

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

^{28/5}
Заказ № 18 Инв. № 8383/5 Тираж 120
Сдано в печать 2/1 1984г. Цена 6-38

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ
АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ
НА 4(2) ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРА 4ВМ10-120/9
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 480(240) м³/мин ВОЗДУХА
ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ
4(3)К-500А и 6(4)К-250А

АЛЬБОМ 5

СОСТАВ ПРОЕКТА:

АЛЬБОМ 1	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	АЛЬБОМ 6	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.
АЛЬБОМ 2	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ	АЛЬБОМ 7	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.
АЛЬБОМ 3	АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЧЕРТЕЖИ	АЛЬБОМ 8	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ
АЛЬБОМ 4	АВТОМАТИЗАЦИЯ И КИП. ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ ИЗГОТОВИТЕЛЮ	АЛЬБОМ 9	ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ ДЛЯ 2 КОМПРЕССОРОВ
АЛЬБОМ 5	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ И САНТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТИ	АЛЬБОМ 10	СМЕТЫ ДЛЯ 4 КОМПРЕССОРОВ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
		АЛЬБОМ 11	СМЕТЫ ДЛЯ 2 КОМПРЕССОРОВ И ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

ПРИМЕНЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ : ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904 - 1 - 49

"ШУМОГЛУШИТЕЛИ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ". Альбомы 1, 5
 (РАСПРОСТРАНЯЕТ КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)

РАЗРАБОТАН ГОСУДАРСТВЕННЫМИ ПРОЕКТНЫМИ ИНСТИТУТАМИ:

ГИПРОСТРОЙДОРМАШ; Альбомы 1,2,3,4,7,8,9,10,11
 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ Альбомы 5,6,8,9,10,11

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Р.НИКИТЕНКО* В.Р.НИКИТЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Г.В.ОСТАШЕВСКИЙ* Г.В.ОСТАШЕВСКИЙ

УТВЕРЖДЕН МИНСТРОЙДОРМАШЕМ

РЕШЕНИЕМ ОТ
 С ВВОДОМ В ДЕЙСТВИЕ С 198

КФ ЦИТП инв. № 8383/5

Лист	Наименование	Страница
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3,4
АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО).	5
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ).	6
3	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ 4К-120А.	7
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ 2К-120А.	8
5	КАНАЛ КИВ. СЕЧЕНИЯ 4-4-12-12. Узлы 1-3.	9
6	Фундаменты под оборудование ФМ3-ФМ9.	10
7	План на отм. 0.000.	11
8	Разрезы 1-1-2-2. План кровли. Эколикция полов. ведомость отделки помещений.	12
9	Фасады.	13
КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	14
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	15
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	16
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ ДЛЯ 4К-120А.	17
5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ ДЛЯ 2К-120А.	18
6	Фундаменты ФМ1, ФМ4, ФМ5, ФМ8.	19
7	Фундаменты ФМ2, ФМ3, ФМ6, ФМ7.	20
8	Схемы расположения колонн, балок покрытия, плит покрытия и перекрытия (начало).	21
9	Схемы расположения колонн, балок покрытия, плит покрытия и перекрытия (окончание).	22
10	Схемы расположения стеновых панелей.	23
11	Фрагменты 1-12.	24
12	Фундаменты ФМ1, ФМ2. Спецификация.	25
13	Фундаменты ФМ1, ФМ2. Общий вид.	26
14	Фундаменты ФМ1, ФМ2. Разрезы 1-1-8-8. Общий вид.	27
15	Фундаменты ФМ1, ФМ2. ведомости деталей и расхода стали. Вид 9-9, 10-10. Узлы I-II. Общий вид.	28
16	Фундаменты ФМ1, ФМ2. ФМ1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	29
17	Фундаменты ФМ1, ФМ2. ФМ2. Узлы IV, V, СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	30
18	Фундаменты ФМ1, ФМ2. Разрезы 1-1-9-9. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	31

Лист	Наименование	Страница
19	Монолитный прямаяк ПРМ1. Общий вид.	32
20	Монолитный прямаяк ПРМ1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	33
21	Схемы расположения элементов канала КИ1 для 4К-120А (начало).	34
22	Схемы расположения элементов канала КИ1 для 4К-120А (окончание).	35
23	Схемы расположения элементов канала КИ1 для 2К-120А.	36
24	Сечения 1-1-13-13. Спецификация.	37
25	Спецификация к каналам КЛМ1-КЛМ4, участкам монолитным Ум1-Ум3.	38
26	Спецификация к участкам монолитным Ум4-Ум6. ведомость деталей и расхода стали.	39
27	Каналы КЛМ1, КЛМ2. Участок монолитный Ум1.	40
28	Каналы КЛМ3, КЛМ4. Участки монолитные Ум2-Ум6.	41
29	Канал КЛМ5 для 4К-120А. Общий вид (начало).	42
30	Канал КЛМ5 для 4К-120А. Общий вид (продолжение).	43
31	Канал КЛМ5 для 4К-120А. Общий вид (окончание).	44
32	Канал КЛМ5 для 4К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (начало).	45
33	Канал КЛМ5 для 4К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (продолжение).	46
34	Канал КЛМ5 для 4К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. (окончание).	47
35	Канал КЛМ5 для 2К-120А. Общий вид (начало).	48
36	Канал КЛМ5 для 2К-120А. Общий вид (окончание).	49
37	Канал КЛМ5 для 2К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (начало).	50
38	Канал КЛМ5 для 2К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (окончание).	51
39	Каналы КЛМ6-КЛМ9, участки монолитные Ум7-Ум9 для 4К-120А. Спецификация.	52
40	Каналы КЛМ6-КЛМ9 для 4К-120А. Общий вид.	53
41	Каналы КЛМ6-КЛМ8 для 4К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	54
42	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ КАНАЛА КЛМ9, участки монолитные Ум7-Ум9 для 4К-120А.	55
43	Каналы КЛМ6, КЛМ7 для 2К-120А (начало).	56
44	Каналы КЛМ6, КЛМ7 для 2К-120А (окончание).	57
45	Схемы расположения элементов колодцев К1, К2.	58
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ.	59
2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА. НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО) 4К-120А.	60

Лист	Наименование	Страница
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА. НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ) 4К-120А.	61
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ 4К-120А.	62
5	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО) 2К-120А.	63
6	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ) 2К-120А.	64
7	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ 2К-120А.	65
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ ВОКРУГ КОМПРЕССОРА.	66
9	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ. ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 2.400. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК НА ОТМ. 4.640, 4.800.	67
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОШТЕЙНОВ.	68
11	ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 3.000. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ГОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ.	69
12	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ТРУБОПРОВОДА. ЩИТЫ Ш1-Ш5.	70
ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	71
2	План на отм. 0.000 для 4К-120А.	72
3	План на отм. 0.000 для 2К-120А.	73
4	Схемы систем В1, Т3, К1, К3.	74
ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.		
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	75
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	76
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	77
4	План на отм. 0.000 для 4К-120А.	78
5	План на отм. 0.000 для 2К-120А. Разрез 2-2. СХЕМА СИСТЕМЫ В2.	79
6	Разрез 1-1. Система производственного паро-снабжения. Узел управления.	80
7	Система отопления и теплоснабжения установок А1 для 4К-120А.	81
8	Система отопления и теплоснабжения установок А1 для 2К-120А. Узел управления.	82

8383/5 2

904-1-52.83-AP		СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА.	
ПРОВЕР ТЕХНИК РИЗ. ГР. ГАП ИИ. ДОН ГИП	ГОРСКАЯ СУМАН БОКОВАНИН ЛЕВОНОВИЧ СЛАВЯНИЦ СТАШЕВСКАЯ	РИЗ. СЛАВ. СЛАВ. СЛАВ. СЛАВ. СЛАВ.	СТАЦИЯ ЛИСТ ЧИСТОВ
		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1 Основание для проектирования.

Рабочие чертежи архитектурно-строительной части типового проекта 904-I автоматизированной компрессорной станции 4(2)К-120А с поршневыми компрессорами производительностью 480(240) м³/мин воздуха для блокирования с турбокомпрессорными станциями 4(3)К-500А и 6(4)К-250А разработаны в соответствии с планом типового проектирования на 1982 год на основании заданий на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом, «Гипрострой-Дормаш».

1.2 Условия строительства.

При разработке рабочих чертежей приняты типовые конструкции и учтены требования нормативных документов, действующих на 10.01.83 года применительно к площадке строительства со следующей характеристикой природных условий

- Расчетная зимняя температура наружного воздуха для проектирования отопления - 20°С; -30°С; -40°С
- Вес снегового покрова - для II района - 686 Па (70 кг/м²)
для III района - 980 Па (100 кг/м²)
для IV района - 1470 Па (150 кг/м²)
- Скоростной напор ветра по СНиП II-6-74 для III географического района (тип местности А)
- Расчетная глубина промерзания грунта - 1,5 м
- Грунтовые воды на площадке отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: $\rho^* = 28^\circ$; $\sigma^* = 2 \text{ кПа}$ ($0,00 \text{ кг/см}^2$); $E = 14,7 \text{ МПа}$ (150 кг/см^2); $\rho = 1,87 \text{ т/м}^3$ коэффициент безопасности по грунту $K_f = 1$

Здание не рассчитано на строительство в районах с сейсмичностью более 6 баллов, на территориях с подработкой горными выработками и в районах вечной мерзлоты.

1.3 Общие архитектурно-планировочные решения.

Здание компрессорной станции запроектировано в соответствии с требованиями государственных стандартов СССР на габаритные схемы и параметры зданий промышленных предприятий (ГОСТ 23837-79 и ГОСТ 23838-79) с учетом «Правил устройства и безопасной эксплуатации стационарных компрессорных установок, воздухопроводов и газопроводов», утвержденных Госгортехнадзором СССР и действующих СНиП.

Здание имеет простую конфигурацию в плане,

без выступов и является пристройкой к турбокомпрессорным станциям.

В проекте использована возможность установки технологического вспомогательного оборудования на открытых площадках с металлической оградой.

За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола помещения машинного зала блокируемой турбокомпрессорной станции.

Планировочная отметка земли вокруг здания принята - 0,150. Оконные переплеты - деревянные двойные по ГОСТ 12506-87.

Степень ответственности здания - II.

Коэффициент надежности - 0,95.

2. Архитектурно-строительные решения.

2.1 Основные несущие конструкции приняты по строительным каталогам унифицированных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий.

- Фундаменты под колонны - монолитные железобетонные стаканного типа. Под наружные стены здания предусмотрены сборные железобетонные фундаментные балки.

- Фундаменты под компрессоры - монолитные железобетонные.

- Фундаменты под прочее оборудование - монолитные бетонные.

- Колонны, балки, плиты покрытия - сборные железобетонные.

- Каналы - железобетонные сборные и монолитные

Элементы ограждающих конструкций приняты следующие:

- Стены - однослойные панели из ячеистого бетона марки 35 плотностью $\rho = 700 \text{ кг/м}^3$. Толщина стеновых панелей принята 200 мм для всех расчетных температур

- Кирпичный участок наружной стены в месте устройства ворот принят толщиной 380 мм для всех расчетных температур из обыкновенного глиняного кирпича марки 75 на растворе марки 25 с последующей штукатуркой с обеих сторон.

- Покрытие здания - комплексные плиты по железобетонным балкам.

- Кровля - скатная рулонная из 3-х слоев рубероида марки РМ-350.

- Отвод воды с кровли - наружный, неорганизованный

- Теплоизоляционный слой - гидрофобизированные минераловатные плиты повышенной жесткости $\rho = 200 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 22950-78. Толщину утеплителя принимать по таблице 1 в зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха

ТАБЛИЦА 1

Расчетная зимняя температура наружного воздуха	Толщина теплоизоляционного слоя, мм
-20°	40
-30°	50
-40°	60

2.2. Обслуживание работающих.

По санитарной характеристике производственный процесс в компрессорной станции относится к группе I^б. Обслуживание работающих осуществляется в бытовых помещениях, расположенных в блокируемой турбокомпрессорной станции.

2.3 Общие противопожарные мероприятия.

Здание компрессорной станции по огнестойкости относится ко II степени.

Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности машзала - Д, помещения промывки фильтров - В.

Пределы огнестойкости принятых в проекте основных строительных конструкций соответствуют требованиям таблицы 1 СНиП II-2-80, «Противопожарные нормы проектирования зданий и сооружений»

2.4 Мероприятия по борьбе с шумом.

В целях снижения общего уровня производственного шума проектом предусмотрены ограждающие конструкции, обеспечивающие допустимый уровень звукового давления вне здания. Другие мероприятия по борьбе с шумом, предусмотренные данным типовым проектом, приведены в технологической части проекта.

Дир. гр.	Бескоровайный Ю.С.	
Диз. гр.	Бережнева	
Над. вк.	Веренко	
А. спец.	Рыбак	
Над. оп.	Комов	
Т. ап.	Петровкин	
Над. от.	Савьянец	
А. спец.	Князько	
А. спец.	Борченко	
Н. контр.	Луценко	
Гип	Остафьевский	3.11.82

8383/5 3

ТП 904-I-5283-AP-ПЗ

Пояснительная записка.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ИСТОВ
Р	7	2
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

3. Отопление и вентиляция

3.1 Общие данные

В настоящем разделе рассматриваются устройства отопления, вентиляции и производственного пароснабжения.

В качестве теплоносителя для отопления и вентиляции принята перегретая вода с параметрами 150-70°C.

Для производственных нужд в качестве теплоносителя принят насыщенный пар высокого давления, регулируемый на вводе до 4 ат.

Теплоснабжение компрессорных осуществляется от теплосети промпредприятия.

Проект разработан для 3-х климатических районов с расчетными температурами наружного воздуха:

Для зимы: -20°C; -30°C; -40°C.

Для лета: +28°C; +22°C; +21°C.

3.2 Отопление

Отопление машинного зала в рабочее время осуществляется за счет производственных тепловыделений и воздушно-отопительными агрегатами.

Поддержание в помещении машинного зала температуры +20° в рабочее и 5° в нерабочее время обеспечивается автоматическим включением отопительных агрегатов.

Отопление помещения промывки фильтров предусматривается радиаторами М140-А0

3.3 Вентиляция

Помещение компрессорной станции характеризуется наличием значительных тепловыделений от технологического оборудования.

Общеобменная вентиляция, предусмотренная проектом, рассчитана на разбавление теплоизбытков в летний период.

Вытяжка осуществляется из верхней зоны помещения крышными вентиляторами, оборудованными самозакрывающимися клапанами.

Приток наружного воздуха обеспечивается через открывающиеся нижние фрамуги окон.

В холодный период вентиляция машинного зала ограничивается проветриванием помещения путем периодического пуска крышных вентиляторов и открыванием окон 2° яруса.

В помещении промывки фильтров, ввиду периодичности и кратковременности процесса зарядки фильтров, специального механического притока воздуха не предусматривается. От ванны промывки фильтров предусматривается устройство местных отсосов с помощью панелей равномерного всасывания. Местные отсосы осуществляются самостоятельной вытяжной установкой.

Приток воздуха для компенсации вытяжки осуществляется из помещения машинного зала.

Основные показатели по проекту отопления и вентиляции, характеристика установленного отопительно-

-вентиляционного оборудования и воздушно-тепловые балансы по помещениям компрессорной приведены в прилагаемых к проекту таблицах 1-3.

3.4 Производственное пароснабжение

Пар подводится к ваннам для промывки и зарядки фильтров под давлением 4 ат.

Нагрев горячей воды в ваннах осуществляется непосредственным пуском пара в жидкость. Нагрев масла в ванне зарядки фильтров производится через змеевик. Конденсат после ванны через конденсатоотводник сбрасывается в ванну для горячей воды.

Максимальный годовой расход пара составляет 6,8 т.

4. Внутренние водопровод и канализация

4.1 Общие данные

Настоящим разделом проекта предусматривается устройство в здании внутренних систем хозяйственно-питьевого водопровода, горячего водоснабжения, бытовой и производственной канализации.

Решение системы оборотного водоснабжения и отвода воды от предохранительного клапана предусмотрено в технологической части проекта.

Данный раздел выполнен в соответствии со следующей документацией:

- СНиП II-30-76 "Внутренний водопровод и канализация зданий".

- СНиП II-34-76 "Горячее водоснабжение".

4.2 Мероприятия по рациональному использованию

водных ресурсов и охране водоемов от загрязнения в целях сокращения расхода свежей питьевой воды последняя подается только на хозяйственно-питьевые нужды. На охлаждение компрессорных агрегатов предусматривается система оборотного водопровода.

Очистка загрязненных стоков от промывки фильтров и продувки воздухопроводов решается в технологической части проекта.

4.3 Технические решения

В связи с незначительным увеличением работающих в блоке станций дополнительных расходов воды и стоков бытового назначения не будет, а дополнительные расходы на технологические цели составят:

- из сети хозяйственно-питьевого водопровода на промывку фильтров (1 раз в неделю) 5 м³/сут; 0,7 м³/ч; 0,2 л/с;

- из сети горячего водоснабжения на промывку трасс сжатого воздуха (10 раз в год) 0,8 м³/сут; 1,0 м³/ч; 0,28 л/с;

- в производственную канализацию от продувочного бака (постоянно) 26 м³/сут; 1,1 м³/ч; 0,3 л/с - для 4К-120А и 13 м³/сут; 0,55 м³/ч; 0,15 л/с - для 2К-120А.

При этом часовые и секундные расходы воды не совпадают по времени с соответствующими расчетными расходами, принятыми в турбокомпрессорной станции.

Потребные напоры для проектируемой компрессорной не превышают соответствующие напоры, принятые в турбокомпрессорной станции.

В связи с попаданием вводов хозяйственно-питьевого водопровода и горячего водоснабжения и выпуска бытовой канализации турбокомпрессорной станции под проектируемую компрессорную проектом предусматривается перенос вводов и выпуска.

В связи с редким (10 раз в год) потреблением горячей воды на промывку трасс сжатого воздуха предусматривается поливочный край для слива остывшей воды в трап или в ванну для промывки фильтров перед заполнением установок горячей водой.

Проектом предусматривается также отвод дренажных вод из каналов с устройством на выпуске, в приямке задвижки, которая нормально находится в закрытом состоянии.

В связи с малым объемом (200 м³) помещения промывки фильтров с категорией производства В и на основании п. 3.114 и таблицы 5а СНиП II-30-76 противопожарный водопровод в здании не предусматривается.

5. Указания по привязке.

При привязке проекта к конкретной площадке необходимо:

В общих указаниях на листе 2 указать марки битумных мастик для устойчивости кровель согласно таблице 3 СНиП II-26-76 "Кровли" и толщину теплоизоляционного слоя согласно таблице 1 на листе 2 пояснительной записки;

В чертежах марки ВК определить и проставить глубины заложения вводов и выпусков, уклоны и длину выпусков канализации.

8383/5

4

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ТП904-1-	-ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА.
	-ЭС	ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ
	-ЭМ	СЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
	-ЭО	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ
	-СС	СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ
	-А	АВТОМАТИЗАЦИЯ
	-АЭЩ	ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ ЩИТОВ
	-АР	АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ
	-КЖ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
	-КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
	-ВК	ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ.
	-ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ.

ВЕДОМОСТЬ ПРИЛАГАЕМЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 12506-67	ОКНА ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	
ГОСТ 14624-69	ДВЕРИ ДЕРЕВЯННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ.	
ГОСТ 379.0-80 ГОСТ 379.1-80	БОЛТЫ ФУНДАМЕНТНЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ.	
шифр 41-74 вып. 1; 2	ВОРОТА РАСПЯШНЫЕ В 3,6x3,0; В 3,6x3,6; В 3,6x4,2; В 4,9x5,4 С РУЧНЫМИ ПРИБОРАМИ ОТКРЫВАНИЯ. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
1.400-15 вып.1	УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.	
2.436-9	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ОКОН С ПРИМЕНЕНИЕМ ДЕРЕВЯННЫХ ОКОННЫХ БЛОКОВ ПО ГОСТ 12506-67.	
2.460-5	АРХИТЕКТУРНЫЕ ДЕТАЛИ УТЕПЛЕННЫХ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ ДЕТАЛЕЙ ПАРАПЕТОВ, КАРНИЗОВ И ЕНДОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ ДЕТАЛЕЙ ТЕМПЕРАТУРНЫХ ШВОВ, ПЕРЕЛАДОВ КРОВЛИ И ПРОПУСКА КОММУНИКАЦИЙ.	вып.1 вып.2
2.460-14 вып.1	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ ПРОПУСКА ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ШАХТ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	
2.460-15 вып.1	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ТИПОВЫХ УЗЛОВ.	
3.017-1	ОГРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ.	
	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД.	вып.1
	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД.	вып.2
	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ОГРАД.	вып.4
	ВОРОТА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАСПЯШНЫЕ ШИРИНОЙ 4,5 М КАЛИТКИ.	вып.5
2.430-3 вып.3	ТИПОВЫЕ АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ. ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН С КОНСТРУКЦИЯМИ ЗДАНИЙ.	

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ.

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
4	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ	
7	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ, ПЕРЕЛЫЧЕК, ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЭЛЕМЕНТОВ ОГРАДЫ МІА.	
8	СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ.	
9	СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ.	

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1-АР

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
3	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ 4К-120А.	
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ 2К-120А.	
5	КАНАЛ КН2. СЕЧЕНИЯ 4-4-12-12. УЗЛЫ 1-3.	
6	ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М3-Ф0М9.	
7	План на отп. 0.000.	
8	РАЗРЕЗЫ Н1-2-2. План кровли. Экспликация полов. ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ.	
9	Фасады.	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Осташевский*
 ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ *Петровский*
 ДАТА

8383/5 5

ПРИВЯЗАН		
ИНВ. №		
ТП904-1-52.83-АР		
ТЕХНИК СУМАН	Инж. С.И.И.	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.
С.И.И.	ЮСКАЯ	
Инж. Г.Р.	ВЕРХОВСКИЙ	
Инж. Г.А.	ПЕТРОВСКИЙ	
Инж. О.А.	СААКЬЯНЦ	
Инж. С.В.	КЛЯШКО	
Инж. Н.К.	ЛЫЦЕНКО	
Инж. Г.И.	ОСТАШЕВСКИЙ	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	9
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		Г.ОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ *...* ФОРМАТ А2

Альбом 5

Типовой проект ТП904-1-52.83-АР

№, год, дата, листы

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Рабочие чертежи архитектурно-строительной части автоматизированной компрессорной станции 4(2)К-120А с поршневыми компрессорами производительностью $480(246) \text{ м}^3/\text{мин}$ воздуха разработаны на основании заданий на архитектурно-строительную и сантехническую части проекта, выданных институтом "Гипростройдремаш" г. Ростова-на-Дону в 1982г.

2. Автоматизированная компрессорная станция 4(2)К-120А предназначена для блокирования с турбокомпрессорными станциями 4(3)К-500А и 6(4)К-250А.

3. За условную отметку 0,000 принята отметка чистого пола первого этажа машинного зала турбокомпрессорной станции 4(3)К-500А и 6(4)К-250А.

4. Степень огнестойкости здания - II.

5. Горизонтальная гидроизоляция стен на отм.-0.030 выполняется из цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.

6. Наружные стены компрессорной станции - однослойные панели из ячеистого бетона марки БС с плотностью $700 \text{ кг}/\text{м}^3$. Швы между панелями заполнять упругими синтетическими прокладками (пороизол, гернит) и герметизирующей мастикой УМС-50. При этом следует руководствоваться СН 420-71, указания по герметизации стыков при монтаже строительных конструкций.

7. Кирпичные участки наружных стен выполнить из кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25 с последующей штукатуркой цементным раствором марки 50 толщиной 20 мм и расшивкой швов под панели.

8. Стеновые панели с фасадной стороны должны отделяться в заводских условиях лицевым слоем с применением цветных смесей.

9. Внутренние стены помещения промывки фильтров выполнить из кирпича (ГОСТ 530-80) марки 75 на растворе марки 25 толщиной 250 мм с последующей штукатуркой.

10. При кладке кирпичных участков стен в откосы дверных проемов заложить антисептированные деревянные пробки $250 \times 120 \times 65$ через 10 рядов кладки по высоте, но не менее 2х с каждой стороны проема.

11. Все деревянные конструкции антисептировать, а соприкасающиеся с кирпичной кладкой или бетоном обернуть толем.

12. Стальные щиты из рифленой стали и все деревянные конструкции окрасить двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76*)

по 1 слою грунтовки ПФ-020 (ГОСТ 18186-79). Все прочие стальные конструкции окрасить алюминиевой краской БТ 577 (ГОСТ 5631-79).

13. Закладные детали и соединительные элементы в стыках наружных ограждающих конструкций должны защищаться цинковым покрытием толщиной 120-180 мкм.

14. Отвод воды с кровли - наружный неорганизованный.

15. Покрытие здания компрессорной станции выполняется из сборных железобетонных комплексных плит с теплоизоляционным слоем из гидрофобизированных минераловатных плит повышенной жесткости толщиной 40; 50; 60 мм (ГОСТ 22950-78) плотностью $\rho = 200 \text{ кг}/\text{м}^3$, производимых из гидромассы и защитного водонепроницаемого ковра из одного слоя рубероида марки РЭМ-350 (ТУ 21-30-72), наклеенного в заводских условиях.

16. Конструкция кровли по комплексным плитам состоит из следующих элементов:

а) защитного слоя из гравия (ГОСТ 8268-74*) крупностью 5-10 мм на горячей битумной мастике марки МБК-Г-

б) водонепроницаемого ковра из 2х слоев рубероида с эластичным покровным слоем марки РЭМ-350 (ТУ 21-30-72) на горячей битумной мастике марки МБК-Г-

17. В местах примыканий кровли к вертикальным поверхностям выполнить усиление из 3х слоев рубероида: 1 слой (верхний) из рубероида с эластичным покровным слоем и крупнозернистой посыпкой марки РЭК-420 (ТУ 21-27-30-72), 2 слоя (нижних) из рубероида марки РЭМ-350 на горячей битумной мастике марки МБК-Г-

18. Конек кровли усилить дополнительным слоем рубероида марки РЭМ-350 шириной не менее 250 мм с каждого ската кровли.

19. Продольные и поперечные стыки между комплексными плитами и места примыкания их к парапету заполнить вкладышами из гидрофобизированных минераловатных плит (ГОСТ 22950-78) и предусмотреть над стыками укладку полос шириной 250 мм из подкладочного рубероида марки РПП-350Б (ГОСТ 10923-76), и точечную приклейку их с одной стороны шва.

20. До начала работ по устройству кровли необходимо разработать мероприятия по противопожарной защите и контролю за выполнением правил техники безопасности при производстве строительных-монтажных работ.

21. Схемы расположения фундаментов под каркас здания и фундаментных балок выполнены в основном комплекте ТП 904-1-КЖ.

22. Днища каналов и подошвы фундаментов под оборудование выполнить по тщательно спланированному основанию с устройством щебеночной подготовки толщиной 100 мм.

23. Бетонные фундаменты под оборудование и каналы выполнить из бетона марки 150.

24. Наружные поверхности стенок каналов, находящиеся в грунте, обмазать за 2 раза горячим битумом марки БН-V (ГОСТ 6617-76) по холодной битумной грунтовке.

25. Обратную засыпку фундаментов и пазух у стенок каналов производить непучинистым грунтом с послойным трамбованием через 150-200 мм с обеих сторон.

26. По периметру здания устроить асфальтовую отмостку шириной 1,0 м по щебеночному основанию толщиной 100 мм.

ПРИВЯЗАН		

8383/5

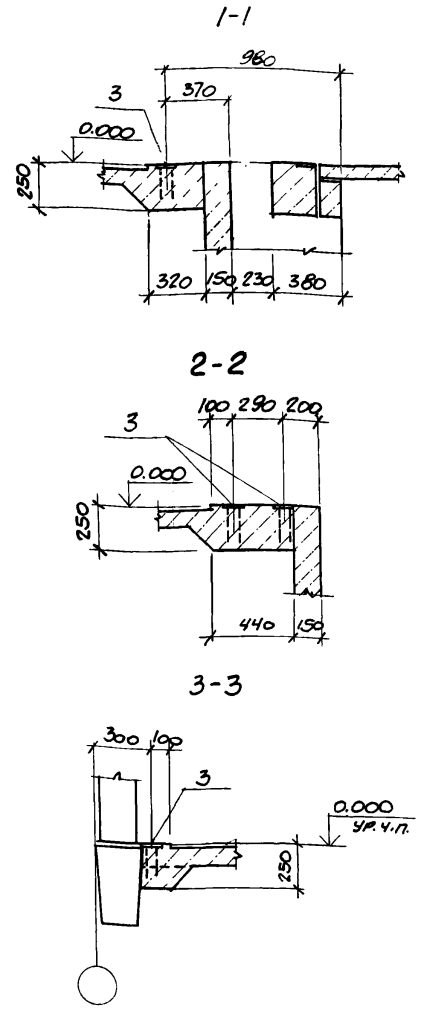
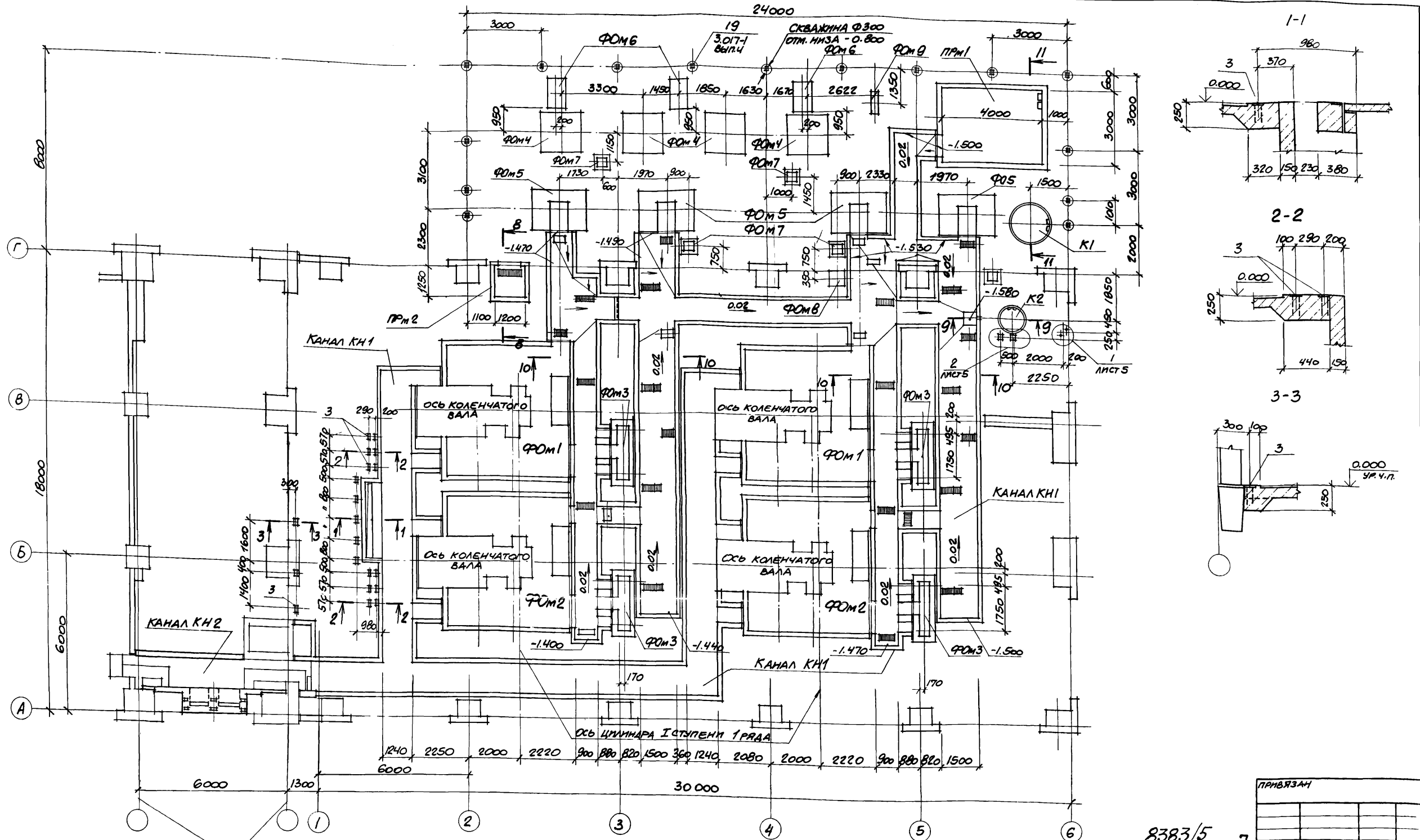
6

ИМВ. №

ТП 904-1-52,83-АР			
ТЕХНИК СУМАН		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	
СТ. ИНЖ. ГОРСКАЯ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
РИС. ГР. БЕКОРОВАЛИКИ		Р 2	
ГАП ПЕТРОВСКИЙ		ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
ИМ. ОЦА СВАКЪЯНИЦА		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕК	
ДОСЬЕ ЛОДЯШКО			
И. КОНТ. ЛУЦЕНКО			
ГПП РОСТАВСКИЙ			

КОПИРОВАЛ БИЛ

ФОРМАТ А2



Оси турбокомпрессорной станции

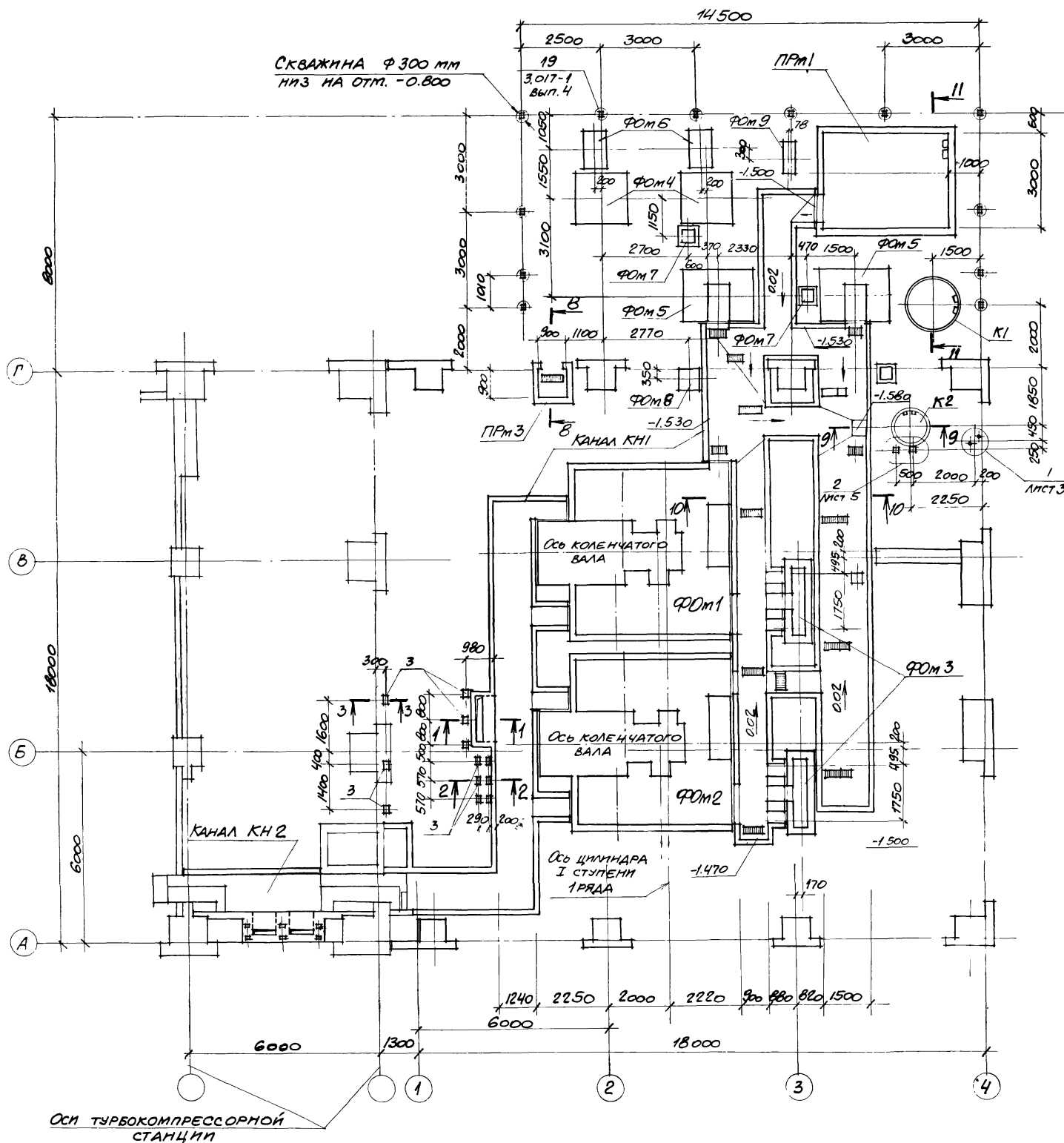
1. Сечения В-В - И-И см. на листе 5.
2. Спецификация к схеме расположения подземных конструкций помещена на листе 4.

8383/5 7

ПРИВЯЗАН		

Техник СУМАН		Спец. 8383/5	ТП 904-15283-AP	
Ст. инж. ЮРСКАЯ	Инж. Г.Р. БЕКОРОВ	Инж. В.А. ПЕТРОВСКИЙ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БУСКОРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	
Инж. Ю.И. СКАБЯНИЦ	Инж. И.А. КУШНИКОВ	Инж. А.А. АЩЕНКО	СТАДИЯ	ЛИСТ
Инж. А.А. АЩЕНКО	Инж. А.А. АЩЕНКО	Инж. А.А. АЩЕНКО	Р	3
ГИП РОСТОВСКИЙ			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
КОПИРОВАЛ ТУЛ				

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ



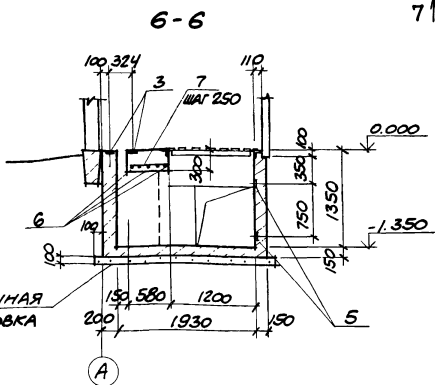
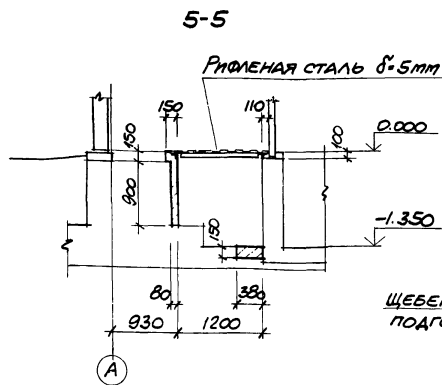
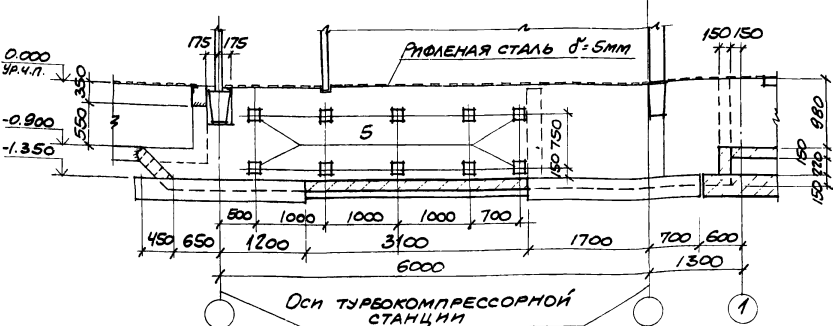
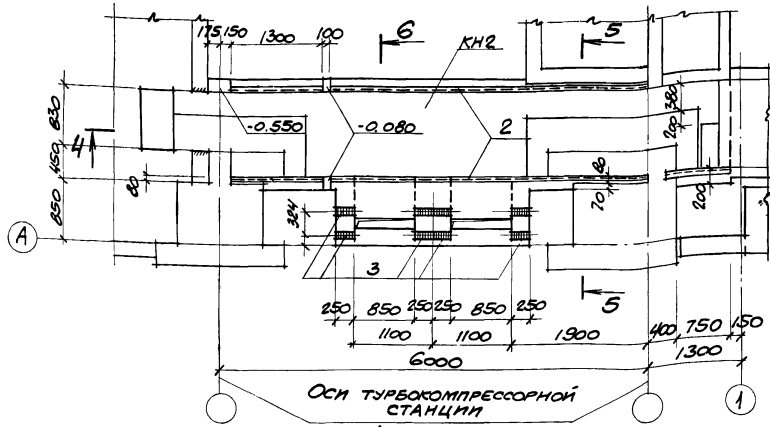
СЕЧЕНИЯ 1-1-3-3 см. НА МСТЕ 3; 8-8-11-11-НА МСТЕ 5.

ПРИВЯЗАН			
8383/5	8	ИМБ.№	

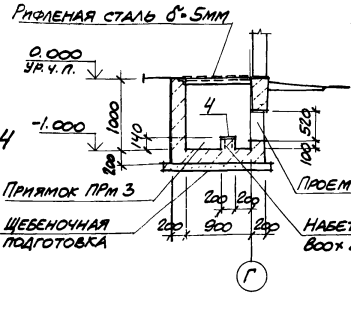
ТП904-1-5283-AP					
ТЕХНИК	СУМАН	С.И.	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ		
СТ.ИНИЖ.	ОРЕКАЯ	С.И.			
Р.К.ГР.	БЕЛОДРОВАННИКОВ	С.И.			
ГАП	ПЕТРОВСКИЙ	С.И.			
НАЧ.ОСМ	СААКЪЯНЦ	С.И.	СТАДИЯ	ЛМСТ	МСТОВЕ
ИСПЕЦ.ТО	КЛЯШКО	С.И.	Р	4	
И.КОНТР.	ИЩЕНКО	С.И.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОД- ЗЕМНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ (2К-120А).		
ГИП	СТАШЕВСКИЙ	С.И.	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

КОМПРОВАЛ Трн4

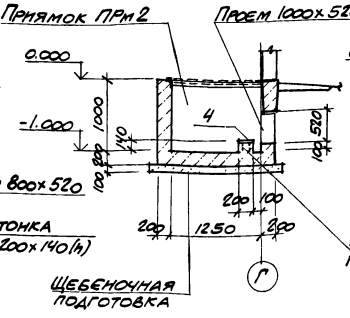
КАНАЛ КН2



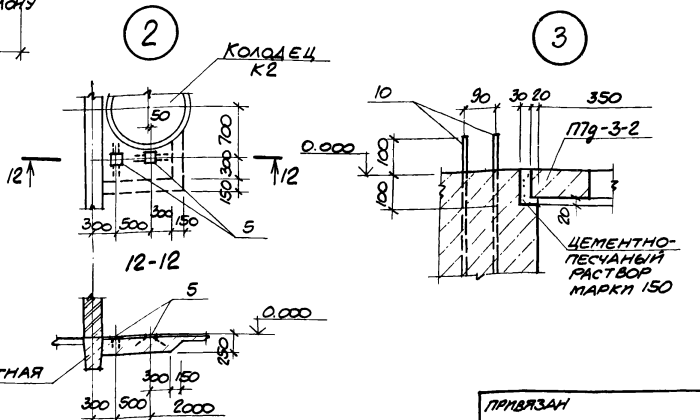
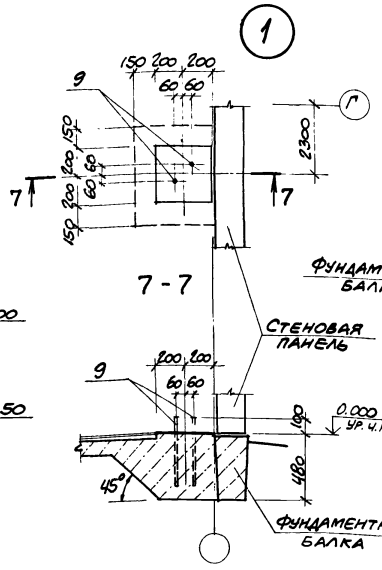
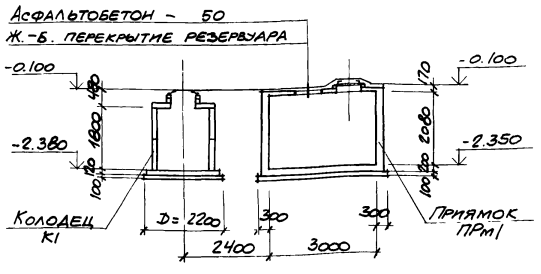
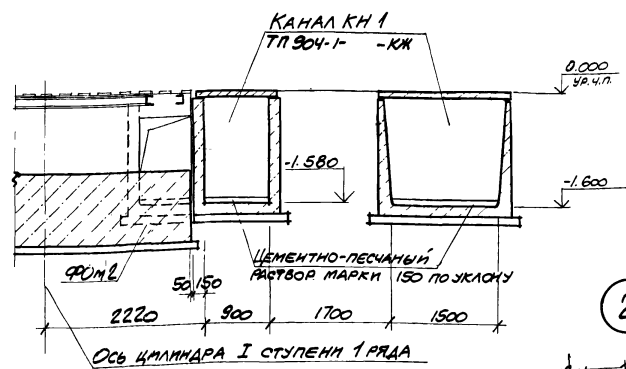
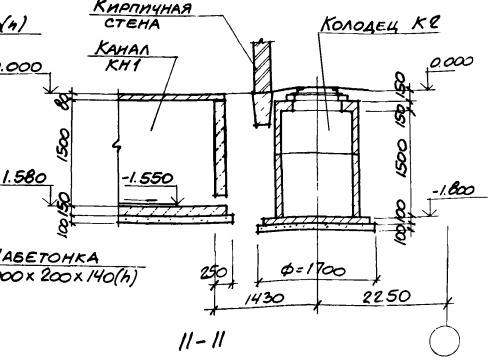
8-8 (2К-120А)



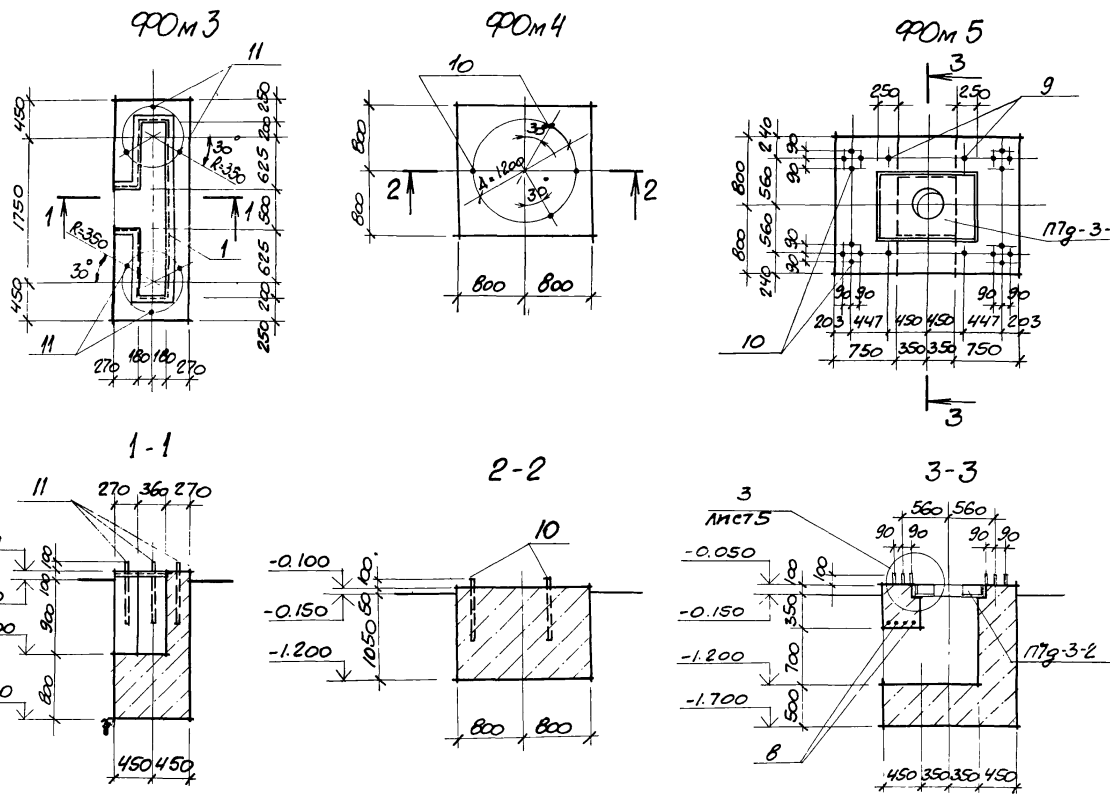
8-8 (4К-120А)



9-9

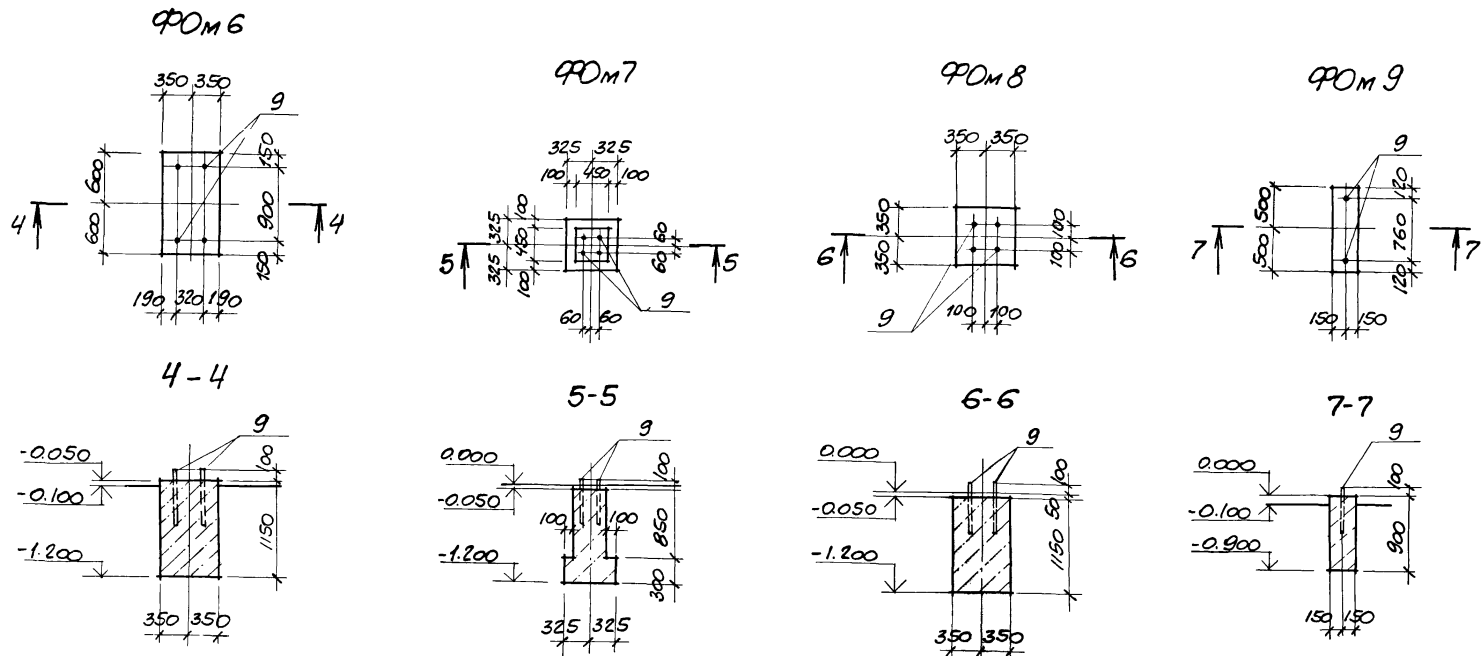


<p>8383/5 9 ИИВ. №</p>		
<p>ТП 904-5283-AP</p>		
<p>ТЕХНИК С.И.МАН</p>	<p>С.И.МАН</p>	<p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ</p>
<p>СТ. ИНЖ. ГОРСКАЯ</p>	<p>Р.И.С.</p>	<p>СТАДИЯ ИМСТ</p>
<p>К.Т.Г.Р. БЕКОВАНОВ</p>	<p>С.И.МАН</p>	<p>ИМСТОВ</p>
<p>ТАЛ. ПЕТРОВСКИЙ</p>	<p>С.И.МАН</p>	<p>Р 5</p>
<p>И.И.ОМ. СМАКЯНИ</p>	<p>С.И.МАН</p>	<p>ГОССТРОЙ СССР</p>
<p>Л.О.В.И.Т.А. КНЯШКО</p>	<p>С.И.МАН</p>	<p>РОСТОВСКИЙ</p>
<p>Н.КОМ.П. ПУШЕНКО</p>	<p>С.И.МАН</p>	<p>ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</p>
<p>Г.И.П. ДАТАШВИЛИ</p>	<p>С.И.МАН</p>	<p>КАНАЛ КН2 СЕЧЕНИЯ 4-4-12-12 УЗЛЫ 1-3.</p>



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М3-Ф0М9, КАНАЛУ КН2 И ПРЯМКАМ ПР2, ПР3

ФУНДАМЕНТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ											ПРИМЕЧАНИЕ		
					Ф0М3	Ф0М4	Ф0М5	Ф0М6	Ф0М7	Ф0М8	Ф0М9	КН2	ПР2	ПР3				
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																		
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																		
		1	1.400-15 вым.1	МН 553	5,5													
		2	1.400-15 вым.1	МН 555											124	3,95	2,35	м
		3	1.400-15 вым.1	МН 109-3											8			
		4	1.400-15 вым.1	МН 129-3												1,0	0,8	м
		5	1.400-15 вым.1	МН III-6											10			
ДЕТАЛИ																		
Б.У.		6		ФНОА II ГОСТ 5781-81 $\rho=2600$													5	
Б.У.		7		ФБА I ГОСТ 5781-81 $\rho=550$													11	
Б.У.		8		ФНОА I ГОСТ 5781-81 $\rho=1200$					4									
ИЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ																		
		9	ГОСТ 24379.0-80, 24379.1-80	БОЛТ 5 М16x400				4	4	4	4	2						
		10	ГОСТ 24379.0-80, 24379.1-80	БОЛТ 5. М20x450				3	16									
		11	ГОСТ 24379.0-80, 24379.1-80	БОЛТ 5. М24x450				6										
МАТЕРИАЛЫ																		
				БЕТОН МАРКИ 200	3,4	2,8	4,5	0,98	0,9	0,6	0,3	5,05	1,5	1,06				м ³

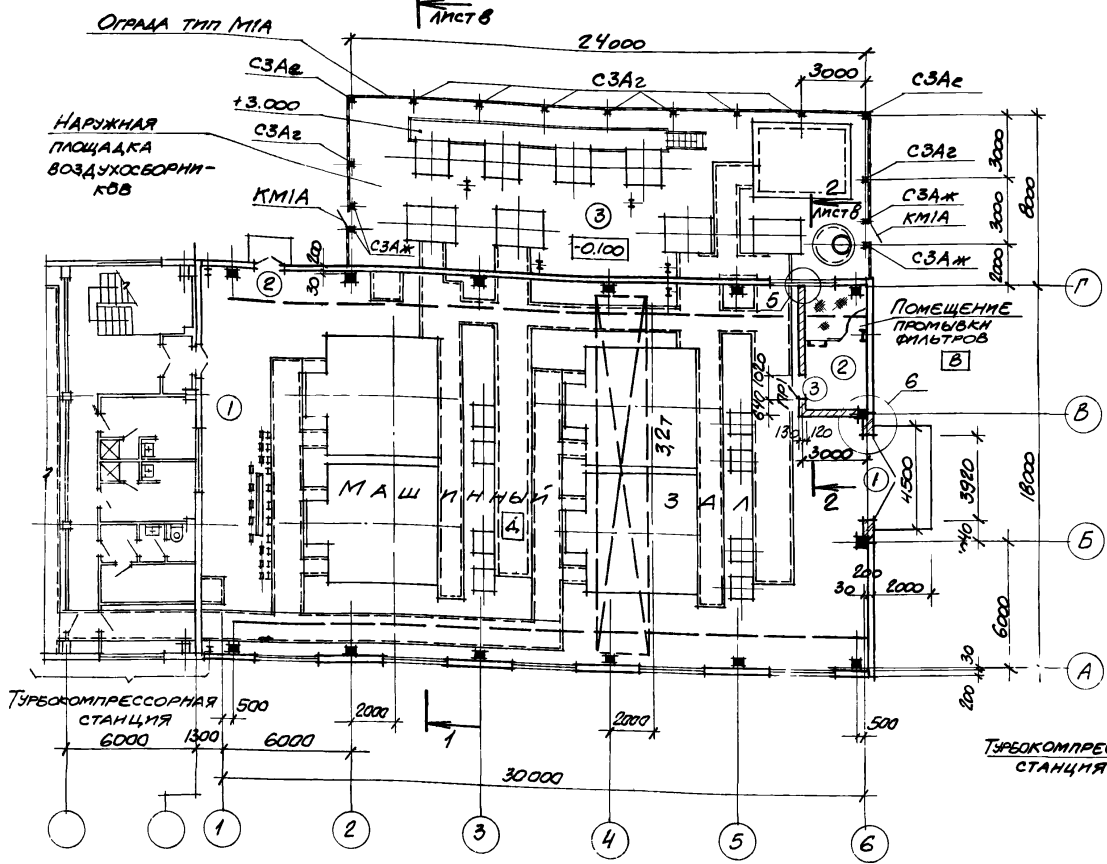


ПРИВЯЗАН		

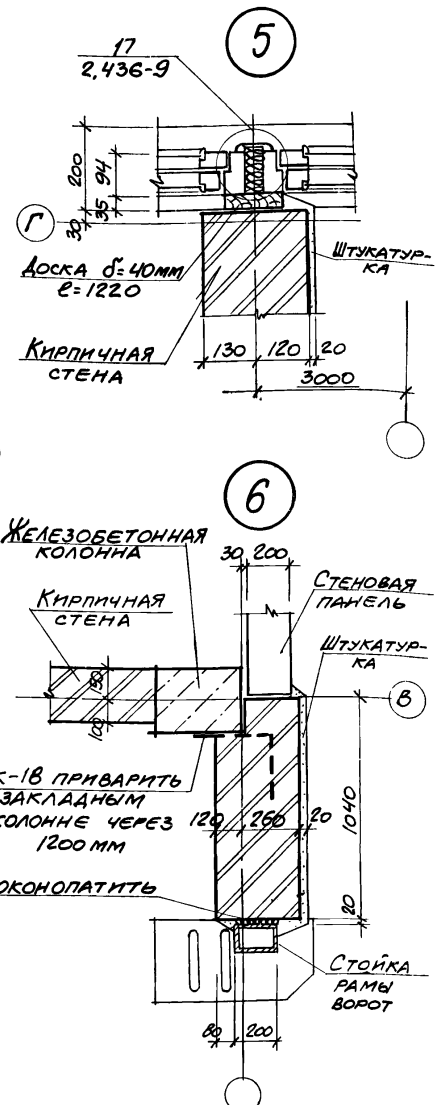
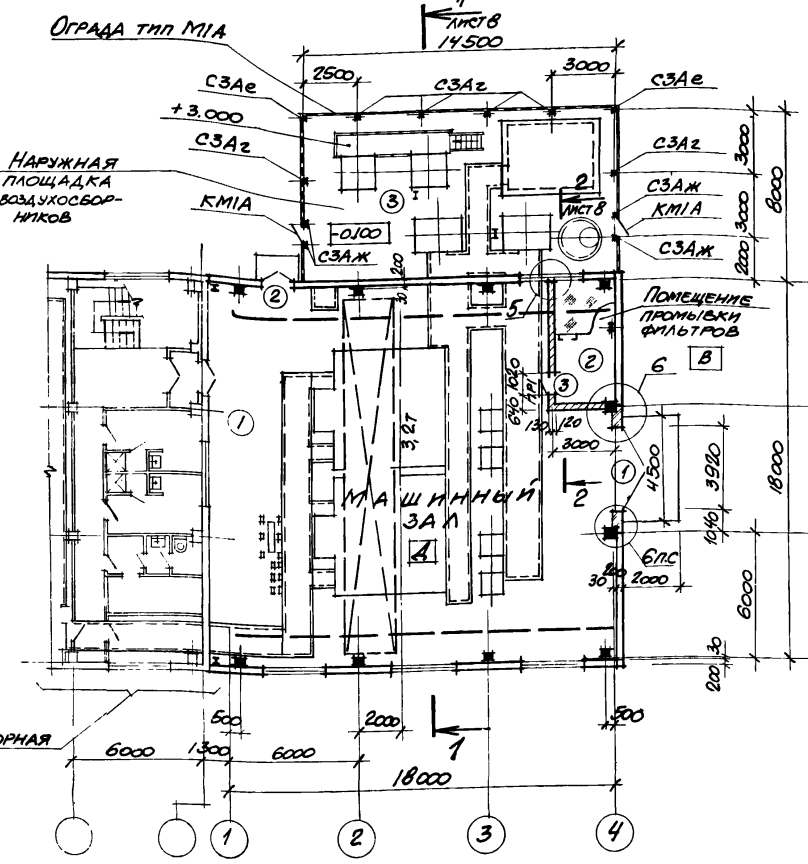
8383/5 10 ИИВ.№

			ТП 904-1-52,83-АР		
			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ		
СТ. УЧАСТКА	ГОРСКАЯ	Р/п	ЭТАЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р/К. ГР.	ВЕКОРОВАНИИ	Тер	Р	6	
НАЧ. СТА.	САЛКЬЯНЦ	С/П			
ПРОЕКТ.	КИЯШКО	С/П			
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	К/П			
Г. ПИЛ.	СТАЛИБСКИЙ	С/П			
ФУНДАМЕНТЫ ПОД ОБОРУДОВАНИЕ Ф0М3-Ф0М9			ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ПЛАН НА ОТМ. 0,000 (4К-120А)



ПЛАН НА ОТМ. 0,000 (2К-120А)



ВЕДОМОСТЬ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

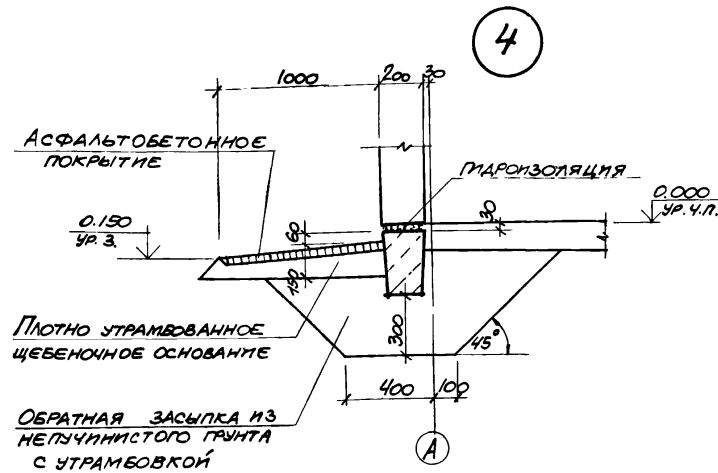
МАРКА ПОЗ.	РАЗМЕР ПРОЕМА В КЛАДКЕ
1	3920 x 4200
2	1520 x 2400
3	1020 x 2380

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ, ПЕРЕМЫЧЕК, ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ЭЛЕМЕНТОВ ОГРАДЫ М1А

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			4К-120А	2К-120А		
ЭЛЕМЕНТЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ						
1	41-74, вып. 2	Ворота В 3,6 x 3,6	1	1	738	
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д52-ПП	1	1		
3	2.435-6, вып. 5	То же ПД-1	1	1		
ПЕРЕМЫЧКИ						
ПР1	ГОСТ 948-76	ПР1-12,12,14	2	2	50	
ОГРАДА ТИП М1А						
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СТОЛБЫ						
СЗА2	3.017-1, вып. 1	СЗА2	9	6	60	
СЗАе	3.017-1, вып. 1	СЗАе	2	2	60	
СЗАж	3.017-1, вып. 1	СЗАж	4	4	60	
ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ						
МС2	3.017-1, вып. 2	МС2	8	8	0,31	
МС5	3.017-1, вып. 2	МС5	74	55	0,62	
КМ1А	3.017-1, вып. 5	Полотно калитки КМ1А	2	2	43	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
МК-18	2.430-3, вып. 3	МК-18	4	4	0,53	

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

МАРКА ПОЗ.	СХЕМА СЕЧЕНИЯ
ПР1	



1. ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ ПОМЕЩЕНА НА ЛИСТЕ В.

