

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
903-2-30.90

МАЗУТОНАСОСНАЯ Q=13 И 3,25/13 м³/ч
ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

АЛЬБОМ 10

НИЗКОВОЛЬТНЫЕ КОМПЛЕКТНЫЕ
УСТРОЙСТВА ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ -
ИЗГОТОВИТЕЛЮ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 903-2-30.90

МАЗУТОНАСОСНАЯ Q=13 И 3,25/13 м³/ч ЗДАНИЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ


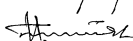
АЛЬБОМ 10

СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ	1	ПЗ	Пояснительная записка
АЛЬБОМ	2	МС1	Мазутоснабжение (Q=13 м ³ /ч)
АЛЬБОМ	3	МС2	Мазутоснабжение (Q=3,25/13 м ³ /ч)
АЛЬБОМ	4	МС3	Мазутоснабжение, блоки оборудования
АЛЬБОМ	5	АР	Решения архитектурные КЖ конструкции железобетонные КМ конструкции металлические
АЛЬБОМ	6	СИ	Строительные изделия
АЛЬБОМ	7	ЧАСТЬ 1 АТМ	Автоматизация АП Пожарная сигнализация (Q=13 м ³ /ч)
АЛЬБОМ	8	ЧАСТЬ 2 АТМ	Автоматизация АП Пожарная сигнализация (Q=3,25/13 м ³ /ч)
АЛЬБОМ	9	ЧАСТЬ 1	Щиты автоматки и КИП Задание заводч-изготовителю (Q=13 м ³ /ч)
АЛЬБОМ	10	ЧАСТЬ 2	Щиты автоматки и КИП Задание заводч-изготовителю (Q=3,25/13 м ³ /ч)
АЛЬБОМ	11	ЭМ	Силовое электрооборудование ЭО Внутреннее освещение СС Связь и сигнализация
АЛЬБОМ	12	ОВ	Низковольтные комплектные устройства. Задание заводч-изготовителю
АЛЬБОМ	13	СО	Отопление и вентиляция ВК Внутренние водопровод и канализация ТС Тепловые сети
АЛЬБОМ	14	ММ	Металлоконструкции вспомогательного оборудования
АЛЬБОМ	15	ГО	Спецификации оборудования
АЛЬБОМ	16	ВМ	Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ	17	кн1..Б С	Сметы

Утвержден ГПКНИИ „Сантехнический проект“
Протокол №22 от 1 апреля 1991г.

РАЗРАБОТАН
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„ЛАТГИПРОПРОМ“
Главный инженер института
Главный инженер проекта



/В. Архипов/
/Я. Нидвальский/

Альбом Ю

Лист	Наименование	Примечание (стр.)
	Содержание альбома	2
ЭМН.2	Перечень комплектных устройств	2
ЭМН.1	Нискоболатные комплектные устройства. Задание заводу-изготовителю. Перечень чертежей.	2
ЭМН.1-1	Шит открытый Ш.	3
Лист 123	Технические данные аппаратов.	3
ЭМН.4	Шит открытый Ш.	3
Лист 3	Схема электрическая соединений.	3
ЭМН.3	Шит открытый Ш.	4
Лист 12	Перечень подписей.	4
ЭМН.2	Шит открытый Ш.	4
Лист 123	Общий вид.	4
ЭМН.2	Шит открытый Ш.	5
Лист 23	Общий вид.	5
ЭМН.4	Шит открытый Ш.	6,7
Лист 12	Схема электрическая соединений.	6,7

Формат А4

Имя, И. Фамилия, Подпись и печать

Альбом Ю

Наименование	Кол. НКЧ	Кол. прилагаемых чертежей	Обозначение таблицы аппаратов	Примечание
1. Шит Ш	1	4	ЭМН.1-1 л. 1,2,3	

Привязан		
Имя. №		
ТТ 903-2-30.90 ЭМН.2		
Лист	Листов	1
ЛАНГИПРОПРОМ		

Копировал: Ф. Б.

