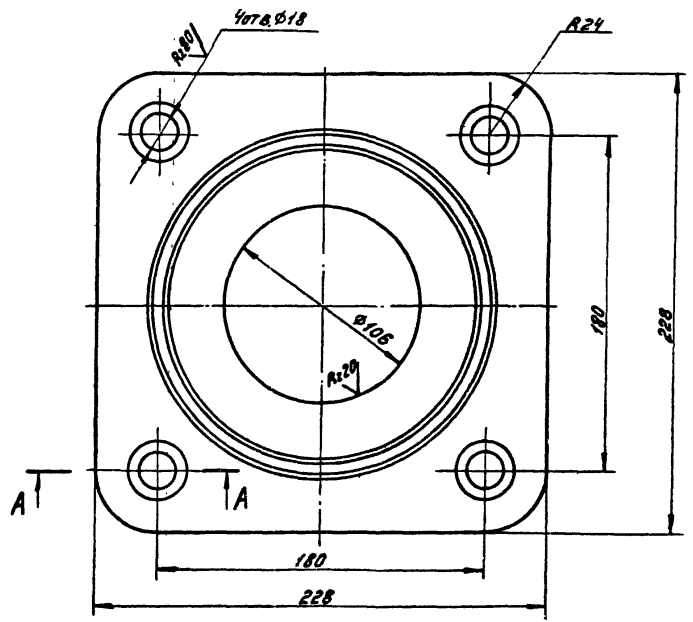
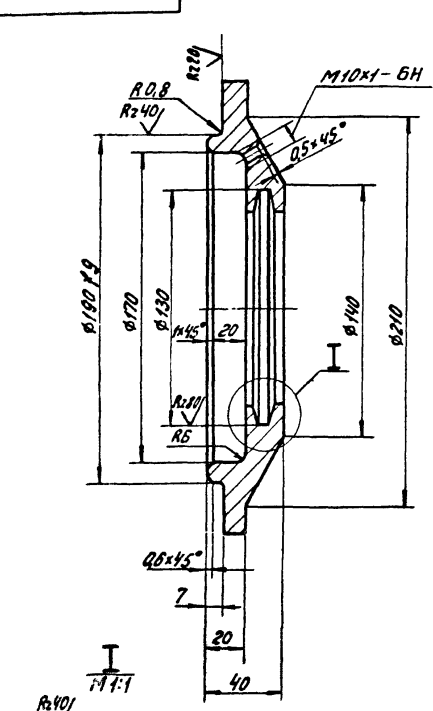
КОПИРОВАЛ: УЛХ

ФОРМАТ А2

Изм. Лист № док. Подп. Дата  
Взам. инв. и инв. № в архиве  
Подп. и дата

500 10 40 7444 И4

✓(✓)



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III классу точности по ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы - R3.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, h14, ± IT14.

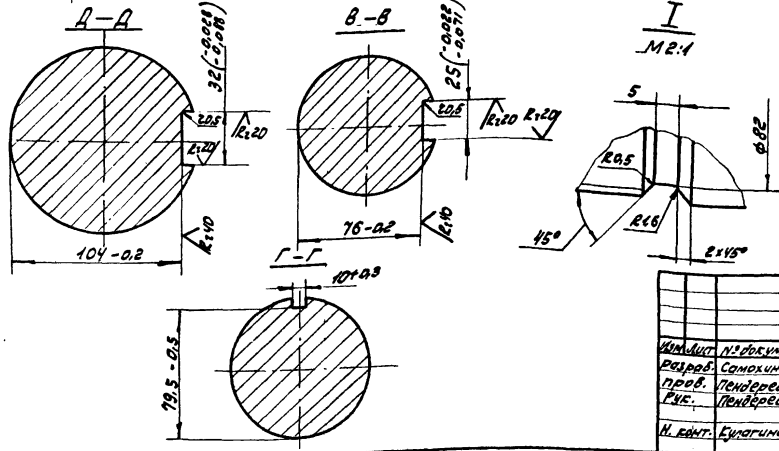
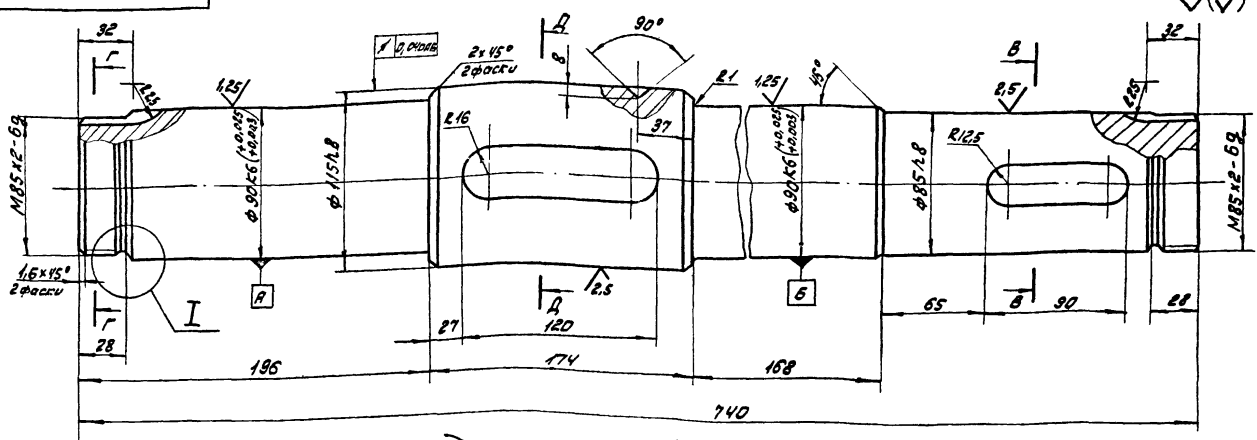
44.444.04.01.003	
Изм. Лист № док. Подп. Дата	КРЫШКА ПОДШПИННИКА
РАЗРАБ. Самохина К.С.	
Пров. Пенаверев В.С.	
Р.К. Пенаверев В.С.	
КОНТРОЛ. Булагина С.С.	
СЧ 18-36 ГОСТ 1412-79	
Лист	Листов 1
Москва, ОКБ 1111	
Отдел №5	

17850-07 10 ФОРМАТ А2

Изм. Лист № док. Подп. Дата  
Взам. инв. и инв. № в архиве  
Подп. и дата

Титульный проект 902-2-346  
 А1850м VI, вариант 2

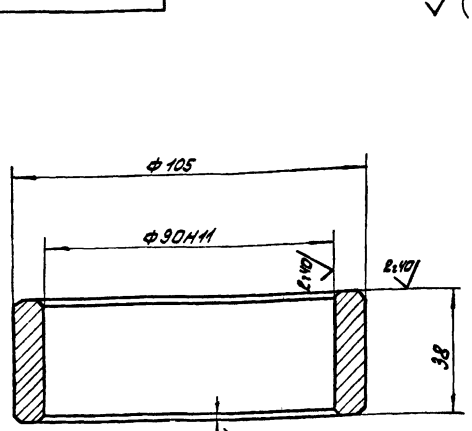
А00У070707070707



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm 17\frac{14}{\mu}$ .

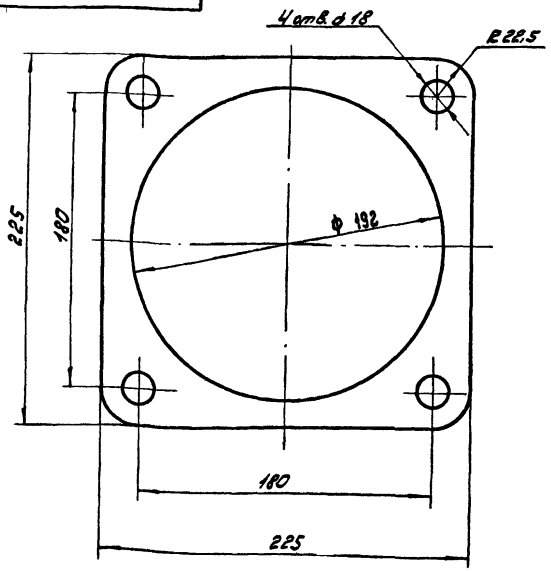
ЧИ.444.04.01.004			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Составил	Ск.	Л.с.
Проб.	Пендерева	С.С.	С.С.
Н. контр.	Кулагина	С.С.	С.С.
Вопл		Лист	Масштаб
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		И	45.0 1:2
		Лист	Листов: 1
		Мособлакоминиипроект	
		Отдел №5	
		Формат 1P	

А00У070707070707



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; \pm 17\frac{14}{\mu}$ .

А00У070707070707



ЧИ.444.04.01.005			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сборцов	Ск.	Л.с.
Проб.	Семочкина	В.В.	С.С.
Н. контр.	Кулагина	С.С.	С.С.
Кольцо дистанционное		Лист	Масштаб
Ст 3 ГОСТ 380-74		И	0.31 1:1
		Лист	Листов: 1
		Мособлакоминиипроект	
		Отдел №5	
		Формат 11	

ЧИ.444.04.01.006			
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сборцов	Ск.	Л.с.
Проб.	Пендерева	С.С.	С.С.
Н. контр.	Кулагина	С.С.	С.С.
Прокладка		Лист	Масштаб
Сталь А45 ГОСТ 9347-74		И	0.03 1:2
		Лист	Листов: 1
		Мособлакоминиипроект	
		Отдел №5	
		Формат 1P	

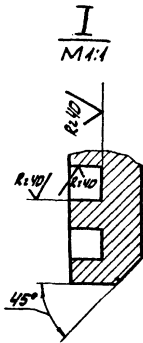
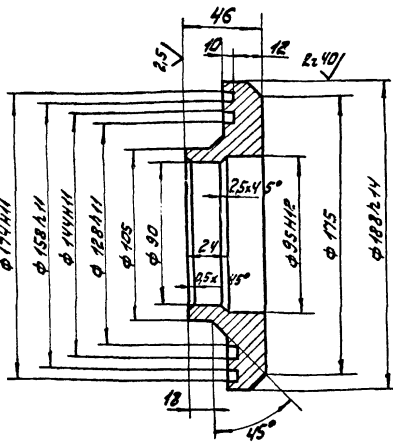
Имя и подп. Проектировщика и мастера. Имя и подп. Проверщика и мастера.

Имя и подп. Проектировщика и мастера. Имя и подп. Проверщика и мастера.

Туполобой проект 902-2-346  
Лобовым U, часть 2

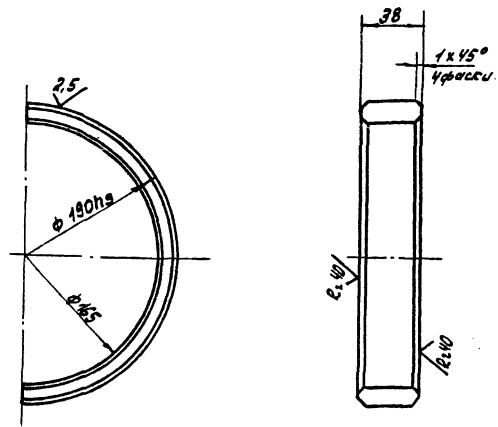
100\*10\*10\*11\*11

R2,80



80\*10\*10\*11\*11

R2,80



h 14 ± 17 1/2

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; ± 17 1/2  
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки  
выполнить по III классу точности ГОСТ 1855-55.

ЧИ.444.04.01.007

Имя/Инициал	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Кузнецов			И	3,8	1:2
Разработ	Севарица	Кл-3	лист 1 из 1		
Провер	Гендерева	Кл-3	Мехобдолжностипроект		
			Отдел №5		
			Формат А1		

КОЛЬЦО  
УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ

СЧ.18-36 ГОСТ 1412-79

Имя/Инициал Подпись | Дата | Лит. | Масса | Масштаб |

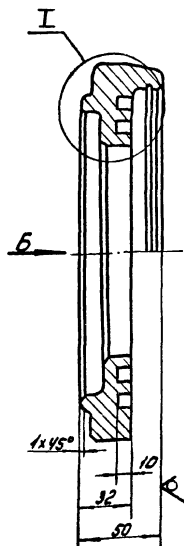
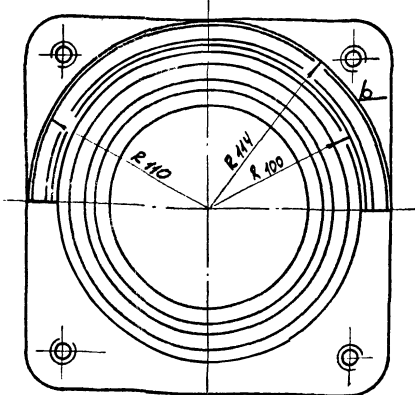
ЧИ.444.01.008

Имя/Инициал	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Кузнецов			И	0,05	1:2
Разработ	Севарица	Кл-3	лист 1 из 1		
Провер	Гендерева	Кл-3	Мехобдолжностипроект		
			Отдел №5		
			Формат А1		

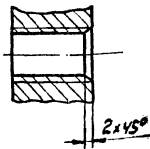
ПОЛУКОЛЬЦО

СЧ.18-36 ГОСТ 1412-79

600\*10\*10\*11\*11

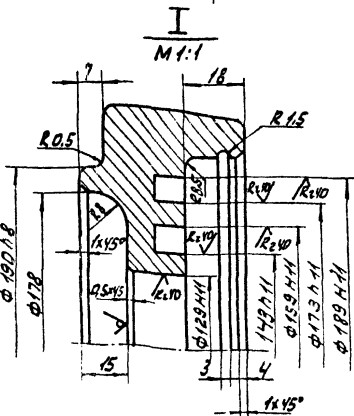
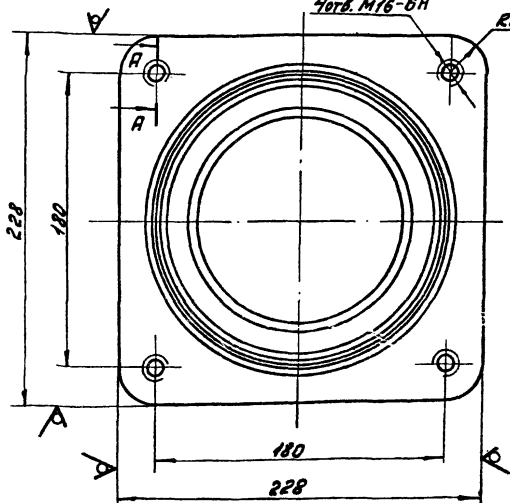


A-A



Вид Б

R2,80



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки  
выполнить по III классу точности по ГОСТ 1855-55.  
2. Литейные радиусы - R3, уклоны 1:40.  
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H 14; R 14; ± 17 1/2.

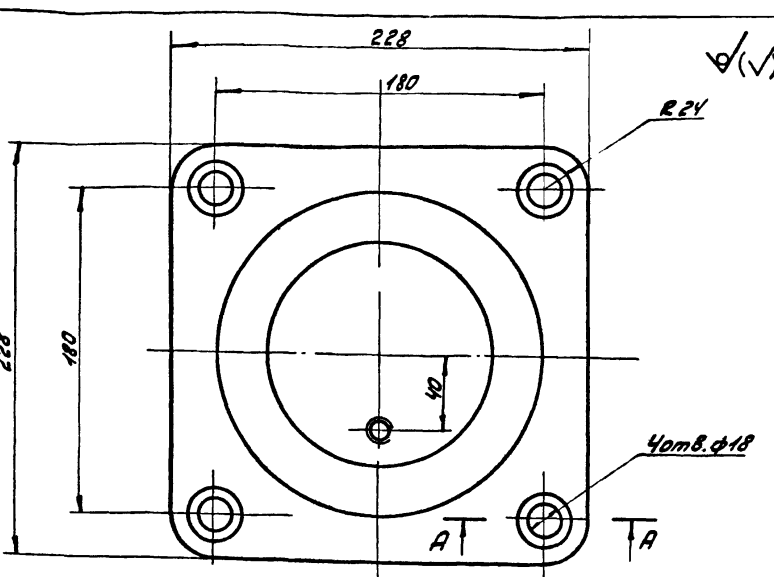
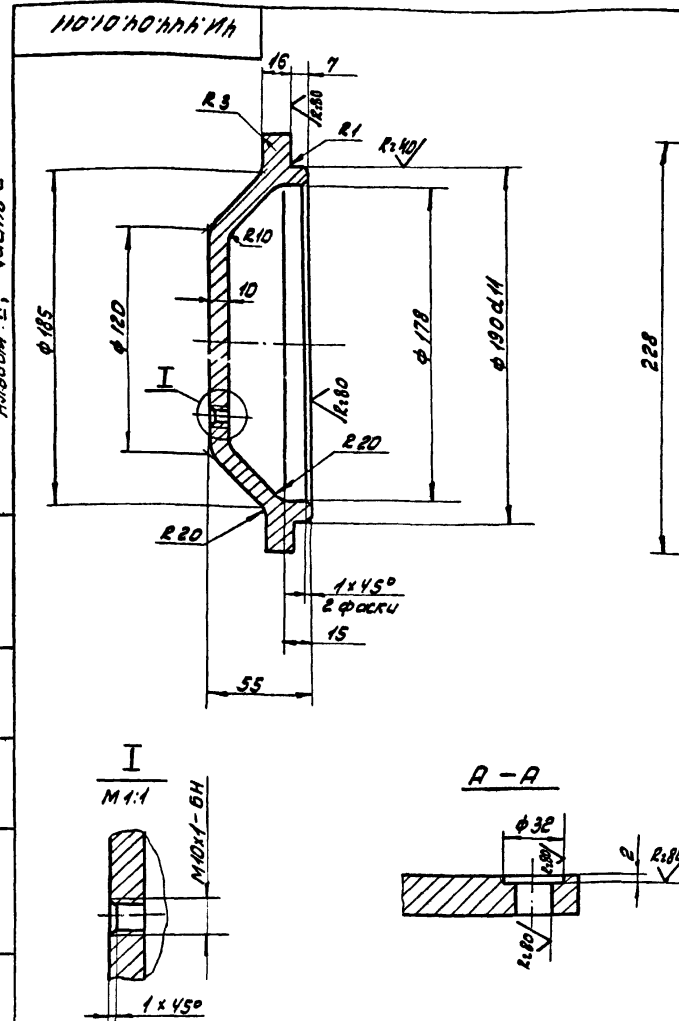
ЧИ.444.04.01.009

Имя/Инициал	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Кузнецов			И	7,0	1:2
Разработ	Севарица	Кл-3	лист 1 из 1		
Провер	Гендерева	Кл-3	Мехобдолжностипроект		
			Отдел №5		
			Формат А2		

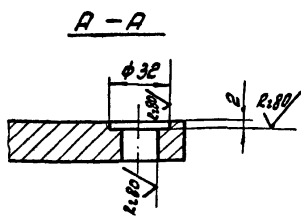
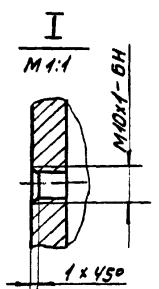
КРЫШКА  
ПОДШИПНИКА

СЧ.18-36 ГОСТ 1412-79  
17850-07 12

Формат А2



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III классу точности по ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы - R3, уклоны 1:5
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; z 1T14/2.



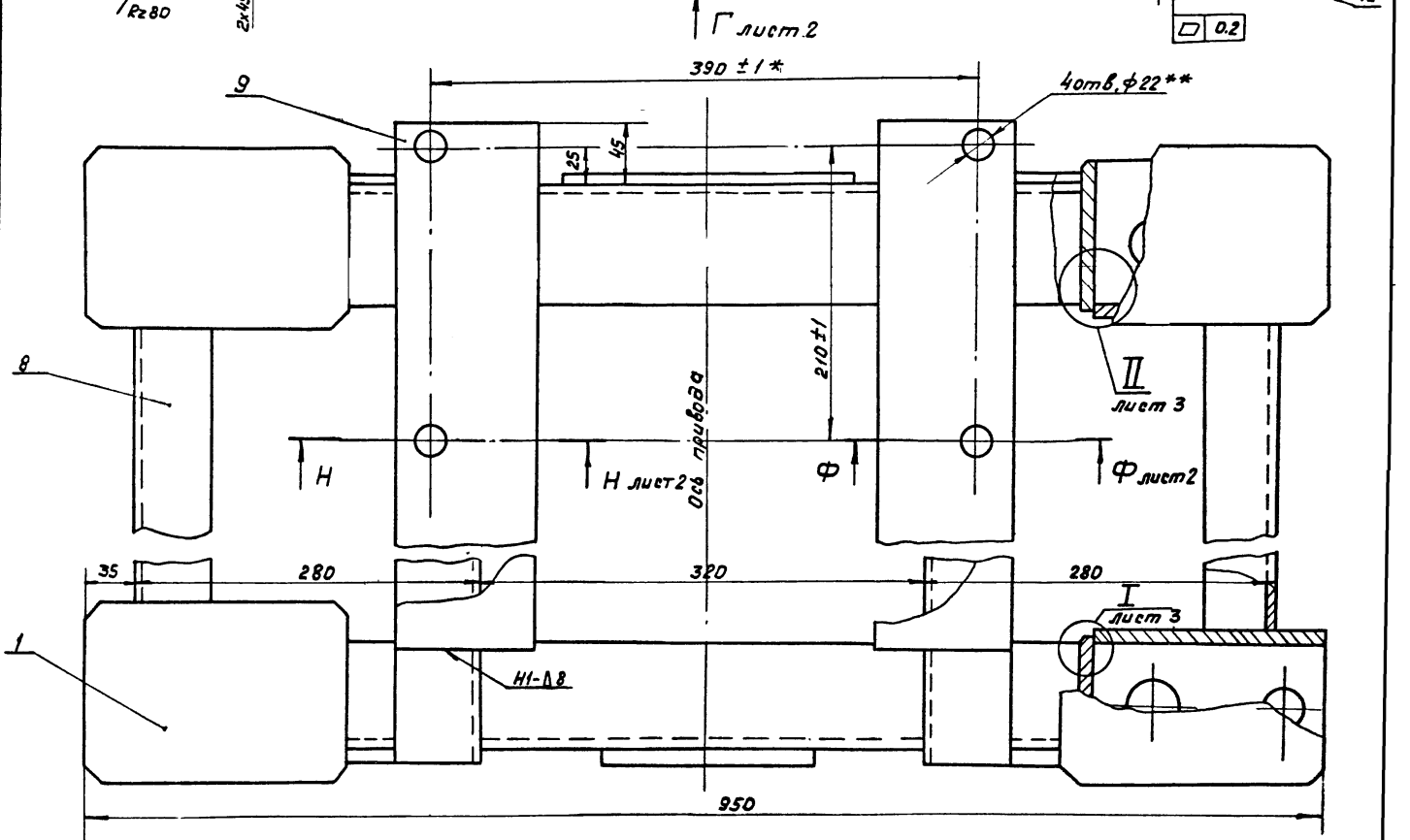
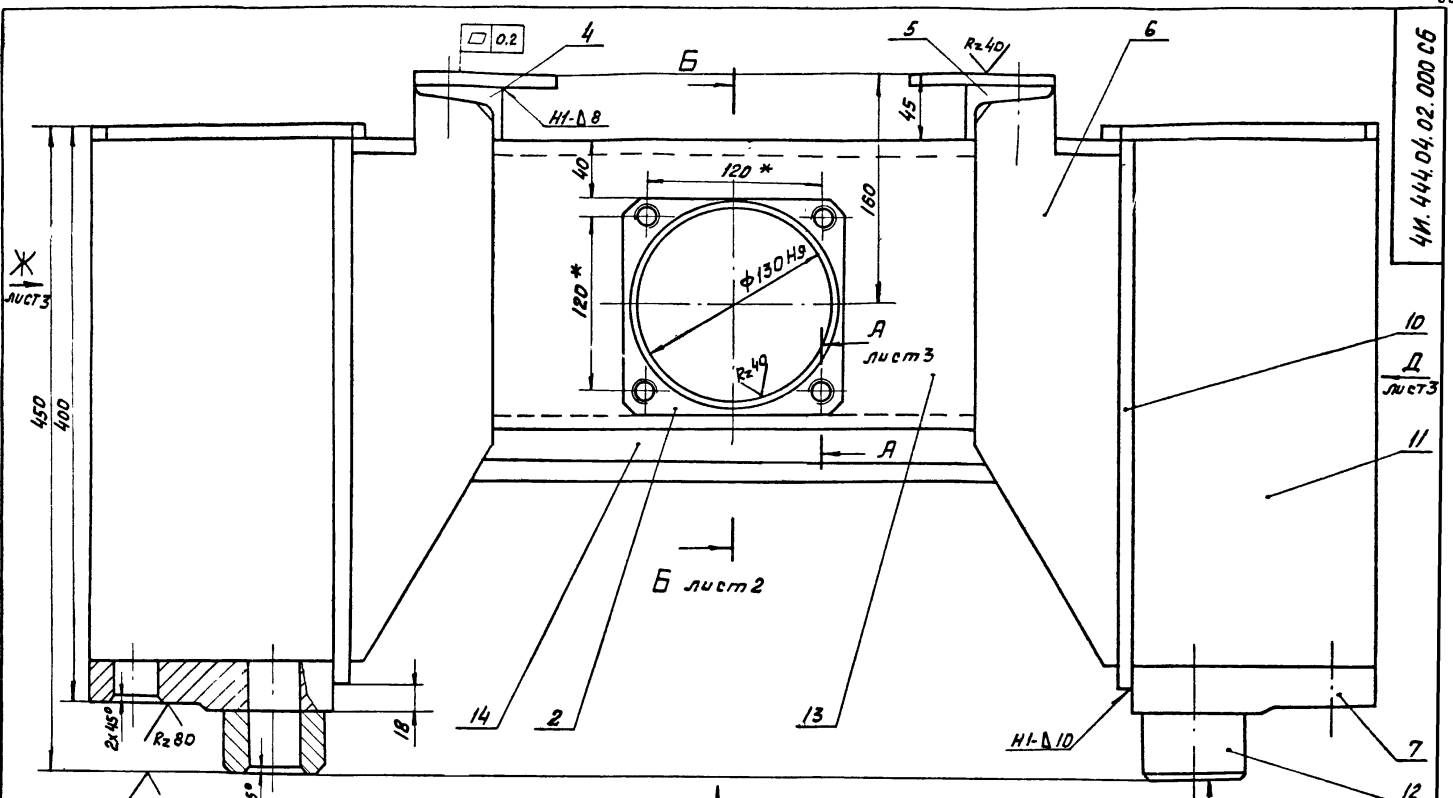
4И.444.04.01.011			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Смирнова Е.А. Проект. Пеленгер В.А.	Крышка подшипника		Лист 4
	СЧ 18-36 ГОСТ 1412-79		Листов: 1
Н. Конт. Булагин В.А.			Масштаб: 1:2
			Масштаб: 1:2
Отдел N 5			
Формат А2			

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		4И.444.04.02.000сб	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
И	1	4И.444.04.02.001	Накладка	4	
И	2	4И.444.04.02.001-01	Накладка	1	
И	3	4И.444.04.02.001-02	Накладка	1	
И	4	4И.444.04.02.002	Швеллер	1	
И	5	4И.444.04.02.002-01	Швеллер	1	
И	6	4И.444.04.02.003	Ребро	4	
И	7	4И.444.04.02.004	Лапа	4	
54	8	4И.444.04.02.005	Стяжка		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Ст 3 сн ГОСТ 535-79		
			L = 270 h14	2	2,8 кг
54	9	4И.444.04.02.006	Пластина		
			52 14x100 ГОСТ 103-76 полоса Ст 3 сн ГОСТ 535-79		
			L = 425 h14	2	3,1 кг

4И.444.04.02.000			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Смирнова Е.А. Проект. Пеленгер В.А.	Рама		Лист 2
	СЧ 18-36 ГОСТ 1412-79		Листов: 2
Н. Конт. Булагин В.А.			Масштаб: 1:2
			Масштаб: 1:2
			Отдел N 5
Формат А1			

Форм. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
54	10	4И.444.04.02.011	Ребро		
			Лист 610 ГОСТ 18903-74 Ст 3 сн ГОСТ 14637-79		
			105h14x375 h14	4	3,1 кг
54	11	4И.444.04.02.012	Ребро		
			Лист 610 ГОСТ 18903-74 Ст 3 сн ГОСТ 14637-79		
			170x375 h14	4	5,0 кг
54	12	4И.444.04.02.013	Бобышка		
			Круг 870 ГОСТ 2590-71 Ст 3 сн ГОСТ 535-79		
			L = 50 h14	4	1,5 кг
54	13	4И.444.04.02.014	Швеллер		
			Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 Ст 3 сн ГОСТ 535-79		
			L = 590 h14	1	10,9 кг
54	14	4И.444.04.02.015	Швеллер		
			Швеллер 24 ГОСТ 8240-72 Ст 3 сн ГОСТ 535-79		
			L = 590 h14	1	14,2 кг

4И.444.04.02.000			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата Разраб. Смирнова Е.А. Проект. Пеленгер В.А.	Рама		Лист 2
	СЧ 18-36 ГОСТ 1412-79		Листов: 2
Н. Конт. Булагин В.А.			Масштаб: 1:2
			Масштаб: 1:2
			Отдел N 5
Формат А1			



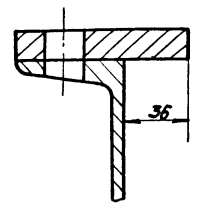
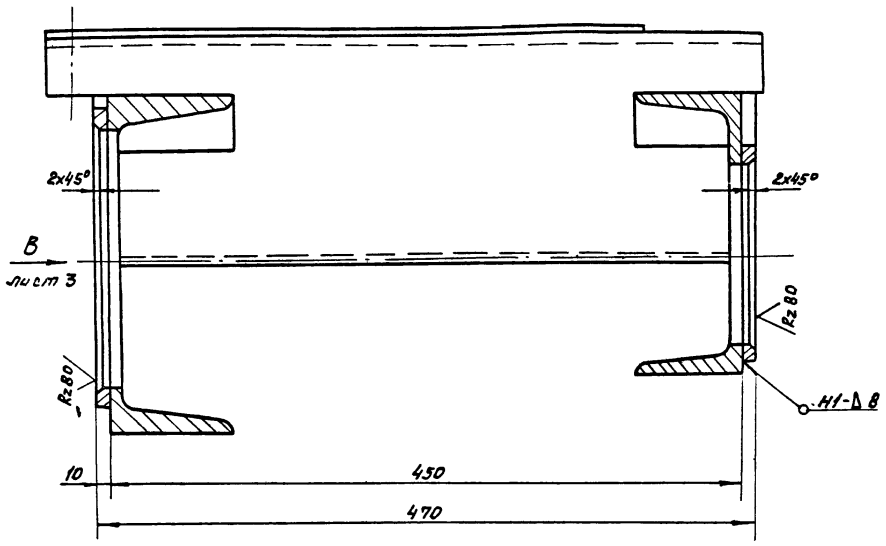
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14, h14 \pm IT14/2$ .
2. Сварку произвести по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-Т1-Δ 8, кроме мест обозначенных особо.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа  $Rz 160$ .
4. \*\* Размечать по сопрягаемым деталям
5. \* Размеры для справок.

Изм. № п/п  
 Дата  
 Подп. и дата  
 Изм. № докум.  
 Подп. и дата  
 Листы в сборе

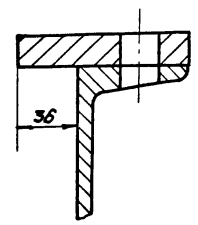
			ЧИ. 444.04.02.000 СБ		
			Рама		
			Сборочный чертеж		
Илл. лист	№ докум.	Подп. дата	Лист	Масса	Листов
Руч. Селезнев	444	1974	И	124.0	1:2.5
Руч. Пендерева			Лист 1		Листов 3
И контр. Кулагина			Наводная на материал		
			Отдел 15		

Б-Б лист 1

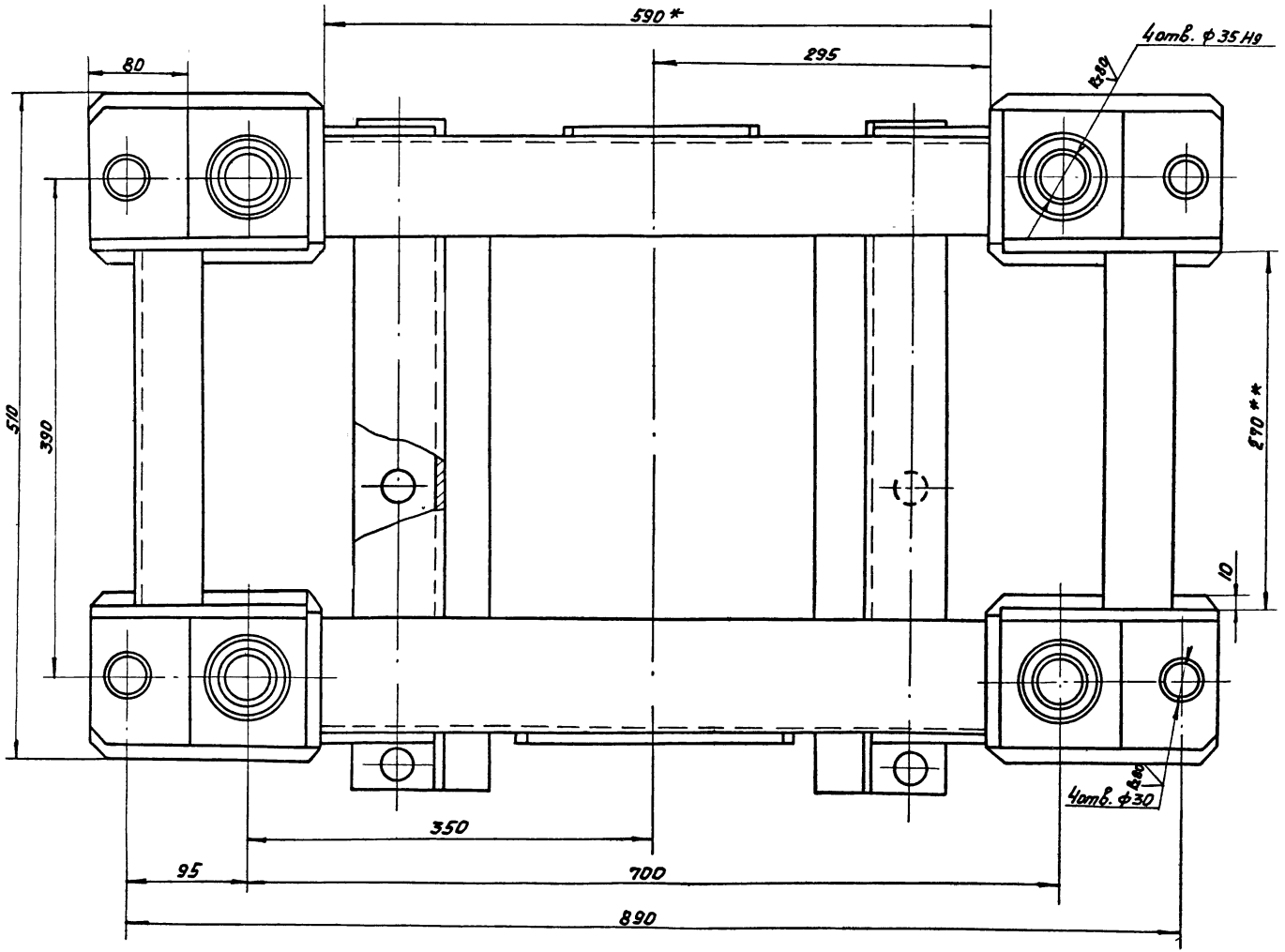
Н-Н лист 1  
М 1:2



Ф-Ф лист 1  
М 1:2



Вид Г лист 1



Иск. и тех. Подп. и дата  
Иск. и тех. Подп. и дата  
Иск. и тех. Подп. и дата

				4И.444.04.02.000.06		
Иск. и тех. Подп. и дата	Иск. и тех. Подп. и дата	Иск. и тех. Подп. и дата	Иск. и тех. Подп. и дата	Лит.	Наск	Наск
Иск. и тех. Подп. и дата	Иск. и тех. Подп. и дата	Иск. и тех. Подп. и дата	Иск. и тех. Подп. и дата	И	-	-
Иск. и тех. Подп. и дата	Иск. и тех. Подп. и дата	Иск. и тех. Подп. и дата	Иск. и тех. Подп. и дата	Лист 2	Листов	
Иск. и тех. Подп. и дата	Иск. и тех. Подп. и дата	Иск. и тех. Подп. и дата	Иск. и тех. Подп. и дата	Полюбоваканширофт		
Иск. и тех. Подп. и дата	Иск. и тех. Подп. и дата	Иск. и тех. Подп. и дата	Иск. и тех. Подп. и дата	Отдел №5		

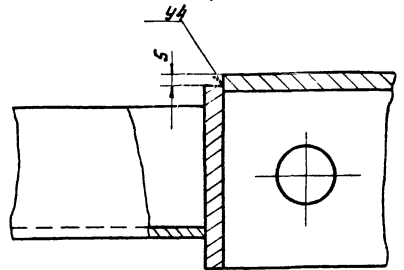
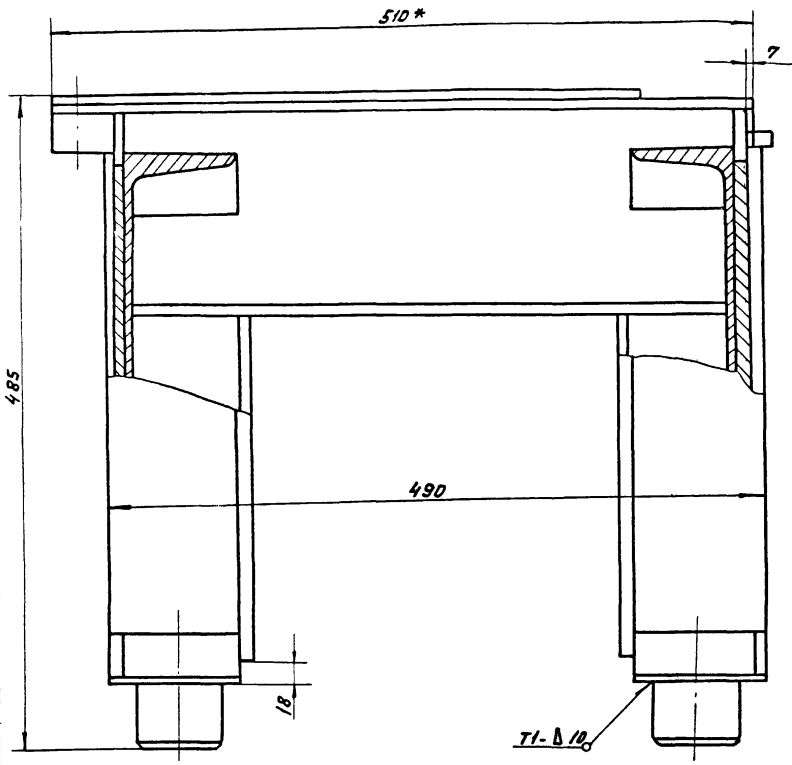
Рама  
Сборочный чертеж



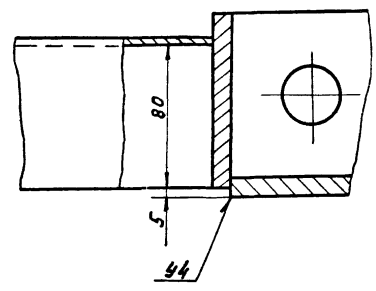
Типовой проект 902-2-346  
Работы VI, часть 2

Вид Ж лист 12

I лист 1  
M1:2

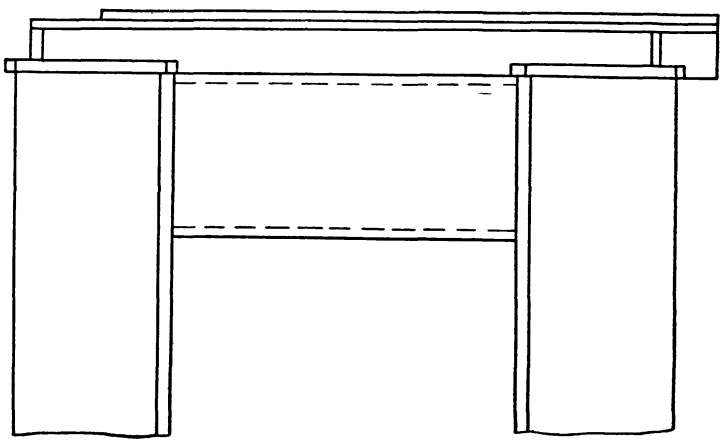
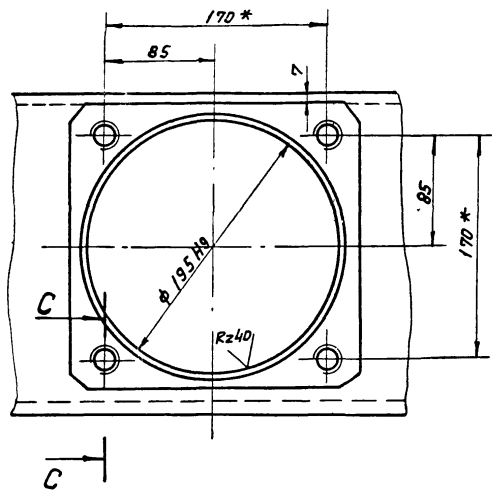


II лист 1  
M1:2



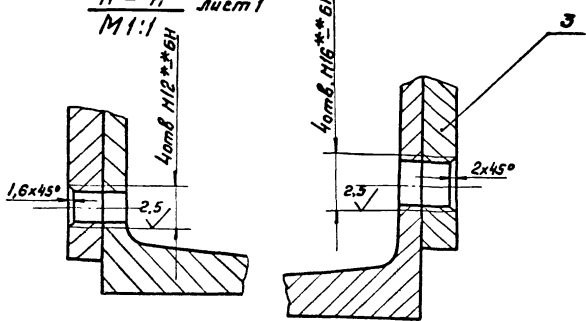
Вид В лист 2

Вид Д лист 1



C-C  
M1:1

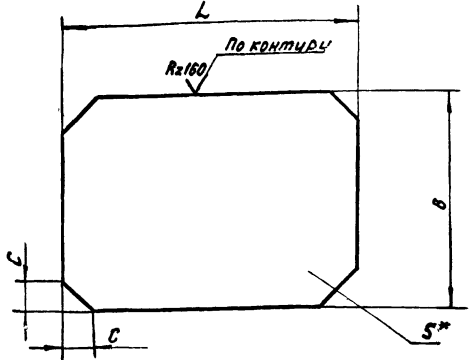
A-A лист 1  
M1:1



Шк. и табл. Подп. и дата вкл. шиф. Изм. вкл. Подп. и дата

				4И.444.04.02.000 СБ		
Изм.	Лист	№ вкл.	Подп.	Дата	Рама	
Разр.	Сложив	Валь			Сборочный чертеж	
Пров.	Пендерева				Лит.	И
И.компр.	Ивагина				№	-
					Лист 3	Листов
					Посл. док. на лист проект	
					Отдел № 5	
Копировал: 03					17850-07	16
					Формат 22	

100 20 40 444 ИИ



Обозначение	L мм	B мм	S мм	C мм	Масса, кг
4И.444.04.02.001	190	130	10	10	1,8 кг
4И.444.04.02.001-01	150	150	14	10	2,5
4И.444.04.02.001-02	216	216	14	18	4,5

1.  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

2.\* Размер для справок.