8383/5

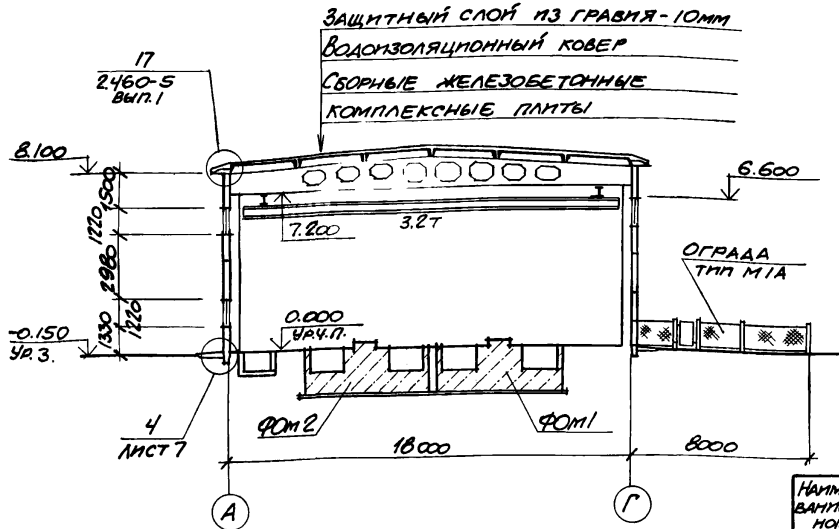
Техник СУМАН		Стаж	Компрессорная станция 4(2)К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями
Ст. инж. ГОРСКАЯ		Стаж	
Инж. Г.Р. БЕКОРОВАН		Стаж	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Инж. Г.А.П. ПЕТРОВСКИЙ		Стаж	
Инж. А.С.А. СААКЬЯНИ		Стаж	Р 7
Инж. Т.О. КНЯШКО		Стаж	
Н. КОНТ. ЛЫЦЕНКО		Стаж	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ
ГМП СТАВЕРСКИЙ		Стаж	

ПЛАН НА ОТМ. 0,000

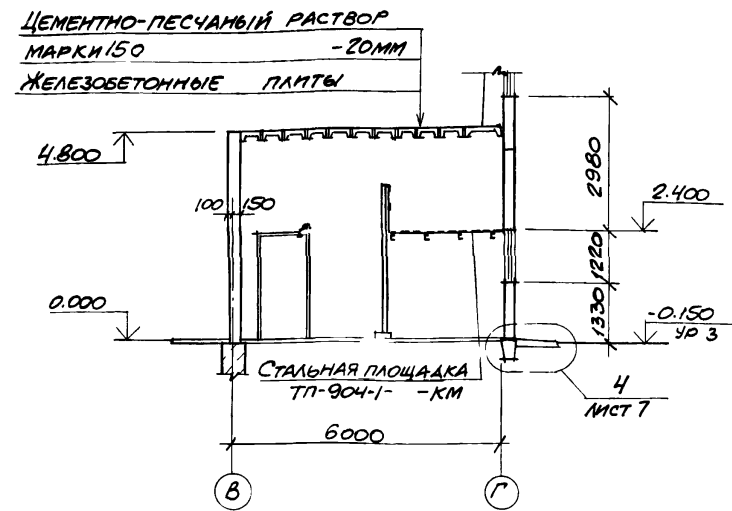
КОПИРОВАЛ ФМЛ

ФОРМАТ А2

РАЗРЕЗ 1-1



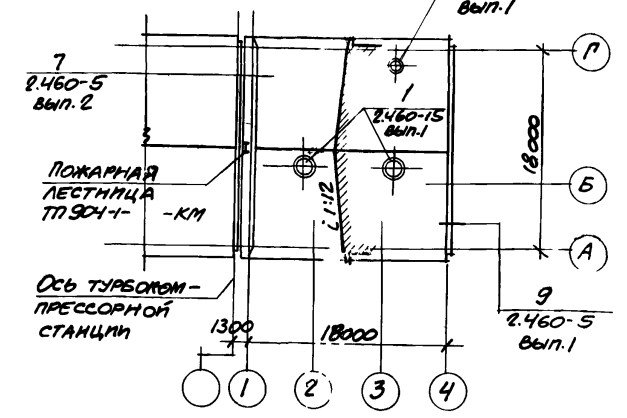
РАЗРЕЗ 2-2



ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ
ПЛОЩАДЬ М

Наименование или номер помещения	ПОТОЛОК		СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДКИ		НИЗ СТЕНЫ ИЛИ ПЕРЕГОРОДОК (ПАНЕЛЬ)			КОЛОННЫ		БАЛКИ ПОКРЫТИЙ		ПРИМЕЧАНИЕ
	Пло- щадь	Вид отделки	Пло- щадь	Вид отделки	Пло- щадь	Вид отделки	Высота мм	Пло- щадь	Вид отделки	Пло- щадь	Вид отделки	
МАШИННЫЙ ЗАЛ	560 344	Затирка. ОКРАСКА ПОЛИМЕР- ЦЕМЕНТНОЙ КРАСКОЙ БЕЛОГО ЦВЕТА	630 474	Затирка ОКРАСКА ПОЛИМЕР- ЦЕМЕНТНОЙ КРАСКОЙ	—	—	—	113 79	ОКРАСКА ПОЛИМЕР- ЦЕМЕНТНОЙ КРАСКОЙ	260 173	ОКРАСКА ПОЛИМЕР- ЦЕМЕНТНОЙ КРАСКОЙ БЕЛОГО ЦВЕТА	4К-120А 2К-120А
ПОМЕЩЕНИЕ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ	17	Затирка ОКРАСКА СИЛИКАТНОЙ КРАСКОЙ БЕЛОГО ЦВЕТА	71	Штукатурка ОКРАСКА СИЛИКАТНОЙ КРАСКОЙ	—	—	—	8	ОКРАСКА СИЛИКАТНОЙ КРАСКОЙ	—	—	

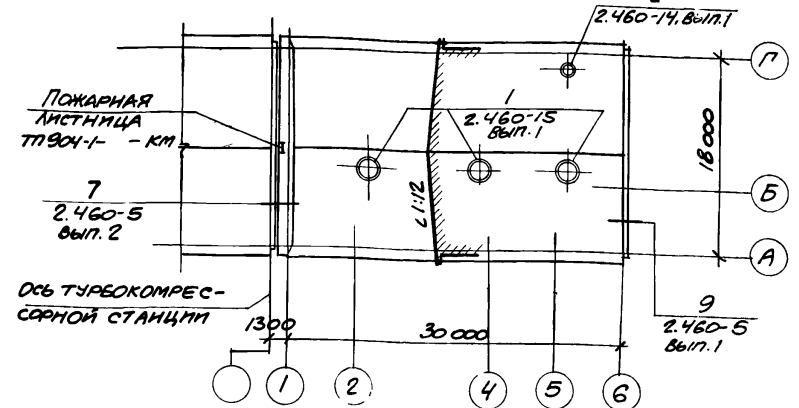
ПЛАН КРОВЛИ
(2К-120А)



ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЛИ НОМЕР ПОМЕЩЕНИЯ ПО ПРОЕКТУ	ТИП ПОЛА ПО ПРОЕКТУ	СХЕМА ПОЛА ИЛИ НОМЕР УЗЛА ПО СЕРИИ	ЭЛЕМЕНТЫ ПОЛА И ИХ ТОЛЩИНА	ПЛОЩАДЬ ПОЛА	
				4К- 120А	2К- 120А
МАШИННЫЙ ЗАЛ	1		ПОКРЫТИЕ - БЕТОН М300 - 25ММ ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН МАРКИ 100 - 100ММ ГРУНТ ОСНОВАНИЯ	241	174
ПОМЕЩЕ- НИЕ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ	2		ПОКРЫТИЕ - ПЛИТКА КЕРАМИ- ЧЕСКАЯ ПО ГОСТ 6787-80 - 13ММ ПРОСЛОЙКА И ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ - ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 150 - 15ММ ПОДСТИЛАЮЩИЙ СЛОЙ - БЕТОН МАРКИ 100 - 100ММ ГРУНТ ОСНОВАНИЯ	17	17
НАРОЖНАЯ ПЛОЩАДКА ВОЗДУХО- СБОРНИКОВ	3		ПОКРЫТИЕ - СЛОЙ ЩЕБНЯ ИЛИ ГРАВИА КРУПНОСТЬЮ 40-60ММ - 50 ГРУНТ ОСНОВАНИЯ	153	89

ПЛАН КРОВЛИ
(4К-120А)



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ К УЗЛАМ ЗАДЕЛКИ КРОВЛИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.		МАССА ЕД.КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			4К- 120А	2К- 120А		
КС6	2.460 - 14, Вып.1	СТЯЖНОЕ КОЛЬЦО КС6	1	1	0,5	
КЛ1	2.460 - 14, Вып.1	СТАЛЬНОЙ КОЛПАК КЛ1	1	1	5,67	
ПП1	2.460 - 14, Вып.1	ПРИБЛИЖИТЕЛЬНАЯ ПОЛОСА ПП1	1	1	1,08	
КФ1	2.460 - 14, Вып.1	КОЛЬЦО-ФЛАНЕЦ КФ1	1	1	1,36	
ФЭ3	2.460 - 14, Вып.1	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ3	1	1	6,3	
КР3	2.460 - 15, Вып.1	СТАЛЬНОЙ КОЗЫРЕК КР3	3	2	4,73	
ПП3	2.460 - 15, Вып.1	ПРИБЛИЖИТЕЛЬНАЯ ПОЛОСА ПП3	3	2	1,88	
ФЭ7	2.460 - 15, Вып.1	ФАСОННЫЙ ЭЛЕМЕНТ ФЭ7	3	2	9,20	

1. Грунт основания под полы уплотнить с доведением плотности скелета до 1,6 т/м³ с втрамбовыванием в него слоя щебня или гравия крупностью 40-60 мм.
2. Покрытия полов выполнять после устройства фундаментов под оборудование, каналов, сантехнических, энергетических и технологических разводок, а также после монтажа технологического оборудования.
3. Уклон пола к трапу в помещении промывки фильтров выполнить за счет планировки грунта. Величину уклона следует принять 1%.
5. На плане кровли места выхода сантехнических устройств показаны схематично. Подробные указания см. на чертежах марок КЖ и ОВ.
6. Данные о составе кровли приведены в общих указаниях на листе 2.

8383/5

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

8383/5

ТП 904 - 1-52.83 - АР

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ

СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

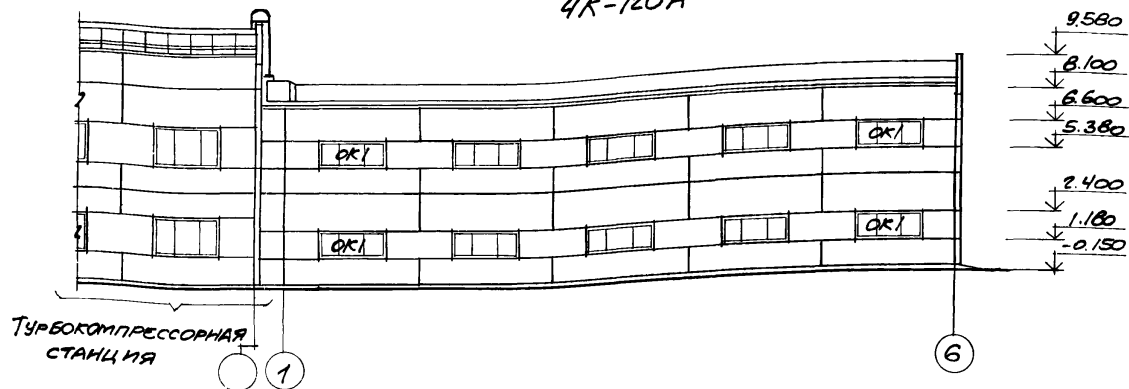
Р 8

ПОСТРОИТЕЛЬСТВО РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

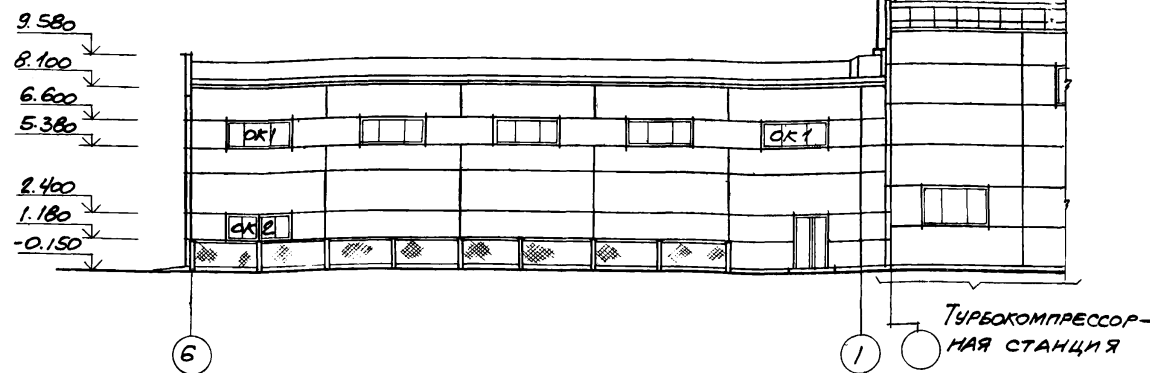
КОПИРОВАЛ ТЫЛ

ар.0114

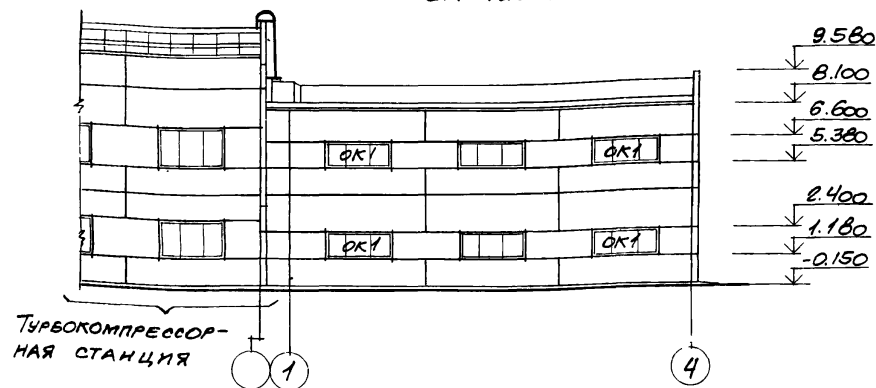
ФАСАД 1-6
4К-120А



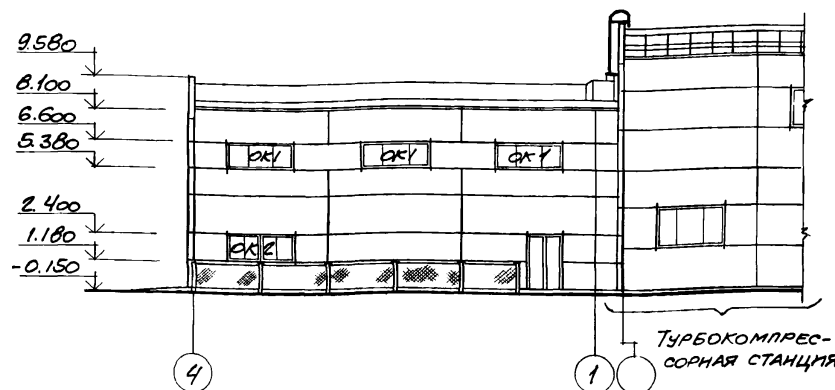
ФАСАД 6-1
4К-120А



ФАСАД 1-4
2К-120А



ФАСАД 4-1
2К-120А



ФАСАД А-Г

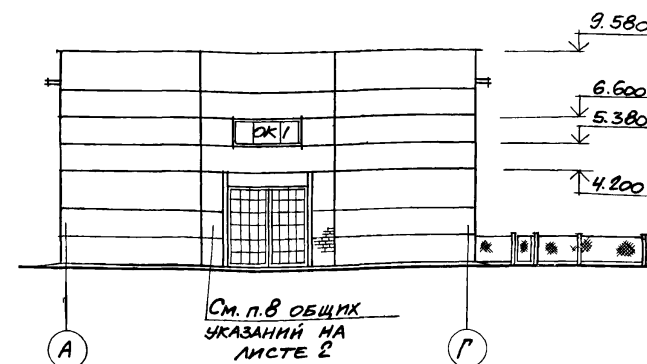
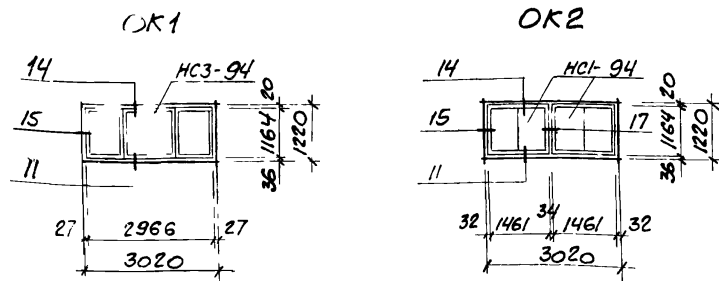


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЧК-120А / ЗК-120А	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
OK1	ГОСТ 12506-67	Оконный блок НСЗ-94	16	10	
OK2	ГОСТ 12506-67	То же НСЗ-94	2	2	

1. Рекомендации по отделке фасадов даны на листе 1.
2. Узлы, замаркированные на схеме расположения элементов заполнения оконных проемов, приняты по серии 2.436-9.

8383/5 13 ИМБ. №

СТ. ИЖ. ГОРСКАЯ Физ. Л.		ТП 904-1-52,83-AP	
ЭК. ГР. БЕКОРОВАНИИ Э.С.		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.	
ГАП. ЛЕТОВСКИЙ Э.С.		СТАДИЯ ЛМСТ ИМСТРОБ	
НАЧ. ОТД. СЛАВЯНЦЕВ С.П.		Р 9	
У. СПЕЦ. КИЯШКОВ В.И.		ГОССТРОЙ СССР	
И. КОНТР. ПУЩЕНКО В.И.		РОСТОВСКИЙ	
ГПП. БЕТАШЕВСКИЙ С.С.		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
		ФАСАДЫ	

КОПИРОВАЛ *Андрей*

ФОРМАТ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП904-1- -КЖ

/ ПЛЮСОВ ПРОЕКТ УЛУЧШЕНА КЛАТЬ БЕРМЪ

Лист	Наименование	Примечание
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ ДЛЯ 4К-120А	
5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ ДЛЯ 2К-120А.	
6	ФУНДАМЕНТЫ ФМ1, ФМ4, ФМ5, ФМ8.	
7	ФУНДАМЕНТЫ ФМ2, ФМ3, ФМ6, ФМ7.	
8	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ (НАЧАЛО).	
9	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ. (ОКОНЧАНИЕ).	
10	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ.	
11	ФРАГМЕНТЫ 1-12.	
12	ФУНДАМЕНТЫ ФОМ1, ФОМ2. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
13	ФУНДАМЕНТЫ ФОМ1, ФОМ2. ОБЩИЙ ВИД.	
14	ФУНДАМЕНТЫ ФОМ1, ФОМ2. РАЗРЕЗЫ 1-1-8-8. ОБЩИЙ ВИД.	
15	ФУНДАМЕНТЫ ФОМ1, ФОМ2 ВЕДОМОСТИ ДЕТАЛЕЙ ПРЯМОГОДА СТАЛИ ВИД 9-9, 10-10. Узлы I-II. ОБЩИЙ ВИД.	
16	ФУНДАМЕНТЫ ФОМ1, ФОМ2, ФОМ3. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	
17	ФУНДАМЕНТЫ ФОМ1, ФОМ2, ФОМ2. Узлы IV, V. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	
18	ФУНДАМЕНТЫ ФОМ1, ФОМ2. РАЗРЕЗЫ 1-1-9-9. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	
19	Монолитный прямаяк ПРМ1 ОБЩИЙ ВИД	
20	Монолитный прямаяк ПРМ1. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	
21	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 ДЛЯ 4К-120А (НАЧАЛО).	
22	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 ДЛЯ 4К-120А (ОКОНЧАНИЕ).	

Лист	Наименование	Примечание
23	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1 ДЛЯ 2К-120А.	
24	Сечения 1-1 - 13-13. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
25	СПЕЦИФИКАЦИЯ К КАНАЛАМ КЛМ1-КЛМ4, УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум1-Ум3.	
26	СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ Ум4-Ум6. ВЕДОМОСТИ ДЕТАЛЕЙ И РАСХОДА СТАЛИ.	
27	КАНАЛЫ КЛМ1, КЛМ2. УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум1	
28	КАНАЛЫ КЛМ3, КЛМ4. УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум2-Ум6.	
29	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 4К-120А. ОБЩИЙ ВИД. (НАЧАЛО).	
30	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 4К-120А ОБЩИЙ ВИД. (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
31	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 4К-120А. ОБЩИЙ ВИД. (ОКОНЧАНИЕ).	
32	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 4К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (НАЧАЛО).	
33	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 4К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ).	
34	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 4К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ).	
35	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 2К-120А ОБЩИЙ ВИД (НАЧАЛО)	
36	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 2К-120А. ОБЩИЙ ВИД (ОКОНЧАНИЕ).	
37	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 2К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (НАЧАЛО).	
38	КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 2К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ).	
39	КАНАЛЫ КЛМ6-КЛМ9, УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум7-Ум9 ДЛЯ 4К-120А СПЕЦИФИКАЦИЯ.	
40	КАНАЛЫ КЛМ6-КЛМ9 ДЛЯ 4К-120А. ОБЩИЙ ВИД.	
41	КАНАЛЫ КЛМ6-КЛМ8 ДЛЯ 4К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	
42	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ КАНАЛА КЛМ9, УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум7-Ум9 ДЛЯ 4К-120А.	
43	КАНАЛЫ КЛМ6, КЛМ7 ДЛЯ 2К-120А. (НАЧАЛО)	
44	КАНАЛЫ КЛМ6, КЛМ7 ДЛЯ 2К-120А (ОКОНЧАНИЕ).	
45	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2.	

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категории производств.

Главный инженер проекта: *И. И. Исташевский*
 Главный специалист: *И. И. Исташевский*
 Дата: _____

- Общие указания к проекту помещены в пояснительной записке.
- Установку сборных железобетонных колонн в стаканы фундаментов производить по рискам в колоннах. Зачеканку зазоров между стенками стакана и гранями колонны производить бетоном марки 300 на мелком гравии (крупность зерен не более 10 мм) только после окончательной выверки колонн как по горизонтали, так и по вертикали.
- Монтаж плит покрытия выполнять в полном соответствии с требованиями серии 1.400-11. Рекомендации по применению сборных железобетонных типовых плит в покрытиях зданий промышленных предприятий.
- Монтаж конструкций осуществлять на монтажной сварке электродами типа Э42. Высоту сварных швов, неговоренных в чертежах принимать 6 мм.
- Сварку элементов в узлах сборных железобетонных конструкций, контроль качества и приема сварных швов должны производиться в соответствии с ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций."
- Отступление от способа опирания и изменение размеров опорных участков сборных железобетонных конструкций без согласия проектной организации не допускается.
- Состав комплексных плит смотрите ТП904-1- -АР лист 2.

Сокращение слов:

- п.а. - по аналогии;
- см. - смотрите

8383/5

14

ИНВ.№			привязан		
ТП904-1-52.83-КЖ			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(9)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТЫРЕКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ		
ИМЕНЕ РЕШЕТНИКОВ			СТАВКА		
СТ. ИМЖ. ИВАКОВА			М.С. ТАМБ		
ВЫХ. ГР. НЕКОЗОВ			М.С. ТАМБ		
ИМ. СПЛ. СКАКЯНИЦ			М.С. ТАМБ		
И. СПЕЦ. БОЖАРЕНКО			М.С. ТАМБ		
И. КОНТ. ЛИЦЕНКО			М.С. ТАМБ		
Г. П. П. ИСТАШЕВСКИЙ			М.С. ТАМБ		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)			ГОСПРОМ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
Р			1		
			45		

КОПИРОВАЛ ВУД

РОС. АТ. 12

ИТОВОЙ ПРОЕКТ 904-152.83-КЖ АЛЬБОМ 5

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов для 4К-120А	
5	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов для 2К-120А.	
9	Спецификация к схемам расположения колонн, балок покрытия, плит покрытия и перекрытия.	
10	Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.	
19	Спецификация к схемам расположения элементов перекрытия РЕМ1.	
21	Спецификация к схемам расположения элементов канала КН1 для 4К-120А (начало)	
22	Спецификация к схемам расположения элементов канала КН1 для 4К-120А (окончание).	
24	Спецификация к схемам расположения элементов канала КН1 для 2К-120А. Спецификация к схемам расположения элементов колодцев К1, К2.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ.

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ГОСТ 22701.0-77	Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размером 6x3м для покрытий производственных зданий. Технические условия	
ГОСТ 22701.1-77	То же. Плиты типа ПГ. Показатели и армирование.	
ГОСТ 22701.2-77	То же. Плиты типа ПВ. Показатели и армирование.	
ГОСТ 22701.5-77	То же. Арматурные изделия и закладные детали.	
ГОСТ 3634-79	Люки чугунные для колодцев.	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов.	
ГОСТ 24379.0-80	Болты фундаментные. Общие технические условия.	
ГОСТ 24379.1-80	Болты фундаментные. Конструкция и размеры	

ВЕДОМОСТЬ ПРИЛАГАЕМЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ.

Обозначение	Наименование	Примечание	Обозначение	Наименование	Примечание
1.423-3, вып. 0-1	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м. Материалы для проектирования.		3.006-2, вып. II-2	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий (плиты, опорные подушки).	
1.423-3, вып. 1	То же. Рабочие чертежи колонн.		3.006-2, вып. III-2	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий для узлов трасс (лотковые элементы и плиты с отверстиями, балки).	
1.400-6/76, вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций зданий промышленных предприятий. Закладные детали конструкций одноэтажных зданий.		1.494-24, вып. 1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов. Железобетонные стаканы с отверстиями диаметром 400, 700, 1000, 1200 и 1450 мм.	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных железобетонных конструкций одноэтажных промышленных зданий.		2.460-2, вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей несущих конструкций.	
1.400-15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств. Рабочие чертежи унифицированных закладных изделий.		2.460-2, вып. 2	То же. Рабочие чертежи типовых монтажных деталей плит и температурных швов.	
1.410-2, вып. 1	Унифицированные арматурные изделия для монолитных железобетонных конструкций. Арматурные сетки.		2.420-1, вып. 1	Монтажные детали сборных железобетонных колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий.	
1.412-1/77, вып. 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий. Арматурные изделия.		2.432-1, вып. 1	Монтажные узлы панельных стен отапливаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
1.415-1, вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий. Фундаментные балки для стен с шагом колонн 6 м.		2.460-15, вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах установки крышных вентиляторов.	
1.439-2	Стальные изделия креплений панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.		3.901-5	Сальники наемные Ду 50-1400 мм для пропуска труб через стены.	
3.006-2, вып. 1	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов. Материалы для проектирования		8383/5		
3.006-2, вып. II-1	То же. Рабочие чертежи железобетонных изделий (лотковые элементы).		ПРИВЯЗАН		

15

ТП 904-1-52.83-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120 А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРВОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.

ИНВ. №	СТАДИЯ	ЛИСТ	ИСТОЧ.
	Р	2	

Общие данные (продолжение).

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Итого: 15 листов, 1 дата, 15 листов

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ (ОКОНЧАНИЕ)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	<u>ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
3.900-3, вып. 7, часть I	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ. ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРУПНЫХ КОЛОДЦЕВ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
3.017-1, вып. 1	ОТРАЖДЕНИЕ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД.	
1.432-14/80, вып. 0	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН Б.М. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.	
1.432-14/80, вып. 1	ТОЖЕ. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
1.432-14/80, вып. 2	ТОЖЕ. КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
1.432-14/80, вып. 3	ТОЖЕ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
Шифр 460-75, вып. 0	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФАХВЕРКОВЫЕ КОЛОННЫ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. КОЛОННЫ ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ.	
Шифр 460-75, вып. 1-1	ТОЖЕ. КОЛОННЫ ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
1.462-3, вып. 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ДВУСКАТНЫЕ РЕШЕЧАТЫЕ БАЛКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
ПК-01-88	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	
КЭ-01-58, вып. 2	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОБВЯЗОЧНЫЕ БАЛКИ И ПЕРЕМЫЧКИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ. ПЕРЕМЫЧКИ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ	
1.138-10, вып. 1	ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ. ПЕРЕМЫЧКИ БРУСКОВЫЕ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
2.420-1, вып. 1	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН И ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.	
2.432-1, вып. 1	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ПАНЕЛЬНЫХ СТЕН ОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ.	
2.460-15, вып. 0	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ.	
3.901-5	САЛЬНИКИ НАБИВНЫЕ ДУ50-1400мм ДЛЯ ПРОПУСКА ТРУБ ЧЕРЕЗ СТЕНЫ	
	<u>ПРИЛАГАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ</u>	
ТП904-1-Альбом	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ.	

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (ДЛЯ 4К-120А)

НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛ. М ³	ПРИМЕЧАНИЕ
БЛОКИ ФУНДАМЕНТОВ	581100000	1,1	
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ	582400000	6,6	
КОЛОННЫ	582100000	17,7	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	582200000	29,0	
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ НАРУЖНЫЕ	583100000	156,3	
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	584100000	33,0	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	584200000	1,6	
ЭЛЕМЕНТЫ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ	585500000	2,3	
КОНСТРУКЦИИ КАНАЛОВ	585800000	35,7	
ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	589900000	0,4	
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.			

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА (ДЛЯ 2К-120А)

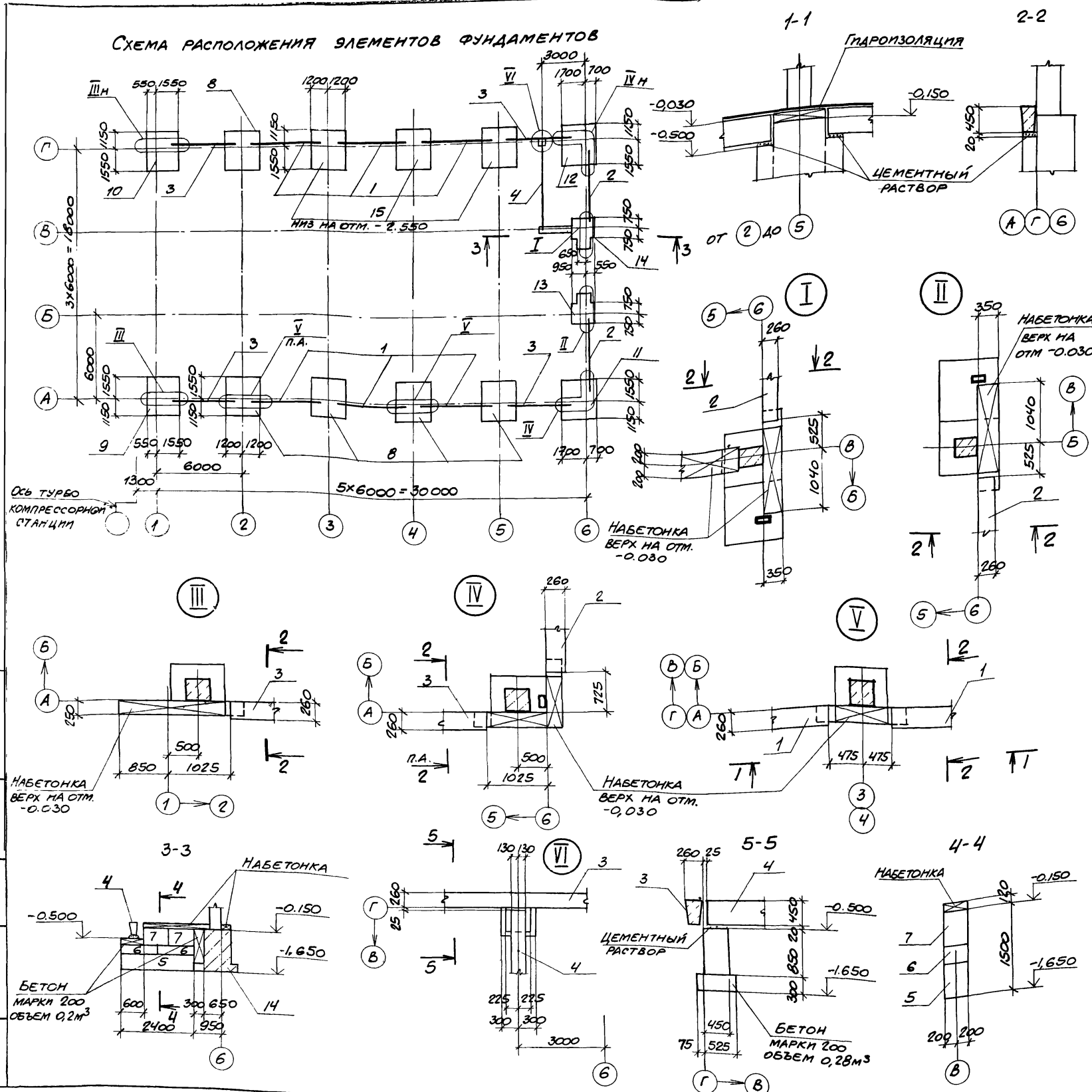
НАИМЕНОВАНИЕ ГРУППЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ	КОД	КОЛ. М ³	ПРИМЕЧАНИЕ
БЛОКИ ФУНДАМЕНТОВ	581100000	1,1	
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ	582400000	4,6	
КОЛОННЫ	582100000	12,5	
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ	582200000	19,4	
ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ НАРУЖНЫЕ	583100000	105,8	
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ	584100000	19,9	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ	584200000	1,6	
ЭЛЕМЕНТЫ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ	585500000	2,3	
КОНСТРУКЦИИ КАНАЛОВ	585800000	17,5	
ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД	589900000	0,3	
МАТЕРИАЛЫ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИИ УЧТЕНЫ В ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ И ОТДЕЛЬНО НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.			

8383/5

16

ПРИВЯЗАН		
ИМЯ №		
ТП904-1-52.83-КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(2)К-120А ДЛЯ ВЛОКРОВАНИЯ С ТЫРСКОМ ПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ		СТАТУС ЛИСТ
ИМЕНИ РЕЖИССЕРА [подпись] С.И.И.И. МАКАРОВА [подпись] В.К.Г. МОРОЗОВ [подпись] И.И.И.И. ОВЧАРЕНКО [подпись] П.С.П. БОЯРЕНКО [подпись] И.И.И.И. ШЕНКО [подпись] Г.П.И. ВЕЛЕНКО [подпись]		Р 3
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ			
1	1.415-1 Вып.1	ФБС-2	6	1300	
2	1.415-1 Вып.1	ФБС-3	2	1200	
3	1.415-1 Вып.1	ФБС-4	4	1200	
4	1.415-1 Вып.1	ФБС-1	1	1600	
		БЛОКИ БЕТОННЫЕ			
5	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.4.6-Т	1	1300	
6	ГОСТ 13579-78	ФБС 12.4.3-Т	2	310	
7	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.4.6-Т	2	470	
		ФУНДАМЕНТЫ			
8	ЛИСТ 6	ФМ1	5		
9	ЛИСТ 7	ФМ2	1		
10	ЛИСТ 7	ФМ3	1		
11	ЛИСТ 6	ФМ4	1		
12	ЛИСТ 6	ФМ5	1		
13	ЛИСТ 7	ФМ6	1		
14	ЛИСТ 7	ФМ7	1		
15	ЛИСТ 6	ФМ8	3		

- За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
- Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов, приведена в пояснительной записке.
- Подготовка под фундаменты щебеночная, толщиной 100мм.
- Фундаментные балки устанавливаются на цементном растворе марки 100. На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонки из бетона марки 100. Объем набетонок равен 0,72м³.
- Гидроизоляция под стены выполняется на отметке -0,030. Из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
- Отметка подошвы фундаментов -1,650, кроме оговоренных на чертеже.

8383/5 17

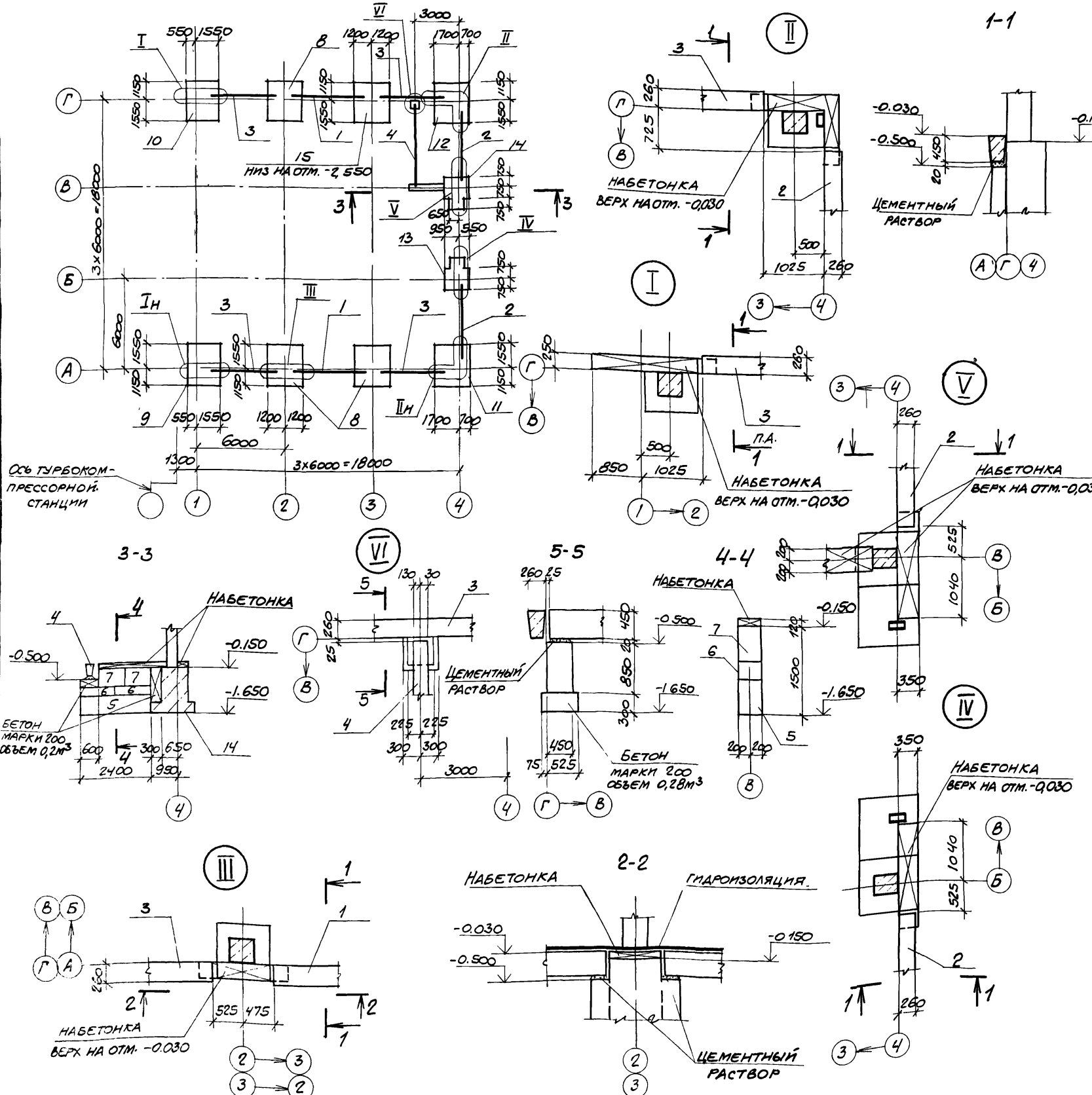
ПРЯВЯЗАН

ТП 904-1-5283-КЖ	
ПРОВЕРИТЕЛЬ: МОРОЗОВ ПРОЕКТИРОВЩИК: ГОМАЧЕВА С.И.И.И. МАКАРОВА Р.К.Г.Р. МОРОЗОВ И.И.О.О.И. СМАКОВИЧ ИСП. ДОБ. РАБОЧЕГО И.КОНТ.Р. ИЩЕНКО Г.П.И. СТАШЕВСКИЙ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ СТАВРОКОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ИЛИ СТАЛАН ЛМСТ ИСТОВ Р 4 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ КОПИРОВАЛ Р.У.А.

ФОРМАТ А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
БАЛКИ ФУНДАМЕНТНЫЕ					
1	1.415-1 Вып.1	ФББ-2	2	1300	
2	1.415-1 Вып.1	ФББ-3	2	1200	
3	1.415-1 Вып.1	ФББ-4	4	1200	
4	1.415-1 Вып.1	ФББ-1	1	1600	
БЛОКИ БЕТОННЫЕ					
5	ГОСТ 13579-78	ФБС24.4.6-Т	1	1300	
6	ГОСТ 13579-78	ФБС12.4.3-Т	2	310	
7	ГОСТ 13579-78	ФБС9.4.6-Т	2	470	
ФУНДАМЕНТЫ					
8	ЛИСТ 6	ФМ1	3		
9	ЛИСТ 7	ФМ2	1		
10	ЛИСТ 7	ФМ3	1		
11	ЛИСТ 6	ФМ4	1		
12	ЛИСТ 6	ФМ5	1		
13	ЛИСТ 7	ФМ6	1		
14	ЛИСТ 7	ФМ7	1		
15	ЛИСТ 6	ФМ8	1		

- 3а условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола первого этажа машинного зала.
- Характеристика грунтов, служащих основанием для фундаментов, приведена в пояснительной записке.
- Подготовка под фундаменты щебеночная, толщиной 100мм.
- Фундаментные балки устанавливаются на цементном растворе марки 100. На участках между торцами фундаментных балок выполнить набетонок из бетона марки 100. Объем набетонок равен 0,60 м³.
- Гидроизоляция под стены выполняется на отметке -0,030 из слоя цементного раствора состава 1:2 толщиной 30мм.
- Отметка подошвы фундаментов -1,650, кроме оголовенных на чертеже.

8383/5 18

ТГ 904-1-52,83-КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ СТРУБКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	
УТВЕРЖАЮЩИЙ: <i>Морозов</i> ИНЖЕНЕР: <i>Князева</i> С.И.И.М.: <i>Морозов</i> В.К.Г.Р.: <i>Морозов</i> И.И.О.П.И.: <i>Савкьянец</i> И.О.П.Т.О.: <i>Корченко</i> И.К.О.Н.Т.Р.: <i>Луценко</i> Г.П.П.: <i>Яташевский</i>	СТАДИЯ: Р ЛИСТ: 5 КОЛ-ВО ЛИСТОВ: 5 ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ1, ФМ4, ФМ5, ФМ8

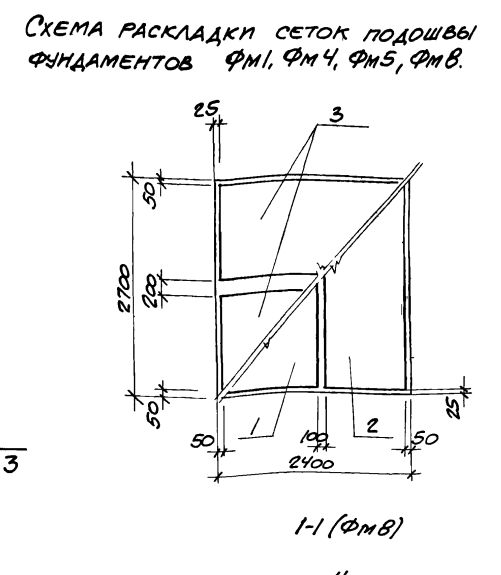
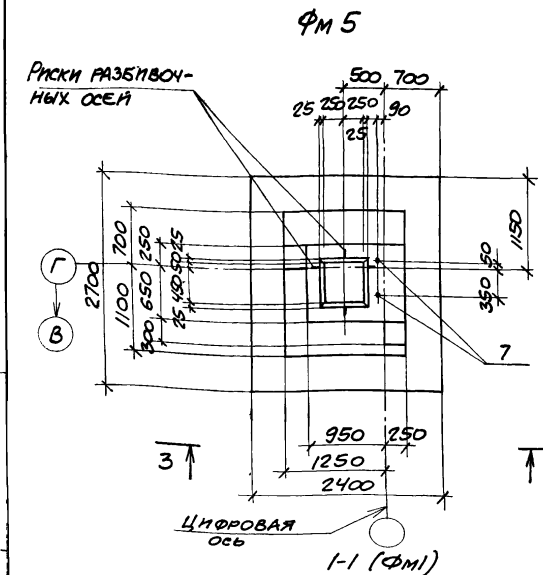
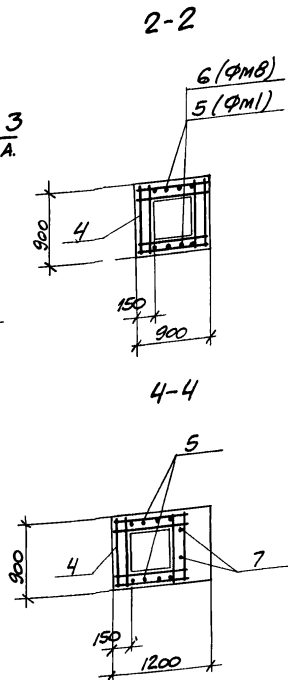
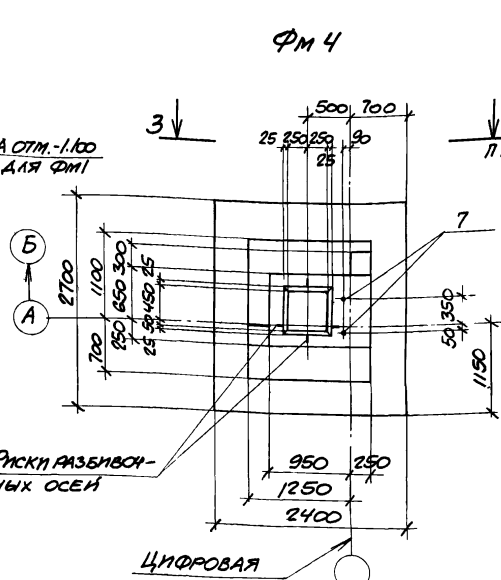
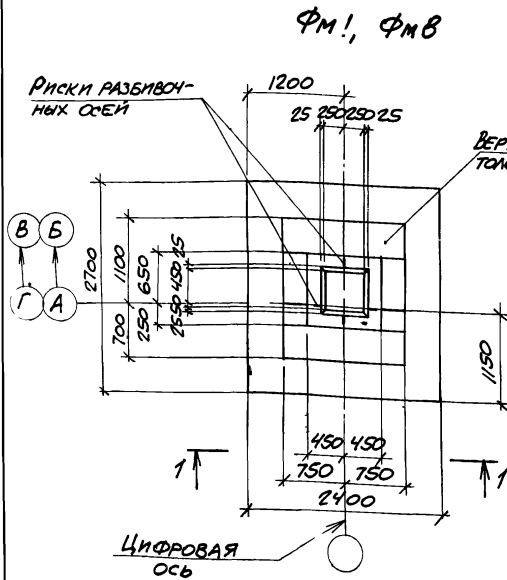
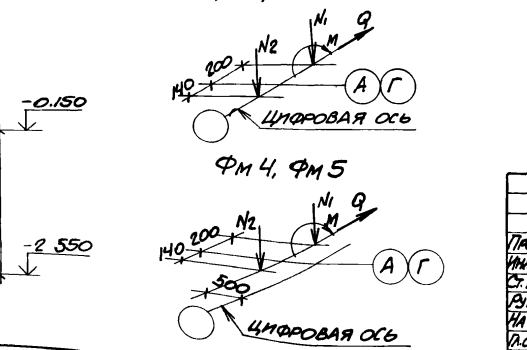
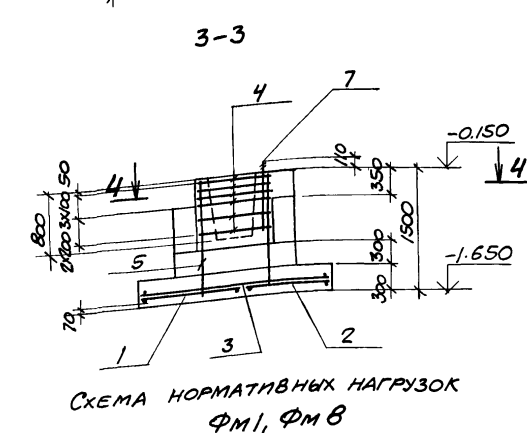


СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДШВЫ ФУНДАМЕНТОВ ФМ1, ФМ4, ФМ5, ФМ8.



КОЛ. НА ИСТОК.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ФОРМАТ	
				СОСТАВ	№3
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
1	1	С14А II - 12x27	1.410-2 вып.1	1	1
2	1	С14А II - 10x27	1.410-2 вып.1	1	1
3	2	С(1)10А II - 12x24	1.410-2 вып.1	2	2
4	6	СА-10А II	1.412-1/77 вып.3	6	6
5	2	СН12А II - 6x15	1.412-1/77 вып.3	2	2
6	2	СН12А II - 6x24	1.412-1/77 вып.3	2	2
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
7	2	Болт 1,1 М24x800	ГОСТ 24379.0-89 24379.1-80	2	2
МАТЕРИАЛЫ					
БЕТОН МАРКИ 150				3,3	3,6
				3,6	4,2
				М ³	

НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТОВ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Всего	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА							
	А-I			А-II				
	ГОСТ 5781-81							
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Итого	
ФМ1	3,3	6,1	9,4	45,5	10,4	41,6	97,5	106,9
ФМ4	3,3	6,1	9,4	45,5	10,4	41,6	97,5	106,9
ФМ5	3,3	6,1	9,4	45,5	10,4	41,6	97,5	106,9
ФМ8	3,3	58	9,1	45,5	17,2	41,6	104,3	113,4

НАГРУЗКИ:
 ФМ1, ФМ8: N₁ = 667 кН, Q = 33 кН, N₂ = 85,1 кН, M = 181 кН·м
 ФМ4, ФМ5: N₁ = 400 кН, Q = 19,8 кН, N₂ = 85,1 кН, M = 109 кН·м

ПРИБАВКА	
ММВ. №	19

8383/5

ТП904-1-52,83-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БУХПРОБАНИЯ СТАРШОКОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ.

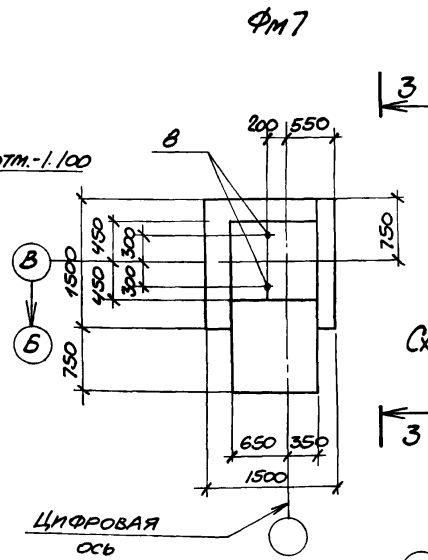
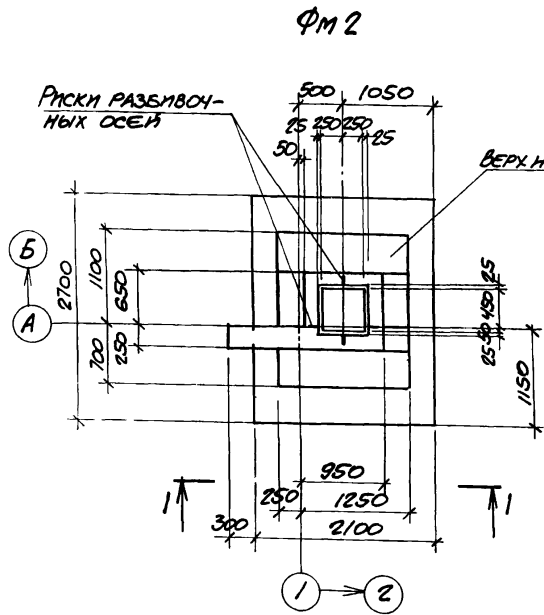
СТАДИЯ ЛИСТ ЧИСТОВ

Р 6

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

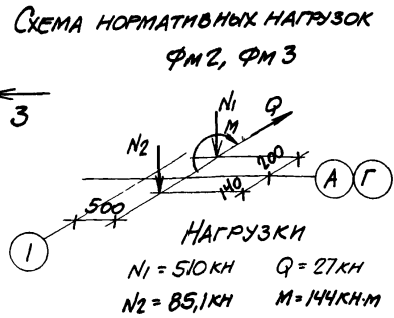
КОПИРОВАЛ ПУЧ

ФОРМАТ А2



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ	ЭСКИЗ
6	
7	



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ФУНДАМЕНТАМ ФМ2, ФМ3, ФМ6, ФМ7

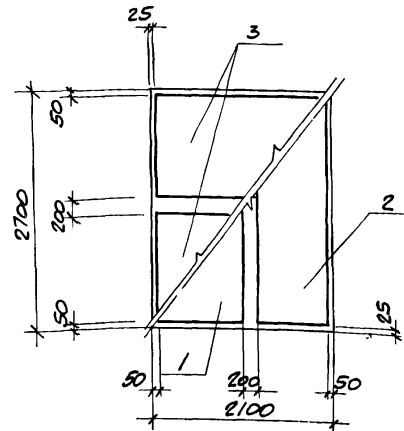
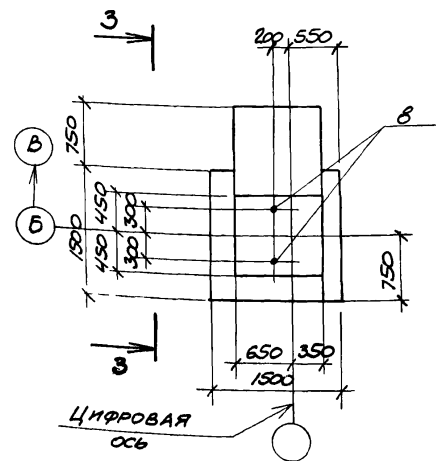
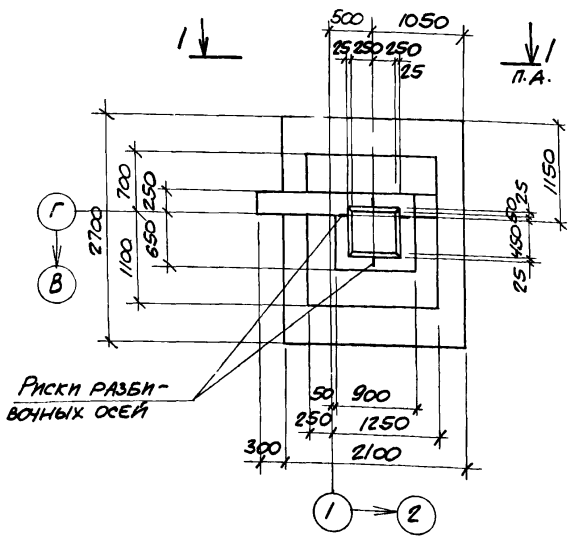
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН.				ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
				СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ					
		1	1.410-2 выш.1	С14АII - 10x27	1	1			
		2	1.410-2 выш.1	С14АII - 8x27	1	1			
		3	1.410-2 выш.1	С10АII - 12x21	2	2			
		4	1.412-1/77 выш.3	СА - 10АII	6	6			
		5	1.412-1/77 выш.3	СН12АII - 6x15	2	2			
				ДЕТАЛИ					
Б4		6*		Ф8АI ГОСТ 5781-81 $\rho=1500$	8	8			0,6 кг
Б4		7*		Ф12АII ГОСТ 5781-81 $\rho=1800$	4	4			1,6 кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
		8	ГОСТ 24379.0-80, 24379.1-80	Болт 1.1 М24x800			2	2	
				МАТЕРИАЛЫ					
				БЕТОН МАРКИ 150	3,3	3,3	3,4	3,4	м ³
					ФМ2	ФМ3	ФМ6	ФМ7	

* ПОЗ. 6,7 - см ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ФМ3

ФМ6

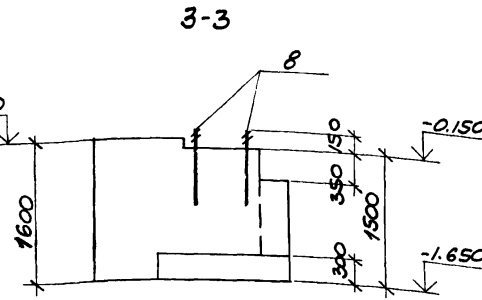
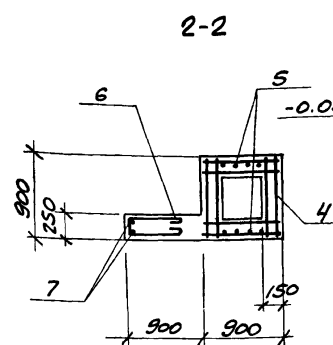
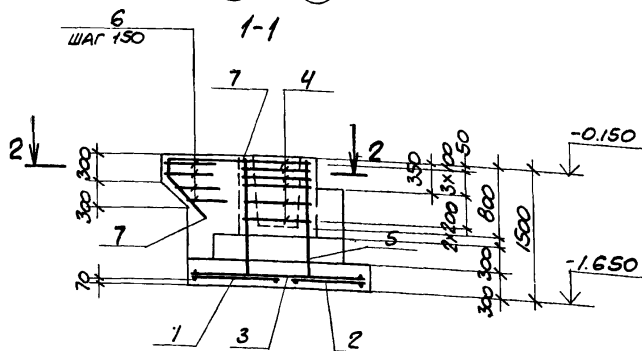
СХЕМА РАСКЛАДКИ СЕТОК ПОДОШВЫ ФМ2, ФМ3



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							Всего	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА								
	А-I			А-II					
	ГОСТ 5781-81								
	Ф6	Ф8	Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Итого		
ФМ2	2,2	10,2	12,4	42,9	16,8	35,2	94,9	107,3	107,3
ФМ3	2,2	10,2	12,4	42,9	16,8	35,2	94,9	107,3	107,3

НАГРУЗКИ НА ФУНДАМЕНТЫ ДАНЫ ПО ВЕРХНЕМУ ОБРЕЗУ ФУНДАМЕНТОВ.



ПРИБЯЗАН

8383/5

20 ИМВ.№

ТП 904-1-52.83 - КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(2) К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ СТАРВОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ

ФУНДАМЕНТЫ ФМ2, ФМ3, ФМ6, ФМ7.

