

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3 015-1/82

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК IV

ВЕДОМОСТИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

2:200
ЦЕНА 0-60

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3 015-1/82

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЕ ОПОРЫ
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК IV

ВЕДОМОСТИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *А. С.* ДОВГЛЯ Н. Ф.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А. М.* МОНЯН А. М.

Одобрены

*Главпроектостом Госстроя СССР,
письмо от 26.11.85 N 2/3-524*

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.015-1/82. IV - 0	СОДЕРЖАНИЕ	2
3.015-1/82. IV - 010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	2
3.015-1/82. IV - 1рм	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И ТРУБ НА КОЛОННУ К1-1... К23-3.	3
3.015-1/82. IV - 2рм	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И ТРУБ НА ТРАВЕРСУ Т1-1... Т17-1А И КОЛОННУ К24-1... К43-2	6
3.015-1/82. IV - 3рм	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И ТРУБ НА КОЛОННУ К44-1... К55-1.	10
3.015-1/82. IV - 4рм	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА И СТРОИТЕЛЬНЫХ ПЕРУДНЫХ МА- ТЕРИАЛОВ НА КОЛОННУ К1-1... К23-3	12
3.015-1/82. IV - 5рм	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА И СТРОИТЕЛЬНЫХ ПЕРУДНЫХ МАТЕРИА- ЛОВ НА ТРАВЕРСУ Т1-1... Т17-1а И КОЛОННУ К24-1... К43-2	14
3.015-1/82. IV - 6рм	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА И СТРОИТЕЛЬНЫХ ПЕРУДНЫХ МАТЕ- РИАЛОВ НА КОЛОННУ К44-1... К55-1	16

1. Настоящий выпуск IV серии 3.015-1/82, Унифицированные Отделано стоящие оплом под технологические трубопроводы содержит ведомости расхода материалов на колонны и траверсы выпусков I-1, II-2, III-3.
2. Ведомости расхода материалов разрабтаны на основании данных рабочих чертежей серии в соответствии с требованиями ГОСТ 21.109-80 и Методических указаний по определению потребности в материалах, конструкциях и деталях в составе проектной документации на строительство ("Моква, Стройиздат, 1983г.)
3. Ведомости расхода материалов приведены раздельно для стали и для остальных строительных материалов.
4. Арматурная сталь классов А-I и А-II по ГОСТ 5781-82. Марки стали для проката, указано на изготовление закладных деталей - ВСт 3п ВСт 3.
5. Коэффициент отхода стали - 1,01.
6. Коэффициент приведения к стали А-I для стали А-II принят равным 1,43.
7. Кодирование материалов осуществлено на основании общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП)
8. В ведомостях расхода стали код ОКП единицы измерения, кг, принят 166.
9. Вся конструкционная и толстолистовая сталь - с пределом текучести 225 МПа (23 кгс/мм²).

3.015-1/82. IV - 0

СОДЕРЖАНИЕ

СТАЛИЯ	ПЛОТ	ПЛОТОВ
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ

3.015-1/82. IV - 010

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

СТАЛИЯ	ПЛОТ	ПЛОТОВ
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ

Марка изделия	Код изделия	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА, КГ			ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РАВНОВ, КГ	СТАЛЬ С НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ * КТ				СТАЛЬ ПОВЫШЕННАЯ, КГ			Итого	Классу А-І	К СТАЛИ С ПОВЫШЕННЫМ ТЕЧУЩЕСТУ 225 МПа (23 кг/мм ²)	Всего	ТРУБЫ, КТ ТРУБЫ ОБЪЕДНАННО-ПРОВАДНЫЕ
		СТАЛЬ А-І	СТАЛЬ А-ІІ	Всего		СТАЛЬ ПОВЫШЕННАЯ ПО СОДЕРЖАНИЮ СОЛЕНИСТЫХ											
						Итого	СТАЛЬ СРЕДНЕ-СОЛЕНАЯ	СТАЛЬ МЕЛКО-СОЛЕНАЯ	КАТАНКА	СТАЛЬ ТЯЖЕЛО-ЛИСТОВАЯ (07 ЧМ)	КОД МАТЕРИАЛА						
				093011	093013	093000	097100		093200	093200	093400	097100					132500
K11		5,6	42,3	47,9	6,7	54,6	—	42,3	5,6	6,7	66,1	6,7	72,8	2,0			
K1-2		5,6	64,4	70,0	6,7	76,7	61,4	3,0	5,6	6,7	97,7	6,7	104,4	2,0			
K1-3		5,6	77,1	82,7	6,7	89,3	74,0	3,0	5,6	6,7	115,9	6,7	122,6	2,0			
K1-4		6,0	87,5	93,5	6,7	100,2	61,4	26,1	6,0	6,7	131,1	6,7	137,8	2,0			
K1-5		6,8	42,3	49,1	6,7	55,8	—	42,3	6,8	6,7	67,3	6,7	74,0	2,0			
K1-6		8,4	87,5	95,9	6,7	102,6	61,4	26,1	8,4	6,7	133,5	6,7	140,2	2,0			
K2-1		12,9	94,7	107,6	12,0	119,6	92,5	2,2	12,9	12,0	148,3	12,0	160,3	2,6			
K2-2		12,0	94,7	107,6	12,0	119,6	92,5	2,2	12,9	12,0	148,3	12,0	160,3	2,6			
K2-3		7,3	64,6	68,9	12,0	80,9	58,4	2,2	7,3	12,0	95,4	12,0	107,4	2,6			
K2-4		12,9	116,8	129,7	9,3	136,0	114,5	2,2	12,9	9,3	170,9	9,3	182,2	2,6			
K3-1		10,2	94,2	104,4	7,7	112,1	61,4	31,6	11,4	7,7	144,9	7,7	152,6	2,6			
K3-2		10,2	113,1	123,3	7,7	131,0	74,0	37,9	11,4	7,7	176,9	7,7	179,6	2,6			
K3-3		13,0	94,2	107,2	7,7	114,9	61,4	31,6	14,2	7,7	147,7	7,7	155,4	2,6			
K3-4		13,0	113,1	126,1	7,7	133,8	74,0	37,9	14,2	7,7	174,7	7,7	182,4	2,6			
K4-1		12,5	80,1	92,6	11,4	104,0	74,0	6,7	11,9	11,4	123,0	11,4	134,4	2,6			
K4-2		20,9	131,9	152,8	11,4	164,3	96,0	36,5	20,4	11,4	209,5	11,4	220,9	2,6			
K4-3		20,9	125,1	146,0	11,4	157,4	95,4	30,2	20,4	11,4	199,8	11,4	211,2	2,6			
K4-4		26,0	131,9	157,9	11,4	169,3	96,0	36,5	25,4	11,4	214,6	11,4	226,0	2,6			
K4-5		26,0	125,1	151,1	11,4	162,4	95,4	30,2	25,4	11,4	209,9	11,4	216,3	2,6			
K5-1		14,0	57,9	71,9	15,3	87,2	—	58,6	13,3	15,3	96,8	15,3	112,1	2,6			
K5-2		22,5	103,6	126,1	15,3	141,4	95,4	8,9	21,8	15,3	170,7	15,3	186,0	2,6			
K5-3		16,7	57,9	74,6	15,3	89,9	—	58,6	16,0	15,3	99,5	15,3	114,8	2,6			
K6-1		17,0	142,8	166,8	15,4	182,2	141,6	8,9	16,3	15,4	231,2	15,4	246,6	3,2			
K7-1		6,1	46,2	52,3	6,7	59,0	—	46,2	6,1	6,7	72,2	6,7	78,9	2,0			
K7-2		6,1	74,3	80,4	6,7	87,1	—	74,3	6,1	6,7	112,3	6,7	119,0	2,0			

