

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 01.036-1

**ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ**

Выпуск 6

**ДВЕРЬ ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ
ДУ-IV-3**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 01.036-1

ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ

Выпуск 6

ДВЕРЬ ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ
ДУ-IV-З

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА *В.А. Козлов* /

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ПРОЕКТА *В.А. Ухорская* /

УТВЕРЖДЕН

11 Управлением Г.О. СССР

от 8 июля 1982 г.

письмо № 235/11/1827

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 148 от 17 ноября 1986 г.

Содержание альбома

Обозначение	Наименование				
4-83.00.00.000	Дверь ДУ-IV-3 Лист 1,2	3	4-83.01.22.000	Штурвал в сборе	27
4-83.01.00.000	Полотно в сборе Лист 1,2		4-83.01.22.100	Штурвал	
4-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-3	4	4-83.01.23.000	Тяга	
4-83.00.00.000СБ	Сборочный чертеж Лист 1		4-83.01.30.000	Блокировочное устройство	
4-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-3	5	4-83.01.22.000СБ	Штурвал в сборе	28
4-83.00.00.000СБ	Сборочный чертеж Лист 2		4-83.01.22.102	Вилка	
4-83.00.00.000СБ	Дверь ДУ-IV-3	6	4-83.01.22.103	Втулка	
4-83.00.00.000СБ	Сборочный чертеж Лист 3		4-83.01.22.001	Ручка	
4-83.00.00.001	Сухарь	7	4-83.01.22.002	Палец	29
4-83.00.00.002	Основание		4-83.01.22.003	Пружина	
4-83.00.00.003	Обшивка		4-83.01.22.100СБ	Штурвал	
4-83.00.00.004	Обшивка		4-83.01.23.000СБ	Сборочный чертеж	
4-83.01.00.000СБ	Полотно в сборе	8	4-83.01.23.001	Тяга сборочный чертеж	30
4-83.01.00.000СБ	Сборочный чертеж Лист 1		4-83.01.23.002	Вилка	
4-83.01.00.000СБ	Сборочный чертеж Лист 2	9	4-83.01.30.000СБ	Блокировочное устройство	31
4-83.01.00.001	Кожух		4-83.01.30.001	Мухом	
4-83.00.00.005	Обшивка	10	4-83.01.30.002	Палец	32
4-83.00.00.002	Прокладка регулировочная		4-83.01.30.003	Шайба стопорная	
4-83.01.00.003	Крышка		4-83.01.31.001	Пружина	
4-83.01.00.004	Втулка прижимная	11	4-83.01.31.000	Замок электромагнитный	
4-83.01.00.005	Втулка			Лист 1,2	33
4-83.01.10.000	Полотно Лист 1,2		4-83.01.31.200	Основание	
4-83.01.20.000	Механизм закрывания	12	4-83.02.00.000	Коробка	
4-83.01.21.000	Редуктор		4-83.01.31.000СБ	Замок электромагнитный	34
4-83.01.10.000СБ	Полотно	13	4-83.01.31.000СБ	Сборочный чертеж	
4-83.01.10.000СБ	Сборочный чертеж Лист 1		4-83.01.31.002	Мухом	
4-83.01.10.000СБ	Полотно	14	4-83.01.31.003	Замок	35
4-83.01.10.000СБ	Сборочный чертеж Лист 2		4-83.01.31.004	Шток	
4-83.01.10.001	Основание		4-83.01.31.005	Пружина	
4-83.01.10.002	Основание	15	4-83.01.31.100	Ключ в сборе	
4-83.01.10.003	Планка		4-83.01.31.101	Ручка	36
4-83.01.10.004	Уголок		4-83.01.31.300	Шток в сборе	
4-83.01.10.005	Уголок		4-83.01.31.301	Шток	
4-83.01.10.006	Ребра		4-83.01.31.200СБ	Основание	37
4-83.01.10.007	Пластина	16	4-83.01.31.400СБ	Сборочный чертеж	
4-83.01.10.015	Ручка		4-83.01.31.400СБ	Опора в сборе	
4-83.01.10.008	Лист		4-83.01.31.401	Карус	38
4-83.01.10.009	Втулка	17	4-83.01.31.303	Штырь	
4-83.01.10.010	Палец		4-83.01.31.302	Рамка	
4-83.01.10.013	Петля		4-83.01.31.402	Втулка	
4-83.01.10.012	Накладка	18	4-83.01.31.500	Валик в сборе	39
4-83.01.10.011	Накладка		4-83.01.31.501	Пруток	
4-83.01.10.014	Шеллер		4-83.01.31.502	Палец	
4-83.01.20.000СБ	Механизм закрывания	19	4-83.02.00.000СБ	Коробка	40
4-83.01.20.000СБ	Сборочный чертеж		4-83.02.00.000СБ	Сборочный чертеж	
4-83.01.20.007	Шайба		4-83.02.00.001	Уголок	
4-83.01.20.003	Палец	20	4-83.02.00.002	Полоса	41
4-83.01.20.005	Шайба тарцевая		4-83.02.00.003	Полоса	
4-83.01.20.006	Планка стопорная		4-83.02.00.004	Лист	
4-83.01.21.000СБ	Редуктор	21	4-83.02.00.005	Основание	
4-83.01.21.000СБ	Сборочный чертеж		4-83.02.00.006	Уголок	42
4-83.01.21.001	Шестерня	22	4-83.01.20.001	Опора	
4-83.01.21.003	Колесо		4-83.03.00.000СБ	Петля в сборе	
4-83.01.21.002	Карус Лист 1	23	4-83.03.00.000СБ	Сборочный чертеж	43
4-83.01.21.002	Карус Лист 2	24	4-83.03.00.005	Полупетля	
4-83.01.21.004	Крышка	25	4-83.03.00.000	Петля в сборе	
4-83.01.21.006	Прокладка регулировочная		4-83.03.00.001	Штырь	
4-83.01.22.101	Рычаг	26	4-83.03.00.002	Шайба	44
4-83.01.21.005	Вал		4-83.03.00.003	Втулка	
			4-83.03.00.004	Полупетля	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТ ГОСТ 7798-70		
	11			M8x16.58.01	4	
	12			M10x20.58.01	4	
	13			M10x30.58.01	12	
	14			ВИНТ В.М5-6q x10.58.01	7	
				ГОСТ 17473-80		
	15			ВИНТ В.М6-6q x16.58.01	3	
				ГОСТ 1482-75		
				ШАЙБА ГОСТ 6204-70		
	16			8Н.65Г.005	4	
	17			10Н.65Г.005	16	
	18			ШАЙБА 5-005	7	
				ГОСТ 11371-78		
				МАТЕРИАЛЫ		
	19			Кольцо ПС-23-14-2.5	1	
				ГОСТ 6308-71		
	20			Кольцо ПС-37-24-5	3	
				ГОСТ 6308-71		
ИНВ.Н ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н	ИНВ.Н ДУБЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	4-83.01.00.000	
ИЗМ	ЛИСТ	Н ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИСТ 2	

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		13		ШАЙБА 8-005	4	
				ГОСТ 11371-78		
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		14		ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	1	8-9 изгот. витедь
				ВПК 2110		упл 808-8
				ТУ16-526.433-78		и. Паскба
				МАТЕРИАЛЫ		
				РАСТВОРИТЕЛЬ		
				ЭМАЛЬ ГФ-245		
				ГОСТ 5971-78		
				N558,559,808,809		
				ГРУНТ ГФ-020		
				ТУ6.10-1642-77		
				МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА		
				В МАТАХ		
				*) Поз. 6, 7, 8, 12		
				ПРИМЕНЯЮТСЯ ПРИ		
				ИЗГОТОВЛЕНИИ ДВЕРИ		
				В ИСПОЛНЕНИИ С		
				ПОВЫШЕННОЙ ПОЖАРО-		
				СТОЙКОСТЬЮ		
ИНВ.Н ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н	ИНВ.Н ДУБЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	4-83.00.00.000	
ИЗМ	ЛИСТ	Н ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИСТ 2	

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			4-83.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		4-83.01.10.000	ПОЛОТНО	1	
A4	2		4-83.01.20.000	МЕХАНИЗМ	1	
				ЗАДРАИВАНИЯ		
A4	3		4-83.01.30.000	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО	1	
				ДЕТАЛИ		
A3	4		4-83.01.00.001	КОЖУХ	1	
A4	5		4-83.01.00.002	ПРОКЛАДКА	1	
A3	6		4-83.01.00.003	КРЫШКА	1	
A4	7		4-83.01.00.004	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ	1	
A4	8		4-83.01.00.005	ВТУЛКА	1	
				РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ		
				20x40		
				ТУ38-105.867-75		
Б4	9		4-83.01.00.007	L=856 h14	2	0.64 кг
				РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ		
				20x40		
				ТУ38-105.867-75		
Б4	10		4-83.01.00.008	L=1776 h14	2	1.3 кг
4-83.01.00.000						
ИЗМ	ЛИСТ	Н ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ПОЛОТНО В СБОРЕ	
РАЗРАБ	АНДРЕЕВА				ЛИТ.	ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОБ.	МАРКОВА				1	2
ТАЛАНТ	ЧЕРКАСОВА				ГЛАВЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
И.КОНТР.	РАЧКОВА				ФОРМАТ А4	

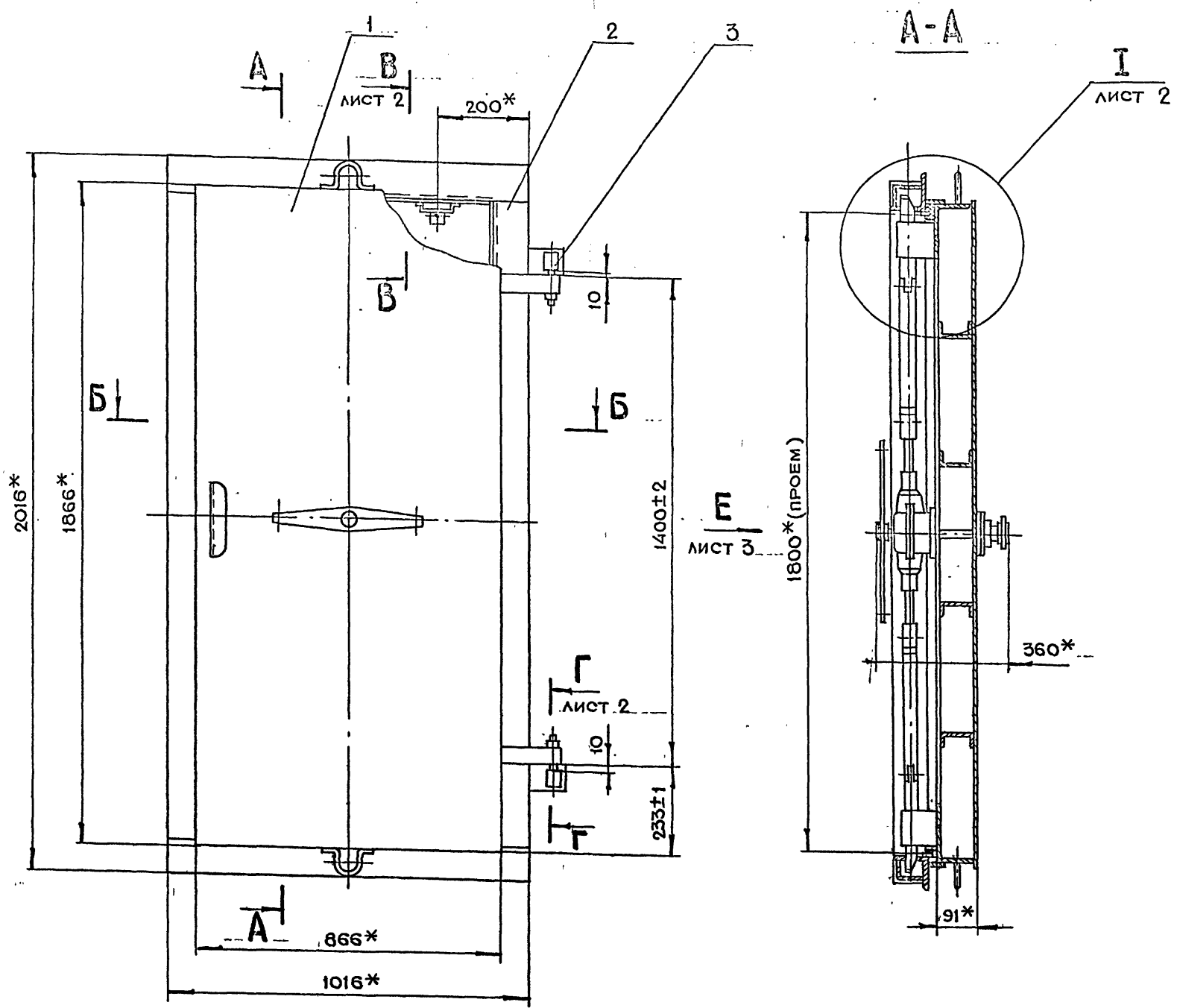
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			4-83.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			Выпуск "0"	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДВЕРЕЙ		
				ДУ-I-7, ДУ-I-8, ДУ-III-5,		
				ДУ-III-6, ДУ-IV-2, ДУ-IV-3		
				И СТАВНЕЙ СУ-I-1,		
				СУ-III-2, СУ-IV-1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		4-83.01.00.000	ПОЛОТНО В СБОРЕ	1	
A4	2		4-83.02.00.000	КОРОВКА	1	
A4	3		4-83.03.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ	2	
				ДЕТАЛИ		
A4	4		4-83.00.00.001	СУХАРЬ	2	
A4	5		4-83.00.00.002	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	6		4-83.00.00.003	ОБШИВКА	1	*)
A4	7		4-83.00.00.004	ОБШИВКА	1	*)
A4	8		4-83.00.00.005	ОБШИВКА	1	*)
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		9		БОЛТ M8x15.58.01	4	
				ГОСТ 7798-70		
		10		ВИНТ В.М8-6q x20.58.01	6	
				ГОСТ 17474-80		
		11		ВИНТ В.М5-6q x45.58.01	4	
				ГОСТ 17473-80		
		12		ВИНТ В.М5-6q x16.58.01	32	*)
				ГОСТ 1491-80		
4-83.00.00.000						
ИЗМ	ЛИСТ	Н ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ДВЕРЬ ДУ-IV-3	
РАЗРАБ	АНДРЕЕВА				ЛИТ.	ЛИСТ ЛИСТОВ
ПРОБ.	МАРКОВА				1	2
ТАЛАНТ	ЧЕРКАСОВА				ГЛАВЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
И.КОНТР.	РАЧКОВА				ФОРМАТ А4	

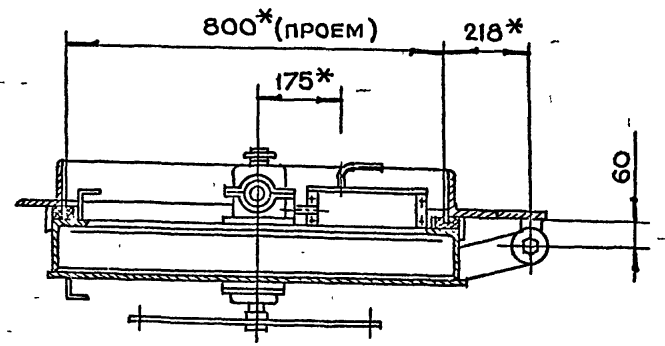
Копирован 11.09.2000

ФОРМАТ А4

4-83.00.00.000СБ



Б-Б

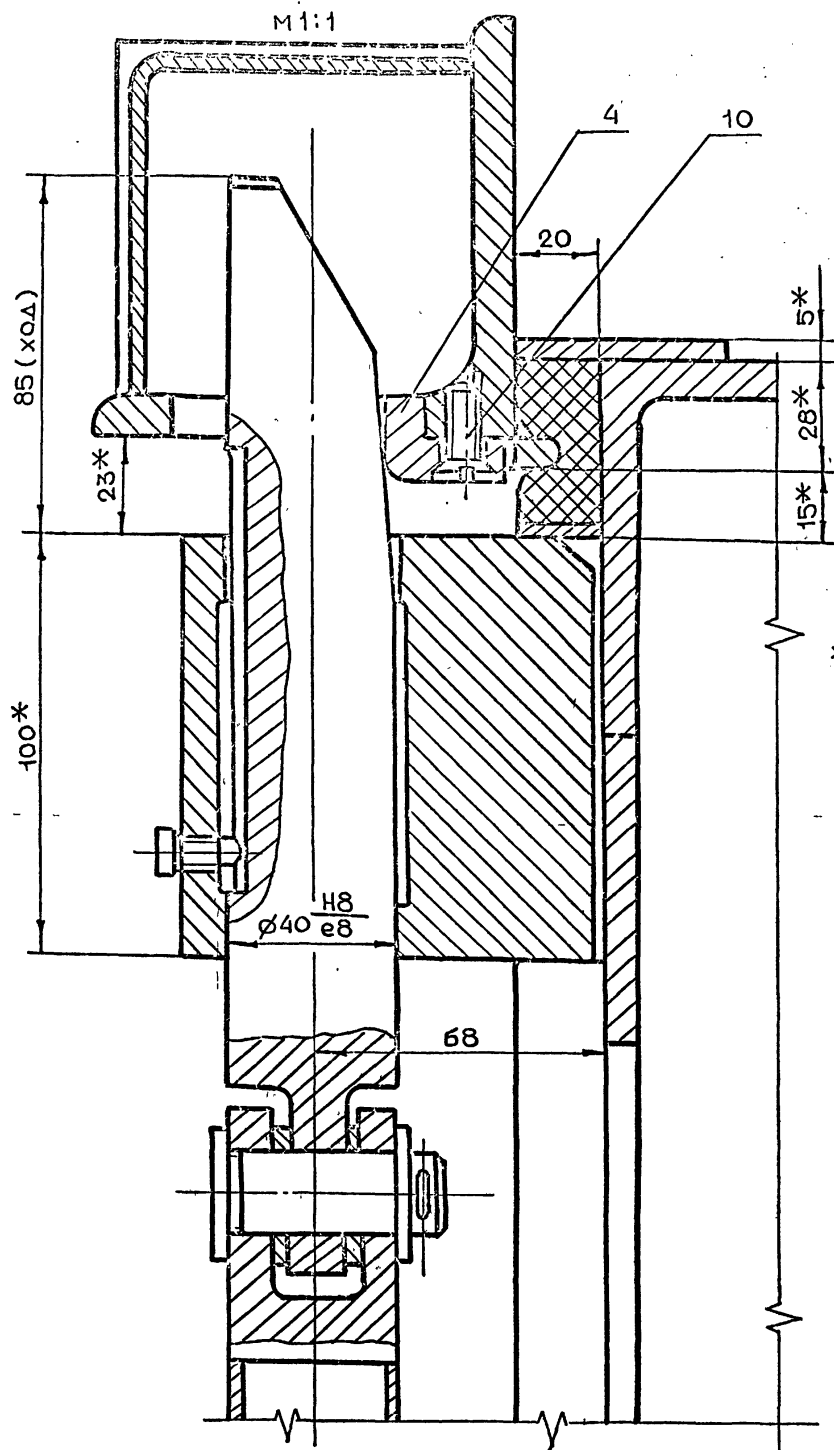


1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДВЕРИ СМ. ВЫПУСК "О"
4. ПОВЫШЕННАЯ ПОЖАРОСТОЙКОСТЬ ДОЛЖНА УКАЗЫВАТЬСЯ ПРИ ОФОРМЛЕНИИ ЗАКАЗА НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

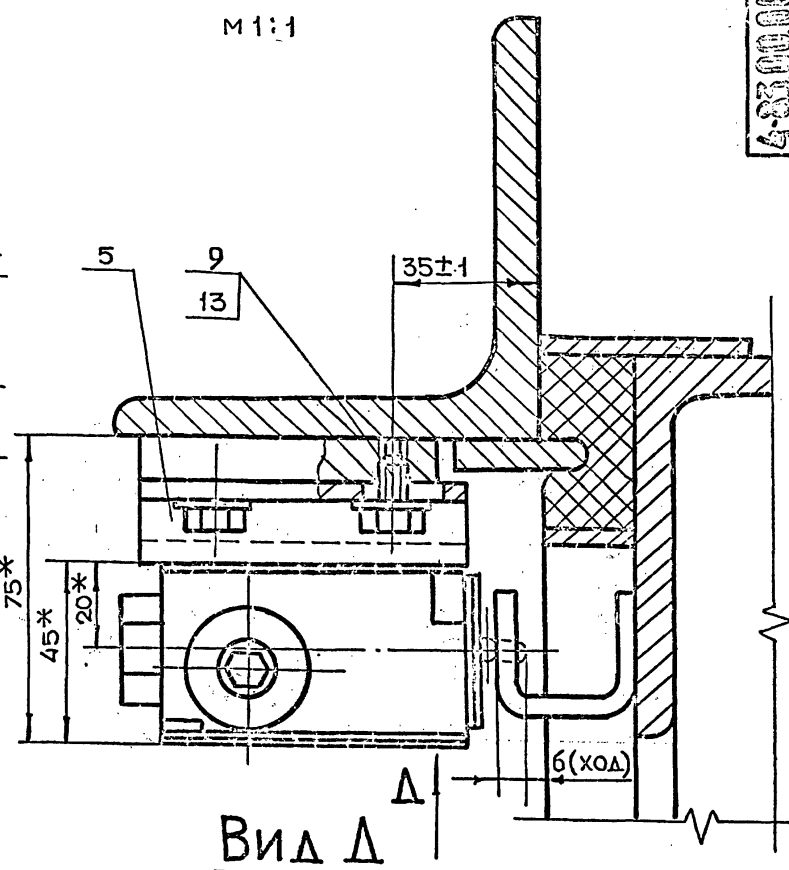
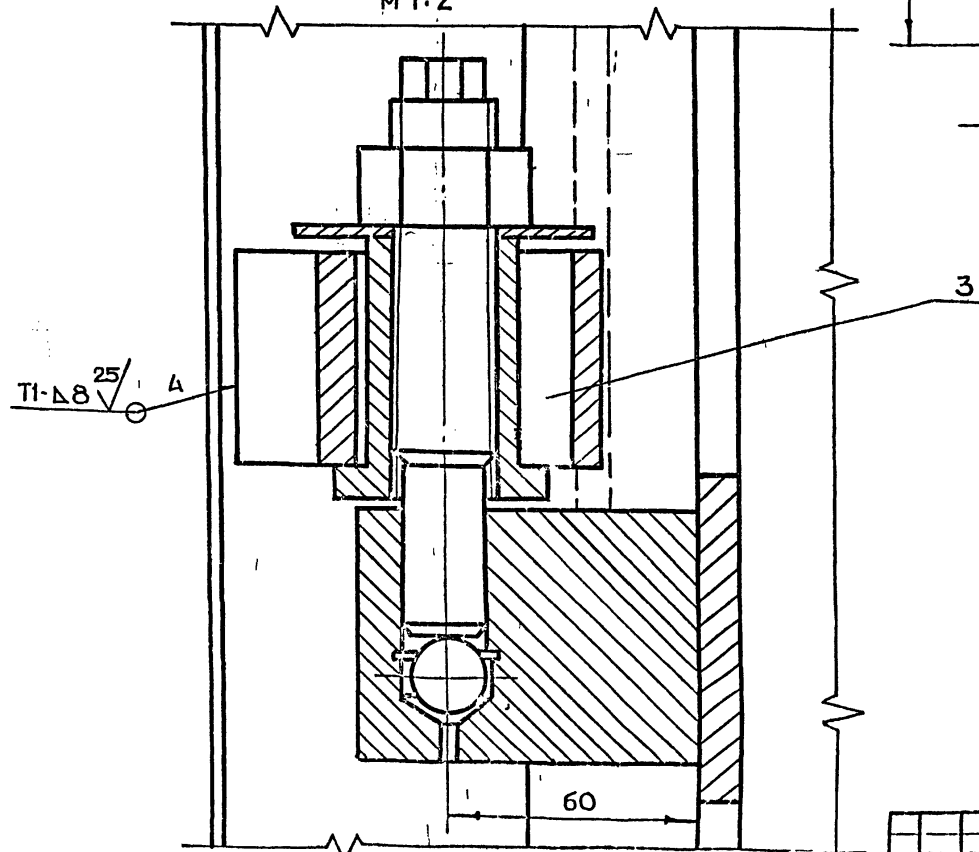
						4-83.00.00.000СБ		
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>		ДВЕРЬ ДУ-IV-3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		325	1:10
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>					
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>					
И. КОНТР.		РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>					
ГЛАВ. КОНСТР.		ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>					
ГЛАВ. СПЕЦ.		БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3 ГЛАВ. АЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			
НАЧ. МАСТ.		ГРИБКОВ	<i>Грибков</i>					

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

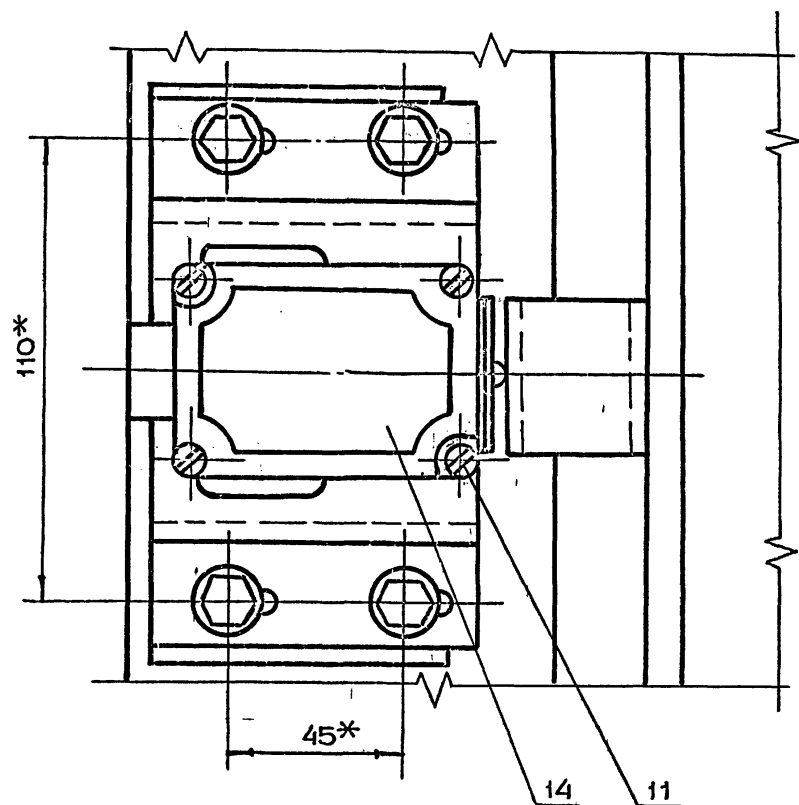
ЛИСТ 1 ПОДП. ПОДП. И ДАТА ПОДП. И ДАТА ПОДП. И ДАТА



Г-Г ЛИСТ 1
М 1:2



Вид А



Вид Е

(КОРОВКА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА)

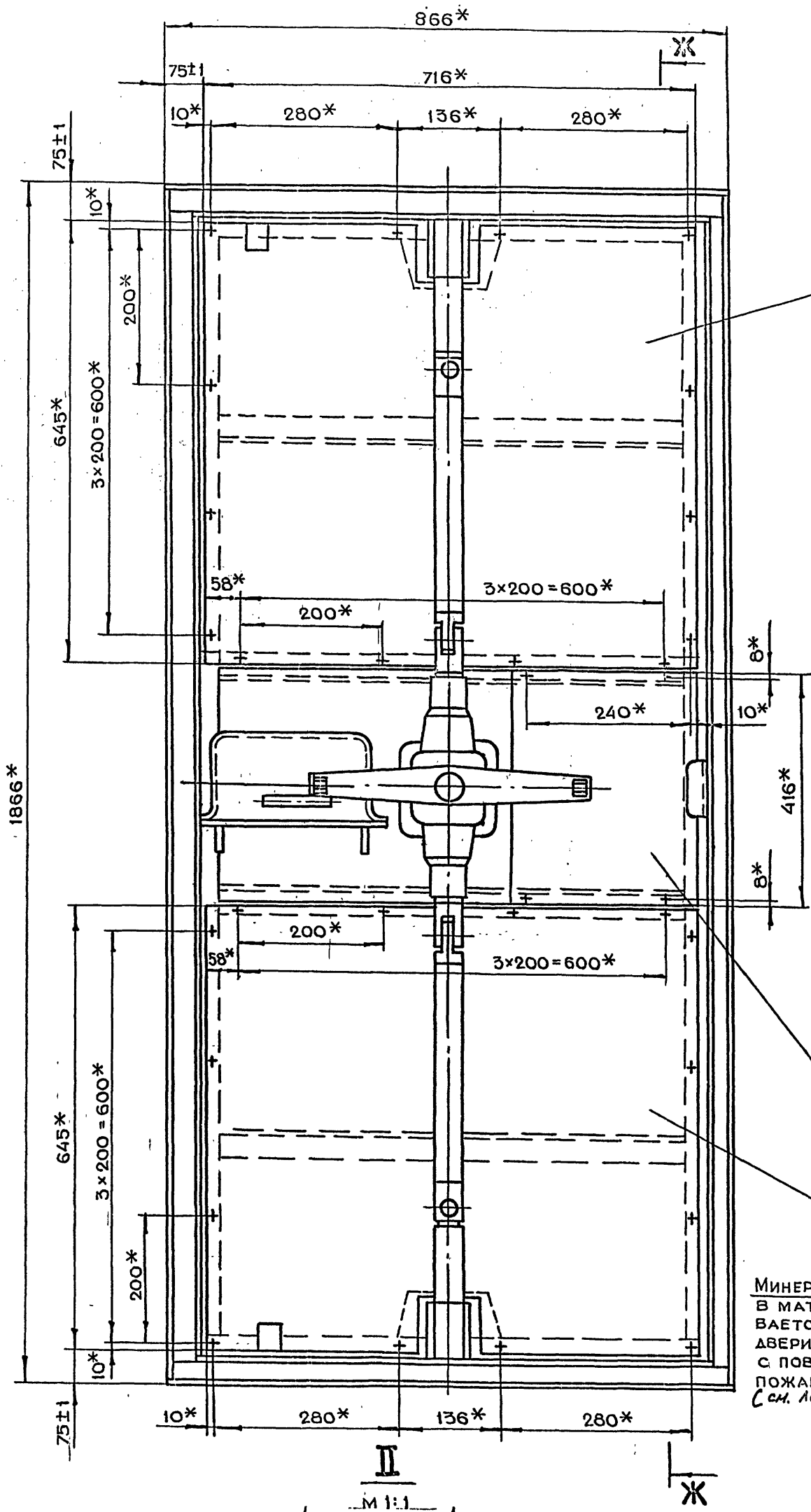
М 1:5

4-83.00.00.000СБ

6

Ж-Ж

(МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАН)



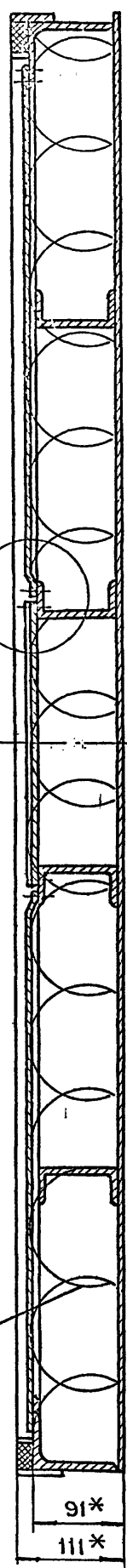
6

II

7

8

МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА
В МАТАХ УСТАНОВЛИ
ВАЕТСЯ НА МОНТАЖЕ
ДВЕРИ ПРИ ИСПОЛНЕНИИ
С ПОВЫШЕННОЙ
ПОЖАРОСТОЙКОСТЬЮ
(см. лист 1 п. 4)

