

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

903-02-40.9I

Установка мазутоснабжения  $Q=6,5/I3$  и  $I3/I6$  м<sup>3</sup>/ч с металлическими  
резервуарами 2x2000 м<sup>3</sup>

АЛЬБОМ 3

СО Спецификации оборудования

25310 - 03

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

903-02-40.91

Установка мазутоснабжения,  $Q=6,5/13$  и  $13/16$  м<sup>3</sup>/ч с металлическими резервуарами 2х2000 м<sup>3</sup>

АЛББОМ 3

СО Спецификации оборудования

Разработан  
проектным институтом  
"Латгипропром"

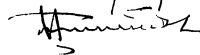
Утвержден  
ГЛКНИИ "СантехНИИпроект  
Протокол № 31 от 22.01, 1992 года

Главный инженер института



В.Архипов

Главный инженер проекта



Я.Нидбальский

ТМЦ 903-02-40.9Г. Ал.3

ПЕРЕЧЕНЬ  
спецификаций оборудования, входящих в сборник

Стр.	Наименование основного комплекта рабочих чертежей и его марка	Обозначение спецификации	Проектная организация
3	Мазутоснабжение	МС	МС.ЭО
4	Наружные сети водоснабжения и канализации	НБК	НБК.СО
8	Кабельные линии	ЭК	ЭК.СО
10	Электрическое освещение территории	ЭН	ЭН.СО
13	Связь и сигнализация	СС	СС.СО
16	Тепловые сети	ТС	ТС.СО

Копировал 25310-03 4 Формат А3

Копировал 25310-03 5 Формат А3

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование, поставляемое подрядчиком</u>								
	<u>Хозяйственно-питьевой-производственно-противопожарный</u>								
	<u>водопровод -ВІ-</u>								
	(для варианта $t_H = -20^{\circ}\text{C}$ ; $t_H = -30^{\circ}\text{C}$ )								
I	Трубы пластмассовые напорные $\phi 63^{\circ}\text{C}$	ГОСТ18599-83	м	006				79	
2	То же, $\phi 225^{\circ}\text{C}$	ГОСТ18599-83	м	006				152	
3	Трубы стальные электросварные $\phi 219 \times 7$	ГОСТ10704-76	м	006				12	
4	То же, футляр $\phi 273 \times 7$	ГОСТ10704-76	м	006				11,5	
5	То же, $\phi 426 \times 9$	ГОСТ10704-76	м	006				37,0	
6	Изоляция весьма усиленная:								
6.1	Битумная грунтовка	ГОСТ2084-77	кг	166				1,27	
6.2	БАМ	ТУ6-05-131-78	кг	166				192	
6.3	Стеклохолст	ТУ21-33-43-79	м <sup>2</sup>	055				25	
7	Тройник ППФ 200x200	ГОСТ5525-88	шт.	796				I	92,0
8	Подставка ППР 200	ГОСТ5525-88	шт.	796				I	75,0
9	Тройник 225 x 63	ТУ6-19-218-86	шт.	796				I	8,5
10	Отвод 90° $\phi 63\text{C}$	ОСТ6-19-517-							
		- 85	шт.	796				2	0,08
II	То же, $\phi 225\text{C}$	ОСТ6-19-517-							
		-85	шт.	796				2	3,45
<div> <div>Привязан</div> <div> <div>Инв. №</div> <div>ТМІ 903-02-40.9І</div> <div>НБК.СО</div> <div>Лист 2</div> </div> </div>									

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I2	Втулка под фланец $\phi$ 63C	ОСТ6-19-517-							
		-85	шт.	796				I	0,15
I3	То же, $\phi$ 225C	ОСТ6-19-517-							
		-85	шт.	796				4	1,3I
I4	Фланец стальной приварной $\phi$ 65	ГОСТ12820-80	шт.	796				2	2,8
I5	То же, $\phi$ 200	ГОСТ12820-80	шт.	796				8	8,05
I6	Бетонный упор В12,5	ГОСТ25192-82	м3	II3				I,12	
	(для варианта $t_H = -40^\circ\text{C}$ ).								
I	Трубы чугунные напорные $\phi$ 63	ГОСТ 9583-75	м	006				67,5	
2	То же, $\phi$ 200	ГОСТ 9583-75	м	006				II5,0	
3	Трубы стальные электросварные $\phi$ 70 x 3,5	ГОСТ10704-76	м	006				II,5	
4	То же, $\phi$ 219 x 7	ГОСТ10704-76	м	006				49	
5	То же, футляр $\phi$ 273 x 7	ГОСТ10704-76	м	006				II,5	
6	То же, футляр $\phi$ 426 x 9	ГОСТ10704-76	м	006				37,0	
7	Изоляция "весьма" усиленная:								
7.1	Битумная грунтовка	ГОСТ2084-77	кг	I66				I,55	
7.2	БАМ	ТУ6-05-131-							
		-78	кг	I66				204,9	
7.3	Стеклохолст	ТУ21-33-43-							
		-79	м2	055				26,6	
7.4	Мешочная бумага	ГОСТ2228-81	м2	055				I3,3	
<div>Привязан</div> <div> <div>Инв. №</div> <div>ТМЛ 903-02-40.9I</div> <div>НВК.СО</div> <div>Лист 3</div> </div>									

