

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

416-7-0322.90

РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ
90 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 3

СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

25041-03

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

416-7-0322.90

РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ
90 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 3

спецификации оборудования

РАЗРАБОТАНЫ
ВГПИ ГипростроММаш

УТВЕРЖДЕНЫ и введены в действие
приказом ВГПИ ГипростроММаш
от 1 апреля 1991 г. № 36

Главный инженер института  С.К.Казарин

Главный инженер проекта  М.А.Готлиб

Содержание альбома 3

№	Наименование	Стр.
1	TX.C0 Спецификация оборудования	3
2	ЭМ.C0 Спецификация оборудования	9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-вителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
I	Кран мостовой электрический общего назначения грузоподъемностью 10т, управлением с пола $L=16,5$ м $N=17,2$ кВт	Н3-560	шт	796		31 5122 9229		I	15300
2	Тележка самоходная грузоподъемностью 20т $N=6,5$ кВт	СМЖ-151А	шт	796		48 4224 4608		I	3000
3	Токарно-винторезный станок с УЦИ $\phi 630 \times 1500$ мм $N=18,5+I, I+0, I2=19,72$ кВт	ИМ63МФ10I	шт	796		38 II63 3366		I	4450
4	Токарно-винторезный станок повышенной точности с УЦИ $\phi 400 \times 1000$ мм $N=II+0,75+0, I25=II, 875$ кВт	И6Д20ПФ1	шт	796		38 II63 3345		2	2950
5	Вертикально-сверлильный станок. Наибольший диаметр сверления - 32 мм. $N=4+0, I2=4, I2$ кВт	2С I32	шт	796		38 I2I3 7708		I	1200
6	Настольный вертикально-сверлильный станок с плавающим столом. Наибольший диаметр сверления - 6 мм $N=0,37 \times 2=0,74$ кВт	2ДП06П	шт	796		38 I2I2 I3I2		I	100

Инв. № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №
--------------	---------	------	--------------

			Привязан		
Инв. №	ГИП Готлиб	Нач. отп. Варганов			
ГИП	Готлиб	Нач. отп. Варганов	416-7-0322.90-ТХ.С0		
		Г.Л. техн. Заневская			
		Инж. Ершова			
		Провер. Заневская			
		Н. контр. Заневская			
Спецификация оборудования			Стадия	Лист	Листов
			РП	I	б
			ГИПРОСТРОММАШ Москва		

25041-03 4

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-витеља	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наиме-нова-ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	Поперечно-строгальный станок с поворотным столом, наибольший ход ползуна - 710 мм №=5,5 кВт	7307ГГ	шт	796		38 I7I5 I409		I	2770
8	Консольно-фрезерный универсальный станок, размеры рабочей поверхности стола - 320x1250 мм №=7,5+2,2+0,18+0,12=10,0 кВт	6T82-I	шт	796		38 I62I I604		I	3250
	в комплекте:								
-	Тиски станочные с ручным приводом	7200-0220	шт	796				I	100
		-01/02/							
		ГОСТ I4904-							
		80							
-	Универсальная делительная головка	УДГ-Д-250	шт	796				I	58
-	Кожух	6Р82.0ПВ.0I	шт	796				I	4
-	Головка фрезерная вертикальная накладная	ПИ-73005	шт	796				I	170
9	Круглошлифовальный универсальный станок высокой точности, наибольшие размеры шлифовального изделия - 280x710 мм								
	Диаметр шлифуемого отверстия - 10...200 мм								
	№=7,5+I, I+0, 9+I, 5+0, I8+0, I5+0, 027+0, 08+0, I2+0, I2+0, I2=I3, 04 кВт	ЗУ13IВМ	шт	796		38 I3II I428		I	5900
10	Точильно-шлифовальный двухсторонний станок, диаметр шлифовального круга - 400 мм №=3,5/5,3 кВт	ЗК634	шт	796		38 I33I I404		I	425
	в комплекте:								
Инв. № подл. Подпись и дата			Привязан						Лист
							416-7-0322.90-TX.С0		
Инв. №	Взам. инв. №								2