4И.444.04.02.001

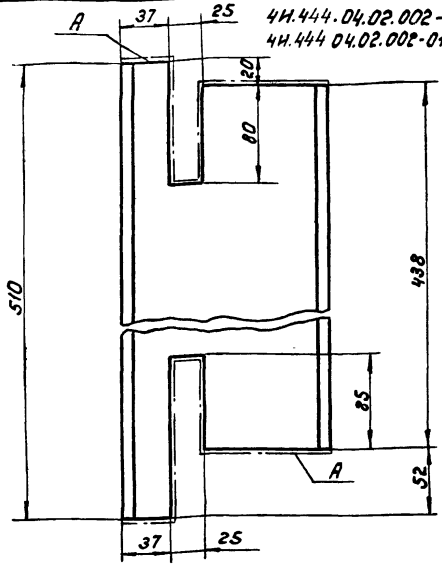
Накладка

Лист	Масса	Насчитано
И	см	табл
Лист	Листов	1
Исполнительский проект		
Отдел №5		

Лист 68 ГОСТ 19903-74  
в ст.3 сп. ГОСТ 14637-79

Шифр проекта, дата и дата вступления в силу, наименование, дата и дата

200 20 40 444 ИИ



1. Шероховатость поверхности А -  $Rz160$
2.  $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4И.444.04.02.002

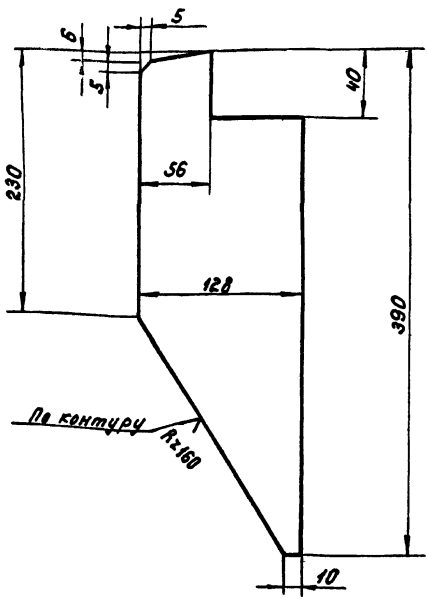
Швеллер

Лист	Масса	Насчитано
И	6,2	1:2,5
Лист	Листов	1
Исполнительский проект		
Отдел №5		

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72  
в ст.3 сп. ГОСТ 535-79

Шифр проекта, дата и дата вступления в силу, наименование, дата и дата

100 20 40 444 ИИ



$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4И.444.04.02.003

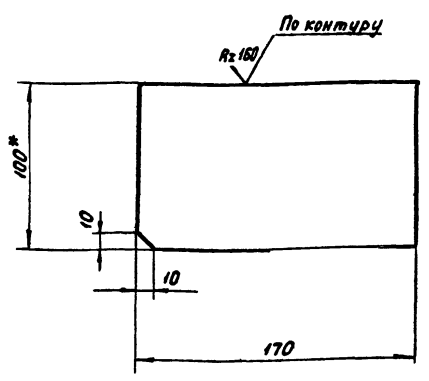
Ребро

Лист	Масса	Насчитано
И	2,0	1:2,5
Лист	Листов	1
Исполнительский проект		
Отдел №5		

Лист 68 ГОСТ 19903-74  
в ст.3 сп. ГОСТ 14637-79

Шифр проекта, дата и дата вступления в силу, наименование, дата и дата

100 20 40 444 ИИ



1.  $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
- 2.\* Размер для справок.

4И.444.04.02.004

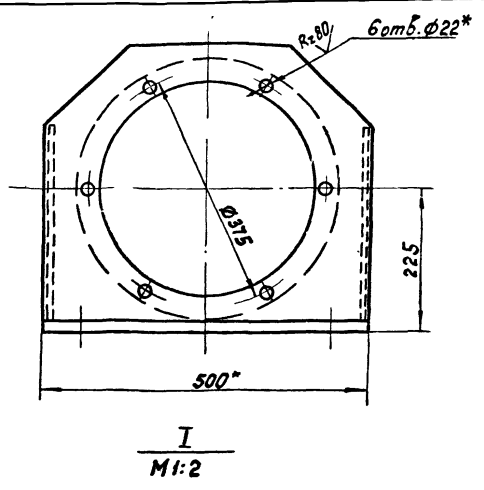
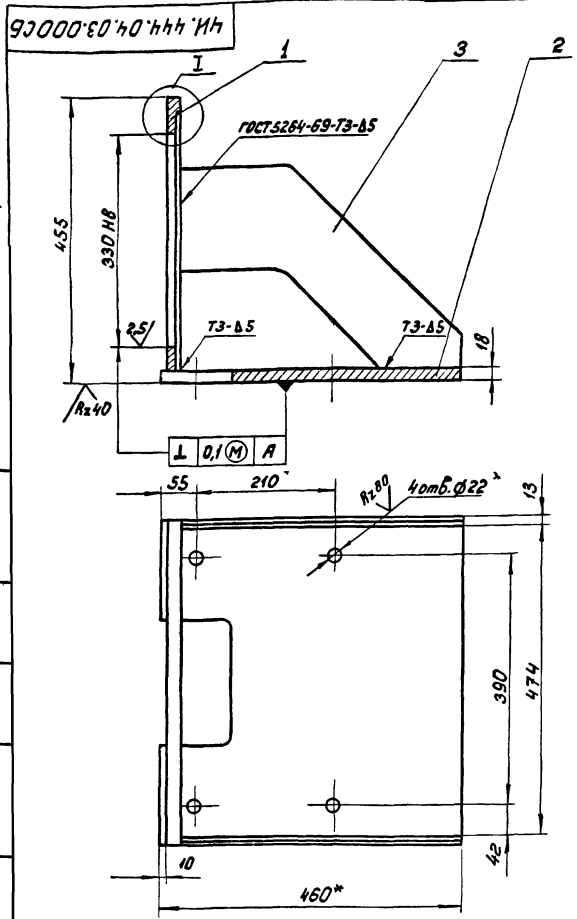
Листа

Лист	Масса	Насчитано
И	4,2	1:2
Лист	Листов	1
Исполнительский проект		
Отдел №5		

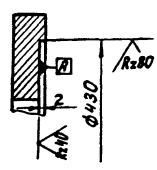
Листа 6-2 32x100 ГОСТ 103-76  
в ст.3 сп. ГОСТ 535-79

Шифр проекта, дата и дата вступления в силу, наименование, дата и дата

Титовый проект 902-2-346  
Левком В., часть 2



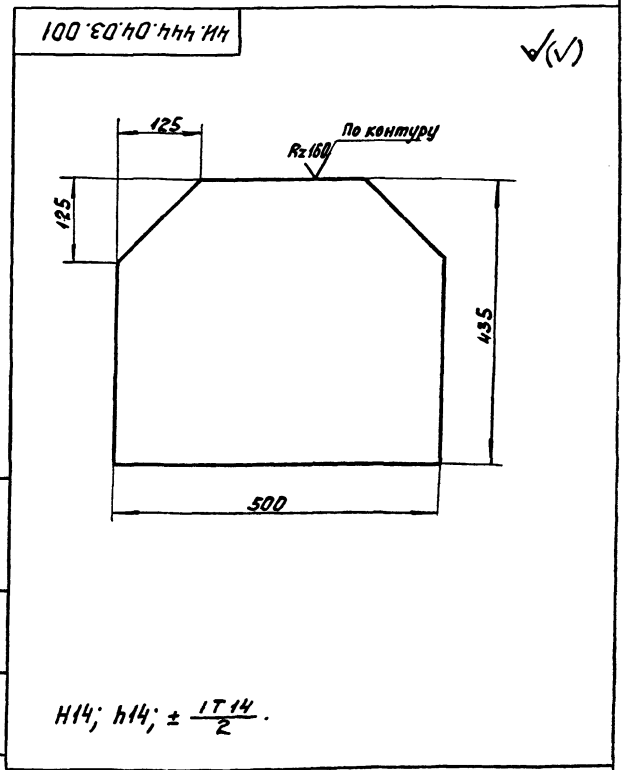
I  
M1:2



1. H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$   
2\* Размеры для справок.

					ЧН.444.04.03.000 СБ					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Кронштейн			Лит	Масса	Умасштаб
					Сборочный чертеж			И	56,5	1:5
								Лист	Листов: 1	
					Послבודканаллийпроект Отдел №5					
					Формат 12					

Формат	Лист	№ докум	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12		ЧН.444.04.03.000 СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>		
11	1	ЧН.444.04.03.001	Фланец	1		
11	2	ЧН.444.04.03.002	Основание	1		
11	3	ЧН.444.04.03.003	Ребро	2		



H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$

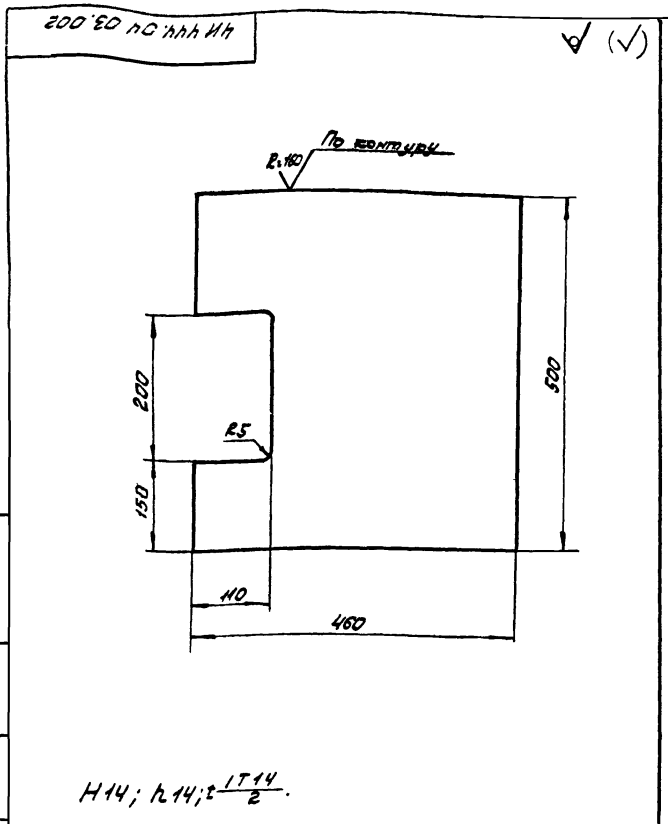
					ЧН.444.04.03.001					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Фланец			Лит	Масса	Умасштаб
					Фланец			И	19,4	1:5
								Лист	Листов: 1	
					Послבודканаллийпроект Отдел №5					
					Формат 11					

Указ на табл. Лист и дата. Взят шифр ШН.444.04.03.000 и дата

Указ на табл. Лист и дата. Взят шифр ШН.444.04.03.000 и дата

Указ на табл. Лист и дата. Взят шифр ШН.444.04.03.000 и дата

Технический проект 902-2-346  
Альбом VII, часть 2



$H14; h14; z = \frac{1714}{2}$

ЧМ.444.04.03.002

Лист	Масса	Масштаб
1	32,5	1:5

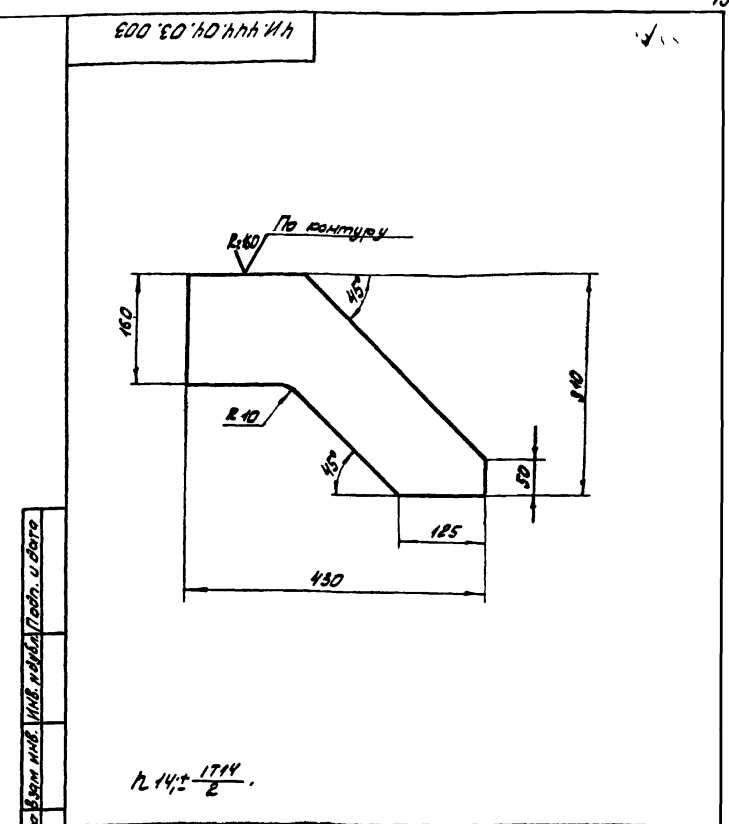
Лист 1 из 1

Основание

520 ГОСТ 18903-74  
Всг 3 от ГОСТ 14637-79

Масштаб: 1:5  
Масштаб: 1:5

И. КОНТ. Кулагина



$h14; z = \frac{1714}{2}$

ЧМ.444.04.03.003

Лист	Масса	Масштаб
1	4,3	1:5

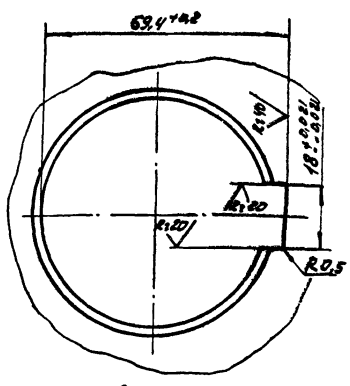
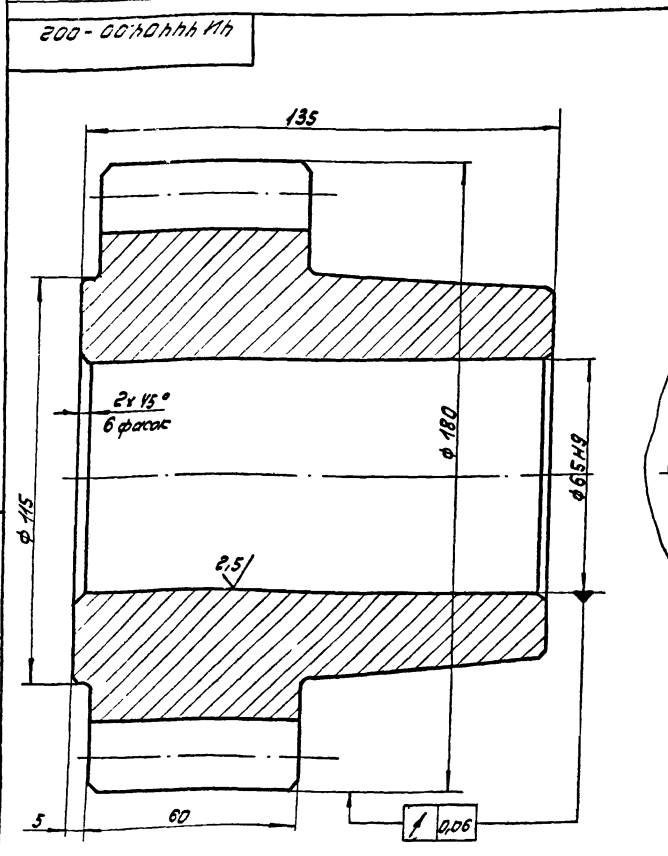
Лист 1 из 1

Ребро

58 ГОСТ 18903-74  
Всг 3 от ГОСТ 14637-79

Масштаб: 1:5  
Масштаб: 1:5

И. КОНТ. Кулагина



Модуль	m	10
Число зубьев	z	16
Нормальный исходный контур	ГОСТ	13755-68
Коэффициент смещения	x	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	См 8x	
Толщина зуба по хорде	s	13,87-0,165
Высота зуба по хорде	h <sub>x</sub>	7,48
Радиальная окружность обозначение чертёж	d	180
Сопутствующего колеса		ЧМ.444.04.004

1. Допускаемые отклонения на размеры откл. по II классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Литейные радиусы показанные на чертеже, выполнять R3, уклоны 1:10.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; z = \frac{1714}{2}$ .

ЧМ.444.04.00.004

Лист	Масса	Масштаб
1	12,5	1:1

Лист 1 из 1

Шестеренка сменная

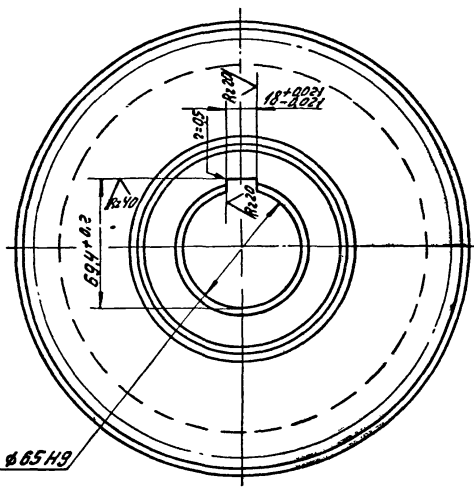
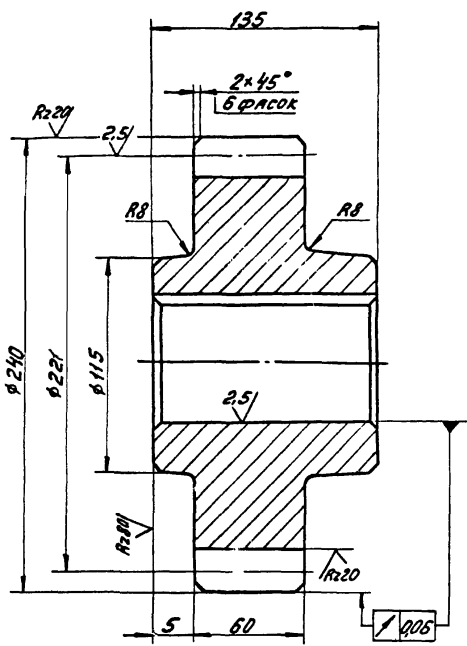
СЧ-24-44 ГОСТ 1412-79

Масштаб: 1:1  
Масштаб: 1:1

И. КОНТ. Кулагина

Тубовой проект 902-2-346  
Алодам VI, часть 2

200 00 40 444 114



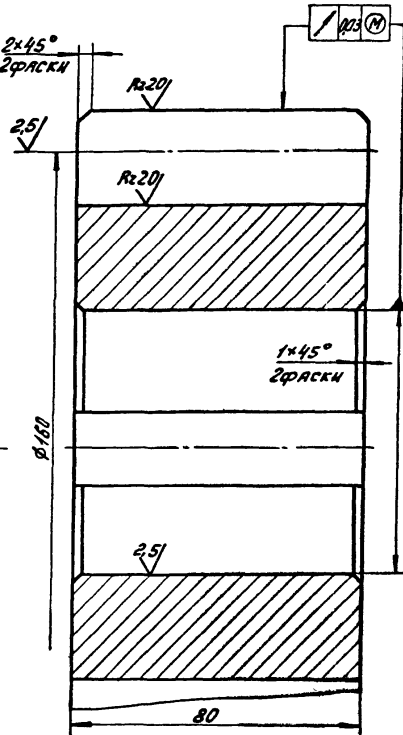
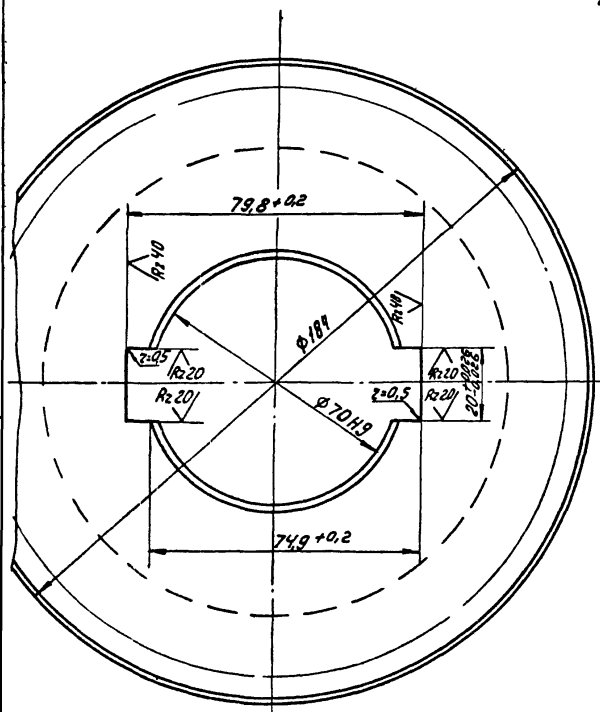
Модуль	m	10
Число зубьев	Z	22
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-68
Коэффициент смещения x		0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	-	СТ 8х
Толщина зуба по хорде	S	13,87 - 0,185 / 0,365
Высота зуба по хорде	h <sub>x</sub>	7,48
Делительная окружность d		220
Обозначение чертежа сопряженного колеса	-	41.444.04.00.005

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III кл. точности ГОСТ 1855-55.
2. Литерные радиусы не указанные на чертеже, выполнить R3, уклоны 1:10.
3. h<sub>14</sub> ± IT14.

41.444.04.00.002			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Шестерня сменная		Лит. Масса Масштаб
	И	23,0	1:2
Разраб. Симокина В.И.	СЧ 24-44 ГОСТ 1412-79		Лист Листов 1
Пров. Пенягров В.С.			Утвержденный проект Отдел №5
Руч. Пенягров В.С.			
Н.контр. Кулагина В.Л.			

Копировал: ЛА- Формат 12

Е00 00 40 444 114



Модуль	m	10
Число зубьев	Z	16
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-69
Коэффициент смещения x		0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	-	СТ 8х
Толщина зуба по хорде	S	15,157 - 0,145 / 0,300
Высота зуба по хорде	h <sub>x</sub>	9,24
Делительная окружность d		160
Обозначение чертежа сопряженного колеса	-	41.444.04.00.002

Неуказанные предельные отклонения размеров. h<sub>14</sub> ± IT14.

41.444.04.00.003			
Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Шестерня		Лит. Масса Масштаб
	И	9,0	1:1
Разраб. Симокина В.И.	СТ 5 ГОСТ 380-71		Лист Листов 1
Пров. Пенягров В.С.			Утвержденный проект Отдел №5
Руч. Пенягров В.С.			
Н.контр. Кулагина В.Л.			

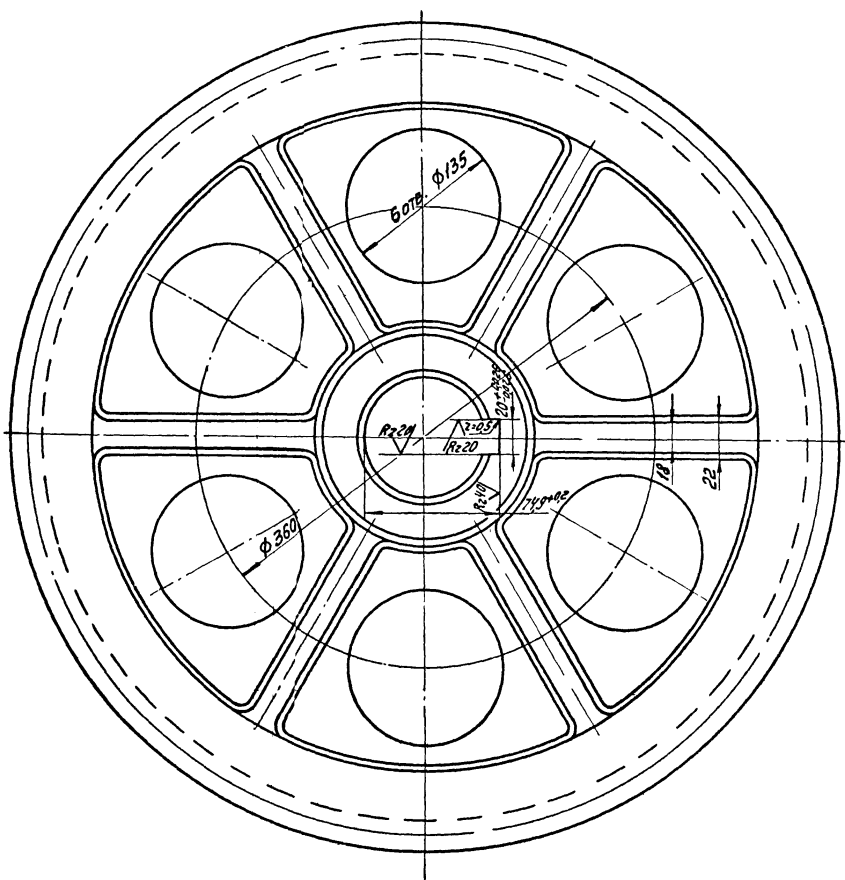
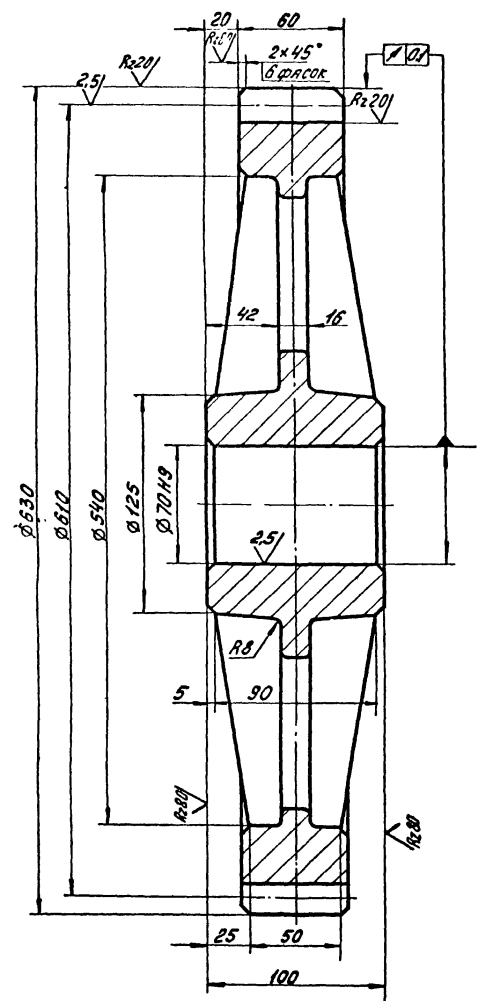
Копировал: ЛА 11850-07 20 Формат 12

Тубовой проект 902-2-346  
Алодам VI, часть 2

✓✓

ГОСТ 10000-80

Тупиковый проект 902-2-346  
Альбом I, часть 2



Модуль	m	10
Число зубьев	Z	51
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-68
Коэффициент смещения X	X	0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	-	СТ8Х
Толщина зуба по хорде	S	13,87-0,22 -0,10
Высота зуба по хорде	h <sub>к</sub>	7,48
Делительный диаметр d	d	360
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		444440400001

1. Допускаемые отклонения на размеры отливки - по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ± IT14/2.
3. Литейные радиусы, неуказанные на чертеже, выполнить R3, литейные уклоны 1:10.

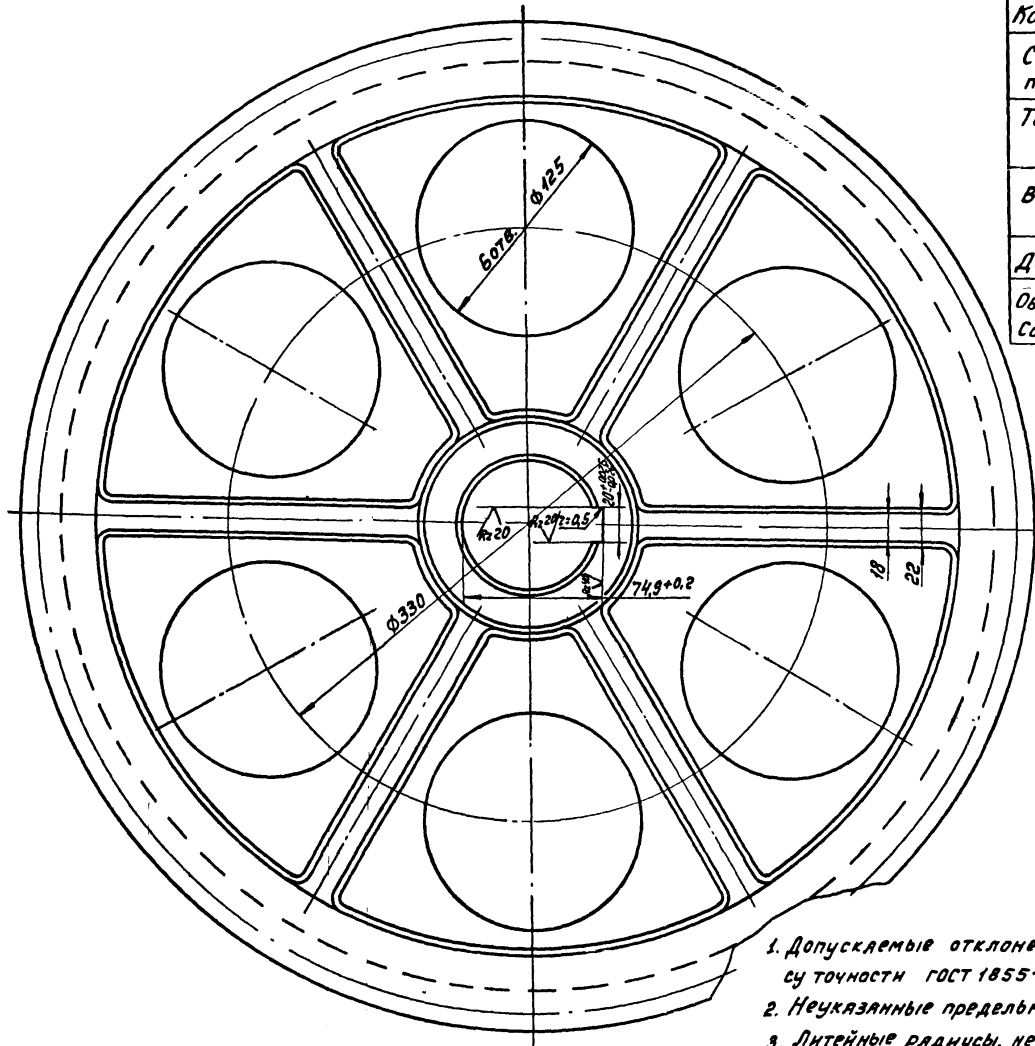
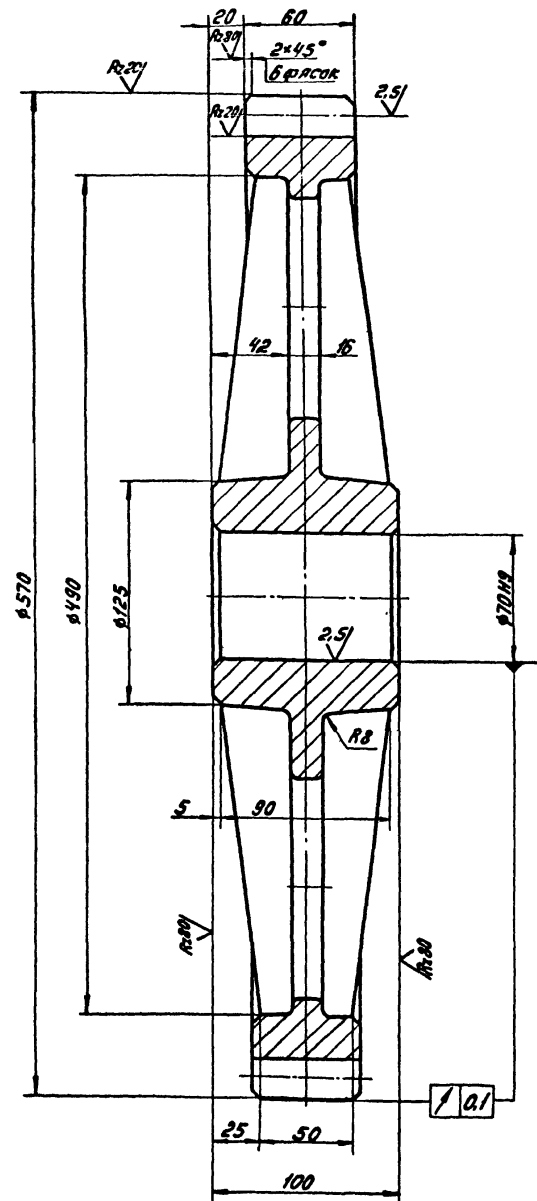
44.444.04.00.004			
ИЗДАНИЕ	КОЛЕСО ЗУБЧАТОЕ	ЛИСТ	МАСШТАБ
№	СМАННОЕ	И	46,0
ПРОВ. ПЕНАЕРС	Z=51, m=10	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
КОНТРОЛЬ	СЧ24-44 ГОСТ 1412-79	Исходный проект ОТДЕЛ №5	

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ 22

17860-07 24

ИЗДАНИЕ КОЛЕСО ЗУБЧАТОЕ ЛИСТ МАСШТАБ № И СМАННОЕ Z=51, m=10 ПРОВ. ПЕНАЕРС КОНТРОЛЬ СЧ24-44 ГОСТ 1412-79 ИСХОДНЫЙ ПРОЕКТ ОТДЕЛ №5



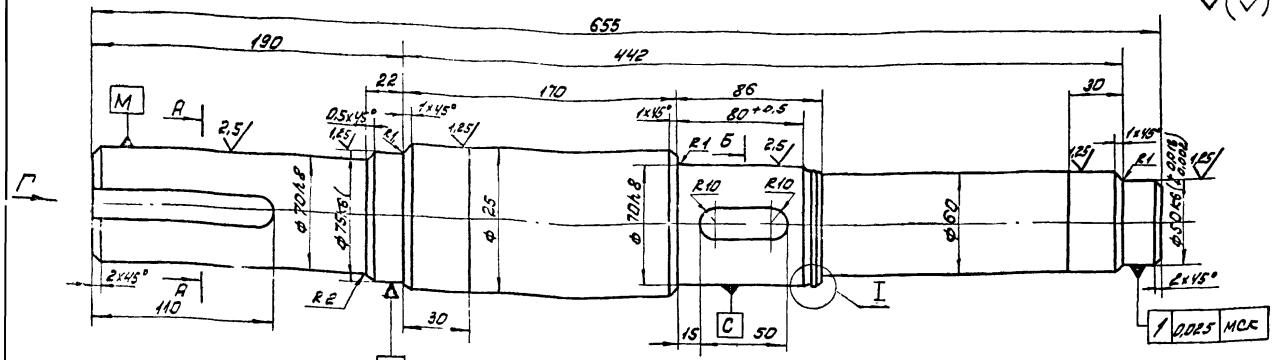
Модуль	m	10
Число зубьев	z	55
Нормальный исходный контур	-	ГОСТ 13755-68
Коэффициент смещения X		0,2
Степень точности по ГОСТ 1643-72	-	С78х
Толщина зуба по хорде	S	13,87-0,25 -0,495
Высота зуба по хорде	h <sub>x</sub>	7,48
Делительный диаметр d		550
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		ЧМ.444.04.00.002

1. Допускаемые отклонения на размеры ступицы - по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, Н14/2.
3. Литейные радиусы, неуказанные на чертеже - R3, литейные уклоны - 1:10.

ЧМ.444.04.00.005			
ИЗ Лист № докум. Подп. Дата	КОЛЕСО ЗУБЧАТОЕ СМЕННОЕ	Лист	Масса
Разраб. Симокина		И	54,0
Пров. Печников		Листов	1
И.контр. Луцкая	СЧ 24-44 ГОСТ 1412-79	Мособлмашинпроект Отдел №5	

900 00 70 77 77 77

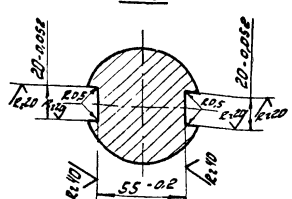
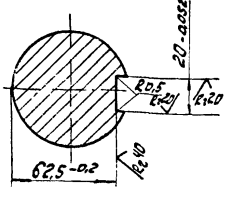
R150 (✓)



A-A

B-B

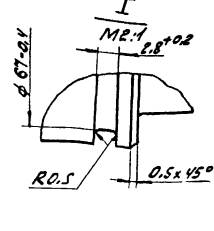
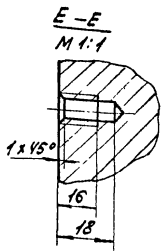
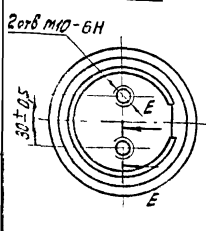
I-I



ВУДГ

E-E

I-I

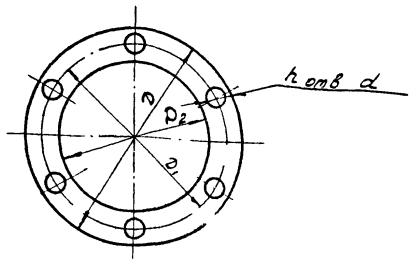


Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ± IT14.

ЧН. 444.04.00.006

				Вал промежуточный		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Масшт.
	И	203			1:2	
Разработчик: Стороженко Р.С.				Лист 1 из 1		
Проектировщик: Пендерева Г.С.				Масштаб: 1:2		
Н. экз. Фурса				Материал: Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
				Отдел: ИС		
				Формат: А2		

100 00 70 77 77 77



Обозначение	D <sub>вн.</sub>	D <sub>ср.</sub>	D <sub>вн.</sub>	R <sub>1</sub>	R <sub>2</sub>	масса, кг
ЧН. 444.04.00.007	130	110	92	6	9	0,015 кг
ЧН. 444.04.00.007-01	115	150	132	6	11	0,02 кг

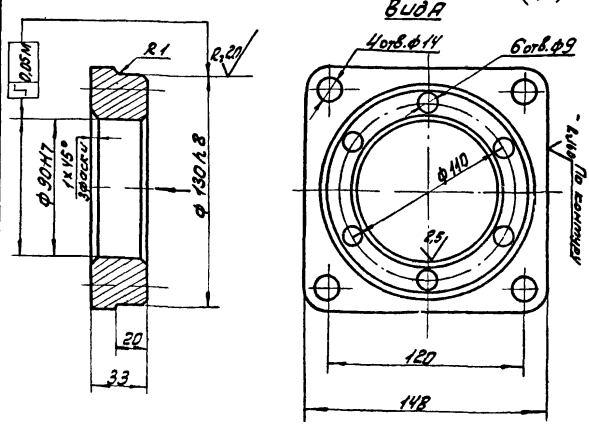
ЧН. 444.04.00.007

Прокладка

				ЧН. 444.04.00.008		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Масшт.
	И	2,8			1:2	
Разработчик: Стороженко Р.С.				Лист 1 из 1		
Проектировщик: Пендерева Г.С.				Материал: Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
Н. экз. Фурса				Отдел: ИС		
				Формат: А2		

800 00 70 77 77 77

R10 (✓)



1 Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по 7 кл. точности по ГОСТ 1855-53  
2. H14; h14; ± IT14.