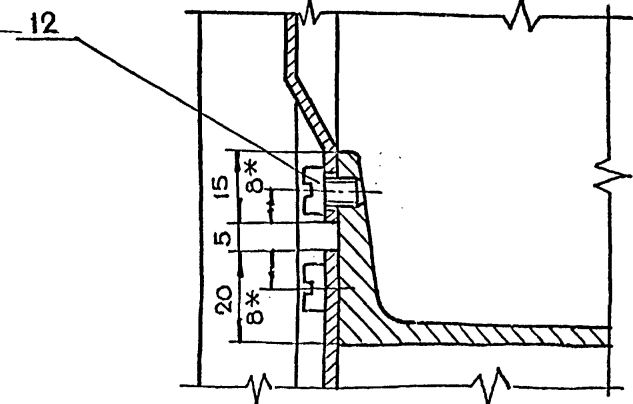


91*

111*

II

М 1:1

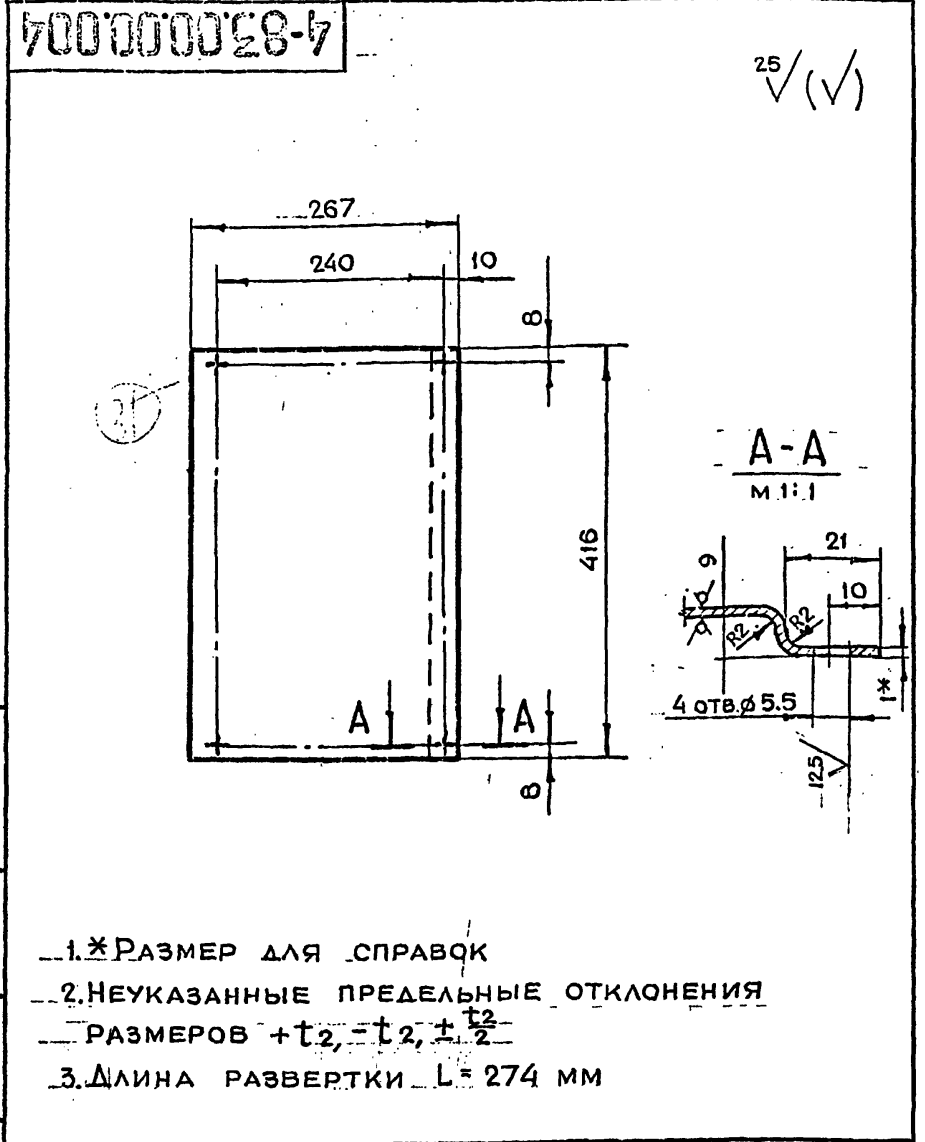


12

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

ИВН ПОЛ	ПОЛ И ДАТА	ВЗАИМ. ИВН	ИВН ДУБА	ПОЛ И ДАТА

ИНВ.И ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ВЗАИМ.ИНВ.И	ИНВ.И ДУБА.	ПОДЛ.И ДАТА



ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.9	1:5
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

ОБШИВКА

ЛИСТ 1

БПН1 ГОСТ19903-74

3-IV-СТ.3 ГОСТ16523-70

МОСГОРИСПОЛКОМА

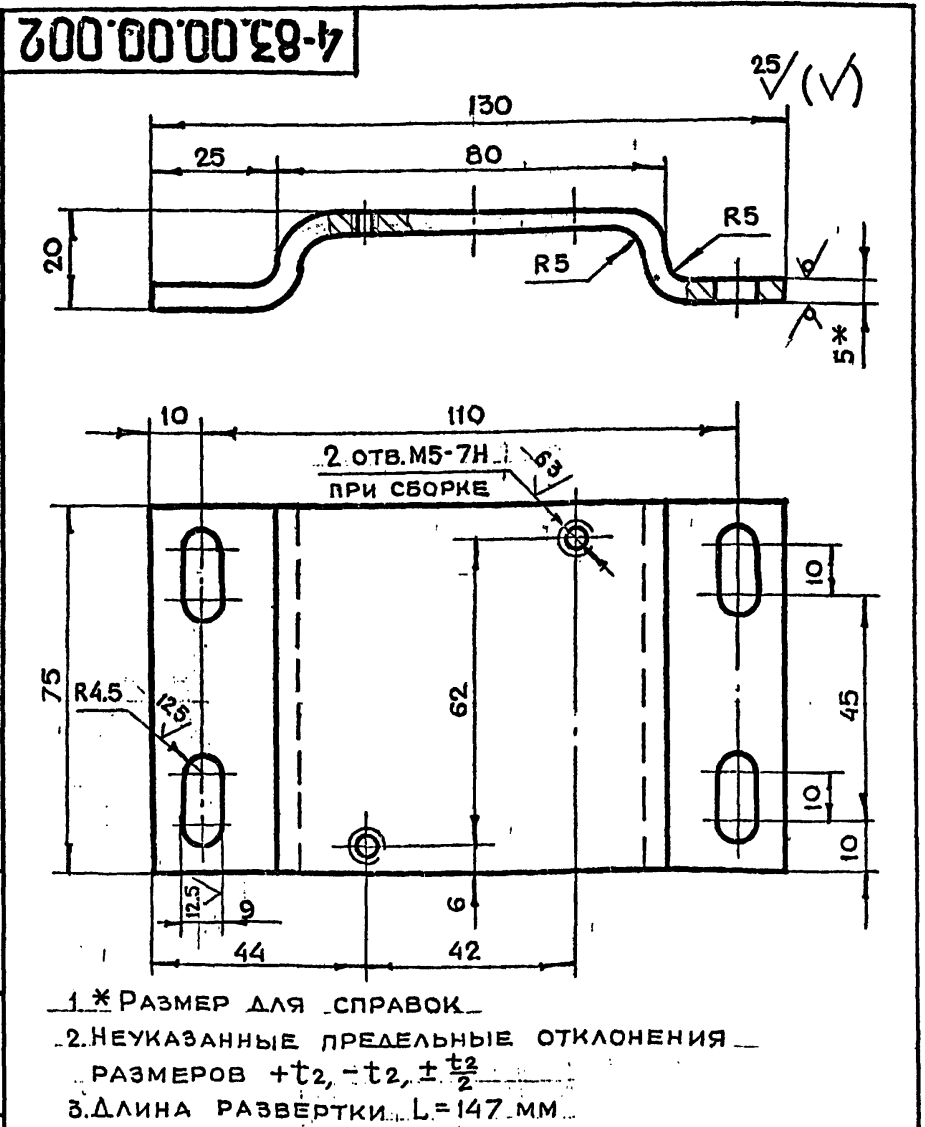
МОСПРОМПРОЕКТ

МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИНВ.И ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ВЗАИМ.ИНВ.И	ИНВ.И ДУБА.	ПОДЛ.И ДАТА



ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.7	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

ОСНОВАНИЕ

ЛИСТ 1

БПН5 ГОСТ19903-74

СТ.3 ГОСТ14637-79

МОСГОРИСПОЛКОМА

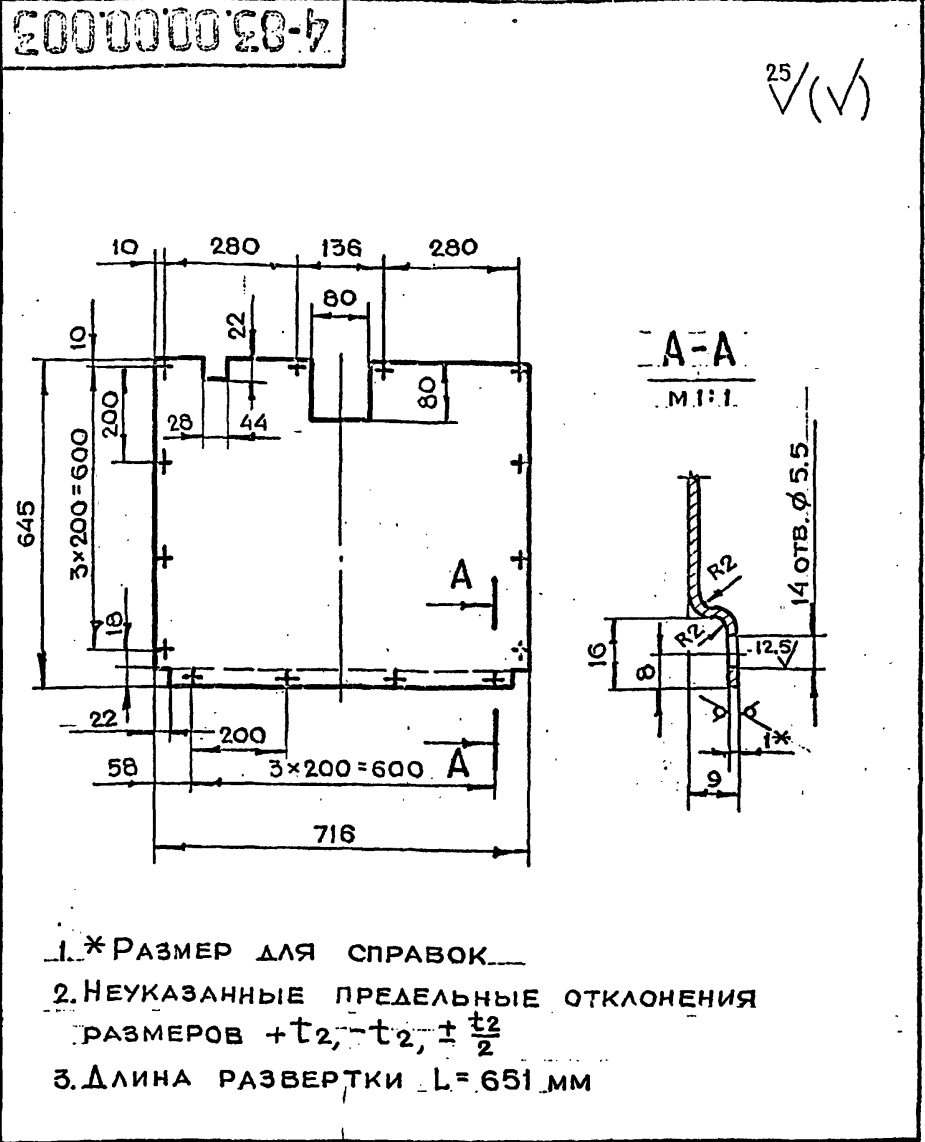
МОСПРОМПРОЕКТ

МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИНВ.И ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ВЗАИМ.ИНВ.И	ИНВ.И ДУБА.	ПОДЛ.И ДАТА



ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					3.6	1:10
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

ОБШИВКА

ЛИСТ 1

БПН1 ГОСТ19903-74

3-IV-СТ.3 ГОСТ16523-70

МОСГОРИСПОЛКОМА

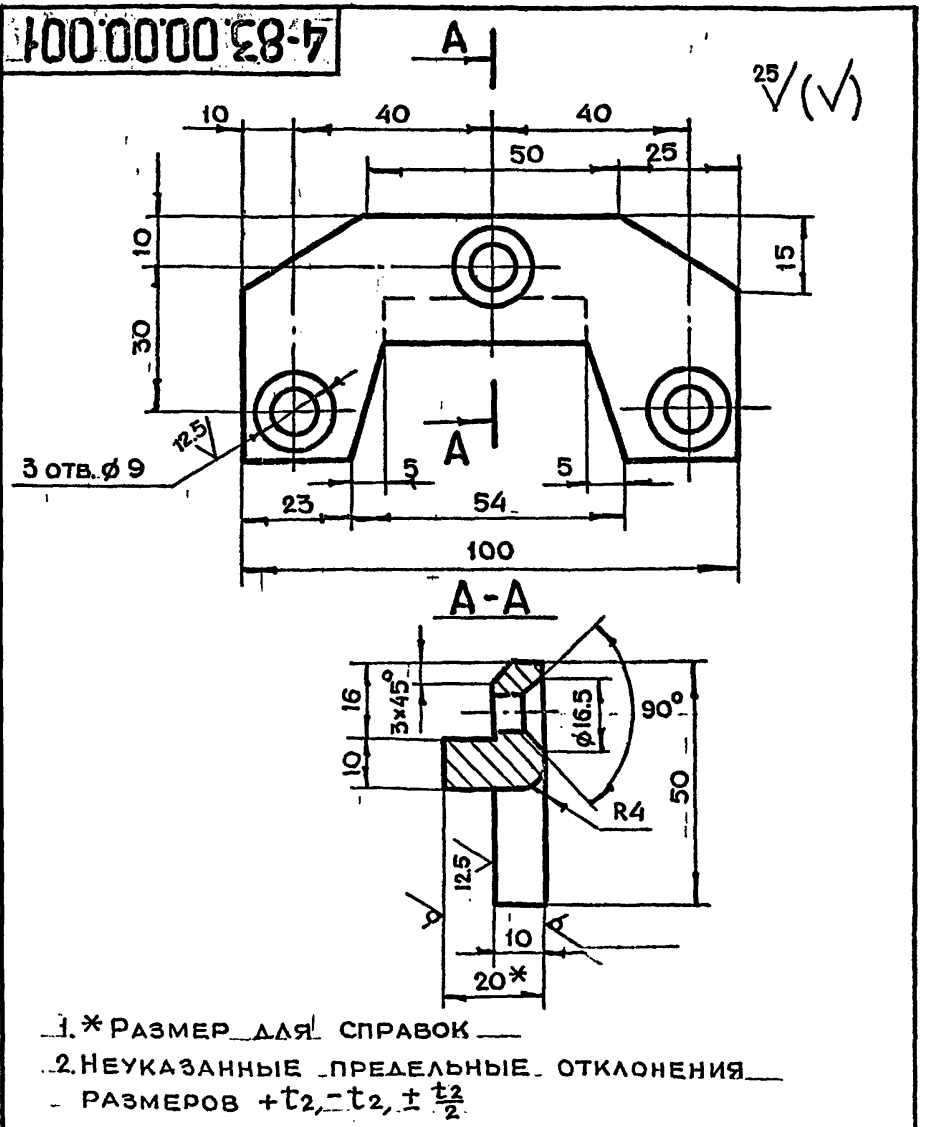
МОСПРОМПРОЕКТ

МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИНВ.И ПОДЛ.	ПОДЛ.И ДАТА	ВЗАИМ.ИНВ.И	ИНВ.И ДУБА.	ПОДЛ.И ДАТА



ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.3	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

СУХАРЬ

ЛИСТ 1

БПН20 ГОСТ19903-74

СТ.3 ГОСТ14637-79

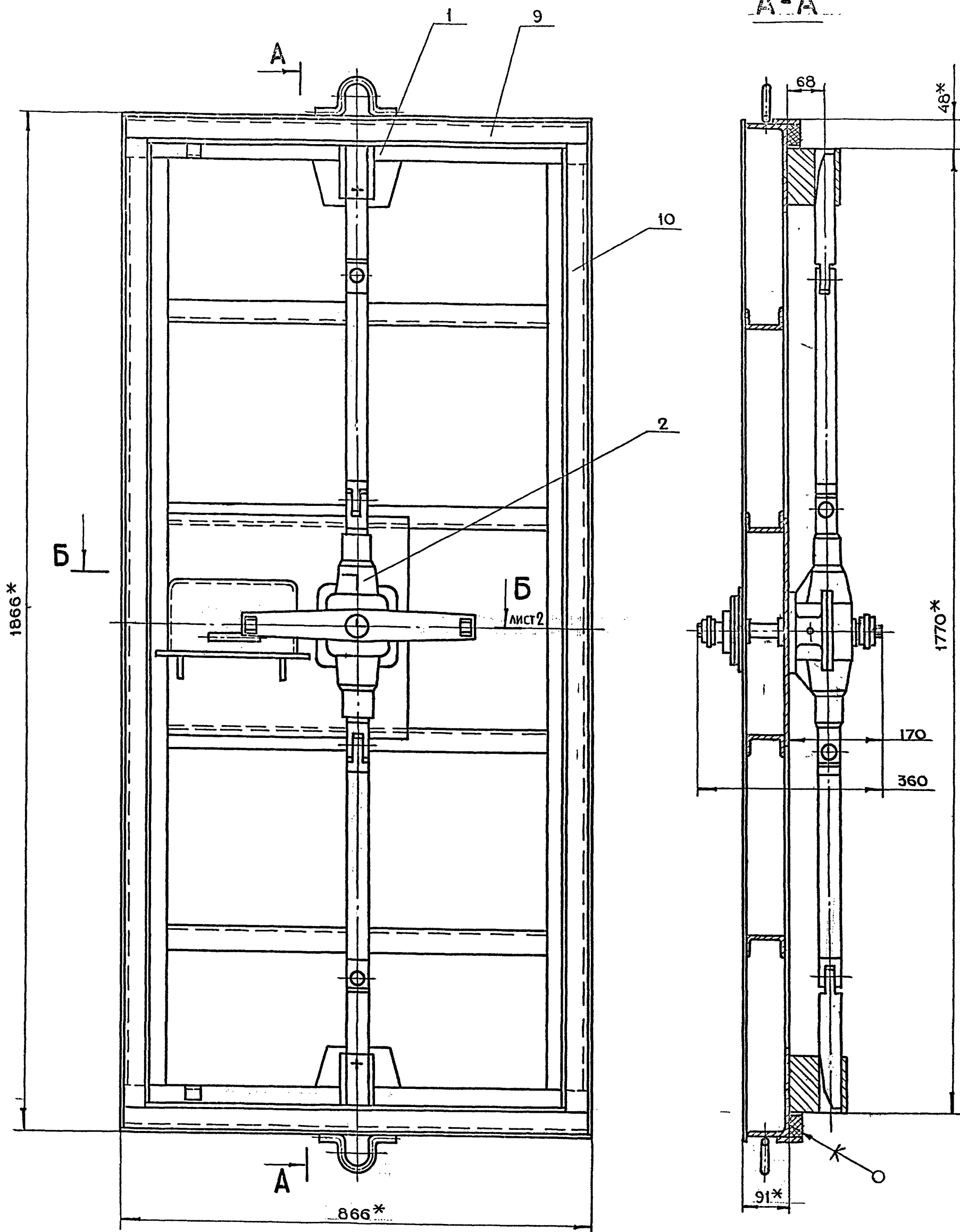
МОСГОРИСПОЛКОМА

МОСПРОМПРОЕКТ

МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

ИЗМ.				ЛИТ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ.				АНДРЕЕВА											
ПРОВ.				МАРКОВА											
ЛИНЖ.ПР.				ЧЕРКАСОВА											
И.КОНТР.				РАЧКОВА											
Л.КОНСТ.				ГРИГОРЬЕВ											
Л.СПЕЦ.				БЫЧКОВ											
НАЧ.МАСТ.				ГРИБКОВ											

4-83.01.00.000СБ

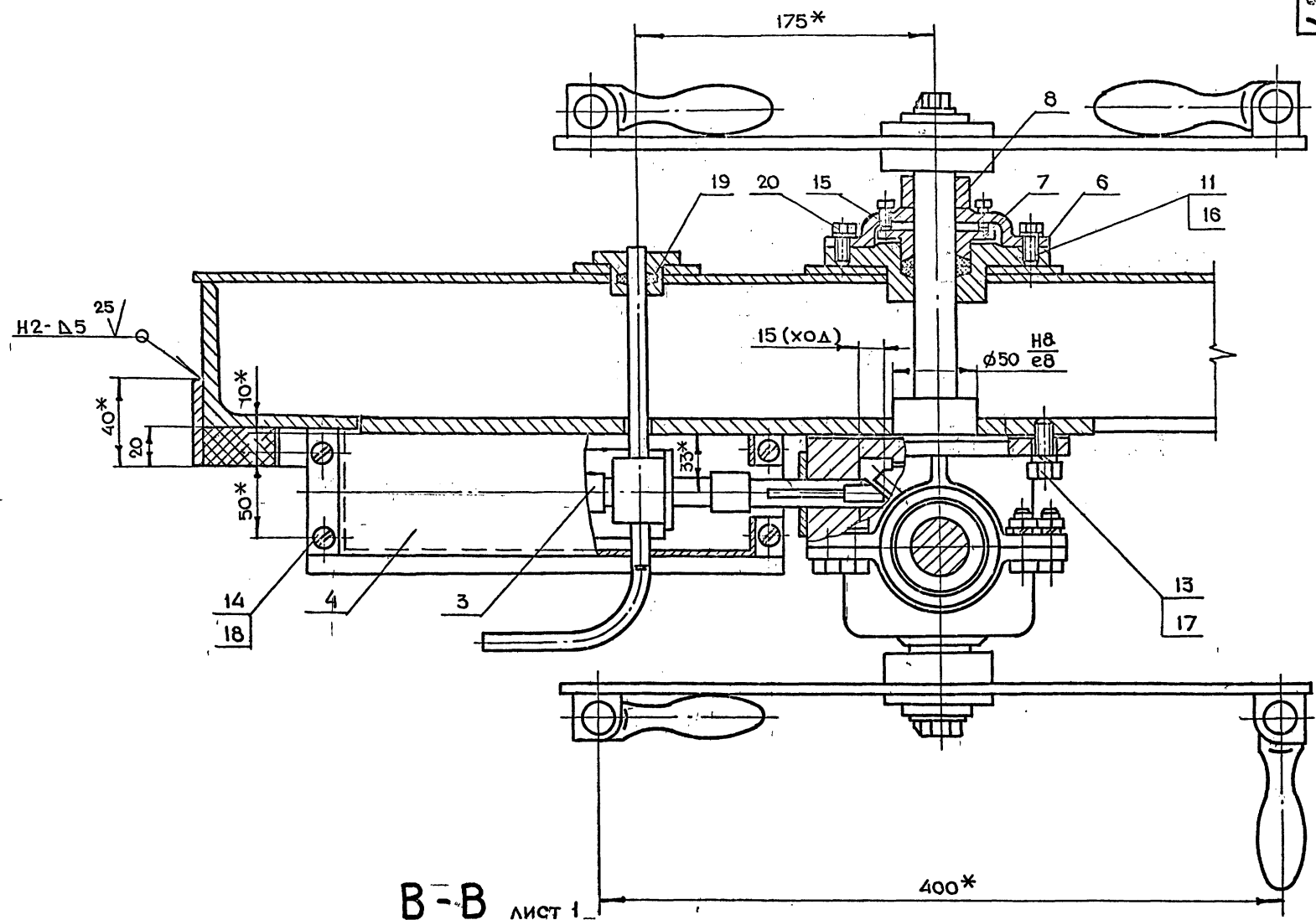
ПОЛОТНО В СБОРЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	203.0	1:5
ЛИСТ 1 / ЛИСТОВ 2		
ГЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

4-83.01.00.000СБ

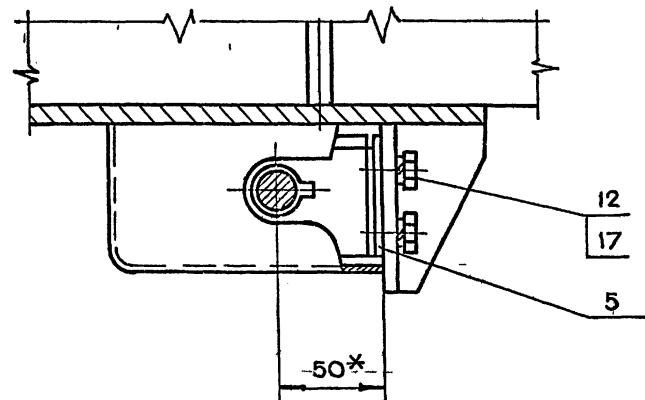
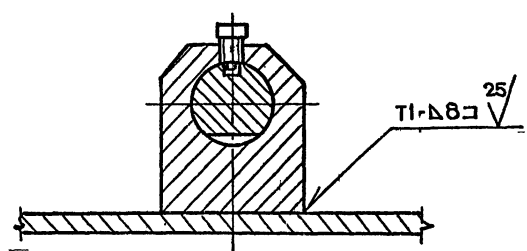
4-83.01.00.000СБ

Б-Б ЛИСТ 1
М 1:2

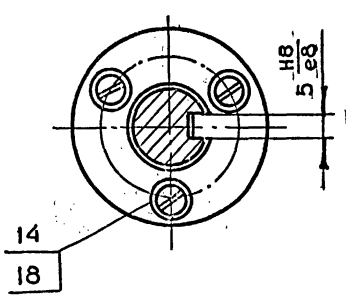


Б-Б ЛИСТ 1
М 1:2

Г-Г
М 1:2

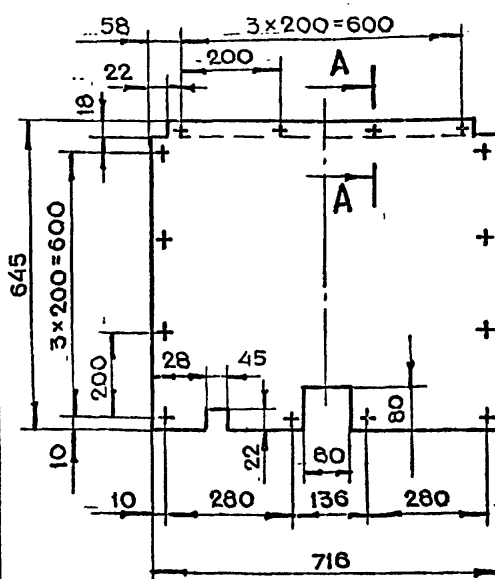


Δ-Δ
М 1:1

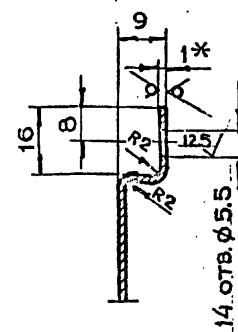


СЕРИЯ 01.036-1 Выход 6

ИЗМ.	ПОДП.	ПОЛН.	ДАТА	ИЗМ.	ПОДП.	ПОЛН.	ДАТА



M.1:1



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 651 \text{ мм}$

4-83.00.00.005

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	3.6	1:10
ЛИСТ -	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВА 1 МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		

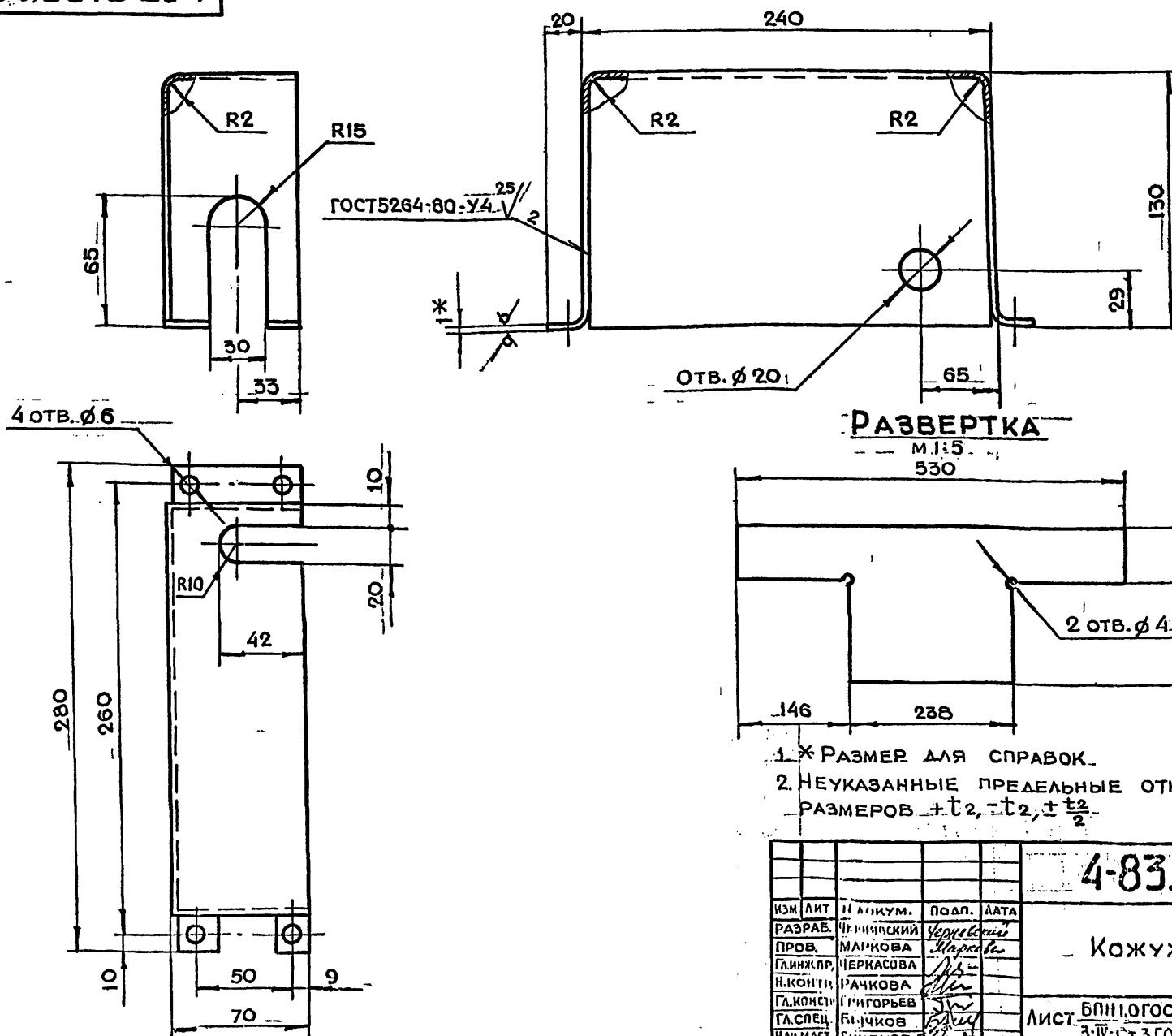
ОБШИВКА

Лист БПН 1.0 ГОСТ 19903-74
3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ А4

4-83.01.00.004



РАЗВЕРТКА

M.1:5

530

1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.00.001

ЛИТ.	МАССА	ЛАСШ АВ
	0.5	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		

— Кожух —

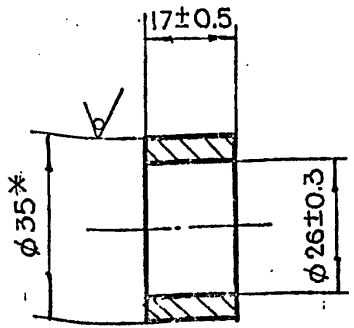
Лист БПН.ОГОСТ19903-74
3. IV - СТ.3ГОСТ16523-70

ГЛАВАПУ.
МОСГОРСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

Копирована на Формат АЗ

4-83.01.00.005

12.5/✓



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

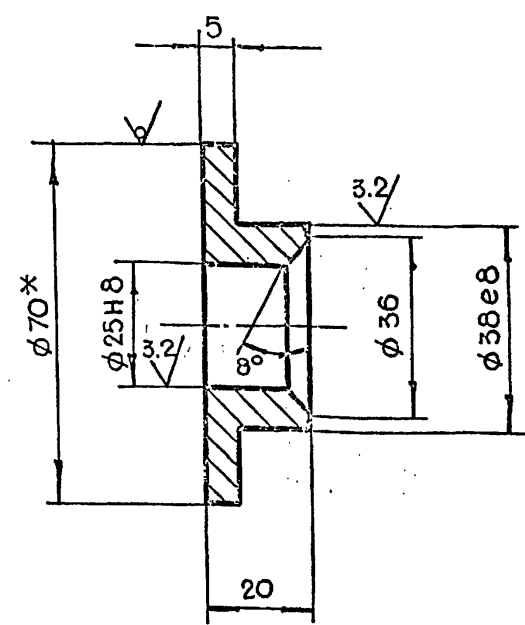
4-83.01.00.005

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ					0.07	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

