

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-78.83

**КАНАЛИЗАЦИОННАЯ  
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ**

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 35-230 м<sup>3</sup>/ч,

НАПОРОМ 11-48 м ПРИ ГЛУБИНЕ

ЗАЛОЖЕНИЯ ПРОВОДЯЩЕГО

КОЛЛЕКТОРА 4,0 м

(СБОРНО-МОДУЛЬНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом III

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Складной 2-й, 22  
Склад в чертеж 12/ 1987 г.  
Вопрос № 7724 Тираж 460 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-78.83

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 35-230 м<sup>3</sup>/ч, НАПОРОМ 11-48 м  
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м  
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Пояснительная записка
- Альбом II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация  
Отопление и вентиляция
- Альбом III Архитектурно-строительные решения Надземная часть Общие чертежи
- Альбом IV Строительные решения Подземная часть  
(открытый способ в сухих и мокрых грунтах)
- Альбом V Подземная часть Изделия.
- Альбом VI Электрооборудование и автоматизация. Технологический контроль
- Альбом VII Спецификации оборудования
- Альбом VIII Сборник спецификаций оборудования
- Альбом IX Ведомости потребности в материалах
- Альбом X Сметы Общая часть
- Альбом XI Сметы Подземная часть.  
(открытый способ в сухих и мокрых грунтах)

АЛЬБОМ III

РАЗРАБОТАН

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

главный инженер института  Г.А. Бондаренко  
главный инженер проекта  В.Ю. Еременко

УТВЕРЖДЕН в/о „СОЮЗВОДОКАНАЛНИПРОЕКТ“  
ПРОТОКОЛА №59, от 27.10.1983г  
ВВЕДЕН в ДЕЙСТВИЕ в/о „СОЮЗВОДОКАНАЛНИПРОЕКТ“  
ПРИКАЗ №19 от 06.02.1984г

			Приблизно
Ш.В. №			



Алгоритм III

Типовой проект 902-1-78.83

**Ведомость основных комплектов рабочей документации**

**Ведомость сводных и прилагаемых документов**

**Ведомость спецификаций**

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-78.83-НК	Технологические решения	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-АР	Архитектурные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
-КМ	Конструкции металлические	
-ЭЗМ	Электрооборудование и автоматика	
-ЭК	Технологический контроль	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<b>Сводные документы</b>	
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 6629-74*	Двери деревянные внутренние для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 11214-78	Окна и балконные двери деревянные с двойным остеклением для жилых и общественных зданий	
1.138-10, вып.1	Перекрытия железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
6.904-4	Двери и люки для вентиляционных камер	
1.400-15, вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22950-78	Плиты минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды санитарно-бытовых помещений промышленных предприятий	
2.460-14	Тяговые узлы покрытий промышленных зданий в местах прохода вентиляционных шахт	
	<b>Прилагаемые документы</b>	
902-1-78.83-АРВМ	ВМ по рабочей документации основного комплекта марки АР	

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
1	Спецификация гардеробного оборудования	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перемычек	
3	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
5	Спецификация к системе расположения кладочных изделий	

**Общие указания**

1. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке [ ]

2. Условная отметка уровня земли принята - 0,150.

3. Над проемами в кирпичных стенах уложены сборные железобетонные перемычки. Усиленные перемычки уложены со стороны помещения. Над проемами 710 мм по ширине и менее выкладываются рядовые перемычки из атбарного целого кирпича на растворе марки 25 и заделываются в проемы на расстоянии не менее 25 см от откосов проемов. Под нижний ряд кирпича в слой раствора укладывается арматура ф6А1 из расчета по одному стержню на каждые 1/2 кирпича толщины стены.

**Ведомость рабочей документации основного комплекта АР**

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0,000. Разрезы 1-1, 2-2	
3	Фасады. Ведомость отделки помещений. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов	
4	План кровли, планы полов. Экспликация полов.	
5	План вентиляционных отверстий и раскладки закладных для крепления электрикабеля	
6	Детали 1-7	
7	Детали 8-15	

**Таблица толщин наружных стен и утеплителя**

Расчетная температура наружного воздуха, °С	Толщина стен		Толщина утеплителя кровли		Толщина утеплителя фронтоны
	производства, а*	вытвора, б*	Литый, в	Литый, г	
-30°С	380	510	1-500 кг/м³	Литый минераловатные плиты, 200мм	60

**Спецификация стекол**

Наименование и марка остекляемого изделия	ГОСТ и вид стекла	Толщина стекла, мм	Размеры, мм		Кол. шт.
			Длина	Ширина	
Оконный блок ОС 18 - 12В	ГОСТ 111-78	4	1050	995	10
			395	995	10

**Спецификация гардеробного оборудования**

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 22414-77	Шкаф металлический 118-33,2	2		
2	ГОСТ 22415-77	Шкаф деревянный 114-33,2	2		

**Основные строительные показатели наземной части**

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
1	Площадь застройки	м²	73,2	
2	Общая площадь	м²	43,6	
3	- на расчетную единицу	м²	0,3	
4	Строительный объем	м³	344,0	
5	- на расчетную единицу	м³	2,6	Расчетная единица - 130м³

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

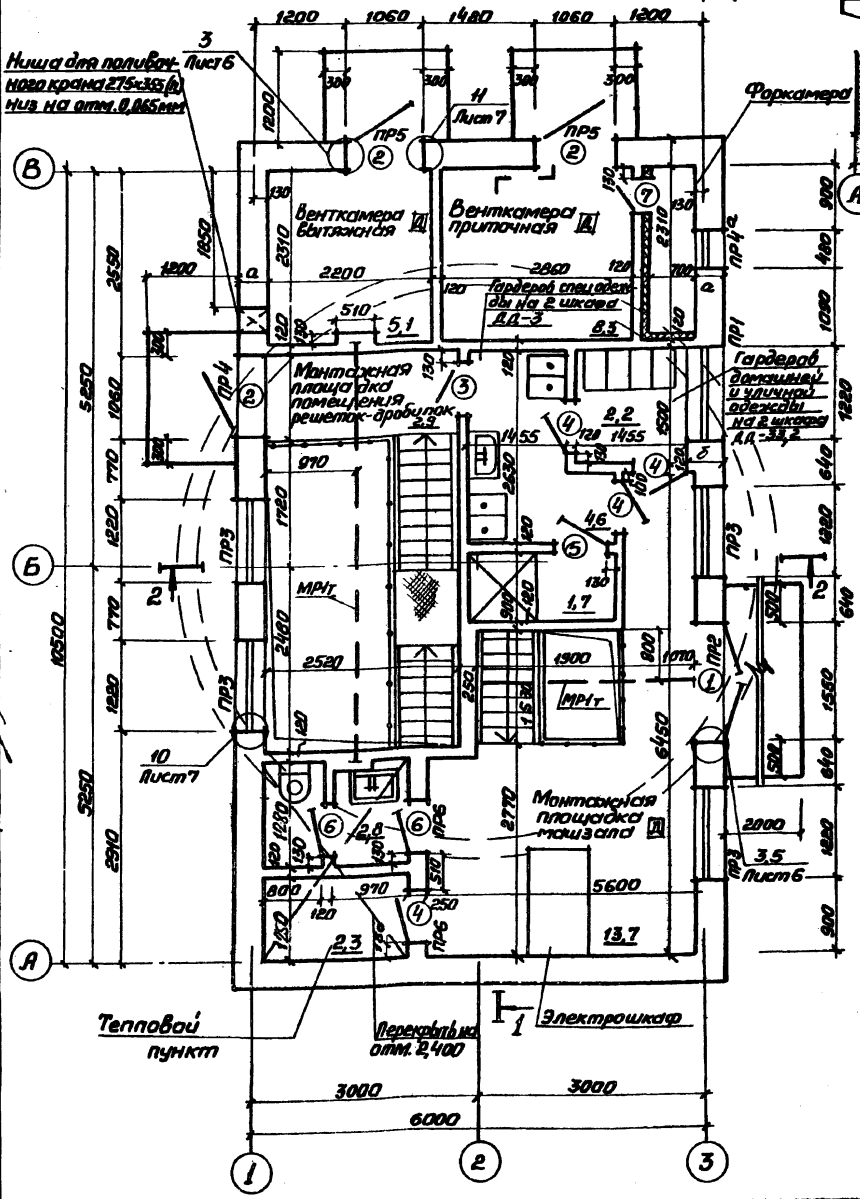
Гл. инж. проекта *Еременко*

Прибыло			
Лист №			
ТП 902-1-78.83-АР			
Масштаб	Шкала	Дата	Листов
И.контр. (подпись)	И.проект. (подпись)	Год	Р 1
Гл. спец. (подпись)	И.проект. (подпись)	Год	
Ст. спец. (подпись)	И.проект. (подпись)	Год	
Инж. (подпись)	И.проект. (подпись)	Год	
Канализационная наружная станция производительностью 35-230 м³/ч, напором 11-48 м		Госстрой СССР	
Общие данные		Генеральный проект Водоканалпроект	

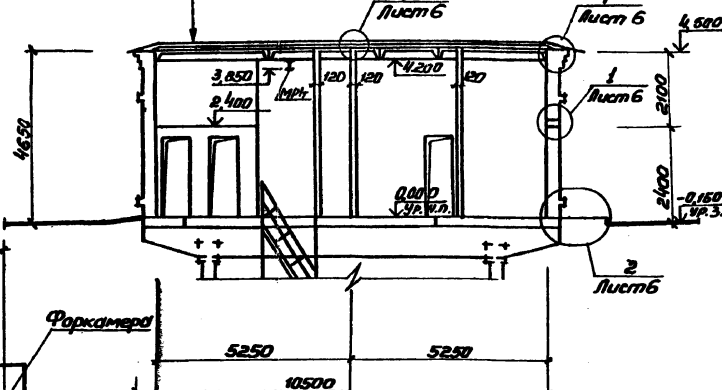
Архив III  
 Типовой проект 9102-1-78.83  
 Сводный проект 9102-1-78.83  
 Проект № 2  
 Инженер  
 Проект № 2  
 Инженер  
 Проект № 2  
 Инженер

Слой кровли (ГОСТ 8268-82) с зер-  
 номилл 5-10мм на битумепиробитумной  
 битумной мастике - 10мм  
 Элея рубероида марки КМ 350 (ГОСТ 8263-76)  
 на горячей битумной мастике марки  
 МБК-Г (ГОСТ 2829-80\*)  
 Комплексные плиты

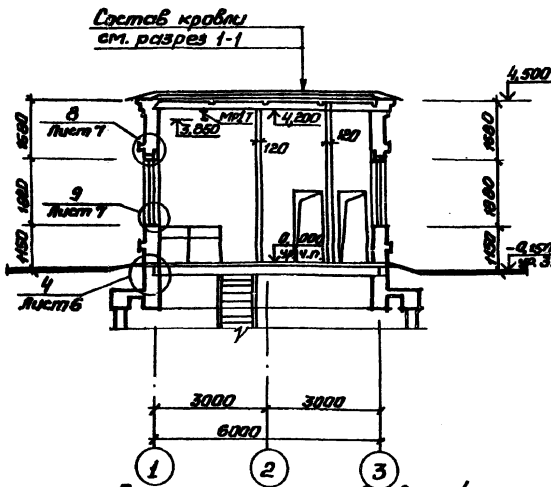
План на отм. 0,000



Разрез 1-1



Разрез 2-2



Состав кровли см. разрез 1-1

Ведомость проемов дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке, мм
1	1550 x 2400
2	1060 x 2400
3	710 x 2070
4	710 x 2070
5	710 x 2070
6	710 x 2070
7	505 x 1255

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения	Марка, поз.	Схема сечения
пр1		пр4	
пр2		пр4a	
пр3		пр5	
		пр6	

Спецификация элементов заполнения проемов.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.изг.	Примечание
1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д52-ППВ	1		
2	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д55-ППВ	3		
3	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-ТП	1		
4	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-ТП	4		
5	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-ТСП	1		
6	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок ДГ21-ТСП	2		
7	5.904-4	Дверной блок ДУС Д5х1.25	1		

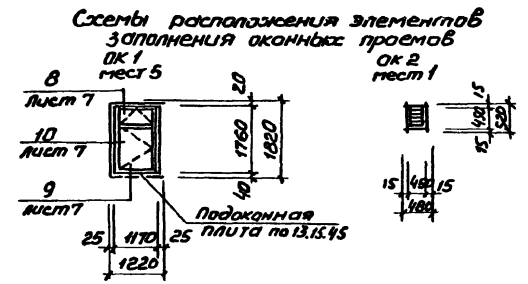
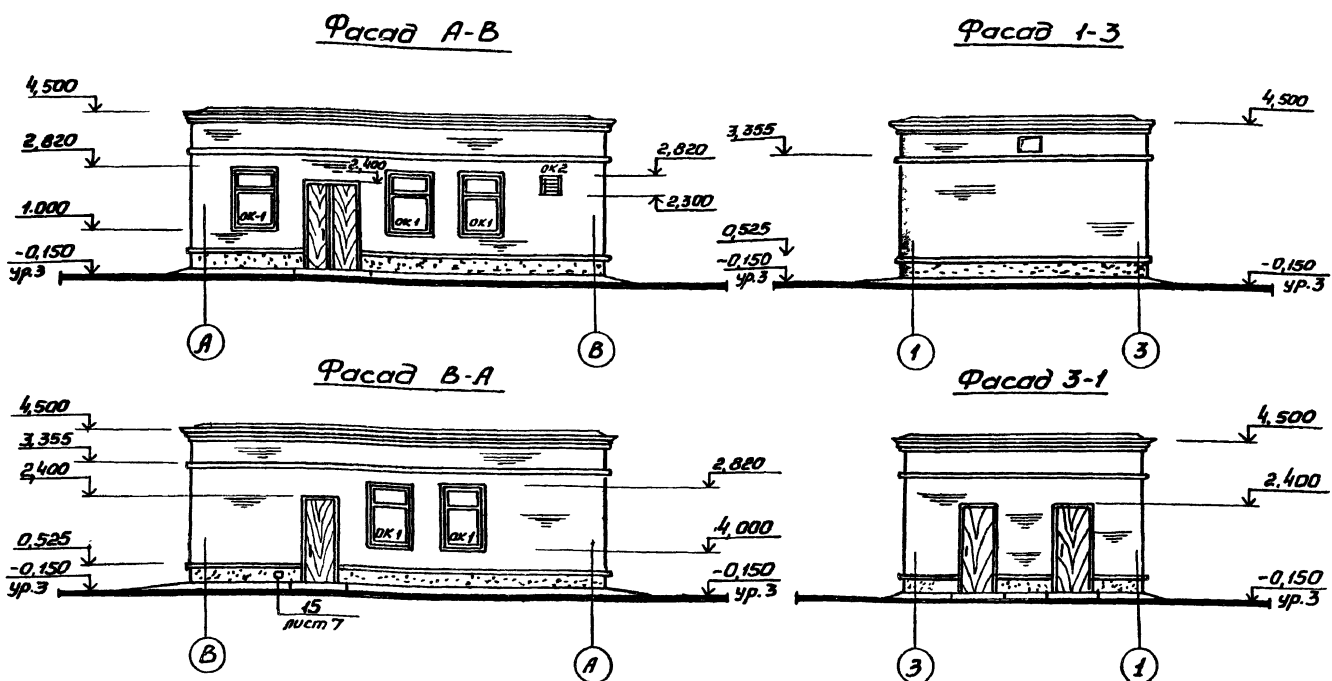
Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.изг.	Примечание
пр1	1.138-10 в.вып.1	1ПР38-10.12.224	2	120	
	1.138-10 в.вып.1	1ПР2-15.12.14	2	30	
пр2	1.138-10 в.вып.1	1ПР8-20.12.224	1	138	
	1.138-10 в.вып.1	1ПР3-19.12.14	2	82	
пр3	1.138-10 в.вып.1	1ПР38-15.12.224	4	102	
	1.138-10 в.вып.1	1ПР2-15.12.14	8	65	
пр4	1.138-10 в.вып.1	1ПР38-15.12.224	1	102	для пр4
пр4a	1.138-10 в.вып.1	1ПР38-12.12.224	1	82	для пр4a
	1.138-10 в.вып.1	1ПР1-12.12.14	4	54	
пр5	1.138-10 в.вып.1	1ПР1-12.12.14	6	54	
пр6	1.138-10 в.вып.1	1ПР1-12.12.5	2	25	
	1.138-10 в.вып.1	1ПР38-12.12.224	2	85	

ТП 902-1-78.83-АР

Исполн.	Шейко	Л.С.	Канализационная насосная станция в привязанном состоянии 35-230-1/4 высотой Н=48м	Лист	Листов
Н.контр.	Савельева	С.С.		Р	2
Ин.спец.	Власова	Ю.С.			
Рис.пр.	Нартова	Ю.С.			
Ст.арх.	Шторик	Ю.С.			
Инж.	Шейко	Л.С.			

