

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ  
416-7-0322.90

РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ПРЕДПРИЯТИЯ КЛД МОЩНОСТЬЮ  
90 ТЫС.КВ.М ОБЩЕЙ ПЛОЩАДИ В ГОД

АЛЬБОМ 4

С Сметы

25041 - 04

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ,  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

## СОДЕРЖАНИЕ

№ п/п	Наименование смет	Стр.
I	2	3
I	Локальная смета № III-I — на приобретение и монтаж технологического оборудования ремонтно-механического цеха	3
2	Локальная смета № III-2 — на приобретение производственного и хозяй- ственного инвентаря	29
3	Локальная смета № IV-I — на приобретение и монтаж силового электро- оборудования	30

## ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-I

к типовому проекту "Ремонтно-механический цех предприятия КИД мощностью 90 тыс.м2  
общей площади в год"

на приобретение и монтаж технологического оборудования ремонтно-механического цеха

Основание: чертежи (спецификации) № 3554-ТУ-СО

Сметная стоимость 254,33 тыс.руб.

в том числе:

оборудования 246,01 тыс.руб.

монтажных работ 8,32 тыс.руб.

нормативная  
трудоемкость 2351 чел.час.

трудозатраты  
построечные 2240 чел.час.

сметная заработная  
плата 2,92 тыс.руб.

Показатели по смете:

масса 105,0 тн

стоимость на I т 2422 руб.

Составлена в ценах 1984 г. для базисного района  
с учетом индексов в итогах сметы

№	№	шифр и номер позиции норма- тива	наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измерения и масса единицы оборудования	к-во	Стоимость единицы, руб.			Общая стоимость, руб.			Затраты	Общая		
п	п				обору-монтажных дова- работ ния	всего эксплу- основ- атации ной машин зара- в том ботной числе платы зара- ботной платы	Общая стоимость, руб. обо- монтажных работ рудо- всего основ-эксплу- вания ной атации зара- машин бот- в том ной числе платы зара- ботной на платы едини- цу				труда рабо- чих, чел.час. не занятых обслужива- нием машин обслуживаю- щих машин на всего едини- цу	масса оборудо- вания, т брутто нетто		
I	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I Оборудование, поставляемое заказчиком													
I	I9-06 п 03-011 п 03- -157 доп. к цен. на монт. обор. выпуск 2 прил.5 п 3-1007-3 3-7-3	Кран мостовой Электрический общего назначения г/н IO т дл -16,5 м шт. 15,3 т 7400+1150-47=8503	I	8503	<u>627</u> 353	<u>81</u> 26,5	8503	627	353	<u>81</u> 26,5	608	608	I5,3
2	прил.6 п.3- -1007-3	Электромонтаж крана шт. 267+50,9=317,9	I	-	<u>317,9</u> 117	<u>30</u> 10	-	318	117	<u>30</u> 10	I95	I95	-
3	22-03 д 57 п 02- -119 24-43-I к-0,95	Тележка самоходная г/н 20 т СМЖ- -151А шт. 3,0 т	I	I630	<u>34,6</u> 24,1	<u>9,1</u> 3,31	I630	35	24	<u>9</u> 3,31	42	42	3,0
4	I8-01 д I37	Токарно-винторез- ный станок с УЦИ	I	9760	<u>30,6</u> 24,3	<u>3,85</u> I,94	9760	31	24	<u>4</u> 2	44	44	4,45

