

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-1/82

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ**

ВЫПУСК II-1

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОНЫ ДЛЯ ОПОР ТИПОВ II и III
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

20609-01

ЦЕНА 4-45

Содержание.

	Содержание	СТР	Лист	Содержание	СТР.
		2+4	Лист 24	Колонна К4-5. Спецификация	
		5-6	Лист 25	арматуры и выборка материалов	32
		9	Лист 26	Колонны К5-1; К5-3.	
		10	Лист 27	Опалубочный чертёж и армирование	33
		11	Лист 28	Колонна К5-1. Спецификация	
		12	Лист 29	арматуры и выборка материалов	34
		13	Лист 30	Колонна К5-3. Спецификация	
		14	Лист 31	арматуры и выборка материалов	35
		15	Лист 32	Колонна К5-2.	
		16	Лист 33	Опалубочный чертёж и армирование	36
		17	Лист 34	Колонна К5-2. Спецификация	
		18	Лист 35	арматуры и выборка материалов	37
		19	Лист 36	Колонна К6-1.	
		20	Лист 37	Опалубочный чертёж и армирование	38
		21	Лист 38	Колонна К6-1. Спецификация	
		22	Лист 39	арматуры и выборка материалов	39
		23	Лист 40	Колонна К7-1.	
		24	Лист 41	Опалубочный чертёж и армирование	40
		25	Лист 42	Колонна К7-2.	
		26	Лист 43	Колонна К7-3.	
		27	Лист 44	Колонна К7-4.	
		28	Лист 45	Колонна К8-1.	
		29	Лист 46	Колонна К8-2.	
		30	Лист 47	Колонна К8-3.	
		31	Лист 48	Колонна К8-4.	
		32	Лист 49	Колонна К8-5.	
		33	Лист 50	Колонна К8-6.	
		34	Лист 51	Колонна К8-7.	
		35	Лист 52	Колонна К8-8.	
		36	Лист 53	Колонна К8-9.	
		37	Лист 54	Колонна К8-10.	
		38	Лист 55	Колонна К8-11.	
		39	Лист 56	Колонна К8-12.	
		40	Лист 57	Колонны К9-1; К9-3	
		41	Лист 58	Опалубочный чертёж и армирование	56
		42			
		43			
		44			
		45			
		46			
		47			
		48			
		49			
		50			
		51			
		52			
		53			
		54			
		55			
		56			

ТК

1982

СОДЕРЖАНИЕ

3.015-1/62

Выпуск II-1 Лист

Исполнит. ШЕННИКОВА
 Проверил БОДАЙНСКАЯ
 Исполнит. МОНИН
 Глав. инж. пр. БОДАЙНСКАЯ
 Инж. отдела БОДАЙНСКАЯ
 Инж. констр. ота. ЗОРНИН
 Рук. группы ЗОРНИН
 Ст. инж. БОДАЙНСКАЯ
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
 Г.ХАРЬКОВ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1. В выпуски II-1; II-2; II-3 включены рабочие чертежи сборных железобетонных конструкций колонн прямоугольного сечения и траверс.
2. Маркировка конструкций отдельно стоящих опор принята буквами и цифрами (например, Т1-1; К1-2). Буквы обозначают вид конструкций опоры — траверсы, колонны. Первая цифра обозначает порядковый номер типоразмера, вторая цифра — несущую способность элемента.
3. Железобетонные конструкции отдельно стоящих опор допускается применять для объектов, строящихся в районах с расчетной зимней температурой воздуха до -55°C .

II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ И МАТЕРИАЛЫ.

4. Железобетонные траверсы и колонны запроектированы из бетона марок М200 и М300.
5. При разработке конкретного проекта марки бетона железобетонных конструкций по морозостойкости назначаются по таблице В СНиП II-21-75 в зависимости от режима эксплуатации конструкций и значения

расчетной зимней температуры в районе строительства.

6. Арматура траверс и колонн принята из арматурной стали класса АI и АIII по ГОСТ 5781-82. Марка стали арматуры классов АI и АIII назначается в конкретном проекте согласно таблице приложения 3 СНиП II-21-75 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха в районе строительства. Расчетные характеристики арматуры приняты по приложению к Постановлению Госстроя СССР от 10 мая 1981 года №67. Для стали класса АIII $\phi 6-8\text{ мм} - R_A = 3600\text{ кг/см}^2$; для $\phi 10-40\text{ мм} - R_A = 3750\text{ кг/см}^2$; для стали класса АI $- R_A = 2300\text{ кг/см}^2$.
7. Для закладных элементов принята прокатная сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71.* При температуре наружного воздуха ниже -30°C марку стали назначать согласно таблице приложения 4 СНиП II-21-75.
8. Конструкции опор предназначены для применения в обычной, слабо и среднеатрессивной средах. Защитные мероприятия должны разрабатываться

С. МАРГАЛОВ
ПРОВЕРКА
БОЛЬШОКА
1982

ТК 1982	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3.015-1/82	
		Выпуск	Лист
		II-1	-

в соответствии со СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии" в составе рабочих чертежей на конкретные объекты. Закладные элементы в зависимости от степени агрессивности воздушной среды должны быть защищены от коррозии в соответствии с п.6.24; п.6.25 СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии (дополнение)".

9. Конструкции траверс и колонн армированы плоскими сварными каркасами. Перед установкой в опалубку плоские каркасы собираются в пространственные путем сварки клещами с одновременной установкой закладных деталей.
10. Величина заделки колонн в стаканы фундаментов принята 1000 мм и 1200 мм, исходя из условия необходимой анкеровки растянутой арматуры и унификации опалубочных форм.
11. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций на поверхности всех колонн предусмотрены риски, нанесенные масляной краской с прочерчиванием на них осевых линий. Риски расположить на уровне верха фундаментного стакана и на верхнем конце колонны.
12. На колоннах нанести несмываемой краской "ось колонны", как показано на чертежах, для правильной ориентировки колонны во время монтажа.

III. Нагрузки и расчет конструкций

13. Нагрузки на конструкции отдельно стоящих опор приняты в соответствии с "Рекомендациями по определению нагрузок на отдельно стоящие опоры и эстакады под трубопроводы", разработанными ЦНИИСК'ом им. В.А.Кучеренко.
14. Схемы нагрузок приведены на рабочих чертежах траверс и колонн. При этом приняты следующие обозначения:
 - P — сосредоточенная вертикальная временная нагрузка в тс;
 - G — сосредоточенная постоянная нагрузка в тс;
 - P_x — сосредоточенная горизонтальная временная нагрузка вдоль оси трассы в тс;
 - P_y — сосредоточенная горизонтальная временная нагрузка, перпендикулярная оси трассы в тс;
 - W — сосредоточенная нагрузка от ветра в тс;
 - p — равномерно распределенная вертикальная временная нагрузка в тс/м;
 - q — равномерно распределенная постоянная нагрузка в тс/м.

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
г.ХАРЬКОВ

КАНЦ. ПР.
УП. ОБЛА.
УП. КОНС. ОБ.
СТ. ИНЖ.
ИСПОЛНИТ.
ПРОВЕРЯ

КОНИН
БРОДСКИЙ
БОРИС
БОЛННОСАЯ
ШЕНТАМ
ВОЛЧАНСКАЯ

1982

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

3.015-1/82

Выпуск Лист
II-1 -

206.09-01 7

ная нагрузка в тс/м;

$P_{гор}$ — равномерно распределенная горизонтальная временная нагрузка в тс/м.

15. Конструкции колонн рассчитаны на косое внецентренное сжатие по программе КВС и на раскрытие трещин по «Программному модулю определения допустимого набора прототипов армирования» (PROPRO), разработанными институтом «Харьковский Промстройинипроект». Конструкции траверс рассчитаны на косой изгиб по программе FAKOS-ES, разработанной Ленинградским Промстройпроект, и на кручение.

16. Промежуточные колонны рассчитаны на следующее сочетание нагрузок:

- а) вертикальную и продольную горизонтальную технологические нагрузки, а также ветровую нагрузку, действующую перпендикулярно оси трассы;
- б) вертикальную и продольную горизонтальную технологические нагрузки, ветровую и горизонтальные нагрузки от отводов трубопроводов, действующие перпендикулярно оси трассы.

17. Анкерные промежуточные колонны рассчитаны на вертикальную и горизонтальную технологические нагрузки, ветровую и поперечную горизонтальную нагрузку от отводов трубо-

проводов.

18. При расчете колонн отдельно стоящих опор расчетная длина вдоль и поперек оси трассы принята равной $H_0 = 2H$.
19. Коэффициент перегрузки в соответствии с «Рекомендациями по определению нагрузок» принят для вертикальных и горизонтальных технологических нагрузок $n = 1.1$; для ветровых нагрузок — $n = 1.2$. Класс ответственности сооружения в соответствии с «Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций» установлен II, в связи с чем при расчете конструкций применен коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0.95$ который вводится на расчетные нагрузки.

IV. Изготовление конструкций.

20. Траверсы и колонны запроектированы в предположении изготовления их в заводских условиях.
21. При изготовлении конструкций необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:
- а) ГОСТ 13015.1-81 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки»;
- б) ГОСТ 13015.2-81 «Конструкции и изделия

ИСПОЛНИТ. ПРОВЕРИЛ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ВОДНИКОДА

Г. ХАРЬКОВ

ТК
1982

Пояснительная записка

3015-1/82
Выпуск Лист
II-1 -

БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ.
Документ о качестве;

- 6) ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“;
- 2) ГОСТ 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы“;
- д) СН393-78 „Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“.

- 22. Отрыв и съем колонн и траверс с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Отрыв производится за две точки при помощи вспомогательных „пальцев“, пропущенных через трубки, заложённые в колоннах и траверсах.
- 23. При изготовлении траверс в групповых формах по технологии специализированных заводов сборного железобетона для снятия готовых изделий с поддона необходимо установить „падающие“ петли на расстоянии 500 мм от торцов траверс.
- 24. При опалубке со съёмными бортами снятие бортов может производиться после формирования конструкции.

25. Укладка конструкций в штабели допускается не более 5-7 рядов по высоте на деревянных подкладках толщиной не менее 60 мм, устанавливаемых в местах, где предусмотрены трубки для съёма с опалубки и монтажа.

СХЕМА СТРОПОВКИ ТРАВЕРС ПРИ МОНТАЖЕ И ОПИРАНИИ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ.

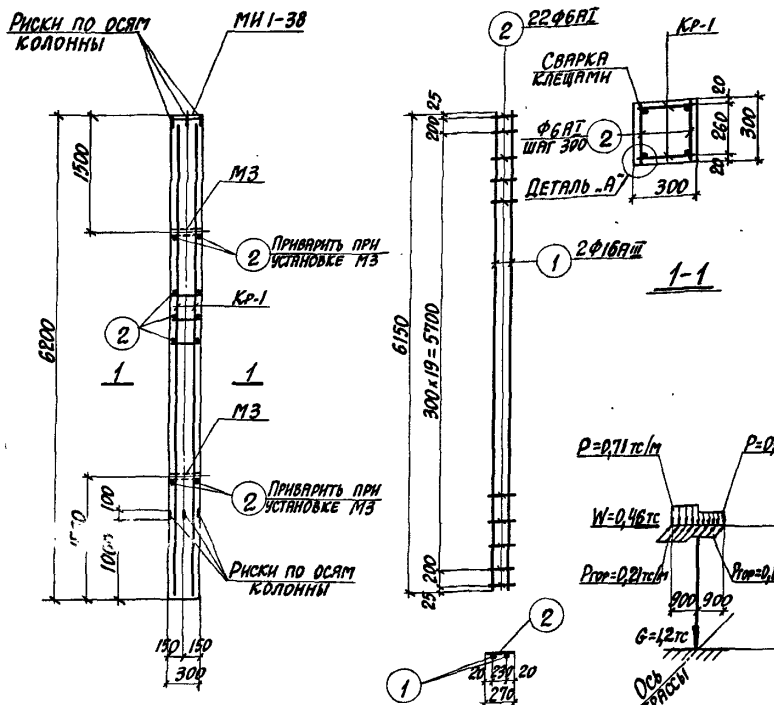
575	Для траверс L=2400	575
500	Для траверс L=3000	500
550	Для траверс L=3600	550
600; 650	Для траверс L=4200	600; 650
650	Для траверс L=4800	650

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ г. ХАРЬКОВ

И. П. И. И. И.	П. И. И. И.
НАЧ. ОТДЕЛА	БРОДСКИЙ
П. А. КОНСТРОЛ	БОРИС
С. П. АНН.	БОДИНСКИЙ
ИСПОЛНИТ.	ШЕЛЕНГА
ПРОВЕРКА	БОДИНСКИЙ

ТК 1982	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3015-1/82
		Выпуск I-1 Лист -

ИИ ЦИМЛ (УЧРЕЖДЕНИЕ) Г. ХАРЬКОВ
 ЗОРИН БОДНЯЧКАЯ
 РУК. ГРАДОВ С.Т. ИЖИЧ



КАРКАС Кр-1

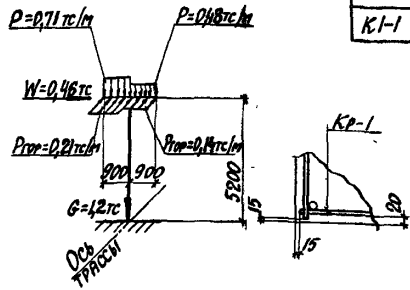


СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ „А“

9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в одном каркасе	в одной колонне	
К1-1	Кр-1 (шт. 2)	1	6150	16АII	6750	2	4	24,6
		2	270	6АII	270	22	44	11,9
	2	СМ. ВЫШЕ	6АII	270	-	48	13,0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АV ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 по ГОСТ 382-71		ВСЕГО				
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого					
К1-1	12	3,0	16	38,9	6	5,5	5,5	6,6	2,0	8,6	56,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К1-1	МЗ	2	3.015-1/82 Л.В-3.1.73
	МН1-38	1	3.400-4/82 Л.81

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладных деталей
К1-1	1,4	300	0,56	56,0	11,6

ТК
1982

КОЛОННА К1-1

3.015-1/82
ВЫПУСК II-1
ЛИСТ 1

ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
 Г.ХАРЬКОВ
 ГЛАВ. ИНЖЕНЕР
 В.С. КОСТЕНКО
 ЗОРИН
 РУК. ГРУППЫ
 В.С. КОСТЕНКО
 С.Т. НИЖИ
 ПРОВЕРИЛ
 БОДНАНСКАЯ С.С.
 В ОТДЕЛЕ
 ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ
 К.В.С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 11

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В РАБОЧЕЙ ЧАСТИ КОЛОН- НЫ	В ОДНОЙ КОЛОН- НЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К1-3	КР-1	1	6150	22АВ	6150	2	4	24,6
		2	270	6АВ	270	22	44	11,9
	УПЕЧАТАННЫЕ СЕРЖИНЫ	2	СМ. ВЫШЕ	6АВ	270	-	48	13,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

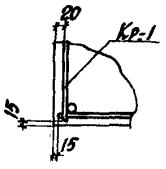
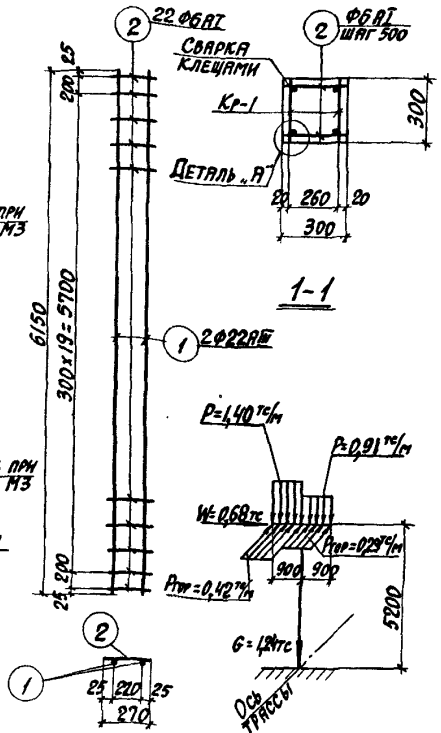
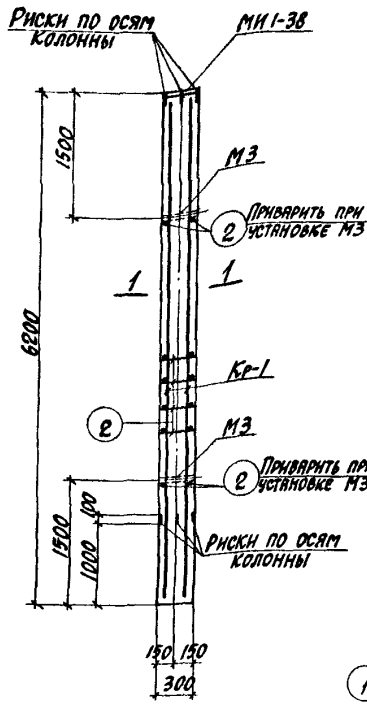
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТА К1, 2 ПО ГОСТ 380-71		Итого	Всего
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	ПРОФИЛЬ E=10 F=114	Итого		
К1-3	12	73,3	6	5,5	6,6	2,0	8,6	90,4

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К1-3	М3	2	3.015-1/82 Вып. 2-3, л. 73
	МИ-38	1	3.400-6/76 л. 21

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

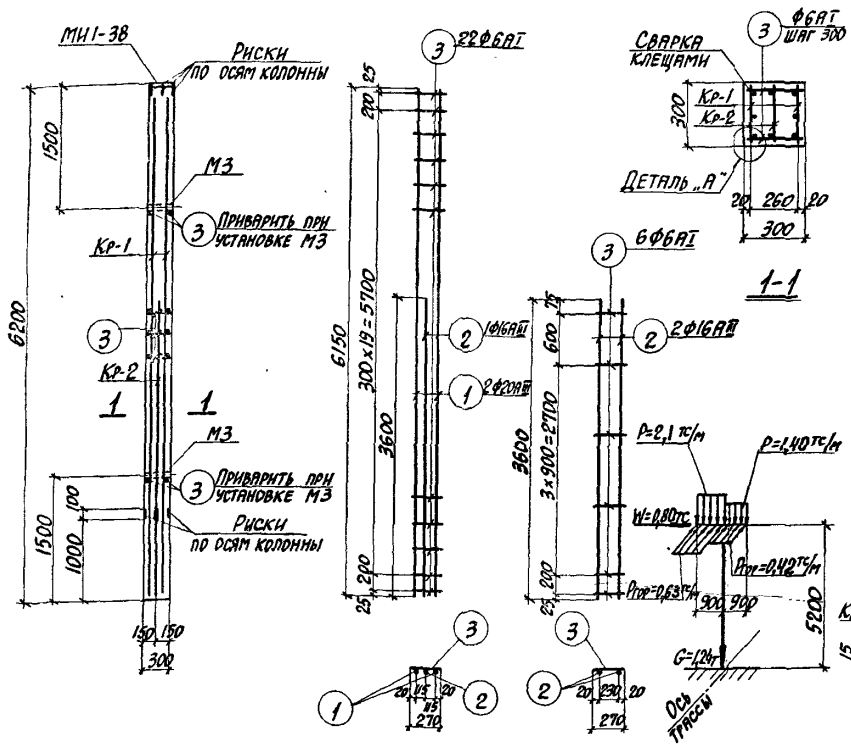


**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
К1-3	1,4	300	0,56	90,4	11,6

ТК 1982	КОЛОННА К1-3	3.015-1/82
		Выпуск II-1 Лист 3

РАСЧЕТ СРЕДНЕЙ РАССЫПКА
 БОЛАНСОВА
 РАСЧЕТНО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
 МОНИН
 ДИНАМОВА
 П.И. КОСОВ
 П.И. ТРИФИЛЮК
 Т.ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СТЕНА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ „А“

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К1-4	1,4	300	0,56	101,1	11,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

12

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К1-4	КР-1 (ШТ. 2)	1	6150	209	6150	2	4	24,6
		2	3600	169	3600	1	2	7,2
		3	270	6АТ	270	22	44	11,9
	КР-2 (ШТ. 1)	2	3600	169	3600	2	2	7,2
		3	СМ. ВЫШЕ	6АТ	270	6	6	1,6
		3	СМ. ВЫШЕ	6АТ	270	-	48	13,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКУ ВСТ. 3 по ГОСТ 5781-82		Итого	ВСЕГО	
	Φ ММ	Итого	Итого	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого			
К1-4	3,0	22,8	60,8	86,6	5,9	5,9	6,6	2,0	8,6	101,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К1-4	МЗ	2	3.015-1/82
	МИ-38	1	8.П.3.1.73 3.400-6/76 Л.21

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ?2 ВЫПУСКА П-3.

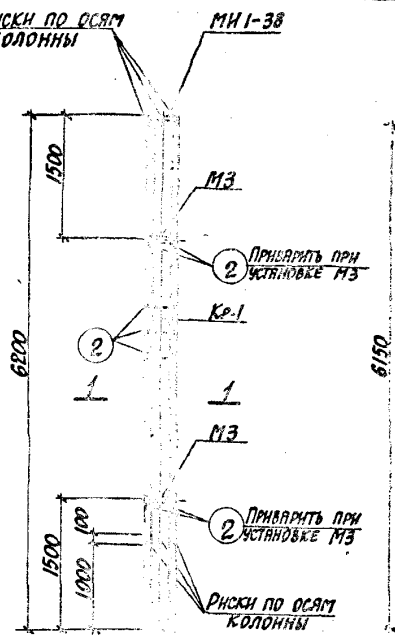
ТК
1982

КОЛОННА К1-4

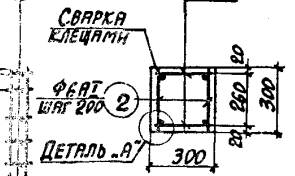
3.015-1/82
Выпуск лист
П-1 4

ИГРНИЦА ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА
 Г. ХАРЬКОВ
 ДИК. ГРУППА Л. ЗОРИН
 БОЛОНСКАЯ СТ. ИИЖ.

Риски по осям колонны

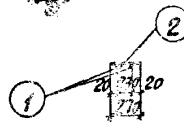
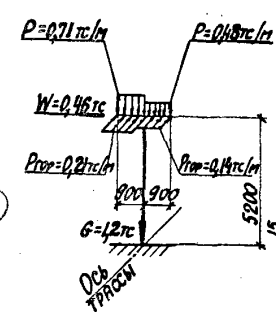


2 27Ф6АТ



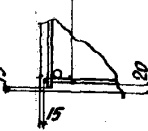
1 2Ф16АТ

1-1



КАРКАС Кр-1

СХЕМА НАГРУЗОК



ДЕТАЛЬ „А“

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 13

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ ММ	ДЛИНА ММ		КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА М
					ММ	ММ	В ОДНОЙ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К1-5	Кр-1 (шт. 2)	1	6150	68АТ	6150	2	4	24,6	
		2	270	6АТ	270	27	54	11,6	
	Отдельн. стержни	2	См. выше	6АТ	270	-	58	15,7	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3 Кп5 по ГОСТ 380-71*		Итого	Всего
	Φ ММ		Φ ММ		ПРОФИЛЬ			
К1-5	12	16	Итого	6	Итого	δ=10	8,6	57,2
	3,0	38,9	41,9	6,7	6,6	2,0		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К1-5	М3	2	3.015-1/82 В.П. 3. Л. 73
	МН1-38	1	3.400-6/76 Л. 21

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА П-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

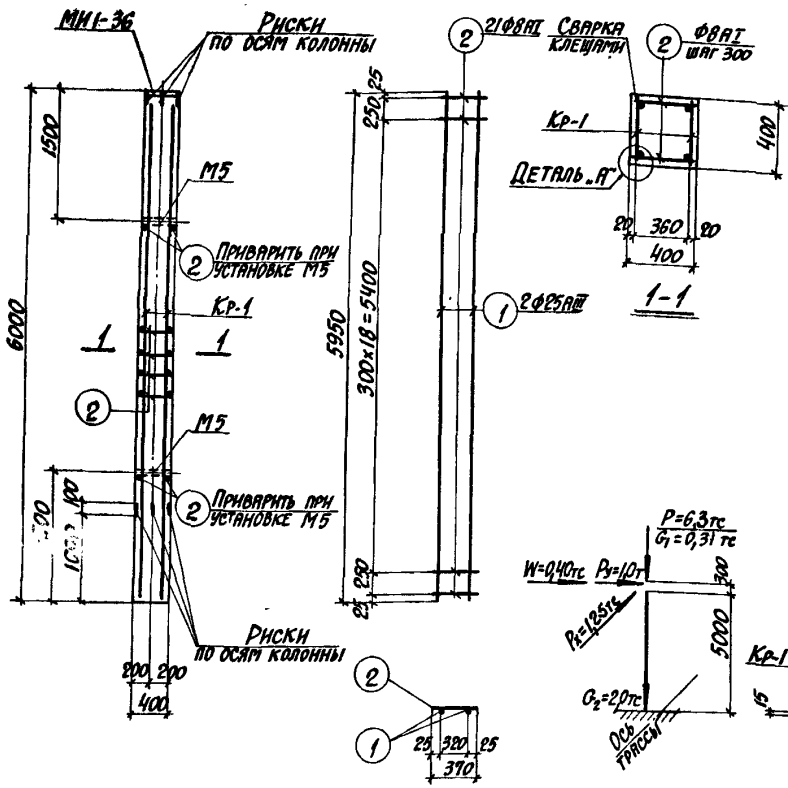
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	Всего	В ЧИСТОМ ВИДЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К1-5	14	300	0,56	57,2		

ТК
1982

КОЛОННА К1-5

3.015-1/82
ВЫПУСК П-1 ЛИСТ 5

ИГЛУМЕТСТРОИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР С.ХАРЬКОВ
 БУК. ПРИБЛЫ БОДНЯНСКАЯ СТ. ИЛИЖЕ
 ЗОРНИН БОДНЯНСКАЯ СТ. ИЛИЖЕ
 ПО ПЕРИМЕТРУ К.В.С.



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К2-1	2,4	300	0,96	121,1	16,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

15

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	Длина ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в одном каркасе	в одной колонне	
К2-1	КР-1 (шт. 2)	1	5950	25АII	5950	2	4	23,8
		2	370	8АII	370	21	42	15,5
	2	Отдельные стержни	см. выше	8АII	370	-	46	17,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3-К2 по ГОСТ 7702-71		Итого	Всего				
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Профиль	Итого						
К2-1	12	2,2	25	91,6	8	93,8	12,8	12,8	11,9	2,6	14,5	121,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К2-1	М5	2	301-172 В.Л.З.Л.73
	МН1-36	1	300-676 Л.21

ПРИМЕЧАНИЯ

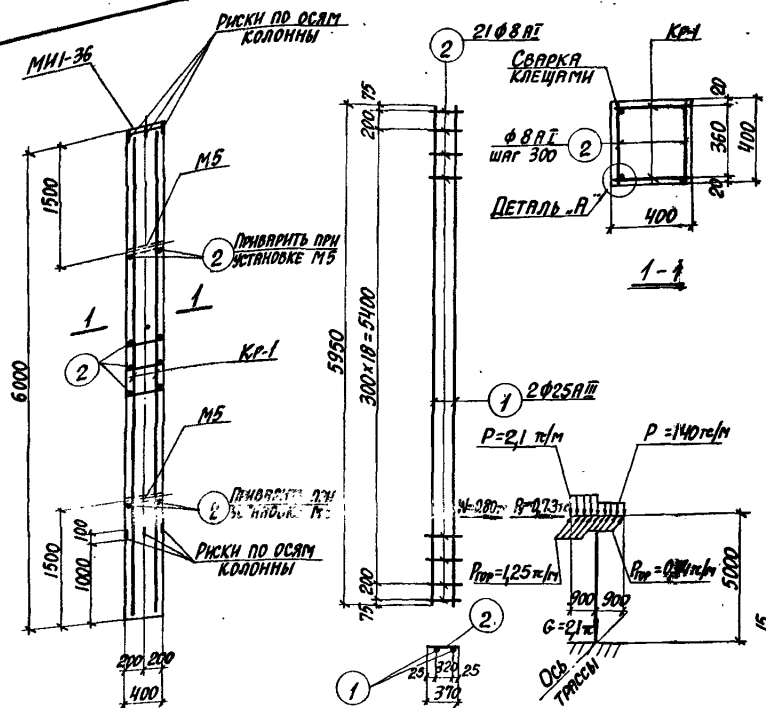
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТК
1982

Колонна К2-1

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 7

РАСЧЕТ ПРОВЕРКА В СМОНТЕ ПО ПРОЕКТИ К.С.	ПРОВЕРКА	БОДЯНСКАЯ	ПРОВЕРКА	БОДЯНСКАЯ
	РАСЧИТАЛ	БОДЯНСКАЯ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	АРТЕМЕНКО
М.И.И.	М.И.И.	БОДЯНСКАЯ	М.И.И.	БОДЯНСКАЯ
	М.И.И.	БОДЯНСКАЯ	М.И.И.	БОДЯНСКАЯ
С.И.И.	С.И.И.	БОДЯНСКАЯ	С.И.И.	БОДЯНСКАЯ
	С.И.И.	БОДЯНСКАЯ	С.И.И.	БОДЯНСКАЯ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г.ХАРЬКОВ	ГЛАВ. ПРО.	М.И.И.	М.И.И.	М.И.И.
	НАЧ. ОТДЕЛА	БРОСКИИ	БРОСКИИ	БРОСКИИ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г.ХАРЬКОВ	ДО КОНСТРУКТОРА	БОДЯНСКАЯ	БОДЯНСКАЯ	БОДЯНСКАЯ
	РАСЧ. ГРУППЫ	БОДЯНСКАЯ	БОДЯНСКАЯ	БОДЯНСКАЯ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г.ХАРЬКОВ	С.И.И.	БОДЯНСКАЯ	С.И.И.	БОДЯНСКАЯ
	С.И.И.	БОДЯНСКАЯ	С.И.И.	БОДЯНСКАЯ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОЙ КАРКА-СОВ. СЕ.	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
K2-2	Kp-1 (шт. 2)	1	5950	25AII	5950	2	4	23,8
		2	370	8AII	370	21	42	15,5
	2	СМ. ВЫШЕ	8AII	370	-	46	17,0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт 3п2 по ГОСТ 380-71*		Итого	Всего
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Профиль	Итого		
K2-2	12	25	Итого	8	Итого	8-10	11,9	121,1
	2,2	91,6	93,8	12,8	12,8	11,9	2,6	14,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
K2-2	M5	2	3.015-1/82
	MИ-36	1	А.В.З. А. 73 3.400-6/76 л. 21

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
K2-2	2,4	300	0,96	121,1	16,7

ТК
1982

Колонна K2-2

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 8

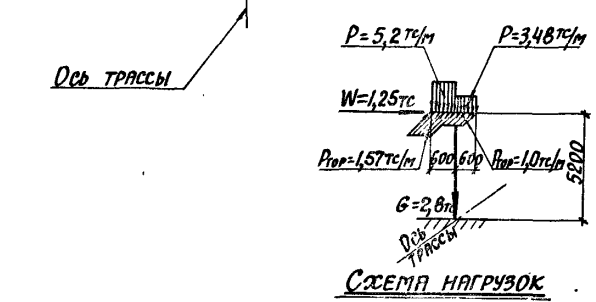
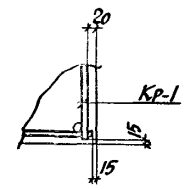
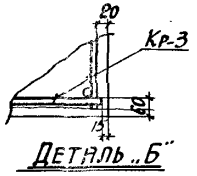
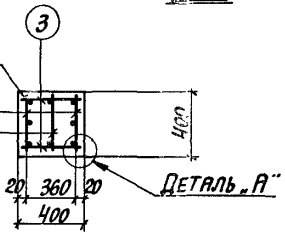
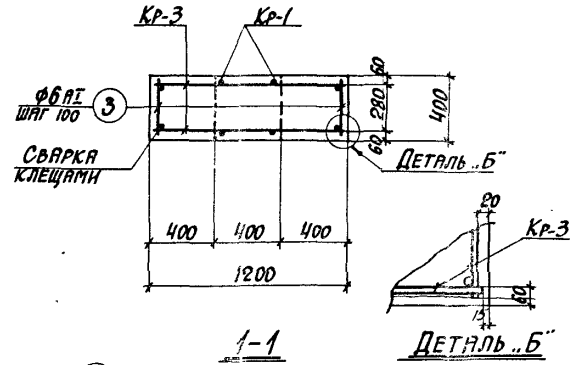
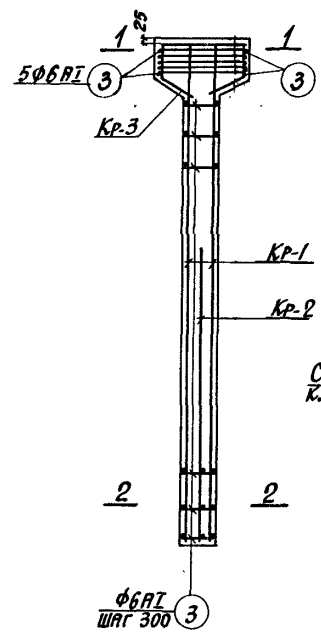
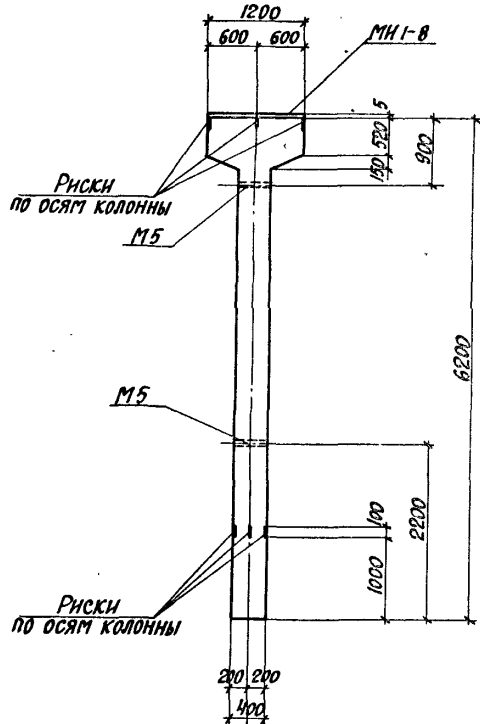


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. Установку закладных деталей смотрите на листе 71 выпуска II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 12,13.