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СТАИНА	ЛИСТ	МЕСТО
Р	7	

ПРОВЕРКА: МОРОЗОВ
 ИНЖЕНЕР: ГОМАЧЕВА
 СР. ИНЖ.: МАКАРОВА
 РИСК. ГР.: МОРОЗОВ
 НАЧ. ДОМ.: СМЯКЬЯНИЦ
 ИЛ. СПЕЦИТ.: БОЯРЧЕНКО
 ИЛ. КОНТР.: ИЩЕНКО
 ГИП.: ДОНАТОВСКИЙ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН

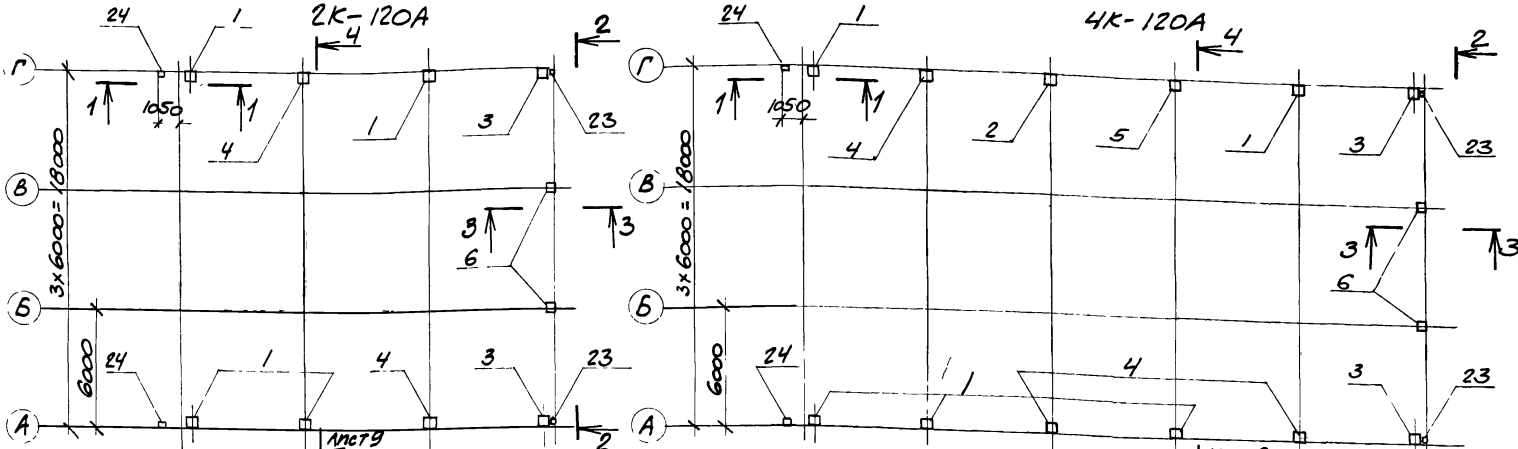


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ 4.800

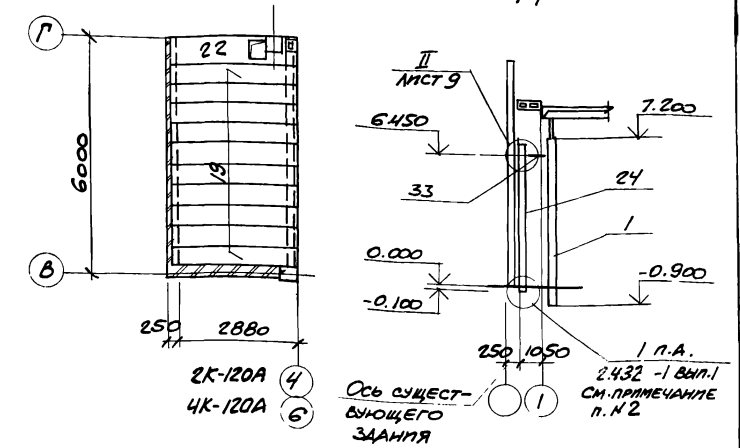


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПОКРЫТИЯ 2К-120А 4К-120А

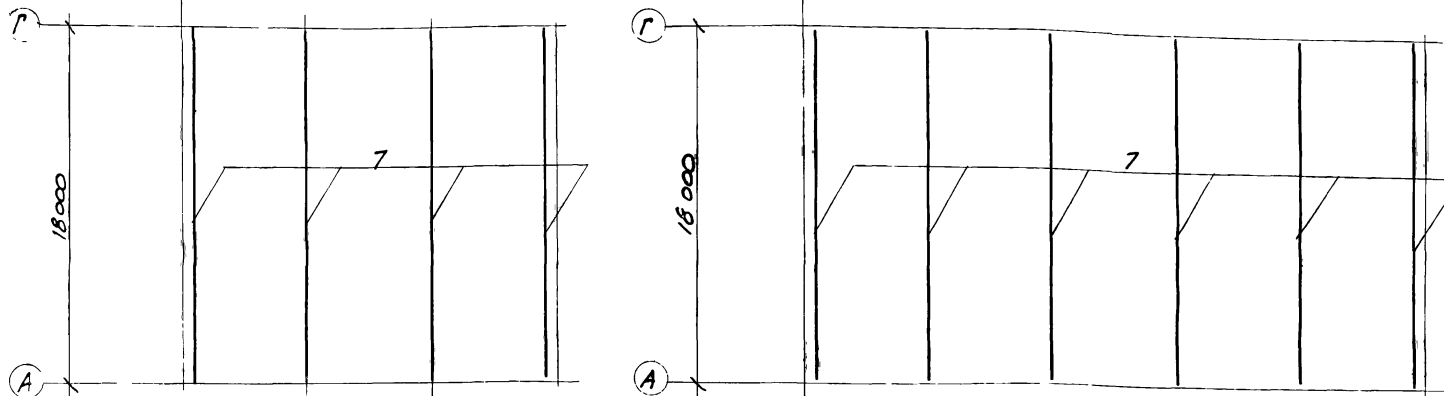
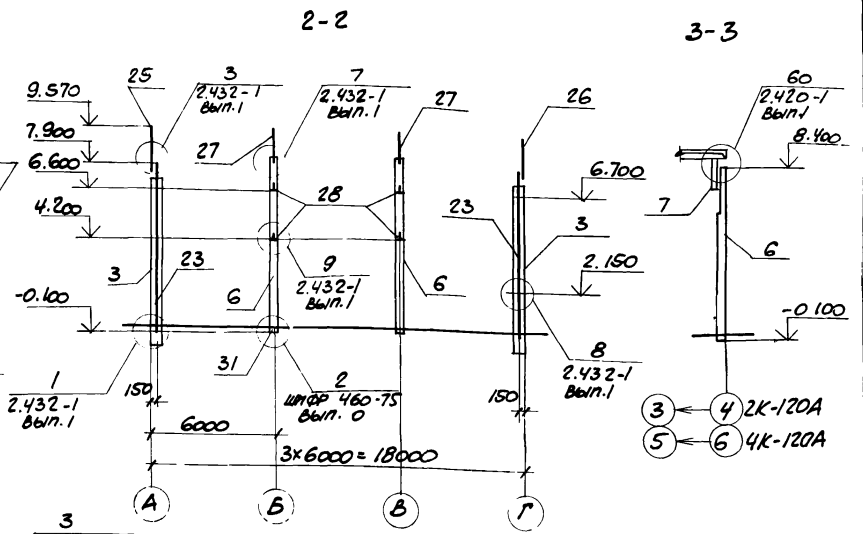
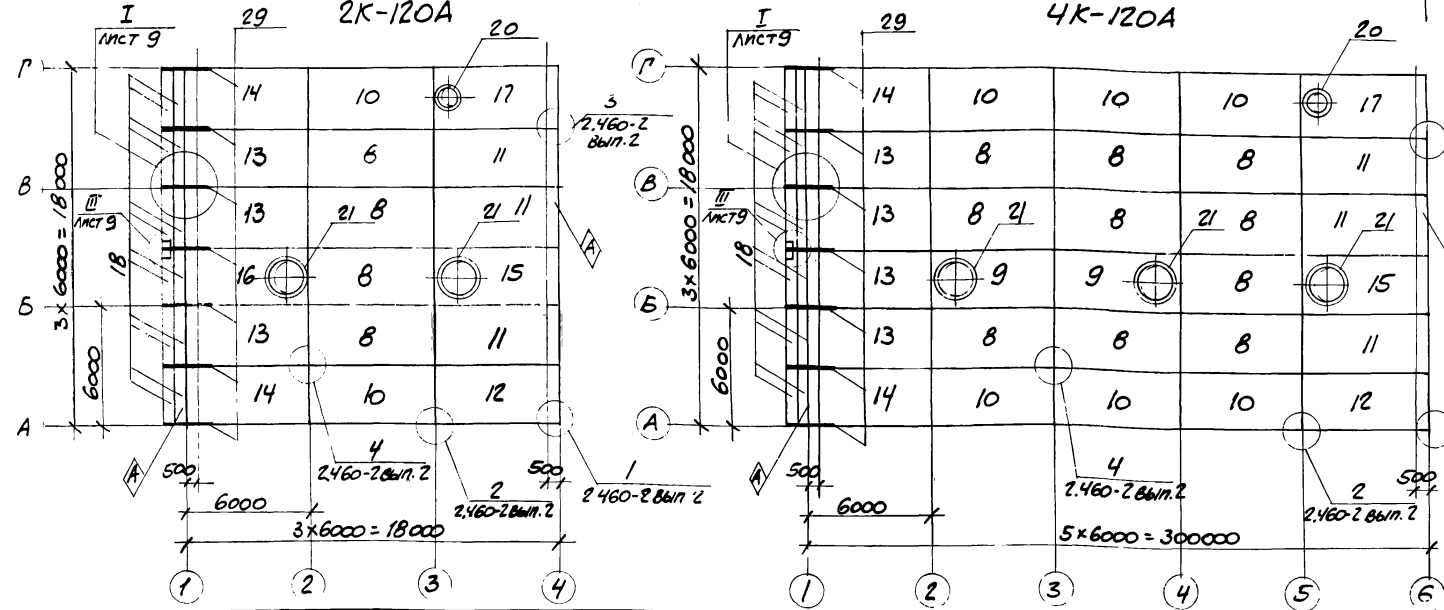


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЛИТ ПОКРЫТИЯ 2К-120А 4К-120А



1. ИНДЕКС А ДАН ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ ПРИ МОНТАЖЕ
 2. БОЛТЫ Ф16 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТОЙКИ КФ/УСТАНОВИТЬ В СУЩЕСТВУЮЩИЙ ФУНДАМЕНТ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЮ СОГЛАСНО СН 471-75.

ПРИВЯЗАН		

8383/5

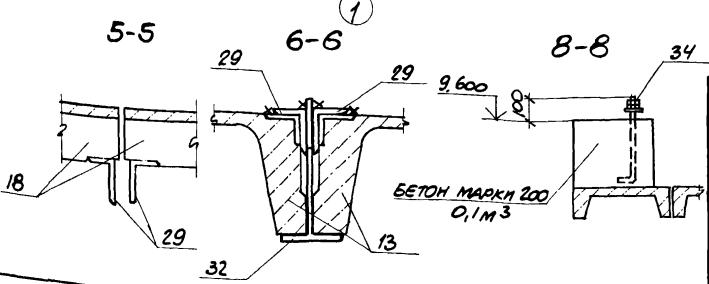
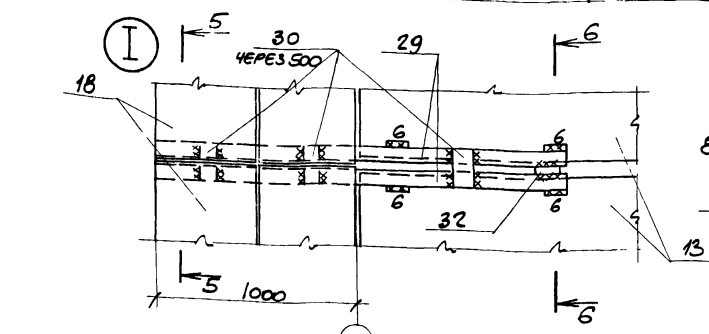
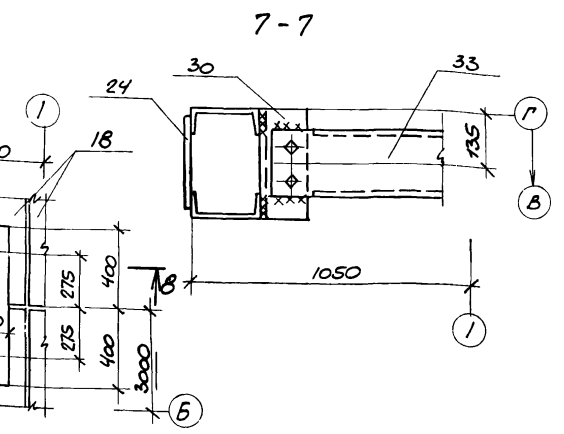
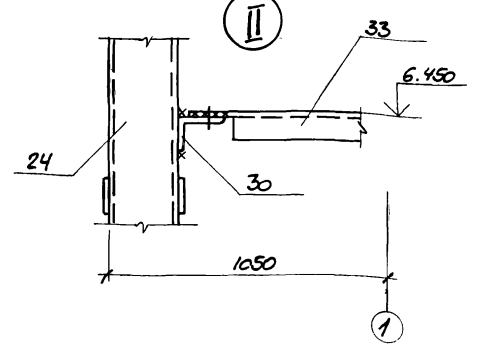
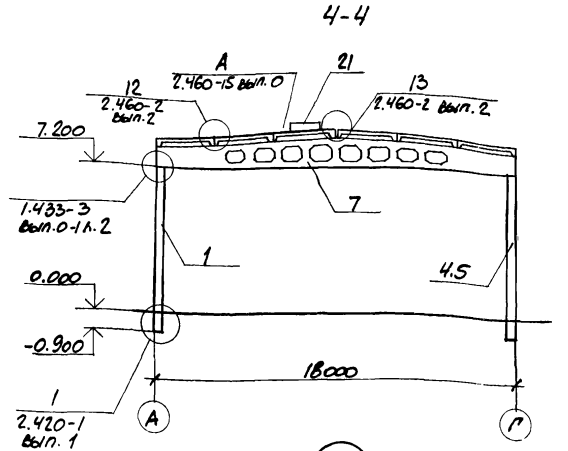
21 ИМБ. №

ТП 904-1-52.83-КЖ		
ПРОЕКТ: МОРОЗОВ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ	
ИНЖЕНЕР: ГОМАЧЕВА	БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРСКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	
СТ. МОН. МАКАРОВА		
ВК. Г.Р. МОРОЗОВ		
НАЧ. ОП. 1 СВАКЪЯНИН		
И. СПЕЦ. ТО БОЯРЧЕНКО		
И. КОНТР. ЛИЩЕНКО		
Г. П. КРАВЕЦКИЙ		
	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН,	ГОССТРОИ СССР
	БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И	РОСТОВСКИЙ
	ПЕРЕКРЫТИЯ (НАЧАЛО)	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
		КОМПРОВАЛ ТИЖ
		ФОРМАТ А2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОЛОНН, БАЛОК ПОКРЫТИЯ, ПЛИТ ПОКРЫТИЯ И ПЕРЕКРЫТИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КОМПРЕССОРНУЮ СТОЯКУ		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ	
			20-120А	21-120А			
КОЛОННЫ							
1	ТП904-1 -КЖИ-100	К72-7-1	4	5	3300		
2	-100	К72-7-2		1	3300		
3	-100	К72-7-3	2	2	3300		
4	-100	К72-7-4	2	3	3300		
5	-100	К72-7-5		1	3300		
6	-101	КФ18-2-1	2	2	2380		
БАЛКИ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ II СНЕГОВОГО РАЙОНА							
7	ТП904-1 -КЖИ-300	ЗБДР18-38-1	4	6	10400		
7	ТП904-1 -КЖИ-300	ЗБДР18-58-1	4	6	12100		
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ II СНЕГОВОГО РАЙОНА							
8	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-2Вр IIТ-МЛЖ	4	10	2650	ТОЛЩИНА СТЕПЕНИТЕЛЯ СМЕТРИТЕ ТИП 1	
9	1.465-10/82 вып.1	ПВМ-2Вр IIТ-МЛЖ		2	3400		
10	ТП904-1 -КЖИ-200	ПГ-2Вр IIТ-МЛЖ-1	2	6	2650		
11	-200	ПГ-2Вр IIТ-МЛЖ-2	3	3	2650		
12	-200	ПГ-2Вр IIТ-МЛЖ-3	1	1	2650		
13	-202	ПГ-2Вр IIТ-МЛЖ-4	3	4	2650		
14	-202	ПГ-2Вр IIТ-МЛЖ-5	2	2	2650		
15	-201	ПВ14-2Вр IIТ-МЛЖ-1	1	1	3400		
16	-203	ПВ14-2Вр IIТ-МЛЖ-2	1	1	3400		
17	-201	ПВ4-2Вр IIТ-МЛЖ-1	1	1	3300		
РАЙОНОВ							
8	ГОСТ 22701.1-77	ПГ-3Вр IIТ-МЛЖ	4	10	2650		
9	1.465-10/82 вып.1	ПВ14-3Вр IIТ-МЛЖ		2	3400		
10	ТП904-1 -КЖИ-200	ПГ-3Вр IIТ-МЛЖ-1	2	6	2650		
11	-200	ПГ-3Вр IIТ-МЛЖ-2	3	3	2650		
12	-200	ПГ-3Вр IIТ-МЛЖ-3	1	1	2650		
13	-202	ПГ-3Вр IIТ-МЛЖ-4	3	4	2650		
14	-202	ПГ-3Вр IIТ-МЛЖ-5	2	2	2650		
15	-201	ПВ14-3Вр IIТ-МЛЖ-1	1	1	3400		
16	-203	ПВ14-3Вр IIТ-МЛЖ-2	1	1	3400		
17	-201	ПВ4-3Вр IIТ-МЛЖ-1	1	1	3300		
ПЛИТЫ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ II, III, IV СНЕГОВЫХ РАЙОНОВ							
18	ПК-01-88	ПЖ1-3	12	12	178		
19	ПК-01-88	ПЖ1-1	10	10	178		

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КОМПРЕССОРНУЮ СТОЯКУ		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			20-120А	21-120А		
СТАКАНЫ						
20	1.494-24 вып.1	СБ45-1	1	1	160	
21	1.494-24 вып.1	СБ45-2	2	3	460	
22	МСТ 27	Участок монолитный Ум1	1	1		
23	1.439-2	Стойка фахверка СФ-7	2	2	416,2	
24	ТП904-1 -КЖИ-КФ1	" КФ1	2	2		
25	1.439-2	Насадка фахверка НУ5	1	1	37,2	
26	1.439-2	То же НУ6	1	1	37,2	
27	1.439-2	" НФ-4	2	2	35,2	
28	1.439-2	Консоль опорная РК-2	4	4	14,7	
29		ШОУН В ГОСТ 850-72 с=1700	12	12	18,5	
30		ШОУН В ГОСТ 850-72 с=1170	2	2	16,6	
УЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ						
30		80x6 ГОСТ 103-76 с=150	15	15	0,6	
31	ТП904-1 -КЖИ-МС1	МС1	2	2	21,9	
*	2.460-15 вып.0	МС1	12	16	0,03	1/10, 1/3 мм
	1.400-7	ММ19	2	2	6,3	2.460-15 вып.0
	1.400-7	ММ8	2	2	3,6	2.420-1 вып.1
	1.439-2	Т-13	8	8	2,0	2.432-1 вып.1
32	ТП904-1 -КЖИ-МС3	МС3	5	5	1,7	
УЗДЕЛИЯ СТАНДАРТНЫЕ						
34	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1 М16x400	2	2	0,82	



8383/5

22 ИМВ.ИВ

ТП 904-1-52.83

ПРОЕКТ МОРИЗОВ
ИНЖЕНЕР ГОУМАЧЕВА
СТ.ИИИ. КАКАРОВА
В.К. ГР. МОГУНОВ
НАЧ.ОТД. СЛАВЯНИЦ
В.ОПЕИ. БОБРЧЕНКО
П.КОНТР. ВШЕНКО
Г.ИП. ОСТАШЕВСКИЙ

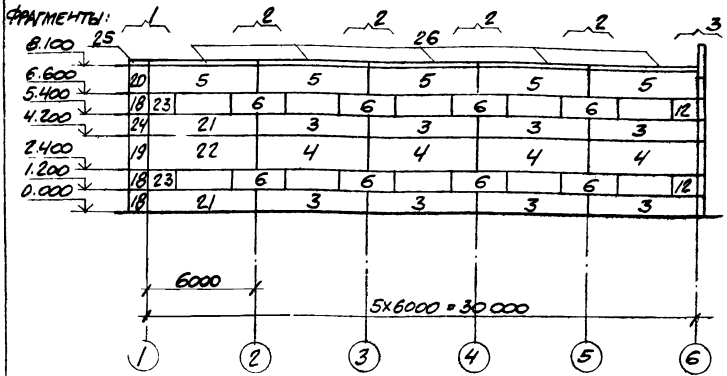
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ
БЛОКИРОВАНИЯ С ТРИБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ

СТАДИЯ МСТ МСТОВ

Р 9

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

Схемы расположения стеновых панелей компрессорной станции 4К-120А по оси А



по оси Г

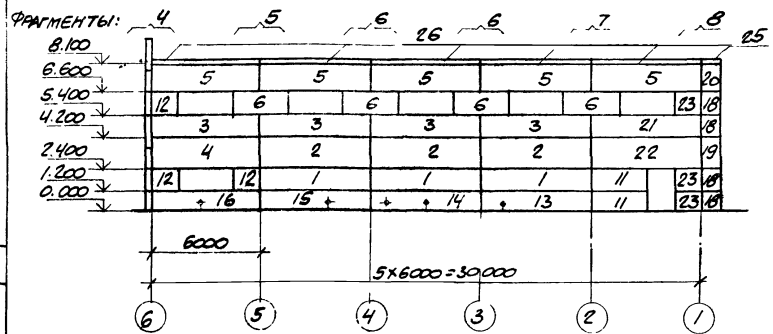
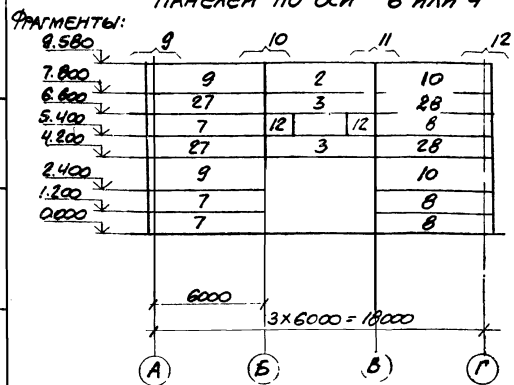
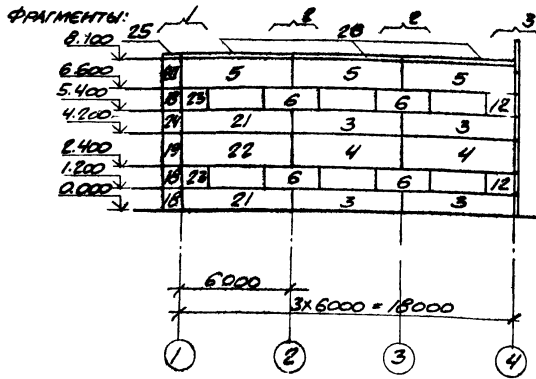


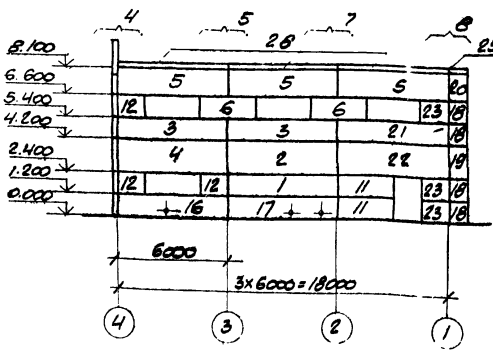
Схема расположения стеновых панелей по оси Б или Ч



Схемы расположения стеновых панелей компрессорной станции 2К-120А по оси А



по оси Г



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КОМПРЕССОРНОМ		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			4K	2K		
*	1.439-2	УЗЛАМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ				
	1.439-2	Т-8	6	6	0,5	* по узлам серии 2.432-1
	1.439-2	Т-18	22	14	1,3	
	1.439-2	Т-19	2	2	0,4	
	1.439-2	Т-20	2	2	0,7	
	1.439-2	Т-21	70	46	0,4	
	1.439-2	Т-24	2	2	1,0	
	1.439-2	Т-27	20	20	0,4	
**	1.432-1/180, вып. 2	A1	24	16	0,7	** по узлам А1, Б серии 1.432-1/180, вып. 2
	1.432-1/180, вып. 2	A2	24	16	1,2	
	1.432-1/180, вып. 2	A3	30	18	0,4	
30		Т0x6 по ТСТ 103-76 Т0x6 по ТСТ 380-71x	20	20	0,5	l=160

Спецификация к схемам расположения стеновых панелей.

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КОМПРЕССОРНОМ		МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			4K	2K		
		ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ				
1	1.432-1/180, вып. 1	ПС 600.12.20-Я-1	3	1	1200	
2	1.432-1/180, вып. 1	ПС 600.18.20-Я-1	4	2	1800	
3	ТП904 - КЖ-ПС600.12.20-Я-3-2	ПС 600.12.20-Я-3-2	14	8	1200	
4	-КЖ-ПС600.18.20-Я-3-1	ПС 600.18.20-Я-3-1	5	3	1800	
5	-КЖ-ПС600.15.20-Я-6-1	ПС 600.15.20-Я-6-1	10	6	1500	
6	1.432-1/180, вып. 1	ПС 625.12.20-Я-11	12	6	600	
7	1.432-1/180, вып. 1	ПС 625.12.20-Я-11	3	3	1200	
8	1.432-1/180, вып. 1	ПС 625.12.20-Я-12	3	3	1200	
9	1.432-1/180, вып. 1	ПС 625.18.20-Я-11	2	2	1900	
10	1.432-1/180, вып. 1	ПС 625.18.20-Я-12	2	2	1900	
11	ТП904 - КЖ-ПС295.12.20-Я-1	ПС 295.12.20-Я-1	2	2	600	
12	-КЖ-ПС625.12.20-Я-1	ПС 625.12.20-Я-1	7	7	300	
13	-КЖ-ПС600.12.20-Я-1	ПС 600.12.20-Я-1-1	1		1200	
14	-КЖ-ПС600.12.20-Я-1	ПС 600.12.20-Я-1-2	1		1200	
15	-КЖ-ПС600.12.20-Я-1	ПС 600.12.20-Я-1-3	1		1200	
16	-КЖ-ПС600.12.20-Я-1	ПС 600.12.20-Я-3-1	1	1	1200	
17	-КЖ-ПС600.12.20-Я-1	ПС 600.12.20-Я-1-4		1	1200	
18	-КЖ-ПС1, ПС2	ПС1	7	7	180	
19	-КЖ-ПС1, ПС2	ПС2	2	2	270	
20	-КЖ-ПС3	ПС3	2	2	220	
21	-КЖ-ПС600.18.20-Я-15	ПС 600.18.20-Я-1-5	3	3	1200	
22	-КЖ-ПС600.18.20-Я-1	ПС 600.18.20-Я-1-1	2	2	1800	
23	-КЖ-ПС45.12.20А-Я-2	ПС 45.12.20А-Я-2	5	5	300	
24	-КЖ-ПС5	ПС5	1	1	140	
25	-КЖ-ПС4	ПАНЕЛЬ РАМНАЯ ПС4	2	2	100	
26	1.432-1/180, вып. 2	ТО ЖЕ ПС 600.12.20-Я-1	10	6	1200	
27	1.432-1/180, вып. 1	ПС 625.12.20-Я-21	2	2	1200	
28	1.432-1/180, вып. 1	ПС 625.12.20-Я-22	2	2	1200	
*	1.439-2	УЗЛАМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ	114	74	0,5	по узлам серии 2.432-1
	1.439-2	ТО ЖЕ	7,5	14	0,6	

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ ПАНЕЛЕЙ И ФРАГМЕНТЫ ПОМЕЩЕНЫ НА ЛИСТЕ 11.

ПРИВЯЗАН

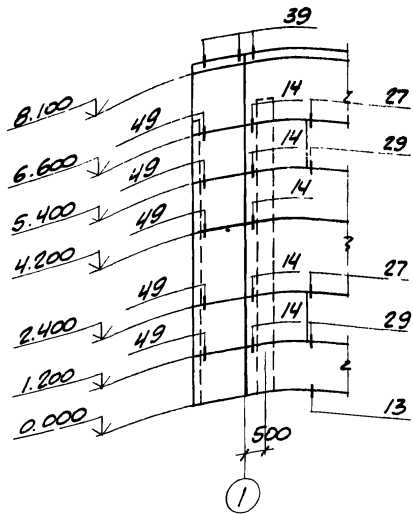
8383/5

23 ИМ.№

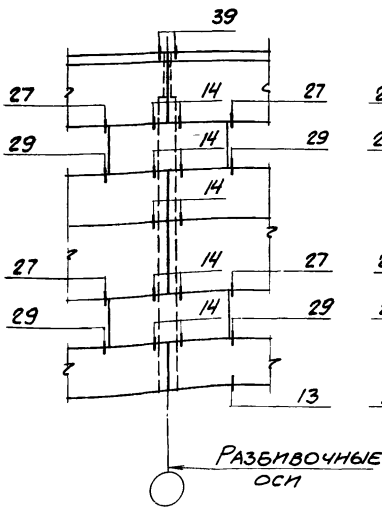
ТП 904-1-52.83-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ ВОДОУДАЛЕНИЯ С ТЕРМОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТЫ
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ		Р	10	
ГОССТРОЙ СССР РОСГЕОЛПРОЕКТ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

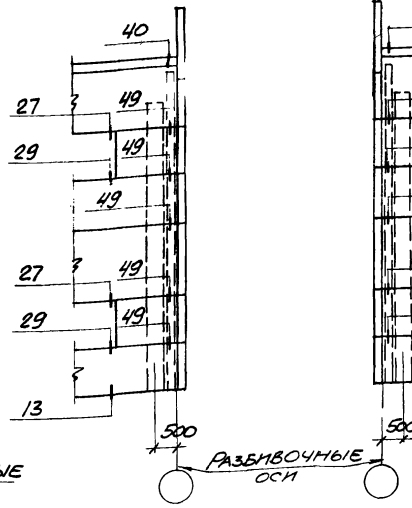
ФРАГМЕНТ 1



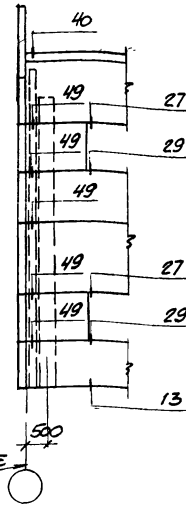
ФРАГМЕНТ 2



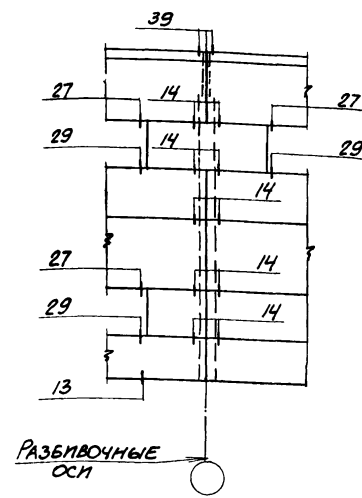
ФРАГМЕНТ 3



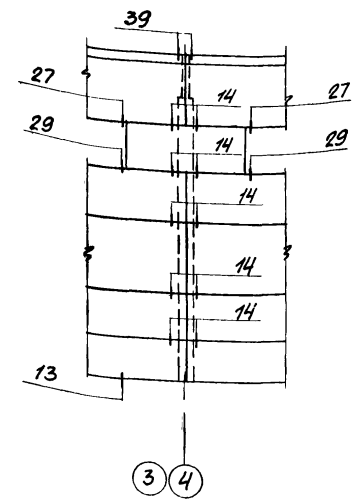
ФРАГМЕНТ 4



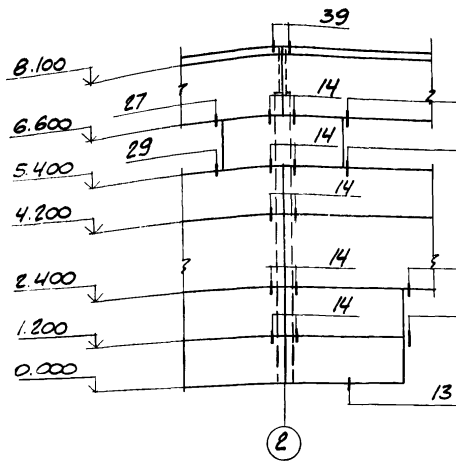
ФРАГМЕНТ 5



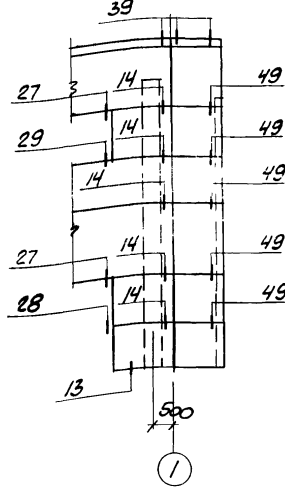
ФРАГМЕНТ 6



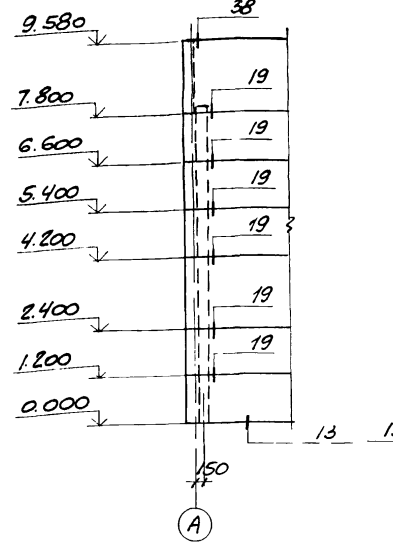
ФРАГМЕНТ 7



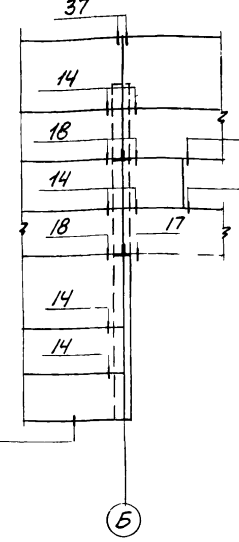
ФРАГМЕНТ 8



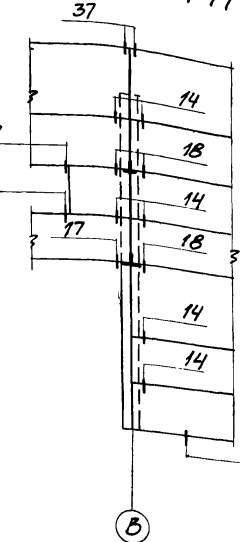
ФРАГМЕНТ 9



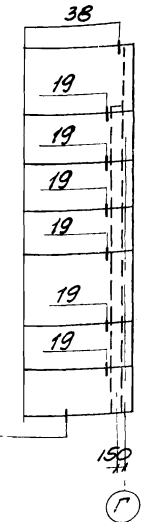
ФРАГМЕНТ 10



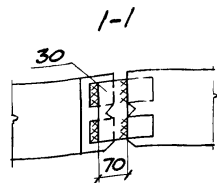
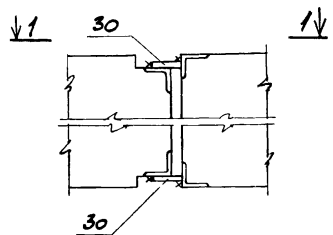
ФРАГМЕНТ 11



ФРАГМЕНТ 12



ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ ПС1, ПС2, ПС3
К СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ



1. СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ ЯЧЕИСТОГО БЕТОНА МАРКИ 35 С ПЛОТНОСТЬЮ В СУХОМ СОСТОЯНИИ $\rho = 700 \text{ кг/м}^3$
2. КРЕПЛЕНИЕ КАРНИЗНОЙ ПАНЕЛИ К ПОДКАРНИЗНОЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛАМ А И Б, ПРИВЕДЕННЫМ В СЕРИИ 1.432-14/80, ВЫП. 2.
3. ПАНЕЛИ ПС1, ПС2, ПС3 ПРИВАРИТЬ К СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ ДО МОНТАЖА, В СООТВЕТСТВИИ С ДЕТАЛЬЮ, ПОМЕЩЕННОЙ НА ДАННОМ МЕСТЕ.
4. НОМЕРА УЗЛОВ ДАНЫ ПО СЕРИИ 2.432-1 ВЫП. 1.

8383/5

24 ИВ.НЭ

ТП 904-1-52.83-КЖ		
ПРОЕКТАНТ И.М. КОРИСНОВ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4/2/К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	СТАДИЯ
ИНЖЕНЕР С.И. КАКАРОВА		ЛИСТ
ВЫП. ГР. И.М. КОРИСНОВ		14
НАЧ. ДИП. И.М. КОРИСНОВ		Лист №
СПЕЦ. ОТВ. И.М. КОРИСНОВ		ГОССТРОЙ СССР
И. КОТЛ. И.М. КОРИСНОВ		РОСТОВСКИЙ
ГЛАВ. И.М. КОРИСНОВ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ФРАГМЕНТЫ 1-12.		
КОПИРОВАЛ [подпись]		
ФОРМАТ А2		

КОЛ. НА КОЛОД.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ. НА КОЛОД.		ПРИМЕЧАНИЕ	
				КОЛ.	КОЛ.		
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ							
			1.410-2 Вып.1	С(1)16АII-30x54	2	2	
			1.410-2 Вып.1	С(1)16АII-18x60	4	4	
			1.410-2 Вып.1	С(1)16АII-16x60	2	2	
А4		ТП904-1-КЖ1-С1	С1		5	6	
А4		-С1	С2		5	4	
А4		-С3С5	С3		11	11	
А4		-С1	С4		8	9	
А4		-С3,С5	С5		3	3	
А4		-С1	С6		1	1	
А4		-С1	С7		2	2	
			1.410-2 Вып.1	С(1)16АII-28x54	2	2	
ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
			1.400-15 Вып.1	МН555	18,0	18,0	М
			1.400-15 Вып.1	МН111-6	18	18	
			1.400-15 Вып.1	МН118-6	6	6	
			1.400-15 Вып.1	МН128-1	1,6	1,6	М
			1.400-15 Вып.1	МН115-1	2	2	
			1.400-15 Вып.1	МН122-3	5	5	
А3		ТП904-1-КЖ1-МН1-МН3	МН1		2	2	
А3		-МН1-МН3	МН2		2	2	
А3		-МН1-МН3	МН3		2	2	
А3		-МН4	МН4		2	2	
А4		-МН5-МН7	МН5		1	1	
А4		-МН5-МН7	МН6		1	1	
А4		-МН5-МН7	МН7		1	1	
А4		-МН8	МН8		1	1	
			1.400-15 Вып.1	МН553	13,4	13,4	М
ДЕТАЛИ							
Ф12АII ГОСТ 5781-81							
Б.4.	27*		l=750		12	12	0,7кг
Б.4.	28*		l=1100		6	6	1,0кг
Б.4.	29*		l=950		6	6	0,8кг
Б.4.	30*		l=600		6	6	0,5кг
Б.4.	31		l=1000		20	20	0,9кг
Б.4.	32		l=1550		13	13	1,4кг
Б.4.	33		l=750		12	12	0,7кг
Б.4.	34		l=1800		6	6	1,6кг
Б.4.	35*		l=3650		4	4	3,2кг
Б.4.	36*		l=2400		8	8	2,1кг
Б.4.	37*		l=2200		2	2	2,0кг
Б.4.	38*		l=2850		6	6	2,5кг

КОЛ. НА КОЛОД.	ПРИМЕЧАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ. НА КОЛОД.		ПРИМЕЧАНИЕ
				КОЛ.	КОЛ.	
			l=1400			
			l=2230	21	21	1,2кг
			l=2230	10	10	2,0кг
			l=2800	7	7	2,0кг
			l=1650	6	6	2,5кг
			l=2250	10	10	1,5кг
			l=3470	12	12	2,0кг
			l=2020	6	6	3,1кг
			l=2700	5	5	1,8кг
			l=2650	4	4	2,4кг
			l=2300	3	3	2,4кг
			l=1240	3	3	2,0кг
				8	8	1,1кг
Ф6АI ГОСТ 5781-81						
			l=1680			
			l=2080	32	32	0,4кг
			l=230	12	12	0,5кг
			l=950	70	75	0,1кг
				5		0,2кг
			Ф10АI ГОСТ 5781-81 l=1130	2		0,7кг
			Ф16АII ГОСТ 5781-81 l=1600	2		2,5кг
МАТЕРИАЛЫ						
			БЕТОН МАРКИ 150	16,4	16,5	М3

*) ПОЗ. 27-30, 35-56 СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 15.

Ф0М1
Ф0М2

ПРИВЯЗАН

ИИВ. № 25

8383/5

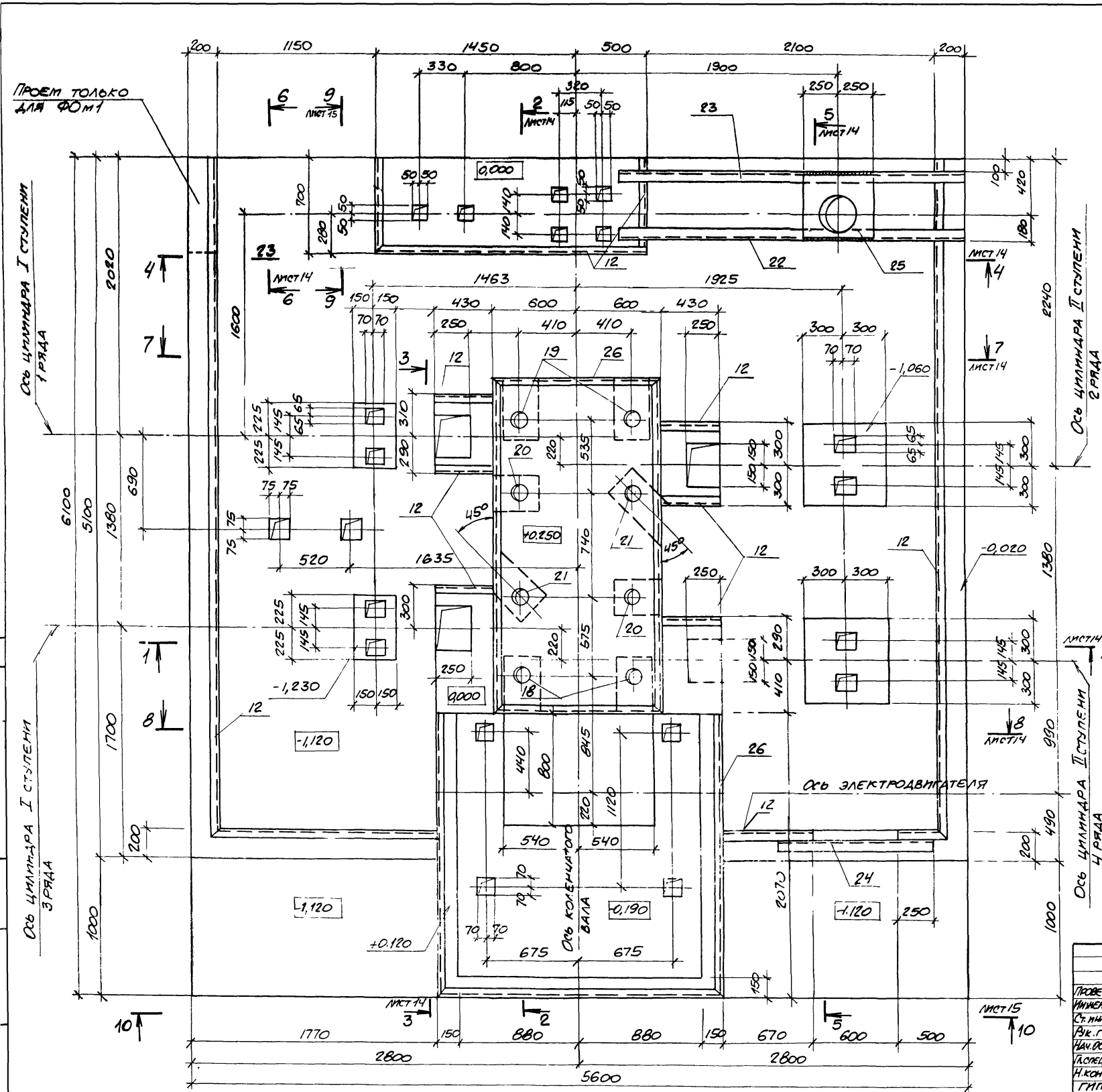
ТП904-1-52.83 - КЖ

ПРОБЕРТ МАКАРОВА	МАКАРОВА	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120 А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖЕНЕР ЮЛМАЧЕВА	ЮЛМАЧЕВА		Р	12	
СТ. МХК. МАКАРОВА	МАКАРОВА				
ЭК. ГР. МОРОЗОВ	МОРОЗОВ				
НАЧ. ОДРН. ДАКЬЯНЦ	ДАКЬЯНЦ				
И. СПЕЦ. БОРЧЕНКО	БОРЧЕНКО	ФУНДАМЕНТЫ Ф0М1, Ф0М2. СПЕЦИФИКАЦИЯ.			
И. КОНТР. ЛЫЦЕНКО	ЛЫЦЕНКО				
ГПН СТАШЕВСКИЙ	СТАШЕВСКИЙ				

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ФУФ

ФОРМА А2



1. Рабочие чертежи фундаментов ФОМ1, ФОМ2 под компрессор разработаны на основании задания, выданного институтом "Гипростройдор-маш" (чертеж 541589Л.3) с использованием материалов типовой серии 3.004-3 выпуск 53, разработанной Ленинградским отделением института "Фундаментпроект".

2. Статические и динамические нагрузки на фундамент приняты по чертежу 291Ф, разработанному п.о. Пензкомпрессормаш.

3. Расчет фундамента произведен на колебания исходя из допускаемой амплитуды колебаний (при $n = 600$ об/мин) равной 0,1 мм.

4. Возведение фундамента следует осуществлять лишь после уточнения марки компрессора и сверки габаритов верхней части фундамента со стройзаданием, высылаемым заводом вместе с компрессором.

5. Производство работ по возведению фундамента должно вестись в соответствии с рекомендациями СНиП III-15-76 "Правила производства и приемки работ".

6. Под подошвой фундамента устраивается щебеночная подготовка толщиной 100 мм

7. Максимальное значение горизонтальных неуравновешенных сил инерции равно:

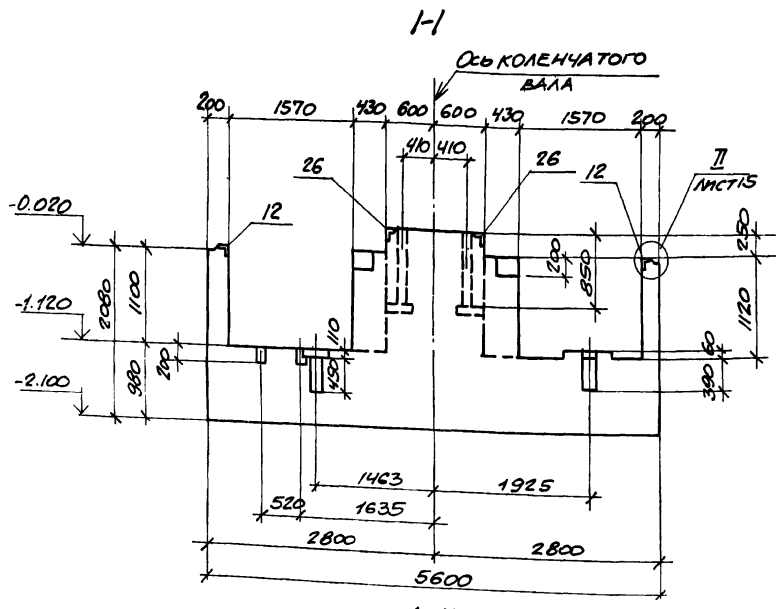
- а) для I порядка - 5,1 кН
- б) для II порядка - 1,1 кН

8. Схема приложения неуравновешенных сил инерции дана на листе 15

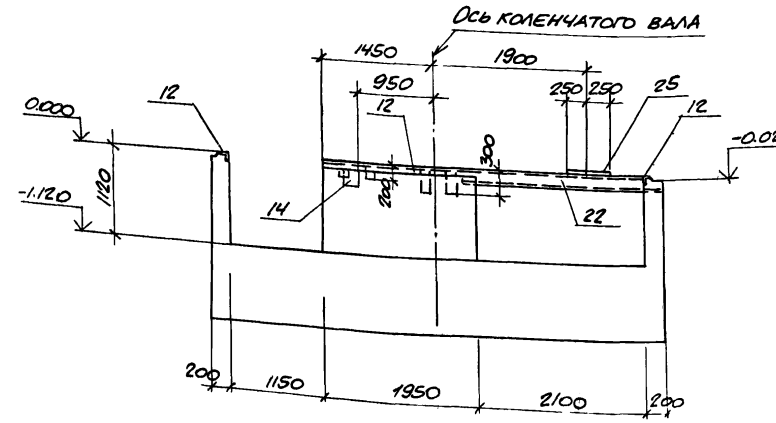
83.83.5

26 инв. №

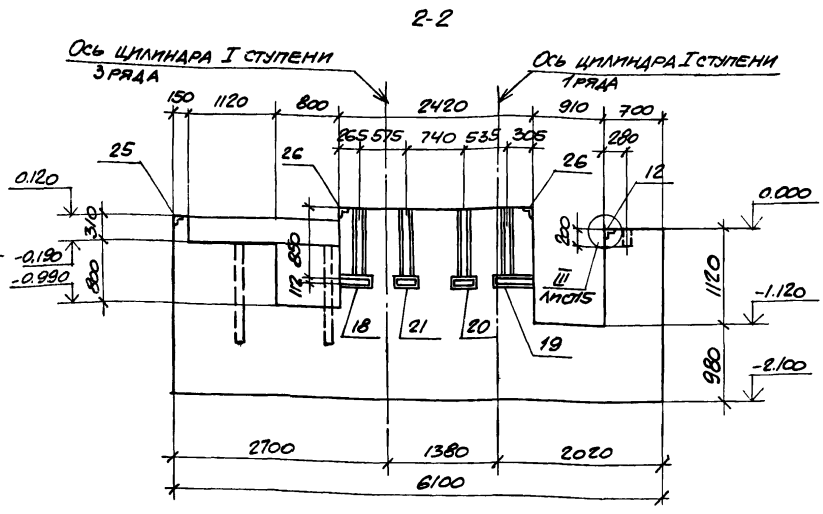
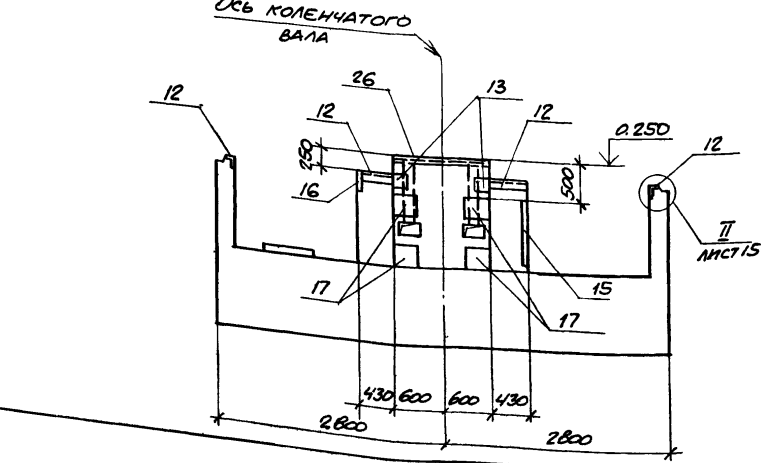
ТП 904-1-5283-КЖ		
ПРОЕКТ: МАКАРОВА ИНЖЕНЕР: ТОМАЧЕВА ВК. ГР.: МОРОЗОВ НАЧ. ОТД.: САХАЯНЦ ПРОЕКТОР: БОРЧЕНКО КОНСТР.: АЩЕНКО ГИП: ВЕЛШЕВСКИЙ	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	СТАИЯ ЛИСТ П 13
ФУНДАМЕНТЫ ФОМ1, ФОМ2		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ОБЩИЙ ВЛД (НАЧАЛО)		КОПИРОВАЛ: ВЛД



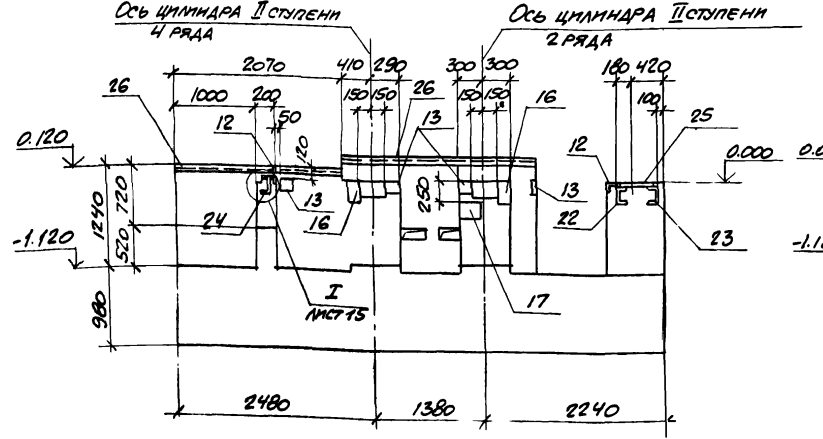
4-4



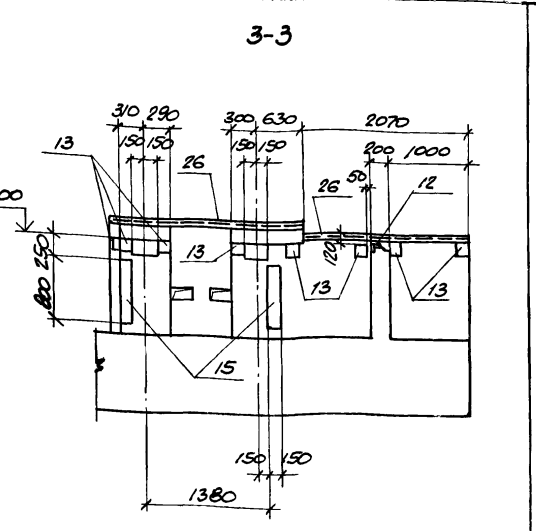
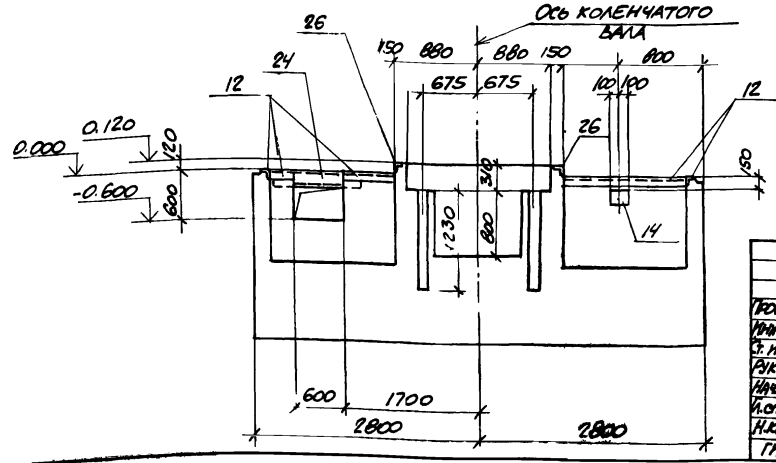
7-7



5-5

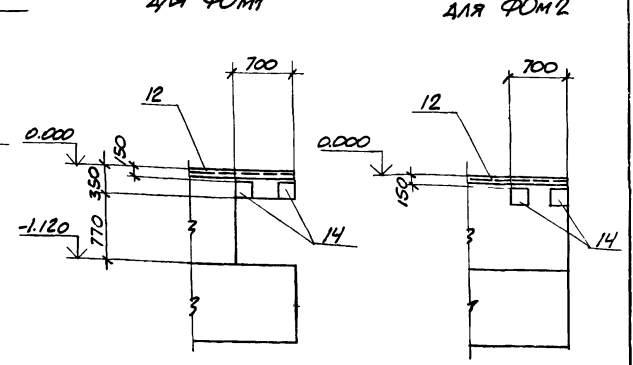


8-8



6-6 для ФОМ1

6-6 для ФОМ2



ПЯТЬРАЗАН			
8383/5 27 ИИВ.№3			
ТП 904-1-52.83-КЖ			
И. ОБЕРИНА	МАКАРОВА	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2) К-120А ДЛЯ БУКСИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	СТАЛИА АКСИТ
И. ПИЩЕВ	ТОМАНОВА		
С. ИВАНОВА	МАКАРОВА	ФУНДАМЕНТЫ ФОМ1, ФОМ2	П 14
В. П. ИВАНОВ	МАКАРОВА		
И. ПИЩЕВ	ТОМАНОВА	ОБЩИЙ ВМД (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
И. ПИЩЕВ	ТОМАНОВА		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ПРОКАТ МАРКИ										Общий расход																		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА										Вст 3кп2																												
	A-I			A-II			A-I					A-III					ГОСТ 103-76					ГОСТ 82-70*						ГОСТ 8509-72*					ГОСТ 8240-72					ГОСТ 8732-78							
	ГОСТ 5781-B1						ГОСТ 5781-B1										ГОСТ 103-76											ГОСТ 82-70*					ГОСТ 8509-72*					ГОСТ 8240-72					ГОСТ 8732-78		
	Ф6	Ф10	Итого	Ф12	Ф15	Итого	Ф6	Ф10	Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	Ф=4	Ф=8	Ф=10	Итого	Л50x5	Л63x5	Итого	Л20	Итого	ГОСТ 8732-78	Итого																	
Ф0М1	22,8	169,7	187,5	973,2	1073,0	2046,2	223,7	4,0	3,2	7,2	15,1	2,8	3,6	21,5	34,8	22,2	4,8	61,8	87,0	19,5	18,8	125,3	50,5	86,6	137,1	112,2	112,2	70,4	70,4	535,5	2769,2														
Ф0М2	26,3	159,3	185,6	935,0	1068,0	2063,0	224,8	4,0	3,2	7,2	15,1	2,8	3,6	21,5	34,8	22,2	4,8	61,8	87,0	19,5	18,8	125,3	50,5	86,6	137,1	112,2	112,2	70,4	70,4	535,5	2784,1														

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ноз	ЭСКМЗ	
27	200	550
28	550	550
29	550	400
30	400	200
35	550	1550
36	850	1550
37	650	1550
38	400	2450
39	550	850
40	525	855
41	550	1125
42	400	2000
43	400	650
44	550	1150
45	550	2370

ноз	ЭСКМЗ	
46	400	1220
47	400	1900
48	550	2100
49	200	2100
50	400	440
51	100	750
52		2000
53		150
54	120	480
55		1000
56	300	1300

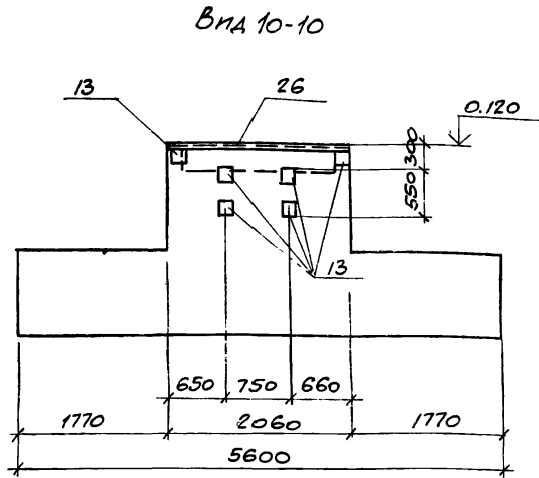
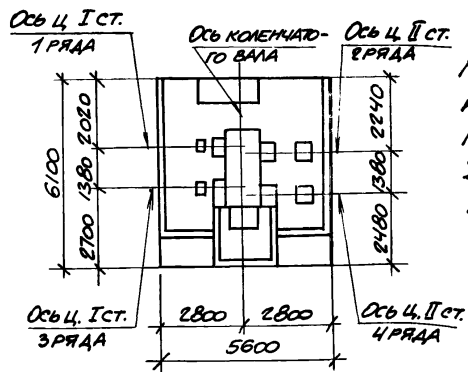
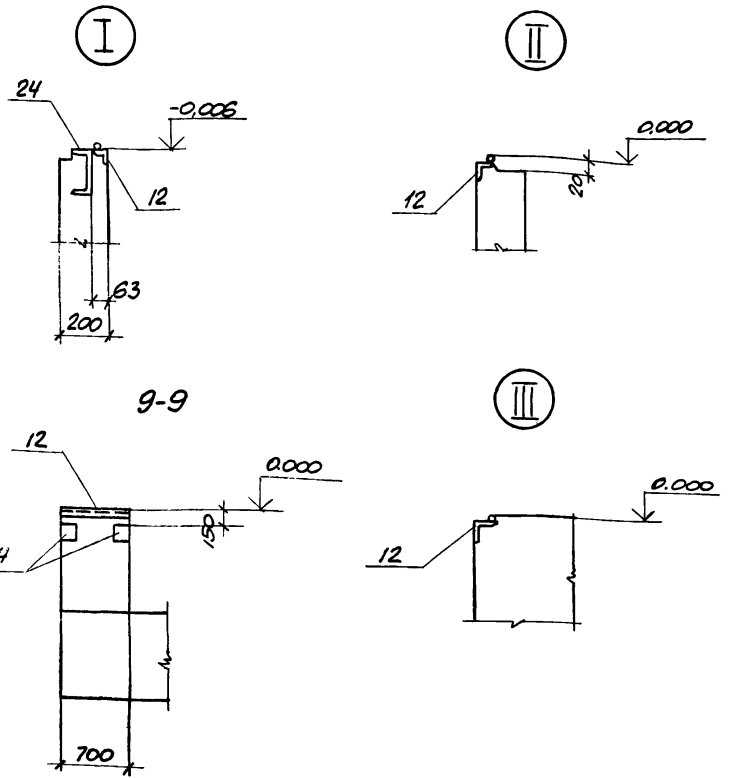


СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НЕУРАВНОВЕШЕННЫХ СМЯ ИИЕРЦИИ



ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СМЛЫ ИИЕРЦИИ НАПРАВЛЕНЫ ПО ОСЯМ ЦИЛИНДРОВ I И II СТУПЕНЕЙ И ПРИЛОЖЕНЫ НА ОТМЕТКЕ 0.750.



ПРИВЯЗАН
28 ИИВ. №

8383/5

ТТ 904-1-52.83-КЖ		СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ИШТОВ
ПРОЕКТ МАКАРОВА	КОНСТРУКТОР	ПРОЕКТИРОВЩИК	МАШИНИСТ	РАБОЧНИК
ЭКСПЛУАТАЦИЯ	МАШИНИСТ	РАБОЧНИК	РАБОЧНИК	РАБОЧНИК
ПРОЕКТИРОВЩИК	МАШИНИСТ	РАБОЧНИК	РАБОЧНИК	РАБОЧНИК
РАБОЧНИК	МАШИНИСТ	РАБОЧНИК	РАБОЧНИК	РАБОЧНИК
РАБОЧНИК	МАШИНИСТ	РАБОЧНИК	РАБОЧНИК	РАБОЧНИК
РАБОЧНИК	МАШИНИСТ	РАБОЧНИК	РАБОЧНИК	РАБОЧНИК
РАБОЧНИК	МАШИНИСТ	РАБОЧНИК	РАБОЧНИК	РАБОЧНИК
РАБОЧНИК	МАШИНИСТ	РАБОЧНИК	РАБОЧНИК	РАБОЧНИК
РАБОЧНИК	МАШИНИСТ	РАБОЧНИК	РАБОЧНИК	РАБОЧНИК

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТРЕХКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.