ЧН. 444.04.00.008

Стакан

				ЧН. 444.04.00.008		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса	Масшт.
	И	2,8			1:2	
Разработчик: Стороженко Р.С.				Лист 1 из 1		
Проектировщик: Пендерева Г.С.				Материал: Сталь 45 ГОСТ 1050-74		
Н. экз. Фурса				Отдел: ИС		
				Формат: А2		

С418-36 ГОСТ 1112-79

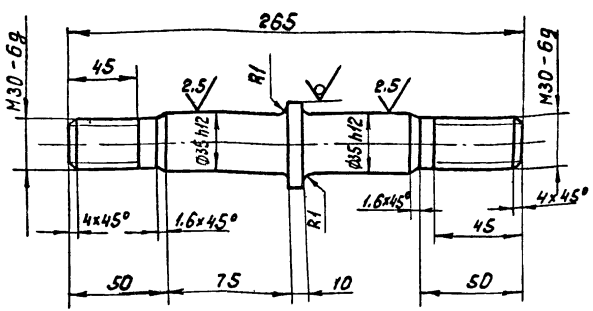
17850-07 23



Таблицы проект 902-2-346  
Альбом VI, часть 2

600 00 40 h14 H7

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
h14; ± 17/14 / 2

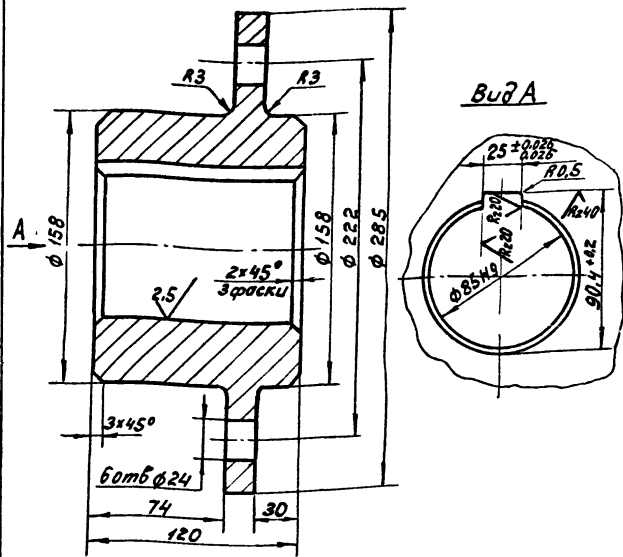
4Н.444.04.00.009

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ	Сборщик	Провер	Лист	Дата			
Палец					Н	1,2	1:2
И.КОНТРОЛЬ					Лист Листов 1		
Круг В50 ГОСТ 2590-71					Масштаб: оригинал		
Ст 3 ГОСТ 535-79					Отдел №5		

формат 11

110 00 40 h14 H7

Rz80 (✓)



H14; h14; ± 17/14 / 2

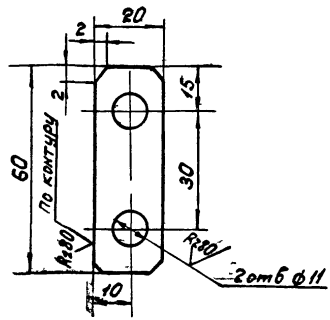
4Н.444.04.00.011

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ	Сборщик	Провер	Лист	Дата			
Ступица					Н	18,5	1:2
И.КОНТРОЛЬ					Лист Листов 1		
Ст.3 ГОСТ 380-71					Масштаб: оригинал		
					Отдел №5		

формат 11

210 00 40 h14 H7

Rz80 (✓)



H14; h14; ± 17/14 / 2

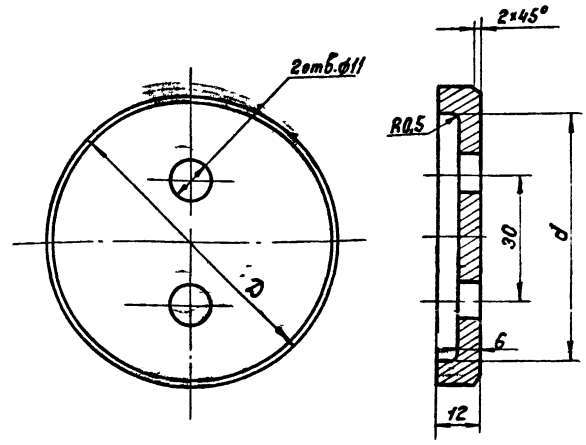
4Н.444.04.00.012

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ	Сборщик	Провер	Лист	Дата			
Шайба стопорная					Н	0,01	1:1
И.КОНТРОЛЬ					Лист Листов 1		
Лист В10 ГОСТ 19903-74					Масштаб: оригинал		
Ст 3 ГОСТ 16523 70					Отдел №5		

формат 11

110 00 40 h14 H7

Rz80 (✓)



Обозначение	Длин	Диаметр	Масса
4Н.444.04.00.013	85	72	0,34
4Н.444.04.00.013-01	80	66	0,30

4Н.444.04.00.013

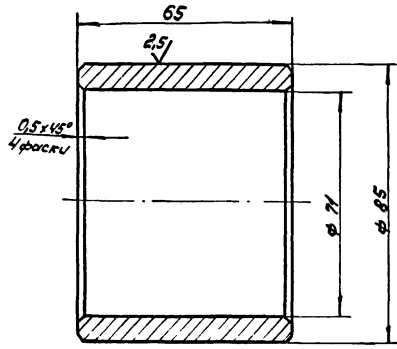
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разработ	Сборщик	Провер	Лист	Дата			
Шайба глухая					Н	—	—
И.КОНТРОЛЬ					Лист Листов 1		
Ст.3 ГОСТ 380-71					Масштаб: оригинал		
					Отдел №5		

Копировать бол 1117 77850-07 24 формат 11

Туполов проект 902-2-346  
Алехин В., часть 2

Н10 00 Н0 ННН НН

R240 (✓)



H14; h14

ЧМ.444.04.00.014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка бushанционная	Лит.	Масса	Масштаб
		разр. проф. Пеняров	Степанов			И	0,78	1:1
Сталь 45 ГОСТ 1050-74						Мособлампинипроект Отдел №5 формат А1		

1:10 ГОСТ 1.1 Техн. и стан. чертежи 1:10 ГОСТ 1.1 Техн. и стан. чертежи

Формат	Лист	Таб.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
	22		ЧМ.444.05.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
И1	1		ЧМ.444.05.01.000	Стойка	1	
И1	2		ЧМ.444.05.02.000	Крышка	1	
И1	3		ЧМ.444.05.03.000	Рама шарнирная	1	
				<u>Детали</u>		
И2	4		ЧМ.444.05.00.001	Корпус	1	
И4	5		ЧМ.444.05.00.002	Пробка	1	
И1	6		ЧМ.444.05.00.003	Правладка	1	
И1	7		ЧМ.444.05.00.004	Кольцо сферическое верхнее	1	
И1	8		ЧМ.444.05.00.005	Кольцо сферическое нижнее	1	
И1	9		ЧМ.444.05.00.006	Кольцо центрирующее	1	
И1	10		ЧМ.444.05.00.007	Палец	2	
И1	11		ЧМ.444.05.00.008	Ригель	2	

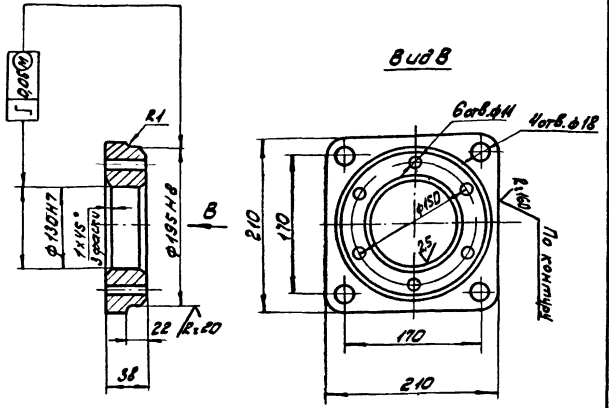
ЧМ.444.05.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шпиль	Лит.	Масса	Масштаб
		разр. проф. Пеняров	Степанов			И1	1	2
Шпиль						Мособлампинипроект Отдел №5 формат А1		

1:10 ГОСТ 1.1 Техн. и стан. чертежи 1:10 ГОСТ 1.1 Техн. и стан. чертежи

С10 00 Н0 ННН НН

R240 (✓)



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III кл. точности ГОСТ 1855-55
2. H14; h14; ± 1/2 IT14.

ЧМ.444.04.00.015

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стакан	Лит.	Масса	Масштаб
		разр. проф. Пеняров	Степанов			И	6,2	1:1
СЧ48-36 ГОСТ 1412-79						Мособлампинипроект Отдел №5 формат А1		

1:10 ГОСТ 1.1 Техн. и стан. чертежи 1:10 ГОСТ 1.1 Техн. и стан. чертежи

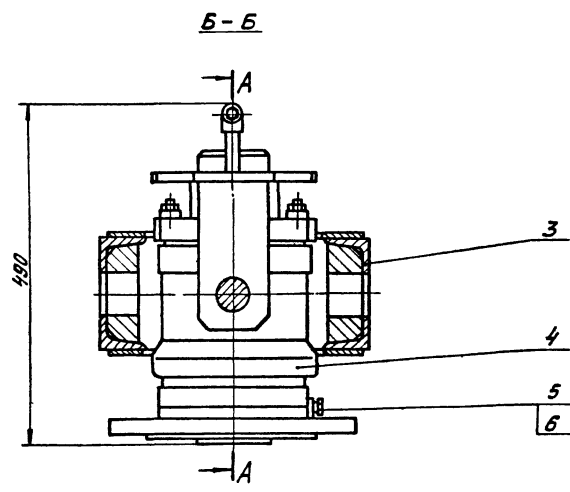
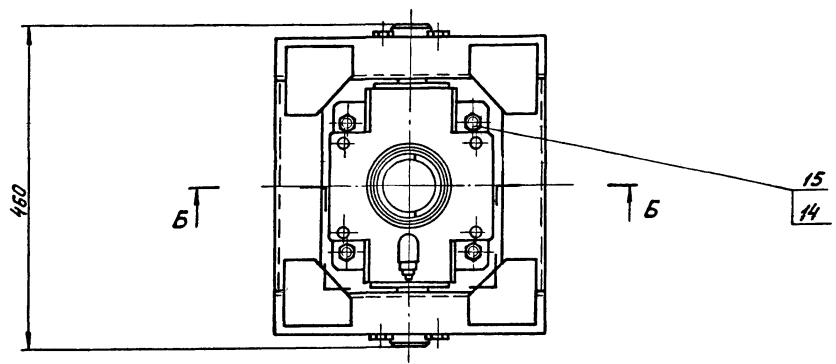
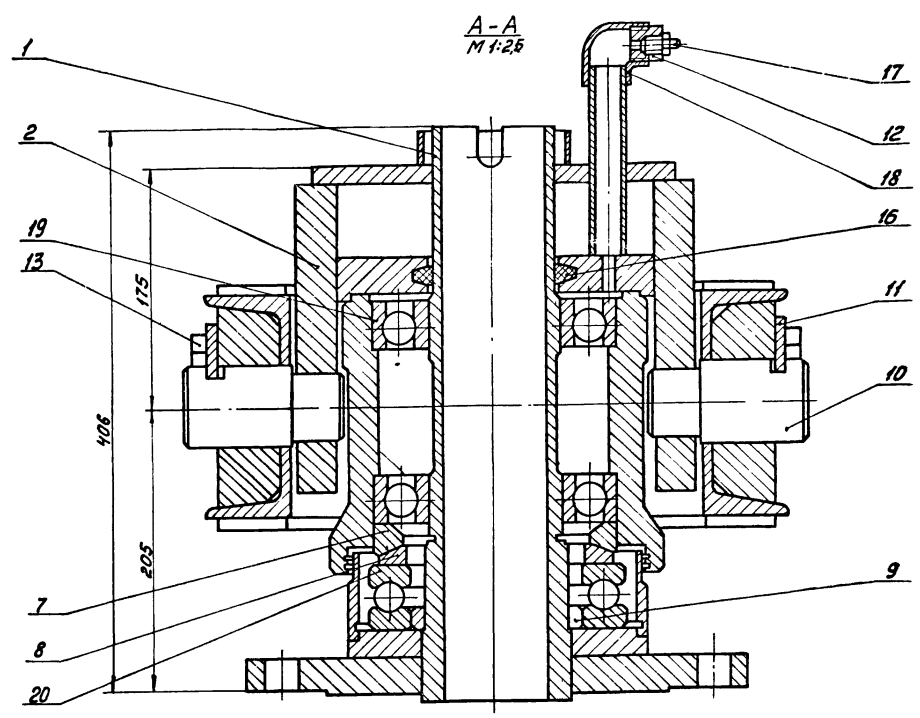
Формат	Лист	Таб.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
И1	12		ЧМ.444.05.00.009	Втулка передняя	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	13		Болт М16х30.58.036 ГОСТ 7798-70		4	
	14		Гайка М20.5.096 ГОСТ 5915-70		4	
	15		Шпилька М20.69х30 58.096.ГОСТ 22033-78		4	
	16		Кольцо СП 125х99х95 ГОСТ 6308-74		1	
	17		Масленка 1.Р.46 ГОСТ 19853-74		1	
	18		Угльник 15 ГОСТ 8946-78		1	
	19		Подшипник 280 ГОСТ 8338-76		2	
	20		Подшипник 8226 ГОСТ 6874-75		1	

ЧМ.444.05.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шпиль	Лит.	Масса	Масштаб
		разр. проф. Пеняров	Степанов			И1	1	2
Шпиль						Мособлампинипроект Отдел №5 формат А1		

1:10 ГОСТ 1.1 Техн. и стан. чертежи 1:10 ГОСТ 1.1 Техн. и стан. чертежи

Тилобой проект 902-2-3У6  
Альбом VI, часть 2

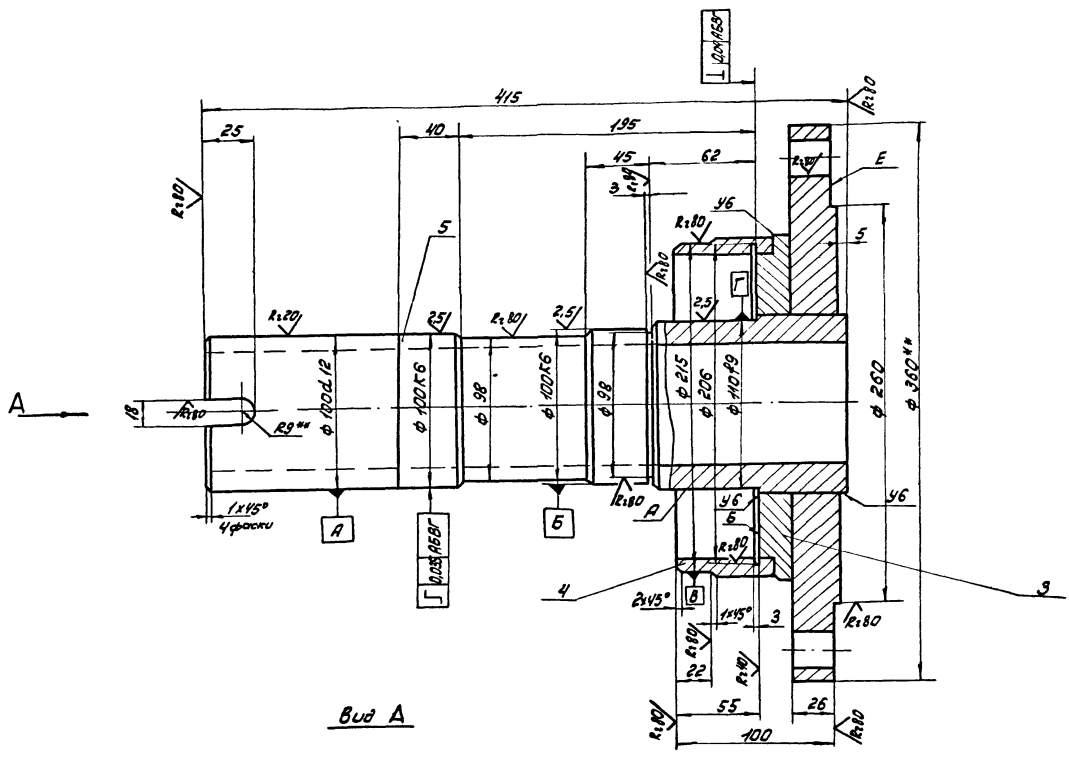


- 1. Н14, h14, ± IT14/2.
- 2. Размеры для справок.

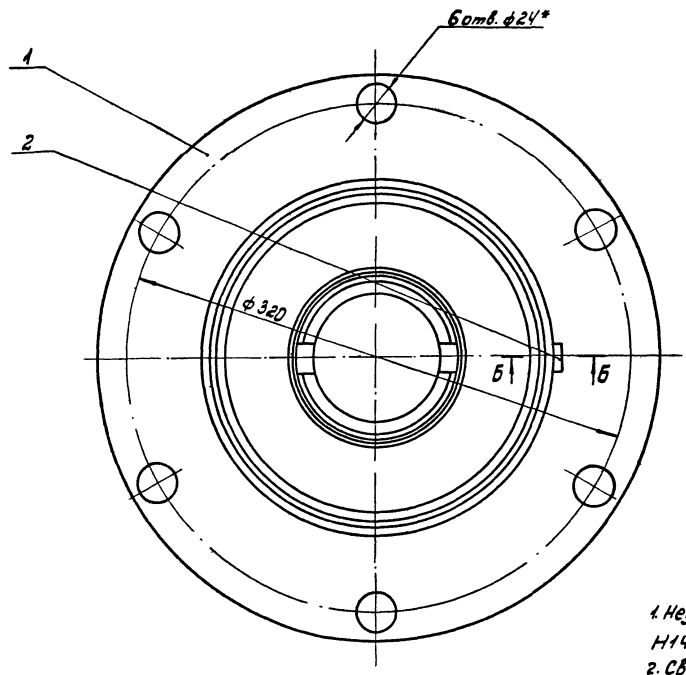
ЧН. 444. 05. 00. 000СБ

ЧН. 444. 05. 00. 000СБ		
<b>Шпиль</b>		
Сварочный чертеж		
Лист	165	1:5
Формат 22		

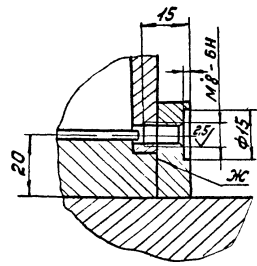
Копирован: ЦХ — 71850-07 26



вид А



Б-Б



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69.Т1-Д10 кроме мест обозначенных особо.
3. Сварной шов, ж\* в месте приварки бобышки (поз.2) зачистить заподлицо.
4. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более  $\pm 0.5$  мм.
5. \*\* Размеры для справок.

		4И.444.05.01.00005	
Изм. №1-1 Разр. и дата (подпись) Подп. и дата	на проект Подп. дата Разр. Санжика пров. Пандеев	Стелка	
		Сборочный чертеж	
Исполн. Булаткин	М.П.	лист 1	Масса 1.2 листов 1 Материал листовой сталь 15
17850-07 21		формат 22	

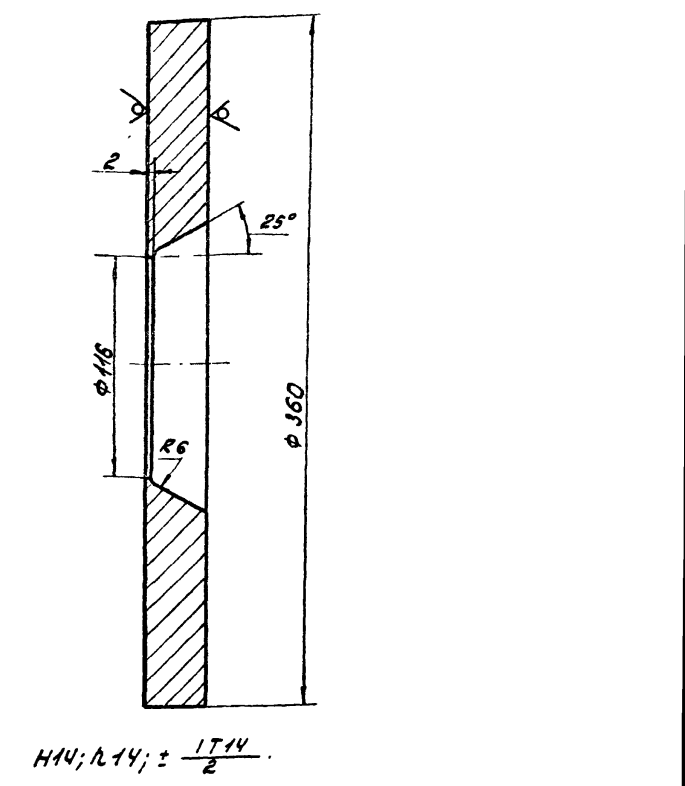
Изм. №1-1 Разр. и дата (подпись) Подп. и дата

Технический проект 902-2-316  
Лист VI, часть 2

№ документа	№ листа	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
<u>Документация</u>					
22		ЧМ.444.05.01.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
11	1	ЧМ.444.05.01.001	Фланец	1	
11	2	ЧМ.444.05.01.002	Бобышка	1	
11	3	ЧМ.444.05.01.003	Кольцо накладное	1	
54	4	ЧМ.444.05.01.004	Патрубок		
Труба 219x8 ГОСТ 8732-78 в ст.3 ГОСТ 8731-74					
			L = 70 h14		2,7кг
54	5	ЧМ.444.05.01.005	Втулка		
Труба 114x6 ГОСТ 8732-78 в ст.3 ГОСТ 8731-74					
			L = 420 h14	1	16,0кг

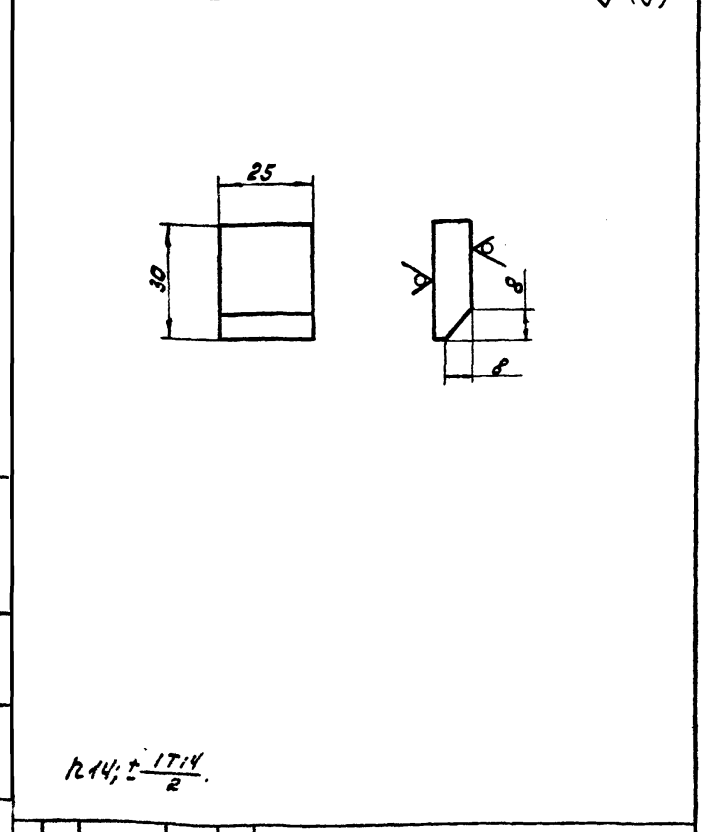
ЧМ.444.05.01.000					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
разр.	Самойлова	К.И.		11	1
проб.	Пендерева	С.И.			
И.конт. Кулагина З.И.			Московский институт Отдел N5 формат А1		

100x10x50 h14 h17 R280 (✓)



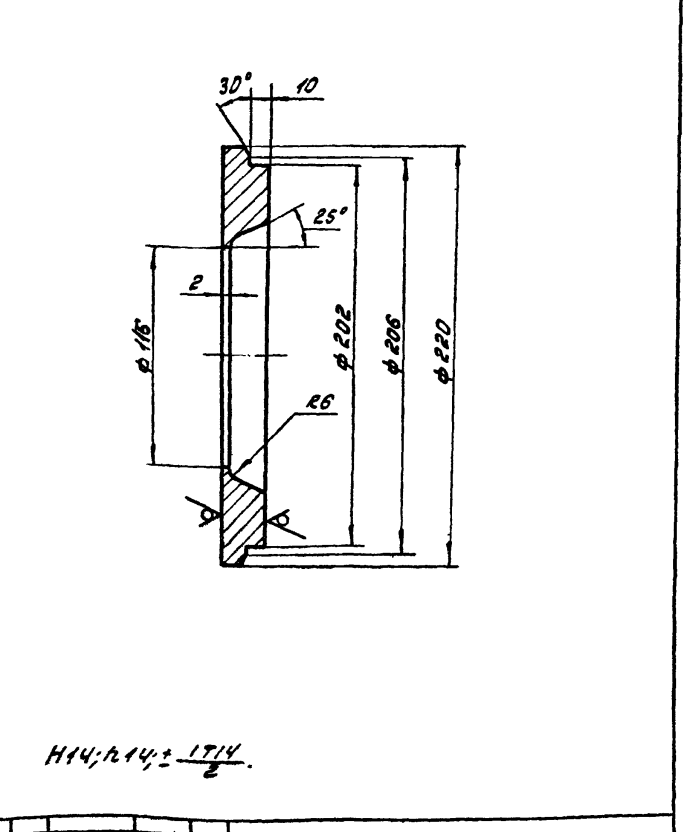
ЧМ.444.05.01.001					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
разр.	Самойлова	К.И.		11	1
проб.	Пендерева	С.И.			
И.конт. Кулагина З.И.			Московский институт Отдел N5 формат А1		

200x10x50 h14 h17 R280 (✓)



ЧМ.444.05.01.002					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
разр.	Самойлова	К.И.		11	1
проб.	Пендерева	С.И.			
И.конт. Кулагина З.И.			Московский институт Отдел N5 формат А1		

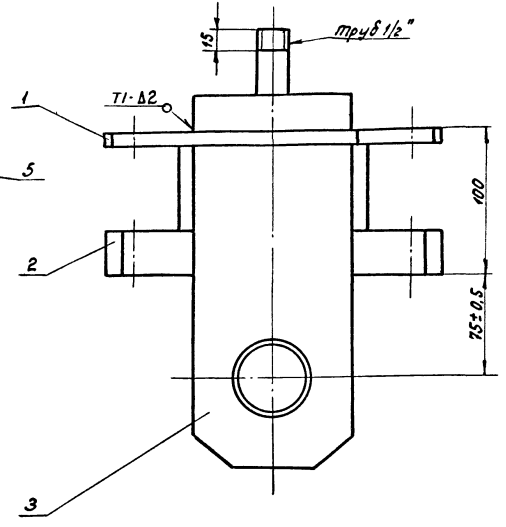
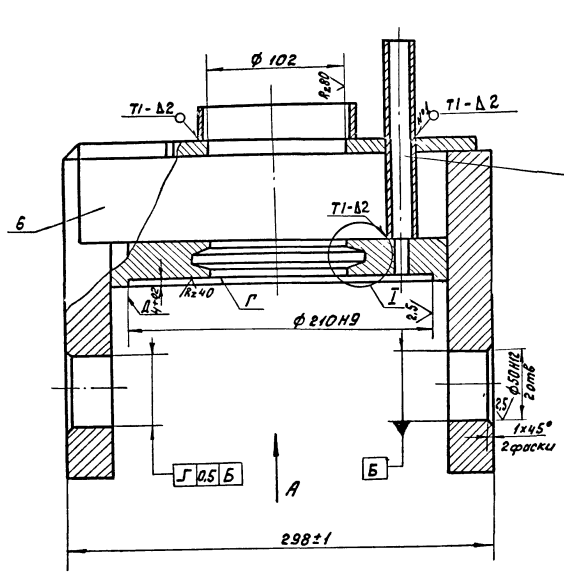
200x10x50 h14 h17 R280 (✓)



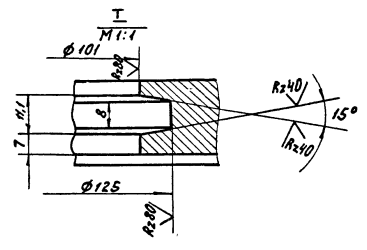
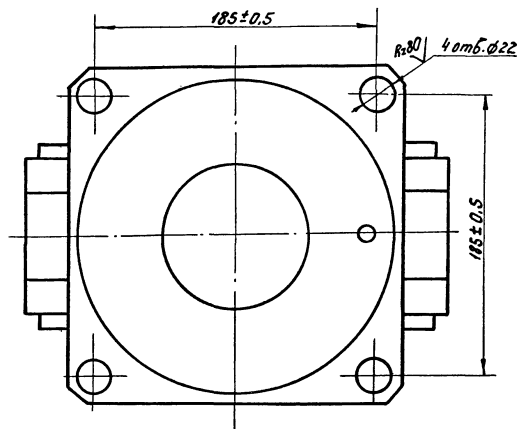
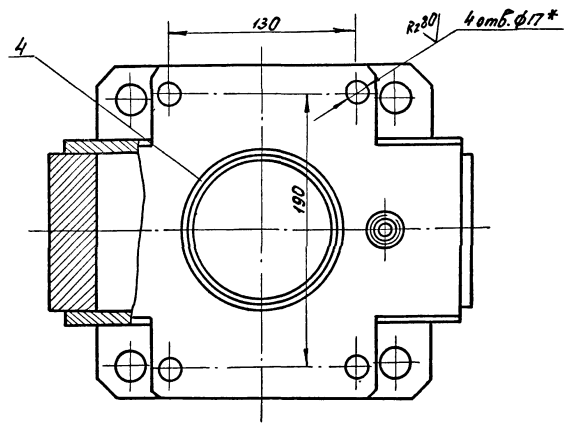
ЧМ.444.05.01.003					
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
разр.	Самойлова	К.И.		11	1
проб.	Пендерева	С.И.			
И.конт. Кулагина З.И.			Московский институт Отдел N5 формат А1		

Изм. лист Подп. и дата Взам. инв. ИИИ. № докум. Подп. и дата

Изм. лист Подп. и дата Взам. инв. ИИИ. № докум. Подп. и дата



Вид А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-Т1-Δ10, кромке мест обозначенных осью.
3. Поверхности ГИД обработать за один установ.
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа -  $R_{a1.6}$ .
- 5.\* Раззначать по стойке (черт. ЧИ.444.19.00.000СБ).

Лист 1 из 1. Листы в детали (включая) и в сборке (включая) Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

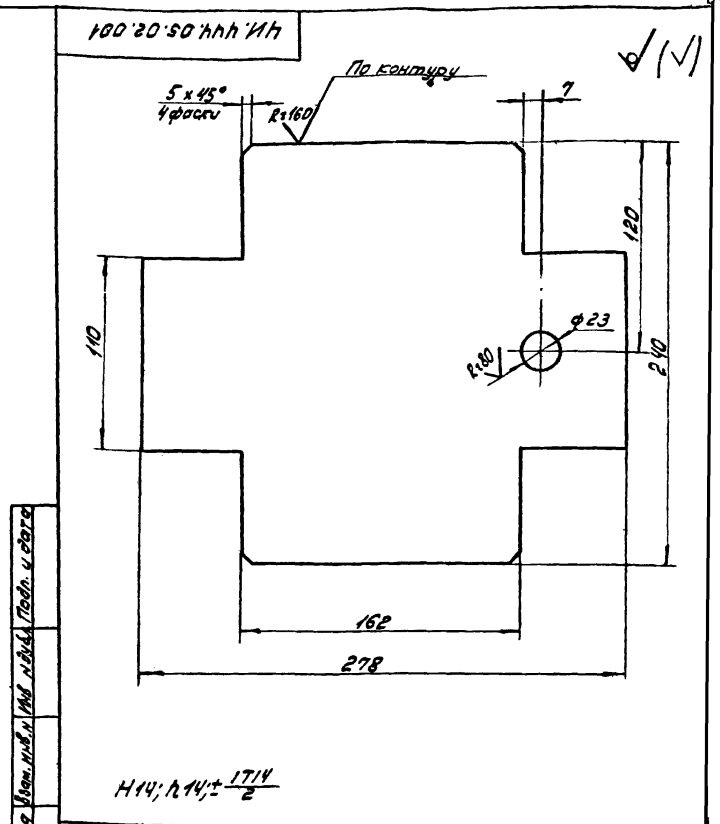
ЧИ.444.05.02.000 СБ		Лит. Госстандарт	
Крышка		И	≈30 1:2
Сборочный чертеж		Лист 1 Листов 1	
И.контр. Плещиков А.А.		Необходимо заполнить Отдел №5	
копировал: Шур-17850-07 29		формат: 2?	

Теплый проект 902-2-346  
Альбом VI, часть 2

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		Документация		
22	4И.444.05.02.000СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
11	1 4И.444.05.02.001	Пластина фасонная	1	
11	2 4И.444.05.02.002	Пластина	1	
11	3 4И.444.05.02.003	Щетка	2	
11	4 4И.444.05.02.004	Козырек	1	
61	5 4И.444.05.02.005	Патрубок		
		труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75		
		L = 150 h14	1	0,18 кг
54	6 4И.444.05.02.006	Подоса		
		полка 6-2 10x60 ГОСТ 103-76		
		вет.301 ГОСТ 535-79		
		L = 278 h14	2	1,3 кг

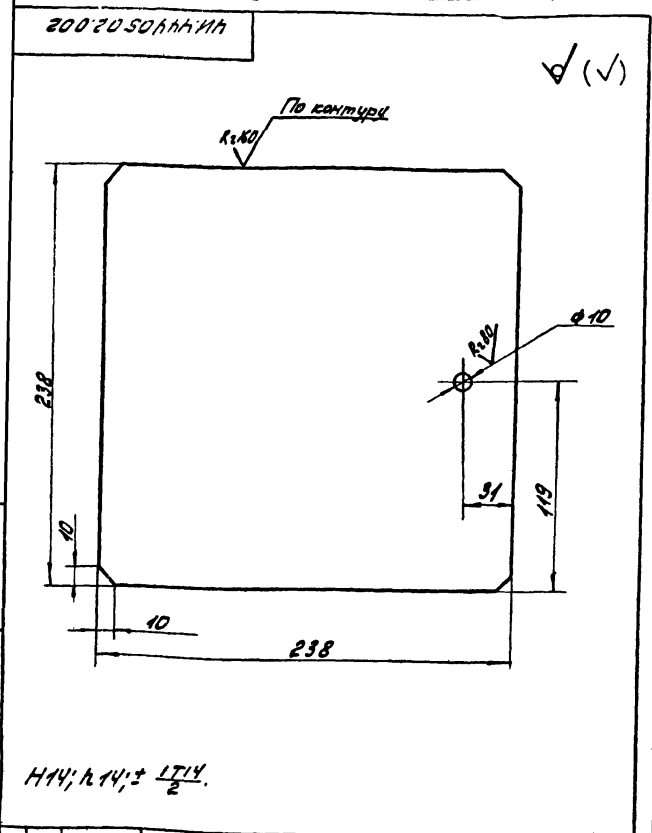
И.Б. и др. Листы и детали. И.Б. и др. Листы и детали. И.Б. и др. Листы и детали.

И.Б. и др.	Лист	№ док. и др.	Лист	Дата	И.Б. и др.	Лист	№ док. и др.	Лист	Дата
И.Б. и др.	Крышка	4И.444.05.02.000	Лист	Лист	И.Б. и др.	Лист	№ док. и др.	Лист	Дата
И.Б. и др.	Крышка	4И.444.05.02.000	Лист	Лист	И.Б. и др.	Лист	№ док. и др.	Лист	Дата
И.Б. и др.	Крышка	4И.444.05.02.000	Лист	Лист	И.Б. и др.	Лист	№ док. и др.	Лист	Дата



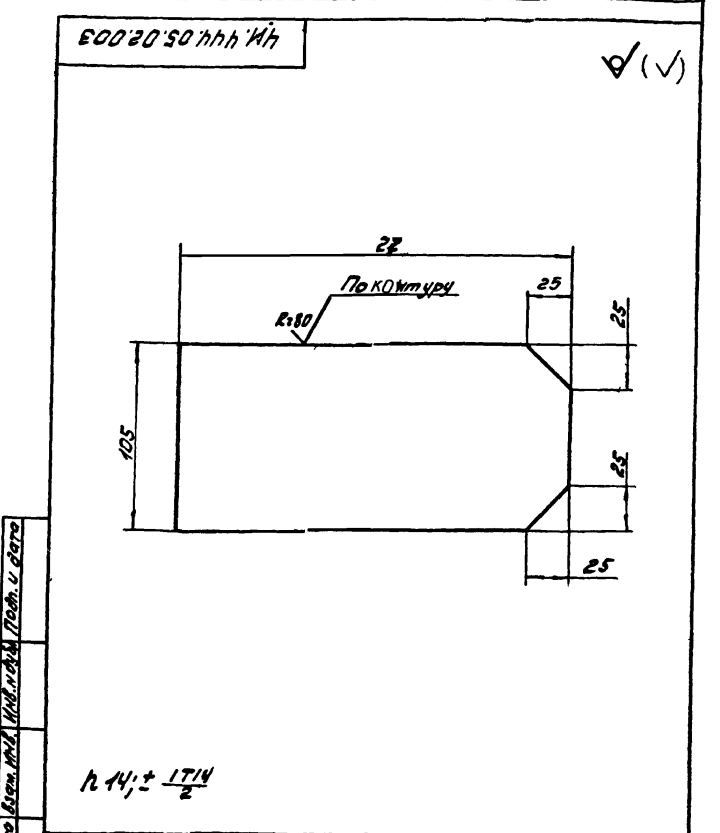
И.Б. и др.	Лист	№ док. и др.	Лист	Дата	И.Б. и др.	Лист	№ док. и др.	Лист	Дата
И.Б. и др.	Пластина фасонная	4И.444.05.02.001	Лист	Лист	И.Б. и др.	Лист	№ док. и др. <td>Лист</td> <td>Дата</td>	Лист	Дата
И.Б. и др.	Пластина фасонная	4И.444.05.02.001	Лист	Лист	И.Б. и др.	Лист	№ док. и др. <td>Лист</td> <td>Дата</td>	Лист	Дата
И.Б. и др.	Пластина фасонная	4И.444.05.02.001	Лист	Лист	И.Б. и др.	Лист	№ док. и др. <td>Лист</td> <td>Дата</td>	Лист	Дата

И.Б. и др. Листы и детали. И.Б. и др. Листы и детали. И.Б. и др. Листы и детали.



И.Б. и др. Листы и детали. И.Б. и др. Листы и детали. И.Б. и др. Листы и детали.

И.Б. и др.	Лист	№ док. и др.	Лист	Дата	И.Б. и др.	Лист	№ док. и др.	Лист	Дата
И.Б. и др.	Пластина	4И.444.05.02.002	Лист	Лист	И.Б. и др.	Лист	№ док. и др. <td>Лист</td> <td>Дата</td>	Лист	Дата
И.Б. и др.	Пластина	4И.444.05.02.002	Лист	Лист	И.Б. и др.	Лист	№ док. и др. <td>Лист</td> <td>Дата</td>	Лист	Дата
И.Б. и др.	Пластина	4И.444.05.02.002	Лист	Лист	И.Б. и др.	Лист	№ док. и др. <td>Лист</td> <td>Дата</td>	Лист	Дата

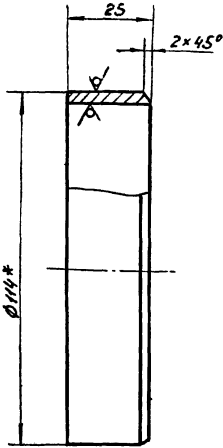


И.Б. и др.	Лист	№ док. и др.	Лист	Дата	И.Б. и др.	Лист	№ док. и др.	Лист	Дата
И.Б. и др.	Щетка	4И.444.05.02.003	Лист	Лист	И.Б. и др.	Лист	№ док. и др. <td>Лист</td> <td>Дата</td>	Лист	Дата
И.Б. и др.	Щетка	4И.444.05.02.003	Лист	Лист	И.Б. и др.	Лист	№ док. и др. <td>Лист</td> <td>Дата</td>	Лист	Дата
И.Б. и др.	Щетка	4И.444.05.02.003	Лист	Лист	И.Б. и др.	Лист	№ док. и др. <td>Лист</td> <td>Дата</td>	Лист	Дата

И.Б. и др. Листы и детали. И.Б. и др. Листы и детали. И.Б. и др. Листы и детали.

400 20' 50' 444 НН

Rz160 (✓)(✓)



1.  $h14; \pm \frac{1714}{2}$

2.\* Размеры для справок.