3.015-1/82. IV - 1PM

НАЧ. ОТА	Исполн.	И/	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И ТРУБ НА КОЛОННЫ К1-1... К23-3	Сталь	Асбест	Итого
Исполн.	Исполн.	И/		1	1	1
Исполн.	Исполн.	И/		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК		

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	ГОРЯЧОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ			ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РАДОВОЙ, КГ	СТАЛЬ 6 НАТУРАЛЬНОЙ ПИРСЕ, КГ				СТАЛЬ ПРИВЕДЕННАЯ, КГ			Трубы, кг вклады- заправоч- ные	
		СТАЛЬ АД- НАТУРАЛЬ КАРСА А-1	СТАЛЬ АД- НАТУРАЛЬ КАРСА А-В	ВСЕГО		Итого	ВТОРОЙ ШИРЕ ПО ИСПОЛНЕНИЮ СОРТИМЕНТЫ			К КАРСУ А-1	СТАЛЬ С ПРЕДЕЛОМ ТЕКУЧЕСТИ 225 МПа (23Кгс/мм ²)	ВСЕГО		
							СТАЛЬ СРЕДНЕ- СОЛТАН	СТАЛЬ ПЕКАО- СОЛТАН	КАТАНКА					СТАЛЬ ТРАСТО- ЛИСТОВАЯ (от 4 мм)
КОД МАТЕРИАЛА														
		093041	093013	093000	097400		093200	093300	093400	097100				138500
К7-3		8,7	46,2	54,9	6,7	61,6	—	46,2	8,7	6,7	74,8	6,7	81,5	2,0
К7-4		8,7	74,3	83,0	6,7	89,7	—	74,3	8,7	6,7	114,9	6,7	121,6	2,0
К8-1		8,5	71,0	79,5	9,3	88,8	—	71,0	8,5	9,3	110,0	9,3	119,3	2,6
К8-2		8,3	44,0	52,3	12,0	64,3	—	44,0	8,3	12,0	71,3	12,0	83,3	2,6
К8-3		8,8	91,8	100,6	12,0	112,6	65,3	26,5	8,8	12,0	140,1	12,0	152,1	2,6
К8-4		8,9	128,4	137,3	9,3	146,6	88,6	39,8	8,9	9,3	192,5	9,3	201,8	2,6
К8-5		8,0	55,1	63,1	12,0	75,1	—	55,1	8,0	12,0	86,9	12,0	98,9	2,6
К8-6		8,0	104,5	112,5	9,3	121,8	102,3	2,2	8,0	9,3	157,5	9,3	166,8	2,6
К8-7		15,1	179,1	194,2	9,3	203,5	176,9	2,2	15,1	9,3	271,2	9,3	280,5	2,6
К8-8		12,3	70,9	83,2	9,3	92,5	—	70,9	12,3	9,3	113,7	9,3	123,0	2,6
К8-9		19,4	44,0	63,4	12,0	75,4	—	44,0	19,4	12,0	82,4	12,0	94,4	2,6
К8-10		12,3	91,8	104,1	12,0	116,1	65,3	26,5	12,3	12,0	143,6	12,0	155,6	2,6
К8-11		12,3	128,4	140,7	9,3	150,0	88,6	39,8	12,3	9,3	195,9	9,3	205,2	2,6
К8-12		11,6	55,1	66,7	12,0	78,7	—	55,1	11,6	12,0	90,5	12,0	102,5	2,6
К9-1		10,9	115,2	126,1	7,7	133,8	88,8	25,2	12,1	7,7	175,7	7,7	183,4	2,6
К9-2		11,0	169,0	180,0	7,7	187,7	159,9	7,9	12,2	7,7	252,6	7,7	260,3	2,6
К9-3		11,4	115,2	126,6	7,7	134,3	88,8	25,2	12,6	7,7	176,2	7,7	183,9	2,6
К10-1		13,5	99,0	112,5	11,4	123,9	67,4	32,1	13,0	11,4	155,0	11,4	166,4	2,6
К10-2		21,3	141,8	163,1	11,4	174,5	135,7	6,6	20,8	11,4	224,1	11,4	235,5	2,6
К10-3		22,2	177,7	199,9	11,4	211,3	171,6	6,6	21,7	11,4	276,3	11,4	287,7	2,6
К11-4		16,7	99,6	116,3	11,4	127,7	67,4	32,7	16,2	11,4	159,1	11,4	170,5	2,6
К11-1		14,6	75,5	90,1	15,2	105,4	67,4	8,9	13,9	15,2	122,6	15,2	137,8	2,6
К11-2		14,6	113,5	128,1	15,3	143,4	105,3	8,9	13,9	15,3	176,9	15,3	192,2	2,6
К11-4		17,3	198,8	216,1	15,3	231,4	190,6	8,9	16,6	15,3	301,5	15,3	316,8	
К11-1		8,7	47,9	56,6	12,0	68,6	—	47,9	8,7	12,0	77,2	12,0	89,2	
К11-2		9,2	61,3	70,5	9,3	79,8	—	61,3	9,2	9,3	96,9	9,3	106,2	
К11-3		9,0	73,5	82,5	12,0	94,5	71,3	2,2	9,0	12,0	114,1	12,0	126,1	
К11-4		8,6	114,5	123,1	9,3	133,4	113,3	2,2	8,6	9,3	172,4	9,3	181,7	