ФУНДАМЕНТЫ Ф0М1, Ф0М2.

Общий в.м. (окончание)

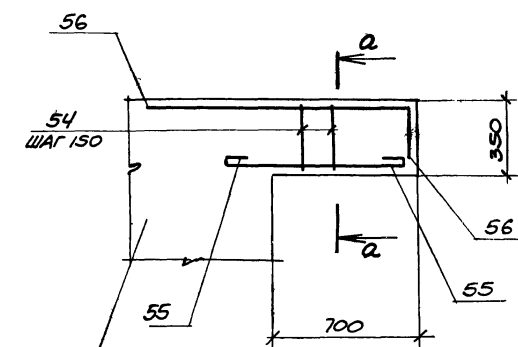
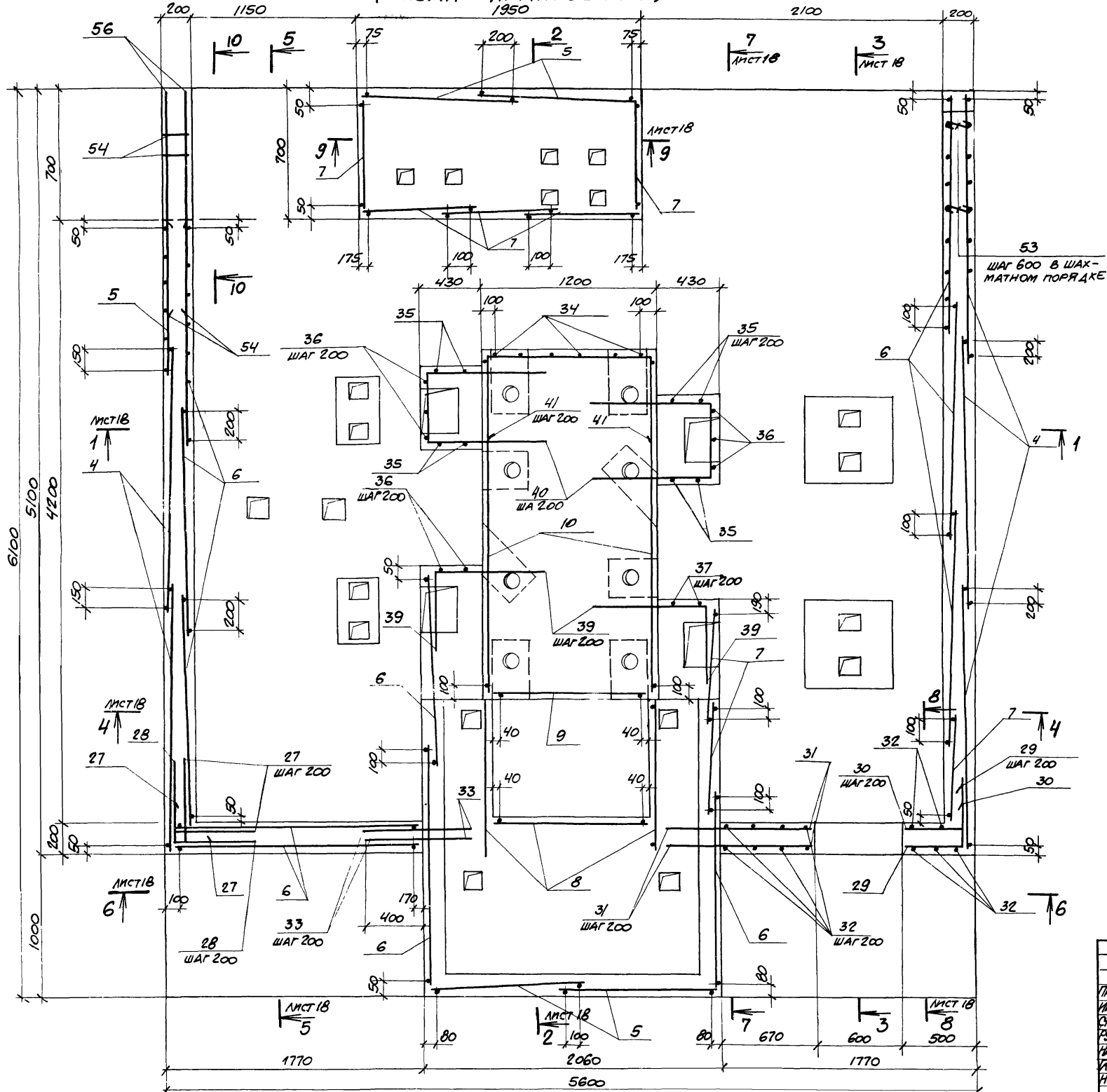
ГОССТРОЙ ССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОМПРОСАЛ ВУЧ

ФОРМАТ А2

(СХЕМА ФОМ1
АРМИРОВАНИЯ)
1950

ВМ 10-10



АРМИРОВАНИЕ
СТЕНЫ УСЛОВНО
НЕ ПОКАЗАНО

a-a

1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 35 ММ.
2. НА ПЛАНЕ ДАНА ТОЛЬКО СХЕМА ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ.

ПРИМЕРЫ			

8383/5

29 ИМВ.№

ТП 904-1-52.83-КЖ			
ПРОБЛЕМА МАКАРОВА	Исполн.	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4/2/К-120А ДЛЯ	
ИММЕНЕВ ГОЛМАЧЕВА	Исполн.	БОЖИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	
С.И.И.И. МАКАРОВА	Исполн.	СТАИЯ	ЛМСТ
Э.К.Г. ПЛОДЗНОВ	Исполн.	Р 16	
И.И.О.И. СААКЪЯНИЦ	Исполн.	ФУНДАМЕНТЫ ФОМ1, ФОМ2.	
И.С.П.Е.С.ТО БОЯРЧЕНКО	Исполн.	ФОМ1	
И.КОНТ.Р. ЛУЩЕНКО	Исполн.	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	
Г.П.И. ПЕТАШЕВСКИЙ	Исполн.	ГОССТРОМ СССР	
КОПИРОВАЛ Рук.		РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
		ФОРМАТ А2	

Ф0М2
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)
1950

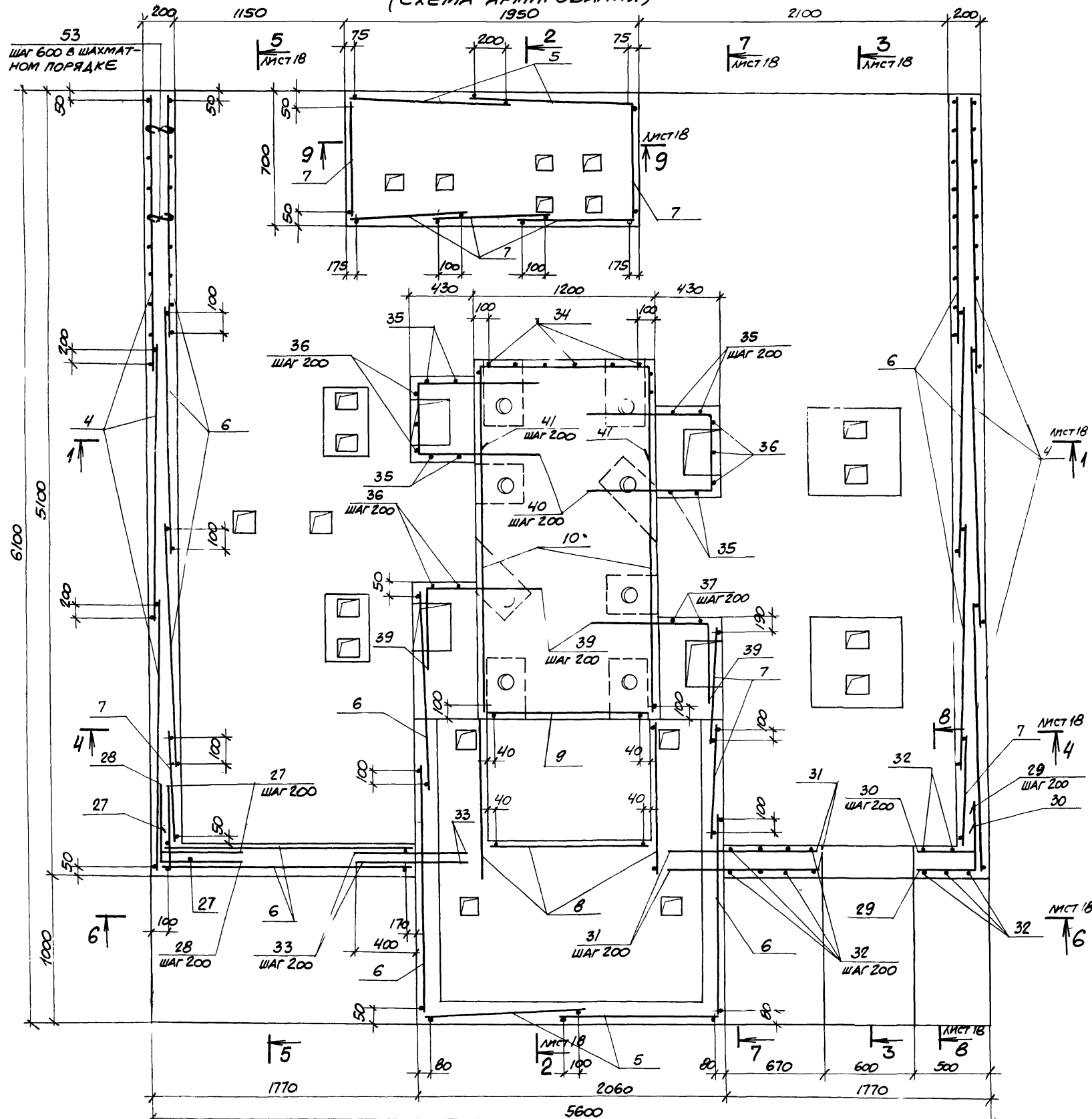
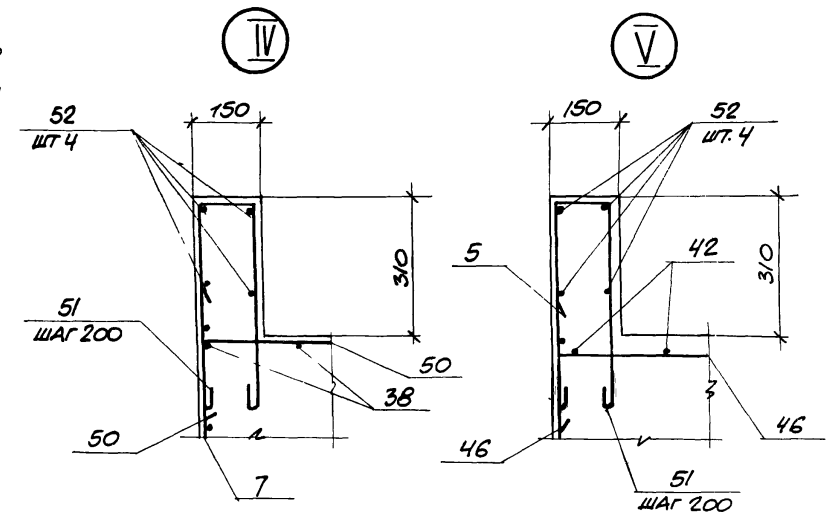
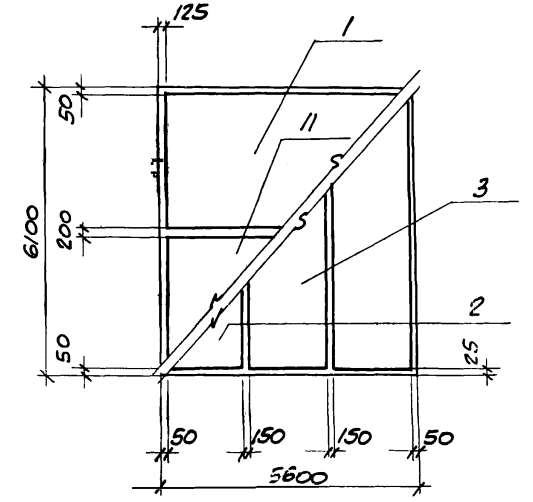


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЛОЕВ ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТА Ф0М1, Ф0М2.

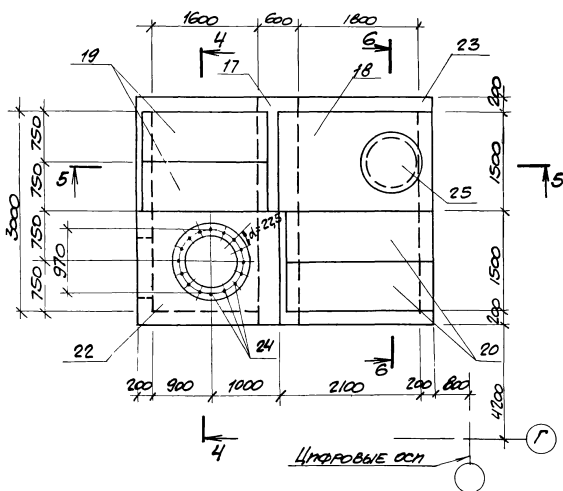


1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 35ММ.
2. НА ПЛАНЕ ДАНА ТОЛЬКО СХЕМА ВЕРТИКАЛЬНОГО АРМИРОВАНИЯ.

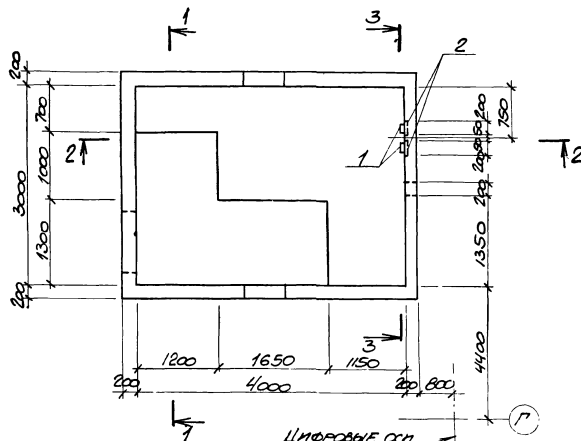
ПРИБЯЗАН	
8383/5	30
ИМБ №	

ТП904-1-52.83-КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ СТУБОКОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ИИ	
ПРОЕКТИСТ: И.А. КАРАОВА	И.А. КАРАОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ
ИНЖЕНЕР: Ю.А. МАЧЕВА	Ю.А. МАЧЕВА	Р	17
СТ. ИНЖ. И.А. КАРАОВА	И.А. КАРАОВА	ГОССТРОЙ СССР	
Р.К. ГР. МОРОЗОВ	МОРОЗОВ	РОСТОВСКИЙ	
НАЧ. ОСП. С.А. КАРЯНИЦ	КАРЯНИЦ	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТИ	
АСПЕЦТ. БОЯРЧЕНКО	БОЯРЧЕНКО	ФУНДАМЕНТЫ Ф0М1, Ф0М2.	
И.КОНТР. В.ЩЕНКО	В.ЩЕНКО	Ф0М2. УЗЛЫ IV, V	
ГИП. ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.	

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИЯМКА



ПРМ1
(ОБЩИЙ ВД)



СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИЯМКА

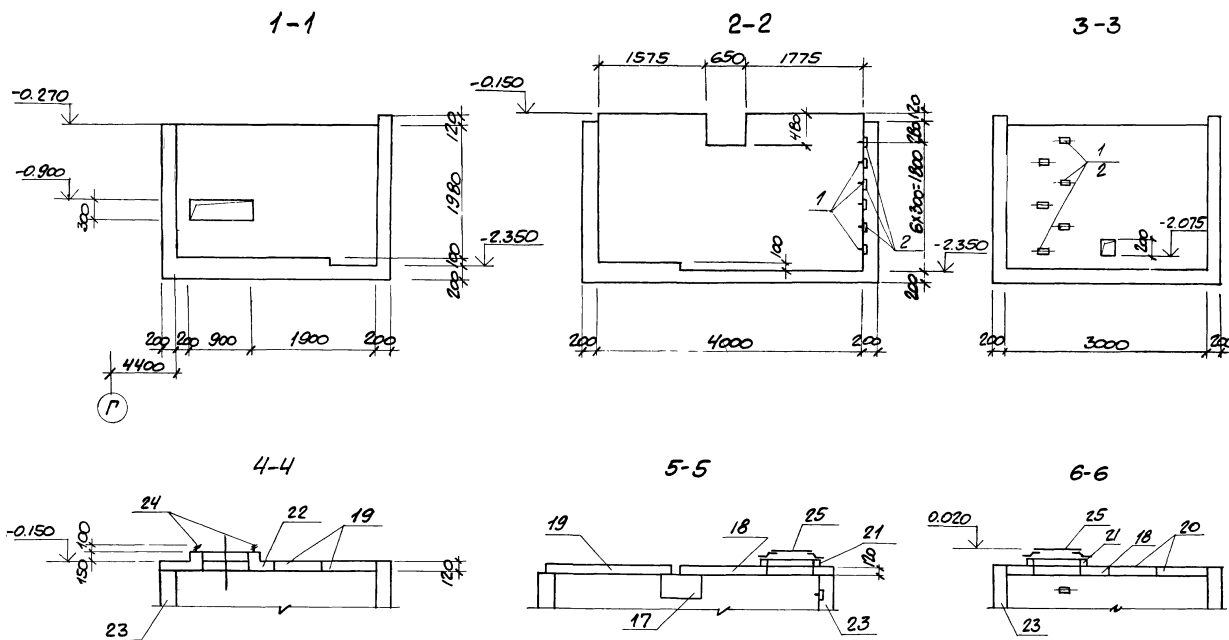
МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
17	3.006-2 вып. III-2	БАЛКА Б7	1	1770	
18	3.006-2 вып. III-2	ПЛАТА П04	1	1530	
19	3.006-2 вып. III-2	" П159-5	2	410	
20	3.006-2 вып. III-2	" П179-3	2	480	
21	3.900-3 вып. 7	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО-1	1	50	
22	ЛСТ 20	ПЛАТА МОНОЛИТНАЯ Пм1	1		
23	ЛСТ 19	ПРЯМОК МОНОЛИТНЫЙ ПРМ1	1		
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
24	ГОСТ 24379.1-80	БОЛТ 5.М20x300 ВКЛЗ ПС2	16	0,9	
25	ГОСТ 3634-79	ПЛОК ЛЕГКИЙ "Л"	1	70	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПРИЯМКУ ПРМ1.

ВЕРИФИКАЦИЯ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
		ОБОРУДОВАННЫЕ ЕДИНИЦЫ				
	1	1.400-15, вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНБС	6		
	2	1.400-15, вып. 1	ТО ЖЕ МНБТ-6	6		
		ДЕТАЛИ				
5.И.	5*	Ф12АII, E=6550	24	5,8 КГ		
5.И.	6*	Ф8АI, E=398000	-			
5.И.	7*	Ф12АII, E=3350	12	3,0 КГ		
5.И.	8*	Ф12АII, E=4150	24	3,7 КГ		
5.И.	9*	Ф12АII, E=4250	31	3,8 КГ		
5.И.	10*	Ф16АI, E=1700	4	2,7 КГ		
5.И.	11*	Ф16АI, E=4200	4	6,6 КГ		
5.И.	12*	Ф12АII, E=4650	34	4,1 КГ		
		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				
		ПРИНЯТА ПО ГОСТ 578-81				
		МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН МАРКИ 200			6,5 м ³	

* Поз 5-12 см. ВЕДМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛМСТЕ 20.

БОЛТЫ ПОЗ. 24 УСТАНОВИТЬ ПРИ МОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ НА ЭПОКСИДНОМ КЛЕЮ.



ПРИЯМКА

В.383/5

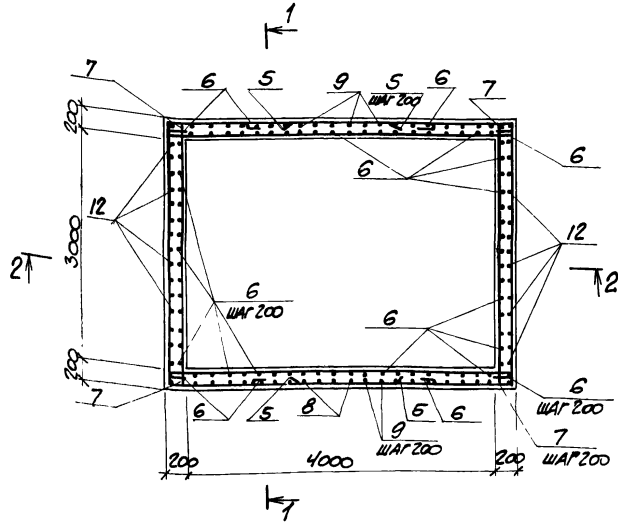
32 МНБ.№

ТП 904-1-52.83-КЖ	
И.Ю.Е.И. МАКАРОВА / И.Ю.Е.И. МАКАРОВА	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4/2/К-120А ДЛЯ СЖИЖЕНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ
И.Ю.Е.И. МАКАРОВА / И.Ю.Е.И. МАКАРОВА	СТАЦИЯ ЛПСТ ЛИСТОВ
И.Ю.Е.И. МАКАРОВА / И.Ю.Е.И. МАКАРОВА	П 19
И.Ю.Е.И. МАКАРОВА / И.Ю.Е.И. МАКАРОВА	ПРЯМОК ПРМ1
И.Ю.Е.И. МАКАРОВА / И.Ю.Е.И. МАКАРОВА	ОБЩИЙ ВД.
ГОСПРОЕКТ 5578 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	ГОСПРОЕКТ 5578 РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

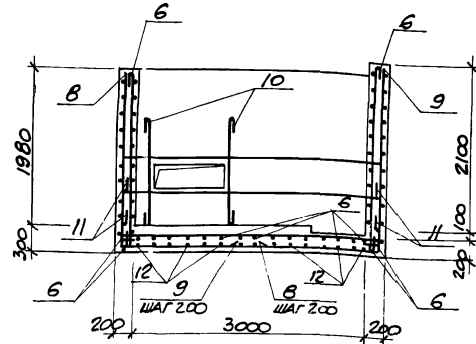
КОПИРОВАЛ В.З.

ФОРМАТ А 2

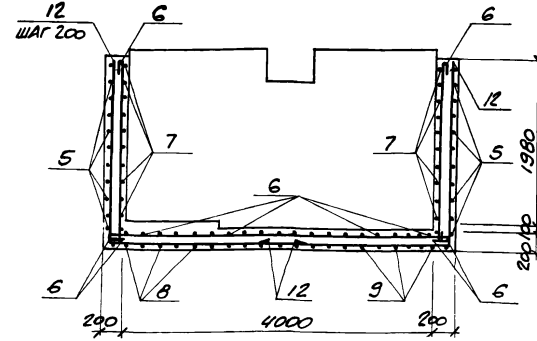
ПРМ1
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)



1-1



2-2

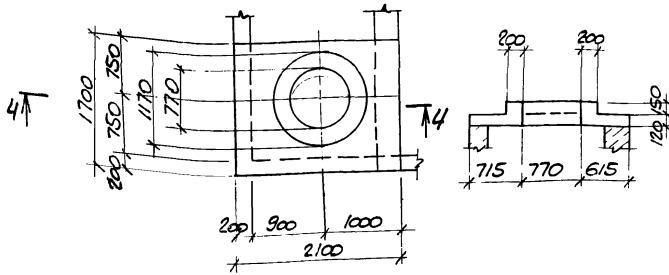


ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

№з	ЭСКИЗ
5	3350
6	РЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
7	3350
8	2230
9	2350
10	1500
11	3300
12	2230
13	1650
14	150

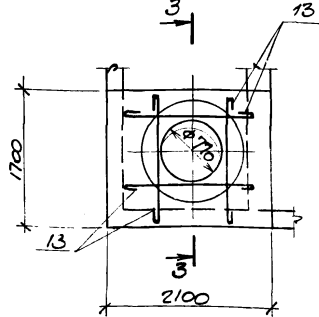
ПМ1
(ОБЩИЙ ВИД)

4-4

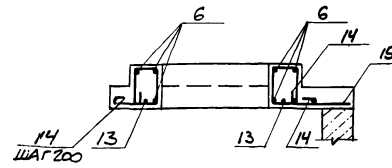


ПМ1
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)

3-3



3-3



СПЕЦИФИКАЦИЯ К ПЛИТЕ ПМ1.

ВЕРНАТ	КОЛ	НОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПМ1</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	15	ТТ904-	-КЖ-С1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СВ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	6			ФВА1 ГОСТ 5781-81 С=9800	-	
Б4	13			Ф16А1 ГОСТ 5781-81 С=1850	4	2,9 КГ
Б4	14			ФВА1 ГОСТ 5781-81 С=1000	16	0,4 КГ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,3 м³	

1. АРМАТУРУ В МЕСТАХ ОТВЕРСТИЙ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 35 ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ				
	А-I		А-II		А-I		А-II		Вст 3 кл 2				
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5781-81				ГОСТ 103-76				
ФВ	Ф16	Итого Ф12	Итого	Ф16	Итого ФВ	Итого Ф8	Итого Ф6	Итого Ф8	Итого Ф4	Итого Ф2,4	Итого	Итого	
ПРМ1	1092	37,2	196,4	522,8	522,8	1092	4,4	4,4	0,6	0,6	5,4	2,4	7,8
ПМ1	25,2	11,6	36,8	36,8	36,8								12,8
													722,0
													36,8

ПРИВЯЗАН

8383/5

33 ИИВ. №

ТТ 904-1-5283-КЖ		
ПРОВЕРИЛ: МАКАРОВА	МАКАРОВА	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКОВОГО КОМПРЕССОРНОГО СТАНЦИОНА
ИНЖЕНЕР: ПЕШТИНОВА	ПЕШТИНОВА	
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	МАКАРОВА	ТАБЛИЦА ЛИСТ ЧИСТОВ
КЖ. ГР. МАКАРОВА	МАКАРОВА	Р 20
ИИВ. ДИП. СААКВИЦА	СААКВИЦА	
П. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО	БОЯРЧЕНКО	
И. КОНТР. ЛИСЦЕНКО	ЛИСЦЕНКО	
П. П. РЕЗАНЕВ	РЕЗАНЕВ	

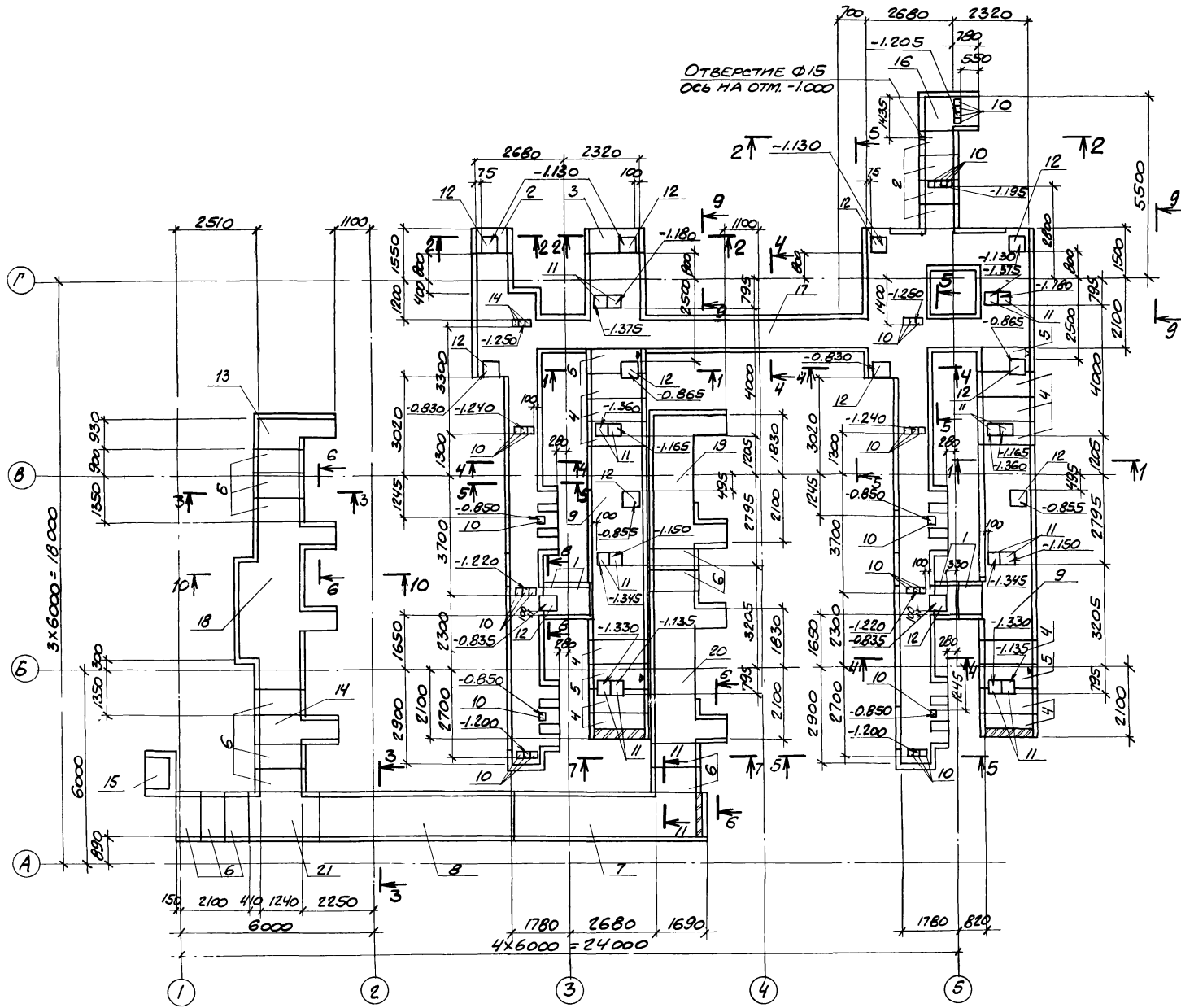
ПРЯМОК ПРМ1
(СХЕМА АРМИРОВАНИЯ)
ПЛИТА ПМ1

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ТЫР

ФОРМА А

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КН1



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	3.006-2, вып. II-1	Поток ЛВг-5	4	500	
2	3.006-2, вып. II-1	" ЛВг-5	5	650	
3	3.006-2, вып. II-1	" Л17г-3	1	950	
4	3.006-2, вып. II-1	" Л18г-3	12	1180	
5	П7904-КЖ-Л18г-3-1	" Л18г-3-1	4	1180	
6	-КЖ-Л12г-3-1	" Л12г-3-1	13	600	
7	-КЖ-Л12-В-1	" Л12-В-1	1	4450	
8	-КЖ-Л12-В-1	" Л12-В-1	1	4800	
9	-КЖ-Л12-ВН-1	" Л12-ВН-1	2	8100	
10	3.006-2, вып. II-2	Опорная подушка ОП1	36	10	
11	3.006-2, вып. II-2	То же ОП3	16	40	
12	3.006-2, вып. II-2	" ОП4	12	90	
13	Лист 27	Канал монолитный КЛМ1	1		
14	Лист 27	То же КЛМ2	1		
15	Лист 28	" КЛМ3	1		
16	Лист 28	" КЛМ4	1		
17	Лист 29	" КЛМ5	1		
18	Лист 40	" КЛМ6	1		
19	Лист 40	" КЛМ7	1		
20	Лист 40	" КЛМ8	1		
21	Лист 40	" КЛМ9	1		

1. Продолжение спецификации смотрите на листе 22.
2. Разрезы 1-1-12-12 даны на листе 24.
3. Отверстие ф15 в стене канала сверлить по месту.

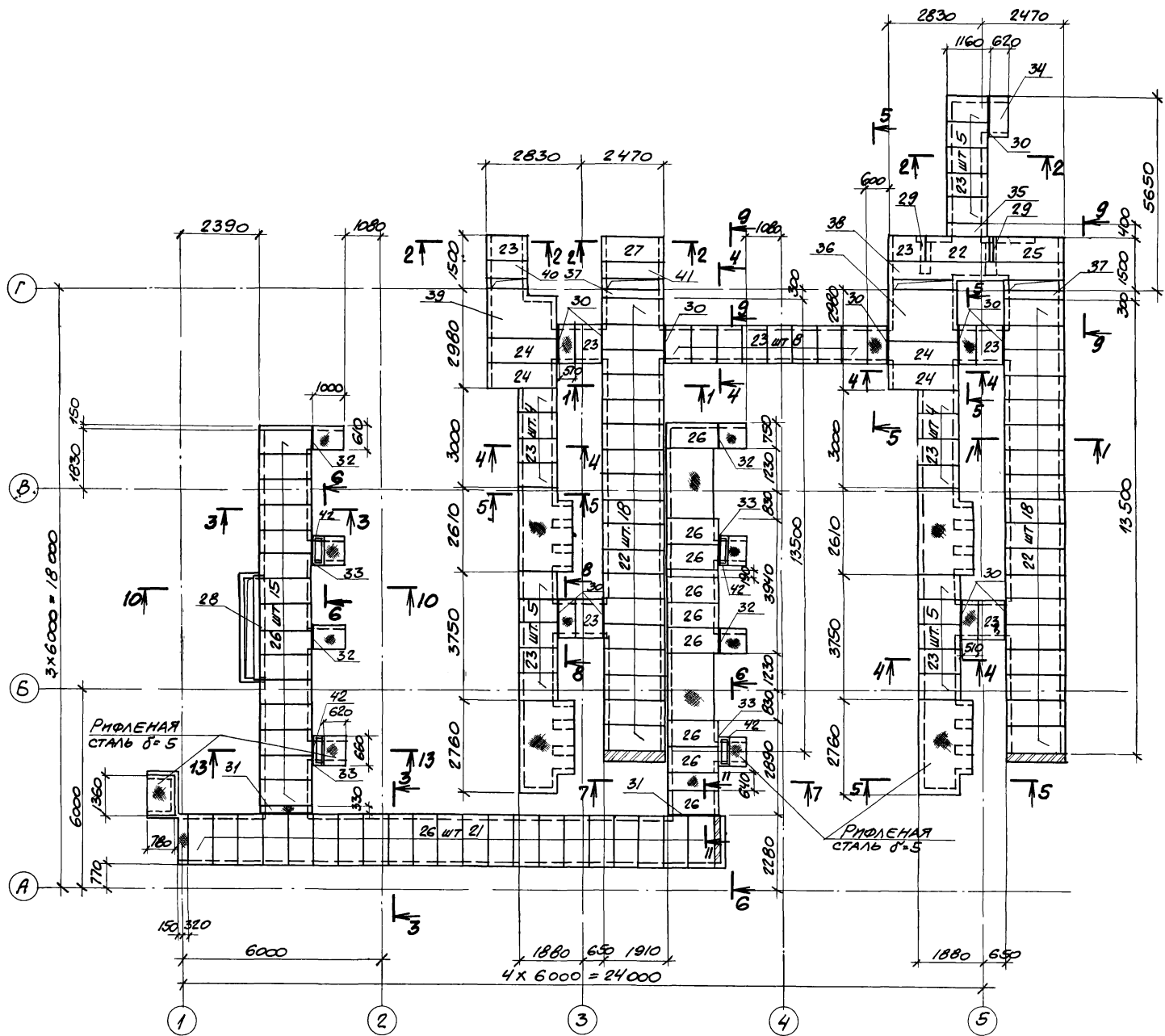
ПРИВЯЗАН		

8383/5 34 ИМВ.№

П7904-1-52.83-КЖ		
Компрессорная станция 4К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями		
ПРОБЕРНУ МОРОЗОВ ИНЖЕНЕР ВЕСТИНКОВА С.Т.ИЖ. МАКАРОВА Р.К.Г. МОРОЗОВ НАЧ.Д.П. СВАКЬЯНЦ И.С.ПЕЧ. БОЯРЧЕНКО И.РОМ.П. ВЬЩЕНКО Т.П.П. СТЕПАНОВИЧ	Листы Листы Листы Листы Листы Листы Листы	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 21 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ КОПИРОВАЛ 8/83

Типовой проект 904-1-5283-КЖ. Альбом 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КНН
(ПРОДОЛЖЕНИЕ).



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
22	ПЛОСХ - КЖН-400	ПЛАТА П149-3-1	37	310	
23	-КЖН-400	" П179-3-1	37	150	
24	-КЖН-400	" П179-3-1	4	480	
25	-КЖН-401	" П179-3-2	1	480	
26	-КЖН-400	" П109-3-1	45	190	
27	-КЖН-402	" П149-3-2	1	310	
28	-КЖН-БПЗ-1-1	БАЛКА БПЗ-1-1	1	800	
29	3.006-2, вып. III-2	" Б1	2	130	
30		УГОЛОК ГОСТ 8509-72* ГОСТ 380-71* L=160	11	17,5	
31		УГОЛОК ГОСТ 8509-72* ГОСТ 380-71* L=400	2	22,3	
32		УГОЛОК ГОСТ 8509-72* ГОСТ 380-71* L=700	4	10,6	
33		УГОЛОК ГОСТ 8509-72* ГОСТ 380-71* L=800	4	12,1	
42	ПЛОСХ-1- -КЖН-МС2	КЛЕЙМЕ СОПРЯЖИТЕЛЬНОЕ МС2	4	26,8	
34	ЛИСТ 28	ЧАСТИК МОНОЛИТНЫЙ 4М2	1		
35	ЛИСТ 28	ТО ЖЕ	4М3	1	
36	ЛИСТ 28	"	4М4	1	
37	ЛИСТ 28	"	4М5	2	
38	ЛИСТ 28	"	4М6	1	
39	ЛИСТ 42	"	4М7	1	
40	ЛИСТ 42	"	4М8	1	
41	ЛИСТ 42	"	4М9	1	
МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН МАРКИ 200	1,5		м ³
		РИФЛ. δ=5 ГОСТ 8568-71	1400		

РАЗРЕЗЫ 1-1 - 13-13 ДАНЫ НА МЕСТЕ 24.

8383/5

35 ИИВ.№8

ТП 904-1-5283-КЖ

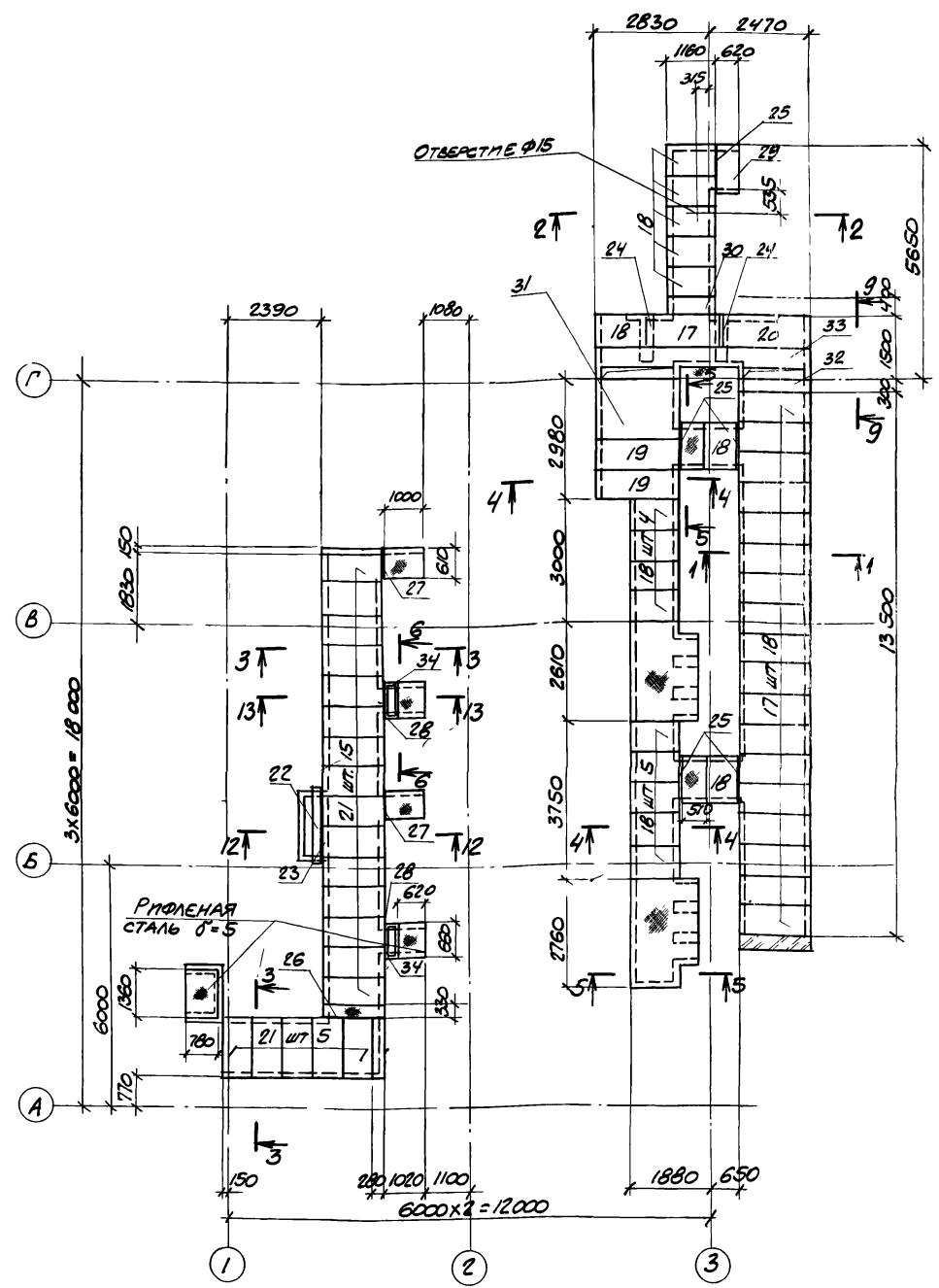
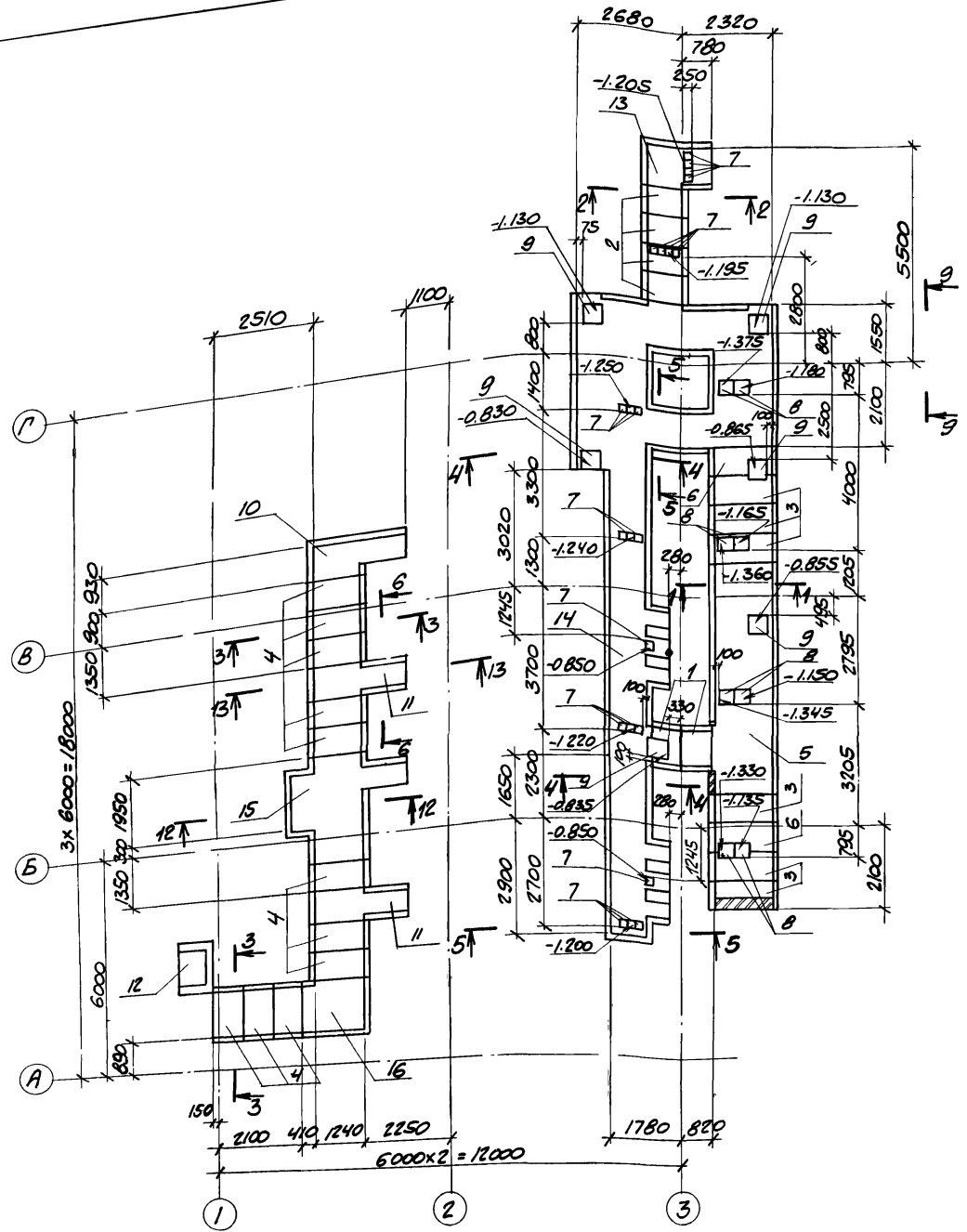
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ
БЛОКОВОГО СТИХОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ

ПРОЕКТАНТ И.И. МОРОЗОВ	И.И. МОРОЗОВ
ИНЖЕНЕР С.И. МАКАРОВА	С.И. МАКАРОВА
ВЫП. ГР. И.И. МОРОЗОВ	И.И. МОРОЗОВ
И.И. МОРОЗОВ	И.И. МОРОЗОВ
И.И. МОРОЗОВ	И.И. МОРОЗОВ
И.И. МОРОЗОВ	И.И. МОРОЗОВ
И.И. МОРОЗОВ	И.И. МОРОЗОВ
И.И. МОРОЗОВ	И.И. МОРОЗОВ

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КНН ДЛЯ 4К-120А (ОКОНЧАНИЕ).

ТАБЛИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	22	

ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ
ОРГАН. 89

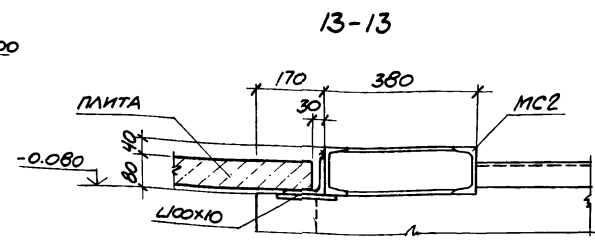
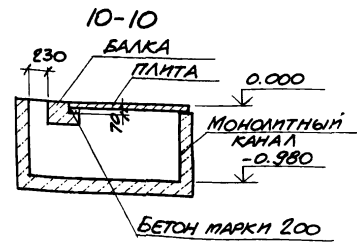
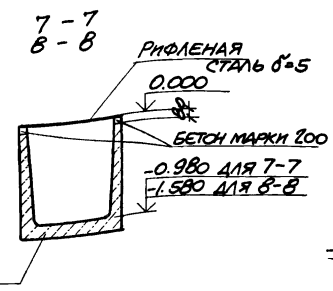
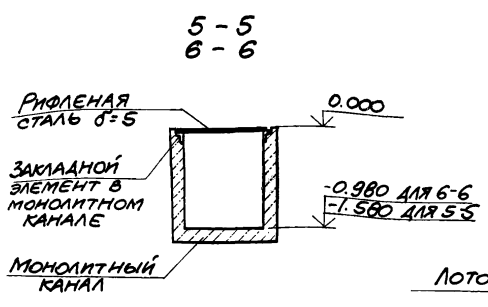
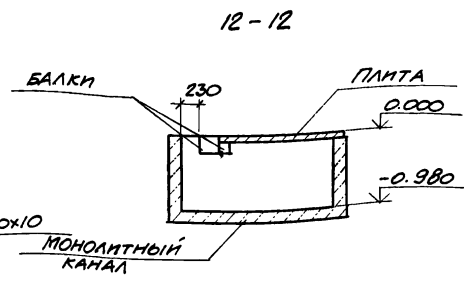
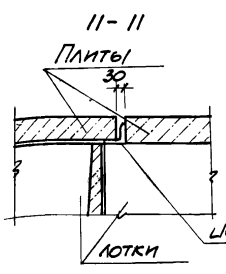
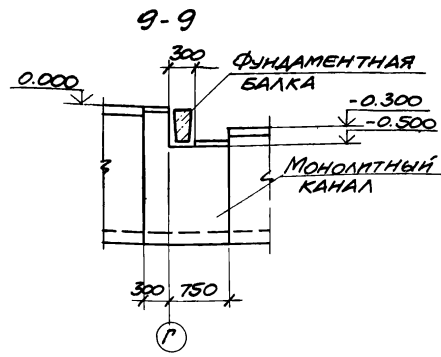
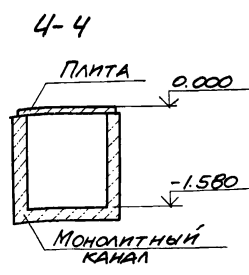
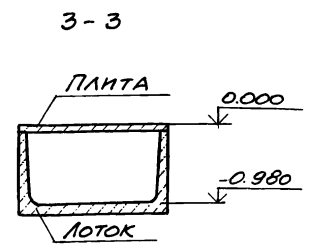
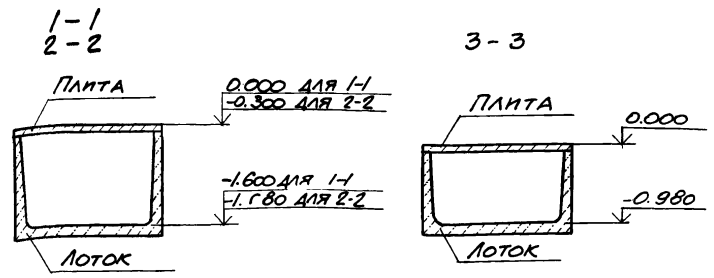


1. СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА ДАНА НА ЛИСТЕ 24.
2. РАЗРЕЗЫ 1-1 - 12-12 ДАНЫ НА ЛИСТЕ 24.
3. ОТВЕРСТИЕ Ф15 В ПЕРЕКРЫТИИ КАНАЛА СВЕРЛИТЬ ПО МЕСТУ.

8383/5

			ТП 904-1-52.83-КЖ		
ПРОЕКТИРОВЩИК И. П. МАКАРОВА			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ		
ЧЕК. Г. МАКАРОВА			СТАЛИЯ ЛИСТ ЧУСТОВ		
И. П. МАКАРОВА			Р 23		
И. П. МАКАРОВА			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
И. П. МАКАРОВА			СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАЛА КЖ1 ДЛЯ ЭК-120А		
И. П. МАКАРОВА			И. П. МАКАРОВА		

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КАНАТА КН1 ДЛЯ 2К-120А.



МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
		ЛОТКИ			
1	3.006-2, вып. II-1	Л8г-5	2	500	
2	3.006-2, вып. II-1	Л9г-5	4	650	
3	3.006-2, вып. II-1	Л18г-3	8	1180	
4	ТП904-1 -КЖИ-Л12г-3-1	Л12г-3-1	11	600	
5	-КЖИ-Л18-8Н-1	Л18-8Н-1	1	8100	
6	-КЖИ-Л18г-3-1	Л18г-3-1	2	1180	
		ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ			
7	3.006-2, вып. II-2	ОП1	22	10	
8	3.006-2, вып. II-2	ОП3	8	40	
9	3.006-2, вып. II-2	ОП4	6	90	
		ПЛИТЫ			
17	ТП904-1 -КЖИ-400	П14г-3-1	19	310	
18	-КЖИ-400	П17г-3-1	17	150	
19	-КЖИ-400	П17г-3-1	2	480	
20	-КЖИ-400	П17г-3-2	1	480	
21	-КЖИ-400	П10г-3-1	20	190	
		ПЕРЕМЫЧКИ			
22	ТП904-1 -КЖИ-ПР28-18,25,22г-1	ПР28-18,25,22г-1	1	250	
23	1.138-10, вып. I	ПР2-16,12,14	1	75	
24	3.006-2, вып. III-2	БАЛКА Б1	2	130	
25		Л100х10 ГОСТ 8509-71* 380-71* С=160	5	17,5	
26		Л100х10 ГОСТ 8509-71* 380-71* С=1480	1	22,3	

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
27		Л100х10 ГОСТ 8509-71* 380-71* С=700	2	10,6	
28		Л100х10 ГОСТ 8509-71* 380-71* С=800	2	12,1	
34	ТП904-1 -КЖИ-МС2	УЗЕЛМЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС2	2	26,8	
		КАНАЛЫ МОНОЛИТНЫЕ			
10	ЛМСТ 27	КЛМ1	1		
11	ЛМСТ 27	КЛМ2	2		
12	ЛМСТ 28	КЛМ3	1		
13	ЛМСТ 28	КЛМ4	1		
14	ЛМСТ 35	КЛМ5	1		
15	ЛМСТ 43	КЛМ6	1		
16	ЛМСТ 43	КЛМ7	1		
		УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ			
29	ЛМСТ 28	УМ2	1		
30	ЛМСТ 28	УМ3	1		
31	ЛМСТ 28	УМ4	1		
32	ЛМСТ 28	УМ5	1		
33	ЛМСТ 28	УМ6	1		
		МАТЕРИАЛЫ			
		РЯБЛЕНАЯ СТАЛЬ δ=5	-	500	
		ГОСТ 8568-77			
		БЕТОН МАРКИ 200	0,8	М ³	

МАТЕРИАЛЫ
РЯБЛЕНАЯ СТАЛЬ δ=5 - 500
ГОСТ 8568-77
БЕТОН МАРКИ 200 0,8 М³

ПРИВЯЗАН	
8383/5	37
ИНВ.№	№

ТП 904-1-52.83-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4П2К-120А ДЛЯ БУКТИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ

ИМЕНЕ РЯБЛЕНАЯ СТАЛЬ δ=5
С.И.И.И. НАКАРОВА
И.С.С.С. НАКАРОВА
И.С.С.С. НАКАРОВА
И.С.С.С. НАКАРОВА
И.С.С.С. НАКАРОВА

СТАДИЯ ЛМСТ ЛМСТОВ

Р 24

СЕЧЕНИЯ 1-1-13-13
СПЕЦИФИКАЦИЯ.

ГОСТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖ. Альбом 5

ИВБ-МЕТОД. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДАТА

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КАНАЛ КЛМ1</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	1	1.400-15 Вып.1	МН III-3	2		
	2	1.400-15 Вып.1	МН III-6	2		
	3	1.400-15 Вып.1	МН 555	1,0	М	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			Ф6А1 ГОСТ 5781-81			
54	5*		ℓ = 1550	5	0,6 кг	
54	6*		ℓ = 1100	20	0,4 кг	
54	7*		ℓ = 1650	17	0,7 кг	
54	8*		ℓ = 1930	5	0,8 кг	
54	56*		ℓ = 800	5	0,3 кг	
			Ф6А1 ГОСТ 5781-81			
54	9*		ℓ = 1100	8	0,2 кг	
54	10*		ℓ = 2230	3	0,5 кг	
54	11*		ℓ = 2880	4	0,6 кг	
54	12*		ℓ = 2700	4	0,6 кг	
54	13*		ℓ = 1230	4	0,3 кг	
54	14*		ℓ = 1400	4	0,3 кг	
54	15*		ℓ = 400	10	0,1 кг	
54	16*		ℓ = 180	50	0,1 кг	
54	23*		ℓ = 1230	3	0,3 кг	
			Ф16А1 ГОСТ 5781-81			
54	17*		ℓ = 1450	2	2,3 кг	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН МАРКИ 200	0,88	м ³	
			<u>КАНАЛ КЛМ2</u>			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
	1	1.400-15 Вып.1	МН III-3	2		
	2	1.400-15 Вып.1	МН III-6	2		
	3	1.400-15 Вып.1	МН 555	1,2	М	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			Ф6А1 ГОСТ 5781-81			
54	6*		ℓ = 1100	19	0,4 кг	
54	18*		ℓ = 950	13	0,4 кг	
54	19*		ℓ = 2600	5	1,0 кг	
54	20*		ℓ = 3600	5	1,4 кг	
54	21*		ℓ = 2950	7	1,2 кг	
			Ф6А1 ГОСТ 5781-81			
54	16*		ℓ = 180	34	0,1 кг	
54	22*		ℓ = 930	14	0,2 кг	
54	23*		ℓ = 1230	16	0,3 кг	

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,79	м ³
				<u>УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум1</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			Ф6А1 ГОСТ 5781-81			
54	5*		ℓ = 1550	2	0,6 кг	
54	24*		ℓ = 880	2	0,3 кг	
			Ф6А1 ГОСТ 5781-81			
54	25*		ℓ = 860	15	0,2 кг	
54	26*		ℓ = 12000	-	0,2 кг	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200	0,11	м ³
				<u>КАНАЛ КЛМ3</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	3	1.400-15 Вып.1	МН 555	4,0	М	
	27	1.400-15 Вып.1	МН 801	4		
	28	1.400-15 Вып.1	МН 107-6	4		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			Ф6А1 ГОСТ 5781-81			
54	29*		ℓ = 4500	5	1,8 кг	
54	30*		ℓ = 2380	9	0,9 кг	
54	5*		ℓ = 1550	17	0,6 кг	
54	31*		ℓ = 1650	5	0,7 кг	
			Ф6А1 ГОСТ 5781-81			
54	16*		ℓ = 180	47	0,1 кг	
54	32*		ℓ = 1230	10	0,3 кг	
54	33*		ℓ = 1050	10	0,2 кг	
54	28*		ℓ = 930	5	0,2 кг	
54	34*		ℓ = 2210	5	0,5 кг	
54	35*		ℓ = 1850	5	0,4 кг	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200	0,84	м ³
				<u>КАНАЛ КЛМ4</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	1	1.400-15 Вып.1	МН III-3	2		
	2	1.400-15 Вып.1	МН III-6	2		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
			Ф6А1 ГОСТ 5781-81			
54	36*		ℓ = 3150	7	1,2 кг	
54	37*		ℓ = 1880	6	0,7 кг	

ФОРМАТ	КОЛ. ЛИСТОВ	КОЛ. ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
54	38*			ℓ = 1400	20	0,6 кг
54	39*			ℓ = 3810	4	1,5 кг
54	40*			ℓ = 2530	6	1,0 кг
54	41*			ℓ = 1250	9	0,5 кг
				Ф6А1 ГОСТ 5781-81		
54	15*			ℓ = 180	54	0,1 кг
54	42*			ℓ = 1530	5	0,3 кг
54	43*			ℓ = 1350	5	0,3 кг
54	44*			ℓ = 830	10	0,2 кг
54	45*			ℓ = 2150	5	0,5 кг
54	46*			ℓ = 2000	5	0,4 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200	1,01	м ³
				<u>УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум2</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
54	41*			Ф6А1 ГОСТ 5781-81 ℓ = 1250	4	0,5 кг
54	47*			Ф6А1 ГОСТ 5781-81 ℓ = 680	4	0,2 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200	0,07	м ³
				<u>УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ Ум3</u>		
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
54	41*			Ф6А1 ГОСТ 5781-81 ℓ = 1250	3	0,5 кг
54	48*			Ф6А1 ГОСТ 5781-81 ℓ = 450	4	0,1 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200	0,03	м ³

* По з. 5-26, 29-48, 56 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ЛИСТЕ 26.

8383/5 38

ИИВ. №9

ТП 904-1-52.83- КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТЫСЯКОМ КОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.	
СТ. МАР. МАКАРОВА	СТ. МАР. МАКАРОВА
И.О.И. С.П. МОРОЗОВ	И.О.И. С.П. МОРОЗОВ
И.О.И. С.П. СЛАВЯНЦЕВ	И.О.И. С.П. СЛАВЯНЦЕВ
И.О.И. С.П. БОЯРЧЕНКО	И.О.И. С.П. БОЯРЧЕНКО
И.О.И. С.П. УЩЕНКО	И.О.И. С.П. УЩЕНКО
И.О.И. С.П. ДАШЕВСКИЙ	И.О.И. С.П. ДАШЕВСКИЙ
И.О.И. С.П. ДАШЕВСКИЙ	И.О.И. С.П. ДАШЕВСКИЙ

КАНАЛЫ КЛМ1-КЛМ4, УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ Ум1-Ум6. СПЕЦИФИКАЦИЯ (НАЧАЛО).

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СТАДИЯ ЛИСТ ИЛЕТОВ
Р 25

КОМПРОБАЛ ВУР

ФОРМАТ А2

СПЕЦИФИКАЦИЯ К УЧАСТКАМ МОНОЛИТНЫМ УМ4-УМ6

КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМЕЧАНИЕ
				УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ4		
				ДЕТАЛИ		
54	49			ФБАГ ГОСТ 5781-81 с=2150	5	0,8кг
54	50			ФБАГ ГОСТ 5781-81 с=2300	2	0,9кг
54	51			ФБАГ ГОСТ 5781-81 с=1500	7	0,3кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,40	м ³
				УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ5		
				ДЕТАЛИ		
54	53			ФБАГ ГОСТ 5781-81 с=330	6	0,1кг
54	52			ФБАГ ГОСТ 5781-81 с=1850	3	0,7кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,07	м ³
				УЧАСТОК МОНОЛИТНЫЙ УМ6		
				ДЕТАЛИ		
54	54			ФБАГ ГОСТ 5781-81 с=5350	3	2,1кг
54	55			ФБАГ ГОСТ 5781-81 с=500	18	0,1кг
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,19	м ³

*) Поз. 49-55 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

№пз	ЭСКИЗ
5	1450
6	1000
7	1000 550
8	1050 100 680
9	1020
10	2150
11	2500 300
12	2500 120
13	1030 120
14	1020 300
15	320
16	140
17	1050 400
18	650
19	2500
20	1000 2500
21	1000 850 1000

№пз	ЭСКИЗ
22	850
23	1150
24	780
25	780
26	ПО МЕСТУ
29	1425 1550 1425
30	850 1425
31	1550
32	850 300
33	850 120
34	1530 300 300
35	1530 120 120
36	1280 1770
37	1780
38	1290
39	1280 1150 1280
40	1280 1150

№пз	ЭСКИЗ
41	1150
42	300 1150
43	1150 120
44	750
45	1770 300
46	1770 150
47	600
48	370
49	2050
50	2200
51	1420
52	1750
53	250
54	5250
55	420
56	700

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ								
	А-I			А-II			А-I		А-II			ВСТ 3 КЛ 2								
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5781-81					ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72*					
Ф6	Ф8	Итого	Ф16		Итого	Ф6	Ф16	Итого	Ф8	Итого	Ф6	Ф8	Итого	16x5	Итого					
КЛМ1	17,2	28,4	45,6	4,6		4,6		50,2	0,2	0,2	1,1	1,1	4,4	0,8	5,2	5,0	5,0	11,5	61,7	
КЛМ2	11,0	33,2	44,2					44,2	0,3	0,3	1,2	1,2	4,4	0,8	5,2	6,3	6,3	13,0	57,2	
КЛМ3	15,2	30,8	46,0					46,0	0,9	3,0	3,9	1,8	1,8	3,6	1,6	5,2	19,2	19,2	30,1	76,1
КЛМ4	14,9	41,1	56,0					56,0			0,8	0,8	4,4	0,8	5,2			6,0	62,0	
Ум1	5,4	1,8	7,2					7,2											7,2	7,2
Ум2	0,8	2,0	2,8					2,8											2,8	2,8
Ум3	0,4	1,5	1,9					1,9											1,9	1,9
Ум4	2,1	6,6	8,7					8,7											8,7	8,7
Ум5	0,6	2,1	2,7					2,7											2,7	2,7
Ум6	1,8	6,3	8,1					8,1											8,1	8,1

8383/5 39 ИИВ.№?