Харьковская промышленная компания
 Харьковский проектно-конструкторский институт
 Харьковский завод металлургического оборудования
 Харьковская конструкторская фирма
 Харьковский завод транспортного машиностроения
 Харьковский завод станкостроения
 Харьковский завод станкостроения
 Харьковский завод станкостроения

ТК
1982

Колонны К3-1; К3-3
Опалубочный чертеж и армирование

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 11

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м
						в одном каркасе	в одной колонне	
КЗ-3	Кр-1 (шт.2)	1		20AIII	6150	2	4	24,6
		2		16AIII	3700	1	2	7,4
		3		6AII	370	27	54	20,0
КЗ-3	Кр-2 (шт.1)	2		16AIII	3700	2	2	7,4
		3		6AII	370	7	7	2,6
		4		14AIII	3230	1	2	6,5
КЗ-3	Кр-3 (шт.2)	5		6AII	1170	5	10	11,7
		3		6AII	370	—	64	23,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В-3 по ГОСТ 380-41*		Итого	Всего	
	8	14	16	20	6	Итого	Профиль				
КЗ-3	1,2	7,9	23,4	60,8	93,3	12,9	12,9	7,6	2,6	10,2	116,4

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	Вес колонны т	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м³	Вес стали, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
КЗ-3	3,0	200	1,18	116,4	11,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

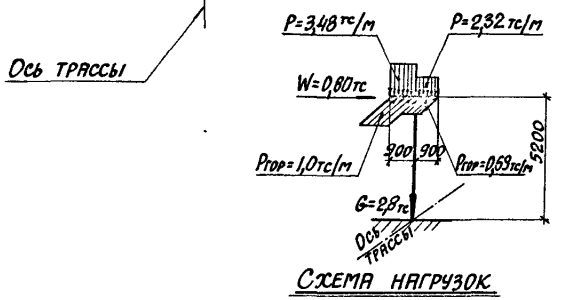
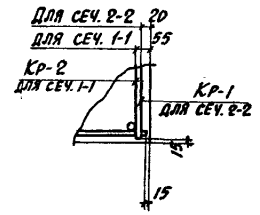
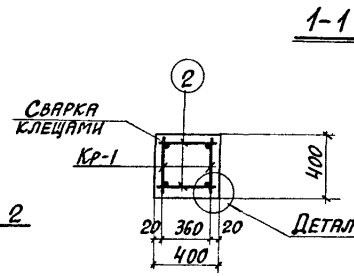
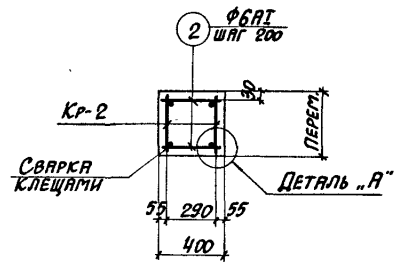
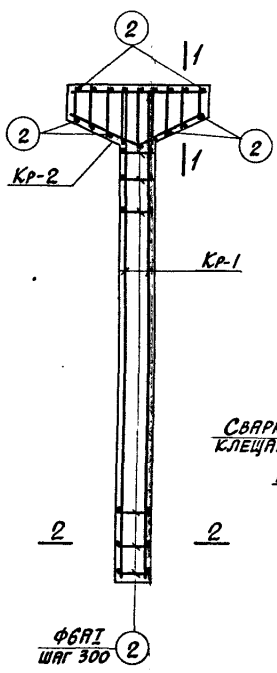
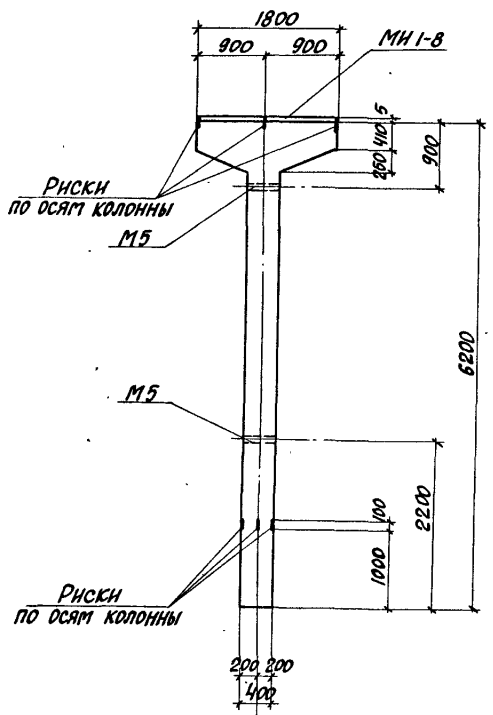
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	Кол-во шт.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ-3	М5	2	3.015-1/82 в.п.3.4.73
	МИ-8	1,2 п.м.	3.015-6/76 л.17

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны КЗ-3 смотрите на листе II.

УТВЕРЖДЕН В СМЕТРЕ № 01/01/82 И.С.С. БОДНЯНСКИЙ
 ПРОВЕРЕНА И.С.С. БОДНЯНСКИЙ
 ПОДПИСАНЫ: И.С.С. БОДНЯНСКИЙ, И.С.С. БОДНЯНСКИЙ
 ЗАДАТЕЛЬСТВО: И.С.С. БОДНЯНСКИЙ
 ВЫП. СЛУЖ. И.С.С. БОДНЯНСКИЙ
 СТ. НАЧ. И.С.С. БОДНЯНСКИЙ
 ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОЕКТА: И.С.С. БОДНЯНСКИЙ
 Г. ХАРЬКОВ

Харьковск. проект. ин-т
 Харьков
 Ст. инж. Г. Харьков
 Рук. группы Бодянская С.В.
 Зорин
 Проверил Бодянская С.В.
 В. Давыденко
 в Директе по проекту Р.В.С.



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18.

ТК
1982

КОЛОННА К4-1.
Опалубочный чертеж и армирование

3.015-1/32
Выпуск II-1 Лист 17

ПРОЕКТ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
 Г.ХАРЬКОВ
 ИЛ. КОСЮКОВ
 РУК. ГРИППЫ
 СТ. ИНЖ.
 ПРИБЕЖИ
 БОДЯНСКАЯ
 БОДЯНСКАЯ
 В ШИРИНЕ
 ПО ОСТРАЖИТЕ
 КВС

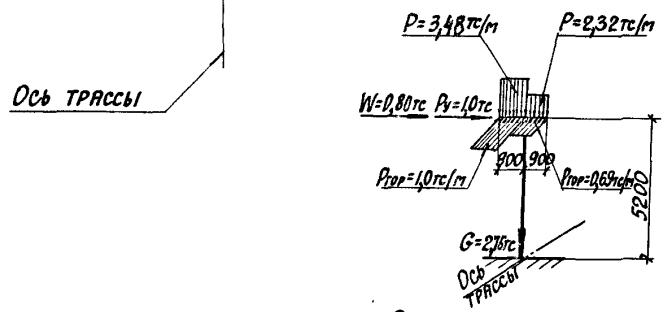
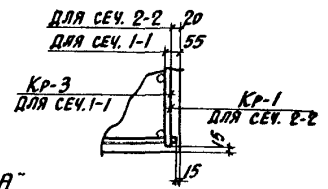
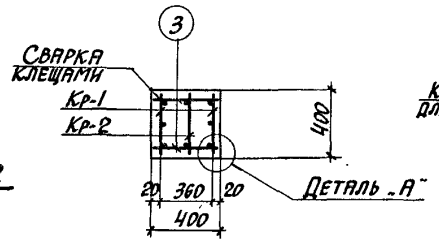
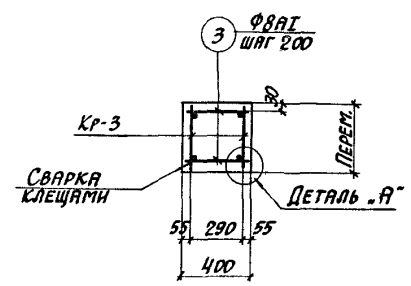
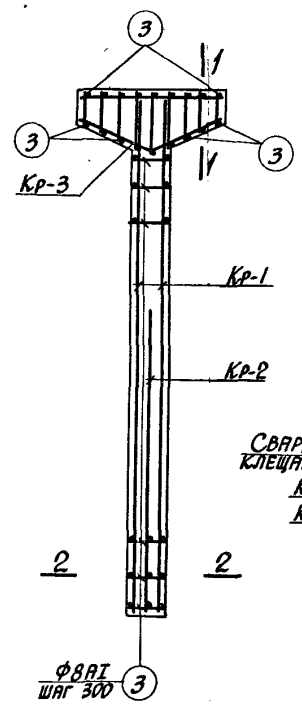
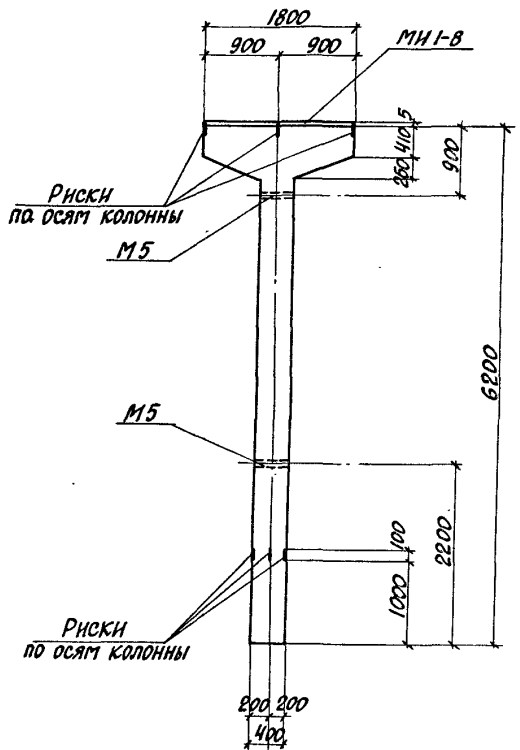


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 20, 21.

ТК 1982	Колонны К4-2; К4-4	3.015-1/82
	Опалубочный чертёж и армирование	Выпуск II-1 Лист 19

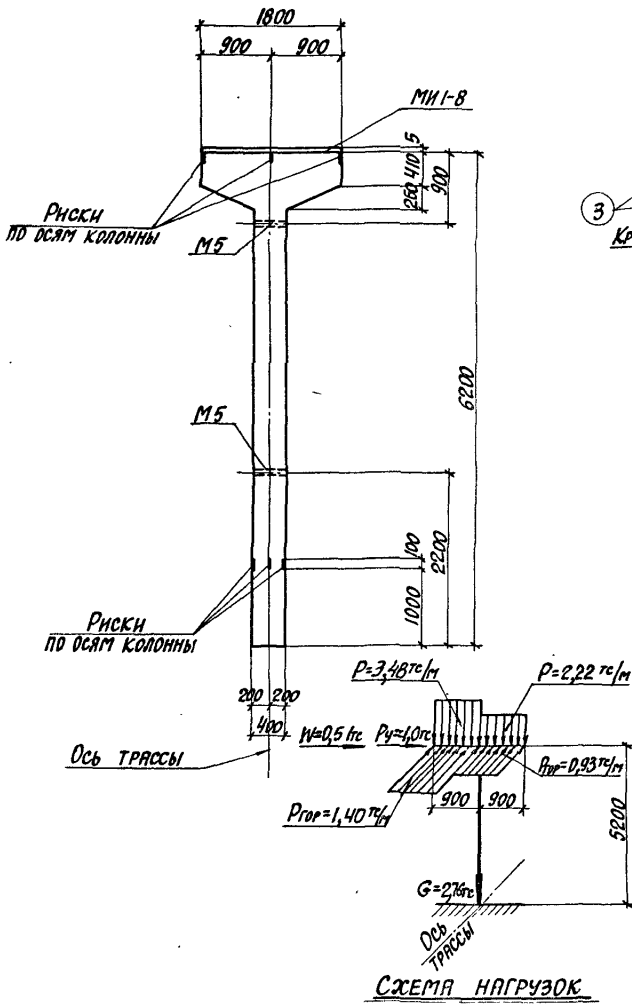
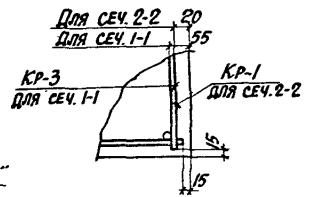
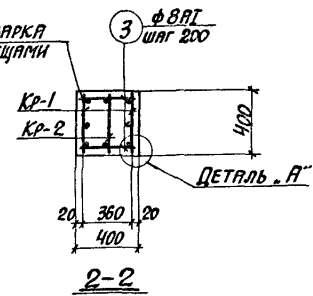
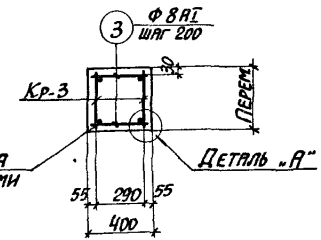
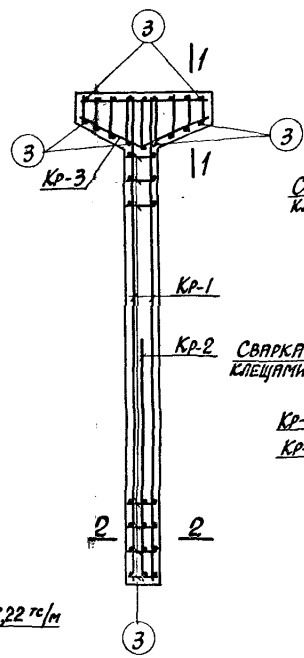


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 23, 24.

РАССЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В ОМУЛТРЕ ПО ЗАДАНИЮ ИС. РАБ. № 1
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: АРМЕНКО С.А.
 ПРОВЕРИТЕЛЬ: БОГАТЫРОВА Е.В.
 НАЧ. ОТДЕЛА: БОГАТЫРОВА Е.В.
 АД. КОНСТРУКТОР: БОГАТЫРОВА Е.В.
 РИСК. ГРУППА: БОГАТЫРОВА Е.В.
 СТ. НАЗН.: БОГАТЫРОВА Е.В.
 ИСП. РАБ. № 1
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: АРМЕНКО С.А.
 ПРОВЕРИТЕЛЬ: БОГАТЫРОВА Е.В.
 НАЧ. ОТДЕЛА: БОГАТЫРОВА Е.В.
 АД. КОНСТРУКТОР: БОГАТЫРОВА Е.В.
 РИСК. ГРУППА: БОГАТЫРОВА Е.В.
 СТ. НАЗН.: БОГАТЫРОВА Е.В.

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК Г. ХАРЬКОВ

ТК 1982	Колонны К4-3, К4-5	3.015-1/82
	Опалубочный чертеж и армирование	Выпуск II-7 Лист 22

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА М	
К4-3	КР-1 (шт. 2)	1		25AIII	6150	2	4	24,6	
		2		16AIII	3700	1	2	7,4	
		3		8AII	370	19	38	14,1	
	КР-2 (шт. 1)	2		16AIII	3700	2	2	7,4	
		3		8AII	370	5	5	1,9	
	КР-3 (шт. 2)	4		14AIII	1770	1	2	3,5	
		5		10AII	1880	1	2	3,8	
		6		8AII	1880	9	18	10,0	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		3		8AII	370	-	56	20,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АШ по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ ЭКП2 по ГОСТ 380-714			
	φ мм					φ мм			ПРОФИЛЬ		Итого	Всего
	8	14	16	25	Итого	8	10	Итого	8-8	11-11		
К4-3	1,8	4,2	23,4	94,5	123,9	18,4	2,3	20,7	11,3	2,6	13,9	158,5

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К4-3	3,2	200	1,29	158,5	15,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К4-3	М5	2	3.015-1/82 в. П-3, Л. 73
	МН-8	1,8 п.м.	3.400-6/76 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К4-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 22.

ИГЛЦИЛГЦИЛЦИЛГЦСКИ
 Г.ХАРЬКОВ
 Рук. СРПДОВЫ ЗОРНИ БОДЯНЦЕВА СЛБ
 СЛ. ИЖЖ

ТК 1982	Колонна К4-3.	3.015-1/82
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 23

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ поз.	ЭСКИЗ	φ мм	Длина мм	Кол-ч. шт.		Общая длина м
						в одном каркасе	в одной колонне	
К4-5	Кр-1 (шт. 2)	1		25AIII	6150	2	4	24,6
		2		16AIII	3700	1	2	7,4
		3		8AII	370	27	54	20,0
	Кр-2 (шт. 1)	2		16AIII	3700	2	2	7,4
		3		8AII	370	7	7	2,6
	Кр-3 (шт. 2)	4		14AIII	1770	1	2	3,5
		5		10AII	1880	1	2	3,8
		6		8AII	870	9	18	10,0
	Отдельные стержни	3		8AII	370	-	72	26,6

Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса А2 по ГОСТ 5781-82				Итого	Сталь класса А3 по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная марки ВСтЗк2 по ГОСТ 380-71*		Итого	Всего	
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		φ мм	φ мм	Профиль	Профиль			
К4-5	1,8	4,2	23,4	54,5	123,9	23,4	2,3	25,7	11,3	2,6	13,9	163,5

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали, кг	В том числе закладных деталей
К4-5	3,2	В0	1,29	163,5	15,7

Выборка закладных деталей на одну колонну

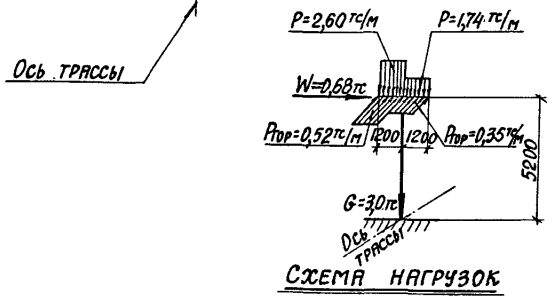
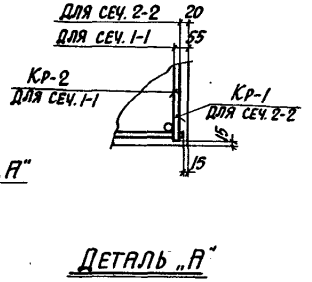
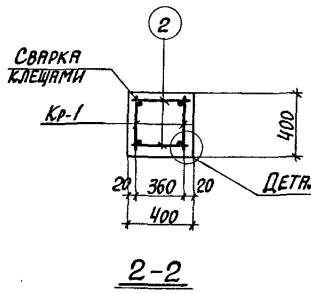
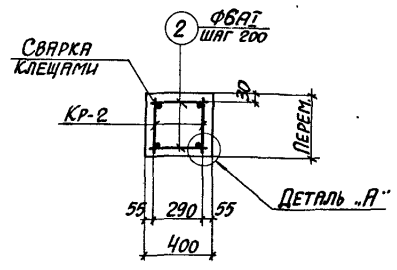
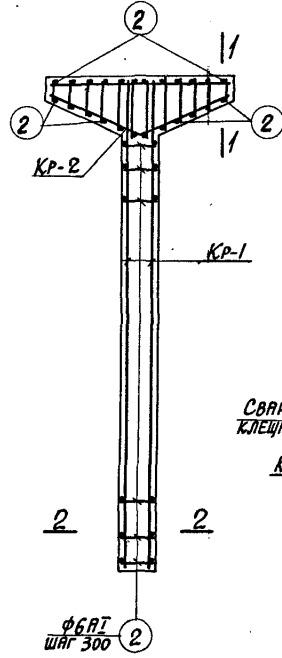
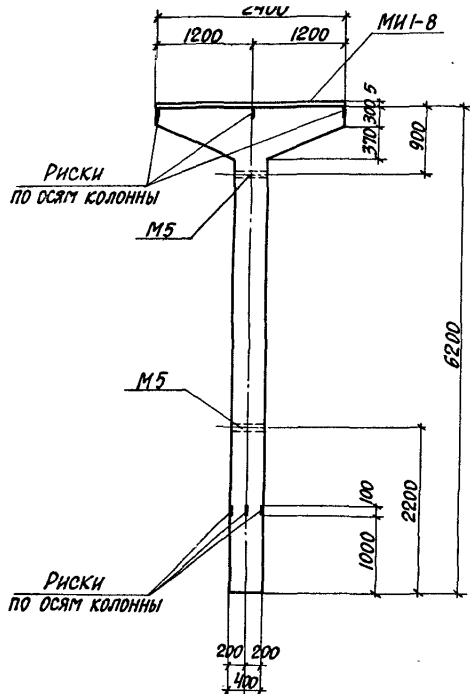
Марка колонны	Марка закладных деталей	Кол-ч. шт.	Серия, лист проекта
К4-5	М5	2	3.015-1/82 в.п.-3 л.73
	М11-8	1.8 п.м.	3.400-6/76 л.17

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К4-5 смотрите на листе 22.

ТК
1982Колонна К4-5.
Спецификация арматуры и выборка материалов3.015-1/82
Выпуск П-1 Лист 24

ЭФОРНИ БОДЯНСКАЯ
 АУС. ГРУППЫ
 СТ. ИНЖ.



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 21 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 26, 27.

ТК
1982

Колонны К5-1; К5-3
Опалубочный чертеж и армирование

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 25

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

РАСЧЕТ
ПРОИЗВЕДЕ
В СМЕТКЕ
ПО ПРОГРАМ
НВС

БЮДАНСКАЯ
АРТЕМЕНКО
БЮДАНСКАЯ

РАССЧИТАЛ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРИЛ

МОНИН
БРЮСКИИ
ЗОРНИ
ЗОРНИ
БЮДАНСКАЯ

О.А. МАЖ. ДР.
НАЧ. ОТДЕЛА
О.А. КОНСТРУКТОР
О.А. ГРУППОУ
СТ. НАЧ. Ф.

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
Г. ХАРЬКОВ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКА- СЕ	В ОДНОЙ КОЛОН- НЕ	
К5-1	Кр-1 (шт. 2)	1		18mm	6150	2	4	24,6
		2		6mm	370	19	38	14,1
		3		14mm	2370	1	2	4,7
		4		10mm	2520	1	2	5,0
		5		6mm	300	12	24	11,6
Отдельные стержни		2		6mm	370	-	62	22,9

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА ВСТ 3 по ГОСТ 380-71*			Итого	Всего
	Φ мм			Φ мм			ПРОФИЛЬ				
	8	14	18	6	10	Итого	В-8	В-11	Итого		
К5-1	2,4	5,7	4,2	5,3	1,8	3,1	13,9	15,1	2,6	17,7	88,9

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	В том числе закладных деталей
К5-1	3,5	200	1,38	88,9	20,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К5-1	М5	2	3.015-1/82 в.п.з.л.75
	М11-8	2.4л.м.	3.400-6/76 л.17

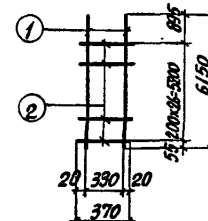
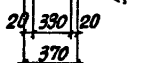
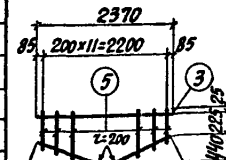
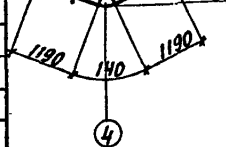
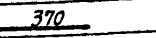
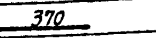
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К5-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 25.

ТК 1982	Колонна К5-1.	3.015-1/82
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	выпуск П-1 лист 26

ИРМУЛ | ФИЛИПОВ | ПУЕЛ | ДИК. ГРОМОВ | ЗОРНИ | БОДНАНСКАЯ | ОЛЕГ | СТ. НАЧ. | АВС

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в ОДНОМ КАРКАСЕ	в ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К5-3	КР-1 (шт.2)	1		18AII	6150	2	4	24,6
		2		6AII	370	27	54	20,0
		3		IIAII	2370	1	2	4,7
		4		10AII	2520	1	2	5,0
		5		6AII	370	12	24	11,6
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		2		6AII	370	—	78	28,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

35

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ ЗКА2 ПО ГОСТ 300-71*			
	Φ ММ				Φ ММ				ПРОФИЛЬ			
	8	14	18	Итого	6	10	Итого	Б-8	В-8	Итого	Всего	
К5-3	2,4	5,7	4,92	5,73	1,34	3,1	1,65	15,1	2,6	17,7	91,5	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТИП ЧАСТЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К5-3	3,5	200	1,38	91,5	20,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

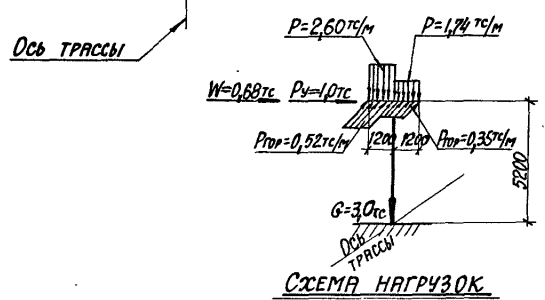
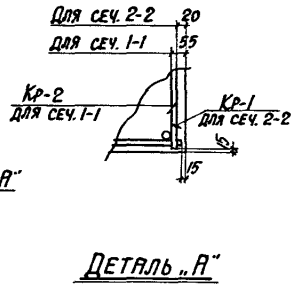
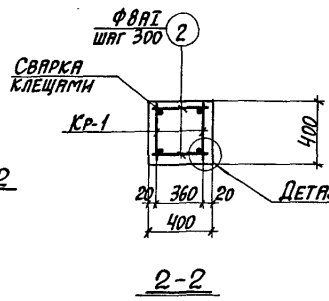
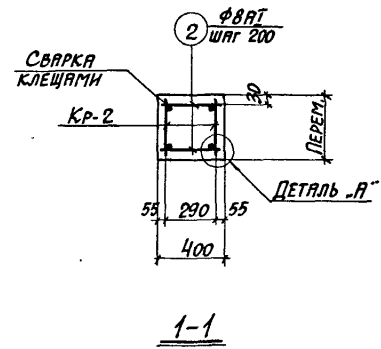
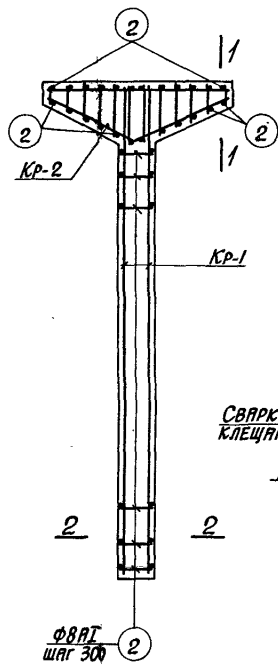
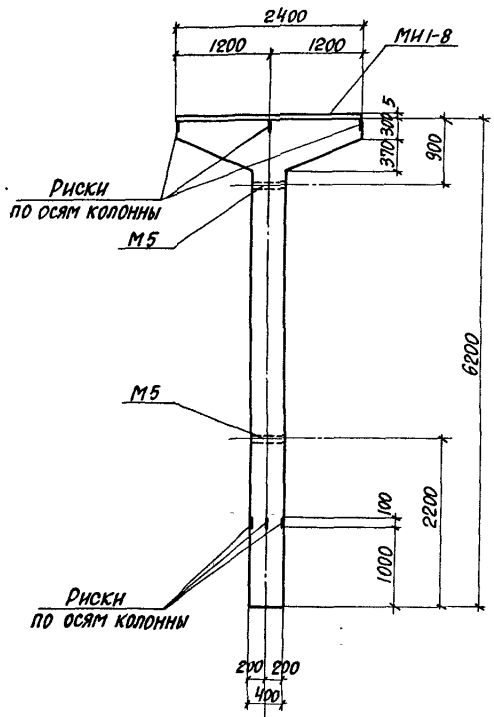
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К5-3	М5	2	3.015-1/82 в.в-3.4.73
	МИ-8	2.4 л.м.	3.400-6/76 л.м.

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К5-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 25.

ТК 1922	КОЛОННА К5-3.	3.015-1/82
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ВЫЛАЗК II-1 Лист 27

АРХИТ. ПРОЕКТА В ОДНОМ ПО ВАРИАНТУ АВС	Б.С. МАКАРОВА	И.А. ПЕТРОВ	В.А. СЕДУХИНА	Н.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	В.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА
ПРОЕКТА В ОДНОМ ПО ВАРИАНТУ АВС	И.А. ПЕТРОВ	В.А. СЕДУХИНА	Н.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	В.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА
ПРОЕКТА В ОДНОМ ПО ВАРИАНТУ АВС	И.А. ПЕТРОВ	В.А. СЕДУХИНА	Н.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	В.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА
ПРОЕКТА В ОДНОМ ПО ВАРИАНТУ АВС	И.А. ПЕТРОВ	В.А. СЕДУХИНА	Н.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	В.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА
ПРОЕКТА В ОДНОМ ПО ВАРИАНТУ АВС	И.А. ПЕТРОВ	В.А. СЕДУХИНА	Н.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	В.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА
ПРОЕКТА В ОДНОМ ПО ВАРИАНТУ АВС	И.А. ПЕТРОВ	В.А. СЕДУХИНА	Н.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	В.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА
ПРОЕКТА В ОДНОМ ПО ВАРИАНТУ АВС	И.А. ПЕТРОВ	В.А. СЕДУХИНА	Н.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	В.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА
ПРОЕКТА В ОДНОМ ПО ВАРИАНТУ АВС	И.А. ПЕТРОВ	В.А. СЕДУХИНА	Н.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	В.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА
ПРОЕКТА В ОДНОМ ПО ВАРИАНТУ АВС	И.А. ПЕТРОВ	В.А. СЕДУХИНА	Н.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	В.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА
ПРОЕКТА В ОДНОМ ПО ВАРИАНТУ АВС	И.А. ПЕТРОВ	В.А. СЕДУХИНА	Н.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	В.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА
ПРОЕКТА В ОДНОМ ПО ВАРИАНТУ АВС	И.А. ПЕТРОВ	В.А. СЕДУХИНА	Н.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	В.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА	С.А. ВОРОНИНА



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 29.

ТК 1982	Колонна К5-2.	3.015-1/82
	Опалубочный чертеж и армирование	Выпуск II-1 Лист 28

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА
						в одном каркасе	в одной колонне	
К5-2	КР-1 (шт. 2)	1		25AIII	6150	2	4	24,6
		2		8AII	370	19	38	14,1
	3		14AIII	2370	1	2	4,7	
	4		10AII	2520	1	2	5,0	
	5		8AII	2520	12	24	14,6	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		2		8AII	370	-	62	23,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСтЗ КЛ2 по ГОСТ 380-71*				Всего
	Φ мм		Итого		Φ мм		Итого		Профиль		Итого		
	8	14	25	Итого	8	10	Итого	8-8	Узкая 4-11*	Итого	Итого		
К5-2	2,4	5,7	94,5	102,6	19,2	3,1	22,3	15,1	2,5	17,7	142,6		

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К5-2	3,5	200	1,38	142,6	20,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К5-2	М5	2	3.015-1/82 в. II-3, л. 73
	МИ-В	2.4 п.м.	3.400-6/76 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К5-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 28.

ТК 1982	Колонна К5-2.	3.015-1/82
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	Выпуск II-1 Лист 29

РАСЧЕТ
 ПРОЕКТА
 А. ДИГАРЕ
 ПО ПОДПАИТЕ
 АВС
 РАСЧУИТАЛ
 БОДНЯНСКАЯ
 МОНТАЖЕР
 АРТЕМЕНКО
 ПРОЕКТИРОВАЛ
 БОДНЯНСКАЯ
 МОДИФИЦИРОВАЛ
 БОДНЯНСКАЯ
 ВОЗНИК
 БОДНЯНСКАЯ
 СТ. ИНЖ.
 БОДНЯНСКАЯ

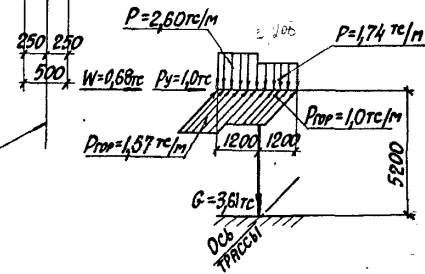
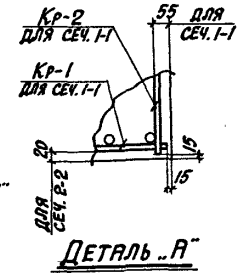
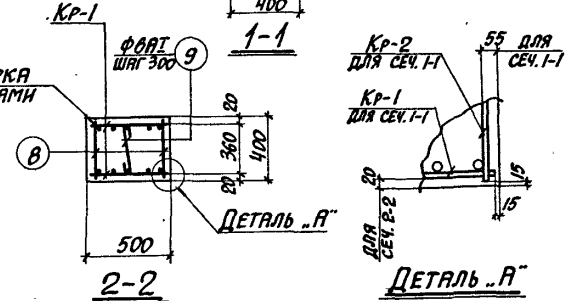
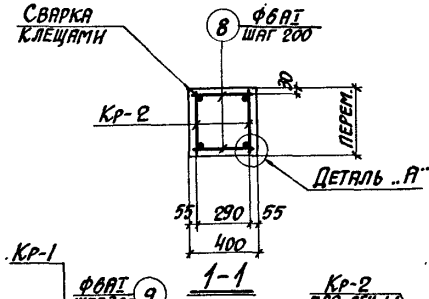
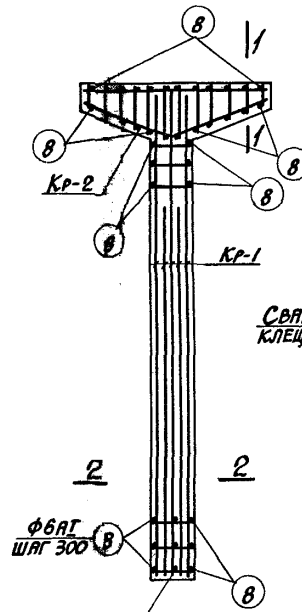
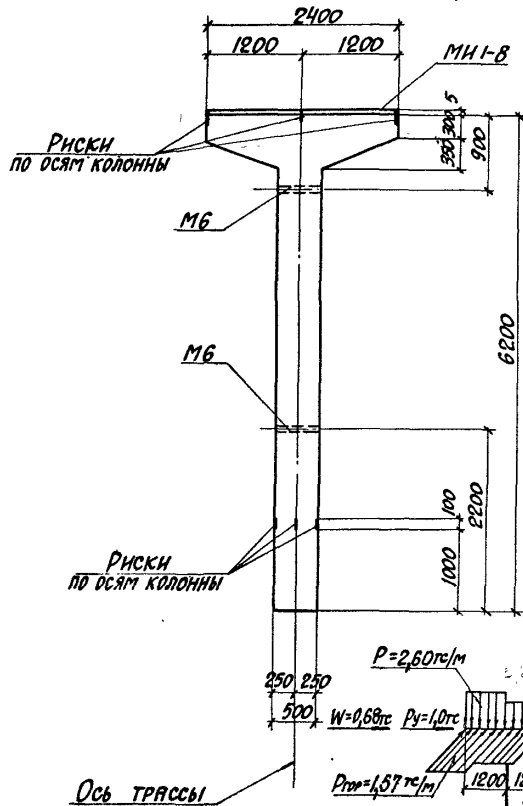


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА П-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 31.