Формат А4

Имя, И. Фамилия, Подпись и печать

Альбом Ю

Лист	Наименование	Примечан.
ЭМН.1	Нискоболатные комплектные устройства задание заводу-изготовителю. Перечень чертежей.	2
ЭМН.2	Перечень комплектных устройств.	2
ЭМН.1	Шит открытый Ш.	3
Лист 3	Технические данные аппаратов.	3
ЭМН.2	Шит открытый Ш.	4,5
Лист 23	Общий вид.	4,5
ЭМН.3	Шит открытый Ш.	4
Лист 12	Перечень подписей.	4
ЭМН.4	Шит открытый Ш.	3,6,7
Лист 12,3	Схема электрическая соединений.	3,6,7

1. При отправки альбома заводу-изготовителю в соответствии с ОГТ 160.800.485-84 скомпоновать альбом согласно таблице.
2. Принципиальные схемы управления электродвигателем см. альбом 9.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывобезопасную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *[Подпись]* /Нидольский/

Привязан		
Имя. №		
ТТ 903-2-30.90 ЭМН.1		
Лист	Листов	1
ЛАНГИПРОПРОМ		

Копировал: Ф. Б.

Формат А3

Имя, И. Фамилия, Подпись и печать

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		13	ЭМН.1-2	Чертеж общего вида	3	
		12	ЭМН.1-4	Схема электрической цепи (соединений)	2	
		14	ЭМН.1-3	Перечень надписей	2	
				Сборочные единицы		
		1		Панель 1		
				Блоки:		
		1		Б5130-3174 ГУХЛЧ	2	
		2		Б5130-3274 ГУХЛЧ	1	
		3		Б5130-2474 ГУХЛЧ	1	
		4		Б5130-2874 ГУХЛЧ	1	
		5		Б5130-2074 ГУХЛЧ	1	
		6		Б5130-3774 УХЛЧ	1	
		7		Б5130-3574 УХЛЧ	1	
				ИИ		
				Выключатели		
		8		AE 2046-10P-0043-Б		

ИВЕР-ТРАДИЦИОНАЛЬНЫЕ МАШИНЫ И АГРЕГАТЫ

Указание по привязке
 Для взаимосвязанной с производителем мощностью $A = 13 \text{ м}^3/\text{ч}$ вычеркнуть поз. 1, 12 (двигатели 1, 2).

Привязан

ИВЕР. №

ТП 903-2-30.90 ЭМН 1-1

Исполн. Хохлов В.С.
 И.КОНСТ. ПРОЕКТИРОВЩИК
 И.З.ЗАР. ПРОЕКТИРОВЩИК
 И.Ч.Г.Д. ПРОЕКТИРОВЩИК
 Техник Сажина Е.В.

Шит открытый Ш.
 Технические данные аппаратов.

Лист 1 Листов 3
 ЛАТГИПРОПРОМ
 Формат А4

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				И-380В 50Гц		
				Тр 16 А 12 ТН	3	ИФ1, ИФ2, ИФ3
		9		AE 2046-10P-0043-Б		
				И-380В 50Гц		
				Тр 32 А, 12 ТН	1	ИФ4
		10		Ручильник		
				Р11-35320-0043	1	ИФ5
				Зажимы ножевые		
				ЗН24-95П160-В/Ву3	3	Х42
				Блоки зажимов		
				Б324-4П25-В/Ву3-10	1	Х31
				Панель 2		
				Блоки:		
		11		Б5130-3274 ГУМЛЧ	1	
		12		Б5130-3174 ГУХЛЧ	1	
		13		Б5130-2874 УХЛЧ	1	
		14		Б5130-2274 ГУХЛЧ	1	
		15		Б5130-2074 ГУХЛЧ	1	
		16		Б5130-3774 УХЛЧ	1	
		17		Б5130-3574 УХЛЧ	1	

