

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-30.90

МАЗУТОНАСОСНАЯ Q-13 И 3,25/13 м³/ч
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 10

НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ
УСТРОЙСТВА ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ -
ИЗГОТОВИТЕЛЮ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-30.90

МАЗУТОНАСОСНАЯ Q=13 И 3,25/13 м³/ч ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ



АЛЬБОМ 10

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	1	ПЗ	Пояснительная записка
АЛЬБОМ	2	МС1	Мазутоснабжение (Q=13 м ³ /ч)
АЛЬБОМ	3	МС2	Мазутоснабжение (Q=3,25/13 м ³ /ч)
АЛЬБОМ	4	МС3	Мазутоснабжение, блоки оборудования
АЛЬБОМ	5	АР	Решения архитектурные КЖ Конструкции железобетонные КМ Конструкции металлические
АЛЬБОМ	6	СИ	Строительные изделия
АЛЬБОМ	7	ЧАСТЬ 1 АТМ	Автоматизация АП Пожарная сигнализация (Q=13 м ³ /ч)
АЛЬБОМ	8	ЧАСТЬ 2 АТМ	Автоматизация АП Пожарная сигнализация (Q=3,25/13 м ³ /ч)
АЛЬБОМ	9	ЧАСТЬ 1	Щиты автоматки и КИП Задание заводч-изготовителю (Q=13 м ³ /ч)
АЛЬБОМ	10	ЧАСТЬ 2	Щиты автоматки и КИП Задание заводч-изготовителю (Q=3,25/13 м ³ /ч)
АЛЬБОМ	11	ЭМ	Силовое электрооборудование ЭО Внутреннее освещение СС Связь и сигнализация
АЛЬБОМ	12	ОВ	Низковольтные комплектные устройства. Задание заводч-изготовителю
АЛЬБОМ	13	СО	Отопление и вентиляция ВК Внутренние водопровод и канализация ТС Тепловые сети
АЛЬБОМ	14	ММ	Металлоконструкции вспомогательного оборудования
АЛЬБОМ	15	ГО	Спецификации оборудования
АЛЬБОМ	16	ВМ	Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ	17	кн1.Б С	Сметы

Утвержден ГПКНИИ „Сантехнический проект“
Протокол №22 от 1 апреля 1991г.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ЛАТГИПРОПРОМ“
Главный инженер института
Главный инженер проекта



/В. Архипов/
/Я. Нидбальский/

Альбом 10

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
	Содержание альбома	2
ЭМН.2	Перечень комплектных устройств	2
ЭМН.1	Нискоболатные комплектные устройства. Задание заводу-изготовителю. Перечень чертежей.	2
ЭМН.1-1	Лист открытый Ш.	3
Лист 1.2.3	Технические данные аппаратов.	3
ЭМН.4	Лист открытый Ш.	3
Лист 3	Схема электрическая соединений.	3
ЭМН.3	Лист открытый Ш.	4
Лист 1.2	Перечень подписей.	4
ЭМН.2	Лист открытый Ш.	4
Лист 1.2.3	Общий вид.	4
ЭМН.2	Лист открытый Ш.	5
Лист 1.2	Общий вид.	5
ЭМН.4	Лист открытый Ш.	6,7
Лист 1.2	Схема электрическая соединений.	6,7

Формат А4

Имя, И.Ф. Отчество, Должность, Подпись, Дата

Альбом 10

Наименование	Кол. НКЧ	Кол. Присоединяемых элементов	Обозначение таблицы аппаратов	Примечание
1. Шит Ш	1	4	ЭМН 1-1 л. 1,2,3	

Привязан	
Имя, И.Ф. №	
ТТ 903-2-30.90	ЭМН.2
Листов	Листов 1
Лист	Листов 1
Латгипропром	

Перечень комплектных устройств

Копировал: Ф. Б.

