

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
903-2-30.90

МАЗУТОНАСОСНАЯ Q=13 И 3,25/13 м<sup>3</sup>/ч  
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 12

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ВСПОМО-  
ГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-30.90

## МАЗУТОНАСОСНАЯ Q=13 И 3,25/13 м<sup>3</sup>/ч ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

### АЛЬБОМ 1 2


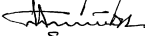
### СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	1	ПЗ	Пояснительная записка
АЛЬБОМ	2	МС1	Мазутоснабжение (Q=13 м <sup>3</sup> /ч)
АЛЬБОМ	3	МС2	Мазутоснабжение (Q=3,25/13 м <sup>3</sup> /ч)
АЛЬБОМ	4	МС3	Мазутоснабжение, блоки оборудования
АЛЬБОМ	5	АР	Решения архитектурные КЖС конструкции железобетонные КМ конструкции металлические
АЛЬБОМ	6	СИ	Строительные изделия
АЛЬБОМ	7	ЧАСТЬ1 АТМ	Автоматизация АП Пожарная сигнализация (Q=13 м <sup>3</sup> /ч)
АЛЬБОМ	7	ЧАСТЬ2 АТМ	Автоматизация АП Пожарная сигнализация (Q=3,25/13 м <sup>3</sup> /ч)
АЛЬБОМ	8	ЧАСТЬ1	Щиты автоматики и КИП. Задание заводч-изготовителю (Q=13 м <sup>3</sup> /ч)
АЛЬБОМ	8	ЧАСТЬ2	Щиты автоматики и КИП. Задание заводч-изготовителю (Q=3,25/13 м <sup>3</sup> /ч)
АЛЬБОМ	9	ЭМ	Силовое электрооборудование ЭО Внутреннее освещение СС Связь и сигнализация
АЛЬБОМ	10		Низковольтные комплектные устройства. Задание заводч-изготовителю
АЛЬБОМ	11	ОВ	Отопление и вентиляция ВК Внутренние водопровод и канализация ТС Тепловые сети
АЛЬБОМ	12		Металлоконструкции вспомогательного оборудования
АЛЬБОМ	13	СО	Спецификации оборудования
АЛЬБОМ	14	ВМ	Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ	15	кн1..Б С	Сметы

Утвержден ГПКНИИ „Сантехпроект“  
Протокол №22 от 1 апреля 1991г.

РАЗРАБОТАН  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ

„ЛАТГИПРОПРОМ“  
Главный инженер института  
Главный инженер проекта

 /В. Архипов/  
 /Я. Нидбальский/

Содержание альбома

Альбом 12

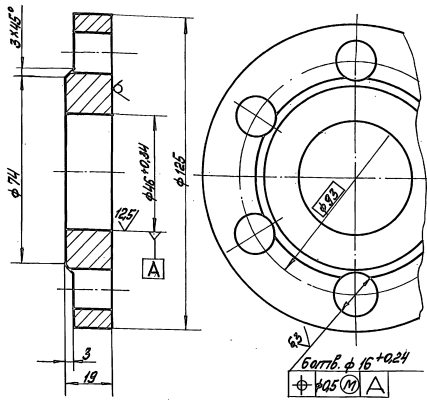
Типовой проект 903-2-90.90

Обозначение	Наименование	№ стр.	Обозначение	Наименование	№ стр.
			26.33.03.003	Связь	16
67.08.00.001	Фианец	3	26.33.03.004	Домышко	16
67.08.00.002	Фианец	3	26.33.03.005	Ручка	16
26.20.00.000 С5	Фильтр грубой очистки мазутта		28.06.01.000	Короб	17
	Ду 150	3	28.06.01.000 С5	Короб	17
26.20.00.000	Фильтр грубой очистки мазутта		28.06.01.001	Стежка	17
	Ду 150	4	28.06.02.000	Крышка	18
26.20.01.000	Корпус	4	28.06.02.000 С5	Крышка	18
26.20.01.000 С5	Корпус	4	28.06.03.000	Плитта с кронштейном	18
26.20.01.001	Кожух	5	28.06.03.000 С5	Плитта с кронштейном	19
26.20.01.002	Патрубок	5	28.06.03.001	Кронштейн	19
26.20.01.003	Днище	5	28.06.03.002	Плитта	19
26.20.02.000	Крышка	5			
26.20.02.000 С5	Крышка	6			
26.20.02.001	Скоба	6	67.06.00.000	Хомутт	20
26.20.02.002	Крышка	6	67.06.00.000 С5	Хомутт	20
26.20.03.000	Сетка	6	67.06.00.001	Ушко	20
26.20.03.000 С5	Сетка	7	67.02.00.001	Ниппель	20
26.20.03.001	Сетка	7			
26.20.03.002	Домышко	7			
26.20.03.003	Ручка	7			
26.20.03.004	Бортик	8			
26.20.03.005	Связь	8			
50.34.00.000	Опора отвода Дн 76	8			
50.34.00.000 С5	Опора отвода Дн 76	8			
50.34.00.001	Стояка	9			
50.35.00.000	Опора отвода Дн 159	9			
50.35.00.000 С5	Опора отвода Дн 159	10			
50.35.00.001	Стояка	10			
50.36.00.000	Опора отвода Дн 219	11			
50.36.00.000 С5	Опора отвода Дн 219	11			
50.36.00.001	Стояка	11			
26.33.00.000	Фильтр грубой очистки мазутта Ду 100	12			
26.33.00.000 С5	Фильтр грубой очистки мазутта Ду 100	12			
26.33.01.000	Корпус	12			
26.33.01.000 С5	Корпус	13			
26.33.01.001	Кожух	13			
26.33.01.002	Патрубок	13			
26.33.01.003	Днище	14			
26.33.02.000	Крышка	14			
26.33.02.000 С5	Крышка	14			
26.33.02.001	Крышка	14			
26.33.02.002	Скоба	15			
26.33.03.000	Сетка	15			
26.33.03.000 С5	Сетка	15			
26.33.03.001	Сетка	15			
26.33.03.002	Бортик	16			

Турбовой проект 923-2-30.90 Альбом 12

100 00 00 19

25 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
диаметров 114, 114,  
остальных  $\pm 11.74$   
2

67.08.00.001

Фланец

1:4 1:1

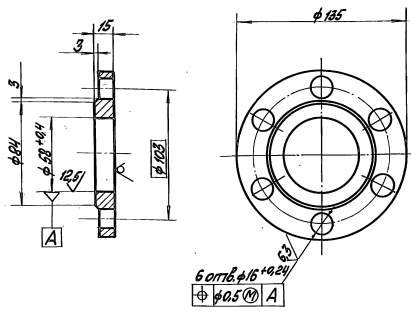
ЛАТГИПРОПРОМ

Исполн.	Провер.	Инж.	Маст.
И.Колосов	В.Колосов	В.Колосов	В.Колосов

Турбовой проект 923-2-30.90 Альбом 12

67 08 00 002

25 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
диаметров 112, 112  
остальных  $\pm 11.74$   
2

67.08.00.002

Фланец

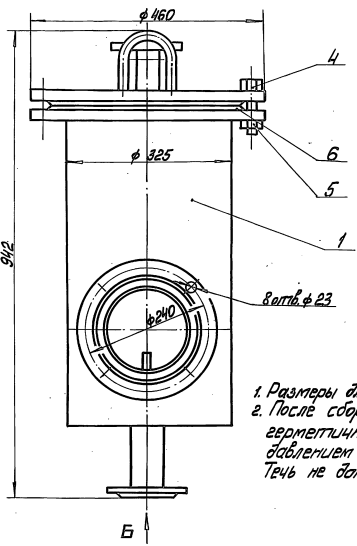
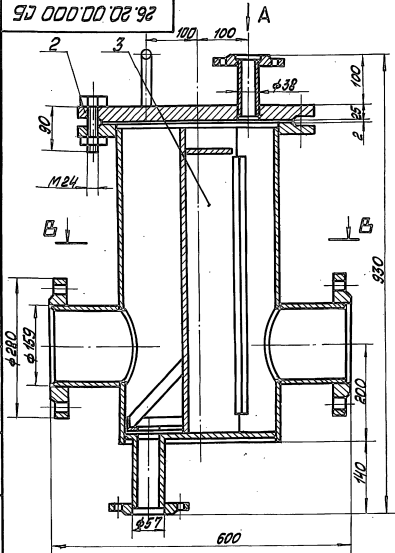
1:23 1:2

ЛАТГИПРОПРОМ

Исполн.	Провер.	Инж.	Маст.
И.Колосов	В.Колосов	В.Колосов	В.Колосов

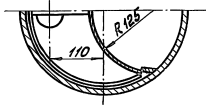
Турбовой проект 923-2-30.90 Альбом 12

26 20 00 000 15



1. Размеры для справок.  
2. После сборки проверить на герметичность водой, давлением 2 кг/см<sup>2</sup> в течение 10 минут. Течь не допускается.

В - В



26.20.00.000 15

Фильтр грубой  
очистки масла  
Ду 160

125,4 1:5  
ЛАТГИПРОПРОМ

Исполн.	Провер.	Инж.	Маст.
И.Колосов	В.Колосов	В.Колосов	В.Колосов

Типовой проект 903-2-30.90 Альбом 12

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
А3	26.20.01.000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Сборочные ведомости</u>				
А4	1	26.20.01.000 Корпус	1	
А4	2	26.20.02.000 Крышка	1	
А4	3	26.20.03.000 Сетка	1	
<u>Стандартные изделия</u>				
4		Болты М24х90.46		
		ГОСТ 7798-70	12	
5		Гайка М24.5		
		ГОСТ 5915-70	12	
6		Прокладка А-300-16		
		ГОСТ 15180-86	1	

26.20.01.000

Фильтр грубой очистки мазута  
Ду 150

Латтипропром

Типовой проект 903-2-30.90 Альбом 12

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
А3	26.20.01.000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
А4	1	26.20.01.001 Кожух	1	
А4	2	26.20.01.002 Патрубок	2	
А4	3	26.20.01.003 Днище	1	
Б4	4	26.20.01.004 Патрубок		
		Труба 57х3,5 ГОСТ 8732-76		
		Ст3сп5 ГОСТ 10105-80		
Б4	5	26.20.01.005 Резьба	1	0,85кг
		L = 415 ± 0,5 мм		
		Лопоса 42х20-ГОСТ 103-76		
		Ст3сп5 ГОСТ 535-88		
		L = 550 ± 0,875 мм	2	0,7кг
<u>Стандартные изделия</u>				
6		Фланцы ГОСТ 16820-80		
		1-50-10 Ст3	1	
7		1-150-10 Ст3	2	
8		1-300-16 Ст3	1	