ТК
 1982

Колонна К6-1
 Опалубочный чертеж и армирование

3.015-1/82
 Выпуск П-1 Лист 30

ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 Г.ХАРЬКОВ
 Л.А.КОМАРЕНКО
 В.О.СИН
 Р.К.ГРИГОР
 С.Т.ИВАН.
 ЛЕВЫЕНЫ
 ЮРИДИЧЕСКАЯ СЛ.
 ПО ПРАВАМ
 КОС

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОЙ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К6-1	КР-1 (шт.2)	1		22AIII	6150	2	4	24,6
		2		20AIII	3700	2	4	14,8
		3		20AIII	6150	1	2	12,3
		4		6AII	470	19	38	17,9
	КР-2 (шт.2)	5		14AIII	2370	1	2	4,7
		6		10AII	2520	1	2	5,0
		7		6AII	2520	12	24	11,6
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		8		6AII	370	-	62	22,3
		9		6AII	500	-	19	9,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3К12 ПО ГОСТ 380-71*			
	Φ мм					Φ мм			ПРОФИЛЬ			
	8	14	20	22	Итого	6	10	Итого	3-8	3-10	Итого	Всего
К6-1	2,4	5,7	66,9	73,3	148,3	13,7	3,1	16,8	15,2	3,2	18,4	183,5

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К6-1	4,0	200	1,60	183,5	20,8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К6-1	М6	2	3.015-1/82 В.Б-3.А.73
	М11-8	2.4 п.м.	3.100-6/76 А.17

ПРИМЕЧАНИЕ

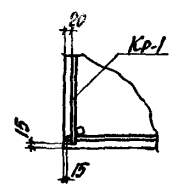
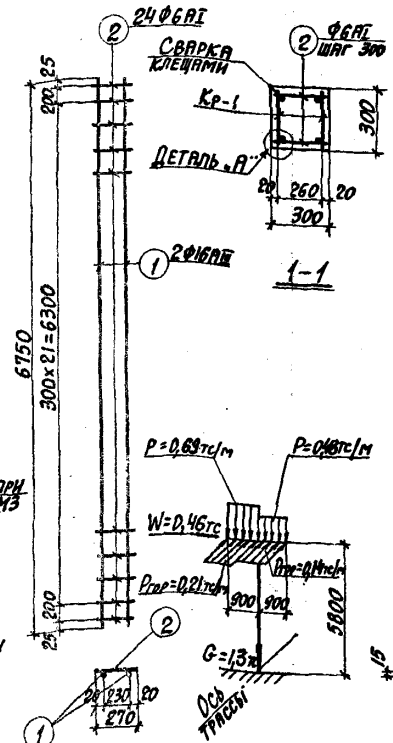
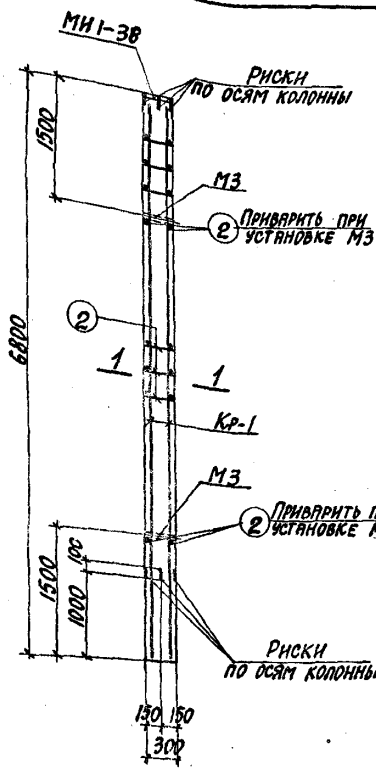
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К6-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 30.

ТК
1982

Колонна К6-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 31

РАСЧЕТ ПРИВАРКИ В СМЫСЛЕ ПО ПОЛОЖЕНИЮ 18С
 БОДИАНСКАЯ
 РАСЧЕТ БОДИАНСКАЯ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ АРТЕМЕНКО
 ПРОВЕРИЛ БОДИАНСКАЯ
 МОДЕЛЬ БОДИАНСКАЯ
 НАЧ. ОТДЕЛА БРОДСКИЙ
 Л.А. КОНСТРУКТОР ЗОРИН
 РУК. ГРУППЫ БОДИАНСКАЯ
 СЛ. ИНЖ. ПР. БОДИАНСКАЯ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 Г. ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ ТС	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К7-1	1,5	200	0,61	60,3	11,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 40

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						КОЛ-ВО КОЛОНН	КОЛ-ВО ШТ.	
К7-1	Кр-1 (шт. 2)	1	6750	18А1	6750	2	4	27,0
		2	270	6А1	270	24	48	13,0
	ОТДЕЛЬН. СЕРЖИИ	2	СМ. ВЫШЕ	6А1	270	-	52	14,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 СЛЕ ПО ГОСТ 380-71		ВСЕГО
	Φ ММ	Итого	Итого	Φ ММ	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого		
К7-1	12	42,7	45,7	6	6,0	Е-10	6,0	2,0	8,6
	15		6,0			Е-11			69,3

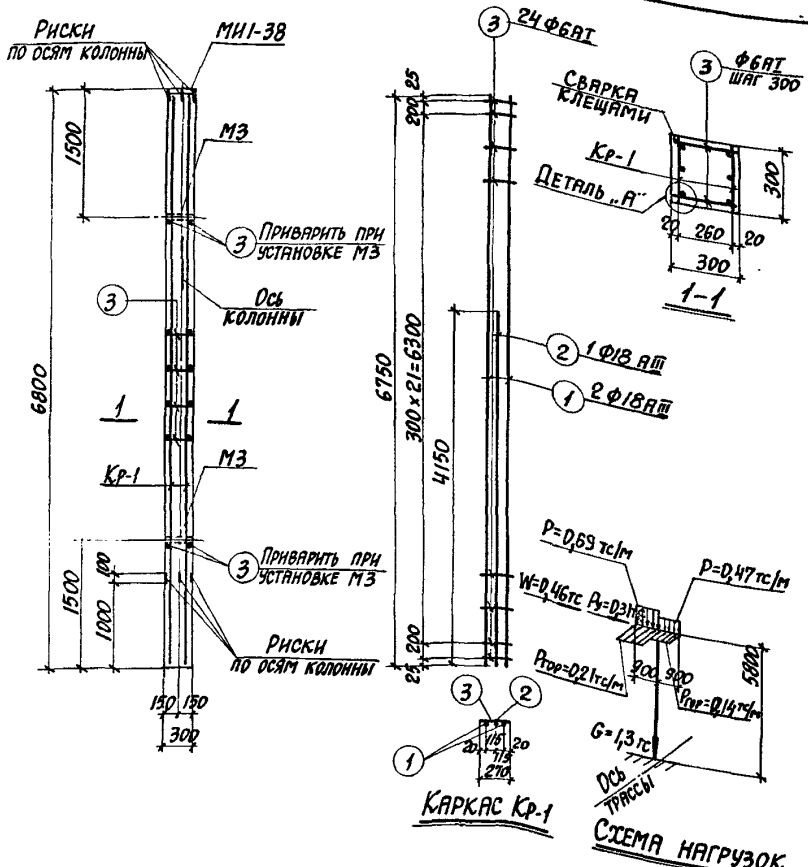
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К7-1	МЗ	2	В.15-Т.18 А-3. А.2
	МН-3В	1	В.16-Т.18 А-3. А.1

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ИШМЛНДАННИИ ЦЕНТРА
 Г. ХАРЬКОВ
 ЦЕНТРАЛЬНАЯ
 КОМПЬЮТЕРНАЯ
 СЛУЖБА
 СТ. ИЖЭ.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
K7-2	1,5	300	0,61	88,2	11,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 41

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ	ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
K7-2	КР-1 (шт. 2)	1		18АIII	6750	2	4	27,0
		2		18АIII	4150	1	2	8,3
		3		6АII	270	24	48	13,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	3	СМ. ВЫШЕ	6АII	270	—	52	14,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА А2 ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3к02 ПО ГОСТ 380-91		
	Φ ММ			Φ ММ			ПРОФИЛЬ		
	12	18	Итого	6	Итого	8-10	Итого	Всего	
K7-2	3,0	79,6	73,6	6,0	6,0	6,6	2,0	88,2	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
K7-2	МЗ	2	3.015-1/82
	МИ-38	1	3.100-6/76 2.2А

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА П-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

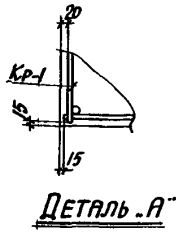
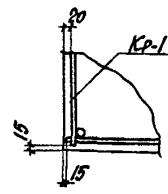
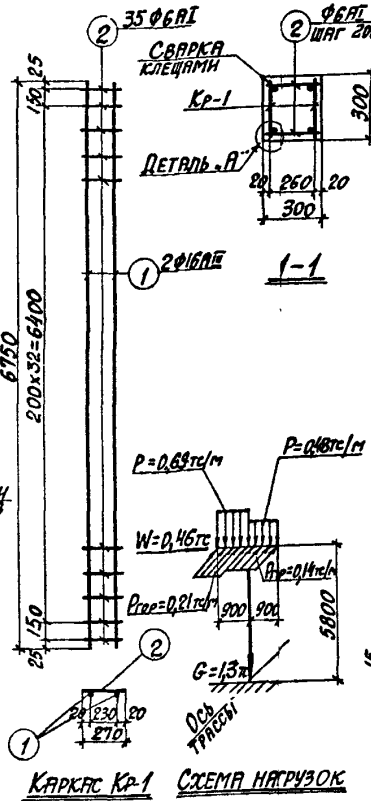
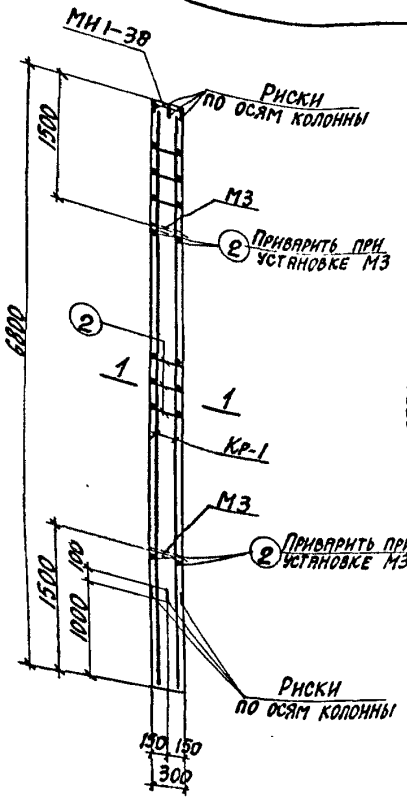


СХЕМА НАГРУЗОК

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ	СЛ. НАЗВ. ПРО.	МОНИТ.	РАСЧЕТА	Б.И. БИЧУКОВА
	НАЧ. ОТДЕЛА	СРОДСКИЙ	КОЛОНИСТ	В. П. АРТЕМЕНКО
	ОЛ. КАСТРИКОВА	ЗОРНИ	ПРАВЕДИ	В. П. БОГАНОВА
	РИК. ГРУППЫ	ЗОРНИ	БОГАНОВА	С. П. БОГАНОВА
СТ. НАЧ.	БОГАНОВА	С. П. БОГАНОВА		



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ ТС	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К7-3	1,5	200	0,61	62,9	11,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 42

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИН. ММ	КОЛ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К7-3	Кр-1 (шт. 2)	1	6750	16АІІ	6750	2	4	27,0
		2	270	6АІ	270	35	70	18,9
	2	СМ. ВЫШЕ	6АІ	270	-	74	20,0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-ІІІ ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ КЛЕ ПО ГОСТ 380-71*		Итого	Всего			
	φ ММ		Итого	φ ММ	Итого	φ ММ					
К7-3	12	16	3,0	42,7	45,7	8,6	8,6	6,6	2,0	8,6	62,9

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К7-3	МЗ	2	3.015-1/82 Л. 1-3, 4, 7, 8
	МИ-38	1	3.405-1/78 Л. 81

ПРИМЕЧАНИЯ

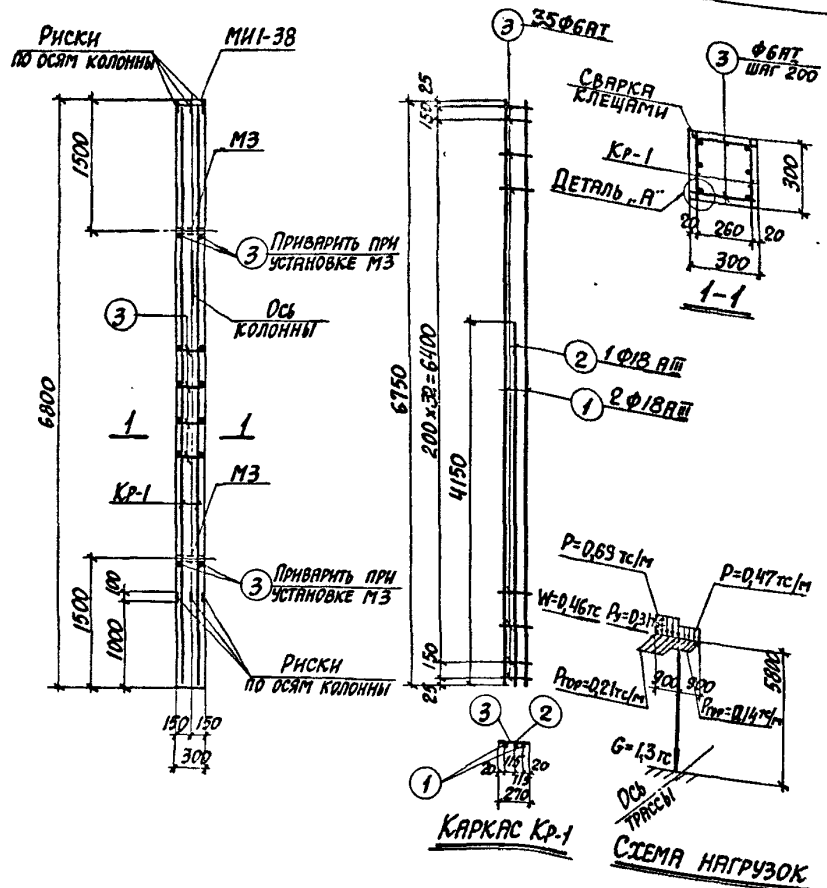
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТК
1982

КОЛОННА К7-3

3.015-1/82
Выпуск Лист
II-1 34

ПО РАБОТАМ КАРКАСНОМУ АВС
 ПО РАБОТАМ КОЛОННОМУ ССЗ
 ПО РАБОТАМ ЧУЖИМ
 ПО РАБОТАМ ВЕШНИМ
 ПО РАБОТАМ ДИСТАНЦИОННЫМ
 ПО РАБОТАМ ВНЕШНИМ
 ПО РАБОТАМ АЭС
 ПО РАБОТАМ ВНЕШНИМ
 ПО РАБОТАМ АЭС
 ПО РАБОТАМ ВНЕШНИМ
 ПО РАБОТАМ АЭС
 ПО РАБОТАМ ВНЕШНИМ
 ПО РАБОТАМ АЭС



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-К КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	Кол-ч. шт.		Общая длина м
						в одной карке	в одной колонне	
К7-4	Кр-1 (шт.2)	1	<u>6750</u>	18AT	6750	2	4	27,0
		2	<u>4150</u>	18AT	4150	1	2	8,3
		3	<u>270</u>	6AT	270	35	70	18,9
ОТДЕЛ СЕРЖИИ		3	См. выше	6AT	270	-	74	20,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА АСТ-3П2 ПО ГОСТ 300-112		Итого	Всего
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого		
К7-4	12	7,6	18	7,6	8,6	6,6	2,9	29,8
Итого	3,0	7,6	7,6	8,6	6,6	2,9	8,6	29,8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К7-4	МЗ	2	3.05-1/82 БЛ. II-3.А.73
	МИ-38	1	3.100-6/76 2.21

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

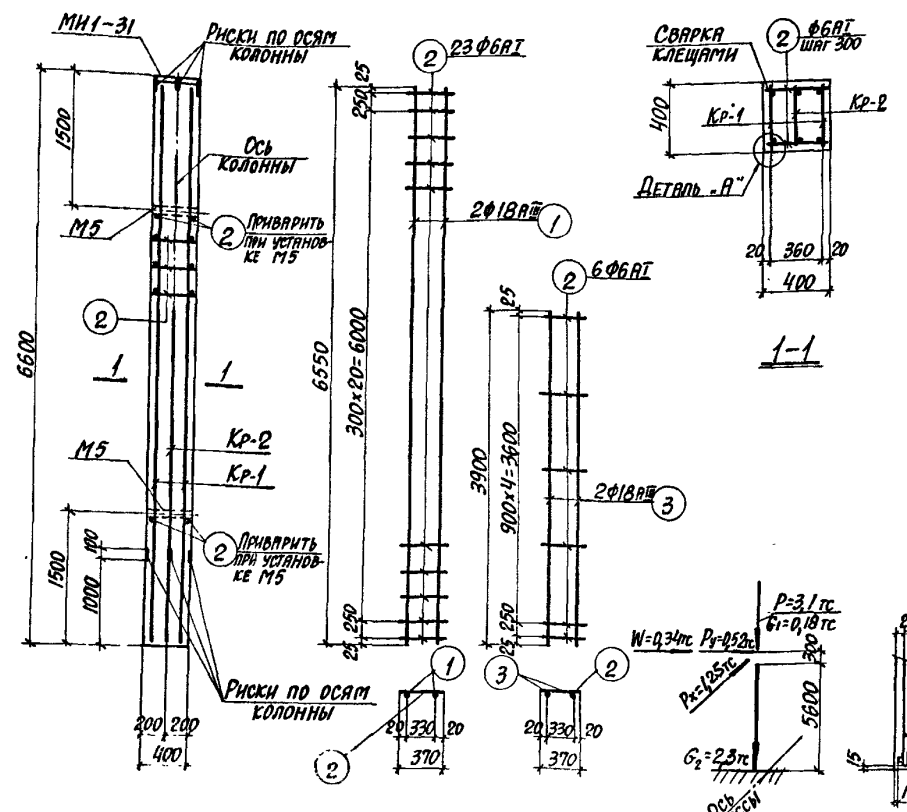
МАРКА КОЛОННЫ	Вес колонны т	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м³	Вес стали, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К7-4	1,5	300	0,61	20,8	11,6

ТК
 1982

КОЛОННА К7-4

3.015-1/82
 Выпуск II-1 Лист 35

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В СМЕТРЕ ПО ЛАГРАНЖЕ АЭС
 РАСЧИТАЛ БОСНЯНСКАЯ З.С.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ АРТЕМЕНКО А.А.
 ПРОЕКТЫ БОДНЯНСКАЯ М.В.
 МОДИФИЦИРОВАН БОСНЯНСКАЯ З.С.
 НАЧ. ОТДЕЛА БОСНЯНСКАЯ З.С.
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР ЗОРИН
 РУК. ГРУППЫ БОДНЯНСКАЯ М.В.
 СТ. ИНЖ. БОДНЯНСКАЯ М.В.
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК ПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ „А“

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К8-1	2,6	200	1,06	90,4	14,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

44

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К8-1	КР-1 (шт.2)	1	6550	18АТ	6550	2	4	26,2
		2	370	6АТ	370	23	46	17,0
	КР-2 (шт.4)	3	3900	18АТ	3900	2	2	7,8
		2	СМ. ВЫШЕ	6АТ	370	6	6	2,2
	ОТДЕЛН. СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	6АТ	370	-	50	18,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АЕ ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 К 2 ПО ГОСТ 380-71*		Итого	Всего	
	12	18	6	Итого	8-10	PROFILЬ			
К8-1	2,2	68,0	70,2	8,4	8,4	3,2	2,6	11,8	90,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К8-1	М5	2	3.015-1/82 Л.1-3.1.73
	МИ1-31	1	3.400-6/76 Л.20

ПРИМЕЧАНИЯ

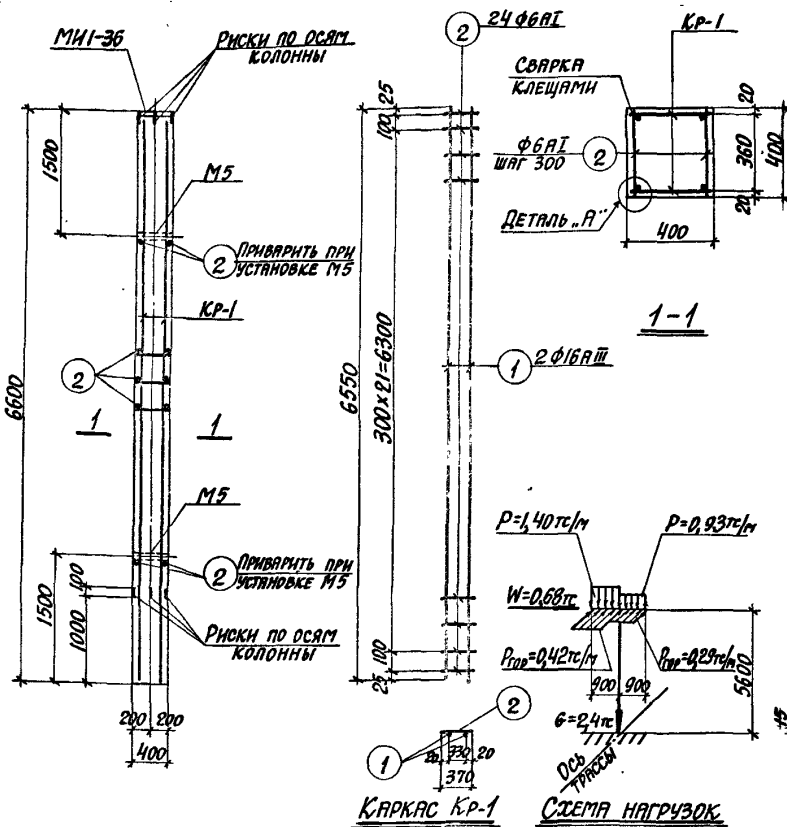
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИРОВОМ ПОЛОЖЕНИИ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК
1982

Колонна К8-1

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 36

ПРОЕКТ: КОЛОННА К8-2
 ДИЗАЙНЕР: А.А. КОТЛЯКОВ
 ИНЖЕНЕР: В.А. КОТЛЯКОВ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: А.А. КОТЛЯКОВ
 Г.ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 45

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	КОЛЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одной каркасе	в одной колонне	
К8-2	КР-1 (ШТ. 2)	1	6550	68АІІ	6550	2	4	26,2
		2	370	6АІІ	370	24	48	17,8
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	6АІІ	370	-	52	19,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА АІІ по ГОСТ 380-71		Итого	Всего	
	12	16		6		ПРОФИЛЬ				
К8-2	2,2	41,4		43,6	8,2	8,2	11,9	2,6	14,5	66,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К8-2	М5	2	3.015-1/82 в. II-3, л. 13
	МИИ-36	1	3.400-6/78 л. 21

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К8-2	2,6	200	1,06	66,3	16,7

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТК
1982

Колонна К8-2

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 37

РАСЧЕТ
ПРОУВЕДОМ
В ДИПТРЕ
ПО ПРОГРАММЕ
НЭС

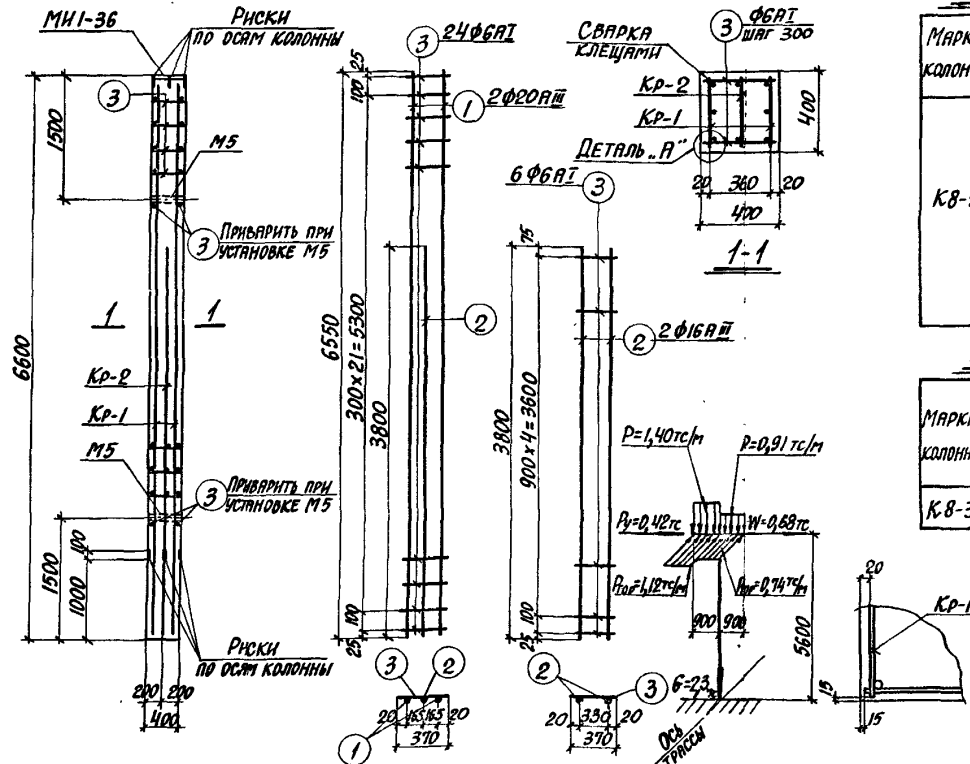
ОБЪЕДИНЕННАЯ
ПРОЕКЦИОННАЯ
СЛУЖБА

Исполнитель
Артеменко
Бодянская
Павлова

МО-ИИ
Борский
Зорин
Зорин
Бодянская

ИЛ. ИРЭ. ДР.
ИЛ. ОТЕЛА
ИЛ. СТРОИТЕЛЬ
ИЛ. СТРОИТЕЛЬ
СТ. ИРЭ.

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК
Г. ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К8-3	2,6	200	1,06	114,1	16,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 46

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К8-3	КР-1 (шт. 2)	1	6550	20АІІ	6550	2	4	26,2
		2	3000	16ВІІ	3000	1	2	7,6
		3	370	6ВІІ	370	24	48	12,8
	КР-2 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	16ВІІ	3000	2	2	7,6
		3	370	6ВІІ	370	6	6	2,2
		3	СМ. ВЫШЕ	6ВІІ	370	-	52	19,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІІІ ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 КІІІІ ПО ГОСТ 380-41Ж		Итого	Всего
	Φ мм	12	16	20	Итого	Φ мм	Итого	Профиль		
К8-3	2,2	240	64,7	90,9	8,7	8,7	14,9	2,6	14,5	114,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К8-3	М5	2	3.015-1/82 В.Е.З.Л. 33
	М1-36	1	3.400-6/76 Л.21

ПРИМЕЧАНИЯ

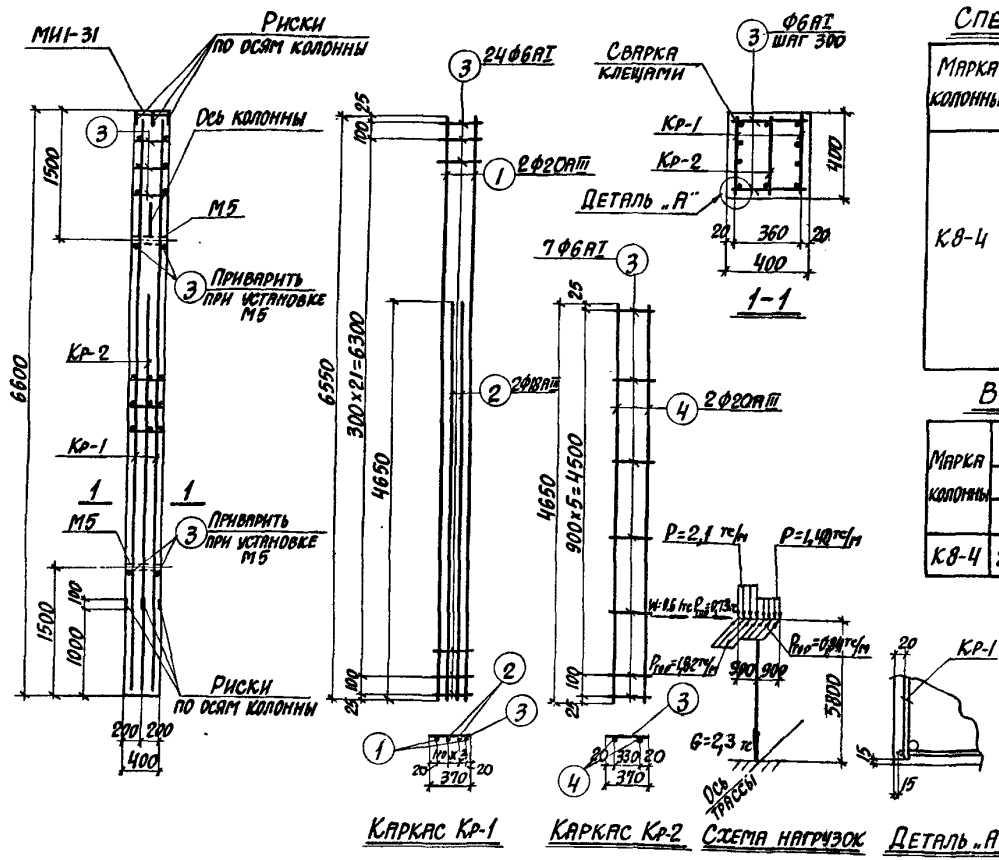
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА ІІ-3.