План на отм. 0,000.  
 Разрезы 1-1, 2-2



Спецификация элементов заполнения оконных проемов

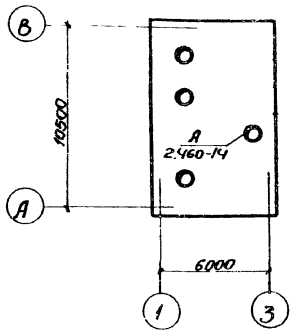
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
ОК1	ГОСТ 11214-78	Окно ОС18-12В	5		
	ГОСТ 6785-80	Плита подоконная			
		ПО 13.15.45	5	22	
ОК2		Воздухопритомное устройство	1		ст. черт. 08

Ведомость отделки помещений площадь м<sup>2</sup>

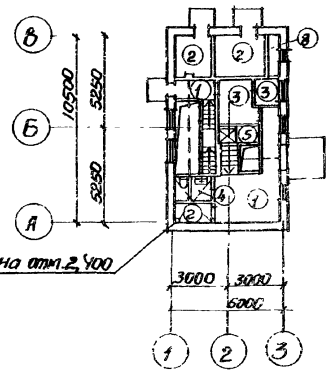
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородки (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	
Венткамера теплотапункт	15,6	Затирка известковой пабелка	132,7	Подрезка шпатель известковой пабелка	—	—	—	
Монтажная площадка помещения решетчатый-обработок	13,8	Затирка гранитиз. лап. пр-170 в 1 слой, покраска эмалью пр-133 в 2 слоя	59,7	Штукатурка цементно-песчаная пр-170 в 1 слой, покраска эмалью пр-133 в 2 слоя	—	—	—	
Монтажная площадка мажорал	16,6	Затирка клеевая окраска	32,5	Штукатурка клеевая окраска	23,3	Покраска масляной краской	1500	
Санузел гардероб спецодежды	7,4	Затирка покраска силикатной краской К-2	45,9	Штукатурка покраска силикатной краской К-2	25,5	Глазурованная плитка	1500	* В санузлах цементная штукатурка
Гардероб дамский и уличной одежды	2,2	То же	22,0	То же	—	—	—	
Помещение решетчатый-обработок	24,3	Затирка гранитиз. лап. пр-170 в 1 слой, покраска эмалью пр-133 в 2 слоя	125,5	Штукатурка цементно-песчаная пр-170 в 1 слой, покраска эмалью пр-133 в 2 слоя	—	—	—	Штукатурка
Машинное отделение	28,2	Затирка клеевая окраска	162,1	Затирка, покраска полимерцементной краской ВП-270	—	—	—	
Душевая	1,7	Затирка покраска масляной краской	21,8	Штукатурка покраска масляной краской	10,1	Глазурованная плитка*	1800	* В санузлах цементная штукатурка
Примысли резервуар	—	—	63,0	Покраска водоотталкивающей эмалью пр-133 в 2 слоя	—	—	—	

ТН 902-1-78.83-AP					
Наз. отд.	Шифр	Лист	Канализационная канализация станция в радиальностью 35-230 м <sup>2</sup> , напором 11-40 м	Одн.	Лист
И. центр	Володарка	С/П		Р	3
П. отд.	Володарка	П/П			
Рук. гр.	Курьва	В/П			
Ст. фр.	Цилюрик	В/П			

План кровли

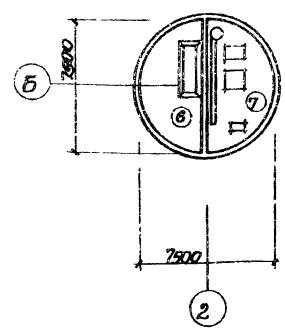


План полов на отм. 0,000

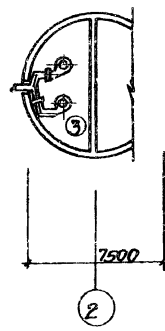


Тип 2 на отм. 2,400

План полов на отм. -3,750; -7,250; -8,750



План полов на отм. -3,200; -4,700; -6,200



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м <sup>2</sup>
1	2	3	4	5
Монтажная площадка помещения решеток-дробилок, Монтажная площадка мажорала	1) Плиты см лист 7 дет. 17		Покрытие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюатами - 30 мм. Железобетонная плита.	16.6
Монтажная вентиляционная Вентилятор приточный тепловой 660в	2) Плиты см лист 7 дет. 14		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением 3мм Железобетонная плита	15.7
Гардеробные помещения решеток-дробилок	3) Плиты см лист 7 дет. 13		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100 Прослойка - цементно-песчаный раствор марки 100 Железобетонная плита	31.8
Санузлы	4) Плиты см лист 7 дет. 13		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм прослойка и заполнение швов - битумная мастика - 2мм. Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидроизла марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5-5 мм по мастике - 6мм. Затирка плитки Железобетонная плита	2.8
Душевая	5) Плиты см лист 7 дет. 13		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм прослойка и заполнение швов - битумная мастика - 2мм. Гидроизоляционный слой - 4 слоя гидроизла марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5-5 мм по мастике - 12мм. Затирка плитки. Железобетонная плита	1.7

1	2	3	4	5
Прямая резервуар	6)		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 Подготовка - бетон марки 100 с уклоном Железобетонное днище	23.8
Машзал	7) Плиты см лист 7 дет. 13		Покрытие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80-13мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор М100 Прослойка из цементно-песчаного раствора М100 - 11мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150 - 40мм Песок с уклоном Железобетонное днище	25.8
Фуркамера	8)		Покрытие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 50мм. Утеплитель - жесткие минераловатные плиты - 200*118-60мм Железобетонная плита	1.6

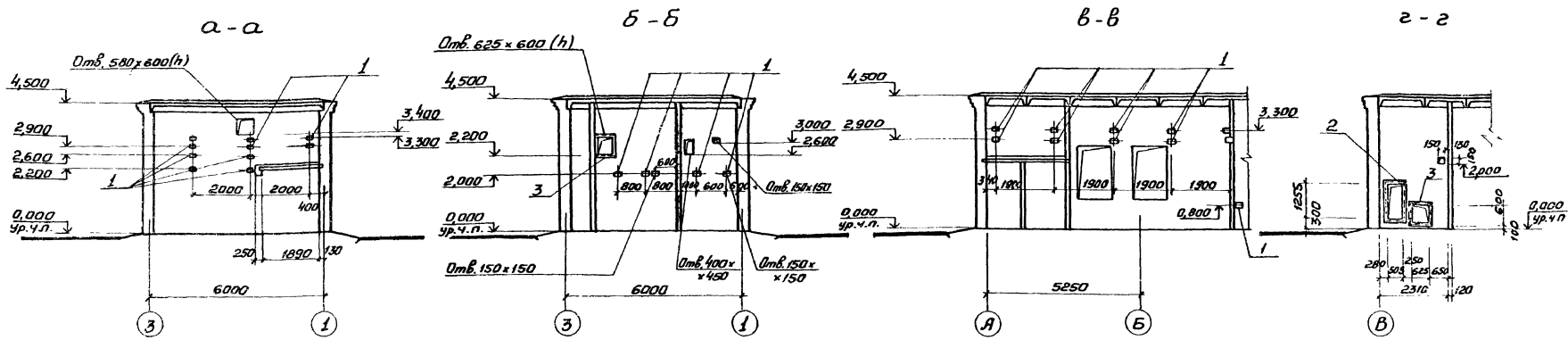
Плитусы выполняйте из материала покрытия пола, см лист 7.

		77 902-1 -АР	
Науч. центр	Сектор	Инженер	Лист
И.к.к.п.р.	С.к.к.п.р.	Л.с.п.р.	Л.с.п.р.
Р.к.к.р.	С.к.к.р.	Л.с.к.р.	Л.с.к.р.
С.к.к.к.	С.к.к.к.	Л.с.к.к.	Л.с.к.к.

Согласовано: \_\_\_\_\_  
 Эксп. 08  
 С.И. Шеня, В.И. Шеня и др.

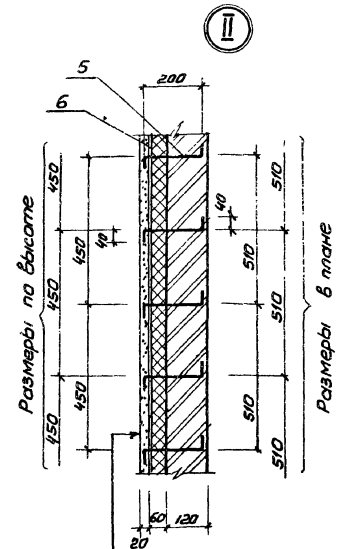
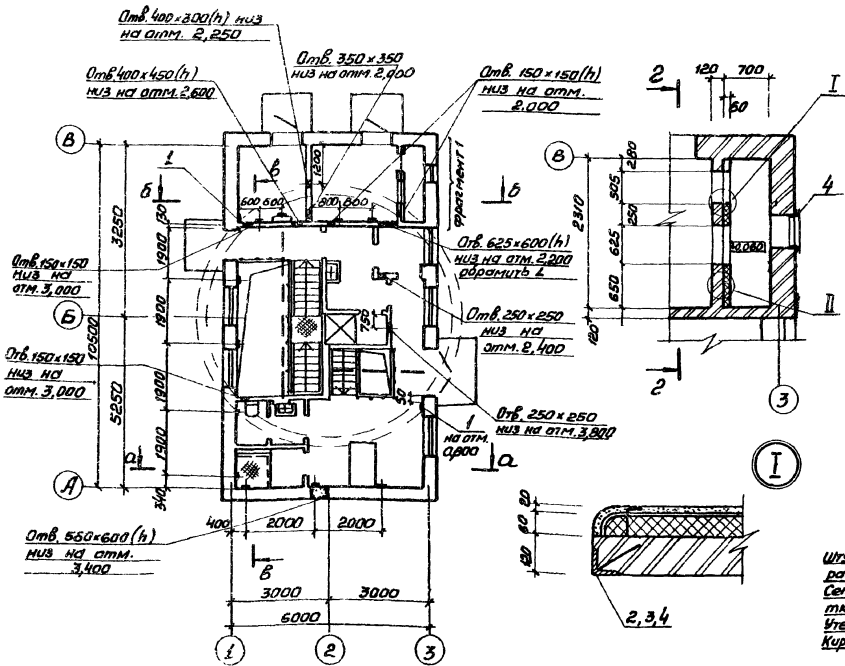


Составлено: [Signature] Бригада: [Signature] Проект: [Signature]  
Инженер: [Signature] Ведущий: [Signature] Автор: [Signature]



План вентиляционных отверстий и раскладки закладных для крепления электрокабеля

Фрагмент 1



Штукатурка цементным раствором.  
Сетка проволочная тканая №16  
Утеплитель (см. лист I)  
Кирпичная перегородка

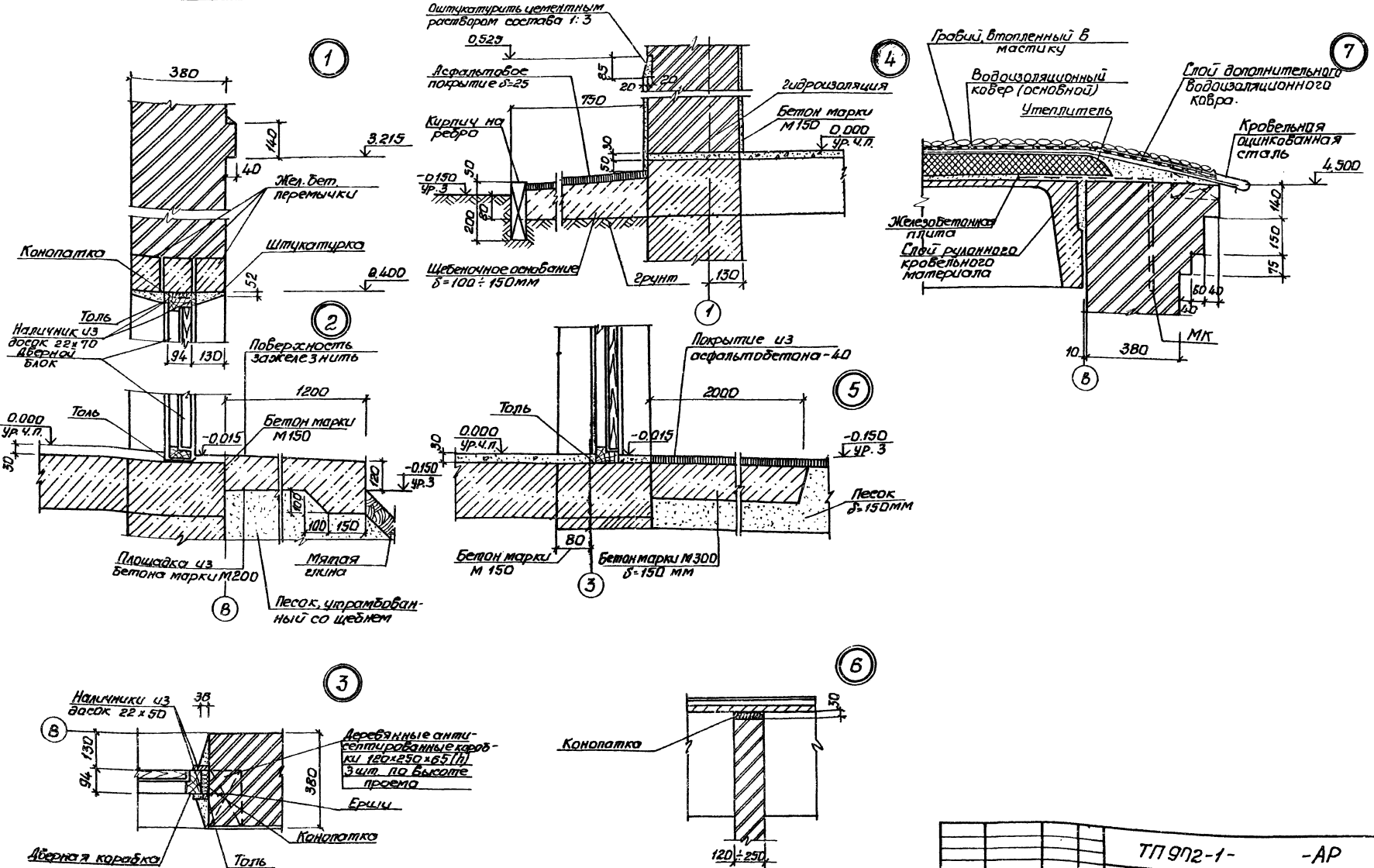
Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	1.400-15.вып.1	Изделия закладные мнот.-6	26	0,6	
2	902-1-78.83-кжм-118	МН 6	1	8,48	
3	-МН5	МН 7	2	6,12	
4	-МН5	МН 5	1	5,22	
5	ГОСТ 5781-82	Анкер ф 6,0-1 l=240	32	0,06	
6	ГОСТ 3026-66*	Сетка проволочная тканая №16	8,7	0,52	м <sup>2</sup>

