

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-30.90

МАЗУТОНАСОСНАЯ Q=13 И 3,25/13 м³/ч
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ Б

СИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

24963-06
ЦЕНА 1-82
ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

АПП ЦИТП

Москва, А-448, Смольная ул., 22

Сдано в печать II 1992 года

Заказ № 1463 Тираж 200 экз.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-30.90

МАЗУТОНАСОСНАЯ Q=13 И 3,25/13 м³/ч.
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ Б
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Разработан
проектным институтом
„ЛАТГИПРОПРОМ“

Главный инженер института *И.В. Архипов*
Главный инженер проекта *И.Я. Нидбальский*

Утвержден ГПКНИИ „Сантехнипроект“
Протокол №22 от 1апреля 1991г.

© АПН ЦИТП, 1991

24963 - 06 2

Содержание альбома

Обозначение	Наименование	Стр.
	<u>Содержание альбома</u>	2
КЖИ.ТУ	Технические условия	3
КЖИ.Б.2	Сетка С1	3
КЖИ.01.1.1	Колонна 1К36-2М2-1	4
КЖИ.01.1.2	Колонна 1К36-2М2-2	5
КЖИ.01.1.3	Колонна 1К36-2М2-3	6
КЖИ.01.1.4	Колонна 1К36-2М2-4	7
КЖИ.01.1.5	Колонна 1К36-2М2-5	8
КЖИ.01.1.6	Колонна 1К36-2М2-6	9
КЖИ.01.1.7	Колонна 1К36-2М2-7	10
КЖИ.01.1.8	Колонна 1К36-2М2-8	11
КЖИ.01.2.1	Колонна 1КФ37-1-Н-1	12
КЖИ.01.2.2	Колонна 1КФ37-1-Н-2	13
КЖИ.02.1.1	Балка 1БСП12-3АУ-Н-1	14
КЖИ.02.1.2	Балка 1БСП12-3АУ-Н-2	14

Обозначение	Наименование	Стр.
КЖИ.02.1.3	Балка 1БСП12-3АУ-Н-3	14
КЖИ.03.1.1	Стеновая панель ПС6012.25-3Л-36а	15
КЖИ.03.2.1	Стеновая панель ПС6012.25-3Л-37а	16
КЖИ.1.1	Столик РК4-1	17
КЖИ.1.2	Столик РК4-2	17
КЖИ.1.2.1	Насадка НФ1	18
КЖИ.3.1	Закладное изделие МН1	18
КЖИ.3.2	Закладное изделие МН2	19
КЖИ.3.3	Закладное изделие МН3	19
КЖИ.3.4	Закладное изделие МН4	20
КЖИ.3.5	Закладное изделие МН5	20
КЖИ.3.6	Закладное изделие МН6	21
КЖИ.4.1	Рама Р-1	21
КЖИ.5.1	Каркас плоский Кр1	22
КЖИ.6.1	Сетка С2	22

Технические условия.

1. Бетонные и железобетонные изделия, закладные элементы и арматурные изделия выполняются в соответствии с требованиями ГОСТ 130153-81 и указаниями пояснительных записок соответствующих серий.

2. Марка стали металлических элементов фахверка, соединительных и монтажных элементов, опорных столиков перекрытий и стеновых панелей, при толщине проката до 25 мм, принимается: для расчетной t° наружного воздуха $-30^{\circ}C$ - ВСтЗ кп2

$0T-30^{\circ}$ до $-40^{\circ}C$ - ВСтЗ пс 6.

Сварка беталей выполняется электродами типа Э42, ручной или полуавтоматической сваркой.

3. Окраска поверхностей закладных беталей монтажных элементов

А - Ц 120

Б - Грунт ГФ 021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ 115 серая ГОСТ 6465-76*; VII 4/1 ГОСТ 9.032-74* толщиной 55 мкм

4. Условия привязки

- на листах сборных железобетонных элементов марки изделий по несущей способности даны для основного варианта - расчетной t° наружного воздуха $-30^{\circ}C$ - нормативного значения ветрового давления для I района по СНиП 2.01.07-85

- нормативного значения веса снегового покрова для III района.

При привязке проекта марка изделий по несущей способности корректируется согласно спецификациям на маркировочных схемах.

ТЛ 903-2-30.90

КЖИ.ТУ

Технические условия

Классификация

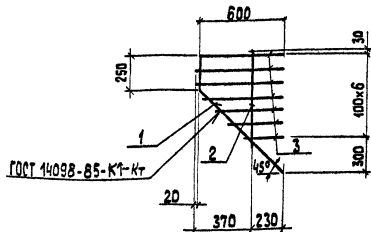
Р

Лист 1 из 1

ЛАТИПРОПРОМ

Калировал ЗЗ

формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б4			ТЛ 903-2-30.90 КЖИ.ТУ	Технические условия		
				<u>детали</u>		
Б4			1 ТЛ 903-2-30.90 КЖИ.6.2.1	А-III-12 ГОСТ 5781-82 $\rho = 1750$	1	1,6 кг
Б4	2		КЖИ.6.2.2	А-Э-В ГОСТ 5781-82 $\rho = 700$	1	0,3 кг
Б4	3		-1	Вср = 425	6	0,16 кг