ТК
1982

Колонна К8-3

3.015-1/82
Выпуск Лист
ІІ-1 38

Г.ХАРЬКОВ
 СТ. ИНЖ.
 БОДЯНСКАЯ ШКОЛ.
 ДИПЛОМ.
 НАС



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ "А"

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К8-4	2,6	300	1,06	147,7	14,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 47

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К8-4	КР-1 (шт. 2)	1	6550	20АIII	6550	2	4	26,2
		2	4650	18АIII	4650	2	4	18,6
		3	370	6АI	370	24	48	17,8
	КР-2 (шт. 1)	4	4650	20АIII	4650	2	2	9,3
		3	СМ. ВЫШЕ	6АI	370	7	7	2,6
		3	СМ. ВЫШЕ	6АI	370	-	52	19,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АЕ по ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3п2 по ГОСТ 380-71*		ВСЕГО
	Φ ММ				Φ ММ		ПРОФИЛЬ		
	12	18	20	Итого	6	Итого	δ-10	δ-14*	
К8-4	2,2	37,2	87,7	127,1	8,8	8,8	9,2	2,6	147,7

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К8-4	М5	2	ЛОП-1/82 (Л-3, Л-7)
	МИ-31	1	Л. 300-6/76 Л. 80

ПРИМЕЧАНИЯ

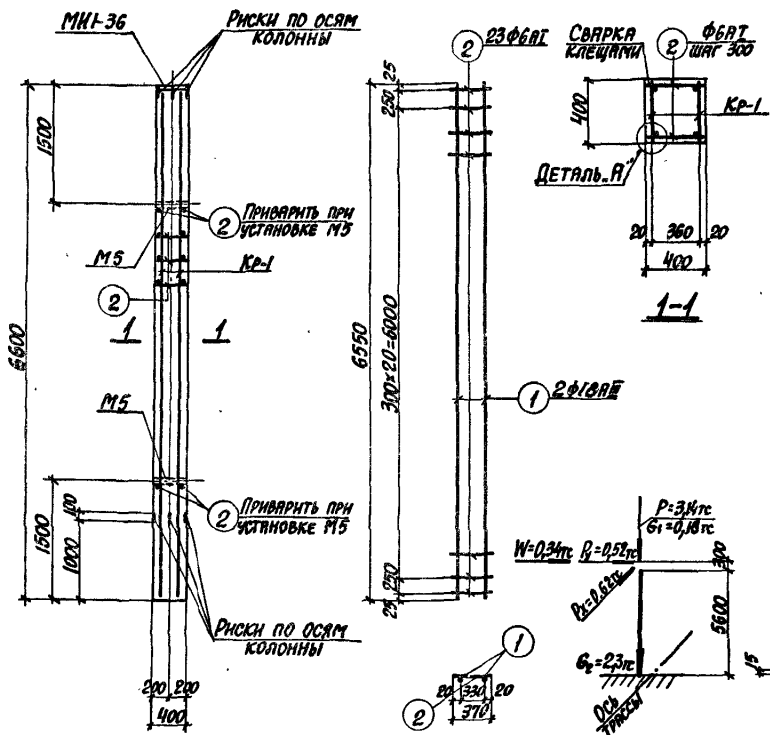
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

ТК
 1982

Колонна К8-4

3.015-1/82
 ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 39

РАСЧЕТ ПРОУЗВЕДЕН В СТИРЕ ПО ПРОГРАММ. МЭС
 БОДИАНСЬКА СЕРЖИ - СЕРЖИ
 АРТЕМЕНКО СЕРЖИ
 БОДИАНСЬКА СЕРЖИ
 РАСЧИТАЛ БОДИАНСЬКА СЕРЖИ
 ИЛЮМИНОВА СЕРЖИ
 ПРОВЕРИЛ БОДИАНСЬКА СЕРЖИ
 МОНИР БОДИАНСЬКА СЕРЖИ
 НАЧ. СЕКТОРА БОДИАНСЬКА СЕРЖИ
 Д. С. КОЗЛОВСЬКА СЕРЖИ
 РАСЧ. ГРУППА БОДИАНСЬКА СЕРЖИ
 С.Т. ИЛИН.
 ХАРЬКОВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР С.ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

48

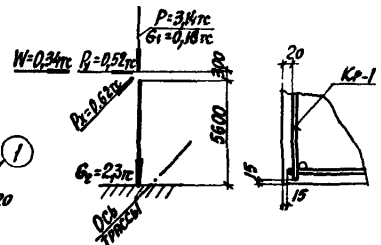
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СДВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДИНА В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
КВ-5	КР-1 (ШТ.2)	1	6550	12АВ	6550	2	4	26,2
		2	370	6АГ	370	23	46	17,0
	ОТДЕЛЬН. СЕРЖИ	2	СМ. ВЫШЕ	6АГ	370	-	50	18,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт.3Кп2 по ГОСТ 380-71*		Итого	Всего		
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	ПРОФИЛЬ (10-12)*	Итого				
КВ-5	12	2,2	18	52,4	6	7,9	11,9	2,6	14,5	77,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КВ-5	М5	2	3-05-1/82 4-3-3/82
	МИ-36	1	3-00-5/76 4-81



КАРКАС КР-1 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ "А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
КВ-5	2,6	200	1,06	77,0	16,7

ПРИМЕЧАНИЯ

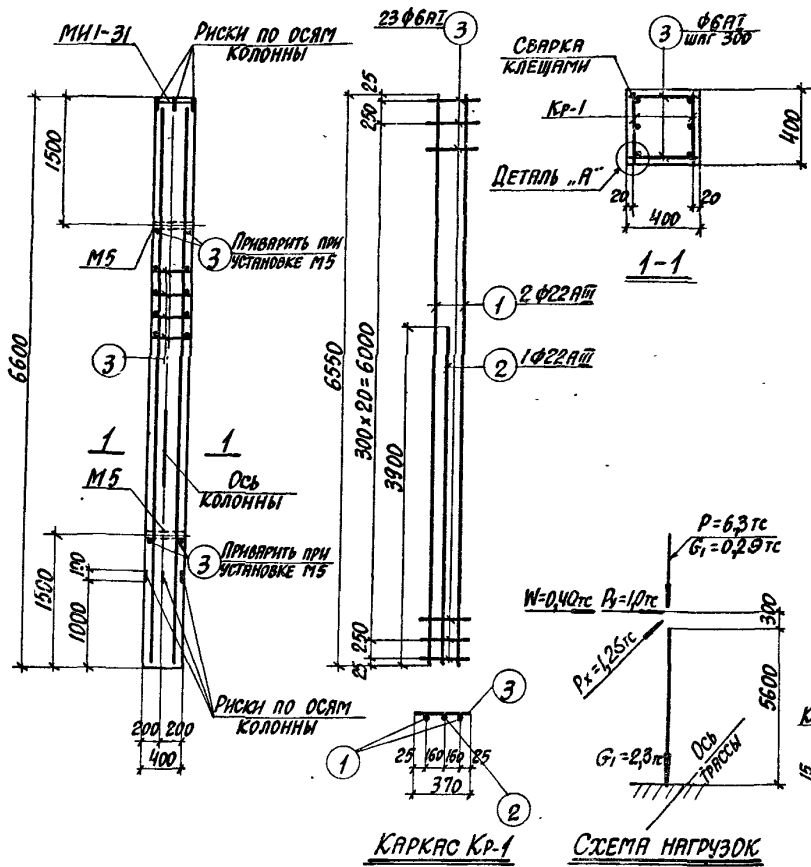
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТК
1982

КОЛОННА КВ-5

3.015-1/82
ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 40

ПО ПРОГРАММЕ № 5
 ЗОРИН БОДНАНСКАЯ
 РУК. ГРУППЫ С.Т. ИЛИН.
 ПР. УМЛ. Г. ШИНИН И ПУЕВ С. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 49

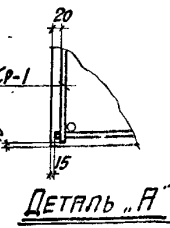
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одной каркасе	в одной колонне	
К8-6	Кр-1 (шт. 2)	1	6550	22AIII	6550	2	4	26,2
		2	3900	22AIII	3900	1	2	7,8
		3	370	6AIII	370	23	46	17,0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		3	СМ. ВЫШЕ	6AIII	370	-	50	18,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 по ГОСТ 380-71*		Итого	Всего		
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Профиль	Итого						
К8-6	12, 22	2,2	101,3	6	103,5	7,9	7,9	8-10, 2,6	9,2	2,6	11,8	123,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К8-6	М5	2	3.015-1/82 в.в.-3, л. 73
	МИ-31	1	3.400-6/76 в.в. 20



КАРКАС Кр-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ "А"

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К8-6	2,6	200	1,06	123,2	14,0

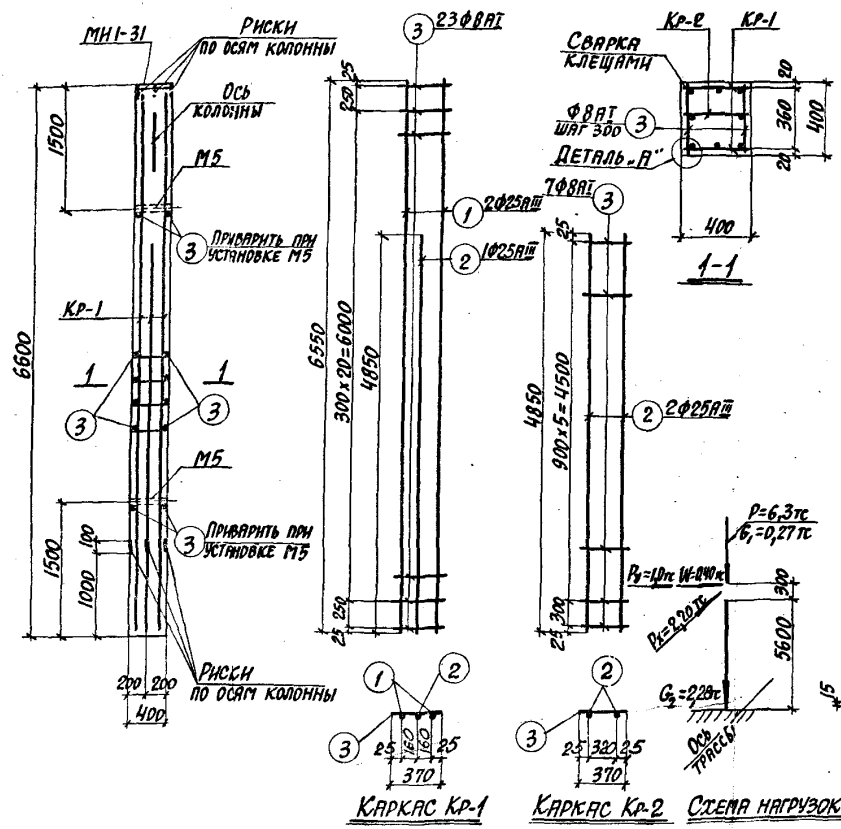
ТК
1982

КОЛОННА К8-6

3.015-1/82
ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 41

РАСЧЕТ ПРОЕКТА И ДИТАРЕ И ПРОГРАММЕ КВС
 РАССЧИТАЛ БОГДАНСКАЯ
 ПРОЕКТИРОВАЛ АРТЕМЕНКО
 РЕВИЗОР БОГДАНСКАЯ
 МОНИН
 НАЧ. ОТДЕЛА БОГОСКИН
 Д. КОМПЕТЕНТОР ЗАВ. И.
 РУК. ГРУППЫ БОРИН
 СТ. ИНЖ. БОГДАНСКАЯ

ХАРЬКОВСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
 С. ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ "А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К8-7	2,6	200	1,06	204,1	14,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 50

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОЙ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К8-7	КР-1 (ШТ.2)	1	6550	25АТ	6550	2	4	26,2
		2	4850	25АТ	4850	1	2	9,7
		3	370	8АТ	370	23	46	17,0
	КР-2 (ШТ.1)	3	СМ. ВЫШЕ	8АТ	370	7	7	2,6
		2	СМ. ВЫШЕ	25АТ	4850	2	2	9,7
		3	СМ. ВЫШЕ	8АТ	370	-	50	18,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3пс2 по ГОСТ 380-77		Итого	Всего
	Φ ММ			Φ ММ		ПРОФИЛЬ			
К8-7	12	25		Итого	8	Итого	δ=10		
	2,2	175,1		177,8	15,0	15,0	9,2	2,6	11,8 204,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К8-7	М5	2	3.015-1/83
	МН1-31	1	В.П.З.Д. 72 3.100-6/78 п.20

ПРИМЕЧАНИЯ

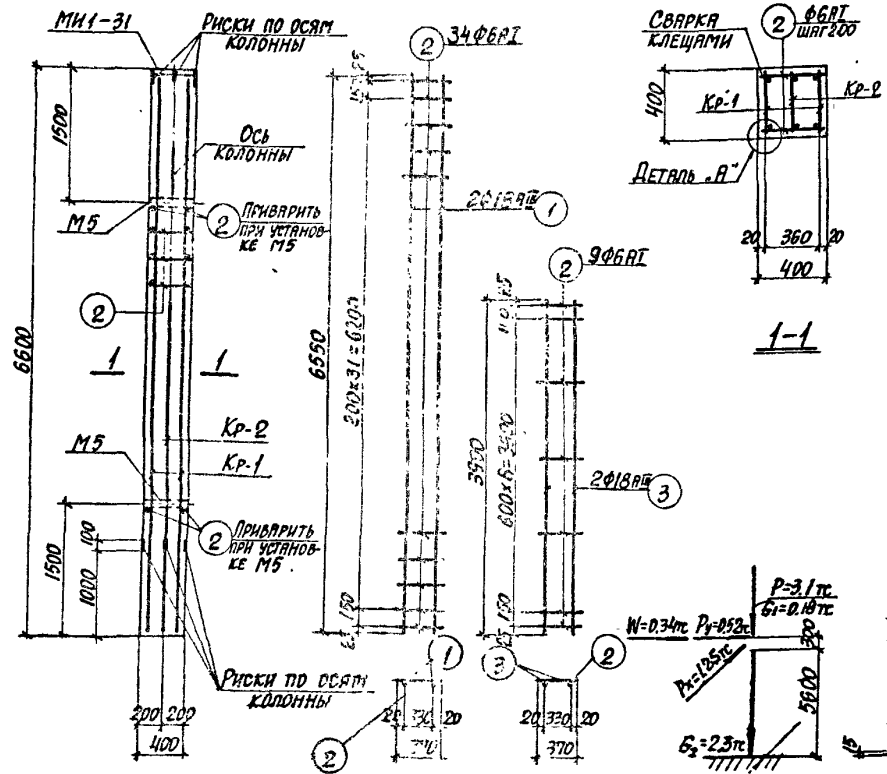
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК
1982

КОЛОННА К8-7

3.015-1/82
выпуск II-1 лист 42

ИВС
 206-9
 БОРИСЛАВСКАЯ С/Б
 206-9
 Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 51

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одной каркасе	в одной колонне	
К8-В	КР-1 (шт.2)	1	6550	18АТ	6550	2	4	26,2
		2	370	6АТ	370	34	68	25,2
	КР-2 (шт.1)	3	3900	18АТ	3900	2	2	7,8
		2	См. выше	6АТ	370	9	9	3,3
	ОТДЕЛН. СТЕРЖНИ	2	См. выше	6АТ	370	-	72	26,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АШ по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА АЭ по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3 Кп2 по ГОСТ 380-71*		Итого	Всего
	φ мм			φ мм		Профиль			
К8-В	12	18		Итого	6	Итого	δ=10		
	2,2	68,0		70,2	12,2	12,2	9,2	2,6	11,8 94,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К8-В	М5	2	2.015-1/82
	МИ1-31	1	4.15-3.4.72 2.400-9/76 Л.20

КАРКАС КР-1 КАРКАС КР-2 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ "А"

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

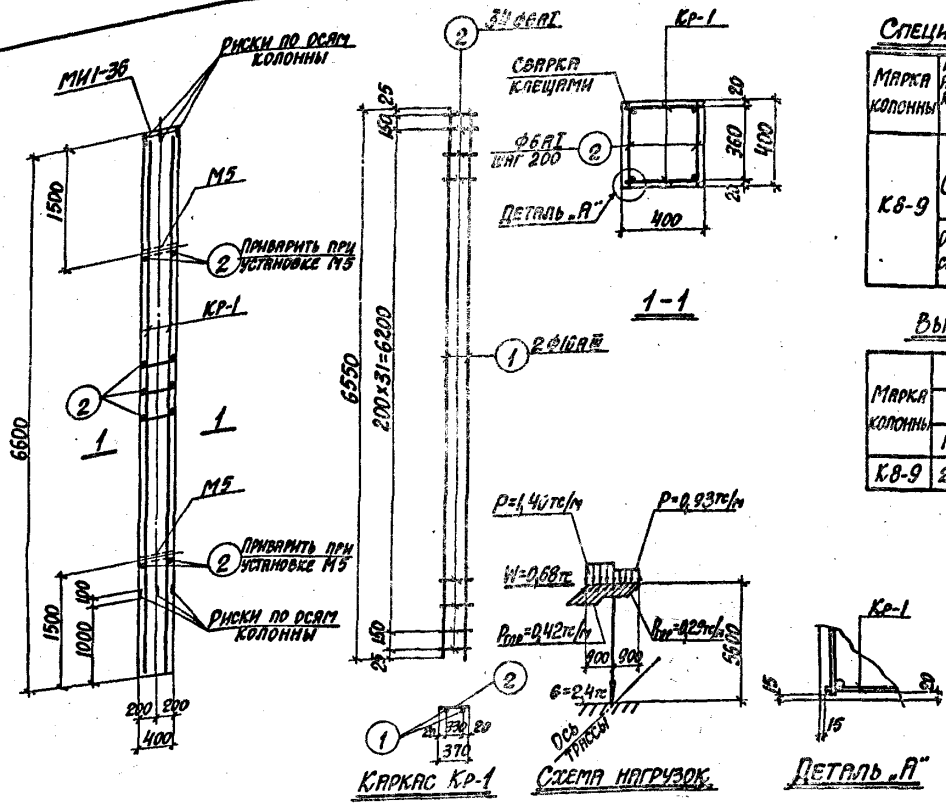
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К8-В	2,6	200	4,06	34,2	14,0

ТК
 1982

Колонна К8-В

3.015-1/82
 Выпуск II-1 Лист 43

РАСЧЕТ ПРОЕКТИРОВАННОЙ СИММЕТРИЧЕСКОЙ КОЛОННЫ
 РАССЧИТАЛ БОДНЯНСКАЯ И.В.
 ПРОСАДКА НА ИСХОДНОМ ПОЛОЖЕНИИ
 МОШНИКОВ БОДНЯНСКАЯ И.В.
 КОЭФ. БЕЗОПАСНОСТИ В СРЕДНЕЙ СТЕПЕНИ
 КОЭФ. БЕЗОПАСНОСТИ В СРЕДНЕЙ СТЕПЕНИ
 КОЭФ. БЕЗОПАСНОСТИ В СРЕДНЕЙ СТЕПЕНИ
 КОЭФ. БЕЗОПАСНОСТИ В СРЕДНЕЙ СТЕПЕНИ
 КОЭФ. БЕЗОПАСНОСТИ В СРЕДНЕЙ СТЕПЕНИ
 КОЭФ. БЕЗОПАСНОСТИ В СРЕДНЕЙ СТЕПЕНИ
 КОЭФ. БЕЗОПАСНОСТИ В СРЕДНЕЙ СТЕПЕНИ
 КОЭФ. БЕЗОПАСНОСТИ В СРЕДНЕЙ СТЕПЕНИ
 КОЭФ. БЕЗОПАСНОСТИ В СРЕДНЕЙ СТЕПЕНИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 52

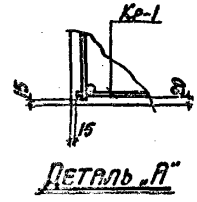
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ		КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНЫ	
				ММ	ММ	В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ	В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ	М	М
К8-9	КР-1	1		6550	6550	2	4	26,2	
		2		370	370	34	68	25,2	
	ОТДЕЛКА СТЕЖИ	2	СМ. ВШЕ	655	370		72	26,6	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ по ГОСТ 380-71		Итого	Всего
	Φ ММ			Φ ММ			ПРОФИЛЬ			
К8-9	12	16		Итого	6	Итого	5-10	73,73 / 4,1%	14,5	77,3
	2,2	41,4			19,2					

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К8-9	М5	2	3.015-1/82 6.В-3.А.73
	МИ-36	1	3.400-6.7/6 0.21



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

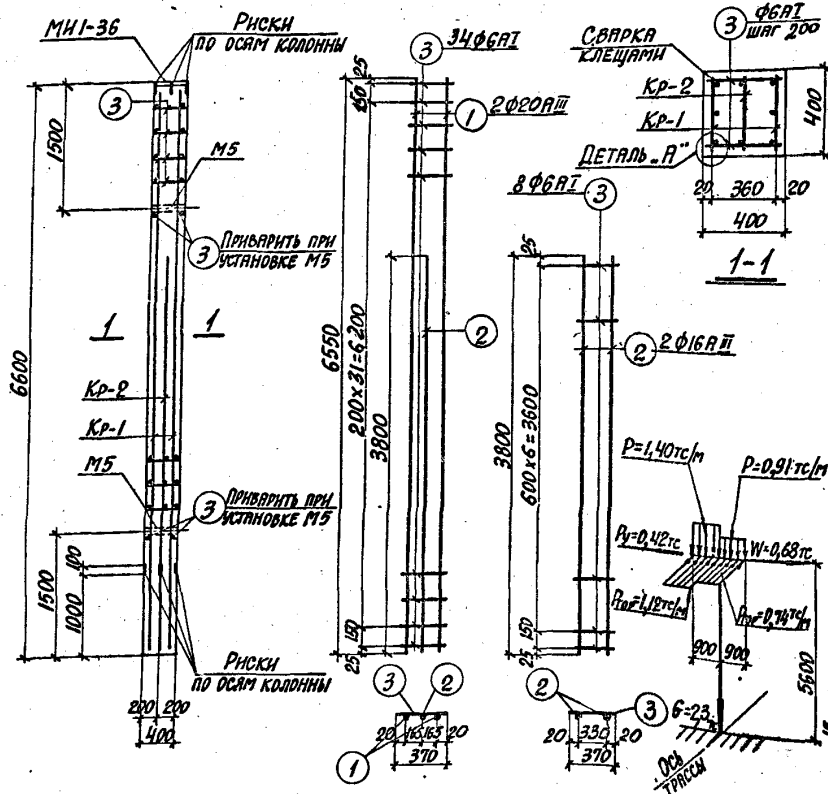
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
К8-9	2,6	200	1,06	77,3	16,7

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 - УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ГК
1932

Колонна К8-9

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 44



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ		КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
К8-10	КР-1 (шт. 2)	1	6550	20AII	6550	2	4	26,2		
		2	3800	16AII	3800	1	2	7,6		
		3	370	6AII	370	34	68	25,2		
	КР-2 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	16AII	3800	2	2	7,6		
		3	370	6AII	370	8	8	3,0		
	ОТДЕЛН. СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	370	-	72	26,6		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3п2 по ГОСТ 380-71#			Всего
	Φ ММ	Итого	Итого	Φ ММ	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого	Всего		
К8-10	12, 16, 20	2,2, 24,0, 64,7, 90,9	12,2	6	12,2	И-10	11,9, 2,6	14,5, 117,6		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К8-10	M5	2	3.015-1/82 Л.1-3, 4, 7, 8
	M1-36	1	3.400-1/76 Л.21

КАРКАС КР-1

КАРКАС КР-2

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ „А“

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К8-10	2,6	200	1,06	117,6	16,7

ТК
1982

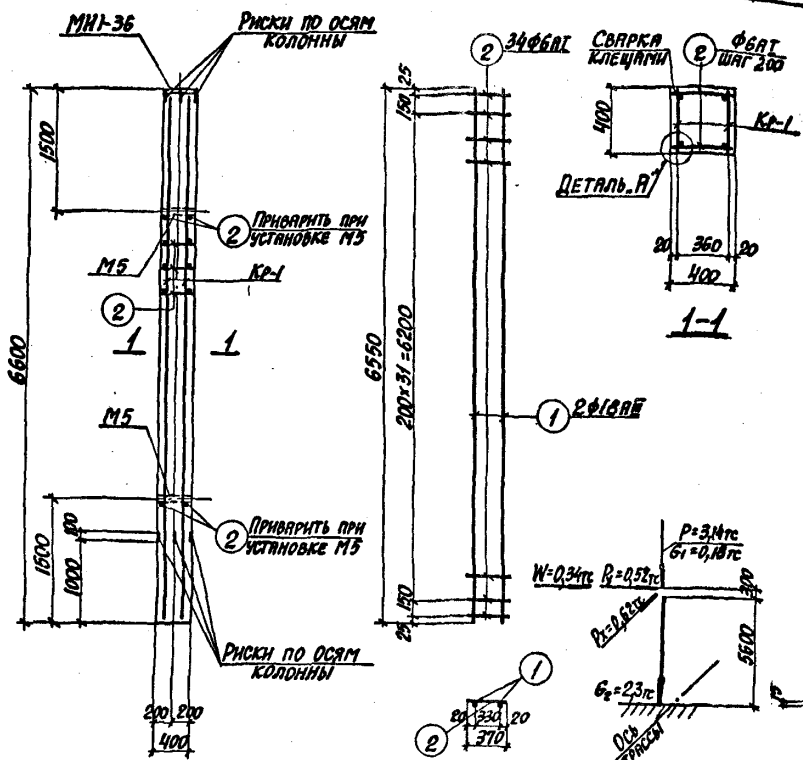
КОЛОННА К8-10

3.015-1/82

ВЫПУСК ЛИСТ
II-1 45

И.М. ШИШОВ
 Г.ХАРЬКОВ
 ДИ.ГРИГОРИ
 СТ. ИНЖ.
 БОДЯНСКАЯ
 АВС

УВЕ. ГЕОЛОГ. СЛУЖБА БОЛГАРСКАЯ ССР
 Г. ХАРЬКОВ
 ИВС



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ .А.

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К8-12	2,6	200	1,06	80,6	16,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

55

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К8-12	КР-1 (шт.2)	1	6550	18АII	6550	2	4	26,2
		2	370	6AII	370	34	68	25,2
	ОТДЕЛЬН. СЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	6AII	370	-	72	26,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА ВСт. 3-012 по ГОСТ 390-71		Итого	ВСЕГО	
	Ф ММ		Ф ММ		ПРОФИЛЬ				
	12	18	Итого	Итого	Р-10	УЗ.ТВ. Ч=114			Итого
К8-12	2,2	524	54,6	11,5	11,5	11,9	2,6	14,5	80,6

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К8-12	М5	2	3015-1/82 В.Р-3.0.13
	МИ-36	1	300-6/72 В.Р.

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТК
1982

Колонна К8-12

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 47

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В ЦЕНТРЕ ПО ПРОГРАММЕ НАС

Брянская обл. Брянский район. М.П. "Брянский районский отдел архитектуры".

МОНТИН БРОДСКИЙ ЮРИДИЧЕСКАЯ ФОРМА ООО "Брянский районский отдел архитектуры".

ДИ. ИНЖ. ПР. МОЛНИН БРОДСКИЙ ЮРИДИЧЕСКАЯ ФОРМА ООО "Брянский районский отдел архитектуры".

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ

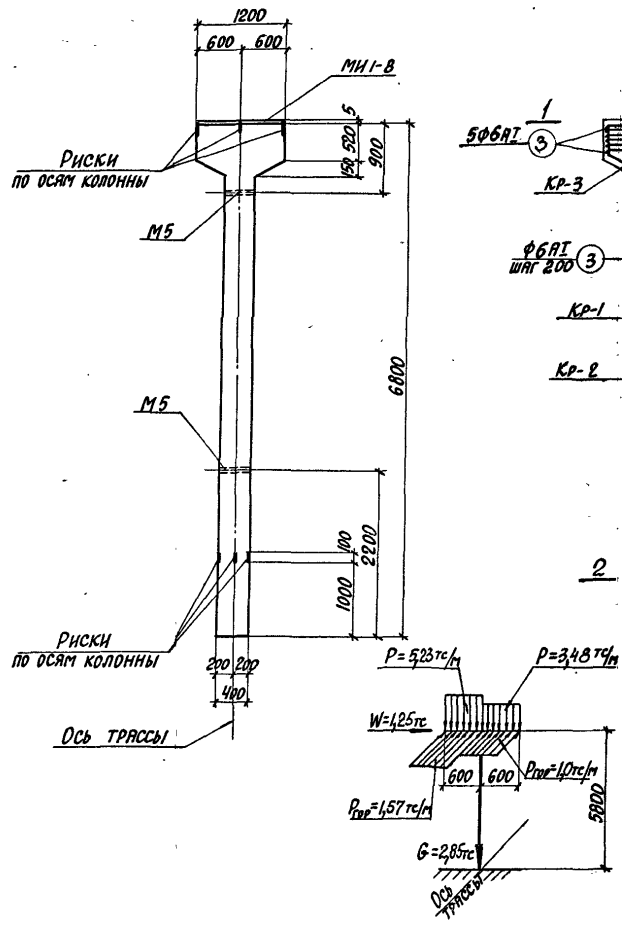
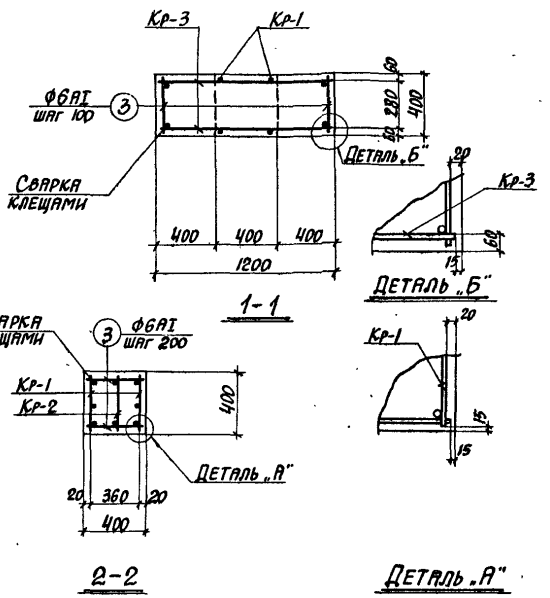
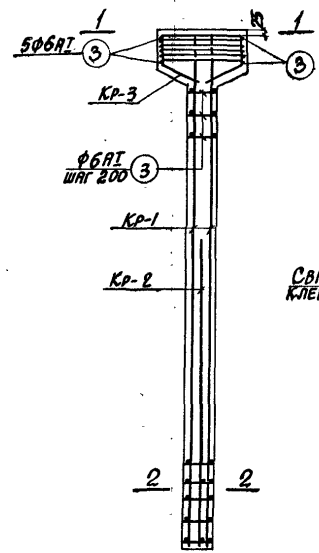


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 49, 50.

ТК 1982	Колонны К.9-1; К.9-3	3.015-1/82
	Опалубочный чертеж и армирование	Выпуск II-1 Лист 48

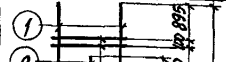
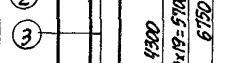
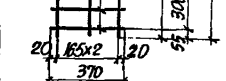
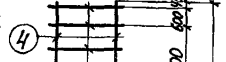
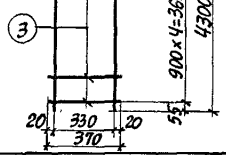

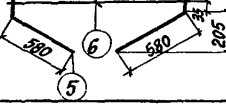
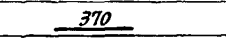
Контроль
в центре
по параметру
АЭС

Контроль
в центре
по параметру
АЭС

Контроль
в центре
по параметру
АЭС

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ЦЕНТР
Г. ХАРЬКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССА КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	φ	Длина	Колич. шт. в одном каркасе	шт. в одной колонне	Общая длина	
				мм	мм			м	
К9-1	Кр-1 (шт.2)	1		20AII	6750	2	4	27,0	
		2		18AII	4300	1	2	8,6	
		3		6AII	370	21	42	15,5	
	Кр-2 (шт.1)	4		20AII	4300	2	2	8,6	
		3		6AII	370	6	6	2,2	
	Кр-3 (шт.2)	5		14AII	3230	1	2	6,5	
		6		6AII	1170	5	10	11,7	
	Отдельные стержни		3		6AII	370	—	52	18,2

Выборка стали на одну колонну (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5751-82					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5751-82					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 по ГОСТ 380-412		Итого	Всего
	φ мм					φ мм					ПРОФИЛЬ			
	8	14	18	20	Итого	6		Итого	Е-8	Е-11/14	Итого			
К9-1	1,2	7,8	17,2	27,9	114,1	10,8		10,8	7,6	2,6		10,2	135,1	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К9-1	3,2	200	4,27	135,1	16,4

Выборка закладных деталей на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К9-1	М5	2	3.015-1/82
	МИ-8	1.2 шт.	3.015-3/82

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К9-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 48.

ТК
1982

КОЛОННА К9-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 49

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м
					в одном контуре	в одной колонне	
К9-3	КР-1 (шт.2)	①	20AII	6750	2	4	27,0
		②					
		③					
КР-2 (шт.1)	КР-2 (шт.1)	④	20AII	4300	2	2	8,6
		⑤					
		⑥					
КР-3 (шт.2)	КР-3 (шт.2)	⑦	14AII	3230	1	2	6,5
		⑧					
		⑨					
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	3	⑩	6AII	370	—	70	25,9
		⑪					

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 по ГОСТ 380-71			ВСЕГО
	Ф мм					Ф мм			ПРОФИЛЬ			
	8	14	18	20	ИТОГО	6	ИТОГО	Б-8	Б-11	ИТОГО		
К9-3	4,2	7,8	17,2	11,4	11,3	11,3	7,6	2,6		10,2	135,6	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	в том числе закладных деталей
К9-3	3,2	200	1,27	135,6	11,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К9-3	М5	2	3.015-1/82 Б.П-3.Л.73
	МИ-8	1.2 л.м.	3.400-6/76 Л.17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К9-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 48.

