



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-443, Спасская ул. 22

Сдано в печать 27 1984 г.  
Листов № 7765 Тираж 460 экз.



Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
902-1-80.83-КЖИ-ДО	Опись документов	2	
-ТО	Техническое описание	3	
-ОП1	Опорный блок ОП1	4	
-ПС1	Панель стеновая ПС(ПС1-ПС13)	5	
-ПС1СВ	Панель стеновая ПС(ПС1-ПС13). Сборочный чертеж	7	
-ВМС1	Ведомость расхода стали(ПС1-ПС13)	12	
-ПГ1	Панель перегородочная ПГ(ПГ1-ПГ4)	13	
-ПГ1СВ	Панель перегородочная ПГ(ПГ1-ПГ4). Сборочный чертеж	14	
-ВМС2	Ведомость расхода стали(ПГ1-ПГ4)	18	
-КР1	Каркас плоский КР(КР1, КР2)	19	
-КР1СВ	Каркас плоский КР(КР, КР2). Сборочный чертеж	19	
-КР3	Каркас плоский КР3	20	
-КР4	Каркас плоский КР4	20	
-КР13	Каркас плоский КР13	21	
-КР5	Каркас плоский КР(КР5-КР12)	21	
-КР5СВ	Каркас плоский КР(КР5-КР12). Сборочный чертеж	22	
-С1	Сетка арматурная С(С1-С3)	23	
-С1СВ	Сетка арматурная С(С1-С3). Сборочный чертеж	23	
-С4	Сетка арматурная С(С4, С5)	24	

Обозначение	Наименование	Стр	Примечание
902-1-80.83-КЖИ-С4 СБ	Сетка арматурная С(С4, С5). Сборочный чертеж	24	
-МН1	Изделие закладное МН1	25	
-МН2	Изделие закладное МН2	25	
-МН3	Изделие закладное МН3	26	
-МС1	Изделие соединительное МС1	26	
-МН4	Изделие закладное МН4	27	
-МН4СВ	Изделие закладное МН4. Сборочный чертеж	28	
-МС2	Изделие соединительное МС2	29	
-МС3	Изделие соединительное МС3	29	
-МС5	Изделие соединительное МС(МС5-МС8)	30	
-МС5СВ	Изделие соединительное МС(МС5-МС8). Сборочный чертеж	30	
-МС9	Изделие соединительное МС(МС9, МС10)	31	
-МС9СВ	Изделие соединительное МС(МС9, МС10). Сборочный чертеж	31	
-МС11	Изделие соединительное МС11	32	
-МС4	Изделие соединительное МС4	32	
-МС12	Изделие соединительное МС12	33	

Привязка		Имя отч.	Имя фам.	Подпись	ТП 902-1-80.83-КЖИ-ДО	Опись документов	Листов	Листов
		И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.			Р	И
Имя отч.	Имя фам.	Подпись	Подпись	Подпись	Госстрой СССР Институт «ВНИИТРАКТ» Директорский Ведомственный проект			
Имя отч.	Имя фам.	Подпись	Подпись	Подпись				

## Техническое описание к изготовлению арматурных и закладных изделий

1. Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-68. Сварку сеток и каркасов производить во всех точках пересечения стержней.

2. Качество арматурных изделий должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75.

3. Сварку закладных изделий производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 „Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций и СН 393-78.

4. Сварку тавровых соединений крутых стержней с плоским прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.

5. Материал прокатной стали закладных изделий принимать марки ВСт 3 кп 2-1 для сварных конструкций по ТУ 14-1-3023-80 и ВСт 3 кп 2 по ГОСТ 535-79.\*

6. Катет сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

7. Для сварных соединений стержней арматуры и закладных деталей следует применять электроды по ГОСТ 9467-75 для арматуры класса: А-I-342, 346, 342А, А-III-342А, 346А, 350А.

Прибылан			
Циф. №			
		ТП 902-1-80. 83 - КЖН-ТО	
Начата	Шейка	Техническое описание	Листов
Н.контр.	Какальская		р
Пл. спец.	Постников	Госстрой союз Ленинградская область Водоканалпроект	
Рук.вр.	Мозолов		
Инж.с.	Винаров		
Инж.с.	Винаров		



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 902-1-80.83-КЖЛ-ПС1									Примечан			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
				<u>Документация</u>													
А3			902-1-80.83-КЖЛ-ПС1 сБ	Сборочный чертеж													
А3			- ВМС1	Верхняя часть раскрыва стани													
				<u>Сборочные единицы</u>													
А3	20		3.902.1-10.1 02.00.00-01	ЭПС 66-2													до ввода арматуры и закладных изделий
			3.902.1-10.1 01.00.00	ПС 66 - 1 Ш													
			1 3.901-5	Сальник ДУ 400 $\begin{matrix} \text{Е:300} \\ \text{Е:200} \end{matrix}$	1												
				Изделие закладное													
			2 1.400-15 вып.1 550-03	МН552					0,94							1,4	п.м.
			3 3.902.1-10.2 00.16 00-01	МН6					9 9							9	
			4 1.400-15 вып.1 120-14	МН107-3(6)					8								
			5 1.400-15 вып.1 150-26	МН137-3(6)	2	1	4										
			6 1.400-15 вып.1 120-44	МН112-3(6)	5	4	3	4	3	5	7	8	7	13			