Формат А4

Имя, И.Ф. Отчество, Должность, Подпись, Дата

Альбом 10

Лист	Наименование	Примечан.
ЭМН.1	Нискоболатные комплектные устройства задание заводу-изготовителю. Перечень чертежей.	2
ЭМН.2	Перечень комплектных устройств.	2
ЭМН.1	Лист открытый Ш.	3
Лист 1.2.3	Технические данные аппаратов.	3
ЭМН.2	Лист открытый Ш.	4,5
Лист 1.2.3	Общий вид.	4,5
ЭМН.3	Лист открытый Ш.	4
Лист 1.2	Перечень подписей.	4
ЭМН.4	Лист открытый Ш.	3,6,7
Лист 1.2	Схема электрическая соединений.	3,6,7

1. При отправки альбома заводу-изготовителю в соответствии с ОГТ 160.800.485-84 скомпоновать альбом согласно таблице.
2. Принципиальные схемы управления электродвигателем см. альбом 9.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта: [Подпись] /Иидбалский/

Привязан	
Имя, И.Ф. №	
ТТ 903-2-30.90	ЭМН.1
Листов	Листов 1
Лист	Листов 1
Латгипропром	

Перечень комплектных устройств. Задание заводу-изготовителю. Перечень чертежей.

Копировал: Ф. Б.

Формат А3

Имя, И.Ф. Отчество, Должность, Подпись, Дата

Альбом 10

Панель	Страна	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шифра	Элемент
1	1			Верхнее	Ввод №1 380В	1		
	2			обрамление	9, 3, 1, 12, 10, 7, 5	1		
	3				Насосы	1		
	4			То же	15- Вентилятор	1		
2	1			То же	Секционирование Ввод №2	1		
	2			То же	4, 2, 11, 8, 6	1		
	3			То же	Насосы	1		
	4			То же	13, 14 - Вентиляторы	1		
1		QS1		Табличка	QS1 - Ввод №1	1		
				То же	9	1		
				То же	3	1		
				То же	1	1		
	1	QF1		То же	QF1 - Щит КИП (питание)	1		
	2	QF2		То же	QF2 - Очистные сооружения	1		
	3	QF3		То же	QF3 - Камеры управления	1		
	4	QF4		То же	QF4 - Рабочее освещение	1		
					То же	15	1	
					То же	12	1	
					То же	10	1	
					То же	7	1	
					То же	5	1	
	2		QS2		То же	QS2 - Секционирование	1	

Указания по привязке

Для мазутонасосной с производительностью $Q = 13 \text{ м}^3/\text{ч}$ электродвигатели № 1, 2

Привязан

Шифр №

ТП 903.2.30.90 ЭМН 1-3

Нач. отд. Хакелис
Н. Контр. Липерштейн
Тех. элек. Барисова
Техник Сакалова

Стандарт Лист Листов
1 2

Щит открытый
Перечень надписей

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Альбом 10

Панель	Страна	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шифра	Элемент
2			QS3	Табличка	Ввод №2	1		
				То же	4	1		
				То же	2	1		
				То же	13	1		
				То же	14	1		
				То же	11	1		
		5	QF5		То же	QF5 - Щит КИП (питание)	1	
	6	QF6		То же	QF6 - Наружное освещение	1		
	7	QF7		То же	QF7 - Аварийное освещение	1		
				То же	8	1		
				То же	6	1		

Привязан

Шифр №

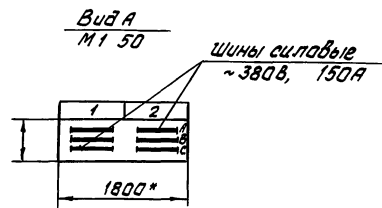
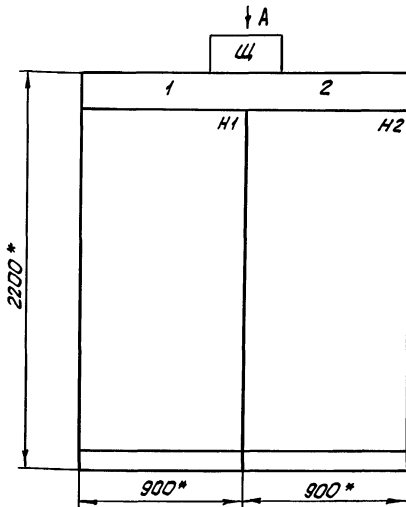
ТП 903-2-30.90 ЭМН 1-3

