

ОТСТОЙНИКИ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
РАДИАЛЬНЫЕ ВТОРИЧНЫЕ
ИЗ СБОРНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА
ДИАМЕТРОМ 18 м

СОСТАВ ПРОЕКТА :

- АЛЬБОМ
- I Технологическая часть
 - II Строительная часть
 - III Строительные изделия
 - IV Электротехническая часть
 - V Задание заводу-изготовителю
 - VI Нестандартизированное оборудование. Илосос. Часть I и часть 2
 - VII Нестандартизированное оборудование. Затворы щитовые, установка сигнализатора уровня осадка и фасонные части
 - VIII Нестандартизированное оборудование. Токоприемник кольцевой
 - IX Заказные спецификации
 - X Сметы

АЛЬБОМ VII

СТР. 1-29

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
"МОСВОДОКАНАЛИИПРОЕКТ"

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Сокولين (СОКОЛИН)
Казанов (КАЗАНОВ)

Рабочие чертежи введены в действие
МосводоканалНИИПроект
Приказ № 203 от 1 октября 1981 г.

				Привязан:	
Инь №					

Госстрой СССР

ТБИЛИСКИЙ ФИЛИАЛ
ЦИТИП

Типовой проект /серия/
№ 902-2-346, а 7

Заказ № 1516

Цена 2 руб 36 коп

Тираж 515

Дата "23" VI 1982г

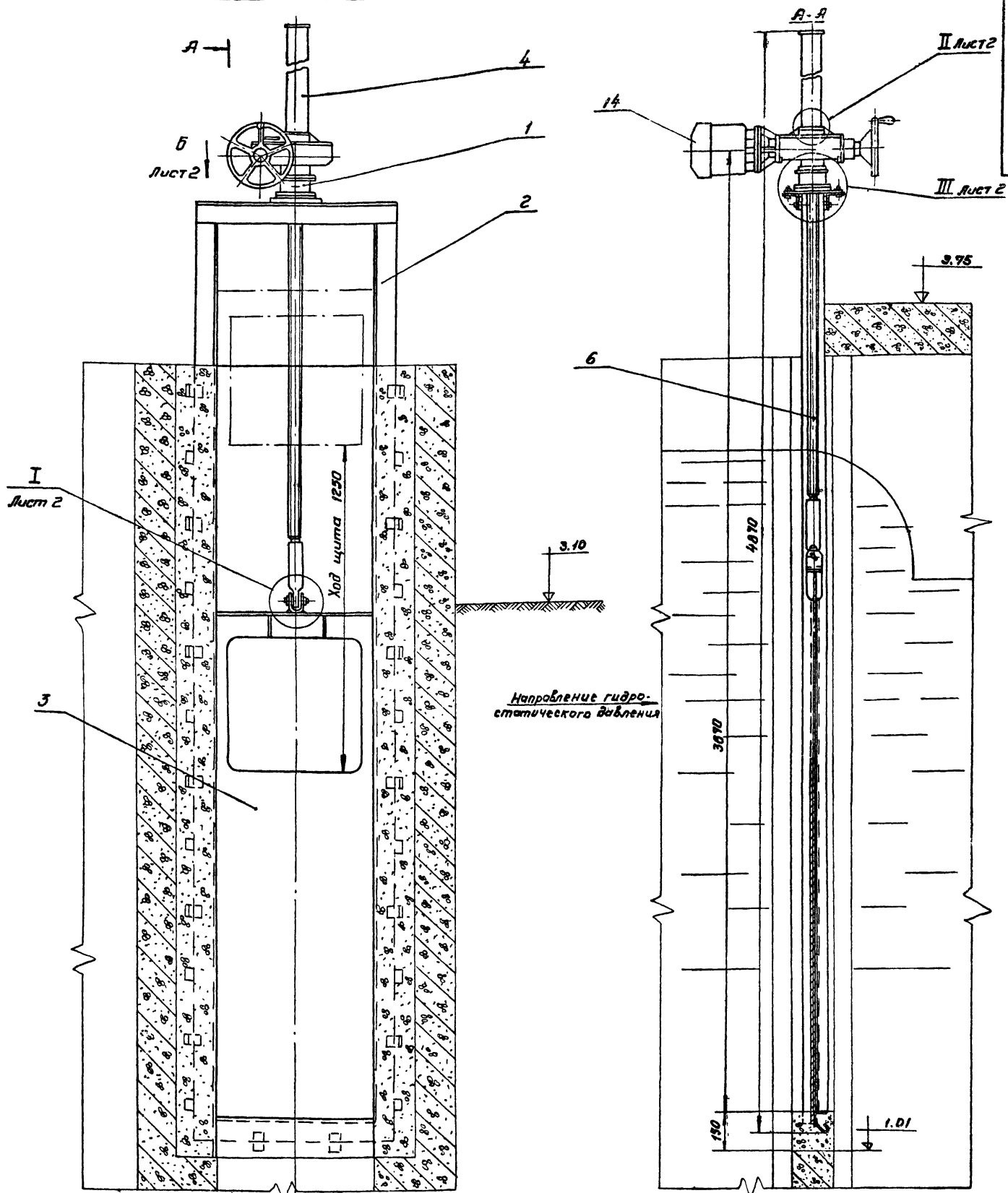
Содержание альбома

Тепловой проект 902-2-2146
Альбом VII

Наименование	Обозначение чертежа	№ № стр
1	2	3
Металлический лист		1
Содержание альбома		2
Затвор плоский регулирующий с водосливом шириной 500 мм	лист 1	3
	лист 2	4
Затвор плоский регулирующий с водосливом шириной 500 мм		
Спецификация	лист 1-2	4
Подпятник	1Ф.652.00.100СБ	5
Подпятник. Спецификация	лист 1-2	5
Основание	1Ф.652.00.100СБ	6
Основание. Спецификация	1Ф.652.00.110	6
Корпус. Спецификация	1Ф.652.00.120	6
Корпус	1Ф.652.00.120СБ	7
Фланец	1Ф.652.00.121	7
Фланец	1Ф.652.00.122	7
Втулка кулачковая	1Ф.652.00.101	8
Гайка	1Ф.652.00.102	8
Кальцо	1Ф.652.00.103	8
Рама затвора	1Ф.652.00.200СБ	9
Рама затвора. Спецификация	лист 1-2	10
Корпус рамы	1Ф.652.00.210СБ	10
Корпус рамы. Спецификация	1Ф.652.00.210	11
Стенка	1Ф.652.00.211	11
Направляющая	1Ф.652.00.212	11
Янкер	1Ф.652.00.213	11
Янкер	1Ф.652.00.201	12
Поперечина	1Ф.652.00.202	12
Вставка	1Ф.652.00.203	12
Щит с водосливом	1Ф.652.00.300	12
Лист	1Ф.652.00.301	13
Ребро	1Ф.652.00.302	13
Палоса	1Ф.652.00.303	13
Ушко	1Ф.652.00.304	13
Колпак	1Ф.652.00.400	14
Фланец	1Ф.652.00.401	14
Штанга винтовая	1Ф.652.00.001	14
Ось	1Ф.652.00.002	14
Затвор плоский поверхностный 600x800 с ручным приводом	лист 1	15
	лист 2	16
Затвор плоский поверхностный 600x800 с ручным приводом		
Спецификация	1Ф.653.00.000	16
Держание	1Ф.653.00.003	16
Привод ручной	1Ф.653.00.100СБ	17
Привод ручной. Спецификация	1Ф.653.00.100	17
Гайка подъемная	1Ф.653.00.101	17

	1	2	3
Шпилька		1Ф.653.00.102	18
Пластина		1Ф.653.00.103	18
Рама затвора. Спецификация. Лист 1-2		1Ф.653.00.200	18
Рама затвора		1Ф.653.00.200СБ	19
Угольник		1Ф.653.00.201	20
Направляющая		1Ф.653.00.202	20
Полоса анкерная		1Ф.653.00.203	20
Поперечина		1Ф.653.00.204	20
Уплотнение		1Ф.653.00.205	21
Палоса		1Ф.653.00.206	21
Щит		1Ф.653.00.300СБ	21
Щит. спецификация		1Ф.653.00.300	22
Полоса		1Ф.653.00.301	22
Уплотнение		1Ф.653.00.302	22
Стойка		1Ф.653.00.303	22
Обшивка		1Ф.653.00.304	23
Штанга винтовая		1Ф.653.00.001	23
Ось		1Ф.653.00.002	23
Установка сигнализатора уровня			
или с фотосапротвиблением		3Р.73.000СБ	24
Установка сигнализатора уровня			
или с фотосапротвиблением.			
Спецификация		3Р.73.000	25
Корпус		3Р.73.100СБ	25
Корпус. Спецификация		3Р.73.100	25
Труба		3Р.73.101	25
Конус		3Р.73.102	26
Скоба закладная		3Р.73.200	26
Шпилька		3Р.73.201	26
Упор		3Р.73.202	26
Скоба		3Р.73.203	27
Прижим		3Р.73.300	27
Палоса		3Р.73.301	27
Пластина опорная		3Р.73.001	27
Тройник L=38° 530x10-325x9		6С.53.127.000	28
Патрубок		6С.53.127.001	28
Тройник 426x9-630x9. Спецификация		6С.53.128.000	28
Тройник 426x9-630x9		6С.53.128.000СБ	28
Патрубок		6С.53.128.001	29
Конус		6С.53.128.002	29
Отросток		6С.53.128.003	29

Институт
Механика и
Г. Москва



Техническая характеристика

Тип затвора	Литейный стальной с подвижным водосливом без специальных уплотнительных устройств
Ширина водослива	500 мм
Ход подвижного водослива	1250 мм
Направление гидростатического давления	Одностороннее по стрелке
Общее давление на цуиц в его верхнем положении	500 кг
Тип привода	Б 099.038-07М
Время, необходимое для полного подъема или опускания	4 мин
Максимальное усилие на рукоятке	5 кг

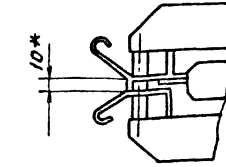
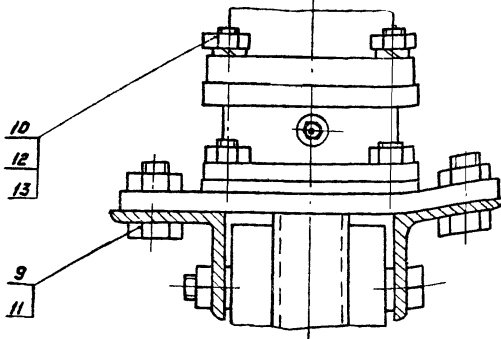
- Технические требования.
1. Изготовление и монтаж затвора произвести в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП III-818-75.
 2. Размеры для справок.

1Ф.652.00.000 СБ				Лит	Масса	Посылка
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	И	275	1:10
Разраб.	Пендерев	И.		Лист 1	Листов 2	
Проб.	Пендерев	С.		Масбодоканализирант		
Рук.	Пендерев	С.		Отдел №5		
Н. контро	Попытнев	М. П.		Формат 22		
Чтб	Гаврилов	М. П.		77250-08 4		
Копировала: 93						

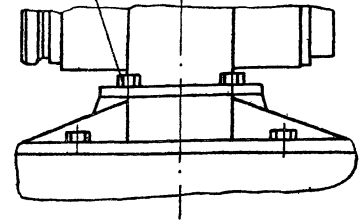
1/Ф. 652.00.000 СБ

Вид Б лист 1
М 1:5

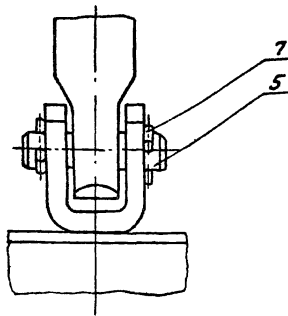
III лист 1
М 1:2



II
М 1:2



I
М 1:2



Типовой проект 902-Р-346
Листов 17

Инж. Л. П. Л. и др. Инж. И. И. И. и др. Инж. Л. П. Л. и др.

1Ф. 652.00.000 СБ

Исполн	Лист	№ док. чл.	Подп.	Дата	Затвор плоский, регулирующий с водосливом шириной 500 мм. Сборочный чертеж	Лит	№	Лист	№
Разработ	Исполн	Лист	Дата	И		Лист	№		
Провер	Лист	№	Дата	Лист		№			
Рис.	Лист	№	Дата	Лист		№			
И. центр	Лист	№	Дата	Лист	№	Лит. Лист Листов По в. док. чл. инж. проект Отдел № 5			

формат 12

Форм. зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>			
*		1Ф. 652.00.000 СБ	Сборочный чертеж	*	22, 12
		<u>Сборочные единицы</u>			
И	1	1Ф. 652.00.100	Подлятник	1	
И	2	1Ф. 652.00.200	Рама затвора	1	
И	3	1Ф. 652.00.300	Щит с водосливом	1	
И	4	1Ф. 652.00.400	Колпак	1	
		<u>Детали</u>			
И	5	1Ф. 652.00.001	Ось	1	
И	6	1Ф. 652.00.002	Штанга винтовая	1	
И	7	1Ф. 652.00.003	Проволока		
			Проволока 6-1		
			ГОСТ 3282-74		
			φ = 50 и 14	2	0,01 кг

1Ф. 652.00.000

Исполн	Лист	№ док. чл.	Подп.	Дата	Затвор плоский, регулирующий с водосливом шириной 500 мм	Лит.	Лист	Листов
Разработ	Исполн	Лист	Дата	И		1	2	
Провер	Лист	№	Дата	Лист		№		
Рис.	Лист	№	Дата	Лист		№		
И. центр	Лист	№	Дата	Лист	№	По в. док. чл. инж. проект Отдел № 5		

формат 11

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	<u>Стандартные изделия</u>			
8	Болт ГОСТ 7798-70			
	М16 х 16. 58. 05		4	
9	М16 х 35. 58. 05		4	
	Гайка ГОСТ 5915-70			
10	М12. 5. 05		4	
11	М16. 5. 05		4	
12	Шайба 12. 65Г. 09			
	ГОСТ 6402-70		4	
13	Шпилька М12-69х50.			
	58. 09			
	ГОСТ 22034-76		4	
	<u>Прочие изделия</u>			
14	Электроприбор			по
	Б 099-098-07М		1	Тех. зап.
				электроприбор

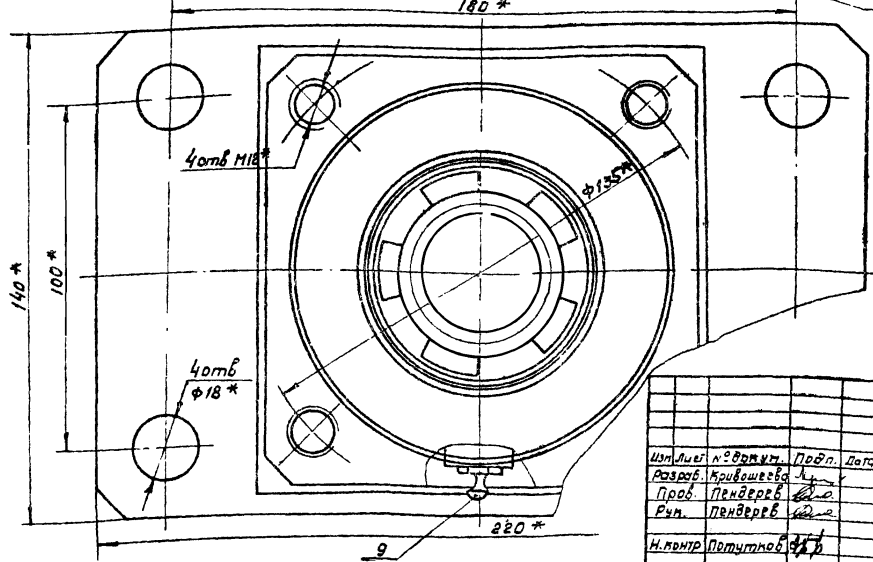
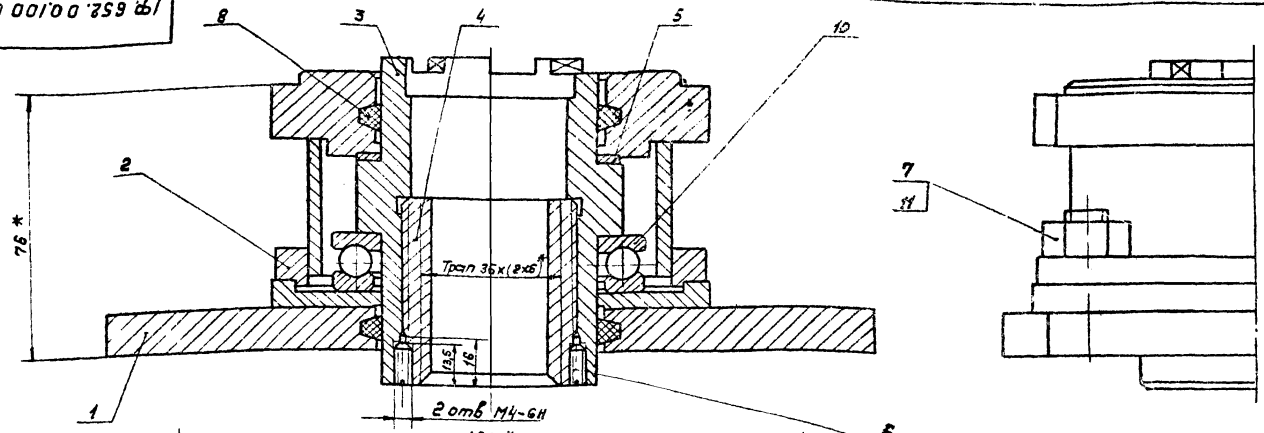
1Ф. 652.00.000

Исполн	Лист	№ док. чл.	Подп.	Дата
--------	------	------------	-------	------

формат 11

Типовой проект 902-2-3-46
Дальбом VII

19 652.00.100 05



1. М14; $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размеры для справок.