Привязан				Нач. отд. Шейко	ТП 902-1-80.83-КЖЛ-ПС1				Листов 1	Листов 4
				Н.контр. Сословская	Панель стеновая				Листов 1	
				Л.спец. Пустышкин	ПС(ПС1-ПС13)				Листов 4	
				Рук. гр. Мазалова					Листов 1	
				Анд. Ших. Сидорова					Листов 1	
				И.И.Ж. Макаровская					Листов 1	

И.И.Ж. подл. Подпись и дата: \_\_\_\_\_

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 902-1-80.83-КЖЛ-ПС1									Примечан			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09		
			7 1.400-15 вып.1 130-02	МН117-3(6)	2	2	2	1									
			8 1.400-15 вып.1 130-25	МН121-2(6)					2	2	2						
			9 1.400-15 вып.1 120-32	МН110-3(6)					2	2	2						
			10 1.400-15 вып.1 130-46	МН124-5(6)		1	1										
			11 1.400-15 вып.1 110-01	МН101-3(6)	2				1	1	1						
			12 1.400-15 вып.1 140-08	МН128-3(6)	0,9	0,9	0,87	0,22									п.м.
			13 1.400-15 вып.1 140-26	МН131-2(6)	1,17	0,4											п.м.
			14 1.400-15 вып.1 140-02	МН127-3(6)		0,4											п.м.
			15 1.400-15 вып.1 810-03	МН 804	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3			
			16 1.400-15 вып.1 150-47	МН140-3(6)									1				
			17 1.400-15 вып.1 150-29	МН137-3(6)									1				
				<u>Детали</u>													
Б4	18			Ф25М ГОСТ 5781-82, Е-1850	8												7,1 кг
Б4	19			Ф14М ГОСТ 5781-82, Е-1100	8												1,3 кг

1. Обозначения в скобках для открытого опорода  
 2. Исполнения Ю, И, 12 ст. лист 3,4

Привязан				ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6	ПС7	ПС8	ПС9	ПС10	Лист 2
И.И.Ж.														

ТП 902-1-80.83-КЖЛ-ПС1

19304-02 5

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 902-1-80.83-КЖЦ-ПСИ-			Примечания
					10	11	12	
				<u>Документация</u>				
A3			902-1-80.83 -КЖЦ-ПСИ-СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
A3			-ВПС1	Вероятность расхода стали	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>				
A3	20	3.902.1-10,1	02.00.00-01	2ПС 66-2	□	□	□	до 2000 до 2000 или 4 до- полнительно изделиям
		3.902.1-10,1	01.00.00	1ПС 66-1Ш	□	□	□	
				<u>Изделие закладное</u>				
	2	1.400-15	вып.1 650-03	МН 552	0,94			п.м.
	3	3.902.1-102	00.16 00-01	МН 6	9			
	4	1.400-15	вып.1 120-14	МН 107-3(6)	8			

Привязан		
инв.№		

ТП 902-1-80.83 -КЖЦ ПСИ

лист  
3

Формат А4

инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

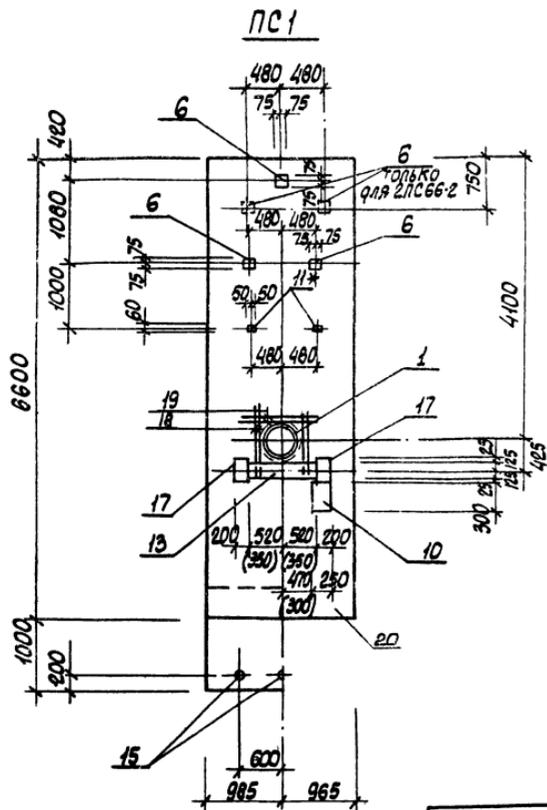
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 902-1-80.83-КЖЦ-ПСИ-			Примечания
					10	11	12	
			5 1.400-15 вып.1 150-26	МН 137-3(6)	4			
			6 1.400-15 вып.1 120-44	МН 112-3(6)	3	4	5	
			7 1.400-15 вып.1 130-02	МН 117-3(6)	1	2		
			10 1.400-15 вып.1 130-46	МН 124-5(6)	1	1		
			12 1.400-15 вып.1 140-08	МН 128-3(6)	0,56	0,9	0,9	п.м.
			13 1.400-15 вып.1 140-26	МН 131-2(6)			0,87	п.м.
			15 1.400-15 вып.1 810-03	МН 804	3	3	3	
			17 1.400-15 вып.1 150-29	МН 137-6(6)			1	

