

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 01.036-1

ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ

Выпуск 5

ДВЕРЬ ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ
ДУ - IV - 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 01.036-1

ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ

Выпуск 5

ДВЕРЬ ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ
ДУ-IV-2

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА

С.А. Козлов / Козлов /
А.А. Чухорская / Чухорская /

УТВЕРЖДЕНО
Управлением НГО СССР
от 8 июля 1982 г.
письмо N 235/11/1827
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ
ПРИКАЗ N 148
от 17 ноября 1986 г.

Содержание альбома.

Обозначение	Наименование			
3-83.01.21.005	Вал			29
3-83.01.21.006	Прокладка регулировочная			
3-83.01.22.101	Рычаг			
3-83.01.22.000СБ	Штурвал в сборе			30
	Сборочный чертеж			
3-83.01.22.001	Ручка			
3-83.01.22.002	Палец			
3-83.01.22.003	Пружина			
3-83.01.22.100СБ	Штурвал Сборочный чертеж			31
3-83.01.22.102	Вилка			
3-83.01.22.103	Вилка			
3-83.01.23.000СБ	Тяга Сборочный чертеж			32
3-83.01.23.001	Вилка			
3-83.01.23.002	Вилка			
3-83.01.31.000	Замок электромагнитный			33
	Лист 1,2			
3-83.01.30.000	Блокировочное устройство			
3-83.01.31.000	Основание			
3-83.01.30.000СБ	Блокировочное устройство			34
	Сборочный чертеж			
3-83.30.001	Муфта			
3-83.30.002	Палец			35
3-83.30.003	Шайба стопорная			
3-83.31.001	Пружина			
3-83.31.000СБ	Замок электромагнитный			36
	Сборочный чертеж			
3-83.01.31.002	Муфта			
3-83.01.31.003	Замут			37
3-83.01.31.004	Шток			
3-83.01.31.005	Пружина			
3-83.01.31.100	Ключ в сборе			
3-83.01.31.101	Ручка			38
3-83.01.31.300	Шток в сборе			
3-83.01.31.301	Шток			
3-83.01.31.200СБ	Основание			39
	Сборочный чертеж			
3-83.01.31.302	Рамка			
3-83.01.31.303	Штырь			40
3-83.01.31.400	Опора в сборе			
3-83.01.31.401	Карпус			
3-83.01.31.402	Втулка			
3-83.01.31.500	Валик в сборе			41
3-83.01.31.501	Пруток			
3-83.01.31.502	Палец			
3-83.02.00.000	Коробка			42
3-83.02.00.005	Пластина			
3-83.02.00.006	Лист			
3-83.02.00.000СБ	Коробка Сборочный чертеж			43
3-83.02.00.001	Уголок			
3-83.02.00.002	Уголок			44
3-83.02.00.003	Полоса			
3-83.02.00.004	Полоса			
3-83.03.00.000	Петля в сборе			45
3-83.03.00.005	Полупетля			
3-83.03.00.000СБ	Петля в сборе			
	Сборочный чертеж			
3-83.03.00.001	Штырь			46
3-83.03.00.002	Шайба			
3-83.03.00.003	Втулка			
3-83.03.00.004	Полупетля			
3-83.01.00.000	Дверь ДУ-IV-2	Лист 1,2	3	
3-83.01.00.000	Полотно в сборе	Лист 1,2		
3-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-2		4	
	Сборочный чертеж	Лист 1		
3-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-2		5	
	Сборочный чертеж	Лист 2		
3-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-2		6	
	Сборочный чертеж	Лист 3		
3-83.00.00.001	Сурсарь			
3-83.00.00.002	Основание		7	
3-83.00.00.003	Обшивка			
3-83.00.00.004	Обшивка			
3-83.00.00.005	Обшивка			8
3-83.00.00.006	Обшивка			
3-83.01.00.000СБ	Полотно в сборе		9	
	Сборочный чертеж	Лист 1		
3-83.01.00.000СБ	Полотно в сборе		10	
	Сборочный чертеж	Лист 2		
3-83.01.00.001	Кожух		11	
3-83.01.00.002	Крышка			
3-83.01.00.003	Прокладка регулировочная			
3-83.01.00.004	Втулка прижимная		12	
3-83.01.00.005	Втулка			
3-83.01.00.006	Прокладка			
3-83.01.10.000	Полотно	Лист 1,2	13	
3-83.01.10.012	Фланец			
3-83.01.10.000СБ	Полотно		14	
	Сборочный чертеж	Лист 1		
3-83.01.10.000СБ	Полотно		15	
	Сборочный чертеж	Лист 2		
3-83.01.10.001	Уголок			
3-83.01.10.002	Уголок			16
3-83.01.10.003	Петля			
3-83.01.10.004	Планка			
3-83.01.10.005	Пластина			
3-83.01.10.006	Основание		17	
3-83.01.10.007	Ручка			
3-83.01.10.008	Основание			
3-83.01.10.009	Ребро			
3-83.01.10.010	Лист			18
3-83.01.10.011	Втулка			
3-83.01.10.013	Накладка			
3-83.01.20.000	Механизм задравивания			
3-83.01.21.000	Редуктор		19	
3-83.01.22.000	Штурвал в сборе			
3-83.01.22.100	Штурвал			
3-83.01.20.000СБ	Механизм задравивания		20	
	Сборочный чертеж			
3-83.01.20.001	Опора		21	
3-83.01.20.002	Клин			
3-83.01.20.003	Палец			
3-83.01.20.005	Шайба тарцевая		22	
3-83.01.20.004	Винт			
3-83.01.20.006	Планка стопорная			
3-83.01.20.007	Шайба		23	
3-83.01.23.000	Тяга			
3-83.01.21.000СБ	Редуктор Сборочный чертеж		24	
3-83.01.21.001	Цестерня		25	
3-83.01.21.003	Колесо			
3-83.01.21.002	Карпус	Лист 1	26	
3-83.01.21.002	Карпус	Лист 2	27	
3-83.01.21.004	Крышка		28	

ИЗМ. ПОДЛ. ПОЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ В ДУБЛ. ПОЛ. И ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		12		БОЛТ ГОСТ 7798-70 М8x16.6g.58.01	4	
		13		М10x16.6g.58.01	4	
		14		М10x25.6g.58.01	4	
		15		ВИНТ В.М5-6g.20.58.01	3	
		16		ГОСТ 1482-75 ВИНТ В1.М5-6g.10.58.01	7	
		17		ГОСТ 17473-80 ШАЙБА 5-005 ГОСТ 11371-78	7	
		18		ШАЙБА ГОСТ 6204-70 ВН.65Г	4	
		19		ЮН.65Г	8	
		20		ВОЙЛОК ГОСТ 6308-71 ПС-23-14-2.5	1	
		21		ПС-37-24-5	3	
			3-83.01.00.000		ЛИСТ	2

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		A2	3-83.01.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
		A4	1 3-83.01.10.000	ПОЛОТНО	1	
		A4	2 3-83.01.20.000	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ	1	
		A4	3 3-83.01.30.000	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО	1	
				ДЕТАЛИ		
		A3	4 3-83.01.00.001	КОЖУХ	1	
		A3	5 3-83.01.00.002	КРЫШКА	1	
		A4	6 3-83.01.00.003	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ	1	
		A4	7 3-83.01.00.004	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ	1	
		A4	8 3-83.01.00.005	ВТУЛКА	1	
		A4	9 3-83.01.00.006	ПРОКЛАДКА	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
		B4	10 3-83.01.00.007	РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ (20x40x1256) h14 ТУ38-105.867-75	2	0,92 кг
		B4	11 3-83.01.00.008	РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ (20x40x1976) h14 ТУ38-105.867-75	2	1,46 кг
			3-83.01.00.000		ЛИСТ	2

ИЗМ. ПОДЛ. ПОЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ В ДУБЛ. ПОЛ. И ДАТА.

ИЗМ. ПОДЛ. ПОЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ В ДУБЛ. ПОЛ. И ДАТА.

РАЗРАБ. ЧЕРНЯВСКИЙ
ПРОВ. МАРКОВА
ГЛАВ. ПР. ЧЕРКАСОВА
И КОНТР. ВОРОБЬЕВА

ПОДП. ДАТА

ПОЛОТНО
В СБОРЕ

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ

1 1 2

ГЛАВА ПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1. Выпуск 5

ИЗМ. ПОДЛ. ПОЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ В ДУБЛ. ПОЛ. И ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		10		БОЛТ М8x15.6g.58.01	4	
		11		ВИНТ В.М5-6g.10 ГОСТ 7798-70	46	*
		12		ГОСТ 1491-80 ВИНТ В.М5-6g.45	2	
		13		ГОСТ 17473-80 ВИНТ М8x20.6g.58.01	6	
		14		ГОСТ 17474-80 ШАЙБА 8-005 ГОСТ 11371-78	4	
		15		ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВПК-2110 ТУ16-526.433-78	1	3-д изгот. Улп Ворси г. Москва
				МАТЕРИАЛЫ РАСТВОРИТЕЛЬ ЭМАЛЬ ГФ-216 ГОСТ 5971-78 №558, 559, 808, 809 ГРУНТ ГФ-020 ТУ6.10-1642-77 МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА-6 МАТАК		
			3-83.00.00.000		ЛИСТ	2

3-83.00.00.000

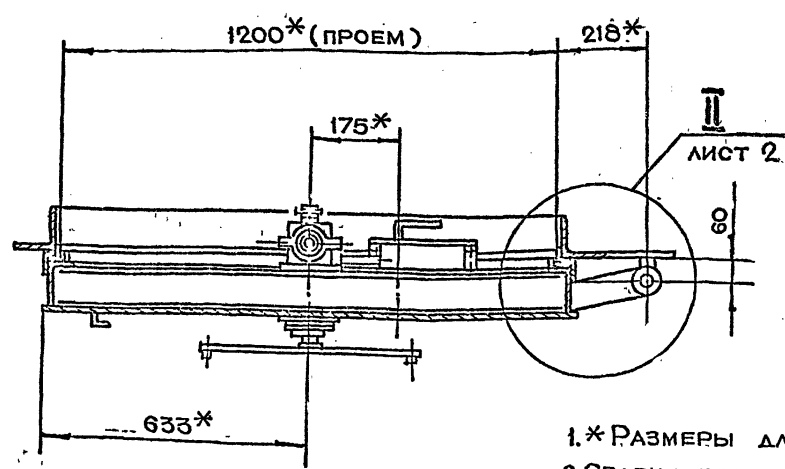
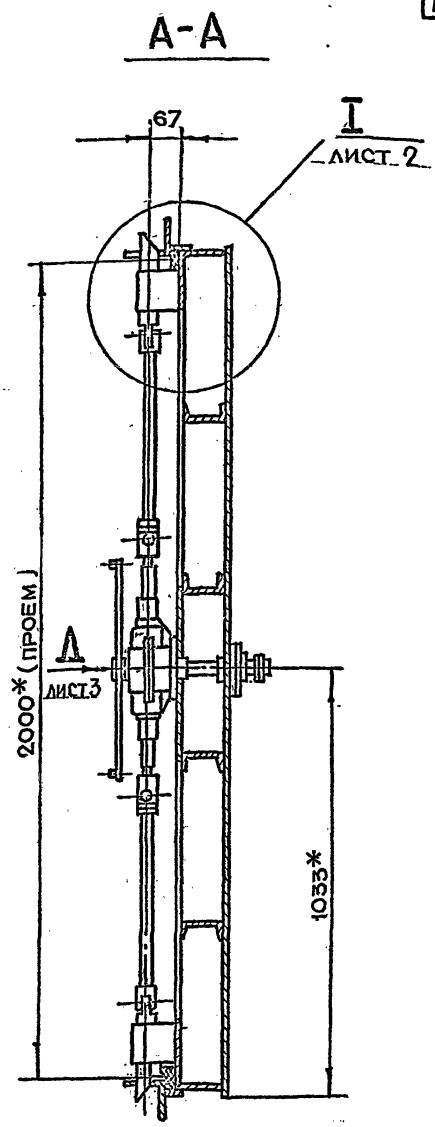
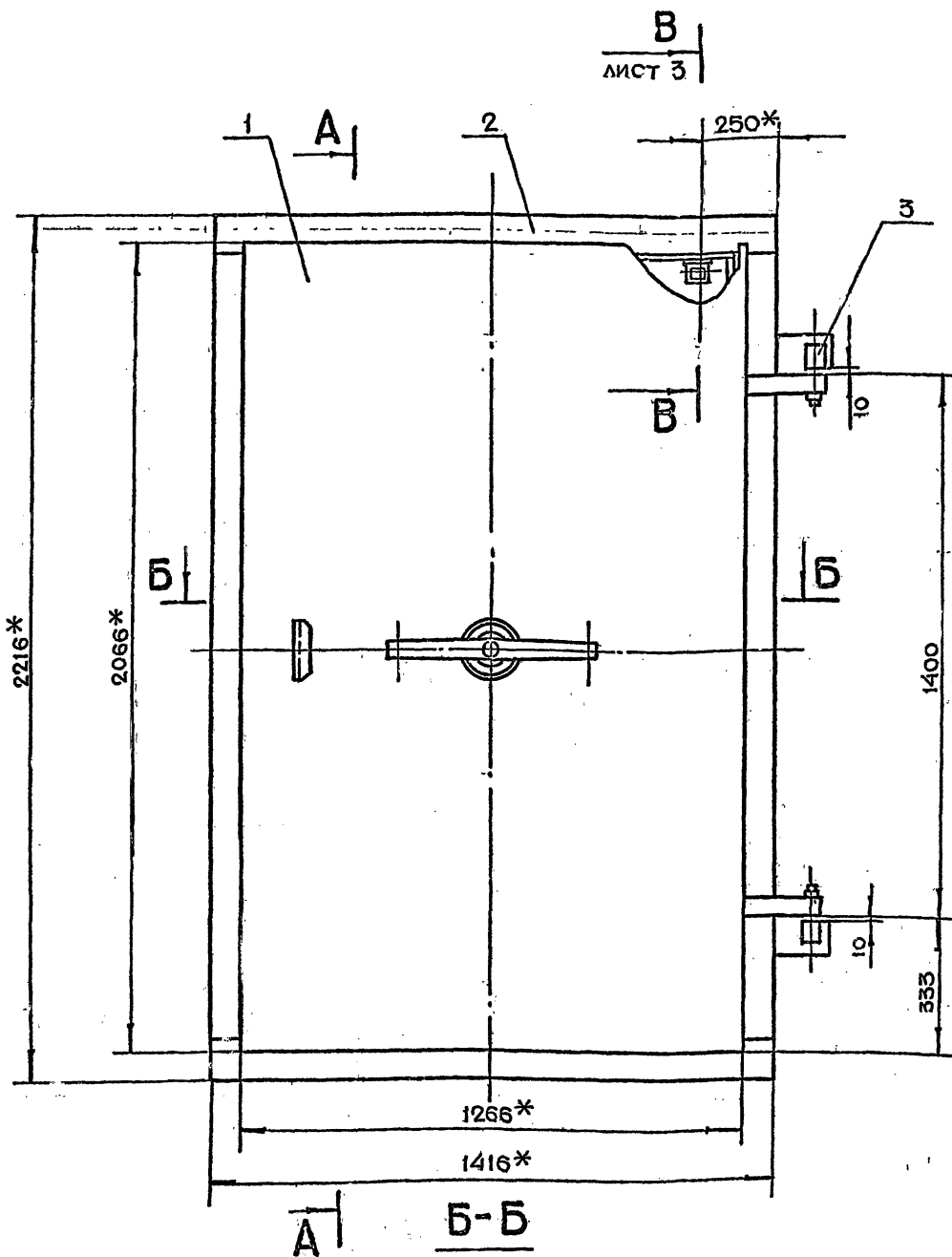
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		A2	3-83.00.00.000 СБ Выпуск „0“	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДВЕРЕЙ ДУ-1-7, ДУ-1-8, ДУ-1-9, ДУ-1-6, ДУ-1-2, ДУ-1-3 И СТАВНЕЙ СУ-1, СУ-2, СУ-3		
		A4	1 3-83.01.00.000	ПОЛОТНО В СБОРЕ	1	
		A4	2 3-83.02.00.000	КОРОВКА	1	
		A4	3 3-83.03.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ	2	
				ДЕТАЛИ		
		A4	4 3-83.00.00.001	СУХАРЬ	2	
		A4	5 3-83.00.00.002	ОСНОВАНИЕ	1	
		A4	6 3-83.00.00.003	ОБШИВКА	1	*
		A4	7 3-83.00.00.004	ОБШИВКА	1	*
		A4	8 3-83.00.00.005	ОБШИВКА	1	*
		A4	9 3-83.00.00.006	ОБШИВКА	1	*
			3-83.00.00.000		ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	1 1 2

3-83.00.00.000

ДВЕРЬ
ДУ-IV-2

ГЛАВА ПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80.
- 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДВЕРИ СМ. ВЫПУСК 0

4. ПОВЫШЕННАЯ ПОЖАРОСТОЙКОСТЬ ДОЛЖНА УКАЗЫВАТЬСЯ ПРИ ОФОРМЛЕНИИ ЗАКАЗА НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

СЕРИЯ 01.036-1. Выпуск 5

ИЗМ. ПОЛЛ.	ПОЛЛ. И ДАТА	БЕЗМ. В/В Ч.	ИЗМ. ДАТА	ПОЛЛ. И ДАТА

ИЗМ. ЛИТ.				№ ДОКУМ.		ПОЛЛ.		ДАТА	
РАЗРАБ.				МАРКОВА		ПОЛЛ.		ДАТА	
ПРОВ.				УХОРСКАЯ		ПОЛЛ.		ДАТА	
ДИНЖ. ОР.				ЧЕРКАСОВА		ПОЛЛ.		ДАТА	
И. КОНТР.				РАЧКОВА		ПОЛЛ.		ДАТА	
САМОСТР.				ГРИГОРЬЕВ		ПОЛЛ.		ДАТА	
ГЛ. СПЕЦ.				БЫНКОВ		ПОЛЛ.		ДАТА	
НАЧ. МАСТ.				ГРИГОРЬЕВ		ПОЛЛ.		ДАТА	

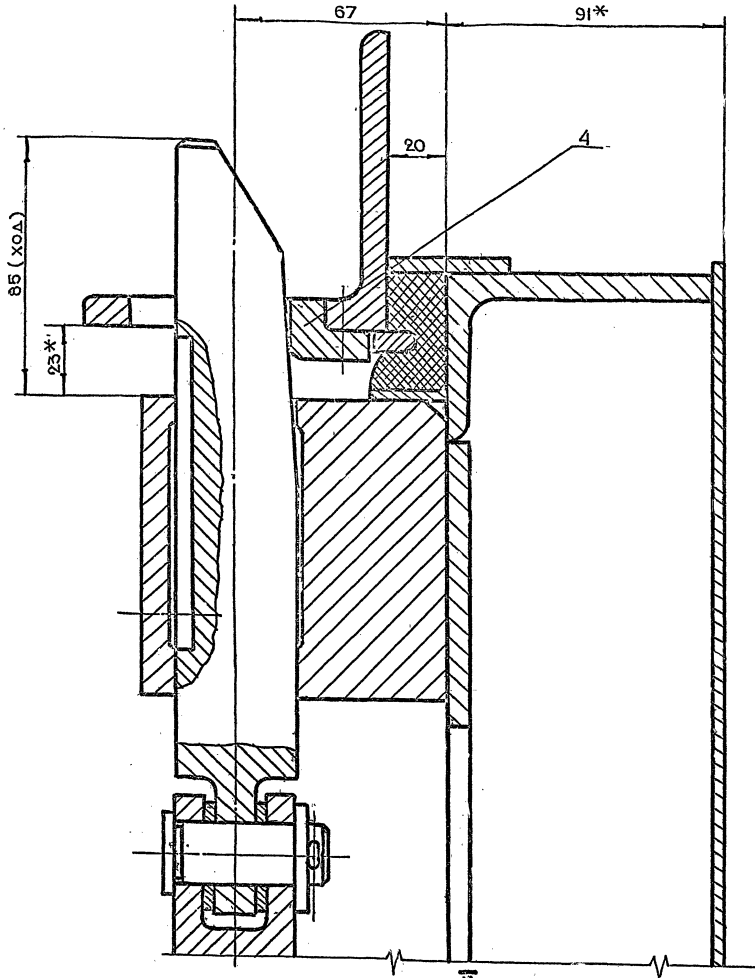
3-83.00.00.000СБ

ДВЕРЬ
ДУ-IV-2
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

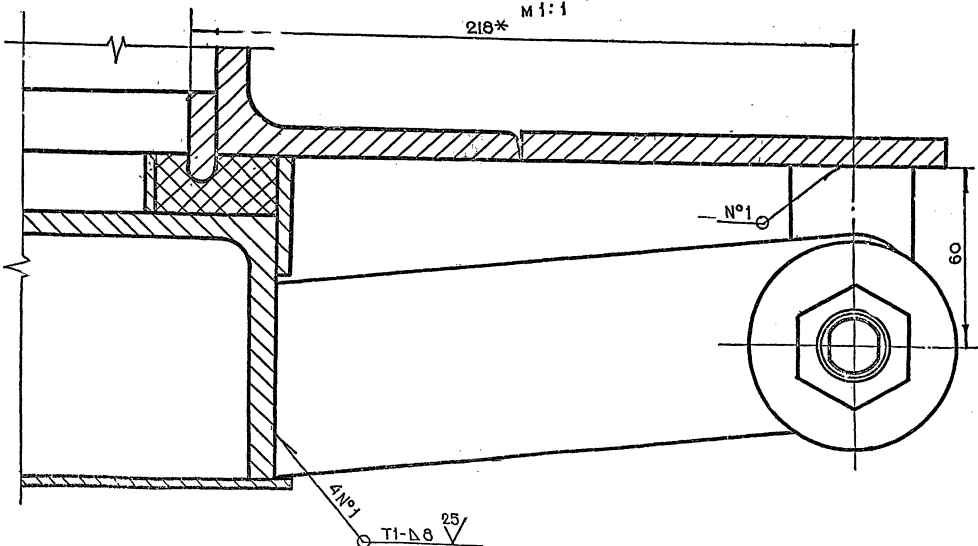
ЛИТ.	МАССА	ЛИСТЫ
403	1:10	5
ЛИСТ 11		
ГЛАВ. АПУ МОСГОРПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

3-83.00.00.0000СБ

I
М 1:1 ЛИСТ 1



II
М 1:1 ЛИСТ 1



Серия 01.036-1 Выпуск 5

ИЗВ. ПОДА	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИЗМ. ИЛИ ВНЕШ. ИЗМЕН.	ПОДАЛ. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДАЛ.	ДАТА

3-83.00.00.0000СБ

ЛИСТ
2

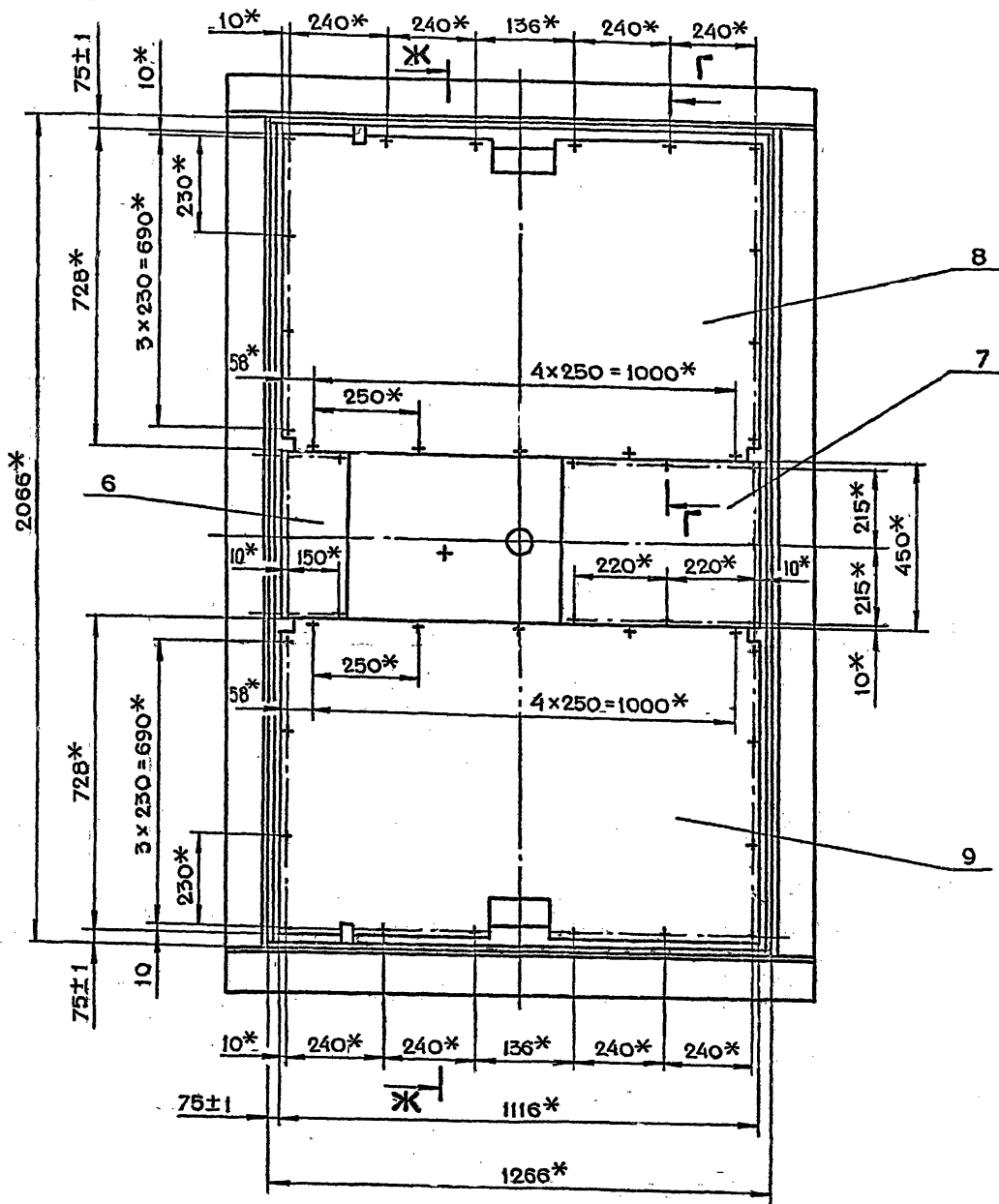
Вид А

ЛИСТ 1

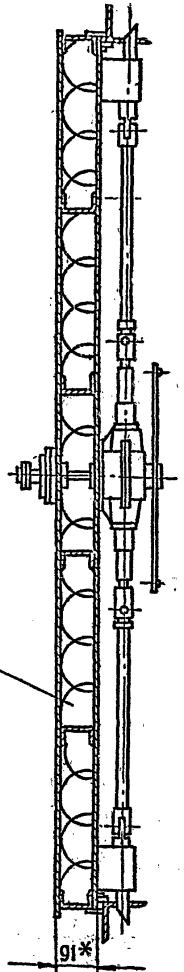
МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ И БЛОКИРОВОЧНОЕ
УСТРОЙСТВО УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

3-83.00.00.0000СБ

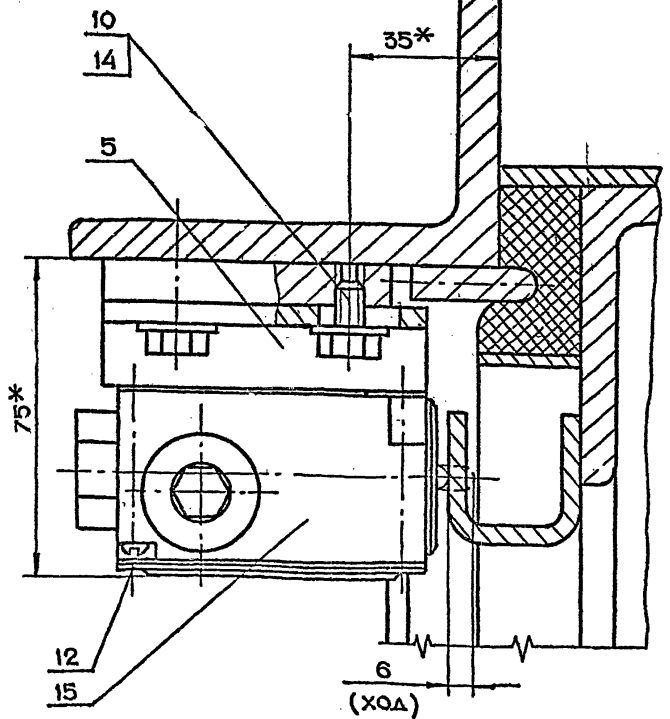
Ж-Ж



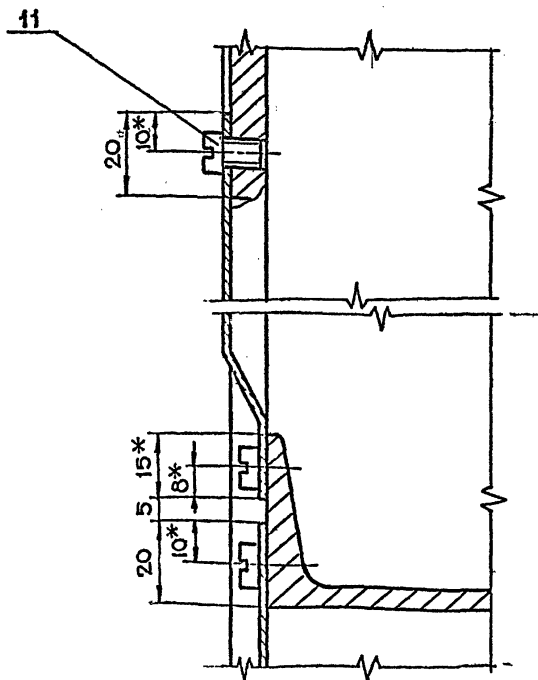
МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА
В МАТАХ УСТАНАВЛИ-
ВАЕТСЯ НА МОНТАЖЕ
ДВЕРЕ ПРИ ИСПОЛНЕНИИ
С ПОВЫШЕННОЙ
ПОЖАРОСТОЙКОСТЬЮ
(см. лист 4, п. 4)



В-В ЛИСТ 1
М 1:1



Г-Г
М 1:1



СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 5

ИЗМ. ПОДА ПОДА И ДАТА ИЗМ. ПОДА И ДАТА ПОДА И ДАТА

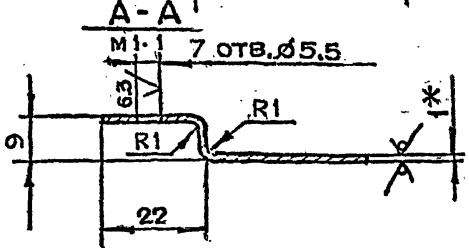
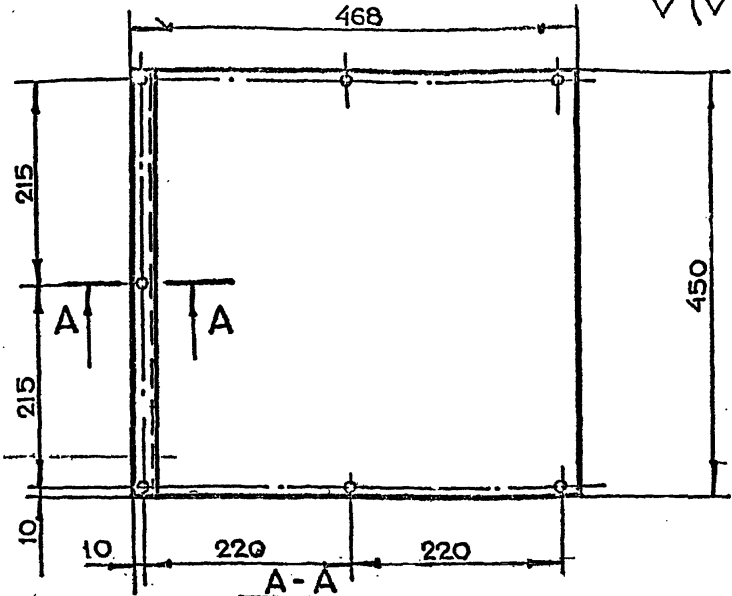
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

3-83.00.00.0000СБ

ЛИСТ
3

3-83.00.00.004

25 ✓(✓)



- 1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $l = 475$ мм

3-83.00.00.004

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернышев		
ПРОВ	МАРКОВА	Маркова		
ЛИНЖ ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И КОНТР	РАЧКОВА	Рачкова		

ОБШИВКА

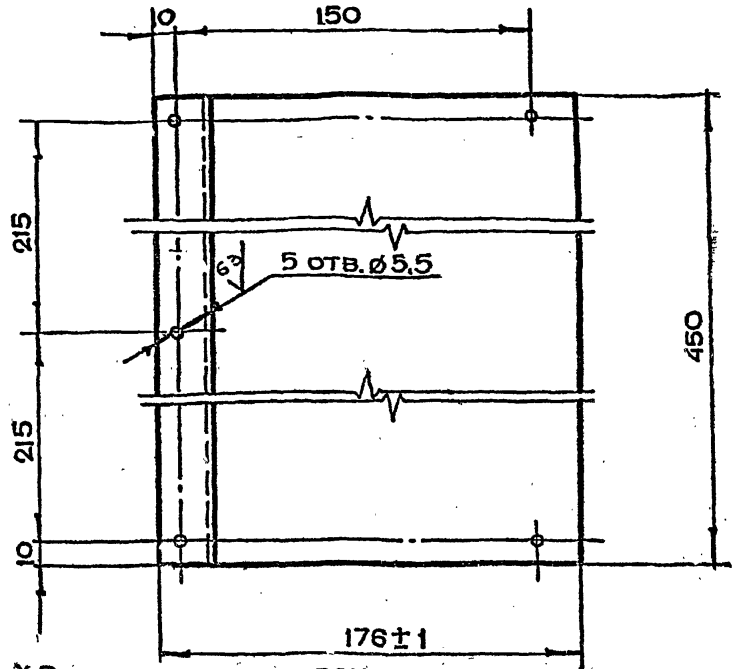
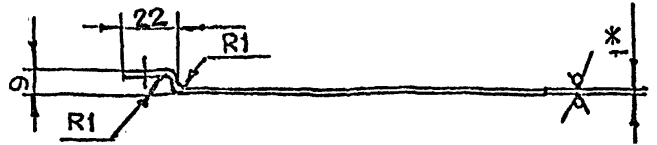
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	1.7	1:5

ЛИСТ БПН1.0 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

3-83.00.00.003

25 ✓(✓)



- 1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $l = 185$ мм

3-83.00.00.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернышев		
ПРОВ	МАРКОВА	Маркова		
ЛИНЖ ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И КОНТР	РАЧКОВА	Рачкова		

ОБШИВКА

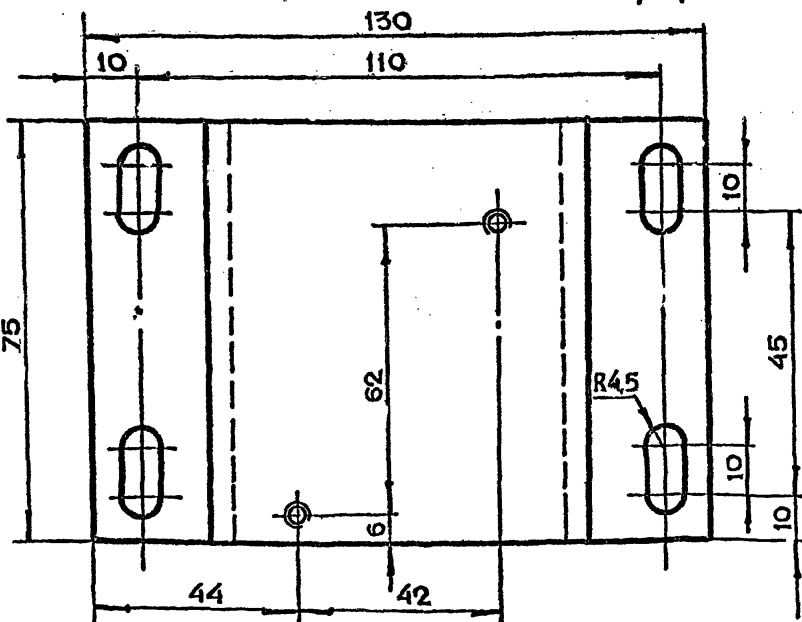
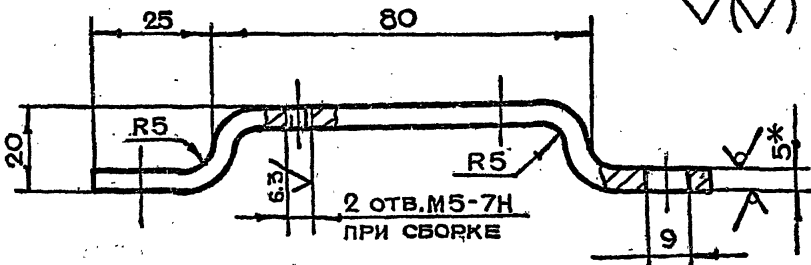
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.6	1:2