1Ф. 652.00.100 СБ

Исполн.	Лист	№ докум.	Подр.	Дата
Разраб.	Кривошеина			
Проб.	Пендерева			
Рис.	Пендерева			
Н. контр.	Петушнев			

Подпятник			Лит.	Листа	Листов
Сборочный чертеж			И	8.0	1:1
Лит. Листов / Исполнительский проект Отдел № 5					

формат 12

Имя, инициалы, подпись и дата
Имя, инициалы, подпись и дата

Форм.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Документация		
12			1Ф. 652.00.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		1Ф. 652.00.110	Основание	1	
11	2		1Ф. 652.00.120	Корпус	1	
				Детали		
12	3		1Ф. 652.00.101	Втулка муляжковая	1	
11	4		1Ф. 652.00.102	Гайка	1	
11	5		1Ф. 652.00.103	Кольцо	1	
				Стандартные изделия		
	6			Винт М4х12.5.096 ГОСТ 1477-75	2	
	7			Гайка М12.5.096 ГОСТ 5915-70	4	

1Ф. 652.00.100

Исполн.	Лист	№ докум.	Подр.	Дата
Разраб.	Кривошеина			
Проб.	Пендерева			
Рис.	Пендерева			
Н. контр.	Петушнев			

Подпятник			Лит.	Листа	Листов
			И	1	2
Исполнительский проект Отдел № 5					

формат 11

Имя, инициалы, подпись и дата
Имя, инициалы, подпись и дата

Форм.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				Кольцо СП81-64-6 ГОСТ 6308-71	2	
				Масленка 1.2.4Б ГОСТ 19853-74	1	
				Подшипник 8113 ГОСТ 6874-75	1	
				Шпилька М12-60х50 58.09 ГОСТ 22034-76	4	

1Ф. 652.00.100

Исполн.	Лист	№ докум.	Подр.	Дата
Разраб.	Кривошеина			
Проб.	Пендерева			
Рис.	Пендерева			
Н. контр.	Петушнев			

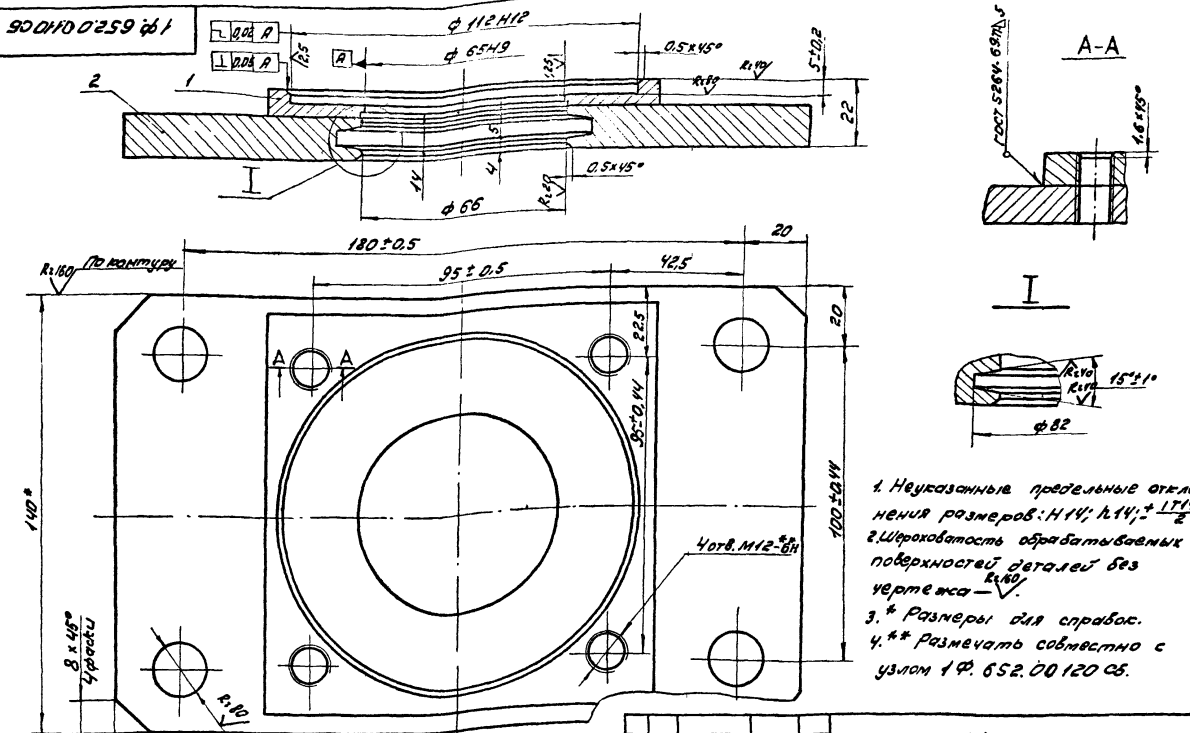
Подпятник			Лит.	Листа	Листов
			И	1	2
Исполнительский проект Отдел № 5					

Лист 2

формат 11

Тилектін проект 802-2-346
 Алданов М.И.

Мақаласында: Подр. у детали. Взам. нмбр. Илкір. сызба. Подр. у детали



- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; * L14; * L14
- 2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжка - R1.60
- 3. * Размеры для справок.
- 4. ** Размечать совместно с узлом 1 φ. 652.00.120.05

1φ.652.00.110.05			
Мат	Масса	Ущер	
И	3,3	1:1	
ОСНОВАНИЕ Сборочный чертёж			
Мат	Лист	Ущер	
И	1	1	

Отдел №5
Формат 12

Исполн	Взам	№ докум	Подр	Дата	Мат	Лист	Ущер
1φ.652.00.110							
ОСНОВАНИЕ							
Отдел №5							
Формат 11							

Мақаласында: Подр. у детали. Взам. нмбр. Илкір. сызба. Подр. у детали

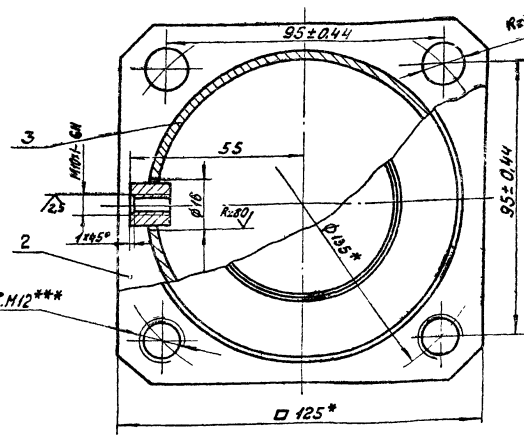
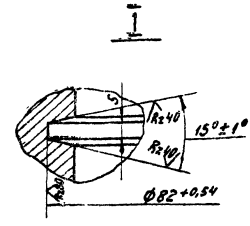
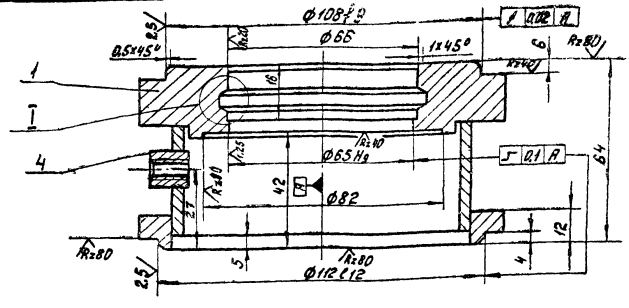
Исполн	Взам	№ докум	Подр	Дата	Мат	Лист	Ущер
1φ.652.00.120							
КОРПУС							
Отдел №5							
Формат 11							

Мақаласында: Подр. у детали. Взам. нмбр. Илкір. сызба. Подр. у детали

Копирован ОГА - 17850-09 7

Тубольный проект 902-2-316
Владимир

1Ф.652.00.120.СБ

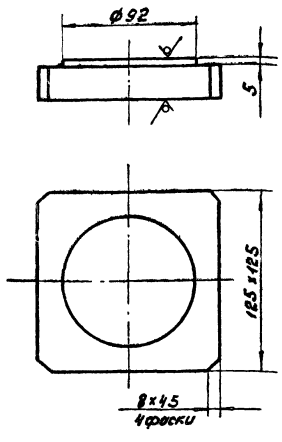


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h_{14}; h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - R_{160} .
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-71-Б5.
- 4* Размеры для справок.
- 5** Разметить совместно с узлом 1Ф.652.00.110.
- 6*** Разметить по фланцу электроприбора.

			1Ф.652.00.120.СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Колесников	У		
Проб.	Менделеев	В		
Чук.	Менделеев	В		
И.контр.	Полутко	В		
			Лит. Масса Чистого	
Корпус			И	2,5
Сборочный чертеж			Лист	Листов 7
			Несоблюдениями проекта Отдел №5	
Формат А2				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Колесников У
Проб. Менделеев В
Чук. Менделеев В
И.контр. Полутко В

1Ф.652.00.121

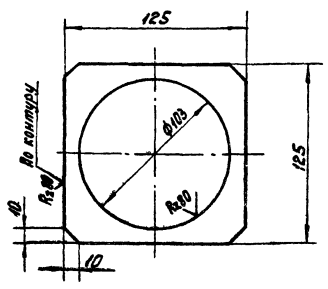


$h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$

			1Ф.652.00.121	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Колесников	У		
Проб.	Менделеев	В		
Чук.	Менделеев	В		
И.контр.	Полутко	В		
			Лит. Масса Чистого	
Фланец			И	2,1
Лист			Листов	1
Лист 528 ГОСТ 19903-74			Несоблюдениями проекта Отдел №5	
Вст.Зен ГОСТ 14637-79			Формат А1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Колесников У
Проб. Менделеев В
Чук. Менделеев В
И.контр. Полутко В

1Ф.652.00.122



$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{17.14}{2}$

			1Ф.652.00.122	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Колесников	У		
Проб.	Менделеев	В		
Чук.	Менделеев	В		
И.контр.	Полутко	В		
			Лит. Масса Чистого	
Фланец			И	2,64
Лист			Листов	7
Лист 514 ГОСТ 19903-74			Несоблюдениями проекта Отдел №5	
Вст.Зен ГОСТ 14637-79			Формат А1	

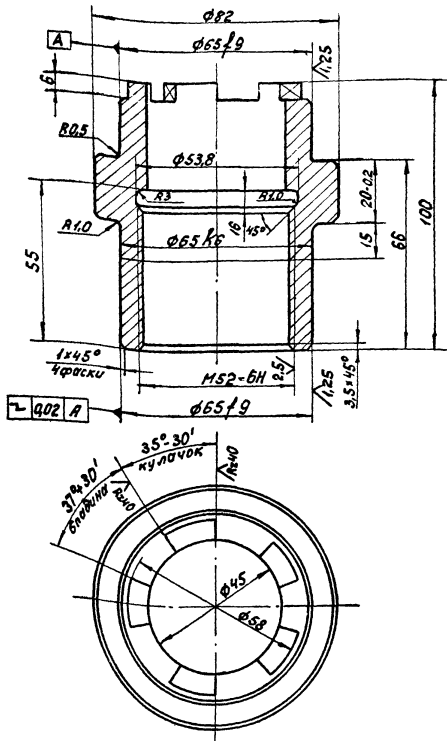
Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Колесников У
Проб. Менделеев В
Чук. Менделеев В
И.контр. Полутко В

копировала: 01/17850-02 Формат А1

Типовой проект 902-2-316
Рис. 001 VII

1Ф.652.00101

Rz80 (✓)

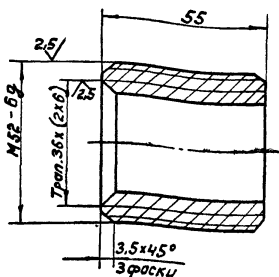


Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± IT14.

		1Ф.652.00101	
Уч. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Крыловцев	Кр.	
Проб.	Пеняшев	П.	
И. контр.	Потушков	П.	
		Втулка кулачковая	Лит. Масса Масштаб
			Н 1,25 1:1
		Сталь 45 ГОСТ 1050-74	Лист Листов 1
			Несоблюдение проекта Отдел №5
			Формат А2

1Ф.652.00102

Rz20 (✓)

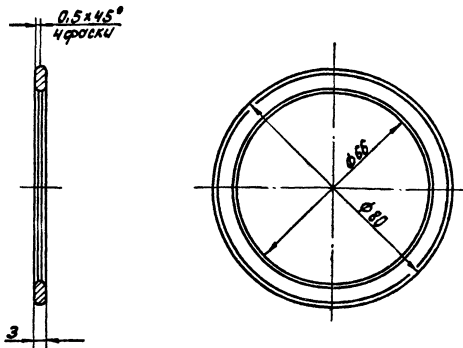


Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± IT14.

		1Ф.652.00102	
Уч. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Крыловцев	Кр.	
Проб.	Пеняшев	П.	
И. контр.	Потушков	П.	
		Гайка	Лит. Масса Масштаб
			Н 0,28 1:1
		Бр. ОУС-5-5-5 ГОСТ 613-75	Лист Листов 1
			Несоблюдение проекта Отдел №5
			Формат А1

1Ф.652.00103

Rz40 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± IT14.

		1Ф.652.00103	
Уч. Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Крыловцев	Кр.	
Проб.	Пеняшев	П.	
И. контр.	Потушков	П.	
		Кольцо	Лит. Масса Масштаб
			Н 0,04 1:1
		Бр. ОУС-5-5-5 ГОСТ 613-75	Лист Листов 1
			Несоблюдение проекта Отдел №5
			Формат А1

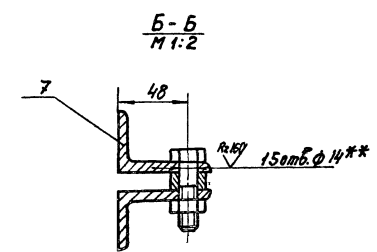
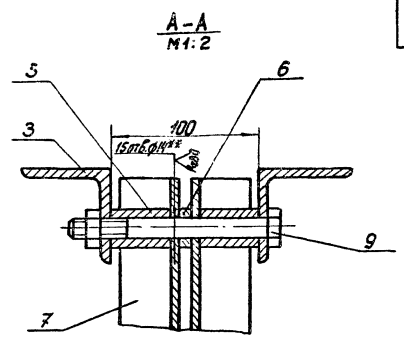
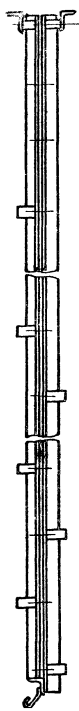
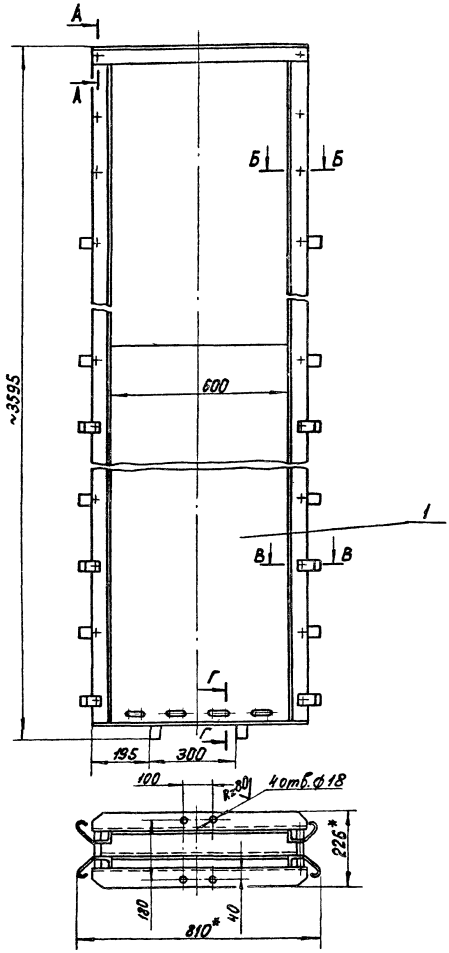
Уч. Лист, Исполн., Подп., Дата, Разраб., Проб., И. контр.