ТП 902-1-78.83-AP		Канализационная насосная станция производительностью 35-200 м <sup>3</sup> /часом 11-418 м	Лист 5	Листов
Привязан	И.контр. Сакандият	Пл. спец. Власенко	Рук. гр. Юрьева	Ст. арх. Цингарик
Шифр №	Шифр. зр. Цингарик	Шифр. в.зр. Шабалова	Госстрой СССР	Составитель проекта: [Signature]
План вентиляционных отверстий и раскладки закладных для крепления электрокабеля			Водока.проект	

Альбом №

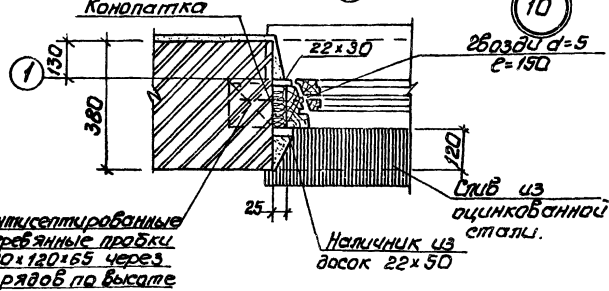
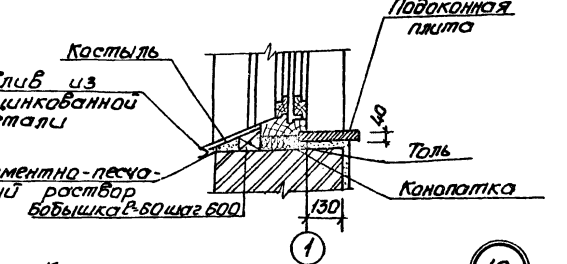
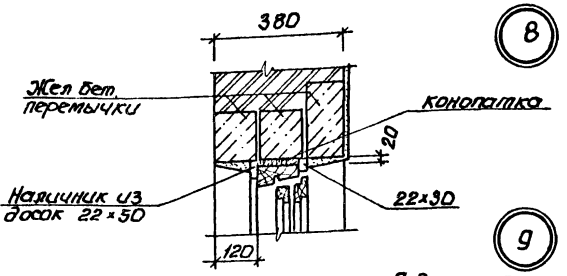
Тиловайт проект 972-1



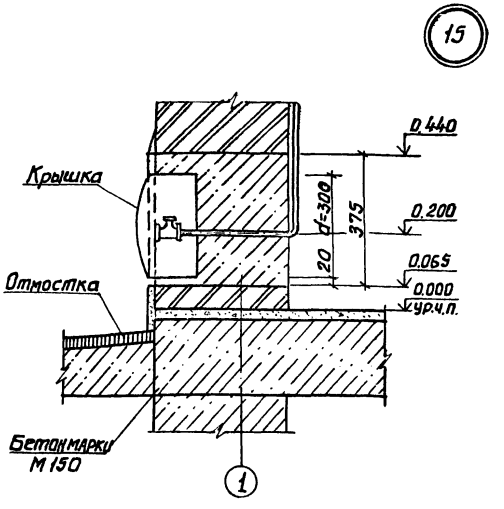
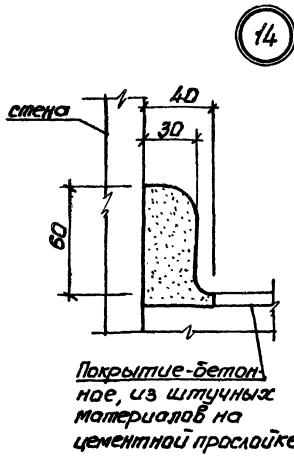
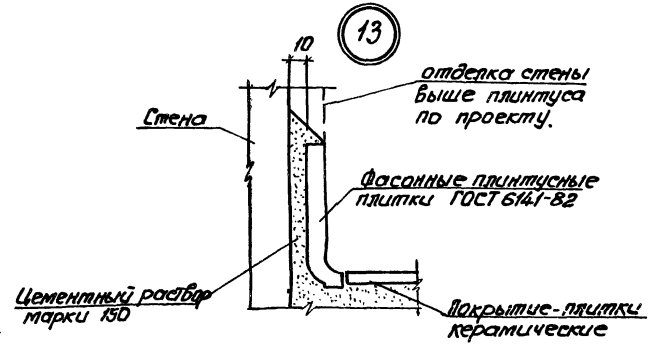
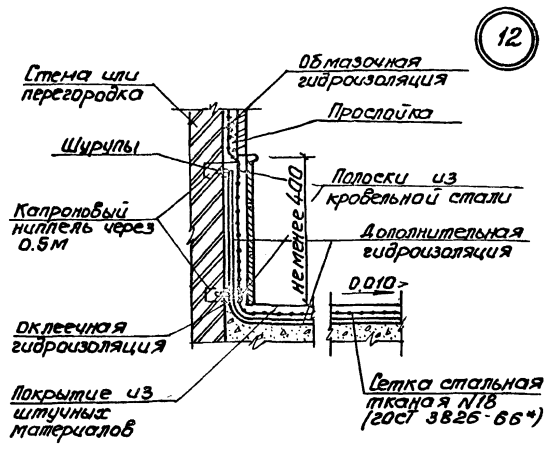
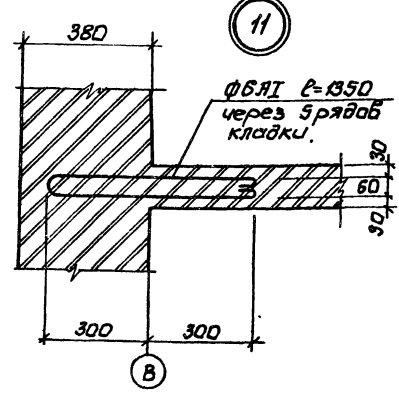
Штукатурка, Плиты утеплителя, Канопатко

ТЛ 972-1-AP			
Привязки:	Нач. отв. Шейко	1/2	
	И. контр. Бурдыга	2/2	
	Эк. спец. Бурдыга	3/2	
	Инж. пр. Шурья	3/2	
	Ст. арх. Шиняра	4/2	
Исполн:			
Конструктивная надпись: Детали производятся по 65-230 мм, напором 11-4,8 м.		Страницы	Лист
Детали 1-7		Р	В
		Корректировка: Спер. Инженер-проект. Инженер-проект. Инженер-проект. ВодоканалПроект	

Альбом IV  
Тилобай проект 902-1



Длинные деревянные пробки 120x120x65 через 5 рядов по высоте кладки, но не менее 2х на проем.



1. Оконные блоки до установки в проем клеить талем.
2. Зазоры между кладкой и оконным блоком тщательно проконопатить бойлоком, смоченным в алебастровом растворе.
3. Слив из оцинкованной кровельной стали завести в паз коробки на суриковой замазке и одеть на кастыль. Кастыль прибить к бабышке, утопленной в растворе откоса.

Привязан:		Науч.обл. Шейко	И.П.	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м <sup>3</sup> /ч, напором II-48м	Станция лист	Листов
Инв.№:		И.Коларь	С.С.			
		Эл.спец. Давыденко	И.П.	35-230 м <sup>3</sup> /ч, напором II-48м	Р	7
		Рижар Юрьева	И.П.			
		Лт.арс. Шиморук	И.П.	Детали В ± 15		вострой свер
						Канализационная станция
						Вобоканалпроект

Альбом III

Ведомость рабочей документации  
основного комплекта КЖ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 0.400	
3	Схема расположения плит перекрытия на отм. 0.000	
4	Перекрытие на отм. 0.250 РКМ I. Общий вид	
5	Балки БМ1-БМ5. Общие виды и схемы армирования	
6	Балки БМ1-БМ5. Общие виды и схемы армирования	
7	Балки БМ1-БМ5, БМ1-БМ3. Спецификация	
8	Схема расположения фундаментов	
9	Обязочная балка ОКМ I. Общий вид. Схема армирования	
10	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приемка.	

Типовой проект 902-1-70.03

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 0.400	
3	Спецификация к схеме расположения плит перекрытия на отм. 0.000 РКМ I.	
8	Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта В.Ю.Бременко

Ведомость основных комплектов рабочей документации

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-70.03-НК	Технологические решения	
-ВК	Внутренние водопровод и канализация	
-ОВ	Отопление и вентиляция	
-АР	Архитектурные решения	
-КЖ	Конструкции железобетонные	
-КМ	Конструкции металлические	
-АЭМ	Электрооборудование и автоматизация	
ЭК	Технологический контроль	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.465-7 вып.3	Сборные ж.б. предварительно напряженные плиты для покрытия производственных зданий размерами 15х6м	
ГОСТ 22704.2-77	Плиты ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6х3м для покрытия производственных зданий	
1.494-24 вып.1	Плиты для кровления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
2.430-3 вып.3	Типовые архитектурно-строительные детали промышленных зданий с кирпичными стенами.	
3.006-2; вып. II-2	Сварные ж.б. каналы и тоннели из лотковых элементов.	
1.465-1-10/ве.1-11	Комплекты железобетонные плиты покрытия и одноэтажных промышленных зданий.	
1.400-15 вып.1	Усиленные железобетонные конструкции для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.138-10 вып.1	Перегородки железобетонные для зданий с коридорными этажами. Перегородка друшковой. Качение чертежи.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
902-1-70.03-КЖ.вн	Ведомость потребности в материалах. Монолитные конструкции.	Альбом IX
-КЖ.вм	Ведомость потребности в материалах. Сварные конструкции.	Альбом IX
-КЖ.с	Строительные изделия	Альбом III

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочей документации основного комплекта марки КЖ

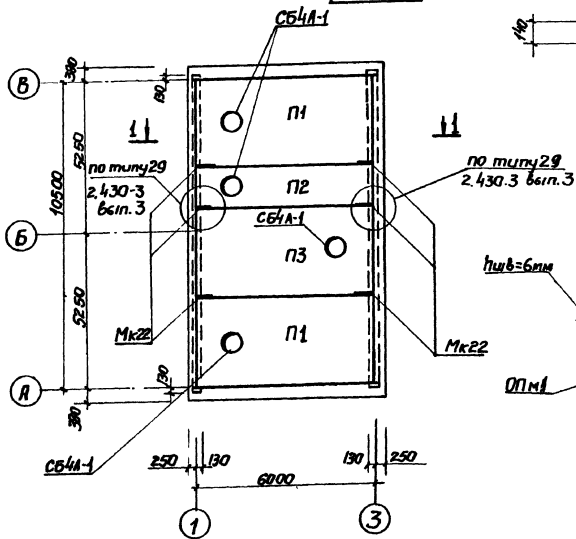
№ п/п	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол м³	Примечание
1	Плиты покрытия	584100	4.59	
2	Плиты перекрытия	584200	7.79	

Материалы на изготовление сборных бетонных и ж.б. конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

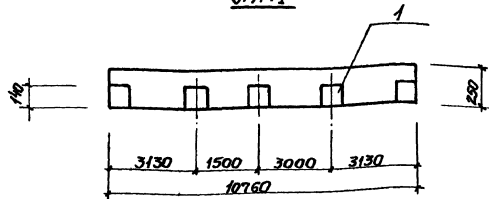
- Для сварных соединений стержней арматуры следует применять электроды по ГОСТ 9467-75 для арматуры класса АІ-342, 346, 342А, 346А; для арматуры класса АІІІ-342А, 346А, 350А.
- Качество сварных монтажных швов 6мм, кроме оговоренных на чертежах.

		Привязан		
Умв.не				
		ТП 902-1-70.03 -КЖ		
Ист. пат.	Шейко К.	Канализационная насосная станция производительности 35-230 м³/ч, напором 11.43 м.	Страна	Лист
И. конст.	Соловьев С.		Р	1
Д. спец.	Лосичев В.		9	
Рук. пр.	Исааков В.		Госстрой СССР	
Вед. инж.	Однеро В.		Совхозобъектмилпроект	
Инж.	Васильева В.		Харьковский	
			Водоканалпроект	

Схема расположения плит покрытия (Схема 1)



ОПМ1



Спецификация к схеме расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 2.400

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг.	Примечания
		<u>Плиты покрытия</u>			
П1	1.465-1-10/92.1-1-11	ПВ4-ЗВрПТ-110ПН-500	2	4240	
П2	1.465-1-10/92.1-11-01	ПВ4-ЗВрПТ-240ПН-500	1	2570	
П3	1.465-1-10/92.1-11	ПВ4-ЗВрПТ-240ПН-500	1	4860	
СБ4А-1	4.494-24 Вып.1	Стаканы СБ4А-1	4	150	
ОПМ1		Подушка опорная ОПМ1	2		
МК22	2.430-3 Вып.3	Янкер МК22	6		
		<u>Плита перекрытия</u>			
П4	3.006-2 Вып. II-2	П17г-3	4	480	

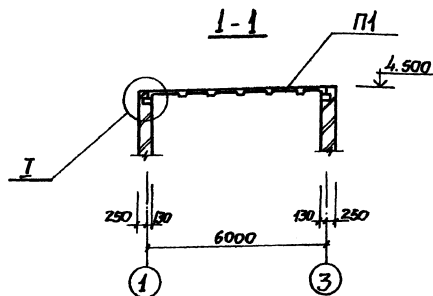
Спецификация к ОПМ1

Ряд	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Сборочные единицы</u>		
		1	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное П17	10	4,5 кг
И4		2	902-1-78.83-КЖС-КП-04	Каркас плоский Кр 5	27	
И4		3	-С4	Сетка арматурная СБ	4	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	0,38	м3

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Общий расход
	Арматура плоская	Арматура вязальная	Арматура вязальная	Прокат	
ОПМ1	70	70	30	420	119,6