ИВЕР-ТРАДИЦИОНАЛЬНЫЕ МАШИНЫ И АГРЕГАТЫ

Привязан

ИВЕР. №

ТП 903-2-30.90 ЭМН 1-1
 Формат А4

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				И2		
		18		Выключатели:		
				AE 2046-10P-0043-Б		
				И-380В 50Гц		
				Тр 16 А 12 ТН	3	ИФ5, ИФ6, ИФ7
		19		Ручильник		
				Р11-35320-0043	2	ИФ2, ИФ3
				Зажимы ножевые		
				ЗН24-95П160-В/Ву3	3	Х45
				Блоки зажимов		
				Б324-4П25-В/Ву3-10	1	Х11

ИВЕР-ТРАДИЦИОНАЛЬНЫЕ МАШИНЫ И АГРЕГАТЫ

Привязан

ИВЕР. №

ТП 903-2-30.90 ЭМН 1-1
 Формат А4

Итого в шит		Куда поступает				Итого в шит		Куда поступает							
Панель	Кладовая	Тр жила	Панель	Кладовая	Логич.	генератор	нагреватель	Панель	Кладовая	Тр жила	Панель	Кладовая	Логич.	генератор	нагреватель
п1	х31	1	п2	х11	1	8-1	п1	х31	2	п2	х11	2	8-3		
п1	х31	3	п2	х11	3	8-15	п1	х31	4	п2	х11	4	8-17		
п1	х31	5	п2	х11	5	8-21									

ИВЕР-ТРАДИЦИОНАЛЬНЫЕ МАШИНЫ И АГРЕГАТЫ

Привязан

ИВЕР. №

ТП 903-2-30.90 ЭМН 1-4
 Формат А4

Исполн. Хохлов В.С.
 И.КОНСТ. ПРОЕКТИРОВЩИК
 И.З.ЗАР. ПРОЕКТИРОВЩИК
 И.Ч.Г.Д. ПРОЕКТИРОВЩИК
 Техник Сажина Е.В.

Шит открытый Ш.
 Схема электрическая цепи (соединений).

Лист 3 Листов 3
 ЛАТГИПРОПРОМ
 Формат А4

Альбом 10

Панель	Страница	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шифра	Элемент
1	1			Верхнее	Ввод №1 380В	1		
	2			обратные	9, 3, 1, 12, 10, 7, 5	1		
	3				Насосы	1		
	4			То же	15- Вентилятор	1		
2	1			То же	Секционирование Ввод №2	1		
	2			То же	4, 2, 11, 8, 6	1		
	3			То же	Насосы	1		
	4			То же	13, 14 - Вентиляторы	1		
1		QS1		Табличка	QS1 - Ввод №1	1		
				То же	9	1		
				То же	3	1		
				То же	1	1		
	1	QF1		То же	QF1 - Щит КИП (питание)	1		
	2	QF2		То же	QF2 - Очистные сооружения	1		
	3	QF3		То же	QF3 - Камеры управления	1		
	4	QF4		То же	QF4 - Рабочее освещение	1		
					То же	15	1	
					То же	12	1	
					То же	10	1	
					То же	7	1	
					То же	5	1	
	2		QS2		То же	QS2 - Секционирование	1	

Указания по привязке

Для мазутонасосной с производительностью $Q = 13 \text{ м}^3/\text{ч}$ электродвигатели № 1, 2

Привязан

Шифр №

ТП 903.2.30.90 ЭМН 1-3

Нач. отд. Хакелис
Н. Контр. Липерштейн
Тех. элек. Барисова
Техник Сакалова

Станд. Лист Листов
1 2

Щит открытый
Перечень надписей

ЛАТГИПРОПРОМ

Формат А4

Альбом 10

Панель	Страница	Надпись	Поз. обозначение	Место надписи	Текст	Кол.	Вид шифра	Элемент
2		QS3		Табличка	Ввод №2	1		
				То же	4	1		
				То же	2	1		
				То же	13	1		
				То же	14	1		
				То же	11	1		
		5	QF5		То же	QF5 - Щит КИП (питание)	1	
	6	QF6		То же	QF6 - Наружное освещение	1		
	7	QF7		То же	QF7 - Аварийное освещение	1		
				То же	8	1		
				То же	6	1		