26.20.01.000

Корпус

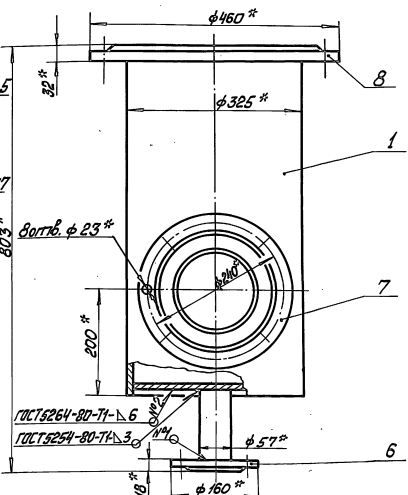
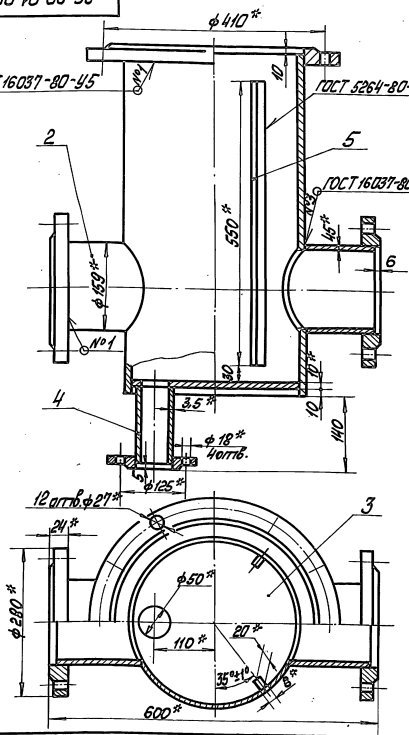
Латтипропром

Типовой проект 903-2-30.90 Альбом 12

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
А3	26.20.01.000СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>				
А4	1	26.20.01.001 Кожух	1	
А4	2	26.20.01.002 Патрубок	2	
А4	3	26.20.01.003 Днище	1	
Б4	4	26.20.01.004 Патрубок		
		Труба 57х3,5 ГОСТ 8732-76		
		Ст3сп5 ГОСТ 10105-80		
Б4	5	26.20.01.005 Резьба	1	0,85кг
		L = 415 ± 0,5 мм		
		Лопоса 42х20-ГОСТ 103-76		
		Ст3сп5 ГОСТ 535-88		
		L = 550 ± 0,875 мм	2	0,7кг
<u>Стандартные изделия</u>				
6		Фланцы ГОСТ 16820-80		
		1-50-10 Ст3	1	
7		1-150-10 Ст3	2	
8		1-300-16 Ст3	1	

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
26.20.01.000				
Корпус				
Латтипропром				

26.20.01.000СБ



- \* Размеры для справок.
- ± IT 14
- Обработка поверхностей реза деталей 25/

26.20.01.000СБ

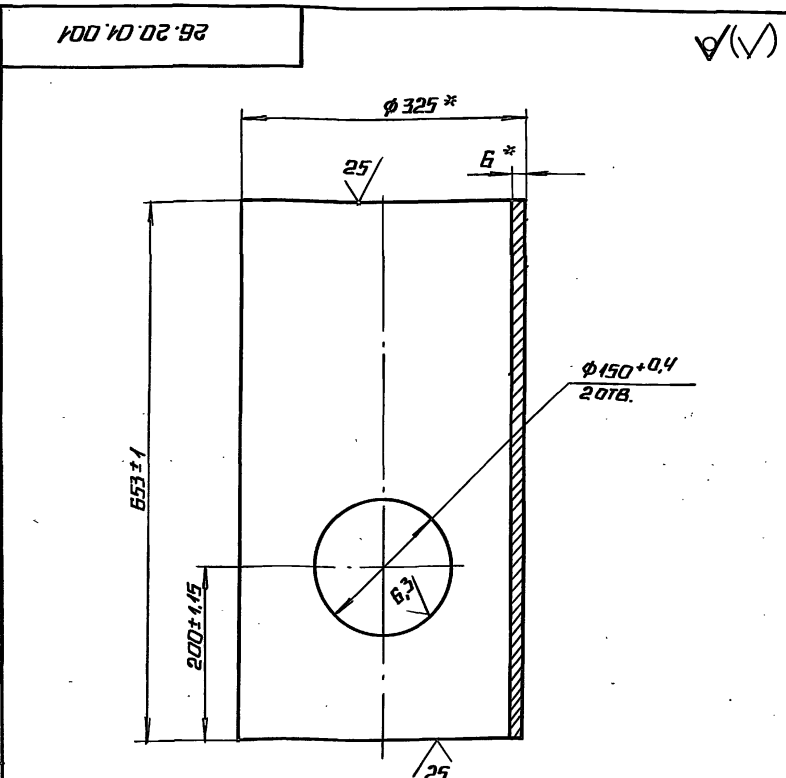
Корпус

Латтипропром

Типовой проект 903-2-30.90 Альбом 12

Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
26.20.01.000СБ				
Корпус				
Латтипропром				

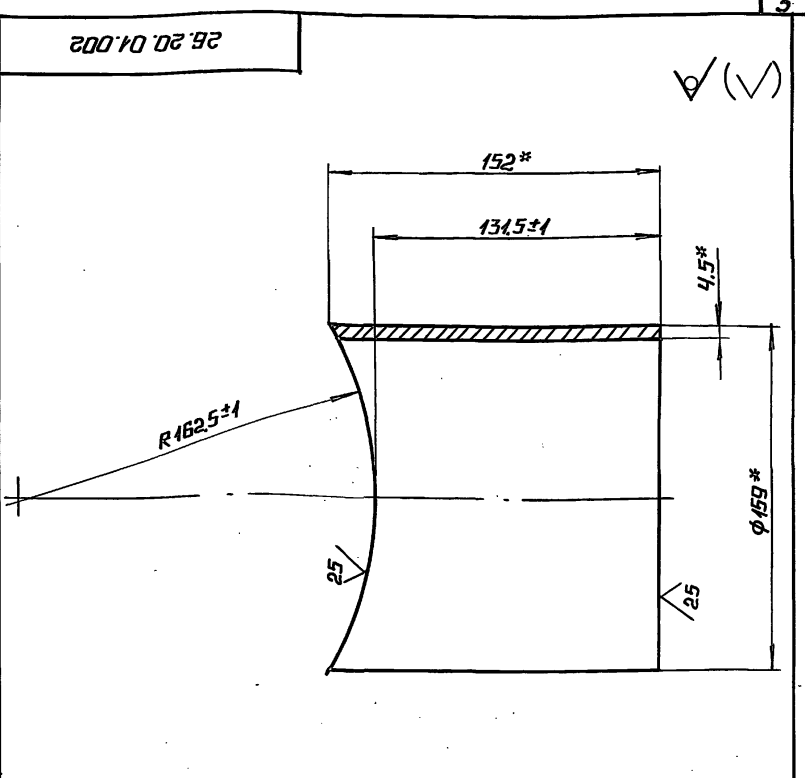
26.20.01.001  
 Альбом 12  
 Типовой проект 903-2-30.90  
 Взам. инв. № 903/2-30.90  
 Подпись и дата



\* Размеры для справок.

26.20.01.001					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗР.	КОЛМЕЦ	Колес			КОЖУХ
ПРОВ.	КРАУЯ	Колес			
Т.КОНТ.					
И.КОНТ.	КОЛМЕЦ	Колес			Труба 325×6 ГОСТ 10704-76
УТВ.					Ст 3 пс 5 ГОСТ 10705-80
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЛАТТИПРОПРОМ
				1	КОПИРОВАЛ ЛС - ФОРМАТ А4

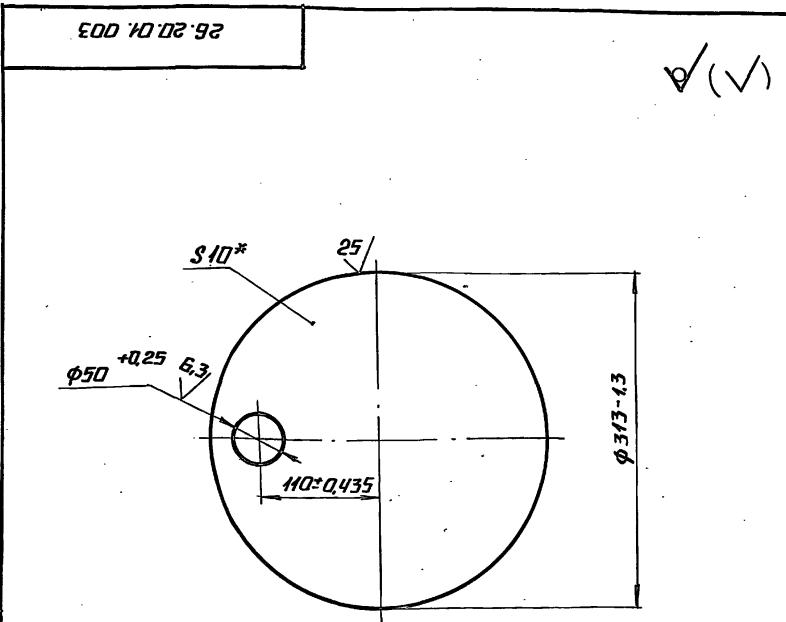
26.20.01.002  
 Альбом 12  
 Типовой проект 903-2-30.90  
 Взам. инв. № 903/2-30.90  
 Подпись и дата



\* Размеры для справок.

26.20.01.002					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗР.	КОЛМЕЦ	Колес			ПАТРУБОК
ПРОВ.	КРАУЯ	Колес			
Т.КОНТ.					
И.КОНТ.	КОЛМЕЦ	Колес			Труба 159×4.5 ГОСТ 10704-76
УТВ.					Ст 3 пс 5 ГОСТ 10705-80
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЛАТТИПРОПРОМ
				1	КОПИРОВАЛ ЛС - ФОРМАТ А4

26.20.01.003  
 Альбом 12  
 Типовой проект 903-2-30.90  
 Взам. инв. № 903/2-30.90  
 Подпись и дата



\* Размер для справок.