4Н.444.05.02.004

Козырек

Лист Масса Масса

№ 0,13 1:1

Лист Листов 1

Труба 100x4 ГОСТ 3262-75

Носово-кавалити-проект

Отдел № 5

Формат 11

Ранг	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			4Н.444.05.03.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		4Н.444.05.03.001	Бобышка	4	
11	2		4Н.444.05.03.002	Косынка	8	
54	3		4Н.444.05.03.003	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 В Ст.Зсп ГОСТ 535-75		
				L = 304 h14	2	4,3 кг
54	4		4Н.444.05.03.004	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 В Ст.Зсп ГОСТ 535-75		
				L = 394 h14	2	5,5 кг

Лист Масса Масса  
№ 0,13 1:1  
Лист Листов 1  
Носово-кавалити-проект  
Отдел № 5  
Формат 11

4Н.444.05.03.000

Рама шарнирная

Лист Листов

№ 1

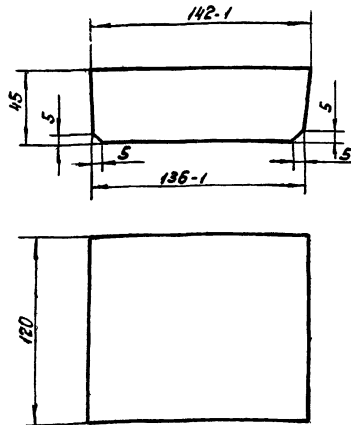
Носово-кавалити-проект

Отдел № 5

Формат 11

100 50' 50' 444 НН

Rz160 (✓)



$h14; \pm \frac{1714}{2}$

4Н.444.05.03.001

Бобышка

Лист Масса Масса

№ 5,4 1:2

Лист Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-71

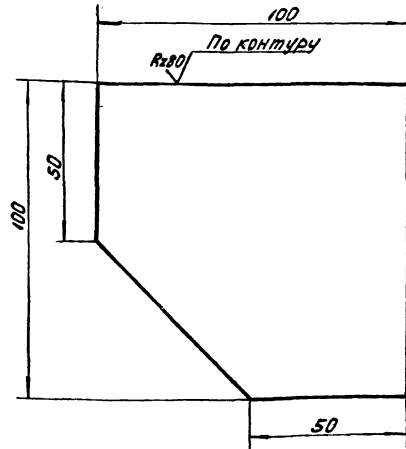
Носово-кавалити-проект

Отдел № 5

Формат 11

300 50' 50' 444 НН

(✓)(✓)



$h14; \pm \frac{1714}{2}$

4Н.444.05.03.002

Косынка

Лист Масса Масса

№ 0,55 1:2

Лист Листов 1

Лист 5.5 ГОСТ 19903-74

В Ст.Зсп ГОСТ 14637-75

Носово-кавалити-проект

Отдел № 5

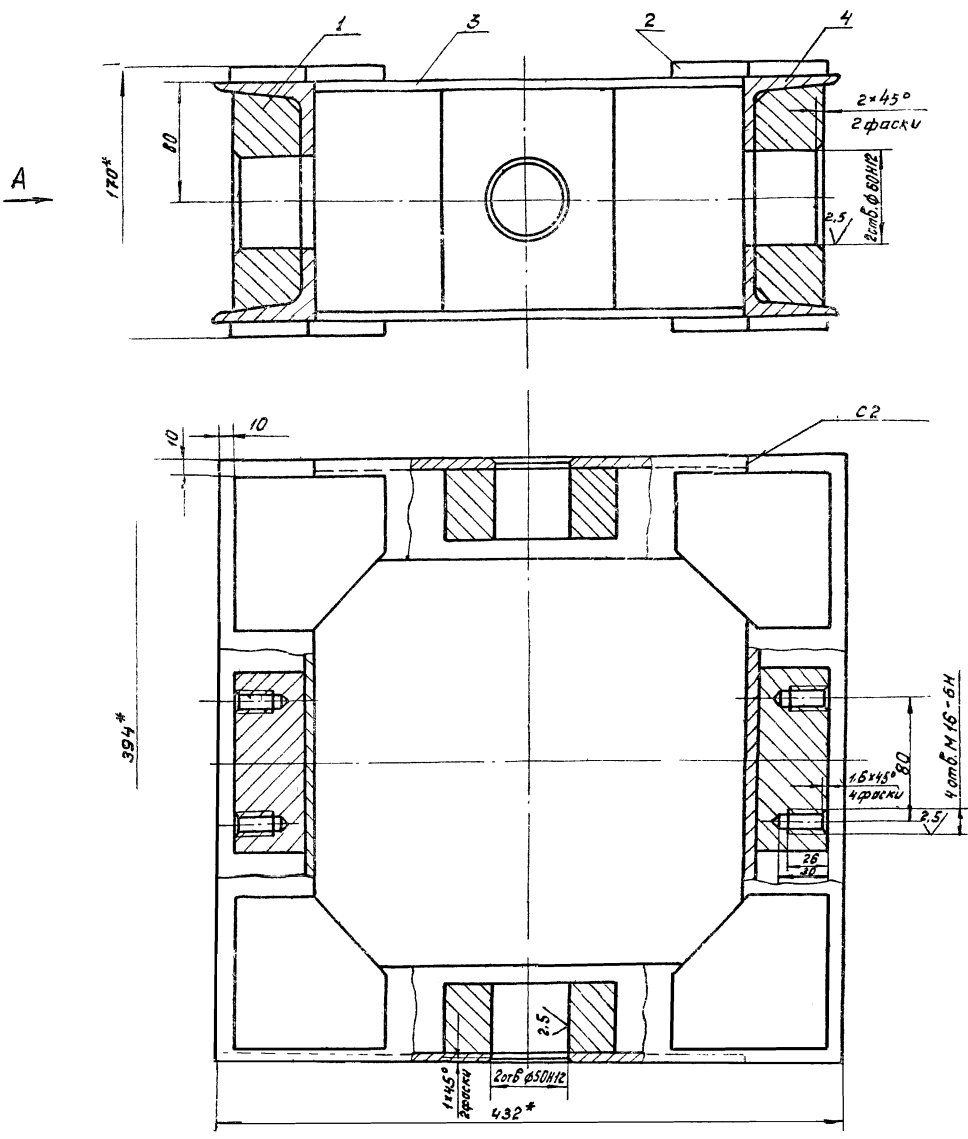
Копирован: 1978-77850-07 31 Формат 11

Лист Масса Масса  
№ 5,4 1:2  
Лист Листов 1  
Носово-кавалити-проект  
Отдел № 5  
Формат 11

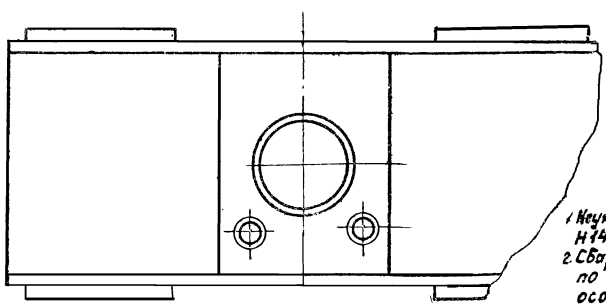
Лист Масса Масса  
№ 0,55 1:2  
Лист Листов 1  
Носово-кавалити-проект  
Отдел № 5  
Формат 11



Листовой проект 902-2-348  
Листов № 1, часть 2

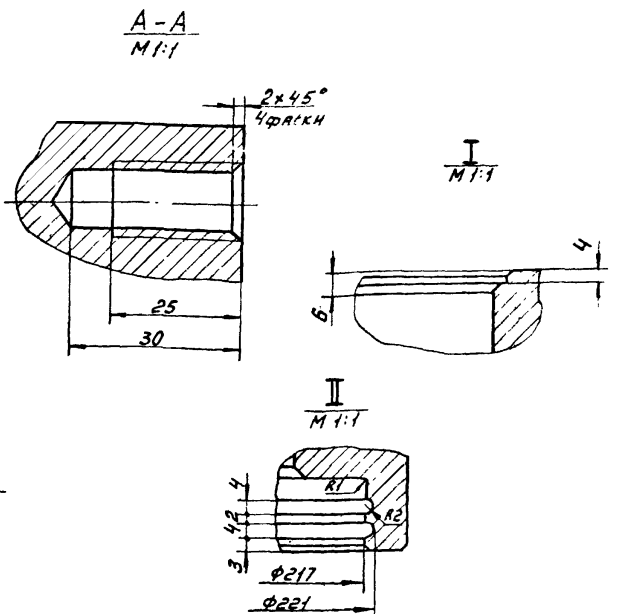
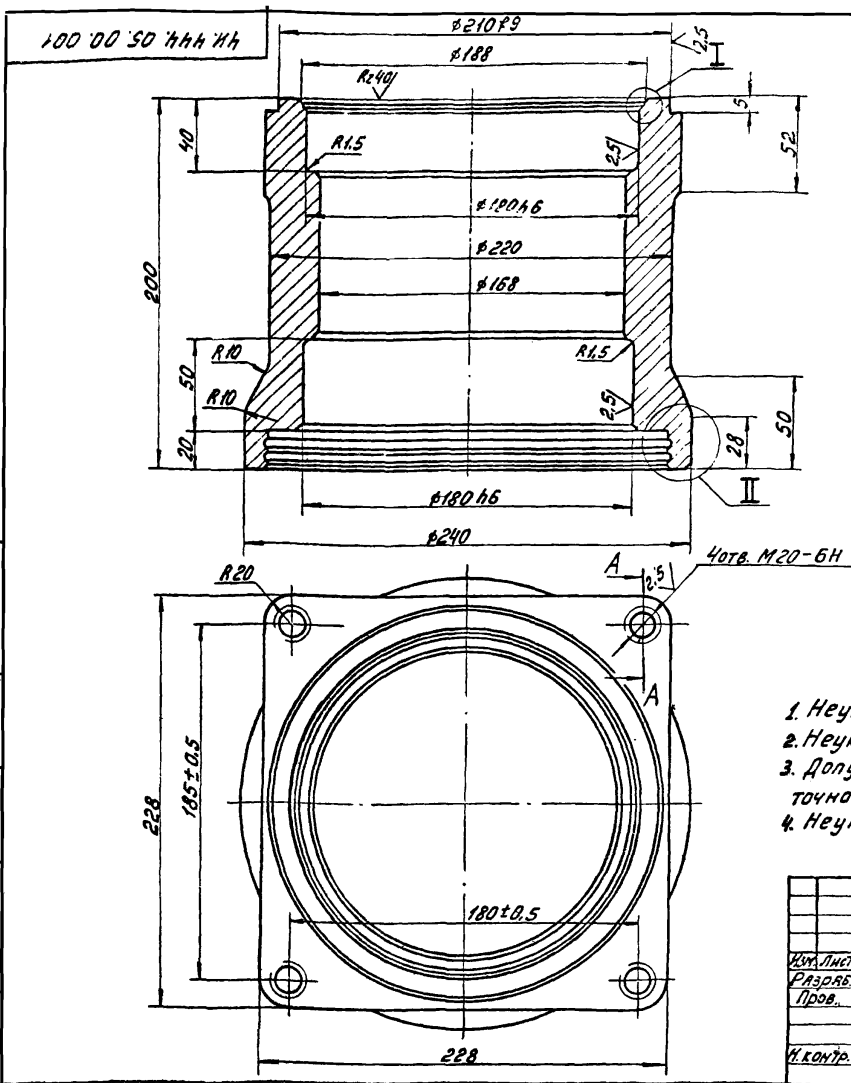


вид А



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14; Н14; ± 17/14.
- 2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69 - Т1-Б5, кроме мест обозначенных особо.
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа - 12.5.
- 4. Размеры для справок.

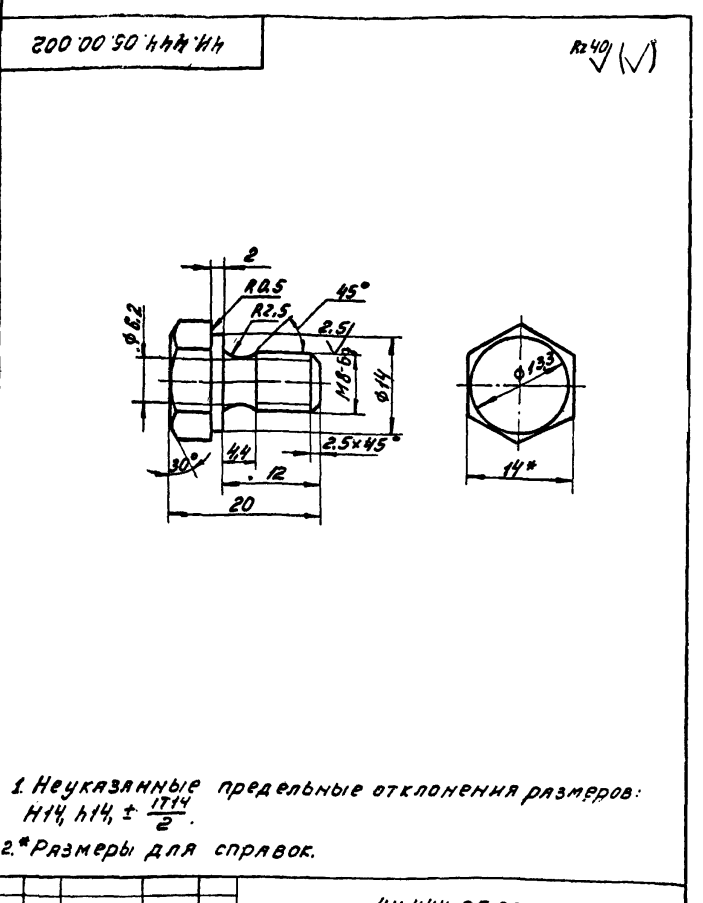
ЧИ. 444. 05. 03. 000 СБ			
Черт. Лист № докум. Подп. Дата	Работ. Шарнирная Сборочный чертёж		Лит. Масса Число шт.
Разраб. Соловьева А. В.			И 46 1:2
Проб. Мендерева В. В.			Лист 1 из листов 1
Исполн. Чугаева И. С.			Исполнительский проект Отдел № 5



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14, ± IT14/2
2. Неуказанные фаски 1x45°
3. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
4. Неуказанные литейные радиусы R3.

Имя Лист № докум. Подп. Дата			4Н.444.05.00.001		
Разр. Самохина К.С.			Корпус		
Пров. Пендерева Л.С.			Лист	Масса	Масштаб
И.контр. Булагкина С.Г.			1	23.0	1:2
			Лист Листов 1		
			Мосводоканализпроект		
			Отдел №5		
			СЧ 18-36 ГОСТ 1412-79		

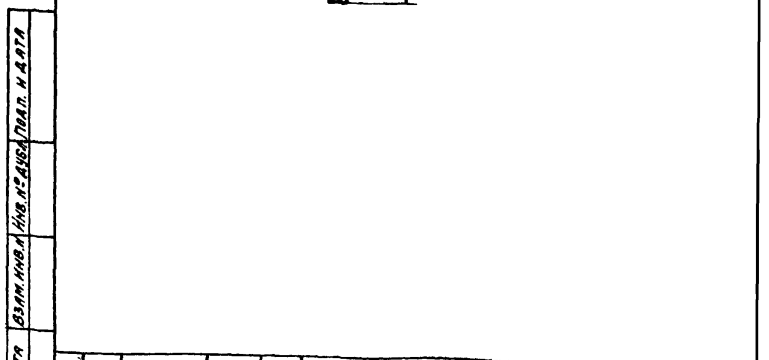
КОПИРОВАЛ: ЛА- ФОРМАТ 12



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14, ± IT14/2
2. Размеры для справоч.

Имя Лист № докум. Подп. Дата			4Н.444.05.00.002		
Разр. Самохина К.С.			Пробка		
Пров. Пендерева Л.С.			Лист	Масса	Масштаб
И.контр. Булагкина С.Г.			1	0.01	2:1
			Лист Листов 1		
			Мосводоканализпроект		
			Отдел №5		
			Ст.5 ГОСТ 335-78		

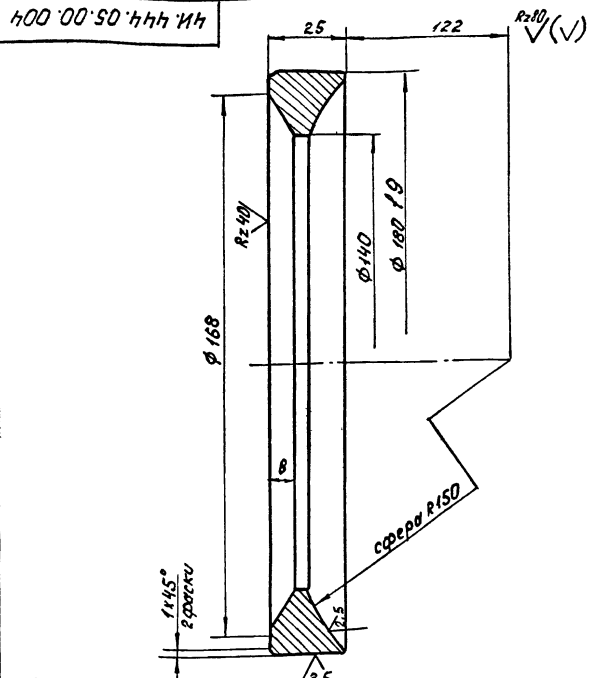
КОПИРОВАЛ: ЛА- 17850-07 33 ФОРМАТ И



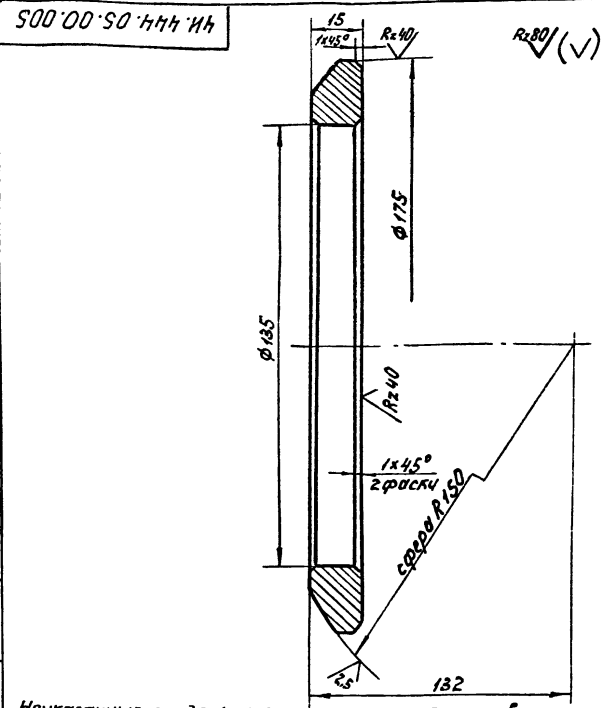
Имя Лист № докум. Подп. Дата			4Н.444.05.00.003		
Разр. Самохина К.С.			Прокладка		
Пров. Пендерева Л.С.			Лист	Масса	Масштаб
И.контр. Булагкина С.Г.			1	0.003	2:1
			Лист Листов 1		
			Мосводоканализпроект		
			Отдел №5		
			Пластмасса МБ-С-2-1,2		
			ГОСТ 7338-77		

КОПИРОВАЛ: ЛА- 17850-07 33 ФОРМАТ И

Типовой проект 902-2-346  
Льдым VI, часть 2



Неуказанные предельные отклонения размеров  
H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .



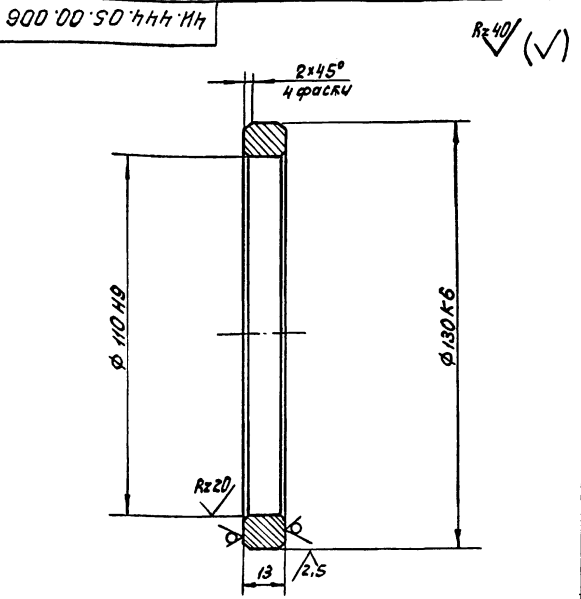
Неуказанные предельные отклонения размеров  
H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

Лист № 11  
Листов 11  
Лист 11  
Листов 11

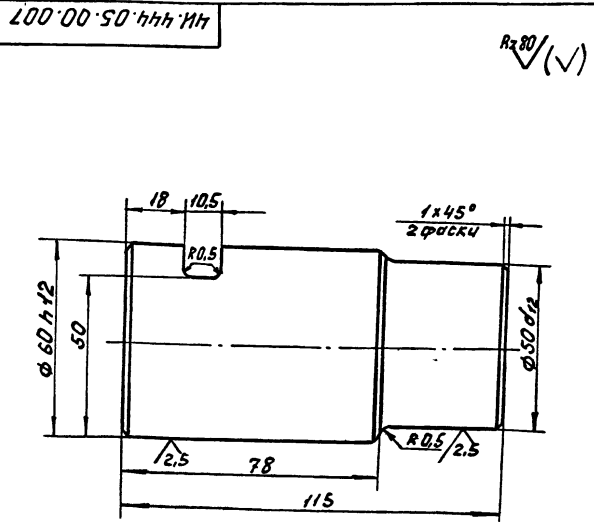
Лист № 11  
Листов 11  
Лист 11  
Листов 11

4H.444.05.00.004			
Изм.	Лист	№ докум.	подп.
Разр.	Синюхина	Р.С.	
Проб.	Пендурев		
И.контр.	Кулагина	В.С.	
Лист		Б 28 ГОСТ 19903-74	№ свободной лицензии
		В Ст. 3 ст. ГОСТ 14637-79	Отдел № 5
формат 11			

4H.444.05.00.005			
Изм.	Лист	№ докум.	подп.
Разр.	Синюхина	Р.С.	
Проб.	Пендурев		
И.контр.	Кулагина	В.С.	
Лист		Б 18 ГОСТ 19903-74	№ свободной лицензии
		В Ст. 3 ст. ГОСТ 14637-79	Отдел № 5
формат 11			



Неуказанные предельные отклонения размеров  
H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .



Неуказанные предельные отклонения размеров  
H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

Лист № 11  
Листов 11  
Лист 11  
Листов 11

Лист № 11  
Листов 11  
Лист 11  
Листов 11

4H.444.05.00.006			
Изм.	Лист	№ докум.	подп.
Разр.	Синюхина	Р.С.	
Проб.	Пендурев		
И.контр.	Кулагина	В.С.	
Лист		Б 17 ГОСТ 19903-74	№ свободной лицензии
		В Ст. 3 ст. ГОСТ 14637-79	Отдел № 5
формат 11			

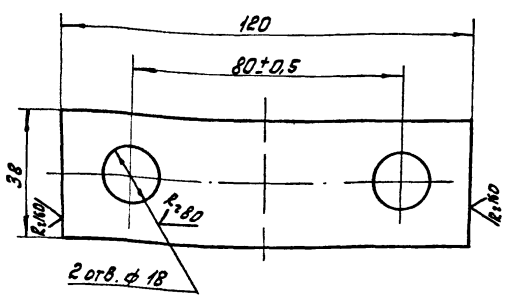
4H.444.05.00.007			
Изм.	Лист	№ докум.	подп.
Разр.	Синюхина	Р.С.	
Проб.	Пендурев		
И.контр.	Кулагина	В.С.	
Лист		Ст. 3 ГОСТ 380-71	№ свободной лицензии
			Отдел № 5
формат 11			

копировал: 4117-17850-07 34 формат 11

Туповой проект 902-2-346  
Рильдом VI, часть 2

800 00 50 1111 111

√(√)



H14; h14; ± IT14/2

ЧИ.444.05.00.008

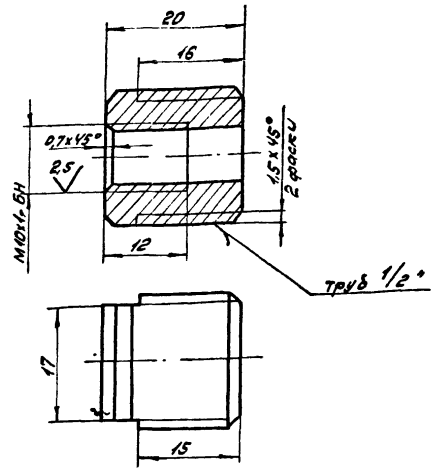
Ругель

Полоса 6-Э 104 ГОСТ 103-76  
Вит Зсл 535-79

Лист	Масса	Масшт.
И	0,32	1:1
Лист Листов: 1		

600 00 50 1111 111

R:80 √(√)



H14; h14; ± IT14/2

ЧИ.444.05.00.009

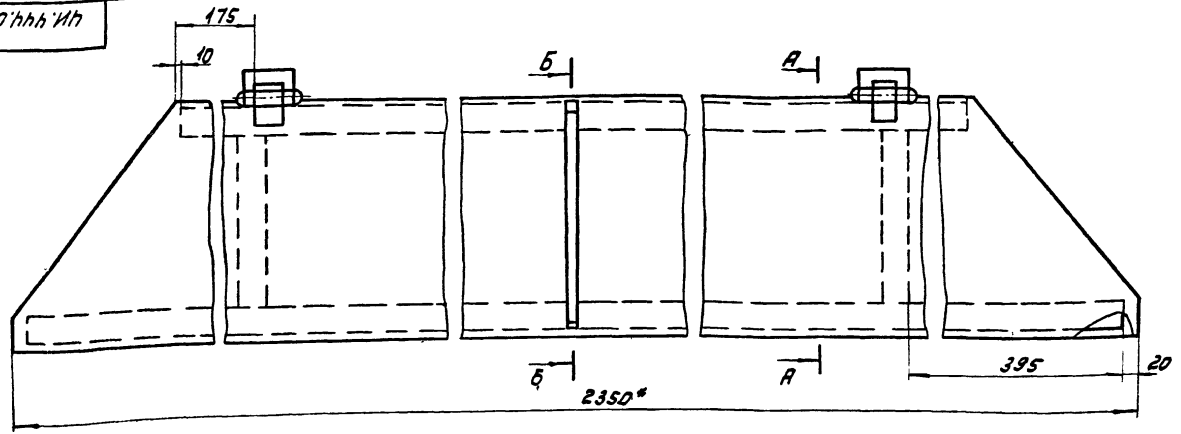
Втулка переходная

Ст 3 ГОСТ 380-71

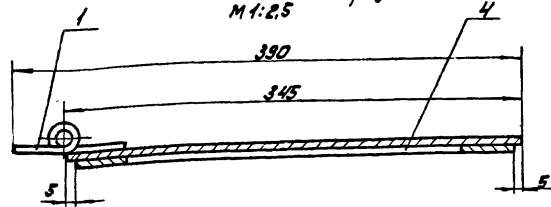
Лист	Масса	Масшт.
И	0,04	2:1
Лист Листов: 1		

Лист	Масса	Масшт.
И	0,04	2:1
Лист Листов: 1		

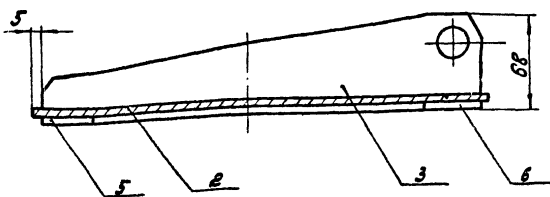
90 000 00 90 1111 111



A-A Повернуто  
M1:2,5



B-B Повернуто  
M1:2,5



1. H14; ± IT14/2.
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-71-В.5.
3. \* Размеры для справок.

ЧИ.444.06.00.00006

Козырек

Сборный чертёж

Лист	Масса	Масшт.
И	3,6	1:5
Лист Листов: 1		

Лист	Масса	Масшт.
И	3,6	1:5
Лист Листов: 1		

71850-07 35

формат 12

Туповый проект 902-2-316  
Альбом V, часть 2

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация.</u>		
И2		ЧН.444.06.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы.</u>		
И1	1	ЧН.444.06.01.000	Шарнир	1	
			<u>Детали.</u>		
И1	2	ЧН.444.06.00.001	Пластина	1	
И1	3	ЧН.444.06.00.002	Ребро	1	
Б4	4	ЧН.444.06.00.003	Полоса		
			Полоса Б-2 4x40 ГОСТ 103-76 ВстЗсп ГОСТ 535-79		
			L=250 h14	2	0,31кг
Б4	5	ЧН.444.06.00.004	Полоса		
			Полоса Б-2 4x40 ГОСТ 103-76 ВстЗсп ГОСТ 535-79		
			L=1680 h14	1	2,2кг
Б4	6	ЧН.444.06.00.005	Полоса		
			Полоса Б-2 4x40 ГОСТ 103-76 ВстЗсп ГОСТ 535-79		
			L=2310 h14	1	2,9кг
ЧН.444.06.00.000					
ИЗМ. Лист № док. Подп. Дата		Лист Лист Листов			
Разреш. Сидихина Козырек		И 1			
Пров. Пендерева		Мосводоканализпроект			
И.Контр. Кулагина		Отдел №5			
Формат И1					

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация.</u>		
И1		ЧН.444.06.01.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали.</u>		
И1	1	ЧН.444.06.01.001	Петля	1	
И1	2	ЧН.444.06.01.002	Ось	1	
И1	3	ЧН.444.06.01.003	Петля	1	
			<u>Стандартные изделия.</u>		
			Шплицт 2x20-001 ГОСТ 397-79	1	
ЧН.444.06.01.000					
ИЗМ. Лист № док. Подп. Дата		Лист Лист Листов			
Разреш. Сидихина Козырек		И 1			
Пров. Пендерева		Мосводоканализпроект			
И.Контр. Кулагина		Отдел №5			
Формат И1					

92 000 10 90 h14 h14

Размеры для справок.

ЧН.444.06.01.000СБ			
ИЗМ. Лист № док. Подп. Дата	Лист Лист Листов	Масса	Масштаб
Разреш. Сидихина Козырек	И 1	0,4	1:1
Пров. Пендерева	Мосводоканализпроект		Отдел №5
И.Контр. Кулагина	Формат И1		

100 10 90 h14 h14

Rz160 (✓)

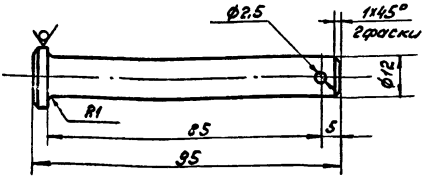
h14; h14; ± 1714/2

ЧН.444.06.01.001			
ИЗМ. Лист № док. Подп. Дата	Лист Лист Листов	Масса	Масштаб
Разреш. Сидихина Козырек	И 1	0,11	1:1
Пров. Пендерева	Мосводоканализпроект		Отдел №5
И.Контр. Кулагина	Лист 64 ГОСТ 19903-74 ВстЗсп ГОСТ 14537-79		Формат И1

Копировано: 4-77850-07 36

200 10 90 444 НН

R200 (✓)



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

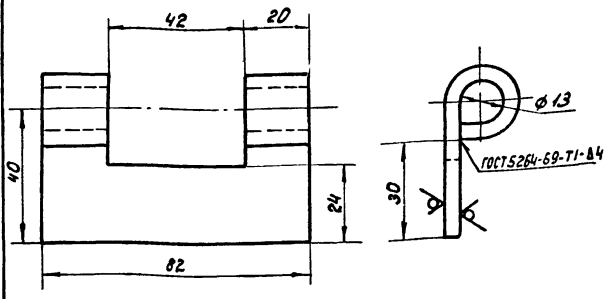
4Н.444.06.01.002

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лист	Масса	Измеряет
Разработ.	Синюхина	Евг			№	0,08	1:1
Проб.	Пендереб				Лист	Листов 1	
И.контр. Кулагина				Круг	16 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		Исходокалькуляционный проект Отдел №5

Формат 11

200 10 30 444 НН

R20 (✓)



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

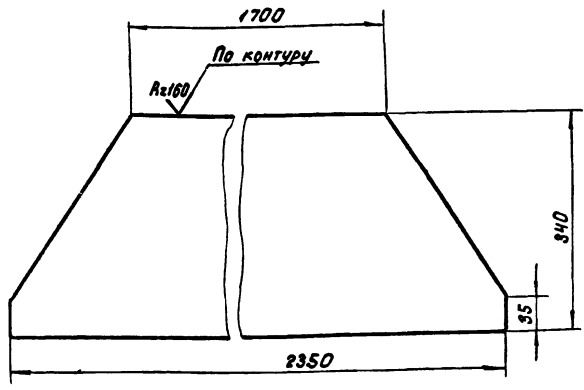
4Н.444.06.01.003

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Петля	Лист	Масса	Измеряет
Разработ.	Синюхина	Евг			№	0,14	1:1
Проб.	Пендереб				Лист	Листов 1	
И.контр. Кулагина				Лист	Б4 ГОСТ 19903-74 8 Ст.3сп ГОСТ 14637-79		Исходокалькуляционный проект Отдел №5

Формат 11

100 00 90 444 НН

(✓)



$h14; \pm \frac{IT14}{2}$

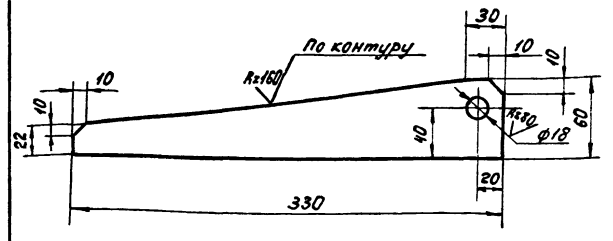
4Н.444.06.00.001

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лист	Масса	Измеряет
Разработ.	Синюхина	Евг			№	24	1:5
Проб.	Пендереб				Лист	Листов 1	
И.контр. Кулагина				Лист	Б4 ГОСТ 19903-74 8 Ст.3сп ГОСТ 14637-79		Исходокалькуляционный проект Отдел №5

Формат 11

200 00 90 444 НН

(✓)



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

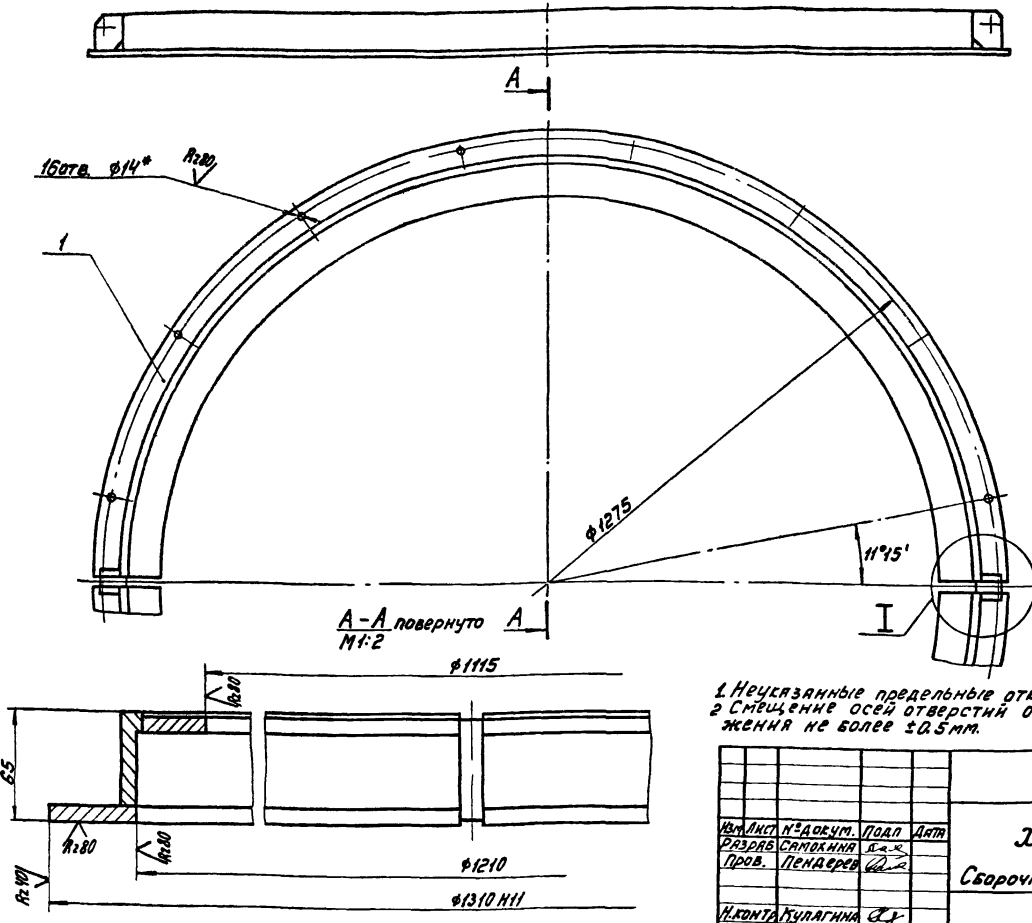
4Н.444.06.00.002

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лист	Масса	Измеряет
Разработ.	Синюхина	Евг			№	1,1	1:2,5
Проб.	Пендереб				Лист	Листов 1	
И.контр. Кулагина				Лист	Б12 ГОСТ 19903-74 8 Ст.3сп ГОСТ 14637-79		Исходокалькуляционный проект Отдел №5

Копировал: Шпр 47850-07 31 Формат 11

93 000 00 20 777 77

Тупсов проект 902-2-346  
Альбом VI, часть 2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров НИЧ, НИУ: ± 0.1 мм / 2. Смещение осей отверстий от номинального расположения не более ± 0.5 мм.

ЧМ 444.07.00.000 СБ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
		РАЗРАБ. САМОХИНА	Л.С.	
		ПРОВ. ПЕНАЕРОВ	Л.С.	
		И.КОНТР. КУЛАГИНА	Л.С.	

**Гомут**  
Сборочный чертеж

ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
1	60	1:5
Лист		Листов 1
МосводоканалНИИпроект Отдел №5		

Формат 12

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
12			ЧМ 444.07.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1		ЧМ 444.07.01.000	Полугомут	2	
				<u>Детали</u>		
2			ЧМ 444.07.00.001	Прокладка	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
3				Болт М16x50 58 096		
				ГОСТ 7798-70	2	
4				Гайка М16 5 096		
				ГОСТ 5915-70	2	

ЧМ 444.07.00.000

**Гомут**  
Лист 1  
МосводоканалНИИпроект  
Отдел №5

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
12			ЧМ 444.07.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		ЧМ 444.07.01.001	Полукольцо	1	
11	2		ЧМ 444.07.01.001-01	Полукольцо	1	
11	3		ЧМ 444.07.01.001-02	Полукольцо	1	
11	4		ЧМ 444.07.01.002	Пластина	2	

ЧМ 444.07.01.000

**Полугомут**  
Лист 1  
МосводоканалНИИпроект  
Отдел №5

Формат 11

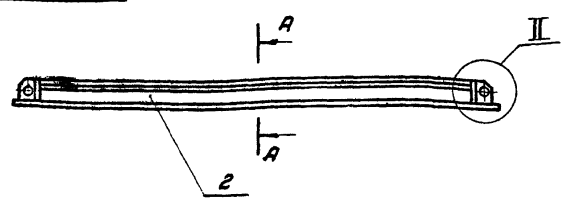
Копировал: 11-17850-07 38

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
РАЗРАБ. САМОХИНА Л.С.  
ПРОВ. ПЕНАЕРОВ Л.С.  
И.КОНТР. КУЛАГИНА Л.С.

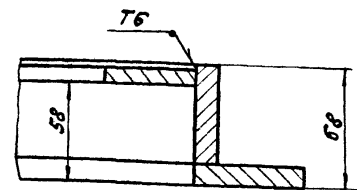
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА  
РАЗРАБ. САМОХИНА Л.С.  
ПРОВ. ПЕНАЕРОВ Л.С.  
И.КОНТР. КУЛАГИНА Л.С.

Технический проект 902-2-346  
 А.А.А.А.А.А.А., лист 2

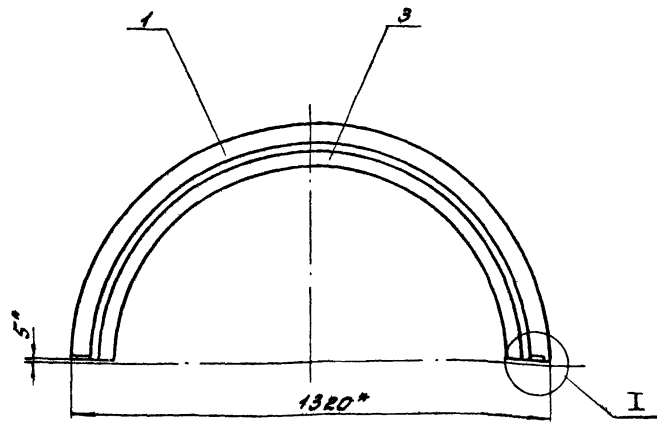
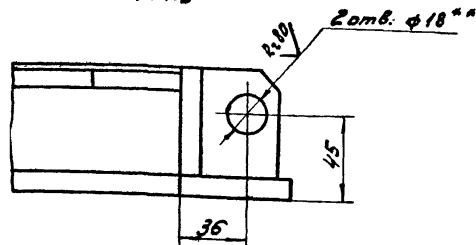
900010101010101010



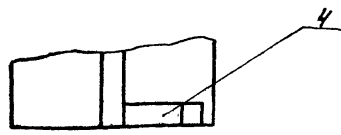
A-A  
M 1:2



II  
M 1:2



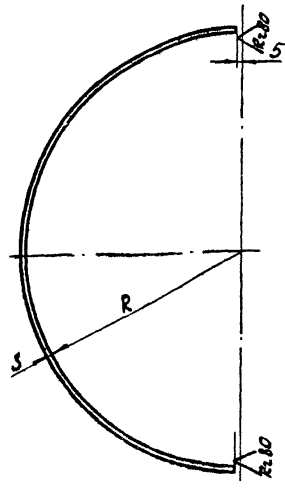
I  
M 1:2



- 1. \* 1714.
- 2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-74-88, кроме мест обозначенных особ.
- 3. \* Размеры для справок.
- 4. \*\* Размечать совместно в обеих жемухах.