ВТУЛКА
Круг В35 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79
ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
КОПИРОВАЛ
ФОРМАТ А4

4-83.01.00.004

12.5/✓



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

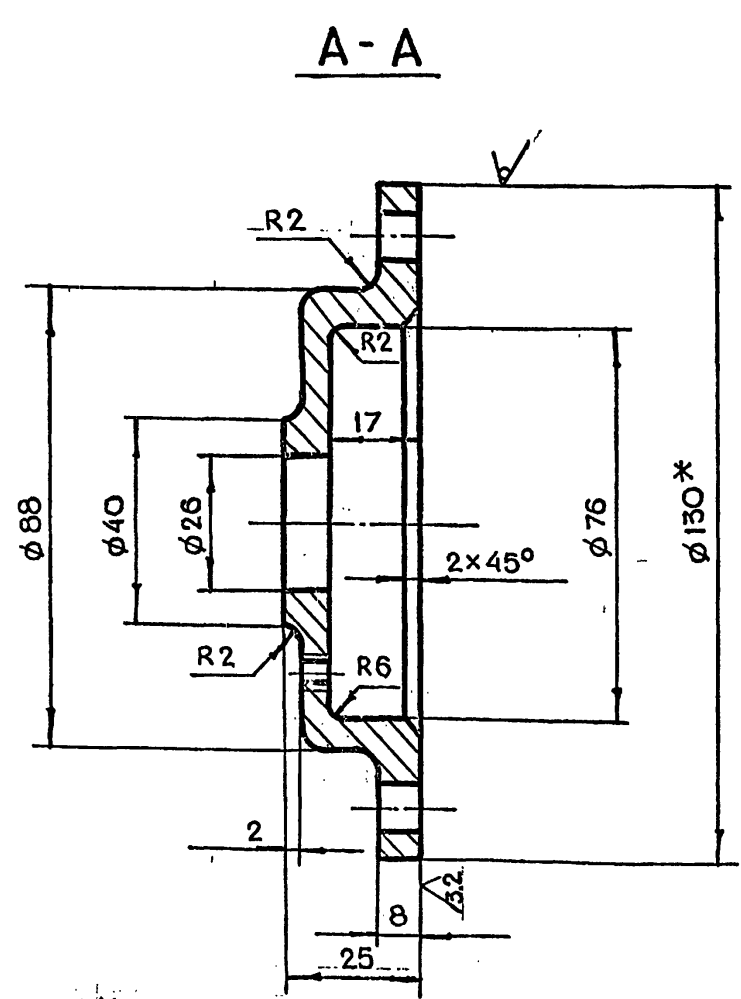
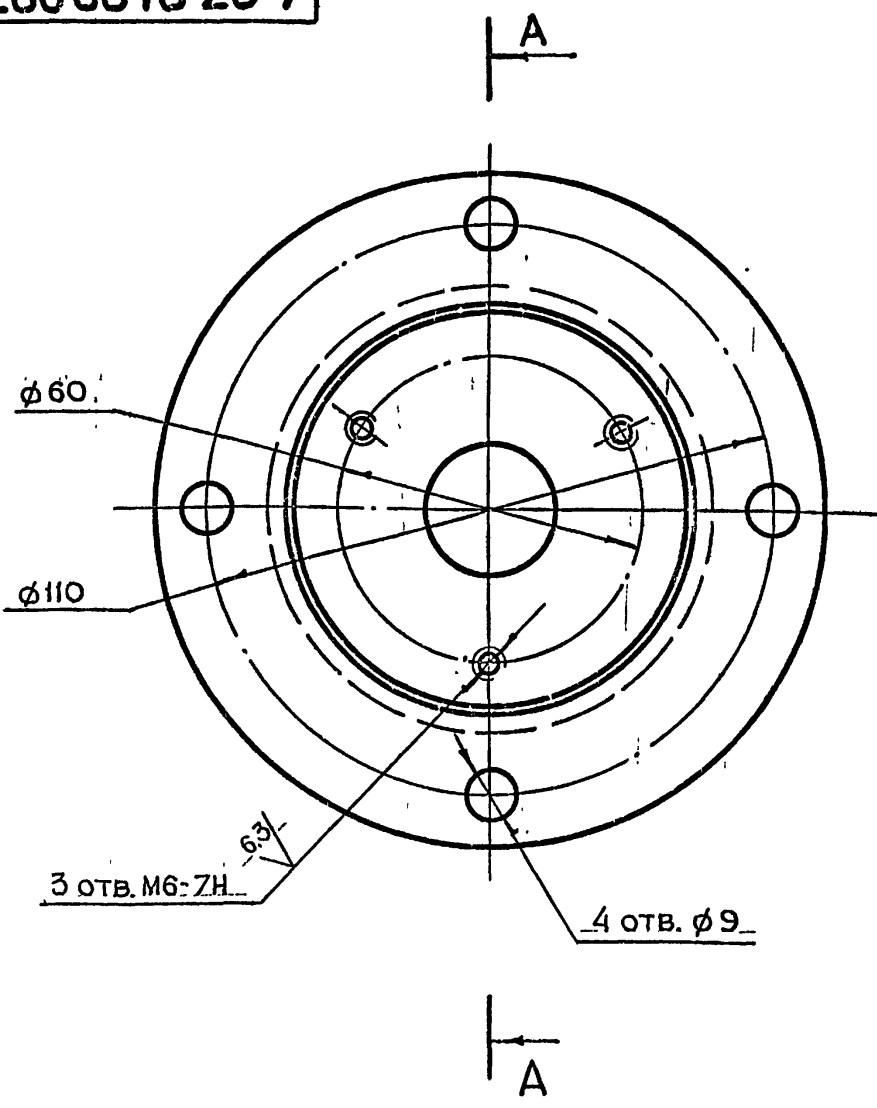
4-83.01.00.004

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ					0.3	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ
Круг В70 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79
ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
КОПИРОВАЛ
ФОРМАТ А4

4-83.01.00.003

12.5/✓



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.00.003

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ					0.6	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ						
ГЛАВ. СПЕЦИ.	БЫНКОВ						
НАЧ. МАСТ.	ГРИБНОВ						

КРЫШКА
Круг В130 ГОСТ 2590-71
Ст. 3 ГОСТ 535-79
ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
КОПИРОВАЛ
ФОРМАТ А3

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			4-83.01.21.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A3	1		4-83.01.21.001	ШЕСТЕРНЯ	1	
A2	2		4-83.01.21.002	КОРПУС	1	
A3	3		4-83.01.21.003	КОЛЕСО	2	
A2	4		4-83.01.21.004	КРЫШКА	1	
A3	5		4-83.01.21.005	ВАЛ	1	
A4	6		4-83.01.21.006	ПРОКЛАДКА	1	
				РЕГУЛИРОВОЧНАЯ		
Б.Ч.	7		4-83.01.21.007	Войлок 39-25-5	1	
				ПС ГОСТ 6308-71		
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	8			Болт М8х25,58,01	8	
				ГОСТ 7798-70		
	9			Гайка М8,5,01	8	
				ГОСТ 5915-70		
	10			Шайба 8А65Г	8	
				ГОСТ 6402-70		
	11			Шпонка 8х7х16	1	
				ГОСТ 23360-78		
	12			Штифт 6м6х20	2	
				ГОСТ 3128-70		

4-83.01.21.000

ИЗМ. ЛИТ. Н ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	РАЗРАБ. МАРКОВА	ПРОВ. УХОРСКАЯ	ГЛАВ.И.П. ЧЕРКАСОВА	И.КОНТ. РАЧКОВА
ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	1			
РЕДУКТОР				
ГЛАВ.И.П. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6				

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			4-83.01.20.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		4-83.01.21.000	РЕДУКТОР	1	
A4	2		4-83.01.22.000	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	2	
A4	3		4-83.01.23.000	ТЯГА	2	
				ДЕТАЛИ		
A3	4		4-83.01.20.001	ОПОРА	2	
A3	5		4-83.01.20.002	КЛИН	2	
A4	6		4-83.01.20.003	ПАЛЕЦ	4	
A3	7		4-83.01.20.004	ВИНТ	2	
A4	8		4-83.01.20.005	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	2	
A4	9		4-83.01.20.006	Планка стопорная	2	
A4	10		4-83.01.20.007	ШАЙБА	8	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	11			Болт М10х20,58,01	2	
				ГОСТ 7798-70		
	12			Винт В.М8-6х14,58,01	2	
				ГОСТ 1482-75		
	13			Шайба 20-005	4	
				ГОСТ 11371-78		
	14			Шплицт 4х32-011	4	
				ГОСТ 397-79		

4-83.01.20.000

ИЗМ. ЛИТ. Н ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	РАЗРАБ. МАРКОВА	ПРОВ. УХОРСКАЯ	ГЛАВ.И.П. ЧЕРКАСОВА	И.КОНТ. РАЧКОВА
ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	1			
МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ				
ГЛАВ.И.П. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6				

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПОЛОСА		
				Лист БЛН5 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б.Ч.	18		4-83.01.10.018	40х866 h14	2	2,72 кг
Б.Ч.	19		4-83.01.10.019	40х1854 h14	2	5,84 кг

4-83.01.10.000

ИЗМ. ЛИТ. Н ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	РАЗРАБ. МАРКОВА	ПРОВ. МАРКОВА	ГЛАВ.И.П. ЧЕРКАСОВА	И.КОНТ. РАЧКОВА
ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	1	2		
ПОЛОТНО				
ГЛАВ.И.П. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6				

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

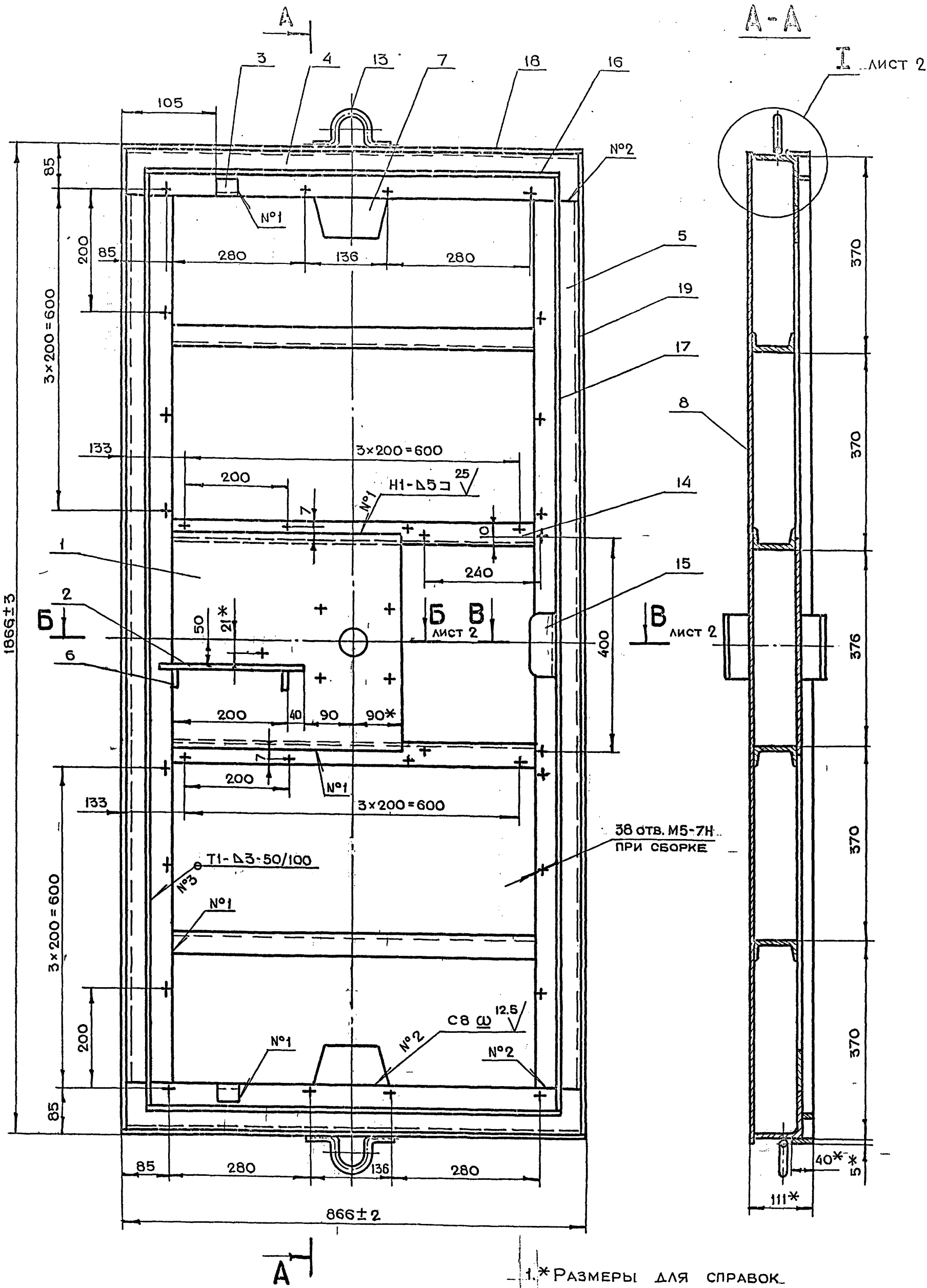
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			4-83.01.10.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		4-83.01.10.001	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	2		4-83.01.10.002	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		4-83.01.10.003	Планка	2	
A4	4		4-83.01.10.004	УГОЛОК	2	
A4	5		4-83.01.10.005	УГОЛОК	2	
A4	6		4-83.01.10.006	РЕБРО	2	
A4	7		4-83.01.10.007	Пластина	2	
A4	8		4-83.01.10.008	Лист	1	
A4	9		4-83.01.10.009	ВТУЛКА	1	
A3	10		4-83.01.10.010	ФЛАНЕЦ	1	
A4	11		4-83.01.10.011	НАКЛАДКА	1	
A4	12		4-83.01.10.012	НАКЛАДКА	1	
A4	13		4-83.01.10.013	ПЕТЛЯ	2	
A4	14		4-83.01.10.014	ШВЕЛЛЕР	4	
A4	15		4-83.01.10.015	РУЧКА	2	
				ПОЛОСА		
				Лист БЛН3 ГОСТ 19903-74		
				3-й Ст.3 ГОСТ 16523-70		
Б.Ч.	16		4-83.01.10.016	20х776 h14	2	0,74 кг
Б.Ч.	17		4-83.01.10.017	20х1768 h14	2	1,66 кг

4-83.01.10.000

ИЗМ. ЛИТ. Н ДОКУМ. ПОДЛ. ДАТА	РАЗРАБ. МАРКОВА	ПРОВ. МАРКОВА	ГЛАВ.И.П. ЧЕРКАСОВА	И.КОНТ. РАЧКОВА
ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ	1	2		
ПОЛОТНО				
ГЛАВ.И.П. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6				

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



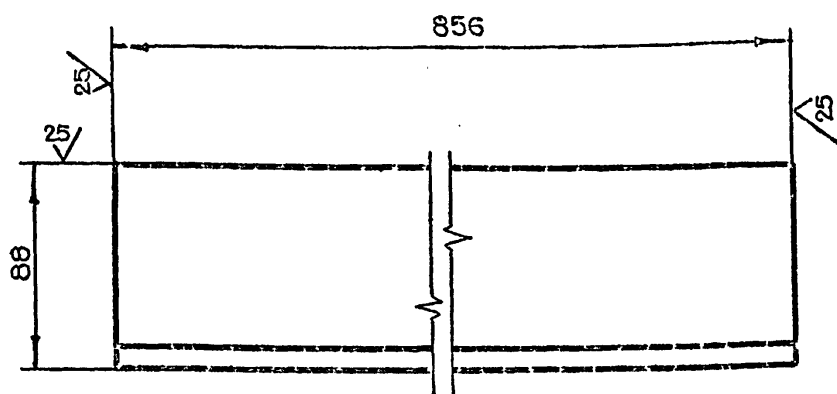
- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80.

						4-83.01.10.000СБ				
ИЗМ	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Полотно СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>						151,0	1:5
ПРОБ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>						151,0	1:5
ЛИН. ИЛЛ.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>							
Н. КОНСТ.		РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>							
СА. КОНСТ.		ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>							
СА. СПЕЦ.		БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>							
НАЧ. МАСТ.		ГРИБКОВ	<i>Грибков</i>					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
								ГЛАВ. ИЛЛ. МОСПРОИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКИЙ №6		

4-83.01.10.000СБ

4-83.01.10.004

✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $-t_2$

4-83.01.10.004

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	310				9.3	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Нарядова					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРНОВА	Чернова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

УГОЛОК
Б-90×90×8 ГОСТ 8509-72
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

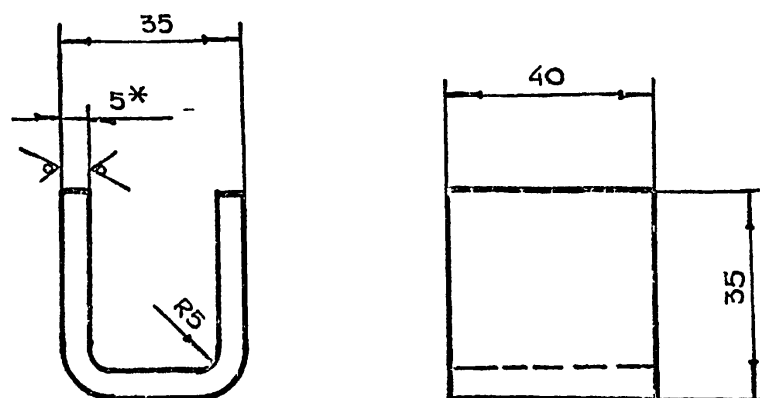
ЛИСТ 1
ЛИСТОВ 1
ГЛАВА ПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.01.10.003

25 ✓(✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 89$ мм

4-83.01.10.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	310				0.02	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Нарядова					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРНОВА	Чернова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

ПЛАНКА
БПН5 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

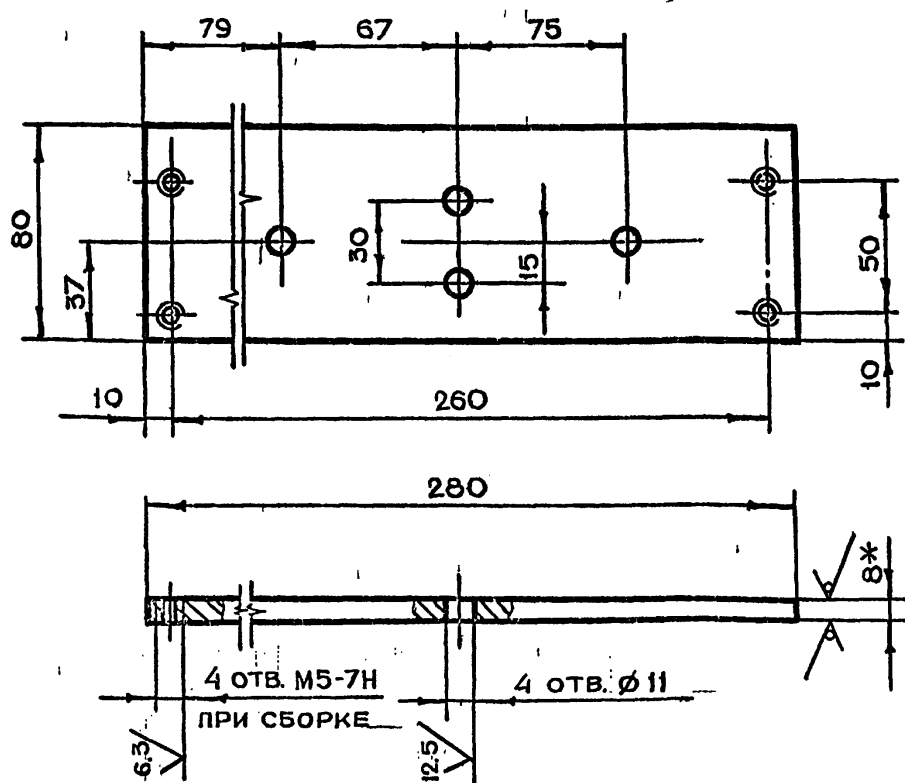
ЛИСТ 1
ЛИСТОВ 1
ГЛАВА ПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.01.10.002

25 ✓(✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.002

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	310				1.4	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Нарядова					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРНОВА	Чернова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

ОСНОВАНИЕ
БПН8 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

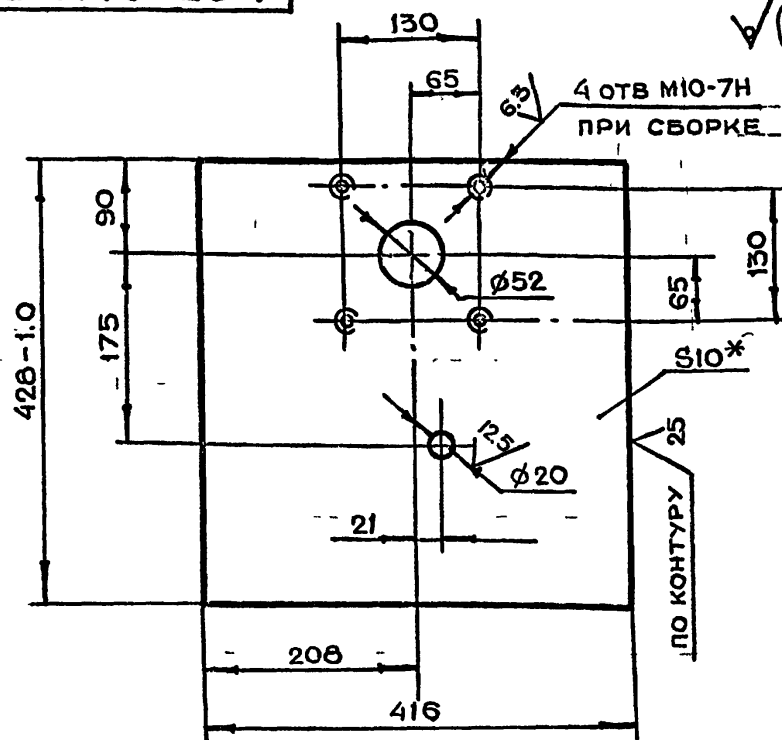
ЛИСТ 1
ЛИСТОВ 1
ГЛАВА ПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.01.10.001

✓(✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	310				13.8	1:5
ПРОВ.	МАРКОВА	Нарядова					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРНОВА	Чернова					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова					

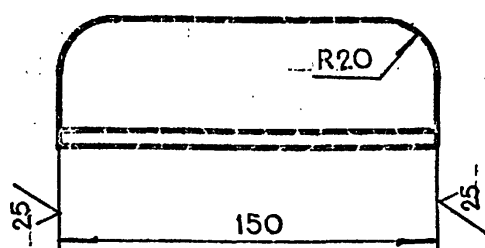
ОСНОВАНИЕ
БПН10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

ЛИСТ 1
ЛИСТОВ 1
ГЛАВА ПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

4-83.01.10.015

✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.015

РУЧКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.3	1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

УГОЛОК 5-50x50x3 ГОСТ 8509-72
СТ.3 ГОСТ 535-79

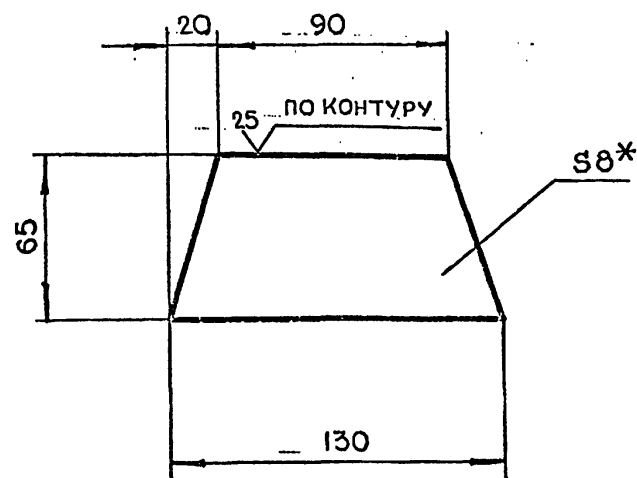
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.01.10.007

✓(✓)



1. * РАЗМЕР для СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.007

ПЛАСТИНА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.5	1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

УГОЛОК 5-90x90x3 ГОСТ 8509-72
СТ.3 ГОСТ 535-79

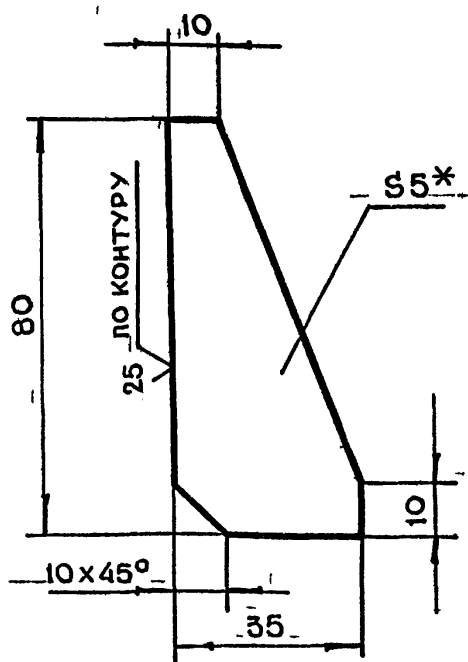
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.01.10.006

✓(✓)



1. * РАЗМЕР для СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.006

РЕБРО

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.1	1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

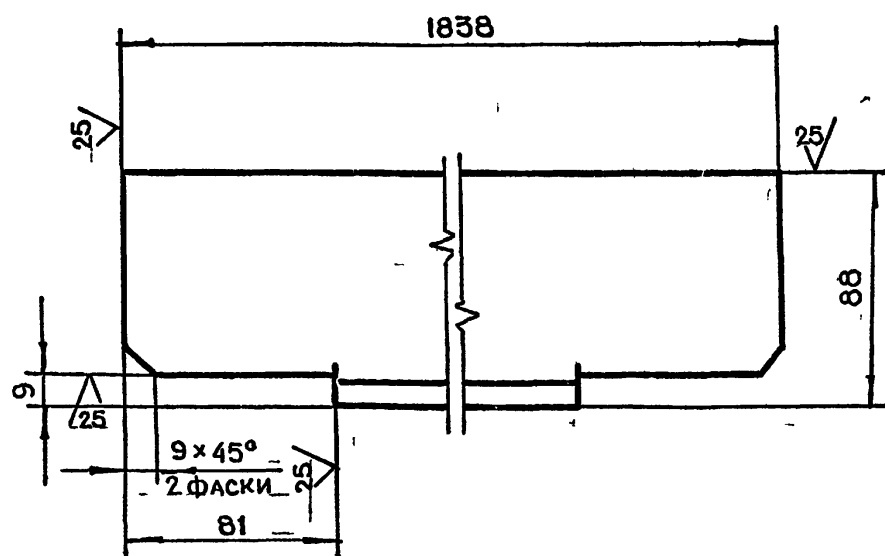
УГОЛОК 5-90x90x3 ГОСТ 8509-72
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

4-83.01.10.005

✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.005

УГОЛОК

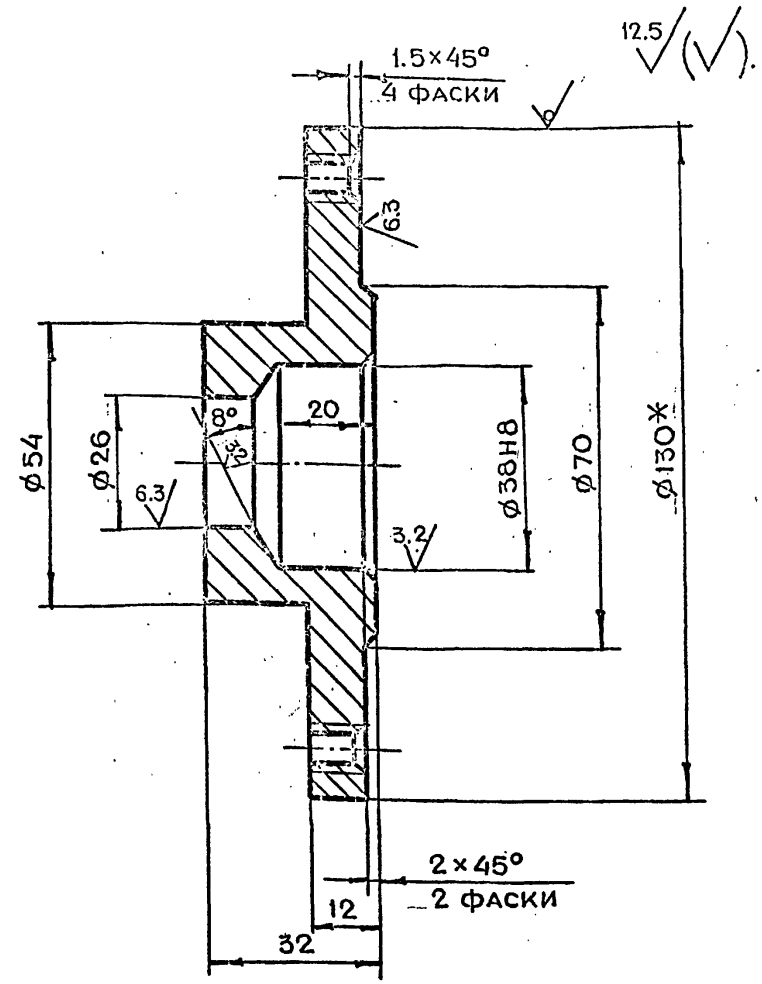
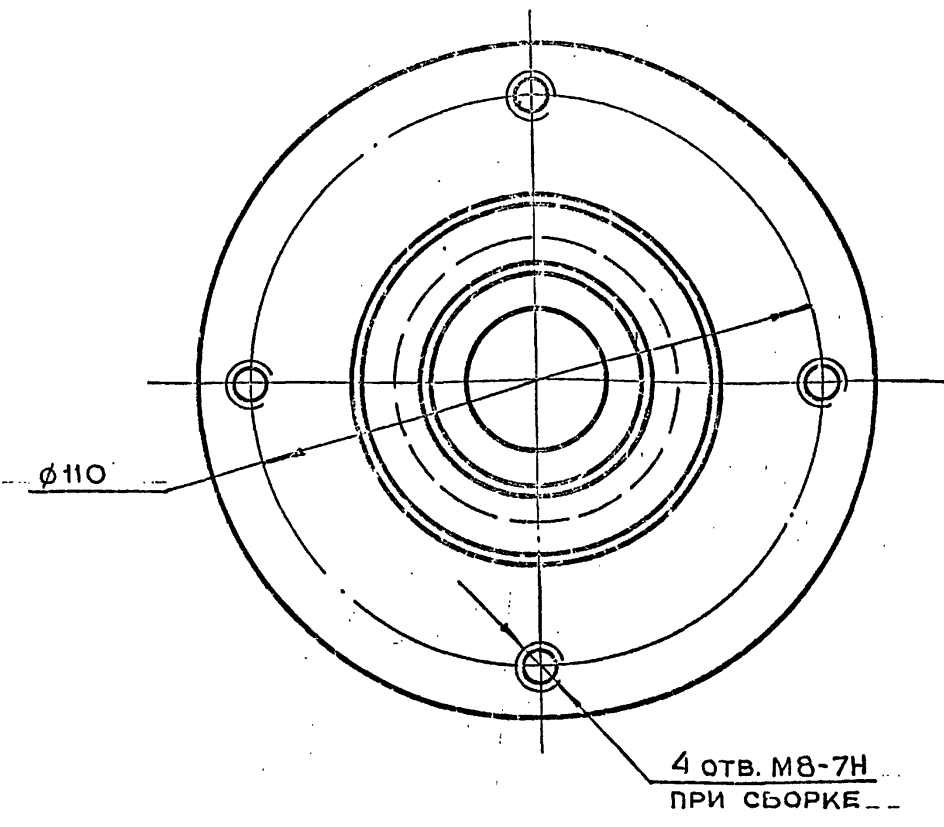
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	20	1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

УГОЛОК 5-90x90x3 ГОСТ 8509-72
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

