

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

БЛОКИ ОБЪЕМНЫЕ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ
С ТОНКИМИ СТЕНАМИ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА

Технические условия

ОСТ 35-26.1-86

Москва, 1986 г.

УДК 691-412: 666.973.2|.6

Группа Х33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Блоки объемные керамзитобетонные
с тонкими стенами для транспортного
строительства

ОСТ 35-26.1-86

Введен впервые

Технические условия

Код ОКП 58 9222

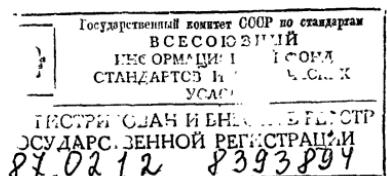
Приказом Министерства транспортного строительства
от 12.08.1986 г. № 248 срок введения установлен
с 1 января 1987 г.

Настоящий стандарт распространяется на керамзитобетонные
цельноформованные объемные блоки типа "лежащий стакан" серии
БКР-14 с однослойными тонкими гладкими и ребристыми стенами, вы-
пускаемые предприятиями Минтрансстроя для сооружения жилых, об-
щественных и служебно-технических зданий, предназначенных для
транспортного строительства.

I. ТИПЫ, ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

I.I. Типы объемных блоков по конструктивному решению, назна-
чению и области применения должны соответствовать ОСТ 35-26.0-86.

I.2. Марки объемных блоков, основные размеры, справочная
масса, марки бетона и расход материалов приведены в табл. I.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Продолжение табл. I

Тип объемного элемента по назначению в здании и конструктивному реше- нию стен	Марка	Габаритные размеры, мм			Марка бетона	Расход материалов		Справоч- ная масса (без прое- мов), т
		длина	ширина	высота		бетон, м ³	сталь, кг	
Объемные элементы ку- хонных, жилых с сануз- лом, кухонных с сануз- лом и санитарно-тех- нических блоков	ОБЖС 4III-I.00-0000 ОБС 4III-I.00-0000 ОБК 228-I.00-0000 ОБЖС 228-I.00-0000 ОБС 228-I.00-0000	4780	8180	2770	M 150	5,4	167	9,1
		5980	2980	3270	M 150	9,5	284	12,8
Объемные элементы лестничных блоков	ОБЛ 2III-I.00-0000 ОБЛ 3III-I.00-0000 ОБЛ 228-I.00-0000	5980	8180	2770	M 150	8,8	152	6,8
		5380	8180	2770	M 150	8,8	184	5,9
		5980	2980	3270	M 150	4,2	172	7,5
Объемные элементы покрытия	ОБП 2I4-I.00-0000 ОБП 3I4-I.00-0000 ОБП 4I4-I.00-0000	5980 ... 5380 ... 4780 ... 8150... ... 8150... ... 8150... ... 8180 ... 8180 ... 8180	8150... ... 8150... ... 8150... ... 8180 ... 8180 ... 8180 ... 8180	По про- екту	M 200	3,2	181	6,0
				To же	M 200	3,1	167	5,8
				-"-	M 200	2,9	111	5,4

Примечания: 1. Масса объемных элементов приведена в состоянии естественной влажности.
 2. Объемные блоки следует обозначать марками в соответствии с ГОСТ 28009-78,
 ГОСТ 2.201-80 и ОСТ 35-26.0-86.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Объемные блоки следует изготавливать в соответствии с требованиями проекта, ОСТ 35-26.0-86 и настоящего стандарта.

2.2. Для объемных элементов с тонкими стенами, фасадных стеновых панелей, перегородок и балконных консольных плит следует применять керамзитобетон в соответствии с требованиями проекта по табл. 2.