Уч. Лист, Исполн., Подп., Дата, Разраб., Проб., И. контр.

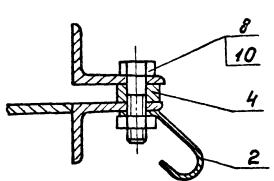
Уч. Лист, Исполн., Подп., Дата, Разраб., Проб., И. контр.

копировал: 1/17

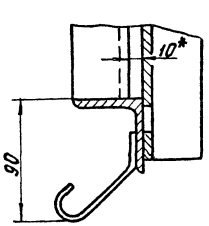
17850-01 4



B-B
M 1:2



Г-Г
M 1:2



- 1. H14; h14; ± IT14.
- 2.** - разметить по корпусу рамы 1Ф.652.00.210.
- 3.* Размеры для сборки

				1Ф.652.00.200 СБ		
				Рама затвора		
				Сборочный чертеж.		
Исполн. Козлов	Проф. Черт.	Лист	№	127	1:10	
Разработ. Кривошеин	Лист	№				
Проект. Пеняев	Лист	№				
Рис. Пеняев	Лист	№				
И.Контр. Петушков	Лист	№				
				Исполнительский проект Лист № 5		
				17850-02 10 партия 22		

Шк. Металл. Листы и детали. Взам. инв. №. Шифр докум. Листы и детали

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		22	1Ф.652.00.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		11	1 Ф.652.00.210	Корпус рамы	1	
				Детали		
		11	2 Ф.652.00.201	Анкер	16	
		11	3 Ф.652.00.202	Поперечина	2	
		11	4 Ф.652.00.203	Вставка	2	
		5	1 Ф.652.00.204	Втулка		
				Труба В20х3 ГОСТ 8734-75 В ст. 10 ГОСТ 8733-75		
				L = 39 h14	4	0,05кг
		54	6 Ф.652.00.205	Втулка		
				Труба В20х3 ГОСТ 8734-75 В ст. 10 ГОСТ 8733-75		
				L = 10 h14	8	0,01кг

1Ф.652.00.200

Рамы затвора

Лит	Масса	Масштаб
11	1	2

Необходима дилерская Отдел №5
формат 11

Шк. Металл. Листы и детали. Взам. инв. №. Шифр докум. Листы и детали

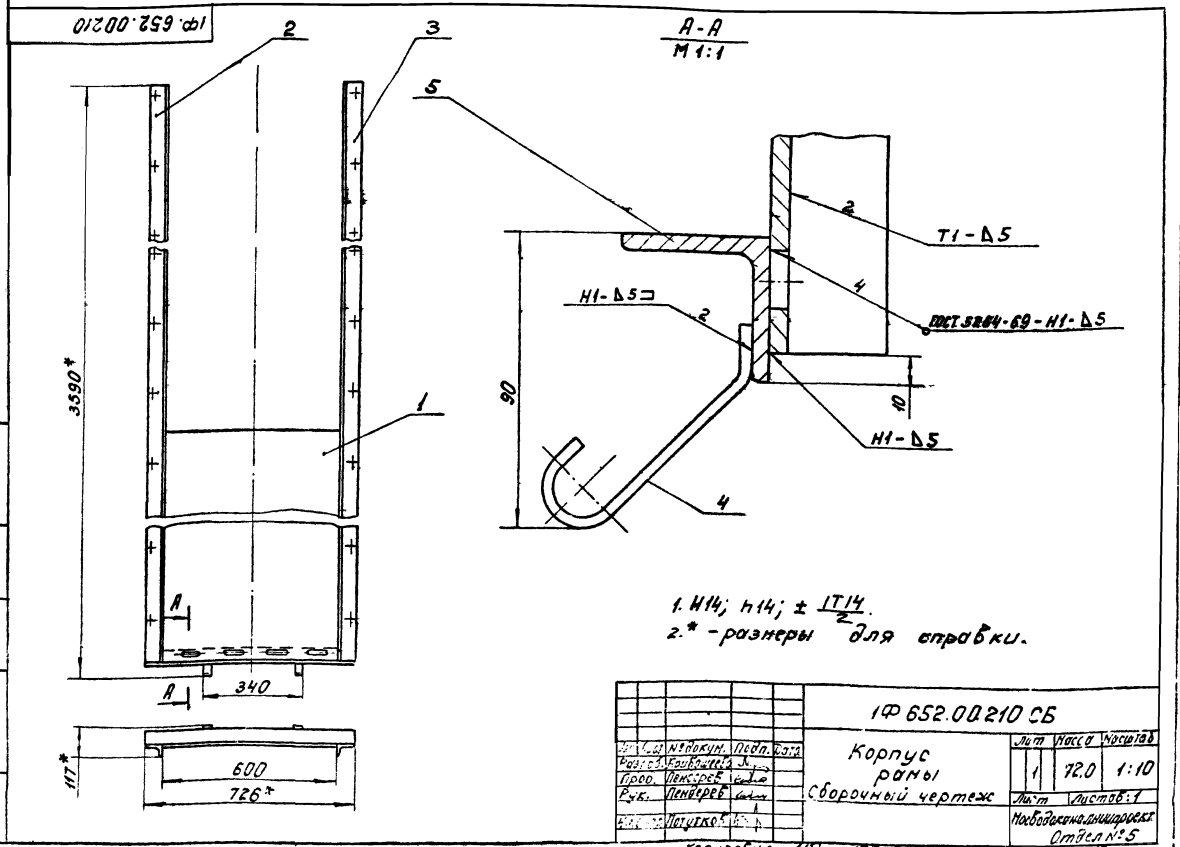
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		71	1Ф.652.00.206	Направляющая		
				Материал Б.С. 40-6 ГОСТ 380-72 В ст. 3 ГОСТ 535-79		
				L = 3500 h14	2	16,2кг
				Стандартные изделия		
				Болт ГОСТ 7798-70		
		8		M12x40.58.096	28	
		9		M12x130.58.096	2	
		10		Гайка M12.5.096		
				ГОСТ 5915-70	30	

1Ф.652.00.200

Лист 2

формат 12

Шк. Металл. Листы и детали. Взам. инв. №. Шифр докум. Листы и детали



1Ф.652.00.210 СБ

Корпус рамы

Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
1	72,0	1:10

Необходима дилерская Отдел №5
формат 12

Типовой проект 902-2-3/4
Альбом VII

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол. Листов
			<u>Документация</u>	
1/2		1 Ф. 652.00.210СБ	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
И	1	1 Ф. 652.00.211	Стенка	1
И	2	1 Ф. 652.00.212	Направляющая	1
	3	1 Ф. 652.00.212-01	Направляющая	1
И	4	1 Ф. 652.00.213	Анкер	2
БН	5	1 Ф. 652.00.214	Угловыник	

Изм.	Лист	Листов
И	И	1

1 Ф. 652.00.210
Корпус рамы
Масштаб: 1:1
Отдел №5
Формат А1

Изм. и дата встав. Имя, Фамилия, Подп. и дата
Изм. и дата встав. Имя, Фамилия, Подп. и дата
Изм. и дата встав. Имя, Фамилия, Подп. и дата
Изм. и дата встав. Имя, Фамилия, Подп. и дата
Изм. и дата встав. Имя, Фамилия, Подп. и дата

1 Ф. 652.00.211

1 Ф. 652.00.211

Изм.	Лист	Листов
И	И	1

Стенка
Масса: 39,5
Масштаб: 1:10
Лист: 1 из 1
Листов: 1
Лист: Б5 ГОСТ 19903-74
8 ст 3 ГОСТ 535-79
Масштаб: 1:10
Отдел №5
Формат А1

1 Ф. 652.00.212

1 Ф. 652.00.212 - изображено
1 Ф. 652.00.212-01 - зеркальное отражение

1 Ф. 652.00.212

Изм.	Лист	Листов
И	И	1

Направляющая
Масса: 15,7
Масштаб: 1:5
Лист: 1 из 1
Листов: 1
Лист: Б-63 x 40 x 6 ГОСТ 8510-72
8 ст 3 ГОСТ 535-79
Масштаб: 1:5
Отдел №5
Формат А1

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14; h14; ± 1/2.
2. * Размеры для справок

Изм. и дата встав. Имя, Фамилия, Подп. и дата
Изм. и дата встав. Имя, Фамилия, Подп. и дата
Изм. и дата встав. Имя, Фамилия, Подп. и дата
Изм. и дата встав. Имя, Фамилия, Подп. и дата
Изм. и дата встав. Имя, Фамилия, Подп. и дата

1 Ф. 652.00.213

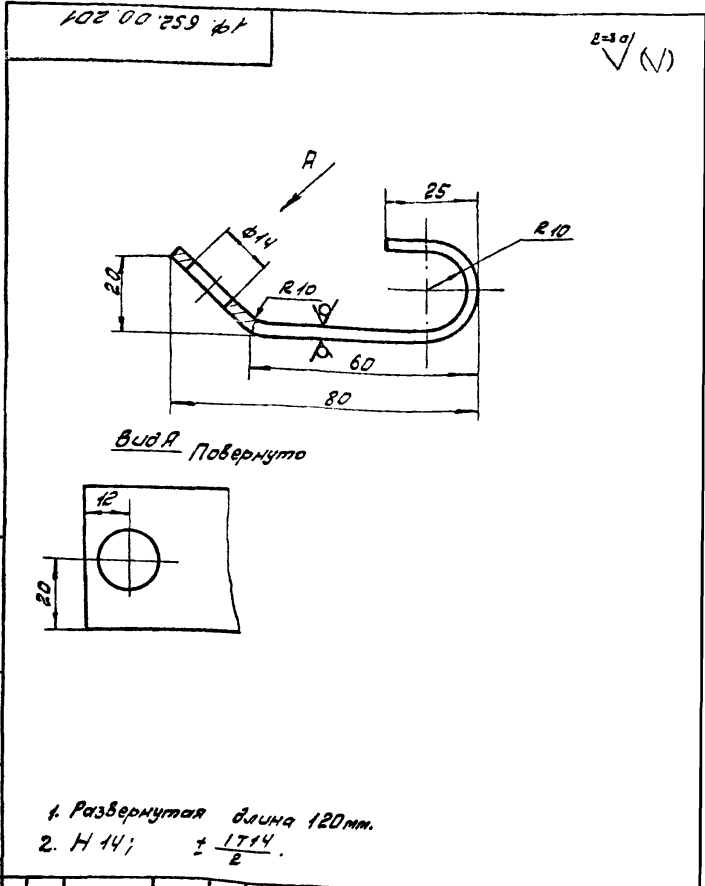
1 Ф. 652.00.213

Изм.	Лист	Листов
И	И	1

Анкер
Масса: 0,14
Масштаб: 1:1
Лист: 1 из 1
Листов: 1
Лист: Б-2 x 10 ГОСТ 103-76
8 ст 3 ГОСТ 535-79
Масштаб: 1:1
Отдел №5
Формат А1

1. Развернутая длина = 120 мм.
2. H14; h14; ± 1/2.

Изм. и дата встав. Имя, Фамилия, Подп. и дата
Изм. и дата встав. Имя, Фамилия, Подп. и дата
Изм. и дата встав. Имя, Фамилия, Подп. и дата
Изм. и дата встав. Имя, Фамилия, Подп. и дата
Изм. и дата встав. Имя, Фамилия, Подп. и дата



- Развернутая длина 120мм.
- Н 14; $\pm \frac{1714}{2}$.

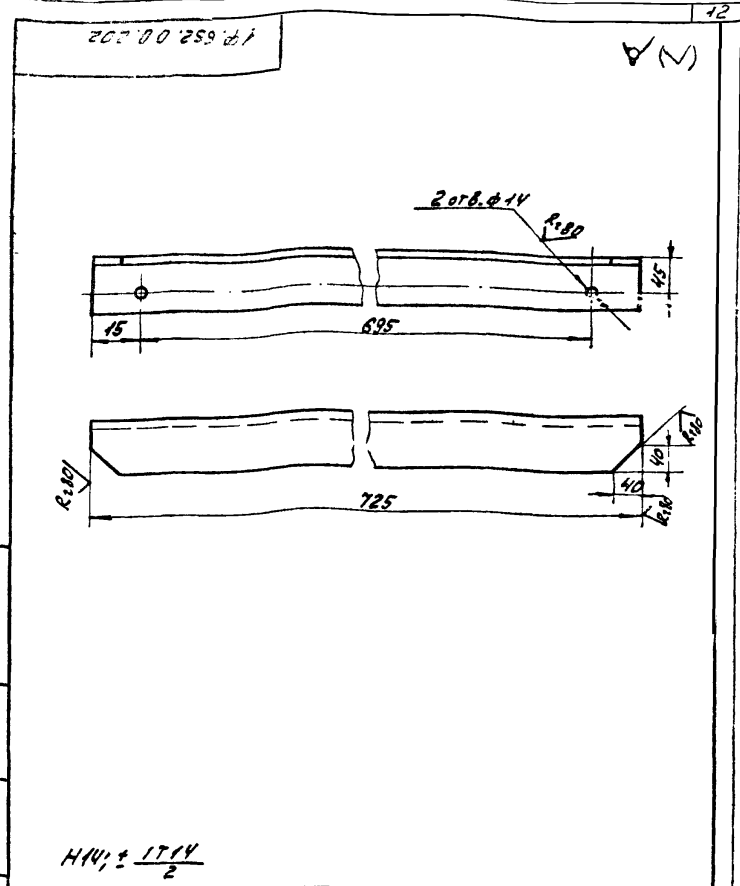
1Ф.652.00.201

Анкер

Лист	Масса	Масштаб
1	0,12	1:1
Лист листов: 1		

Материал: Ст 3 ГОСТ 535-79
Масштаб: 1:1
Отдел: Н5

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Коробейников	И.И.	
Проб.	Пендерева	И.И.	
Н.Контр.	Получил	И.И.	



- Н 14; $\pm \frac{1714}{2}$.

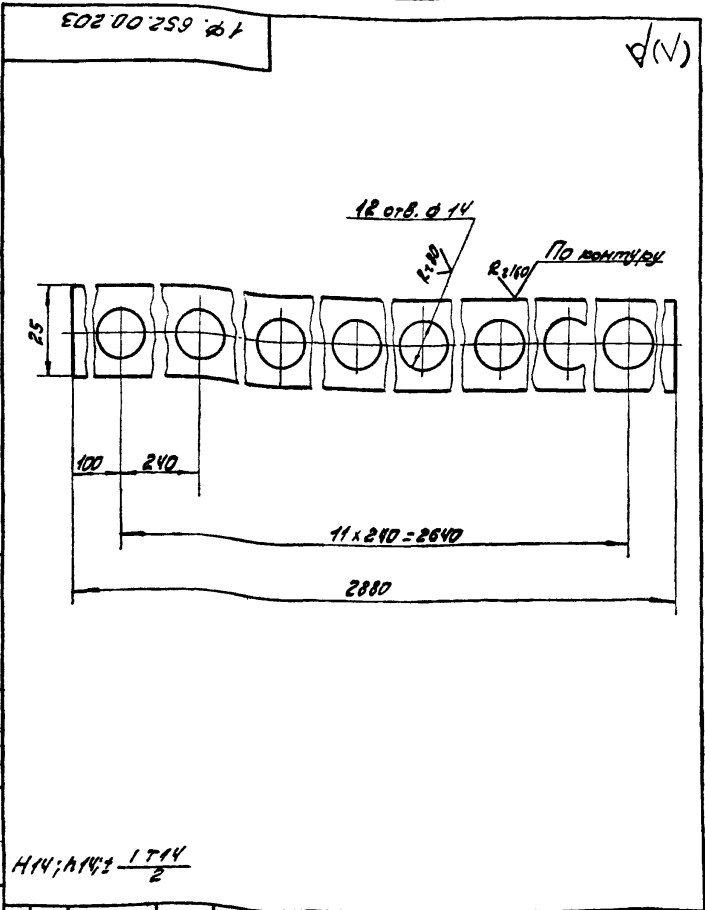
1Ф.652.00.202

Поперечина

Лист	Масса	Масштаб
1	4,1	1:5
Лист листов: 1		

Угол: 6-6316316 ГОСТ В509-72
Ст 3 ГОСТ 535-79
Масштаб: 1:5
Отдел: Н5

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Коробейников	И.И.	
Проб.	Пендерева	И.И.	
Н.Контр.	Получил	И.И.	



- Н 14; Н 14; $\pm \frac{1714}{2}$.

