

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

416-7-0322.90

РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ  
90 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 3

СО СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

25041-03

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

4I6-7-0322.90

РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КПД МОЩНОСТЬЮ  
90 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 3

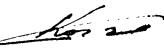
с п е ц и ф и к а ц и и   о б о р у д о в а н и я


РАЗРАБОТАНЫ  
ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

УТВЕРЖДЕНЫ и введены в действие  
приказом ВГПИ Гипростроммаш  
от 1 апреля 1991 г. № 36

Главный инженер института

Главный инженер проекта

 С.К.Казарин

 М.А.Готлиб

## Содержание альбома 3

№	Наименование	Стр.
I	ТХ.СО Спецификация оборудования	3
2	ЭМ.СО Спецификация оборудования	9

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ОБОРУДОВАНИЕ, ПОСТАВЛЯЕМОЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
I	Кран мостовой электрический общего назначения грузоподъемностью 10т, управлением с пола L=16,5 м №=17,2 кВт	НЗ-560	шт	796		3I 5I22 9229		I	I5300
2	Тележка самоходная грузоподъемностью 20т №=6,5 кВт	СМЖ-151А	шт	796		48 4224 4608		I	3000
3	Токарно-винторезный станок с УЦИ Ø 630x1500 мм №=18,5+1,1+0,12=19,72 кВт	1M63MΦ10I	шт	796		38 II63 3366		I	4450
4	Токарно-винторезный станок повышенной точности с УЦИ Ø 400x1000 мм №=11+0,75+0,125=11,875 кВт	16Д20ПФ1	шт	796		38 II63 3345		2	2950
5	Вертикально-сверлильный станок. Наибольший диаметр сверления - 32 мм. №=4+0,12=4,12 кВт	2С 132	шт	796		38 I2I3 7708		I	I200
6	Настольный вертикально-сверлильный станок с плавающим столом Наибольший диаметр сверления - 6 мм №=0,37x2=0,74 кВт	2Д106П	шт	796		38 I2I2 I3I2		I	I00

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Инв. №		Привязан	
Ген. Готлиб			
Нач. отд. Варганов			
Гл. техн. Заневская		416-7-0322.90-ТХ.СО	
Инж. Ершова			
Провер. Заневская		Спецификация оборудования	
Н. контр. Заневская			
Стадия	Лист	Листов	
РП	I	6	
ГТИПРОСТРОММАШ Москва			

25041-03 4

АЛБ-004

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
7	Поперечно-строгальный станок с поворотным столом, наибольший ход ползуна - 710 мм №=5,5 кВт	7307TT	шт	796		38 I7I5 I409		I	2770
8	Консольно-фрезерный универсальный станок, размеры рабочей поверхности стола - 320x1250 мм №=7,5+2,2+0,18+0,12=10,0 кВт	6T82-I	шт	796		38 I62I I604		I	3250
	в комплекте:								
-	Тиски станочные с ручным приводом	7200-0220	шт	796				I	100
		-01/02/ ГОСТ I4904-80							
-	Универсальная делительная головка	УДГ-Д-250	шт	796				I	58
-	Кожух	6P82.0ПВ.01	шт	796				I	4
-	Головка фрезерная вертикальная накладная	ПИ-73005	шт	796				I	170
9	Круглошлифовальный универсальный станок высокой точности, наибольшие размеры шлифовального изделия - 280x710 мм								
	Диаметр шлифуемого отверстия - 10...200 мм								
	№=7,5+1,1+0,9+1,5+0,18+0,15+0,27+0,08+0,12+0,12+0,12=13,04 кВт	ЗУ131ВМ	шт	796		38 I31I I428		I	5900
10	Точно-шлифовальный двухсторонний станок, диаметр шлифовального круга - 400 мм №=3,5/5,3 кВт	ЗК634	шт	796		38 I33I I404		I	425
	в комплекте:								