РАСЧЕТ
ПРОСВЕДЕН
В СРЕДНЕ
ПО ПРОФИЛЮ
НЭС

РАССЧИТАЛ
КОЛОНИТЕЛЬ
ПРОБОВАЛ
БЕЛЕНКО
БЕЛЕНКО

МОНИН
БРОСКИЙ
КОЛТУНОВ
ЗОРИН
БОДНЯНСКАЯ

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ЦЕНТР

Г.ХАРЬКОВ

АДРЕС: Г. Харьков, пр. Гагарина, 17
 УСТАНОВКА: СТ. ИЮЖ.
 РАБОЧИЙ ЧЕРТЕЖ
 КОД РАБОТЫ: 3015
 КОД ЭТАПА: II-1
 КОД НАЧАЛА: 1
 КОД КОНЦА: 2

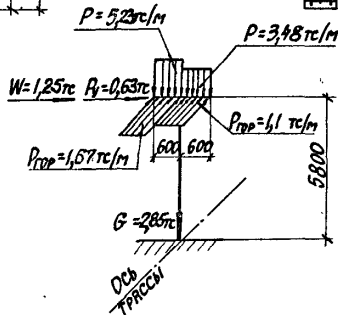
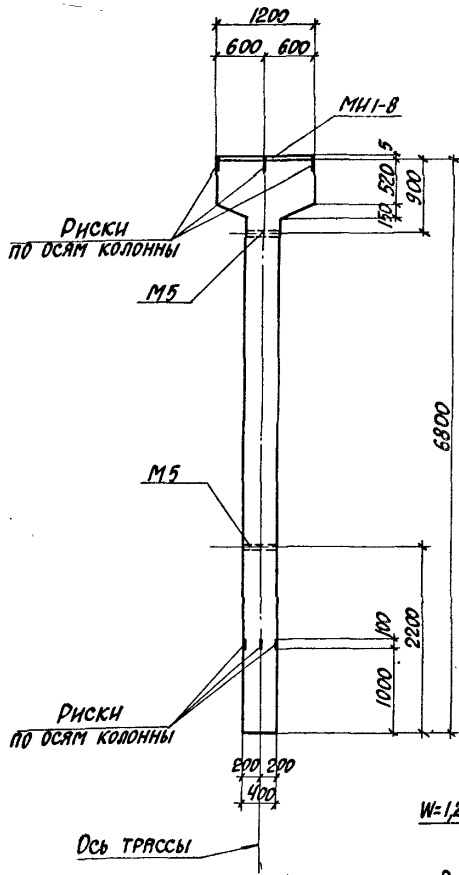
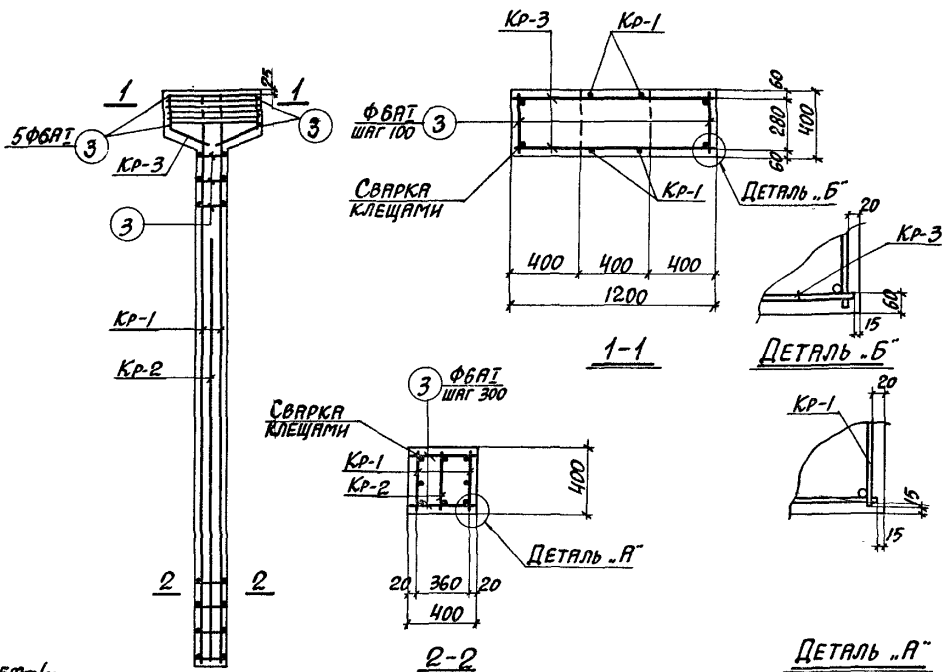


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52.

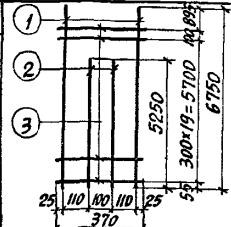
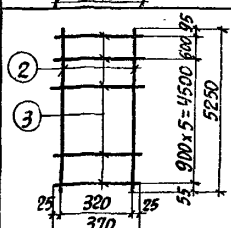
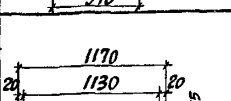
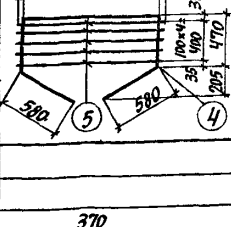
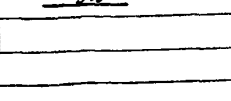
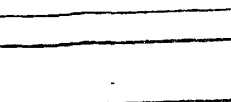

ТК
 1982

Колонна К9-2.
 Опалубочный чертеж и армирование

3.015-1/82	
Выпуск II-1	Лист 51

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЯ	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
					мм	в одном каркасе	в одной колонне	
К9-2	КР-1 (шт.2)	1		22AIII	6750	2	4	27,0
		2		20AIII	5250	2	4	21,0
		3		6AII	370	21	42	15,5
	КР-2 (шт.1)	2		20AIII	5250	2	2	10,5
		3		6AII	370	7	7	2,6
		4		14AIII	3230	1	2	6,5
	КР-3 (шт.2)	5		6AII	1170	5	10	11,7
		3		6AII	370	—	52	19,2

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 по ГОСТ 380-71*			ВСЕГО
	Φ мм				Φ мм				ПРОФИЛЬ			
	8	14	20	22	Итого	6	Итого	8-8	10	Итого		
К9-2	1,2	7,8	77,8	80,5	167,3	10,9	10,9	7,6	2,6	10,2	183,4	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В том числе ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К9-2	3,2	300	1,27	183,4	11,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К9-2	M5	2	3.015-1/82 в.п.З.л.73
	MII-8	1.2 п.п.	3.400-6/76 д.17

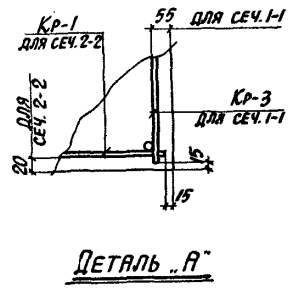
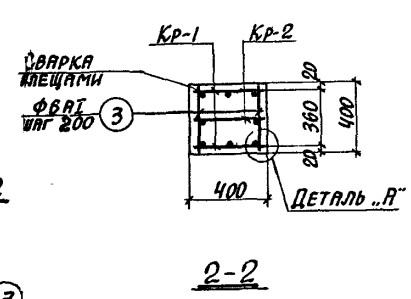
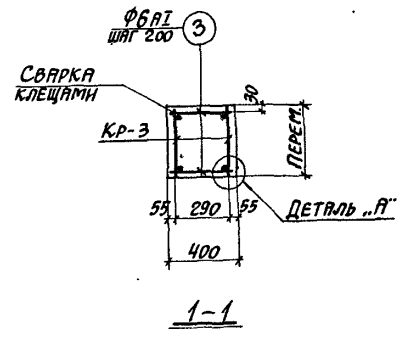
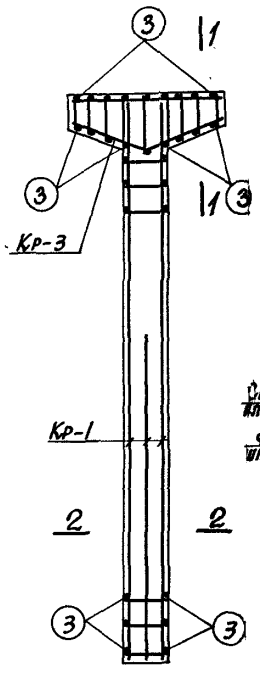
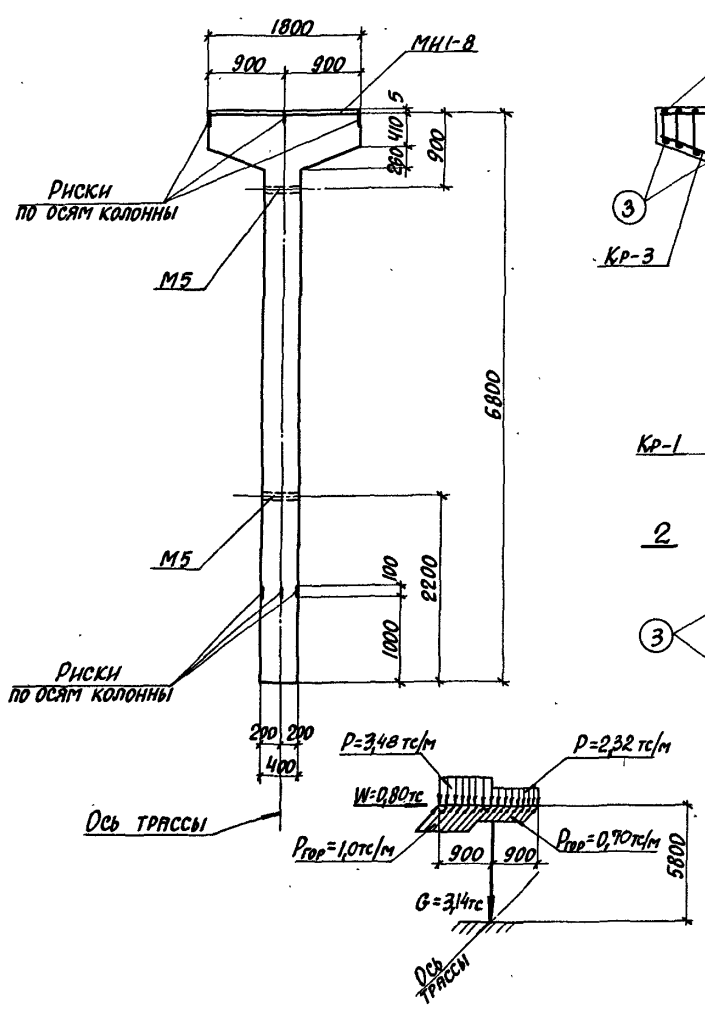
ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К9-2 смотрите на листе 51.

РАССЧЕТ И ВЫБОРА АРМАТУРЫ КОЛОННЫ
 ВЫПОЛНИЛ: ИВАНОВ И.И.
 ПРОВЕРИЛ: АРТЕМЕНКО В.В.
 МОЛНИ И ПР. ПРОЕКТОР
 А.С. СДЕЛА БРОДСКАЯ
 РАСЧЕТ КОЛОННЫ
 АРХ. ГРУППЫ
 СТ. ИНЖ. БОДЯНЦОВА С.С.
 ГОС. ПРОЕКТОР
 А.С. СДЕЛА БРОДСКАЯ
 А.С. СДЕЛА БРОДСКАЯ
 А.С. СДЕЛА БРОДСКАЯ
 А.С. СДЕЛА БРОДСКАЯ
 А.С. СДЕЛА БРОДСКАЯ
 А.С. СДЕЛА БРОДСКАЯ
 А.С. СДЕЛА БРОДСКАЯ

ТК 1982	Колонна К9-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1/82
		ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 52

ИЗДАНИЕ 1982
 Г. ХАРЬКОВ
 СТ. № 17
 ДУБОВИЦКИЙ
 ЗОРНИ
 БОДИНСКАЯ
 М.С. КОС



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 54, 55.

СХЕМА НАГРУЗОК

ТК
1982

Колонны К10-1; К10-4
 Опалубочный чертёж и армирование

3.015-1/82
 Выпуск II-1 Лист 53

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЪЕМ	ДЛИНА ШЛАНГА
				ММ	ММ	В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К10-1	КР-1 (шт.2)	1		20AIII	6750	2	4	27,0
		2		16AIII	4000	1	2	8,0
		3		6AII	370	21	42	15,5
	КР-2 (шт.1)	2		16AIII	4000	2	2	8,0
		3		6AII	370	6	6	2,2
		4			14AII	1770	1	2
5	10AII	1880	1		2	3,8		
6	6AII	370	9		18	10,0		
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		3	370	6AII	370	-	60	22,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА AIII по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА AII по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт.3 КЛ2 по ГОСТ 380-71*					
	Φ мм					Φ мм					ПРОФИЛЬ					
	8	14	16	20	Итого	6	10	Итого	6x8	УЗЛА 1/111	Итого	Всего				
К10-1	1,8	4,2	25,3	66,7	98,0	11,1	2,3	13,4	11,3	2,6		13,9	125,3			

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К10-1	3,5	200	1,40	125,3	15,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К10-1	М-5	2	3.015-1/82 в.п. 3, л. 73
	МН-8	1.8 п.м.	3.400-6/76 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К10-1 смотрите на листе 53.

ТК

1982

Колонна К10-1.
Спецификация арматуры и выборка материалов

3.015-1/82

выпуск II-1
лист 54

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одной карке	в одной колонне	
К10-4	КР-1 (шт. 2)	1		20AII	6750	2	4	27,0
		2		16AII	4100	1	2	8,2
		3		6AII	370	30	60	22,2
К10-4	КР-2 (шт. 1)	2		16AII	4100	2	2	8,2
		3		6AII	370	8	8	3,0
К10-4	КР-3 (шт. 2)	4		14AII	1770	1	2	3,5
		5		10AII	1880	1	2	3,8
		6		6AII	370	9	18	10,0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		3		6AII	370	-	78	28,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКИ В.С.З. КЛ.2 по ГОСТ 380-77		Итого	Всего	
	8	14	16	20	Итого	6	10	Профиль	Итого			
К10-4	1,8	4,2	25,9	68,7	98,6	14,2	2,3	16,5	14,3	2,6	13,9	129,0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К10-4	3,5	200	1,40	129,0	15,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К10-4	М-5	2	3.015-1/82 в.п.з.а.73
	МИТ-8	1,8 п.м.	3.400-6/76 л.17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К10-4 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53.

ТК 1982	КОЛОННА К10-4. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1/82
		Выпуск II-1 Лист 55

ЛВС

З.ОРИН
Г.ХАРЬКОВ
БОЛОНЬЯНОВА С.В.
С.В. ПЕТРОВ

РАСЧЕТ
ПРОИЗВЕДЕН
В МАСТЕРЕ
ПО ПЛАНУ
И В С

РАССЧИТАЛ
БОЛДЯНСКАЯ
С.А.

УДОЛОВОДИТЕЛЬ
ПРИЕМКО
ПРОЕКТА
БОЛДЯНСКАЯ
С.А.

МОНИН
БРОДСКИЙ
И.А.

НАЧ. ОТДЕЛА
ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ФОНД.
РИС. ГРУППЫ
СТ. ИНЖ.

БОЛДЯНСКАЯ
С.А.

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМ. СТРОИТЕЛЬСКИЙ
Г. ХАРЬКОВ

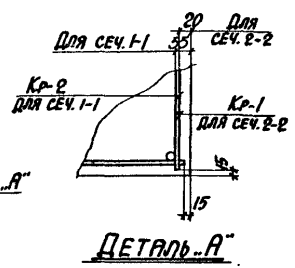
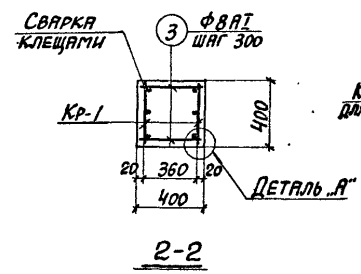
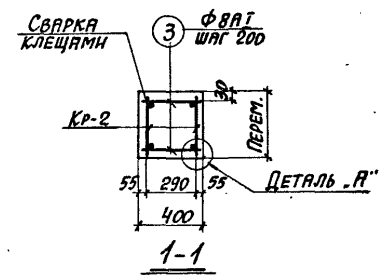
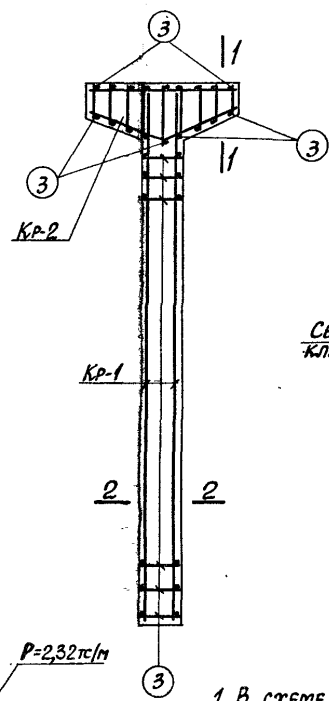
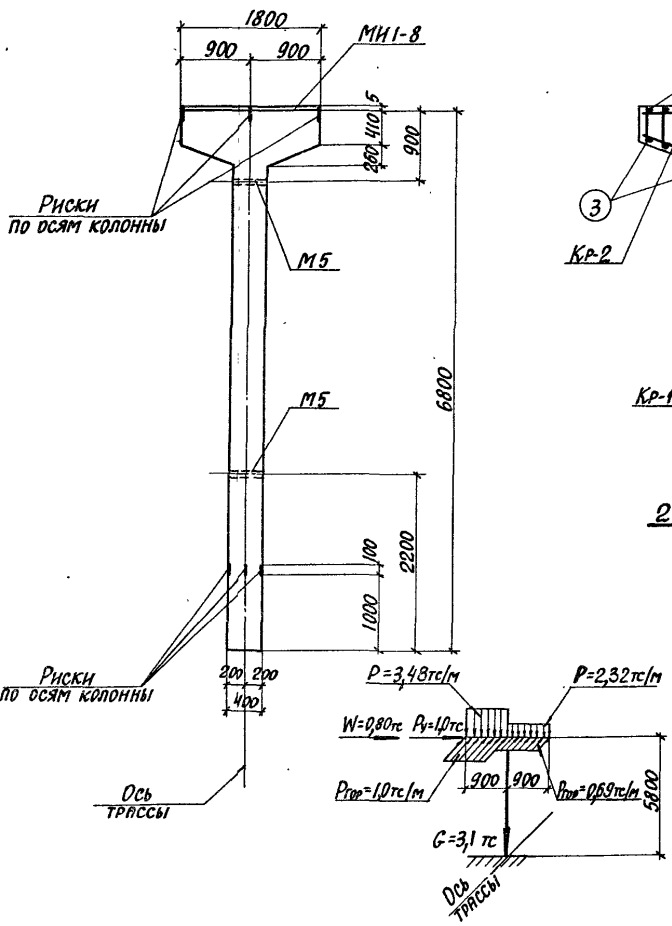


СХЕМА НАГРУЗОК.

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ?1 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 37.

ТК 1982	КОЛОННА К10-2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	3.015-1/82	
		Выпуск II-1	Лист 56

КОМПЬЮТЕРНОЕ
ИЗДАНИЕ

ИЗДАТЕЛЬСТВО
Г. ХАРЬКОВ
РУС. СЕРИИ
СТ. ИНОЗ.
БОРИС
БОЛОНСКИЙ
2007

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одну каркасе	в одной колонне	
К10-2	КР-1 (шт. 2)	1		25AII	6750	2	4	27,0
		2		25AII	4000	1	2	8,0
		3		8AII	370	21	42	15,5
	КР-2 (шт. 2)	4		14AII	1770	1	2	3,5
		5		10AII	1880	1	2	3,8
		6		8AII	370	9	18	10,0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ		3	370	8AII	370	—	60	22,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АV по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗп2 по ГОСТ 380-71*			
	Φ мм				Φ мм				ПРОФИЛЬ			
К10-2	1,8	4,2	13,4	140,4	18,8	2,3	21,1	4,3	2,6	13,9	175,4	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладных деталей
К10-2	3,5	200	1,40	175,4	15,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К10-2	М5	2	3.015-1/82 в. л. 3, л. 73
	МН-8	1.8 п.м.	3.400-8/76 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

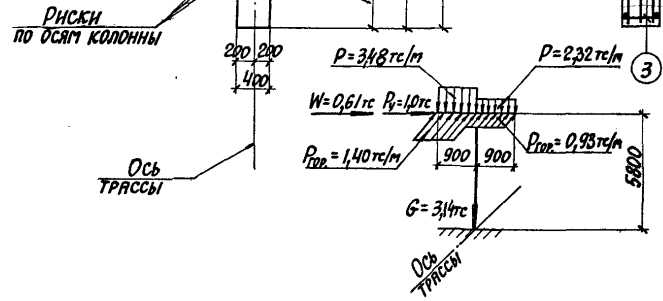
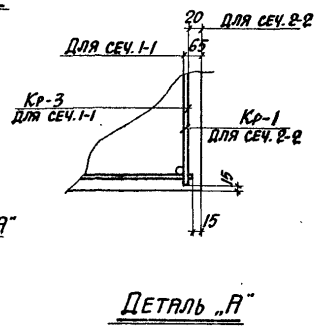
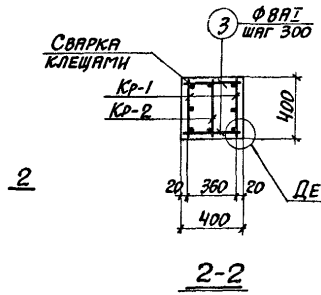
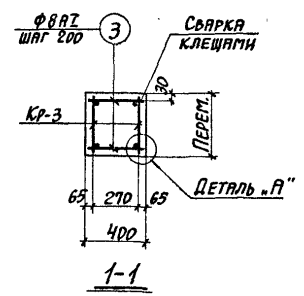
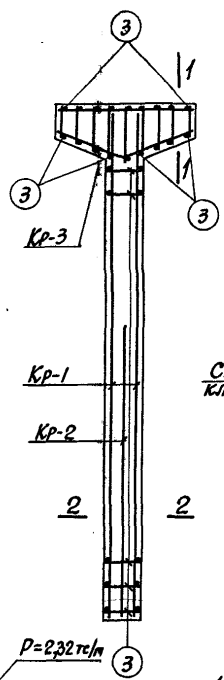
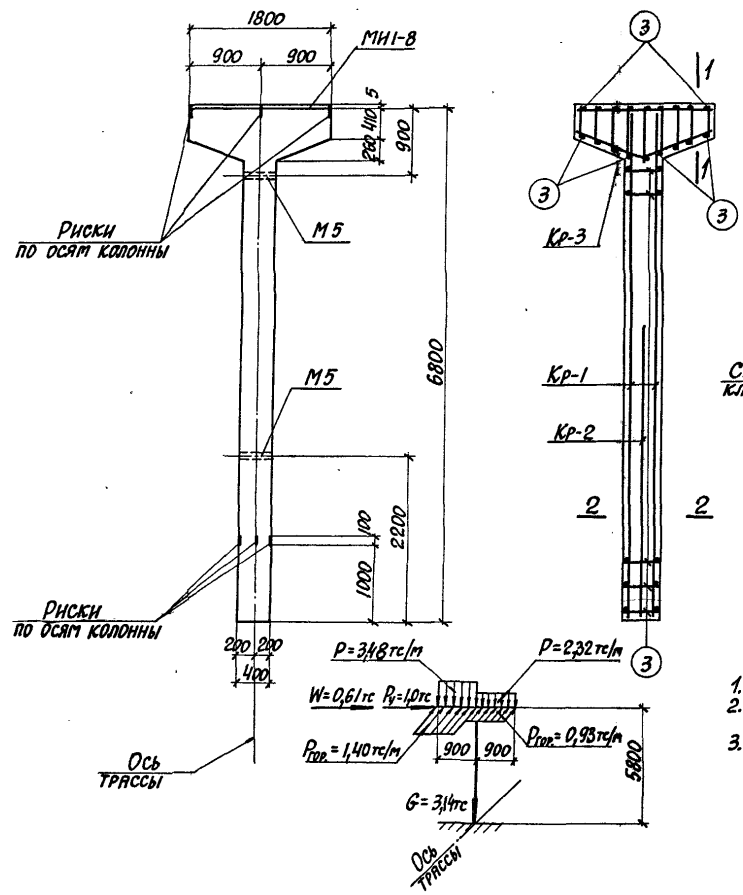
Конструкцию колонны К10-2 смотрите на листе 56.

ТК
1982

КОЛОННА К10-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 57

РАСЧЕТ ПРОЕКТА В ОМНУРЕ ПО ПРОЕКТУ АБС	БОДИАНСКАЯ РАСЧЕТ	РАССЧИТАЛ ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОВЕРИЛ	БОДИАНСКАЯ РАССЧИТАЛ ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОВЕРИЛ	МОИНИ БРОДСКИЙ ЗОРНИН БОДИАНСКАЯ	ДИ. ИНЖ. ПР. ДИ. КОНСТРУКТОР РУК. ГРУППЫ СТ. ИНЖ.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИИ Г. ХАРЬКОВ
--	----------------------	--------------------------------------	--	---	--	---

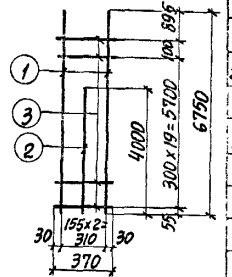
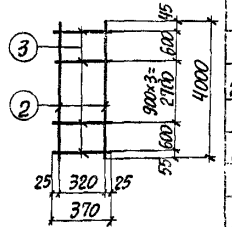
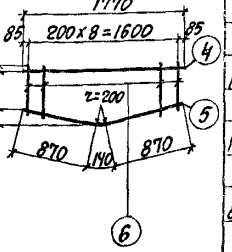


ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ?1 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 59.

ТК 1982	КОЛОННА К10-3.	3.015-1/82
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 58

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К10-3	КР-1 (шт. 2)	1		28АIII	6750	2	4	27,0
		2		20АIII	4000	1	2	8,0
		3		8АI	370	21	42	15,5
	КР-2 (шт. 1)	2		20АIII	4000	2	2	8,0
		3		8АI	370	6	6	2,2
		4		14АIII	1770	1	2	3,5
	КР-3 (шт. 2)	4		14АIII	1770	1	2	3,5
		5		10АI	1880	1	2	3,8
		6		8АI	370	9	18	10,0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖЕНЫ		3	370	8АI	370	—	60	22,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3 КС 2 по ГОСТ 380-71*			Итого	Всего
	Φ мм					Φ мм			ПРОФИЛЬ				
	8	14	20	28	Итого	8	10	Итого	8-8	8-14	Итого		
К10-3	1,8	4,2	2,5	13,04	125,9	19,7	2,3	22,0	11,3	2,6		13,9	214,8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К10-3	3,5	200	1,40	211,8	15,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

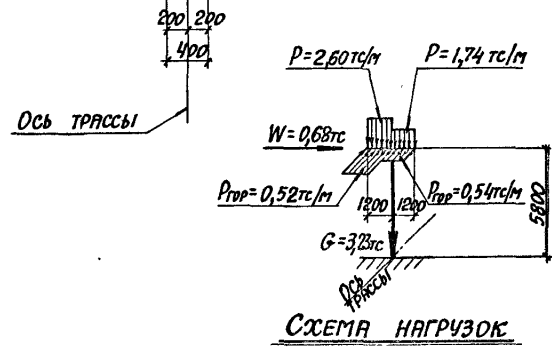
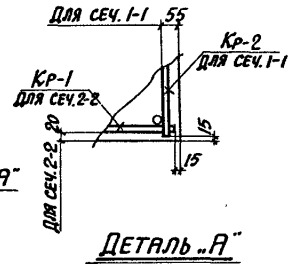
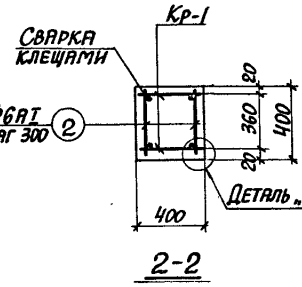
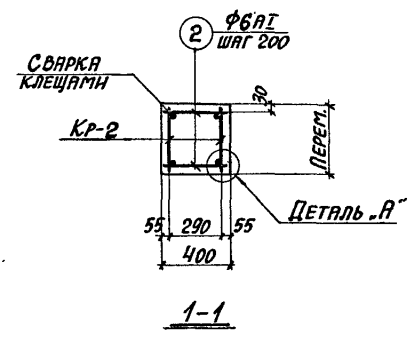
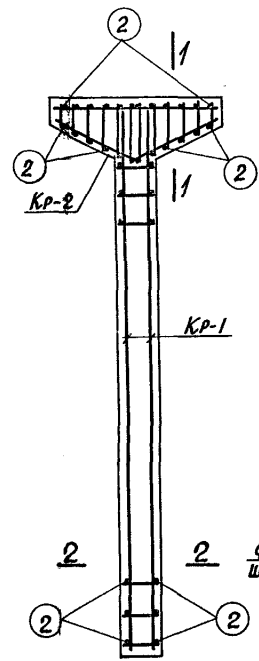
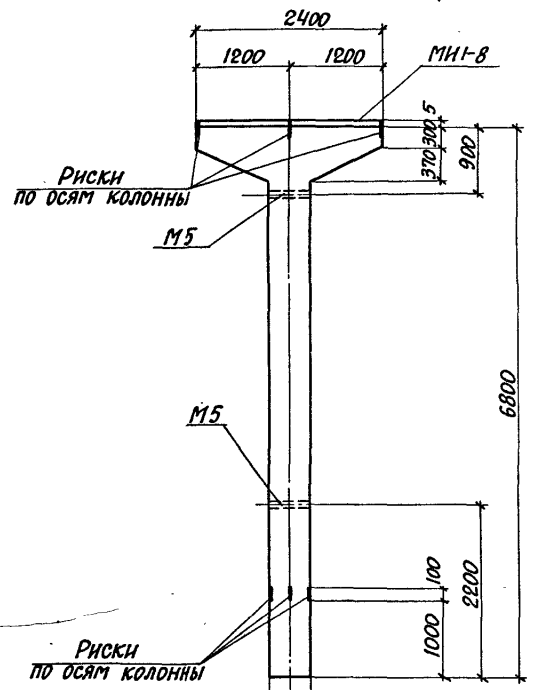
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К10-3	М5	2	3.015-1/82 в. II-3, л. 73
	МИ-8	1.8 п.м.	3.015-6/76 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К10-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 58.

ТК 1982	Колонна К10-3.	3.015-1/82
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ВЫПУСК II-1
		ЛИСТ 59

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В ОМТРЕ ПО ПЛАНУ И СС	Э.С.	БОДНЯНСКАЯ ПРЕМЕНО БОДНЯНСКАЯ	РАССЧИТАЛ ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОВЕРИЛ	МОНИР БРОДСКАЯ ЗОРИН БОДНЯНСКАЯ	ДИЗАЙН-ПР НАЧ. ОТДЕЛА ДИ. КОНСТРУКТОР РИС. РАБОД СЛ. РАБОТ.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНЖИНИЕРИ Г. ХАРЬКОВ
---	------	-------------------------------------	--------------------------------------	--	---	--

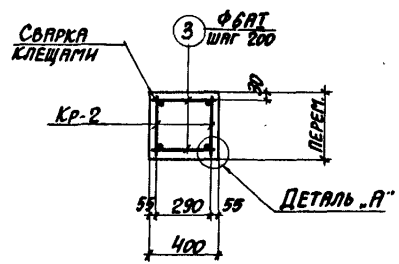
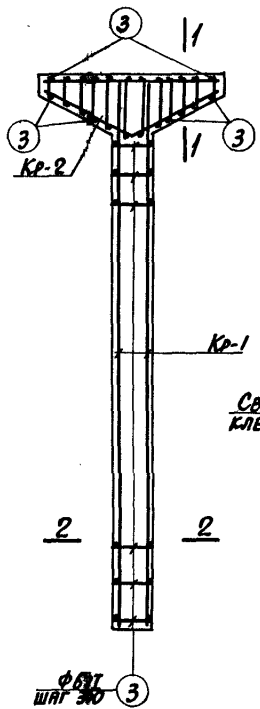
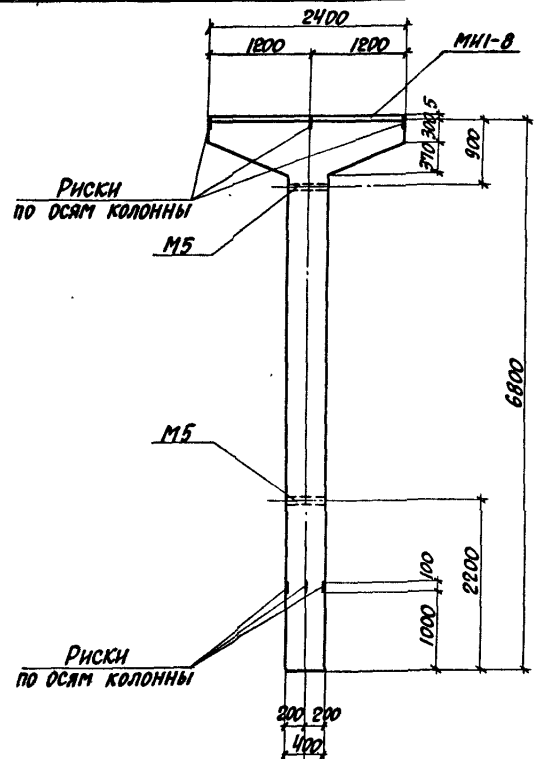


ПРИМЕЧАНИЯ

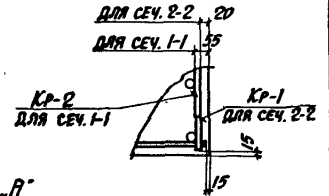
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 61.

ТК 1982	КОЛОННА КII-1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	3.015-1/82	
		ВЫПУСК II-1	ЛИСТ 60

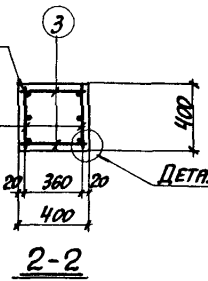
РАССЧИТАЛ БОДАЯНСКАЯ Е.А.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ АРТЕМЕНКО С.В.
 МОДИФИЦИРОВАН БОДАЯНСКАЯ Е.А.
 ЧЕРТЕЖЩИК БОДАЯНСКАЯ Е.А.
 ПРОЕКТИРОВЩИК БОДАЯНСКАЯ Е.А.
 КОМПЬЮТЕРНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК БОДАЯНСКАЯ Е.А.
 ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК БОДАЯНСКАЯ Е.А.
 ПРОМ. ДИЗАЙНЕР БОДАЯНСКАЯ Е.А.
 ГАБРИЛОВ Г.А.



1-1



ДЕТАЛЬ А''



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Установку закладных деталей смотрите на листе И-3.
3. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 63.