ЛИСТ БПН1.0 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

3-83.00.00.002

125 ✓(✓)



- 1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3 ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $l = 147$ мм

3-83.00.00.002

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернышев		
ПРОВ	МАРКОВА	Маркова		
ЛИНЖ ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И КОНТР	РАЧКОВА	Рачкова		

ОСНОВАНИЕ

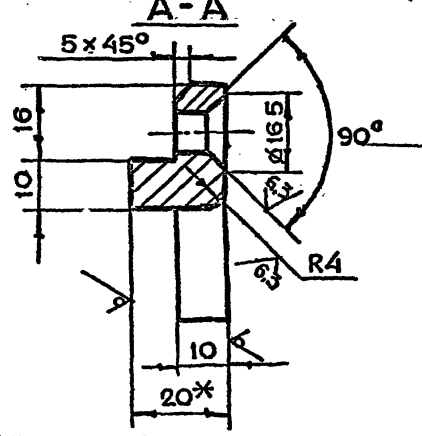
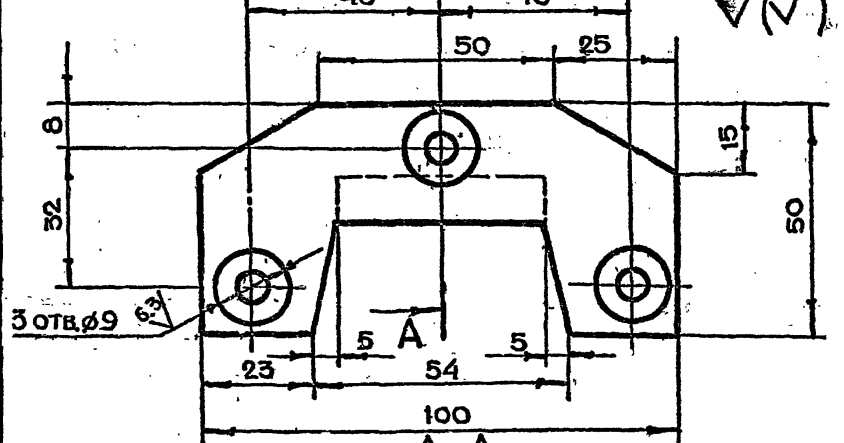
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.7	1:1

ЛИСТ БПН5 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

3-83.00.00.001

125 ✓(✓)



- 1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.00.00.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернышев		
ПРОВ	МАРКОВА	Маркова		
ЛИНЖ ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И КОНТР	РАЧКОВА	Рачкова		

СУХАРЬ

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.3	1:1

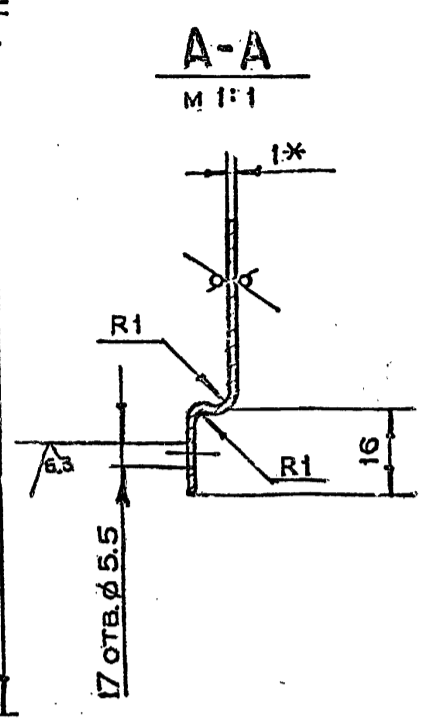
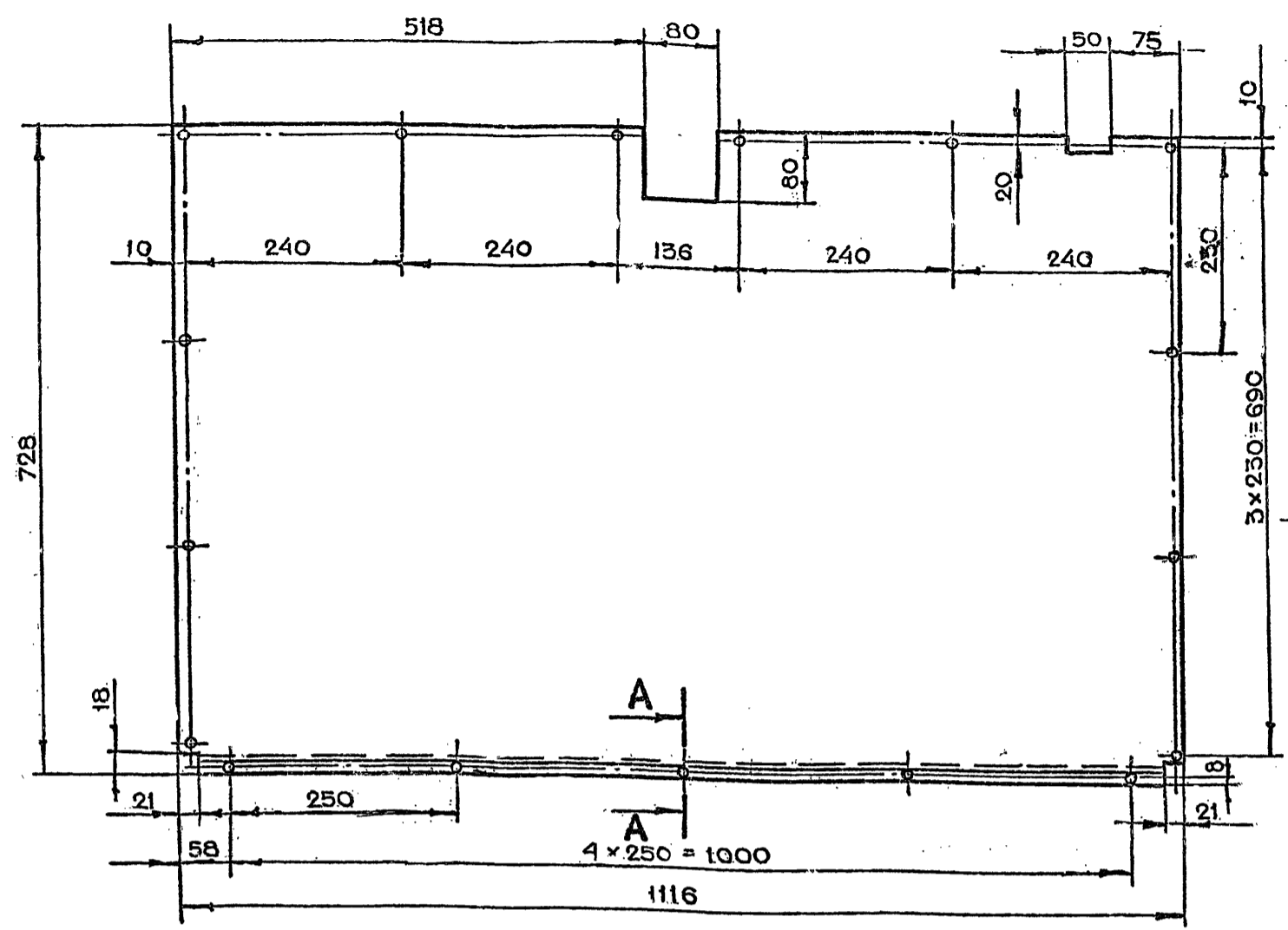
ЛИСТ БПН20 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 5

3-83.00.00.006

25/√M



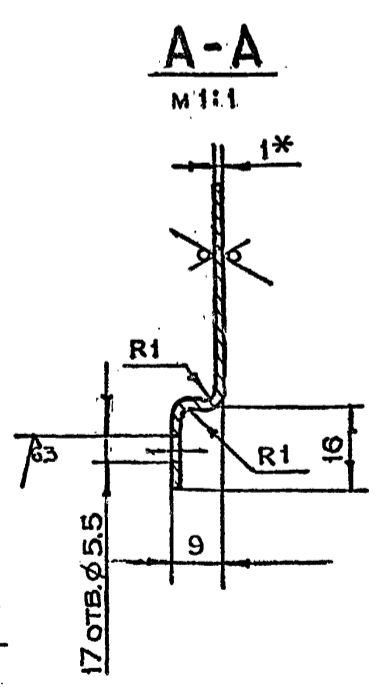
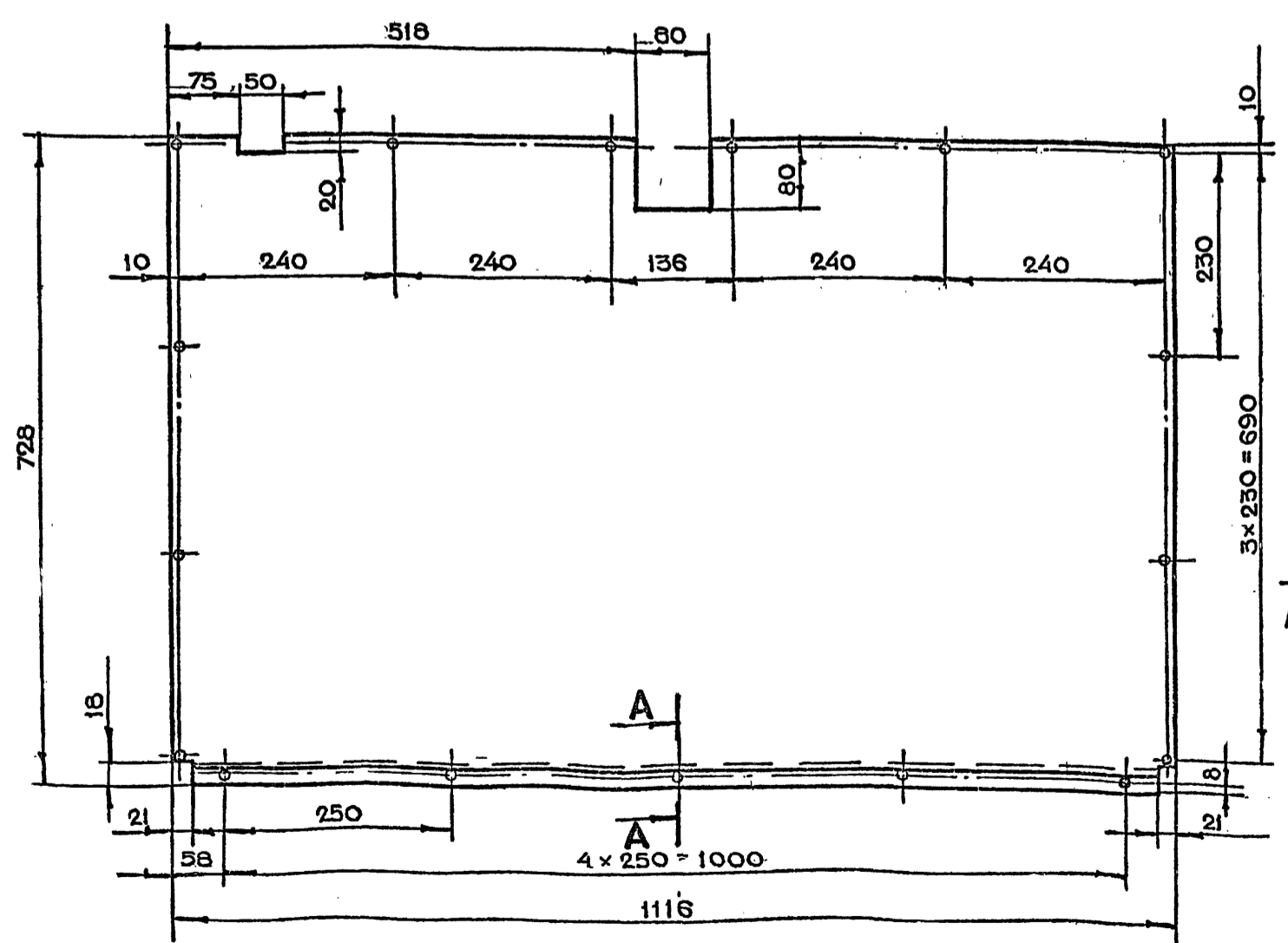
- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $\ell = 735$ мм

3-83.00.00.006				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернышев			6.4	1:5
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова				
ЛИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова				
ЛИСТ 5 ПН 1.0 ГОСТ 19903-74				ЛИСТ 1		
3-IV-С-3 ГОСТ 16523-70				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А3		

ИЗМ И ПОДАЛ ПОДАЛ И ДАТА ВСЕМ ИМБ И ИМБ И ДУБА ПОДАЛ И ДАТА

3-83.00.00.005

25/√M



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $\ell = 735$ мм

3-83.00.00.005				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернышев			6.4	1:5
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова				
ЛИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова				
И. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев				
ГЛ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	Бычков				
И. ЧЛ. МАСТ.	ГРИБКОВ	Грибков				
ЛИСТ 5 ПН 1.0 ГОСТ 19903-74				ЛИСТ 1		
3-IV-С-3 ГОСТ 16523-70				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		

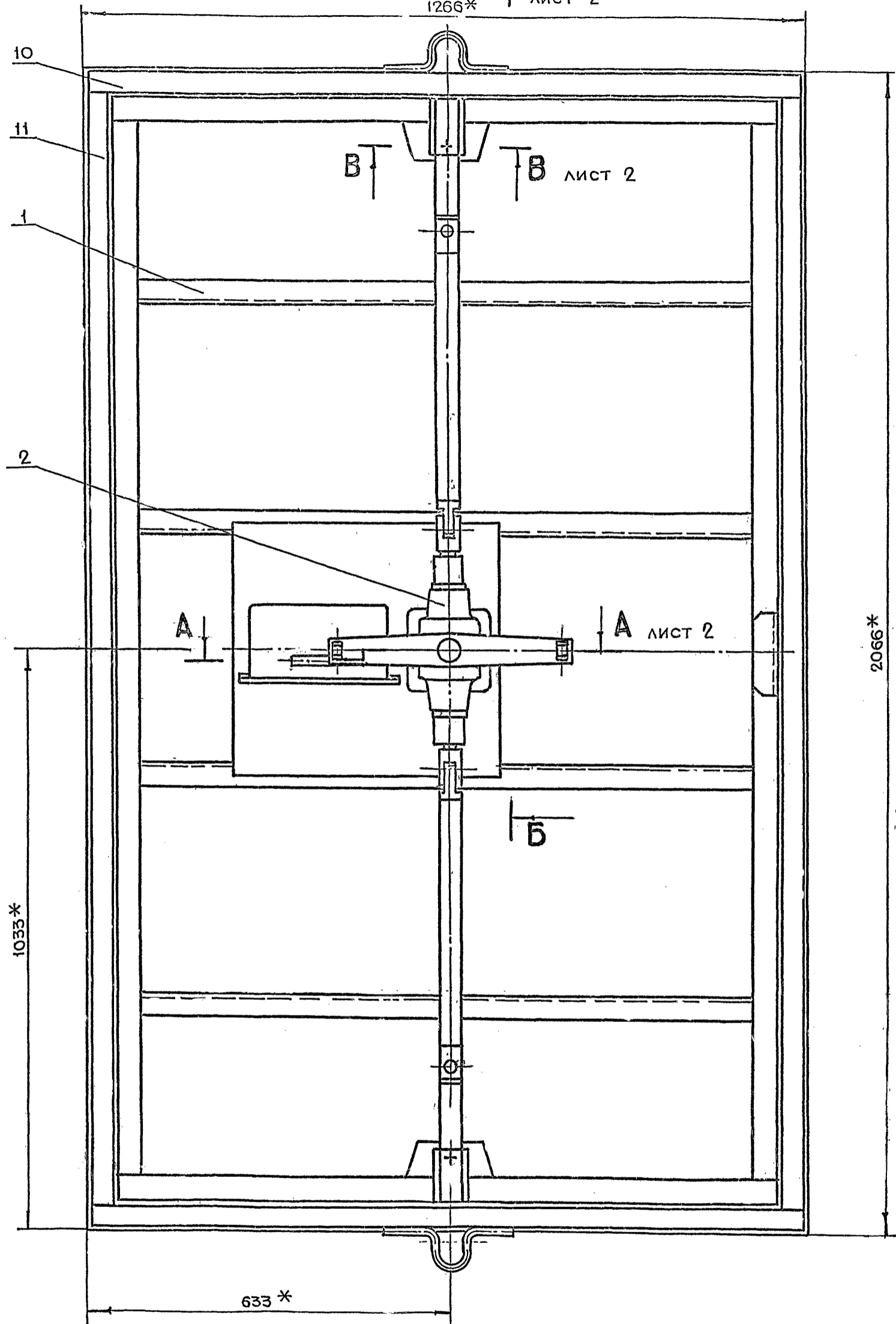
СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 5

ИЗМ И ПОДАЛ ПОДАЛ И ДАТА ВСЕМ ИМБ И ИМБ И ДУБА ПОДАЛ И ДАТА

3-83.01.00.000СБ

Б
ЛИСТ 2

1266*



2066*

1033*

633*

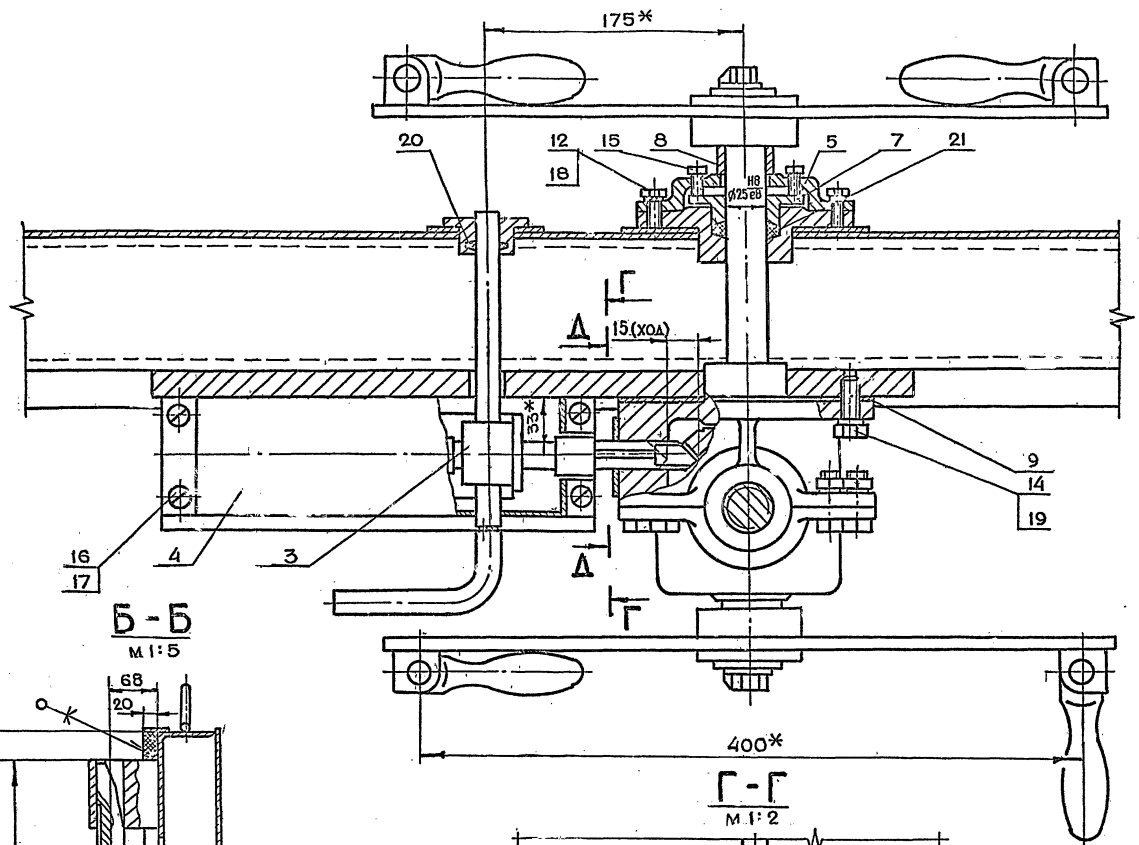
СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 5

ИЧБ И ПОДА	ПОДА И ДАТА	ИЧБ И ДУБЛ	ПОДА И ДАТА

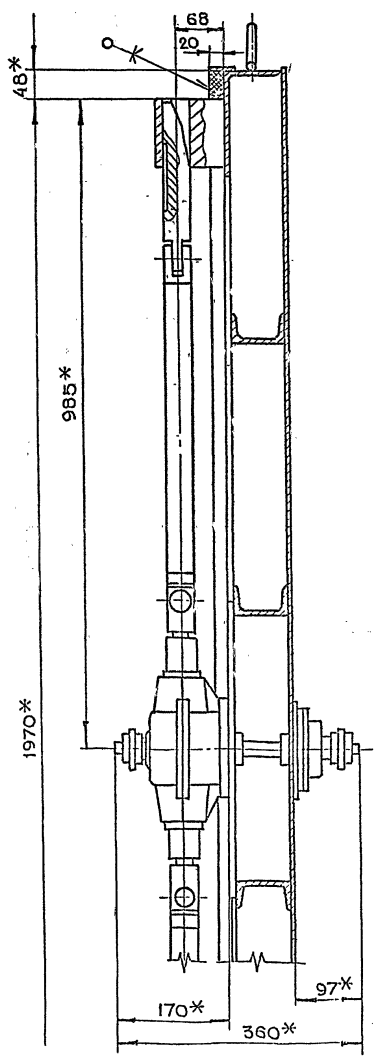
- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80.

				3-83.01.00.000СБ			
ИЧБ	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДА	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
		РАЗРАБ. ЧЕРНЯВСКИЙ	<i>Чернявский</i>		ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	256,5	1:5
		ПРОВ. МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
		ДИЗН.ПР. ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
		И.КОНТ. РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>		ГЛАВАЛУ МОСГОРПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №		
		ГЛА.КОНСТ. ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>				
		ГЛА.СПЕЦ. БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>				
		НАЧ.МАСТ. ГРИБКОВ	<i>Грибков</i>				

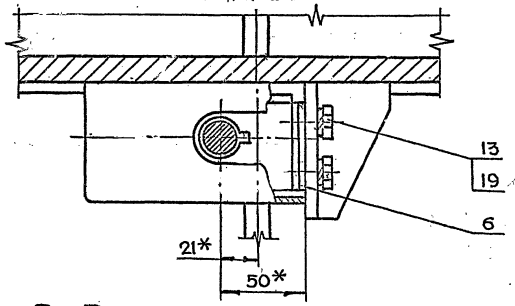
A-A ЛИСТ 1
М 1:2



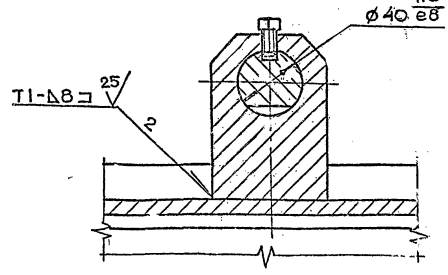
Б-Б
М 1:5



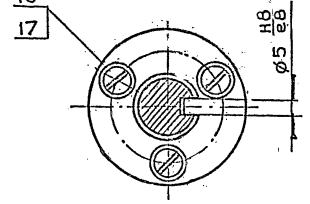
Г-Г
М 1:2



В-В ЛИСТ 1
М 1:2



Δ-Δ
М 1:1



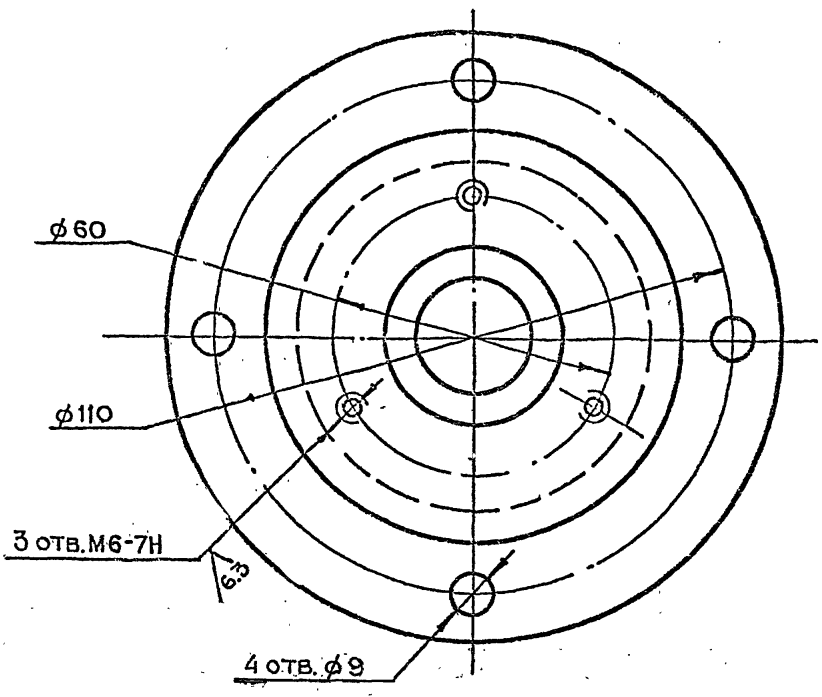
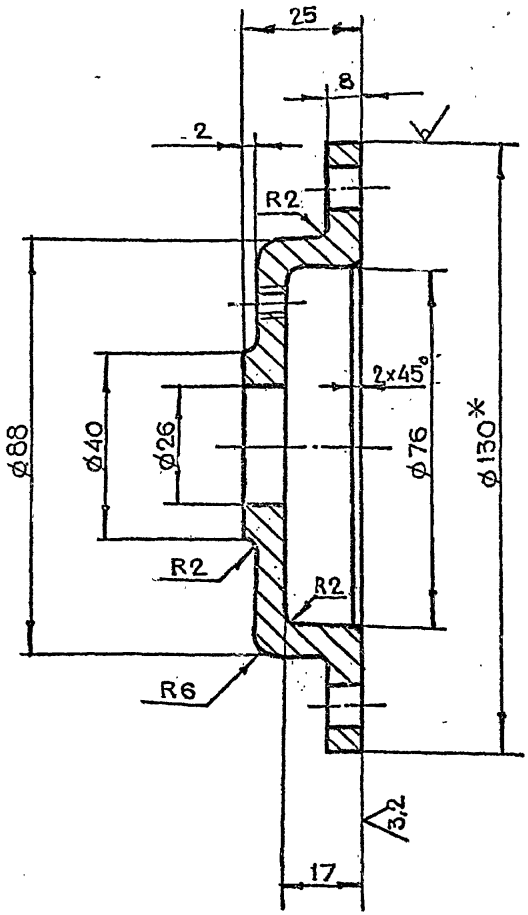
СЕРИЯ 01.086-1 ВЫПУСК 5

ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА	ИЗМ.	ПОДП.	ДАТА

Имя и подл.	Подл. и дата	Имя и подл.	Подл. и дата

3-83.01.00.002

12.5 (✓)



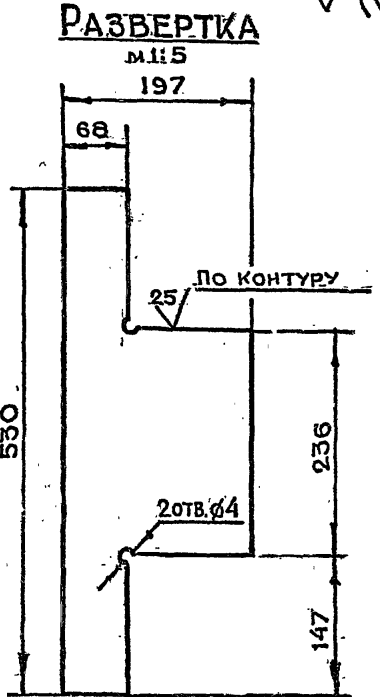
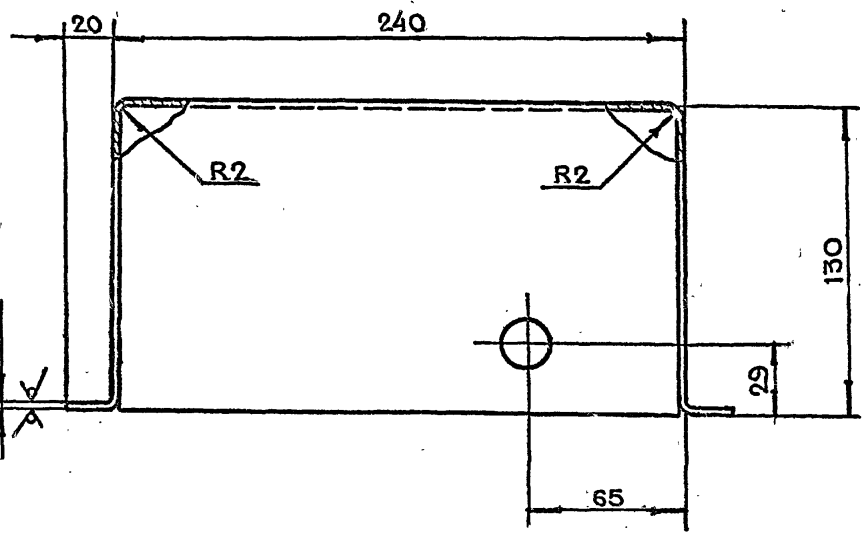
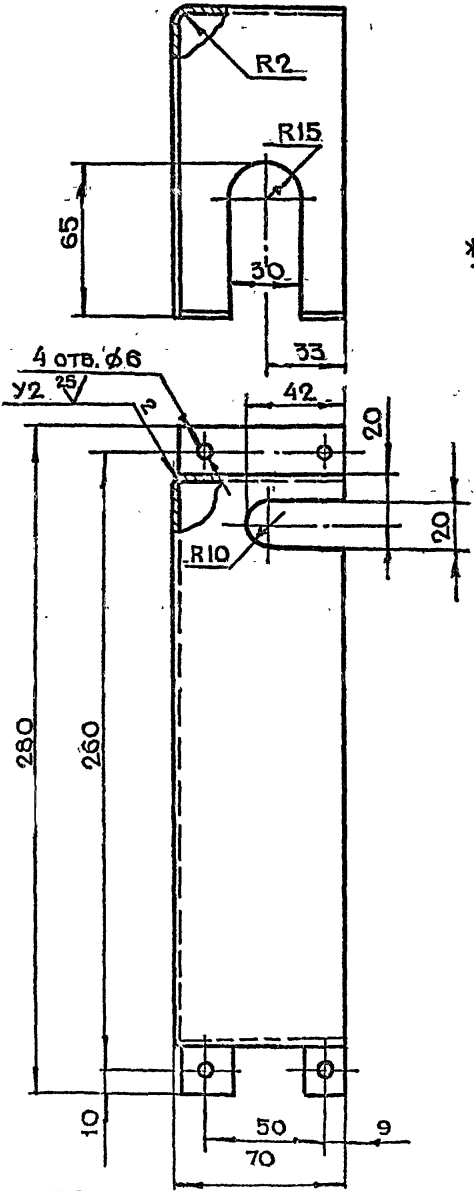
- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.00.002				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова				
ГЛАВН ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И КОНТР	РАЧКОВА	Рачкова				
ЛА КОНСТР	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев				
ГЛА СПЕЦ	БЫЧКОВ	Бычков				
НАЧ МАСТ	ТРИБКОВ	Трибков				
КРЫШКА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
КРУГ $\Phi 130$ ГОСТ 2590-71						
СТ.3 ГОСТ 535-79						
КОПИРОВАЛ						
				ГЛАВ АЛУ		
				МОСПРОМПРОЕКТ		
				МАСТЕРСКАЯ №6		
				ФОРМАТ А3		

Имя и подл.	Подл. и дата	Имя и подл.	Подл. и дата

3-83.01.00.001

12.5 (✓)

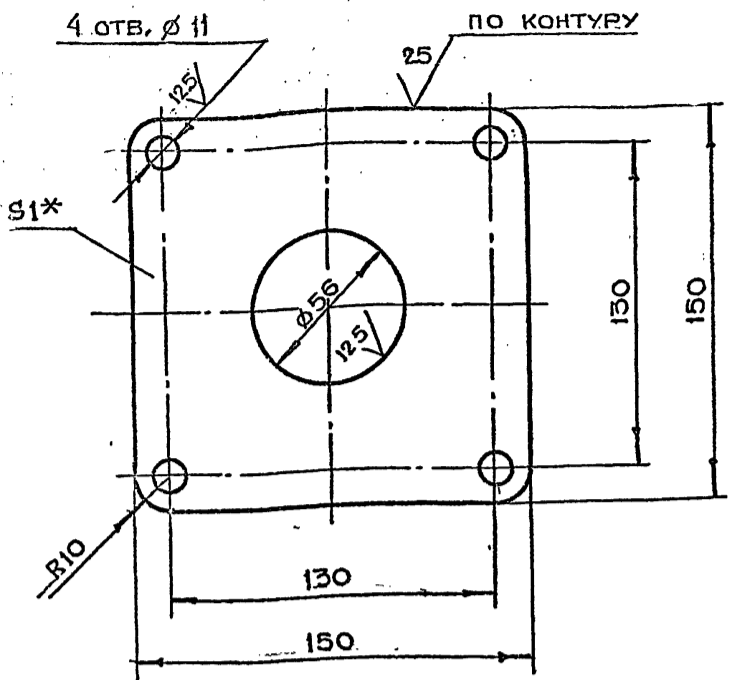


- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

3-83.01.00.001				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова				
ГЛАВН ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И КОНТР	РАЧКОВА	Рачкова				
ЛА КОНСТР	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев				
ГЛА СПЕЦ	БЫЧКОВ	Бычков				
НАЧ МАСТ	ТРИБКОВ	Трибков				
КОЖУХ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЛИСТ БПН1.0 ГОСТ 19903-74						
3-IV-СТ.3 ГОСТ 16523-70						
				ГЛАВ АЛУ		
				МОСПРОМПРОЕКТ		
				МАСТЕРСКАЯ №6		

3-83.01.00.006

V(V)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.00.006

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ		ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский			0.06	1:2
ПРОВ		МАРКОВА	Маркова				
ГЛАВН. ПР		ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И. КОНТР		РАЧКОВА	Рачкова				

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

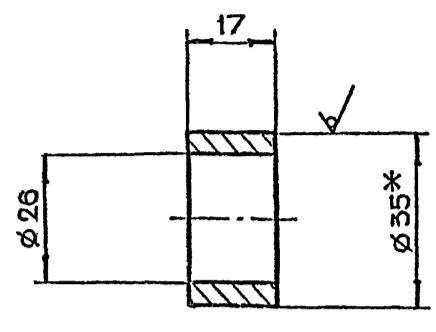
БЛН 1.0 ГОСТ 19903-74
3-IV-СТ 3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал ФОРМАТ А4

3-83.01.00.005

125(V)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.00.005

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ		ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский			0.07	1:1
ПРОВ		МАРКОВА	Маркова				
ГЛАВН. ПР		ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И. КОНТР		РАЧКОВА	Рачкова				

