

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 3.015-1/82**

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ  
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ  
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ**

**ВЫПУСК II-2**

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ  
ДЛЯ ОПОР ТИПОВ II и III И ТРАВЕРСЫ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 3.015-1/82**  
**УНИФИЦИРОВАННЫЕ**  
**ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ**  
**ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОТРОВОДЫ**  
**ВЫПУСК II-2**  
**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОНЫ**  
**ДЛЯ ОПОР ТИПОВ II И III И ТРАВЕЫ СЫ**  
**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОЕКТИМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ  
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ  
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ, ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИИ  
И ПИ №1 ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 04.10.85  
ГОССТРОЕМ СССР  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 82 ОТ 10.06.85

СОДЕРЖАНИЕ

Лист	СОДЕРЖАНИЕ	СТР.	Лист	СОДЕРЖАНИЕ	СТР.
Лист 1	ТРАВЕРСА Т1-1.	2-3	Лист 20	ТРАВЕРСА Т10-2	
Лист 2	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	4	Лист 21	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23
Лист 3	ТРАВЕРСА Т2-1.		Лист 22	ТРАВЕРСА Т11-1.	24
Лист 4	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	5	Лист 23	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	25
Лист 5	ТРАВЕРСА Т3-1.		Лист 24	ТРАВЕРСА Т11-2.	26
Лист 6	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	6	Лист 25	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	27
Лист 7	ТРАВЕРСА Т4-1.		Лист 26	ТРАВЕРСА Т12-1.	28
Лист 8	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	7	Лист 27	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29
Лист 9	ТРАВЕРСА Т5-1.		Лист 28	ТРАВЕРСА Т12-2.	30
Лист 10	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8	Лист 29	ТРАВЕРСА Т13-1.	31
Лист 11	ТРАВЕРСА Т6-1.		Лист 30	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
Лист 12	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	9	Лист 31	ТРАВЕРСА Т14-1.	33
Лист 13	ТРАВЕРСА Т6-2.		Лист 32	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	34
Лист 14	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10	Лист 33	ТРАВЕРСА Т15-1.	35
Лист 15	ТРАВЕРСА Т6-3.		Лист 34	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	36
Лист 16	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11	Лист 35	ТРАВЕРСА Т16-1; Т16-1а.	37
Лист 17	ТРАВЕРСА Т7-1.		Лист 36	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	38
Лист 18	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12	Лист 37	ТРАВЕРСА Т17-1; Т17-1а.	39
Лист 19	ТРАВЕРСА Т7-2.			ОПЯЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	39
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	13		КОЛОННА К24-1; К24-3	40
	ТРАВЕРСА Т7-3.			КОЛОННА К24-1. СПЕЦИФИКАЦИЯ	
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14		АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	
	ТРАВЕРСА Т8-1.				
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15			
	ТРАВЕРСА Т8-2.				
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16			
	ТРАВЕРСА Т8-3.				
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17			
	ТРАВЕРСА Т8-4.				
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18			
	ТРАВЕРСА Т9-1.				
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19			
	ТРАВЕРСА Т9-2.				
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20			
	ТРАВЕРСА Т9-3.				
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21			
	ТРАВЕРСА Т10-1.				
	ОПЯЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	22			

ИСПОЛНИЛ: ШЕЙНЕРМАН ИВ.  
 ПРОВЕРИЛ: БОДАЛЬСКИЙ А.С.  
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР.: МОИНИН  
 НАЧ. ОТДЕЛА: БРОДСКИЙ  
 АД. ИНЖ. ОТД.: ЗОРИН  
 РУК. ГРУППЫ: ЗОРИН  
 СТ. ИНЖ.: БОДАЛЬСКИЙ А.С.  
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ

ТК  
1982

СОДЕРЖАНИЕ.

3.015-1/82  
 Выпуск Лист  
 II-2 -

СОДЕРЖАНИЕ  
(ОКОНЧАНИЕ)  
СТР.

СТР.

Лист 38	Колонна К24-3. Спецификация арматуры и выборка материалов	41	Лист 63	Колонна К30-1. Спецификация арматуры и выборка материалов	66
Лист 39	Колонна К24-2. Опалубочный чертеж и армирование	42	Лист 64	Колонна К30-2. Спецификация арматуры и выборка материалов	67
Лист 40	Колонна К24-2. Спецификация арматуры и выборка материалов	43	Лист 65	Колонна К31-1	68
Лист 41	Колонна К25-1	44	Лист 66	Колонна К31-2	69
Лист 42	Колонна К25-2	45	Лист 67	Колонна К31-3	70
Лист 43	Колонна К25-3	46	Лист 68	Колонна К31-4	71
Лист 44	Колонна К25-4	47	Лист 69	Колонна К32-1	72
Лист 45	Колонна К25-5	48	Лист 70	Колонна К32-2	73
Лист 46	Колонна К25-6	49	Лист 71	Колонна К32-3	74
Лист 47	Колонна К25-7	50	Лист 72	Колонна К33-1	75
Лист 48	Колонна К26-1	51	Лист 73	Колонна К34-1	76
Лист 49	Колонна К26-2	52	Лист 74	Колонна К34-2	77
Лист 50	Колонна К26-3	53	Лист 75	Колонна К35-1	78
Лист 51	Колонна К26-4	54	Лист 76	Колонна К35-2	79
Лист 52	Колонна К26-5	55	Лист 77	Колонна К36-1	80
Лист 53	Колонна К26-6	56	Лист 78	Колонна К36-2	81
Лист 54	Колонна К27-1. Опалубочный чертеж и армирование	57	Лист 79	Колонна К37-1	82
Лист 55	Колонна К27-1. Спецификация арматуры и выборка материалов	58	Лист 80	Колонна К38-1	83
Лист 56	Колонна К28-1. Опалубочный чертеж и армирование	59	Лист 81	Колонна К38-2	84
Лист 57	Колонна К28-1. Спецификация арматуры и выборка материалов	60	Лист 82	Колонна К39-1	85
Лист 58	Колонна К28-2. Опалубочный чертеж и армирование	61	Лист 83	Колонна К40-1	86
Лист 59	Колонна К28-2. Спецификация арматуры и выборка материалов	62	Лист 84	Колонна К40-2	87
Лист 60	Колонна К29-1. Опалубочный чертеж и армирование	63	Лист 85	Колонна К40-3	88
Лист 61	Колонна К29-1. Спецификация арматуры и выборка материалов	64	Лист 86	Колонна К41-1	89
Лист 62	Колонны К30-1; К30-2. Опалубочный чертеж и армирование	65	Лист 87	Колонна К42-1	90
			Лист 88	Колонна К42-2	91
			Лист 89	Колонна К42-3	92
			Лист 90	Колонна К43-1	93
			Лист 91	Колонна К43-2	94

Примечание

Указания по изготовлению конструкций смотрите в пояснительной записке к выпуску II-1.

ТК  
1982

СОДЕРЖАНИЕ.  
(ОКОНЧАНИЕ).

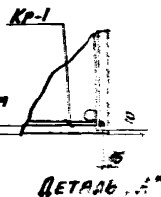
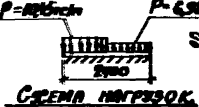
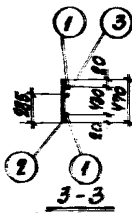
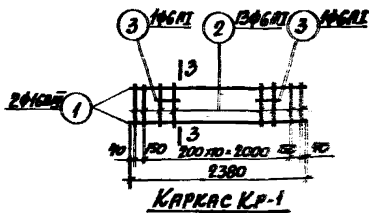
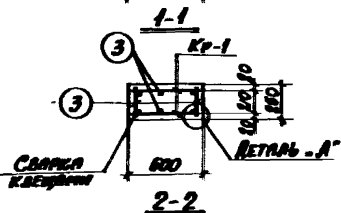
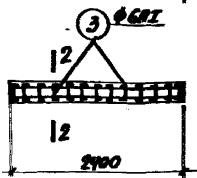
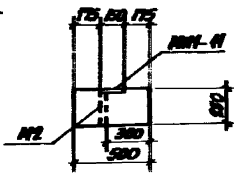
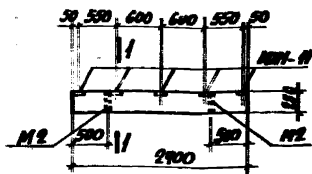
3.015-1/82

Выпуск II-2

Лист —

20603-02 4

ПК 1-1/100  
 Г. ХАРЬКОВ  
 С. П. КОЗЛОВ  
 С. П. КОЗЛОВ  
 С. П. КОЗЛОВ



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	ВЕС БЕТОНА С СТАЛЬНЫМИ АРМАТУРАМИ
Т1-1	0,8	В20	0,30	24,8	5,6

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

4

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА СТАЛИ	№ АРМ.	ЗНАЧС	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ М
						В РАМКАХ	В НАКЛОНАХ	
Т1-1	Кр-1	1	2380	60	2380	2	4	9,5
		2	470	60	470	13	26	18,2
		3	230	60	230	2	4	0,9
СТЕЖИМЫЕ СЕРВИС	3	СМ. ВЫШЕ		60	230	-	26	6,0

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)**

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КАРКАС А-2 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КАРКАС А2 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ по ГОСТ 8253-82		Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Профиль	Итого	
Т1-1	8	16	6		Е8	4,6	24,8
Т1-1	1,0	15,0	16,0	9,2	4,2	3,0	4,6

**ВЫБОРКА ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА СТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛЕЙ	СЕРВИС АРМАТУРЫ
Т1-1	МН1-Н	5	3/100-6/100
	М2	2	3/100-6/100

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В ВСЕХ НАГРЕЗКАХ УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ СПРОСИТЕ НА ЛИСТЕ Т1 ВЫПУСКА 1-3.

ТК  
1982

ТРАВЕРСА Т1-1.  
ОПЛАВУЮЩЕ-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82

Лист  
1-2

20609-02 5

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

5

МАРКА ТРАВЕРСОВ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЪЕМ ДЛИНЫ М
Т2-1	Кр-1 (шт.2)	1		16AII	2980	2	4	11,9
		2		6A1	470	16	32	15,0
		3		6A1	230	2	4	0,9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	См. ВЫШЕ	6A1	230	-	32	7,4

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

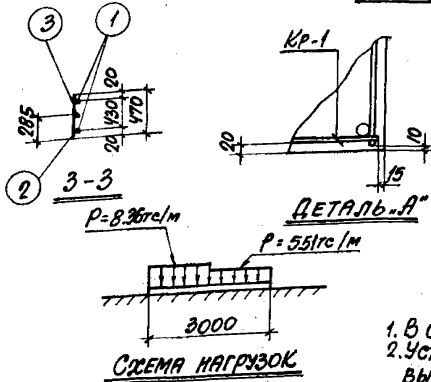
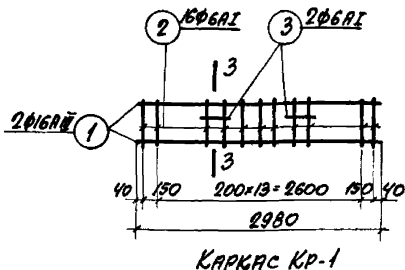
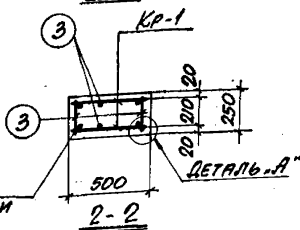
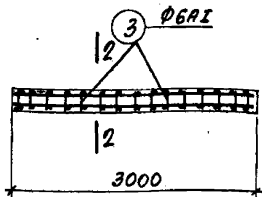
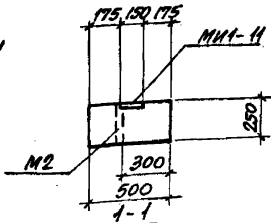
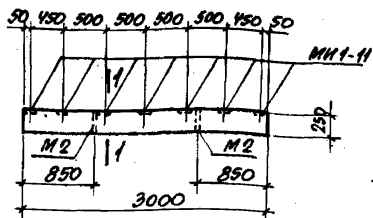
МАРКА ТРАВЕРСОВ	СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А4 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТЗ по ГОСТ 380-412		Всего
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	ПРОФИЛЬ		
Т2-1	8	16	6		8-8	1,6	5,8
	4,4	188	20,2	92			

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСОВ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т2-1	МИ-11	7	3.400-5/76 Л.17
	М2	2	3.005-1/62 ВП-3.А.73

### ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.



### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСОВ	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т2-1	1,0	Б20	0,38	31,2	7,2

ТК  
1982

ТРАВЕРСА Т2-1.  
ОПЛУУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 2

РАССЧЕТ: БОДАЯНСКАЯ С.В.  
 ПРОИЗВЕДЕНА В ЮЖНО-УРАЛЬСКОМ ЦЕНТРЕ  
 РАССЧИТАЛ: БОДАЯНСКАЯ С.В.  
 ИСПОЛНИЛ: МИНГАЕВА И.В.  
 ПРОВЕРИЛ: БОДАЯНСКАЯ С.В.  
 МОНИТОРИНГ: БОДАЯНСКАЯ С.В.  
 Т.И.И.С. П.Р.: БОДАЯНСКАЯ С.В.  
 НАЧ. ОФИСА: БОДАЯНСКАЯ С.В.  
 ДР. КОМП.Г.: БОДАЯНСКАЯ С.В.  
 РУК. ГРУППЫ: БОДАЯНСКАЯ С.В.  
 С.Т.И.И.С.: БОДАЯНСКАЯ С.В.  
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР  
 г. ХАРЬКОВ

по программе  
РАСЧЕТ.ЕС

Э.К. Г. КОЛЫШ, ЮЛИЯ  
СТ. ИЛЖ. БОДЯНКО С.А.

И. АРЬКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ИЛИ КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
ТЗ-1	КР-1 (ШТ.2)	1		16AII	3580	2	4	14,3
		2		6AI	470	19	38	17,8
		3		6AI	230	2	4	0,9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	3	СМ. ВЫШЕ	6AI	230	-	38	8,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

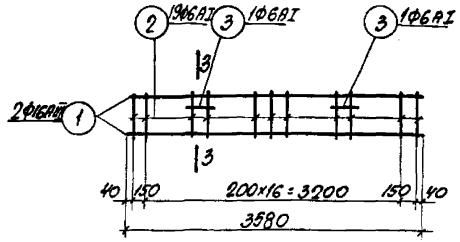
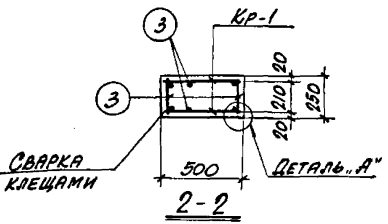
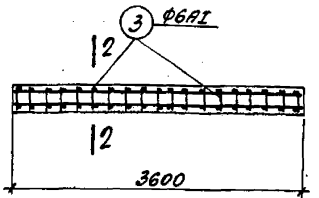
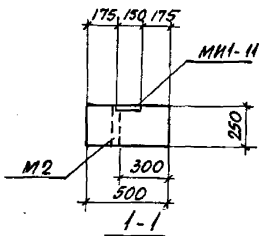
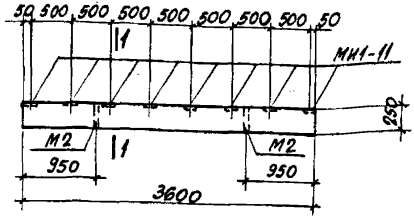
МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса АВ по ГОСТ 5781-82			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82			Сталь профинансовая марки ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71			Всего
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Профиль	Итого				
ТЗ-1	16	22,6	6	6,1	Б-8	6,4	1,6	6,4	36,7	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

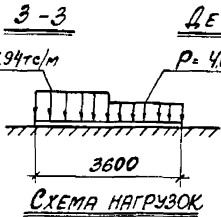
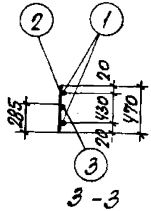
МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
ТЗ-1	МН1-И	8	3.015-6/16 Л.17
	М2	2	3.015-1/82 В.13 Л.73

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ И-1 ВЫПУСКА И-3.



КАРКАС КР-1



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ТЗ-1	1,13	200	0,45	36,7	8,0

ТК  
1382

ТРАВЕРСА ТЗ-1.  
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
ВЫПУСК ЛИСТ  
И-2 3

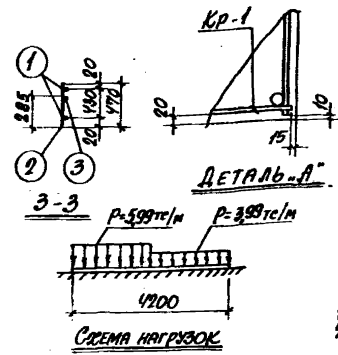
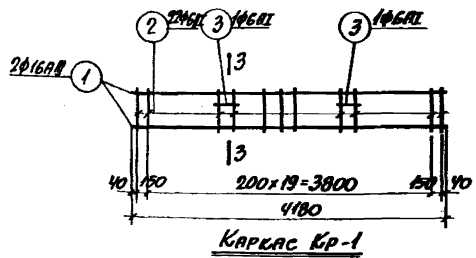
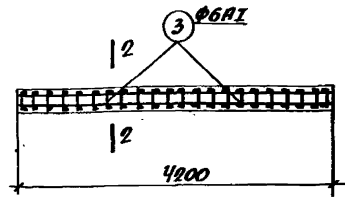
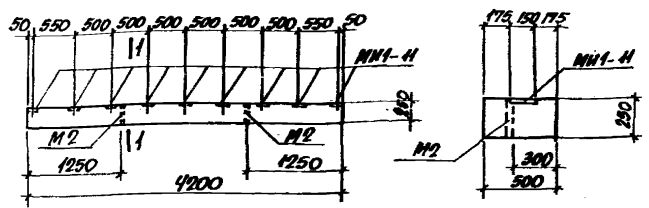
МАРКЕТ ПРОИЗВЕДЕН В УНИТЕРЕ ПО ПРОГРАММЕ "СТАНКОСТ"

СОСЛУЖИМО СОСЛУЖИВОЕ ОЦЕНКА ДИСТ. ПРОВЕРКА БОЛАНСЕР СКА

ПАСПОРТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МА. ЛЮБ. Г.К. ПУТЕВ. Т.К. СТАВ. А.А. ВОДЯКИН. Г.А. КОЛ. Т.А. ЗОРИН. Р.К. ГАЛ. П.А. БОДЯНЧЕНКО. В.Т. МИХ.

ХАРЬОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ Г. ХАРЬОВ



### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

7

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	Колич. шт. в арматурной сетке	Колич. шт. в арматурной сетке	Объем бетона м <sup>3</sup>
Т4-1	КР-1 (шт. 2)	1	4200	6АII	4200	2	4	16,8
		2	470	6АII	470	22	44	20,7
		3	230	6АII	230	2	4	0,9
			См. выше	6АII	230	-	4	10,1

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСА	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82		Сталь класса А2 по ГОСТ 5781-82		Сталь прокатная марки ВСт 3 кп 2 по ГОСТ 380-71		Всего
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Профиль	Итого	
Т4-1	8	16	6		Б-8-40		
	1,0	26,8	28,4	7,1	5,4	4,6	7,0

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	Колич. шт.	Средн. лит. проект
Т4-1	М1-Н	9	3400-676 4-7
	М2	2	305-162 6,8-34 73

#### ПРИМЕЧАНИЯ

- В системе нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Установку закладных деталей смотрите на листе №1 выпуска II-3.

### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, кг	Всего
Т4-1	1,3	200	0,53	49,5	8,8

**ТК**  
1982

ТРАВЕРСА Т4-1.  
ОПЛАУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
Выпуск II-2  
Лист 4



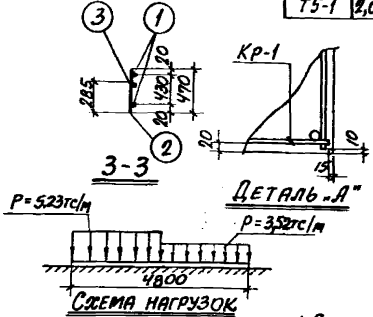
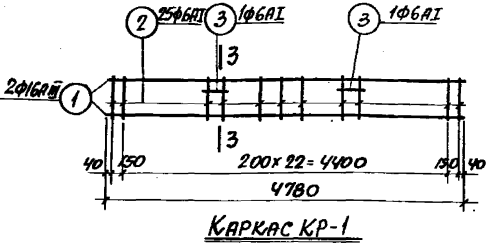
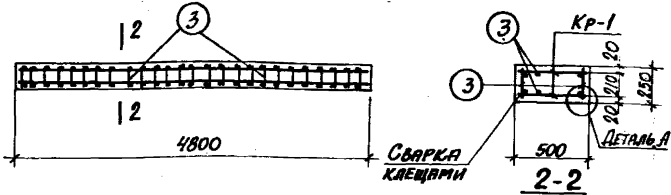
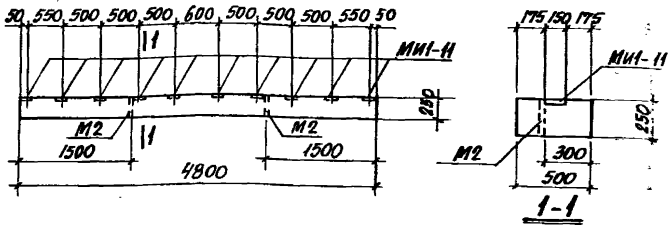
С. ПРАВОБЕ-С

Б. Д. НАУСКО

С. П. АРХИВ

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

8



МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
Т5-1	КР-1 (шт.2)	1	4780	16АII	4780	4	19,1	
		2	470	6АII	470	25	23,5	
		3	230	6АII	230	2	4	0,9
	ОТДЕЛ. ПЛЕЧ. СТРОК-НИ	3	СМ. ВЫШЕ	6АII	230	—	50	11,5

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)**

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3ХП.2 по ГОСТ 300-97		Всего		
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого			
Т5-1	8	2,0	16	32,2	6	8,0	6,8	7,6	47,8

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТА ПРОЕКТА
Т5-1	МИ-I	10	3.015-1/82 д.17
	М2	2	3.015-1/82 д.2.3.1.73

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ П. ВЫПУСКА I-3.

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ
Т5-1	4,5	200	0,60	47,8
				9,6

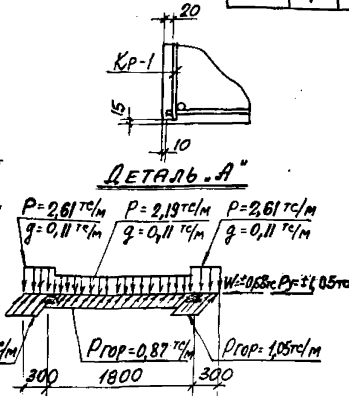
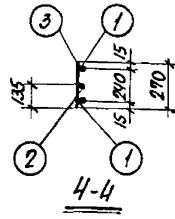
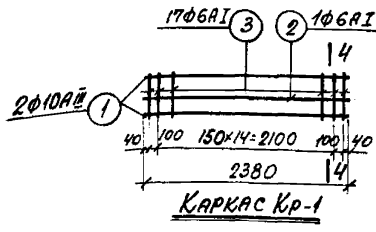
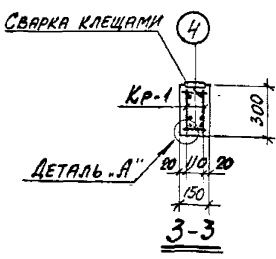
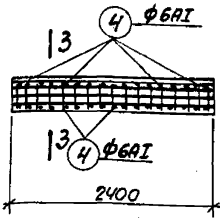
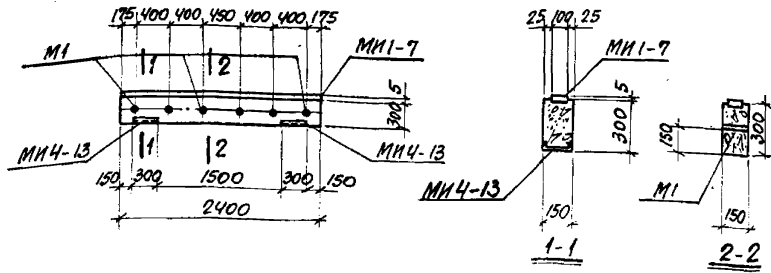
ТК  
1983

ТРАВЕРСА Т5-1  
ОПЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 5

20603-02 9

г. Харьков  
 Харьковский  
 проектостроительный  
 институт  
 г. Харьков  
 Ст. инж.  
 Борзнянская  
 Зорин  
 Зорин  
 Зорин  
 Манаева  
 в отделе  
 по работе  
 с проектом



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

Марка траверсы	Вес траверсы	Марка бетона	Объем бетона	Вес стали	В том числе закладных деталей
Т6-1	0,3	300	0,11	39,3	29,3

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

9

Марка траверсы	Марка и кол-во каркасов	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во в одном каркасе	Кол-во в одной траверсе	Общая длина мм
Т6-1	Кр-1 (шт.2)	1		ЮАII	2380	2	4	9,5
		2		6АІ	2380	1	2	4,8
	Отдельные стержни	3		6АІ	270	17	34	9,2
		4		6АІ	130	-	34	4,4

**Выборка стали на одну траверсу (кг)**

Марка траверсы	Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82		Сталь класса В по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная марки по ГОСТ 380-71*		Итого	Итого	Итого	Итого			
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Итого	Итого							
Т6-1	8	3,8	10	5,9	6	9,7	4,1	4,1	15,1	3,0	7,4	25,5	39,3

**Выборка закладных деталей на одну траверсу**

Марка траверсы	Марка закладной детали	Кол-во шт.	Серия листа проекта
Т6-1	МИ-7	24 п.м.	3.400-6/76 л. 17
	МИ-13	2	3.400-6/76 л. 32
	М1	6	3.015-1/82 выпуск 2-3 л. 75

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Установку закладных деталей смотрите на листе 70 выпуска II-3

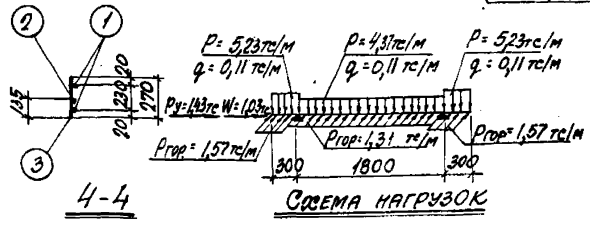
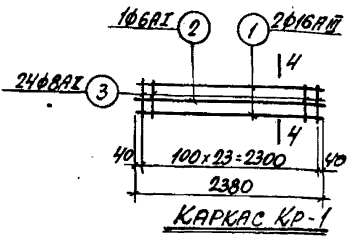
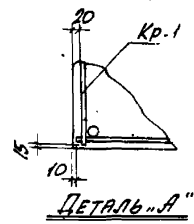
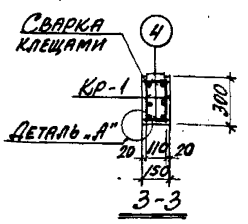
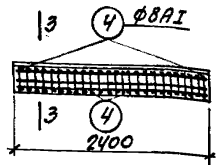
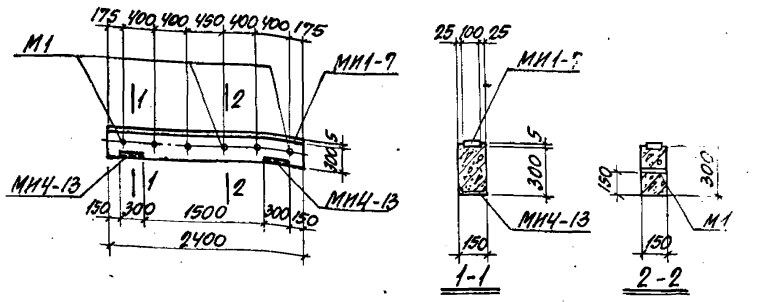
**Схема нагрузок**

ТК  
1982

ТРАВЕРСА Т6-1.  
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 6

Г. ХАРЬКОВ  
 ЛУК. ГРУППА  
 СТ. ИНОС.  
 ВОЕН.  
 БОИНАНСКАЯ  
 СОВ.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСУ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
Т6-2	Кр-1 (шт. 2)	1	2380	8А1	2380	2	4	9,5
		2	2380	8А1	2380	1	2	4,8
		3	270	8А1	270	24	48	13,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	4	130	8А1	130	-	48	6,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСУ	Сталь класса А1 по ГОСТ 5781-82		Сталь класса А2 по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная марки ВСт3 к2 по ГОСТ 380-71		Итого	Всего
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Профиль	Итого		
Т6-2	8, 16	3,8, 15,0	6, 8	13,8, 1,1	6, 8	8,7	15,1	53,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т6-2	МК1-7	24 п.м.	3.015-6/76 л. 17
	МК4-13	2	3.400-6/76 л. 38
	М1	6	3.015-1/82 л. 34, 75

ПРИМЕЧАНИЯ

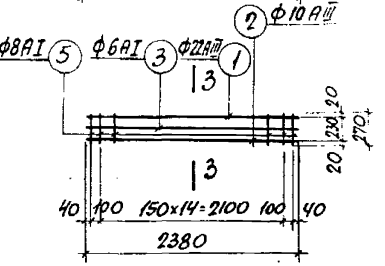
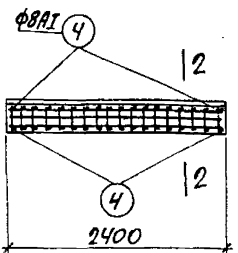
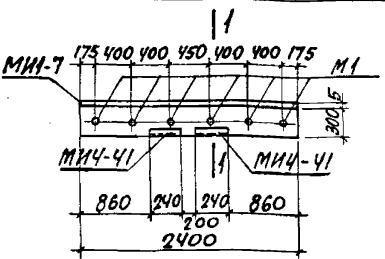
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

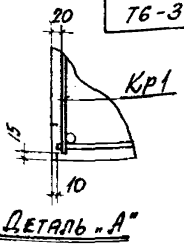
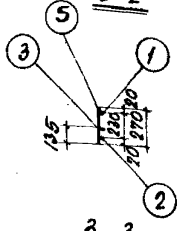
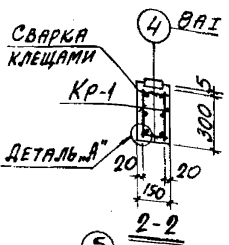
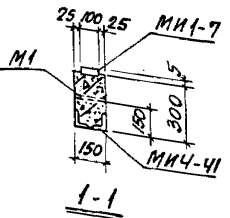
МАРКА ТРАВЕРСУ	ВЕС ТРАВЕРСУ ТС	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	Всего
Т6-2	0,3	200	0,4	29,3	53,0

ТК 1982	ТРАВЕРСА Т6-2. ОПАЛУБОВОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	3.015-1/82
		ВЫПУСК 4-2

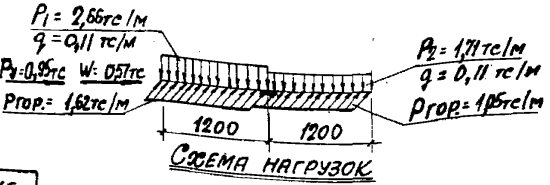
ГР. СЧЕ. / ПРОЕКТОР  
 А. П. КОТЛ. / ПРОЕКТОР  
 М. В. ОТЕЛ. / ПРОЕКТОР  
 В. П. КОНСТ. / ПРОЕКТОР  
 В. К. ГРУПП. / ПРОЕКТОР  
 С. Т. ИЖ. / ПРОЕКТОР  
 Г. ХАРЬКОВ  
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ



**КАРКАС КР-1**



**ДЕТАЛЬ - А"**



**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И К-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО шт. в одной каркасе	К-ВО шт. в одной траверсе	ОБЩАЯ ДЛИНА м
Т6-3	КР-1 (шт.-2)	1	2380	22АII	2380	1	2	4,8
		2	2380	10АII	2380	1	2	4,8
		3	2380	6АI	2380	1	2	4,8
		5	270	8АI	270	17	34	9,2
		4	130	8АI	130	17	34	4,4

**Выборка стали на одну траверсу (кг)**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82				Итого	СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82		Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ3К2 по ГОСТ 380-71*			Итого	в %
	8	10	12	22		6	8		Профиль	8-8	110x10x8		
Т6-3	2,4	3,0	2,8	14,3	22,5	1,4	5,4	6,5	16,3	3,0	10,4	29,7	58,7

**Выборка закладных деталей на одну траверсу**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТУК	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
Т6-3	М1	6	3.015-1/82
	МИ-7	2,4 п.м	3.400-6/76 л. 17
	МИ4-4I	2	3.400-6/76 л. 37

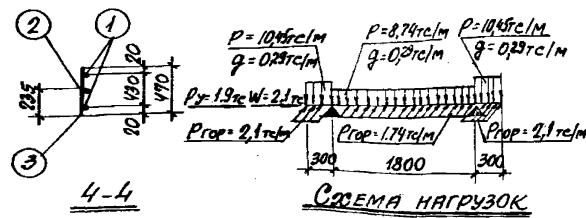
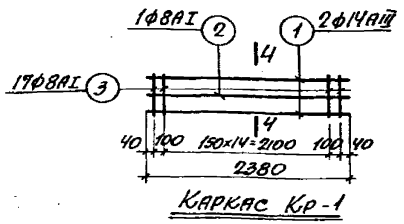
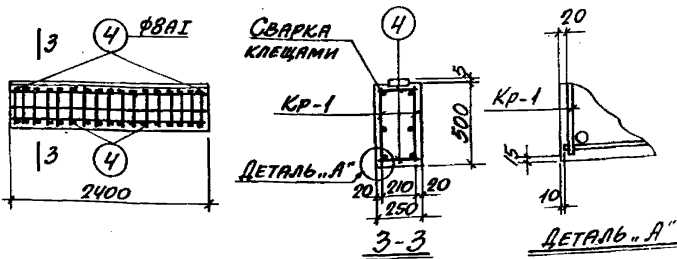
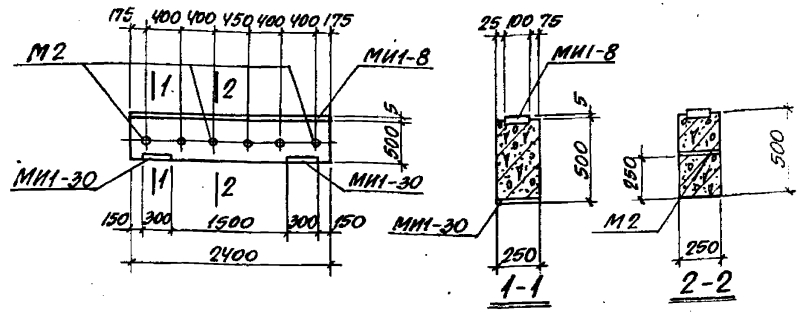
**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

**Технико-экономические показатели на одну траверсу**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				в том числе закладных деталей	всего
Т6-3	0,3	300	0,11	34,9	58,7

**ТК** 1982  
 ТРАВЕРСА Т6-3.  
 ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ  
 3.015-1 '82  
 ВЫПУСК II-2  
 ЛИСТ 8



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
Т7-1	Кр-1 (шт. 2)	1	2380	14АВ	2380	2	4	9,5
		2	2380	8АГ	2380	1	2	4,8
		3	470	8АГ	470	17	34	15,0
		4	230	8АГ	230	-	34	7,8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ							

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82				Сталь профильная марки Вст3кп2 по ГОСТ 380-71		
	Φ мм		Итого		Φ мм		Итого		Профиль	Итого	Всего
Т7-1	8	12	14	24	8	12	14	24	5-8	24	58,1
Т7-1	24	44	11,5	18,3	149	10,9	24	4,8		28,9	58,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т7-1	МН1-8	2,4 п.м.	3.400-6/76 д.17
	МН1-30	2	3.400-6/76 д.20
	М2	6	3.015-7/82 д.10-2-3-0.78

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 20 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

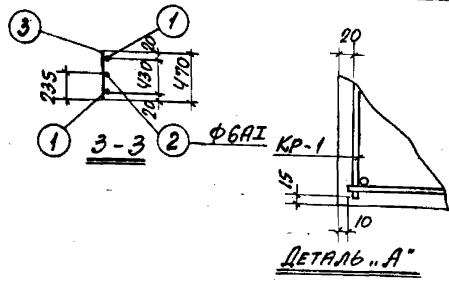
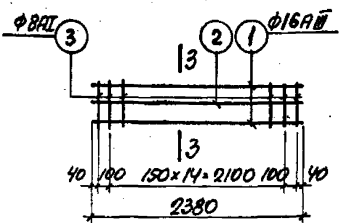
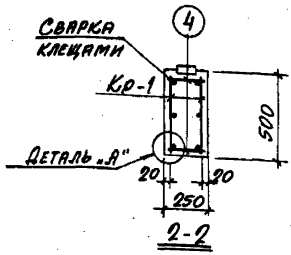
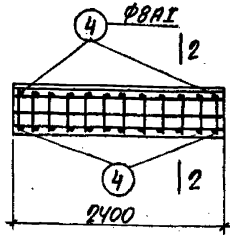
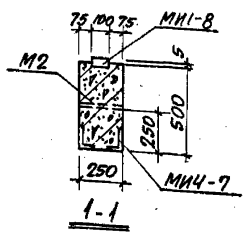
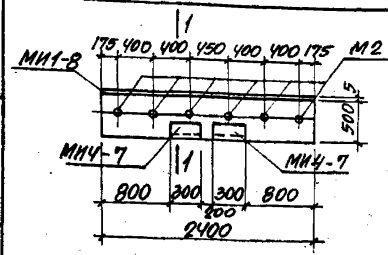
МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т7-1	0,8	300	0,3	58,1	35,7



ТРАВЕРСА Т7-1.  
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 9

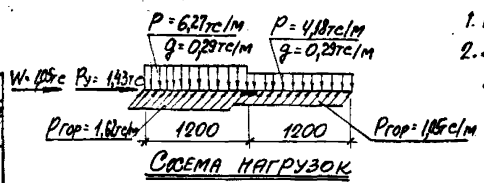
АРХИТЕКТУРА  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ИСПОЛНЕНИЕ  
 ПРОВЕРКА  
 БУДУЩАЯ РАБОТА  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ЗАДАЧА  
 РАК. ГРУППЫ  
 СТ. ИНЖ.  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ИСПОЛНЕНИЕ  
 ПРОВЕРКА  
 БУДУЩАЯ РАБОТА  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ЗАДАЧА  
 РАК. ГРУППЫ  
 СТ. ИНЖ.