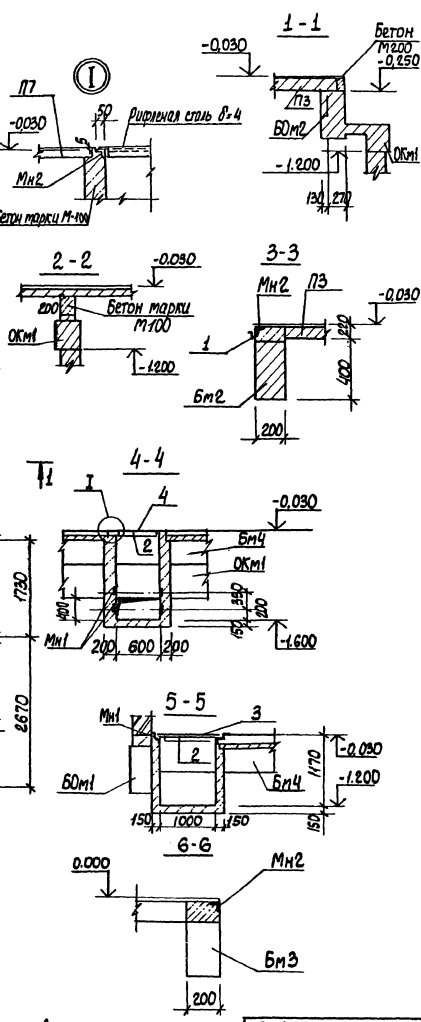
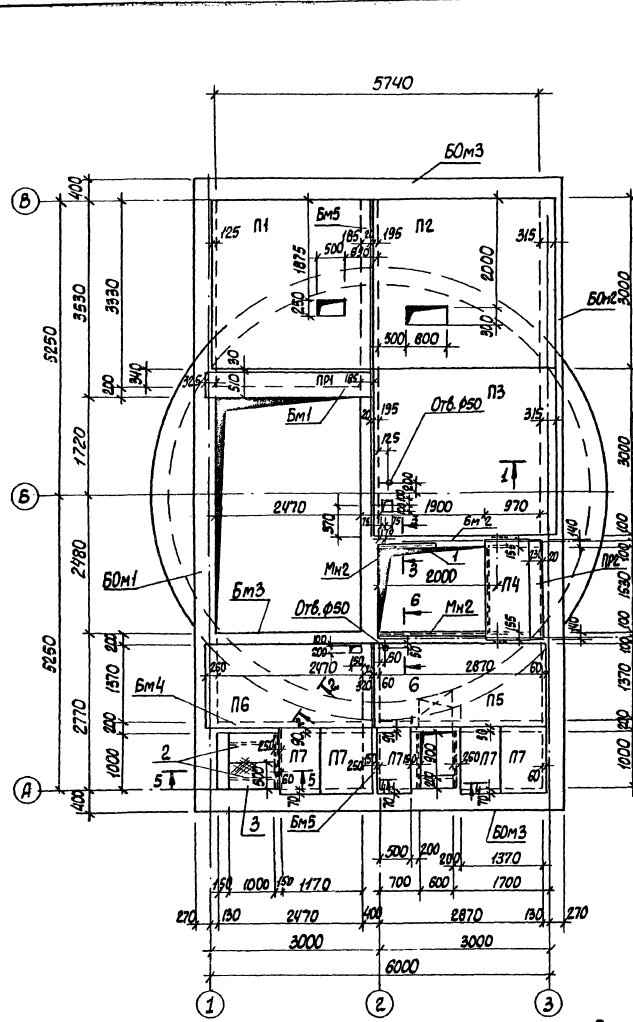
Схема расположения плит перекрытия на отм. 2.400 (Схема 2)



ТП 902-1-78.83-КЖС					
Канализационная станция пропускная 35-230м <sup>3</sup> напором 11-48м	Сталь	Лист	Лист	Лист	Лист
	Р	2			
Схема расположения плит покрытия и перекрытия на отм. 2.400					
Составитель: [Имя]					
Проверил: [Имя]					
19902-03 12					

Составитель: [Имя] Проверил: [Имя]

Типовой проект 901-2-78-83 Альбом III



Спецификация к узлу расположения плит перекрытия и РКМ1

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кв.м.	Примечание
		Схема расположения плит перекрытия			
		Плиты перекрытия			
П1	901-2-78-83-КЖЛ-П1	П24-5-8-1	1	3740	
П2	О1	П26-3-8-1	1	5050	
П3	-П6-П1	П26-3-8-2	1	5050	
П4	П1-02	П15-9-8-1	1	410	
П5	-0-3	П11-8-1	1	1100	
П6	-П6	П11-8-2	1	1100	
П7	3.006-2 вып. П-2	П8-8	5	210	
		Перемычка			
ПР1	1.138-10 Б.1	ПР13-29.15.14	1	580	
ПР2	1.138-10 Б.1	ПР26-18.25.19	1	250	
МН1	1.400-15 вып.1	Изделие закладное МН03-6	4		
МН2	1.400-15 вып.1	-МН555	4		
		РКМ1			
Бм1	лист 4	Балка монолитная Бм1	1		
Бм2	лист 4	Бм2	1		
Бм3	лист 4	Бм3	1		
Бм4	лист 4	Бм4	1		
Бм5	лист 4	Бм5	2		
Б0м1	лист 4	Валок обвязочная монолитная	Б0м1	1	
Б0м2	лист 4	Б0м2	1		
Б0м3	лист 4	Б0м3	2		
Пм1	лист 4	Плита монолитная Пм1	2		
		Изделие закладное			
МН2	1.400-15 вып.1	МН 555	4	5,3	
МН3	1.400-15 вып.1	МН Н7-5	15	2,7	
МН4	1.400-15 вып.1	МН 206-2	2	8,1	
1		Узелок 8-50х8 ГОСТ 8508-72	1	3,77	
2		Пилое 8-50х8 ГОСТ 103-76	1	1,26	
3		Высок 8-4 ГОСТ 8508-77	1	33,4	
4		Высок 8-4 ГОСТ 8508-77	1	5,4	
		бетон марки М100		1,3	

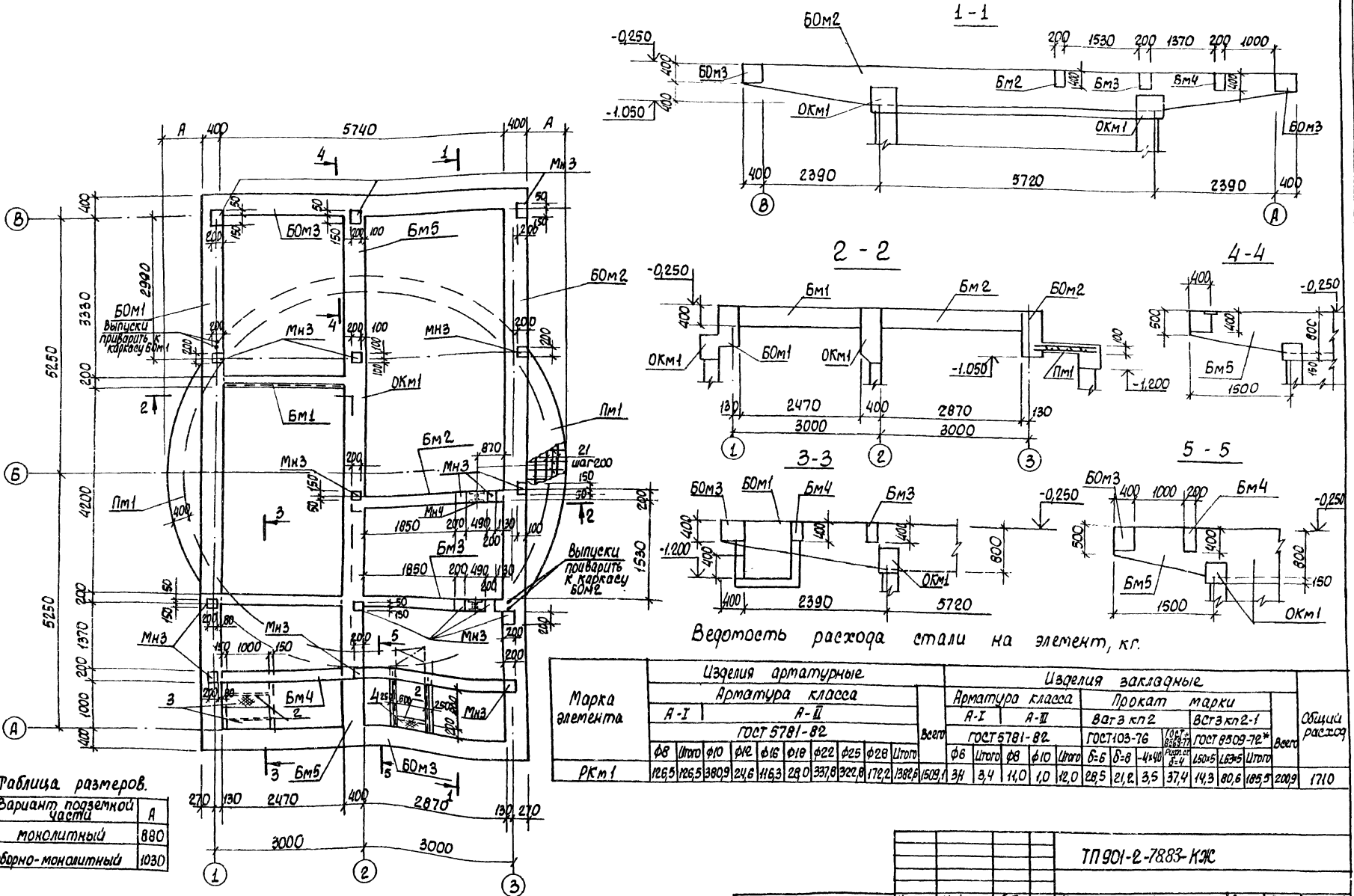
ТП 901-2-78-83-КЖ

1. Плиты приварить к закладным изделиям балок не менее чем в трех точках.
2. Лист 3 раскатывать совместно с листом 4.

Привязан	Исполн.	Шкала	2	Канализационная напорная труба диаметром 150 мм	Стяжка	Лист	Листов
	И.Копылов	С-2		38-50мм	п	3	
	П.Постыков	С-2					
	В.К.Гор.	С-2					
	В.И.Смирнов	С-2					
	И.В.Иванов	С-2					

Альбом III

Тиловий проект 902-1-7883



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные										Общий расход				
	Арматура класса А-I										Арматура класса А-II														
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76									
	φ8	Штор	φ10	φ12	φ16	φ18	φ22	φ25	φ28	Штор	φ6	Штор	φ8	φ10	Штор	δ-6	δ-8	4-кв	ГОСТ 103-76	ГОСТ 8503-72*					
РКМ1	125,5	126,5	380,9	246	116,3	29,0	337,8	322,9	172,2	1382,6	1509,1	3,4	3,4	11,0	1,0	12,0	28,5	21,2	3,5	37,4	14,3	80,6	185,5	200,9	1710

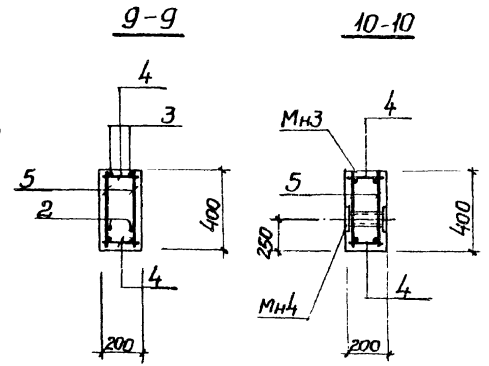
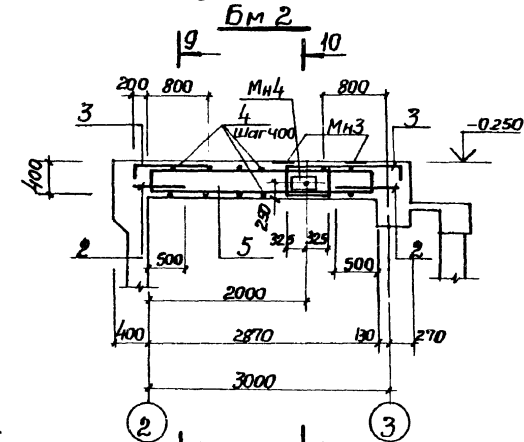
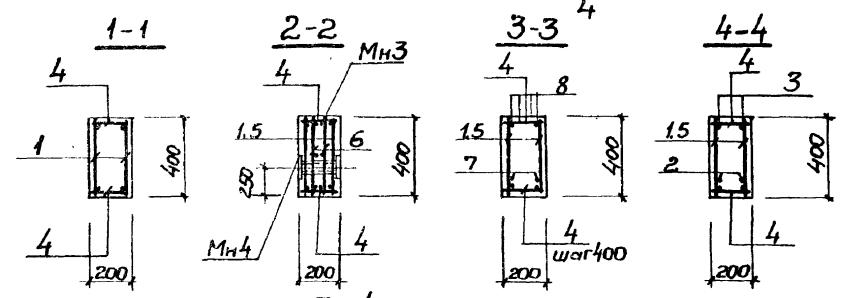
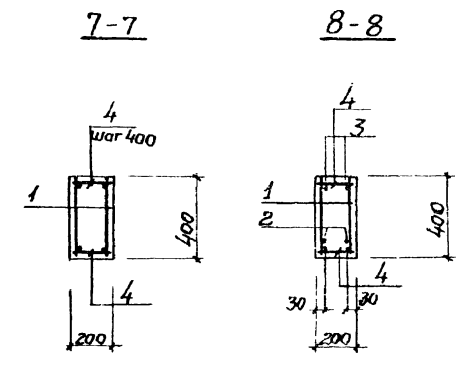
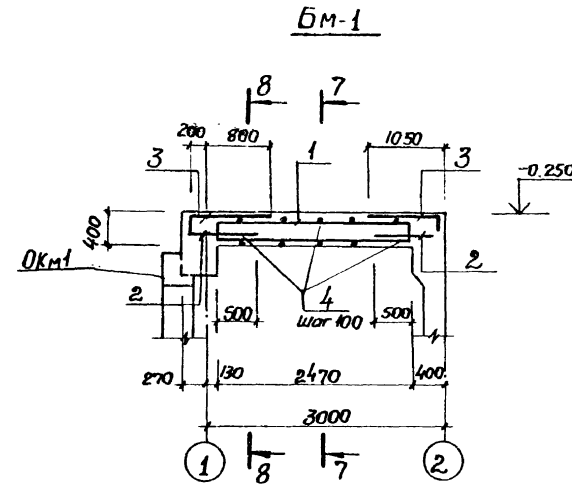
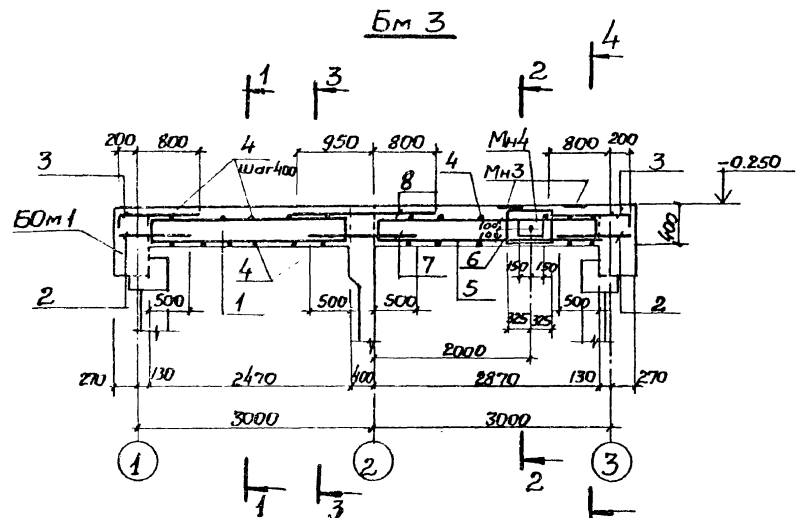
Таблица размеров.