Привязан		
инв.№		

ТП 902-1-80.83-КЖЦ ПСИ

лист  
4

19804-02-7



Обозначение	марка панели		Условная марка
	опускной слесой	открытый слесой	
902-1-80.83-КЖУ-ПС1	2ПС66-2 □-1	1ПС66-1ш-1	ПС1
-01	2ПС66-2 □-2	1ПС66-1ш-2	ПС2
-02	2ПС66-2 □-3	1ПС66-1ш-3	ПС3
-03	2ПС66-2 □-4	1ПС66-1ш-4	ПС4
-04	2ПС66-2 □-5	1ПС66-1ш-5	ПС5
-05	2ПС66-2 □-6	1ПС66-1ш-6	ПС6
-06	2ПС66-2 □-7	1ПС66-1ш-7	ПС7
-07	2ПС66-2 □-8	1ПС66-1ш-8	ПС8
-08	2ПС66-2 □-9	1ПС66-1ш-9	ПС9
-09	2ПС66-2 □-10	1ПС66-1ш-10	ПС10
-10	2ПС66-2 □-11	1ПС66-1ш-11	ПС11
-11	2ПС66-2 □-12	1ПС66-1ш-12	ПС12
-12	2ПС66-2 □-13	1ПС66-1ш-13	ПС13

1. Вкладные изделия со знаком \* приварить к арматуре стеновой панели.
2. Размеры в скобках даны для клиновидного стыка.

Приблизно

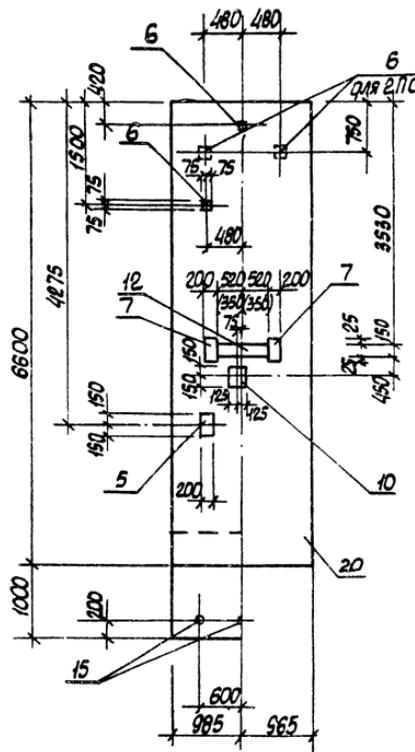
Исполнители:  
 И.А.А. Шелко  
 И.А.А. Сокольская  
 И.А.А. Лосникова  
 И.А.А. Писарева  
 И.А.А. Давыдов  
 И.А.А. Мухоморова

ТП 902-1-80.83-КЖУ- ПС1 СБ

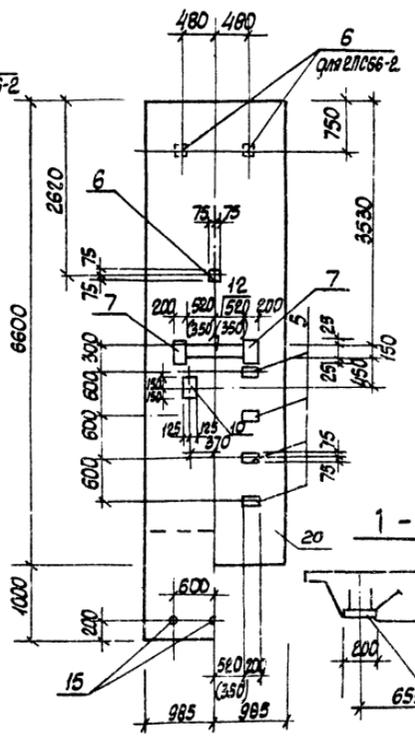
Панель стеновая  
 ПС (ПС1 - ПС13).  
 Сборочный чертеж

Страна	Масштаб	Листов
Р	-	1:50
Лист 1 из 6		
Составитель: И.А.А. Шелко		
Проверил: И.А.А. Сокольская		
Восстановил: И.А.А. Мухоморова		