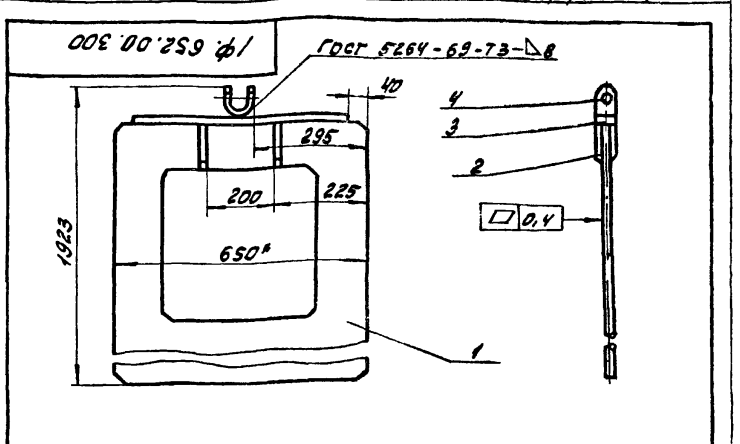
1Ф.652.00.203

Вставка

Лист	Масса	Масштаб
1	5,4	1:1
Лист листов: 1		

Лист: 10 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79
Масштаб: 1:1
Отдел: Н5

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Коробейников	И.И.	
Проб.	Пендерева	И.И.	
Н.Контр.	Получил	И.И.	



- Сварку, кроме мест обозначенных осью, производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 5264-69-71-Дв.
- Н 14; $\pm \frac{1714}{2}$.
- * Размер для справки

1Ф.652.00.300

Цилиндр с водосливом

Лист	Масса	Масштаб
1	5,1	1:10
Лист листов: 1		

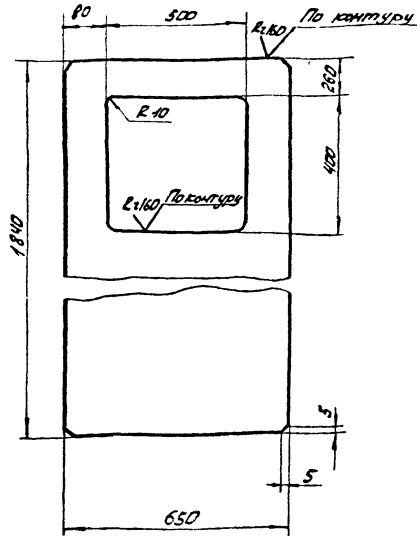
Материал: Ст 3
Масштаб: 1:10
Отдел: Н5

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Коробейников	И.И.	
Проб.	Пендерева	И.И.	
Н.Контр.	Получил	И.И.	

Технический проект 902-2-3
Архив III

1φ 652.00.301

(V) A



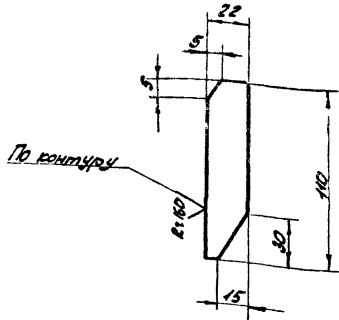
$$H_{14}; h_{14} \pm \frac{17.14}{2}$$

1φ 652.00.301

Изм.	Исполн.	Дата	Изм.	Исполн.	Дата	Сум	
						Масса	Масштаб
						48	1:10
И. контр. Потылицы						Сум	Масштаб
						Б.Е. ГОСТ 19903-74	Модификация проекта
						В.См. ГОСТ 14637-79	Отдел НС
						Формат 11	

1φ 652.00.302

(V) A



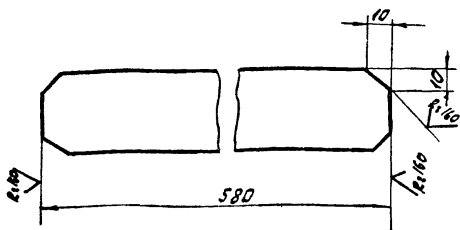
$$h_{14} \pm \frac{17.14}{2}$$

1φ 652.00.302

Изм.	Исполн.	Дата	Изм.	Исполн.	Дата	Ребро	
						Масса	Масштаб
						0.1	1:2
И. контр. Потылицы						Сум	Масштаб
						Б.Е. ГОСТ 19903-74	Модификация проекта
						В.См. ГОСТ 14637-79	Отдел НС
						Формат 11	

1φ 652.00.303

(V) A



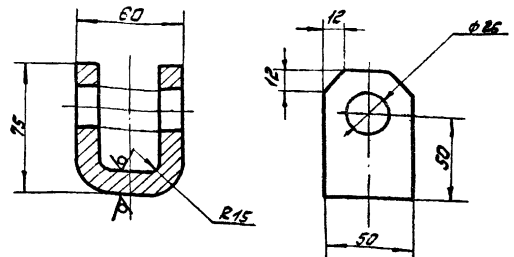
$$h_{14} \pm \frac{17.14}{2}$$

1φ 652.00.303

Изм.	Исполн.	Дата	Изм.	Исполн.	Дата	Полоса	
						Масса	Масштаб
						4.8	1:2
И. контр. Потылицы						Сум	Масштаб
						Б.Е. ГОСТ 103-76	Модификация проекта
						С.З. ГОСТ 535-79	Отдел НС
						Формат 11	

1φ 652.00.304

(V) A



$$H_{14}; h_{14} \pm \frac{17.14}{2}$$

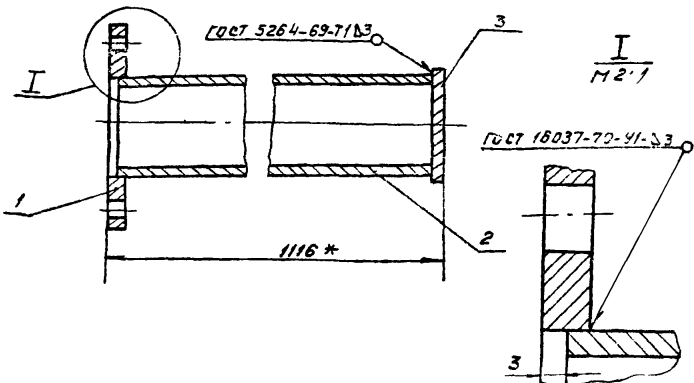
1φ 652.00.304

Изм.	Исполн.	Дата	Изм.	Исполн.	Дата	Ушко	
						Масса	Масштаб
						0.8	1:2
И. контр. Потылицы						Сум	Масштаб
						Б.Е. ГОСТ 103-76	Модификация проекта
						С.З. ГОСТ 535-79	Отдел НС
						Формат 11	

Технический проект 902-2-3
Архив III

Технический проект 902-2-3
Архив III

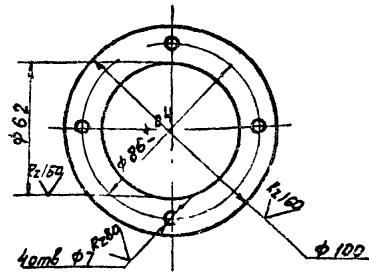
00400 259 ф1



1 Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа Rz160
2 * размеры для справок

Формат	Лист	№ док-та	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Детали							
И	1	1Ф 652 00 401	Фланец		1		
БЧ	2	1Ф 652 00 402	Труба L = 1110 h 14				
БЧ	3	1Ф 652 00 403	Заглушка ф65 h 14		1	5,4 кг	
			Лист 63 ГОСТ 19903-74		1	0,07 кг	
			В ст 3 ГОСТ 16523-70				
1Ф 652 01 400							
Лит.	Масса	Масшт.					
И	60	1:2					
Лит. Листов 1							
Пособокапалнипроект							
Отдел №5							
Формат И							

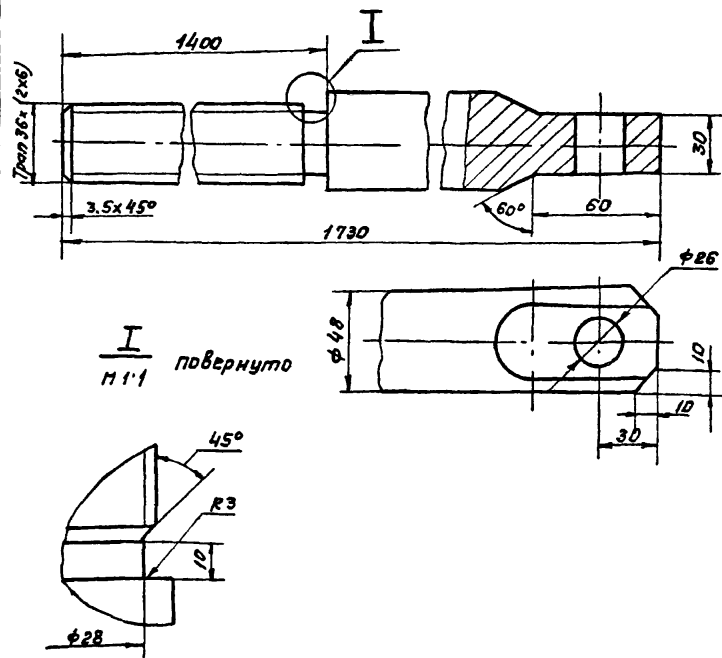
10400 259 ф1



Неуказанные предельные отклонения размеров: h 14; h 14; ± 1/2

Формат	Лист	№ док-та	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
1Ф 652 00 401							
Лит.	Масса	Масшт.					
И	0,22	1:2					
Лит. Листов 1							
Пособокапалнипроект							
Отдел №5							
Формат И							

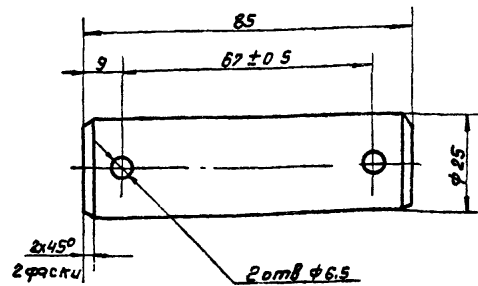
10000 259 ф1



h 14; h 14; ± 1/2

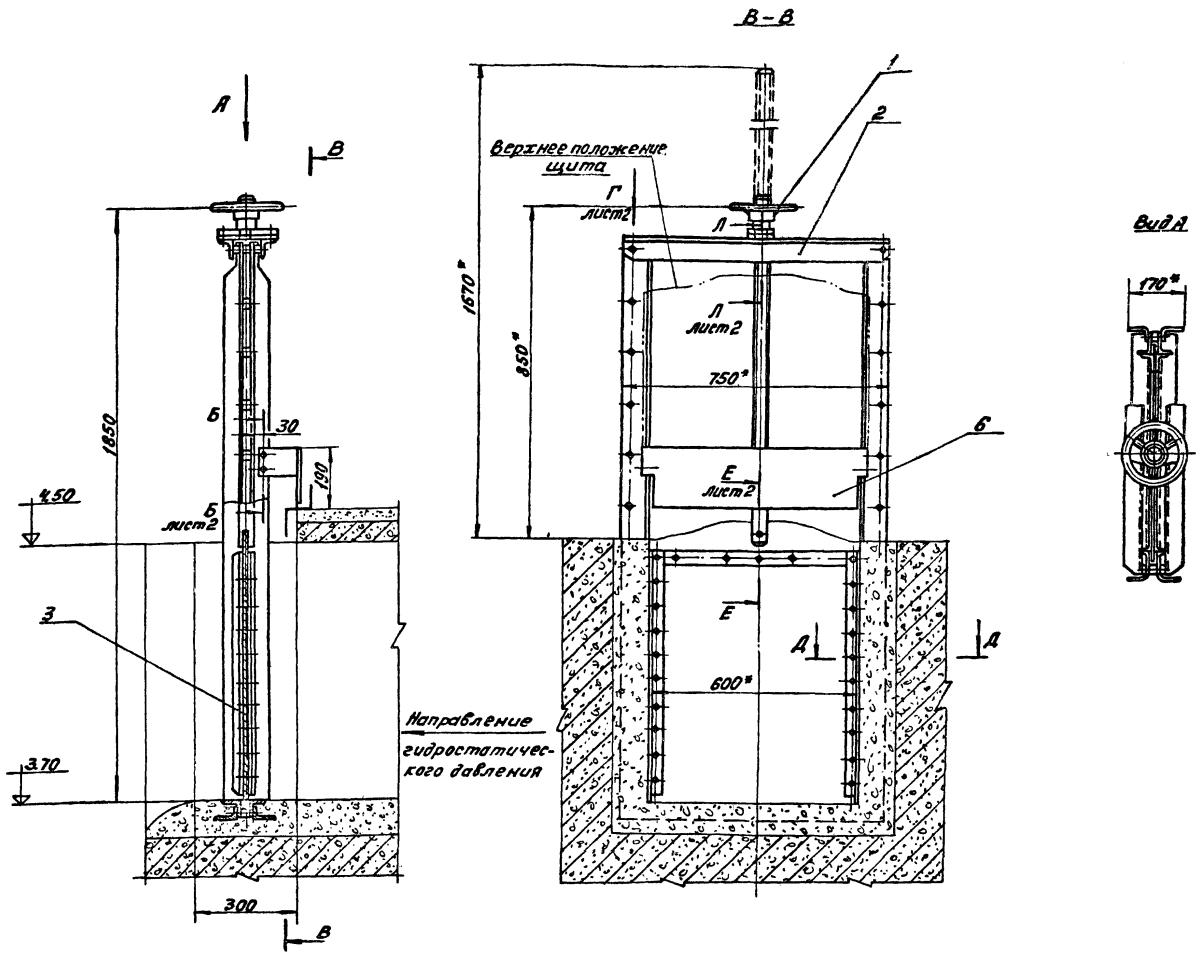
Формат	Лист	№ док-та	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
1Ф 652 00 001							
Лит.	Масса	Масшт.					
И	12	1:2					
Лит. Листов 1							
Пособокапалнипроект							
Отдел №5							
Формат И							

20000 259 ф1

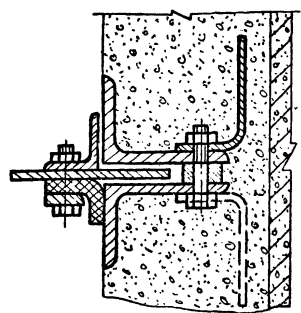


h 14; h 14; ± 1/2

Формат	Лист	№ док-та	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
1Ф 652 00 002							
Лит.	Масса	Масшт.					
И	0,32	1:1					
Лит. Листов 1							
Пособокапалнипроект							
Отдел №5							
Формат И							



А-А
М 1:2



Технические требования.

1. Изготовление и монтаж затвора производить в соответствии со строительными нормами и правилами СНиП-18-75.
2. Н14; н14; ± 1714/2.
3. Размеры для справок.
4. Отверстия сверлить совместно с деталью поз.б.
5. Затвор покрыть грунтом ХС-010, краска ЭМХС-710, серый, лак ХС-76 IV В ГОСТ 9355-60 кругом, за исключением обрабатываемых и соприкасающихся поверхностей со штрабным бетоном.
6. Количество и толщину регулировочных прокладок (поз.г) при установке ручного привода (поз.л) определить по месту в пределах размера, указанного на чертеже (см сечение Л-Л).
7. Применять смазку ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.
8. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа V.