Лист 2

Формат А4

Альбом 10

Вид спереди



- * - размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров по ...
- НКУ является функционально незавершенным изделием

Указания по привязке

Для мазутонасосной с производительностью $Q = 13 \text{ м}^3/\text{ч}$ вычеркнуть электродвигатели 1, 2

Верхний такеловод

Страна	1	Ввод №1 380В	2	Секционирование Ввод №2
Надпись	2	9, 3, 1, 12, 10, 7, 5	4	4, 2, 11, 8, 6
	3	Насосы	13	Насосы
	4	15- Вентилятор	13, 14	Вентиляторы
Панель	1		2	

Привязан:

Шифр №

ТП 903-2-30.90 ЭМН 1-2

Стандарт Масса Масштаб

1:20

Лист 1 Листов 3

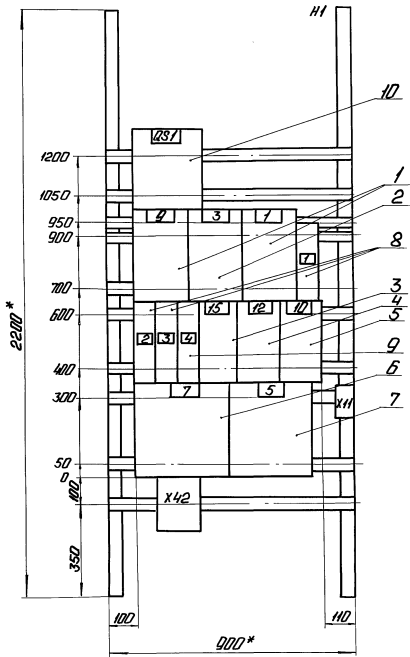
Нач. отд. Хакелис
Н. Контр. Липерштейн
Тех. элек. Барисова
Техник Сакалова

Щит открытый
Общий вид

ЛАТГИПРОПРОМ

24963-1? 5 Формат А3

Аннотация



Указания по привязке

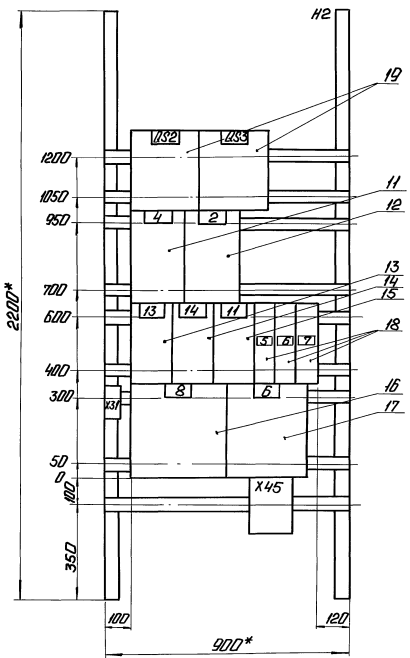
1. Для мазутаносовой с производительностью $Q = 13 \text{ м}^3/\text{ч}$ вычеркнуть поз. 1 (двигатель 1).

Панель 1 (набор 1)

привязан	
Инв. №	
ТП 903-2-30.90	ЭМН 1-2
Листов 2	Масштаб 1:10
Лист 2 из листов	
Щит открытый Ш. Общий вид.	ЛАТГИПРОПРОМ
Копирован 4.75	Формат А3

Инв. № 100001, 100002, 100003, 100004, 100005, 100006, 100007, 100008, 100009, 100010, 100011, 100012, 100013, 100014, 100015, 100016, 100017, 100018, 100019, 100020, 100021, 100022, 100023, 100024, 100025, 100026, 100027, 100028, 100029, 100030, 100031, 100032, 100033, 100034, 100035, 100036, 100037, 100038, 100039, 100040, 100041, 100042, 100043, 100044, 100045, 100046, 100047, 100048, 100049, 100050, 100051, 100052, 100053, 100054, 100055, 100056, 100057, 100058, 100059, 100060, 100061, 100062, 100063, 100064, 100065, 100066, 100067, 100068, 100069, 100070, 100071, 100072, 100073, 100074, 100075, 100076, 100077, 100078, 100079, 100080, 100081, 100082, 100083, 100084, 100085, 100086, 100087, 100088, 100089, 100090, 100091, 100092, 100093, 100094, 100095, 100096, 100097, 100098, 100099, 100100

