

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-82.83

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ $35-230 \text{ м}^3/\text{ч}$,
НАПОРОМ 11-48 м ПРИ ГЛУБИНЕ
ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО
КОЛЛЕКТОРА 7,0 м
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом IV

19306-01
ЦЕНА 2-13

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Метод А-445, Сапозов ул., 28

Самое в серии $\frac{2}{1}$ 198 Y п.
Дом № 7791 Этаж 460 кв.

Ведомость рабочей документации основного комплекта

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные	
2	Планы на отм. -6,000, -6,200, -8,750. Разрезы 1-1, 2-2.	
3	Схема расположения конструкций подземной части. Узлы Т, II	
4	Схема расположения опорных блоков и фроншахты	
5	Схема расположения стеновых панелей	
6	Схема расположения стеновых панелей. Узлы III-VII. Шпорочный стык	
7	Схема расположения стеновых панелей. Узлы VIII-XII. Шпорочный стык	
8	Схема расположения стеновых панелей. Узлы III-VII. Клинovidный стык.	
9	Схема расположения стеновых панелей. Узлы VIII-XII. Клинovidный стык	
10	Схема расположения стеновых панелей. Узлы XVI, XVII	
11	Схема расположения стеновых панелей. Спецификация	
12	Плита днища ПДМ1, ПДМ2. Общий вид и схема армирования	
13	Плита днища ПДМ1, ПДМ2. Схема расположения каркасов.	
14	Плита днища ПДМ1, ПДМ2. Спецификация	
15	Перекрытие на отм. -6,200 Ркм2. Схема расположения (начало)	
16	Перекрытие на отм. -6,200 Ркм2. Схема расположения (окончание)	
17	Перекрытие на отм. -6,200 Ркм2. Плита П1. Балки БМ1-БМ3. Общий вид и схемы армирования.	
18	Перекрытие на отм. -6,200 Ркм2. Балки БМ4-БМ5. Колонны КМ1. Общий вид и схема армирования	
19	Перекрытие на отм. -6,200 Ркм2. Лоток ЛМ1. Общий вид и армирование	
20	Перекрытие на отм. -6,200 Ркм2. Спецификация (начало)	
21	Перекрытие на отм. -6,200 Ркм2. Спецификация (окончание)	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
3.902-1-10	Сборочные унифицированные железобетонные стеновые панели подземных частей	
3.901-5	Каналы канализационных насосных станций	
1.400-15	Сальники набивные Ду50-100 для пропуска труб через стены	
	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
	Прилагаемые документы	
902-1-82 83 -КЖС	Изделия	Альбом V
-КЖВМ	Ведомость потребности в материалах для монолитных конструкций	Альбом IX
-КЖВМ2	Ведомость потребности в материалах для сборных конструкций	Альбом IX

Ведомость спецификаций

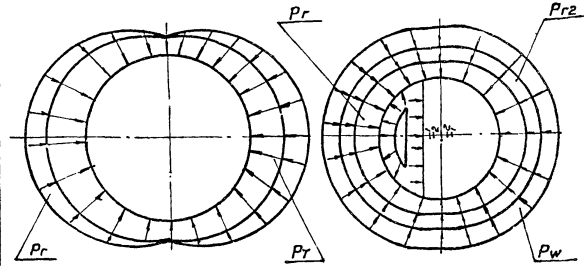
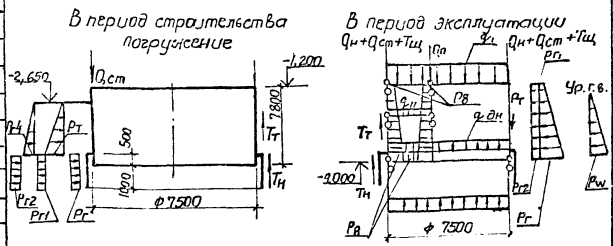
Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация к схеме расположения конструкций подземной части	
4	Спецификация к схеме расположения опорных блоков и фроншахты	
11	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖС

№ строки	Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м³	Примечание
1	Панели стеновые наружные	583100	57,98	м³
2	Панели перегородочные	583200	11,4	м³
3	Опорный блок	583500	3,38	м³

1. Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Расчетные сечения



Итого	Нагрузка от собственной веса (постоянная)										Эксплуатационные нагрузки										Итого от собственного веса
	Длн. пл. м²	Плотн. кг/м³	Средн. длн. м	Средн. шир. м	Средн. длн. м	Средн. шир. м	Средн. длн. м	Средн. шир. м	Средн. длн. м	Средн. шир. м	Средн. длн. м	Средн. шир. м	Средн. длн. м	Средн. шир. м	Средн. длн. м	Средн. шир. м					
83,08	20,85	91,30	1,96	38,22	10,78	23,52	3,52	51,59	11,67	5,88	80,85	36,24	9,8	14,01	58,04	45,86	10,09				
(13,50)	(8,23)	(5,53)	(0,2)	(3,9)	(1,1)	(2,4)	(1,38)	(5,60)	(11,19)	(0,6)	(3,25)	(8,8)	(1,0)	(1,43)	(6,94)	(6,72)	(1,03)				
83,08	20,85	91,30	1,96	38,22	10,78	23,52	3,52	83,99	11,51	5,88	-	86,14	9,8	14,01	68,04	45,86	10,09				
(13,50)	(8,23)	(5,53)	(0,2)	(3,9)	(0,83)	(2,4)	(1,38)	(8,85)	(11,9)	(0,6)	-	(8,8)	(1,0)	(1,43)	(6,94)	(6,72)	(1,03)				

В скобках даны нагрузки в кг/м²
 1. Значение бокового давления грунта определено для сцепления P2
 2. Земельная нагрузка на подземные стены принята 9 кН/м² (1,0 атм)
 3. За условную отм. 1,00 принята отметка чистого пола 1,3 м, что соответствует действительной отм.
 4. Необъемлющие соединительные и закладные изделия зацикуются цинковым покрытием толщиной 150 мкм.

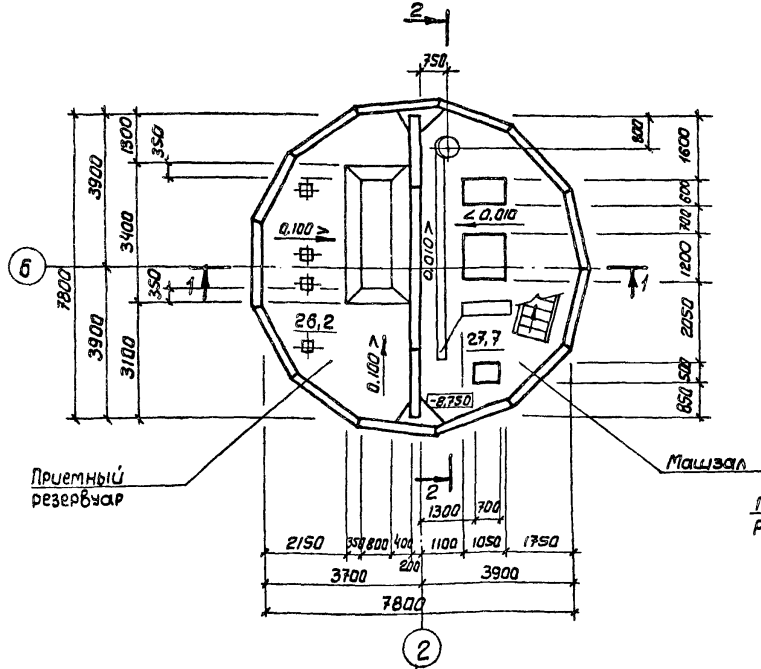
Привязан	
Инв. №	ТП 902-1-82.83 -КЖС
Нач. отд.	Шелко
Н. контр.	Скопелева
Ин. спец.	Пастухов
Вук. гр.	Мазалева
Вед. спец.	Данилов
Указ.	Вилицкий
Канал	вентиляционная насосная станция
Пропит.	пропитанность 35-230 м³/ч
Напором	11-48 м
Общие данные	Портрет СССР
	Фабрика проектных работ
	Гарьковский
	Бодоналпроект

Тиловой проект 902-1-82.83

Ш.В. Мельниченко, Проектировщик, В.А.Х. Шелко

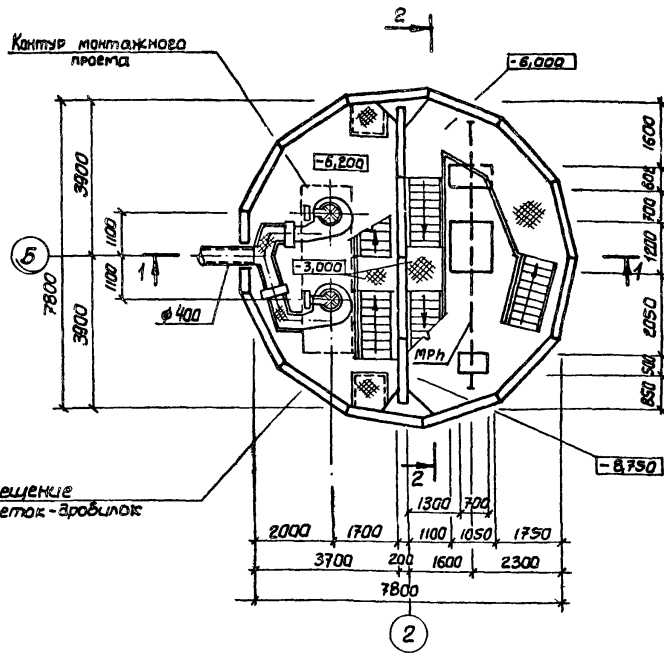
Тиловой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами
 Главный инженер проекта *Шелко* Еременко

План на отм. -8.750



Разрез 1-1

План на отм. -6.000 и -6.200.