ТЛ 903-2-30.90

КЖИ. 6.2

Сетка
С1

Классификация

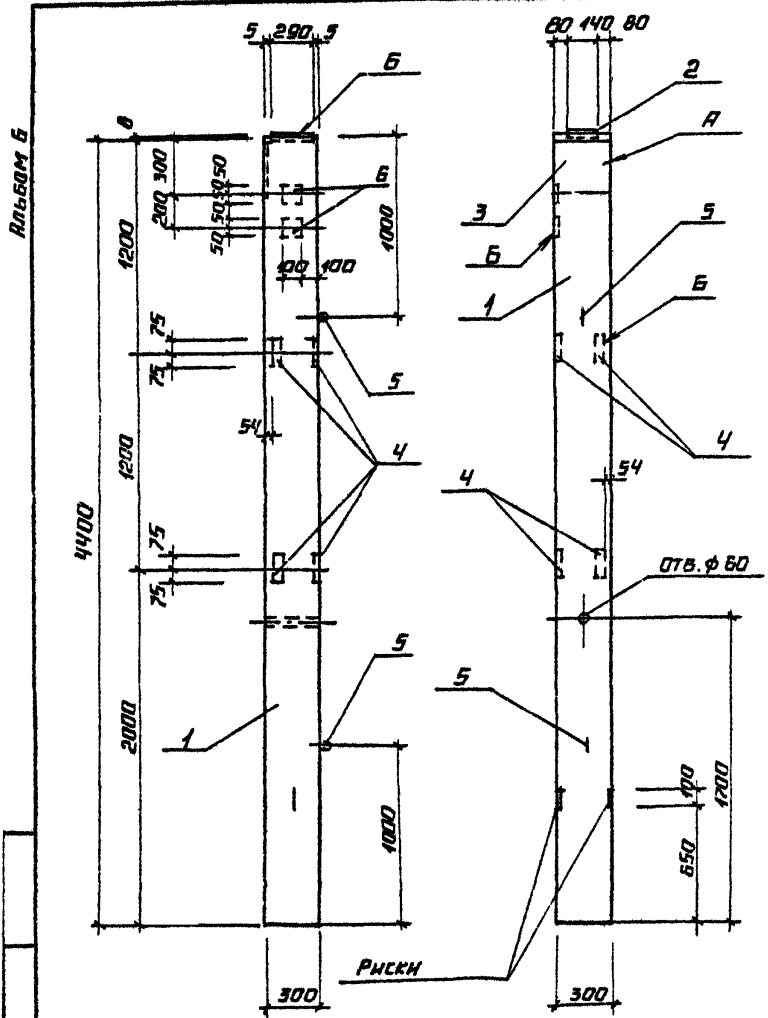
Р

2,85 кг

Лист 1 из 1

ЛАТИПРОПРОМ

Калировал ЗЗ 24963-06 4 формат А4



Установку закладных изделий выполнить по серии 1.423.1-3/89

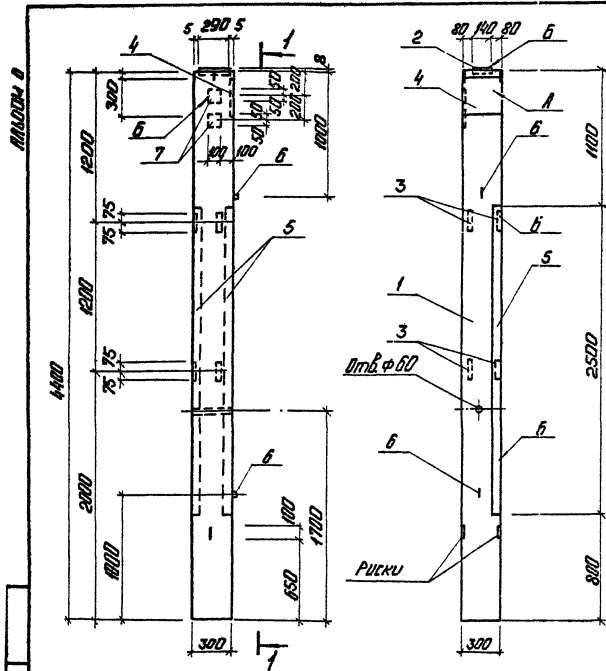
вып. 1

Формы Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		ТП903-2-30.90 КЖМ.Т.У.	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.423.1-3/88.01-02	КОЛОННА 1К36-2М2-2	1	
			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
	3	ТП903-2-30.50 КЖМ.Б.1	МН1	1	
	4	1.400-15.Б.1. 110-04	МН 102-3	4	
	5	1.423.1-3/88.2-285	М10-150	2	
	6	1.400-15.Б.1. 120-05	МН 105-6	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								Всего	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	А I		А III		Вст3кл2		Вст3кл6-I			
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*					
Ф10	Ф8	Ф12		Итого	Ф6	Ф8	Ф14	Итого		
1К36-2М2-2	0,86	0,88	3,1		4,84	2,6	6,5	4,5	13,6	18,44