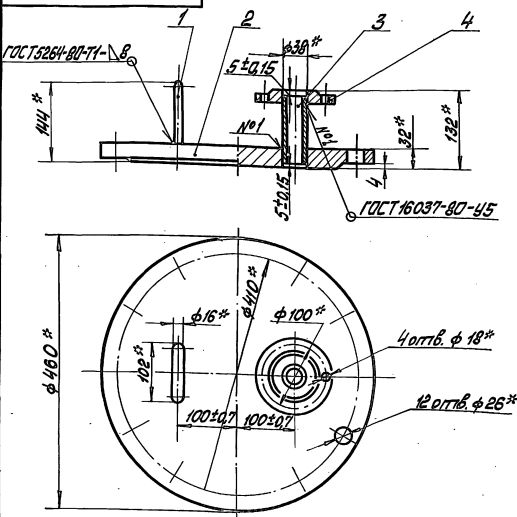
26.20.01.003					
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗР.	КОЛМЕЦ	Колес			Днище
ПРОВ.	КРАУЯ	Колес			
Т.КОНТ.					
И.КОНТ.	КОЛМЕЦ	Колес			Лист 10 ГОСТ 19903-74
УТВ.					Ст 3 кп 2 ГОСТ 14637-79
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЛАТТИПРОПРОМ
				1	КОПИРОВАЛ ЛС - ФОРМАТ А4

26.20.02.000  
 Альбом 12  
 Типовой проект 903-2-30.90  
 Взам. инв. № 903/2-30.90  
 Подпись и дата

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			26.20.02.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
А4	1		26.20.02.001	СКОБА	1	
А4	2		26.20.02.002	КРЫШКА	1	
Б4	3		26.20.02.003	ПАТРУБОК		
				Труба 38×2 ГОСТ 10704-76		
				Ст 3 пс 5 ГОСТ 10705-80		
				L=122 ± 0.5 мм	1	0,22кг
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4			ФЛАНЕЦ 1-32-16 Ст 3		
				ГОСТ 12820-80	1	
26.20.02.000						
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗР.	КОЛМЕЦ	Колес			КРЫШКА	
ПРОВ.	КРАУЯ	Колес				
Т.КОНТ.						
И.КОНТ.	КОЛМЕЦ	Колес				
УТВ.						
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЛИСТОВ	ЛАТТИПРОПРОМ
				1	1	КОПИРОВАЛ ЛС - ФОРМАТ А4

Туповой проект 903-2-30.90 Альбом 12

26.20.02.000.05



1. \* Размеры для справок.
2. Обработка поверхностей реза детали Б4  $\nabla 20$

26.20.02.000.05

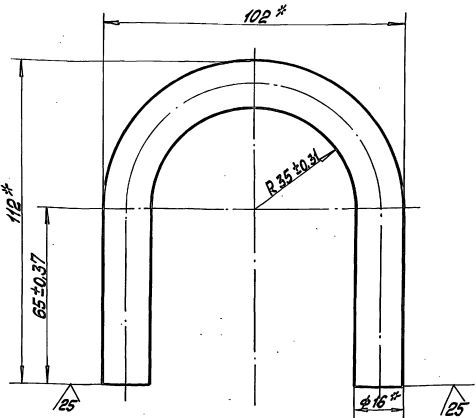
Имя	Лист	№ документа	Лист	Дата	Крышка	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Контроль	Дата	31,7				
И.И.И.	К.К.К.	К.К.К.	К.К.К.	Листы	Листов	1		
Латипропром						Латипропром		

Катирован УИЭС, формат А4

6

Туповой проект 903-2-30.90 Альбом 12

26.20.02.001



\* Размеры для справок.

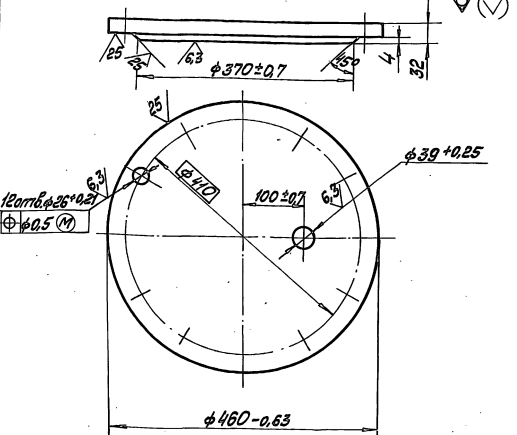
26.20.02.001

Имя	Лист	№ документа	Лист	Дата	Скоба	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Контроль	Дата	0,60				
И.И.И.	К.К.К.	К.К.К.	К.К.К.	Листы	Листов	1		
Латипропром						Латипропром		

16-В - ГОСТ 2590-88  
Круж Ст.3 кп4 ГОСТ 555-88  
Катирован УИЭС, формат А4

Туповой проект 903-2-30.90 Альбом 12

26.20.02.002



1. \* Размеры для справок
2.  $\pm 17/4$

26.20.02.002

Имя	Лист	№ документа	Лист	Дата	Крышка	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Контроль	Дата	29,28				
И.И.И.	К.К.К.	К.К.К.	К.К.К.	Листы	Листов	1		
Латипропром						Латипропром		

34 ГОСТ 19903-74  
Ст.3 кп4 ГОСТ 555-88  
Катирован УИЭС, формат А4

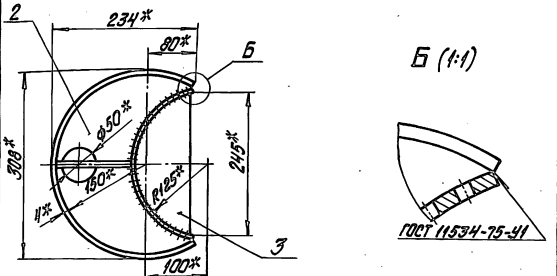
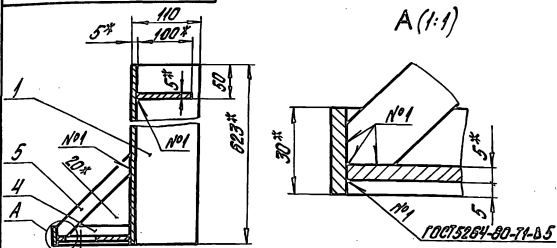
Туповой проект 903-2-30.90 Альбом 12

Имя	Лист	№ документа	Лист	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
						Сборочный чертёж		
						Детали		
И.И.И.	1	26.20.03.001	1		Сетка		1	
И.И.И.	2	26.20.03.002	1		Дольшико		1	
И.И.И.	3	26.20.03.003	1		Ручка		1	
И.И.И.	4	26.20.03.004	1		Бортик		1	
И.И.И.	5	26.20.03.005	1		Связь		1	

26.20.03.000

Имя	Лист	№ документа	Лист	Дата	Сетка	Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Провер.	Контроль	Дата					
И.И.И.	К.К.К.	К.К.К.	К.К.К.	Листы	Листов	1		
Латипропром						Латипропром		

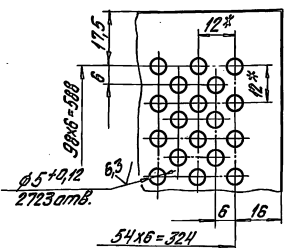
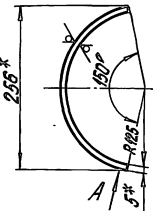
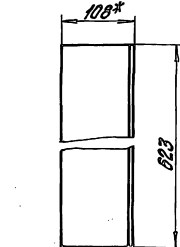
Альбом 12  
Туповой проект 903-2-30.90  
26.20.03.000СБ



1.\* Размеры для справок.  
2.\*  $\frac{1714}{2}$ .

		<b>26.20.03.000СБ</b>	
Мат. листы по тиснению	Материал	Лист	Масса
Державы Коллеж	Ст. 3	9,5	1:5
Проект	Архитект	Лист Листов 1	
Т. Контур	З. Контур	<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>	
И. Контур	Контур	направлен в 0-90-0	
М. Контур	М. Контур	формат А4	

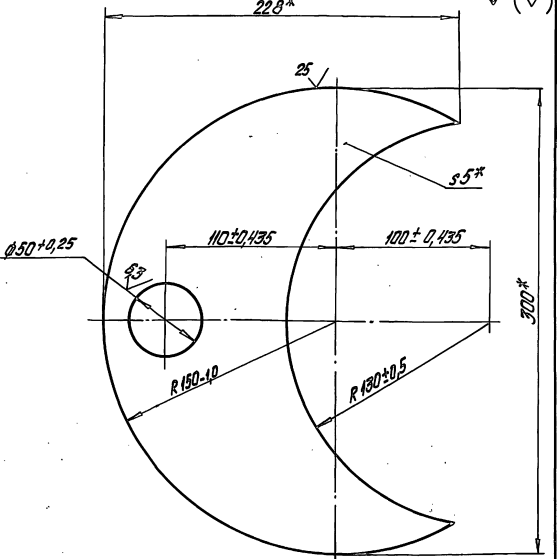
Альбом 12  
Туповой проект 903-2-30.90  
26.20.03.001



1.\* Размеры для справок.  
2.\*  $\frac{1714}{2}$ .

		<b>26.20.03.001</b>	
Мат. листы по тиснению	Материал	Лист	Масса
Державы Коллеж	Ст. 3	6,61	1:5
Проект	Архитект	Лист Листов 1	
Т. Контур	З. Контур	<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>	
И. Контур	Контур	направлен в 0-90-0	
М. Контур	М. Контур	формат А4	

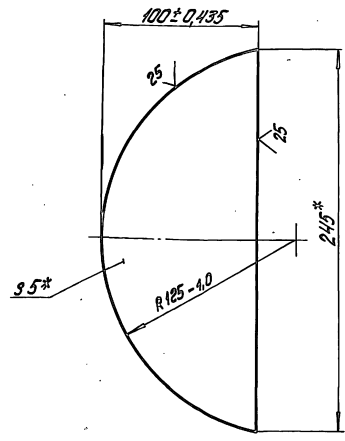
Альбом 12  
Туповой проект 903-2-30.90  
26.20.03.002



\* Размеры для справок.

		<b>26.20.03.002</b>	
Мат. листы по тиснению	Материал	Лист	Масса
Державы Коллеж	Ст. 3	1,4	1:2
Проект	Архитект	Лист Листов 1	
Т. Контур	З. Контур	<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>	
И. Контур	Контур	направлен в 0-90-0	
М. Контур	М. Контур	формат А4	

Альбом 12  
Туповой проект 903-2-30.90  
26.20.03.003



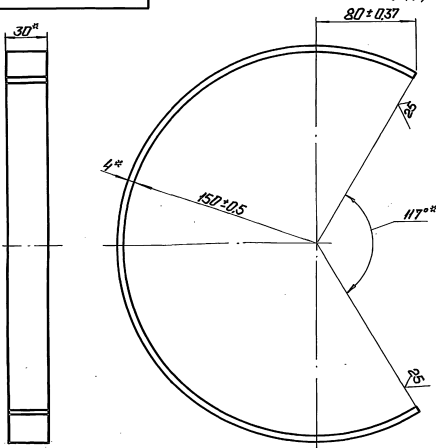
\* Размеры для справок.