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
		<u>п 8-255</u> IM63MΦIOI											
		I-2I-3	шт.										
		Ø630xI500 мм											
		4,45 т											
5	I8-0I д I88	Токарно-винторез- ный станок повышен- ной точности с	2	8800	<u>23</u> I3,7	<u>7,77</u> 3,27	I7600	46	27	<u>I6</u> 6,5	25	50	5,9
	<u>п 8-362</u> I-2I-2	УЦМ I6Д20ПФ I											
		шт.											
		2,95 т											
6	I8-0I <u>п 2-007</u> I-3I-I	Вертикально- сверлильный станок 2CI32	I	I6IO	<u>I6, I</u> 9,64	<u>5,5I</u> 2,38	I6IO	I6	IO	<u>6,0</u> 2,4	I8	I8	I,2
		шт.											
		I,2 т											
7	I8-0I д 220 <u>п 2-079</u> I-20I-I	Настольный верти- кально-сверлиль- ный станок с плавающим столом	I	600	<u>II,6</u> IO,8	<u>0, I3</u> 0,07	600	I2	II	<u>0, I3</u> 0,07	9	9	0, I
		2ДIO6П											
		шт.											
		0, I т											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
8	I8-0I доп. I84 <u>п 6-053</u> I-2I-2	Поперечно-стро- гальный станок с поворотным столом 7307IT	I	6I60	<u>23</u> I3,7	<u>7,77</u> 3,27	6I60	23	I4	<u>8</u> 3,3	25	25	2,77
		шт. 2,77 т											
9	I8-0I д 204 <u>п 5-074</u> I-2I-3	Консольно-фрезер- ный универсальный станок 6T82-I	I	6440	<u>30,6</u> 24,3	<u>3,85</u> I,94	6440	3I	24	<u>4</u> I,94	44	44	3,25
		шт. 3,25 т											
		в комплекте:											
10	I8-0I кн 2 9-438	Тиски станочные с ручным приводом 7200-0220-0I/02 ГОСТ I4904-80	I	69	-	-	69	-	-	-	-	-	0,II
		шт. 0,II т											
II	I8-0I п 9-303	Универсальная длительная головка УДГ-Д-250	I	2I6	-	-	2I6	-	-	-	-	-	0,058
		шт. 0,058 т											
I2	Спр. лим. Кожи цен на средства	6P82.0ПЕМ	I	3,5	-	-	4	-	-	-	-	-	0,004
		шт.											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		технол. оснащ. т.ХХП п 22- -001	0,004 т 884x0,004=3,5										
I3	I8-01 д 25 п 9-855	Головка фрезерная I вертикальная на- кладная ПИ-73005 шт.	410	-	-	410	-	-	-	-	-	-	0,17
		0,17 т											
I4	I8-01 д.165 п 3-252 I-II-4	Круглошлифовальный I универсальный ста- нок высокой точ- ности ЗУИЗІВН шт.	20770	<u>38,8</u> 30,3	<u>5,07</u> 2,67	20770	39	30	<u>5</u> 2,7	54	54	5,9	
		5,9 т											
I5	I8-01 д.78 п 3-246 I-220-3	Точильно-шлифоваль- I ный двухсторонний станок ø шлиф. круга- - 400 мм № 3,5/5,3 квт ЗК634 шт.	700	<u>8,59</u> 7,43	<u>0,17</u> 0,09	700	9	7	<u>0,17</u> 0,09	I3	I3	0,385	
		0,385 т											
В комплекте:													
a)	27-01-38 д. 24	Крепление круга III I шт.	54,9	-	-	54,9	-	-	-	-	-	-	-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3	I4
б)	27-0I-38 д. 24	Крепление круга ПВ I шт.		55,8	-	-	55,8	-	-	-	-	-	-
в)	"-"	Экран шт.	2	27,6	-	-	55,2	-	-	-	-	-	-
г)	"-" д I7	Оправка для балан- I сировки шт.		32,9	-	-	32,9	-	-	-	-	-	-
д)	цена завода- изгото- вителя	Сухарик шт.	I	5,0	-	-	5,0	-	-	-	-	-	-
е)	27-0I-38 д 2 п 32478	Винт шт.	I	I,75	-	-	I,75	-	-	-	-	-	-
I6	I8-0I доп.209 3-338 I-20I-I 3ЛБ3I	Точильно-шлифо- вальный двухсто- ронний станок (настольный) шт.	I	550	<u>II,6</u> 10,8	<u>0,13</u> 0,07	550	I2	II	<u>0,1</u> 0,1	I7	I7	0,042
													0,042 т
		В комплекте:											
а)	I8-0I п 9-I88 I8-0I п. I2	Пылеотсасывающий агрегат с присо- единительными де- талями шт.	I	865	<u>6,8</u> 6,15	<u>0,12</u> 0,07	865	7	6	<u>0,12</u> 0,07	II	II	0,16
													0,16 т



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
общие указ.		795+70, I8=865, I8											
I-220-2													
I7	I8-03	Ножницы кривошип-	I	7980	37,1	6,41	7980	37	27	6,4	47	47	6,6
	доп. I46	ные листовые с			27,4	3,69				3,7			
	07-045	наклонным ножом											
	I-II0-6	для резки листа											
		HA3I2I											
		шт.											
		6,6 т											
I8	I8-03	Пресс-ножницы	I	5500	18,5	7,75	5500	19	9	7,8	18	18	2,5
	доп. I60	комбинированные			9,15	3,24				3,2			
	07-059	НВ 5222Б											
	I-II0-3												
		шт.											
		2,5 т											
		в комплекте:											
a)	цена	Упор полосы	I	21,5	-	-	22	-	-	-	-	-	0,016
	з-да	НВ5222-55-001											
		шт.											
		0,016 т											
б)	" "	Упор дыропробивной	I	24,93	-	-	25	-	-	-	-	-	0,016
		шт.											
		0,016 т											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
в)	цена з-да	Инструмент реза спецуголка HB5222-65-00I шт. 0,05 т	I	I3I	-	-	I3I	-	-	-	-	-	0,05
г)	"-	Инструмент реза швеллера и дву- тавра HB-5222-63 шт. 0,04 т	I	242	-	-	242	-	-	-	-	-	0,04
I9	I8-03 д. 108 п 09- 053 I-220-4	Модуль-рольганг подающий приводной МРП-I шт. 0,75 т	I	3000	<u>IO</u> 8,29	<u>0,28</u> 0,15	3000	IO	8	<u>0,3</u> 0,2	I4	I4	0,75
20	I8-0I д 26 п 7-099 I-220-4	Станок ножовочный 8725 шт. 0,65 т	I	I230	<u>IO</u> 8,29	<u>0,28</u> 0,15	I230	IO	8	<u>0,3</u> 0,2	I4	I4	0,65
в комплекте:													
а)	27-0I- -38 доп. IO	Приспособление для пакетной резки 8725.43.000 шт. 0,003 т	I	33	-	-	33	-	-	-	-	-	0,003

