

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-84.84

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч,
НАПОРОМ 30-40м
С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0м
(МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

Альбом III

19581-03
ЦЕНА 8-52

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-84.84
КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400-2000 м³/ч, НАПОРОМ 30-40 м
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 4,0 м (МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ)

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- АЛЬБОМ I Пояснительная записка (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ II Технологические решения. Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ III Архитектурно - строительные решения. Надземная часть. Общие чертежи, узлы и детали (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IV Строительные решения. Подземная часть. (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)
- АЛЬБОМ V Надземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VI Подземная часть. Изделия.
- АЛЬБОМ VII Электрооборудование, автоматизация и технологический контроль (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ VIII Спецификации оборудования (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ IX Сборник спецификаций оборудования (из тп 902-1-84.84)
- АЛЬБОМ X Ведомости потребности в материалах.
- АЛЬБОМ XI Сметы. Общая часть.
- АЛЬБОМ XII Сметы. Подземная часть (открытый способ в сухих и мокрых грунтах)

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ:

- ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 407-3-41/75 Трансформаторная подстанция с одним кабельным вводом 6-10 кв на один трансформатор мощностью до 400кВА ТИП К-71-400м³
- Альбом III БАК РАЗРЫВА СТРУИ ЕМКОСТЬЮ 180л
- СЕРИЯ 390-1-10 Колонка управления задвижкой Ф400
- Вып. 2

РАСПРОСТРАНЯЕТ
 (СВЕРДЛОВСКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП)
 РАСПРОСТРАНЯЕТ ЦИТП
 РАСПРОСТРАНЯЕТ ТУЛИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП

УТВЕРЖДЕН в/о „Совхозканалпроект“
 протокол №59 от 27.10.1983г.
 ВВЕДЕН в ДЕЙСТВИЕ в/о „Совхозканалпроект“
 ПРИКАЗ №82 от 18.04.1984г.

РАЗРАБОТАН
 ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
 „ХАРЬКОВСКИЙ ВОДКАНАЛПРОЕКТ“

АЛЬБОМ III

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Г.А. Бондаренко* Г.А. БОНДАРЕНКО
 ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.С. Алянок* В.С. АЛЯНОК

© ЦИТП Гвострыя СССР, 1989

				Привязан

Ил. №

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Альбом III

Типовой проект 902-1-84.84

Имя и фамилия Подпись и дата

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
1	Содержание альбома <u>Основной комплект АР</u>		2н
2	Общие данные	1	3
3	План на отм. 0.000	2	4
4	Разрезы. Ведомость отводки помеще- ний	3	5
5	Фасады. Схемы расположения elemen- тов заполнения оконных про- емов	4	6
6	План кровли. Планы полов. Экспликация полов	5	7
7	План вентиляционных отверстий. Раз- вертка стен венткамеры Узлы	6	8
8	План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертка стен.	7	9
9	Детали 1÷9	8	10
10	Детали 10÷20	9	11
<u>Основной комплект КЖ</u>			
11	Общие данные	1и	12
12	Схема расположения и конструкция фундаментов под оборудование и опор ФОм1, ФОм2, ФОм3; ОПм1	2	13
13	Схема расположения элементов покрытия. Сечения	3	14
14	Схема расположения элементов перекры- тия на Отм. 2.700. Чм1, ОПм1	4	15
15	Схема расположения элементов пере- крытия на отм. 2.700. Чм2, ОПм2	5	16и
16	Схема расположения опалубки блоков и форшахты ФШм1 (Вариант стен подземной части - опускной ко- лодец)	6	17
17	Схема расположения Форшахт ФШм1, ФШм2. (вариант подземной части „стена в зрните“)	7	18
18	РКм1. Схема расположения Сечения 1-1 ÷ 6-6	8и	19
19	РКм1. Спецификация (t° = -20°С ÷ 30°С) начало	9и	20
20	РКм1. Спецификация (t° = -20°С ÷ 30°С) Продолжение	10	21и

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
21	РКм1. Спецификация (t° = -20° ÷ 30°С) Окончание	11	22
22	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Начало	12и	23и
23	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Про- должение	13	24и
24	РКм1. Спецификация (t° = -40°С) Окончание	14	25
25	Пм1. Схема армирования. Сечения 1-1	15	26и
26	Пм1. Схема армирования. Сечения 2-2 ÷ 6-6	16	27
27	Пм1. Схема армирования. Сечения 7-7 ÷ 10-10 Узлы I, II	17	28и
28	Пм1. Схема армирования Сечения 11-11 ÷ 15-15	18	29
29	РКм1. Пм1 Балка Бм12. Схема армирования Сечения 16-16 ÷ 18-18	19и	30
30	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования (t° = -20°С; -30°С)	20и	31
31	РКм1. Бм1, Бм1А. Схема армирования балок (t° = -20°С)	21и	32
32	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -20°С, -30°С)	22	33и
33	РКм1. Бм2, Бм2А. Схема армирования балок (t° = -40°С)	23	34и
34	РКм1. Бм3, Бм4, Бм5, Бм8. Схема армиро- вания балок	24	35и
35	РКм1. Бм6, Бм7, Бм9, Бм10. Схема армирования балок.	25	36
36	ОКм1. Опорное кольцо Общий вид	26	37
37	ОКм1. Опорное кольцо. Схема армирования	27	38
38	ОКм1. Опорное кольцо. Схема арми- рования. Узлы I, II	28	39
39	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	29	40
40	Спецификация к схеме расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (открытый способ)	30	41

№ п/п	Наименование	№ листа	стр.
41	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок между осями 4÷5 (опускной способ и „стена в зрните“)	31	42
42	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приямка	32	43
43	КТП. Схема расположения каналов	33	44
44	КТП. Спецификация к схеме расположения каналов	34	45
<u>Основной комплект КМ</u>			
45	Общие данные (начало)	1и	46и
46	Общие данные (продолжение)	2	47и
47	Общие данные (окончание)	3	48и
48	Схема расположения путей, подвешеного транспорта на отм. 4.400 Узлы I; IV Сечения 1-1 ÷ 6-6	4	49и
49	Схема расположения путей подвес- ного транспорта на отм. 4.400 Узлы II; III Сечения 7-7 ÷ 9-9	5	50и
50	Схема расположения путей подвешеного транспорта на отм. 0.970	6	51и
51	Схема расположения площадки на отм. -3.155; -4.655; -5.455. Узлы I, II. Сечения.	7	52
52	Схема расположения ограждения и стремянки на отм. 0.000	8	53
53	Схема расположения пожарной лестницы Л1. Узлы I, II. Сечения 1-1 ÷ 3-3	9	54

Внесены изменения 28.08.87 Рук. эр. БМ Баровик
12.07.88 инж. ИВ Иволженко

Привязан

ИМБ. №

Альбом № 1

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
902-1-84.84-НК	Технологические решения	
902-1-84.84-ОВ	Отопление и вентиляция	
902-1-84.84-ВК	внутренние водопровод и канализация	
902-1-84.84-АР	Архитектурные решения	
902-1-84.84-КЖ	конструктивные железобетонные конструкции	
902-1-84.84-КМ	металлические конструкции	
902-1-84.84-ЭА	электроснабжение и автоматика	
902-1-84.84-ЭЯ	Технологический контроль	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000	
3	Разрезы	
4	Ведомость отделки помещений	
5	Фасады сены расположения элементов заполнения оконных проемов	
6	План кровли	
7	Планы полов	
8	Экспликация полов	
9	Планы и разрезы оконных отверстий. Развертки стен вентиляционных shaft	
10	План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен	
11	Детали 1:3	
12	Детали 10:20	

Таблица толщин наружные стен и утеплителя, мм

Расчетная температура наружного воздуха	Толщина стены, мм	Толщина утеплителя, мм	Толщина утеплителя, мм
-20°C	380	110	60
-30°C	380	150	60
-40°C	510	170	60

Спецификация стекол

Наименование и марка остекляемого изделия	Гост и вид стекла	Толщина стекла, мм	Размеры, мм		кол, шт.
			Длина	Ширина	
Оконный блок ОС 18-9В	ГОСТ 111-78	4	1050	695	14
			395	695	14

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Гл. инж. проекта / [подпись] /

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 14624-60	Ссылочные документы	
ГОСТ 6689-74*	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
2.435-Б, Вып.1	Двери деревянные для общественных зданий	
ГОСТ 11214-78	Противопожарные двери и варианты промышленных зданий	
1.198-10, Вып.1, 2	Двери и балконные двери деревянные с двойным стеклением для жилых и общественных зданий	
ГОСТ 6185-80	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
3.904-4	Литы подоконные железобетонные	
ГОСТ 9272-81	Двери и лаки для вентиляционных камер	
1.400-15, Вып.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологически коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22414-77	Блоки стеклянные пустотелые	
ГОСТ 22415-77	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологически коммуникаций и устройств	
ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные для хранения одежды в санитарно-бытовых помещениях промышленных предприятий	
Г 460-14	Типовые узлы покрытий промышленных влестях цехах вентиляционных shaft	
ГОСТ 22950-78	Литы минераловатные повышенной жесткости на синтетическом связующем. Предлагаемые документы	
ТП 407-3-43/75 альб. III	Трансформаторные подстанции одним или двумя кабельными шиной одним воздушным вводом 6; 10кв на одном уровне	
902-1-АРМ	ВМ по рабочим чертежам разового вО комплекта марки АР	
902-1-АР, КЖ, КМ	Изделия	

Спецификация гардеробного оборудования

Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 22414-77	Шкафы металлические	2		
2	ГОСТ 22415-77	Шкафы деревянные	2		

Основные строительные показатели наземной части.

Наименование	ЕД ИЗМ	Количество при расчетной наружной температуре			Примечание
		-20°C	-30°C	-40°C	
площадь застройки	м²	239.5	239.5	249.4	
площадь на расчетную единицу	м²	196.5	196.5	196.5	
строительный объем	м³	1218.8	1228.3	1284.3	
на расчетную единицу	м³	1.02	1.02	1.07	расчетная единица 1200л

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
1	Спецификация стекол	
1	Спецификация гардеробного оборудования	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация перемычек	
4	Спецификация элементов заполнения оконных проемов	
6	Спецификация к системе расположения закладных изделий	
7	Спецификация к системе расположения закладных изделий	

Общие указания

1. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола монтажной площадки машинного отделения, что соответствует абсолютной отметке []
 2. Условная отметка уровня земли принята - 0.150
 3. Над проемами в кирпичных стенах уложены сборные железобетонные перемычки. Усиленные перемычки уложены со стороны помещений. Над проемами менее 600 мм по ширине выкладываются рядовые перемычки из отборного целого кирпича на растворе марки 25 и заделываются в проемки на расстоянии не менее 25 см от стоек проемов. Под нижний ряд кирпича в слой раствора укладываются арматура ф6А1 из расчета по одному стержню на каждые 1/2 кирпича толщины стены

ВЗЯМЕН ЛИСТА АР-1

РУК. ГР. [подпись] / ФАЛОВСКИЙ / 27.08.85г

Инв. № подл.		Привязан	
ТП 902-1-84.84-АР			
И. отв.	ШЕДЕВ	Л	Канализационная насосная станция производительностью 400-3000л/ч, напором 30-40м с автоматич. управлением
И. комп.	ВЛОДОВЕД	Л	стедия
Вык. ар.	КОВАЛЕВ	Л	Лист
Стр. арх.	СВЯЖИНА	Л	Лист
В. разраб.	ТРАЧ	Л	Лист
Общие данные			
18381-03 4			

1-31.84
 Титульный лист
 Проект
 1-31.84

Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производств по взрыво-, пожаро- и токсичности
1	Механическая мастерская	20,0	
2	Кладовая	6,0	
3	Монтажная площадка помещения решеток-дробилок	15,62	Д
4	Монтажная площадка машины	41,33	Д
5	Санузел	3,9	
6	Гардероб для одежды и обуви	5,12	
7	Душевая	2,71	
8	Гардероб спецодежды на 2 шк. м.д.в.-33.2	5,44	
9	Венткамера приточная	14,4	Д
10	Тепловой пункт	5,0	Д
11	КТП	57,19	В
12	Венткамера вытяжная на отп. 2,700	20,05	Д

Ведомость проемов ваты дверей

Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	1600 x 4740
2	1670 x 2360
3	1050 x 2400
4	1020 x 2080
5	960 x 2050
6	710 x 2070
7	710 x 2070
8	710 x 2070
9	505 x 1255
10	505 x 1255

Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР1	
ПР2	
ПР3	
ПР4	
ПР5	
ПР6	
ПР7	
ПР8	
ПР9	
ПР10	

Спецификация элементов заполнения проемов.

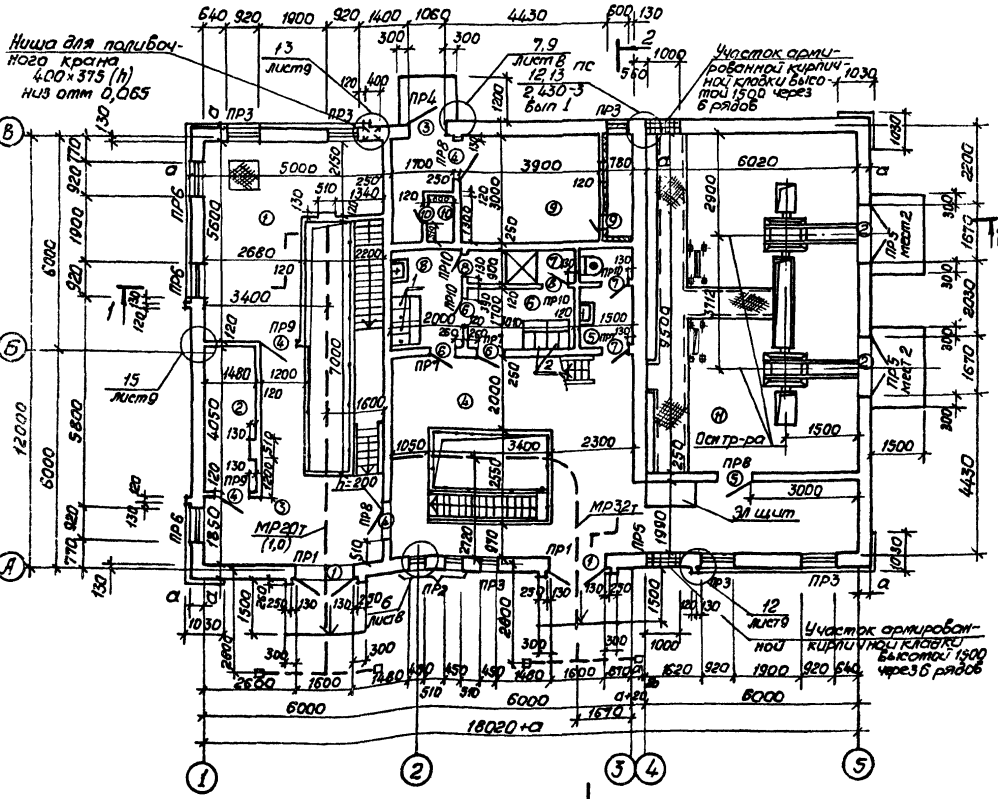
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2		
2	407-3-43/75 альб. III	Ворота В-13Ж	2		
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д.33-1ПД	1		
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д.37-1	4		
5	2.435-6 вып.1	Противопожарные двери ПД-5П	1		
6	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	3		
7	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	2		
8	ГОСТ 6629-74*	Дверной блок Д.21-ТСП	2		
9	5.904-4	Дверь утепленная Д.1.25x0.5	1		
10	5.904-4	Дверь утепленная Д.1.25x0.5	1		

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
t = -20° - 30°С					
ПР1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2	434	
ПР2	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	1	75	
ПР3	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	6	75	
ПР4	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	12	25	
ПР5	1.138-10 вып.2	1.138-10 вып.2	5	310	
ПР6	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	9	25	
t = -40°С					
ПР1	902-1-8484-АРИ-ИД-1	Дверной блок ИД-1	2	580	
ПР2	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	1	75	
ПР3	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	3	75	
ПР4	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	12	25	
ПР5	1.138-10 вып.2	1.138-10 вып.2	5	415	
ПР6	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	12	25	
t = -20° - 30° - 40°С					
ПР7	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	6	75	
ПР8	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	6	25	
ПР9	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	2	25	
ПР10	1.138-10 вып.1	1.138-10 вып.1	4	20	

1. Таблицу толщин наружных стен и спецификацию гардеробного оборудования см. лист 1
 2. Грузоподъемность монорейса, обозначенная в скобках, принята для решеток-дробилок КРД-40.
 3. План вытяжной венткамеры см. на листе Б.

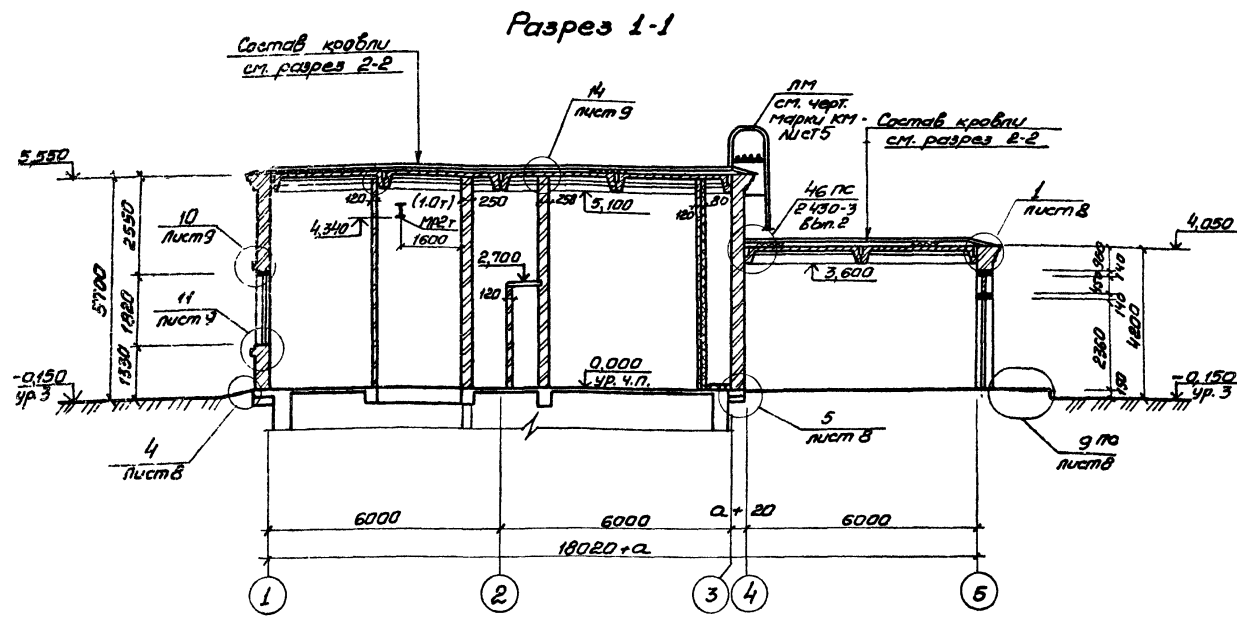
План на отп. 0,000



Приблизно

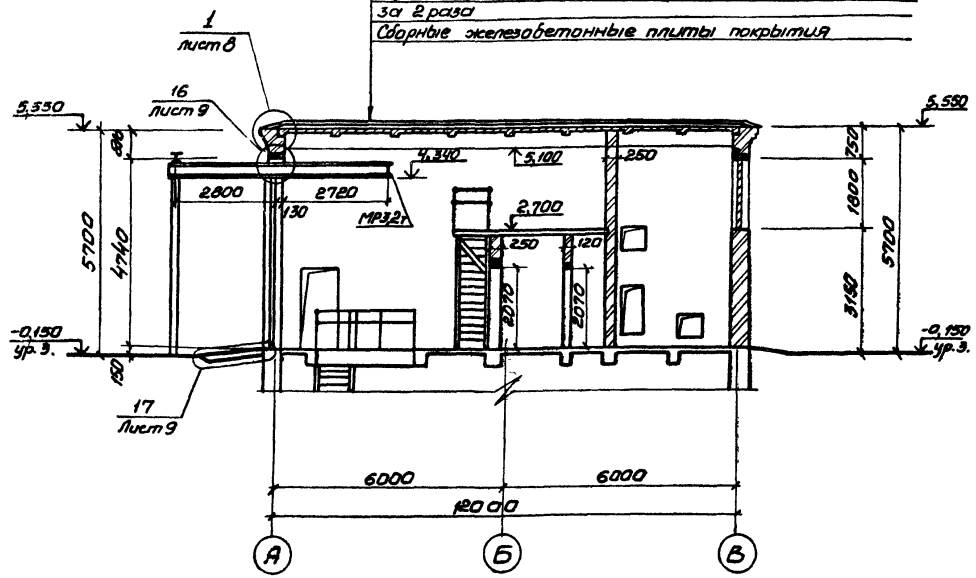
ТП 902-1-8484-АР		Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /сут. напором 30-40 м в решетчатых-дробилках		Лист	Листов
Исполнитель	Шейко	Исполнитель	Власенко	Р	2
Проверенный	Куряева	Проверенный	Шейко	Горелов С.С. Конструктор Института Водоканалпроект	
Утвержденный	Шейко	Утвержденный	Шейко	План на отп. 0.000	

Ведомость отделки помещений
Площадь м²



Разрез 2-2

Слой кровли (гост 2662-74*) с зернами 5-10мм на армированную горячую битумную мастике-10мм
Челая гидроизоляция марки ГИ-Г (ГОСТ 1415-74*) на горячей битумной мастике марки МБК-Г (ГОСТ 2669-80)*
Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 50 с армировкой поверхностью раствором битума марки В каросине в соотношении 1:2 (по весу) - 15мм
Утеплитель-плитный пенобетон $\rho = 500 \text{ кг/м}^3$ **
Пароизоляция-обмазка плит покрытия горячим битумом за 2 раза
Сборные железобетонные плиты покрытия