**КАРКАС КР-1**

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т7-2	0,8	В200	0,3	71,3	45,7



**СХЕМА НАГРУЗОК**

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

13

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАМВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КАРКМВ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						2	4	
Т7-2	КР-1 (ШТ.2)	1	2380	16А1	2380	2	4	9,6
		2	2380	8А1	2380	1	2	4,8
		3	470	8А1	470	17	34	16,0
		4	230	8А1	230	17	34	7,8

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса АШ по ГОСТ 5781-82		Сталь класса АІ по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная марки ВСтЗк2 по ГОСТ 380-71*		Итого	Итого	Итого	Всего		
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Профиль	Итого						
Т7-2	8	14 16	6 8	6 8	Б-8	Б-8	10,5	15,1	4,8	13,2	33,1	71,3

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТУК.	ВЕРСИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
Т7-2	М2	6	3,015-1/88
	М1-8	2,4 п.м.	3,400-6/76
	М1-7	2	3,400-6/76

**ПРИМЕЧАНИЯ**

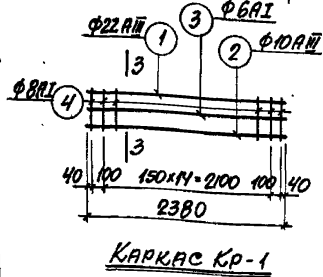
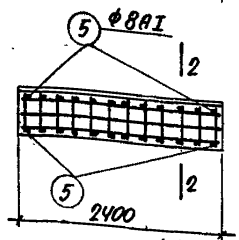
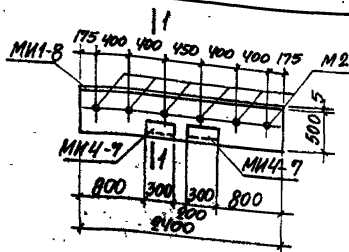
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70' ВЫПУСКА II-3.

ТК  
1982

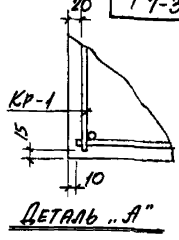
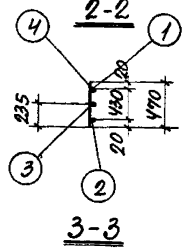
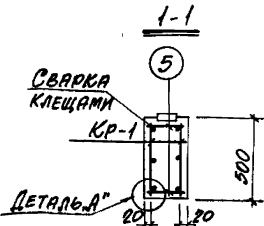
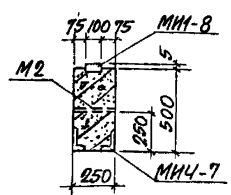
ТРАВЕРСА Т7-2.  
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 10

ВК. ГРУПЫ ЭОИИ ВДАНСКОЕ ДЗУ  
 Г. ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1



ДЕТАЛЬ „А“

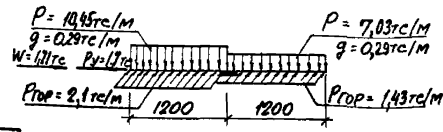


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
T7-3	0,8	200	0,3	73,5	45,7

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

14

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
T7-3	КР-1 (ШТ. 2)	1	2380	22A11	2380	1	2	4,8
		2	2380	10A11	2380	1	2	4,8
		3	2380	8A1	2380	1	2	4,8
		4	470	8A1	470	17	34	16,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	5	230	8A1	230	-	34	7,8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82					Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82			Сталь профильная марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71М			Всего	
	Φ мм					Φ мм			ПРОФИЛЬ				
	8	10	14	22	Итого	6	8	Итого	б-8	кастр. 110х110х7	Итого		
T7-3	2,8	3,0	9,8	14,3	29,9	1,1	9,4	10,5	15,1	4,8	13,2	33,1	73,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТУК	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
T7-3	M2	6	3.015-1/82
	M11-8	2.41М	3.400-6/76
	M14-7	2	3.400-6/76 з.31

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

ТК  
1982

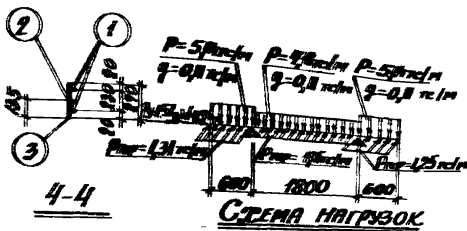
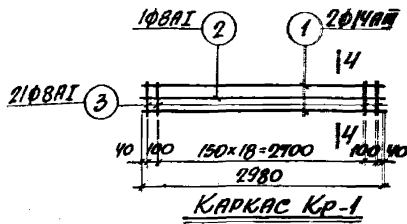
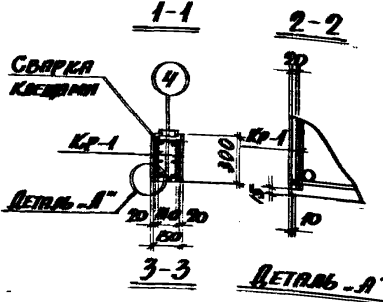
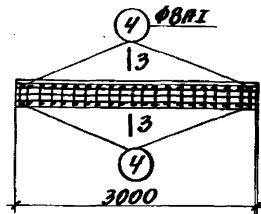
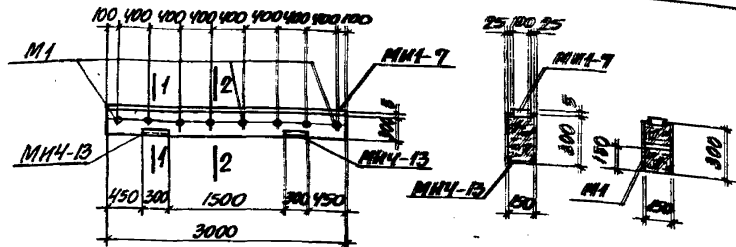
ТРАВЕРСА Т7-3.  
ОПАЛУБОВОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист II

20609-02 15







**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

16

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В КАЖДОЙ ТРАВЕРСУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
Т8-2	КР-1 (шт.2)	1		14	2980	2	4	11,9
		2		8A1	2980	1	2	6,0
		3		8A1	270	24	42	11,3
	4		8A1	130	-	42	6,5	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)**

МАРКА ТРАВЕРСУ	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3Сп4,2 по ГОСТ 3803-92		Итого	Всего
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого		
Т8-2	8	14	8	9,4	δ=8 (в.тр. δ=1%) Е14	7,4	30,3	58,5

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСУ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т8-2	МНЧ-7	3.0 п.м.	3.400-6/76 Л. 17
	МНЧ-13	2	3.400-6/76 Л. 32
	М1	8	3.015-7/82 Вып.К.3а.78

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ВЫПУСКА II-3.

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

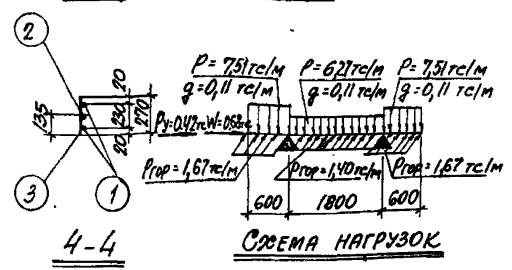
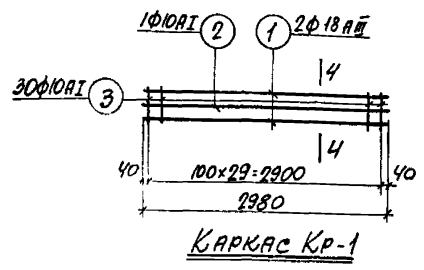
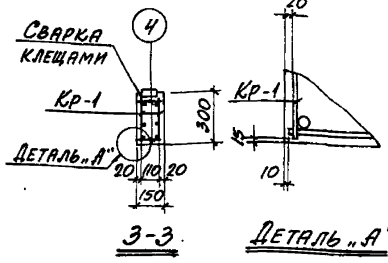
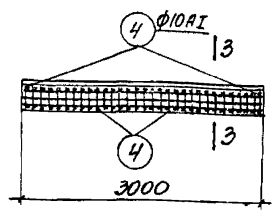
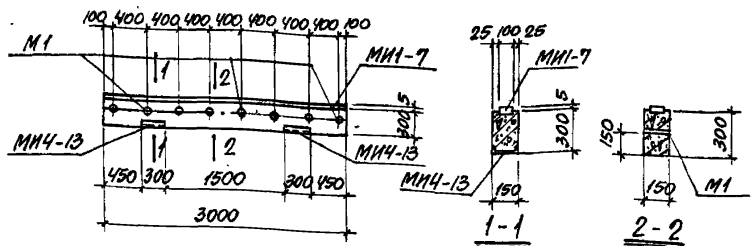
МАРКА ТРАВЕРСУ	ВЕС ТРАВЕРСУ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ ВСЕГО	ВЕС СТАЛИ, КГ В ОДНОЙ ТРАВЕРСУ
Т8-2	0,35	300	0,14	58,5	34,7

**ТК**  
**82**

ТРАВЕРСУ Т8-2.  
ОПЯУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 13

ПРОЕКТ: ПРОЦЕССЫ  
 ПОДГОТОВИТЕЛИ: А.А. КОЗЛОВ, А.А. КОЗЛОВ  
 ЧЕРТЕЖНИК: А.А. КОЗЛОВ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А.А. КОЗЛОВ  
 ПРОМСТРОИМИПРОЕКТ  
 Г. ХАРЬКОВ



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т8-3	0,35	200	0,14	77,0	34,7

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

17

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В РАМКАХ ТРАВЕРСА	КОЛ-ВО ШТ. В РАМКАХ ТРАВЕРСА	ОБЩАЯ МАССА М
Т8-3	Кр-1 (шт.2)	1	2980	18АII	2980	2	4	11,9
		2	2980	10АI	2980	1	2	6,0
		3	270	10АI	270	30	60	16,2
	Отдельные стержни	4	130	10АI	130	-	60	7,8

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса А2 по ГОСТ 5781-82			Сталь класса А2 по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная марки ВСт3кп2 по ГОСТ 380-71*		Итого	Всего
	Ф мм	Итого	Итого	Профиль	Итого				
Т8-3	8	18	Итого	10	Итого	δ=8	14	Итого	Всего
	4,4	23,8	23,2	18,5	18,9	4,0	7,4	30,3	77,0

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т8-3	М1-7	3,0 п.м.	3,400-6/76 л.17
	М14-13	2	3,400-6/76 л.32
	М1	8	3,015-7/82 вып.3-Б, Т8

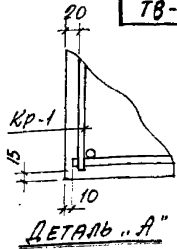
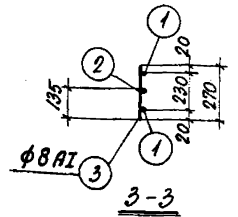
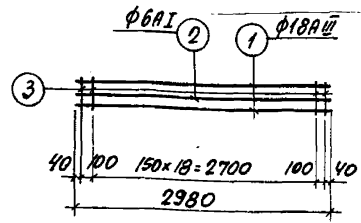
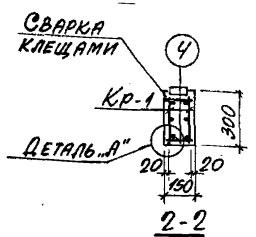
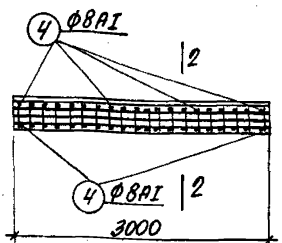
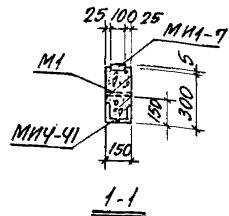
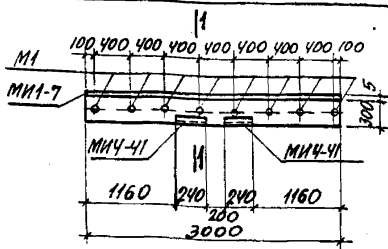
**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

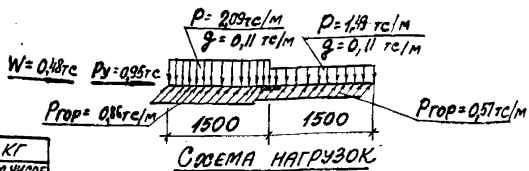
ТК 1982	ТРАВЕРСА Т8-3. ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	3,015-1/82
		Выпуск II-2 Лист 14

20609-02 18.

ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Г. ХАРЬКОВ  
 ЧЕРТЕЖНИК  
 С. П. КОСОВ  
 ВОЗРАСТ  
 30  
 КОЛ. ГРУППЫ  
 1  
 СТУДИЯ  
 СТ. ИНЖ.



**КАРКАС КР-1**



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ТВ-4	0,35	300	0,14	72,2	40,3

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

18

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭВКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТУК В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ. ШТУК В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА
ТВ-4	КР-1 (шт. 2)	1	2980	18 A II	2980	2	4	12,0
		2	2980	6 A I	2980	1	2	6,0
		3	270	8 A I	270	21	42	11,3
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	4	130	8 A I	130	-	42	5,5

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА А I по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА А I по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт 3 кп 2 по ГОСТ 380-74			Всего		
	Ф ММ			Ф ММ			Профиль					
	8	12	18	6	8		8-8	10-10	10-10			
ТВ-4	3,0	2,8	24,0	29,8	1,3	6,6	7,9	20,1	4,0	10,4	34,5	72,2

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТУК	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
ТВ-4	М1	8	3.015-1/82, 6/11, 11/17
	М11-7	3,0 п. м	3.400-5/76, 1.17
	М14-Ч1	2	3.400-5/76, 1.37

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

ТК  
1982

ТРАВЕРСА ТВ-4.  
ОПАЛУБОВОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 15

20609-02 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ СООБ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО в одном направлении	КОЛ-ВО в одной траверсе	Объем, м
Т9-1	Кр-1 (шт. 2)	1	2980	12АII	2980	2	4	14,9
		2	2980	6АI	2980	1	2	6,0
		3	470	6АI	470	21	42	19,7
	ОПРЕДЕЛЕНЕ СРЕДНЕ	4	230	6АI	230	-	4	9,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

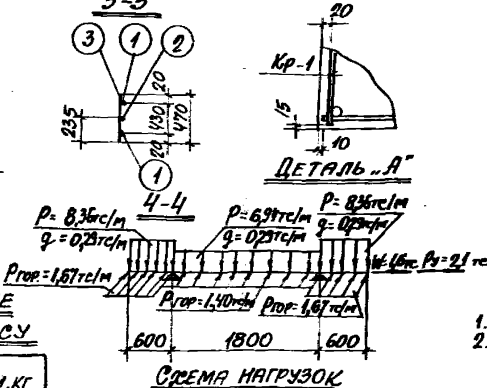
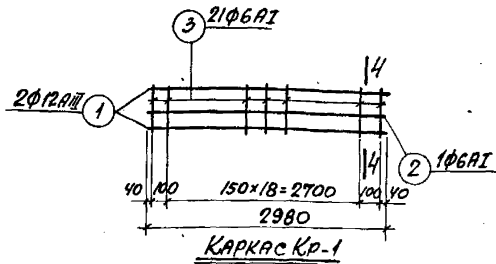
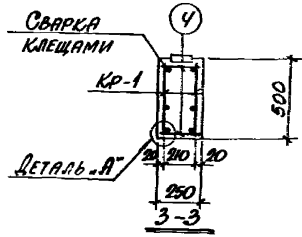
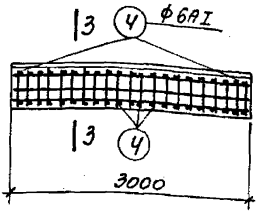
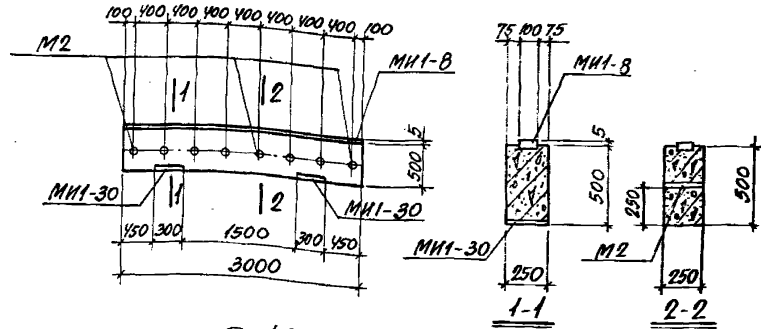
МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт.3 Кп.2 ПО ГОСТ 380-71*		Итого	Итого
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Профиль	Итого		
Т9-1	8 12	222	6	7,9	6-8	27,9	6,4	34,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
Т9-1	МН-8	3,0 п.м	3.400-6/76 Л.17
	МН-30	2	3.400-6/76 Л.20
	М2	8	3.015-1/82 ВМ.30.70

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т9-1	1,0	200	0,38	62,4	41,7

ТК  
1982

ТРАВЕРСА Т9-1,  
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 16

Проект: инженер П.А. Данилов в 2-х листах  
 АРХИТЕКТУРА: АРТЕМЕНКО О.В.  
 КОНСТРУКЦИЯ: БОГАТЫРЬКОВ С.А.  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ: БОГАТЫРЬКОВ С.А.  
 РАССЧИТАНО: БОГАТЫРЬКОВ С.А.  
 ИСПОЛНИТЕЛИ: АРТЕМЕНКО О.В., БОГАТЫРЬКОВ С.А.  
 ПРОЕКТ: БОГАТЫРЬКОВ С.А.  
 МОНИТОРИНГ: БОГАТЫРЬКОВ С.А.  
 ПАСПОРТ: БОГАТЫРЬКОВ С.А.  
 И.А. ДИЖ. П.В. БОГАТЫРЬКОВ  
 Л.А. ОТВЕД. БОГАТЫРЬКОВ  
 Л.А. КОНСТ. БОГАТЫРЬКОВ  
 А.К. ГЛУХИ. БОГАТЫРЬКОВ  
 С.Т. МАШ. БОГАТЫРЬКОВ  
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ г.ХАРЬКОВ

Ст. инж. БОДИЯНЦЕВА С. И. АНТОНОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	КОЛ-Ч. ШТ.		Общая длина м.
						в одном каркасе	в одной траверсе	
Т9-2	КР-1 (шт. 2)	1	2980	18AII	2980	1	2	6,0
		2	2980	10AII	2980	1	2	6,0
		3	2980	6AI	2980	1	2	6,0
		4	470	8AI	470	21	42	19,8
Отдельные стержни	5	230	8AI	230	-	42	9,7	

Выборка стали на одну траверсу (сг)

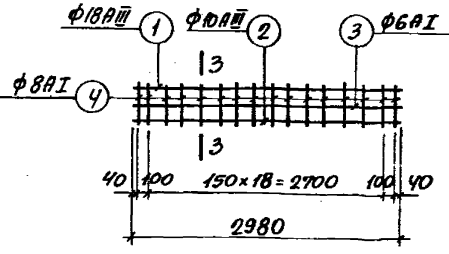
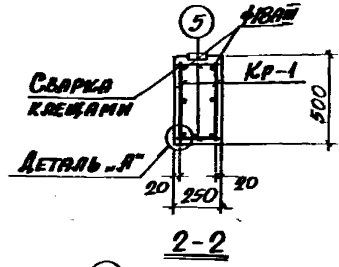
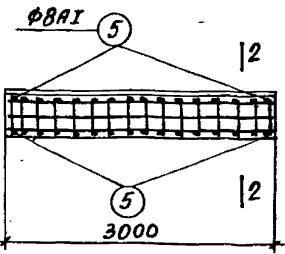
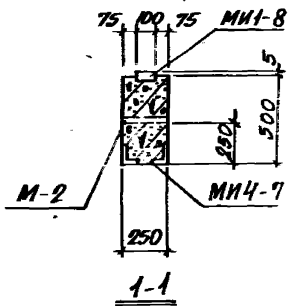
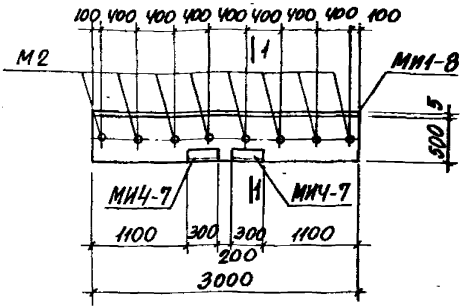
МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82				Сталь класса АI по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная марки ВСтЗ Кп2 по ГОСТ 380-71*						
	Φ мм				Φ мм		Профиль						
	8	10	14	18	Итого	6	8	Итого	Всего				
Т9-2	3,4	3,7	9,8	12,0	28,9	1,3	1,7	13,0	18,9	6,4	13,2	38,5	80,4

Выборка закладных деталей на одну траверсу.

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
Т9-2	М2	8	3.015-1/82 Вып. 3 л. 73
	МИ-8	3.0пм	3.400-6/7с л. 17
	МИ-7	2	3.400-6/7с л. 31

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Установку закладных деталей смотрите на листе 70 выпуска II-3.



КАРКАС КР-1

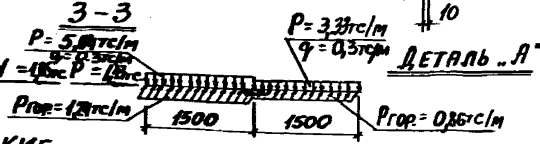
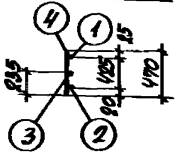


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	Вес ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	Объем БЕТОНА м³	Вес стали, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
Т9-2.	1,0	200	0,38	80,4	51,7

ТК  
1982

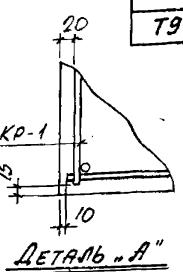
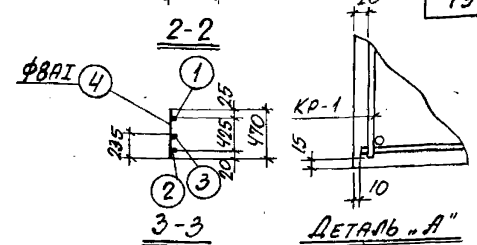
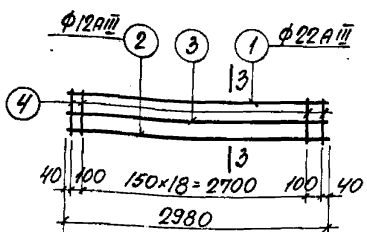
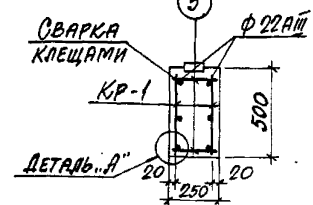
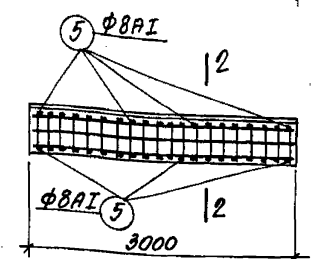
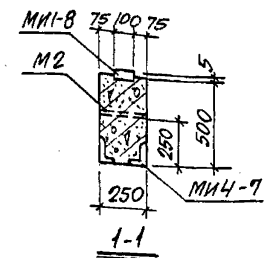
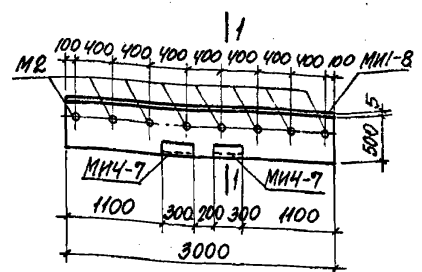
ТРАВЕРСА Т9-2.  
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 17

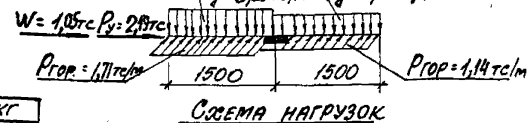
Харьковский проектстройинститут  
 Г. Харьков

Исполнитель: А. ШЕВЧЕНКО  
 Проверил: Б. ГИЖАНСКИЙ  
 Главный инженер: С. ГИЖАНСКИЙ

Расчет: А. ШЕВЧЕНКО  
 Проект: А. ШЕВЧЕНКО  
 Спецификация: А. ШЕВЧЕНКО



$P = 8,36 \text{ тс/м}$   $P = 5,61 \text{ тс/м}$   
 $q = 0,29 \text{ тс/м}$   $q = 0,29 \text{ тс/м}$



### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

21

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАЗОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТУК в одной КАРКАЗ ТРАВЕРСА		ОБЩАЯ ДЛИНА
Т9-3	КР-1 (шт.-2)	1	2980	22AII	2980	1	2	6,0
		2	2980	12AII	2980	1	2	6,0
		3	2980	8AII	2980	1	2	6,0
		4	470	8AII	470	21	42	19,8
	Отдельные стержни	5	230	8AII	230	-	42	9,7

### Выборка стали на одну траверсу (кг)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82				Итого	Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82				Итого	Сталь профильная марки Ст 3кп 2 по ГОСТ 380-71*		Итого	Всего
	Φ мм					Φ мм					Профиль			
	8	12	14	22		6	8	8-8 d-14 x 70x8						
Т9-3	3,4	5,3	9,8	17,9	36,4	1,3	11,7	13,0	18,9	6,4	13,2	38,5	87,9	

### Выборка закладных деталей на одну траверсу

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТУК	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
Т9-3	М2	8	3.015-1/82
	МИИ-8	3.0 п. м	8.015-3/82
	МИИ-7	2	3.400-6/76 Л. 17

### ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

### Технико-экономические показатели на одну траверсу

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
			Всего	в том числе закладных деталей	
Т9-3	4,0	200	0,38	87,9	51,7

ТК  
1982

ТРАВЕРСА Т9-3  
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 18

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
Т10-1	КР-1 (ШТ. 2)	1	3580	14АII	3580	2	4	14,3
		2	3580	8АI	3580	1	2	7,2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖАНИ	3	270	8АI	270	25	50	13,5
		4	130	8АI	130	-	50	6,5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)

МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82		Сталь ПРОВИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ К1,2 по ГОСТ 880-77*		Итого	Всего
	φ ММ	Итого	φ ММ	Итого	Профиль	Итого		
Т10-1	8	5,0	14	17,3	8	10,7	10,7	22,7
					δ-8 (ав. тр. d=1½)	4,0	7,4	34,1
					Г14	7,4		67,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
Т10-1	МИ-7	3,6 п.м	3,400-Б/76 л.17
	МИЧ-13	2	3,400-Б/76 л.32
	М1	8	3,015-1/Б2 БУР-3,А,73

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

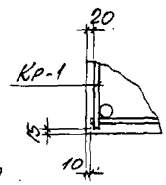
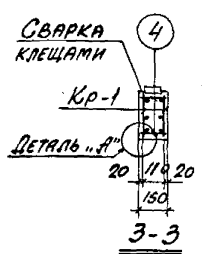
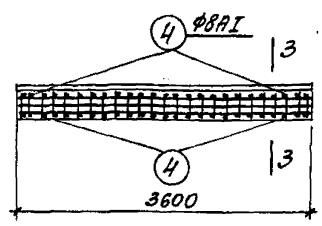
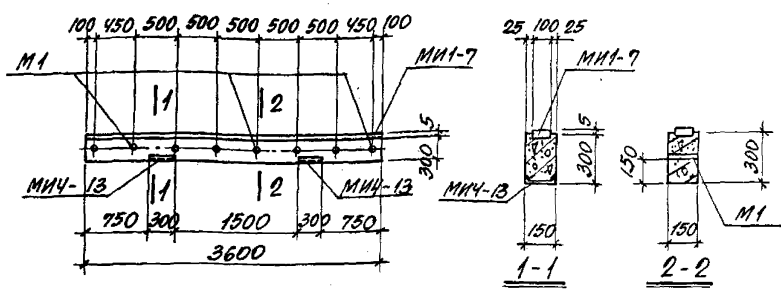
МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				Всего	в том числе закладных деталей
Т10-1	0,4	200	0,16	671	39,1

ТК  
1982

ТРАВЕРСА Т10-1.  
ОПАЛУБОВОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3,015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 19

ПО ПРОГРАММЕ СПЕЦИАЛ. С.С. БОДЯНКА С.С. С.Т. ИВАН. ВУЗ-ИТ



ДЕТАЛЬ "А"

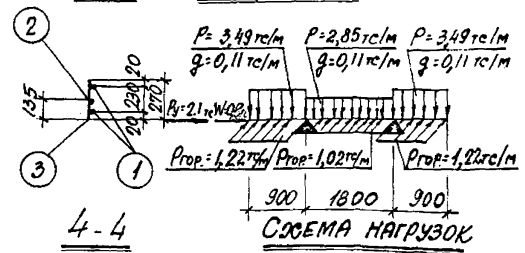
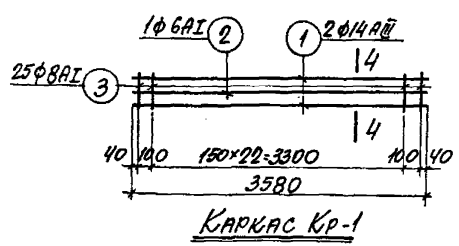
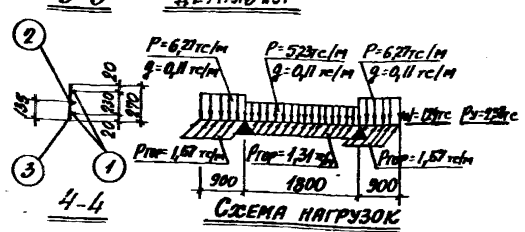
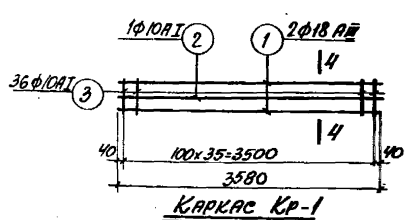
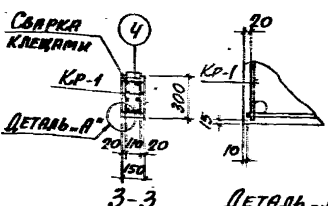
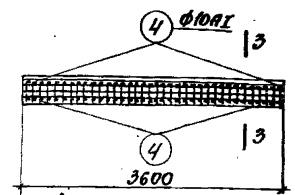
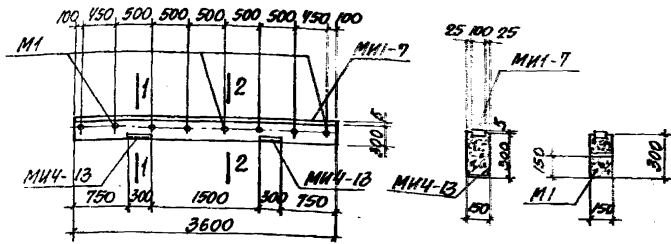


СХЕМА НАГРУЗОК

ГЛАВ. ПРОЕКТОР  
 А. А. АРТЕМЕНКО  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 В. В. БОДЯНСКИЙ  
 КОНСАЛТИНГ  
 И. И. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 М. М. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 С. С. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Т. Т. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 И. И. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 К. К. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Л. Л. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 О. О. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 П. П. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Р. Р. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 С. С. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Т. Т. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 У. У. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Ф. Ф. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Х. Х. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Ц. Ц. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Ч. Ч. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Ш. Ш. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Щ. Щ. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Ъ. Ъ. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Ы. Ы. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Э. Э. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Ю. Ю. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 Я. Я. БОДЯНСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОЕКТИРОВАНИИ  
 Г. ХАРЬКОВ



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАИ, КГС	В КТОМ ВХОДИТ ВЕС ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ТЮ-2	0,4	200	0,16	89,9	39,1

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

23

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ДЛИНА	Ф. мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ ТРАВЕРСЕ	ОБЪЕМ СТАИ, М <sup>3</sup>
ТЮ-2	КР-1 (ШТ. 2)	1	3580	10	4	8	14,3
		2	3580	10	1	2	7,2
		3	270	10	36	72	19,9
		4	150	10	—	72	9,4

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)**

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАСС ВР ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАСС ВР ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ		Итого	Итого
	Ф. мм	Итого	Ф. мм	Итого	Профиль	Итого		
ТЮ-2	8	18	10	22,2	Б-8	4,0	7,4	34,1
	5,0	246	22,2	22,2	4,0	7,4	34,1	39,9

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ АРХИВА
ТЮ-2	М1-7	3,6 м	5.380-2/6
	М1-13	2	5.380-6/6
	М1	6	5.380-5/6

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫСШЕГО Л.З.

ТК  
1382

ТРАВЕРСА ТЮ-2.  
ОПЛУБООЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

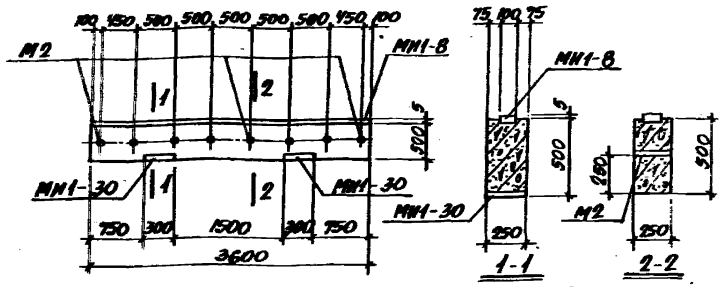
3.015-1/82  
Лист 20

20009-02 26



**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ВЕС.	ЗНАЧ.	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ОДНОМ КЛАССЕ	ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
ТН-1	КР-1 (шт.2)	1	3580	12АII	3580	2	4	14,5
		2	3580	6АI	3580	1	2	7,2
		3	470	6АI	470	25	50	23,5
	ОТРЕЗКИ ПЕРЕД СВАРКОЙ	4	230	6АI	230	-	50	11,5



**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)**

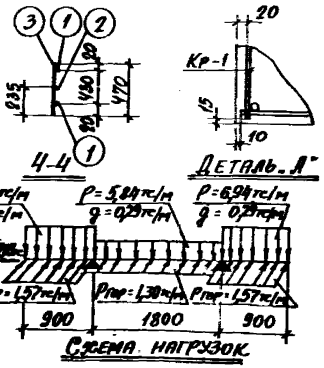
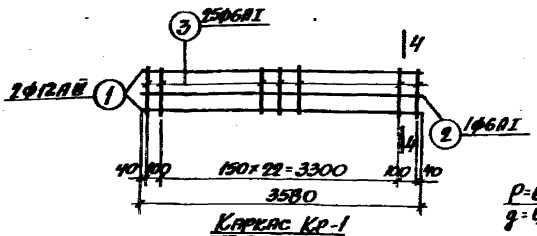
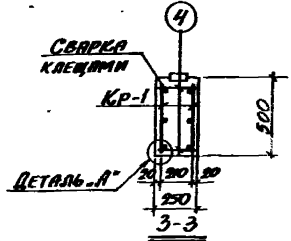
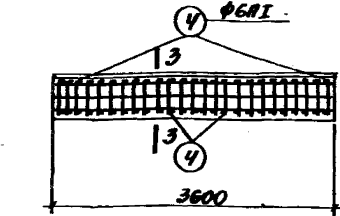
МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПЕРИФЕРИЙНАЯ МАРКА ВСТ 305-4/2 ПО ГОСТ 380-4/2		Итого	Всего
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Профиль	Итого				
ТН-1	8	12			6		8			
	3,6	123		209	9,4	9,4	317	6,4	38,1	68,4

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
ТН-1	МН-8	3,6 л.п	3.100-6/76 л.17
	МН-30	2	3.100-6/76 л.20
	М2	8	3.005-1/82 л.м.Б-3.2.78

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1.5 СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.  
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА И-3.