Аннотация



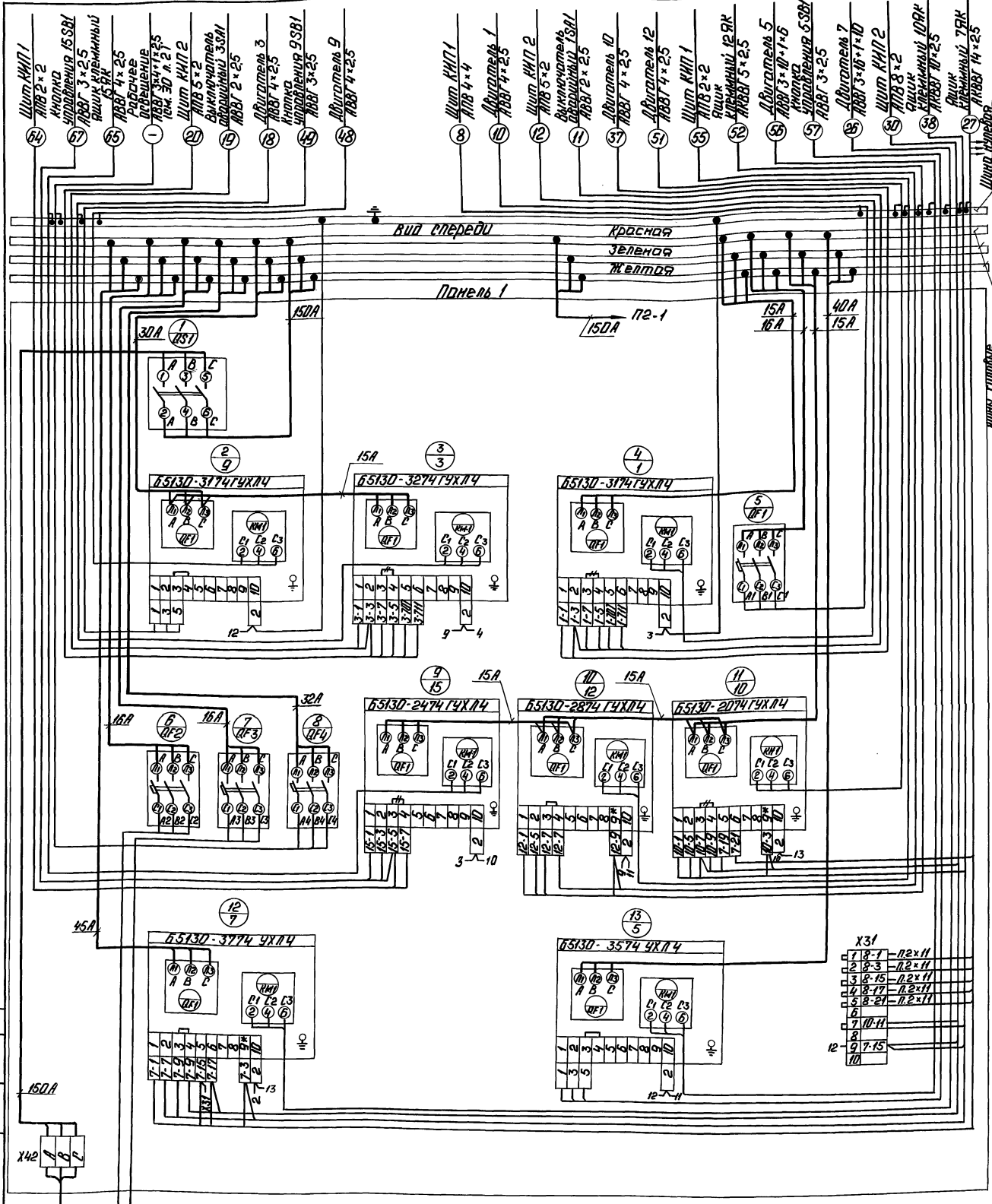
Указания по привязке

1. Для мазутаносовой с производительностью $Q = 13 \text{ м}^3/\text{ч}$ вычеркнуть поз. 12 (двигатель 2).

