

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 01.036-1

**ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ  
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ**

Выпуск 8

**ДВЕРЬ ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ  
ДУ-IV-4**

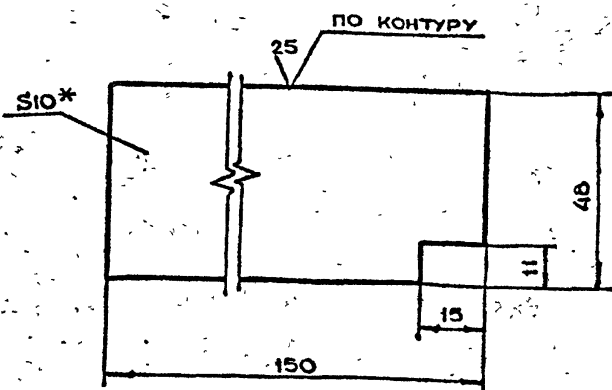
**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

| Обозначение       | Наименование               |    |  |  |
|-------------------|----------------------------|----|--|--|
| 5-83.00.00.000    | дверь ДУ-IV-4              | 3  |  |  |
| 5-83.00.00.005    | упор                       |    |  |  |
| 5-83.00.00.006    | ограничитель               |    |  |  |
| 5-83.00.00.000СБ  | дверь ДУ-IV-4              | 4  |  |  |
| 5-83.00.00.000СБ  | сборочный чертеж. Лист 1   |    |  |  |
| 5-83.00.00.000СБ  | дверь ДУ-IV-4              |    |  |  |
| 5-83.00.00.000СБ  | сборочный чертеж. Лист 2   | 5  |  |  |
| 5-83.00.00.000СБ  | дверь ДУ-IV-4              |    |  |  |
| 5-83.00.00.000СБ  | сборочный чертеж. Лист 3   |    |  |  |
| 5-83.00.00.000СБ  | дверь ДУ-IV-4              | 6  |  |  |
| 5-83.00.00.000СБ  | сборочный чертеж. Лист 4   |    |  |  |
| 5-83.00.00.001    | сужающий                   | 7  |  |  |
| 5-83.00.00.002    | основание                  |    |  |  |
| 5-83.00.00.003    | палец                      |    |  |  |
| 5-83.00.00.004    | планка                     | 8  |  |  |
| 5-83.01.00.000    | полотно в сборе.           |    |  |  |
| 5-83.01.00.000СБ  | Лист 1, 2, 3, 4            |    |  |  |
| 5-83.01.00.000СБ  | полотно в сборе            | 9  |  |  |
| 5-83.01.00.000СБ  | сборочный чертеж. Лист 1   |    |  |  |
| 5-83.01.00.000СБ  | полотно в сборе            |    |  |  |
| 5-83.01.00.000СБ  | сборочный чертеж. Лист 2   | 10 |  |  |
| 5-83.01.00.001    | клин                       |    |  |  |
| 5-83.01.00.002    | вилка                      |    |  |  |
| 5-83.01.00.003    | опора                      | 11 |  |  |
| 5-83.01.00.004    | звездочка                  |    |  |  |
| 5-83.01.00.005    | звездочка                  |    |  |  |
| 5-83.01.00.006    | винт                       | 12 |  |  |
| 5-83.01.00.007    | тязга                      |    |  |  |
| 5-83.01.00.008    | палец                      |    |  |  |
| 5-83.01.00.009    | втулка прижимная           | 13 |  |  |
| 5-83.01.00.011    | палец                      |    |  |  |
| 5-83.01.00.010    | кажух                      |    |  |  |
| 5-83.01.00.012    | муфта                      | 14 |  |  |
| 5-83.01.00.013    | шайба                      |    |  |  |
| 5-83.01.00.014    | планка стопорная           |    |  |  |
| 5-83.01.00.015    | планка                     | 15 |  |  |
| 5-83.01.00.016    | шайба стопорная            |    |  |  |
| 5-83.01.00.017    | прокладку                  |    |  |  |
| 5-83.01.00.018    | прокладку                  | 16 |  |  |
| 5-83.01.00.019    | заглушка                   |    |  |  |
| 5-83.01.00.020    | ось                        |    |  |  |
| 5-83.01.00.021    | втулка                     | 17 |  |  |
| 5-83.01.00.022    | втулка                     |    |  |  |
| 5-83.01.00.023    | втулка прижимная           |    |  |  |
| 5-83.01.00.024    | шайба торцевая             | 18 |  |  |
| 5-83.01.00.025    | планка стопорная           |    |  |  |
| 5-83.01.00.026    | кальцо                     |    |  |  |
| 5-83.01.01.000    | полотно. Лист 1, 2         | 19 |  |  |
| 5-83.01.01.019    | пелля                      |    |  |  |
| 5-83.01.01.018    | кранштейн                  |    |  |  |
| 5-83.01.01.000СБ  | полотно                    | 20 |  |  |
| 5-83.01.01.000СБ  | сборочный чертеж. Лист 1   |    |  |  |
| 5-83.01.01.000СБ  | полотно                    |    |  |  |
| 5-83.01.01.000СБ  | сборочный чертеж. Лист 2   | 21 |  |  |
| 5-83.01.01.000СБ  | полоса                     |    |  |  |
| 5-83.01.01.002    | пластина                   |    |  |  |
| 5-83.01.01.004    | ребро                      | 22 |  |  |
| 5-83.01.01.003    | пластина                   |    |  |  |
| 5-83.01.01.005    | лист                       |    |  |  |
| 5-83.01.01.006    | основание                  | 23 |  |  |
| 5-83.01.01.006-01 | основание                  |    |  |  |
| 5-83.01.01.007    | полоса                     |    |  |  |
| 5-83.01.01.008    | основание                  | 24 |  |  |
| 5-83.01.01.009    | втулка                     |    |  |  |
| 5-83.01.01.010    | ребро                      |    |  |  |
| 5-83.01.01.012    | основание                  | 25 |  |  |
| 5-83.01.01.013    | направляющая               |    |  |  |
| 5-83.01.01.014    | пластина                   |    |  |  |
| 5-83.01.01.015    | стакан                     | 26 |  |  |
| 5-83.01.01.016    | скоба                      |    |  |  |
| 5-83.01.01.017    | ручка                      |    |  |  |
| 5-83.01.02.000    | редуктор                   | 27 |  |  |
| 5-83.01.02.006    | прокладка резиновобачная   |    |  |  |
| 5-83.01.02.005    | вал                        |    |  |  |
| 5-83.01.02.000СБ  | редуктор. Сборочный чертеж | 28 |  |  |
| 5-83.01.02.001    | шестерня                   |    |  |  |
| 5-83.01.02.002    | колесо                     |    |  |  |
| 5-83.01.02.003    | корпус Лист 1              | 29 |  |  |
| 5-83.01.02.003    | корпус Лист 2              |    |  |  |
| 5-83.01.02.004    | крышка                     |    |  |  |
| 5-83.01.03.000    | замок электромагнитный     | 30 |  |  |
| 5-83.01.03.001    | Лист 1, 2.                 |    |  |  |
| 5-83.01.03.001    | пружина                    |    |  |  |
| 5-83.01.03.000    | основание                  | 31 |  |  |
| 5-83.01.03.000СБ  | замок электромагнитный     |    |  |  |
| 5-83.01.03.000СБ  | сборочный чертеж           |    |  |  |
| 5-83.01.03.002    | муфта                      | 32 |  |  |
| 5-83.01.03.003    | эомот                      |    |  |  |
| 5-83.01.03.004    | шток                       |    |  |  |
| 5-83.01.03.005    | пружина                    | 33 |  |  |
| 5-83.01.03.100    | ключ в сборе               |    |  |  |
| 5-83.01.03.101    | ручка                      |    |  |  |
| 5-83.01.03.300    | шток в сборе               | 34 |  |  |
| 5-83.01.03.301    | шток                       |    |  |  |
| 5-83.01.03.200СБ  | основание                  |    |  |  |
| 5-83.01.03.400    | опора в сборе              | 35 |  |  |
| 5-83.01.03.401    | корпус                     |    |  |  |
| 5-83.01.03.303    | штырь                      |    |  |  |
| 5-83.01.03.302    | рамка                      | 36 |  |  |
| 5-83.01.03.402    | втулка                     |    |  |  |
| 5-83.01.03.500    | валик в сборе              |    |  |  |
| 5-83.01.03.501    | приток                     | 37 |  |  |
| 5-83.01.03.502    | палец                      |    |  |  |
| 5-83.01.04.000    | регулятор                  |    |  |  |
| 5-83.01.04.000СБ  | регулятор                  | 38 |  |  |
| 5-83.01.04.001    | сборочный чертеж           |    |  |  |
| 5-83.01.04.002    | звездочка                  |    |  |  |
| 5-83.01.04.002    | палец                      | 39 |  |  |
| 5-83.01.04.003    | кальцо                     |    |  |  |
| 5-83.01.04.100    | кранштейн                  |    |  |  |
| 5-83.01.04.101    | пластина                   | 40 |  |  |
| 5-83.01.04.102    | ребро                      |    |  |  |
| 5-83.01.05.000    | штурвал в сборе            |    |  |  |
| 5-83.01.05.100    | штурвал                    | 41 |  |  |
| 5-83.01.05.000СБ  | штурвал в сборе            |    |  |  |
| 5-83.01.05.002    | сборочный чертеж           |    |  |  |
| 5-83.01.05.001    | палец                      | 42 |  |  |
| 5-83.01.05.003    | ручка                      |    |  |  |
| 5-83.01.05.103    | пружина                    |    |  |  |
| 5-83.01.05.100СБ  | рычаг                      | 43 |  |  |
| 5-83.01.05.100СБ  | штурвал                    |    |  |  |
| 5-83.01.05.101    | сборочный чертеж           |    |  |  |
| 5-83.01.05.102    | вилка                      | 44 |  |  |
| 5-83.01.05.102    | втулка                     |    |  |  |
| 5-83.02.00.000    | коробка Лист 1, 2.         |    |  |  |
| 5-83.02.00.000    | коробка тележка            | 45 |  |  |
| 5-83.02.00.000СБ  | Лист 1, 2.                 |    |  |  |
| 5-83.02.00.000СБ  | коробка                    | 46 |  |  |
| 5-83.02.00.000СБ  | сборочный чертеж. Лист 1.  |    |  |  |
| 5-83.02.00.000СБ  | коробка                    |    |  |  |
| 5-83.02.00.014    | сборочный чертеж. Лист 2   | 47 |  |  |
| 5-83.02.00.001    | касынка                    |    |  |  |
| 5-83.02.00.002    | накладка                   |    |  |  |
| 5-83.02.00.003    | направляющая               | 48 |  |  |
| 5-83.02.00.004    | ребро                      |    |  |  |
| 5-83.02.00.005    | заглушка                   |    |  |  |
| 5-83.02.00.006    | бабышка                    | 49 |  |  |
| 5-83.02.00.007    | ребро                      |    |  |  |
| 5-83.02.00.008    | ребро                      |    |  |  |
| 5-83.02.00.009    | ребро                      | 50 |  |  |
| 5-83.02.00.010    | полоса                     |    |  |  |
| 5-83.02.00.010-01 | полоса                     |    |  |  |
| 5-83.02.00.011    | дно                        |    |  |  |
| 5-83.02.00.011-01 | дно                        |    |  |  |

## 2

|    |  |
|----|--|
| 51 |  |
| 52 |  |
| 53 |  |
| 54 |  |
| 55 |  |
| 56 |  |
| 57 |  |
| 58 |  |
| 59 |  |
| 60 |  |
| 61 |  |
| 62 |  |



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ  
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ:  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

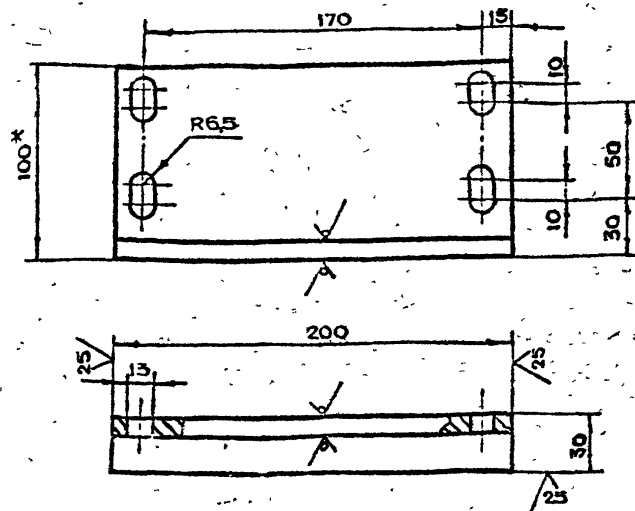
5-83.00.00.006

ОГРАНИЧИТЕЛЬ

| Лист | Листов | Масштаб |
|------|--------|---------|
| 1    | 1      | 1:1     |

ГЛАВЛУ  
Мособлгоспроект  
МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ  
ИНСТИТУТ

Лист 5-ПН-10 Гост 19903-74  
Ст 3 сп ГОСТ 14637-79



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ  
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

|      |   |     |      |      |   |     |      |      |   |     |      |
|------|---|-----|------|------|---|-----|------|------|---|-----|------|
| Лист | № | Пол | Дата | Лист | № | Пол | Дата | Лист | № | Пол | Дата |
|      |   |     |      |      |   |     |      |      |   |     |      |

1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ:

РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.00.00.005

Упор

Уголлок 100x63x10-617078510-72  
Ст 321-И 104 535-79

Мастерская № 1  
Мастерская № 2  
Мастерская № 3  
Мастерская № 4  
Мастерская № 5  
Мастерская № 6  
Мастерская № 7  
Мастерская № 8  
Мастерская № 9  
Мастерская № 10  
Мастерская № 11  
Мастерская № 12  
Мастерская № 13  
Мастерская № 14  
Мастерская № 15  
Мастерская № 16  
Мастерская № 17  
Мастерская № 18  
Мастерская № 19  
Мастерская № 20  
Мастерская № 21  
Мастерская № 22  
Мастерская № 23  
Мастерская № 24  
Мастерская № 25  
Мастерская № 26  
Мастерская № 27  
Мастерская № 28  
Мастерская № 29  
Мастерская № 30  
Мастерская № 31  
Мастерская № 32  
Мастерская № 33  
Мастерская № 34  
Мастерская № 35  
Мастерская № 36  
Мастерская № 37  
Мастерская № 38  
Мастерская № 39  
Мастерская № 40  
Мастерская № 41  
Мастерская № 42  
Мастерская № 43  
Мастерская № 44  
Мастерская № 45  
Мастерская № 46  
Мастерская № 47  
Мастерская № 48  
Мастерская № 49  
Мастерская № 50  
Мастерская № 51  
Мастерская № 52  
Мастерская № 53  
Мастерская № 54  
Мастерская № 55  
Мастерская № 56  
Мастерская № 57  
Мастерская № 58  
Мастерская № 59  
Мастерская № 60  
Мастерская № 61  
Мастерская № 62  
Мастерская № 63  
Мастерская № 64  
Мастерская № 65  
Мастерская № 66  
Мастерская № 67  
Мастерская № 68  
Мастерская № 69  
Мастерская № 70  
Мастерская № 71  
Мастерская № 72  
Мастерская № 73  
Мастерская № 74  
Мастерская № 75  
Мастерская № 76  
Мастерская № 77  
Мастерская № 78  
Мастерская № 79  
Мастерская № 80  
Мастерская № 81  
Мастерская № 82  
Мастерская № 83  
Мастерская № 84  
Мастерская № 85  
Мастерская № 86  
Мастерская № 87  
Мастерская № 88  
Мастерская № 89  
Мастерская № 90  
Мастерская № 91  
Мастерская № 92  
Мастерская № 93  
Мастерская № 94  
Мастерская № 95  
Мастерская № 96  
Мастерская № 97  
Мастерская № 98  
Мастерская № 99  
Мастерская № 100

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОВ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ    | НАИМЕНОВАНИЕ  | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|----------------|---|------|------------|
| Б4     | 13   |      | 5-83.00.00 008 | ПОЛОСА  |      |            |
|        |      |      |                | Лист 5-ПК-5 ГОСТ 19903-74<br>Ст 3 сп ГОСТ 14637-79  |      |            |
|        |      |      |                | (50 x 2505) h14                                     | 2    | 9,8 кг     |
| Б4     | 14   |      | 5-83.00.00 009 | ПОЛОСА  |      |            |
|        |      |      |                | Лист 5-ПК-16 ГОСТ 19903-74<br>Ст 3 сп ГОСТ 14637-79 |      |            |
|        |      |      |                | (20 x 150) h14                                      | 2    | 0,7 кг     |
|        |      |      |                | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ                                 |      |            |
|        |      |      |                | БОЛТ ГОСТ 7798-70                                   |      |            |
|        | 15   |      |                | M12-6g x 25.58.01                                   | 4    |            |
|        | 16   |      |                | M12-6g x 45.58.01                                   | 4    |            |
|        | 17   |      |                | ВИНТ В.М8-6g x 1648.01<br>ГОСТ 1491-80              | 4    |            |
|        | 18   |      |                | ВИНТ В.М5-6g x 4548.01<br>ГОСТ 17473-80             | 2    |            |
|        | 19   |      |                | ВИНТ В.М8-6g x 2048.01<br>ГОСТ 17474-80             | 12   |            |
|        | 20   |      |                | ШАЙБА ГОСТ 11371-76                                 |      |            |
|        | 21   |      |                | В. 02.01  | 4    |            |
|        | 22   |      |                | ШАЙБА 12.65Г.02.9                                   |      |            |
|        | 23   |      |                | ГОСТ 6402-70  | 8    |            |
|        |      |      |                | ШПЛИНТ 4 x 25.2.019                                 |      |            |
|        |      |      |                | ГОСТ 397-79   | 2    |            |
|        |      |      |                | ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ                                      |      |            |
|        | 24   |      |                | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВПК-2110                                |      |            |
|        |      |      |                | ТУ 16-526.433-78                                    | 1    |            |
|        |      |      | 5-83.00.00.000 |   |      | Лист 2     |

| Зона | Пол | Обозначение                         | Наименование   | Кол. | Примечание |
|------|-----|-------------------------------------|--|------|------------|
|      |     |                                     | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>  |      |            |
| A2   |     | 5-83.00.00.000СБ<br><i>Выпуск 0</i> | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ<br><i>УНИФИЦИРОВАННАЯ ПА-<br/>РАМЕТР 45-1-1, 11-1-8, 11-1-5,<br/>11-1-6, 11-1-7, 11-1-3 и 11-1-4<br/>11-1-1, 11-1-2, 11-1-1</i><br><i>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</i> |      |            |
| A4   | 1   | 5-83.01.00.000                      | ПОЛОТНО В СБОРЕ  | 1    |            |
| A4   | 2   | 5-83.02.00.000                      | КОРОВКА  | 1    |            |
| A4   | 3   | 5-83.03.00.000                      | ТЕЛЕЖКА ХОДОВАЯ  | 2    |            |
| A4   | 4   | 5-83.04.00.000                      | КРЫШКА   | 1    |            |
| A4   | 5   | 5-83.01.03.000                      | ШТУРВАЛ В СБОРЕ  | 1    |            |
|      |     |                                     | <u>ДЕТАЛИ</u>  |      |            |
| A4   | 6   | 5-83.00.00.001                      | СУХАРЬ   | 4    |            |
| A4   | 7   | 5-83.00.00.002                      | ОСНОВАНИЕ  | 1    |            |
| A4   | 8   | 5-83.00.00.003                      | ПАЛЕЦ  | 2    |            |
| A4   | 9   | 5-83.00.00.004                      | ПЛАНКА   | 2    |            |
| A4   | 10  | 5-83.00.00.005                      | УПОР   | 1    |            |
| A4   | 11  | 5-83.00.00.006                      | ОГРАНИЧИТЕЛЬ   | 2    |            |
| БЧ   | 12  | 5-83.00.00.007                      | ПОЛОСА   |      |            |
|      |     |                                     | <i>лист 6-11-10 ГОСТ 19903-74<br/>ГЭСН ГОСТ 14632-79<br/>(50x1894) h14</i>   | 2    | 15 кг      |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |
|      |     |                                     |  |      |            |



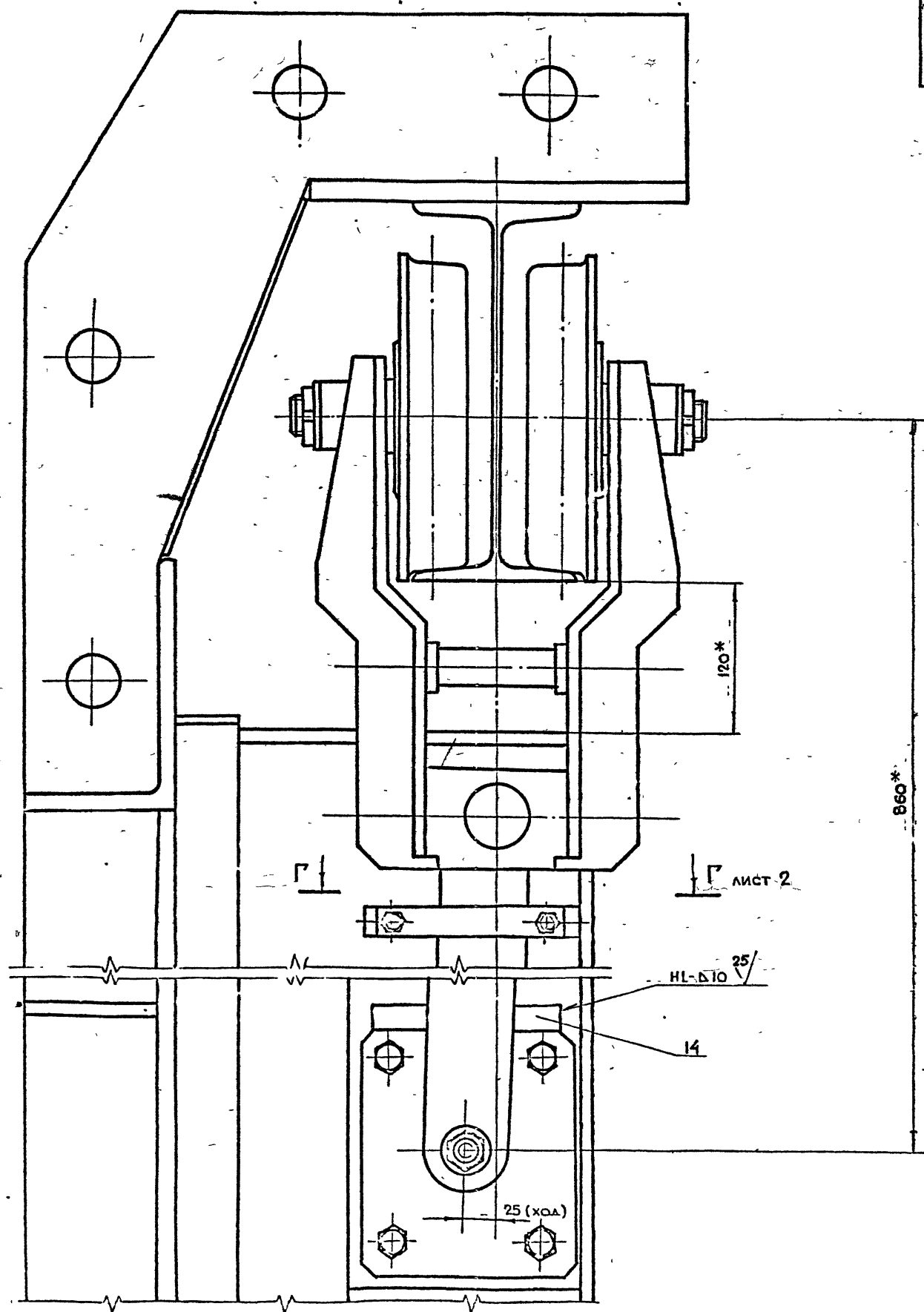


|         |     |          |     |     |                                   |  |   |          |       |
|---------|-----|----------|-----|-----|-----------------------------------|--|---|----------|-------|
|         |     |          |     |     | 5-83.00.00.000СБ                  |  |   |          |       |
| ИЗМ     | ЛСТ | И ДОКУМ  | ИЗМ | ЛСТ | ДВЕРЬ ДУ-IV-4<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |  | ЛСТ   | МАССА    | МАССА |
| РАЗРАБ  |     | МАРКОВА  |     |     |                                   |  |   |          |       |
| ПРОВ    |     | ЧЕР АСОП |     |     |                                   |  |   | 2575     | 1 10  |
| ПРОВЕР  |     | СРЖС-3А  |     |     |                                   |  |   |          |       |
| И КОНТР |     | ЧАРОСОВ  |     |     |                                   |  | ЛИСТ 1  | ЛИСТОВ 4 |       |
| ДЕРЖ 1  |     | ИЗДАНИЕ  |     |     |                                   |  |   |          |       |
| ДЕРЖ 2  |     | ИЗДАНИЕ  |     |     |                                   |  | ГЛАВКА<br>МОСКОВСКОГО<br>КОМПРОМИССА<br>НАЦИОНАЛЬНОГО |          |       |
| ДЕРЖ 3  |     | ИЗДАНИЕ  |     |     |                                   |  |   |          |       |

КОПИРОВАЛА *А. Демидова* ФОРМАТ А2

M 1:2

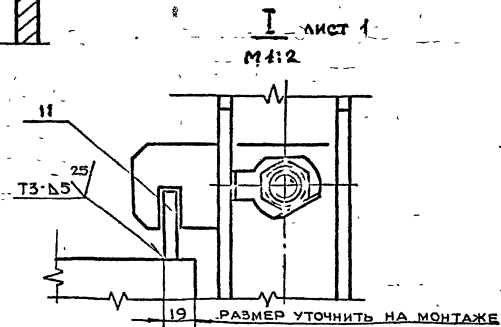
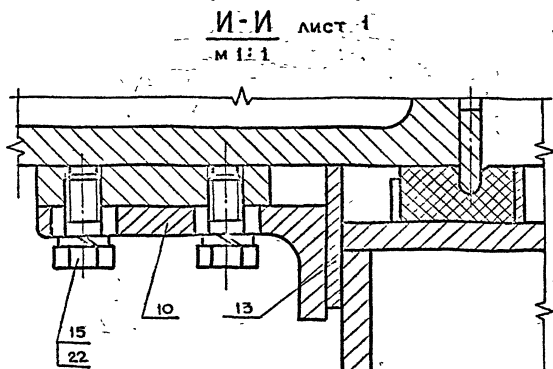
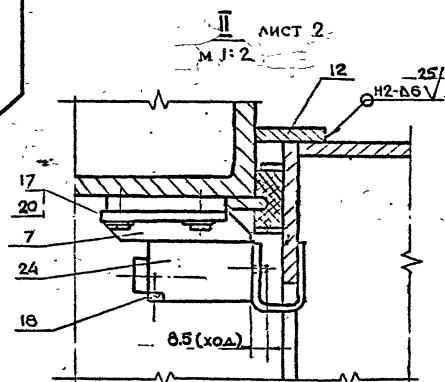
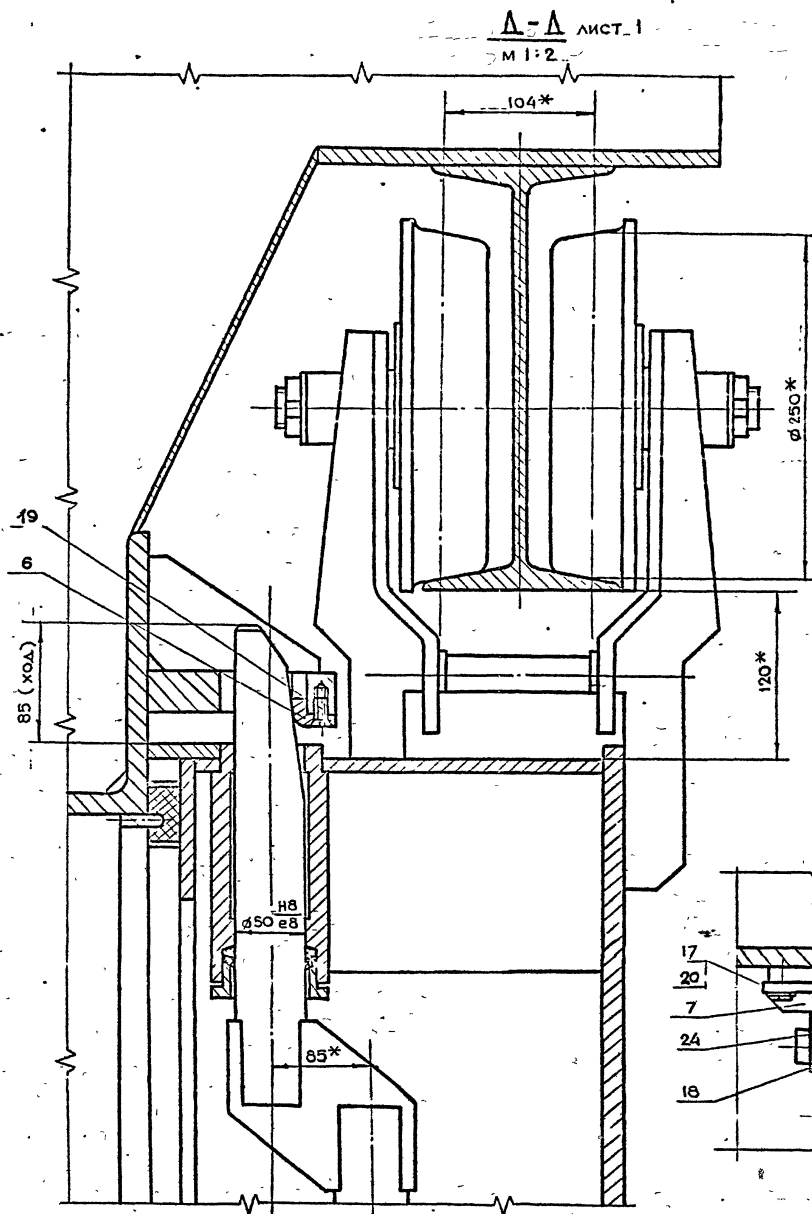
5-87 00000015



|   |   |   |   |   |
|---|---|---|---|---|
|   |   |   |   |   |
|   |   |   |   |   |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |

5-83.00.00.000 C6

Лис  
3



|    |     |         |       |    |
|----|-----|---------|-------|----|
|    |     |         |       |    |
| Ан | Ант | Н Анкум | Полл. | Ал |

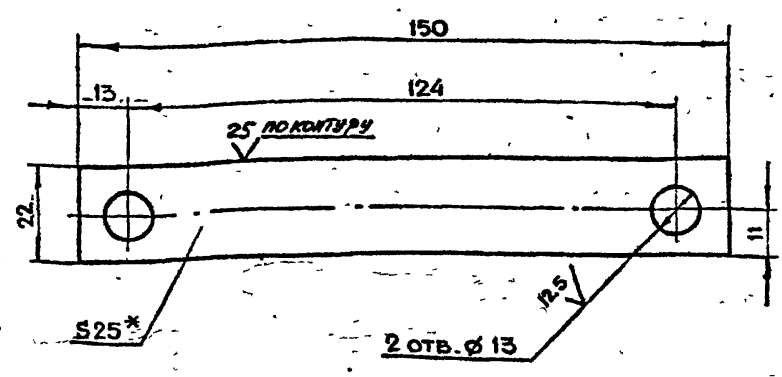
5-83.00.00.000 C5

4

ГОПОРОВА М.В., ФОРМАТ А?

5-83.00.00.004

12.5/ (✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.00.00.004

ПЛАНКА

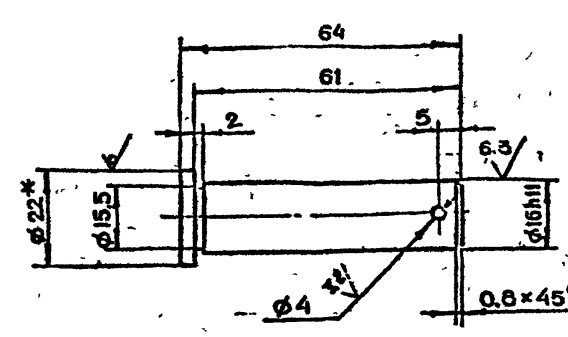
| ЛИТ  | МАССА  | НАЧЕТЫ |
|------|--------|--------|
| 0.6  | 1.1    |        |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ |        |
| 1    | 1      |        |

ЛИСТ 5-ПН-25 ГОСТ 19903-74  
См 3 сл ГОСТ 14637-79

ГЛАВ. АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

5-83.00.00.003

12.5/ (✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.00.00.003

ПАЛЕЦ

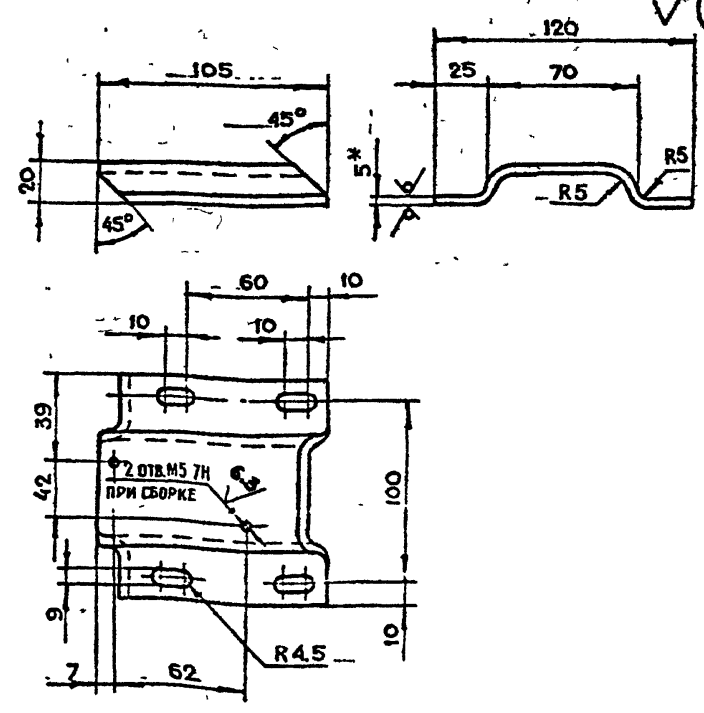
| ЛИТ  | МАССА  | НАЧЕТЫ |
|------|--------|--------|
| 0.1  | 1.1    |        |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ |        |
| 1    | 1      |        |

ЛИСТ 5-ПН-22 ГОСТ 2530-71  
См 3 сл ГОСТ 14637-79

ГЛАВ. АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

5-83.00.00.002

12.5/ (✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=137 мм

5-83.00.00.002

ОСНОВАНИЕ

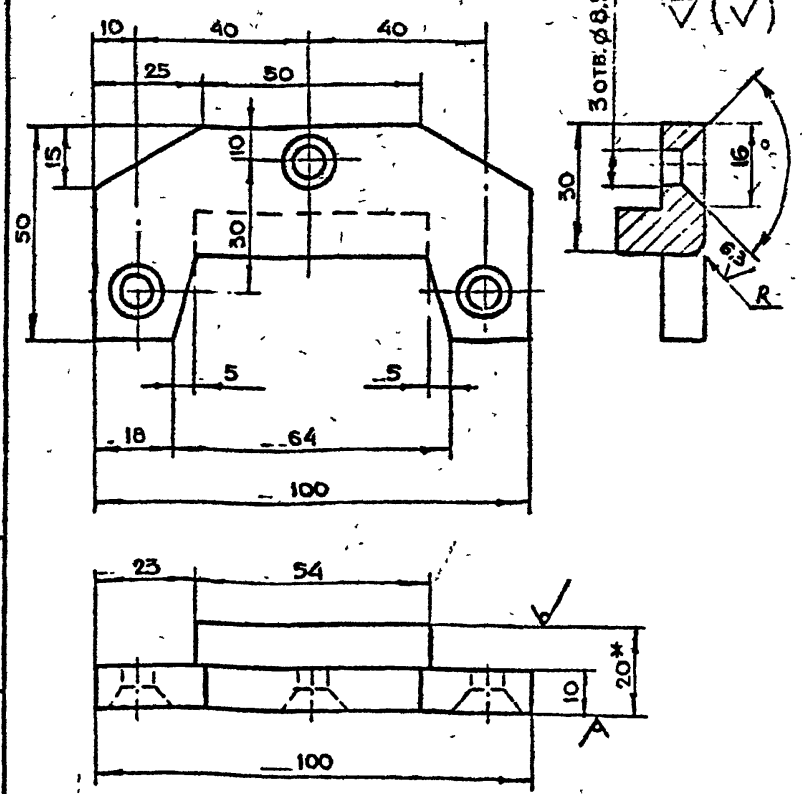
| ЛИТ  | МАССА  | НАЧЕТЫ |
|------|--------|--------|
| 0.4  | 1.2    |        |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ |        |
| 4    | 4      |        |

ЛИСТ 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
См 3 сл ГОСТ 14637-79

ГЛАВ. АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

5-83.00.00.001

12.5/ (✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2. НЕУКАЗАНЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.00.00.001

СУХАРЬ

| ЛИТ  | МАССА  | НАЧЕТЫ |
|------|--------|--------|
| 0.3  | 1.1    |        |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ |        |
| 1    | 1      |        |

ЛИСТ 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74  
См 3 сл ГОСТ 14637-79

ГЛАВ. АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

| ЗОНА           | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ       | КОЛ    | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------|-----|-------------|--------------------|--------|------------|
|                |     |             | Болт ГОСТ 6308-71  |        |            |
|                | 52  |             | 23-14-2.5          | 1      |            |
|                | 53  |             | 40-27-4            | 2      |            |
|                | 54  |             | 66-49-6            | 8      |            |
|                |     |             | ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ     |        |            |
|                | 55  |             | Цепь ПР12.7-1820-2 |        |            |
|                |     |             | ГОСТ 13568-75      | 231 шт | 2 кг       |
| 5-83.01.00.000 |     |             |                    |        | ЛИСТ 4     |

| ЗОНА           | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ         | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------|-----|-------------|----------------------|-----|------------|
|                |     |             | Болт ГОСТ 7798-70    |     |            |
|                | 56  |             | М8-6gх20.58.01       | 16  |            |
|                | 56  |             | М10-6gх20.58.01      | 5   |            |
|                | 57  |             | М10-6gх30.58.01      | 8   |            |
|                |     |             | Винт ВМ5-6gх10.48.01 |     |            |
|                |     |             | ГОСТ 17473-80        | 10  |            |
|                |     |             | Гайка ГОСТ 5915-70   |     |            |
|                | 39  |             | М6-7Н.5.01           | 4   |            |
|                | 40  |             | М16-7Н.5.01          | 2   |            |
|                |     |             | Шайба ГОСТ 11371-78  |     |            |
|                | 41  |             | 5.02.01              | 10  |            |
|                | 42  |             | 6.02.01              | 4   |            |
|                | 43  |             | 8.02.01              | 16  |            |
|                | 44  |             | 20.02.01             | 8   |            |
|                |     |             | Шайба ГОСТ 6402-70   |     |            |
|                | 45  |             | 6.65Г.02.9           | 4   |            |
|                | 46  |             | 10.65Г.02.9          | 12  |            |
|                | 47  |             | Шплинт 4х32.2.019    |     |            |
|                |     |             | ГОСТ 397-79          | 8   |            |
|                | 48  |             | Штифт 3м 6х25        |     |            |
|                |     |             | ГОСТ 3128-70         | 2   |            |
|                |     |             | Шпонка ГОСТ 23360-78 |     |            |
|                | 49  |             | 8х7х20               | 2   |            |
|                | 50  |             | 8х7х40               | 1   |            |
|                | 51  |             | 16х10х125            | 4   |            |
| 5-83.01.00.000 |     |             |                      |     | ЛИСТ 3     |

| ЗОНА           | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ    | НАИМЕНОВАНИЕ        | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------|-----|----------------|---------------------|-----|------------|
|                | 16  | 5-83.01.00.011 | Палец               | 1   |            |
|                | 17  | 5-83.01.00.012 | Муфта               | 1   |            |
|                | 18  | 5-83.01.00.013 | Шайба               | 2   |            |
|                | 19  | 5-83.01.00.014 | Планка              |     |            |
|                |     |                | СТОПОРНАЯ           | 2   |            |
|                | 20  | 5-83.01.00.015 | Планка              | 4   |            |
|                | 21  | 5-83.01.00.016 | Шайба               |     |            |
|                |     |                | СТОПОРНАЯ           | 1   |            |
|                | 22  | 5-83.01.00.017 | Прокладка           | 2   |            |
|                | 23  | 5-83.01.00.018 | Прокладка           | 1   |            |
|                | 24  | 5-83.01.00.019 | Заглушка            | 1   |            |
|                | 25  | 5-83.01.00.020 | Ось                 | 1   |            |
|                | 26  | 5-83.01.00.021 | Втулка              | 1   |            |
|                | 27  | 5-83.01.00.022 | Втулка              | 1   |            |
|                | 28  | 5-83.01.00.023 | Втулка              |     |            |
|                |     |                | ПРИЖИМНАЯ           | 1   |            |
|                | 29  | 5-83.01.00.024 | Шайба торцевая      | 1   |            |
|                | 30  | 5-83.01.00.025 | Планка              |     |            |
|                |     |                | СТОПОРНАЯ           | 1   |            |
|                | 31  | 5-83.01.00.026 | Кольцо              | 1   |            |
|                |     |                | УПЛОТНЕНИЕ          |     |            |
|                |     |                | РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ     |     |            |
|                |     |                | ТУ38-105.867-75     |     |            |
|                | 32  | 5-83.01.00.027 | (20х40х1856) h14    | 2   | 4,5 кг     |
|                | 33  | 5-83.01.00.028 | (20х40х2376) h14    | 2   | 5,7 кг     |
|                |     |                | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ |     |            |
|                |     |                | Болт ГОСТ 7798-70   |     |            |
|                |     |                | М6-6gх20.58.01      | 8   |            |
| 5-83.01.00.000 |     |                |                     |     | ЛИСТ 2     |

| ЗОНА            | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ     | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-----------------|-----|------------------|------------------|-----|------------|
|                 |     |                  | ДОКУМЕНТАЦИЯ     |     |            |
| A2              |     | 5-83.01.00.000СБ | СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  |     |            |
|                 |     |                  | СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ |     |            |
| A4              | 1   | 5-83.01.01.000   | ПОЛОТНО          | 1   |            |
| A4              | 2   | 5-83.01.02.000   | РЕДУКТОР         | 2   |            |
| A4              | 3   | 5-83.01.03.000   | ЗАМОК ЭЛЕКТРО-   |     |            |
|                 |     |                  | МАГНИТНЫЙ        | 1   |            |
| A4              | 4   | 5-83.01.04.000   | РЕГУЛЯТОР        | 2   |            |
| A4              | 5   | 5-83.01.05.000   | ШТУРВАЛ В СБОРЕ  | 1   |            |
|                 |     |                  | ДЕТАЛИ           |     |            |
| A4              | 6   | 5-83.01.00.001   | КЛИН             | 4   |            |
| A4              | 7   | 5-83.01.00.002   | ВИЛКА            | 4   |            |
| A3              | 8   | 5-83.01.00.003   | ОПОРА            | 4   |            |
| A4              | 9   | 5-83.01.00.004   | ЗВЕЗДОЧКА        | 2   |            |
| A4              | 10  | 5-83.01.00.005   | ЗВЕЗДОЧКА        | 2   |            |
| A3              | 11  | 5-83.01.00.006   | Винт             | 4   |            |
| A4              | 12  | 5-83.01.00.007   | ТЯГА             | 4   |            |
| A4              | 13  | 5-83.01.00.008   | ПАЛЕЦ            | 8   |            |
| A4              | 14  | 5-83.01.00.009   | ВТУЛКА           |     |            |
|                 |     |                  | ПРИЖИМНАЯ        | 4   |            |
| A3              | 15  | 5-83.01.00.010   | КОЖУХ            | 1   |            |
| 5-83.01.00.000  |     |                  |                  |     | ЛИСТ 1     |
| Полотно в сборе |     |                  |                  |     | ЛИСТ 4     |