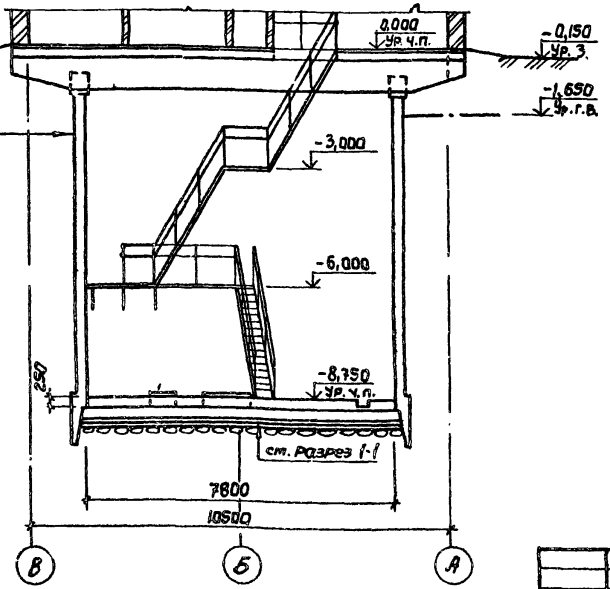
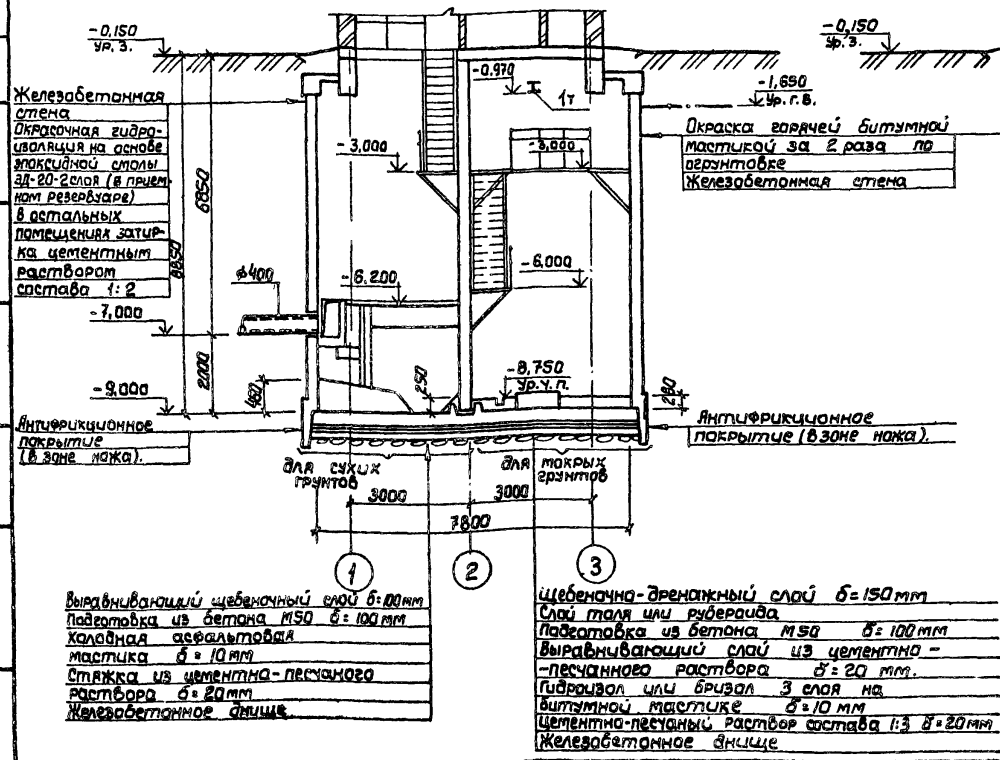


Разрез 2-2

Основные строительные показатели

Наименование	Ед. изм.	Кол.	Примечание
Общая площадь	м ²	87,0	
- на расчетную единицу	м ²	0,7	
Строительный объем	м ³	498,6	
- на расчетную единицу	м ³	3,8	расчетная единица 130 м ³ /ч

Составитель: Д.К.И. Куржика
 Проверил: В.М.И.И.
 Инж. № 1041



- Выравнивающий щебеночный слой $\delta = 100$ мм
- Подготовка из бетона М50 $\delta = 100$ мм
- Колодная асфальтовая мастика $\delta = 10$ мм
- Стяжка из цементно-песчаного раствора $\delta = 20$ мм
- Железобетонное днище
- Щебеночно-дренажный слой $\delta = 150$ мм
- Слой талы или рубероида
- Подготовка из бетона М50 $\delta = 100$ мм
- Выравнивающий слой из цементно-песчаного раствора $\delta = 20$ мм
- Гидроизол или бризол 3 слоя на битумной мастике $\delta = 10$ мм
- Цементно-песчаный раствор состава 1:3 $\delta = 20$ мм
- Железобетонное днище

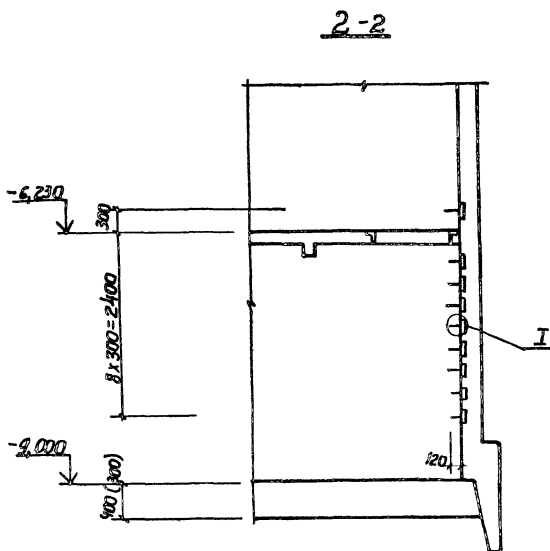
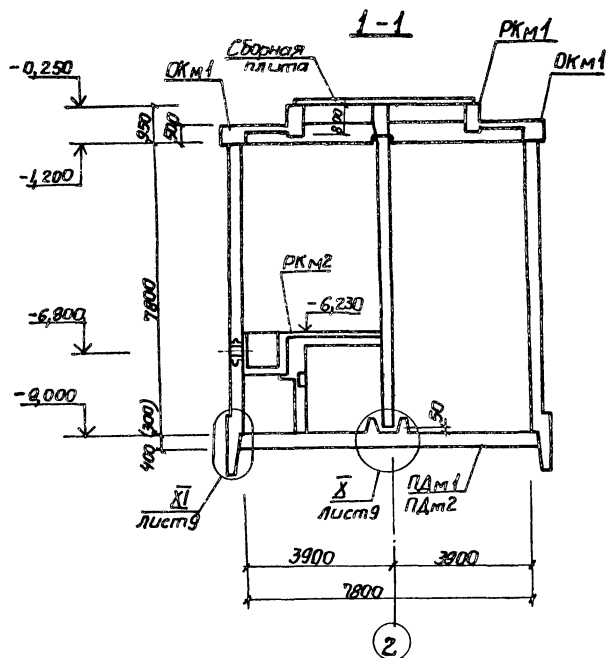
ТП 902-1-82.83 -КЖ			стадия	лист	листо в
Нач. отд.	Шейко	В.	Р	2	
Н. контр.	Соколовская	Е.			
Л. спец.	Власенко	В.			
Рук. ср.	Нурьева	В.			
Тл. арх.	Цыганчик	В.			
Инженер	Шейко	В.			