Панель 2 (набор 2)

привязан	
Инв. №	
ТП 903-2-30.90	ЭМН 1-2
Листов 3	Масштаб 1:10
Лист 3 из листов	
Щит открытый Ш. Общий вид.	ЛАТГИПРОПРОМ
Копирован 4.75	Формат А3

Инв. № 100001, 100002, 100003, 100004, 100005, 100006, 100007, 100008, 100009, 100010, 100011, 100012, 100013, 100014, 100015, 100016, 100017, 100018, 100019, 100020, 100021, 100022, 100023, 100024, 100025, 100026, 100027, 100028, 100029, 100030, 100031, 100032, 100033, 100034, 100035, 100036, 100037, 100038, 100039, 100040, 100041, 100042, 100043, 100044, 100045, 100046, 100047, 100048, 100049, 100050, 100051, 100052, 100053, 100054, 100055, 100056, 100057, 100058, 100059, 100060, 100061, 100062, 100063, 100064, 100065, 100066, 100067, 100068, 100069, 100070, 100071, 100072, 100073, 100074, 100075, 100076, 100077, 100078, 100079, 100080, 100081, 100082, 100083, 100084, 100085, 100086, 100087, 100088, 100089, 100090, 100091, 100092, 100093, 100094, 100095, 100096, 100097, 100098, 100099, 100100



Указание по привязке
 Для мазута...
 1. Шит КМП 1
 2. Шит КМП 2
 3. Шит КМП 3
 4. Шит КМП 4
 5. Шит КМП 5
 6. Шит КМП 6
 7. Шит КМП 7
 8. Шит КМП 8
 9. Шит КМП 9
 10. Шит КМП 10
 11. Шит КМП 11
 12. Шит КМП 12
 13. Шит КМП 13
 14. Шит КМП 14
 15. Шит КМП 15
 16. Шит КМП 16
 17. Шит КМП 17
 18. Шит КМП 18
 19. Шит КМП 19
 20. Шит КМП 20
 21. Шит КМП 21
 22. Шит КМП 22
 23. Шит КМП 23
 24. Шит КМП 24
 25. Шит КМП 25
 26. Шит КМП 26
 27. Шит КМП 27
 28. Шит КМП 28
 29. Шит КМП 29
 30. Шит КМП 30
 31. Шит КМП 31
 32. Шит КМП 32
 33. Шит КМП 33
 34. Шит КМП 34
 35. Шит КМП 35
 36. Шит КМП 36
 37. Шит КМП 37
 38. Шит КМП 38