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
6)	то же	Тележка 8725.50.000 I шт. 0,04 т	I	101	-	-	101	-	-	-	-	-	0,04
21	I8-03 04-001 I-54-3м	Молот ковочный пневматический MA4129A шт. 3,3 т	I	3100	<u>73</u> 41,1	<u>16</u> 5,64	3100	73	41	<u>16</u> 5,6	71	71	3,3
22	прил. I I-54-3	Электроэнергия для испытания квт.ч.	330	-	0,033	-	-	11	-	-	-	-	-
23	I8-05 ч III п 6-079	Наковальня одно- рогая ГОСТ II398- 75 шт. 0,12 т	I	28	-	-	28	-	-	-	-	-	0,12
24	23-08 п I-001 7-22I-2	Вентилятор к горну Ц470 № 2,5 шт. 0,035 т	I	47	<u>5,43</u> 3,88	<u>0,52</u> 0,24	47	5	4	<u>0,5</u> 0,2	7	7	0,035
25	I5-06 доп. II6 03-001	Выпрямитель сва- рочный ВД-306 шт. 0,174 т	4	481	-	-	1924	-	-	-	-	-	0,696

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
26	I5-06 п 06- -010 доп.95 п.03- -022	Полуавтомат сва- рочный ЦДТ-508 шт. (с источником питания ВДУ-505)	I	2015	<u>9,2</u> 7,76	<u>1,31</u> 0,55	2015	9	8	<u>1,3</u> 0,6	I3	I3	0,356
	24-257- -1м к-1,1	0,356 т I240+775=2015											
27	прил.1 24-257- -1 к-1,1	Электроэнергия квт.ч.	33	-	0,033	-	-	1	-	-	-	-	-
28	I5-06 доп.34 п.05- -016	Автомат сварочный (в к-те с источни- ком питания ТДФ-04- -2002	I	3930	<u>12,6</u> 8,68	<u>3,53</u> 1,47	3930	I3	9	<u>4</u> 1,5	I5	I5	I,225
	24-257- -2м	шт. АДФ-2001-1											
		{ 0,385 т 0,84 т											
29	прил.1 24-257- -2	Электроэнергия	70	-	0,033	-	-	2	-	-	-	-	-
30	I8-04- -38 доп.2	Монтажная плита чугунная	3	9320	<u>25,6</u> рт 12,5 рт	<u>5,37</u> рт 2,26 рт				<u>158</u> 66	I9,9	тч/т	585 29,4
							27960	753	368				

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	II	I2	I3	I4
		3-475-2 5000x2500x290											
		шт.											
		9,8 т											
3I	I8-05-II	Плиты разметочные I	444		<u>10</u>	<u>0,28</u>	444	10	8	<u>0,3</u>	I4	I4	0,6
	02-067	и поверочные II кл.			8,29	0,15				0,2			
	I-220-4	точности											
		1600x1000 мм											
		ГОСТ 10905-86											
		шт.											
		0,6 т											
32	договор-	Аппарат стацио-	I	1070	-	-	1070	-	-	-	-	-	0,0395
	ная	нарный (с годов-											
	цена	кой на 500 А)											
	э-да-	ЭМ-17 №=0,12 кВт											
	изгото-	шт.											
	вителя	0,0395 т											
33	I5-06	Выпрямитель сва-	I	750	-	-	750	-	-	-	-	-	0,3
	доп.2I	рочный однопосто-											
	03-022	вой ВДУ-505											
		шт.											
		0,3 т											
34	I8-05	Машина ручная	I	45,5	-	-	46	-	-	-	-	-	0,0015
	ч IY	сверлильная элект-											
	доп.53	рическая ИЭ-											
	п I-09I	-10383											
		шт.											
		0,0015 т											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
35	I8-05 ч IY доп.3- -49 п.1-077	Машина ручная сверлильная элект- рическая ИЭ-10353 шт. 0,0025 т	2	31,85	-	-	64	-	-	-	-	-	0,005
36	I8-05- -IY доп.2- -49 I-079	Электрогайковерт ИЭ-3115Б шт. 0.0051 т	I	105,6	-	-	106	-	-	-	-	-	0,0051
37	I8-05 ч IY доп.22 п I-089	Машина шлифоваль- ная электрическая с гибким валом ИЭ-8201Б шт. 0,0285 т	2	48	-	-	96	-	-	-	-	-	0,057
38	I5-06 доп.22 2-014	Резак керосино- кислородный РК-02М шт. 0,0015 т Рукава к резаку	I	10,7	-	-	11	-	-	-	-	-	0,0015
39	05-I7 3-II6	Рукав П-6,3-6,3 ГОСТ 9356-75 п.м.	20	-	0,42 за п.м.	-	-	8	-	-	-	-	-