Привязан			
Инв. №			

25041-03 5

Альбом 3	Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чество во	Масса единицы оборудо- вания, кг
				На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
-	крепление круга III	3К634.52.000	шт	796				I	0,5	
-	крепление круга IV	3К634.53.000	шт	796				I	0,5	
-	экран	3К634.54.000	шт	796				2	I,0	
II	Точильно-шлифовальный двухсторонний станок (настольный)									
	Диаметр шлифовального круга - 200 мм №=0,75 кВт	3Л631	шт	796		38 1331 II06		I	42,0	
	в комплекте:									
-	пылеотсасывающий агрегат с присоединительными деталями	3К631.58.000	к-т	671				I		
I2	Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом для резки листа - I2x2000 мм №=17,0 кВт	НА3121	шт	796		38 2812 3108		I	7000	
I3	Пресс-ножницы комбинированные №=4,8 кВт	НВ 5222Б	шт	796		38 2852 0000		I	2500	
	в комплекте:									
-	Упор полосы	НВ5222-55-001	шт	796				I	I5	
-	Инструмент реза спецуголка	НВ5222-65-001	шт	796				I	60	
-	Инструмент реза швеллера и двутавра	НВ5222-63А	шт	796				I	52,21	
-	Модуль-рольганг подающий приводной (для листа I0...I6 мм) №=1,5 кВт + 1,5 кВт = 3,0 кВт	МРII-1	шт	796		38 7723 3303		I	750	
I4	Станок ножовочный, наибольший размер сечения разрезаемого ма- териала: круглого - 250 мм, квадратного - 250x250 мм №=2,2+0,12= 2,32 кВт	8725	шт	796		38 1762 II08		I	650	
Инв. № подл Подпись и дата					Привязан					
					Инв. №		416-7-0322.90-TX.00			
Лист 3										

25041-03 6

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото- вите- ля	Код оборудова- ния, материала	Цена единицы обору- дова- ния, тыс. руб.	Коли- чество	Масса единицы обору- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	в комплекте:								
-	Приспособление для пакетной резки	8725.43.000	к-т	67I				I	3,0
-	Тележка	8725.50.000	шт	796				I	4,0
I5	Молот ковочный пневматический, номинальная масса падающих час- тей - 80 кг №=7,5 кВт	МА 4I29A	шт	796		38 25II 2904		I	3I90
I6	Наковальня однородая	ГОСТ II398-						I	I20
		-75	шт	796					
I7	Вентилятор (к горну) №=0,6 кВт	Ц4-70 №2,5	шт	796		48 6I2I 44I7		I	35,0
I8	Выпрямитель сварочный №=17,0 кВт	ВД-306	шт	796		34 4I84 I085		4	I74
I9	Полуавтомат сварочный (в комплекте с источником питания ВДУ-505) №=0,18 кВт + 40 кВА	ПДГ-508	шт	796		34 4I22 I396		I	475
20	Автомат сварочный (в комплекте с источником питания ТДФЖ-2002) №=240 кВА + 2,5 кВт	АДФ-200I-I	шт	796		34 4I2I I328		I	385+840
21	Монтажная плита чугунная 5000x2500x290 мм		шт	796				2	9800
22	Плиты разметочные и поверочные II кл. точности 1600x1000мм	ГОСТ I0905-						I	600
		86	шт	796					
23	Аппарат стационарный (с головкой на 500A) №=0,12 кВт	ЭМ-I7	шт	796		36 4552 2407		I	39,5
24	Выпрямитель сварочный однопостовой №=40 кВА	ВДУ-505	шт	796		34 4I84 3I52		I	300
Инв. № подл. Подпись и дата			Привязан				4I6-7-0322.90-TX.CO		Лист 4
			Инв. №						

25041-03 7

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-вителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наимено-вание	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Позиции с 25 по 29 свободны								
30	Машина ручная сверлильная электрическая, максимальный диаметр сверления - 6 мм $U=220V$ $N=0,3$ кВт	ИЭ-1038Э	шт	796		48 333I 1325		I	1,5
31	Машина ручная сверлильная электрическая, максимальный диаметр сверления - 13 мм $U=220V$ $N=0,42$ кВт	ИЭ-1035Э	шт	796		48 333I 1144		2	2,5
32	Электрогайковерт $U=220V$ $N=0,42$ кВт	ИЭ-3II5Б	шт	796		48 333I 5I90		I	5,1
33	Машина шлифовальная электрическая с гибким валом $U=36$ в $N=0,8$ кВт	ИЭ 820IБ	шт	796		48 333I 26I5		2	18,2
34	Резак керосино-кислородный (толщина разрезаемой стали - 200мм)	РК-02М	шт	796		36 4522 3309		I	1,5
	Рукава к резаку								
34а	Рукав II-6,3-6,3	ГОСТ 9356-75	м	006					20
34б	Рукав III-9-20	ГОСТ 9356-75	м	006					20
35	Бачок (для жидкого горючего)	БГ-02	шт	796		36 458I 300I		I	4,0
36	Тележка грузовая с подъемной платформой грузоподъемностью 300 кг	ТГПП-300	шт	796		3I 7II2 00II		I	50
37	Тележка грузовая с подъемной платформой грузоподъемностью 850 кг	ТГПП-850	шт	796		3I 7II2 00I2		I	100
	Позиции с 38 по 59 свободны								