СЛРЯ 01.036-1 Выход 8

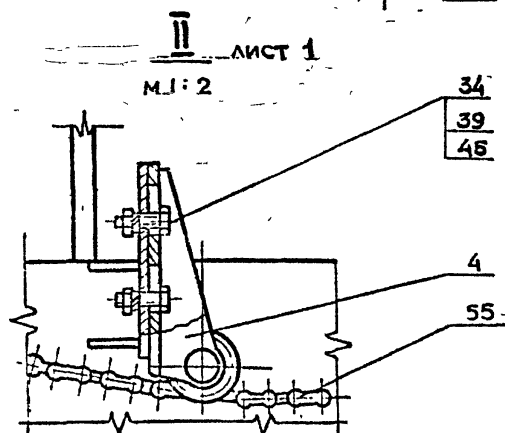
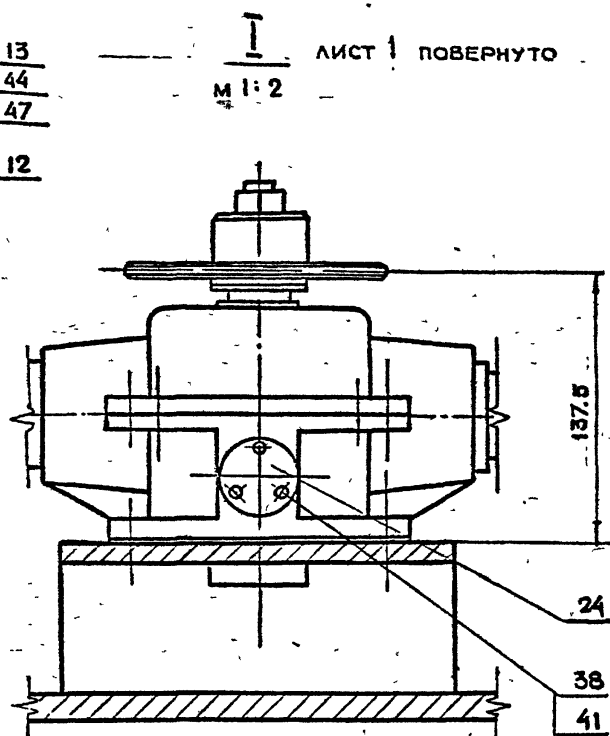
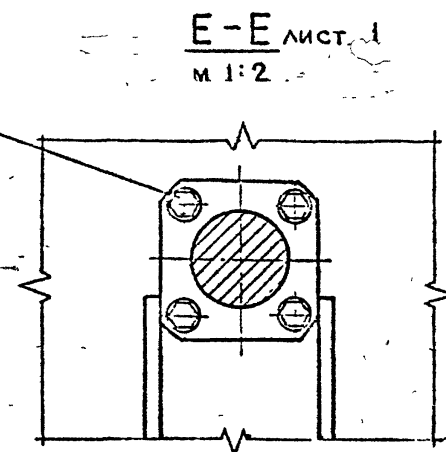
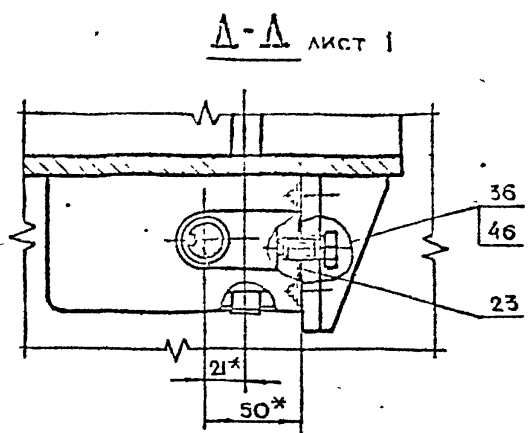
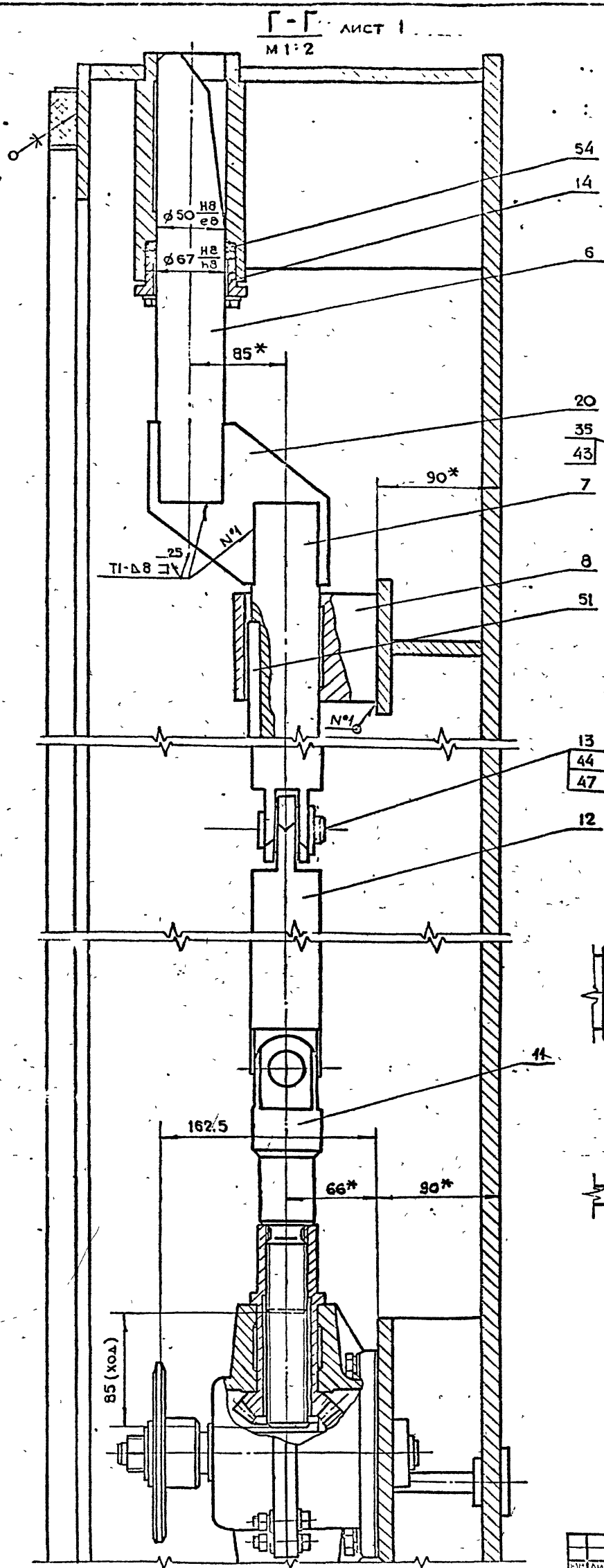
ЛИСТ 1

ЛИСТ 2

КОПИРОВАЛ Копир ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ Копир ФОРМАТ А4

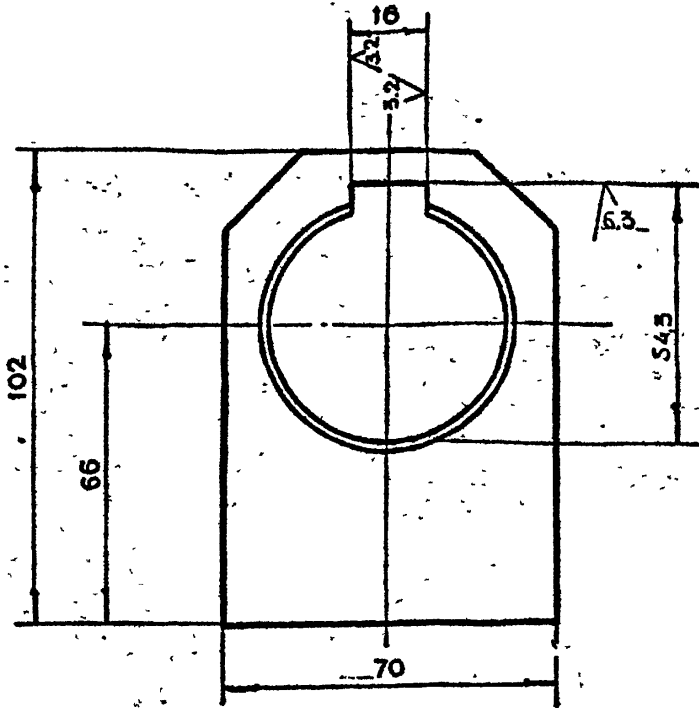
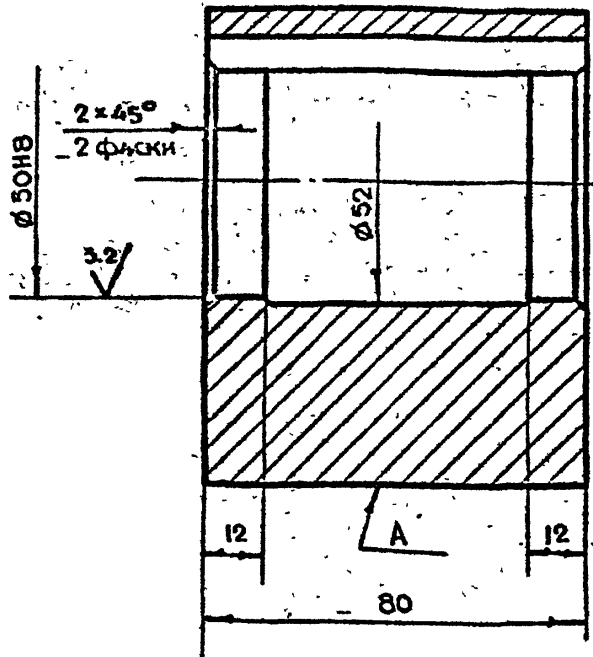






5-83.01.00.003

125/ (✓)



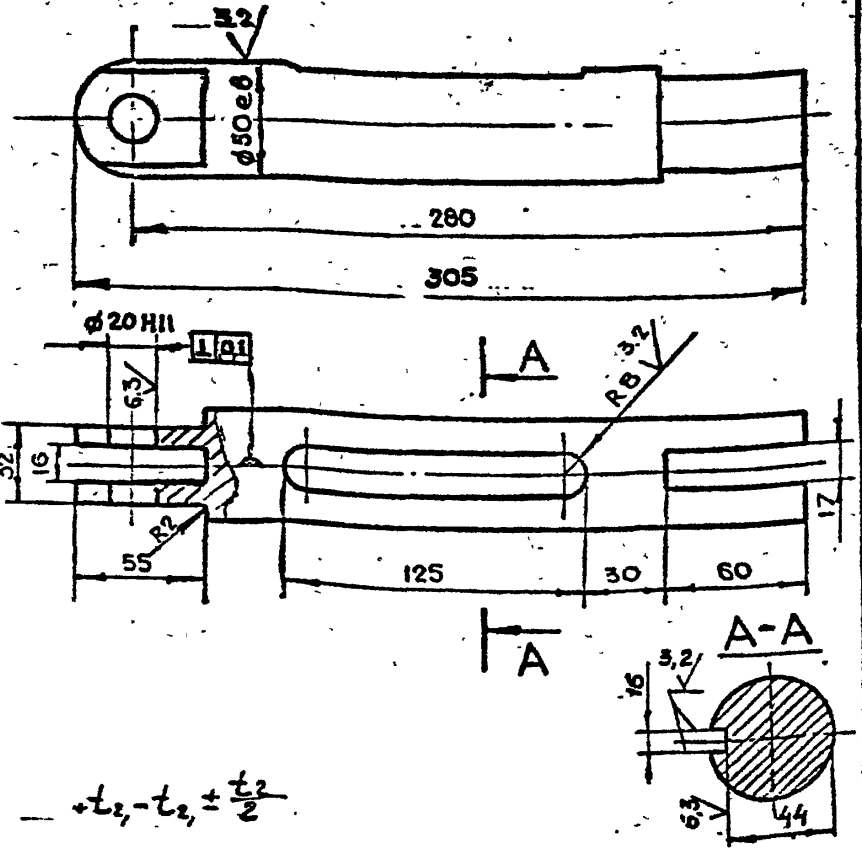
1. НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОСИ ОТВ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ А НЕ БОЛЕЕ 0.01 мм
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

| ИЗМ. ПОЛ. | ПОЛ. И ДАТА | ИЗМ. ИВ. И ДАТА | ИЗМ. ИВ. И ДАТА | ПОЛ. И ДАТА |
|-----------|-------------|-----------------|-----------------|-------------|
|           |             |                 |                 |             |

|                |           |             |                   |      |       |        |
|----------------|-----------|-------------|-------------------|------|-------|--------|
| 5-83.01.00.003 |           |             |                   | ЛИТ. | МАССА | Листов |
| ЛИТ.           | МАССА     | Листов      | ОПОРА             | 32   | 1:1   | 1      |
| РАЗРАБ.        | МАРКОВА   | ПОЛ. И ДАТА | См3сн гост 380-71 |      |       |        |
| ПРОВ.          | Андреева  |             | КОПИРОВАЛ         |      |       |        |
| ИЗМ. ИВ.       | Ухоросова |             | ФОРМАТ А3         |      |       |        |
| И. КОМП.       | Ухоросова |             |                   |      |       |        |

5-83.01.00.002

125/ (✓)



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

СЕРИЯ 01.036.1. Выпуск 8

| ИЗМ. ПОЛ. | ПОЛ. И ДАТА | ИЗМ. ИВ. И ДАТА | ИЗМ. ИВ. И ДАТА | ПОЛ. И ДАТА |
|-----------|-------------|-----------------|-----------------|-------------|
|           |             |                 |                 |             |

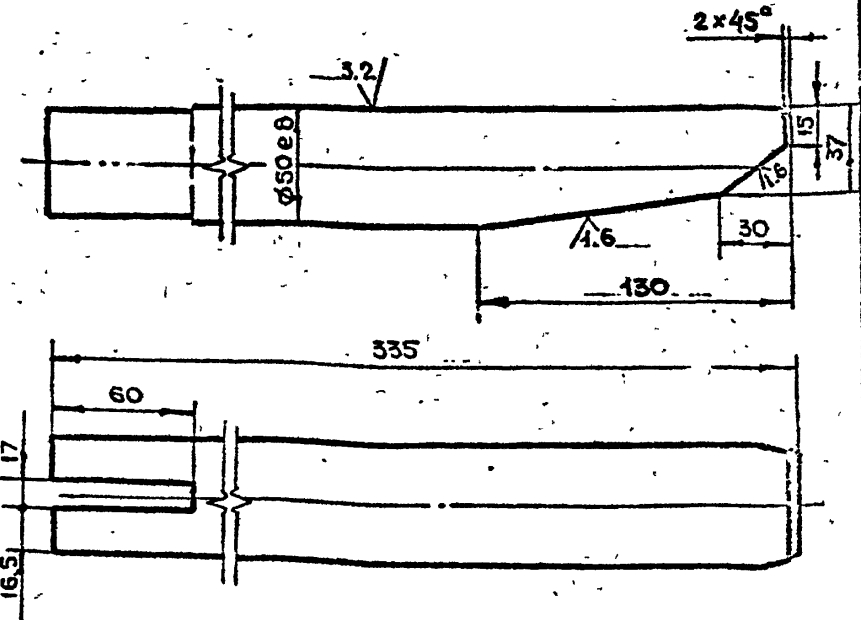
5-83.01.00.002

Вилка

Круг В-53 ГОСТ 2590-71  
В СМЗСП-И-ГОТ 535-73  
КОПИРОВАЛ

5-83.01.00.001

125/ (✓)



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

| ИЗМ. ПОЛ. | ПОЛ. И ДАТА | ИЗМ. ИВ. И ДАТА | ИЗМ. ИВ. И ДАТА | ПОЛ. И ДАТА |
|-----------|-------------|-----------------|-----------------|-------------|
|           |             |                 |                 |             |

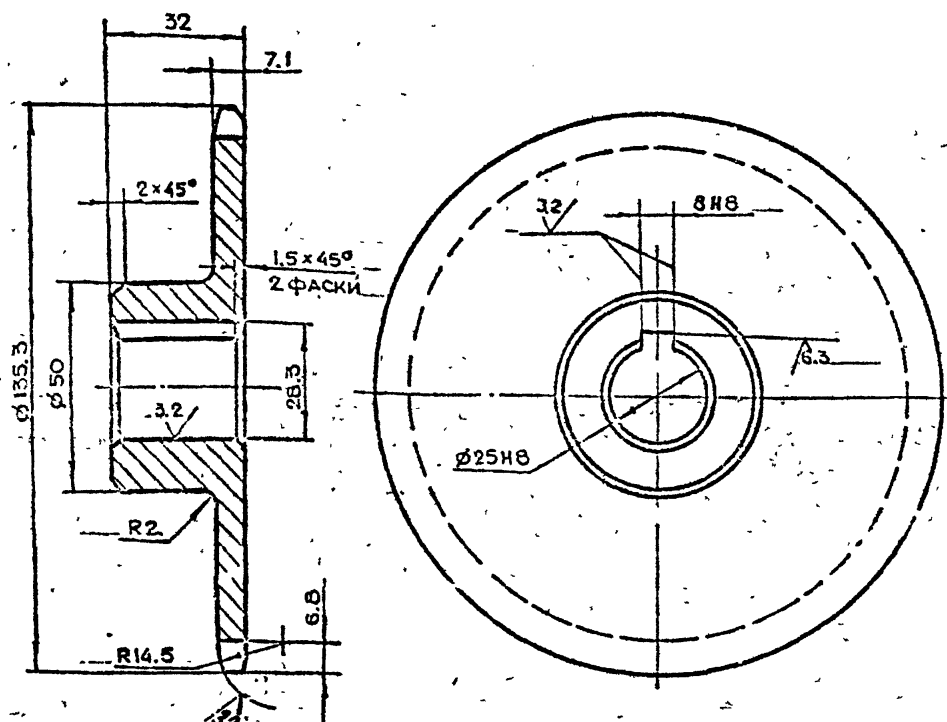
5-83.01.00.001

КЛИН

Круг В-53 ГОСТ 2590-71  
В СМЗСП-И-ГОТ 535-79  
КОПИРОВАЛ

500.0010.53-5

12.5/ (✓)



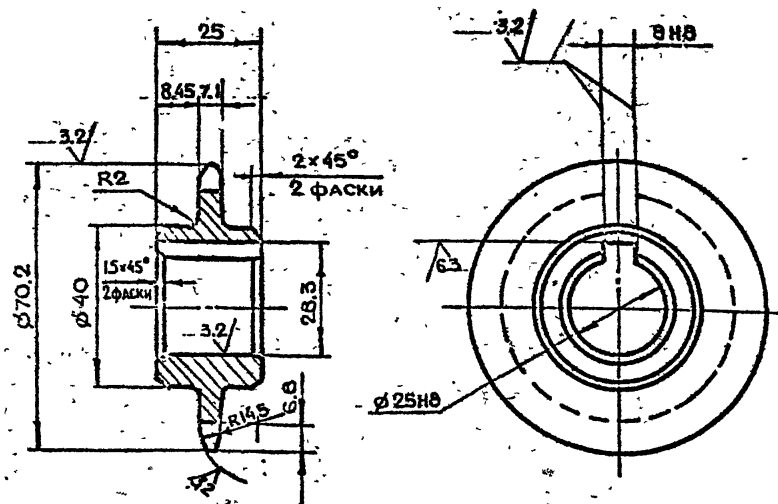
|                                 |                                    |                      |
|---------------------------------|------------------------------------|----------------------|
| Число зубьев                    | Z                                  | 32                   |
| Сопряг. цепь                    | Шаг                                | t 12.7               |
|                                 | Диаметр ролика                     | D 8.51               |
| Профиль зуба ГОСТ 591-69        | —                                  | Без смещения центров |
| Класс точности по ГОСТ 591-69   | —                                  | 3                    |
| Допуск на разность шагов        | $\delta_i$                         | 0.16                 |
| Торцовое биение зубчатого венца | —                                  | 0.5                  |
| Радиальное биение окруж. впадин | $E_o$                              | 0.5                  |
| Диаметр делительной окружности  | $d_a$                              | 129.5                |
| Диаметр окружности впадин       | $D_{fn}$                           | 120.91               |
| Сопряг. цепь                    | Ширина внутр. пластины             | h 11.8               |
|                                 | Расстояние между внутр. пластинами | $B_{fn}$ 7.75        |

$$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

|   |          |           |        |
|---|----------|-----------|--------|
| 5-83.01.00.005  |          |           |        |
| Изм.  | Лит.     | И. докум. | Подп.  |
| РАЗРАБ.   | МАРКОВА  | И.И.      |        |
| ПРОВ.   | Андреева | И.И.      |        |
| САМ. ПР.  | Укороса  | И.И.      |        |
| И. КОНТР.   | Укороса  | И.И.      |        |
| ЗВЕЗДОЧКА   |          |           |        |
| 45-2-5 ГОСТ 1050-74   |          |           |        |
| КОПИРОВАЛ   |          |           |        |
| Лит.  | Масштаб  | Лист      | Листов |
|   | 1:1      | 1         | 1      |
| ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А3 |          |           |        |

5-83.01.00.004

12.5/ (✓)



|                                 |                                    |                     |
|---------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| Число зубьев                    | Z                                  | 16                  |
| Сопряг. цепь                    | Шаг                                | t 12.7              |
|                                 | Диаметр ролика                     | D 8.51              |
| Профиль зуба ГОСТ 591-69        | —                                  | Без смещения центра |
| Класс точности по ГОСТ 591-69   | —                                  | 3                   |
| Допуск на разность шагов        | $\delta_i$                         | 0.16                |
| Радиальное биение окруж. впадин | $E_o$                              | 0.5                 |
| Торцовое биение зубчатого венца | —                                  | 0.5                 |
| Диаметр делительной окружности  | $d_a$                              | 65.1                |
| Диаметр окружности впадин       | $D_{fn}$                           | 56.44               |
| Сопряг. цепь                    | Ширина внутр. пластины             | h 11.8              |
|                                 | Расстояние между внутр. пластинами | $B_{fn}$ 7.75       |

$$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

|   |          |           |        |
|---|----------|-----------|--------|
| 5-83.01.00.004  |          |           |        |
| Изм.  | Лит.     | И. докум. | Подп.  |
| РАЗРАБ.   | МАРКОВА  | И.И.      |        |
| ПРОВ.   | Андреева | И.И.      |        |
| САМ. ПР.  | Укороса  | И.И.      |        |
| И. КОНТР.   | Укороса  | И.И.      |        |
| ЗВЕЗДОЧКА   |          |           |        |
| 45-2-5 ГОСТ 1050-74   |          |           |        |
| КОПИРОВАЛ   |          |           |        |
| Лит.  | Масштаб  | Лист      | Листов |
|   | 0.3      | 1         | 1      |
| ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А3 |          |           |        |

ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА

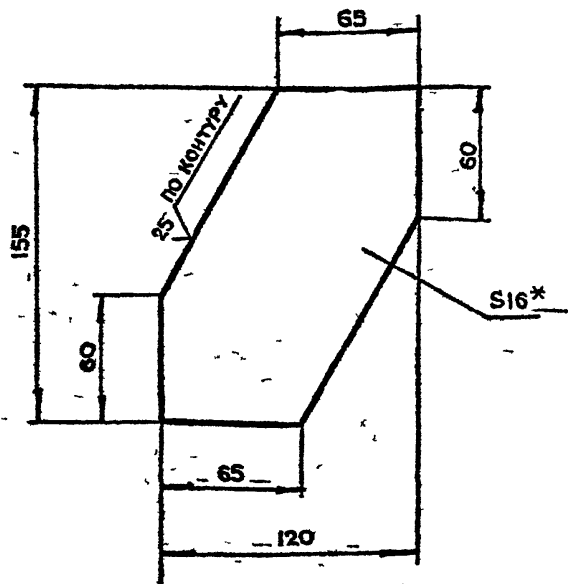
ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА





5-83.01.00.015

✓(✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ  
2 -  $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.00.015

Планка

| ИЗМ.     | ЛИСТ     | И ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
|----------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРАБ.  | МАРКОВА  | И.И.     |       |      |
| ПРОВ.    | УХОРСКАЯ | И.И.     |       |      |
| ЛИСТ     | ПРО      | УХОРСКАЯ | И.И.  |      |
| И.КОНТР. | УХОРСКАЯ | И.И.     |       |      |

| ЛИТ. | МАССА  | УСЛ.ТАБ. |
|------|--------|----------|
| 1.3  | 1:2    |          |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1        |

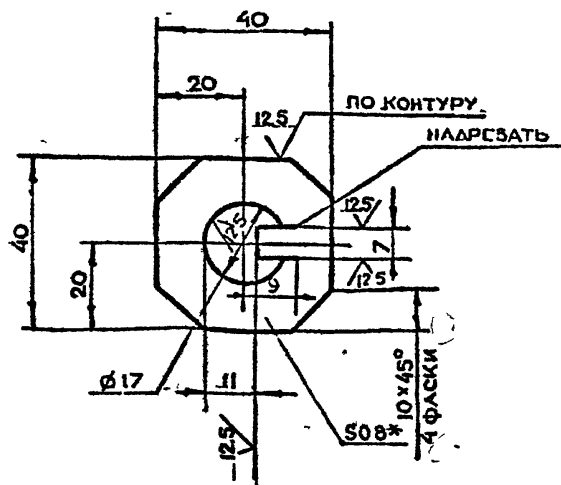
Лист 5-ПН-16 ГОСТ 19903-74  
Ст 3-сп ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

5-83.01.00.014

✓(✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ  
2 -  $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.00.014

Планка  
СТОПОРНАЯ

| ИЗМ.     | ЛИСТ     | И ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
|----------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРАБ.  | МАРКОВА  | И.И.     |       |      |
| ПРОВ.    | УХОРСКАЯ | И.И.     |       |      |
| ЛИСТ     | ПРО      | УХОРСКАЯ | И.И.  |      |
| И.КОНТР. | УХОРСКАЯ | И.И.     |       |      |

| ЛИТ. | МАССА  | УСЛ.ТАБ. |
|------|--------|----------|
| 0001 | 1:1    |          |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1        |

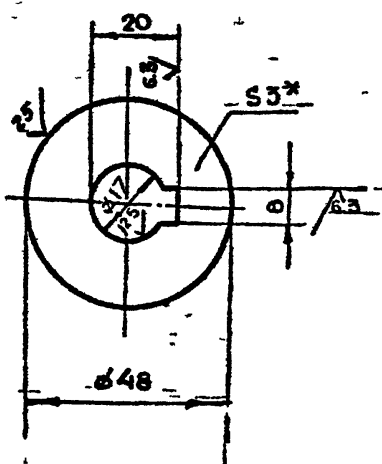
Лист 5-ПН-08 ГОСТ 19903-74  
3-П-Ст 3-сп ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

5-83.01.00.013

✓(✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ  
2 -  $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.00.013

Шайба

| ИЗМ.     | ЛИСТ     | И ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
|----------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРАБ.  | МАРКОВА  | И.И.     |       |      |
| ПРОВ.    | УХОРСКАЯ | И.И.     |       |      |
| ЛИСТ     | ПРО      | УХОРСКАЯ | И.И.  |      |
| И.КОНТР. | УХОРСКАЯ | И.И.     |       |      |

| ЛИТ. | МАССА  | УСЛ.ТАБ. |
|------|--------|----------|
| 0001 | 1:1    |          |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1        |

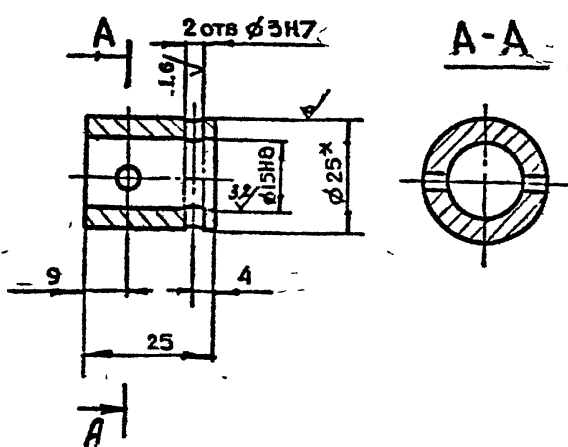
Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
3-П-Ст 3-сп ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

5-83.01.00.012

✓(✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ  
2 -  $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

349XP

5-83.01.00.012

Муфта

| ИЗМ.     | ЛИСТ     | И ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
|----------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРАБ.  | МАРКОВА  | И.И.     |       |      |
| ПРОВ.    | УХОРСКАЯ | И.И.     |       |      |
| ЛИСТ     | ПРО      | УХОРСКАЯ | И.И.  |      |
| И.КОНТР. | УХОРСКАЯ | И.И.     |       |      |

| ЛИТ. | МАССА  | УСЛ.ТАБ. |
|------|--------|----------|
| 0005 | 1:1    |          |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1        |

Лист 5-ПН-25 ГОСТ 2590-71  
3-П-Ст 3-сп ГОСТ 14637-79

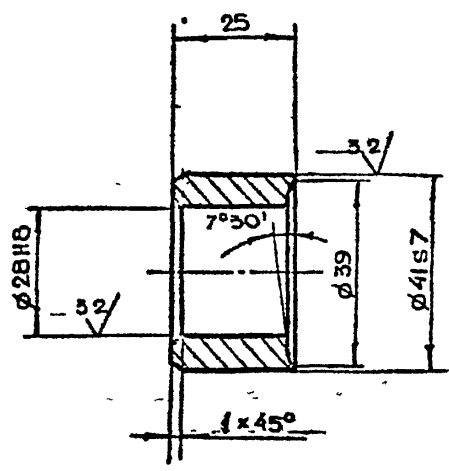
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4





12.5 ✓  
✓ (✓)


$$-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

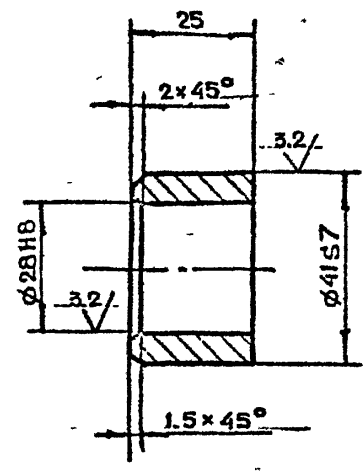
| ИНВ.И ПОДЛ | ПОДП.И ДАТА | ВЗЛМ ИНВ.И ИНВ.И ДУБА. | ПОДП.И ДАТА |
|------------|-------------|------------------------|-------------|
|            |             |                        |             |

|         |          |          |     |      |  |          |         |
|---------|----------|----------|-----|------|--|----------|---------|
|         |          |          |     |      | 5-83.01.00.022                           |          |         |
| ЗМ      | ЛМТ      | Н ДОКУМ. | ПОЛ | ДАТА |  |          |         |
| РАЗРАБ  | ТАРКОВА  |          |     |      | ЛМТ                                      | МАССА    | МАСШТАБ |
| ПРОВ    | Андреева |          |     |      |  | 0.14     | 1:1     |
| ЛИНЖ ПР | Ухарева  |          |     |      |  |          |         |
| Н.КОНТР | Ухарева  |          |     |      | ЛИСТ                                     | ЛИСТОВ 1 |         |
|         |          |          |     |      | БРОНЗА БР АЖ-9-4 ГОСТ 493-79             |          |         |
|         |          |          |     |      | ГЛАВЛУ<br>МОСПРОСПЕКОМА<br>МАСТЕРСКАЯ №6 |          |         |

КОПИРОВАЛ *Гур*

МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

12.5 ✓(✓):


$$t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

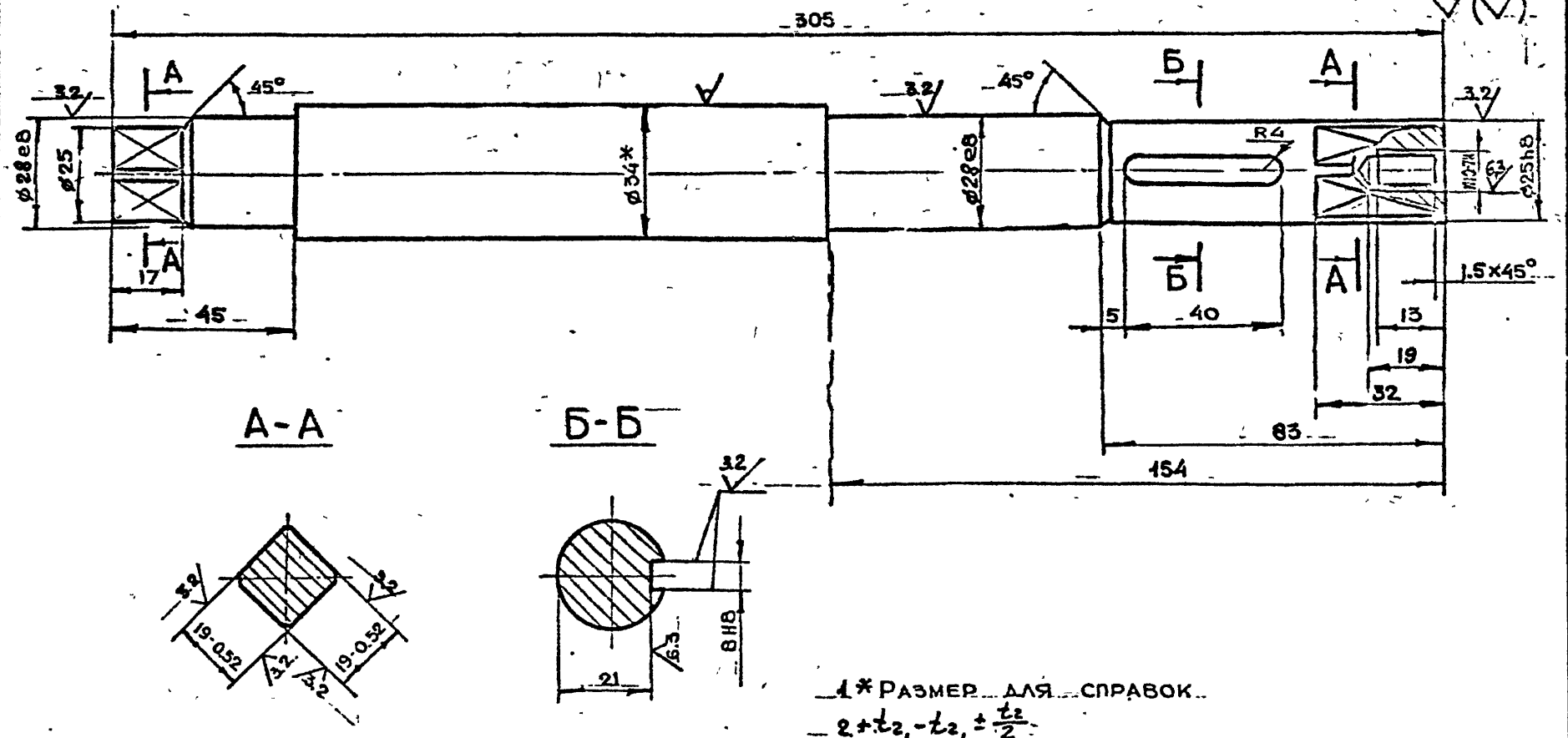
| Имя и ПОДП | ПОДП И ДАТА | ПРЯМОУГОЛЬНИКОВ | ПОДП И ДАТА |
|------------|-------------|-----------------|-------------|
|            |             |                 |             |

|        |          |      |      |                              |  |                |   |          |        |
|--------|----------|------|------|------------------------------|--|----------------|---|----------|--------|
|        |          |      |      |                              |  | 5-83.01.00.021 |   |          |        |
| ИЗД.   | Н ДОКУМ. | ПОДЛ | ДАТА | — ВТУЛКА —                   |  |                | ЛИТ.  | МАССА    | МАСТЕР |
| РАЗРАБ | МАРКОВА  |      |      |                              |  |                |   | 0.14     | 1:1    |
| ПРОБ.  | Андреев  |      |      |                              |  |                |   |          |        |
| ИЗМЕР  | УХОВСКАЯ |      |      |                              |  |                |   |          |        |
| КОНТР. | УХОВСКАЯ |      |      | БРОНЗА БРАЖ-9-4А ГОСТ 493-79 |  |                | ЛИСТ  | ЛИСТОВ 1 |        |
|        |          |      |      |                              |  |                | ГЛАВАНУ<br>МОСГОРИСПОЛКОМА<br>МОСПРОМПРОЕКТ —<br>МАСТЕРСКАЯ № 8 |          |        |

КОПИРОВАЛ *Григор*

МАСТЕРСКАЯ  
ФОРМАТ А4

12.5 (✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК..  
2 + t<sub>2</sub>, - t<sub>2</sub>, ±  $\frac{t_2}{2}$

|               |              |                  |                  |              |
|---------------|--------------|------------------|------------------|--------------|
| ИЗД. Ч. ПОДЛ. | ПОДЛ. И ДАТА | ИЗДАМ. Ч. И ДАТА | ИЗДАМ. Ч. И ДАТА | ПОДЛ. И ДАТА |
|               |              |                  |                  |              |

СЕРИЯ 01.036-1 . Выпуск 8

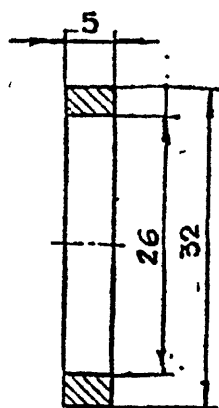
[illegible]

КОННОРАЛ *Генд*

ΨΟΜΑΤ Λ3

5-83.01.00.025

12.5


 $+t_2, -t_2$ 

5-83.01.00.026

Кольцо

| ЛИТ  | МАССА | МАСШТАБ |
|------|-------|---------|
| 0.01 | 2:1   |         |

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Ст 3 сп ГОСТ 380-71

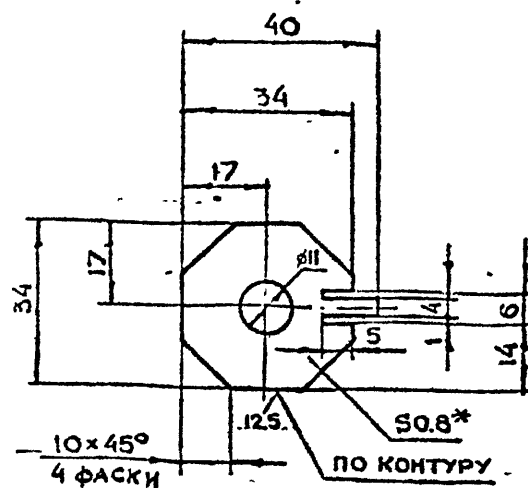
 ГЛАВЛУ  
 Мосгорисполкома  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

5-83.01.00.025

12.5



1. \* РАЗМЕР. ДЛЯ СПРАВОК.