				ТП903-2-30.90	КЖМ. 01. 1.2		
ИП	Индвильский			КОЛОННА 1К36-2М2-2	СТРАНА	МАСШ	МАСШТРАБ
ИЧ.ОТД.	Удтеревский				Р	1018	1:25
КОНТ.	Шильгина				Лист	Листов 1	
И.СПЕЦ.	Лобашов				ЛАТГИПРОПРОМ		
УК.ГР.	Шильгина						
ИЖ.ЯК.	Кучковича						
УХННК.	Шолотник						



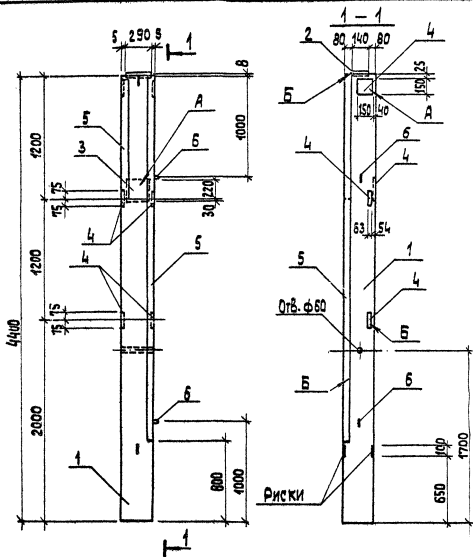
Установка закладных изделий выполнить по серии 1.423.1-3/88
вып. 1.

№ п/п	№ документа	Изд.	Обозначение	Наименование документа	Кол.	Примечание
				<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
			ТТ 903-2-30.90 КЖ.И.Т.У	<u>ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ</u>		
				<u>СЫНТАКСИС РАБОТЫ</u>		
1	1.423.1-3/88.01-02			<u>КОЛОНЫ 1К35-2М2</u>	1	
				<u>ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
2	1.423.1-3/88.2-239			МН 1	1	
3	1.400-15.8.1.10-04			МН 102-3	1	
4	ТТ 903-2-30.90 КЖ.И.З.1			МН 1	1	
5	1.400-15.8.1.550-03			МН 552	50	в.м.
6	1.423.1-3/88.2-225			МН 150	2	
7	1.400-15.8.1.550-03			МН 105-6	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия кг

Марка элемента	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						Итого
	Арматура класса		Прокат марки				
	А I	А II	Ст3кп2	Ст3псб2	Ст3кп2		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 14903-74		ГОСТ 8509-82		
	φ10	φ8 φ12	Итого	φ8 φ12	φ14	Итого	
1К35-2М2-4	285	403 31	299 20	6,5 4,5	13,6 10,5	205	10244

			ТТ 903-2-30.90	КЖ.И.ОМ.1.4	
			КОЛОНЫ 1К35-2М2-4	Подпись: [подпись]	Масштаб: 1:25
				Лист 1	Листов 1
				ЛАТГИПРОПРОМ	



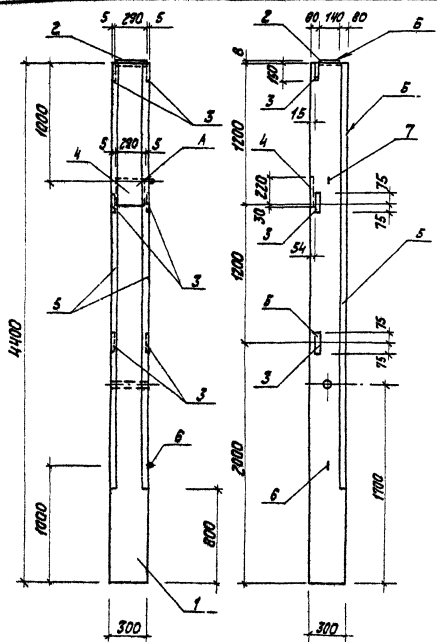
Установку закладных изделий выполнить по серии 1.423.1-3/88
Вып.1

Кол-во	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 903-2-30.90	КЖИ.ТУ		Технические условия
				<u>Сборочные единицы</u>		
1			1.423.1-3/88.01-02	Колонна 1К36-2М2-5		Закладные изделия
2			1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
3			1.423.1-3/88.2-263	МН1-2	1	
4			1.423.1-3/88.2-256	М1-13	3	
5			1.400-15. В.И. 550-03	МН 552	4,8	п.м
6			1.423.1-3/88.2-285	М10-150	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход			
	Арматура класса				Прокат марки							
	А2		А3		ВСтЗ кп2		ВСтЗ пс6-Э					
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 19903-74*					
1К36-2М2-5	ф6	ф10	ф8	ф12	ф14	ф22 (итого)	159х5 (итого)	113х5 (итого)	810-814 (итого)	42,48		
	0,2	0,88	3,02	2,12	2,04	1,44	9,68	18,1	4,5	5,7	4,5	32,8

ТП 903-2-30.90		КЖИ. 01.1.5			
Гип	Ильковский	Колонна 1К36-2М2-5	Сталь	Масса	Макс.шт/об
	Мич.отв.		Р	10,43	кг
И.контр.	Гуттеррейский		Лист	Листов	1
П.спец.	Аббашов		ЛАТИПРОПРОМ		
Рук.гв.	Шильгина				
Инж.цс.	Коловица				
Техник	Шлятич				