ПРИБЯЗАН

ТТ 904-1-83-КЖ

ПРОБЛЕМ МОРАШОВ
ИНЖЕНЕР ТАХИМАНОВА
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА
РАК. ГР. МОРАШОВ
ИИВ. ОСП. САКАРЬЯНИ
И. СПЕЦИА. ОВЧАРЕНКО
И. КОНТ. ПИЩЕНКО
ГМП. СТАШЕВСКИЙ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТИРОВОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.

СТАЛЬЯ ЛИСТ УИСТОС

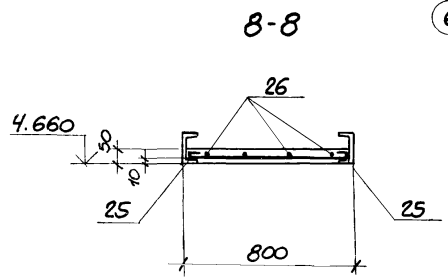
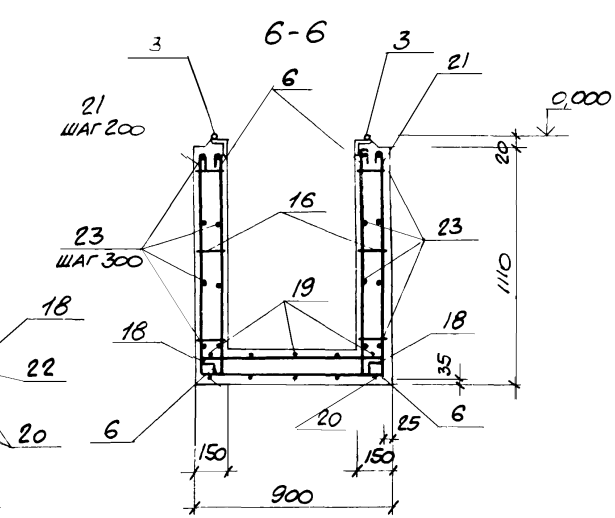
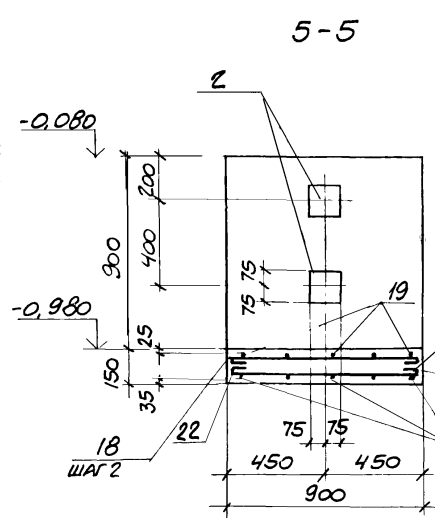
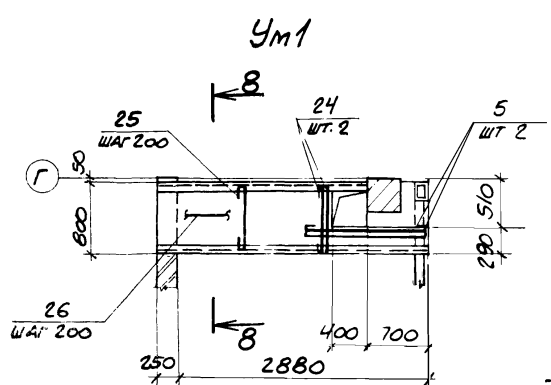
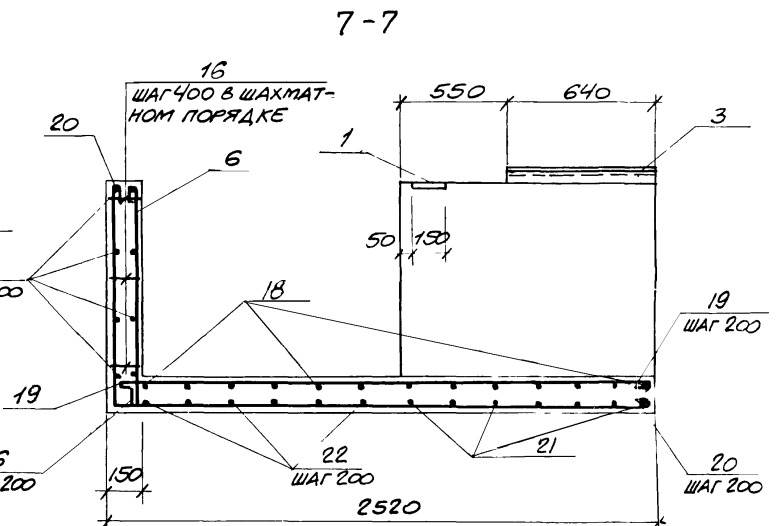
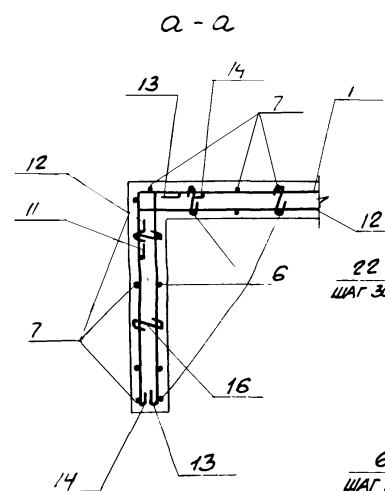
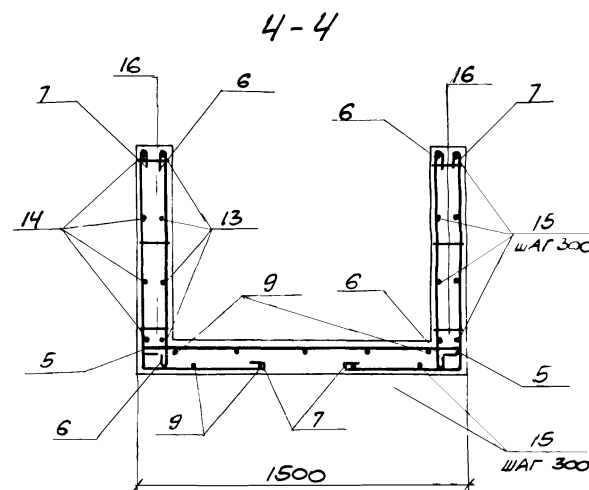
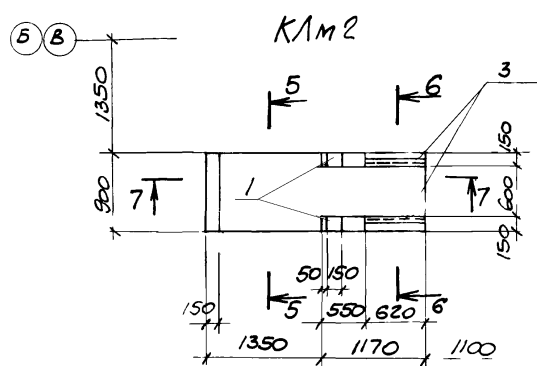
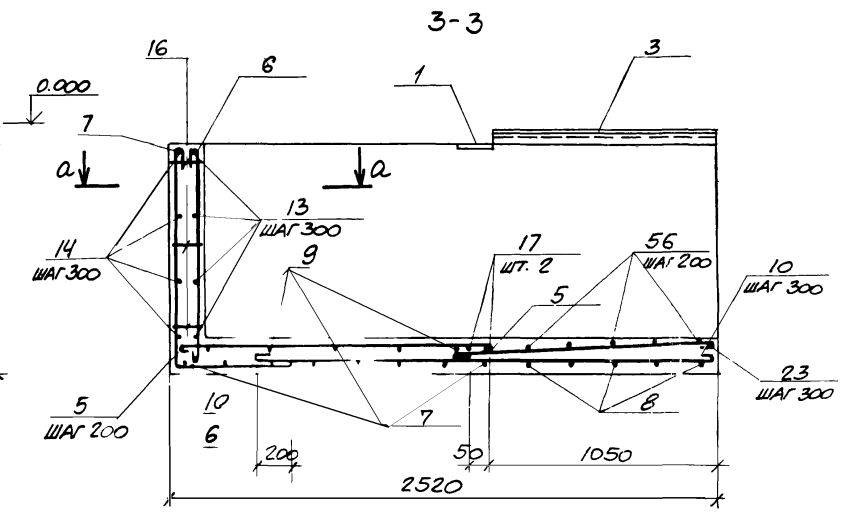
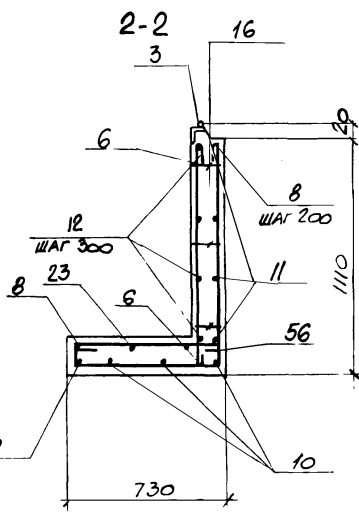
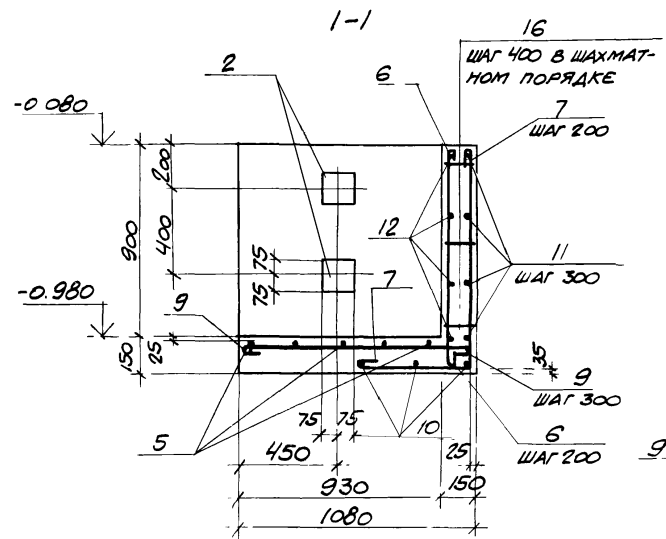
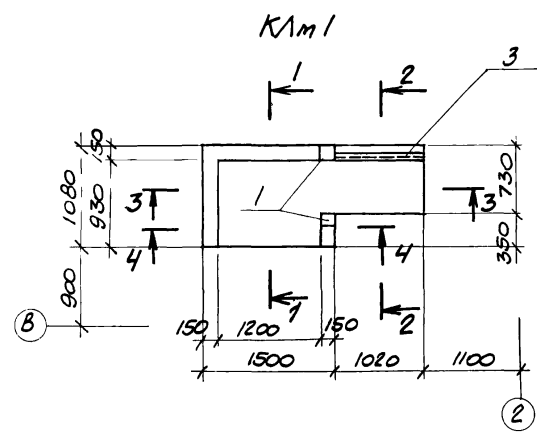
Р 26

КАНАЛЫ КЛМ1-КЛМ4 УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ1-УМ6. СПЕЦИФИКАЦИЯ (ОКОНЧАНИЕ).

ГОСТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

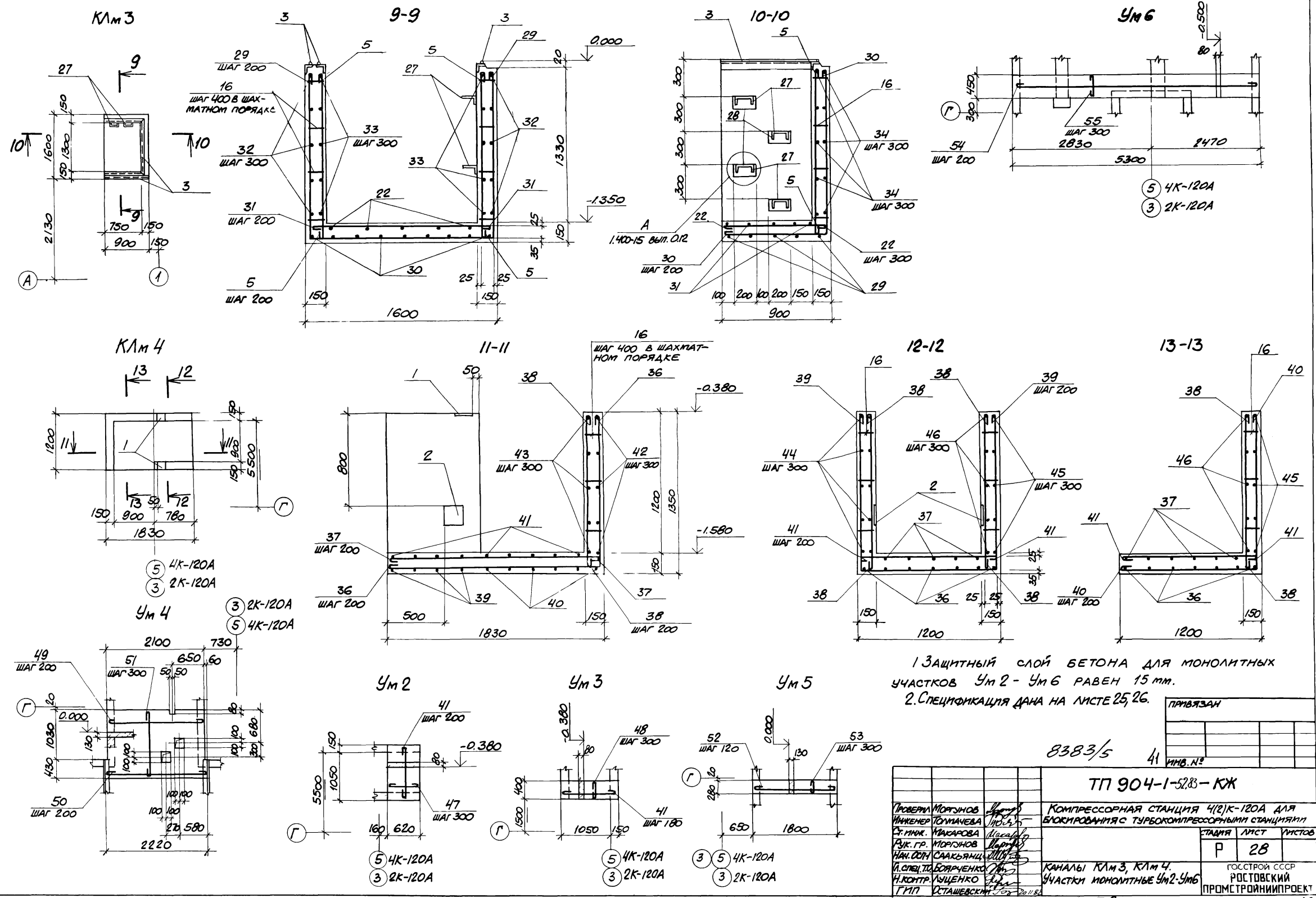
КОПИРОВАЛ ФУЛ

ДИЗАЙН АР



1. В монолитном участке Ym1 в пределах отверстия и колонны арматуру разрезать по месту и отогнуть в тело плиты.
 2. Спецификация дана на листе 25, 26

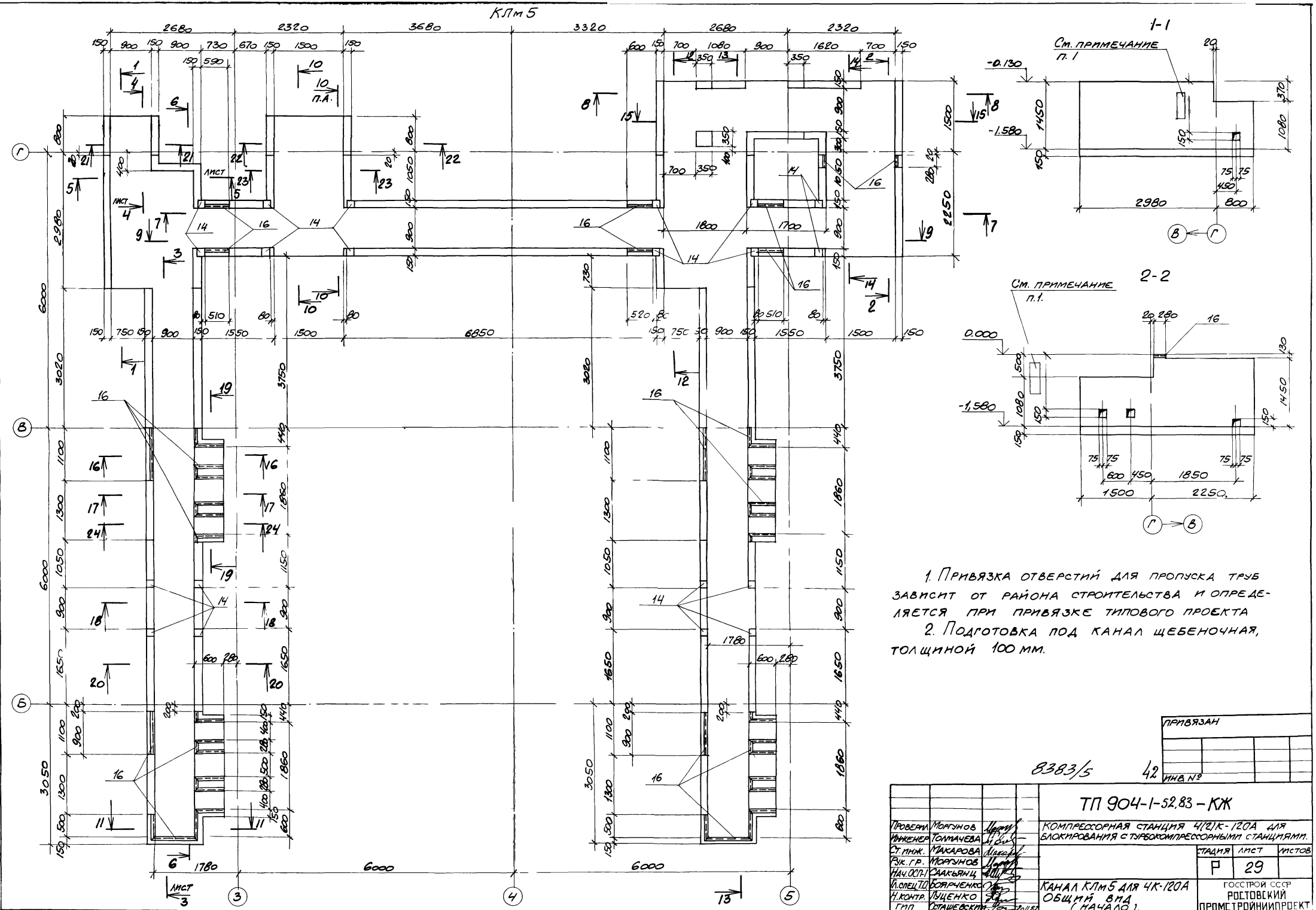
ПРИБВЯЗАН		
8383/5 40 ИИВ. №		
ТП 904-1-52.83-КЖ		
ПРОБЕРИ МОРОЗНОВ ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА С. ИИЖ. МАКАРОВА СУХ. ГР. МОРОЗНОВ И. СПЕЦИАЛ. БОЯРЧЕНКО И. КОНТР. ЛУЦЕНКО ГИП РОСТОВСКИЙ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 27 ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ УЧАСТКОВ УМ 2 - УМ 6 РАВЕН 15 ММ.
 2. СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНА НА ЛИСТЕ 25, 26.

8383/5 41 ИМБ. №

<p>ПРОВЕРИЛ МОИСИЛОВ ИНЖЕНЕР ЮМАЧЕВА С. ИМ.К. МАКАРОВА РУК. Г.Р. МОИСИЛОВ НАЧ. ОТД. СААКЪЯНИ И. СПЕЦ. ДАВЫДЕНКО И. КОНТР. ВУЩЕНКО Г. И. П. ОСТАШЕВСКИЙ</p>			<p>КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ</p>		
<p>КАНАЛЫ КЛМ 3, КЛМ 4, УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ 2-УМ 6</p>			<p>СТАНДАРТ</p>	<p>ЛИСТ</p>	<p>УЧАСТКОВ</p>
<p>Г. И. П. ОСТАШЕВСКИЙ</p>			<p>Р</p>	<p>28</p>	<p>ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ</p>



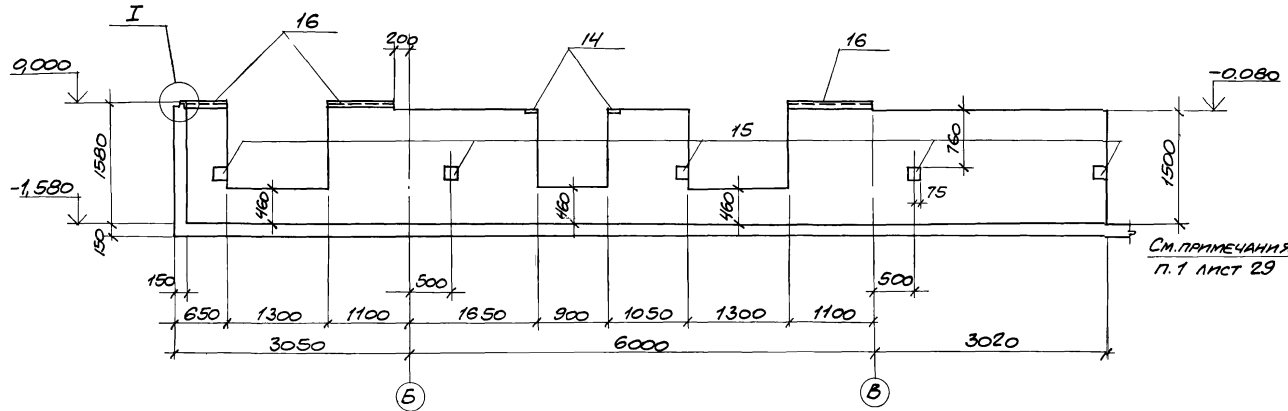
1. Привязка отверстий для пропуска труб зависит от района строительства и определяется при привязке типового проекта
 2. Подготовка под канал щебеночная, толщиной 100 мм.

ПРИВЯЗАН		

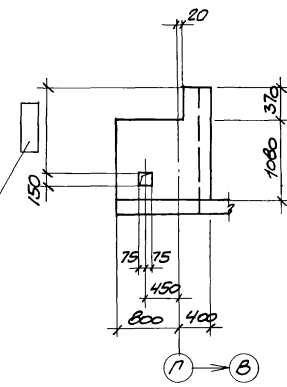
8383/5 42
 ИИВ №

ТП 904-1-52.83 - КЖ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТИПСКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.		
ПРОЕКТ. МОРОЗОВ	ИИВ	СТАДИЯ
ИНЖЕНЕР. ТОМАЧЕВА	ИИВ	
С.П.И.И.Ж. МАКАРОВА	ИИВ	ЛМСТ
ЭК. Г.Р. МОРОЗОВ	ИИВ	УЧЕТОВ
НАЧ.ОСЛ. ЗАКХЯНИЦ	ИИВ	Р 29
И.ОЩЕПКО БОРИЩЕНКО	ИИВ	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
И.КОНТ.Р. ИЦЕНКО	ИИВ	
Г.П. СТАШЕВСКАЯ	ИИВ	КАНАЛ КЛМ 5 ДЛЯ 4К-120А ОБЩИЙ ВИД (НАЧАЛО).

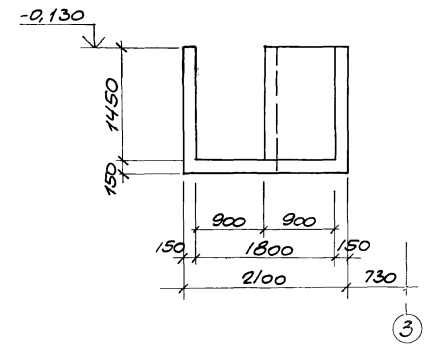
3-3



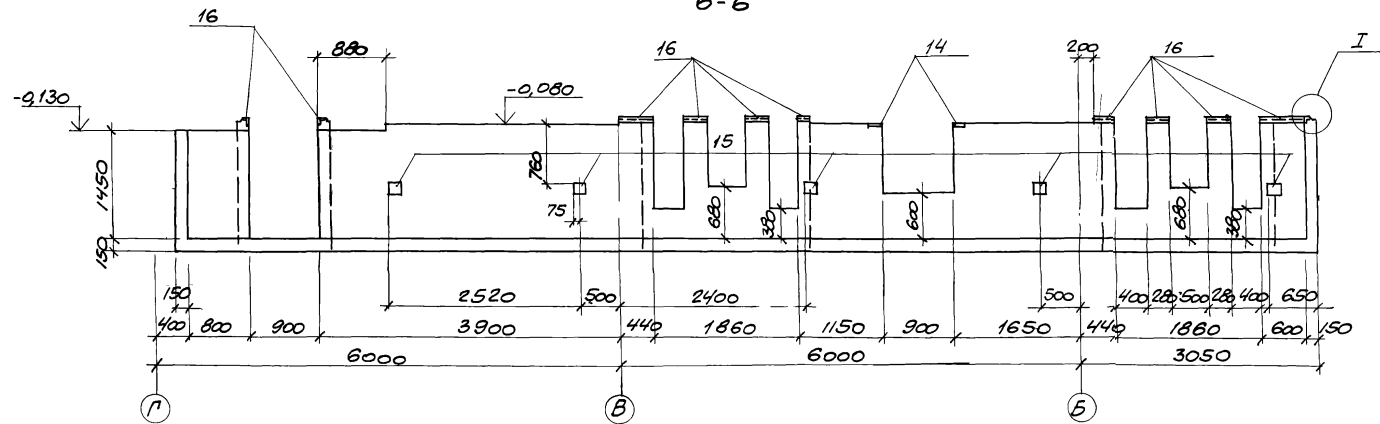
4-4



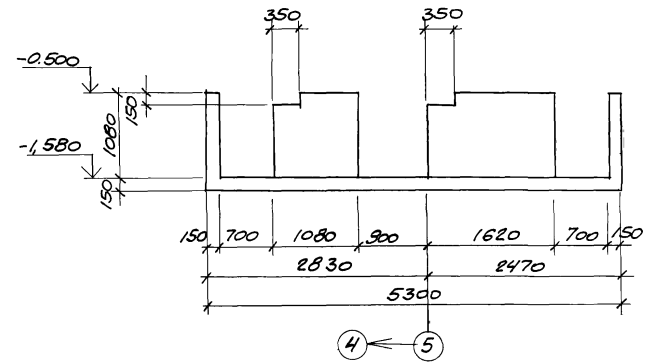
5-5



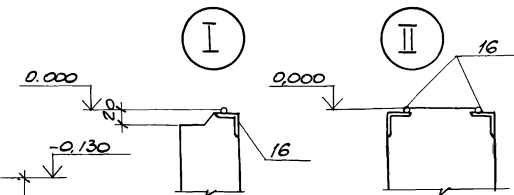
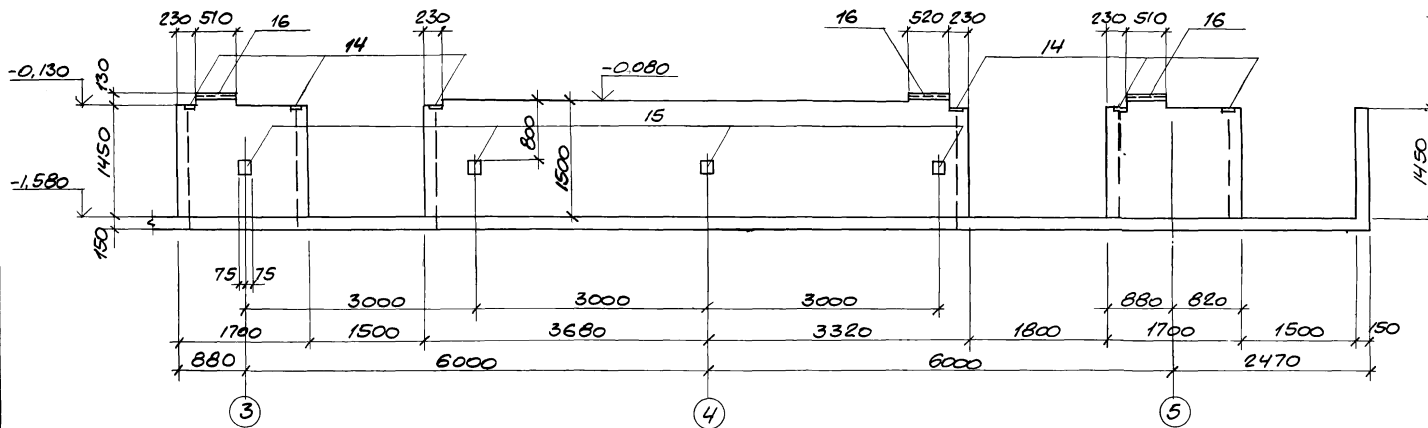
6-6



8-8



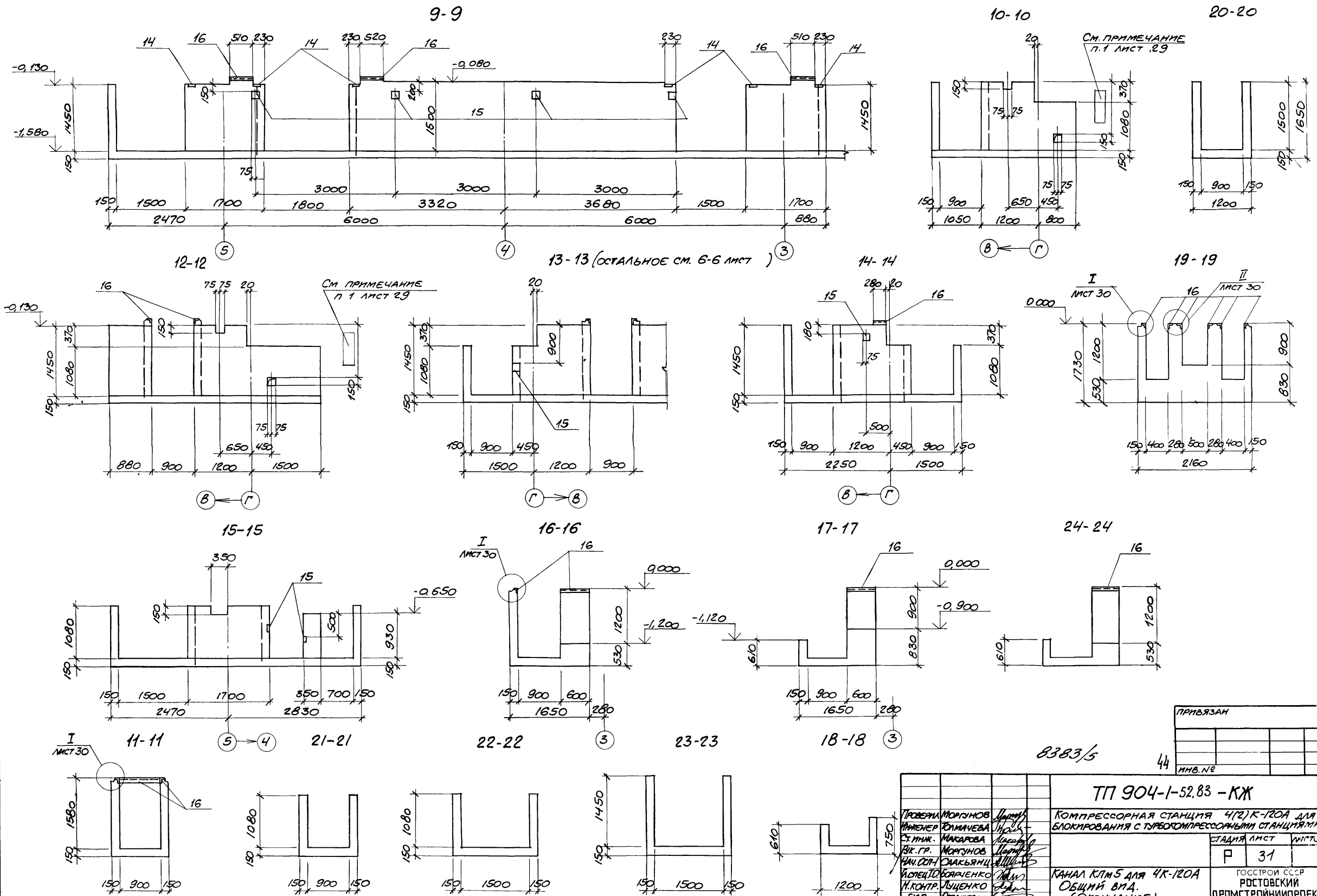
7-7



ПРИВЯЗКА

8383/5 43 ИИВ.№

ТП 904-1-52.83 -КЖ			
УТВЕРЖИТЕЛЬ ШОВ <i>[Signature]</i> ИНЖЕНЕР ТОЛЧАНОВА <i>[Signature]</i> С.ИИИ. МАКАРОВА <i>[Signature]</i> ВЫК.ПР. МОРЖИНОВ <i>[Signature]</i> ИНЖ.ОП. СЛАВЯНИЦ <i>[Signature]</i> ПОЩ.ТО. БОГАРЧЕНКО <i>[Signature]</i> И.КОНТР. МЦЕНКО <i>[Signature]</i> Г.П. ВАШЕВСКИЙ <i>[Signature]</i>		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКОВАНИЯ С ТРИБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	
		СТADIЯ	ЛИСТ
		Р	30
		РОСТОВСКИЙ Ц.С.Г. ПРОМСТРОИИИПРОЕКТ	
		КАНАЛ КЛМБ для 4К-120А ОБЩИЙ ВМД. (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
		ИИВ.№	



СМ. ПРИМЕЧАНИЕ
п.1 ЛИСТ 29

СМ ПРИМЕЧАНИЕ
п.1 ЛИСТ 29

ОСТАЛЬНОЕ СМ. 6-6 ЛИСТ 30

ЛИСТ 30
ЛИСТ 30

ЛИСТ 30

ЛИСТ 30

8383/5

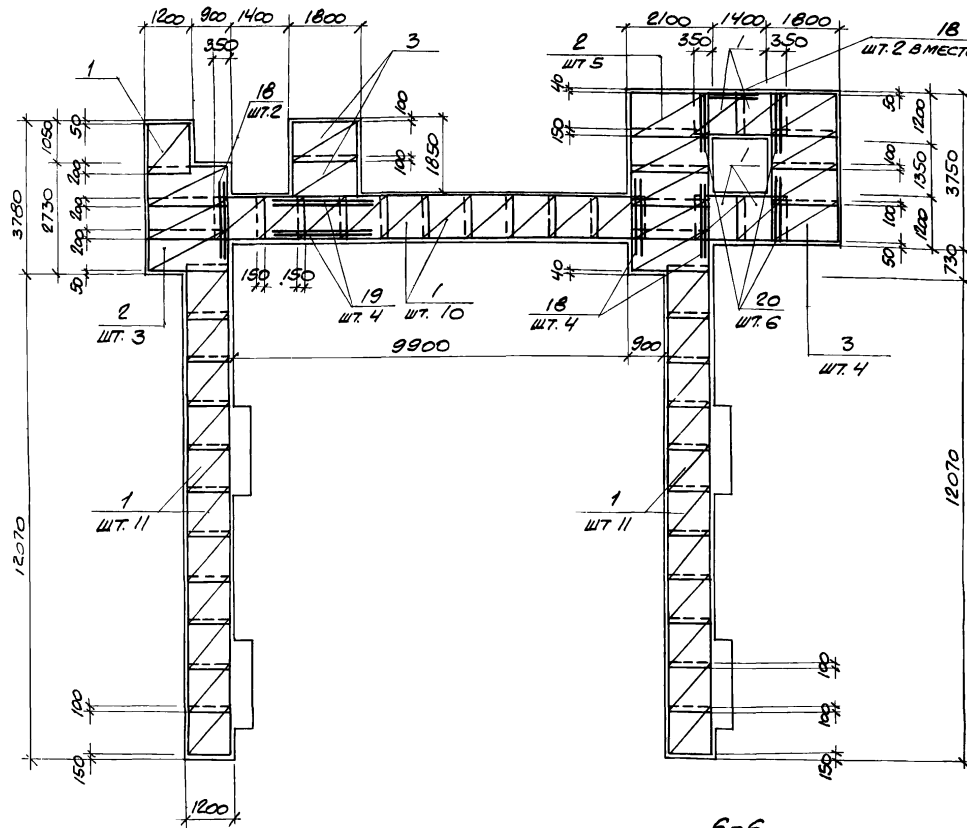
44

ПРИВЯЗАН	

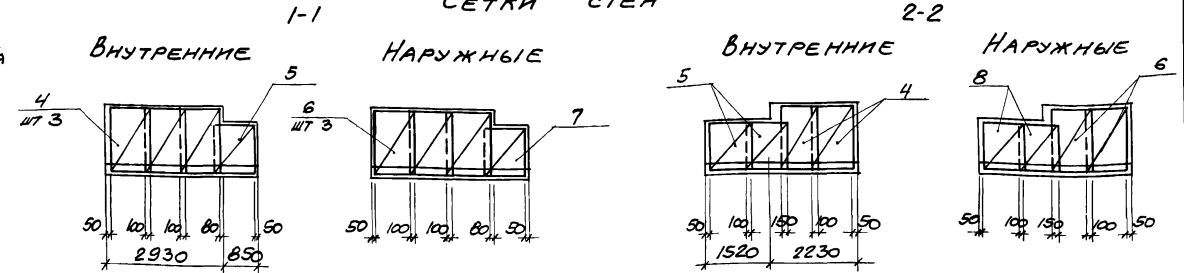
ТП 904-1-52.83 - КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	
ПРОЕКТАНТ ИНЖЕНЕР САХАРОВА ИСПОЛНИТЕЛЬ САХАРОВА ИСПОЛНИТЕЛЬ САХАРОВА ИСПОЛНИТЕЛЬ САХАРОВА	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 31	ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 4К-120А ОБЩИЙ ВЛД. (ОКОНЧАНИЕ)	
КОПИРОВАЛ ВУХ	
ФОРМАТ А	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ КЛМ5

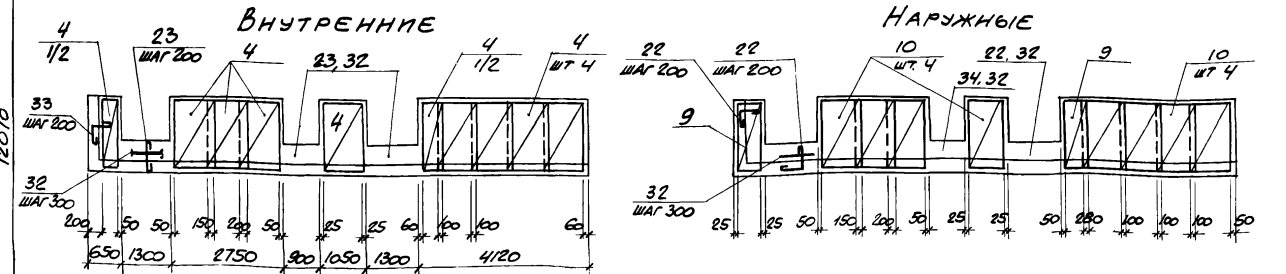
СЕТКИ ДНИЩА



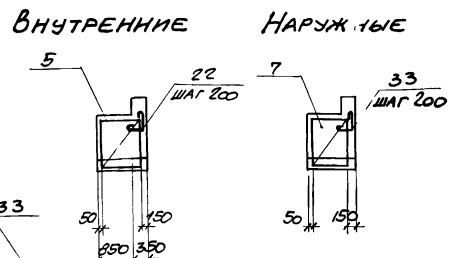
СЕТКИ СТЕН



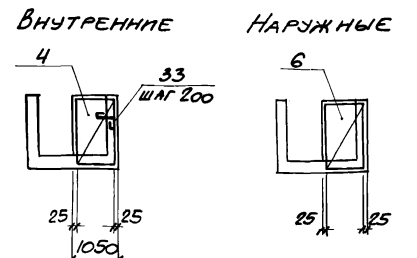
3-3



4-4

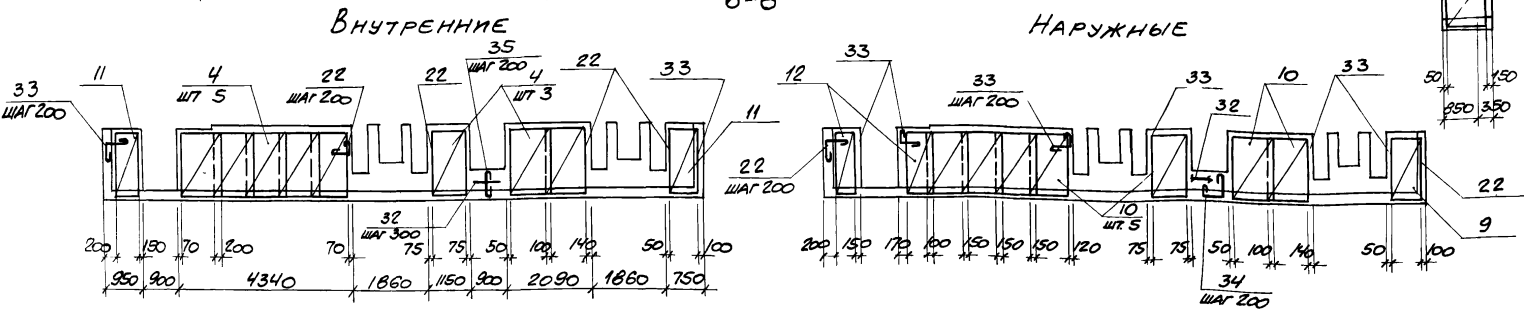


5-5

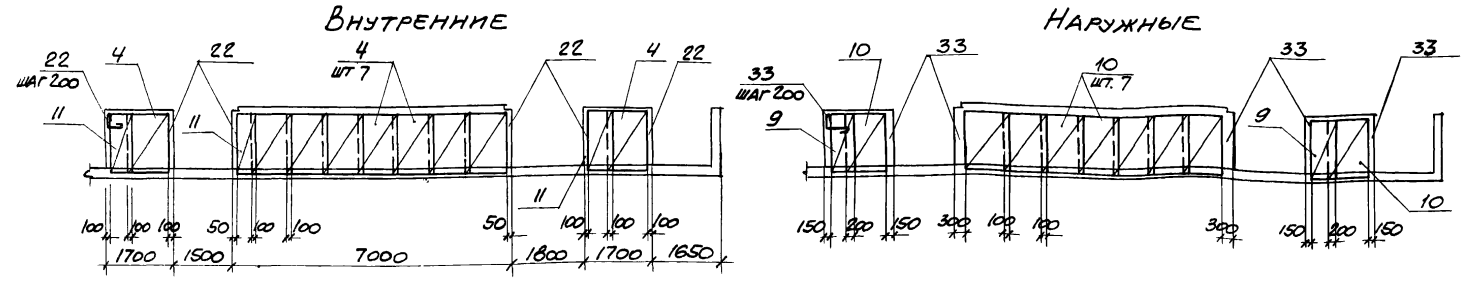


СЕЧЕНИЯ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 29.

6-6



7-7

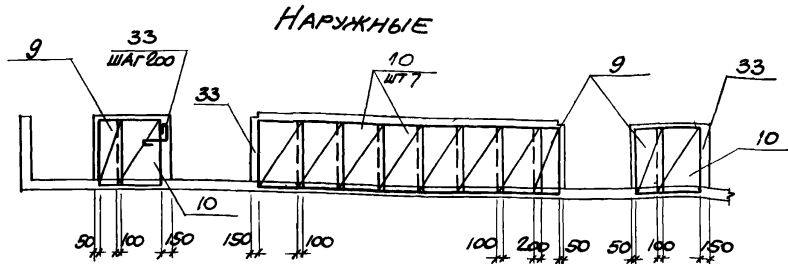
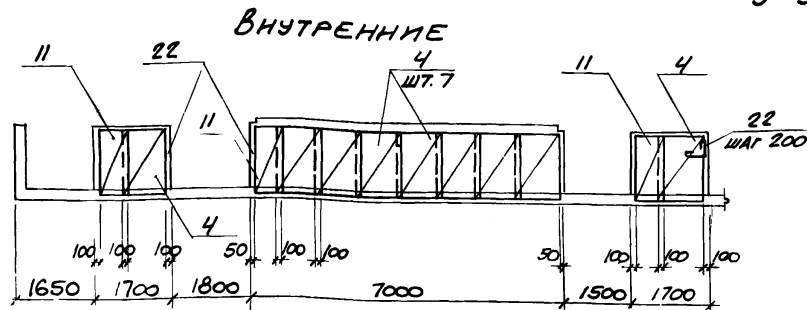


ПРИБЯЗАН
8383/5
45
ЛИСТ №

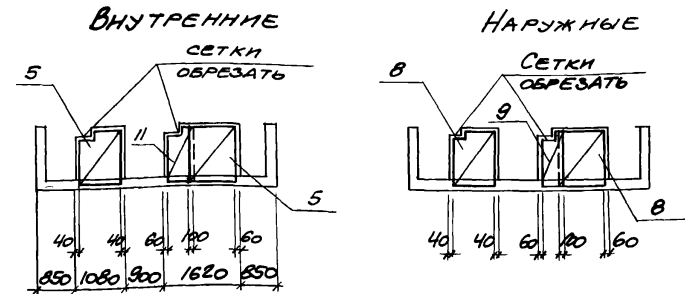
ТП 904-1-52.83-КЖ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКОВОЙ АРМИРОВАННОЙ ТРУБОКОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ	
ПРОЕКТ МОРОЗОВ ИНЖЕНЕР КОМАЧЕВА СТ. ИНЖ. МАКАРОВА ЭК. ГР. МОРОЗОВ МАСТЕР САРГЯНИ ЛОДЧИК БОЯРЧЕНКО И. КОНТ. ИЩЕНКО ГИП СТАВРОПОЛЬСКИЙ	СТАНЦИЯ ЛИСТ № П 32 ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ КОМПРОБАЛ 644 ФОРМАТ А2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ КЛМ5 СЕТКИ СТЕН

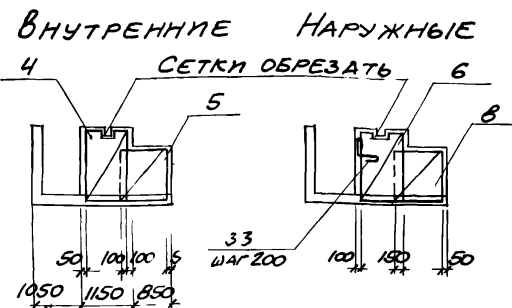
9-9



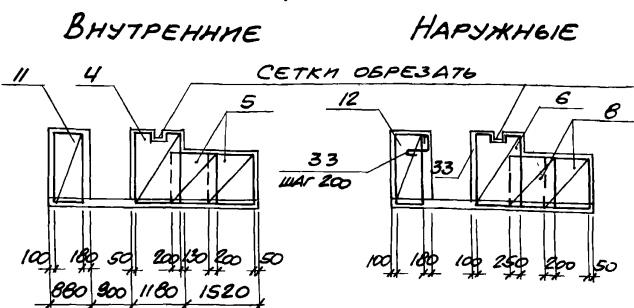
8-8



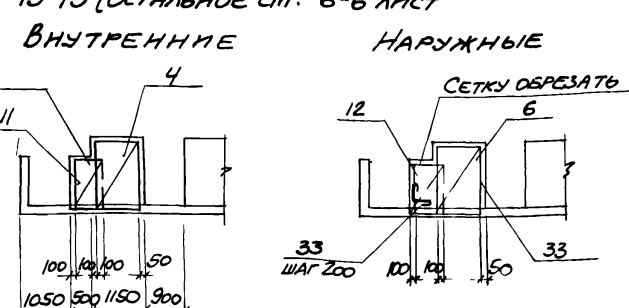
10-10



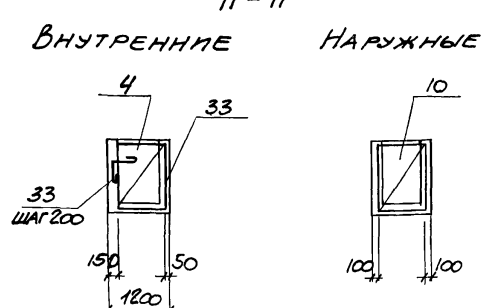
12-12



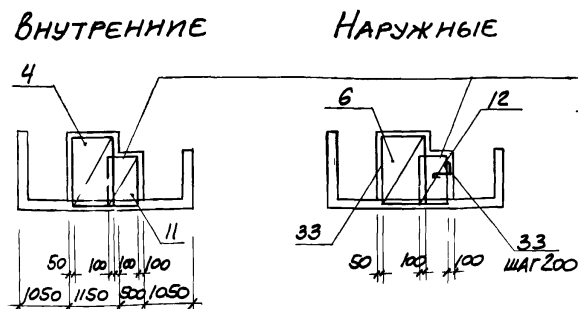
13-13 (ОСТАЛЬНОЕ СМ. 6-6 ЛИСТ)



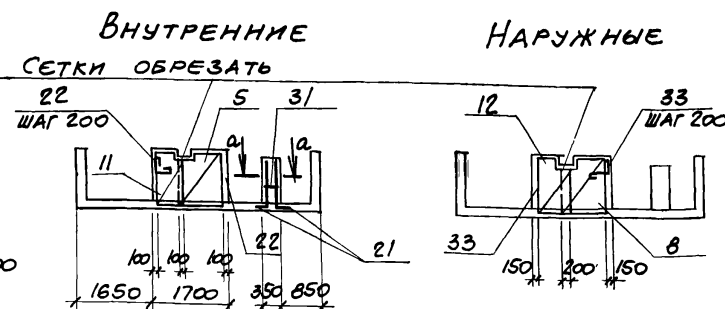
11-11



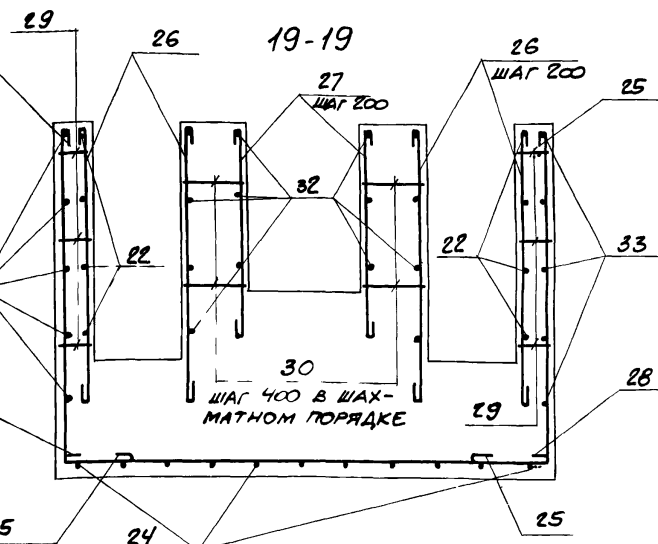
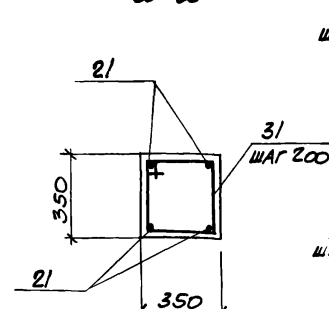
14-14



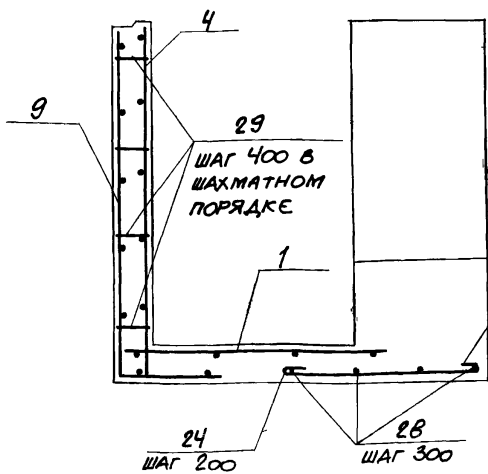
15-15



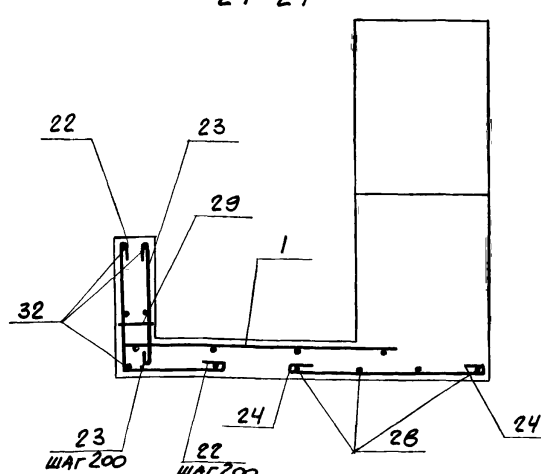
а-а



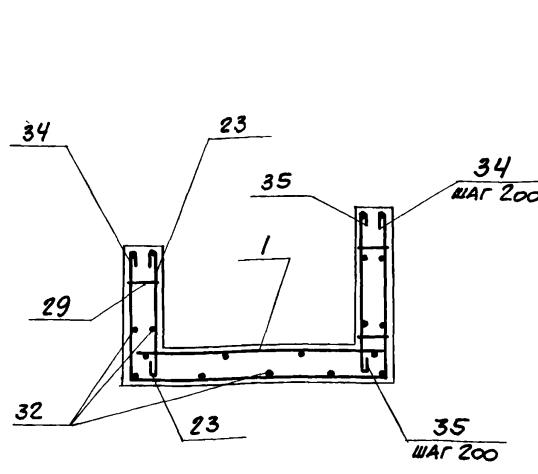
16-16



17-17
24-24



18-18



ПРИВЯЗАН	
8383/5	46 ИИВ. №

ТП 904-1-52.83 - КЖ			
ПРОБЛЕМЩИК: МОРОЗОВ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	
ИНЖЕНЕР: БОЛМАЧЕВА		СТАДИЯ	ЛИСТ
СТ. ИНЖ.: МАКАРОВА		Р	33
РИС. ГР.: МОРОЗОВ		ГОССТРОИ СССР	
НАЧ. ОП. РАКЪЯНИЦА		РОСТОВСКИЙ	
ИСП. Ю. БОЯРЧЕНКО		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
И. КОНТР.: ПИЩЕНКО		КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 4К-120А	
ГРУПП: СТАШЕВСКАЯ		СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	
		КОПИРОВАЛ АУЛ	
		ФОРМАТ А2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ К КАНАЛУ КЛМ5

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-11Ж ДЛБВОМ 5

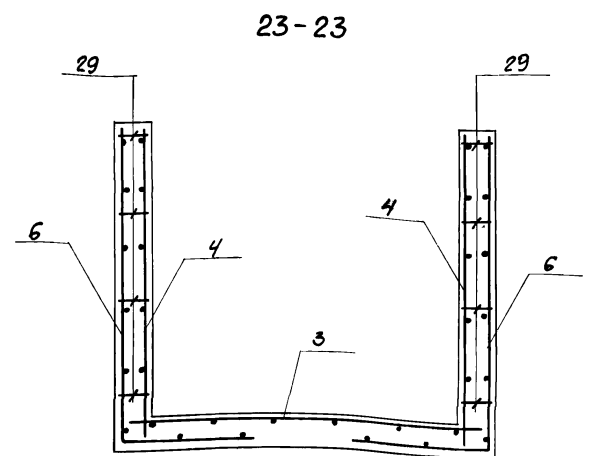
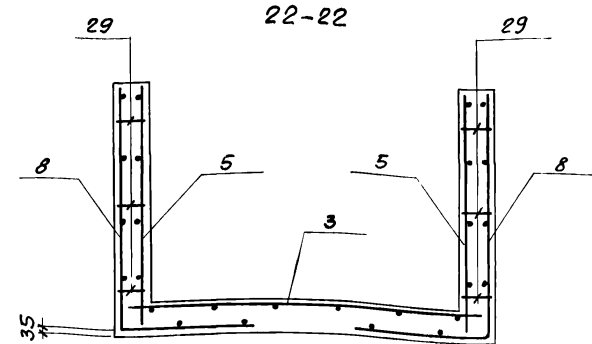
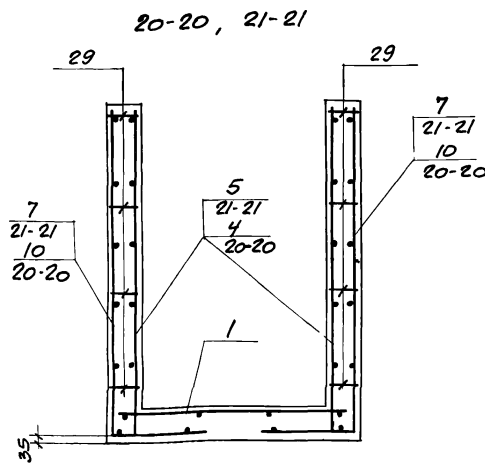
ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>		
А4	1	ТП904-1	-КЖИ-С11, С12	С11	37
А4	2		-С11, С12	С12	8
А4	3		-С13, С14	С13	6
А4	4		-С13, С14	С14	64
А4	5		-С15, С21	С15	11
А4	6		-С16, С22	С16	11
А4	7		-С17, С18	С17	2
А4	8		-С17, С18	С18	9
А4	9		-С19, С20	С19	12
А4	10		-С19, С20	С20	49
А4	11		-С15, С21	С21	14
А4	12		С22	С22	7
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	14	1.400-15 вып.1	МН III-3	20	
	15	1.400-15 вып.1	МН III-Б	31	
	16	1.400-15 вып.1	МН 555	31	М
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			Ф6А I ГОСТ 5781-81		
Б4	18		ℓ = 2200	8	3,5 кг
Б4	19		ℓ = 2800	4	4,4 кг
Б4	20*		ℓ = 2200	6	3,5 кг
Б4	21*		ℓ = 1200	4	1,9 кг
			Ф8А I ГОСТ 5781-81		
Б4	22*		ℓ = 1200	216	0,5 кг
Б4	23*		ℓ = 650	38	0,3 кг
Б4	24*		ℓ = 1000	44	0,4 кг
Б4	25*		ℓ = 2050	24	0,8 кг
Б4	26*		ℓ = 1600	64	0,8 кг
Б4	27*		ℓ = 1300	32	0,5 кг
Б4	33*		ℓ = 850	352	0,3 кг
Б4	34*		ℓ = 2500	10	1,0 кг
Б4	35*		ℓ = 800	10	0,3 кг

ФОРМАТ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			Ф6А I ГОСТ 5781-81		
Б4	28*		ℓ = 2180	16	0,5 кг
Б4	29*		ℓ = 180	1050	0,1 кг
Б4	30*		ℓ = 310	72	0,1 кг
Б4	31*		ℓ = 1350	6	0,3 кг
Б4	32*		ℓ = 90000	-	0,2 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН МАРКИ 200	34,8	м³

* ПОЗ. 20-35 СМ. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	СМ. В ДЕТ.	КОЛ.	МАТЕРИАЛ
20	1650	550	
21	1000	200	
22	550	550	
23	550		
24	900		
25	1650	300	
26	1500		
27	1200		
28	2100		
29	140		
30	270		
31	300	380	370
32	ПО МЕСТУ		
33	550	200	
34	700	1150	550
35	700		



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ, КРОМЕ ОГОВОРЕННОГО, РАВЕН 25 ММ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						Общий расход				
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА										
	А-I			А-II			А-I			А-III							
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5781-81										
КЛМ5	Ф8	Ф8	Итого	Ф16		Итого	Ф6	Итого	Ф8		Итого	Ф6	Ф8	Итого	Ф8	Ф8	Итого
	397,8	222,1	620,0	1626,9	74,2	1701,1	6,8	6,8	20,1	20,1	56,1	12,4	68,5	149,6	149,6	2450	1946,1

8383/5
47

ИНВ. №

ТП904-1-52.83-КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4/2К-120А ДЛЯ БЛОКПРОВАНА С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.