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ОДНОМ НАПРАВЛЕНИИ ВЕТВЕИ
ТН-1	1,13	В200	0,45	68,4	46,1

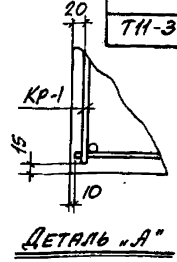
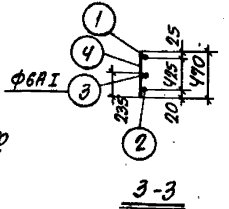
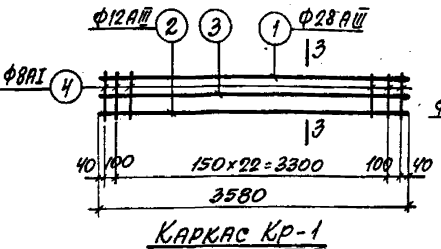
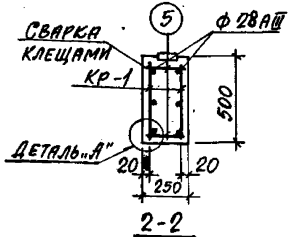
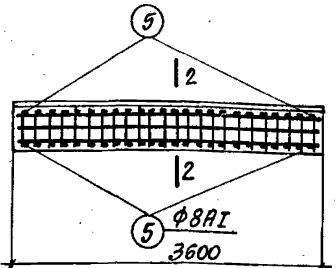
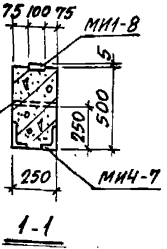
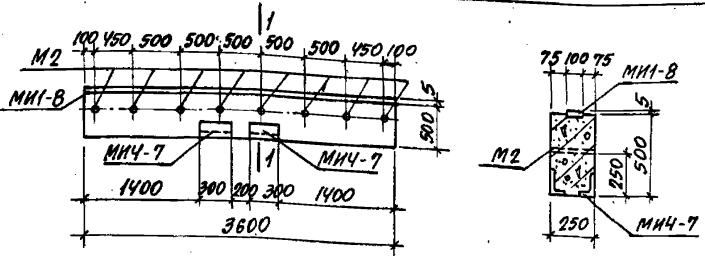
ТК  
1982

ТРАВЕРСА ТН-1.  
ОПЛАВУЮЩЕ-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
ВЫПУСК И-2 ЛИСТ 21



Г. ХАРЬКОВ  
 РУК. ГРУППЫ ВОЗНИ  
 С. Г. ИЩЕ.  
 БУД. П. РАДЗЕВС.  
 360  
 БУД. П. РАДЗЕВС.



**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-Ч. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
ТН-3	КР-1 (шт. 2)	1		28AII	3580	1	2	7,2
		2		12AII	3580	1	2	7,2
		3		8A1	3580	1	2	7,2
		4		8A1	470	25	50	23,5
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		5		8A1	230	-	50	11,5

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АЗ ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА Вст3кп2 ПО ГОСТ 380-71*		Всего				
	8	12	14	28	Итого	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого					
ТН-3	4,0	6,4	9,8	34,8	55,0	1,6	13,8	15,4	22,7	6,4	13,2	42,3	112,7

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

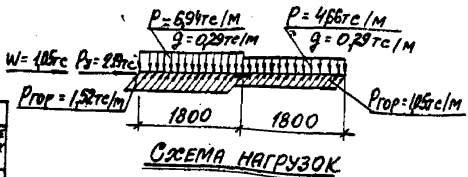
МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
ТН-3	М2	8	3.015-1/82
	МII-8	3.6 п.м	3.400-6/8 п.17
	МII-7	2	3.400-6/7 п.31

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ № 70 ВЫПУСКА II-3.

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
ТН-3	1,1	300	0,45	112,7	56,1

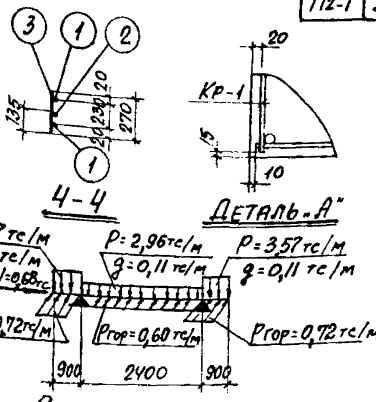
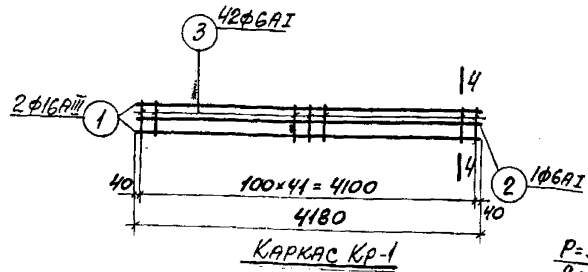
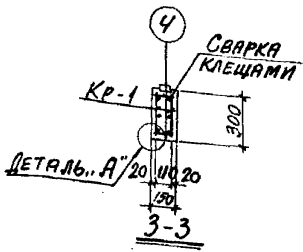
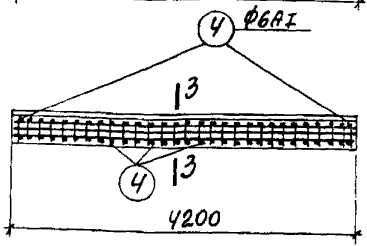
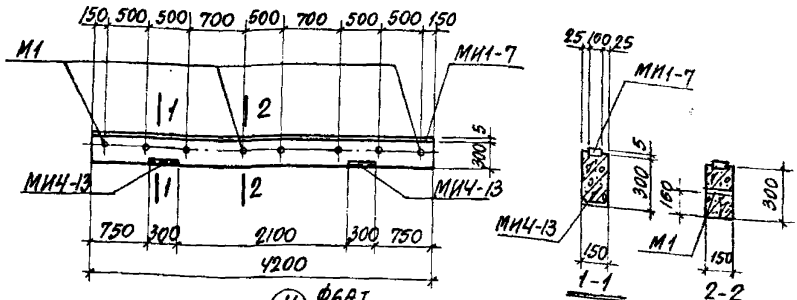


ТК  
1982

ТРАВЕРСА ТН-3.  
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 23

РАСЧЕТ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ПРОВЕРКА  
 СООБРАЖЕНИЯ  
 ПО ПОДЕЛИ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ПРОВЕРКА  
 СООБРАЖЕНИЯ  
 ПО ПОДЕЛИ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ПРОВЕРКА  
 СООБРАЖЕНИЯ  
 ПО ПОДЕЛИ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ПРОВЕРКА  
 СООБРАЖЕНИЯ  
 ПО ПОДЕЛИ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ПРОВЕРКА  
 СООБРАЖЕНИЯ  
 ПО ПОДЕЛИ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ПРОВЕРКА  
 СООБРАЖЕНИЯ  
 ПО ПОДЕЛИ



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КТ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
				ВСЕГО	
T12-1	0,5	300	0,19	79,2	43,5

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
T12-1	КР-1 (шт.2)	1	4180	16A1	4180	2	4	16,7
		2	4180	6A1	4180	1	2	8,4
		3	270	6A1	270	42	84	22,7
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	4	130	6A1	130	-	84	10,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А3 ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А3 ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ ПО ГОСТ 3803-81					
	φ мм		φ мм		Профиль					
	8	16	Итого	Итого	φ 8	φ 12	φ 14	Итого	Всего	
T12-1	5,6	26,4	32,0	9,3	9,3	26,5	4,0	7,4	37,9	79,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
T12-1	MN-7	4,2 п.м.	3.015-1/76 л. 17
	MN-13	2	3.015-1/76 л. 37
	M1	8	3.015-1/102 л. 34, 35, 36, 37

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

ТК 1382

ТРАВЕРСА T12-1. ОПЛУЗБОУЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 04

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ДЕЛЕНА ДЛИНА м
Т12-2	Кр-1	1	4180	14АIII	4180	2	4	16,7
		2	4180	6АI	4180	1	2	8,4
		3	270	6АI	270	29	58	15,7
	Отдельные стержни	4	130	6АI	130	-	58	7,6

Выборка стали на одну траверсу (кг)

МАРКА ТРАВЕРСА	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82		Сталь класса АI по ГОСТ 5781-82		Сталь прокатная марки АIII по ГОСТ 380-77			Итого	Всего
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Профиль	Итого			
Т12-2	8	14	6	7,0	δ=8	4,0	7,4	37,9	70,7
	5,6	20,2	25,8	7,0	АIII, АI, АII	4,0	7,4		

Выборка закладных деталей на одну траверсу

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
Т12-2	МИ-7	4,2 п.м	3.400-6/76 л. 17
	МИ-13	2	3.400-6/76 л. 22
	М1	8	3.015-1/82 вып. II-5а, 7б

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ № ВЫПУСКА II-3.

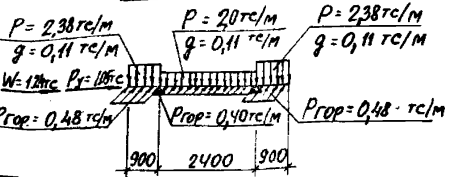
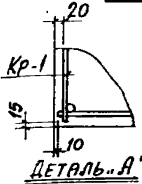
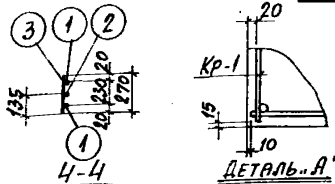
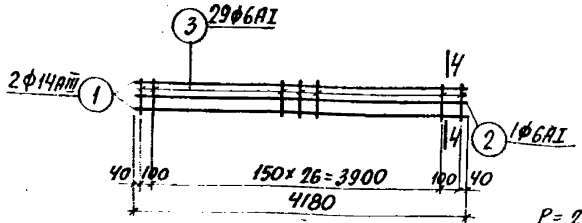
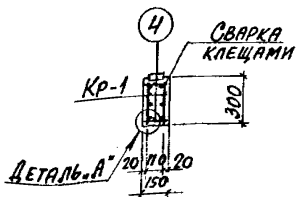
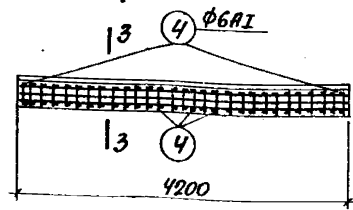
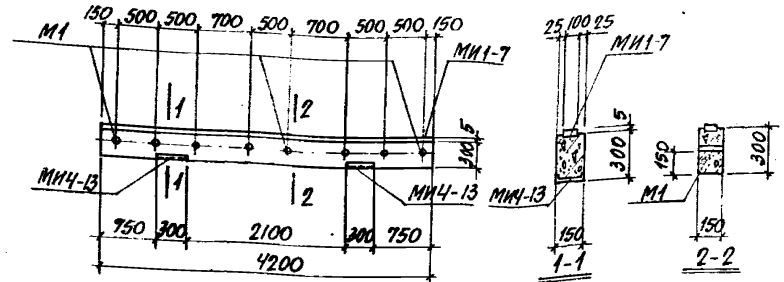


СХЕМА НАГРУЗОК

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т12-2	0,5	300	0,19	70,7	43,5

ТК 1982	ТРАВЕРСА Т12-2.	3.015-1/82
	ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		Выпуск II-2
		Лист 25

С.Т. ИИСК. БОГАЧАНСКОЕ Ц.Л. 1. ЛЛ. ВЛ. ПИ

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ В ОДНОЙ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО ШТ В КАЖДОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
Т13-1	КР-1 (шт. 2)	1	4/80	4/80	4180	2	4	16,7
		2	4/80	4180	1	2	8,4	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖНИ	3	4/70	4/70	29	58	27,3	
		4	2/30	2/30	-	58	13,3	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)**

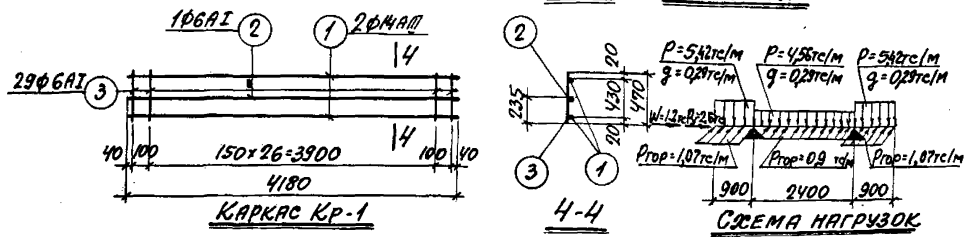
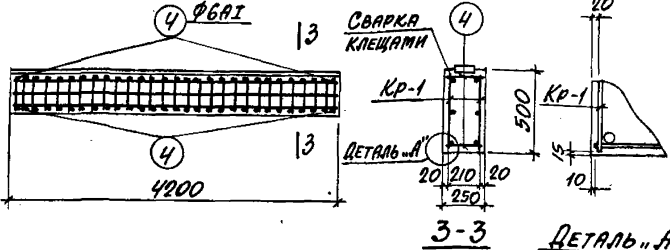
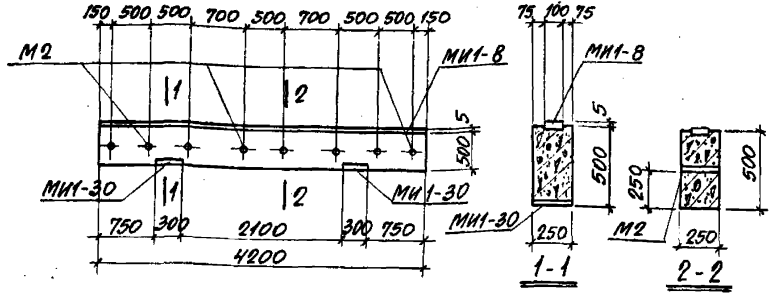
МАРКА ТРАВЕРСА	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82				Сталь профильная марки Ст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*				ВСЕГО	
	8	12	14	Итого	6	8	10	Итого	5,8	7	10	Итого		
Т13-1	4,2	4,4	20,2	28,8	10,9			10,9	35,5	6,4			41,9	81,6

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
Т13-1	МН1-В	4,2 п.м.	3.400-6/76 л.17
	МН1-30	2	3.400-6/76 л.17
	М2	8	3.015-1/82 л.7-3, л. 23

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.



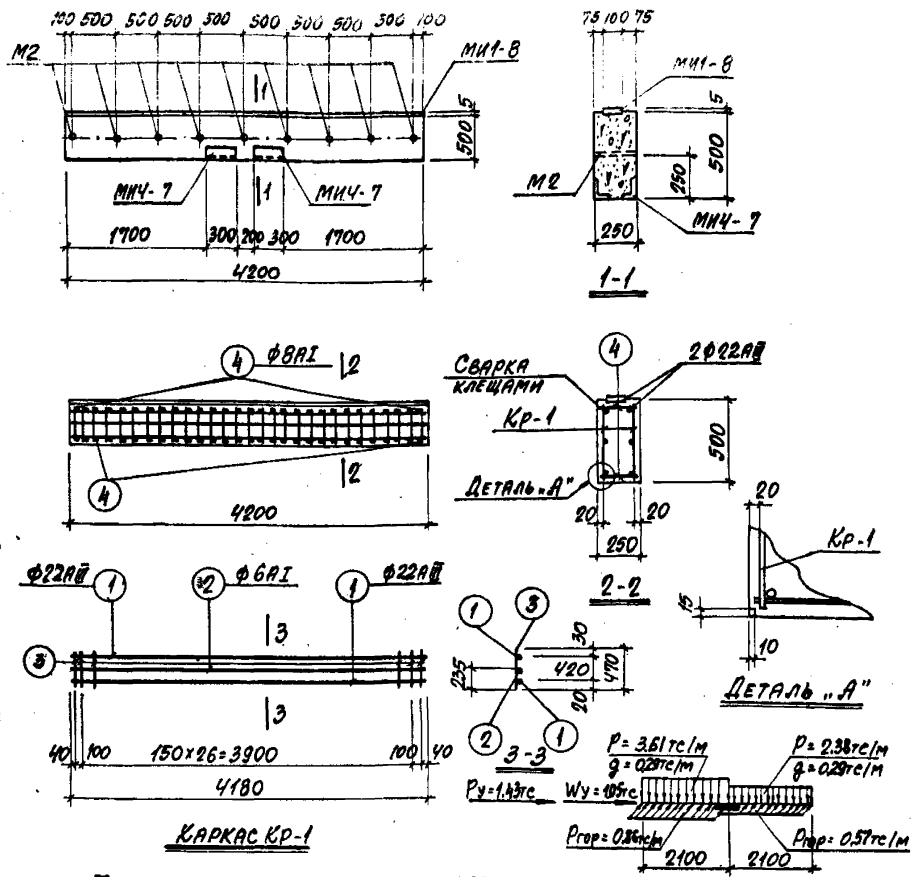
**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т13-1	1,3	. 200	0,53	81,6	50,5

ТК 1982	ТРАВЕРСА Т13-1.	3.015-1/82
	ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Выпуск II-2 Лист 26

Расчет арматуры  
 Б.А. Боровский  
 Проверка  
 В.А. Харьков  
 Проект  
 Г.А. Харьков

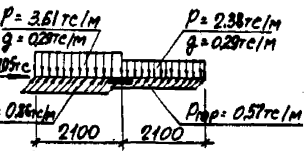
Г. ХАРЬКОВ  
 Рук. Группы: ЗОРНИ  
 Ст. Инж. БОДАРИНСКАЯ В. И.  
 Проект: ПАРТИЗАНСКО-БОГАТЫРСКОЕ



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т13-2	1,3	500	0,53	129,3	61,3

**СХЕМА НАГРУЗОК**



**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

30

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И К-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЪЕМ КАМНА М
						В	А	
Т13-2	КР-1 (шт. 2)	1	4180	22АВ	4180	2	4	16,8
		2	4180	6А1	4180	1	2	8,4
		3	470	6А1	470	29	58	27,2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	230	6А1	230	-	58	13,4

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса А1 по ГОСТ 5781-82			Сталь класса А2 по ГОСТ 5781-82			Сталь профильная марш. Вст 3 по ГОСТ 3802			Всего
	Φ ММ	Итого	Итого	Φ ММ	Итого	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого		
Т13-2	8	14	22	6	8		8-8	13,2	46,9	129,3
	4,6	9,8	50,5	64,5	1,9	16,0	17,9	26,5	7,2	13,2

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т13-2	М2	9	3.015-1/82
	МНЧ-7	2	3.015-2/82
	МНЧ-8	4,2 п.м	3.015-3/82

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10 ВЫПУСКА 1-3.

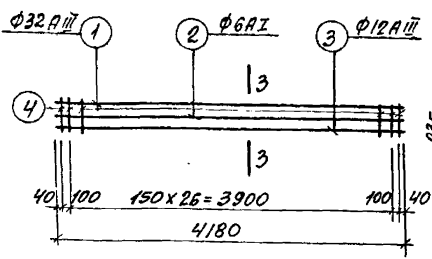
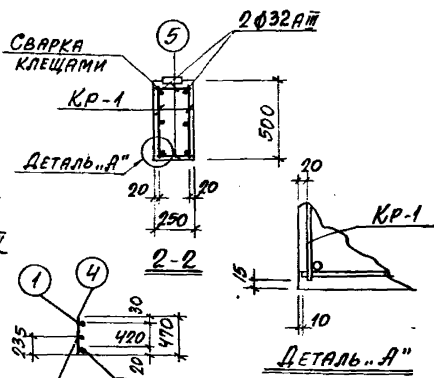
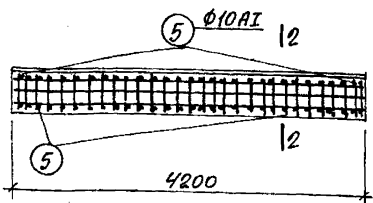
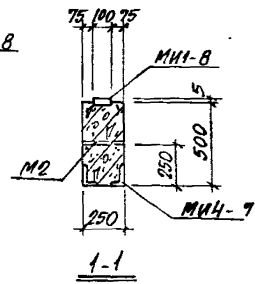
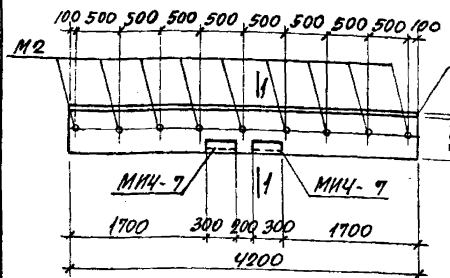
ТК  
1982

ТРАВЕРСА Т13-2.  
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
ВЫПУСК 1-2 ЛИСТ 27

20609-02 31

ИСПОЛНИЛ: АРТЕМЕНКО А.В.  
 ПРОВЕРИЛ: БОДЯНЧУК А.С.  
 УТВЕРДИЛ: БОДЯНЧУК А.С.  
 ДИЗАЙНЕР: БОДЯНЧУК А.С.  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: БОДЯНЧУК А.С.  
 СТ. ПРОЕК.: БОДЯНЧУК А.С.  
 ГА. КОНСТ.: БОДЯНЧУК А.С.  
 РАК. ТЕХН. РАБ.: БОДЯНЧУК А.С.  
 ДИЗАЙНЕР: БОДЯНЧУК А.С.  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: БОДЯНЧУК А.С.  
 СТ. ПРОЕК.: БОДЯНЧУК А.С.  
 ГА. КОНСТ.: БОДЯНЧУК А.С.  
 РАК. ТЕХН. РАБ.: БОДЯНЧУК А.С.  
 ДИЗАЙНЕР: БОДЯНЧУК А.С.



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т13-3	1,3	300	0,53	148,9	61,3

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

31

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И К-ВО ТРАВЕРСЫ	№ ТРЕБ.	ЭСКИЗ	φ мм	К-ВО ШТ.	ДЛИНА мм	ОБЪЕМ М <sup>3</sup>
ТБ-3	КР-1 (шт.2)	1	4180	32A1	4180	1 2	8,4
		2	4180	6A1	4180	1 2	8,4
		3	4180	12A1	4180	1 2	8,4
		4	470	10A1	470	29 58	27,2
ОДЕЛЬНЫЕ СЕРЬЖИ	5	230	10A1	230	- 58	3,4	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА В80 ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА В80С ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ ПР-100 В80С ГОСТ 22539-97			
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого				
ТБ-3	46	15,98	530	74,9	49	25,1	27,4	26,5	7,2	43,9	46,3	144,5

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	К-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ
ТБ-3	МНЧ-7	9	СМЧ-1/6
	МНЧ-7	2	СМЧ-3/6
	МНЧ-8	4,2 км	СМЧ-6/6

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА 2-3.

ПК  
1382

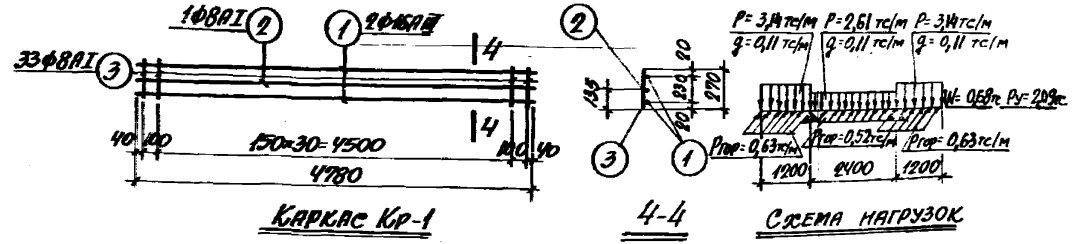
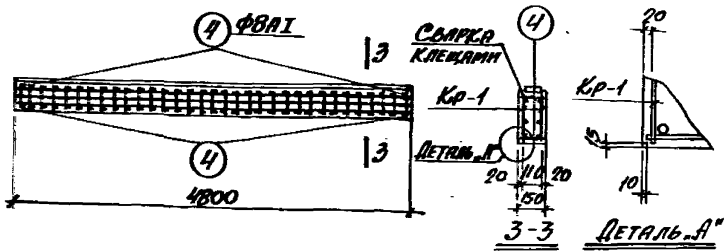
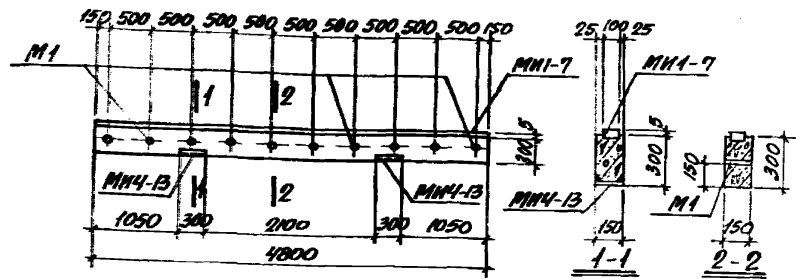
ТРАВЕРСА ТБ-3.  
ПЕЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
Выпуск 2-2 Лист 28

20609-02 32



В. С. Г. ШИШОВ  
 С. П. АНЖИ  
 Г. ХАРЬКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В КАЖДОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
Т14-1	КР-1 (ШТ. 2)	1	4780	16АII	4780	2	4	19,1
		2	4780	8АI	4780	4	2	9,6
		3	270	8АI	270	33	66	17,8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	130	8АI	130	-	66	8,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (кг)

МАРКА ТРАВЕРСА	СТАЛЬ КЛАССА А240С по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 2 К7,2 по ГОСТ 580-47,2			Итого	Всего
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Профиль	Итого			
Т14-1	8	16	8	14,2	δ=8	5,0	7,4	42,6	93,2
	6,2	30,2	36,4	14,2	14,2	30,2	5,0	7,4	42,6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т14-1	МИ-7	4,8 п.м	3.400-6/76 л.17
	МИ-13	2	3.400-6/76 л.22
	М1	10	3.015-1/82 л.13

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

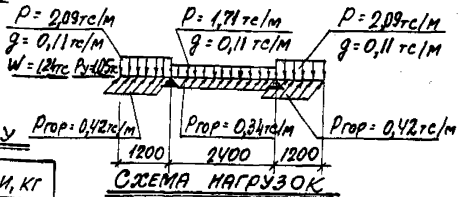
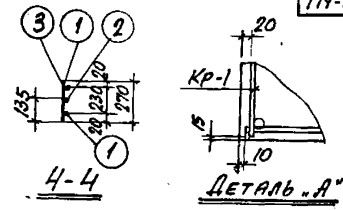
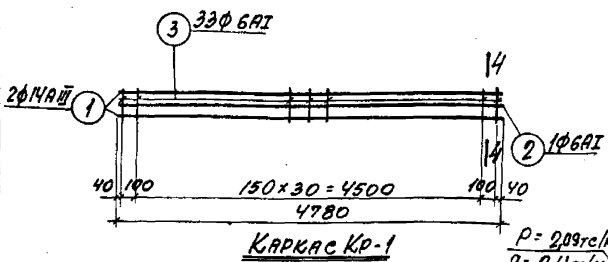
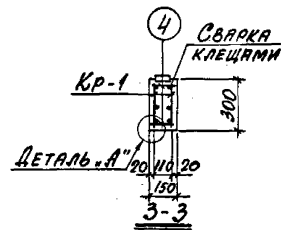
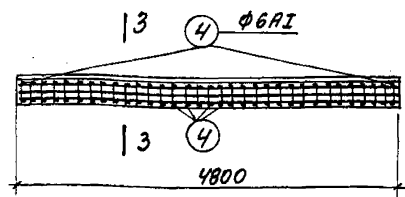
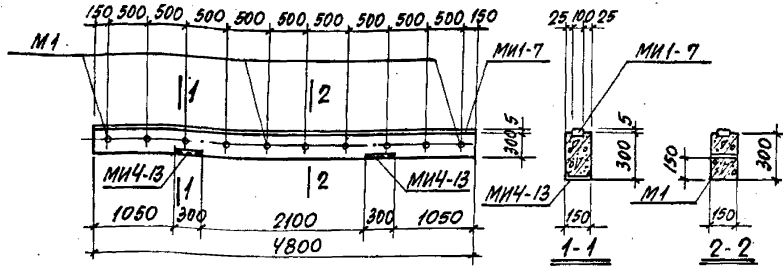
МАРКА ТРАВЕРСА	ВЕС ТРАВЕРСА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ИТОГЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т14-1	0,6	200	0,22	93,2	48,8

ТК  
1982

ТРАВЕРСА Т14-1.  
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 29

МА. ОТДЕЛ БРОСКНИ  
 С. КОСТЯ  
 Р.К. ГРУППЫ БОРН  
 С.Т. ПАРК.  
 КОЛОНИИ АРТЕМНО  
 ПРОВЕРКА БОДЯНСКАЯ  
 ИСПОЛНИТ  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИКПРОЕКТ  
 Г. ХАРЬКОВ



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
Т14-2	0,6	200	0,22	79,9	48,8

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

33

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ ТРАВЕРСЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
Т14-2	КР-1 (ШТ.2)	1	4780	14АШ	4780	2	4	19,1
		2	4780	6AI	4780	1	2	9,6
		3	270	6AI	270	33	66	17,8
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИЖИ	4	130	6AI	130	-	66	8,6

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА ШТОРОС 5781-82 φ ММ		СТАЛЬ КЛАССА А2 ПО ГОСТ 5781-82 φ ММ		СТАЛЬ ПРОВЕРЯЕМАЯ МАРКИ ВСтЗ КЛ 2 ПО ГОСТ 380-71 δ=8 d=1/4 С14		Итого	Всего		
	8	14	6	Итого	Итого	Итого				
Т14-2	6,2	23,1	29,3	8,0	8,0	30,2	5,0	7,4	42,6	79,9

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
Т14-2	МИ-7	4,8 в.м.	3.400-6/76 л.17
	МИ-13	2	3.400-6/76 л.32
	М1	10	3.015-1/82 Вып. 2-3 л.23

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

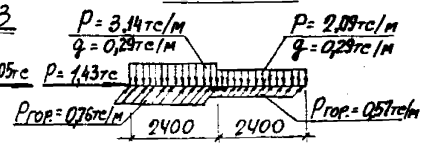
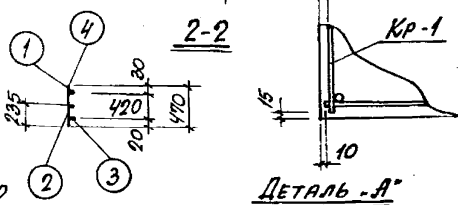
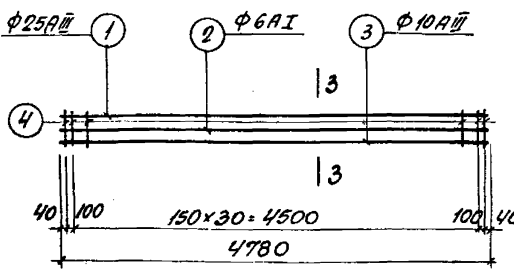
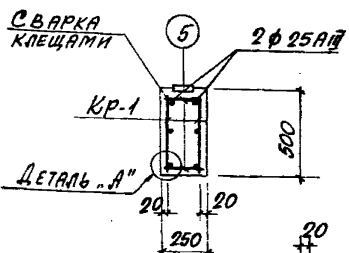
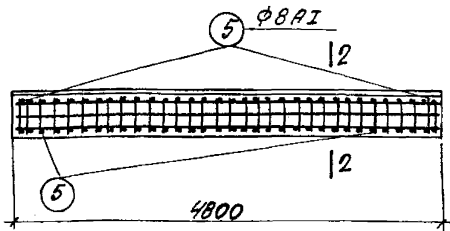
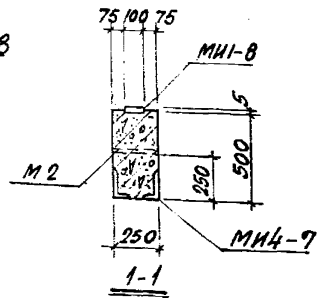
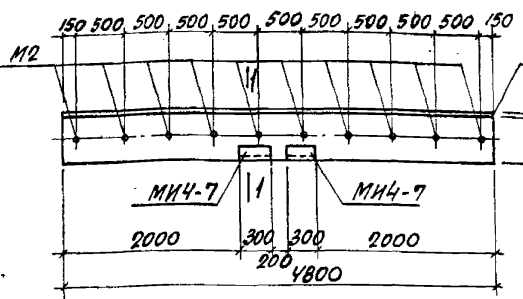
ТК  
1982

ТРАВЕРСА Т14-2.  
ОПАЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 30



АРХИВ  
 РАССЧИТАЛ БОДЯНЦОВА И.  
 ПРОСМОТРЕЛ АРДЕНЕНКО С.  
 ПРОВЕРИЛ БОДЯНЦОВА С.  
 ВОЗРАЖАЮЩИЕ ЗАМЕЧАНИЯ  
 ОТКАЗ  
 МОНТИРОВАЛ БОДЯНЦОВА И.  
 БРОДСКИЙ  
 ЗОРИН  
 БОДЯНЦОВА С.  
 ДИ. МАРК. ПР. ПЛ. ОТДЕЛ  
 ПЛ. КОНСТ. ЗОРИН  
 РУК. ГРУППЫ ЗОРИН  
 СТ. ИНЖ. БОДЯНЦОВА С.  
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ  
 Г. ХАРЬКОВ



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ ТС	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
T15-2	1,5	300	0,6	129,6	66,4

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

35

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И К-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ. В НАП. ТРАВЕРСА	ОБЩАЯ ДЛИНА М
T15-2	Кр-1	1	4780	25A1	4780	1 2	9,6
		2	4780	6A1	4780	1 2	9,6
		3	4780	10A1	4780	1 2	9,6
		4	470	8A1	470	33 66	31,0
	ОПЕЛЕННЫЕ СЕРЖИНЫ	5	230	8A1	230	66	15,2

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82					Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82			Сталь профильная по ГОСТ 380-472				
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Итого	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Итого	Итого		
T15-2	5,2	5,9	9,8	37,0	57,9	2,1	18,2	20,3	30,0	8,0	13,2	51,4	41,3

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	К-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
T15-2	M2	10	3.015-1/62
	MН4-7	2	3.400-5/76
	MН1-8	4.8 п.м	3.400-6/76

**ПРИМЕЧАНИЯ**

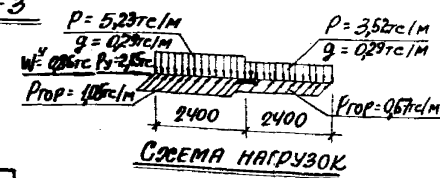
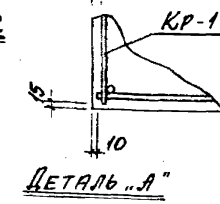
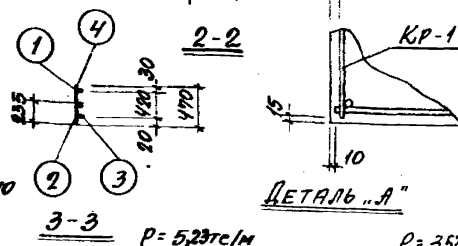
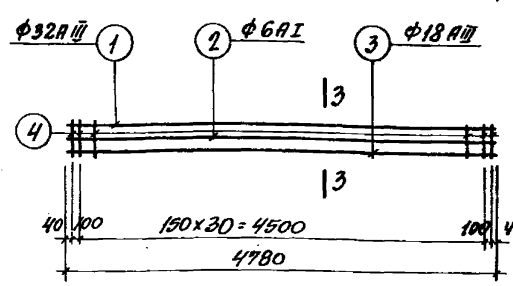
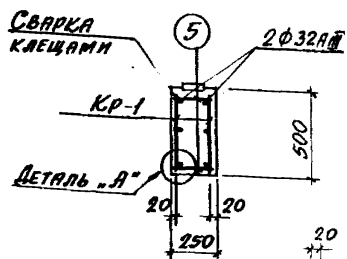
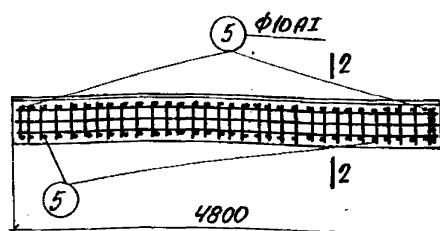
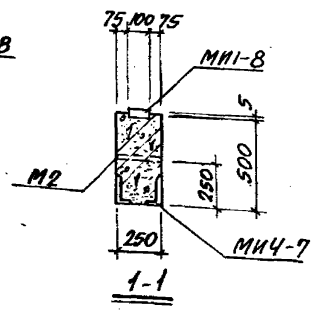
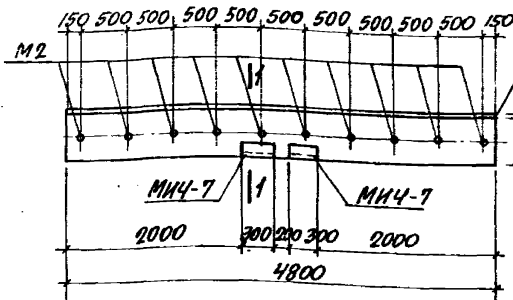
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА I-3.

ТК  
1982

ТРАВЕРСА T15-2.  
ОПАЛУБОВОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 32

ФАБРИКА "СВЯТОСЛАВ"   
 БОДНЯЧСКОЕ ЛЕСОП. П.   
 СТ. ПИЖ.