Привязан			
Инв. №			

416-7-0322.90-TX.С0

Лист 5

25041-03 8

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Привяза

416-7-0322.90-TX.CO

Лист 6

25041-03 9

Листом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-вителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наиме-нова-ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ									
I.I. Оборудование и изделия распределляемые по линии комплектующих организаций									
I.I.I. Установка конденсаторная 200 кВАР		УКБМ-0,38-	шт	796		34148III18I		I	
		I00-50У3							
		ТУ16-530.209-							
		-79							
I.I.2. Шкаф распределительный на 5 групп с плавкими вставками в группах 2x16, 3x40		ШРП-7370I-	шт	796				I	
		-22У3							
		ТУ16-536.506-							
		-76							
I.I.3. То же, на 8 групп с плавкими вставками 4x16, 4x40		ШРП-73504	шт	796				I	
		ТУ16-536.506-							
		-78							

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Инв. №			Привязан	
ГИП Готлиб нач. отд. Кувшинский т.л. спец. Хеленков инж. Гузова н. контр. Карпова		416-7-0322.90-ЭМ.С0		
		Спецификация оборудования		
		Стадия		
		РП I		
		Лист 8		
		ГИПРОСТРОММАШ г. Москва		

25041-03 10

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-вителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наимено-вание	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.I.4. Ящик	ЯВШ-3-25У2 ТУ16-536.007- -72	шт	796		34342260II		I	
	I.I.5. Ящик	ЯВ3-3I-1У2 ТУ16-526.052- -78	шт	796		343II4		6	
	I.I.6. Пускатель 1,6А 380В	ПМЛ-122 002В ТУ16-644.00I- -83	шт	796				I	
	I.I.7. Пускатель 6А, 380В	ПМЛ-122 002В ТУ16-644.00I- -83	шт	796				I	
	I.I.8. Трансформатор 4А	ТСЗИ-4, ОУХЛ2 380/36 ТУ16-88ИБДIII 67II34.008ТУ	шт	796		34I3I30005		I	
	I.I.9. Вводное устройство 380В, 70А ТУ16.536.454-80	ВУ-1У3	шт	796				I	
Инв. № подп. Подпись и дата			Привязан				4I6-7-0322.90-ЭМ.С0		Лист 2
			Инв. №						

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы обору- дования, тыс. руб.	Коли- чество во	Масса единицы обору- дования, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.I.I0. Выключатель 380В, 50 Гц 400А ТУ16-641-020-84	ВА52-39- -340010- -20УХЛ3	шт	796				I	
	I.I.II. Вилка	ВИП-20 ГОСТ 7396.0-89Е	шт	796		346442		3	
	I.I.I2. Розетка	РИП-20 ГОСТ 7396.0-89Е	шт	796		346442		3	
	I.I.I3. Вилка	ВПС-25-4 ТУ16-526.105- -75	шт	796				3	
	I.I.I4. Розетка	РПС-25-4 ТУ16-526105- -75	шт	796				3	
	I.I.I5. Лампа накаливания 220±235В 15Вт	Б220-235-15 ГОСТ2239-79 ^х	шт	796		3466II3I06		3	
Инд. № подп. Подпись и дата	Взам. инв. №	Привязан				416-7-0322.90-ЭМ.С0			
		Инв. №							Лист 3