		<b>26.20.03.003</b>	
Мат. листы по тиснению	Материал	Лист	Масса
Державы Коллеж	Ст. 3	0,72	1:2
Проект	Архитект	Лист Листов 1	
Т. Контур	З. Контур	<b>ЛАТГИПРОПРОМ</b>	
И. Контур	Контур	направлен в 0-90-0	
М. Контур	М. Контур	формат А4	



Листы 12  
Титульный проект 903-е-30.90

26.20.03.004



\* Размеры для справок.

26.20.03.004

Бортик

Материал	Условное обозначение
Лист	Листов

Лист 1 из 2

Листов 1

Латгипропром

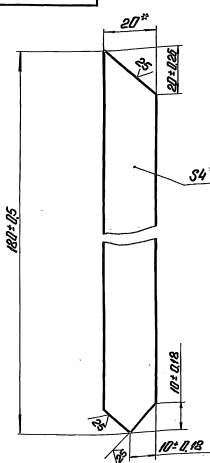
Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

Контракт № 4

Формат А4

Листы 12  
Титульный проект 903-е-30.90

26.20.03.005



\* Размеры для справок.

26.20.03.005

ЛВР 36

Материал	Условное обозначение
Лист	Листов

Лист 1 из 1

Латгипропром

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

Контракт № 4

Формат А4

Листы 12  
Титульный проект 903-е-30.90

№ листа	№ документа	Обозначение	Наименование	Примечание
Документация				
14		50.34.00.000.05	Оборочный чертеж	
Детали				
13	1	50.34.00.001	Стойка	1
64	2	50.34.00.002	Лист 6 1002 199073-74 Лист 2 1002 19914637-79 70±0.05 = 70 ± 0.05 мм	1 0.23 кг

50.34.00.000

Опора штока Øн 76

Материал	Условное обозначение
Лист	Листов

Лист 1 из 1

Латгипропром

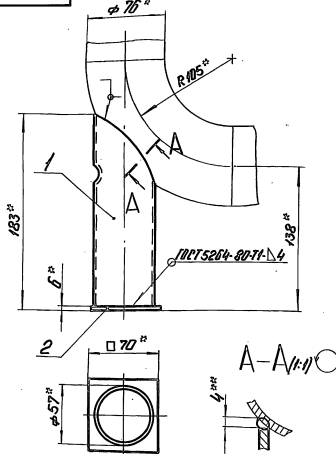
Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

Контракт № 4

Формат А4

Листы 12  
Титульный проект 903-е-30.90

50.34.00.000.05



- \* Размеры для справок.
- Обработка поверхностей резом детали БУ 25/
- \*\* Вварка ручная дуга.

50.34.00.000.05

Опора штока Øн 76

Материал	Условное обозначение
Лист	Листов

Лист 1 из 1

Латгипропром

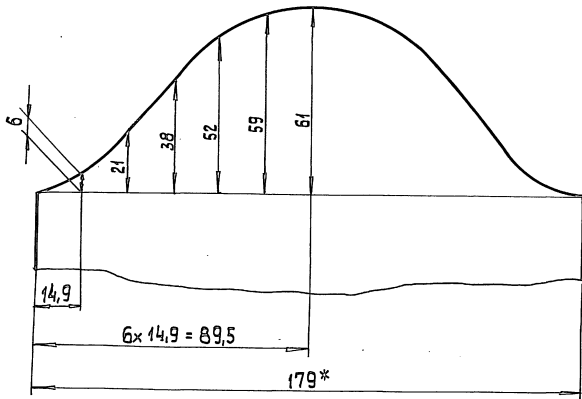
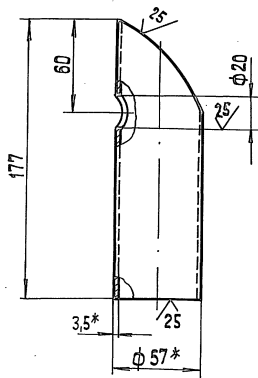
Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

Контракт № 4

Формат А4

50.34.00.001

Шаблон для разметки (1:1)



1.\* Размеры для справок.

2. ± 1714 / 2

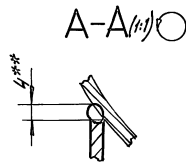
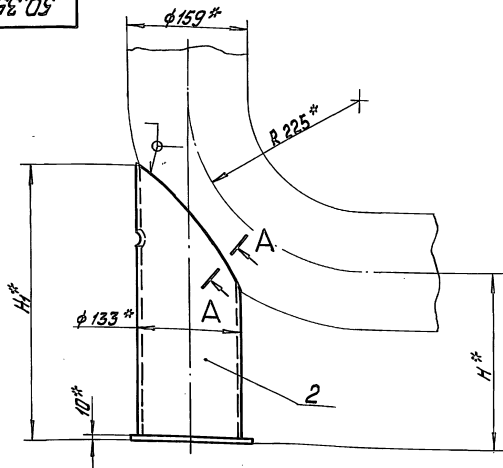
50.34.00.001

ИЗМ. ЛИСТ	№	ИСПОЛ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Михайлов	Исполнитель	Колмеч	Дата			
Проектант	Колмеч	Исполнитель	Колмеч	Дата	Лист	1	Листов
Н.Контр. Чиб.	Колмеч	Исполн.	Колмеч	Дата	Труба	57x3,5 ГОСТ 8732-78	ЛАТГИПРОПРОМ
						20 ГОСТ 8731-87	Формат А3

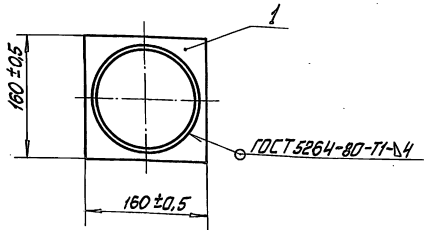
ФОРМА	ЭВМ	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			50.35.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>детали</u>		
Б4	1		50.35.00.002	Лист Лист 10 ГОСТ 19903-74 Ст 3 кп 2 ГОСТ 4637-79 160 ± 0,5 × 160 ± 0,5 мм	1	2,0 кг
				<u>переменные данные</u> для исполнений:		
				<u>50.35.00.000</u>		
				<u>детали</u>		
А3	2		50.35.00.001	Стойка	1	
				<u>50.35.00.000-01</u>		
				<u>детали</u>		
А3	2		50.35.00.001-01	Стойка	1	
				50.35.00.000		
				Опора отвода Дн 159		
				ЛАТГИПРОПРОМ		

ФОРМА	ЭВМ	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>50.35.00.000-02</u>		
				<u>детали</u>		
А3	2		50.35.00.001-02	Стойка	1	
				50.35.00.000		
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				50.35.00.000		

50.35.00.000.05



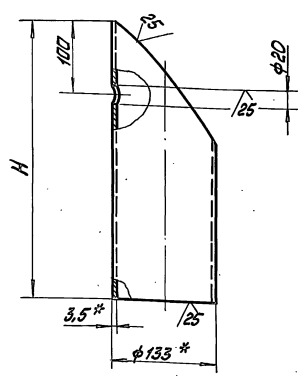
Обозначение	H*, мм	H1*, мм	Масса, кг
50.35.00.000	180	315	4,93
-01	230	365	5,39
-02	1130	1265	15,45



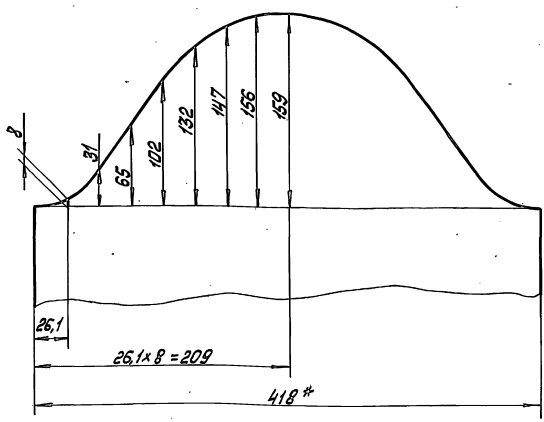
- \* Размеры для справок.
- Обработка поверхностей реза деталей БЧ<sup>25</sup>
- \*\* Сварка ручная дуговая.

				50.35.00.000.05				
Имя	Лист	№ докум.	Лист	Опора отвода ДИ159		Лист	Масса	Масса
Разраб.	Мухомов	Л.П.	Л.П.			Ст.	—	
Проб.	Коллеца	А.В.	А.В.			Листов	1	
И. контр.	Мухомов	Л.П.	Л.П.			ЛАТГИПРОПРОМ		
				Копирован в Мех.		С.Ю. РАМАНТ А.3		

100.35.00.001



Шаблон для разметки (1:2,5)



- \* Размеры для справок
- ± 1/14  
2

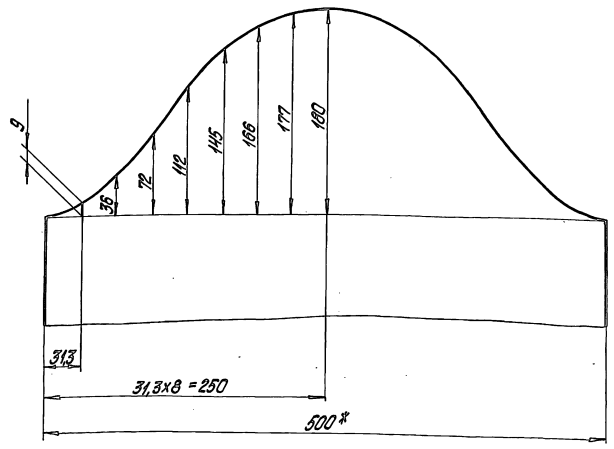
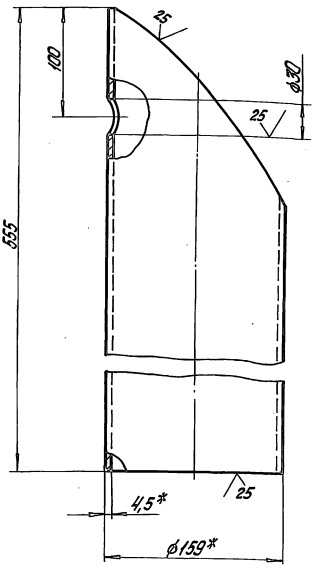
Обозначение	H, мм	Масса, кг
50.35.00.001	305	2,83
-01	355	3,39
-02	1255	13,45