ПС2

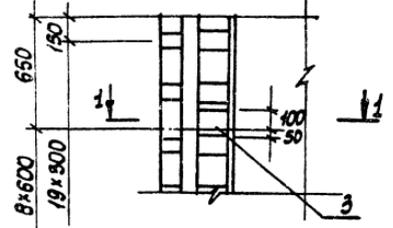


ПС3

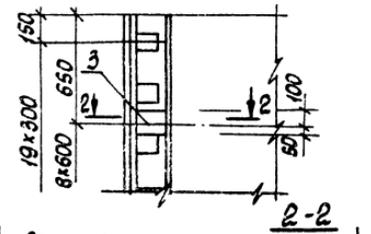


Ⓡ

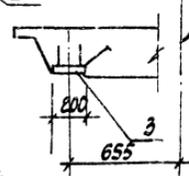
Клиновидный стык



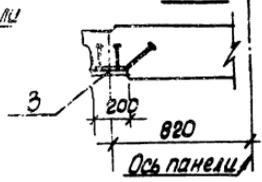
Шпунцовый стык



1-1



2-2



Привязка			
ИЛН. №			

ТТ 902-1-80.83-КОЖЛ ПС1 СБ

Лист 2









Проект Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на лист 902-1-80.83-КЖН-ПГ				Примечание
			-	01	02	03	
		<u>Документация</u>					
A4	902-1-80.83-КЖН-ТО	Техническое описание	×	×	×	×	
A5	- ПГС	Сварочный чертеж	×	×	×	×	
A5	- ВМСБ	Ведомость расхода стали	×	×	×	×	
		<u>Сварочные единицы</u>					
		<u>Панель стеновая</u>					
A3	13 3.902.1-10.2 15.00.01	ПГ66.18-У1-К-1	<input type="checkbox"/>				Со всеми армо
	3.902.1-10.2 10.00.01	ПГ66.18-У1-Ш-1	<input type="checkbox"/>				турбинными и
	3.902.1-10.2 02.00.00	ПГ66.20-Б1-К	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			закладными
	3.902.1-10.2 01.00.00	ПГ66.20-Б1-Ш	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			изделиями
	3.902.1-10.2 15.00.00	ПГ66.18-У1-К			<input type="checkbox"/>		
	3.902.1-10.2 10.00.00	ПГ66.18-У1-Ш			<input type="checkbox"/>		

Привязан		Нач. отд. Шейка	15	ТП 902-1-80.83-КЖН-ПГ1	Панель перегородочная ПГ (ПГ1 - ПГ4)	Листов 1 2 Госстроя СССР Специальному проекту Техническому Ведомствам Проект Формат
		Н.контр. Соколовская	14			
		Гл. спец. Достичко	14			
		Рук. гр. Мазурова	14			
		Вед. отд. Олморал	14			
Лист №		Инж. Перегородочная	14			

Лист №, Подпись и дата, Взам. инв. №

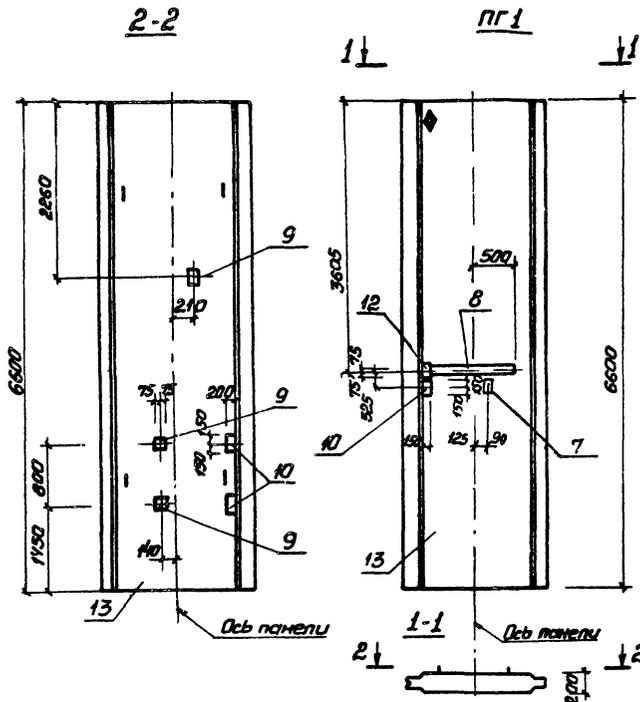
Проект Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на лист 902-1-80.83-КЖН-ПГ1				Примечание
			-	01	02	03	
1	3.901-5	Сальник Ду 150, L=200		1			
2	3.901-5	Сальник Ду 100, L=200		1			
3	3.901-5	Сальник Ду 50, L=200	1		2		
		Изделия закладные					
4	1.400-15 Вып.1 150-47	МН 140-6	2	4	1		
5	1.400-15 Вып.1 130-29	МН 124-6	2	1	1		
6	1.400-15 Вып.1 120-35	МН 110-6	2	1	1		
7	1.400-15 Вып.1 130-47	МН 124-6	1	1	1		
8	1.400-15 Вып.1 140-41	МН 128-6	1,15	1,3	1,3	1,15	
9	1.400-15 Вып.1 120-50	МН 113-6	5	1			
10	1.400-15 Вып.1 150-11	МН 134-6	1	2			
11	1.400-15 Вып.1 550-03	МН 552		1,56	2,8	8	П.М.
12	1.400-15 Вып.1 130-11	МН 118-6	1	2	2	1	
			ПГ1	ПГ2	ПГ3	ПГ4	

№ 20-40361

Привязан	
Лист №	

ТП 902-1-80.83-КЖН-ПГ1

Лист  
2



Обозначение	Марка панели	Исполнительная марка
902-1-80.83 -КЖН-ПГ1	ПГ66.18-У1 - □-1-1	ПГ1
-01	ПГ66.20-Б1 □-1	ПГ2
-02	ПГ66.20-Б1 □-2	ПГ3
-03	ПГ66.18-У1 □-1	ПГ4

1. В марках перегородочных панелей не дано обозначение типа стыка. Чертеж выполнен условно для шпунтового стыка.

2. Знак  $\Phi$  - грань со стороны резервуара.

