

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-79.83

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ
СТАНЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 35-230^{л/ч}
НАПОРОМ 11-48м

ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА
(МОНСЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом IV
(ОТКРЫТЫЙ СПОСОБ В СУХИХ И МОКРЫХ ГРУНТАХ)

19303-01
ЦЕНА 2-05

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Масштаб А-465 Страница 24. 22
Сделано в печать 27 1987 г.
Листов 779 Тираж 460 экз.

Льбом IV

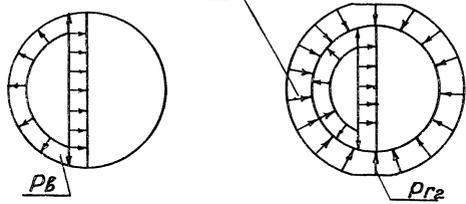
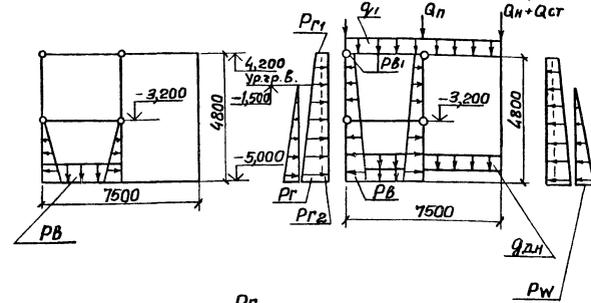
Типовой проект 902-1-79.83

Ведомость рабочей документации основного комплекта марки КЖ.

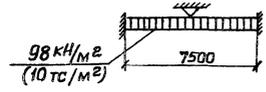
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Планы на отм.-5,700-2,700-3.200. Разрезы 1-1, 2-2	
3	Схема расположения элементов подземной части.	
4	Стены СТМ1, СТМ2. Общий вид	
5	Стена СТМ1. Схема армирования	
6	Стена СТМ2. Схема армирования	
7	Стены СТМ1, СТМ2. Спецификация	
8	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования	
9	Плита днища ПДМ1. Схема расположения каркаса	
10	Перекрытие на отм.-3,200 РКМ2. Схема расположения (начало)	
11	Перекрытие на отм.-3,200 РКМ2. Схема расположения (окончание)	
12	Перекрытие на отм.-3,200 РКМ2. Плита ПМ1, балки БМ1-БМ3. Общий вид и схемы армирования	
13	Перекрытие на отм.-3,200 РКМ2. Балки БМ4-БМ7, колонна КМ1. Общий вид и схемы армирования	
14	Перекрытие на отм.-3,200 РКМ2. Лоток ЛМ1. Общий вид и схема армирования	
15	Перекрытие на отм.-3,200 РКМ2. Спецификация (начало)	
16	Перекрытие на отм.-3,200 РКМ2. Спецификация (окончание)	

Схемы расчетных нагрузок

(В сухих и мокрых грунтах)
1. Стены
На период строительства



2. Днище



Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения элементов подземной части.	
3,7	Спецификация к стенам СТМ1, СТМ2	
9	Спецификация днища ПДМ1.	
15,16	Спецификация к перекрытию РКМ2.	

Грунты	Нагрузки от собственного веса (Постоянные)										Эксплуатационные нагрузки													
	Qн	Qст	Qп	g1	g2	gдм	ш	Тр	Pг	Pг1	Pг2	Pв	Pд	Pж	Pи	Pк	Pл	Pм	Pн	Pо	Pп	Pр	Pс	
Микроклимат	133,08	51,75	33,81	1,96	38,22	8,13	-	-	56,74	11,07	5,88	-	56,84	9,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30,28
Сухие	(135)	(52,0)	(33,9)	(2)	(39)	(8,05)	-	-	(57,5)	(11,15)	(6,6)	-	(58,2)	(10)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(30,0)
Мокровые	133,08	51,75	33,81	1,96	38,22	10,78	-	-	32,22	11,67	5,88	4,69	56,84	9,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30,28
(35)	(52,0)	(33,9)	(2)	(3,9)	(11,1)	-	-	(23)	(11,9)	(6,6)	(4,78)	(5,2)	(10)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	(30,0)

В скобках даны нагрузки в тс.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

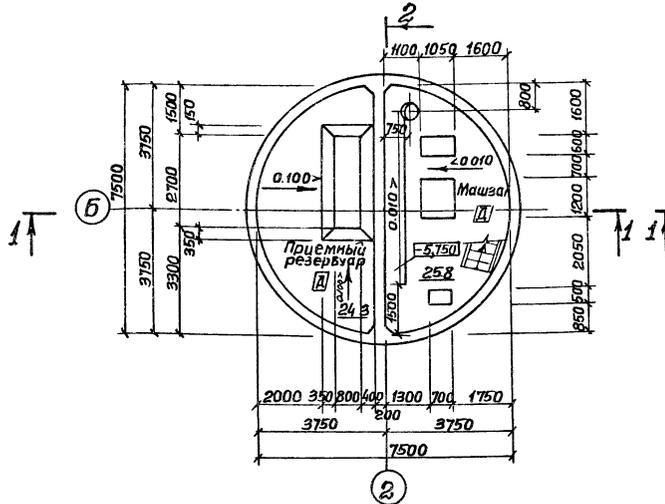
Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
3.901-5	Сальники надвижные Ду50-1400мм для пропуска труб через стены	
1.400-15 Вып.01	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
Прилагаемые документы		
902-1-79.83 -КЖ1	Изделия	Льбом IV
-КЖВ1	Ведомость потребности в материалах для монолитных конструкций	Льбом IX
-КЖВ2	Ведомость потребности в материалах для сборных конструкций	Льбом IX

1. Для железобетонных конструкций марка бетона по водонепроницаемости принята В-6, марка бетона по морозостойкости принята Мрз 100.
2. Сварку производить электродами Э42А, Э46А, Э42, Э46 ГОСТ 9467-75. Толщина сварных монтажных швов 6мм, кроме оговоренных на чертежах.
3. Значение бокового давления грунта определены для суглинков с Ч-21°
4. Временная нагрузка на поверхности земли принята 9,8 кН/м² (10 тс/м²)

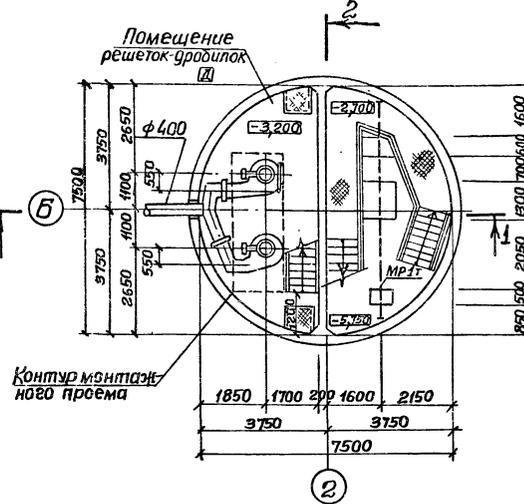
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами
Главный инженер проекта *Еременко*

Привязан		
ТП 902-1-79.83-КЖ		
Инв. №		
Нач. отд. шеюка		
Н. контр. Сокольская		
Гл. спец. Пастухов		
Рук. пр. Мазалова		
Вед. инж. Огаров		
Инженер Яковлева		
Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/ч, напором 11-48 м.		
Станция Лист Листов		
Р 1 16		
Общие данные		
Госстрой СССР		
Самарская область		
Водоканалпроект		
Водоканалпроект		

План на отм. -5,750



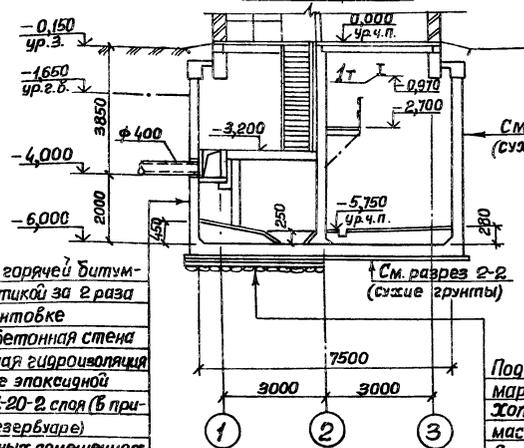
План на отм. -2,700; -3,200



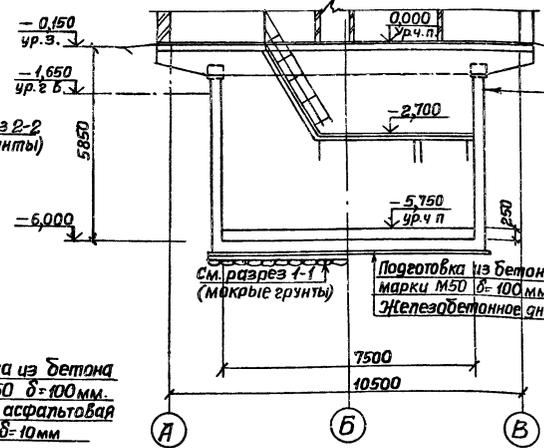
Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
Общая площадь	м ²	80.2	
- на расчетную единицу	м ²	0.6	
Строительный объем	м ³	309.6	
- на расчетную единицу	м ³	2.4	расчетная единица 130м ³ /ч