				50.35.00.001				
Имя	Лист	№ докум.	Лист	Стойка		Лист	Масса	Масса
Разраб.	Мухомов	Л.П.	Л.П.			Ст.	—	
Проб.	Коллеца	А.В.	А.В.			Листов	1	
И. контр.	Мухомов	Л.П.	Л.П.			ЛАТГИПРОПРОМ		
				Труба 133 x 4,5 ГОСТ 8732-78 20 ГОСТ 8731-87		Копирован в Мех. 24.963-1.4. И. ФОРМАТ А.3		

Туполобый проект 903-2-30.90 Альбом 12

100 00 93 05

Шаблон для разметки

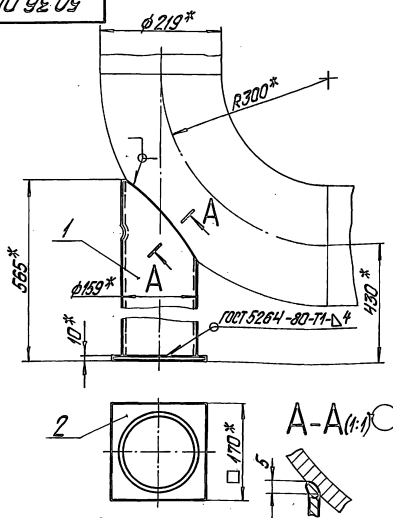


- 1.\* Размеры для справок.
- 2. ± 1/14.

		50.36.00.001	
Исполн.	№ докум.	Исполн.	Дата
Проф.	Коллеж	Проф.	Коллеж
И.контр.	Коллеж	И.контр.	Коллеж
Лист 1		Лист 1	
Масса 8,38		Масштаб 1:2,5	
Трубы 159x4,5 ГОСТ 8732-78		ЛАТГИПРОПРОМ	
20 ГОСТ 8731-87		фланец 13	
Контроль 24/06/88			

Туполобый проект 903-2-30.90 Альбом 12

90 000 00 93 05



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Обработка поверхностей реза детали 54<sup>25</sup>.
- 3.\*\* Сварка ручная дуговая.

		50.36.00.000 С6	
Исполн.	№ докум.	Исполн.	Дата
Проф.	Коллеж	Проф.	Коллеж
И.контр.	Коллеж	И.контр.	Коллеж
Лист 1		Лист 1	
Масса 10,64		Масштаб 1:5	
Опора отвода ДН 219		ЛАТГИПРОПРОМ	
Контроль 24/06/88			

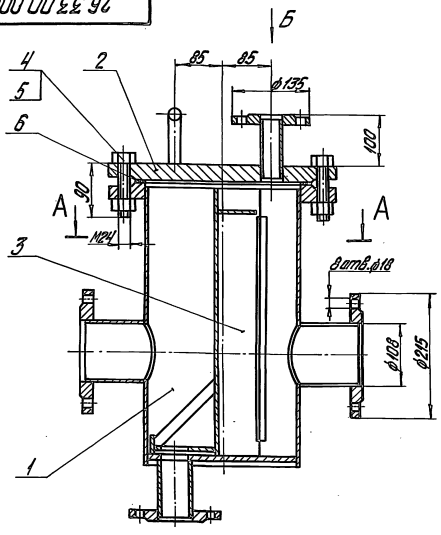
Туполобый проект 903-2-30.90 Альбом 12

Исполн.	№ докум.	Исполн.	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
<u>Документация</u>							
И	1	И	1	50.36.00.000 С6	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>							
И	1	И	1	50.36.00.001	Шайба		
И	2	И	2	50.36.00.002	Лист		
				Лист 10 ГОСТ 19903-74			
				Лист 20 ГОСТ 19903-74			
				170±0,5x170±0,5 мм		1	2,26кг

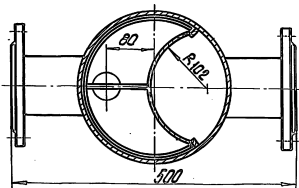
		50.36.00.000	
Исполн.	№ докум.	Исполн.	Дата
Проф.	Коллеж	Проф.	Коллеж
И.контр.	Коллеж	И.контр.	Коллеж
Лист 1		Лист 1	
Масса 10,64		Масштаб 1:5	
Опора отвода ДН 219		ЛАТГИПРОПРОМ	
Контроль 24/06/88			

Титульный лист 26.33.00.000СБ Альбом 12

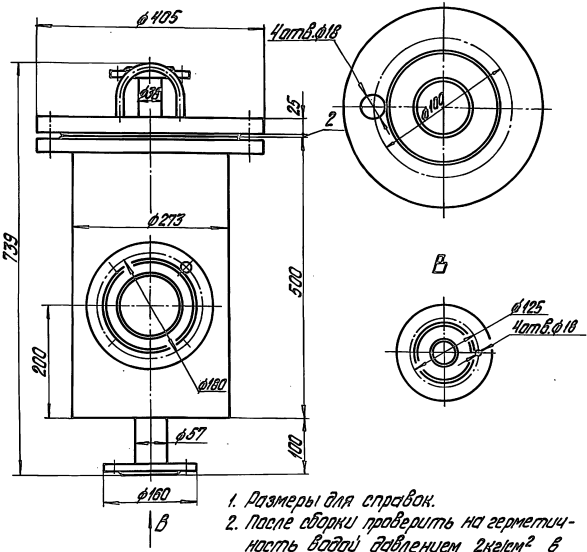
26.33.00.000СБ



A-A



Б (1:2)



1. Размеры для справок.
2. После сборки проверить на герметичность водой давлением 2кг/см<sup>2</sup> в течение 10 минут. Течь не допускается.

				26.33.00.000СБ		
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата	Лист	Мащ.	Кол-во
Иванов	Петров	Сидоров	10.10.75	94/1	1:5	1
Иванов	Петров	Сидоров	10.10.75	Лист	Листов	1
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Копирован 20.06.86 формат А3		

Титульный лист 26.33.01.000 Альбом 12

26.33.01.000

Исполн.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		26.33.00.000СБ	Сборочный чертёж		
		Сборочные единицы			
ИВ	1	26.33.01.000	Корпус	1	
ИВ	2	26.33.02.000	Крышка	1	
ИВ	3	26.33.03.000	Ветка	1	
		Стандартные изделия			
	4	Болт М24х90-46 ГОСТ 7798-70		8	
	5	Гайка М24-5 ГОСТ 5915-70		8	
	6	Пакладка А-250-16 ГОСТ 15180-86		1	

26.33.01.000

				26.33.01.000		
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата	Лист	Листов	Мащ.
Иванов	Петров	Сидоров	10.10.75	1	1	1:5
Иванов	Петров	Сидоров	10.10.75	Лист	Листов	Мащ.
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Копирован 20.06.86 формат А4		

Титульный лист 26.33.01.000 Альбом 12

26.33.01.000

Исполн.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		26.33.01.000СБ	Сборочный чертёж		
		Детали			
ИВ	1	26.33.01.001	Кожух	1	
ИВ	2	26.33.01.002	Патрубок	2	
ИВ	3	26.33.01.003	Днище	1	
ИВ	4	26.33.01.004	Ребра		
		Стандартные изделия			
	5	Полоса 8х20-ГОСТ 103-76 Ст.316-ГОСТ 335-86 L=390±0,7мм		2	0,5кг
	6	Патрубок 57х3,5-ГОСТ 10704-76 Ст.316-ГОСТ 10705-80 L=105±0,435мм		1	0,5кг
		Стандартные изделия			
		Фланцы ГОСТ 12820-80			
	7	1-50-10 Ст.3		1	
	8	1-100-10 Ст.3		2	
	9	1-250-16 Ст.3		1	

26.33.01.000

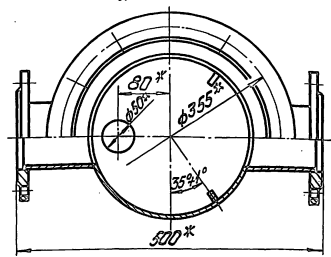
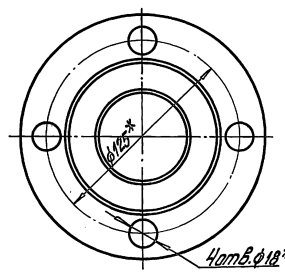
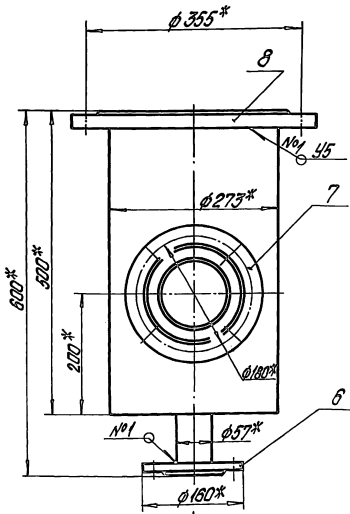
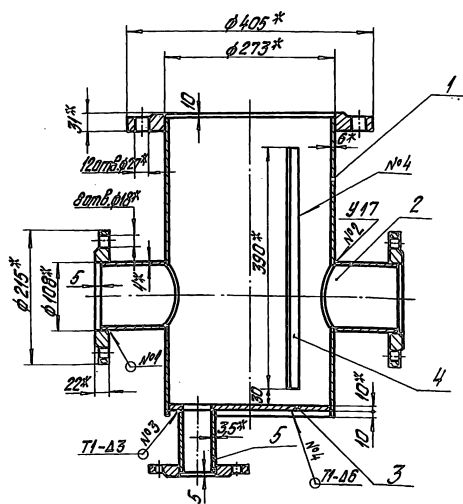
				26.33.01.000		
Исполн.	Провер.	Проект.	Дата	Лист	Листов	Мащ.
Иванов	Петров	Сидоров	10.10.75	1	1	1:5
Иванов	Петров	Сидоров	10.10.75	Лист	Листов	Мащ.
				ЛАТГИПРОПРОМ		
				Копирован 20.06.86 формат А4		

Альбом 12

Технический проект 903-2-30.90

26.33.01.00006

A(1:2)



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. ± 1/2
- 3. Обработка поверхностей резанием деталей БЧН.
- 4. Сварные швы №1 и №2 по ГОСТ 10037-80; №3 и №4 по ГОСТ 5264-80.