4I6-7-0322.90 Альбом 4

-I5-

25041-04

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
40	05-I7 3-I25	Рукав Ш-9-20 ГОСТ 9356-75	20	-	0,52	-	-	IO	-	-	-	-	-
		п.м. за п.м.											
4I	I5-06 д.69 п.2-0I9	Бачок БГ-02	I	7,2	-	-	7	-	-	-	-	-	0,004
		шт. 0,004 т											
42	дого- ворная цена завода- изгото- вителя	Тележка грузовая с подъёмной плат- формой г/п 0,3 т ТГШ-300	I	92,6	-	-	93	-	-	-	-	-	0,05
		шт. 0,05 т											
43	дого- ворная цена з-да- изгото- вителя	Тележка грузовая с подъёмной плат- формой г/п 0,85 т ТГШ-850	I	I85	-	-	I85	-	-	-	-	-	0,1
		шт. 0,1 т											

итого:

I36232,5

2I77

II48

358,4

I40,38

I928 89,76

Оборудование,  
поставляемое  
подрядчиком

44 Спр.лим.Верстак слесар-

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	цен на ный на 2 рабочих	8	398	<u>25,6</u> рт.	<u>5,37</u> рт.	3184	92	45	<u>I9</u>	<u>I9,9</u> 72	3,6		
	сред-ва места 3557/I				I2,5 рт.	2,26 рт.			8,13	ч.ч./т			
	техн. шт.												
	оснащ.												
	т XXII	0,45 т											
	п 22-												
	-00I	884x0,45 = 398											
	3-475-2												
45	Спр. Стеллаж секционный	I3	265	<u>25,6</u> рт.	<u>5,37</u> рт.	3445	I00	49	<u>2I</u>	<u>I9,9</u> 78	3,9		
	груп. 3557/2				I2,5 рт.	2,26 рт.			8,8	ч.ч./т			
	лим.цен шт.												
	на												
	средства	0,3 т											
	техн.оснащ.												
	п 22-00I	884x0,3= 265											
	3-475-2												
46	23-03 Ванна двухкамер-	I	I27	<u>20,4</u>	<u>I,78</u>	I27	20	I2	<u>2</u>	24	24	0,15	
	ч П ная 3557/3			I2,3	0,82				0,8				
	п.0I-00I шт.												
	I8-I-2	0,15 т											
	845x0,15 = I27												
47	Спр. Горн одноогневой	I	300	<u>25,6</u> рт.	<u>5,37</u> рт.	300	6	3	<u>I</u>	<u>I9,9</u> 5	0,24		
	груп. 3557/4			I2,5 рт.	2,26 рт.				0,54	ч.ч./т			
	лим.цен шт.												
	на												
	средства	0,24 т											



I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
техн. I25Ix0,24 = 300 оснащ. т. XXIV <u>п 24-00I</u> 3-475-2													
48	то же	Шит ограждающий	3	27	-	-	8I	-	-	-	-	-	0,096
	табл. XXII	3557/5											
	п 22-	шт.											
	-00I	0,032 т											
		884x0,032 = 27											
49	Справ.	Установка для ме-	I	3684	<u>25,6</u>	<u>пт.5,37</u>	пт.3684	5I	25	<u>II</u>	I9,9	40	2,0
	цен на	таллизации,			I2,5	пт.2,26	пт.			4,5	чч/т		
	сред-ва	3557/IO											
	технол.	шт.											
	оснащ.	2,0 т											
	т. XIV												
	I4-003												
	3-475-2	I842x2,0 = 3684											
50	то же	Установка дробе-	I	33I6	<u>25,6</u>	<u>пт.5,37</u>	пт. 33I6	46	23	<u>9,7</u>	I9,9	36	I,8
		струйная мощн.			I2,5	пт.2,26	пт.			4,1	чч/т		
		0,25 кВт											
		3557/9											
		шт.											
		I,8 т											
		I842xI,8 = 33I6											

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
51	то же	Контейнер для пере- IO	69		<u>25,6 рт.</u>	<u>5,37 рт.</u>	690	20	IO	<u>4,2</u>	<u>19,9</u>	I6	0,78
	табл. XXII	возки закладных			I2,5 рт.	2,26 рт.				I,8	чч/т		
	22-00I	деталей											
	3-475-2	3557/6											
		шт.											
		0,078 т											
		884x0,078 = 69											
52	Спр. лим. Верстак для электро- I	76			<u>25,6 рт.</u>	<u>5,37 рт.</u>	76	2	I	<u>0,5</u>	<u>19,9</u>	2	0,086
	цен на сварочных работ				I2,5 рт.	2,26 рт.				0,2	чч/т		
	сред-ва 3557/7												
	техн.	шт.											
	оснащ.												
	<u>п. 22-00I</u>	0,086 т											
	3-475-2	884x0,086 = 76											
53	Спр. лим. Стол роликовый	2	265		<u>25,6 рт.</u>	<u>5,37 рт.</u>	530	I5	8	<u>4</u>	<u>19,9</u>	6	0,6
	цен на к листовым ножи-				I2,5 рт.	2,26 рт.				I,4	ч.ч./т		
	сред-ва цам 3554/I												
	техн.	шт.											
	оснащ.												
	т. XXII	0,3 т											
	<u>п. 22-00I</u>												
	3-475-2	884x0,3 = 265											
54	то же	Ларь для металличе- I	I8	-	-	-	I8	-	-	-	-	-	0,02
	кого песка												
		шт.											
		0,02 т											
		884x0,02 = I8											