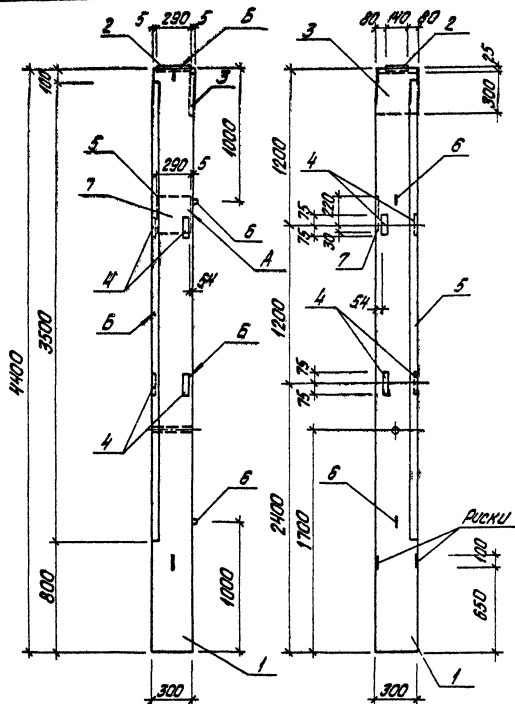
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			Документация		
		ТП 903-2-30.90 КЖ и.ту	Технические условия		
			Оборочные единицы		
	1	1.423.1-3/88.01-02	Колонна 1К36-2 М2-2-Б	1	
			Закладные изделия		
	2	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
	3	1.423.1-3/88.2-256	М1-13	3	
	4	1.423.1-3/88.2-263	МН+2	1	
	5	1.400-15.В.1.550-03	МН 652	72	л. м.
	6	1.423.1-3/88.2-285	М10-150	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка металла	Изделия закладные						Всп. расст						
	Арматура класса			Прокат марки									
	A I	A III		Вст3кп2	Вст3пс 6-Г								
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 805-85	ГОСТ 1903-74								
	φ 6	φ 10	φ 8	φ 12	φ 14	φ 22	Ультр	Л 50 П 1,65 П 3 У 80 П 1,6	5-10	6-14	Ультр		
1К36-2М2-2-Б	0,2	0,86	4,54	2,12	2,04	1,14	11,2	27,14	4,5	5,7	4,5	41,84	53,04

Установку закладных изделий выполнять по серии 1.423.1-3/88 вып. 1

		ТП 903-2-30.90	КЖ и. 01. 1.6
ИП	И.В. Савицкий		
Начальн	Виттерверский		
Ин. констр	Шульгина		
Ин. констр	Лобашов		
Инж. эр	Шульгина		
Инж. эр	Крылова		
Техник	Шоломак		
		Колонна 1К36-2М2-2-Б	Страна: Мозг Машинное
			Р 1033 1:25
			Лист 1 из 1
			ЛАТТИПРОПРОМ



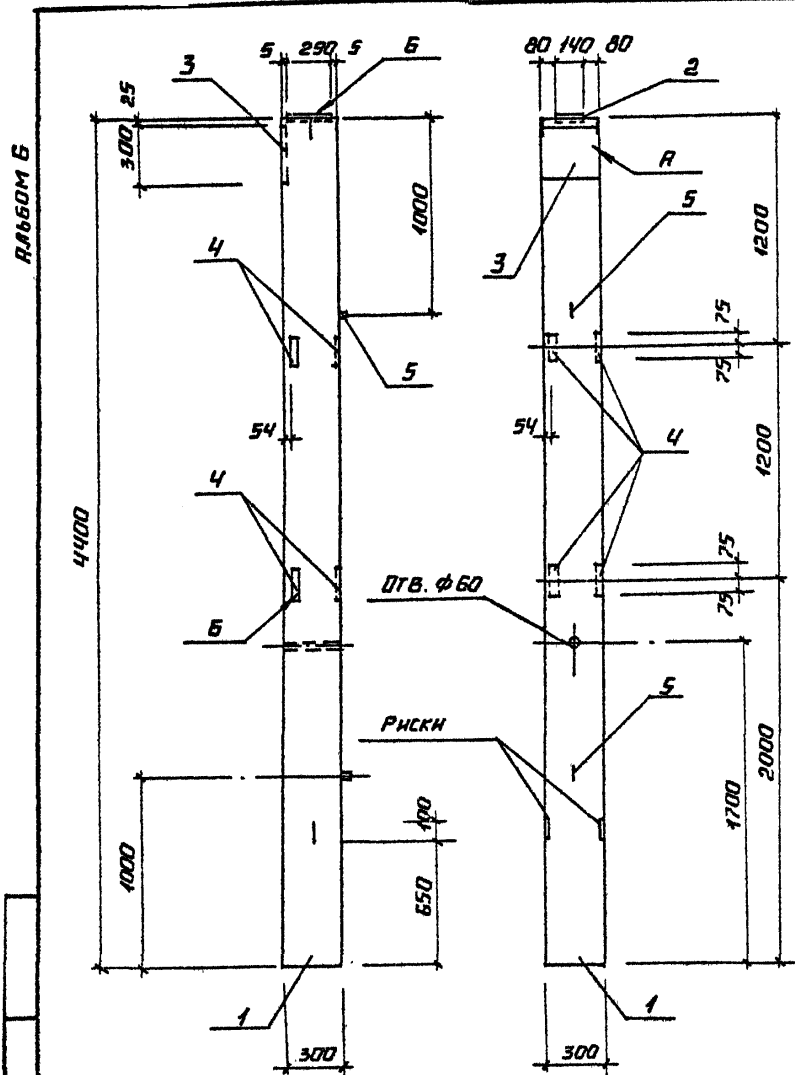
Колонна	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТЛ903-2-30.90	КЖИ.ТЭ		
				<u>Технические условия</u>		
				<u>Сборочные ведомости</u>		
1			1.423.1-3/88.01-02	Колонна КЖ36-2М2	1	
				<u>Закладные изделия</u>		
2			1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
3			ТЛ903-2-30.90	КЖИ.3.1	1	
4			1.400-15.8.1.10-04	МН102-3	4	
5			1.423.1-3/88.530-03	МН552	35	п.м.
6			1.423.1-3/88.2-285	М10-150	2	
7			1.423.1-3/88.2-263	МН1-2	1	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Закладные изделия					Всего									
	Арматура класса		Прокат марки												
	А I	А II	ВСтЗкп2	ВСтЗпс6-1	ВСтЗкп2										
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 19903-74*		ГОСТ 8509-86										
	φ6	φ10	φ8	φ12	φ14	φ22	Упос	φ6	φ8	φ10	φ14	Упос	Упос		
КЖ36-2М2-7	0,2	0,86	0,85	3,1	2,04	1,44	10,13	1,6	5,7	5,7	4,5	17,5	13,2	13,2	41,19