**КАРКАС Кр-1**

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
T15-3	1,5	300	0,6	176,9	66,4

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ** 36

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И К-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	РАСЧЕТ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ. В ОДНОЙ СЕРИИ	СЕРИИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
T15-3	Кр-1 (шт.2)	1	4780	32AII	4780	1	2	9,6
		2	4780	6AI	4780	1	2	9,6
		3	4780	18AII	4780	1	2	9,6
		4	470	10AI	470	33	66	31,0
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	5	230	10AI	230	-	66	15,2	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82				Итого	СТАЛЬ КЛАССА АІ по ГОСТ 5781-82				Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ 3 КЛ 2 по ГОСТ 580-71*				Итого	ВСЕГО
	В	14	18	32		Ф ММ	Итого	Профиль	Итого		Итого	Итого				
T15-3	5,2	9,8	19,2	60,6	94,8	2,2	28,5	30,7	30,2	8,0	13,2	51,4	176,9			

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
T15-3	М2	10	3.015-1/82
	МНЧ-7	2	3.400-6/76 Л.31
	МНЧ-8	4,8 п.м.	3.400-6/76 Л.17

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.  
 2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

ТК 1982	ТРАВЕРСА T15-3. ОПАЛУБочно-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	3.015-1/82
		ВЫПУСК II-2 ЛИСТ 33

РАСЧЕТ  
 БОДЯНСКАЯ С.С.  
 ПРОЕКТИР.  
 АРТЕМЕНКО А.А.  
 ПРОВЕРКА  
 БОДЯНСКАЯ С.С.  
 КОМП. РАБОТА  
 БОДЯНСКАЯ С.С.  
 ИЛ. ИНЖ. ДР.  
 МОИНИН  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 БОЮДСКИЙ  
 ГЛАВ. КОНСТ.  
 ЗОРИН  
 РУК. ГРУППЫ  
 БОДЯНСКАЯ С.С.  
 СТ. ИНЖ.  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИИНЖПРОЕКТ  
 Г. ХАРЬКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И К-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во шт. в каркасе	К-во шт. в стержне	Общая длина м
Т16-1	КР-1	1		25A	1180	2	4	4,8
		2		6A1	1180	1	2	2,4
		3		6A1	270	9	18	4,8
Т16-1а	Отдельные стержни	4		6A1	130	-	18	2,3

Выборка стали на одну траверсу (кг)

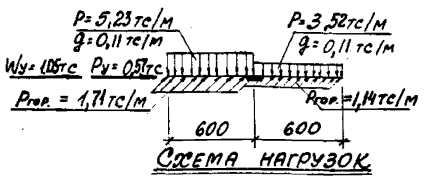
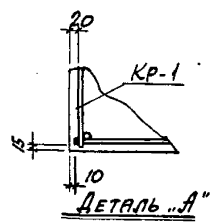
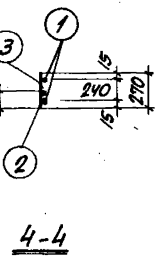
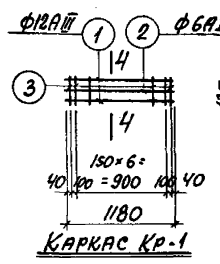
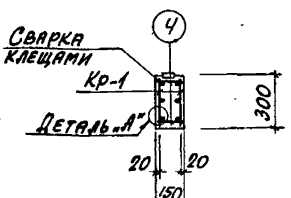
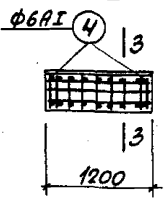
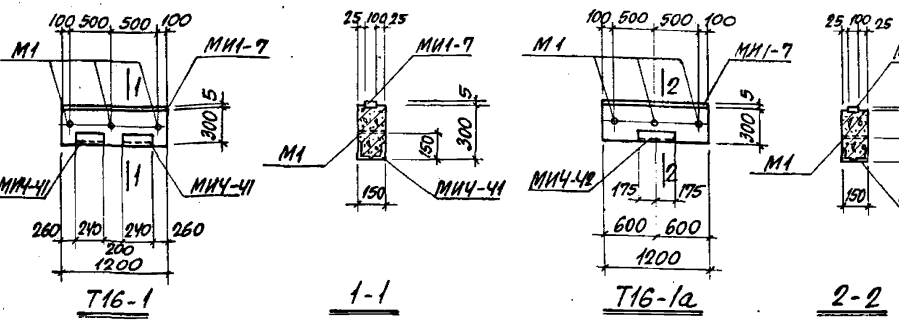
МАРКА ТРАВЕРСЫ	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82			Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-74					
	Ф мм	Итого	Итого	Ф мм	Итого	Профиль					
Т16-1	8	12	8,3	6	2,1	6-8	8-9	1-5	10-4	20-8	31,2
Т16-1а	1,2	5,7	6,9	2,1	2,1	8-9	1-5	7-6	18-0	27,0	

Выборка закладных деталей на одну траверсу

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	К-во шт.	Серия, лист проекта
Т16-1	М1	3	3.015-1/82 В.7-3 Л.73
	МИ-7	1,2 п.м.	3.000-6/76 Л.17
	МИУ-4И	2	3.000-6/76 Л.37
Т16-1а	МИУ-4И	1	3.000-6/76 Л.37
	М1	3	3.015-1/82 В.7-3 Л.73

Примечания

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Установку закладных деталей смотрите на листе 70 выпуска II-3.



Технико-экономические показатели на одну траверсу

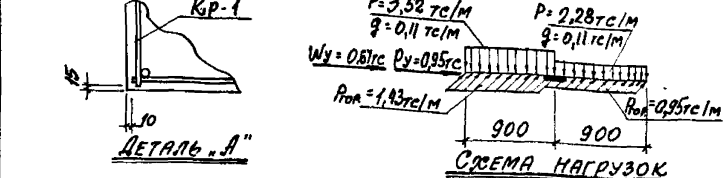
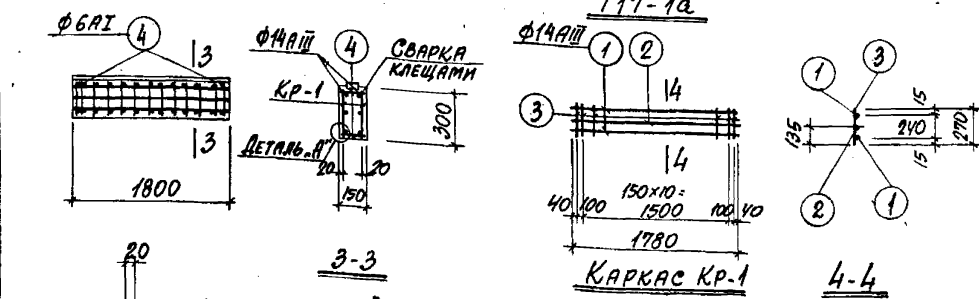
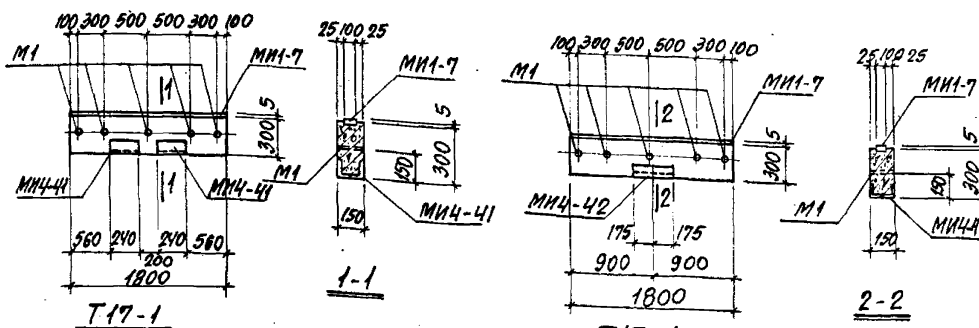
МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладные детали
Т16-1	0,14	200	0,05	31,2	24,8
Т16-1а	0,14	200	0,05	27,0	20,6

ТК  
1982

ТРАВЕРСЫ Т16-1; Т16-1а.  
ОПАЛУБОВОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

3.015-1/82  
Выпуск Лист  
II-2 34

УЛ "Д" Г. ХАРЬКОВ  
 Р.К. ГРУППЫ СТ. ИНОС. БОУНАНСКАЯ ОБЛ. ЗОРНИ  
 С.П. КОТЛОВ



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	ВЕС ТРАВЕРСЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
T17-1	0,2	200	0,08	37,4	30,0
T17-1a	0,2	200	0,08	32,6	25,2

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

38

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА И К-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. в ЗНАЧЕНИИ КАЖДОЙ ГРУППЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
T17-1 T17-1a (шт.2)	Кр-1	1	1780	4AII	1780	1 2	3,6
		2	1780	6AII	1780	1 2	3,6
		3	270	6AII	270	13 26	7,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	130	6AII	130	- 26	3,4

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ (КГ)**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗ Кр-1* ПО ГОСТ 380-71*			Итого	Всего	
	Φ мм	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого					
T17-1	8	2,8	4,3	8,9	3,1	3,1	12,5	2,5	10,4	25,4	37,4
T17-1a	1,8	1,4	4,3	7,5	3,1	3,1	11,9	2,5	7,6	22,0	32,6

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ ТРАВЕРСУ**

МАРКА ТРАВЕРСЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
T17-1	M1	5	3.015-1/82 В.И.З.Л.73
	MII-7	1,8 п.м.	3.400-6/76 Л.17
	MII-41	2	3.400-6/76 Л.37
T17-1a	M1	5	3.015-1/82 В.И.З.Л.73
	MII-7	1,8 п.м.	3.400-6/76 Л.17
	MII-42	1	3.400-6/76 Л.37

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.  
 2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 70 ВЫПУСКА II-3.

ТК 1982	ТРАВЕРСЫ T17-1, T17-1a.	3.015-1/82
	ОПЛУБОЧНО-АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ВЫПУСК ЛИСТ II-2 35

20609-02 39

РАСЧЕТ  
ПРОВЕРКА  
В ДИНАМИКЕ  
ПО ПРОГРАММЕ  
КВС

БОИНАСОВА  
ПРОИЗВЕДЕН  
СЕРГЕЙ  
БОИНАСОВА

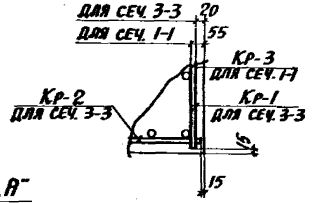
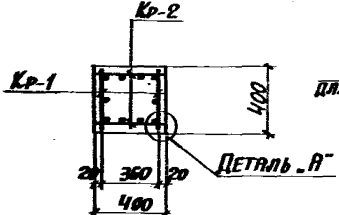
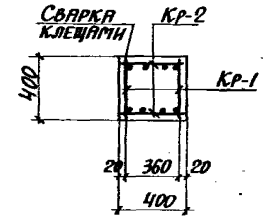
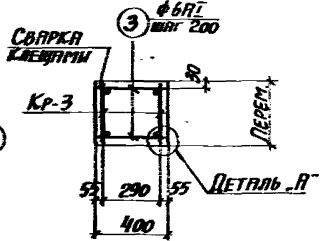
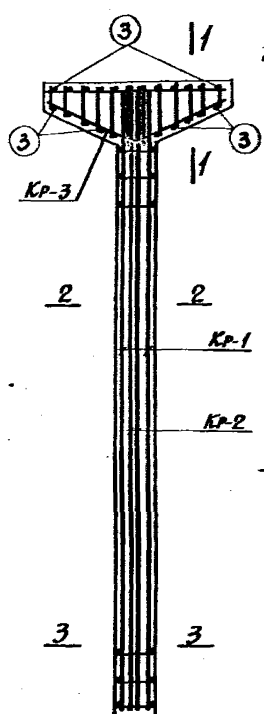
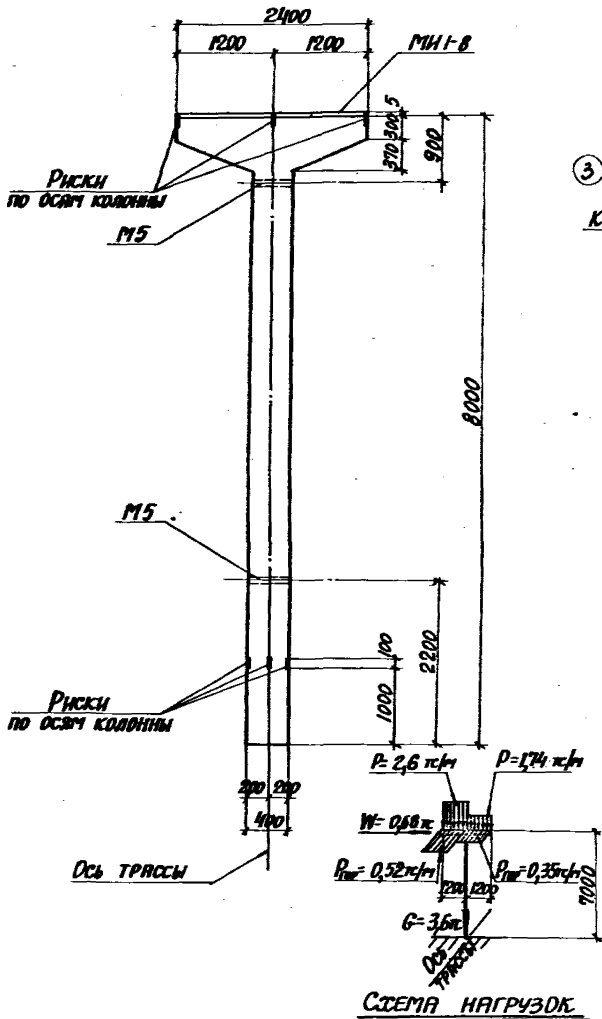
КОЛОДИНЦОВ  
АРТЕМКО  
БОИНАСОВА

ПРЕСНОВА  
КОЛОДИНЦОВ  
ПРЕСНОВА

СОЛНН  
БРОДСКИИ  
БОИНАСОВА

СЕРГЕЕВ  
БОИНАСОВА

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК  
ПРОЕКТ  
Г. ХАРЬКОВ



**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 37, 38.

ТК  
1982

Колонны К24-1; К24-3  
ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.045-1/82  
Выпуск II-2 Лист 36



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА И КОЛ-ВО КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНЫ м
						в одной колонне	в одной каресе	
K24-1	Кр-1 (шт.2)	1		18АII	7950	2	4	31,8
		2		16АII	4600	1	2	9,2
		3		6АI	370	25	50	18,5
	Кр-2 (шт.2)	4		16АII	7950	2	4	31,8
		3		6АI	370	25	50	18,5
	Кр-3 (шт.2)	5		18АII	2370	1	2	4,7
		6		10АI	2520	1	2	5,0
7			6АI	370	12	24	11,6	
3			6АI	370	—	24	8,9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт 3кп2 по ГОСТ 380-71*				
	8	14	16	18	Итого	6	10	Итого	8	10	12	Итого	Всего
K24-1	2,4	5,7	6,4	8,3	13,8	12,8	3,1	15,9	15,2	2,6		17,8	170,2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	ВЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
K24-1	4,2	200	1,67	170,2	20,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
K24-1	М5	2	3105-1/82, 48-3, 1, 70, 3, 100-6/82, 4, 17

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ K24-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36.

КВС

СТ. ИНЖ. БОДЯНСКАЯ Э.С.С.

Л. ЛАНГУШ

ТК 1982	Колонна K24-1.	3.015-1/82
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	Выпуск II-2 Лист 37

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ. в одной КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. в одной КОЛОННЕ	Общая длина м
К24-3	Кр-1 (шт.2)	1		18АII	7950	2	4	31,8
		2		16АII	4600	1	2	9,2
		3		6АI	370	36	72	26,6
	Кр-2 (шт.2)	4		16АII	7950	2	4	31,8
		3		6АI	370	36	72	26,6
		5		14АII	2370	1	2	4,7
	Кр-3 (шт.2)	6		10АI	2520	1	2	5,0
		7		6АI	370	12	24	11,6
		8		6АI	370	-	24	8,9

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

41

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОВЕРЕННАЯ МАРКА ВСТ 3КЛ2 по ГОСТ 380-71*					
	Φ мм					Φ мм			ПРОФИЛЬ					
	8	14	16	18	Итого	6	10	Итого	Ф-8	Ф-6	Итого	Всего		
К24-3	2,4	5,7	6,4	8,6	13,6	5	1,6	9,1	3,1	19,5	15,2	2,6	17,8	173,8

### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, кг	В ТИХ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К24-3	4,2	В20	1,67	173,8	20,2

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К24-3	М5	2	3.015-1/82 в.п.з.л.73
	МИ-В	2.4 п.м.	3.400-6/76 л.17

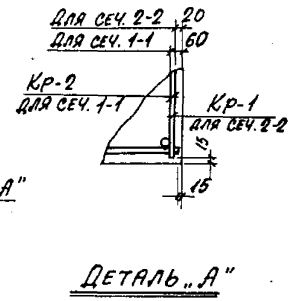
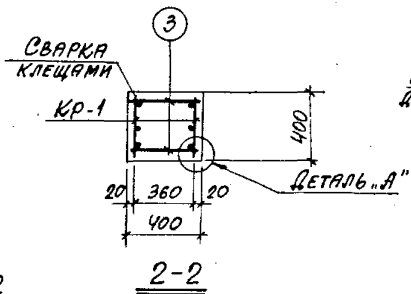
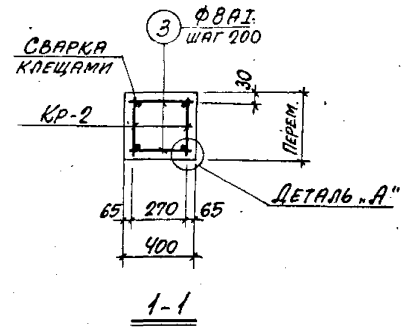
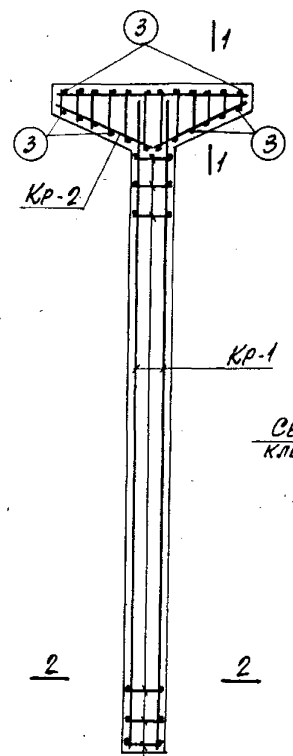
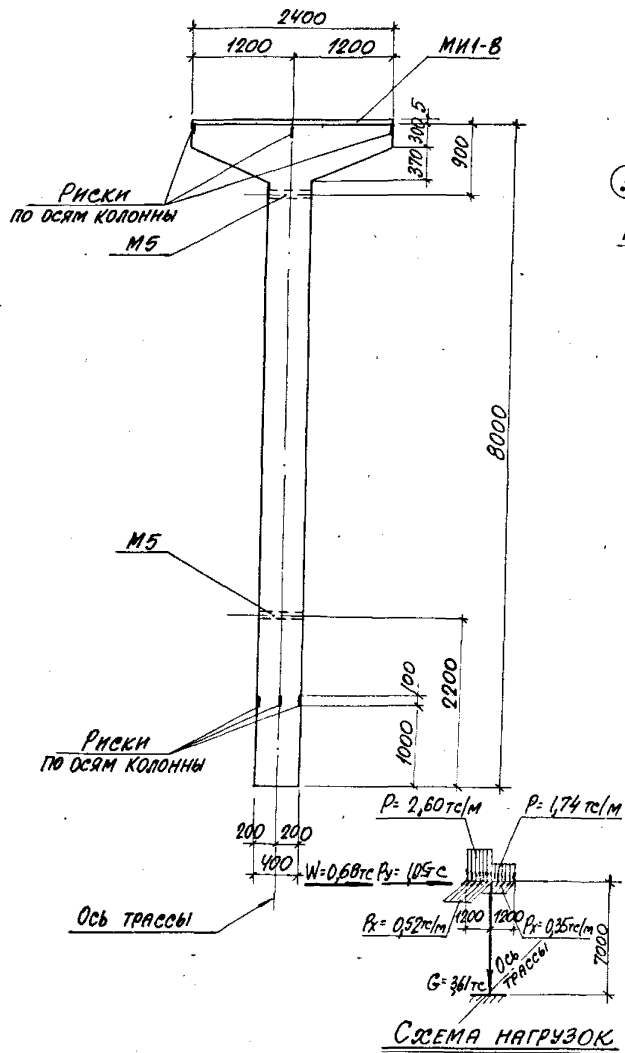
### ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ К24-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36.

ЛУЧЕ ПРОИЗВЕДЕН  
 КОЛОННИТЕЛЬ АРМЕЧЕКО ФЭДУЛ-  
 ПОСВЕРИО БОДНЯНСКАЯ  
 НАЧ. ОТДЕЛА БОДСКАЯ  
 ДИ. КОНСТРУКТОР ЗОРНА  
 РУК. СЕРИИ СЕ. НИЖ.  
 БОДНЯНСКАЯ  
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ  
 Г. ХАРЬКОВ

ТК 1982	Колонна К24-3	3.015-1/82
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	ВЫПУСК Л-2 ЛИСТ 38

№ программы ABC  
 СЕРИЯ 1  
 Рук. Группы Зверин Евгений Александрович  
 Ст. Инж. Г. ХАРЬКОВ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 40.

**ТК**  
#882

Колонна К 24-2.  
ОПАЗУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 39

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КАЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ м	
						в одной карке	в одной колонне		
К 24-2	Кр-1 1 шт. 2.1	1		28A II	7950	2	4	31,8	
		2			25A II	4500	1	2	9,0
		3				8A I	370	25	50
		4		14A II		2370	1	2	4,7
		5				10A I	2520	1	2
		6				8A I	370	12	24
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ				8A I		370	-	74	27,4

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)**

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСтЗк2 по ГОСТ 30-71*				
	Ф мм				Ф мм			ПРОФИЛЬ				
	8	14	25	28	Итого	8	10	Итого	Итого	Всего		
К 24-2	2,4	5,7	34,7	183,6	186,4	22,7	3,1	25,8	15,1	2,6	17,7	239,9

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К 24-2	4,2	200	1,67	239,9	20,1

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 24-2	М5	2	3.05-1/82
	МИ-8	24 п.м	3.400-6/82 л. 17

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Конструкцию колонны К 24-2 смотрите на листе 39.

СО. ИИЖ. ПР. МОЛИН  
 НАЧ. ОТДЕЛА БРОДСКИЙ  
 СР. КОМП. ЗОРИН  
 РУК. ГРУППЫ ЗОРИН  
 СР. ИИЖ. БОДЯНСКАЯ

ГАСИСТАЛ БОДЯНСКАЯ  
 ИСПОЛНИТ. ИЛИЧЕНКО  
 ПРОВЕРИЛ. БОДЯНСКАЯ

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН И СМОНТИРОВАНО ПО ПРОГРАММЕ ИВС

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ

ТК 1982

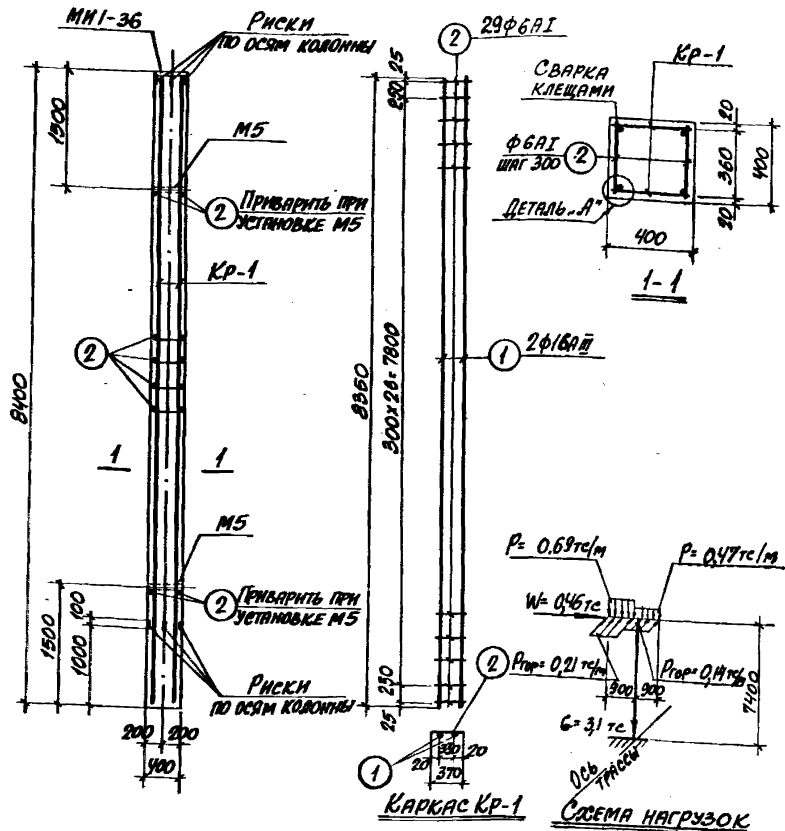
Колонна К 24-2. Спецификация арматуры и выборка материалов

3.015-1/82  
Выпуск II-2

Лист 2

20000-02 14

Ст. № 25  
 Б. А. М. 10/82  
 В. А. М. 10/82  
 К. В. С.



**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

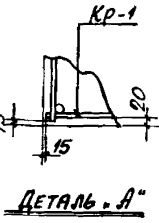
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛЛУ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ВЕС ШТАНГА М
К25-1	КР-1 (шт. 2)	1	8350	16АII	8350	2	4	33,4
		2	370	6АI	370	28	58	21,5
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	2	См. ВЫШЕ	6АI	370	-	82	23,0

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)**

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А III по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт. 3сп2 по ГОСТ 380-11*		Итого	ВСЕГО
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Профиль		
К25-1	12, 16	52,8	6	10,2	δ=10 (раз. тр.) δ=14*	14,5	79,7

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К25-1	М5	2	3.015-1/82 Вып. № 3а, 7б
	МК1-36	1	3.400-6/82 Л. 21



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

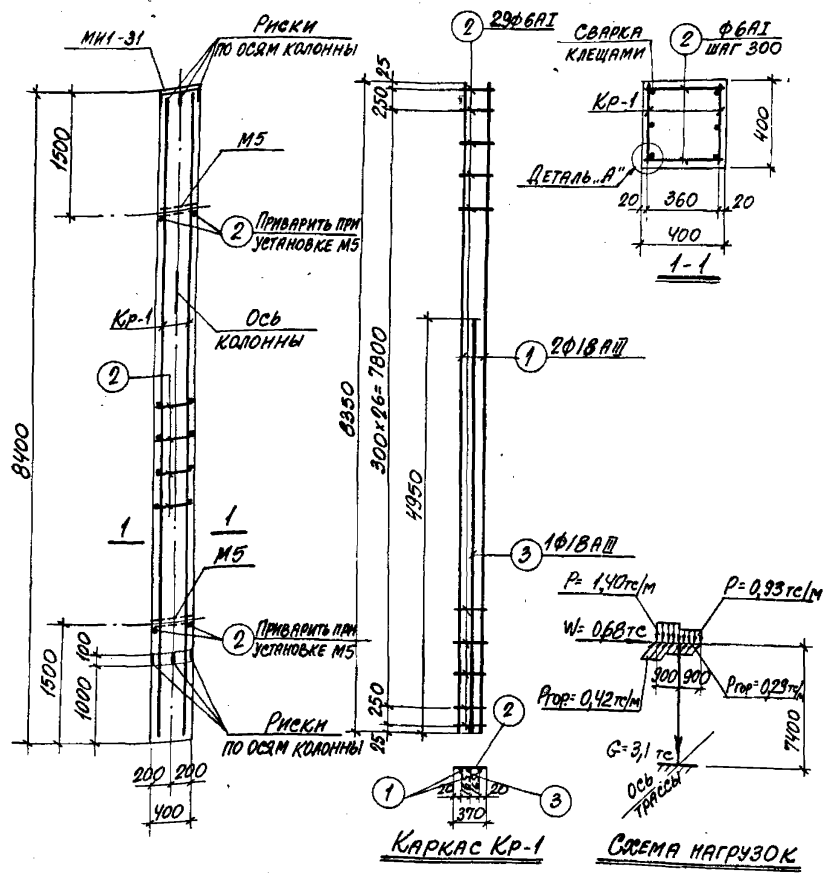
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				ВСЕГО	В ПУТИ ЧАСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К25-1	3,4	200	1,35	79,7	16,7

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТК 1982	Колонна К25-1	3.015-1/82
		Выпуск II-2

ПРОИЗВЕДЕН. В СМЯГКЕ ПО ПРОГРАММЕ АВС  
 ИСПОЛНИТ. АДРЕМЕСКО СВАРШ - БОДЯНКА  
 НАЧ. ОТДЕЛА БОДЯНКА  
 ГЛ. КОНСТ. ЗОРИН  
 РАСЧ. ГЕОМЕТРИИ ЗОРИН  
 СТ. ИНЖ. БОДЯНКА  
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРИМЕТСТРОИНИНЖПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	ВСЕГО
К 25-2	3,4	200	1,35	110,8	114,0

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

45

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКА. СОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКА. СОВ.	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К 25-2	КР-1 (шт. 2)	1	8350	18АІІІ	8350	2	4	33,4
		2	370	6АІ	370	29	58	21,5
		3	4950	18АІІІ	4950	1	2	9,9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2	С.М. ВЫШЕ	6АІ	370	—	62	23,0

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)**

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А Ш ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В553 КЛ 2 ПО ГОСТ 380-74		Итого	Всего
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Профиль			
К 25-2	2,2	86,6	6	10,2	8-10 <sup>1/2</sup> 14-14	2,6	11,8	110,8

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 25-2	М5	2	3.015-1/82 Вып. 2, л. 12
	МН1-31	1	3.400-6/76 л. 20

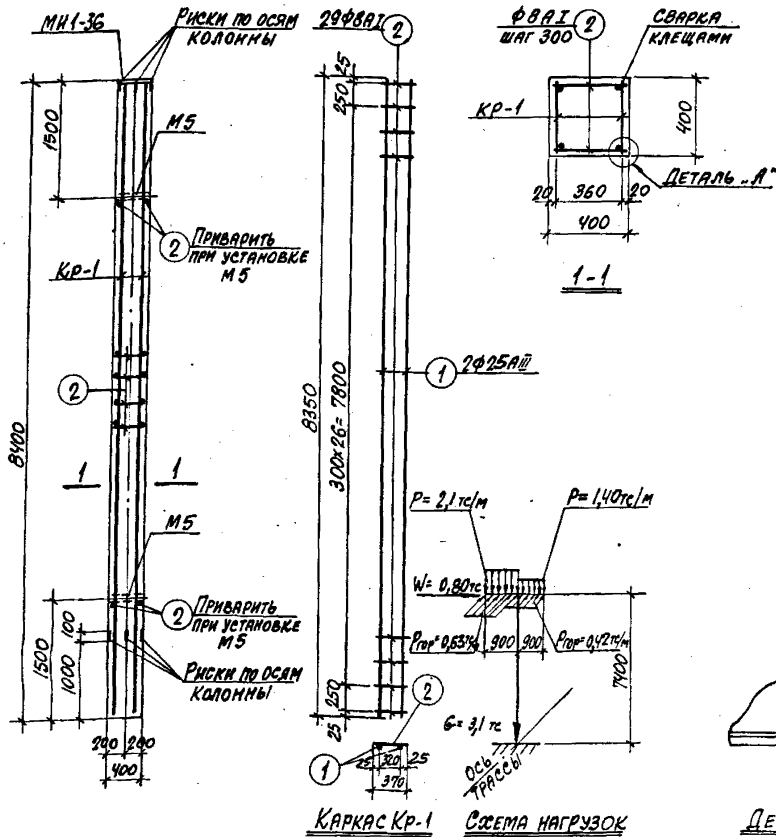
**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ Т2 ВЫП. II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

ТК  
1982

Колонна К 25-2

3.015-1/82  
Выпуск II-2  
Лист 42



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ  
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К 25-3	3,4	200	1,35	162,8	16,7

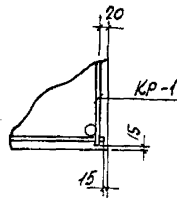
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	РАСЧЕТ	φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К 25-3	КР-1 (шт. 2)	1	8350	29Ф8	8350	2	4	39,4
		2	370	8А1	370	29	58	21,5
	2	СМ. ВЫШЕ	8А1	370	-	62	22,9	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КТ 2 ПО ГОСТ 380-71*		Итого Всего
	φ мм		φ мм		Профиль		
К 25-3	12	25	Итого	8	Итого	Б-10	14,5
	2,2	128,6	130,8	17,5	17,5	11,9	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К 25-3	М 5	2	3.015-1/82 Вып. 2-А, 7Б
	МН-36	1	3.400-6/76 Л. 21



ДЕТАЛЬ "А"

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

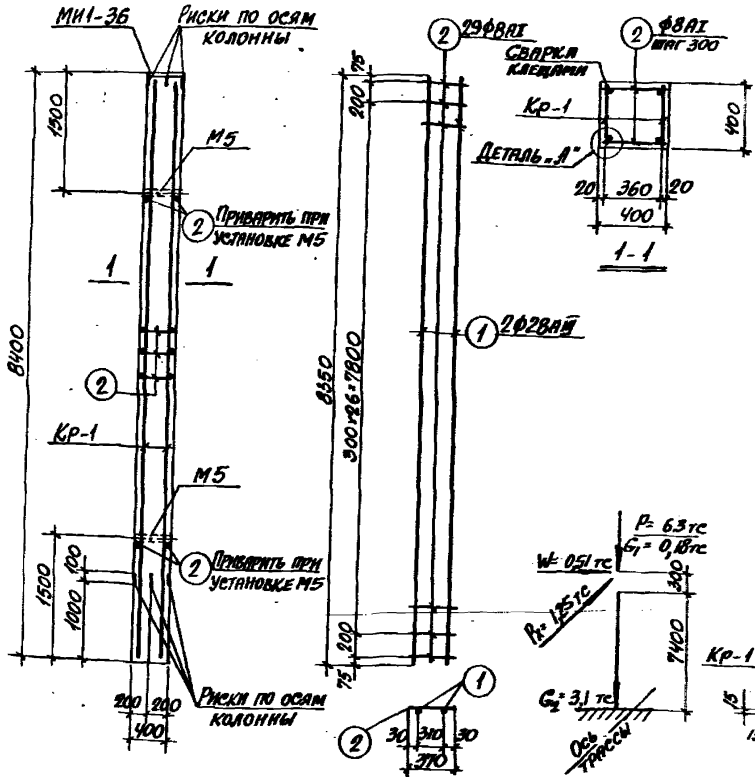
ТК  
1982

Колонна К 25-3

3.015-1/82  
Выпуск  
II-2  
Лист  
43







КЛАСС КР-1 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ - А

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

48

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч В ОДНОМ КАРКА-СЕ	ШТ В ОДНОЙ КОЛОН-НЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
K25-5	КР-1 (ШТ.2)	1	8350	28	8350	2	4	33,4
		2	370	8A1	370	2	58	21,5
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2	См. ВЫШЕ	8A1	370	-	62	23,0

Выборка стали на одну колонну (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА 50ГЗ по ГОСТ 380-74			Итого	Всего
	Φ ММ		Φ ММ		ПРОФИЛЬ				
K25-5	12	28	Итого	8	Итого	δ=10	Итого	14,5	125,6
	2,2	1643	1635	17,6	17,6	11,9	2,6		

Выборка закладных деталей на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
K25-5	M5	2	3.015-1/82
	M11-36	1	3.400-6/76 л.21

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	Всего
K25-5	3,4	200	1,35	125,6	127

TK  
1982

Колонна K25-5

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 45

ПРОМОНЖЕН  
В ОМТРЕ  
ПО ПРОГРАММЕ  
АЭС.

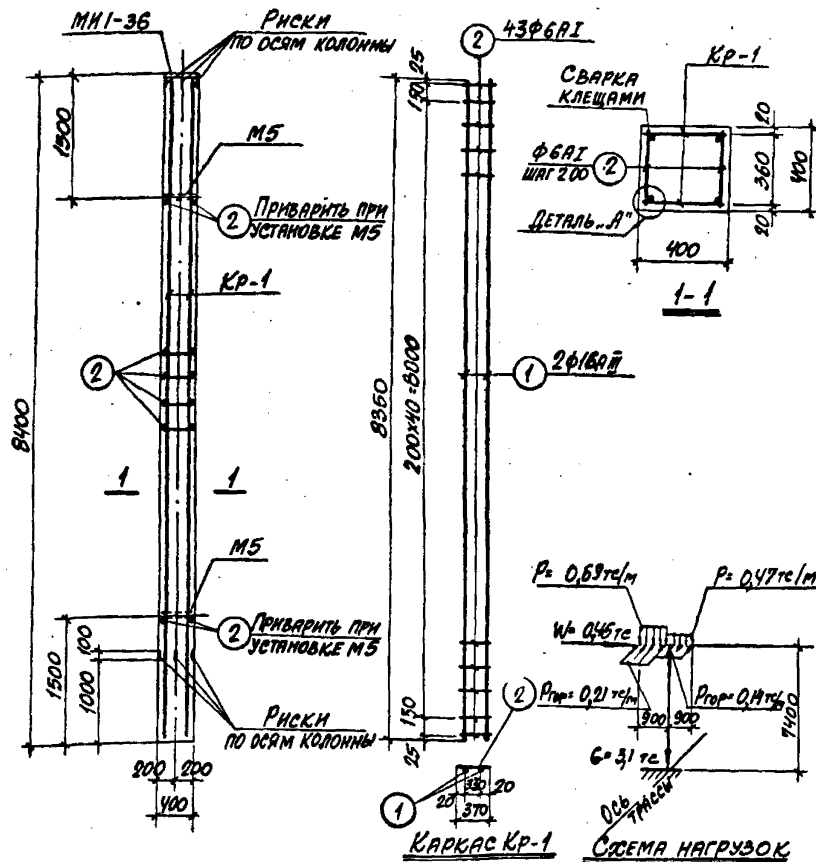
ИСПОЛНИЛ  
ПРОВЕРИЛ  
БОДНЯНСКАЯ С.А.