Канализационная станция
 производительностью 35-230 м³/ч
 напаром 11-48 м
 Планы на оти.-6.000; -8.200;
 -8.750. Разрезы 1-1; 2-2
 Проект ССР
 Караваевский
 Водоканалпроект

Альбом IV

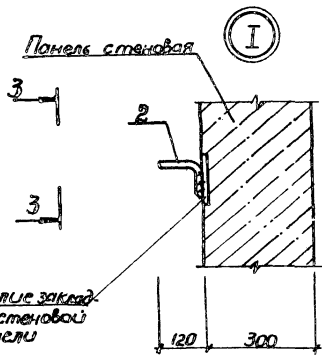
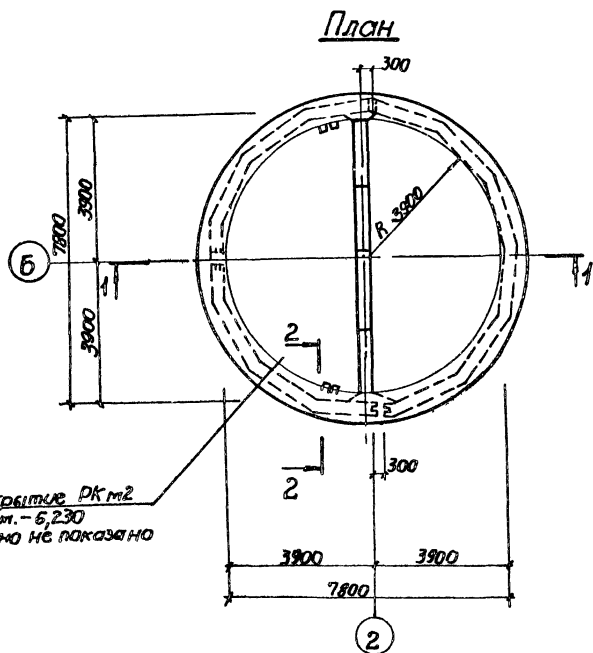
Типовой проект 902-1-82.83

Имя и фамилия
Подпись и дата
Взам. инв. №

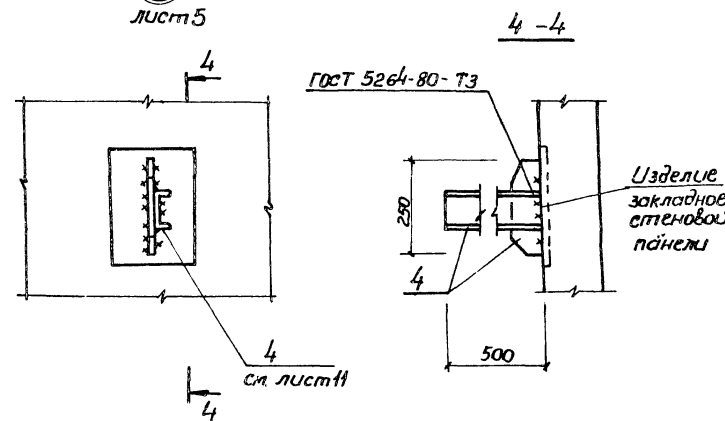


Спецификация к схеме расположения конструкций подземной части

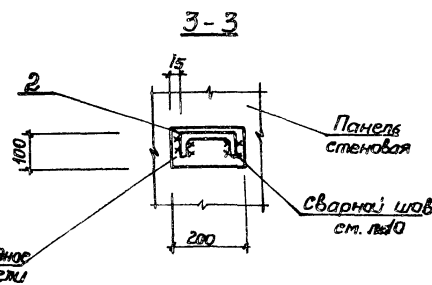
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
РКМ1	лист 4	Перекрытие на отм. 0,000 РКМ1	1		Льдомол
РКМ2	лист 15	Перекрытие на отм. -6,230 РКМ2	1		
ОКМ1	лист 9	Обязочное кольцо монолитное ОКМ1	1		Альбом III
ПДМ1	лист 12	Плита днаца монолитная ПДМ1	1		для влажных грунтов
ПДМ2	лист 12	Плита днаца монолитная ПДМ2	1		для сухих грунтов



II лист 5



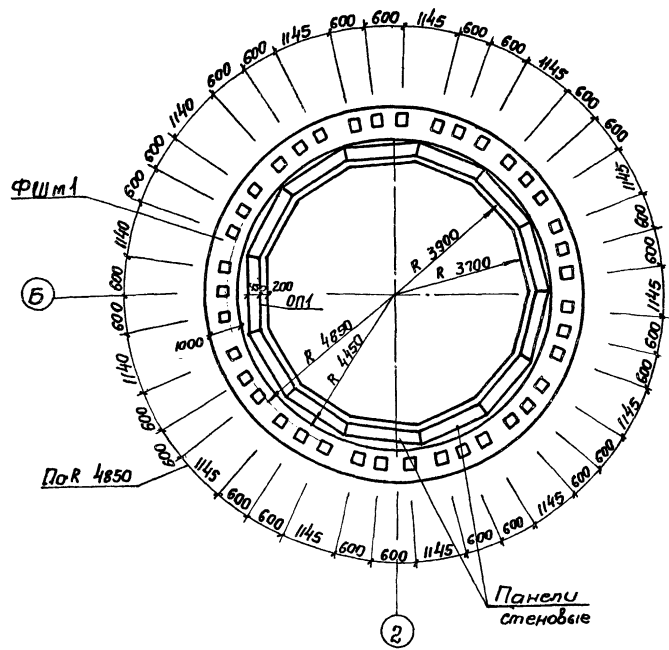
Размер в скобках дан для ПДМ2 для сухих грунтов



Узелие закладное стеновой панели

ТП 902-1-82.83 -КЖ			
Привязан	Начальн. Шейко Н. Кантор Сокольская Э. Сав. Пастушков Рук. гр. Мазалова Взам. инв. Однорзл Инженер Чистова	Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/ч напором 11-48 м	Стация Лист Листов Р 3
Исполн.		Схема расположения конструкций подземной части. Узлы 1-1 и 2-2	Госстрат СССР Канаводоканалпроект Харьковский Водоканалпроект

Схема расположения опорных блоков и форшахты



Деталь фиксации колодца до опускания

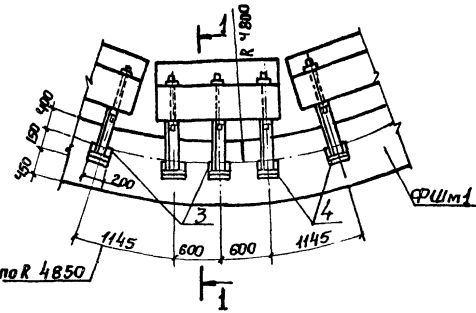
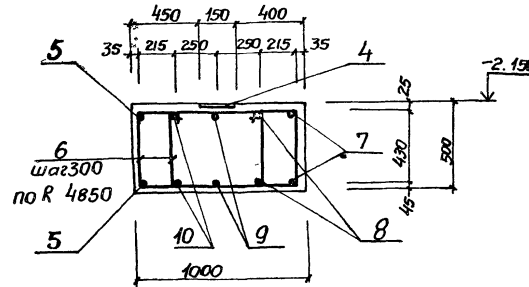


Схема армирования форшахты ФШ м1



Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг.	Примечание
ФШ м1	лист 4	Форшахта ФШ м1	1		
ОП1	902-18283-КЖС-ОП1	Опорный блок ОП1	13	650	
1	ГОСТ 7798-70*	Балл М22х220 с гайкой	39	0,83	
2	902-18283-КЖС-МС2	Изделие заводного типа МС2	39	26,9	
3		Б-63816 ГОСТ 2503-72* 300	39	4,14	

Спецификация элементов форшахты ФШ м1

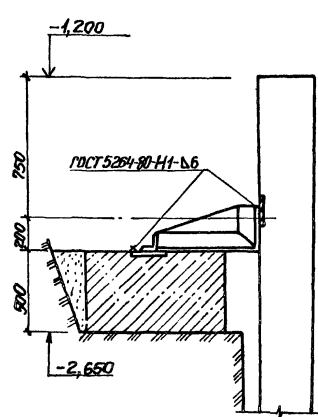
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сборочные единицы		
4	1.400-15.6ып.1.410-04	Изделие заводное МН 403-1	39	
		Детали		
Б4	5*	φ20 А-III ГОСТ 5781-82 е=34620	2	85,37 кг
Б4	6*	φ8 А-I ГОСТ 5781-82 е=2490	202	0,98 кг
Б4	7*	φ20 А-III ГОСТ 5781-82 е=28780	2	70,97 кг
Б4	8*	φ20 А-III ГОСТ 5781-82 е=30130	2	74,30 кг
Б4	9*	φ20 А-III ГОСТ 5781-82 е=31200	2	78,17 кг
Б4	10*	φ20 А-III ГОСТ 5781-82 е=33270	2	82,74 кг
		Материалы		
		Бетон марки М200 Вн. Мр 300	15,6	М3

* Поз. 5-10 см. Ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные		Всего	Общий расход					
	Арматура класса		Арматура класса								
	А-I	А-III	А-III	ВСт 3 кп2							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82								
	φ8	Уточн. φ20	Уточн.	φ8	Уточн.	φ6	Уточн.				
ФШ м1	198,0	198,0	781,7	781,7	979,7	19,5	19,5	54,6	54,6	74,1	1053,8

Деталь фиксации колодца после опускания



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	φ 108±30
6	φ 87±0
7	φ 24±0
8	φ 93±0
9	φ 104±0
10	φ 104±0

1. Поз. 5, 7-10 сверлить между собой при установке
2. Сварку поз. 5, 7-10 выполнить согласно СН 393-78.