Установка закладных изделий выполнить по серии 1.423.1-3/88 вып.1.

					ТЛ 903-2-30.90	КЖИ.ОИ.1.3
ГМП	Ильинский				КОЛОННА КЖ36-2М2-7	Лист 1
Наименов	Ильинский					
И.Контр.	Ильинский					
И.Опек.	Ильинский					
Рис. 20	Ильинский					
Рис. 21	Ильинский					
Рис. 22	Ильинский					
Рис. 23	Ильинский					
Рис. 24	Ильинский					
Рис. 25	Ильинский					



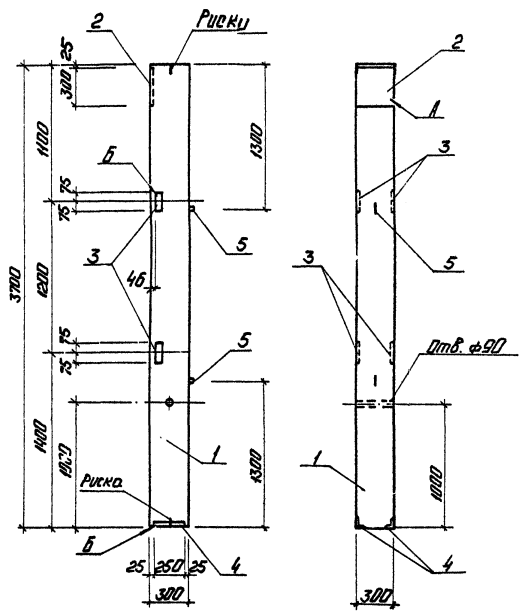
УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНИТЬ ПО СЕРИИ 1.423.1-3/88
вып. 1

ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		ТП 903-2-30.90 КЖ И.Т.У	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1	1.423.1-3/88.01-02	КОЛОННА 1КЗВ-2М2-8	1	
			ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2	1.423.1-3/88.2-239	МН1	1	
	3	ТП 903-2-30.90 КЖ И.З.1	МН1	1	
	4	1.400-15.В.1. 110-04	МН 102-3	4	
	5	1.423.1-3/88.2-285	М10-150	2	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ								ВСЕГО	
	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКН					
	A I		A II		ВстЗ кп2		ВстЗ псВ-1			
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 19903-74*					
φ10	Итого φ8	φ12	Итого	φ8	φ8	φ14	Итого			
КЗВ-2М2-8	0,86	0,86	0,64	3,1	3,74	1,6	5,7	4,5	11,8	18,4

				ТП 903-2-30.90	КЖ И. 01. 1. В		
				КОЛОННА 1КЗВ-2М2-8	СТАДИЯ	МАССА	МРСШТАБ
					Р	101В	1:25
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
				ЛАТГИПРОПРОМ			