010010000-7

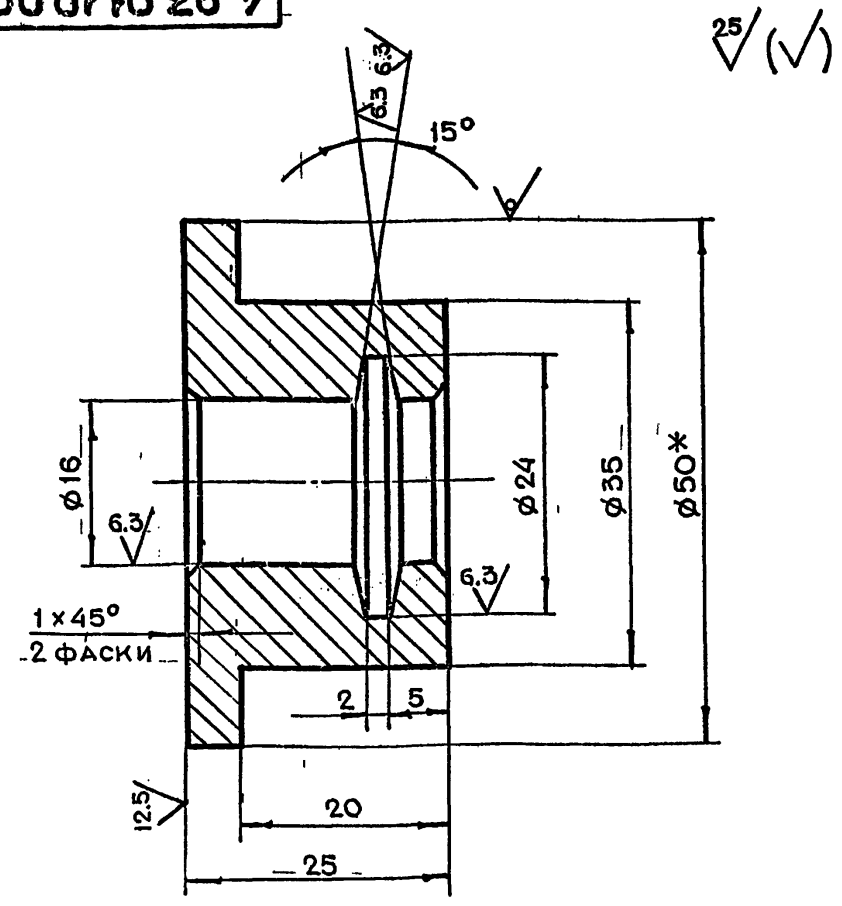


- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.010					
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				
ПРОВ.	МАРКОВА				
ГЛАВ.И.П.	ЧЕРКАСОВА				
И.КОНТ.	РАЧКОВА				
ФЛАНЕЦ					ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
					1.2 1:1
Круг В130 ГОСТ 2590-71					ЛИСТ ЛИСТОВ 1
Ст.3 ГОСТ 535-79					ГЛАВ.АПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ А3

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И. ДАТА

600010009-4



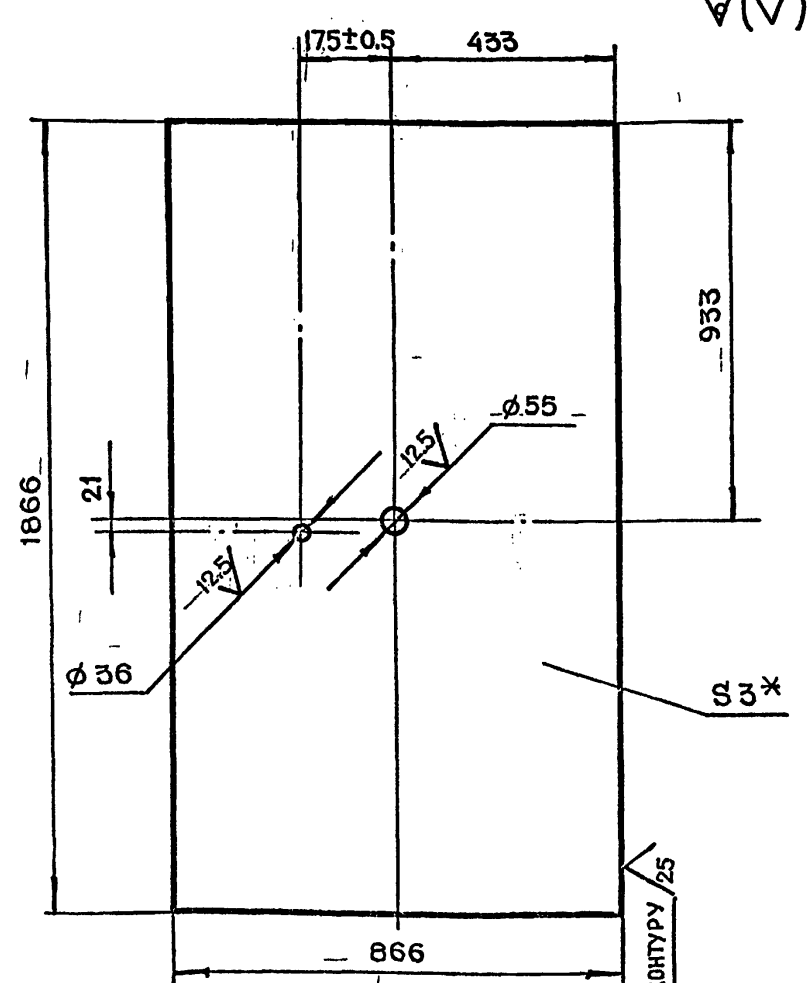
- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.009					
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				
ПРОВ.	МАРКОВА				
ГЛАВ.И.П.	ЧЕРКАСОВА				
И.КОНТ.	РАЧКОВА				
Втулка					ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
					0.2 2:1
Круг В50 ГОСТ 2590-71					ЛИСТ ЛИСТОВ 1
Ст.3 ГОСТ 535-79					ГЛАВ.АПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036.1 ВЫПУСК 6

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И. ДАТА

800010008-4



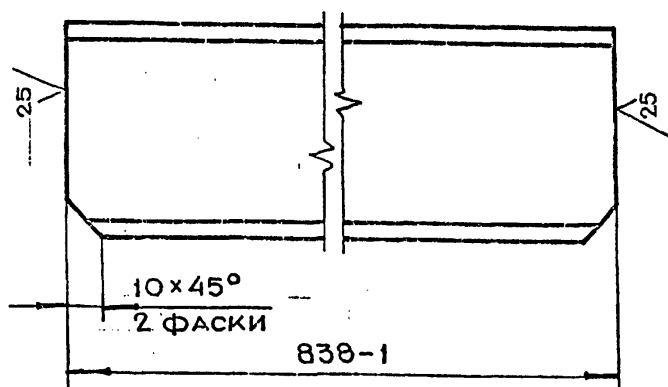
- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.10.008					
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				
ПРОВ.	МАРКОВА				
ГЛАВ.И.П.	ЧЕРКАСОВА				
И.КОНТ.	РАЧКОВА				
ГЛАВ.И.П.	ГРИГОРЬЕВ				
ГЛАВ.И.П.	БЫЧКОВ				
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ				
Лист					ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
					38.0 1:10
Лист ВПН3 ГОСТ 19903-74					ЛИСТ ЛИСТОВ 1
3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70					ГЛАВ.АПУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ А4

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И. ДАТА

4-83.01.10.014

✓(✓)

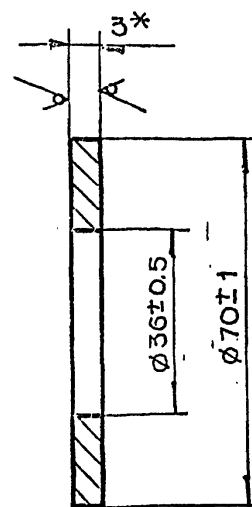


ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					5.8	1:5
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

4-83.01.10.014	ШВЕЛЛЕР	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
ШВЕЛЛЕР	8 ГОСТ 8240-72	ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
	Ст. 3 ГОСТ 535-79	КОПИРОВАЛ	
		ФОРМАТ А4	

4-83.01.10.014

12.5/✓(✓)



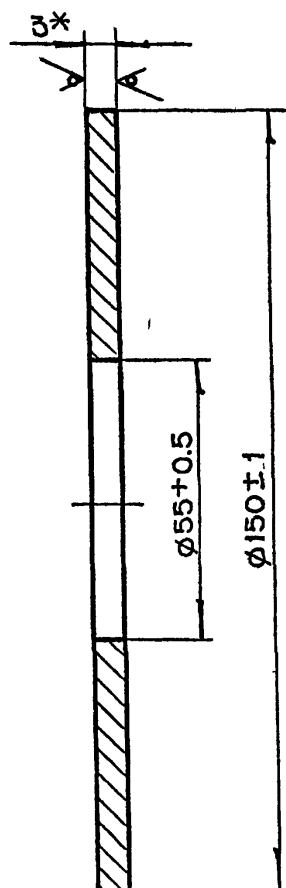
ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.07	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

4-83.01.10.014	НАКЛАДКА	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
НАКЛАДКА	БПНЗ ГОСТ 19903-74	ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
	Ст. 3 ГОСТ 16523-70	КОПИРОВАЛ	
		ФОРМАТ А4	

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

4-83.01.10.012

12.5/✓(✓)



СЕРИЯ 01.036-1 Выход 6

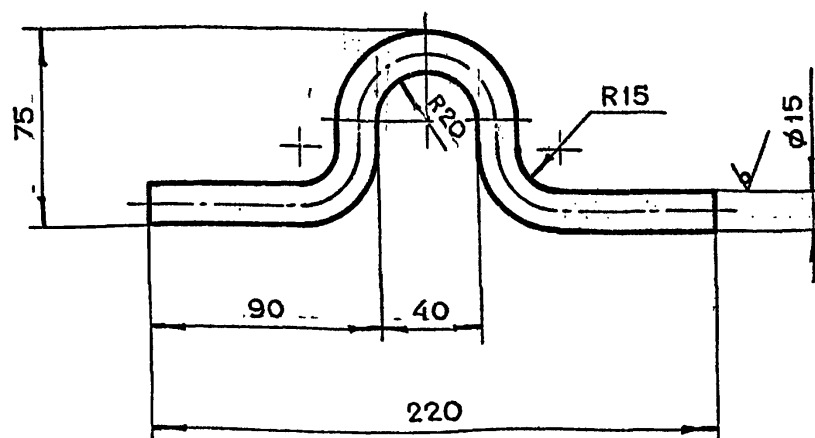
ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.36	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

4-83.01.10.012	НАКЛАДКА	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
НАКЛАДКА	БПНЗ ГОСТ 19903-74	ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
	Ст. 3 ГОСТ 16523-70	КОПИРОВАЛ	
		ФОРМАТ А4	

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

4-83.01.10.013

25/✓(✓)



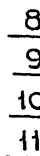
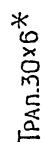
1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $L = 298$ мм

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.41	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

4-83.01.10.013	ПЕТЛЯ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
ПЕТЛЯ	В15 ГОСТ 2590-71	ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
	Ст. 3 ГОСТ 535-79	КОПИРОВАЛ	
		ФОРМАТ А4	



- [illegible]



ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ $i = 1$
 МОДУЛЬ ЗАЦЕПЛЕНИЯ $m = 4$
 ЧИСЛО ЗУБЬЕВ $z = 18$

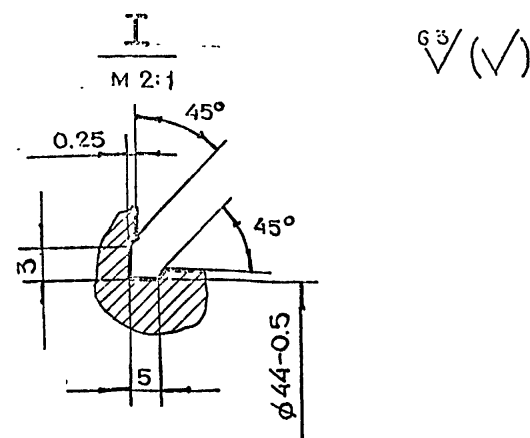
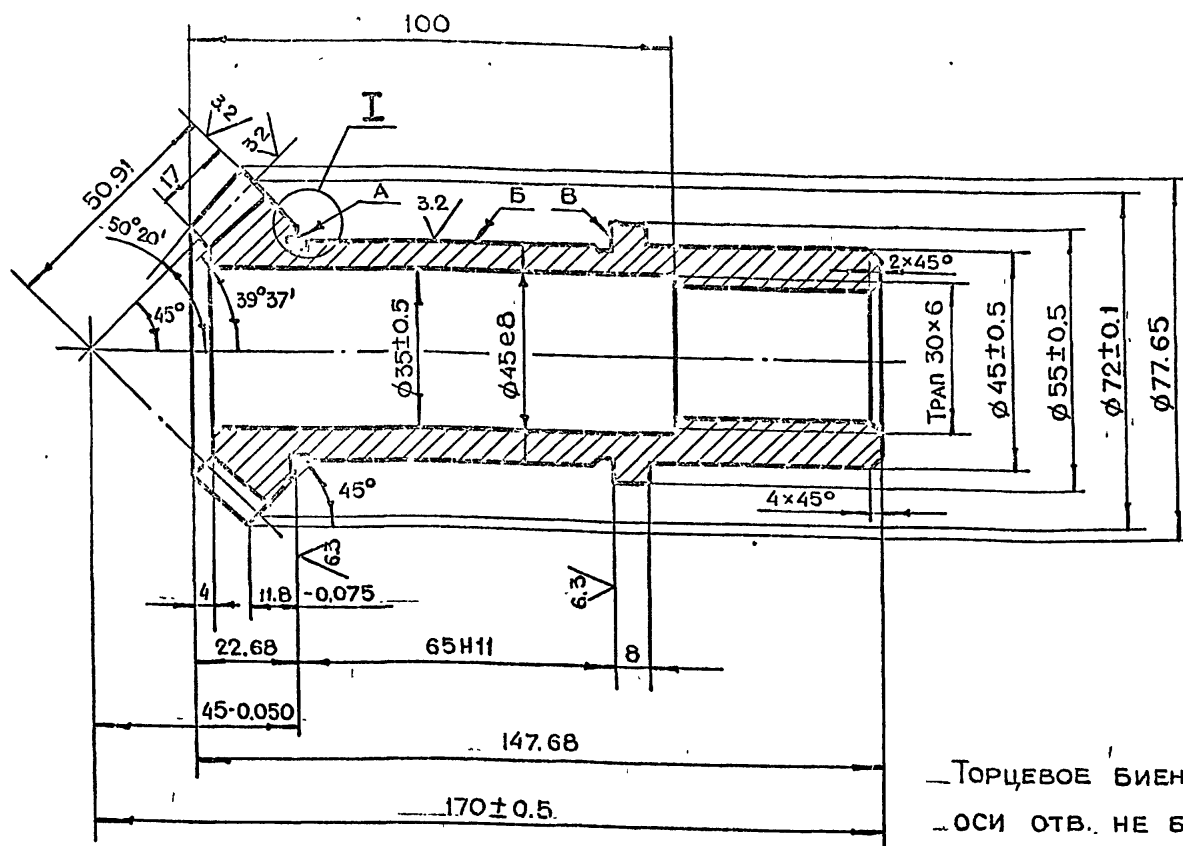
ОБЕСПЕЧИТЬ СВОБОДНОЕ БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ
ВРАЩЕНИЕ КОЛЕС И ШЕСТЕРНИ
РЕГУЛИРОВКУ КОНИЧЕСКОЙ ПЕРЕДАЧИ ПРОИЗВОДИТЬ
С ПОМОЩЬЮ ПРОКЛАДКИ ПОЗ. 6
СМАЗКУ ПРОИЗВОДИТЬ СОЛИДОЛОМ ПС ГОСТ 1033-79

*РАЗМЕРЫ для СПРАВОК

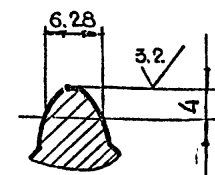
[illegible]

КОПИРОВАЛ *М.Ф.* ФОРМАТ А/4

2005-10-27



ПРОФИЛЬ ЗУБА В
ТОРЦЕВОМ СЕЧЕНИИ м 2:1



Модуль торцевой		ms	4
Число зубьев		z	18
Тип зубьев			Прямые
Исходный контур	Параметры		
	Высота зубьев	h	8,8
Коэффициент смещения исходного контура		Σ	0
Степень точности по ГОСТ 1758-81		—	9 ш

						4-83.01.21.003			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОЛЕСО	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	МАРКОВА	<i>Маркова</i>						0.16	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>							
ГЛАВН.ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>							
И КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>							
					КРУГ В8ГОСТ2590-71 45-28ГОСТ1050-74	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
						ГЛАВАПУ МОСТГОСПОЛИОМА МОСПРОМПРРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			

КОПИРОВАЛ

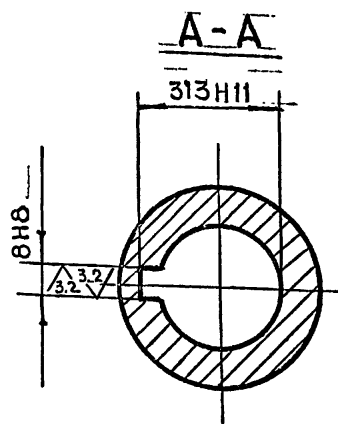
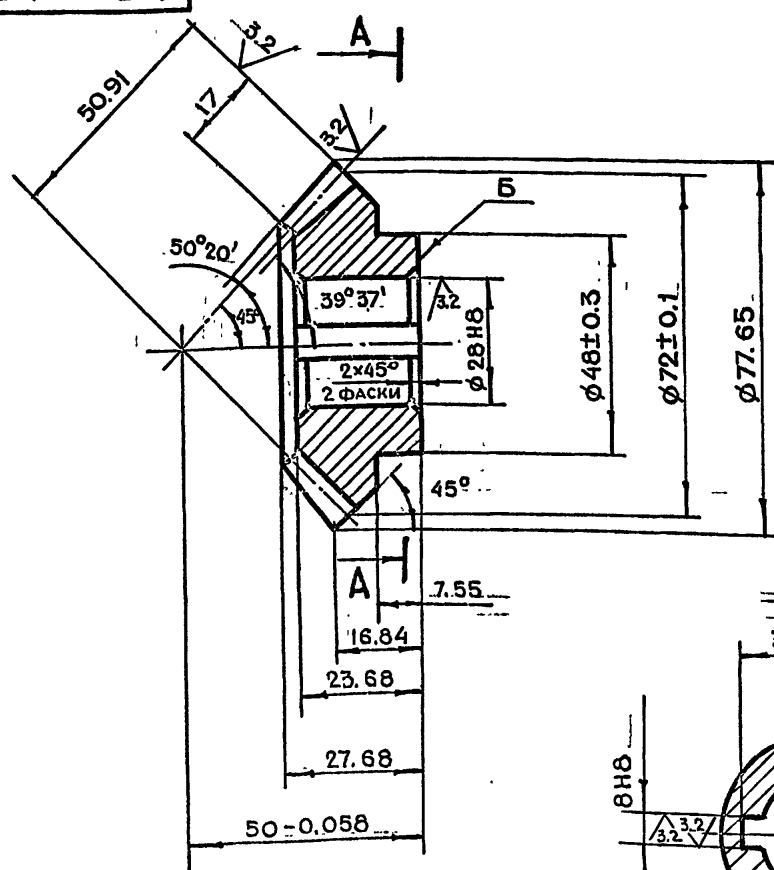
ФОРМАТ: А3

ИНВ.Н ПОЛЛ.	ПОЛЛ.И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н	ИНВ.Н ДУБЛ.	ПОЛЛ.И ДАТА
-------------	-------------	------------	-------------	-------------

Серия 01.036-1 Выпуск 6

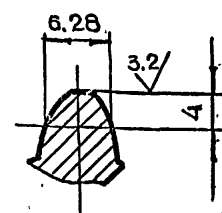
ИНВ. № ПОМ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЪЗМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
-------------	--------------	--------------	--------------	--------------

4-83.01.21.001



Модуль торцевой		ms	4
Число зубьев		z	18
Тип зубьев		—	Прямые
Исходный контур	Параметры		
	Высота зуба	n	8,8
Коэффициенты смещения исходного контура		≤	0
Степень точности по ГОСТ 1758-81		—	9-ш

Профиль зуба в
торцевом сечении м 2:1



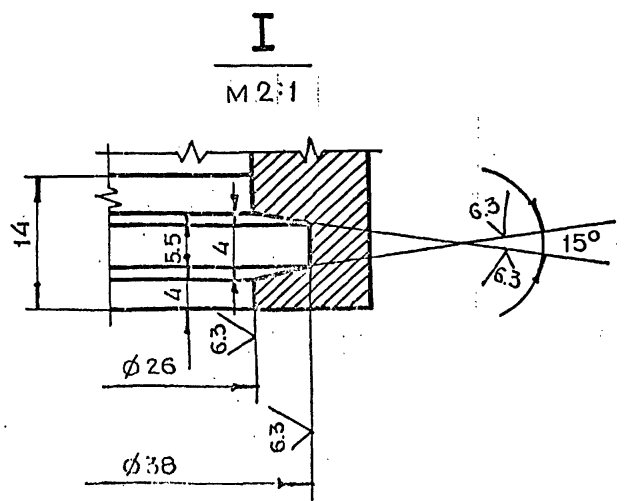
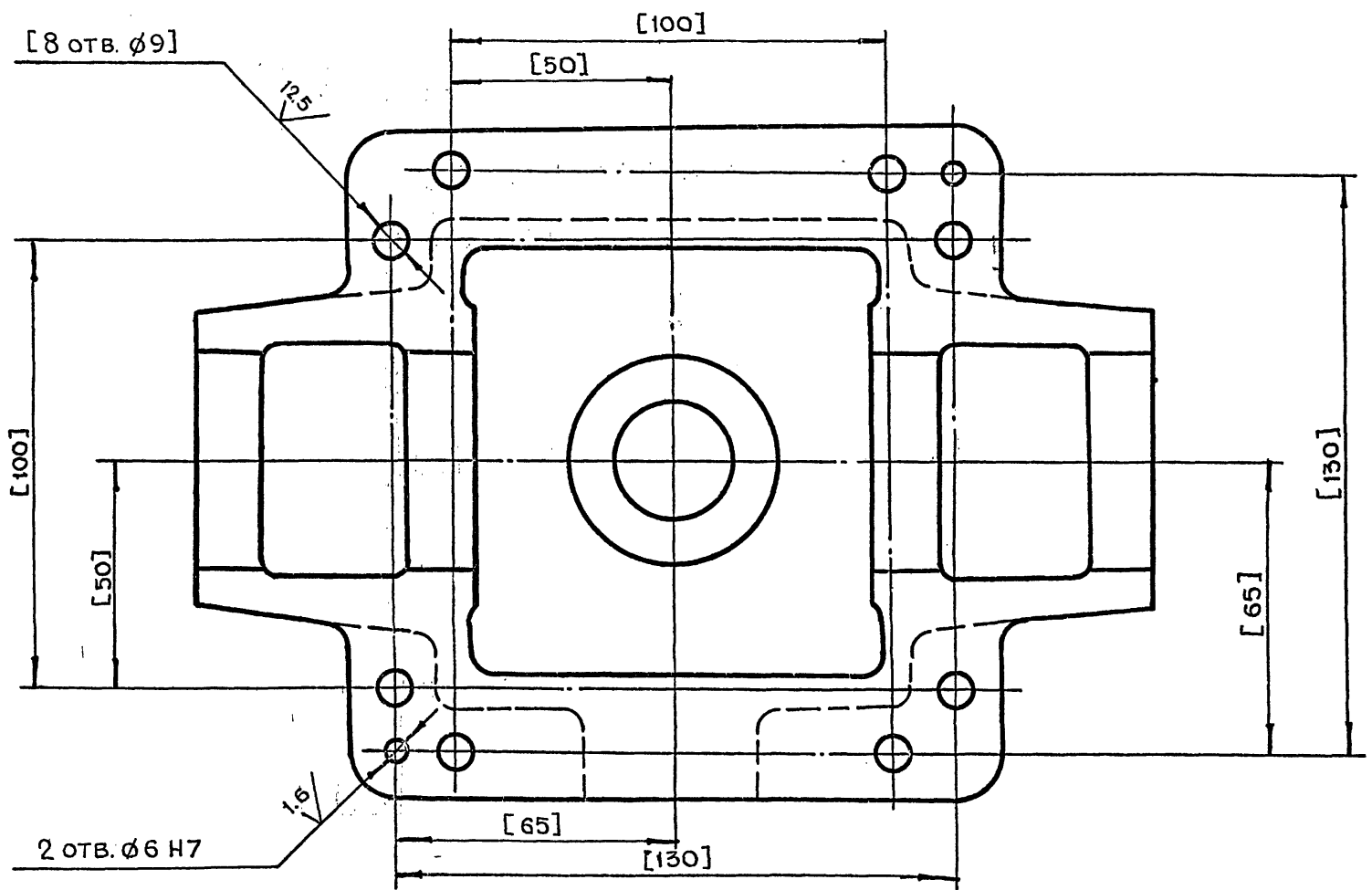
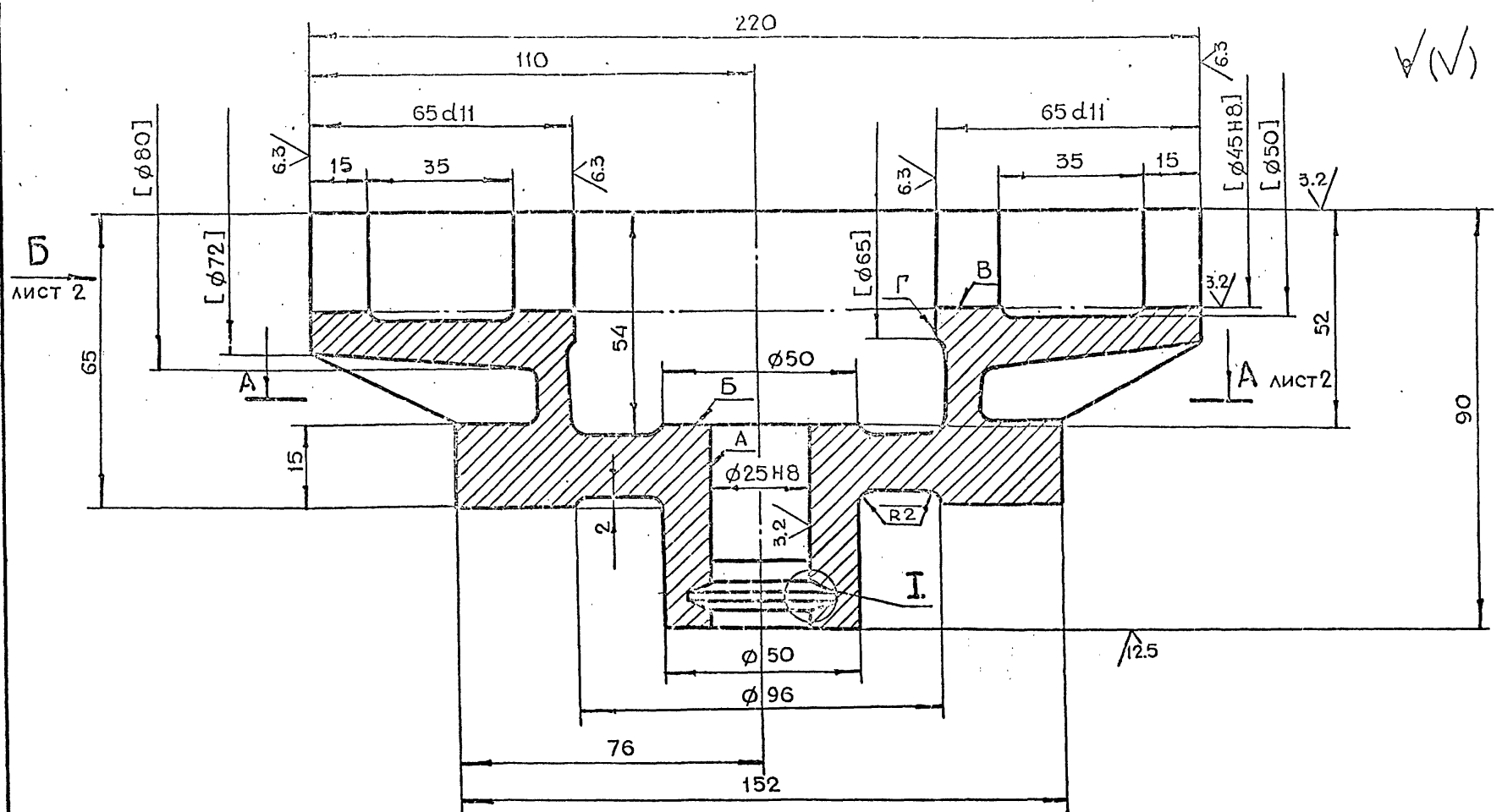
Торцевое биение поверхности Б относительно оси отверстия не более 0,1 мм

				4-83.01.21.001			
ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОЛП.	ДАТА			
РАЗРАБ.		МАРКОВА	Маркова				
ПРОБ.		УХОРСКАЯ	УХОРСКАЯ				
ЛАНИЖ ПР		ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА				
Н КОНТЛ		РАЧКОВА	РАЧКОВА				
ЛА КОНСТР		ГРИГОРЬЕВ	ГРИГОРЬЕВ				
ЛА СПЕЦ		БЫЧКОВ	БЫЧКОВ				
ЛАЧ МАСТ		ГРИБКОВ	ГРИБКОВ				
					ШЕСТЕРНЯ		
					Круг В80ГОСТ2590-71 45-28ГОСТ1050-74		
					ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						0.6	1:1
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ГЛАВАЛУ МОСГОРСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		

КОПИРОВАЛ

DOMINANT A

ИНВ.	ПОДЛ.	ПОДЛ. ДАТА	ВЗАИМНОЕ	ИНВ. ДАТА	ПОДЛ. ДАТА

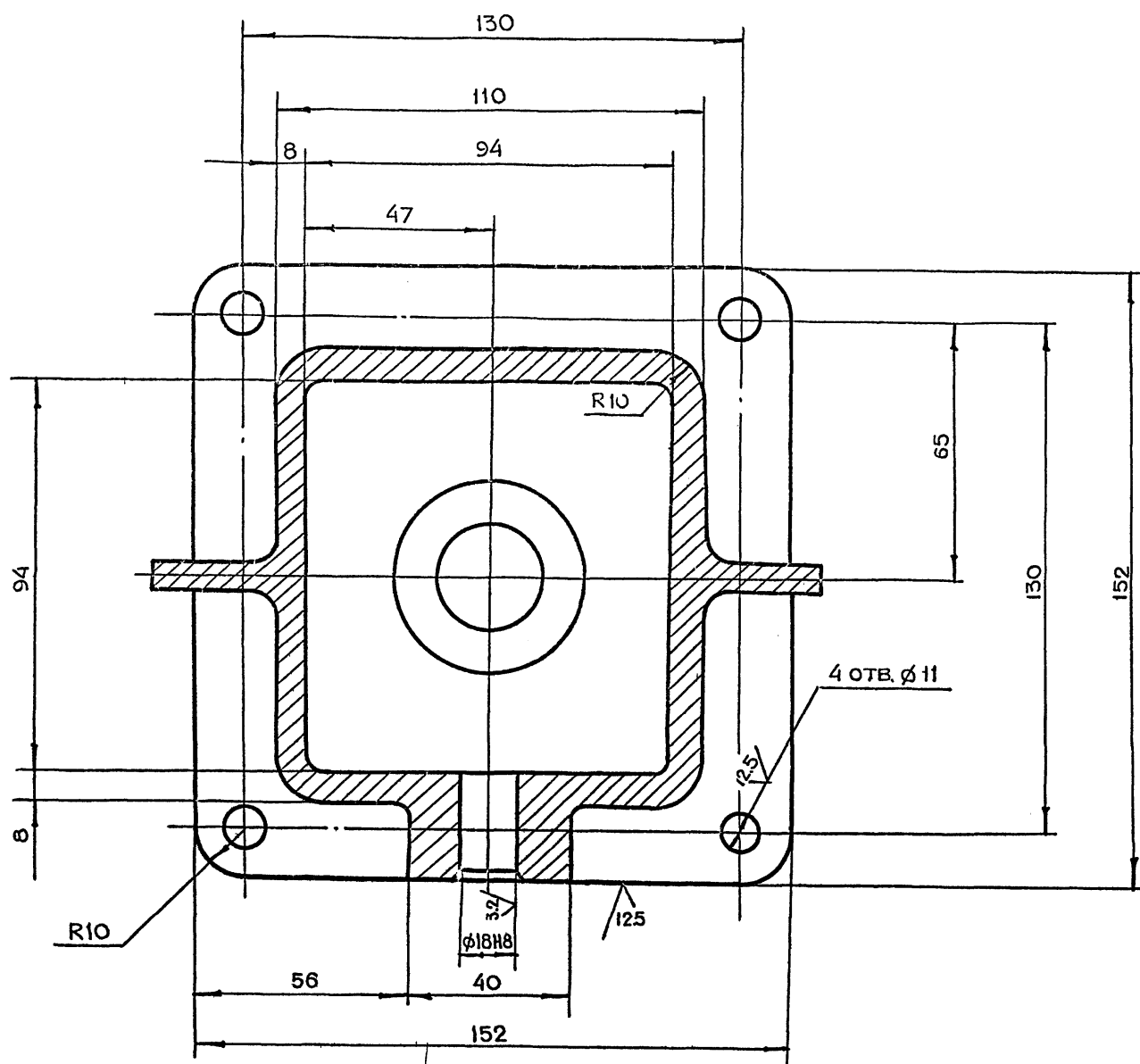


1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm t_2$
2. НЕУКАЗАННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ РАДИУСЫ $R=4-8 \text{ мм}$
3. ОБРАБОТКУ ПО РАЗМЕРАМ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ПРОИЗВОДИТЬ СОВМЕСТНО С ДЕТ. 4-83.01.21.004
4. ДЕТАЛИ МАРКИРОВАТЬ ОДНИМ ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ И ПРИМЕНЯТЬ СОВМЕСТНО
5. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ПОВЕРХНОСТИ А ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В И ПОВЕРХНОСТИ Б НЕ БОЛЕЕ 0.02 мм
6. ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ НИТРОГЛИФТАЛЕВОЙ ЭМАЛЬЮ НЦ-132 ГОСТ 6631-74. ЦВЕТ КРАСНЫЙ
7. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ГОСТ 64-77 ЦВЕТ СЕРЫЙ