Приказ

И.В.И.	
--------	--

Нач. отд. Шейко	
Н.Коптев Соколовская	
В.А.Спец. Постников	
В.К.Зр. Мазлова	
В.В.Синя. Понорин	
И.И.В.И. Филиппов	

Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/ч напором 11-48 м

Станд. Лист	Листов
Р	4

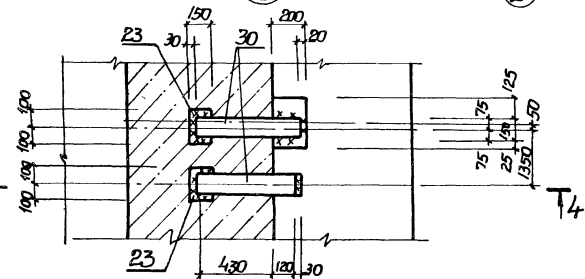
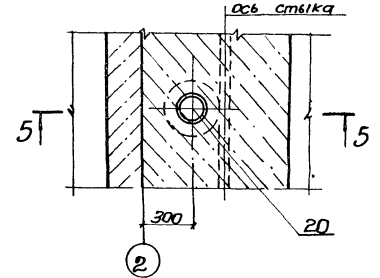
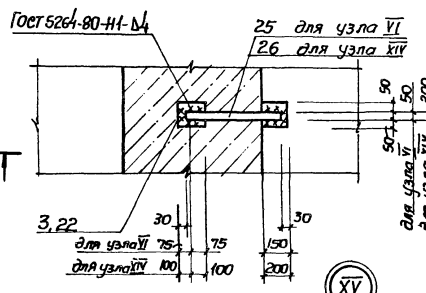
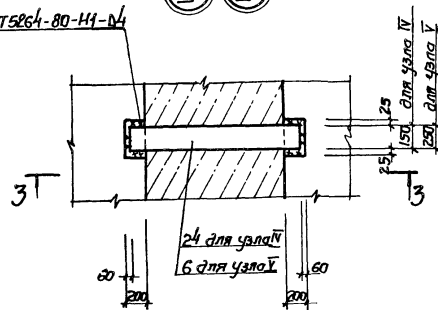
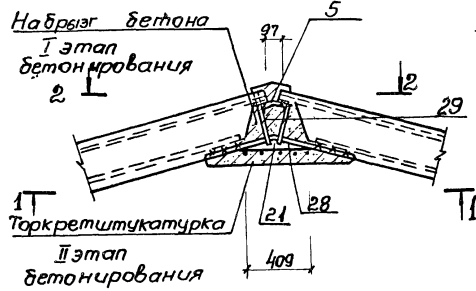
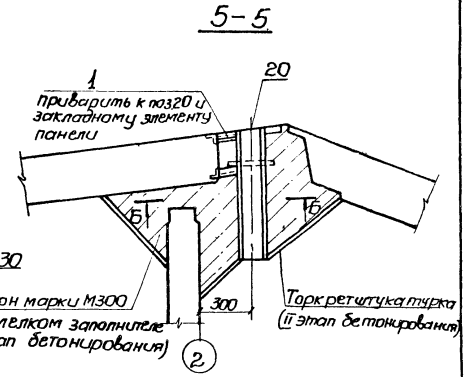
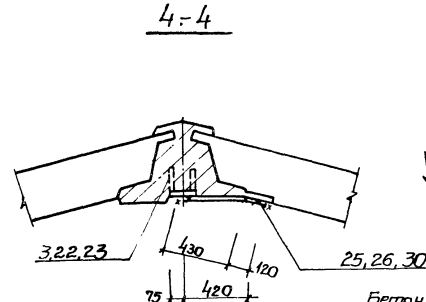
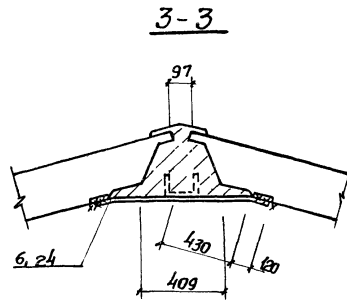
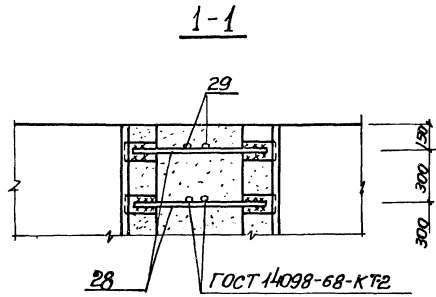
Система расположения опорных блоков и форшахты;

Построен в соответствии с проектом "Сборочный проект водоканала"

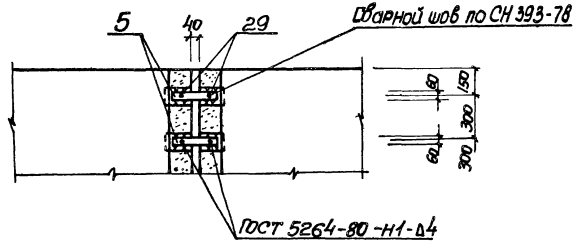
Львов М.И.

Тилова С. проект 902-1-82.83

С.И.Александров (Содержимое и печать) В.А.Синяков

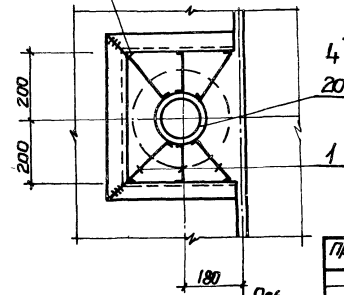


2-2



ГОСТ 5264-80-Н1-Н4

6-6



Привязан

ШНБ. №

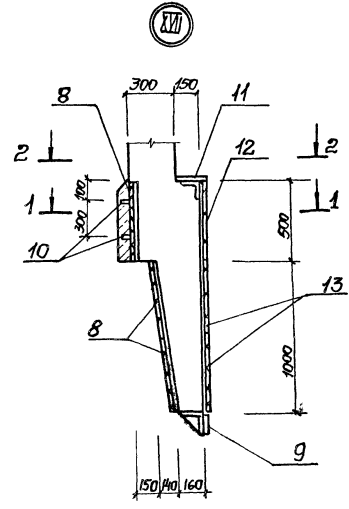
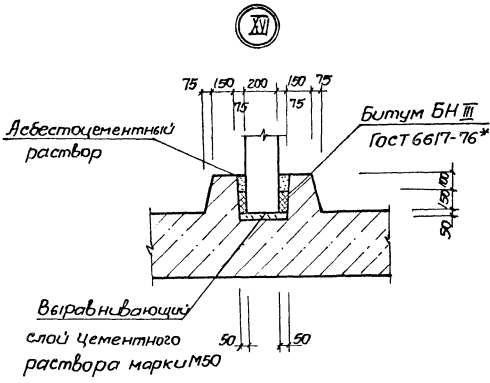
Нач. отд. Шейка
И. контр. Сажинская
Ин. спец. Пастушкова
Рук. пр. Мавлюдов
Вед. инж. Однорал
Инженер Филиппов

Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/ч напором 11-48 м
Схема расположения стеновых панелей 4х1м III, VII, VIII, IX клиновидный стык

Склад Лист Листов
Р 8
Госстрой СССР
Одновременно издается в карманном и водонепроницаемом