Привязан

Шифр №

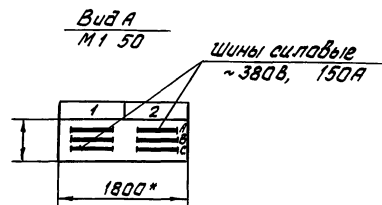
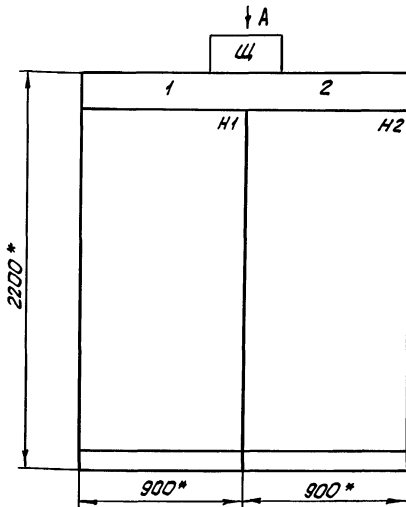
ТП 903-2-30.90 ЭМН 1-3

Лист 2

Формат А4

Альбом 10

Вид спереди



- * - размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров по ...
- НКУ является функционально незаконченным изделием

Указания по привязке

Для мазутонасосной с производительностью $Q = 13 \text{ м}^3/\text{ч}$ вычеркнуть электродвигатели 1, 2

Верхний такеловод

Стр.-ка	1	Ввод №1 380В 9, 3, 1, 12, 10, 7, 5 Насосы 15- Вентилятор	2	Секционирование Ввод №2 4, 2, 11, 8, 6 Насосы 13, 14- Вентиляторы
Панель	1		2	

Привязан:

Шифр №

ТП 903-2-30.90 ЭМН 1-2

Станд. Масса Масштаб

1:20

Лист 1 Листов 3

Нач. отд. Хакелис
Н. Контр. Липерштейн
Тех. элек. Барисова
Техник Сакалова

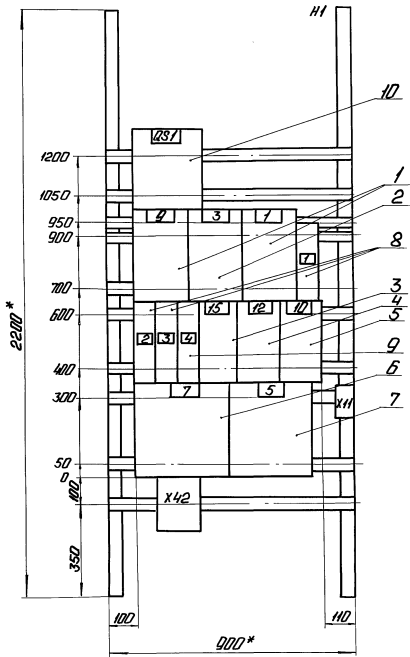
Щит открытый
Общий вид

ЛАТГИПРОПРОМ

24963-1? 5

Формат А3

Анкетный №



Указания по привязке

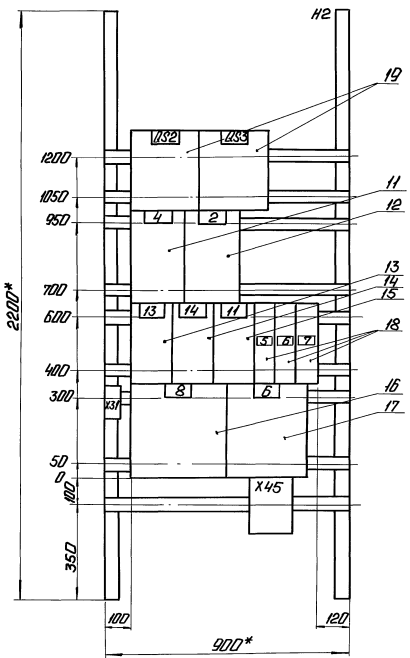
1. Для мазутаносовой с производительностью Q=13 м³/ч вычеркнуть поз. 1 (двигатель 1).