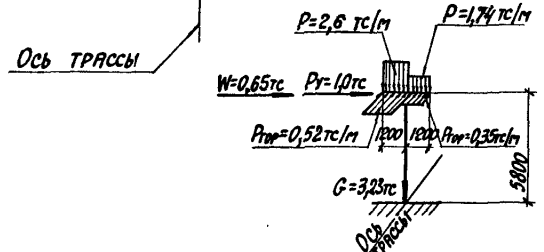


СХЕМА НАГРУЗОК

ТК
1982

Колонна К11-2.
Опалубочный чертеж и армирование

3.015-1/32
Лист 62
Выпуск II-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		Общая длина м
						в одной каркасе	в одной колонне	
К11-2	Кр-1 (шт. 2)	1		22АШ	6750	2	4	270
		2		22АШ	4000	1	2	8,0
		3		6АГ	370	21	42	15,5
	Кр-2 (шт. 2)	4		14АШ	2370	1	2	4,7
		5		10АГ	2520	1	2	5,0
		6		6АГ	370	12	24	11,6
Отдельные стержни		3		6АГ	370	-	66	24,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА АЭ ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОВЕРЖЕННАЯ ПО ГОСТ 380-71*			Итого	Всего
	8	14	22	6	10	Итого	8	10	Итого		
К11-2	2,4	5,7	10,3	11,4	3,1	14,5	15,2	2,6	17,8	144,7	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

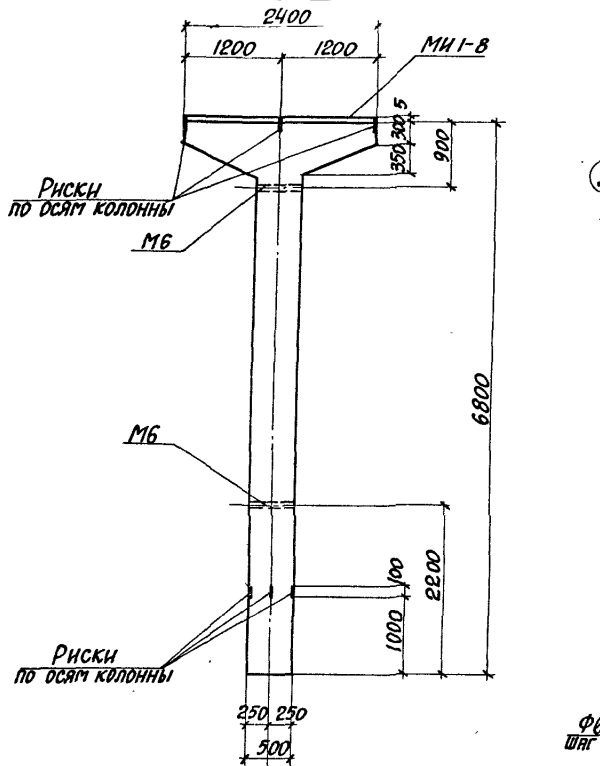
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К11-2	3,7	В00	1,48	144,7	20,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К11-2	М5	2	3.015-1/82 в. л. 3, л. 79
	МН1-8	2,4 шт.	3.400-6/76 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К11-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62.



РИСКИ
ПО ОСЯМ КОЛОННЫ

Ось трассы

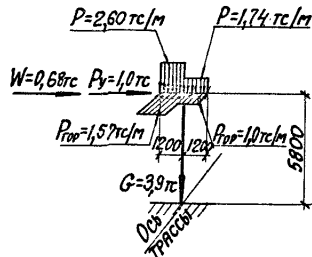
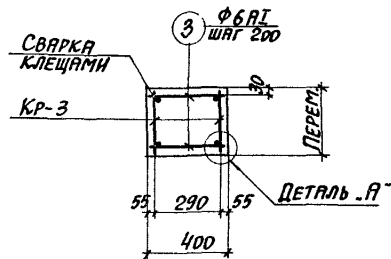
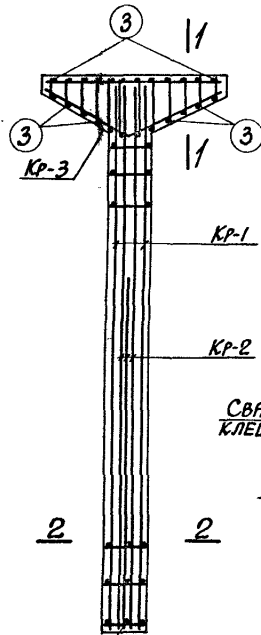
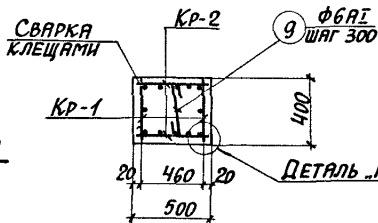


СХЕМА НАГРУЗОК

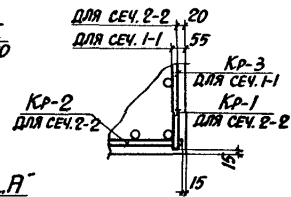
Ф6АТ
ШАГ 300



1-1



2-2



ДЕТАЛЬ "А"

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА П-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 65.

ТК

1982

Колонна К12-1.

Опалубочный чертеж и армирование

3.015-1/82

Выпуск II-1 Лист 64

РАСЧЕТ
ПАРЫ АГЕН
В ОМНТРЕ
ПО ПРОГРАММЕ
АБС

БОНЯНСКАЯ
АРТЕМЕНКО
БОДЯНСКАЯ

ПРАСЧИТАЛ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ЛИТОВАРИД

МОУНИ
БОЛОТСКИЙ
БОДИН

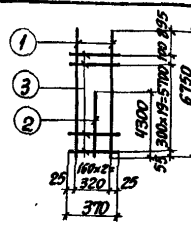
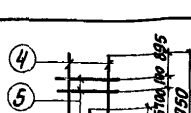
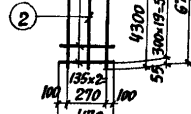
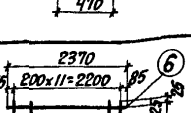
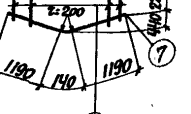
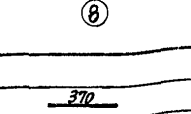
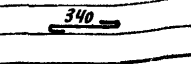

В.И.ИЖ.ОР.
ДАУ ОЛГА
ОЛ.КОСТАЕВА

РИК.ГРИШ
СТ.ИЖИ

ХАЛЧЕВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Г.ХАРЬКОВ

ПРОМСТРОИПРОЕКТИ
 Г.ХАБАРОВС
 ЗОРИН
 БОДАЙСКОЕ
 ЗОРИН
 ЗОРИН
 НА ПЛОЩАДКЕ
 НА ПЛОЩАДКЕ
 АЭС

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длинн мм	Колич. шт.		Длина м
						в одном карке	в одной колонне	
К12-1	Кр-1 (шт. 2)	1		22AII	6750	2	4	27,0
		2		20AII	4300	1	2	8,6
		3		6AII	370	21	42	15,5
	Кр-2 (шт. 2)	4		20AII	6750	2	4	27,0
		2		20AII	4300	1	2	8,6
		5		6AII	470	21	42	19,7
	Кр-3 (шт. 2)	6		14AII	2370	1	2	4,7
		7		10AII	2520	1	2	5,0
		8		6AII	500	12	24	11,6
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		3	370	6AII	370	-	24	8,9
		9	340	6AII	500	-	15	7,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

73

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ К12 по ГОСТ 380-71*			
	8	14	20	22	6	10	17,1	15,2	3,2	Итого	Всего	
К12-1	2,4	5,7	103,2	82,5	14,0	3,1	17,1	15,2	3,2	18,4	232,3	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К12-1	4,3	300	1,72	232,3	20,8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	Колич. шт.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К12-1	М6	2	3.015-718 В.13.А.73
	МИ-В	2.Чл.м.	3.400-676 Л.17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К12-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 64.

ТК
1982

Колонна К12-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82
Выпуск Лист
II-1 65

РАСЧЕТ ПРОЕКТИРОВАН В ДИНАМИКУ ПО АРМАТУРЕ АБС
 ПРОСЧИТАВА БОЮНДСКАЯ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ АРТЕМЕНКО
 ПРОВЕРКА БОЮНДСКАЯ
 МОШНИ БОЮНДСКАЯ
 НАЧ. ОТДЕЛА БОЮНДСКАЯ
 ПО КОМПЬЮТЕРУ БОЮНДСКАЯ
 РУК. ГРУППЫ БОЮНДСКАЯ
 СТ. НАЧ. БОЮНДСКАЯ
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИМИНПРОЕКТ
 С. ХАРЬКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

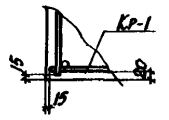
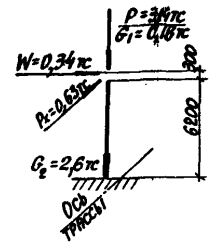
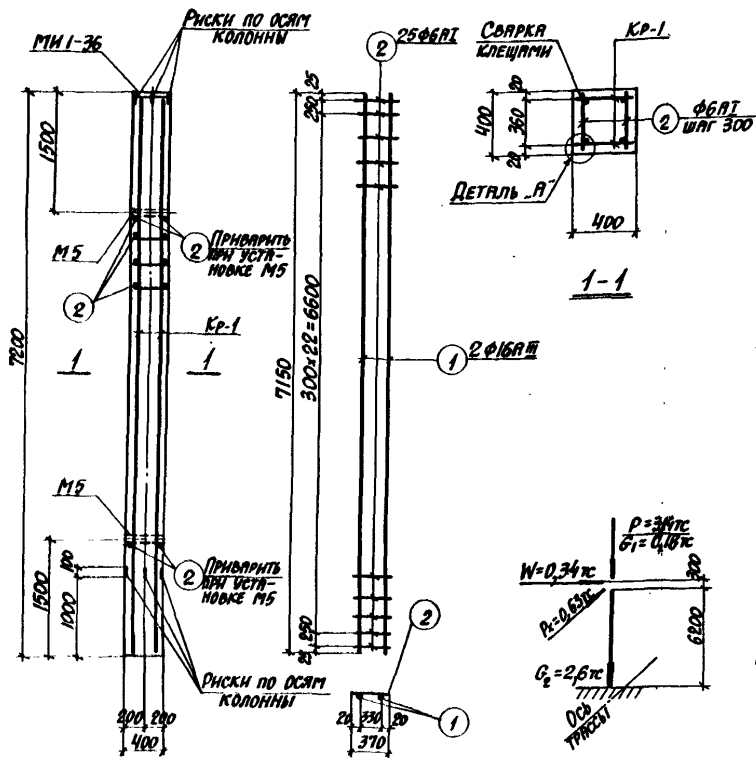
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В КАРКЕ	В СОВ.	
К13-1	КР-1	1	7150	6AT	7150	2	4	28,6
		2	370	6AT	370	25	50	18,5
	2	СМ. ВЫШЕ	6AT	370	-	54	20,0	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА А2 ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 по ГОСТ 580-715			ВСЕГО		
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого						
К13-1	12	2,2	16	45,2	Итого	6	8,6	8,6	11,9	2,6	14,5	70,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К13-1	М5	2	В.05-1/82 В.Е.З.А.73
	МИ-36	1	3.100-С/76 А.21



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ ..А..

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТИП. СЕРИИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К13-1	2,8	200	1,15	70,5	16,7

ПРИМЕЧАНИЯ

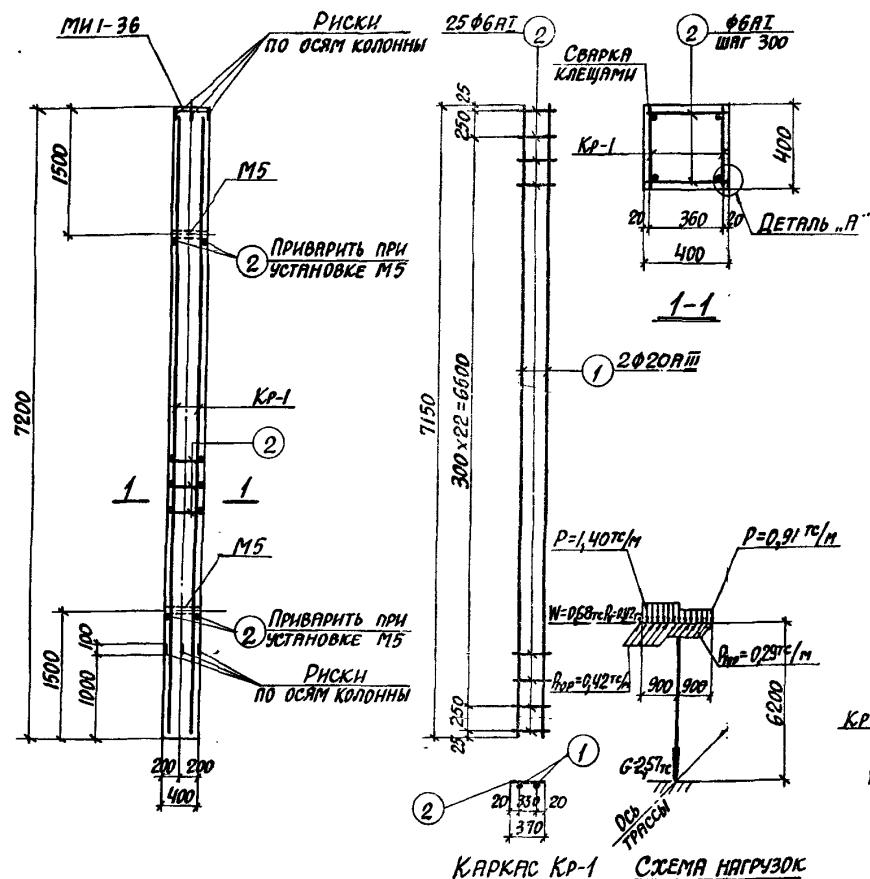
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТК
1982

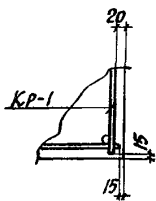
КОЛОННА К13-1

3.015-1/82
ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 66

РАССЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В ОМЛТРЕ ПО ПАРТИЦИИ АВС
 РАССЧИТАЛ БОЛАНСКИЙ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРЯМЕНКО
 ПРОВЕРИЛ БОЛАНСКИЙ
 МД-ННН БОЛАНСКИЙ
 НАЧ. ОТДЕЛА БОЛАНСКИЙ
 Л. БОЛАНСКИЙ
 РУК. ГРУППЫ ЗОРИН
 БОЛАНСКИЙ
 СТ. ИНЖ. БОЛАНСКИЙ
 ХА. БУДОВСКИЙ
 И. И. БУДОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ
 Г. ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1 СХЕМА НАГРУЗОК



ДЕТАЛЬ „А“

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К13-3	2,8	200	1,15	96,2	17,5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

76

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДИНА	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В	Д	
К13-3	КР-1 (шт. 2)	1	7150	200	7150	2	4	28,6
		2	370	600	370	25	50	18,5
	ОТДЕЛН. СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	600	370	-	54	20,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3-К12 по ГОСТ 380-76		Итого	Всего
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого		
К13-3	12	20	6	8,9	8-10	2,6	11,9	36,2
	2,2	79,6		72,8		8,9		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К13-3	М5	2	3.015-1/82 6.11-3.1.75
	МИ-36	1	3.400-6/76 0.21

ПРИМЕЧАНИЯ

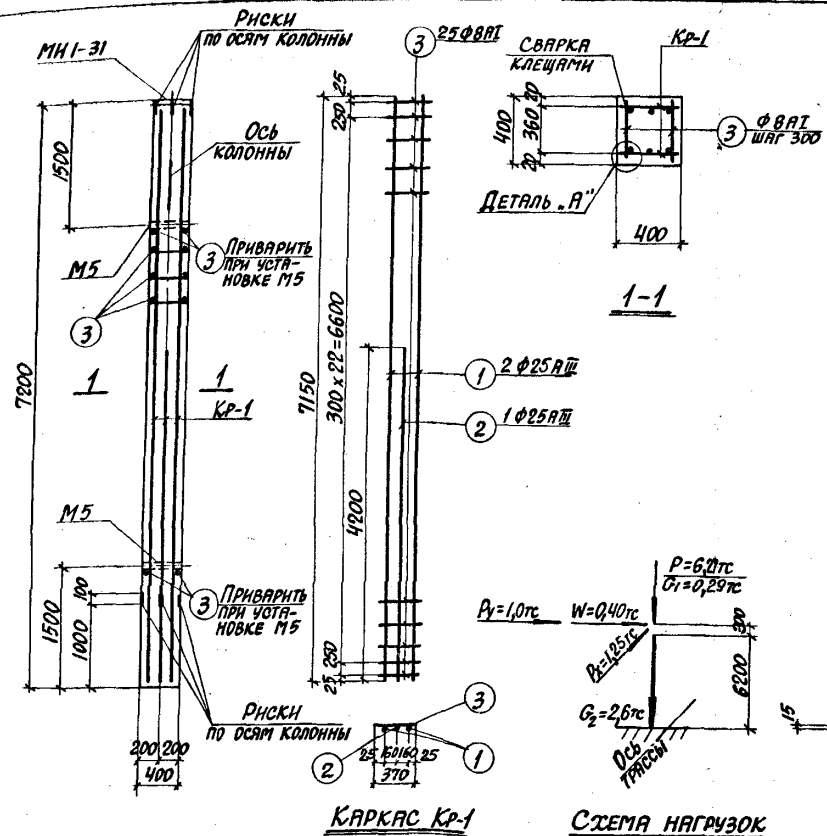
- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Установку закладных деталей смотрите на листе 72 выпуска II-3.

ТК
1982

Колонна К13-3

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 68

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В СМЕТРЕ ПО ПРОГРАММЕ ЛВС
 БОДНЯНСКАЯ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ АРТЕМЕНКО
 ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ ПРИБЕРИЛ
 МОДИФИЦИРОВАН
 НАЧ. ОТДЕЛА БРОДСКИЙ
 ДИ. КОНСТРУКТОР ЗОРИН
 РУКОВОДИТЕЛЬ РАБОТ БОДНЯНСКАЯ
 СТ. НАЧ. Г. ХАРЬКОВ
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 78

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ	В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ	
K13-5	Kp-1 (шт. 2)	1	7150	25AII	7150	2	4	28,6
		2	4200	25AII	4200	1	2	8,4
		3	370	8AII	370	25	50	18,5
	Отдельн. стержни	3	См. выше	8AII	370	-	54	20,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ по ГОСТ 380-71*		Итого	Всего
	Φ мм		Итого	Φ мм	ПРОФИЛЬ			
K13-5	12	25		8	Б-10	Кр-1		
	2,2	142,1	144,3	15,2	15,2	9,2	2,6	171,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
K13-5	M5	2	3.015-1/82
	MИ-31	1	В.И-3, Л. 73 3.400-6/76 Л. 20

КАРКАС Kp-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ "А"

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

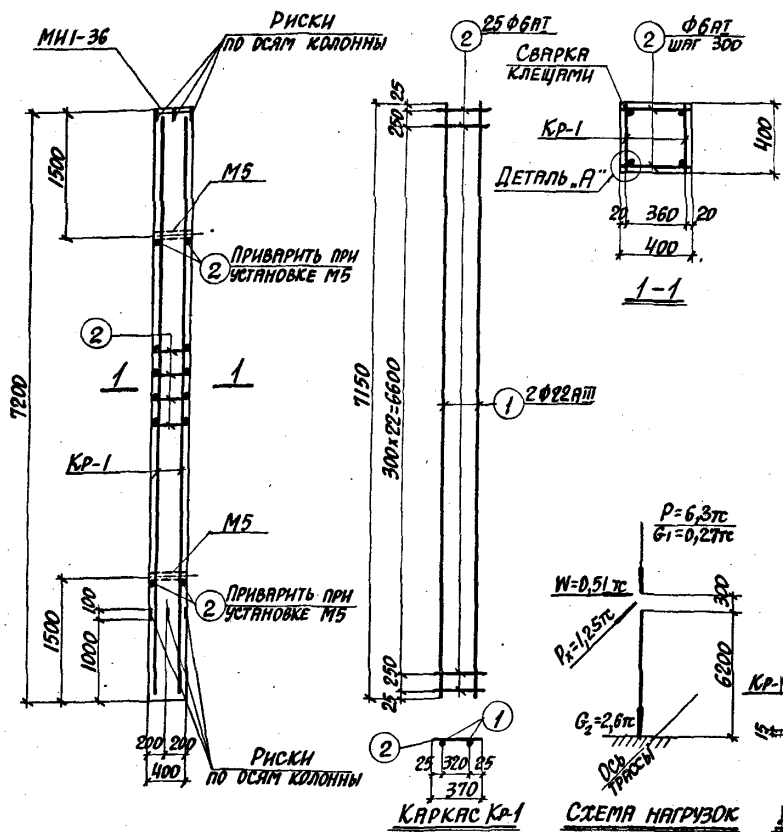
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
K13-5	2,8	200	4,15	171,3	14,0

ТК
1982

Колонна K13-5

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 70

ПО ПРОГРАММЕ №8
 ЗОРИН
 БОДЯНСКАЯ
 РАС. СЕРИИ
 СТ. №2
 ИРНИЦА
 Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 79

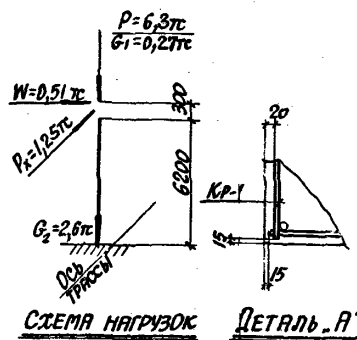
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ		ДЛИНА		КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
				ММ	ММ	В ОДНОЙ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ			
К13-6	КР-1 (шт. 2)	1	7150	220	7150	2	4	28,6		
		2	370	607	370	25	50	18,5		
	2	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	СМ. ВЫШЕ	607	370	-	54	20,0		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 К02 ПО ГОСТ 380-71*		Итого	Всего
	Φ мм		Φ мм		ПРОФИЛЬ			
К13-6	12	22	Итого	6	Итого	8,5	11,9	2,6
	2,2	85,2		87,4	8,5	8,5	11,9	2,6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ИНСТ ПРЕСТА
К13-6	М5	2	3.05-1/82
	МН1-36	1	8.25-1/73 3.10-6/76 021



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладных деталей
К13-6	2,8	200	4,15	110,4	17,5

ПРИМЕЧАНИЯ

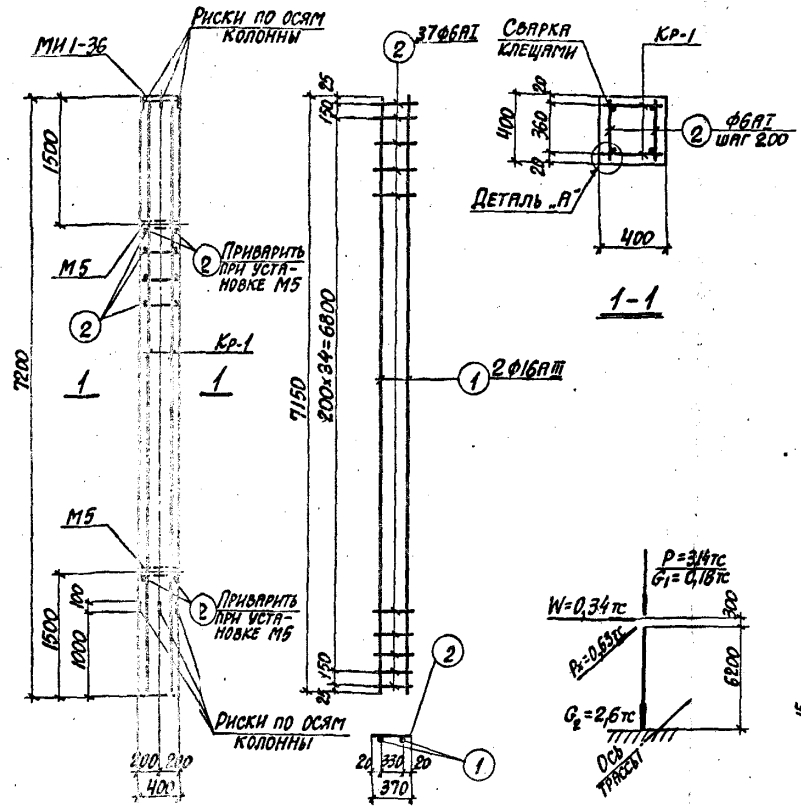
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТК
1982

КОЛОННА К13-6

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 71

РАСЧЕТ
 ВОДЯНАЯ
 РАСЧЕТ
 МОНИН
 ГОРПРОЕКТИНСТИТУТ
 Л.А.Р.



КАРКАС КР-1

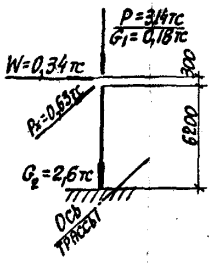
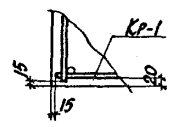


СХЕМА НАГРУЗОК



ДЕТАЛЬ А

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

80

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССА СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ	ДЛИНА М	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОЙ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К13-7	Кр-1	1	7150	6AII	7150	2	4	28,6
		2	370	6AII	370	37	74	27,4
	ОТДЕЛН. СЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	6AII	370	-	78	28,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт 3 кп2 по ГОСТ 380-71		Итого	ВСЕГО
	Φ мм		Φ мм		Φ мм	ПРОФИЛЬ		
К13-7	12	16	Итого	6	Итого	Б-10	14,5	74,4
	2,2	45,2	47,4	12,5	12,5	2,6		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К13-7	M5	2	3.015-1/82
	MИ-36	1	6.1-3.2.73 3.100-57/6 4.21

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К13-7	2,8	200	1,15	74,4	16,7

ТК
1982

КОЛОННА К13-7

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 72

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	Колич. шт. в одном каркасе	Общая длина м
К14-1	КР-1 (шт. 2)	1		25mm	1350	2 4	29,4
		2		22mm	4300	1 2	8,6
		3		8mm	370	23 46	17,0
К14-1	КР-2 (шт. 2)	4		14mm	3230	1 2	6,5
		5		8mm	1170	5 10	11,7
ОПЕРАЖНЫЕ СТЕРЖНИ		3		370mm	370	— 56	20,7

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82				Итого	СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82				Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ кл 2 по ГОСТ 580-71#				Итого	Всего
	Φ мм					Φ мм					ПРОФИЛЬ					
К14-1	8	14	22	25	1,2	8	19,5	19,5	7,6	2,6	10,2	17,2				

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К14-1	3,4	200	1,37	177,1	11,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИС. ПРЕКА
К14-1	М 5	2	3.015-1/82
	МИ-8	1.2 л.п.	3.400-676 л.п.

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К14-1 смотрите на листе 74.

И.П.ШВИДЦОВ
Г.Х.АРАБОВ
В.В.ГРИГОРИЙ
С.Т.НИКОЛАЕВ
В.В.БОРИН
В.В.БОДЯНОВСКИЙ

ТК
1982

КОЛОННА К14-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82
Выпуск Лист
II-1 75

РАСЧЕТ ИЗЫСКАНИЕ В ОФИСЕ ПО ПРОЕКТАМ ABC	БОДНЯНСКАЯ РАТЕМЕКО БОДНЯНСКАЯ	РАССЧИТАЛ КОЛОНИСТОВ ПРОВЕРЯЛ БОДНЯНСКАЯ	МОНИН БОДНЯНСКАЯ	ИЛ. ИЖЕК. ПР. ИЗЫСКАНИЕ ПО КОМПЬЮТЕРУ С.И. ПИЩАКОВ	ПРОЕКТИРОВАЛ Г. ХАРЬКОВ

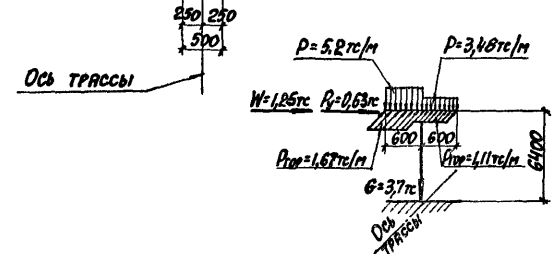
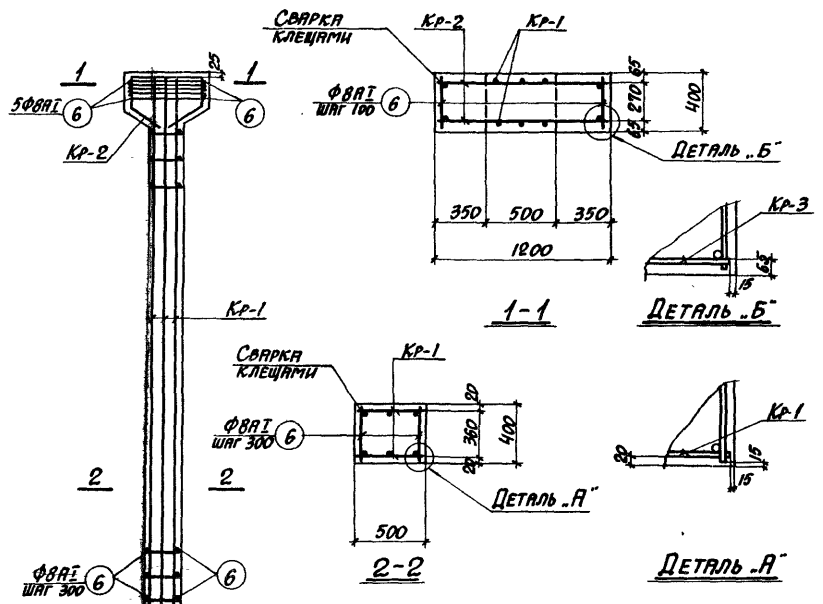
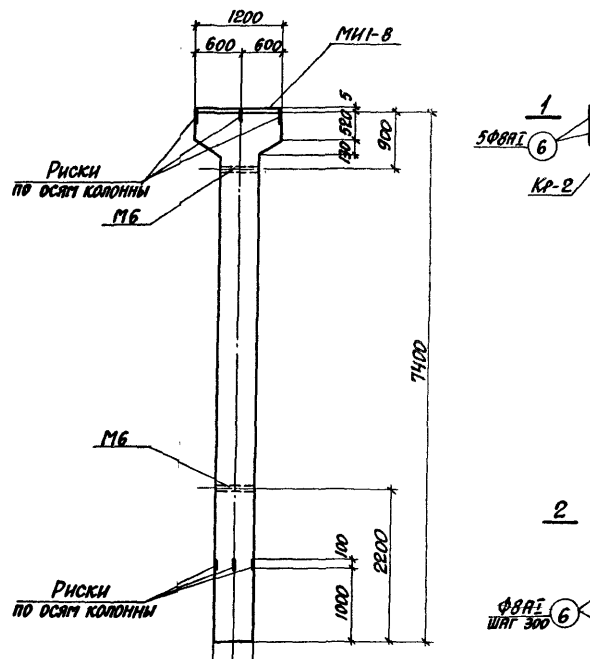


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ??.

ТК
1982

КОЛОННА К15-1.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1/82
ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 76

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Колич. шт.		Объем в м
						в одном из сект. колонны	в одной колонне	
К15-1	КР-1 (шт.2)	1		28AII	7350	2	4	29,4
		2		12AII	7350	1	2	14,7
		3		8AII	470	23	46	21,6
	КР-2 (шт.2)	4		14AII	3230	1	2	6,5
		5		8AII	1170	5	10	11,7
	Отдельные стержни		6		8AII	370	—	56

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ по ГОСТ 5781-82		
	Ф мм					Ф мм		Ф мм		Ф мм		
	8	12	14	28	Итого	8		Итого	8	12	Итого	
К15-1	1,2	13,1	7,8	14,2	164,1	21,3		21,3	7,6	3,2	10,8	196,2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К15-1	4,1	200	1,65	196,2	12,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К15-1	М6	2	3.015-1/82
	М11-8	1.2 п.м.	в.п.-3.л.72 3.100-6/76 л.11

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К15-1 смотрите на листе 76.

ПРОЕКТИРОВАЛИ: С.ХАРЬКОВ
 Т. ДИ. КОНСТРУКТОР: З.ОРИН
 РАСЧЕТЧИК: З.ОРИН
 С.Т. ИИИИ. БОЛЫНСКОЕ

ПРОВЕРИЛ: АДМИНИСТРАЦИЯ

В НАЧАЛЕ ПО ПРАВИЛАМ АЭС

ТК 1982	Колонна К15-1.	3.015-1/82
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	Выпуск П-1 Лист 77

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕНА В ОФИСЕ ПО ПРОГРАММЕ АВС

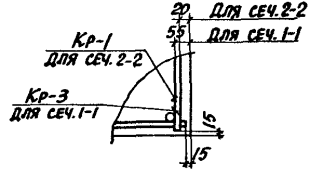
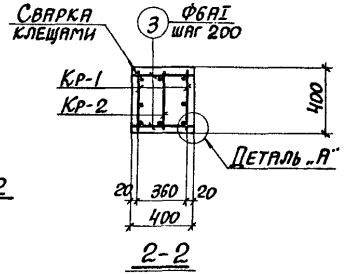
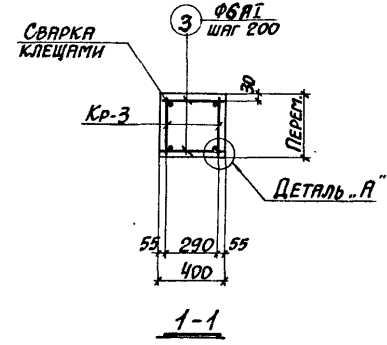
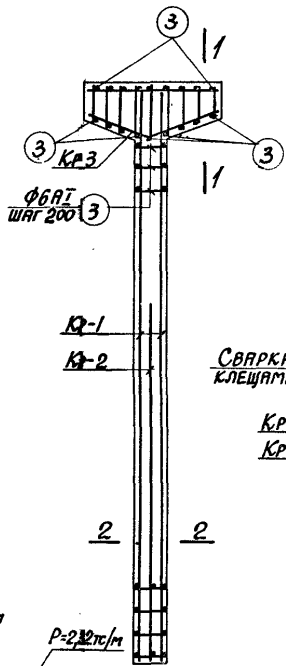
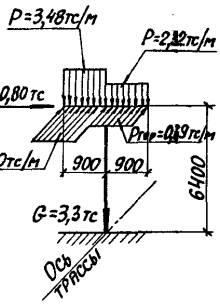
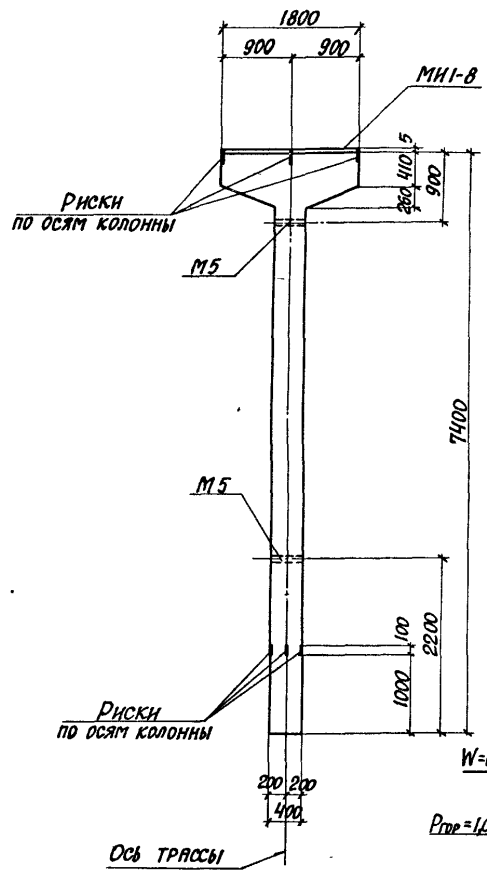
Бодянская Артеменко Бодянская

РАСЧЕТНО ИСПОЛНИТЕЛЬ ШИРЕРИД

МОНТЫ Бродский Зорин Бодянская

СП. ИНЖ. ПР. АНЧ. ОТГ. ПЕД. ДЛ. КОНСТРУКТОР РИК. СЛУЖ. С.Т. ИНЖ.