Разрез 1-1



Разрез 2-2



Железобетонная стена
Затирка цементным раст-
бором состава 1:2

Подготовка из бетона
марки М50 δ=100 мм
Железобетонное днище

Окраска горячей битум-
ной мастикой за 2 раза
по оерунтовке
Железобетонная стена
Окрасочная гидроизоляция
на основе эпоксидной
смолы ЭД-20-2 слоя (в при-
емном резервуаре)
В остальных помещениях
затирка цементным раст-
бором состава 1:2

Подготовка из бетона
марки М50 δ=100 мм.
Холодная асфальтовая
мастика δ=10 мм
Стяжка из цемента-лес-
чаного раствора δ=20 мм
Железобетонное днище

ТП 902-1- -КЖ

Привычан	Илч. отч.	Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м ³ /ч напором 11-48 м	Стация лист	Листов
	Илч. контр.	Сокольская		Р	2
	Илч. спец.	Власенко	Планы на отм. -2,700; -3,200; -5,750. Разрезы 1-1, 2-2	Госстрой СССР Синдicatesнациональный проект Харьковский Водоканалпроект	
	Рук. гр.	Юрьева			
	Ст. арх.	Цилюрик			

Согласно
 Опла. Вкл. 2
 Нарисован
 Проверен
 Шифр 28/0001
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

Спецификация к схеме расположения элементов подземной части

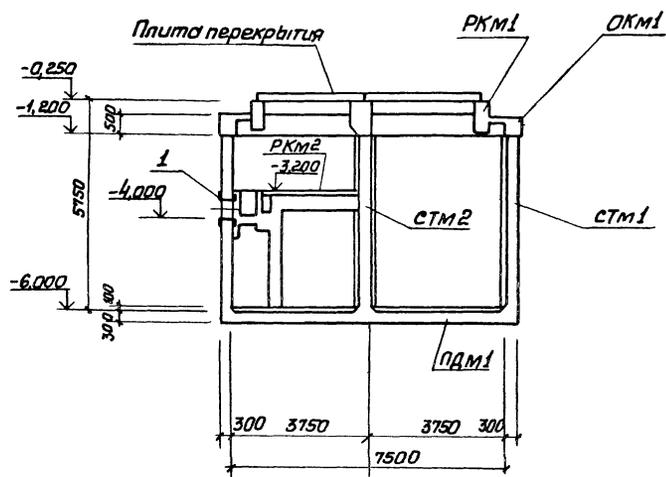
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.кг	Примечание
РКМ1	лист 4	Перекрытие на отм. 0,000 РКМ1	1	Албб III
РКМ2	лист 10-16	Перекрытие на отм. -3,200 РКМ2	1	
СТМ1	лист 4-7	Стена СТМ1	1	
СТМ2	лист 4-7	Стена СТМ2	1	
ПДМ1	лист 8,9	Плита днища ПДМ1	1	
ОКМ1	лист 9	Опорное кольцо ОКМ1	1	Албб. II
МС1	902-1-7983-КЖН-МС1	Изделие соединительное МС1	5	

Спецификация стен СТМ1, СТМ2 (начало)

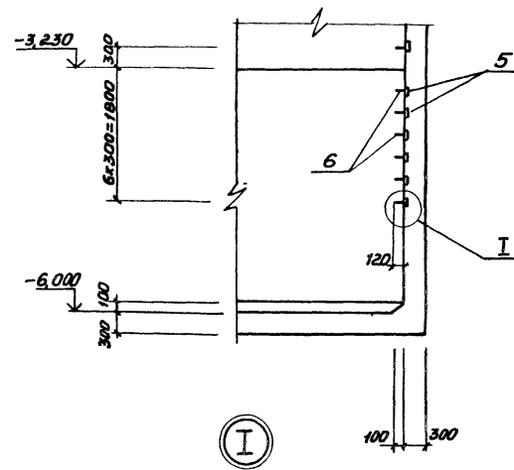
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на установку	Примечание
Сборочные единицы				
1	3.901-5	Сольник Ду400 L=300	1	
2	3.901-5	та же Ду200 L=300	2	
3	3.901-5	" Ду150 L=200	3	
4	3.901-5	" Ду50 L=200	4	
5	3.901-5	" Ду100 L=200	1	
6	1.400-15 Вып.1 120-17	Изделие закладное МН 107-6	14	1,3
7	1.400-15 Вып.1 810	та же МН 801	14	0,74
8	1.400-15 Вып.1 120-47	" МН 112-6	44	2,7
9	1.400-15 Вып.1 120-35	" МН 110-6	7	3,0
10	1.400-15 Вып.1 130-47	" МН 124-6	10	5,4
11	1.400-15 Вып.1 140-11	" МН 128-6	п.м 11,6	0,4
12	1.400-15 Вып.1 110-02	" МН 101-6	8	0,6
13	1.400-15 Вып.1 140-29	" МН 131-6	п.м 4,02	13,1
14	1.400-15 Вып.1 140-05	" МН 127-6	п.м 4,02	6,0
15	1.400-15 Вып.1 130-29	" МН 121-6	7	4,5

Продолжение см. лист 7

1-1

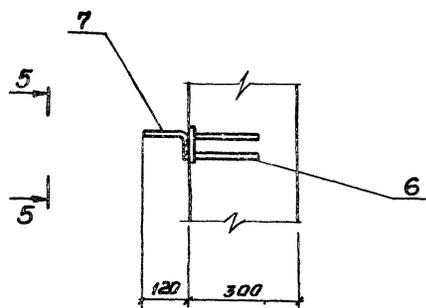
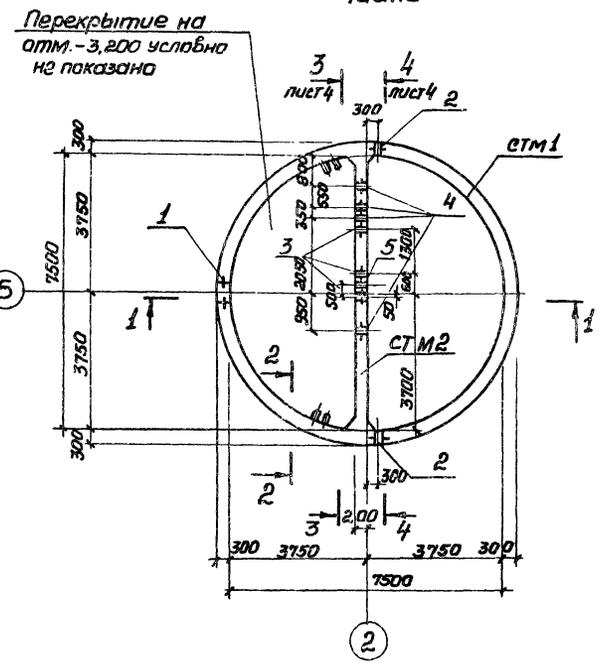


2-2

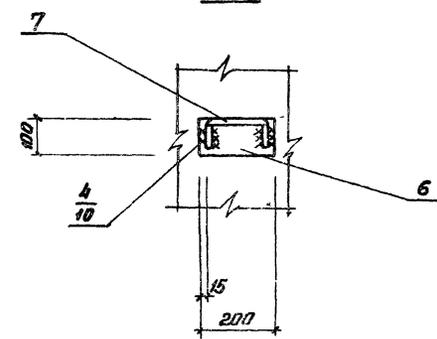


Ⓢ

Схема расположения элементов подземной части



5-5



ТП902-1-79.83-КЖ

Нач. отд. Шейко И. Кондр. Ил. елец. Рук. гр. Вей. чинг. Шко.	Шейко И. Кондр. Ил. елец. Рук. гр. Вей. чинг. Шко.	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м ³ /ч, напором 11-4,8 м	Стация	Лист	Листов
		Схема расположения, элементов подземной части	Р	3	