Привязан

Изм. №			

Нач. отд. Шейко  
Н. констр. Соколовская  
Гл. спец. Пастушков  
Рук. зр. Мазилко  
Вед. инж. Однорал  
Инж. Новгородцев

ПГ902-1-80.83 -КЖН-ПГ1 СБ

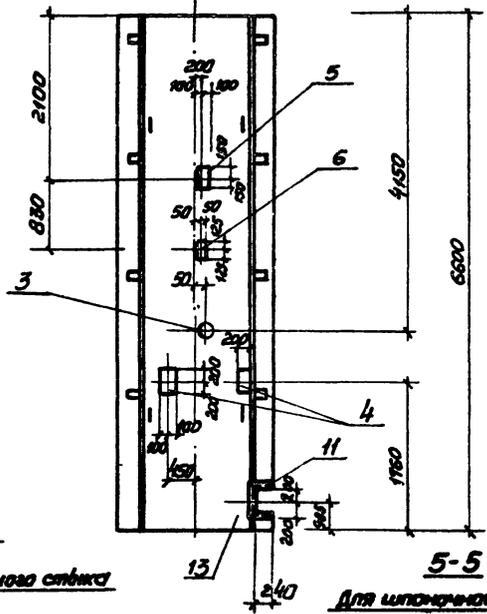
Панель перегородочная  
ПГ (ПГ1-ПГ4).  
Сборочный чертеж

Размер	Число	Контур
р	-	1:50

Лист 1 Листов 8  
ТРЕСТ ВОО СЗС  
Специальное конструкторское  
предприятие  
Водокомпроект