Вариант подземной части	А
моноклитный	880
сборно-моноклитный	1030

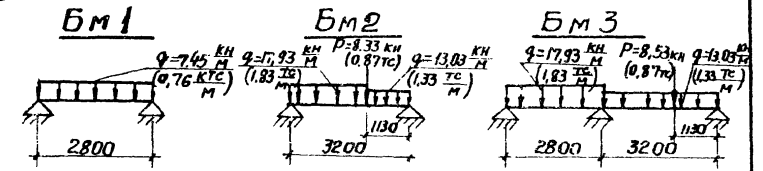
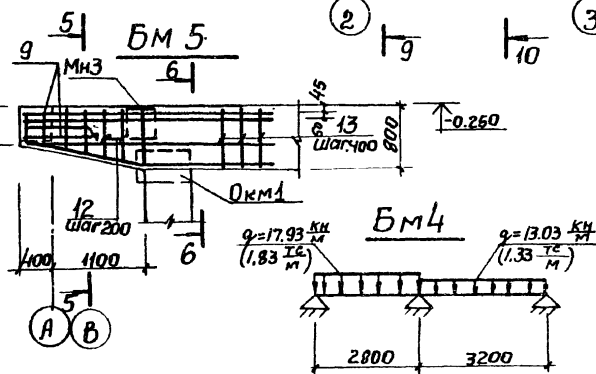
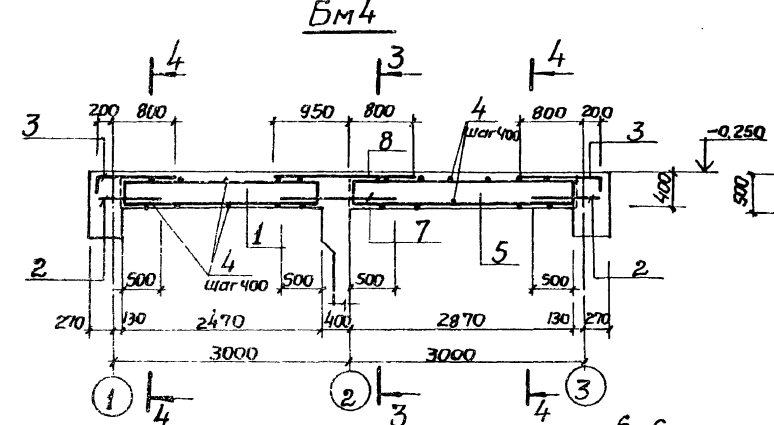
ТП901-2-7883-КЭС			
Наименование	Издание	Дата	Страниц
Прибыль	Складская	1983.02.03	4
инв. №	Складская	1983.02.03	4

Канализационная насосная станция производительностью 33-230 м³/ч напором 11-48 м  
 Перекрытие на отм.-0,250  
 РКМ1. Общий вид

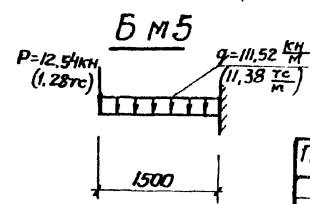
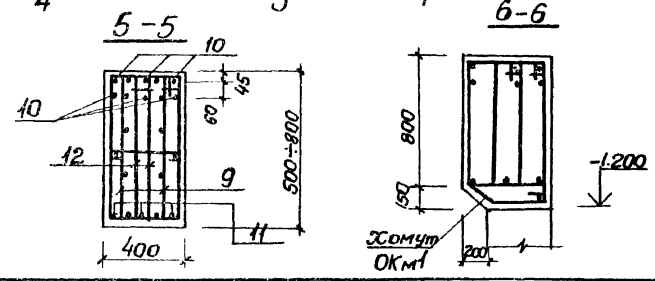
Альбом II  
 Трубовод проект 902-1-78.83



Схемы расчетных нагрузок



Примечания см. лист 6.

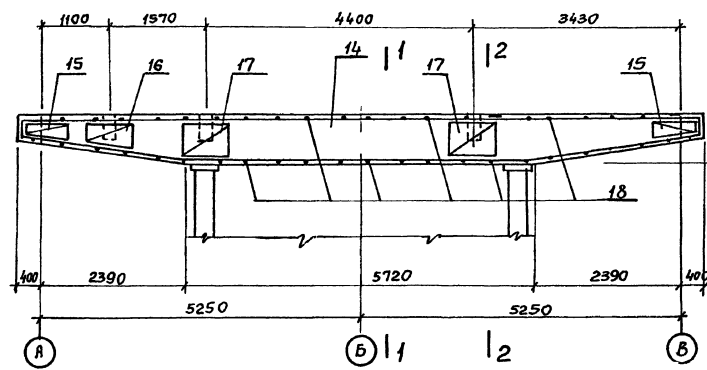


Привязан			ТП 901-2-7883-РЭС		
Ильин №	Нач. отд. Шейко	Ин. спец. Соколовский	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/час напором 11-48 м	Станция	Лист
	Рук. гр. Мазалова	Ин. спец. Мазалова	Балки БМ1-БМ5 БМ1-БМ3	Р	5
	Ст. инж. Однорал	Ин. спец. Однорал	Общие виды и схемы армирования (начало)	Госстрой СССР Сюзводоканализпроект Саратовский филиал Водоканализпроект	
	Ст. инж. Болотинская	Ин. спец. Болотинская			

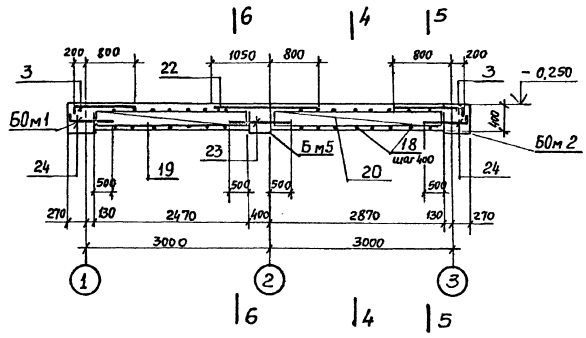


Тупой проект 902-1-78.83 Альбом II

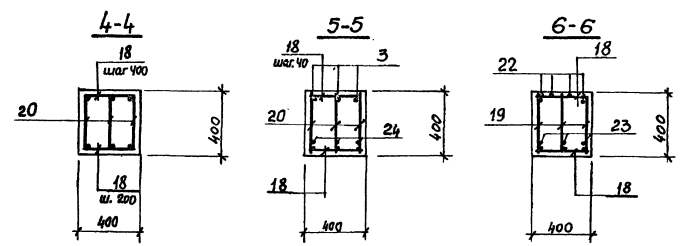
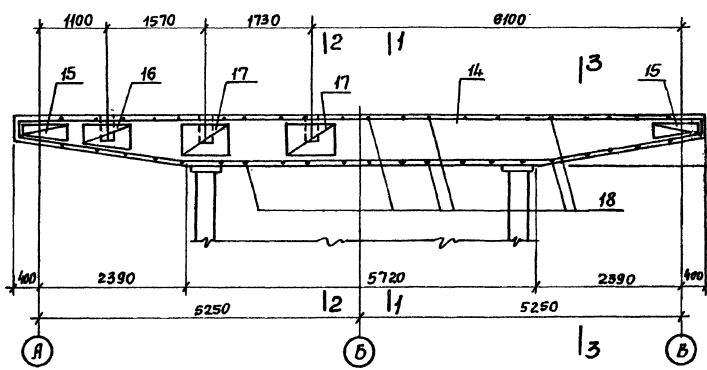
**50м1**



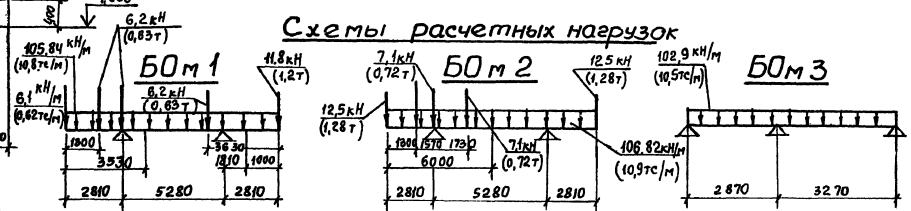
**50м3**



**50м2**



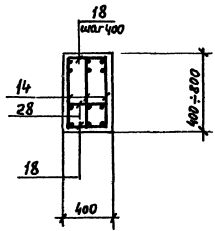
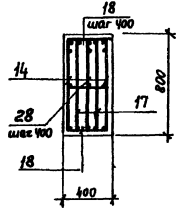
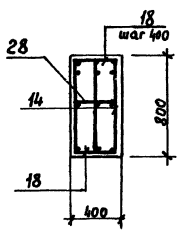
**Схемы расчетных нагрузок**



**1-1**

**2-2**

**3-3**



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.
2. Данный лист смотреть совместно с листами 4 и 7.

		<b>ТП 902-1-78.83 -КЖ</b>	
Приказан	Исполн. Шейко А.Г.	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м <sup>3</sup> /ч, напором 11-65 м	Стальной лист Листов р 6
	Нач. впр. Мазалова Г.А.	Общие виды и схемы армирования	Составитель СССР Соколовский Илья Сергеевич
Инв. №	Ст. инж. Калитинская Е.З.		Водоканалпроект

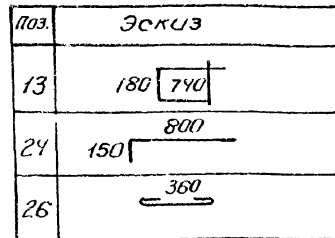
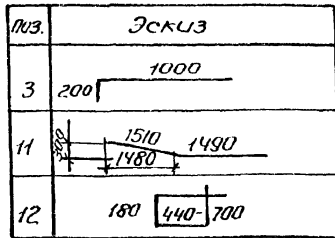
Спецификация балок БМ1-БМ5, Б0М1-Б0М3

Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Балка БМ1</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	901-2-78.83-КЖУ-КР1	Каркас плоский КР1	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	1,34
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,90
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		20	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,20	м <sup>3</sup>
			<u>Балка БМ2</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	5	-КЖУ-КР1-01	Каркас плоский КР2	2	
	6	-С4-02	Сетка арматурная С6	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	0,52
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,9
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		16	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,23	м <sup>3</sup>
			<u>Балка БМ3</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	-КР1-01	Каркас плоский КР1	2	
	5		КР2	2	
	6		Сетка арматурная С6	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2*	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	0,52
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,9
БУ	7	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-1400		2	0,86
БУ	8	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1650		4	2,92
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		30	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,43	м <sup>3</sup>

Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Балка БМ4</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	1	901-2-78.83-КЖУ-КР1-01	Каркас плоский КР1	2	
	5		КР2	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	2	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-850		4	0,52
БУ	3*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		4	1,9
БУ	7	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 С-1400		2	0,86
БУ	8	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1650		4	2,92
БУ	4	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-180		44	0,07
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,43	м <sup>3</sup>
			<u>БМ-5</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	9	С1	Сетка арматурная С1	2	
			<u>Детали</u>		
БУ	26*	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-460		7	0,18
БУ	27	С-2970		2	1,17
БУ	10	Ф28А-III ГОСТ 5781-82 С-2970		6	14,35
БУ	11*	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-3000		3	4,73
БУ	12*	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-1650		12	0,65
БУ	13*	С-1990		7	0,77
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,39	м <sup>3</sup>
			<u>Б0М1 Б0М2 (ит.2)</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	14	-КР6	Каркас плоский КР6	3	
			Сетка арматурная		
АУ	15	-С1-01	С2	4	
АУ	16	-С1-02	С3	2	
АУ	17	-С4	С4	4	

Вид	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
БУ	18	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-380		54	0,15
БУ	28	С-380		27	0,14
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	3,17	м <sup>3</sup>
			<u>Б0М3</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АУ	19	902-1-78.83-КЖУ-КР1-02	Каркас плоский КР3	3	
	20	03	КР4	3	
			<u>Детали</u>		
БУ	3	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1200		6	1,90
БУ	22	Ф25А-III ГОСТ 5781-82 С-1650		4	7,1
БУ	23	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 С-1400		3	2,2
БУ	24*	С-950		6	1,50
БУ	18	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 С-380		60	0,15
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,85	м <sup>3</sup>
			<u>ПМ1</u>		
			<u>Детали</u>		
БУ	21	Ф12А-III ГОСТ 5781-82 п.н.		73,8	0,668
			<u>Материалы</u>		
			Бетон марки М200	0,21	м <sup>3</sup>

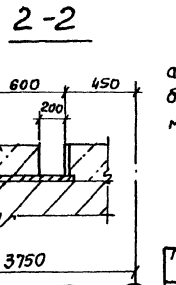
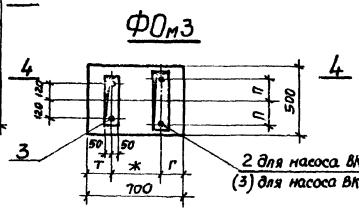
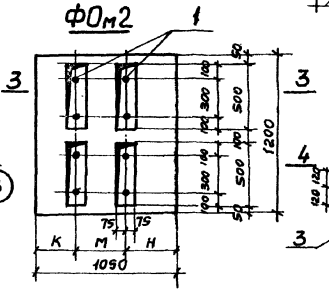
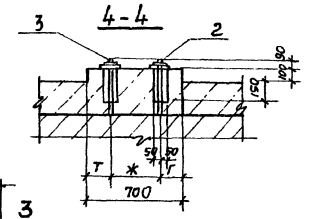
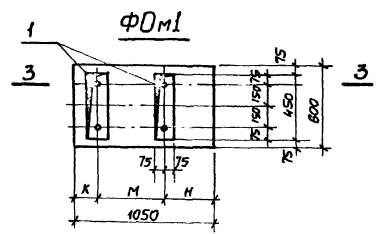
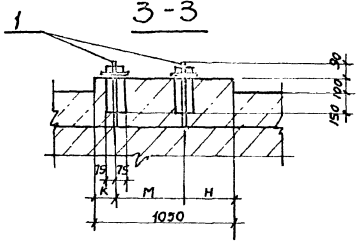
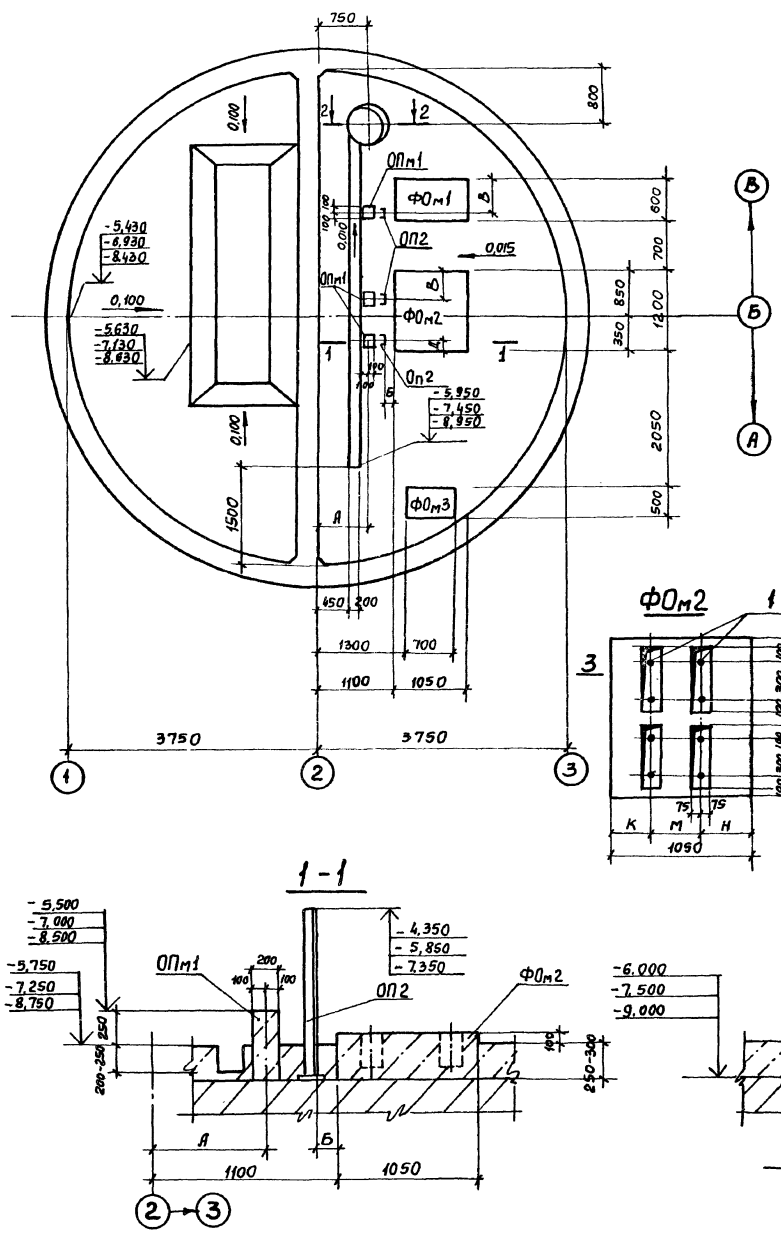
\* Поз. 3,11,12,13,24 см. ведомость деталей  
Ведомость деталей