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

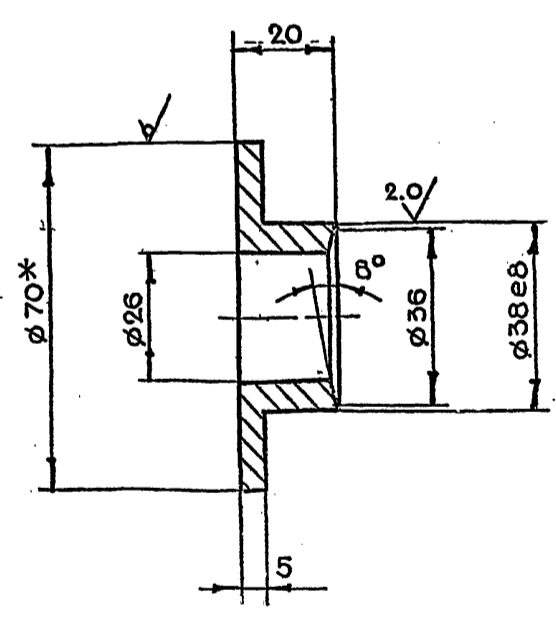
КРУГ В35 ГОСТ 2590-71
СТ 3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал ФОРМАТ А4

3-83.01.00.004

5.3(V)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.00.004

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ		ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский			0.3	1:1
ПРОВ		МАРКОВА	Маркова				
ГЛАВН. ПР		ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И. КОНТР		РАЧКОВА	Рачкова				

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

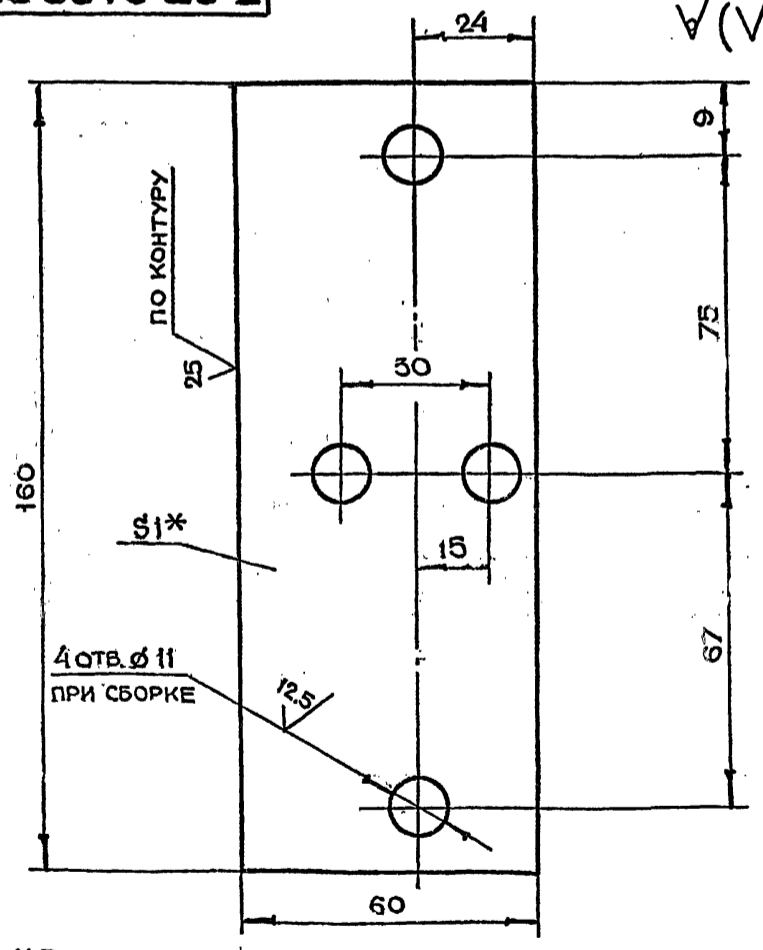
КРУГ В70 ГОСТ 2590-71
СТ 3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал ФОРМАТ А4

3-83.01.00.003

V(V)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.00.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ		ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский			0.07	1:1
ПРОВ		МАРКОВА	Маркова				
ГЛАВН. ПР		ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И. КОНТР		РАЧКОВА	Рачкова				

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

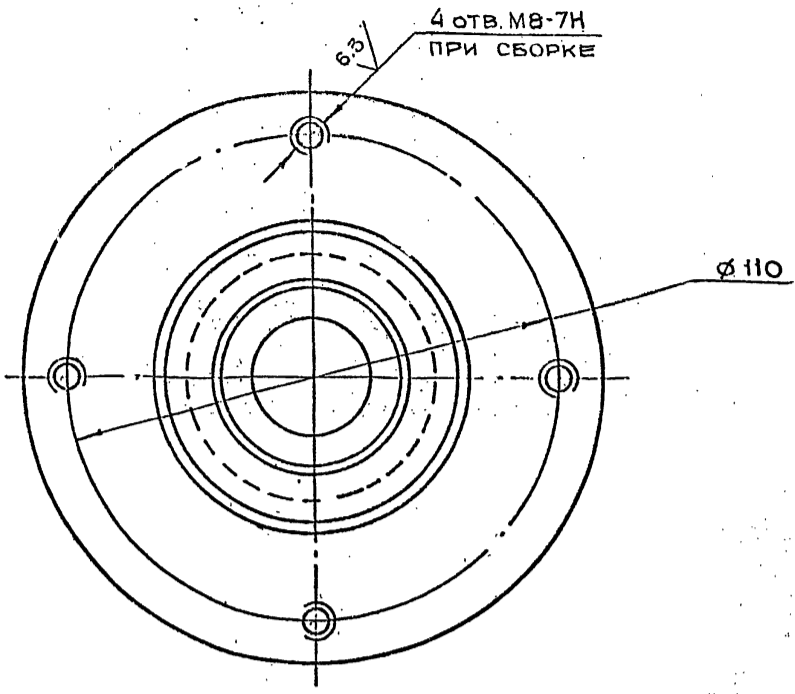
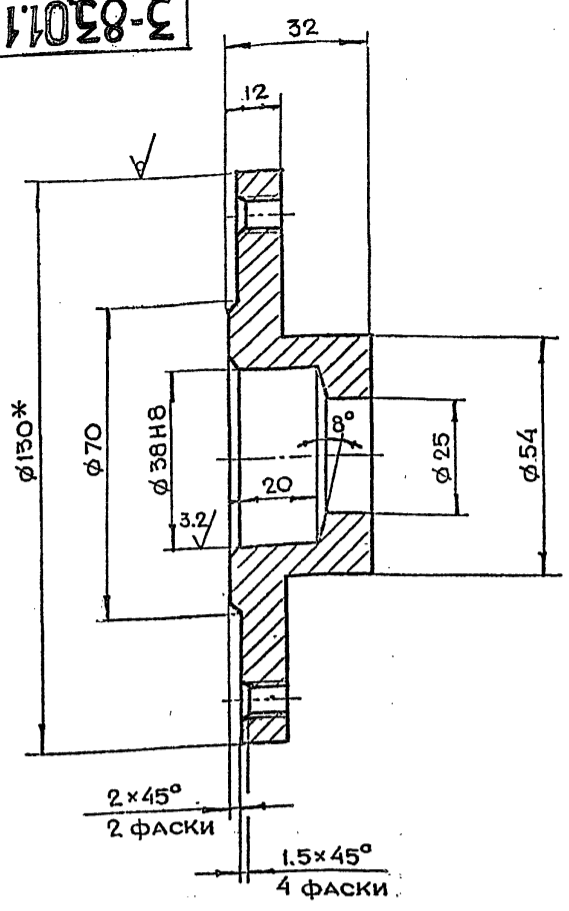
БЛН 1.0 ГОСТ 19903-74
3-IV-СТ 3 ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал ФОРМАТ А4

3-83.01.10.012

1:2.5 (✓)



1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ. И ПОДА. ПОДА И ДАТА. ВЗАИМН. И НЕБ. ДУБЛ. ПОДА И ДАТА.

					3-83.01.10.012			
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДА	ДАТА	ФЛАНЕЦ	ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский					1.25	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова						
И КОНТР.	РАЧКОВА	Раčkова			Круг В130 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6
					Копировал <i>Гит</i>		ФОРМАТ А3	

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 5

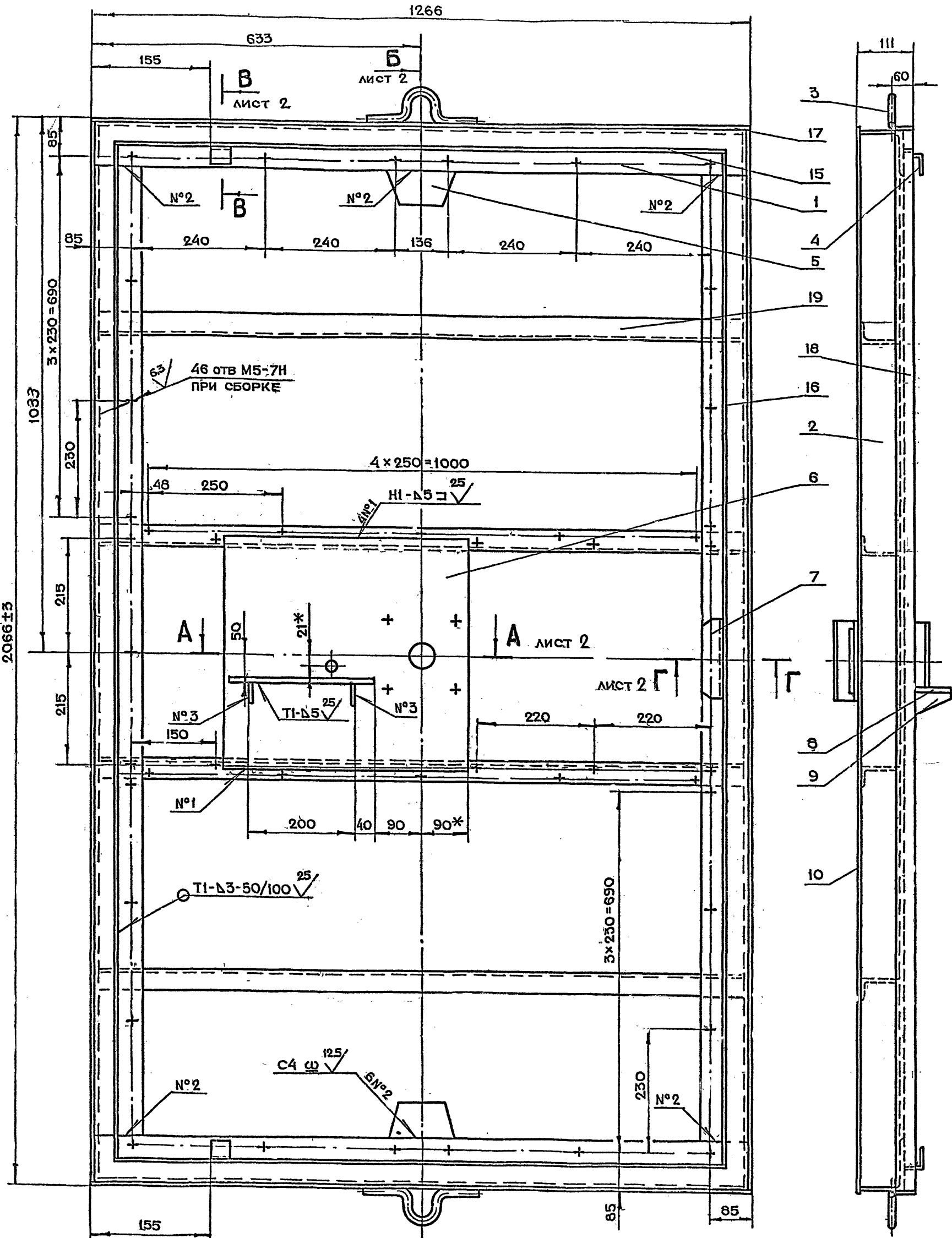
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПОЛОСА		
				ЛИСТ БНН ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	17		3-83.01.10.016	(40 x 1266) h14	2	398 кг
Б4	18		3-83.01.10.017	(40 x 2054) h14	2	6.45 кг
Б4	19		3-83.01.10.018	ШВЕЛЛЕР		
				ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L = 1238 h14	4	361 кг
3-83.01.10.000 Лист 2						

ИЗМ. И ПОДА. ПОДА И ДАТА. ВЗАИМН. И НЕБ. ДУБЛ. ПОДА И ДАТА.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А2			3-83.01.10.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		3-83.01.10.001	УГОЛОК	2	
А4	2		3-83.01.10.002	УГОЛОК	2	
А4	3		3-83.01.10.003	ПЕТЛЯ	2	
А4	4		3-83.01.10.004	ПЛАНКА	2	
А4	5		3-83.01.10.005	ПЛАСТИНА	2	
А4	6		3-83.01.10.006	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	7		3-83.01.10.007	РУЧКА	2	
А4	8		3-83.01.10.008	ОСНОВАНИЕ	1	
А4	9		3-83.01.10.009	РЕБРО	2	
А4	10		3-83.01.10.010	ЛИСТ	1	
А4	11		3-83.01.10.011	ВТУЛКА	1	
А4	12		3-83.01.10.012	ФЛАНЕЦ	1	
А4	13		3-83.01.10.013	НАКЛАДКА	1	
А4	14		3-83.01.10.013-01	НАКЛАДКА	1	
				ПОЛОСА		
				ЛИСТ БНН ГОСТ 19903-74		
				3-III Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Б4	15		3-83.01.10.014	(20 x 1176) h14	2	0.63 кг
Б4	16		3-83.01.10.015	(20 x 1968) h14	2	1.83 кг
3-83.01.10.000						
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДА	ДАТА	ПОЛОТНО	
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский			ЛИТ.	ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова				1 2
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова			ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
И КОНТР.	РАЧКОВА	Раčkова				

ИЗМ. И ПОДА. ПОДА И ДАТА. ВЗАИМН. И НЕБ. ДУБЛ. ПОДА И ДАТА.

3-83.01.10.000СБ



СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 5

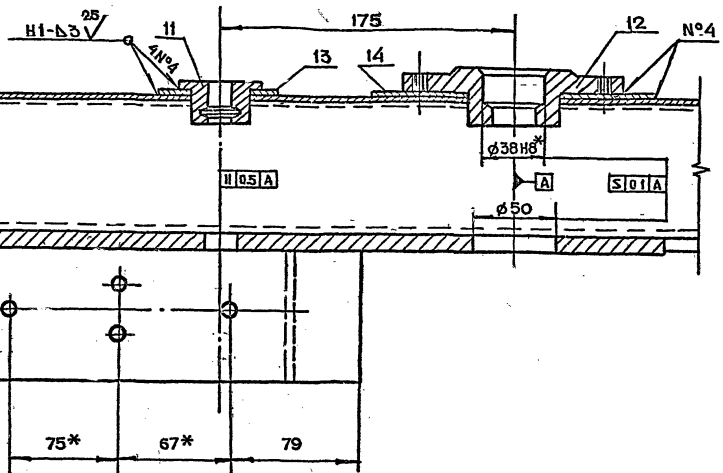
ИЗМ	ПОДАТ	ПОДАТ	ПОДАТ	ПОДАТ

- 1 *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

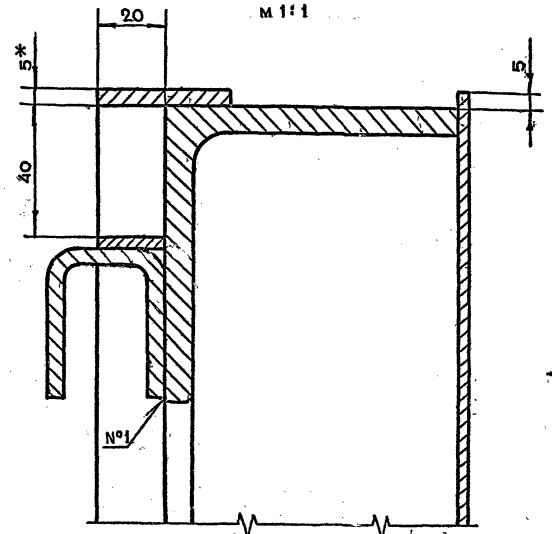
				3-83.01.10.000СБ		
ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ	ПОДАТ	ДАТА	ЛИТ	МАССА
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ		<i>Чернявский</i>			
ПРОВ	МАРКОВА		<i>Маркова</i>			
ДИНЖ ПР	ЧЕРКАСОВА		<i>Черкасова</i>			
И КОНТР	РАЧКОВА		<i>Рачкова</i>			
ГЛА КОНСТР	ГРИГОРЬЕВ		<i>Григорьев</i>			
ГЛА СПЕЦ	БЫЧКОВ		<i>Бычков</i>			
НАЧ МАСТ	ГРИБКОВ		<i>Грибков</i>			
ПОЛОТНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					ЛИТ	МАССА
						205
					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
					ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	

A-A ЛИСТ 1
М 1:2

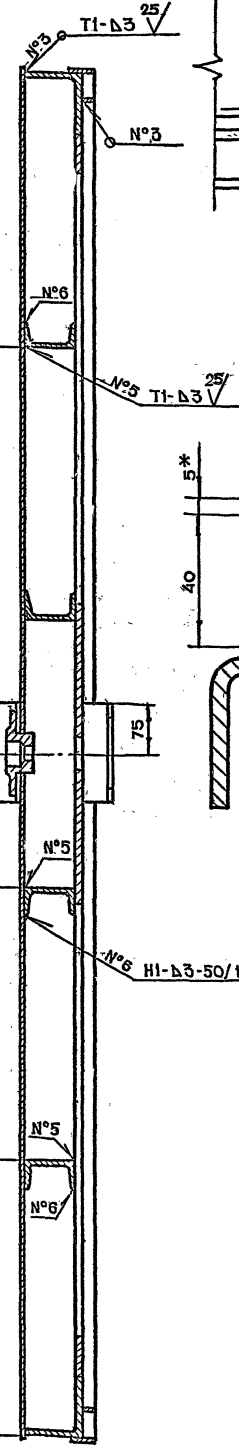
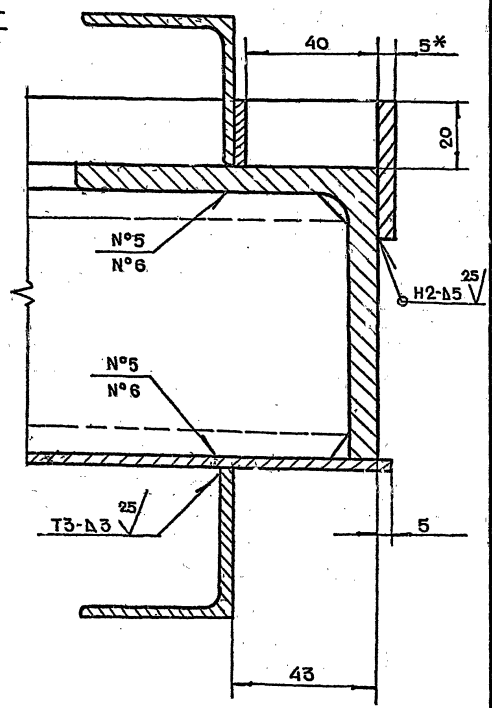
Б-Б ЛИСТ 1
М 1:5



В-В ЛИСТ 1
М 1:1



Г-Г ЛИСТ 1
М 1:1

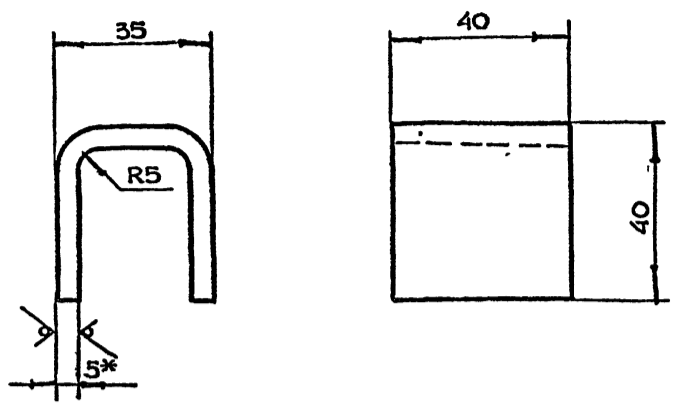


СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 5

ИМЯ И ПОДАТ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ПОДПИСЬ И ДАТА

3-83.01.10.004

25/√(√)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $l = 99$ мм

3-83.01.10.004

ПЛАНКА

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.2	1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

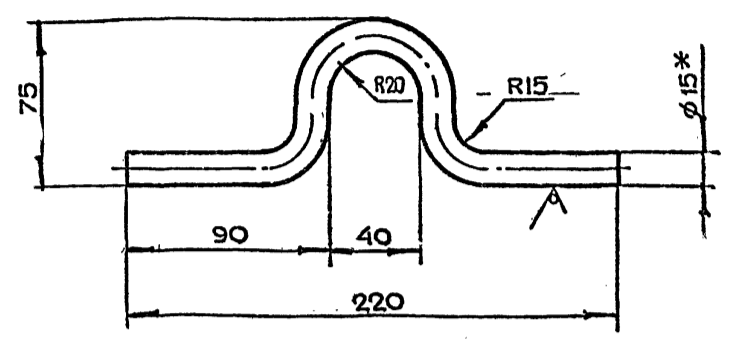
ЛИСТ БН ГОСТ 19903-74
СТ 3 ГОСТ 14837-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

3-83.01.10.003

25/√(√)



- 1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $l = 298$ мм

3-83.01.10.003

ПЕТЛЯ

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.3	1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

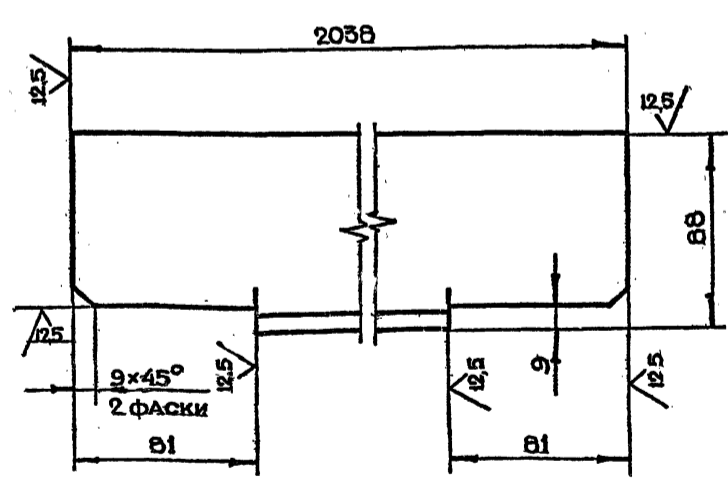
КРУГ В ГОСТ 2590-71
СТ 3 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

3-83.01.10.002

√(√)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.10.002

УГОЛОК

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	21	1:1
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

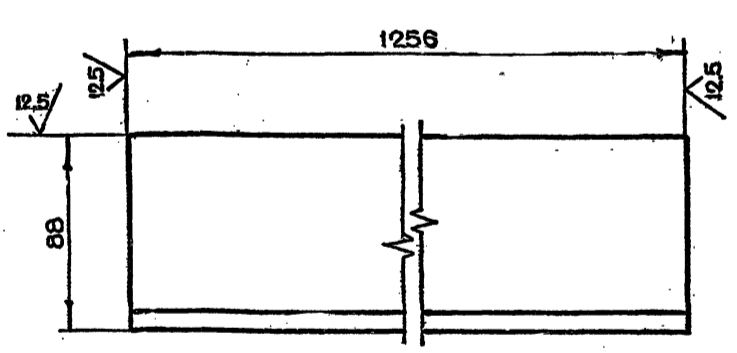
УГОЛОК Б 90x90x8 ГОСТ 8509-72
СТ 3 СП ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

3-83.01.10.001

√(√)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.10.001

УГОЛОК

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	13	1:2
ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

УГОЛОК Б 90x90x8 ГОСТ 8509-72
СТ 3 СП ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

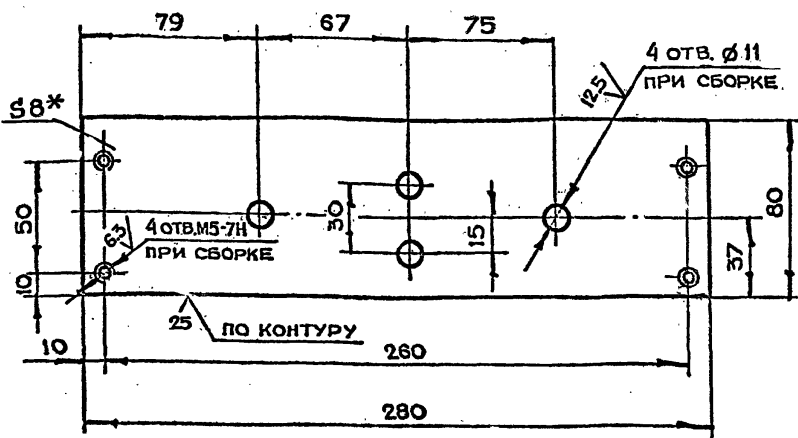
СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 5

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Серия 01.036-1		
ПРОВ	МАРКОВА	Маркова		
ЛИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР	РАЧКОВА	Раčkова		

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Серия 01.036-1		
ПРОВ	МАРКОВА	Маркова		
ЛИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР	РАЧКОВА	Раčkова		
ГЛАВ.КОНСТР	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев		
НАЧ.МАСТ.	БЫЧКОВ	Бычков		
	ГРИБКОВ	Грибков		

3-83.01.10.008

(V)(V)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.10.008

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ		ЧЕРНЯВСКИЙ	<i>Чернявский</i>			1.4	1:2
ПРОВ		МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ДИНЖ.ПР		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
И.КОНТР		РАЧКОВА	<i>Раčkова</i>				

ОСНОВАНИЕ

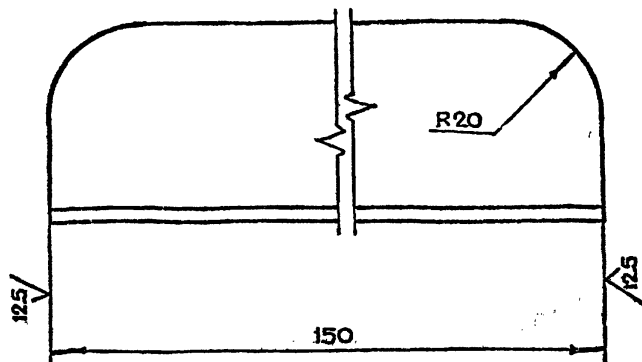
ЛИСТ БЛН8 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

3-83.01.10.007

(V)(V)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.10.007

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ		ЧЕРНЯВСКИЙ	<i>Чернявский</i>			0.3	1:1
ПРОВ		МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ДИНЖ.ПР		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
И.КОНТР		РАЧКОВА	<i>Раčkова</i>				

РУЧКА

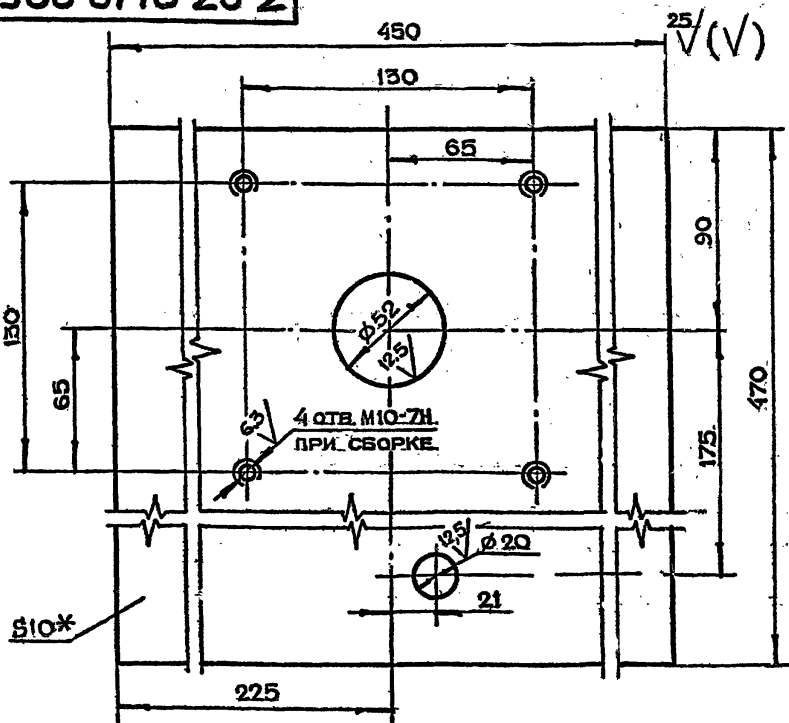
УГОЛОК Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

3-83.01.10.006

(V)(V)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.10.006

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ		ЧЕРНЯВСКИЙ	<i>Чернявский</i>			16.6	1:2
ПРОВ		МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ДИНЖ.ПР		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
И.КОНТР		РАЧКОВА	<i>Раčkова</i>				

ОСНОВАНИЕ

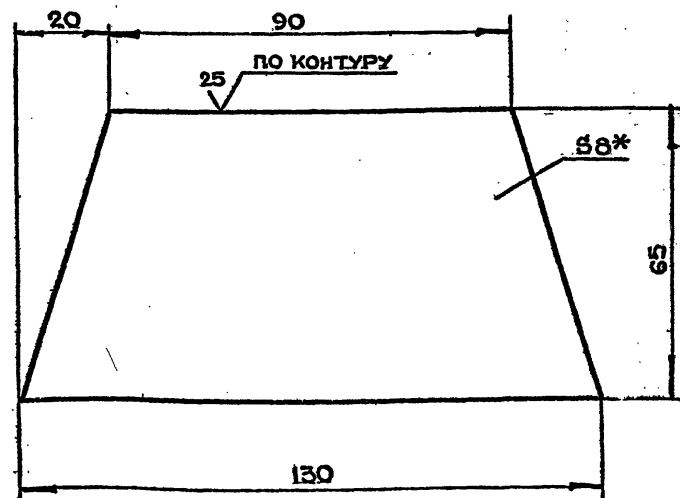
ЛИСТ БЛН8 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

3-83.01.10.005

(V)(V)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.10.005

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ		ЧЕРНЯВСКИЙ	<i>Чернявский</i>			0.5	1:1
ПРОВ		МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ДИНЖ.ПР		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
И.КОНТР		РАЧКОВА	<i>Раčkова</i>				
ДИ.КОНСТР		ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>				
ГЛ. СПЕЦ		БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>				
И.КОНСТ		ГРИБКОВ	<i>Грибков</i>				

ПЛАСТИНА

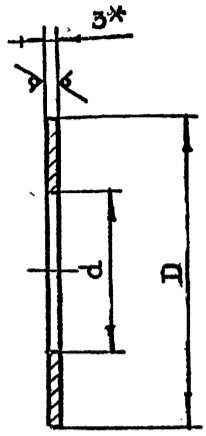
ЛИСТ БЛН8 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

3-83.01.10.013

12.5/√(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР, мм		МАССА кг
	d	D	
3-83.01.10.013	36	70	0,07
3-83.01.10.013-01	55	150	0,4

1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.10.013

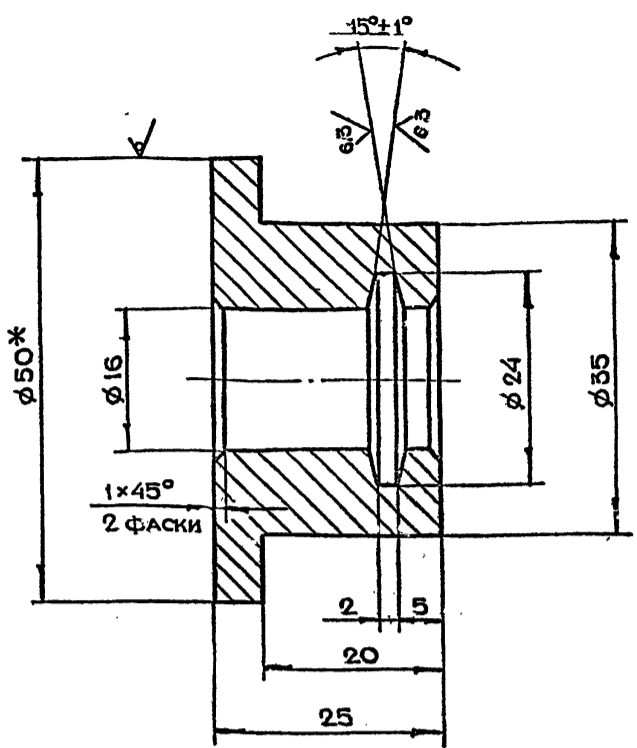
НАКЛАДКА

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский					
ПРОВ	МАРКОВА	Маркова					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

ЛИСТ 3-83.01.10.013
 ЛИСТОВ 1
 БПНЗ ГОСТ 19903-74
 3-й Ст. ГОСТ 16523-70
 ГЛАВАПУ
 Мосгорисполкома
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ № 6
 КОПИРОВАЛ

3-83.01.10.011

12.5/√(✓)



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.10.011

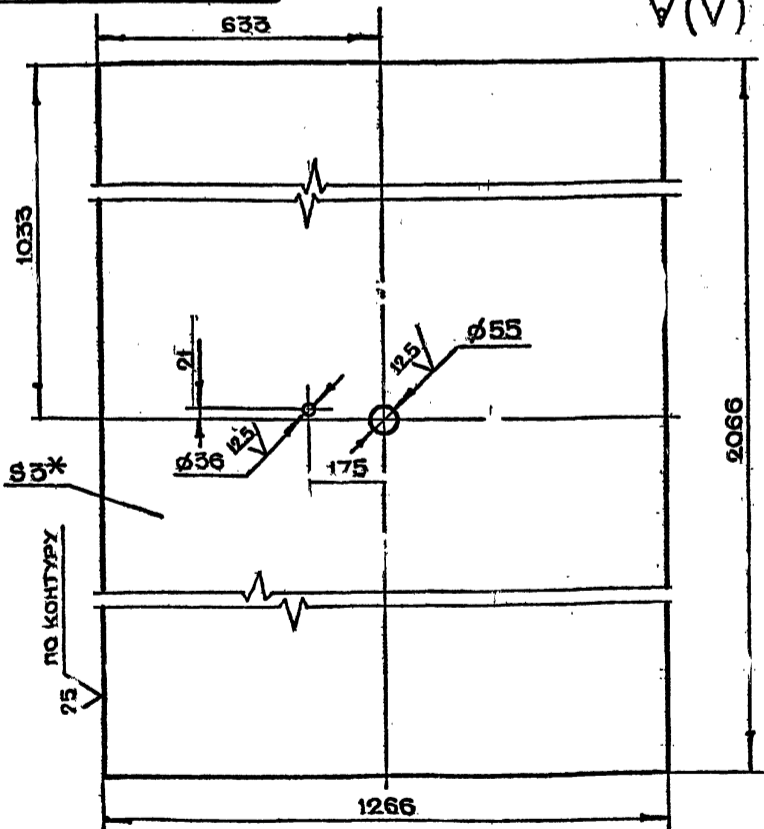
ВТУЛКА

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				0,19	2:1
ПРОВ	МАРКОВА	Маркова					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

ЛИСТ 3-83.01.10.011
 ЛИСТОВ 1
 БПНЗ ГОСТ 19903-74
 КРУГ
 В 50 ГОСТ 2590-71
 Ст. 3 ГОСТ 535-79
 ГЛАВАПУ
 Мосгорисполкома
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ № 6
 КОПИРОВАЛ

3-83.01.10.010

12.5/√(✓)



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.10.010

ЛИСТ

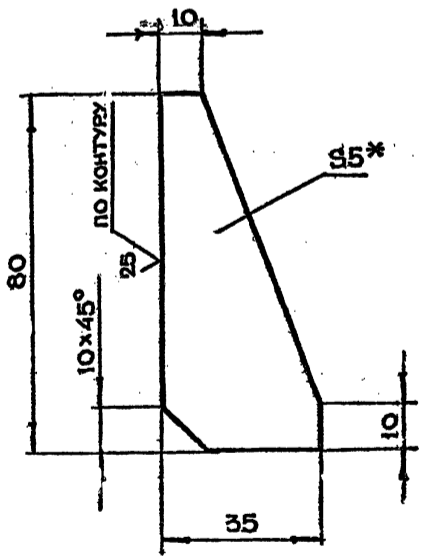
СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 5

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				61,6	1:10
ПРОВ	МАРКОВА	Маркова					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

ЛИСТ 3-83.01.10.010
 ЛИСТОВ 1
 БПНЗ ГОСТ 19903-74
 3-й Ст. ГОСТ 16523-70
 ГЛАВАПУ
 Мосгорисполкома
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ № 6
 КОПИРОВАЛ

3-83.01.10.009

12.5/√(✓)



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.10.009

РЕБРО

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				0,6	1:1
ПРОВ	МАРКОВА	Маркова					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