Госстрой СССР
Институт проектных и конструкторских работ
Водоканалпроект

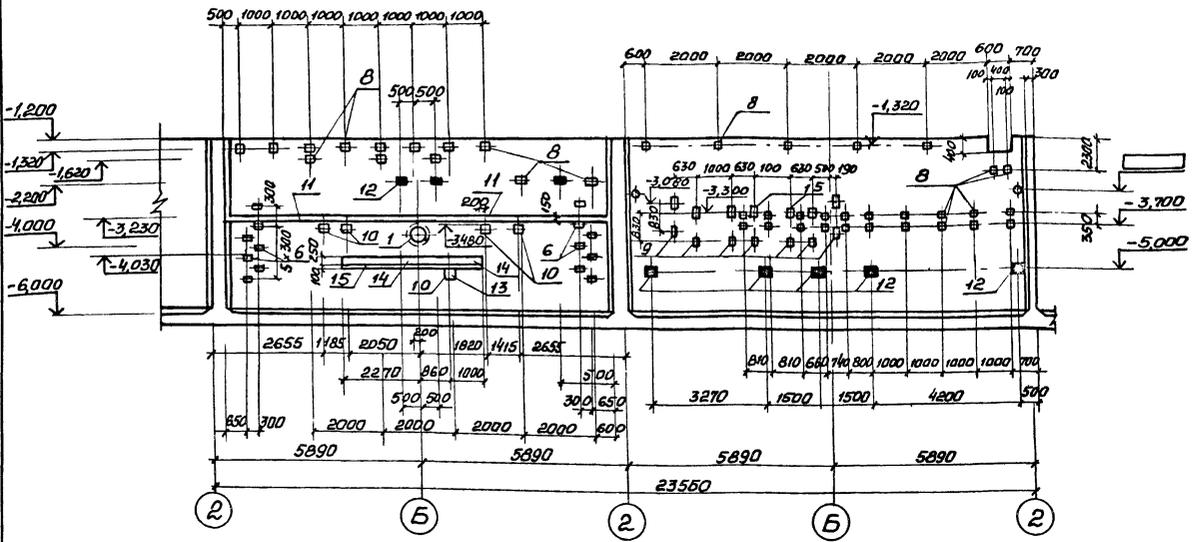
19303-01 6

Альбом IV
Типовой проект 902-1-79.83
Составитель: Шейко И. Кондр. Ил. елец. Рук. гр. Вей. чинг. Шко.

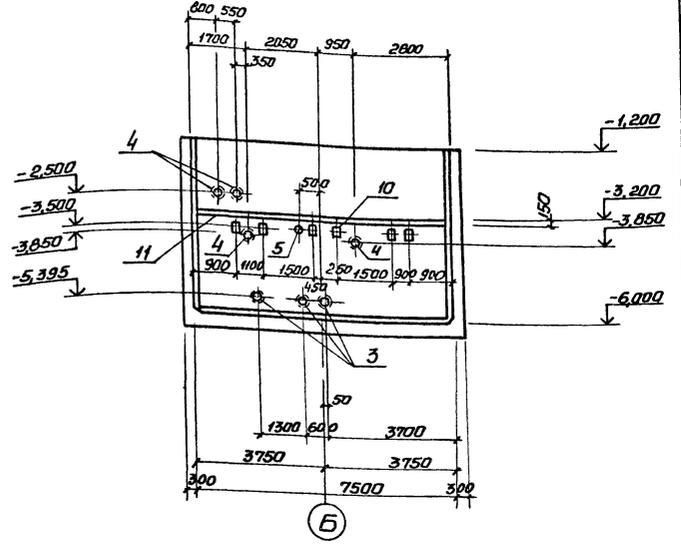
Январь IV

Туполов, проект 902-1-79.83

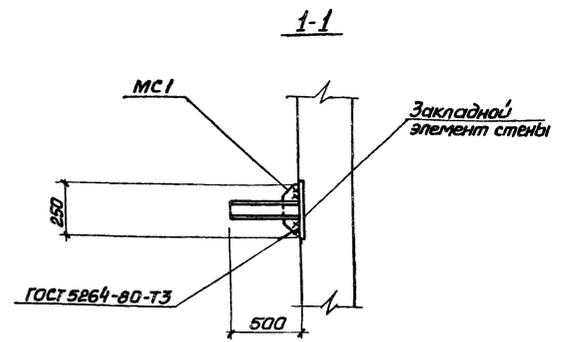
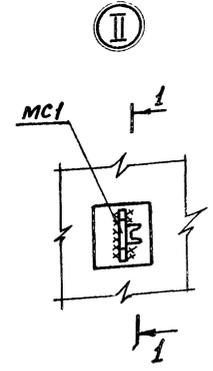
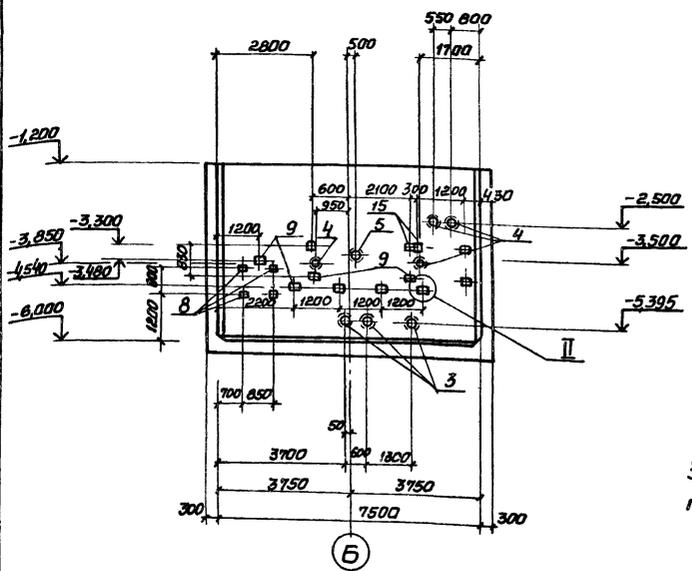
СТМ1 (развертка)



СТМ2 Вид 3-3 Лист 3



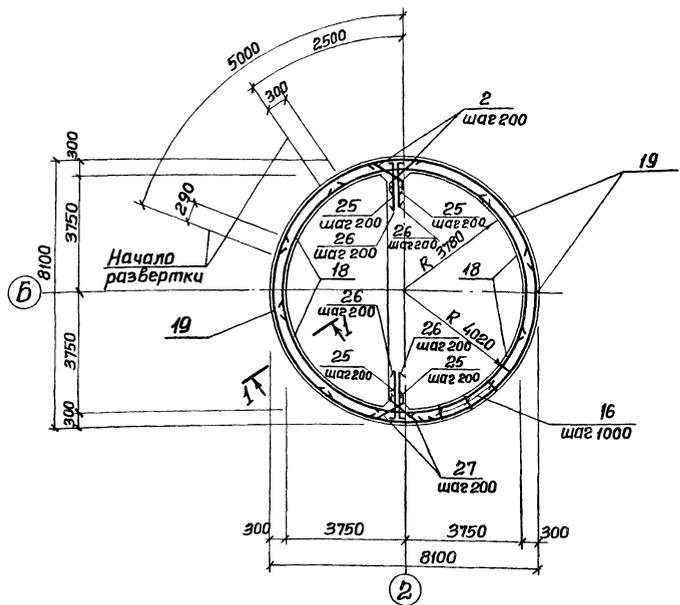
СТМ2 Вид 4-4. Лист 3



Закладные изделия поз. 12 (защерненные) приварить к арматуре стен

				ТП 902-1-79.83-КЖ		
Привязан	Нач. отд. И. Кант.	Шейда Сакальская	Ин. спец. Пестриков	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м ³ /ч напором 11-48 м	Студия	Лист
	Рук. гр. Вед. инж. Инж.	Мазалова Однорал Яковлева	Инж. Яковлева	Стенды СТМ1, СТМ2. Общил вид	Р	4
Инд. №				Госстрой СССР Институт «Инженерпроект» Защитный проект Водоинжпроект		Листов