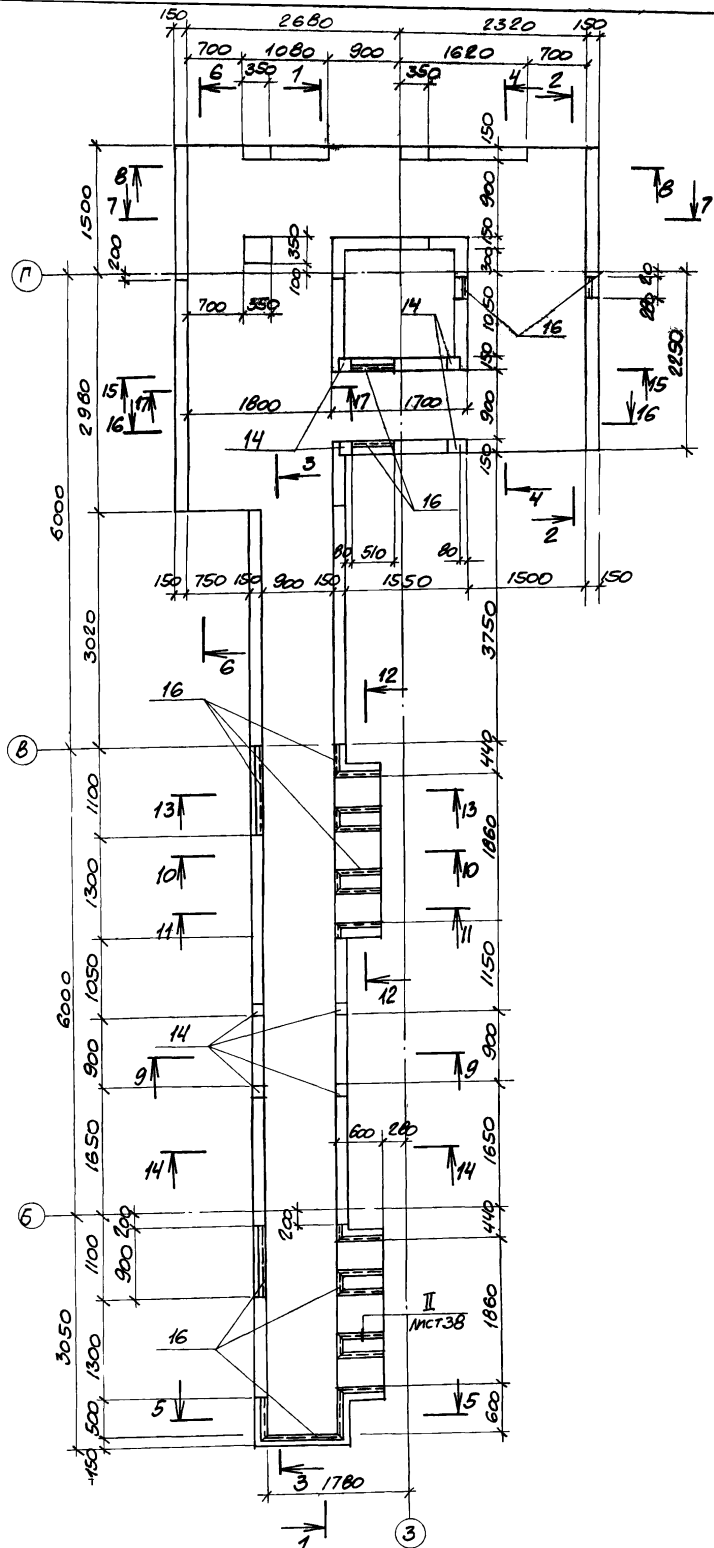
И. ПРОЕКТ. МОРИЗНОВ	И. КОНСТ. ПИЩЕНКО	СТАДИЯ	ЛИСТ	ИМЕТОВ
И. ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВА	И. СПЕЦИАЛИСТ БОЯРЧЕНКО	Р	34	

КАНАЛ КЛМ5 ДЛЯ 4К-120А. СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. (ОКОНЧАНИЕ).

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИЙ ПРОЕКТ

КОПИРОВАНИЕ

ФОРМАТ А2



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ОБЩИЙ РАСХОД				
	АРМАТУРА КЛАССА				АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ								
	А-I		А-II		А-I		А-II		ВСТ 3 КЛ 2								
	ГОСТ 5781-81				ГОСТ 5781-81				ГОСТ 103-76					ГОСТ 8509-72*			
	Ф6	Ф8	Итого Ф16	Итого	Ф6	Итого Ф8	Итого Ф10	Итого Ф8	Итого Ф6	Итого Ф8	Итого Ф10	Итого Ф6	Итого Ф8	Итого Ф10	Итого		
КЛМ 5	184,9	579,2	764,1	426	42,6	906,7	3,4	3,4	9,1	9,1	23,1	5,2	22,3	73,6	73,6	114,4	921,1

СПЕЦИФИКАЦИЯ К КАНАЛУ КЛМ 5

КОЛ.	СОМА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ОБОРОТНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>						
44	1	ТП904-1	-КЖ-СИ, С12	СИ	15	
44	2		-СИ, С12	С12	5	
44	3		-С13, С14	С13	4	
44	4		-С13, С14	С14	27	
44	5		-С15, С16	С15	7	
44	6		-С16, С17	С16	7	
44	7		-С17, С18	С18	7	
44	8		-С19, С20	С19	6	
44	9		-С19, С20	С20	18	
44	10		-С15, С16	С16	7	
44	11		-С16, С17	С17	2	
<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>						
	14		1.400-15 выш. I	МН III-3	8	
	15		1.400-15 выш. I	МН III-6	13	
	16		1.400-15 выш. I	МН 555	15,3	м
<u>ДЕТАЛИ</u>						
	18		Ф16А II ГОСТ 5781-81	l = 2200	4	3,5 кг
	20*		Ф16А II ГОСТ 5781-81	l = 2200	6	3,5 кг
	21*		Ф16А II ГОСТ 5781-81	l = 1200	4	1,9 кг
	22*		Ф8А I ГОСТ 5781-81	l = 1200	119	0,5 кг
	23*		Ф8А I ГОСТ 5781-81	l = 650	19	0,3 кг
	24*		Ф8А I ГОСТ 5781-81	l = 1000	22	0,4 кг
	25*		Ф8А I ГОСТ 5781-81	l = 2050	42	0,8 кг
	26*		Ф8А I ГОСТ 5781-81	l = 1600	32	0,6 кг
	27*		Ф8А I ГОСТ 5781-81	l = 1300	16	0,5 кг
	33*		Ф8А I ГОСТ 5781-81	l = 850	164	0,3 кг
	19*		Ф8А I ГОСТ 5781-81	l = 2500	5	1,0 кг
	34*		Ф8А I ГОСТ 5781-81	l = 800	5	0,3 кг

КОЛ.	СОМА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Ф8А I ГОСТ 5781-81		
54	28*			l = 2180	8	0,5 кг
54	29*			l = 180	450	0,1 кг
54	30*			l = 310	72	0,1 кг
54	31*			l = 1350	6	0,3 кг
54	32*			l = 45000	-	0,2 кг
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				БЕТОН МАРКИ 200	1604	м ³

*Поз. 19-34 см. ведомость деталей

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	ЭСКИЗ
19	700 1150 550
20	1650 550
21	1000 200
22	550 550
23	550
24	400
25	1650 300

ПОЗ.	ЭСКИЗ
26	1500
27	1200
28	2100
29	140
30	270
31	380 300 370
32	ПО МЕСТУ
33	550 200
34	700

ПРИВЯЗАН		
СТАДИА	ЛИСТ	ИСПОЛ

8383/5 48 ИИВ.Н.З.

Проект МОРГУНОВ
Инженер ГОЛЫНЧЕВА
Ст.инж. МАКАРОВА
Арх. Г.Р. МОРГУНОВ
И.О. СПЕЦ. БОЯРЧЕНКО
И. КОМП. ЛУЦЕНКО
Т.И.П. ХАТАЕВСКИЯ

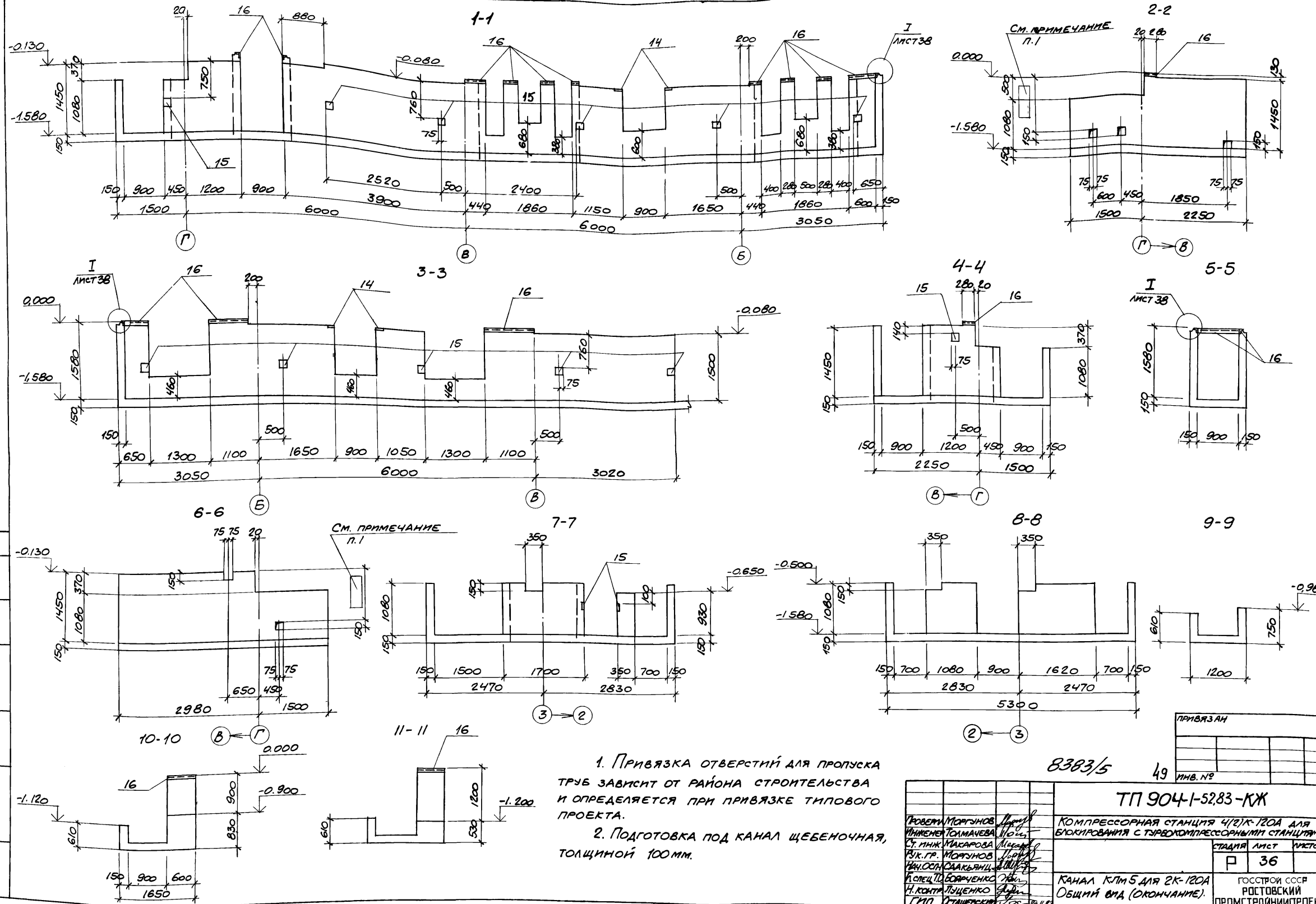
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(2)К-120А ДЛЯ
БЛОКИРОВАНИЯ СТРУЖКОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ИИ
КАНАЛ КЛМ 5 ДЛЯ СК-120А
ОБЩИЙ ВМД (НАЧАЛО).

СТАДИЯ ЛИСТ ИСПОЛ
Р 35

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А2



1. Привязка отверстий для пропуска труб зависит от района строительства и определяется при привязке типового проекта.
 2. Подготовка под канал щебеночная, толщиной 100 мм.

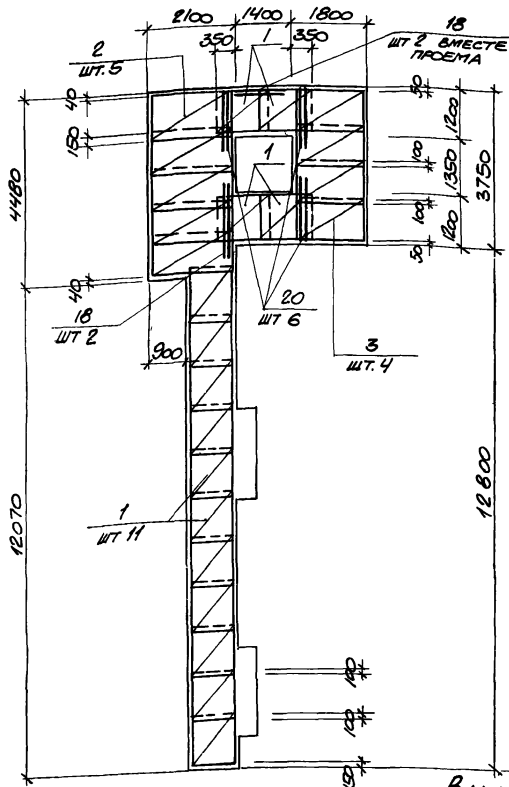
ПРИВЯЗКА		

8383/5		49	ИНВ. №
ТП 904-1-52.83-КЖ			
ПРОБЛЕМНИКОВ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4/2К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРВОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	
ИМЕНЕВ		СТАДИЯ	
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ
РИС. ГР. МОРОЗОВ		□	36
И.О.С.А. САКЪЯНИЦ		ГОССТРОИ СССР	
И.О.С.А. БОЯРЧЕНКО		РОСТОВСКИЙ	
И.О.С.А. КОТЛЯЧЕНКО		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Г.П.И. СТАШЕВСКИЙ		КАНАЛ КЛМ 5 ДЛЯ 2К-120А ОБЩИЙ ВД (ОКОНЧАНИЕ).	
КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А2	

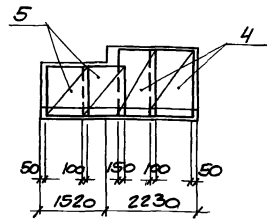
Имя, №, дата, подпись и дата, ВЗН, ИМ, ИМ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ КЛМ 5

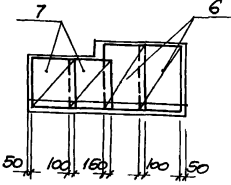
СЕТКИ ДНИЩА



2-2 ВНУТРЕННИЕ

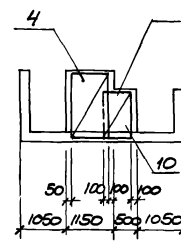


НАРУЖНЫЕ

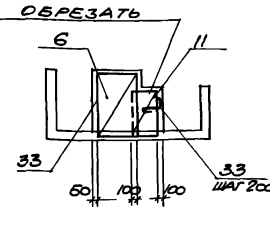


СЕТКИ СТЕН 4-4

ВНУТРЕННИЕ

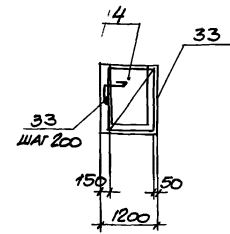


НАРУЖНЫЕ

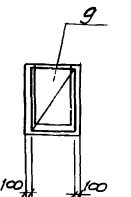


5-5

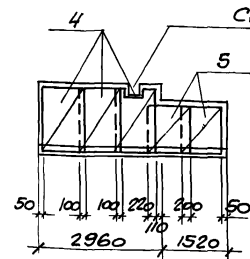
ВНУТРЕННИЕ



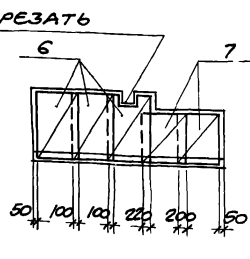
НАРУЖНЫЕ



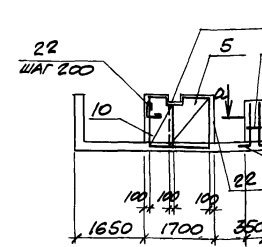
6-6 ВНУТРЕННИЕ



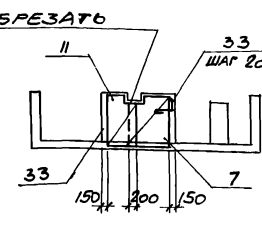
НАРУЖНЫЕ



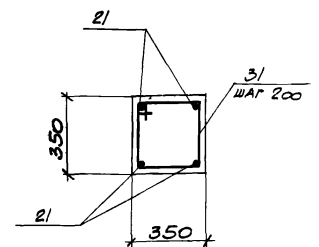
7-7 ВНУТРЕННИЕ



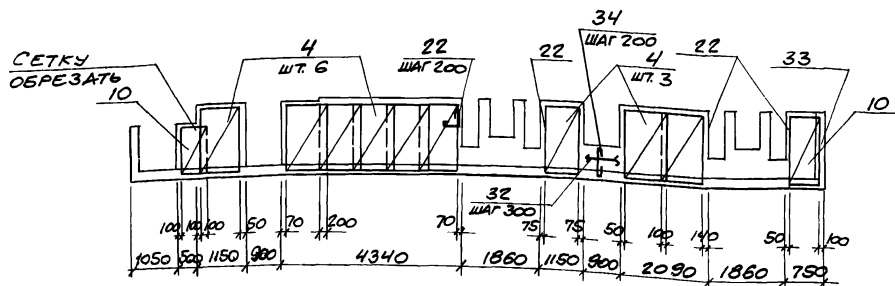
НАРУЖНЫЕ



а-а

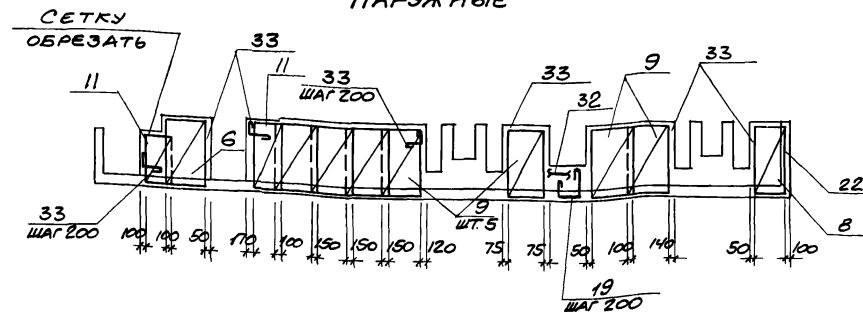


ВНУТРЕННИЕ



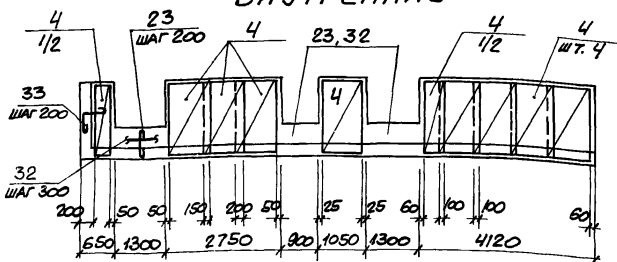
3-3

НАРУЖНЫЕ

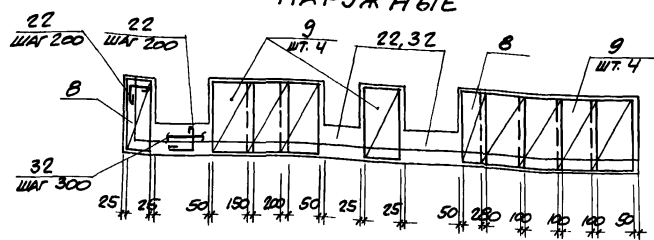


СЕЧЕНИЯ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 35.

ВНУТРЕННИЕ



НАРУЖНЫЕ



ПРИВЯЗАН		

8383/5

50 ИИВ.НБ

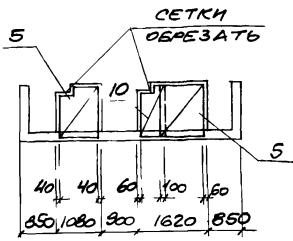
ТП 904-1-5283-КЖ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	
ПРОЕКТАНТ ИНЖЕНЕР ТОЛМАЧЕВ СТ. ИНЖ. МАКАРОВА РИС. Г.П. МОРОЗОВ НАЧ. ДПН СААКЪЯНИ		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	37
		ГОСТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	
КАНАЛ КЛМ 5 ДЛЯ 2К-120А СХЕМА АРМИРОВАНИЯ. (НАЧАЛО)			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КЖ АЛЬБОМ 5

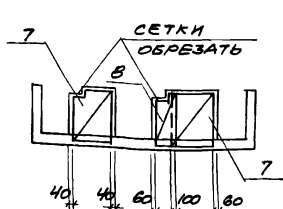
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ КЛМ 5

СЕТКИ СТЕЖ
15-15

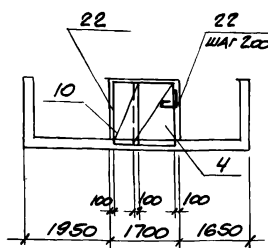
8-8 ВНУТРЕННИЕ



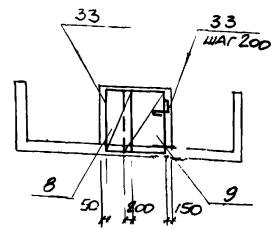
НАРУЖНЫЕ



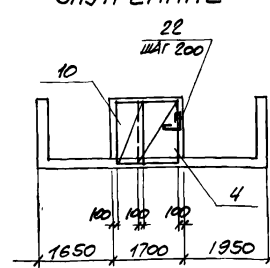
ВНУТРЕННИЕ



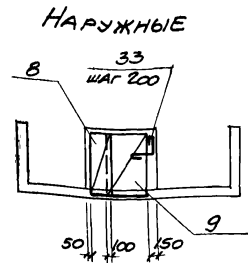
НАРУЖНЫЕ



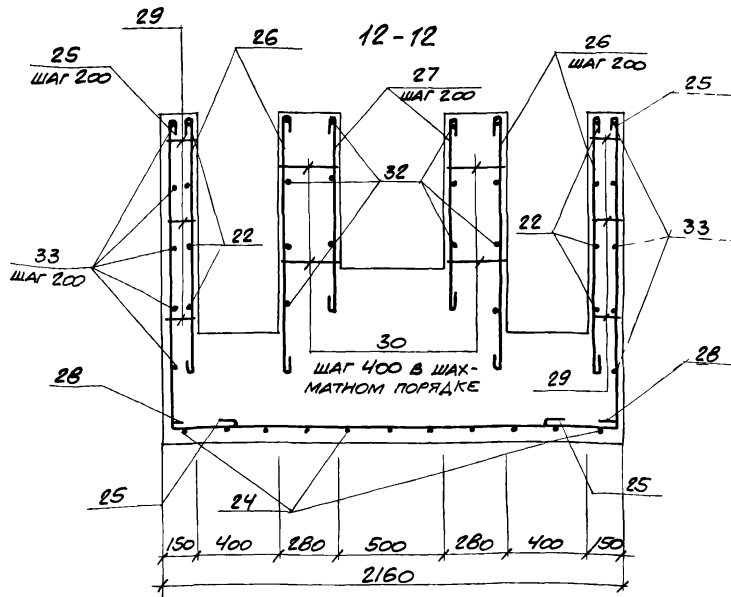
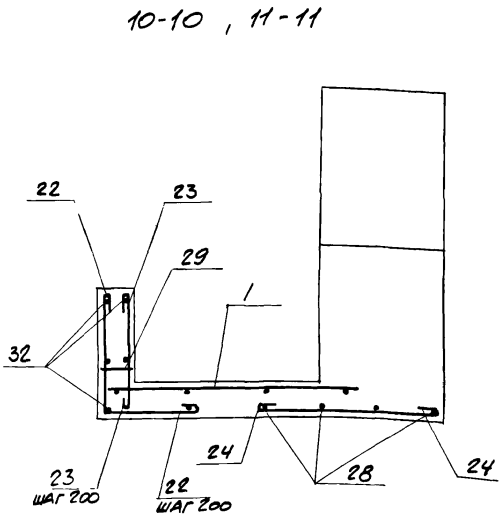
ВНУТРЕННИЕ



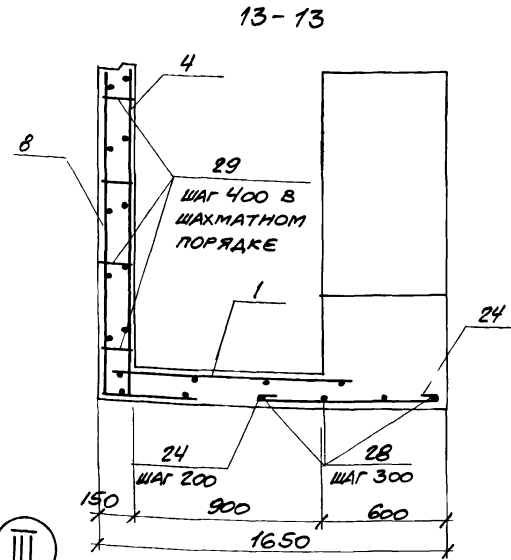
16-16



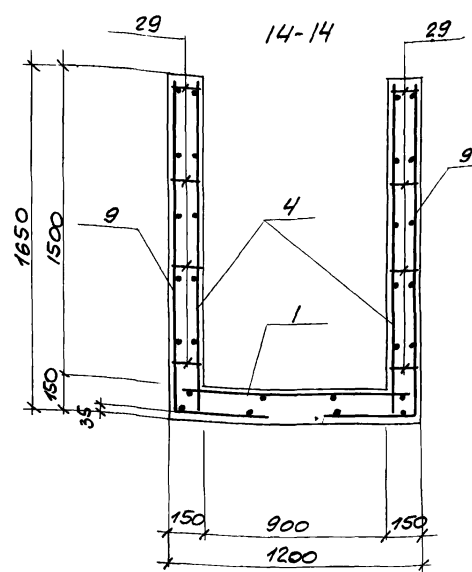
10-10, 11-11



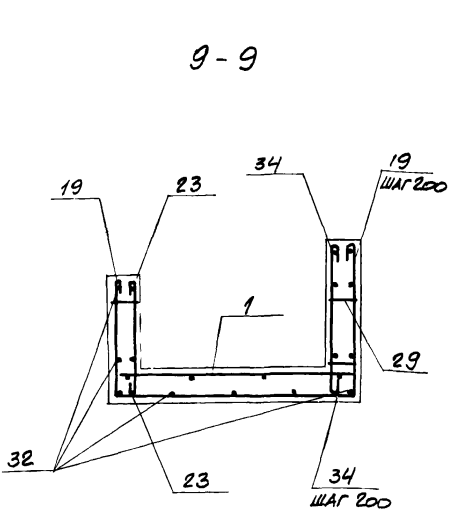
13-13



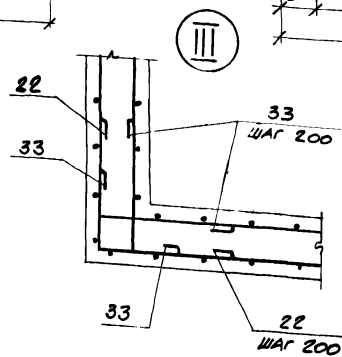
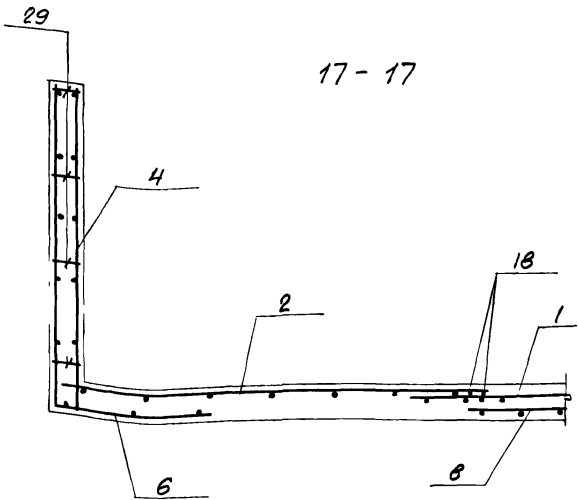
14-14



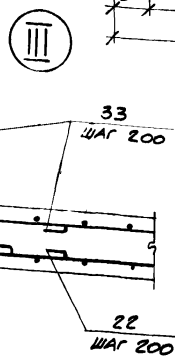
9-9



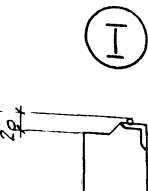
17-17



И



II



III

- 1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ, КРОМЕ ОГОВОРЕННОГО, РАВЕН 25 ММ.
- 2. РАЗРЕЗЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 35.

ПРОВЕРИЛ		ПРОЕКТИРОВАН		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	
ИНЖЕНЕР Ю. МАКАРОВА		ИНЖЕНЕР Ю. МАКАРОВА			
С. ИИИИ		С. ИИИИ			
ЭК. ГР. МОРОЗОВ		ЭК. ГР. МОРОЗОВ			
НАЧ. Д.Н. САКХАРНИЦА		НАЧ. Д.Н. САКХАРНИЦА			
ИСПЕЦ. Д. БОЯРЫНКО		ИСПЕЦ. Д. БОЯРЫНКО			
И. КОНТР. П. ЧЕНКО		И. КОНТР. П. ЧЕНКО			
ГРП ВЕТАШЕВСКИЙ		ГРП ВЕТАШЕВСКИЙ			

8383/5

ТАБЛИЦА №	51	ИНВ. №	
ТП 904-1-52.83-КЖ			
СТАДИЯ		ЛИСТ	
Р	38		
КАНАЛ КЛМ 5 ДЛЯ 2К-120А		ГОССТРОЙ СССР	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ)		РОСТОВСКИЙ	
		ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

КОМПРОВАЛ ФУ

Типовой проект 904-1-5283-КЖ. Альбом 5

Итого по плану (подпись и дата)

ФОРМАТ	КОЛ.	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КАНАЛ КЛМ 6</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	1		1.400-15 вып.1	МН III - 3	4	
	2		1.400-15 вып.1	МН III - 6	22	
	3		1.400-15 вып.1	МН 555	22	М
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ФБАИ ГОСТ 5781-81</u>		
5.4	5		ℓ = 1600		2	2,5 кг
5.4	6*		ℓ = 1600		2	2,5 кг
				<u>ФБАИ ГОСТ 5781-81</u>		
5.4	7*		ℓ = 1650		18	0,7 кг
5.4	8*		ℓ = 1100		40	0,4 кг
5.4	9*		ℓ = 1550		12	0,6 кг
5.4	10*		ℓ = 950		6	0,4 кг
5.4	11*		ℓ = 2950		7	1,2 кг
5.4	12*		ℓ = 1930		26	0,8 кг
5.4	13*		ℓ = 1180		45	0,5 кг
5.4	14*		ℓ = 1850		14	0,7 кг
5.4	15*		ℓ = 800		6	0,3 кг
5.4	16*		ℓ = 1930		7	0,8 кг
5.4	17*		ℓ = 2150		15	0,8 кг
				<u>ФБАИ ГОСТ 5781-81</u>		
5.4	18*		ℓ = 180		150	0,1 кг
5.4	19*		ℓ = 250000		-	0,2 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	4,3	м ³
				<u>КАНАЛ КЛМ 7</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	1		1.400-15 вып.1	МН III - 3	3	
	2		1.400-15 вып.1	МН III - 6	14	
	3		1.400-15 вып.1	МН 555	4,3	М
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ФБАИ ГОСТ 5781-81 ℓ=1600</u>	4	2,5 кг
				<u>ФБАИ ГОСТ 5781-81</u>		
5.4	6*		ℓ = 1650		22	0,7 кг
5.4	8*		ℓ = 1100		28	0,4 кг
5.4	9*		ℓ = 1550		8	0,6 кг
5.4	10*		ℓ = 950		6	0,4 кг
5.4	11*		ℓ = 2950		7	1,2 кг
5.4	13*		ℓ = 1180		24	0,5 кг
5.4	15*		ℓ = 800		6	0,3 кг
5.4	16*		ℓ = 1930		6	0,8 кг
5.4	20*		ℓ = 2550		11	1,0 кг

ФОРМАТ	КОЛ.	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
5.4	21*			ℓ = 1400	14	0,6 кг
				<u>ФБАИ ГОСТ 5781-81</u>		
5.4	18*			ℓ = 180	120	0,1 кг
5.4	19*			ℓ = 160000		0,2 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	2,3	м ³
				<u>КАНАЛ КЛМ 8</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	1		1.400-15 вып.1	МН III - 3	3	
	2		1.400-15 вып.1	МН III - 6	18	
	3		1.400-15 вып.1	МН 555	4,3	М
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ФБАИ ГОСТ 5781-81</u>		
5.4	5		ℓ = 1600		2	2,5 кг
5.4	6*		ℓ = 1600		2	2,5 кг
				<u>ФБАИ ГОСТ 5781-81</u>		
5.4	7*		ℓ = 1650		19	0,7 кг
5.4	8*		ℓ = 1100		26	0,4 кг
5.4	9*		ℓ = 1550		8	0,6 кг
5.4	10*		ℓ = 950		6	0,4 кг
5.4	11*		ℓ = 2950		7	1,2 кг
5.4	13*		ℓ = 1180		24	0,5 кг
5.4	15*		ℓ = 800		6	0,3 кг
5.4	16*		ℓ = 1930		7	0,8 кг
5.4	20*		ℓ = 2550		11	1,0 кг
5.4	21*		ℓ = 1400		14	0,6 кг
				<u>ФБАИ ГОСТ 5781-81</u>		
5.4	16*		ℓ = 180		120	0,1 кг
5.4	19*		ℓ = 150000		-	0,2 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	2,4	м ³
				<u>КАНАЛ КЛМ 9</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
	1		1.400-15 вып.1	МН III - 3	2	
	2		1.400-15 вып.1	МН III - 6	10	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
5.4	25		<u>ФБАИ ГОСТ 5781-81 ℓ=2250</u>		2	3,6 кг
				<u>ФБАИ ГОСТ 5781-81</u>		
5.4	7*		ℓ = 1650		19	0,7 кг
5.4	8*		ℓ = 1100		19	0,4 кг
5.4	9*		ℓ = 1550		12	0,6 кг
				<u>ФБАИ ГОСТ 5781-81</u>		
5.4	22*		ℓ = 2320		15	0,5 кг

ФОРМАТ	КОЛ.	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
5.4	23*			ℓ = 480	10	0,1 кг
5.4	24*			ℓ = 680	10	0,2 кг
5.4	18*			ℓ = 180	40	0,1 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	1,0	м ³
				<u>УМ 7</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				<u>ФБАИ ГОСТ 5781-81</u>		
5.4	26*		ℓ = 1250		3	0,5 кг
5.4	27*		ℓ = 2150		4	0,8 кг
5.4	28*		ℓ = 2220		2	0,9 кг
				<u>ФБАИ ГОСТ 5781-81</u>		
5.4	29*		ℓ = 1500		4	0,3 кг
5.4	30*		ℓ = 1280		3	0,3 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,37	м ³
				<u>УМ 8</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
5.4	23*		<u>ФБАИ ГОСТ 5781-81 ℓ=480</u>		4	0,1 кг
5.4	26*		<u>ФБАИ ГОСТ 5781-81 ℓ=1250</u>		3	0,5 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,01	м ³
				<u>УМ 9</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
5.4	23*		<u>ФБАИ ГОСТ 5781-81 ℓ=480</u>		6	0,1 кг
5.4	31*		<u>ФБАИ ГОСТ 5781-81 ℓ=1850</u>		3	0,7 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,08	м ³

*) Поз 6-24, 26-31 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ ЛИСТ 42.

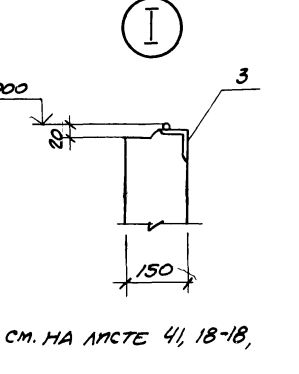
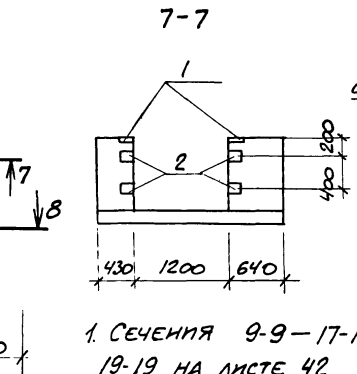
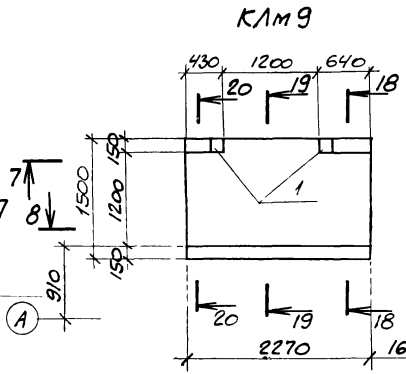
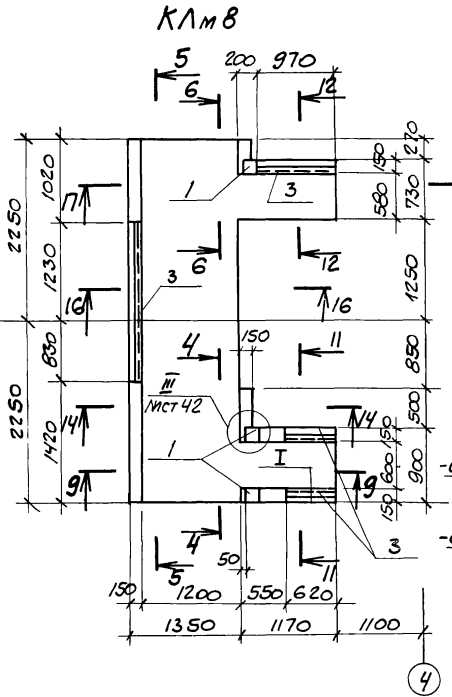
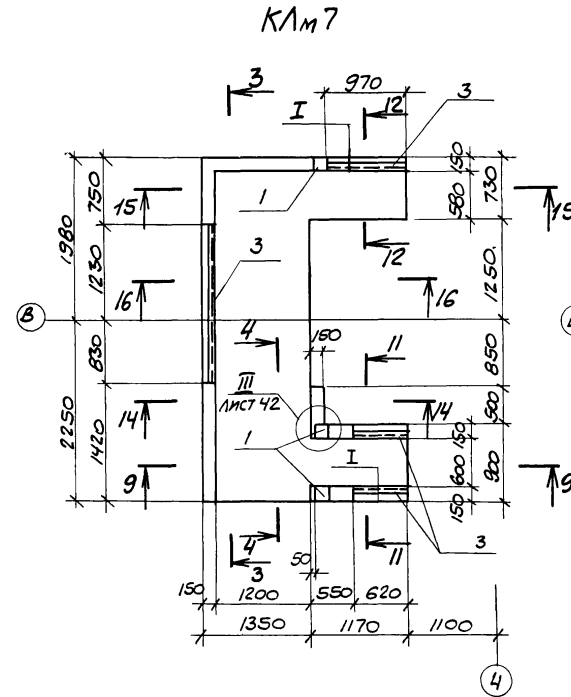
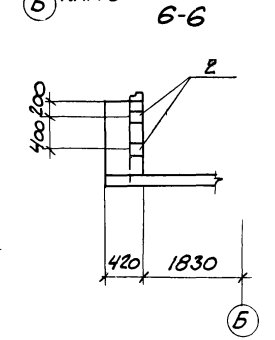
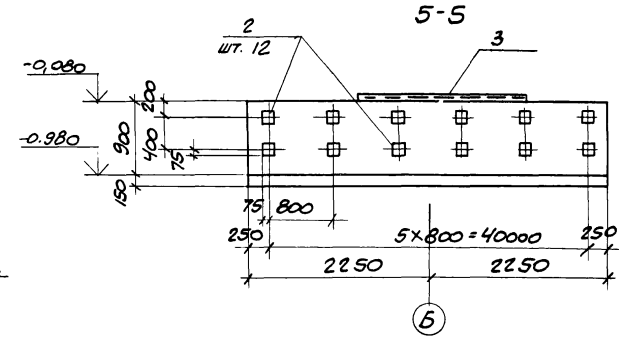
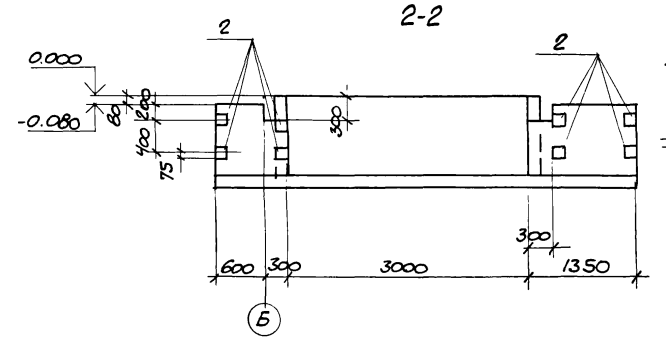
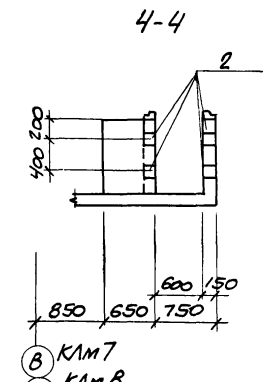
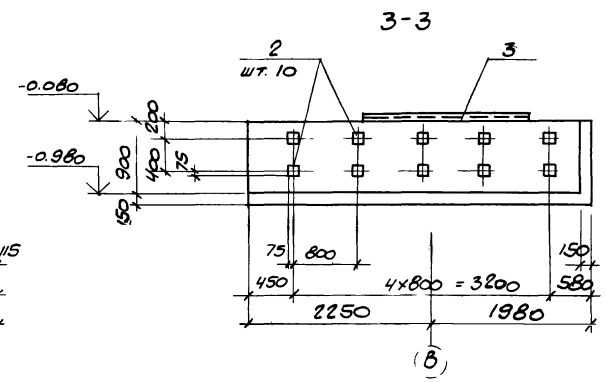
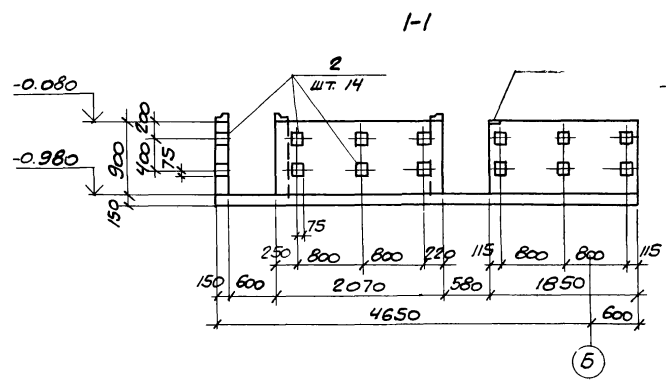
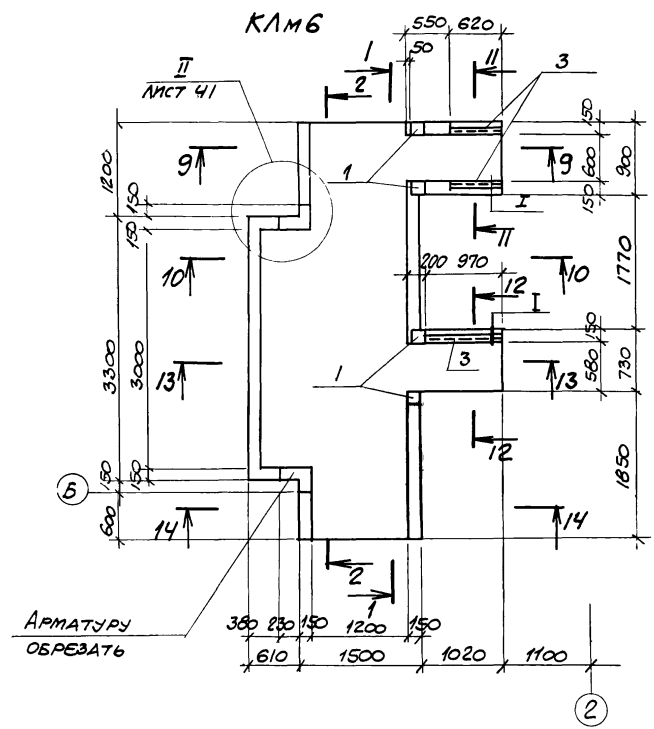
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ ДАНА НА ЛИСТЕ 42.

8383/5 52 ИМБ.№?

ТП 904-1-5283 - КЖ

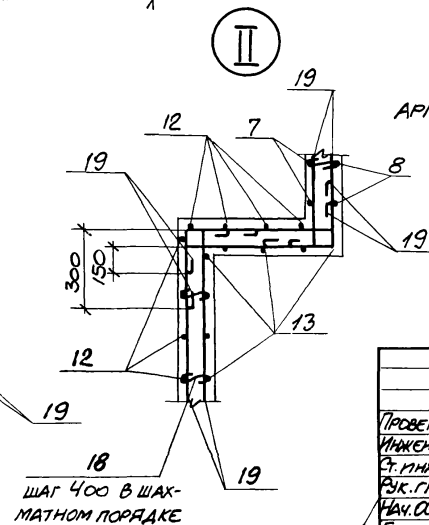
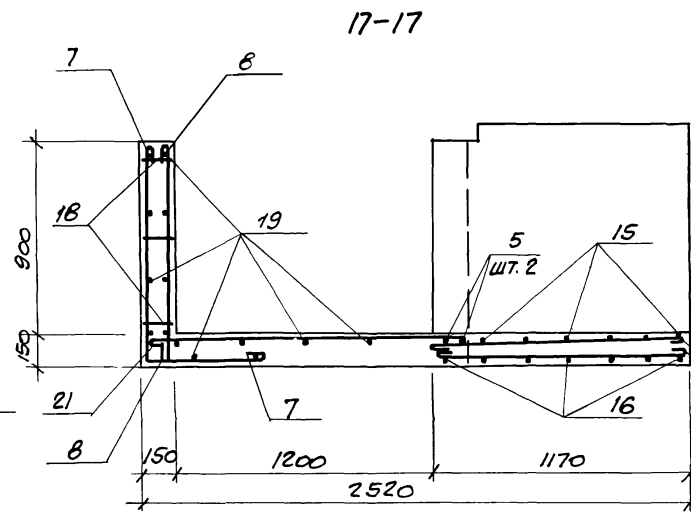
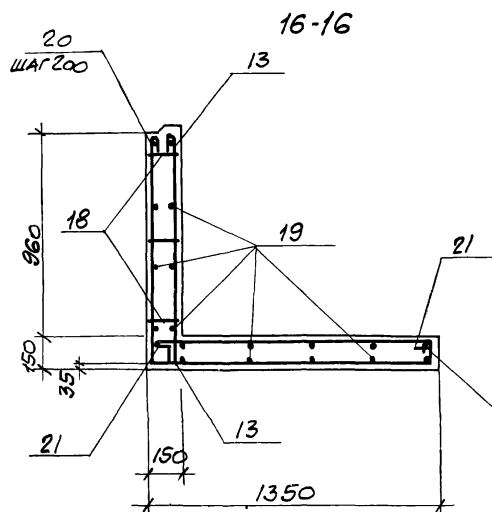
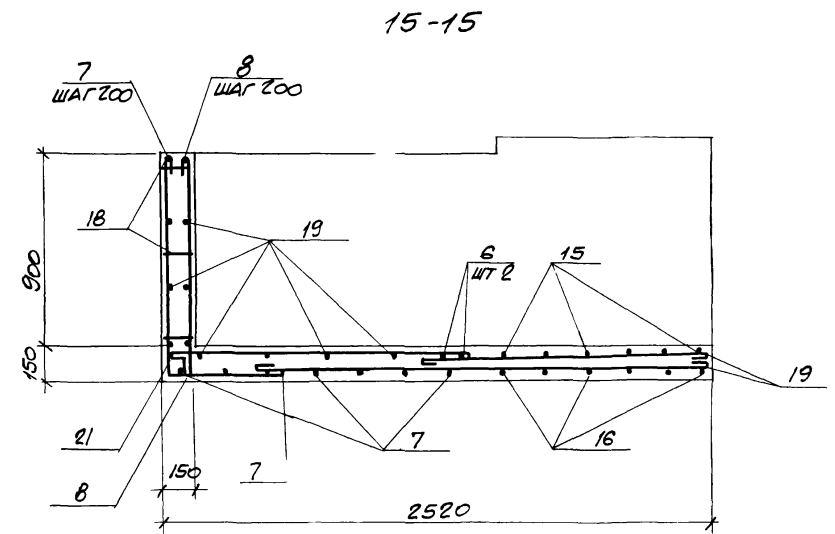
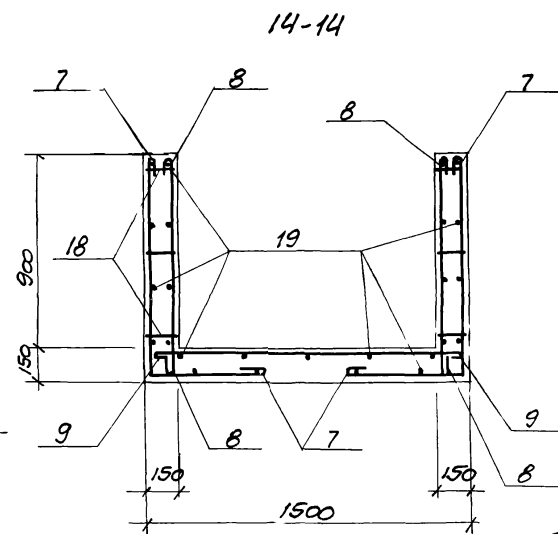
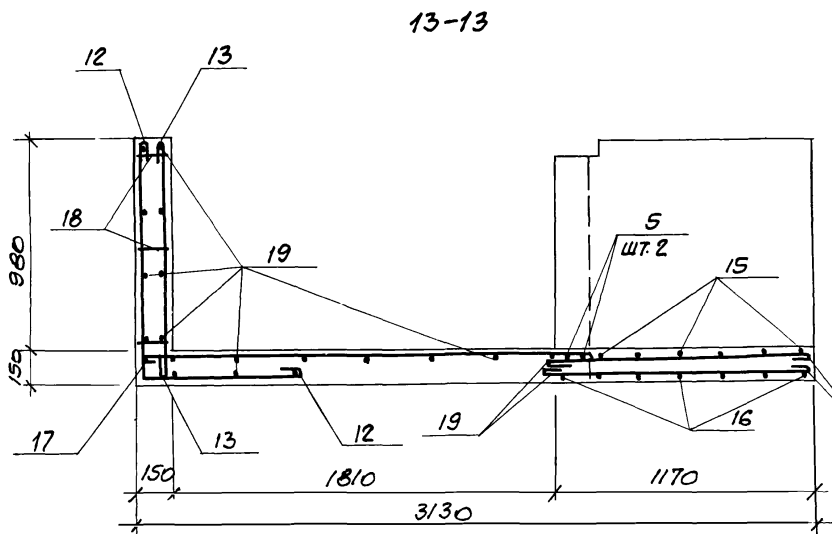
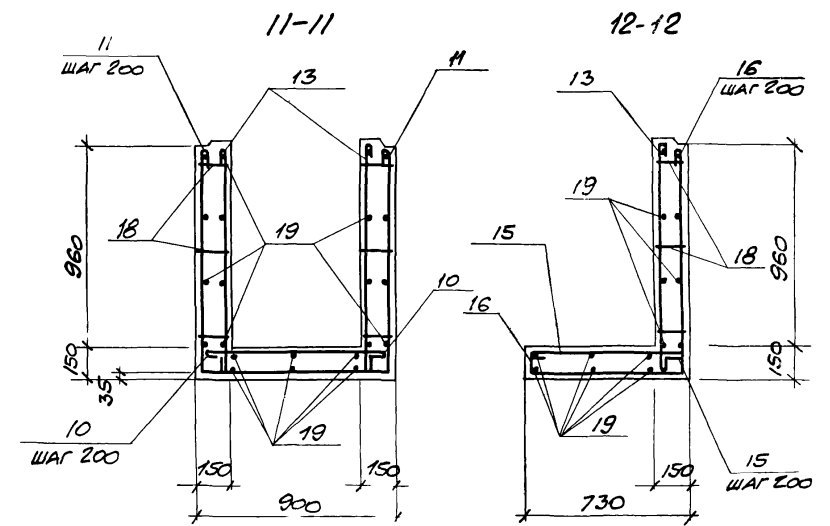
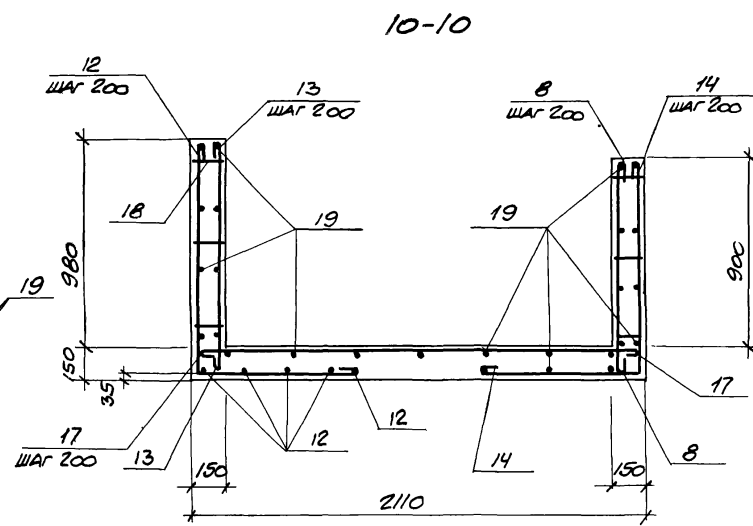
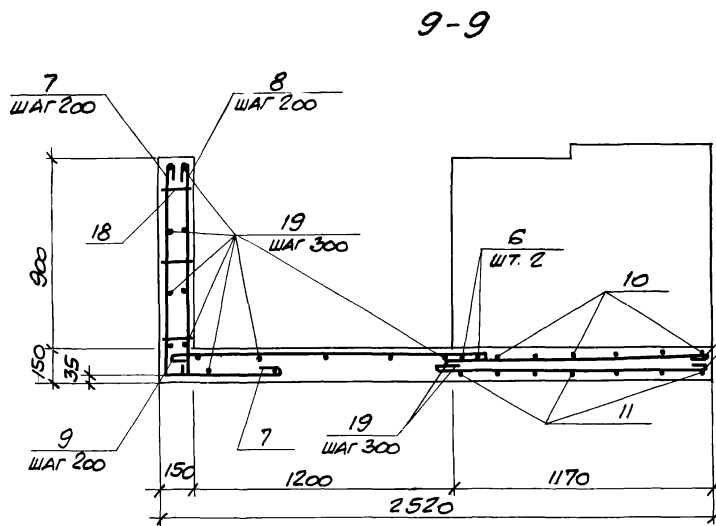
ПРОВЕРИТЕЛЬ: МОРОЗОВ ИНЖЕНЕР: КОМАЧЕВА С.И.И.И. МАКАРОВА В.К.Г.В. МОРОЗОВ И.И.О.П. СААКЬЯНЦ И.С.П.Е.ТО БОЯРЧЕНКО И.К.О.П.Т.А. ПУЩЕНКО Г.П.П. В.ТАШЕВАН	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4/2/К-120А ДЛЯ БЛОКНО-ВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ. СТАДИА ЛИСТ ИЛСТОВ Р 39 ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
---	--

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ УЧУ-1-5283-КЖ. АЛБЕОМС



1. СЕЧЕНИЯ 9-9-17-17 см. на листе 41, 18-18, 19-19 на листе 42.
2. СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНА НА ЛИСТЕ 39.

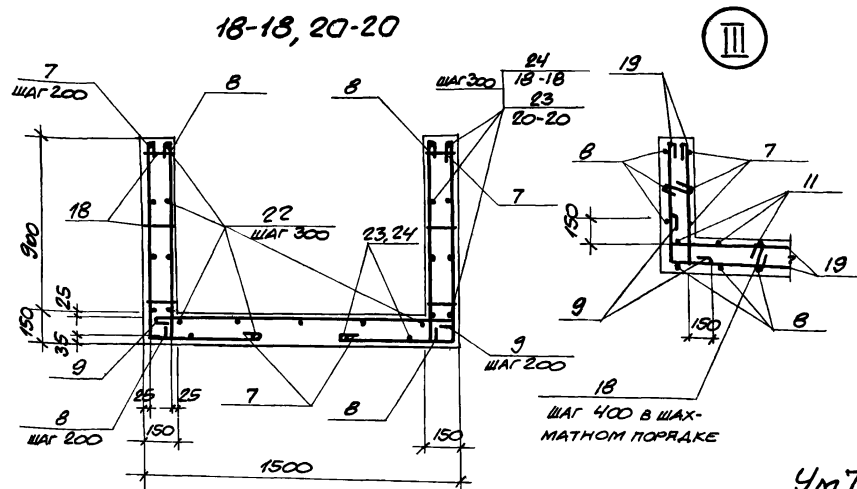
8383/5		53		ИНВ. №	
ТП 904-1-5283-КЖ					
ПРОЕКТ: МОРОЗОВ ИНЖЕНЕР: КУМАЧЕВА СР. ИНЖ.: МИКАРОВА НАЧ. ГР.: МОРОЗОВ НАЧ. ОТД.: САКЬЯНЦ П. СПЕЦ. Т.: БОЯРЧЕНКО НАЧ. ОТД.: КУЩЕНКО Г. П. П.: СТАШЕВСКАЯ			КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ. КАНАЛЫ КЛМ 6-КЛМ 9 ДЛЯ 4К-120А. ОБЩИН В.И.Д.		
СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
Р		40			
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					



1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ, КРОМЕ ОГОВОРЕННОГО, РАВЕН 25 ММ.
2. СЕЧЕНИЯ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 40.
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНА НА ЛИСТЕ 39.

ПРИВЯЗАН		8383/5		54	
ИНВ. №		ТП 904-1-52.83-КЖ		СТАДИЯ ЛИСТ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4/12 К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.		Р		41	
КАНАЛЫ КЛМБ-КЛМВ. ДЛЯ 4К-120А.		ГОССТР. И ССР		РОСТОВСКИЙ	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		КОПИРОВАЛ БУХ.	
ПРОВЕРИЛ МОРОЗОВ		ИНЖЕНЕР ГОЛМАЧЕВА		СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	
ЭК. ГР. МОРОЗОВ		МАШ. ОПЕЛ. СААКЪЯНЦ		И. СПЕЦИ. БОЯРЧЕНКО	
И. КОНТР. ИЩЕНКО		Г. ПИП. СТАШЕВСКИЙ			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ КАНАЛА КЛМ 9



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ										Итого	ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ								
	A-I			A-II			A-I		A-II			ВСТ 3кп2								
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5781-81					ГОСТ 103-76							ГОСТ 8509-72*	
	Ф6	Ф8	Итого	Ф16		Итого	Ф6	Итого	Ф8		Итого	Ф6	Ф8	Итого	Ф6x5	Итого				
КЛМ 6	70,5	119,1	189,6	19,0		19,0	199,6	0,5	0,5	4,7		4,7	28,6	8,8	37,4	11,1	11,1	53,7	253,3	
КЛМ 7	47,5	80,2	127,7	10,0		10,0	137,7	1,0	1,0	4,0		4,0	18,7	5,6	24,3	20,7	20,7	50,0	187,7	
КЛМ 8	45,3	78,1	123,4	10,0		10,0	133,4	1,0	1,0	4,5		4,5	23,1	7,2	30,3	20,7	20,7	56,5	189,9	
КЛМ 9	14,5	28,1	42,6	7,2		7,2	49,8			1,8		1,8	13,2	4,0	17,2			19,0	68,8	
Ум 7	2,1	6,5	8,6			8,6													8,6	
Ум 8	0,4	1,5	1,9			1,9													1,9	
Ум 9	0,6	2,1	2,7			2,7													2,7	

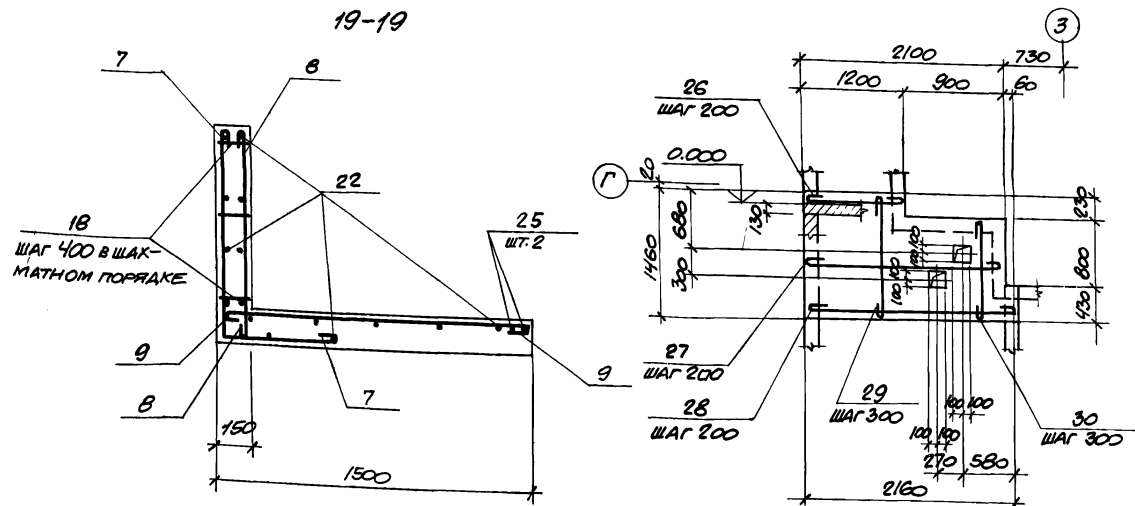
Ум 7

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

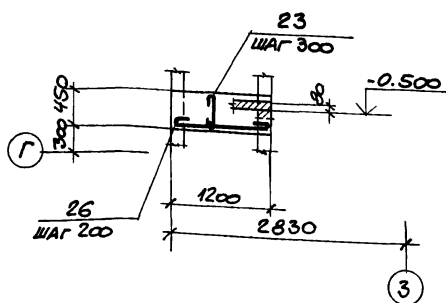
№з.	ЭСКИЗ
6	1200
7	550 1000
8	1000
9	1450
10	850
11	1000 850 1000
12	750 1080
13	1080
14	750 1000
15	700
16	1050 680 1000
17	2050
18	140
19	ПО МЕСТУ
20	1050 1300 1000
21	1300
22	2240
23	400

№з.	ЭСКИЗ
24	600
26	1150
27	2050
28	2120
29	1420
30	1200
31	1750

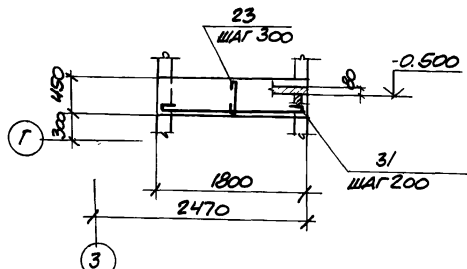
1. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ДЛЯ УМ 7- УМ 9 РАВЕН 15 ММ.
2. СЕЧЕНИЯ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ЛИСТЕ 40.
3. СПЕЦИФИКАЦИЯ ДАНА НА ЛИСТЕ 39.