2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 

5-83.01.00.025

Планка  
СТОПОРНАЯ

| ЛИТ   | МАССА | МАСШТАБ |
|-------|-------|---------|
| 0.003 | 1:1   |         |

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

 ЛИСТ 5/111-0,8 ГОСТ 19903-74  
 3-12 Ст 3 сп ГОСТ 380-71

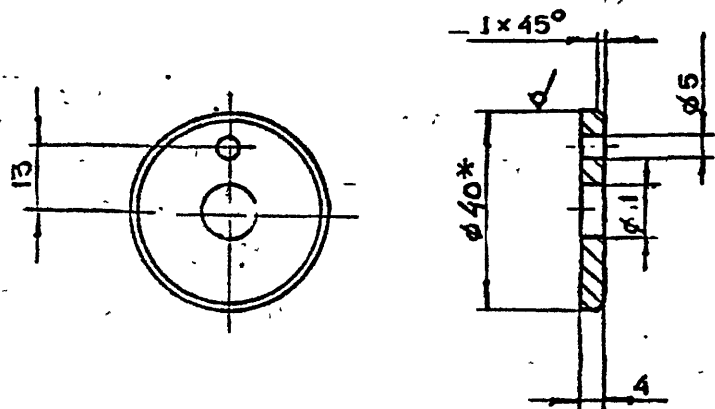
 ГЛАВЛУ  
 Мосгорисполкома  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

5-83.01.00.024

12.5



1. \* РАЗМЕР. ДЛЯ СПРАВОК..

2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 

5-83.01.00.024

Шайба  
ТОРЦЕВАЯ

| ЛИТ  | МАССА | МАСШТАБ |
|------|-------|---------|
| 0.02 | 1:1   |         |

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

 В-40 ГОСТ 2590-71  
 Ст 3 сп-1 ГОСТ 535-79

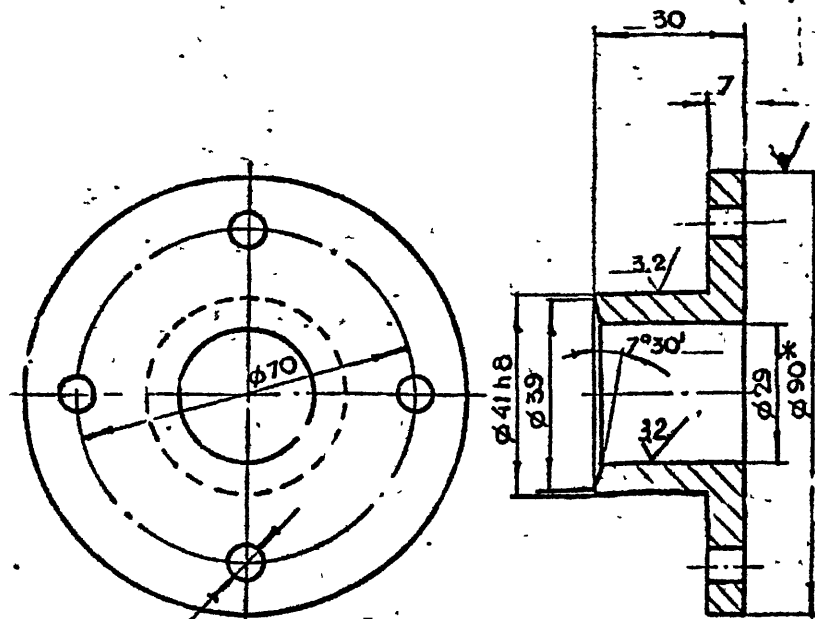
 ГЛАВЛУ  
 Мосгорисполкома  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

5-83.01.00.023

12.5



1. \* РАЗМЕР. ДЛЯ СПРАВОК

2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 

5-83.01.00.023

Втулка  
ПРИЖИМНАЯ

| ЛИТ | МАССА | МАСШТАБ |
|-----|-------|---------|
| 0.4 | 1:1   |         |

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

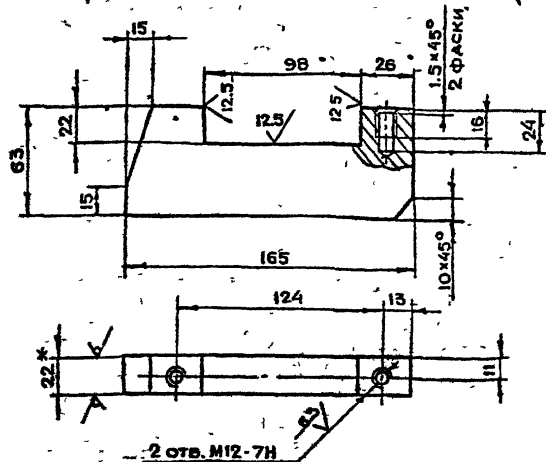
 В-90 ГОСТ 2590-71  
 Ст 3 сп-1 ГОСТ 535-79

 ГЛАВЛУ  
 Мосгорисполкома  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4





**РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК**

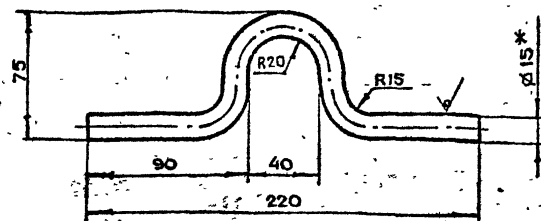
$$2 + t_2 + t_1 + \frac{t_1}{2}$$

5-83.01.01.018

|           |          |        |        |                      |  |        |        |
|-----------|----------|--------|--------|----------------------|--|--------|--------|
| ИЗМ. ЛИСТ | И. КОДУН | ПРОЗ.  | Л.А.А. | <div>КРОНШТЕЙН</div> | ЛИСТ   | МАССА  | МАШТАБ |
| РАЗРАБ.   | НАДЕСДА  | 3.1.14 |        |                      | <div><div></div><div></div><div></div></div> | 1.4    | 1:2    |
| ПРОВ.     | МАРГОРА  | 3.1.14 |        |                      |  |        |        |
| НАДЗОР.   | УДРЕС    | 3.1.14 |        |                      |  |        |        |
| И. КОДУН  | МАРГОРА  | 3.1.14 |        |                      |  |        |        |
| ЛИСТ      | И. КОДУН | ПРОЗ.  | Л.А.А. | ЛИСТ                 | МАССА  | МАШТАБ |        |
| РАЗРАБ.   | НАДЕСДА  | 3.1.14 |        | ЛИСТ                 | МАССА  | МАШТАБ |        |
| ПРОВ.     | МАРГОРА  | 3.1.14 |        | ЛИСТ                 | МАССА  | МАШТАБ |        |
| НАДЗОР.   | УДРЕС    | 3.1.14 |        | ЛИСТ                 | МАССА  | МАШТАБ |        |
| И. КОДУН  | МАРГОРА  | 3.1.14 |        | ЛИСТ                 | МАССА  | МАШТАБ |        |

|      |  |             |
|------|--|-------------|
| ЛИСТ | 5-ВН-22 ЛОСТ 1903-74<br>С.3 от ЛОСТ 14637-79 | ГЛАВЛИ      |
|      |  | МОСТПРОЕКТА |
|      |  | МОСТПРОЕКТ  |

5-83.01.01.019



1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

$$2+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $L = 298$  мм

5-85.01.01.019

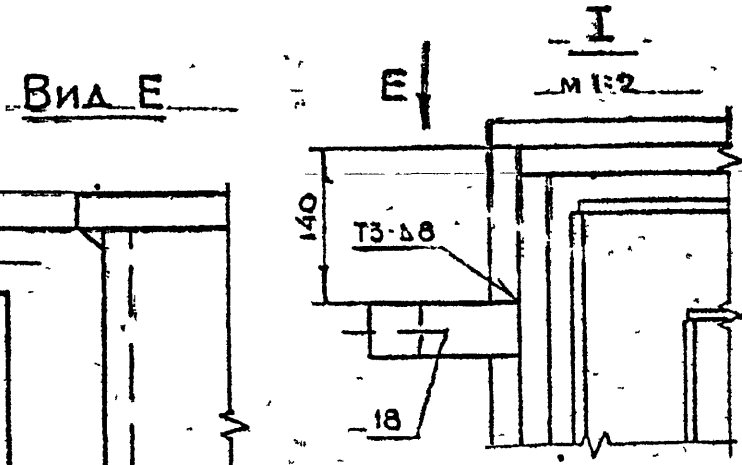
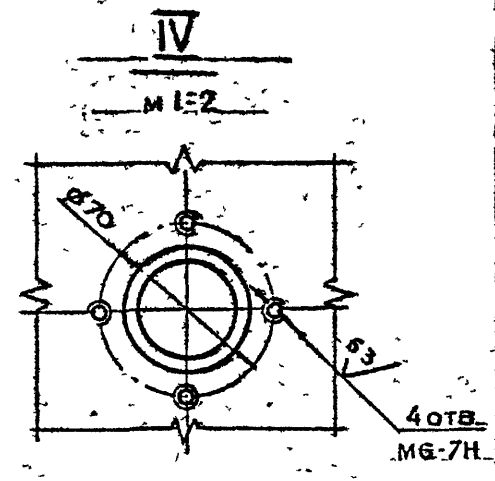
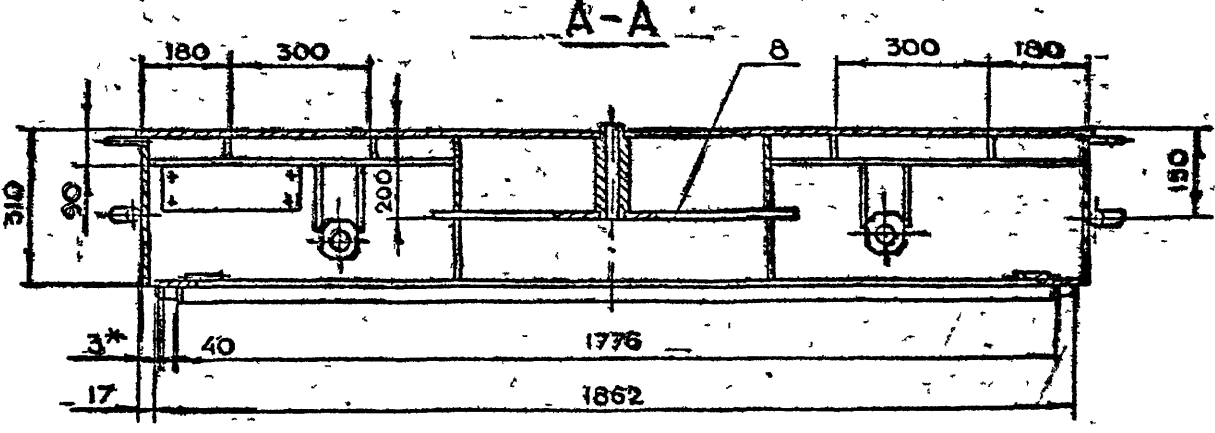
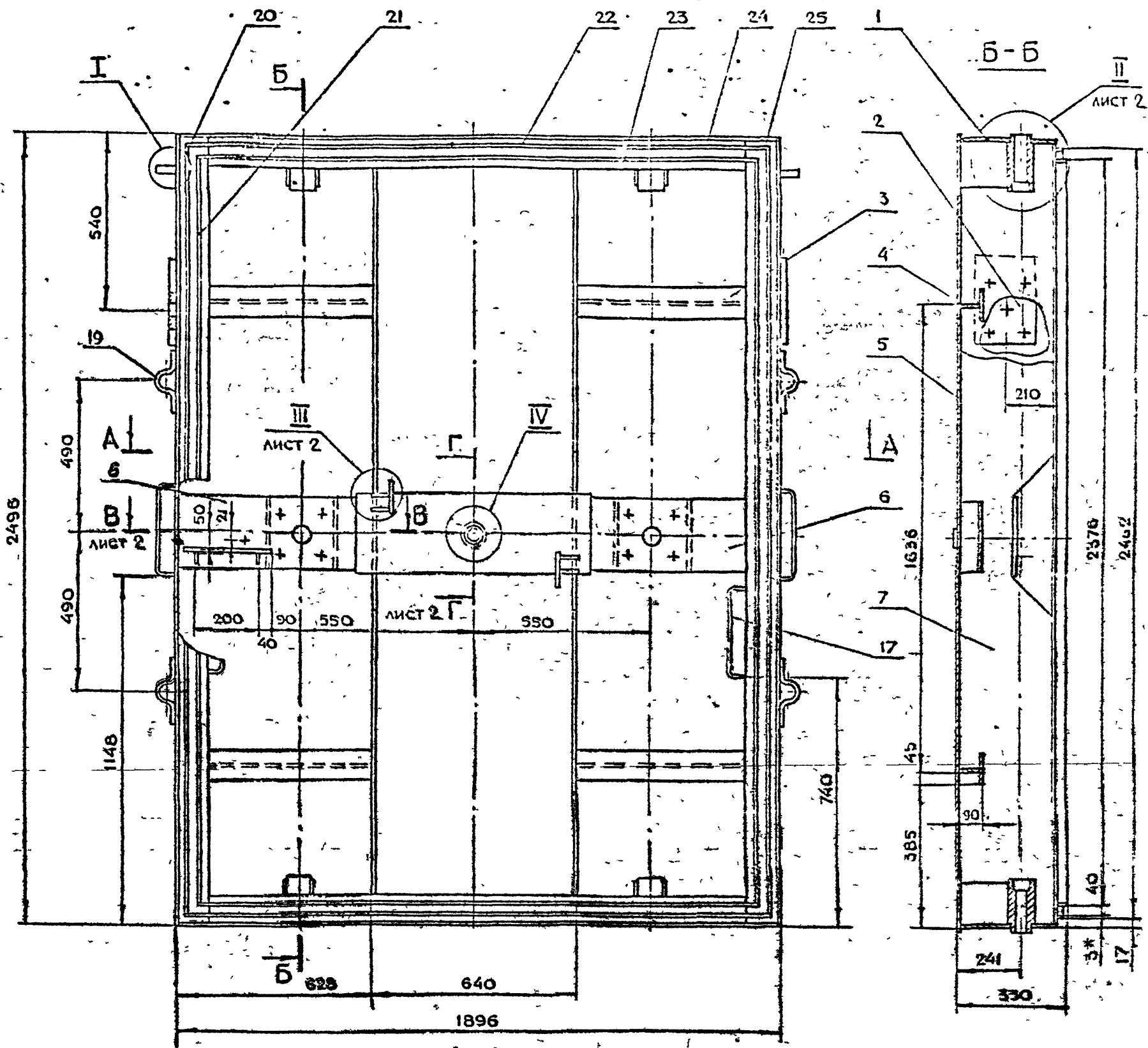
|   |          |        |      |      |  |        |
|---|----------|--------|------|------|--|--------|
| ИМ  | АУТ      | ИЗДАЮЩ | ПОДП | ДАТА | АУТ  | ИЗДАЮЩ |
| РАЗРАБ  | АНДРЕЕВА |        |      |      |  |        |
| ПРОВ  | МАРКОВА  |        |      |      | 0.4  | 1:2    |
| ДИРИЖ   | УДОВИЧ   |        |      |      |  |        |
| И.КОНТР   | УДОВИЧ   |        |      |      |  |        |
| ПЕТАЯ<br>Круг. В-15 ГОС 2560-71<br>В-Смзсн-1 ГОС 255-70 |          |        |      |      | АИСТ (АИСТОВ)<br>МОСГОРПРОМКОМ<br>МОСПРОМКОМ |        |

Серия 01С.38-1 Выпуск 8

| ИНВЕНТАРНЫЙ<br>НОМЕР | ЗОНА<br>ПОЯ | ОБОЗНАЧЕНИЕ    | НАИМЕНОВАНИЕ   | КОЛ-ВО | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------------|-------------|----------------|--|--------|------------|
| 54                   | 21          | 5-83.01.01.021 | ПОЛОСА<br>ЛИСТ Б-НН-3 ГОСТ 15903-74<br>3-В-См3СН ГОСТ 14637-79 |        |            |
|                      |             |                | (20×2370) h14  | 2      | 2.2 кг     |
| 54                   | 22          | 5-83.01.01.022 | ПОЛОСА<br>ЛИСТ Б-НН-3 ГОСТ 15903-74<br>3-В-См3СН ГОСТ 14637-79 |        |            |
|                      |             |                | (48×1856) h14  | 2      | 1.6 кг     |
| 54                   | 23          | 5-83.01.01.023 | ПОЛОСА<br>ЛИСТ Б-НН-3 ГОСТ 15903-74<br>3-В-См3СН ГОСТ 14637-79 |        |            |
|                      |             |                | (20×1770) h14  | 2      | 1.7 кг     |
| 54                   | 24          | 5-83.01.01.024 | ПОЛОСА<br>ЛИСТ Б-НН-10 ГОСТ 15903-74<br>См3СН ГОСТ 14637-79    |        |            |
|                      |             |                | (90×1694) h14  | 2      | 24.0 кг    |
| 54                   | 25          | 5-83.01.01.025 | ПОЛОСА<br>ЛИСТ Б-НН-10 ГОСТ 15903-74<br>См3СН ГОСТ 14637-79    |        |            |
|                      |             |                | (90×2474) h14  | 2      | 35.0 кг    |
| 54                   | 26          | 5-83.01.01.026 | ПОЛОСА<br>ЛИСТ Б-НН-10 ГОСТ 15903-74<br>См3СН ГОСТ 14637-79    |        |            |
|                      |             |                | (295×2496) h14   | 2      | 115.8 кг   |
| 54                   | 27          | 5-83.01.01.027 | РЕБРО<br>ЛИСТ Б-НН-10 ГОСТ 15903-74<br>См3СН ГОСТ 14637-79     |        |            |
|                      |             |                | (65×200) h14   | 4      | 4.1 кг     |
| 54                   | 28          | 5-83.01.01.028 | ПОЛОСА<br>ЛИСТ Б-НН-10 ГОСТ 15903-74<br>См3СН ГОСТ 14637-79    |        |            |
|                      |             |                | (440×220) h14  | 8      | 17.6 кг    |
|                      |             |                | 5-83.01.01.000   |        |            |

| Порядок        | Экз.       | Номер   | Обозначение      | Наименование                                    | Кол-во | Примечание |
|----------------|------------|---------|------------------|---|--------|------------|
|                |            |         |                  | <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>                             |        |            |
| A2             |            |         | 5-83.01.01.000СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                                |        |            |
|                |            |         |                  | <u>ДЕТАЛИ</u>                                   |        |            |
| A4             | 1          |         | 5-83.01.01.001   | ПОЛОСА  | 2      |            |
| A4             | 2          |         | 5-83.01.01.002   | ПЛАСТИНА  | 2      |            |
| A4             | 3          |         | 5-83.01.01.003   | ПЛАСТИНА  | 4      |            |
| A4             | 4          |         | 5-83.01.01.004   | РЕБРО   | 4      |            |
| A4             | 5          |         | 5-83.01.01.005   | ЛИСТ  | 1      |            |
| A4             | 6          |         | 5-83.01.01.006   | ОСНОВАНИЕ                                       | 1      |            |
|                |            |         | -01              | <u>ОСНОВАНИЕ</u>                                | 1      |            |
| A4             | 7          |         | 5-83.01.01.007   | ПОЛОСА  | 2      |            |
| A4             | 8          |         | 5-83.01.01.008   | ОСНОВАНИЕ                                       | 1      |            |
| A4             | 9          |         | 5-83.01.01.009   | ВТУЛКА  | 1      |            |
| A4             | 10         |         | 5-83.01.01.010   | РЕБРО   | 2      |            |
| A4             | 11         |         | -01              | РЕБРО   | 4      |            |
| A4             | 12         |         | 5-83.01.01.012   | ОСНОВАНИЕ                                       | 1      |            |
| A4             | 13         |         | 5-83.01.01.013   | НАПРАВЛЯЮЩАЯ                                    | 1      |            |
| A4             | 14         |         | 5-83.01.01.014   | ПЛАСТИНА  | 2      |            |
| A4             | 15         |         | 5-83.01.01.015   | СТАКАН  | 4      |            |
| A4             | 16         |         | 5-83.01.01.016   | СКОБА   | 1      |            |
| A4             | 17         |         | 5-83.01.01.017   | РУЧКА   | 4      |            |
| A4             | 18         |         | 5-83.01.01.018   | КРОНШТЕЙН                                       | 2      |            |
| A4             | 19         |         | 5-83.01.01.019   | ПЕТАЯ   | 4      |            |
| B1             | 20         |         | 5-83.01.01.020   | ПОЛОСА  | -      |            |
|                |            |         |                  | Лист 5-М-3 РСБ 8903-74<br>3-й Сл 3 СПР 74682310 |        |            |
|                |            |         |                  | (18x2454) h 14                                  | 2      | 21 кг      |
| 5-83.01.01.000 |            |         |                  |   |        |            |
| ИЗДАНИЕ        | КОЛИЧЕСТВО | ПОДПИСЬ | ДАТА             |   |        |            |
| 1              | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 2              | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 3              | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 4              | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 5              | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 6              | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 7              | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 8              | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 9              | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 10             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 11             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 12             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 13             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 14             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 15             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 16             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 17             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 18             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 19             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 20             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 21             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 22             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 23             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 24             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 25             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 26             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 27             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 28             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 29             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 30             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 31             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 32             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 33             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 34             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 35             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 36             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 37             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 38             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 39             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 40             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 41             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 42             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 43             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 44             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 45             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 46             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 47             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 48             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 49             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 50             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 51             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 52             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 53             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 54             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 55             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 56             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 57             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 58             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 59             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 60             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 61             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 62             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 63             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 64             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 65             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 66             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 67             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 68             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 69             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 70             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 71             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 72             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 73             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 74             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 75             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 76             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 77             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 78             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 79             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 80             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 81             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 82             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 83             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 84             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 85             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 86             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 87             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 88             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 89             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 90             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 91             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 92             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 93             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 94             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 95             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 96             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 97             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 98             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 99             | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |
| 100            | 1          | И.И.И.  | 12.12.74         |   |        |            |

5-83.01.01.000СБ



1\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 + t_1 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

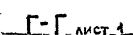
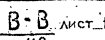
3 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

|        |           |        |           |        |           |   |       |         |
|--------|-----------|--------|-----------|--------|-----------|---|-------|---------|
|        |           |        |           |        |           | 5-83.01.01.000СБ                        |       |         |
| ИЗМ    | ЛИТ       | ИЗМ    | ЛИТ       | ПОЯС   | ДАТА      | Полотно<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ             |       |         |
| РАЗРАБ | АЛЕКСЕЕВА | ПРОВ   | МАРКОВА   | ДАНЖИ  | УХОРСКАЯ  | ЛИТ                                     | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЛЛ    | УХОРСКАЯ  | ИЛЛ    | УХОРСКАЯ  | ГЛАВ   | ГРИГОРЬЕВ |   | 1035  | 1:10    |
| ГЛАВ   | ГРИГОРЬЕВ | МАСТЕР | ГРИГОРЬЕВ | МАСТЕР | ГРИГОРЬЕВ | ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2                         |       |         |
|        |           |        |           |        |           | ГЛАВУ<br>МОСПРОМПРОЕКТ<br>МАСТЕРСКАЯ №6 |       |         |

КОПИРОВАЛ ИЛИСТРИРОВАН ФОРМАТ А2.

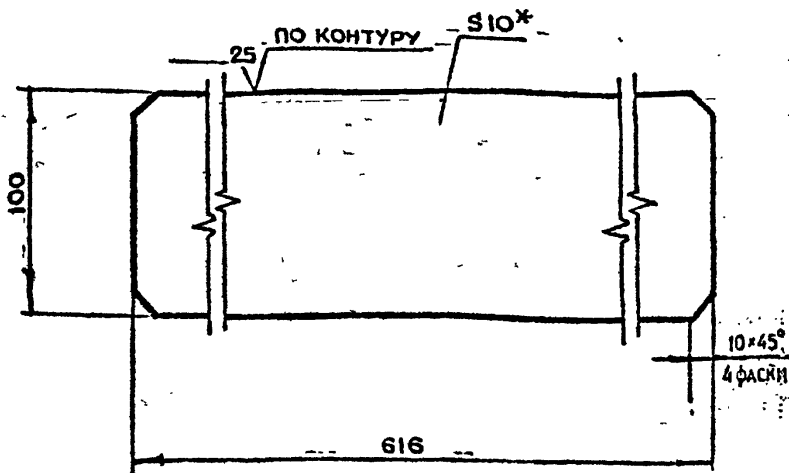
СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 8

|     |     |     |     |      |      |
|-----|-----|-----|-----|------|------|
| ИЗМ | ЛИТ | ИЗМ | ЛИТ | ПОДП | ДАТА |
|     |     |     |     |      |      |
|     |     |     |     |      |      |
|     |     |     |     |      |      |
|     |     |     |     |      |      |



5-83.01.01.003

(V)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2  $\pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.01.003

ПЛАСТИНА

| ЛИТ | МАССА | Листов |
|-----|-------|--------|
| 1   | 4.8   | 1:2    |

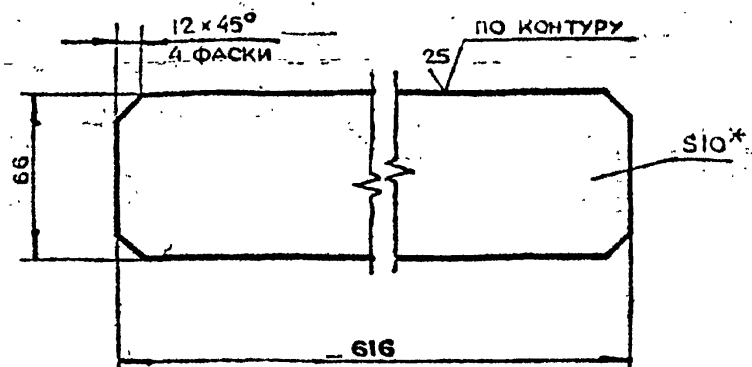
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 сп ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ *Григорьев*

ФОРМАТ А4

5-83.01.01.004

(V)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2  $\pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.01.004

РЁБРО

| ЛИТ | МАССА | Листов |
|-----|-------|--------|
| 1   | 3.1   | 1:2    |

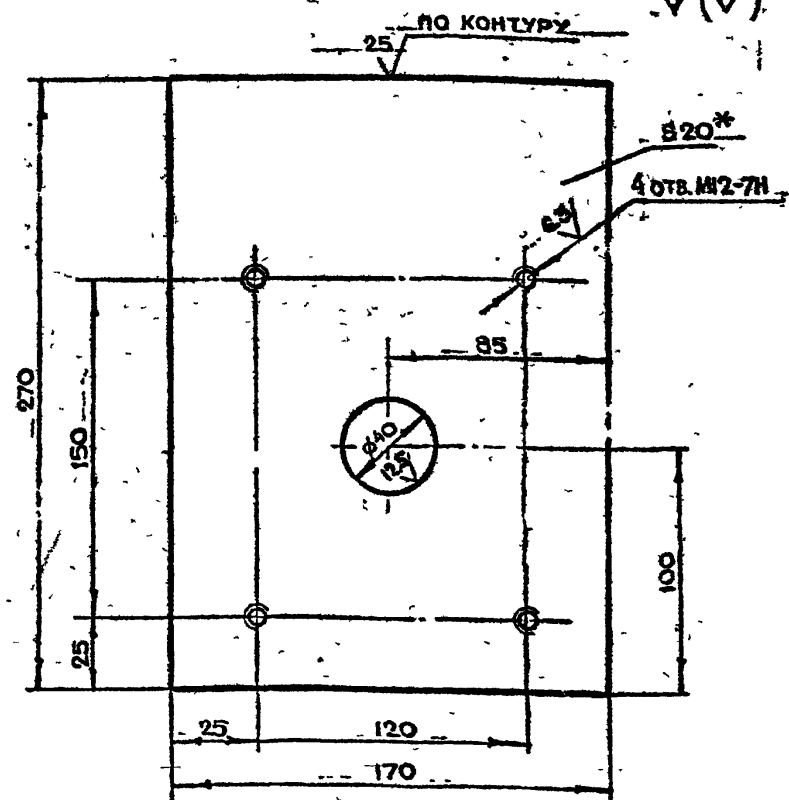
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 сп ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ *Григорьев*

ФОРМАТ А4

5-83.01.01.002

(V)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.01.002

ПЛАСТИНА

| ЛИТ | МАССА | Листов |
|-----|-------|--------|
| 1   | 8.1   | 1:10   |

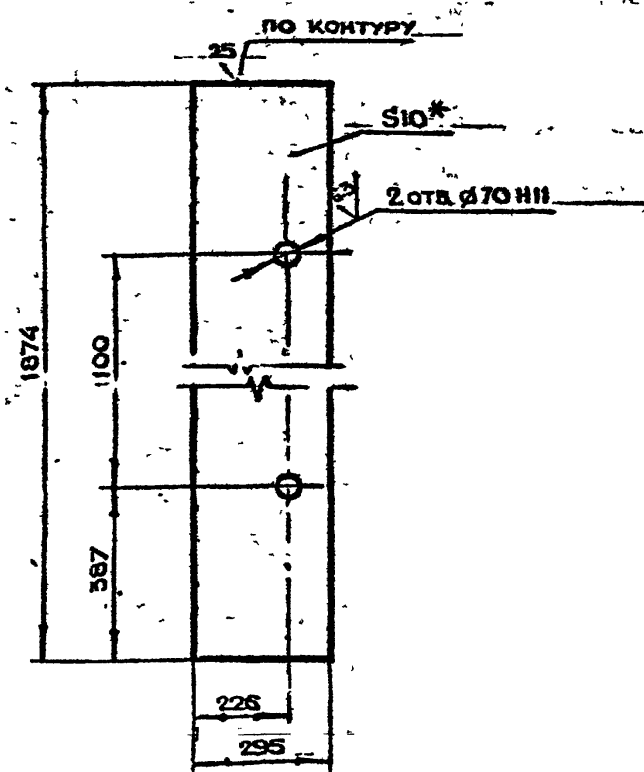
Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 сп ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ *Григорьев*

ФОРМАТ А4

5-83.01.01.001

(V)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.01.001

ПОЛОСА

| ЛИТ | МАССА | Листов |
|-----|-------|--------|
| 1   | 43.4  | 1:10   |

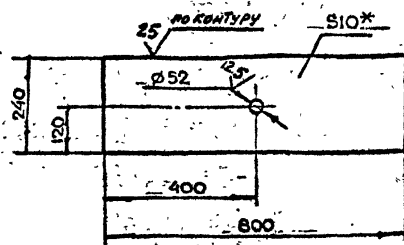
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 сп ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ *Григорьев*

ФОРМАТ А4

00010101008-5

✓(✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2 + t<sub>2</sub>, - t<sub>2</sub>, ± t<sub>2</sub>

5-83.01.01.008

ОСНОВАНИЕ

ЛИСТ МАССА ЧАСТЫХ

15.1 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

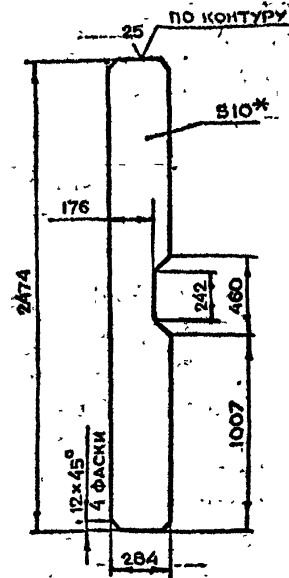
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19503-74  
См 3 в ГОСТ 14637-79ГЛАВНЫЙ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

00010101007-5

✓(✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2 - t<sub>2</sub>, ± t<sub>2</sub>

5-83.01.01.007

ПОЛОСА

ЛИСТ МАССА ЧАСТЫХ

52.1 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19503-74  
См 3 в ГОСТ 14637-79ГЛАВНЫЙ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

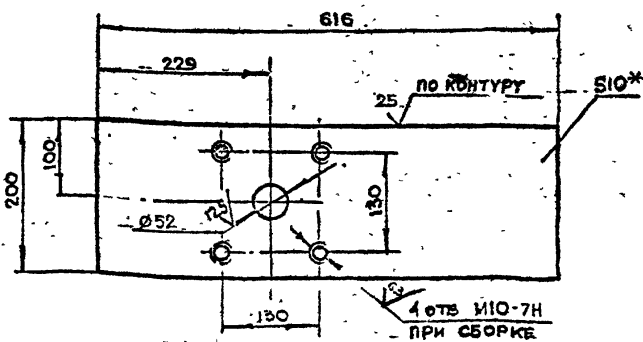
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

00010101006-5

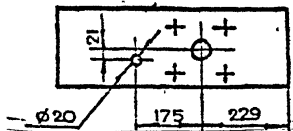
✓(✓)

5-83.01.01.006



5-83.01.01.006-01

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. 5-83.01.01.006



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2 + t<sub>2</sub>, - t<sub>2</sub>, ± t<sub>2</sub>

5-83.01.01.006

ОСНОВАНИЕ

ЛИСТ МАССА ЧАСТЫХ

9.7 1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

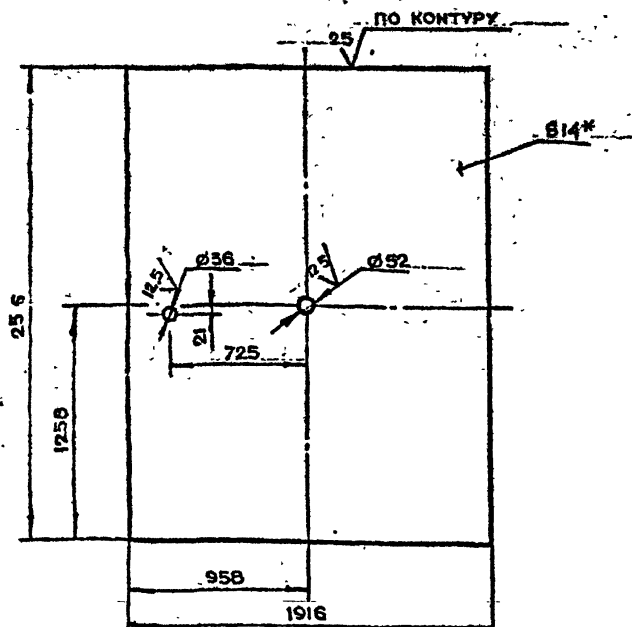
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19503-74  
См 3 в ГОСТ 14637-79ГЛАВНЫЙ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

00010101005-5

✓(✓)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2 + t<sub>2</sub>, - t<sub>2</sub>, ± t<sub>2</sub>