3.015-1/82. IV-10M

Лист
2

Мярка изделия	Код изделия	Родовой проект обычного качества, кг			Проект литовой рабовой, кг	Сталь в натуральной массе, кг				Сталь приважденная, кг			Прочные Трубы Вагран- защитные	
		Сталь ар- матурная класса А-I	Сталь ар- матурная класса А-III	Всего		Литого	В том числе по укрупненной сортировке			К классу А-I	К стали с пределом текучести 225 МПа (230С/МПа ²)	Всего		
							Сталь средне- сортная	Сталь недел- сортовая	Катанка					Сталь толсто- листовая взап (от 4 мм)
Код материала														
		093011	093013	093000	097100		093200	093300	093400	097100				188500
K13-5		15,3	145,7	161,0	9,3	170,3	193,5	2,2	15,3	9,3	223,7	9,3	233,0	2,6
K13-6		8,6	88,3	96,9	12,0	108,9	86,1	2,2	8,6	12,0	134,8	12,0	146,8	2,6
K13-7		12,6	47,9	60,5	12,0	72,5	—	47,9	12,6	12,0	81,1	12,0	93,1	2,6
K13-8		13,1	64,3	74,4	9,3	83,7	—	64,3	13,1	9,3	100,8	9,3	110,1	2,6
K14-1		19,7	149,0	168,7	7,7	176,4	139,9	7,9	20,9	7,7	232,8	7,7	240,5	2,6
K15-1		24,5	165,7	187,2	7,7	194,9	143,4	24,1	22,7	7,7	258,5	7,7	266,2	3,2
K16-1		11,1	120,9	135,0	11,4	146,4	96,3	25,1	13,6	11,4	187,0	11,4	198,4	2,6
K16-2		17,6	121,8	139,4	11,4	150,8	96,8	25,5	17,1	11,4	191,8	11,4	203,2	2,6
K17-1		14,7	183,0	197,7	11,4	209,2	171,0	6,6	14,2	11,4	276,4	11,4	287,8	3,2
K18-1		15,3	96,7	112,0	15,2	127,2	88,5	8,9	14,6	15,2	153,6	15,2	168,8	2,6
K18-2		24,8	148,1	172,9	15,2	188,1	139,9	8,9	24,1	15,2	236,6	15,2	251,8	2,6
K19-1		26,7	265,7	292,4	15,2	307,6	257,6	8,9	25,9	15,2	406,7	15,2	421,9	3,2
K20-1		9,6	51,7	61,3	12,0	73,3	—	51,7	9,6	12,0	83,5	12,0	95,5	2,6
K20-2		9,3	64,8	74,1	12,0	86,1	—	64,8	9,3	12,0	102,0	12,0	114,0	2,6
K20-3		10,2	92,9	103,1	12,0	115,1	—	92,9	10,2	12,0	143,0	12,0	155,0	2,6
K20-4		10,2	130,7	140,9	12,0	152,9	93,3	37,4	10,2	12,0	192,1	12,0	203,1	2,6
K20-5		13,6	51,7	65,3	12,0	77,3	—	51,7	13,6	12,0	87,5	12,0	99,5	2,6
K20-6		13,6	64,8	78,4	12,0	90,4	—	64,8	13,6	12,0	106,3	12,0	118,3	2,6
K20-7		14,2	95,1	109,3	12,0	121,3	—	95,1	14,2	12,0	150,2	12,0	162,2	2,6
K20-8		14,2	130,7	144,9	12,0	156,9	93,3	37,4	14,2	12,0	201,1	12,0	213,1	2,6
K21-1		10,9	160,0	170,9	9,3	180,2	77,4	82,6	10,9	9,3	239,7	9,3	249,0	2,6
K21-2		18,4	206,2	224,6	9,3	233,9	204,0	2,2	18,4	9,3	313,3	9,3	322,6	3,2
K21-3		15,4	160,0	175,4	9,3	184,7	77,4	82,6	15,4	9,3	244,2	9,3	253,5	2,6
K22-1		22,9	196,6	219,5	7,7	227,2	123,3	72,1	24,1	7,7	304,0	7,7	311,7	3,2
K22-2		30,3	196,6	226,9	7,7	234,6	123,3	72,1	31,5	7,7	311,4	7,7	319,1	3,2
K22-3		15,4	149,6	165,0	11,4	176,4	143,5	6,6	14,9	11,4	229,3	11,4	240,7	3,2
K23-1		28,8	230,3	259,1	11,4	270,5	123,6	107,2	28,3	11,4	358,1	11,4	369,5	3,2
K23-2		37,5	230,3	267,8	11,4	279,2	123,6	107,2	37,0	11,4	366,8	11,4	378,2	3,2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЪЕДИНЕННОГО КЛАССА, КГ		СТАЛЬ СОРТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ, КГ	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РАВНОВЫЙ, КГ	СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОМ МАССЕ, КГ						СТАЛЬ ПОВЫШЕННАЯ, КГ		ТРУБЫ ВООДОПРОВОДНЫЕ			
		СТАЛЬ РАМАТРИАЛЬНАЯ КЛАССА А-1	СТАЛЬ РАМАТРИАЛЬНАЯ КЛАССА А-2			ВСЕГО	ВТОРОЕ ЧИСЛО ПО УКРУПНЕНИЮ СОРТАМЕНТУ					К КЛАССУ А-1	К СТАЛИ ПОВЫШЕННОЙ ТЕКУЩЕСТИ 22,5 МПа (23 кг/см²)		ВСЕГО		
				ЦИТОГО	БАЛКИ И ШВЕЛЕРЫ		СТАЛЬ КРУПНО-СОРТНАЯ	СТАЛЬ СРЕДНЕ-СОРТНАЯ	СТАЛЬ МЕЛКО-СОРТНАЯ	КАТАНКА	СТАЛЬ ГОЛОГО-ЛИСТОВАЯ (от 4мм)						
КОД МАТЕРИАЛА																	
		093011	093013	093000	095000	097000		092500	095100	093200	093300	093400	097100			138500	
T1-1		4,2	16,2	20,4	—	3,0	23,4	—	—	—	15,1	5,3	3,0	27,3	3,0	30,3	1,6
T2-1		5,3	20,4	25,7	—	4,2	29,9	—	—	—	19,0	6,7	4,2	34,5	4,2	38,7	1,6
T3-1		6,2	24,4	30,6	—	4,8	35,4	—	—	—	22,8	7,8	4,8	41,2	4,8	46,0	1,6
T4-1		7,2	28,7	35,9	—	5,5	41,4	—	—	—	26,9	9,0	5,5	48,2	5,5	53,7	1,6
T5-1		8,1	32,5	40,6	—	6,1	46,7	—	—	—	30,5	10,1	6,1	54,6	6,1	60,7	1,6
T6-1		4,1	9,8	13,9	7,5	15,3	36,8	7,5	—	—	6,0	8,0	15,3	18,1	22,8	40,9	3,0
T6-2		8,8	19,0	27,8	7,5	15,3	50,5	7,5	—	—	15,1	12,6	15,3	36,0	22,8	58,8	3,0
T6-3		6,5	22,7	29,3	10,5	16,5	56,3	—	10,5	14,4	5,9	9,0	16,5	39,1	27,0	66,1	3,0
T7-1		11,0	18,5	29,5	—	24,3	53,7	—	—	—	16,0	13,4	24,3	37,4	24,3	61,7	4,8
T7-2		10,6	28,0	38,6	13,3	15,3	67,1	—	13,3	—	25,1	13,4	15,3	50,6	28,6	79,2	4,8
T7-3		10,6	30,2	40,8	13,3	15,3	69,3	—	13,3	14,4	12,9	13,4	15,3	53,8	28,6	82,4	4,8
T8-1		5,2	11,8	17,0	7,5	19,1	43,6	7,5	—	—	7,4	9,6	19,1	22,1	26,6	48,7	4,0
T8-2		9,5	19,0	28,5	7,5	19,1	53,0	7,5	—	—	14,5	13,9	19,1	36,7	26,6	63,3	4,0
T8-3		18,7	28,5	47,2	7,5	19,1	73,7	7,5	—	—	24,0	23,1	19,1	59,4	26,6	86,0	4,0
T8-4		8,0	30,1	38,1	10,5	24,3	68,9	—	10,5	—	27,1	11,0	20,3	51,0	30,8	81,8	4,0
T9-1		8,0	20,4	28,4	—	28,2	56,5	—	—	—	17,3	11,0	28,2	37,2	28,2	65,4	6,5
T9-2		13,1	29,2	42,3	13,3	19,1	74,8	—	13,3	—	25,8	16,6	19,1	54,8	32,4	87,2	6,5
T9-3		13,1	36,8	49,9	13,3	19,1	82,4	—	13,3	18,1	15,3	16,6	19,1	65,7	32,4	98,1	6,5
T10-1		10,8	22,5	33,3	7,5	22,9	63,8	7,5	—	—	17,5	15,9	22,9	43,0	30,4	73,4	4,0
T11-1		22,4	33,9	56,3	7,5	22,9	86,8	7,5	—	—	51,3	5,1	22,9	70,9	30,4	101,3	4,0
T11-2		9,5	21,1	30,6	—	32,0	62,6	—	—	—	17,5	13,1	32,0	34,7	32,0	74,7	6,5
T11-3		15,6	40,1	55,7	13,3	22,9	91,8	—	13,3	21,7	14,3	19,6	22,9	72,9	36,2	109,1	6,5
T12-1		15,6	55,6	71,2	13,3	22,9	103,3	—	13,3	35,1	16,4	19,6	22,9	95,0	36,2	131,2	6,5
T13-1		3,4	32,3	41,7	7,5	26,8	76,0	7,5	—	—	26,7	15,0	26,8	55,6	34,3	89,9	4,0
T13-2		7,1	26,1	33,2	7,5	26,8	63,4	7,5	—	—	20,4	12,7	26,8	44,4	34,3	78,7	4,0