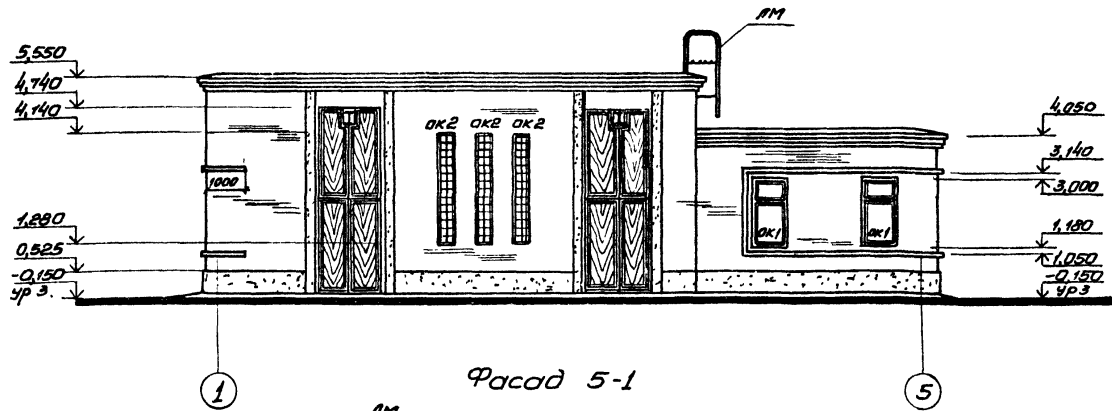
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панели)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
Мастерская	22,0	Затирка, клеевая, покраска	85,9	Штукатурка, клеевая, покраска	29,6	Покраска масляной краской	1500
Кладовая	6,0	Затирка, известково-вая побелка	62,2	Подрезка швов, известковая побелка			
Монтажная площадка помещения решеток-дробилок	38,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	144,0	Штукатурка, грунт из лака ПР-170 в 1 слой, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Монтажная площадка машзала	70,0	Затирка, клеевая, покраска	177,4	Штукатурка, клеевая, покраска			
Санузел гардероб спец. одежды	9,34	Затирка, покраска силикатной краской К-2	29,6	Штукатурка, покраска силикатной краской К-2	24,7	Глазурованная плитка	в санузеле цементная штукатурка
Гардероб домашней и уличной одежды	5,12	то же	23,6	то же			
КТП	57,19	Затирка, клеевая, покраска	127,2	Штукатурка, клеевая, покраска			
Душевая	2,71	Затирка, покраска, масляной краской	5,5	Цементная штукатурка, покраска масляной краской	11,6	Глазурованная плитка	Обмазка стен горячим битумом за 2 раза, сетка стальной тканью №10 (ГОСТ 5335-66*) по углам сетка-решетка №10, плитка
Тепловой пункт венткамера	19,4	Затирка, известковая побелка	227,0	Подрезка швов, известковая побелка			
помещение решеток-дробилок	43,5	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя	Нк-40 236,0 Нк-65 346,0 Нк-90 456,0 Итого 1038,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			
Машзал	65,9	Затирка, клеевая, покраска	Нк-40 494,0 Нк-65 610,0 Нк-90 676,0	Затирка, грунт из лака ПР-170 в 1 слое, покраска эмалью ПР-133 в 3 слоя			

* Марку мастики следует назначать в зависимости от района строительства (см. СНиП II-26-76)

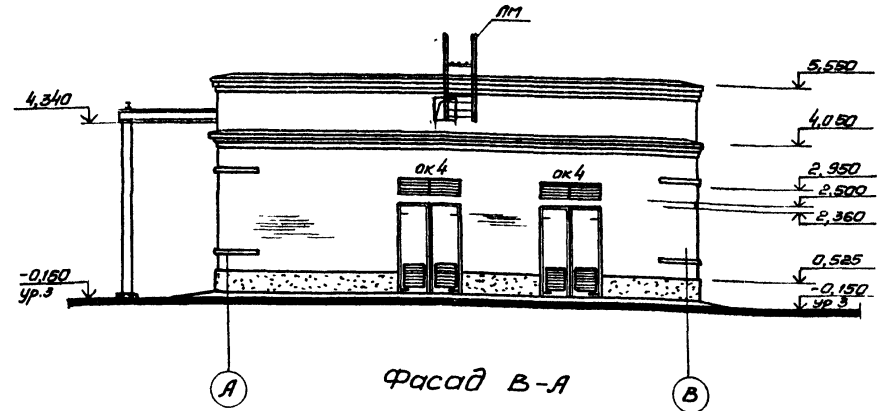
**Толщину утеплителя см. таблицу на листе 1

ТП 902-1-84-84-АР			
Привязан	Начало	Шелька	25/7
	Н. контр.	Власенко	20/1
	Рук. зр.	Юрьева	15/1
	Ст. арх.	Хесина	3/1
	Ст. техн.	Шевцова	22/1
Канализационная насосная станция производительностью 400-500 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками		Лист Р	Лист 3
Разрезы ведомости отделки помещений		Госстрой СССР Генеральное конструкторское бюро Горьковский завод Генеральный архитектор	

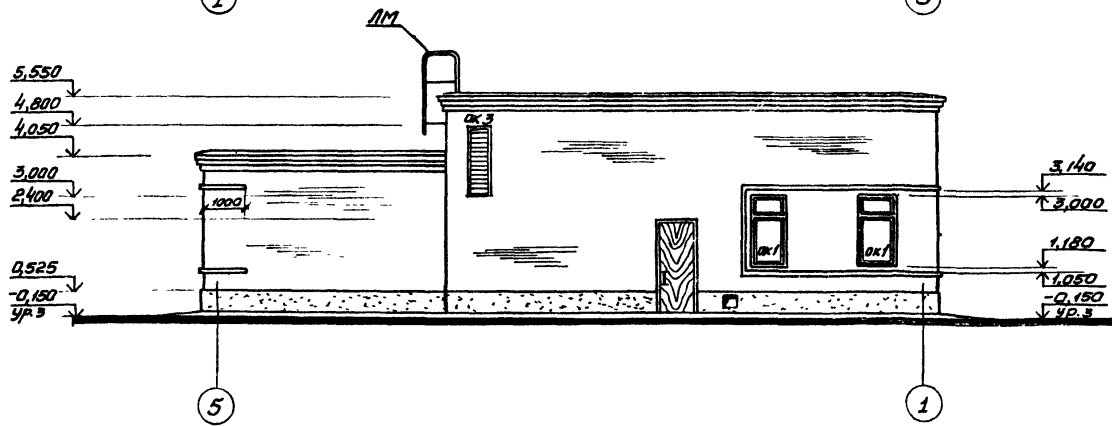
Фасад 1-5



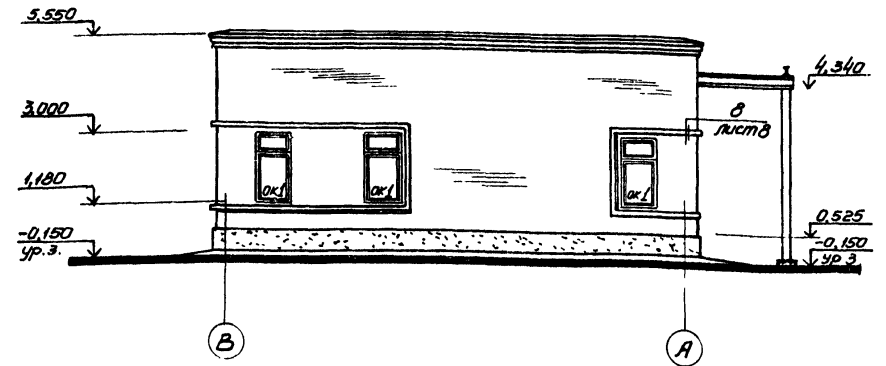
Фасад А-В



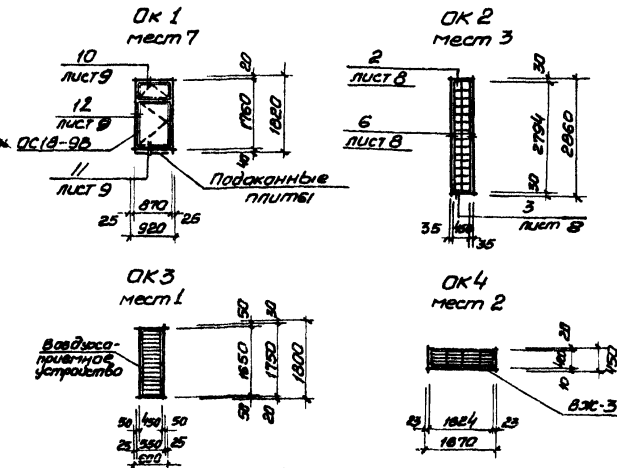
Фасад 5-1



Фасад В-А



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов



Спецификация элементов заполнения оконных проемов

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Примечание
ОК 1	ГОСТ 11214-78	Окно ОС18-9В	7		
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10, 25, 45	7	28,0	для 20°-30°
	ГОСТ 6785-80	Подоконная плита по 10, 35, 45	7	28,0	для 40°
ОК 2	ГОСТ 9272-81	Стеклопакет БК 244x194x98	84		
	ГОСТ 3781-82	Ф6А1 ЛМ	13,5	3,00	
ОК 3		Водосточное устройство	1		см черт. 0В
ОК 4	407-3-43/75 альб II	Жалюзийная решетка ВЖ-3	2	51	

ТП 902-1-84.84-АР

Привязан

Чит. №

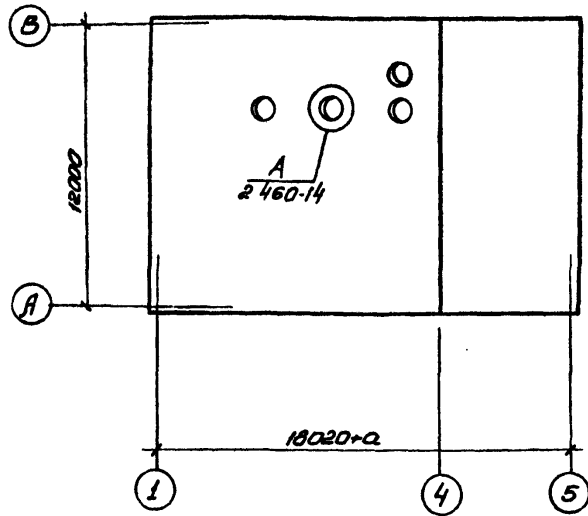
Исполнитель	Проверено	Сметчик	Лист	Листов
Нач. отд. Шелка	Юр. К.			
Н. канц. Блаженко	Юр. К.			
Рук. гр. Юр. К.	Юр. К.			
Ст. арх. Зосимка	Юр. К.			
Ст. техн. Шевлякова	Юр. К.			

Конвекционная насосная станция производительностью 100 л/мин, напором 30-40 м с решетками-обработками

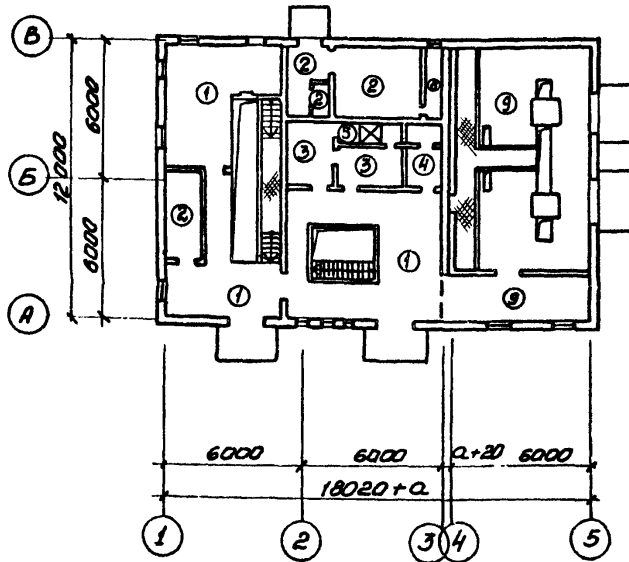
Фасады. Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов

Госстрой СССР
Сибирский филиал
Иркутский
Водоканал проект

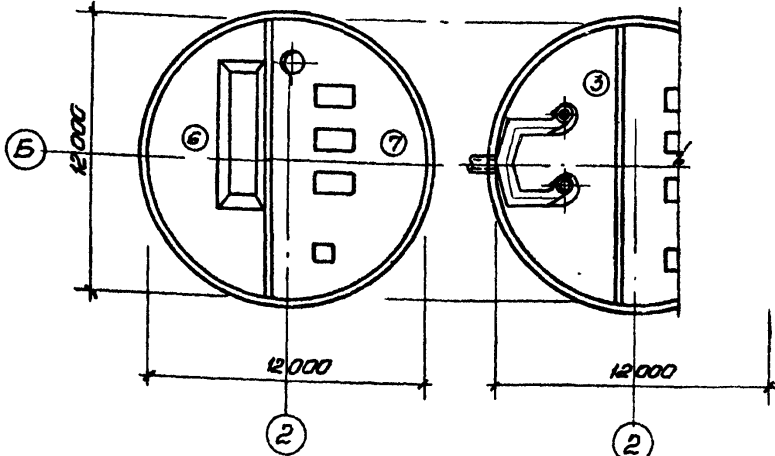
План кровли



Планы полов на отм. 0.000



отм 6.340; 7.840; 8.640 отм. -3.200; -4.700; -6.200



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
1	2	3	4	5
1, 3, 4	①		Покрyтие - бетон марки 300 с пропиткой поверхности флюидами - 30 мм Монолитная железобетонная плита	76,95
2, 9, 10, 12	②		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 с железнением - 30 мм Монолитная железобетонная плита.	45,45
6, 8 гребельное отделение	③		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100. Прокладка - цементно-песчаный раствор марки 100 - 17 мм Монолитная железобетонная плита	54,06
5	④		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Прокладка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм. Гидроизоляционный слой - 2 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5±5 мм по мастике - 12 мм. Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	3,9
7	⑤		Покрyтие - керамическая рифленая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Прокладка и заполнение швов - битумная мастика - 2 мм Гидроизоляционный слой - 4 слоя гидроизола марки ГИ-1 на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5±5 мм по мастике - 12 мм Затирка плитки Монолитная железобетонная плита	2,71

1	2	3	4	5
Приемный резервуар	⑥		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 20 мм Подготовка - бетон марки 100 с уклоном Железобетонное днище	43,5
Машзал	⑦		Покрyтие - керамическая плитка по ГОСТ 6787-80 - 13 мм Заполнение швов - цементно-песчаный раствор марки 100 Прокладка из цементно-песчаного раствора марки 100 - 17 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 150 - 40 мм Песок с уклоном Железобетонное днище	65,9
Форм-камера	⑧		Покрyтие - цементно-песчаный раствор марки 200 - 30 мм Утеплитель - жесткие минераловатные плиты λ = 200 К/м ² - 60 мм Монолитная железобетонная плита	2,4
КТП коридор	⑨		Покрyтие - мозаичное из мозаичного состава марки 200 - 20 мм Стяжка из цементно-песчаного раствора марки 200 - 20 мм Подстилающий слой - бетон марки 100 - 100 мм Основание - уплотненный грунт с плотностью скелета 1,6 т/м ³ с втрамбованным в него слоем щебня крупностью 40-60 мм - 100 мм	69,93

Плиты выложить из материала покрытия пола см. лист 9.

ТП 902-1-84.84-AP

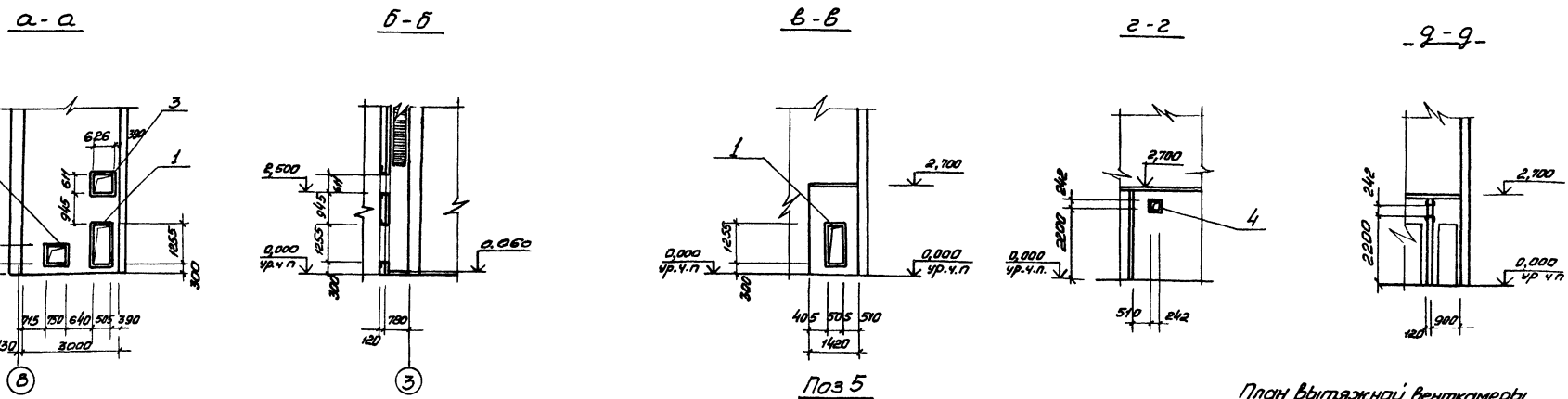
Привязан	Нач от	Шеюка	Владелец	Канализационная насосная станция для производительности 400-500 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Статус	Лист	Листов
	К. кантр	Власенко	И.И.		Р	5	
	Рук. гр.	Курьева	И.И.				
	Ст. арх.	Жесина	И.И.				
	Архит	Ткач	И.И.				

План кровли
Планы полов
Экспликация полов

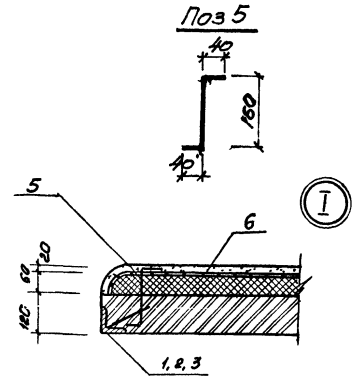
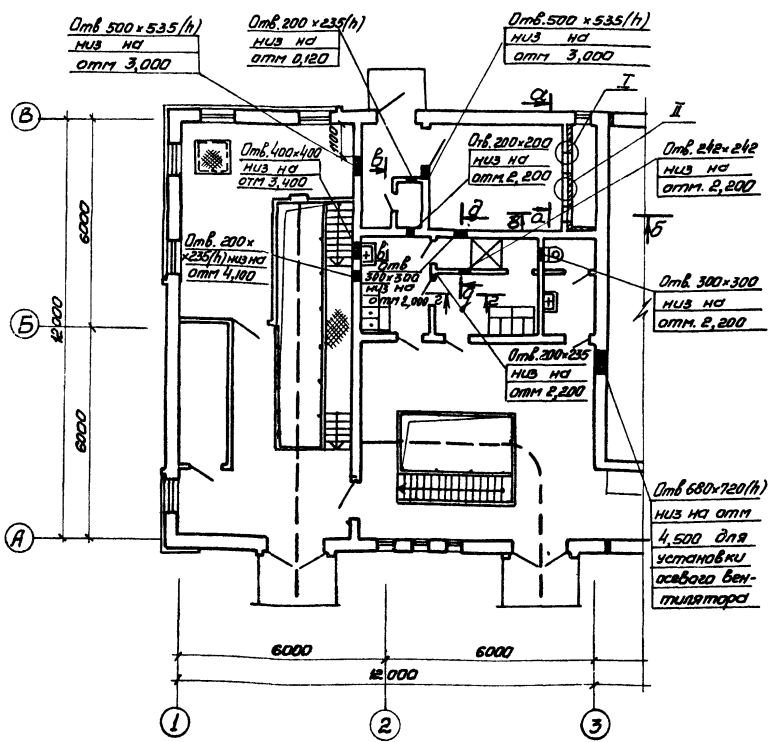
Согласовано:
 Сектор 08
 Подпись и дата:
 Проект 902-1-84-84

Титульный проект 902-1-84-84

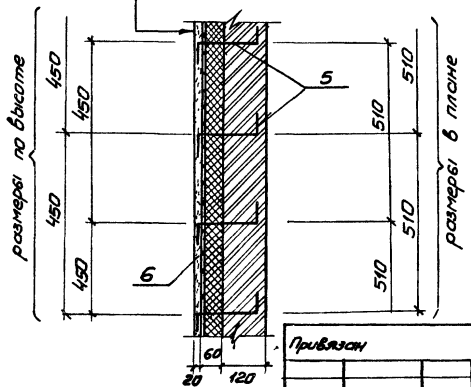
Работы III



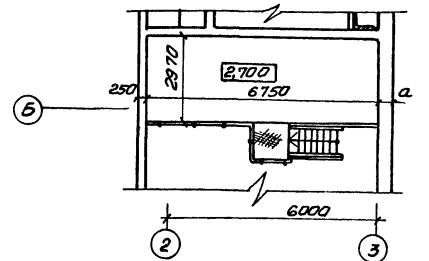
План вентиляционных отверстий



Штукатурка цементным раствором
 Сетка проволочная тканая
 утеплитель (см. лист I)
 кирпичная перегородка