ТП 902-1-78.83 -КЖС			
И.контр.	И.проект.	И.исп.	И.исп.
Нач.отд.	Шейко	В.И.	В.И.
И.контр.	Соловьев	В.И.	В.И.
И.проект.	Постников	В.И.	В.И.
И.исп.	Мазалова	В.И.	В.И.
Вед.инж.	Однороз	В.И.	В.И.
Ст.инж.	Болотин	В.И.	В.И.
Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м <sup>3</sup> /ч напаром 11-48м	Лист 7	Листов 7	
Балки БМ1-БМ5, Б0М1-Б0М3	Госстрой СССР		
Спецификация	Спецификация		
	Водоканалпроект		

Титульный лист 902-1-78.83 Альбом III

### Схема расположения фундаментов под оборудование



Шанцы после выверки анкерных болтов залить бетоном марки М200 на мелком заполнителе

### Таблица размеров

N п.п.	Марка насоса	Размеры мм														
		А	Б	В	Д	К	М	Н	Т	Ж	Г	П				
1	ФГН15/38 СД100/40	465	185	450	150	155	515	380								
2	ФГВ1/31 ФГВ1/31 <sup>а</sup>	260	370	494	106	245	630	75								
3	ФГВ1/31 <sup>б</sup>	260	370	494	106	245	515	290								
4	ФГВ1/18	270	360	465	135	240	600	210								
5	ФГВ1/18 <sup>а</sup>	270	360	465	135	240	515	295								
6	ВК2/26												187	380	133	142.5
7	ВК1/16												172	336	192	120

### Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примеч.
		Фундаменты под оборудование			
Ф0м1	КЖ л.8	Ф0м1	1		
Ф0м2		Ф0м2	1		
Ф0м3		Ф0м3	1		
ОП1		Опора ОП1	3		
ОП2	902-1-78.83-КЖ-ОП2	ОП2	3	21,70	
4		МН4 (изделие закладное МН4)	1	78,9	

### Спецификация фундаментов Ф0м1-Ф0м3, ОП1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Ф0м1 Ф0м2		
				Сборочные единицы		
И4	1	902-1-78.83	-КЖ-МН1	Изделие закладное МН1	2/4	для Ф0м1 для Ф0м2
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,22	для Ф0м1
				Ф0м3	0,74	для Ф0м2
				Сборочные единицы		
И4	2		-МН-ОП1	Изделие закладное МН2	1	
И4	3		О2	МН3	1	
				Материалы		
				Бетон марки М200	0,12 м <sup>3</sup>	
				ОП1		
				Бетон марки М200	0,02 м <sup>3</sup>	

ТП902-1-78.83 -КЖ

Привязан	Исполн.	Провер.	Дизайн.	Ст. инж.	Содержание	Лист	Листов
	Щеико				Канализационная насосная станция производительности 35-230 м <sup>3</sup> /ч, напором И-48М	Р	8
	Мазалова				Схема расположения фундаментов под оборудование		
	Однорал						
	Болотинский						

19302-03 18

Согласовано: \_\_\_\_\_  
Исполнитель: \_\_\_\_\_  
Проверил: \_\_\_\_\_  
Взнос: \_\_\_\_\_

Льбом III  
Типовой проект 902-1.78.83

Схема расположения ОКм1

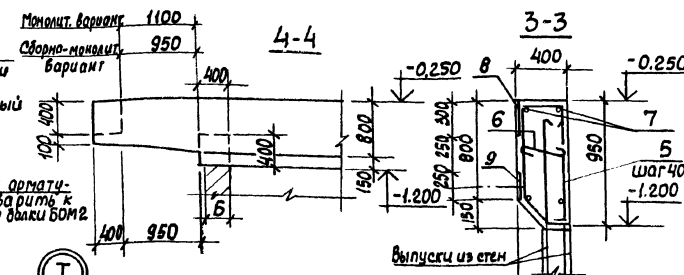
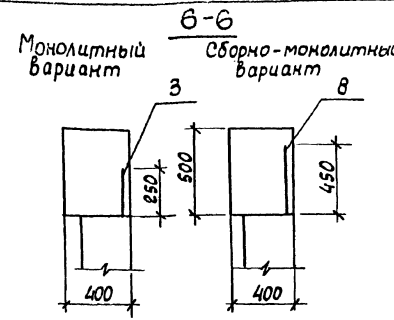
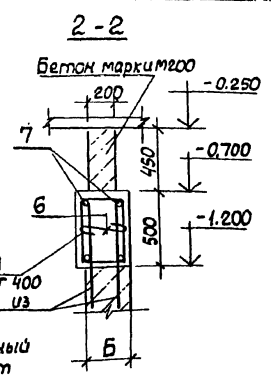
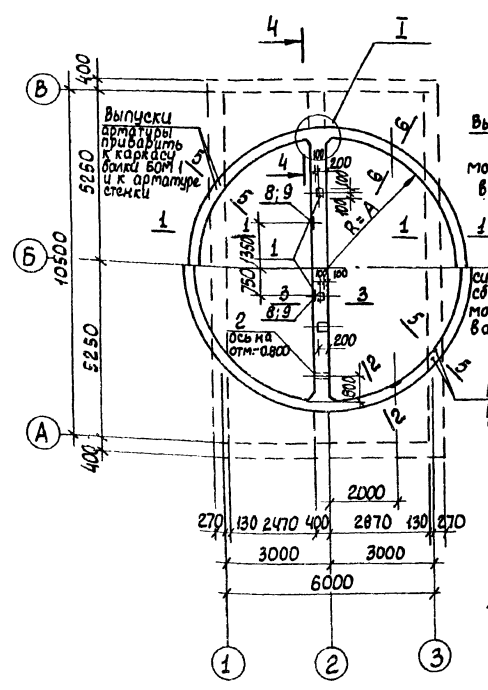
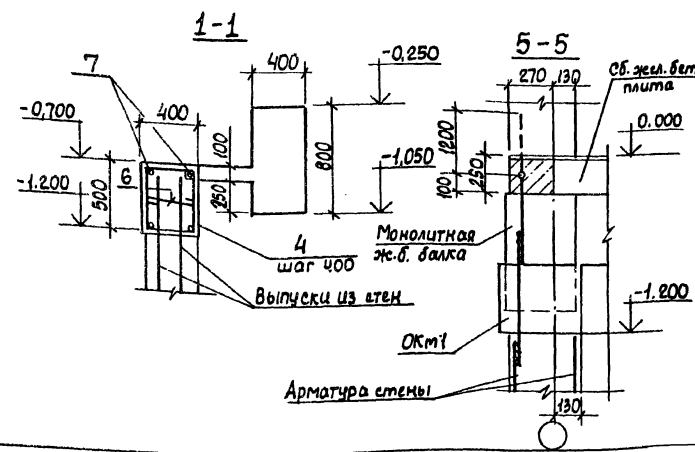


Таблица размеров

Вариант	А	Б
Монолитный вариант	3750	300
Сборно-монолитн.	3900	300
	Открытый способ	200

Спецификация к схеме расположения ОКм1

Кол. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		Масса ед. кг.
1	1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН17-5	3	
2		Труба 15x8.5 ГОСТ 3252-75, L=400	1	0,5
8	1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН12-6		
9	1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН10-6		
		Переменные данные		
		Монолитный вариант		
		Сборочные единицы		
3	1.400-15, вып.1	Изделие закладное МН14-3	2	
		Детали		
64	4*	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, L=1750	63	0,67
64	5*	L=2600	19	0,84
64	6*	L=460	81	0,16
64	7*	Ф12А-III ГОСТ 5781-82	11,0	0,888
		Материалы		
		Бетон марки м200	7,2	м <sup>3</sup>
		Сборно-монолитный вариант		
		Сборочные единицы		
8		Изделие закладное МН14-2	2	
		Детали		
64	4*	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, L=1750	65	0,67
64	5*	L=2600	19	0,84
64	6*	L=460	84	0,16
64	7*	Ф12А-III ГОСТ 5781-82	11,0	0,888
		Материалы		
		Бетон марки м200	7,5	м <sup>3</sup>
		* Поз. 4,5,6,7 см. ведомости деталей		



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	
5	
7	
6	

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

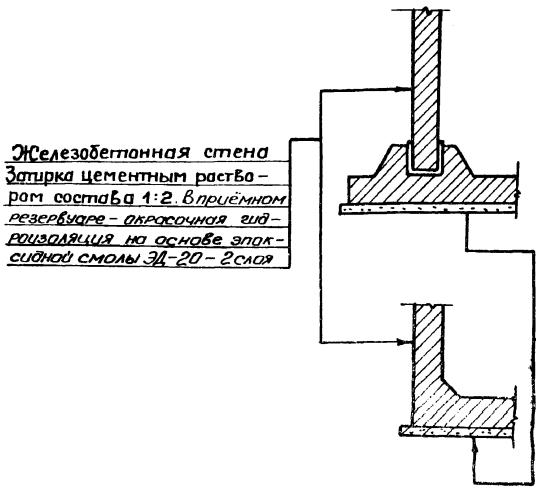
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные							Общий расход				
	Арматура класса А-I		А-III		Арматура класса А-III			Прокат марки Вст 3 кп 2								
	ГОСТ 5781-82	Утого	ГОСТ 5781-82	Утого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ					
ОКм1 (монолитный вариант)	72,0	72,0	126,5	126,5	198,5	1,2	1,0	3,1	4,3	9,8	1,2	5,7	0,5	17,2	21,5	220,0
ОКм1 (сборно-монолитный)	74,5	74,5	130,8	130,8	205,3	1,2	1,0	2,2		7,5	5,7	0,5	13,7	15,9	221,2	

ТП 902-1-78.83 - КЖС

Привязан	Нач. отд. Шейко С.А.	Инж. Мазалова О.В.	Инж. Дикоряд В.В.	Инж. Вилюков	Канализационная новая станция производственного назначения 35-230 м <sup>3</sup> /ч напором 11-48 м	Этап Р	Лист 9	Листов 9
Инв. №					Обвязочная балка ОКм1 общий вид. Схема армирования	Госстрой СССР Всесоюзный НИИпроект ВИА Канализация		

Тиловой проект 902-1-78/83 Альбом III

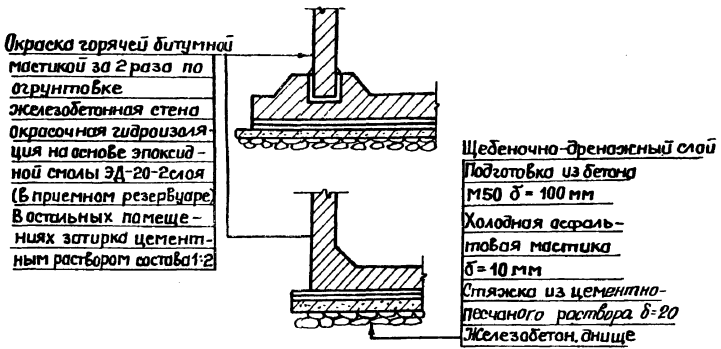
**Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (открытый способ)**



Железобетонная стена  
Затирка цементным раствором состава 1:2. В приемном резервуаре - окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 - 2 слоя

Подготовка из бетона М50  $\delta=100$  мм  
Железобетонное днище

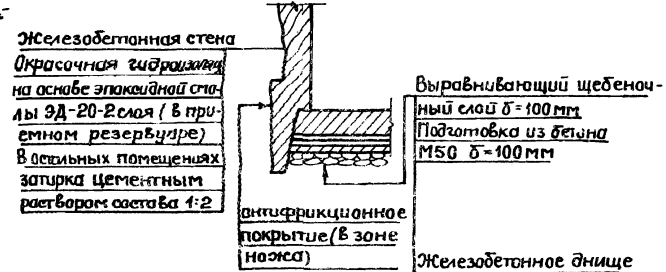
**Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (открытый способ)**



Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по отштробке железобетонная стена окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 2 слоя (в приемном резервуаре в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2)

Щебеночно-дренажный слой  
Подготовка из бетона М50  $\delta=100$  мм  
Холодная асфальтовая мастика  $\delta=10$  мм  
Стяжка из цементно-песчаного раствора  $\delta=20$  мм  
Железобетон, днище

**Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (опускной способ)**

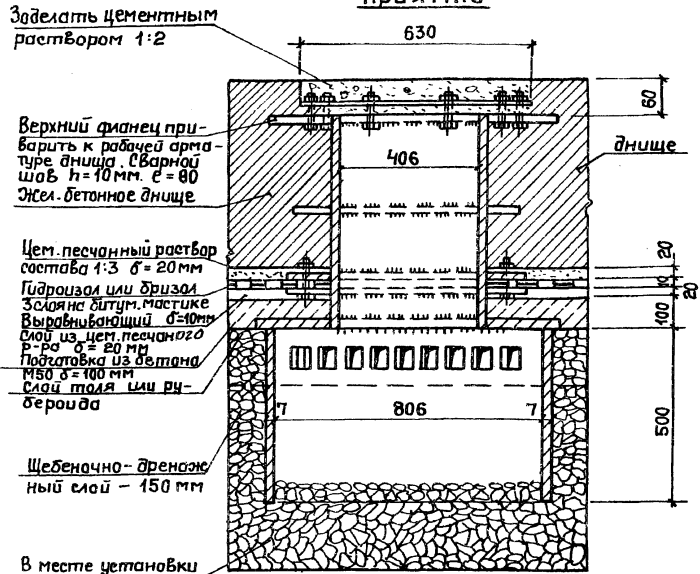


Железобетонная стена  
Окрасочная гидроизоляция на основе эпоксидной смолы ЭД-20 2 слоя (в приемном резервуаре) в остальных помещениях затирка цементным раствором состава 1:2

Выравнивающий щебеночный слой  $\delta=100$  мм  
Подготовка из бетона М50  $\delta=100$  мм  
Железобетонное днище

антифрикционное покрытие (в зоне ножа)

**Деталь устройства дренажного прямока**



Заделать цементным раствором 1:2

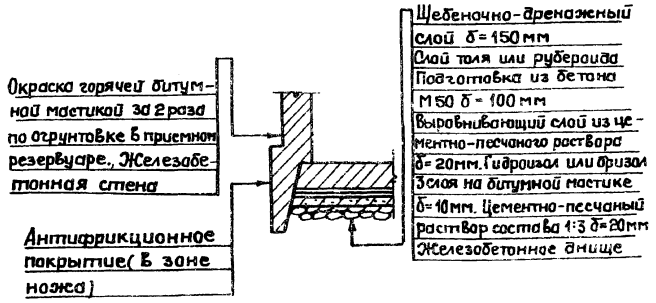
Верхний фланец прибить к рабочей арматуре днища. Сварной шов  $h=10$  мм.  $e=80$  мм  
Жем. бетонное днище

Цементно-песчаный раствор состава 1:3  $\delta=20$  мм  
Гидроизол или бризол 3 слоя на битум. мастике  
Выравнивающий  $\delta=100$  мм  
Слой из цементно-песчаного раствора  $\delta=20$  мм  
Подготовка из бетона М50  $\delta=100$  мм  
Слой толя или рубероида