				3.015 -1 / 82. IV - 2 PM			
Исполн. ПЕРВЕНЦОВ И.С.	Исполн. ПЕРВЕНЦОВ И.С.	Исполн. ПЕРВЕНЦОВ И.С.	Исполн. ПЕРВЕНЦОВ И.С.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И ТРУБ НА ТРАВЕРСУ Т1-1... Т17-1А И КОЛАННУ К24-1. К43-2			
Исполн. ПЕРВЕНЦОВ И.С.	Исполн. ПЕРВЕНЦОВ И.С.	Исполн. ПЕРВЕНЦОВ И.С.	Исполн. ПЕРВЕНЦОВ И.С.				
Ст. Умн. КАРПЕНКО В.П.	Ст. Умн. КАРПЕНКО В.П.	Ст. Умн. КАРПЕНКО В.П.	Ст. Умн. КАРПЕНКО В.П.	СТАЛЬ Лист Листов			
Ст. Умн. ПЕТРОВИЧЕВ В.В.	Ст. Умн. ПЕТРОВИЧЕВ В.В.	Ст. Умн. ПЕТРОВИЧЕВ В.В.	Ст. Умн. ПЕТРОВИЧЕВ В.В.	Р 1 4			
				ХАРЬКОВСКАЯ ПРОСТРОЙНИНПРОЕКТ			

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОКРАТ ОБЪЕДИНЕННЫЙ КЛАССЫ КР					СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОМ МАСЛЕ КР						СТАЛЬ РИЗОВЕННАЯ КР		ВСЕГО	ТРУБЫ ВОДОП. ВОДНЫЕ	
		СТАЛЬ АР-1		СТАЛЬ АР-2		ВСЕГО	СТАЛЬ КОЛТРАЖ ЦИОНИНА КР	ПРОКРАТ ДУКТОВЫЙ РАДОВЫЙ КР	ВТОМ ЧИСЛЕ ПО УКАЗАННОМУ СОРТАМЕНТУ					К КЛАССУ А-1			К СТАЛИ С ПОВЫШ. МН ТЕМП. МЕЛТИ 225 МПа (23 КС/М)
		БАЛКА И ШВЕДКА	СТАЛЬ КРУПНО- КРИТНАЯ	СТАЛЬ СРЕДНЕ- СОРТНАЯ	СТАЛЬ МЕЛКО- СОРТНАЯ				КАТАНКА	СТАЛЬ ТВАСТО- КРУПНОМ (074М)	ВСЕГО	К КЛАССУ А-1					
		КОД МАТЕРИАЛА															
093001	093013	093000	095000	097000	092500	095100	093200	093300	098400	097100				138500			
T13 -1		11,0	29,1	40,1	—	35,9	76,0	—	—	—	24,8	15,3	35,9	52,6	35,9	88,5	6,5
T13 -2		18,1	65,1	83,2	13,3	26,8	123,3	—	13,3	50,6	9,9	22,7	26,8	111,3	40,1	151,4	7,3
T13 -3		27,4	75,6	103,0	13,3	26,8	143,1	—	66,8	—	42,9	6,6	26,8	135,6	40,1	175,7	7,3
T14 -1		14,3	36,8	51,1	7,5	30,5	82,1	7,5	—	—	30,5	20,6	20,5	66,9	30,0	104,9	5,0
T14 -2		8,1	29,6	37,7	7,5	30,5	75,6	7,5	—	—	23,3	14,3	30,5	50,4	30,0	88,4	5,0
T15 -1		12,5	32,6	45,1	—	39,6	84,8	—	—	—	27,8	17,4	39,6	59,2	39,6	98,8	8,1
T15 -2		20,5	58,5	79,0	13,3	30,5	122,9	—	13,3	37,4	15,9	25,8	30,5	104,1	43,8	147,9	8,1
T15 -3		31,0	96,7	126,7	13,3	30,5	170,6	—	74,5	—	58,1	7,5	30,5	167,9	43,8	211,7	8,1
T16 -1		2,1	8,4	10,5	10,5	9,0	30,0	—	10,5	—	7,2	3,3	9,0	14,1	19,5	33,6	4,5
T16 -1a		2,1	7,0	9,1	7,7	9,0	26,8	—	7,7	—	5,8	3,3	9,0	12,1	16,7	28,8	4,5
T17 -1		3,1	9,0	12,1	10,5	12,6	35,2	—	10,5	—	7,2	4,9	12,6	15,9	23,1	39,0	2,5
T17 -1a		3,1	7,6	10,7	7,7	12,0	30,4	—	7,7	—	5,8	4,9	12,0	13,9	19,7	33,6	2,5
K24 -1		16,1	137,9	154,0	—	15,3	169,2	—	—	—	138,6	15,3	15,3	212,2	15,3	228,5	2,6
K24 -2		26,1	198,4	224,5	—	15,2	239,6	—	—	190,2	8,9	25,3	15,2	309,8	15,2	325,0	2,6
K24 -3		19,7	137,9	157,6	—	15,3	172,9	—	—	—	138,6	19,0	15,3	216,8	15,3	232,1	2,6
K25 -1		10,3	55,5	65,8	—	12,0	77,8	—	—	—	55,5	10,3	12,0	89,7	12,0	101,7	2,6
K25 -2		10,3	89,7	100,0	—	9,3	109,3	—	—	—	89,7	10,3	9,3	138,5	9,3	147,8	2,6
K25 -3		17,7	132,1	149,8	—	12,0	161,8	—	—	129,9	2,2	17,7	12,0	206,6	12,0	218,6	2,6
K25 -4		10,5	109,5	120,0	—	9,3	129,3	—	—	107,3	2,2	10,5	9,3	167,1	9,3	176,4	2,6
K25 -5		17,8	165,1	182,9	—	12,0	194,9	—	—	162,9	2,2	17,8	12,0	253,9	12,0	265,9	2,6
K25 -6		14,6	55,5	70,1	—	12,0	82,1	—	—	—	55,5	14,6	12,0	94,0	12,0	106,0	2,6
K25 -7		14,6	89,7	104,3	—	9,3	113,6	—	—	—	89,7	14,6	9,3	142,8	9,3	152,1	2,6
K26 -1		11,4	141,9	153,3	—	9,3	162,6	—	—	—	141,9	11,4	9,3	214,3	9,3	223,6	3,2
K26 -2		11,7	157,0	168,7	—	9,3	177,9	—	—	—	156,9	11,7	9,3	236,1	9,3	245,4	3,2
K26 -3		21,1	248,5	239,6	—	9,3	249,8	—	—	162,9	55,5	21,1	9,3	333,5	9,3	344,8	3,2
K26 -4		16,6	141,9	158,5	—	9,3	167,8	—	—	—	141,9	16,6	9,3	219,5	9,3	228,8	3,2
K26 -5		16,6	157,0	173,6	—	9,3	182,8	—	—	—	156,9	16,6	9,3	240,0	9,3	250,3	3,2
K26 -6		30,9	218,5	249,4	—	9,3	258,6	—	—	162,9	55,5	30,9	9,3	393,3	9,3	352,6	3,2