Таблица 2

Вид конструктивного элемента	Марка керамзитобетона по средней плотности	Класс керамзитобетона по прочности на сжатие	Марка керамзитобетона по прочности на сжатие
Стены объемных элементов тонкие гладкие или ребристые, плиты пола и потолка	Пл I400	В 12,5	M 150
Перегородки	Пл I300	В 7,5	M 100
Балконные консольные плиты	Пл I700	В 15	M 200
Фасадные панели однослойные	Пл I100	В 5	M 75
Фасадные панели трехслойные	Пл II100	В 7,5	M 100

2.3. Керамзитовый гравий по ГОСТ 9757-83 для изготовления объемных элементов с тонкими ребристыми и гладкими стенами из конструкционного керамзитобетона и керамзитобетонных перегородок плотностью I400 и I300 кг/м³ соответственно должен иметь максимальный размер фракции не более 20 мм и насыщенную плотность не более 600 кг/м³.

2.4. Песок строительный кварцевый по ГОСТ 8736-77 следует применять в сочетании с керамзитовым песком для объемных элементов с тонкими стенами и доборных изделий, кроме наружных стенных

панелей с плотностью конструкционного керамзитобетона 1300 кг/м³ и более.

2.5. Керамзитобетон класса В 12,5 и выше должен иметь плотную структуру. Объем межзерновых пустот должен быть не более 3 %.

2.6. Марки керамзитобетона по морозостойкости следует принимать по проекту не менее:

при расчетной температуре наружного воздуха ниже минус 40 °С - I - 50;

то же, ниже минус 20 до минус 40 °С включительно - F - 35;

то же, минус 20 °С включительно и выше - F - 25.

2.7. Для керамзитобетонов с марками по морозостойкости F 50 и ниже марки по водонепроницаемости не нормируются согласно СНиП 2.03.01-84.

2.8. Основные материалы должны отвечать требованиям ОСТ 35-26.0-86.

2.9. Точность изготовления должна удовлетворять требованиям ОСТ 35-26.0-86.

2.10. Качество поверхностей и внешний вид блоков должны соответствовать ОСТ 35-26.0-86 и проектной документации.

2.11. Для блоков с тонкими стенами отделка наружных стеновых панелей должна быть выполнена в процессе формования изделий керамической плиткой, стеклокрошкой, слоем раствора или бетона с рельефной или ровной гладкой поверхностью в соответствии с ГОСТ 11024-84, ВСН 66-89-76, СН 389-68 и требованиями проекта.

2.12. Блоки по комплектности, оборудованию и отделке должны удовлетворять требованиям ОСТ 35-26.0-86 и проектной документации.

Кроме того, объемные блоки с тонкими стенами должны иметь:
лестничные площадки и марши по ГОСТ 9818-85;

вентиляционные блоки с вентиляционными решетками и воздуховодами по ГОСТ 17079-71;

балконные дверные блоки по ГОСТ 11214-76, ГОСТ 16289-80;

ограждения и экраны балконов: металлические – по ГОСТ 25772-83, железобетонные – по ГОСТ 13015.0-83.

2.13. Отдельные элементы санитарно-технического и электротехнического оборудования (детали междуэтажного соединения трубопроводов и др.), отвечающие требованиям соответствующих нормативных документов, следует поставлять на строительную площадку в виде комплектующих деталей, поставляемых вместе с блоком.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Приемку готовых объемных и доборных элементов, а также готовых объемных блоков и контроль качества следует осуществлять в соответствии с ГОСТ 13015.1-81 и ОСТ 35-26.0-86.

4. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Маркировку, транспортирование и хранение следует осуществлять по ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.4-84 и ОСТ 35-26.0-86.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие керамзитобетонных объемных блоков требованиям настоящего стандарта, ОСТ 35-26.0-86 при соблюдении условий хранения, транспортирования и монтажа.

Заместитель директора по технической части, Г.Д.Хасхачих

Заведующий отделением транспортных зданий К.И.Хабибулин

см. на обороте

Заведующий лабораторией
КПД и ОБД

Ю.П.Ожигесов

Исполнители:

Старший научный сотрудник
Ведущий инженер
Старший инженер
Старший научный сотрудник
Главный инженер проекта
Руководитель бригады

И.М.Мордухович
Г.Б.Яковлев
Г.Е.Маслова
В.Я.Фомичев
А.И.Ковалева
Н.Н.Кривуля

СОГЛАСОВАНО:

Гл.инженер ГУДС
Севера и Запада



Д.А.На рциссов

Гл.инженер ГУДС
Поволжья



В.В.Бердников