Щебеночно-дренажный слой - 150 мм

В месте установки дренажного прямока в выравнином слое устраивается утолщение

**Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (опускной способ)**



Окраска горячей битумной мастикой за 2 раза по отштробке в приемном резервуаре, железобетонная стена

Щебеночно-дренажный слой  $\delta=150$  мм  
Слой толя или рубероида  
Подготовка из бетона М50  $\delta=100$  мм  
Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора  $\delta=20$  мм. Гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике  $\delta=10$  мм. Цементно-песчаный раствор состава 1:3  $\delta=20$  мм  
Железобетонное днище

Антифрикционное покрытие (в зоне ножа)

ТП 902-1-78/83-КЖ

Приязан	Иуч. д.т. Н. контр.	Шейка	В. С. Сидельская	Канализационная насосная станция, производительностью 35-230 м <sup>3</sup> /ч, напором Н-48 м	Стация	Лист	Листов
	И. спец.	Пастыков	В. С. Сидельская		Р	10	
	Рук. з.р.	Мазлова	В. С. Сидельская	Детали гидроизоляции. Установка дренажного прямока	Исполн. с.с.р. Канализационный проект Водоканалпроект		
Инв. №	Вед. ин.	Вандал	В. С. Сидельская				

19302-03 20

Ш. № подл. Подпись и дата

Техническая спецификация металла

Ведомость рабочей документации основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения манорельса в подземной части	
3	Схема расположения путей манорельса	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.426-1 вып.3	Стальные подкрановые балки	
1.459-2, вып.12	Стальные лестницы переходные площадки ограждения	

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиПТ-23-81, Стальные конструкции. Нормы проектирования.
2. Соединения стальных элементов производить ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Предусмотреть антикоррозийную защиту металлоконструкций; произвести очистку поверхности стен металлоконструкций по требованию ГОСТ 9402-80 четвертой степеню и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиПТ-28-73. Защита строительных конструкций от коррозии.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Гл. инженер проекта Еременко

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Калькулято шп.	Длина, м.м.	Масса металла по каталогам (коэффициент)	Общая масса, т	Масса потребности в металле по кварталам				Заполняется в Ц
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля					I	II	III	IV	
Балки I для подвесных путей ГОСТ 18425-74*	ВСтЗ СП5 ГОСТ 380-71*	Т24 ГОСТ 18425-74*	1	14460	53805			0.50	0.50						
			2												
Всего профиля			3					0.50	0.50						
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСтЗ СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	6-поперечный размер, мм 6-300x300x300	4	14460	2113			0.01	0.01						
			5												
Всего профиля			6					0.01	0.01						
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСтЗ СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	6-поперечный размер, мм 6-300x150x300	7	14460	2204			0.02	0.02						
			8												
Всего профиля			9					0.02	0.02						
Сталь швеллерная универсальная ГОСТ 82-70*	ВСтЗ СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	6-поперечный размер, мм 6-300x130x300	10					0.09	0.09						
			11					0.01	0.01						
Всего профиля			12					0.10	0.10						
Метизы Болт ГОСТ 7798-70*	ВСтЗ СП5 ГОСТ 380-71*	М12х100 ГОСТ 7798-70*	13					0.002	0.002						
			14					0.001	0.001						
Всего профиля			15					0.003	0.003						
Итого масса металла			16					0.633	0.633						
Ограждение			17						0.044						
Всего масса металла			18					0.633	0.677						
в том числе по маркам	ВСтЗ КП2 ВСтЗ СП5 ВСтЗ СП5-1		19					0.044							
			20					0.593							
			21					0.13							

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре проектной № 01-09	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т										Серия типовых конструкций		
			по видам профилей стали											всего	
			Всего	Вальс	Линей	Спираль	Срезанная	Сварная	Тяжелая	Листовая	Резанная	Трубы			Прочие
Манорельс	1	2222 35	0.50	0.03				0.003	0.1					0.633	
Ограждение	2	5222 44						0.005		0.039				0.044	
Итого:			0.50	0.03				0.008	0.1	0.039				0.677	

Привязан		Лист	
Уделье		Р	1
ТП 902-1-		-КМ	
Канализационная насосная станция производственно-коммунального назначения № 230 м <sup>3</sup> /ч напором II-48 м		Станция	Лист
Инж. Шейко	Инж. Шейко	Р	3
Инж. Шейко	Инж. Шейко	Р	1
Инж. Шейко	Инж. Шейко	Р	3
Общие данные		Пятый ССРС	
		Инженер-проектировщик	
		Ведущий инженер	
		Ведущий инженер	

Листов III

Типовой проект 902-1

Дальбом № 1  
Тиловой, проект 902-1

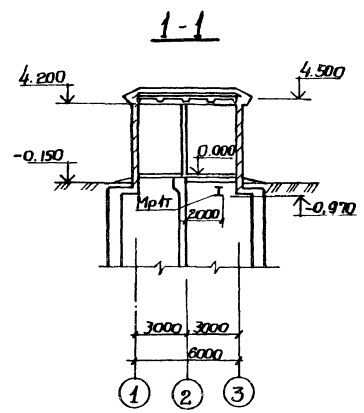


Схема расположения пути  
монорельса

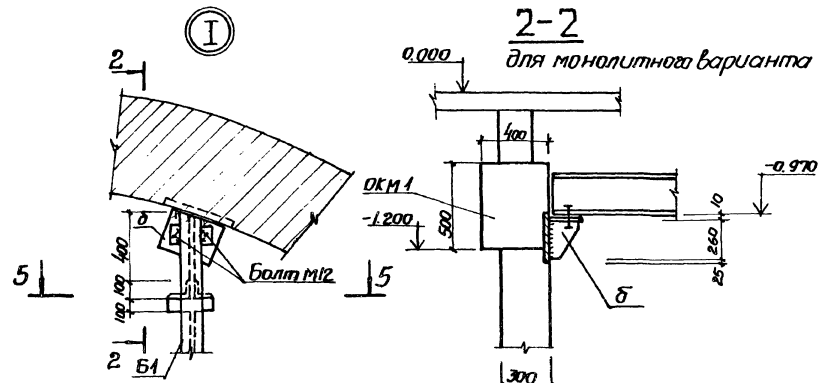
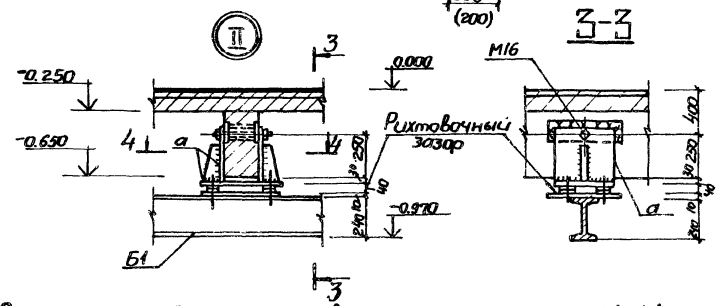
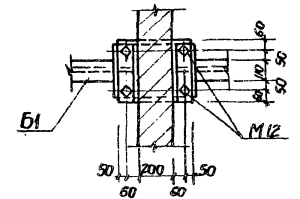


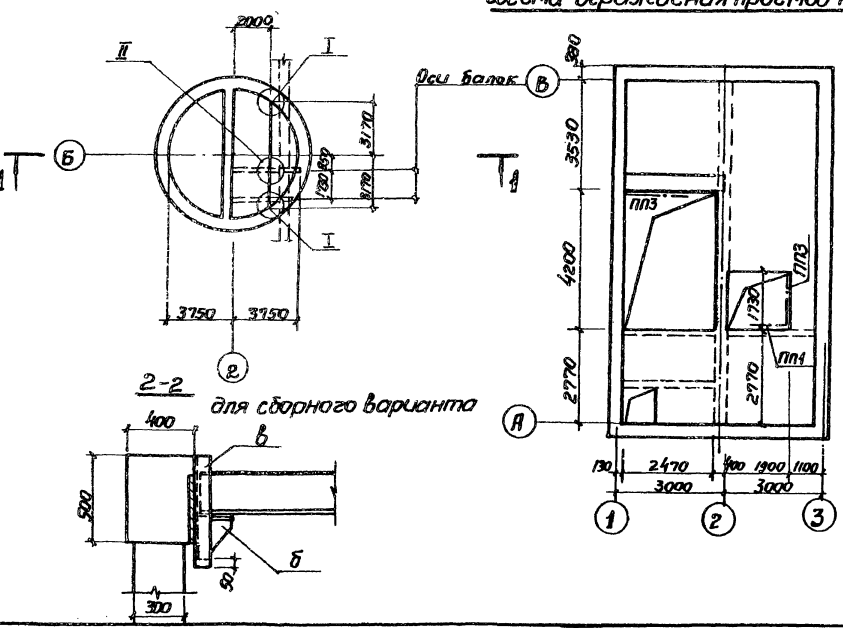
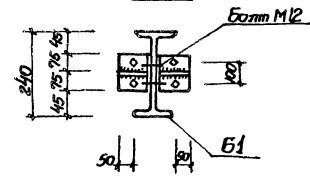
Схема ограждения проемов на этм. 0.000



4-4



5-5



2-2 для сварного варианта

Ведомость элементов									
	Сечение				Усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М те.м	Н те	Q те			
Б1		1	И24м	по 1.4	62-2			VcтЗсп5	-
		2	-M12						
		3	L100x7					IV	VcтЗсп5
		4	-80x6						
		5	-150x10						
		6	-330x10						
а		1	-300x12					VcтЗсп5	-
		2	-100x10						
		3	M12				VcтЗсп5		
		4	M16						
б		1	-220x10					VcтЗсп5	-1
		2	-260x12			1.0			
в		1	С22					VcтЗсп5	
ПП1	1459-2Вит.2						VcтЗсп5	1шт.	
ПП3	1459-2Вит.2						VcтЗсп5	2шт.	

Поверхности стальных конструкций монорельса окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76\* за 3 раза по слою грунта из лака ФЛ-03К кроме ездовой поверхности.  
Сварку производить электродами Э42 ГОСТ 9467-75, катет сварных швов 6мм.

ТП 902-1 -КМ									
Приказан	Нач. отд.	Шефско	Д.з.	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/час. Напором H=4.9м.	Станд.	Лист	Листов		
	И. спец.	Постышев	1/2		Р	2			
	И. контр.	Сороколюбов	2/2						
	Рук. гр.	Мазалева	2/2						
	Без отв.	Иванов	2/2						
	И. инж.	Самойлов	2/2						

Альбом III

Туповой проект 901-2-

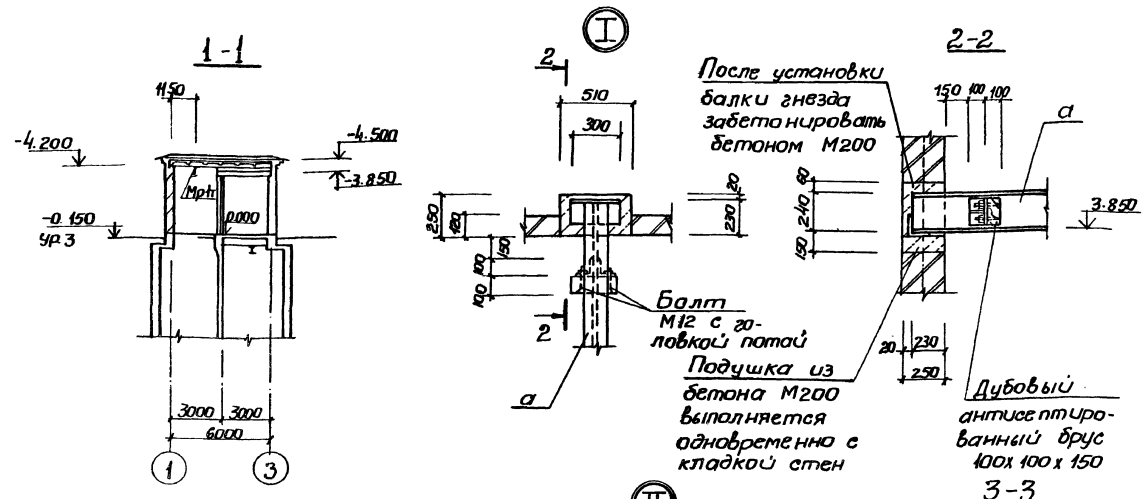
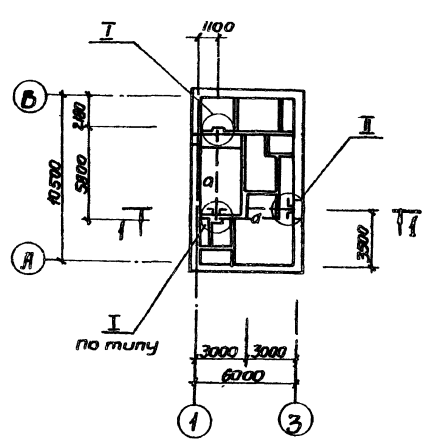


Схема расположения путей монорельсов



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Усилия			Группа коррозии	Марка металла	Примечание
	Эскиз	№з	Состав	М тс.м	N тс	Q тс			
Q		1	I 24 м	по	1,4622		VI	Bc3cn5	
		2	M12						
		3	100x10						
		4	80x6						
		5	140x90x10						

Поверхности стальных конструкций монорельсов окрасить эмалью ГР-115 ГОСТ 6465-76\* за 3 раза по слою грунта из лака ФЛ-03 К, кроме ездовой поверхности сварку производить электрадами Э42 ГОСТ 9467-75, катет сварных швов 6мм.

		ТП 902-1 -КМ	
Привязан	Уч. арт. Шелко 47	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/час напором 11-18 м	Станд. лист
	Л. ст.м. Восточный 377		Р 3
	Л. колл. Сельский 377		
	Рис. № 1. Водопровод 377		
	Вод. № 1. Водопровод 377		
Инт. №	Инт. № 1. Водопровод 377	Схема расположения путей монорельса в подвальной части.	Протранс. с.с.р. Анзоридзе, инженер-старший Водоканалпроект



Имя, место, год, и дата Взам. инвент

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ  
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
35-230 м<sup>3</sup>/ч НАПОРОМ 11-48 м  
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ  
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА ЧМ

## АЛЬБОМ III ИЗДЕЛИЯ

Имя, №	Привязан
--------	----------

Имя, место, год, и дата Взам. инвент

Типовой проект 902-1-78.83. Альбом III

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
902-1-78.83-КЖУ-ДО	Опись документов	23	
-ТО	Техническое описание	23	
-КР1	Каркас плоский КР (КР1-КР5)	23	
-КР1 СБ	Каркас плоский КР (КР1-КР5) Сборочный чертеж	24	
-КР5	Каркас плоский КР5	24	
-С1	Сетка арматурная С (С1-С3)	24	
-С1 СБ	Сетка арматурная С (С1-С3) Сборочный чертеж	24	
-С3	Сетка арматурная С (С4-С6)	25	
-С3 СБ	Сетка арматурная С (С4-С6) Сборочный чертеж	25	
-П1	Плиты П1, П2, П4, П5	25	
-П3	Плиты П3, П6	26	
-МН1	Изделие закладное Мн (МН1-МН3)	27	
-МН4	Изделие закладное МН4	27	
-МН5	Изделие закладное МН (МН5-МН7)	27	
-ОП2	Опора ОП2	27	

Привязан

Имя, №	Привязан
--------	----------

Имя, №

И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.