4I6-7-0322.90 Альбом 4

-I9-

25041-04

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
55	то же	Ларь для угля 500х500х500 шт. 0,02 т 884х0,02 = I7,68	I	I8	-	-	I8	-	-	-	-	-	0,02
56	Спр.лим. цен на сред-ва техн. оснащ. т. XXII II 22-00I	Ларь для песка 500х500х500 б/ч. шт. 0,02 т 884х0,02=I8	I	I8	-	-	I8	-	-	-	-	-	0,02
ИТОГО:							I5487	352	I76	<u>72,4</u> 30,27		279	I3,3I
ВСЕГО:							I5I720	2529	I324	<u>430,8</u> I70,65		2207	I03,07

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
<u>I Оборудование</u>													
Указа- ния Гос- стра СССР № 36-Д от I9.05.83 г. № 43-Д от 03.06.83 г.	Запасные части 2% руб.						3034					2,06	
	Итого:						I54754					I05	
-"-	Тара и упаковка I%						I548						
	Итого:						I56302						
-"-	Транспортные рас- ходы 3%						4689						
	Итого:						I6099I						
-"-	Заготовительно- складские рас- ходы I, 2%						I932						
	Итого:						I62923						

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Указа- Комплектация 0,7% ния Гос-(от итога с зап- строя частями) СССР руб. I088 № 36-Д от 19.05.83 г. № 43-Д от 03.06.83 г.													
итого оборудования								I64006	2529	I324	<u>43I</u> I7I	2207	I05
Поста- Накладные расходы новле- на монтаж оборудо- ние вания без поз.2 Сов.Мин. % 80 966 СССР гр. IOx0,8 № 249 от 28.03- -1983 г.													
Накладные расходы на электромонтаж- ные работы по поз.2 % 87 I02 гр. IOx0.87													
итого:								3597	I324	<u>43I</u> I7I	2207		



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Сметная заработная плата (гр.10+ знам.гр.11) руб.										1687			
Нормативная трудо- ёмкость										чел.час.			
Трудовзатраты по- строчные,										чел.час.			

№ № п п	шифр и номер позиций нормативов	наименование работ и затрат, единица измерения	к-во	Стоимость еди- ницы, руб.		Общая стоимость, руб.			Затраты труда рабочих, чел/час., не занятых об- служиванием машин	
				всего	эксплу- атация машин	всего	основ- ной зара- ботной платы	эксплу- атация машин	в том числе зара- ботной платы	на обслужи- вающих машин
				основ- ной зара- ботной платы	в том числе зара- ботной платы					всего на едини- цу
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
<u>II. Строительные работы</u>										
	ЕРЕР п. I3-I48 к=2 техн. п. I, 6	Окраска технологичес- кого оборудования за 2 раза (эстетика), 100 м2	II, 33	76,6 I, 98	0,34 0, I	868	22	4 I	2,92	33
	итого:					868	22	4/I		33
	Накладные расходы- - I6,5%, руб.					I43				
	итого:					IOII	22	4/I		33
	Постановление Госстроя СССР № 273 от 30.12.85 г.	Нормативная трудо- емкость в накладных расходах, чел. час. гр. 7x0,092								I3



I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II
		Сметная заработная плата в накладных рас- ходах, руб.					26			
		гр.7х0,18								
		итого:				IOII	48	4/I		46
Постановление Сов.Мин.СССР № 249 от 26.03.85		Плановые накопления 8%, руб.				8I				
		всего:				IO92	48	4/I		46
		Сметная заработная плата руб.					49			
		(гр.8+знам.гр.9)								
		Нормативная трудо- ёмкость чел.час.								46
		Трудозатраты по- строчные чел.час.								33

Локальная смета пересчитана в ценах 1991 г. согласно писем Госстроя СССР № 2-Д от 14.01.91 г. и 14-Д от 06.09.90 г.

Стоимость оборудования

$164006 \times 1,2 \times 1,25 = 246009$

Монтаж оборудования

$3885 \times 1,68 = 6527$

Сметная заработная плата

$1736 \times 1,68 = 2916$

Строительные работы

$1092 \times 1,64 = 1791$

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<u>Сводка затрат</u>													
I Стоимость													
оборудования													
		руб.					246009						
II Монтажные работы:													
а) монтаж оборудо-													
вания													
		руб.					6527						
б) строительные													
работы													
		руб.					1791						
итого по монтажным													
работам													
		руб.					8318						
всего по смете													
		руб.					254327						
Нормативная трудо-													
ёмкость													
		чел. час.									2351		
Трудовзатраты													
построечные													
		чел. час.									2240		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
Сметная заработная плата										29I6			
руб.													
Масса оборудования тн										I05,0			

Составил экономист II категории

Проверил вед. экономист



О.В.Иванова

Т.С.Брагина

Ремонтно-механический цех предприятия КИД мощн. 90 тыс.м2 общей площади в год

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № III-2

на приобретение производственного и хозяйственного инвентаря

Сметная ст-ть 9,224 тыс.руб.