ОБЪЕМ  
ЗОРНИ  
БОДНЯНСКАЯ С.А.

ДРАЖИЛ  
ЗОРНИ  
БОДНЯНСКАЯ С.А.

ПЛАНИРОВАНИЕ  
С. КОСТА  
Р.К. ГРУППЫ  
СТ. ИНЖ.

ДАТА ПОЛУЧЕНИЯ  
ПРОЕКТА  
Г. ХАРЬКОВ



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ  
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КТ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К25-6	3,4	200	1,35	84,0	16,7

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

49

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч, КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч ШТ. В ОДНОМ КАРКА СЕ	В ОДНОЙ КОЛОН НЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К25-6	КР-1 (шт. 2)	1		16AII	8350	2	4	33,4
		2		6AII	370	43	86	31,8
	2	ОТДЕЛЬ НЫЕ СТЕРЖНИ	СМ. ВЫШЕ	6AII	370	-	90	33,3

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)**

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82		Итого	СТАЛЬ КЛАССА А5 ПО ГОСТ 5781-82		Итого	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСТ. ЗКА 2 ПО ГОСТ 380-71		Итого	ВСЕГО
	Φ ММ	Итого		Φ ММ	Итого		ПРОФИЛЬ	Итого		
К25-6	2,2	52,8	55,0	14,5	14,5	4,9	2,6	7,5	11,5	84,0

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ  
ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАД- НОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К25-6	М5	2	3.015-1/82
	МИ-36	1	3.400-6/82 Л. 21

**ПРИМЕЧАНИЯ**

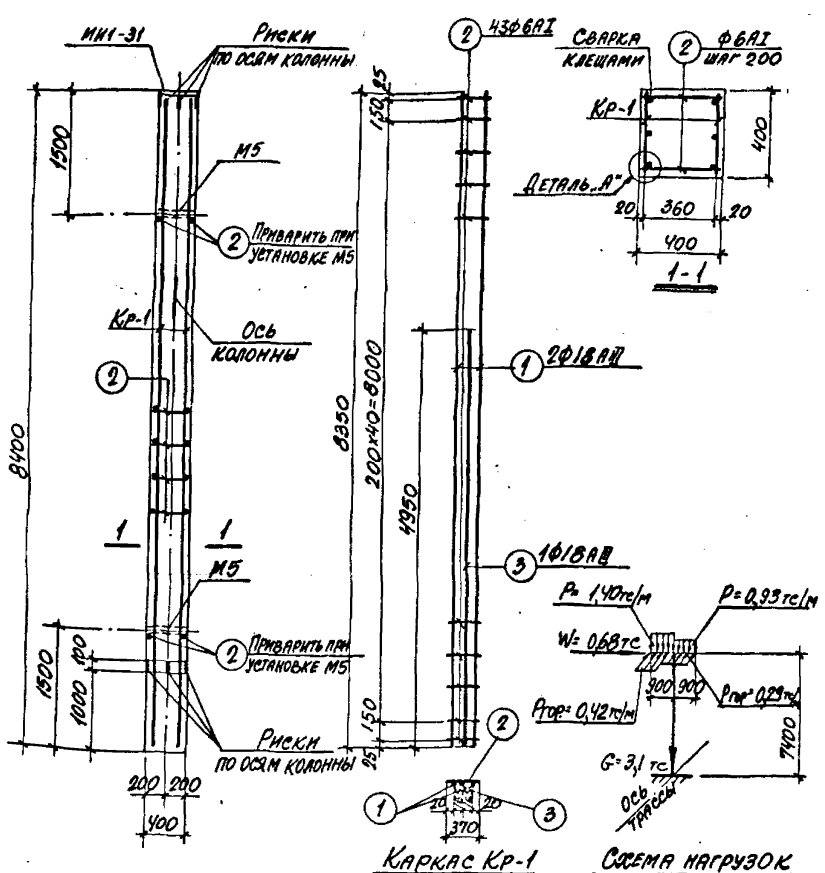
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.

ТК  
1982

КОЛОННА К25-6.

3.015-1/82  
Выпуск II-2  
Лист 46

ПО ПРОГРАММЕ ИСС  
 СТ. МАШ.  
 БОЛНАДСКА  
 Г. ХАРЬКОВ



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К 25-7	3,4	200	1,35	114,3	14,0

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

50

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ВЕС В КГ
К 25-7	КР-1 (шт. 2)	1	8350	18АІІ	8350	2	4	33,4
		2	370	6АІ	370	43	86	31,8
		3	4950	18АІІ	4950	1	2	9,9
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	2	СМ. ВЫШЕ	6АІ	370	-	90	33,3

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)**

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-Ш ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт. 3п. 2 ПО ГОСТ 380-74		Итого	Всего
	Ф ММ	Итого	Ф ММ	Итого	Профиль	Итого		
К 25-7	12	18	6	6-10	1-14		11,8	114,3
	2,2	84,6	8,8	14,5	9,2	2,6		

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 25-7	М5	2	3.015-1/82 Вып. 3. л. 73
	МН-31	1	3.400-5/76 л. 20

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫП. 3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

ТК  
1982

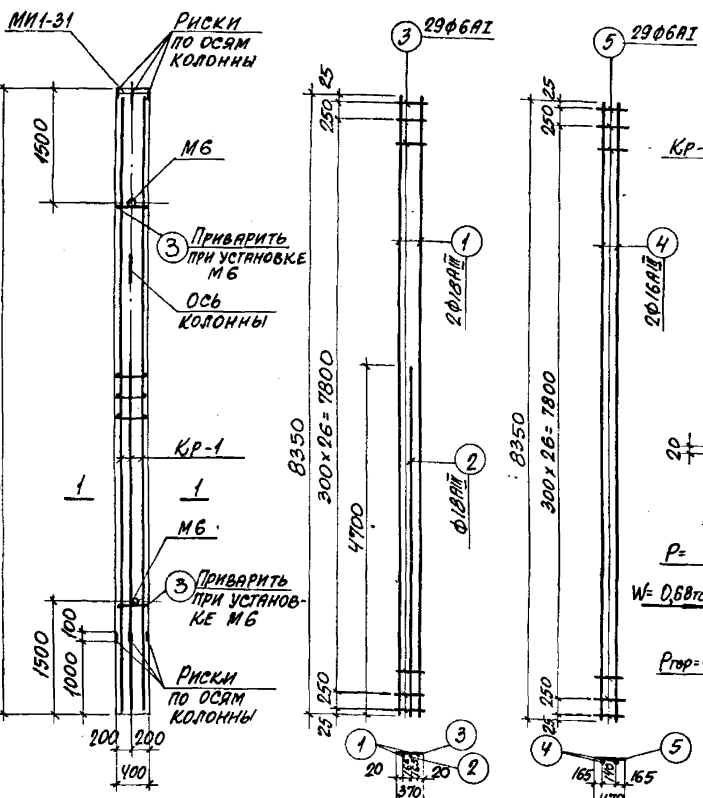
Колонна К 25-7

3.015-1/82  
 ВЫПУСК П-2  
 ЛИСТ 47

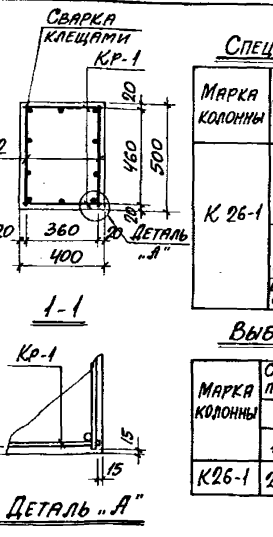
20609-02 51

Проверены в чертеже по программе КЭС  
 М.И. СЕВЕРЬЯКОВ  
 В.А. БЕЛОУСОВ  
 М.И. СЕВЕРЬЯКОВ  
 В.А. БЕЛОУСОВ  
 М.И. СЕВЕРЬЯКОВ  
 В.А. БЕЛОУСОВ  
 М.И. СЕВЕРЬЯКОВ  
 В.А. БЕЛОУСОВ

Харьковский  
 Проектно-инженерный  
 Г. ХАРИЗОВ



КАРКАС КР-1      КАРКАС КР-2



ДЕТАЛЬ "А"  
 СВЯЗКА НАГРУЗОК

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

51

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в одной каркасе	в одной колонне	
К 26-1	КР-1 (шт. 2)	1	8350	18АІІ	8350	2	4	33,4
		2	4700	18АІІ	4700	1	2	9,4
		3	370	6АІІ	370	29	58	21,5
	КР-2 (шт. 2)	4	8350	16АІІ	8350	2	4	33,4
		5	470	6АІІ	470	29	58	27,3
ИДЕАЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	3	См. ВЫШЕ	6АІІ	370		4	1,5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-Ш ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА Р-Ш 3 кл 2 по ГОСТ 380-71*		Итого	ВСЕГО
	Φ 12	16	18	Итого	Φ 6	Итого	Профиль Б-10	Итого		
К26-1	2,2	52,7	85,6	140,5	11,3	11,3	9,2	3,2	12,4	154,2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К26-1	М6	2	3.015-1/82
	МИИ-31	1	ВАШ-34-72 3.400-6/76 А.20

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладных деталей
К26-1	4,2	300	1,68	164,2	14,6

ПРИМЕЧАНИЯ

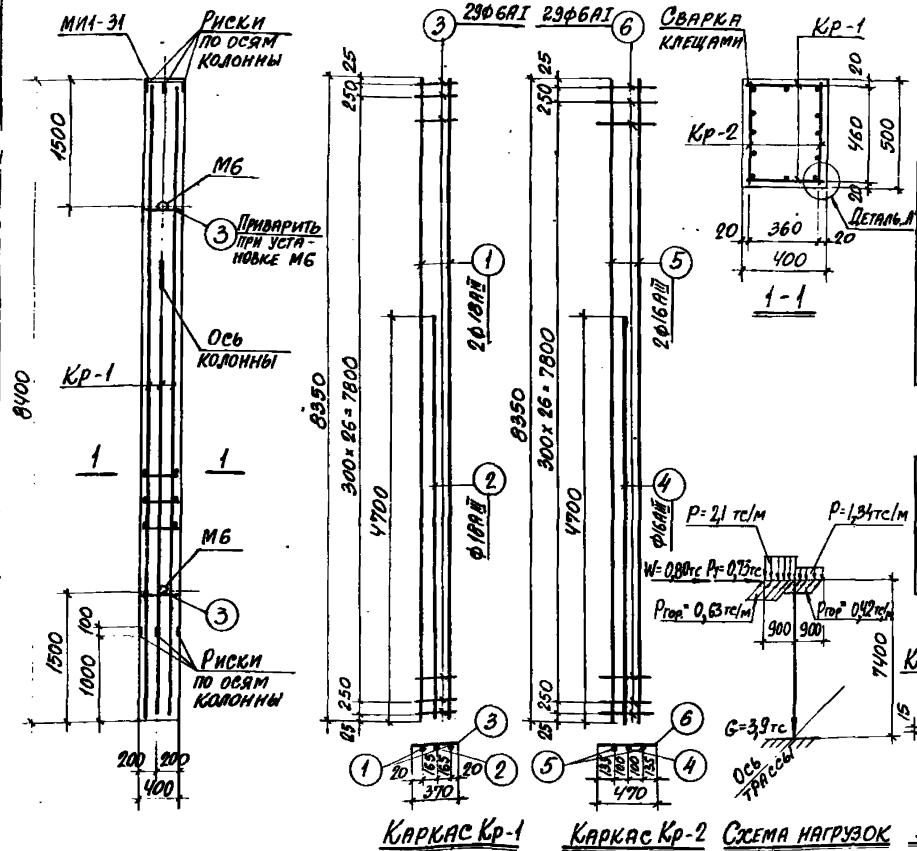
- В СВЯЗЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА 1-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИВНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

ТК  
1982

Колонна К26-1

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 48

ИСХ. 1. С. И. ШИШОВ  
 СТ. ИНЖЕНЕР  
 БУДЕНСКОЕ  
 1982  
 Г. ХАРЬКОВ



**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ** 52

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном каркасе	в одной колонне	
К26-2	Кр-1 (шт. 2)	1	8350	18ВШ	8350	2	4	33,4
		2	4700	18ВШ	4700	1	2	9,4
		3	370	6ВШ	370	29	58	21,5
	Кр-2 (шт. 2)	4	4700	16ВШ	4700	1	2	9,4
		5	8350	16ВШ	8350	2	4	33,4
		6	470	6ВШ	470	29	58	27,2
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИНЫ	3	СМ. ВЫШЕ	6ВШ	370	-	4	1,5	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)**

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт3сп2 по ГОСТ 380-77*		Итого	Всего
	Φ мм	12	16	18	Φ мм	6	Итого	Профиль	Итого			
К26-2	2,2	67,6	85,6	153,4	11,6		11,6	5-10	9,2	3,2	12,4	179,4

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К26-2	М6	2	3.015-1/82 8мм П.И. 72
	МИ-31	1	3.100-6/76 Л.20

КАРКАС Кр-1    КАРКАС Кр-2    СХЕМА НАГРУЗОК    ДЕТАЛЬ "А"

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладные детали
К26-2	4,2	200	1,68	179,4	14,6

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ЗАБЫС.

ТК 1982	Колонна К26-2	3.015-1/82
		Выпуск Т-2 Лист 49

ПРОИЗВЕДЕН  
 В СМЕТРЕ  
 ПО ПРОГРАММЕ  
 К26-3  
 ДИЗАЙН  
 В ОМТРЕ  
 ПО ПРОГРАММЕ  
 К26-3  
 ИСПОЛНИТ.  
 ПРОБЕРИТ.  
 БУДУЩЕЙ  
 СЕТЬ  
 МАШ. ОТДЕЛ  
 БУДУЩЕЙ  
 СЕТЬ  
 Г. КОНСТ.  
 ЗОРИН  
 Р.К. ГРУПЫ  
 ЗОРИН  
 БУДУЩЕЙ  
 СЕТЬ  
 СТ. ИНЖ.  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИИНВЕРСТ  
 Г. ХАРЬКОВ

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К26-3	КР-1 (ШТ.2)	1	8350	28АII	8350	2	4	33,4
		2	8350	18АII	8350	1	2	16,7
		3	470	8АI	470	29	58	27,3
	КР-2 (ШТ.1)	3	СМ. ВЫШЕ	8АI	470	7	7	3,3
		4	4850	18АII	4850	2	2	9,7
Отдельные стержни	5	370	8АI	370	-	62	22,9	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)**

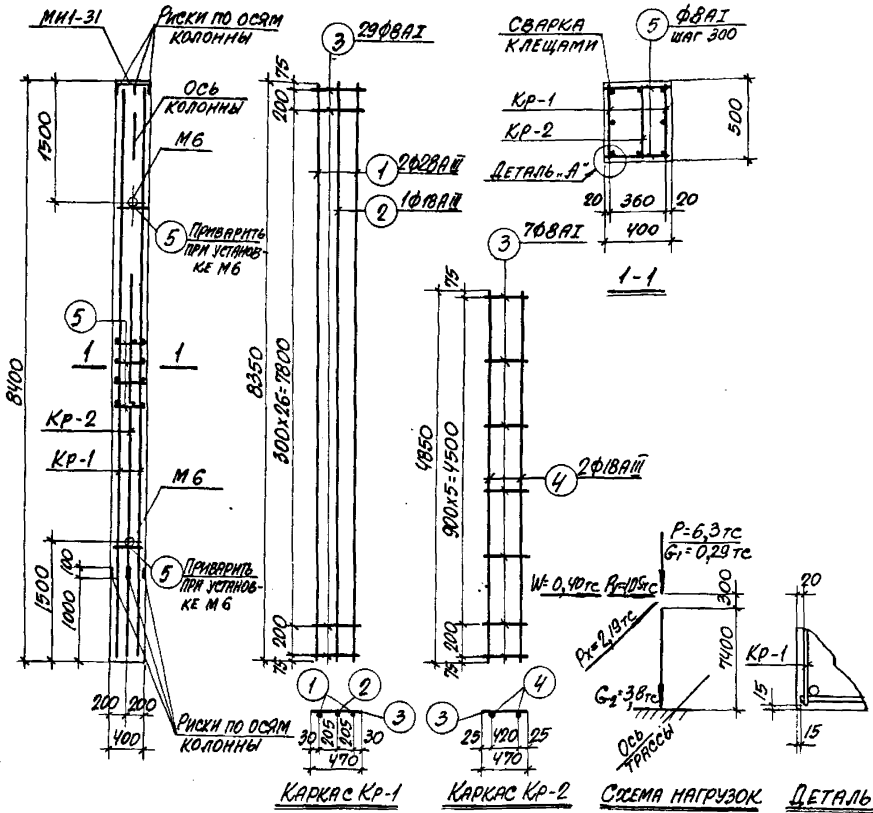
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В.С.С.С. №2 ПО ГОСТ 380-71*				
	φ 12	18	28	Итого	8	Итого	δ-10	12	14	Итого	Всего
К26-3	2,2	52,8	16,5	2163	20,9	20,9	9,2	3,2		12,4	249,6

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К26-3	М6	2	3.015-1/82
	МН1-31	1	3.400-6/76 1.20

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



**Технико-экономические показатели на одну колонну**

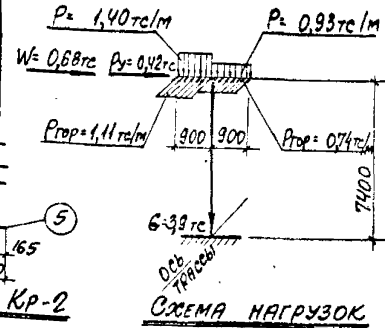
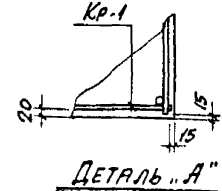
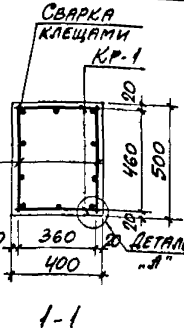
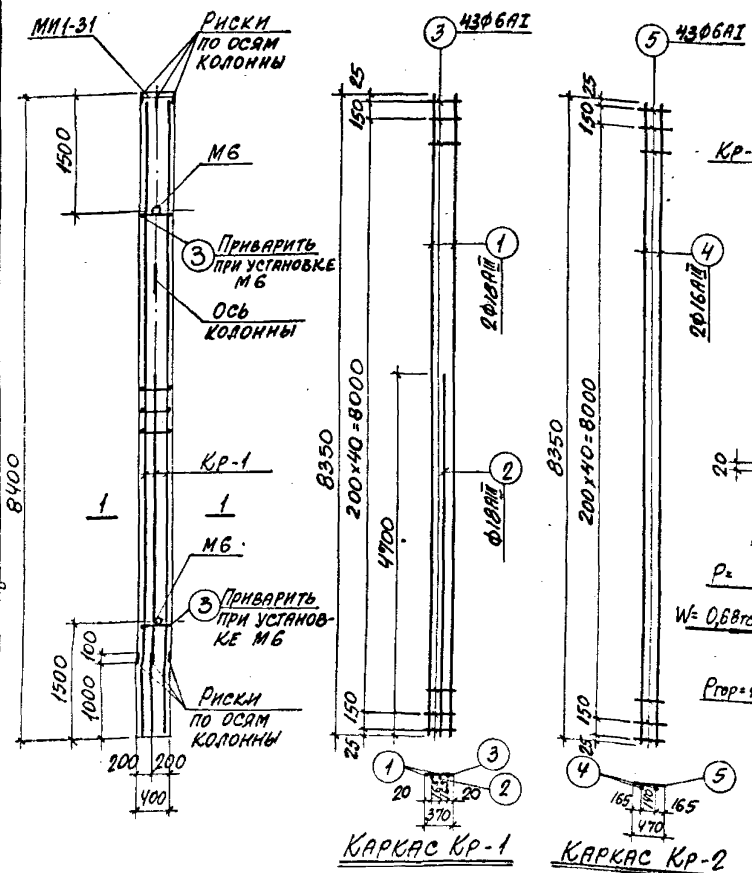
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К26-3	4,2	200	1,68	249,6	14,6

ТК  
1982

Колонна К26-3

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 50

И. ХАРЬКОВ  
 УЧ. ГРУППЫ ЗОРИН БОДНАРСКАЯ ШКОЛ. СТ. ИЖЕ.



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ  
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К 26-4	4,2	300	1,68	169,3	14,6

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

54

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-Ч. ШТ. ОДНОЙ КОЛОННЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К 26-4	КР-1 (ШТ. 2)	1	8350	18АII	8350	2	4	33,4
		2	4700	18АII	4700	1	2	9,4
		3	370	6АI	370	43	86	31,8
	КР-2 (ШТ. 2)	4	8350	18АII	8350	2	4	33,4
		5	470	6АI	470	43	86	40,4
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6АI	370		4	1,5

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)**

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КР 2 ПО ГОСТ 380-71А		Итого	Всего
	Ф ММ	Итого	Итого	Ф ММ	Итого	Профиль	Итого		
К 26-4	12, 16, 18	2,2	52,7	18, 16, 6	140,5	16,4	16,4	9,2	169,3

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 26-4	М 6	2	3.015-1/82 Л. 14
	МИ-31	1	3.400-6/76 Л. 20

**ПРИМЕЧАНИЯ**

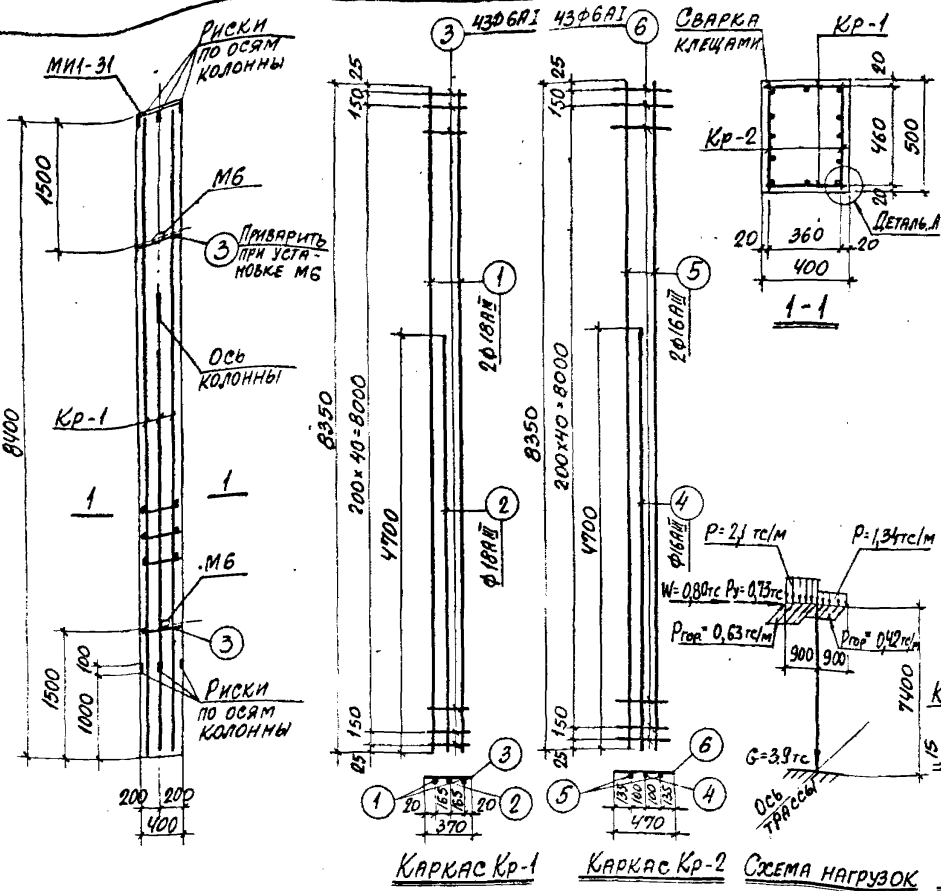
- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИОННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

ТК  
1982

Колонна К 26-4

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 51

РАЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В ОФИСЕ ПО ПРОГРАММЕ ЛВС  
 БОДЯНКАВА С.С. АРТЕМЕНКО О.В. БОГАНСКАЯ С.А.  
 Г.РАСЧИТАЛ ИСПОЛНИЛ ПРОВЕРИЛ  
 МОИЛИН БРОДСКИЙ ЗОРНИ ЗОРНИ БОДЯНКАВА С.С.  
 Г.А.ИЖЕ.П.Р. НАЧ.ОТДЕЛА ГО.КОНСТ. Р.К.ГРУПЫ СТ.ИНЖЕНЕР  
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТ ТРИНИИПРОЕКТ Г.ХАРЬКОВ



**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОД. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одном направлении	в другой	
К 26-5	КР-1 (шт. 2)	1	8350	18AII	8350	2	4	33,4
		2	4700	18AII	4700	1	2	9,4
		3	370	6AII	370	43	86	31,8
	КР-2 (шт. 2)	4	4700	16AII	4700	1	2	9,4
		5	8350	16AII	8350	2	4	33,4
		6	470	6AII	470	43	86	40,4
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРИИ	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	370	-	4	1,5	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)**

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АI по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСт-3кп.2 по ГОСТ 380-71			
	Φ мм		Итого		Φ мм		Итого		Профиль		Итого	
	12	16	18	Итого	6		Итого	8-10	12-14	Итого	Всего	
К 26-5	2,2	67,6	85,6	155,4	16,4		16,4	9,2	3,2	12,4	184,2	

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К 26-5	М6	2	3.015-1/82, Вып. II-Л. 72
	МН1-31	1	3.400-6/76 Л. 20

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К 26-5	4,2	200	1,68	184,2	14,6

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА СОВПАДАТЬ С ОСЬЮ ТРАССЫ.

ТК  
 1982

Колонна К 26-5.

3.015-1/82  
 Выпуск II-2 Лист 52



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ОКОНЕ КАРКА-СЕ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОН-МЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К26-6	КР-1 (шт.2)	1	8350	28АII	8350	2	4	33,4
		2	8350	18АII	8350	1	2	16,7
		3	470	8АI	470	43	86	40,4
	КР-2 (шт.1)	3	СМ. ВЫШЕ	8АI	470	В	В	3,8
		4	4850	18АВ	4850	2	2	9,7
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	5	370	8АI	370	-	90	33,3	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82				Сталь класса АI по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная МАРКА В.С. 30-2 по ГОСТ 380-71*	
	φ 12	18	28	Итого	φ 8	Итого	δ-10	Итого
К26-6	2,2	52,8	161,5	216,5	30,6	30,6	9,2	3,2
								12,4
								259,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

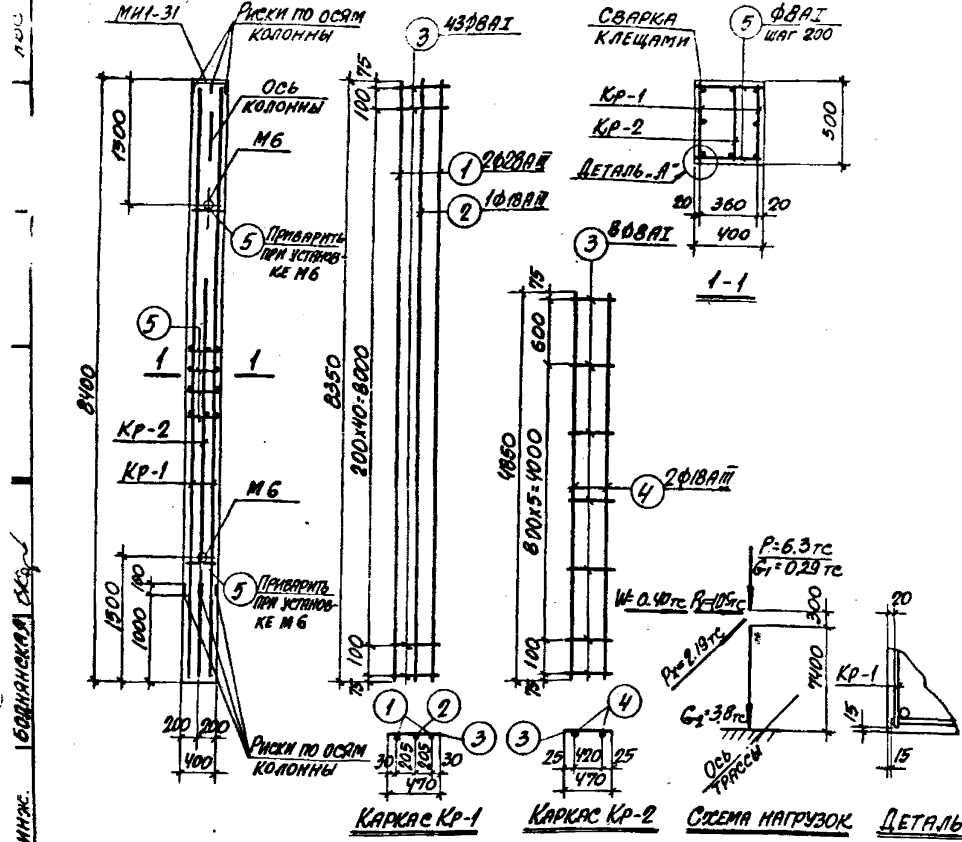
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К26-6	М6	2	3.015-1/82
	МН1-31	1	3.000-6/76

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Установку закладных деталей смотрите на листе 72 выпуска II-3.
3. При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси трассы.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладных деталей
К26-6	4,2	200	1,68	259,3	14,6



СТ. ИМЖ. СОВИАНСКАЯ ССЗ

1. АРМ. 0106

ТК  
1982

Колонна К26-6

3.015-1/82  
Лист 53

Г.ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ  
Г.ХАРЬКОВ

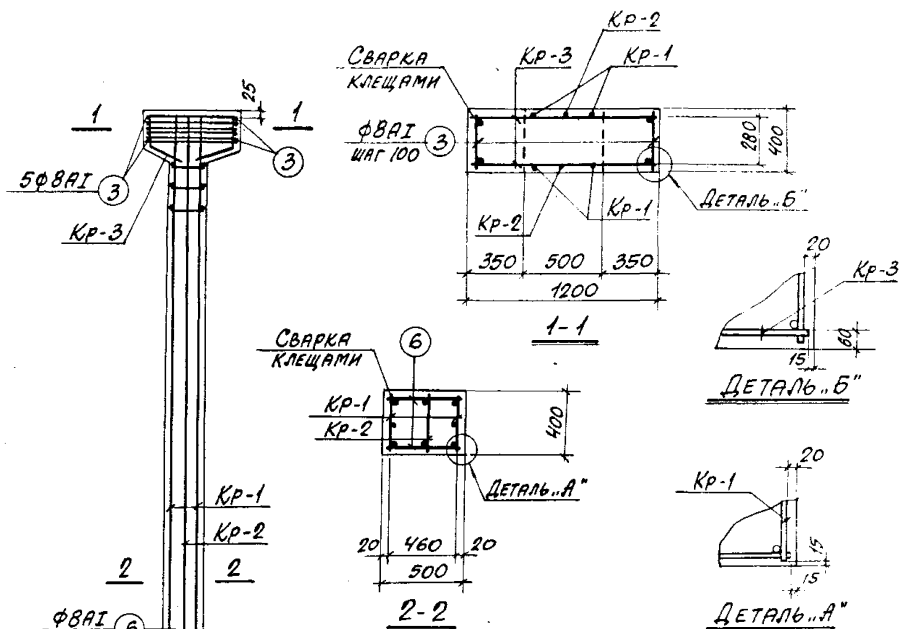
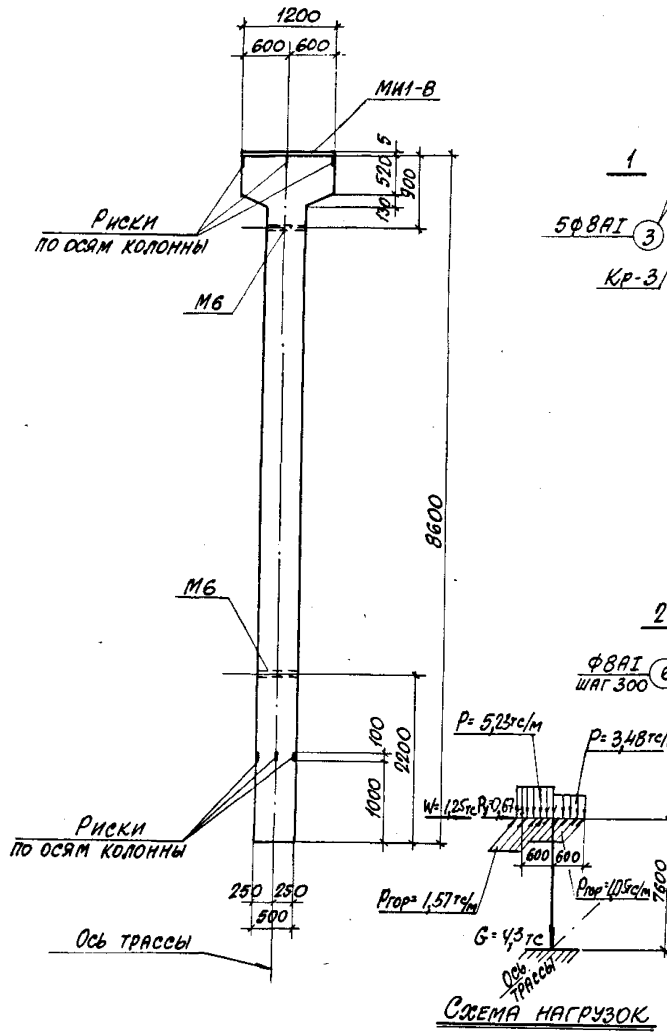
И.И. КОВАЛЕНКО  
П.А. БИРЮКОВ  
С.А. БИРЮКОВ

И.И. КОТЛОВА  
Л.А. КОЗМЕР  
Р.К. ГРУППЫ  
С.А. КОТЛОВА

И.И. КОТЛОВА  
В.А. КОТЛОВА  
Л.А. КОЗМЕР  
Р.К. ГРУППЫ  
С.А. КОТЛОВА

И.И. КОТЛОВА  
В.А. КОТЛОВА  
Л.А. КОЗМЕР  
Р.К. ГРУППЫ  
С.А. КОТЛОВА

И.И. КОТЛОВА  
В.А. КОТЛОВА  
Л.А. КОЗМЕР  
Р.К. ГРУППЫ  
С.А. КОТЛОВА



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 55.

**TK**  
1982

Колонна К27-1.  
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 54

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ	Длина мм	КОЛЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКА СЕ	Объем в одной колонне м	
К 27-1	Кр-1 (шт.2)	1		25AII	8550	2	4	34,2
		2		20AII	4900	1	2	9,8
		3		8AII	370	27	54	20,0
	Кр-2 (шт.1)	1		25AII	8550	2	2	17,1
		3		8AII	370	10	10	3,7
	Кр-3 (шт.2)	4		14AII	3230	1	2	6,5
		5		8AII	1170	5	10	11,7
	Отдельные стержни	3		8AII	370	-	10	3,7
		6		8AII	470	-	54	25,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82				Сталь класса А-2 по ГОСТ 5781-82				Сталь профильная марки ВСт.3кп.2 по ГОСТ 380-71				
	φ мм				φ мм				Профиль				
К 27-1	8	14	20	25	8				6-8				
	1,2	7,8	24,2	19,25	23,07	25,5			25,5	7,6	3,2		10,8

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	ВСЕГО	в том числе закладных деталей

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 27-1	М6	2	3.015-1/82, лист 11.50.12
	М11-8	1.2 п.м	3.400-97, л. 17

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К 27-1 смотрите на листе 54.

№С

Кук. Группы эским. От. Инж. Бобанисев С.С.