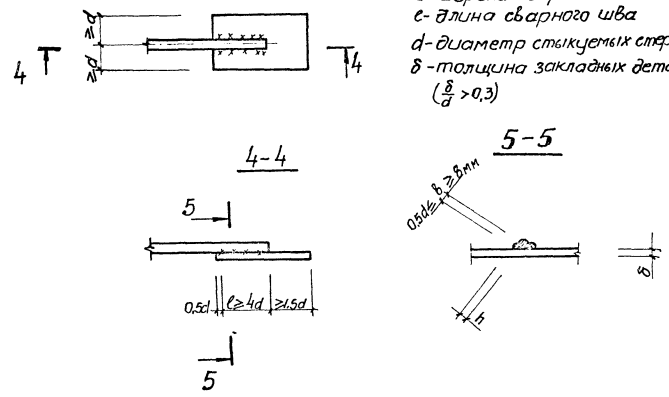
ТТ 902-1-8283-КЖ

Альбом IV
Тиловой проект 902-1-82.83
С.И.С. и П.С.С. Технические условия



Сварные соединения арматурных стержней к закладным

h - высота сварного шва ($0,25d \leq h \leq 0,4d$)
 b - ширина сварного шва
 e - длина сварного шва
 d - диаметр стыкуемых стержней
 δ - толщина закладных деталей ($\frac{\delta}{d} > 0,3$)



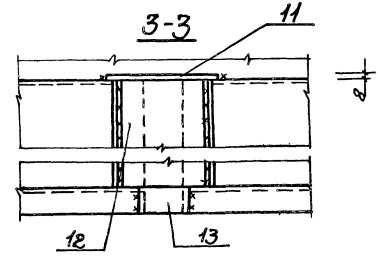
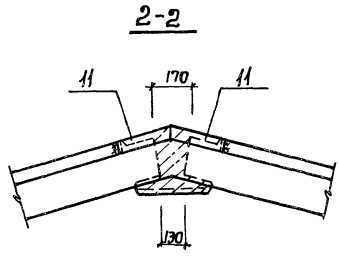
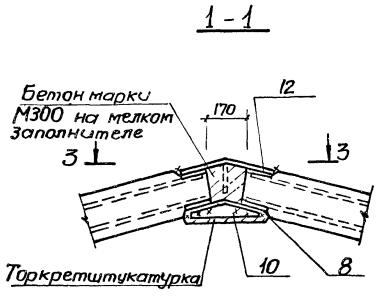
1. Сварку следует выполнять в соответствии с «Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-78.

2. Соединение стержней арматуры с закладными деталями панелей выполняется ручной дуговой сваркой внахлестку двухсторонними фланговыми швами.

3. Для сварных соединений стержней арматуры с закладными деталями следует применять электроды по ГОСТ 9467-75:

для арматуры класса А-I - Э42, Э46, Э42А, Э46А;
 для арматуры класса А-III - Э42А, Э46А, Э50А.

4. Для узла XVIII все сварные швы по ГОСТ 5264-80 - Н1-Д6.



ТП 902-1-82.83-КЖС					
Привезан	Нач. отд. Шелко	Н.И. Соколов	Канализационная насосная станция производительности 35-230 м ³ ч напором 11-48м	Склад/Куст	Летов
	Н.И. Соколов	И.И. Соколов	Схема расположения стеновых панелей. Узлы XV, XVI	Р	10
	Рук. пр. Макалова	Вед. инж. Овчинников			
Исполн	И.И. Соколов	И.И. Соколов			

Яльович IV

Туполов проект 902-1-8283

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
		<u>Панели стеновые</u>			
ПС1	902-18283-КЖУ-ПС1	2ПС78-2 □ -1	1	12425	
ПС2	-01	2ПС78-2 □ -2	1	12425	
ПС3	-02	2ПС78-2 □ -3	1	12425	
ПС4	-03	2ПС78-2 □ -4	1	12425	
ПС5	-04	2ПС78-2 □ -5	1	12425	
ПС6	-05	2ПС78-2 □ -6	1	12425	
ПС7	-06	2ПС78-2 □ -7	1	12425	
ПС8	-07	2ПС78-2 □ -8	1	12425	
ПС9	-08	2ПС78-2 □ -9	1	12425	
ПС10	-09	2ПС78-2 □ -10	1	12425	
ПС11	-10	2ПС78-2 □ -11	1	12425	
ПС12	-11	2ПС78-2 □ -12	1	12425	
ПС13	-12	2ПС78-2 □ -13	1	12425	
		<u>Панели перегородочные</u>			
ПГ1	-ПГ1	ПГ78.18-У1 □ -1а	1	6970	
ПГ2	-01	ПГ78.20-Б1 □ -б	1	7270	
ПГ3	-02	ПГ78.20-Б1 □ -в	1	7270	
ПГ4	-03	ПГ78.18-У1 □ -а	1	6970	
Узел 3.4		φ10А-III ГОСТ 5781-82	128	0.43	
1		φ6А-I ГОСТ 5781-82	104	0.22	
		<u>Узлы закладные</u>			
2	1.400-15, Вып.1, 810	МН801	18		
3	902-1-82.83-КЖУ-МН3	МН3	6		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		<u>Узлы соединительные</u>			
4	902-18283-КЖУ-МС1	МС1	5		
5	3.902.1- 10.1.00.26.00-01	МС2	312		
6	902-18283-КЖУ-МС9-01	МС10	3		
7	3.902.1- 10.2.00.19.00-12	МС12	22		
8	-10.1.00.26.00-26	МС27	39		
9	-34	МС35	13		
10	00.29.00-01	МС55	26		
11	-04	МС58	26		
12	00.32.00-01	МС65	13		
13	-09	МС73	26		
14	Б-2 10х150 ГОСТ 192-76 Полоса сталь 2 ГОСТ 539-79	2-770	3		
15	Б-10х220 ГОСТ 192-76 Полоса сталь 2 ГОСТ 539-79	2-770	3		
16	Б-10х300 ГОСТ 192-76 Полоса сталь 2 ГОСТ 539-79	2-840	4		
17	Б-10х280 ГОСТ 192-76 Полоса сталь 2 ГОСТ 539-79	2-840	4		
		<u>Сальники</u>			
18	3.901-5	Ду50 с-200	1		
19	3.901-5	Ду150 с-200	2		
20	3.901-5	Ду200 с-800	2		
		<u>Переменные данные</u>			
		<u>для исполнений</u>			
		<u>Клиновидный стык</u>			
21	ГОСТ 2715-75	Сетка 8.5 продолжения 50х30 В-400х1-1800	13		
		<u>Узлы закладные</u>			
22	1.400-15, Вып.1, 1.20-44	МН112-3	3		
23	160-26	МН150-3	2		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг.	Примечание
		<u>Узлы соединительные</u>			
24	902-1-82.83-КЖУ-МС4	МС4	12		
25	-МС5	МС5	3		
26	-МС5-03	МС8	6		
27	3.902.1- 10.1.00.19.00-18	МС20	18		
28	00.27.00-01	МС43	312		
29	00.28.00-02	МС52	624		
30	Б-2 10х150 ГОСТ 192-76 Полоса сталь 2 ГОСТ 539-79	2-670	2		
		<u>Шпунцовый стык</u>			
31	1.400-15, Вып.1, 1.20-40	Узлы закладные МН111-5	3		
		<u>Узлы соединительные</u>			
5	3.902.1- 10.1.00.26.00-01	МС2	312		
32	902-1-82.83-КЖУ-МС5-01	МС6	3		
33	-02	МС7	16		
34	-МС9	МС9	6		
35	-МС11	МС11	22		
10	3.902.1- 10.1.00.29.00-01	МС55	312		

Лист № 001 / Подпись и дата / Выполнил №

Привязан

Нач. отд. Шейко	Инженер
Н. контр. Савельская	Инженер
Инж. Мазалова	Инженер
Инж. Данювал	Инженер
Инж. Рудкович	Инженер

Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/ч напором 11-48 м

Система расположения стеновых панелей. Спецификация

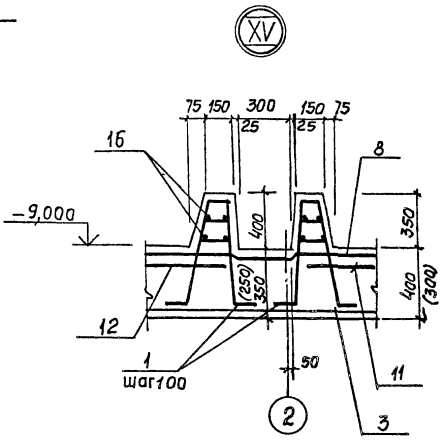
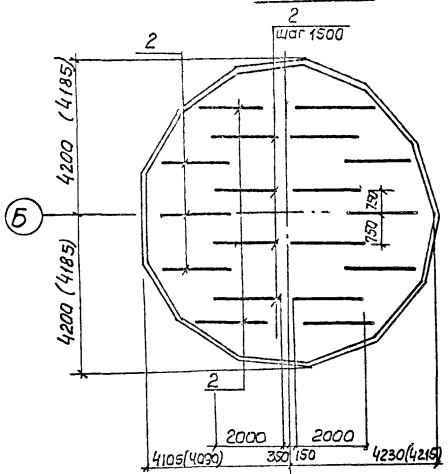
Стадия: Лист № 11