4-83.01.21.002				Корпус			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	И. ЛОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА					
РАЗРАБ.	МАРКОВА	ПРОБ.	УХОРСКАЯ						
ЛИНЖ. ПР.	ЧЕРНОВА	И. КОНТ.	РАЧКОВА						
Г. КОНСТ.	ПРИГОРЬЕВ	Г. СПЕЦ.	БЫЧКОВ						
И. МАСТ.	ПРИБКОВ								
СЧ 15-32 ГОСТ 1412-79							ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
МОСТПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6									

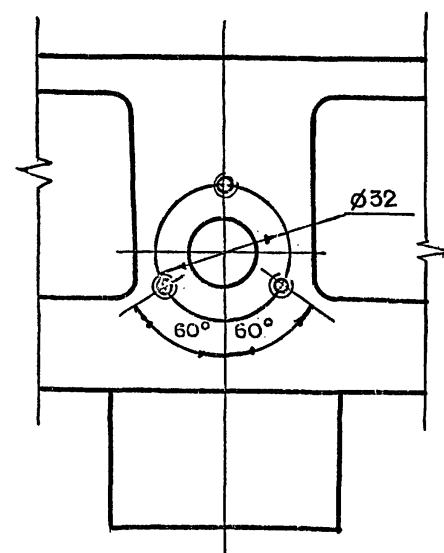
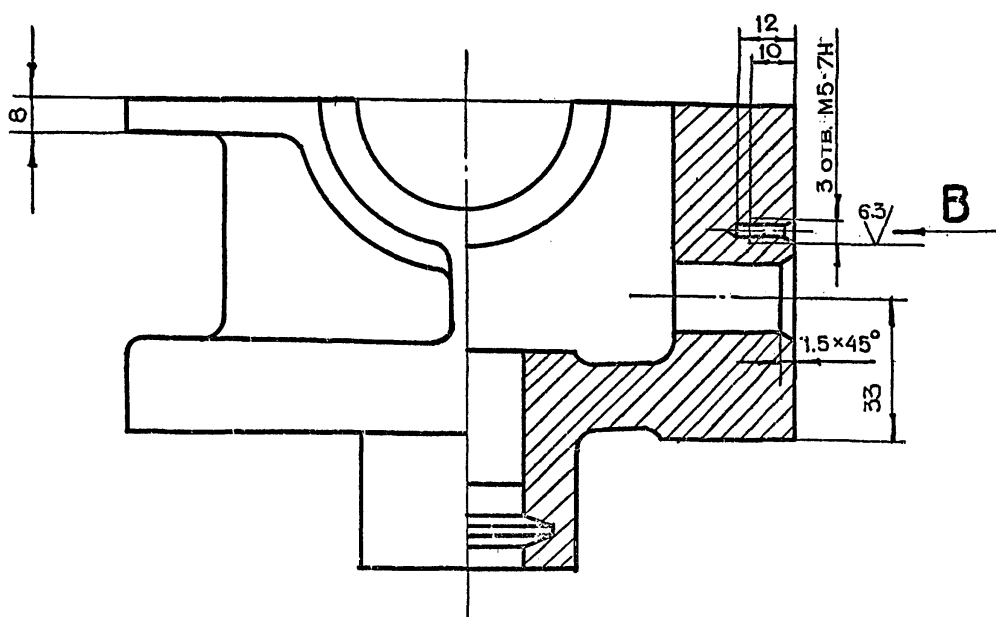
V(V)

A-A ЛИСТ 1



Вид Б ЛИСТ 1

Вид В



СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. ПОДП. И ДАТА

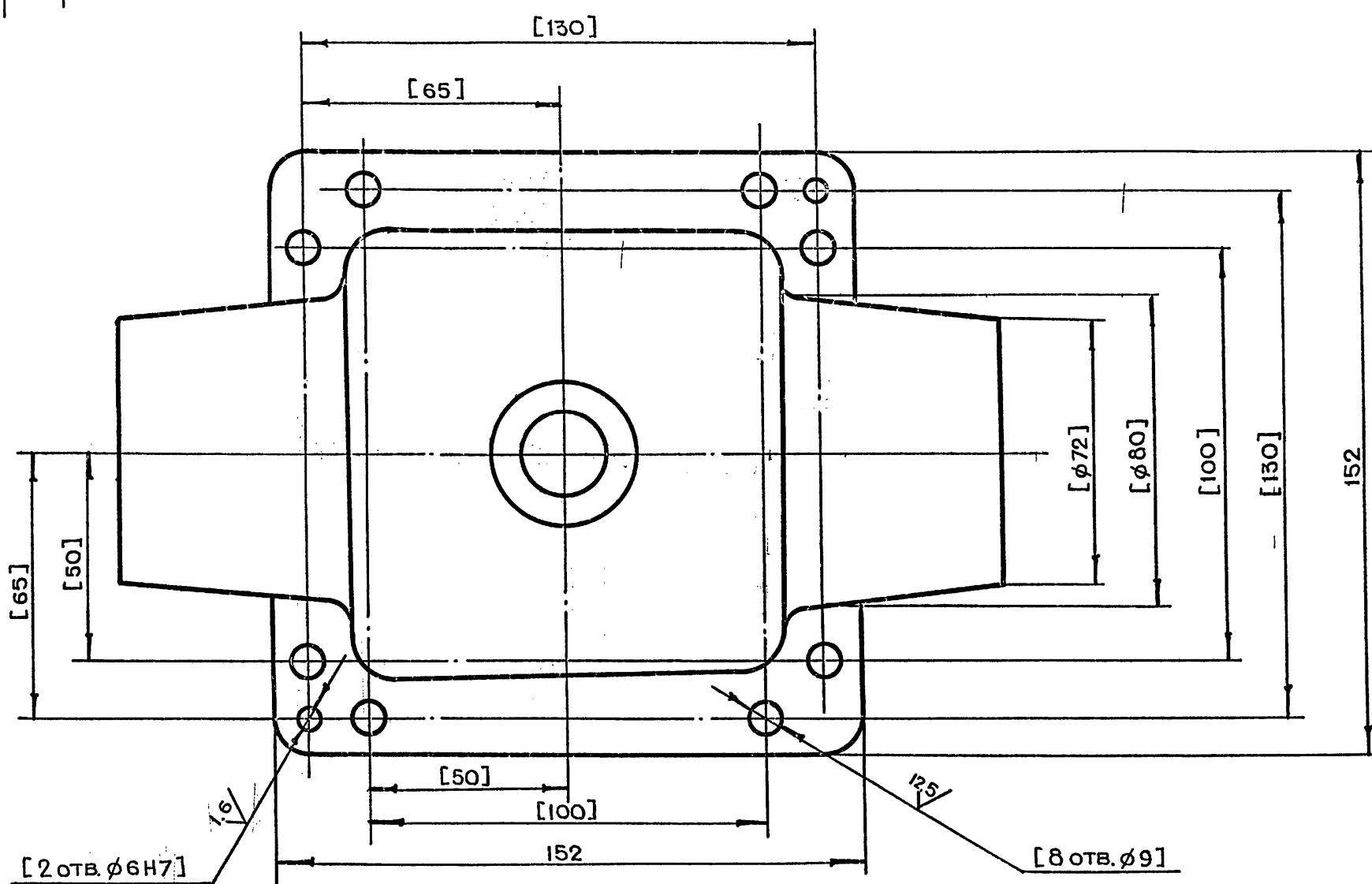
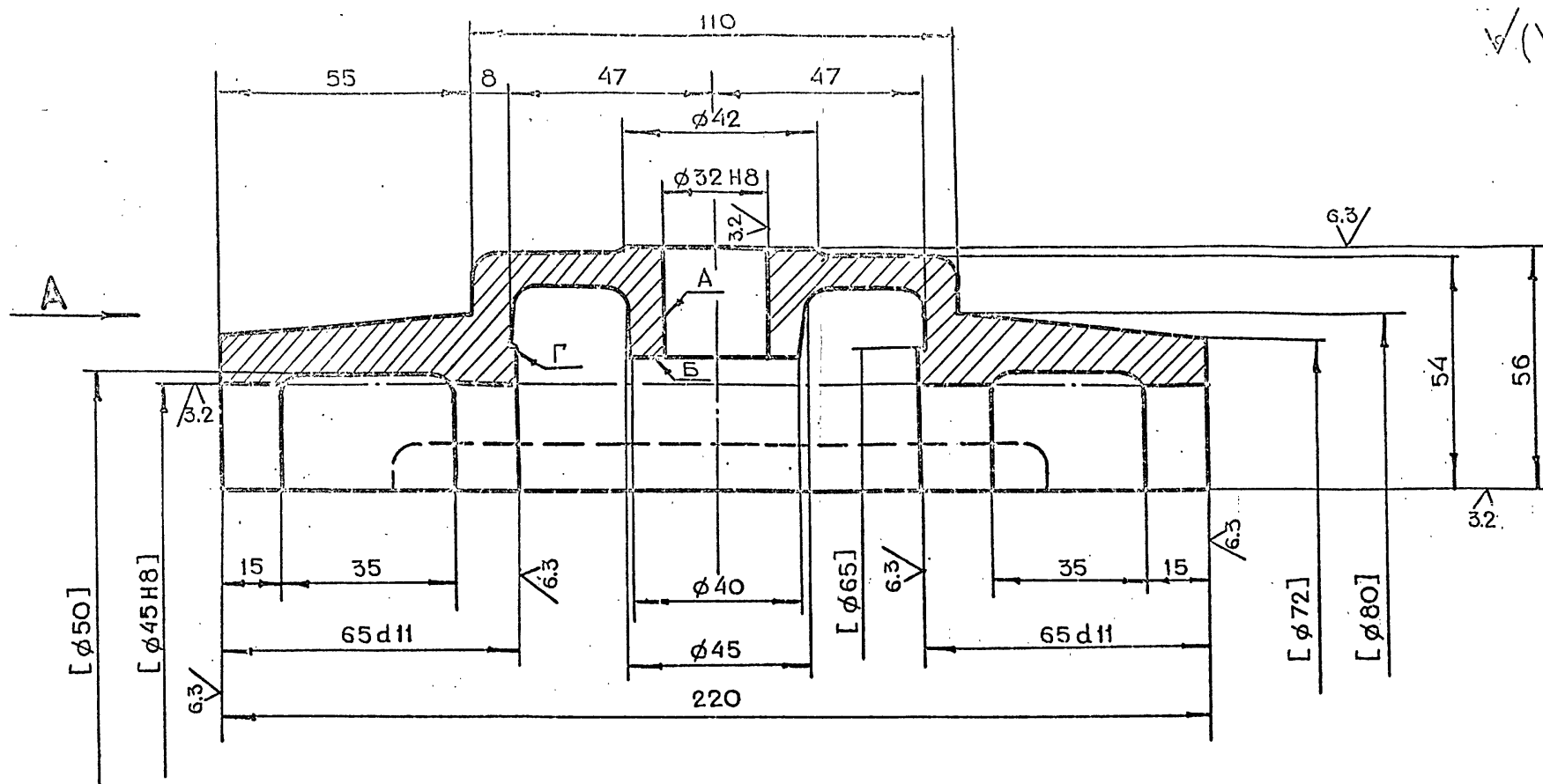
4-83.01.21.002

ЛИСТ 2

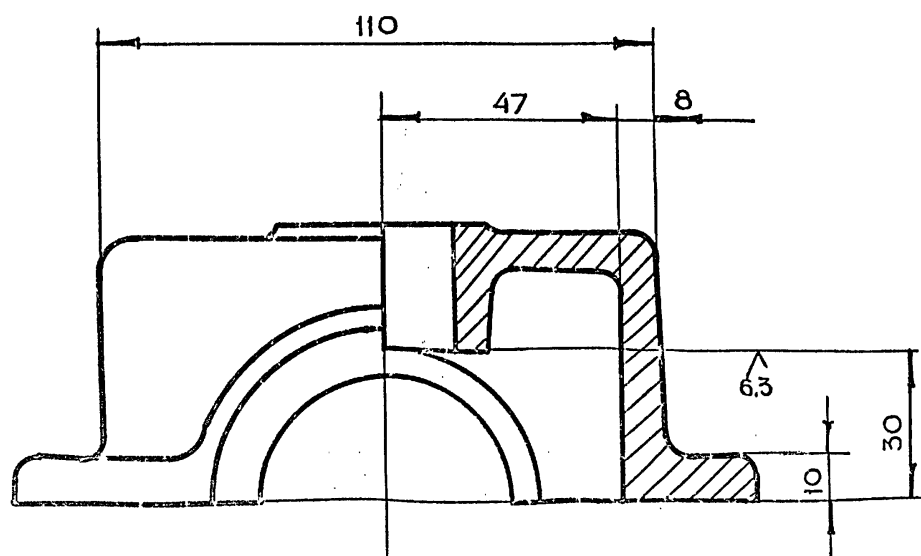
КОПИРОВАНИЕ

ФОРМАТ А2

4-83.01.21.00



Вид А



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. НЕУКАЗАННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ РАДИУСЫ $4 \div 8$ мм
3. ОБРАБОТКУ ПО РАЗМЕРАМ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ПРОИЗВОДИТЬ СОВМЕСТНО С ДЕТАЛЬЮ 4-83.01.21.002
4. ДЕТАЛЬ МАРКИРОВАТЬ ОДНИМ ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ И ПРИМЕНЯТЬ СОВМЕСТНО
5. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ПОВЕРХНОСТИ А ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В И ПОВЕРХНОСТИ Б НЕ БОЛЕЕ 0.02 мм
6. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ПОВЕРХНОСТИ В ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ Г НЕ БОЛЕЕ 0.02 мм
7. ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ НИТРОГЛИФТАЛЕВОЙ ЭМАЛЬЮ НЦ-132 ГОСТ 6631-74. ЦВЕТ КРАСНЫЙ
8. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ГФ-230 ГОСТ 6631-74 ЦВЕТ СЕРЫЙ

4-83.01.21.004				КРЫШКА		
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	11.01.83				3.0
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	11.01.83				1:1
ДИЗ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	11.01.83				
И. КОНТР.	РАЧКОВА	11.01.83				
А. КОНСТ.	ГРИГОРЬЕВ	11.01.83				
А. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	11.01.83				
НАЧ. МАСТ.	ГРИШКОВ	11.01.83				
СЧ 15-32				Лист 1		
ГОСТ 1412-79				ГЛАВ. ИС. Мосгорисполкома МОСПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

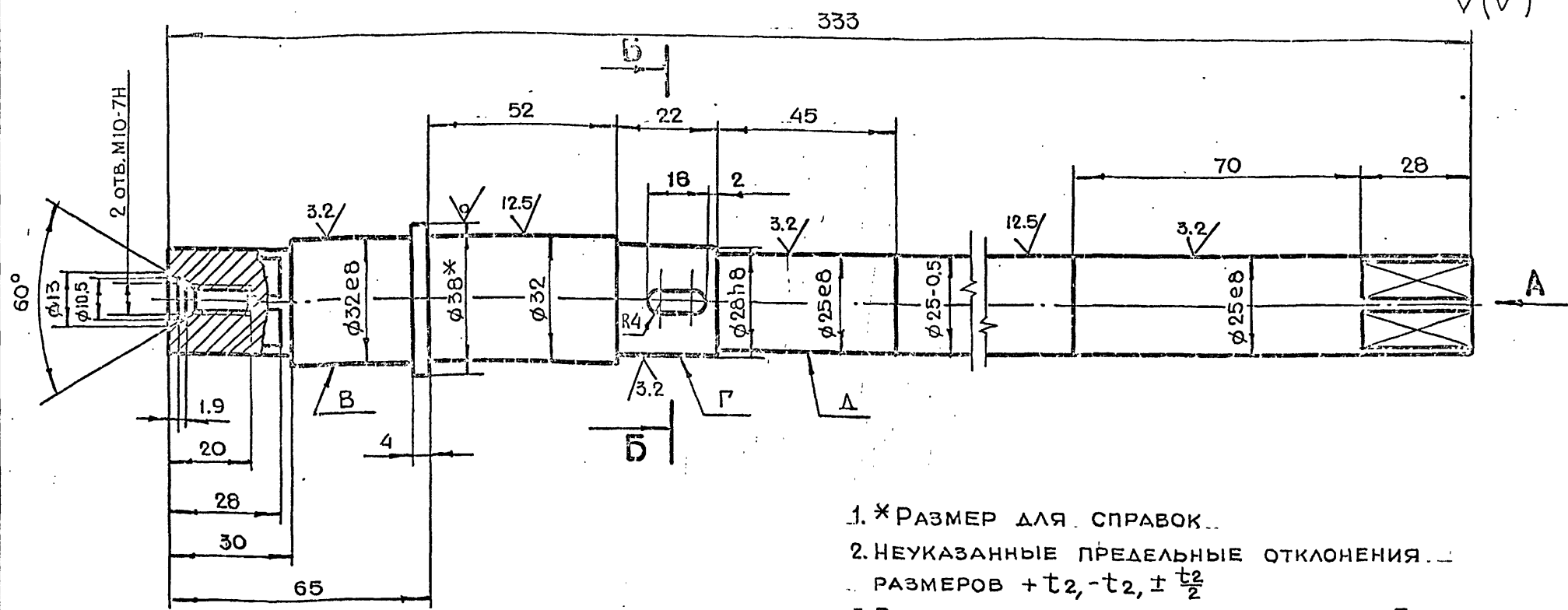
Копировано с оригинала ФОРМАТ А2

СЕРИЯ 01.036-1 Выход 6

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗАИМ. ИЗМ. ПОДА. И ДАТА. ПОДА. И ДАТА.

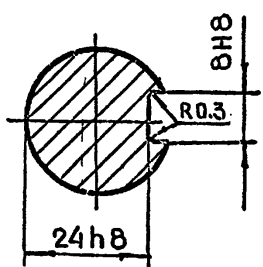
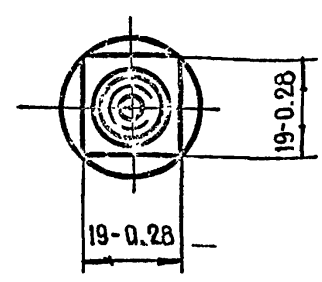
4-83.01.21.005

6.3/√



Вид А

Б-Б

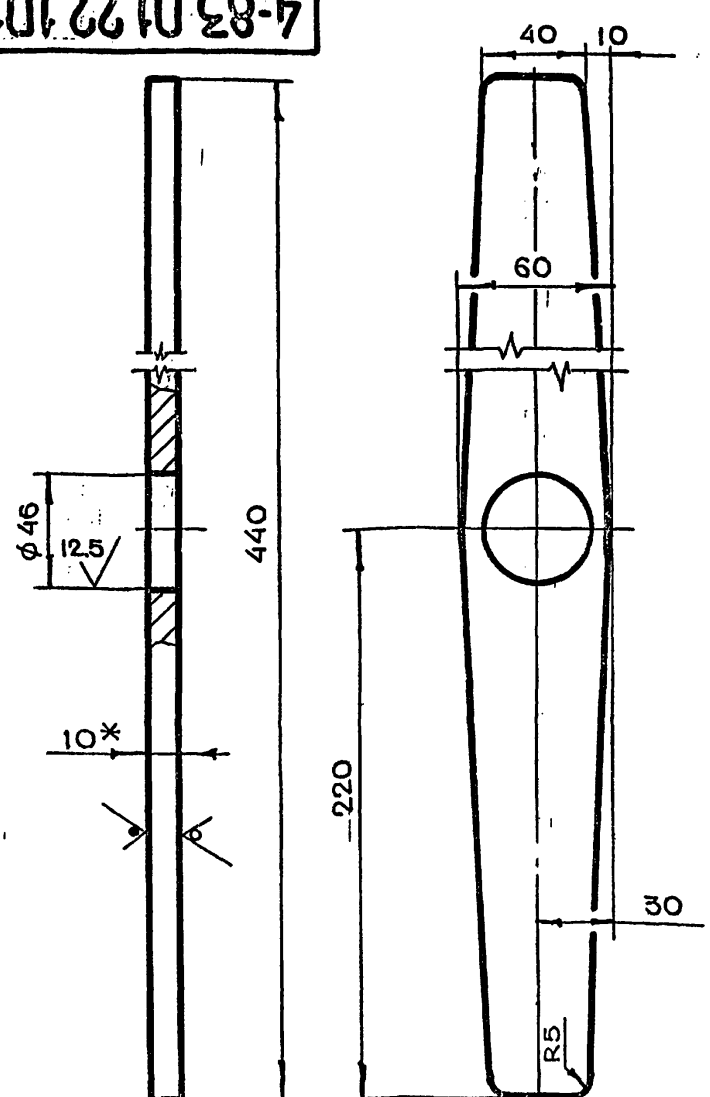


- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК...
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ...
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. РАДИАЛЬНОЕ БИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ Г...
ОТНОСИТЕЛЬНО ОБЩЕЙ ОСИ ПОВЕРХНОСТИ...
В И Д НЕ БОЛЕЕ 0.05 мм
- 4. ИЗОГНУТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Д НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм
НА ВСЕЙ ДЛИНЕ

4-83.01.21.005				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	МАРКОВА					
ПРОВ.	УХОРСКАЯ					
ГЛАВН. ЛР.	ЧЕРКАСОВА					
Н. КОНТР.	РАЧКОВА					
Вал				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Круг В38 ГОСТ 2590-71				ГЛАВПУ		
45-2-8 ГОСТ 1050-74				МОСПРОМПРОЕКТ		
				МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А3		

4-83.01.22.101

25/√



- 1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

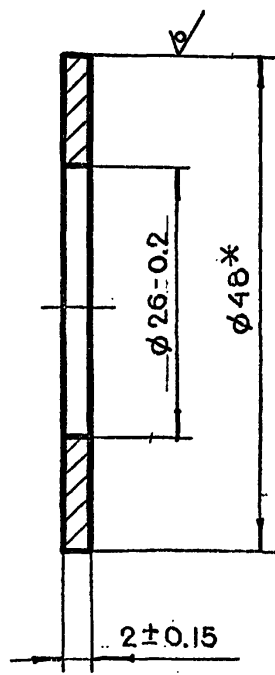
4-83.01.22.101

Рычаг

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА						
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ГЛАВН. ЛР.	ЧЕРКАСОВА						
Н. КОНТР.	РАЧКОВА						
Лист ВПНЮ ГОСТ 19903-74				ГЛАВПУ			
Ст.3 ГОСТ 14637-79				МОСПРОМПРОЕКТ			
				МАСТЕРСКАЯ №6			
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4			

4-83.01.21.006

6.3/√



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

4-83.01.21.006

Прокладка регулировочная

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА						
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ГЛАВН. ЛР.	ЧЕРКАСОВА						
Н. КОНТР.	РАЧКОВА						
ГЛАВН. ЛР.	ГРИГОРЬЕВ						
Н. КОНТР.	БЫЧКОВ						
Н. КОНТР.	ГРИВКОВ						
Лист В48 ГОСТ 2591-71				ГЛАВПУ			
45-2-8 ГОСТ 1050-74				МОСПРОМПРОЕКТ			
				МАСТЕРСКАЯ №6			
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А4			

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Н. ИНВ. ЛУБА. ПОДЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			4-83.01.30.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		4-83.01.31.000	ЗАМОК ЭЛЕКТРО-МАГНИТНЫЙ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		4-83.01.30.001	МУФТА	1	
A4	3		4-83.01.30.002	ПАЛЕЦ	1	
A4	4		4-83.01.30.003	ШАЙБА СТОПОРНАЯ	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5			ШТИФТ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ 6m6x25 ГOST 3128-70	2	

4-83.01.30.000

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н. КОНТР.	РАЧКОВА			

БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1

ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ A4

27

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Н. ИНВ. ЛУБА. ПОДЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			4-83.01.23.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		4-83.01.23.001	ВИЛКА	1	
A4	2		4-83.01.23.002	ВИЛКА	1	
				ТРУБА		
				ТРУБА 36x3 ГOST 8732-78		
				A10 ГOST 8733-74		
B4	3		4-83.01.23.003	L=345 h14	1	0.9 кг

4-83.01.23.000

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н. КОНТР.	РАЧКОВА			

ТЯГА

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1

ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ A4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Н. ИНВ. ЛУБА. ПОДЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			4-83.01.22.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		4-83.01.22.101	РЫЧАГ	1	
A4	2		4-83.01.22.102	ВИЛКА	2	
A4	3		4-83.01.22.103	ВТУЛКА	1	

4-83.01.22.100

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н. КОНТР.	РАЧКОВА			

ШТУРВАЛ

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1

ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ A4

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Н. ИНВ. ЛУБА. ПОДЛ. И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			4-83.01.22.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		4-83.01.22.100	ШТУРВАЛ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		4-83.01.22.001	РУЧКА	2	
A4	3		4-83.01.22.002	ПАЛЕЦ	2	
A4	4		4-83.01.22.003	ПРУЖИНА	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5			ШАРИК Ø5 ГOST 3722-81	2	
	6			ШАЙБА 12-005 ГOST 11371-78	2	
	7			ШПЛИНТ 3x20-011 ГOST 397-79	2	

4-83.01.22.000

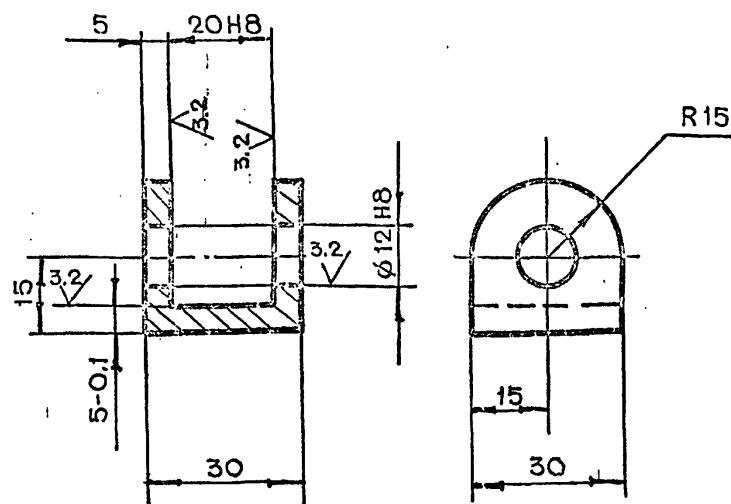
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н. КОНТР.	РАЧКОВА			

ШТУРВАЛ
В СБОРЕ

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1

ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.22.102

ЛИТ.		МАССА	МАСШТАБ
		0.07	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	

ГЛАВПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ГЛАВ-АПУ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

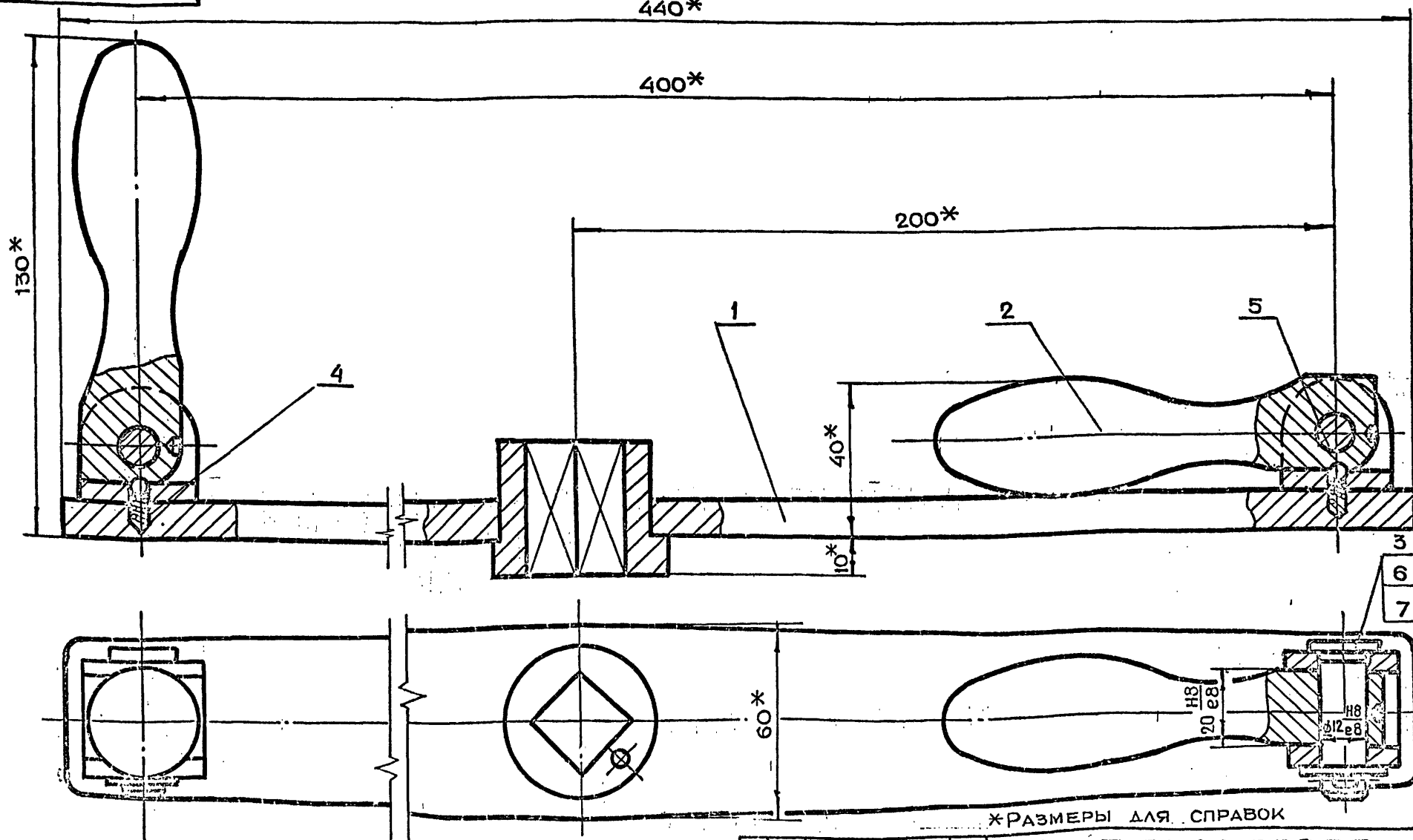
Копировал

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ

FORMAT A4

440*



*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

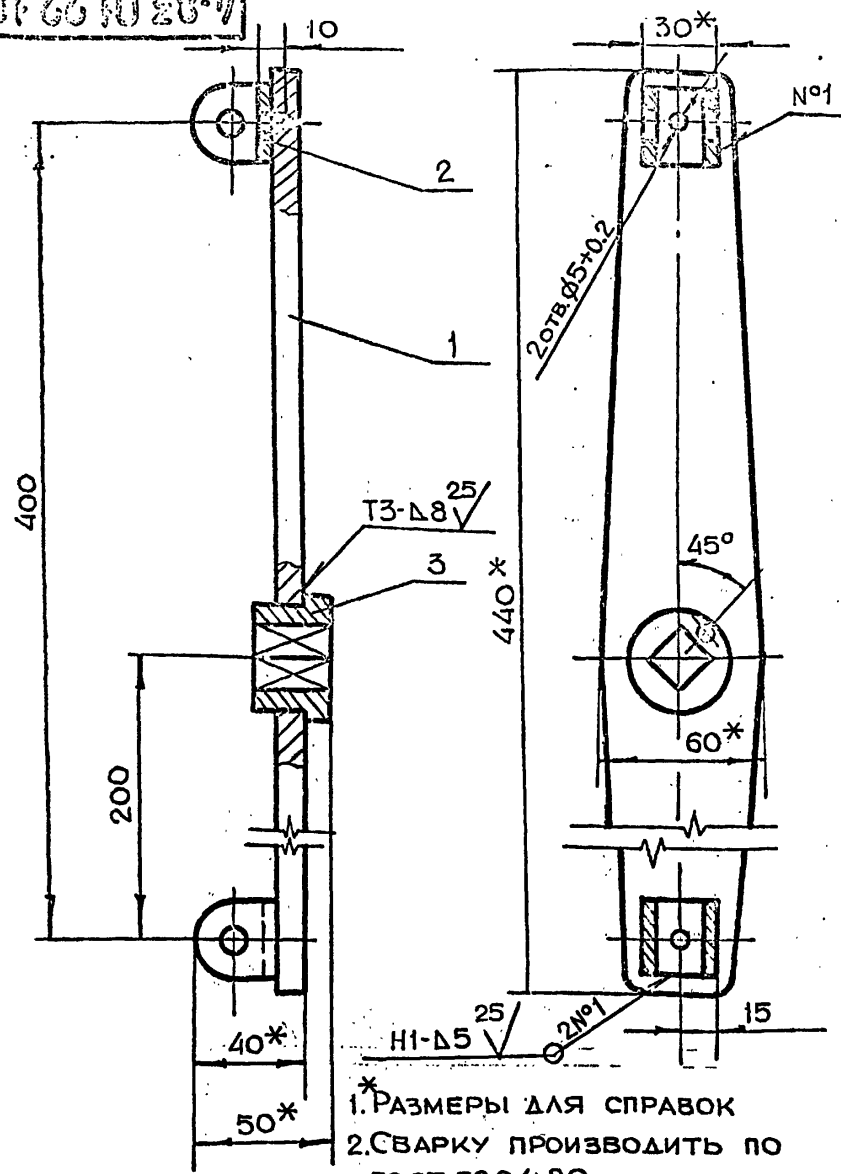
4-83.01.22.000CB

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	3.0	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГЛАВЛИИ
МОСГОРИСПОЛКОМА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