Техническая характеристика

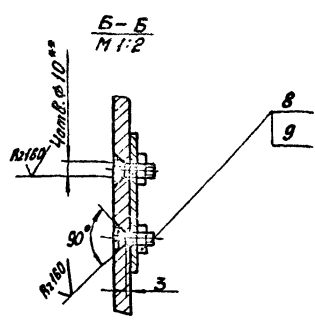
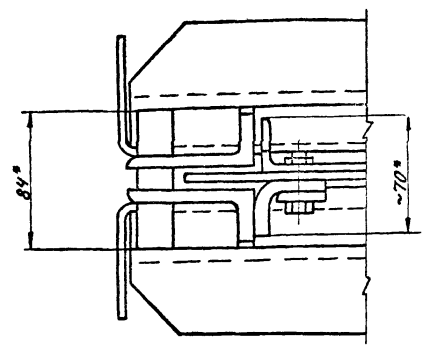
Тип затвора	Плоский скользящий с резиновым уплотнением
Ширина проема рамы затвора в свету	600 мм
Высота проема перекрываемого щитом	800 мм
Направление гидростатического давления	Одностороннее
Расчетное подъемное усилие при перепаде равном высоте щита	112 кг
Тип привода	Ручной с винтовым подъемным механизмом
Время, необходимое для полного подъема или опускания щита	~3 мин
Наибольшее расчетное усилие на маховике	~5,0 кг
Вес подвижных частей затвора	~38 кг

1Ф.653.00.000С6			
Изм. Лист № 2 от 20.01.75	Подп. Аста	Затвор плоский поверх- пастный 600*800 с ручным приводом	Лист. Масса Масштаб
Разраб. Приводов	Лист	Сборочный чертеж	№ 122 1:10
Проб. Приводов	Лист		Лист 1 Листов 2
Руч. Приводов	Лист		Необходимо заполнить Отдел № 5
И. контр. Приводов	Лист		
Зам. Приводов	Лист		

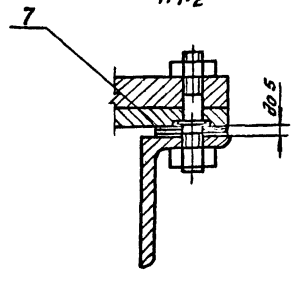
Удобр. Листы, Листы и детали в соответствии с проектом, Листы и детали

19.653.00.000 СБ

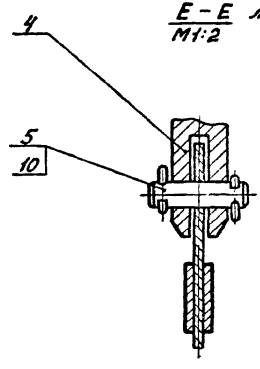
Вид Г лист 1
М 1:2



Л-Л лист 1
М 1:2



Е-Е лист 1
М 1:2



19.653.00.000 СБ Лист 2
Формат 12

Типовой проект 902-2-3/6
Альбом VII

Изм. № 001 Лист 1 из 2
В том числе: 1. Изм. № 001 Лист 1 из 2
Лист 1 из 2

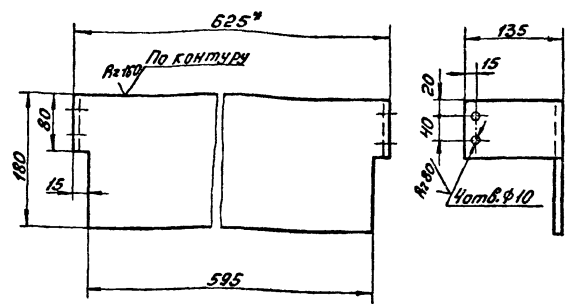
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
*)	19.653.00.000 СБ	Сборочный чертеж	*) 22, 12	
<u>Сборочные единицы</u>				
И	1 19.653.00.100	Привод ручной	1	
И	2 19.653.00.200	Рама затвора	1	
И	3 19.653.00.300	Щит	1	
<u>Детали</u>				
И	4 19.653.00.001	Штанга винтовая	1	
И	5 19.653.00.002	Ось	1	
И	6 19.653.00.003	Ограждение	1	
И	7 19.653.00.004	Прогладка	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
И	8	Винт 2М8×18.58.096 Лист 61 ГОСТ 19903-74 Вст. Зен ГОСТ 16523-70	8	0,03 кг
И	9	Гайка М8.58.035 ГОСТ 3915-70	4	
И	10	Шплицы 5×25-001 ГОСТ 397-79	2	

19.653.00.000

Затвор плоский
поверхностный
600×800
с ручным приводом

Формат И

19.653.00.003



1. Внутренний радиус гибки R3.
2. Развернутая длина L=885 мм.
3. H14; h14; ± 17/100.
4. * Уточнить размер по раме 19.653.01.200.

19.653.00.003

Ограждение

Лист 63 ГОСТ 19903-74
Вст. Зен ГОСТ 16523-70

Лит.	Масса	Величина
И	4,5	± 5

Формат И

Изм. № 001 Лист 1 из 2
В том числе: 1. Изм. № 001 Лист 1 из 2
Лист 1 из 2

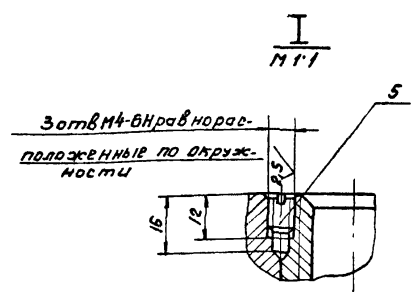
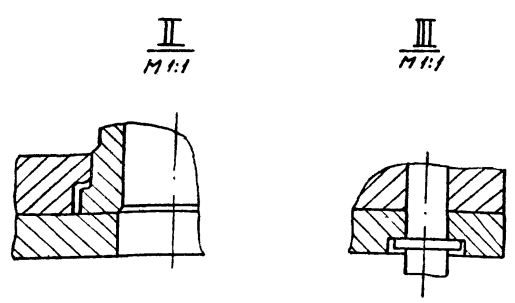
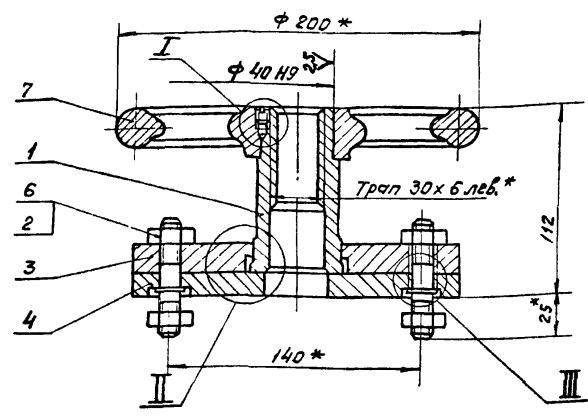
Изм. № 001 Лист 1 из 2
В том числе: 1. Изм. № 001 Лист 1 из 2
Лист 1 из 2

Копировал: Ц

Копировал: Ц

1 Ф.653.00.100 СБ

Тиловой проект 902-2-346
Альбом VIII

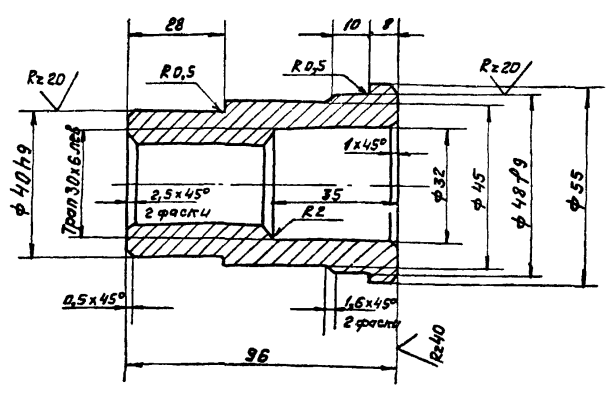


1. $\pm \frac{1714}{2}$
2. * Размеры для справок.

				1 Ф.653.00.100 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Привод ручной Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масшт.
		Разраб.	Провер.			И	5.7	1:2
		Руч.	Н.контр.			Лист Листов 1 Наводка на детали проекта		
						Отдел №5		
						Формат 12		

Формат	Лист	№ докум.	Наименование	кол	Примеч
<u>Документация</u>					
12		1 Ф.653.00.100 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
11	1	1 Ф.653.00.101	Гайка подъемная	1	
11	2	1 Ф.653.00.102	Шпилька	2	
11	3	1 Ф.653.00.103	Пластина	1	
11	4	1 Ф.653.00.103-01	Пластина	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	5		Винт М4х10 58 096 ГОСТ 1477-75	3	
	6		Гайка М12 5 096 ГОСТ 5915-70	4	
	7		Маховик 2-8-200х36 ГОСТ 5260-75	1	

10100 559 Ф1 R20 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров. $M14; h14; \pm \frac{1714}{2}$
2. Допускаемые отклонения на размеры отливки выполнить по III кл. точности ГОСТ 1855-55
3. Литейные радиусы, неуказанные на чертеже, выполнить R3

				1 Ф.653.00.101				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка подъемная	Лит.	Масса	Масшт.
		Разраб.	Провер.			И	0.7	1:1
		Руч.	Н.контр.			Лист Листов 1 Наводка на детали проекта		
						Отдел №5		
						Формат 11		

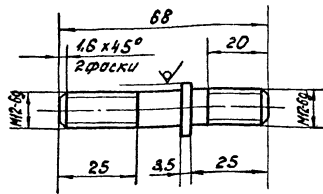
Тиловой проект 902-2-346
Альбом VIII

1 Ф.653.00.100		
Изм	Лист	№ докум.
		Разраб.
		Провер.
		Руч.
		Н.контр.
Привод ручной		
Лит.	Лист	Листов
И	1	1
Наводка на детали проекта		
Отдел №5		
Формат 11		

капировала 92 17850-08 18

1Ф.653.00.102

Rz80/√



Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1Ф.653.00.102

Шпилька

Лит. Масса Насштаб

И 0,06 1:1

Лист Листов: 1

Круг В18 ГОСТ 2590-71
Вст.3 ГОСТ 535-79
Московский институт
Отдел №5

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
22			1Ф.653.00.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
11	1		1Ф.653.00.201	Угольник	2	
11	2		1Ф.653.00.202	Направляющая	2	
	3		1Ф.653.00.202-01	Направляющая	2	
11	4		1Ф.653.00.203	Полоса анкерная	11	
11	5		1Ф.653.00.204	Поперечина	2	
11	6		1Ф.653.00.205	Уплотнение	1	
11	2		1Ф.653.00.206	Полоса	2	
64	8		1Ф.653.00.207	Втулка		
				Труба 20х3 ГОСТ 8734-75 В 10 ГОСТ 8733-74		
				L = 28 h 14	7	0,03кг
64	9		1Ф.653.00.208	Втулка		
				Труба 20х3 ГОСТ 8734-75 В 10 ГОСТ 8733-74		
				L = 12 h 14	12	0,015кг

1Ф.653.00.200

Рама
затвора

Лит. Лист Листов

И 1 2

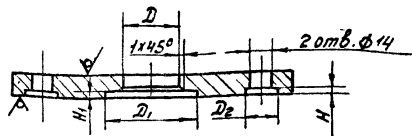
Лист Листов: 1

Московский институт
Отдел №5

Формат 11

1Ф.653.00.103

Rz80/√



Обозначение	D мм	D1 мм	D2 мм	H мм	H1 мм	Вес кг
1Ф.653.00.103	φ48H9	φ58	—	—	8,5	1,1
1Ф.653.00.103-01	φ35	—	φ20	4	—	1,2

$H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$.

1Ф.653.00.103

Пластина

Лит. Масса Насштаб

И см. табл. —

Лист Листов: 1

Лист Б.16 ГОСТ 12903-74
Вст.3 ГОСТ 14637-79
Московский институт
Отдел №5

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт ГОСТ 7798-70		
	10			M10 x 45 58.096	18	
	11			M10 x 55.58.096	5	
	12			M12 x 120.58.096	2	
				Гайка ГОСТ 5915-70		
	13			M10 5.096	26	
	14			M12.5.096	2	

1Ф.653.00.200

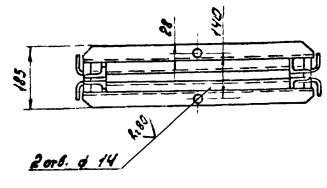
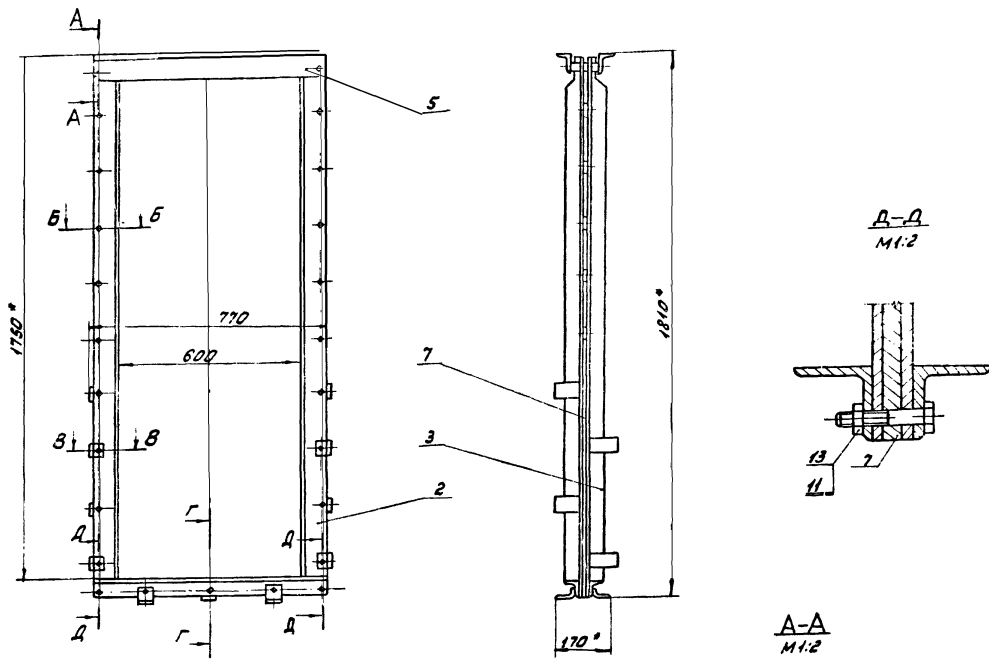
Лист

2

Московский институт
Отдел №5
копировка: № 17850-08 79

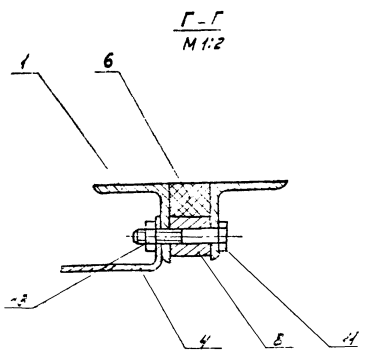
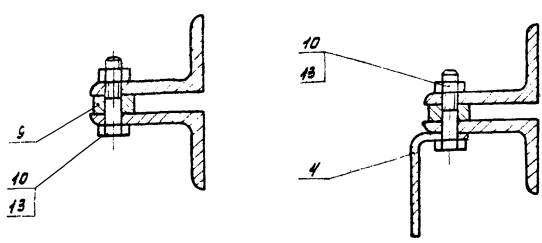
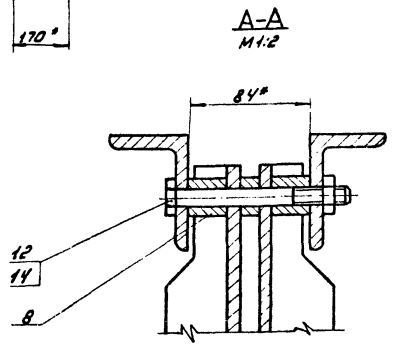
Формат 11

Типовой проект 902.2-346
Рамбын VII



Б-Б
1:2

Б-Б
1:2



1. ИИ; ИИ; 174/2.
2. При сборке рамы затвора уплотнение поз.6 приклеить к угловикам поз.1 с помощью клея И 88 ТУ 381051061-76.
- 3 * Размеры для справок
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа $\sqrt{R_{a0}}$

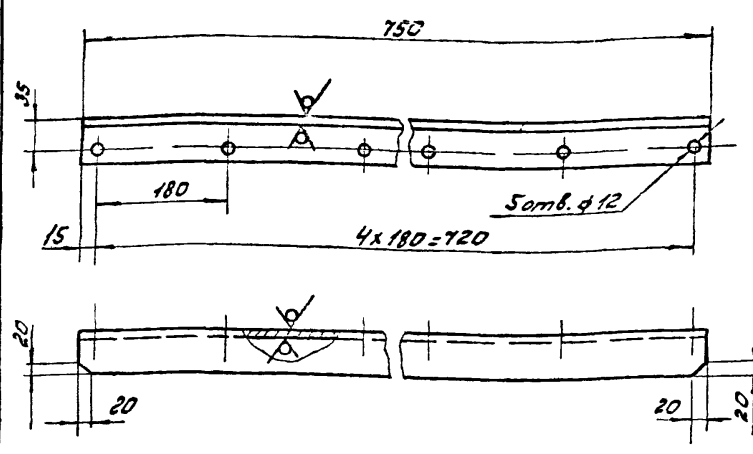
Инв. №подл. Подл. и дата выпуска. Инв. №черт. и дата выпуска. Подл. и дата выпуска.