в том числе:

а) произв.инвент.8,8 -"-

б) хозяйств.  
инвент. 0,424 -"-

№ п/п	№ шифр и № позиции пр-та, УСН, ценника и др.	наименование	ед. изм.	к-во	Ст-ть един. в руб.		Общая ст-ть в руб.	
					произв. инвент.	хозяйств. инвент.	произв. инвент.	хозяйств. инвент.
I	2	3	4	5	6	7	8	9
I	УСН	Ремонтно-механический цех	чел. станок	106 II	376 44	4	4136 4664	424
Итого:							8800	424

Составил экон. II категории

Проверил вед. экономист

О.В.Иванова

Т.С.Брагина

## ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № IV-I

к типовому проекту "Ремонтно-механический цех предприятия КИИ мощностью 90 тыс. кв. м общей площади в год"

на приобретение и монтаж силового электрооборудования

Основание: чертежи (спецификации) № - ЭМ

Сметная стоимость 8,10 тыс. руб.

в том числе:

оборудования 2,75 тыс. руб.

монтажных работ 5,35 тыс. руб.

нормативная

трудоемкость 718 чел. час.

трудозатраты

построечные 686 чел. час.

сметная заработ-

ная плата 0,78 тыс. руб.

Составлена в ценах 1984 г. для базисного района  
с учетом индексов в итогах сметы

№ п/п	шифр и номер позиции норматива	наименование и характеристика оборудования и монтажных работ, единица измерения и масса единицы оборудования	к-во	Стоимость единицы, руб.		Общая стоимость, руб.				Затраты		Общая масса оборудования, т		
				оборудования	монтажных работ	оборудования	монтажных работ			не занятых обслуживанием машин				
							всего	основ-ной заработной платы	эксплуатационных машин					
											в том числе заработной платы		в том числе заработной платы	обслуживаемых машин
брутто	нетто													
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<u>Оборудование и монтаж</u>													
I	I5-08 6-042 Доп. к цен. вып.2 8-70-6	Установка конденса- I торная УКБН-0,38-100-50У3 шт.	I050	<u>9,03</u> 3,72	<u>3,99</u> 1,84	I050	9	4	<u>3,99</u> 1,84	6	6		
2	СКЦЭ-84 стр.70	Шкаф распределе- I тельный ШРЦ-7370I-22У3 шт.	87	<u>22,2</u> 8,14	<u>1,16</u> 0,44	87	22	8	<u>1,16</u> 0,44	11	11		
3	-"-	То же, ШРЦ-73504 шт.	I	<u>114</u> 12,2	<u>1,16</u> 0,44	114	31	12	<u>1,16</u> 0,44	16	16		
4	Доп.125 к I5-04 стр.15 8-53I-I	Пускатель ПМЛ-I22-002В шт.	2	<u>12,6</u> 1,51	<u>0,08</u> 0,01	25	7	3	<u>0,16</u> 0,02	2	4		
5	I5-05 II-058 8-54-2	Трансформатор ТСЗИ-4,0 УХЛ2 шт.	I	<u>59</u> 1,91	<u>0,31</u> 0,12	59	2	2	<u>0,31</u> 0,12	3	3		
6	Доп.96 к I5-04 стр.11 8-526-7	Выключатель BA52-39-340010- -20 УХЛ3 шт.	I	<u>101</u> 5,93	<u>0,37</u> 0,15	101	21	6	<u>0,37</u> 0,15	9	9		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
7	24-05 2-0I3 8-4I4-3	Коробка У-2038У3 с автоматом AE2056	I9	48,5	<u>I,34</u> I,08	<u>0,023</u> 0,009I	922	25	2I	<u>0,44</u> 0,17	I,69	32	
		шт.											
8	8-523-I	Ящик ЯВШЗ-25У2	I	-	<u>5</u> I,33	<u>0,09</u> 0,02	-	5	I	<u>0,09</u> 0,02	2	2	
		шт.											
9	8-52I-7	Ящик ЯВЗ3I-IУ2	6	-	<u>6,33</u> I,74	<u>0,12</u> 0,03	-	38	IO	<u>0,72</u> 0,18	3	I8	
		шт.											
IO	8-527-I	Вводное устрой- ство ВУ-IУЗ	I	-	<u>3,94</u> I,35	<u>0,1</u> 0,03	-	4	I	<u>0,1</u> 0,03	2	2	
		шт.											
II	8-522-5	Розетка РШП-20 с вилкой ВШП-20	3	-	<u>2,32</u> I,02	<u>0,05</u> 0,0I	-	7	3	<u>0,15</u> 0,03	2	6	
		шт.											
I2	8-522-5	Розетка РПС25-4 с вилкой ВПС25-4	3	-	<u>2,32</u> I,02	<u>0,05</u> 0,0I	-	7	3	<u>0,15</u> 0,03	2	6	
		шт.											
I3	8-I45-I	Монтаж кабеля марки КГ	0,78	-	<u>II,4</u> 5,53	<u>0,27</u> 0,1	-	9	4	<u>0,2I</u> 0,08	IO	8	
		I00 м											
I4	8-I53-5	Концевые заделки для кабеля КГ сечением до I6 кв.мм	6	-	<u>3,55</u> I,08	-	-	2I	6	-	2	I2	
		шт.											