3.015 -1/82.IV - 2 PM

Лист

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ					СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ						СТАЛЬ ПРОВЕДЕННАЯ, КГ		ТРУБЫ ВОДОГАЗОПРОВODНЫЕ		
		СТАЛЬ АР НАТУРАЛЬНАЯ КЛАССА А-І		ВСЕГО	СТАЛЬ СВАТОВАЯ КОНСТРУКЦИОННАЯ, КГ	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ, КГ	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРЕПЛЕННОМУ СОДЕРЖАНИЮ					К КАРСЕУ А-І	К СТАЛИ СПЕЦИАЛЬНОГО КАЧЕСТВА 235710, 235710, 235710, 235710, 235710, 235710	ВСЕГО			
		БАЛКИ И ШВЕЛЕРЫ	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ				СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	КАТАНКА	СТАЛЬ ТРАСТЫ ЛУСТОВАЯ (св 4мм)	ИТОГО						
КОД МАТЕРИАЛА																	
093001	093013	093000	095000	097000		092500	095100	093200	093300	093400	097100				138500		
K 27-1		25,8	233,0	258,8	—	7,7	266,5	—	—	223,9	7,9	27,0	7,7	358,0	7,7	365,7	3,2
K 28-1		27,1	205,5	232,6	—	14,4	244,1	—	—	199,5	6,6	26,6	11,4	324,0	11,4	332,4	3,2
K 28-2		27,1	305,9	333,0	—	14,4	344,1	—	—	299,5	6,6	26,6	11,4	464,6	11,4	476,0	3,2
K 29-1		27,3	179,3	206,6	—	15,2	224,8	—	—	171,1	8,9	26,6	15,2	283,7	15,2	298,9	2,6
K 30-1		31,0	184,1	215,1	—	15,2	230,3	—	—	133,0	5,8	30,3	15,2	294,3	15,2	309,5	3,2
K 30-2		39,1	184,1	223,2	—	15,2	238,4	—	—	133,0	5,8	38,4	15,2	302,4	15,2	317,6	3,2
K 31-1		5,3	50,3	55,6	—	6,7	62,3	—	—	—	5,3	5,3	6,7	71,2	6,7	83,9	2,0
K 31-2		5,7	84,0	89,7	—	6,7	96,4	—	—	58,4	25,6	5,7	6,7	125,9	6,7	132,6	2,0
K 31-3		7,5	50,3	57,8	—	6,7	64,5	—	—	—	5,3	7,5	6,7	79,4	6,7	86,1	2,0
K 31-4		8,0	84,6	92,6	—	6,7	99,4	—	—	58,4	26,3	8,0	6,7	129,0	6,7	135,7	2,0
K 32-1		12,4	114,2	123,6	—	9,3	132,9	—	—	109,0	2,2	12,4	9,3	174,4	9,3	180,7	2,6
K 32-2		7,3	80,6	87,9	—	9,3	97,2	—	—	56,4	24,2	7,3	9,3	122,6	9,3	134,9	2,6
K 32-3		10,0	80,6	90,6	—	9,3	99,9	—	—	56,4	24,2	10,0	9,3	125,3	9,3	134,6	2,6
K 33-1		14,0	134,0	148,0	—	9,3	157,3	—	—	134,8	2,2	14,0	9,3	205,7	9,3	215,0	3,2
K 34-1		5,9	79,7	85,6	—	6,7	92,2	—	—	64,3	15,3	5,9	6,7	119,9	6,7	126,6	2,0
K 34-2		8,2	79,7	87,9	—	6,7	94,5	—	—	64,3	15,3	8,2	6,7	122,2	6,7	128,9	2,0
K 35-1		14,4	174,8	186,2	—	9,3	195,5	—	—	164,6	2,2	14,4	9,3	269,1	9,3	269,4	2,6
K 35-2		14,2	100,1	114,3	—	9,3	123,6	—	—	97,9	2,2	14,2	9,3	157,3	9,3	166,6	2,6
K 36-1		8,2	170,4	178,6	—	9,3	187,8	—	—	75,2	95,1	8,2	9,3	251,9	9,3	261,2	3,2
K 36-2		14,1	170,4	184,5	—	9,3	193,7	—	—	75,2	95,1	14,1	9,3	237,8	9,3	267,1	3,2
K 37-1		17,4	169,1	186,5	—	9,3	195,7	—	—	166,8	2,2	17,4	9,3	254,2	9,3	268,5	3,2
K 38-1		16,7	162,0	178,7	—	9,3	188,0	—	—	153,8	2,2	16,7	9,3	248,4	9,3	257,7	3,2
K 38-2		16,8	243,4	260,2	—	9,3	269,5	—	—	214,2	2,2	16,8	9,3	364,9	9,3	374,2	3,2
K 39-1		14,7	139,5	154,2	—	9,3	163,5	—	—	137,3	2,2	14,7	9,3	214,2	9,3	223,5	2,6
K 40-1		10,5	180,2	199,7	—	9,3	208,9	—	—	186,9	2,2	10,5	9,3	281,0	9,3	290,3	3,2
K 40-2		12,7	125,8	138,5	—	9,3	147,8	—	—	93,5	32,3	12,7	9,3	192,7	9,3	202,0	3,2
K 40-3		11,8	125,8	143,6	—	9,3	152,9	—	—	93,5	32,3	11,8	9,3	197,8	9,3	207,1	3,2
K 41-1		22,1	234,0	256,1	—	9,3	265,4	—	—	234,8	2,2	22,1	9,3	356,7	9,3	366,0	3,2

3.015 -1 / 82. IV - 2 PM

ЛИСТ

3

Марка изделия	Код изделия	Стальной прокат высшего качества, кг		Сталь листовая прокатная		Сталь в натуральной массе, кг						Сталь привальная, кг			Трубы водог- зопро- водные		
		Сталь ар- матурная класс А-1	Сталь ар- матурная класс В-III	Сталь листовая цилиндрич- еская, кг	Листовой прокат, кг	В том числе по укрупненной сортименту		Сталь крупно- сортовая	Сталь средне- сортовая	Сталь мелко- сортовая	Катанка	Сталь листовая (от 4 мм)	К классу А-1	К стали с пределом текучести 225 МПа (230 кг/см ²)		Всего	
		Код материала															
		093011	093013	093000	095000	097000		092500	095100	093200	093300	093400	097100				138500
K42-1		247	225,0	246,7	—	9,3	256,0	—	—	125,2	99,8	21,7	9,3	343,5	9,3	352,8	3,2
K42-2		217	304,7	326,4	—	9,3	335,7	—	—	302,5	2,2	21,7	9,3	457,4	9,3	466,7	3,2
K42-3		315	225,0	256,5	—	9,3	265,8	—	—	125,2	99,8	31,5	9,3	353,3	9,3	362,6	3,2
K43-1		207	240,2	230,9	—	9,3	240,2	—	—	157,1	53,1	20,7	9,3	321,3	9,3	330,6	3,2
K43-2		333	240,6	243,9	—	9,3	253,2	—	—	157,1	53,5	33,3	9,3	334,4	9,3	343,7	3,2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	ОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫК- НОВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ			ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ПРАВОЙ, КГ	СТАЛЬ В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ, КГ				СТАЛЬ ПРИВЛЕЧЕННАЯ, КГ			ТРУБЫ, КГ ТРУБЫ БЕДОТА- 30 ПОС- 60 ДАННЫЕ	
		СТАЛЬ АР- МАТИРНАЯ КЛАССА А-I	СТАЛЬ АР- МАТИРНАЯ КЛАССА А-II	ВСЕГО		Литого	Анализ на водородную проницаемость			К КЛАССУ А-I	К СТАЛИ СПРЕДЕЛЕН ТЕКУЩЕСТИ 225 МПа (23 КГс/мм ²)	ВСЕГО		
							СТАЛЬ СРЕДНЕ- СЕРИЯ	СТАЛЬ НИЖЕ- СЕРИЯ	КАТАНКА					СТАЛЬ ГОМО- ГИСТОВАЯ (07 ЧМ)
КОД МАТЕРИАЛА														
		093001	093003	093000	097100		093200	093300	093400	097100				139500
К 44-1		13,7	128,5	142,2	12,3	154,4	105,5	28,9	13,7	12,3	197,4	12,3	209,7	3,1
К 44-2		24,9	214,0	238,9	12,3	257,2	210,0	4,0	24,9	12,3	330,9	12,3	343,2	3,1
К 44-3		24,4	201,0	225,4	12,3	237,7	197,0	4,0	24,4	12,3	311,8	12,3	324,1	3,1
К 44-4		13,7	307,4	321,1	12,3	333,4	303,4	4,0	13,7	12,3	453,3	12,3	465,6	3,1
К 44-5		13,7	89,5	103,2	12,3	115,4	85,4	4,0	13,7	12,3	141,7	12,3	154,0	3,1
К 44-6		19,1	128,5	147,6	12,3	159,8	105,5	28,9	19,1	12,3	202,8	12,3	215,1	3,1
К 44-7		15,9	89,5	105,4	12,3	117,6	85,4	4,0	15,9	12,3	143,9	12,3	156,2	3,1
К 45-1		36,8	187,9	224,7	12,3	236,9	183,8	4,0	36,8	12,3	305,4	12,3	317,7	3,1
К 45-2		13,6	305,0	318,6	12,3	330,9	304,0	4,0	13,6	12,3	449,8	12,3	462,1	3,1
К 45-3		13,6	126,4	140,0	12,3	152,2	103,5	22,8	13,6	12,3	194,3	12,3	206,6	3,1
К 45-4		19,0	126,4	145,4	12,3	157,6	103,5	22,8	19,0	12,3	199,7	12,3	212,0	3,1
К 46-1		14,7	118,7	133,4	12,3	145,6	114,6	4,0	14,7	12,3	184,4	12,3	196,7	3,1
К 46-2		27,0	262,1	289,1	12,3	307,4	258,1	4,0	27,0	12,3	406,8	12,3	414,1	3,1
К 46-3		14,7	151,0	165,7	12,3	178,0	147,0	4,0	14,7	12,3	230,6	12,3	242,9	3,1
К 46-4		26,3	207,6	233,9	12,3	246,1	203,5	4,0	26,3	12,3	323,1	12,3	335,4	3,1
К 46-5		14,7	278,3	293,0	12,3	305,2	274,2	4,0	14,7	12,3	412,6	12,3	424,9	3,1
К 47-1		14,5	160,7	175,2	12,3	187,4	135,8	24,8	14,5	12,3	244,3	12,3	256,6	3,1
К 47-2		14,5	333,9	348,4	12,3	360,7	320,9	4,0	14,5	12,3	492,0	12,3	504,3	3,1
К 47-3		26,0	218,5	244,5	12,3	256,7	214,4	4,0	26,0	12,3	338,4	12,3	350,7	3,1
К 47-4		20,4	160,7	181,1	12,3	193,3	135,8	24,8	20,4	12,3	250,2	12,3	262,5	3,1
К 48-1		24,7	206,6	231,3	12,3	248,6	202,6	4,0	24,7	12,3	325,2	12,3	337,5	3,1
К 48-2		25,8	278,6	305,4	12,3	317,6	275,5	4,0	25,8	12,3	425,6	12,3	437,9	3,1
К 48-3		27,0	250,3	277,3	12,3	280,5	246,2	4,0	27,0	12,3	384,9	12,3	397,2	3,1
К 48-4		26,9	136,8	163,7	12,3	175,9	132,7	4,0	26,9	12,3	222,5	12,3	234,8	3,1
К 49-1		27,1	246,8	273,9	12,3	286,2	242,8	4,0	27,1	12,3	380,1	12,3	392,4	3,1