Г. ХАРЬКОВ

ТК  
1982

Колонна К 27-1.  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82  
Выпуск 1-2  
Лист 55

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В ДИИТРЕ ПО ПРОГРАММЕ АРС	БОИАНОВСКИЙ	РАССЧИТАЛ	БОИАНОВСКИЙ	ПРОЕКТОВЩИК	БОИАНОВСКИЙ
ПРОИЗВЕДЕН В ДИИТРЕ ПО ПРОГРАММЕ АРС	МОНИН	РАССЧИТАЛ	МОНИН	ПРОЕКТОВЩИК	МОНИН
ПРОИЗВЕДЕН В ДИИТРЕ ПО ПРОГРАММЕ АРС	НАЧ. ОТДЕЛА	РАССЧИТАЛ	БРОДСКИЙ	ПРОЕКТОВЩИК	БРОДСКИЙ
ПРОИЗВЕДЕН В ДИИТРЕ ПО ПРОГРАММЕ АРС	СТ. КОНСТ.	РАССЧИТАЛ	ФОРЫН	ПРОЕКТОВЩИК	ФОРЫН
ПРОИЗВЕДЕН В ДИИТРЕ ПО ПРОГРАММЕ АРС	РУК. ГРУППЫ	РАССЧИТАЛ	З. ОРЫН	ПРОЕКТОВЩИК	З. ОРЫН
ПРОИЗВЕДЕН В ДИИТРЕ ПО ПРОГРАММЕ АРС	СТ. ИНЖ.	РАССЧИТАЛ	БОИАНОВСКИЙ	ПРОЕКТОВЩИК	БОИАНОВСКИЙ

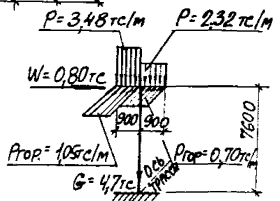
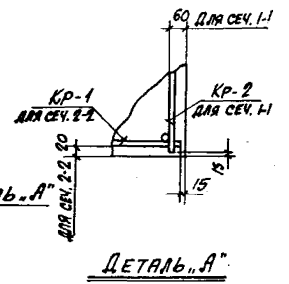
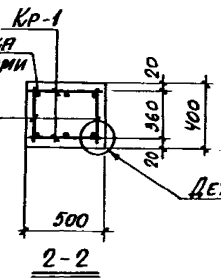
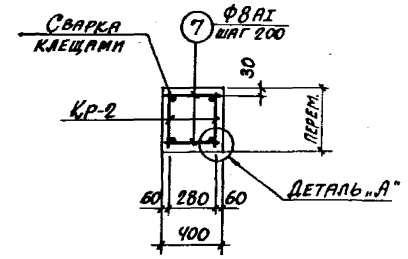
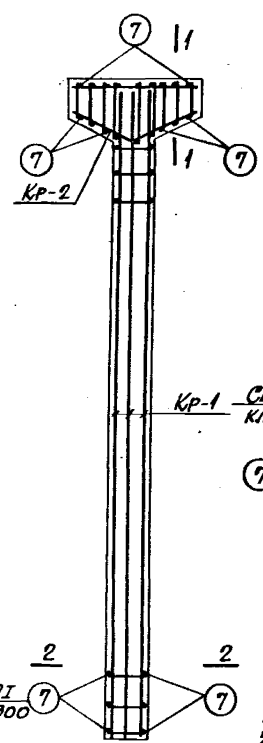
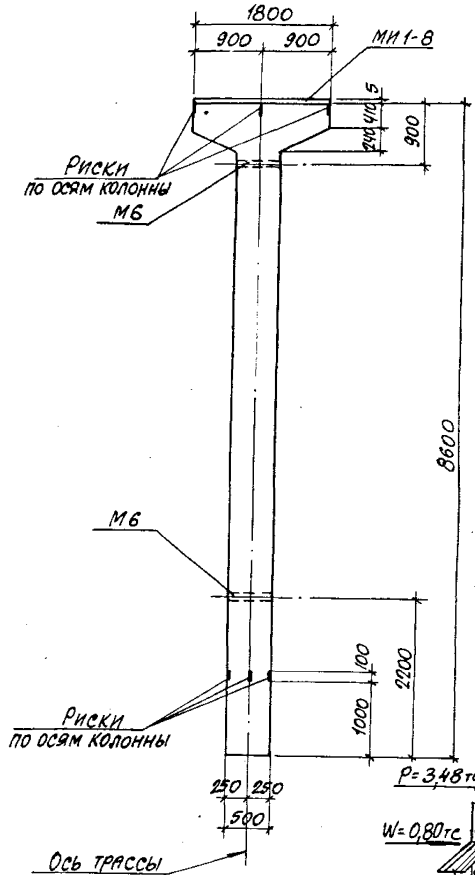


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 57.

ТК  
1982

Колонна К28-1.  
Опалубочный чертеж и армирование

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 56

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	Диаметр ММ	Колич. шт.		Объем м
						в плане	в разрезе	
К 28-1	КР-1 / шт. 21	1		25AII	8550	3	6	51,3
		2		8AII	470	27	54	25,4
	КР-2 / шт. 1	4		14AII	1770	1	2	3,5
		5		10AII	1880	1	2	3,8
		6		8AII	370	9	18	10,0
	Отдельные стержни		7		8AII	370	-	72

## Выборка стали на одну колонну (кг)

Марка колонны	Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82			Сталь класса АI по ГОСТ 5781-82			Сталь профильная марки ВСт.3 Кп2 по ГОСТ 580-77			Всего	
	Ф мм			Ф мм			Профиль				
	8	14	25	8	10		Профиль 8-8 41/4				
К 28-1	1,8	4,2	19,5	20,5	24,5	2,3	26,8	11,3	3,2	14,5	244,8

## Технико-экономические показатели на одну колонну

Марка колонны	Вес колонны т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Вес стали, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К 28-1	5,0	200	20	244,8	16,3

## Выборка закладных деталей на одну колонну

Марка колонны	Марка закладной детали	Колич. шт.	Серия, лист проекта
К 28-1	М6	2	3.015-1/81 выр. 15-372
	М11-8	1.8 п.м.	3.400-676 1,17

## Примечание

Конструкцию колонны К 28-1 смотрите на листе 56.

ТК

1982

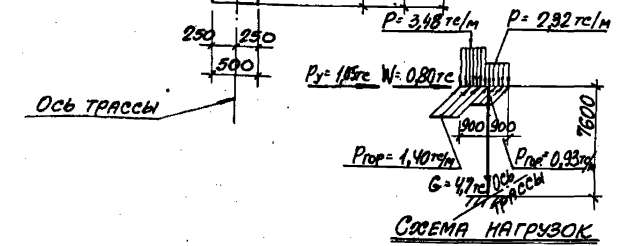
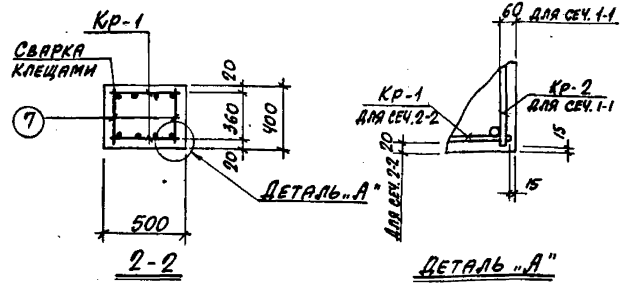
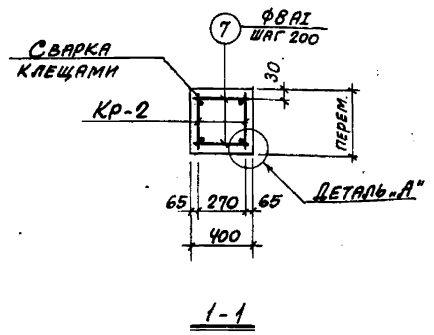
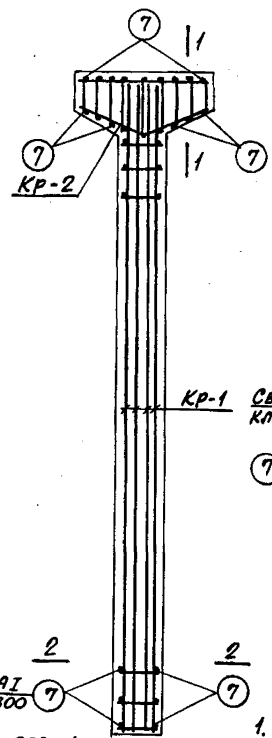
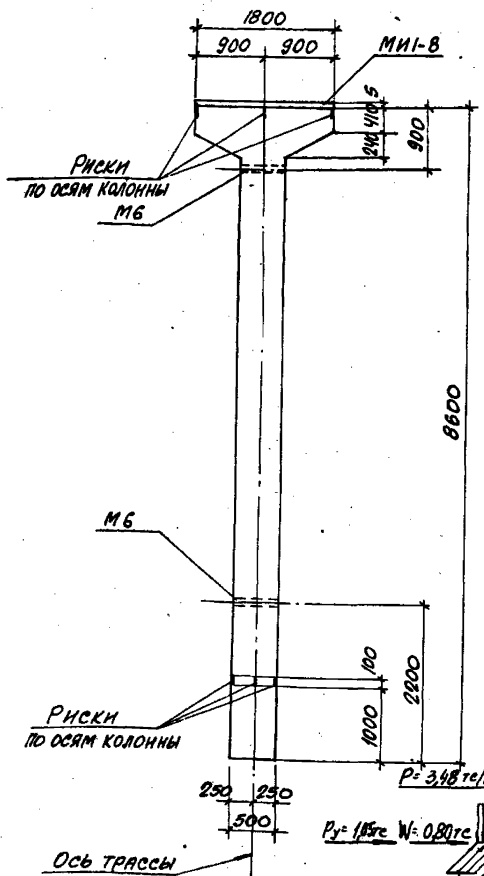
Колонна К 28-1.  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И  
ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82

Выпуск II-2 Лист 57

20609-02 61

РАСЧЕТ ПРОЦЕДУРА В СМЕТРЕ ПО ПРОГРАММЕ 1982	СОДЕРЖАНИЕ РАСЧЕТА РАСПЕЧАТ КОМПЬЮТЕР ПРОВЕРКА 1982	ИСПОЛНИТЕЛЬ МАТВЕЕВА БОЛОННАТ ПРОВЕРКА БОЛОННАТ 1982	УТВЕРДИТЕЛЬ МАТВЕЕВА БОЛОННАТ ПРОВЕРКА БОЛОННАТ 1982
ОБЪЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ Г. ХАРЬКОВ	ИЗДАНИЕ ПР. МОДИФИ НАЧ. ОТДЕЛА Г. КОСТЕВ РУК. ГРУППЫ СТ. ИНЖ.	ИЗДАНИЕ ПР. МОДИФИ НАЧ. ОТДЕЛА Г. КОСТЕВ РУК. ГРУППЫ СТ. ИНЖ.	ИЗДАНИЕ ПР. МОДИФИ НАЧ. ОТДЕЛА Г. КОСТЕВ РУК. ГРУППЫ СТ. ИНЖ.



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
2. Установку закладных деталей смотрите на листе 71 выпуска II-3.
3. Спецификацию арматуры и выборку материалов смотрите на листе 52.

ТК  
1982

Колонна К.28-2.  
Опалубочный чертеж и армирование

3015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 58

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. в одном каркасе	ШТ. в колонне	ОБЪЕМ ДЛИНА М
К28-2	КР-1, ШТ.-2,1	1		28AII	8550	2	4	34,2
		2		25AII	8550	2	4	34,2
		3		8AII	470	27	54	25,4
	КР-2, ШТ.-2,1	4		14AII	1770	1	2	3,5
		5		10AII	1880	1	2	3,8
		6		8AII	370	9	18	10,0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖАНИ		7		8AII	370	-	72

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82				Сталь профильная марки АСТ 3-кп 2 по ГОСТ 3803-74					
	Ф мм		Итого		Ф мм		Итого		Профиль		Итого		Всего	
	В	Итого	В	Итого	В	Итого	В	Итого	В	Итого				
К28-2	18	4,2	131,7	1652	302,9	24,5	2,3		26,8	11,3	3,2		14,5	344,2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К28-2	50	200	2,0	344,2	16,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

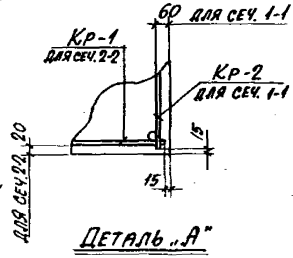
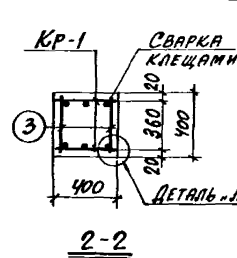
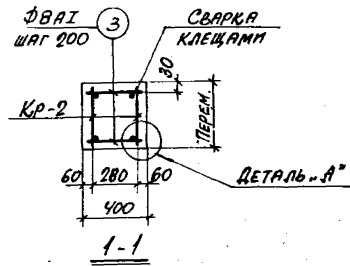
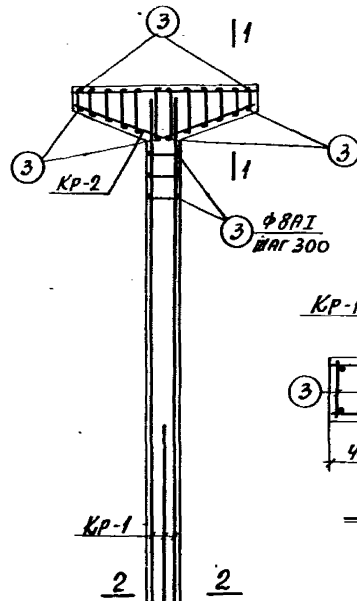
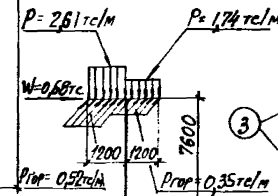
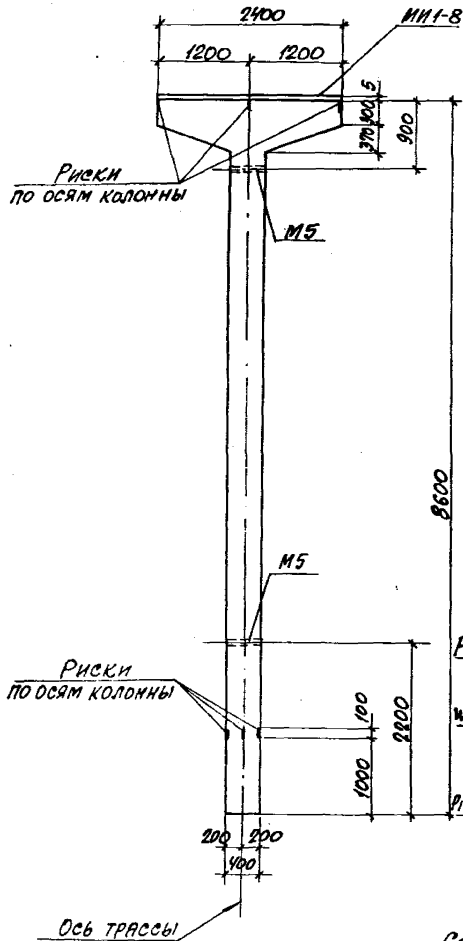
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К28-2	М6	2	3.015-1/82 Вып. 3-272
	МИ-8	1,8 п.м.	3.400-6/76 0.17

ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К28-2 смотрите на листе 53.

ТК 1982	Колонна К28-2. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ	3.015-1/82 Выпуск II-2 Лист 59
------------	---	--------------------------------------

РАСЧЕТ ПРОЕКТА ПРОВОДОВ  
 ИЛИ СИЛ ПРОВОДОВ В СМЕТРЕ ПО ПРОГРАММЕ АВС  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
 ИЛИ ПОСТАВЩИК  
 МАТЕРИАЛ  
 ИЛИ ПОСТАВЩИК МАТЕРИАЛ  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
 ИЛИ ПОСТАВЩИК  
 МАТЕРИАЛ  
 ИЛИ ПОСТАВЩИК  
 МАТЕРИАЛ



**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ Ж ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ Б1.

**ТК**  
1982

Колонна К29-1.  
Опалубочный чертеж и армирование

3.015-1/82  
Выпуск 1 Лист 60  
Л-2



## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОДЫ КАРКАСА СДВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОМ КОЛОННЕ	
К29-1	КР-1 (ШТ.2)	1		25AII	8550	2	4	34,2
		2		25AII	4900	1	2	9,8
		3		8AII	370	27	54	20,0
	КР-2 (ШТ.2)	4		14AII	2370	1	2	4,7
		5		10AII	2520	1	2	5,0
		6		8AII	2370	12	24	11,6
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ		3		8AII	370	—	78	28,8

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*			ВСЕГО	
	Φ мм			Φ мм			Профиль				
	8	14	25	Итого	8	10	Итого	8-8	10-10		Итого
К29-1	2,4	5,7	16,34	177,5	23,9	3,1	27,0	15,1	2,5	17,7	222,2

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К29-1	4,4	300	1,76	222,2	20,1

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К29-1	М5	2	Э.015-1/82 вын. 2-3п.73
	МИ-8	2 ч.м.	3.400-6/70 л.17

## ПРИМЕЧАНИЕ

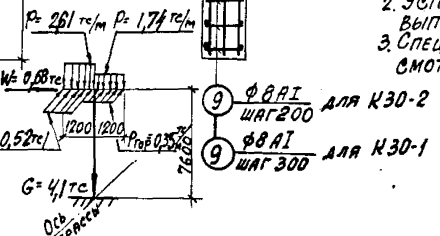
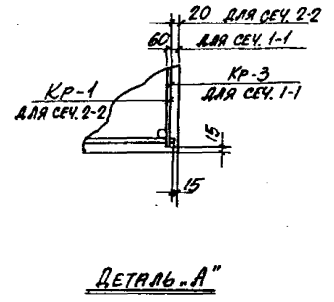
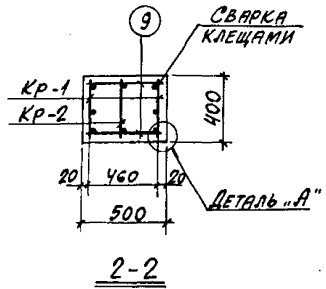
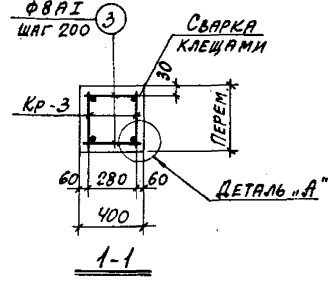
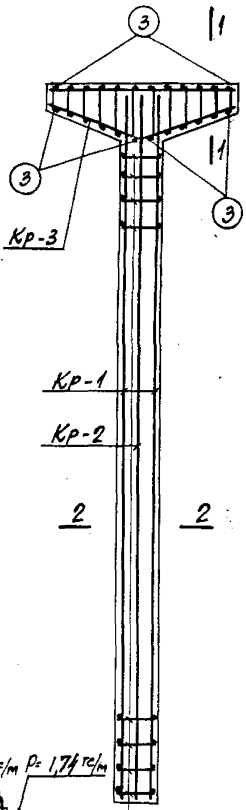
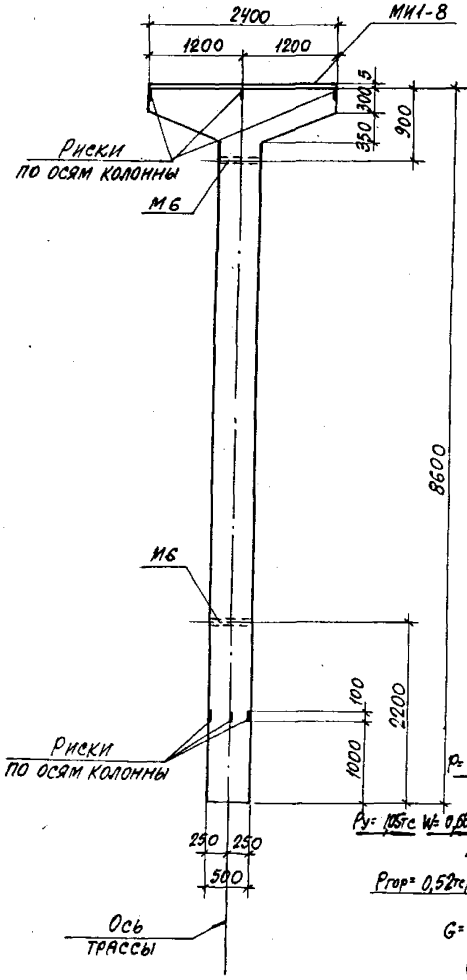
Конструкцию колонны К29-1 смотрите на листе 60.

ТК  
1982

Колонна К29-1  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И  
ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82  
Выпуск  
II-2 Лист  
81

ПРОВЕРЕН В ОФИСЕ ПО ПРОГРАММЕ МЭС  
 М. П. МИНДЕВА БОДЯНСКАЯ  
 ИСПОЛН. ПРОВЕРИЛ БОДЯНСКАЯ  
 ДРОДСКИИ ЗОРИН БОДЯНСКАЯ  
 Л. П. ОТДЕЛА Т. КОНСТ. РУК. ГРУППЫ ЗОРИН БОДЯНСКАЯ  
 СТ. ИНЖ. БОДЯНСКАЯ  
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИИИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 71 ВЫПУСКА II-3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ 63, 64.

- 9 Ф8 А I ШАГ 200 АЛЯ К30-2
- 9 Ф8 А I ШАГ 300 АЛЯ К30-1

ТК 1982	Колонны К30-1; К30-2	3.015-1/82
	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	Выпуск II-2 Лист 62

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССА СОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф ММ	Длина ММ	Колч. в одной карке	шт. в одной колонне	Объем Длина М
К30-1	Кр-1 (шт. 2)	1		25AII	8550	2	4	34,2
		2		16AII	4900	1	2	9,8
		3		8AII	370	27	54	20,0
	Кр-2 (шт. 1)	4		16AII	8550	2	2	17,1
		5		8AII	370	11	11	4,1
	Кр-3 (шт. 2)	6		14AII	2370	1	2	4,7
		7		10AII	2520	1	2	5,0
		8		8AII	от 300 до 670 через 12	12	24	14,6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	370	8AII	370	-	24	8,9
9		470	8AII	470	-	54	25,4	

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-82				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82				Сталь профильная марки ВСт3пс2 по ГОСТ 380-77				
	Ф ММ				Итого				Профиль 8-8				Итого
К30-1	8	14	16	25	102,9	27,6	3,1	30,7	15,1	3,2		18,3	

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	Вес колонны Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	Вес стали, кг	В том числе закладных деталей
К30-1	5,2	200	2,03	231,3	20,7

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К30-1	М6	2	3.015-1/82 Л.17
	М11-8	24.п.м	3.400-6/76 Л.17

## ПРИМЕЧАНИЕ

Конструкцию колонны К30-1 смотрите на листе 62.

ТК  
1982

Колонна К30-1.  
Спецификация арматуры и  
выборка материалов

3.015-1/82  
Выпуск Л-2  
Лист 63

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В ДИОМ. КАРКАСЕ	ШТ. В ДИОМ. КОЛОННЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
К30-2	Кр-1 (шт. 2)	1		25AII	8550	2	4	34,2
		2		16AII	4900	1	2	9,8
		3		8AII	370	39	78	28,9
	Кр-2 (шт. 1)	4		16AII	8550	2	2	17,1
		5		8AII	370	11	11	4,1
	Кр-3 (шт. 2)	6		14AII	2370	1	2	4,7
		7		10AII	2520	1	2	5,0
		8		8AII	470	12	24	11,6
	СТАЛЕВЫЕ СТЕРОЖИ	3	370	8AII	370	-	24	8,9
9		470	8AII	470	-	78	36,7	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)**

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА СС-300, 2 по ГОСТ 380-77		Всего
	8	14	16	25	Итого	8	10	Итого	Профиль	Итого			
К30-2	2,4	5,7	1,5	0,7	10,3	3,6	3,1	6,7	38,7	15,1	3,2	18,3	229,3

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ
К30-2	5,2	200	20,3	229,3

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К30-2	М6	2	3.015-1/82, Вып. 2-1, 72
	МИ-8	24 п.м.	3.400-6/76, 2, 17

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Конструкцию колонны К30-2 смотрите на листе 62.

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕНЫ И СЧИТАНЫ ВОЗРАЖАНИЕ АЭС  
 БОЯРИСЛАВ АРЕМЕНКО БОЯРИСЛАВ  
 РАСЧУТАА ИСПОЛНИТ. ПЕЛОВЕДИН БОЯРИСЛАВ  
 МОДУЛЬ БРОДСКИИ  
 НАЧ. ОТДЕЛА Л. КОМЕТР ЗОРАН  
 РУК. ГРУППЫ ЗОРАН  
 СТ. ИНЖ. БОЯРИСЛАВ  
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ

ТК  
1982

Колонна К30-2.  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И  
ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

3.015-1/82  
Выпуск 2-2 Лист 64

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛЧ. КАРКАСА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛЧ. ШТ. В СЛОИ	КОЛЧ. ШТ. В КАРКАСЕ	ОБЪЕМ ДЛИНЫ М
КЗ1-1	КР-1 (ШТ.2)	1		5850	1800	2	4	23,4
		2		270	600	21	42	11,3
	2	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	См. ВЫШЕ	600	270	-	46	12,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

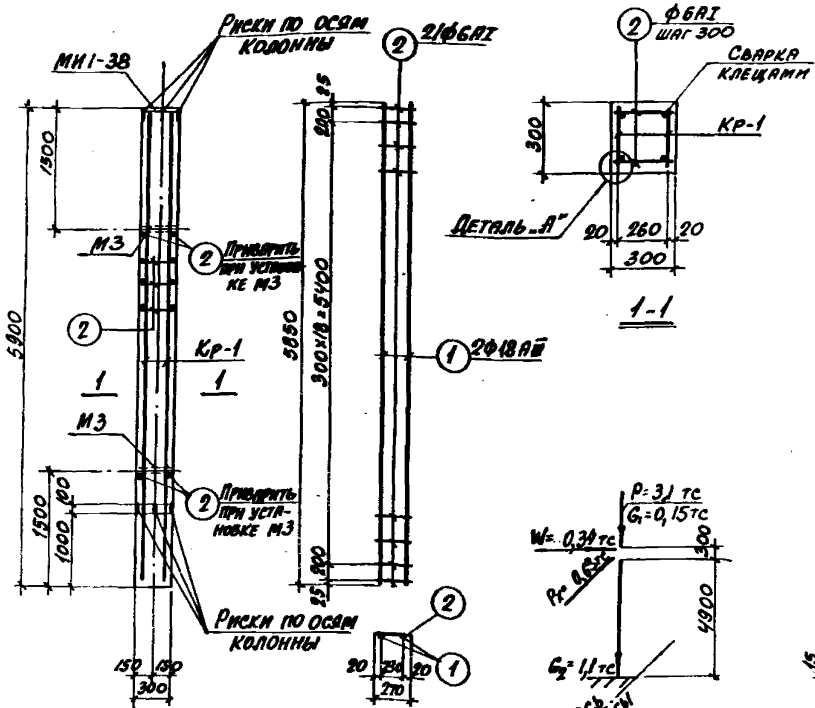
МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса АШ по ГОСТ 5781-82		Сталь класса АІІ по ГОСТ 5781-82		Сталь прокатная по ГОСТ 5781-82		Итого	ВСЕГО
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Профиль	Итого		
КЗ1-1	12 18	3,0 46,8	6	49,8 5,3	Б-10	6,6 2,0	8,6	63,7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ1-1	МЗ	2	3.015-1/82 Вып. II-3, 7, 8
	МН1-38	1	3.400-6/76 Лист 21

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2 УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.



КАРКАС КР-1

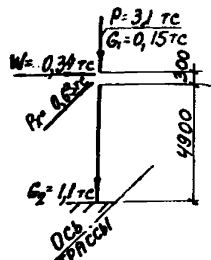
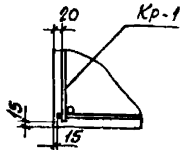


СХЕМА НАГРУЗОК



ДЕТАЛЬ „А“

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	Всего
КЗ1-1	1,3	200	0,53	63,7	11,6

ТК	Колонна КЗ1-1	3.015-1/82
1982		

СТ. ИЩЕ. БОДНЯНСКАЯ СК. ЛАРЬЛО

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	Длина мм	Колич. шт.		Общая длина м
						в одном каркасе	в одной колонне	
КЗ1-2	КР-1 (шт. 2)	1	5850	20АII	5850	2	4	23,4
		2	3550	16АII	3550	1	2	7,1
		3	270	6АI	270	21	42	11,3
	КР-2 (шт. 1)	2	См. выше	16АII	3550	2	2	7,1
		3	См. выше	6АI	270	6	6	1,6
	Отдельные стержни	3	См. выше	6АI	270	-	46	12,4

Выборка стали на одну колонну (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82				Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82		Сталь прокатная марка В-3 по ГОСТ 380-54	
	12	16	20	Итого	6		Итого	Всего
КЗ1-2	3,0	22,4	57,8	83,2	5,6		5,6	97,4

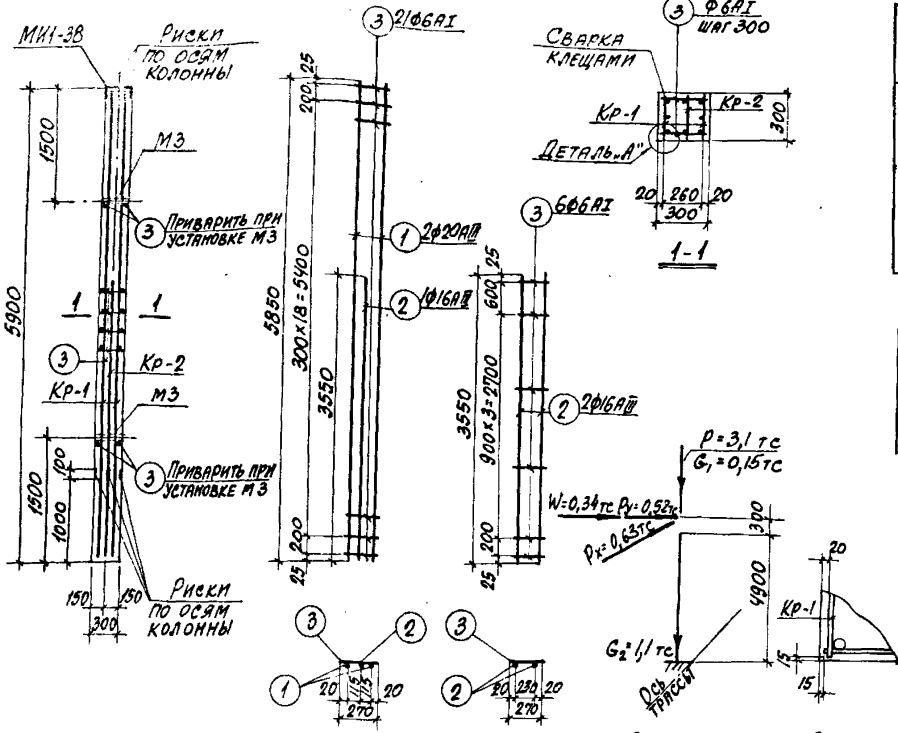
Выборка закладных деталей на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ1-2	МЗ	2	3.015-1/82 Лист 2, 3, 7, 8
	МИ-38	1	3.400-6/76 Л. 31

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Установку закладных деталей смотрите на листе 72 выпуска II-3.

РАССЧЕТ: ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ СПРАВОЧНИКИ ПО ПОЛИГРАФИИ МВС  
 ЧИСТОВИЧКА ЛЕВЧЕНКО БОЛГАРСКАЯ  
 ГДЕСКИ ПИ. ИСПОЛНИТ. ПРОВЕРИЛ  
 БРОДСКИЙ БОРИС ЗОРН  
 РУК. ГРУППЫ БОЛГАРСКАЯ  
 СТ. ИНЖ. БОЛГАРСКАЯ  
 МАШ. ОТДЕЛ Д. КОНСТ. ЗОРН  
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТНО-ИНИЦИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1    КАРКАС КР-2    СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

Технико-экономические показатели на одну колонну

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
КЗ1-2	1,3	200	0,53	97,4	11,6

ТК 1982	Колонна КЗ1-2	3.015-1/82
		Выпуск II-2    Лист 66

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМАЗНОЙ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМАЗНОЙ КАРКАСЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КЗ1-3	КР-1 (ШТ.2)	1	5850	180	5850	2	4	23,4
		2	270	60	270	30	60	16,2
	ОТДЕЛЬН. СТЕЖИМ	2	СМ. ВЫШЕ	60	270	-	64	17,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

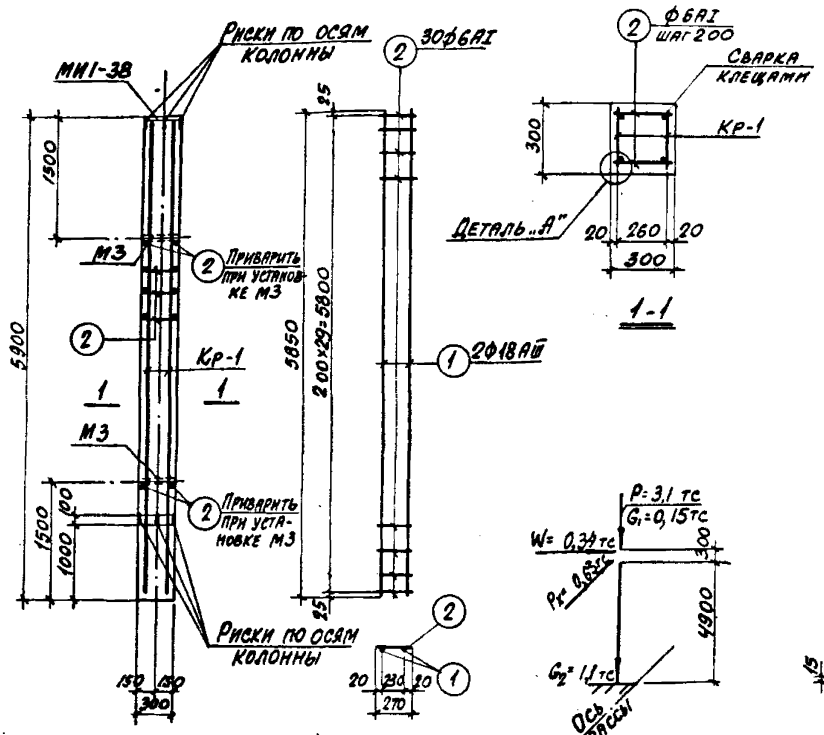
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ марка В-3 по ГОСТ 580-572		Итого	Всего
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	ПРОФИЛЬ Б-10 d=14	Итого		
КЗ1-3	12	46,8	18	49,8	6	7,4	7,4	65,8
	3,0				6,6		2,0	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
КЗ1-3	МЗ	2	3,015-1/82 Вып. 2-3 л. 73
	МИ-38	1	3,400-6/73 лист 21

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ «А»

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	Всего
КЗ1-3	1,3	200	0,53	65,8	11,6

ТК  
1982

Колонна КЗ1-3

3.015-1/82  
Выпуск II-2  
Лист 67





КЛАССИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКА ЗАОБ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Ф мм	Длина мм	КОЛОН. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДНОМ НАС. КЛОН. СЕ	В ДВУХ КЛОН. СЕ	
К 32-1	КР-1 (ШТ. 2)	1	5650	5650	2	4	22,6	
		2	3500	3500	1	2	7,0	
		3	370	8АІІ 370	20	40	14,8	
ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ		3	СМ. ВЫШЕ	8АІІ 370	-	44	16,3	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

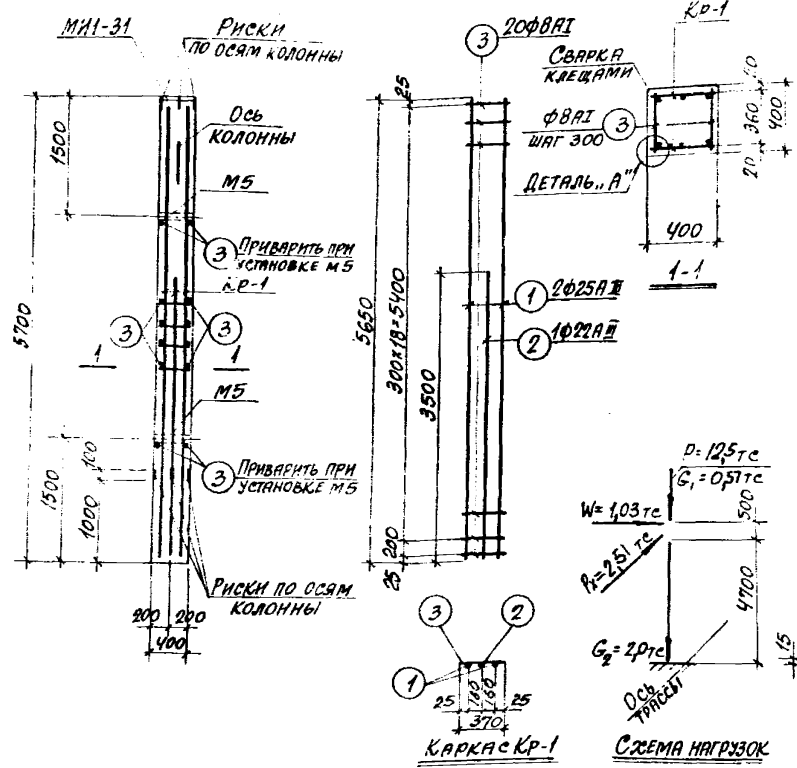
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В 370 по ГОСТ 380-71 2		Итого	Всего
	Ф мм		Ф мм		ПРОФИЛЬ		Итого	Всего				
	12	22	25	Итого	8	Итого			δ=10	δ=11/2		
К 32-1	2,2	20,9	87,0	110,1	12,3		12,3	9,2	2,6	11,8	134,2	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛОН. ШТ.	СРЕДН. ЛИСТ ПРОЕКТА
К 32-1	М5	2	305-1/32
	МНІ-31	1	305-1/32 305-1/32 305-1/32