26.33.01.00006

Мат. лист	№	Получ.	Исполн.	Дата
Исполн.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж
Проб.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж
Исполн.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж

Корпус

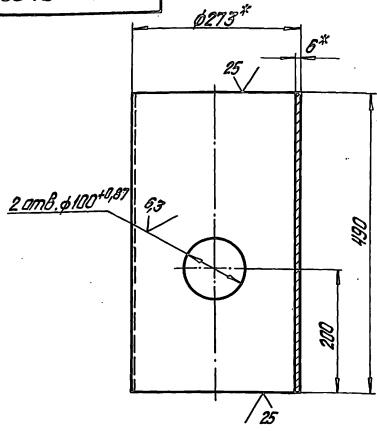
Лист	Масса	Масштаб
52,8	1:5	
Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ		

Копирован 09.08.82. Формат А3

Альбом 12

Технический проект 903-2-30.90

26.33.01.001



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. ± 1/2

26.33.01.001

Мат. лист	№	Получ.	Исполн.	Дата
Исполн.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж
Проб.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж
Исполн.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж

Кожух

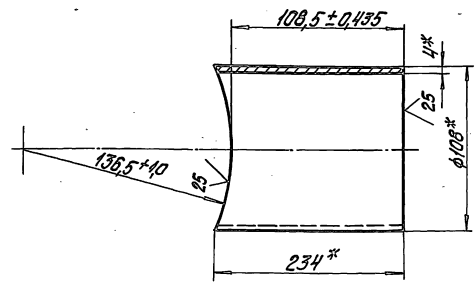
Лист	Масса	Масштаб
19,36	1:5	
Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ		

Труба 273x6 ГОСТ 10704-76 ОтЗ отЗ ГОСТ 10705-80 Копирован 09.08.82. Формат А4

Альбом 12

Технический проект 903-2-30.90

26.33.01.002



\* Размеры для справок.

26.33.01.002

Мат. лист	№	Получ.	Исполн.	Дата
Исполн.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж
Проб.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж
Исполн.	Коллеж	Коллеж	Коллеж	Коллеж

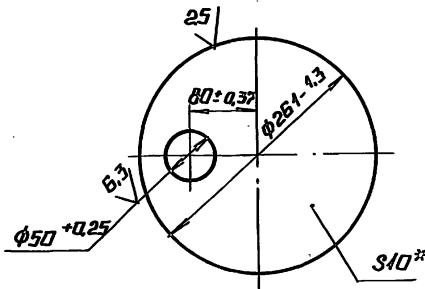
Патрубок

Лист	Масса	Масштаб
1,76	1:2	
Лист	Листов	1
ЛАТГИПРОПРОМ		

Труба 108x4 ГОСТ 10704-76 ОтЗ отЗ ГОСТ 10705-80 Копирован 09.08.82. 24963-14 14 Формат А4

26.33.01.003

V(V)



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

26.33.01.003

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
РАЗР.	КРАЯ	КОЛМ.	Колес			4,05	1:5
Т.КОНТ.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТ.	КОЛМ.	Колес			ЛИСТ 10 ГОСТ 19903-74		
УТВ.					СТЗ КИ2 ГОСТ 14637-79		

ЛАТГИПРОПРОМ

КОПИРОВАЛ Л.Ф. ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-30.90

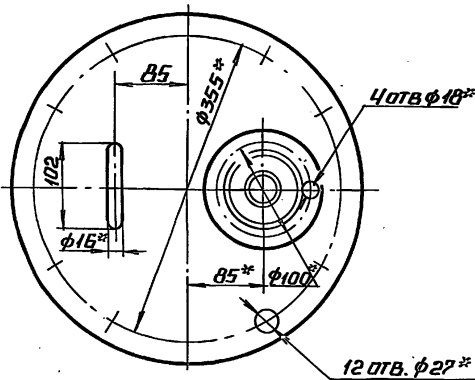
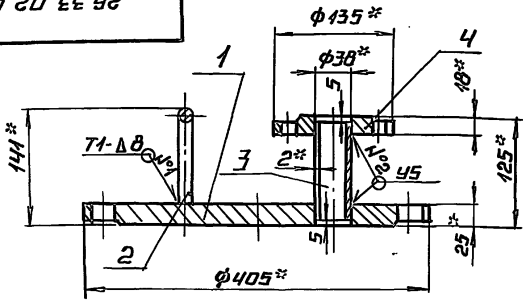
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			26.33.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	1		26.33.02.001	КРЫШКА	1	
А4	2		26.33.02.002	СКОБА	1	
Б4	3		26.33.02.003	ПАТРУБОК		
				ТРУБА 38x2 ГОСТ 10704-76 СТЗ СПЗ ГОСТ 10709-80		
				L = 115 ± 0,435 мм	1	0,21 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	4			ФЛАНЕЦ 1-32-10 СТЗ ГОСТ 12820-80	1	

26.33.02.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗР.	КРАЯ	КОЛМ.	Колес				1
Т.КОНТ.					КРЫШКА		
И.КОНТ.	КОЛМ.	Колес			ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.							

КОПИРОВАЛ Л.Ф. ФОРМАТ А4

26.33.02.000 СБ



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
- 2. ±  $\frac{1714}{2}$ .
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ №1 ПО ГОСТ 5264-80; №2 ПО ГОСТ 16037-80.

26.33.02.000 СБ

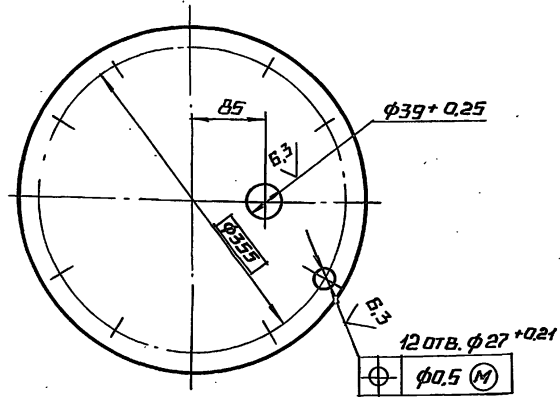
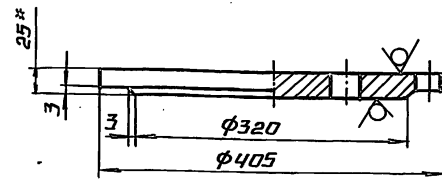
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
РАЗР.	КРАЯ	КОЛМ.	Колес			30,84	1:5
Т.КОНТ.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТ.	КОЛМ.	Колес			ЛАТГИПРОПРОМ		
УТВ.							

КОПИРОВАЛ Л.Ф. ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-30.90

26.33.02.001

25 V(V)



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- 2. ±  $\frac{1714}{2}$ .

26.33.02.001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТ.
РАЗР.	КРАЯ	КОЛМ.	Колес			28,28	1:5
Т.КОНТ.					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТ.	КОЛМ.	Колес			ЛИСТ 25 ГОСТ 19903-74		
УТВ.					СТЗ КИ2 ГОСТ 14637-79		

74963-14 15 КОПИРОВАЛ Л.Ф. ФОРМАТ А4

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-30.90

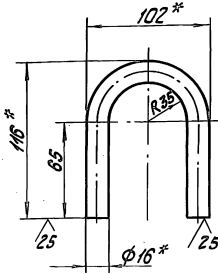
ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМЯ. ИЛИ № РУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-30.90

ИЗМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМЯ. ИЛИ № РУБ. ПОДПИСЬ И ДАТА

26 33 02 002

✓ (✓)



1. \* Размеры для справок.  
2.  $\pm \frac{1714}{2}$

26.33.02.002

Скоба

Лит. Масса/Масштаб  
0,42 1:2

Лист Листов 1  
ЛАТГИПРОПРОМ

Круп. 16-В ГОСТ 26.90-88  
СтЗ КЛ2 ГОСТ 335-86  
Копировал №7/

формат А4

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			документация		
А4		26.33.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
			Детали		
А4	1	26.33.03.001	Сетка	1	
А4	2	26.33.03.002	Вортик	1	
А4	3	26.33.03.003	Связь	1	
А4	4	26.33.03.004	Донышко	1	
А4	5	26.33.03.005	Ручка	1	

26.33.03.000

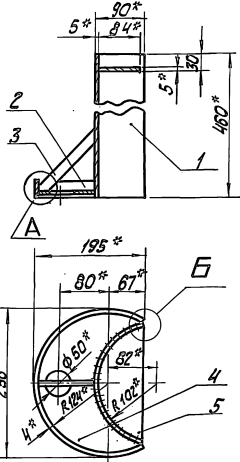
Сетка

Лит. Листов/Листов 1

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал №7/ формат А4

26 33 03 000 СБ



1. \* Размеры для справок.  
2.  $\pm \frac{1714}{2}$

26.33.03.000 СБ

Сетка

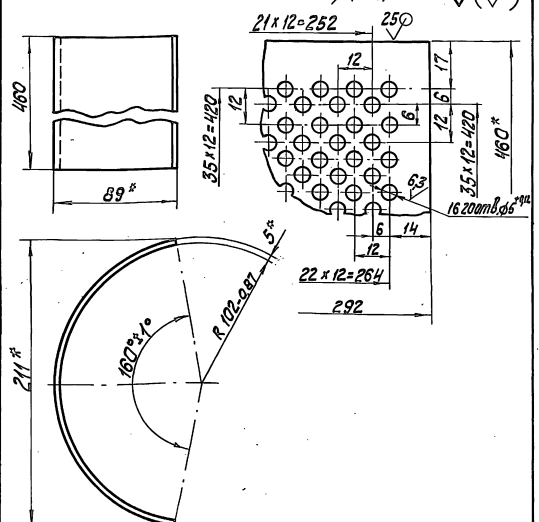
Лит. Масса/Масштаб  
6,05 1:5

Лист Листов 1  
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал №7/

формат А4

26 33 03 001



1. \* Размеры для справок.  
2.  $\pm \frac{1714}{2}$

26.33.03.001

Сетка

Лит. Масса/Масштаб  
4,03 1:2

Лист Листов 1  
ЛАТГИПРОПРОМ

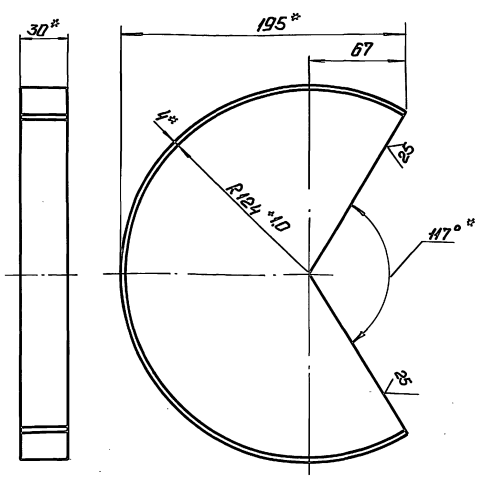
Копировал №7/ формат А4

2403-14 16



26.33.03.002

(✓) (✓)



1. \* Размеры для справок.  
2. ± 17.14 / 2

26.33.03.002

**Бортик**

Лист	Масса	Удельный вес
051	1:2	
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19003-76  
Гост 3022 ГОСТ 1027535-88

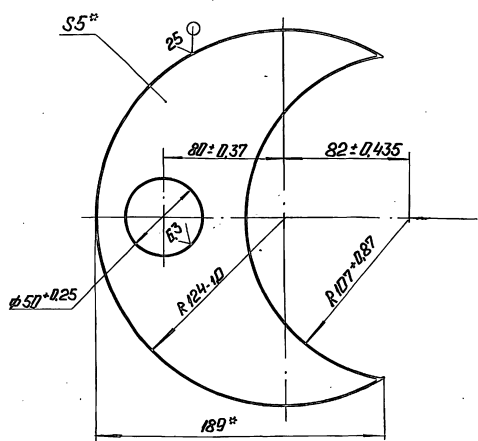
ЛАТГИПРОПРОМ

Исполнитель: С. Г.