Привязан

Инд. №			

416-7-0322.90-ТХ.СО

Лист  
2

25041-03 5

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
-	крепление круга III	ЗК634.52.000	шт	796				I	0,5
-	крепление круга IV	ЗК634.53.000	шт	796				I	0,5
-	экран	ЗК634.54.000	шт	796				2	I,0
II	Точильно-шлифовальный двухсторонний станок (настольный)								
	Диаметр шлифовального круга - 200 мм №=0,75 кВт	ЗЛ63I	шт	796		38 I33I II06		I	42,0
	в комплекте:								
-	пылеотсасывающий агрегат с соединительными деталями	ЗК63I.58.000	к-т	67I				I	
I2	Ножницы кривошипные листовые с наклонным ножом для резки								
	листа - I2x2000 мм №=I7,0 кВт	HA3I2I	шт	796		38 28I2 3I08		I	7000
I3	Пресс-ножницы комбинированные №=4,8 кВт	HB 5222Б	шт	796		38 2852 0000		I	2500
	в комплекте:								
-	Упор полосы	HB5222-55-00I	шт	796				I	I5
-	Инструмент реза спецуголка	HB5222-65-00I	шт	796				I	60
-	Инструмент реза швеллера и двутавра	HB5222-63A	шт	796				I	52,2I
-	Модуль-рольганг подающий приводной (для листа IO...I6 мм)	МРП-I	шт	796		38 7723 3303		I	750
	№=I,5 кВт + I,5 кВт = 3,0 кВт								
I4	Станок ножовочный, наибольший размер сечения разрезаемого ма- териала: круглого - 250 мм, квадратного - 250x250 мм								
	№=2,2+0,I2= 2,32 кВт	8725	шт	796		38 I762 II08		I	650

Привязан

4I6-7-0322.90-TX.CO

Лист  
3

25041-03 6

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	в комплекте:								
-	Приспособление для пакетной резки	8725.43.000	к-т	67I				I	3,0
-	Тележка	8725.50.000	шт	796				I	4,0
I5	Молот ковочный пневматический, номинальная масса падающих частей - 80 кг №=7,5 кВт	МА 4I29A	шт	796		38 25II 2904		I	3I90
I6	Наковальня однорогая	ГОСТ II398-							
		-75	шт	796				I	I20
I7	Вентилятор (к горну) №=0,6 кВт	Ц4-70 №2,5	шт	796		48 6I2I 44I7		I	35,0
I8	Выпрямитель сварочный №=I7,0 кВт	ВД-306	шт	796		34 4I84 I085		4	I74
I9	Полуавтомат сварочный (в комплекте с источником питания ВДУ-505) №=0,18 кВт + 40 кВА	ЦЦ-508	шт	796		34 4I22 I396		I	475
20	Автомат сварочный (в комплекте с источником питания ТДФЖ-2002) №=240 кВА + 2,5 кВт	АДФ-200I-I	шт	796		34 4I2I I328		I	385+840
2I	Монтажная плита чугунная 5000x2500x290 мм		шт	796				2	9800
22	Плиты разметочные и поверочные II кл. точности I600xI000мм	ГОСТ I0905-86	шт	796				I	600
23	Аппарат стационарный (с головкой на 500A) №=0,12 кВт	ЭМ-I7	шт	796		36 4552 2407		I	39,5
24	Выпрямитель сварочный однопостовой №=40 кВА	ВДУ-505	шт	796		34 4I84 3I52		I	300

Привязан

Инв. №			

4I6-7-0322.90-TX.CO

Лист  
4

25041-03 7

Формат А3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Позиции с 25 по 29 свободны								
30	Машина ручная сверлильная электрическая, максимальный диаметр сверления - 6 мм U=220В №=0,3 кВт	ИЭ-1038Э	шт	796		48 333I I325		I	I,5
31	Машина ручная сверлильная электрическая, максимальный диаметр сверления - 13 мм U=220В №=0,42 кВт	ИЭ-1035Э	шт	796		48 333I II44		2	2,5
32	Электрогайковерт U=220В №=0,42 кВт	ИЭ-3115Б	шт	796		48 333I 5I90		I	5,1
33	Машина шлифовальная электрическая с гибким валом U=36 в №=0,8 кВт	ИЭ 8201Б	шт	796		48 333I 2615		2	18,2
34	Резак керосино-кислородный (толщина разрезаемой стали - 200мм)	РК-02М	шт	796		36 4522 3309		I	I,5
	Рукава к резаку								
34а	Рукав II-6,3-6,3	ГОСТ 9356-75	м	006				20	
34б	Рукав III-9-20	ГОСТ 9356-75	м	006				20	
35	Бачок (для жидкого горючего)	БГ-02	шт	796		36 458I 300I		I	4,0
36	Тележка грузовая с подъемной платформой грузоподъемностью 300 кг	ТИП-300	шт	796		3I 7II2 00II		I	50
37	Тележка грузовая с подъемной платформой грузоподъемностью 850 кг	ТИП-850	шт	796		3I 7II2 00I2		I	100
	Позиции с 38 по 59 свободны								