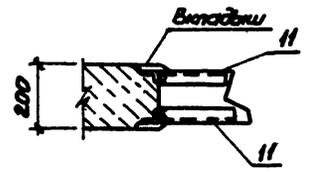
4-4

Объ панели



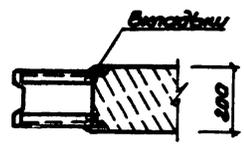
5-5

Для клавишного стержня



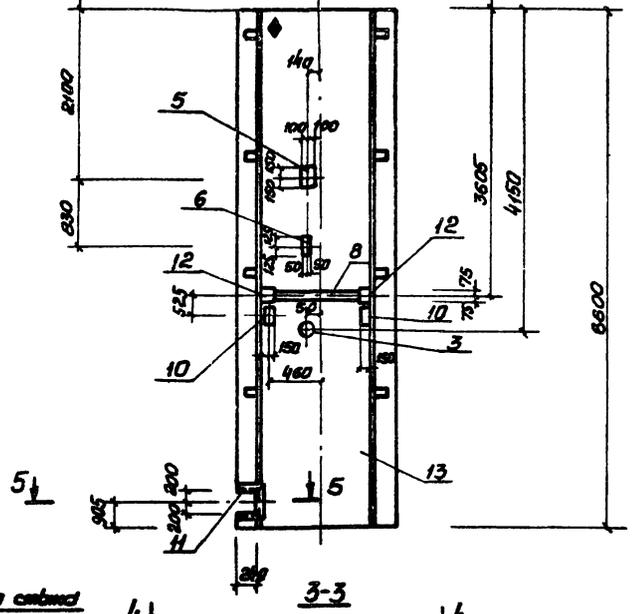
5-5

Для шпончатого стержня



пр 2

Объ панели



4-4

3-3

1-1



Привязки	

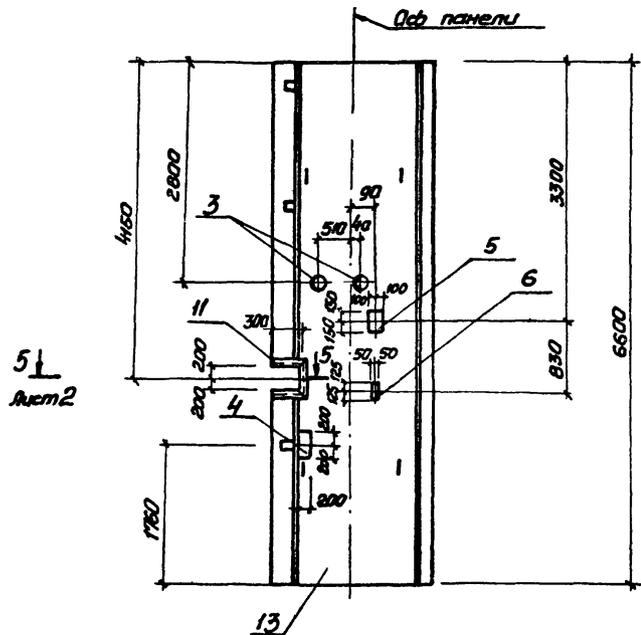
ТП 902-1-80. 83-КЖМ-ПГ1 С5

Лист 2

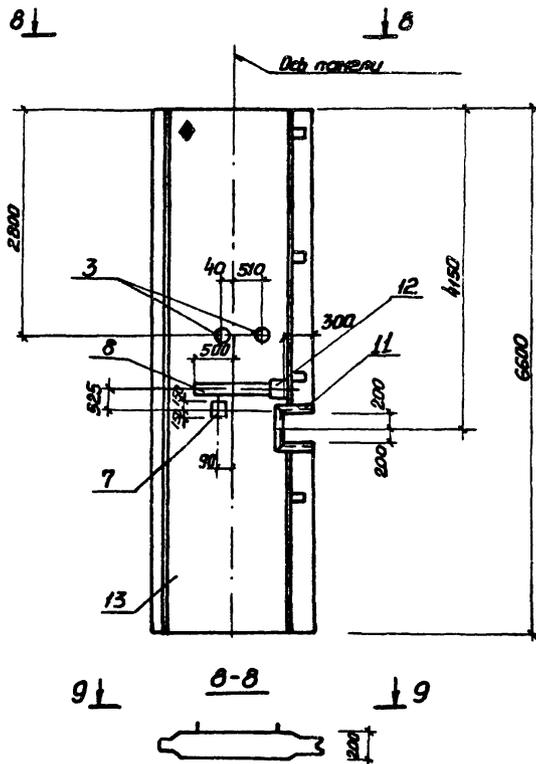
19304-02 16



9-9



nr 4



Проектиров			
Учр. №			

ТТ 902-1-80.83 КИЧ-ПТ 1 С5

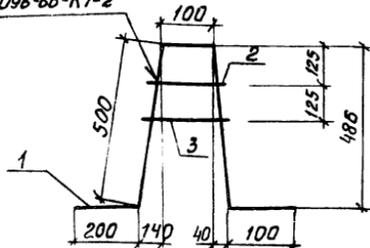
79304-02 18

Лист  
4





ГОСТ 14098-88-КТ-2



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Масса, кг
				<u>Документация</u>		
А4			902-1-80.83 - КЖУ-ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф14 А-III ГОСТ 5781-82 Р-180	1	1,7
Б4	2			Ф12 А-III ГОСТ 5781-82 Р-180	1	0,1
Б4	3			Р-230	1	0,2

Привязан

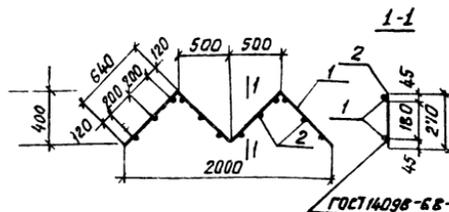
ШМБ №:

ТП 902-1-80.83 - КЖУ-КР3

Каркас плоский  
КР3

Старая	Масса	Масштаб
Р	2,0	-
Лист	Листов	
Госстрой СССР Центральное конструкторское бюро Вовокалпроект		

Исполн. Шейко  
Н. Кондратьев  
И. Степ. Постников  
Р.К. в.р. Мазанко  
И.И. Сорокин  
И.И. Новгородцев



ГОСТ 14098-88-КТ-2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Масса, кг
				<u>Документация</u>		
А4			902-1-80.83 - КЖУ-ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Ф10 А ГОСТ 5781-82 Р-2560	2	1,58
Б4	2			Ф12 А-III ГОСТ 5781-82 Р-270	12	0,24

Привязан

ШМБ №:

ТП 902-1-80.83 - КЖУ-КР4

Каркас плоский  
КР4

Старая	Масса	Масштаб
Р	6,04	-
Лист	Листов	
Госстрой СССР Центральное конструкторское бюро Вовокалпроект		

Исполн. Шейко  
Н. Кондр. Кожальская  
А.Спеч. Постников  
Р.К. в.р. Мазанко  
В.В.И.ч. Сорокин  
И.И. Новгородцев

19304-02 21

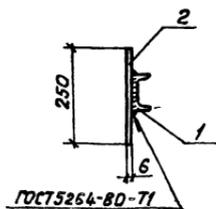
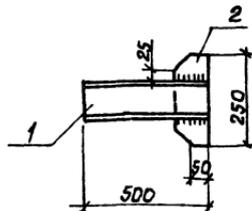
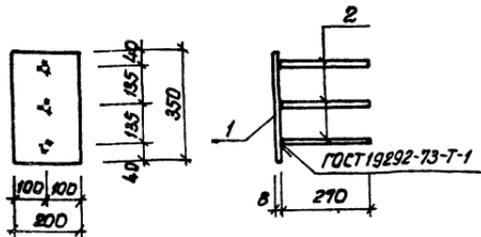












Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		Масса, кг
А4			902-1-80.83-КЖУ-ТД	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Листов 628+200 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 535-79*		
				Р=350	1	4,4
Б4	2			Листов 112 А ГОСТ 5781-82 Р=270	3	0,2

Вариант	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		Масса, кг
А4			902-1-80.83-КЖУ-ТД	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Листов 10 ГОСТ 8240-72 ШБЕМАР ВСТЗ КЛЗ 2-17УН-1-3023-80		
				Р=500	1	4,3
Б4	2			Листов 6х100 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 535-79*		
				Р=250	1	1,2

Привязан	
Лин. №	
Исполн.	
Провер.	
Инж. Павлов В.И.	

ТП 902-1-80.83-КЖУ-МНЗ		
Изделие закладное МНЗ	Листов	Масса
	Р	5,0
	Листов	Масса
	ГОСТ 103-76	
	ГОСТ 5781-82	
	Водоканалпроект	

Привязан	
Лин. №	
Исполн.	
Провер.	
Инж. Павлов В.И.	