Чертеж: И. П.

26.33.03.004

(✓) (✓)



\* Размеры для справок.

26.33.03.004

**Доньшко**

Лист	Масса	Удельный вес
092	1:2	
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19003-76  
Гост 3022 ГОСТ 1027537-79

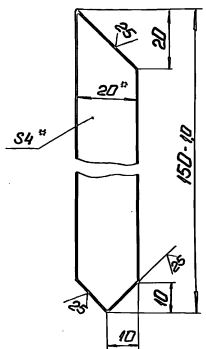
ЛАТГИПРОПРОМ

Исполнитель: С. Г.

Чертеж: И. П.

26.33.03.003

(✓) (✓)



1. \* Размер для справок.  
2. ± 17.14 / 2

26.33.03.003

**СВЯЗЬ**

Лист	Масса	Удельный вес
009	1:1	
Лист	Листов 1	

Лист 4+20 ГОСТ 103-76  
Гост 3022 ГОСТ 1027535-88

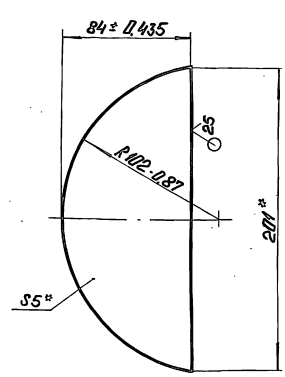
ЛАТГИПРОПРОМ

Исполнитель: С. Г.

Чертеж: И. П.

26.33.03.005

(✓) (✓)



\* Размеры для справок.

26.33.03.005

**Ручка**

Лист	Масса	Удельный вес
05	1:2	
Лист	Листов 1	

Лист 5 ГОСТ 19003-76  
Гост 3022 ГОСТ 1027537-79

ЛАТГИПРОПРОМ

Исполнитель: С. Г.

Чертеж: И. П.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
43	28.06.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
44	1	28.06.01.001	Стенка	2
54	2	28.06.01.002	Стенка	
		Лист 5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 экз ГОСТ 14637-78		
54	3	28.06.01.003	280-13 х 890-23 мм ПОЛКА	2 983кг
		Уголок 63 х 63 х 6-В ГОСТ 8509-86 Ст 3 экз ГОСТ 535-88		
54	4	28.06.01.004	L = 900 ± 2,3 мм ПОЛКА	4 5,15кг
		Уголок 63 х 63 х 6-В ГОСТ 8509-86 Ст 3 экз ГОСТ 535-88		
		L = 526 ± 0,7 мм	4 3,0кг	

28.06.01.000

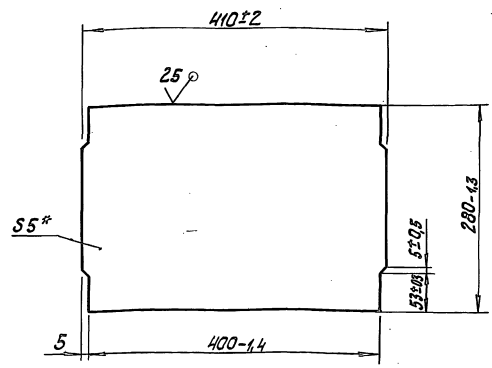
Короб

ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал №1

Формат А4

100 10 90 82



\* Размер для справок.

28.06.01.001

Стенка

Лист 4,52

Масштаб 1:4

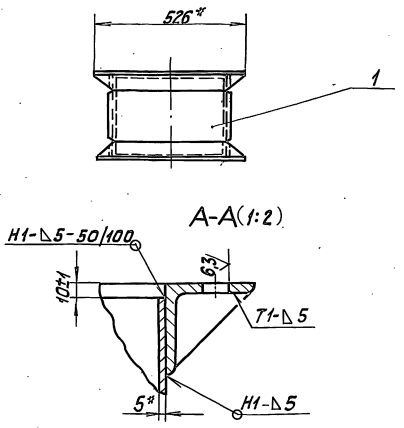
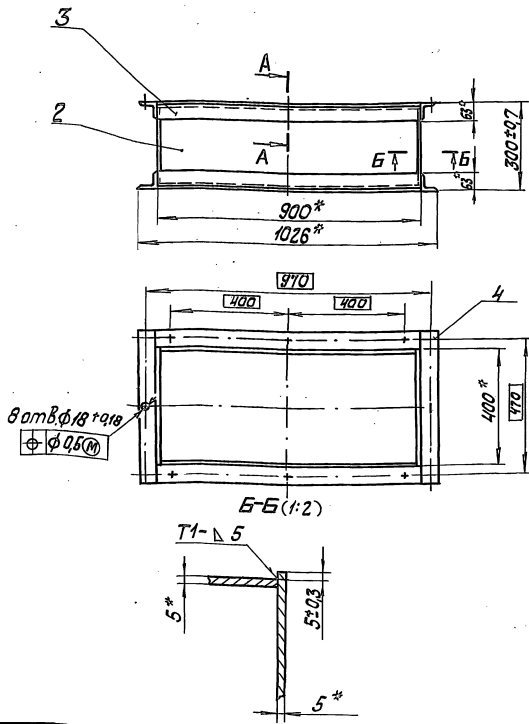
Лист 5 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 экз ГОСТ 14637-78

Лист 1 листов 1  
ЛАТГИПРОПРОМ

Копировал №1

Формат А4

90 000 10 90 82



- \* Размеры для справок.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Обработка поверхностей и реза поверхностей 64%

28.06.01.000 СБ

Короб  
Сборочный чертеж.

Лист 6,13

Масштаб 1:10

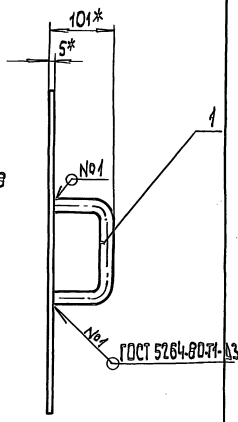
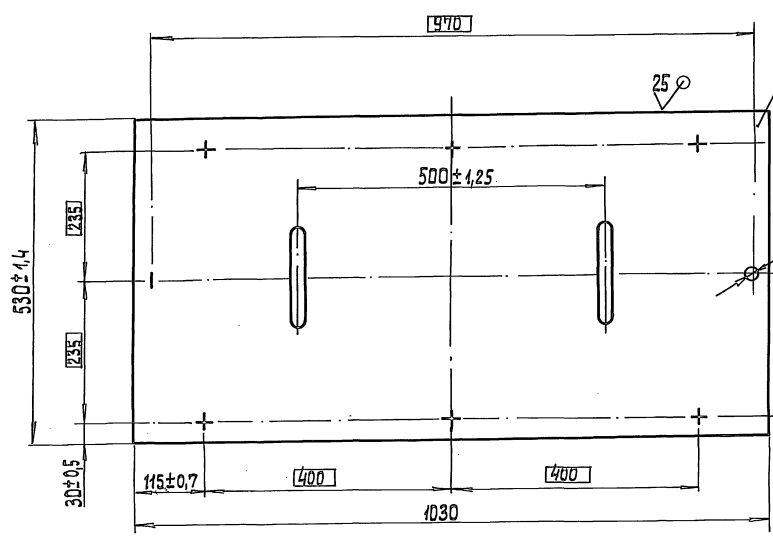
Лист 5 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 экз ГОСТ 14637-78

Лист 1 листов 1  
ЛАТГИПРОПРОМ

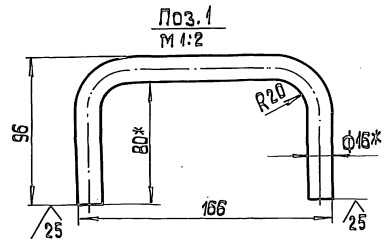
24963-14 18 Копировал №1

Формат А3

28.06.02.000 СБ



\* Размеры для справок



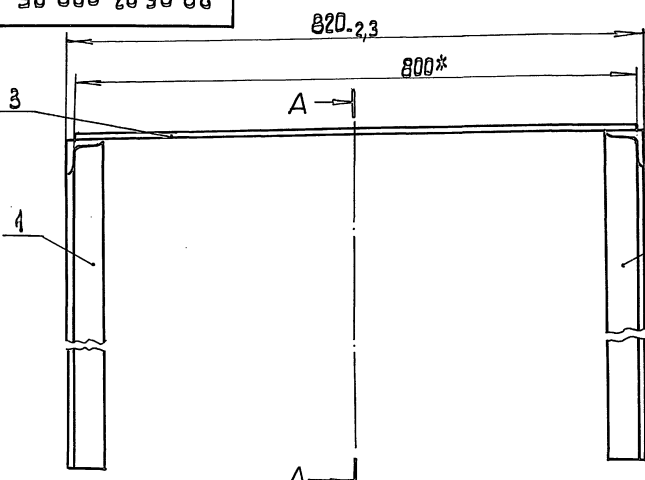
28.06.02.000 СБ			
Изм. Лист	№	Исполн.	Дата
Разработ.	Коллеж	Левин	
Проб.	Коллеж	Левин	
Н. контр.	Коллеж	Левин	
Чтв.			
Крышка.		Лист	Масса/Масштаб
Сборочный чертёж		22	1:5
		Лист	Листов 1
		ЛАТИПРОПРОМ	
Копировал ЗР		Формат А3	