Госстрой СССР
Образовательный институт
Водоканалпроект

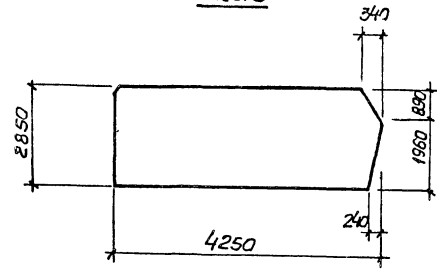
19306-01 14

Схема расположения каркасов

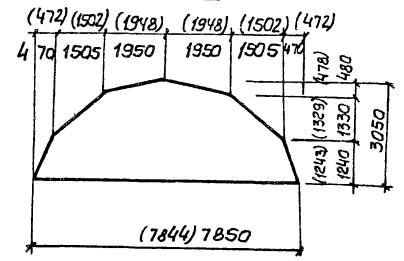
днища



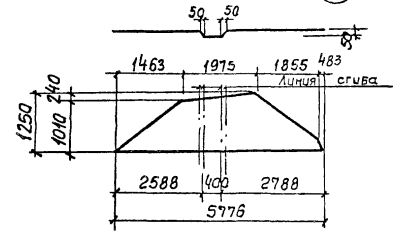
Поз. 3



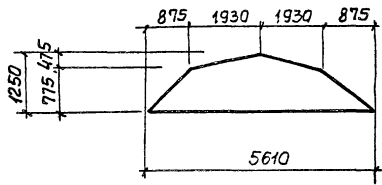
Поз. 5



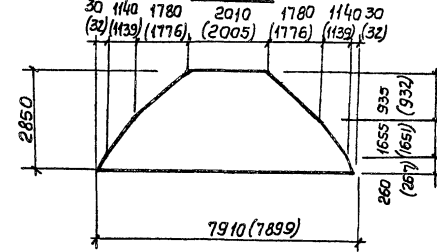
Поз. 6



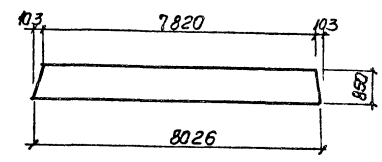
Поз. 9



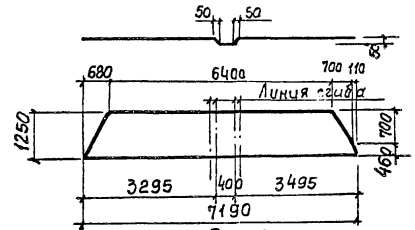
Поз. 4



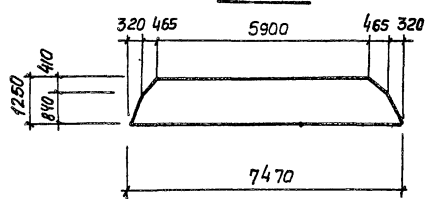
Поз. 12



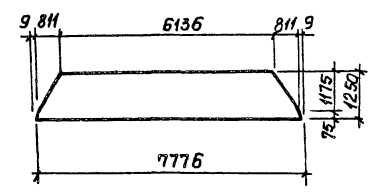
Поз. 7



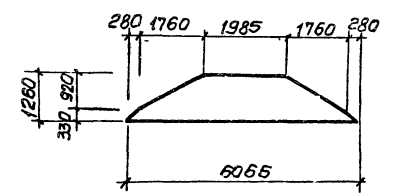
Поз. 10



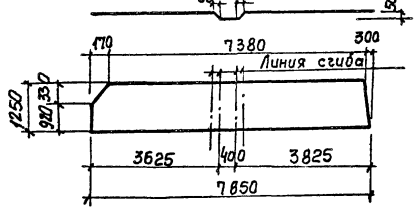
Поз. 13



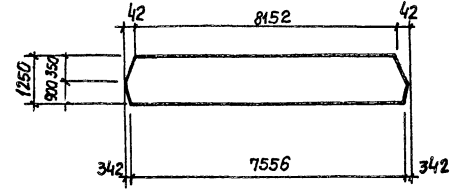
Поз. 14



Поз. 8



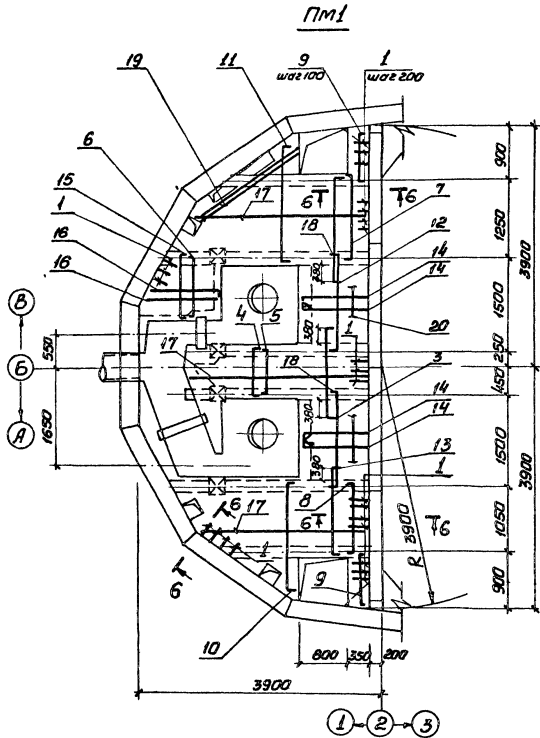
Поз. 11



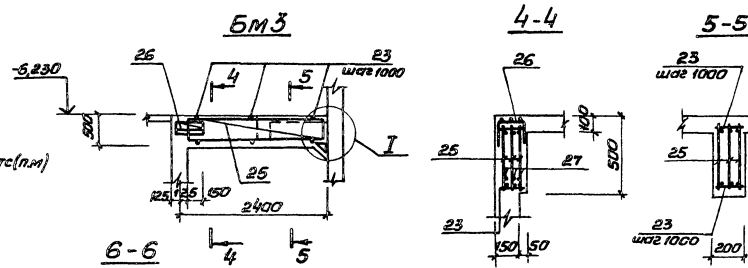
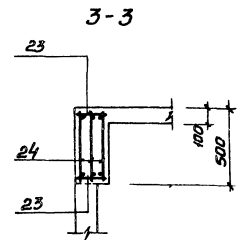
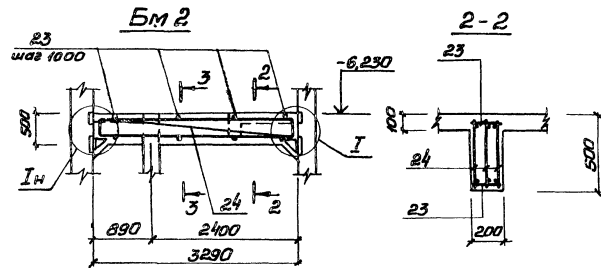
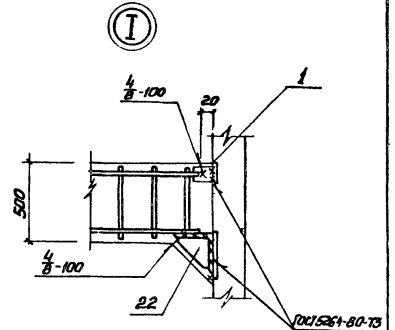
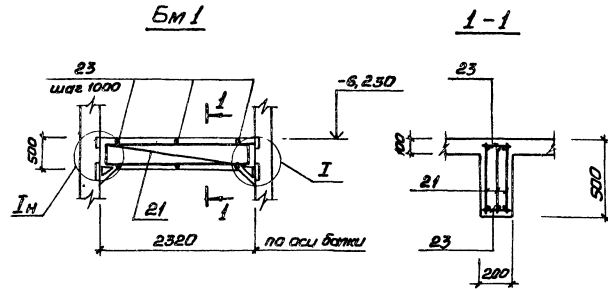
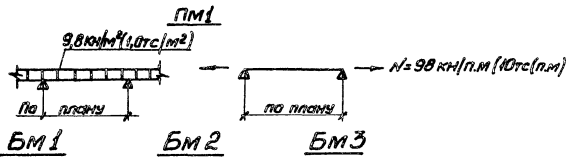
Альбом IV
Типовой проект 902-1-82.83