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-В.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, кг	
				Всего	в том числе ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К 32-1	2,3	200	0,91	134,2	14,0

ТК  
1982

Колонна К32-1

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 69

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ. В КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В РАБОЧЕЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К32-2	Кр-1 (ШТ.2)	1		20АII	5650	2	4	22,6
		2		16АII	3450	2	4	13,8
		3		6АI	370	21	42	15,5
	ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	3	См. ВШЕ	6АI	370	-	46	17,0

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)**

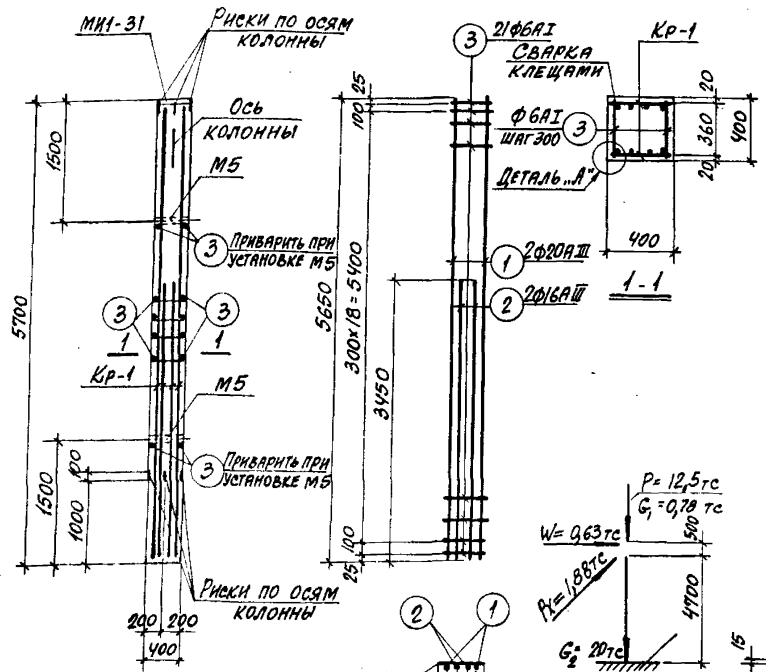
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А-2 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В-3 по ГОСТ 380-71			
	Φ мм	12	16	20	Итого	Итого	ПРОФИЛЬ δ=10	ГАЗ. ТРАСС. d=140	Итого	ВСЕГО
К32-2	2,2	21,8	55,8	79,8	7,2	7,2	9,2	2,6	Н,В	98,8

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К32-2	М-5	2	3.015-1/82 Вып. II-3, Л. 73
	МИ-31	1	3.400-6/82 Л. 20

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



КАРКАС КР-1 СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ "А"

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	в том числе закладных деталей
К32-2	2,3	200	0,91	98,8	14,0

ТК  
1982

Колонна К32-2

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 70

20609-02 74

Харьковский проект институт  
 г. Харьков  
 Науч. отдел Бродский  
 Гл. констр. Зорин  
 рук. группы Зорин  
 От. инж. Бодянецкая  
 Проектант Артемько  
 Проверил Бодянецкая  
 Главный инженер Вяткин  
 Лист 73  
 ЛДС

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОБЩЕЙ КОЛОННЕ	В СЕТИВНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЭЗ-3	КР-1 (ШТ.2)	1		20мм	5650	2	4	22,6
		2		16мм	3450	2	4	13,8
		3		6мм	370	29	58	21,5
	ОТДЕЛЬН. СПЕРЖИИ	3	СМ. ВЫШЕ	6мм	370	-	62	22,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АIII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ по ГОСТ 380-71		Итого	ВСЕГО
	Φ мм	12	16	20	Φ мм	Итого	Профиль δ=10	Профиль δ=14		
КЭЗ-3	2,2	21,8	55,8	29,8	9,9	9,9	9,2	2,6	11,8	104,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

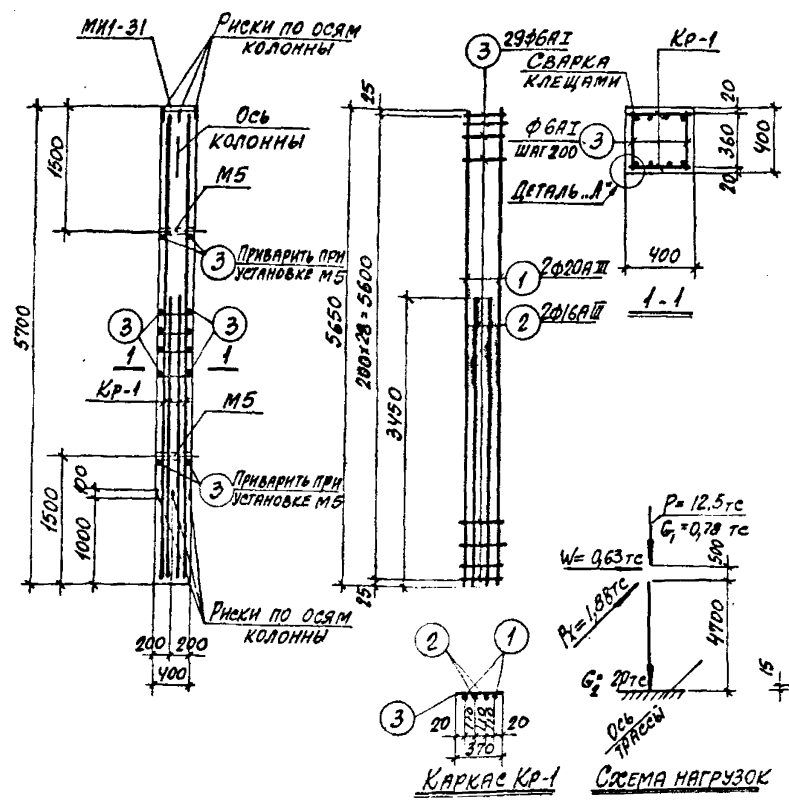
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
КЭЗ-3	М-5	2	3.015-1/82, ВЫП. КЭЗ-3
	МИ-31	1	3.400-6/82, Л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	В том числе ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
КЭЗ-3	2,3	200	0,91	101,5	14,0



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ "А"

ТК  
1982

Колонна КЭЗ-3

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 71

МДС  
 Харьков  
 С. Харьков  
 Электр. Бюро  
 Бадянецкая ул.  
 От. Инж.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОДЫ КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ПОД-В. ЧАСТИ КАРКАСА	В РАБОЧ. ЧАСТИ КАРКАСА	
К 33-1	Кр-1	1	5650	25АII	5650	3	6	33,9
		2	470	8AII	470	20	40	18,8
	ОТВЕДЕН. СТЕЖКИ	3	370	8AII	370	-	44	16,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

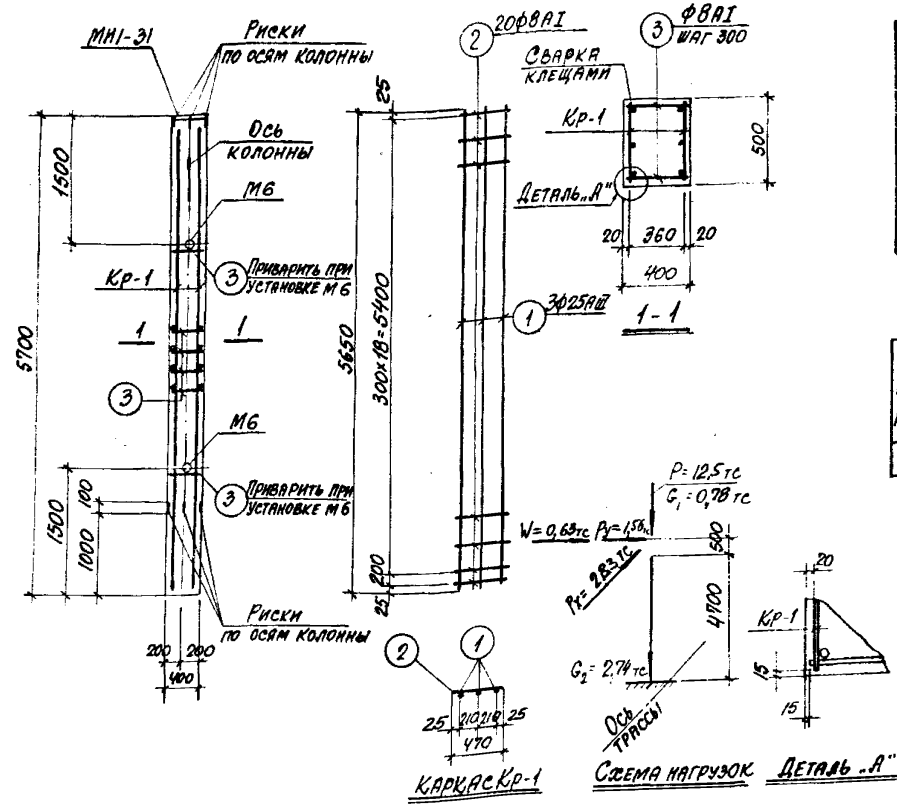
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А2 ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А2 ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОВЕРЯЮЩАЯ МАРКА В СТ. 3 ЛИСТ 2 ПО ГОСТ 380-74		
	Ф ММ		Ф ММ		ПРОФИЛЬ		
К 33-1	12	25	Итого	8	Итого	8=10	Итого
	2,2	19,9	13,7	13,9	13,9	9,2	3,2
						4=14	15,90

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К 33-1	М6	2	3.015-1/82
	МН1-31	1	3.400-6/75 Л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К 33-1	2,9	300	1,14	153,0	14,6

ТК  
1982

Колонна К33-1

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 72

РАСЧЕТ ПРОИЗВЕДЕН В ОМНГРЕ ПО ПРОГРАММЕ КЭС

РАСЧИТАЛ: БОДНЯНСКАЯ И.И.

ПРОУДОБИЛ: БОДНЯНСКАЯ И.И.

ПРОВЕРИЛ: БОДНЯНСКАЯ И.И.

МОДЕЛЬ: БОДНЯНСКАЯ И.И.

МАР. ОТДЕЛА: БОДНЯНСКАЯ И.И.

СА. КОНСТР.: БОДНЯНСКАЯ И.И.

РУК. ГРУППЫ: БОДНЯНСКАЯ И.И.

СТ. НАЧ.: БОДНЯНСКАЯ И.И.

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНЖИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ КОЛОННУ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
К.34-1	Кр-1 (шт.2)	1	6450	20А	6450	2	4	25,8
		2	3850	16А	3850	1	2	7,9
	3	270	6А1	270	23	46	12,4	
	4	СМ. ВЫШЕ	6А1	270	-	50	13,5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

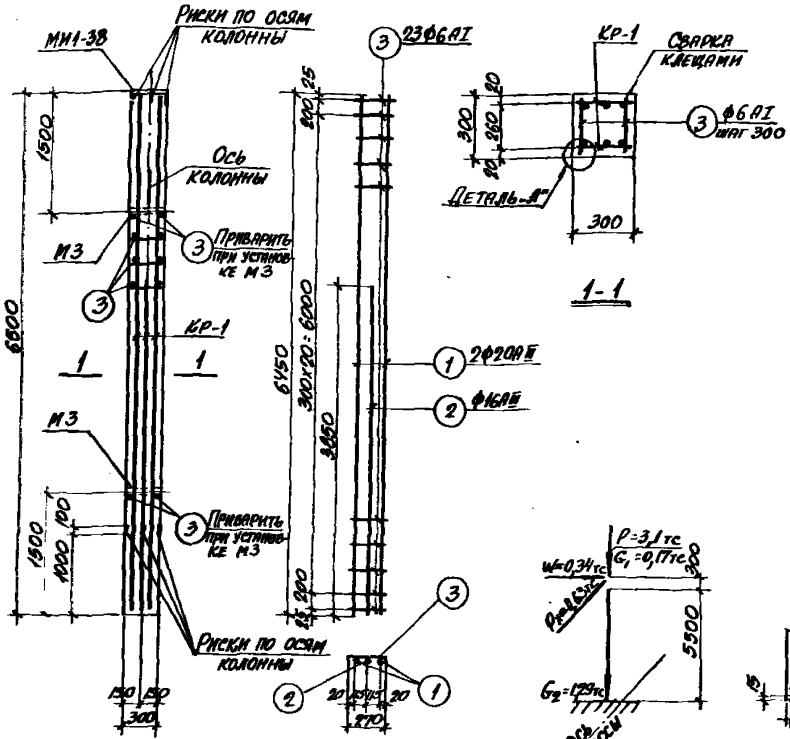
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А1 по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А2 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТА-К1,2 по ГОСТ 380-77			
	12	16	20	Итого	6	Итого	Б.10 (мм.тр. 1-1/4)	Итого		
К.34-1	3,0	12,2	63,7	78,9	5,8	5,8	6,6	2,0	8,6	93,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К.34-1	М3	2	3.015-1/82 Вып. 2-36, 73
	ММ1-38	1	3.140-6/76 л. 21

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



КАРКАС Кр-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ-А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В ПЕРИМЕТРЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К.34-1	4,5	200	0,58	93,3	4,6

ТК  
1982

Колонна К.34-1

3.015-1/82  
Выпуск II-2  
Лист 73

РАСЧЕТ  
 ПРОИЗВЕДЕН  
 В ЦЕНТРЕ  
 ПО ПРОГРАММЕ  
 АЭС

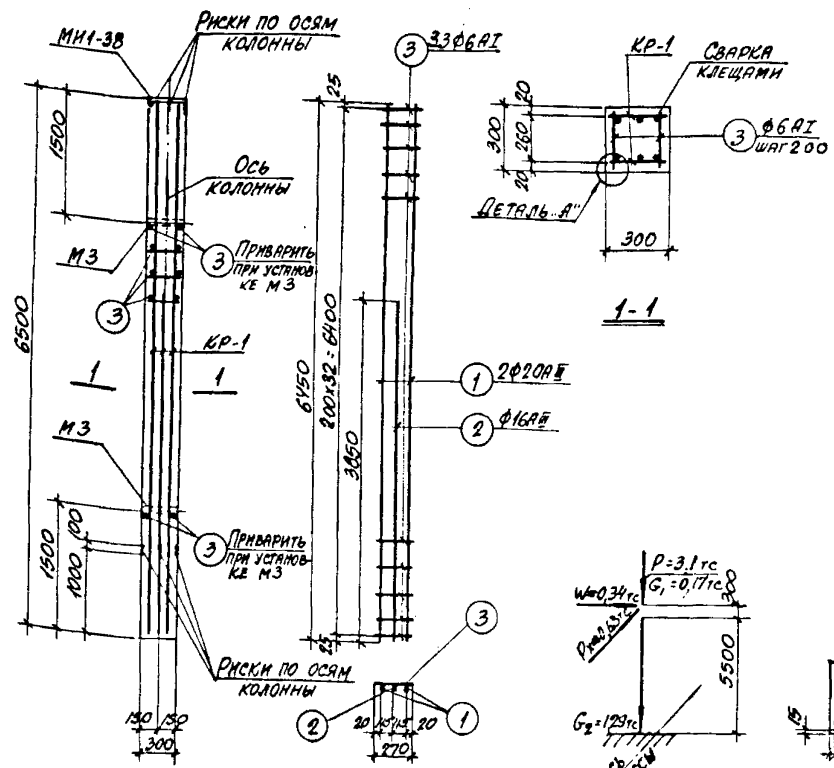
КОМПЬЮТЕР  
 КОМПОНЕНТ  
 ПРОГРАММЫ  
 АЭС

КОМПОНЕНТ  
 ПРОГРАММЫ  
 АЭС

ГА. ИНОС. ДР.  
 МАМ. ОТАДЕЛА  
 ДИ. КОНСТР.  
 ДУК. ГРУППЫ  
 СТ. ИНОС.

МОНИИ  
 БОЛОСКИИ  
 ЗОРИИ  
 ЗОРИИ  
 БОДЯНЬСКОЯ ОУ

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ  
 г. ХАРЬКОВ



**КАРКАС КР-1**

**СХЕМА НАГРУЗОК**

**ДЕТАЛЬ „А“**

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ  
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	В Т.Ч. ЧИСЛО ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К34-2	1,5	200	0,58	95,6	11,6

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

77

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						5 ШТ. С ОДНОЙ ЗАКЛАДНОЙ	В ДРУГОЙ	
К34-2	КР-1 (шт. 2)	1	6450	20АЕ	6450	2	4	25,3
		2	3850	16АЕ	3850	1	2	7,7
		3	270	6АЕ	270	33	66	17,8
ОТДЕЛНИ СЕРЖИИ	3	СМ. ВЫШЕ	6АЕ	270	-	70	18,9	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)**

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3К 2Р по ГОСТ 380-74		Итого	Всего
	Φ ММ	12	16	20	Φ ММ	6	Итого	Φ ММ		
К34-2	3,0	12,2	63,7	78,9	8,1	8,1	6,6	2,0	8,6	95,6

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К34-2	МЗ	2	3.015-1/82 Вып. II-2
	МНТ-38	1	3.100-4/76 Л. 21

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК  
1982

Колонна К34-2.

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 74

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К35-1	Кр-1 (шт. 2)	1	6250	250	6250	2	4	25,0
		2	4650	250	4650	1	2	9,3
		3	370	8А1	370	22	44	16,3
	Кр-2 (шт. 1)	2	СМ. ВЫШЕ	250	4650	2	2	9,3
		3	СМ. ВЫШЕ	8А1	370	6	6	2,2
	Отдельная установка	3	СМ. ВЫШЕ	8А1	370	-	48	17,8

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)**

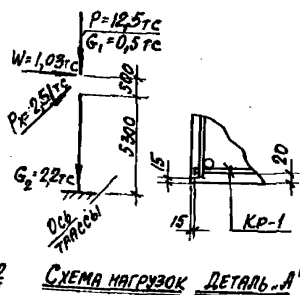
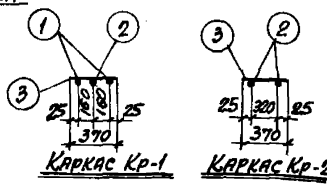
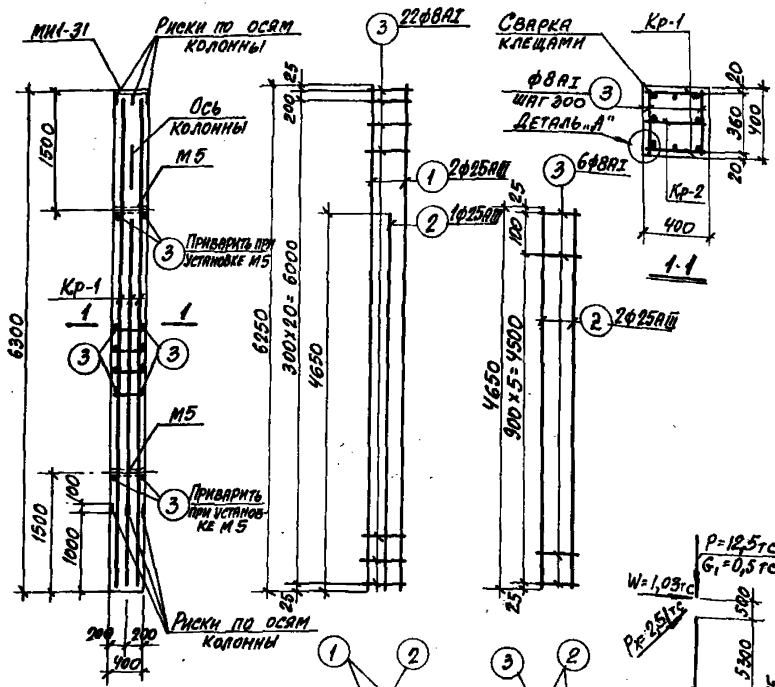
МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А3 по ГОСТ 5781-82		Сталь класса А2 по ГОСТ 6781-82		Сталь профильная МАРКА ВСТ 35Л2 по ГОСТ 580-91					
	Φ ММ		Φ ММ		ПРОФИЛЬ					
	12	25	Итого	8	Всего	δ=10				
К35-1	2,2	167,9	170,1	14,3	14,3	9,2	2,6	Итого	11,8	196,2

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К35-1	М5	2	3015-1/82
	ММ1-31	1	3100-6/76 л. 20

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72-ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К35-1	2,5	200	1,01	196,2	14,0

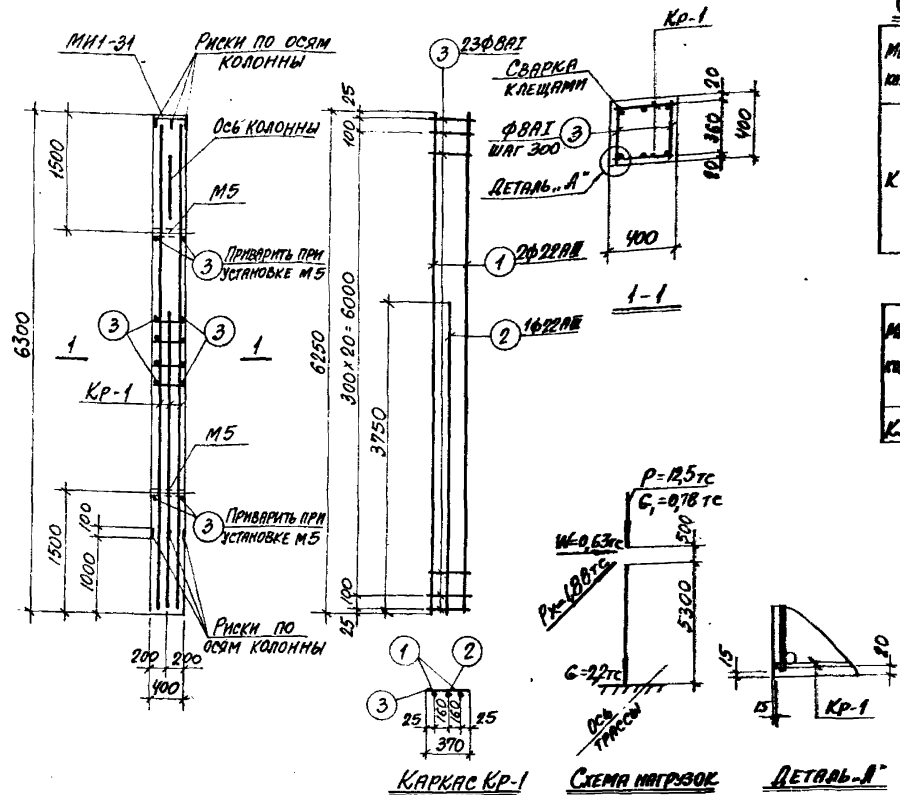
ТК  
1988

Колонна К35-1

3015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 75

И. ХАРЬКОВ  
 РУК. ГРУППЫ  
 СТ. ИНЖ.  
 ЗОРИН  
 БОДЯНЧЕВА  
 В. С.

РАСЧЕТ ПРОЦЕДУРА В ОМТРЕ ПО ПРОГРАММЕ АВС  
 БРАУНЦОВА  
 АРТЕМЕНКО  
 РАДАНСКАЯ  
 МОНИМ  
 БРОДСКИН  
 Г. КОНСТ  
 РУК. ГРУППЫ  
 ЗОРИН  
 БРАУНЦОВА  
 Г. ХАРЬКОВ  
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ



**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КЛАССОВ	№ ПЛОС.	ЭСКИЗ	φ мм	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
К 35-2	Кр-1 (ШТ.2)	1	6250	22А	2	4	25,0
		2	3750	22А	1	2	7,5
		3	370	8В1	23	46	17,0
	ОТДЕЛНИ СЕРИИ	3	СМ. ВЫШЕ	8В1	370	50	18,6

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)**

МАРКА	СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО Сечения по ГОСТ 380-79	
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого
К35-2	22	96,9	8	14,1	6-10	135,0
				9,2		14,0
						14,0

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К 35-2	М5	2	3.05-1/82
	МН1-31	1	3.05-1/82

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА В-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К35-2	2,5	200	1,01	125,0	14,0

ТК  
1982

КОЛОННА К35-2

3.05-1/82  
ВЫПУСК В-2 ЛИСТ 76



**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К36-1	Кр-1 (шт.2)	1	6250	22АII	6250	2	4	25,0
		2	4150	16АII	4150	2	4	16,6
		3	370	6АI	370	22	44	6,3
	Кр-2 (шт.2)	2	СМ. ВЫШЕ	16АII	4150	2	4	16,6
		4	6250	16АII	6250	2	4	25,0
		5	470	6АI	470	22	44	20,7
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	6АI	370	-	4	1,5	
	6	350	6АI	500	-	16	8,0	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)**

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА АЕ по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 по ГОСТ 380-712		Итого	Всего	
	Φ ММ	Φ ММ	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Профиль	Итого	Всего			
К36-1	2,2	32,0	74,5	168,7	8,1		8,1	9,2	3,2	12,4	189,2

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

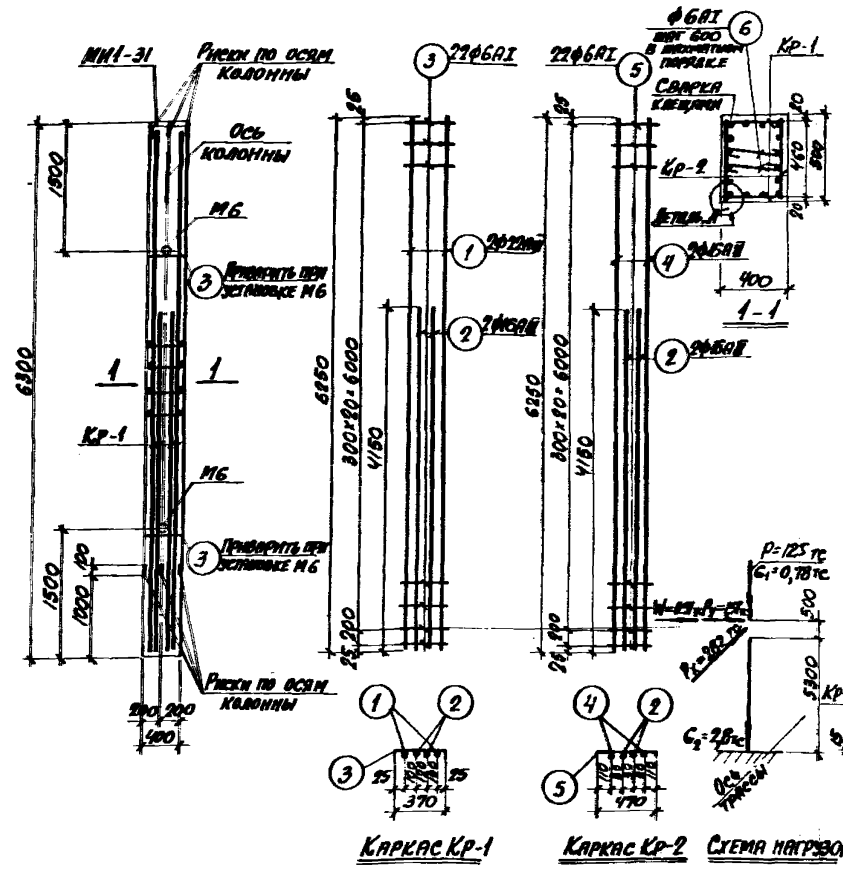
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К36-1	М6	2	3.015-1/89 Вып. II-3 Л. 73
	МН-31	1	3.400-6/76 Л. 20

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	ИТОГОВЫЙ ВЕС ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К36-1	3,2	200	4,26	189,2	14,6



КАРКАС Кр-1

КАРКАС Кр-2

СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ А

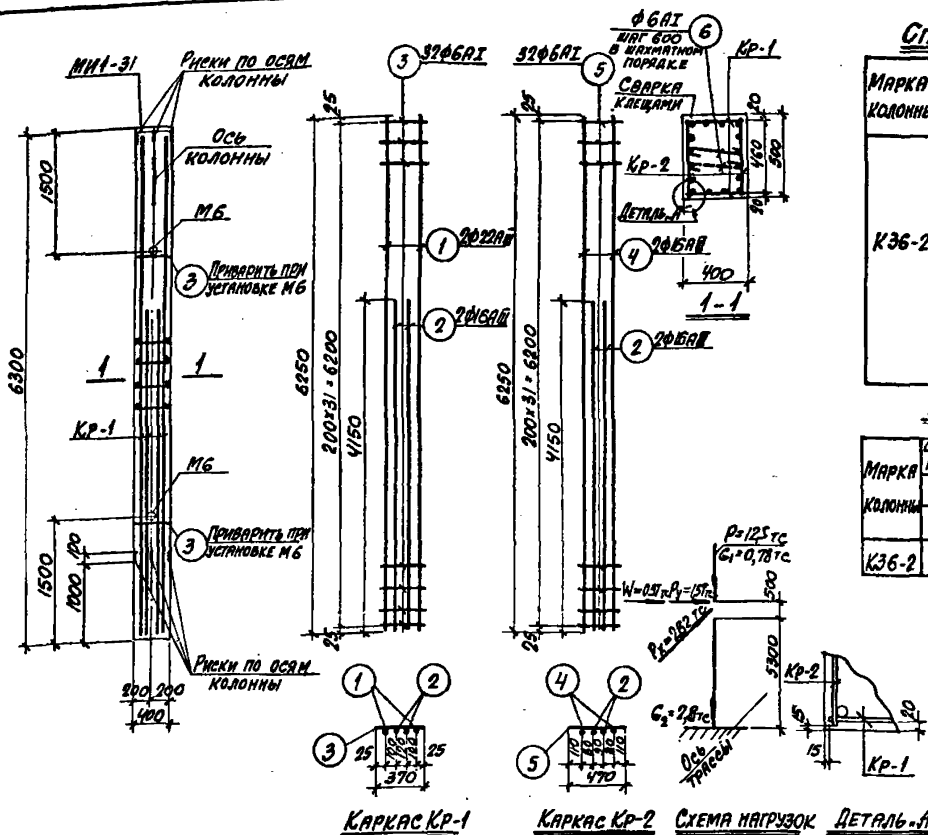
СТ. ИМЖ. БОДЯНЦЕВА В.К.



Колонна К36-1

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 77

УМАНСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ КБС  
 Исполнит. АРТЕМЕНКО АННЫ - БОДЯНКОСКОЕ СЗ  
 Проверил БОДЯНКОСКОЕ СЗ  
 Проектант БОДЯНКОСКОЕ СЗ  
 Исполнит. БОДЯНКОСКОЕ СЗ  
 Проверил БОДЯНКОСКОЕ СЗ  
 Проектант БОДЯНКОСКОЕ СЗ  
 Исполнит. БОДЯНКОСКОЕ СЗ  
 Проверил БОДЯНКОСКОЕ СЗ  
 Проектант БОДЯНКОСКОЕ СЗ



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К36-2	3,2	200	1,26	195,1	14,6

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОДН. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИН. ММ	КОЛН. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К36-2	КР-1 (ШТ.2)	1	6250	220	6250	2	4	25,0
		2	4150	150	4150	2	4	16,6
		3	370	60	370	32	64	23,7
	КР-2 (ШТ.2)	2	СМ. ВЫШЕ	150	4150	2	4	16,6
		4	6250	150	6250	2	4	25,0
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	3	СМ. ВЫШЕ	60	370	—	4	1,5	
	5	470	60	470	32	64	30,1	
	6	350	60	350	—	16	8,0	

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)**

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А3 по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА А5 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ по ГОСТ 380-71		
	φ ММ			φ ММ		ПРОФИЛЬ		
К36-2	12	16	22	Итого	6	Итого	6-10	Итого
	2,2	92D	74,5	163,7	14,0	14,0	9,2	3,2
								Итого
								195,1

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛН. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К36-2	М6	2	3.015-1/82
	МИ-31	1	3.900-4/76

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК  
1982

Колонна К36-2.