Копировал 1/5

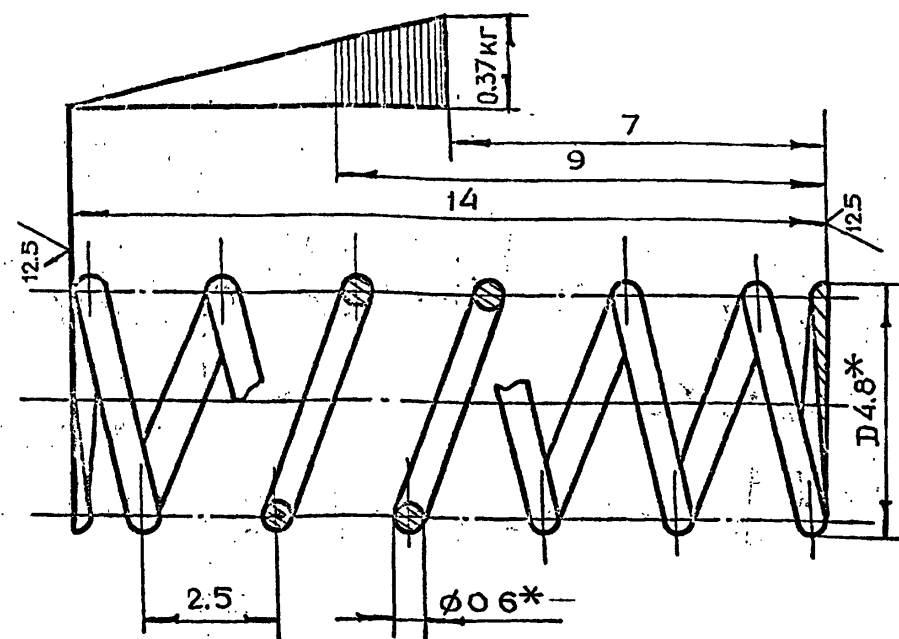
... (S) ... A73



*
1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО
ГОСТ 5264-80

4-83.01.22.100 CB

ИЗМ	ЛИТ	Н-ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШТУРВАЛ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Н.Маркова						2:1	1:2
ПРОБ.	УХОРСКАЯ	Н.Ухорская							
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Н.Черкасова							
Н.КОНТР.	РАЧКОВА	Н.Рачкова							
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
						ГЛАВ.ИНЖ.ПР. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ ИБ ФОРМАТ А4			



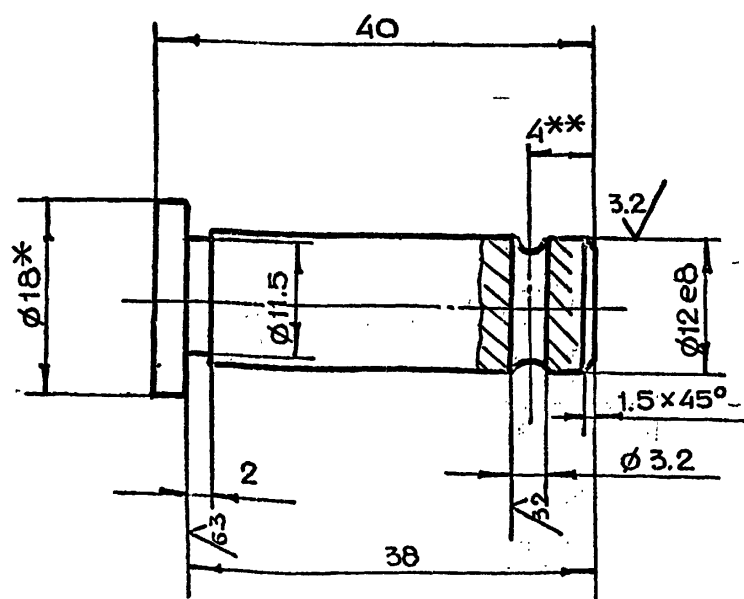
*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

4-83.01.22.003

ПРУЖИНА

ПРОВОЛОКА I-0.6
ГОСТ 9389-75

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПРУЖИНА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	<i>Маркова</i>					0003	10:1
ПРОБ.	УХОРСКАЯ	<i>Ухорская</i>						
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>						
Н. КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>						
					Проволока I-0.6; ГОСТ 9389-75	ГЛАВЛУ МОСГОРНИСПОЛКОМА МОСГОРПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		



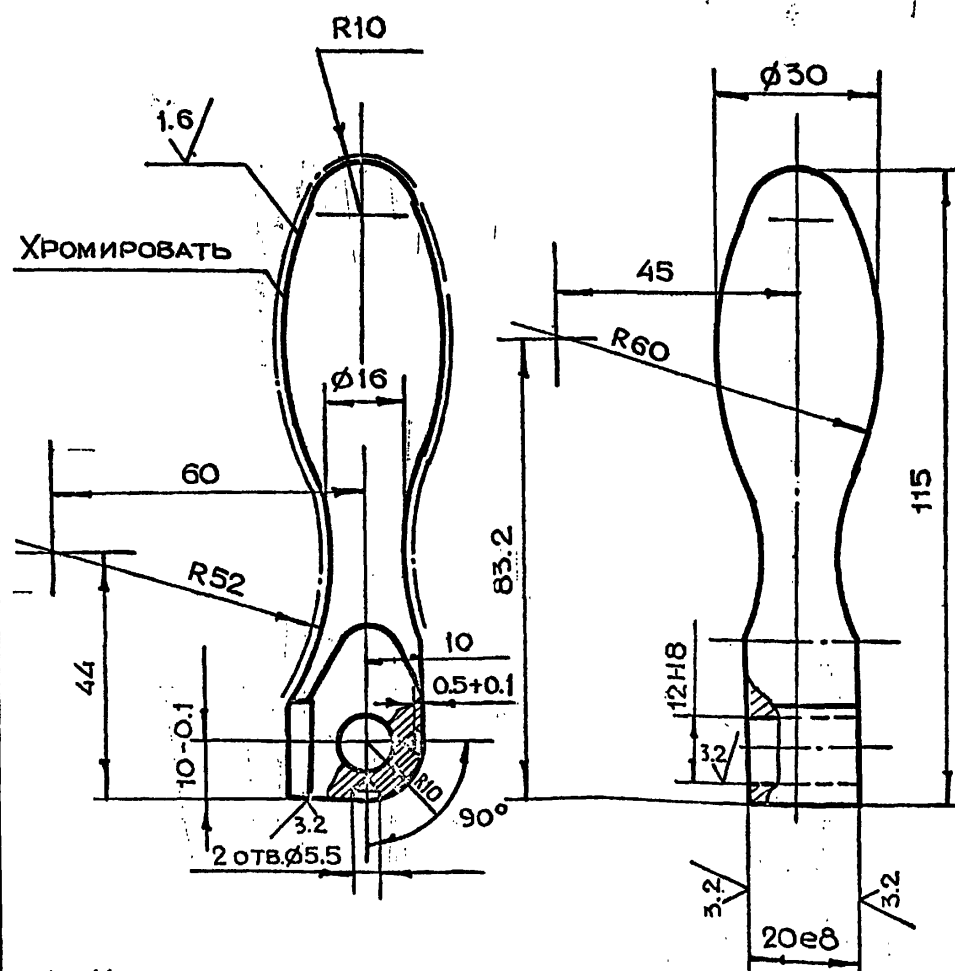
1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.** УТОЧНИТЬ ПРИ СБОРКЕ
3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.22.002

ПАЛЕЦ,

Круг В18 ГОСТ 2590-71
Ст3 ГОСТ 535-79

ИЗМ	ЛИТ.	И ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	ПАЛЕЦ,	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.		МАРКОВА	Маркова						
ПРОВ.		УХОРСКАЯ	Ухорская					0.04	2:1
ГЛАВН. ПР.		ЧЕРКАСОВА	Черкасова						
Н.КОНТР.		РАЧКОВА	Рачкова						
					Круг В18 ГОСТ 2590-71 СТЗ ГОСТ 535-79	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
						ГЛАВ АПУ Мосгорисполком А МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № ФОРМАТ А4			



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.22.001

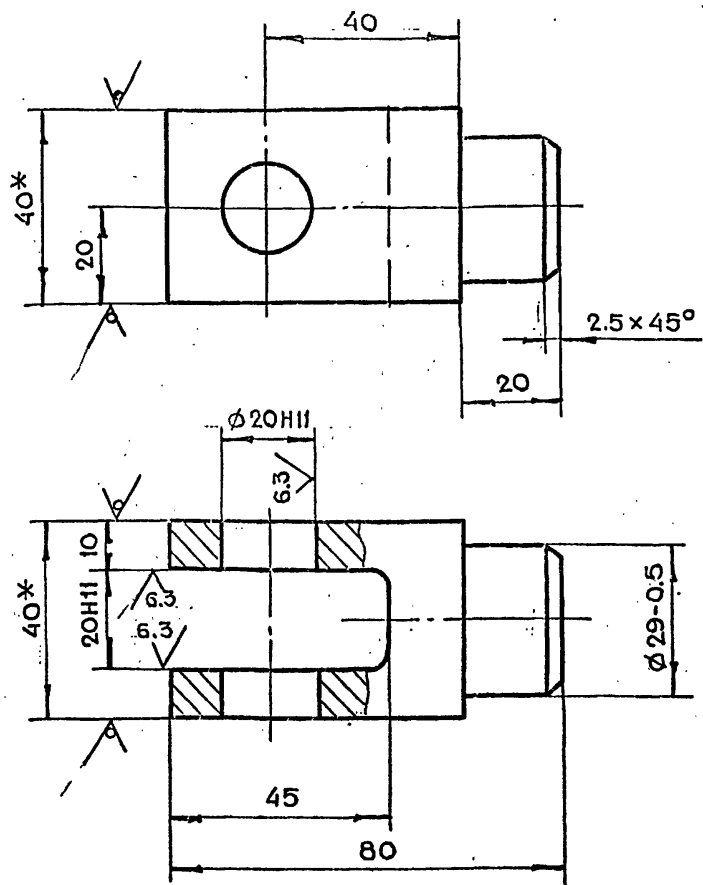
РУЧКА

Круг В32 ГОСТ 2590-71
45-2-δ ГОСТ 1050-74

АЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РУЧКА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТА
РАЗРАБ.		МАРКОВА	Маркова					
ПРОВ.		УХОРСКАЯ	Ухорская				0.4	1:1
ТАИЖ ОР.		ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
Н.КОНТ.		РАЧКОВА	Рачкова			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ТАКОНСТ.		ГРИГОРЬЕН	Григорьев		Круг	ГЛАВАЛУ		
ТА.СБЕЦ.		РЫЧКОВ	Рычков			МОСГОРПРОЕКТ		
НАЧ.МАСТ.		ГРИБКОВ	Грибов			НАСТЕРСКАЯ № 8		

4-83.01.23.002

12.5/√(✓)



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.23.002

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маркова		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		

Вилка

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.8	1:1

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

КВАДРАТ В40 ГОСТ 2591-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

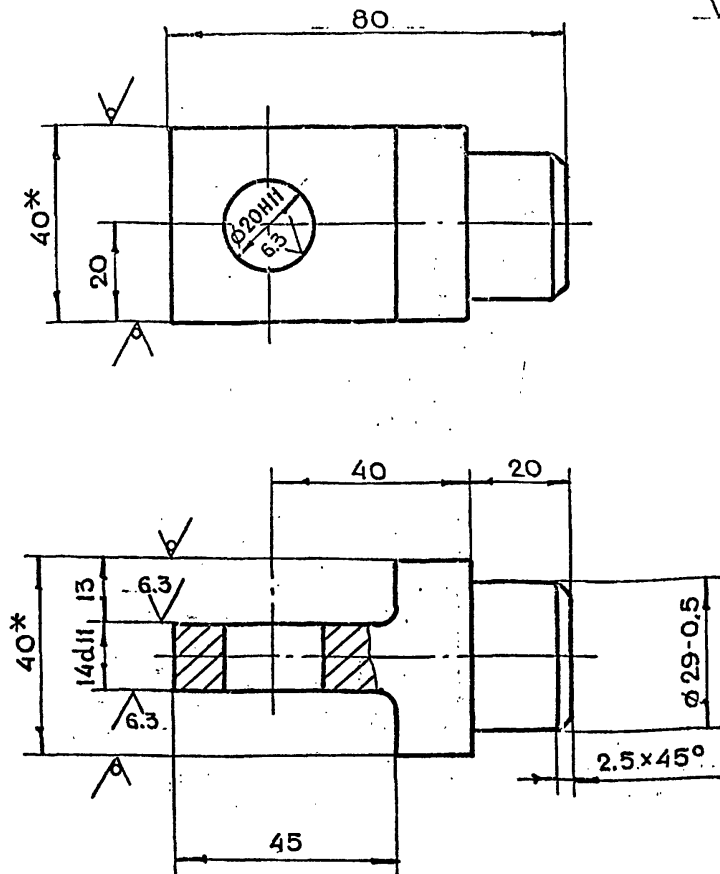
ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.01.23.001

12.5/√(✓)



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.23.001

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маркова		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		

Вилка

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.6	1:1

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

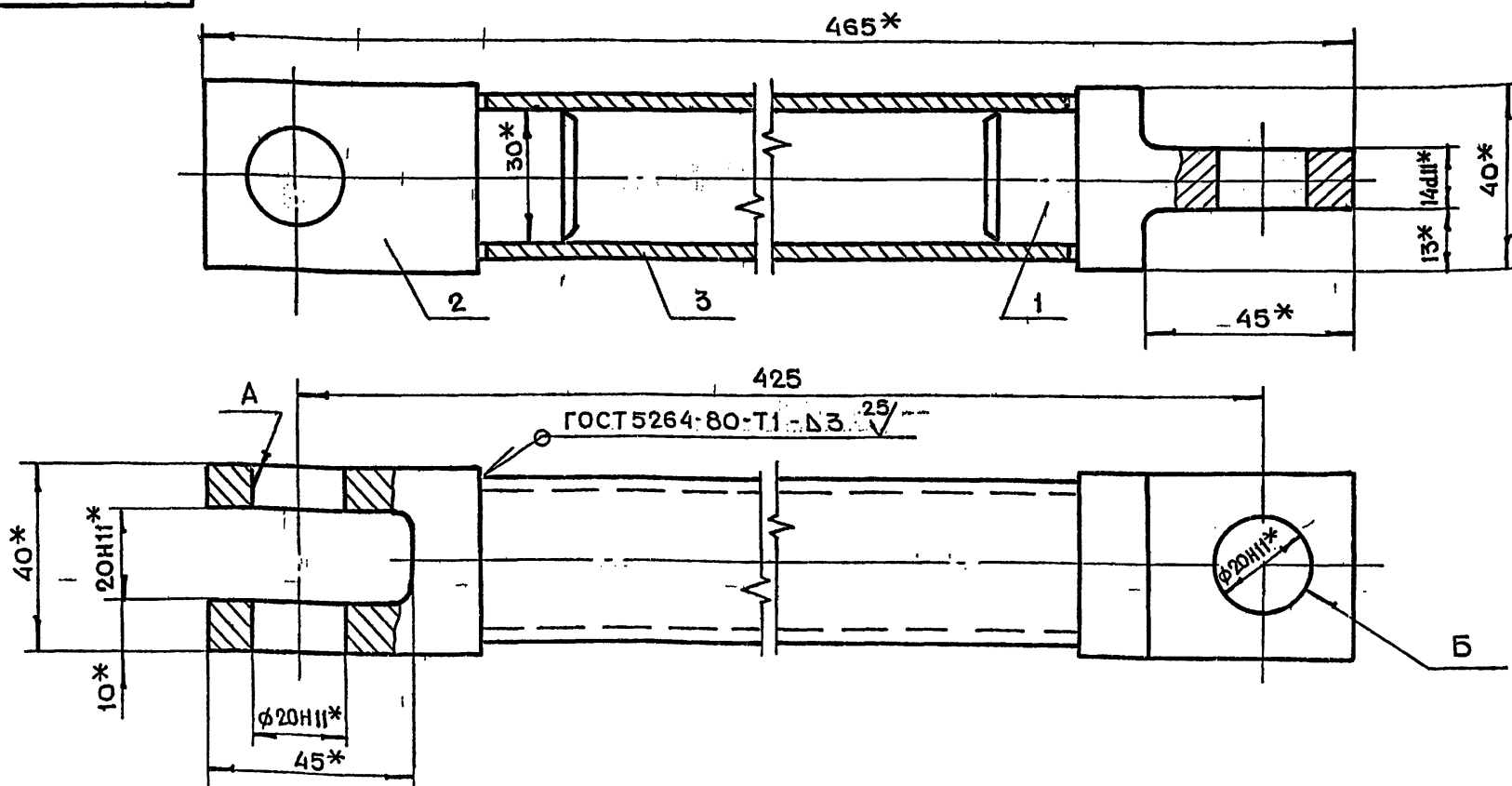
КВАДРАТ В40 ГОСТ 2591-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.01.23.000СБ



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ОТВЕРСТИЯ Б
ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. А НЕ БОЛЕЕ 0.5 мм.
3. ПЕРЕКОС ОСИ ТРУБЫ ПОЗ. 3 НЕ БОЛЕЕ 0.5 мм.

4-83.01.23.000СБ

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маркова		
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	БЫЧКОВ	Бычков		
И. КОНТР.	ГРИБОВ	Грибов		

Тяга
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

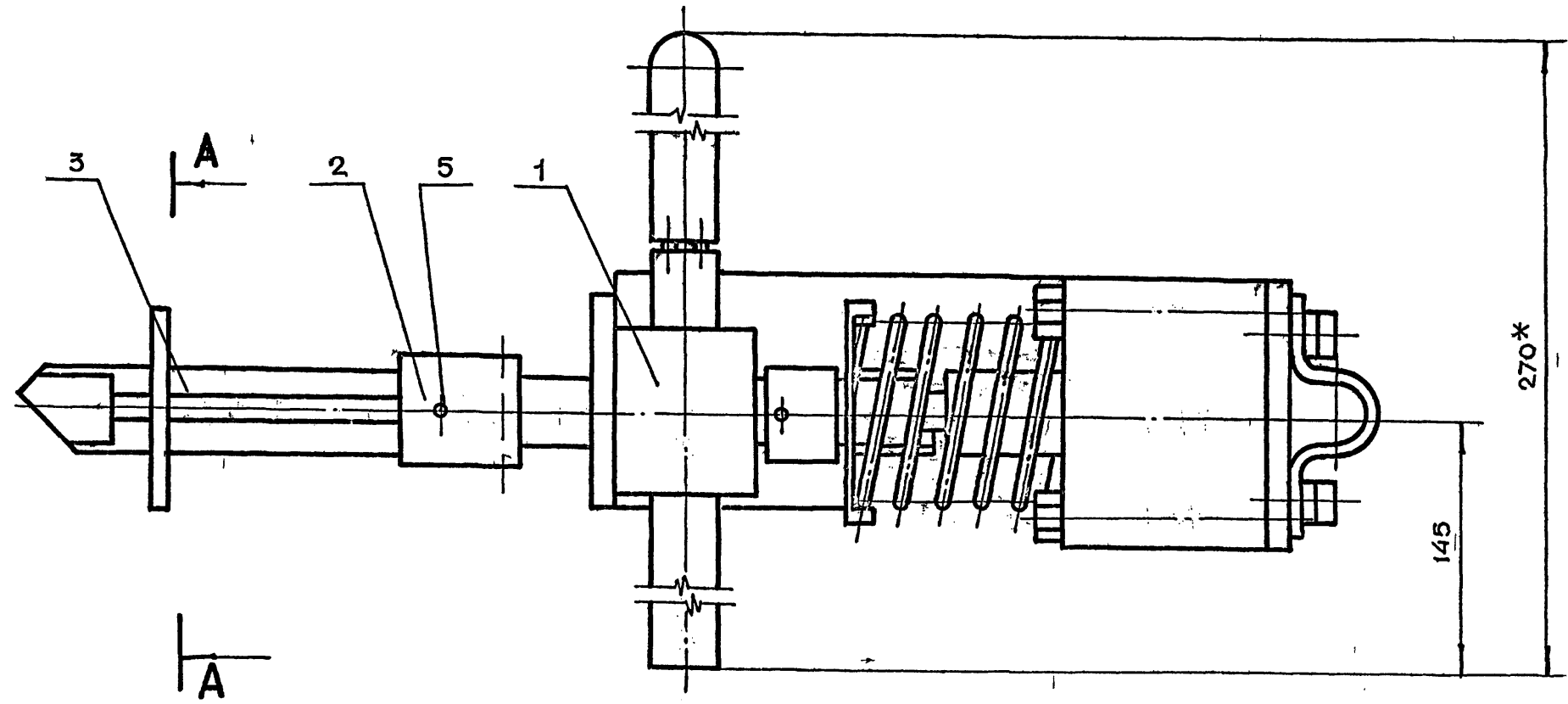
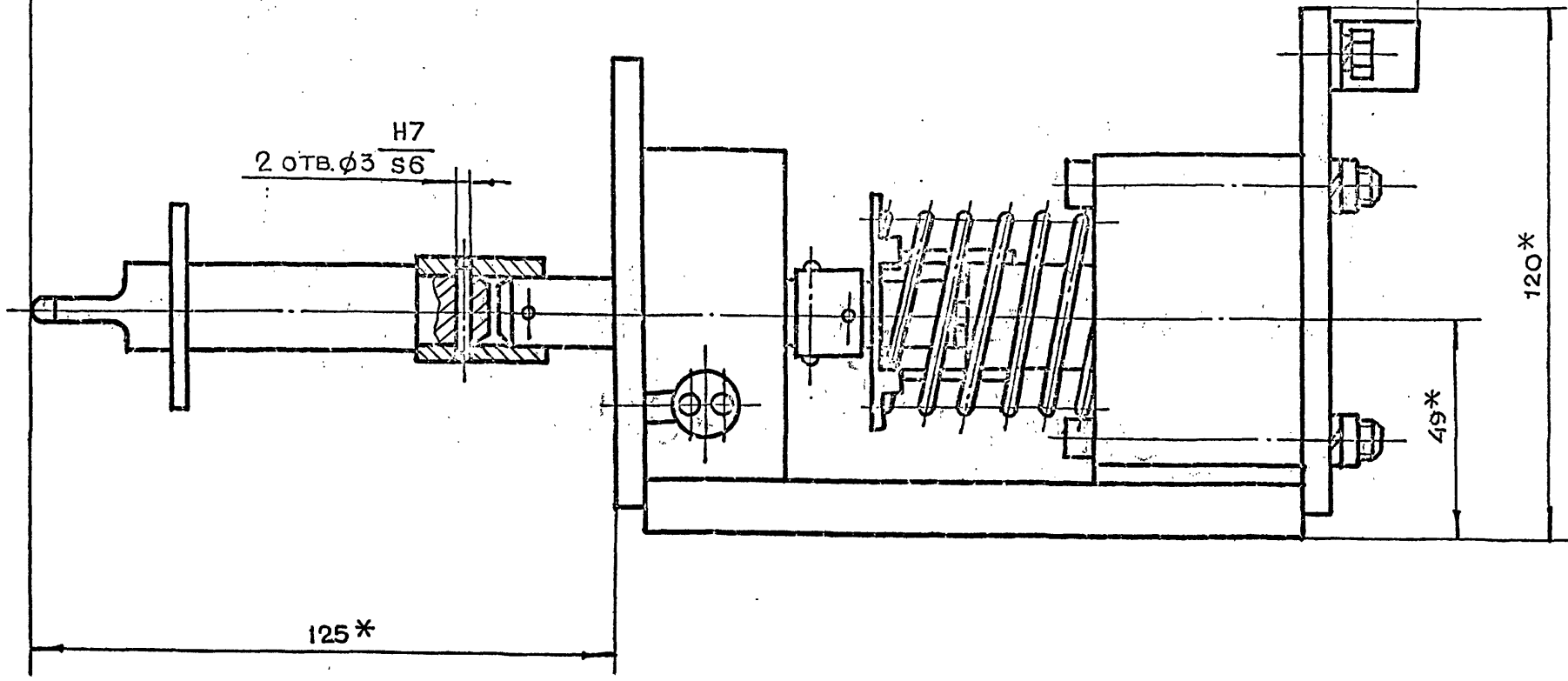
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	2.4	1:1

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

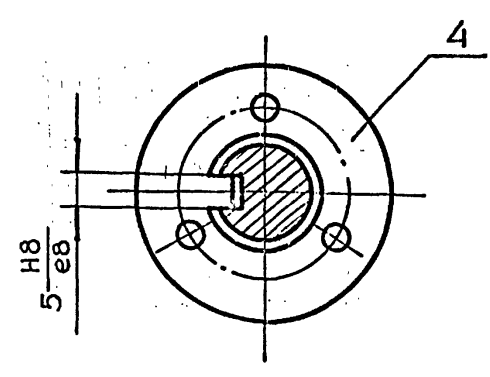
ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

4-83.01.30.000СБ

317* (при заблокированной двери)



A - A



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

					4-83.01.30.000СБ				
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
РАЗРАБ.	МАРКОВА		Маркова						
ПРОВ.	УХОРСКАЯ		Ухорская						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА		Черкасова						
Н. КОНТР.	РАЧИОВА		Рачиова						
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ		Григорьев		ЛИСТ 1 Листов 1				
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ		Бычков						
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ		Грибков						
					ЛИТ.		МАССА	МАСШТАБ	
							3.5	1:1	
					ЛИСТ		ЛИСТОВ		
					ГЛАВ. АПУ МОСГОРСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6				

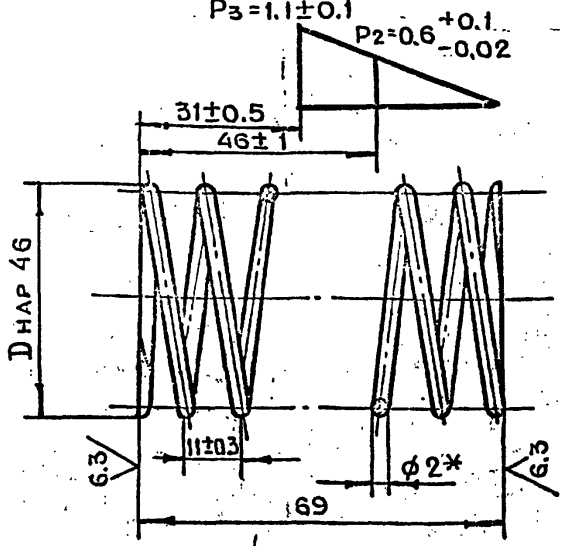
СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 6

ИЗМ. ПОДЛ.	ПОДЛ. ДАТА	ВЗАИМ. ИЗМ.	ПОДЛ. ДАТА

4-83.01.31.001

✓(✓)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	n	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	n1	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СЕРЖНЮ	Dc	42
ДИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	1036



- *РАЗМЕР для СПРАВОК
- ПРУЖИНУ выдержать под нагрузкой $P=1.1 \text{ кг}$ в течение 24 часов
- ОСТАТОЧНЫЕ деформации не допускаются

4-83.01.31.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	РАЧКОВА			

ПРУЖИНА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.1	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ПРОВОЛОКА 1.2
ГОСТ 9389-75

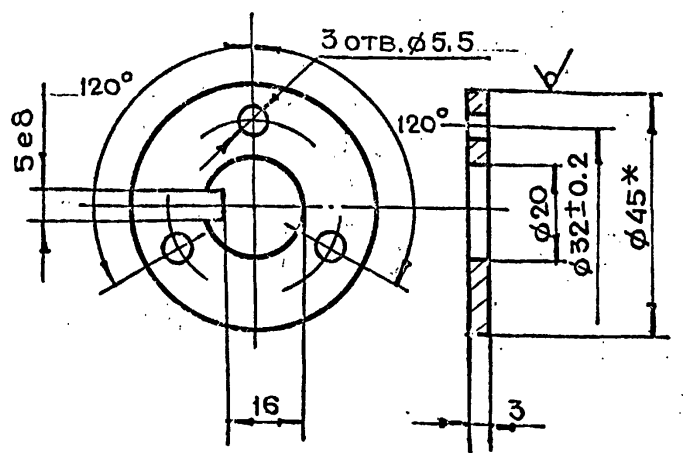
ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.01.30.003

6.3 ✓(✓)



* РАЗМЕР для СПРАВОК

4-83.01.30.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	РАЧКОВА			

ШАЙБА
СТОПОРНАЯ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.04	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

Круг В 45 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

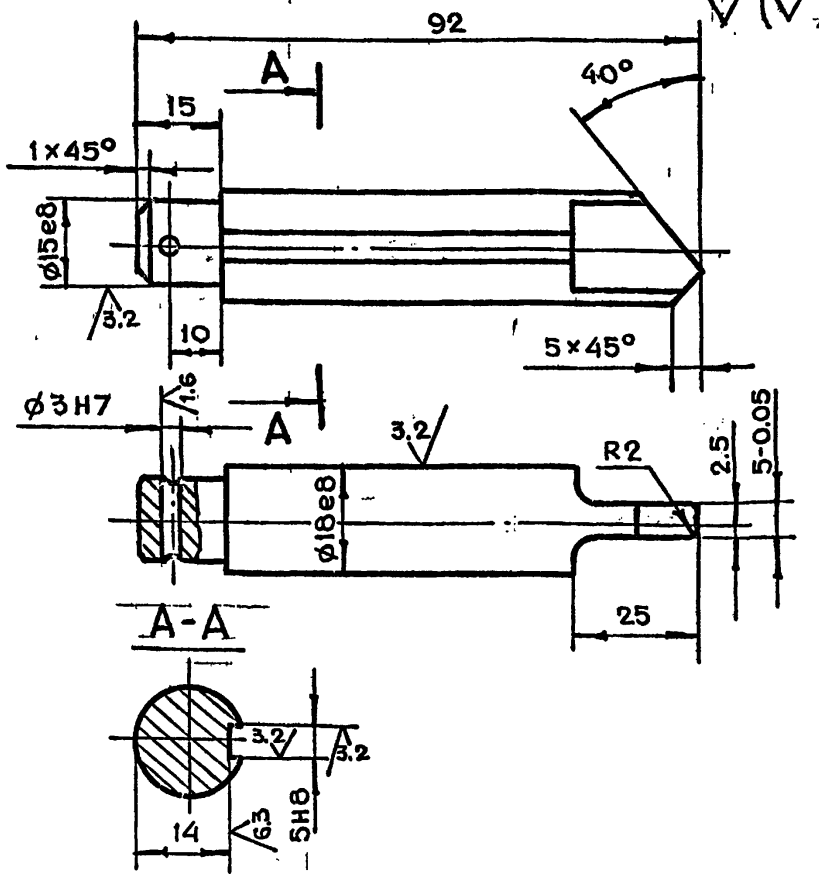
ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.01.30.002