			ЧМ.444.07.01.000С5		
Изм. Лист №	Взам. инв.	Подп. инж.	Дата	Лист	Масса
разраб. Столяков	К.А.Ш.	С.И.Ш.		И	28,0
проект. Пендерева				Лист	Листов: 1
Исполн. Кулагина			Исполн. Каннипрова		
			Отдел № 5		
			Формат 12		

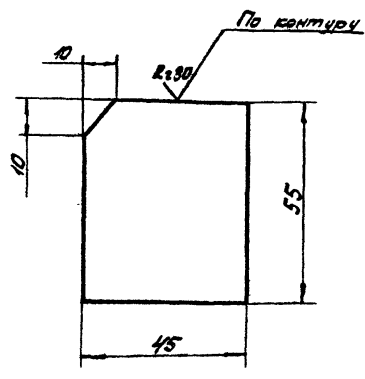
100101010101010101



Обозначение	R	S	Материал	Масса, кг
ЧМ.444.07.01.001	600	60	Ст 3 по ГОСТ 38-79	11,5
ЧМ.444.07.01.001-01	600	12	Ст 3 по ГОСТ 38-79	10
ЧМ.444.07.01.001-02	555	45	Ст 3 по ГОСТ 38-79	6,1

			ЧМ.444.07.01.001		
Изм. Лист №	Взам. инв.	Подп. инж.	Дата	Лист	Масса
разраб. Столяков	К.А.Ш.	С.И.Ш.		И	0,2
проект. Пендерева				Лист	Листов: 1
Исполн. Кулагина			Исполн. Каннипрова		
			Отдел № 5		

200101010101010101



1714; ± 1714 / 2

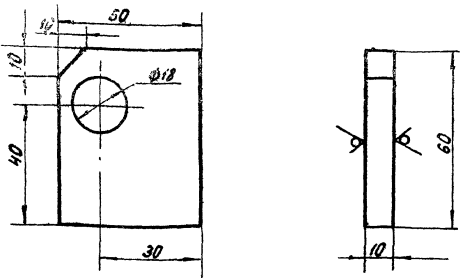
Изм. Лист № Взам. инв. Подп. инж. Дата Лист Масса

			ЧМ.444.07.01.002		
Изм. Лист №	Взам. инв.	Подп. инж.	Дата	Лист	Масса
разраб. Столяков	К.А.Ш.	С.И.Ш.		И	0,2
проект. Пендерева				Лист	Листов: 1
Исполн. Кулагина			Исполн. Каннипрова		
			Отдел № 5		



100 00 10 444 НН

К2100 (✓)



4Н.444.07.00.001

Прокладка

Лит. Масса Масштаб  
И 0,03 1:1

Фанера бакелитированная ГОСТ 11539-73  
Наблюдатель: Инженер Проект Отдел №5

Формат И1

Возраст	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
			<u>Листы</u>		
22		4Н.444.08.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
11	1	4Н.444.08.00.001	Обшивка	1	
11	2	4Н.444.08.00.002	Пояс	2	
11	3	4Н.444.08.00.003	Ребро	2	
11	4	4Н.444.08.00.003-01	Ребро	2	
11	5	4Н.444.08.00.004	Распорка	2	
11	6	4Н.444.08.00.005	Винт	1	

4Н.444.08.00.000

Секция  
напрягающего  
цилиндра

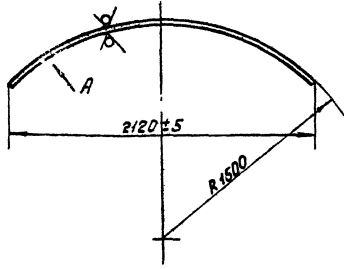
Лит. Лист Листов  
И1 7

Наблюдатель: Инженер Проект Отдел №5

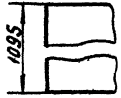
Формат И1

100 00 80 444 НН

К2100 (✓)



Вид А повернуто



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по  $\pm IT14$ .
2. Длина развертки - 2350 мм.

4Н.444.08.00.001

Обшивка

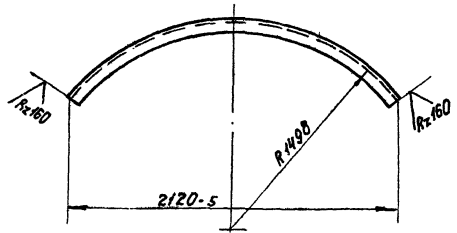
Лит. Масса Масштаб  
И 40,5 1:20

Лист Б 2 ГОСТ 19903-74  
В ст. 3 сл. ГОСТ 16529-70

Формат И1

200 00 80 444 НН

К2100 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT14$ .
2. Длина развертки - 2310 мм.

4Н.444.08.00.002

Пояс

Лит. Масса Масштаб  
И 13,6 1:20

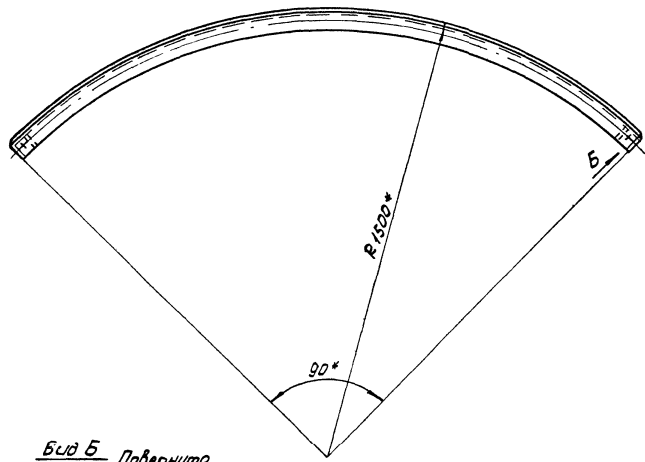
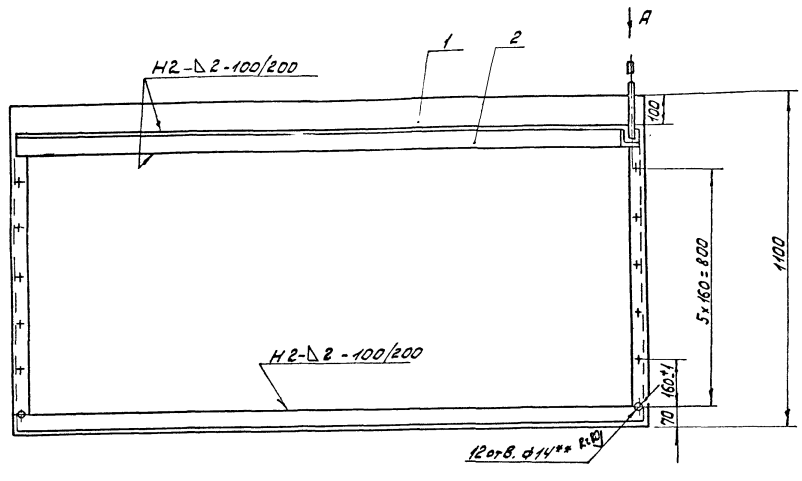
Лист В 63\*63\*6 ГОСТ 18509-72  
В ст. 3 сл. ГОСТ 535-79

Формат И1

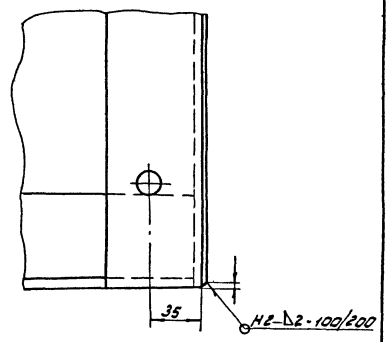
Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

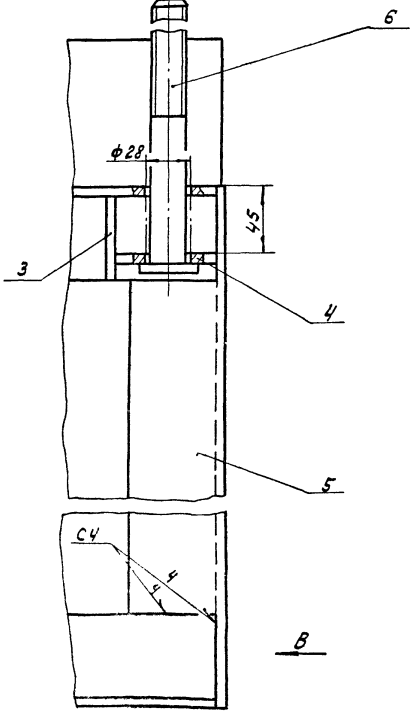
Технический проект 902-2-346  
Альбом VI, лист 2



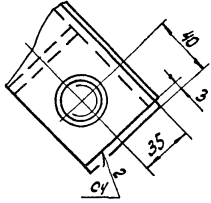
Вид В  
М 1:2



Вид Б Повернуто  
М 1:2



Вид А  
М 1:2



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; k14; \pm \frac{IT14}{2}$ .
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-71-Δ5, кроме мест обозначенных особо.
3. \* Размеры для справок.
4. \*\* 12 отв. ф14 размечать совместно с сопрягающимися секциями направляющего цилиндра.

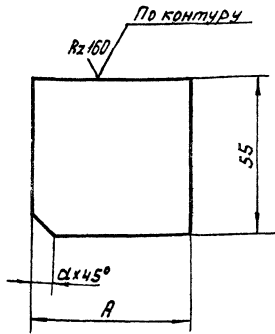
В

4И.444.08.00.000СБ

Исполн	М.С.С.М.	Подп.	Дата	Секция направляющего цилиндра Сварочный чертеж	Лист	Масштаб
Возрев	С.М.С.М.	В.С.	8.00		И	80.0
проб	П.М.С.М.	В.С.		Лист	Листов	1
И.С.С.М.	К.М.С.М.	В.С.		Модернизация проекта Деталь №5		

Э00'00'80'hhhh'hh

✓ (✓)



Обозначение	R, мм	d, мм	Масса, кг
4Н.444.08.00.003	55	7	0,13
4Н.444.08.00.003-01	70	10	0,17

$$h14; \pm \frac{IT14}{2}$$

4Н.444.08.00.003

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
И	3,7	1:1

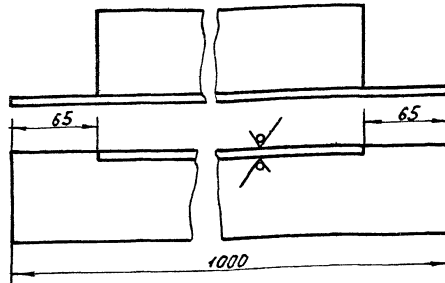
Лист Листов: 1  
Масштаб: 1:1  
Исполнитель: [подпись]  
Проверка: [подпись]

Лист Б 6 ГОСТ 19903-74  
В Ст. Зен ГОСТ 14637-79  
Исполнитель: [подпись]  
Проверка: [подпись]

формат А1

400 00'80'hhhh'hh

Rz 160 (✓)



$$h14; \pm \frac{IT14}{2}$$

4Н.444.08.00.004

Распорка

Лист	Масса	Масштаб
И	5,72	1:2

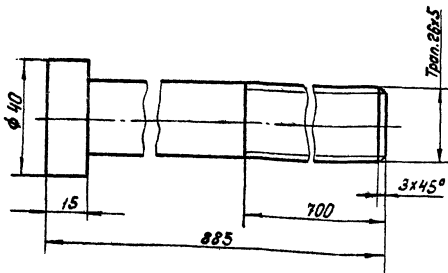
Лист Листов: 1  
Масштаб: 1:2  
Исполнитель: [подпись]  
Проверка: [подпись]

Листок Б 63x63x6 ГОСТ 8509-72  
В Ст. Зен ГОСТ 535-79  
Исполнитель: [подпись]  
Проверка: [подпись]

формат А1

500'00'80'hhhh'hh

Rz 100



$$h14; \pm \frac{IT14}{2}$$

4Н.444.08.00.005

Винт

Лист	Масса	Масштаб
И	3,7	1:1

Лист Листов: 1  
Масштаб: 1:1  
Исполнитель: [подпись]  
Проверка: [подпись]

Ст. 3 ГОСТ 380-71  
Исполнитель: [подпись]  
Проверка: [подпись]

формат А1

Формат	Знак	Обозначение	Наименование	Кол.	Прин.
			<u>Документация</u>		
22		4Н.444.09.00.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	4Н.444.09.00.001	Петля	1	
И	2	4Н.444.09.00.002	Фланец	3	
И	3	4Н.444.09.00.002-01	Фланец	1	
И	4	4Н.444.09.00.003	Ребро	2	
И	5	4Н.444.09.00.004	Ребро	2	
И	6	4Н.444.09.00.005	Труба	1	
И	7	4Н.444.09.00.006	Штуцер	3	
И	8	4Н.444.01.00.002	Ушко	1	
64	9	4Н.444.03.00.007	Заглушка		
		Лист Б 5 ГОСТ 19903-74 В Ст. Зен ГОСТ 14637-79			
			φ 340 h14	1	3,5 кг

4Н.444.09.00.000

Труба  
илоприенная

Лист	Листов	Масштаб
И	4	1:1

Исполнитель: [подпись]  
Проверка: [подпись]

копировал: [подпись] 17850-07 42

формат А1

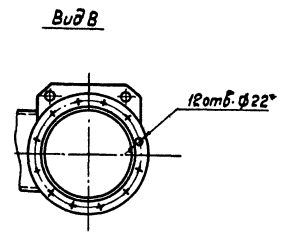
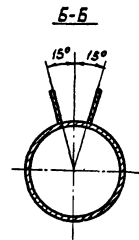
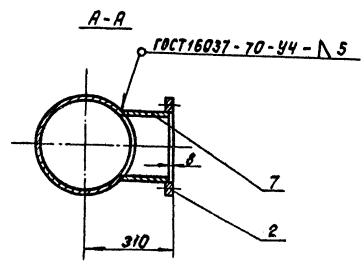
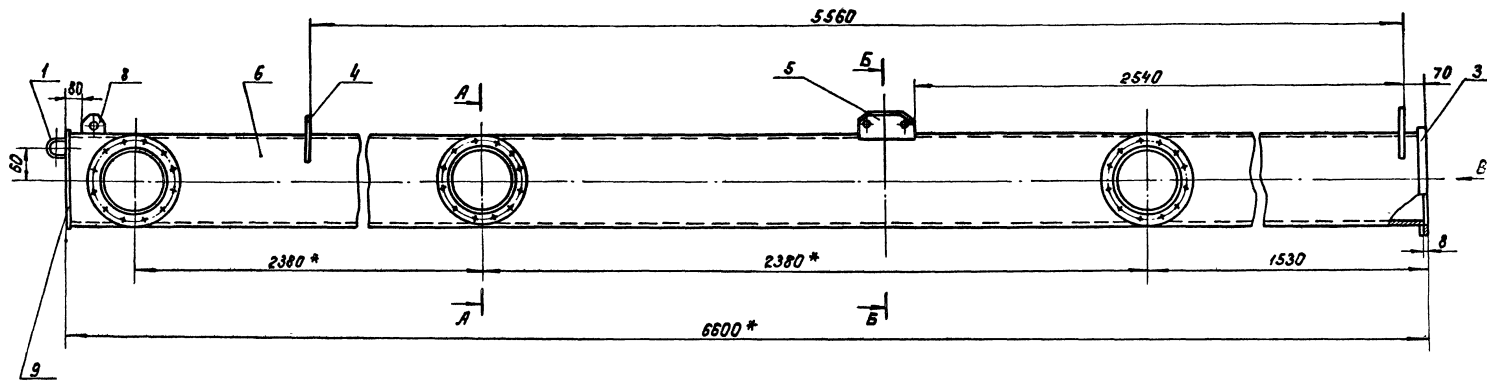
Исполнитель: [подпись]  
Проверка: [подпись]

Исполнитель: [подпись]  
Проверка: [подпись]

Исполнитель: [подпись]  
Проверка: [подпись]

Исполнитель: [подпись]  
Проверка: [подпись]

90 000 00 60 444 114



1. НН; нН;  $\pm \frac{1714}{2}$ .
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-Т1-Б5, кроме мест обозначенных особо.
- 3.\* Размеры для справок.

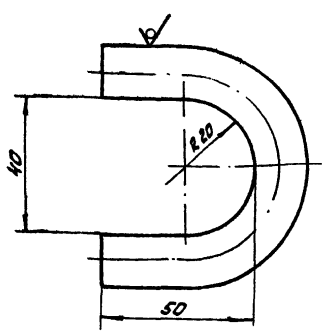
				4Н.444.09.00.000 СБ			
				<b>Труба иловприемная Сборочный чертеж.</b>			
Исполн.	Лист	Лист	Лист	Лит.	Лист	Лист	Лист
Разработчик	Сопровож.	Лист	Лист	И	480	1:10	
Провер.	Инж.	Инж.	Инж.	Лист	Листов	7	
И.контр.	Контроль	Инж.	Инж.	Настоящий чертеж Отдел № 5			

копировал: 444-

Типовой проект 902-2-346  
А.И.Бом В, часть 2

100 00 60 7 11 11 11 11

±0,60 (✓)



1. Длина развертки  $L = 142$  мм.
2.  $H14; R14; \pm \frac{1714}{2}$ .

4И.444.09.00.001

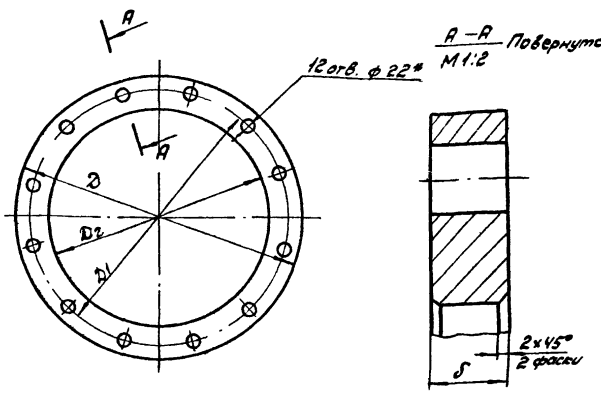
Петля

Лист	Масса	Масштаб
И	0,15	1:1
Лист	Листов: 1	

Исполнитель: Кулагина В.И.  
Дата: 14.05.78  
Согласовано: [подпись]  
Проб: Пендерева Г.И.  
Н.контр: Кулагина В.И.

200 00 60 7 11 11 11 11

±0,80 (✓)



Обозначение	Диаметр	Диаметр	Диаметр	Толщина	Масса, кг
4И.444.09.00.002	340	280	222	18	7,3
4И.444.09.00.002-01	440	400	328	22	10,88

1.  $H14; R14; \pm \frac{1714}{2}$ .
2. \* Смещение осей от номинального расположения не более  $\pm 0,4$  мм.

4И.444.09.00.002

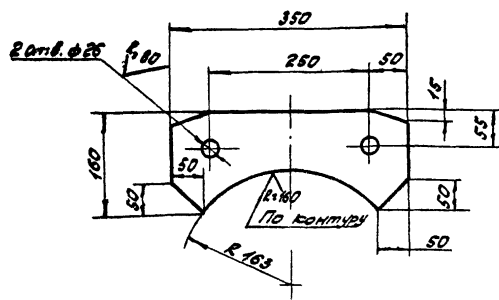
Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	—	—
Лист	Листов: 1	

Исполнитель: Кулагина В.И.  
Дата: 14.05.78  
Согласовано: [подпись]  
Проб: Пендерева Г.И.  
Н.контр: Кулагина В.И.

500 00 60 7 11 11 11 11

±0,60 (✓)



$H14; R14; \pm \frac{1714}{2}$

4И.444.09.00.003

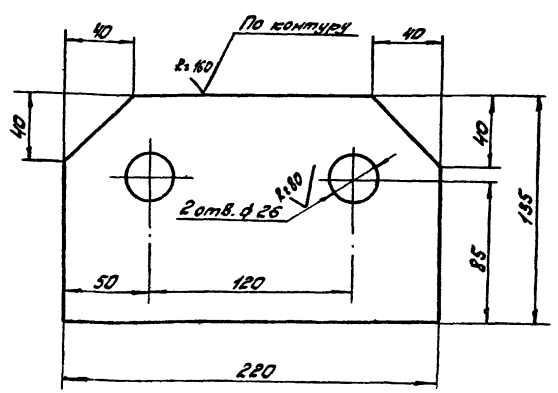
Редра

Лист	Масса	Масштаб
И	2,7	1:5
Лист	Листов: 1	

Исполнитель: Кулагина В.И.  
Дата: 14.05.78  
Согласовано: [подпись]  
Проб: Пендерева Г.И.  
Н.контр: Кулагина В.И.

100 00 60 7 11 11 11 11

±0,60 (✓)



$H14; R14; \pm \frac{1714}{2}$

4И.444.09.00.004

Редра

Лист	Масса	Масштаб
И	2	1:2
Лист	Листов: 1	

Исполнитель: Кулагина В.И.  
Дата: 14.05.78  
Согласовано: [подпись]  
Проб: Пендерева Г.И.  
Н.контр: Кулагина В.И.

Типовой проект 902-2-346  
А.И.Бом В, часть 2

Типовой проект 902-2-346  
А.И.Бом В, часть 2

формат А4

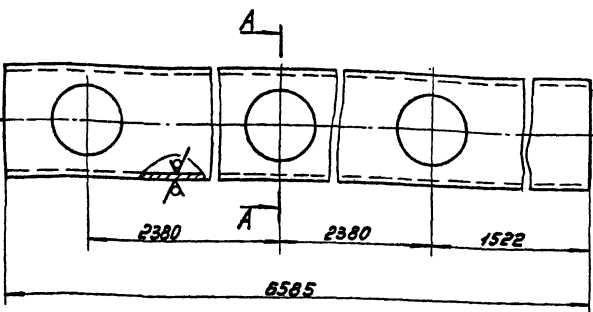
контр: Кулагина В.И.

17850-07 44

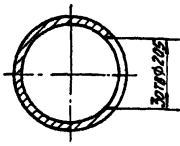
формат А4

500 00 60 h h h h h

Rz160 (M)



A-A



H14; h14; ± 17/2

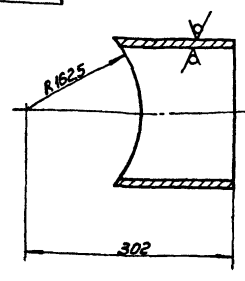
4Н.444.09.00.005

ИМ	ЛИСТ	№ ДОК. ИМ.	ПОДП.	ДАТА	Труба	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗР.	САМОЛН.	К. С.	П. С.	В. С.		И	412	1:10
Пров.	ПЕНАЕР	В. С.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
И. КОИТ	И. ЧАЛСКИ	В. С.			Труба 325x8 ГОСТ 8732-78	Мособлаоганинпроект		
					Вст. 2 ГОСТ 8731-74	Отдел № 5		

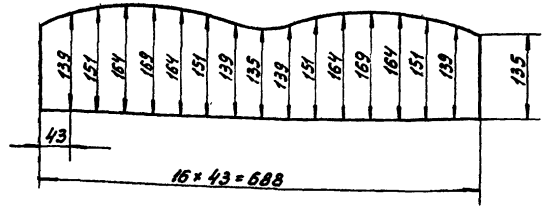
ФОРМАТ 11

900 00 60 h h h h h

Rz160 (M)



Шаблон для разметки



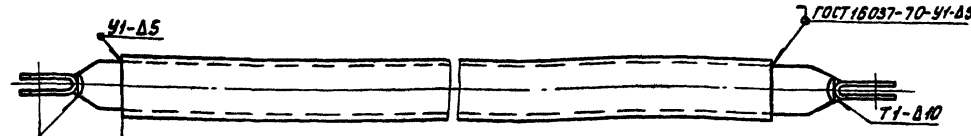
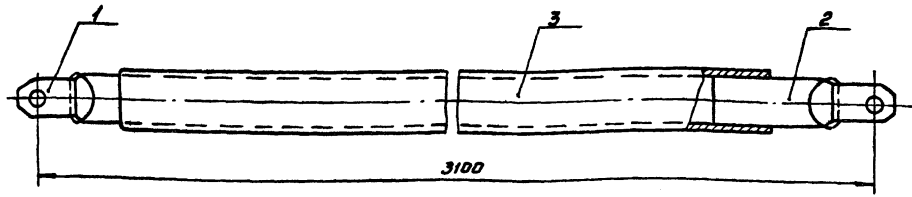
± 17/2

4Н.444.09.00.006

ИМ	ЛИСТ	№ ДОК. ИМ.	ПОДП.	ДАТА	Штуцер	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗР.	САМОЛН.	К. С.	П. С.	В. С.		И	565	1:5
Пров.	ПЕНАЕР	В. С.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
И. КОИТ	И. ЧАЛСКИ	В. С.			Труба 219x7 ГОСТ 8732-78	Мособлаоганинпроект		
					Вст. 2 ГОСТ 8731-74	Отдел № 5		

ФОРМАТ 11

90000 00 01 h h h h h



1. H14; h14; ± 17/2

2. Одну из вставок (поз. 2) приварить к трубе (поз. 3) на месте монтажа и лососа после уточнения необходимой длины стойки и требуемого взаимного расположения влоков.

4Н.444.10.00.000 СБ

ИМ	ЛИСТ	№ ДОК. ИМ.	ПОДП.	ДАТА	Стойка Сварочный чертеж	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗР.	САМОЛН.	К. С.	П. С.	В. С.		И	36	1:5
Пров.	ПЕНАЕР	В. С.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
И. КОИТ	И. ЧАЛСКИ	В. С.			Мособлаоганинпроект			
					Отдел № 5			

Титульный проект 902-Л-346  
К. 156000 VII, часть 2

Формат Лист Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
		<u>Документация</u>		
12	ЧМ.444.10.00.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Н 1	ЧМ.444.10.00.001	Вилка	2	
Н 8	ЧМ.444.10.00.002	Вставка	2	
Б4 3	ЧМ.444.10.00.003	Труба		
		76x4 ГОСТ 8732-78 труба вместе с ГОСТ 8731-74		
		L = 2800h14	1	20 кг
ЧМ.444.10.00.000				
Кли. лист № докум. Подп. Дата разраб. Симохина Е.С. П. проб. Пендерева С.С.		Ступица	лист 1 всего 1	Масштаб: 1:1 Масштаб: 1:1 Отдел № 5 Формат А1
Н. контр. Кулагина И.И.				

100 00 01 ААА АИИ  
Rz 80  
√ (√)

1. H14; Rz14; ± 1/2 H  
2. \* размер для справок.

ЧМ.444.10.00.001

Имя	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
разраб.	Симохина	Е.С.	П.		1	0,8	1:2
проб.	Пендерева	С.С.	С.				
Н. контр. Кулагина И.И.					лист 612	ГОСТ 19003-74	Масштаб: 1:1
					вместе с	ГОСТ 14637-79	Отдел № 5
							Формат А1

Имя и номер Лист и дата Имя и номер Лист и дата Имя и номер Лист и дата

Имя и номер Лист и дата Имя и номер Лист и дата Имя и номер Лист и дата

200 00 01 ААА АИИ  
Rz160  
√ (√)

1. H14; Rz14; ± 1/2 H

ЧМ.444.10.00.002

Имя	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
разраб.	Симохина	Е.С.	П.		1	72	1:2
проб.	Пендерева	С.С.	С.				
Н. контр. Кулагина И.И.					лист 665	ГОСТ 2590-71	Масштаб: 1:1
					вместе с	ГОСТ 535-79	Отдел № 5

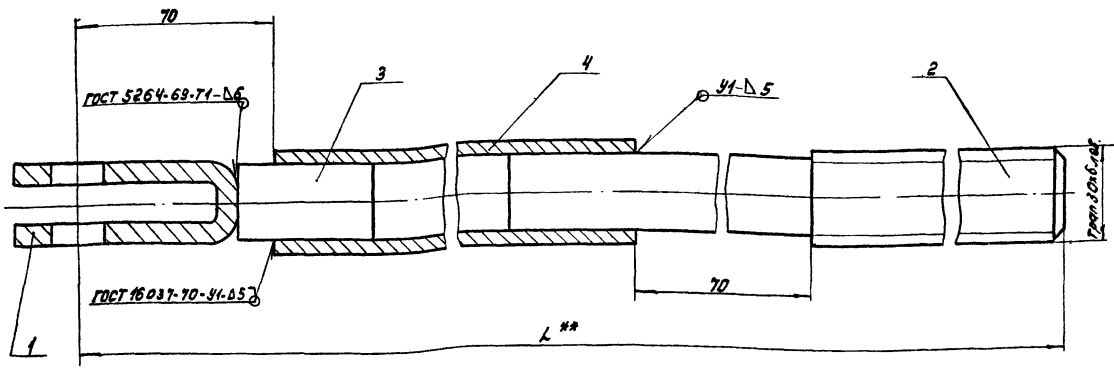
Имя и номер Лист и дата Имя и номер Лист и дата Имя и номер Лист и дата

Формат Лист Лист	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
		<u>Документация</u>		
12	ЧМ.444.11.00.000СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Н 1	ЧМ.444.11.00.001	Вилка	1	
Н 2	ЧМ.444.11.00.002	Вилка	1	
Б4 3	ЧМ.444.11.00.003	Вставка		
		82x4 ГОСТ 2590-71 труба вместе с ГОСТ 535-79		
		L = 300h14	1	1,4 кг
Б4 4	ЧМ.444.11.00.004	Труба		
		32x4 ГОСТ 8732-78 труба вместе с ГОСТ 8731-74		
		L = 5900h14	1	18,5 кг
ЧМ.444.11.00.000				
Кли. лист № докум. Подп. Дата разраб. Симохина Е.С. П. проб. Пендерева С.С.		Штанга	лист 1 всего 1	Масштаб: 1:1 Масштаб: 1:1 Отдел № 5
Н. контр. Кулагина И.И.				

Имя и номер Лист и дата Имя и номер Лист и дата Имя и номер Лист и дата

Турбовой проект 802-2-346  
Листов VI, часть 2

000 00 44 444 444

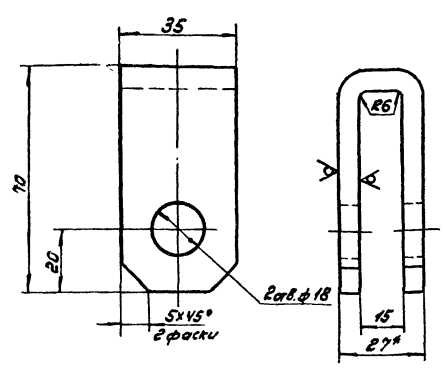


- 1.  $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .
- 2.\* Размеры для справок.
- 3.\*\* Длина трубы (поз.4) дана с припуском.
- Размер L уточнить при монтаже шасси.

Исполн. [blank] Провер. [blank] Утверд. [blank] Дата [blank] Лист [blank] из [blank] Часть [blank]

				44.444.41.00.00.00005		
Исполн.	№ докум.	Посл.	Дата	Литера	Масса	Нормат.
Разработ.	Соп. окл.	Л. и П.			И	17
Провер.	Проектир.			Сборочный чертеж		
				Лист	Листов: 1	
				Московский завод		
				Отдел №5		
				Формат 12		

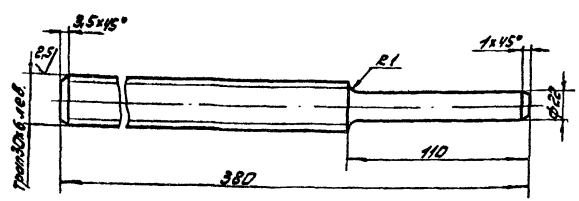
100 00 44 444 444



- 1.  $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .
- 2.\* Размер для справок

				44.444.41.00.001		
Исполн.	№ докум.	Посл.	Дата	Литера	Масса	Нормат.
Разработ.	Соп. окл.	Л. и П.			И	0,3
Провер.	Проектир.			Сборочный чертеж		
				Лист	Листов: 1	
				Московский завод		
				Отдел №5		
				Формат 11		

200 00 44 444 444



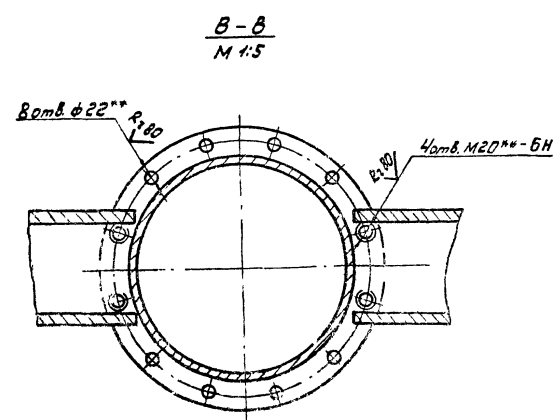
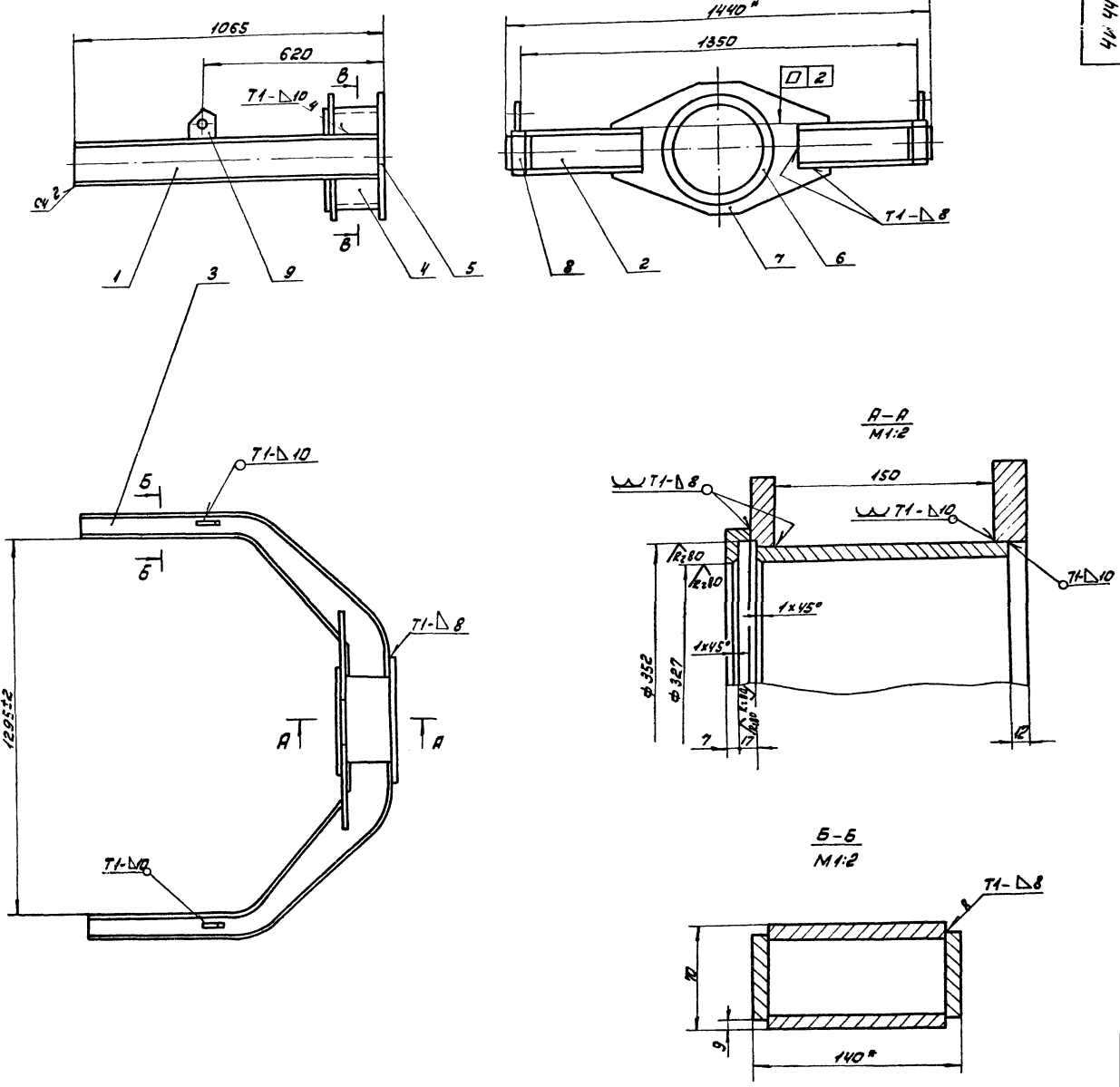
- $h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

				44.444.41.00.002		
Исполн.	№ докум.	Посл.	Дата	Литера	Масса	Нормат.
Разработ.	Соп. окл.	Л. и П.			И	1,86
Провер.	Проектир.			Сборочный чертеж		
				Лист	Листов: 1	
				Московский завод		
				Отдел №5		
				Формат 11		

Исполн. [blank] Провер. [blank] Утверд. [blank] Дата [blank] Лист [blank] из [blank] Часть [blank]

Исполн. [blank] Провер. [blank] Утверд. [blank] Дата [blank] Лист [blank] из [blank] Часть [blank]





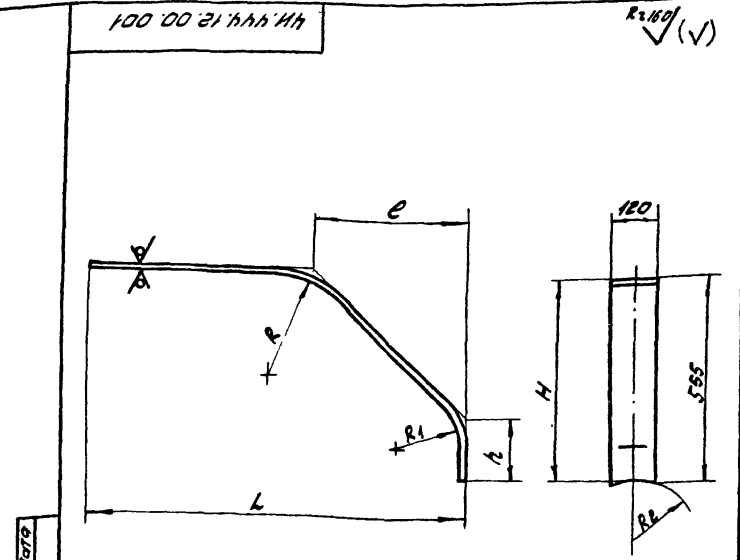
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; k14; \pm 11/4$ .
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа  $R_{a60}$ .
3. Сварку производить по ГОСТ 5264-69.
4. \*\* В отв.  $\phi 22$  и 40 отв.  $M20$  размечать по узлу 4И.444.09.00.000СБ.
5. \* Размеры для справок.
6. Предельные отклонения размеров деталей без чертежа  $h14$ .

1. И.И. Копылов, 2. П.В. Сидоров, 3. В.М. Иванов, 4. А.С. Петров, 5. Г.В. Федоров, 6. Д.А. Морозов, 7. Е.А. Смирнов, 8. З.А. Соколов, 9. И.А. Тимофеев, 10. К.А. Устинов, 11. Л.А. Харченко, 12. М.А. Цыганов, 13. Н.А. Шевченко, 14. О.А. Яковлев

		4И.444.12.00.000СБ	
		Вулкан	
		Сборочный чертеж	
Исполн. Изв.рук. пр. рук. разраб. Отдел. пр. рук. Тендер. пр. рук. Н.Контр. Копиров. пр. рук.	Лист. Масса Масса	И	140 1:10
	лист. листов. 1	Модель. Машин. пр. рук. Отдел. N 5	

Тепловой аппарат 902-2-346 Альбом V1, часть 2

Вид зоны	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
2R		4И.444.12.00.000СВ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
И	1	4И.444.12.00.001	Стенка	2	
И	2	4И.444.12.00.001-01	Стенка	2	
И	3	4И.444.12.00.002	Стенка горизонтальная	4	
И	4	4И.444.12.00.003	Патрубок	1	
И	5	4И.444.12.00.004	Фланец	1	
И	6	4И.444.12.00.004-01	Фланец	1	
И	7	4И.444.12.00.005	Ребро	1	
Б4	8	4И.444.12.00.006	Заглушка		
		лист 610 ГОСТ 19903-74 вер 3 сл. ГОСТ 14637-79			
		120x52		2	0,5 кг
И	9	4И.444.01.00.001	Ушко	2	
4И.444.12.00.000					
Имя, лист, № докум.		Подп. Дата		лист, лист, листов	
разраб. Самохвалов		А.И.И.		И	
проб. Пенягоров		И.И.		4	
И.Конт. Кулагина		И.И.		Мособрканалмашпроект Отдел Н5 формат А1	

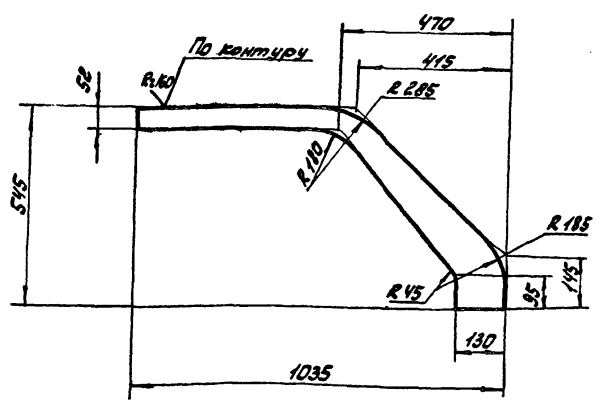


Обозначение	Лист	Ен	Нн	Ан	Р.ан	Р.ин	Р.ен	Масса
4И.444.12.00.001	1044	425	545	145	285	185	174	12,5 кг
4И.444.12.00.001-01	905	340	485	95	170	35	175	14,0 кг

$$r_{14} \pm \frac{1714}{2}$$

		4И.444.12.00.001		лист	Масса	Масштаб
		Стенка		И	см.	1:10
		лист 610 ГОСТ 19903-74 вер 3 сл. ГОСТ 14637-79		Мособрканалмашпроект Отдел Н5 формат А1		
Имя, лист, № докум.		Подп. Дата		лист, лист, листов		
разраб. Самохвалов		А.И.И.		И		
проб. Пенягоров		И.И.		4		
И.Конт. Кулагина		И.И.		Мособрканалмашпроект Отдел Н5 формат А1		

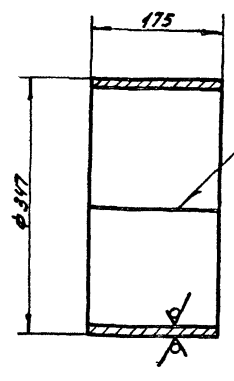
800 00 21 1111 1111



$$r_{14} \pm \frac{1714}{2}$$

		4И.444.12.00.002		лист	Масса	Масштаб
		Стенка горизонтальная		И	11,0	1:10
		лист 610 ГОСТ 19903-74 вер 3 сл. ГОСТ 14637-79		Мособрканалмашпроект Отдел Н5 формат А1		
Имя, лист, № докум.		Подп. Дата		лист, лист, листов		
разраб. Самохвалов		А.И.И.		И		
проб. Пенягоров		И.И.		4		
И.Конт. Кулагина		И.И.		Мособрканалмашпроект Отдел Н5 формат А1		

800 00 21 1111 1111



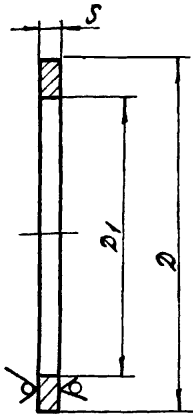
- $r_{14} \pm \frac{1714}{2}$
- Длина развертки — 1058 мм.