План вытяжной вентиляторы

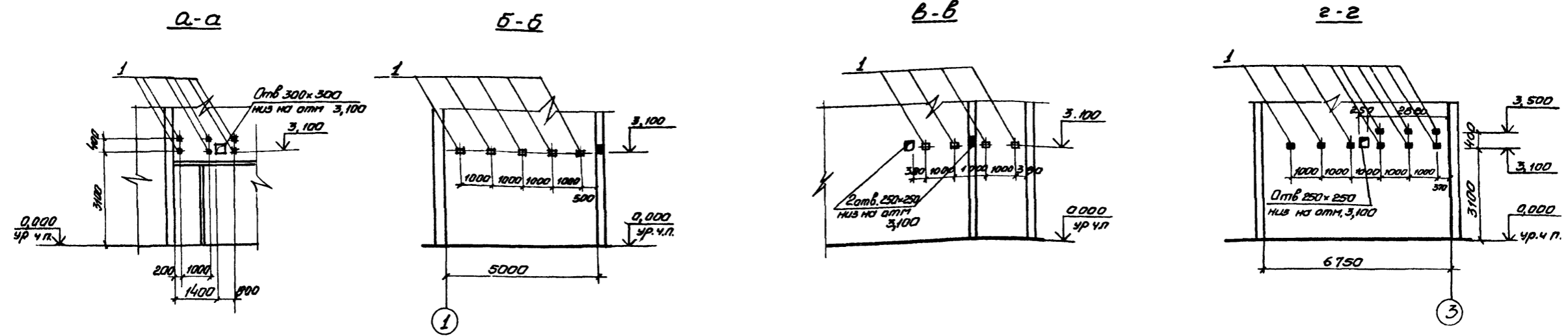


Спецификация к схеме расположения закладных изделий

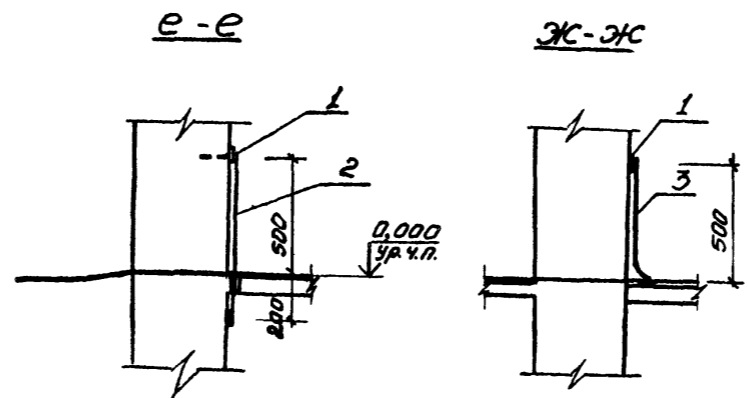
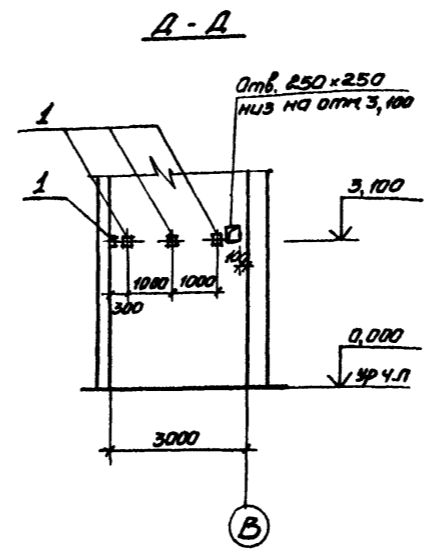
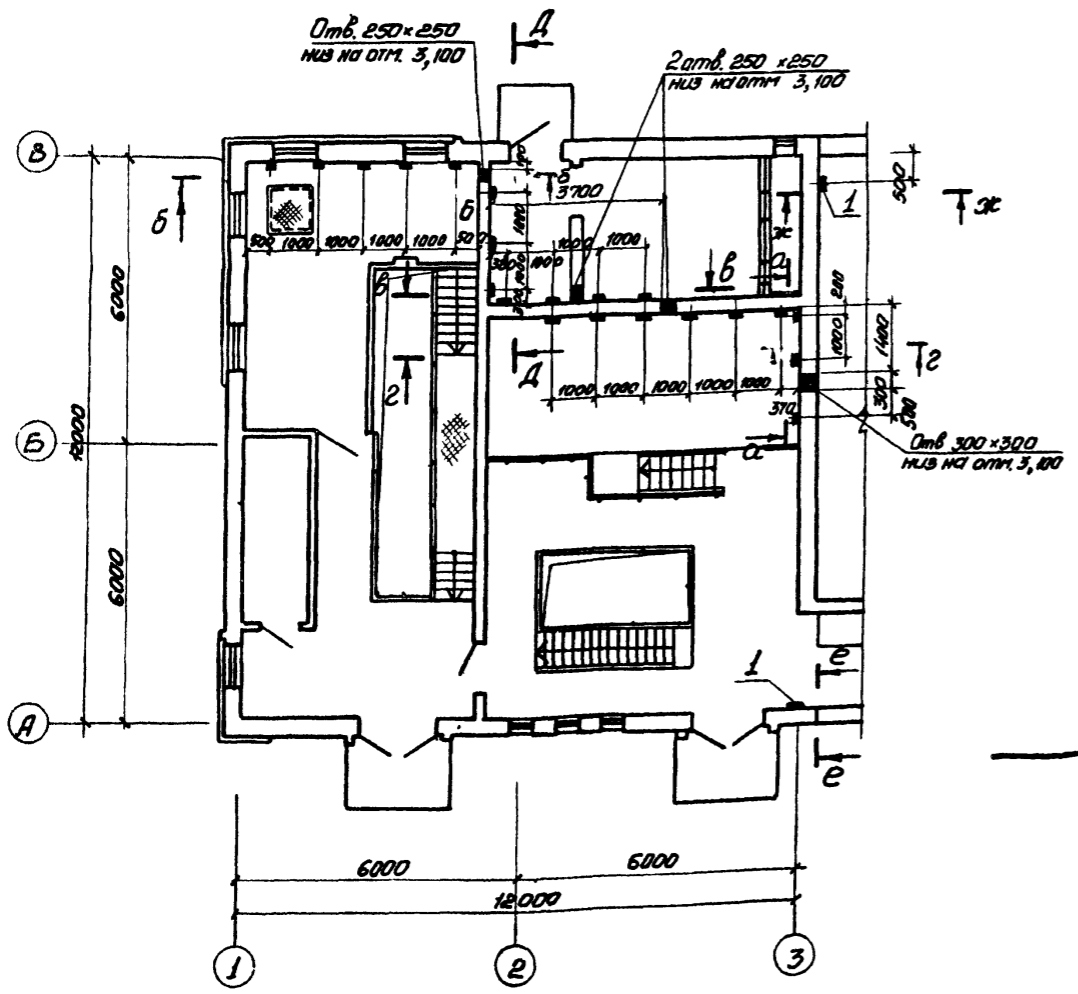
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол	Масса, кг	Примечание
1	1 400-15. Б1 720-12	Закладное изделие МН 135-1	2	17,4	
2	1 400-15. Б1 720-18	Закладное изделие МН 735-1	1	14,8	
3	1 400-15. Б1 720	Закладное изделие МН 125-1	1	12,5	
4	1 400-15. Б1 710-06	Закладное изделие МН 704-1	1	6,1	
5	ГОСТ 5781-82	Листок фиблит P=240	100	0,06	
6	ГОСТ 3826-66**	сетка проволочная тканая №8	19 м ²	-	

ТТ 902-1-84.84- AP					
Привязан	Начертано	Шелко	6/87	Канализационная насосная станция производительностью 100-200 л/ч, напором 30-40 м с решетками-обратными	Статья
	Н. кант	Власенко	2/87	Листы вентиляционных отверстий, разветки стен вентиляторы, узлы	Лист
	Рис. эр	Кравец	3/87		6
	Экз. арх	Засина	3/87		
	Исполн	Ткач	3/87		

Составлено
 Проверено
 Утверждено
 Подпись и дата
 Подпись и дата



План раскладки закладных для крепления электрокабеля



Спецификация к схеме расположения закладных изделий

Марка пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	1 400-15 В1.120-11	Изделие закладное МН 106-6	29	1,2	
2	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=700	1	0,55	
3	ГОСТ 103 - 76	-25x4 L=600	1	0,47	

ТП 902-1-84.84-AP						
Привязан	Нач. отд.	Шейко	Инж. контр.	Власенко	Инж. пр.	Курьева
Инв. №	Ст. арх.	Жесина	Архит.	Ткач		
Канализационная насосная станция производительностью 400 л/сек, напором 30-40 м с решетками-дробилками				Станция	Лист	Листов
План раскладки закладных для крепления электрокабеля. Развертки стен.				Р	7	
				Госстрой СССР Санкт-Петербургский Водоканалпроект		

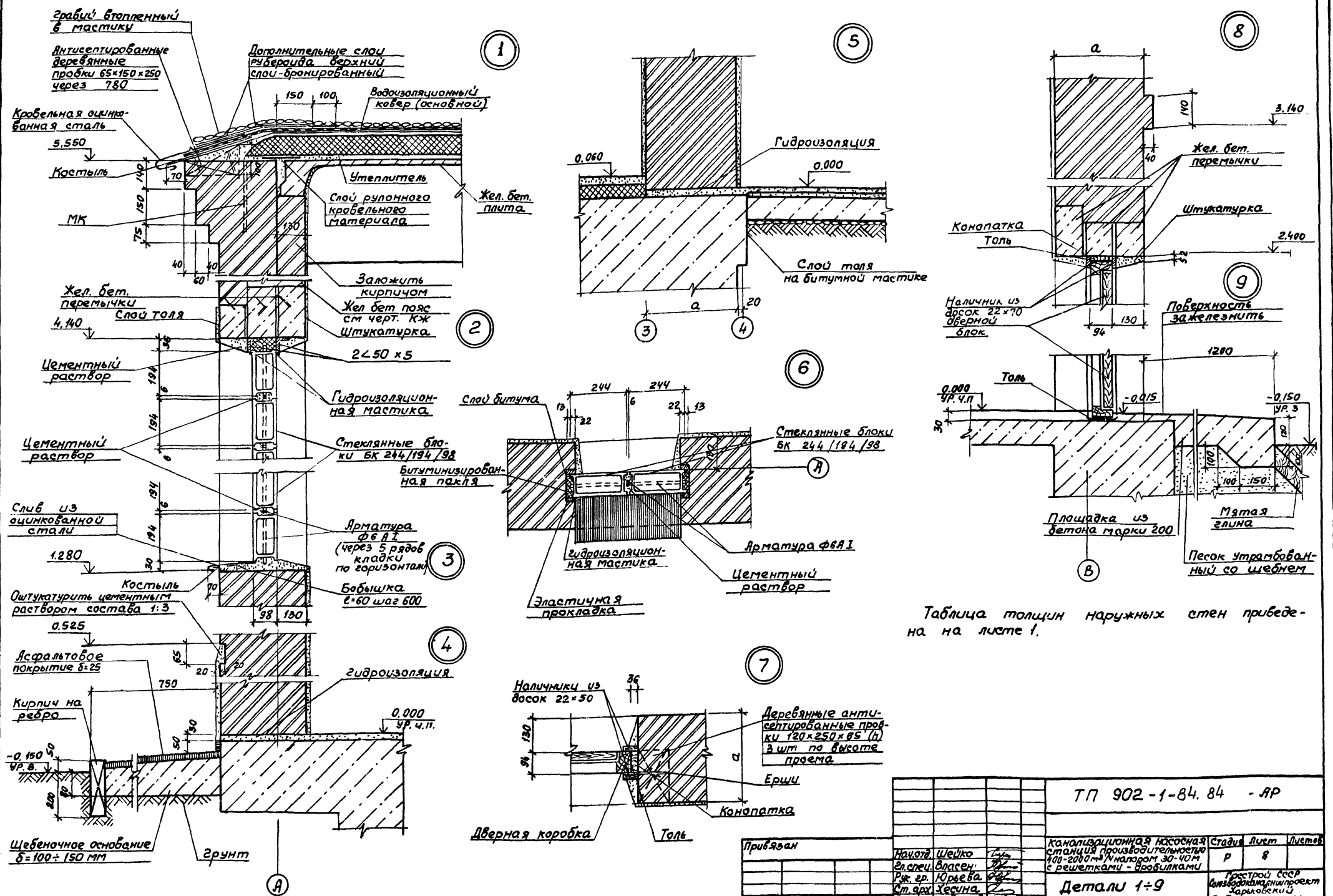
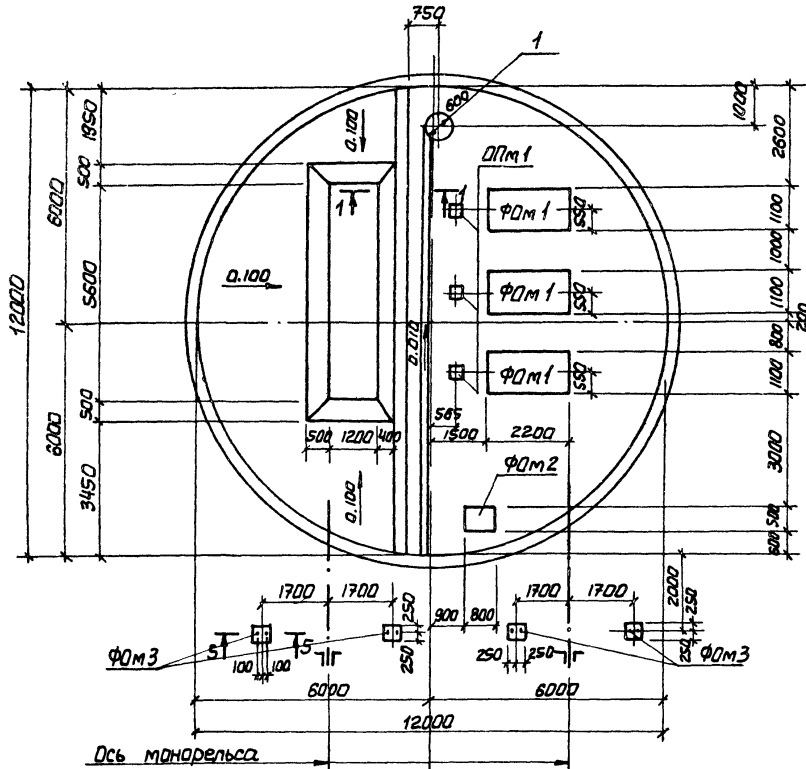


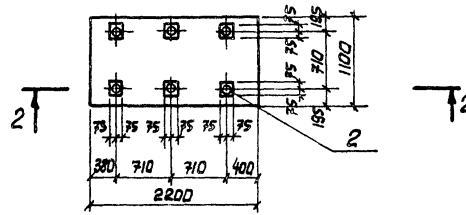
Таблица толщин наружных стен приведе- на на листе 1.

ТП 902-1-84.84 - АР			
Привязан	Начальн. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 100-200 м³/час с решетками - вояилками	Станция
	В.п.ч. Власен		Лист
	Р.ж. ер. Юрьева		Листов
	Ст. арх. Хесина		Р 8
Имя, №	Ст. техн. Шейко	Детали 1÷9	Проект с сар. канализационный проект Харьковской Водоканалпроект

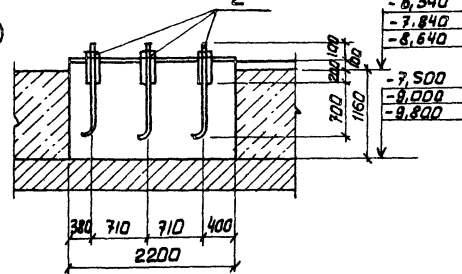
Схема расположения фундаментов под оборудование и опор



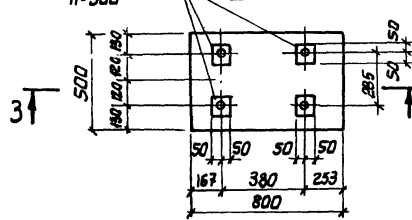
Ф0М1



2-2



Колодцы 100x100 h=300 Ф0М2



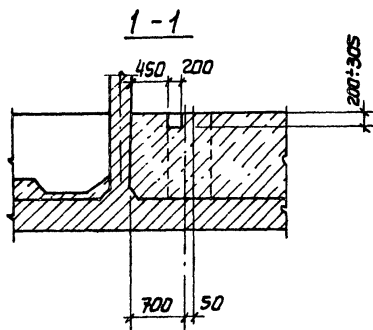
Спецификация к схеме расположения фундаментов под оборудование и опор.

Марка	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Ф0М1	лист 2	Фундамент Ф0М1	3	
Ф0М2	лист 2	То же Ф0М2	1	
ОПМ1	лист 2	Опора ОПМ1	3	
Ф0М3	лист 2	Ф0М3	4	
1	902-1-	-КЖИ-МН1	Изделие закладное МН1	1 ал. V

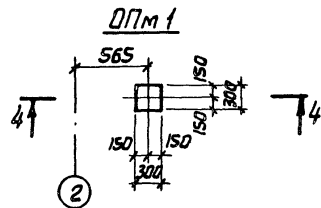
Групповая спецификация для монолитных элементов

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					Р	Р	Р	Р	
Детали									
А4	2		902-1-84.84-КЖИ-МН2;МН3;МН4	Болт анкерный МН2	6				стальной и шайбой
А4	3		-МН2;МН3;МН4	То же МН3		4			
А4	4		-МН2;МН3;МН4	То же МН4			4		
Материалы									
				Бетон марки М150	2,81	0,46	0,41	0,07	м ³

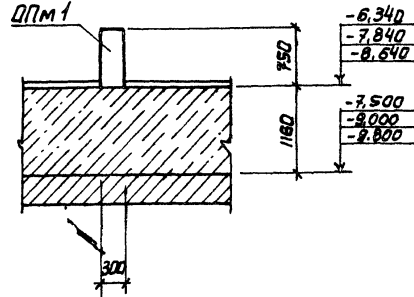
Марка бетона	Кол. на исполн.			
	Р	Р	Р	Р
Ф0М1				
Ф0М2				
Ф0М3				
ОПМ1				



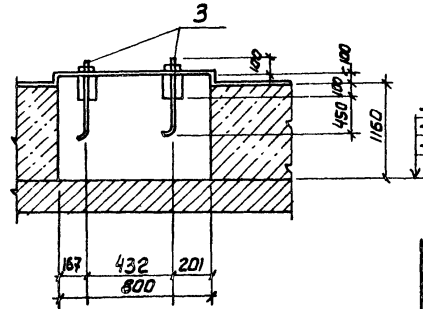
2



4-4



3-3



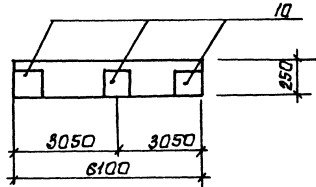
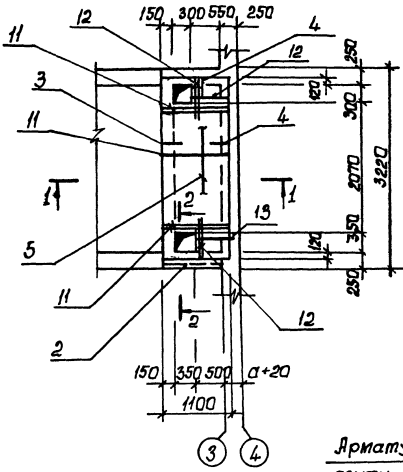
бетон М150

1. Болты в колодцах заливаются бетоном на мелком заполнителе марки 200.
2. Стены в плане условно показаны монолитными.

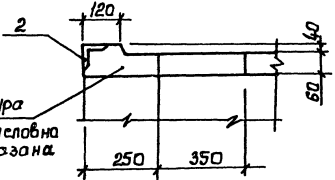
ТП 902-1-84.84 - КЖ				
Привязан	Исполн	Шейка	Спецификация	Лист
	И.КОНТ. Власенко	Шейка	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 л/мин, напором 30-40 м с решетками - вращающимися	Р 2
	Ст. инж. Шаманди	Шейка	Схема расположения и фундаментов под оборудование и опор Ф0М1, Ф0М2, Ф0М3; ОПМ1.	Листов
	Инжен. Пуганов	Шейка		Листов

ЧМ2

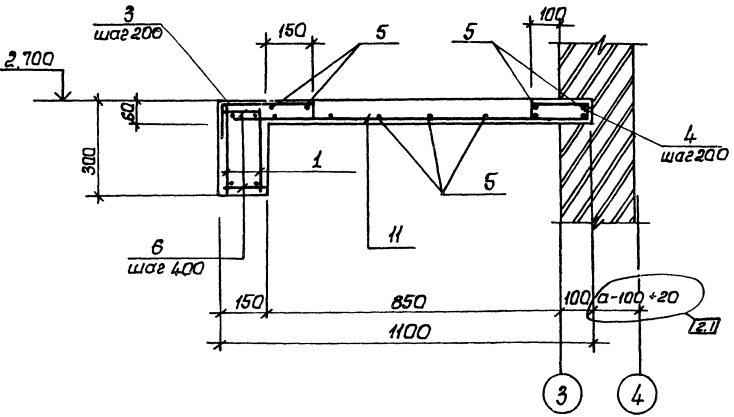
ОПМ2



2-2



1-1



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
3	
4	

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Участок монолитный ЧМ2		
		Сборочные единицы		
1	902-1-84.84-КЖК-КР18	Каркас плоский Кр 18	2	
2	1.400-15 В.1.54Q-01	Изделие закладн Мн54Q	10	пог м
		Детали		
БЧ	14	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 P-2050	2	0,46 кг
БЧ	3*	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 P-500	16	0,34 кг
БЧ	4*	Ф10 А III ГОСТ 5781-82 P-270	25	0,11 кг
БЧ	5	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 P-3070	4	0,68 кг
БЧ	11	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 P-1080	15	0,95 кг
БЧ	12	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 P-630	6	0,56 кг
БЧ	6	ФБЯ I ГОСТ 5781-82 P-130	16	0,03 кг
БЧ	13	Ф12 А III ГОСТ 5781-82 P-980	2	0,52 кг
		ОПМ2 шт 2		
		Сборочные единицы		
	11 902-1-84.84-КЖК-С22	Сетка С22	2	1,2 кг
	10 1.400-15, В.1.13Q-29	Изделие закл. Мн12-6	3	4,5 кг
		Материалы		
		ЧМ2 Бетон марки М200		0,24 м ³
		ОПМ2 Бетон марки М200		0,2 м ³

*) Поз 3,4 см. в ведомости деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход	
	Арматура класса					Якоря класса						
	А I		А III		Всего	А III		Прокат марки		Всего		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 8510-72*								
ЧМ2	4,5	4,7	16,2	21,6	21,6	37,8	0,78	0,78	5,8	5,8	8,6	44,4
ОПМ2				27	27	27	0,2	0,2	2,1	2,1	2,3	29,3

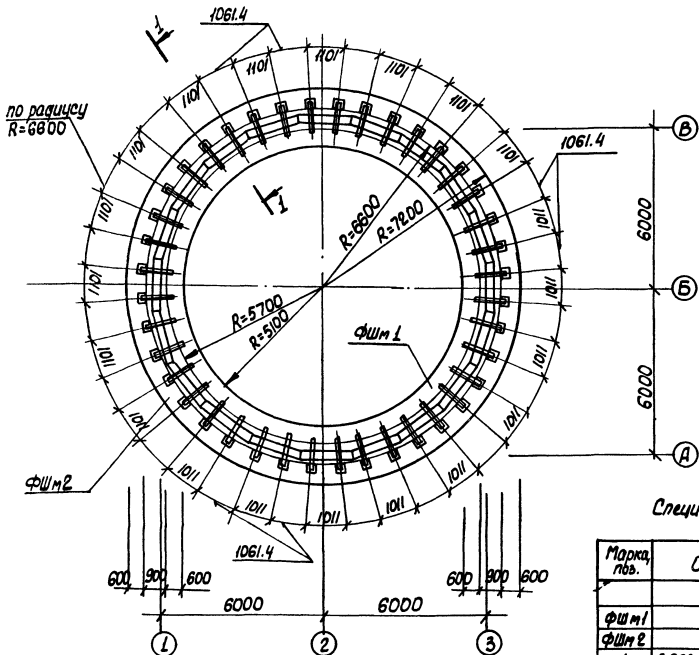
Защитный слой бетона до рабочей арматуры в плитах - 10 мм, в балке - 20 мм.

