

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

БЛОКИ ОБЪЕМНЫЕ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ
С ТОНКИМИ СТЕНАМИ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА

Технические условия

ОСТ 35-26.1-86

Москва, 1986 г.

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Блоки объемные керамзитобетонные
с тонкими стенами для транспортного
строительства

ОСТ 35-26.1-86

Введен впервые

Технические условия

Код ОКП 58 9222

Приказом Министерства транспортного строительства

от 12.08.1986 г. № 248 срок введения установлен

с 1 января 1987 г.

Настоящий стандарт распространяется на керамзитобетонные цельноформованные объемные блоки типа "лежащий стакан" серии БКР-14 с однослойными тонкими гладкими и ребристыми стенами, выпускаемые предприятиями Минтрансогоя для сооружения жилых, общественных и служебно-технических зданий, предназначенных для транспортного строительства.

1. ТИПЫ, ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Типы объемных блоков по конструктивному решению, назначению и области применения должны соответствовать ОСТ 35-26.0-86.

1.2. Марки объемных блоков, основные размеры, справочная масса, марки бетона и расход материалов приведены в табл. 1.

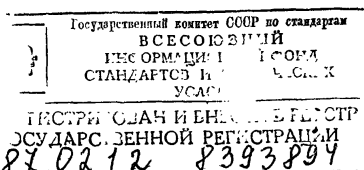


Таблица I

Тип объемного элемента по назначению в здании и конструктивному реше- нию стен	Марка	Габаритные размеры, мм			Марка бетона	Расход материалов		Справоч- ная масса (без прое- мов), т
		длина	ширина	высота		бетон, м ³	сталь, кг	
Объемные элементы жилых	ОБЛ 2II-1.00-0000	5980	3180	2770	М 150	5,8	208	9,9
	ОБТ 2II-1.00-0000							
и технических блоков с	ОБЛ 3II-1.00-0000	5380	3180	2770	М 150	5,2	188	8,8
	ОБТ 3II-1.00-0000							
ребристыми стенами	ОБЛ 4II-1.00-0000	4780	3180	2770	М 150	4,2	161	7,2
	ОБТ 4II-1.00-0000							
	ОБЛ 223-1.00-0000	5980	2980	3270	М 150	6,5	254	11,0
	ОБТ 223-1.00-0000							
	ОБЛ 423-1.00-0000	4780	2980	3270	М 150	5,8	222	9,8
	ОБТ 423-1.00-0000							
Объемные элементы тех-	ОБТ 2II-3.00-0000	5980	3180	2770	М 150	6,6	264	11,3
	ОБТС 2II-3.00-0000							
нических блоков с одной	ОБТ 4II-3.00-0000	4780	3180	2770	М 150	6,0	242	10,4
	ОБТС 4II-3.00-0000							
гладкой и одной ребри-	ОБТ 223-3.00-0000	5980	2980	3270	М 150	7,5	299	12,5
	ОБТС 223-3.00-0000							
стой стенами	ОБТ 423-3.00-0000	4780	2980	3270	М 150	6,7	266	11,2
	ОБТС 423-3.00-0000							
Объемные элементы ку-	ОБЛ 2II-1.00-0000	5980	3180	2770	М 150	6,6	209	11,4
	ОБЛС 2II-1.00-0000							
хонных, жилых с сануз-	ОБЛС 2II-1.00-0000	5980	3180	2770	М 150	6,6	209	11,4
	ОБЛС 2II-1.00-0000							
лом, кухонных с сануз-	ОБЛС 2II-1.00-0000	5980	3180	2770	М 150	6,6	209	11,4
	ОБЛС 2II-1.00-0000							
лом и санитарно-техни-	ОБЛ 3II-1.00-0000	5380	3180	2770	М 150	6,0	188	10,2
	ОБЛС 3II-1.00-0000							
ческих блоков	ОБЛС 3II-1.00-0000	5380	3180	2770	М 150	6,0	188	10,2
	ОБЛС 3II-1.00-0000							

Г. 2
ОСТ 35-26.1-86

Продолжение табл. I

Тип объемного элемента по назначению в здании и конструктивному реше- нию стен	Марка	Габаритные размеры, мм			Марка бетона	Расход материалов		Справоч- ная масса (без прое- мов), т
		длина	ширина	высота		бетон, м ³	сталь, кг	
Объемные элементы ку- хонных, жилых с сануз- лом, кухонных с сануз- лом и санитарно-тех- нических блоков	ОБЖС 4II-I.00-0000	4780	8180	2770	М 150	5,4	167	9,1
	ОБТС 4II-I.00-0000							
	ОБЖС 228-I.00-0000	5980	2980	3270	М 150	9,5	284	12,8
	ОБТС 228-I.00-0000							
Объемные элементы лестничных блоков	ОБЛ 2II-I.00-0000	5980	8180	2770	М 150	3,8	152	6,8
	ОБЛ 3II-I.00-0000	5880	8180	2770	М 150	3,3	134	5,9
	ОБЛ 228-I.00-0000	5980	2980	3270	М 150	4,2	172	7,5
Объемные элементы покрытия	ОБП 2I4-I.00-0000	5980	3150... ...3180	По про- екту	М 200	3,2	181	6,0
	ОБП 3I4-I.00-0000	5880	3150... ...3180	То же	М 200	3,1	167	5,8
	ОБП 4I4-I.00-0000	4780	3150... ...3180	—	М 200	2,9	111	5,4

Примечания: 1. Масса объемных элементов приведена в состоянии естественной влажности.