		4И.444.12.00.003		лист	Масса	Масштаб
		Патрубок		И	14,4	1:5
		лист 610 ГОСТ 19903-74 вер 3 сл. ГОСТ 14637-79		Мособрканалмашпроект Отдел Н5 формат А1		
Имя, лист, № докум.		Подп. Дата		лист, лист, листов		
разраб. Самохвалов		А.И.И.		И		
проб. Пенягоров		И.И.		4		
И.Конт. Кулагина		И.И.		Мособрканалмашпроект Отдел Н5 формат А1		

Технический проект 902-2-346  
Альбом ДТ, часть 2

444.12.00.004

Rz 80 (✓)



Обозначение	D мм	D1 мм	S мм	масса кг
444.12.00.004	440	350	22	8,5
444.12.00.004-01	370	320	16	3,4

H 14; h 14;

444.12.00.004

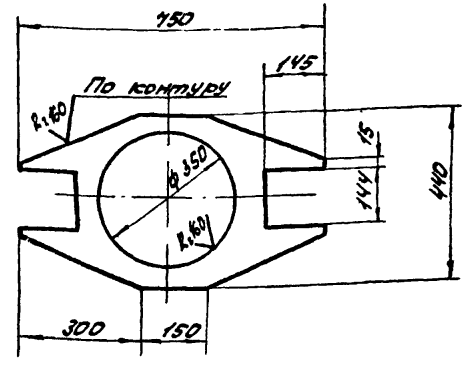
фланец		Лист	Масса	Масшт.
И	табл	И	см	—
1		1		

Лист Б С ГОСТ 19903-74  
вместе с ГОСТ 14637-79

Московский машиностроительный проект  
Отдел №5  
Формат А1

444.12.00.005

(✓) (✓)



H 14; h 14; ± 17 μ / 2

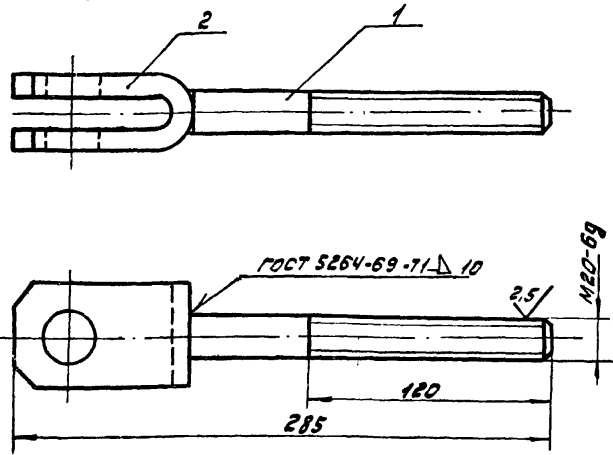
444.12.00.005

ребро		Лист	Масса	Масшт.
И	табл	И	см	1:10
1		1		

Лист Б10 ГОСТ 19903-74  
вместе с ГОСТ 14637-79

Московский машиностроительный проект  
Отдел №5  
Формат А1

444.13.00.000сб



1. h 14

2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа Rz 160/

444.13.00.000сб

Вилка		Лист	Масса	Масшт.
И	табл	И	см	1:2
1		1,25		

Лист Сборочный чертёж

Московский машиностроительный проект  
Отдел №5  
Формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
				<u>Документация</u>		
11			444.13.00.000сб	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
54	1		444.13.00.001	Тяга		
				Круг В20 ГОСТ 2590-71 смест. ГОСТ 535-79		
				L = 180 h 14	1	0,45 кг
11	2		444.10.00.001	Вилка	1	

444.13.00.000

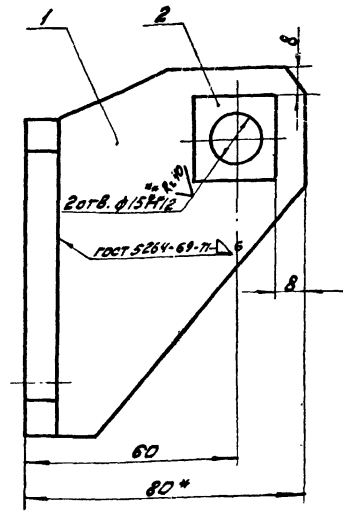
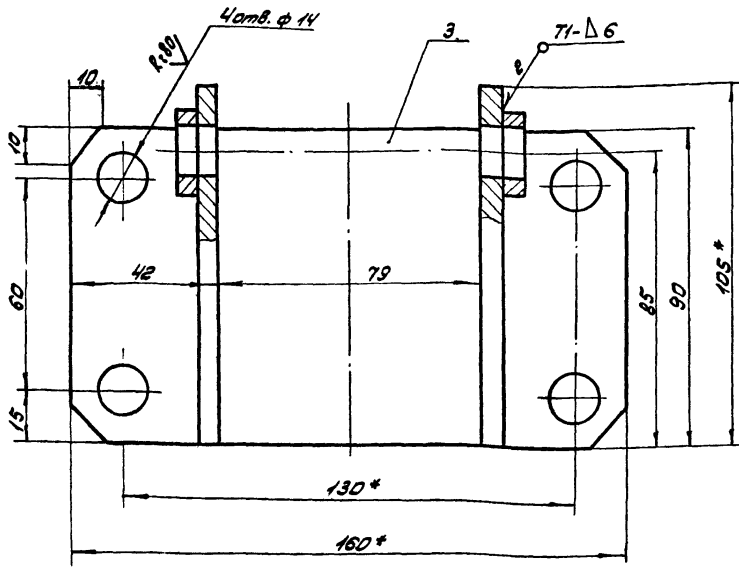
Вилка		Лист	Лист	Листов
И	табл	И	табл	шт.
1		1		1

Лист Вилка

Московский машиностроительный проект  
Отдел №5  
Формат А1

Туповој пројект 902-2-346  
Работом II, часть 2

90000'00'00'00'00'00'00'



1. ННЧ; ± 1/14.
- 2.\* Размеры для справок.
- 3.\*\* 2 отв. ф 15H12 обработать за один установ.
4. Шероховатость поверхности деталей без чертёжа R100.

5. Предельные отклонения размеров деталей без чертежа h14.

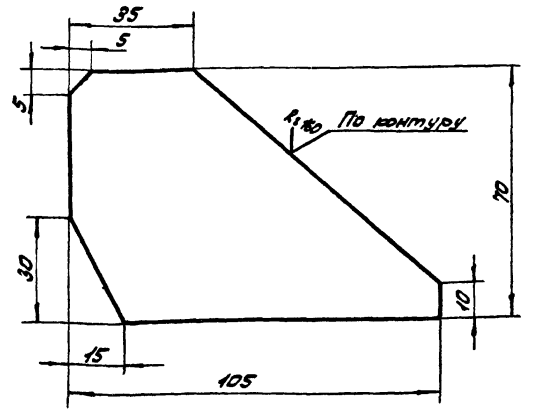
				4И.444.14.00.000СБ				
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертёж		Лист	Масса	Масш
разр.	Составил	Р.А.	Д.А.			И	1,8	1:1
проб.	Пендерев					Лист	Листов: 1	
				Мособрканализпроект Отдел N5 Формат 12				

Имя Лист № докум. Подп. Дата  
разр. Составил Р.А. Д.А.  
проб. Пендерев

Формат	Зона	1708	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
				<u>Документация</u>		
			4И.444.14.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
	1		4И.444.14.00.001	Щека	2	
	2		4И.444.14.00.002	Накладка		
				Б6 ГОСТ 19903-74 Лист в ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				25x25	2	0,02к
	3		4И.444.14.00.003	Основание		
				Б10 ГОСТ 19903-74 Лист в ст. 3 ГОСТ 14637-79		
				160x90	1	1,05

Имя Лист № докум. Подп. Дата  
разр. Составил Р.А. Д.А.  
проб. Пендерев

100'00'00'00'00'00'00'



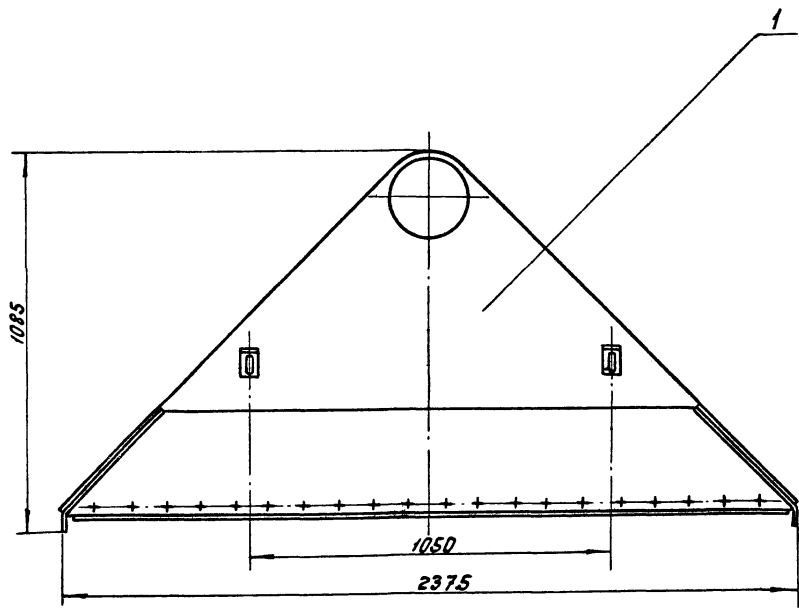
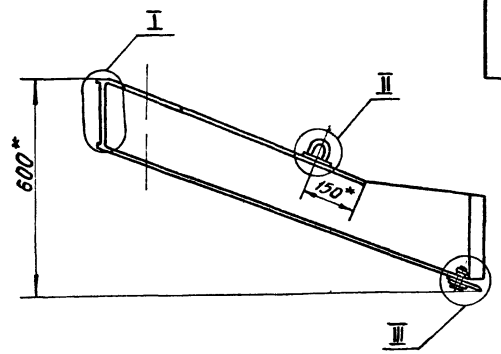
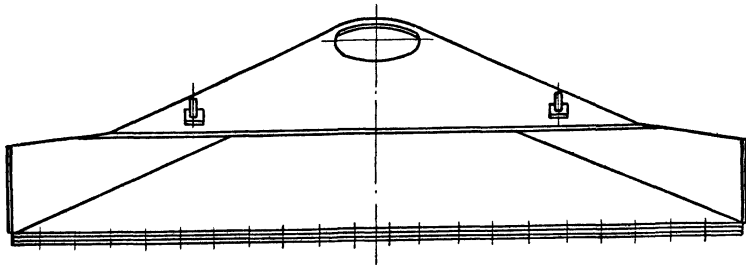
± 1/14 / 2

Имя Лист № докум. Подп. Дата  
разр. Составил Р.А. Д.А.  
проб. Пендерев

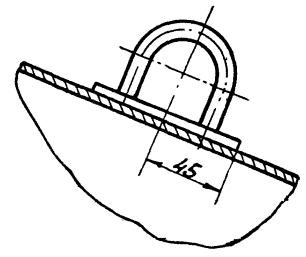
				4И.444.14.00.001				
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Щека		Лист	Масса	Масш
разр.	Составил	Р.А.	Д.А.			И	0,23	1:1
проб.	Пендерев					Лист	Листов: 1	
				Мособрканализпроект Отдел N5 Формат 11				

Копирован: 8/23-19850-07 51 формат 11

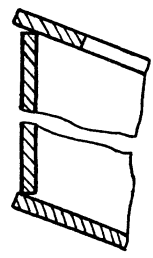
Типовой проект 902-2-346  
Альбом II, часть 2



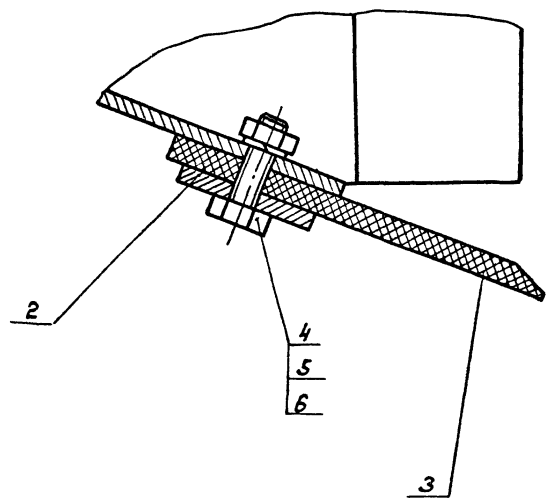
II  
M1:2



I  
M1:1



III  
M1:1



1. H14; h14;  $\pm \frac{1714}{2}$ .  
2.\* Размеры для справок.

См. альбомы черт. в доме. Внутр. и внеш. Шифр чертежа, листы и детали

				4Н.444.15.00.000 СБ	
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
Разработ.	Самозина	Л.С.			
Проб.	Пендереб	Л.С.		И	~112 1:10
Рук.	Пендереб	Л.С.		Лист	Листов 1
И.контр.	Кычологина	Л.С.		Масштаб канализационного проекта	
				Отдел № 5	

Типовой проект 902-П-316  
Альбом VI, часть 2

Формат	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22		4И.444.15.00.000 СБ		Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	4И.444.15.01.000		Корпус сосуна		
				<u>Детали</u>		
11	2	4И.444.15.00.001		Накладка	1	
11	3	4И.444.15.00.002		Фартук.	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт М8х30.58.096 ГОСТ 7798-70	23	
	5			Гайка М8.5.096 ГОСТ 5915-70	23	
	6			Шайба 8 65Г ГОСТ 6402-70	23	

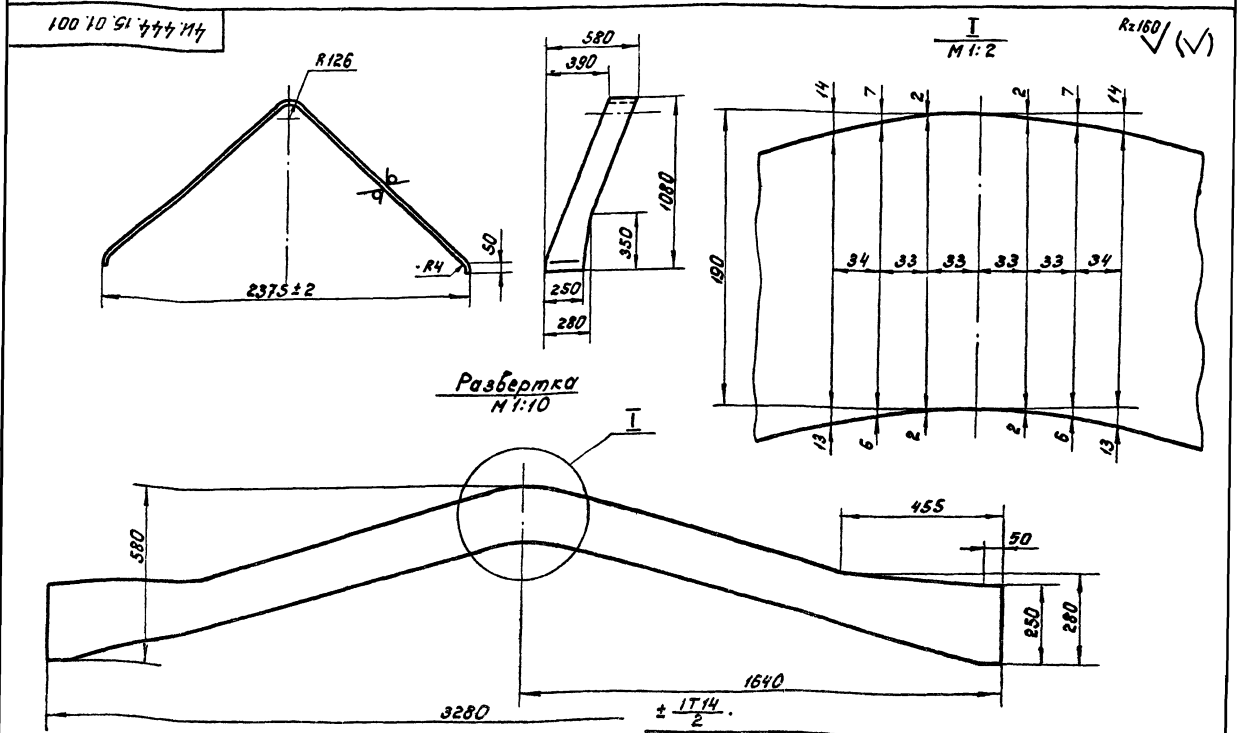
4И.444.15.00.000			
Исполн.	№ док.	Лист	Дата
Разработ.	Самойкина	К.С.	
Проб.	Пендерева	В.С.	
Н.контр.	Кулагина	В.С.	
Сосун		Лит. Лист Листов	
		И/1	1
Носоводоканализируемый проект Отдел №5			
Формат 11			

Формат	Лист	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22		4И.444.15.01.000 СБ		Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
12	1	4И.444.15.01.001		Стенка	1	
11	2	4И.444.15.01.002		Лишце	1	
11	3	4И.444.15.01.003		Лист верхний	1	
54	4	4И.444.15.01.004		Накладка		
				Лист Б4 ГОСТ 19903-74 В ст.3сп ГОСТ 14637-79		
				90x50	2	0,12кг
11	5	4И.444.09.00.001		Петля	2	

4И.444.15.01.000			
Исполн.	№ док.	Лист	Дата
Разработ.	Самойкина	К.С.	
Проб.	Пендерева	В.С.	
Н.контр.	Кулагина	В.С.	
Корпус сосуна		Лит. Лист Листов	
		И/1	1
Носоводоканализируемый проект Отдел №5			
Формат 11			

Исполн. Лист № док. Лист Дата  
Разработ. Самойкина К.С.  
Проб. Пендерева В.С.  
Н.контр. Кулагина В.С.

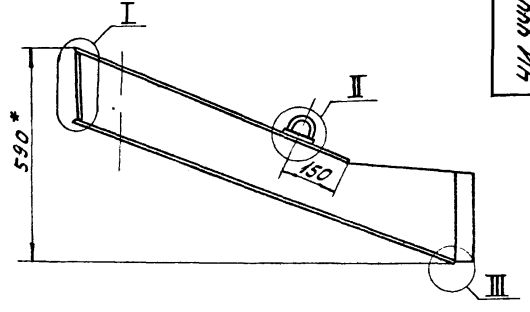
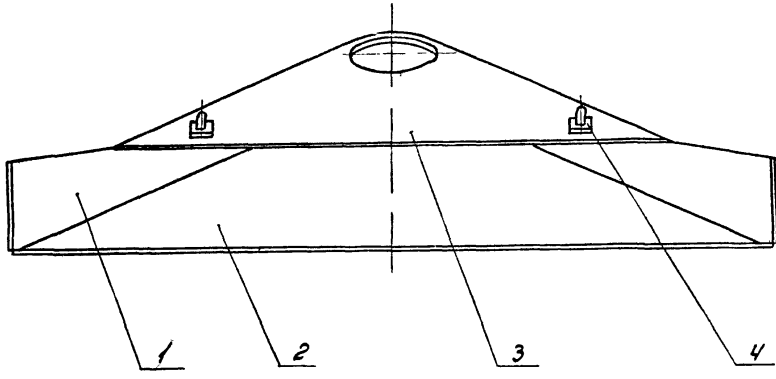
Исполн. Лист № док. Лист Дата  
Разработ. Самойкина К.С.  
Проб. Пендерева В.С.  
Н.контр. Кулагина В.С.



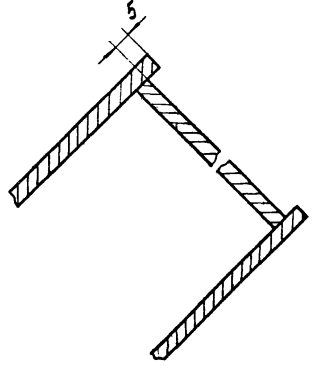
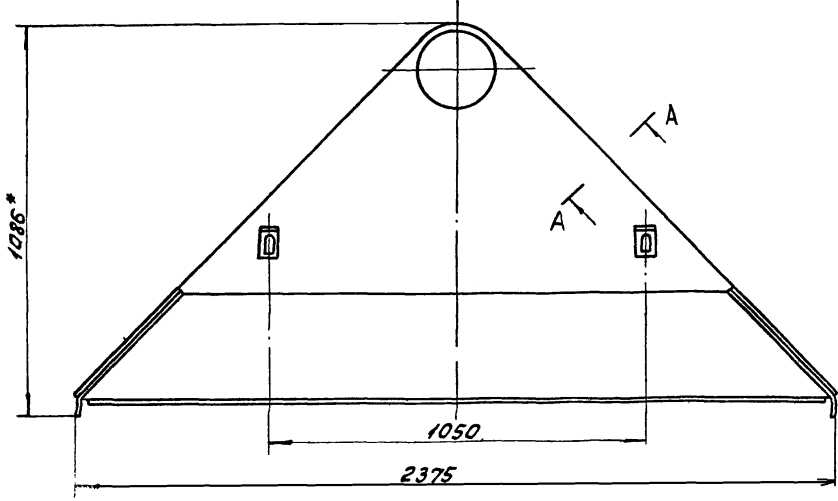
4И.444.15.01.001			
Исполн.	№ док.	Лист	Дата
Разработ.	Самойкина	К.С.	
Проб.	Пендерева	В.С.	
Н.контр.	Кулагина	В.С.	
Стенка		Лит. Лист Листов	
		И/1	31
		1:20	
Лист Б4 ГОСТ 19903-74 В ст.3сп ГОСТ 14637-79			
Носоводоканализируемый проект Отдел №5			
Формат 11			

Исполн. Лист № док. Лист Дата  
Разработ. Самойкина К.С.  
Проб. Пендерева В.С.  
Н.контр. Кулагина В.С.

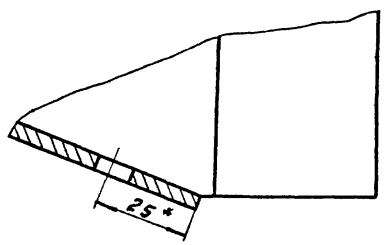
Типовой проект 902-2-346  
Рисом VI, часть 2



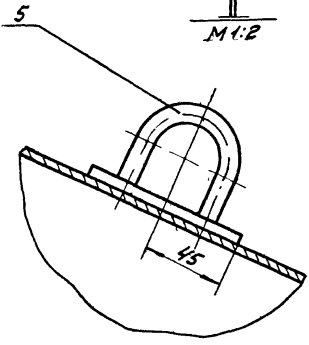
A-A  
M 1:1



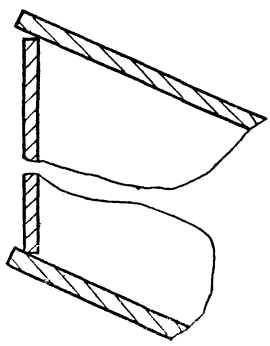
III  
M 1:1



II  
M 1:2



I  
M 1:1



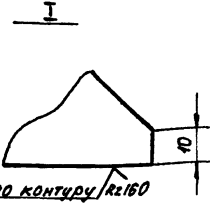
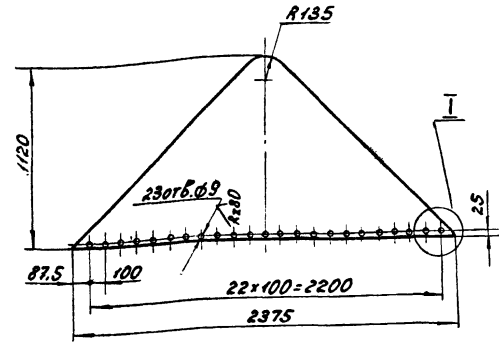
1.  $\pm \frac{1714}{2}$ .
2. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-71-В4,
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа  $R_{a1,60}$ .
4. \*Размеры для справок.
5. Предельные отклонения размеров деталей без чертежа h14

Имя, фамилия, отчество  
Дата  
Лист  
Масштаб

				4И.444.15.01.000СБ		
Имя	Фамилия	Отчество	Дата	Корпус сосуда		
Разработчик	Смоляникова	В.С.		Лист	100	Масштаб 1:10
Проверил	Петров	В.В.		Лист	листов 1	
Утвердил	Петров	В.В.		Московский проект		
И.Рисов	Кулагина	Л.П.		Отдел №5		

44.444.15.01.002

(V)✓



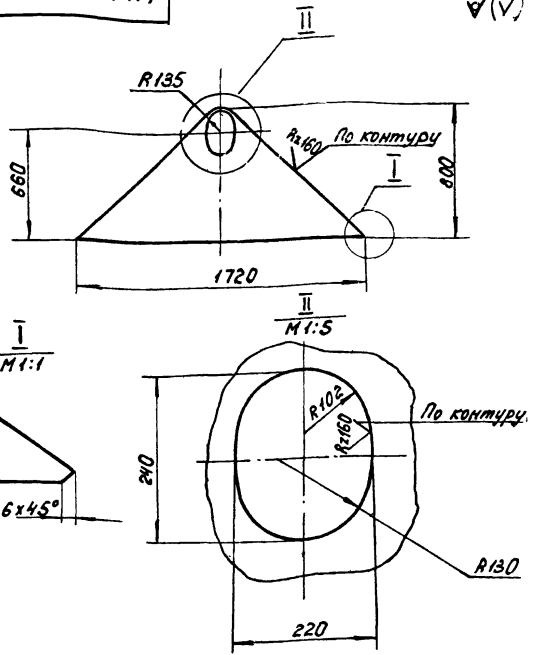
$h_{14} \pm \frac{1714}{2}$

44.444.15.01.002

Изм./Лист № док. изм.	Подп.	Дата	Лист 64 ГОСТ 19903-74 В.Ст.Зсп ГОСТ 14637-79	Лит. Масса	Н 44.5 1:20
Разр.	С.С.	Лист			
Проб.	Пендереб	Листов 1			
И.Контр. Кулагина			Носов/оканализируемый проект Отдел №5 Фармакт II		

44.444.15.01.003

(V)✓



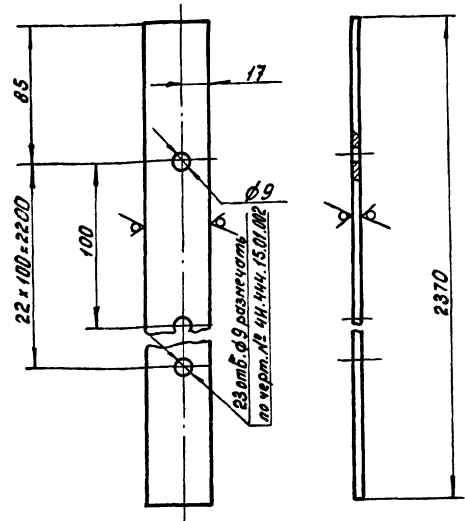
1. h<sub>14</sub>; h<sub>14</sub>  
2.\* Размеры для справок.

44.444.15.01.003

Изм./Лист № док. изм.	Подп.	Дата	Лист 64 ГОСТ 19903-74 В.Ст.Зсп ГОСТ 14637-79	Лит. Масса	Н 23.5 1:20
Разр.	С.С.	Лист			
Проб.	Пендереб	Листов 1			
И.Контр. Кулагина			Носов/оканализируемый проект Отдел №5 Фармакт II		

100.00.51.444.14

Rz80 (V)✓

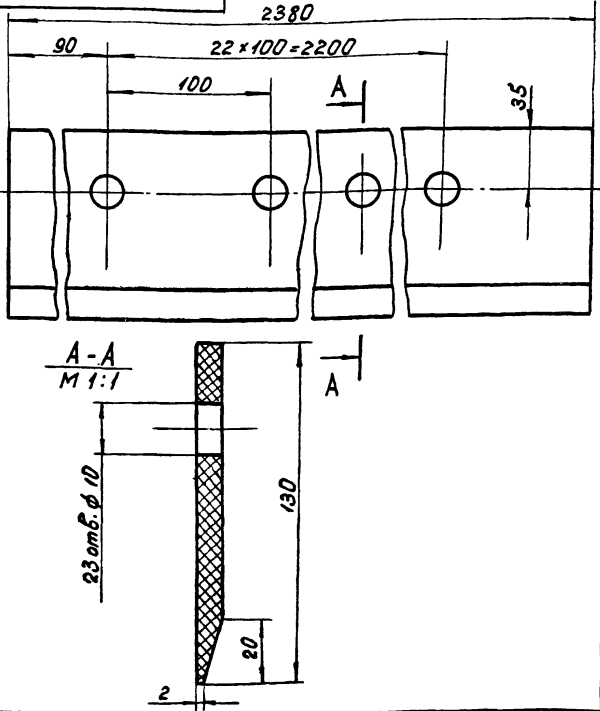


$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1714}{2}$

44.444.15.00.001

Изм./Лист № док. изм.	Подп.	Дата	Лист 5-2 4x40 ГОСТ 103-76 В.Ст.Зсп ГОСТ 535-79	Лит. Масса	Н 2.7 1:2
Разр.	С.С.	Лист			
Проб.	Пендереб	Листов 1			
И.Контр. Кулагина			Носов/оканализируемый проект Отдел №5 Фармакт II		

200.00.51.444.14



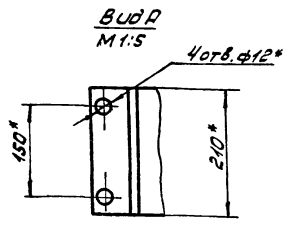
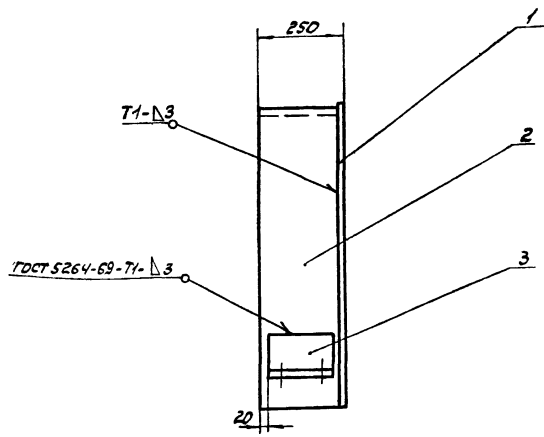
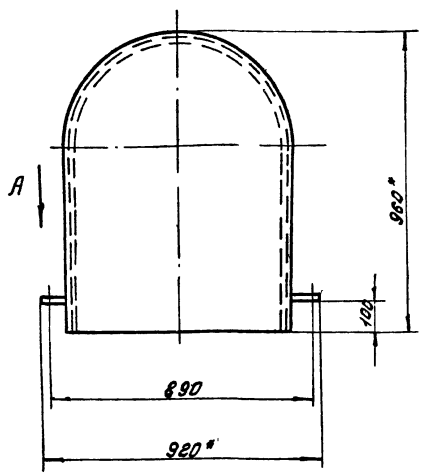
44.444.15.00.002

Изм./Лист № док. изм.	Подп.	Дата	Лист Пластина I №-Н-7-1.2 ГОСТ 7338-77	Лит. Масса	Н 2.2 1:2
Разр.	С.С.	Лист			
Проб.	Пендереб	Листов 1			
И.Контр. Кулагина			Носов/оканализируемый проект Отдел №5 Фармакт II		



Чертеж проекта 908-д-318  
Архивом 1, часть 2

90000 00 00 00005



1.Н14;Н14;± $\frac{IT14}{2}$ .  
2.\* Размеры для справок.

4И.444.16.00.00005

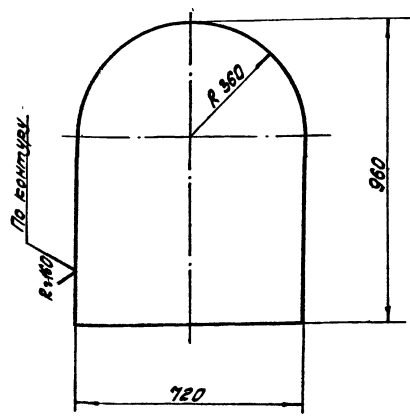
Кожух		Лист	Масса	Масштаб
Сменные шестерен	Сборочный чертёж	И	25	1:10
		Лист	Листов: 1	
		Масштаб: уменьшен		
		Отдел: Н 5		
Формат: А2				

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Прим.
				<b>Документация</b>		
	16		4И.444.16.00.00005 СБ	Сборочный чертёж		
				<b>Ветали</b>		
	11	1	4И.444.16.00.001	Лист	1	
	11	2	4И.444.16.00.002	Кожух	1	
	11	3	4И.444.16.00.003	Ушко	2	

4И.444.16.00.000

100 00 01 1111 111

✓(✓)



Н14;± $\frac{IT14}{2}$ .

4И.444.16.00.001

Лист		Лист	Масса	Масштаб
Сменные шестерен		И	11,0	1:10
		Лист	Листов: 1	
		Масштаб: уменьшен		
		Отдел: Н 5		
Формат: А1				

Чертеж проекта 908-д-318  
Архивом 1, часть 2

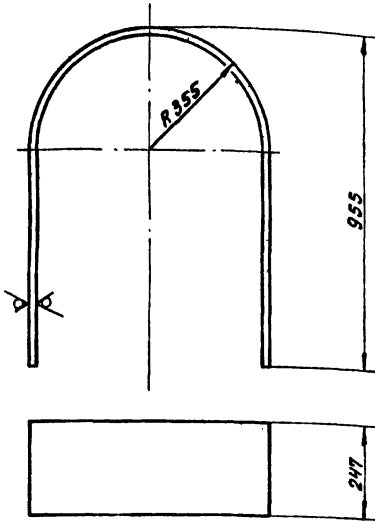
Чертеж проекта 908-д-318  
Архивом 1, часть 2

Копирован: 873- 17830-07 56 формат А1

Туподобу проект 902-2-346  
Лыбом VI, частъ 2

200 00 91 h h h h h

Rz160 (✓)



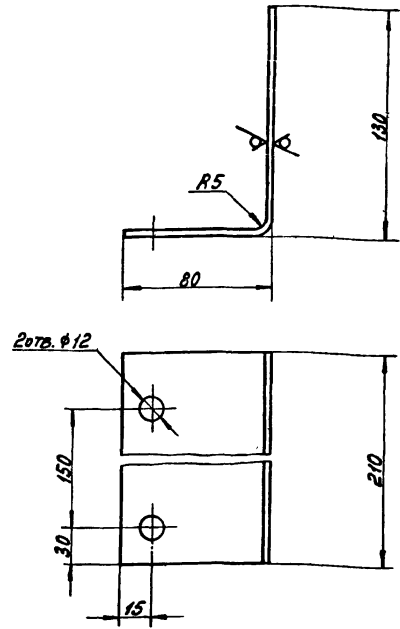
$h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

4Н.444.16.00.002

ИМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	АРТ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	САМОКВИН	РЧ		Кожух	13,1	1:10
ПРОВ.	ПЕНДЕРОВ	РЧ		Лист		Листов 1
КОНТРОЛ.	КУДАГИНА	РЧ		Лист		Листов 1
				Лист 53 ГОСТ 19903-74		
				Мосводоканализпроект		
				Отдел №5		
				Формат И		

Э00 00 91 h h h h h

Rz160 (✓)

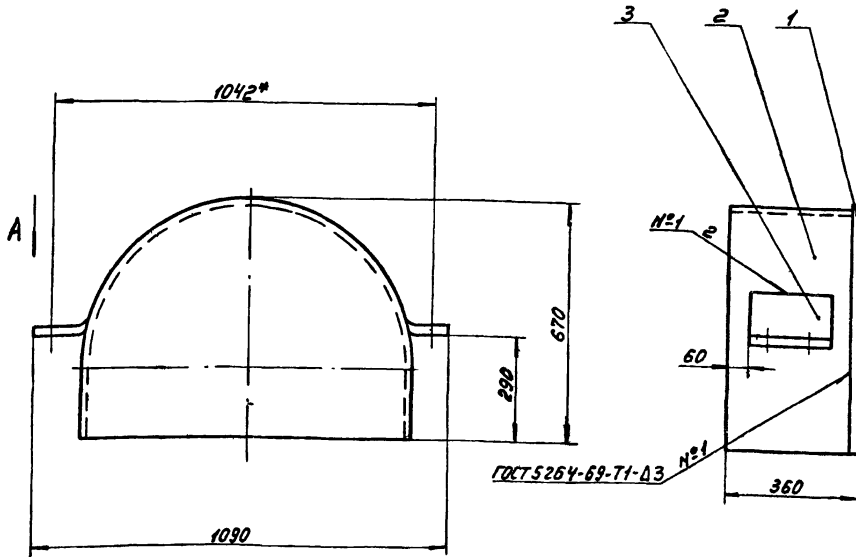


$H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

4Н.444.16.00.003

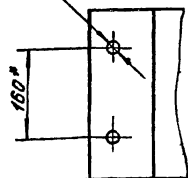
ИМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	АРТ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	САМОКВИН	РЧ		Ушко	0,9	1:2
ПРОВ.	ПЕНДЕРОВ	РЧ		Лист		Листов 1
КОНТРОЛ.	КУДАГИНА	РЧ		Лист		Листов 1
				Лист 53 ГОСТ 19903-74		
				Мосводоканализпроект		
				Отдел №5		
				Формат И		

92000 00 21 h h h h h



ГОСТ 5264-69-Т1-03

40 мм  $\phi 12^*$  ВИАА М1:5



$1 \pm \frac{IT_{14}}{2}$

2.\* Размеры для справок.