Взамен стр 16 ст. инж БХ Борбак 21.08.87

ТП 902-1-84.84-КЖК

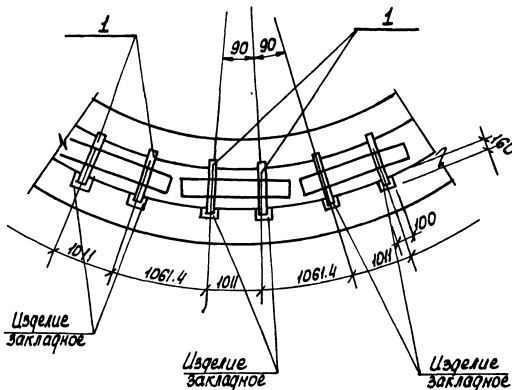
Привязки:				Канализационная насосная станция производительностью 40 л/сек. расположенная в 30 м. с юго-западной стороны здания.			Система распределения элементов перекрытия на опм 2700чм2 ОПМ2			
2	1	-	90-80	А	В	С	Р	5	Л	С
Вн	М	Л	Д	В	Д	Л	В	Д	Л	С

Схема расположения форшахт



Деталь фиксации колодца

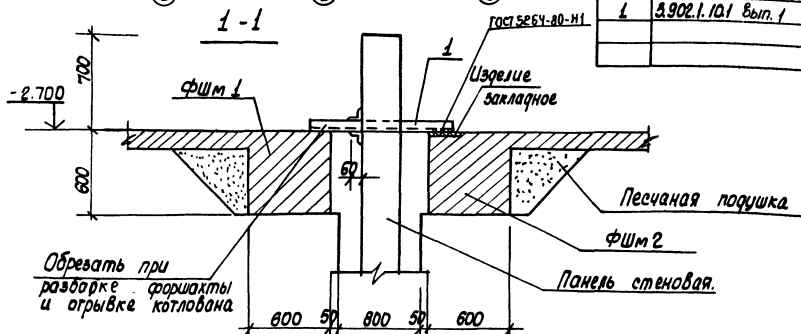
после опускания.



Спецификация к схеме расположения форшахт.

Марка пв.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
ФШм1	лист 7	Форшахта ФШм1	1		
ФШм2	лист 7	Форшахта ФШм2	1		
1	9.902.1.101 Вып.1	Узел фиксации Мс63	36	8.87	

- 1 Форшахта для крепления верхней части траншеи разрабатывается проектной организацией; выполняющей привязку тилового проекта.
2. Выбор тила форшахты необходимо производить в зависимости от нагрузки передаваемой на верхнюю часть траншеи от земляных и транспортных машин, а также от навешиваемых стеновых панелей



		777 902-1-84.84 - КЖ	
Привязан	И.И. Орт. Шелко	Канализационная линия	Котлован
	И.Контр. Власенко	Фундамент	Лист
	Р.К. гр. Воробий	Стены	7
	В.И.И. Шмакин	Панель стеновая	Листов
Изм. №	Изм. Козина	Узел фиксации	Листов

11.05.87

Типовой проект 902-1-84.84

Шифр чертежа (Линейный и другой) 11.05.87

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Балка БМ11-шт1	
		Сборочные единицы:	
А4	105	Каркас плоский КР13	902-1-84.84-КЖН-КР13
А4	106	Сетка арматурная С14	-С14
А4	95	С11	-С11
		Детали	
Б4	101*	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=350	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=350
Б4	88	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170
		Балка БМ12-шт1	
		Сборочные единицы:	
А4	107	Каркас плоский КР12	902-1-84.84-КЖН-КР12

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
А4	87	Сетка арматурная С7	-С7
		Детали	
Б4	88	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420
Б4	89	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170
		Балка БМ3-шт1	
		Сборочные единицы:	
А4	90	Каркас плоский КР8	902-1-КЖН-КР8
А4	91	Сетка арматурная С8	-С8
А4	92	С9	-С9
		С80	-С80

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		Детали	
Б4	88	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420	Ф10А-III ГОСТ 5781-82 L=420
Б4	89	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170	Ф6А I ГОСТ 5781-82 L=170
		Материалы РКМ1	
		Бетон марки М200	

*) Паз. 101, 104 см. ведомость деталей на листе

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка	Узелия арматурные														Всего		
	Арматура класса																
	ВР-I			AI				A III									
	ГОСТ 6727-80		Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82							Итого			
эл-та	φ5			φ6	φ8		φ10	φ12		φ8	φ10	φ12	φ14		φ20	φ22	φ25
ККМ1	497,1		497,1	122,8	263,45	97,29	2,16	485,7	211,48	243,23	198	353,66	752,08	512,2	637,48	294,13	3096,93

Ведомость расхода стали на элемент, кг (аканчание)

Марка	Узелия закладные														Всего				
	Арматура класса							Прокат марки											
	AI			A III				ВСт 3 кп 2											
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	Всего	ГОСТ 3262-75*		Итого	ГОСТ 103-76			Итого		ГОСТ 163-75		Итого	Всего
эл-та	φ6			φ8	φ10			φ12			ТР.20		-60x4		-δ=6	δ=8			
РКМ1	4,8		4,8	11,6	1,4	2,8	15,8	20,6	0,6	0,6	5,4	2,4	18,8	26,6	33,6	115,2	115,2	178,0	4065,3

ТН 902-1-84.84 -КЖ			
Привязан	Начало	Шелько	Рез.
	Н.контр	Власенко	Ф.
	РКМ.тр.	Борискин	Б.С.
	Бит.инж.	Иванов	И.В.
	Инж.	Иванов	И.В.
Изм.№		Иванов	И.В.
Конструкционная марочная сталь производства 100-ЭРОСМ-Уч. материал 30-40м. 6-Фазы марка Ф6С10КМ1			
РКМ1. Спецификация (t=-20°C; -30°C) аканчание			
Группа	Исп.	Лист	Итого
Р	II		
Госстрой СССР (наименование организации - обязательное)			
ВЛКСМ проект			

Спецификация перекрытия РКМ I

Яльбом III

Типовой проект 902-1-84.84.

№ 23 (по плану) Подписи и дата (взвешивание)

Материал	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Плита ПМ-1 - шт 1		
				Сборочные единицы		
	1		ГОСТ 8478-81	С-5ВРП-100 1200x4x ²⁵ / ₂₅	27,7	п.м
	2			С-5ВРП-100 1540x4x ²⁵ / ₂₅	32,6	п.м
	3			С-5ВРП-100 2350x4x ²⁵ / ₂₅	21,8	п.м
	4			С-5ВРП-100 2550x3400x ²⁵ / ₂₅	1	
	5			С-5ВРП-100 1040x4x ²⁵ / ₂₅	14,5	п.м
				Узелция закладные		
	6		1400-15 в.1 550-07	МН 556	24,0	п.м
	7		420-03	МН 4062	2	
				Детали		
Б4	8			Сталь рифл. δ-420 ст.Б568-77*	1,1	м ²
Б4	9			60x4 ГОСТ 103-76 δ-970	3	1,8 кг
Б4	10*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-2730	5	1,64 кг
Б4	11			l-1120	6	0,7 кг
Б4	12			l-1620	4	0,94 кг
Б4	13			φ4AIII ГОСТ 5781-82 l-870	6	1,1 кг
Б4	14*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-3110	6	1,9 кг
Б4	15			l-1020	6	0,63 кг
Б4	16			l-820	6	0,5 кг
Б4	17			l-1270	14	0,8 кг
Б4	18*			φ6AII ГОСТ 5781-82 l-1070	6	0,24 кг
Б4	19*			l-2200	18	0,04 кг
Б4	20*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-1130	4	0,7 кг
Б4	21*			l-2260	2	1,4 кг
Б4	22*			l-2330	6	1,44 кг
Б4	23*			l-2510	3	1,56 кг
Б4	24*			l-820	6	0,5 кг
Б4	25			l-870	2	0,54 кг
Б4	26			l-320	6	0,2 кг
Б4	27			l-470	12	0,28 кг
Б4	28			φ4AIII ГОСТ 5781-82 l-1270	6	1,54 кг
Б4	29			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-1300	8	0,81 кг
Б4	30			l-1700	4	1,1 кг
Б4	31			l-1500	4	0,95 кг
Б4	32			l-1200	8	0,74 кг
Б4	33			l-1000	4	0,82 кг
Б4	34			l-800	2	0,5 кг
Б4	35			l-2150	12	1,63 кг

Материал	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
Б4	36			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-1420	5	0,88 кг
Б4	37			l-1100	5	0,7 кг
Б4	38			l-2600	10	1,6 кг
Б4	39			l-2820	11	1,75 кг
Б4	40			l-4200	8	2,6 кг
Б4	41			l-149	4	0,2 кг
Б4	42			φ14AIII ГОСТ 5781-82 l-1470	6	1,75 кг
Б4	43			l-1550	36	1,9 кг
Б4	44			l-1720	17	2,1 кг
Б4	45			l-1840	46	2,3 кг
Б4	46			l-920	13	1,1 кг
Б4	47			l-1570	8	1,9 кг
Б4	48			l-1220	8	1,5 кг
Б4	49			l-670	8	0,8 кг
Б4	50*			l-740	12	0,9 кг
Б4	51*			l-890	12	1,1 кг
Б4	52*			l-780	12	0,95 кг
Б4	53			φ6AII ГОСТ 5781-82 l-1500	12	2,6 кг
Б4	54*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-1600	5	1,0 кг
Б4	55*			l-1750	5	1,1 кг
Б4	56			φ6AII ГОСТ 5781-82 l-1800	8	0,4 кг
Б4	57			l-2500	17	0,6 кг
Б4	58			l-1100	4	0,3 кг
Б4	59			l-3900	7	0,9 кг
Б4	60*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 l-810	12	2,0 кг
Б4	61*			l-710	8	1,75 кг
Б4	62*			l-600	8	1,48 кг
Б4	63*			l-470	12	1,16 кг
Б4	64*			φ4AIII ГОСТ 5781-82 l-1000	32	1,3 кг
Б4	64*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 l-1750	16	4,1 кг
				Балка БМ IА - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	60		902-1-84.84-КЖЛ-КР14	Каркас плоский КР14	4	
А4	61		КР15	КР15	4	
А4	62		С1	С1	2	
А4	63		С2	С2	2	
А4	64		С15	С15	2	
А4	65		С16	С16	2	

Материал	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	2	3	4	5	6	7
				Детали		
Б4	66			φ8AIII ГОСТ 5781-82 l-370	56	0,15 кг
Б4	67			φ6AIII ГОСТ 5781-82 l-370	54	0,08 кг
Б4	68			φ12AIII ГОСТ 5781-82 l-300	8	0,27 кг
Б4	69			φ25AIII ГОСТ 5781-82 l-1020	4	3,93 кг
				Балка БМ IА - шт 1		
				Сборочные единицы		
А4	70		902-1-84.84-КЖЛ-КР16	Каркас плоский КР16	4	
А4	71		КР17	КР17	4	
А4	72		С3	С3	2	
А4	73		С4	С4	2	
А4	74		С5	С5	2	
А4	75		С6	С6	2	
А4	76		С17	С17	2	
А4	77		С18	С18	2	
				Детали		
Б4	78*			φ12AIII ГОСТ 5781-82 l-150	2	1,35 кг
Б4	79*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-1680	5	1,1 кг
Б4	80*			l-2940	2	1,45 кг
Б4	81*			l-1080	1	0,7 кг
Б4	81*			φ20AIII ГОСТ 5781-82 l-2690	8	6,5 кг
Б4	81*			φ10AIII ГОСТ 5781-82 l-1400	12	0,9 кг
Б4	81*			φ14AIII ГОСТ 5781-82 l-2370	20	2,8 кг
Б4	81*			l-1850	12	2,2 кг

*) Позиции 10, 14, 18, 19, 21-23, 42-52, 54, 55, 78-80, 115-118 см ведомость деталей на листе 19.
 Взамен стр. 23. ст. инж. Борових 21.03.87

ТП 902-1-84.84-КЖ

2	1	-	70.86	01.87
1	-	89.01	67.85	01.83
1	04	лист	Жгос	Шата
				Погн

Привязан:

Инв. №:	
Инв. №:	
Инв. №:	
Инв. №:	

Нач. отп.	Шейко
И. контр.	Власенко
Дир. зр.	Борових
Ст. инж.	Шивацкий
Инж.	Шивацкий

Канализационная насосная станция пропускной способностью 400 м³/сут. напором 30-40 м. с резиновыми шаровыми клапанами.
 РКМ I Спецификация (t=-40°C) Начало
 Стадия: лист Р 12
 Составитель: Борових
 Проверил: Шивацкий
 Водоканал ЛПР ВРМ

А4-Бом III

Типовой проект 902-1-84-84

Лист № 1 из 2. Подпись и штамп

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	65			Ф8А III ГОСТ 5781-82 * Р-370	56	0,15 кг
Б4	67			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-370	54	0,08 кг
Б4	68			Ф12А III ГОСТ 5781-82 * Р-300	8	0,27 кг
Б4	69			Ф25А III ГОСТ 5781-82 * Р-1020	4	3,93 кг
				<u>Балка БМ2 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	80	902-1-84.84-КЖУ-КР5		Каркас плоский КР5	4	
А4	81			- КР6	КР6	4
А4	85			- С16	Сетка арматурная С16	2
				<u>Детали</u>		
А4	82			Ф8А III ГОСТ 5781-82 * Р-470	52	0,19 кг
Б4	83			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-470	54	0,1 кг
Б4	84			Ф12А III ГОСТ 5781-82 * Р-400	8	0,36 кг
Б4	85			Ф25А III ГОСТ 5781-82 * Р-1020	4	4,92 кг
				<u>Балка БМ2А - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	80	902-1-84.84-КЖУ-КР5		Каркас плоский КР5	4	
А4	81			КР6	КР6	4
				<u>Детали</u>		
Б4	82			Ф8А III ГОСТ 5781-82 * Р-470	52	0,19 кг
Б4	83			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-470	54	0,1 кг
Б4	84			Ф12А III ГОСТ 5781-82 * Р-400	8	0,36 кг
Б4	85			Ф25А III ГОСТ 5781-82 * Р-1020	4	4,92 кг
				<u>Балка БМ3 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	86	902-1-84.84-КЖУ-КР7		Каркас плоский КР7	3	
А4	87			- С7	Сетка арматурная С7	2
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Балка БМ4 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	90	902-1-84.84-КЖУ-КР8		Каркас плоский КР8	3	
А4	91			- С8	Сетка арматурная С8	4
А4	92			- С9	С9	2
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг
				<u>Балка БМ5 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9		Каркас плоский КР9	3	
А4	94			- С10	Сетка арматурная С10	2
А4	95			- С11	С11	2
А4	96	1.400-15 В.1	610-01	Цветае закладное МН602	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг
				<u>Балка БМ6 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9		Каркас плоский КР9	3	
А4	94			С10	Сетка арматурная С10	2
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	18	0,04 кг
				<u>Балка БМ7 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	93	902-1-84.84-КЖУ-КР9		Каркас плоский КР9	3	
А4	94			- С10	Сетка арматурная С10	2
А4	95			- С11	С11	4
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-420	6	0,26 кг

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	88			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	24	0,04 кг
Б4	89					
				<u>Балка БМ8 - шп2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	97	902-1-84.84-КЖУ-КР10		Каркас плоский КР10	3	
А4	98			- С13	Сетка арматурная С13	2
А4	99			- С19	С19	2
А4	100	1.400-15 В.1	610-01	Цветае закладное МН602	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	89			Ф6А I ГОСТ 5781-82 * Р-170	10	0,04 кг
Б4	101			Ф10А III ГОСТ 5781-82 * Р-350	6	0,22 кг
				<u>Балка БМ9 - шп1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	102	902-1-84.84-КЖУ-КР11		Каркас плоский КР11	3	
А4	103			- С12	Сетка арматурная С12	2

*) Поз. 66, 101, 104 см. безотность деталей на листе

взамен стр. 24 ст. инж. Бур-Боровик 21.08.87

ТП902-1-84.84-КЖУ

приказом:

Нач. отд.	Шейко	И.И.
Н.к.м.п.	Власенко	В.В.
Р.к.в.	Борозин	В.И.
Ст. инж.	Шманько	В.В.
Инж.	Швоженко	И.И.

Канал износостойкая насадка - станция 9 Производитель - Протекс 400, Россия, ул. Подольск 89-1001, заводской штамп - Протекс

РКМ 1 Спецификационная (t = 40°C) Проводящие

Государственный завод «Совхозмашинстрой» г. Барнаул, проект В.В. Баканал, проект

19581-03 25

Алюминий

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	26	0,04 кг
Б4	104*			Ф12А III ГОСТ 5781-82 Л-510	6	0,43 кг
				<u>Балка БМ10-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	102	902-1-84.84	-КЖН-КР11	Каркас плоский КР11	3	
А4	103		-С12	Сетка арматурная С12	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	104*			Ф12А III ГОСТ 5781-82 Л-510	6	0,43 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	26	0,04 кг

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Балка БМ11-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	105	902-1-84.84	-КЖН-КР13	Каркас плоский КР13	2	
А4	95		-С11	Сетка арматурная С11	2	
А4	106		-С14	С14	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	101*			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Л-350	4	0,21 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	10	0,04 кг
				<u>Балка БМ12-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	107	902-1-84.84	-КЖН-КР12	Каркас плоский КР12	2	
А4	87		-С7	Сетка арматурная С7	2	

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Л-420	4	0,26 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	6	0,04 кг
				<u>Балка БМ13-шт1</u>		
				<u>Сварочные единицы</u>		
А4	90	902-1-84.84	-КЖН-КР8	Каркас плоский КР8	3	
А4	91		-С8	Сетка арматурная С8	2	
А4	92		-С9	С9	2	
А4	108		-С20	С20	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	88			Ф10А III ГОСТ 5781-82 Л-420	6	0,26 кг
Б4	89			ФБА I ГОСТ 5781-82 Л-170	18	0,04 кг
				<u>Материалы на РЖМ1</u>		
				Бетон марки М200		59,9 м ³

*) Поз. 66; 101; 104 см. ведомость деталей на листе 19.