Привязан

4I6-7-0322.90-3M.CO

Лист 4

25041-03 13

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-вителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудования, кг
			Наиме-нова-ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
2. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ									
2.1. Материалы поставляемые генподрядчиком									
Полоса горячекатанная нормальной точности прокатки ГОСТ 103-76 [‡]									
2.1.1.	4x25		T	I68					0,15
2.1.2.	4x40		T	I68					0,015
2.1.3.	5x50		T	I68					0,001
Лента Бст2пс ГОСТ 6009-74 [‡]									
2.1.4.	3x40		T	I68					0,002
Уголок равнополочный ГОСТ 8509-86									
2.1.5.	50x50x5		T	I68					0,53
Трубы стальные тонкостенные электросварные сечением ГОСТ 10704-76 [‡]									
2.1.6.	20x1,6		KM	008		I37300			0,45
			T	I68					0,32
2.1.7.	26x1,8		KM	008		I37300			0,01
			T	I68					0,01
2.1.8.	32x2,0		KM	008		I37300			0,1
			T	I68					0,15
2.1.9.	48x2,0		KM	008		I37300			0,06
			T	I68					0,14
2.1.10.	60x2,0		KM	008		I37300			0,03
			T	I68					0,09
2.1.11.	70x3,0		KM	008		I37300			0,02
			T	I68					0,09

Привязан			

416-7-0322.90-ЭМ.С0

Лист

5

25041-03 14

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-вителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо-вания, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудо-вания, кг
			На-име-нова-ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.12. Лист Б-АН-0,20 25x185	ГОСТ19903-74 ^ж	т	I68					0,001
	2.1.13. Круг В70	ГОСТ2590-88	т	I68					0,0005
	2.1.14. Труба легкая 40x3,0	ГОСТ3262-75 ^ж	т	I68					0,006
	2.2. Изделия поставляемые электромонтажной организацией								
	Электромонтажные устройства и изделия заводов ГЭМ								
	Шинопровод III 630A, 380В	ШРА4-630-32- -IУ3	к-т						I
		ТУ36-1920-76							
	Секция прямая длиной								
	2.2.1. 1000 мм	У2060МУ3	шт	796			34492830II	4	
	2.2.2. 3000 мм	У2062МУ3	шт	796			34492830I	II	
	2.2.3. Заглушка торцевая	У2070МУ3	шт	796			34492837II	2	
	2.2.4. Секция вводная	У2076МУ3	шт	796			3449283III	2	
	Коробка с автоматом АЕ2056 с уставкой расцепителя	У2038У3							
	2.2.5. 16А		шт	796					I0
	2.2.6. 20А		шт	796					I
	2.2.7. 25А		шт	796					2
	2.2.8. 32А		шт	796					I
	2.2.9. 40А		шт	796					2
	2.2.10. 80А		шт	796					2
	2.2.II. 100А		шт	796					I
	2.2.I2. Кронштейн	У2081МУ3	шт	796			344926393I	I3	
Инв. № подп. Подпись и дата			Привязан				416-7-0322.90-ЭМ.С0		Лист
									6
		Инв. №						25041-03 15	
				Формат А3				ГОСТ 21.110-82	

Альбом 3

Инв. № подаг. Подпись и дата Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изгото-витель	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Коли-чество	Масса единицы оборудования, кг
			На-име-нова-ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Профиль	ТУ36-1434-82							
	2.2.13.	К101/1У2	шт	796		34496260II		2	
	2.2.14.	К235У2	шт	796		344962612I		5I	
	2.2.15.	К238У2	шт	796		344962618I		3	
	2.2.16. Секция троллейная длиной 6 м из уголка 50х50х5	К580У3	шт	796		34495210II		27	
		ТУ36-1036-8I							
	2.2.17. Кронштейн троллейный крановый промежуточный комплектно с троллеедержателями	К41У1	шт	796		34495223II		16	
		ТУ36-2369-8I							
	2.2.18. Кронштейн секционный	К45У1	шт	796		344952239I		I	
		ТУ36-2369-8I							
	2.2.19. Скоба	К145У2	шт	796				6	
		ТУ36-1448-82							
	2.2.20. Флагок Ø 35У2,5	ТУ36-2466-82	шт	796		3449639403		29	
	2.2.21. Светофор троллейный трехламповый	У270У2	шт	796		34495260II		I	
		ТУ36-732-80							
	Комплекты для изготовления гибких вводов	ТУ22-5570-83							
	2.2.22.	ВГ22Х-УТ2	шт	796		3449651332		3	
	2.2.23.	ВГ32Х-УТ2	шт	796		3449651334		I	

Привязан			
Инв. №			

416-7-0322.90-ЭМ.С0

Лист 7

25041-03 16

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Привязан

Инв. №

416-7-0322.90-3M.CO

8

25041-03

17