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 78

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО КОЛОНН НЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА М
К37-1	КР-1 (шт.2)	1	7150	25AII	7150	3	6	12,9
		2	470	8AII	470	25	50	23,5
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	370	8AII	370	-	54	20,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АII по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В ГОСТ 380-41А по ГОСТ		Итого	Всего
	Ф ММ		Ф ММ		ПРОФИЛЬ			
К37-1	12	25	Итого	8	Итого	8=10	12,4	137,0
	2,2	165,2		17,2		9,2 3,2		

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

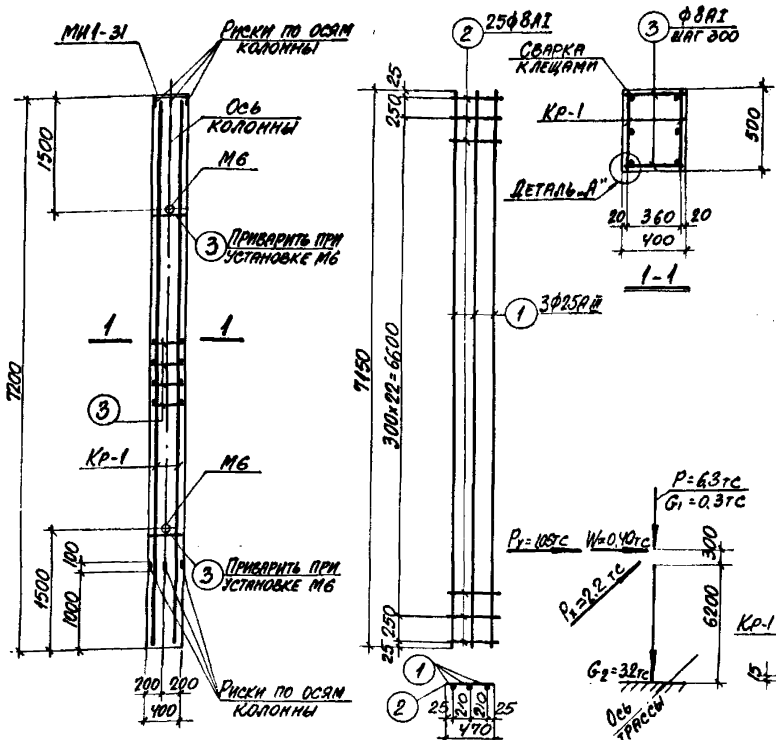
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К37-1	М6	2	3.015-1/82
	МН1-31	1	3.400-4/76 А.50

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	В том числе закладных деталей
К37-1	3,6	200	1,44	137,0	14,6



КАРКАС КР-1

СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ "А"

Г. ХАРЬКОВ  
 УЖ. Г. ПИЛЫ  
 СТ. ИЖЖ.  
 55 РИИ  
 БОДНЯНСКАЯ  
 СЕРИЯ  
 СЛ. 02

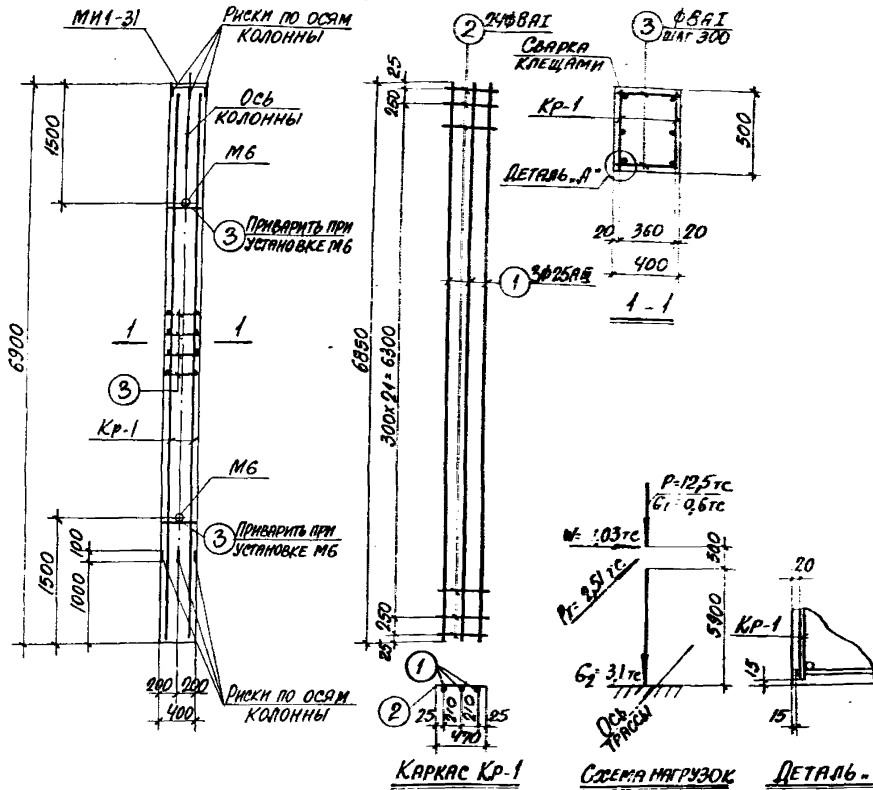
ТК  
1982

Колонна К37-1

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 79

Проект  
 в 2-х экземплярах  
 и 1-м экземпляре  
 для согласования  
 с архитектором  
 и проектировщиком  
 в 2-х экземплярах  
 и 1-м экземпляре  
 для согласования  
 с архитектором  
 и проектировщиком

Харьковский  
 проектно-строительный проект  
 г. Харьков



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ  
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
K38-1	3,5	200	1,38	189,3 14,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ-ВО В ОБЪЕМНОЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ	А ДЛИНА мм	ОБЪЕМ В М <sup>3</sup>
K38-1	Кр-1 (шт. 2)	1	6850	250	6850	3	6	46,1
		2	470	8A-I	470	24	48	22,6
	3	370	8A-I	370	-	52	19,2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82		Сталь класса АI по ГОСТ 5781-82		Сталь прокатная по ГОСТ 5781-82			
	Φ мм		Φ мм		Профиль			
K38-1	12	25	Итого 8		Итого 5-10-6-18			
	2,2	1582	1624	16,5	16,5	9,2	3,2	12,4
								189,3

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
K38-1	М6	2	3.015-168
	МН1-31	1	3.400-576 А.20

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИОННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

TK  
1982

КОЛОННА K38-1

3.015-1/82  
Выпуск II-2  
Лист 80

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

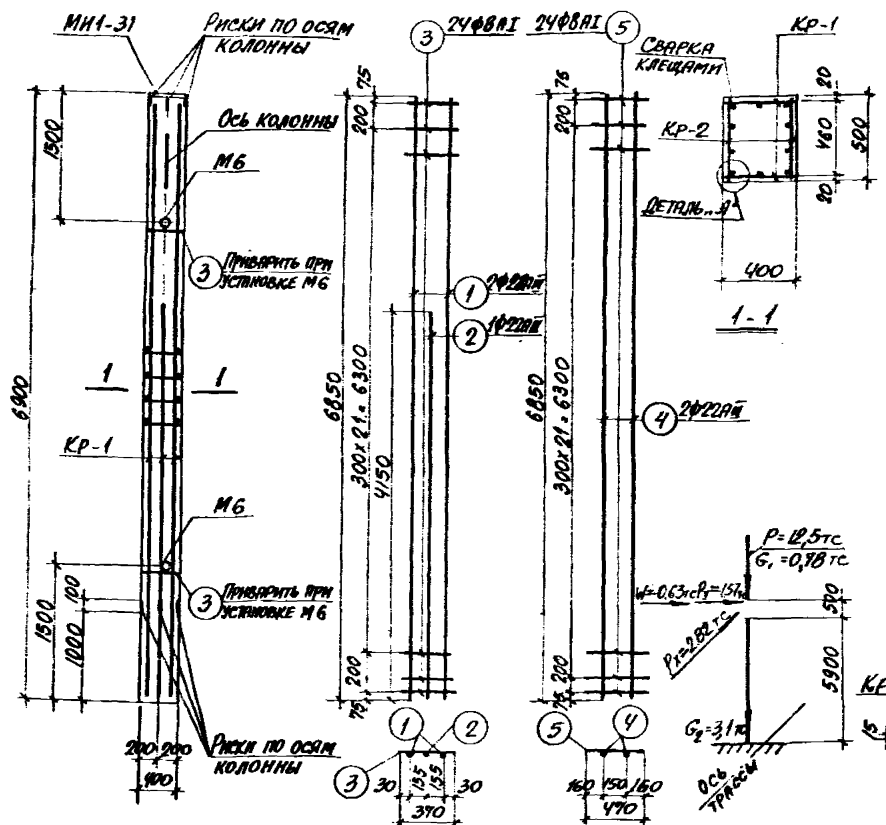
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К38-2	КР-1 (шт.2)	1	<u>6850</u>	28АII	6850	2	4	27,4
		2	<u>4150</u>	22АII	4150	1	2	8,3
		3	<u>370</u>	8АI	370	24	48	17,8
	КР-2 (шт.2)	4	<u>6850</u>	22АII	6850	2	4	27,4
		5	<u>470</u>	8АI	470	24	48	22,6
ИТРЕАЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	3	СМ. ВЫШЕ	8АI	370	-	4	4,5	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 КЛАССА ПО ГОСТ 380-71*			Итого	Всего
	Φ ММ			Φ ММ		Профиль				
К38-2	12	22	28	Итого	8	Итого	8-10	Грз.тр. δ=14	Итого	270,0
	2,2	106,5	132,3	24,0	16,6		16,6	9,2	3,2	12,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К38-2	М6	2	3.015-1/82
	МН1-31	1	3.140-6/76 л. 20



КАРКАС КР-1    КАРКАС КР-2    СХЕМА НАГРУЗОК    ДЕТАЛЬ А

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К38-2	3,5	200	4,38	270,0	14,6

ТК  
1988

Колонна К38-2

3.015-1/82  
Выпуск II-2    Лист 81

РАСЧЕТ  
 ПРОВЕДЕН  
 В СИСТЕМЕ  
 ПО ПРОГРАММЕ  
 ABC

РАСЧИТАЛ  
 БРАНДАНСВА  
 А.С.

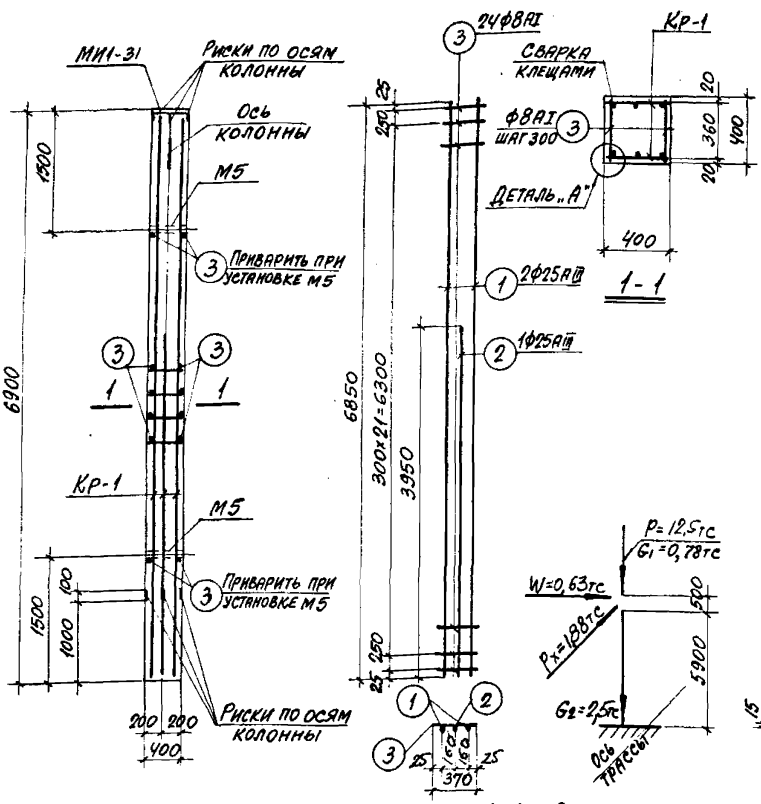
МОНИН  
 А.А.

СП. ИНЖ. ПР.  
 ЛЯЧ. СТАЕЛА  
 ГЛ. КОНСТР.  
 Р.К. ГРУППА  
 СТ. ИНЖ.

БРОДСКИЙ  
 ЗОРИН  
 ЗОРИН  
 БОДНЯНСКАЯ

АРТЕМЕНКО  
 БОДНЯНСКАЯ

ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ  
 Г. ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1 СХЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ "А"

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К.39-1	2,8	200	1,10	164,5	14,0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

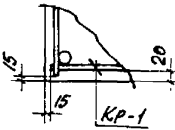
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К39-1	КР-1 (шт.2)	1	6850	25АІІ	6850	2	4	27,4
		2	3950	25АІІ	3950	1	2	7,9
		3	370	8АІІ	370	24	48	19,6
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	СМ. ВЫШЕ	8АІІ	370	-	52	19,2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІІІ по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АІІІІ по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт.3 КЛ.2 по ГОСТ 380-71*		Итого	Всего		
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	Профиль С-10 АІІІІ	Итого				
К39-1	12	25	138	14,6	8	14,6	3,2	2,6	11,8	164,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К39-1	М5	2	3.015-1/82 Вып. II-3 Л. 72
	ММ-31	1	3.400-4/76 Л.20



ТК  
1982

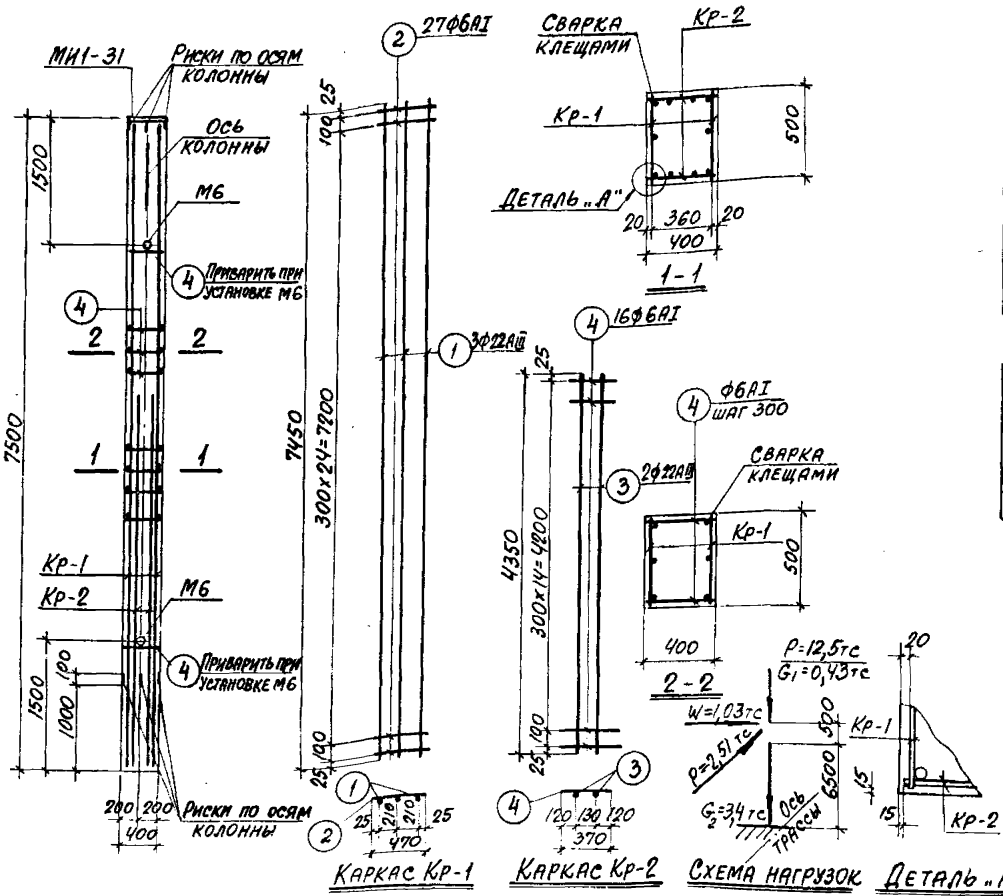
Колонна К39-1

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 82

ABC

МУС. КАРКАСЫ  
СТ. ИСК. БОДНЯНСКАЯ

Г. ХАРЬКОВ



КАРКАС КР-1    КАРКАС КР-2    СХЕМА НАГРУЗОК ДЕТАЛЬ "А"

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ  
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К40-1	3,8	200	1,5	210,1	14,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

86

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	
К40-1	КР-1 (ШТ.2)	1	7450	22АІІ	7450	3	6	44,7
		2	470	6АІ	470	27	54	25,4
	КР-2 (ШТ.2)	3	4350	22АІІ	4350	2	4	17,4
		4	370	6АІ	370	16	32	11,8
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	СМ. ВЫШЕ	6АІ	370	—	26	9,6	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА 6 СЛЗ КР-2 по ГОСТ 380-КР-2		
	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	ПРОФИЛЬ	Итого	
К40-1	12	22	6	10,4	δ=10	3,2	
	2,2	185,1	187,3	10,4	1/3, 1/4	3,2	12,4
							210,1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К40-1	М 6	2	3.015-1/82
	МИ-31	1	Вып. II Ст. 72 3.100-6/7 Л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК  
1982

Колонна К40-1

3.015-1/82  
Выпуск II-2  
Лист 88

20609-02 87

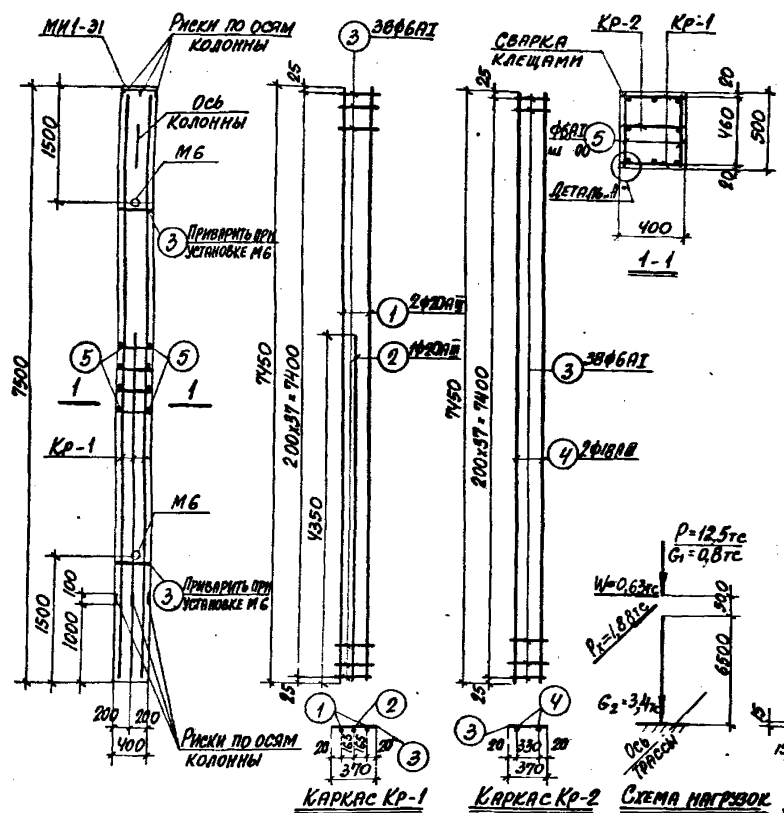




ABC

Ст. Инж. БОЯНОВА

Г. А. Архив



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ.	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К40-3	3,8	200	1,5	154,8	14,6

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ 88

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-В. КАРКА-СОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	Длина мм	КОЛ-В. В ОДНОМ КАРКА-СЕ	ШТ. В ОДНОЙ КОЛОН-НЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К40-3	Кр-1 (шт.2)	1	7450	200II	7450	2	4	28,8
		2	4350	200III	4350	1	2	8,7
		3	370	6AII	370	3B	76	28,1
	Кр-2 (шт.1)	3	СМ. ВЫШЕ	6AII	370	3B	3B	14,1
4		СМ. ВЫШЕ	18AIII	7450	2	2	14,9	
ОТДЕЛЬ-НЫЕ СТЕРЖНИ		3	СМ. ВЫШЕ	6AII	370	-	4	1,5
		5	ЧТО	6AII	470	-	76	35,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А-3 по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3, КР2 по ГОСТ 580-71		
	φ мм	φ мм	φ мм	Итого	Итого	Профиль	Итого	Всего	
К40-3	12	18	20	92,6	124,5	17,6	8-10	9,2	12,4
	2,2	29,8	92,6	124,5	17,6	9,2	3,2	12,4	154,6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-В. ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К40-3	М6	2	3.015-1/82
	МН1-31	1	3.400-6/82 Л. 20

ПРИМЕЧАНИЯ

- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Установку закладных деталей смотрите на листе 72 выпуска II-3.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси трассы.

ТК  
1982

Колонна К40-3

3.015-1/82  
Лист 85

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

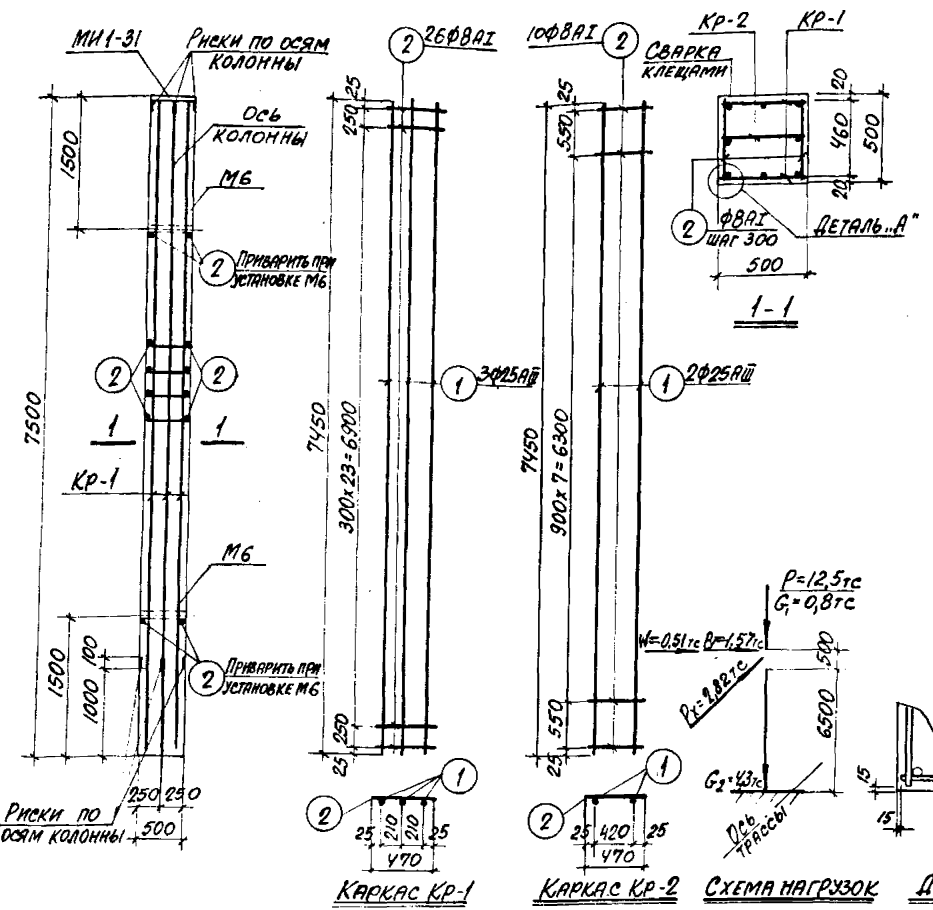
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-Ч. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	
						В ОДНОЙ КОЛОННЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ		
К41-1	КР-1	1	7450	25АII	7450	3	6	44,7	
		2	470	8AI	470	26	52	24,4	
	КР-2	2	СМ. ВЫШЕ	8AI	470	10	10	4,7	
		1	СМ. ВЫШЕ	25АII	7450	2	2	14,9	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	2	СМ. ВЫШЕ		8AI	470	-	56	26,3

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АII ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ КЛАССА АI ПО ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт.3 Сп.2 ПО ГОСТ 380-71		Итого Всего
	Φ ММ		Φ ММ		ПРОФИЛЬ		
	12	25	Итого	8	Итого	δ=10 δ=14	
К41-1	2,2	2295	231,7	21,9	21,9	9,2 3,2	12,4 266,0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К41-1	М6	2	3.015-1/82 Лист 3, 12
	МИ-31	1	3.400-4/76 Л. 20



ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К41-1	4,7	200	1,88	268,0	14,6

ПРИМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

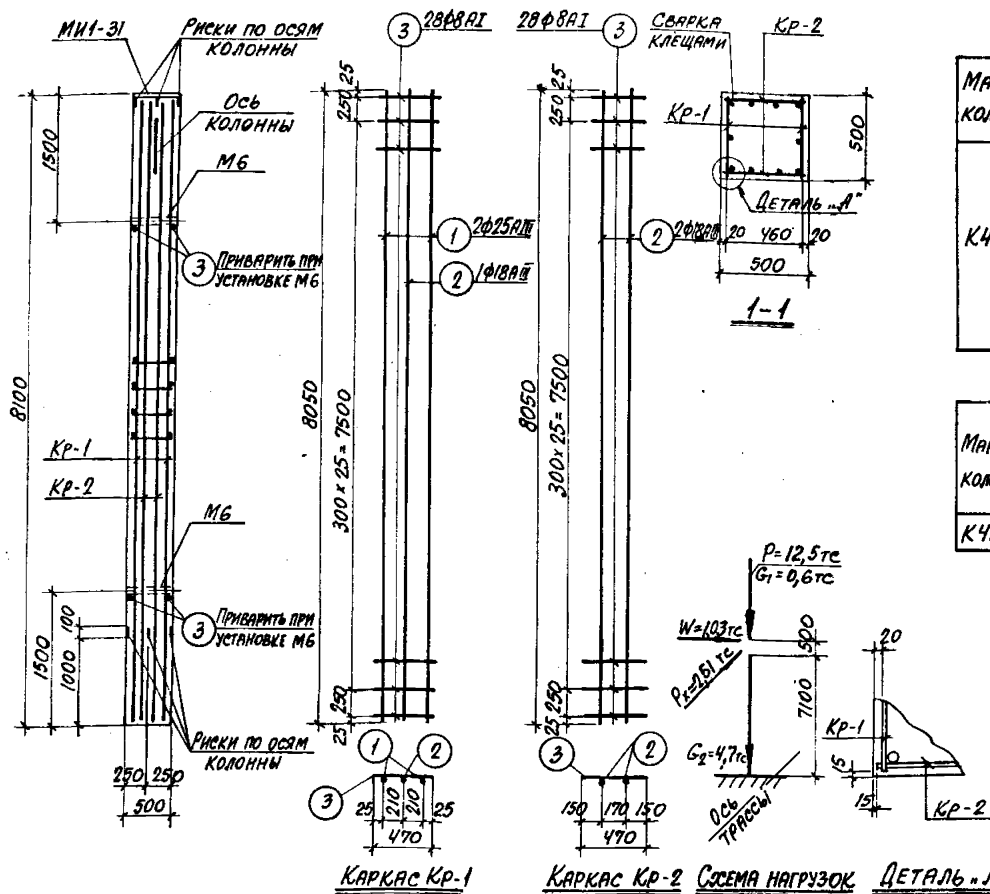
НАЧАЛО РАБОТ 1982 г. НАЧ. ОТДЕЛА БРОДСКИЙ ГЛ. КОНСТР. ЗОРИН РУК. ГРУППЫ ЗОРИН СТ. ИНЖ. ВОДЯНСКАЯ  
 ЧИСТОВА  
 ИСПОЛНИТ. АРТЕМЕНКО  
 ПРОВЕРИЛ. БОДЯНСКАЯ  
 СВАРКА  
 ПРОИЗВЕДЕНА В ОМЛАТРЕ ПО ПРОГРАММЕ МЭС

ТК  
1982

Колонна К41-1

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 86

Г. ХАРЬКОВ  
 Рук. группы В.С.Рин Водянская С.В.  
 С.Т.Ивас.  
 ИАС



**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ  
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				Всего	в том числе закладных деталей
К42-1	5,1	200	2,02	256,7	14,6

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

90

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-В. КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ ММ	Длина ММ	КОЛ-Ч. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						в одном каркасе	в одной колонне	
К42-1	Кр-1 (шт. 2)	1	8050	28A1	8050	2	4	32,2
		2	8050	18A1	8050	1	2	16,1
		3	470	8A1	470	28	56	26,3
	Кр-2 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	18A1	8050	2	4	32,2
		3	СМ. ВЫШЕ	8A1	470	28	56	26,3
	Отдельные стержни	3	СМ. ВЫШЕ	8A1	470	-	4	1,9

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)**

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса АII по ГОСТ 5781-82				Сталь класса АI по ГОСТ 5781-82		Сталь профильная марка ВСтЗ К02 по ГОСТ 380-71				
	φ мм				φ мм		Профиль				
	12	18	25	Итого	8		Итого	6-10	12-14	Итого	Всего
К42-1	2,2	36,6	1240	222,8	21,5		21,5	9,2	3,2	12,4	256,7

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К42-1	М6	2	3.015-1/82 Вып. II-3, Л. 73
	М11-31	1	3.400-6/76 Л. 20

**ПРИМЕЧАНИЯ**

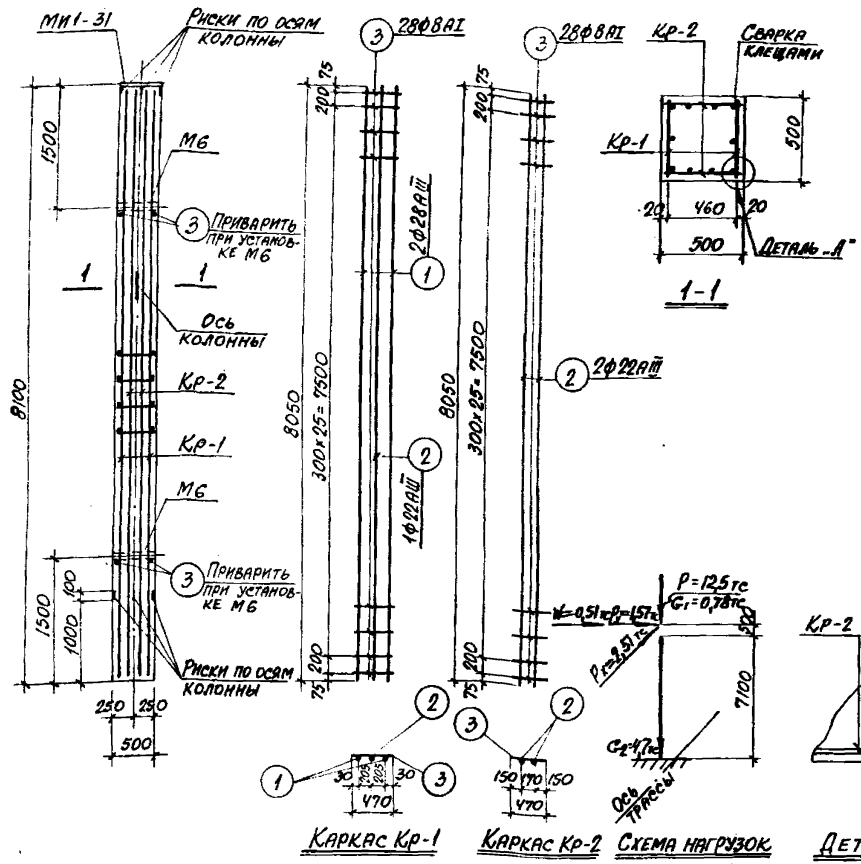
- В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.
- Установку закладных деталей смотрите на листе 72 выпуска II-3.
- При установке колонны в проектное положение ось колонны должна быть параллельна оси трассы.

ТК  
1982

Колонна К42-1

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 87

РАЧЕТ ПРОСВЕЩЕН В ОМИТРЕ ПО ПРОЦЕНКЕ А.В.С.  
 БОЯНЦОВА С.  
 ИСПОЛНИЛ ИРТЕМЕНКО С.И.  
 ПРОВЕРИЛ БОЯНЦОВА С.  
 МОНИЖ. П.Р. БОЯНЦОВ  
 МАШ. ОТДЕЛ. БРОДСКИЙ  
 Г. КОНСТ. ЗОРАН  
 Рук. Группы ЗОРАН  
 С.Т. ИНЖ. БОЯНЦОВА С.  
 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ Г. ХАРЬКОВ



**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
К42-2	Кр-1 (шт. 2)	1	— 8050 —	28AII	8050	2	4	32,2
		2	— 8050 —	22AII	8050	1	2	16,1
		3	— 470 —	8AII	470	28	56	26,3
	Кр-2 (шт. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	22AII	8050	2	4	32,2
		3	— " —	8AII	470	28	56	26,3
	Отдельные стержни	3	— " —	8AII	470	—	4	1,9

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)**

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А3 по ГОСТ 5781-82				Сталь класса А3 по ГОСТ 5781-82			Сталь профильная МАРКА ВСЕЗ КЛ 2 по ГОСТ 380-78			
	φ мм	φ мм	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Профиль	Итого	Итого		
К42-2	2,2	4,4	155,5	301,1	21,5		21,5	9,2	3,2	124	335,6

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	СЕРИЯ ЛИСТ ПРОЕКТА
К42-2	М6	2	3.05-1/82
	МИ-31	1	3.400-5/78 Л. 20

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	ВСЕГО
К42-2	5,1	200	2,02	335,6	14,6

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТИОННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССА.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К42-3	КР-1 (ШТ. 2)	1	8050	25А	8050	2	4	32,2
		2	8050	18А	8050	1	2	16,1
		3	470	8АТ	470	41	82	38,5
	КР-2 (ШТ. 2)	2	СМ. ВЫШЕ	18АТ	8050	2	4	32,2
		3	СМ. ВЫШЕ	8АТ	470	41	82	38,5
	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИИ	3	СМ. ВЫШЕ	8АТ	470	-	4	1,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КГ)

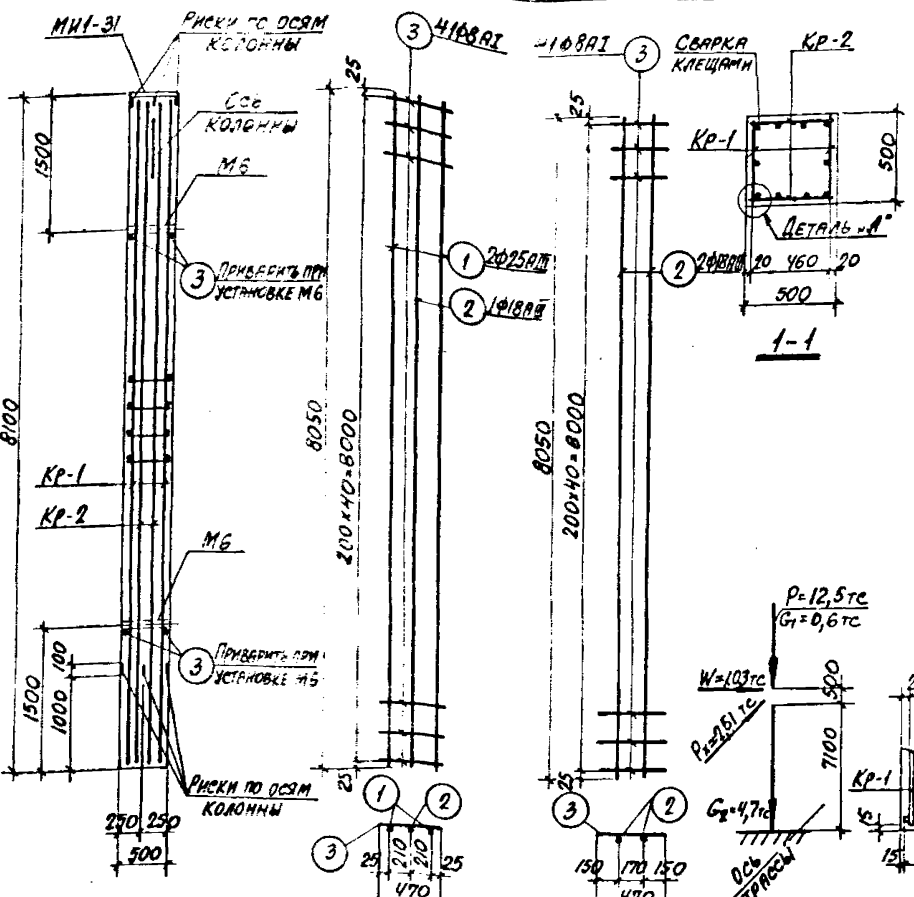
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82			СТАЛЬ КЛАССА АІІ по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 по ГОСТ 380-71		Итого	Всего
	Φ ММ			Φ ММ		ПРОФИЛЬ			
К42-3	12	18	25	Итого		8		Итого	
	2,2	96,6	124,0	222,8	31,2			31,2	9,2
									3,2
									12,4
									266,4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К42-3	М6	2	3.015-1/82 ВМД-3.2.20
	МИ-31	1	3.400-5/70 Л.20

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА П-3.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.



КАРКАС КР-1

КАРКАС КР-2

СИСТЕМА НАГРУЗОК

ДЕТАЛЬ А

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

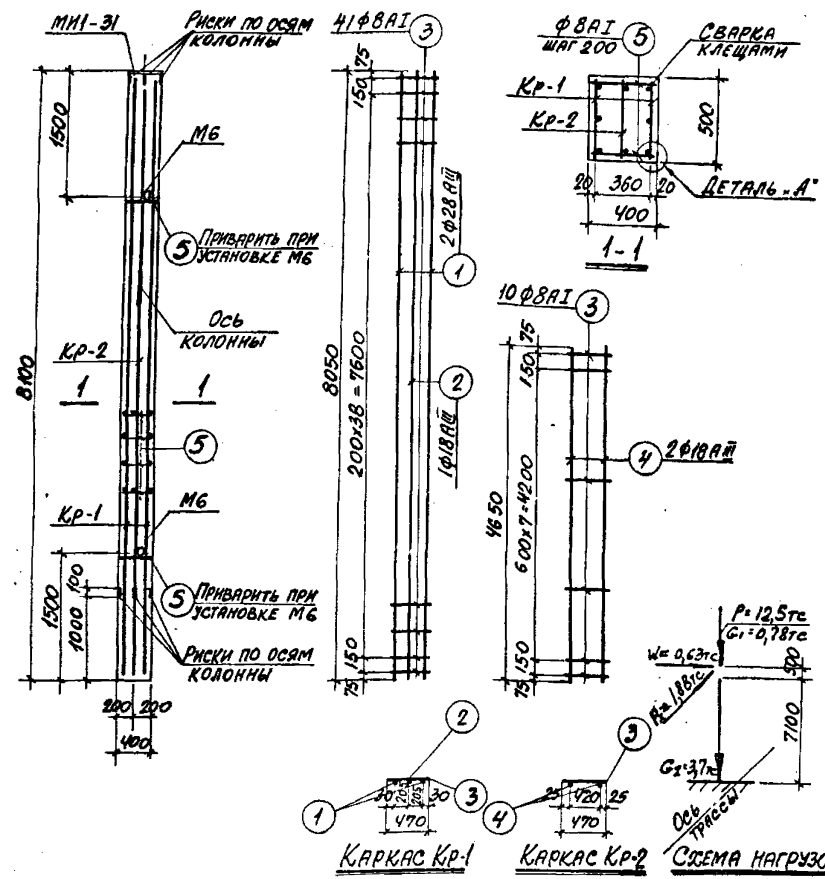
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ, КГ	
				ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
К42-3	5,1	200	2,02	266,4	14,6

ТК  
1982

Колонна К42-3.

3.015-1/82  
Выпуск П-2 Лист 89





**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНОМ СМ-КЕ КАРКАСА	В КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М
К43-2	Кр-1 (шт.2)	1		28A1	8050	2	4	32,2
		2		8A1	8050	1	2	16,1
		3		8A1	470	41	82	38,5
	Кр-2 (шт.1)	4		8A1	4650	2	2	9,3
		3		8A1	470	10	10	4,7
	Отдельные стержни	5		8A1	370	-	86	40,4

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)**

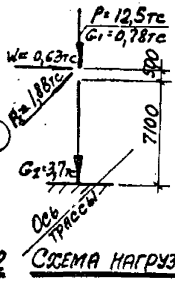
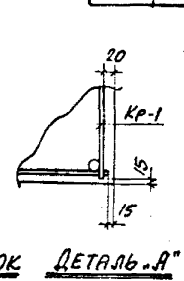
МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82		СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 317 по ГОСТ 380-71				
	Φ мм				Φ мм		Профиль				
	12	18	28	Итого	8		Итого	δ=10	δ=11/4	Итого	Всего
К43-2	2,2	50,8	155,5	208,5	33,0		33,0	9,2	3,2	12,4	253,9

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	КОЛ-Ч. ШТ.	СЕРИЯ, ЛИСТ ПРОЕКТА
К43-2	М6	2	3.015-182 Вып. #3172
	МНН-31	1	3.100-476 Л. 20

**ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	Вес колонны т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	Вес стали, кг	
				Всего	в том числе закладных деталей
К43-2	4,0	200	1,62	253,9	14,6



**ПРИМЕЧАНИЯ**

- В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 72 ВЫПУСКА II-3.
- ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОННЫ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ОСЬ КОЛОННЫ ДОЛЖНА БЫТЬ ПАРАЛЛЕЛЬНА ОСИ ТРАССЫ.

ТК  
1982

Колонна К43-2.

3.015-1/82  
Выпуск II-2 Лист 91

по инструкции  
Рук. Группы: Зорин, Бодянец, С.т. Мих.  
Г. ХАРЬКОВ