ИФ. 653.00.200СБ				
И.И.	Масса	Материал	Лист	Листов
Инв. №подл. №0000000000			41	из 74
Инв. №черт. №0000000000			лист	листоф. 1
И.И. №0000000000			Посл. обработка чертежа	
И.И. №0000000000			Итого № 5	

Типовой проект 802-Р-346
Архивом III

1Ф.653.00201

Rz80/ (V)



H14; h14; ± 17/14 / 2

1Ф.653.00201

Угольник

Лист	Масса	Масштаб
И	16	1:5
Лист		Листов: 1

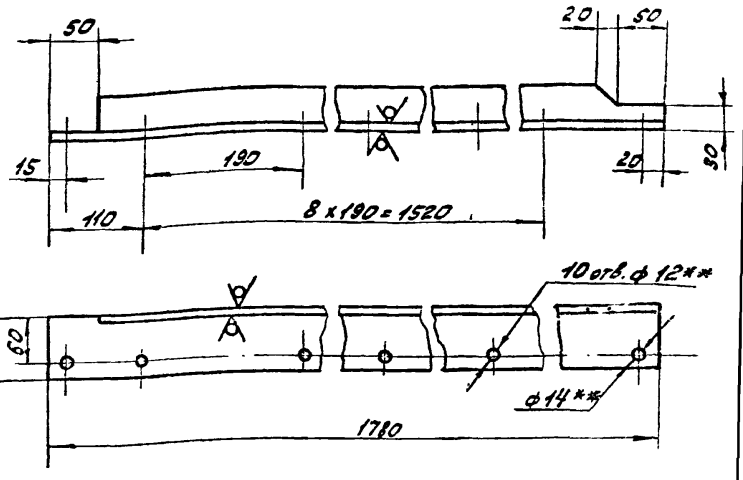
Уголок Б-50x50x8 ГОСТ 8510-72
Ст.3 ГОСТ 535-79
Московский инженерный проект
Отдел N 5

Имя и гос.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Проб. Пендерева				
И.контр. Потычкова				

1Ф.653.00202

Rz80/ (V)

1Ф.653.00202 - изображено
1Ф.653.00202-01 - зеркальное отражение



- H14; h14; ± 17/14 / 2
- ** Сверление отверстий производить совместно с направляющей 1Ф.653.00202-01
- * Размеры для справок.

1Ф.653.00202

Направляющая

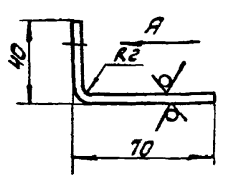
Лист	Масса	Масштаб
И	19,2	1:5
Лист		Листов: 1

Уголок Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72
Ст.3 ГОСТ 535-79
Московский инженерный проект
Отдел N 5
формат А1

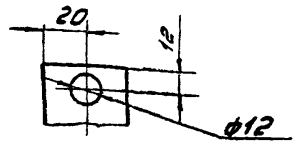
Имя и гос.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Проб. Пендерева				
И.контр. Потычкова				

1Ф.653.00203

Rz80/ (V)



Вид А



- Длина заготовки ≈ 115 мм
- H14; h14; ± 17/14 / 2

1Ф.653.00203

Полоса анкерная

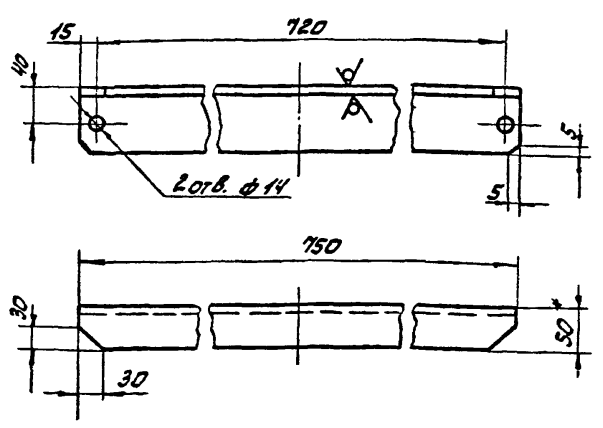
Лист	Масса	Масштаб
И	0,14	1:2
Лист		Листов: 1

полоса Б-2x4x1 ГОСТ 103-76
Ст.3 ГОСТ 535-79
Московский инженерный проект
Отдел N 5
формат А1

Имя и гос.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Проб. Пендерева				
И.контр. Потычкова				

1Ф.653.00204

Rz80/ (V)



- H14; h14; ± 17/14 / 2
- * Размеры для справок.

1Ф.653.00204

Поперечина

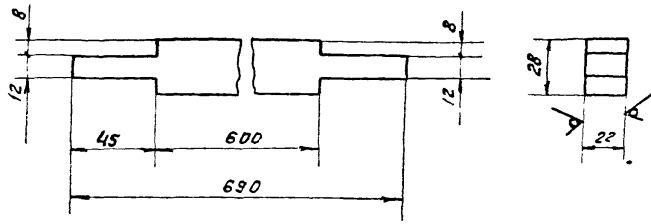
Лист	Масса	Масштаб
И	5,5	1:5
Лист		Листов: 1

Уголок Б-75x50x8 ГОСТ 8510-72
Ст.3 ГОСТ 535-79
Московский инженерный проект
Отдел N 5
формат А1

Имя и гос.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Проб. Пендерева				
И.контр. Потычкова				

1Ф.653.00.205

Rz 320/√



$h 14 \pm \frac{1714}{2}$

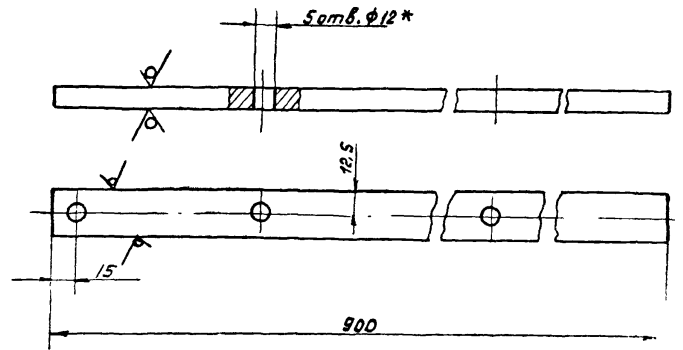
1Ф.653.00.205

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масш.
	Уплотнение				И	0.3	1:2
Листов 1					Листов 1		
Пластину I ПМБ-М-22-10 ГОСТ 7338-77					Московский проект Отдел №5 Формат 11		

Изм. и дата
Лит. и дата
Взам. инв. и дата
Подп. и дата
Изм. и дата
Лит. и дата
Изм. и дата
Лит. и дата

90200.00.206

Rz 150/√



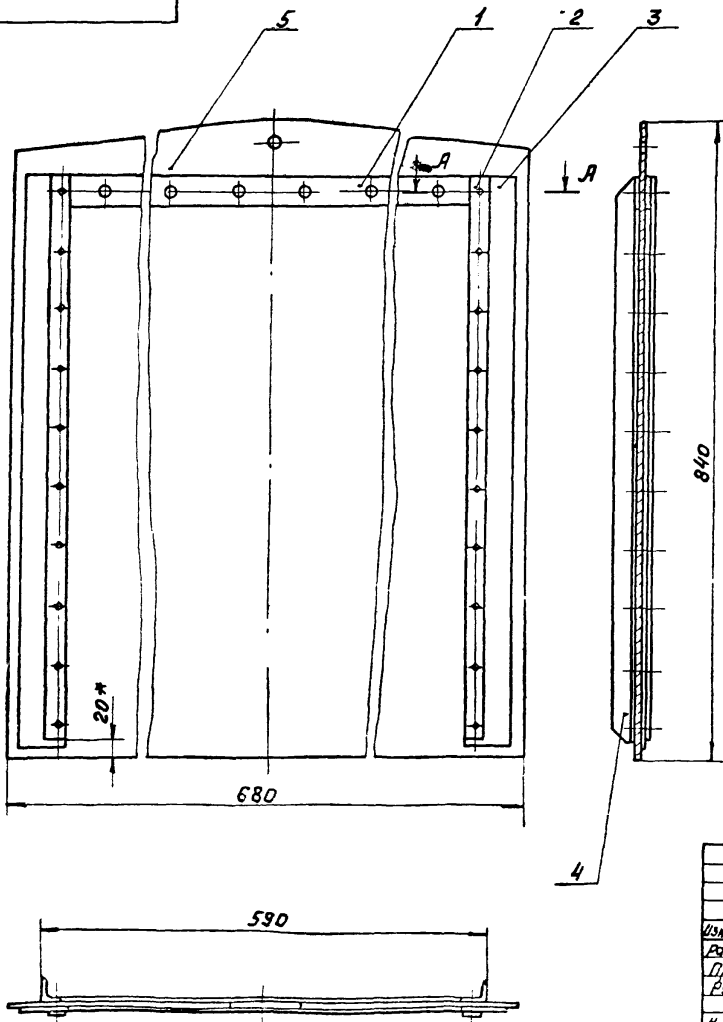
1. H14; h14 ± 1714/2
2. * Дверстия размечать по направляющим 1Ф.653.00.202

1Ф.653.00.206

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масш.
	Полоса				И	2.1	1:2
Листов 1					Листов 1		
Полоса 62-12x25 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79					Московский проект Отдел №5 Формат 11		

Изм. и дата
Лит. и дата
Взам. инв. и дата
Подп. и дата
Изм. и дата
Лит. и дата
Изм. и дата
Лит. и дата

1Ф.653.00.300 СБ



А-А
М 1:1

Резина в сборе
под остяцкий

Размеры для справок

1Ф.653.00.300 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масш.
	Щит				И	33,5	1:5
Листов 1					Листов 1		
Сборочный чертеж					Московский проект Отдел №5 Формат 11		

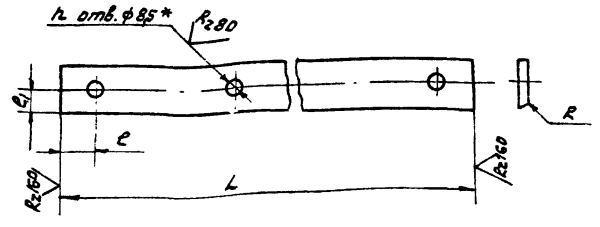
Изм. и дата
Лит. и дата
Взам. инв. и дата
Подп. и дата
Изм. и дата
Лит. и дата
Изм. и дата
Лит. и дата

Туповый проект 902-2-346
Дальбом II

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
12	1Ф.653.00.300СБ				
<u>Документация</u>					
<u>Детали</u>					
11	1	1Ф.653.00.301	Палоса	2	
	2	1Ф.653.00.301-01	Палоса	2	
11	3	1Ф.653.00.302	Уплотнение	2	
11	4	1Ф.653.00.303	Стойка	2	
12	5	1Ф.653.00.304	Обшивка	1	
<u>Стандертные изделия</u>					
	6	Болт М8х35.58.096			
		ГОСТ 7798-70		20	
	7	Гайка М8.5.096			
		ГОСТ 5915-70		20	
	8	Заклепка 8х22.00			
		ГОСТ 10299-80		6	
1Ф.653.00.300					
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разрб.	Кривошеин	С/П			
Проб.	Пендерева	С/П			
Рис.	Пендерева	С/П			
И.контр.	Потыталь	С/П			
ЦУИП				Новобоканалиипроект Отдел №5	

формат 11

10E'00'ES9'ф1



Обозначение	h мм	r мм	e мм	e1 мм	L мм	Материал	Вес, кг
1Ф.653.00.301	6	-	40	20	520	Палоса 6-2-4 по ГОСТ 10876	0.65
1Ф.653.00.301-01	10	R3	20	14	760	Палоса 6-2-5х28 по ГОСТ 10876 в ст 3 ГОСТ 535-79	0.83

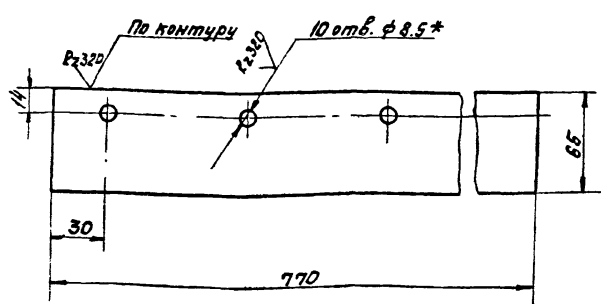
- Н 14; ± 17/14
- Отверстия разметать по сопрягаемой детали.

Циф. табл. Подп. и дата

1Ф.653.00.301				Лист	Листов
Циф. табл.	№ докум.	Подп.	Дата	И	1
Разрб.	Кривошеин	С/П		Палоса	
Проб.	Пендерева	С/П		См. таблицу	
И.контр.	Потыталь	С/П		Новобоканалиипроект Отдел №5	

формат 11

1Ф.653.00.302



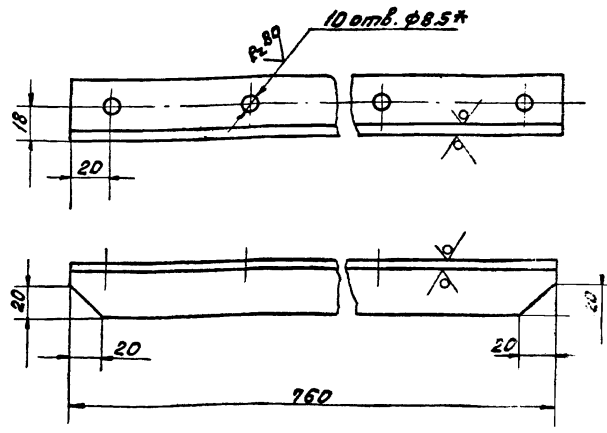
- * Отверстия разметать по обшивке 1Ф.653.01.304.
- Н 14; h 14; ± 17/14

Циф. табл. Подп. и дата

1Ф.653.00.302				Лист	Листов
Циф. табл.	№ докум.	Подп.	Дата	И	1
Разрб.	Кривошеин	С/П		Уплотнение	
Проб.	Пендерева	С/П		Пластина I ПЛБ-М.В.1	
И.контр.	Потыталь	С/П		ГОСТ 7738-77	
				Новобоканалиипроект Отдел №5	

формат 11

ES9'00'ES9'ф1



- Н 14; h 14; ± 17/14
- * Отверстия разметать по обшивке 1Ф.653.01.304

Циф. табл. Подп. и дата

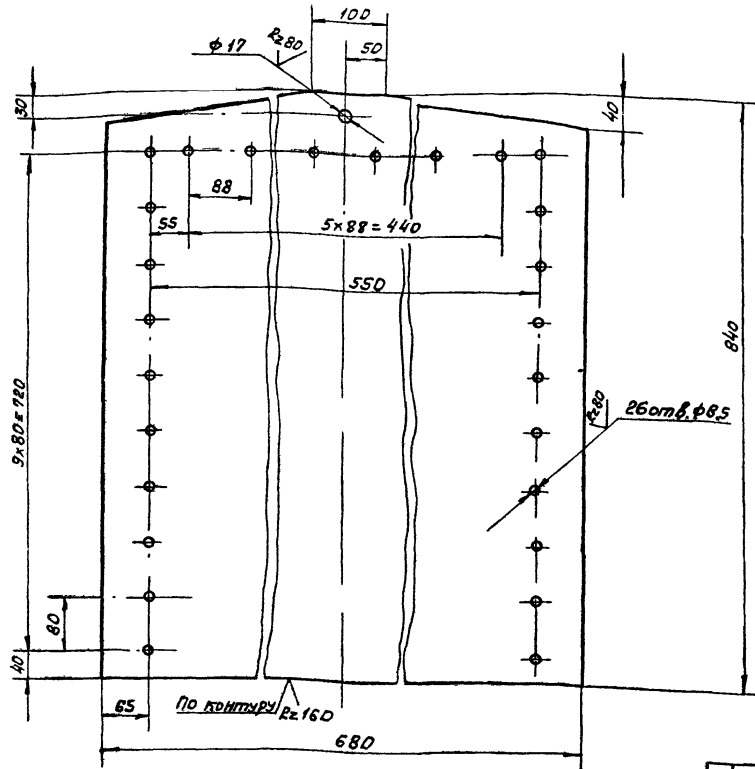
1Ф.653.00.303				Лист	Листов
Циф. табл.	№ докум.	Подп.	Дата	И	1,4
Разрб.	Кривошеин	С/П		Стойка	
Проб.	Пендерева	С/П		Угалох	
И.контр.	Потыталь	С/П		Б-30х32х4 ГОСТ 8509-72	
				в ст 3 ГОСТ 535-79	
				Новобоканалиипроект Отдел №5	

копировал: 02 17850-08 23

Типовой проект 902-2-316
Листов VII

Шк. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. Шк. и подл. Подп. и дата.