УАСЧМЛБСКИ ПРЕДМЕТРОИЗПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ



ДЕТАЛЬ -А''

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА П-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 79, 80.

ТК
1982

Колонны К16-1; К16-2
Опалубочный чертеж и армирования

3.015-1/82
Выпуск Лист
П-1 73

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном каркасе	в одной колонне	
К16-1	Кр-1 (шт.2)	1		20AIII	7350	2	4	29,4
		2		18AIII	4600	1	2	9,2
		3		6AII	370	23	46	17,0
	Кр-2 (шт.1)	4		20AIII	4600	2	2	9,2
		3		6AII	370	6	6	2,2
	Кр-3 (шт.2)	5		14AIII	1770	1	2	3,5
		6		10AII	1880	1	2	3,8
		7		6AII	370	9	18	10,0
		3		6AII	370	-	64	23,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗж2 по ГОСТ 380-71*			
	8	14	18	20	Итого	6	10	Итого	8	10	Итого	
К16-1	1,8	4,2	0,4	0,53	119,7	11,7	2,3	14,0	11,3	2,6	13,9	147,6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладных деталей
К16-1	3,7	200	1,49	147,6	15,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К16-1	М5	2	3.015-1/82 в. II-3. л. 73
	МН1-8	1.8 п.м.	3.400-6/76 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К16-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 78.

ТК 1982	КОЛОННА К16-1.	3.015-1/82
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	Выпуск II-1 Лист 79

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка и кол-во арм. стержней	№ поз.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м
						в одну колонну	в одну колонну	
К16-2	Кр-1 (шт.2)	1		20A16	7350	2	4	29,4
		2		18A16	4700	1	2	9,4
		3		6A16	370	33	66	24,4
	Кр-2 (шт.1)	4		20A16	4700	2	2	9,4
		3		6A16	370	7	7	2,6
		5		14A16	1770	1	2	3,5
	Кр-3 (шт.2)	6		10A16	1880	1	2	3,8
		7		6A16	370	9	18	10,0
		3		6A16	370	-	84	31,1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

Марка колонны	Сталь класса В46 по ГОСТ 5781-82					Сталь класса А1 по ГОСТ 5781-82			Сталь прокатная марки ВСт3п2 по ГОСТ 380-71*			
	Φ мм					Φ мм			Профиль			
К16-2	8	14	18	20	Итого	6	10	Итого	6-8	8-10	Итого	Всего
	1,8	4,2	18,8	95,8	120,6	15,1	2,3	17,4	11,3	2,6	13,9	151,9

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К16-2	3,7	200	1,49	151,9	15,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

Марка колонны	Марка закладной детали	Кол-во шт.	Серия, лист проекта
К16-2	M5	2	3.015-1/82 в. П-3, л. 78
	M11-8	1.8 л.м.	3.400-6/76 л. 17

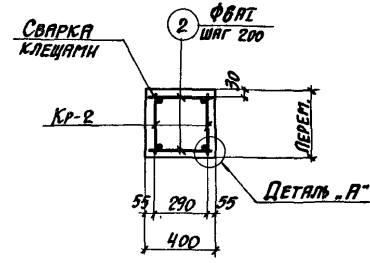
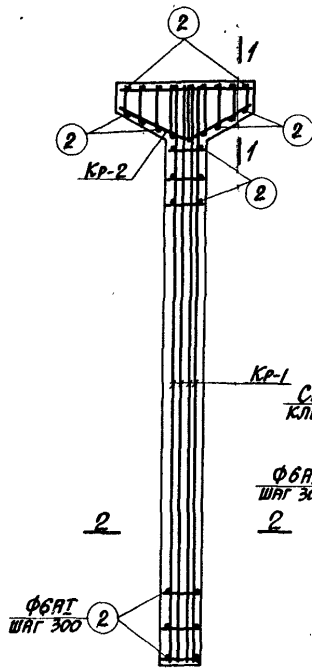
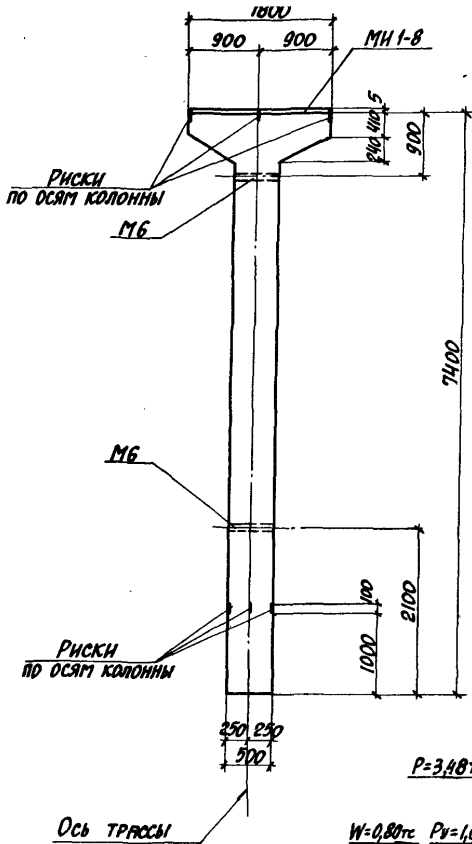
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К16-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 78.

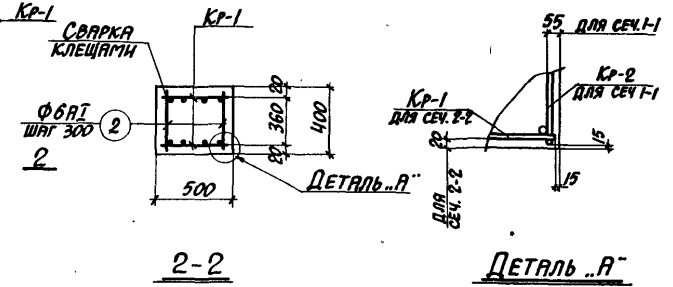
РАСЧЕТ: БОЛАНЬСКАЯ Е.А.
 МОДИФИЦИРОВАН: АЛЕТЕЕНКО С.В.
 В ОТДЕЛ: БОЛАНЬСКАЯ Е.А.
 ПО ПРОГРАММЕ: КЭС
 РАСЧИТАЛ: БОЛАНЬСКАЯ Е.А.
 МОДИФИЦИРОВАН: АЛЕТЕЕНКО С.В.
 ПРОВЕРИЛ: БОЛАНЬСКАЯ Е.А.
 МОШНИН И.В.
 ЕРМАКОВ А.В.
 БОЛАНЬСКАЯ Е.А.
 ХАРКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК Г. ХАРЬКОВ

ТК 1982	Колонна К16-2.	3.015-1/82
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	Выпуск II-1 Лист 80

в смитр по проекту МСБ
 БОДНЯНСКАЯ СЗ
 ПРОВЕРИЛ
 БОДНЯНСКАЯ СЗ
 ЗОРИН
 ЗОРИН
 БОДНЯНСКАЯ СЗ
 СТ. ИНЖ.
 ТЭКТ
 ПРЕДСТАВИТЕЛЬ
 Е. ХАРЬКОВ

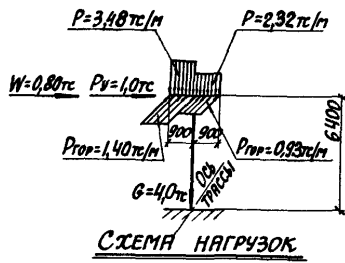


1-1



2-2

ДЕТАЛЬ „А“



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 82.

ТК
1982

КОЛОННА К17-1.
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 81

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕ В СМЕТРЕ ПО МАТЕРИАЛ. АВС
 БОДИАНСКАЯ Э.В.
 ПРОСЧИТАЛ БОДИАНСКАЯ Э.В.
 ИСПОЛНИТЕЛЯ АРТЕМЕНКО А.П.
 ПРОВЕРИЛ БОДИАНСКАЯ Э.В.
 КУЛОННИ БОДИАНСКАЯ Э.В.
 НАЧ. ОТДЕЛА БОДИАНСКАЯ Э.В.
 Д. КОНСТРУКТОР БОДИАНСКАЯ Э.В.
 Р.К. ГОЛЫЙ БОДИАНСКАЯ Э.В.
 С.Е. НАЗ. БОДИАНСКАЯ Э.В.
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ Г.ХАРЬКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	КОЛ-Ч ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одну каркасе	в одной колонне	
К17-1	Кр-1 (шт.2)	1		22AII	7350	4	8	58,8
		2		6AII	470	23	46	21,6
		3		14AII	1770	1	2	3,5
		4		10AII	1880	1	2	3,8
		5		6AII	1880	9	18	10,0
Отдельные стержни		2	370	6AII	370	-	64	23,7

Выборка стали на одну колонну (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА АСТ 300-31* по ГОСТ 380-71*			
	Ф мм				Ф мм				ПРОФИЛЬ			
	8	14	22	Итого	6	10	Итого	И-8	И-10	И-12	Итого	Всего
К17-1	1,8	4,2	17,3	18,1	2,5	2,3	4,8	11,3	3,2		14,5	210,3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОТ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К17-1	4,4	300	1,76	210,3	16,3

Выборка закладных деталей на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К17-1	М6	2	А.016-1/82 А.0-3, А. 73
	МН-8	1,8 п.м.	3,408-6/76 А.17

ПРИМЕЧАНИЕ

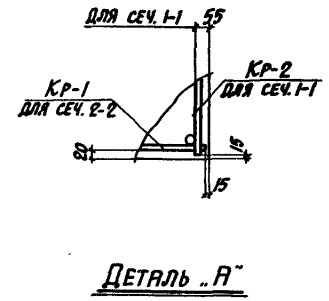
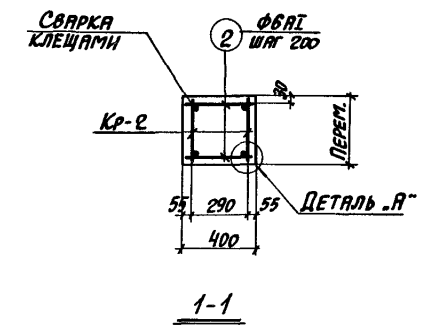
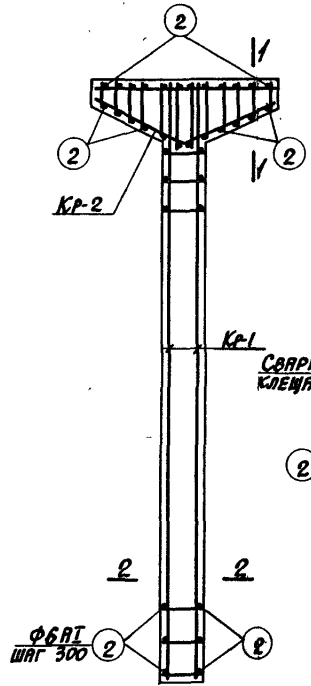
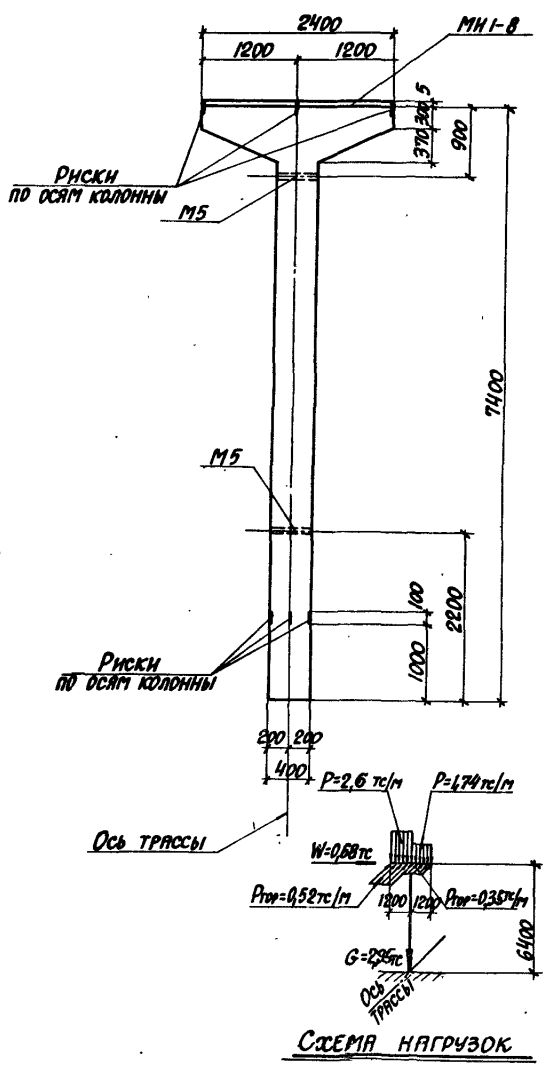
Конструкцию колонны К17-1 смотрите на листе 81.

ТК
1982

Колонна К17-1.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82
Лист
II-1 82

В ИЛЛУСТРИИ ПО ИМПАТОВИ АВС
 ШИШЕВЦЫ ДИМАН...
 ШКОЛЬНИК...
 РАС ГРУППЫ ЗОРИН...
 СТ. ИНЖ. БОДИНСКАЯ...
 ШКОЛЬНИК...
 РАС ГРУППЫ ЗОРИН...
 СТ. ИНЖ. БОДИНСКАЯ...
 ШКОЛЬНИК...
 РАС ГРУППЫ ЗОРИН...
 СТ. ИНЖ. БОДИНСКАЯ...



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ №1 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 84.

ТК 1982	Колонна К18-1. Опалубочный чертеж и армирование	3.015-1/82 Выпуск II-1 Лист 83

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		Объем м
						в одном каркасе	в одной колонне	
К18-1	КР-1 (шт. 2)	1		220	7350	2	4	29,4
		2		6A1	370	23	46	17,0
		3		14A1	2370	1	2	4,7
		4		10A1	2520	1	2	5,0
		5		6A1	370	12	24	11,6
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		2	370	6A1	370	-	70	26,0

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3 сп2 по ГОСТ 380-71*			
	Φ мм		Итого		Φ мм		Итого		Профиль		Итого	Всего
	8	14 22			8	10			8-8	8-11/4		
К18-1	24	57 676	95,7	121	3,1	15,2	15,1	2,6		17,7	129,6	

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	Вес колонны т	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м3	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К18-1	4,0	В20	1,59	126,6	20,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К18-1	М5	2	3.015-1/82 в.п.-3, л. 73
	МИ-8	2,4 п.м.	3.100-6/76 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К18-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 83.

РАЧЕТ ПРОЗВЕДЕН В ОПИТНО-ИСПЫТАТЕЛЬНОМ ЦЕНТРЕ НА ПЛАСТИКОВЫХ ФОРМАХ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ АРТЕМЕНКО СТАШ
 ПРОВЕРИЛ БОДНЯНСКАЯ З.С.
 УТВЕРДИЛ
 ИЛИН В.П.
 БУДЫКОВ
 Д.А.
 ЗОРИН
 БОДНЯНСКАЯ
 З.С.
 ЗАКОНСТРУИРОВАН
 Г.ХАРЬКОВ

ПРОЕКТИРОВАНО
Г. ХАРЬКОВ

ДИ. КОЛОННЫ
Р.К. ГРАДЫ
СТ. ИЛИЖ.

ДИ. КОЛОННЫ
З. ОРДИ
ВОДНЯНСКАЯ СБ.З.

ДИ. КОЛОННЫ
М. ПУШКОВЫ

ДИ. КОЛОННЫ
ПО ПРОТАРАЖИ
И.Б.С.

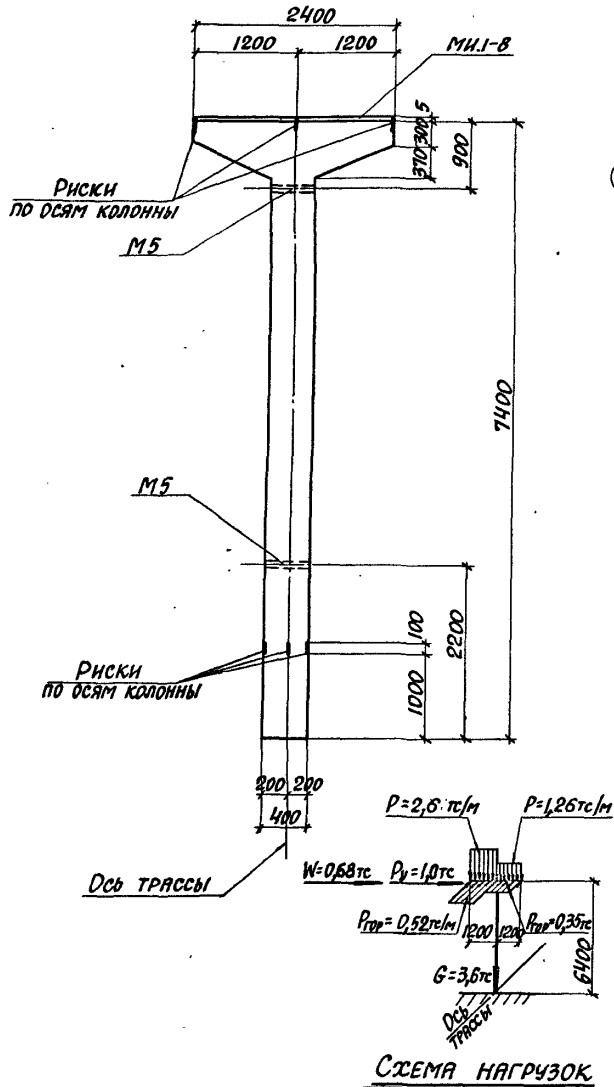
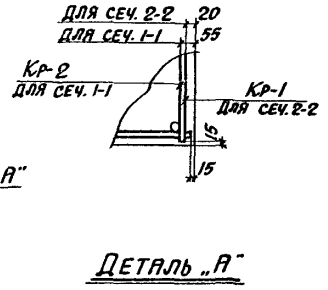
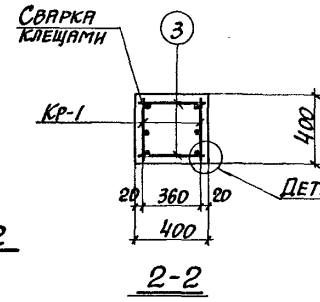
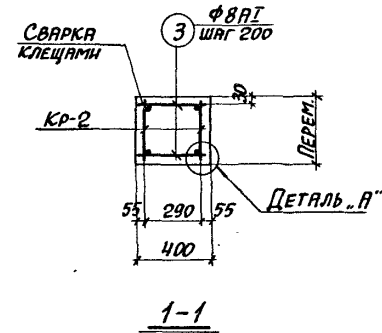
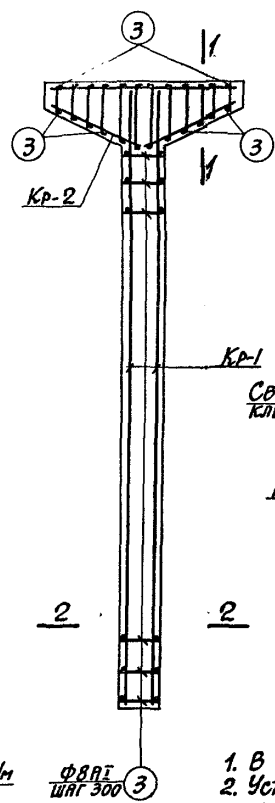


СХЕМА НАГРУЗОК



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ И-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 86.

ТК
1942

КОЛОННА К18-2.
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1/82
выпуск II-1 Лист 85

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРЯКОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОЙ КАРЯКОВЫЙ СЕ	ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЪЕМ м
КР-1 (шт. 2)	КР-1	1		25mm	7350	2	4	29,4
		2		22mm	4300	1	2	8,6
		3		8mm	370	23	46	17,0
КР-2 (шт. 2)	КР-2	4		14mm	2370	1	2	4,7
		5		10mm	2520	1	2	5,0
		6		8mm	370	12	24	11,6
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		3		8mm	370	—	70	25,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА А3 по ГОСТ 580-91		Итого	Всего
	8	14	22	25	Итого	8	10	Итого	Профиль			
К18-2	2,4	5,7	25,6	11,29	146,6	21,5	3,1	24,6	15,1	2,6	17,7	188,9

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К18-2	4,0	200	1,59	188,9	20,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К18-2	M5	2	Э.015-1/82 в. П-3, л. 73
	M11-8	24 л. м.	Э.000-6/86 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К18-2 смотрите на листе 85.

ТК
1982Колонна К18-2.
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ3.015-1/82
Выпуск лист
II-1 86

ПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА
 Г. ХАРЬКОВ
 ЗАКАЗЧИК
 П. А. КОНОНОВ
 ПРОЕКТОР
 В. А. СЕРГЕЙЧЕНКО
 ПРОЕКТ
 РАСЧЕТЫ
 В. А. СЕРГЕЙЧЕНКО
 ПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА
 Г. ХАРЬКОВ
 ЗАКАЗЧИК
 П. А. КОНОНОВ
 ПРОЕКТОР
 В. А. СЕРГЕЙЧЕНКО
 ПРОЕКТ
 РАСЧЕТЫ
 В. А. СЕРГЕЙЧЕНКО
 ПРОМСТРОИТЕЛЬСТВА
 Г. ХАРЬКОВ
 ЗАКАЗЧИК
 П. А. КОНОНОВ
 ПРОЕКТОР
 В. А. СЕРГЕЙЧЕНКО
 ПРОЕКТ
 РАСЧЕТЫ
 В. А. СЕРГЕЙЧЕНКО

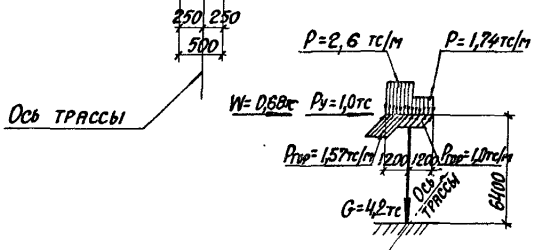
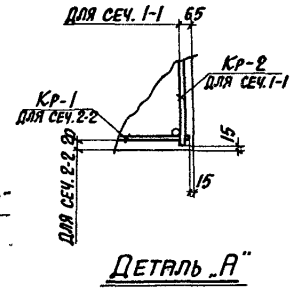
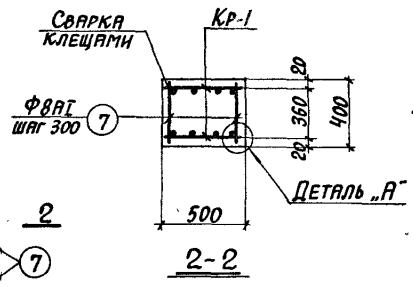
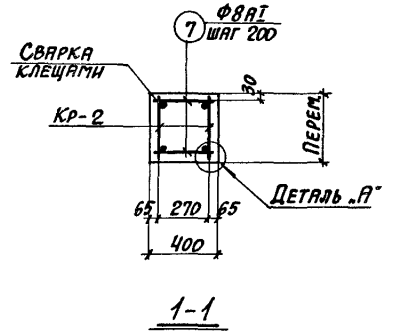
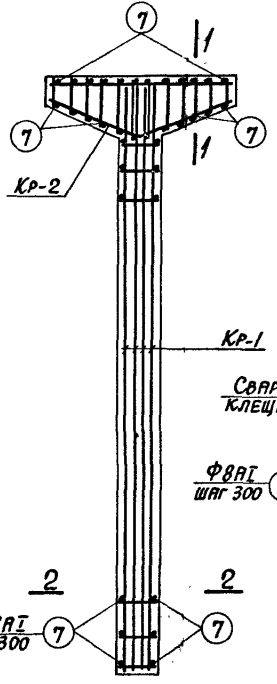
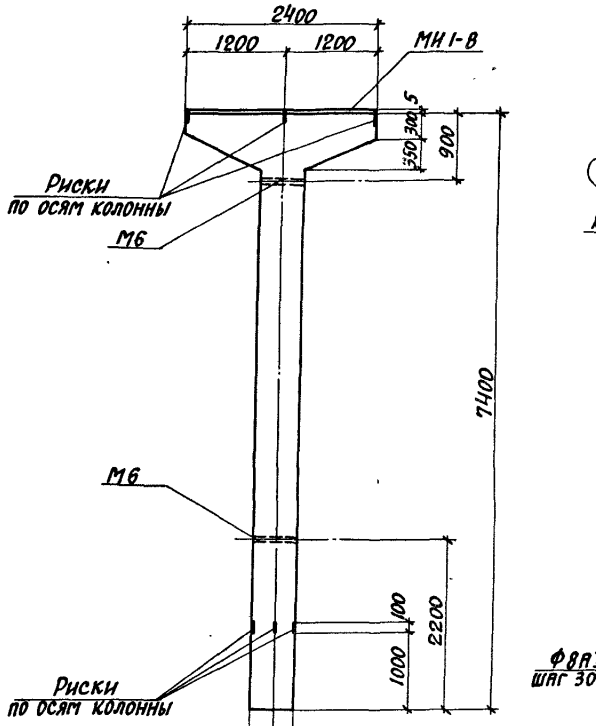


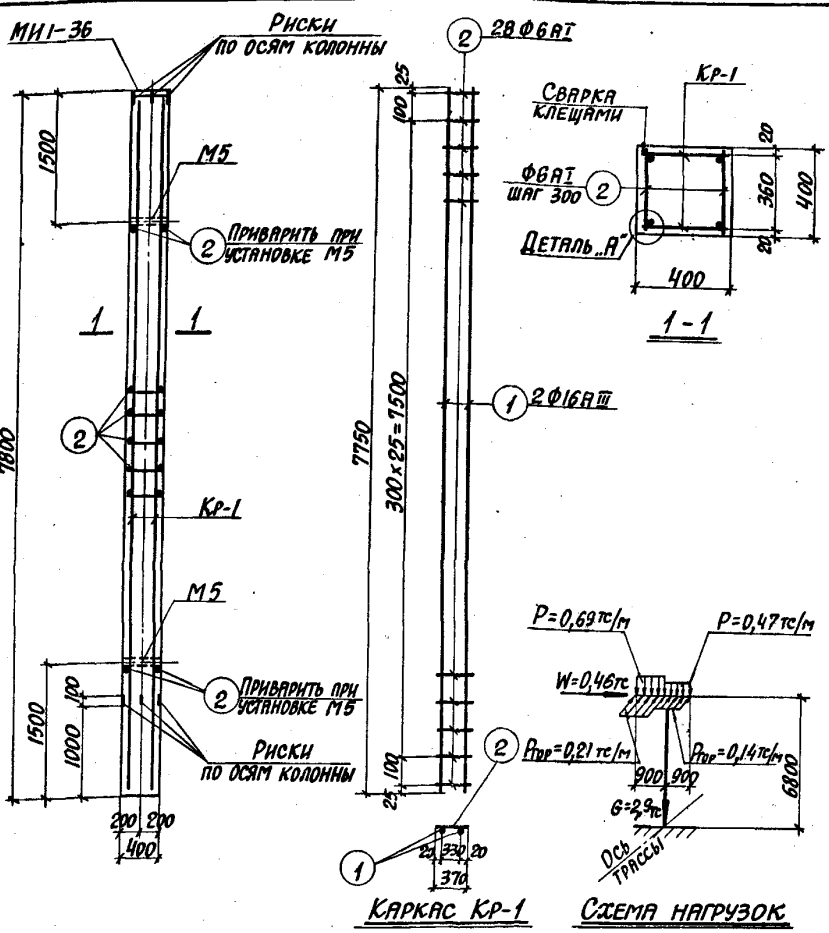
СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 88.

ТК 1982	Колонна К19-1.	3.015-1/82
	Опалубочный чертеж и армирование	Выпуск II-1 Лист 87

Г. ХАРЬКОВ
 ДУК. ГРИПЫ ЗОРИН
 БОДНАНСКАЯ
 СТ. ИРЖ.
 МИР ИНИЦИАЛЫ
 АБС



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К20-1	3,1	200	1,25	75,2	16,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 97

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНУ КОЛОННУ	В ОДНУ КОЛОННУ	
К20-1	КР-1 (шт. 2)	1	7750	16АІІ	7750	2	4	31,0
		2	370	6АІІ	370	28	56	20,7
	2	СМ. ВЫШЕ	6АІІ	370	—	60	22,2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 СЛ 2 ПО ГОСТ 380-71*		Итого Всего
	Ф ММ			Ф ММ		ПРОФИЛЬ		
	12	16	Итого	6	Итого	δ=10	δ=14	
К20-1	2,2	49,0	51,2	9,5	9,5	11,9	2,6	14,5 75,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К20-1	М5	2	3.015-1/82 л. 3, л. 73
	МИ-36	1	3.400-6/76 л. 2/

ПРИМЕЧАНИЯ

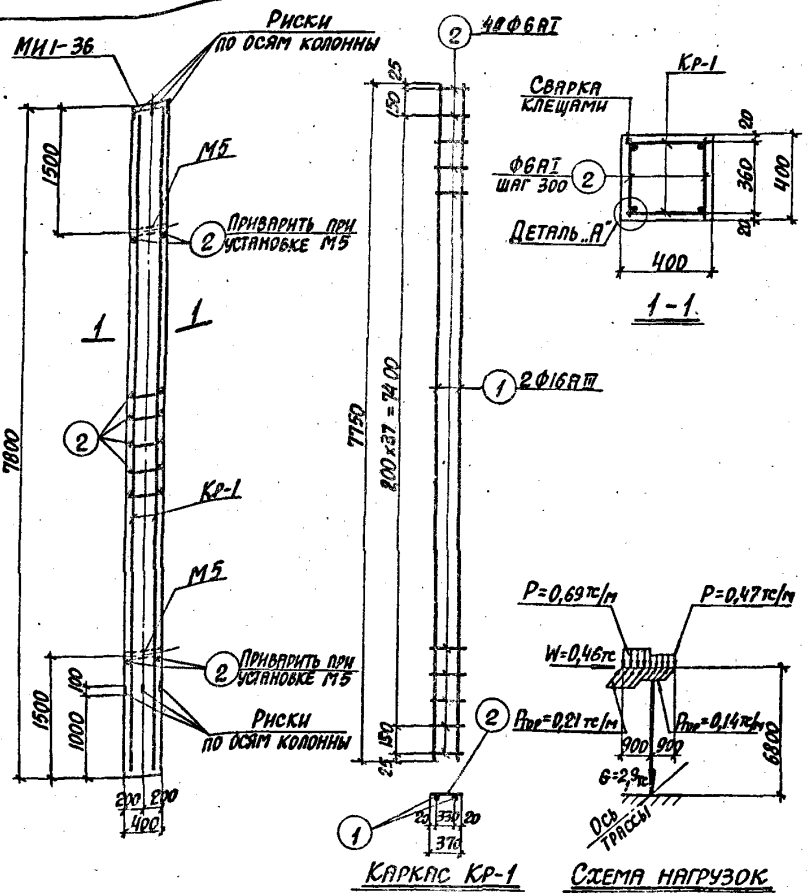
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72. ВЫПУСКА II-3.