ЛИСТ 3-83.01.10.009
 ЛИСТОВ 1
 БПНЗ ГОСТ 19903-74
 Ст. 3 ГОСТ 14637-79
 ГЛАВАПУ
 Мосгорисполкома
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ № 6
 КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			3-83.01.22.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		3-83.01.22.101	РЫЧАГ	1	
A4	2		3-83.01.22.102	ВИЛКА	2	
A4	3		3-83.01.22.103	ВТУЛКА	1	

3-83.01.22.100

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАТ.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. МАРКОВА	УХОДСКАЯ				1	
ПРОВ. ЧЕРКАСОВА						
ГЛАВ. ИВ. ПР. РАЧКОВА						
И. КОНТР. РАЧКОВА						

ШТУРВАЛ

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			3-83.01.22.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		3-83.01.22.100	ШТУРВАЛ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		3-83.01.22.001	РУЧКА	2	
A4	3		3-83.01.22.002	ПАЛЕЦ	2	
A4	4		3-83.01.22.003	ПРУЖИНА	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5			ШАРИК Ø5	2	
				ГОСТ 3722-81		
	6			ШАЙБА 12-005	2	
				ГОСТ 11371-78		
	7			ШПЛИНТ 3x20-011	2	
				ГОСТ 397-79		

3-83.01.22.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАТ.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. МАРКОВА	УХОДСКАЯ				1	
ПРОВ. ЧЕРКАСОВА						
ГЛАВ. ИВ. ПР. РАЧКОВА						
И. КОНТР. РАЧКОВА						

ШТУРВАЛ
В СБОРЕ

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			3-83.01.21.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A3	1		3-83.01.21.001	ШЕСТЕРНЯ	1	
A2	2		3-83.01.21.002	КОРПУС	1	
A3	3		3-83.01.21.003	КОЛЕСО	2	
A2	4		3-83.01.21.004	КРЫШКА	1	
A3	5		3-83.01.21.005	ВАЛ	1	
A4	6		3-83.01.21.006	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	7			БОЛТ М8x25.6q.58.01	8	
				ГОСТ 7798-70		
	8			ГАЙКА М8.5.01	8	
				ГОСТ 5915-70		
	9			ШАЙБА 8Л.65Г	8	
				ГОСТ 6402-70		
	10			ШПОНКА 8x7x18	1	
				ГОСТ 23360-78		
	11			ШТИФТ бтбx20	2	
				ГОСТ 3128-70		
	12			КОЛЬЦО ПС-37-24-4		
				ГОСТ 6308-71		

3-83.01.21.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАТ.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. МАРКОВА	УХОДСКАЯ				1	
ПРОВ. ЧЕРКАСОВА						
ГЛАВ. ИВ. ПР. РАЧКОВА						
И. КОНТР. РАЧКОВА						

РЕДУКТОР

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			3-83.01.20.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		3-83.01.21.000	РЕДУКТОР	1	
A4	2		3-83.01.22.000	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	2	
A4	3		3-83.01.23.000	ТЯГА	2	
				ДЕТАЛИ		
A3	4		3-83.01.20.001	ОПОРА	2	
A3	5		3-83.01.20.002	КЛИН	2	
A4	6		3-83.01.20.003	ПАЛЕЦ	4	
A3	7		3-83.01.20.004	ВИНТ	2	
A4	8		3-83.01.20.005	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	2	
A4	9		3-83.01.20.006	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	2	
A4	10		3-83.01.20.007	ШАЙБА	8	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	11			БОЛТ М10x20.6q.58.01	2	
				ГОСТ 7798-70		
	12			ВИНТ В.М8-6q.x14.58.01	2	
				ГОСТ 1482-75		
	13			ШАЙБА 20-005	4	
				ГОСТ 11371-78		
	14			ШПЛИНТ 4x32-011	4	
				ГОСТ 397-79		

3-83.01.20.000

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДАТ.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. МАРКОВА	УХОДСКАЯ				1	
ПРОВ. ЧЕРКАСОВА						
ГЛАВ. ИВ. ПР. РАЧКОВА						
И. КОНТР. РАЧКОВА						

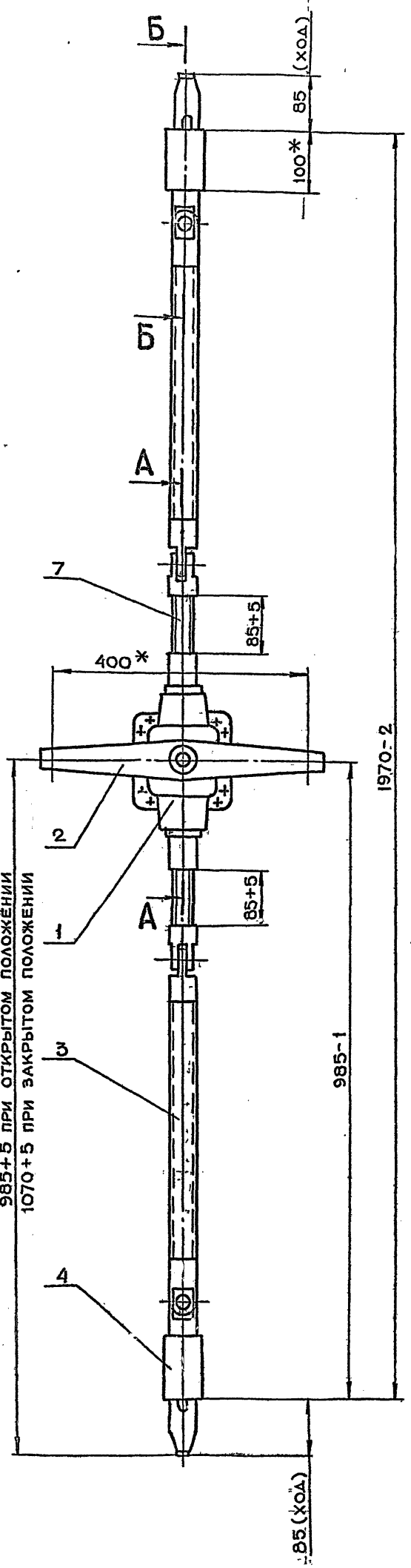
МЕХАНИЗМ
ЗАДРАИВАНИЯ

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 5

ИМЬ И ПОДЛ	ПОДП И ДАТА	ИЗМ ИЛИ ДАТА	ПОДП И ДАТА

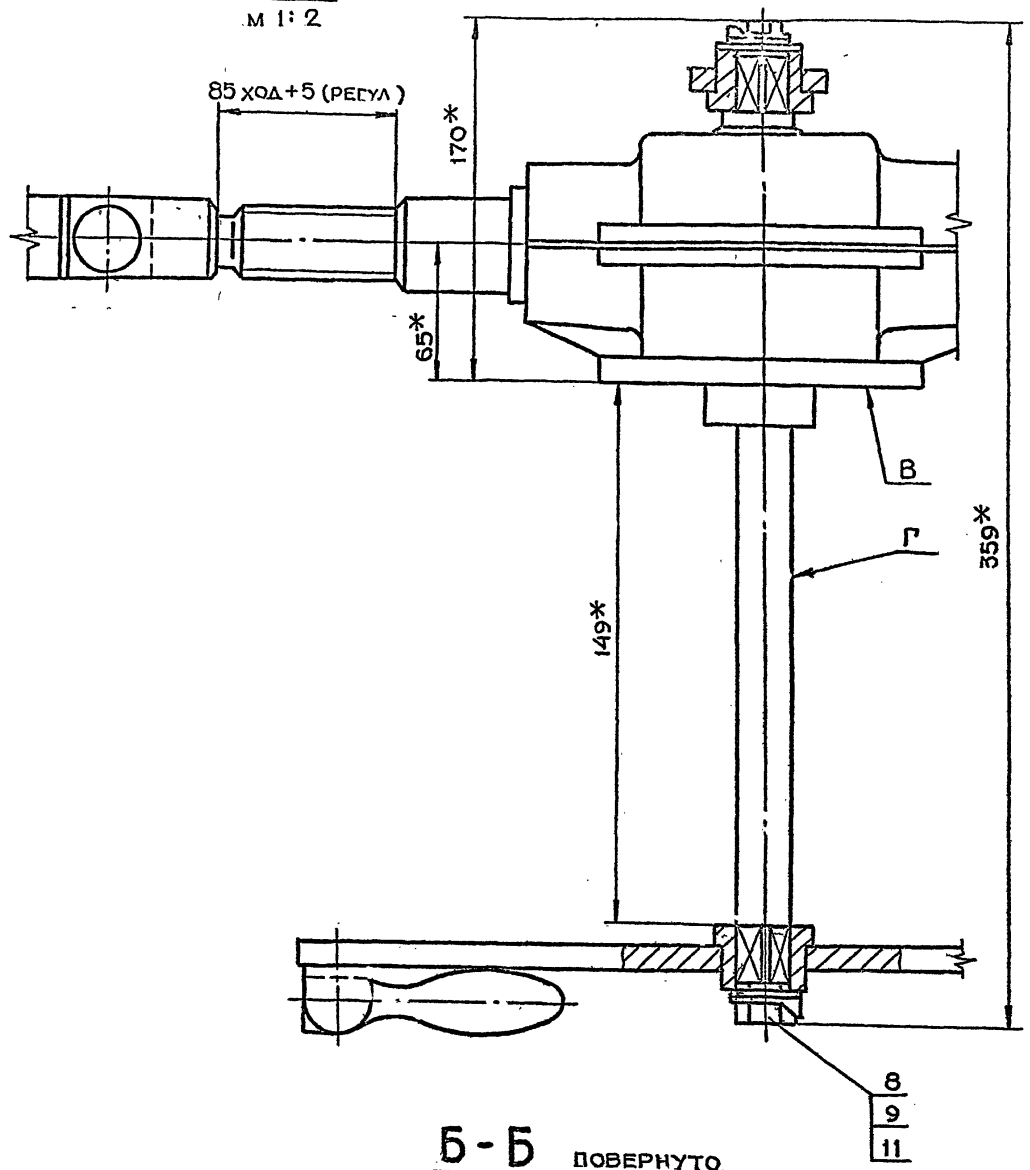
985+5 ПРИ ОТКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ
1070+5 ПРИ ЗАКРЫТОМ ПОЛОЖЕНИИ



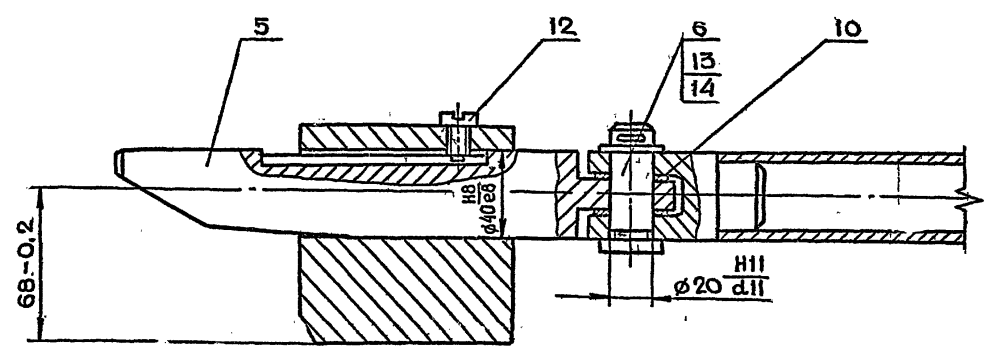
1970-2

985-1

A-A ПОВЕРНУТО
М 1:2



Б-Б ПОВЕРНУТО
М 1:2



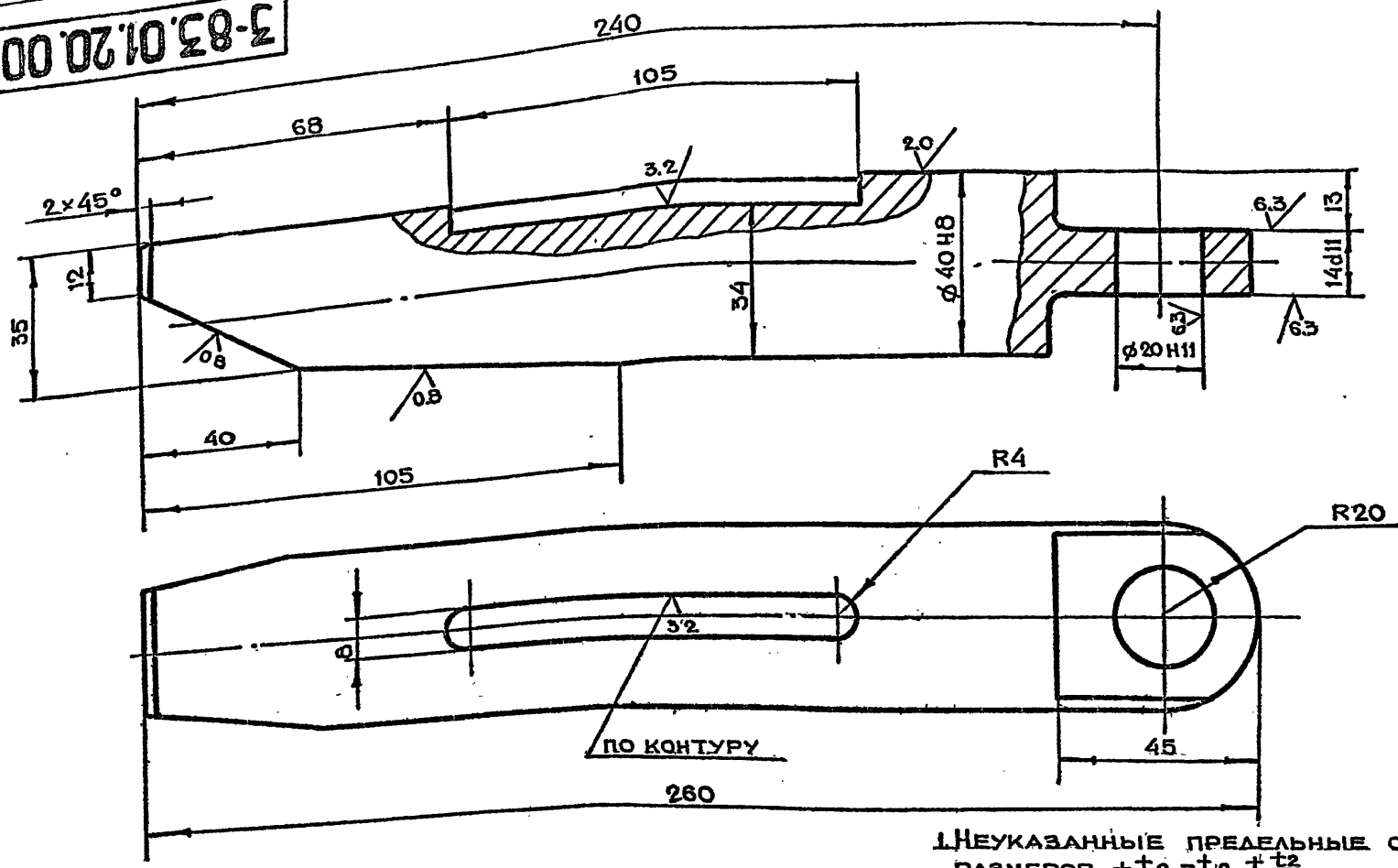
1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ, БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ, ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КЛИНЬЕВ В ОПОРАХ
3. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ Г ОТНОСИТЕЛЬНО ОСНОВАНИЯ В НЕ БОЛЕЕ 0,5 мм
4. НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОБЩЕЙ ОСИ ПОЗ. 7, 3 И 5 ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В НЕ БОЛЕЕ 1.0 мм

ИЗМ				ЛИТ				3-83.01.20.000СБ					
РАЗРАБ		МАРКОВА		ПОДП		ДАТА		МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИТ		МАСШТАБ	
ПРОВ		УХОРСКАЯ		ПОДП		ДАТА		42.5		1:5		ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ. КОНСТР		РАЧКОВА		ПОДП		ДАТА		ГЛАВАПУ		МОСГРИСПРОЕКТА		МАСТЕРСКАЯ №6	
ГЛАВ. СПЕЦ		ГРИГОРЬЕВ		ПОДП		ДАТА		МОСГРИСПРОЕКТА		МАСТЕРСКАЯ №6			
НАЧ. МАСТ		БЫЧКОВ		ПОДП		ДАТА							
		ГРИБКОВ		ПОДП		ДАТА							

125/125

3-83.01.20.002

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 5



- 1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ВАЛА $\phi 40$ ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. $\phi 20$ НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм
- 3. ПЕРЕКОС ОСИ $\phi 40H8$ НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм

3-83.01.20.002

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОЛН.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	МАРКОВА	МАРКОВА				2.0	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ					
ДИЗНЕР	ЧЕРКОВА	ЧЕРКОВА					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	РАЧКОВА					
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	БЫЧКОВ					
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ	ГРИБКОВ					
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					КРУГ	В42 ГОСТ 2590-71 СТ3 ГОСТ 535-79	
					КОПИРОВАЛ		
					ФОРМАТ А3		

КЛИН

В42 ГОСТ 2590-71
СТ3 ГОСТ 535-79

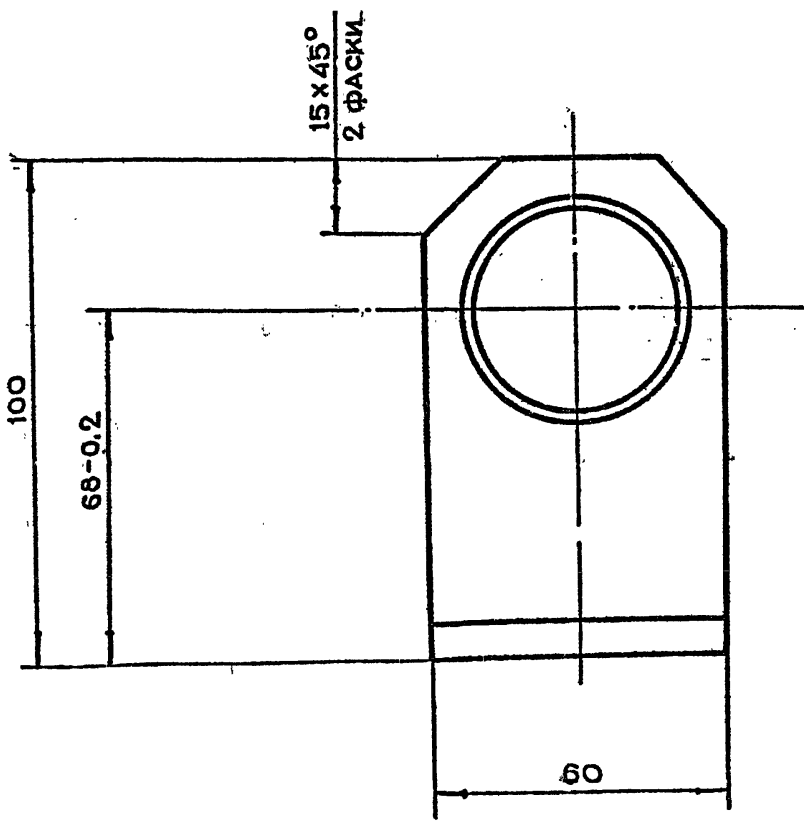
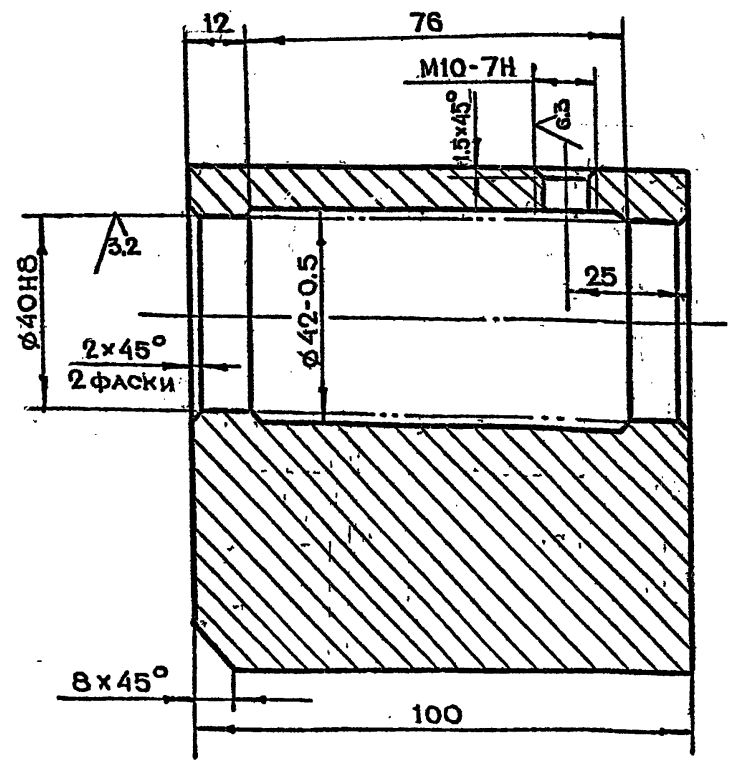
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

3-83.01.20.001

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 5

125/125



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.20.001

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОЛН.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	МАРКОВА	МАРКОВА				3.6	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ					
ДИЗНЕР	ЧЕРКОВА	ЧЕРКОВА					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	РАЧКОВА					
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	БЫЧКОВ					
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ	ГРИБКОВ					
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					СТ. 3 ГОСТ 380-71		
					КОПИРОВАЛ		
					ФОРМАТ А3		

ОПОРА

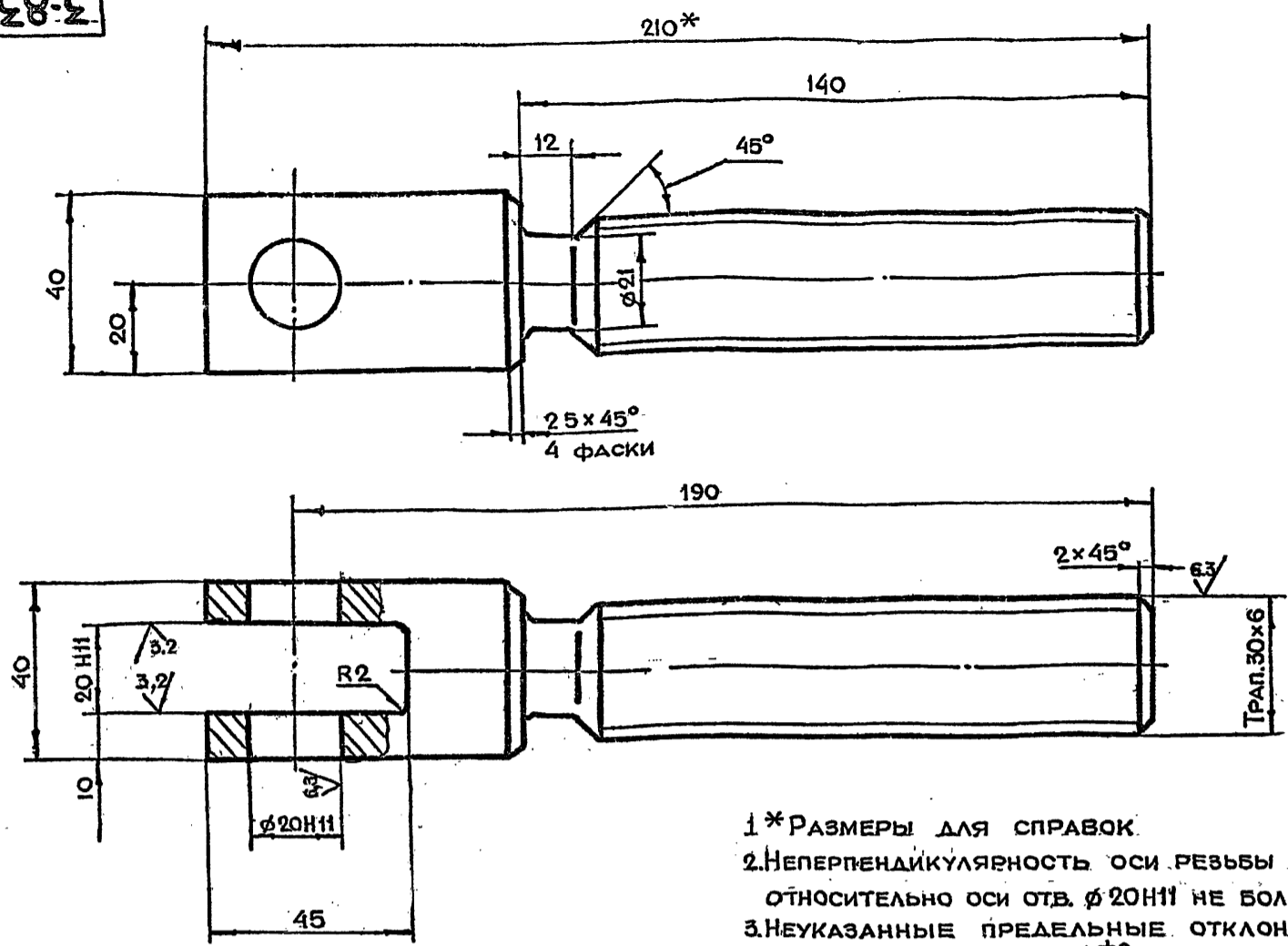
СТ. 3 ГОСТ 380-71

КОПИРОВАЛ
ФОРМАТ А3

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 5

3-83.01.20.004

12.5 (✓)



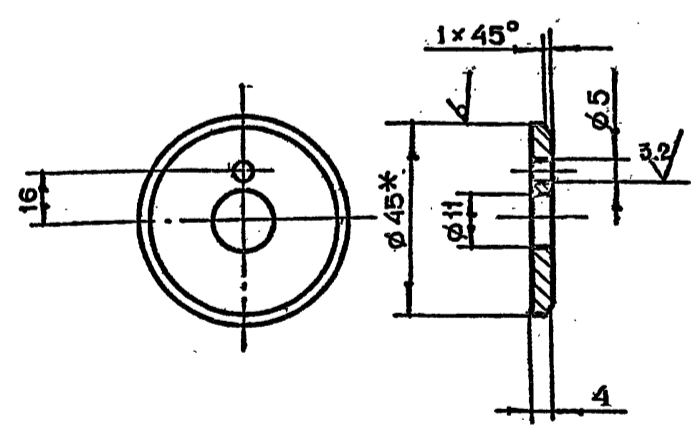
- 1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ РЕЗЬБЫ ТРАП 30x6 ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. Ø20H11 НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм
- 3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.20.004				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РАЗРАБ	МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ПРОВ	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				
ГЛАВН ПР	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
И КОНТР	РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>				
ВИНТ				ЛИТ	1.1	1:1
СТ 3 ГОСТ 380-71				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КОПИРОВАН				ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А3		

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 5

3-83.01.20.005

6.3 (✓)

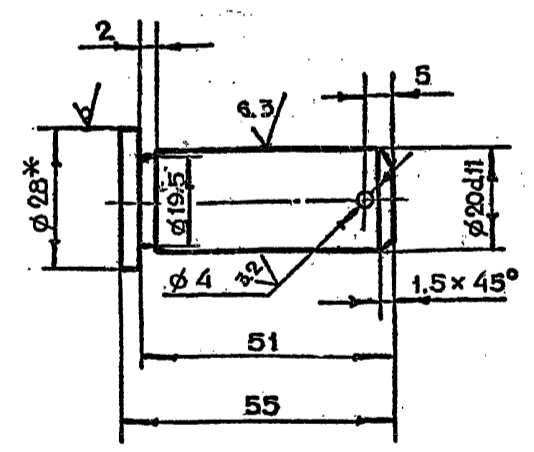


- 1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. Ц9ХР

3-83.01.20.005				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РАЗРАБ	МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ПРОВ	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				
ГЛАВН ПР	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
И КОНТР	РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>				
ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ				ЛИТ	0.02	1:1
Круг В45 ГОСТ 2590-71				ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
СТ.3 ГОСТ 535-79				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

3-83.01.20.003

12.5 (✓)



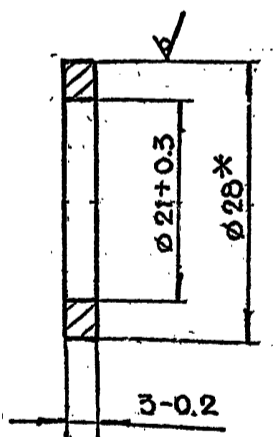
- 1* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.20.003				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РАЗРАБ	МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ПРОВ	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				
ГЛАВН ПР	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
И КОНТР	РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>				
ГЛАВН ПР	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>				
ГЛАВН ПР	БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>				
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РАЗРАБ	МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ПРОВ	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				
ГЛАВН ПР	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
И КОНТР	РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>				
ГЛАВН ПР	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>				
ГЛАВН ПР	БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>				
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РАЗРАБ	МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ПРОВ	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				
ГЛАВН ПР	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
И КОНТР	РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>				
ГЛАВН ПР	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>				
ГЛАВН ПР	БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>				
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
РАЗРАБ	МАРКОВА	<i>Маркова</i>				
ПРОВ	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>				
ГЛАВН ПР	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
И КОНТР	РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>				
ГЛАВН ПР	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>				
ГЛАВН ПР	БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>				
ПАЛЕЦ				ЛИТ	0.1	1:1
Круг В28 ГОСТ 2590-71				ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
СТ.3 ГОСТ 535-79				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 5

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	МАРКОВА			
ПРОВ	УХОРСКАЯ			
ИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА			
И КОНТР	РАЧКОВА			

3-83.01.20.007



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

3-83.01.20.007

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	МАРКОВА			
ПРОВ	УХОРСКАЯ			
ИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА			
И КОНТР	РАЧКОВА			

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0001	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

КРУГ В28 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 5

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	МАРКОВА			
ПРОВ	УХОРСКАЯ			
ИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА			
И КОНТР	РАЧКОВА			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			3-83.01.23.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		3-83.01.23.001	ВИЛКА	1	
A4	2		3-83.01.23.002	ВИЛКА	1	
B4	3		3-83.01.23.003	ТРУБА L=440 h14	1	1.0 КГ
				ТРУБА 36x3 ГОСТ 8734-75		
				АЮ ГОСТ 8733-74		

3-83.01.23.000

ТЯГА

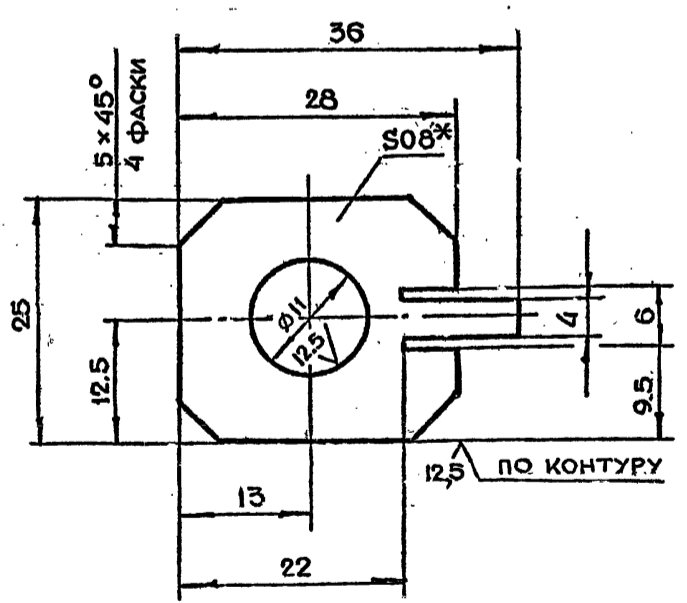
ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	1

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал

ФОРМАТ А4

3-83.01.20.006



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.20.006

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	МАРКОВА			
ПРОВ	УХОРСКАЯ			
ИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА			
И КОНТР	РАЧКОВА			
ГЛАВ. СПЕЦ	ГРИГОРЬЕВ			
НАЧ. МАСТ	БЫЧКОВ			
	ГРИБКОВ			

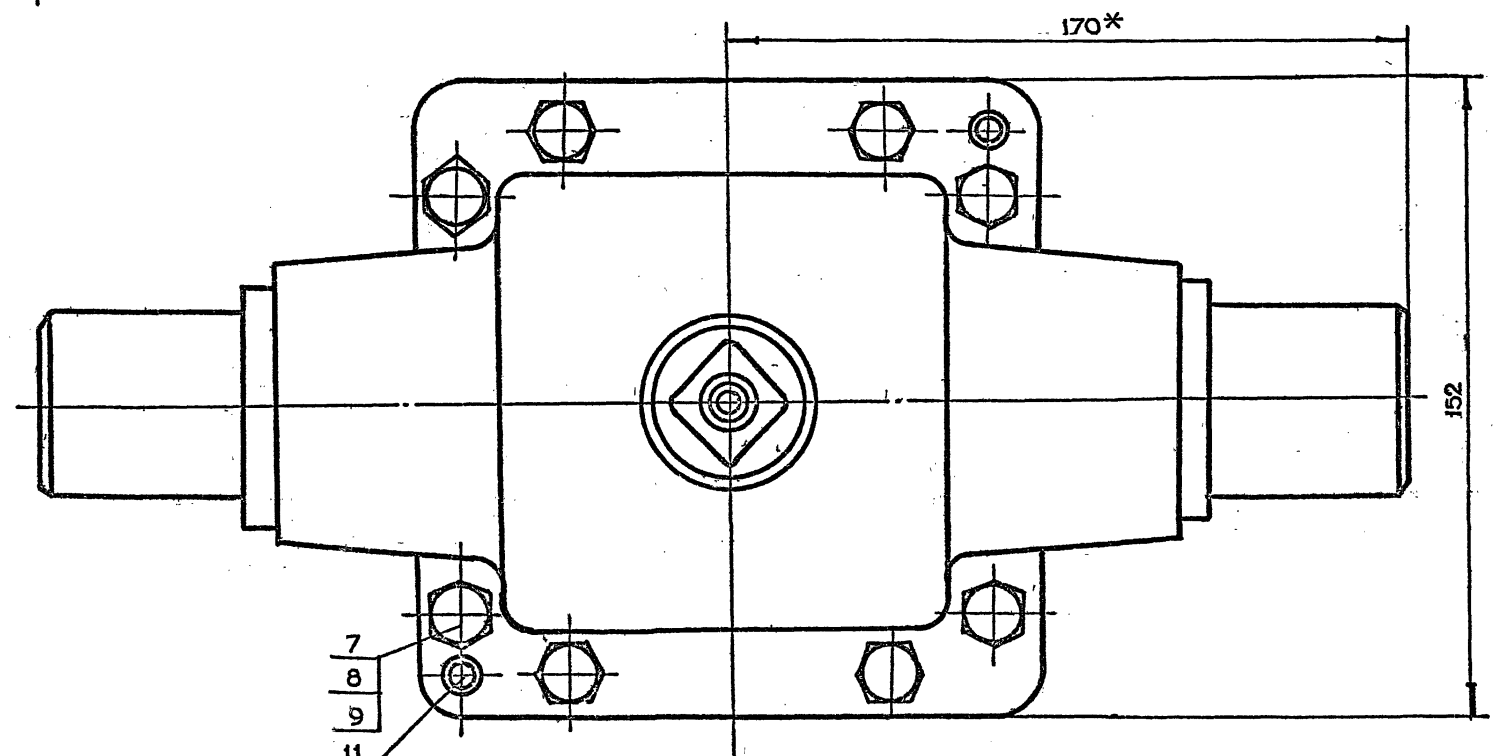
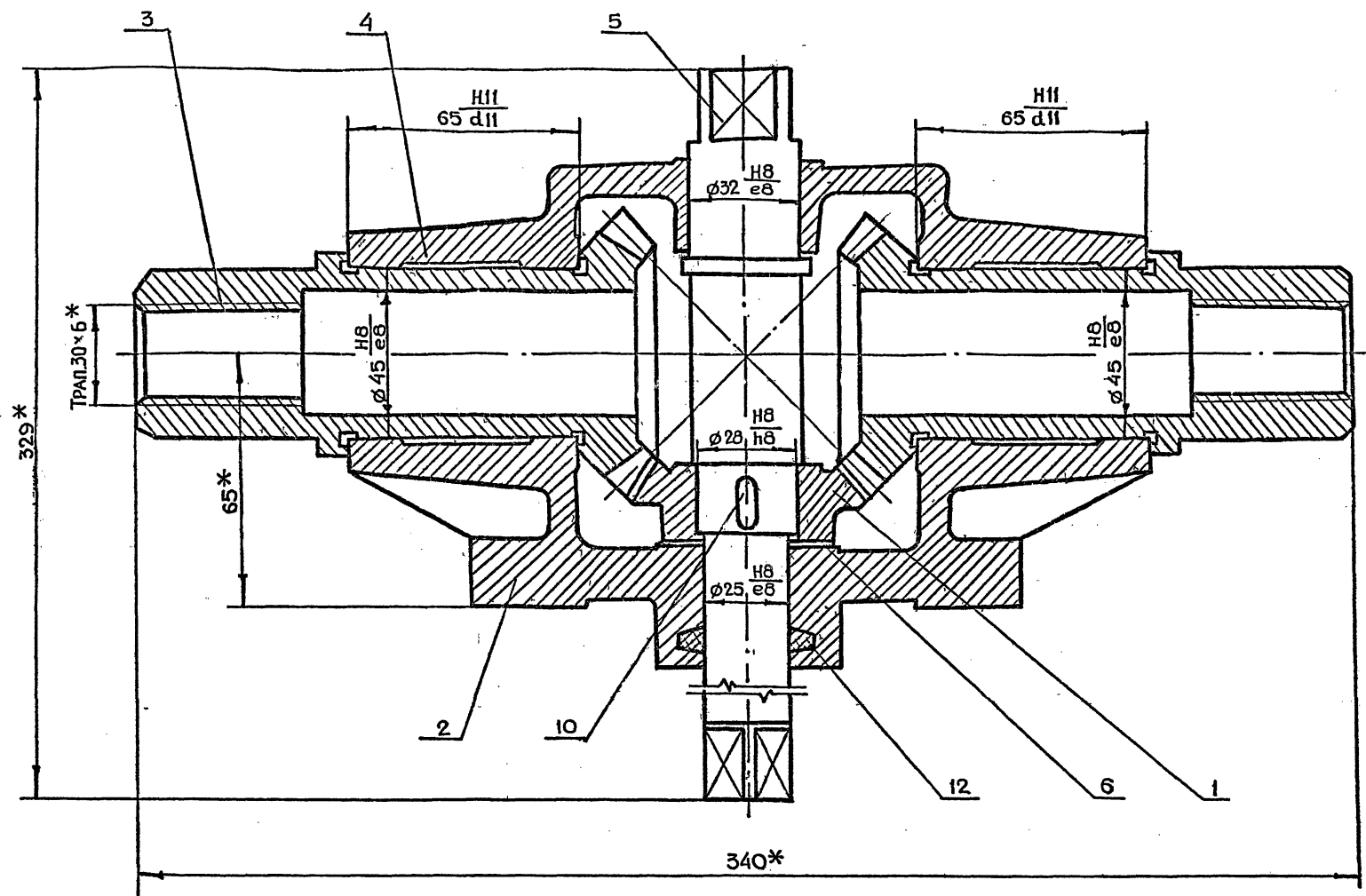
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0001	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПЛАНКА
СТОПОРНАЯ