Имя и дата
Подпись и дата
Взам. инв. №

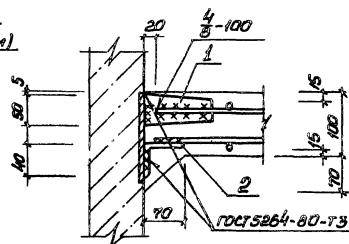
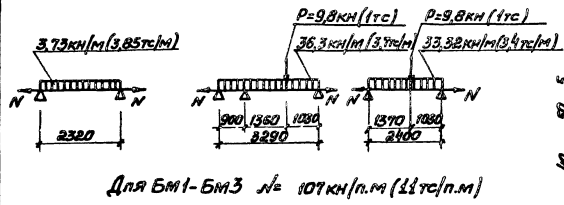
ТП 902-1-82.83 -КЖ			
Привязан	Нач. отд. Шейко Н. Котля Соколянская И. спец. Постников Р.К. зр. Макарова Бедняк Ю. Юрвал Цинкина Филиппова		Канализационная насосная станция производительностью 35-250 м³/ч Нп. паром II-У8 м. Плита днища Пдм. Пдм 2. Схема расположения каркасов
			Стация Лист 13 из 13 2008 год с.с.р. Самоводкин И.И. проект Харьковский Водоканал проект



Расчетные схемы



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят в плите-15 мм, в балках-25 мм.
2. Арматуру плиты паз. 14, 16, 17 приварить к паз. 1, 2.



Для БМ1-БМ3 № 107 кН/п.м (11 тс/п.м)

ТТ902-1-82-83-КЭС		Инженер	Проверено	Дата
Проектировщик	М.С. Шейко	И.С. Шейко	И.С. Шейко	1983
Инженер	М.С. Шейко	И.С. Шейко	И.С. Шейко	1983
Проверено	И.С. Шейко	И.С. Шейко	И.С. Шейко	1983
Дата	1983	1983	1983	1983

Спецификация перекрытия РКМ2 (окончание)

Ярусов 1

902-1-82.83

пролет 1

пролет 2

пролет 3

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Единица	Склад
	Москва	Балка БМ5 - шт.2			
		Сборочные единицы			
14	29	902-1-82.83-КЖИ-КР5-04	Каркас плоский КР9	Б	
14	30	-С1-01	Сетка арматурная С9	4	
		Детали			
34	23	ФБА-I ГОСТ 5781-82 R=180		12	0,04
34	27	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 R=450		12	0,28
		Балка БМ5 - шт.2			
		Сборочные единицы			
14	31	-КР5-05	Каркас плоский КР10	Б	
14	32	-С1-02	Сетка арматурная С9	4	
		Детали			
34	23	ФБА-I ГОСТ 5781-82 R=180		12	0,04
34	27	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 R=450		12	0,3
		Балка БМ7 - шт.1			
		Сборочные единицы			
14	33	-КР5-06	Каркас плоский КР11	3	
14	30	-С1-01	Сетка арматурная С2	1	
14	1	-МС3	Изделие соединительное МС3	2	
		Детали			
34	23	ФБА-I ГОСТ 5781-82 R=180		6	0,03
34	27	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 R=450		3	0,28
		Балка БМ8 - шт.1			
		Детали			
34	34	ФБА-I ГОСТ 5781-82 R=180		4	0,25
34	35	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 R=1050		3	1,27
34	36	Ф10А-I ГОСТ 5781-82 R=700		3	0,43
		Колонна КМ1 - шт.4			
		Сборочные единицы			
14	37	-КР5-07	Каркас плоский КР12	8	
		Детали			
34	38	ФБА-I ГОСТ 5781-82 R=250		128	0,1
		Лоток ЛТМ1 - шт.1			
		Сборочные единицы			
		Изделия закладные			
39	1400-15 Вып. I 550-07	МН 556		п.м	
40	1400-15 Вып. I 150-06	МН 134-1		2	
44	41	902-1-82.83-КЖИ-МН1	МН 1	2	
44	42	-МН2	МН 2	1	

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Единица	Склад
	Москва	Детали			
		ФБА-I ГОСТ 5781-82			
34	43	R=990		3	1,94
34	44	R=1370		3	0,62
34	45	п.м. 63		24,80	
34	46	ФБА-III ГОСТ 5781-82 R=1420		7	0,52
34	47	ФБА-I ГОСТ 5781-82 R=1070		14	0,42
34	48	ФБА-III ГОСТ 5781-82 R=1700		7	0,67
34	49	ФБА-I ГОСТ 5781-82 R=1990		3	0,79
34	50	R=1510		3	0,60
34	51	R=1450		3	0,45
34	52	R=3810		3	1,50
34	53	R=650		3	0,26
34	54	R=1440		3	0,57
34	55	R=1320		3	0,52
34	56	R=1850		3	0,73
34	57	ФБА-III ГОСТ 5781-82 R=1360		3	0,73
34	58	R=980		3	0,38
34	59	R=1500		3	0,59
		Ф12А-III ГОСТ 5781-82			
34	60	R=3410		18	3,03
34	61	R=3890		18	3,45
34	62	R=1200		4	1,07
34	63	R=1430		4	1,32
34	64	ФБА-I ГОСТ 5781-82 R=940		24	0,21
34	65	Ф12А-III ГОСТ 5781-82 R=1340		6	1,19

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Единица	Склад
	Москва	Ф12А-III ГОСТ 5781-82			
34	66	R=590		6	1,41
34	67	R=3980		12	2,98
34	68	R=3840		12	0,41
34	69	ФБА-I ГОСТ 5781-82 п.м. 125		125	49,4
		Ф12А-III ГОСТ 5781-82			
34	70	R=2670		6	2,37
34	71	R=3260		6	2,89
		ФБА-I ГОСТ 5781-82			
34	72	R=1190		6	0,47
34	73	R=1670		6	0,66
34	74	R=670		4	0,26
34	75	R=910		4	0,36
		Ф10А-I ГОСТ 5781-82			
34	76	R=920		6	0,56
34	77	R=1250		6	0,77
34	78	R=1430		12	0,88
34	79	R=580		6	0,36
34	80	R=2050		5	1,14
34	81	R=1590		6	0,98
34	82	R=820		6	0,51
34	83	R=1670		6	1,03
34	84	R=1930		6	1,26
		Материалы			
		Бетон марки М200		5,8	м ³

* Показатели 27, 34, 35, 43, 44, 46-68, 70-84 см ведомость деталей на листе 20

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные							
	Арматура класса А-I										Арматура класса А-III							
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82							
	Ф6	Ф8	Ф10	Умного	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Умного	Ф6	Умного	Ф8	Ф10	Ф16	Умного	С18	Умного
РКМ 2	69,4	132,8	6,65	270,7	39,4	169,5	185,6	3,8	268,5	665,6	337,5	2,6	2,6	5,6	16,7	10,9	32,8	13,9

продолжение ведомости

Изделия закладные									
Прокат марки ВСт3 кп2-1									
ГОСТ 109-76									
ГОСТ 109-76	ГОСТ 82-70*	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82
6	150	8	200	10	200	8	650	170	440
4,2	64,9	13,4	54,7	117,2	62,4	61,5	123,9	220,4	227,9

902-1-82.83-КЖ									
Контракт									
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель

Ведомость рабочей документации основного комплекта марки КМ

Техническая спецификация металла

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения лестниц и переходных площадок (начало)	
3	Схема расположения лестниц и переходных площадок (окончание)	