СТМ 1
Схема армирования



1-1

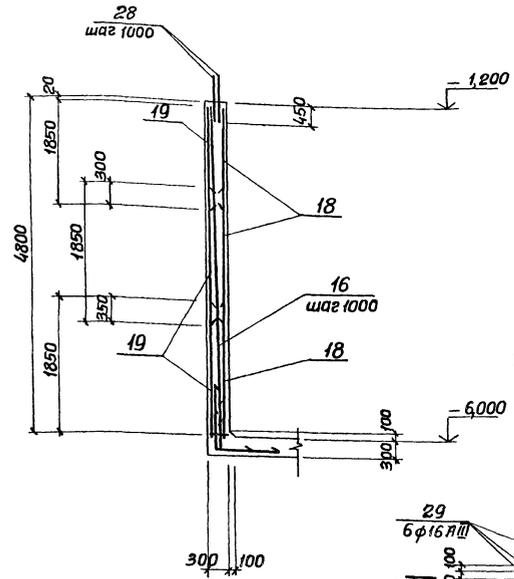
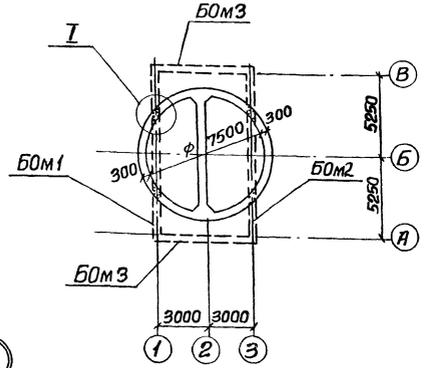
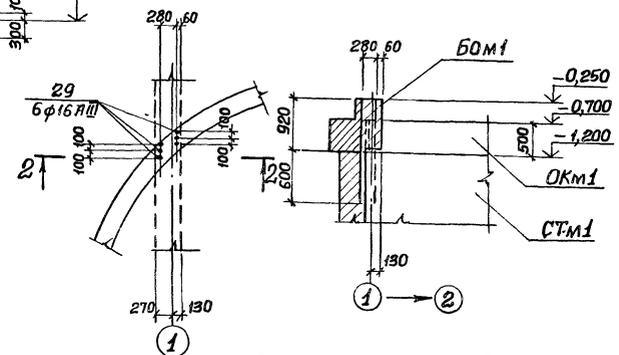


Схема расположения выпусков

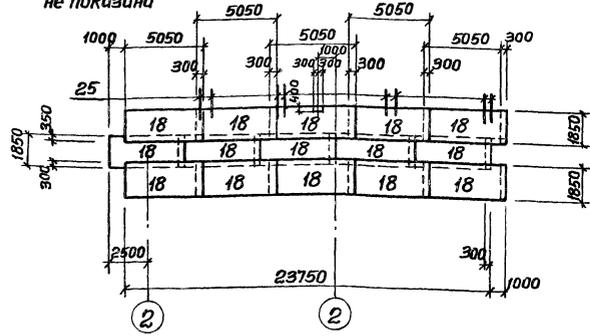


2-2

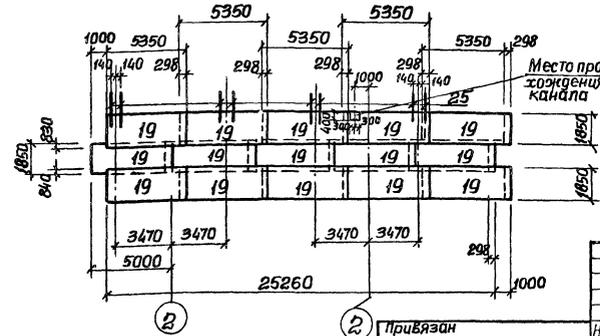


Развертка внутренних сеток
по R 3780

Поз. 28 условно не показана



Развертка наружных сеток
по R 4020

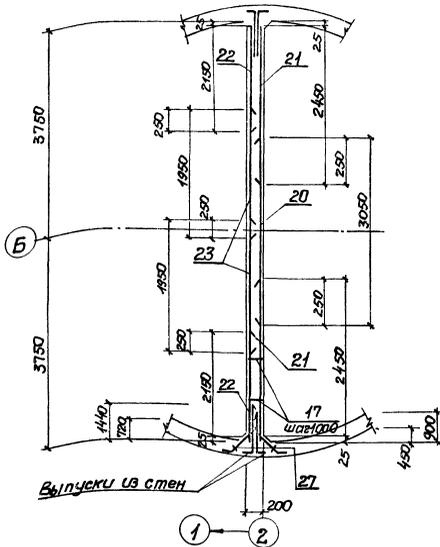


1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.
2. Арматурные выпуски поз. 28 связать с сетками поз. 18, 19 вязальной проволокой.
3. Сетки в местах отверстий разрезать и отогнуть в плоскости конструктивного элемента.

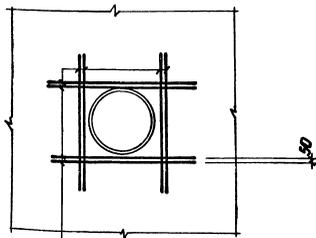
Шифр э. проекта Подпись и дата Взам. шифр

		ТП 902-1 - КЖ	
Нач. ота. Шейко	Инж. Сакольская	Канализационная насосная станция производительность 35-230 м³/ч, напором 4-48 м	Стаяя Лист
Инж. Ластыков	Инж. Мазалова		Р 5
Инж. Огнорат	Инж. Яковлева	Стена СТМ 1 Схема армирования	
		г. Астрахань, проект Водоканал проект 19303-01 8	

СТМ2
Схема армирования

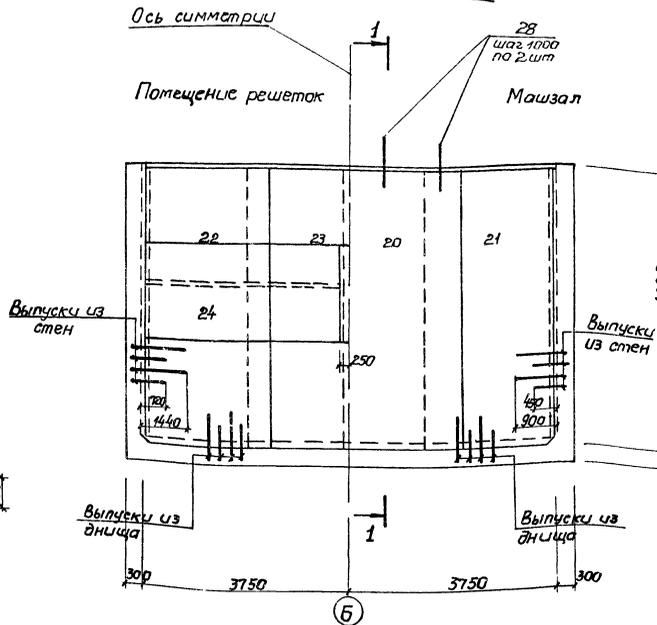


Деталь армирования вокруг отверстий



30 - для Дч400
31 - для Дч200

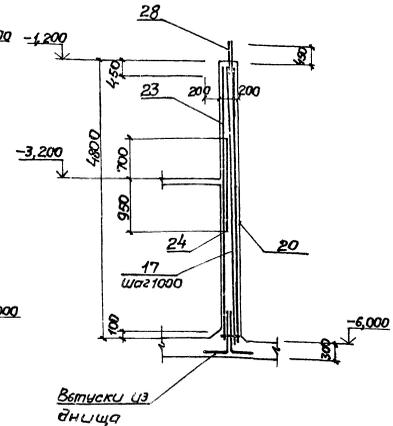
СТМ2
Раскладка сеток



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
25	
26	
27	

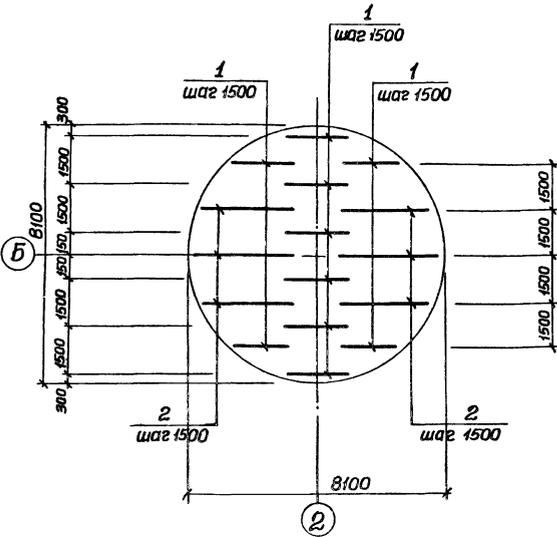
1-1



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 25 мм.
2. Арматурные выпуски поз. 29 связать с сетками поз. 20, 23 вязальной проволокой.