Форм. лист	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		28.06.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	28.06.02.001	Ручка		
			Круг 16. В-ГОСТ 2590-88		
			2.0 ГОСТ 1050-74		
			л = 302 ± 4,05 мм	2	0,48 кг
А4	2	28.06.02.002	Плита		
			5 ГОСТ 19903-74		
			Ст 3 кп 2. ГОСТ 4637-79	1	21,5 кг
		28.06.02.000			
		Крышка	Лист	Лист	Листов 1
		ЛАТИПРОПРОМ			

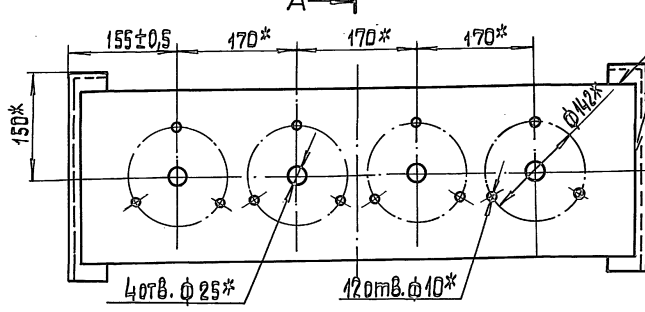
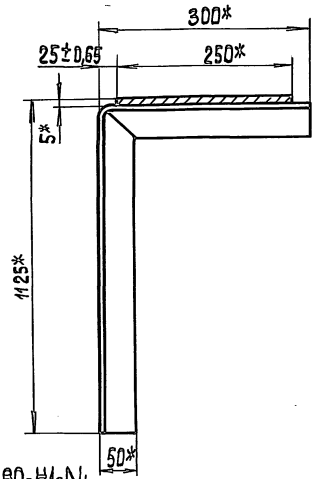
Форм. лист	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		28.06.03.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	28.06.03.001	Кронштейн	1	
	2	-01	Кронштейн	1	
А4	3	28.06.03.002	Плита	1	
		28.06.03.000			
		Плита с кронштейном	Лист	Лист	Листов 1
		ЛАТИПРОПРОМ			

Типовой проект 903-2-30.90 Альбом 12

28.06.03.000 СБ



A-A



ГОСТ 5264-80-Н1-Д4

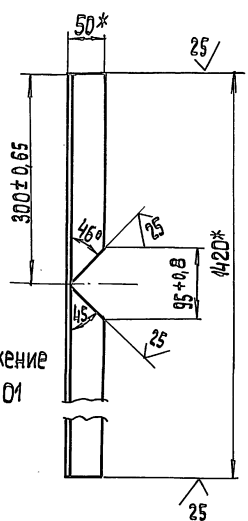
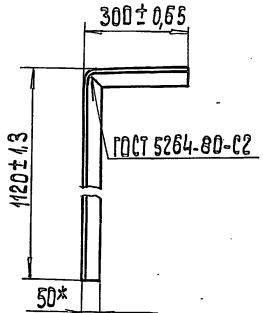
\* Размеры для справок.

				28.06.03.000 СБ	
Изм.	Лист	№ док. к М.Проект	Дата	Лит.	Масса
Разр.	Колм.	Колм.	Колм.	Лист	Масштаб
Проб.	Колм.	Колм.	Колм.	1	1:5
Н.Контр.	Колм.	Колм.	Колм.	Листов 1	
Чтв.	Колм.	Колм.	Колм.	ЛАТГИПРОПРОМ	
				копировал СЗ	
				формат А3	

Типовой проект 903-2-30.90 Альбом 12

28.06.03.001

28.06.03.001



28.06.03.001-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 28.06.03.001

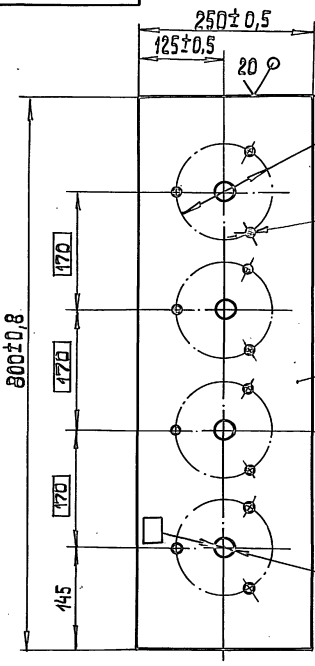
\* Размеры для справок

28.06.03.001

				28.06.03.001	
Изм.	Лист	№ док. к М.Проект	Дата	Лит.	Масса
Разр.	Колм.	Колм.	Колм.	Лист	Масштаб
Проб.	Колм.	Колм.	Колм.	1	1:10
Н.Контр.	Колм.	Колм.	Колм.	Листов 1	
Чтв.	Колм.	Колм.	Колм.	ЛАТГИПРОПРОМ	
				Уголок 50x50x6-В-ГОСТ 8509-86	
				Ст 3 сп 3 ГОСТ 535-88	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Типовой проект 903-2-30.90 Альбом 12

28.06.03.002



\* Размер для справок

28.06.03.002

				28.06.03.002	
Изм.	Лист	№ док. к М.Проект	Дата	Лит.	Масса
Разр.	Колм.	Колм.	Колм.	Лист	Масштаб
Проб.	Колм.	Колм.	Колм.	1	1:5
Н.Контр.	Колм.	Колм.	Колм.	Листов 1	
Чтв.	Колм.	Колм.	Колм.	ЛАТГИПРОПРОМ	
				Лит 5 ГОСТ 19903-74	
				Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	
				ЛАТГИПРОПРОМ	

Титульный лист 903-2-30.90

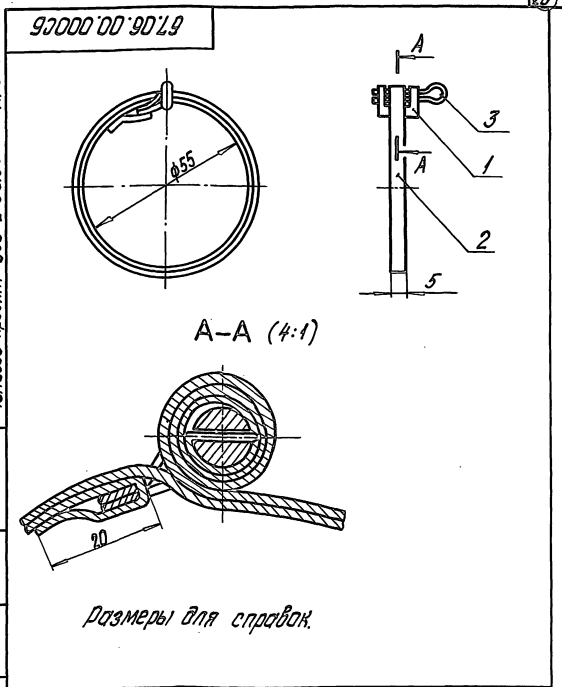
Альбом 12

№ п/п	№ листа	№ листа	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Документация</u>	
МН			67.06.00.000СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Детали</u>	
МН	1		67.06.00.001	Ушко	1
БН	2		67.06.00.002	Лента	
				Лист 05 ГОСТ 19903-74	
				Стэнк 4 ГОСТ 16323-70	
				400±2x5±0,15 мм	1 0,000кг
				<u>Стандартные изделия</u>	
				Шплицы 5x16	
				ГОСТ 397-79	1

67.06.00.000		Хомут		Лист 05 ГОСТ 19903-74		Листов 1	
Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром	

Титульный лист 903-2-30.90

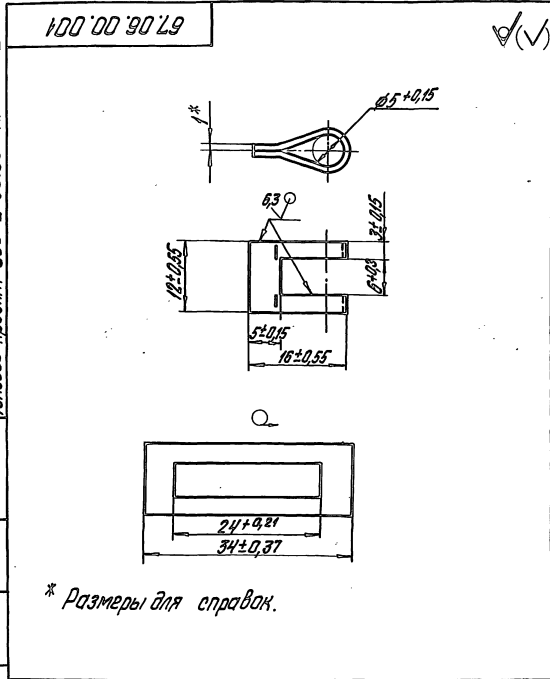
Альбом 12



67.06.00.000СБ		Хомут		Лист 05 ГОСТ 19903-74		Листов 1	
Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром	

Титульный лист 903-2-30.90

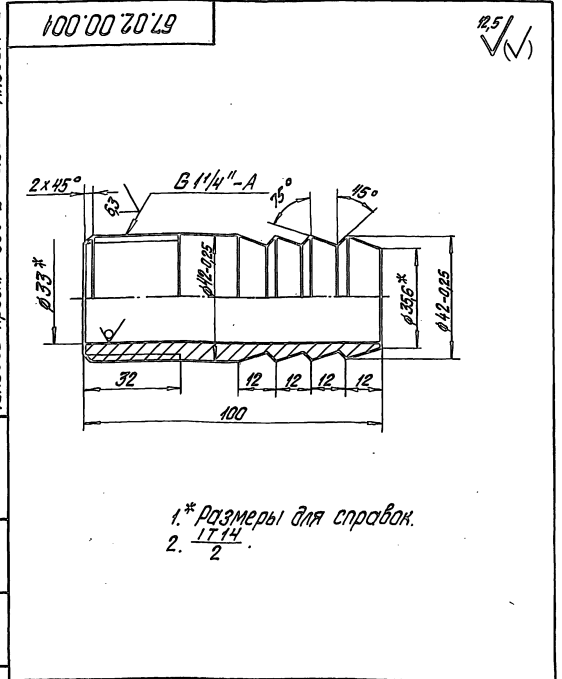
Альбом 12



67.06.00.001		Ушко		Лист 05 ГОСТ 19903-74		Листов 1	
Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром	

Титульный лист 903-2-30.90

Альбом 12



67.02.00.001		Хуппель		Лист 05 ГОСТ 19903-74		Листов 1	
Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром		Латгипропром	