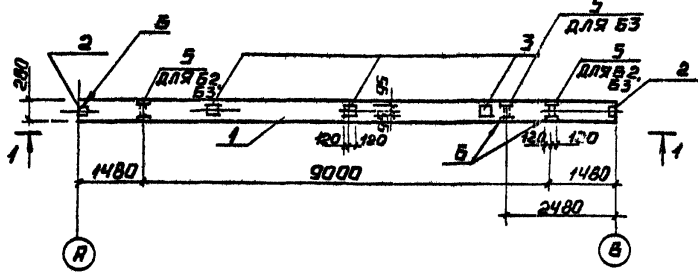
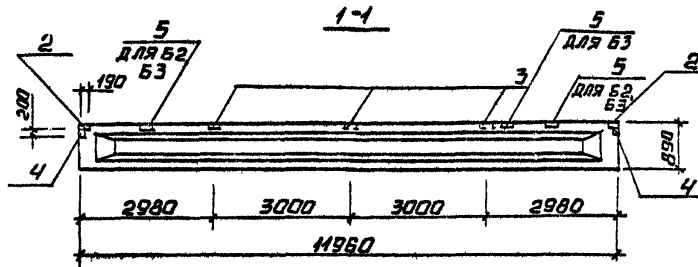
№	№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			ТП 903-2-30.90	КЖ.И.У		Технические условия
				Рабочие единицы		
1			1.427.1-3.0-01	Колонна 1КФ37-1-Н-1	1	Закладные изделия
2			1.427.1-3.2/87-119	МН1	1	
3			1.427.1-3.2/87-133	МН28	2	
4			1.427.1-3.2/87-125	МН7	1	
5			1.400-9 В.1	УП2-2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Закладные изделия								Всего	
	Арматура класса				Прокат марки					
	A I		A II		Вст 3 кл 2					
	ГОСТ 5731-82				ГОСТ 8509-82		ГОСТ 19003-74			
Ф12	М10 Ф10	Ф12	Ф16	Ф10	Ф8	М10	М8			
1КФ37-1-Н-1-9	1,18	1,18	3,2	0,45	368	288	42	708	57	17,64

Установку закладных изделий выполнить по серии 1.427.1-3 1/87

				ТП 903-2-30.90	КЖ.И.О.1		
МН	МН	МН	МН	Колонна 1КФ37-1-Н-1	Р	818	лист 1
МН	МН	МН	МН				
					ЛАТГИПРОПРОМ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
ТТ 903-2-30.90 кж.т.у	1БСП 12-3А IV-Н-1	4500
1.2	1БСП 12-3А IV-Н-2	4500
1.3	1БСП 12-3А IV-Н-3	4500

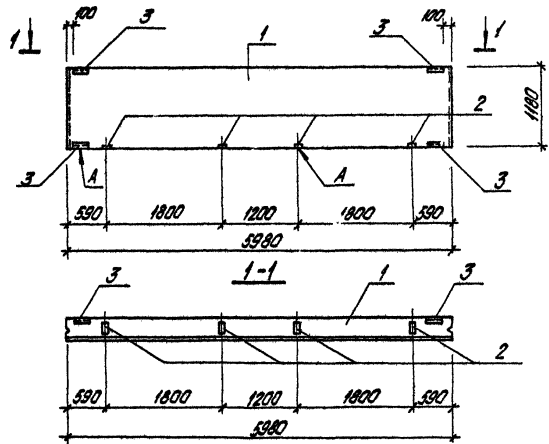
ФОРМА ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.			ПРИМЕЧАНИЕ
				1.1	1.2	1.3	
			Документация				
		ТТ 903-2-30.90 кж.т.у	Технические условия				
			Сборочные единицы				
А3	1	1.462.1-1/88 вып.1	Балка 1БСП 12-3А IV-Н	1	1	1	
			Детали				
П4	2	1.400-Б/76	Изделие закладное МЧ-1	2	2	2	
П4	3	1.400-Б/76	МЧ-3	3	3	3	
П4	4	1.400-Б/76	МЧ-10-3	2	2	2	
А3	5	1.462.1-1/88.2	МНЗ	-	2	3	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ МАРКИ				
	А III			В ст 3 кп 2				
	Ф8	Ф10	Итого	Б-6	Л80-7	Л110-8 Л120-8		
1БСП 12-3А IV-Н-1	1,75	0,6	2,35	8,9	3,4	-	12,3	14,65
1БСП 12-3А IV-Н-2	2,55	1,24	3,79	8,9	3,4	5,2	17,5	21,29
1БСП 12-3А IV-Н-3	2,95	1,55	4,51	8,9	3,4	7,8	20,1	24,61

1. Установку закладных деталей выполнить по документу 1.462.1-1/88.1

ТТ 903-2-30.90		кж.н.-02.1.1.-02.1.2; -02.1.3	
Балка 1БСП 12-3А IV-Н-1		р	4500
1БСП 12-3А IV-Н-2			
1БСП 12-3А IV-Н-3			
Лист		Листов 1	
ЛАТГИПРОПРОМ			



Установку закладных изделий выполнить по серии 1.030.1-1 вып. 0-3.

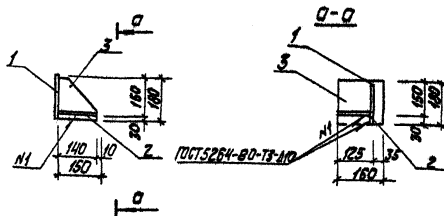
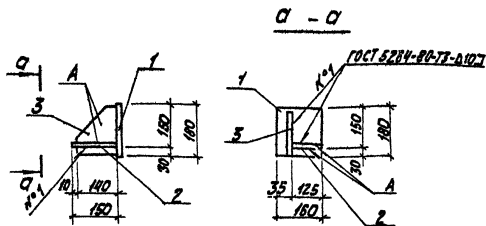
Марка	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		ТТ903-2-30.90	КЖИ.ТУ		
			Технические условия		
			Сборочные единицы		
1		1.030.1-1.1-1.05-03	ПС60.12.2,5-21-37	1	
			Закладные изделия		
2		1.030.1-1.1-3.36	М9	4	1,38 кг
3		1.030.1-1.1-3.30-01	М2	4	2,14 кг