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

Прокладка трубы  
стальной тонкостен-  
ной с креплением  
скобами диаметром  
в мм до:

I5	8-406-I	25	2,23	-	<u>54</u>	<u>23,1</u>	-	I20	52	<u>51,51</u>	43	96
		100 м			23,2	9,73				21,7		
I6	8-406-2	40	0,49	-	<u>64,1</u>	<u>26,6</u>	-	3I	I4	<u>13,03</u>	52	25
		100 м			28,1	9,94				4,87		
I7	8-406-3	50	0,29	-	<u>70,7</u>	<u>27,7</u>	-	2I	9	<u>8,03</u>	60	I7
		100 м			32,4	10,4				3,02		
I8	8-406-4	80	0,24	-	<u>98,4</u>	<u>36,9</u>	-	24	II	<u>8,86</u>	85	20
		100 м			46	13,6				3,26		

Прокладка трубы  
в полу диаметром  
в мм до:

I9	8-406-6	50	I,8	-	<u>29,9</u>	<u>5,65</u>	-	54	29	<u>10,17</u>	30	54
		100 м			16,2	1,47				2,65		
20	8-406-7	80	0,14	-	<u>43,8</u>	<u>8,7</u>	-	6	3	<u>1,22</u>	4I	6
		100 м			22,3	2,23				0,31		

То же, по металло-  
конструкциям диа-  
метром в мм до:

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
21	8-406-I2 50		I,2 100 м	-	<u>52,3</u> 19	<u>14,2</u> 4,55	-	63	23	<u>17,04</u> 5,46	37	44	
22	8-406-I3 80		0,1 100 м	-	<u>70,6</u> 26,2	<u>21,7</u> 7,02	-	7	3	<u>2,17</u> 0,7	49	5	
Затягивание первого провода в проложен- ные трубы сечением в кв.мм до:													
23	8-409-I 2,5		3,5 100 м	-	<u>4,88</u> 2,36	<u>2,33</u> 0,71	-	17	8	<u>8,16</u> 2,49	4	14	
24	8-409-2 6		0,8 100 м	-	<u>6,02</u> 2,9	<u>2,85</u> 0,87	-	5	2	<u>2,28</u> 0,7	5	4	
25	8-409-3 I6		I,1 100 м	-	<u>9,29</u> 4,1	<u>4,84</u> 1,46	-	10	5	<u>5,32</u> 1,61	7	8	
26	8-409-4 35		0,5 100 м	-	<u>12,3</u> 5,51	<u>6,3</u> 1,85	-	6	3	<u>3,15</u> 0,93	10	5	
27	8-409-5 70		0,4 100 м	-	<u>14</u> 5,58	<u>7,87</u> 2,29	-	6	2	<u>3,15</u> 0,92	10	4	
28	8-409-6 I20		0,3 100 м	-	<u>17</u> 7,33	<u>8,94</u> 2,59	-	5	2	<u>2,68</u> 0,78	13	4	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
За каждый последую- щий провод сечением в кв.мм до:													
29	8-409-II	2,5	7,17	-	<u>1,21</u>	-	-	9	8	-	2	I4	
		100 м			1,14								
30	8-409-I2	6	1,53	-	<u>1,38</u>	-	-	2	2	-	2	3	
		100 м			1,26								
31	8-409-I3	I6	2,33	-	<u>2,53</u>	-	-	6	6	-	4	9	
		100 м			2,38								
32	8-409-I4	35	0,97	-	<u>2,88</u>	-	-	3	3	-	5	5	
		100 м			2,71								
33	8-409-I5	70	0,58	-	<u>3,14</u>	-	-	2	2	-	5	3	
		100 м			2,92								
34	8-409-I6	I20	0,48	-	<u>4,3</u>	-	-	2	2	-	7	3	
		100 м			3,97								
35	8-412-3	Монтаж шинпровода	0,41	-	<u>292</u>	<u>69,1</u>	-	I20	35	<u>28,33</u>	I42	58	
		100 м			84,9	21,9				8,98			
36	8-545-3	Светофор троллейный	I	-	<u>2,05</u>	<u>0,05</u>	-	2	I	<u>0,05</u>	I	I	
		У-270У2			0,73	0,01				0,01			
		шт.											

Комплект для изгото-  
вления гибких  
вводов



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
45	8-405-2	Металлоконструкции для труб	0,172	-	<u>395</u> 24,9	<u>3,1</u> 1,02	-	68	4	<u>0,53</u> 0,18	4I	7	
		Т											
46	8-9I-4	Металлоконструкции под оборудование	0,58I	-	<u>377</u> 33,3	<u>4,7</u> 1,4I	-	2I9	I9	<u>2,73</u> 0,82	6I	35	
		Т											
Итого:							2358	I300	399	<u>186</u> 65		686	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

I Оборудование

Указа- Запасные части -  
ния Гос- - 2%  
строя руб.

47

СССР  
№ 36-Д итого:

2405

от  
19.05.83г.  
и № 43-Д  
от  
3.06.83г.

-"- Тара и упаковка-  
- 1% руб.

24

итого:

2429

-"- Транспортные  
расходы-3% руб.

73

итого:

2502

-"- Заготовительно-  
складские рас-  
ходы - 1,2% руб.