5-83.01.01.005

Лист

ЛИСТ МАССА ЧАСТЫХ

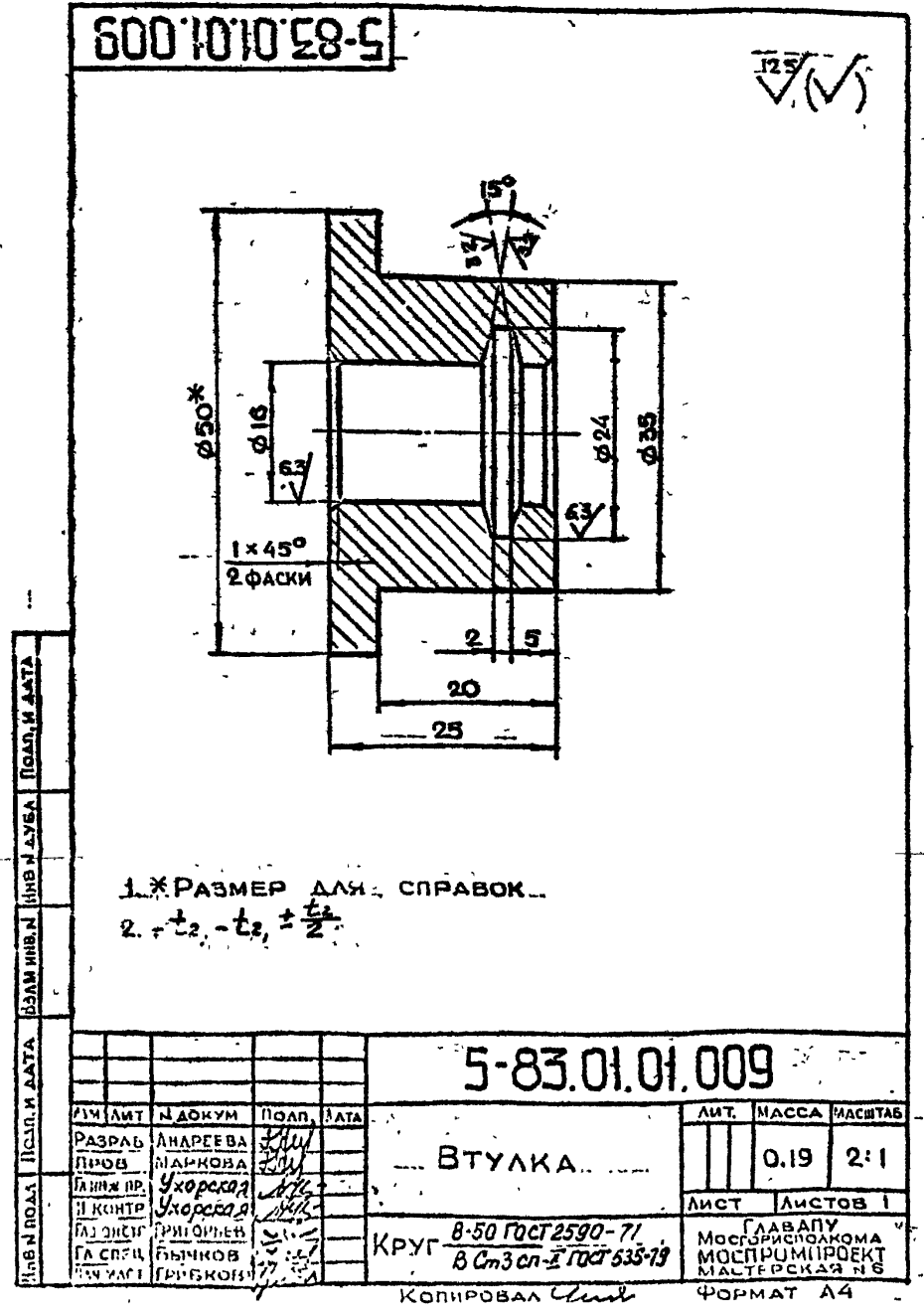
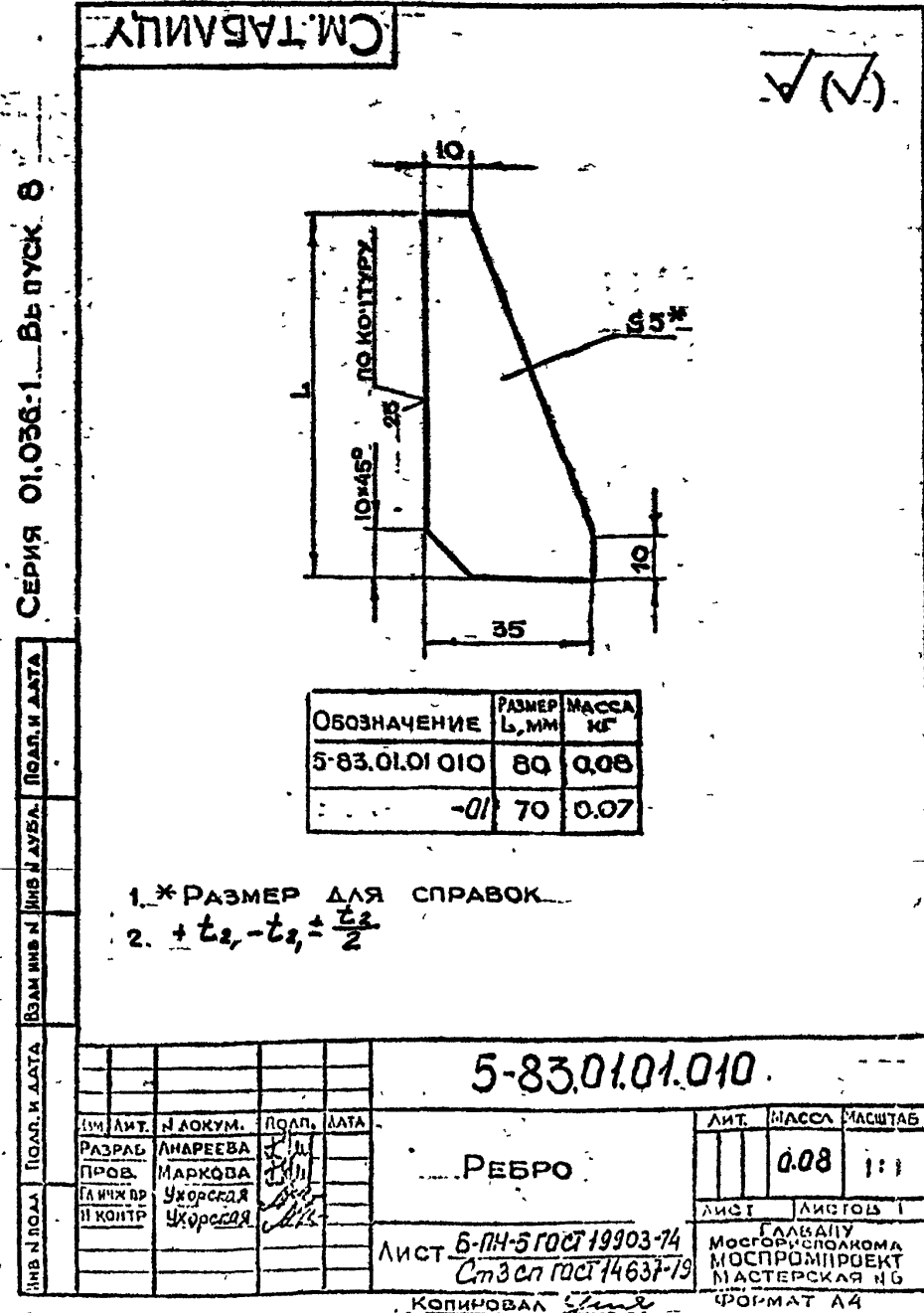
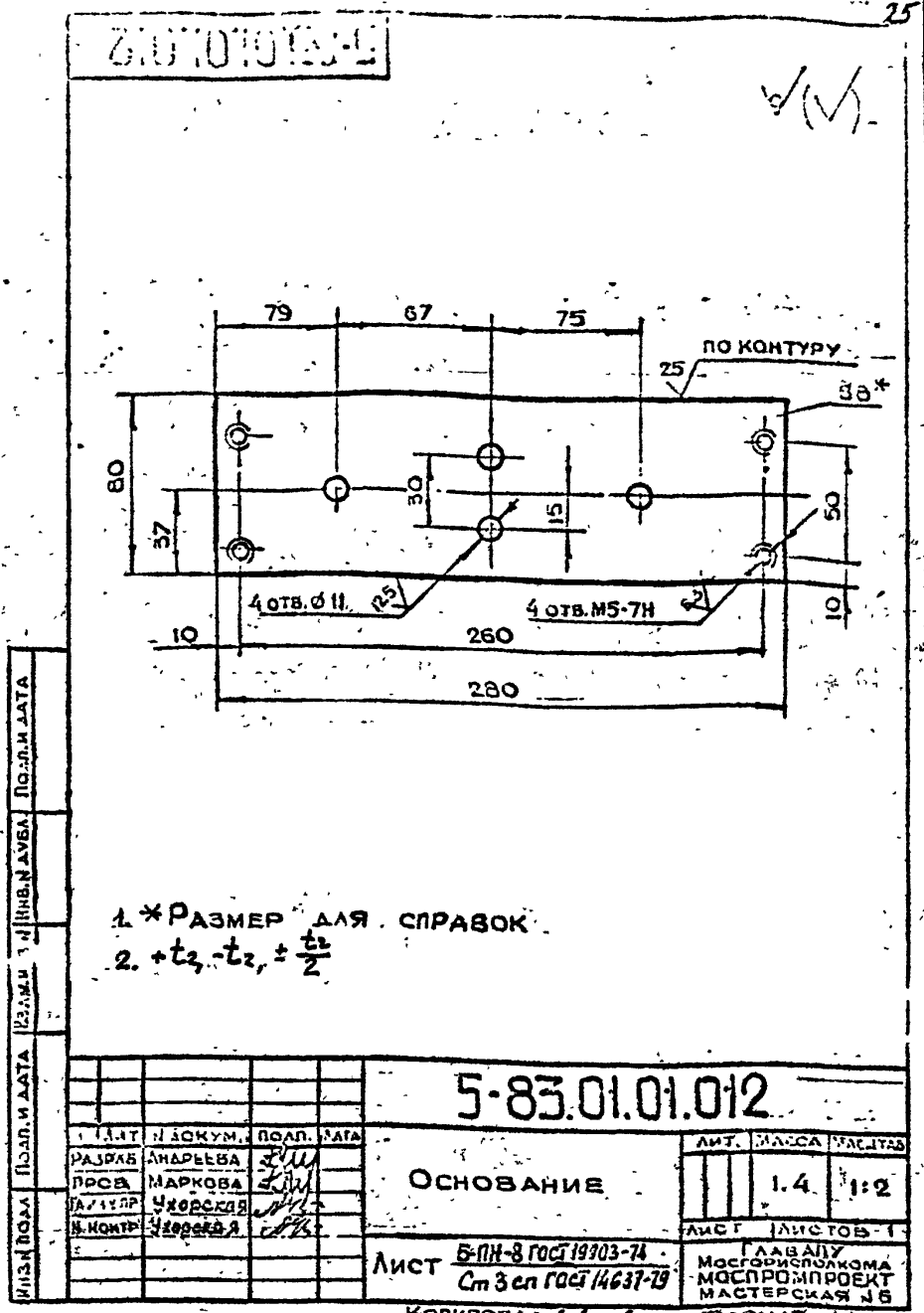
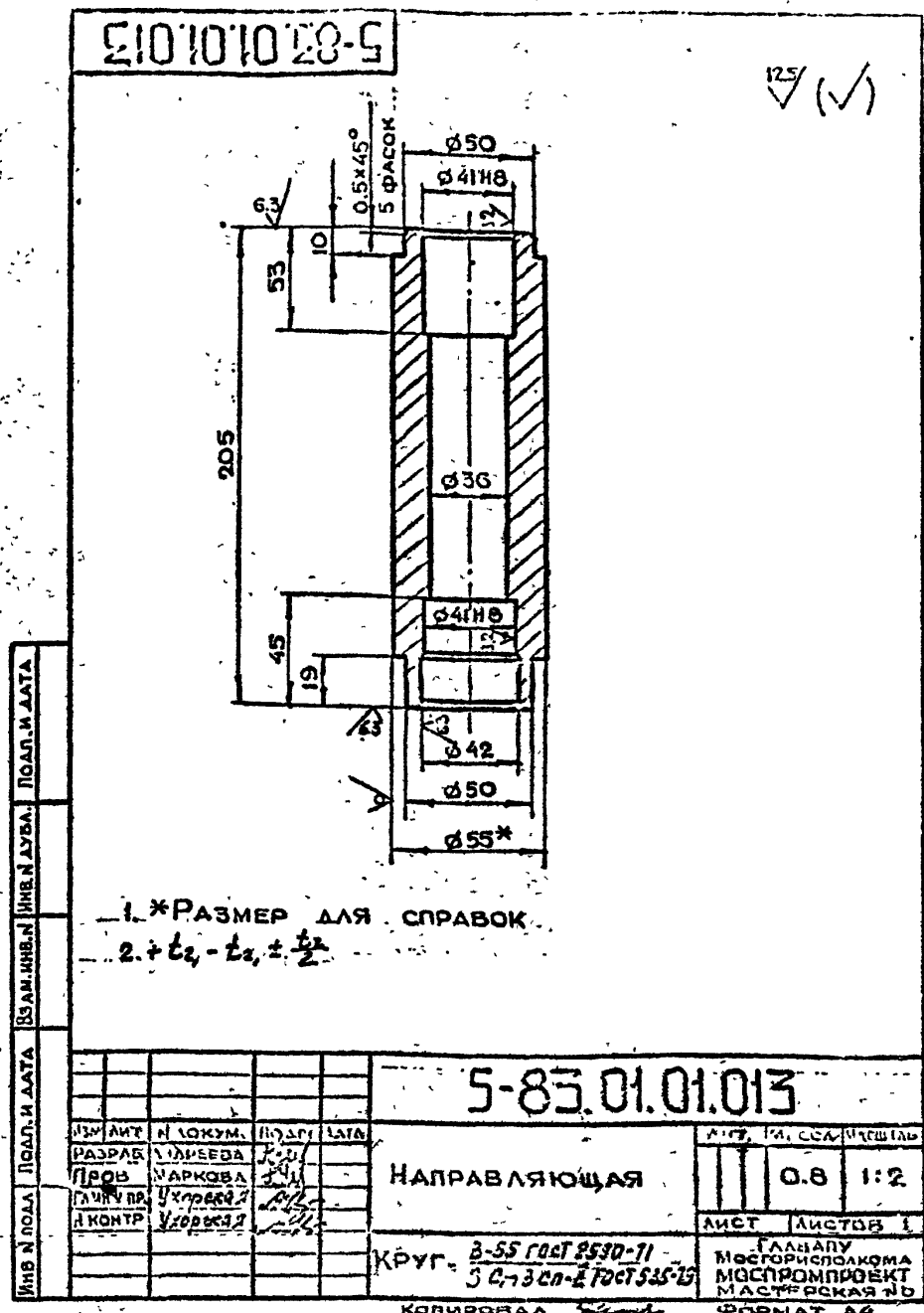
5303 1:20

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19503-74  
См 3 в ГОСТ 14637-79ГЛАВНЫЙ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

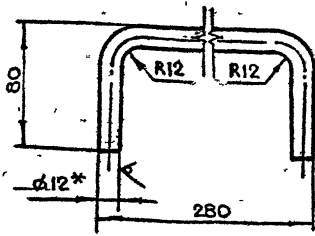
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



5-83.01.01.017

25/✓(M)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 3 ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $l = 400$  мм

5-83.01.01.017

РУЧКА

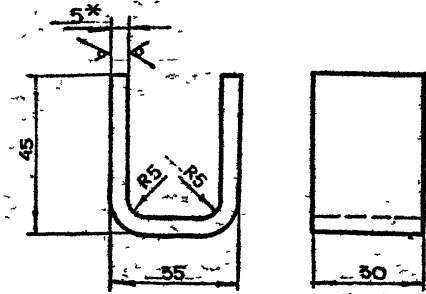
ЛСТ МАССА ЛАБЕЛЬ  
0.4 1:2Круг 8-12 ГОСТ 2590-71  
8 см 3 см 12 ГОСТ 535-79ЛСТ ЛАБЕЛЬ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 8  
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

5-83.01.01.016

25/✓(M)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 3 ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $l = 109$  мм

5-83.01.01.016

СКОБА

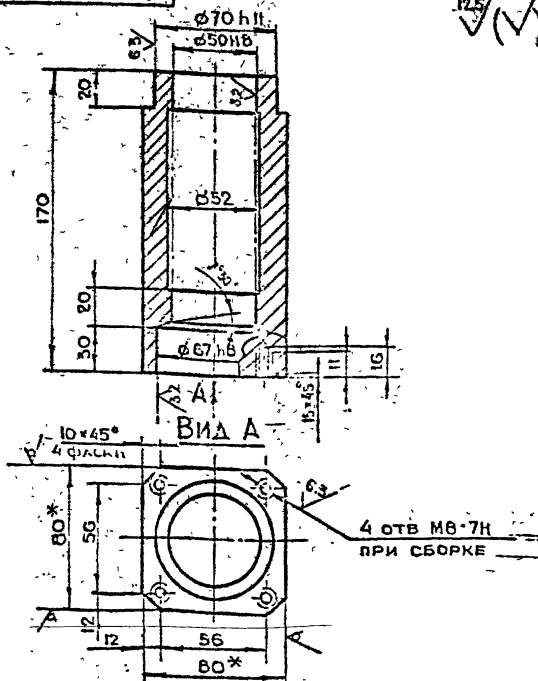
ЛСТ МАССА ЛАБЕЛЬ  
0.13 1:1ЛСТ 6-11-5 ГОСТ 15503-74  
Стен ГОСТ 14637-79ЛСТ ЛАБЕЛЬ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 8  
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

5-83.01.01.015

25/✓(M)



1 \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 

5-83.01.01.015

СТАКАН

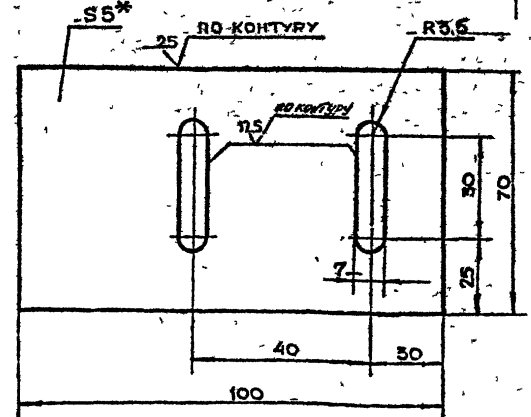
ЛСТ МАССА ЛАБЕЛЬ  
47 1:2Круг 8-12 ГОСТ 2590-71  
8 см 3 см 12 ГОСТ 535-79ЛСТ ЛАБЕЛЬ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 8  
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

5-83.01.01.014

25/✓(M)



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 

5-83.01.01.014

ПЛАСТИНА

ЛСТ МАССА ЛАБЕЛЬ  
0.32 1:1ЛСТ 6-11-5 ГОСТ 15503-74  
Стен ГОСТ 14637-79ЛСТ ЛАБЕЛЬ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 8  
ФОРМАТ А4

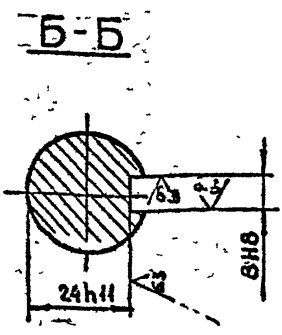
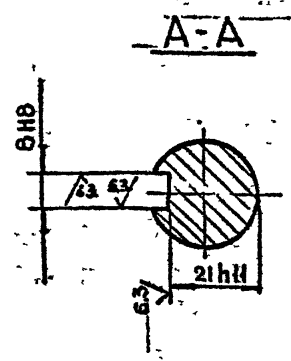
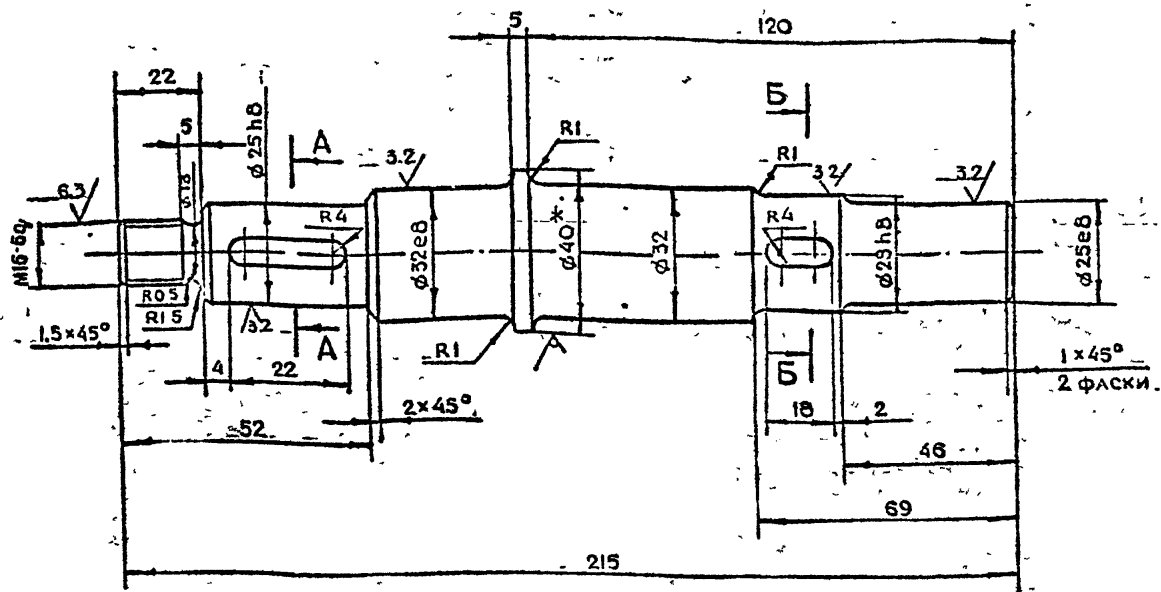
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



5-83.01.02.005

125/✓

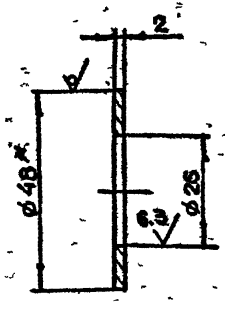


1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 \pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

|  |          |           |       |
|--|----------|-----------|-------|
| 5-83.01.02.005                                   |          |           |       |
| ИЗМ.   | ЛИТ.     | Н. ДОКУМ. | ПОДП. |
| РАЗРАБ.  | МАРКОВА  | ПОДП.     | ПОДП. |
| ПРОВ.  | УХОРСКАЯ | ПОДП.     | ПОДП. |
| ГЛАВ. ИНЖ.                                       | УХОРСКАЯ | ПОДП.     | ПОДП. |
| И. КОНТР.  | УХОРСКАЯ | ПОДП.     | ПОДП. |
| В.А.А.   |          |           |       |
| КРУГ В-40 ГОСТ 2590-71<br>БСт деп-II ГОСТ 535-79 |          |           |       |
| КОПИРОВАЛ  |          |           |       |
| ЛИТ.   | МАССА    | МАСШТАБ   |       |
| 1  | 1.2      | 1:1       |       |
| ЛИСТ   | ЛИСТОВ 1 |           |       |
| ГЛАВ. ИНЖ. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6           |          |           |       |
| ФОРМАТ А3  |          |           |       |

5-83.01.02.006

125/✓



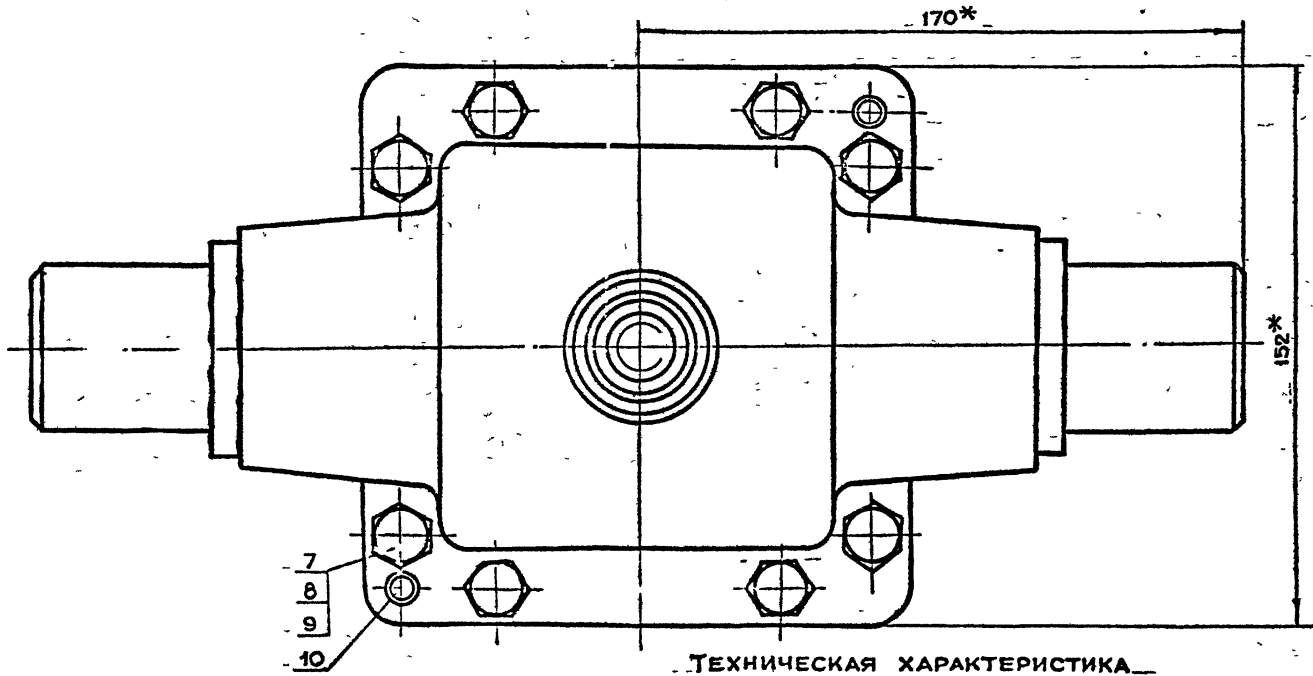
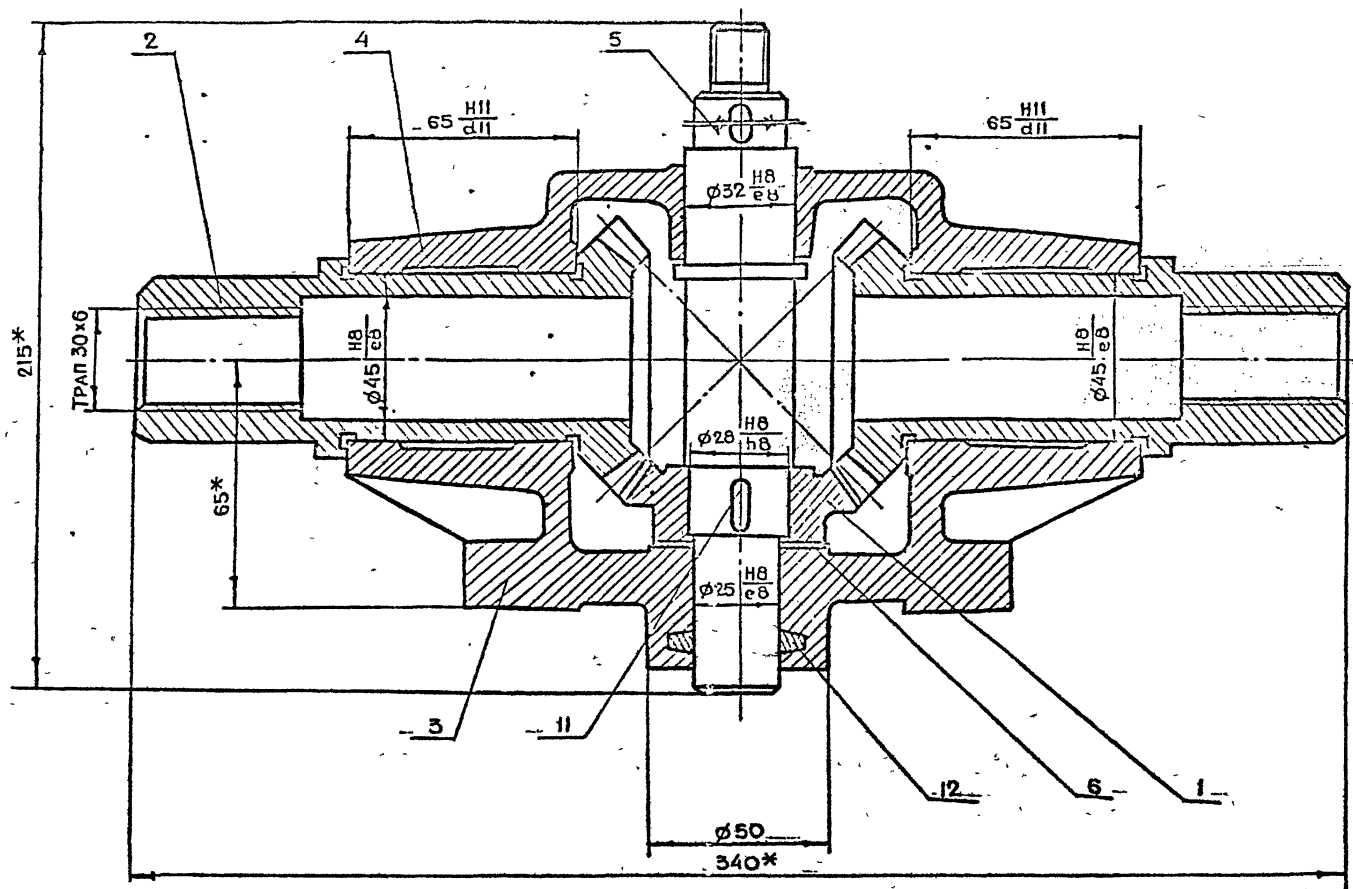
1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 \pm t_2, -t_2$

|  |          |           |       |
|--|----------|-----------|-------|
| 5-83.01.02.006                                   |          |           |       |
| ИЗМ.   | ЛИТ.     | Н. ДОКУМ. | ПОДП. |
| РАЗРАБ.  | МАРКОВА  | ПОДП.     | ПОДП. |
| ПРОВ.  | УХОРСКАЯ | ПОДП.     | ПОДП. |
| ГЛАВ. ИНЖ.                                       | УХОРСКАЯ | ПОДП.     | ПОДП. |
| И. КОНТР.  | УХОРСКАЯ | ПОДП.     | ПОДП. |
| ПРОКЛАДКА регулировочная                         |          |           |       |
| КРУГ В-48 ГОСТ 2590-71<br>БСт деп-II ГОСТ 535-79 |          |           |       |
| ГЛАВ. ИНЖ. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6           |          |           |       |
| КОПИРОВАЛ  |          |           |       |
| ЛИТ.   | МАССА    | МАСШТАБ   |       |
| 002  | 1.1      |           |       |
| ЛИСТ   | ЛИСТОВ 1 |           |       |
| ФОРМАТ А4  |          |           |       |

| Формат         | Зона     | Поз       | ОБОЗНАЧЕНИЕ       | НАИМЕНОВАНИЕ                           | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----------------|----------|-----------|-------------------|--|------|------------|
|                |          |           |                   | ДОКУМЕНТАЦИЯ                           |      |            |
| A2             |          |           | 5-83.01.02.000 СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                       |      |            |
|                |          |           |                   | ДЕТАЛИ                                 |      |            |
| A3             | 1        |           | 5-83.01.02.001    | ШЕСТЕРНЯ                               | 1    |            |
| A3             | 2        |           | 5-83.01.02.002    | КОЛЕСО                                 | 2    |            |
| A2             | 3        |           | 5-83.01.02.003    | КОРПУС                                 | 1    |            |
|                | 4        |           | 5-83.01.02.004    | КРЫШКА                                 | 1    |            |
| A3             | 5        |           | 5-83.01.02.005    | ВАЛ                                    | 1    |            |
| A4             | 6        |           | 5-83.01.02.006    | ПРОКЛАДКА регулировочная               | 1    |            |
|                |          |           |                   | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ                    |      |            |
|                | 7        |           |                   | БОЛТ М8-6х25.58.01                     | 2    |            |
|                |          |           |                   | ГОСТ 7798-70                           | 8    |            |
|                | 8        |           |                   | ГАЙКА М8.5.01                          | 3    |            |
|                |          |           |                   | ГОСТ 5915-70                           | 8    |            |
|                | 9        |           |                   | ШАЙБА 8.65Г.02.9                       | 4    |            |
|                |          |           |                   | ГОСТ 6402-70                           | 8    |            |
|                | 10       |           |                   | ШТИФТ 6т6х20                           |      |            |
|                |          |           |                   | ГОСТ 3128-70                           | 2    |            |
|                | 11       |           |                   | ШПОНКА 8х7х18                          |      |            |
|                |          |           |                   | ГОСТ 23360-78                          | 1    |            |
|                | 12       |           |                   | ВОЙЛОК ПС ГОСТ 6308-71                 |      |            |
|                |          |           |                   | 39-25-5                                | 1    |            |
| 5-83.01.02.000 |          |           |                   |  |      |            |
| ИЗМ.           | ЛИТ.     | Н. ДОКУМ. | ПОДП.             | ПОДП.                                  |      |            |
| РАЗРАБ.        | МАРКОВА  | ПОДП.     | ПОДП.             | ПОДП.                                  |      |            |
| ПРОВ.          | УХОРСКАЯ | ПОДП.     | ПОДП.             | ПОДП.                                  |      |            |
| ГЛАВ. ИНЖ.     | УХОРСКАЯ | ПОДП.     | ПОДП.             | ПОДП.                                  |      |            |
| И. КОНТР.      | УХОРСКАЯ | ПОДП.     | ПОДП.             | ПОДП.                                  |      |            |
| РЕДУКТОР       |          |           |                   | ГЛАВ. ИНЖ. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 |      |            |
| КОПИРОВАЛ      |          |           |                   | ФОРМАТ А4                              |      |            |



5-83.01.02.000СБ



**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

- 1. ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ  $i=1$
- 2. МОДУЛЬ ЗАЦЕПЛЕНИЯ  $m=4$
- 3. ЧИСЛО ЗУБЬЕВ  $z=18$

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

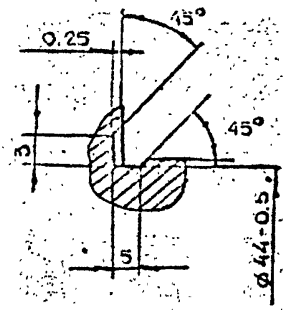
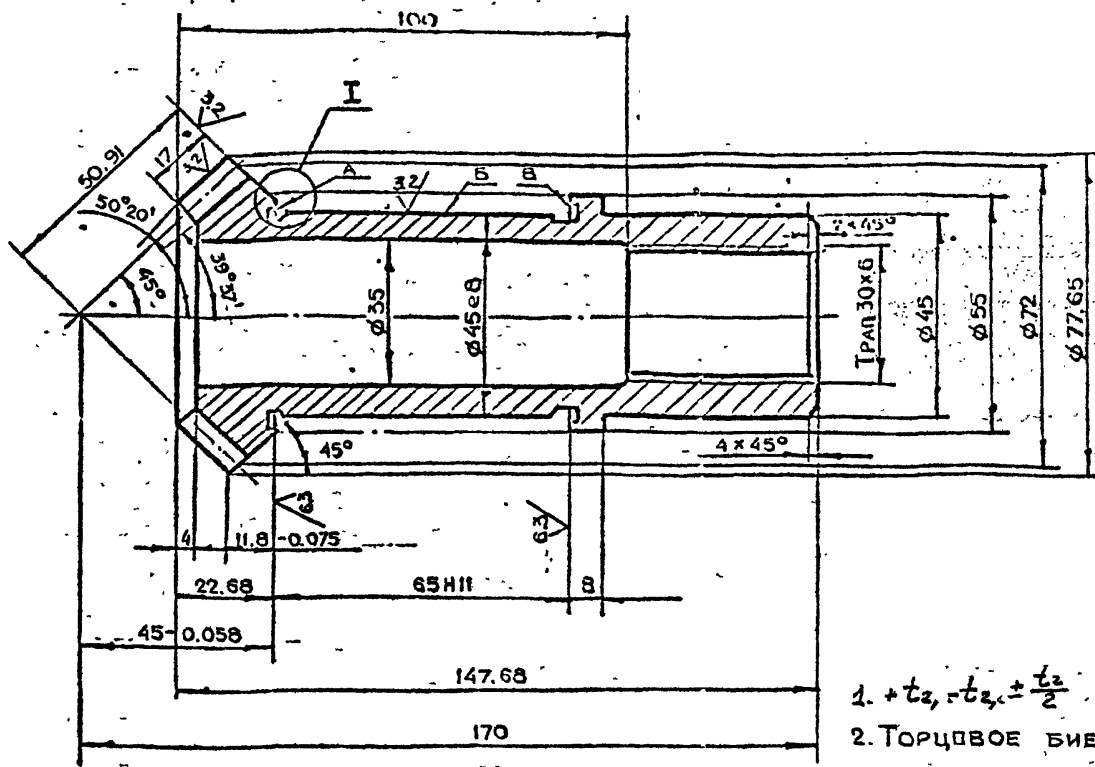
ОБЕСПЕЧИТЬ СВОБОДНОЕ БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ  
ВРАЩЕНИЕ КОЛЕС И ШЕСТЕРНИ.  
РЕГУЛИРОВКУ КОНИЧЕСКОЙ ПЕРЕДАЧИ ПРОИЗВОДИТЬ  
С ПОМОЩЬЮ ПРОКЛАДКИ ПОЗ. 6.  
СМАЗКУ ПРОИЗВОДИТЬ СОЛИДОЛОМ ЖИРОВЫМ ГОСТ 1033-79

\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

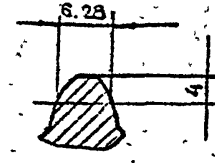
|  |        |        |        |                              |        |        |           |       |         |
|--|--------|--------|--------|------------------------------|--------|--------|-----------|-------|---------|
| 5-83.01.02.000СБ                                     |        |        |        | РЕДУКТОР<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |        |        | АНТ.      | МАССА | МАСШТАБ |
| ИЗМ.   | ИЗМ.   | ИЗМ.   | ИЗМ.   | ИЗМ.                         | ИЗМ.   | ИЗМ.   | 15.2      | 1:1   |         |
| ПРОЕКТ   | ПРОЕКТ | ПРОЕКТ | ПРОЕКТ | ПРОЕКТ                       | ПРОЕКТ | ПРОЕКТ | ЛИСТ 1    |       |         |
| ГЛАВНЫЙ<br>МОСКОВСКИЙ<br>ПРОЕКТОР<br>МАШИНОСТРОИТЕЛЬ |        |        |        |                              |        |        | ФОРМАТ А2 |       |         |

СЕРИЯ 01.036.1 Выпуск 8

ПОДПИСАНИЕ И ДАТА



Профиль зуба В  
ТОРЦОВОМ СЕЧЕНИИ м 2:1

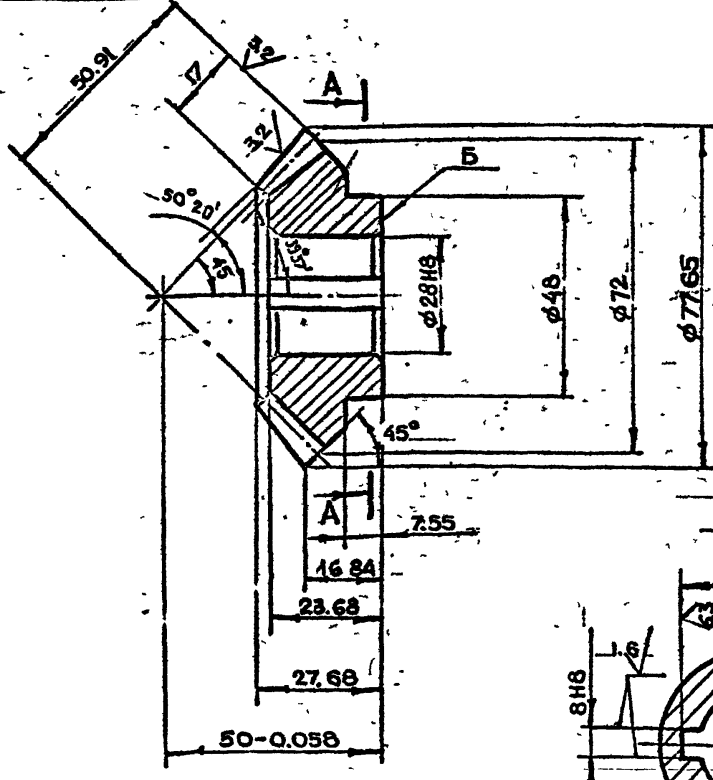


|  |               |               |
|--|---------------|---------------|
| МОДУЛЬ ТОРЦОВЫЙ                        | ms            | 4             |
| ЧИСЛО ЗУБЬЕВ                           | z             | 18            |
| ТИП ЗУБЬЕВ                             |               | ПРЯМЫЕ        |
| ИСХОДНЫЙ КОНТУР                        | ПАРАМЕТРЫ     | ГОСТ 13754-81 |
|  | ВЫСОТА ЗУБЬЕВ | p 8.8         |
| КОЭФФИЦИЕНТ СМЕЩЕНИЯ ИСХОДНОГО КОНТУРА | ε             | 0             |
| СТЕПЕНЬ ТОЧНОСТИ ПО ГОСТ 1758-81       |               | 9             |

1.  $t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. ТОРЦОВОЕ БИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ А И В.  
— ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. НЕ БОЛЕЕ 0.01 мм
3. РАДИАЛЬНОЕ БИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ В  
— ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. НЕ БОЛЕЕ 0.01 мм.

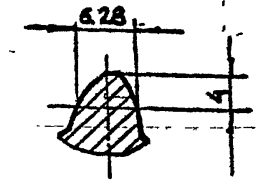
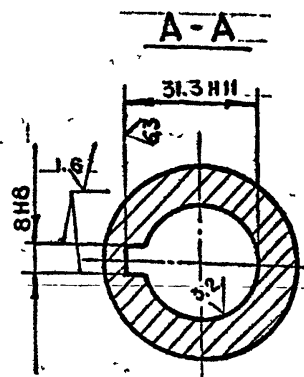
|                        |          |           |       |                |          |         |
|------------------------|----------|-----------|-------|----------------|----------|---------|
| 5-83.01.02.002         |          |           |       | ЛИСТ           | МАССА    | МАСШТАБ |
| ИЗМ.                   | ЛИТ.     | Н. ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА           |          |         |
| РАЗРАБ.                | МАРКОВА  | УХОРСКАЯ  |       |                |          |         |
| ПРОВ.                  | УХОРСКАЯ | УХОРСКАЯ  |       |                |          |         |
| ЛИН. КОР.              | УХОРСКАЯ | УХОРСКАЯ  |       |                |          |         |
| И. КОНТР.              | УХОРСКАЯ | УХОРСКАЯ  |       |                |          |         |
| КОЛЕСО                 |          |           |       | ЛИСТ           | ЛИСТОВ 1 |         |
| Круг В-80 ГОСТ 2590-71 |          |           |       | ГЛАВ. ЛИТ.     |          |         |
| 45-2-8 ГОСТ 1050-74    |          |           |       | МОСПРОМПРОЕКТ  |          |         |
|                        |          |           |       | МАСТЕРСКАЯ № 6 |          |         |
| КОПИРОВАЛ              |          |           |       | ФОРМАТ А3      |          |         |

5-83.01.02.001



|  |             |               |
|--|-------------|---------------|
| МОДУЛЬ ТОРЦОВЫЙ                        | ms          | 4             |
| ЧИСЛО ЗУБЬЕВ                           | z           | 18            |
| ТИП ЗУБЬЕВ                             |             | ПРЯМЫЕ        |
| ИСХОДНЫЙ КОНТУР                        | ПАРАМЕТРЫ   | ГОСТ 13754-81 |
|  | ВЫСОТА ЗУБА | p 8.8         |
| КОЭФФИЦИЕНТ СМЕЩЕНИЯ ИСХОДНОГО КОНТУРА | ε           | 0             |
| СТЕПЕНЬ ТОЧНОСТИ ПО ГОСТ 1758-81       |             | 9-ш           |

Профиль зуба В  
ТОРЦОВОМ СЕЧЕНИИ м 2:1



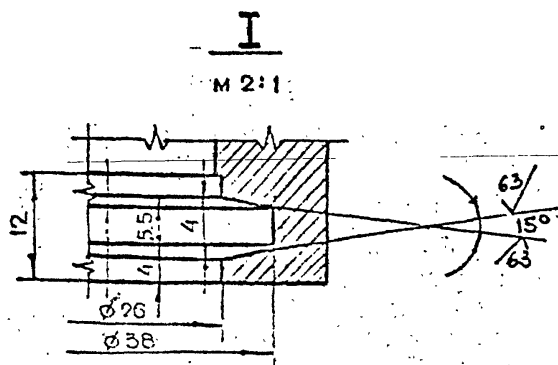
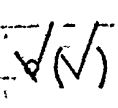
1. ТОРЦОВОЕ БИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ В  
— ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм

|                        |          |           |       |                |          |         |
|------------------------|----------|-----------|-------|----------------|----------|---------|
| 5-83.01.02.001         |          |           |       | ЛИТ.           | МАССА    | МАСШТАБ |
| ИЗМ.                   | ЛИТ.     | Н. ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА           |          |         |
| РАЗРАБ.                | МАРКОВА  | УХОРСКАЯ  |       |                |          |         |
| ПРОВ.                  | УХОРСКАЯ | УХОРСКАЯ  |       |                |          |         |
| ЛИН. КОР.              | УХОРСКАЯ | УХОРСКАЯ  |       |                |          |         |
| И. КОНТР.              | УХОРСКАЯ | УХОРСКАЯ  |       |                |          |         |
| ГА. СПЕЦ.              | БЫЧКОВ   | БЫЧКОВ    |       |                |          |         |
| ПЛА. МАСТ.             | ГРИВКОВ  | ГРИВКОВ   |       |                |          |         |
| ШЕСТЕРНЯ               |          |           |       | ЛИСТ           | ЛИСТОВ 1 |         |
| Круг В-80 ГОСТ 2590-71 |          |           |       | ГЛАВ. ЛИТ.     |          |         |
| 45-2-8 ГОСТ 1050-74    |          |           |       | МОСПРОМПРОЕКТ  |          |         |
|                        |          |           |       | МАСТЕРСКАЯ № 6 |          |         |
| КОПИРОВАЛ              |          |           |       | ФОРМАТ А3      |          |         |

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА. ВЗАИМ. ИЗМ. ПОДП. И ДАТА. ПОДП. И ДАТА.