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия

Марка элемента	Закладные изделия						Всего	
	Арматура класса		Прокат марки					
	А III		ВСт3 кп 2					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 15903-74*		ГОСТ 8509-86			
φ10	Утолщ	-6	-8	Утолщ	133* 133х6	Утолщ		
ПС60.12.2,5-21-37	2,32	2,32	2,24	4,0	5,24	5,5	5,5	14,08

		ТТ903-2-30.90 КЖИ.03.2.1		Итого	
ТМ	Модельный	ЛТМ		р	0324
МКОП	Испытательный	И.К.П.		1:50	
К.Контр.	Испытательный	И.К.К.		лист	лист 1
П.Спец.	Испытательный	И.С.С.		ЛАТТИПРОПРОМ	
В.К.В.	Испытательный	В.К.В.			
И.К.К.	Испытательный	И.К.К.			
Тех.инж.	Испытательный	Т.И.			

наименов. Служба 24963-06 17 формат А3



№	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Технические условия		
				детали		
1			ТП 903-2-30.90 - КЖ И.1.1	Лист 1	271кг	
2			- КЖ И.1.1.2	Лист 1	205кг	
3			- КЖ И.1.1.3	Лист 1	1,87кг	

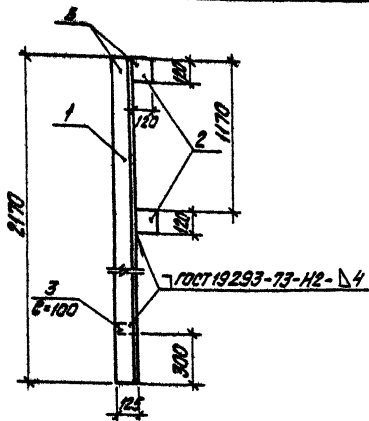
№	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
				Технические условия		
				детали		
1			ТП 903-2-30.90 КЖ И.1.2.1	Лист 1	271кг	
2			КЖ И.1.2.2	Лист 1	2,05кг	
3			КЖ И.1.2.3	Лист 1	1,87кг	

ТП 903-2-30.90		КЖ И.1.1	
ГМП	Ильинский	Лист	Листов 87
Начальн	Витерерский	Р	6,64 кг
Начальн	Шилькина	Латгипропром	
Начальн	Побочин	Латгипропром	
Нач. эк.	Шилькина	Латгипропром	
Нач. эк.	Кичаева	Латгипропром	
Техник	Шолохов	Латгипропром	

ТП 903-2-30.90		КЖ И.1.2	
ГМП	Ильинский	Лист	Листов 87
Начальн	Витерерский	Р	6,64 кг
Начальн	Шилькина	Латгипропром	
Начальн	Побочин	Латгипропром	
Нач. эк.	Шилькина	Латгипропром	
Нач. эк.	Кичаева	Латгипропром	
Техник	Шолохов	Латгипропром	

Копирован №... формат А4

Копирован № 24963-06 18 формат А4



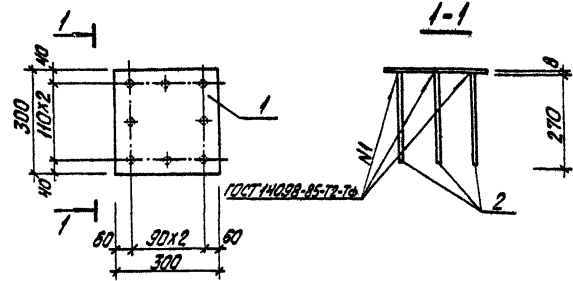
Формат	Лист	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
A4			ТП903-2-30.90	КЖИ.ТУ		Технические условия
			<u>Детали</u>			
Б4	1		КЖИ.2.1.1	Узелок	1	37,5 кг
Б4	2		КЖИ.2.2.2	Лист	2	0,9 кг
Б4	3		КЖИ.2.2.3	Узелок	1	0,48 кг

ТП903-2-30.90		КЖИ.2.1	
Носадка МФ-1		Лист	Листов 1
		р	39,78 1:20
		ЛАТГИПРОПРОМ	

книжков. лист. 6 в.

формат А4

Альбом Б

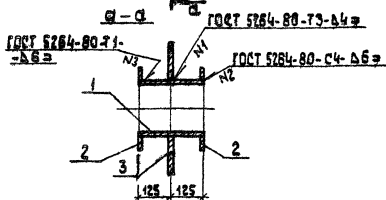
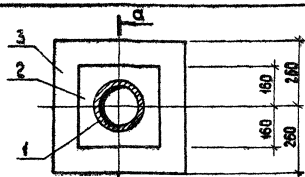


Формат	Лист	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>			
			ТП903-2-30.90	КЖИ.ТУ		Технические условия
			<u>Сборочные единицы</u>			
	1		КЖИ.3.1.1	Лист	1	0,09 м ²
	2		КЖИ.3.1.2	А-III-12-ГОСТ 5781-82*	8	0,24 кг