			3.015-1/82.IV-3PM		
ИЗД. ОТД.	Мельников	И/К	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И ТРУБ НА КОЛОННУ К 44-1 К 55-1		
И.КОНТР.	Мельников	И/К			
СТ.ИИИ	Карпенко	И/К	Сталь	Лист	Труба
ИИИИИИ	Эголина	И/К	Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЙНИКПРОКТ		

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ВЫШЕГО КАЧЕСТВА, КГ			ПРОКАТ АКТИВНОЙ РАДОВОЙ КГ	Сталь в натуральной массе, кг				СТАЛЬ ПРИВЕДЕННАЯ, КГ		ВСЕГО	ТРУБЫ, КГ	
		СТАЛЬ АР-МАТУРИНА КЛАССА А-I	СТАЛЬ АР-МАТУРИНА КЛАССА А-II	ВСЕГО		Итого	в том числе по удлинению сортовой			К КЛАССУ А-I	К СТАЛИ С ПРЕДЕЛОМ ТЕКУЧЕСТИ 22,5 МПа (23 КГ/ММ)			
		СТАЛЬ АР-МАТУРИНА КЛАССА А-I	СТАЛЬ АР-МАТУРИНА КЛАССА А-II	ВСЕГО	Итого	СТАЛЬ СРЕДНЕ-СОРТОВАЯ	СТАЛЬ НЕЛКО-СОРТОВАЯ	КАТАНКА	СТАЛЬ ТИСТО-ИСТОВАЯ (ИТ ЧМН)					
КОД МАТЕРИАЛА														
		093011	093013	093000	091100		093200	093300	093400	091100				138500
К 49 - 2		28,0	187,9	215,9	12,3	228,1	183,8	4,0	28,0	12,3	296,6	12,3	308,9	3,1
К 50 - 1		30,4	312,0	342,4	12,3	354,6	307,9	4,0	30,4	12,3	476,5	12,3	488,8	3,1
К 51 - 1		30,4	315,1	345,5	12,3	357,8	311,1	4,0	30,4	12,3	481,0	12,3	493,3	3,1
К 52 - 1		28,6	174,8	203,4	12,3	215,7	178,8	4,0	28,6	12,3	278,6	12,3	290,9	3,1
К 52 - 2		27,6	303,8	331,4	12,3	343,7	299,9	4,0	27,6	12,3	462,0	12,3	474,3	3,1
К 52 - 3		29,7	223,7	253,4	12,3	265,7	219,7	4,0	29,7	12,3	349,6	12,3	361,9	3,1
К 52 - 4		28,8	271,0	299,8	12,3	312,0	266,9	4,0	28,8	12,3	416,3	12,3	428,6	3,1
К 53 - 1		29,8	215,8	245,6	12,3	257,9	211,9	4,0	29,8	12,3	338,4	12,3	350,7	3,1
К 53 - 2		28,8	268,5	297,3	12,3	309,5	264,4	4,0	28,8	12,3	412,7	12,3	425,0	3,1
К 53 - 3		41,1	215,8	256,9	12,3	269,2	211,9	4,0	41,1	12,3	349,7	12,3	362,0	3,1
К 54 - 1		32,5	362,5	395,0	12,3	407,2	358,1	4,0	32,5	12,3	550,9	12,3	563,2	3,1
К 55 - 1		32,5	341,3	373,8	12,3	386,0	337,2	4,0	32,5	12,3	520,5	12,3	532,8	3,1

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НЕФУФАННЫЕ		ЦЕМЕНТ (Т) МАРКИ		
		ШЕБЕНЬ, МЗ	ПЕСОК, МЗ	400	Всего	Повышенный к марке 400
		103	113	168	168	168
КОД МАТЕРИАЛА						
		571110	571140	573112	573000	—
K1-1		0,4	0,3	0,21	0,21	0,21
K1-2		0,4	0,3	0,21	0,21	0,21
K1-3		0,4	0,3	0,21	0,21	0,21
K1-4		0,4	0,3	0,21	0,21	0,21
K1-5		0,4	0,3	0,21	0,21	0,21
K1-6		0,4	0,3	0,21	0,21	0,21
K2-1		0,6	0,6	0,37	0,37	0,37
K2-2		0,6	0,6	0,37	0,37	0,37
K2-3		0,6	0,6	0,37	0,37	0,37
K2-4		0,6	0,6	0,37	0,37	0,37
K3-1		0,9	0,7	0,35	0,35	0,35
K3-2		0,9	0,7	0,35	0,35	0,35
K3-3		0,9	0,7	0,35	0,35	0,35
K3-4		0,9	0,7	0,35	0,35	0,35
K4-1		1,0	0,8	0,38	0,38	0,38
K4-2		1,0	0,8	0,38	0,38	0,38
K4-3		1,0	0,8	0,38	0,38	0,38
K4-4		1,0	0,8	0,38	0,38	0,38
K4-5		1,0	0,8	0,38	0,38	0,38
K5-1		1,1	0,8	0,41	0,41	0,41
K5-2		1,1	0,8	0,41	0,41	0,41
K5-3		1,1	0,8	0,41	0,41	0,41
K6-1		1,3	1,0	0,47	0,47	0,47
K7-1		0,5	0,4	0,23	0,23	0,23