привязан	
Инв. №	
ТП 903-2-30.90 ЭМН1-2	
Исполн. Мещеряков	Мещеряков
1:10	Лист 2 из 2 листов
Шит открытый Ш. Общий вид.	
ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат А3	

Панель 1 (набор 1)

Исполнитель: Панель и детали: Мещеряков

Анкетный №



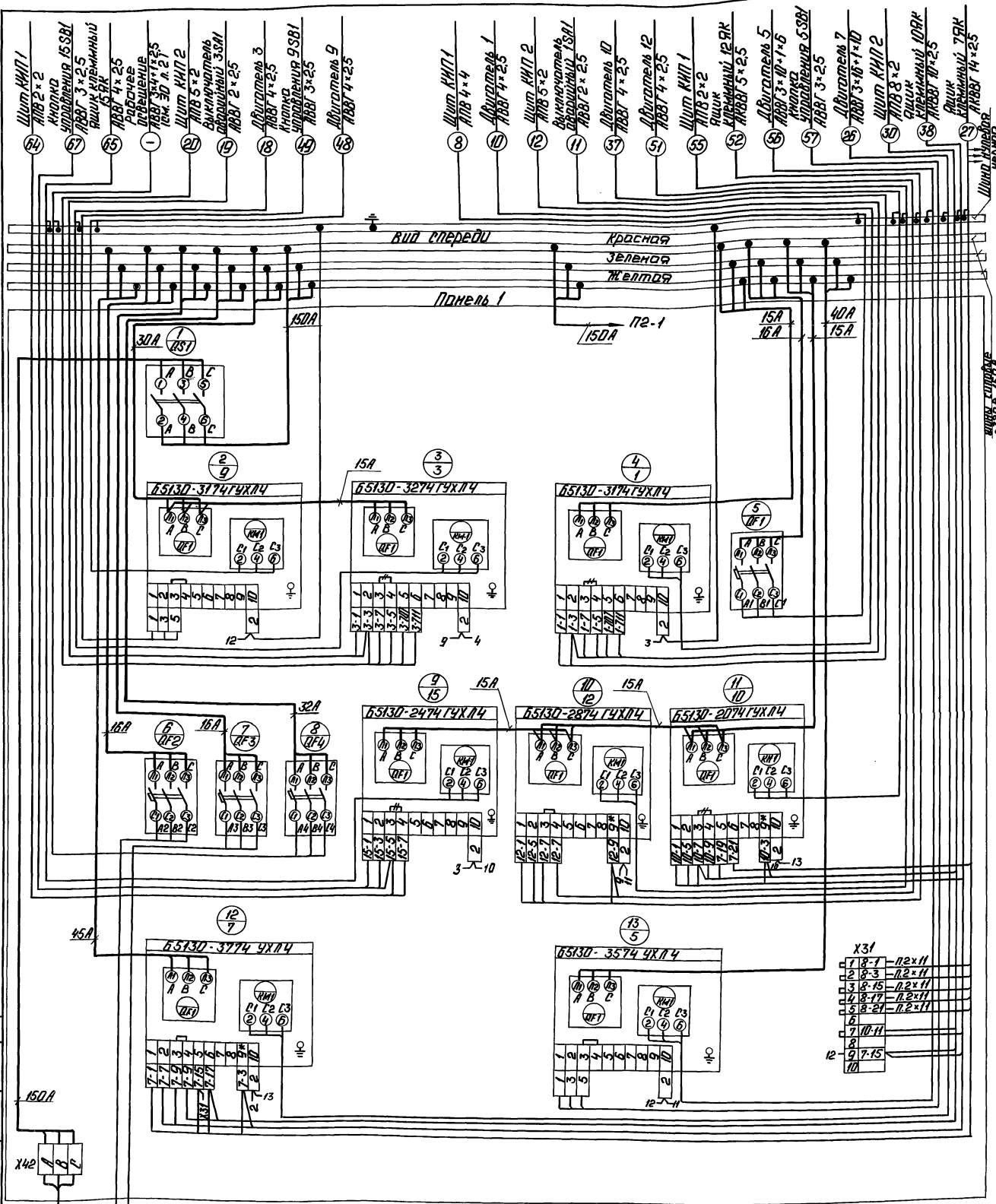
Указания по привязке

1. Для мазутаносовой с производительностью Q=13 м³/ч вычеркнуть поз. 12 (двигатель 2).

привязан	
Инв. №	
ТП 903-2-30.90 ЭМН1-2	
Исполн. Мещеряков	Мещеряков
1:10	Лист 3 из 2 листов
Шит открытый Ш. Общий вид.	
ЛАТГИПРОПРОМ	
Формат А3	

Панель 2 (набор 2)

Исполнитель: Панель и детали: Мещеряков



Шина 10
Шина 11
Шина 12
Шина 13
Шина 14
Шина 15
Шина 16
Шина 17
Шина 18
Шина 19
Шина 20
Шина 21
Шина 22
Шина 23
Шина 24
Шина 25
Шина 26
Шина 27
Шина 28
Шина 29
Шина 30
Шина 31
Шина 32
Шина 33
Шина 34
Шина 35
Шина 36
Шина 37
Шина 38
Шина 39
Шина 40
Шина 41
Шина 42
Шина 43