4Н.444.17.00.000 СБ

ИМ ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	АРТ.	ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	САМОКВИН	РЧ		Кожух колеса	29	1:10
ПРОВ.	ПЕНДЕРОВ	РЧ		Сборочный чертёж		Лист
КОНТРОЛ.	КУДАГИНА	РЧ		Лист		Листов 1
				Лист 53 ГОСТ 19903-74		
				Мосводоканализпроект		
				Отдел №5		
				Формат И		

Копировал: УЖ 77850-07 57

Формат И

Титовой проект 802-2-346  
Альбом VI, часть 2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
				Документация		
		12	ЧМ.444.17.00.00005	Сборочный чертеж		
				Ветали		
И1	1	ЧМ.444.17.00.001	Лист		1	
И2	2	ЧМ.444.17.00.002	Кожух		1	
И3	3	ЧМ.444.17.00.003	Ушко		2	

ЧМ.444.17.00.000			
И1	Лист	№ докум	Лист
И2	Лист	№ докум	Лист
И3	Лист	№ докум	Лист
Кожух колеса			
Мособлсанинструктор			
Отдел №5			
Формат А1			

100 0021 1111111111 ✓(✓)

$R_{14} = \frac{1714}{2}$

ЧМ.444.17.00.001			
И1	Лист	№ докум	Лист
И2	Лист	№ докум	Лист
И3	Лист	№ докум	Лист
Лист			
Мособлсанинструктор			
Отдел №5			
Формат А1			

200 0021 1111111111 ✓(✓)

$R_{14} = \frac{1714}{2}$

ЧМ.444.17.00.002			
И1	Лист	№ докум	Лист
И2	Лист	№ докум	Лист
И3	Лист	№ докум	Лист
Кожух			
Мособлсанинструктор			
Отдел №5			
Формат А1			

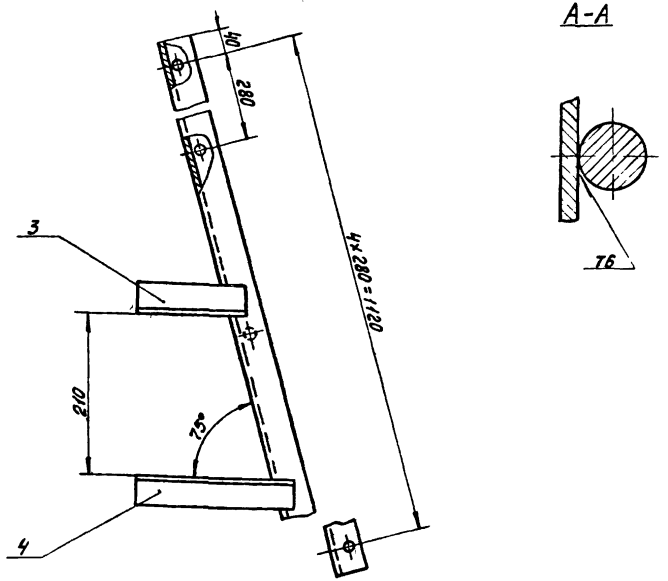
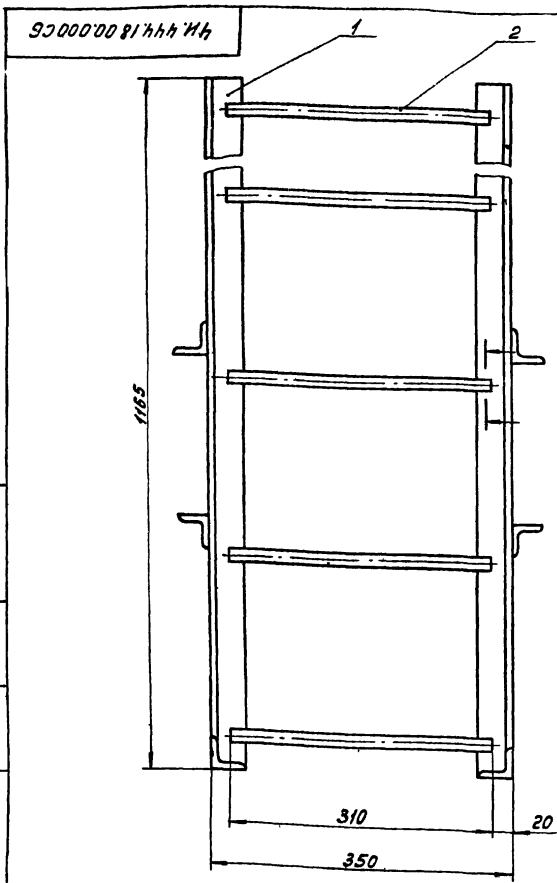
500 0021 1111111111 ✓(✓)

$R_{14} = \frac{1714}{2}$

ЧМ.444.17.00.003			
И1	Лист	№ докум	Лист
И2	Лист	№ докум	Лист
И3	Лист	№ докум	Лист
Ушко			
Мособлсанинструктор			
Отдел №5			
Формат А1			

Угловой проект 902-2-346  
Лобом V, часть 2

Имя и фамилия Поля и Дата Взята и дата Взята и дата Взята и дата Взята и дата



1. ± 1/14
2. Сварку уголков поз.3 и поз.4 произвести по контуру прилегающих деталей по ГОСТ 5264-69-Т1-05 на месте монтажа клосса
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа R=160

4И.444.18.00.000СБ			Лит	Масса	Масштаб
Лестница			И	148	1:5
Сборочный чертёж			Лист	Листов	
			Московский инженерно-строительный институт		
			Отдел №5		
			Формат 12		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			4И.444.18.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	4И.444.18.00.001	Уголок	Уголок 6.50x50x5 ГОСТ 8509-72 Встр.3 по ГОСТ 535-79		
				L=1200 h14	2	4,5кг
Б4	2	4И.444.18.00.002	Пруток	Круг 618 ГОСТ 2590-71 Встр.3 по ГОСТ 535-79		
				L=310 h14	5	0,62кг
Б4	3	4И.444.18.00.003	Уголок	Уголок 6.50x50x5 ГОСТ 8509-72 Встр.3 по ГОСТ 535-79		
				L=200 h14	2	0,75кг
Б4	4	4И.444.18.00.004	Уголок	Уголок 6.50x50x5 ГОСТ 8509-72 Встр.3 по ГОСТ 535-79		
				L=250 h14	2	0,95кг

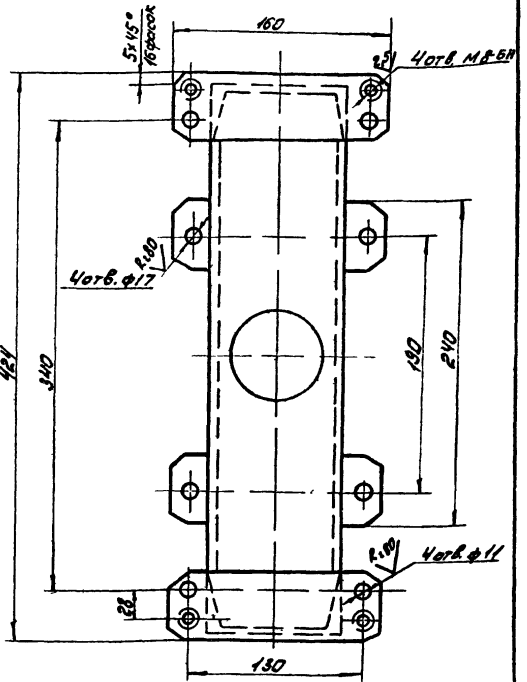
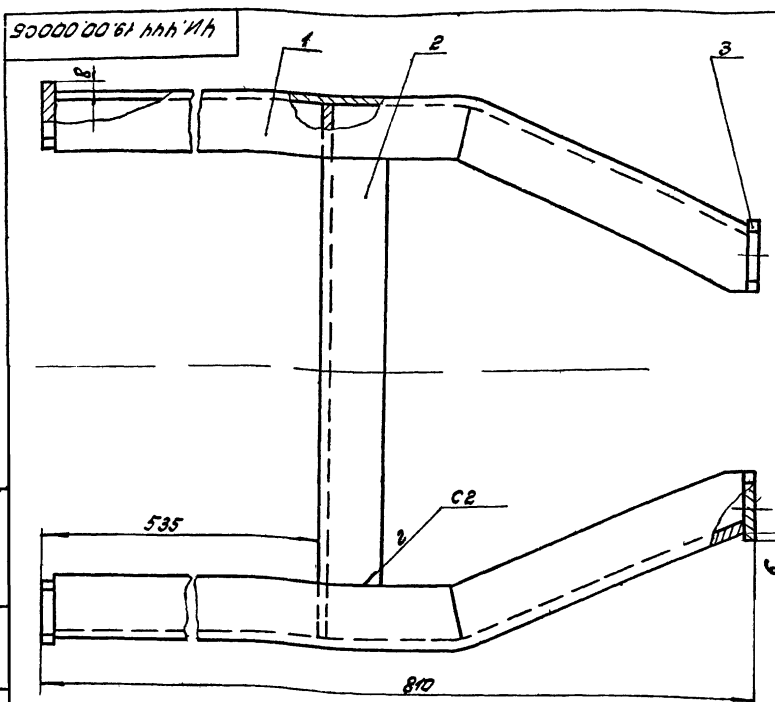
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			4И.444.19.00.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	1	4И.444.19.00.001	Ножка	Ножка		2
12	2	4И.444.19.00.002	Распорка	Распорка		1
Б4	3	4И.444.19.00.003	Пластина	Лист 610 ГОСТ 19903-74 Встр.3 по ГОСТ 11637-79		
				160x50	4	0,7кг

Имя и фамилия Поля и Дата Взята и дата Взята и дата Взята и дата Взята и дата

Имя и фамилия Поля и Дата Взята и дата Взята и дата Взята и дата Взята и дата

4И.444.18.00.000			Лит	Лист	Листов
Лестница			И	1	1
			Московский инженерно-строительный институт		
			Отдел №5		
			Формат 11		

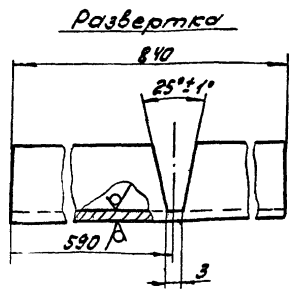
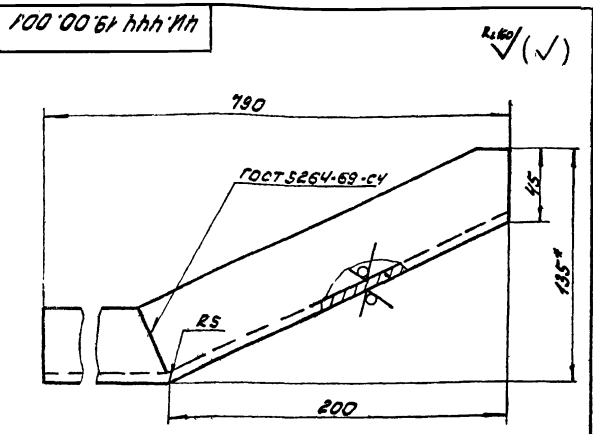
4И.444.19.00.000			Лит	Лист	Листов
Стойка			И	1	1
			Московский инженерно-строительный институт		
			Отдел №5		
			Формат 11		



4. Предельные отклонения размеров деталей без чертёжа h14

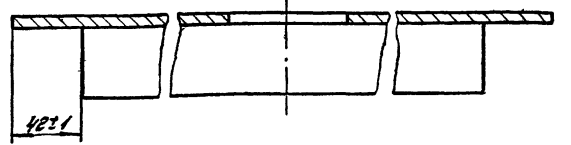
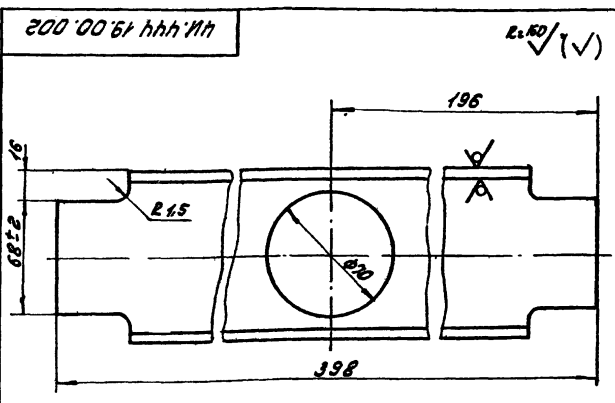
1. ± 1714
2. Сборку произвести по контуру прилегания деталей по гост 524-69-71
3. Краё мест, обозначенных особо, шероховатость поверхности детали без чертёжа

				4И.444.19.00.00005				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка Сборочный чертёж	Лист	Масш.	Масшт.
разр.	проект.	проект.	проект.	проект.		И	21	1:2.5
							Лист	Листов
							Масштаб: 1:2.5	
							Отдел №5	
							Формат А2	



h14; h14; ± 1714 / 2

				4И.444.19.00.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ножка	Лист	Масш.	Масшт.
разр.	проект.	проект.	проект.	проект.		И	7,3	1:2
							Лист	Листов
							Масштаб: 1:2	
							Отдел №5	
							Формат А1	



Неуказанные предельные отклонения размеров.  
h14; h14; ± 1714 / 2

				4И.444.19.00.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Распорка	Лист	Масш.	Масшт.
разр.	проект.	проект.	проект.	проект.		И	3,0	1:2
							Лист	Листов
							Масштаб: 1:2	
							Отдел №5	
							Формат А1	

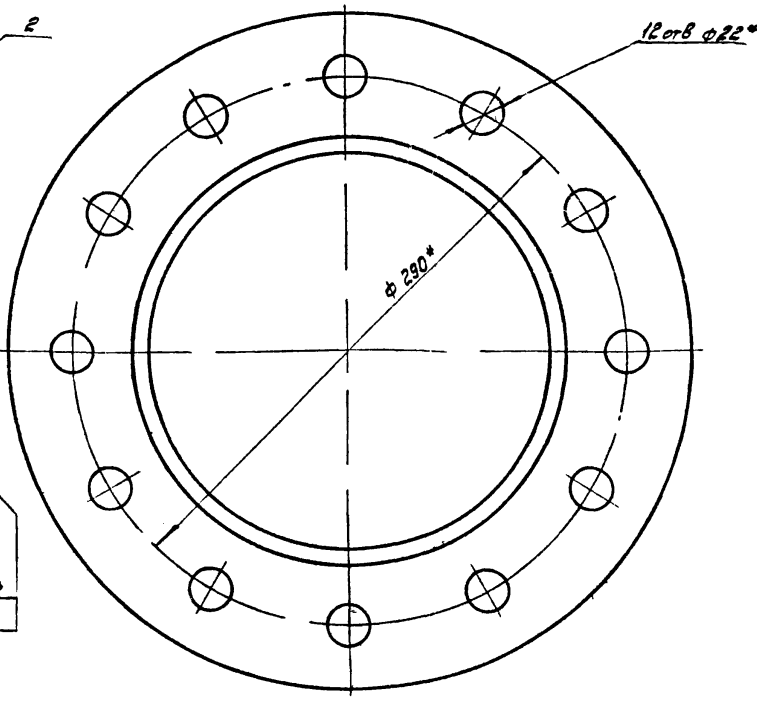
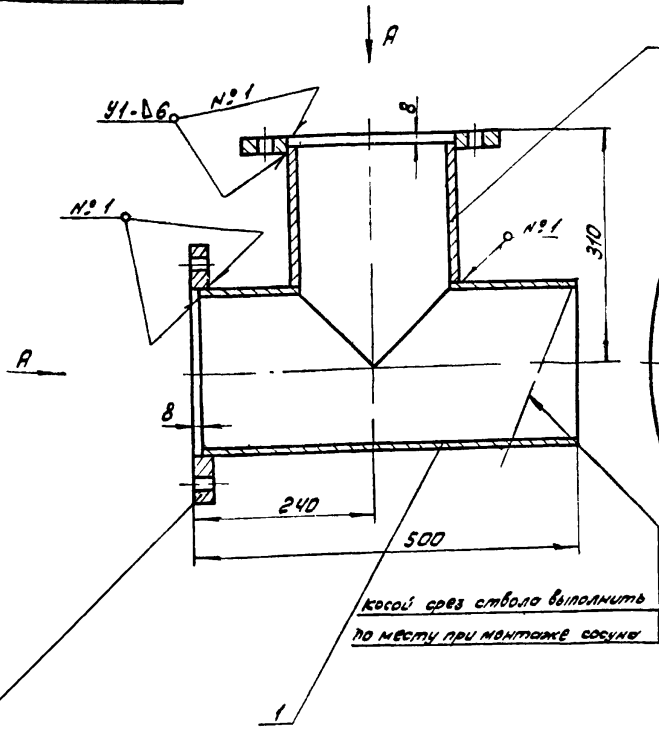
Изм. №, дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата

Изм. №, дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата, лист и дата

Титовый проект 802-2-348  
Альбом V, часть 2

90800 00 03 1111 111

ВЛР Р  
М 1:2



1 ±  $\frac{1714}{2}$   
2 \* Размеры для справок  
3 Сварку производить по ГОСТ 16037-70

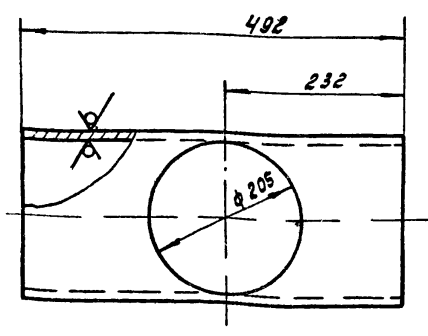
ЧИ. 444.20.00.000С6			
ИМ Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Самойлова	Кали	
Проб	Пендерева	ВЛ	
И конт	Кулагина	ВЛ	
Тройник Сборочный чертеж			
Лист	Масса	Масштаб	
И	41	1:5	
Лист Листов 1			
МосводоканалНИИпроект Отдел N 5 Формат 12			

ИМ Лист № докум Подп. Дата

Формат	Лист	№ док	Обозначение	Наименование	кол	Прим.
				<u>Документация</u>		
12			ЧИ. 444.20.00.000С6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		ЧИ. 444.20.00.001	Ствол	1	
И	2		ЧИ. 444.20.00.002	Штыцер	1	
И	3		ЧИ. 444.09.00.002	Фланец	2	

100 00 03 1111 111

ВЛР (✓)



И 14; 114; ±  $\frac{1714}{2}$

ЧИ. 444.20.00.001			
ИМ Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Самойлова	Кали	
Проб	Пендерева	ВЛ	
И конт	Кулагина	ВЛ	
Ствол			
Лист	Масса	Масштаб	
И	18	1:5	
Лист Листов 1			
МосводоканалНИИпроект Отдел N 5			

ИМ Лист № докум Подп. Дата

ИМ Лист № докум Подп. Дата

ЧИ. 444.20.00.000

Тройник

Лист	Масса	Масштаб
И	1	1:5
Лист Листов 1		
МосводоканалНИИпроект Отдел N 5 Формат 11		

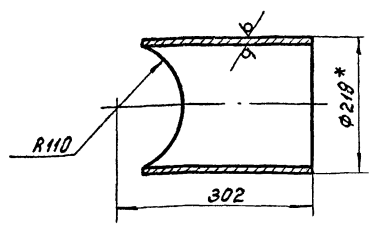
Труба В ст 2 ГОСТ 8731-74  
17850-07 61

Колесов ВЛ

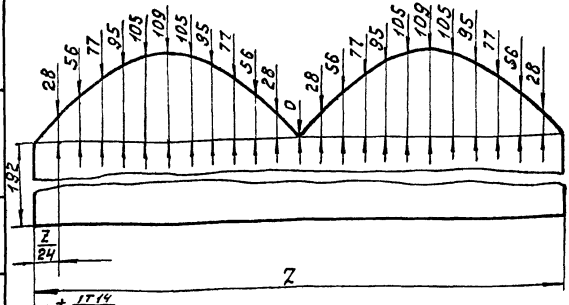
Типовой проект 902-2-346  
Альбом II, часть 2

200 00 02 444 ИИ

НЧ (✓)



Шаблон для разметки  
М 1:4



1 ± 1/14  
2\* Размер для справок  
3\* Размер, з уточнить по действительному наружному диаметру трубы

ИИ 444 20.00.002

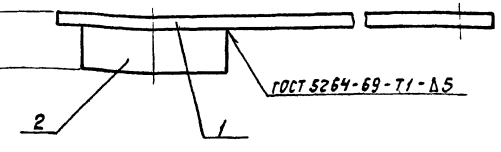
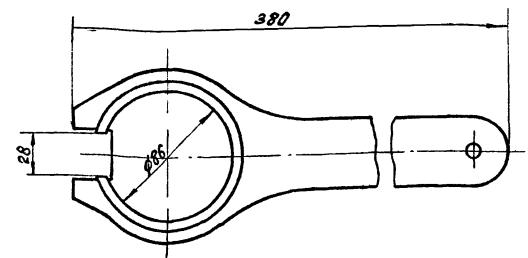
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сметкина	К.С.		
Проб.	Пендереб	С.В.		
И.Контр.	Кулагина	И.В.		

Штуцер

Лист	Масса	Наставка
ИИ	8,7	1:5

Труба 219x7 ГОСТ 8732-78  
Вст 2 ГОСТ 8731-74  
Наставка на ил. проект  
Отдел № 5  
Формат И

90 000 00 12 444 ИИ



Размеры для справок.

ИИ.444.21.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сметкина	К.С.		
Проб.	Пендереб	С.В.		
И.Контр.	Кулагина	И.В.		

Ключ  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Наставка
ИИ	1,7	1:2

Наставка на ил. проект  
Отдел № 5  
Формат И

Внутр. обозн.	Поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
12		ИИ.444.21.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
ИИ	1	ИИ.444.21.00.001	Ручка	1	
ИИ	2	ИИ.444.21.00.002	Скоба	1	

ИИ.444.21.00.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сметкина	К.С.		
Проб.	Пендереб	С.В.		
И.Контр.	Кулагина	И.В.		

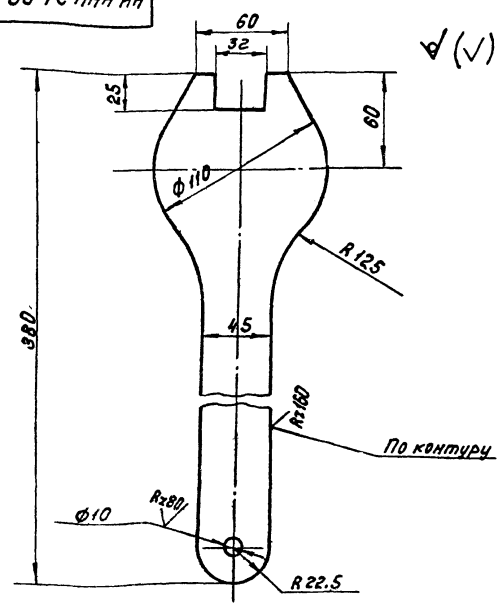
Ключ

Лист	Масса	Наставка
ИИ	1	1:2

Наставка на ил. проект  
Отдел № 5  
Формат И

100 00 12 444 ИИ

НЧ (✓)



ИИ; ИИ; ± 1/14  
2

ИИ.444.21.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сметкина	К.С.		
Проб.	Пендереб	С.В.		
И.Контр.	Кулагина	И.В.		

Ручка

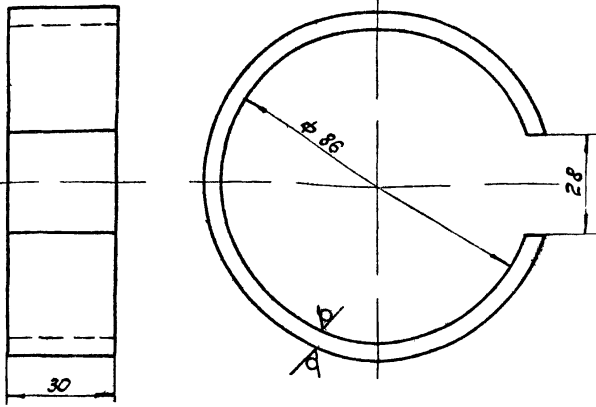
Лист	Масса	Наставка
ИИ	1,4	1:2

Лист 68 ГОСТ 19903-74  
Вст 3 сн ГОСТ 1637-79  
Наставка на ил. проект  
Отдел № 5  
77850-07 62  
Формат И

Трубой проект 902-2-346  
Рисом VI, часть 2

200 00 12 1111 111

Rz160 (✓)



$H14; h14; t = \frac{1714}{2}$

ЧИ.444.21.00.002

Скоба

Лист	Масса	Начерт.
И	0,3	1:1
Лист		Листов 1

Лист 55 ГОСТ 19903-74  
в ст 3 сн ГОСТ 14637 79

Масштаб: 1:1  
Отдел №5  
Формат А1

Формат	Зачисл	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Прим
				<u>Документация</u>		
		12	ЧИ.444.22.00.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		11	ЧИ.444.22.00.001	Патрубок	1	
		11	ЧИ.444.22.00.002	Палец	2	
		11	ЧИ.444.22.00.003	Кольцо	1	
		Б4	ЧИ.444.22.00.004	Пластина		
				лист 52 ГОСТ 19903-74 в ст 3 сн ГОСТ 14637-79		
				φ 130 x φ 62	1	

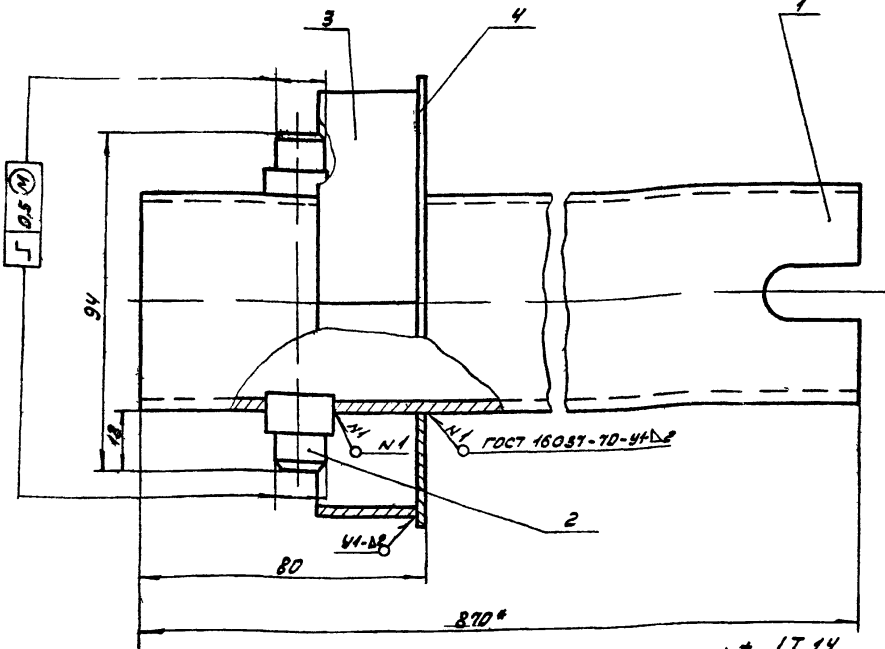
ЧИ.444.22.00.000

Труба  
стопорная

Лист	Масса	Начерт.
И	0,3	1:1
Лист		Листов 1

Масштаб: 1:1  
Отдел №5  
Формат А1

90000 00 02 1111 111



$t = \frac{1714}{2}$

- Размеры для справок
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа V.

4 Предельные отклонения размеров деталей без чертежа H14

ЧИ.444.22.00.000СБ

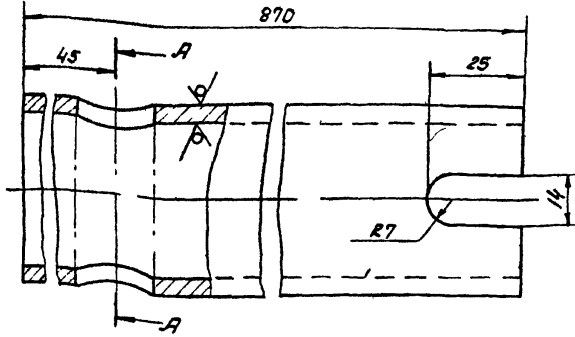
Лист	Масса	Начерт.
И	0,3	1:1
Лист		Листов 1

Труба стопорная  
Сборочный чертеж  
Масштаб: 1:1  
Отдел №5

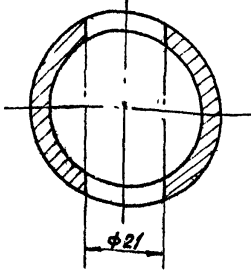


4и.444.22.00.001

Rz160/ (✓)



A-A



1.  $H 14; \pm \frac{17H}{2}$

2\* Размеры для справок

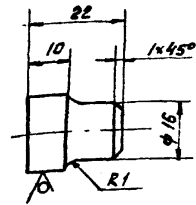
4и.444.22.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разр.	Лист	Самозина	Лист		И	4.2	1:1
Пров.	Лист	Пендерева	Лист		Лист		Листов 1
И контр.	Лист	Кулагина	Лист		Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75		

Нормативный проект  
Отдел №5

4и.444.22.00.002

Rz80/ (✓)



$h 14; \pm \frac{17H}{2}$

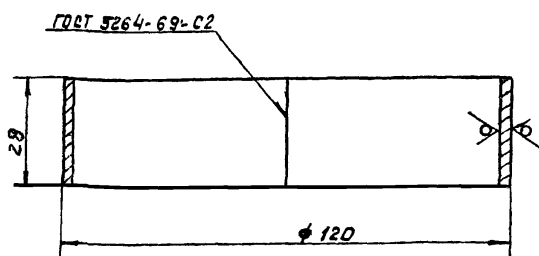
4и.444.22.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разр.	Лист	Самозина	Лист		И	0,03	1:1
Пров.	Лист	Пендерева	Лист		Лист		Листов 1
И контр.	Лист	Кулагина	Лист		Палец Ø20 ГОСТ 2590-71 в Ст 3 Еп ГОСТ 535-79		

Нормативный проект  
Отдел №5  
Формат И1

4и.444.22.00.003

Rz160/ (✓)



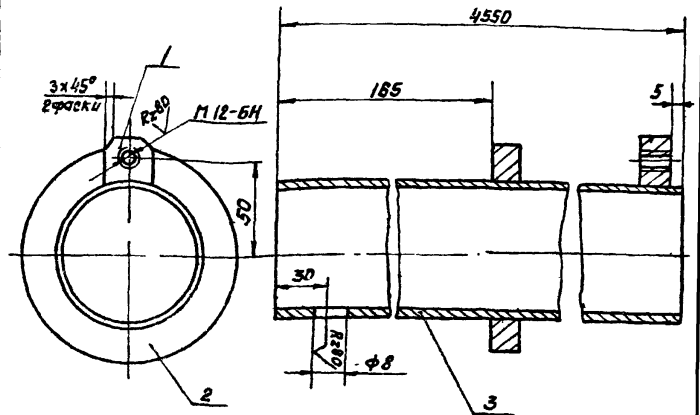
$h 14; \pm \frac{17H}{2}$

4и.444.22.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разр.	Лист	Самозина	Лист		И	0,1	1:1
Пров.	Лист	Пендерева	Лист		Лист		Листов 1
И контр.	Лист	Кулагина	Лист		Кольцо Б-2 ГОСТ 15903-74 в Ст 3 Сп ГОСТ 16523-70		

Нормативный проект  
Отдел №5  
Формат И1

4и.444.23.00.000 СБ



- $\pm \frac{17H}{2}$
- Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 16037-70-У1-Д4
- Шероховатость обрабатываемых поверхностей дет. Rz160 без черт.

4и.444.23.00.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разр.	Лист	Самозина	Лист		И	33,0	1:2
Пров.	Лист	Пендерева	Лист		Лист		Листов 1
И контр.	Лист	Кулагина	Лист		Штанга полая Сборочный чертеж		

Нормативный проект  
Отдел №5  
Формат И1

Туполобой проект 902-2-346  
Альбом VI, часть 2

Имя и фамилия  
Подпись  
Дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			4Н.444.23.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	4Н.444.23.00.001	Сухарь			
			Лист 616 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ сн ГОСТ 14637-79			
			25x25	1	0,1 кг	
Б4	2	4Н.444.23.00.002	Кольцо			
			Лист 616 ГОСТ 19903-74 ВСТЗ сн ГОСТ 14637-79			
			φ110xφ78	1	0,6 кг	
Б4	3	4Н.444.23.00.003	Труба			
			Труба 76x4 ГОСТ 8732-78 ВСТЗ сн ГОСТ 8731-74			
			L=4550	1	32,5 кг	

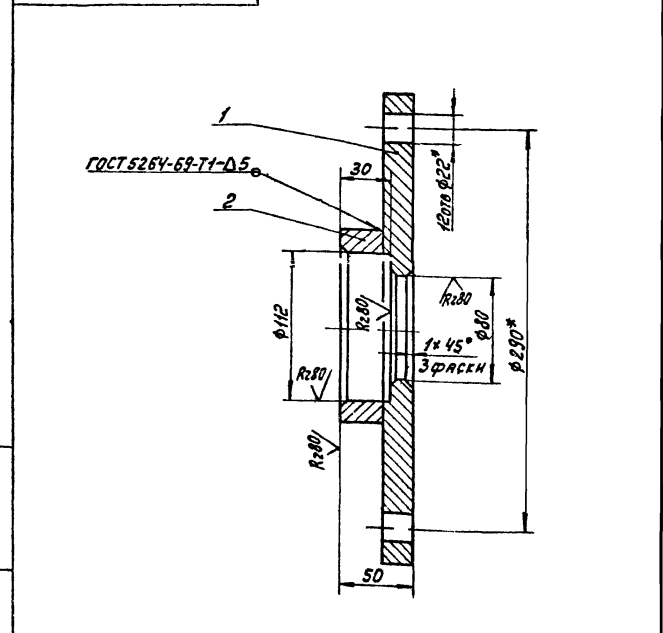
4Н.444.23.00.000		
Имя и фамилия Подпись Дата	Имя и фамилия Подпись Дата	Имя и фамилия Подпись Дата
И.КОНТР. Кулагина	И.КОНТР. Кулагина	И.КОНТР. Кулагина
Штанга	Лист 1	Листов 1
Поля	Масштаб	Отдел №5
	Формат А1	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Мат	Примечание
				<u>Документация</u>		
И			4Н.444.24.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1	4Н.444.24.00.001	Фланец			
Б4	2	4Н.444.24.00.002	Бобышка			
			Круг В140 ГОСТ 2590-74 ВСТЗ сн ГОСТ 535-79			
			L=30h14	1	1,05 кг	

4Н.444.24.00.000		
Имя и фамилия Подпись Дата	Имя и фамилия Подпись Дата	Имя и фамилия Подпись Дата
И.КОНТР. Кулагина	И.КОНТР. Кулагина	И.КОНТР. Кулагина
Крышка	Лист 1	Листов 1
	Масштаб	Отдел №5
	Формат А1	

90000'00'42'hhh'hh

Имя и фамилия  
Подпись  
Дата

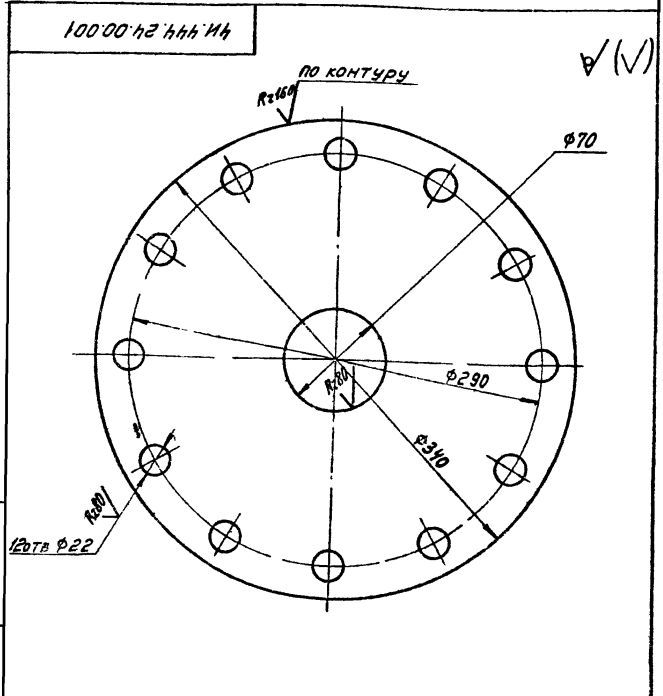


1 НН; h14, ±IT14/2  
2 Шероховатость поверхностей деталей без чертежа  
3\* Размеры для справок

4Н.444.24.00.000 СБ		
Имя и фамилия Подпись Дата	Имя и фамилия Подпись Дата	Имя и фамилия Подпись Дата
И.КОНТР. Кулагина	И.КОНТР. Кулагина	И.КОНТР. Кулагина
Крышка	Лист 1	Листов 1
Сборочный чертеж	Масштаб	Отдел №5
	Формат А1	

Имя и фамилия  
Подпись  
Дата

10000'42'hhh'hh

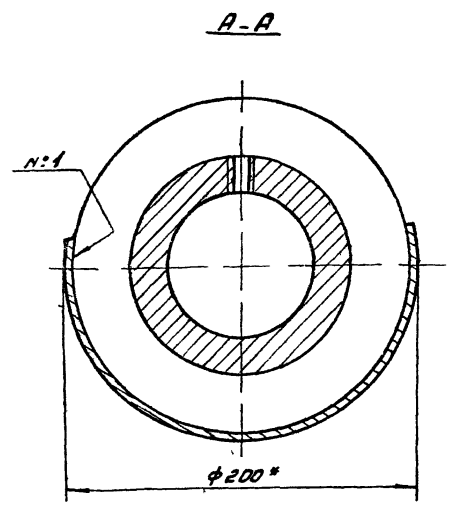
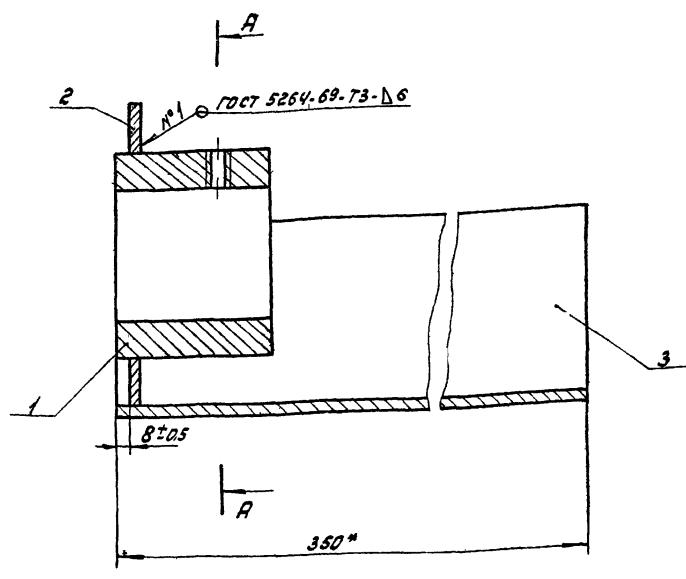


1 НН; h14, ±IT14/2  
2 Смещение осей отверстий от номинального расположения не более ±0,4 мм

4Н.444.24.00.001		
Имя и фамилия Подпись Дата	Имя и фамилия Подпись Дата	Имя и фамилия Подпись Дата
И.КОНТР. Кулагина	И.КОНТР. Кулагина	И.КОНТР. Кулагина
Фланец	Лист 1	Листов 1
	Масштаб	Отдел №5
	Формат А1	

Технический проект 902.2-376  
Альбом VII, часть 2

9000 0052 HHH MH



\* Размеры для справок

4M.444.25.00.00005

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
разреш.	Симохина	Л.С.		1	1:2
проб.	Пендерева	Л.С.		Лист листов: 1	
И. КОЛТУН				Мособлгоснаучинипроект	
				Отдел №5	
				формат А2	

Заслонка

Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
И	1	4M.444.25.00.001			1	1:2
И	2	4M.444.25.00.002			1	1:2
И	3	4M.444.25.00.003			1	1:2
<p>66 Гост 18903-74 Вст 301 Гост 14637-79</p> <p>Ф 188H14 Ф 122 H14 1 0,85 кг</p>						

4M.444.25.00.000

Заслонка

Лист Лист Листов

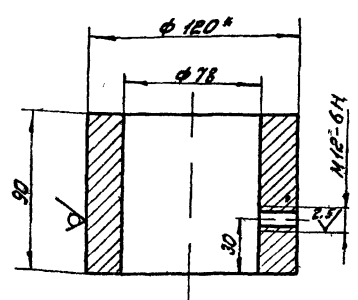
Мособлгоснаучинипроект

Отдел №5

формат А1

100 00 52 HHH MH

Р.89 (✓)



1 H14; H14; ± 1/14  
2 \* Размеры для справок.

4M.444.25.00.001

Втулка

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
разреш.	Симохина	Л.С.		5	1:2
проб.	Пендерева	Л.С.		Лист листов: 1	
И. КОЛТУН				Мособлгоснаучинипроект	
				Отдел №5	
				формат А1	

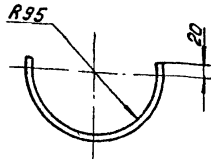
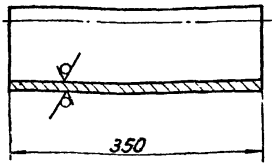
Ф 120 Гост 2590-71

Вст 301 Гост 535-79

17850-07 66

200 00 52 hhh Mh

Rz 80 (✓)



1 Длина развертки L=350мм

4M.444.25.00.002

Стенка

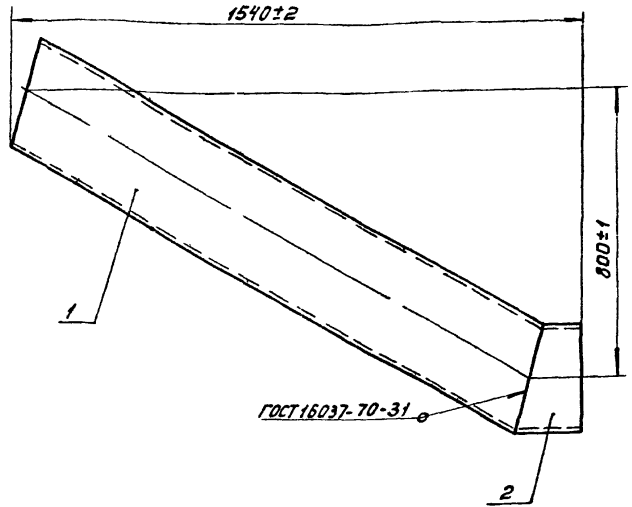
Лист	Масса	Масштаб
И	56	1:5

Лист 56 ГОСТ 19903-74  
МосводоканалНИИпроект  
Отдел №5

Лист 56 ГОСТ 19903-74  
ВСтЗсп ГОСТ 14637-79

Формат И

000 00 92 hhh Mh



Имя, № докум. Подп. Дата  
Проб. Пенаев

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
12	1		4M.444.26.00.001	Патрубок	1	
12	2		4M.444.02.05.007	Сектор	1	

4M.444.26.00.000

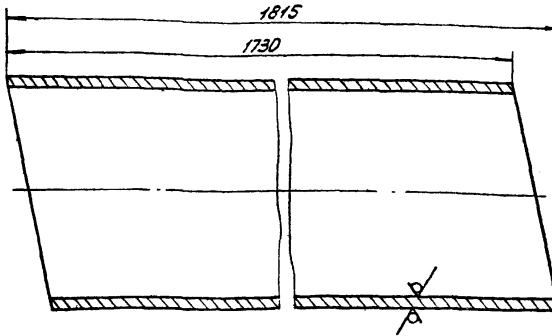
Отвод

Лист	Масса	Масштаб
И	118	1:10

Лист Листов 1  
МосводоканалНИИпроект  
Отдел №5

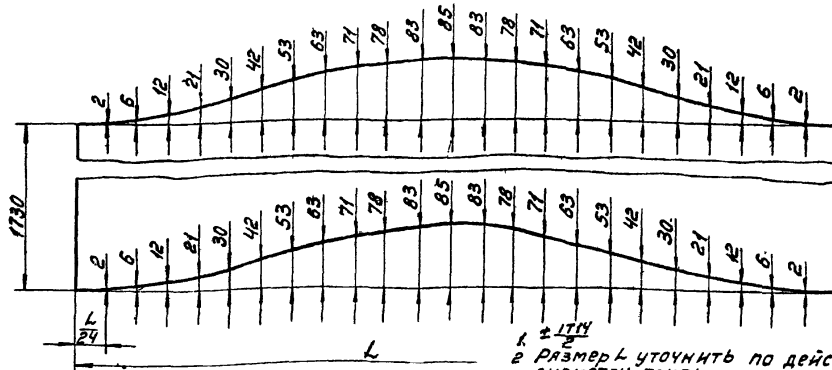
Формат И

100 00 92 hhh Mh



Rz 80 (✓)

Шаблон для разметки патрубка



1 ± 1 мм  
2 размер L уточнить по действительному наружному диаметру трубы.