Привязан

Инв. №

4I6-7-0322.90-ТХ.00

Лист  
5

25041-03 8



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I. ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ЗАКАЗЧИКОМ								
	I.I. Оборудование и изделия распределяемые по линии комплектующих организаций								
	I.I.I. Установка конденсаторная 200 кВАР	УКЕМ-0,38-100-50УЗ	шт	796		34I48III8I		I	
		ТУ16-530.209-79							
	I.I.2. Шкаф распределительный на 5 групп с плавкими вставками в группах 2хI6, 3х40	ШР11-7370I-22УЗ	шт	796				I	
		ТУ16-536.506-76							
	I.I.3. То же, на 8 групп с плавкими вставками 4хI6, 4х40	ШР11-73504	шт	796				I	
		ТУ16-536.506-78							

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Ив. №		Привязан	
ГИП Готлиб		4I6-7-0322.90-ЭМ.С0	
нач. отд. Кувшинский			
гл. спец. Меленков			
инж. Гузова		Спецификация оборудования	
н. контр. Карпова		Стадия РП	
		Лист I	
		Листов 8	
		ГИПРОСТРОММАШ г. Москва	

25041-03 10

Альбом 3

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.I.4.Ящик	ЯВШ-3-25У2	шт	796		34342260II		I	
		ТУ16-536.007-							
		-72							
	I.I.5.Ящик	ЯВ3-3I-IY2	шт	796		343II4		6	
		ТУ16-526.052-							
		-78							
	I.I.6.Пускатель I,6A 380B	ПМЛ-I22 002B	шт	796				I	
		ТУ16-644.00I-							
		-83							
	I.I.7.Пускатель 6A, 380B	ПМЛ-I22 002B	шт	796				I	
		ТУ16-644.00I-							
		-83							
	I.I.8.Трансформатор 4A	ТСЗИ-4,0УХЛ2	шт	796		34I3I30005		I	
		380/36							
		ТУ16-88ИБДШ							
		67II34.008ТУ							
	I.I.9.Вводное устройство 380B, 70A ТУ16.536.454-80	ВУ-IY3	шт	796				I	

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Ив. №			

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	I.I.I0. Выключатель 380В, 50 Гц 400А ТУ16-641-020-84	ВА52-39- -340010- -20УХЛ3	шт	796				I	
	I.I.I1. Вилка	ВШП-20 ГОСТ 7396.0-89Е	шт	796		346442		3	
	I.I.I2. Розетка	РШ-П-20 ГОСТ 7396.0-89Е	шт	796		346442		3	
	I.I.I3. Вилка	ВПС-25-4 ТУ16-526.105- -75	шт	796				3	
	I.I.I4. Розетка	РПС-25-4 ТУ16-526.105- -75	шт	796				3	
	I.I.I5. Лампа накаливания 220÷235В 15Вт	Б220-235-15 ГОСТ2239-79 <sup>ж</sup>	шт	796		3466113106		3	

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инд. №			

416-7-0322.90-ЭМ.СО

Лист

3

25041-03 12

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

ГОСТ 21.110-82

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2. <u>ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПОДРЯДЧИКОМ</u>								
	2.I. Материалы поставляемые генподрядчиком								
	Полоса горячекатанная нормальной точности прокатки	ГОСТ 103-76 <sup>ж</sup>							
	2.I.I. 4x25		т	I68				0,15	
	2.I.2. 4x40		т	I68				0,015	
	2.I.3. 5x50		т	I68				0,001	
	Лента Бст2пс	ГОСТ6009-74 <sup>ж</sup>							
	2.I.4. 3x40		т	I68				0,002	
	Уголок равнополочный	ГОСТ8509-86							
	2.I.5. 50x50x5		т	I68				0,53	
	Трубы стальные тонкостенные электросварные сечением	ГОСТ10704-76 <sup>ж</sup>							
	2.I.6. 20xI,6		км	008		I37300		0,45	
			т	I68				0,32	
	2.I.7. 26xI,8		км	008		I37300		0,01	
			т	I68				0,01	
	2.I.8. 32x2,0		км	008		I37300		0,1	
			т	I68				0,15	
	2.I.9. 48x2,0		км	008		I37300		0,06	
			т	I68				0,14	
	2.I.I0. 60x2,0		км	008		I37300		0,03	
			т	I68				0,09	
	2.I.II. 70x3,0		км	008		I37300		0,02	
			т	I68				0,09	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