ТП 902-1-7983-КЭС			
Привязан	Члч. арт. И. контр. д. спец. Вулк. гр. Проект. Инженер. Инж. №	Шелеста С. С. Пастушков М. И. Чазалова С. В. Бродяга Ю. А. Мухоморова Т. В.	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м ³ /ч, напором 11-48 м
Инв. №			Станд. Лист Листов. Р 6
			Состав: асс. инженер-проект. инженер-проект. инженер-проект. инженер-проект.
			Схема армирования. Водоканалпроект

Схема расположения каркасов



Ведомость деталей

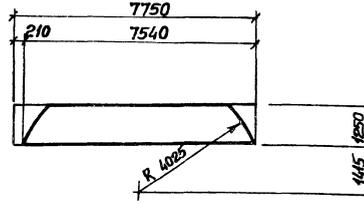
Поз.	Эскиз	
10	1480	990
11	1610	630
12	630	50
13	990	50
14, 19	990	50
15, 20	630	50
16	750	30
18	1020	340

Ведомость расхода стали на элемент, кг

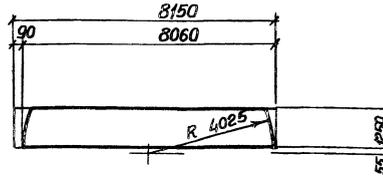
Марка элемента	Изделия арматурные								Всего	Общий расход	
	Арматура класса										
	А-I				А-III						
ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				Углов			
φ6	φ8	φ10	Углов	φ10	φ12	φ16	φ20				
ПДм 1	41.1	355.3	60.0	436.4	188.7	106.6	51.78	663.2	1010.3	1446.7	1446.7

Раскрой сеток

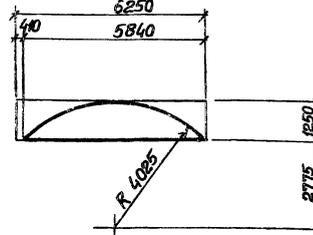
Поз. 4,8



Поз. 5,9



Поз. 3,7



Спецификация днища ПДм 1

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Сборочные единицы</u>			
				<u>Каркас плоский</u>		Масса, кг	
14	1	902-1-79.83	- КЖ-Кр3, Кр4	Кр3	10	7.24	
14	2		- Кр3, Кр4	Кр4	6	10,8	
				<u>Сетка арматурная</u>			
		3	ГОСТ 23279-78	С 10 А III - 200 1250x5950	275	28,5	
		4	ГОСТ 23279-78	С 6 А I - 200 1250x7750	275	31,1	
		5	ГОСТ 23279-78	С 18 А III - 200 1250x8150	175	39,1	
		6	ГОСТ 23279-78	С 6 А I - 600 2750x3850	125	19,3	
		7	ГОСТ 23279-78	С 8 А I - 200 1250x5950	275	2	
		8	ГОСТ 23279-78	С 8 А I - 200 1250x7750	275	2	
		9	ГОСТ 23279-78	С 8 А I - 200 1250x8150	275	2	
				<u>Детали</u>			
64	10*			10 А III ГОСТ 5781-82	ℓ-2470	6,1	
64	11*			ℓ-2240	57	5,53	
64	12*			8 А I ГОСТ 5781-82	ℓ-680	58	0,27
64	13*			ℓ-1040	58	0,41	
64	14*			14 А III ГОСТ 5781-82	ℓ-1090	19	1,29
64	15*			ℓ-680	19	0,81	
64	16*			8 А I ГОСТ 5781-82	ℓ-1050	195	0,65
64	17			8 А I ГОСТ 5781-82	ПМ 150	0,40	
64	18*			16 А III ГОСТ 5781-82	ℓ-1360	16	2,15
64	19*			φ8 А I ГОСТ 5781-82	ℓ-1040	19	0,41
64	20*			ℓ-680	19	0,27	
				<u>Материалы</u>			
				Бетон марки М200	1545	м ³	

*). Поз. 7-13,15 см. ведомость деталей

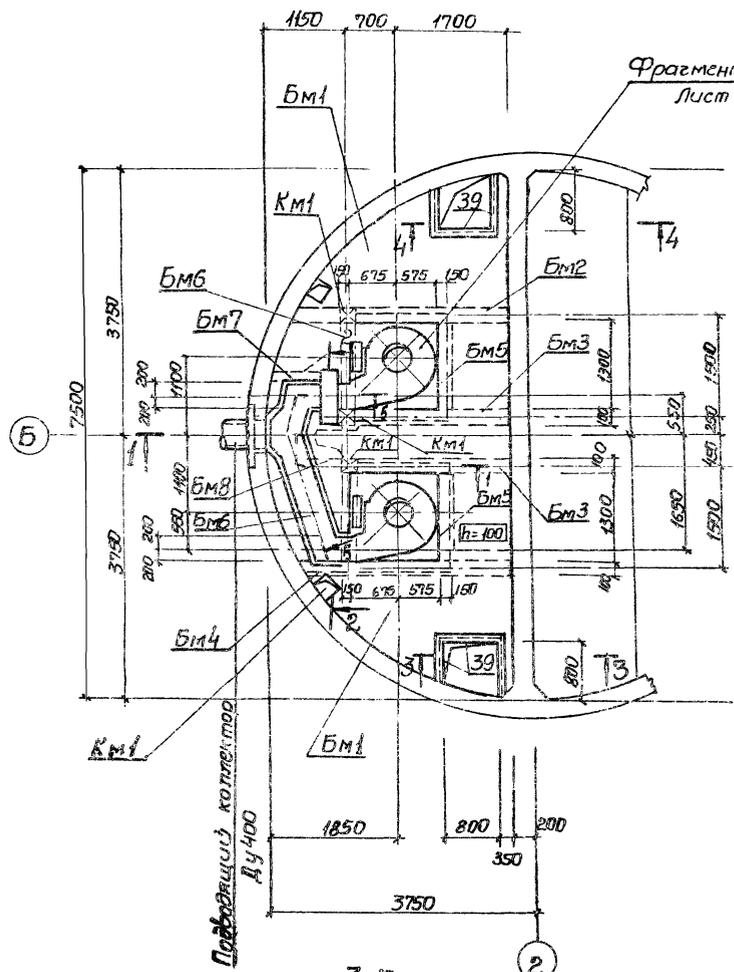
ТП 902-1-79.83-КЖ

Приказан	Нач. отд.	Шейко	С. 2	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м ³ /ч, напором 11-48 м	Старая	Лист	Листов
	Н. Кант	Соколов	С. 2		Р	9	
	П. спец.	Лосников					
	Дир. эк.	Мизалоб					
	Вед. инж.	Оанора					
	Шейко	Якоблева					

Тилової проєкт 902-1 79.83 Альбом IV

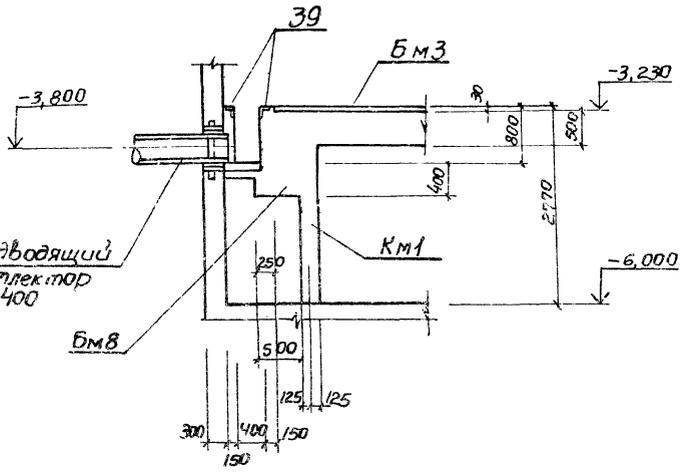
PKM2

1-1

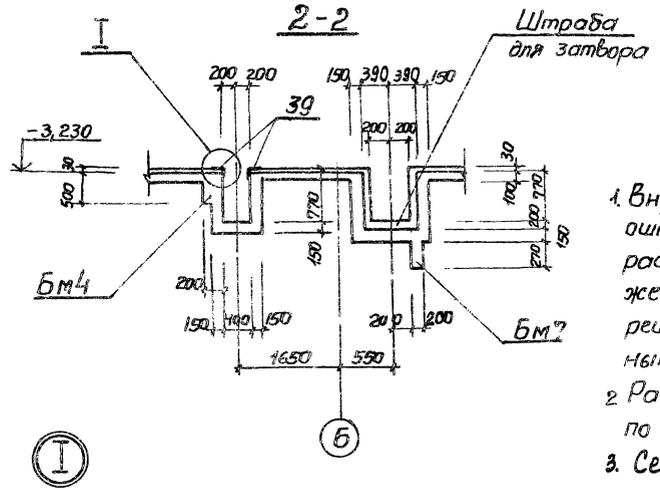


Фрагмент плана Лист II

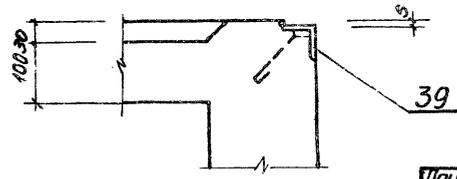
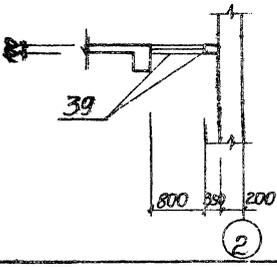
Подводящий коллектор $\varnothing 400$