- 1. Крановый шит КМП 1
- 3. Двигатель 1
- 5. Крановый шит КМП 5

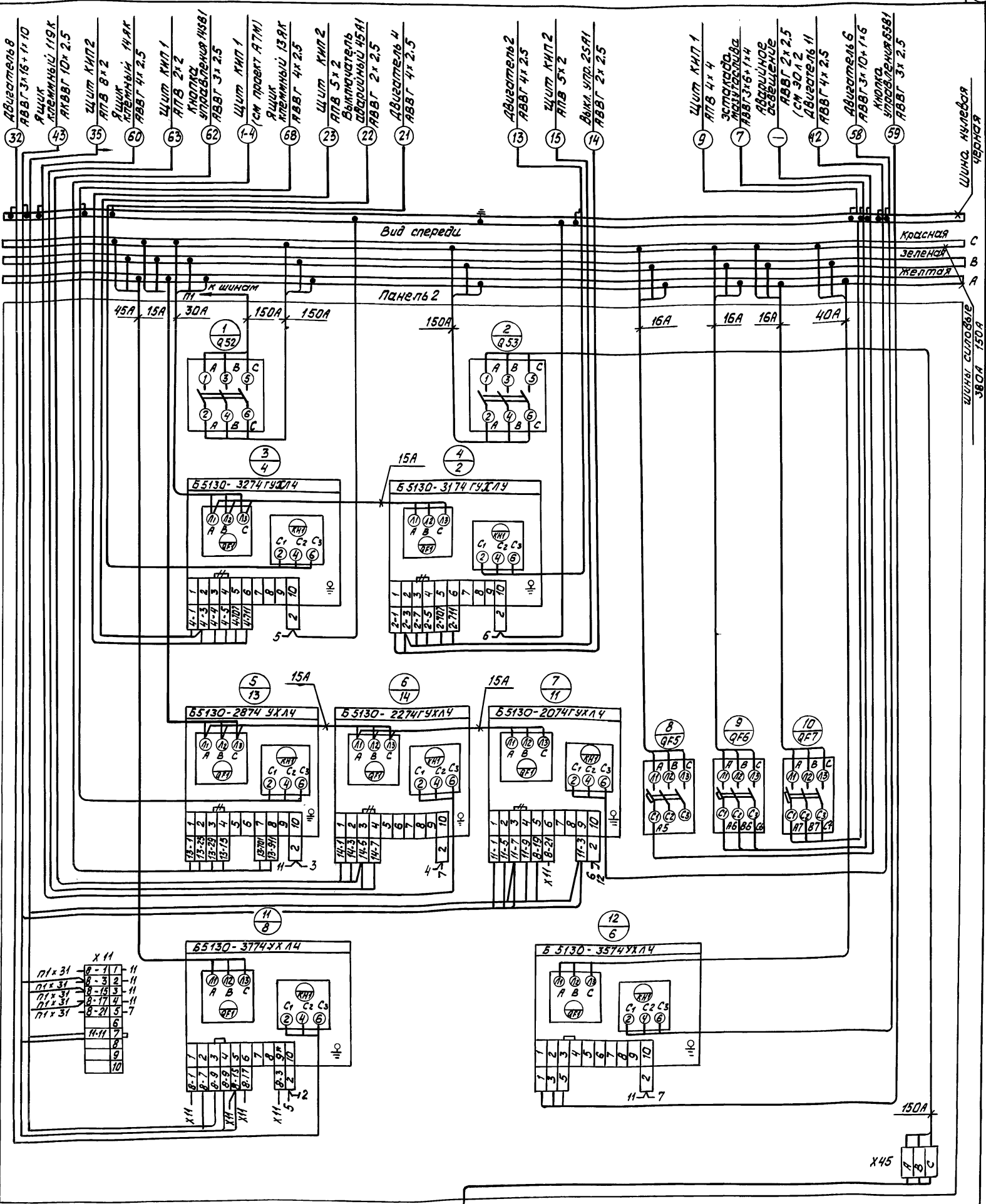
-- Демонтировать

Указание по привязке
 Для мазута...
 1. Шит КМП 1
 2. Шит КМП 2
 3. Шит КМП 3
 4. Шит КМП 4
 5. Шит КМП 5
 6. Шит КМП 6
 7. Шит КМП 7
 8. Шит КМП 8
 9. Шит КМП 9
 10. Шит КМП 10
 11. Шит КМП 11
 12. Шит КМП 12

Панель 1 (Набор 1)

ТЛ 903-2-30.90		ЭМ.Н1-4	
Лист 1		Листов 3	
ЛАТГИПРОПРОМ			

Альбом 10



Согласовано
 Отдел КИП
 Кривошеина
 Шиб. и дата
 Взам.инв.№

И - Демонтировать

Указания по привязке
 Для мазутососной с производительностью Q = 13 м³/ч вычеркнуть поз. 4 (двигатель 2) и соответствующие кабели ИИ 13, 14, 15

Котельная
 Щит 04 нв II секц.
 ААШВУ 3х50

Панель 2 (Набор 2)

Привязан:		ИНВ. №	
ТТ 903-2-30.90 ЭМ.Н1-4			
Нак.отд.	Ханелис	Виз.	
Н.контр.	Игнатьев	И.С.	
И.адм.	Игнатьев	И.С.	
Нач.гр.	Борисова	И.С.	
Техник	Соловья	В.С.	
Щит открытый и схема электрическая соединений		Лист 2	Листов
ЛАТГИПРОПРОМ			