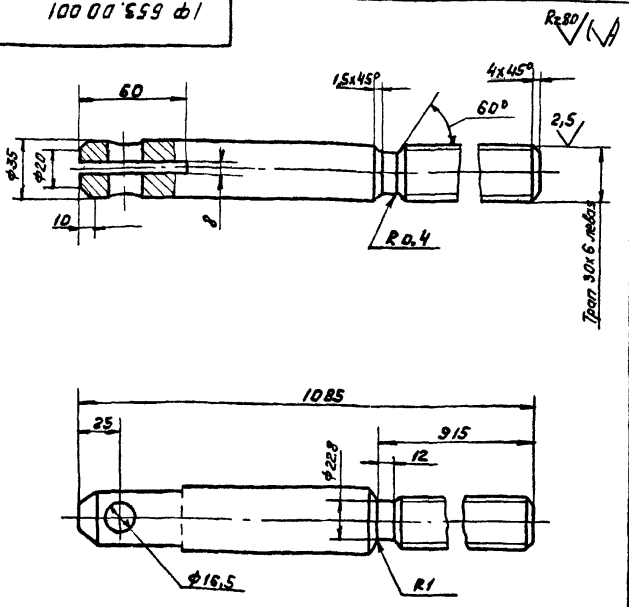
1Ф.653.00.304



H14; h14; ± 1/14 / 2

				1Ф.653.00.304		
Исп. листы и док.м.	Подп.	Дата	Обшивка	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Крыловская	К		И	38	1:5
Проб.	Пендерева	В		Лит.	Листов	
И.контр.	Петухов	А	Лит.	Листов		
				Лит. 68 ГОСТ 19903-74 В Ст.3 Гост 14637-79		
				Мособлокнализинтрени Отдел N5		
Формат 12						

100 00 559 Ф1

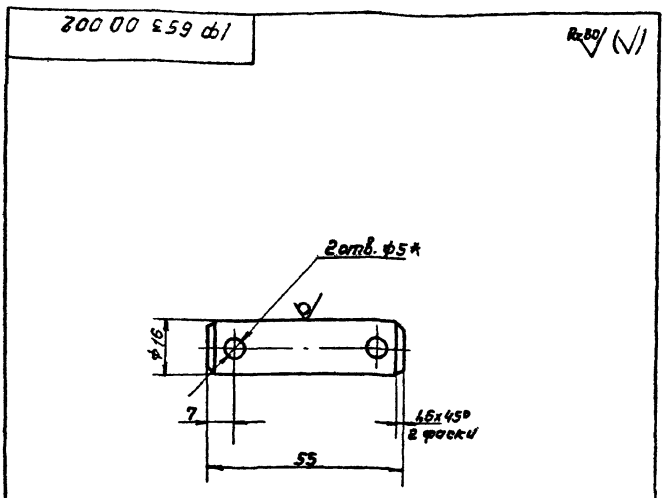


Неуказанные предельные отклонения
размеров: H14; h14; ± 1/14 / 2

Шк. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. Шк. и подл. Подп. и дата.

				1Ф.653.00.001		
Исп. листы и док.м.	Подп.	Дата	Штанга винтовая	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Крыловская	К		И	4,8	1:2
Проб.	Пендерева	В		Лит.	Листов	
И.контр.	Петухов	А	Лит.	Листов		
				Круг 836 ГОСТ 2590-71 В Ст.3 Гост 535-79		
				Мособлокнализинтрени Отдел N5		
Формат 11						

200 00 559 Ф1

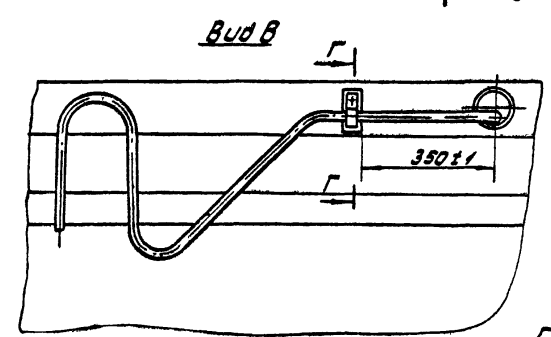
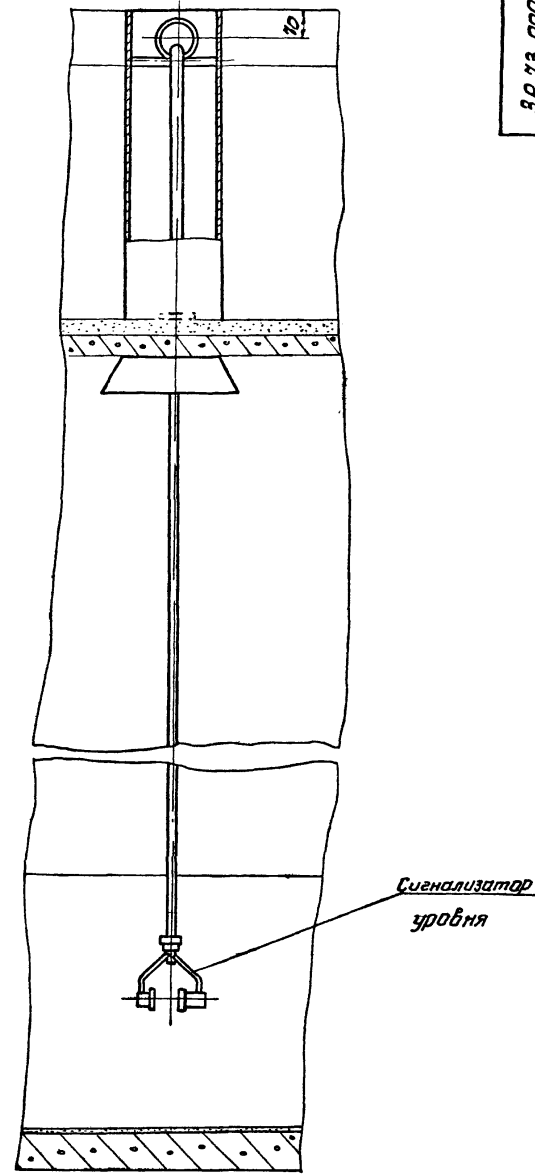
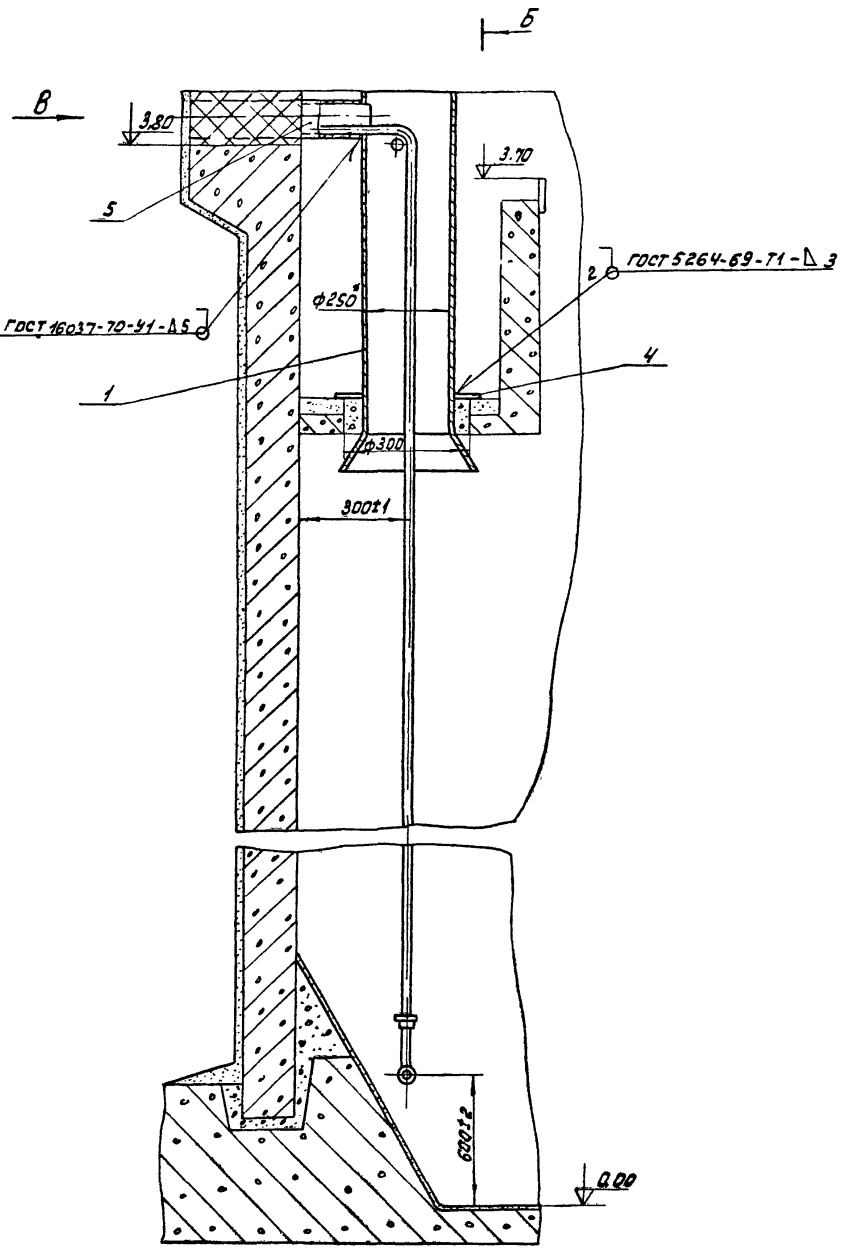


1. H14; h14; ± 1/14 / 2.
2. * Отверстия для шпилек размечать
при сборке.

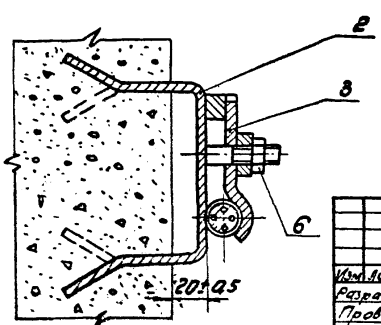
Шк. и подл. Подп. и дата. Взам. инв. Шк. и подл. Подп. и дата.

				1Ф.653.00.002		
Исп. листы и док.м.	Подп.	Дата	Об	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Крыловская	К		И	0,1	1:1
Проб.	Пендерева	В		Лит.	Листов	
И.контр.	Петухов	А	Лит.	Листов		
				Круг 816 ГОСТ 2590-71 В Ст.3 Гост 535-79		
				Мособлокнализинтрени Отдел N5		
Формат 11						

Б-Б



Г-Г
М 1:2



1. Н 14; h 14; ± 1714.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертежа R_{160}
3. Конец патрубков поз.5 заделать заподлицо с бортом отстойника.
- 4.* Размеры для справок.

Исполн. Подп. и. стар. инж. Ков. Подп. и. инж. Подп. и. инж.

		ЗР.73.000СБ	
Изм.	Лист	Исполн.	Дата
	1	Ковалева	
Установка сигнализатора уровня для с фотоспротивлением сборочный чертеж		Лит.	Масса
		И	± 26,0
		Лист 1	Листов: 1
		Московский проект Отдел №5	
77850-08 25		формат 22	

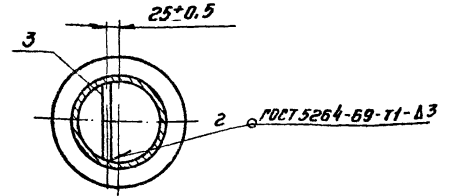
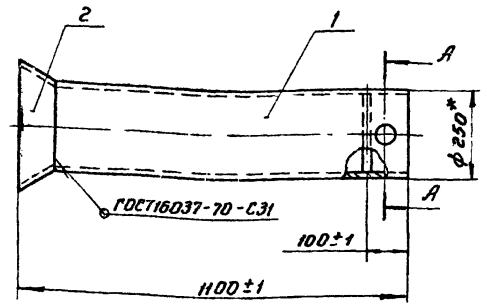
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
22			ЗР 73. 000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
11	1		ЗР 73. 100	Корпус	1	
11	2		ЗР 73. 200	Скоба закладная	1	
11	3		ЗР 73. 300	Прижим	1	
				Детали		
11	4		ЗР 73. 001	Пластина опорная	2	
64	5		ЗР 73. 002	Патрубок закладной		
				Труба 70×4		
				ГОСТ 3262-75		
				С=480 h14	1	3,38кг
				Стандартные изделия		
				Гайка М10.5.05		
				ГОСТ 11871-73	1	
				ЗР 73. 000		
				Установка сигнализатора урובля иля с фотоспротивлением.		

Изд. № 1/год. Подп. и дата Взам. инв. № 1/инв. № 1/уч. № 1/подп. и дата

Изд. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Кривошеина	И		И	1	1
Проб. Пендерева	И				
Руч. Пендерева	И				
Н. контр. Патютков	И				
Утв. Габрилов	И				

Масштаб: 1:1
Отдел № 5
формат II

ЗР 73. 100СБ



1. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертежа - Rz160
2* Размеры для справок.

Изд. № 1/год. Подп. и дата Взам. инв. № 1/инв. № 1/уч. № 1/подп. и дата

ЗР 73. 100СБ			Корпус			Лит.	Масса	Масштаб
			И	19	1:10			
Сборочный чертеж.			Лист	Листов	1	Масштаб: 1:10		
			Масштаб: 1:10			Отдел № 5		

формат II

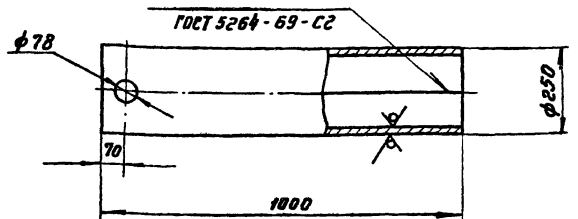
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Документация		
11			ЗР 73. 100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		ЗР 73. 101	Труба	1	
11	2		ЗР 73. 102	Корпус	1	
64	3		ЗР 73. 103	Пруток		
				Проволочка 8-1		
				ГОСТ 3282-74		
				С=240 h14	1	0,01кг.

Изд. № 1/год. Подп. и дата Взам. инв. № 1/инв. № 1/уч. № 1/подп. и дата

Изд. Лист № докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб. Кривошеина	И		И	1	1
Проб. Пендерева	И				
Руч. Пендерева	И				
Н. контр. Патютков	И				

Масштаб: 1:1
Отдел № 5
формат II

ЗР 73. 101



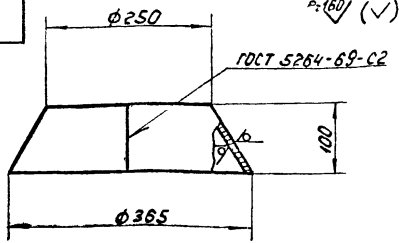
1. Развернутая длина С=775 мм.
2. h14; h14; ± 11/14/2.

Изд. № 1/год. Подп. и дата Взам. инв. № 1/инв. № 1/уч. № 1/подп. и дата

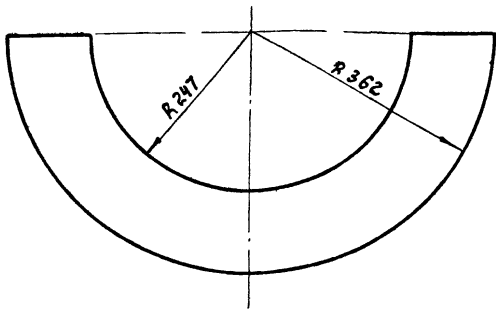
ЗР 73. 101			Труба			Лит.	Масса	Масштаб
			И	18,3	1:10			
Лист			Б-3 ГОСТ 19903-74			Масштаб: 1:10		
			в Ст. Зн. ГОСТ 16523-90			Отдел № 5		

17850-08 26
формат II

ЗР. 73.102



Развертка



$h_{14}; \pm \frac{1T_{14}}{2}$

ЗР. 73.102

Конус

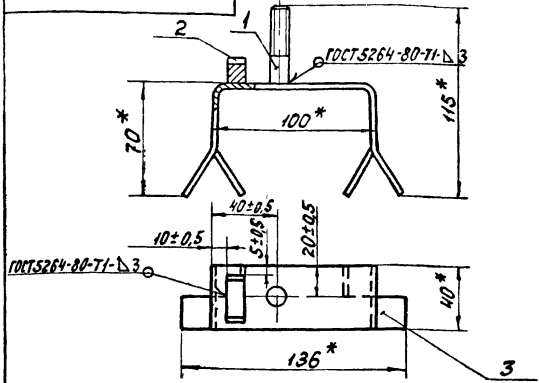
Лит.	Масса	Насштаб
И	0,65	1:5
Лист 1 Листов: 1		

Лист БЗ ГОСТ 19903-74
Новоделокампшипроект
Отдел №5

формат 11

Имя, Инициалы, Подпись и дата (вместо имени, фамилии, имени отчества, должности, подписи и даты)

ЗР. 73.200



* Размеры для справок.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
И	1		ЗР. 73.201	Шпилька	1	
И	2		ЗР. 73.202	Упор	1	
И	3		ЗР. 73.203	Скоба	1	

ЗР. 73.200

Скоба закладная

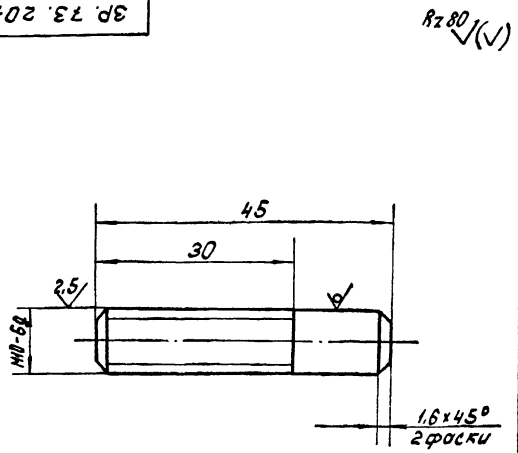
Лит.	Масса	Насштаб
И	0,4	1:2
Лист 1 Листов: 1		