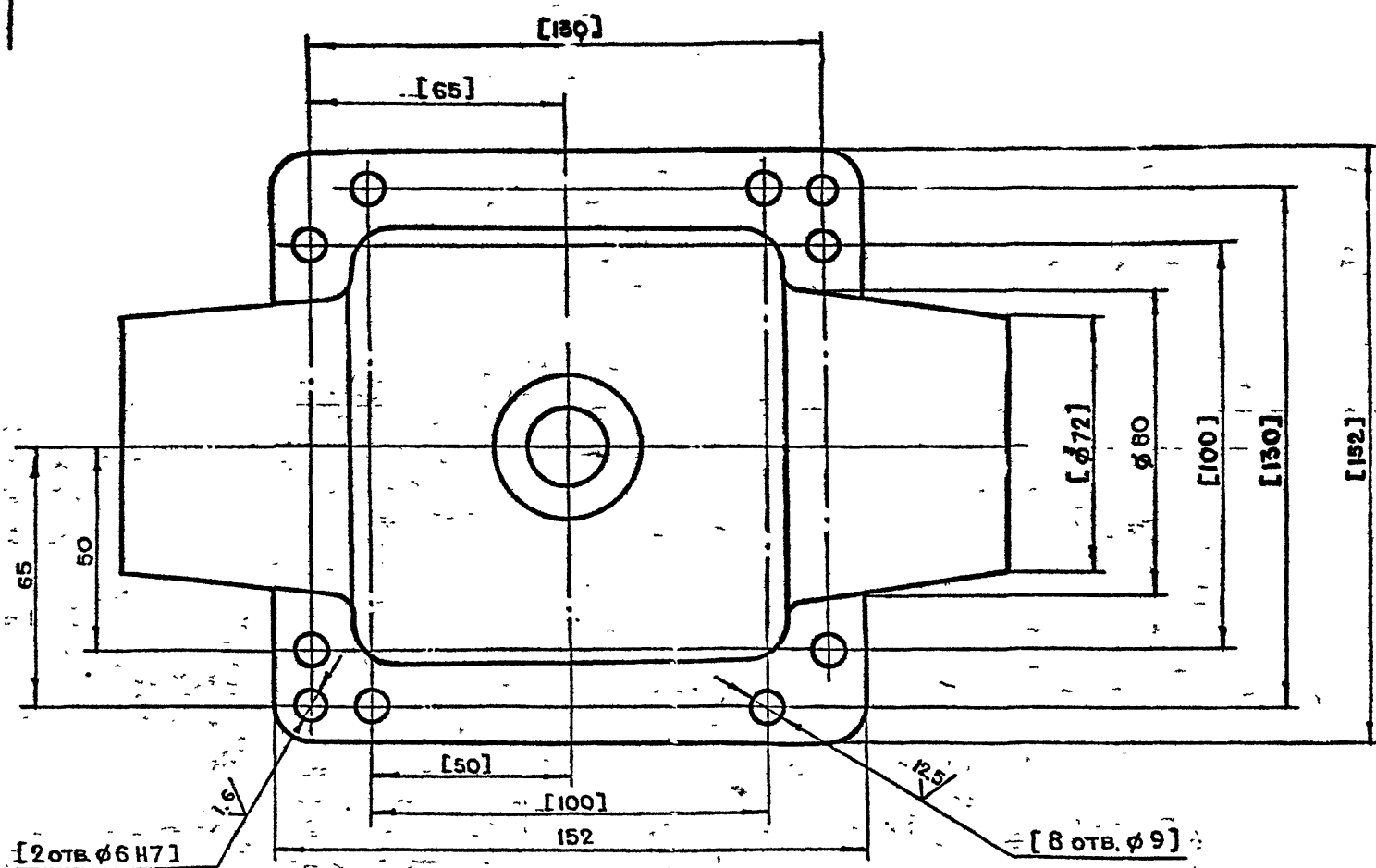
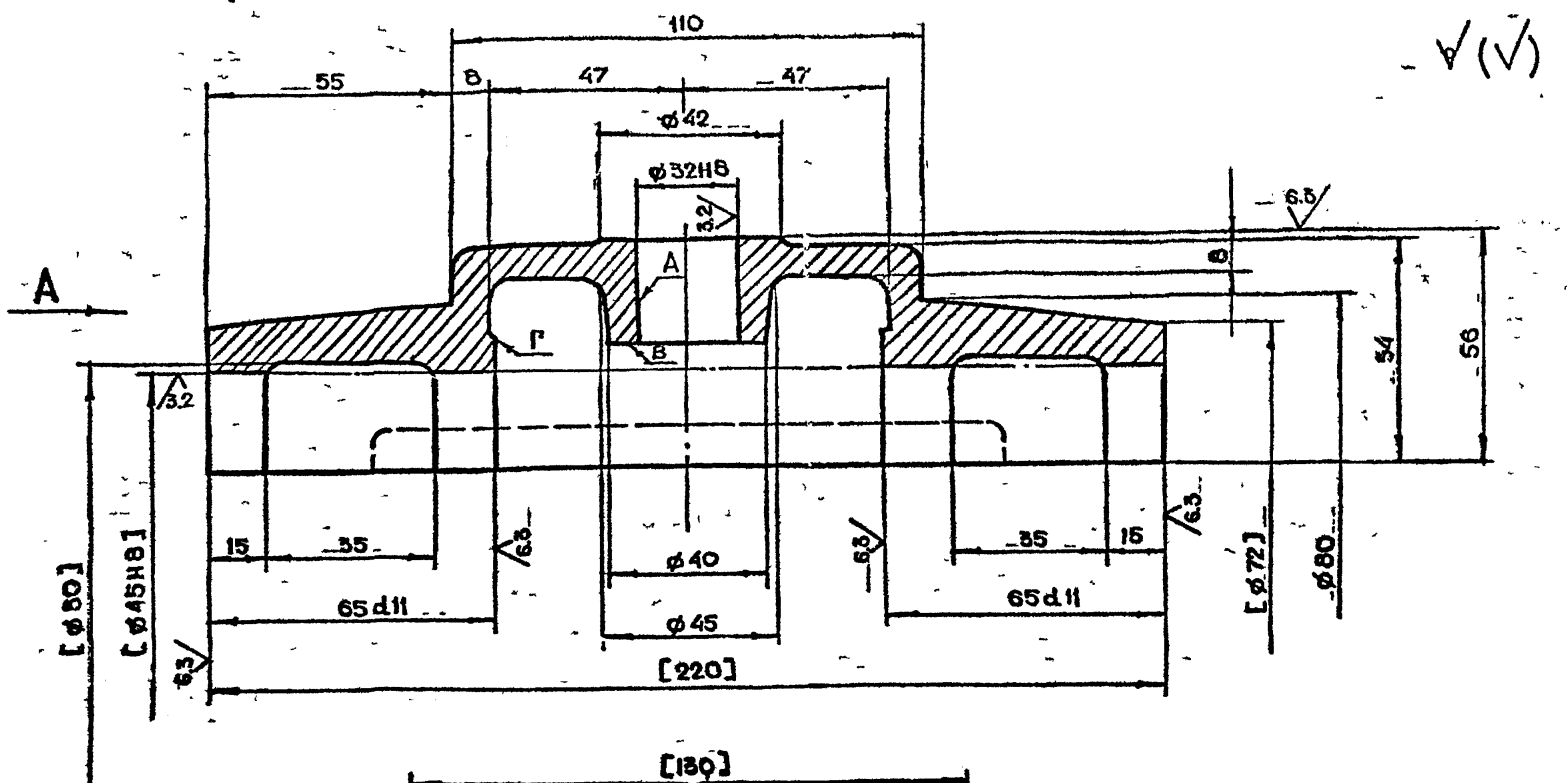
СЕРИЯ 01.036-1 Выход 6

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА. ВЗАИМ. ИЗМ. ПОДП. И ДАТА. ПОДП. И ДАТА.

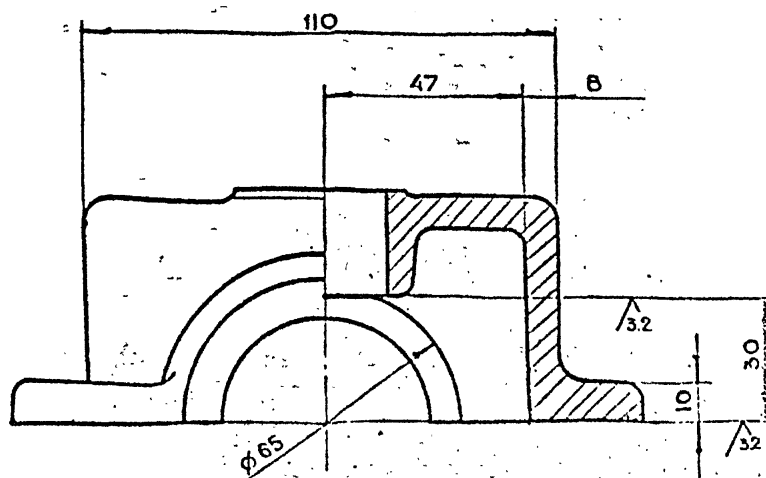


- [illegible]





Вид А



1. Неперпендикулярность оси поверхности А относительно поверхности В не более 0,02 мм.  
2. Неперпендикулярность оси отв. В относительно поверхности Г не более 0,02 мм.

$$3, +t^2, -t^2, \pm \frac{1}{2}t^2$$

- 4 Внутреннюю поверхность красить нитроглифталевой эмалью ИЦ-132 ГОСТ 6631-74 цвет красный.
- 5 Наружную поверхность красить эмалями глифталевой группы цвет серый
- 6 Неуказанные литейные радиусы  $4 \div 8$  мм.
- 7 Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с деталью 5-83 01 02 003
- 8 Деталь маркировать одним порядковым номером и применять совместно.

|        |         |        |      |                |  |
|--------|---------|--------|------|----------------|--|
|        |         |        |      | 5-83.01.02.004 |  |
| ЭЗН    | АИЛ     | ИЗДАЮЩ | ПОДЛ | ЛИТА           |  |
| РАБРАБ | МАРКОВА | 2584   |      |                |  |
| ПРОБ   | АДАНОВА | 2585   |      |                |  |
| АРХИВ  | Ухарева | 2586   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2587   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2588   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2589   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2590   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2591   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2592   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2593   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2594   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2595   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2596   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2597   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2598   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2599   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2600   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2601   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2602   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2603   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2604   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2605   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2606   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2607   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2608   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2609   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2610   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2611   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2612   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2613   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2614   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2615   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2616   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2617   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2618   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2619   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2620   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2621   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2622   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2623   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2624   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2625   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2626   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2627   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2628   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2629   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2630   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2631   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2632   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2633   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2634   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2635   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2636   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2637   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2638   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2639   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2640   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2641   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2642   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2643   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2644   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2645   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2646   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2647   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2648   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2649   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2650   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2651   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2652   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2653   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2654   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2655   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2656   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2657   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2658   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2659   |      |                |  |
| УЧОТ   | Ухарева | 2660   | </   |                |  |

[illegible][illegible]

100501050-5

✓✓

|                                |                |             |
|--------------------------------|----------------|-------------|
| ЧИСЛО РАЗЛИЧНЫХ<br>ВИТКОВ      | П              | 6           |
| ЧИСЛО ВИТКОВ<br>ПОЛНОЕ         | П <sub>1</sub> | 7,5         |
| НАПРАВЛЕНИЕ<br>НАВИВКИ ПРУЖИНЫ | —              | ПРА-<br>ВОЕ |
| ДИАМЕТР<br>ПО СТЕРЖНЮ          | Дс             | 42          |
| ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ<br>ПРУЖИНЫ   | Л              | 1036        |

- 1 \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2 Длина развертки = 138 мм
- 3 Пружину выдержать под нагрузкой P=1 кгс в течение 24 часов
- 4 Остаточные деформации не допускаются

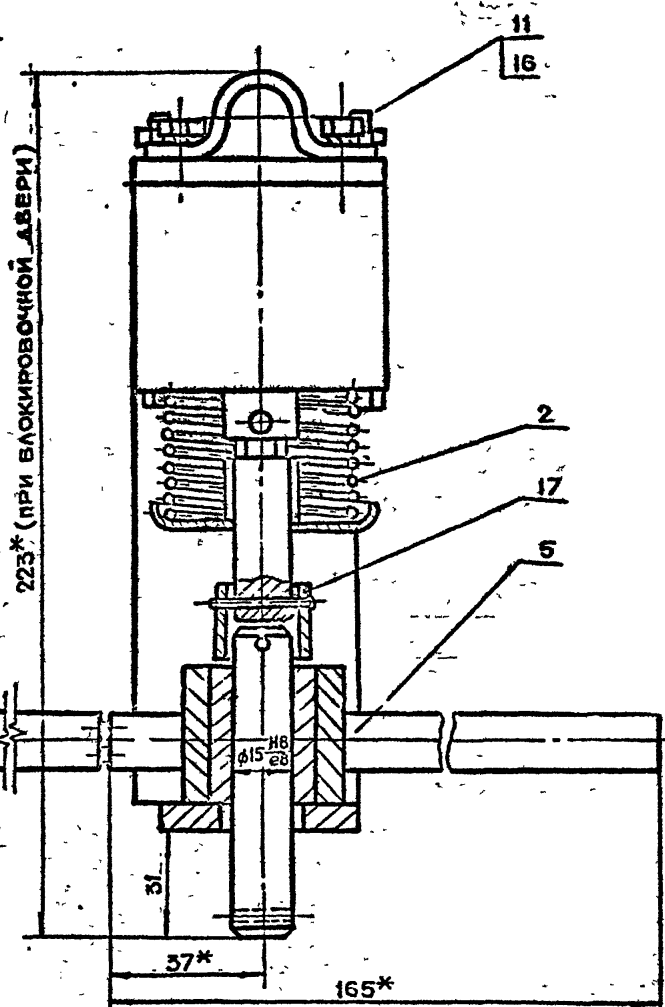
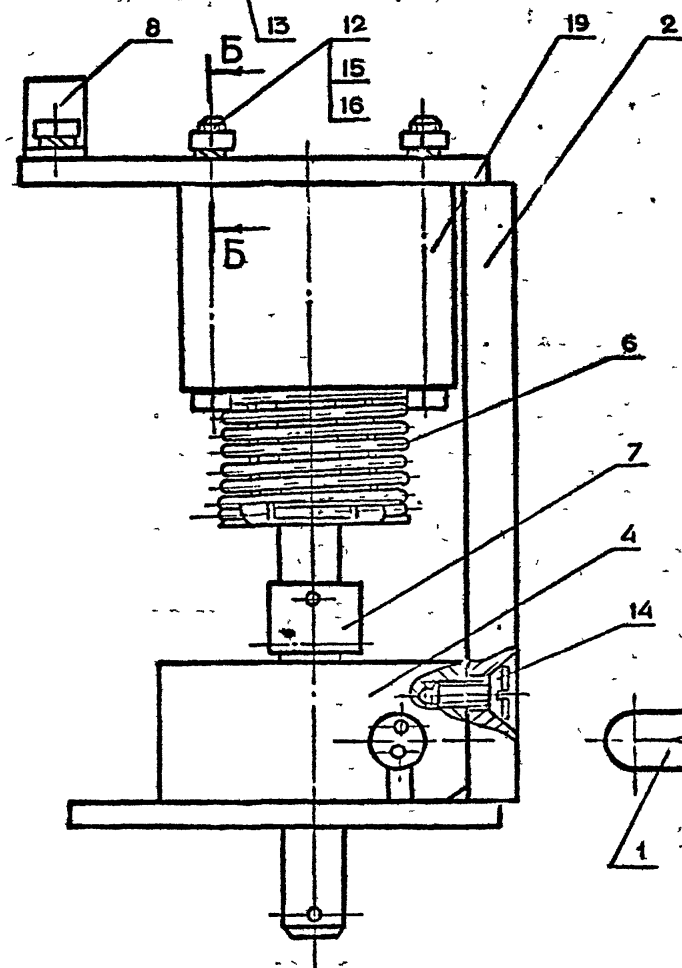
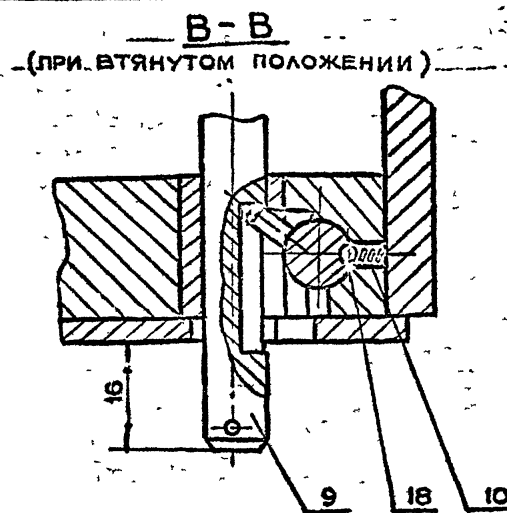
5-83.01.03.001

| ИЗМ    | ЛИТ      | № докум | Испол | Дата |
|--------|----------|---------|-------|------|
| РАЗРАБ | МАРКОСА  | Иль     |       |      |
| ПРОВ.  | Андреев  | Иль     |       |      |
| ТАМЖЛР | Укорская | Иль     |       |      |
| И КОНТ | Укорская | Иль     |       |      |

ПРУЖИНА

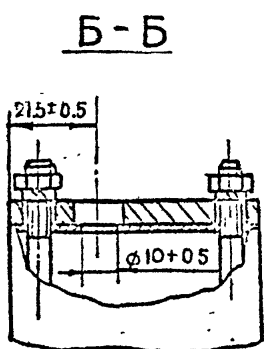
ПРОВОЛОКА I-2  
ГОСТ 9389-75

| ЛИТ.  | МАСШ | МАГН |
|---|------|------|
|   | 0.1  | 1:1  |
| ЛИСТ ЛИСТОВ 1   |      |      |
| ГАБАРИТ<br>Масгириспрокта<br>Мастерская №6<br>ФОРМАТ А4 |      |      |



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.  
2.  $t_1 + t_2, -t_2, \neq \frac{t_1}{2}$

3. ШТОК ПОЗ. 9 ДОЛЖЕН БЕЗ ЗАЕДАНИЙ ПЕРЕМЕЩАТЬСЯ В ОПОРЕ ПОЗ 4
4. ШТОК ЗАМКА ПРИ ОБЕСТОЧЕННОМ ЭЛЕКТРОМАГНИТЕ ДОЛЖЕН ФИКСИРОВАТЬСЯ ШАРИКОМ ПОЗ. 18 В КРАЙНЕМ ВТЯНУТОМ ПОЛОЖЕНИИ, ЕСЛИ ОН ЗАВЕДЕН В ЭТО ПОЛОЖЕНИЕ КЛЮЧОМ ПОЗ. 1 (СМ. В-В)
5. ХОД ЯКОРЯ ЭЛЕКТРОМАГНИТА 15 ММ
6. ТРУЩИЕСЯ ПОВЕРХНОСТИ СМАЗАТЬ СМАЗКОЙ ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74
7. ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЕ Ø 10 В КОРПУСЕ МАГНИТА (СМ. Б-Б)
8. ВИНТЫ ПОЗ. 13 И 14 СТАВИТЬ НА ЖЕЛЕЗНОМ СУРИКЕ
9. ПРИ ПОСТАВКЕ ЗАМКА КЛЮЧ СНЯТЬ И УПАКОВАТЬ В ЯЩИКЕ ВМЕСТЕ С ИЗДЕЛИЕМ

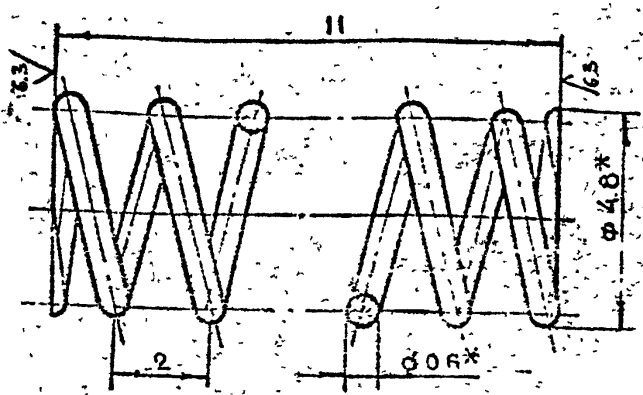
[illegible]



500 5010 58-5

✓(✓)

|                             |                |          |
|-----------------------------|----------------|----------|
| ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ        | п              | 6        |
| ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ         | п <sub>1</sub> | 7.5      |
| НАПРАВЛЕНИЕ НАВИШКИ ПРУЖИНЫ | —              | ПРА ПОГ. |
| ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ          | Дс             | 4.2      |
| ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ   | L              | 99       |



- 1 \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2 -  $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.03.005

ПРУЖИНА

ПРОВОЛОКА I-0.6  
ГОСТ 9389-75

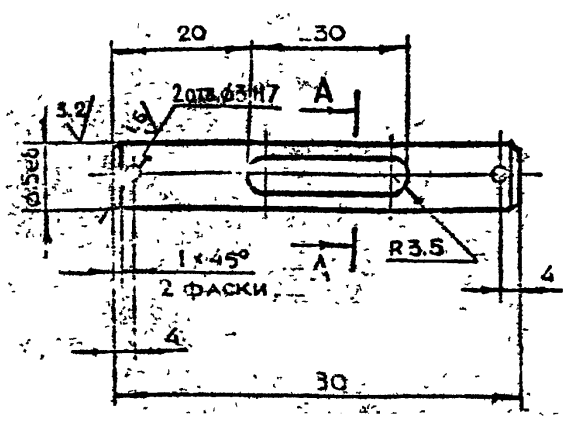
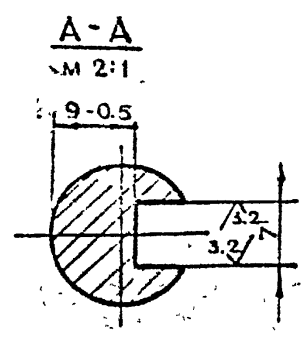
|      |        |         |
|------|--------|---------|
| ЛИТ  | МАССА  | МАСШТАБ |
| 11   | 0.003  | 10:1    |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1       |

КОПИРОВАЛ *Григорьев*

ФОРМАТ А4

700 5010 58-5

✓(✓)



- 1 \*  $t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 2.49 хр

5-83.01.03.004

ШТОК

КРУГ. В-Н ГОСТ 2310-71  
45-2-5 ГОСТ 1050-74

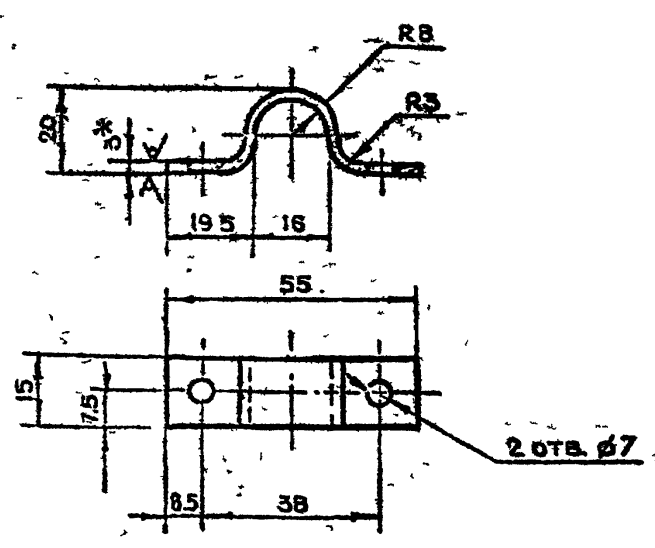
|      |        |         |
|------|--------|---------|
| ЛИТ  | МАССА  | МАСШТАБ |
| 11   | 0.16   | 1:1     |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1       |

КОПИРОВАЛ *Григорьев*

ФОРМАТ А4

500 5010 58-5

✓(✓)



- 1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2 +  $t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 77
- 4. 49 хр

5-83.01.03.003

ХОМУТ

ЛИСТ Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
3-й СпЗсп ГОСТ 16523-70

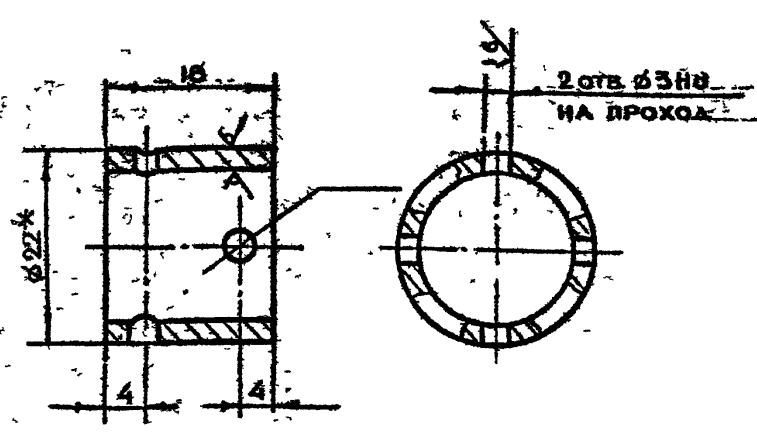
|      |        |         |
|------|--------|---------|
| ЛИТ  | МАССА  | МАСШТАБ |
| 11   | 0.025  | 1:1     |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1       |

КОПИРОВАЛ *Григорьев*

ФОРМАТ А4

700 5010 58-5

✓(✓)



- 1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- 2 +  $t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3.49 хр

5-83.01.03.002

МУФТА

ТРУБА 22x2.5 ГОСТ 8734-75  
Б20 ГОСТ 8733-74

|      |        |         |
|------|--------|---------|
| ЛИТ  | МАССА  | МАСШТАБ |
| 11   | 0.04   | 2:1     |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1       |

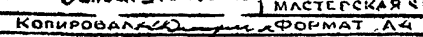
КОПИРОВАЛ *Григорьев*

ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 8

ИНВЕНТАРЬ ПОЛ. И ДАТА

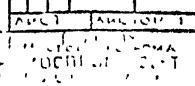




|                                       |          |         |
|---------------------------------------|----------|---------|
| АНТ                                   | МАССА    | МАСШТАБ |
|                                       | 0.1      | 2:1     |
| АНЕТ                                  | АНЕТОВ 1 |         |
| ГЛАВНЫЙ<br>МОДЕЛИРОВАЛЬЩИК<br>ПРОЕКТА |          |         |

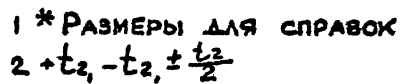
ГЛАВЛИИ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

|  |          |
|--|----------|
| Лист   | Листов 1 |
| ГОСУДАРСТВЕННЫЙ<br>МОСКОВСКИЙ ОБЩЕСТВЕННЫЙ<br>ПРОЕКТ |          |



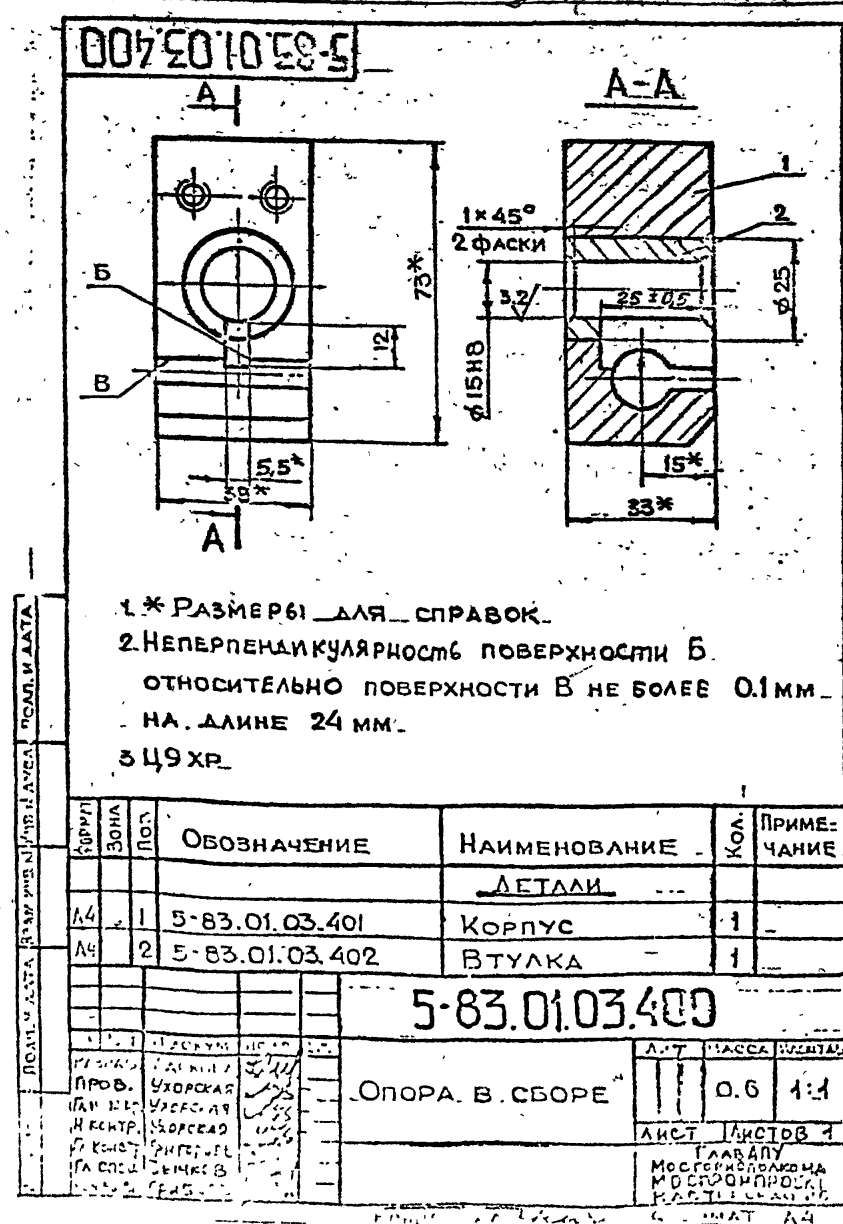
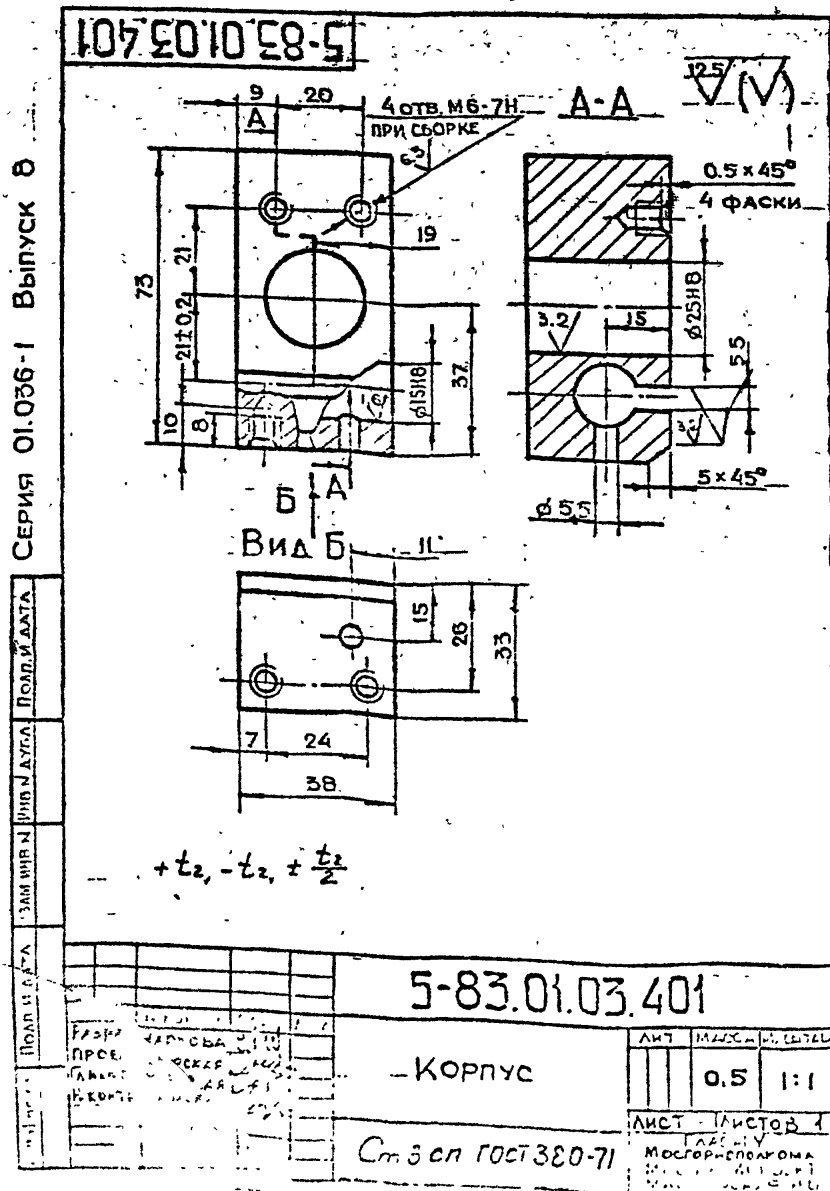
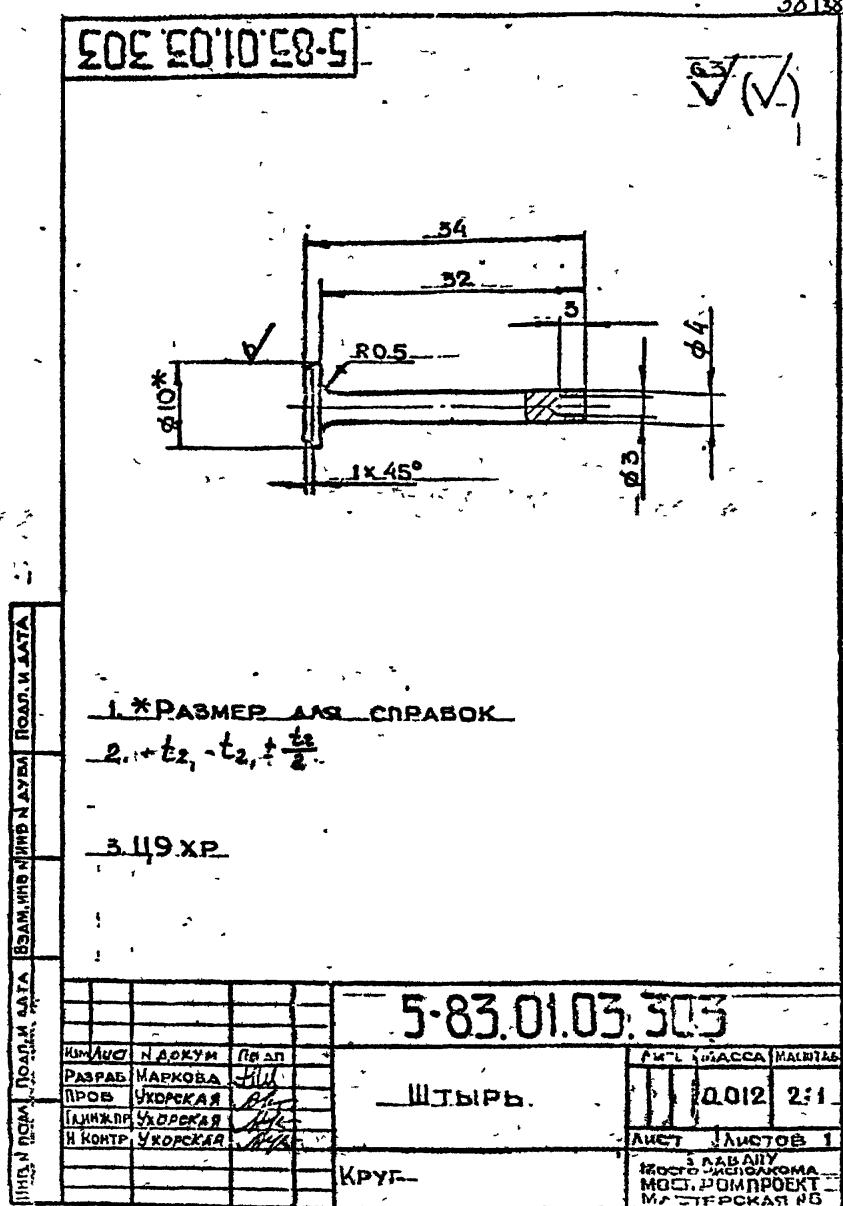
|      |      |      |
|------|------|------|
| ANT  | ACCP | PC   |
|      | 0 24 | 1.1  |
| APCT | APCT | APCT |

|   |          |        |
|---|----------|--------|
| AME   | MECLA    | MECLAS |
|   | 0.24     | 1:1    |
| AME 1   | AMCTOM 1 |        |
| TAY-AMT<br>MECLAS-AMT<br>MECLAS-AMT<br>MECLAS-AMT |          |        |



3 ОТКЛОНЕНИЕ ОСИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТИ  
ПЛОСКОСТЕЙ Г И Е К ПЛОСКОСТИ Д ПО  
УГОЛЬНИКУ НЕ БОЛЕЕ 0.2 ММ ПО ДЛИНЕ 172 ММ.  
4 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80.  
5 ВСЕ РЕЗЬБЫ И ОТВЕРСТИЯ НАРЕЗАТЬ И  
СВЕРЛИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ ОСНОВАНИЯ.