ТП903-2-30.90		КЖИ.3.1	
Закладное изделие МН1		Лист	Листов 1
		р	7,8 1:10
		ЛАТГИПРОПРОМ	

книжков. лист. 6 в. 24963-06 19 формат А4

Листы в альбоме (вместе с чертежом)

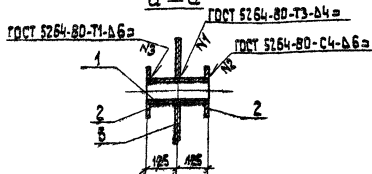
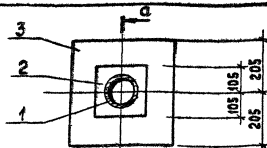


Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
04			ТП 903-2-30.90	КЖИ.ТЧ		технические условия
04	1		ТП 903-2-30.90.	КЖИ.3.2.1	1	7,9 кг
04	2			КЖИ.3.2.2	2	8,04 кг
04	3			-1	1	21,2 кг

			ТП 903-2-30.90	КЖИ.3.2	Стр.	Лист	Листов
			Изделие закладное	МН2	Р	45,18	кг
					Лист	Листов 1	
					ЛАТТИПРОПРОМ		

Копировал ЗЗ

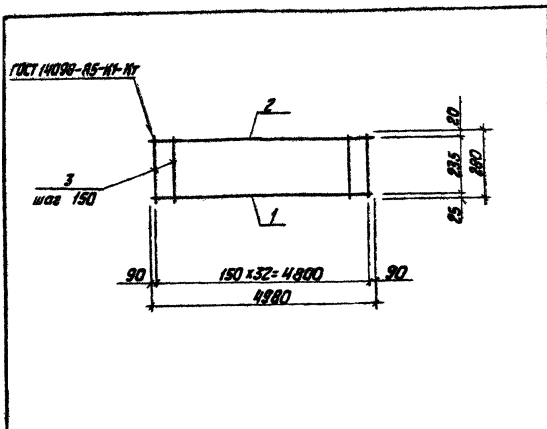
формат А4



Код	Вид	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
04			ТП 903-2-30.90	КЖИ.ТЧ		технические условия
04	1		ТП 903-2-30.90	КЖИ.3.3.1	1	2,74 кг
04	2			КЖИ.3.3.2	2	3,5 кг
04	3			-1	1	13,2 кг

			ТП 903-2-30.90	КЖИ.3.3	Стр.	Лист	Листов
			Изделие закладное	МН3	Р	22,91	кг
					Лист	Листов 1	
					ЛАТТИПРОПРОМ		

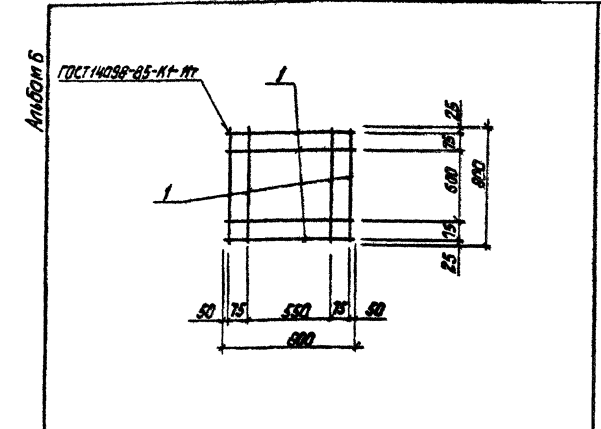
Копировал ЗЗ 24963-06 20 формат А4



Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 903-2-30.90	КЖИ.ТУ		Техническое условие
				Детали		
Б4	1		ТП 903-2-30.90	КЖИ.5.1.1	А-И-10 ГОСТ 5781-82 В-4980	1 10,0 кг
Б4	2			КЖИ.5.1.2	А-И-10 ГОСТ 5781-82 В-4980	1 3,1 кг
Б4	3			КЖИ.5.1.3	А-И-6 ГОСТ 5781-82 В-280	33 0,06 кг
			ТП 903-2-30.90	КЖИ.5.1		
			Каркас плоский Кр1	Стальной лист	Масса	Максимум
				Р	15,08	кг
				Лист	Листов 1	
			ЛАТГИПРОПРОМ			

ТИП Нидерландский
нач. отд. Литературный
И.контр. Лобашов
И.контр. Лобашов
Рук. отд. Шильман
И.контр. Альберман

Копировал Л.Д. формат А4



Формат	Возраст	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТП 903-2-30.90	КЖИ.ТУ		Техническое условие
				Детали		
Б4	1		ТП 903-2-30.90	КЖИ.5.1	А-И-6 ГОСТ 5781-82 В-280	4 0,31 кг
			ТП 903-2-30.90	КЖИ.5.1		
			Сетка С2	Стальной лист	Масса	Максимум
				Р	25	кг
				Лист	Листов 1	
			ЛАТГИПРОПРОМ			

И.контр. Альберман

ТИП Нидерландский
нач. отд. Литературный
И.контр. Лобашов
И.контр. Лобашов
Рук. отд. Шильман
И.контр. Альберман

Копировал Л.Д. 24963-06 формат А4