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код				Диаметр, мм	Длина, мм	Масса металла по элементам, т			Масса металла по кбартлокам, т				Заполняется ВЦ	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Количество шт.			Лестницы	Площадки	Переходы	Площадь	I	II	III		IV
Швеллеры ГОСТ 8240-72	Вст 3 кл 2-1 ТУ 14-1-3023-80	Швеллер № 14 ГОСТ 8240-72 Вст 3 кл 2-1 ТУ 14-1-3023-80	1	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		Итого	2										0,41					0,41
Всего профиля			3										0,41					0,41
Сталь прокатная черновая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст 3 кл 2-1 ТУ 14-1-3023-80	Чер. сталь Вст 3 кл 2-1 ТУ 14-1-3023-80	4										0,04					0,04
Итого			5										0,04					0,04
Всего профиля			6										0,04					0,04
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст 3 кл ТУ 14-1-3023-80	Сталь листовая рифленая Вст 3 кл ГОСТ 8568-77*	7										0,20					0,20
Итого			8										0,20					0,20
Всего профиля			9										0,20					0,20
Сталь листовая ГОСТ 82-70*	Вст 3 кл 2-1 ТУ 14-1-3023-80	Сталь листовая Вст 3 кл 2-1 ТУ 14-1-3023-80	10										0,02					0,02
Итого			11										0,04					0,04
Всего профиля			12										0,06					0,06
Метизы	Вст 3 кл 2-1 ТУ 14-1-3023-80	Метизы Вст 3 кл 2-1 ТУ 14-1-3023-80	13										0,002					0,002
Болты ГОСТ 7798-70*	Вст 3 кл 2-1 ТУ 14-1-3023-80	Болты Вст 3 кл 2-1 ТУ 14-1-3023-80	14										0,002					0,002
Всего профиля			15										0,002					0,002
Итого масса металла			16										0,71					0,71
Площадки, лестницы и переходы	Вст 3 кл 2		17										0,61	0,38	0,18			1,17
Всего масса металла			18										0,61	0,11	0,18			1,90
В том числе по маркам	Вст 3 кл 2-1		19										0,51					0,51
	Вст 3 кл 2		20										0,61	0,40	0,18			1,19
	Вст 3 кл		21										0,2					0,2

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1459-2, вып. 1, 2	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования."
2. Соединения стальных элементов предусматривать ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80
3. Все сварные швы выполняются электродом типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Предусмотреть антикоррозийную защиту металлоконструкций, произвести очистку поверхности стальных конструкций по требованию ГОСТа 9.402-80 четвертой степени и окраску лакокрасочными материалами группы I согласно СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии."

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкции по номенклатуре преискурнта № 01-09	Планируемые материалы	№ п.п.	Код кон-рукции	Масса конструкции, т по видам профилей стали							Итого	Калькуляц. шт.	Серия типовых конст-рукций
				Болты и шпильки	Сварочные материалы	Сварочные материалы	Сварочные материалы	Сварочные материалы	Сварочные материалы	Сварочные материалы			
Лестницы	1	526242	0,03							0,29			
Площадки	2	526243	0,41	0,11						0,10		1,11	
Ограждения	3	526244					0,03			0,15		0,18	
Итого	4			0,41	0,14			0,03	0,14	0,53		1,90	

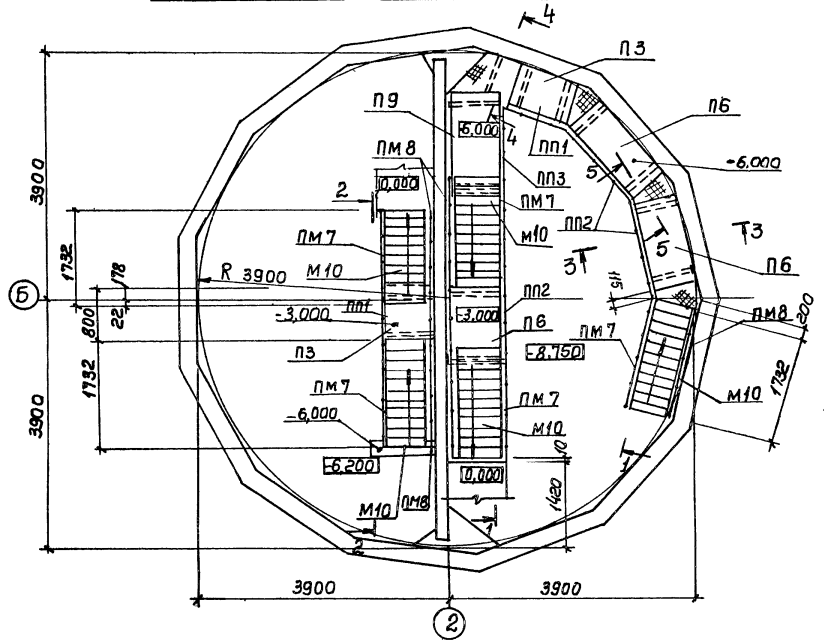
Привязан		
Лин. №		
ТП 902-1-82.83-КМ		
Исполн.	Прожд.	Лист
И.контр.	И.контр.	Сдано
Эл. спец.	Пост. спец.	№
Рис. гр.	Исполн.	№
Ведущий	Прожд.	№
Инж.	Исполн.	№

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами
 Гл. инженер проекта Еременко

Канализационная насосная станция производительностью 35-230 м³/ч, напором 11-48 м
 Общие данные
 Госстрой СССР
 Институт проектных работ
 Харьковский
 Водоканалпроект

Типовой проект 902-1-82.83

Схема расположения лестниц и переходных площадок



1-1

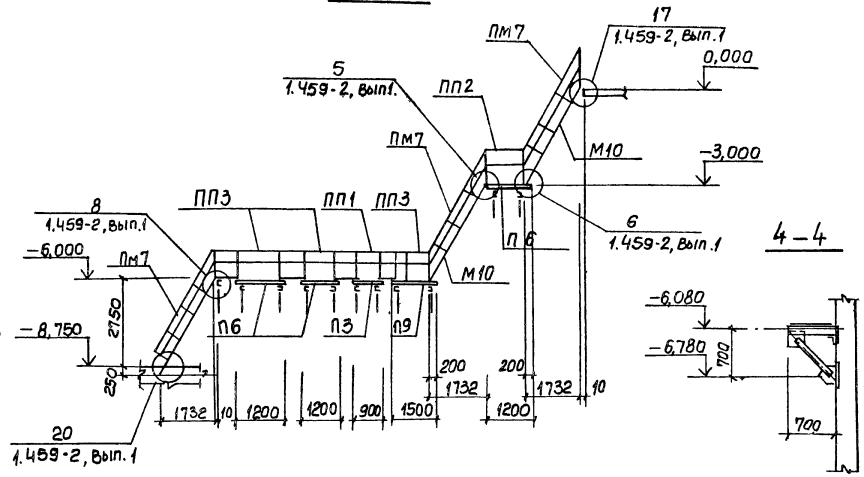


Схема расположения балок

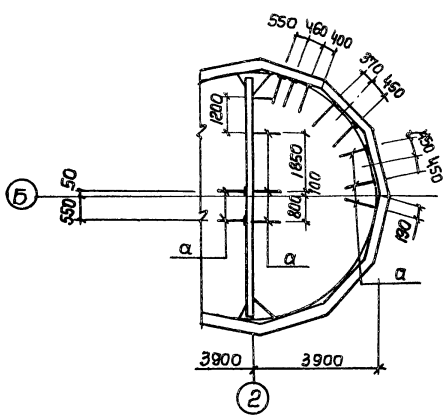
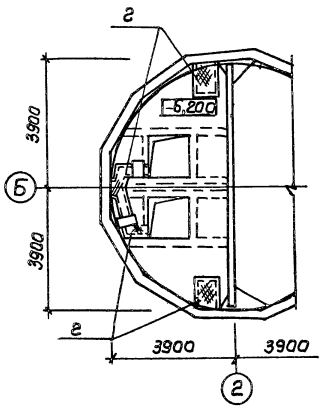
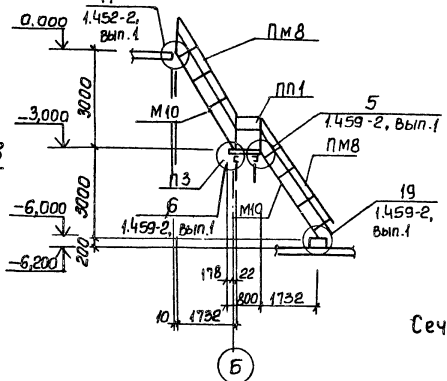


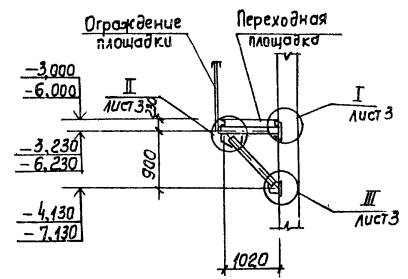
Схема расположения каналов на отм - 5,200



2-2



3-3



Сечение 4-4 см. лист 3.

Инженер: Подпись и дата: 19306-01

ТП 902-1-82.83 - КМ					
Привязан	И. Кондратьев	Шейко	Канализационная насосная станция, производительность 20-230 м ³ /ч, напором 11-12 м	Старая	Лист
И. Кондратьев	И. Кондратьев	Шейко	Схемы расположения лестниц и переходных площадок	р	2
И. Кондратьев	И. Кондратьев	Шейко	Схемы расположения лестниц и переходных площадок	Лист	Листов
И. Кондратьев	И. Кондратьев	Шейко	Схемы расположения лестниц и переходных площадок	Лист	Листов