2. Объемные блоки следует обозначать марками в соответствии с ГОСТ 28009-78,
ГОСТ 2.201-80 и ОСТ 35-26.0-86.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Объемные блоки следует изготавливать в соответствии с требованиями проекта, ОСТ 35-26.0-86 и настоящего стандарта.

2.2. Для объемных элементов с тонкими стенами, фасадных стеновых панелей, перегородок и балконных консольных плит следует применять керамзитобетон в соответствии с требованиями проекта по табл. 2.

Таблица 2

Вид конструктивного элемента	Марка керамзитобетона по средней плотности	Класс керамзитобетона по прочности на сжатие	Марка керамзитобетона по прочности на сжатие
------------------------------	--	--	--

Стены объемных элементов

тонкие гладкие или ребристые, плиты пола и потолка

Пл І400 В І2,5 М І50

Перегородки

Пл І300 В 7,5 М І00

Балконные консольные плиты

Пл І700 В І5 М 200

Фасадные панели однослойные

Пл І000 В 5 М 75

Фасадные панели трехслойные

Пл ІІ00 В 7,5 М І00

2.3. Керамзитовый гравий по ГОСТ 9757-83 для изготовления объемных элементов с тонкими ребристыми и гладкими стенами из конструкционного керамзитобетона и керамзитобетонных перегородок плотностью І400 и І300 кг/м³ соответственно должен иметь максимальный размер фракции не более 20 мм и насыпную плотность не более 600 кг/м³.

2.4. Песок строительный кварцевый по ГОСТ 8736-77 следует применять в сочетании с керамзитовым песком для объемных элементов с тонкими стенами и доборных изделий, кроме наружных стеновых

панелей с плотностью конструкционного керамзитобетона 1300 кг/м^3 и более.

2.5. Керамзитобетон класса В 12,5 и выше должен иметь плотную структуру. Объем межзерновых пустот должен быть не более 3 %.

2.6. Марки керамзитобетона по морозостойкости следует принимать по проекту не менее:

при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40°C	- I - 50;
то же, ниже минус 20 до минус 40°C включительно	- F - 35;
то же, минус 20°C включительно и выше	- F - 25.

2.7. Для керамзитобетонов с марками по морозостойкости F 50 и ниже марки по водонепроницаемости не нормируются согласно СНиП 2.03.01-84.

2.8. Основные материалы должны отвечать требованиям ОСТ 35-26.0-86.

2.9. Точность изготовления должна удовлетворять требованиям ОСТ 35-26.0-86.

2.10. Качество поверхностей и внешний вид блоков должны соответствовать ОСТ 35-26.0-86 и проектной документации.

2.11. Для блоков с тонкими стенами отделка наружных стеновых панелей должна быть выполнена в процессе формирования изделий керамической плиткой, стеклокрошкой, слоем раствора или бетона с рельефной или ровной гладкой поверхностью в соответствии с ГОСТ 11024-84, ВСН 66-89-76, СН 389-68 и требованиями проекта.

2.12. Блоки по комплектности, оборудованию и отделке должны удовлетворять требованиям ОСТ 35-26.0-86 и проектной документации.

Кроме того, объемные блоки с тонкими стенами должны иметь: лестничные площадки и марши по ГОСТ 9818-85;

вентиляционные блоки с вентиляционными решетками и воздухо-
водами по ГОСТ І7079-7І;

балконные дверные блоки по ГОСТ ІІ2І4-76, ГОСТ І6289-80;

ограждения и экраны балконов: металлические – по ГОСТ 25772-
-83, железобетонные – по ГОСТ І30І5.0-83.

2.І3. Отдельные элементы санитарно-технического и электро-
технического оборудования (детали междуэтажного соединения трубо-
проводов и др.), отвечающие требованиям соответствующих норматив-
ных документов, следует поставлять на строительную площадку в
виде комплектующих деталей, поставляемых вместе с блоком.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Приемку готовых объемных и доборных элементов, а также го-
товых объемных блоков и контроль качества следует осуществлять
в соответствии с ГОСТ І30І5.І-8І и ОСТ 35-26.0-86.

4. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Маркировку, транспортирование и хранение следует осуществ-
лять по ГОСТ І30І5.2-8І, ГОСТ І30І5.4-84 и ОСТ 35-26.0-86.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие керамзитобетонных
объемных блоков требованиям настоящего стандарта, ОСТ 35-26.0-86
при соблюдении условий хранения, транспортирования и монтажа.

Заместитель директора

Г.Д.Хасхачих

Заведующий отделением
транспортных зданий

К.И.Хабибулин

см. на обороте

Заведующий лабораторией
КПД и ОБД

Исполнители:

Старший научный сотрудник


Ведущий инженер

Старший инженер

Старший научный сотрудник

Главный инженер проекта

/ Руководитель бригады


Ю. П. Ожигбесов


И. М. Мордухович

Г. Б. Яковлев

Г. Е. Маслова

В. Я. Фомичев

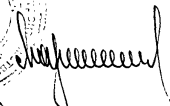
А. И. Ковалева

Н. Н. Кривуля

СОГЛАСОВАНО:

Гл. инженер ГИДС
Севера и Запада

Гл. инженер ГИДС
Поволжья


О. А. Нарциссов


В. В. Бердников