ТП 902-1-80.83-КЖУ-МС1		
Изделие соединительное МС1	Листов	Масса
	Р	5,5
	Листов	Масса
	ГОСТ 103-76	
	ГОСТ 5781-82	
	Водоканалпроект	

Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		Масштаб, кг
44			902-1-80.83 -КЖУ-ТО	Техническое описание		
44			-МНУ СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
64	1			Листов 5 10*630 ГОСТ 82-70* Вст 3 пп 2-17344-1-3023-80		
				С=630	1	39,2
64	2			Листов 5 10*630 ГОСТ 82-70* Вст 3 пп 2-17344-1-3023-80		
				С=630	1	13,1
64	3			Листов 5 10*315 ГОСТ 82-70* Вст 3 пп 2-17344-1-3023-80		
				С=315	2	6,55
64	4			Листов 5 8*840 ГОСТ 82-70* Вст 3 пп 2-17344-1-3023-80		
				С=840	1	19,3
64	5			Листов 5 16*830 ГОСТ 82-70* Вст 3 пп 2-17344-1-3023-80		
				С=830	1	49,7

Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
64	6			Листов 5 10*630 ГОСТ 82-70* Вст 3 пп 2-17344-1-3023-80		Масштаб, кг
				С=630	1	13,1
64	7			Труба 500*7 ГОСТ 10704-76* Вст 3 пп 2-17344-1-3023-80		
				С=820	1	70,15
64	8			Болт М16*64,58 ГОСТ 7798-70	20	0,13
64	9			Труба 426*10 ГОСТ 10704-76* Вст 3 пп 2-17344-1-3023-80		
				С=490	1	50,3

Привязан	
ИИВ. №	
Масштаб	Итого
И.контр.	Содержание
Гр. спец.	Листов
Рук. гр.	Масштаб
Ведущий	Датум