6.3 ✓(✓)



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Ц9ХР
- НRS

4-83.01.30.002

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	РАЧКОВА			

ПАЛЕЦ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.16	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

Круг В 20 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

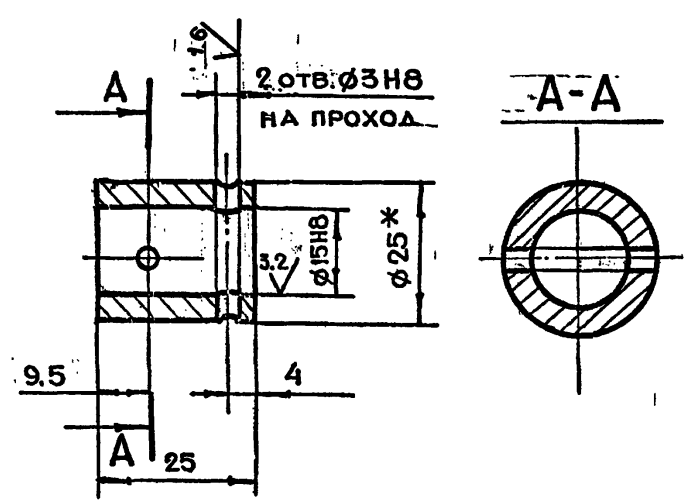
ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.01.30.001

12.5 ✓(✓)



- * РАЗМЕР для СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Ц9ХР

4-83.01.30.001

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	РАЧКОВА			

МУФТА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.05	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

Круг В 25 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

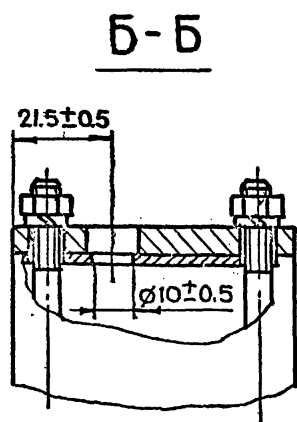
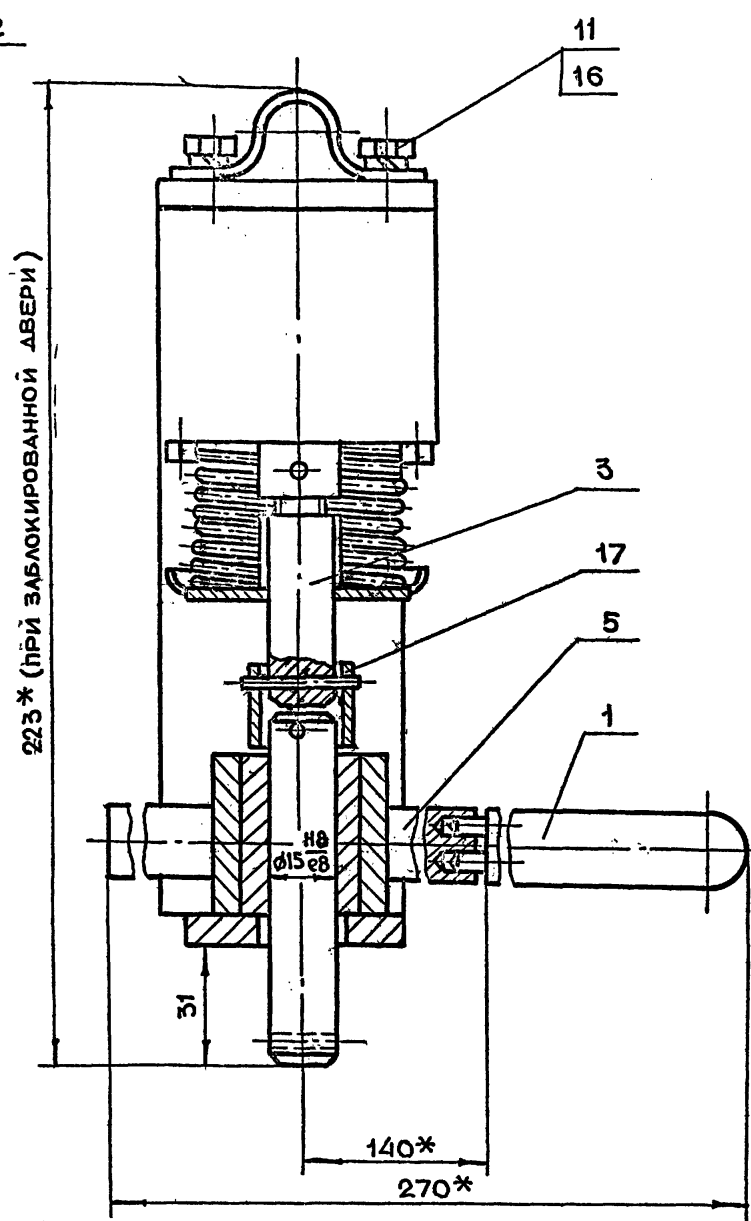
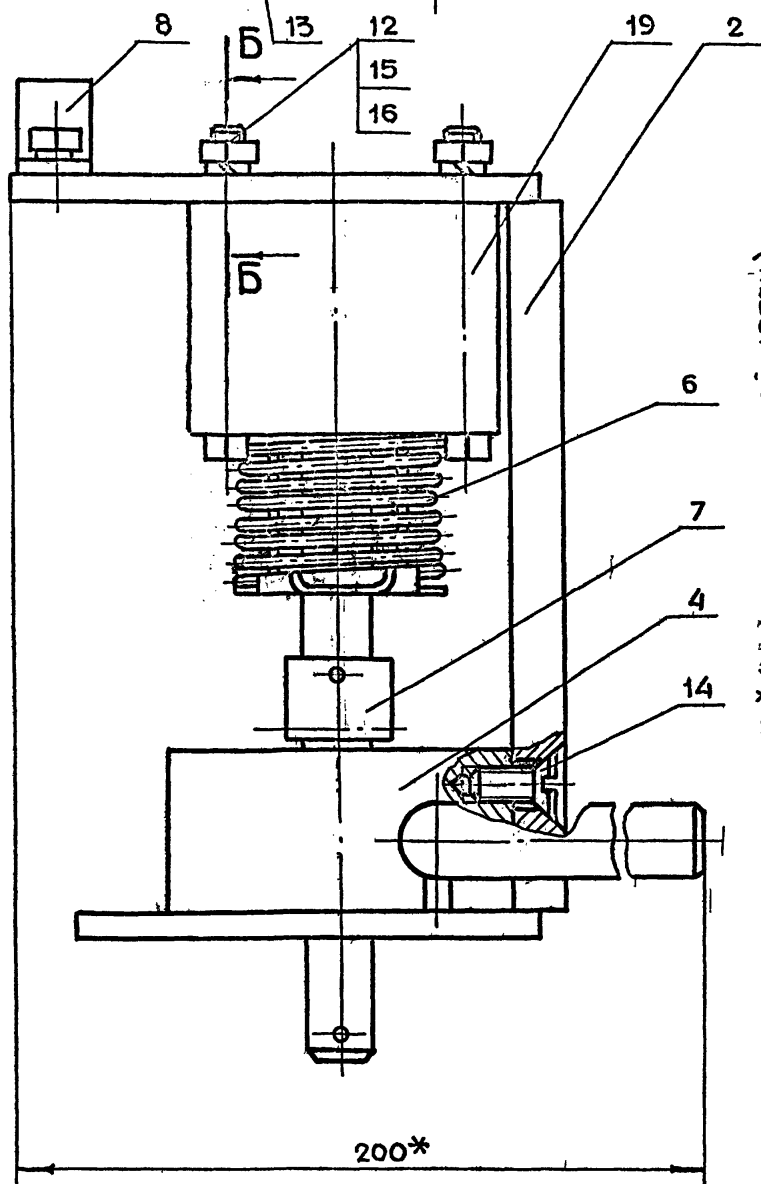
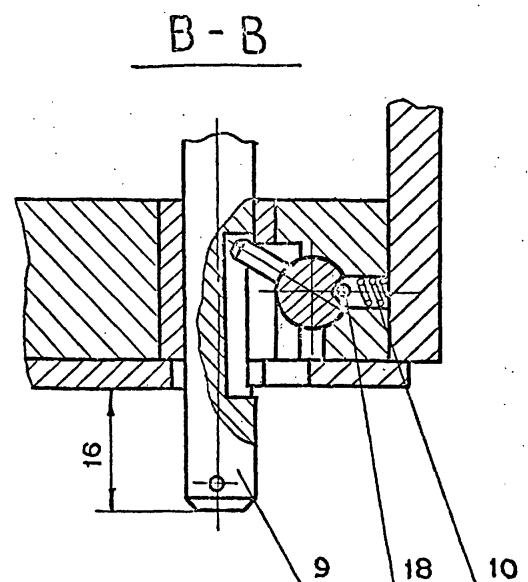
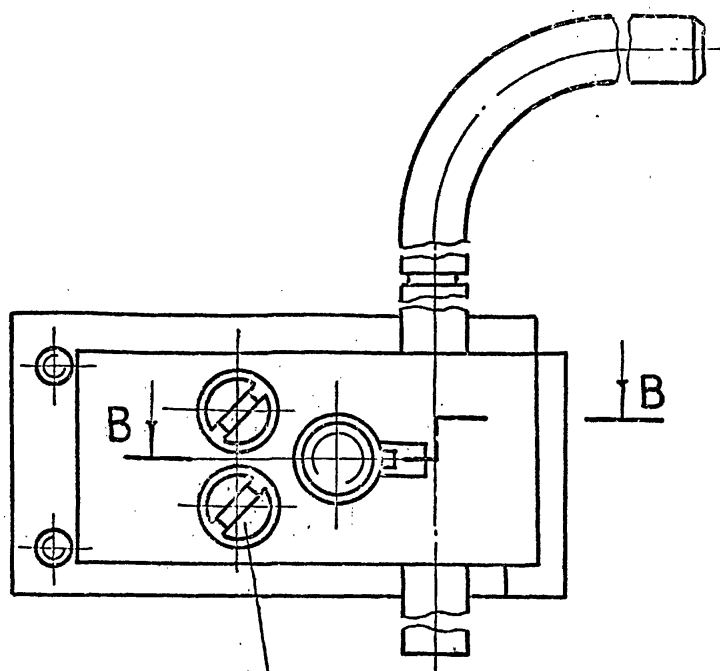
ФОРМАТ А4

Серия 01.036.1. Выпуск 6

[illegible]

ИЗВ.И ПОДЛ.	ПОДП.И ДАТА	ПОДП.И ДАТА	ВЗЛ.ИЗВ.И ДАТА	ПОДП.И ДАТА	A4	7	4-83.01.31.002	МУФТА	1	-
					A4	8	4-83.01.31.003	ХОМУТ	1	-
					A4	9	4-83.01.31.004	ШТОК	1	-
					A4	10	4-83.01.31.005	ПРУЖИНА	1	-
								СТАНДАРТНЫЕ		
								ИЗДЕЛИЯ		
								БОЛТ ГОСТ.7798-70		
						11		M6x10.58.01	2	
						12		M6x70.58.01	4	
								ВИНТ ГОСТ 17474-80		
						13		B.M8-6g x14.58.01	2	
						14		B.M8-6g x16.58.01	2	
								4-83.01.31.000		
								3 АМОК		
								ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ		
								ГЛАВЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕК МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ... ФОРМАТ А4



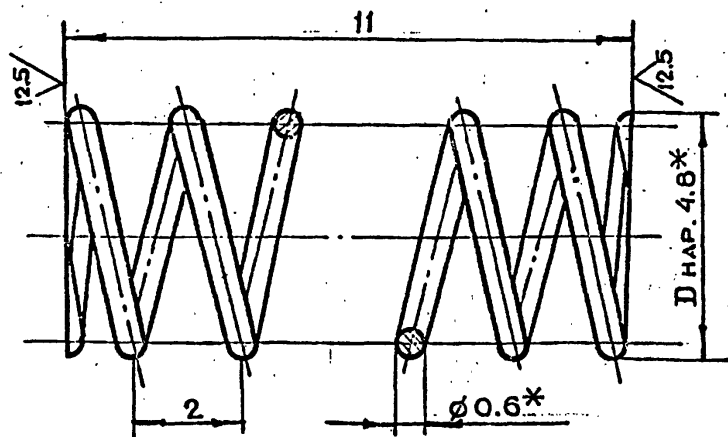
1. *РАЗМЕРЫ. ДЛЯ СПРАВОК...
2. ШТОК ПОЗ. 9 ДОЛЖЕН БЕЗ ЗАЕДАНИИ ПЕРЕМЕЩАТЬСЯ В ОПОРЕ ПОЗ. 4
3. ХОД ЯКОРЯ ЭЛЕКТРОМАГНИТА 15+2 мм
4. ШТОК ЗАМКА ПРИ ОБЕСТОЧЕННОМ ЭЛЕКТРОМАГНИТЕ ДОЛЖЕН ФИКСИРОВАТЬСЯ ШАРИКОМ ПОЗ. 18 В КРАЙНЕМ ВТЯНУТОМ ПОЛОЖЕНИИ ЕСЛИ ОН ЗАВЕДЕН В ЭТО ПОЛОЖЕНИЕ КЛЮЧОМ ПОЗ. 1 (СМ. В-В)
5. ТРУЩИЕСЯ ПОВЕРХНОСТИ СМАЗАТЬ СМАЗКОЙ ЦИАТИМ 201 ГОСТ 6267-74
6. ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВ. Ø10 В КОРПУСЕ МАГНИТА (СМ. Б-Б)
7. ПРИ ПОСТАВКЕ ЗАМКА КЛЮЧ СНЯТЬ И УПАКОВАТЬ В ЯЩИКЕ ВМЕСТЕ С ИЗДЕЛИЕМ
8. ВИНТЫ ПОЗ. 13 И 14 СТАВИТЬ НА ЖЕЛЕЗНОМ СУРИКЕ

						4-83.01.31.000СБ					
ИЗН	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.		МАРКОВА	Маркова								
ПРОВ.		УХОРСКАЯ	Ухорская							3.4	1:1
ГЛАВН. ПР.		ЧЕРКАСОВА	Черкасова								
ГЛАВН. КОНТР.		РАЧКОВА	Рачкова								
ГЛАВН. КОНСТР.		ПРИГОРЬЕВ	Пригорьев					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГЛАВН. СПЕЦ.		БЫЧКОВ	Бычков					ГЛАВН. МАСТЕР ИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			
НАЧ. МАСТ.		ПРИБКОВ	Прибков								

4-83.01.31.005

✓(✓)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	п	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	п ₁	7,5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	D _c	4,2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	99



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.31.005

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	РАЧКОВА			

ПРУЖИНА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.003	10:1

ПРОВОЛОКА Т-0.6
ГОСТ 9389-75

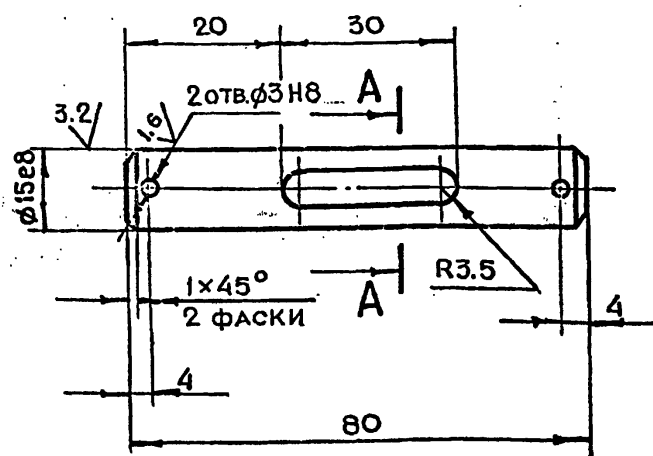
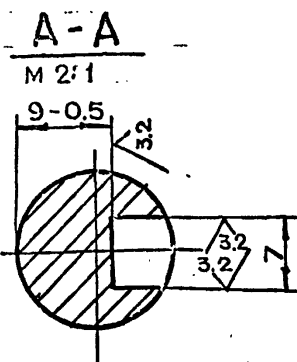
ЛИСТ 1
ЛИСТОВ 1
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.01.31.004

6.3 ✓(✓)



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Ц9ХР

4-83.01.31.004

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	РАЧКОВА			

ШТОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.16	1:1

КРУГ В16 ГОСТ 2590-71
45-2-8 ГОСТ 1050-74

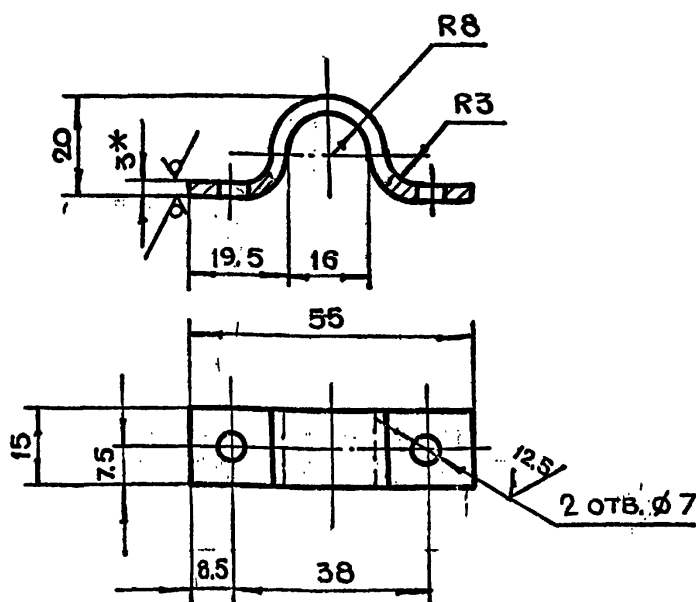
ЛИСТ 1
ЛИСТОВ 1
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.01.31.003

25 ✓(✓)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА 77 мм
- Ц9ХР

4-83.01.31.003

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	РАЧКОВА			

ХОМУТ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.025	1:1

ЛИСТ 1
ЛИСТОВ 1
БПНЗ ГОСТ 19903-74
3-В-СТ.3 ГОСТ 16523-70

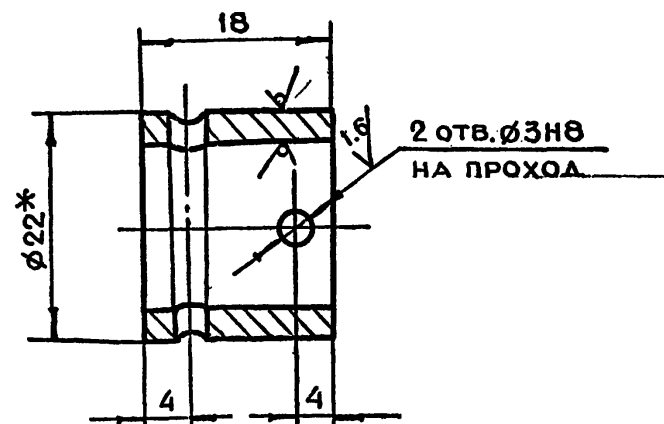
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.01.31.002

12.5 ✓(✓)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Ц9ХР

4-83.01.31.002

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА			
ПРОВ.	УХОРСКАЯ			
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
Н.КОНТР.	РАЧКОВА			

МУФТА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.04	2:1

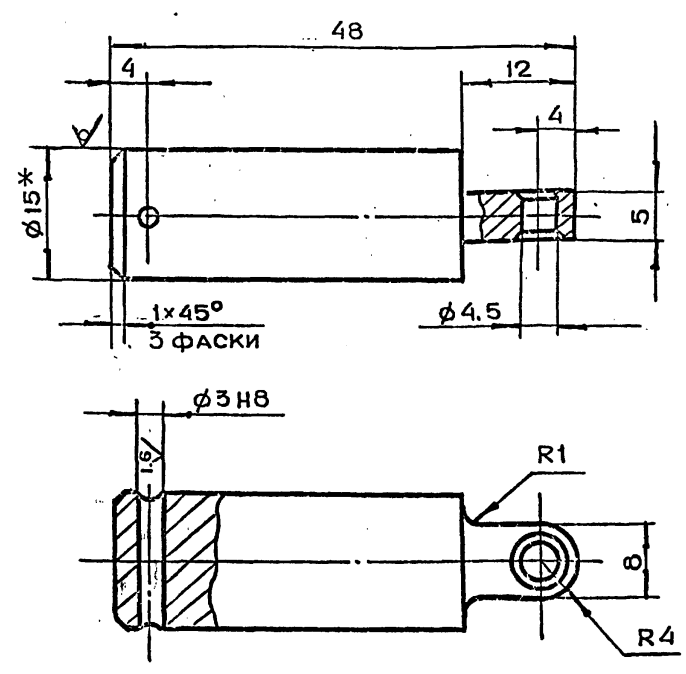
ТРУБА 22x2.5 ГОСТ 8734-75
А10 ГОСТ 8733-74

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

10E1E10E8-7

12.5
√(M)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
- РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.Ц9ХР

4-83.01.31.301

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.1	2:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	РАЧКОВА						

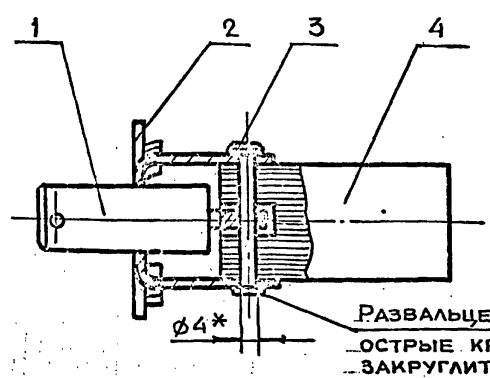
ШТОК

КРУГ В15 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

00E1E10E8-7



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	1		4-83.01.31.301	ШТОК	1	
A4	2		4-83.01.31.302	РАМКА	1	
A4	3		4-83.01.31.303	ШТЫРЬ	1	
	4			ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
				СЕРДЕЧНИК ЭЛЕКТРОМАГ	1	
				НИТНЫЙ МИС 1100		

4-83.01.31.300

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.4	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	РАЧКОВА						

ШТОК В СБОРЕ

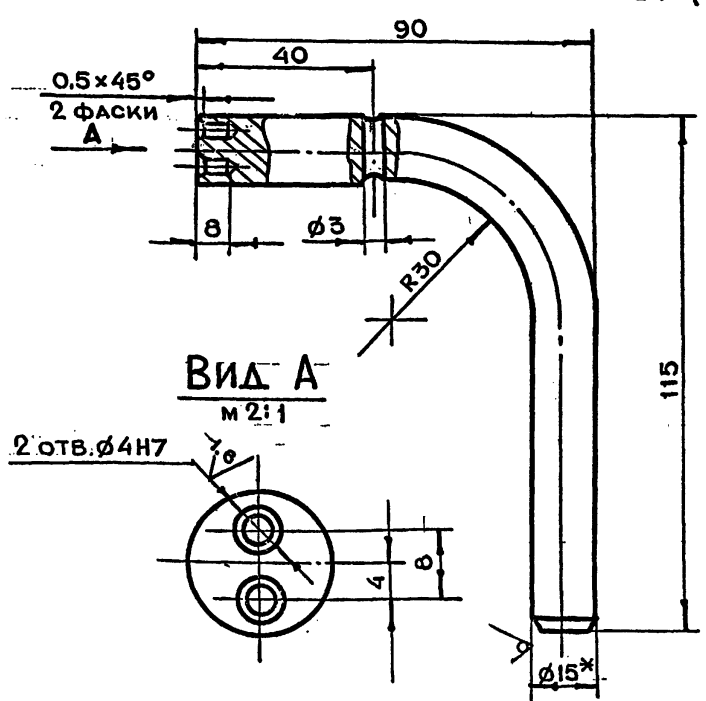
ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

Серия 01.036-1 Выпуск 6

101E1E10E8-7

12.5
√(V)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
- РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА 174 мм

4-83.01.31.101

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.24	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	РАЧКОВА						

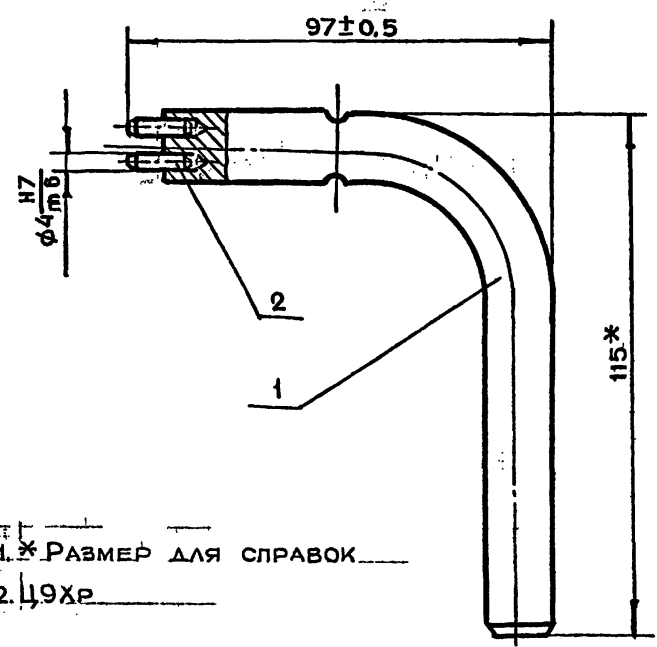
РУЧКА

КРУГ В15 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

001E1E10E8-7



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2.Ц9ХР

4-83 01 31 100

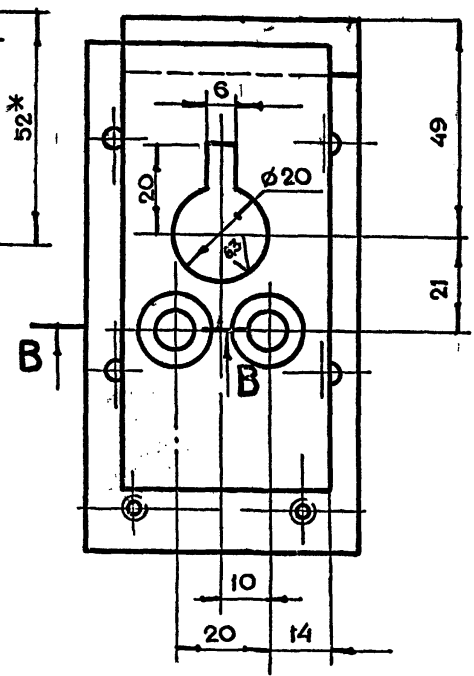
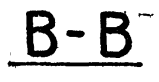
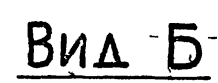
ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА					0.25	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	РАЧКОВА						

КЛЮЧ В СБОРЕ

ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

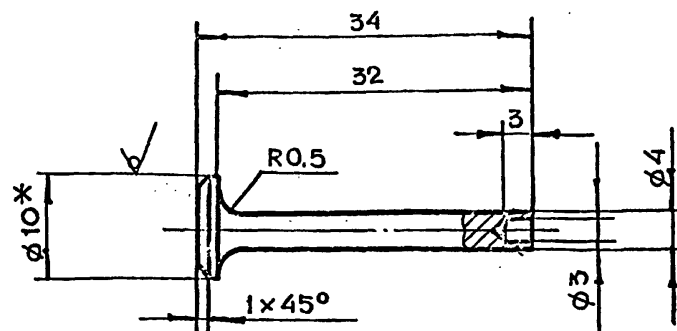
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

A - A



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
4. ВСЕ РЕЗЬБЫ И ОТВЕРСТИЯ НАРЕЗАТЬ И
СВЕРЛИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ ОСНОВАНИЯ
5. ОТКЛОНЕНИЕ ОСИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТИ ПЛОСКОСТЕЙ
Г И Е К ПЛОСКОСТИ Д ПО УГОЛЬНИКУ НЕ
БОЛЕЕ 0.2 мм ПО ДЛИНЕ 172 мм.

						4-83.01.31.200СБ		
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАШТАБ
РАЗРАБ.		МАРКОВА	Маркова					
ПРОВ.		УХОРСКАЯ	Ухорская				2.37	1:1
ГЛАВ.ИЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
Н. КОНТР.		РАЧКОВА	Рачкова			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ.КОНСТР.		ТРИГОРЬЕВ	Тригорьев		ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6			
ГЛАВ.СПЕЦ.		БЫЧКОВ	Бычков					
НАЧ.МАСТ.		ГРИБКОВ	Грибков					



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ЦОХР

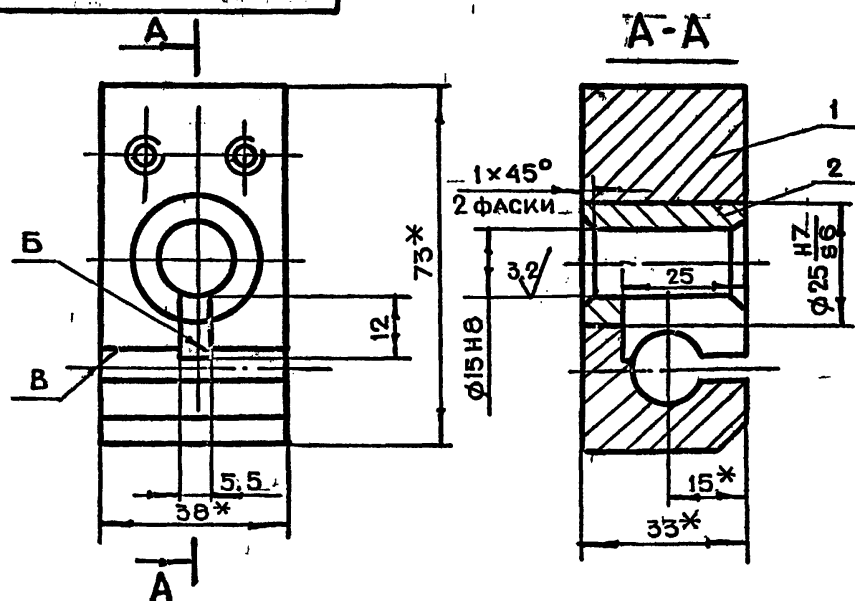
4-83 01 31 303

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>	ШТЫРЬ		0.012	2:1
ПРОВ.		УГОРСКАЯ	<i>Угорская</i>				
ТАИЖИЖ.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>				
Н.МОНТ.		РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>				
Круг					ЛИСТ		
ВЮ ГОСТ 2590-71					ГЛАВАЛУ		
СТ.3 ГОСТ 535-79					МОСГОРСПЕКОМА		
					МОСПРОМПРОЕКТ		
					МАСТЕРСКАЯ №		

FORMAT: A4

FORMAT A4

4-83.01.31.400



— НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.