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
8	Тройник ППФ 200 х 200	ГОСТ 5525-82	шт.	796				I	92,0
9	Подставка ППР 200	ГОСТ 5525-82	шт.	796				I	75,0
10	Тройник ТРФ 200 х 65	ГОСТ 5525-82	шт.	796				I	51,2
11	Колено УРГ 65	ГОСТ 5525-82	шт.	796				2	11,3
12	То же, УРГ 200	ГОСТ 5525-82	шт.	796				2	57,2
13	Патрубок дл.ПФГ 65	ГОСТ 5525-82	шт.	796				I	22,5
14	То же, дл.ПФГ 200	ГОСТ 5525-82	шт.	796				4	84,5
15	Бетонный упор В12,5	ГОСТ 25192-82	м3	112				I, 12	
	<u>Канализация дождевая -К2-</u>								
I	Трубы керамические канализационные $\varnothing$ 200	ГОСТ 286-82	м	006				I05	
2	То же, $\varnothing$ 300	ГОСТ 286-82	м	006				40	
	<u>Канализация замасоченных стоков -К15-</u>								
I	Трубы керамические канализационные $\varnothing$ 200	ГОСТ 286-82	м	006				I58,5	
2	То же, $\varnothing$ 300	ГОСТ 286-82	м	006				9,0	
3	Трубы чугунные напорные $\varnothing$ 200	ГОСТ 9583-75	м	006				31,5	

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

ТМЛ 903-02-40.9I

НБК.СО

Лист

4

25310-03 8



Копировал 25310-03 9 Формат А3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод изготовитель ( для импортного оборудования – страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и № опросного листа	Единица измерения		Код завода изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы оборудования, кг																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
			Наиме- нование	Код																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
	I. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	Оборудование и изделия, распределяемые по линии комплектующих организаций																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	Светильник для наружного освещения с лампой ДРЛ:																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	I. I. 250 ВТ	РКУ03-250-	шт.	796		346I23203I	0,024	I3	10,5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	Лихославский завод "Светотехника"	00I-VI TVI6- 545.386-82																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
	I. 2. Лампа дуговая ртутная высокого давления мощностью 250ВТ	ДРЛ 250(10) ГОСТ I6354-77	шт.	796		346722II0402		I3	0,02																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	Кабельные изделия																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	Заводы МЭТИ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	Кабель силовой с алюминиевыми жилами, с поливинилхлоридной изоляцияй и оболочкой, с заполнением между жилами, числом и сечением жил:																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
	I. 3. 2хI6	АВВГ-0,66кВ ГОСТ I6442-80	км	008		352222II00	0,325	0,II	262																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
	I. 4. 3хI6	АВВГ-0,66кВ ГОСТ I6442-80	км	008		352222II00	0,445	0,08	32I																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
<div><div><table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table></div></div>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ТН 903-02-40.9I ЭН.СО

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

ТН 903-02-40.9I ЭН.СО

Копировал 25310-03 14 Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. Оборудование и материалы, поставляемые								
	подрядчиком								
	2.1. Материалы, поставляемые подрядчиком								
Ал. 2	Сталь угловая равнополочная размером 40х40х4	ГОСТ8509-86	т					0,024	
л. СС2									
п. 9									
Ал. 2	Трос оцинкованный								
л. СС2	IX7- 4,20-I40-I	ГОСТ3062-80 <sup>XX</sup>	км					0,13	
п. 2									
	2.2. Оборудование, поставляемое подрядчиком								
Ал. 2	Подвесы стальные	П-II							
л. СС2		ТУ 45. АХП. 0.							
п. 3		4I3. 00I-76	т					0,009	
Ал. 2	Муфта натяжная		шт.					10	
л. СС2									
п. 4									
Ал. 2	Обхват		шт.					24	
л. СС2									
п. 5									

Привязан

Инв. №			

ТМН 903-02-40.9I-CC.CO

Лист  
2

**Формат А3**



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Привязан	
----------	--

TMI 903-02-40.9I TC.CO

## Спецификация оборудования

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

**ЛАТГИПРОПРОМ**

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<u>Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком</u>								
I	Трубопровод стальной электросварной ГОСТ 10705-80 219 x 6	ГОСТ 10705-80 ст.10							
		ГОСТ 1050-74	м	006				92	31,5
2	То же, 76 x 3	То же	м	006				184	5,4
3	То же, 57 x 3	То же	м	006				184	4,0
4	То же, 38 x 2,5	То же	м	006				276	2,31
5	То же, 32 x 2,5	То же	м	006				58	1,82
6	То же, 25 x 2	То же	м	006				276	1,13
7	То же, 18 x 2	То же	м	006				6	0,89
8	Опора скользящая Ду200 Т14.16	Серия 4.903-							
		-10, вып.5	шт.	796				10	5,87
9	То же, Ду50 Т14.04	То же	шт.	796				61	1,55
10	То же, Ду32 Т14.01	То же	шт.	796				138	1,28
11	То же, Ду25 Т14.01	То же	шт.	796				29	1,28
12	Опора ОП-2	ГОСТ 14911-82	шт.	796				52	1,19
	100 x 760								
13	Опора ОП-2	ГОСТ 14911-82	шт.	796				31	1,15
	100 x 570								
14	Электроды Э-46	ГОСТ 9467-75	кг	166				20	
15	Опора неподвижная Ду200 Т11.21	Серия 4.903-							
		-10, вып.4	шт.	796				2	8,94

Привязан

Инд. №

ТМТ 903-02-40.91

ТС.00

Лист

2

25310-03 18

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Лист
3