Шина 44
Шина 45
Шина 46
Шина 47
Шина 48
Шина 49
Шина 50
Шина 51
Шина 52
Шина 53
Шина 54
Шина 55
Шина 56
Шина 57
Шина 58
Шина 59
Шина 60
Шина 61
Шина 62
Шина 63
Шина 64
Шина 65
Шина 66
Шина 67
Шина 68
Шина 69
Шина 70
Шина 71
Шина 72
Шина 73
Шина 74
Шина 75
Шина 76
Шина 77
Шина 78
Шина 79
Шина 80
Шина 81
Шина 82
Шина 83
Шина 84
Шина 85
Шина 86
Шина 87
Шина 88
Шина 89
Шина 90
Шина 91
Шина 92
Шина 93
Шина 94
Шина 95
Шина 96
Шина 97
Шина 98
Шина 99
Шина 100

-- Демонтировать

Указание по привязке
Для монтажа с произвольной мощностью $\Omega = 13 \text{ м}^2/4$ вычеркнуть поз. 4 (двигатель 1) и соответствующие кабели № 10, 11, 12.

X31

1	8-1	- п2x11
2	8-3	- п2x11
3	8-15	- п2x11
4	8-17	- п2x11
5	8-21	- п2x11
6		
7	10-11	
8		
9	7-15	
10		

Привязан

Инв. №	
--------	--

Панель 1 (Набор 1)

Исполн.	Харченко В.И.
Проектант	Сидорова С.И.
Инж. гр.	Порфирова З.И.
Техник	Сидорова З.И.