4I6-7-0322.90-ЭМ.00

Лист  
5

25041-03 14

Формат А3  
ГОСТ 21.110-82

Пози- ция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение до- кумента и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготови- теля	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудо- вания, тыс. руб.	Коли- чест- во	Масса единицы оборудо- вания, кг
			На- име- нова- ние	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	2.1.12. Лист Б-АН-0,20 25x185	ГОСТ19903-74*	т	I68				0,001	
	2.1.13. Круг В70	ГОСТ2590-88	т	I68				0,0005	
	2.1.14. Труба легкая 40x3,0	ГОСТ3262-75*	т	I68				0,006	
	2.2. Изделия поставляемые электромонтажной организацией								
	Электромонтажные устройства и изделия заводов ГЭМ								
	Шинопровод Ш 630А, 380В	ШРА4-630-32- -IУ3	к-т					I	
		ТУ36-I920-76							
	Секция прямая длиной								
	2.2.1. 1000 мм	У2060МУ3	шт	796		34492830II		4	
	2.2.2. 3000 мм	У2062МУ3	шт	796		344928302I		II	
	2.2.3. Заглушка торцовая	У2070МУ3	шт	796		34492837II		2	
	2.2.4. Секция вводная	У2076МУ3	шт	796		3449283III		2	
	Коробка с автоматом АЕ2056 с уставкой расцепителя	У2038У3							
	2.2.5. 16А		шт	796				10	
	2.2.6. 20А		шт	796				I	
	2.2.7. 25А		шт	796				2	
	2.2.8. 32А		шт	796				I	
	2.2.9. 40А		шт	796				2	
	2.2.10. 80А		шт	796				2	
	2.2.11. 100А		шт	796				I	
	2.2.12. Кронштейн	У2081МУ3	шт	796		344926393I		I3	

Инд. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Инд. №			

416-7-0322.90-ЭМ.СО

Лист  
6

25041-03 15

Формат А3

ГОСТ 21.110-82

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования. Обозначение документа и номер опросного листа	Единица измерения		Код завода - изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования, кг
			Наименование	Код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	Профиль	TU36-I434-82							
	2.2.I3.	KIOI/IY2	шт	796		34496260II		2	
	2.2.I4.	K235Y2	шт	796		3449626I2I		5I	
	2.2.I5.	K238Y2	шт	796		3449626I8I		3	
	2.2.I6. Секция троллейная длиной 6 м из уголка 50x50x5	K580Y3	шт	796		344952IOII		27	
		TU36-I036-8I							
	2.2.I7.Кронштейн троллейный крановый промежуточный комплектно с троллеедержателями	K4IYI	шт	796		34495223II		I6	
		TU36-2369-8I							
	2.2.I8.Кронштейн секционный	K45YI	шт	796		344952239I		I	
		TU36-2369-8I							
	2.2.I9.Скоба	KI45Y2	шт	796				6	
		TU36-I448-82							
	2.2.20. Флажок $\phi$ 35Y2,5	TU36-2466-82	шт	796		3449639403		29	
	2.2.2I. Светофор троллейный трехламповый	Y270Y2	шт	796		34495260II		I	
		TU36-732-80							
	Комплекты для изготовления гибких вводов	TU22-5570-83							
	2.2.22.	BГ22X-YT2	шт	796		344965I332		3	
	2.2.23.	BГ32X-YT2	шт	796		344965I334		I	

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Изм. №			

4I6-7-0322.90-ЭМ.С0

Лист  
7

25041-03 16



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

25041-03

17

Формат А3

ГОСТ 21.110-82