2-2



3-3

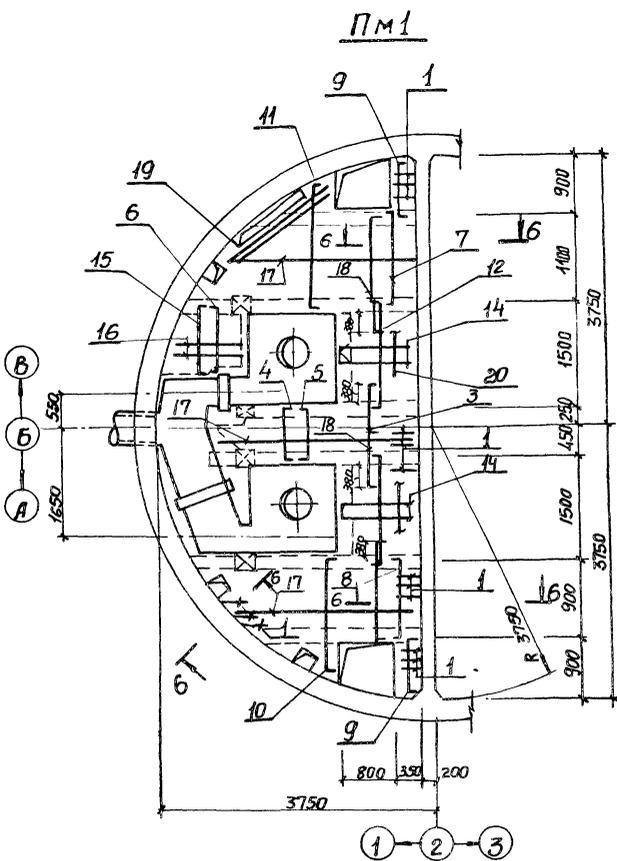


1. Внутренние поверхности лотков оштукатурить цементно-песчаным раствором состава 1:2 $\delta=10$ мм с железнением. На участке установки решеток стены затереть цементным раствором.
2. Рама щитовых затворов установить по механическим чертежам
3. Сечение 5-5 см. лист II

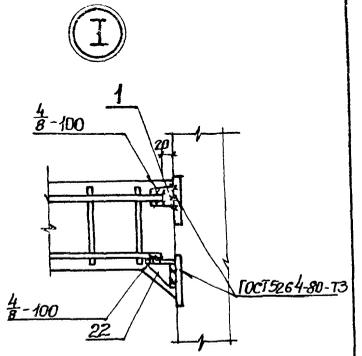
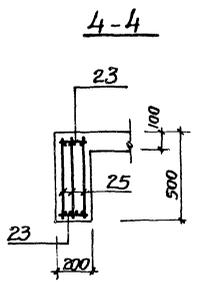
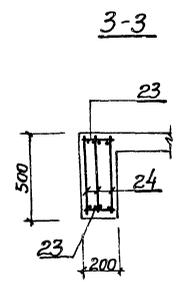
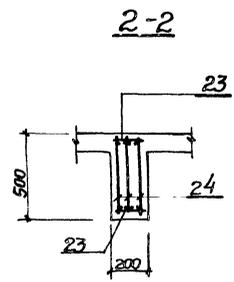
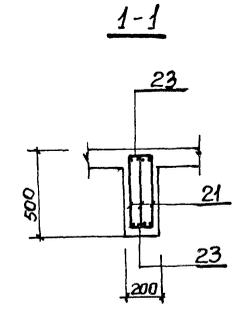
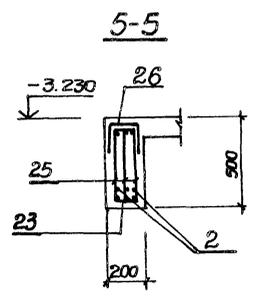
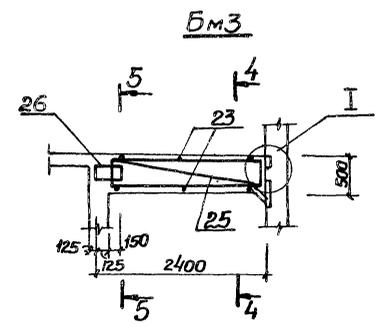
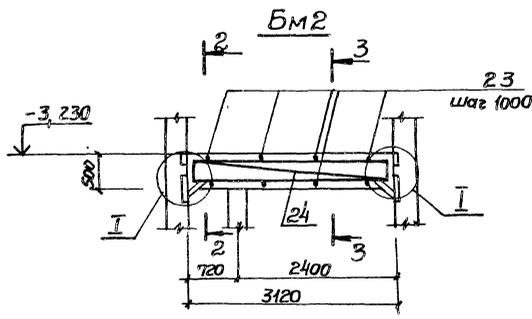
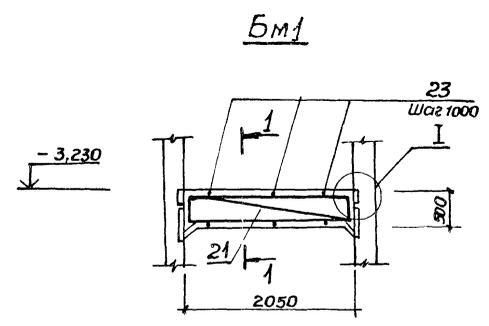
Шифр проекта 902-1 79.83 Альбом IV

		ТТ 902-1-79.83-КЭС	
Приязан	Начальник Шейко И.О.	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м ³ /ч, Нормат II-48м	Стая Лист Листов
	Н.контр. Соколовская О.С.		P 10
	Л.спец. Пастушков А.И.	Перекрытие на отм. 3.200	Госстрой СССР
	Рук.пр. Мазалова А.И.	PKM2 Схема расположения (начало)	Создатель: И.И. Пирожков
	Вед.инж. Оганян В.С.		Водоканалпроект
	Инженер Ритманов В.С.		19303-01 13

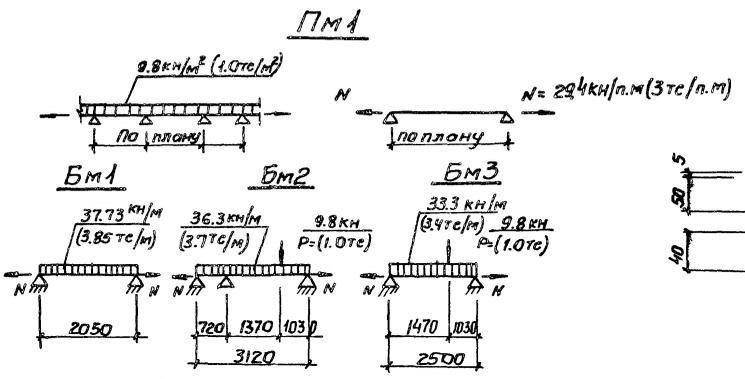
Тиловоу проект 902-1-79.83 Альбом IV



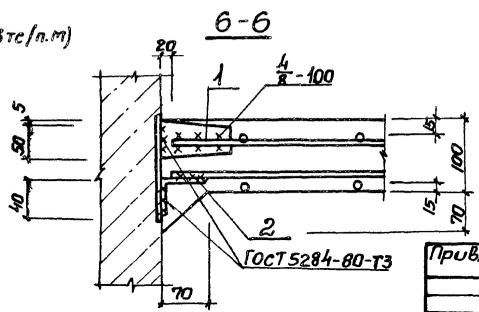
Расчетные схемы



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят в плите 15мм, в балках - 25мм.
2. Арматуру плиты поз.14,16,17 приварить к поз.1,2.
3. Арматуру в обоих направлениях принять с шагом 200, кроме поз.23