ТК
1982

КОЛОННА К20-1

3.015-1/82
Выпуск II-1
Лист 89

ПО ПРОГРАММЕ МЭС
 РУК. ГРИПЫ ЗОРНИН
 СТ. ИНЖ. БОДЯНСКАЯ
 ИСПОЛ. ГАРКУНИ
 Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 101

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ЛИС.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в одну каркас	в одну колонну	
К20-5	КР-1 (шт. 2)	1	7750	15АШ	7750	2	4	31,0
		2	370	6АГ	370	40	20	29,6
	Д. ДЕТАЛИ ДЕРЕЖИ	2	СМ. ВЫШЕ	6АГ	370	-	24	31,1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА В14 ПО ГОСТ 5761-82		СТАЛЬ КЛАССА А2 ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт. 2-516 ПО ГОСТ 300-516				
	Φ 12	16	Φ 6	11	ПРОФИЛЬ δ=10		Итого всего		
К20-5	2,2	48,7	51,2	13,5	13,5	11,9		2,6	14,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К20-5	М5	2	3015-1/82 Л. 2, 3, Л. 73
	МН-36	1	3.400-5/76 Л. 21

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Установку закладных деталей смотрите на листе 72 выпуска П-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

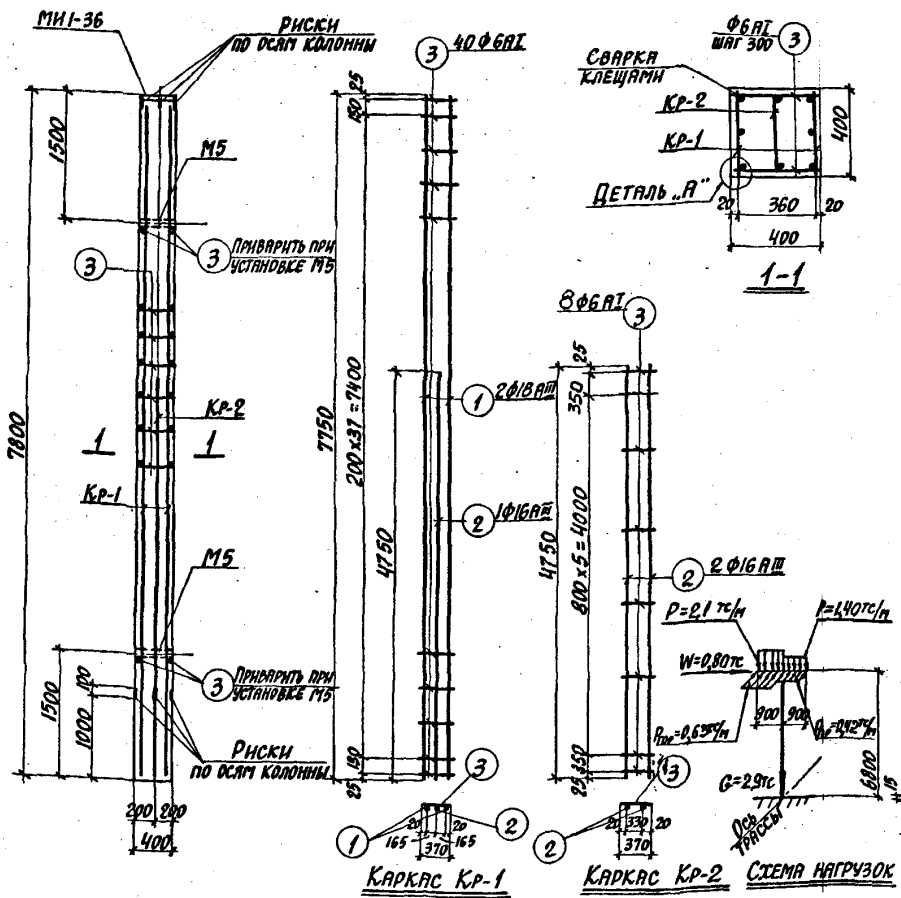
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладных деталей
К20-5	3,1	200	1,25	79,2	16,7

ТК
1982

Колонна К20-5.

3.015-1/82
Выпуск П-1
Лист 93

ПРОЕКТИРОВАНИЕ: ДЕКТИ, Г.ХАРЬКОВ
 И.В.КОЛОДЕЦКИЙ, В.Ю.КОТЛОВА, З.ОРНИ, БОДИЯНСКАЯ, С.Т.ИЖЕК.
 ЧИСТОВО, Е.А.И.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: И.В.КОЛОДЕЦКИЙ, В.Ю.КОТЛОВА, З.ОРНИ, БОДИЯНСКАЯ, С.Т.ИЖЕК.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: И.В.КОЛОДЕЦКИЙ, В.Ю.КОТЛОВА, З.ОРНИ, БОДИЯНСКАЯ, С.Т.ИЖЕК.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: И.В.КОЛОДЕЦКИЙ, В.Ю.КОТЛОВА, З.ОРНИ, БОДИЯНСКАЯ, С.Т.ИЖЕК.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 103

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном каркасе	в одной колонне	
К20-7	КР-1 (шт.2)	1	7750	12АШ	7750	2	4	31,0
		2	4750	16АШ	4750	1	2	9,3
		3	370	6АТ	370	40	80	29,6
	КР-2 (шт.1)	2	СМ. ВЫШЕ	16АШ	4750	2	2	9,5
		3	СМ. ВЫШЕ	6АТ	370	8	8	3,0
	ОТДЕЛЬН. СЕРЖИИ	3	СМ. ВЫШЕ	6АТ	370	-	84	31,1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ-3Кп2 по ГОСТ 380-77		Итого Всего			
	Φ мм	Итого	Итого	Φ мм	Итого	ПРОФИЛЬ					
К20-7	12	34,0	62,0	6	94,2	14,1	14,1	11,9	2,6	14,5	122,8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К20-7	М5	2	З.015-1/82 Л.2-3, Л.73
	МИН-36	1	З.400-6/76 Л.21

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	в том числе закладных деталей
К20-7	3,1	200	1,25	122,8	16,7

ПРИМЕЧАНИЯ

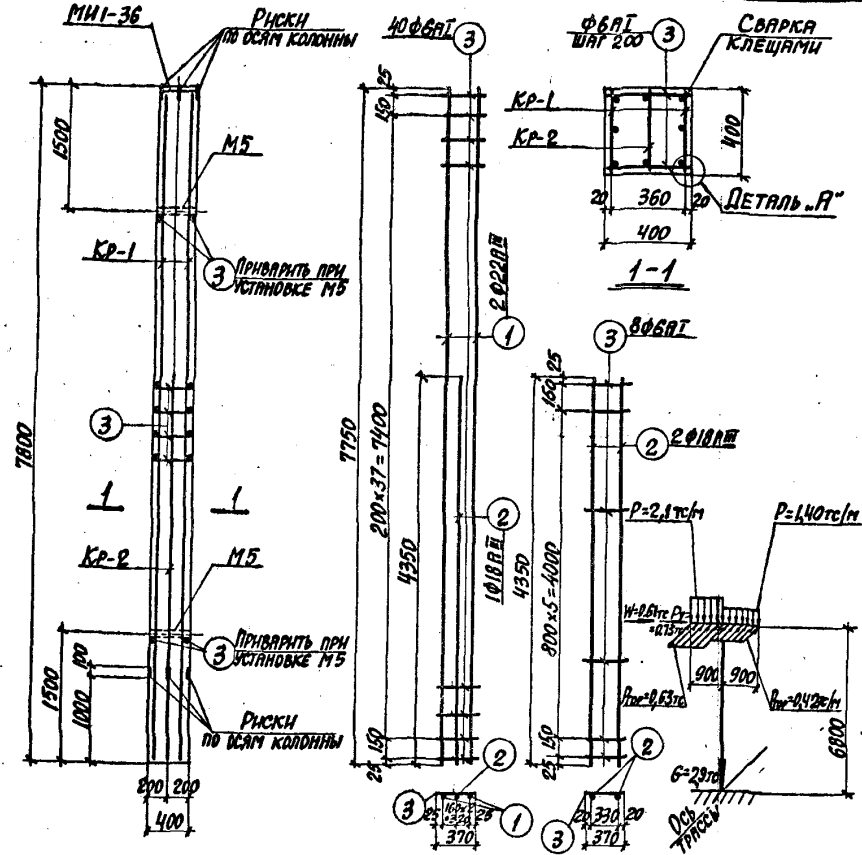
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТК
1982

КОЛОННА К20-7

3.015-1/82
Выпуск Лист
II-1 95

РАССЧИТАНО: БОДИНСКАЯ С.В.
 ПРОЕКТИРОВАН: БОДИНСКАЯ С.В.
 ЧЕК-ЛИСТ: БОДИНСКАЯ С.В.
 РИСУНОК: БОДИНСКАЯ С.В.
 ДИНАМИКА: БОДИНСКАЯ С.В.
 РАСЧЕТ: БОДИНСКАЯ С.В.
 КОМПЬЮТЕРНО: БОДИНСКАЯ С.В.
 Г.ХАРЬКОВ



Каркас КР-1 Каркас КР-2 Схема нагрузок

Деталь А

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ
К20-8	3,1	200	1,25	158,0
				16,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

104

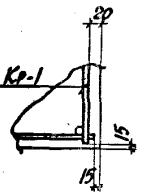
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в одном каркасе	в одной колонне	
К20-8	КР-1 (шт. 2)	1	7750	22АТ	7750	2	4	31,0
		2	4350	18АТ	4350	1	2	8,7
		3	370	6АТ	370	40	80	29,6
	КР-2 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	18АТ	4350	2	2	8,7
		3	"	6АТ	370	8	8	3,0
		3	СМ. ВЫШЕ	6АТ	370	-	84	31,1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3 Кп2 ПО ГОСТ 380-71		Итого	Всего
	Φ мм	Итого	Итого	Φ мм	Итого	Профиль	Итого		
К20-8	12	18	22	Итого	6	Итого	3-10	14,5	158,0
	2,2	34,8	92,4	129,4	14,1	14,1	11,9	2,6	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К20-8	М5	2	3.015-1/82
	МИ-36	1	3.400-6/76 л. 21

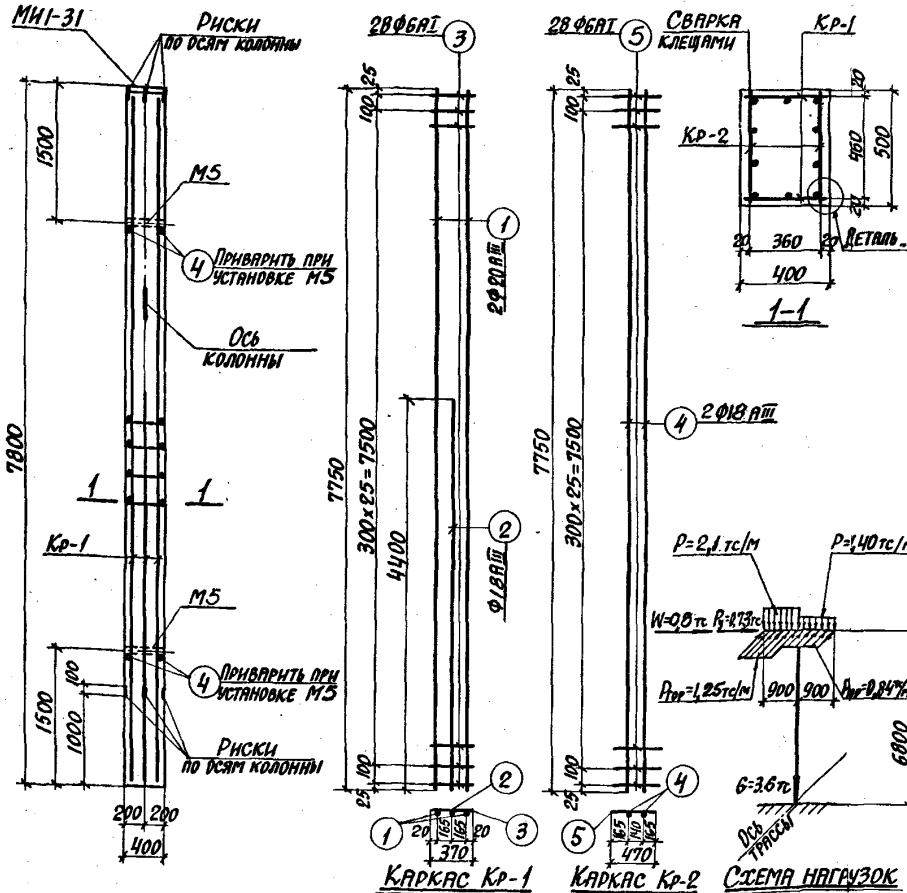


ТК
1982

КОЛОННА К20-8

3.015-1/82
Выпуск II-1
Лист 96

ПРОЕКТИРОВЩИК
 Г. ХАРЬКОВ
 И. П. ГРИГОРЬЕВ
 ЭОРНИ
 БОЛШЕНОСОВА Е. В.
 СТ. ИНЖ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ										105
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КРПКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М		
К21-1	КР-1 (ШТ. 2)	1	— 7750	20АТ	7750	2	4	31,0		
		2	— 4400	18АТ	4400	1	2	8,8		
		3	— 370	6АТ	370	28	56	20,7		
КР-2 (ШТ. 2)	4	СМ. ВЫШЕ	18АТ	7750	2	4	31,0			
	5	— 470	6АТ	470	28	56	26,3			
ОТДЕЛН. СЕРЖИИ	5	СМ. ВЫШЕ	6АТ	470	—	4	1,9			

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)											
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ Кп2 по ГОСТ 380-71*				
	Φ ММ	12	18	20	Итого	Φ ММ	Итого	δ=10 (вз.тр. 0-114)	Итого	Всего	
К21-1	2,2	73,6	76,6	158,4	10,8		10,8	9,2	2,6	11,8	181,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА	
К21-1	М5	2	3.015-1/82 8.П-3.Л.73	
	МН1-31	1	3.000-6/76 Л.20	

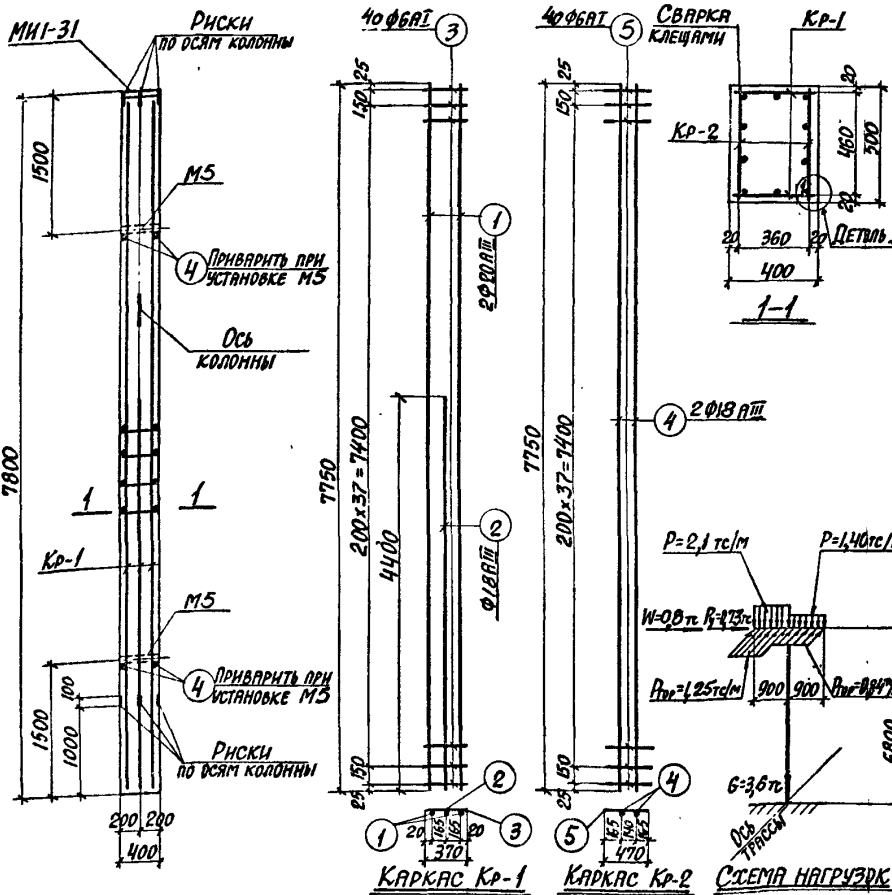
ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К21-1	3,9	200	1,56	181,0	14,0

- ПРИМЕЧАНИЯ**
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 - УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
 - ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

ТК 1982	Колонна К21-1	3.015-1/82
		Выпуск II-1

ИЭС
 БУДУЩАЯ
 СТ. ИНЖ.
 Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 107

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
K21-3	Kp-1 (шт. 2)	1	_____ 7750 _____	200	7750	2	4	31,0
		2	_____ 4400 _____	180	4400	1	2	8,8
		3	_____ 370 _____	60	370	40	80	29,6
	Kp-2 (шт. 2)	4	СМ. ВЫШЕ	180	7750	2	4	31,0
		5	_____ 470 _____	60	470	40	80	37,6
ОТДЕЛЬН. СТЕЖИ	5	СМ. ВЫШЕ	60	470	-	4	1,9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 по ГОСТ 380-71*		Итого	ВСЕГО	
	Φ мм	12	18	20	Итого	Итого	Φ мм	Итого			
K21-3	2,2	73,6	76,6	158,4	15,3		15,3	9,2	2,6	11,8	185,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
K21-3	M5	2	3.015-1/82 в. л. 3, л. 73
	M1-31	1	3.100-6/76 л. 80

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
K21-3	3,9	200	1,56	185,5	14,0

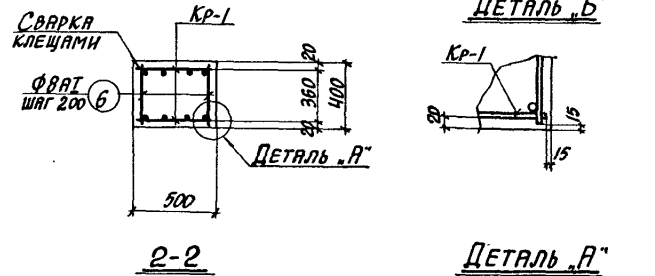
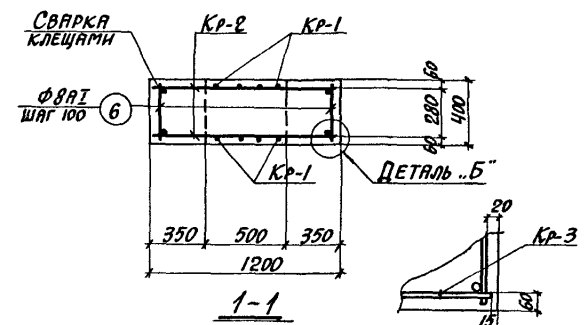
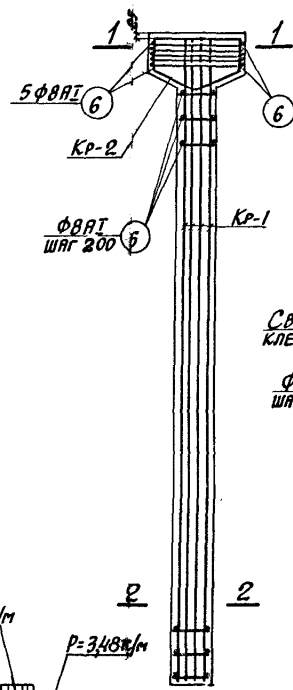
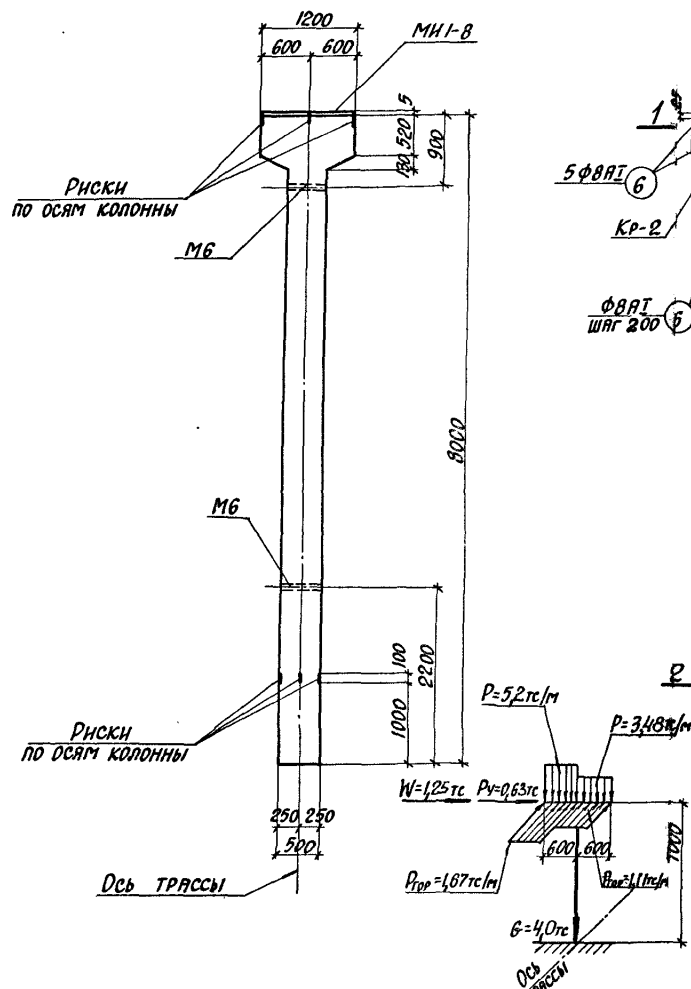
- ПРИМЕЧАНИЯ**
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
 - УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
 - ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

ТК
1982

Колонна K21-3

3.015-1/82
Выпуск II-1 Лист 99

РАСЧЕТ ПРОЗВЕДЕН В ДИМЕТРЕ ПО ПРОГРАММЕ КВС
 БОДНЯНСКАЯ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ВРЕМЕННО
 БОДНЯНСКАЯ
 МОНИН
 БОРОДСКИЙ
 БОДНЯНСКАЯ
 ГОЛАНЖЕ, ДР
 НАУЧ. ОТДЕЛ
 ЧО. КОНСТРУКТОР
 ЗОРИН
 БОДНЯНСКАЯ
 ЧО. ПРОЕКТ
 Г. ХАРЬКОВ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 101, 102.

ТК 1982	Колонны К22-1; К22-2	3.015-1/82
	Опалубочный чертеж и армирование	Выпуск II-1 Лист 100

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		Объем в м
						в одном каркасе	в одной колонне	
К22-1	КР-1 (шт.2)	1		25mm	7950	2	4	31,8
		2		18mm	7950	2	4	31,8
		3		8mm	470	25	50	23,5
К22-1	КР-2 (шт.2)	4		14mm	3230	1	2	6,5
		5		8mm	1170	5	10	11,7
К22-1	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	6		8mm	370	-	60	22,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А-IV по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3 Кпз по ГОСТ 380-71*						
	Φ мм				Φ мм				ПРОФИЛЬ						
	8	14	18	25	Итого	8	14	18	25	Итого	8-8	4-14	Итого	Всего	
К22-1	1,2	7,8	6,38	122	194,7	22,7				22,7	7,6	3,2		10,8	228,2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	Объем БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К22-1	4,4	300	1,75	228,2	12,0

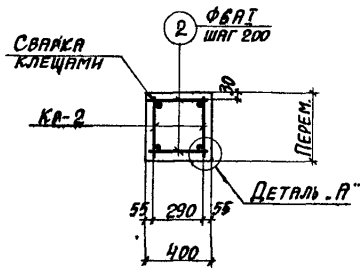
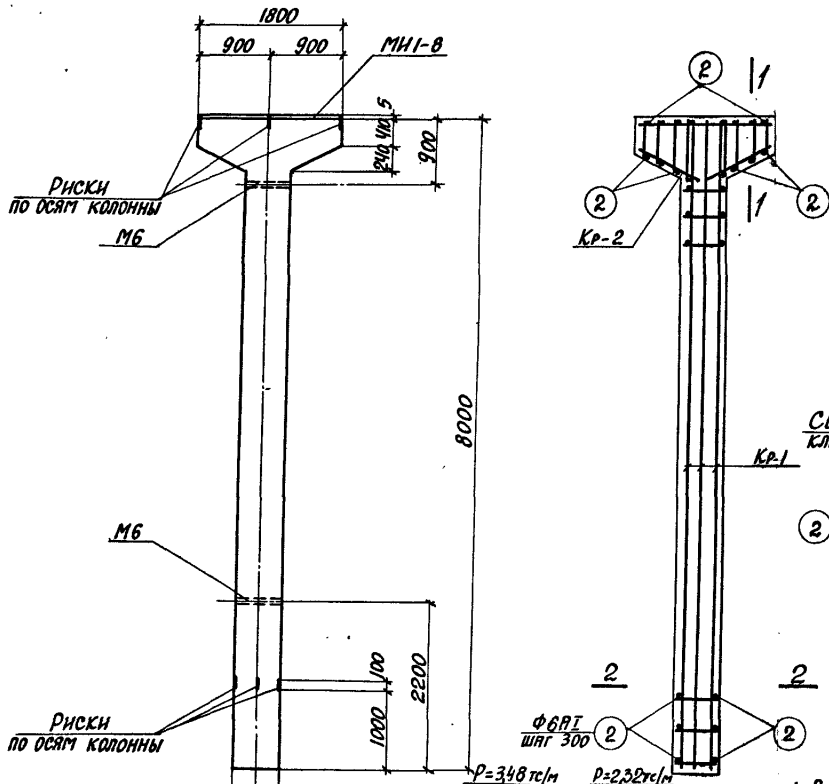
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К22-1	М6	2	3.015-1/87
	МН1-8	1,2 л.м.	3.015-1/87 3.400-2/76 1,1

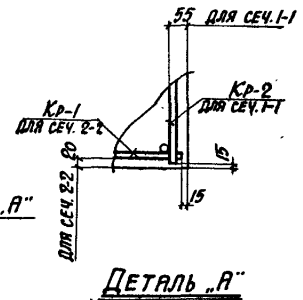
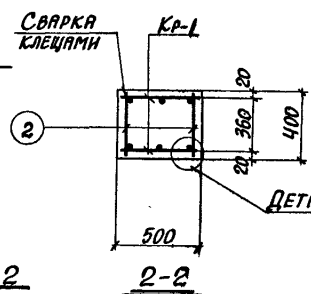
ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К22-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 100.

ИНЖЕНЕР Г. ХАРЬКОВ, БОЛЬШАЯ СТ. ИТЭБ, ЗОРИН



1-1



ДЕТАЛЬ „А“

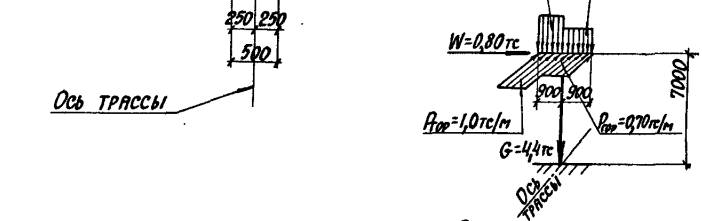


СХЕМА НАГРУЗОК

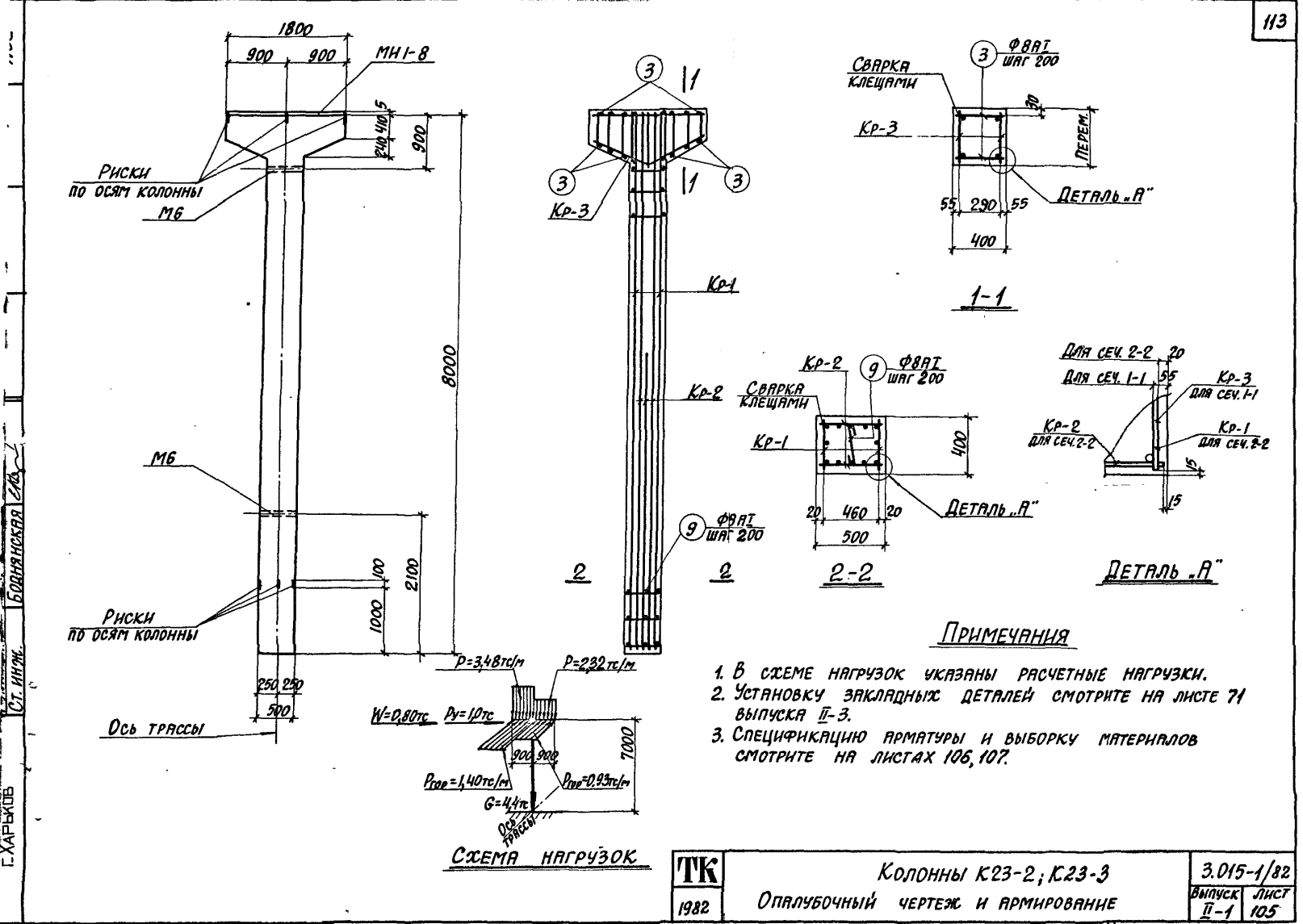
ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ?1 ВЫПУСКА П-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ, НА ЛИСТЕ 104.

ТК
1982

Колонна К23-1.
Опалубочный чертеж и армирование

3.015-1/82
Выпуск П-1 Лист 103



Г. ХАРЬКОВ
Ст. инж. БОДНЯНСКАЯ СВЯ

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 106, 107.

ТК 1982	КОЛОННЫ К23-2; К23-3	3.015-1/82
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК II-1 ЛИСТ 105

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНЫ м	
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ		
К23-2	Кр-1 (шт.2)	1		25АII	7950	2	4	31,8	
		2		18АII	4500	1	2	9,0	
		3		8АI	370	25	50	18,5	
	Кр-2 (шт.2)	2		18АII	4500	1	2	9,0	
		4		18АII	7950	2	4	31,8	
		5		8АI	470	25	50	23,5	
		6		14АII	1770	1	2	3,5	
		7		10АI	1880	1	2	3,8	
	Кр-3 (шт.2)	8		8АI	от 110 до 100	9	18	10,0	
		3		370	8АI	370	-	18	6,7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	9		340	8АI	500	-	15	7,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А24 по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 310-2 по ГОСТ 380-91				
	Φ мм				Φ мм			ПРОФИЛЬ				
	8	14	18	25	8	10	Итого	8-8	11,3	3,2	Итого	Всего
К23-2	1,8	4,2	32,8	22,4	22,8	2,3	28,5	11,3	3,2		14,5	271,0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	В ТЕМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К23-2	4,7	200	1,88	271,0	16,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К23-2	М6	2	3.015-1/82 л. 2-3 и 4. 23
	МИ-8	1.8 л.м.	3.010-6/76 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К23-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 105.

РАСЧЕТ
ОПРЕДЕЛЕН
В ДИАМЕТРЕ
ПО ВЫТЯЖКЕ
НЭС

ВОДЯН СЕКА
АРТЕМЕНКО
БОДЯНСКАЯ

РАССЧИТАЛ
ИСПОЛНИТЕЛЬ
ПРОВЕРЯЮ

МЕННИ
БРОДСКИЙ
ЗОРИН
БОДЯНСКАЯ

ДИ.И.И.И. ПР.
И.А.С. ОТДЕЛ
ДИ.КОНСТРУКТОР
ДИ.КОНСТРУКТОР
ДИ.КОНСТРУКТОР
ДИ.КОНСТРУКТОР

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ
Г.ХАРЬКОВ

ТК 1982	КОЛОННА К23-2.	3.015-1/82
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ВЫПУСК ЛИСТ II-1 106

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ В М ³	
						В ОДНОМ КЛАССЕ	В ОДНОЙ КОММУНЕ		
К 23-3	Кр-1 (шт. 2)	1		250	7950	2	4	31,8	
		2		180	4500	1	2	9,0	
		3		80	370	36	72	28,6	
	Кр-2 (шт. 2)	2		180	4500	1	2	9,0	
		4		180	7950	2	4	31,8	
		5		80	470	36	72	33,6	
	Кр-3 (шт. 2)	6		140	1770	1	2	3,5	
		7		100	1880	1	2	3,8	
		8		80	1880	9	18	10,0	
		3		80	370	-	18	6,7	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		9		80	500	-	22	11,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ. КЛ.2 по ГОСТ 380-71			Итого	Всего					
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Профиль	Итого									
К 23-3	8	4,8	14	4,2	18	9,6	25	22,4	8	3,4	10	2,3	8-8	11,3	3,2	14,5	27,8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К 23-3	4,7	200	1,88	279,6	16,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 23-3	М 6	2	3.015-1/82 в. 3, л. 73
	МИ-8	1.8 п.м.	3.400-6/76 л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К 23-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 105.

ТК 1982	Колонна К 23-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1/82
		Выпуск II-1 Лист 107

УК. ГРИППЫ ЗОРИН БОДЯНСКАЯ
С.И. ИЖК
Г.ХАРЬКОВ