30

итого:

2532

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
-"-	Комплектация-0,7% (от итого с зап-частями)												
		руб.					I7						
		Итого оборудования					2549	I300	399	<u>I86</u> 65		686	
Пост. Сов.Мин. СССР № 249 от 28.03.83г.	Накладные расходы на электромонтаж- ные работы по поз. I-46												
	гр. IOx0,87	%		87				347					
Пост. Гос- строй СССР № 273 от 30.12.85г.	Нормативная трудоемкость в накладных расхо- дах	чел.ч.										32	
	0,092x347												
	Сметная зарплата в накладных рас- ходах												
	руб.								62				
	0,18x347												
	Итого:						2549	I647	46I	<u>I86</u> 65		718	

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
<hr/>													
Пост. Плановые накопления													
Сов. - 8%													
Мин. СССР руб. 132													
№ 249													
от													
28.03.83г.													
Всего по													
оборудованию													
2549 1779 461 <u>186</u> 718													
65													



I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
<u>Материалы, не учтённые расценками сборника</u>													
I	I5-I7 2-348	Ящик ЯВШ-3-25У2 шт. I			20,5			2I					
2	I5-I7 2-258	Ящик ЯВЗ-3I-IV2 шт. 6			23			I38					
3	I5-I7 2-02I	Вводное устройство ВУ-IV3 шт. I			22			22					
4	I5-04 стр.467	Вилка ВШП-20 шт. 3			0,I7			I					
5	I5-04 стр.467	Розетка РШП-20 шт. 3			0,35			I					
6	Доп.34 к I5-04 стр.106	Вилка ВПС-25-4 шт. 3			5,9			I8					
7	-"-	Розетка РПС-25-4 шт. 3			6,7			20					
8	I5-I5 7-003	Лампа накаливания Б220-235 в, I5 вт шт. 3			0,089			0,27					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
Кабель марки КГ сечением в кв.мм													
9	Доп.20 К I5-09 стр.19	3x6+Iх4	М	50		0,534		27					
IO	"-	3xI6+IхIO	М	30		I,236		37					
Провод марки АПВ сечением в кв.мм													
II	Доп.86 К I5-09 стр.9	2,5	М	II00		0,0I94		2I					
I2	"-	4	М	200		0,025		5					
I3	"-	6	М	40		0,034		I					
I4	"-	IO	М	350		0,054		I9					
I5	"-	25	М	I50		0,12		I8					

I	2	3		4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
I6	Доп.86 к I5-09 стр.9	50												
			м	I00		0,225			23					
I7	"-	95												
			м	80		0,4I5			33					
		Труба стальная тонкостенная ГОСТ IO704-76 диаметром в мм												
I8	OI-I3 стр.I4	20xI,6												
			м	450		0,18			8I					
I9	"- стр.I5	26xI,8												
			м	IO		0,24			2					
20	"-	32x2												
			м	I00		0,3I			3I					
2I	"-	48x2												
			м	60		0,44			26					
22	"-	60x2												
			м	30		0,58			I7					
23	"- стр.I6	70x3												
			м	20		0,88			I8					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	IO	II	I2	I3	I4
Шинопровод Ш (ШРА-4УЗ) 630 а к-т I													
В составе:													
24	24-05	Секция У-2060 МУЗ стр. I3I длиной 1000 мм	сек. 4		44				I76				
25	-"	Секция У-2062 МУЗ длинной 3000 мм	сек. II		85				935				
26	-"	Заглушка торцовая У-2070 МУЗ	шт. 2		3,9				8				
27	-"	Секция вводная У-2076 МУЗ	сек. 2		64				I28				
28	Доп. I8 к 24-05 I-I90	Кронштейн У-2081 МУЗ	шт. I3		2,15				28				
29	I5-07 5-069	Светофор троллей- ный У-270 У2	шт. I		22,9				23				

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Комплект для изгото- вления гибких вводов											
30	Доп.32 к 24-05 I-I6I9	ВГ22Х-УТ2	шт.	3		21,5		65					
31	"- I-I620	ВГ32Х-УТ2	шт.	I		30,4		30					
32	"- I-I62I	ВГ38Х-УТ2	шт.	I		35,4		35					
33	"- I-I622	ВГ50Х-УТ2	шт.	I		55		55					
		Итого:						2063					
		Транспортные рас- ходы по позициям:											
		I-3; 24-28											
			%		7,6			III					
		4-7											
			%		8,2			3					
		8; 30-33											
			%		7,4			I4					

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		9-10											
		%		11,5				7					
		11-17											
		%		11,6				14					
		18-23											
		%		8,9				16					
		29											
		%		8,4				2					
Итого:								2230					
Плановые накопления													
		%		8				178					
Итого:								2408					



I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----

Сводка затратI. Стоимость оборудова-  
ния руб

2755

II. Монтажные работы:

а) монтаж оборудова-  
ния и материалов  
руб

2633

б) стоимость  
материалов  
руб

2716

в) строительные ра-  
боты руб

-

Итого по монтажным  
работам руб

5349

Всего по смете  
руб

8104

Нормативная трудоемкость - 718 чел.-ч.

Трудовзатраты построечные - 686 чел.-ч.

Сметная заработная плата - 778 руб.

Составил экономист II категории

Проверил ведущий экономист

*Васильева*  
*Г.Б.* Л. В. Васильева  
Г. Б. Черняева