Лист БЗ ГОСТ 19903-74
Новоделокампшипроект
Отдел №5

формат 11

Имя, Инициалы, Подпись и дата (вместо имени, фамилии, имени отчества, должности, подписи и даты)

ЗР. 73.201



Неуказанные предельные отклонения
размеров: $h_{14}; \pm \frac{1T_{14}}{2}$

ЗР. 73.201

Шпилька

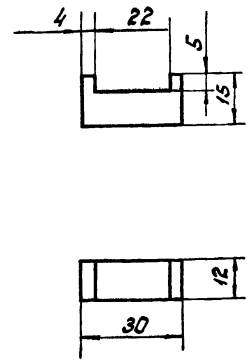
Лит.	Масса	Насштаб
И	0,03	2:1
Лист 1 Листов: 1		

Лист БЗ ГОСТ 2590-71
Новоделокампшипроект
Отдел №5

формат 11

Имя, Инициалы, Подпись и дата (вместо имени, фамилии, имени отчества, должности, подписи и даты)

ЗР. 73.202



$h_{14}; h_{14}; \pm \frac{1T_{14}}{2}$

ЗР. 73.202

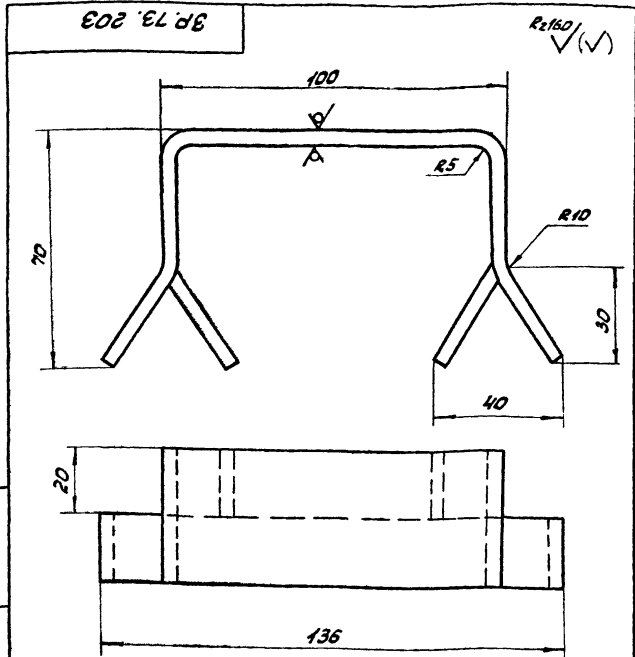
Упор

Лит.	Масса	Насштаб
И	0,04	1:1
Лист 1 Листов: 1		

Лист БЗ ГОСТ 380-71
Новоделокампшипроект
Отдел №5

копировал: Ш-77850-08 27 формат 11

Имя, Инициалы, Подпись и дата (вместо имени, фамилии, имени отчества, должности, подписи и даты)



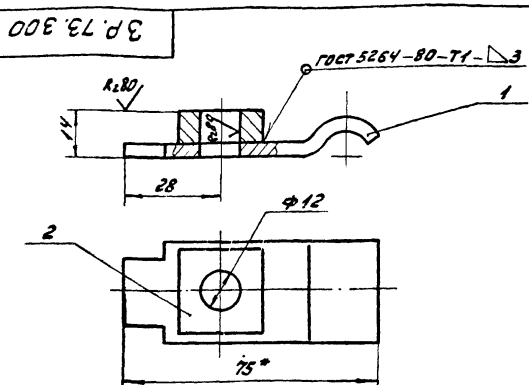
1. Развернутая длина $e = 230$ мм
2. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЗР.73.203

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
И	0,3	1:1
Лист листов: 1		

Исполнитель: Потугаев А.И.
Материал: Полоса 5-24x40 ГОСТ 103-75
Вст.3 сп. ГОСТ 535-79
Масштаб: Исполнительский проект
Отдел №5
Формат А1



1. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей детали без чертёжка - R_{a14}
3. * Размеры для справок.

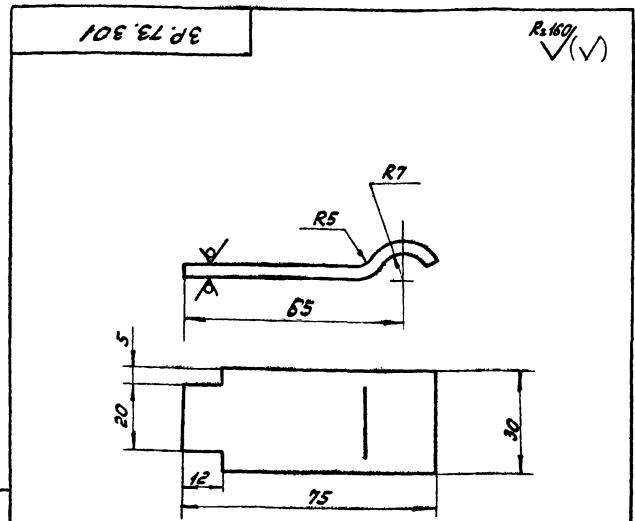
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали					
И	1	ЗР.73.301	Полоса	1	
И	2	ЗР.73.302	Вовышка		
Б.12 ГОСТ 19903-74 Вст.3 сп. ГОСТ 14637-79					
25x14x25x14					
1 0,04кг					

ЗР.73.300

Прижим

Лист	Масса	Масштаб
И	0,12	1:1
Лист листов: 1		

Исполнитель: Потугаев А.И.
Материал: Исполнительский проект
Отдел №5
Формат А1



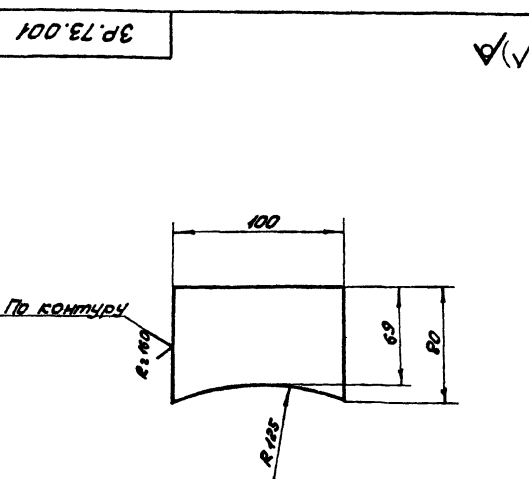
1. Развернутая длина $h = 85$ мм.
2. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

ЗР.73.301

Полоса

Лист	Масса	Масштаб
И	0,08	1:1
Лист листов: 1		

Исполнитель: Потугаев А.И.
Материал: Полоса 5-24x40 ГОСТ 103-75
Вст.3 сп. ГОСТ 535-79
Масштаб: Исполнительский проект
Отдел №5
Формат А1



1. $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

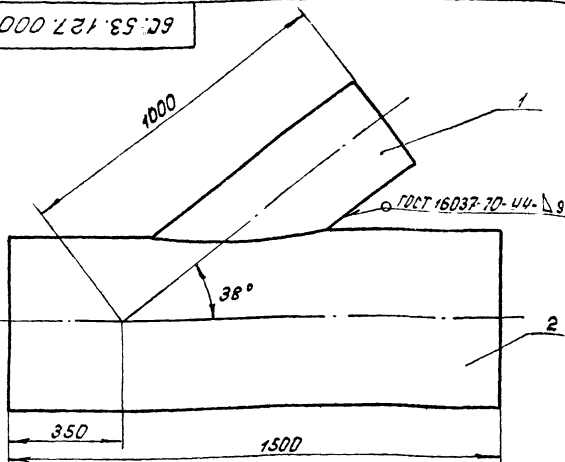
ЗР.73.001

Пластина
опорная

Лист	Масса	Масштаб
И	0,16	1:2
Лист листов: 1		

Исполнитель: Потугаев А.И.
Материал: Исполнительский проект
Отдел №5
Формат А1

6С.53.127.000



1. ± IT 14.
2. Отверстие в трубе разн. размечать по патрубку поз. 1
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёжа

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Детали</u>						
И	1		6С.53.127.001	Патрубок	1	
И	2		6С.53.127.002	Труба L=1500 H=14	1	192,3 кг
				Труба 530x10 ГОСТ 8732-78		
				В 10 ГОСТ 8731-74		

6С.53.127.000

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчит.
Разр.	Крыжовцев	1			И	~234	1:10
Проб.	Пендерева				Лист Листов: 1		
Рук.	Пендерева				Носово док. на лист проект		
И. контр.	Потушков				Отдел №5		

формат А1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
И	12		6С.53.128.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
И	12	1	6С.53.128.000	Патрубок	1	
И	12	2	6С.53.128.002	Конус	1	
И	12	3	6С.53.128.003	Отросток	2	

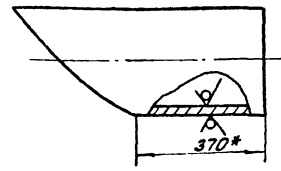
6С.53.128.000

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчит.
Разр.	Крыжовцев	1			И	1,65	1:10
Проб.	Пендерева				Лист Листов: 1		
Рук.	Пендерева				Носово док. на лист проект		
И. контр.	Потушков				Отдел №5		

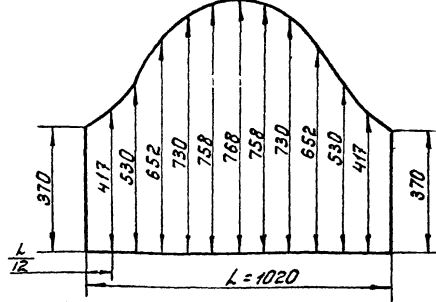
формат А1

6С.53.127.001

R=150 (✓) (✓)



Развертка шаблона



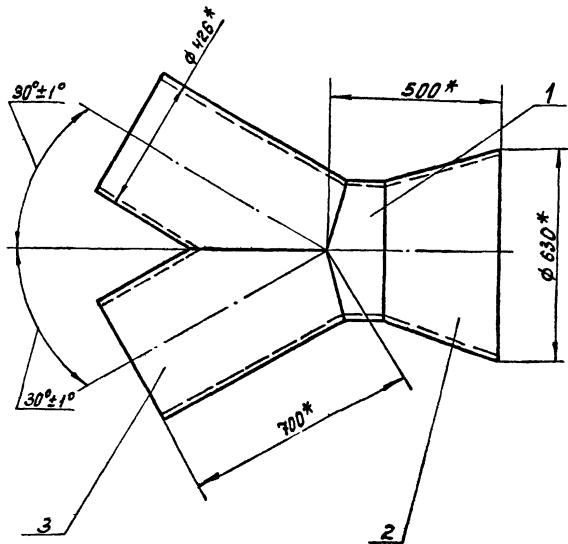
1. ± IT 14.
2. L - длина окружности по действительному наружному диаметру патрубка.
3. * Размеры для справок.

6С.53.127.001

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчит.
Разр.	Крыжовцев	1			И	4,2	1:10
Проб.	Пендерева				Лист Листов: 1		
И. контр.	Потушков				Носово док. на лист проект		

формат А1

6С.53.128.000 СБ



1. * Размеры для справок.
2. ± IT 14.
3. Сварку производить по контуру прилегания деталей по ГОСТ 16037-80-С55.

6С.53.128.000 СБ

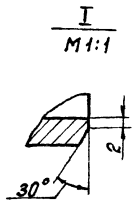
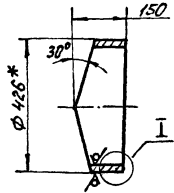
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Насчит.
Разр.	Крыжовцев	1			И	1,65	1:10
Проб.	Пендерева				Лист Листов: 1		
И. контр.	Потушков				Носово док. на лист проект		

формат А1

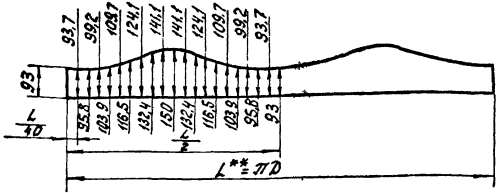
Туповой проект 902-2-3-6
Автом ВП

6С.53.128.001

Rz 80 (✓) (✓)



Шаблон для разметки



1. $h14; \pm \frac{1714}{2}$
2. Размер L^{**} уточнить по действительному наружному диаметру - трубы D .
- 3.* Размеры для справок

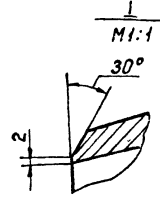
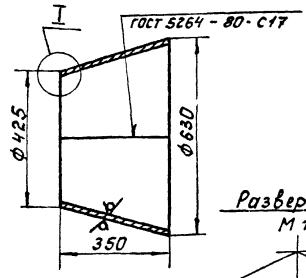
6С.53.128.001

Патрубок

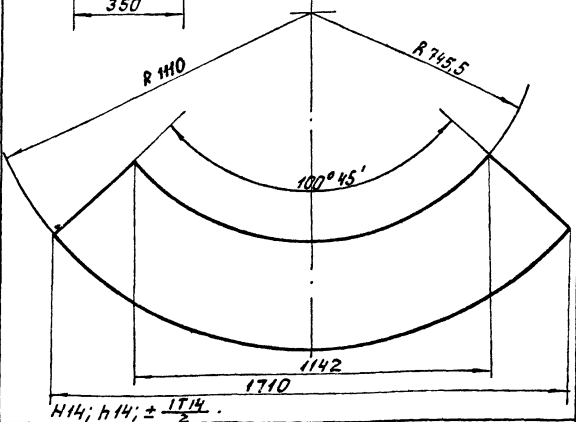
Лит	Масса	Насит
И	12	1:10
Лист Листов: 1		
Труба 426x9 ГОСТ 8732-78		
В 10 ГОСТ 8731-74		
Насвободномиллипроект		
Отдел №5		
Формат 11		

6С.53.128.002

Rz 80 (✓) (✓)



Развертка
М 1:



6С.53.128.002

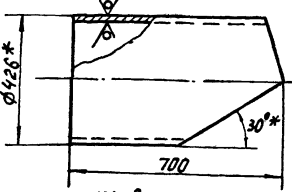
Конус

Лит	Масса	Насит
И	41	1:10
Лист Листов: 1		
Труба 426x9 ГОСТ 8732-78		
В 10 ГОСТ 8731-74		
Насвободномиллипроект		
Отдел №5		
Формат 11		

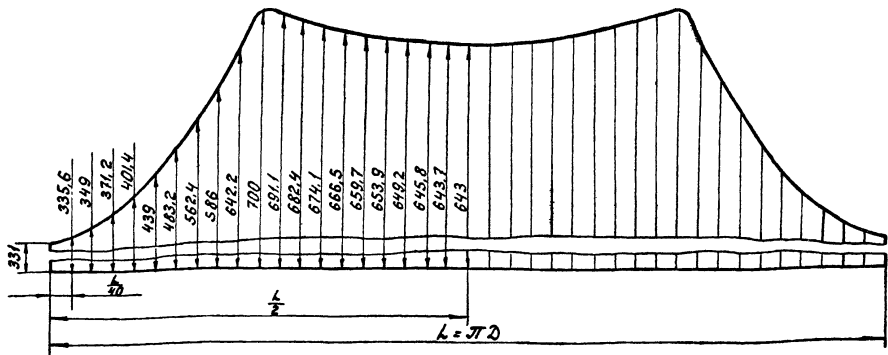
Лит	Масса	Насит
И	41	1:10
Лист Листов: 1		
Труба 426x9 ГОСТ 8732-78		
В 10 ГОСТ 8731-74		
Насвободномиллипроект		
Отдел №5		
Формат 11		

6С.53.128.003

Rz 80 (✓) (✓)



Шаблон
М 1:5



1. $\pm \frac{1714}{2}$
- 2.** Размер L уточнить по действительному наружному диаметру трубы D .
- 3.* Размеры для справок.

6С.53.128.003

Отросток

Лит	Масса	Насит
И	56	1:10
Лист Листов		
Труба 426x9 ГОСТ 8732-78		
В 10 ГОСТ 8731-74		
Насвободномиллипроект		
Отдел №5		
Формат 12		

Лит	Масса	Насит
И	56	1:10
Лист Листов		
Труба 426x9 ГОСТ 8732-78		
В 10 ГОСТ 8731-74		
Насвободномиллипроект		
Отдел №5		
Формат 12		

капирова: 102-71830-08 (10) Формат 12