Ум 8



Ум 9



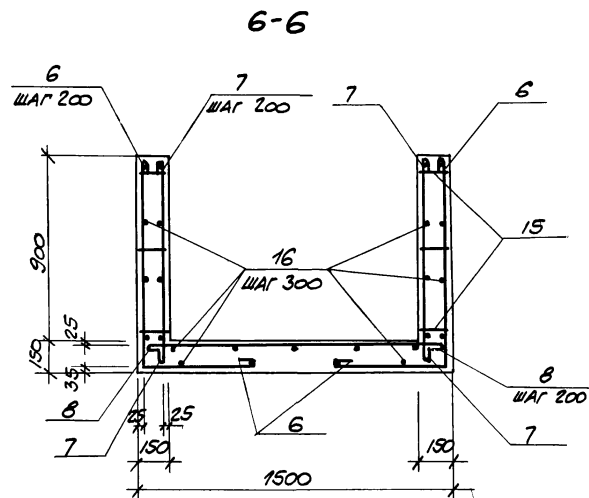
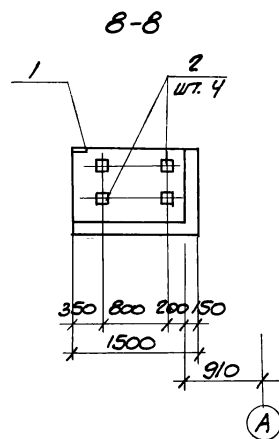
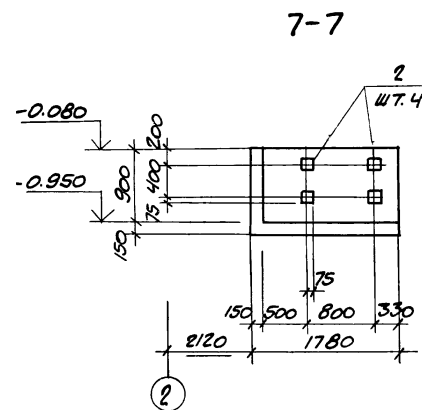
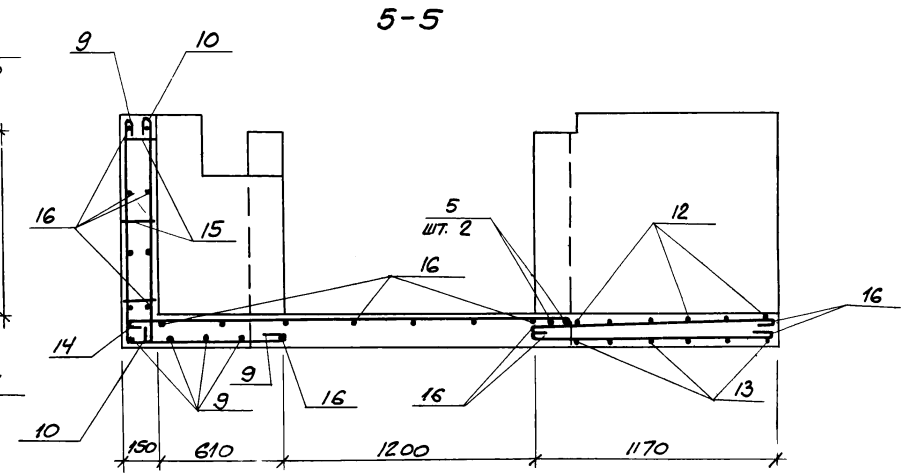
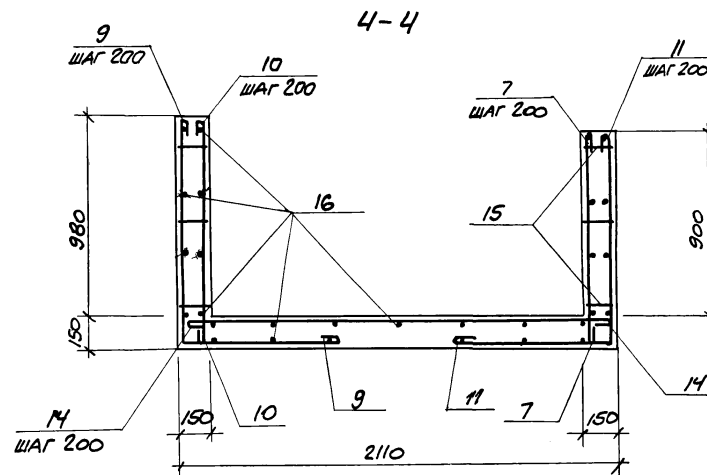
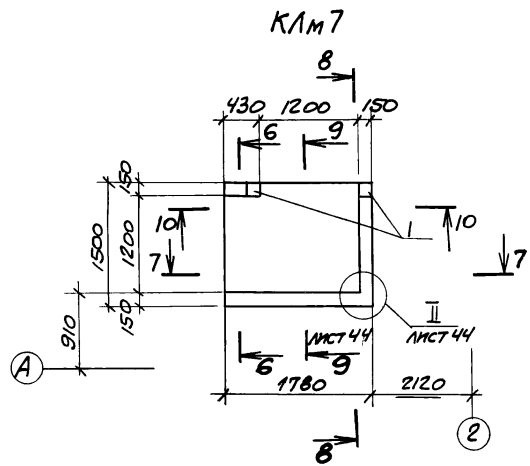
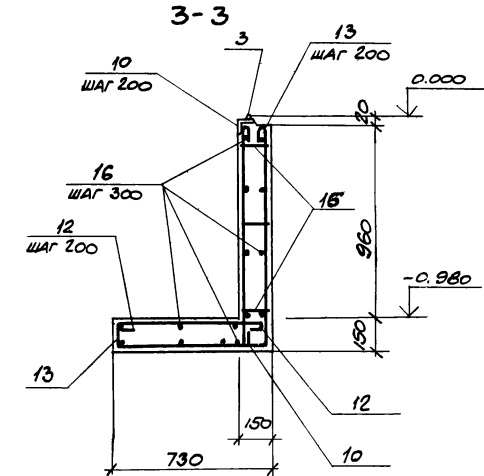
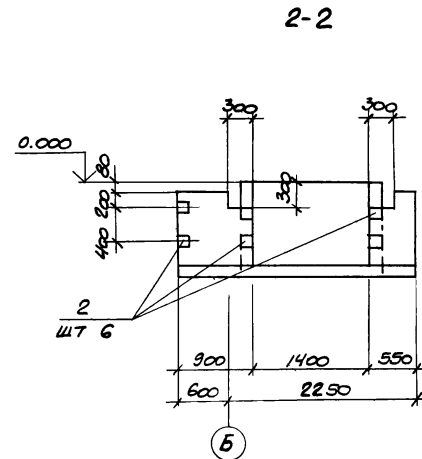
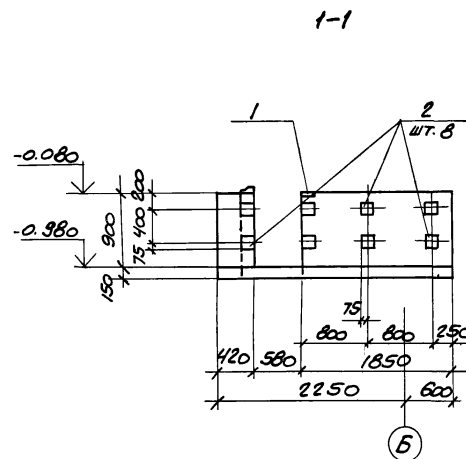
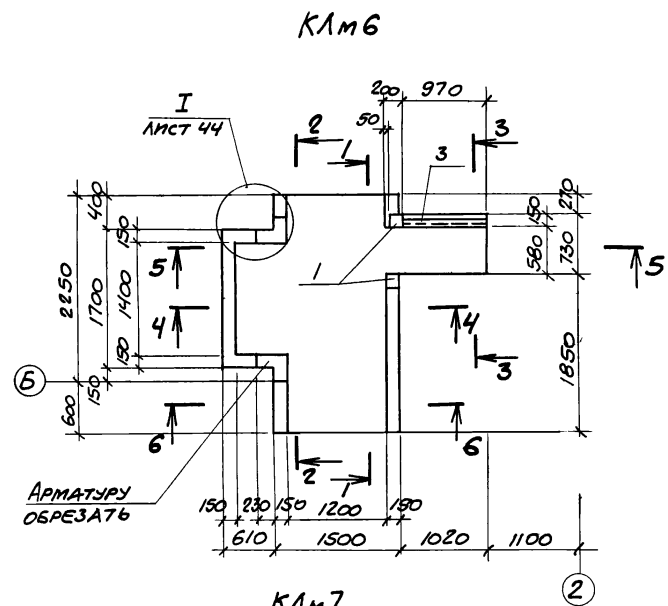
ПРИВЯЗАН	

8383/5

55 ИМБ.№2

ТП 904-1-52.83 -КЖ			
ПРОЕКТАНТ МОРИНОВ М.И.		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(2)К-120А ДЛЯ	
ИНЖЕНЕР БАМАЧЕВА И.В.		БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.	
СТ.ИРИК. МАКАРОВА М.И.	СТ.ИРИК. МОРИНОВ М.И.	СТАЛИЯ	ЛИСТ
СТ.ИРИК. МАКАРОВА М.И.	СТ.ИРИК. МОРИНОВ М.И.	Р	42
ИСПОЛ. БОБАРЧЕНКО И.В.		СХЕМА АРМИРОВАНИЯ КАНАЛА	
ИСПОЛ. ИЩЕНКО И.В.		КЛМ 9. ЧАСТИ МОНОЛИТНЫЕ	
ГИП СТАВРОПОЛЬСКИЙ		УМ 7- УМ 9 ДЛЯ ЧК-120А.	
ГОССТРОИ СССР		РОСТОВСКИЙ	
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		ФОРМАТ А 2	

КОПИРОВАЛ ТИП



ПРИВЯЗАН			

8383/5 56 ИИВ.№

ТП 904-1-52.83-КЖ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ СТОРБКОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ.			
ПРОЕКТАНТ ИВАНОВ И.И.	ЛИСТЫ	СТАЛЬЯ	ЛИСТОВ
ИНЖЕНЕР ПИМАЧЕВА И.В.		Р	43
СТУДИН. МАКАРОВА А.С.			
ЭК. ГР. ИВАНОВ А.С.			
ИЛЮСТР. СКАРБИЧЕНКО С.И.			
А. ОПЕРАТОР БОГДАНЧЕНКО А.И.			
И. КОНТР. ИЩЕНКО С.И.			
ГРП РТАШЕВСКАЯ			

КАНАЛЫ КЛМ6, КЛМ7
ДЛЯ 2К-120А
(НАЧАЛО)

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К КАНАЛАМ КЛМ6, КЛМ7

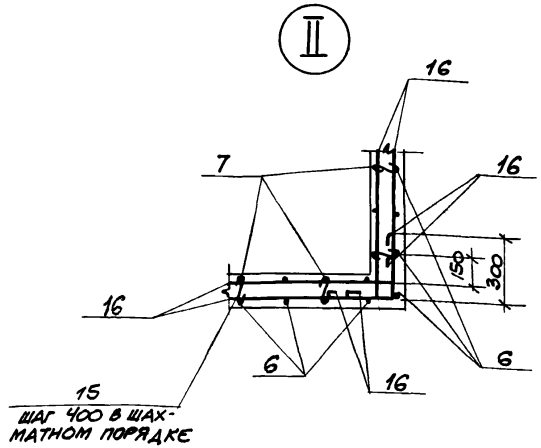
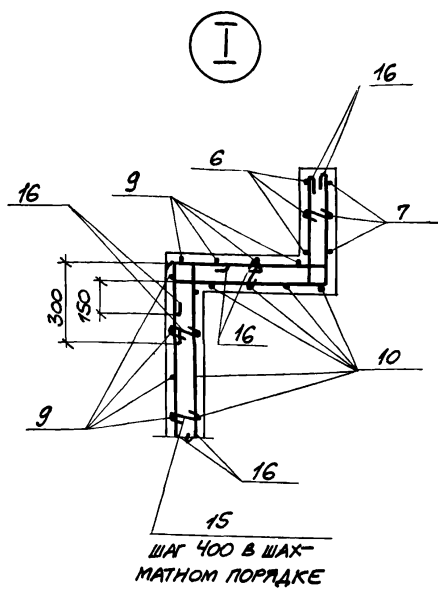
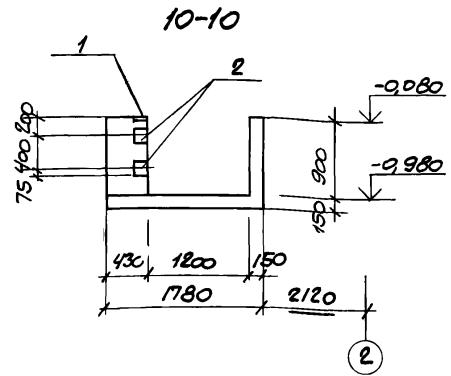
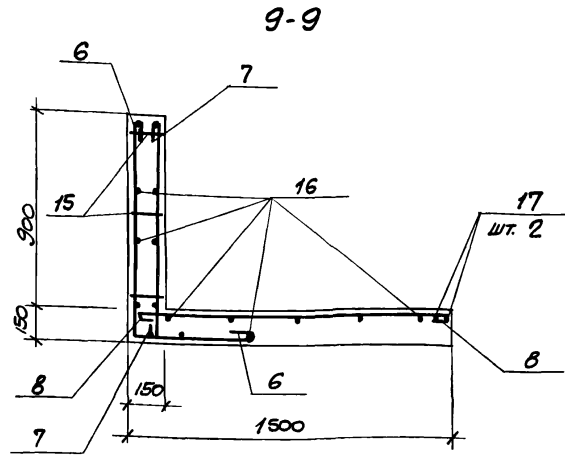
Типовой проект 904-1-52.83-КЖ. Альбом 5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>КАНАЛ КЛМ6</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
		1	1,400-15 вып.1	МНIII-3	2	
		2	1,400-15 вып.1	МНIII-6	14	
		3	1,400-15 вып.1	МН555	10	м
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.У.		5	ФБАII ГОСТ 5781-81 $\ell=1400$		2	2,2 кг
			ФБАI ГОСТ 5781-81			
Б.У.		6*	$\ell=1650$		13	0,7 кг
Б.У.		7*	$\ell=1100$		22	0,4 кг
Б.У.		8*	$\ell=1550$		8	0,6 кг
Б.У.		9*	$\ell=1930$		17	0,8 кг
Б.У.		10*	$\ell=1180$		22	0,5 кг
Б.У.		11*	$\ell=1850$		5	0,7 кг
Б.У.		12*	$\ell=800$		6	0,3 кг
Б.У.		13*	$\ell=1930$		6	0,8 кг
Б.У.		14*	$\ell=2180$		7	0,8 кг
			ФБАI ГОСТ 5781-81			
Б.У.		15*	$\ell=180$		100	0,1 кг
Б.У.		16*	$\ell=125000$		-	0,2 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН МАРКИ 200		19	м ³
			<u>КАНАЛ КЛМ7</u>			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
			<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>			
		1	1,400-15 вып.1	МНIII-3	2	
		2	1,400-15 вып.1	МНIII-6	10	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б.У.		6*	ФБАI ГОСТ 5781-81 $\ell=1650$		21	0,7 кг
Б.У.		7*	$\ell=1100$		20	0,4 кг
Б.У.		8*	$\ell=1550$		9	0,6 кг
			ФБАI ГОСТ 5781-81			
Б.У.		15*	$\ell=180$		50	0,1 кг
Б.У.		16*	$\ell=53000$		-	0,2 кг
Б.У.		17*	ФБАII ГОСТ 5781-81 $\ell=2100$		2	3,3 кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
			БЕТОН МАРКИ 200		0,9	м ³

*) ПОС. 6-17 см. ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ЭЛЕМЕНТ. КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ							
	A-I			A-II			A-I		A-III		ВСТ 3КП2							
	ГОСТ 5781-81						ГОСТ 5781-81				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72*					
	Ф6	Ф8	Итого	Ф16		Итого	Ф6	Итого	Ф8		Итого	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8509-72*	Итого	Итого	Итого		
КЛМ6	37,8	63,0	100,8	4,4		Итого												
КЛМ7	16,8	28,1	44,9	6,6		Итого	4,4	105,2	0,2	0,2	2,6	2,6	17,6	5,6	23,2	4,8	4,8	
						Итого	6,6	51,5			1,8	1,8	13,2	4,0	17,2		19,0	
																	30,8	136,0
																	19,0	70,5



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОС.	ЗНАЧ.
6	550 1000
7	1000
8	1450
9	750 1080
10	1080
11	750 1000
12	700
13	1050 680 1000
14	2050
15	140
16	ПО МЕСТУ
17	1700 400

ПРИВЯЗАН

8383/5 57 ИМБ.№

ТП 904-1-52.83 -КЖ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(Е)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.

СТАДИЯ АРХТ УЧЕТОВ

Р 44

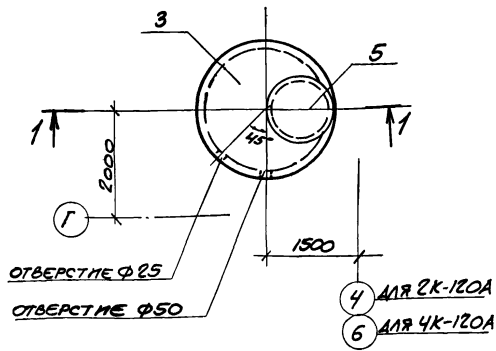
КАНАЛЫ КЛМ6, КЛМ7
ДЛЯ 2К-120А
(ОКОНЧАНИЕ).

ГОССТРОЙ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КОТЛОВАЯ

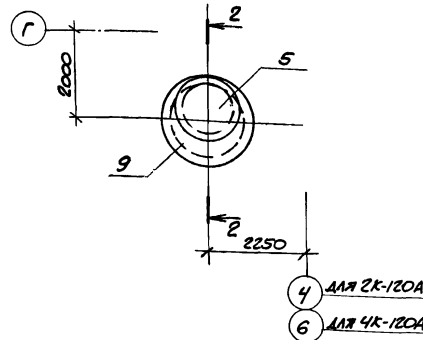
ФОРМАТ А2

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К1

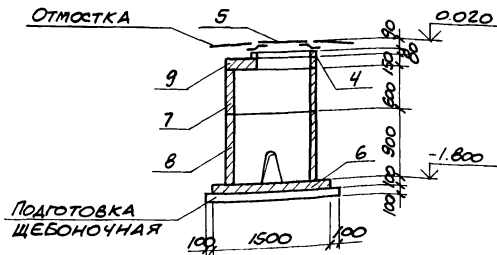
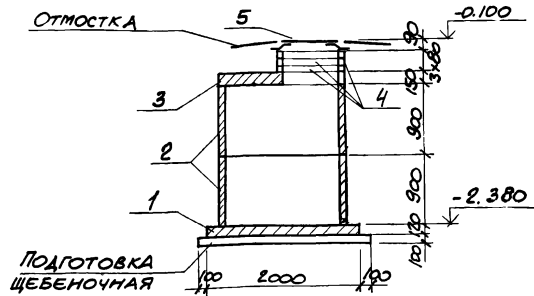


1-1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦА К2



2-2



1. ОТВЕРСТИЯ В СТЕНАХ КОЛОДЦА К1 ПРОСВЕРЛИТЬ ПО МЕСТУ. ОТМЕТКА ОСИ ОТВЕРСТИЙ ДОЛЖНА БЫТЬ НИЖЕ УРОВНЯ ПРОМЕРЗАНИЯ ГРУНТА И ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИВЯЗЫВАЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ.
2. ВНУТРЕННИЕ ПОВЕРХНОСТИ КОЛОДЦА К1 ПОКРЫТЬ МАСТИКОЙ НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ ЭД-5 С ОТВЕРДИТЕЛЕМ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМАМ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛОДЕЦ К1					
1	3.900-3, вып.7	ПЛИТА ДННЦА КЦД-15	1	940	
2	3.900-3, вып.7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ-15-9	2	1000	
3	3.900-3, вып.7	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП-15Н	1	680	
4	3.900-3, вып.7	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО-1	3	50	
5	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЛЕГКИЙ "Л"	1	70	
КОЛОДЕЦ К2					
6	3.900-3, вып.7	ПЛИТА ДННЦА КЦД-10	1	440	
7	3.900-3, вып.7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ КЦ-10-6	1	400	
8	3.900-3, вып.7	ТО ЖЕ КЦ-10-9а	1	570	
9	3.900-3, вып.7	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КЦП-10Н	1	250	
4	3.900-3, вып.7	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ КЦО1	1	50	
5	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЛЕГКИЙ "Л"	1	70	

ПРИВЯЗАН			

8383/5

58 ИИВ №

ТТ 904-1-52.83 - КЖ			
ПРОВЕРИЛ	МОРИНОВ	ИИВ	
С.ТЕХНИК	АТЕРЯЕВА	ИИВ	
ИНЖЕНЕР	РЕШЕТИНОВ	ИИВ	
СУПЕР	МАКАРОВА	ИИВ	
РАСЧ. ГР.	МОРИНОВ	ИИВ	
НАЧ. ОФИСА	САВЬЯНЦ	ИИВ	
И. СПЕЦ. П.	БОЛЖИЧЕНКО	ИИВ	
И. КОНТР.	ЛУЦЕНКО	ИИВ	
ТИП	СТАШЕВСКИ	ИИВ	
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТЯРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ			СТАДИЯ
			ЛИСТ
			ИИВ
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ КОЛОДЦЕВ К1, К2.			45
			ГОССТРОЙ СССР
			РОССИЙСКИЙ
			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ВЛ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-5283 КМ. АЛЬБОМ 5

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА ТП 904-1 - КМ

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО) 4К-120А	
3	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ), 4К-120А	
4	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ 4К-120А	
5	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО) 2К-120А.	
6	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ) 2К-120А.	
7	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ 2К-120А.	
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЦИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 0.000.	
9	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ, ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 2.400, БАЛОК НА ОТМ. 4.640, 4.800	
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОШТЕЙНОВ.	
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 3.000. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ.	
12	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ТРУБОПРОВОДА. ЦИТЫ Ц1-Ц5.	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.426-1 выпуск 3	ССЫЛОЧНЫЕ ДОКУМЕНТЫ. СТАЛЬНЫЕ ПОДКРАНОВЫЕ БАЛКИ БАЛКИ ПУТЕЙ ПОДВЕСНОГО ТРАНСПОРТА.	
1.459-1 выпуск 1	СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ. ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ ЭЛЕМЕНТОВ ШТАМПОВАННОГО И РЕШЕТЧАТОГО ТИПОВ.	
1.459-1 выпуск 2	ЛЕСТНИЦЫ ПЕРЕХОДНЫЕ ПЛОЩАДКИ И ОГРАЖДЕНИЯ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ С НАСТИЛОМ И СТУПЕНЯМИ ИЗ РИФЛЕНОЙ СТАЛИ.	
1.400-10/76 выпуск 7	ТИПОВЫЕ УЗЛЫ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ. УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК. ЧЕРТЕЖИ КМ.	
1.400-10/76 выпуск 8	УЗЛЫ РАЗРЕЗНЫХ БАЛОК. УЗЛЫ ПЛОЩАДОК ПОД ОБОРУДОВАНИЕ. ЧЕРТЕЖИ КМ.	
ТУ 36-2044-77	НАСТИЛ СВАРНОЙ РЕШЕТЧАТЫЙ	

1. ПРОЕКТ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ МАРКИ КМ РАЗРАБОТАН НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, ОГОВОРЕННОЙ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ К ПРОЕКТУ.
2. ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ВЫПОЛНЕН ПО НОРМАМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ (СНИП II-23-81).
3. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ СВАРКИ И МАРКИ ЭЛЕКТРОДОВ ПРИВЕДЕНЫ НА СООТВЕТСТВУЮЩИХ ЛИСТАХ ПРОЕКТА.
4. В УЗЛАХ И ДЕТАЛЯХ ДАНЫ РЕШЕНИЯ СОЕДИНЕНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИЙ. КОЛИЧЕСТВО И ДИАМЕТР БОЛТОВ, ДЛИНА И ТОЛЩИНА СВАРНЫХ ШВОВ ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ДЕТАЛИРОВОЧНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ НА ОСНОВАНИИ РАСЧЕТНЫХ УСИЛИЙ, УКАЗАННЫХ В ВЕДОМОСТЯХ ЭЛЕМЕНТОВ.
5. ВСЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ПОСЛЕ МОНТАЖА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОКРАШЕНЫ КРАСКОЙ БТ-577 ЗА ДВА РАЗА.

НАГРУЗКИ

Крановая нагрузка: кран подвесной электрической однобалочный грузоподъемностью Q=3,2тс пролетом 16,8м по ГОСТ 7890-73.

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта *Ю.И. Остафьевский*
 Главный специалист *Ю.И. Остафьевский*
 Дата

8383/5

		ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №			
ТП 904-1-5283- КМ			
ПРОБЕРНА МАКАРОВА ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА Р.К. ГР. МОРОЗОВ НАЧ. ОТД. СЛАВЯНИЦ И. СПЕЦ. ТД БОЯРЧЕНКО И. КОНТ. ЛУЩЕНКО ГИП ОСТАФЬЕВСКИЙ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	
		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		12	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
КОПИРОВАЛ <i>Т.И.</i>			

Типовой проект 904-1-52.83-КМ Альбом 5

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	КОД			Количество (шт)	Диаметр (мм)	Масса металла по элементам констр. т.				Средняя масса (т)	Масса потребности в металле по квар- татам (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТР. Т.					I	II	III	IV	
									526235	526233	526242							
САЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ШВЕЛЕРЫ СТАЛЬ- НЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ГОСТ 19425-74*	вст.3 кл2 ТУ14-3023-80	I 36 М	1					3,5				3,5						
			Итого	2	14460	53929			3,5				3,5					
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ САЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ ГОСТ 8239-72 *	вст.3 кл2 ТУ14-3023-80	I 16	3						0,4			0,4						
			Итого	4					0,7			0,7						
			I 20	4						0,2			0,2					
			I 24	5									1,3					
Итого	6	11240						1,3			1,3							
Всего профиля			7						0,9			0,9						
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72	вст.3 кл2 ТУ14-3023-80	C 12	8						0,3			0,3						
			Итого	9					0,2			0,2						
			C 16	9									0,1					
			C 20	10									1,4	0,1				
			C 22	11									1,4	0,1				
Итого	13	11240						0,1	0,2	0,1	1,5							
Всего профиля			14						0,2	0,1	1,5							
СТАЛЬ ПРОКАТАНАЯ УГЛОВАЯ РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72*	вст.3 кл2 ТУ14-3023-80	L 50x5	15					0,1	0,2		0,1	0,2						
			Итого	16					0,1	0,2		0,2						
			L 90x8	17									0,1	0,1				
			L 100x7	18									0,1	0,1				
			L 100x10	19									0,1	0,1				
Итого	20	11240	21113					0,3	0,6	0,1	1,0							
Всего профиля			21					0,3	0,6	0,1	1,0							
СТАЛЬ ПРОКАТАНАЯ УГЛОВАЯ НЕРАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8510-72*	вст.3 кл2 ТУ14-3023-80	L 100x63x10	22						0,5			0,5						
			Итого	23	11240	22225				0,1			0,1					
СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ КРУГЛАЯ ГОСТ 2590-71 *	вст.3 кл2 ТУ14-3023-80	φ 5	24						0,2			0,2						
			Итого	25						0,2			0,2					
			φ 16	25								0,1		0,1				
			φ 18	26								0,3	0,1	0,4				
Итого	27	11240	11118						0,3	0,1	0,4							
Всего профиля			28						0,3	0,1	0,4							
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ГОСТ 19903-74 *	вст.3 кл2 ТУ14-3023-80	δ=6	29					0,1	0,8			0,9						
			Итого	30					0,1	0,1		0,2						
			δ=8	30									0,1					
			δ=12	31									0,1					
Итого	32							0,3			0,3							
Итого	33	11240	71110					0,5	1,0		1,5							
Всего профиля			34					0,5	1,0		1,5							
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ХОЛОДНОКАТАНАЯ ГОСТ 19904-74 *	вст.3 кл2 ТУ14-3023-80	δ=2	35						0,2			0,2						
			Итого	36	11240	72117				0,2			0,2					

8383/5

60

ПРОВЕРШАН			

Т П 904-1-52.83 -КМ			
ПРОЕКТ МАКАРОВА ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА СТ.ИИИ. МАКАРОВА ВЗР.ГР. МОРОЗОВ НАЧ.ОТД. СААКОВИЧ Л.ОПЕИЦА БОЯРЧЕНКО И.КОПТА ЛУЦЕНКО Г.ИП СТАШЕВСКИЙ		КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАННЫХ ТИРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ. ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО) 4К-120А	
СТАДИЯ		ЛИСТ	
Р		2	
ГОССТРОЙ СССР		РОСТОВСКИЙ	
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Типовой проект 904-1-52.83-КМ Альбом 5

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т				Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Подвесной путь	Рабочие площадки	Пожарная лестница	I		II	III	IV		
																	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК	
Листы стальные с ромбическим и чеعبичным рифлением ГОСТ 8368-77	Вст3кп2 ТУ14-1-3023-80	δ=5	37							3,2								
Итого			38	11240	71315					3,2								
Профиль гнутый швеллеры неравнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст3кп2 ТУ14-1-3023-80	С60х50х3	39		73148				0,1									
		С300х80х6	40		73415					0,2								
Итого			41	11240					0,1	0,2								
Всего профиля			42						0,1	0,2								
Профили стальные гнутые замкнутые сварные прямоугольные и квадратные ТУ 14-2-361-79	Вст3кп2 ТУ14-1-3023-80	Профиль №4	43							0,1								
Итого			44	11240	71127					0,1								
Итого масса металла			45						4,4	8,8	0,3							
Лестницы мст 4			46															
Всего масса металла			47															
В том числе по маркам	Вст3кп2		48	11240														
	Вст3сп5		49	14450														
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I																
		II																
		III																
		IV																

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиция по прейскуранту № 01-09	№ п.п.	Коде конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИЙ Т											Количество шт.	Серия типовых конструкций		
				по видам профилей стали														
				Всего стали	Балки и швеллер	Криволинейная сталь	Среднекороткая сталь	Мелкокороткая сталь	Тонкостенная сталь	Углеродистая сталь	Сплавная сталь	Тонкостенная сталь	Гнутые и сварные	Прочие			Всего	
Типовые конструкции лестницы, площадки, ограждения																		
МРЮ	986	1	526420072			0,02							0,04	0,06	0,12	1	1459-2 86/1	
ПП1	1157	2	5262440201											0,01	0,21	0,22	2	1459-2 86/1 2
ПП2	1158	3	5262440202											0,01	0,01	0,02	1	1459-2 86/1 2
ПП5	1161	4	5262440205											0,01	0,20	0,03	1	1459-2 86/1 2
ПП11	1167	5	5262440211											0,1	0,09	0,10	2	1459-2 86/1 2
ПП18	1178	6	5262440218											0,01	0,10	0,11	2	1459-2 86/1 2
ПМ7	1020	7	5262440131											0,01	0,02	0,03	1	1459-2 86/1 2
ПМ8	1020	8	5262440132											0,01	0,02	0,03	1	1459-2 86/1 2
СЗ	1242	9	5262440100											0,01	0,05	0,06	1	1459-2 86/1 1
СК1	1232	10	5262420301											0,02		0,02	1	1459-2 86/1 2
НЕ типовые конструкции																		
Рабочие площадки	689	11	5262337001		3,20	1,10		0,30	4,30	0,20					9,20			
Подвесной путь	18	12	5262350105		3,70	0,30			0,50		0,10				4,60			
Пожарная лестница	703	13	5262420100		0,10	0,10	0,10								0,30			
Итого		14			7,00	1,52	0,10	0,40	4,50	0,24	0,86				14,84			

ПРОВЕРЯЮЩИЙ	
ИЗМ. №	61

8383/5

ТП904-1-52.83-КМ

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120 А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТЯВКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ

ПРОБЕРИЛА МАКАРОВА	МАКАРОВА	СТАДИЯ	ЛИСТ	УСТОВ
УМЕРЕН АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА	Р	3	
С.М.И.К. МАКАРОВА	МАКАРОВА			
В.К.Г.П. МОРИНОВ	МОРИНОВ			
М.И.О.П.И. СВАКЪЯНЦ	СВАКЪЯНЦ			
А.С.П.Е.И.В. БОРЧЕНКО	БОРЧЕНКО			
Н.К.О.П.Т. ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО			
Г.И.П. ВЕТАВЕРСКИЙ	ВЕТАВЕРСКИЙ			

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (ОКОНЧАНИЕ) 4К-120А

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИПРОЕКТ
ФОРМАТ А2

КОМПРОБАТ 8/8

Типовой проект 904-1-52.83-КМ Альбом 5

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Мат. по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т.			Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется 64
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			526242	526244	I		II	III	IV		
																КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУК	
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст 3 кп 2 ТУ 14-3023-80	L 25x3 L 75x6	1						0,04								
			2					0,01									
Итого			3	11240	21113			0,01	0,04								
Всего профиля			4					0,01	0,04								
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71*	Вст 3 кп 2 ТУ 14-3023-80	φ 18	5						0,01								
			6	11240	11118			0,01									
Итого			6	11240	11118			0,01									
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст 3 кп 2 ТУ 14-3023-80	δ = 4 δ = 6	7						0,01	0,02							
			8					0,10									
Итого			9	11240	71110			0,11	0,02								
Всего профиля			10					0,11	0,02								
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74*	Вст 3 кп 2 ТУ 14-3023-80	δ = 2,5	11						0,04								
			12	11240	72117			0,04									
Итого			12	11240	72117			0,04									
Уголки стальные гнутые, равнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст 3 кп 2 ТУ 14-3023-80	L 80x5	13						0,05								
			14	11240	75116			0,05									
Итого			14	11240	75116			0,05									
Профиль гнутый швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст 3 кп 2 ТУ 14-3023-80	L 180x50x4	15						0,06								
			16	11240	73240			0,06									
Итого			16	11240	73240			0,06									
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80	Вст 3 кп 2 ТУ 14-3023-80	L 50x40x12x2,5	17							0,15							
			18	11240	74136			0,15									
Итого			18	11240	74136			0,15									
Профиль гнутый ЦМТ 32-130-70	Вст 3 кп 2 ТУ 14-3023-80	L 90x30x25x3	19						0,11								
			20	11240	-			0,11									
Итого			20	11240	-			0,11									
Итого масса металла			21					0,28	0,32								
Итого масса металла в том числе по маркам			22					0,28	0,32								
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)	Вст 3 кп 2		23					0,28	0,32								
		I															
		II															
		III															
		IV															

8383/5 62

ПРИБЯЗАН			

ТП 904-1-52.83 - КМ

ПРОЕКТ	МАКАРОВА	М.А.	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ц(2)К-120А ДЛЯ БЛОКОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	С.В.	
СТ. ИНЖ.	МАКАРОВА	М.А.	
РИС. ГР.	МОРОЗОВ	М.В.	
НАЧ. ОТД.	САКЛЯНИЦ	С.В.	
АСПЕКТ	БОЯРЧЕНКО	А.В.	
И КОНТР.	ЛУЦЕНКО	А.В.	
ГРУПП	СТАВЕРСКИЙ	В.В.	
			СТАДИЯ
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ
			Р 4
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЬ 61. 4К180А			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

АЛЬБОМ 5
 ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 904-1-52.83-КМ

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ № 154401

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№№ по порядку	КОД			Количество (шт.)	Диаметр (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т.			Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в 4
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Подвесная лесть	Рабочие площадки	Полочная лестница		I	II	III	IV	
Балки двутавровые и швеллеры стальные специальные ГОСТ 19425-74*	Вст 3 сп 5 ТУ14-1-3023-80	I 36 м	1					2,1			2,1						
Итого			2	14450	53929			2,1			2,1						
Сталь горячекатаная балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	Вст 3 кл 2 ТУ14-1-3023-80	I 16	3		24147				0,3		0,3						
		I 20	4		24771				0,4		0,4						
		I 24	5		24228				0,2		0,2						
Итого			6	11240					0,9		0,9						
Всего профиля			7						0,9		0,9						
Сталь горячекатаная швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст 3 кл 2 ТУ14-1-3023-80	С 12	8		26158				0,5		0,5						
		С 16	9		26182				0,3		0,3						
		С 20	10		26239				0,1		0,1						
		С 22	11		26255		0,1				0,1						
Итого			12														
Итого			13	11240					0,8	0,1	1,0						
Всего профиля			14						0,9	0,1	1,0						
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст 3 кл 2 ТУ14-1-3023-80	Л 50x5	15					0,1	0,1		0,2						
		Л 63x5	16					0,1		0,1	0,2						
		Л 90x8	17						0,1		0,1						
		Л 100x7	18					0,1	0,1		0,2						
		Л 100x10	19						0,1		0,1						
Итого			20	11240	21113			0,3	0,4	0,1	0,8						
Всего профиля			21					0,3	0,4	0,1	0,8						
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	Вст 3 кл 2 ТУ14-1-3023-80	Л 100x63x10	22							0,3	0,3						
Итого			23	11240	22225					0,3	0,3						
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71*	Вст 3 кл 2 ТУ14-1-3023-80	•Ф 16	24						0,1		0,1						
		•Ф 5	25						0,1		0,1						
		•Ф 18	26				0,1				0,1						
Итого			27	11240	11118					0,2	0,1	0,3					
Всего профиля			28							0,2	0,1	0,3					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст 3 кл 2 ТУ14-1-3023-80	δ=6	29					0,1	0,4		0,5						
		δ=8	30					0,1	0,1		0,2						
		δ=12	31						0,1		0,1						
		δ=14	32					0,2			0,2						
Итого			33	11240	71110			0,4	0,6		1,0						
Всего профиля			34					0,4	0,6		1,0						
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74*	Вст 3 кл 2 ТУ14-1-3023-80	δ=2	35						0,1		0,1						
Итого			36	11240	72117				0,1		0,1						

8383/5 63

ТП 904-1-52.83-КМ

Проектировщик	МАКАРОВА	Инженер	АНДРЕЕВА	Ст.пр.м.к.	МАКАРОВА	С.п.м.к.	МОРГУНОВ	М.О.И.	САВВАИДИ	М.О.И.	БОЯРИНКО	М.О.И.	ЛЫЦЕНКО	М.О.И.	СТАЩЕВНИК	М.О.И.
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч/ВК-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТЯЖЕЛОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ												СТАДИЯ	ЛМСТ	ЛМСТ		
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ОБЪЕКТ (НАЧАЛО) 2К-120А												Р	5			
ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ																

Типовой проект 904-1-5283-КМ Альбом 5

Вид профиля и ГОСТ, т/у	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку лен по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТ. Т			Средняя масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАР- ТАЛАМ (заполняется изготовителем), (т)				Заполняется в/у
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Подвесной путь	Рабочие поверхности	Пожарная лестница		I	II	III	IV	
Листы стальные с ромбическим и четырехным рифлением ГОСТ 8568-77*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	d=5	37							1,8							
			Итого	38	11240	71315					1,8						
Профиль гнутый швеллеры неравнополочные ГОСТ 8278-75*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	[60x50x3 [300x80x6	39					0,1									
			Итого	40		73415				0,1							
Всего профиля			42					0,1	0,1								
Профили стальные гнутые замкнутые сварные прямые - гольмие и квадратные ТУ 14-2-361-79	Вст 3 кл 2 ТУ 14-1-3023-80	профиль №4	43						0,1								
			Итого	44	11240					0,1							
Масса металла			45	14460				2,9	5,4	0,3							
Лестницы лист 4			46														
Всего масса металла			47														
В том числе по маркам	Вст 3 кл 2 Вст 3 кл 5		48	11240													
			49	14460													
Масса поставки элементов по кварталам, т (заполняется заказчиком)		I															
		II															
		III															
		IV															

Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта №01-09	Позиция по прейск. №01-09	№ п.п.	КОД конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИИ Т ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ											Количество шт.	Серия типовых конструкций		
				Всего стали по выш. и выш. соедин. профи.	Блики и швеллер	Корго- кордная сталь	Средне- сортная сталь	Легко- сортная сталь	Толсто- листовая сталь	Углерод- сильная сталь	Тонко- листовая сталь	Листовая сталь	Листовая сварная	Трубы			Прочие	Всего
Типовые конструкции лестницы, площадки, ограждения																		
МР10	986	1	5264200172		0,02						0,04	0,06			0,12	1	1.459-2 вып. 1	
ПП1	1157	2	5262440201					0,01				0,21			0,22	2	1.459-2 вып. 2	
ПП2	1158	3	526244202					0,01				0,01			0,02	1	1.459-2 вып. 2	
ПП5	1161	4	5262440205					0,01				0,02			0,03	1	1.459-2 вып. 2	
ПП10	1166	5	5262440210					0,01				0,08			0,09	2	1.459-2 вып. 2	
ПМ7	1020	6	5262440131					0,01				0,02			0,03	1	1.459-2 вып. 2	
ПМ8	1020	7	5262440132					0,01				0,02			0,03	1	1.459-2 вып. 2	
С3	1242	8	5262440100					0,01				0,02			0,03	1	1.459-2 вып. 1	
СК1	1232	9	5262420301					0,02				0,05			0,06	1	1.459-2 вып. 2	
Итого								0,02				0,02			0,02	1	1.459-2 вып. 2	
Нетиповые конструкции																		
Рабочие площадки	689	10	5262337001		2,10	0,70		0,20	2,50		0,10				5,70			
Подвесной путь	18	11	5262350105		2,20	0,30			0,40						3,00			
Пожарная лестница	703	12	5262420100		0,10	0,10	0,10				0,10				0,30			
Итого		13			4,40	1,12	0,10	0,29	2,60		0,14	0,75			9,62			

ПРИВЯЗАН
ИМБ. №

8383/5

64

Т1904-1-5283-КМ		
ПРОЕКТ МАКАРОВА ИМЕНЕМ АНДРЕЕВА С.Т.МНН. МАКАРОВА Р.К. Г.Р. МОДУСОВ И.И.О.П. СЛАВЯНИЦ И.О.П.С. БОРЧЕНКО И.КОНТ. ИЩЕНКО Г.И.П. СТАВЕРСКИЙ	М.С. 1981 Р.Д. 1981 М.С. 1981 М.С. 1981 М.С. 1981 М.С. 1981 М.С. 1981	Компрессорная станция 4/2, К-120А для блокирования с турбокомпрессорными станциями
	СТАЛЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р 6	
Техническая спецификация металла на объект (окончание)		ГОССТРОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	МАРКА МЕТАЛЛА и ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ и РАЗМЕР ПРОФИЛЯ (мм)	№ КР по порядку	КОД			КОЛИЧЕСТВО (шт)	ДИМНА (мм)	МАССА МЕТАЛЛА по ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТР. Т			ОБЩАЯ МАССА (Т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ в МЕТАЛЛЕ по КВАР- ТАЛАМ (ЗАПОЛНЯЕТСЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕМ), (Т)				ЗАПОЛНЯЕТСЯ Б. 4
				МАРКА МЕТАЛЛА	ВИД ПРОФИЛЯ	РАЗМЕР ПРОФИЛЯ			Лестнич- ные	Станке- ные	ИТ		I	II	III	IV	
Сталь прокатная угловая РАВНОПОЛОЧНАЯ ГОСТ 8509-72*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-13023-80	L25x3	1					526242	526244		0,02						
		L75x6	2					0,01	0,02		0,01						
Итого			3	11240	21113			0,01	0,02		0,03						
Всего профиля			4					0,01	0,02		0,03						
Сталь горячекатаная круглая ГОСТ 2590-71*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-13023-80	φ18	5					0,01	0,02		0,03						
		Итого	6	11240	71110			0,01	0,02		0,01						
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-13023-80	δ=4	7					0,01			0,01						
		δ=6	8					0,01	0,02		0,03						
Итого			9	11240	71110			0,10			0,10						
Всего профиля			10					0,11	0,02		0,13						
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-13023-80	δ=2,5	11					0,04			0,04						
		Итого	12	11240	72117			0,04			0,04						
Углки стальные гнутые РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 19771-74*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-13023-80	L80x5	13					0,05			0,05						
		Итого	14	11240	75116			0,05			0,05						
Профиль гнутый ШВЕЛЛЕРЫ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-75*	Вст 3 кл 2 ТУ 14-13023-80	L180x50x4	15					0,06			0,06						
		Итого	16	11240	73240			0,06			0,06						
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8281-80	Вст 3 кл 2 ТУ 14-13023-80	L50x40x12x2,5	17						0,10		0,10						
		Итого	18	11240	74136				0,10		0,10						
Профиль гнутый ЧМТУ 2-130-70	Вст 3 кл 2 ТУ 14-13023-80	{90x30x25x3	19						0,06		0,06						
		Итого	20	11240	-				0,06		0,06						
Итого МАССА МЕТАЛЛА ВСЕГО			21					0,28	0,20		0,48						
МАССА МЕТАЛЛА в том числе по маркам	Вст 3 кл 2		22					0,28	0,20		0,48						
МАССА ПОСТАВКИ ЭЛЕМЕНТОВ по кварталам. Т (заполняется заказчиком)		I	23					0,28	0,20		0,48						
		II															
		III															
		IV															

8383/5

65

ИНВ. №

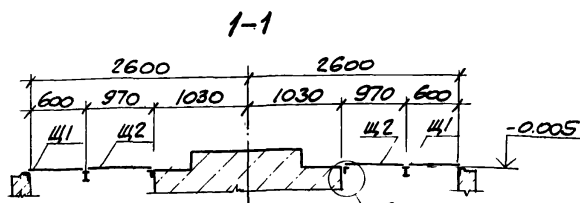
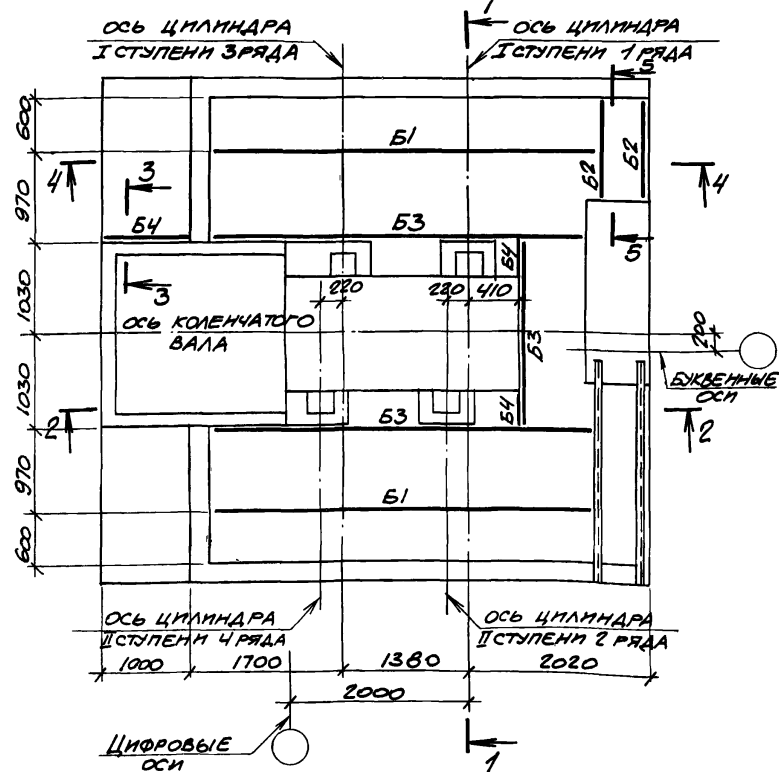
ПРИБЯЗАН

ТП 904-1-52.83-КМ

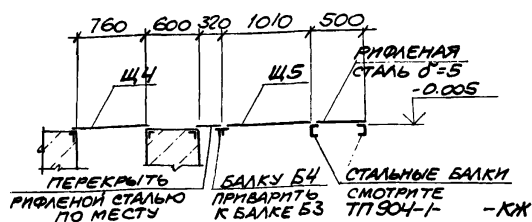
ПРОЕКТ: МАКАРОВА	Исполн.	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4/21К-120А для	СТАДИЯ АМСТ	ИКСДБ
ИНЖЕНЕР: АНДРЕЕВА	Р. Андр.	БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРВОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ		
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	Исполн.			
ЭК. ГР. МОРОЗОВ	Исполн.			
ИНС. ГИТ. СМАКВЯНЦ	Исполн.			
Л. СПИ. ГИТ. БОРИЩЕНКО	Исполн.			
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО	Исполн.	ТЕХНИЧЕСКАЯ ОПЕЦИФИКАЦИЯ		
ГИП. ОСТАШЕВКИНА	Исполн.	МЕТАЛЛА НА ЛЕСТНИЦЫ		
		25-120А.		
		КОМПРОБАТ 2011		

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЯМКА НА ОТМ. 0.000



2-2



4-4

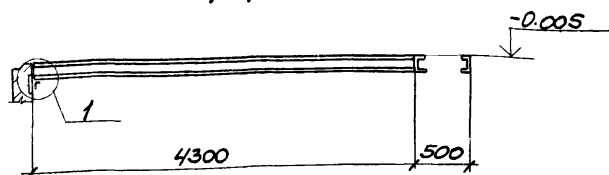
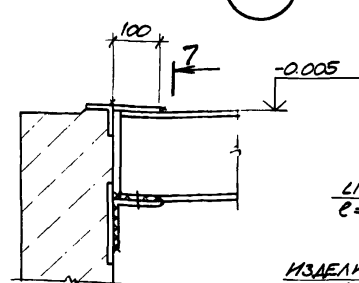
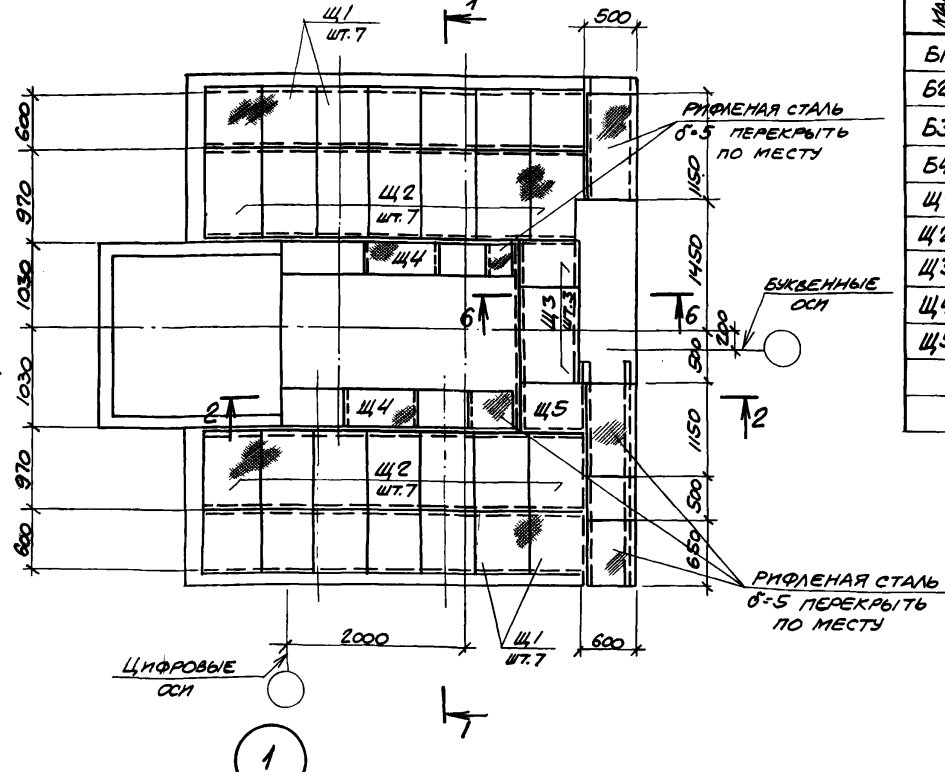
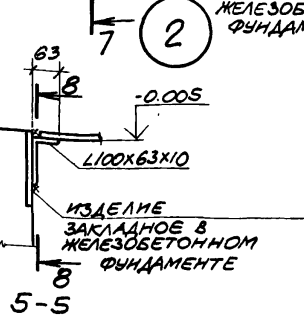
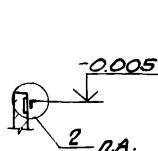


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЯМКА НА ОТМ. 0.000

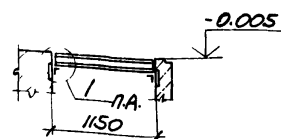


2

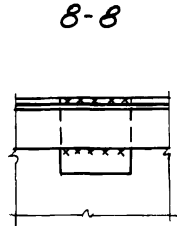
3-3



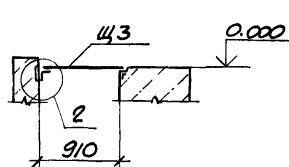
5-5



7-7



6-6



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ									
МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ПРИПЛА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	Поз.	СОСТАВ	М, ТСМ	N, ТС	Q, ТС			
Б1	I		I 20	-	-	2,1	IV	ВСТ 3 КЛ 2	
Б2	C		I 20	-	-	-	IV		КОНСТРУКТ.
Б3	L		L100x63x10	-	-	-	IV		КОНСТРУКТ.
Б4	L		L50x5	-	-	-	IV		КОНСТРУКТ.
Щ1							IV		
Щ2							IV		
Щ3							IV		
Щ4							IV		
Щ5							IV		

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э 42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ $h_{ш} = 6 \text{ мм}$.
3. НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ ПРЯМКА НА ОТМ. 0.000 $g^{\text{н}} = 0.006 \text{ МПа}$.
4. П.А. ПО АНАЛОГИИ.

ПРИВЯЗАН		

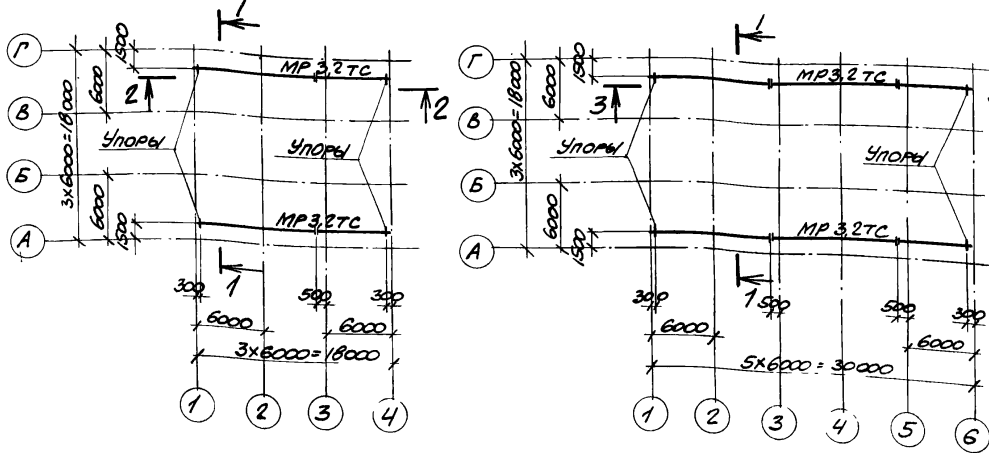
8383/5

66

ТП 904-1-52,83-КМ

ПРОВЕРИЛ	МАКАРОВА	М.И.	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.	СТАДИЯ	ЛСТ	ЛИСТОВ
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	С.И.		Р	8	
СТ.ИИЖ.	МАКАРОВА	И.И.				
Р.К.Г.Р.	МОЛГУНОВ	В.В.				
НАЧ.ОДМ.	СВАРЬЯНЦ	С.В.				
П.СПЕЦ.П.	БОЯРЧЕНКО	П.И.	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК И ЩИТОВ ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 0.000.	ГОССТРОЙ СССР		
Н.КОНТР.	ЛЫЦЕНКО	А.В.		РОСТОВСКИЙ		
Г.П.	СТАШЕВСКИЙ	В.С.	ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ
2К-120А



1-1

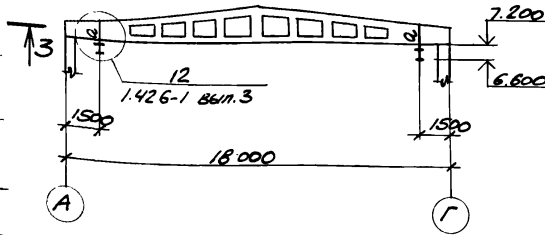
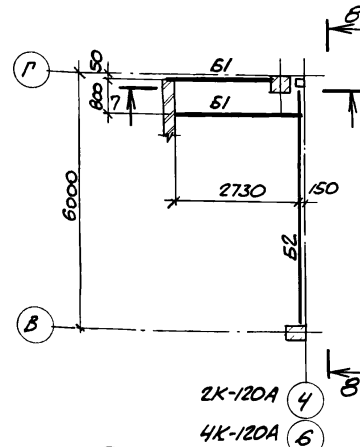
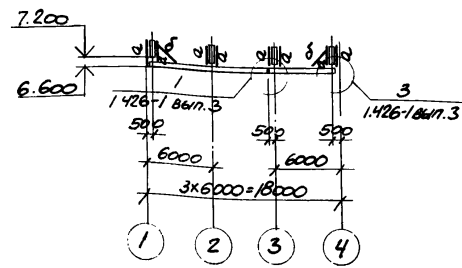


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БАЛОК
НА ОТМ. 4.640, 4.800



2-2



3-3

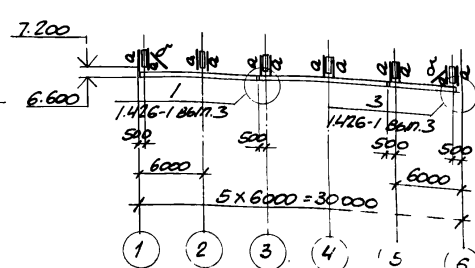
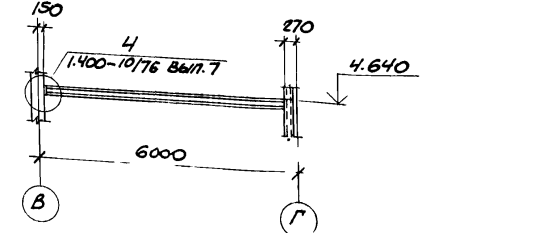
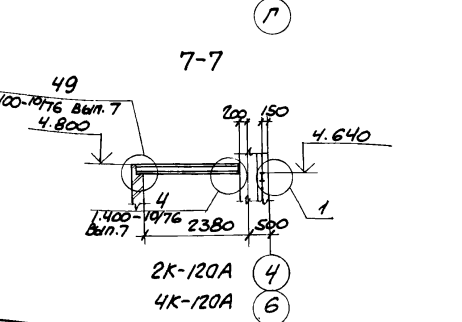
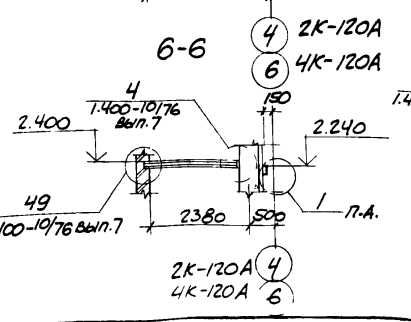
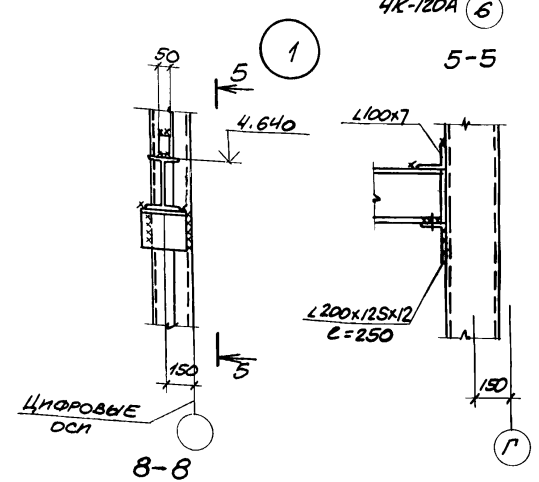
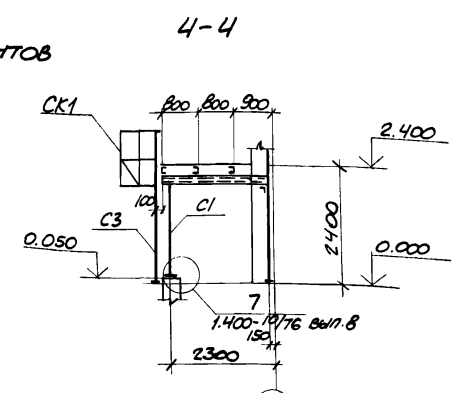
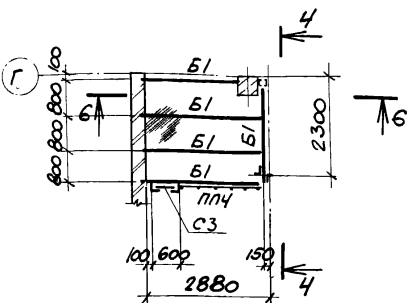


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ
ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 2.400



МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ	
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	M, TCM	N, TC				Q, TC
МР32	I		I36M	-	-	5,7	Вст3012		
Б1	C		C16	-	-	2,3		IV	
Б2	I		I24	-	-	5,0		IV	
С1	+		2150x5	-	-	-		IV	КОНСТРУКТ.
а	Э	256	С60x32x3	0,2	6,8	-		IV	ПОДПЕРСОСТА
б	L		L63x5	-	-	-		IV	
С3	1.459-2 Вып.1						IV		
П4	1.459-2 Вып.2						IV		
СК1	1.459-2 Вып.2						IV		

1. Конструкции сварные. Сварку элементов подвесных путей производить электродами Э42А, остальных конструкций электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Крепление ограждения выполнить по узлу 27 серии 1.459-2 Вып.1.
3. Сварка ручная дуговая $h_{ш}=6\text{мм}$.
4. Нагрузка на площадку на отм. 2.400 $q_n=0,01\text{МПа}$.
5. П.А. - по аналогии.