Для Bm1-Bm3 N=392 кН/(4 тс/п.м)



ТП 902-1-79.83 - КЖ			
Привязан	Наз. отд. Шейко	Ин. контр. Соколов	Канализационная насосная станция производительностью 32-230 м³/ч, напором 11-18 м
	Дл. спец. Постышев	Ин. спец. Мизилова	Перекрытие на отм. -3.200
	Вед. инж. Динара	Ин. инж. Динара	РКМ2. Плита ПМ1, Балки БМ1-БМ3, арматура
	Ин. инж. Динара	Ин. инж. Динара	Создание архитектурно-водоканалпроект
			19903-01 15

Инженер-проектировщик

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
27	
34	
35	
43	
44	
46	
47	
48	
49	
50	
51	
52	
53	
54	
55	
56	
57	

Поз.	Эскиз
58	
59	
60	
61	
62	
63	
64	
65	
66	
67	
68	
70	
71	
72	
73	
74	
75	
76	
77	
78	
79	
80	
81	
82	
83	
84	

Спецификация перекрытия РКМ2 (начало)

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз	Зона	Формат
	Масса, кг	Плита Пм1-шт.1				
		Сборочные единицы				
14	1	902-1-79.83-КЖС-МС3	Изделие соединительное МС3	82		
	2	Б-70x40x5 ГОСТ 850-72	Угловой	14	61.5	
		80x3мм2-17414-1-2023-80 п.м				
		Детали				
		φ10А-III ГОСТ 5781-82				
54	3*	ℓ = 1610	7	0.99		
54	4*	ℓ = 1240	11	0.77		
		φ8А-III ГОСТ 5781-82				
54	5*	ℓ = 1100	11	0.42		
54	6*	ℓ = 1300	5	0.50		
54	7*	ℓ = 1500	15	0.60		
54	8*	ℓ = 1300	15	0.50		
54	9*	ℓ = 1100	8	0.42		
		φ10А-III ГОСТ 5781-82				
54	10*	ℓ ср = 1470	10	0.90		
54	11*	ℓ ср = 1580	13	0.96		
54	12*	ℓ = 2060	7	1.27		
54	13*	ℓ = 1710	7	1.04		
54	14*	ℓ = 1270	32	0.80		
54	15*	ℓ = 1440	5	0.88		
54	16*	ℓ ср = 1170	26	0.7		
54	17*	ℓ ср = 2730	28	1.7		
54	18*	φ8А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 1900	12	0.73		
54	19	φ12А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 1700	4	1.51		
54	20	φ6А-I ГОСТ 5781-82 п.м.	27	5.99		
		Балка Бм1-шт.2				
		Сборочные единицы				
14	21	-КР5	Каркас плоский КР	6		
14	22	-МС2	Изделие соединительное МС2	4		
14	1	-МС3	Изделие соединительное МС3	4		

Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз	Зона	Формат
	Масса, кг	Детали				
54	23	φ6А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 180	12	0.04		
		Балка Бм2-шт.1				
		Сборочные единицы				
14	24	902-1-79.83-КЖС-КР5-01	Каркас плоский КР6	3		
14	22	-МС2	Изделие соединительное МС2	3		
14	1	-МС3	Изделие соединительное МС3	2		
		Детали				
54	23	φ6А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 180	8	0.04		
		Балка Бм3-шт.2				
		Сборочные единицы				
14	25	-КР5-02	Каркас плоский КР7	6		
14	26	-С1	Сетка арматурная С1	2		
14	22	-МС2	Изделие соединительное МС2	2		
14	1	-МС3	Изделие соединительное МС3	2		
		Детали				
54	23	φ6А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 180	12	0.04		
54	27*	φ10А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 450	6	0.28		
		Балка Бм4-шт.1				
		Сборочные единицы				
14	28	-КР5-03	Каркас плоский КР8	3		
14	22	-МС2	Изделие соединительное МС2	2		
14	1	-МС3	Изделие соединительное МС3	1		
		Детали				
54	23	φ6А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 180	8	0.04		

* Поз. 3-18, 27 см. ведомость деталей

Архив IV

Тупиковый проект 902-1-79.83

Указ. в плане, в разрезе, в детали

Привязан	И.С. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/ч, напором 11-48м	Стадия	Лист	Листов
	И.С. Шейко		Р	15	
	Аук. зр. Мазалева	Перекрытие на стм.-3 200 РК м2. Спецификация (начало)			
	Ведущий Ойворал				
	И.С. Шейко				
Инд. №					

Спецификация перекрытия РКМ2 (окончание)

Львов м. IV

Тиллов проект 902-1-79.83

Тиллов проект 902-1-79.83

В.И. Шиндел, Г.П. Павлик и другие в составе рабочей группы

Рядовая зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Балка Бм5 - шт.2</u>		Масса, кг
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	29	902-1-79.83-КЖС-КР5-04	Каркас плоский КР5	6	
А4	30	-С1-01	Сетка арматурная С2	4	
			<u>Детали</u>		
Б4	23	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 e=180		12	0.04
Б4	27*	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 e=450		12	0.28
			<u>Балка Бм6 - шт.2</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	31	-КР5-05	Каркас плоский КР10	6	
А4	32	-С1-02	Сетка арматурная С3	4	
			<u>Детали</u>		
Б4	23	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 e=180		12	0.04
Б4	27*	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 e=450		12	0.3
			<u>Балка Бм7 - шт.1</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	33	-КР5-06	Каркас плоский КР11	3	
А4	30	-С1-01	Сетка арматурная С2	1	
А4	1	-МС3	Узел соединения МС3	2	
			<u>Детали</u>		
Б4	23	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 e=180		6	0.03
Б4	27*	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 e=450		3	0.28
			<u>Балка Бм8 - шт.1</u>		
Б4	34*	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 e=1150		4	0.25
Б4	35*	Ф14А-III ГОСТ 5781-82 e=1050		3	1.27
Б4	36	Ф10А-I ГОСТ 5781-82 e=700		3	0.43
			<u>Колонна Км1 - шт.4</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	37	-КР5-07	Каркас плоский КР12	8	
			<u>Детали</u>		
Б4	38	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 e=230		128	0.1
			<u>Лоток ЛТМ1 - шт.1</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
			<u>Узел закладные</u>		
	39	1.400-15, 66м. I, 550-07	МН 556	1	п.м. 13
	40	1.400-15, 66м. I, 150-06	МН 134-1	2	
А4	41	902-1-79.83-КЖС-МН1	МН 1	2	
А4	42	-МН2	МН 2	1	

Рядовая зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
			Ф8А-I ГОСТ 5781-82		
Б4	43*	e=3390		3	1.34
Б4	44*	e=1570		3	0.62
Б4	45	п.м.		63	24.89
Б4	46*	Ф8А-II ГОСТ 5781-82 e=650		7	0.25
Б4	47*	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 e=1680		14	0.65
Б4	48*	Ф8А-II ГОСТ 5781-82 e=1700		7	0.67
Б4	49*	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 e=1990		3	0.79
Б4	50*	e=1990		3	0.54
Б4	51*	e=1370		3	0.53
Б4	52*	e=3290		3	1.28
Б4	53*	e=650		3	0.26
Б4	54*	e=440		3	0.57
Б4	55*	e=1570		3	0.61
Б4	56*	e=1850		3	0.72
Б4	57*	Ф8А-II ГОСТ 5781-82 e=1890		3	0.73
Б4	58*	e=1120		3	0.44
Б4	59*	e=1470		3	0.57
			Ф12А-II ГОСТ 5781-82		
Б4	60*	e=3410		18	3.03
Б4	61*	e=3890		18	3.45
Б4	62*	e=1200		4	1.07
Б4	63*	e=1490		4	1.32
Б4	64*	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 e=940		24	0.21
Б4	65*	Ф12А-II ГОСТ 5781-82 e=1340		6	1.19