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НЕФУФАННЫЕ		ЦЕМЕНТ (Т) МАРКИ		
		ШЕБЕНЬ, МЗ	ПЕСОК, МЗ	400	Всего	Повышенный к марке 400
		103	113	168	168	168
КОД МАТЕРИАЛА						
		571110	571140	573112	573000	—
K7-2		0,5	0,4	0,23	0,23	0,23
K7-3		0,5	0,4	0,23	0,23	0,23
K7-4		0,5	0,4	0,23	0,23	0,23
K8-1		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K8-2		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K8-3		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K8-4		0,6	0,6	0,40	0,40	0,40
K8-5		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K8-6		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K8-7		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K8-8		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K8-9		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K8-10		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K8-11		0,6	0,6	0,40	0,40	0,40
K8-12		0,6	0,6	0,31	0,31	0,31
K9-1		1,0	0,8	0,38	0,38	0,38
K9-2		1,0	0,8	0,40	0,40	0,40
K9-3		1,0	0,8	0,38	0,38	0,38
K10-1		1,1	0,8	0,41	0,41	0,41
K10-2		1,1	0,8	0,41	0,41	0,41
K10-3		1,1	0,8	0,41	0,41	0,41
K10-4		1,1	0,8	0,41	0,41	0,41
K11-1		1,3	0,9	0,56	0,56	0,56
K11-2		1,3	0,9	0,44	0,44	0,44

3. 015—1/82.IV—4p

ИОН. ОТД.	ПЕЧАТАЮЩИЙ	И/	БЕЗОПАСНОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА И СТРОИТЕЛЬНЫХ НЕФУФАННЫХ МАТЕРИАЛОВ НА КОМАНДУ	СТАВКА	Лист	Вместо
ИОНТ.	ПЕЧАТАЮЩИЙ	И/		1	2	
С.И.И.И.	КВАРТИРА	И/		ХАРЬКОВСКИЙ		
ИМЕНИ	ЭНЦИКЛО	И/		ПРОЕКТИРОВАНИЕ		

K1-1... K23-3

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИРУДНЫЕ		ЦЕНЕНТ		ТРИПКО	
		ЩЕБЕНЬ, М ³	ПЕСОК, М ³	400	Всего	ПРИБЛИЖИТЕЛЬН. ЦЕНА ЗА МАРКУ 400	
				713			713
		КОД ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ					
		713	713	168	168	168	
		КОД МАТЕРИАЛА					
		57110	57110	57312	573000	—	
К12-1		1,4	1,0	0,86	0,66	0,66	
К13-1		0,9	0,7	0,34	0,34	0,34	
К13-2		0,9	0,7	0,34	0,34	0,34	
К13-3		0,9	0,7	0,34	0,34	0,34	
К13-4		0,9	0,7	0,34	0,34	0,34	
К13-5		0,9	0,7	0,34	0,34	0,34	
К13-6		0,9	0,7	0,34	0,34	0,34	
К13-7		0,9	0,7	0,34	0,34	0,34	
К13-8		0,9	0,7	0,34	0,34	0,34	
К14-1		1,1	0,8	0,41	0,41	0,41	
К15-1		1,3	1,0	0,49	0,49	0,49	
К16-1		1,2	0,9	0,44	0,44	0,44	
К16-2		1,2	0,9	0,44	0,44	0,44	
К17-1		1,1	1,1	0,67	0,67	0,67	
К18-1		1,3	1,0	0,47	0,47	0,47	
К18-2		1,3	1,0	0,47	0,47	0,47	
К19-1		1,5	1,1	0,54	0,54	0,54	
К20-1		1,0	0,8	0,37	0,37	0,37	
К20-2		1,0	0,8	0,37	0,37	0,37	
К20-3		1,0	0,8	0,37	0,37	0,37	
К20-4		1,0	0,8	0,37	0,37	0,37	
К20-5		1,0	0,8	0,37	0,37	0,37	
К20-6		1,0	0,8	0,37	0,37	0,37	
К20-7		1,0	0,8	0,37	0,37	0,37	
К20-8		1,0	0,8	0,37	0,37	0,37	
К21-1		1,1	0,8	0,46	0,46	0,46	
К21-2		1,1	0,8	0,46	0,46	0,46	
К21-3		1,1	0,8	0,46	0,46	0,46	

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИРУДНЫЕ		ЦЕНЕНТ		ТРИПКО	
		ЩЕБЕНЬ, М ³	ПЕСОК, М ³	400	Всего	ПРИБЛИЖИТЕЛЬН. ЦЕНА ЗА МАРКУ 400	
				713			713
		КОД ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ					
		713	713	168	168	168	
		КОД МАТЕРИАЛА					
		57110	57110	57312	573000	—	
К22-1		1,4	1,1	0,67	0,67	0,67	
К22-2		1,4	1,1	0,67	0,67	0,67	
К23-1		1,5	1,1	0,56	0,56	0,56	
К23-2		1,5	1,1	0,56	0,56	0,56	
К23-3		1,5	1,1	0,56	0,56	0,56	

3.015-1/82. IV - 4 PM

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НЕОРГАНИЧЕСКИЕ		ЦЕМЕНТ (Т) МАРКИ		
		ЩЕБЕНЬ, м ³	ПЕСОК, м ³	400	Всего	ПРИМЕНЕНИЕ МАРКИ ЦЕМ
		м ³	м ³	168	168	168
		КОД МАТЕРИАЛА				
		5ТН10	5ТН40	5ТЗ112	5ТЗ000	—
T1-1		0,2	0,2	0,09	0,09	0,09
T2-1		0,3	0,2	0,11	0,11	0,11
T3-1		0,4	0,3	0,13	0,13	0,13
T4-1		0,4	0,3	0,16	0,16	0,16
T5-1		0,5	0,4	0,18	0,18	0,18
T6-1		0,1	0,1	0,04	0,04	0,04
T6-2		0,1	0,1	0,03	0,03	0,03
T6-3		0,1	0,1	0,04	0,04	0,04
T7-1		0,2	0,2	0,11	0,11	0,11
T7-2		0,2	0,2	0,09	0,09	0,09
T7-3		0,2	0,2	0,09	0,09	0,09
T8-1		0,1	0,1	0,04	0,04	0,04
T8-2		0,1	0,1	0,05	0,05	0,05
T8-3		0,1	0,1	0,04	0,04	0,04
T9-1		0,1	0,1	0,05	0,05	0,05
T9-2		0,3	0,2	0,11	0,11	0,11
T9-3		0,3	0,2	0,11	0,11	0,11
T10-1		0,3	0,2	0,11	0,11	0,11
T10-2		0,1	0,1	0,05	0,05	0,05
T11-1		0,1	0,1	0,05	0,05	0,05
T11-2		0,4	0,3	0,13	0,13	0,13
T11-3		0,4	0,3	0,17	0,17	0,17
T12-1		0,4	0,3	0,17	0,17	0,17
		0,1	0,1	0,07	0,07	0,07