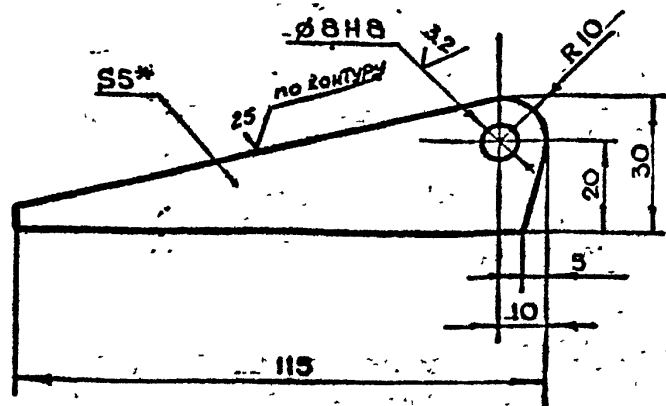
[illegible]







5-83.01.04.102



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.04.102

РЕБРО

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0.07 1:1

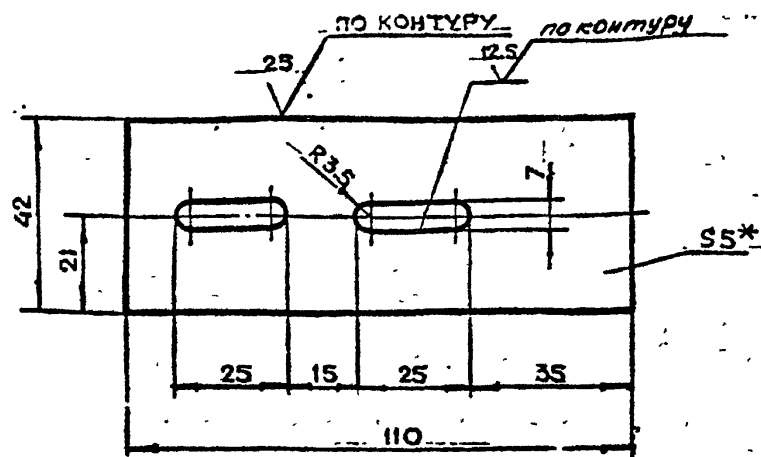
ЛИСТ 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
См3сп ГОСТ 14637-79

ГЛАВА ПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев*

ФОРМАТ А4

5-83.01.04.101



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.04.101

ПЛАСТИНА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0.18 1:1

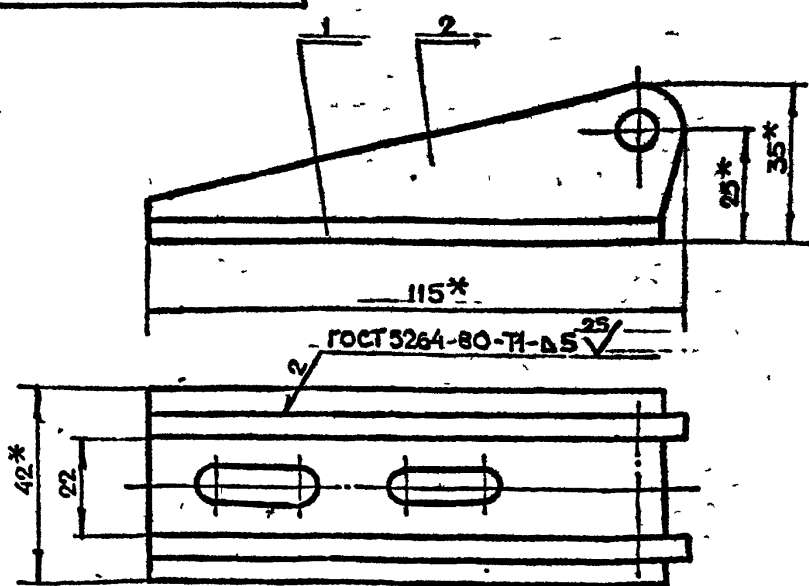
ЛИСТ 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
См3сп ГОСТ 14637-79

ГЛАВА ПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев*

ФОРМАТ А4

5-83.01.04.100



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.04.100

КРОНШТЕЙН

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

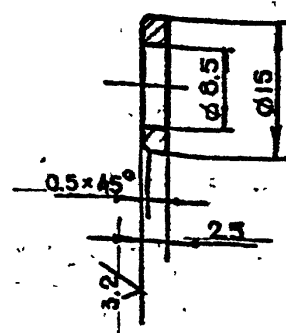
0.3 1:1

ГЛАВА ПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев*

ФОРМАТ А4

5-83.01.04.003



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.01.04.003

КОЛЬЦО

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0.001 2:1

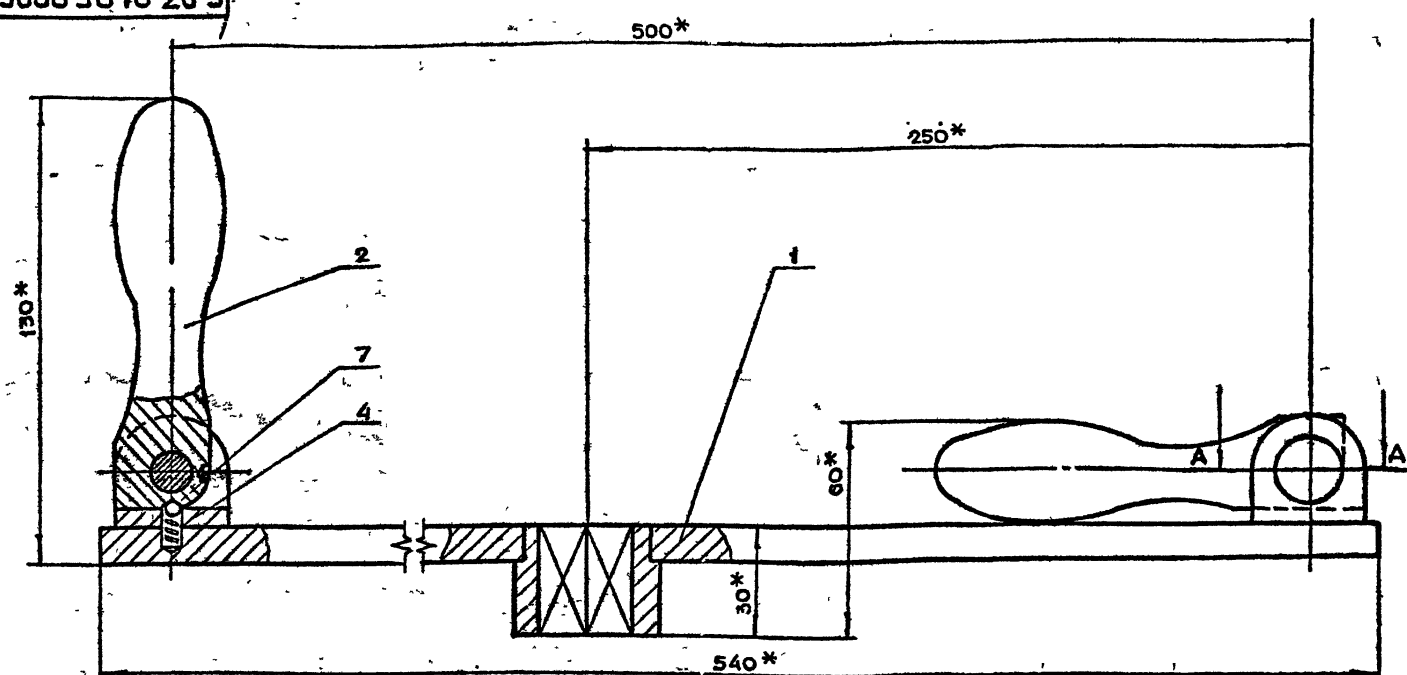
ЛИСТ 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
См3сп ГОСТ 14637-79

ГЛАВА ПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

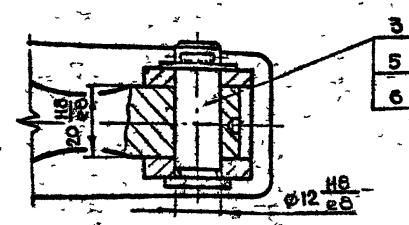
КОПИРОВАЛ *Григорьев*

ФОРМАТ А4

93000501058-5



\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.



|                  |           |      |      |                  |  |                 |  |
|------------------|-----------|------|------|------------------|--|-----------------|--|
| 5-83.01.05.000СБ |           |      |      | ЛИСТ 1           |  | МАССА 1         |  |
| ИЗМ. АНТ         | ИЗМ. КОМУ | ВОДП | ДАТА | ШТУРВАЛ В СБОРЕ  |  | 3.0             |  |
| РАЗРАБ           | МАРКОВА   | СА   | 1983 | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |  | 1:1             |  |
| ПРОВ             | УКОРЕВА   | СА   | 1983 | ЛИСТ 1           |  | ЛИСТОВ 1        |  |
| ПАЛИН            | УКОРЕВА   | СА   | 1983 | ГЛАВА            |  | МОСТОВОЙ ПРОЕКТ |  |
| И. КОП           | УКОРЕВА   | СА   | 1983 | МАСТЕРСКАЯ №     |  | МАСТЕРСКАЯ №    |  |

КОПИРОВАНО ФОРМАТ А3

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 8

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ     | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|-----|------------------|------------------|-----|------------|
|        |      |     |                  | ДОКУМЕНТАЦИЯ     |     |            |
| А3     |      |     | 5-83.01.05.100СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |     |            |
|        |      |     |                  | ДЕТАЛИ           |     |            |
| А4     | 1    |     | 5-83.01.05.101   | ВИЛКА            | 2   |            |
| А4     | 2    |     | 5-83.01.05.102   | ВТУЛКА           | 1   |            |
| А4     | 3    |     | 5-83.01.05.103   | РЫЧАГ            | 1   |            |

5-83.01.05.100

ШТУРВАЛ

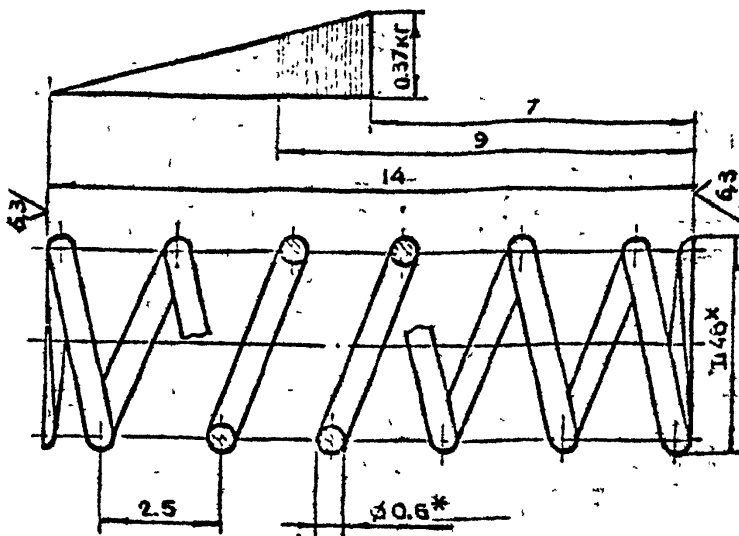
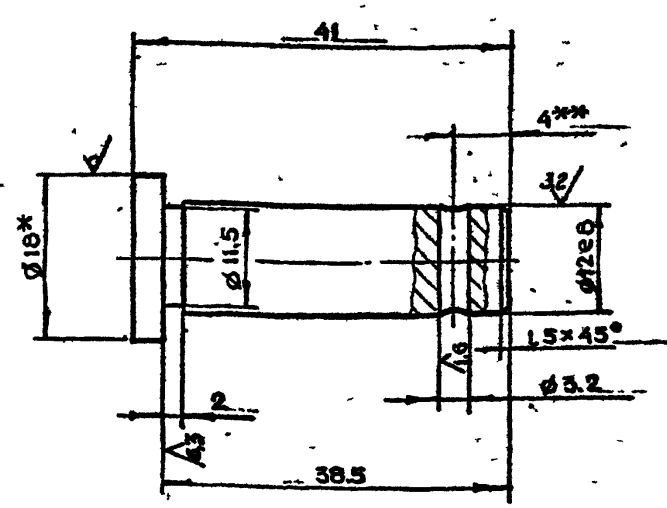
| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ        | КОЛ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|-----|------------------|---------------------|-----|------------|
|        |      |     |                  | ДОКУМЕНТАЦИЯ        |     |            |
| А3     |      |     | 5-83.01.05.000СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ    |     |            |
|        |      |     |                  | СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ   |     |            |
| А4     | 1    |     | 5-83.01.05.100   | ШТУРВАЛ             | 1   |            |
|        |      |     |                  | ДЕТАЛИ              |     |            |
| А4     | 2    |     | 5-83.01.05.001   | РУЧКА               | 2   |            |
| А4     | 3    |     | 5-83.01.05.002   | ПАЛЕЦ               | 2   |            |
| А4     | 4    |     | 5-83.01.05.003   | ПРУЖИНА             | 2   |            |
|        |      |     |                  | СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ |     |            |
|        | 5    |     |                  | ШАЙБА 12.02.01      |     |            |
|        |      |     |                  | ГОСТ 11371-78       |     |            |
|        | 6    |     |                  | ШПЛИНТ 5*20.01.9    |     |            |
|        |      |     |                  | ГОСТ 397-79         |     |            |
|        | 7    |     |                  | ШАРИК 5-10          |     |            |
|        |      |     |                  | ГОСТ 3722-81        |     |            |

5-83.01.05.000

ШТУРВАЛ В СБОРЕ

|                 |   |        |   |
|-----------------|---|--------|---|
| ЛИСТ            | 1 | ЛИСТОВ | 1 |
| ГЛАВА           |   |        |   |
| МОСТОВОЙ ПРОЕКТ |   |        |   |
| МАСТЕРСКАЯ №    |   |        |   |



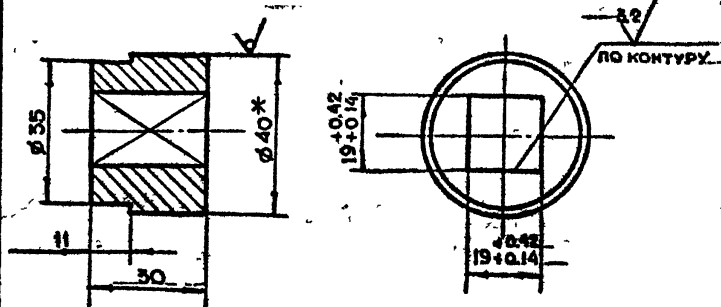
[illegible]

1\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

2\*\* УТОЧНИТЬ ПРИ СБОРКЕ

3  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

✓(✓)



**1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ**

$$-2 \pm t_2, 4 \pm t_2 \pm \frac{t_2}{2}$$

5-83.01.05.102

| Ф.И.О.   | Д.Т.     | И.АДКУМ | ПОДП | ДАТА |
|----------|----------|---------|------|------|
| РАЗРАБ   | АНАРГЕВА |         | И    |      |
| ПРОВ     | ШАРКОВА  |         | И    |      |
| ЛАЯНХ ПР | УКОРСКОЯ |         | И    |      |
| И КОНТР  | УКОРСКОЯ |         | И    |      |

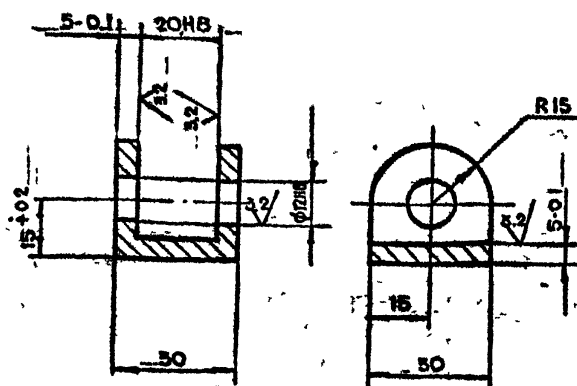
|   |          |         |
|---|----------|---------|
| ЛИСТ  | МАССА    | НАСЫТАЕ |
| 1   | 03       | 11      |
| ЛИСТ  | ЛИСТОВ 1 |         |
| ГАЛЬДР<br>МОСГОРИСПОЛКОМА<br>МОСПРОМПРОЕКТ<br>МАСТЕРСКАЯ №6 |          |         |

КРУГ. В-40 ГОС 2590-71  
В СМЗ СЛ-Э ГОС 635 79  
КОПИРОВАЛ *Гриб*

ГЛАВА 19  
МОСГОРИСПОЛКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ *Сид*

ФОРМАТ А4

$$\sqrt[125]{\sqrt{}}$$

$$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

5-83.01.05.101

|           |           |         |      |      |
|-----------|-----------|---------|------|------|
| ФИ        | АИТ       | И ДОКУМ | ПОАП | ДАТА |
| РАЗРАБ    | АНАРЕТОВА | И.И.    |      |      |
| ПРОБ      | МАРКОВА   | И.И.    |      |      |
| ТА ИЛИ ПР | УКОРЕВА   | И.И.    |      |      |
| НКОПТР    | УКОРЕВА   | И.И.    |      |      |

|  |       |         |
|--|-------|---------|
| ЛИТ  | МАССА | МАСШТАБ |
| III  | 0.07  | 1:1     |
| ЛИСТ 1   |       |         |
| ГЛАВАДУ<br>МОСГОРСПРАВОМА<br>МОСПРОМПРОЕКТ<br>МОСПРОМАНЕ |       |         |

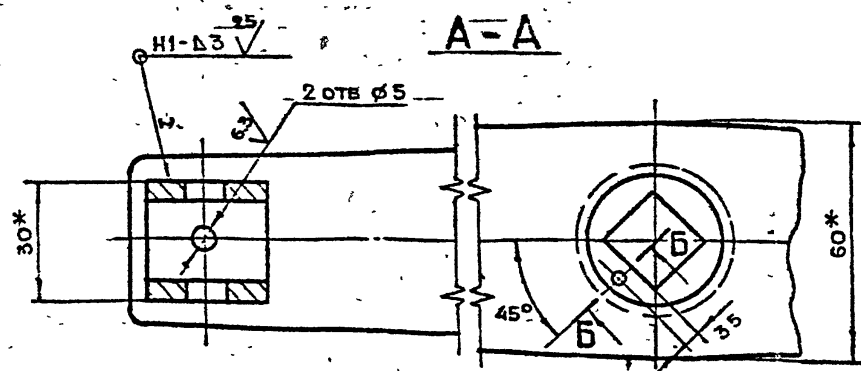
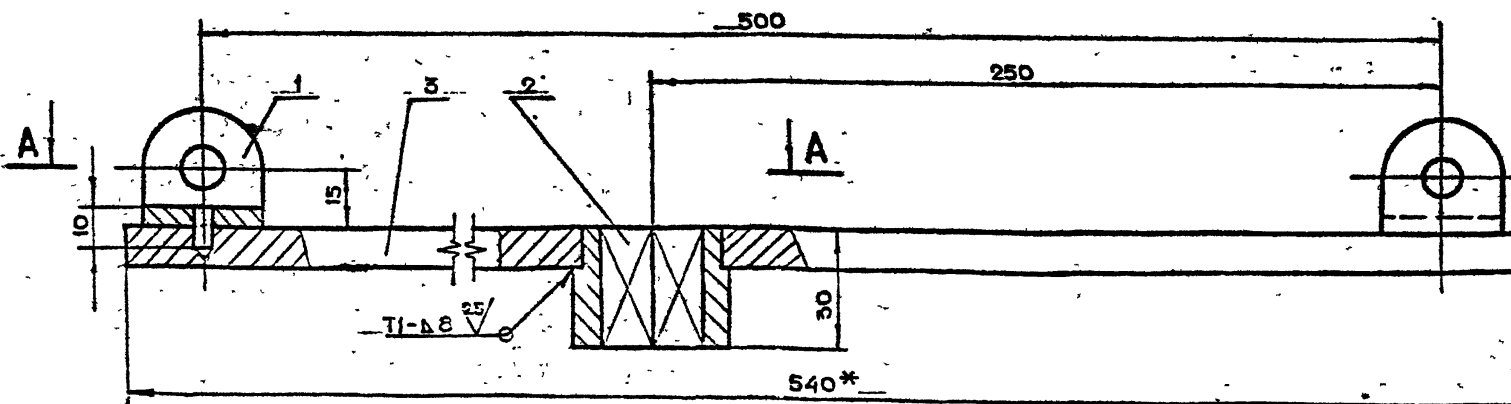
Смз ол. Грст 380-71.

МОСГОРНИСПРОЕКТ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАА *Yunk*

ФОРМАТ А4

5-83 01.05.100C5



## -- 1\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

$$-2 + t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$$

3 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

6-6

5-83.01.05.100C6

| № | ФИО    | НАДКУМ   | ПОДП. | ДЛТ |
|---|--------|----------|-------|-----|
| 1 | РАШУАИ | КУРДИША  | Иван  |     |
| 2 | ПИЧЕВ  | МАРНОНИ  | Иван  |     |
| 3 | ТАННЕР | УХОРЕСКО | Иван  |     |
| 4 | ИВАНОВ | УХОРЕСКО | Иван  |     |
| 5 | ТАДЬЕВ | ТРИКОБЕР | Иван  |     |
| 6 | ТАДЬЕВ | УХОРЕСКО | Иван  |     |

|                                    |        |        |
|------------------------------------|--------|--------|
| ЛИТ                                | ЧАСА   | ЧАСАТА |
|                                    | 2.2    | 1:1    |
| ЛИСТ                               | ЛИСТОВ |        |
| ГАБВАПУ<br>МОСКОРИСПОЛОНА<br>КИ... |        |        |

ШТУРВАЛ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

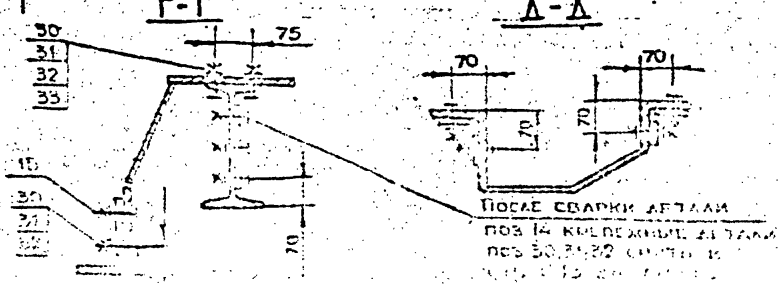
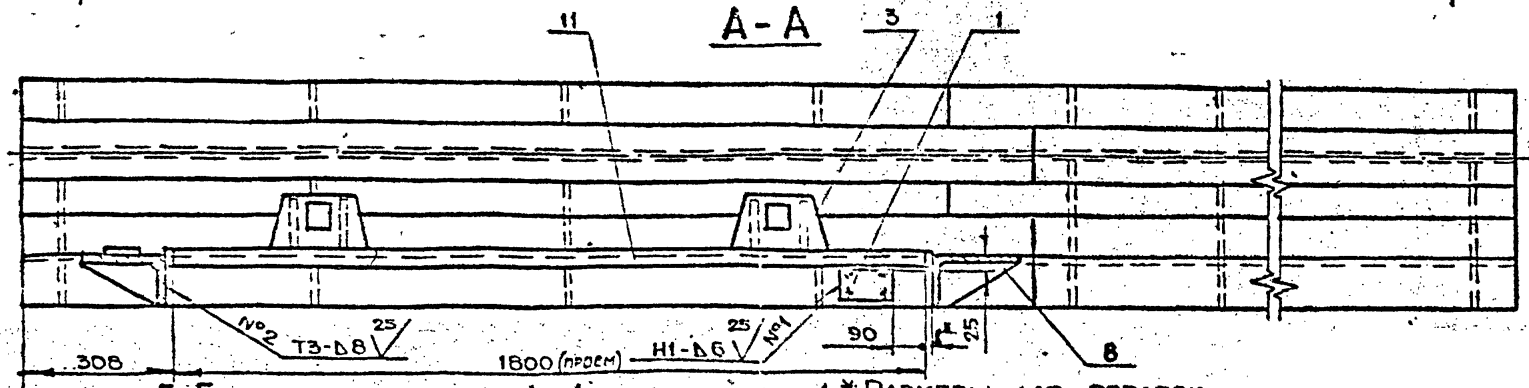
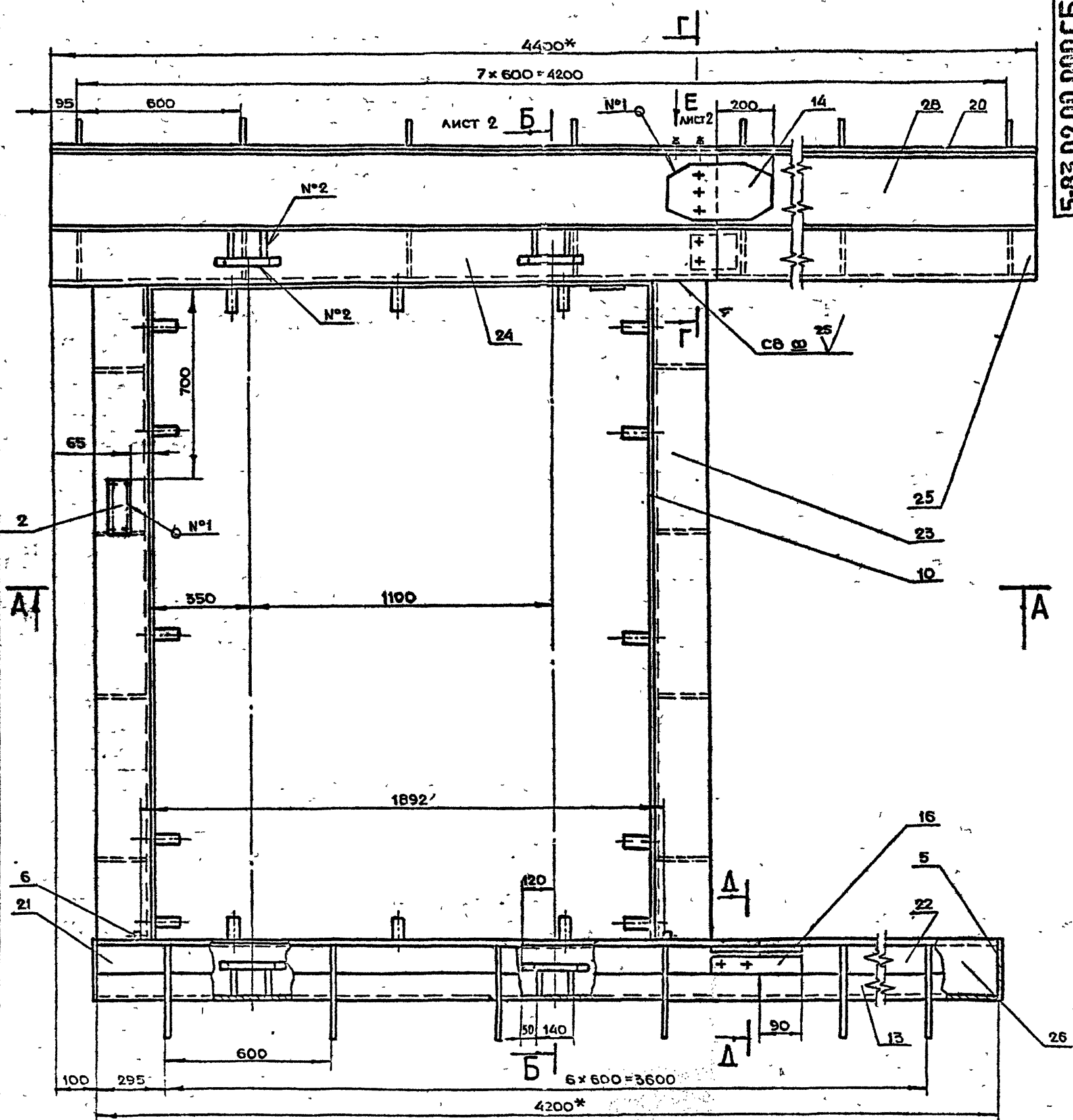
**САВАНУ**  
**МОСТРИСПОЛМА**

[illegible][illegible][illegible]

| КОД<br>ЗОНА | ПОС.     | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ   | КОД     | ПРИМЕ-<br>ЧАНИЕ |
|-------------|----------|------------------|--|---------|-----------------|
| A2          |          | 5-83.02.00.000СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ<br>ДЕТАЛИ                             |         |                 |
| A4          | 1        | 5-83.02.00.001   | НАКЛАДКА   | 1       |                 |
| A4          | 2        | 5-83.02.00.002   | НАКЛАДКА   | 1       |                 |
| A4          | 3        | 5-83.02.00.003   | НАПРАВЛЯЮЩАЯ   | 4       |                 |
| A4          | 4        | 5-83.02.00.004   | РЕБРО  | 8       |                 |
| A4          | 5        | 5-83.02.00.005   | ЗАГЛУШКА   | 2       |                 |
| A4          | 6        | 5-83.02.00.006   | БОБЫШКА  | 2       |                 |
| A4          | 7        | 5-83.02.00.007   | РЕБРО  | 7       |                 |
| A4          | 8        | 5-83.02.00.008   | РЕБРО  | 8       |                 |
| A4          | 9        | 5-83.02.00.009   | РЕБРО  | 8       |                 |
| A4          | 10       | 5-83.02.00.010   | ПОЛОСА   | 2       |                 |
|             | 11       | - 01             | ПОЛОСА   | 2       |                 |
| A4          | 12       | 5-83.02.00.011   | ДНО  | 1       |                 |
|             | 13       | - 01             | ДНО  | 1       |                 |
| A4          | 14       | 5-83.02.00.012   | КОСЫНКА  | 1       |                 |
| A4          | 15       | 5-83.02.00.013   | КОСЫНКА  | 1       |                 |
| A4          | 16       | 5-83.02.00.014   | КОСЫНКА  | 4       |                 |
| БЧ          | 17       | 5-83.02.00.015   | ЛИСТ   |         |                 |
|             |          |                  | ЛИСТ 5-П-3 ГОСТ 19903-74<br>3-й лист из 14 листов      |         |                 |
|             |          |                  | (280×2400) h14   | 1       | 15.85 кг        |
| БЧ          | 18       | 5-83.02.00.016   | (280×2000) h14   | 1       | 13.2 кг         |
| БЧ          | 19       | 5-83.02.00.017   | ПОЛОСА   |         |                 |
|             |          |                  | ЛИСТ 5-П-16 ГОСТ 19903-74<br>См 3-й лист ГОСТ 14637-79 |         |                 |
|             |          |                  | (300×2100) h14   | 1       | 79.2 кг         |
| БЧ          | 20       | 5-83.02.00.018   | (300×2300) h14   | 1       | 86.8 кг         |
|             |          |                  | 5-83.02.00.000   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | ИМ      | ИМ              |
| РАЗРАБ      | НАРКОВА  | ПРОД             | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ПРОБ        | Воробьев | ИМ               |  |         |                 |
| ИМ          | Воробьев | ИМ               |  |         |                 |
| ИМ          | Воробьев | ИМ               |  |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   |         |                 |
| ИМ          | ИМ       | ИМ               | ИМ   | КОРОбКА |                 |
| ИМ          | ИМ       |                  |  |         |                 |

5-83.02.00.000СБ

Серия 01036-1 Выпуск 8



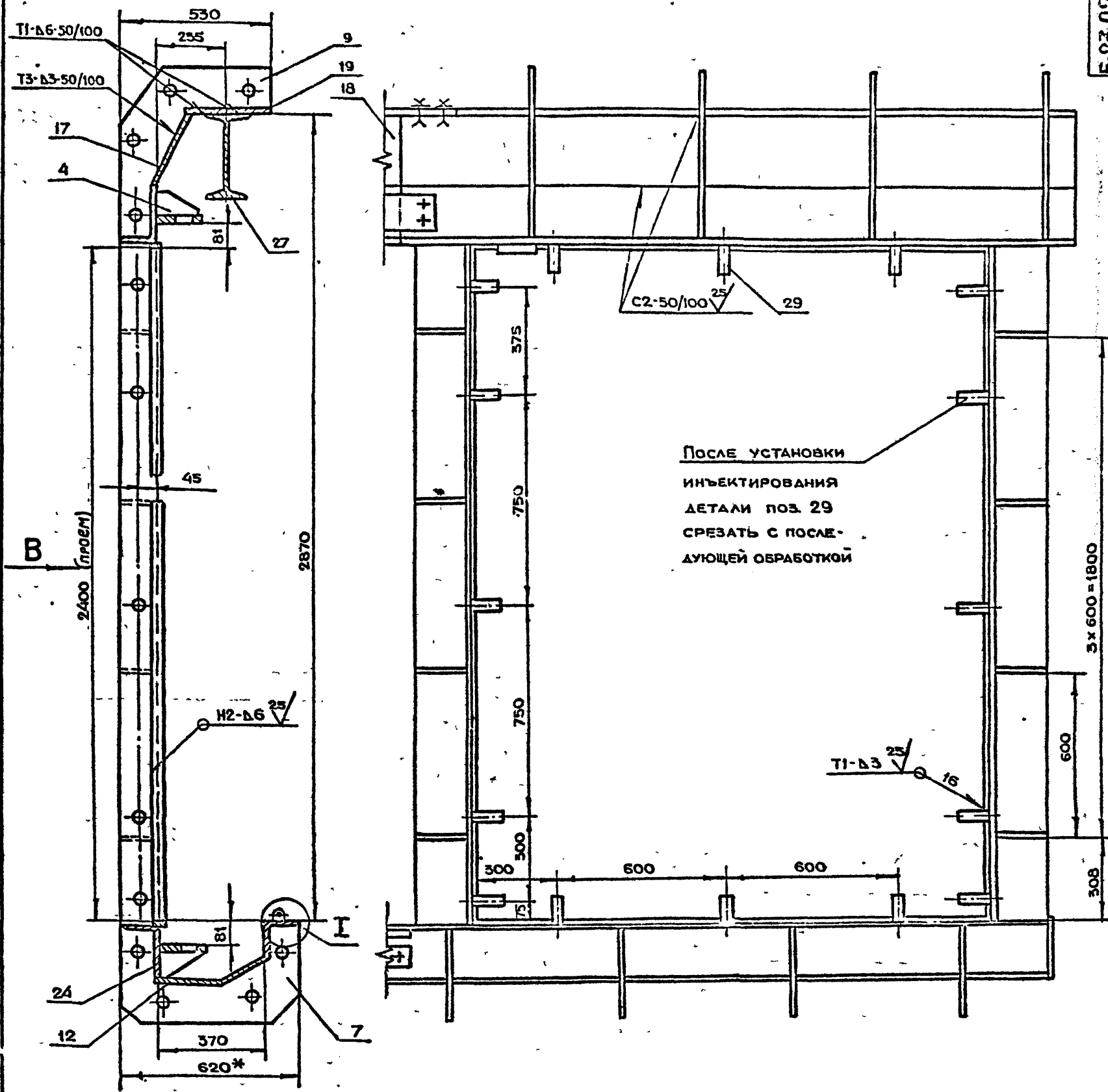
1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. ± 1/2  
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

|                             |          |            |  |
|-----------------------------|----------|------------|--|
| 5-83.02.00.000СБ            |          |            |  |
| КОРОбКА<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |          |            |  |
| ЛИСТ                        | МАССА    | ЧИСЛ. ДЕТ. |  |
| 1                           | 1185     | 1:10       |  |
| ЛИСТ 1                      | ЛИСТОВ 2 |            |  |

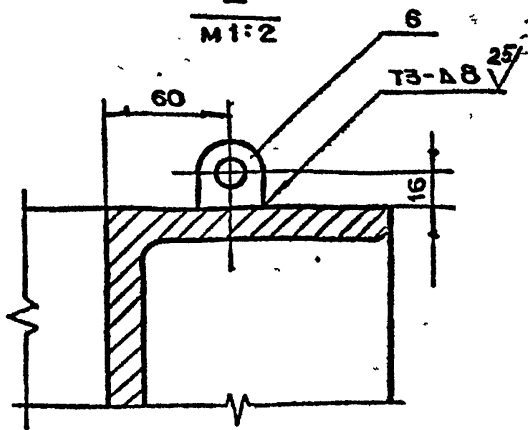
47 98  
5-83.02.00.0000СБ

Б-Б лист 1

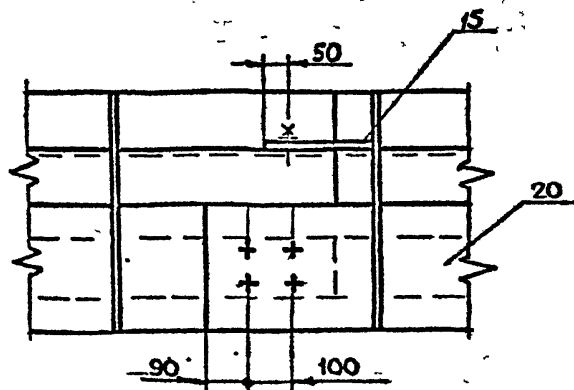
Вид В



I  
M1:2



Вид Е лист 1



СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 8

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ПОДА. И ДАТА. ПОДА. И ДАТА. ПОДА. И ДАТА.

ИЗМ. ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ПОДА. И ДАТА. ПОДА. И ДАТА. ПОДА. И ДАТА.

5-83.02.00.0000СБ

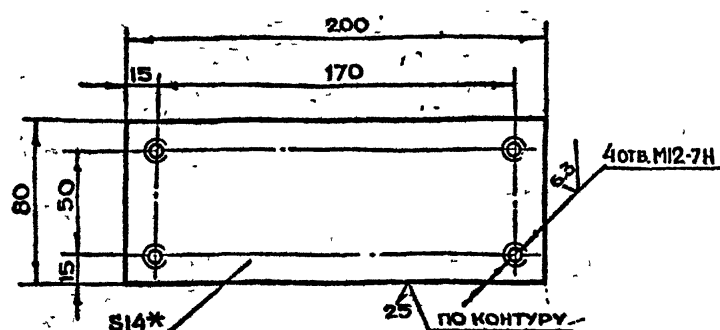
Лист 2

Копирован А.С. 2000 г. Формат А2



5-83.02.00.003

1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК



5-83.02.00.002

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

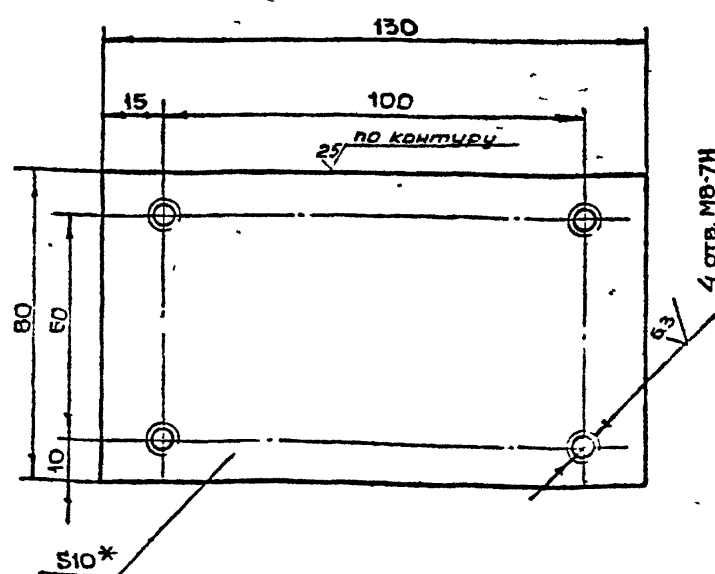
73

74

75

76

77

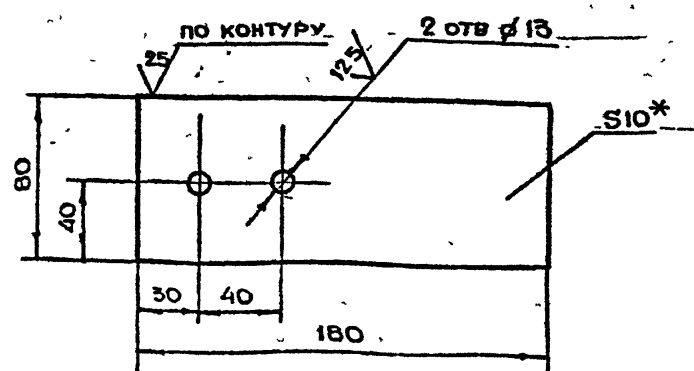


5-83.02.00.001

Technical drawing of a rectangular plate with the following specifications:

- Overall width: 130
- Overall height: 80
- Distance from left edge to first hole center: 15
- Distance between hole centers: 100
- Distance from bottom edge to first hole center: 10
- Distance from top edge to first hole center: 60
- Mounting holes: 4 holes, labeled "4 отв. М8-7Н"
- Reference dimension: 510\*
- Note: 25/ по контуру
- Angle: 63°

1\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ  
 2. -  $t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

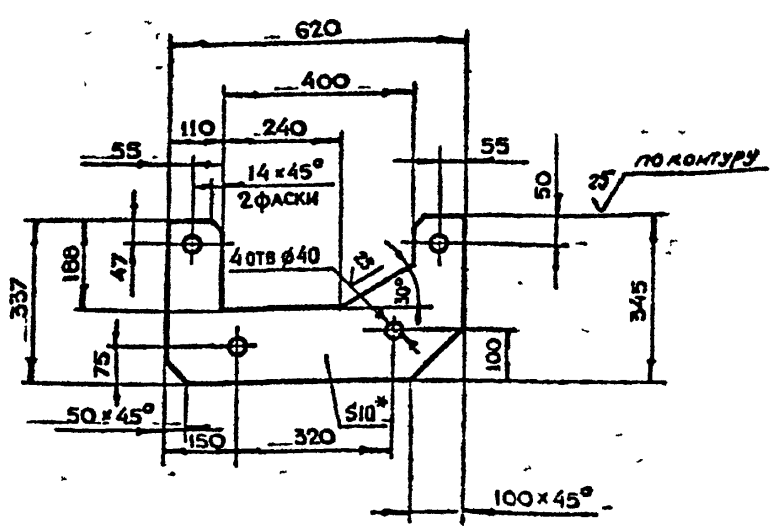


5-35.02.00 014

[illegible]

5-83.02.00.007

(✓)A



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2 -  $t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ ;

5-83.02.00.007

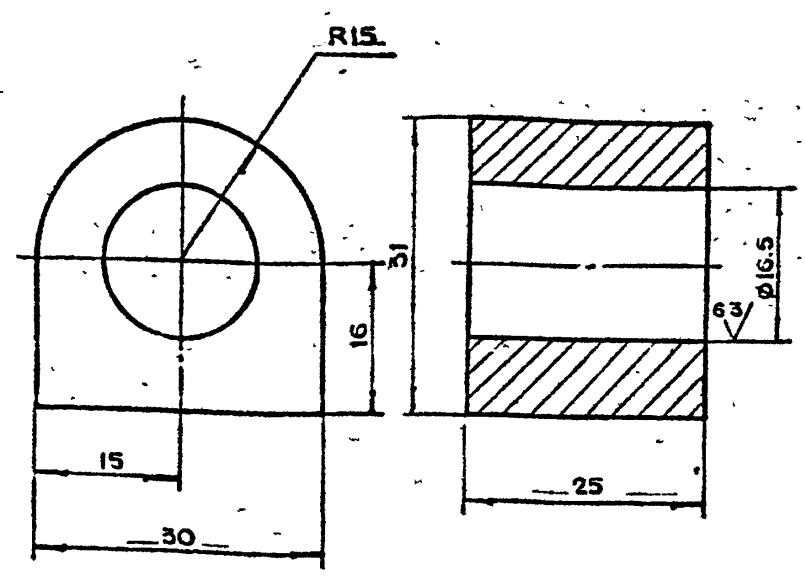
РЕБРО

| ЛИТ. | МАССА    | МАСШТАБ |
|------|----------|---------|
|      | 9.7      | 1:10    |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |         |

ЛИСТ Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 сн ГОСТ 14637-79  
КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

5-83.02.00.006

25/(✓)A



$+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.02.00.006

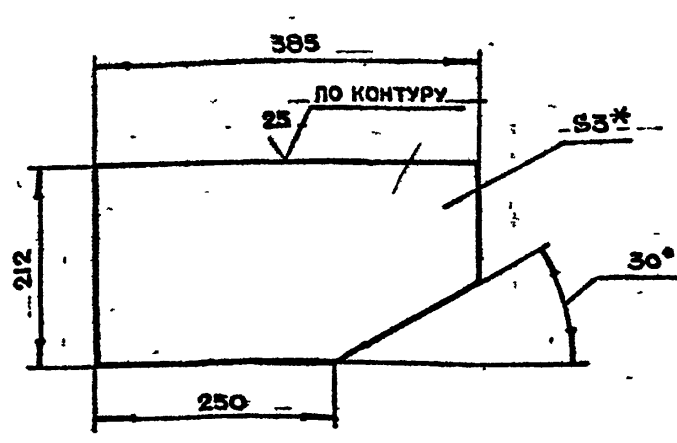
БОБЫШКА

| ЛИТ. | МАССА    | МАСШТАБ |
|------|----------|---------|
|      | 0.1      | 2:1     |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |         |

Ст 3 сн ГОСТ 380-71  
КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

5-83.02.00.005

(✓)A



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2 -  $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

5-83.02.00.005

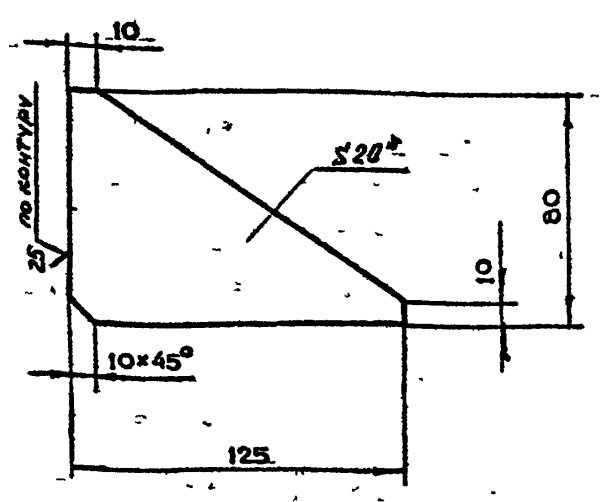
ЗАГЛУШКА

| ЛИТ. | МАССА    | МАСШТАБ |
|------|----------|---------|
|      | 18       | 1:5     |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |         |

ЛИСТ Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
3-й Ст 3 сн ГОСТ 14637-79  
КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

5-83.02.00.004

(✓)A



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2 -  $t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ .

5-83.02.00.004

РЕБРО

| ЛИТ. | МАССА    | МАСШТАБ |
|------|----------|---------|
|      | 1.1      | 1:2     |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |         |

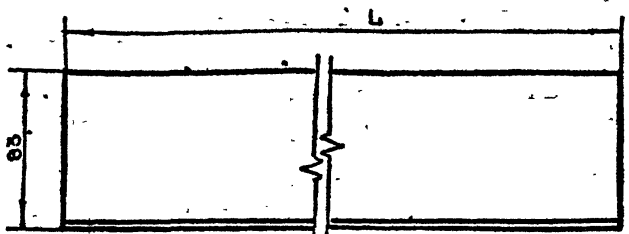
ЛИСТ Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 сн ГОСТ 14637-79  
КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01036-1 Выпуск 8

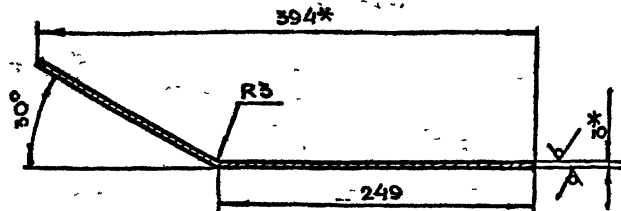


110'00'00.011

25/✓✓



A-A  
M 1:4



| ОБОЗНАЧЕНИЕ    | РАЗМЕР<br>L, мм | МАССА,<br>кг |
|----------------|-----------------|--------------|
| 5-83.02.00.011 | 2400            | 23.5         |
| -01            | 1800            | 17.65        |

1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3. ШИРИНА РАЗВЕРТКИ L=416 мм

5-83.02.00.011

| ИЗМ.     | ЛИСТ     | И ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
|----------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРАБ.  | АНДРЕЕВА | 20/11    |       |      |
| ПРОБ.    | МАРКОВА  | 20/11    |       |      |
| ИЗМ.     | УХОРСКАЯ | 20/11    |       |      |
| И КОНТР. | УХОРСКАЯ | 20/11    |       |      |

ДНО

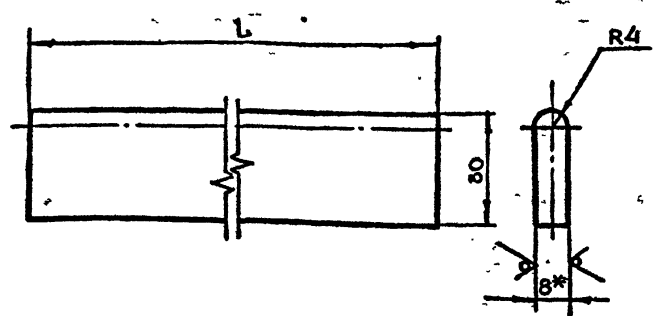
| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|------|-------|---------|
| 11   | 23.5  | 1:2     |

ЛИСТ 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74  
5-ПН-3 ГОСТ 16523-70

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГЛАВЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

010'00'00.010

12.5/✓✓



| ОБОЗНАЧЕНИЕ    | РАЗМЕР<br>L, мм | МАССА,<br>кг |
|----------------|-----------------|--------------|
| 5-83.02.00.010 | 2398            | 4.5          |
| -01            | 1814            | 3.4          |

1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.02.00.010

| ИЗМ.     | ЛИСТ     | И ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
|----------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРАБ.  | АНДРЕЕВА | 20/11    |       |      |
| ПРОБ.    | МАРКОВА  | 20/11    |       |      |
| ИЗМ.     | УХОРСКАЯ | 20/11    |       |      |
| И КОНТР. | УХОРСКАЯ | 20/11    |       |      |

Полоса

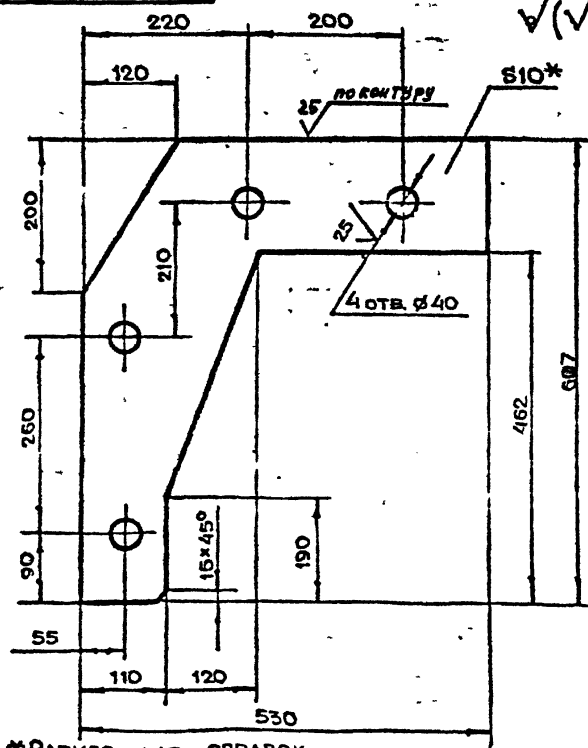
| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|------|-------|---------|
| 11   | 4.5   | 1:2     |

ЛИСТ 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74  
5-ПН-8 ГОСТ 16523-70

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГЛАВЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

600'00'00.009

✓✓



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $-t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.02.00.009

| ИЗМ.     | ЛИСТ     | И ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
|----------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРАБ.  | АНДРЕЕВА | 20/11    |       |      |
| ПРОБ.    | МАРКОВА  | 20/11    |       |      |
| ИЗМ.     | УХОРСКАЯ | 20/11    |       |      |
| И КОНТР. | УХОРСКАЯ | 20/11    |       |      |

РЕБРО

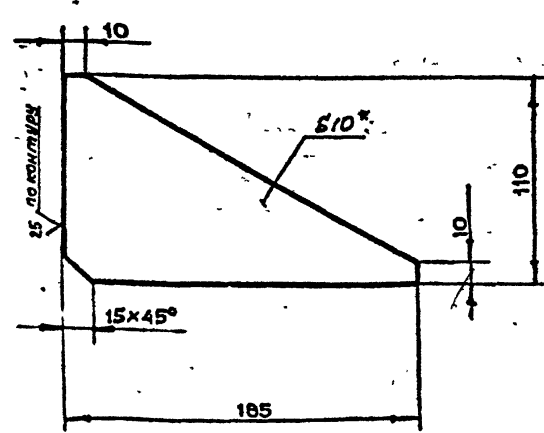
| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|------|-------|---------|
| 11   | 13.4  | 1:5     |

ЛИСТ 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
5-ПН-10 ГОСТ 16523-70

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГЛАВЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

5-83.02.00.008

✓✓



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.02.00.008

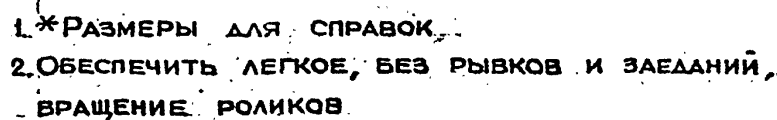
| ИЗМ.     | ЛИСТ     | И ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА |
|----------|----------|----------|-------|------|
| РАЗРАБ.  | АНДРЕЕВА | 20/11    |       |      |
| ПРОБ.    | МАРКОВА  | 20/11    |       |      |
| ИЗМ.     | УХОРСКАЯ | 20/11    |       |      |
| И КОНТР. | УХОРСКАЯ | 20/11    |       |      |

РЕБРО

| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|------|-------|---------|
| 11   | 0.8   | 1:2     |

ЛИСТ 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
5-ПН-10 ГОСТ 16523-70

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГЛАВЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

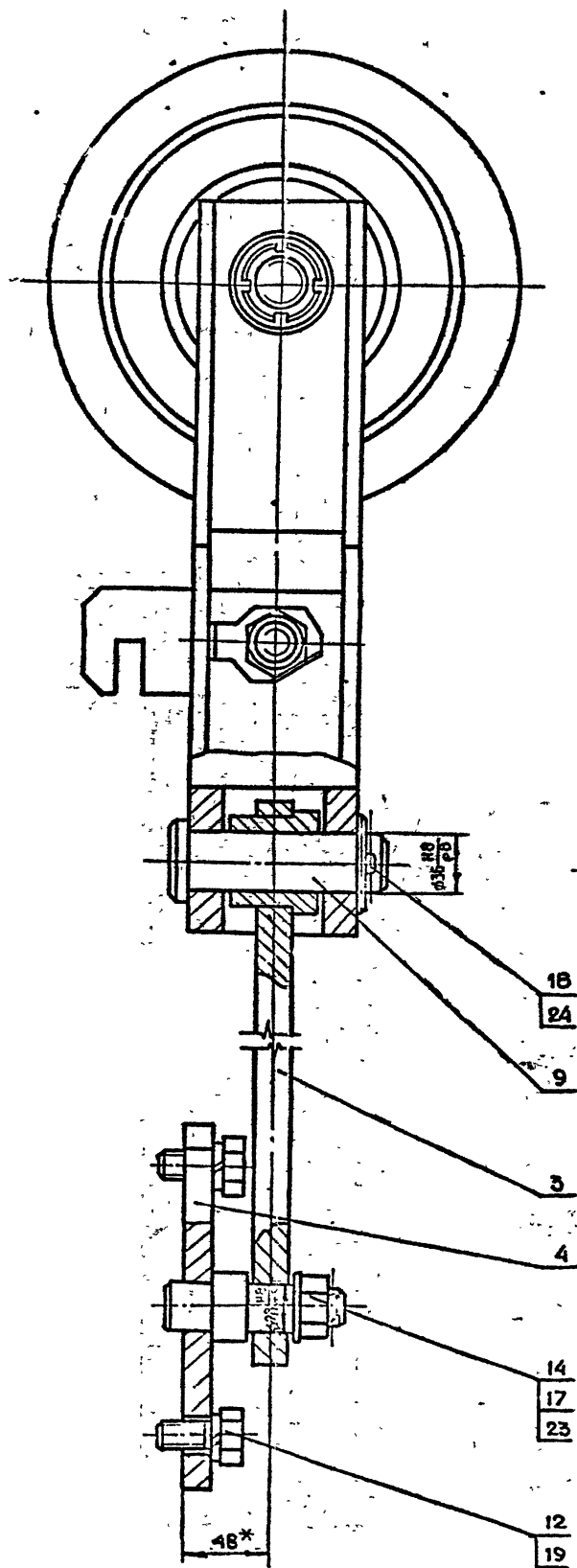


|           |           |          |      |                  |   |       |         |
|-----------|-----------|----------|------|------------------|---|-------|---------|
|           |           |          |      | 5-83.03.00.000СБ |   |       |         |
| ИЗМ.      | ЛИТ.      | Н ДОКУМ. | ПОЛ. | ДАТА             |   |       |         |
| РАЗРАБ.   | МАРКОВА   |          | ИЗМ  |                  |   |       |         |
| ПРОВ.     | УХОРСКАЯ  |          | ИЗМ  |                  |   |       |         |
| ЛА.ИЗД.   | УХОРСКАЯ  |          | ИЗМ  |                  |   |       |         |
| Н.КОПИТ.  | УХОРСКАЯ  |          | ИЗМ  |                  |   |       |         |
| ЛА.КОПИТ. | ПРИГОРЬЕВ |          | ИЗМ  |                  |   |       |         |
| ЛА.СПЕЦ.  | БЫКОВ     |          | ИЗМ  |                  |   |       |         |
| НАЧ.МАСШ. | ПРИКОВА   |          | ИЗМ  |                  |   |       |         |
|           |           |          |      |                  | ХОДОВАЯ   |       |         |
|           |           |          |      |                  | ТЕЛЕЖКА   |       |         |
|           |           |          |      |                  | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ  |       |         |
|           |           |          |      |                  | ЛИТ.  | МАССА | МАСШТАБ |
|           |           |          |      |                  |   | 64    | 1:2     |
|           |           |          |      |                  | ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2   |       |         |
|           |           |          |      |                  | ГАЛКАВУ<br>МОСТОВИЩАКОМА<br>МОСПРОМПРОЕКТ<br>МАСТЕРСКАЯ № 8 |       |         |

Копировал *Генд*

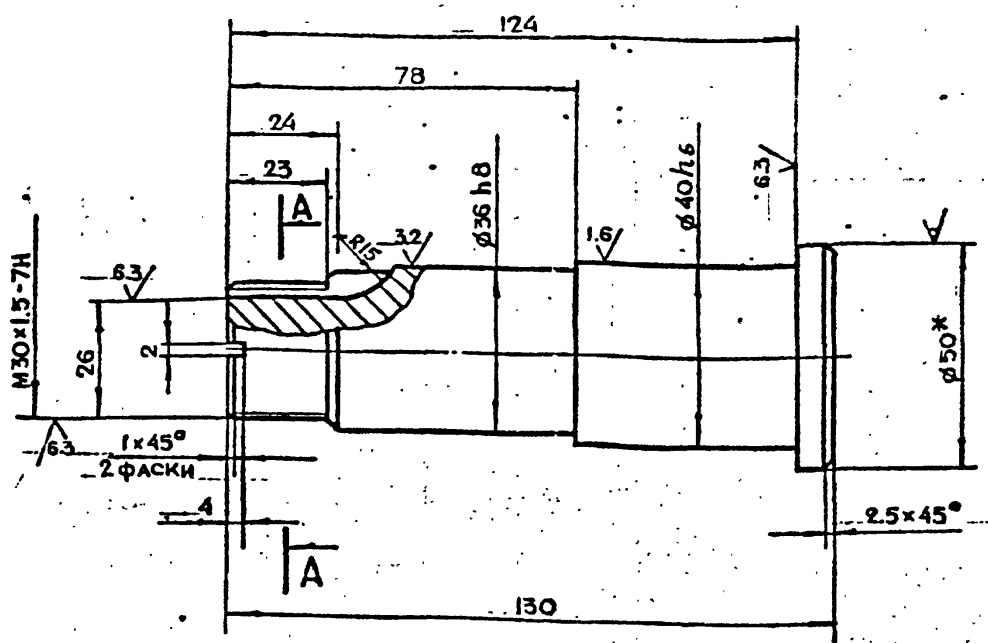
ФОРМАТ А2

| ИНВ.Н ПОЛЛ. | ПОЛЛ. И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ.Н | ИНВ.Н ДУБА. | ПОЛЛ. И ДАТА |
|-------------|--------------|-------------|-------------|--------------|
|             |              |             |             |              |

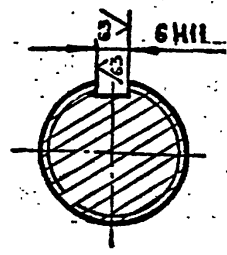


5-83.03.00.002

125/ (V)



A-A

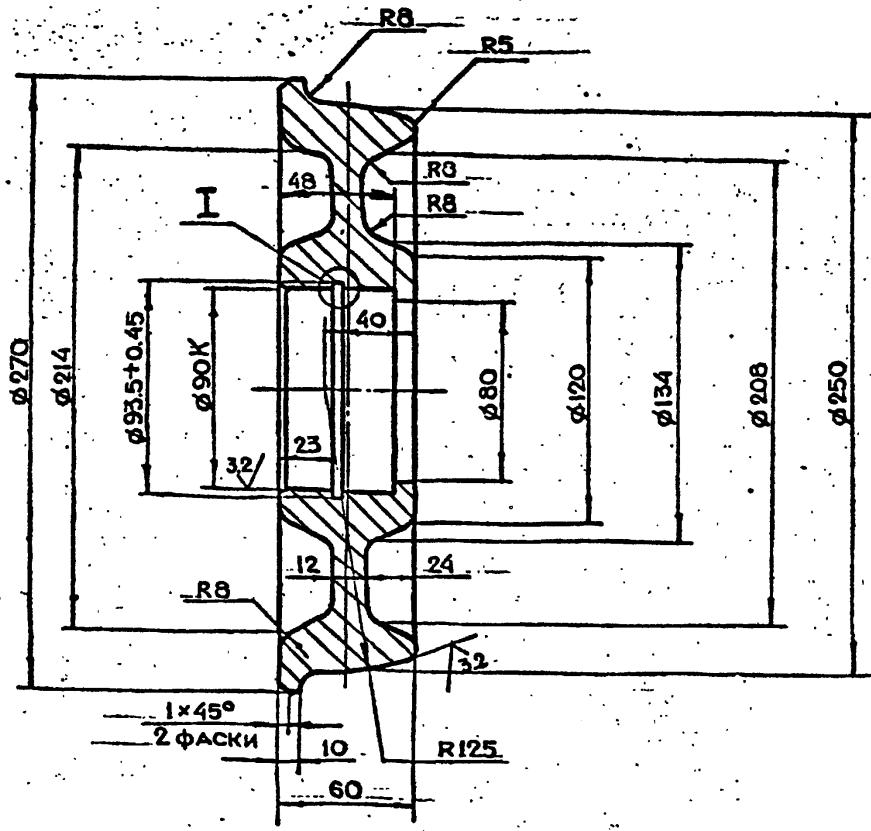


1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

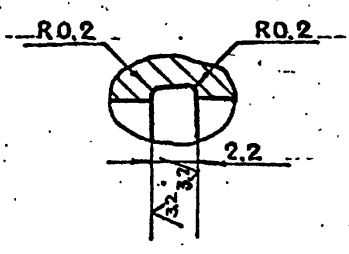
|  |  |  |  |  |  |       |         |
|--|--|--|--|--|--|-------|---------|
| 5-83.03.00.002                                     |  |  |  |  | ЛИТ.   | МАССА | МАСШТАБ |
| Ось  |  |  |  |  | 13   | 1:1   |         |
| Круг В-50 ГОСТ 2590-71<br>Всп. 3 ст. 1 ГОСТ 535-79 |  |  |  |  | Лист 1<br>Листов 1                                     |       |         |
| Копировал  |  |  |  |  | ГЛАВАПУ<br>МОСПРОМПРОЕКТ<br>МАСТЕРСКАЯ №6<br>ФОРМАТ А3 |       |         |

5-83.03.00.001

125/ (V)



I-I



1.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Допуски на литье по 3 кл. точности
3. Пороки литья допускаются в соответствии с ТУ на отливку ответственных деталей.
4. Термообработка - улучшение HRC 30÷35

|                        |  |  |  |  |  |       |         |
|------------------------|--|--|--|--|--|-------|---------|
| 5-83.03.00.001         |  |  |  |  | ЛИТ.   | МАССА | МАСШТАБ |
| Ролик                  |  |  |  |  | 11.7   | 1:2   |         |
| Сталь 35Л ГОСТ 1050-74 |  |  |  |  | Лист 1<br>Листов 1                                     |       |         |
| Копировал              |  |  |  |  | ГЛАВАПУ<br>МОСПРОМПРОЕКТ<br>МАСТЕРСКАЯ №6<br>ФОРМАТ А3 |       |         |

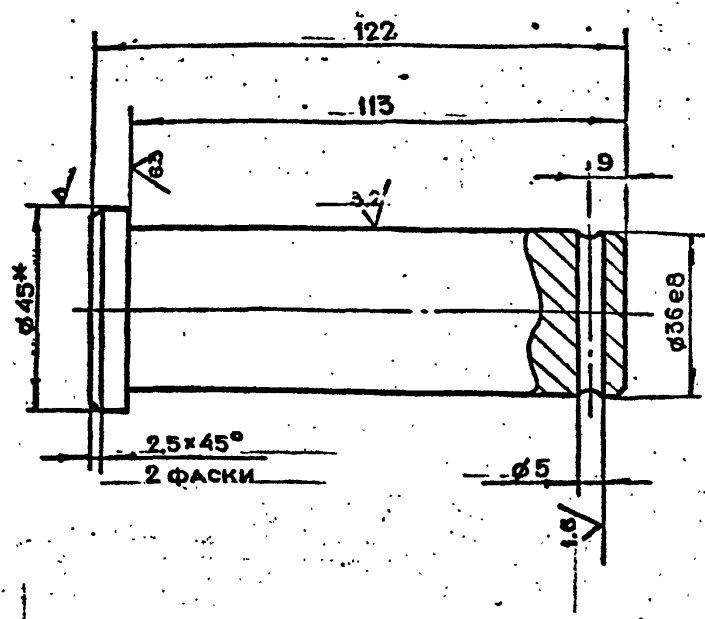
СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 8

ИНВ. ПОД. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ИНВ. ДУБА ПОДЛ. И ДАТА

ИНВ. ПОД. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И ИНВ. ДУБА ПОДЛ. И ДАТА

5-83.03.00.005

12.5/√



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.03.00.005

ПАЛЕЦ

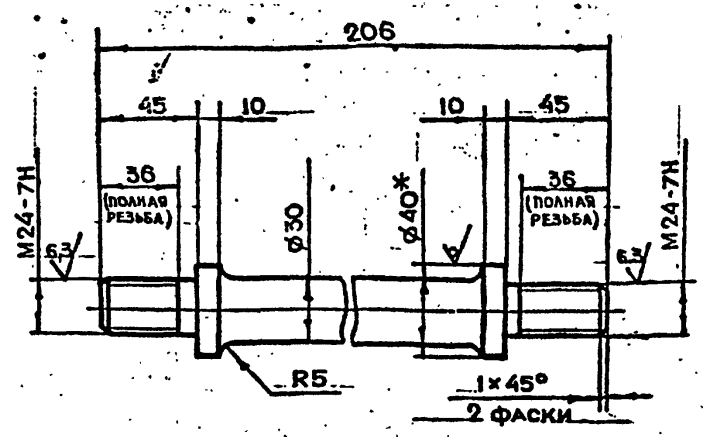
| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|------|-------|---------|
|      | 0.96  | 1:1     |

КРУГ В-45 ГОСТ 2590-71  
В СМЗ СП-2 ГОСТ 535-79  
ГЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТА  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

5-83.03.00.003

12.5/√



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.03.00.003

ТРАВЕРСА

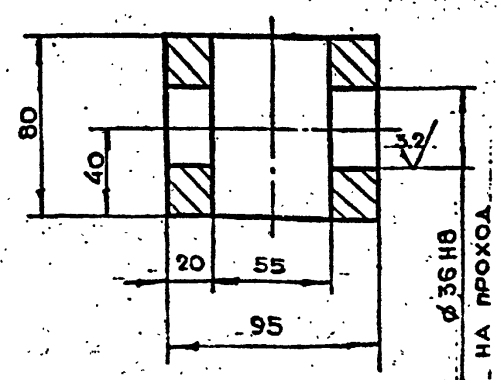
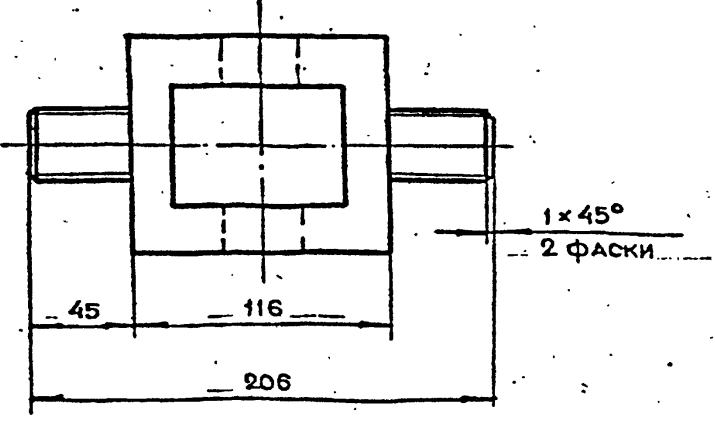
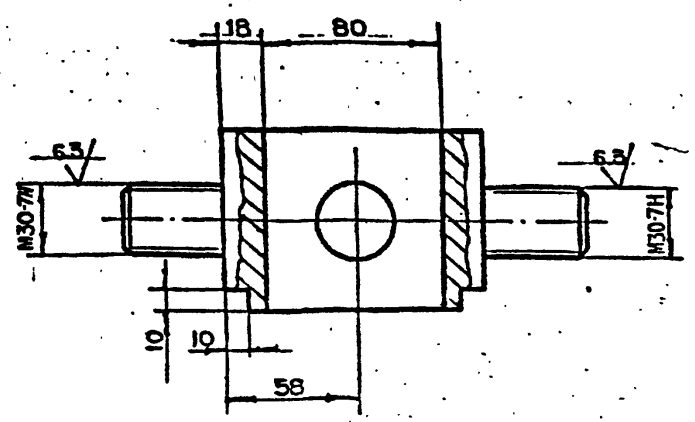
| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|------|-------|---------|
|      | 1.5   | 1:2     |

КРУГ В-40 ГОСТ 2590-71  
В СМЗ СП-2 ГОСТ 535-79  
ГЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТА  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

5-83.03.00.004

12.5/√



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.03.00.004

ТРАВЕРСА

| ЛИТ. | МАССА | МАСШТАБ |
|------|-------|---------|
|      | 5.2   | 1:2     |

КРУГ В-40 ГОСТ 2590-71  
В СМЗ СП-2 ГОСТ 535-79  
ГЛАВЛУ МОСПРОМПРОЕКТА  
МАСТЕРСКАЯ №6

СЕРИЯ 01.036.1. ВЫПУСК 8

| ПОЛ. И ДАТА | ПОЛ. И ДАТА | ПОЛ. И ДАТА | ПОЛ. И ДАТА |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
|             |             |             |             |

| ПОЛ. И ДАТА | ПОЛ. И ДАТА | ПОЛ. И ДАТА | ПОЛ. И ДАТА |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
|             |             |             |             |

Серия 01036-1. Выпуск 8

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ     | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------|------------------|------|------------|
|        |      |      |                  | ДОКУМЕНТАЦИЯ     |      |            |
| A3     |      |      | 5-83.03.00.400СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |      |            |
|        |      |      |                  | ДЕТАЛИ           |      |            |
| A4     | 1    |      | 5-83.03.00.401   | ОСЬ              | 1    |            |
| A4     | 2    |      | 5-83.03.00.402   | ПЛАСТИНА         | 1    |            |

|          |          |          |       |      |   |      |        |
|----------|----------|----------|-------|------|---|------|--------|
| ИЗМ.     | ЛИТ.     | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | 5-83.03.00.400                            |      |        |
| РАЗРАБ.  | МАРКОВА  |          |       |      | Кронштейн                                 |      |        |
| ПРОБ.    | Андреев  |          |       |      |   |      |        |
| ТАИЖ.ПР. | Ухорская |          |       |      |   |      |        |
| И.КОНТР. | Ухорская |          |       |      |   |      |        |
|          |          |          |       |      | ЛИТ.                                      | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|          |          |          |       |      |   |      | 1      |
|          |          |          |       |      | ГЛАВАЛУ<br>МОСПРОМПРОЕКТ<br>МАСТЕРСКАЯ №6 |      |        |

КОПИРОВАЛ *А.С.Сидорова* ФОРМАТ А4

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ     | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------|------------------|------|------------|
|        |      |      |                  | ДОКУМЕНТАЦИЯ     |      |            |
| A3     |      |      | 5-83.03.00.300СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |      |            |
|        |      |      |                  | ДЕТАЛИ           |      |            |
| A4     | 1    |      | 5-83.03.00.301   | СЕРЬГА           | 1    |            |
| A4     | 2    |      | 5-83.03.00.302   | ВТУЛКА           | 1    |            |

|          |          |          |       |      |   |      |        |
|----------|----------|----------|-------|------|---|------|--------|
| ИЗМ.     | ЛИТ.     | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | 5-83.03.00.300                            |      |        |
| РАЗРАБ.  | МАРКОВА  |          |       |      | Серьга                                    |      |        |
| ПРОБ.    | Андреев  |          |       |      |   |      |        |
| ТАИЖ.ПР. | Ухорская |          |       |      |   |      |        |
| И.КОНТР. | Ухорская |          |       |      |   |      |        |
|          |          |          |       |      | ЛИТ.                                      | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|          |          |          |       |      |   |      | 1      |
|          |          |          |       |      | ГЛАВАЛУ<br>МОСПРОМПРОЕКТ<br>МАСТЕРСКАЯ №6 |      |        |

КОПИРОВАЛ *А.С.Сидорова* ФОРМАТ А4

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ     | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------|------------------|------|------------|
|        |      |      |                  | ДОКУМЕНТАЦИЯ     |      |            |
| A3     |      |      | 5-83.03.00.200СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |      |            |
|        |      |      |                  | ДЕТАЛИ           |      |            |
| A3     | 1    |      | 5-83.03.00.201   | ПЛАСТИНА         | 1    |            |
| A3     | 2    |      | 5-83.03.00.102   | РЕБРО            | 2    |            |
| A4     | 3    |      | 5-83.03.00.103   | ВТУЛКА           | 1    |            |

|          |          |          |       |      |   |      |        |
|----------|----------|----------|-------|------|---|------|--------|
| ИЗМ.     | ЛИТ.     | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | 5-83.03.00.200                            |      |        |
| РАЗРАБ.  | МАРКОВА  |          |       |      | Кронштейн<br>Левый                        |      |        |
| ПРОБ.    | Андреев  |          |       |      |   |      |        |
| ТАИЖ.ПР. | Ухорская |          |       |      |   |      |        |
| И.КОНТР. | Ухорская |          |       |      |   |      |        |
|          |          |          |       |      | ЛИТ.                                      | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|          |          |          |       |      |   |      | 1      |
|          |          |          |       |      | ГЛАВАЛУ<br>МОСПРОМПРОЕКТ<br>МАСТЕРСКАЯ №6 |      |        |

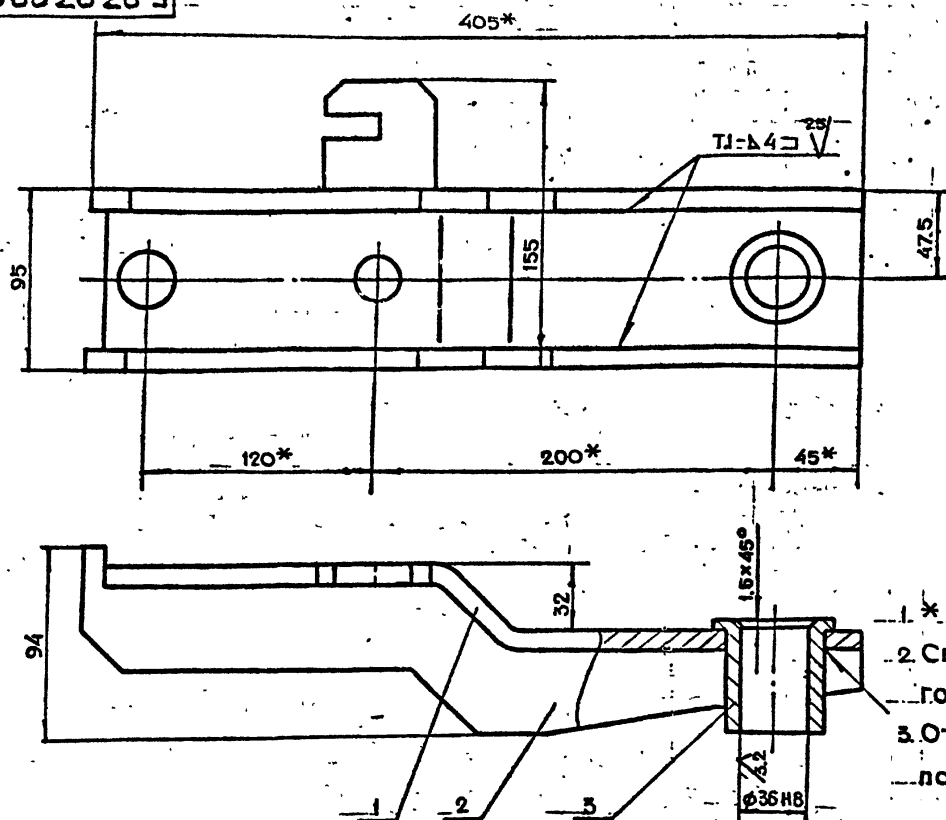
КОПИРОВАЛ *А.С.Сидорова* ФОРМАТ А4

| ФОРМАТ | ЗОНА | ПОЗ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | НАИМЕНОВАНИЕ     | КОЛ. | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------|------|------|------------------|------------------|------|------------|
|        |      |      |                  | ДОКУМЕНТАЦИЯ     |      |            |
| A3     |      |      | 5-83.03.00.100СБ | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |      |            |
|        |      |      |                  | ДЕТАЛИ           |      |            |
| A3     | 1    |      | 5-83.03.00.101   | ПЛАСТИНА         | 1    |            |
| A3     | 2    |      | 5-83.03.00.102   | РЕБРО            | 2    |            |
| A4     | 3    |      | 5-83.03.00.103   | ВТУЛКА           | 1    |            |

|          |          |          |       |      |   |      |        |
|----------|----------|----------|-------|------|---|------|--------|
| ИЗМ.     | ЛИТ.     | № ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | 5-83.03.00.100                            |      |        |
| РАЗРАБ.  | МАРКОВА  |          |       |      | Кронштейн<br>Правый                       |      |        |
| ПРОБ.    | Андреев  |          |       |      |   |      |        |
| ТАИЖ.ПР. | Ухорская |          |       |      |   |      |        |
| И.КОНТР. | Ухорская |          |       |      |   |      |        |
|          |          |          |       |      | ЛИТ.                                      | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|          |          |          |       |      |   |      | 1      |
|          |          |          |       |      | ГЛАВАЛУ<br>МОСПРОМПРОЕКТ<br>МАСТЕРСКАЯ №6 |      |        |

КОПИРОВАЛ *А.С.Сидорова* ФОРМАТ А4

5-83.03.00.200C5



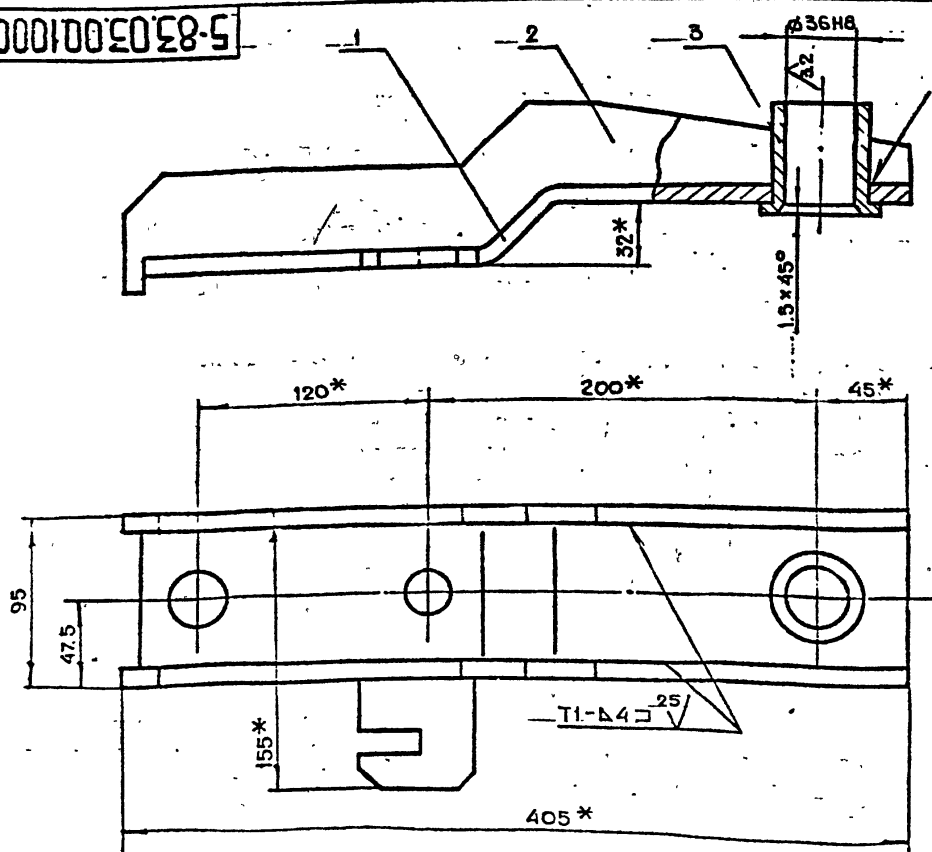
1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВК -  
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО  
ГОСТ 5264-80  
3. ОТВЕРСТИЕ Ø 36H8 ОБРАБОТАТЬ  
ПОСЛЕ СВАРКИ

|            |  |              |  |  |  |
|------------|--|--------------|--|--|--|
|            |  |              |  | 5-83.03.00.200СБ                           |  |
| ИЗМ. АИТ   |  | Н.ДОКУМ.     |  | ПОЛ. АИТ.                                  |  |
| РАЗРАБ.    |  | ПОМАЗКОВА    |  | КРОНШТЕЙН                                  |  |
| ПРОВ.      |  | МАРКОВА      |  | ЛЕВЫЙ.                                     |  |
| ТАМЖИЛ. ЛР |  | У.А.Р.С.С.Б. |  | СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                           |  |
| И. КОНТР.  |  | У.БОРЕС.В.   |  | ЛИСТ 1                                     |  |
|            |  |              |  | ГЛАВАЛУ<br>МОСПРОСПЕКАОМА<br>МОСПРОМПРОЕКТ |  |

КОДИРОВАЛ *Yusuf*

МАСТЕРСКАЯ  
ФОРМАТ А3

5-83.03.00.100C5



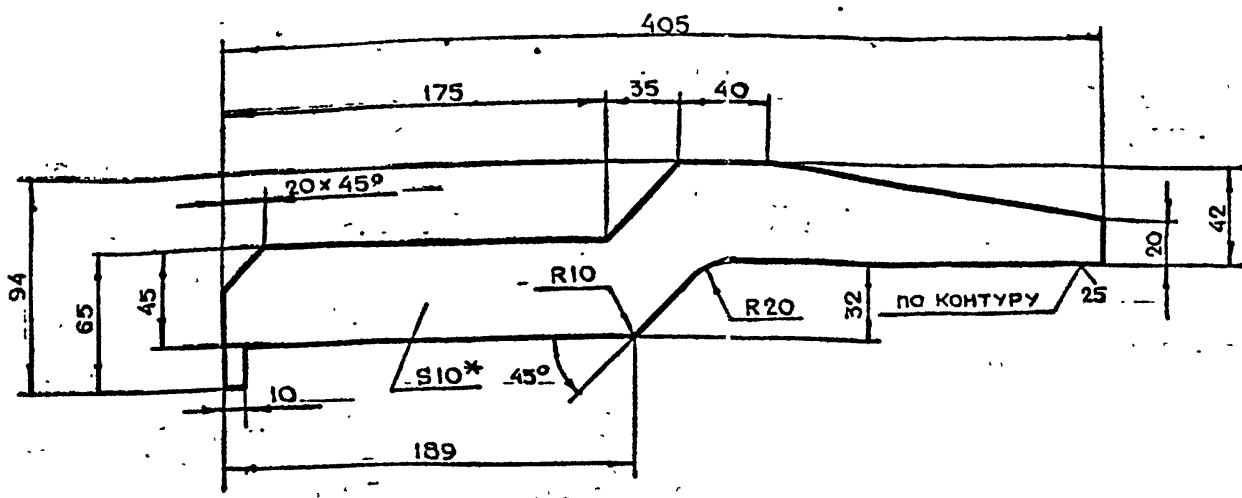
1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ\_\_\_\_  
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО\_\_\_\_  
ГОСТ 5264-80\_\_\_\_  
3. ОТВЕРСТИЕ Ø36Н8 ОБРАБОТАТЬ\_\_\_\_  
ПОСЛЕ СВАРКИ\_\_\_\_

|                  |  |      |          |
|------------------|--|------|----------|
| 5-83.03.00.100СБ |  |      |          |
| -- КРОНШТЕЙН     |  | ЛИТ  | МАССА    |
| ПРАВЫЙ           |  | 72   | 1'2      |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |  | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |



5-83.03.00.102

✓(✓)

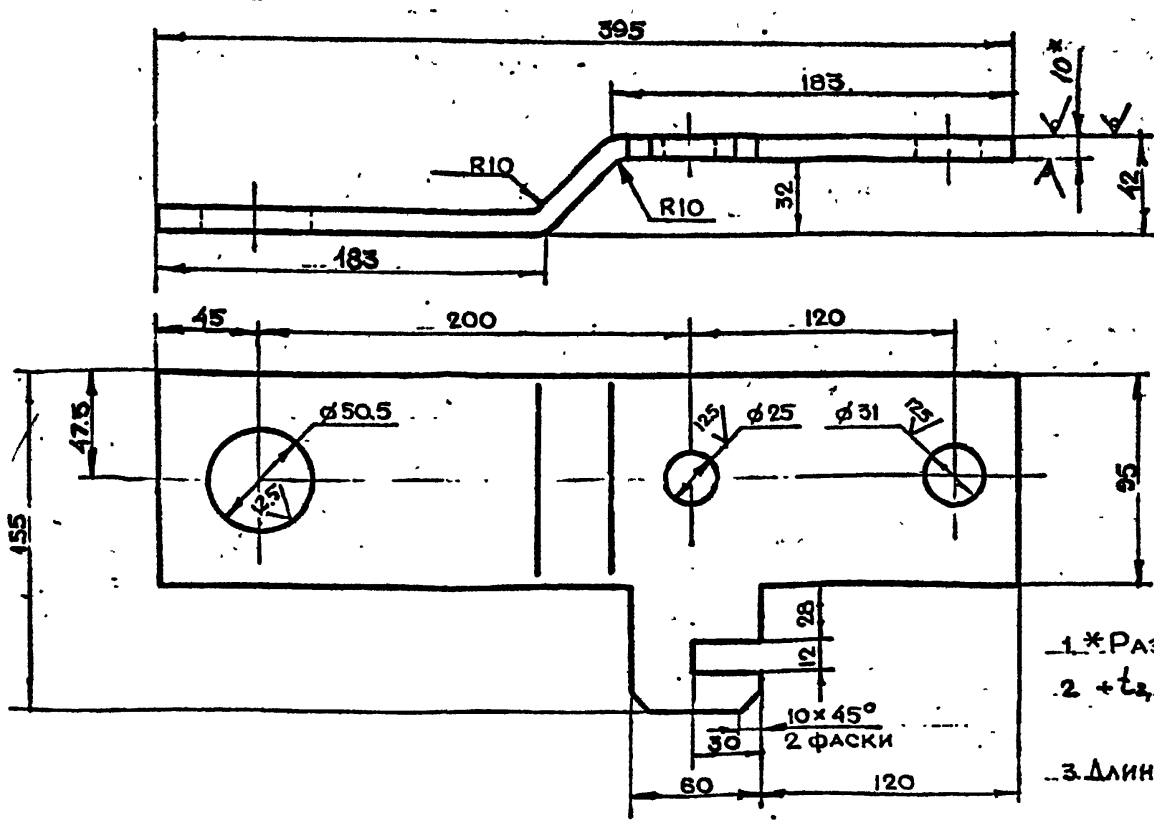


1\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2.+t<sub>2</sub>-t<sub>2</sub>± $\frac{t_2}{2}$

|   |     |           |       |      |   |          |         |
|---|-----|-----------|-------|------|---|----------|---------|
|   |     |           |       |      | 5-83.03.00.102                            |          |         |
| ИЗМ   | ЛИТ | № ДОКУМ   | ПОДП. | ДАТА |   |          |         |
| РАЗРАБ  |     | ПОМАЗКОВА | АМ    |      |   |          |         |
| ПРОВ  |     | МАРКОВА   | АМ    |      | РЕБРО                                     |          |         |
| ТАИЖ.ПР   |     | Ухорская  | АМ    |      |   |          |         |
| И КОНТР   |     | Ухорская  | АМ    |      |   |          |         |
|   |     |           |       |      | ЛИТ                                       | МАССА    | МАСШТАБ |
|   |     |           |       |      |   | 1.43     | 1:2     |
|   |     |           |       |      |   |          |         |
|   |     |           |       |      | ЛИСТ                                      | ЛИСТОВ 1 |         |
|   |     |           |       |      | ГЛАВАЛУ<br>МОСПРОМПРОЕКТ<br>МАСТЕРСКАЯ №8 |          |         |
| ЛИСТ 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74<br>Ст 3 Сп ГОСТ 14637-79 |     |           |       |      |   |          |         |
| КОПИРОВАЛА  |     |           |       |      | ФОРМАТ А3                                 |          |         |

5-83.03.00.101

25/✓

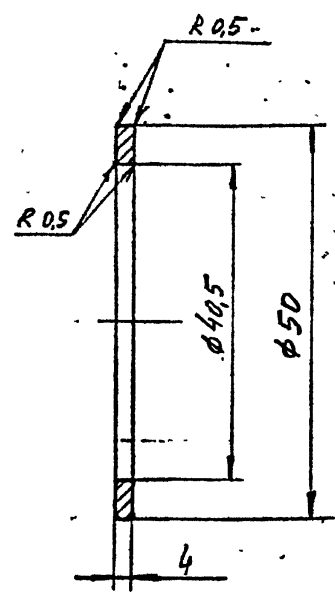


1\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2.+t<sub>2</sub>-t<sub>2</sub>± $\frac{t_2}{2}$   
3.ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L=410 мм

|           |     |           |           |      |          |  |          |         |
|-----------|-----|-----------|-----------|------|----------|--|----------|---------|
|           |     |           |           |      |          | 5-83.03.00.101                             |          |         |
| ИЗМ       | ЛИТ | № ДОКУМ.  | ПОДП.     | ДАТА | Пластина | ЛИТ  | МАССА    | МАСШТАБ |
| РАЗРАБ    |     | ПОМАЗКОВА | <i>ПМ</i> |      |          |  |          |         |
| ПРОВ      |     | МАРКОВА   | <i>ММ</i> |      |          |  | 3.5      | 1:2     |
| ТА ИЖ.ПР  |     | УХОРСКАЯ  | <i>УХ</i> |      |          | ЛИСТ                                       | ЛИСТОВ 1 |         |
| И КОНТР   |     | УХОРСКАЯ  | <i>УХ</i> |      |          | 5-ПН-10 ГОСТ 19903-74                      |          |         |
| ТА КОНСТР |     | ГРИШКОВ   | <i>ГР</i> |      |          | Ст 3 Сп ГОСТ 14637-79                      |          |         |
| ТА СПЕЦ   |     | БЫЧКОВ    | <i>БЫ</i> |      | ЛИСТ     | ГЛАВЛАПУ<br>МОСПРОМПРОЕКТ<br>МАСТЕРСКАЯ №8 |          |         |
| РАД.И.МСТ |     | ГРИШКОВ   | <i>ГР</i> |      |          | КОПИРОВАЛ <i>С.П.</i><br>ФОРМ Т А3         |          |         |

5-83.03.00.006

33/



$\pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.03.00.006

Кольцо

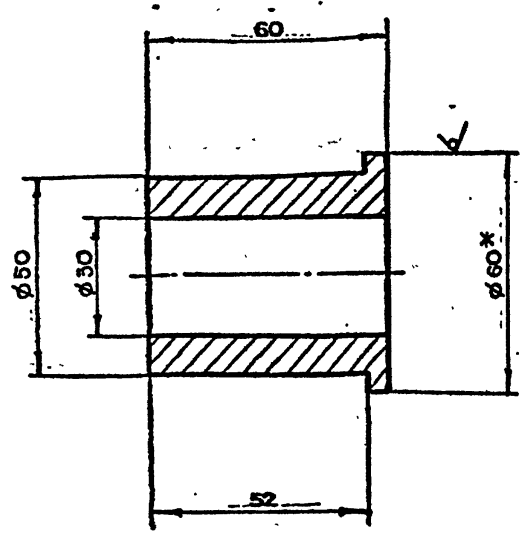
45-2-5 ГОСТ 1050-74

КОПИРОВАЛ *Ум*

| ЛИТ. | МАССА  | МАСШТАБ |
|------|--------|---------|
| 1    | 0.02   | 1:1     |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1       |
| 1    | 1      | 1       |

5-83.03.00.103

125/



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2  $\pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.03.00.103

Втулка

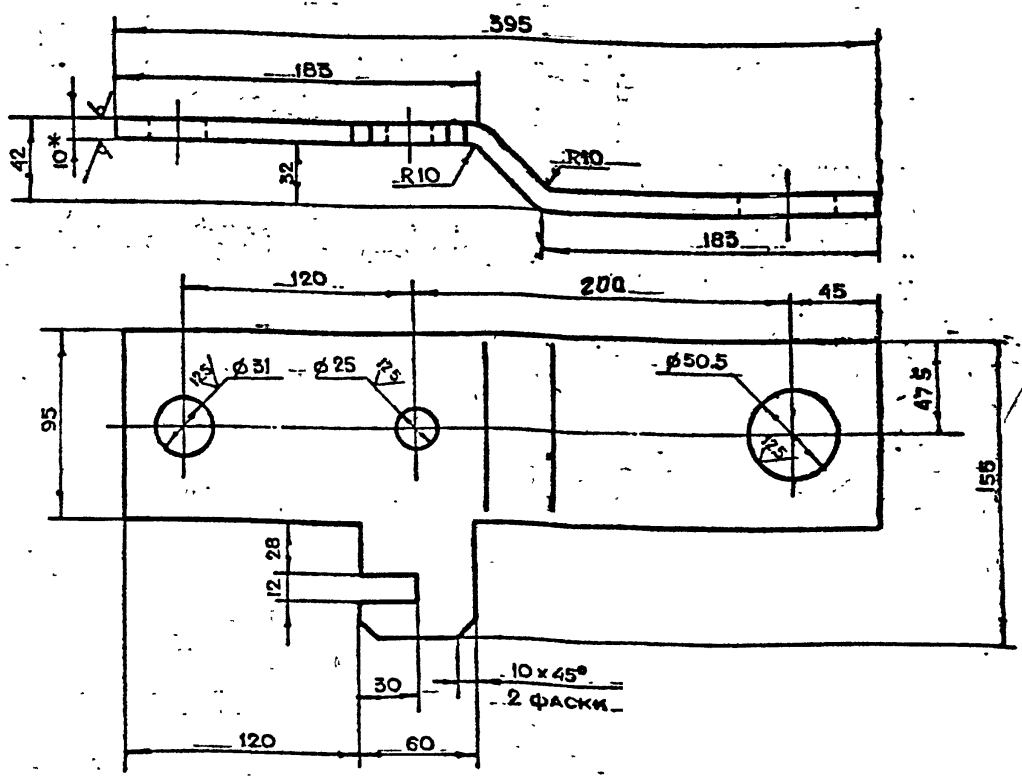
Круг 60 ГОСТ 2590-71  
Ст 3 Ст-1 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ *Ум*

| ЛИТ. | МАССА  | МАСШТАБ |
|------|--------|---------|
| 1    | 0.45   | 1:1     |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1       |
| 1    | 1      | 1       |

5-83.03.00.201

25/



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
- $\pm t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Длина развертки  $L = 410 \text{ мм}$

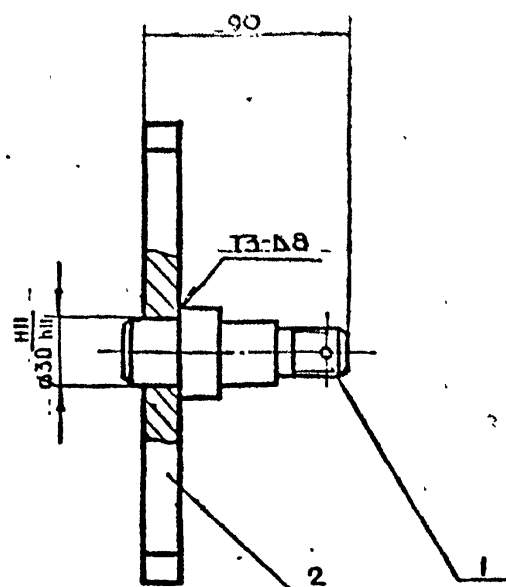
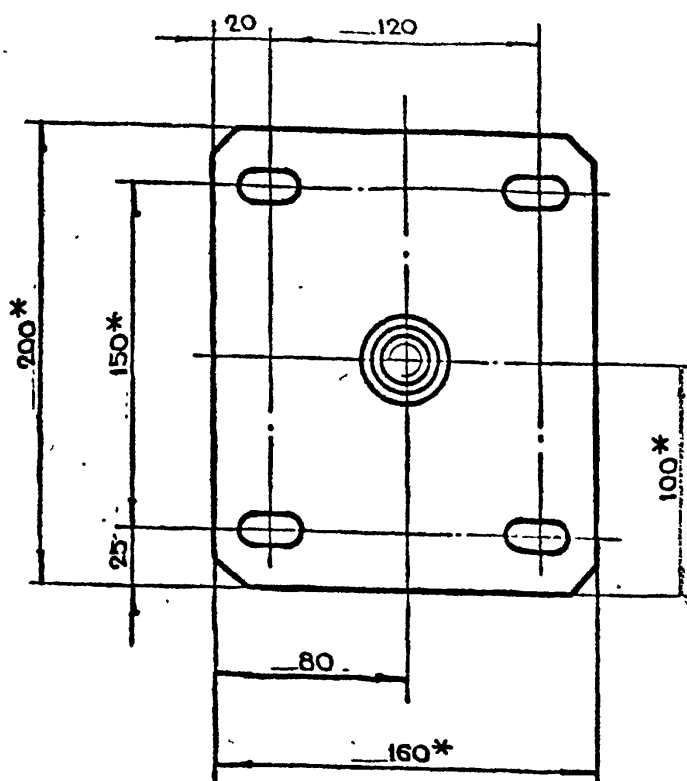
5-83.03.00.201

Пластина

Б-ПНЧ ГОСТ 18903-74  
Ст 3 Ст-1 ГОСТ 1637-79

| ЛИТ. | МАССА  | МАСШТАБ |
|------|--------|---------|
| 1    | 3.5    | 1:2     |
| ЛИСТ | ЛИСТОВ | 1       |
| 1    | 1      | 1       |

5-83.03.00.400СБ



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

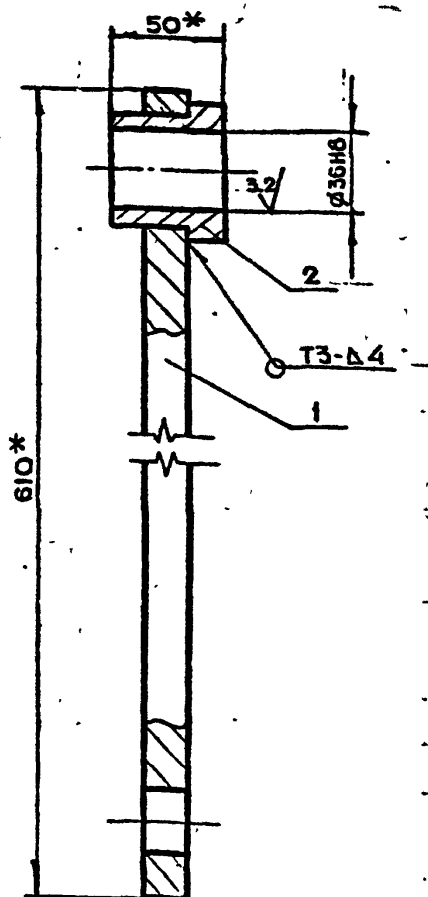
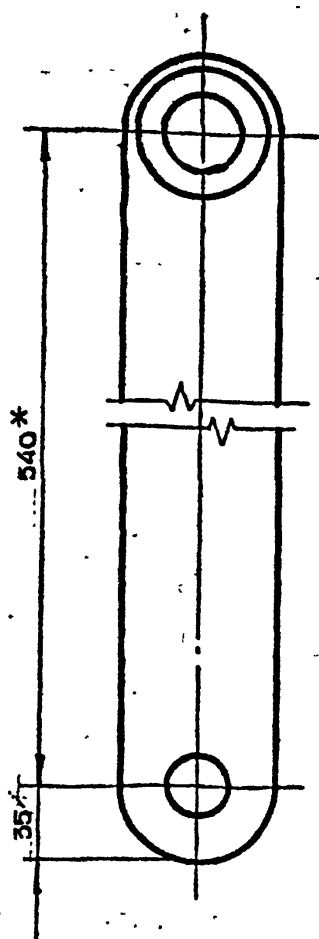
ИЗМ. ПОД. ПОЛ. И ДАТА  
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОЛ. И ДАТА  
ПОЛ. И ДАТА

|   |  |  |  |           |       |         |
|---|--|--|--|-----------|-------|---------|
| 5-83.03.00.400СБ                            |  |  |  | ЛИТ       | МАССА | МАСШТАБ |
| Кронштейн<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ               |  |  |  | 4.94      | 1:2   |         |
| ЛИСТ 1                                      |  |  |  | Листов 1  |       |         |
| ГЛАВ. ЛПУ<br>МОСПРОМПРОЕКТ<br>МАСТЕРСКАЯ №8 |  |  |  | ФОРМАТ А3 |       |         |

КОПИРОВАЛ *Григорьев*

ФОРМАТ А3

5-83.03.00.300СБ



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО

ГОСТ 5264-80

3. ОТВЕРСТИЕ Ø36Н8 ОБРАБОТАТЬ  
ПОСЛЕ СВАРКИ.

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК

ИЗМ. ПОД. ПОЛ. И ДАТА  
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОЛ. И ДАТА  
ПОЛ. И ДАТА

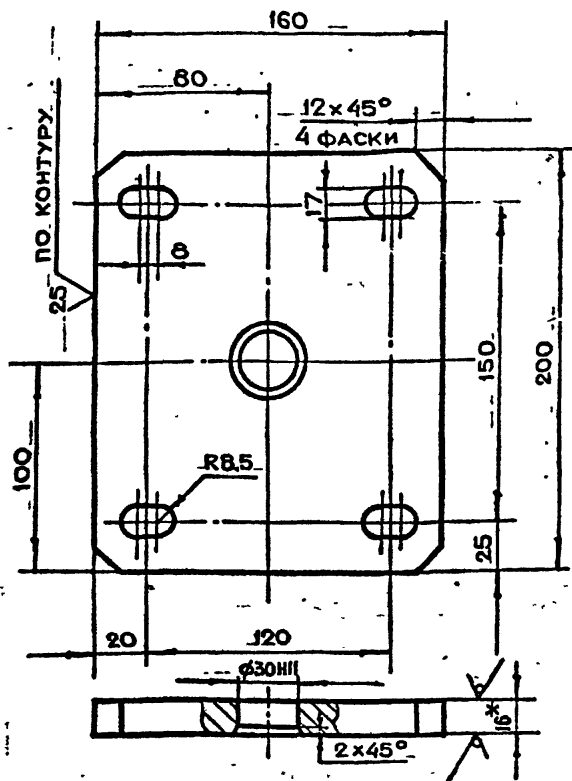
|   |  |  |  |           |       |         |
|---|--|--|--|-----------|-------|---------|
| 5-83.03.00.300СБ                            |  |  |  | ЛИТ       | МАССА | МАСШТАБ |
| СЕРЬГА<br>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ                  |  |  |  | 6.84      | 1:2   |         |
| ЛИСТ 1                                      |  |  |  | Листов 1  |       |         |
| ГЛАВ. ЛПУ<br>МОСПРОМПРОЕКТ<br>МАСТЕРСКАЯ №8 |  |  |  | ФОРМАТ А4 |       |         |

КОПИРОВАЛ *Григорьев*

ФОРМАТ А4

5-83.03.00.402

12.5/√



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83-03.00.402

| ИЗМ.     | ЛИТ.     | И ДОКУМ. | ПОДП.   | ДАТА    | ЛИТ.     | МАССА    | МАСШТАБ |
|----------|----------|----------|---------|---------|----------|----------|---------|
| РАЗРАБ.  | ПРОБ.    | МАРКОВА  | УКОРЕСЯ | УКОРЕСЯ | ПЛАСТИНА | 4.25     | 1:2     |
| ЛИТ.     | ПРОБ.    | МАРКОВА  | УКОРЕСЯ | УКОРЕСЯ | ЛИСТ     | ЛИСТОВ 1 |         |
| И КОНТР. | И КОНТР. | УКОРЕСЯ  | УКОРЕСЯ | УКОРЕСЯ | ЛИСТ     | ЛИСТОВ 1 |         |

ЛИСТ 8-ПН-16 ГОСТ 19903-74

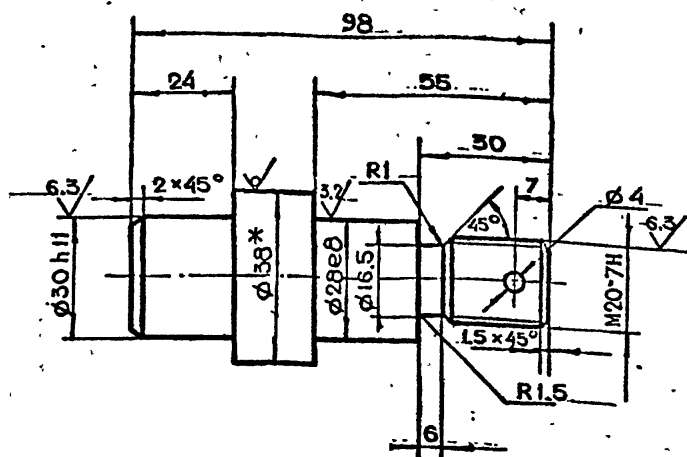
См. в. 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

5-83.03.00.401

12.5/√



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83-03.00.401

| ИЗМ.     | ЛИТ.     | И ДОКУМ. | ПОДП.   | ДАТА    | ЛИТ. | МАССА    | МАСШТАБ |
|----------|----------|----------|---------|---------|------|----------|---------|
| РАЗРАБ.  | ПРОБ.    | МАРКОВА  | УКОРЕСЯ | УКОРЕСЯ | Ось  | 0.59     | 1:1     |
| ЛИТ.     | ПРОБ.    | МАРКОВА  | УКОРЕСЯ | УКОРЕСЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |         |
| И КОНТР. | И КОНТР. | УКОРЕСЯ  | УКОРЕСЯ | УКОРЕСЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 |         |

Круг В-38 ГОСТ 2590-71

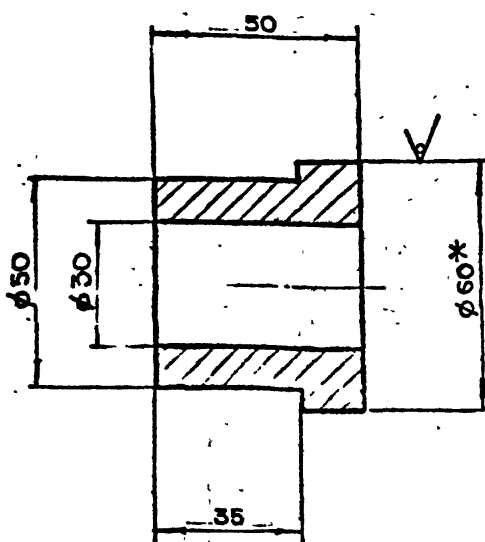
В. 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

5-83.03.00.302

12.5/√



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.03.00.302

| ИЗМ.     | ЛИТ.     | И ДОКУМ. | ПОДП.   | ДАТА    | ЛИТ.               | МАССА    | МАСШТАБ |
|----------|----------|----------|---------|---------|--------------------|----------|---------|
| РАЗРАБ.  | ПРОБ.    | МАРКОВА  | УКОРЕСЯ | УКОРЕСЯ | ВТУЛКА (ЗАГОТОВКА) | 0.39     | 1:1     |
| ЛИТ.     | ПРОБ.    | МАРКОВА  | УКОРЕСЯ | УКОРЕСЯ | ЛИСТ               | ЛИСТОВ 1 |         |
| И КОНТР. | И КОНТР. | УКОРЕСЯ  | УКОРЕСЯ | УКОРЕСЯ | ЛИСТ               | ЛИСТОВ 1 |         |

ВТУЛКА (ЗАГОТОВКА)

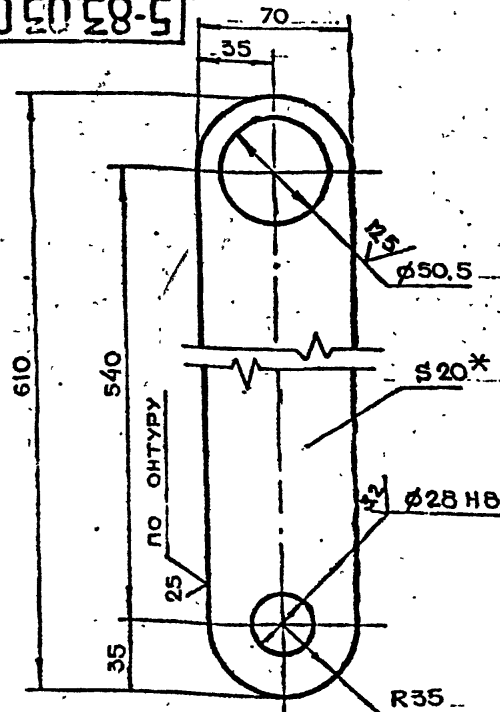
См. в. 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

5-83.03.00.301

12.5/√



1 \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.  
2.  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.03.00.301

| ИЗМ.     | ЛИТ.     | И ДОКУМ. | ПОДП.   | ДАТА    | ЛИТ.   | МАССА    | МАСШТАБ |
|----------|----------|----------|---------|---------|--------|----------|---------|
| РАЗРАБ.  | ПРОБ.    | МАРКОВА  | УКОРЕСЯ | УКОРЕСЯ | СЕРЬГА | 6.32     | 1:2     |
| ЛИТ.     | ПРОБ.    | МАРКОВА  | УКОРЕСЯ | УКОРЕСЯ | ЛИСТ   | ЛИСТОВ 1 |         |
| И КОНТР. | И КОНТР. | УКОРЕСЯ  | УКОРЕСЯ | УКОРЕСЯ | ЛИСТ   | ЛИСТОВ 1 |         |

СЕРЬГА

См. в. 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

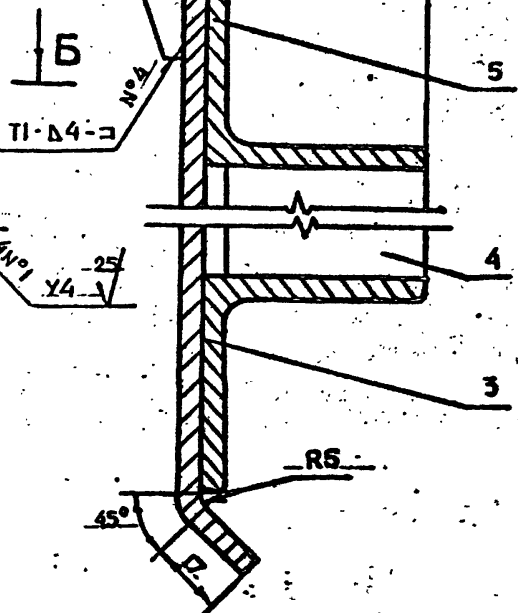
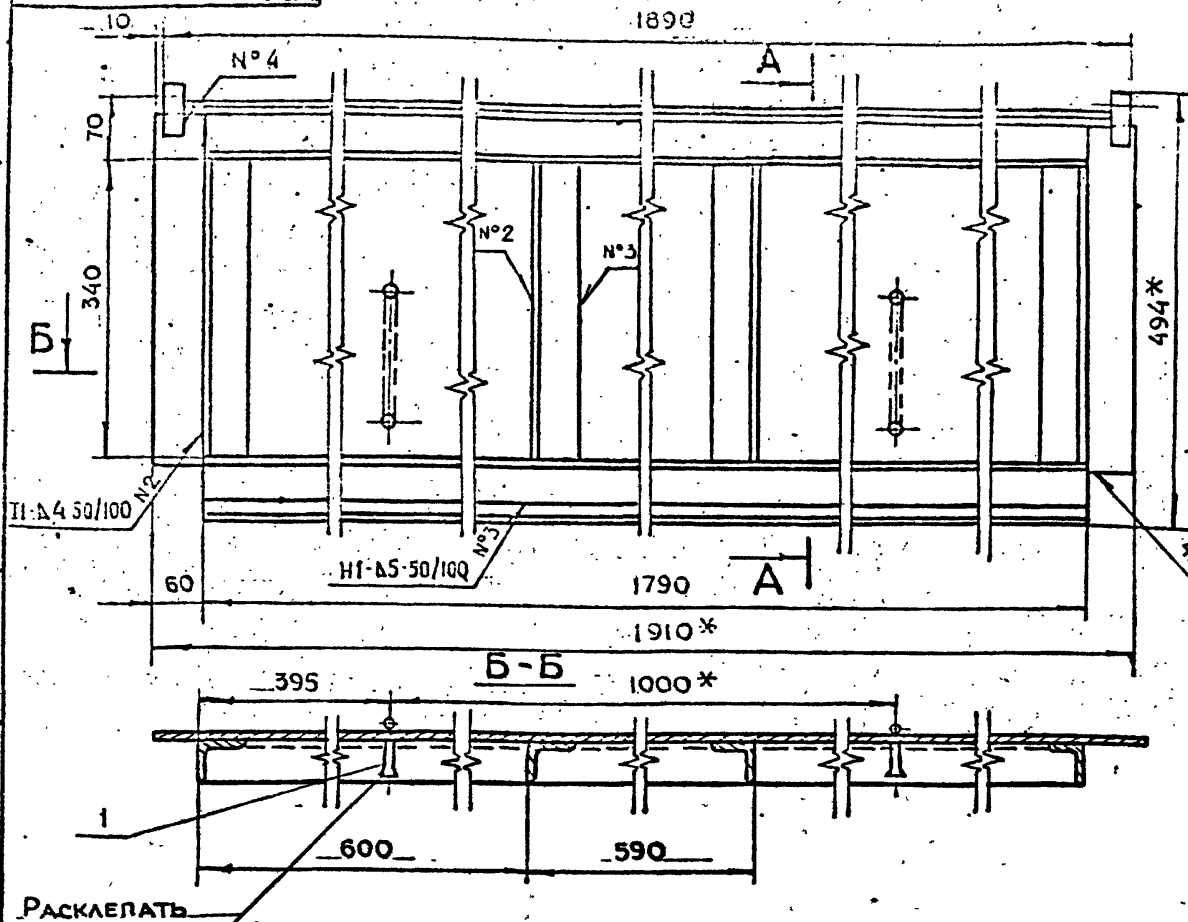
5-83.04.00.000СБ

67 Тб

1890

A-A

М 1:1



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2.  $\pm t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 

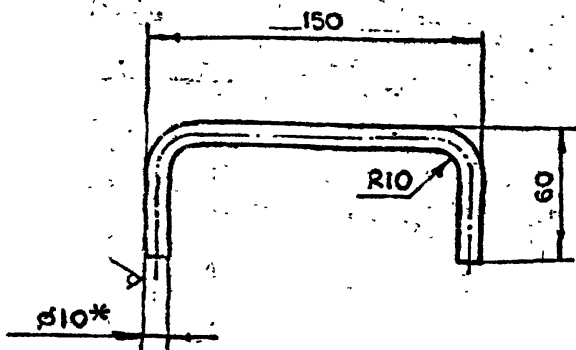
3 СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

|                  |                 |            |       |
|------------------|-----------------|------------|-------|
| 5-83.04.00.000СБ |                 |            |       |
| ИЗМ. ЛИСТ        | ИЗМЕН. ДОКУМЕНТ | ПОСЛ. ДАТА | ЛИСТ  |
| РАЗРАБ.          | ПОМАЗКОВА       | ПОСЛ. ДАТА | МАССА |
| ПРОБ.            | МАРКОВА         | ПОСЛ. ДАТА | 58    |
| ЛИСТ             | УХОДСКАЯ        | ПОСЛ. ДАТА | 1:5   |
| И КОНТР.         | УХОДСКАЯ        | ПОСЛ. ДАТА | ЛИСТ  |
| КРЫШКА           |                 |            |       |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |                 |            |       |
| МОСПРОМПРОЕКТ    |                 |            |       |
| МАСТЕРСКАЯ №8    |                 |            |       |

КОПИРОВАТЬ ПО ФОРМАТУ А3

5-83.04.00.000СБ

25/✓



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2.  $-t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ  $l = 237$  мм

5-83.04.00.0001

Ручка

ЛИСТ

МАССА

1:2

Круг В-10 ГОСТ 2500-71

ГОСТ 301-71

МОСПРОМПРОЕКТ

МАСТЕРСКАЯ №8

| ИЗМ. ЛИСТ        | ИЗМЕН. ДОКУМЕНТ | ПОСЛ. ДАТА | ЛИСТ  |
|------------------|-----------------|------------|-------|
| РАЗРАБ.          | ПОМАЗКОВА       | ПОСЛ. ДАТА | МАССА |
| ПРОБ.            | МАРКОВА         | ПОСЛ. ДАТА | 58    |
| ЛИСТ             | УХОДСКАЯ        | ПОСЛ. ДАТА | 1:5   |
| И КОНТР.         | УХОДСКАЯ        | ПОСЛ. ДАТА | ЛИСТ  |
| КРЫШКА           |                 |            |       |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |                 |            |       |
| МОСПРОМПРОЕКТ    |                 |            |       |
| МАСТЕРСКАЯ №8    |                 |            |       |

| ИЗМ. ЛИСТ        | ИЗМЕН. ДОКУМЕНТ | ПОСЛ. ДАТА | ЛИСТ  |
|------------------|-----------------|------------|-------|
| РАЗРАБ.          | ПОМАЗКОВА       | ПОСЛ. ДАТА | МАССА |
| ПРОБ.            | МАРКОВА         | ПОСЛ. ДАТА | 58    |
| ЛИСТ             | УХОДСКАЯ        | ПОСЛ. ДАТА | 1:5   |
| И КОНТР.         | УХОДСКАЯ        | ПОСЛ. ДАТА | ЛИСТ  |
| КРЫШКА           |                 |            |       |
| СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |                 |            |       |
| МОСПРОМПРОЕКТ    |                 |            |       |
| МАСТЕРСКАЯ №8    |                 |            |       |

5-83.04.00.000

Крышка

ЛИСТ

МАССА

1:2

Круг В-10 ГОСТ 2500-71

ГОСТ 301-71

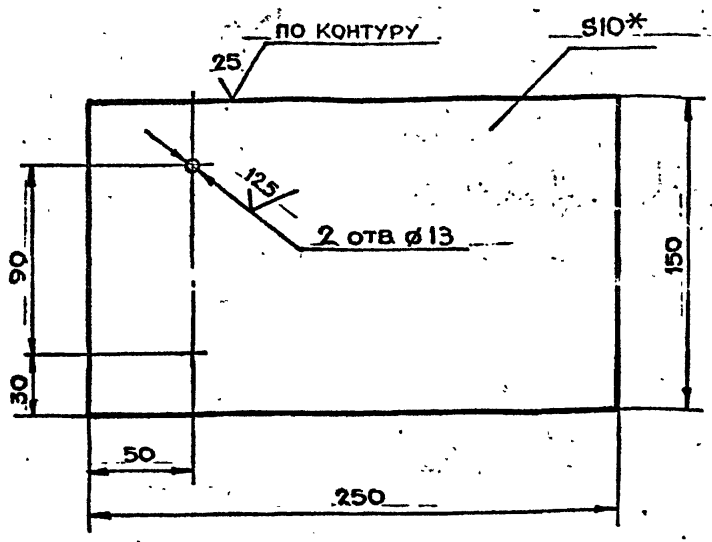
МОСПРОМПРОЕКТ

МАСТЕРСКАЯ №8

КОПИРОВАТЬ ПО ФОРМАТУ А4

5-83.02.00.013

(✓)✓



1\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 + t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.02.00.013

Косынка

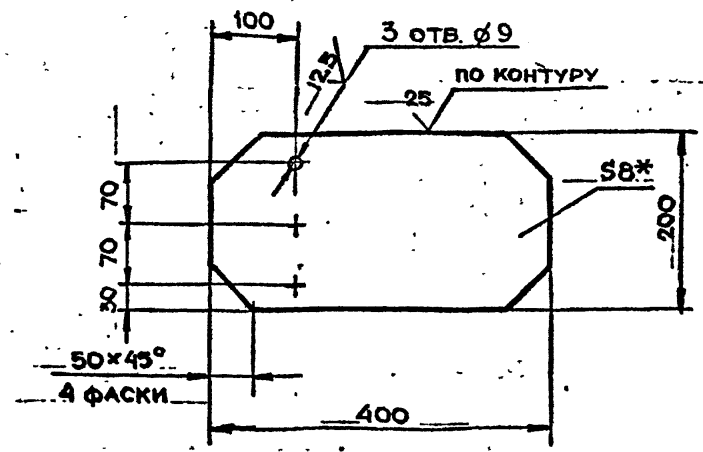
ЛИТ. МАССА МАСШТАБ  
2.95 1:2

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 сп. ГОСТ 14637-79

ГЛАВ. АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6  
ФОРМАТ А4

5-83.02.00.012

(✓)✓



1\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 + t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.02.00.012

Косынка

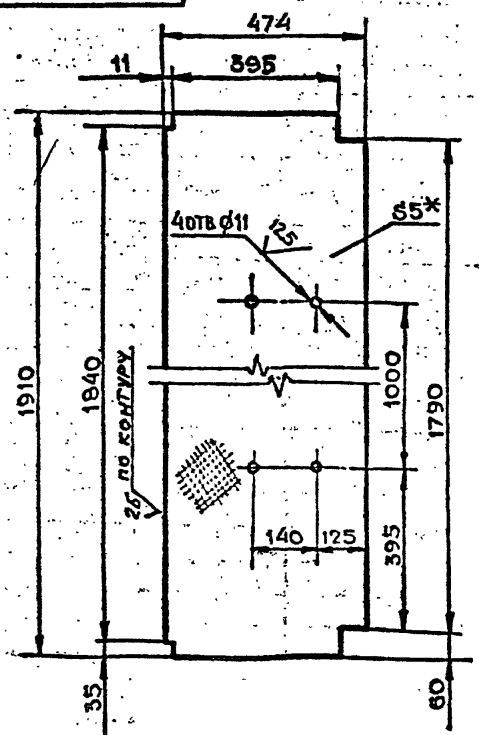
ЛИТ. МАССА МАСШТАБ  
5 1:5

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 сп. ГОСТ 14637-79

ГЛАВ. АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

5-83.04.00.003

(✓)✓



1\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 + t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.04.00.003

Обшивка

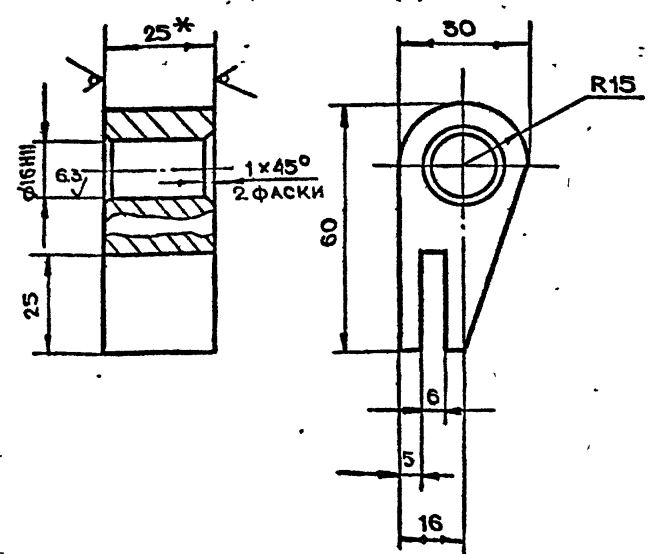
ЛИТ. МАССА МАСШТАБ  
38.3 1:10

Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 сп. ГОСТ 14637-79

ГЛАВ. АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

5-83.04.00.002

25 (✓)✓



1\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 $2 + t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

5-83.04.00.002

Ушко

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ  
0.3 1:1

Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 сп. ГОСТ 14637-79

ГЛАВ. АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6