Ведомость расхода стали на элементы, кг (начало)

Марка зл. та	Арматурные изделия												Всего					
	Арматура класса																	
	Вр I			А I			А III							Итого				
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82											
	Ф6		Итого	Ф6	Ф8	Ф10		Итого	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф20	Ф22	Ф25		Итого	
РЖМ1	497,08		497,08	215,44	281,82	109,68		606,74	228,89	236	421,92	353,6	884,78	478,52	934,68		3516,45	4620,27

Ведомость расхода стали на элементы, кг (окончание)

Марка зл. та	Изделия закладные												Всего	Итого расход									
	Арматура класса						прокат марки																
	А I			А III			ВСт3 кп2																
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 3862-80			ГОСТ 103-76					ГОСТ 8509-72								
	Ф6		Итого	Ф8	Ф10	Ф12		Итого	тр. 20														
РЖМ1	4,8		4,8	11,6	2,8	5,6		20	24,8	1,2			1,2	5,4	2,4	28,2	36,0	33,6	33,6	115,2	115,2	215,8	4831,07

ТТ 902-1-84.84 -КЖ

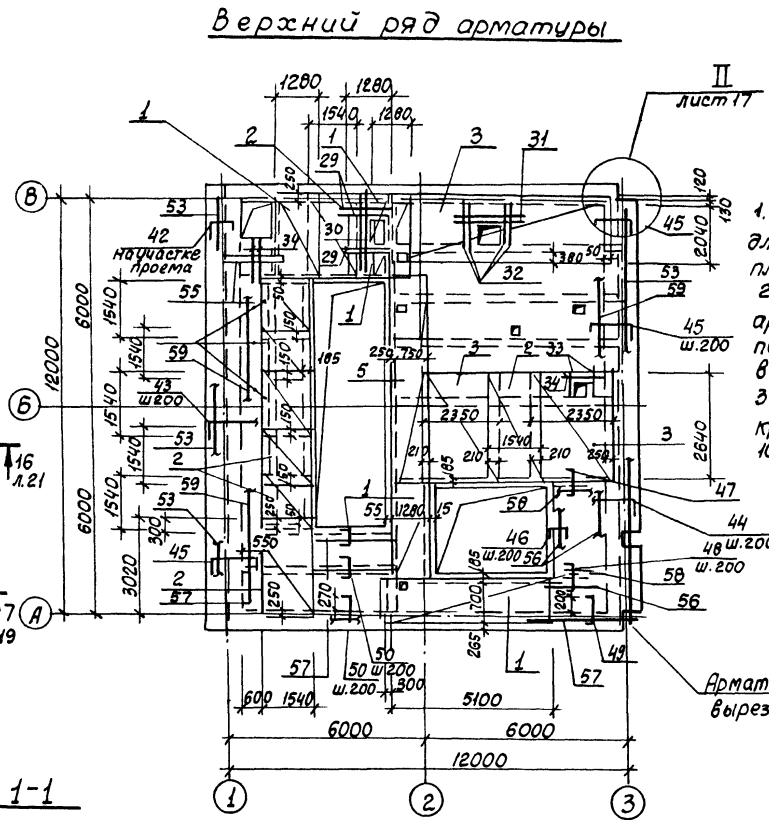
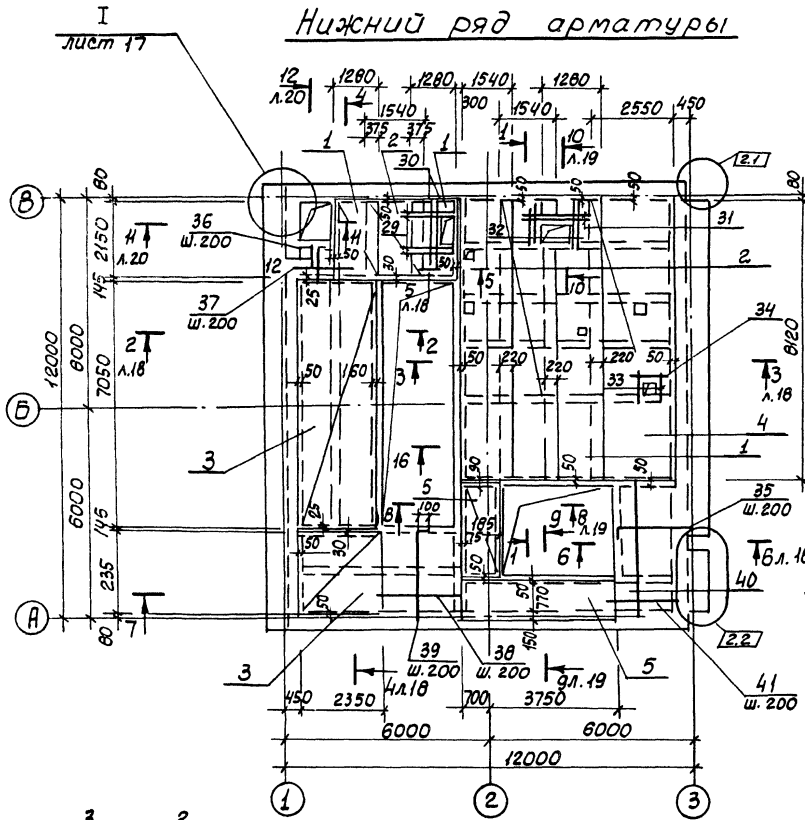
Привязан	Начало	Шелко	156	Контракционные носимые	Листы	Листы
	И. колтв	Волосенко	156	стали для производства	Р	И
	Ржи. зр.	Баравлик	156	100-200 мм толщиной		
	Ст. инж.	Мандри	156	с решетками		
	Зачисл.	Сидельни	156	РЖМ1		
	Итого			Спецификация		
				(L=40°C) окончание		

Туполобой проект 902-1-84.84

См. также: Планы изделий

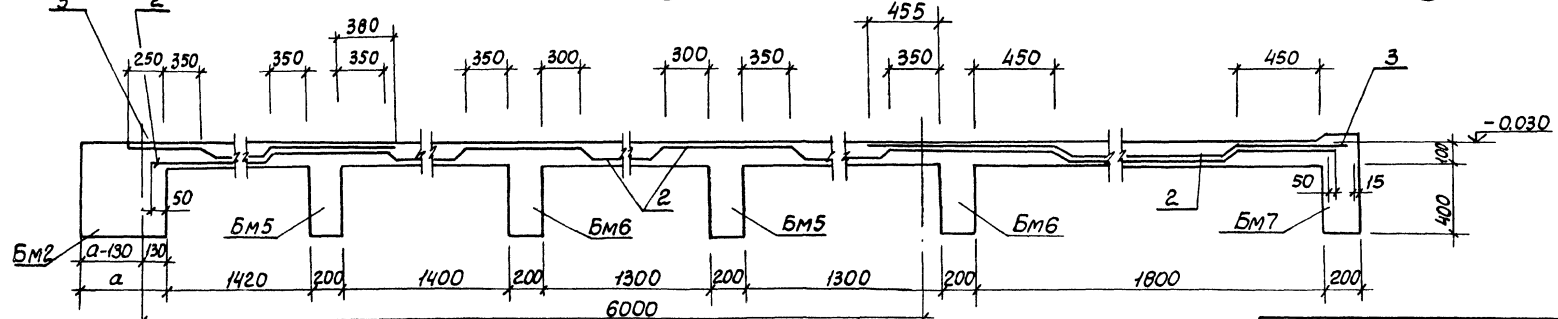
Нижний ряд арматуры

Верхний ряд арматуры

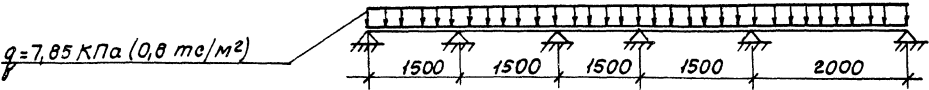


1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры плиты - 15мм.
2. В пределах отверстий арматуру разрезать по месту и отогнуть в тело плиты.
3. Шаг стержневой арматуры, кроме оговоренного, принят 100 мм.

Арматуры в пределах отверстий вырезать по месту.



Расчетная схема ПМ 1



Взамен стр 26
Ст. инж. Б. Баровик
21.08.87

2	12	-	70-86	01/87			
Инж.	М.М.	Ист.	И.Вок.	Дата	Подп.	Подп.	

ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан:	Имя от. шефка	Канализационная насосная станция производительностью 100-2000 м³/ч, диаметр 30-400 с решетками - врезками	Стальной лист	Листов
	Инж. Баровик	Инж. Швабский	Р	15
Имя №	Инж. Швабский	Схема армирования Сечение 1-1	горстрой с/ср. Спб. Институт Водоканалпроект	

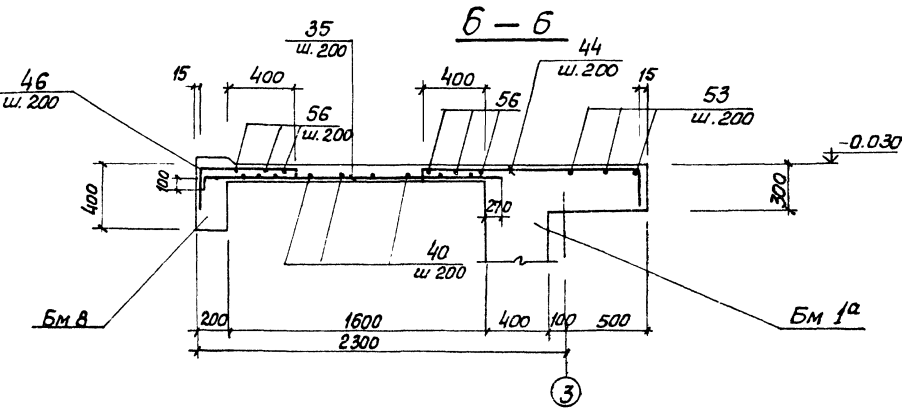
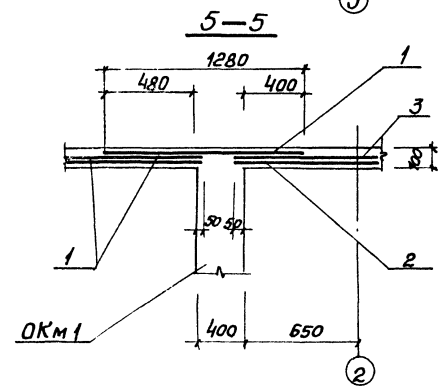
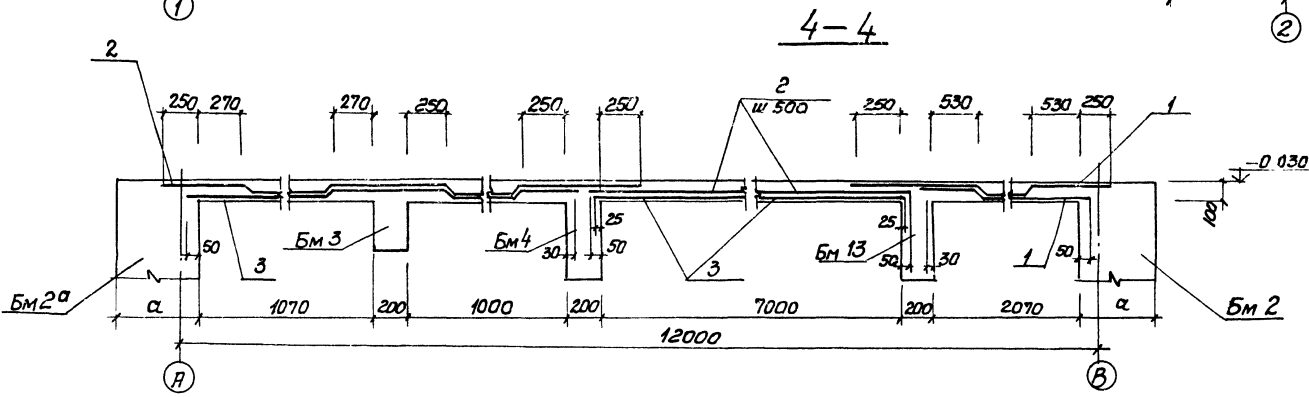
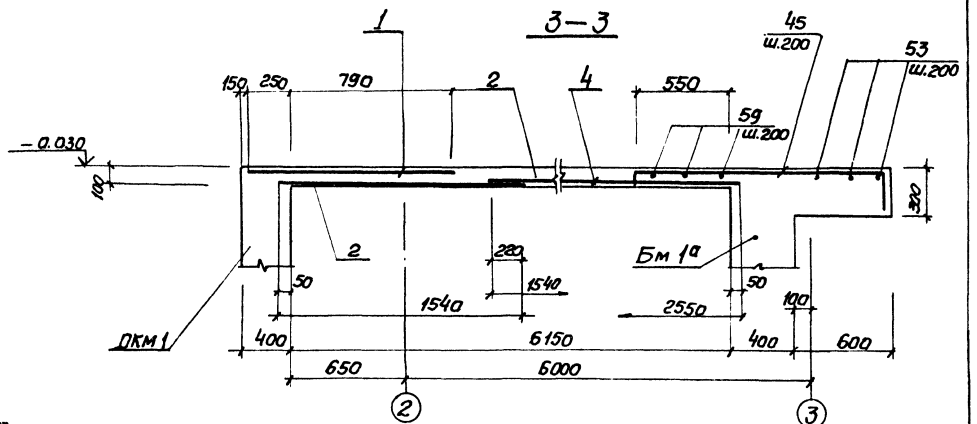
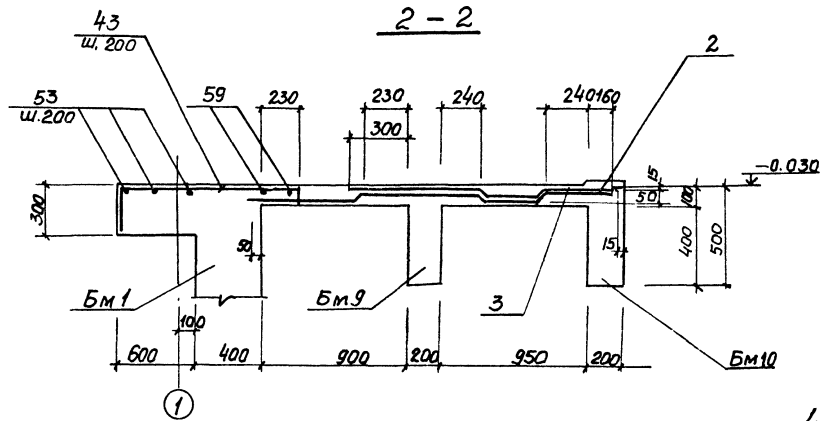


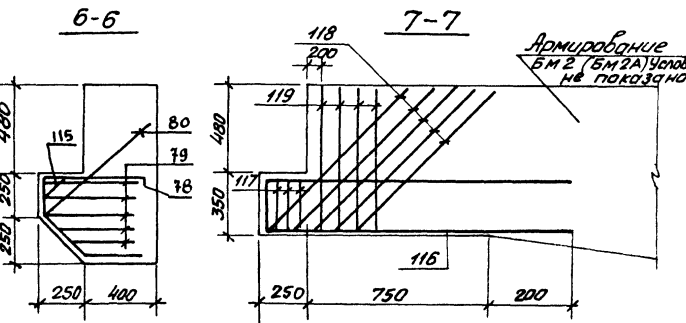
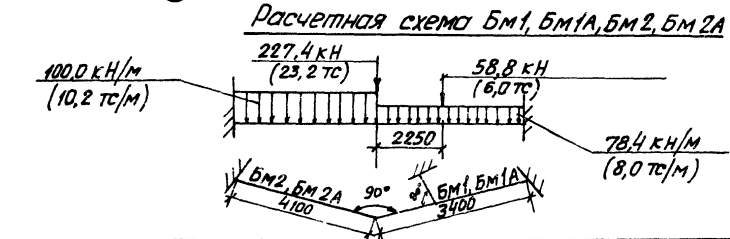
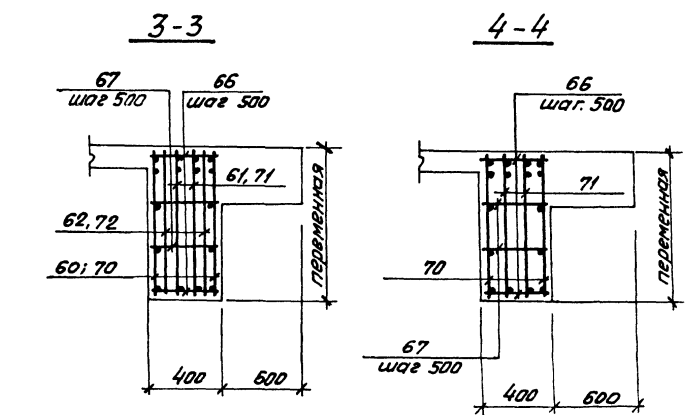
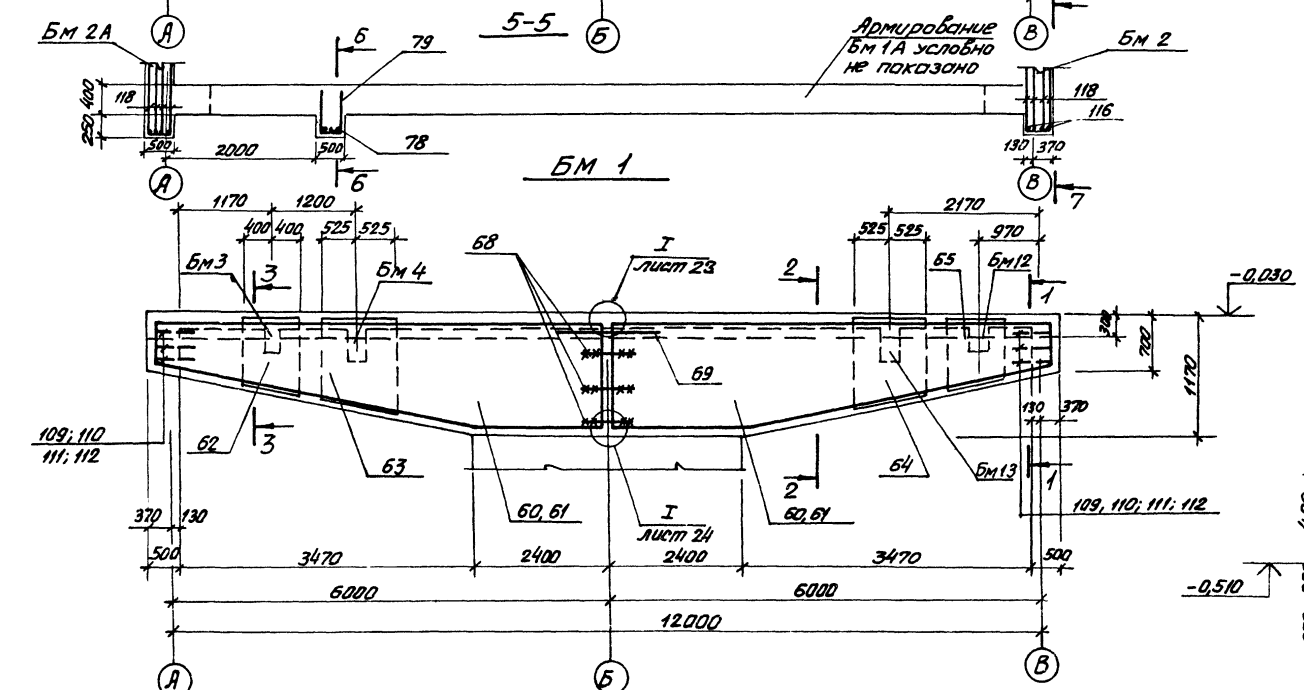
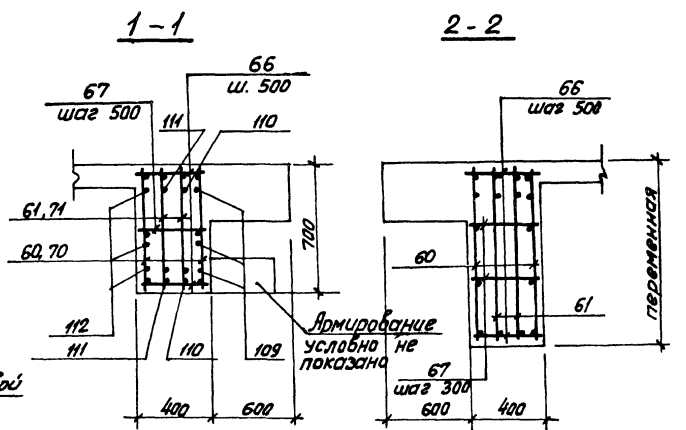
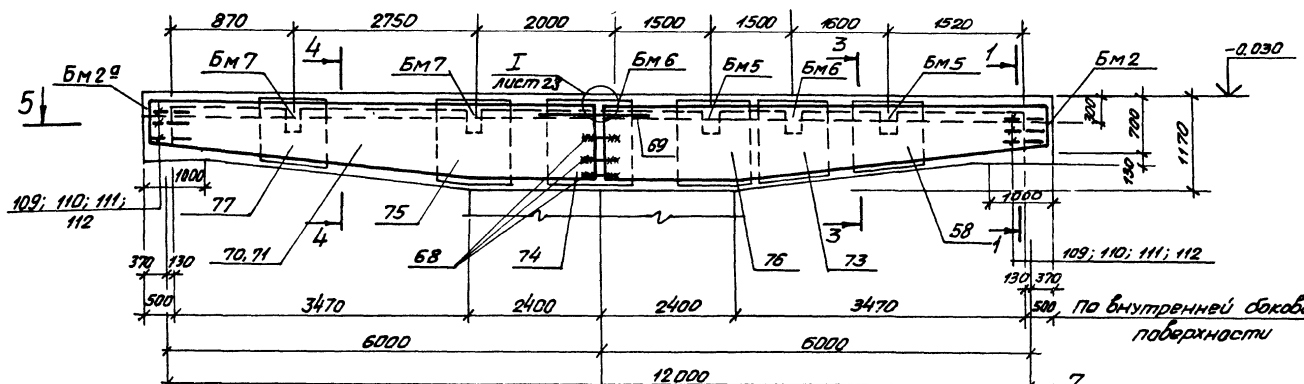
Таблица размеров, мм.

t°	-20°С	-30°С	-40°С
α	400	400	500

Шаг стержней арматуры, кроме оговоренного, принят 100мм

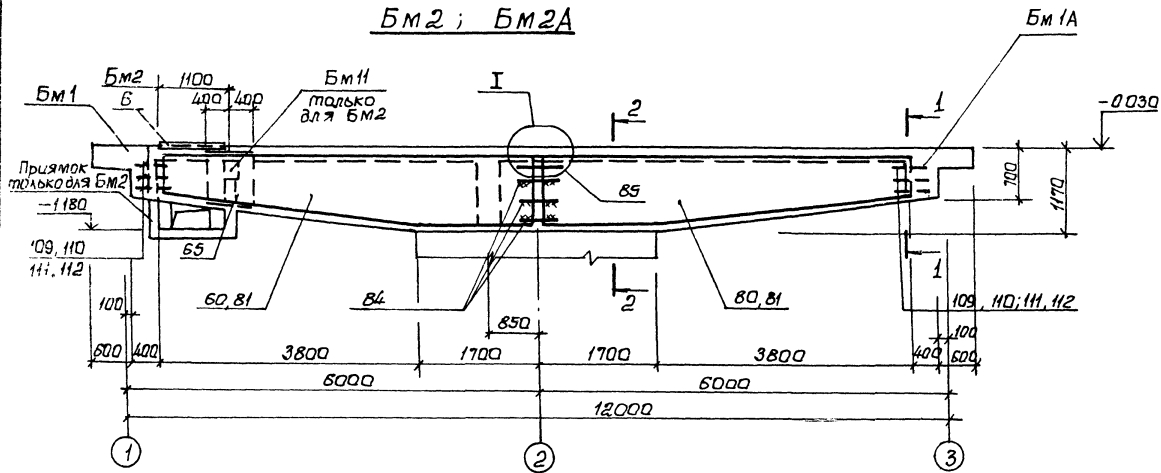
ТП 902-1-84.84-КЖ			
Исполнитель	Шелко	Инженер	Канализационная насосная станция производительностью 400-500 л/с, напором 30-40 м с решетками - врылками
Нач. отд.	Шелко	Инженер	ПМ I
Н. кант.	Блаженко	Инженер	Схема армирования сечения 2-2 ÷ 6-6
Рук. эк.	Барышк	Инженер	Эксперт сср
Ст. инж.	Штаневич	Инженер	Лицедейский проект
Инж.	Шолтеш	Инженер	Водохозяйств. проект