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ НЕОРГАНИЧЕСКИЕ		ЦЕМЕНТ (Т) МАРКИ		
		ЩЕБЕНЬ, м ³	ПЕСОК, м ³	400	Всего	ПРИМЕНЕНИЕ МАРКИ ЦЕМ
		м ³	м ³	168	168	168
		КОД МАТЕРИАЛА				
		5ТН10	5ТН40	5ТЗ112	5ТЗ000	—
T12-2		0,1	0,1	0,07	0,07	0,07
T13-1		0,4	0,3	0,16	0,16	0,16
T13-2		0,4	0,3	0,20	0,20	0,20
T13-3		0,4	0,3	0,20	0,20	0,20
T14-1		0,2	0,1	0,07	0,07	0,07
T14-2		0,2	0,1	0,07	0,07	0,07
T15-1		0,5	0,4	0,18	0,18	0,18
T15-2		0,5	0,4	0,23	0,23	0,23
T15-3		0,5	0,4	0,23	0,23	0,23
T16-1		0,1	0,1	0,04	0,04	0,04
T16-1a		0,1	0,1	0,04	0,04	0,04
T17-1		0,1	0,1	0,02	0,02	0,02
T17-1a		0,1	0,1	0,02	0,02	0,02
K24-1		1,3	1,0	0,49	0,49	0,49
K24-2		1,3	1,0	0,49	0,49	0,49
K24-3		1,3	1,0	0,49	0,49	0,49
K25-1		1,1	0,8	0,40	0,40	0,40
K25-2		1,1	0,8	0,40	0,40	0,40
K25-3		1,1	0,8	0,40	0,40	0,40
K25-4		1,1	0,8	0,40	0,40	0,40
K25-5		1,1	0,8	0,40	0,40	0,40
K25-6		1,1	0,8	0,40	0,40	0,40
K25-7		1,1	0,8	0,40	0,40	0,40
K26-1		1,3	1,0	0,64	0,64	0,64

3.015-1/82.IV-5PM

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЦЕМЕНТА И СТРОИТЕЛЬНЫХ НЕОРГАНИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ НА ТРАВЕРСУ Т1-1.

Т1714 ИЛИ ОНУ КСЧ. К48-2

СТРОИТЕЛЬСТВО

ПРОМСТРОИТЕЛЬСТВО

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИ- ТЕЛЬНЫЕ НОРДАННЫЕ		ЦЕМЕНТ (Т) МАРКИ		
		ЩЕБЕНЬ М ³	ПЕСОК М ³	400	всего	ДОБЕДН МНО К МАРКЕ 400
				КОДЕДИНЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ		
		ИЗ	ИЗ	168	168	168
		КОД МАТЕРИАЛА				
		571140	571112	571112	571100	—
K26-2		1,3	1,0	0,50	0,50	0,50
K26-3		1,3	1,0	0,50	0,50	0,50
K26-4		1,3	1,0	0,64	0,64	0,64
K26-5		1,3	1,0	0,50	0,50	0,50
K26-6		1,3	1,0	0,50	0,50	0,50
K27-1		1,5	1,1	0,55	0,55	0,55
K28-1		1,6	1,2	0,59	0,59	0,59
K28-2		1,6	1,2	0,59	0,59	0,59
K29-1		1,4	1,1	0,67	0,67	0,67
K30-1		1,6	1,2	0,60	0,60	0,60
K30-2		1,6	1,2	0,60	0,60	0,60
K31-1		0,4	0,3	0,16	0,16	0,16
K31-2		0,4	0,3	0,16	0,16	0,16
K31-3		0,4	0,3	0,16	0,16	0,16
K31-4		0,4	0,3	0,16	0,16	0,16
K32-1		0,7	0,5	0,27	0,27	0,27
K32-2		0,7	0,5	0,27	0,27	0,27
K32-3		0,7	0,5	0,27	0,27	0,27
K33-1		0,9	0,7	0,43	0,43	0,43
K34-1		0,5	0,4	0,17	0,17	0,17
K34-2		0,5	0,4	0,17	0,17	0,17
K35-1		0,8	0,6	0,30	0,30	0,30
K35-2		0,8	0,6	0,30	0,30	0,30
K36-1		1,0	0,8	0,37	0,37	0,37
K36-2		1,0	0,8	0,37	0,37	0,37
K37-1		1,2	1,0	0,43	0,43	0,43
K38-1		1,1	1,0	0,41	0,41	0,41
K38-2		1,1	1,0	0,41	0,41	0,41

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОД ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИ- ТЕЛЬНЫЕ НОРДАННЫЕ		ЦЕМЕНТ (Т) МАРКИ		
		ЩЕБЕНЬ М ³	ПЕСОК М ³	400	всего	ДОБЕДН МНО К МАРКЕ 400
				КОДЕДИНЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ		
		ИЗ	ИЗ	168	168	168
		КОД МАТЕРИАЛА				
		571140	571112	571112	571100	—
K39-1		0,8	0,6	0,33	0,33	0,33
K40-1		1,2	0,9	0,44	0,44	0,44
K40-2		1,2	0,9	0,44	0,44	0,44
K40-3		1,2	0,9	0,44	0,44	0,44
K41-1		1,5	1,1	0,56	0,56	0,56
K42-1		1,6	1,2	0,60	0,60	0,60
K42-2		1,6	1,2	0,60	0,60	0,60
K42-3		1,6	1,2	0,60	0,60	0,60
K43-1		1,3	1,0	0,48	0,48	0,48
K43-2		1,3	1,0	0,48	0,48	0,48

Цена составлена по данным ЦБСРП МВСУ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИРЖИВЫЕ		ЦЕМЕНТ (Т) МАРКИ			
		ЦЕМЕНТ МЗ	ПЕСОК, МЗ	400	500	ВСЕГО	ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ К МАРКЕ 400
				КОД ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ			
		113	113	168	168	168	168
		КОД МАТЕРИАЛА					
		57110	57110	57312	57313	57300	—
K44-1		44	40	—	0,69	0,59	0,76
K44-2		44	40	0,64	—	0,64	0,64
K44-3		44	40	0,64	—	0,64	0,64
K44-4		44	40	0,64	—	0,64	0,64
K44-5		44	40	—	0,69	0,69	0,76
K44-6		44	40	—	0,59	0,69	0,76
K44-7		44	40	—	0,69	0,69	0,76
K45-1		43	41	0,63	—	0,63	0,63
K45-2		43	41	0,63	—	0,63	0,63
K45-3		43	41	0,63	—	0,63	0,63
K45-4		43	41	0,63	—	0,63	0,63
K46-1		45	41	—	0,75	0,75	0,82
K46-2		45	41	0,70	—	0,70	0,70
K46-3		45	41	—	0,75	0,75	0,82
K46-4		45	41	—	0,75	0,75	0,82
K46-5		45	41	0,70	—	0,70	0,70
K47-1		44	41	—	0,73	0,73	0,81
K47-2		44	41	0,69	—	0,69	0,69
K47-3		44	41	—	0,73	0,73	0,81
K47-4		44	41	—	0,73	0,73	0,81
K48-1		45	41	0,71	—	0,71	0,71
K48-2		45	41	0,71	—	0,71	0,71
K48-3		45	41	0,71	—	0,71	0,71
K48-4		45	41	0,71	—	0,71	0,71
K49-1		45	41	0,70	—	0,70	0,70

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Код ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИРЖИВЫЕ		ЦЕМЕНТ (Т) МАРКИ			
		ЦЕМЕНТ МЗ	ПЕСОК, МЗ	400	500	ВСЕГО	ПРИБЛИЖИТЕЛЬНЫЕ К МАРКЕ 400
				КОД ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ			
		113	113	168	168	168	168
		КОД МАТЕРИАЛА					
		57110	57110	57312	57313	57300	—
K49-2		45	41	0,70	—	0,70	0,70
K50-1		49	44	0,91	—	0,91	0,91
K51-1		49	44	0,92	—	0,92	0,92
K52-1		46	42	0,77	—	0,77	0,77
K52-2		46	42	0,77	—	0,77	0,77
K52-3		46	42	—	0,82	0,82	0,91
K52-4		46	42	0,77	—	0,77	0,77
K53-1		46	42	0,76	—	0,76	0,76
K53-2		46	42	0,76	—	0,76	0,76
K53-3		46	42	0,76	—	0,76	0,76
K54-1		2,1	1,5	—	1,05	1,05	1,15
K55-1		2,1	1,6	—	1,06	1,06	1,17

00000

Имя	Подпись	И/О	3.015-1/82. IV - 6рм	Ведомость расхода цемента и строительных материалов на колонну К44-1... К55-1	Лист 1 из 1
Дата	Подпись	И/О			
Страна	Подпись	И/О			

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