ЛИСТ БПНО,8 ГОСТ 19903-74
3 II-СТ ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ $L = 1$
 МОДУЛЬ ЗАЦЕПЛЕНИЯ $m = 4$
 ЧИСЛО ЗУБЬЕВ $Z = 18$

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ОБЕСПЕЧИТЬ СВОБОДНОЕ БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ
 ВРАЩЕНИЕ КОЛЕС И ШЕСТЕРНИ.
 РЕГУЛИРОВКУ КОНИЧЕСКОЙ ПЕРЕДАЧИ ПРОИЗВОДИТЬ
 С ПОМОЩЬЮ ПРОКЛАДКИ ПОЗ Б.
 СМАЗКУ ПРОИЗВОДИТЬ СОЛИДОЛОМ МАРКИ УС 2 ГОСТ 1033-73

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 5

ИЗМ. ПОДА.	ПОДА. И ДАТА	ВЗАМ. ИЛИ В ИВ. АУБА.	ПОДА. И ДАТА

ИЗМ. ЛИТ.				ИЗМ. ДОКУМ.				ПОДА. И ДАТА			
РАЗРАБ.	МАРКОВА	ПОДА.	ДАТА	РАЗРАБ.	МАРКОВА	ПОДА.	ДАТА	РАЗРАБ.	МАРКОВА	ПОДА.	ДАТА
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			ПРОВ.	УХОРСКАЯ			ПРОВ.	УХОРСКАЯ		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА		
И КОНТР.	РАЧКОВА			И КОНТР.	РАЧКОВА			И КОНТР.	РАЧКОВА		
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ			ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ			ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ		
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ			ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ			ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ		
КАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ			КАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ			КАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ		

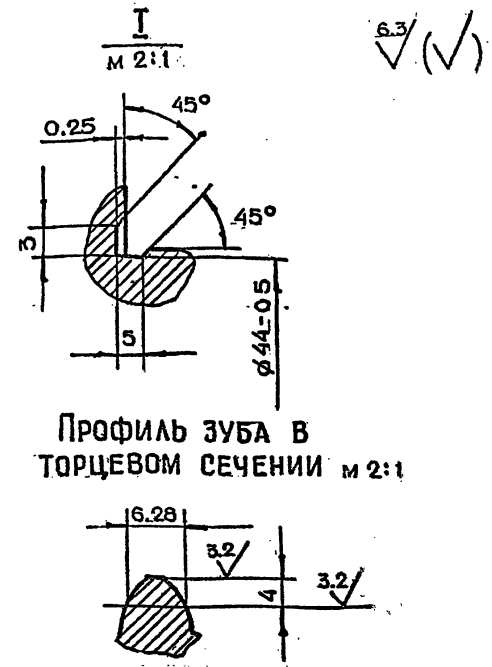
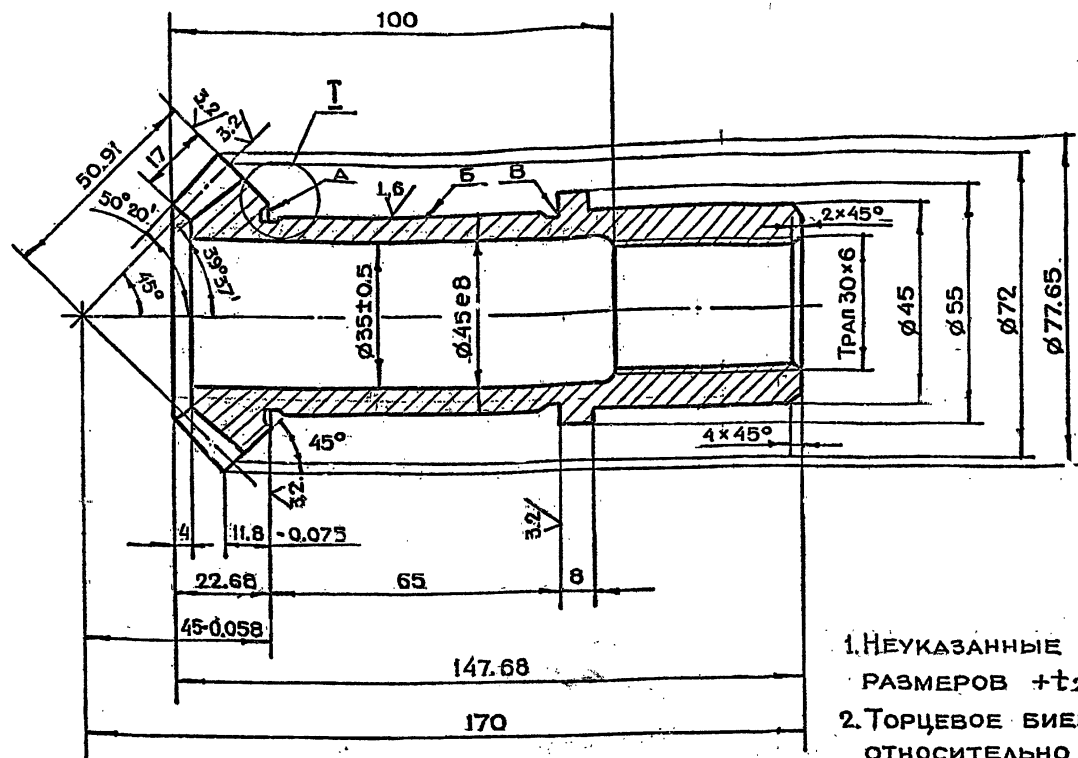
3-83.01 21.000СБ

РЕДУКТОР
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	132	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАЛУ МОСГОРПРОЕКТОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

3-83.01.21.003

Серия 01.036-1 Выпуск 5



Профиль зуба В
торцевом сечении м 2:1

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Торцевое биение поверхностей А и В относительно оси отв. не более 0.01 мм
3. Радиальное биение поверхности Б относительно оси отв не более 0.01 мм.

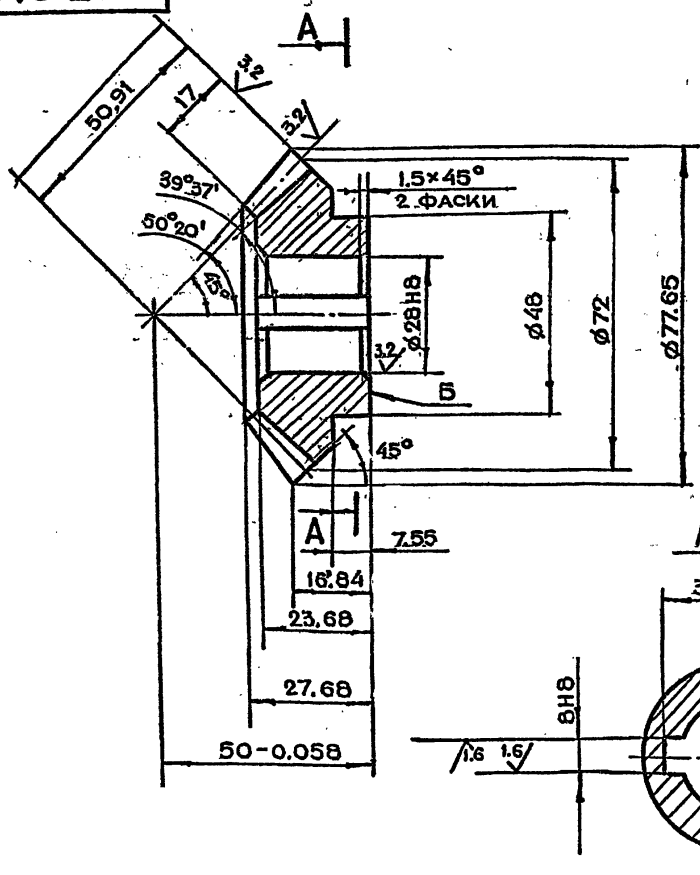
Модуль торцевой	m	4
Число зубьев	z	18
Тип зубьев		Прямые
Исходный контур	Параметры	ГОСТ 15754-81
	Высота зубьев	h 8.8
Коэффициент смещения исходного контура	M	0
Степень точности по ГОСТ 1758-81		9-Ш

3-83.01.21.003				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	КОЛЕСО	1.2 1:1
РАЗРАБ	МАРКОВА	Маркова				
ПРОВ	УХОРСКАЯ	Ухорская				
ГЛАВН	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И КОНТР	РАЧКОВА	Рачкова			Круг	В80 ГОСТ 2590-71 45-2-8 ГОСТ 1050-74
КОПИРОВАЛ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №
				ФОРМАТ А3		

ИЗМ И ПОДП ПОДП И ДАТА ВЗАМ ИЗМ И ДАТА ИЗМ И ДАТА ПОДП И ДАТА

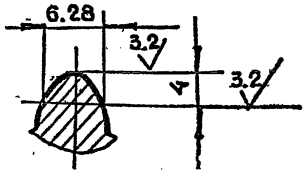
3-83.01.21.001

Серия 01.036-1 Выпуск 5



Модуль торцевой	m	4
Число зубьев	z	18
Тип зубьев		Прямые
Исходный контур	Параметры	ГОСТ 15754-81
	Высота зуба	h 8.8
Коэффициенты смещения исходного контура	M	0
Степень точности по ГОСТ 1758-81		9-Ш

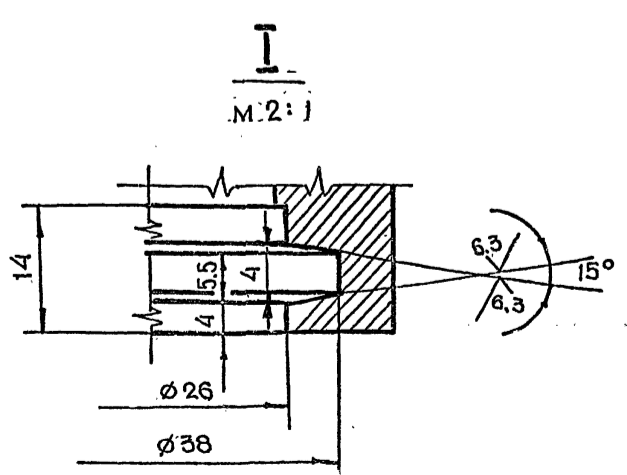
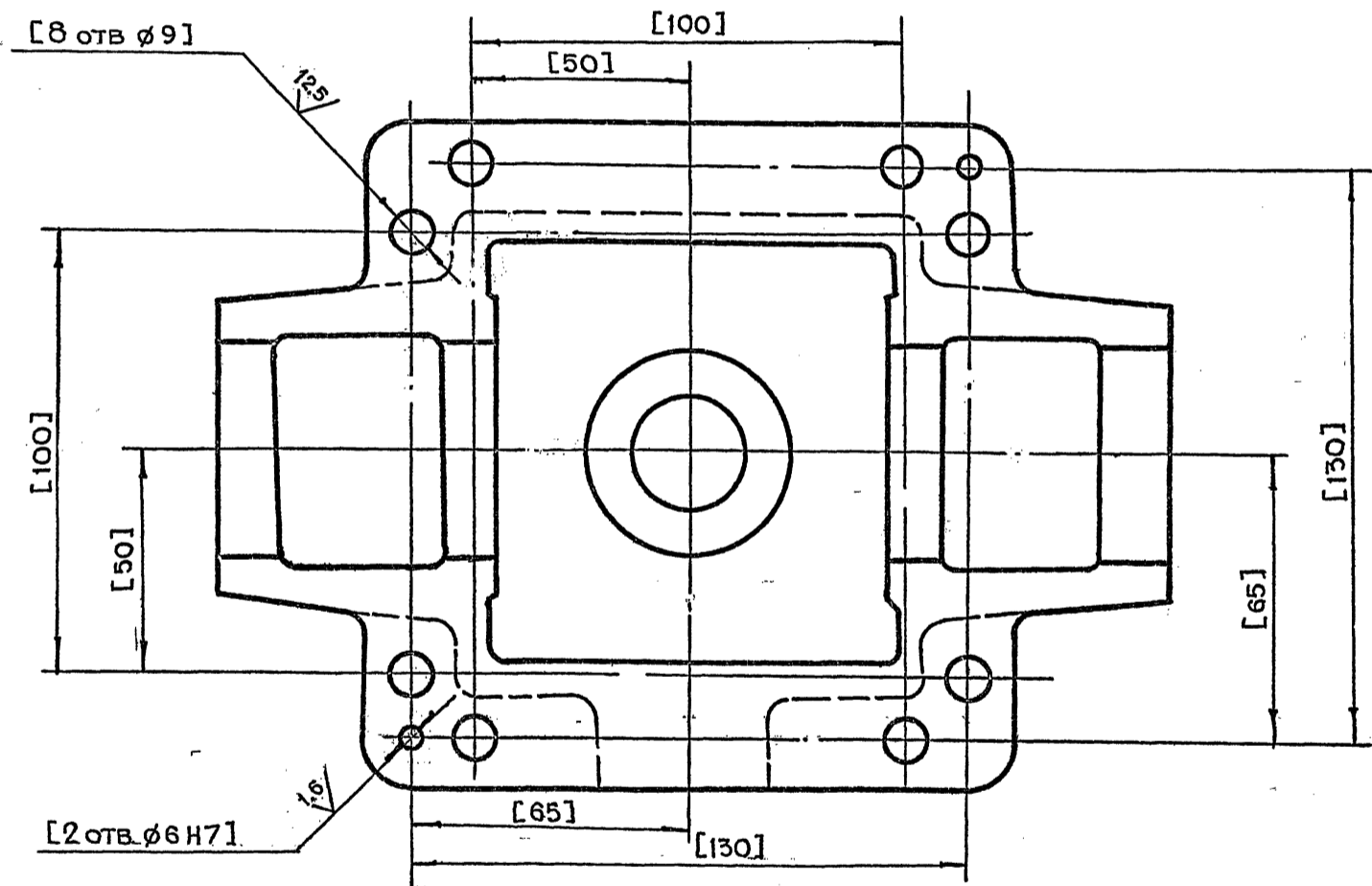
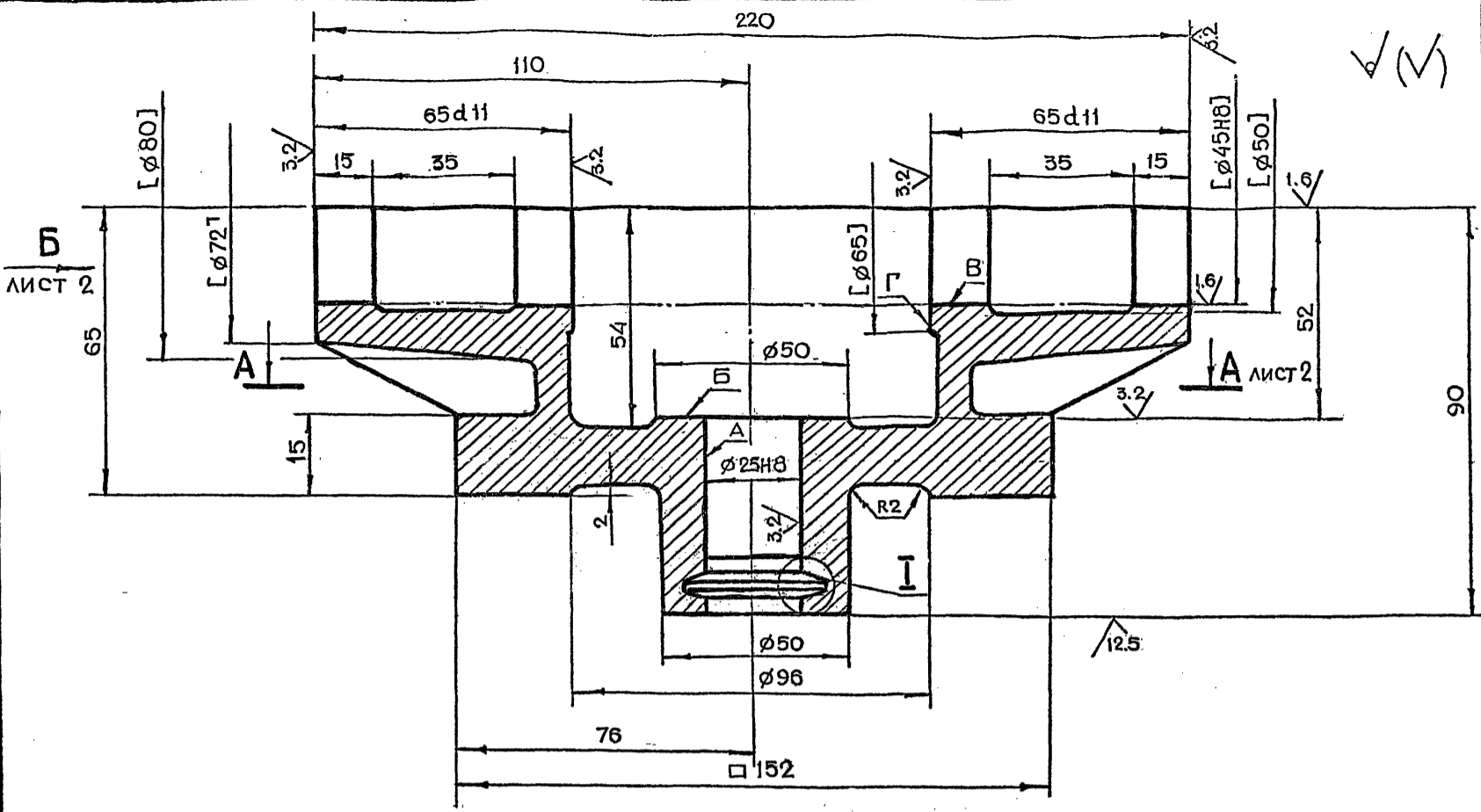
Профиль зуба В
торцевом сечении м 2:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Торцевое биение поверхности Б относительно оси отверстия не более 0.1 мм

3-83.01.21.001				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ШЕСТЕРНЯ	0.6 1:1
РАЗРАБ	МАРКОВА	Маркова				
ПРОВ	УХОРСКАЯ	Ухорская				
ГЛАВН	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И КОНТР	РАЧКОВА	Рачкова			Круг	В80 ГОСТ 2590-71 45-2-8 ГОСТ 1050-74
ГЛАВН	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев			ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВН	БЫЧКОВ	Бычков			ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №	
ИЗМ	МАСТ	ТРИБКОВ			ФОРМАТ А3	

ИЗМ И ПОДП ПОДП И ДАТА ВЗАМ ИЗМ И ДАТА ИЗМ И ДАТА ПОДП И ДАТА



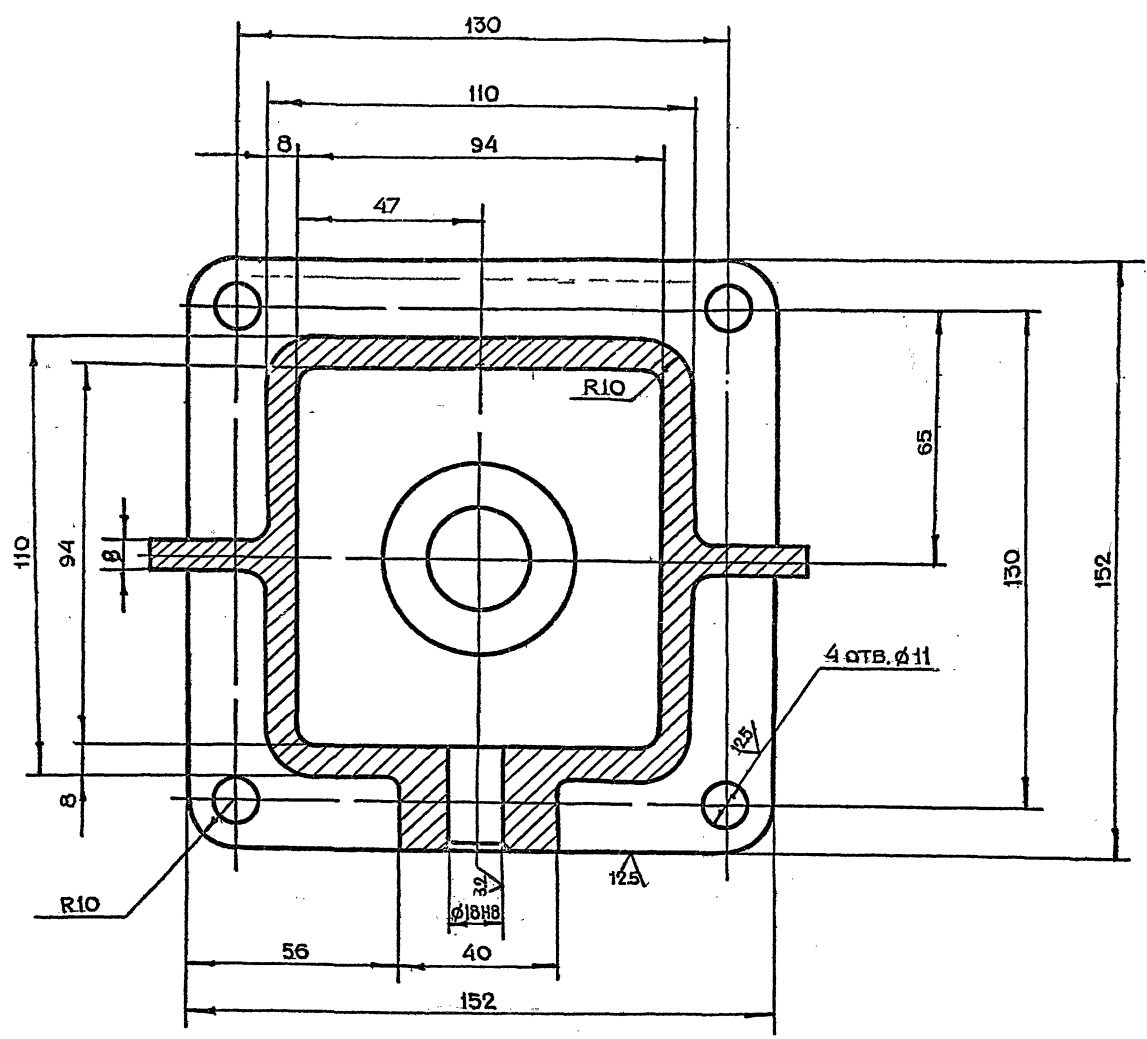
1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm t_2^2$
2. НЕУКАЗАННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ РАДИУСЫ $R=4 \pm 0.08$ мм.
3. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ОТВ. А ОТНОСИТЕЛЬНО ОТВ. В. И ПОВЕРХНОСТИ Б НЕ БОЛЕЕ 0.02 мм
4. ОБРАБОТКУ ПО РАЗМЕРАМ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ: ПРОИЗВОДИТЬ СОВМЕСТНО С ДЕТ. 3-83.01.21.004
5. ДЕТАЛИ МАРКИРОВАТЬ ОДИМ ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ И ПРИМЕНЯТЬ СОВМЕСТНО
6. ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ НЦ-132 ГОСТ 6631-74. ЦВЕТ КРАСНЫЙ
7. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ГФ-230 ГОСТ 64-77. ЦВЕТ. СЕРЫЙ

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 5

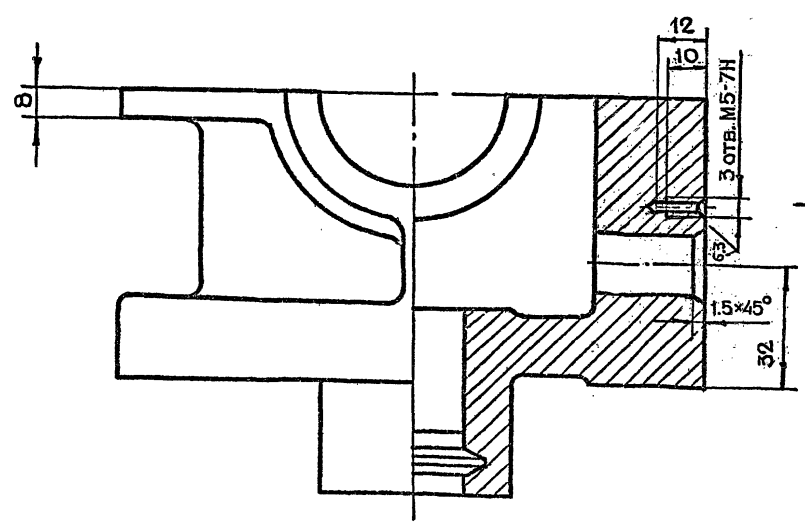
ИЗМ.	ПОДЛ.	И ДАТА	ВЗНМ. ИМЯ. И. ИЛИ И. ДУБА.	ПОДЛ. И ДАТА

3-83.01.21.002				
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			
ГЛАВ. КОНТР.	ГРИГОРЬЕВ			
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ			
НАЧ. МАСТ.	ГРИВКОВ			
КОРПУС			ЛИТ.	МАССА
СЧ 15-32 ГОСТ 1412-70			4.5	1:1
ЛИСТ 1			ЛИСТОВ 2	
ГЛАВА ПУ МОСГИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6				

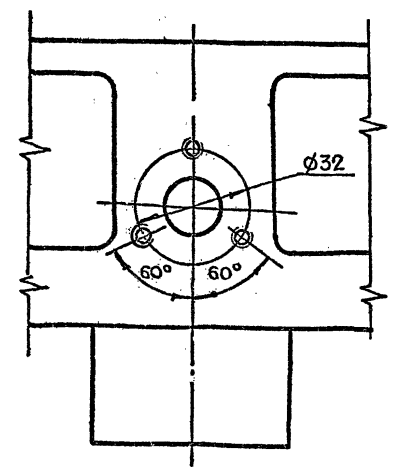
A-A ЛИСТ 1



Вид Б ЛИСТ 1



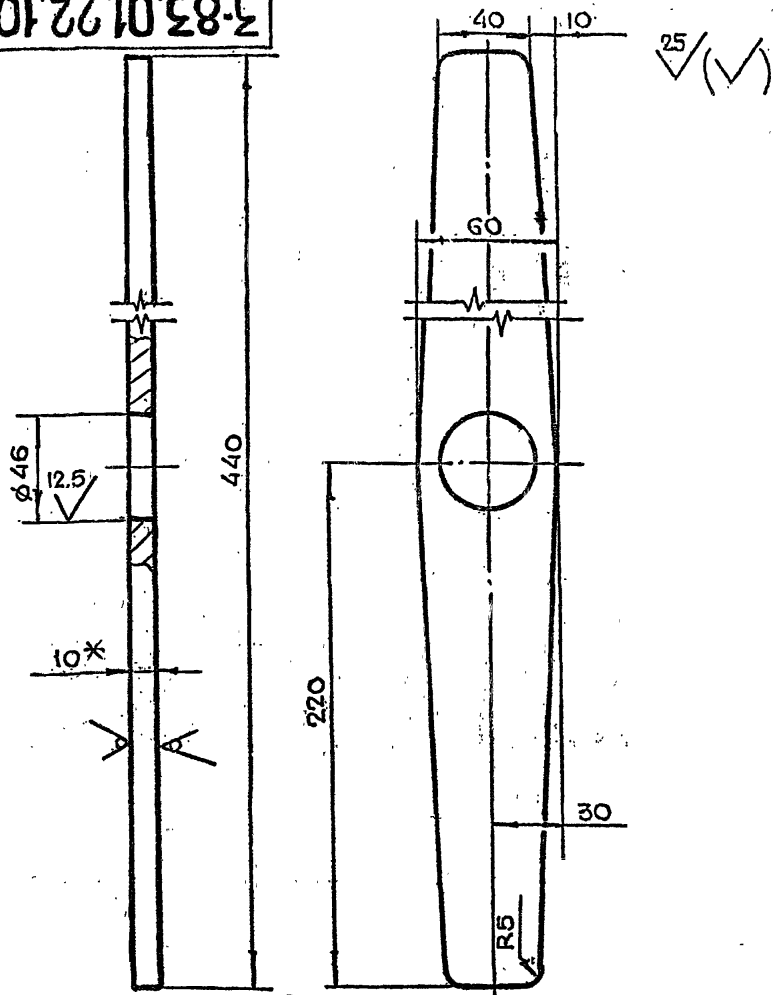
Вид В



СЕРИЯ О1 036-1 ВЫПУСК 5

ИВМ ПОДА	ПОЛЛ.И. ДАТА	ИЗМ.ИВМ.Н	ИЗМ.ИВМ.Д	ПОЛЛ.И. ДАТА

3-83.01.22.101



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.22.101

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		МАРКОВА				1.7	1:2
ПРОВ.		УХОРСКАЯ					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.		РАЧКОВА					

РИС. РЫЧАГ

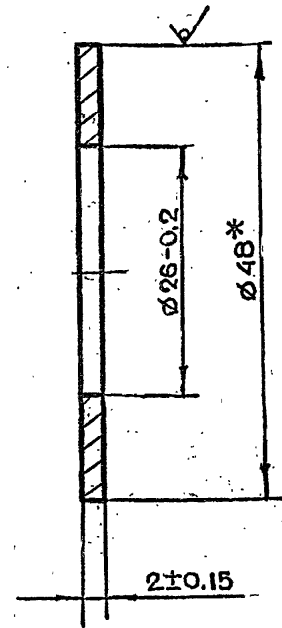
ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

3-83.01.21.006

12.5 (✓)



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

3-83.01.21.006

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		МАРКОВА				0.01	2:1
ПРОВ.		УХОРСКАЯ					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.		РАЧКОВА					

РИС. ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ

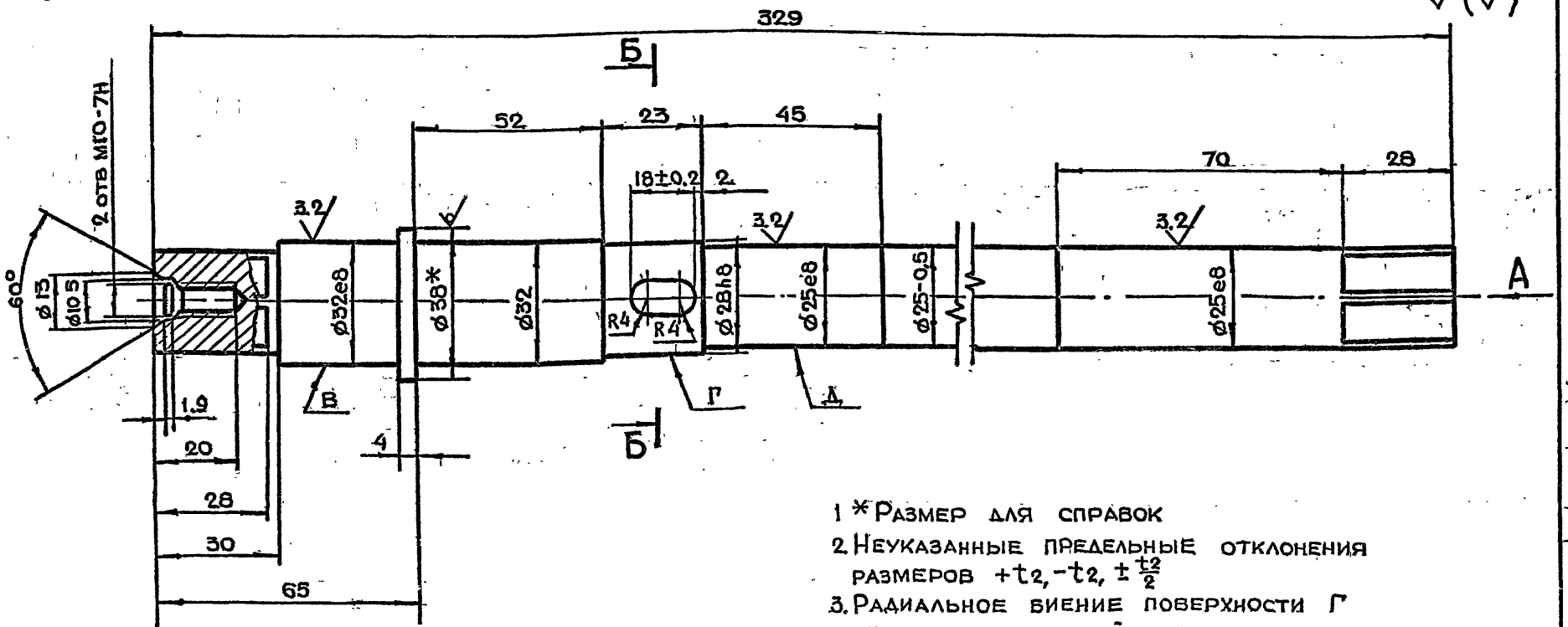
ЛИСТ КРУГ В48 ГОСТ 2590-71
45-2 ГОСТ 1050-74

ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

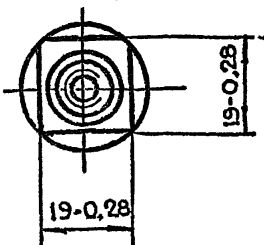
3-83.01.21.005

6.3 (✓)

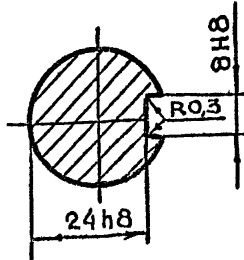


1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. РАДИАЛЬНОЕ ВИБИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ Г ОТНОСИТЕЛЬНО ОБЩЕЙ ОСИ ПОВЕРХНОСТИ В И Д НЕ БОЛЕЕ 0.05 ММ
4. ИЗОГНУТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Д НЕ БОЛЕЕ 0.1 ММ НА ВСЕЙ ДЛИНЕ