БМ 1А

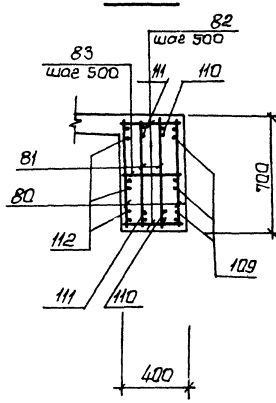


Тупобай, проект 902-1-84.84
Дл. БМ III

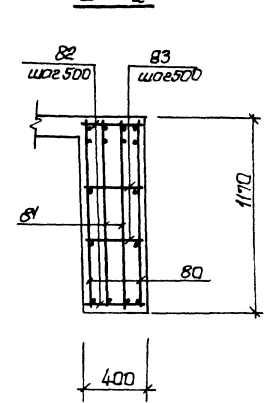
БМ2; БМ2А



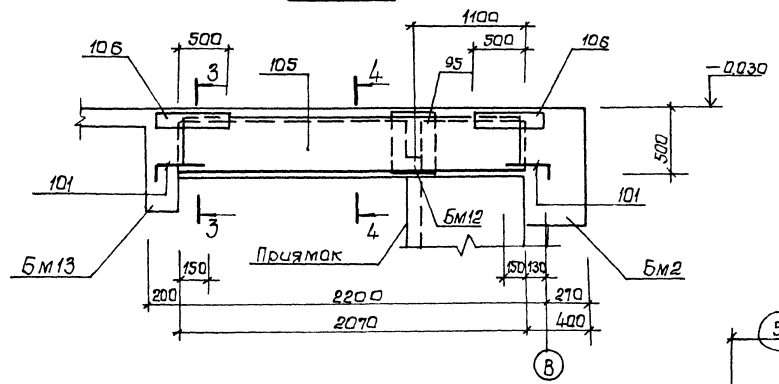
1-1



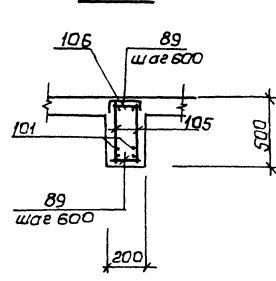
2-2



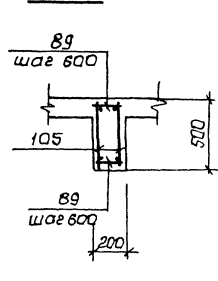
БМ 11



3-3



4-4



Каркас
балок БМ1; БМ1А;
БМ2; БМ2А

Сварку каркасов выполнять до установки в опалубку

Взамен стр 33 ст инж БИР Баровик
21.08.87

Каркас
балок БМ1; БМ1А;
БМ2; БМ2А

Ванная сварка
ВП-Г по ГОСТ 14098-68

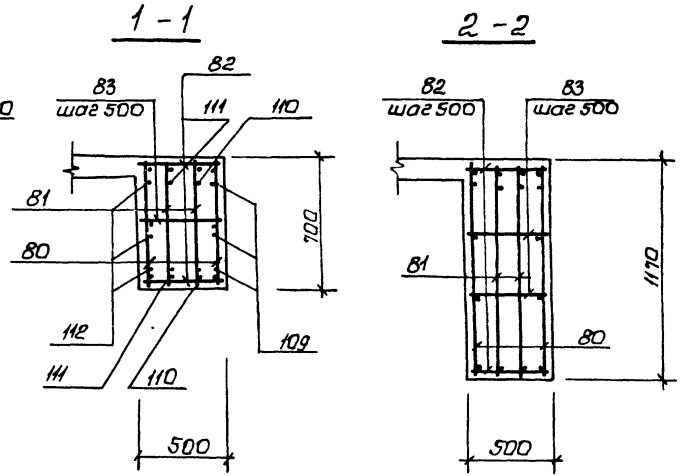
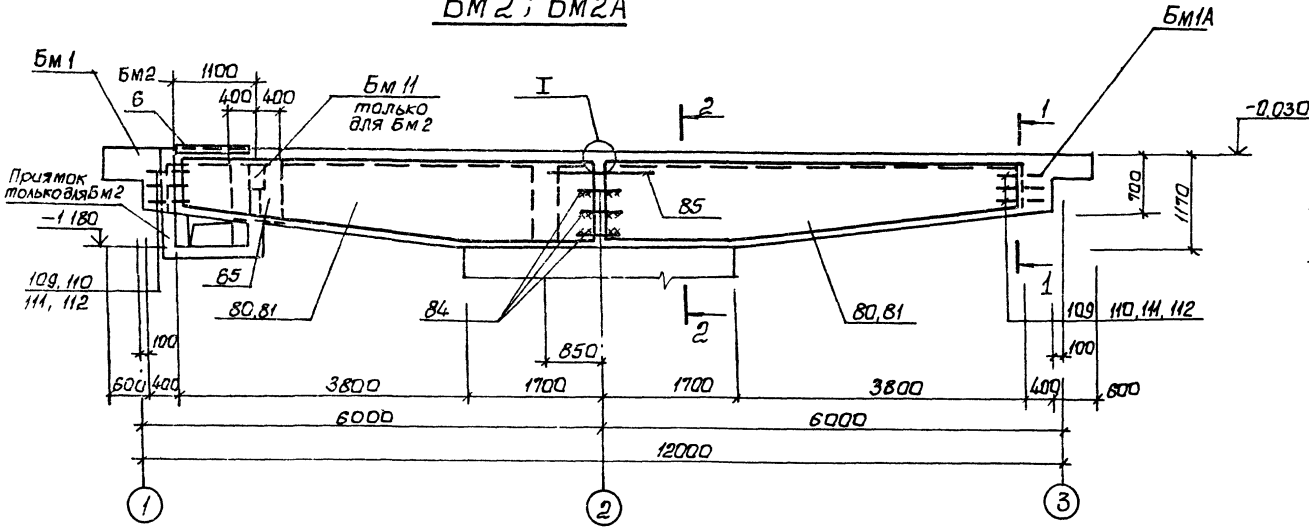
21	-	90-86	01	87	24	24	01	01
Изм	№	Лист	№	Вак	Дата	Подп	Людп	

ТП 902-1-84.84-КЭ

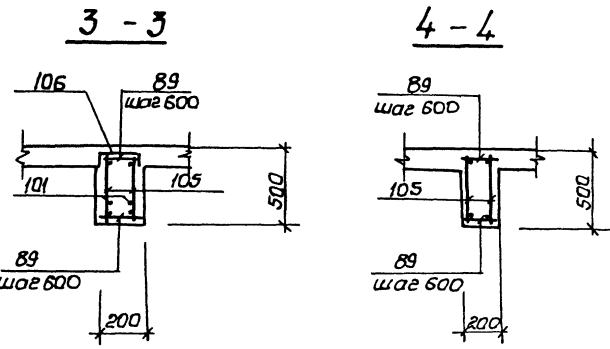
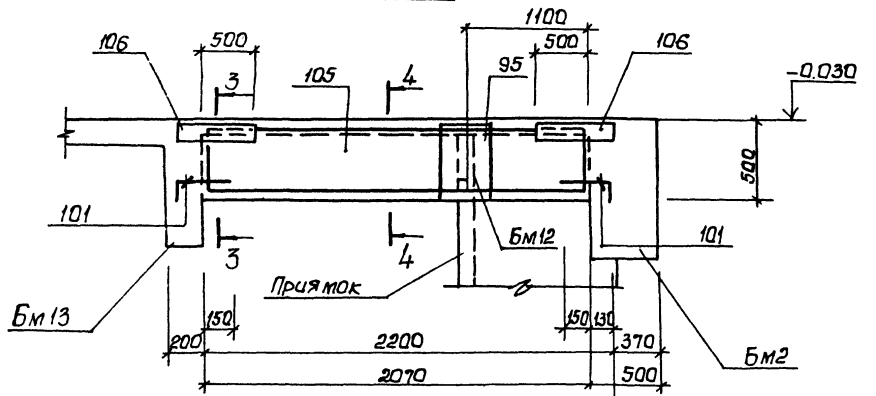
Привязан:	Начальник Шейко	Инженер Власенко	Инженер Баровик	Инженер Шманько	Инженер Козина	Инженер Иванова	Канализационная насосная станция производительности 100-2000 м ³ /ч, напором 30-40 м, с решетками - фрезальными	Лист 22	Листов 26
Циф. №							РКМ1 Балки БМ2, БМ2А, БМ11	Госстрой СССР	Самарская область
							Система армирования (L _н = 20°С - 30°С)	Самарский филиал	Водоканал проект

Технический проект 902-1-84-84

БМ 2; БМ2А



БМ 11



Каркас
Балок БМ1;
БМ11;
БМ2;
БМ2А

Ванная
сварка ВП-Г
по ГОСТ 14098-68

Каркас
Балок БМ1;
БМ1А;
БМ2;
БМ2А

Сварку каркаса, 80", 81"
выполнить до установки
в опалубку

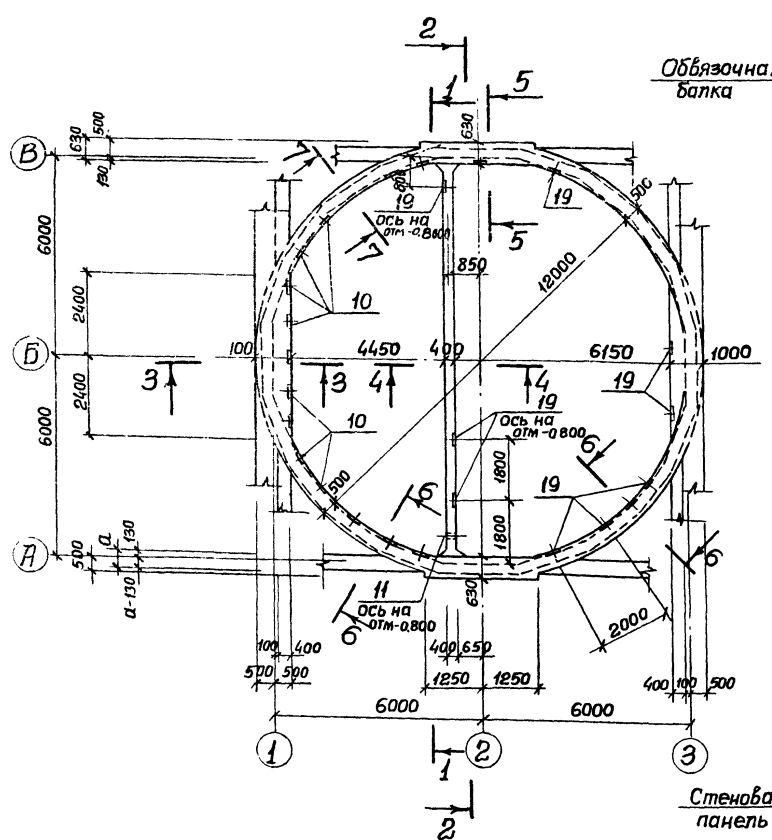
21	-	70-85	окт 84	Т.И.С.А.	Взятая стр 34 ст.инж Б.И. Баровик
Изм	№	Лист	№ док.	Дата	Подп.

ТП 902-1-84.84-КЖ

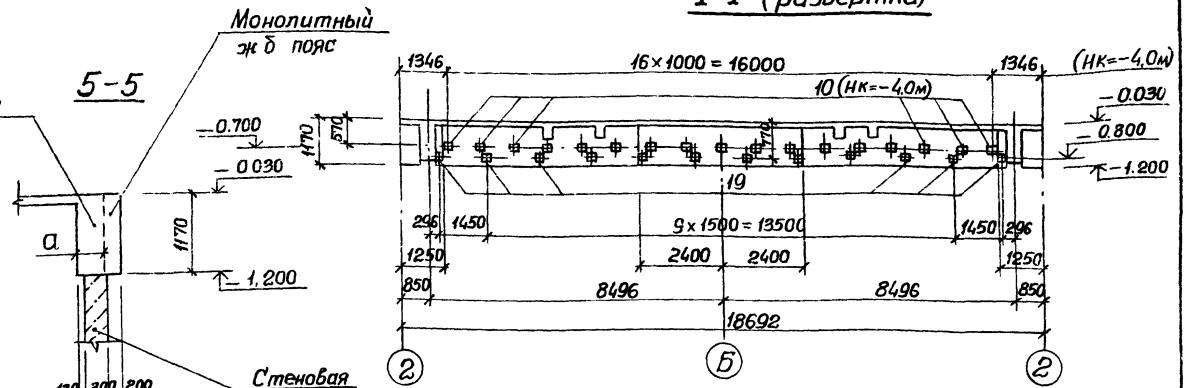
Привязан:	Исполн	Шелко	М	Канализационная насосная станция производительностью 400-600л/мин напором 30-40м с решетками-дровилками	Стадия	Лист	Листов
	Инж.пр	Баровик	37	РКМ1 Балки БМ2, БМ2А, БМ11. Система армирования (t° = -40°)	Р	23	Госстрой СССР Киевский проект
	Инж	Козина	КЖ				
	Инж	Шовченко	Ш				

Тилобий проект 902-1-84.84

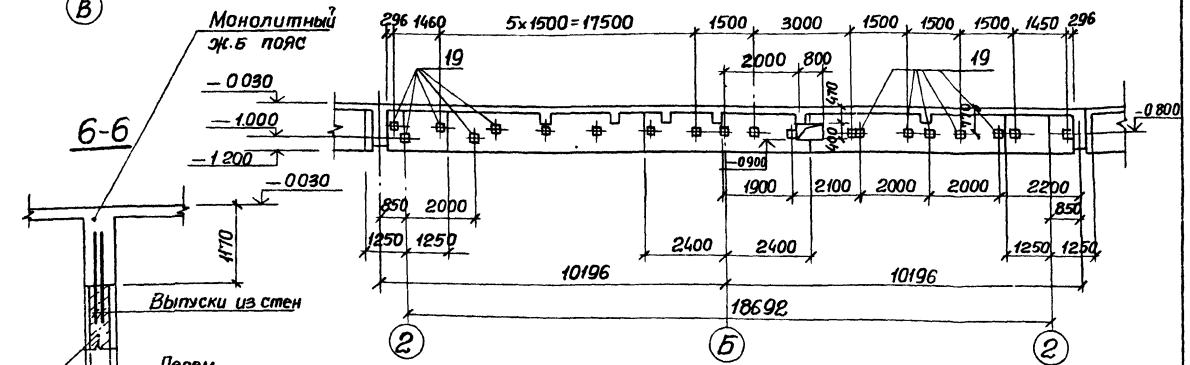
ОКМ 1 (Общий вид)



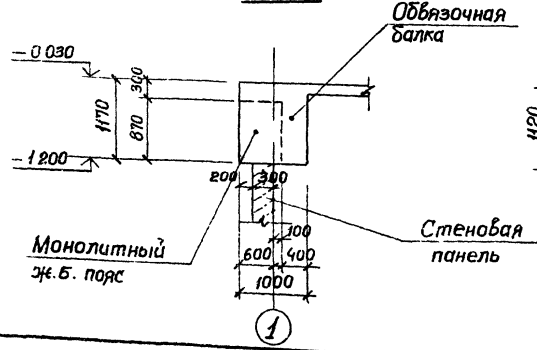
1-1 (развертка)



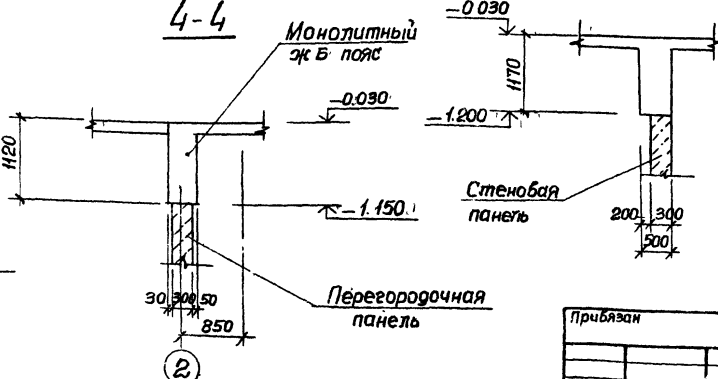
2-2 (развертка)



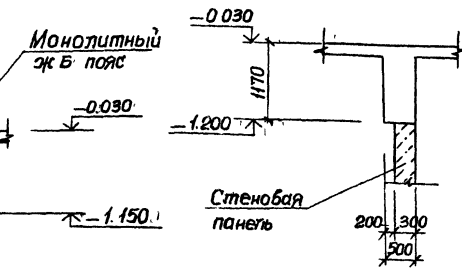
3-3



4-4



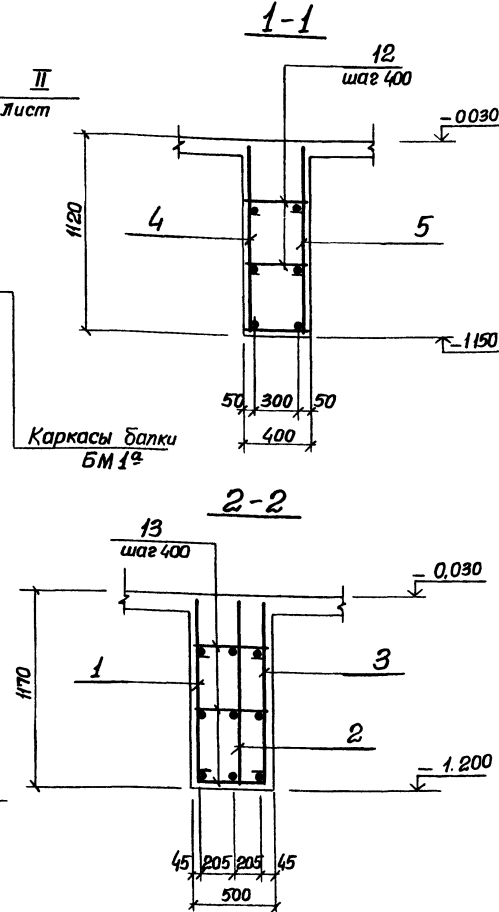
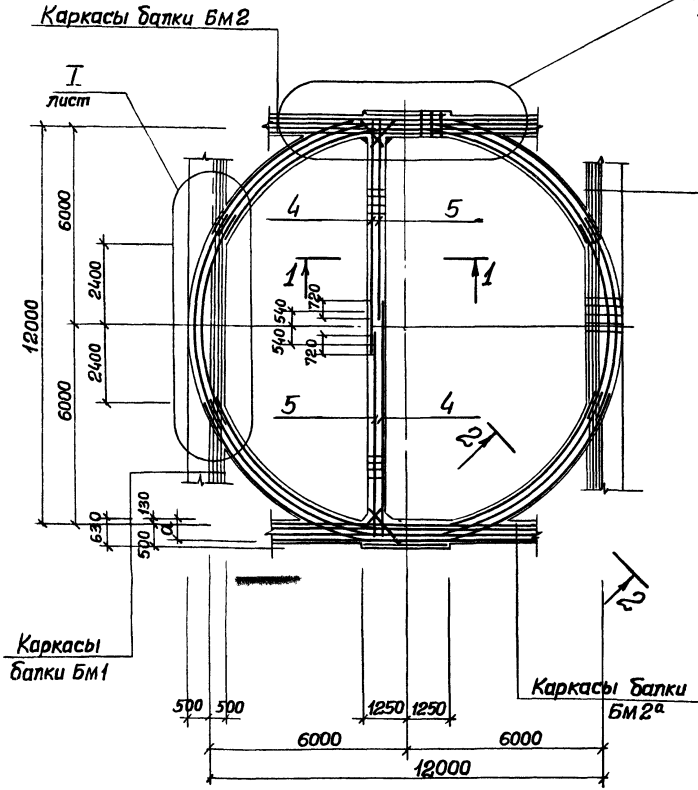
7-7



- 1 Защитный слой бетона до рабочей арматуры 30 мм
2. Бетонирование ОКМ 1 и РКМ 1 выполнять совместно.
3. Размер „а“ см. лист 8.
4. Позиция „10“ - только для НК=-4.0м.