ТТ902-1-78.83 - КЖУ-ДО

Опись документов

Страницы: Плест Листов

Госстрой СССР  
Возобл. инвентаризация  
Саратовский  
Водоканалпроект

Имя, место, год, и дата Взам. инвент

Обозначение	Наименование	Документация	Кол. на изготовление	Примеч.
902-1-78.83-КЖУ-ТО	Техническое описание	Документация	01 02 03 04	
КР1 СБ	Сборочный чертеж деталей	ф-конт. лист СТВ-1-82	1	
КР2	ф-конт. лист СТВ-1-82	ф-конт. лист СТВ-1-82	1	
КР3	ф-конт. лист СТВ-1-82	ф-конт. лист СТВ-1-82	1	
КР4	ф-конт. лист СТВ-1-82	ф-конт. лист СТВ-1-82	1	
КР5	ф-конт. лист СТВ-1-82	ф-конт. лист СТВ-1-82	2	
С1 СБ	Сборочный чертеж деталей	ф-конт. лист СТВ-1-82	1	
С3	ф-конт. лист СТВ-1-82	ф-конт. лист СТВ-1-82	1	
С3 СБ	Сборочный чертеж деталей	ф-конт. лист СТВ-1-82	1	
П1	ф-конт. лист СТВ-1-82	ф-конт. лист СТВ-1-82	1	
П3	ф-конт. лист СТВ-1-82	ф-конт. лист СТВ-1-82	1	
МН1	ф-конт. лист СТВ-1-82	ф-конт. лист СТВ-1-82	1	
МН4	ф-конт. лист СТВ-1-82	ф-конт. лист СТВ-1-82	1	
МН5	ф-конт. лист СТВ-1-82	ф-конт. лист СТВ-1-82	2	
ОП2	ф-конт. лист СТВ-1-82	ф-конт. лист СТВ-1-82	2	

Привязан

Имя, №	Привязан
--------	----------

Имя, №

И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.

ТТ902-1-78.83-КЖУ-КР1

Каркас плоский КР (КР1-КР5)

Страницы: Плест Листов

Госстрой СССР  
Возобл. инвентаризация  
Саратовский  
Водоканалпроект

Имя, место, год, и дата Взам. инвент

### Техническое описание к изголовлению арматурных и закладных изделий.

- Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68
- Качество арматурных изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.
- Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
- Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19208-73.
- Соединения сварных элементов закладных деталей сварных железобетонных конструкций с СН 393-78.
- Сварку торцовых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнить под слоем флуэса.
- Материал прокатной стали закладных изделий принимать марки ВстЗкП2-1 для сварных конструкций по ТУ 14-1-3023-80 и ВстЗкП2 по ГОСТ 535-79. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Привязан

Имя, №	Привязан
--------	----------

Имя, №

И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.  
И. отп. Шенко В.

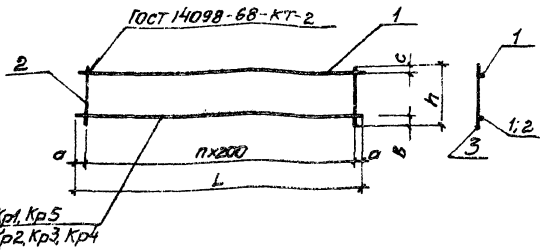
ТТ902-1-78.83 - КЖУ-ТО

Техническое описание

Страницы: Плест Листов

Госстрой СССР  
Возобл. инвентаризация  
Саратовский  
Водоканалпроект

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №



1 - для Кр1, Кр5  
2 - для Кр2, Кр3, Кр4

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг	
		L	a	b	c	n		h
902-1-78.83 - КЖУ-Кр1	Кр1	2460	30	25	40	12	380	5.0
-01	Кр2	2860	30	25	40	14	380	7.46
-02	Кр3	2460	30	30	50	12	380	7.35
-03	Кр4	2860	30	30	50	14	380	8.52
-04	Кр5	200	25	25	25	1	120	0.24

Привязан

Изм. №

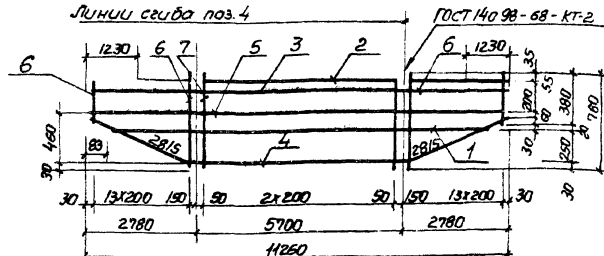
ТП 902-1-78.83 - КЖУ-Кр1 СБ

Каркас плоский Кр (Кр1-Кр5) Сборочный чертеж	Станд.	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1		
Исполн.	Госстрой СССР Созв. Водоканалпроект Зарковский Водоканалпроект		

Нач. отд. Шейко  
Н. контр. Соколовский  
Л. спец. Пастышков  
Вик. зр. Мазалова  
Вед. инж. Овчаров  
Инженер Ситников

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Туполов проект 902-1-78.83 Альбом 11



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг	
		L	a	b	c	n		h
902-1-78.83 - КЖУ-70	Кр1	2460	30	25	40	12	380	5.0
-01	Кр2	2860	30	25	40	14	380	7.46
-02	Кр3	2460	30	30	50	12	380	7.35
-03	Кр4	2860	30	30	50	14	380	8.52
-04	Кр5	200	25	25	25	1	120	0.24

Привязан

Изм. №

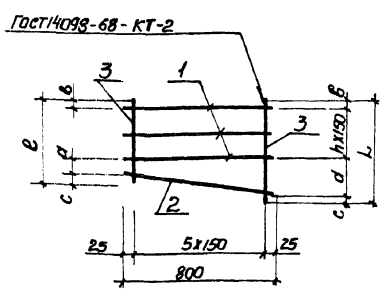
ТП 902-1-78.83 - КЖУ-Кр6

Каркас плоский Кр6	Станд.	Масса	Масштаб
	Р	1381	—
Лист	Листов 1		
Исполн.	Госстрой СССР Созв. Водоканалпроект Зарковский Водоканалпроект		

Нач. отд. Шейко  
Н. контр. Соколовский  
Л. спец. Пастышков  
Вик. зр. Мазалова  
Вед. инж. Овчаров  
Инженер Ситников

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг		
		L	e	d	b	c		d	h
902-1-78.83 - КЖУ-С1	С1	640	480	260	40	40	100	2	4.04
-01	С2	430	380	80	25	25	30	2	3.5
-02	С3	650	540	150	25	25	40	3	4.2



Сетка арматурная С(С1-С3) Сборочный чертеж	Станд.	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1		
Исполн.	Госстрой СССР Созв. Водоканалпроект Зарковский Водоканалпроект		

Привязан

Изм. №

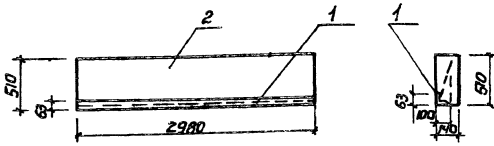
ТП 902-1-78.83 - КЖУ-С1 СБ

Нач. отд. Шейко  
Н. контр. Соколовский  
Л. спец. Пастышков  
Вик. зр. Мазалова  
Вед. инж. Овчаров  
Инженер Ситников

19902-03 25



Перемышка ПР13-а



Ряд	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.138-10 Вып.1	Перемышка		
ВУ		2		2ПР13-29.51.14	1	на высоте 100мм от пола
		1	1.400-15 Вып.1.4540-01	Изделие закладное	1	

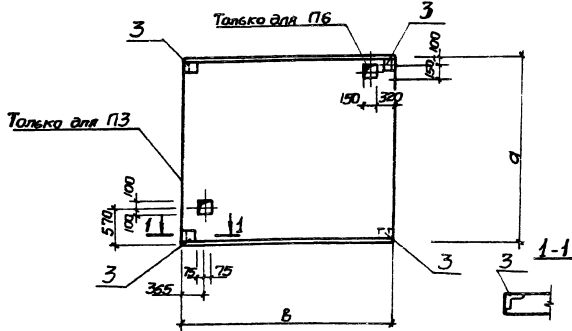
Остальное см. серию 1.138-10, Вып.1

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Всего
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3кп2-1		Объем	
	φ8	Итого	φ8	Итого		
ПР13-а	3.0	3.0	22.4		22.4	25.4

ТП 902-1-78.83-КЖУ-ПР13-а			Стальной	Масса	Масштаб
Перемышка ПР13-а			Р	-	-
Привязан			Лист	Листов	1
Инв. №			Техстрой ССР Областной проект Саратовский Водоканалпроект		

Плиты П3, П6



Ряд	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				902-1-78.83-КЖУ-П6(П6)		
				Сборочные единицы		
			3.006-2 Вып. II-2	Плита П11-8		на высоте 100мм от пола
		3	1.400-15 Вып.1	Изделие закладное Мн541	4	
				902-1-78.83-КЖУ-П6-01(П3)		
				Сборочные единицы		
			3.006-2 Вып. II-2	Плита П26-3б		на высоте 100мм от пола
			1.400-15 Вып.0	Изделие закладное Мн541	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные элементы, кг

Марка элемента	Изделия закладные					Объем	расход
	Арматура класса А-III		Прокат марки ВСт3кп2-1		Всего		
	φ8	Итого	φ8	Итого			
П6	0.8	0.8	1.6		1.6	2.4	
П3	0.8	0.8	1.6		1.6	2.4	

Остальное см. серию 3.006-2 Вып. II-2  
Плиты П3; П6 отличаются от плит по серии 3.006-2 Вып. II-2 наличием проемов и дополнительных закладных изделий

ТП 902-1-78.83-КЖУ-П6			Стальной	Масса	Масштаб
Плиты П3, П6			Р	см. табл.	-
Привязан			Лист	Листов	1
Инв. №			Техстрой ССР Областной проект Саратовский Водоканалпроект		

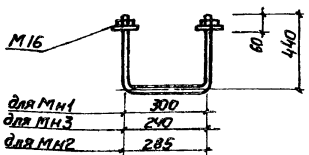
Обозначение	Марка	Марка по серии	а мм	б мм	Привязан
902-1-1 -КЖУ-П6	П6	П11-8	1480	2990	
-01	П3	П26-3б	3380	2990	

Укажите таблицу, таблицу и дату введения в действие

1988-03-02

Укажите таблицу, таблицу и дату введения в действие

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



Диагн. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Документация</b>		
А4		902-1-78.83 -КЖУ-ТО	Техническое описание		
			902-1-78.83-КЖУ-МН1 (МН1)		
			<b>Детали</b>		
Б4	1		с шайбой и гайкой Ф16А ГОСТ 5781-82 e=1200	1	1,90 кг
Б4	1		902-1-78.83-КЖУ-МН1-01 (МН2)		
Б4	1		с шайбой и гайкой Ф16А ГОСТ 5781-82 e=1140	1	1,8 кг
Б4	1		902-1-78.83-КЖУ-МН1-02 (МН3)		
Б4	1		с шайбой и гайкой Ф16А ГОСТ 5781-82 e=1180	1	1,86 кг

**Привязан**

Обозначение	Марка
902-1-78.83-КЖУ-МН1	МН1
	-01 МН2
	-02 МН3

Изм. №

**ТП 902-1-78.83 -КЖУ-МН1**

Узел закладное МН (МН1 - МН3)

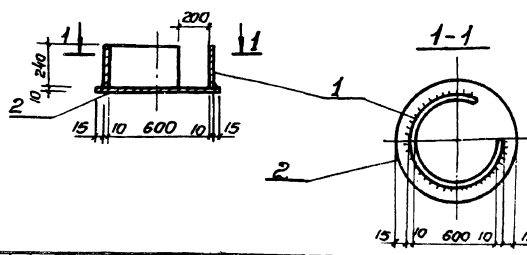
Статус	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист Листов 1

Нач. отд. Шелко  
Н. контр. Сокольская  
Ин. спец. Пастушков  
Рук. зр. Мазалова  
Вед. инж. Падурал  
Инженер Болотинский

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Титовый проект 902-1-78.83-МН5-МН4



Диагн. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Документация</b>		
А4		902-1-78.83 -КЖУ-ТО	Техническое описание		
			<b>Детали</b>		
Б4	1		630 мм ГОСТ 10704-76 Труба А ГОСТ 10706-80	1	45,7 кг
Б4	2		Б-ПНМ 10-650 ГОСТ 82-70 Полоса С 302-1-3023-80	1	3,31 кг

**Привязан**

Изм. №

**ТП 902-1-78.83 -КЖУ-МН4**

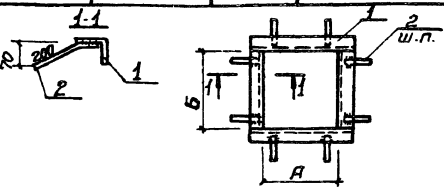
Узел закладное МН4

Статус	Масса	Масштаб
Р	78,9	—

Лист Листов 1

Нач. отд. Шелко  
Н. контр. Сокольская  
Ин. спец. Пастушков  
Рук. зр. Мазалова  
Вед. инж. Падурал  
Инженер Болотинский

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



Диагн. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Документация</b>		
А4		902-1-78.83 -КЖУ-ТО	Техническое описание		
			902-1-78.83-КЖУ-МН5 (МН5)		
			<b>Детали</b>		
Б4	1		Л50x15 ГОСТ 8509-72*	п.м. 1,2	3,77
Б4	2		Ф8А ГОСТ 5781-82 e=240	8	0,09
			902-1-78.83-КЖУ-МН5-01 (МН6)		
			<b>Детали</b>		
Б4	1		Л50x15 ГОСТ 8509-72*	п.м. 1,96	3,77
Б4	2		Ф8А ГОСТ 5781-82 e=240	12	0,09
			902-1-78.83-КЖУ-МН5-02 (МН7)		
			<b>Детали</b>		
Б4	1		Л50x15 ГОСТ 8509-72*	п.м. 1,43	3,77
Б4	2		Ф8А ГОСТ 5781-82 e=240	8	0,09

**Привязан**

Обозначение	Марка	А	Б	п	Масса кг
902-1-78.83-КЖУ-МН5	МН5	480	520	250	5,22
	-01 МН6	505	1255	300	8,48
	-02 МН7	625	600	250	6,12

Изм. №

**ТП 902-1-78.83 -КЖУ-МН5**

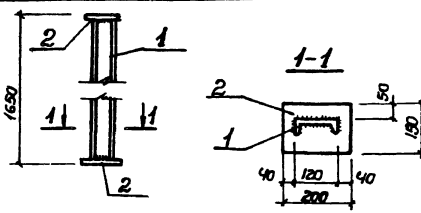
Узел закладное МН (МН5 - МН7)

Статус	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—

Лист Листов 1

Нач. отд. Шелко  
Н. контр. Сокольская  
Ин. спец. Пастушков  
Рук. зр. Мазалова  
Вед. инж. Падурал  
Инженер Болотинский

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



Диагн. зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>Документация</b>		
А4		902-1-78.83 -КЖУ-ТО	Техническое описание		
			<b>Детали</b>		
Б4	1		12 ГОСТ 8240-72 1630 Швеллер № 12 ГОСТ 8240-72	1	16,95 кг
Б4	2		Б-ПНМ 10-650 ГОСТ 82-70 Полоса С 302-1-3023-80	2	2,37 кг

**Привязан**

Изм. №

**ТП 902-1-78.83-КЖУ-0П2**

Опора ОП2

Статус	Масса	Масштаб
Р	21,7	—

Лист Листов 1

Нач. отд. Шелко  
Н. контр. Сокольская  
Ин. спец. Пастушков  
Рук. зр. Мазалова  
Вед. инж. Падурал  
Инженер Болотинский