ВИД А



Б-Б



3-83.01.21.005

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		МАРКОВА				1.4	1:1
ПРОВ.		УХОРСКАЯ					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.		РАЧКОВА					
ГЛАВ. КОНСТР.		ГРИГОРЬЕВ					
ГЛАВ. СПЕЦ. ДИСТ.		БЫЧКОВ					
		ГРИБКОВ					

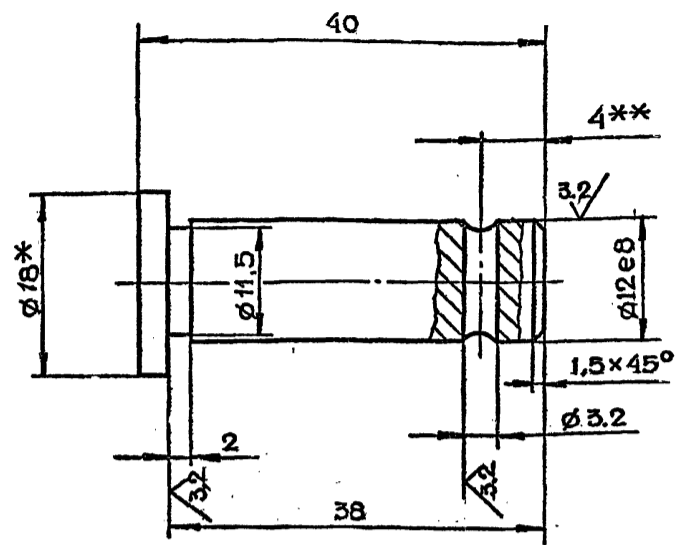
РИС. ВАЛ

ЛИСТ КРУГ В38 ГОСТ 2590-71
45-2 ГОСТ 1050-74

ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

3-83.01.22.002

12.5 (✓)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.**УТОЧНИТЬ ПРИ СБОРКЕ
- 3.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.22.002

ПАЛЕЦ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
004		2:1

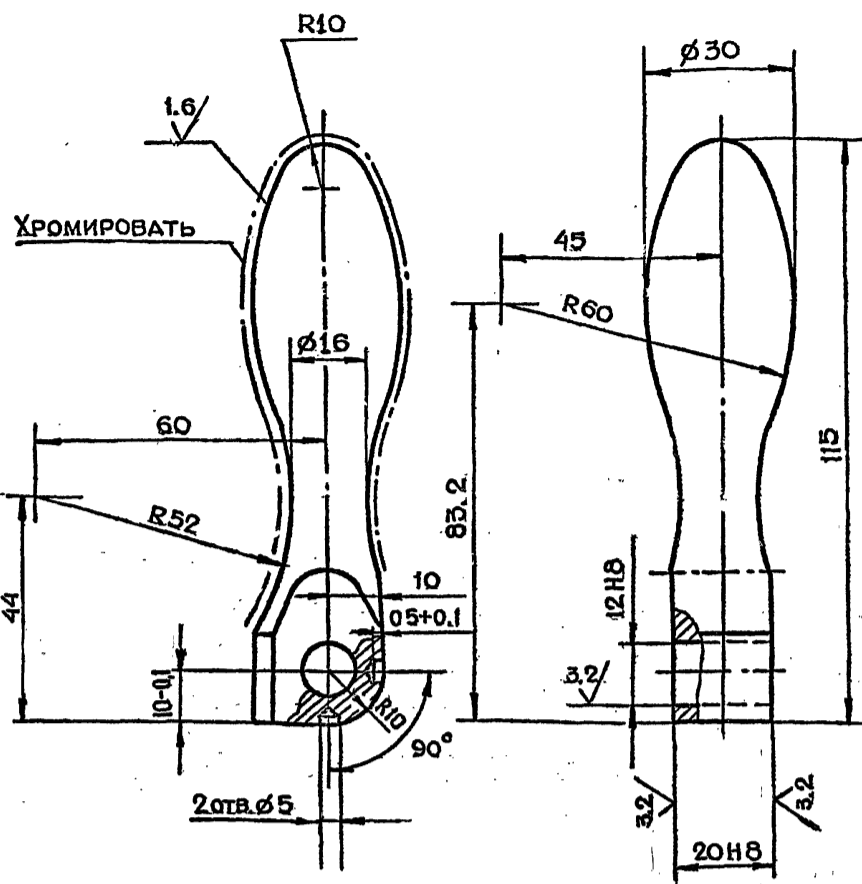
Круг В18 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

3-83.01.22.001

6.3 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.22.001

РУЧКА

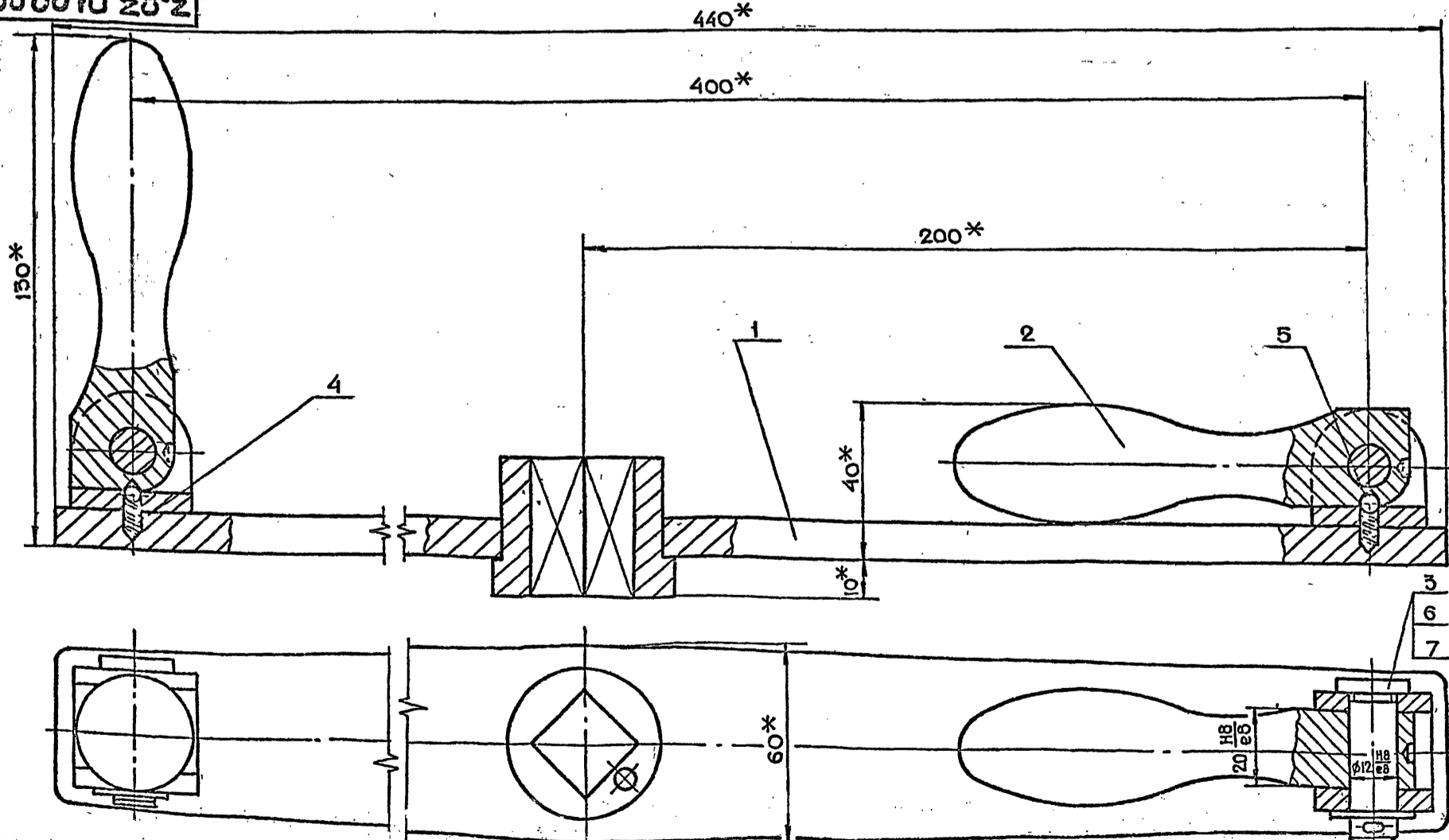
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
04		1:1

Круг В32 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

3-83.01.22.000СБ



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

3-83.01.22.000СБ

ШТУРВАЛ
В СБОРЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

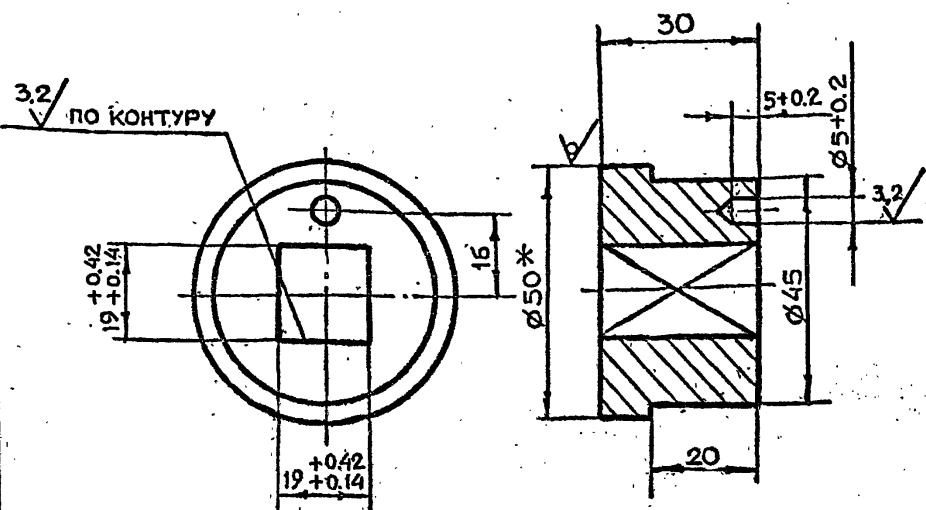
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
3.0		1:1

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
3.0		1:1

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МАСТЕРСКАЯ №6

3-83.01.22.103

12.5 (V)



- РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.22.103

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	<i>Маркова</i>		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>		
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>		

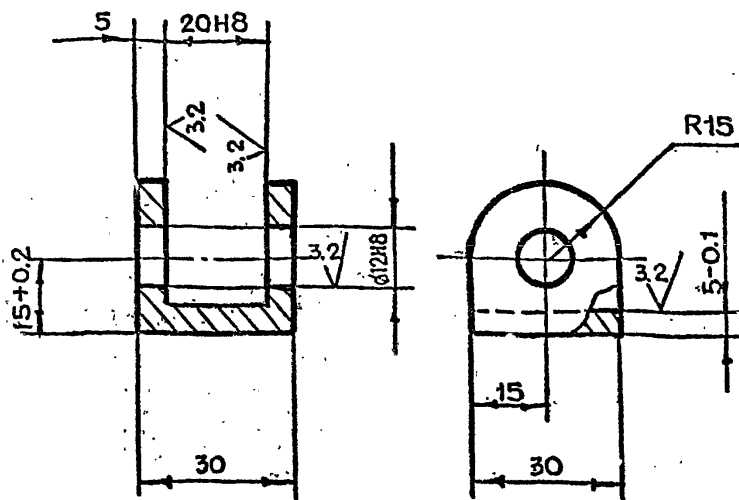
Вилка

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
04	11	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

КРУГ В50 ГОСТ 2590-71
СТЗ ГОСТ 535-79
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

3-83.01.22.102

12.5 (V)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.22.102

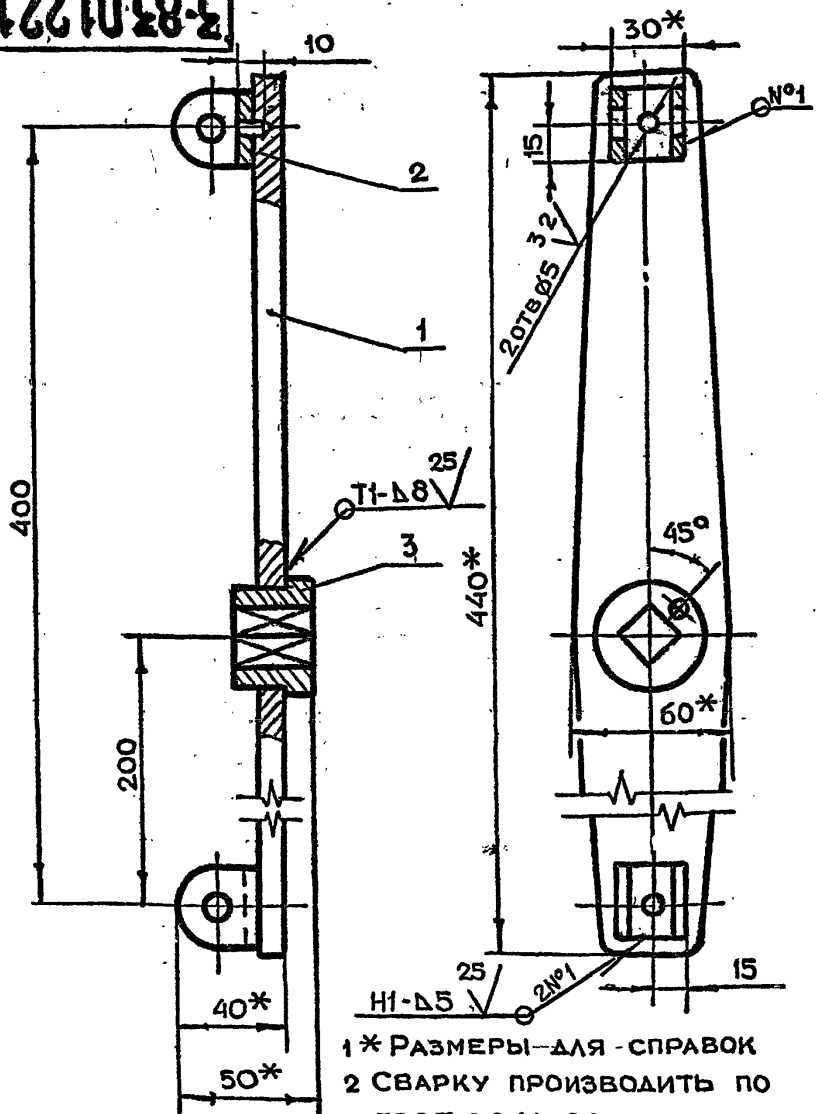
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	<i>Маркова</i>		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>		
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>		

Вилка

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
0.07	1:1	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СТЗ ГОСТ 380-71
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

3-83.01.22.100СБ



- РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

3-83.01.22.100СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	<i>Маркова</i>		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>		
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>		

Штурвал
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

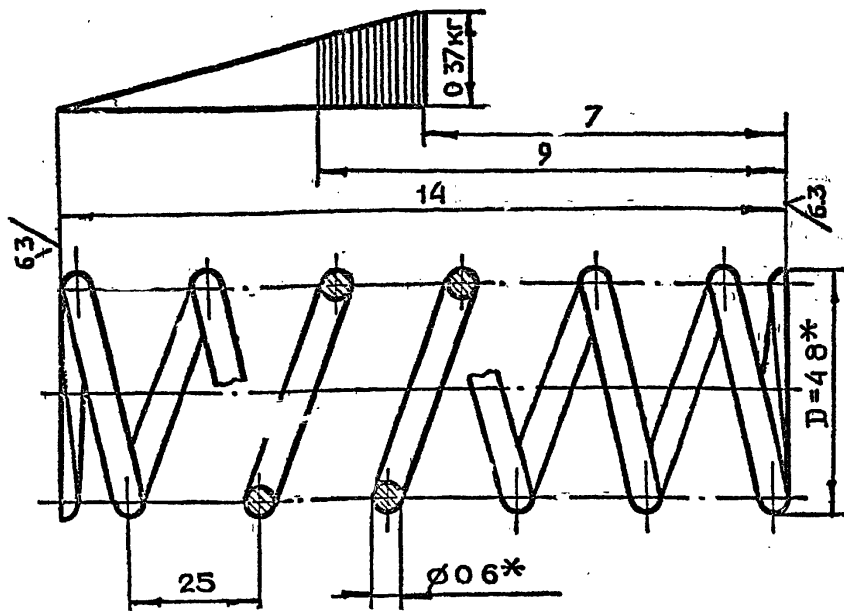
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
2.1	1:2	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

3-83.01.22.003

12.5 (V)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	n	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	n1	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРА-ВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Dc	4.2
ДЛИНА РАЗВЕРнуТОЙ ПРУЖИНЫ	L	99



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

3-83.01.22.003

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	<i>Маркова</i>		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>		
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>		
ГЛАВН. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>		
И. МАСТ.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>		

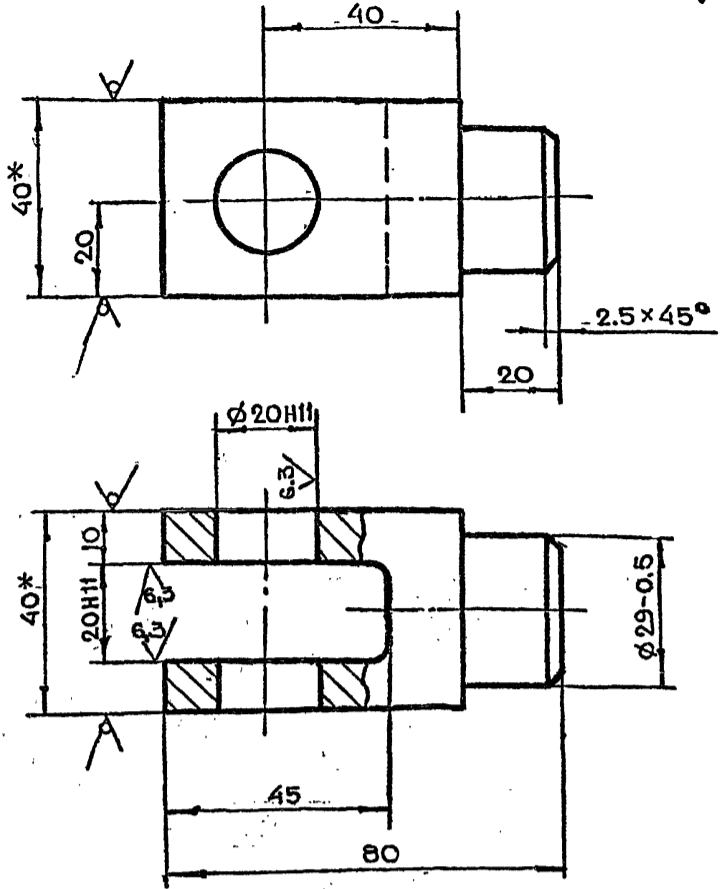
Пружина

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
0.003	10:1	10:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОВОЛОКА I-06
ГОСТ 9389-75
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

3-83.01.23.002

12,5/ (V)



1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

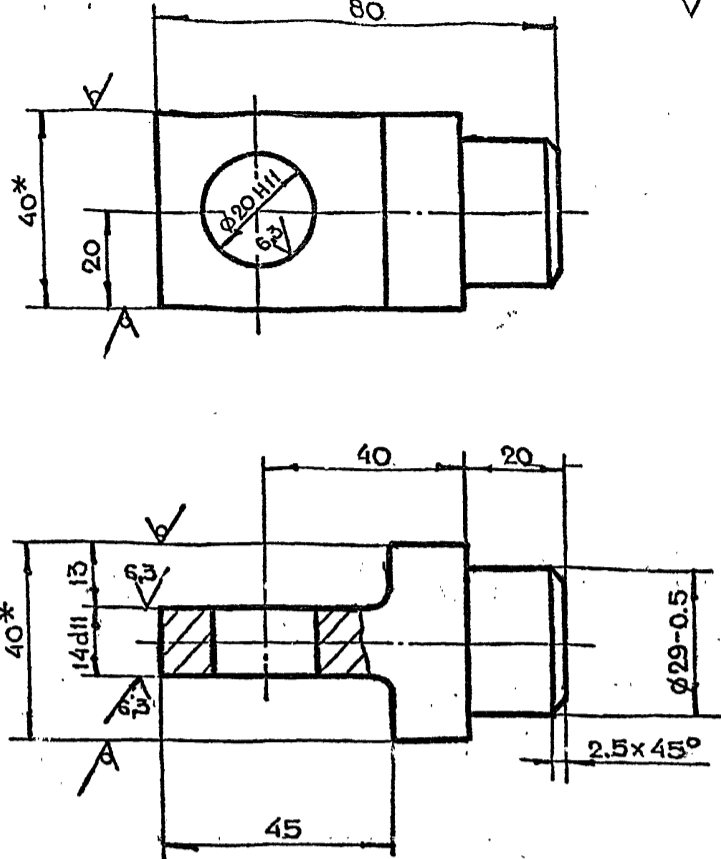
3-83.01.23.002

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	МАРКОВА	Маркова		
ПРОВ	УХОРСКАЯ	Ухорская		
ГЛА.ИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР	РАЧКОВА	Рачкова		

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.6	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КВАДРАТ В40 ГОСТ 2591-71		
СТ.3 ГОСТ 535-79		
ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4		

3-83.01.23.001

12,5/ (V)



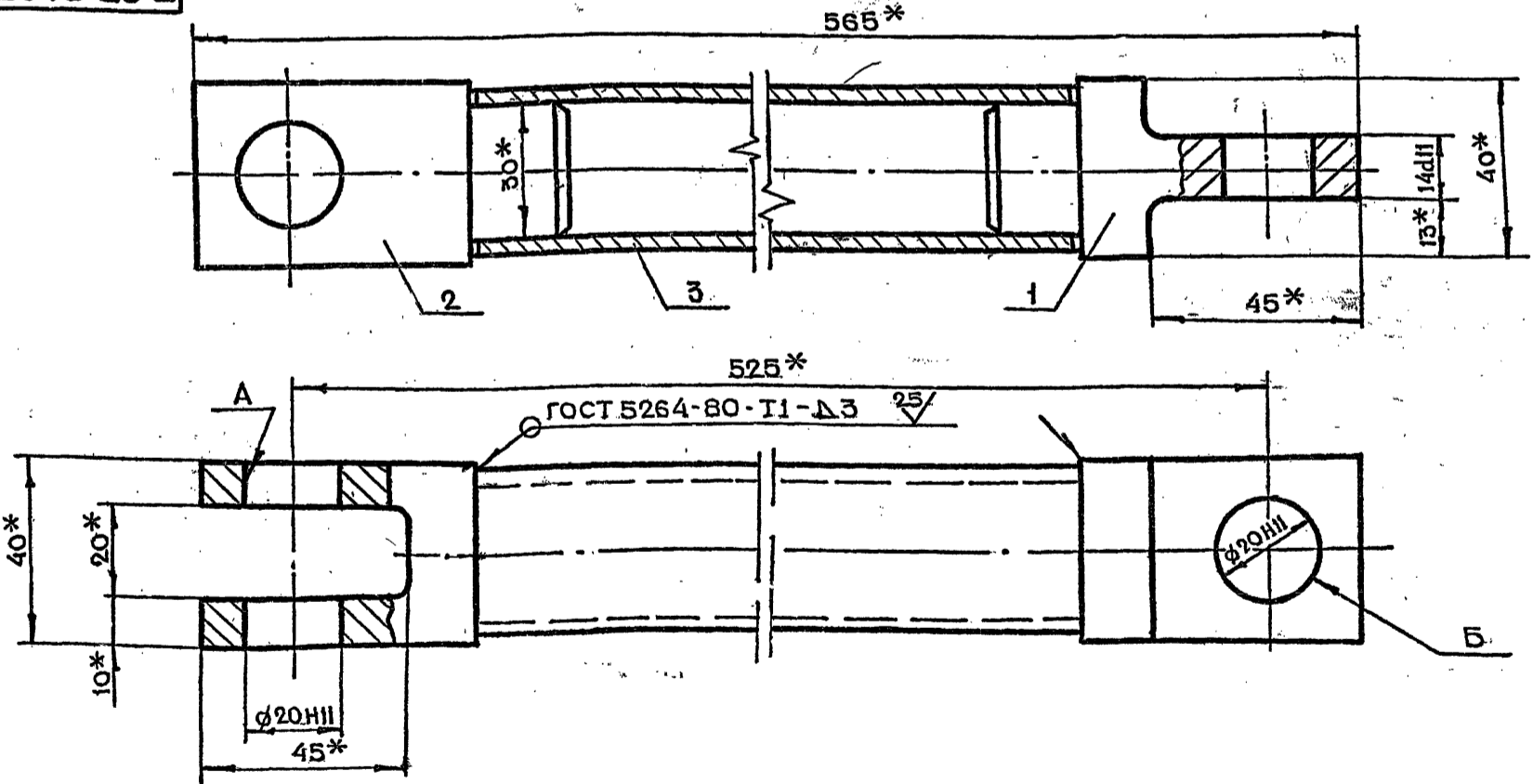
1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.23.001

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	МАРКОВА	Маркова		
ПРОВ	УХОРСКАЯ	Ухорская		
ГЛА.ИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР	РАЧКОВА	Рачкова		

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.6	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КВАДРАТ В40 ГОСТ 2591-71		
СТ.3 ГОСТ 535-79		
ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4		

3-83.01.23.000СБ



1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ОТВЕРСТИЯ Б ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. А НЕ БОЛЕЕ 0.5 мм
3.ПЕРЕКОС ОСИ ТРУБЫ ПОЗ.3 НЕ БОЛЕЕ 0.5 мм

3-83.01.23.000СБ

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	МАРКОВА	Маркова		
ПРОВ	УХОРСКАЯ	Ухорская		
ГЛА.ИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР	РАЧКОВА	Рачкова		
ГЛА.КОНСТР	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев		
ГЛА.СПЕЦ	БЫЧКОВ	Бычков		
НАЧ.МАСТ	ГРИБКОВ	Грибков		

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	2.4	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
КВАДРАТ В40 ГОСТ 2591-71		
СТ.3 ГОСТ 535-79		
ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			3-83.01.31.200СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		3-83.01.31.201	ПОЛОСА Лист БЛН1 ГОСТ19903-74 СТ.3 ГОСТ14637-79 (52x160) h14	1	0.78 кг.
				ПОЛОСА Лист БЛН6 ГОСТ19903-74 СТ.3 ГОСТ14637-79		
B4	2		3-83.01.31.202	(46x100) h14	1	0.22 кг.
B4	3		3-83.01.31.203	(60x114) h14	1	0.32 кг.

3-83.01.31.200

ОСНОВАНИЕ

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
1 1 1
ГЛАВЛУ
МОСГОРПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВЕН. ИВЕН. ЛУБА ПОДЛ. И ДАТА

ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			3-83.01.30.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		3-83.01.31.000	ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		3-83.01.30.001	МУФТА	1	
A4	3		3-83.01.30.002	ПАЛЕЦ	1	
A4	4		3-83.01.30.003	ШАЙБА СТОПОРНАЯ	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			5	ШТИФТ 3 м6 x 25 ГОСТ 3128-70	2	

3-83.01.30.000

БЛОКИРОВОЧНОЕ
УСТРОЙСТВО

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
1 1 1
ГЛАВЛУ
МОСГОРПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВЕН. ИВЕН. ЛУБА ПОДЛ. И ДАТА

ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ШАРИК Ø5 ГОСТ 3722-81	1	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ЭЛЕКТРОМАГНИТ МИС-1100	1	ЛУГАНСКИЙ ЗАПАЗР.З.Д.

3-83.01.31.000

ЛИСТ 2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВЕН. ИВЕН. ЛУБА ПОДЛ. И ДАТА

ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			3-83.01.31.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		3-83.01.31.100	КЛЮЧ В СБОРЕ	1	
A4	2		3-83.01.31.200	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		3-83.01.31.300	ШТОК В СБОРЕ	1	
A4	4		3-83.01.31.400	ОПОРА В СБОРЕ	1	
A4	5		3-83.01.31.500	ВАЛИК В СБОРЕ ДЕТАЛИ	1	
A4	6		3-83.01.31.001	ПРУЖИНА	1	
A4	7		3-83.01.31.002	МУФТА	1	
A4	8		3-83.01.31.003	ХОМУТ	1	
A4	9		3-83.01.31.004	ШТОК	1	
A4	10		3-83.01.31.005	ПРУЖИНА СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	1	
			11	БОЛТ ГОСТ 7798-70		
			12	М6x10.6g.58.01	2	
			12	М6x70.6g.58.01	4	
				ВИНТ ГОСТ 17474-72		
			13	В.М8-6g.x14.58.01	2	
			14	В.М8-6g.x16.58.01	2	
			15	ГАЙКА М6-7Н.5.01	4	
				ГОСТ 5915-70		
			16	ШАЙБА 6Л 65Г	6	
				ГОСТ 6402-70		
			17	ШТИФТ 3 м6 x 25 ГОСТ 3128-70	2	

3-83.01.31.000

ЗАМОК
ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ
1 1 2
ГЛАВЛУ
МОСГОРПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

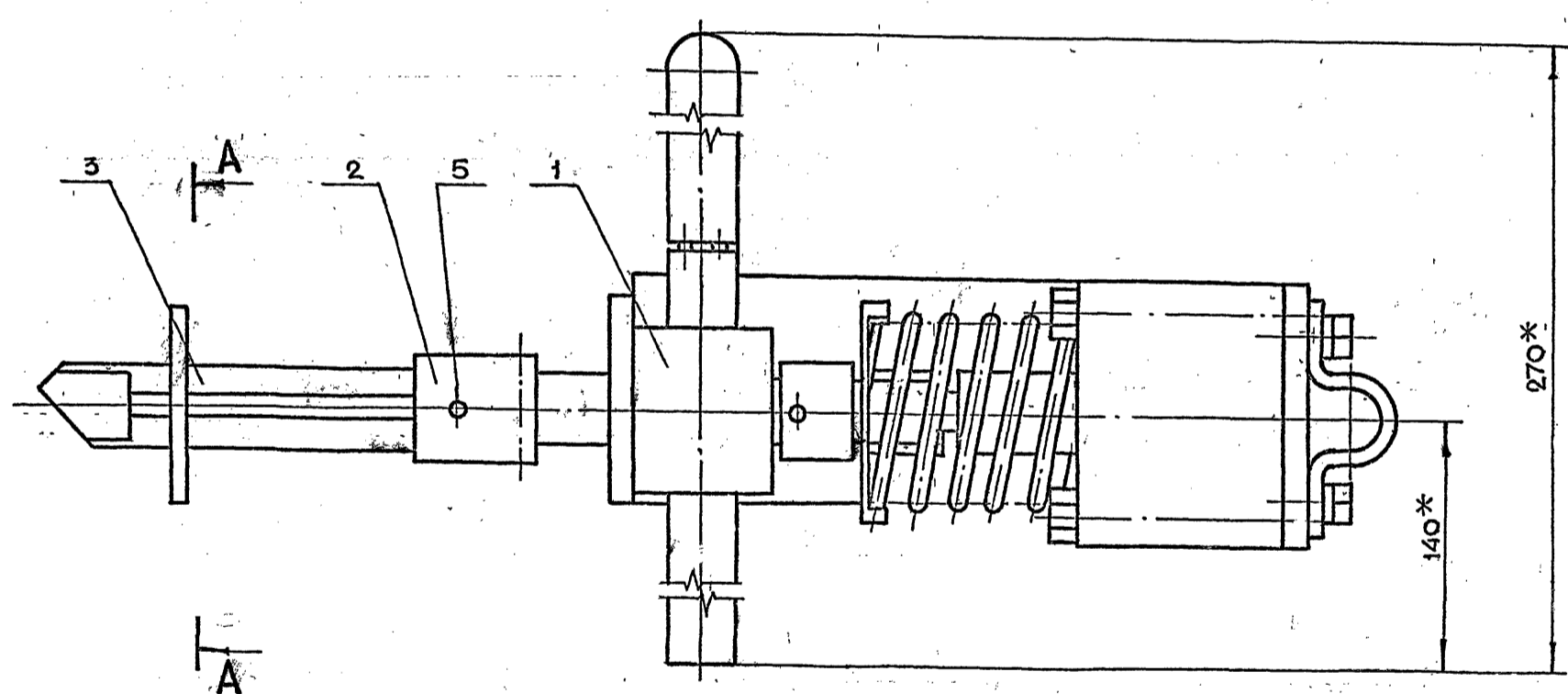
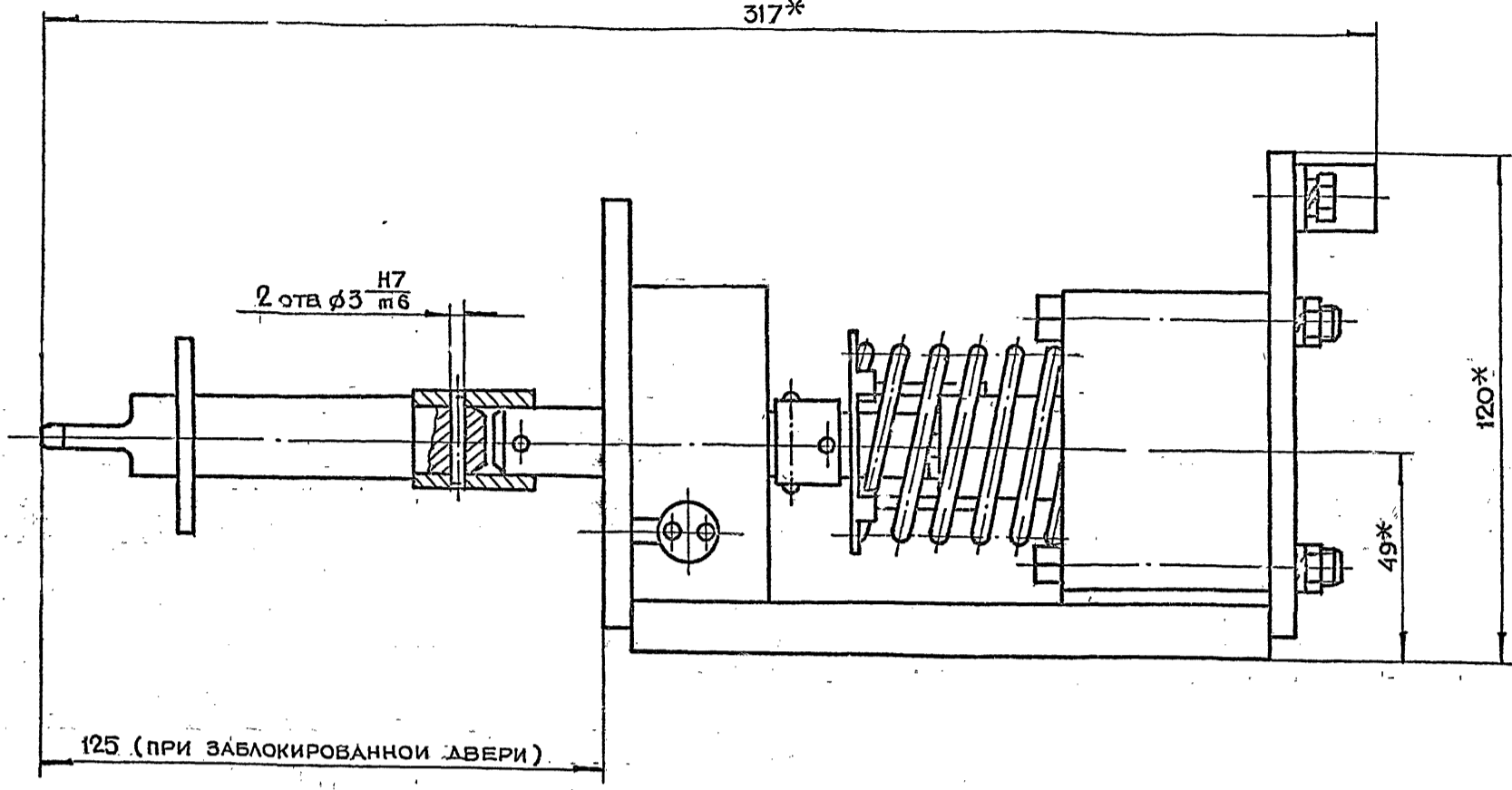
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