ТП 902-1-84.84-КЖ			
Приказан	Нач. отд. Шейко	Инж. Власенко	Инж. Боробик
Инж. Ш.	Инж. Ш.	Инж. Ш.	Инж. Ш.
Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-аэробиками			Стеновой лист Листов Р 26
ОКМ 1. Опорное кольцо. Общий вид.			Госстрой СССР Связьгородканалпроект Забайкальский водоканалпроект

ОКМ 1
(Армирование)



Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход кг			
	Арматура класса А I			Арматура класса А II			Арматура класса А III			Прокат марки Ст. 0						
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 2590-77*		ГОСТ 103-70		Итого		
	φ8	Итого		φ10	φ12		φ16	Итого		φ7	Итого	δ=8			δ=10	Итого
ОКМ1 (НК-4,0м)	192,5	192,5	69,2	28,6	556,4	654,2	67,5	67,5	0,4	0,4	73,1	12	74,3	5,8	5,8	802,2
ОКМ1 (НК-5,5м)	192,5	192,5	69,2	28,6	556,4	654,2	45,5	45,5	0,4	0,4	49,3	1,2	50,5	5,8	5,8	756,4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				ОКМ 1		
				Сборочные единицы		
ЛМ	1		902-1-84.КЖИ-КР18, КР19, КР20	Каркас плоский КР18	4	
ЛМ	2		- КР18; КР19; КР20	КР19	4	
ЛМ	3		- КР18; КР19; КР20	КР20	4	
ЛМ	4		- КР21; КР22	КР21	2	
ЛМ	5		- КР21; КР22	КР22	2	
ЛМ	6		- КР23	КР23	2	
ЛМ	7		- КР24; КР25, КР26	КР24	2	
ЛМ	8		- КР24; КР25, КР26	КР25	2	
ЛМ	9		- КР24; КР25, КР26	КР26	2	
				Изделия закладные		
	10		1 400-15 В.1, 120-43	МН112-2	17	(НК-4,0м)
	11		3 900-5	Сальник d=50 l=500	1	
	19		1.400-15 В.1, 120-43	МН112-2	35	
				Детали		
БЧ	12*		φ8А1 ГОСТ 5781-82 l=480		90	0,19 кг
БЧ	13*			l=580	180	0,23 кг
БЧ	14*			l=710	14	0,3 кг
БЧ	15		φ16А1 ГОСТ 5781-82 l=610		26	0,98 кг
БЧ	16*			l=760	50	1,22 кг
БЧ	17*		φ8А1 ГОСТ 5781-82 l=860		26	0,35 кг
БЧ	18*			l=1040	24	0,42 кг
				Материал		
				Бетон марки М200		м³

* Позиции 12; 13; 14; 16; 17; 18 - см ведомость деталей на л.

Шифр прог. Проект и дата Взам инв. 7

ТП 902-1-84.84-КЖ

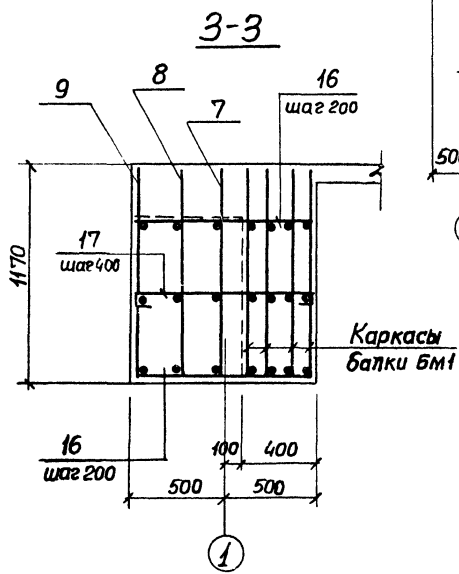
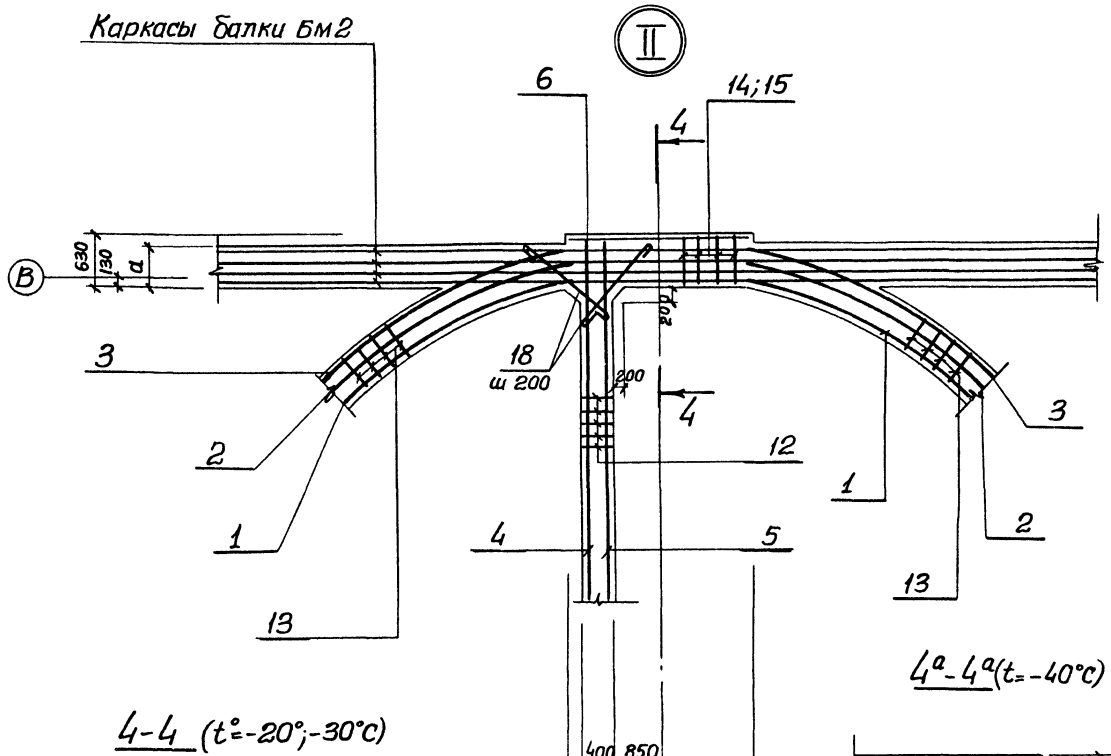
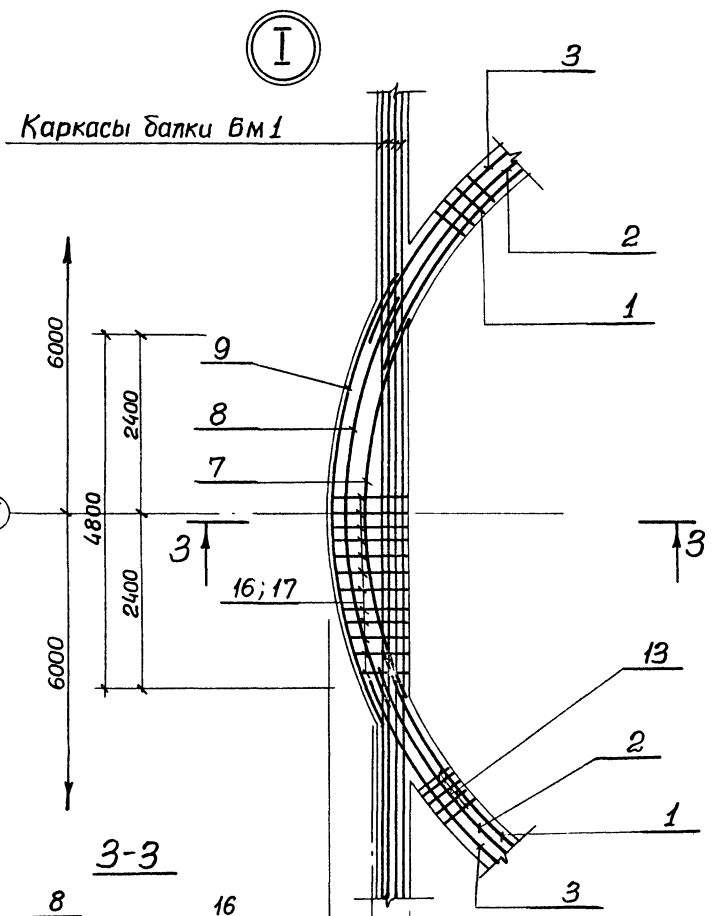
Привязан

Нач.пр.	Шейко	С.С.
И.контр.	Власенко	С.С.
Рук.пр.	Борыков	С.С.
Ст.инж.	Шманько	С.С.
Инж.	Иволженин	И.И.

Канализационная насосная станция правобережья г.Сыктыв. 400-2000м³/час напором до 40м с решетками-дробилками.
ОКМ 1. Опорное кольцо
схема армирования

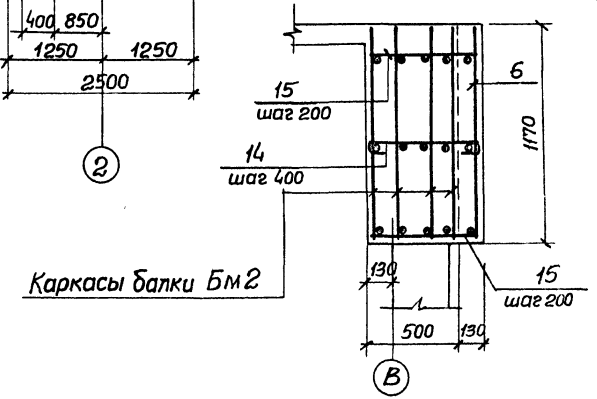
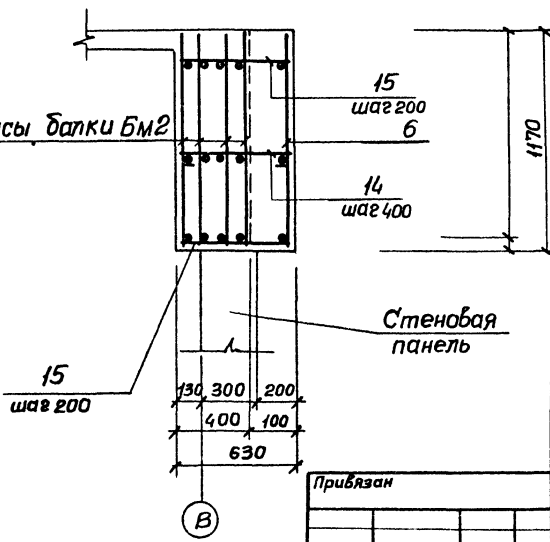
Стация	Лист	Листов
Р	27	

госстрой сср
область проектирования
г.Сыктыв.ск
Водоканалпроект



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
12	— 380 —
13	— 480 —
14	— 610 —
16	540 - 980
17	640 - 1080
18	— 940 —



Прибязан				ТП 902-1-84.84-КЖ		
Нач. от.	Шейко	И.К.	Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч напором 30-40 м с решетками-дробилками	Студия	Лист	Листов
И. контр.	Власенко	И.К.	ОКМ1 опорное кольцо	Р	28	
Рук. ер.	Боробик	И.К.	Схема армирования Узлы I, II	Институт Водоканалпроект		
Ст. инж.	Шманский	И.К.				
Инж.	Воложенко	И.К.				

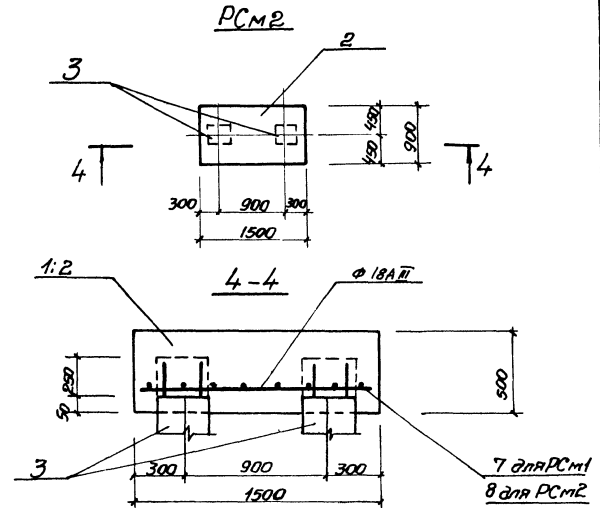
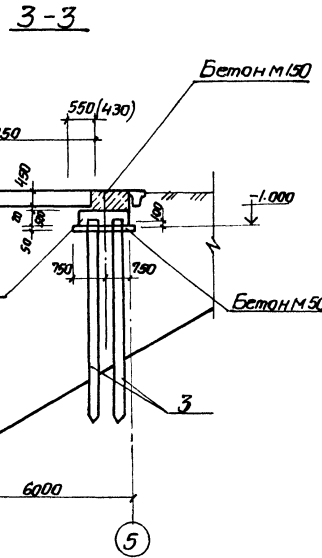
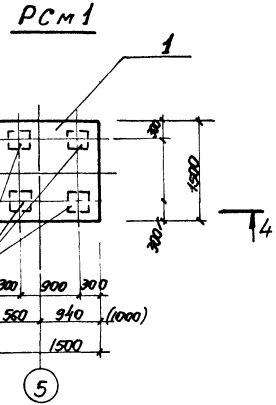
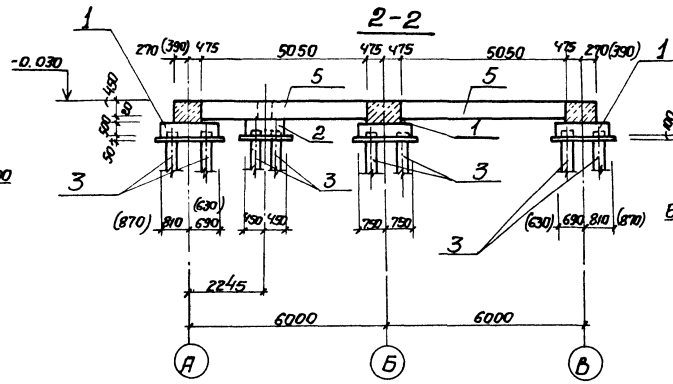
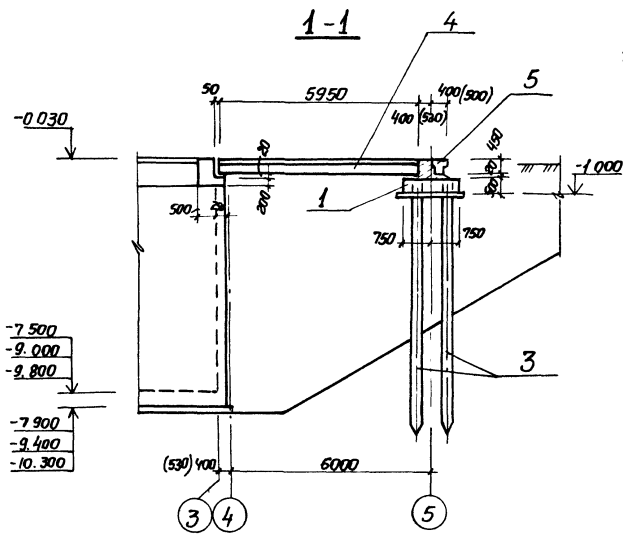
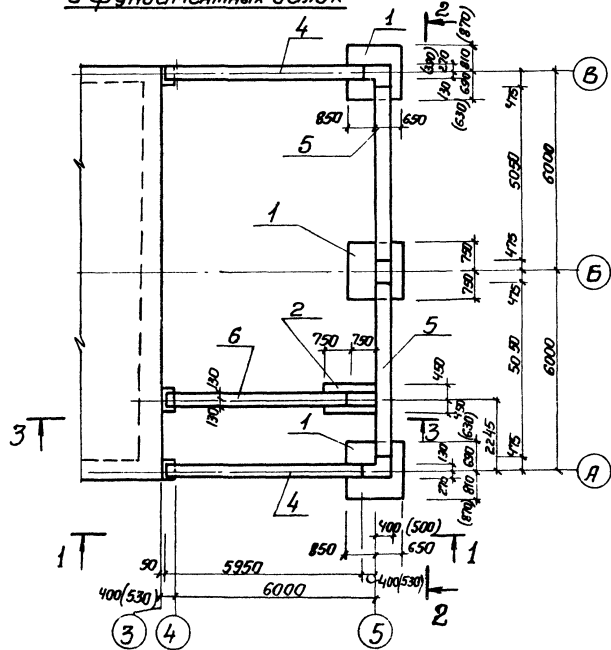


Схема расположения ростверков и фундаментных балок



1. Данный лист см. совместно с листом 28.
2. Размеры в скобках даны для расчетной зимней температуры -40°С.
3. Фундаментные балки укладывать на слой цементного раствора.

Привязан

Ильин:

ТП 902-1-84-84-КЖ		Сводн	Лист	Листов
Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 л/ч напором 30-40 м с решетками - оградительными	Р	29		
Схема расположения фундаментов и фундаментных балок в осях 4-5 (открытый способ)	проект СССР Самовостанавливающийся водоканалпроект			

Спецификация к схеме расположения ростверков и фундаментных балок

Ль-Бам II

Т.Исаев, проект 902-1-84.84-КЖ

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. к/г.	Примечание
		$H_k = 4.0 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С7-30	14	1600	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С7-30	14	1600	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. к/г.	Примечание
		$H_k = 5.5 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Марка п/з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. к/г.	Примечание
		$H_k = 7.0 м$ $t = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л.	РСм1	3		
2	902-1-84.84-КЖ л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-11	2	1800	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-19	2	1500	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	
		$t = 40^{\circ}$			
		Ростверки			
1	902-1-84.84-КЖ л	РСм1	3		
2	л	РСм2	1		
		Сваи			
3	ГОСТ 19804.1-79	С9-30	14	2500	
		Фундаментные балки			
4	1.415-1 вып.1	ФББ-35	2	2200	
5	1.415-1 вып.1	ФББ-36	2	1900	
6	1.415-1 вып.1	ФББ-2	1	1300	

Спецификация к ростверкам РСм1; РСм2

Р/з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>РСм1</u>		
7	ГОСТ 23279-78	Сборочные единицы С 12А II - 200 1450x1450 25 С 12Б II - 200 1450x1450 25	1	
		Материал		
		Бетон марки М-200	1.125 м ³	
		<u>РСм2</u>		
8	ГОСТ 23279-78	Сборочные единицы С 12А II - 200 850x1450 25 С 12Б II - 200 850x1450 25	1	
		Материал		
		Бетон марки М-200	0.575 м ³	

Марка элемента	Изделия арматурные				
	Арматура класса				
	II III				
	ГОСТ 5781-82				
					Всего
		12	18		Итого
РСм1		10.3	23.2		33.5
РСм2		6.03	14.25		20.25

С.И.Иванов, Проверка и составление сметы

Привязан

Иванов	Шелко	Ж	Канализационная насосная станция производительностью 100-2000 м ³ /ч размером 30x40 м с решетками-обводителями	Стандарт	Лист	Листов
Иванов	Шелко	Ж	Спецификация к схеме расположения фундаментных и фундаментных балок (открытый способ)	Р	30	
Иванов	Шелко	Ж	Спецификация к схеме расположения фундаментных и фундаментных балок (открытый способ)	Р	30	

1-1

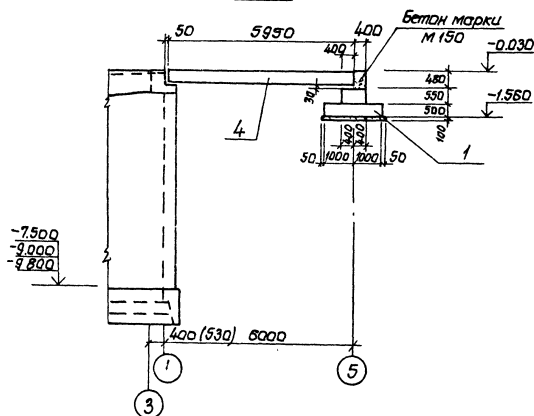
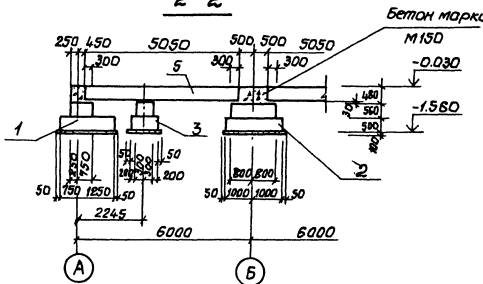
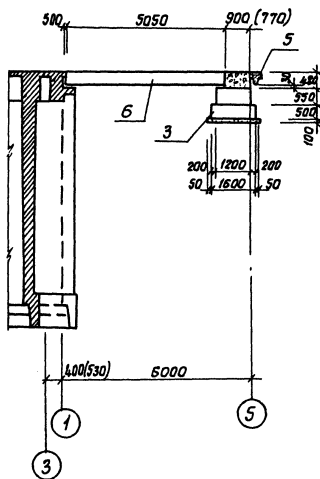


Схема расположения фундаментов и фундаментных балок.