4-83.01.31.401

4-83.01.31.400

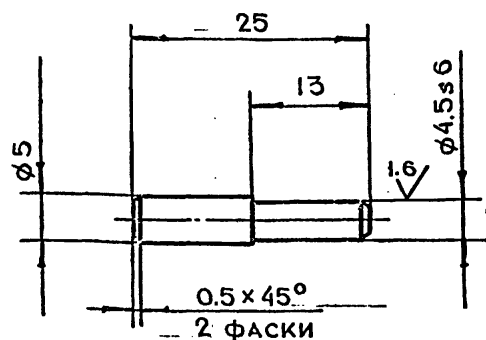
ИЗМ. ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОПОРА В СБОРЕ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Маркова					0.56	1:1
ПРОВ.	УХОРСКАЯ	Ухорская						
ДЛЯ ИЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова						
И КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ОТ КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев			ГЛАВА ПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МОСТЕРСКАЯ №			
ГЛА СПЕЦ.	БЫЧКОВ	Бычков						
НАЧ. МАСТ.	ГРИСЬКОВ	Грисков						

ФОРМАТ А4

... (D) O M A T

4-83.01.31.502

6.3/√



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.31.502

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	МАРКОВА	Игорь		
ПРОВ	УХОРСКАЯ	Игорь		
ГЛАВНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Игорь		
Н.КОНТР	РАЧКОВА	Игорь		

ПАЛЕЦ

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.01	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

Круг В7 ГОСТ 2590-71
45-2-8 ГОСТ 1050-74

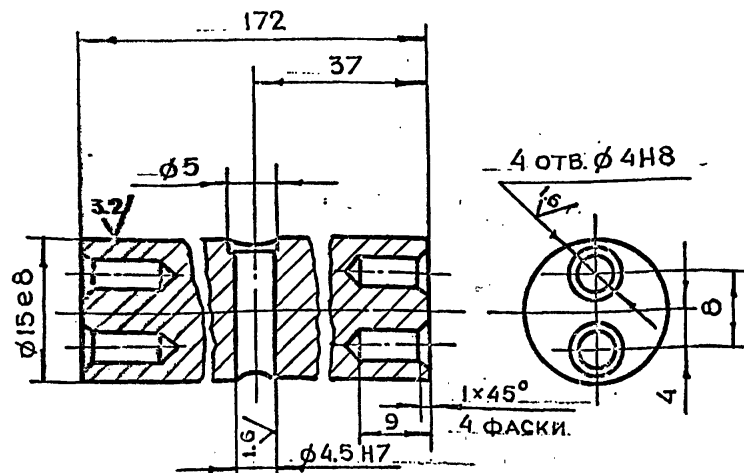
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.01.31.501

6.3/√



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.31.501

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	МАРКОВА	Игорь		
ПРОВ	УХОРСКАЯ	Игорь		
ГЛАВНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Игорь		
Н.КОНТР	РАЧКОВА	Игорь		

ПРУТОК

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.24	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

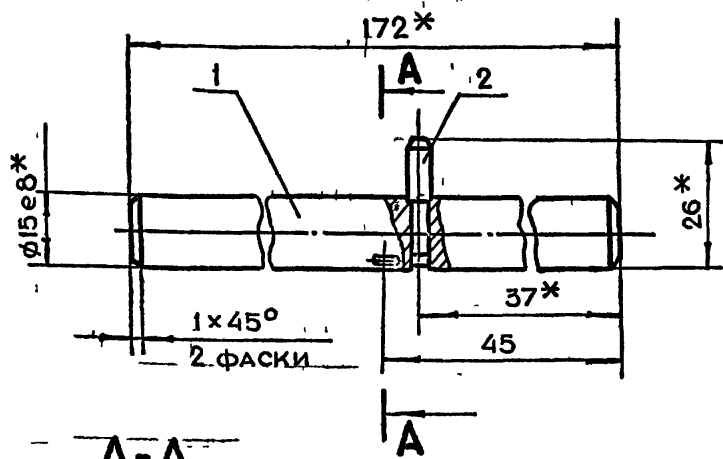
Круг В16 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.01.31.500



A-A

М 2:1

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ЛУНКУ $\phi 5$ ВЫПОЛНИТЬ ПРИ
СБОРКЕ ПРИ ВТЯНУТОМ ШТОКЕ
(СМ. В.В. ЧЕРТЕЖ 4-83.01.31.000СБ)

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	1		4-83.01.31.501	ПРУТОК	1	
A4	2		4-83.01.31.502	ПАЛЕЦ	1	

4-83.01.31.500

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	МАРКОВА	Игорь		
ПРОВ	УХОРСКАЯ	Игорь		
ГЛАВНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Игорь		
Н.КОНТР	РАЧКОВА	Игорь		

ВАЛИК В СБОРЕ

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.25	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

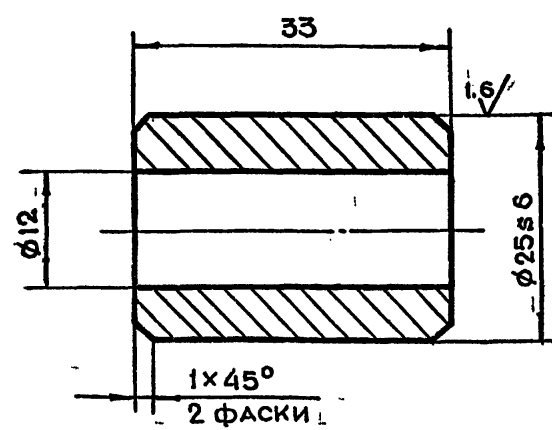
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.01.31.402

12.5/√



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.31.402

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	МАРКОВА	Игорь		
ПРОВ	УХОРСКАЯ	Игорь		
ГЛАВНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Игорь		
Н.КОНТР	РАЧКОВА	Игорь		
ГЛАВНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Игорь		
Н.КОНТР	РАЧКОВА	Игорь		

ВТУЛКА

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.06	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

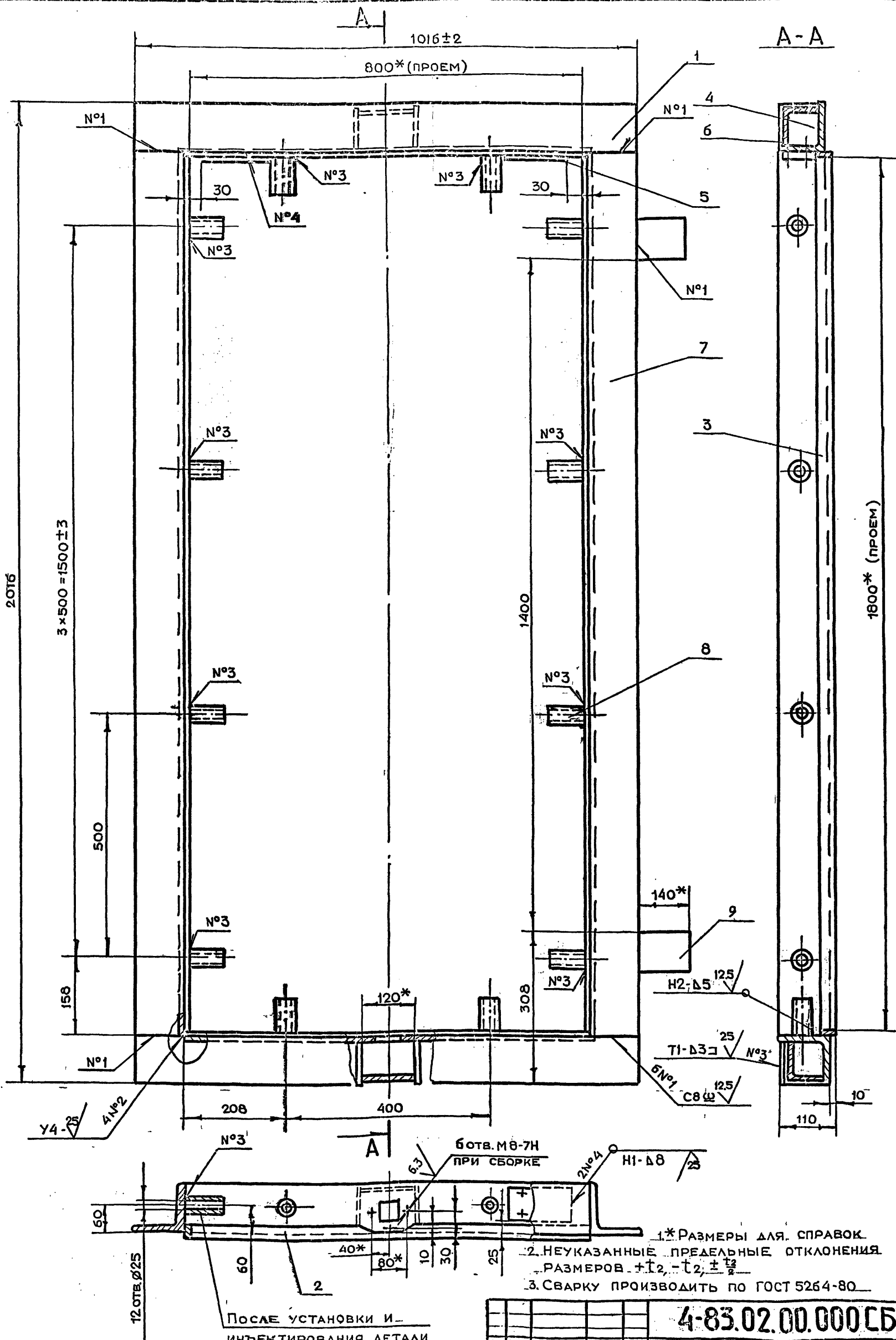
Круг В26 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 6



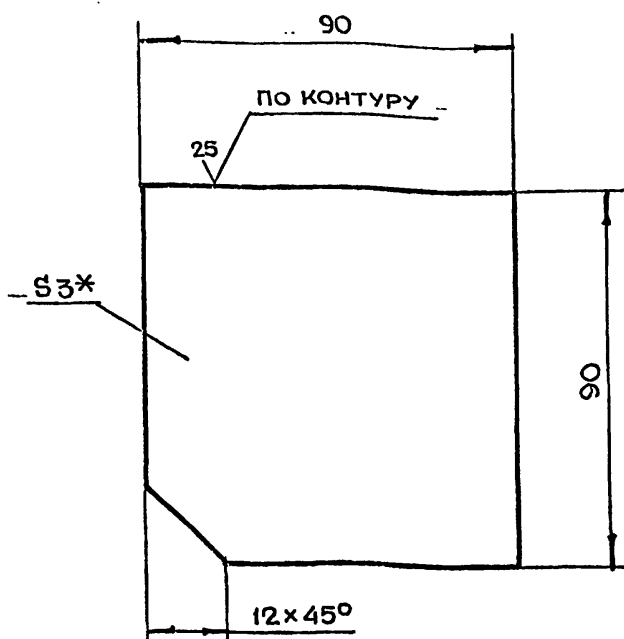
После установки и
индентирования детали
поз. 8 срезать с
последующей зачисткой.

- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$.
3. Сварку производить по ГОСТ 5264-80.

						4-83.02.00.000СБ			
ИЗМ.	ЛИСТ	НАЛОЖУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОРОБКА — СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИ							
ПРОВ.	МАРКОВА	Марков					102.0	1:5	
ГЛАВ.ИНЖ.	ЧЕРНОВА	Ч							
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Р							
ГЛАВ.ИНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	Г							
ГЛА. СПЕЦ.	БЛИЧКОВ	Б							
НАЧ.МАСТ.	ГРИНКОВ	Г				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
						ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			

4-83.02.00.004

√(√)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.02.00.004

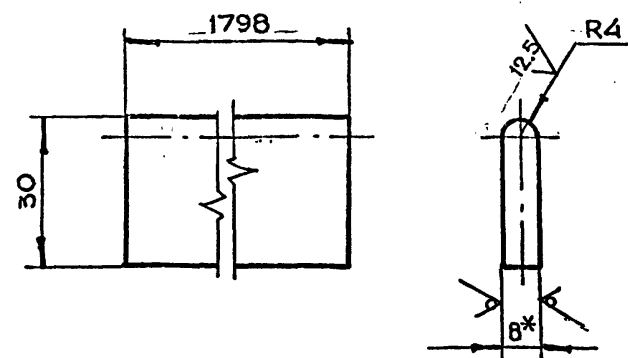
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Усманов		
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова		
ГЛАВ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
Н. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.2	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЛИСТ	БПНЗ ГОСТ 19903-74	ГЛАВА ПУ
3-IV	СТ.3 ГОСТ 16523-70	МОСПРОМПРОЕКТ
		МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.02.00.003

√(√)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.02.00.003

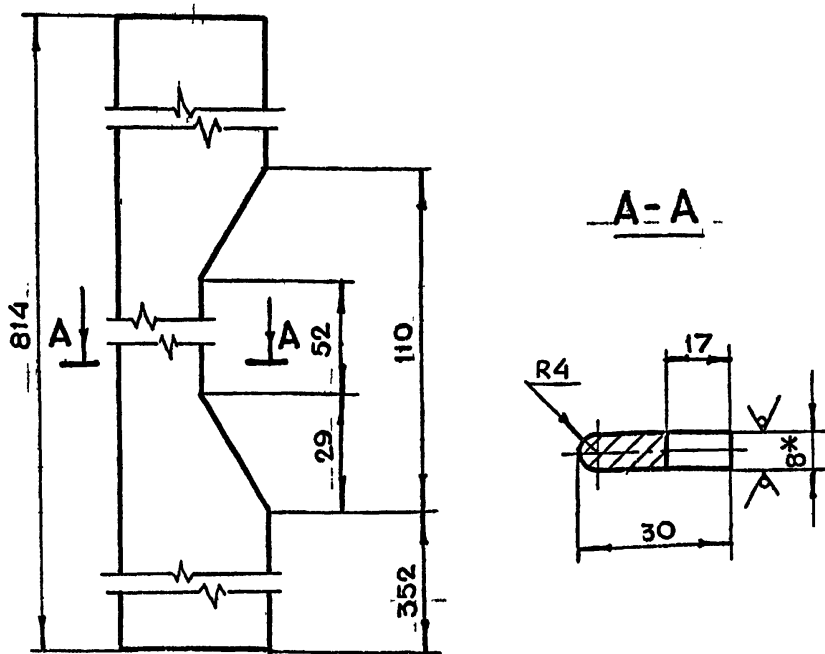
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Усманов		
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова		
ГЛАВ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
Н. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	3.3	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЛИСТ	БПНЗ ГОСТ 19903-74	ГЛАВА ПУ
СТ.3	ГОСТ 14637-79	МОСПРОМПРОЕКТ
		МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.02.00.002

√(√)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.02.00.002

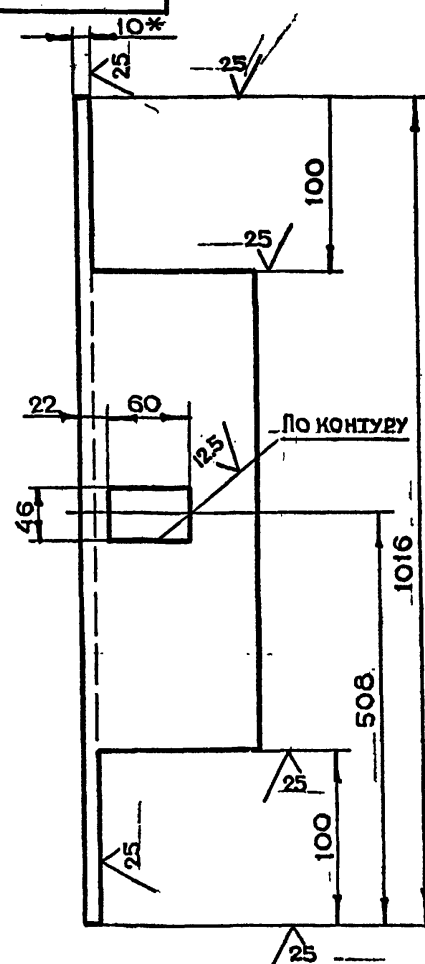
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Усманов		
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова		
ГЛАВ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
Н. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1.5	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ЛИСТ	БПНЗ ГОСТ 19903-74	ГЛАВА ПУ
СТ.3	ГОСТ 14637-79	МОСПРОМПРОЕКТ
		МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.02.00.001

√(√)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.02.00.001

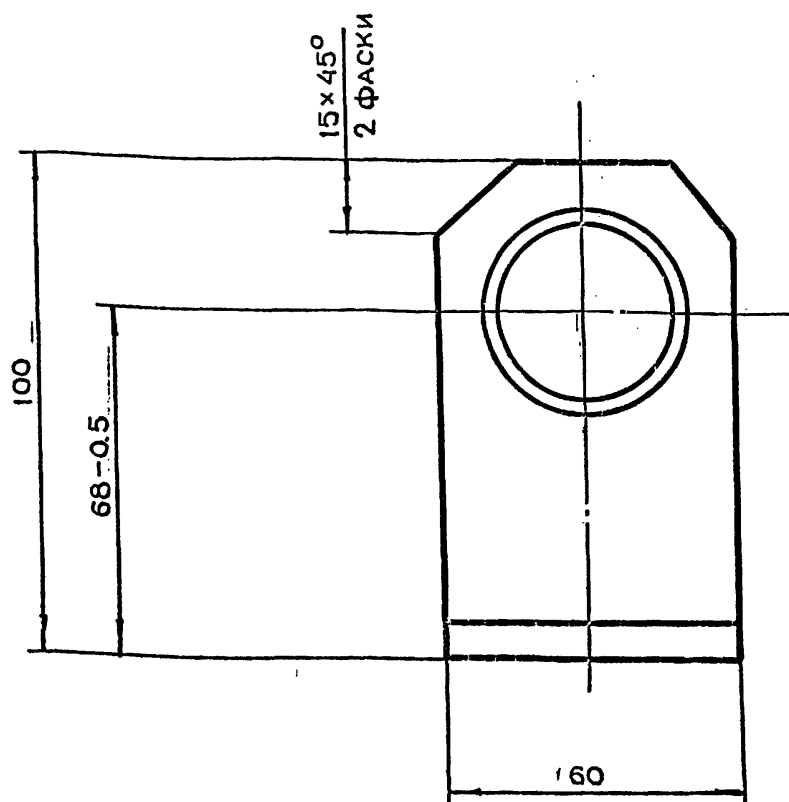
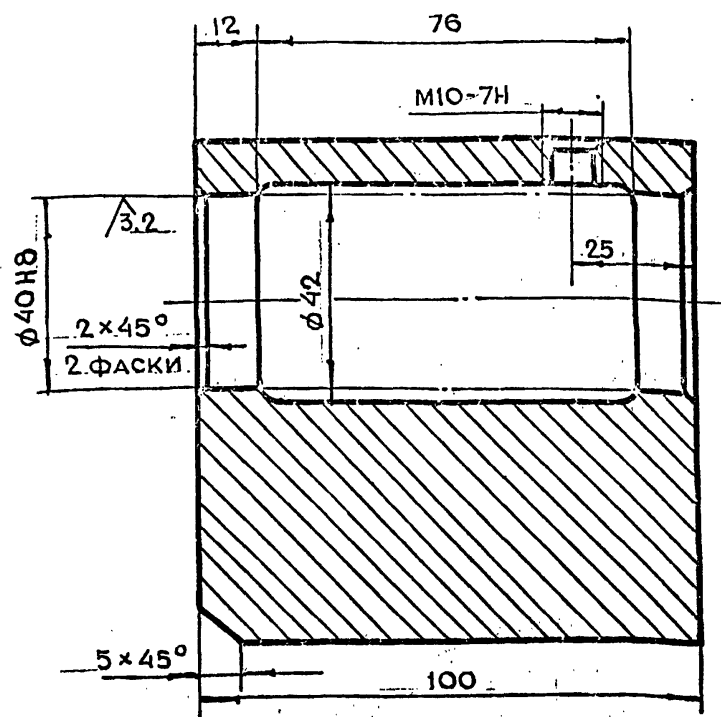
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Усманов		
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова		
ГЛАВ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
Н. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	15.2	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
УГОЛОК	Б-100x100x10 ГОСТ 8509-72	ГЛАВА ПУ
СТ.3	СП ГОСТ 535-79	МОСПРОМПРОЕКТ
		МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

4-83.01.20.001

12.5 V(V)

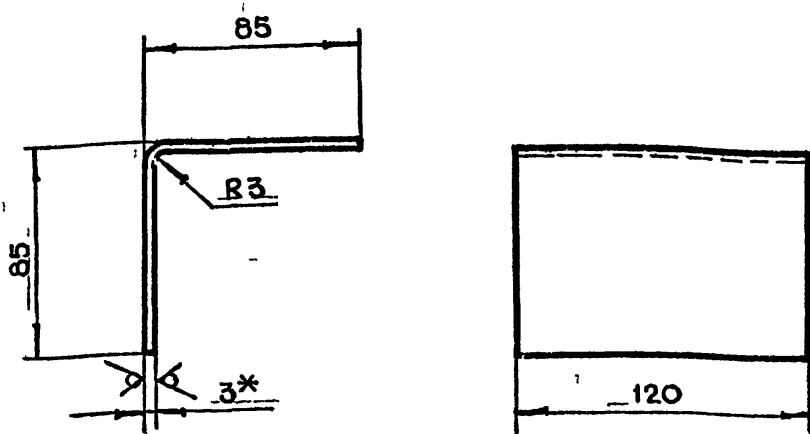


НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.01.20.001				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Усманов				
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова				
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова				
ОПОРА				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СТ. 3 ГОСТ 380-71				ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А3		

4-83.02.00.006

25 V(V)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА $L = 165$

4-83.02.00.006

УГОЛОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.46	1:2

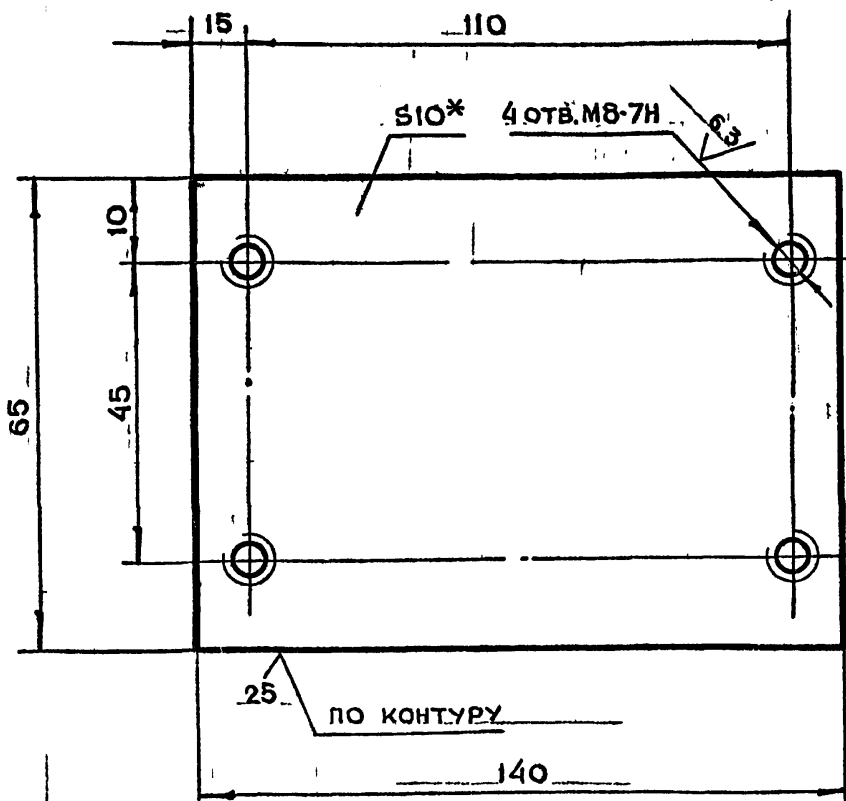
ЛИСТ 3-IV-СТ.3 ГОСТ 16523-70
ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

4-83.02.00.005

V(V)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.02.00.005

ОСНОВАНИЕ

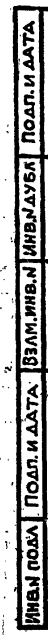
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Усманов		
ПРОВ.	МАРКОВА	Маркова		
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Рачкова		
ГЛАВ. ИНЖ. СТ.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев		
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	Бычков		
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ	Грибков		

ЛИСТ 5-IV-СТ.3 ГОСТ 14637-79

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.7	1:1

ГЛАВАПУ
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗМ.ИНВ.№	ИНВ.№ ДУБЛ.	ПОДЛ. И ДАТА
-------------	--------------	-----------	-------------	--------------



4-83.03.00.005

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМЕНТ	ПОДП.	ДАТА	<div>Полупетля</div> <div>Ст.3 ГОСТ 380-71</div>	ЛИТ.	МАССА	НАСЫЩАЕ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЫШОВСКИЙ	ЧЕРНЫШОВ					1.0	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	МАРКОВА						
ТАЙН.ОП.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	РАКОВА	РАКОВА						
						ЛИСТ -	ЛИСТОВ 1	
						ГЛАВ. АЛУ МОС.ПРОЕКТОКОМ МОС.ПРОЕКТ МОС.ТЕРЕКАЯ №		

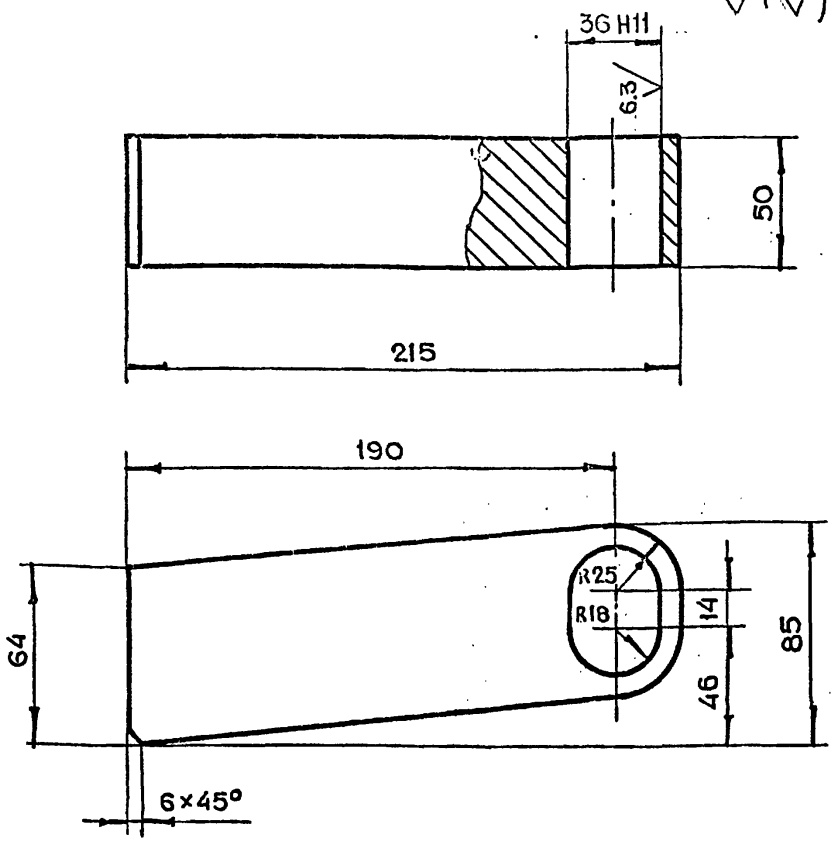
ИНВ. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ.	ИНВ. ДУБА	ПОДЛ. И ДАТА
------------	--------------	-------------	-----------	--------------



				4-83.03.00.000СБ			
ИЗМ	ЛИТ	Н.ДОКУМ.	ПОЛП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		КЕРИНСКИЙ	Чернышев			4.4	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	Черкасова				
ГЛАВН.ПР.		ЧЕРКАСОВА	Ч				
Н.КОНТР.		РАЧКОВА	Р				
ГЛАВ.КОНСТ.		ПРИГОРЬЕВ	П				
ГЛАВ.СПЕЦ.		БЫЧКОВ	Б				
НАЧ.МАСТ.		ГРИНЬКОВ	Г				
ПЕТЛЯ В СБОРЕ					ЛИСТ 1		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					ГЛАВЛУ МОСТОВИКОМ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

4-83.03.00.004

12.5/√(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.03.00.004

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ	МАРКОВА	Маркова		
ЛИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР	РАЧКОВА	Рачкова		

Полупетля

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	2.7	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

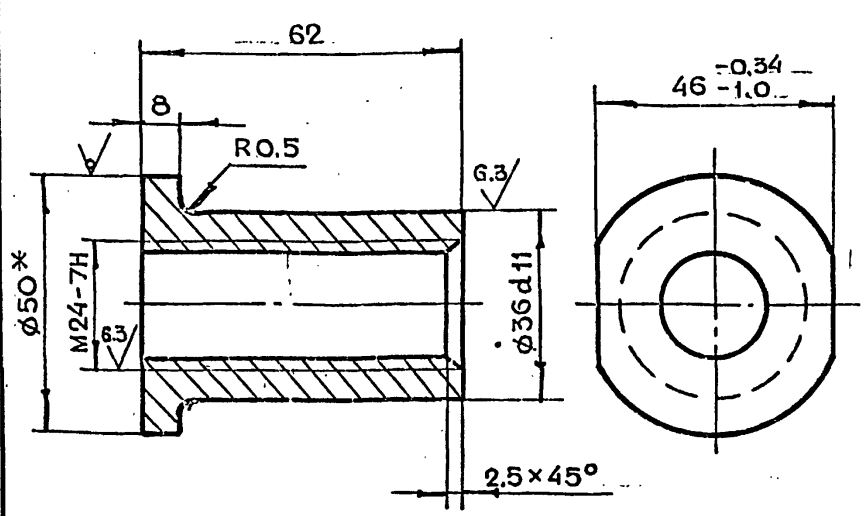
Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировал

ФОРМАТ А4

4-83.03.00.003

12.5/√(✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.03.00.003

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ	МАРКОВА	Маркова		
ЛИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР	РАЧКОВА	Рачкова		

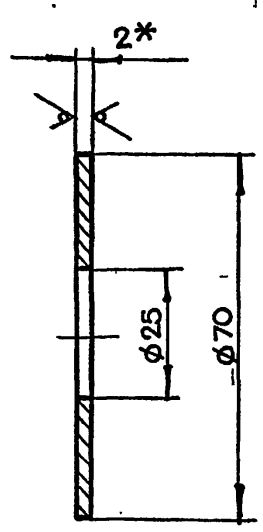
Втулка

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.22	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

Круг В50 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

4-83.03.00.002

12.5/√(✓)



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.03.00.002

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ	МАРКОВА	Маркова		
ЛИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР	РАЧКОВА	Рачкова		

Шайба

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.08	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

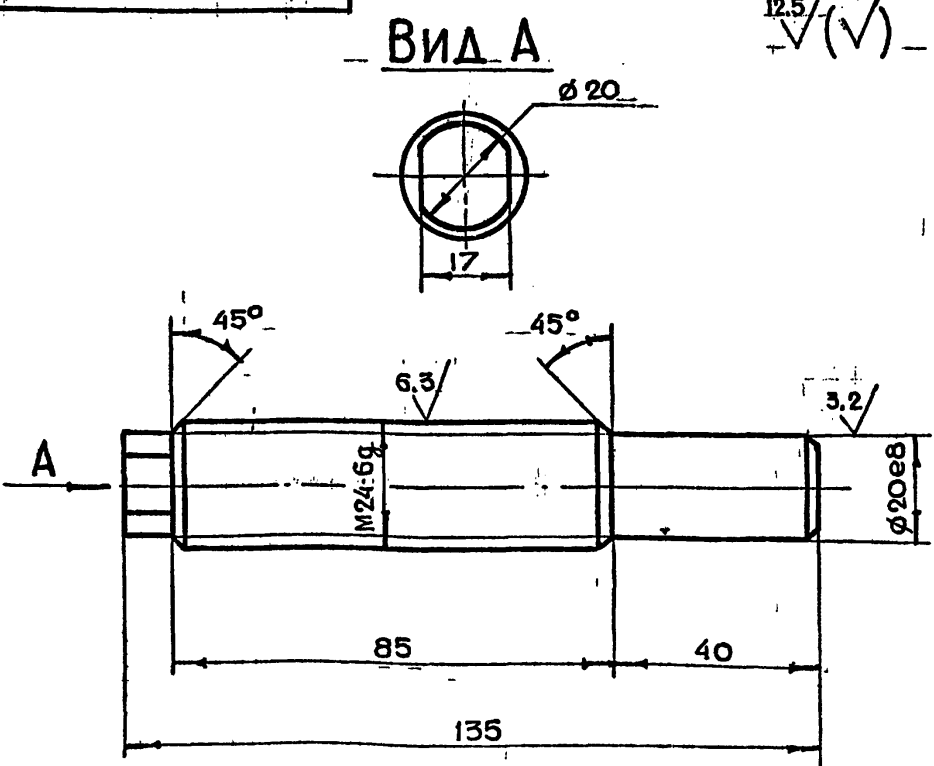
Лист ВПН 2 ГОСТ 19903-74
3-IV-Ст.3 ГОСТ 16523-70

Копировал

ФОРМАТ А4

4-83.03.00.001

12.5/√(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

4-83.03.00.001

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ	ПОДП	ДАТА
РАЗРАБ	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ	МАРКОВА	Маркова		
ЛИНЖ.ПР	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
И.КОНТР	РАЧКОВА	Рачкова		

Штырь

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.3	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

Круг В25 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

Копировал

ФОРМАТ А4