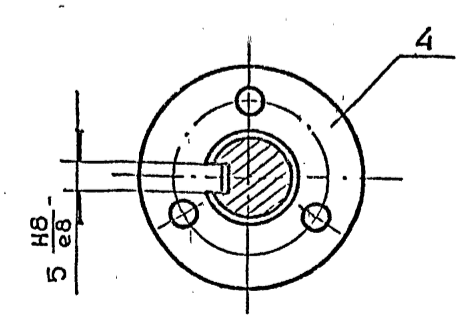
ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВЕН. ИВЕН. ЛУБА ПОДЛ. И ДАТА

ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
ИВЕН ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

317*



A-A



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 5

ИЗМ. ПОДП.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМЕНИВ Н	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП. И ДАТА

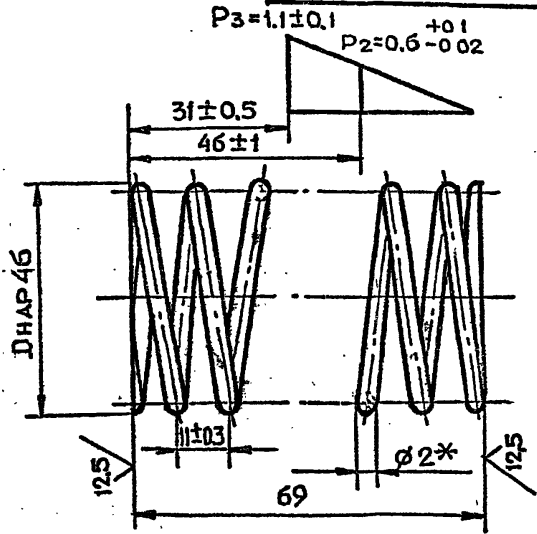
3-83.01.30.000СБ

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	ИЗОЛ.					42	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ДИЗ. ПР.	ЧЕРКАСОВА							
Н. КОНТР.	РАЧКОВА							
ГЛАВ. ИНСТР.	ГРИГОРЬЕВ							
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ							
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ							

3-83.01.31.001

✓(✓)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	п	б
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	п1	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Дс	4.2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	1036



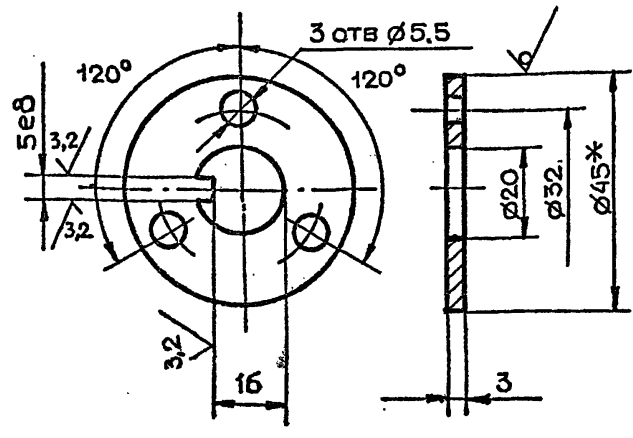
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ПРУЖИНУ ВЫДЕРЖАТЬ ПОД НАГРУЗКОЙ P=1.1 КГ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ
- ОСТАТОЧНЫЕ ДЕФОРМАЦИИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ

3-83.01.31.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	РАЗРАБ.	МАРКОВА	Морозов			0.1	1:1
	ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская				
	ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
	И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова				
ПРУЖИНА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОВОЛОКА I-2 ГОСТ 9389-75					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

3-83.01.30.003

125/✓(✓)



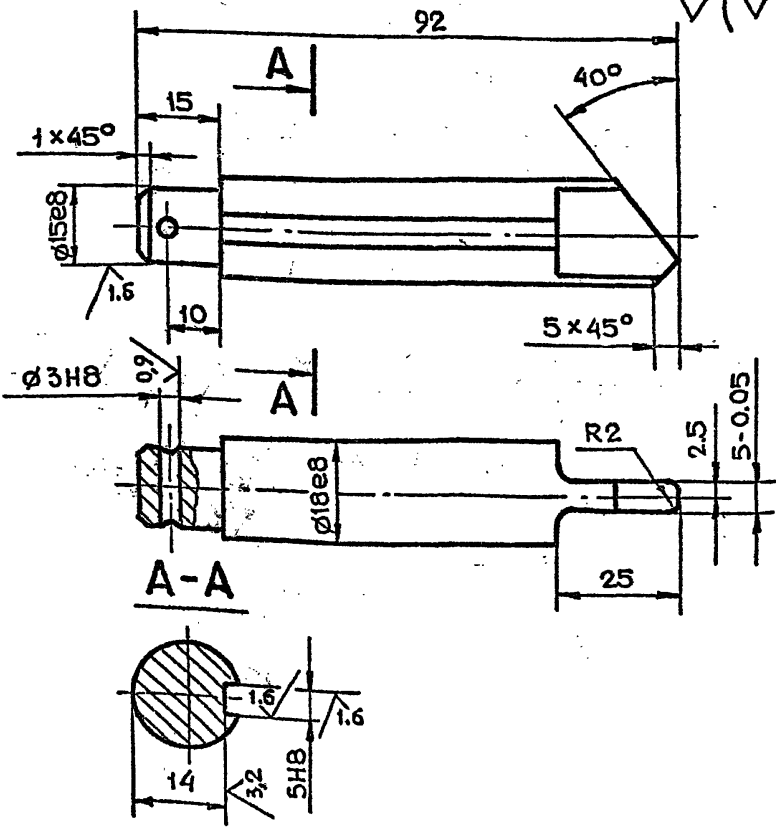
- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.30.003

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	РАЗРАБ.	МАРКОВА	Морозов			0.04	1:1
	ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская				
	ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
	И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова				
ШАЙБА СТОПОРНАЯ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Круг В45 ГОСТ 2590-71 СТ3 ГОСТ 535-79					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

3-83.01.30.002

6.3/✓(✓)



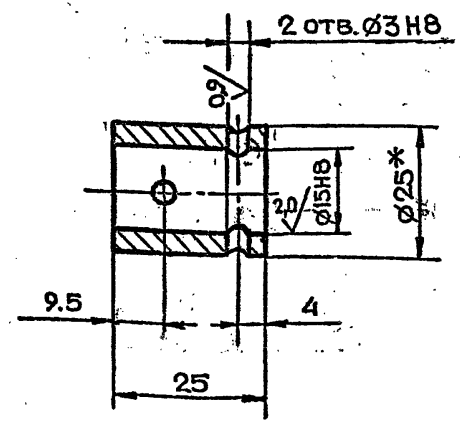
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- ЗАКАЛИТЬ HRS=30-40
- Ц9ХР

3-83.01.30.002

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	РАЗРАБ.	МАРКОВА	Морозов			0.16	1:1
	ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская				
	ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
	И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова				
ПАЛЕЦ					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Круг В20 ГОСТ 2590-71 СТ3 ГОСТ 535-79					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		

3-83.01.30.001

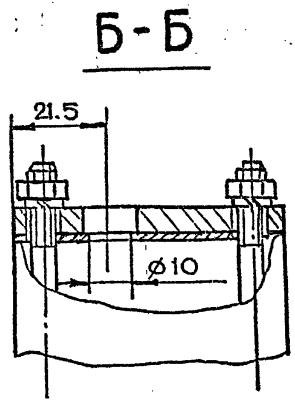
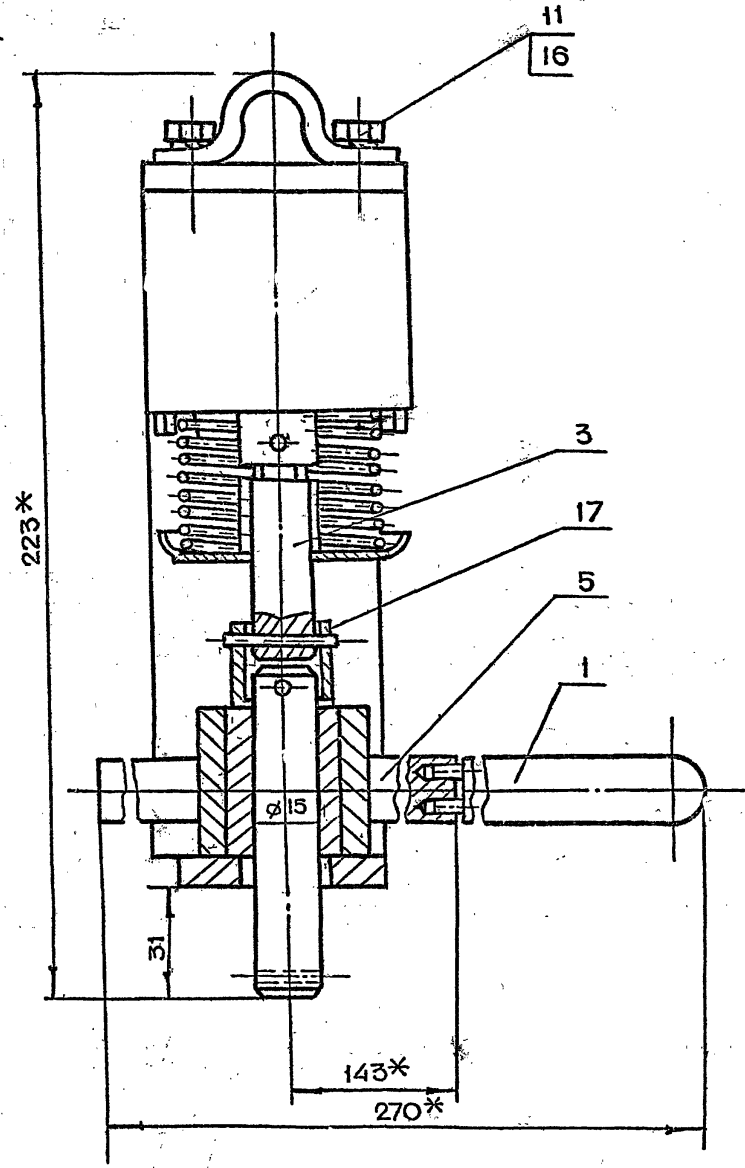
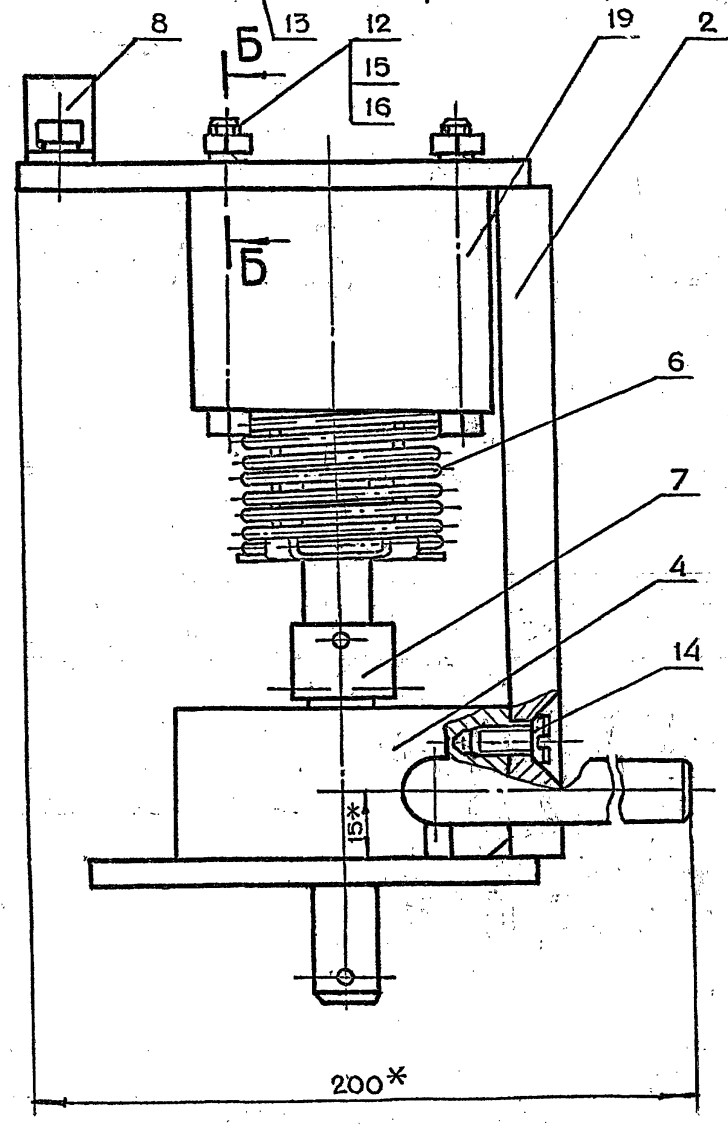
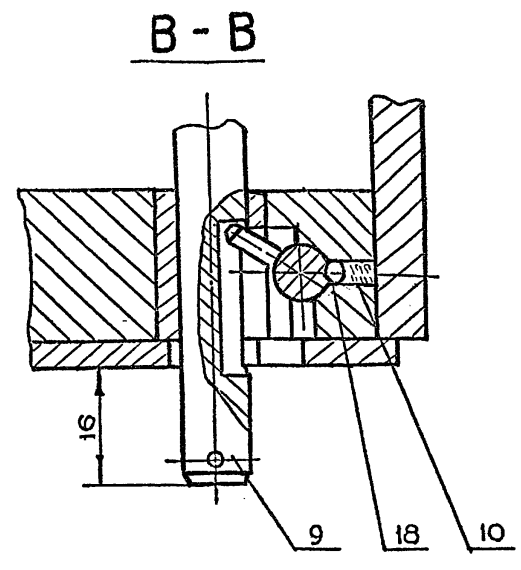
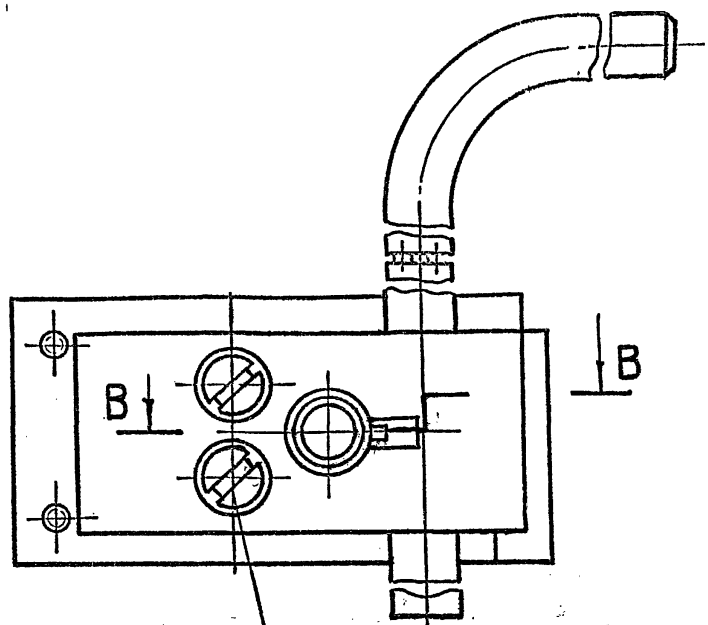
125/✓(✓)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Ц9ХР

3-83.01.30.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	РАЗРАБ.	МАРКОВА	Морозов			0.05	1:1
	ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская				
	ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
	И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова				
	ГЛАВН. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев				
	ГЛАВН. ПР.	БЫЧКОВ	Бычков				
	НАЧ. МАСТ.	ГРИВКОВ	Гривков				
МУФТА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Круг В25 ГОСТ 2590-71 СТ3 ГОСТ 535-79					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4		



- 1.* Размеры для справок.
2. Шток поз.9 должен без заеданий перемещаться в опоре поз.4.
3. Ход якоря электромагнита 15+2 мм.
4. Шток замка при обесточенном электромагните должен фиксироваться шариком поз.18 в крайнем втянутом положении, если он заведен в это положение ключом поз.1 (см. В-В).
5. Трущиеся поверхности смазать смазкой ЦИАТИМ 201 ГОСТ 6267-74.
6. Просверлить отверстие $\varnothing 10$ в корпусе магнита (см. В-В).
7. При поставке замка ключ снять и упаковать в ящике вместе с изделием.
8. Винты поз.13 и 14 ставить на железном сурике.

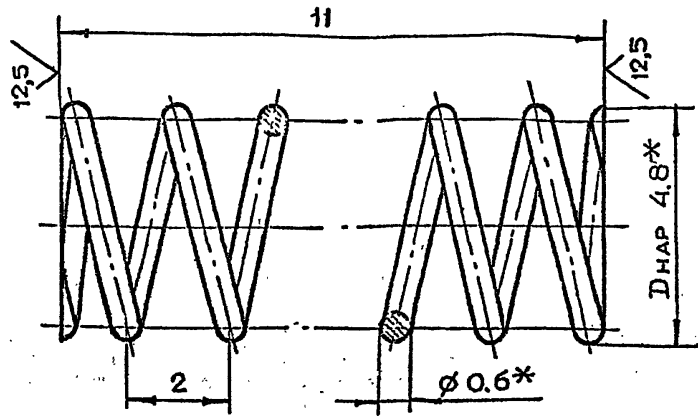
СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 5

Изм.	№	Дата	Взам. инв. №	Инв. №	Дубл.	Подп.	Дата

3-83.01.31.000СБ				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
Изм.	Лит.	№ докум.	Подп.	Дата	3.6	1:1
РАЗРАБ.	МАРКОВА					
ПРОВ.	УХОРСКАЯ					
ЛИН. И ЛР.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	РАЧКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛАВ. КОНСТР.	ТРИГОРЬЕВ				ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №8	
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ					
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ					

3-83.01.31.005

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	п	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	пн	75
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Дс	4.2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	99



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.31.005

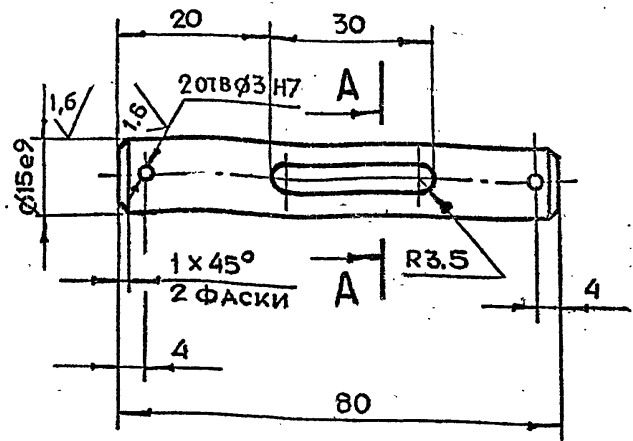
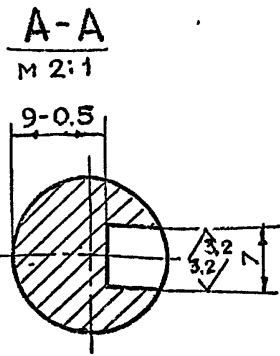
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	МАРКОВА					0,003	10:1
ПРОВ	УХОРСКАЯ						
ГЛА ИНЖЛР	ЧЕРКАСОВА						
И КОНТР	РАЧКОВА						

ПРУЖИНА

ПРОВОЛОКА I-06
ГОСТ 9389-75

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

3-83.01.31.004



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Ц9ХР

3-83.01.31.004

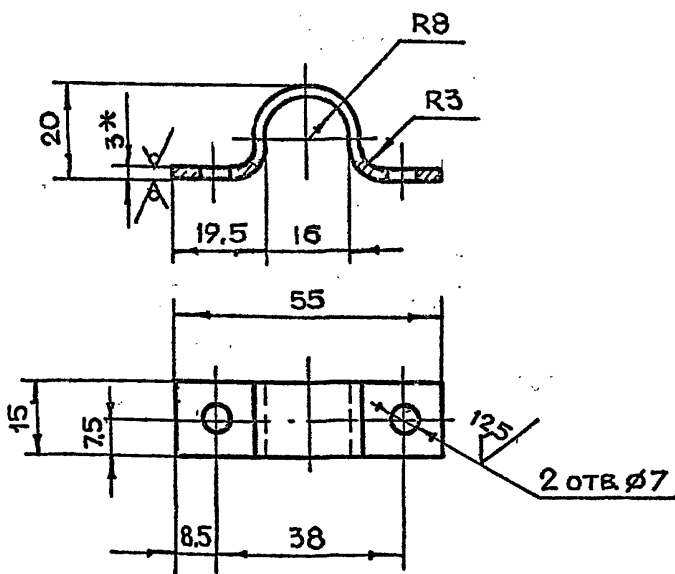
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	МАРКОВА					0,16	1:1
ПРОВ	УХОРСКАЯ						
ГЛА ИНЖЛР	ЧЕРКАСОВА						
И КОНТР	РАЧКОВА						

ШТОК

КРУГ В17 ГОСТ 2590-71
45-2-8 ГОСТ 1050-74

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

3-83.01.31.003



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Ц9ХР
- ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=77 мм

3-83.01.31.003

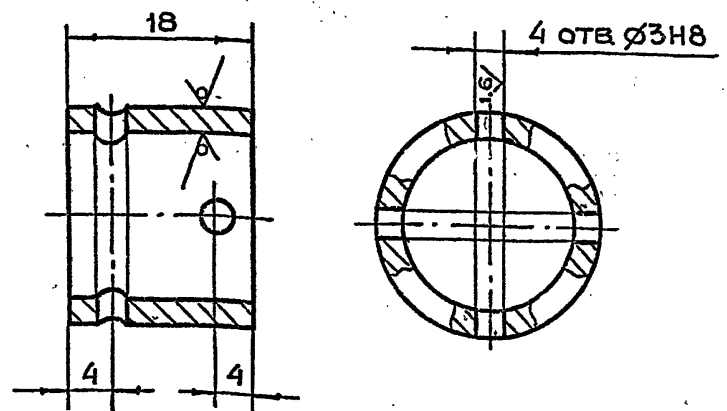
ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	МАРКОВА					0,025	1:1
ПРОВ	УХОРСКАЯ						
ГЛА ИНЖЛР	ЧЕРКАСОВА						
И КОНТР	РАЧКОВА						

ХОМУТ

ЛИСТ БПЗ ГОСТ 19903-74
3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

3-83.01.31.002



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Ц9ХР

3-83.01.31.002

ИЗМ	ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	МАРКОВА					0,04	2:1
ПРОВ	УХОРСКАЯ						
ГЛА ИНЖЛР	ЧЕРКАСОВА						
И КОНТР	РАЧКОВА						

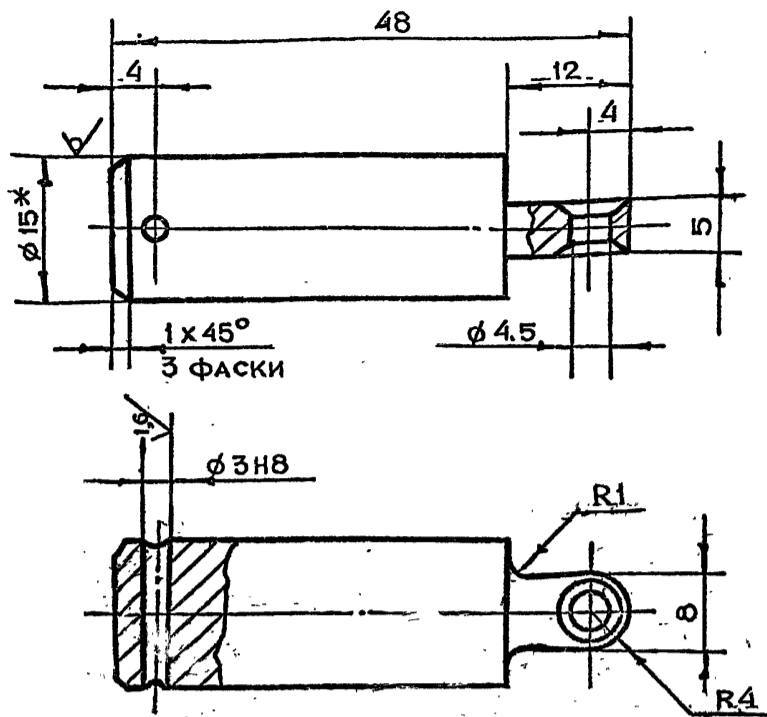
МУФТА

ТРУБА 22x25 ГОСТ 8734-75
620 ГОСТ 8733-74

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

3-83.01.31.301

6,3/√



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.Ц9ХР

3-83.01.31.301

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	МАРКОВА	Маркова				0.1	2:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская					
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

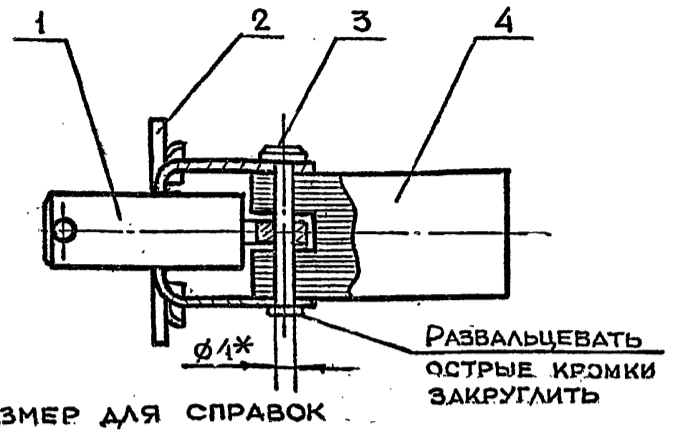
ШТОК

Круг В15 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

3-83.01.31.300



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	МАРКОВА	Маркова				0.4	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская					
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

ШТОК В СБОРЕ

ДЕТАЛИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	1		3-83.01.31.301	ШТОК	1	
A4	2		3-83.01.31.302	РАМКА	1	
A4	3		3-83.01.31.303	ШТЫРЬ	1	
	4			ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
				СЕРДЕЧНИК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ МИС 1100	1	ЛУГАНСКИЙ ЭМ АППАРАТНЫЙ ЗАВОД

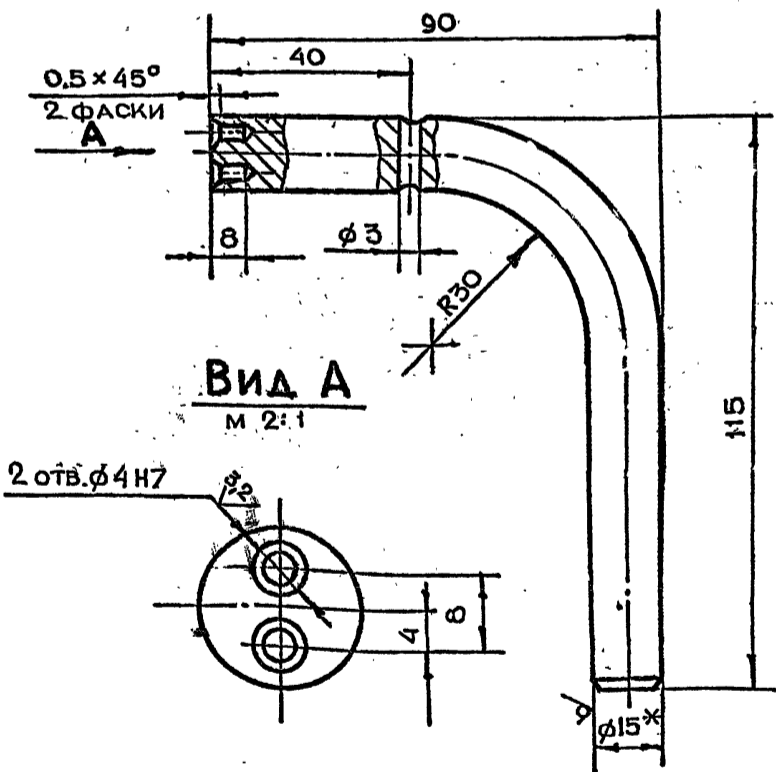
3-83.01.31.300

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

3-83.01.31.101

6,3/√



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $\ell = 174$ мм

3-83.01.31.101

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	МАРКОВА	Маркова				0.24	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская					
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

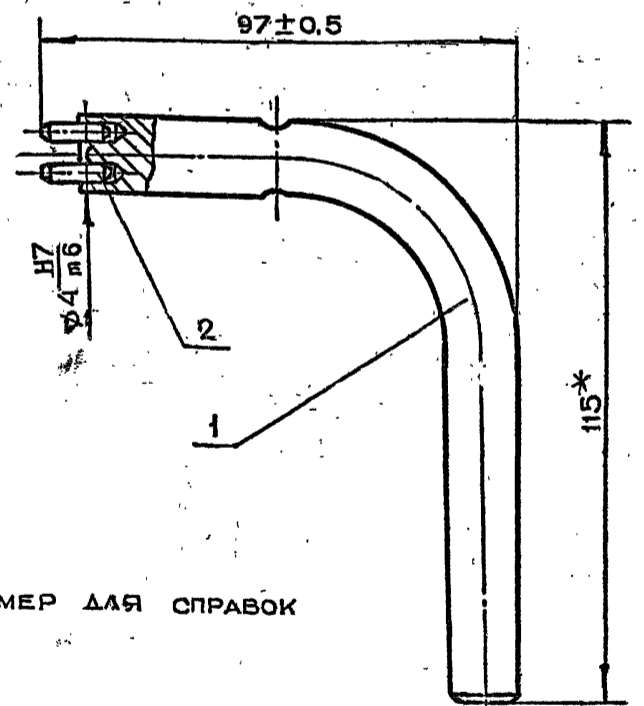
РУЧКА

Круг В15 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

3-83.01.31.100



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.Ц9ХР

3-83.01.31.100

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	МАРКОВА	Маркова				0.24	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская					
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

КЛЮЧ В СБОРЕ

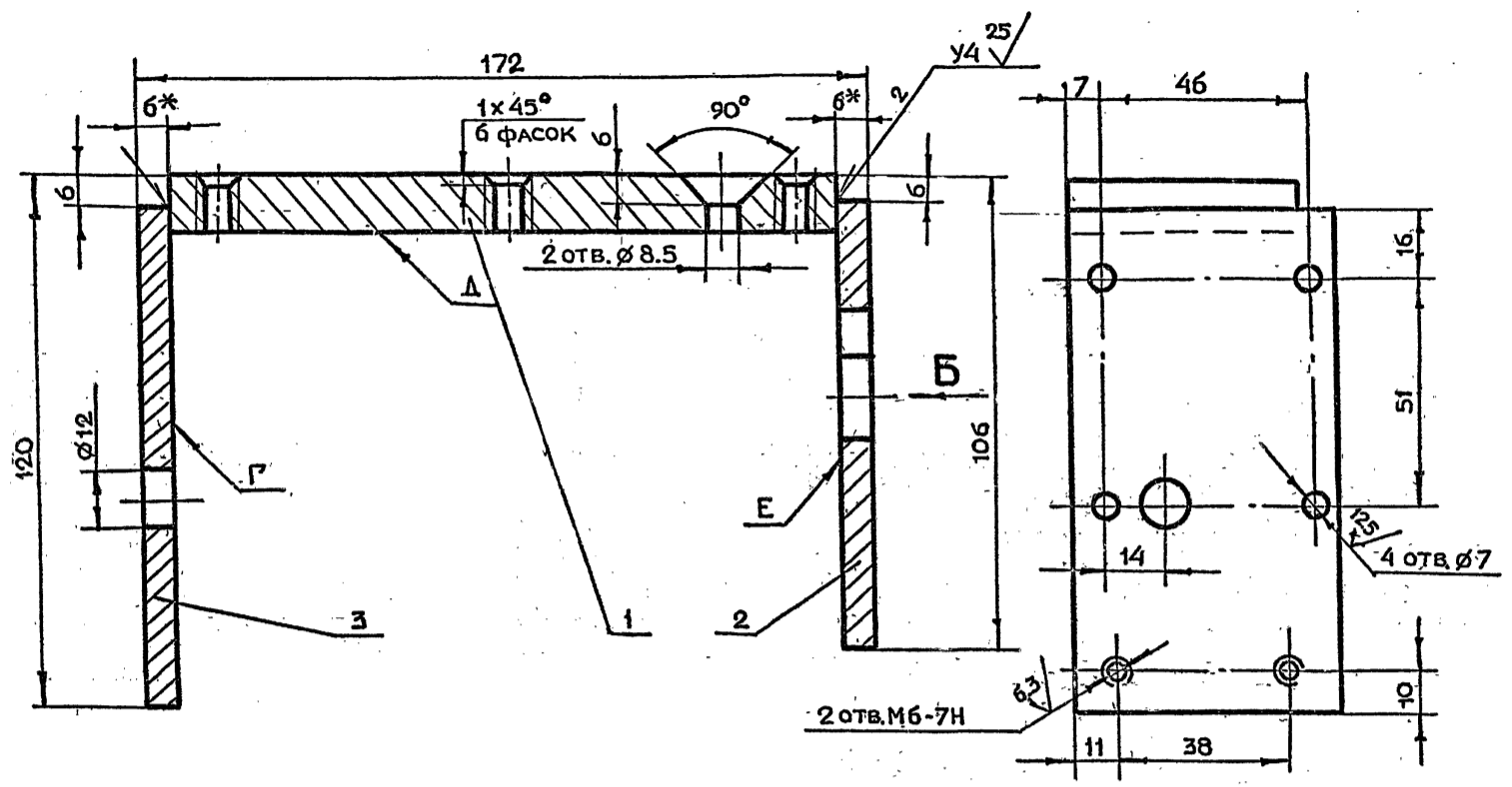
ДЕТАЛИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	1		3-83.01.31.101	РУЧКА	1	
	2			ШТИФТ ГОСТ 3128-70 4 мс x 14	2	

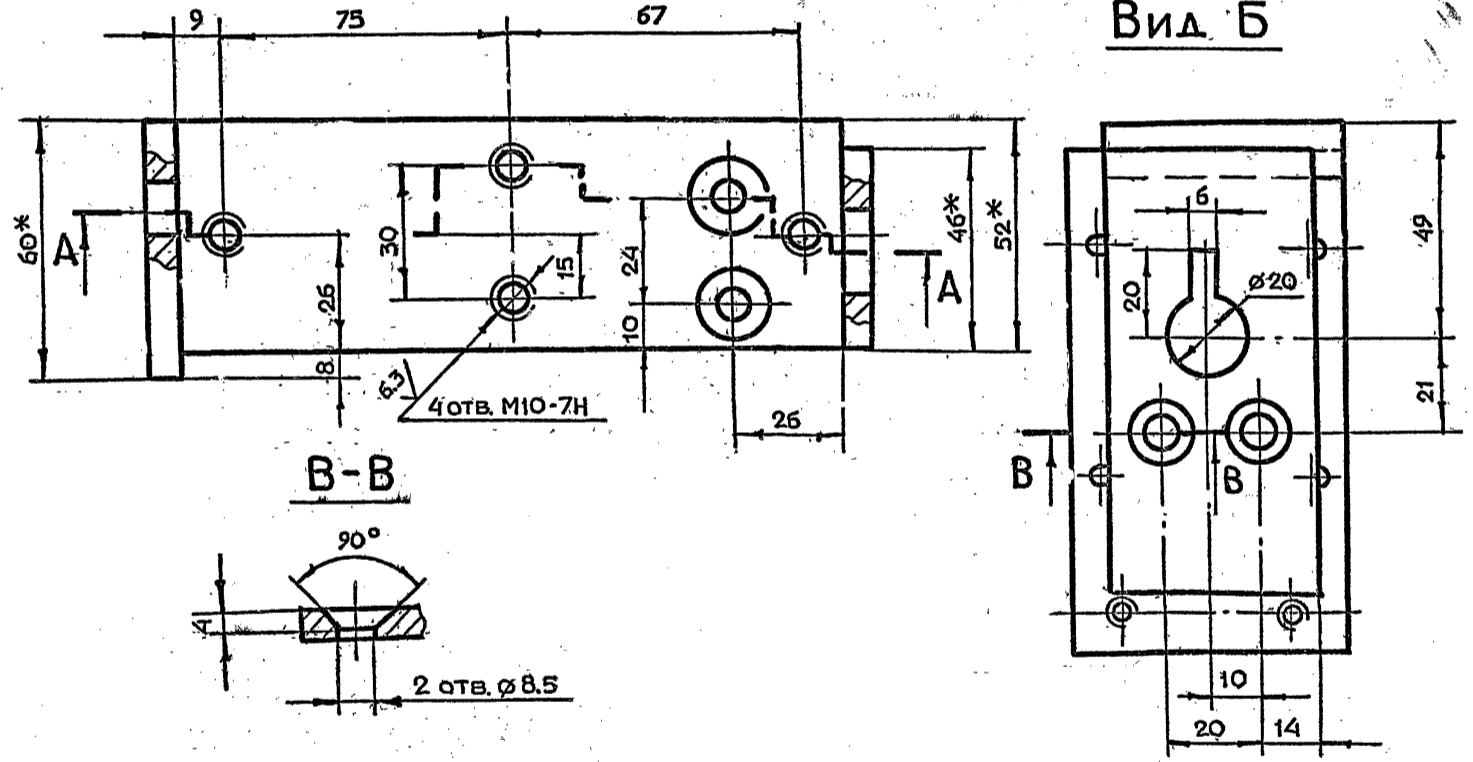
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