Рядовая зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Ф12А-II ГОСТ 5781-82		
Б4	66*	e=1590		6	1.41
Б4	67*	e=3360		12	2.98
Б4	68*	e=3840		12	3.41
Б4	69	Ф8А-II ГОСТ 5781-82 п.м.		12.5	49.4
			Ф12А-II ГОСТ 5781-82		
Б4	70*	e=2670		6	2.37
Б4	71*	e=2910		6	2.60
			Ф8А-I ГОСТ 5781-82		
Б4	72*	e=1190		6	0.47
Б4	73*	e=2170		6	0.85
Б4	74*	e=720		4	0.28
Б4	75*	e=960		4	0.37
			Ф10А-I ГОСТ 5781-82		
Б4	76*	e=980		6	0.60
Б4	77*	e=1380		6	0.84
Б4	78*	e=1430		12	0.88
Б4	78*	e=580		6	0.36
Б4	80*	e=1770		6	1.07
Б4	81*	e=1040		6	0.63
Б4	82*	e=820		6	0.51
Б4	83*	e=1870		6	1.14
Б4	84*	e=1750		6	1.06

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узел арматурные										Узел закладные									
	Арматура класса А-I										Арматура класса А-I				Прокат марки ВСт 3кп2					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8240-72		ГОСТ 103-96			
	Ф6	Ф8	Ф10	Умар	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Умар	Ф6	Умар	Ф8	Ф10	Умар	Ф18	Умар	Ф18	Умар	
РКМ2	Ф4.8	Ф5.7	Ф4.9	239.6	Ф7.8	Ф10.3	Ф12.4	Ф14.3	Ф16.3	Умар	1.3	1.3	1.8	4.4	6.2	13.9	13.9	4.2	3.41	94.0

Продолжение ведомости

ВСт 3кп2-1		Умар	Всего	расход
ГОСТ 82-70*	ГОСТ 8509-72*			
34.7	136.3	62.4	61.5	123.9
				281.6
				125.1

Привязан	
Лин. №	

Наим. Шейка	67
И. контр. Сокольская	
Сл. спец. Постышев	
Дук. гр. Мазолова	
Бед. инж. Однорал	
Инженер Рилишова	

ТП 902-1-79.83-КЖС			
Канализационная насосная станция производительностью 35-230м ³ /ч. Напором Н. 48м	Стандарт	Лист	Листов
Перекрытие на отм. -3.200 РКМ2. Спецификация (окончание)	р	16	
Госстрой СССР Киевский институт проектирования и конструкторский отдел Киевского института проектирования			

Ведомость рабочей документации
основного комплекта марки КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения лестниц и переходных площадок (начало)	
3	Схема расположения лестниц и переходных площадок (окончание)	

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылаемые документы	
1.459-2 Вып. 1,2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код					Масса металла по элементу, т	Общая масса, т	Масса металлоконструкций в металле по кварталам						
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Полнота, шт.	Длина, мм			Лестницы	Площадки	Ограждения	Итого	I	II	III
Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСт3 кп2-1 ТУУ-1-3023-80	Швеллеры 14 ГОСТ 8240-72	1						0,38	0,38							
Итого			2	11240					0,38	0,38							
Всего профиля			3		26168				0,38	0,38							
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3 кп2-1 ТУУ-1-3023-80	Угловые 6-100 мм ГОСТ 8509-72	4						0,04	0,04							
Итого			5	11240					0,04	0,04							
Всего профиля			6		21113				0,04	0,04							
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	ВСт3 кп ГОСТ 380-71*	Рифленый лист 40x1000 ВСт3 кп ГОСТ 8568-77*	7						0,20	0,20							
Итого			8	11240					0,20	0,20							
Всего профиля			9		71315				0,20	0,20							
Сталь листовая ГОСТ 82-70*	ВСт3 кп2-1 ТУУ-1-3023-80	Лист 5 600x 80-10* ВСт3 кп2-1 ТУУ-1-3023-80	10						0,02	0,02							
Итого			11						0,04	0,04							
Всего профиля			12	11240					0,06	0,06							
Металлы	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	Болт М12x45,58 ГОСТ 7198-70*	13						0,002	0,002							
Болты ГОСТ 7198-70*	Итого		14						0,002	0,002							
Всего профиля			15	11240					0,002	0,002							
Итого масса металла			16		71110				0,06	0,06							
Площадки, лестницы и ограждения	ВСт3 кп2		17						0,36	0,56	0,19	1,11					
Всего масса металла в том числе по маркам	ВСт3 кп2-1		18						0,36	1,24	0,19	1,79					
	ВСт3 кп2		19						0,48			0,48					
	ВСт3 кп		20						0,36	0,56	0,19	1,11					
	ВСт3 кп		21						0,2			0,2					
			22														

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования."

2. Соединения стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой ГОСТ 5264-80.

3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А ГОСТ 9467-75.

4. Предусмотреть антикоррозионную защиту металлоконструкций, произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованию ГОСТа 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии."

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре предприятия-изготовителя	Позиция по спецификации	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкции, т										Серия типовых конструкций									
				по видам профилей стали																			
Лестницы	1	526242		0,02						0,17					0,17								
Площадки	2	526243		0,38	0,11					0,59					0,16								
Ограждения	3	526244								0,03					0,16								
Итого				0,38	0,13					0,03	0,84				0,49								

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Гл. инженер проекта

Еременко

Привязка			
Итого			
ТП 902-1-79.83 - КМ			
Исполн:	Инженер	Проверен	Согласован
Масштаб: 1:50	Составитель: [подпись]	Консультант: [подпись]	Инженер: [подпись]
Лист 1	Лист 3	Лист 3	Лист 3
Общие данные		Итого	

Лист и подл. Подпись и дата Взам. инв.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-79.83

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
35-230 м³/ч НАПОРОМ 11-48 м
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА ЧМ

АЛЬБОМ IV ИЗДЕЛИЯ

Лист и подл. Подпись и дата Взам. инв.

Типовой проект 902-1-79.83 Альбом IV

Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
902-1-79.83-КЖУ-ДО	Опись документов		
-ТО	Техническое описание	22	
-КР1	Каркас плоский КР(КР1, КР2)	22	
-КР2	Каркас плоский КР(КР5-КР12)	23	
-КР5 СБ	Каркас плоский КР(КР5-КР12) Сборочный чертеж	23	
-КР3	Каркас плоский КР(КР3, КР4)	23	
-С1	Сетка арматурная С(С1-С3)	24	
-С1 СБ	Сетка арматурная С(С1-С3) Сборочный чертеж	24	
-МН1	Изделие закладное МН1	24	
-МН2	Изделие закладное МН2	24	
-МС1	Изделие соединительное МС1	25	
-МС2	Изделие соединительное МС2	25	
-МС3	Изделие соединительное МС3	25	

Привязан

Лист №

ТП 902-1-79.83-КЖУ-ДО

Опись документов

Страниц Лист Листов

Р

Госстрой СССР

Министерство строительства

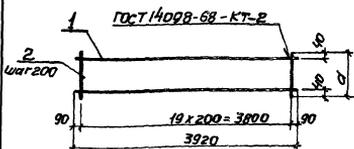
и архитектуры РСФСР

Всероссийский проект

Формат А4

Лист №

Лист и подл. Подпись и дата Взам. инв.



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		Масса, кг
902-1-79.83-КЖУ-ТО	Техническое описание		
	детали		
902-1-79.83-КЖУ-КР1	φ12А-II ГОСТ 5781-82, e=3980	2	3.5
	Переменные данные для исполнения		
	детали		
902-1-79.83-КЖУ-КР2	φ6A-I ГОСТ 5781-82, e=280	20	0.06
	детали		
902-1-79.83-КЖУ-КР1-01(КР2)	φ8A-II ГОСТ 5781-82, e=180	20	0.07

Обозначение	Марка	σ, мм	Масса, кг
902-1-79.83-КЖУ-КР1	КР1	280	8,2
-01	КР2	180	8,4

Привязан

Лист №

ТП 902-1-79.83-КЖУ-КР1

Каркас плоский
КР(КР1, КР2)

Страниц Масса Массит

Р

Лист Листов

Госстрой СССР

Министерство строительства

и архитектуры РСФСР

Всероссийский проект

Формат А4

Лист и подл. Подпись и дата Взам. инв.

Техническое описание к изготовлению арматурных и закладных изделий

1. Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68.
2. Качество арматурных изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.
3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
4. Сварку производить в соответствии с ГОСТ 19292-73.
5. Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций и СН 393-78.
6. Сварку табриных соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять по слою арматуры.
7. Материал прокатной стали закладных изделий принять марки ВстЗ КР2-1 для сварных конструкций по Т44-1-3023-80 и ВстЗ КР2 по ГОСТ 535-79* Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.

Привязан

Лист №

ТП 902-1-79.83-КЖУ-ТО

Техническое
описание

Страниц Лист Листов

Р

Госстрой СССР

Министерство строительства

и архитектуры РСФСР

Всероссийский проект

Формат А4

19303-01 23