4M.444.26.00.001

Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
И	108	1:5

Лист Листов 1  
МосводоканалНИИпроект  
Отдел №5

Труба 325x8 ГОСТ 8732-78  
ВСтЗсп ГОСТ 8731-74

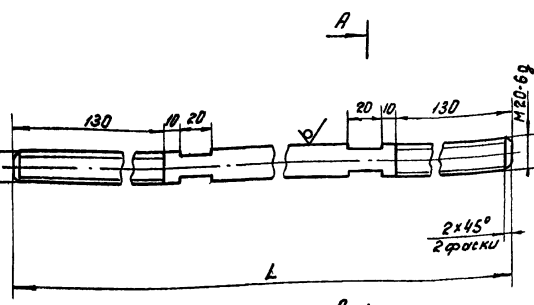
Лист	Масса	Масштаб
И	108	1:5

Лист Листов 1  
МосводоканалНИИпроект  
Отдел №5

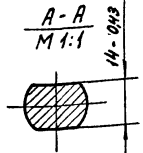
Типовой проект 802-2-346  
Яллон VI, часть 2

100 00 00 hhh Hh

R=80 (✓)



Обозначение	L <sub>нн</sub>	Масса
4Н.444.00.00.001	3300	8,0
4Н.444.00.00.001-И	2700	6,5



h14; ± 17/14

4Н.444.00.00.001

Тяго

Лит.	Масса	Насчит
И	см.	—
Лист 1 табл. 1		

Круг В20 ГОСТ 2590-71  
вст.3сп ГОСТ 535-79

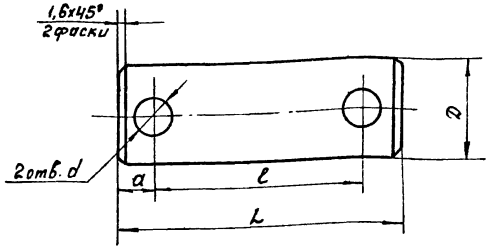
Насобдоканалнипроект  
Отдел №5

ИЗМ. лист №5 докум. Подл. Дата  
Разреш. Сторокина К.С. 24  
Проб. Пендереб С.С. 22

И.контр. Кулагина С.С.

200 00 00 hhh Hh

R=80 (✓)



Обозначение	L <sub>нн</sub>	L <sub>нн</sub>	D <sub>нн</sub>	d <sub>нн</sub>	d <sub>нн</sub>	Масса
4Н.444.00.00.002	74	53	24	8,5	10	0,25
4Н.444.00.00.002-01	45	33	16	5,5	6	0,07

h14, h14; ± 17/14

4Н.444.00.00.002

Палец

Лит.	Масса	Насчит
И	см.	—
Лист 1 табл. 1		

Ст.3 ГОСТ 380-71

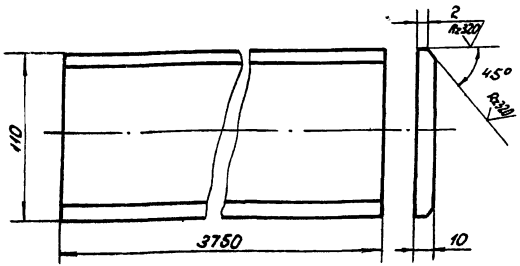
Насобдоканалнипроект  
Отдел №5

ИЗМ. лист №5 докум. Подл. Дата  
Разреш. Сторокина К.С. 24  
Проб. Пендереб С.С. 22

И.контр. Кулагина С.С.

800 00 00 hhh Hh

(✓)



4Н.444.00.00.003

Уплотнение

Лит.	Масса	Насчит
И	4,9	1:2
Лист 1 табл. 1		

Пластина I №6-Н-10-12  
ГОСТ 7338-77

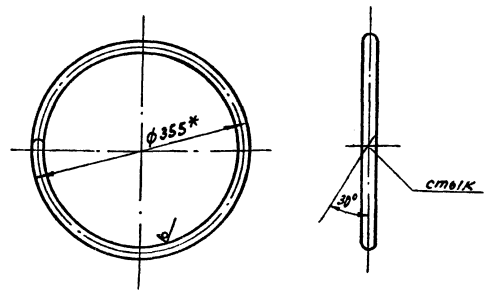
Насобдоканалнипроект  
Отдел №5

ИЗМ. лист №5 докум. Подл. Дата  
Разреш. Сторокина К.С. 24  
Проб. Пендереб С.С. 22

И.контр. Кулагина С.С.

400 00 00 hhh Hh

R=20 (✓)



1. Длина заготовки ≈ 1058 мм
2. Стык склеить клеем №88 ТУ 381051061-76.
- 3.\* Размеры для справок.

4Н.444.00.00.004

Уплотнение

Лит.	Масса	Насчит
И	0,3	1:5
Лист 1 табл. 1		

Шнур IV мягкий φ18  
ГОСТ 6467-79

Насобдоканалнипроект  
Отдел №5

ИЗМ. лист №5 докум. Подл. Дата  
Разреш. Сторокина К.С. 24  
Проб. Пендереб С.С. 22

И.контр. Кулагина С.С.

ИЗМ. лист №5 докум. Подл. Дата  
Разреш. Сторокина К.С. 24  
Проб. Пендереб С.С. 22

ИЗМ. лист №5 докум. Подл. Дата  
Разреш. Сторокина К.С. 24  
Проб. Пендереб С.С. 22

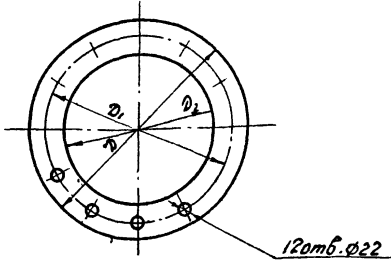
вариант 11

17850-07 68

вариант 11

Тилобой проект 902-2-346  
Альбом VI, часть 2

500 00 00 00 444 ИИ



Обозначение	Диам	Диам	Диам	Масса кг
ИИ.444.00.00.005	440	400	350	0,22
ИИ.444.00.00.005-01	340	290	220	0,19

ИИ.444.00.00.005

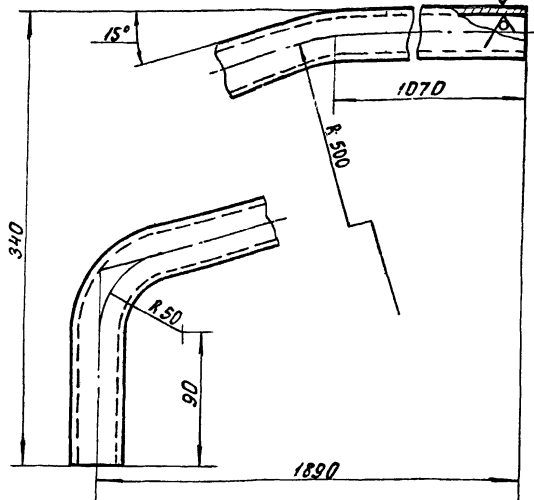
Прокладка

Пластина ГИБ-Н-3-1,2  
ГОСТ 7338-77

Лит	Масса	Норматив
И	см	—
Лист Листов 1		
Носоводокапальни проект Отдел №5		

формат II

900 00 00 00 444 ИИ



1. Длина развертки L = 2100 мм
2.  $\pm \frac{1714}{2}$ .

ИИ.444.00.00.006

Поручень

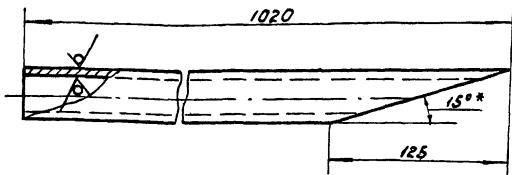
Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75

Лит	Масса	Норматив
И	5,02	1:2
Лист Листов 1		
Носоводокапальни проект Отдел №5		

формат II

100 00 00 00 444 ИИ

R=160 (✓)



1.  $\pm \frac{1714}{2}$ .
- 2.\* Размеры для справок.

ИИ.444.00.00.007

Стойка

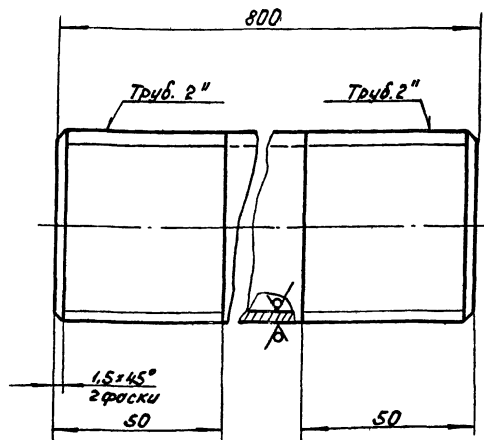
Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75

Лит	Масса	Норматив
И	2,33	1:2
Лист Листов 1		
Носоводокапальни проект Отдел №5		

формат II

800 00 00 00 444 ИИ

R=160 (✓)



1.  $\pm \frac{1714}{2}$ .

ИИ.444.00.00.008

Труба

Труба 50x3,5 ГОСТ 3262-75

Лит	Масса	Норматив
И	3,9	1:1
Лист Листов 1		
Носоводокапальни проект Отдел №5		

копиробал ИИ. 77850-07 69

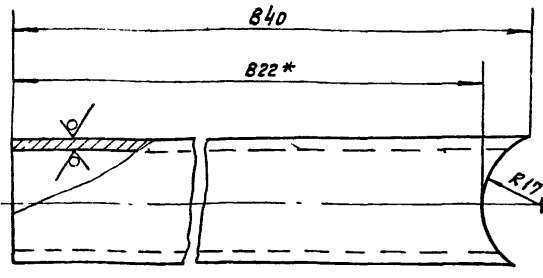
ИИ.444.00.00.005. ИИ.444.00.00.006. ИИ.444.00.00.007. ИИ.444.00.00.008.

ИИ.444.00.00.005. ИИ.444.00.00.006. ИИ.444.00.00.007. ИИ.444.00.00.008.

Типовой проект 902-2-346  
Ягодом VI, часть 2

600 00 00 444 И7

Rz160 (✓)



$1 \pm \frac{1714}{2}$ ,  
2 \* размеры для справок

4И 444 00 00 009

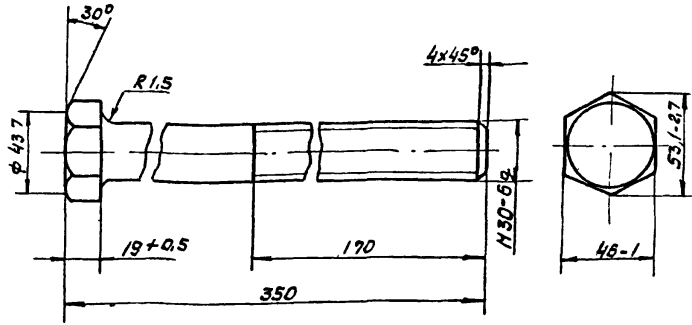
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб	Смолягина	Лилия					
Проб	Пендерева	Светлана			И	1.9	1:1
Имя и фамилия, Подп. и дата					Лист	Листов	
Имя и фамилия, Подп. и дата					Труба 25x3 2 гост 3262-75		
Имя и фамилия, Подп. и дата					Мособлканализпроект		
Имя и фамилия, Подп. и дата					Отдел №5		
Имя и фамилия, Подп. и дата					Формат И1		

Стойка

Труба 25x3 2 гост 3262-75

110 00 00 444 И7

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров.  
h14;  $\pm \frac{1714}{2}$

4И 444.00 00.011

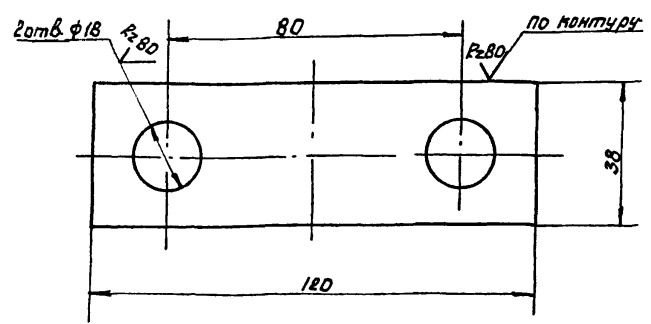
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб	Смолягина	Лилия					
Проб	Пендерева	Светлана			И	1.9	1:2
Имя и фамилия, Подп. и дата					Лист	Листов	
Имя и фамилия, Подп. и дата					Болт упорный		
Имя и фамилия, Подп. и дата					Ст.3 гост 380-71		
Имя и фамилия, Подп. и дата					Мособлканализпроект		
Имя и фамилия, Подп. и дата					Отдел №5		
Имя и фамилия, Подп. и дата					Формат И1		

Болт упорный

Ст.3 гост 380-71

210 00 00 444 И7

Rz80 (✓)



h14, h14;  $\pm \frac{1714}{2}$

4И.444.00.00.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб	Смолягина	Лилия					
Проб	Пендерева	Светлана			И	0.3	1:1
Имя и фамилия, Подп. и дата					Лист	Листов	
Имя и фамилия, Подп. и дата					Ригель		
Имя и фамилия, Подп. и дата					Полоса 5-2 10x40 гост 103-76		
Имя и фамилия, Подп. и дата					Ст3 Оп гост 535-79		
Имя и фамилия, Подп. и дата					Мособлканализпроект		
Имя и фамилия, Подп. и дата					Отдел №5		
Имя и фамилия, Подп. и дата					Формат И1		

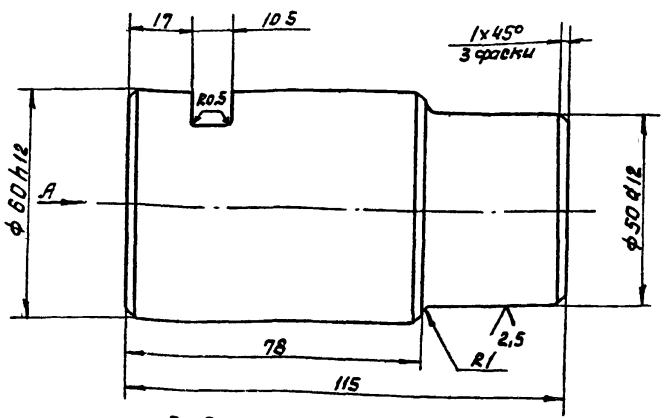
Ригель

Полоса 5-2 10x40 гост 103-76

Ст3 Оп гост 535-79

210 00 00 444 И7

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров.  
h14; h14;  $\pm \frac{1714}{2}$

4И 444.00.00.013

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт
Разраб	Смолягина	Лилия					
Проб	Пендерева	Светлана			И	2.2	1:1
Имя и фамилия, Подп. и дата					Лист	Листов	
Имя и фамилия, Подп. и дата					Палец		
Имя и фамилия, Подп. и дата					Ст.3 гост 380-71		
Имя и фамилия, Подп. и дата					Мособлканализпроект		
Имя и фамилия, Подп. и дата					Отдел №5		
Имя и фамилия, Подп. и дата					Формат И1		

Палец

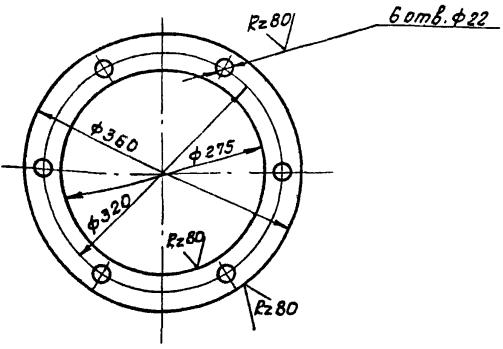
Ст.3 гост 380-71

Малочувств. 93 17850-07 70

Туповой проект 902-2-346.  
Альбом VI, часть 2

410 00 00 444 ИИ

✓(✓)



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4И.444.00.00.014

Прокладка  
регулирующая

Лит	Масса	Начит
И	0.3	1.5
Лист Листов 1		
Исполнительский проект Отдел №5		

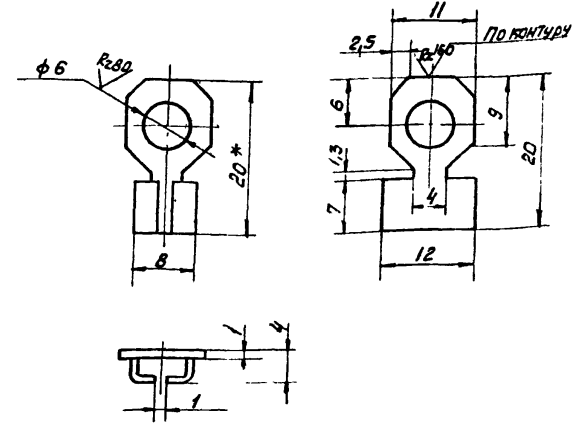
Лист 51 ГОСТ 19903-74  
8 От 3 Ст. ГОСТ 16523-70

формат II

510-00 00 444 ИИ

✓(✓)

Развертка



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

2\* Размеры для справок.

4И.444.00.00.015

Наконечник

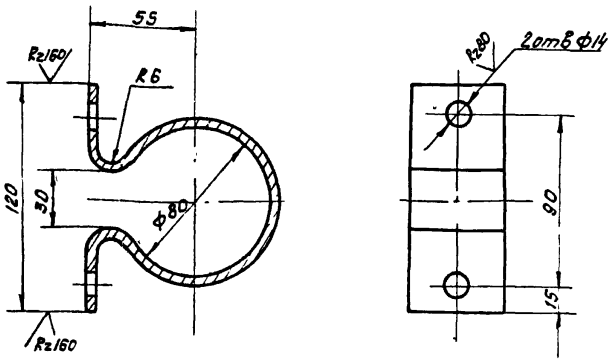
Лит	Масса	Начит
И	0.02	2:1
Лист Листов 1		
Исполнительский проект Отдел №5		

Латунь Л68  
ГОСТ 15527-70

формат II

910 00 00 444 ИИ

✓(✓)



1. Длина заготовки ~ 340 мм.  
2.  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4И.444.00.00.016

Хомут  
направляющий

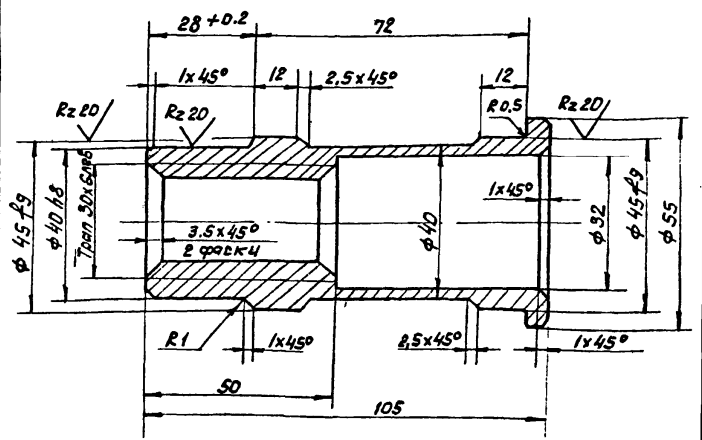
Лит	Масса	Начит
И	0.55	1:2
Лист Листов 1		
Исполнительский проект Отдел №5		

Полова 4x50 ГОСТ 103-76  
8 От 3 Ст. ГОСТ 535-79

формат II

410 00 00 444 ИИ

Rz80 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4И.444.00.00.017

Роука  
ходовая

Лит	Масса	Начит
И	0.7	1:1
Лист Листов 1		
Исполнительский проект Отдел №5		

С418-36 ГОСТ 1412-79

попырал 93 17850-07 71

Лит. и дата Лист и дата Лист и дата Лист и дата Лист и дата Лист и дата Лист и дата Лист и дата Лист и дата

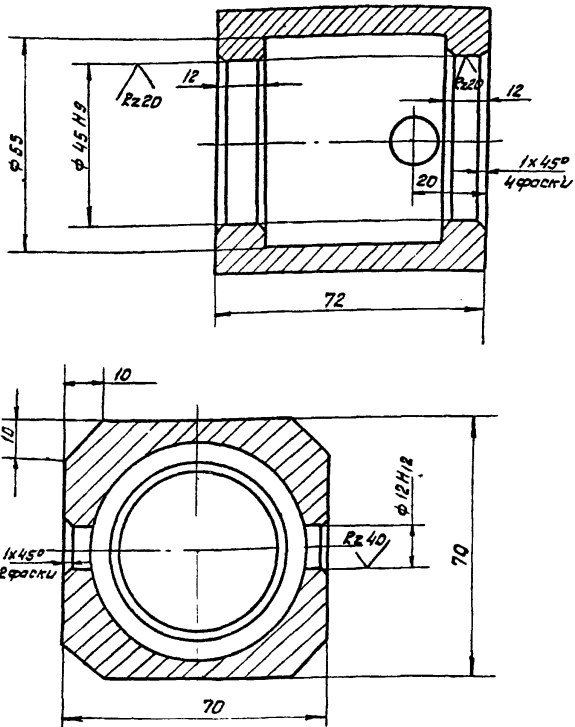
Лит. и дата Лист и дата Лист и дата Лист и дата Лист и дата Лист и дата Лист и дата Лист и дата



Титовой проект 902-2-346  
Альбом V, часть 2

810 00 00 747 И7

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  
H14, h14; ± IT14/2

ЧИ.444.00.00.018

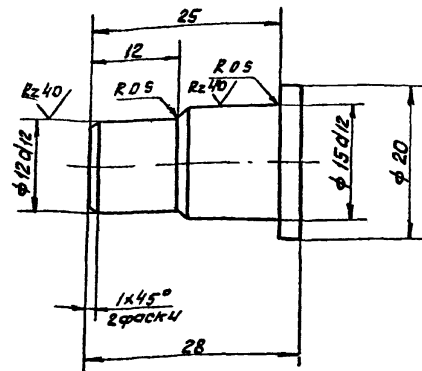
Сухарь

Ст 3 ГОСТ 380-71

Лит	Масса	Масшт
И	1.4	1:1
Лист Листов 1		
Пособоканалнипроект		
Отдел №5		
Формат И		

610 00 00 747 И7

Rz80 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  
h14; ± IT14/2

ЧИ.444.00.00.019

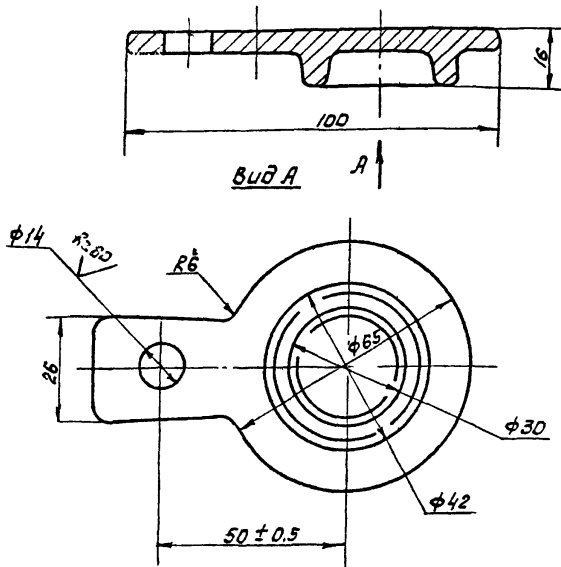
Палец

Ст.3 ГОСТ 380-71

Лит	Масса	Масшт
И	0.04	2:1
Лист Листов 1		
Пособоканалнипроект		
Отдел №5		
Формат И		

120 00 00 747 И7

(✓)



1. Допускаемые отклонения на размеры отливки по III классу точности ГОСТ 1855-55.
2. Неуказанные литейные радиусы R3
3. H14; h14; ± IT14/2

ЧИ.444.00.00.021

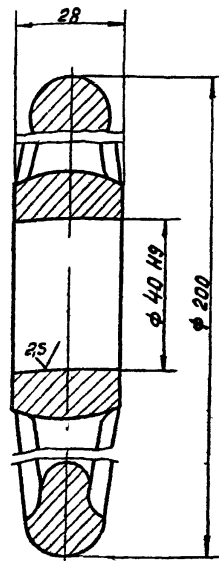
Крышка

С418-36 ГОСТ 1412-79

Лит	Масса	Масшт
И	0.47	1:1
Лист Листов 1		
Пособоканалнипроект		
Отдел №5		
Формат И		

220 00 00 747 И7

(✓)



H14; ± IT14/2

ЧИ.444.00.00.022

Маховик

Маховик 2-В-200x36  
ГОСТ 5260-95

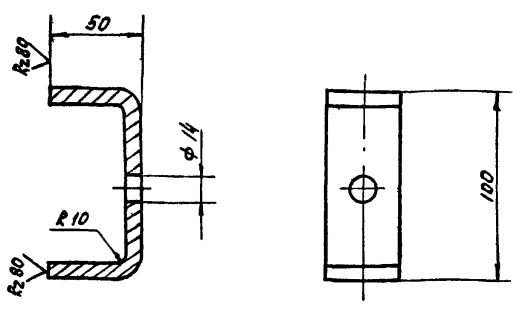
Лит и дата Лит и дата Лит и дата Лит и дата

Лит	Масса	Масшт
И	2.08	1:1
Лист Листов 1		
Пособоканалнипроект		
Отдел №5		
Формат И		

17850-07 72

4И.444.00.00.023

✓(✓)



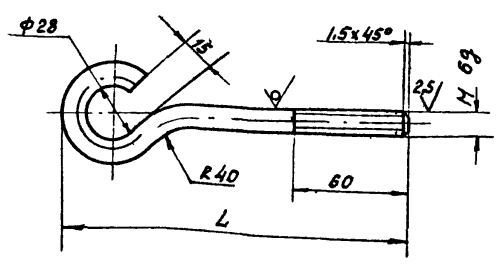
1. Дужина заготовки  $L = 155$  мм.  
2.  $H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

4И.444.00.00.023

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Листов
Разработ	Сопоставил	Визир				
Пров.	Пендерев	Смирнов		И	0,4	1:2
И. контрол. Кулагина				Лист Листов /		
Полоза Б-2 В Ст.3 Сп. Гост 535-79				Посвободоканални проект		
				Отдел №5		
формат И						

4И.444.00.00.024

Rz80 ✓(✓)



Обозначение	L, мм	Ø, мм	Масса, кг	Длина заготовки
4И.444.00.00.024	180	12	0.2	225 мм
4И.444.00.00.024-01	275	12 лев	0.3	350 мм

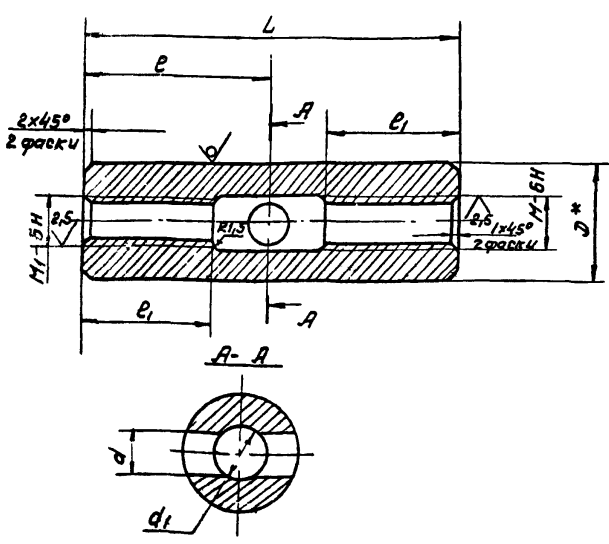
$H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$

4И.444.00.00.024

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Листов
Разработ	Сопоставил	Визир				
Пров.	Пендерев	Смирнов		И	0,3	1:2
И. контрол. Кулагина				Лист Листов /		
Круг В-12 Гост 2590-71				Посвободоканални проект		
В Ст.3 Сп. Гост 535-79				Отдел №5		
формат И						

520.00.00.444 И4

Rz80 ✓(✓)



Обозначение	L	e	e1	M	M1	d	d1	D	Масса
4И.444.00.00.025	250	125	50	20 лев	20	20	22	40	0,7
4И.444.00.00.026	100	50	35	12 лев	12	12	14	30	0,4

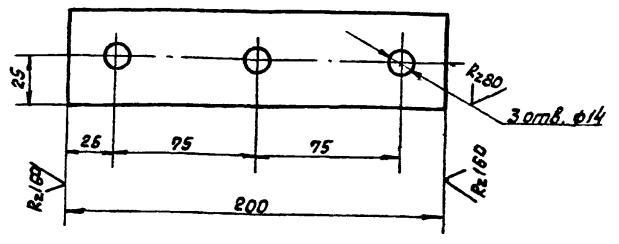
1 Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H14; h14; \pm \frac{1714}{2}$   
2\* Размер для 2 справок

4И.444.00.00.025

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Листов
Разработ	Сопоставил	Визир				
Пров.	Пендерев	Смирнов		И	0,3	1:2
И. контрол. Кулагина				Лист Листов /		
Круг ВД Гост 2590-71				Посвободоканални проект		
В Ст.3 Сп. Гост 535-79				Отдел №5		
формат И						

4И.444.00.00.026

✓(✓)

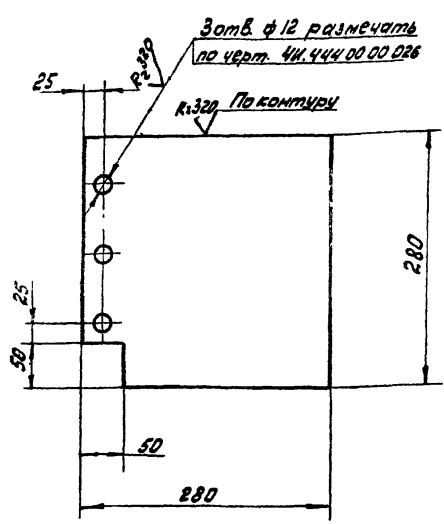


Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Листов
Разработ	Сопоставил	Визир				
Пров.	Пендерев	Смирнов		И	0,3	1:2
И. контрол. Кулагина				Лист Листов /		
Полоза Б-2 4x50 Гост 103-76				Посвободоканални проект		
В Ст.3 Сп. Гост 535-79				Отдел №5		
формат И						

Тирбов, проект 908-2-246  
Листом Ш, формат 2

4M 444 00 00 027

✓



При сборке обрезать скребок по сопрягающейся части отстойника  
 $H14, h14, \pm \frac{1714}{2}$

4M 444 00 00 027

Скребок

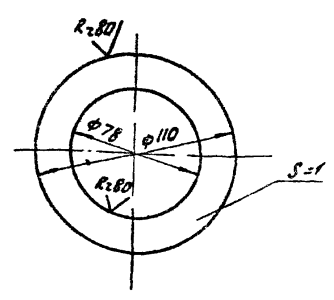
Лист	Масса	Масштаб
И	0,02	1:4
Лист		Листов: 1

Пластина I МБ-С-8-1,2  
ГОСТ 7338-77

Мосводоканал/Иркутск  
Отдел N 5  
Формат II

4M 444 00 00 028

✓(✓)



$H14, h14, \pm \frac{1714}{2}$

4M 444 00 00 028

Шайба

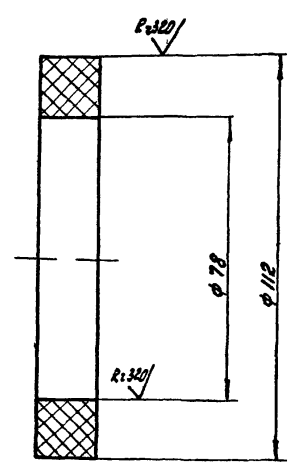
Лист	Масса	Масштаб
И	0,24	1:2
Лист		Листов: 1

Латуны П68 ГОСТ 5527-70

Мосводоканал/Иркутск  
Отдел N 5  
Формат II

620 00 00 00 029

✓(✓)



$H14, h14, \pm \frac{1714}{2}$

4M 444 00 00 029

Кольцо уплотнительное

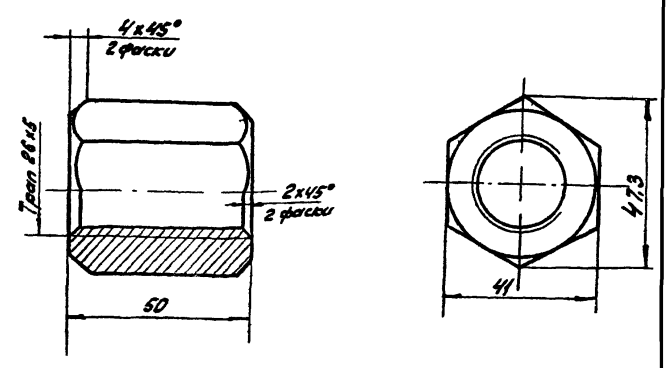
Лист	Масса	Масштаб
И	0,1	1:1
Лист		Листов: 1

Пластина I МБ-М-16-1,2  
ГОСТ 7338-77

Мосводоканал/Иркутск  
Отдел N 5  
Формат II

160 00 00 00 031

✓(✓)



$H14, h14, \pm \frac{1714}{2}$

4M 444 00 00 031

Гайка

Лист	Масса	Масштаб
И	0,48	1:1
Лист		Листов: 1

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Мосводоканал/Иркутск  
Отдел N 5  
Формат II

Имя листа: Лист и дата вставлены ИМБ и ИИИИ Лист и дата

Имя листа: Лист и дата вставлены ИМБ и ИИИИ Лист и дата

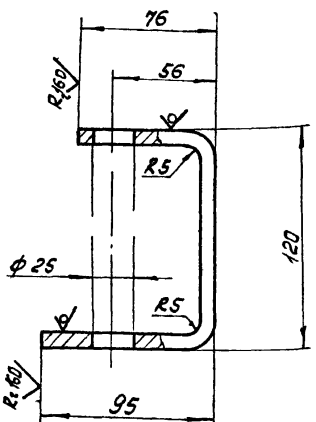
Имя листа: Лист и дата вставлены ИМБ и ИИИИ Лист и дата

Имя листа: Лист и дата вставлены ИМБ и ИИИИ Лист и дата

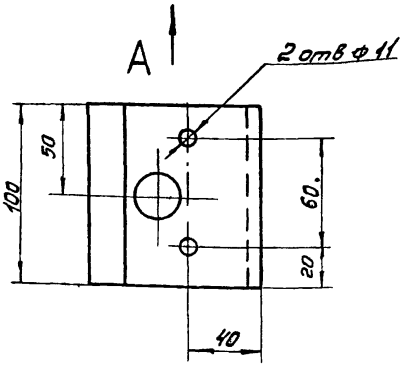
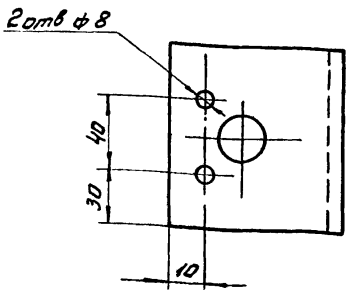
к.80/ (✓)

Турбовой насос 902-2-316  
Алдан VI, форма 2

ЭСО 0000 1111 111



Bud A



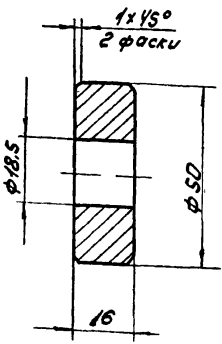
H14; h14; ± 1/14  
2

ЧИ.444.00.00.032				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса И 0,8 1:2
разраб.	Самохина	Л.А.Ш.		
проект				Лист 1
И.В.Ант. Купцова В.И.Ш.				Листов 1
68 ГОСТ 19903-74				Масштаб Отдел NS
8 Ст.Зен/ДСГ 74637-79				
Формат Т2				

Изм. №, лист, техн. и форма  
Изм. №, лист, техн. и форма

ЭСО 0000 1111 111

к.80/



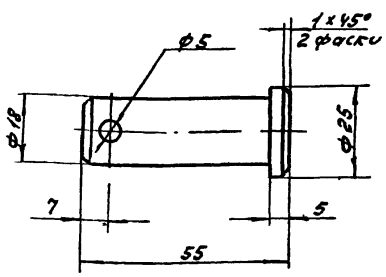
H14; h14; ± 1/14  
2

ЧИ.444.00.00.033				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса И 0,21 1:1
разраб.	Самохина	Л.А.Ш.		
проект				Лист 1
И.В.Ант. Купцова В.И.Ш.				Листов 1
Ст.3 ГОСТ 380-74				Масштаб Отдел NS
Формат Т1				

Изм. №, лист, техн. и форма  
Изм. №, лист, техн. и форма

НСО 0000 1111 111

к.80/



H14; h14; ± 1/14  
2

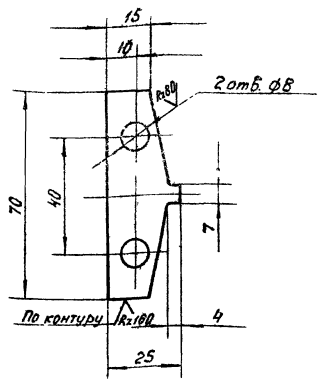
ЧИ.444.00.00.034				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Масса И 0,1 1:1
разраб.	Самохина	Л.А.Ш.		
проект				Лист 1
И.В.Ант. Купцова В.И.Ш.				Листов 1
Ст.3 ГОСТ 380-74				Масштаб Отдел NS
Формат Т1				

Изм. №, лист, техн. и форма  
Изм. №, лист, техн. и форма

Типовой проект 902-2-3/6  
Листов № 1, часть 2

SE0'00'00 hhh'hh

√(✓)



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

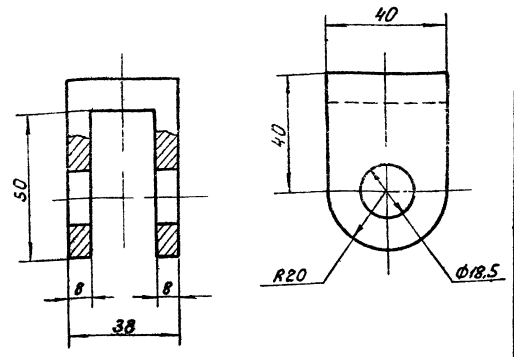
4И 444.00.00.035

Накладка

Лист	№	Масса	Изготовл
1	0,08	11	
Лист листов 1			
Материал: ВСтЗсп ГОСТ 14637-79			
Нормы: Мособлкоминипроект Отдел №5			
Формат 11			

SE0'00'00 hhh'hh

Rz80/



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4И.444.00.00.036

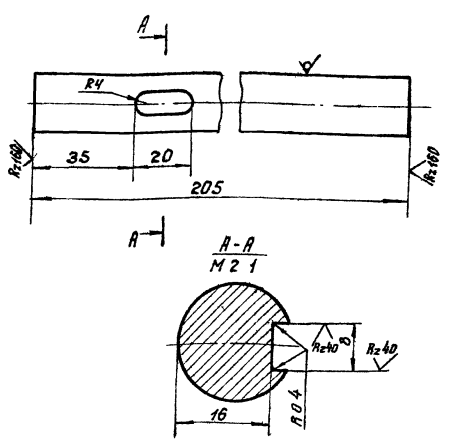
Вилка

Лист	№	Масса	Изготовл
1	0,35	11	
Лист листов 1			
Материал: ВСтЗсп ГОСТ 14637-79			
Нормы: Мособлкоминипроект Отдел №5			
Формат 11			

Ст.3 ГОСТ 380-71

LE0'00'00 hhh'hh

Rz80/ (✓)



$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

4И.444.00.00.037

Штанга

Лист	№	Масса	Изготовл
1	0,5	1:1	
Лист листов 1			
Материал: ВСтЗсп ГОСТ 14637-79			
Нормы: Мособлкоминипроект Отдел №5			

МОСГОРИСПОЛКОМ  
УПРАВЛЕНИЕ ВОДОВОДНО-КАНАЛИЗАЦИОННОГО ХОЗЯЙСТВА  
ИНСТИТУТ МОСВОДКАНАЛНИИПРОЕКТ

Целосос ИВР-18

Технические условия  
4И 444.00.00.000 ТУ

Главный инженер института  
*А. Юсупов* А. Ю. / 1981г  
Начальник отдела  
*А. М. Габрилов* / 1981г  
Руководитель разработки  
*А. М. Пендерев* / 1981г

1981г