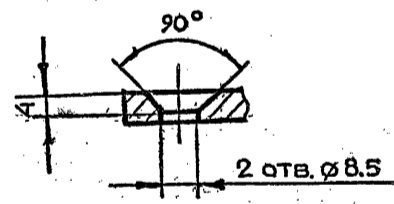
A-A



Вид Б



B-B



- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.ВСЕ РЕЗЬБЫ И ОТВЕРСТИЯ НАРЕЗАТЬ И СВЕРЛИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ ОСНОВАНИЯ
- 4.ОТКЛОНЕНИЕ ОСИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТИ ПЛОСКОСТЕЙ Г И Е. К ПЛОСКОСТИ Д ПО УГОЛЬНИКУ НЕ БОЛЕЕ 0.2 мм ПО ДЛИНЕ 162 мм
- 5.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

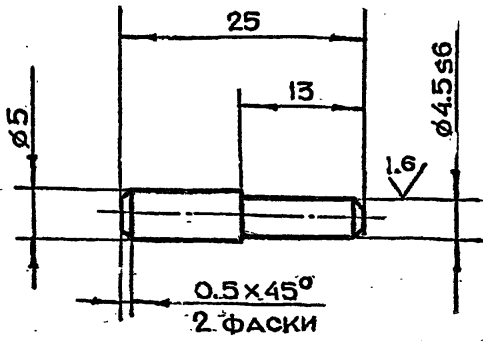
СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 5

ИМЯ ПОДПИСАТЕЛЯ ПОЛ.И. ФАТА. ВЗАМ. ИМЯ И ФАМИЛИЯ ИМ.И. ДУБА. ПОЛ.И. ДАТА

				3-83.01.31.200СБ			
ИМ ЛИСТ	№ ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	МАРКОВА	<i>Маркова</i>				1.32	1:1
ПРОВ	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1			ГЛАВАЛУ МАСГРИСВЛАКАМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6
ЛИНИИ ОР	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>					
И КОНТР	РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>		КОПИРОВАЛ АСД			ФОРМАТ А2
ТАКОНСТР	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>					
ТА СПЕЦ	БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>					
НАЧ МАСТ	ГРИБКОВ	<i>Грибков</i>					

3-83.01.31.502

6.3 ✓(✓)



1 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2 ЗАКАЛИТЬ НРС-35÷40

3-83.01.31.502

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	МАРКОВА					0.01	2:1
ПРОВ	УХОРСКАЯ						
ГЛАВН. ИНЖ. ПР	ЧЕРКАСОВА						
И КОНТР	РАЧКОВА						

ПАЛЕЦ

КРУГ В7 ГОСТ 2590-71
45-2.8 ГОСТ 1050-74

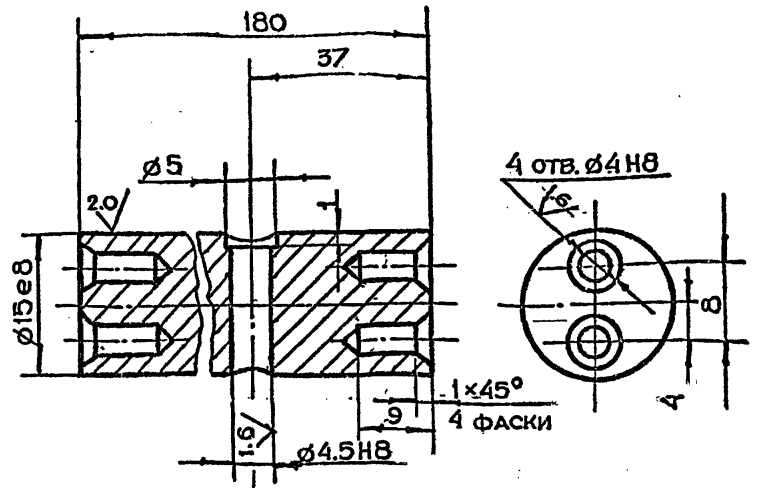
ЛИСТ: ЛИСТОВ

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ: А4

КОПИРОВАЛ

3-83.01.31.501

6.3 ✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.31.501

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	МАРКОВА					0.24	2:1
ПРОВ	УХОРСКАЯ						
ГЛАВН. ИНЖ. ПР	ЧЕРКАСОВА						
И КОНТР	РАЧКОВА						

ПРУТОК

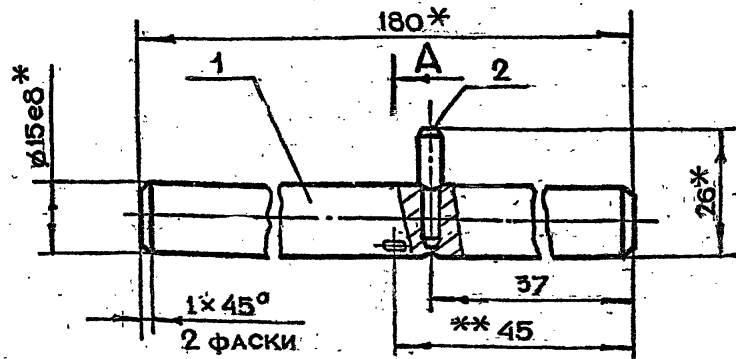
КРУГ В16 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ: ЛИСТОВ

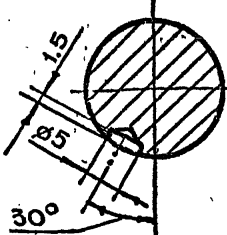
ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ: А4

КОПИРОВАЛ

3-83.01.31.500



A-A
M 2:1



1 *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2 ** ЛУНКУ Ø5 ВЫПОЛНИТЬ ПРИ
СБОРКЕ ПРИ ВТЯНУТОМ ШТОКЕ
(СМ. В-В ЧЕРТЕЖ 3-83.01.31.000СБ)

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	1		3-83.01.31.501	ПРУТОК	1	
А4	2		3-83.01.31.502	ПАЛЕЦ	1	

3-83.01.31.500

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	МАРКОВА					0.25	1:1
ПРОВ	УХОРСКАЯ						
ГЛАВН. ИНЖ. ПР	ЧЕРКАСОВА						
И КОНТР	РАЧКОВА						

ВАЛИК В СБОРЕ

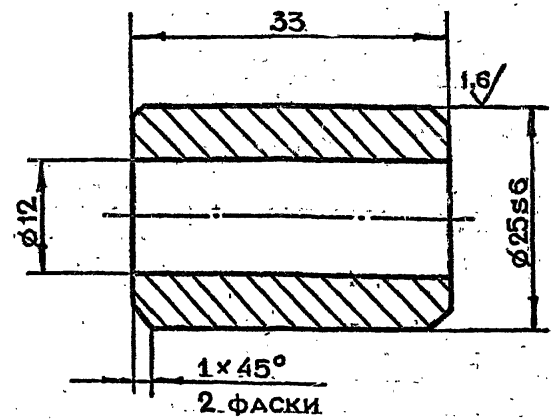
ЛИСТ: ЛИСТОВ

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ: А4

КОПИРОВАЛ

3-83.01.31.402

3.25 ✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.01.31.402

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	МАРКОВА					0.06	2:1
ПРОВ	УХОРСКАЯ						
ГЛАВН. ИНЖ. ПР	ЧЕРКАСОВА						
И КОНТР	РАЧКОВА						

ВТУЛКА

КРУГ В26 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ: ЛИСТОВ

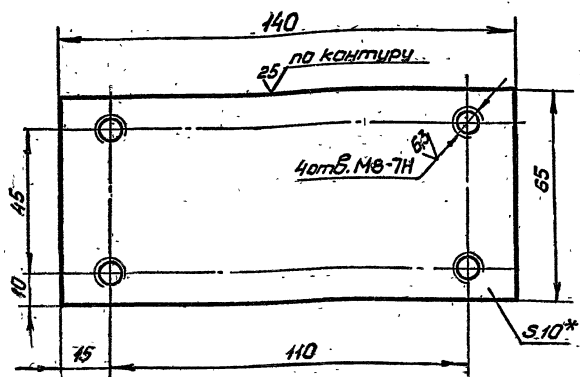
ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 5

3-83.02.00.005

(N/A)



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

3-83.02.00.005

Пластина

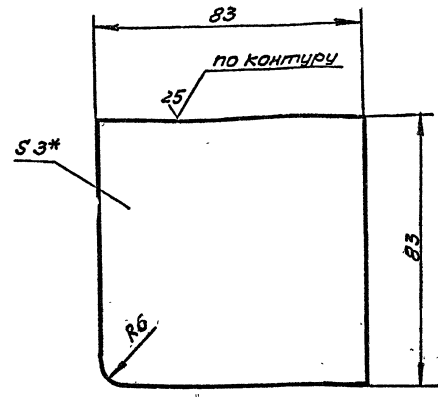
Лит.	Масса	Натур.
	0,7	1:1

Лист БПН 10 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637-79

Имя	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Маркова	Иванова		
Проф.	Андреева	Жили		
Сл. инж.	Сосорокая	Мух		
Н. контр.	Сосорокая	Мух		

3-83.02.00.006

(N/A)



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

3-83.02.00.006

Лист

Лит.	Масса	Натур.
	0,64	1:1

Лист БПН 3 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

Имя Лист № докум Подп Дата Разраб Маркова Иванова Проф Андреева Жили Сл инж Сосорокая Мух Н контр Сосорокая Мух

3-83.02.00.005

(N/A)

№ докум	Лист	№ докум	Обозначение	Наименование	№	Прим
Документация						
A2			3-83.02.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
Детали						
A4	1	3-83.02.00.001	Уголок		2	
A4	2	3-83.02.00.002	Уголок		2	
A4	3	3-83.02.00.003	Полоса		2	
A4	4	3-83.02.00.004	Полоса		2	
A4	5	3-83.02.00.005	Пластина		2	
A4	6	3-83.02.00.006	Лист		4	
B4	7	3-83.02.00.007	Лист			
Лист БПН 10 ГОСТ 19903-74 Ст. 3 ГОСТ 14637-79						
			(80x140) h14		2	1,4 кг
B4	8	3-83.02.00.008	Уголок			
Уголок Б-100x100x10 ГОСТ 8509-72 Ст 3 от ГОСТ 535-79						
			L = 2014 h14		2	60,8
B4	9	3-83.02.00.009	Труба			
Труба 30x2,5 ГОСТ 8732-76 A10 ГОСТ 8733-74						
			L = 80 h14		12	1,6 кг

3-83.02.00.000

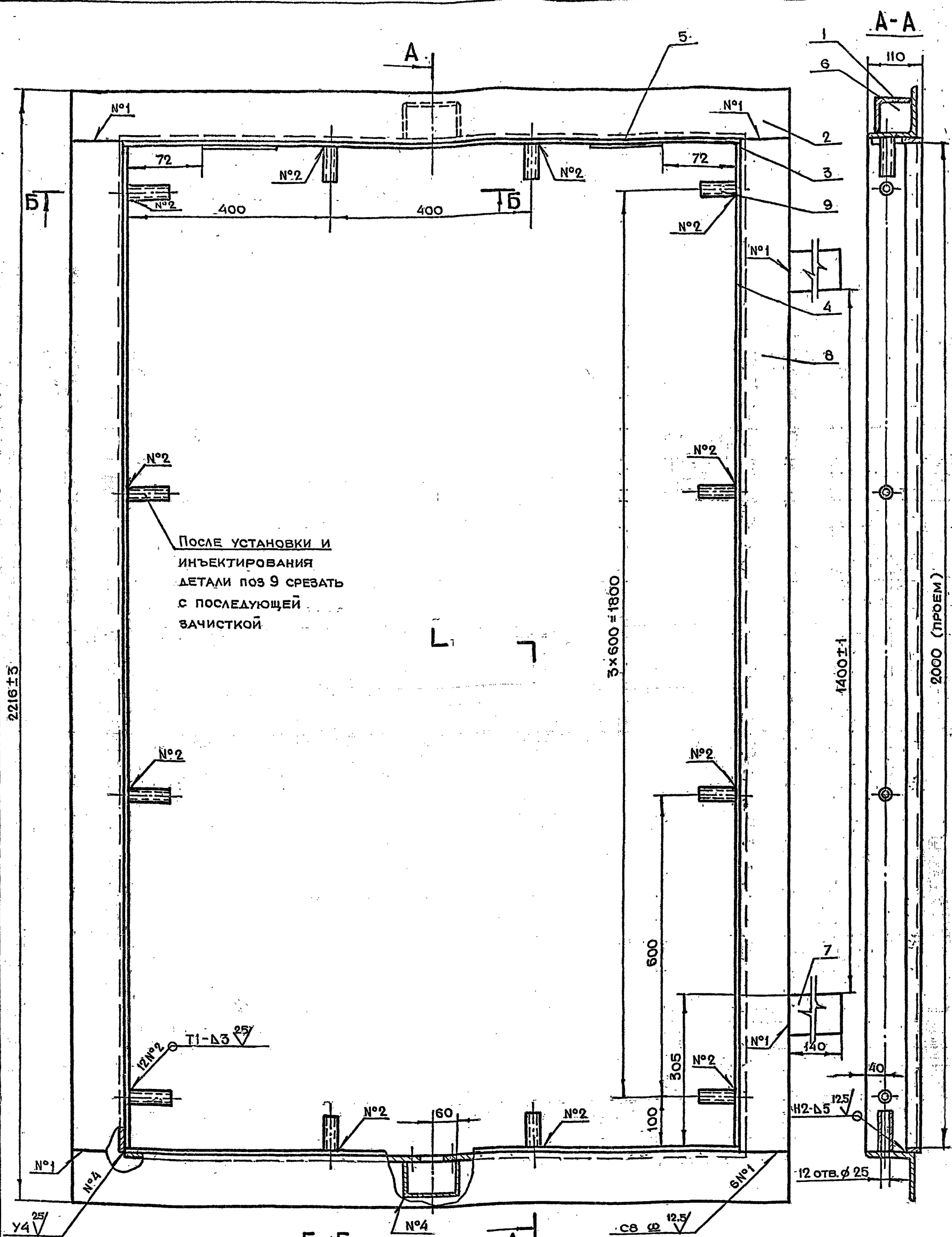
Коробка

Лит.	Лист	Листов

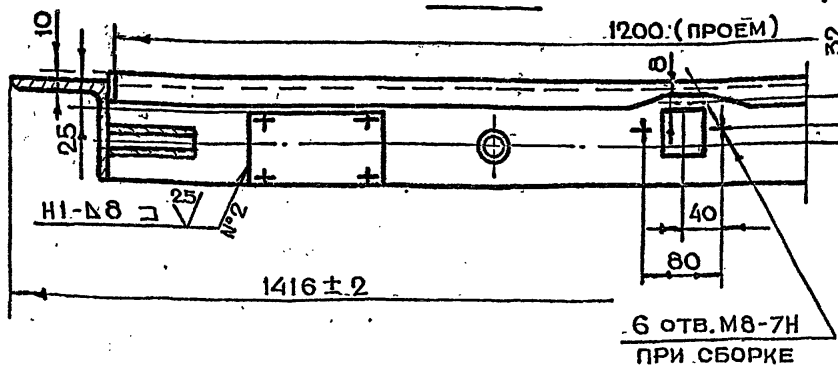
Имя Лист № докум Подп Дата Разраб Маркова Иванова Проф Андреева Жили Сл инж Сосорокая Мух Н контр Сосорокая Мух

Имя	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Маркова	Иванова		
Проф.	Андреева	Жили		
Сл. инж.	Сосорокая	Мух		
Н. контр.	Сосорокая	Мух		

3-83.02.00.000СБ



После установки и
инъектирования
ДЕТАЛИ ПОЗ 9 СРЕЗАТЬ
С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ
ЗАЧИСТКОЙ.



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

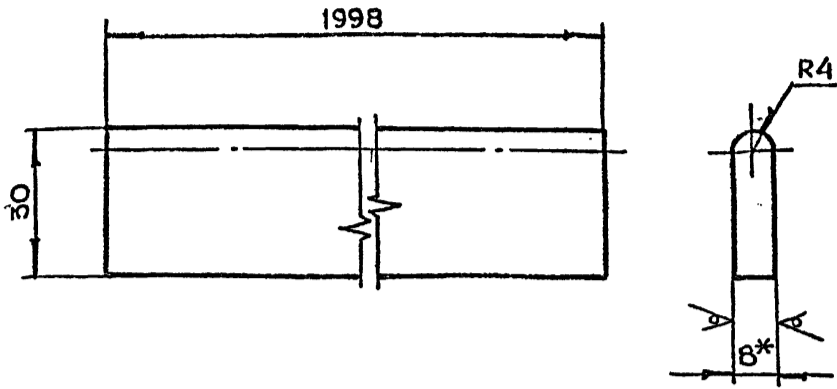
СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 5

ИЗМ. ПОДАТ. ПОДАТ. И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ ИЛИ. ИЛИ. ПОДАТ. И ДАТА.

3-83.02.00.000СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДАТ.	ДАТА		
		РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	<i>Чернявский</i>		
		ПРОВ.	МАРКОВА	<i>Маркова</i>		
		ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>		
		И КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>		
		ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>		
		ГЛАВ. СПЕЦ.	ВЫЧКОВ	<i>Вычков</i>		
		НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ	<i>Грибков</i>		
КОРБОКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	120	МАСШТАБ 1:5
				ЛИСТОВ	1	
				ГЛАВАЛУ Мосгорисполком МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

3-83.02.00.004

25/√(√)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ - $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.02.00.004

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернышев				3.7	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова					
Л.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

ЛИСТ 1 ИЗ 1

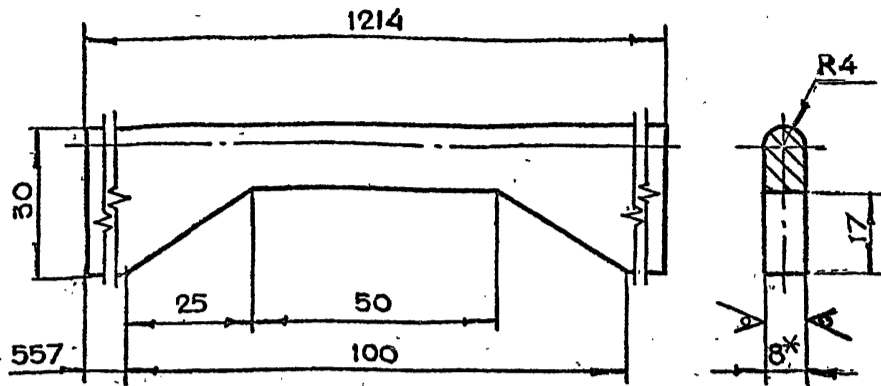
БПН8 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

3-83.02.00.003

25/√(√)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ - $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.02.00.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернышев				2.2	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова					
Л.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

ЛИСТ 1 ИЗ 1

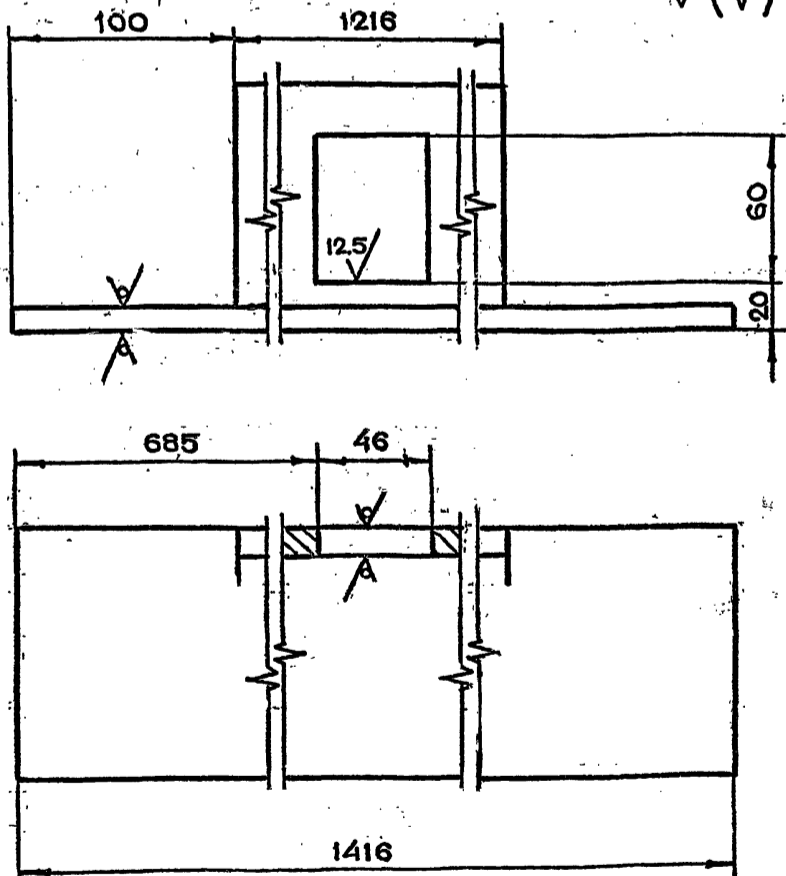
БПН8 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

3-83.02.00.002

25/√(√)



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.02.00.002

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернышев				19.7	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова					
Л.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

ЛИСТ 1 ИЗ 1

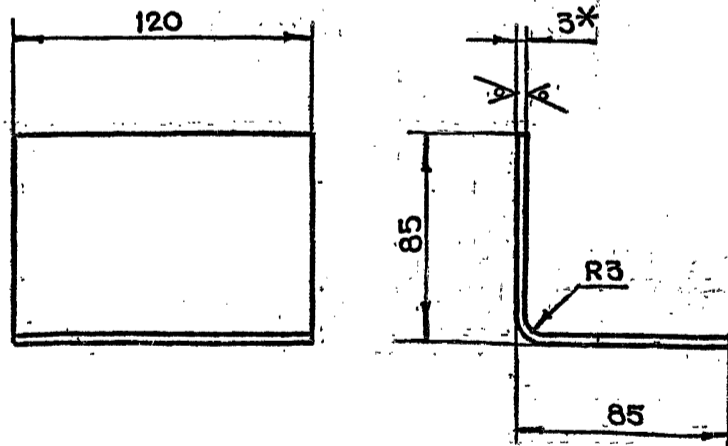
УГОЛОК 5-100*100*10 ГОСТ 8509-72
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

3-83.02.00.001

25/√(√)



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ - $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $l = 165$ мм

3-83.02.00.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернышев				0.5	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова					
Л.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					
Л.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев					
Л.СПЕЦ.	БЫЧКОВ	Бычков					
НАЧ.МАСТ.	ГРИВКОВ	Гривков					

ЛИСТ 1 ИЗ 1

УГОЛОК

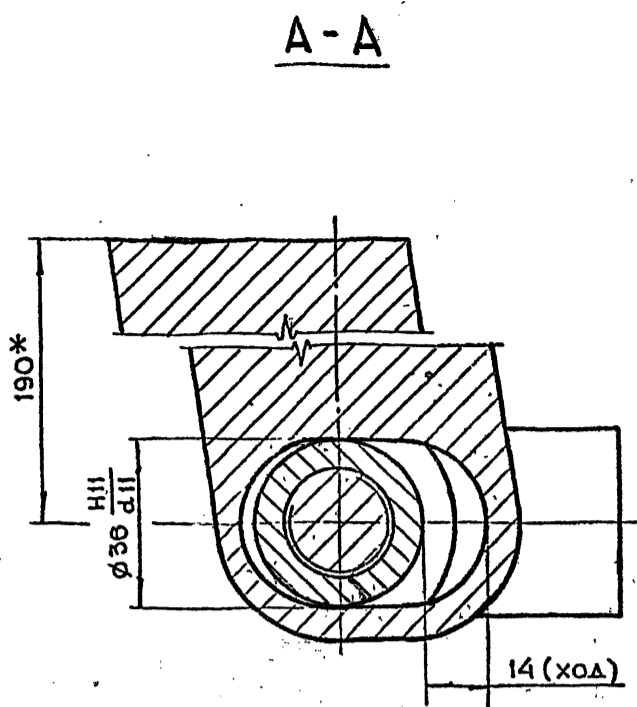
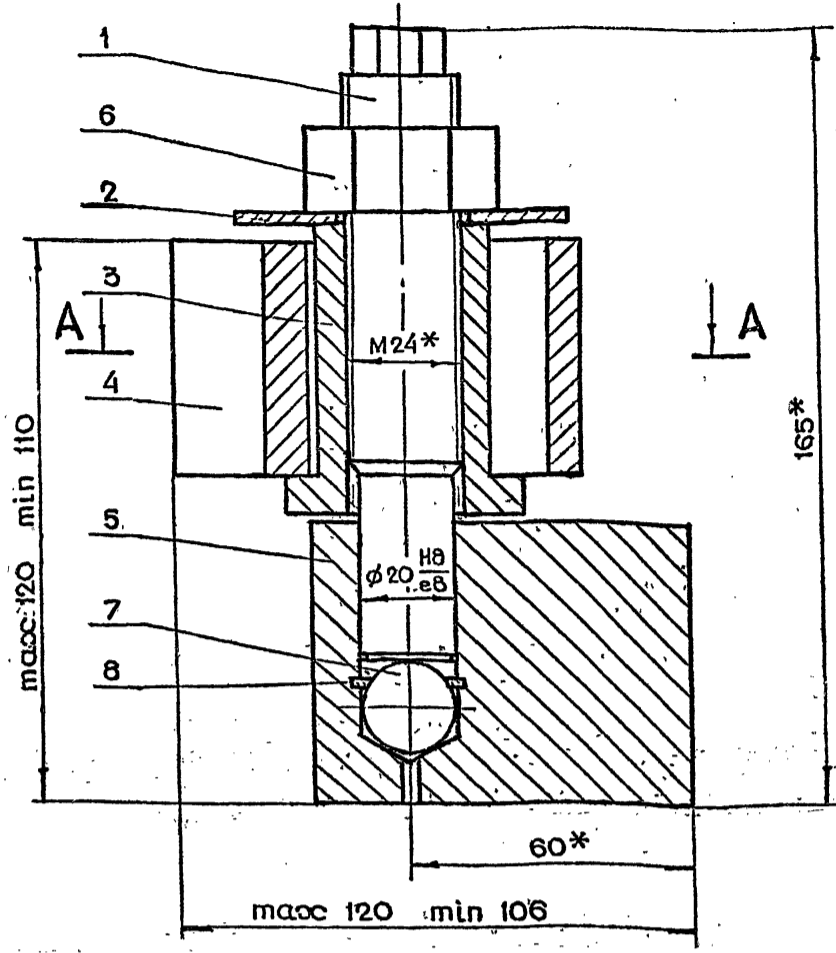
БПН3 ГОСТ 19903-74
3-П-СТ.3 ГОСТ 16573-70

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

3-83.03.00.000СБ

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 5



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

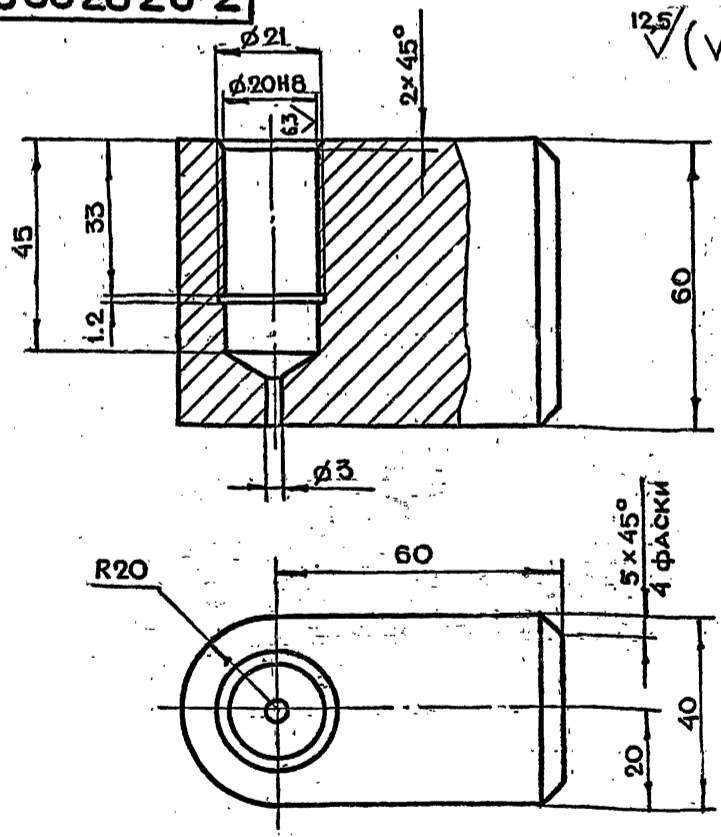
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова		
ГЛАВ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		

3-83.03.00.000СБ

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПЕТЛЯ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский					4.4	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова			ЛИСТ 1	ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ГЛАВ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				КОПИРОВАЛ		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова			ФОРМАТ А3			

3-83.03.00.005

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 5



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.03.00.005

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				1.0	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова			ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ГЛАВ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова			КОПИРОВАЛ		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова			ФОРМАТ А4		

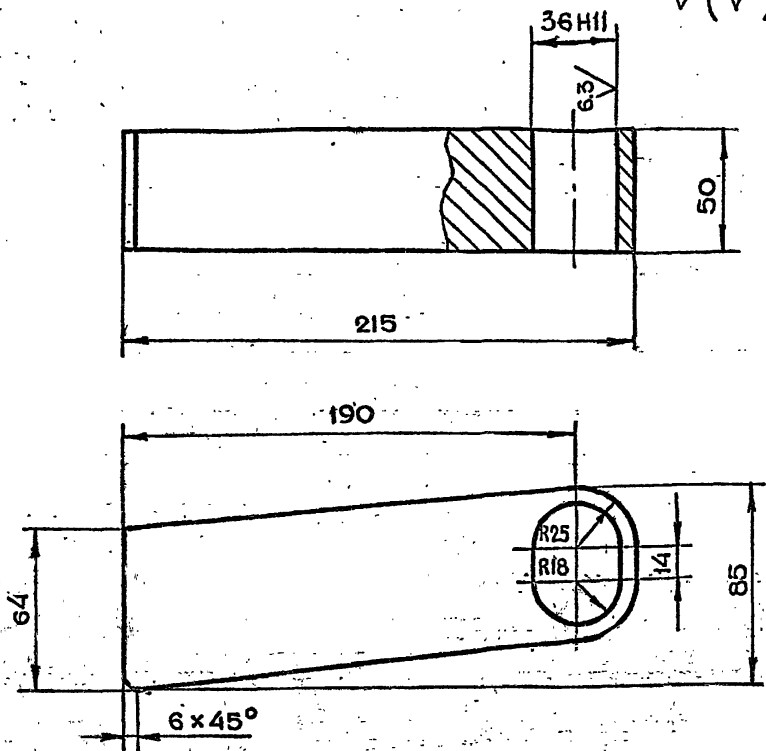
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			3-83.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
		А4	1	3-83.03.00.001	ШТЫРЬ	1
		А4	2	3-83.03.00.002	ШАЙБА	1
		А4	3	3-83.03.00.003	ВТУЛКА	1
		А4	4	3-83.03.00.004	ПОЛУПЕТЛЯ	1
		А4	5	3-83.03.00.005	ПОЛУПЕТЛЯ	1
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		6		ГАЙКА М24,5	1	
				ГОСТ 5915-70		
		7		ШАРИК $\phi 19.844$	1	
				ГОСТ 3722-81		
		8		КОЛЬЦО ВК-20	1	
				ГОСТ 13940-80		

3-83.03.00.000

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				1	1
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова			ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ГЛАВ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова			КОПИРОВАЛ		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова			ФОРМАТ А4		

3-83.03.00.004

12.5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.03.00.004

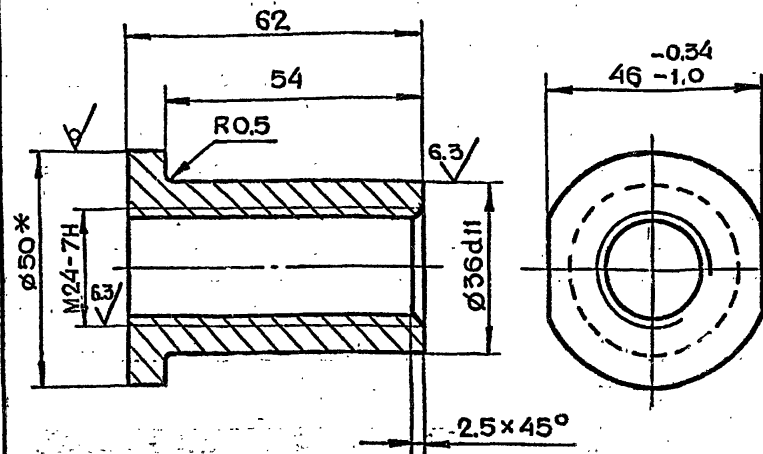
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				2.7	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова					
ЛАМЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					СТАЛЬ 3-ГОСТ 380-71		
					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

3-83.03.00.003

12.5 (✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.03.00.003

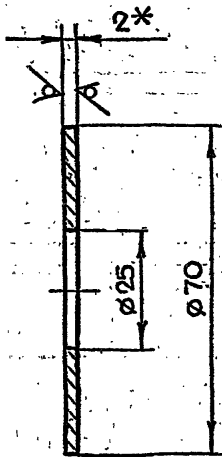
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				0.22	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова					
ЛАМЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					КРУГ В50ГОСТ 2590-71		
					СТАЛЬ 3-ГОСТ 535-79		
					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

3-83.03.00.002

12.5 (✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.03.00.002

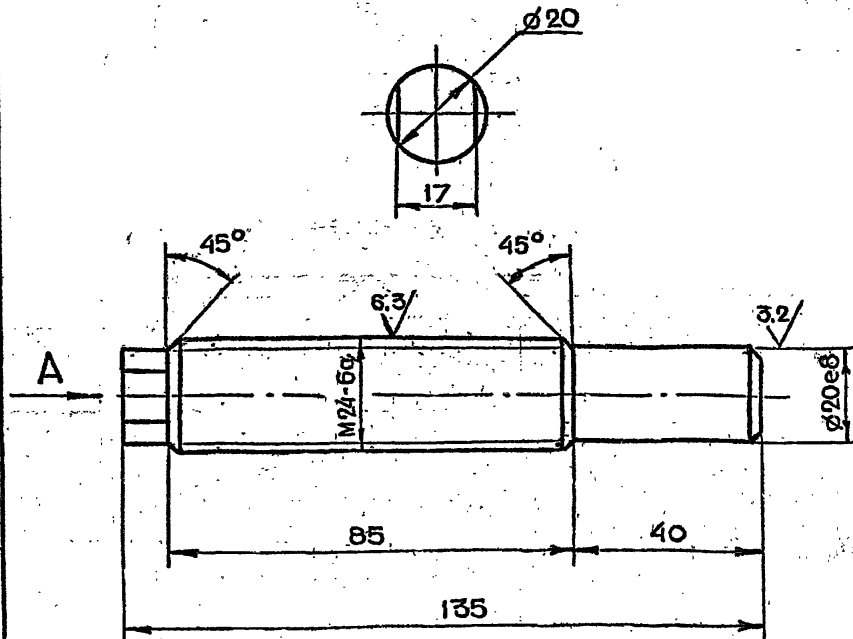
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				0.08	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова					
ЛАМЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ЛИСТ ВПН2ГОСТ19903-74		
					3-ГОСТ16523-70		
					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

3-83.03.00.001

12.5 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3-83.03.00.001

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				0.3	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова					
ЛАМЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					КРУГ В25ГОСТ 2590-71		
					СТАЛЬ 3-ГОСТ 535-79		
					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4