77902-1-80.83 -КЖУ-МНУ

Издание закладное  
МНУ

Листов	Лист	Листов
Р	1	2

Масштаб под черт.  
Генеральный инженер  
Харьковский  
Водокавалитроэкп

ИИВ. №

Итого

Содержание

Листов

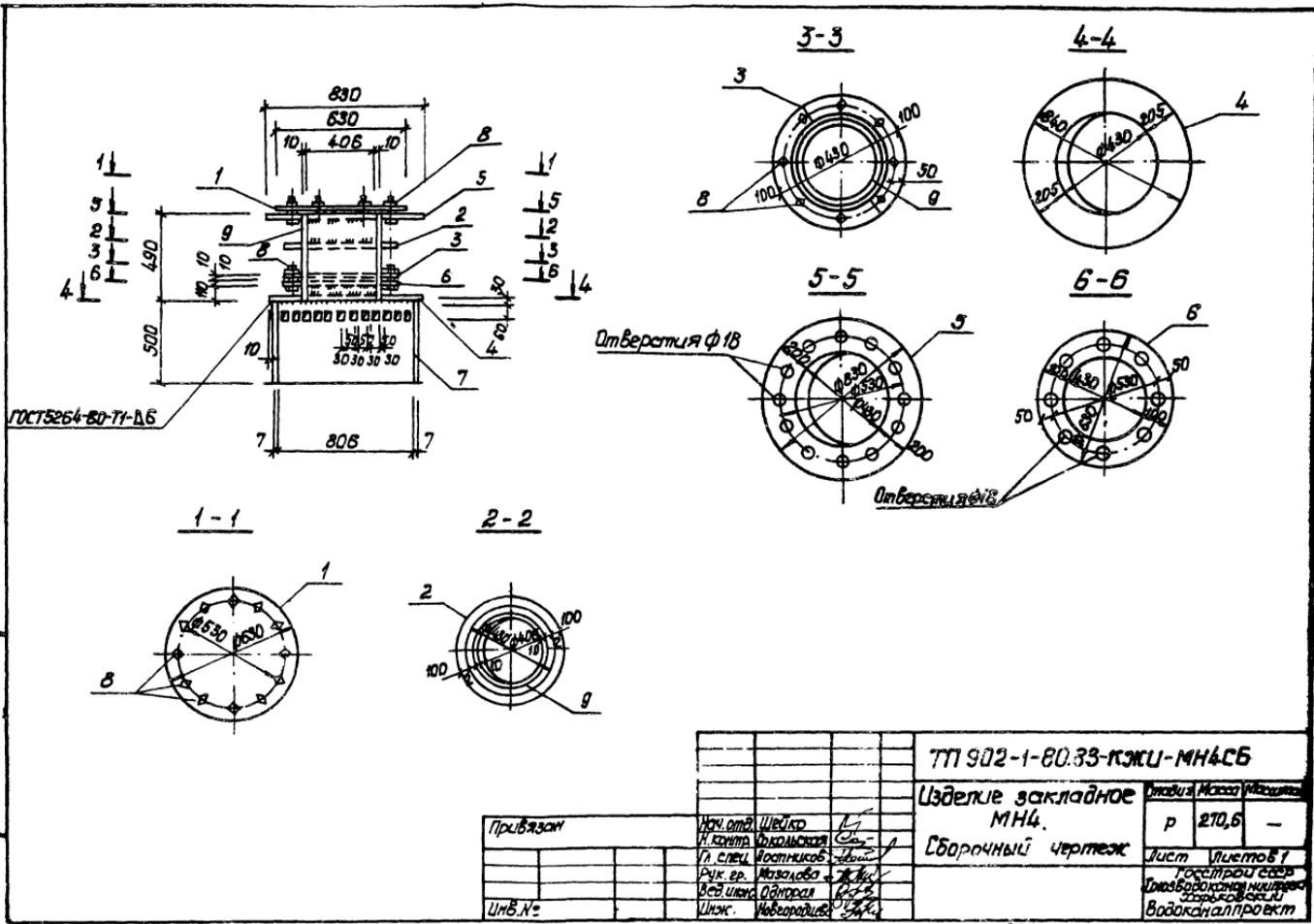
Масштаб

Датум

Привязан	
ИИВ. №	
902-1-80.83 -КЖУ-МНУ	
19304-02 28	

ИИВ. №

2



		ТТ 902-1-80.33-КЖИ-МН4СБ		Таблица Масса/Мощность	
		Изделие закладное МН4.		р	270,6
		Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
				Госстрой СССР	
				Институт Строительных Проектирований	
				Водоканалпроект	
Привязан		Исполн. Шейко			
		Контр. Фролова			
		На слес. Мастюков			
		Рис. вр. Мазалова			
		Вед. инж. Овчинник			
Ил.в.№		Инж. Ивоняков			



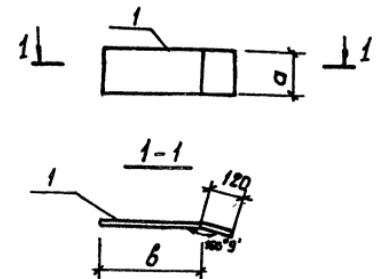
Вид	Обозначение	Наименование	Код. из. цено. модел. вариант. мод.				Примечание
			-	01	02	03	
ЛЧ	902-1-80.83 -КЖУ-ТО	Документация					МС5, МС6
ЛЧ	-МС5Б	Техническое описание					
		Сборочный чертеж					
		А.С.М.С.Л.					
БЧ	1	Масса БР 10-50 ГОСТ 10103-78					
		Вставка ГОСТ 1535-78					
		l=540	1				2,12
		l=415	1				1,63
БЧ	1	Масса Б. 10-300 ГОСТ 10103-78					
		Вставка ГОСТ 1535-78					
		l=430	1				10,13
		l=540	1				12,72

ТТ 902-1-80.83 -КЖУ-МС5	
Исполн.	А.С.М.С.Л.
Провер.	А.С.М.С.Л.
Утверд.	А.С.М.С.Л.
Исполн.	А.С.М.С.Л.
Провер.	А.С.М.С.Л.
Утверд.	А.С.М.С.Л.
Исполн.	А.С.М.С.Л.
Провер.	А.С.М.С.Л.
Утверд.	А.С.М.С.Л.

ТТ 902-1-80.83 -КЖУ-МС5	
Исполн.	А.С.М.С.Л.
Провер.	А.С.М.С.Л.
Утверд.	А.С.М.С.Л.
Исполн.	А.С.М.С.Л.
Провер.	А.С.М.С.Л.
Утверд.	А.С.М.С.Л.
Исполн.	А.С.М.С.Л.
Провер.	А.С.М.С.Л.
Утверд.	А.С.М.С.Л.

Привязан	
Исполн.	А.С.М.С.Л.
Провер.	А.С.М.С.Л.
Утверд.	А.С.М.С.Л.
Исполн.	А.С.М.С.Л.
Провер.	А.С.М.С.Л.
Утверд.	А.С.М.С.Л.
Исполн.	А.С.М.С.Л.
Провер.	А.С.М.С.Л.
Утверд.	А.С.М.С.Л.

Привязан	
Исполн.	А.С.М.С.Л.
Провер.	А.С.М.С.Л.
Утверд.	А.С.М.С.Л.
Исполн.	А.С.М.С.Л.
Провер.	А.С.М.С.Л.
Утверд.	А.С.М.С.Л.
Исполн.	А.С.М.С.Л.
Провер.	А.С.М.С.Л.
Утверд.	А.С.М.С.Л.



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		а	б	
902-1-80.83-КЖУ-МС5	МС5	420	212	2,12
-01	МС6	50	295	1,63
-02	МС7	300	310	10,13
-03	МС8	300	420	12,72

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Итого листов	Итого
А4	902-1-80.83 -КЖУ-МС9	Документация Техническое описание Сборочный чертеж	1	1	1
Б4		Листов Б2 10x150 ГОСТ 103-76 Всего 2 листа 79 *	1	1	672
Б4		Листов Б 10x300 ГОСТ 82-70 Всего 2 листа 13023-86	1	1	1745
Б4		Листов Ф10 А11 ГОСТ 5781-82	1	1	04
		Листов Л-550	1	1	046
		Листов Л-750			

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Итого листов	Итого
	ТП 902-1-80.83 -КЖУ-МС9	Изделие соединительное МС (МС9, МС10)	1	1	
		Листов Р-разработчик Л-выполнитель В-оборудование В-оборудование			

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Итого листов	Итого
	ТП 902-1-80.83 -КЖУ-МС9	Изделие соединительное МС (МС9, МС10)	1	1	
		Листов Р-разработчик Л-выполнитель В-оборудование В-оборудование			

19804-02 32

Обозначение	Марка	Размеры мм			Масса кг
		а	б	с	
902-1-80.83 -КЖУ-МС9	МС9	150	100	25	9,12
-01	МС10	300	200	50	17,8

Код	Обозначение	Наименование	Лист	Итого листов	Итого
А4	902-1-80.83 -КЖУ-МС9	Документация Техническое описание Сборочный чертеж	1	1	1