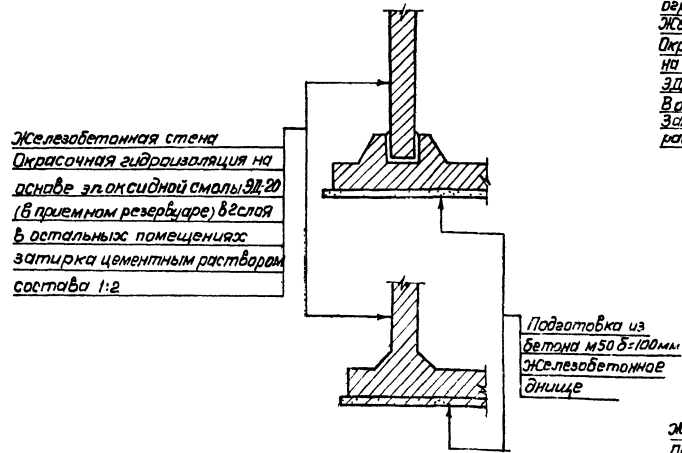
2-2



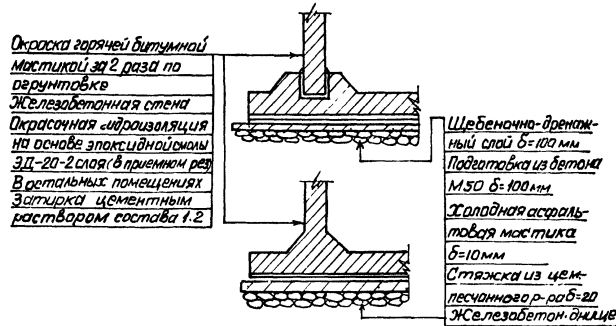
3-3



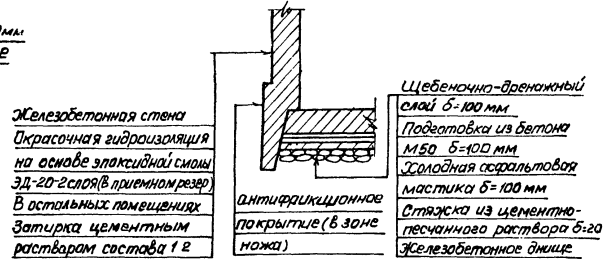
Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (открытый способ)



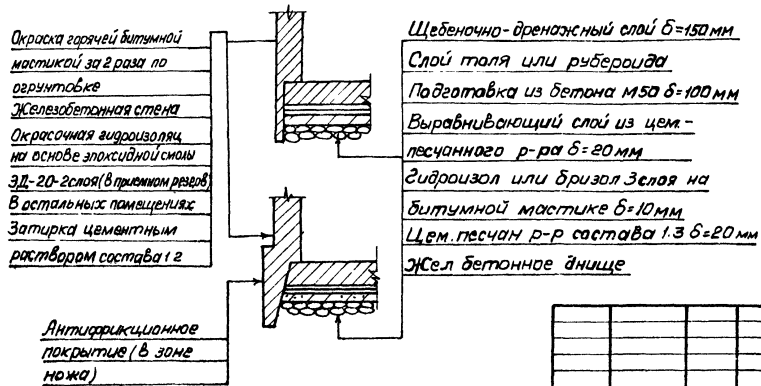
Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (открытый способ)



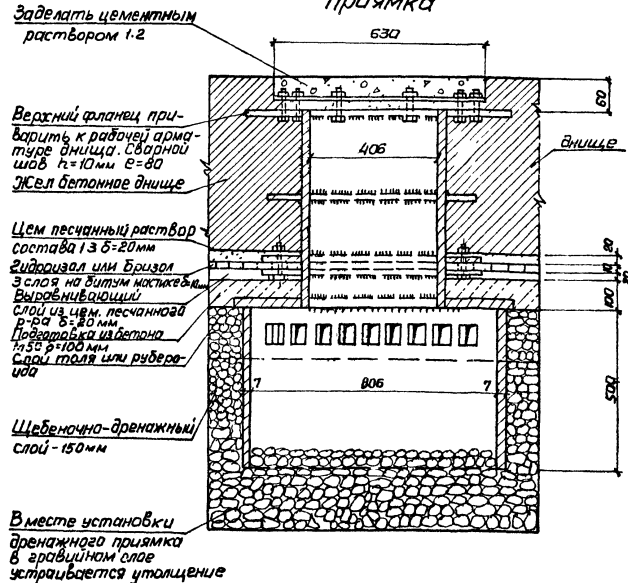
Деталь гидроизоляции в сухих грунтах (опускной способ)



Деталь гидроизоляции в мокрых грунтах (стена в грунте и опускной способ)



Деталь устройства дренажного приемка



ТП 902-1-84.84-КЖ

Привязан	Нач. отв. и контр.	Шейка Владелец	Тех. эк.	Канализационная насосная станция производительностью 100-200 л/с высотой 30-40 м с выветриваемыми-всплываками	Страна	Лист	Листов
Инв. №	Техник	Ермачев	Щелк	Детали гидроизоляции. Установка дренажного приемка.	Р	32	Восстанов. с.с.р. Сельскохозяйственный институт Вадковича. Проект

Спецификация к схеме расположения каналов

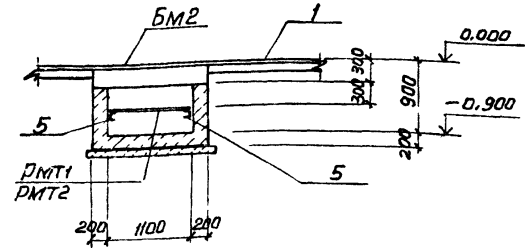
Марка, поз	Обозначение	Наименование	кол	Макс. ед, кг	Примечание
БМ1	лист 34	Балка монолитная БМ1	1		
БМ1А	лист 34	То же БМ1А	1		
БМ2	лист 34	" БМ2	4		
РМТ1	902-1848кжж-РМТ1, РМТ2	Решетка РМТ1	2	14.1	
РМТ2	РМТ1 - РМТ2'	То же РМТ2	2	16.7	
1	1,400-15.Б1.430-03	Изделие закладное 415-2	1	5.6	
2		Лист прол. ф. ПН-40 1000х1000 3 шт 3 кг 2	3	10.3	
3		Лист 4-60 Гост 100-76 1000х1000 1 шт 1.88 кг	1	1.88	
4		Лист 5-63 Гост 5101-82 200х200 1 шт 0.15 кг	1	0.15	
5		Лист 8 Гост 8240-72 1100х1100 1 шт 1.7 кг	1	1.7	
6		Труба 18.3х4 Гост 3262-75 3000	4	26.7	

Спецификация каналов, БМ1, БМ2

Марка	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примеч.
				<u>Каналы, прямки</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		8	1.400-15. Вып. 1	Изделие закладное МН 556	105 м	22.3
		9	1.400-15. Вып. 1	То же МН 105-6	36	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М150	135	13.5 м ³
				<u>БМ1, БМ1А</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		7	902-18484-кжж-кр26	Каркас плоский КР26	2	
		8	1.400-15. Вып. 1	Изделие закладное МН 556	105 м	
		9	1.400-15. Вып. 1	То же МН 105-6	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		10	ФБЛ Гост 5781-82 е-200		4	0.06 м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	0.09	м ³
				<u>БМ2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		11	902-18484-кжж-кр27	Каркас плоский КР27	2	
		12	1.400-15. Вып. 1	Изделие закладное МН 127-2	1.5 м	
		13	1.400-15. Вып. 1	То же МН 902	2	
				<u>Детали</u>		
Б4		14	ФБЛ Гост 5781-82 е-100		6	0.03 м
				<u>Материалы</u>		
				Бетон марки М200	0.07	м ³

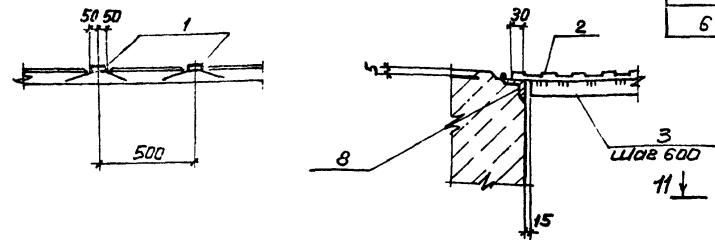
9-9

лист 31

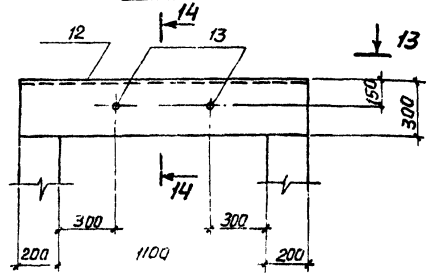


10-10

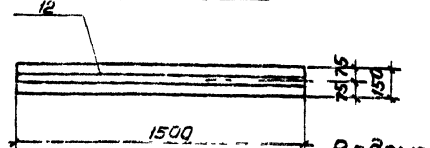
лист 31



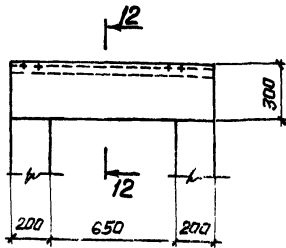
БМ2



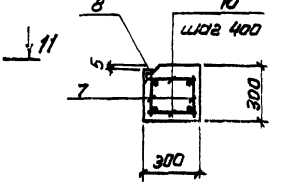
13-13



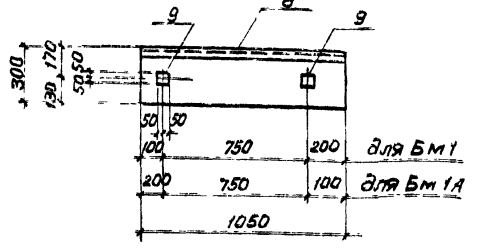
БМ1, БМ1А



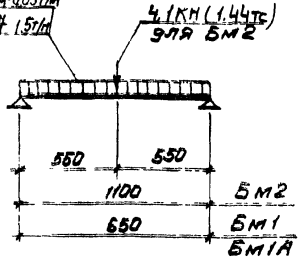
12-12



11-11



Расчетные стены БМ1, БМ1А, БМ2



Ведомость расхода стали на элемент кв

Марка элемента	Изделия адмитурные					Изделия закладные										Общий расход									
	Арматура класса					Арматура класса					Прокат марки														
	А1		АIII			А1		АIII			В.С.п.З.кр.2														
	Гост 5781-82	Гост 5101-82	Всего			Гост 5781-82	Гост 5781-82	В.С.п.З.кр.2			Гост 108-76	Гост 8609-72	Гост 1070-76	Всего											
Ф6	штыри	Ф10	штыри	Всего	Ф6	штыри	Ф8	штыри	Ф10	штыри	Ф12	штыри	Ф14	штыри	Ф16	штыри	Ф18	штыри	Ф20	штыри	Ф22	штыри			
Каналы						4.5	4.5	12.5	12.5	4.4	18.0	32.4	107.0	107.0										136.4	155.4
БМ1, БМ1А	0.8	0.8	2.5	2.5	3.3	0.2	0.2	0.6	0.6	0.8	1.0	1.8	5.0	5.0										7.6	10.9
БМ2	1.1	1.1	3.6	3.6	4.7			1.5	1.5		7.1	7.1				0.5	0.5							9.1	13.8

ТН 902-1-84 84-КЖ		Канализация	Лист	Листов
Исполнитель	И.И.И.	Составитель	И.И.И.	Листов
Проверенный	И.И.И.	Составитель	И.И.И.	Листов
Утвержденный	И.И.И.	Составитель	И.И.И.	Листов

Альбом III
Типовой проект 902-1-84 84

Составлена
И.И.И.
Проверена
И.И.И.
Утверждена
И.И.И.

Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ ту	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	код			Длина мм	Масса металла по элементам								Общая масса	Масса потребной в металле по кварталам				Заполняется в ц.			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля		Путь под-весного трюка	Лестница	Плоскости	Ограждения	Связи								I		II	III	IV
																				17		18	19	20
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21				
Швеллеры Гост 8240-72	ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	Швеллер Б-24 Гост 8240-72	7	12300	26116				0,2						0,2									
		Швеллер ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	8	12300	26116							0,03				0,03								
		Швеллер Б-5 Гост 8240-72	9	12300	26116								0,5			0,5								
		Швеллер ВСТ 3КП2-1 ТУ 14-1-3023-80	10							0,2			0,53			0,53								
Итого		10									0,53			0,53										
Всего профиля		11							0,2		0,53				0,53									
Сталь прокатная Угловая равнополочная Гост 8509-72	ВСТ 3 СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	Уголок Б-100х100 Гост 8509-72	12	12300	21113				0,04						0,04									
		Уголок ВСТ 3 СП5 ТУ 14-1-3023-80	13	12300	21113							0,27				0,27								
		Уголок Б-50х50 Гост 8509-72	14							0,15						0,15								
		Уголок ВСТ 3 СП5 ТУ 14-1-3023-80	15							0,2		0,2		0,08		0,08								
Итого		16						0,19		0,27		0,08		0,54										
Всего профиля		17						0,05						0,05										
Сталь прокатная угловая неравнополочная Гост 8510-72	ВСТ 3 СП5-1 ТУ 14-1-3023-80	Уголок Б-140х90х10 Гост 8509-72	17						0,05						0,05									
Всего профиля		18							0,05						0,05									
Сталь листовая рифленая Гост 8568-77	ВСТ 3 КП2 Гост 8568-77	лист рифл. 0-01-4х1000х1000	19								0,3				0,3									
Всего профиля		20									0,3				0,3									
Сталь полосовая Гост 103-76	ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	Полоса Б-210х12 Гост 103-76	21						0,1						0,1									
		Полоса ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	22									0,15				0,15								
		Полоса Б-200х10 Гост 103-76	23										0,2			0,2								
		Полоса ВСТ 3 СП5 Гост 525-79	24							0,2						0,2								
		Полоса Б-330х12 Гост 103-76	25							0,2		0,35		0,02		0,02								
Итого		25										0,02		0,65										
Сталь арматурная класса АІ Гост 5781-81	ВСТ 3 КП2 Гост 5781-82	φ 10	26									0,03			0,03									
		φ 16	27										0,08		0,08									
		Итого	28																					
Всего профиля		29																						
Всего профиля		30									0,11				0,11									

Внесены изменения № док. 42-88
12.07.88 инж. Цволженко И.А.

ТП 902-1-84.84-КМ

Привязан

Нач. отд.	Шейка	И.А.
Н. кантор	Власенко	И.А.
Дир. гр.	Барошук	И.А.
Ст. инж.	Шмандил	И.А.
Инж.	Козина	И.А.

Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч, мотором 30-40 лс с решетками-дробилками	Стадия	Лист	Листов
	Р	2	
Общие данные (продолжение)			
Застройщик СССР Совхозагропромпроект Харьковский Водоканалпроект			

Альбом ИИ

Тилобой проект 902-1-84.84

Согласовано

Имя и подпись Погребель и дата Взам. ИИ. № 12

Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п.п.	код			Кол-во шт.	Длина мм	Масса металла по элементам							Общая масса Т	Масса потребности в металле по кварталам				Заполняется в ч.				
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Путь подвешивания	Лестницы	Площадки	Ограждения	Связи	И	II		III	IV							
																			10	11		12	13	14	15
Трубы стальные		Тр. 53x3,5	31									0,04				0,04									
Всего профиля			32									0,04				0,04									
Метизы, болты	ВСТЭкп2	M12	33						0,05			0,05				0,1									
		M16	34						0,05			0,06				0,11									
		M20	35						0,08							0,08									
Всего профиля			36					0,18			0,11				0,29										
Итого масса металла			37						3,71		1,71		0,10		5,52										
Лестницы и ограждения			38							0,3		0,28			0,58										
Всего масса металла			39						3,71	0,3	1,71	0,28	0,10		6,01										
В том числе по маркам	ВстЭкп2		40							0,3	1,71	0,28	0,10		3,39										
	ВстЭсп5		41						3,71						2,62										

Ведомость конструкций по видам профилей

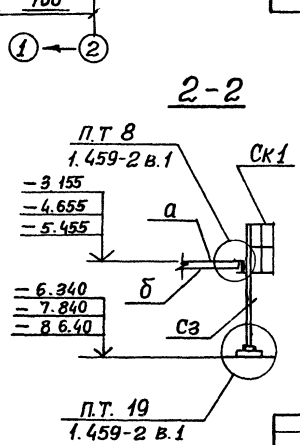
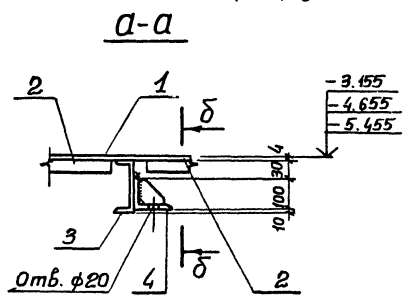
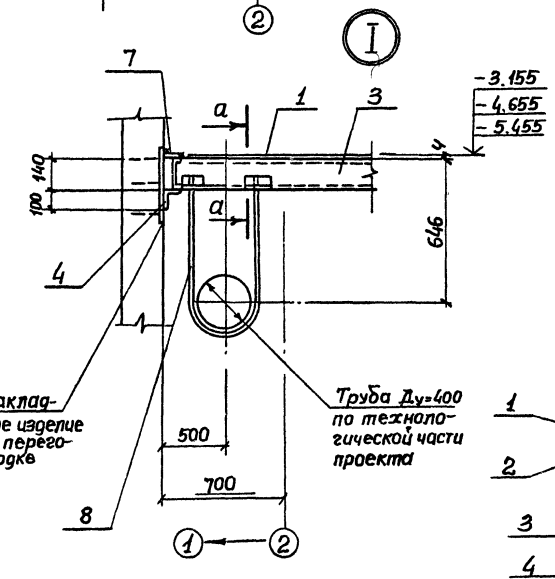
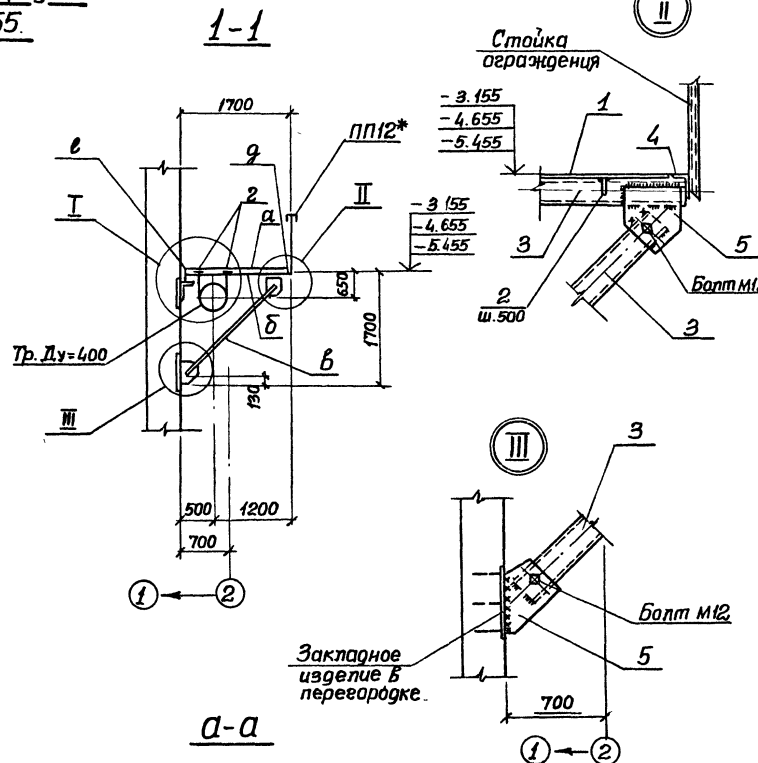
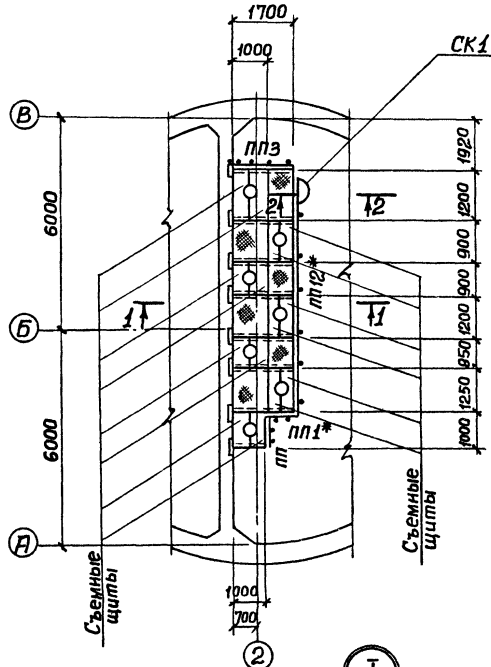
Наименование конструкции по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиция по прейскуранту	№ п.п.	код кон-струкций	масса конструкции в т.								Кол-во шт.	Серия типовых конструкций	
				По видам профилей стали										Всего
				Всего стали повышенной пластичности	Двутавры	Круги и швеллеры	Крестовая сталь	Средне-сортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Нитенет и энгустобор-тые			
Путь подвешивания		526235		2,99	0,32	0,24			0,32		0,18	3,87		
Лестницы		266242								0,3		0,3		1,459-2В,1,2
Площадки		526243		0,63	0,92	0,11				0,04	0,11	1,71		
Ограждения		526244									0,28	0,28		1,459-2В,1,2
Всего				3,62	1,16	0,11			0,32	0,58	0,04	0,29	0,6	

124

Внесены изменения № док. 42-88
12.07.88, инж Шволенко ИИ

ТП 902-1-84.84-КМ			
Привязан	Нач. отд. Шейка	И.контр. Власенко	Канализационная насосная станция производительностью 400+2000 м³/ч напором 30-40 м с решетками-дробилками
	Рук. гр. Барышник	Ст. инж. Шмандиш	Ст. инж. Козина
	Инж. Мазина	Инж. Кожик	Общие данные (окончание)
			Заслуженный инженер Создатель проекта Водоканалпроект

Схема расположения площадки на отм. -3.155, -4.655, -5.455.



Марка	Сечение		Опорные условия			Группа конструкций	Марка металла и ГОСТ	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М ГСМ	У ГС			
а		1	Рифл ст. - 8-4				IV	Сталь в ст 3 КЛ2, ГОСТ 380-71*
		2	-50x6					
б		3	С14					
		4	L 100x8					
		5	-200x10					
		7	-40x6					
в		3	С14					
		5	-200x10					
г		4	L 100x8					
		6	-90x6					
		8	φ 18A1					
д		4	L 100x8					
е		3	С14					
Сз	1 459-2	В 1 л. 62						
ПП1*	То же	В 2 л 75						
ППЗ	"	В 2 л 75						
ПП12*	"	В 2 л 77						
СК1	"	В 2 л 89						
Болты М12								

- Общие указания по сварке и антикоррозийной защите металлоконструкций см. л. КМ1.
- Ограждение ПП12* и ПП1* отличаются от типовых ПП12 и ПП1 длиной, соответственно 5400 и 6500 мм.

ТП 902-1-84.84-КМ			
Исполнитель	Нач. отд.	Шейка	С/П
Проектировщик	Н. контр.	Власенко	С/П
Инж. №	Рук. вр.	Борытик	С/П
	Ст. инж.	Шманский	С/П
	Инж.	Козина	С/П
		Канализационная насосная станция производительностью 400-2000 м ³ /ч напором 20-40 м с риветками-пробойками.	
		Схема расположения площадки на отм. -3.155, -4.655, -5.455.	
		Узлы I, II, III сечения	
		Стадия	Лист
		Р	7
		Госстрой СССР Союзвостокналадпроект Иркутский Водоканалпроект	