ТЛ 903-2-30.90 ЭМ.Н1-4

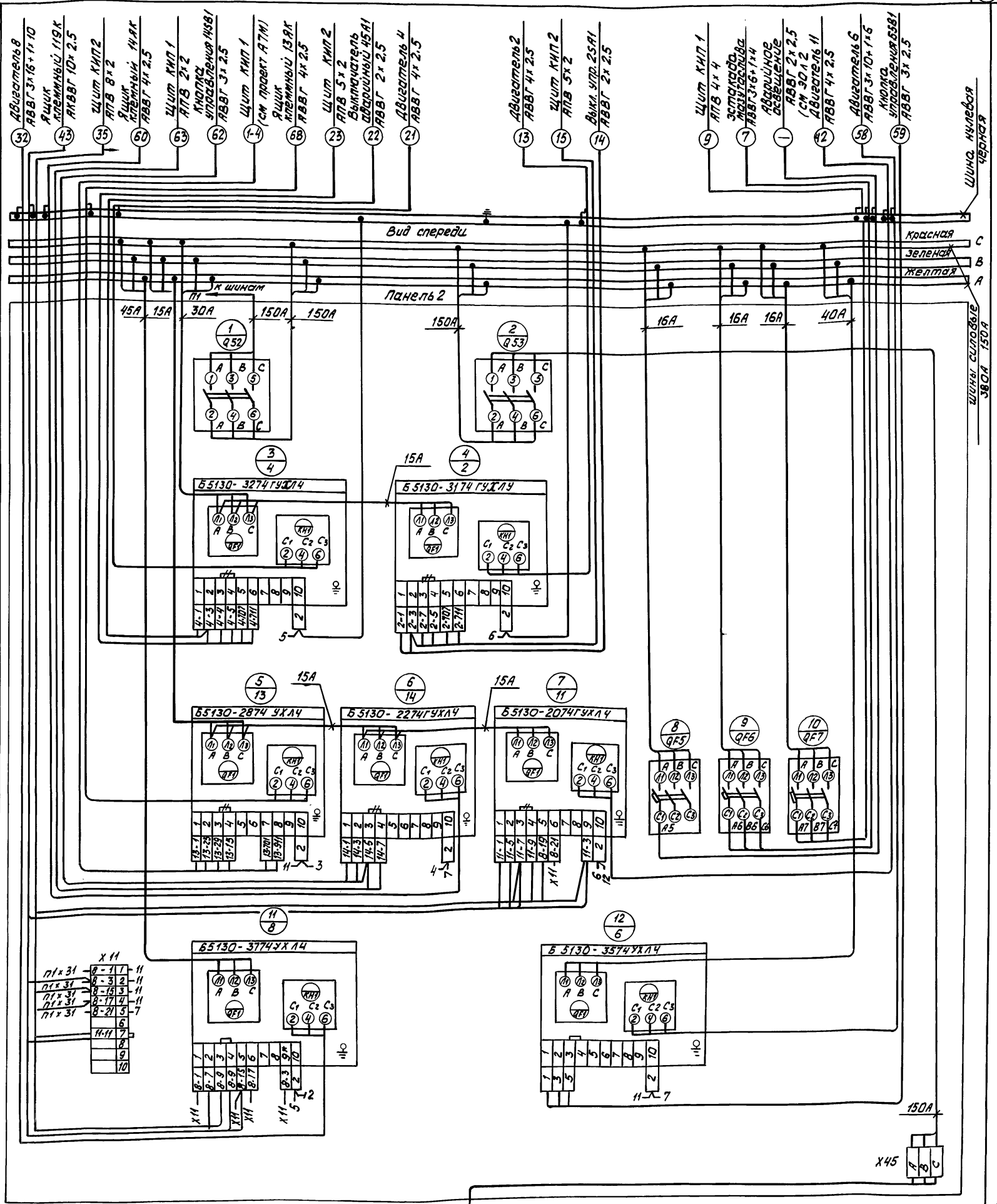
Лист 1 из листов 3

ЛАТГИПРОПРОМ

Шит открытым ш. Схема электрическая соединенная.

Копировано: 24963-12 7

Альбом 10



Согласовано
Отдел КИП
Кремль
Исполн.
Иванов И.И.
Иванов И.И.
Иванов И.И.

И - Демонтировать

Указания по привязке
Для мазутососной с производительностью Q = 13 м³/ч вычеркнуть поз. 4 (двигатель 2) и соответствующие кабели ИИ 13, 14, 15

Котельная
Щит 04 нв II секц.
ИИ ШВУ 3х2,5

Панель 2 (Набор 2)

Привязан:		ИНВ. №	
ТТ 903-2-30.90 ЭМ.Н1-4			
Кладовая	Масса	Масштаб	
Лист 2	Листов		
ЛАТГИПРОПРОМ			

Щит открытый и
схема электрическая
соединений