8383/5 67 ИИВ.№

ПРИБВЗАН

ТП 904-1-52.83-КМ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ.		
ПРОБЕРА	МАКАРОВА	М.А.
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	З.И.
СТ.ИИВ.	МАКАРОВА	М.А.
ВЗН.Г.Р.	МОРОЗОВ	М.А.
НАУЧ.ОП.	СААКЬЯНИ	М.А.
И.СПЕЦ.	БОЯРЧЕНКО	М.А.
И.КОНТР.	ЛУЩЕНКО	М.А.
Г.ИП.	ДЕТАШЕВСКАЯ	М.А.

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 9

ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДВЕСНЫХ ПУТЕЙ, ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 2.400, БАЛОК НА ОТМ. 4.640, 4.800

КОТРОВАЛ 7/8

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ
4К-120А

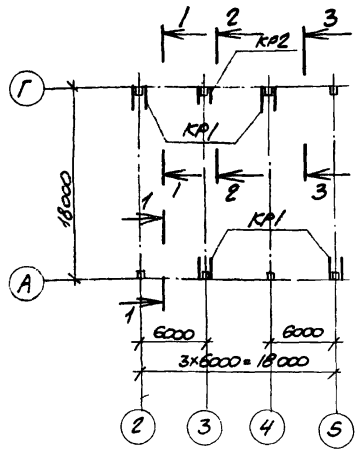
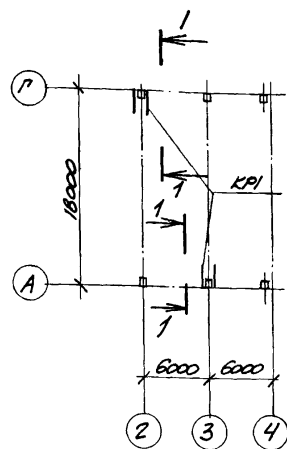
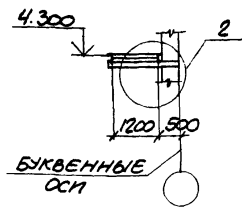


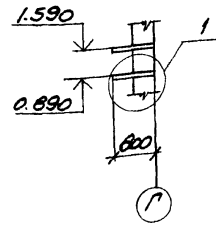
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ
2К-120А



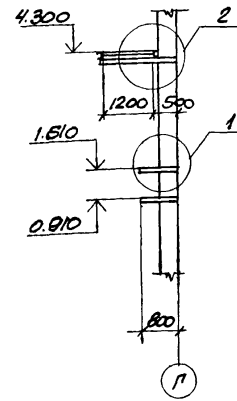
1-1



2-2



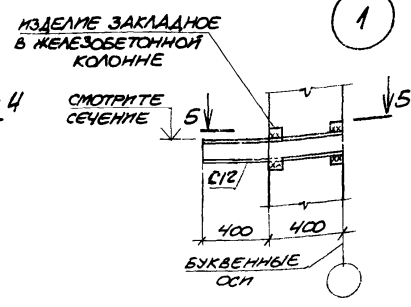
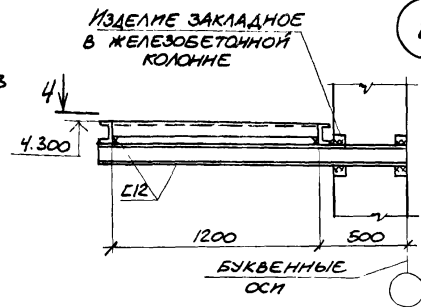
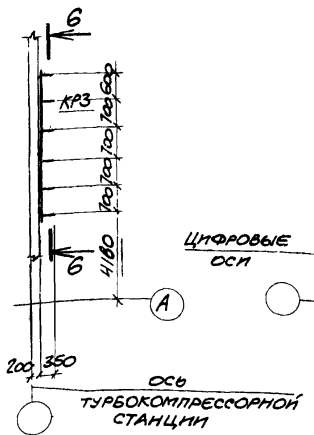
3-3



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СОСТАВ	ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОРРОЗИИ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКМЗ	ПОС.		М ₁ ТСМ	М ₂ ТС	Q ТС			
КР1	1	2	Г12	-	-	0,1	IV	ВСТ.3.КП2	КОНСТРУКТ.
	1	2	Г300x80x6	-	-	-			
КР2	1	1	Г12	0,2	-	-	IV		
КР3	1	1	Г12	-	-	-	IV		КОНСТРУКТ.
	1	2	Л50x5	-	-	0,1			

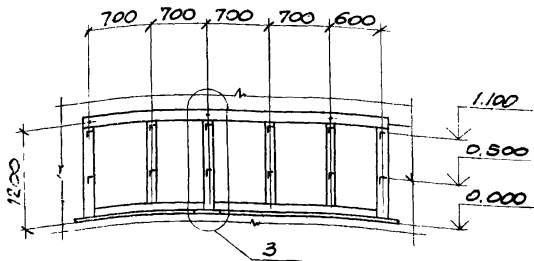
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ
К СТЕНЕ ТУРБОКОМПРЕССОРНОЙ
СТАНЦИИ



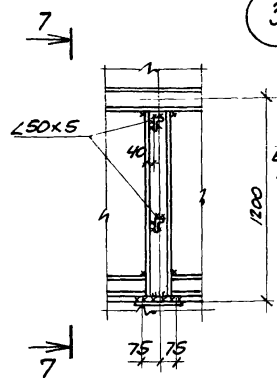
4-4

5-5

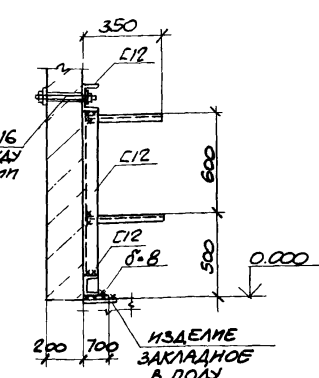
6-6



3



7-7



1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. СВАРКА РУЧНАЯ, ДУГОВАЯ $h_w = 6 \text{ мм}$.
3. НАГРУЗКА НА КРОНШТЕЙНЫ ПО ОСЯМ А, Г - $N^H = 1,7 \text{ КН}$, НА КРОНШТЕЙНЫ В СТЕНЕ ТУРБОКОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ $N^H = 0,8 \text{ КН}$.

ПРИВЯЗАН			
8383/5	68	ИНВ.№	

ТТ 904-1-5283-КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ			
ПРОВЕРКА МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА
СТ. ИНЖ. МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА	МАКАРОВА
РУК. ГР. МОРИНОВ	МОРИНОВ	МОРИНОВ	МОРИНОВ
МАШ. ОПЕЛ. САКХАЯЦ	САКХАЯЦ	САКХАЯЦ	САКХАЯЦ
СПЕЦИОЛ. БОЯРЧЕНКО	БОЯРЧЕНКО	БОЯРЧЕНКО	БОЯРЧЕНКО
И. КОНТР. ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО	ЛУЦЕНКО
ГИП. ДАШАВСКИЙ	ДАШАВСКИЙ	ДАШАВСКИЙ	ДАШАВСКИЙ
СТАДИЯ			ИМСТ
Р			10
СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КРОНШТЕЙНОВ.			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ. 3.000
4К-120А 2К-120А

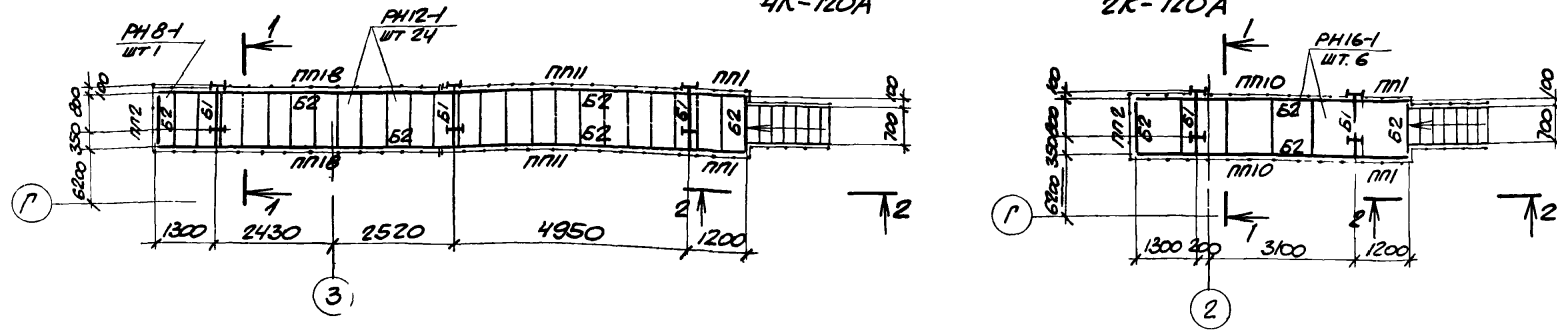
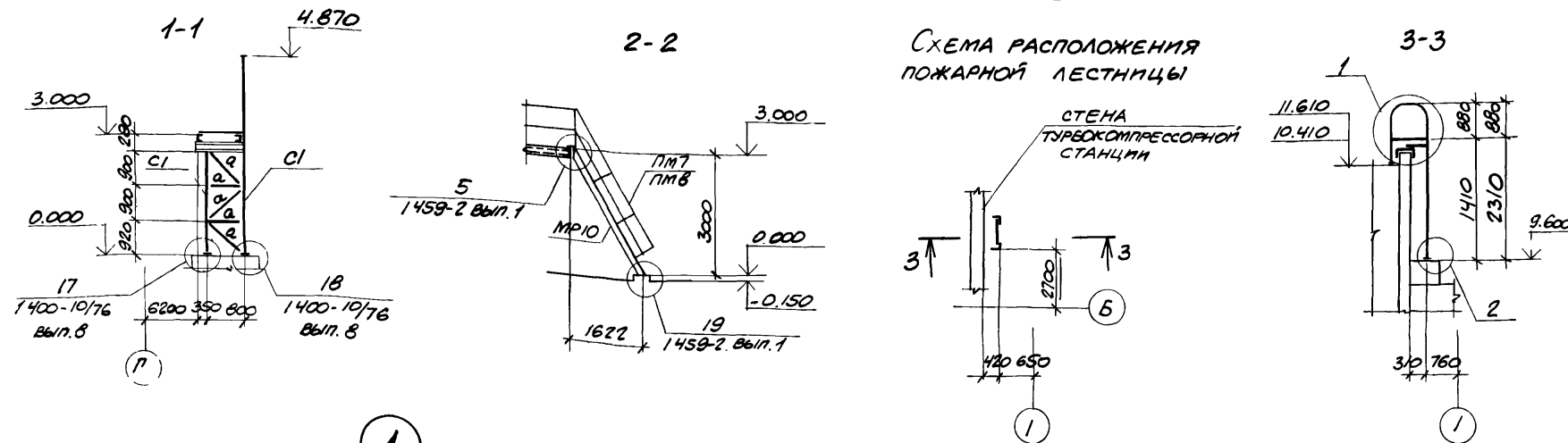


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ
ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОНСТР	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	№3	СОСТАВ	М. ТСМ	№ ТС			
Б1	I		I16	-	-	0,7	IV	ВСТ 3 КЛ2
Б2	Г		Г12	-	-	0,4	IV	
С1	I		I16	-	3,0	-	IV	
а	L		LS0x5	-	-	-	IV	
МР10	1.459-2 вып.1						IV	
ПМ7	1459-2 вып.2						IV	
ПМ8							IV	
ПН1							IV	
ПН2							IV	
ПН10							IV	
ПН11							IV	
ПН18							IV	
РНВ1	ТУ 36-2044-77						IV	
РН12-1							IV	
РН16-1							IV	

1. Конструкции сварные. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. Крепление ограждений выполнить по узлу 26 серии 1459-2 вып.1.
3. Сварка ручная, дуговая $t_w = 6$ мм.
4. Нагрузка на площадку на отм. 3.000 $q^H = 0.002$ МПа.

8383/5

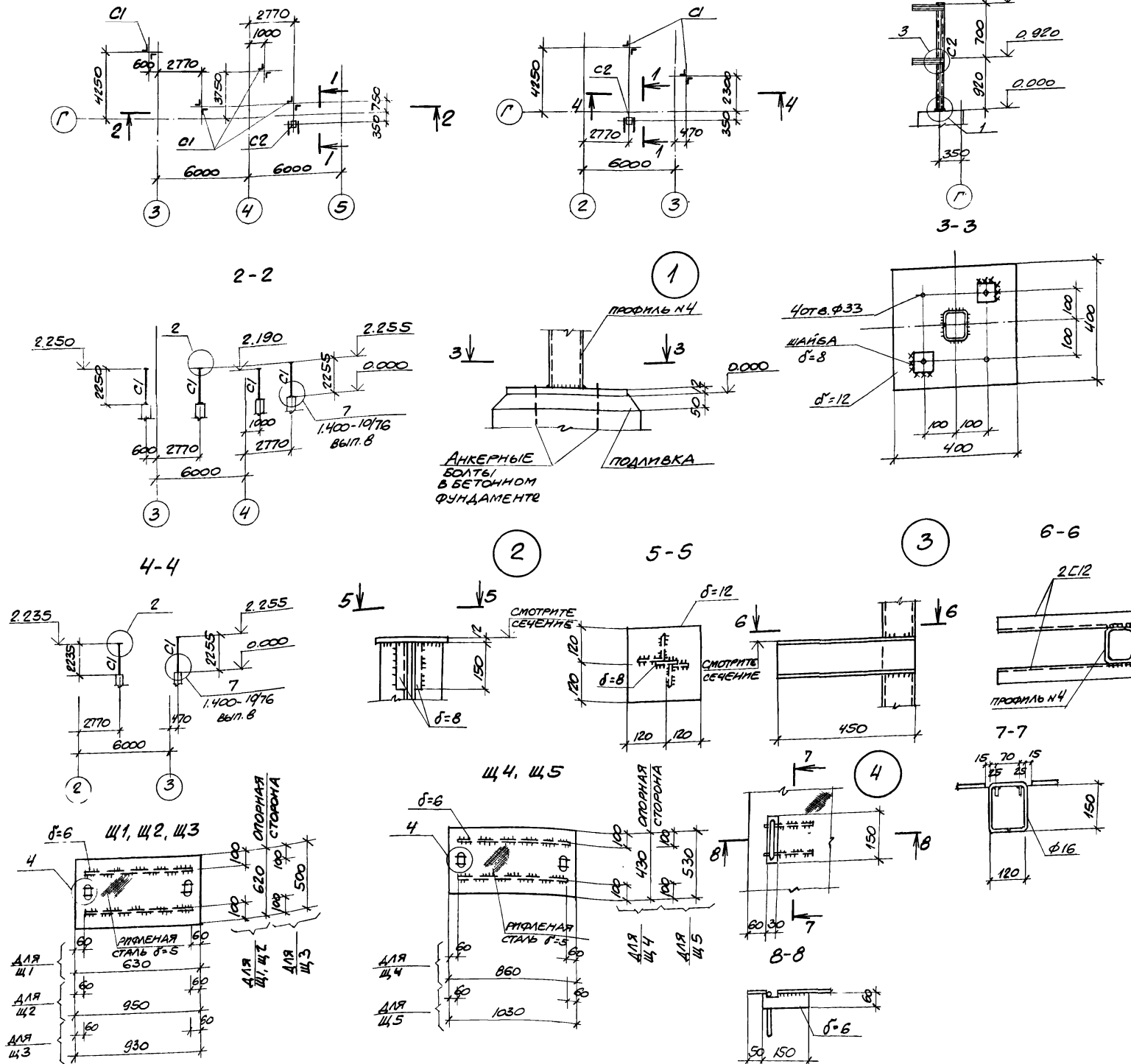
69

ПРИВЯЗАН		

ТП 904-1-52.83-КМ

ПРОВЕРИ	МАКАРОВА	МАКАРОВА	КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ	СТАДИЯ	ЛИСТ	КУРСОВ
ИНЖЕНЕР	АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА		Р	II	ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
СТ.МОН	МАКАРОВА	МАКАРОВА				
Р/К ГР.	МОРОЗОВ	МОРОЗОВ				
НАЧ.ОСМ	СААКЬЯНИ	СААКЬЯНИ				
И СПЕЦ.Т.Б.	БОБОРЧЕНКО	БОБОРЧЕНКО	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПЛОЩАДКИ НА ОТМ 3.000			
И.КОНТР	ЛУЩЕНКО	ЛУЩЕНКО	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОЖАРНОЙ ЛЕСТНИЦЫ			
ГИП	ОСТАШЕВСКИЙ	ОСТАШЕВСКИЙ				

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ТРУБОПРОВОДА 4К-120А 2К-120А



МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСЛИЯ			ГОЛЛА КОИСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭКСИЗ	ПОВ.	СОСТАВ	М, ТСМ	NI, ТС	q, ТС			
С1	+		2L90x8	—	1,2	—	II	ВСт3кп2	
С2	□		ПРОФИЛЬ Н4	0,4	—	—	II	ВСт3кп2	

1. КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 ПО ГОСТ 9467-75.
2. ПРИВАРКУ РЕБЕР В ШИТАХ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ПРЕРЫВИСТЫМ ДВУХСТОРОННИМ ШВОМ Б-60.
3. СВАРКА РУЧНАЯ, ДУГОВАЯ $h_{ш} = 6\text{мм}$.
4. НАГРУЗКА НА ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДА $N^* = 10\text{кН}$, НАГРУЗКА НА КРОНШТЕЙНЫ $N^* = 3\text{кН}$.

8383/5

ПРИВЯЗАН			

ТП 904-1-52.83 - КМ			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ БИКОМПРЕССИОННОЙ С ТРУБОКОМПРЕССИОННОЙ СТАНЦИЕЙ			
ПРОВЕРИЛ МАКАРОВА	МАКАРОВА	И.И.	
ИНЖЕНЕР АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА	С.И.	
СТ.ИИ. МАКАРОВА	МАКАРОВА	И.И.	
В.К.ГР. МОРОЗОВ	МОРОЗОВ	И.И.	
НАЧ.ОПН. СААКЪЯНЦ	СААКЪЯНЦ	И.И.	
ИСП. П.О. БОЯРЧЕНКО	БОЯРЧЕНКО	И.И.	
Н.КОНТР. ПУЩЕНКО	ПУЩЕНКО	И.И.	
ГЛ.П. ОСТАШОВСКИЙ	ОСТАШОВСКИЙ	И.И.	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ИЛЮСТ.	
Р	12		
СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ОПОР ТРУБОПРОВОДА. ШИТЫ Щ1-Щ5			ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000 для 4к-120А	
3	План на отм. 0.000 для 2к-120А	
4	Схемы систем В1, ТЗ, К1, К3	

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
4.904.69	Средства крепления санитарно-технических устройств.	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса	Примечание
			шт.	кг		
		<u>Водопровод</u>				
		<u>Хозяйственно-питьевой</u>				
1	Номенклатурный каталог 1982г.	Вентиль запорный муфтовый 154Фре Р25	4	4		
2	ГОСТ 20275-74	Кран водоразборный настенный кв 15Д	2	2		
3		Трубопровод из водогазопроводных легки оцинкованных труб по ГОСТ 3262-75* φ 15x2,5	8	8		н
4		φ 25x2,8	60	48		н
5	ГОСТ 9563-75	Трубы чугунные напорные класса 1А φ 65	3	3		н
6	ГОСТ 5525-61**	Колено УРГ 65	1	1		
		<u>Горячее водоснабжение</u>				
1	Номенклатурный каталог 1982г.	Вентиль запорный муфтовый 15516к φ 15	3	3		
2		φ 20	1	1		
3		φ 25	1	1		
4		Трубопровод из водогазопроводных легки оцинкованных труб по ГОСТ 3262-75* φ 15x2,5	10	10		н
5		φ 20x2,5	23	11		н
6		φ 25x2,8	10	10		н
7	ГОСТ 18698-79*	Рукав ВП/63-203к4	18	18		н
		<u>Канализация</u>				
		<u>Бытовая</u>				
1		Трубопровод из чугунных канализационных труб по ГОСТ 6942,3-80* φ 100	20	20		н
2		Лючок для прочистки	1	1		н
		<u>Производственная</u>				
1	Номенклатурный каталог 1982г.	Задвижка клиновая фланцевая 3047Ф φ 50	1	1		
2		Трубопровод из чугунных канализационных труб по ГОСТ 6942,3-80* φ 50	14	14		н
3		φ 100	7	7		н
4		Трубопровод из водогазопроводных легки черных труб по ГОСТ 3262-75* φ 50x3	1	1		н
5	ГОСТ 1814-73	Тран Т50	1	1		

- Данный комплект рабочих чертежей разработан на основании технической документации, оговоренной в пояснительной записке к проекту.
- Условной отметке 0.000 соответствует отметка по генплану.
- В основных показателях учтены только дополнительные расходы (к расходам по турбокомпрессорной станции).
- Стальные трубопроводы окрашиваются эмалью ПФ-115 в два слоя по 1 слою грунтовки ПФ-060.
- Трубопроводы систем водопровода прокладываются с уклоном 0,002÷0,005 в сторону водоразборных точек.
- В спецификации фланцевая арматура учтена с ответными фланцами.
- Крепление трубопроводов φ 15÷25 к конструкциям здания принимается по серии 4.904.69.
- Отметки на схемах напорных сетей относятся к осям труб, на схемах самотечных сетей - к лоткам труб.
- Условные обозначения сетей приняты по ГОСТ 21.106-78.
- В спецификации ввод водопровода учтен до наружной грани стены здания, выпуски бытовой и производственной канализации - на 5м от оси здания.
- Тонкими линиями показаны сети, учтенные в турбокомпрессорной станции.

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе в вод. ст.	Расчетный расход				Установленная мощность электродвигателя кВт	Примечание
		л/сут	л/ч	л/с	по нормативу л/с		
Водопровод							
Хозяйственно-питьевой	12	5,0	0,7	0,2		1 раз в неделю	
Горячее водоснабжение	12	0,8	1,0	0,28		10 раз в год	
Канализация							
Производственная		26,0	1,1	0,3		для 4к-120А	
Водопровод наружного		13,0	0,55	0,15		для 2к-120А	
Пожаротушения					10,0		

При привязке проекта предусмотреть световые указатели пожарных гидрантов.

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения). Мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств.

Главный инженер проекта *Осташевский*
 Главный специалист *Еремеева*
 Дата

8383/5 71

Привязан

ИНВ.№

ТГ 904-1-52.83-ВК

Компрессорная станция 4(2)к-120А для обслуживания турбокомпрессорными станциями

Ст. инж.	Новик	И.И.	
Рук. гр.	Аншун	Е.И.	
Гл. спец.	Еремеева	Е.И.	
Маш. отд.	Верченко	В.И.	
И. контр.	Александров	А.И.	
Г.И.	Осташевский	О.И.	26/82

СТАДИЯ Лист Листов

Р 1 4

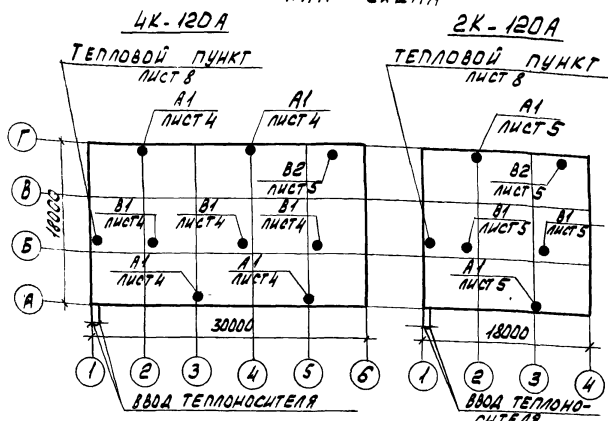
Общие данные

Госстрой СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ ЯВЛ

ФОРМАТ 2А

ПЛАН - СХЕМА



Вентиль 15К4892 ПЗ Ду = 25 мм, устанавливаемый для агрегатов системы А1 листы 6 и 7, подключается по чертежам проекта автоматизации (смотрите альбом 3 данного типового проекта).

В помещении промывки фильтров предусмотреть ограждение экранами местных нагревательных приборов по типовой серии 5.904-3.

Кронштейны для крепления воздушно-отопительных агрегатов и узлов управления 1 и 2 смотрите на чертежах строительной части проекта.

Опознавательная окраска трубопроводов выполняется в соответствии ГОСТ 14202-69

Монтаж систем вентиляции производить в соответствии со СНиП III-28-75.

Воздуховоды системы В2 изготавливаются из кровельной черной стали. Проложенные снаружи воздуховоды системы В2 изготавливаются из стали толщиной 1,4 мм. До монтажа воздуховоды покрываются внутри и снаружи краской ПФ-Н5 по грунту ПФ-060 в один слой. Вторая окраска наружной поверхности воздуховодов выполняется после их монтажа.

Крышные вентиляторы устанавливаются без поддона.

Воздуховоды системы В2, проложенные через помещение машинного зала выполнить из тонколистовой стали толщиной 1,4 мм на сварке и оштукатурить перлитовой штукатуркой толщиной 25 мм по металлической сетке.

В таблице „Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции“ в числителе дан расход тепла на отопление помещений компрессорной в рабочее время, в знаменателе - при дежурном отоплении.

Указания по привязке проекта

Данные характеристики вентиляционного оборудования и расчеты воздушно-тепловых балансов уточняются при привязке проекта к конкретным условиям промплощадки.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
Проект разработан для трех климатических районов с расчетными температурами наружного воздуха:

зимний период - 20° - 30° - 40°
летний период 28° 22° 21°

Теплоноситель для систем отопления и вентиляции - перегретая вода T = 150-70° C

Для производственных нужд - пар P = 4 ат.

Трубопроводы систем отопления и пароснабжения монтируются из стальных водогазопроводных труб по ГОСТ 3262-75. После монтажа трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-577 за два раза по грунту ПФ-060 за один раз.

Трубопроводы узлов управления и магистральный паропровод изолируются пухшнуром из минеральной ваты в оплетки из хлопчатобумажной ткани толщиной 35 мм и покрываются лакостеклотканью по рубероиду.

Данный проект выполнен в соответствии с действующими строительными нормами и правилами проектирования, которые предусматривают мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении правил безопасности в эксплуатации здания (сооружения), мероприятия выполнены на основании технологических заданий и указанных в них категорий производств
главный инженер проекта Г. В. ОСТАШЕВСКИЙ

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

ЗДАНИЯ (СООРУЖЕНИЯ) ПОМЕЩЕНИЯ	ОБЪЕМ ГОДА ПИЧ. Ч. °С	РАСХОД ТЕПЛА К КАЛ/Ч				РАСХОД ПАРА К КАЛ/Ч	ИСТАНОВЛЕННЫЕ ЭЛЕКТРОПРИБОРЫ КВТ
		НА ОТОПЛЕНИЕ	НА ВЕНТИЛЯЦИЮ	НА ГОРЯЧЕЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ	ОБЩИЙ		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4К-120А	- 20	1550	-	СМ. ЧЕРТ. ВК	1550	76500	14,58
	- 30	57250	-	-	2100	76500	16,1
	- 40	75600	-	-	2600	76500	16,1
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 2К-120А	- 20	1550	-	-	1550	76500	9,84
	- 30	10350	-	-	2100	76500	10,6
	- 40	2600	-	-	2600	76500	10,6

ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА П.904-1-08

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО),	
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ),	
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	
4	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 ДЛЯ 4К-120А	
5	ПЛАН НА ОТМ. 0.000 ДЛЯ 2К-120А, РАЗРЕЗ 2-2. СХЕМА СИСТЕМЫ В2.	
6	РАЗРЕЗ 1-1. СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПАРΟΣНАБЖЕНИЯ. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ.	
7	СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1 ДЛЯ 4К-120А.	
8	СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1 ДЛЯ 2К-120А. УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ.	

8383/5

75

Привязан			
ИВ. №			
ТП 904-1-52.83-08			
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А		СТАЦИЯ	
ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ СТАНЦИОННОГО КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ		Лист	8
ПРОВЕР. ГЕН. ДИРЕКТОР	И. П. А. 1	Р	1
СТ. ИНЖ. ШЕЛКОВСКИЙ	Б. А. 1		
РИС. ГР. КИРИЧЕНКО	В. А. 1		
П. А. СПЕЦ. РЫЖКИС	В. А. 1		
И. И. О. А. ЛОМОВ	В. А. 1		
И. КОНТР. АДАПОВА	В. А. 1		
Г. И. П. ОСТАШЕВСКИЙ	В. А. 1		
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)		ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Копировал Ю.К.

ФОРМАТ 22

ХАРАКТЕРИСТИКА ОТОПИТЕЛЬНО-ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ

Обозначение системы	Кол. систем	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установившегося	ВЕНТИЛЯТОР				ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ				ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЬ				Примечание				
				Тип, исполнение по 890.01.01	№	Скорость вращения, об/мин	Полная мощность, кВт	Л, м ³ /час	Р, кгс/м ²	П, об/мин	Тип, исполнение по 890.01.01	Н, кВт	П, об/мин	Тип	№		Кол.	Т-ра нагрева от до	Расход тепла, ккал/час	DR, кгс/м ²
В1	3/2	МАШИННЫЙ ЗАЛ	Квадратный осевой	43-04	12.8	1	-	30920 28500	-	720	4A325842	4.0	720	-	-	-	-	-		
В2	1	Помещение промывки фильтров	А4105-2	8-Ц4.70	4	1	ADP	3500	49	1400	4A80A4	1.1	1400	-	-	-	-			
А1	4/2	МАШИННЫЙ ЗАЛ	А02-4-01.У3	8-06-300	5	1	-	4000	-	1370	4A63B4	0.87	1370	К86	7-П	1	5	17.2	14000	-
	21.8																	19400		
	15.1																	18350		
	18.2																	23800		
4/2	А02-6.3-01.У3	8-06-300	4	1	-	-	6300	-	2810	4A871A2	0.75	2810	К86	9-П	1	5	17.2	22100	-	
																	20.7	28500		
																	17.2	22100		

1. Производительность системы В1 дана при tн = 28°С
 2. В числителе приведено количество систем для компрессорной станции 4К-120А, в знаменателе - 2К-120А.

ТАБЛИЦА ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫХ БАЛАНСОВ

Наименование помещения	Объем помещения	Период	Расчетная наружная температура, градусы	Температура в помещении, градусы	Теплопотери помещения, ккал/час	Тепловыделение ккал/час		Теплоизбыток/недостаток тепла	Тепло для отопления помещения внедрившее время ккал/ч	Экстакка		Приток			
						от оборудования	от радиации			всего	количество воздуха м ³ /час	чем удовлетворяется	количество воздуха м ³ /час	чем обеспечивается	
МАШИННЫЙ ЗАЛ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 4К-120А "А"	4190	ЗИМА	-20	20	90000	135900	-	85900	+45900	56000	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ПУТЕМ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПУСКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ	81	91500	ЧЕРЕЗ ФРАНГУИ ОКОН	
			-30	20	105000	135900	-	135900	+30900	73500					
			-40	20	118000	135900	-	135900	+17900	88500					
		ЛЕТО	28	33	-	177150	7400	184550	+184550	-					92750
			22	27	-	177150	6400	183550	+183550	-					90750
			21	26	-	177150	5400	182550	+182550	-					89500
МАШИННЫЙ ЗАЛ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ 2К-120А "А"	2455	ЗИМА	-20	20	62000	88900	-	88900	+26900	38800	ЕСТЕСТВЕННОЕ ПРОВЕТРИВАНИЕ ПУТЕМ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПУСКА КРЫШНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ	81	46250	ЧЕРЕЗ ФРАНГУИ ОКОН	
			-30	20	68000	88900	-	88900	+20900	47600					
			-40	20	76000	88900	-	88900	+12900	57000					
		ЛЕТО	28	33	-	88900	4400	93300	+93300	-					47000
			22	27	-	88900	3400	92300	+92300	-					45500
			21	26	-	88900	2400	91300	+91300	-					44750
ПОМЕЩЕНИЕ ПРОМЫВКИ ФИЛЬТРОВ "В"	135	ЗИМА	-20	20	2500	1500	-	1500	-1000	1550	3165	82	3165	ЧЕРЕЗ АВЕРНОЙ ПРОЕМ	
			-30	20	3000	1500	-	1500	-1500	2100					
			-40	20	3500	1500	-	1500	-2000	2600					
		ЛЕТО	28	30.2	-	1500	400	1900	+1900	-					3165
			22	24	-	1500	350	1850	+1850	-					3165
			21	23	-	1500	300	1800	+1800	-					3165

1. Воздухообмен определен в соответствии с рекомендациями по расчету воздухообмена помещения теплопозывкам сурьез-те.
 2. Тепловыделения в машинном зале для зимнего периода приняты для 3 одновременно работающих компрессоров.

3. Температура, влажность и подвижность воздуха в машинном зале приняты по ГОСТ 12.1.005-76 для категории работ "Легкая-1".

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ И ПРИЛАГАЕМЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Примечание
4.904-69	Ссылочные документы, детали крепления санитарно-технических приборов и трубопроводов	КОМПЛЕКТ
4.903-10. Выпуск 1,3,8	Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей	КОМПЛЕКТ
5.904-10	Узлы прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытия промышленные	КОМПЛЕКТ
1.494-32	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	КОМПЛЕКТ
5.904-5	Гибкие вставки для центробежных вентиляторов	КОМПЛЕКТ
5.904-1	Крепление стальных теплоизолированных воздуховодов	КОМПЛЕКТ
1.489-7 Выпуск 2	Покровы зданий с крышными вентиляторами	КОМПЛЕКТ
ГПН, Проект монтажа автоматика "ТМ-143-75"	Установка термометров на трубопроводах	1,2
ГПН, Проект монтажа автоматика "ТК4.3136-70.ТК4-3138-70"	Установка манометров на трубопроводах	1,2
5.903-2	Воздухооборудование для систем отопления и теплообогрева вентсистем	КОМПЛЕКТ
5.904-3	Ограждение нагревательных приборов для помещений категории А, Б, В и Е	КОМПЛЕКТ

Привязан		
Стр.	Лист	Листов

8383/5 76 инв.№

ТП 904.1-52.83-08		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2) К-120А		
ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ СУРЬОКОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ		
Проектант	И.И.И.И.И.И.	
Ст. инж.	И.И.И.И.И.И.	
Инж. групп	И.И.И.И.И.И.	
Инж. спец.	И.И.И.И.И.И.	
Инж. отдел	И.И.И.И.И.И.	
Инж. контроль	И.И.И.И.И.И.	
Инж. ГИП	И.И.И.И.И.И.	
Стр.	Лист	Листов
Р	2	
ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		ГОСТ-РОИ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Копировал ЛВУ		Формат 22

Л1660М5

904-152.83-08

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ И ВЕНТИЛЯЦИИ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
I ОТОПЛЕНИЕ					
1	ПРЕДПРИЯТИЕ ЯЭ 308/80	ВОЗДУШНО-ОТОПИТЕЛЬНЫЙ РЕ-РЕЗАТ (ОДНО-СТРУЙНЫЙ)			
		АО2-4-01.УЗ tн = -20°	4/2	156	
		АО2-6.3-01.УЗ tн = -30°	4/2	165	
		АО2-6.3-01.УЗ tн = -40°	4/2	165	
2	ГОСТ 8690-58	РАДИАТОРЫ ЧУ-БУННЫЕ М140-А0			
		tн = -20°	4/35		ЗЕН СЕРИ
		tн = -30°	3/25		
		tн = -40°	2/17		
3		ГРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАВОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262.75			М
		φ15	3/5		
		φ20	4/2		
		φ25	3/2		
		φ32	2/0		
4		ВЕНТИЛЬ 15К4892			
		ПЗ СМОДЕРНИЗ-РОВАНЫМ ЭЛЕКТРОМАГНИТОМ 3В-3В НАПРЯЖЕНИЕМ 220 ВОЛЬТ			
		φ25	2		
5		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15К418П2			
		φ15	1/1		
		φ20	1/0		
		φ25	2/0		
		φ32	4/0		
6		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОДЪЕМНЫЙ МУФТОВЫЙ 1651БК φ20	1		
7	СЕРИЯ 4.903-10 ВЫПУСК 8	ПРЯЗЕВИК 16-40 Т34.01 ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ	2	15.8	
8	СЕРИЯ 5.903-2	ВОЗДУХОСБОРНИК АИНО12.000	4	6.6	
9	ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД	ВОДОМЕР ВКМС-Г ДУ = 32ММ	1	8	
10	ТОМСКИЙ НАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	МАНОМЕТР ОБМ1-160-16	2	1.4	
11	ЗАВОД "ТЕПЛОКОМТРОЛЬ" Г.КАЗАНЬ	ТЕРМОМЕТР В ОПРАВЕ П5-20.160.163	2	0.65	
12	ТКЧ-3136-70	ШТУЦЕР ДЛЯ МАНОМЕТРА ЗКУ-45-70	2		
		ЗКУ-46-70	2		

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
13	Г-16-225	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА ТКЧ-3138-70.			
14		КРАН ТРЕХКОДОВОЙ 14М1-16	2		
15		РАСШИРИТЕЛЬ ДЛЯ ТЕРМОМЕТРА ЗКУ-475	2		
16	ГОСТ 5631-79	КРАСКА БТ-577	7.0	КГ	
17	ГОСТ 18186-79	ГРУНТ ПФ-020	4.2	КГ	
18	ТУ36-887-67	ПУХШИЦА	0.06	М3	
19	ТУ36-929-67	ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬ	2.5	М2	
20	ГОСТ 10923-76	РУБЕРОИД	2.5	М2	
II ВЕНТИЛЯЦИЯ					
1	УЧРЕЖДЕНИЕ ЯЭ-308/80	ВЕНТИЛЯТОР ОСЕВОЙ КРЫШНЫЙ №12-В С КОЛЕСОМ ЦЗ-04 НО ОСИ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ЧА1325842 МОЩНОСТЬЮ 4.0КВТ 720 ОБ/МИН			
			2	590	
2	УЧРЕЖДЕНИЕ ЧЮ-400/4	АГРЕГАТ ВЕНТИЛЯТОРНЫЙ АЧ105-2 НА ВИБРО-ОСНОВАНИИ КОМПЛ. О. ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ В-ЧУ-70 №4 С КОЛЕСОМ 1.05ДМ ИСПОЛНЕНИЕ 1. ПО Б. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ ЧА804Ч. МОЩНОСТЬЮ 1.1КВТ. 1400 ОБ/МИН	1	83	
3	СЕРИЯ 4.904-37	ПАНЕЛЬ 1П7.5	2	30	
4	СЕРИЯ 5.904-10	УЗЕЛ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ КРОВЛЮ ЧП1.03	1	80	
5	СЕРИЯ 1.494-32	ЗОНТ ЭК. 00.000.02	1	4.0	
6	СЕРИЯ 5.904-5	ГИБКАЯ ВСТАВКА 8В-19	1	5.13	
		8Н-12	1	4.12	
7	ГОСТ 19303-74	ВОЗДУХОВОД ИЗ ТОНКОЛИСТОВОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0.6ММ φ280	3	М	
		φ315	2	"	
		φ355	3	"	
		ТО ЖЕ, ТОЛЩИНОЙ 1.4ММ φ315	10	М	
8	ГОСТ 6465-76	КРАСКА ПФ-115	5	КГ	
9	ГОСТ 18186-79	ГРУНТ ПФ-020	3		
10		ПЕРЛИТОВАЯ ШТУКАТУРКА	0.3	М3	
11		МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕТКА С ЯЧЕЙКОЙ 10x10	9	М2	

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
III Подпроизводственное пароснабжение					
1		ГРУБОПРОВОД ИЗ ВОДОГАВОПРОВОДНЫХ ТРУБ ПО ГОСТ 3262-75			
		φ15	5	М	
		φ20	4		
		φ25	5		
		φ32	1/36		
2		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15К418П2			
		φ15	7		
		φ20	3		
		φ32	5		
3		КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ 174380			
		φ40	1		
4		КЛАПАН РЕДУЦИОННЫЙ 184ЕВР φ25	1		
5		КОНДЕНСАТОМ-ВОДЧИК 45У12НЖ φ15	1		
6		КЛАПАН ОБРАТНЫЙ 1651БК φ15	1		
7	ТОМСКИЙ НАНОМЕТРОВЫЙ ЗАВОД	МАНОМЕТР ОБМ1-160-16.	2	1.4	
8	Г-16-225	ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ МАНОМЕТРА ТКЧ-3138-70			
9	ТКЧ-3138-70	ШТУЦЕР ДЛЯ МАНОМЕТРА ЗКУ-46-70	2		
10	ГОСТ 5631-79	КРАСКА БТ-577	0.9	КГ	
11	ГОСТ 18186-79	ГРУНТ ПФ-020	1.7	КГ	
12	ТУ36-887-67	ПУХШИЦА	0.4	М3	
13	ТУ36-929-67	ЛАКОСТЕКЛОТКАНЬ	16	М2	
14	ГОСТ 10923-76	РУБЕРОИД	16	М2	

В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНО КОЛИЧЕСТВО ДЛЯ 4К-120А, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - 2К-120А.

8383/5 77

Т П 904-1-52.83 - 08

КОНДЕНСАТОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч/Б/К-120А ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ СТРУБОВОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ

ПРОВЕРИЛ	ГЕНДЗЕВСКАЯ	ИЗРАЧ
СР. ИМЖ.	ШТЕГАНОВСКИЙ	ИЗРАЧ
РАСЧ. ГРУППА	КИРИЧЕНКО	ИЗРАЧ
ПР. ОБЪЕД.	РЫВКИС	ИЗРАЧ
НАЧ. СТАЦИИ	КОЛОВ	ИЗРАЧ
Н. КОМП. ДИ.	АРАПОВА	ИЗРАЧ
Г. И. П.	ОСТАШЕВСКИЙ	ИЗРАЧ

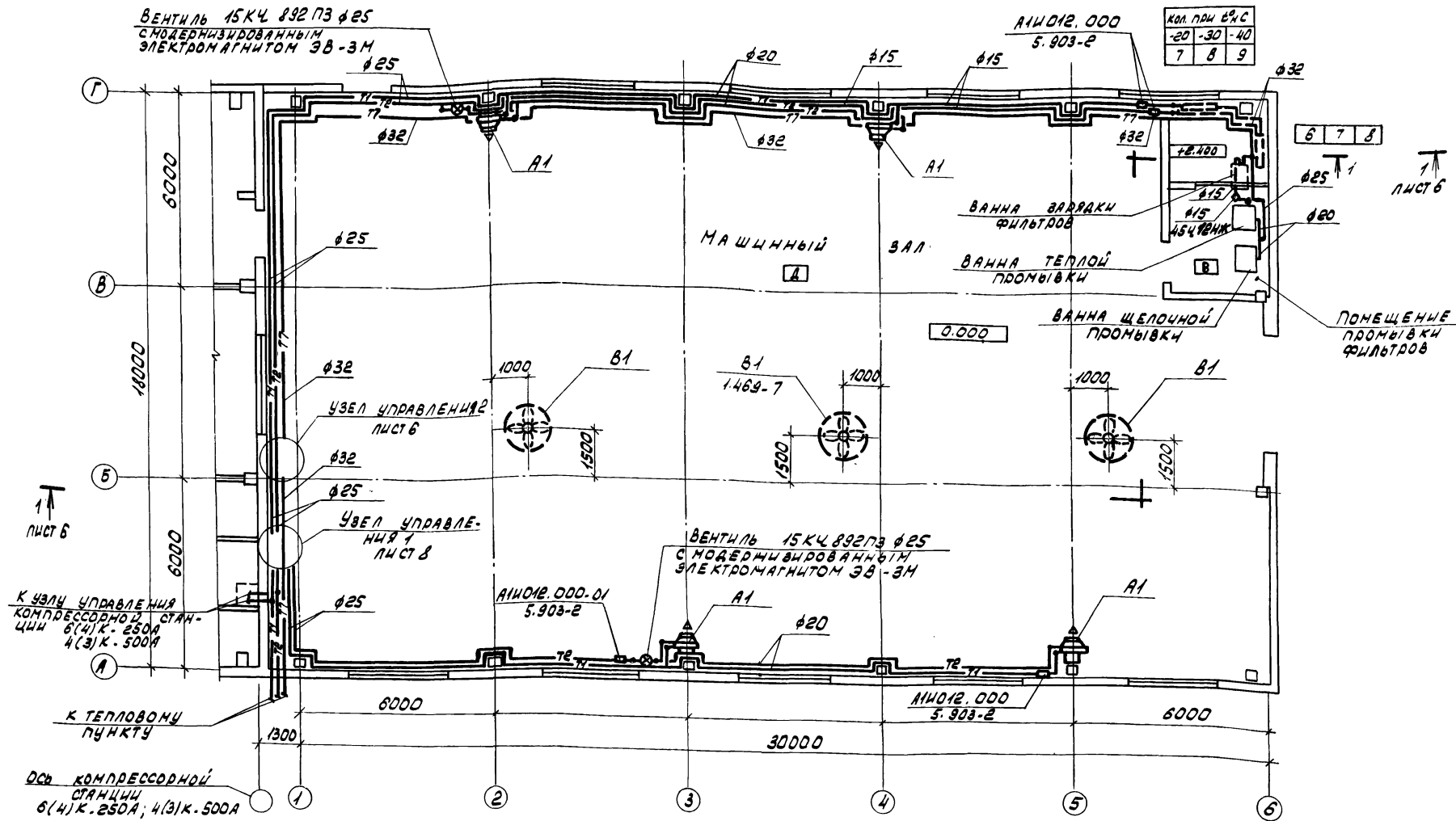
ПРИВЯЗАН

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	

ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ГОССТРОЙ ЕССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ПЛАН НА ОТМ. 0.000



МЕСТНЫЕ ОТСОСЫ ОТ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ			ХАРАКТЕРИСТИКА ВЫДЕЛЯЮЩЕЙСЯ ВРЕДНОСТИ		ХАРАКТЕРИСТИКА МЕСТНОГО ОТСОСА		ОБЪЕМНО-ВРЕМЕННЫЕ	
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	НА ЕД. ОБОРУД.	ВСЕГО	ОБЪЕМНО-ВРЕМЕННОЕ	ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ	СИС-ТЕМЫ	ПРИМЕЧАНИЕ
—	ВАННА ЩЕЛОЧНОЙ ПРОМЫВКИ	1	1980	1980	177,5	4.904 - 37	82	
—	ВАННА ТЕПЛОЙ ПРОМЫВКИ	1	1185	1185	177,5	4.904 - 37	82	

ЭЛЕМЕНТ ПЛАНА ВЕНТИЛЯЦИИ В ОСЯХ 5-6, В-Г И СХЕМА ВОЗДУХОВОДОВ В2 ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 5

ПРИВЯВАН

8383/5 78

ИНВ. №

ТП 904-1-52.83-08

ПРОВЕДИТЕЛИ: ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
СТ. ИНЖ. ШЕТКОВСКИЙ
РИСОВАЛ: КИРИЧЕНКО
ПР. СПЕК. РЫЖИНС
НАЧ. ОТДЕЛА КОМОВ
И. КОМП. АРАПОВА
Г. И. П. ОСТАШЕВСКИЙ

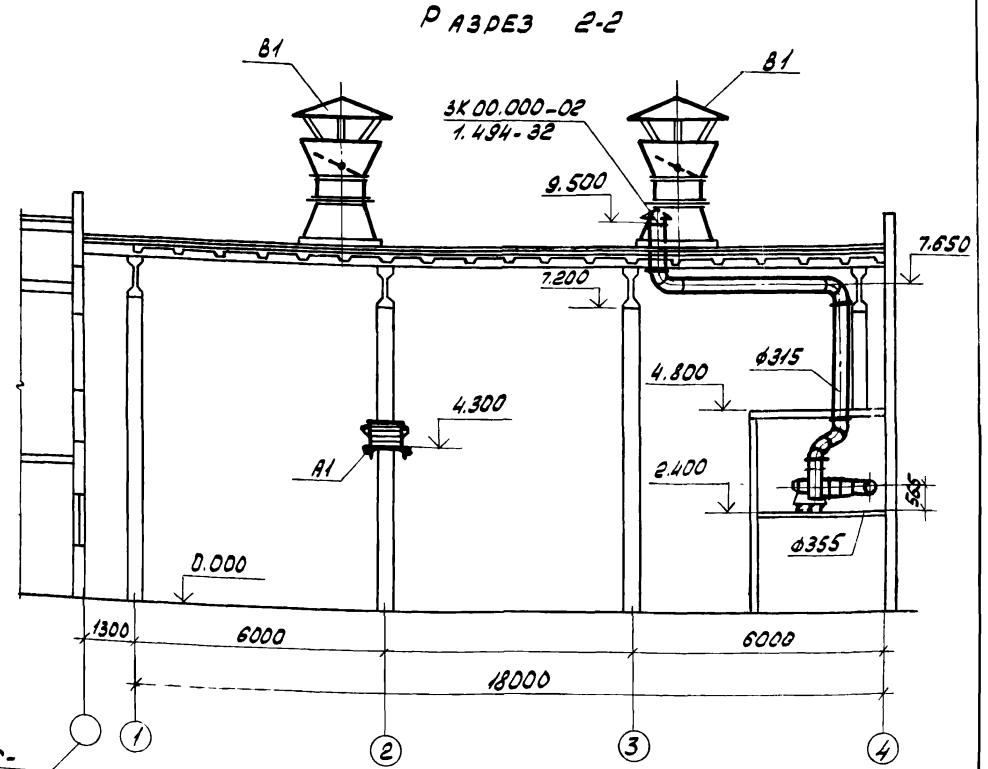
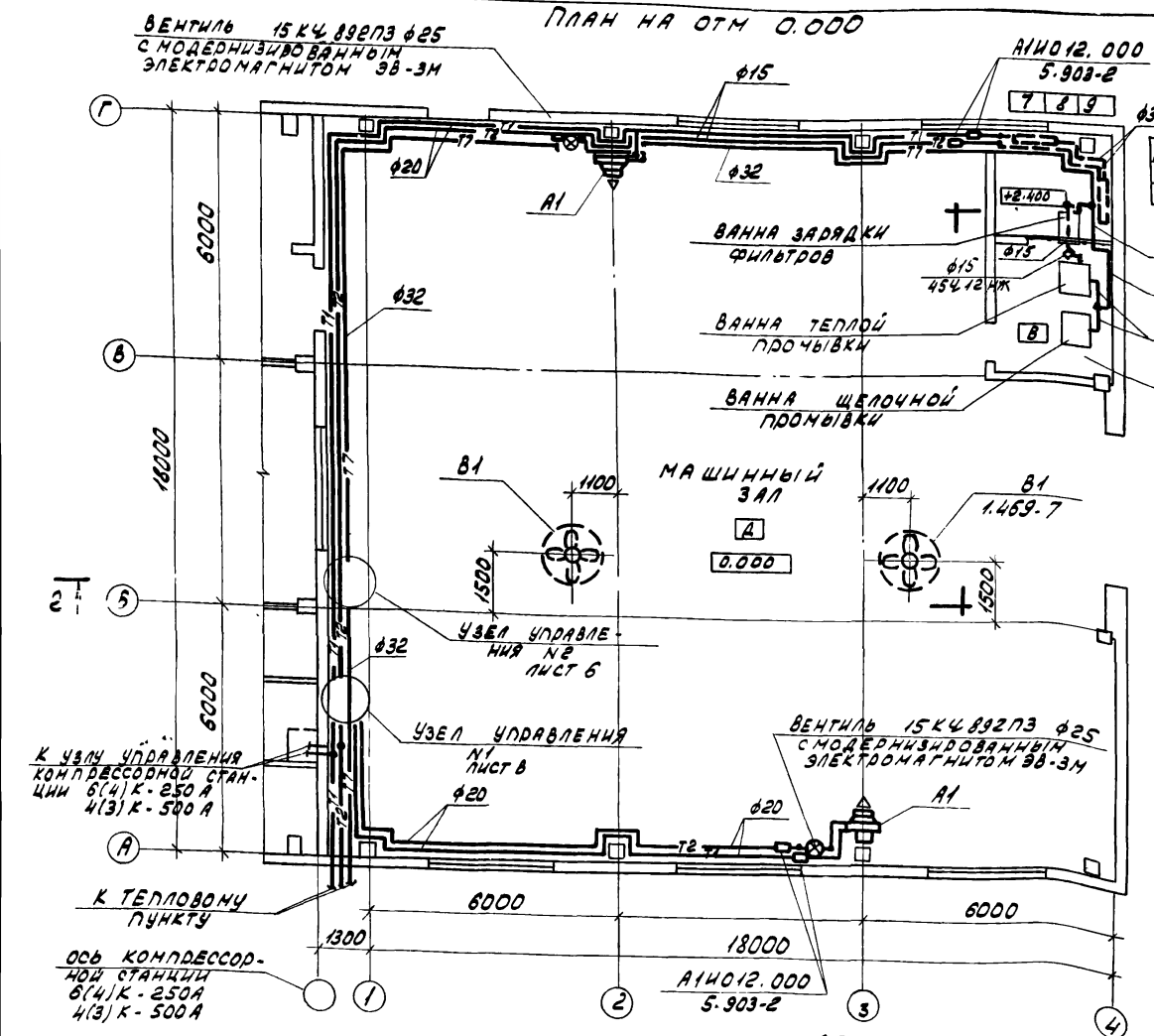
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ Ч(4)К-120А
ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ СТУБКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ

СТАДИЯ Лист Листов

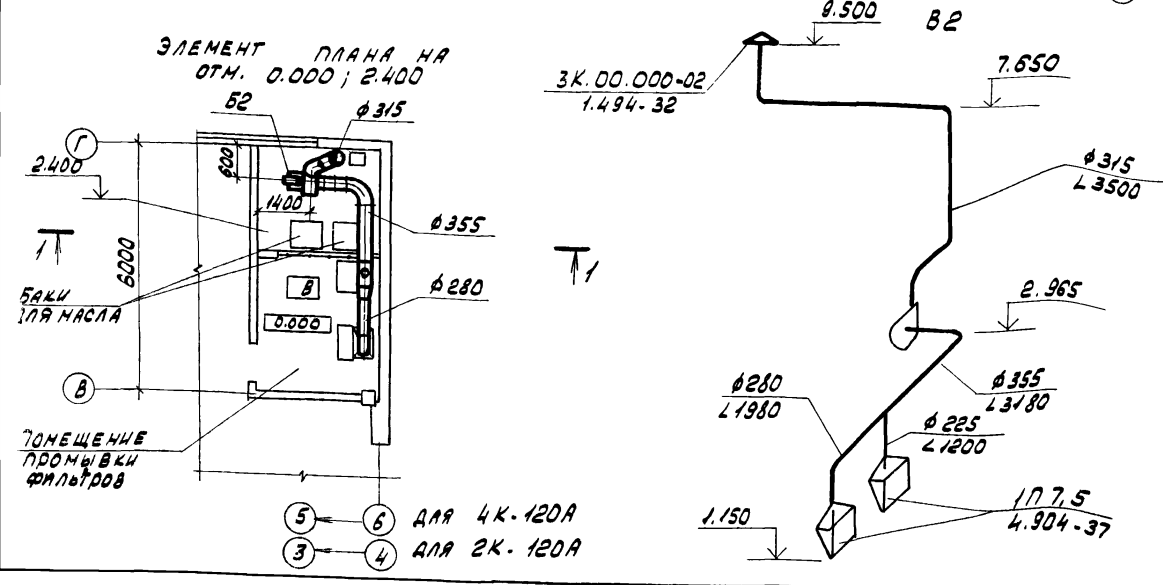
Р 4

ПЛАН НА ОТМ. 0.000
ДЛЯ ЧК-120А

ГОССТРОИ СССР
РОСТОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

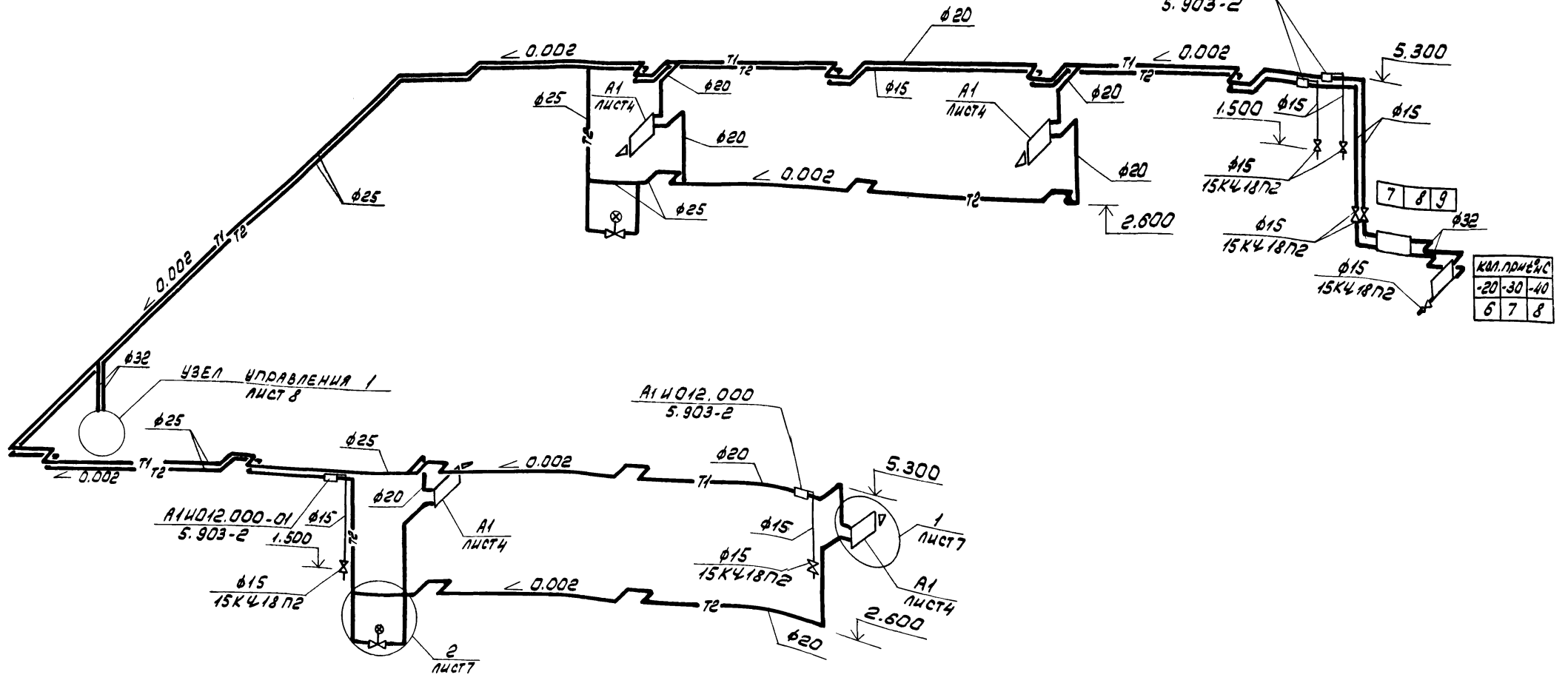


ОСЬ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ
6(4)К-250 А
4(3)К-500 А

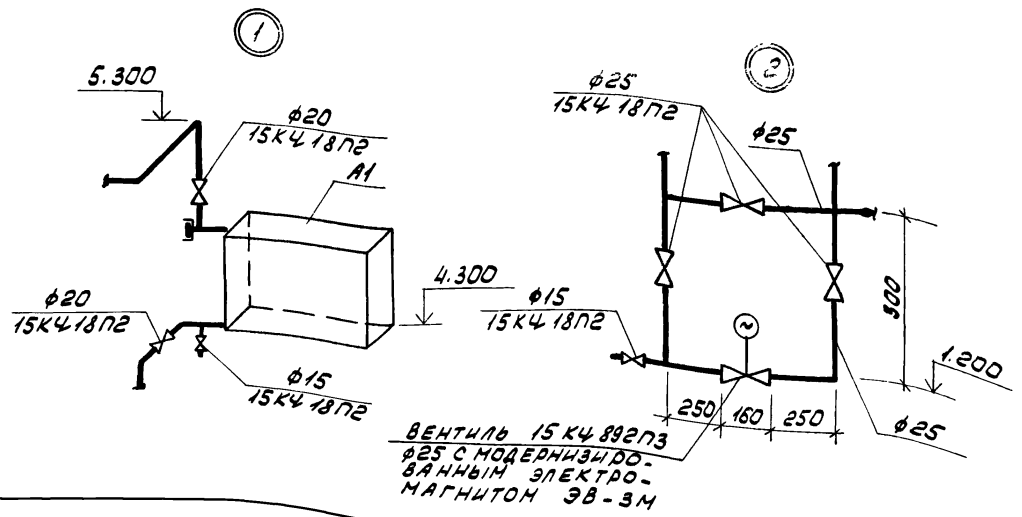


Привязан		
ИНВ. №		
8383/5 79		
Т П 904-1-52.83 -08		
КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ 4(2)К-120А ДЛЯ ВОЛОКРИВНИИ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ		
Проектировщик	Гендиректор	Инженер
Ст. инж. Шетковский	И.И.И.	И.И.И.
Рис. Пролетарианский	И.И.И.	И.И.И.
Гл. свец. Рыбчик	И.И.И.	И.И.И.
Инж. отв. Комов	И.И.И.	И.И.И.
Н. контр. Арапова	И.И.И.	И.И.И.
Гип. Осташевский	И.И.И.	И.И.И.
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	5	
ГОССТРОЙ СССР РОСТОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		ФОРМАТ А2

СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ И ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ УСТАНОВОК А1 А14012.000
5.903-2



КОЛ. ПРОВОДОВ	7	8	9
-20-30-40			
6	7	8	



ВЕНТИЛЬ 15К4892ПЗ
Ф25 С МОДЕРНИЗИРОВАННЫМ ЭЛЕКТРОМАГНИТОМ ЭВ-3М

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

8383/5 81

ТП 904-1-52,83 - 08

ПРОВЕДИТЕЛЬ	ТЕНАЗЕЛСКИЙ	2010
СТ. ИНЖ.	ЩЕГОВАСКИЙ	
РУК. ГРУППЫ	КИРИЧЕНКО	
ТН СПЕЦ.	РЫВКИНС	
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	7	

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ЧТЗК-120А
ДЛЯ БЛОКИРОВАНИЯ С ТУРБОКОМПРЕССОРНЫМИ СТАНЦИЯМИ

